



# SC-F7000 Series

# Vartotojo vadovas

---

NPD4829-01 LT

## Autorių teisės ir prekių ženklai

---

### **Autorių teisės ir prekių ženklai**

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamais naudoti su Epson produktais.

„EPSON®“ yra registruotas prekės ženklas, o „EPSON EXCEED YOUR VISION“ arba „EXCEED YOUR VISION“ yra „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklas.

„Microsoft®“, „Windows®“ ir „Windows Vista®“ yra registruotieji „Microsoft Corporation“ prekių ženklai.

„Intel®“ yra registruotasis „Intel Corporation“ prekės ženklas.

„PowerPC®“ yra registruotasis „International Business Machines Corporation“ prekės ženklas.

*Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.*

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Turinys

### Autorių teisės ir prekių ženklai

### Įžanga

Svarbios saugos instrukcijos. . . . .	5
Kaip parinkti vietą šiam gaminiui. . . . .	5
Statydami šį gaminį. . . . .	5
Naudodami šį gaminį. . . . .	5
Kai dirbate su rašalo pakeliais. . . . .	6
Pastabos apie šį vadovą. . . . .	6
Simbolių reikšmės. . . . .	6
Iliustracijos. . . . .	6
Operacinės sistemos versijos. . . . .	6
Spausdintuvo dalys. . . . .	7
Priekis. . . . .	7
Slankiklis. . . . .	10
LAN prievadas. . . . .	10
Vidus. . . . .	11
Grįžti. . . . .	12
Valdymo skydelis. . . . .	14
Informacija apie ekrano rodinius. . . . .	15
Funkcijos. . . . .	17
Didelio našumo realizavimas. . . . .	17
Itin paprastas naudojimas. . . . .	17
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant	18
Eksploatavimo vieta. . . . .	18
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo. . . . .	18
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo. . . . .	19
Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų	19
naudojimo. . . . .	19
Elgesys su spausdinimo medžiaga. . . . .	20
Tiekiamos programinės įrangos naudojimas. . . . .	21
Programinės įrangos disko turinys. . . . .	21
EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas. . . . .	22
EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas. . . . .	22
Programinės įrangos pašalinimas. . . . .	22

### Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas. . . . .	24
Spausdinimo medžiagos įdėjimas. . . . .	24
Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra	34
ir keitimas. . . . .	34
Spausdinimo medžiagos keitimas. . . . .	35
Automatinis popieriaus priėmimo elementas	37
naudojimas. . . . .	37

Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir	
priėmimas. . . . .	37
Priėmimo ritinėlio išėmimas. . . . .	42
Prieš spausdinant. . . . .	44
Esamos spausdinimo medžiagos optimalių	
nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos	
nustatymai). . . . .	45
Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose	
saugomi parametrai. . . . .	45
Nustatymų saugojimas. . . . .	45
Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas	
(Head Alignment). . . . .	48
Feed Adjustment. . . . .	49
Bandomojo rašto naudojimas. . . . .	49
Padavimo reguliavimas spausdinant. . . . .	50
Spausdinimo plotas. . . . .	51

### Priežiūra

Kasdienė techninė priežiūra. . . . .	53
Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir	
spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių	
valymas. . . . .	53
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę. . . . .	54
Galvutės valymas. . . . .	55
Ploto aplink spausdinimo galvutę priežiūra. . . . .	56
Dalių valymas: pasiruošimas ir pastabos. . . . .	56
Valymas. . . . .	57
Panaudoto rašalo išmetimas. . . . .	61
Tampono ir tampono valiklio keitimas. . . . .	62
Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas	
rašalu. . . . .	65
Mikroschemos bloko keitimų ir papildymo	
rašalu laikotarpis. . . . .	65
Keitimo ir papildymo rašalu procedūra. . . . .	65
Sunaudojamų reikmenų utilizavimas. . . . .	69
Periodiškai keičiamos dalys. . . . .	69

### Valdymo skydelio meniu naudojimas

Menu operacijos. . . . .	70
Pagrindinio meniu sąrašas. . . . .	71
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu. . . . .	74
Menu Media Setup. . . . .	74
Menu Printer Setup. . . . .	77
Menu Maintenance. . . . .	79
Menu Print Logs. . . . .	80

## Turinys

Meniu Printer Status. . . . .	80	Bonjour. . . . .	102
Meniu Network Setup. . . . .	80	Kitos programinės įrangos licencijos. . . . .	107
Meniu Preference. . . . .	81	Info-ZIP copyright and license. . . . .	107
Meniu Reset All Settings. . . . .	81		
<b>Problemų sprendimo priemonė</b>			
Kai rodomas pranešimas. . . . .	82		
Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai. . . . .	83		
Trikčių šalinimas. . . . .	84		
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia). . . . .	84		
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta. . . . .	84		
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės. . . . .	85		
Spausdinimo medžiaga. . . . .	87		
Kita. . . . .	89		
<b>Priedas</b>			
Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos. . . . .	90		
Palaikoma spausdinimo medžiaga. . . . .	92		
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas. . . . .	92		
Spausdintuvo perkėlimas. . . . .	92		
Gabenimas. . . . .	93		
Reikalavimai sistemai. . . . .	94		
Techninių duomenų lentelė. . . . .	94		
Standartai ir patvirtinimai. . . . .	95		
<b>Kur kreiptis pagalbos</b>			
Techninės pagalbos internetinė svetainė. . . . .	96		
Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių . . . . .	96		
Prieš kreipiantis į Epson. . . . .	96		
Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje. . . . .	97		
Pagalba naudotojams Europoje. . . . .	97		
Pagalba naudotojams Australijoje. . . . .	97		
Pagalba naudotojams Singapūre. . . . .	98		
Pagalba naudotojams Tailande. . . . .	98		
Pagalba naudotojams Vietname. . . . .	98		
Pagalba naudotojams Indonezijoje. . . . .	98		
Pagalba naudotojams Honkonge. . . . .	99		
Pagalba naudotojams Malaizijoje. . . . .	99		
Pagalba naudotojams Indijoje. . . . .	100		
Pagalba naudotojams Filipinuose. . . . .	100		
<b>Programinės įrangos licencijos sąlygos</b>			
Atvirosios programinės įrangos licencijos. . . . .	102		

## Įžanga

### Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami spausdintuvą perskaitykite visas šias instrukcijas. Taip pat laikykitės visų perspėjimų ir instrukcijų, parašytų ant spausdintuvo.

### Kaip parinkti vietą šiam gaminiui

- ❑ Spausdintuvą pastatykite ant lygaus, stabilaus paviršiaus, didesnio už gaminį. Spausdintuvas tinkamai nedirbs, jei stovės pasviręs ar kampu.
- ❑ Venkite vietų, kuriose greitai kinta temperatūra ir drėgmė. Jį laikykite vietose, kurių nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai ar stipri šviesa, toliau nuo šildymo šaltinių.
- ❑ Venkite vietų, kuriuose galimi sukretimai ir vibracijos.
- ❑ Laikykite šį gaminį atokiau nuo dulketų vietų.
- ❑ Laikykite šį gaminį arti elektros lizdo, kad būtų patogų ištraukti kištuką.

### Statydami šį gaminį

- ❑ Šio gaminio maitinimo laidas skirtas naudoti tik su šiuo gaminiu. Naudojant su kita įranga gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Prijunkite visą įrangą prie tinkamai įžemintų maitinimo lizdų. Nejunkite prie lizdų, esančių elektros grandinėje, prie kurios prijungti kopijavimo aparatai arba oro kondicionavimo sistemos, kurie reguliariai įjungiami ir išjungiami.
- ❑ Venkite elektros laidų, kuriuos valdo sieniniai jungikliai arba automatiniai laikmačiai.
- ❑ Visą kompiuterio sistemą laikykite atokiau nuo potencialių elektromagnetinių trukdžių šaltinių, pvz., garsiakalbių arba pagrindinių belaidžių telefonų įrenginių.

- ❑ Naudokite tik tokį maitinimo šaltinį, kuris nurodytas ant gaminio etiketės.
- ❑ Naudokite tik maitinimo laidą, kuris pateikiamas su šiuo gaminiu. Naudojant kitokį laidą gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Nenaudokite sugadinto arba apspurusio elektros laido.
- ❑ Jei su šiuo gaminiu naudojate ilginimo laidą, įsitikinkite, kad prie ilginimo laido prijungtų įrenginių bendras nominalusis srovės stiprumas amperais neviršija laido nominaliojo srovės stiprumo amperais. Taip pat įsitikinkite, kad visų į elektros tinklo lizdą įjungtų įrenginių nominalusis srovės stiprumas amperais neviršija elektros tinklo lizdo nominaliojo stiprumo amperais.
- ❑ Jei planuojate naudoti spausdintuvą Vokietijoje, laikykitės šių taisyklių:

Jei norite tinkamai apsaugoti nuo trumpojo jungimo ir viršsrovio šiam spausdintuvui, pastato instaliacija turi būti apsaugota naudojant 10 arba 16 amperų grandinės pertraukiklį.

- ❑ Jeigu kištukas sugenda, pakeiskite laidų rinkinį arba kreipkitės į kvalifikuotą elektriką. Jei kištuke yra saugiklių, nepamirškite pakeisti jų tinkamo dydžio ir galingumo saugikliais.

### Naudodami šį gaminį

- ❑ Neužblokuokite ir neuždenkite šio gaminio korpuse esančių angų.
- ❑ Nekiškite daiktų į angas. Būkite atsargūs, kad neaplietumėte šio gaminio skysčiais.
- ❑ Nemėginkite patys atlikti šio gaminio techninės priežiūros.
- ❑ Atjunkite šį gaminį ir kreipkitės į kvalifikuotą techninės priežiūros personalą esant šioms sąlygoms: maitinimo laidas arba kištukas sugadintas; į gaminį pateko skysčio; gaminys buvo numestas arba jo skyrius sugadintas; gaminys veikia neįprastai arba pasikeitė jo eksploatacinės ypatybės.
- ❑ Nejudinkite spausdinimo galvučių ranka — galite sugadinti šį gaminį.

## Įžanga

- ❑ Gaminį visada išjunkite maitinimo mygtuku valdymo skydelyje. Nuspaudus šį mygtuką, trumpai sumirksi ir užgesa maitinimo indikatorius. Neatjunkite maitinimo laido ir neišjunkite gaminio, kol maitinimo indikatorius nenustos mirksėti.
- ❑ Šiame įrenginyje yra dvi maitinimo sistemos. Jei techninės priežiūros metu nebus atjungti du maitinimo laidai, kyla elektros šoko rizika.

## Kai dirbate su rašalo pakeliais


- ❑ Rašalo pakelius laikykite vaikams neprieinamose vietose ir negerkite.
- ❑ Papildydami rašalo kasetes arba keisdami panaudoto rašalo indus, užsidėkite apsauginius akinius ir pirštines.


Rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus:


- ❑ Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas.
- ❑ Prarijus, sukelti vėmimą ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

## Pastabos apie šį vadovą

### Simbolių reikšmės

 <b>Įspėjimas:</b>	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
---	---

 <b>Perspėjimas</b> :	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
---	---

 <b>Svarbi informacija</b> :	Būtina laikytis svarbios informacijos, norint išvengti šio gaminio sugadinimo.
--	--

<b>Pastaba:</b>	Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.
-----------------	--

## Iliustracijos

Šiame vadove pateiktos iliustracijos gali šiek tiek skirtis nuo tikrųjų objektų, kuriuos turėtų pavaizduoti.

## Operacinės sistemos versijos

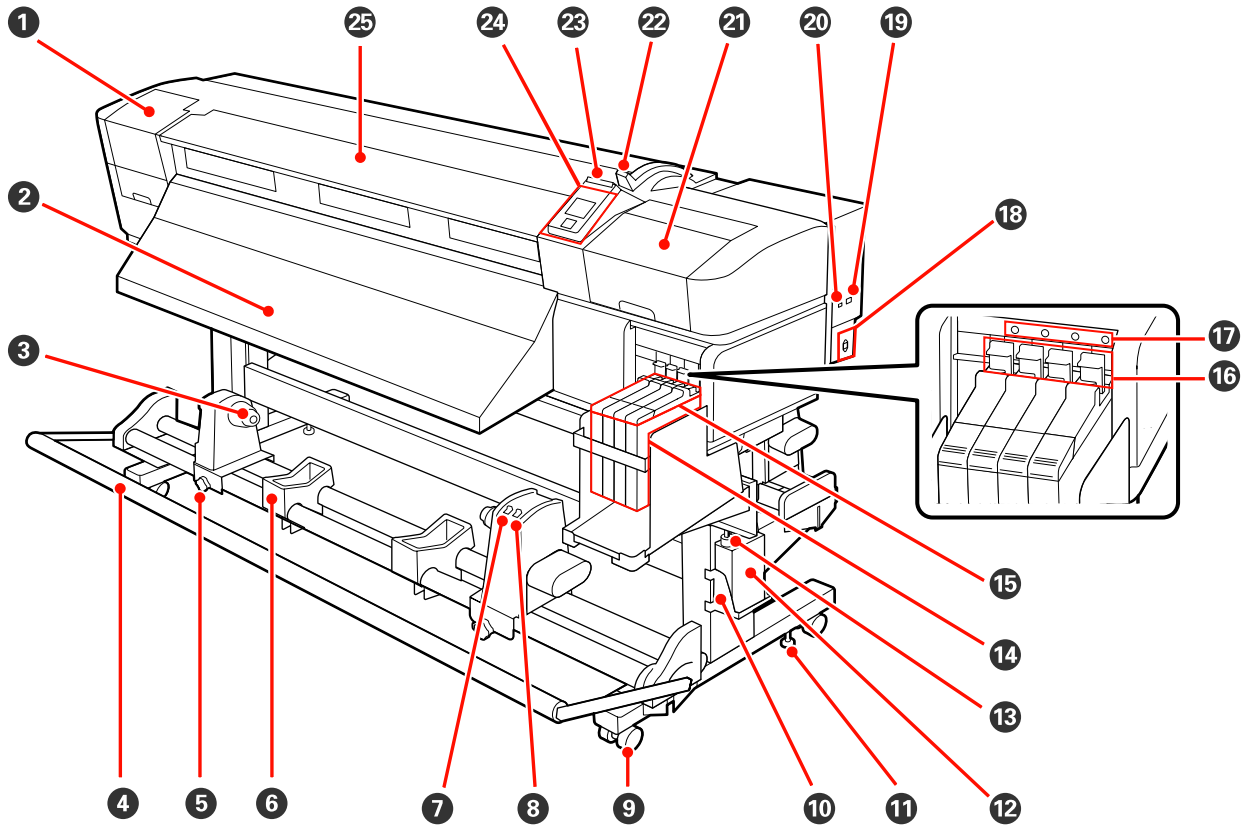
Šiame dokumente naudojami žemiau nurodyti sutrumpinimai.

**„Windows“ reiškia „Windows 8, 7“, „Vista“, „XP“.**

- ❑ „Windows 8“ reiškia „Windows 8“, „Windows 8 Pro“ ir „Windows 8 Enterprise“.
- ❑ „Windows 7“ reiškia „Windows 7 Home Basic“, „Windows 7 Home Premium“, „Windows 7 Professional“ ir „Windows 7 Ultimate“.
- ❑ „Windows Vista“ reiškia „Windows Vista Home Basic Edition“, „Windows Vista Home Premium Edition“, „Windows Vista Business Edition“, „Windows Vista Enterprise Edition“ ir „Windows Vista Ultimate Edition“.
- ❑ „Windows XP“ reiškia „Windows XP Home Edition“, „Windows XP Professional x64 Edition“ ir „Windows XP Professional“.

# Spausdintuvo dalys

## Priekis



### 1 Prižiūros dangtis (kairysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 57

### 2 Išstūmimo kreipiklis

Spausdinimo medžiaga išstumama išilgai šio kreipiklio.

### 3 Ritinėlio šerdies laikiklis

Naudojamo ritinėlio šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai paimti. Yra du laikikliai: vienas kairėje ir vienas dešinėje.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir priėmimas“ puslapyje 37

### 4 Tempiklis

Spausdinimo medžiagos paėmimo metu tempiklis palaiko jos įtempimą.

### 5 Ritinėlio šerdies fiksuojamasis sraigtas

Fiksuojamieji sraigtai fiksuoja ritinėlio šerdies laikiklius, pritvirtintus prie šerdies. Yra du sraigtai: vienas kairėje ir vienas dešinėje.

## Įžanga

### 6 Ritinėlio atrama

Medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti paėmimo ritinėlį. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

### 7 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio paėmimo kryptį. Pasirinkite Off, kai norėsite išjungti automatinį paėmimą.

### 8 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio paėmimo kryptį. Nustatyta parinktis įsigalioja, kai jungiklis Auto nustatytas į padėtį Off.

### 9 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Įrengus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

### 10 Panaudoto rašalo indas laikiklis

Panaudoto rašalo indas dėkite į šį laikiklį.

### 11 Regulatorius

Regulatoriai nustato spausdintuvo padėtį. Sumontavę spausdintuvą, naudojimo metu tvirtai fiksukite jo padėtį.

### 12 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Kai rašalo lygis pasiekia liniją, dėkite naują Panaudoto rašalo indas.

### 13 Panaudoto rašalo vamzdelis

Per šį vamzdelį išleidžiamas panaudotas rašalas. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, ar šio vamzdelio galas yra Panaudoto rašalo indas.

### 14 Rašalo indas

Jame laikomas spausdinimo metu naudojamas rašalas.

### 15 Slankiklis

 „Slankiklis” puslapyje 10

### 16 Fiksuojamoji svirtis

Kai keičiate mikroschemos bloką, pakeldami fiksuojamąją svirtį, atlaisvinkite slankiklį, kad galėtumėte nuimti. Įdėję slankiklį, būtinai nuleiskite fiksuojamąją svirtį, kad užsifiksuotų.

### 17 Mikroschemos bloko patikros lemputė

Ši lemputė įsijungia, kai rodomas su mikroschemos bloku susijęs pranešimas.

Šviečia : Įvyko klaida. Patikrinkite klaidos pranešimo turinį valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

### 18 Kintamosios srovės įvadas

Jungiamas maitinimo laidas.

### 19 LAN prievadas

 „LAN prievadas” puslapyje 10




## Ižanga

### 20 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

### 21 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikia atlikti spausdinimo galvutės priežiūros darbus. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Ploto aplink spausdinimo galvutę priežiūra” puslapyje 56

### 22 Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį nuleiskite žemyn ir ją fiksukite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

### 23 Įspėjimo lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia : Įvyko klaida; klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė. Patikrinkite  
Mirksi klaidos pranešimo turinį valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

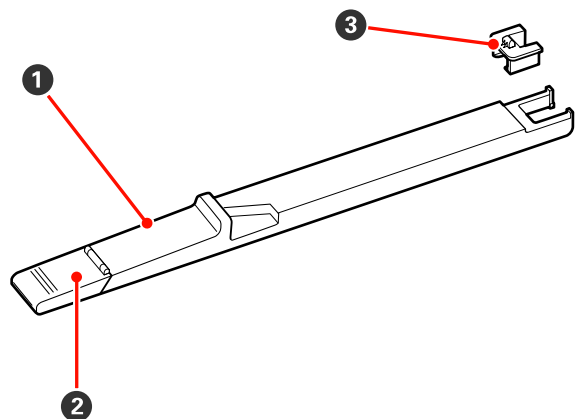
### 24 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 14

### 25 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

## Slankiklis



### 1 Slankiklis

Prieš pildydami rašalu, prijunkite mikroschemos bloką, tiekiamą kartu su rašalo pakeliu.

 „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 65

### 2 Rašalo įvado dangtis

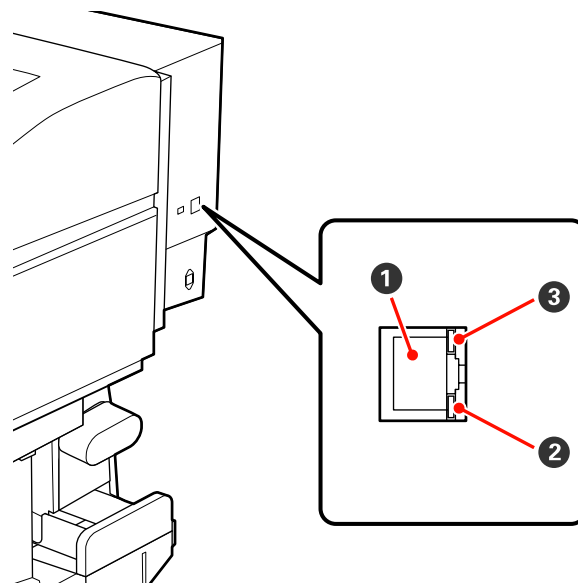
Atidarykite šį dangtį, kai rašalo indą reikia papildyti rašalu.

### 3 Mikroschemos blokas

Blokas, kuriame yra IC mikroschema.

Jis tiekiamas kartu su rašalo pakeliu.

## LAN prievadas



### 1 RJ-45 jungtis

Jungiamas LAN kabelis. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

### 2 Duomenų lemputė (oranžinė)

Mirksinti ir (arba) pradėdama šviesti nurodo tinklo prijungimo būseną ir duomenų priėmimo būseną.

Šviečia : prijungtas.

Mirksi : priima duomenis.

### 3 Būsenos lemputė (žalia / raudona)

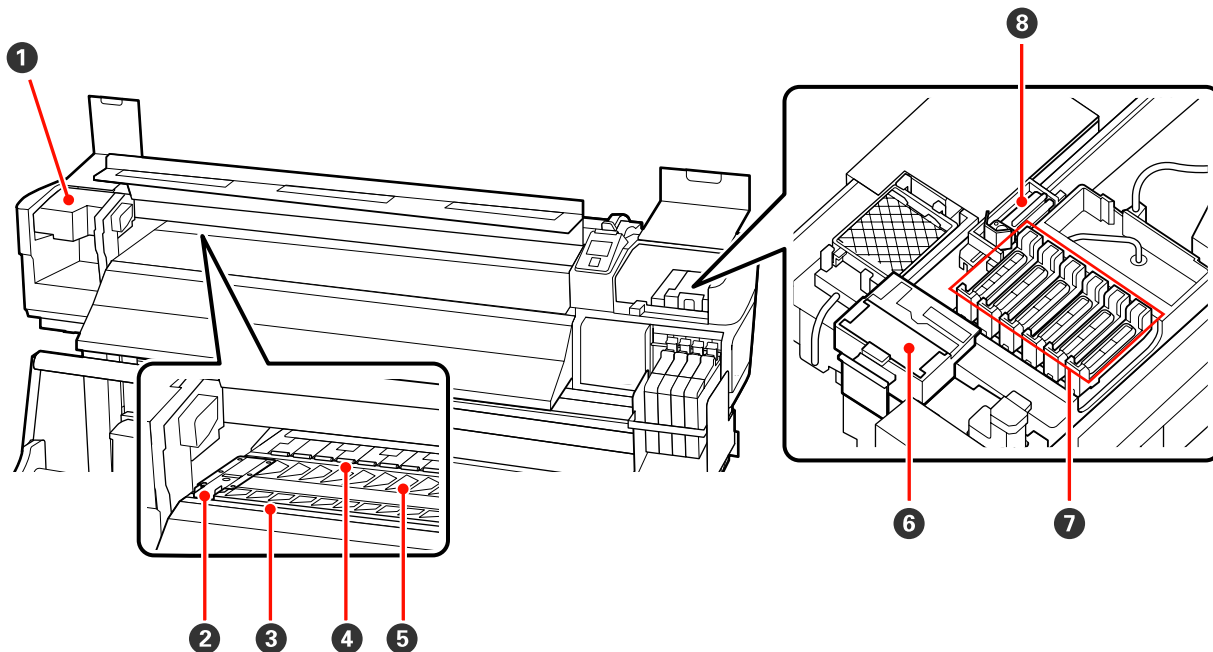
Spalva žymi prisijungimo prie tinklo spartą.

Raudona : „100Base-TX“

Žalia : „1000Base-T“

## Vidus

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, pateiktuose nuorodiniuose skyriuose toliau.



### 1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę bei išleisdama rašalą. Priklausomai nuo būsenos, gali reikėti valyti.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 57

### 2 Spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė

Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės saugo, kad medžiaga nesukčiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto pūkeliams liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles nustatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 24

### 3 Pjaustytuvo griovelis

Norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, stumkite pjaustytuvo ašmenis (galima įsigyti) šiuo grioveliu žemyn.

### 4 Slėgio ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą.

☞ „Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas” puslapyje 53

### 5 Spausdinimo plokštelė

Ši dalis įtraukia spausdinimo medžiagą spausdinti.

☞ „Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas” puslapyje 53

## Įžanga

**6 Tampono valiklis**

Tampono valiklis pašalina rašalą nuo tampono. Tai naudojimo reikmuo; priklausomai nuo būsenos, gali reikėti pakeisti.

☞ „Tampono ir tampono valiklio keitimas” puslapyje 62

**7 Dangteliai**

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Priklausomai nuo būsenos, gali reikėti valyti.

☞ „Valymas” puslapyje 57

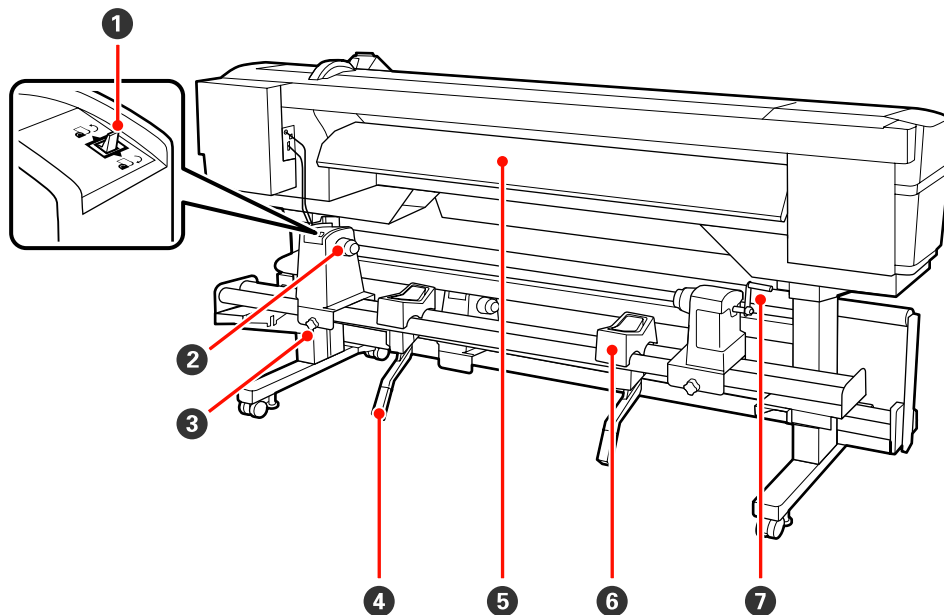
**8 Tamponas**

Tamponas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų. Tai naudojimo reikmuo; priklausomai nuo būsenos, gali reikėti valyti arba pakeisti.

☞ „Valymas” puslapyje 57

☞ „Tampono ir tampono valiklio keitimas” puslapyje 62

## Grįžti

**1 Eigos jungiklis**

Eigos jungiklis naudojamas įdėjimo metu tiekti spausdinimo medžiagą ir ją pervynioti, kai norima keisti.

**2 Ritinėlio laikiklis**

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Yra du laikikliai: vienas kairėje ir vienas dešinėje.

**3 Ritinėlio laikiklio fiksuojamasis sraigtas**

Spausdinimo medžiagos įdėjimo metu šie sraigčiai fiksuoja ritinėlio laikiklius. Yra du sraigčiai: vienas kairėje ir vienas dešinėje.

## Ižanga

### 4 Kėlimo svirtis

Jei ant ritinėlio laikiklių tvirtinama spausdinimo medžiaga yra per sunki, naudokite šias svirtis ir be jokių pastangų pakelkite medžiagą iki ritinėlio laikiklių lygio. Yra dvi kėlimo svirtys: viena kairėje ir viena dešinėje.

### 5 Įdėjimo kreipiklis

Spausdinimo medžiaga įdedama išilgai šio kreipiklio.

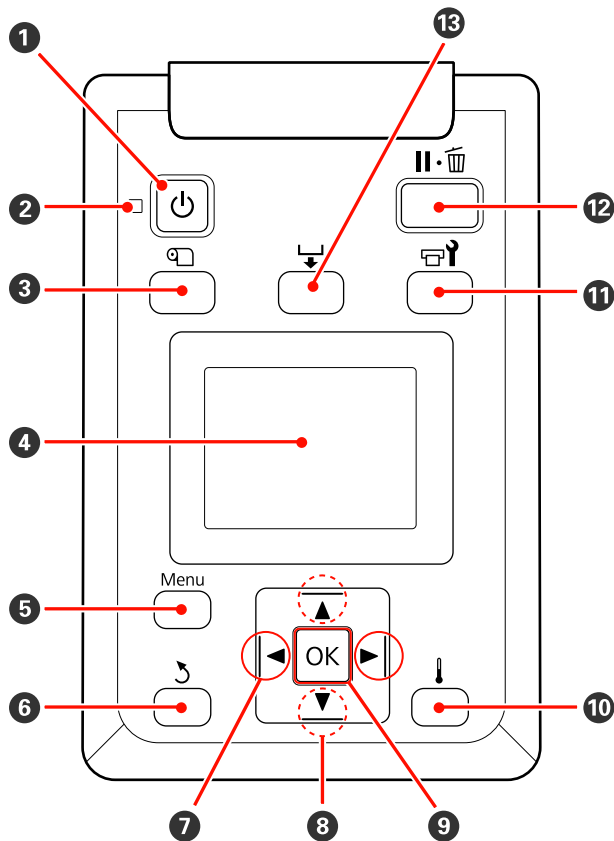
### 6 Ritinėlio atrama

Dėkite spausdinimo medžiagą ant šių atramų, prieš dėdami ją ant ritinėlio laikiklių. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

### 7 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant dešiniojo ritinėlio laikiklio, sukite rankeną, kad paspaustumėte laikiklį ir ritinėlio šerdžiai būtų tiekiamas slėgis.

## Valdymo skydelis



**1** **mygtukas (maitinimo mygtukas)**  
Įjungia ir išjungia maitinimą.

**2** **lemputė (maitinimo lemputė)**  
Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Šviečia : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Išjungimo metu spausdintuvui tiekiami duomenys, atliekamas galvutės valdymas arba kitos operacijos.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

**3** **mygtukas (spausdinimo medžiagos nustatymo mygtukas)**

Paspauskite šį mygtuką, kad būtų parodytas meniu Media Setup, kuriame galima rasti elementus, tokius kaip **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** ir **Print Media List**. Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

„Meniu Media Setup“ puslapyje 74

**4** **Ekranas**

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. t. „Informacija apie ekrano rodinius“ puslapyje 15

**5** **Mygtukas „Meniu“**

Norėdami pamatyti meniu, paspauskite šį mygtuką. „Valdymo skydelio meniu naudojimas“ puslapyje 70

**6** **3 mygtukas (grįžimo mygtukas)**

Paspauskite šį mygtuką, kai norėsite grįžti į anksčiau rodomą parinktį. „Meniu operacijos“ puslapyje 70

**7** **◀▶ mygtukai (kairysis ir dešinysis rodyklių mygtukai)**

Naudokite norėdami nustatyti žymeklio padėtį, kai sąrankos meniu atliekate užduotis kaip šios: **Setting Name** arba **IP Address**.

**8** **▲/▼ mygtukai (spausdinimo medžiagos tiekimo mygtukai)**

Įdėję spausdinimo medžiagą, kad ji būtų tiekama, paspauskite ▼, kai norėsite pervynioti medžiagą, spauskite ▲. Laikykite nuspaudę mygtuką ▼, kad medžiaga būtų tiekama iki 103 cm. Laikykite nuspaudę mygtuką ▲, kad būtų pervyniojama iki 25 cm medžiagos.

Atkreipkite dėmesį, kad kai pervyniojant naudojamas mygtukas ▲, medžiaga sustos, kai jos kraštas pasieks pradinę spausdinimo padėtį. Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo.

Kai rodomi meniu, šiais mygtukais galima nustatyti meniu elementus ir parinktis. „Meniu operacijos“ puslapyje 70

**9** **OK mygtukas**

## Įžanga

- ❑ Kai meniu elementas paryškintas, nuspaudus šį mygtuką parodomas pasirinkto elemento parinktys.
- ❑ Kai pažymėta parinktis, paspaudus šį mygtuką, pasirenkamas pažymėtas elementas arba atliekama pasirinkta operacija.
- ❑ Jei paspaudžiama, kai skamba įspėjantis skambutis, jis nustoja skambėti.

10  **mygtukas**


Paspaudus šį mygtuką, užveriami rodomi meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.


11  **mygtukas (prižiūros mygtukas)**



Paspaudus šį mygtuką, parodomas meniu Maintenance, kuriame yra tokie elementai: **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance** ir **Waste Ink Counter**. Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

 „Meniu Maintenance“ puslapyje 79

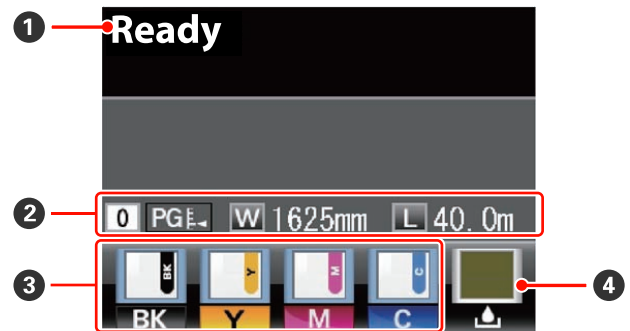
12  **mygtukas (pristabdymo / atšaukimo mygtukas)**

- ❑ Nuspaudus spausdinimo metu, įjungiamas spausdintuvo pristabdymo būseną. Jei norite išjungti pristabdymo būseną, dar kartą nuspauskite  mygtuką arba ekrane pasirinkite **Pause Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką. Jei norite atšaukti apdorojamas spausdinimo užduotis, ekrane pasirinkite **Job Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką.
- ❑ Paspaudus šį mygtuką, užveriami rodomi meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

13  **mygtukas (spausdinimo medžiagos tiekimo mygtukas)**

- ❑ Spausdintuvui esant parengties būsenos, spausdinimo medžiagą galite tiekti į pjovimo padėtį, paspausdami šį mygtuką, o paskui — OK.  
 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 36
- ❑ Spausdinimo metu šiuo mygtuku galite reguliuoti spausdinimo medžiagos tiekimą.  
 „Feed Adjustment“ puslapyje 49

## Informacija apie ekrano rodinius

1 **Pranešimai**

Rodo spausdintuvo būsenos, veikimo ir klaidų pranešimus.

 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 82


2 **Spausdinimo medžiagos informacija**

- ❑ Žvelgiant iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiama informacija apie pasirinktą spausdinimo medžiagą, tarpą iki popieriaus, spausdinimo medžiagos plotį ir spausdinimo medžiagos likutį.
- ❑ Jei kaip spausdinimo medžiaga pasirenkamas spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris, sukurtas šiuo spausdintuvu, bus rodomas numeris (nuo 1 iki 30). Pasirinkus **RIP Settings**, rodomas 0.
- ❑ Pasirinktas tarpas iki popieriaus rodomas tokiu būdu.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

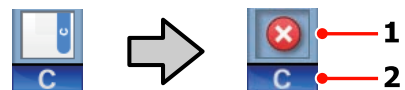
- ❑ Spausdinimo medžiagos likutis nėra rodomas, jei nustatyta meniu **Media Remaining** parinkties **Remaining Setup** nuostata **Off**.  
 „Meniu Media Setup“ puslapyje 74

3 **Mikroschemos bloko būseną**

Rodinyi kinta kaip parodyta toliau, kai įdėtame mikroschemos bloke aptinkama klaida.

Įprasta būseną

Įspėjimas arba klaida



## Įžanga

### 1 Būsenos indikatoriai

Indikatoriai rodo toliau pateiktas mikroschemos bloko būsenas.



: Nėra jokių klaidų. Pasirengęs spausdinti.



: Įvyko klaida. Patikrinkite pranešimą ekrane ir pašalinkite klaidą.




: Neatpažįstamas arba nesuderinamas su spausdintuvu mikroschemos blokas. Arba neužfiksuotas slankiklis.



Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą.



: Reikia keisti mikroschemos bloką. Mikroschemos bloką pakeiskite nauju iš naujo rašalo pakelio.

Kai artės laikas keisti mikroschemos bloką,  pradės mirksėti.

### 2 Rašalo spalvų kodai

BK : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

### 4 Panaudoto rašalo indas būseną

Rodo apytikslį tuščios vietos kiekį Panaudoto rašalo indas. Rodinys kinta, kaip parodyta toliau, kai panaudoto rašalo indas beveik pilnas arba įvyksta klaida.

Įprasta būseną



Įspėjimas arba klaida



1

### 1 Būsenos indikatoriai

Panaudoto rašalo indas būseną rodoma tokiu būdu.



: Nėra jokių klaidų. Rodiklis keičiasi parodydamas esamos vietos apimtį.



: Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują Panaudoto rašalo indas.



: Panaudoto rašalo indas pilnas. Įdėkite naują Panaudoto rašalo indas.



## Funkcijos

Šis spausdintuvas yra plačiaformatis rašalinių spalvinių spausdintuvas, galintis spausdinti ant 1626 mm (64 colių) pločio ritininės spausdinimo medžiagos. Toliau aprašomos pagrindinės šio spausdintuvo funkcijos.

### Didelio našumo realizavimas

#### Popieriaus padavimo elementas talpina didelius ritinius

Įprastas medžiagos padavimo elementas gali apdoroti didelius ritinius, kurių išorės skersmuo siekia iki 250 mm ir kurių svoris yra iki 40 kg. Taip užtikrinama, kad medžiagą reikės keisti rečiau.

Naudojant pasirenkamą Sunkaus popieriaus laikiklį, spausdintuvas gali apdoroti didesnius 80 kg ritinius, kurių išorės skersmuo siekia 300 mm.

#### Automatinis popieriaus priėmimo elementas tiekiamas įprastai

Automatinis popieriaus priėmimo elementas švariai, be jokių raukšlių priima išspausdintą medžiagą. Tai naudinga daug spausdinant arba atliekant nepertraukiamą spausdinimą nakties metu.

#### Pridedamas didelės talpos rašalo indas

Kad būtų galima produktyviai spausdinti, su spausdintuvu tiekiamas didelės talpos rašalo indas. Taip pat siūlome 1000 ml talpos rašalo pakelius, skirtus rašalui papildyti. Todėl nereikia dažnai keisti rašalo kasečių.

### Itin paprastas naudojimas

#### Paprastas spausdinimo medžiagos dėjimas ir paėmimas

Ritinėliams ir ritinėlių šerdžių laikikliams velenai nėra reikalingi, todėl prieš dedant spausdinimo medžiagą nereikia tvirtinti velenų. Tiesiog atsineškite medžiagą prie spausdintuvo ir įdėkite ją tiesiogiai. Kadangi niekada nereikia stengtis įtaisyti ilgų velenų, todėl spausdinimo medžiagą nesunku įdėti net ir ten, kur nedaug vietos.


Be ritinėlių atramų, ant kurių tvirtinimo metu galima padėti spausdinimo medžiagą, spausdintuve yra kėlimo svirtys, leidžiančios be pastangų iki ritinėlių laikiklių lygio pakelti sunkią spausdinimo medžiagą.

#### Paprasta priežiūra

Spausdinimo kokybę galima užtikrinti tik atliekant kasdienę priežiūrą. Dėl šio spausdintuvo dizaino pakanka vietos atlikti priežiūrą labai paprastai.

#### El. laiškas apie klaidą / įspėjamasis pranešimas

„EpsonNet Config“ su žiniatinklio naršyklės sistema, integruota spausdintuvo tinklo sąsajoje, siunčia el. pašto pranešimus. Sukonfigūravus spausdintuvą dėl pranešimų el. pašto, jis siųs klaidas ir įspėjimus pasirinktu pašto adresu, todėl galėsite jaustis ramūs dėl spausdintuvo, kuris veikia be priežiūros nakties metu arba kitose panašiose situacijose.

„EpsonNet Config“ paleidimas (kartu su žiniatinklio naršykle)  *Tinklo vadovas (pdf)*

#### Lemputė ir skambutis: klaidų įspėjimai

Įvykus klaidai, nuskambės skambutis ir užsidegs įspėjimo lemputė. Didelė įspėjimo lemputė yra gerai matoma, net ir iš atokesnio atstumo.

Vienu metu nuskamba skambutis, padėdamas taupyti laiką ir greičiau pastebėti prastovas dėl klaidų.

#### Didelio greičio USB / gigabaito ethernetas

Spausdintuvas komplektuojamas su didelio greičio USB ir „100Base-TX / 1000Base-T“ tinklo sąsajomis.

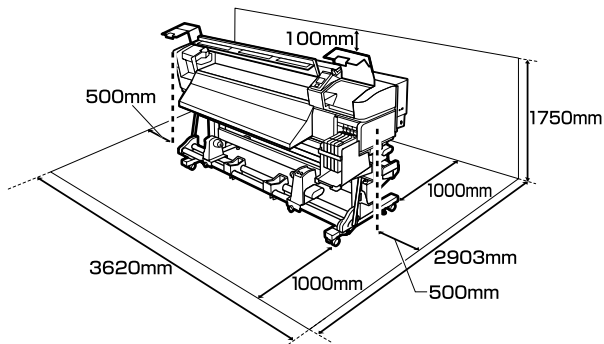
## Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

### Eksploatavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. techninių duomenų lentelėje.

☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 94



### Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ☐ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų techninių duomenų lentelėje. ☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 94

Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitikinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos pridedamuose dokumentuose.

Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.

- ☐ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdintuvo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ☐ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ☐ Rekomenduojame atlikti nurodytų komponentų priežiūrą, kai prireikia. Neatlikus atitinkamos techninės priežiūros, sutrumpės spausdinimo galvutės naudojimo trukmė.


☞ „Ploto aplink spausdinimo galvutę priežiūra“ puslapyje 56

Valomas komponentas	Dažnis
Spausdinimo galvutė	<input type="checkbox"/> Kai spausdinimo spalvos yra neryškios arba jų nesimato net ir išvalius spausdinimo galvutę. <input type="checkbox"/> Kai spausdinys suteptas arba neaiškus.
Tamponas	
Dangteliai	
Tampono bėgis	

Komponentas, kurį reikia keisti	Dažnis
Tampono valiklis	Kai spausdinys neryškių spalvų ar suteptas arba net nuvalius trūksta segmentų.
Tamponas	

- ☐ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešiniąją pusę), jei spausdintuvas išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ☐ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.

## Ižanga

- ❑ Spausdinimo galvutė automatiškai valoma nustatytu intervalu po spausdinimo, kad purkštukai neužsikimštų.  
  
Kai spausdintuvas įjungtas, įsitikinkite, ar įdėtas Panaudoto rašalo indas.  
  
Reguliarus valymas  „Meniu Printer Setup” puslapyje 77
- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir valant spausdinimo galvutę ir atliekant kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų.

## Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Siekdami išvengti spausdinimo galvutės užsikimšimo, spausdintuvą įjunkite bent kartą kas dvi savaites.

Kai spausdintuvas įjungiamas, automatiškai atliekamas galvutės valymas. Kol valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite.

Jei spausdintuvas per ilgai neįjungiamas, gali sutrikti jo darbas. Tokios trikties remonto darbai bus mokami.

- ❑ Jei spausdintuvo nenaudosite ilgiau nei 2 savaites, prieš ir pasibaigus šiam laikotarpiui, techninės priežiūros inžinierius turi atlikti techninę priežiūrą. Ši techninės priežiūra bus mokama.


Atkreipkite dėmesį, kad net jei prieš ilgą nespausdinimo laikotarpį buvo tinkamai atlikta spausdintuvo techninė priežiūra, kai pradėdant naudoti spausdintuvą atliekama techninė priežiūra, gali tekti remontuoti. Tai priklauso nuo laikotarpio ir laikymo sąlygų. Tokiu atveju reikės mokėti ir už remontą.

Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

- ❑ Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą.
- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešinę kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

### **Pastaba:**

*Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.*

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždengkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutė neužsikimšusi. Jei galvutė užsikimšusi, atlikite jos valymą.  
  
 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 54
- ❑ Dėdami spausdintuvą, įsitikinkite, ar jis nepakrypęs: nelaikykite jo kampu, ant šono arba apvertę.

## Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo

Naudodami rašalo pakelius ir rašalo indus, atkreipkite dėmesį į pateiktus nurodymus.

- ❑ Neišimkite rašalo indų.

Įdedant, rašalo indai sukalinuojami. Juos išėmus gali suprastėti kokybė ir funkcionavimas.

- ❑ Rašalo pakelius laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.

## Ižanga

- ❑ Norėdami užtikrinti spausdinimo kokybę, sunaudokite visą pakelyje esantį rašalą iki šių datų:
  - ❑ Ant rašalo pakelio išspausdintos datos
  - ❑ 25 dienos nuo rašalo indo užpildymo iš rašalu pakelio
- ❑ Jei rašalo pakelis ilgai buvo laikomas šaltoje vietoje, prieš naudojimą palaikykite kambario temperatūroje mažiausiai 4 valandas.
- ❑ Pildydami rašalo indą būtinai panaudokite visą rašalo pakelyje esantį rašalą.
- ❑ Atidarę rašalo pakelį, rašalo indą užpildykite kaip įmanoma greičiau.
- ❑ Ant rašalo indo nedėkite jokių daiktų.

## Elgesys su spausdinimo medžiaga

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spaudinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

### Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas.

- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, pervyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

## Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- ❑ Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.
- ❑ Prieš lenkdami arba dėdami į krūveles, įsitikinkite, ar spaudiniai visiškai išdžiūvę. Nesilaikant šio nurodymo, gali pakisti spaudinių spalva arba atsirasti kitų žymių. Šios žymės išnyks, jei nedelsdami spaudinius atskirsite ir išdžiovinsite. Paviršių neatskyrus, žymių pašalinti nepavyks.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- ❑ Siekdami išvengti spalvų blukimo, demonstruokite ir laikykite spaudinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.

## Tiekiamos programinės įrangos naudojimas

### Programinės įrangos disko turinys

Tiekiamame programinės įrangos diske įrašytos žemiau nurodytos programos. Prireikus, jas įdiekite.

Daugiau informacijos apie šias programas žr. *Tinklo vadovas* (pdf) arba susijusios programos internetiniame žinyne.

**Pastaba:**

- ❑ Tiekiamame diske nėra spausdintuvo tvarkyklių. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP. Programinę įrangą, kuri neįrašyta tiekiamame programinės įrangos kompaktiniame diske (įskaitant šio spausdintuvo programinę įrangą RIPs), galima gauti iš „Epson“ svetainės.
- ❑ Naujausias programas galite atsisiųsti iš „Epson“ svetainės.

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 yra naudojama norint atnaujinti mikroprograminę įrangą iš kompiuterio ir į kompiuterį nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymų banką, kuris buvo sukurtas spausdintuvo sąrankos meniu. <a href="#">„EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas“ puslapyje 22</a> <a href="#">„EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas“ puslapyje 22</a>
Epson Driver and Utilities („Epson“ tvarkyklė ir paslaugų programos)	Įdiegiama „Epson“ ryšių tvarkyklė (EPSON SC-F7000 Series Comm Driver). „Epson“ ryšių tvarkyklė yra reikalinga, jei norint nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymus bus naudojama EPSON LFP Remote Panel 2. Tai ne spausdintuvo tvarkyklė. Be to, programinės įrangos RIP gali būti nepateikta spausdintuvo būseną, jei spausdintuvą prijungus prie kompiuterio per USB, nebuvo įdiegta „Epson“ ryšių tvarkyklė. Norėdami gauti daugiau informacijos apie būsenos rodinį, žr. programinės įrangos RIP dokumentus.
Epson Network Utilities („Epson“ tinklo paslaugų programos)	Įdiekite ir paleiskite vedlį, kuris padės įvesti IP adresus ir paprastai prisijungti prie tinklo.
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra. Kartu su programine įranga įdiegiamas ir vadovas.

## EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas

Įsitikinę, kad spausdintuve rodoma **Ready**, paleiskite EPSON LFP Remote Panel 2.

- 1 Programą galima paleisti naudojant vieną iš dviejų toliau nurodytų būdų.
  - ❑ Dukart spustelėkite piktogramą **EPSON LFP Remote Panel 2** darbalaukyje. Įdiegus programą, sukuriama piktograma **EPSON LFP Remote Panel 2**.
  - ❑ Spustelėkite **Start (Pradžia) > All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos) > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**).

- 2 EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindiniame lange spustelėkite norimą elementą.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. EPSON LFP Remote Panel 2 žinyną.

## EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas

Spustelėkite **Exit**, esantį EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindiniame lange.

## Programinės įrangos pašalinimas

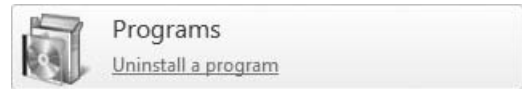


### Svarbi informacija:

- ❑ *Prisijunkite prie paskyros „Computer administrator (Kompiuterio administratorius)“ (paskyra su administrators privileges (administratoriaus teises)).*
- ❑ *Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.*
- ❑ *Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.*

Šiame skyriuje aprašoma, kaip pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2 ir „Epson“ ryšių tvarkyklę.

- 1 Išjunkite spausdintuvą ir išjunkite sąsajos kabelį.
- 2 Atidarykite **Control Panel (Valdymo skydas)** ir kategorijoje **Programs (Programos)** spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.



- 3 Pažymėkite programinę įrangą, kurią norite pašalinti, ir spustelėkite **Uninstall/Change (Pašalinti/keisti)** (arba **Change/Remove (Keisti/Šalinti)**).

Pasirinkus toliau nurodytas parinktis, panaikinamos „Epson“ ryšių tvarkyklės.

EPSON SC-F7000 Series Comm Driver Printer  
Uninstall

Norėdami pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2, pasirinkite EPSON LFP Remote Panel 2.

- 4 Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK (Gerai)**.
- 5 Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

## Įžanga

Jei iš naujo diegiate „Epson“ ryšių tvarkyklę, kompiuterį paleiskite iš naujo.

# Pagrindinės operacijos

## Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas

### Spausdinimo medžiagos įdėjimas

Spausdinimo medžiagos įdėjimo procedūra skiriasi, tai priklauso nuo to, ar naudojate įrengtą Popieriaus padavimo elementas ar pasirinkamą sunkaus popieriaus laikiklį.

Naudodami tiekiamą Popieriaus padavimo elementas, atlikite toliau aprašytus žingsnius.

Kai įrengtas sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas, žr.: [„Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas“ puslapyje 29](#)

#### **⚠ Perspėjimas:**

- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Atlikdami žemiau nurodytą procedūrą, užfiksuokite spausdinimo medžiagą. Jei spausdinimo medžiaga iškris, galima susižeisti.
- ❑ Neatrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.

#### **⚠ Svarbi informacija:**

Iš karto prieš spausdinimą įdėkite spausdinimo medžiagą. Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

#### **Pastaba:**

Norėdami gauti informacijos apie spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti spausdintuve, žr.:

[„Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 92](#)


## Kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą, kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas.

#### **⚠ Perspėjimas:**

Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.

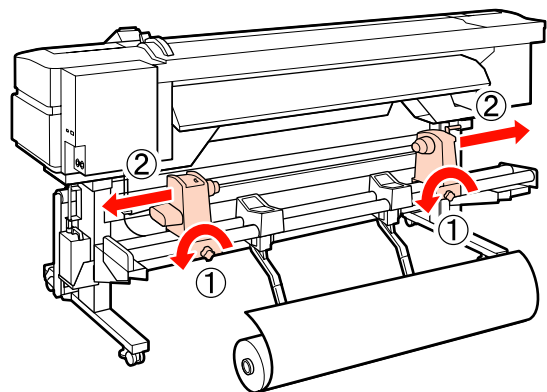
1

Ijunkite spausdintuvą paspausdami mygtuką .

2

Atlaisvinkite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinėlių laikiklius, kad tarpas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.



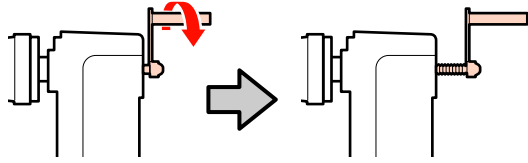


## Pagrindinės operacijos



### Svarbi informacija:

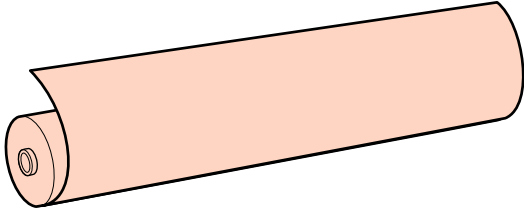
Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, rankeną sukite į priekį, kol sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.



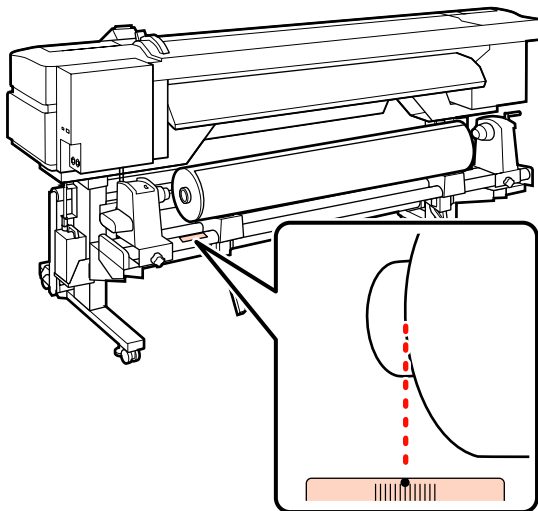
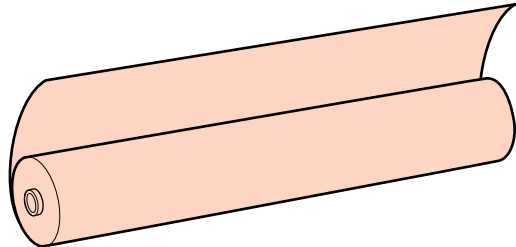
3

Spausdinimo medžiagą dėkite ant ritinėlio atramos, pakreipdami ta kryptimi, kuria bus vyniojama (žr. toliau), ir nustatykite taip, kaip pažymėta žyme etiketėje.

### Printable Side Out



### Printable Side In



Jei etiketėje nenurodyta įdėjimo padėtis, pažymėkite ją etiketėje, kaip nurodyta *Sąrankos vadove*.

### ☞ Sąrankos vadovas

### Pastaba:

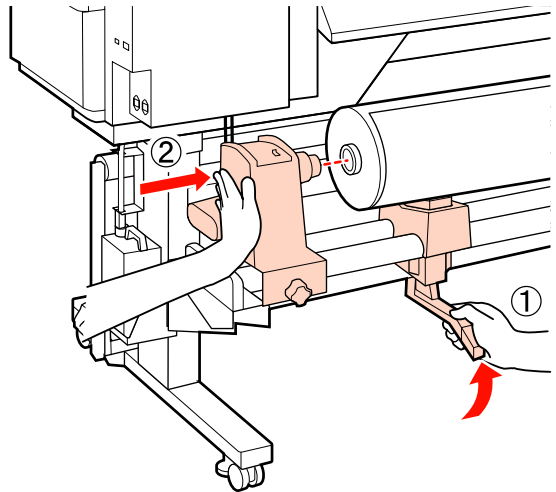
Įsitikinkite, ar parinktis **Roll Type**, nustatyta meniu **Customize Settings**, atitinka spausdinimo medžiagos vyniojimo būdą. **Roll Type** pagal numatytuosius nustatymus parinkta ties **Printable Side Out**. Įdėję spausdinimo medžiagą, kuri suvyniota taip, kad spausdinama pusė būtų viduje, pasirinkite **Printable Side In**.

Daugiau informacijos žr. ☞ „Roll Type“ puslapyje 47

4

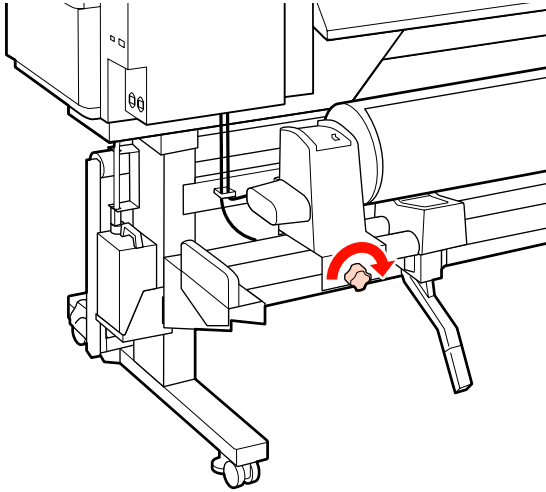
Spausdintuvo kairėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažiau nei 140 mm, pakelkite rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje. Pakėlus kėlimo svirtimi, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio.



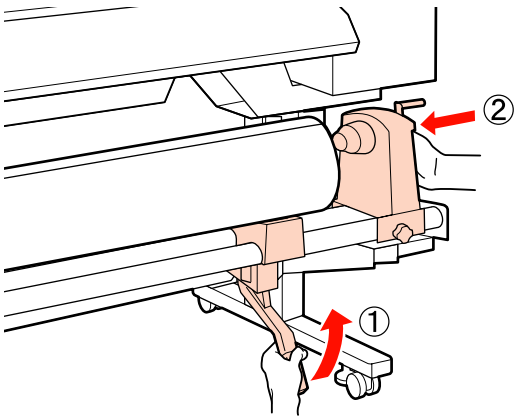
Pagrindinės operacijos

- 5** Norėdami fiksuoti ritinėlio laikiklį, priveržkite ritinėlio laikiklio sraigta.

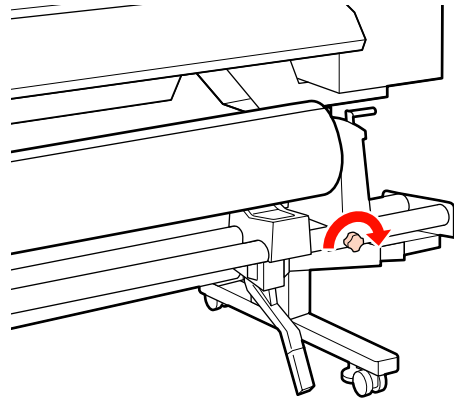


- 6** Spausdintuvo dešinėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

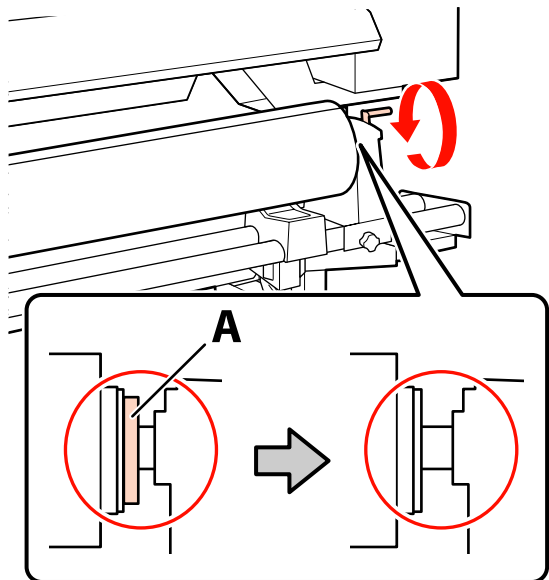
Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažiau nei 140 mm, pakelkite rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje, kaip aprašyta 4 žingsnyje.



- 7** Norėdami fiksuoti ritinėlio laikiklį, priveržkite ritinėlio laikiklio sraigta.



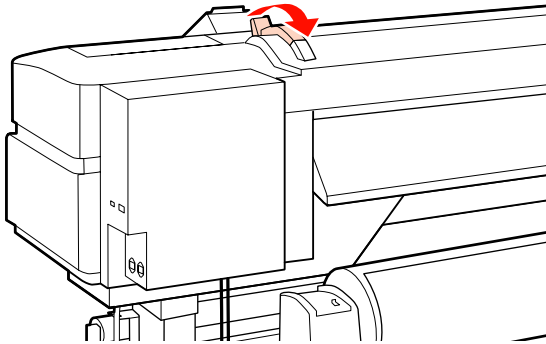
- 8** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



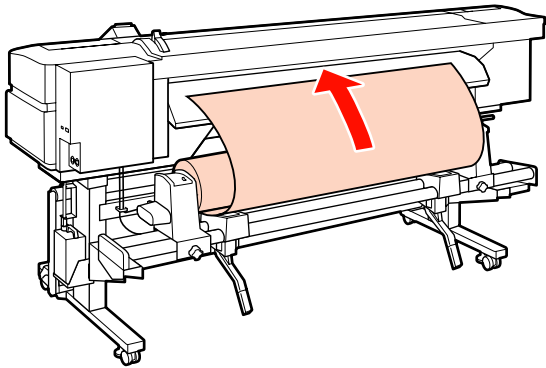
**! Svarbi informacija:**  
Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinėlio laikiklį.

Pagrindinės operacijos

**9** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.





**10** Ištraukite spausdinimo medžiagą ir įdėkite į spausdintuvą.

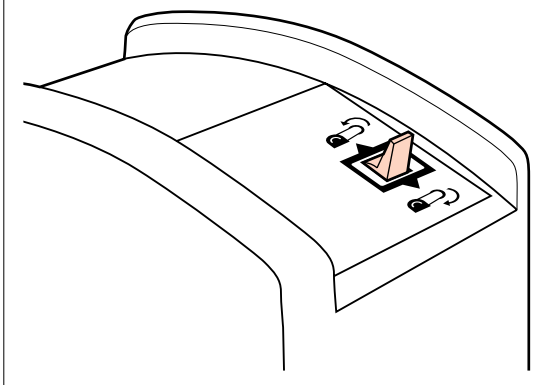


**Pastaba:**

Sunki ir sunkiai išvyniojama medžiaga gali būti tiekama paspaudus kairiojo ritinėlio laikiklio eigos jungiklį.

Printable Side Out 

Printable Side In 

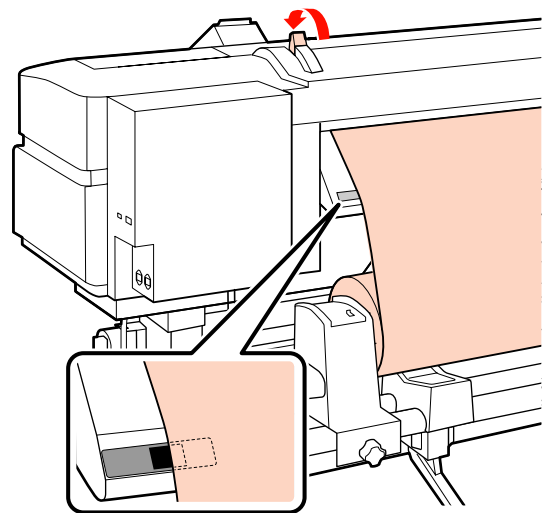


**11** Įdėkite spausdinimo medžiagą už slėgio ritinėlių ir nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, kad ji būtų fiksuojama.

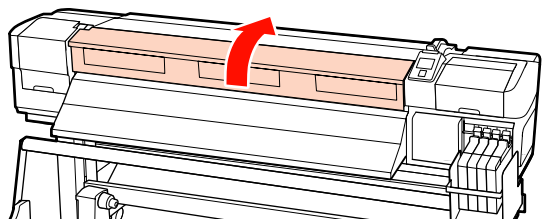
Įsitikinkite, ar spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nusitęsia virš įdėjimo kreipiklio etiketėje esančio kvadrato centro.

**!** **Svarbi informacija:**

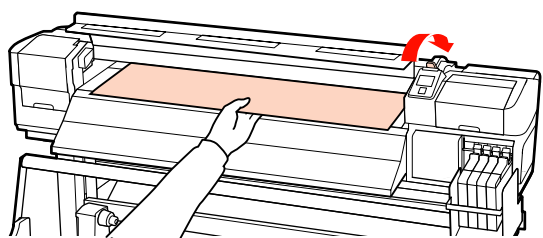
Priešinga tvarka atlikite žingsnius 11 iki 3 ir kartokite įdėjimo procesą, jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra tarp orientyrų. Kol ritinėlių laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.



**12** Eikite į spausdintuvo priekį ir atidarykite priekinį dangtį.



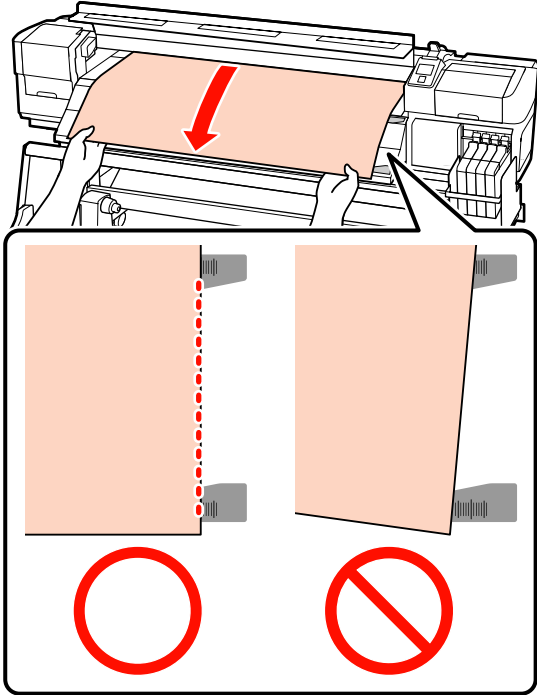
**13** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Pagrindinės operacijos

- 14** Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai, kol kraštas praeis per etiketę, esančią išstūmimo kreipiklio apatinėje pusėje.

Dešinįjį spausdinimo medžiagos kraštą laikykite lygiagrečiai mastelio žymėms dviejose etiketėse, esančiose ant išstūmimo kreipiklio.

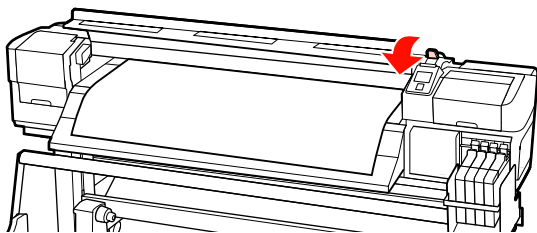


- 15** Norėdami fiksuoti spausdinimo medžiagą, nuleiskite spausdinimo medžiagos svirtį.

Norėdami spausdinti nedelsiant, pereikite prie 16 žingsnio.

Daugiau informacijos apie spausdinimo medžiagos įdėjimą į Automatinis popieriaus priėmimo elementas, žr.:

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 37



**Pastaba:**

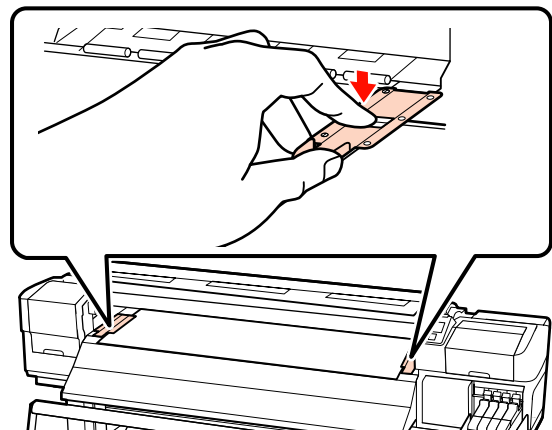
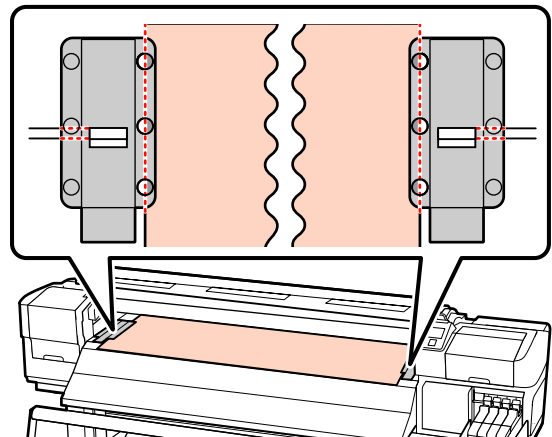
*Jei norėtumėte spausdinti nuo pačios ritinėlio pradžios, valdymo skydelyje spauskite mygtuką ▲ ir truputį persukite atgal spausdinimo medžiagą.*

*Tačiau būtinai nustokite sukti, kol spausdinimo medžiagos priekinis kraštas neatsidūrė už pjaustytuvo griovelio (slėgio ritinėlio pusėje).*

*Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.*

- 16** Abiejose spausdinimo medžiagos pusėse tvirtinkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

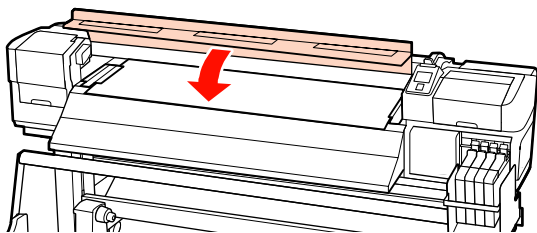
Visų pirma, nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje. Paskui reguliuokite padėtį tol, kol kvadrato formos langelyje matysis balta linija, plokšteles paspauskite žemyn, kad jos užsifikuotų ir nepakiltų.



## Pagrindinės operacijos

**! Svarbi informacija:**

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra daugiau nei 0,4 mm storio. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėsti.
- ❑ Naudodami spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, kairiąją ir dešinę paraštes nustatykite daugiau kaip 10 mm. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant plokštelių.

**17** Uždarykite priekinį dangtį.

## Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elemento naudojimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą, kai įrengtas pasirenkamas sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas.

Kai naudojama 40 kg arba sunkesnė spausdinimo medžiaga, rekomenduojama naudoti keltuvą.


Tolimesnis paaiškinimas pateiktas turint omenyje, kad naudojamas keltuvas.

Galima naudoti tokių tipų keltuvus.

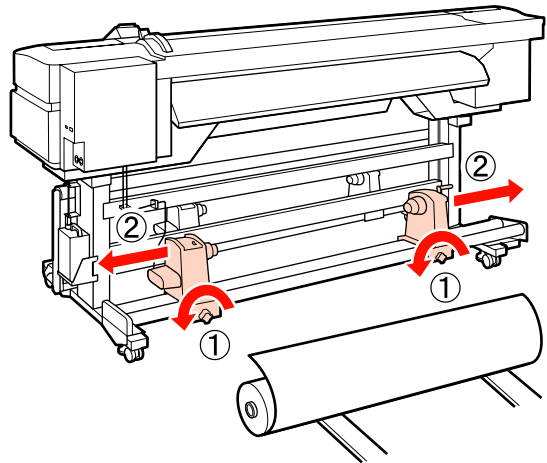
- ❑ Atšakos arba platformos storis: 28 mm arba mažiau
- ❑ Atšaką arba platformą galima nuleisti iki maždaug 190 mm virš grindų.

**! Perspėjimas:**

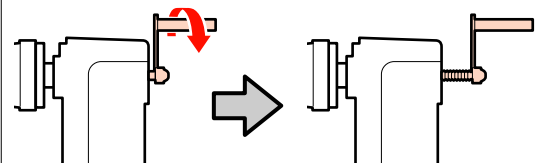
Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims. Kai naudojama 40 kg arba sunkesnė spausdinimo medžiaga, rekomenduojama naudoti keltuvą.

**1** Įjunkite spausdintuvą paspausdami mygtuką .

**2** Atlaisvinkite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinėlių laikiklius, kad tarpas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

**! Svarbi informacija:**

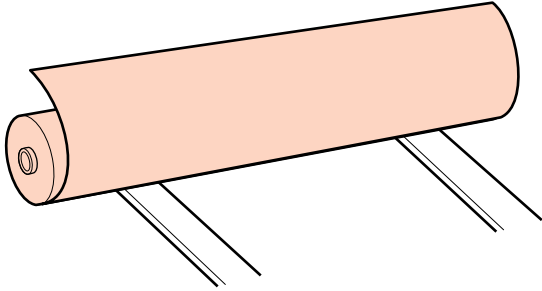
Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, rankeną sukite į priekį, kol sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.



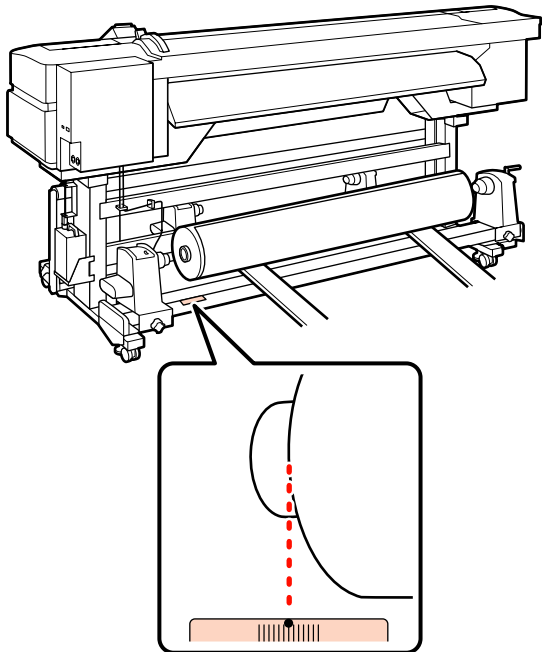
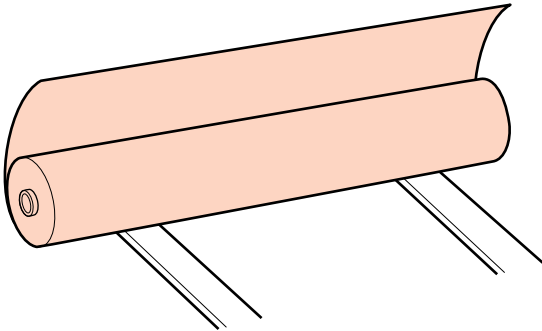
## Pagrindinės operacijos

- 3** Spausdinimo medžiagą dėkite ant keltuvo, kuris pakreiptas pagal vyniojimo kryptį (žr. toliau), ir judinkite keltuvas, kad spausdinimo medžiaga būtų nustatyta taip, kaip nurodoma etiketės žyma.

### Printable Side Out



### Printable Side In



Jei etiketėje nenurodyta įdėjimo padėtis, pažymėkite ją etiketėje, kaip nurodyta *Sąrankos vadove*, kuris tiekiamas kartu su pasirinkamu Sunkaus popieriaus laikiklis.

☞ *Sunkaus popieriaus laikiklio sąrankos vadovas*

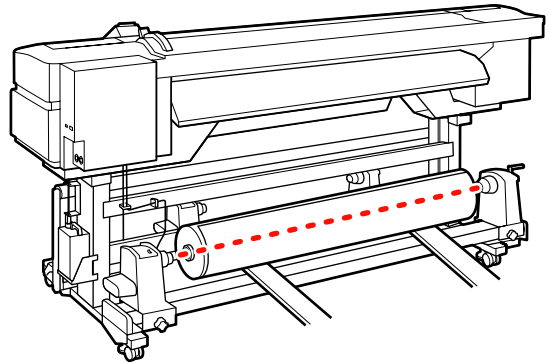
#### **Pastaba:**

Įsitikinkite, ar parinktis **Roll Type**, nustatyta meniu **Customize Settings**, atitinka spausdinimo medžiagos vyniojimo būdą. **Roll Type** pagal numatytuosius nustatymus parinkta ties **Printable Side Out**. Įdėję spausdinimo medžiagą, kuri suvyniota taip, kad spausdinama pusė būtų viduje, pasirinkite **Printable Side In**.

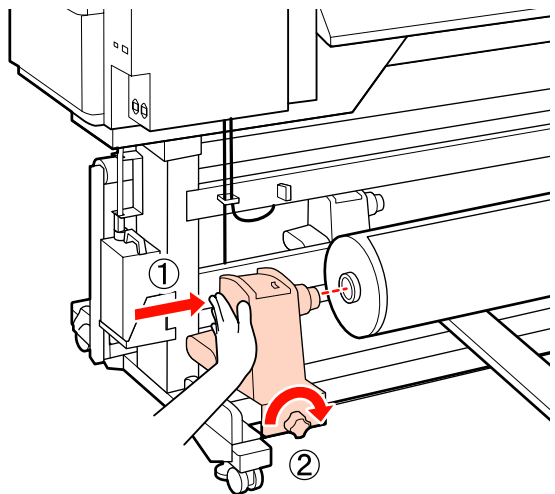
Daugiau informacijos žr. ☞ „Roll Type“ puslapyje 47

- 4** Lygiuokite spausdinimo medžiagą ir ritinėlių laikiklius.

Kelkite arba leiskite keltuvas, kol spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdis lygiuos su ritinėlių laikikliais.

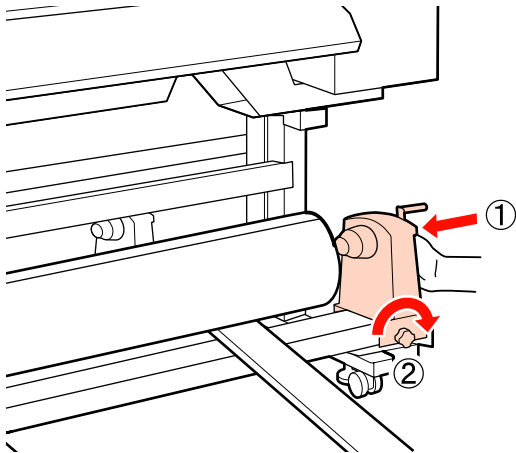


- 5** Visiškai įdėkite kairinį ritinėlio laikiklį. Paskui, norėdami fiksuoti ritinėlio laikiklį, priveržkite ritinėlio laikiklio sraigta.



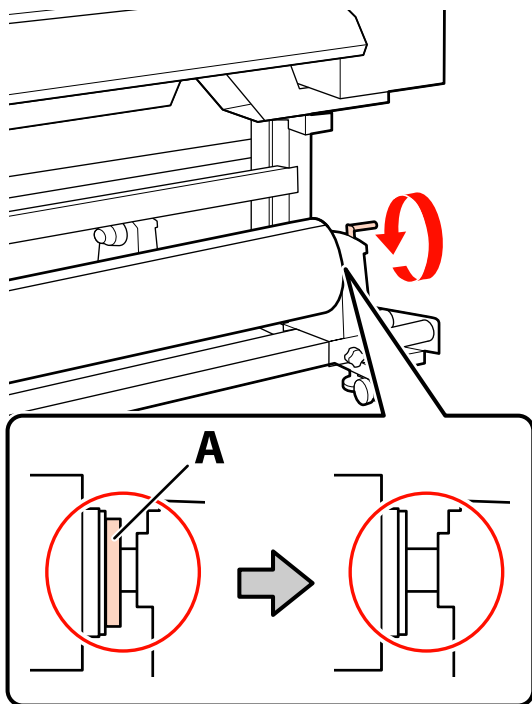
Pagrindinės operacijos

- 6** Visiškai įdėkite dešinįjį ritinėlio laikiklį. Paskui, norėdami fiksuoti ritinėlio laikiklį, priveržkite ritinėlio laikiklio sraigta.



- 7** Išimkite keltuvaž.

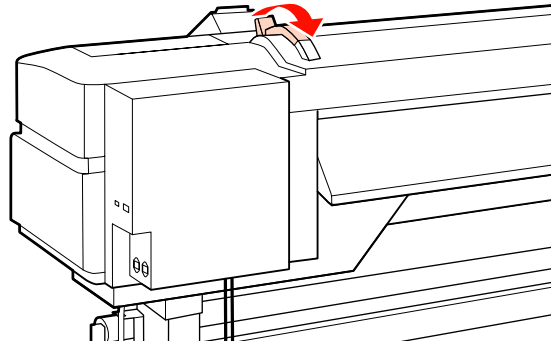
- 8** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



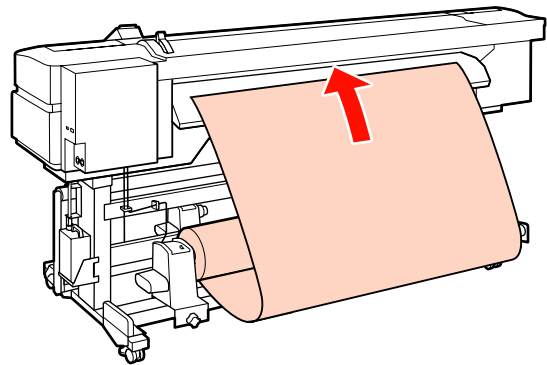
**! Svarbi informacija:**  
 Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinėlio laikiklį.

Jei pasukus rankeną iki galo dalis „A“ vis dar matosi, grįžkite prie 6 žingsnio ir visiškai įspauskite dešinįjį elementą į ritinėlio šerdį.

- 9** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 10** Ištraukite spausdinimo medžiagą ir įdėkite į spausdintuvą.

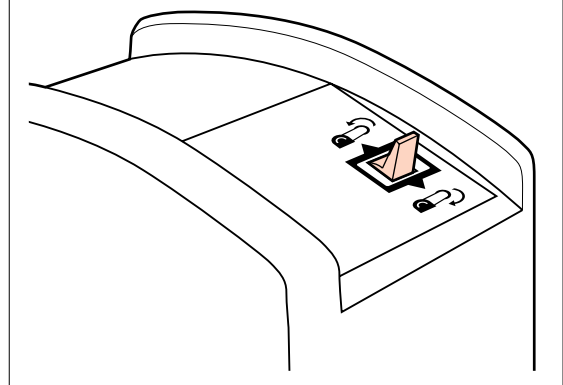


**Pastaba:**

Sunki ir sunkiai išvyniojama medžiaga gali būti tiekiamą paspaudus kairiojo ritinėlio laikiklio eigos jungiklį.

Printable Side Out

Printable Side In

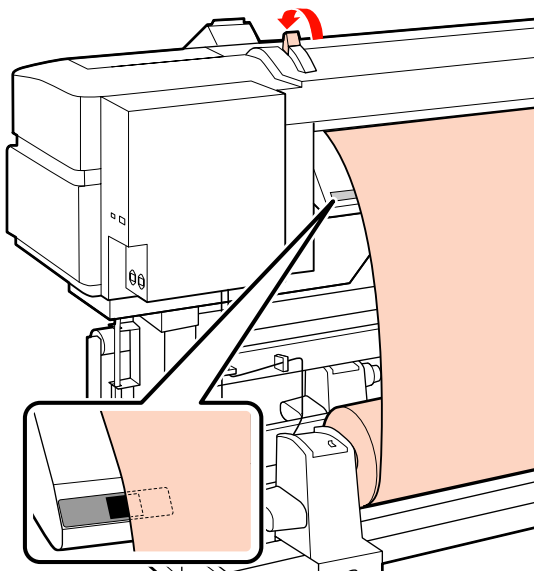


## Pagrindinės operacijos

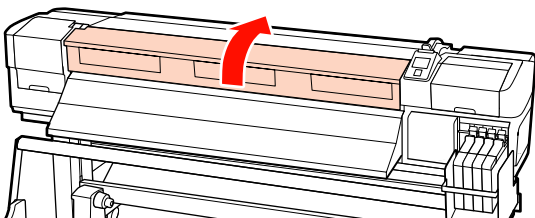
- 11** Įdėkite spausdinimo medžiagą už slėgio ritinėlių ir nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, kad ji būtų fiksuojama.

Įsitikinkite, ar spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nusitęsia virš įdėjimo kreipiklio etiketėje esančio kvadrato centro.

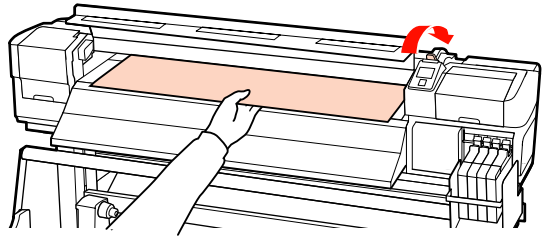
**! Svarbi informacija:**  
*Priešinga tvarka atlikite žingsnius 11 iki 3 ir kartokite įdėjimo procesą, jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra tarp orientyrų. Kol ritinėlių laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.*



- 12** Eikite į spausdintuvo priekį ir atidarykite priekinį dangtį.

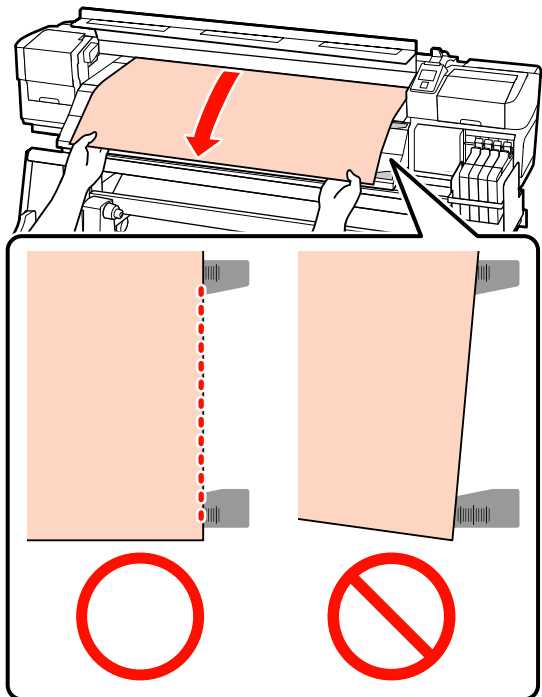


- 13** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 14** Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai, kol kraštas praeis per etiketę, esančią išstūmimo kreipiklio apatinėje pusėje.

Dešinįjį spausdinimo medžiagos kraštą laikykite lygiagrečiai mastelio žymėms dviejose etiketėse, esančiose ant išstūmimo kreipiklio.




- 15** Norėdami fiksuoti spausdinimo medžiagą, nuleiskite spausdinimo medžiagos svirtį.

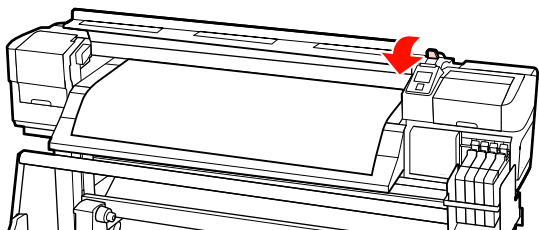
Norėdami spausdinti nedelsiant, pereikite prie 16 žingsnio.

Daugiau informacijos apie spausdinimo medžiagos įdėjimą į Automatinis popieriaus priėmimo elementas, žr.:



## Pagrindinės operacijos

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 37



**Pastaba:**

*Jei norėtumėte spausdinti nuo pačios ritinėlio pradžios, valdymo skydelyje spauskite mygtuką ▲ ir truputį persukite atgal spausdinimo medžiagą.*

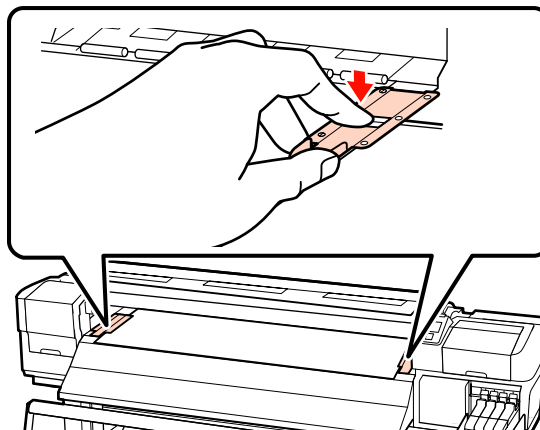
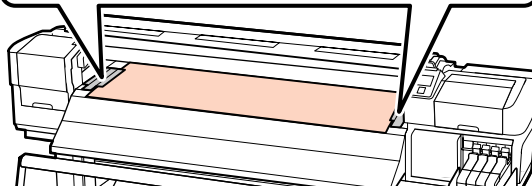
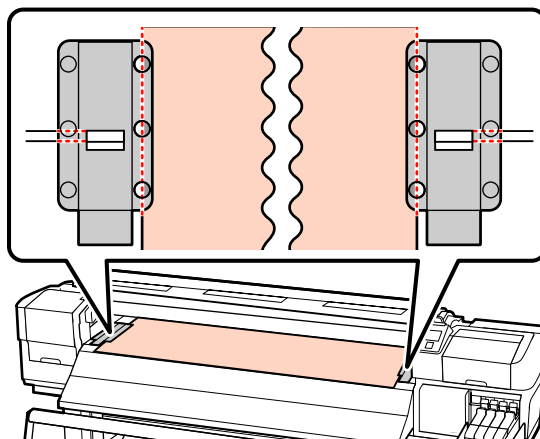
*Tačiau būtinai nustokite sukti, kol spausdinimo medžiagos priekinis kraštas neatsidūrė už pjaustytuvo griovelio (slėgio ritinėlio pusėje).*

*Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.*

**16**

Abiejose spausdinimo medžiagos pusėse tvirtinkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

Visų pirma, nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje. Paskui reguliuokite padėtį tol, kol kvadrato formos langelyje matysis balta linija, plokšteles paspauskite žemyn, kad jos užsifikuotų ir nepakiltų.



## Pagrindinės operacijos

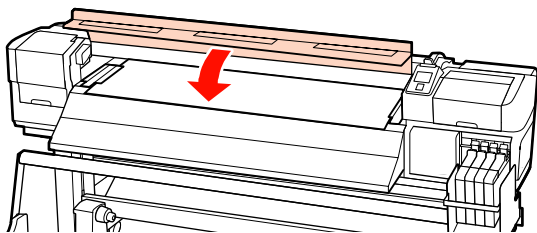


### Svarbi informacija:

- ❑ *Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra daugiau nei 0,4 mm storio. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.*
- ❑ *Kai nenaudosite spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.*
- ❑ *Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba iplėšti.*
- ❑ *Naudodami spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, kairiąją ir dešinę paraštes nustatykite daugiau kaip 10 mm. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant plokštelių.*

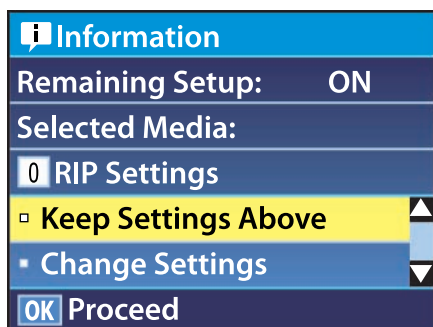
17

Uždarykite priekinį dangtį.



## Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas

Įdėjus spausdinimo medžiagą, valdymo skydelyje rodoma ši informacija.



Šiame ekrane galima peržiūrėti arba keisti šias dvi parinktis:

### ❑ Remaining Setup

**On:** spausdintuvas rodo spausdinimo medžiagos likutį.

**Off:** spausdintuvas nerodo spausdinimo medžiagos likučio.

Kai parinktis **Remaining Setup** nustatyta ties nuostata **On**, spausdintuvas apskaičiuos apytikslį spausdinimo medžiagos likutį pagal ritinėlio ilgį ir spausdinimui naudojamą medžiagos kiekį. Informacija bus parodyta valdymo skydelyje. Ekrane pateikiami apytiksliai duomenys apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, suteikiant informacijos, kada ją reikės keisti.

Be to, kai spausdinimo medžiagos likutis pasieks nustatytą lygį, bus rodomas įspėjimas.


### ❑ Selected Media

Rodomi parametrai, pagal kuriuos pateikiami spausdinimo medžiagos nustatymai (kaip nurodyta toliau).

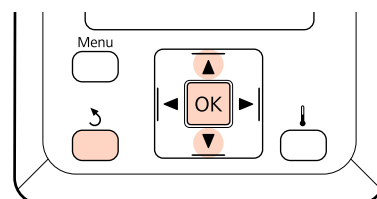
**0 RIP Settings:** spausdinimo medžiagos nustatymai pateikiami pagal RIP.

**1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX:** spausdinimo medžiagos nustatymai pateikiami pagal tuos, kurie saugomi spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymų banke Nr. 1.

Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose gali būti saugomi įvairūs skirtingų spausdinimo medžiagų nustatymai, remiantis parinktimis, pasirenkamomis **Media Suction, Head Alignment** ir kituose meniu. Galima išsaugoti iki 30 nustatymų derinių, priskiriant juos bankams Nr. 1–30.


Spausdinimo medžiagos nustatymai  „Nustatymų saugojimas“ puslapyje 45

Nustatant naudojami mygtukai





## Pagrindinės operacijos

- 2 Paspauskite mygtuką , nustatykite meniu parinktį **Media Remaining** ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Pasirinkite **Print Remaining Length** ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Norėdami išspausdinti spausdinimo medžiagos likutį, paspauskite mygtuką OK.

### Spausdinimo medžiagos pjovimas

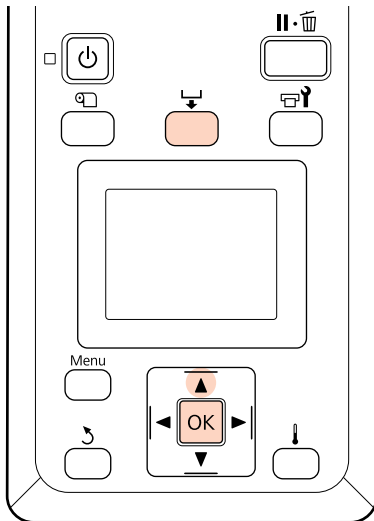
Baigę spausdinti ir norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, naudokite pjaustytuvą (galima įsigyti). Šiame skyriuje aprašoma, kaip naudoti pjaustytuvą ir pjauti spausdinimo medžiagą.




**Perspėjimas:**


*Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.*

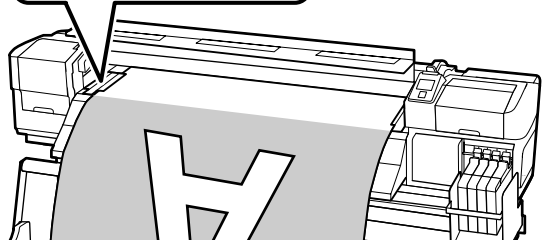
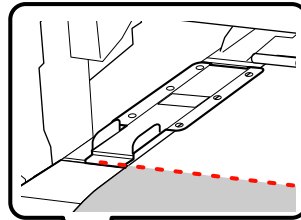
Nustatant naudojami mygtukai



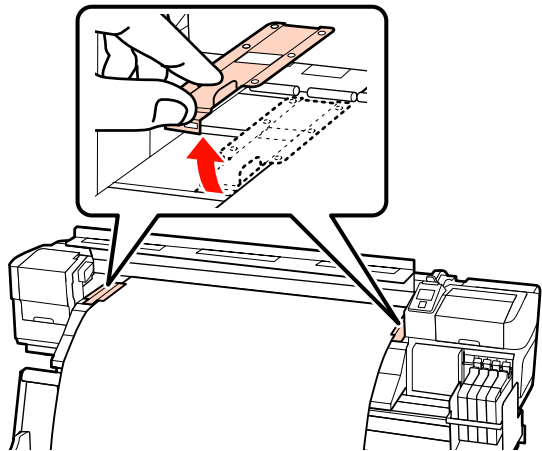
- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.

- 2 Paspauskite mygtuką , paskui mygtuką OK. Spausdintuvas ties išspausdintos medžiagos galinį kraštą į padėtį virš pjaustytuvo griovelio.

Jei išspausdinote spausdinimo medžiagos likutį, spauskite mygtuką  ir suvyniokite spausdinimo medžiagą, kad ši informacija liktų ant ritinėlio, kai nupjausite medžiagą.



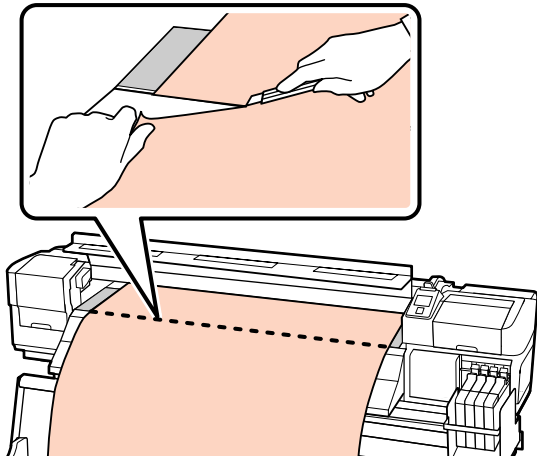
- 3 Išimkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.



## Pagrindinės operacijos

**4** Spausdinimo medžiagą pjaukite pjaustytuvu.

Stumkite pjaustytuvo ašmenis pjovimo griovelio žemyn.

**Svarbi informacija:**

*Jei nupjovę norite tęsti spausdinimą, spausdinimo medžiagos nesukite taip, kad ji patektų už pjaustymo griovelio (slėginio ritinėlio pusėje).*

*Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukuti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.*

**Pastaba:**

*Jei naudojate Automatinis popieriaus priėmimo elementas, Automatinis popieriaus priėmimo elementas jungiklį Auto nustatykite ties Off, paskui galite naudoti jungiklį Manual ir nustatyti spausdinimo medžiagą virš pjovimo griovelio.*

## Spausdinimo medžiagos išėmimas

Dabar galite išimti spausdinimo medžiagą iš ritinėlių laikiklių. Norėdami išimti spausdinimo medžiagą, atvirkštine tvarka atlikite medžiagos dėjimo žingsnius.

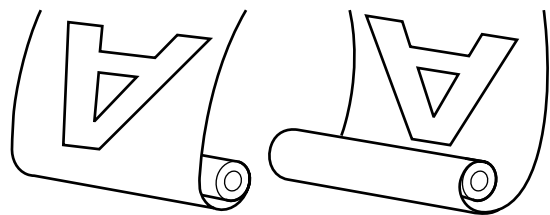
## Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

### Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir priėmimas

Automatinis popieriaus priėmimo elementas automatiškai paima spausdinamą medžiagą, pagerindamas sudėtingos operacijos efektyvumą.

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas spausdinimo medžiagą gali priimti bet kuria iš šių krypčių.

Prieš laikrodžio rodyklę      Pagal laikrodžio rodyklę



Priėmimo prieš laikrodžio rodyklę metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Priėmimo pagal laikrodžio rodyklę metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje.

Tolimesniame paaiškinime Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojamas norint iliustruoti, tačiau ta pati procedūra gali būti atliekama ir naudojant sunkios spausdinimo medžiagos Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

**Perspėjimas:**

- Įsitikinkite, kad veikiantis automatinis popieriaus priėmimo elementas neįtrauks rankų ar plaukų.

*Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.*

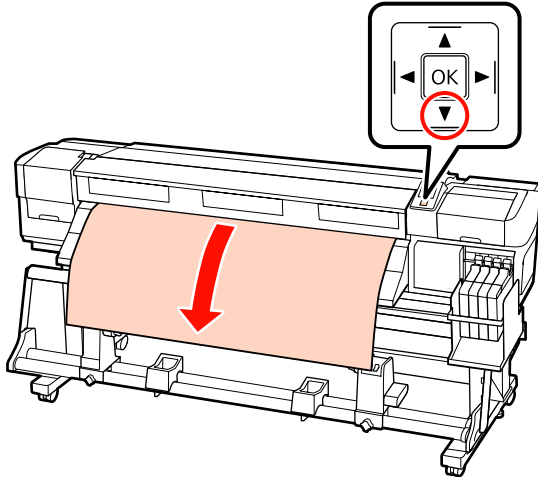
- Toliau nurodytą procedūrą atlikite norėdami teisingai užfiksuoti automatinio popieriaus priėmimo elemento ritinėlio šerdį.

*Jei priėmimo ritinėlis nukris, galima susižeisti.*

## Pagrindinės operacijos

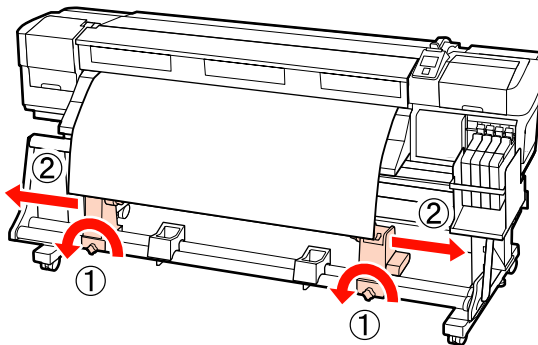
### Ritinėlio šerdies tvirtinimas

- 1 Įsitikinę, kad spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, spauskite mygtuką ▼, kad ji būtų tiekama iki Automatinis popieriaus priėmimo elementas ritinėlio šerdies laikiklio.

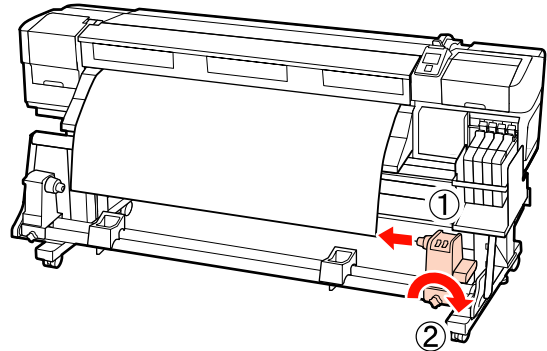


- 2 Atlaisvinkite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinėlio šerdies laikiklius, kad tarpas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

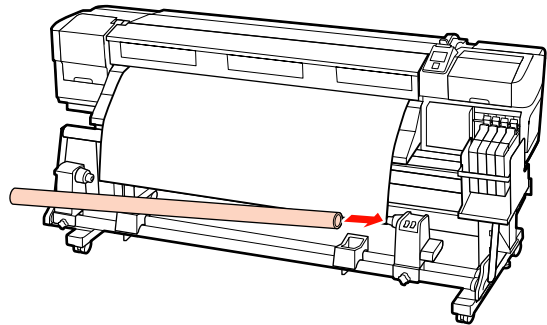
Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.



- 3 Dešinįjį ritinėlio šerdies laikiklį sulygiuokite pagal spausdinimo medžiagos dešinįjį kraštą ir fiksuokite fiksuojamuoju sraigtu.

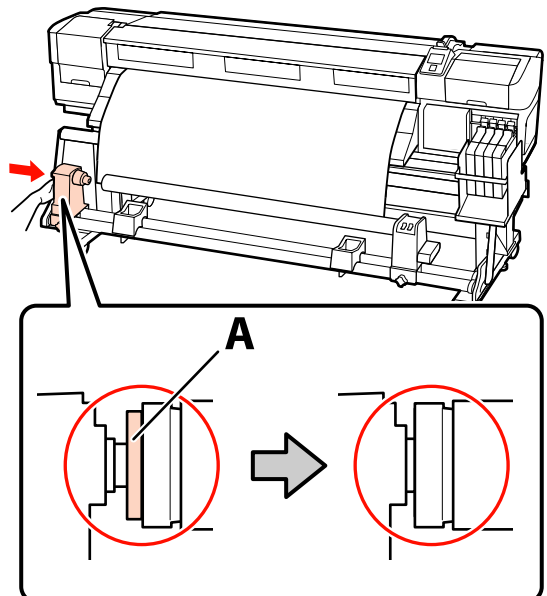


- 4 Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį laikiklį.



- 5 Kairįjį laikiklį dėkite į ritinėlio šerdį.

Stumkite laikiklį, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



## Pagrindinės operacijos

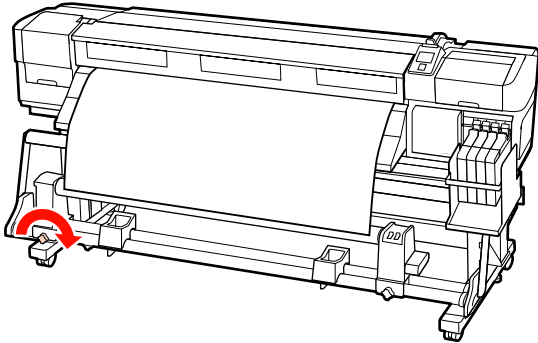


### Svarbi informacija:

Sustokite, kai dalies „A“ nesimatys. Popieriaus paėmimo elementas gali veikti ne taip, kaip tikimasi, jei laikiklis bus įdėtas per toli.

6

Norėdami užfiksuoti ritinėlio šerdies laikiklį, priveržkite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą.



Norėdami gauti daugiau nurodymų, žr. informaciją toliau.

Informacijos apie priėmimą prieš laikrodžio rodyklę ieškokite šiame skyriuje.

Informacijos apie priėmimą pagal laikrodžio rodyklę žr. [„Priėmimas pagal laikrodžio rodyklę“ puslapyje 41.](#)

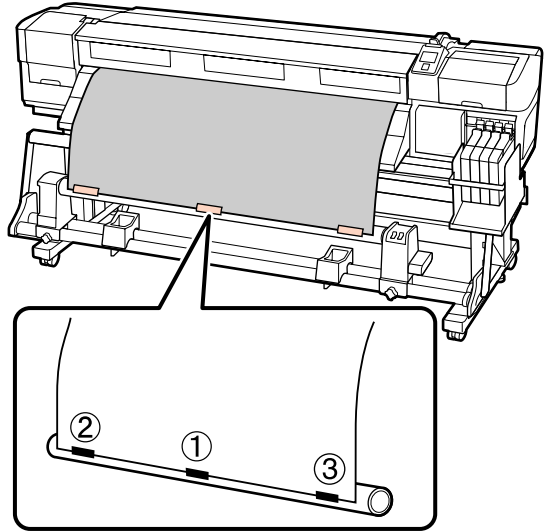
## Priėmimas prieš laikrodžio rodyklę

1

Spausdinimo medžiagą pritvirtinkite prie priėmimo ritinėlio šerdies.

Spausdinimo medžiagą priklijuokite prie priėmimo ritinėlio šerdies vidurio, paskui prie kairiojo ir dešiniojo kraštų.

Pridėdami kairėje ir dešinėje, priklijuokite medžiagą traukdami ją tiesiai žemyn.

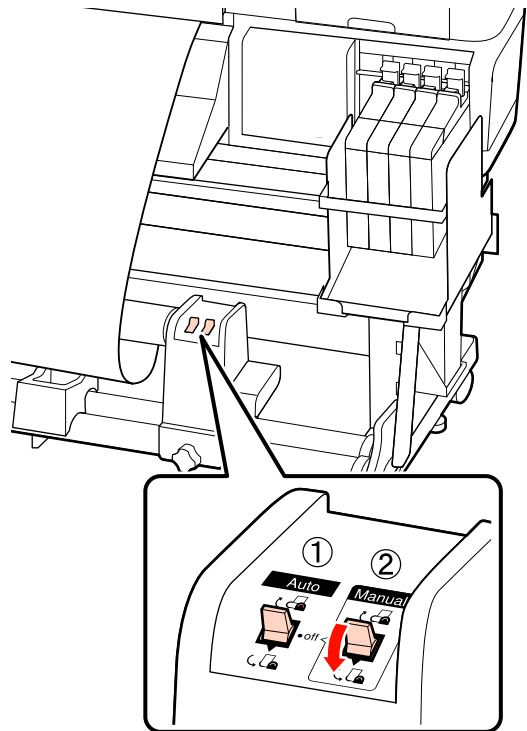


2

Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekama pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.

3

Jungiklį Auto nustatykite į Off, o jungiklį Manual į , kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink ritinėlio šerdį.

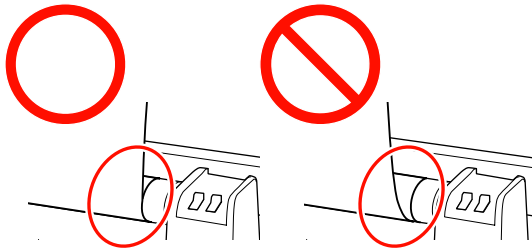


Pagrindinės operacijos



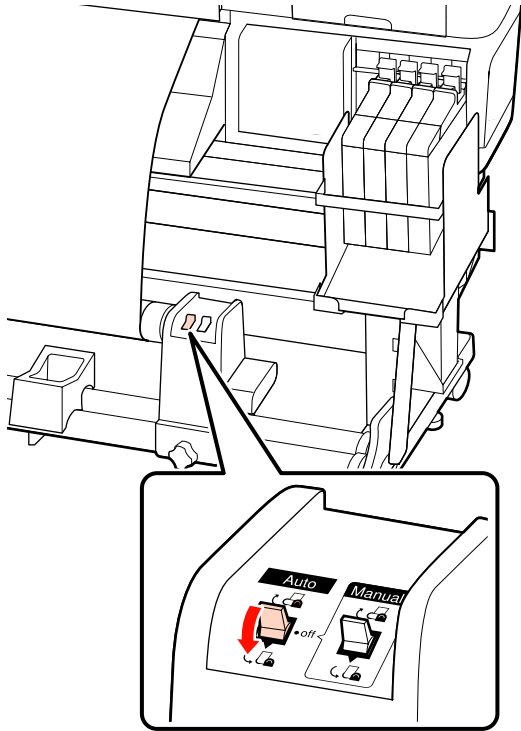
**Svarbi informacija:**

Patikrinkite, ar medžiagos kraštai ant rulono šerdies yra sulygiuoti. Jei kraštai nesulygiuoti, toliau einanti medžiaga nebus imama teisingai. Kai kraštai nesulygiuoti, perjunkite jungiklį Manual į šoną, atsukite medžiagą, nuimkite juostelę ir pakartokite 1 žingsnį.



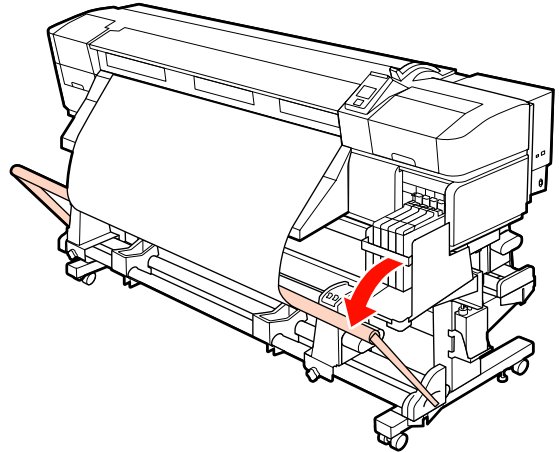
4

Jungiklį Auto nustatykite į šoną.



5

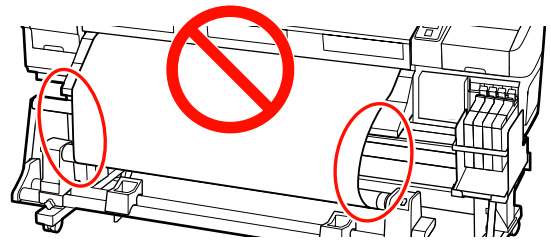
Nuleiskite tempiklį.



6

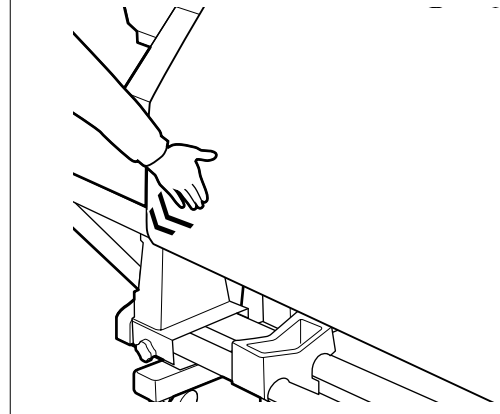
Patikrinkite, ar medžiaga pridėta jos nedeformuojant.

Kaip parodyta toliau pateikiamos iliustracijos skyriuose, jei medžiagos kairysis ir dešinysis kraštai yra skirtingai įtempti, medžiaga nebus paimama teisingai. Jei medžiaga vienoje pusėje smukčioja, pakartokite 1 veiksmą.



**Pastaba:**

Kaip parodyta toliau pateikiamoje iliustracijoje, galite patikrinti įtempimo skirtumą švelniai paliesdami medžiagos kraštus.





## Pagrindinės operacijos

- 7** Spauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamą prieš pradėdant sukis priėmimo ritinėlio šerdžiai.

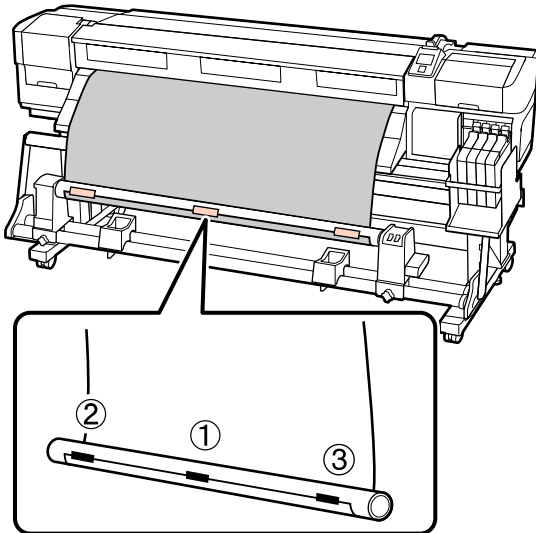
**! Svarbi informacija:**  
*Jei tempiklis pakeltas, automatinis popieriaus priėmimo elementas neveiks.*

### Priėmimas pagal laikrodžio rodyklę


- 1** Spausdinimo medžiagą pritvirtinkite prie priėmimo ritinėlio šerdies.

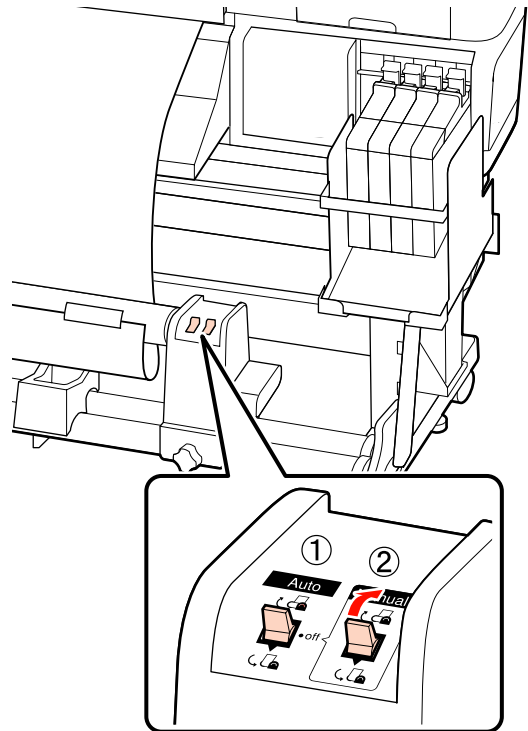
Spausdinimo medžiagą priklijuokite prie priėmimo ritinėlio šerdies vidurio, paskui prie kairiojo ir dešiniojo kraštų.


Pridėdami kairėje ir dešinėje, priklijuokite medžiagą traukdami ją tiesiai žemyn.

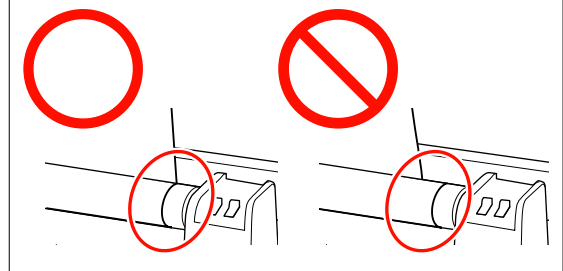


- 2** Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekiamą pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.


- 3** Jungiklį Auto nustatykite į Off, o jungiklį Manual į , kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink ritinėlio šerdį.

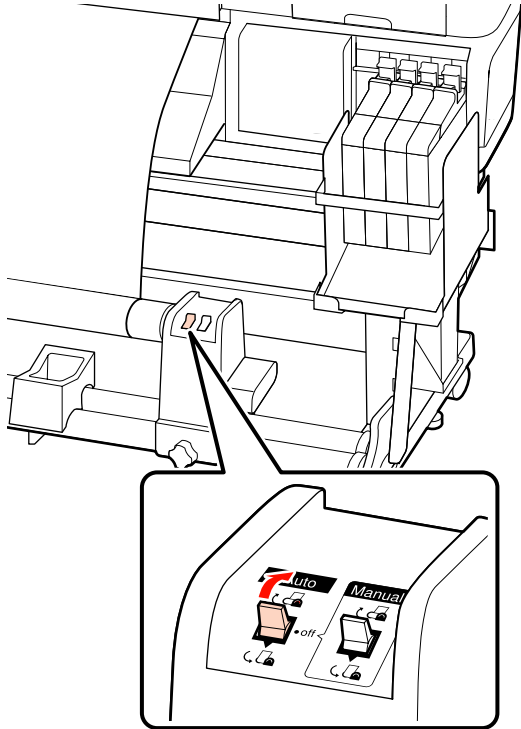


**! Svarbi informacija:**  
 Patikrinkite, ar medžiagos kraštai ant rulono šerdies yra sulygiuoti. Jei kraštai nesulygiuoti, toliau einanti medžiaga nebus imama teisingai. Kai kraštai nesulygiuoti, perjunkite jungiklį Manual į  šoną, atsukite medžiagą, nuimkite juostelę ir pakartokite 1 žingsnį.

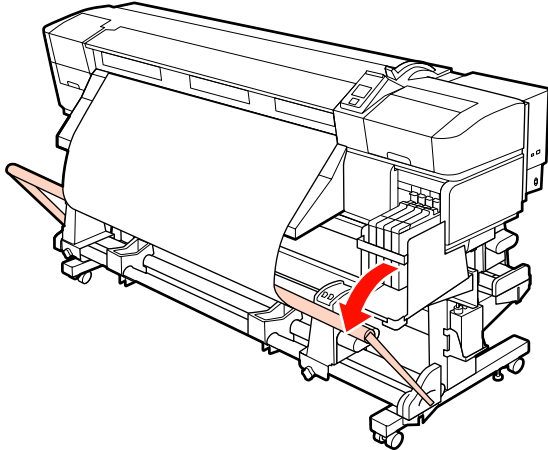


## Pagrindinės operacijos

- 4** Jungiklį Auto nustatykite į  .

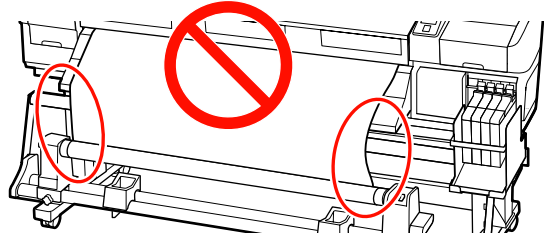


- 5** Nuleiskite tempiklį.



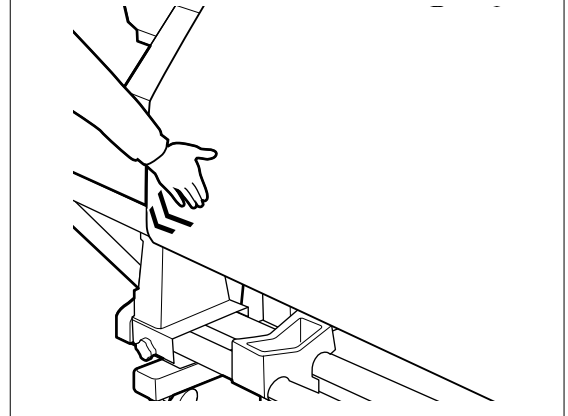
- 6** Patikrinkite, ar medžiaga pridėta jos nedeformuojant.

Kaip parodyta toliau pateikiamos iliustracijos skyriuose, jei medžiagos kairysis ir dešinysis kraštai yra skirtingai įtempti, medžiaga nebus paimama teisingai. Jei medžiaga vienoje pusėje smukčioja, pakartokite 1 veiksmą.



**Pastaba:**

Kaip parodyta toliau pateikiamoje iliustracijoje, galite patikrinti įtempimo skirtumą švelniai paliesdami medžiagos kraštus.



- 7** Spauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekama prieš pradėdant sukėti priėmimo ritinėlio šerdžiai.



**Svarbi informacija:**


Jei tempiklis pakeltas, automatinis popieriaus priėmimo elementas neveiks.

## Priėmimo ritinėlio išėmimas

Spausdinimo medžiagos elemento išėmimo procedūra skiriasi, tai priklauso nuo to, ar naudojate įrengtą Automatinis popieriaus priėmimo elementas ar pasirinkamą sunkios medžiagos automatinį popieriaus priėmimo elementą.

## Pagrindinės operacijos

Kai naudojate standartinį automatinį popieriaus priėmimo elementą, atlikite toliau aprašytus žingsnius.

Kai Automatinis popieriaus priėmimo elementas įrengtas  „Papildomo sunkaus ritinėlio Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 43


### Kai įrengtas įprastinis Automatinis popieriaus priėmimo elementas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš priėmimo elemento išimti spausdinimo medžiagą.

#### **Perspėjimas:**

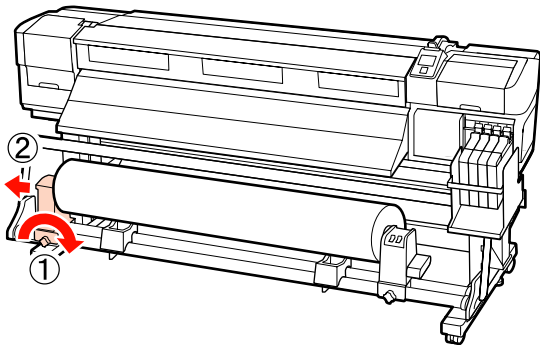
- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.
- ❑ Norėdami tinkamai nuimti priėmimo ritinėlį, atlikite toliau aprašytą procedūrą.  
Jei priėmimo ritinėlis nukris, galima susižeisti.

- 1 Pjaukite spausdinimo medžiagą ir nupjautą jos galą nutieskite į priėmimo elementą.

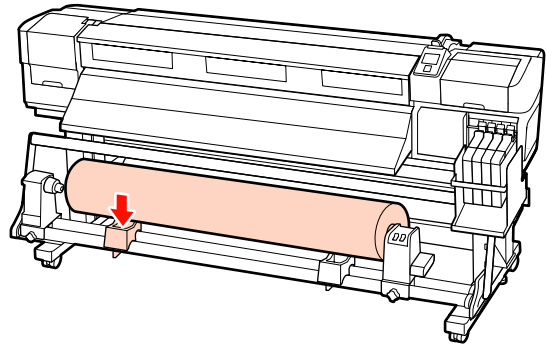
 „Sausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 36

- 2 Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo kairiojo krašto.

- 3 Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.

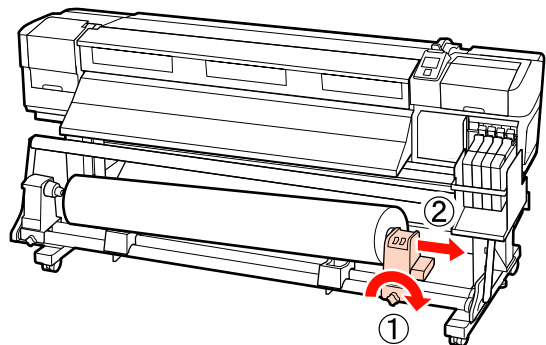


- 4 Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.

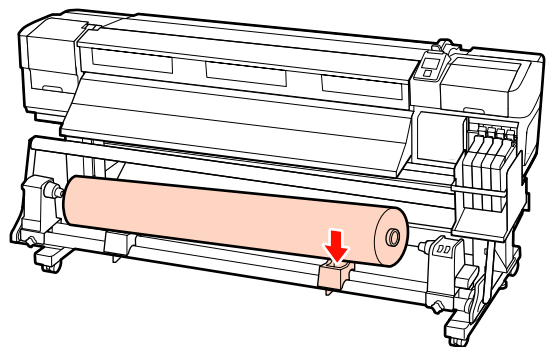


- 5 Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

- 6 Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 7 Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



### Papildomo sunkaus ritinėlio Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip iš priėmimo elemento keltuvu išimti spausdinimo medžiagą.

Galima naudoti tokių tipų keltuvus.

## Pagrindinės operacijos

- ❑ Atšakos arba platformos storis: 28 mm arba mažiau
- ❑ Atšaką arba platformą galima nuleisti iki maždaug 190 mm virš grindų.

### **Perspėjimas:**


- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.

*Kai naudojama 40 kg arba sunkesnė spausdinimo medžiaga, rekomenduojama naudoti keltuvą.*

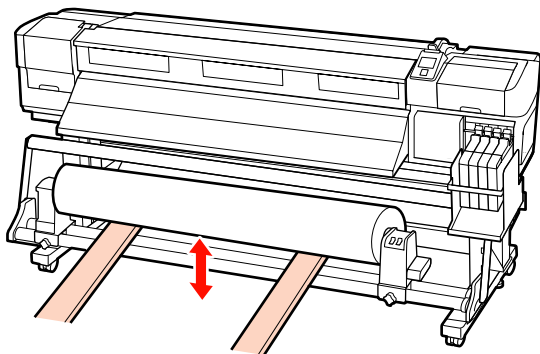
- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinėlio šerdį, taip pat išimdami spausdinimo medžiagą iš paėmimo ritinio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais.

*Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdis ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.*

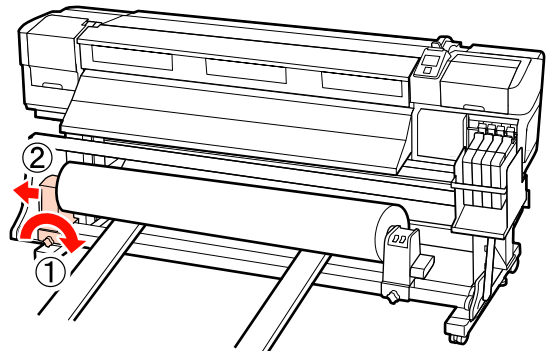
- 1** Pjaukite spausdinimo medžiagą ir nupjautą jos galą nutieskite į priėmimo elementą.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 36

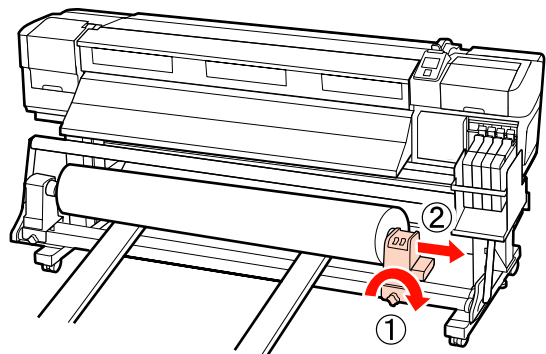
- 2** Dėkite keltuvą tarp spausdinimo medžiagos ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas, koreguokite aukštį taip, kad priėmimo elementas būtų paremtas.



- 3** Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 4** Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.




## Prieš spausdinant

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

Spaudinio patikros raštas

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, spausdinkite patikros raštą.

Jei rašto dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite galvutės valymą.

Spausdinti patikros raštą  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 54

Galvutės valymas  „Galvutės valymas“ puslapyje 55

## Pagrindinės operacijos

## Esamos spausdinimo medžiagos optimalių nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos nustatymai)

Galima optimizuoti įvairius esamos spausdinimo medžiagos nustatymus ir juos išsaugoti spausdintuve.

Spausdinimo medžiagos nustatymų banke išsaugojus dažniausiai naudojamus nustatymus, juos galima iškviešti ir akimirksniu optimizuoti daugybinius parametrus.

Spausdintuve iš viso yra 30 spausdinimo medžiagos nustatymų bankų.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip sukurti spausdinimo medžiagos nustatymų bankus ir išsaugoti nustatymus.

## Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugomi parametrai

Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugoma:

- Setting Name
- Feed Adjustment
- Platen Gap
- Head Alignment
- Drying
- Media Suction
- Head Movement
- Multi-Strike Printing
- Roll Type
- Tension Measurement
- Media Tension

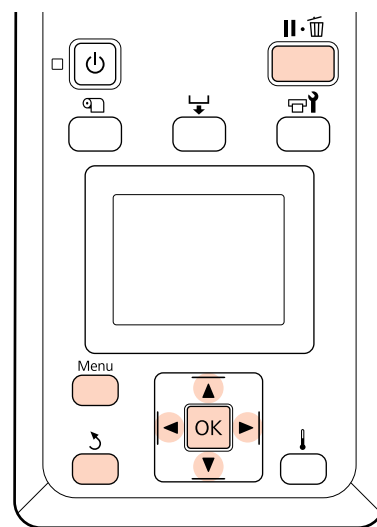
- Feed Speed

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite [„Menu Media Setup” puslapyje 74.](#)

## Nustatymų saugojimas

Norėdami išsaugoti spausdinimo medžiagos nustatymus, atlikite žingsnius toliau.

Nustatant naudojami mygtukai



## Spausdinimo medžiagos nustatymų banko pasirinkimas

- 1** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.  
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2** Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką **OK**.
- 3** Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Customize Settings** ir nuspauskite **OK** mygtuką.
- 4** Mygtukais **▼/▲** pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį 1–30 ir spauskite mygtuką **OK**.

Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.

## Pagrindinės operacijos

### Setting Name

Suteikite pavadinimą spausdinimo medžiagos nustatymų bankui. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.

- 1 Pasirinkite **Setting Name** ir spauskite mygtuką OK.
- 2 Mygtukais ▼/▲ galite įjungti raides ir simbolius. Parodžius norimą simbolį, spauskite mygtuką ► ir pasirinkite kitą įvesties vietą.  
  
Klaidas galima ištrinti paspaudus mygtuką ◀, ištrinant ankstesnį simbolį ir žymeklį pastumiant atgal per vieną padėtį.
- 3 Įvedę pavadinimą, nuspauskite OK mygtuką.

### Feed Adjustment

**Feed Adjustment** yra taikomas norint taisyti juostas (horizontalios juostos, linijos arba netolygios spalvos juostos).

Naudojant parinktį Feed Adjustment, naudotojas apžiūrėdamas patikrina spausdinimo rezultatus ir rankiniu būdu įveda koreguojamąją vertę.

Daugiau informacijos rasite žemiau nurodytame skyriuje

 „Feed Adjustment” puslapyje 49

### Platen Gap

Reguliuokite tarpą iki popieriaus (tarpas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos), jei spausdinimo rezultatai yra ištepti.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Platen Gap** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Nuspauskite ⌂ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.



#### Svarbi informacija:


2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.

### Head Alignment

Norėdami iš naujo išlygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, nustatykite **Head Alignment**.

Pasirinkus Head Alignment, reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.

Daugiau informacijos rasite žemiau nurodytame skyriuje

 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)” puslapyje 48

### Drying

Naudojant šią parinktį nustatoma džiūvimo trukmė po kiekvieno poslinkio.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Drying** ir paspauskite OK mygtuką.
- 2 Pasirinkite **Drying Time Per Pass** ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 ▼/▲ mygtukais keiskite laiko trukmę 0,1 sek. žingsniais.
- 4 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 5 Dukart nuspauskite ⌂ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

## Pagrindinės operacijos

### Media Suction

Siekiant palaikyti tinkamą atstumą tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės, spausdinimo metu spausdintuvas naudoja siurbimą; reikalingas kiekis priklauso nuo spausdinimo medžiagos tipo. Kai naudojama plona spausdinimo medžiaga, ant kurios nebūtų išspausdinama arba kuri būtų paduodama netinkamai esant aukštam siurbimo lygiui, taikomas mažesnis siurbimas.

Įsiurbimo stiprumas mažinamas mažinant parametro reikšmę.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Media Suction** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite reikšmę.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Nuspauskite ⏏ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

### Head Movement

Pasirinkite intervalą, kuriame spausdinimo metu judės spausdinimo galvutė.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Movement** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir nuspauskite OK mygtuką.

Kad būtų spausdinama greičiau, pasirinkite **Data Width**.

Siekdami tolygaus, aukštos kokybės spaudinio, pasirinkite **Printer Full Width**.

### Multi-Strike Printing

Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Multi-Strike Printing** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite reikšmę.

- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.

- 4 Nuspauskite ⏏ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

### Roll Type

Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite **Printable Side Out** arba **Printable Side In**.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Roll Type** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.

### Tension Measurement

Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti **Periodically**. Pasirinkite **Off**, jei spausdinimo medžiaga smukčioja arba kyla kitų spausdinimo problemų.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Tension Measurement** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.

### Media Tension


Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.

Jei anksčiau atlikote Feed Adjustment, jį turėsite atlikti vėl, prieš tai pakoregavę Media Tension.

 „Feed Adjustment“ puslapyje 46






- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Media Tension** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite reikšmę.

## Pagrindinės operacijos

- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Nuspauskite  mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamą nustatymų meniu.

### Feed Speed

Jei spausdinimo medžiaga spausdinimo metu tampa susiraukšlėjusi, perplėšta arba sulipusi, pasirinkite mažesnę padavimo greitį. Kuo mažesnė reikšmė, tuo mažesnis greitis.

- 1 Mygtukais / pasirinkite **Feed Speed** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais / pasirinkite reikšmę.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Nuspauskite  mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamą nustatymų meniu.

### Meniu išjungimas

Norėdami išjungti meniu, nuspauskite .

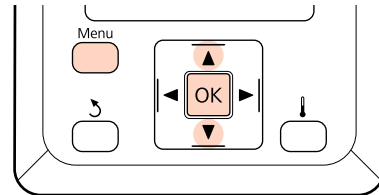
## Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)



Su sąlyga, kad tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, drėgmė, temperatūra, spausdinimo galvutės generuojamos inercinės jėgos arba spausdinimo galvutės judėjimo kryptis iš dešinės į kairę ir atvirkščiai gali turėti įtakos skirtingų rašalo spalvų liejimo vietoms. Taip nutikus, spaudiniai gali atrodyti grūdėti arba neryškūs. Tokiu atveju įjunkite funkciją **Head Alignment**, kad ištaisytumėte netinkamą spausdinimo išlygiavimą.

Nuo spausdinimo medžiagos storio priklauso atstumas tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės. **Head Alignment** reikšmes galima išsaugoti atskirai kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui. Kitą kartą naudojant spausdinimo medžiagą, išsaugotas reikšmes bus galima pasiekti akimirksniu.


Pasirinkus Head Alignment, reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.  
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką OK.
- 3 Mygtukais / pasirinkite **Customize Settings** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 4 Mygtukais / pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį 1–30 ir spauskite mygtuką OK.  
  
Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.
- 5 Mygtukais / pasirinkite **Head Alignment** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 6 Mygtukais / pasirinkite **Manual(Uni-D)** arba **Manual(Bi-D)** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 7 Spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą.  
  
Baigus spausdinti, spausdinimo medžiaga automatiškai bus paduota į vietą, kur raštas bus aiškiai matomas.

Prireikus, pjaukite spausdinimo medžiagą.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 36



## Pagrindinės operacijos

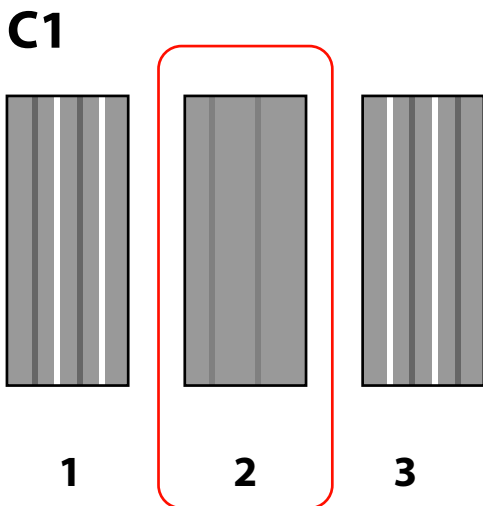
### Pastaba:

Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą, nuspauskite ▲. Baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga neatsidūrė už pjaustytuvo griovelio (slėgio ritinėlio pusėje).

Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.

- 8** Patikrinkite raštą ir pasirinkite mažiausiai tarpų turinčio rašto numerį.

Šiame pavyzdyje tai būtų raštas Nr. 2.



- 9** Valdymo skydelyje rodant C1, mygtukais ▼/▲ pasirinkite numerį, įrašytą 8 žingsnyje, ir spauskite mygtuką OK.
- 10** Pasirinkite visų spalvų numerius ir paspauskite OK.
- 11** Įvedus paskutinės spalvos rašto numerį, bus parodytas spausdinimo medžiagos sąrankos meniu.

## Feed Adjustment

**Feed Adjustment** yra taikomas norint taisyti juostas (horizontalios juostos, linijos arba netolygios spalvos juostos).

Galimi du Feed Adjustment būdai:

- ❑ Vizualiai patikrinkite spaudinį ir ranka įveskite pataisymą.
- ❑ Spausdinimo metu įveskite pataisymą ir tikrinkite rezultatus.

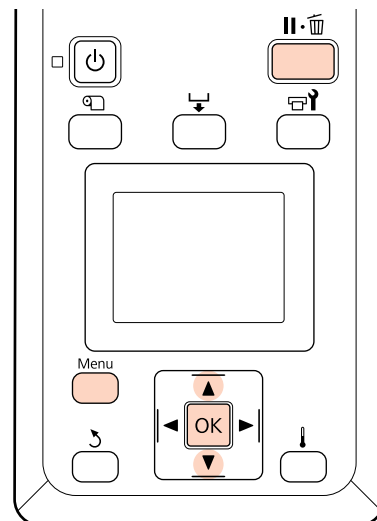
### Pastaba:

**Feed Adjustment** skiriasi priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite spausdinimo medžiagą, dėl kurios reikia atlikti padavimo reguliavimą, esant vienodoms kaip ir faktinė spausdinimo užduoties sąlygoms. Pavyzdžiui, jei spausdindami naudojate Automatinis popieriaus priėmimo elementas, Automatinis popieriaus priėmimo elementas taip pat turi būti naudojamas reguliuojant padavimą.

Be to, kai įrengiate Sunkaus popieriaus laikiklis, net jei tai atlikote, kai naudojote įprastinį spausdinimo medžiagos elementą, būtina įdėti spausdinimo medžiagą ir vėl reguliuoti padavimą.

## Bandomojo rašto naudojimas

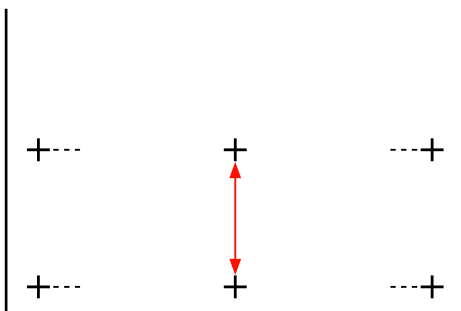
Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.
- Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2** Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką OK.
- 3** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir nuspauskite OK mygtuką.

## Pagrindinės operacijos

- 4** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį 1–30 ir spauskite mygtuką OK.
- Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.
- 5** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Feed Adjustment** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 6** Pasirinkite **Manual** ir nuspauskite mygtuką OK.
- 7** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite bandymo raštą ir dukart nuspauskite OK mygtuką.
- Kuo ilgesnis raštas, tuo tiksliau sureguliuoti reikia.
- 8** Spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą.
- Baigus spausdinti, spausdinimo medžiaga automatiškai bus paduota į vietą, kur raštas bus aiškiai matomas.
- 9** Išmatuokite atstumą tarp „+“ simbolių.
- Įrašykite atstumą tarp dviejų centrinių simbolių arba atstumą tarp kairiojo, centrinio ir dešiniojo simbolių vidurkį.



- 10** Valdymo skydelyje rodomas rašto ilgis. ▼/▲ mygtukais įveskite 10 žingsnyje įrašytą reikšmę ir spauskite mygtuką OK.

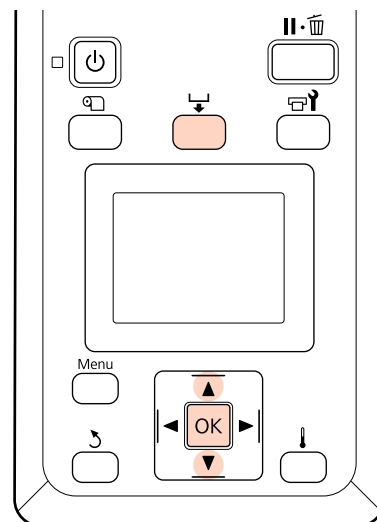
**Pastaba:**

*Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą, nuspauskite ▲. Baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga neatsidūrė už pjaustytuvo griovelio (slėgio ritinėlio pusėje).*

*Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.*

## Padavimo reguliavimas spausdinant

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Spausdinimo metu nuspauskite mygtuką ▼.
- 2** Rodoma reguliavimo reikšmė. Mygtukais ▼/▲ pasirinkite reikšmę.

Jei padavimo apimtis per maža, atsirasi juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį.

Jei padavimo apimtis per didelė, atsirasi baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį.

## Pagrindinės operacijos

**3** Jei nesate patenkinti rezultatais, mygtukais ▼/▲ įveskite koregavimo reikšmę.

**4** Baigę nustatinėti, nuspauskite mygtuką OK.

Suregulius padavimo apimtį, spausdinimas bus tęsiamas naudojant naują reikšmę.

**Pastaba:**

Nauja reikšmė ištrinama šiais atvejais:

- spausdinimo medžiagos dėjimo svirtis pakelta;
- spausdintuvas išjungtas;
- atlikti **Feed Adjustment** pakeitimai meniu **Media Setup**.

## Spausdinimo plotas

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį.

Elementų ①–② padėtys yra tokios:

① (spausdinimo medžiagos dešinysis kraštas)

Skiriasi priklausomai nuo **Media Size Check** parinkties.

Nustatyta **Media Size Check** parinktis **On**: spausdinimo medžiagos dešinysis kraštas.

Nustatyta **Media Size Check** parinktis **Off**: numatytoji dešiniojo krašto nuorodinė padėtis (iki spausdinimo plokštelės už etiketės, esančios ant įdėjimo kreipiklio, centro).

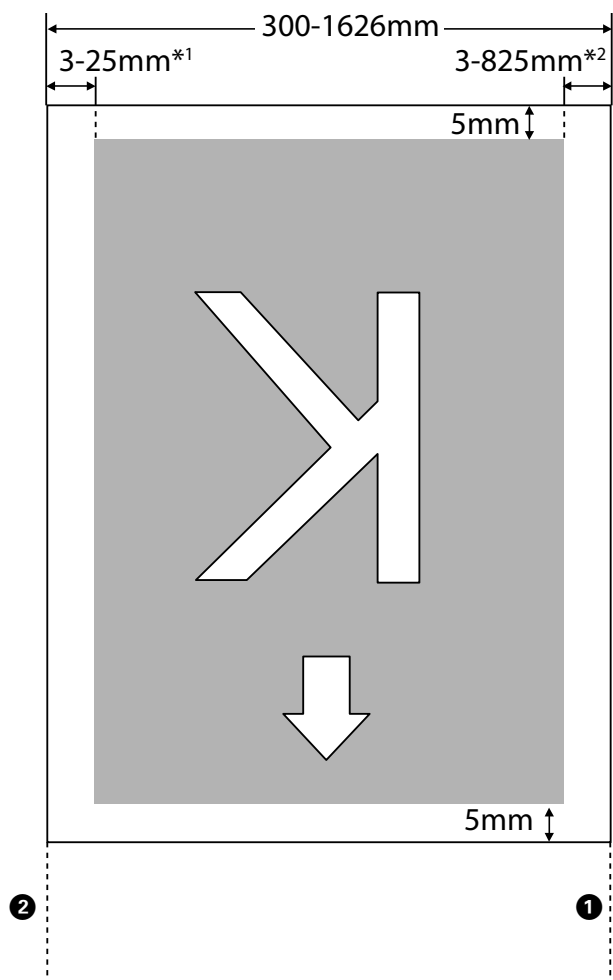
② (spausdinimo medžiagos kairysis kraštas)

Skiriasi priklausomai nuo **Media Size Check** parinkties.

Nustatyta **Media Size Check** parinktis **On**: spausdinimo medžiagos kairysis kraštas.

Nustatyta **Media Size Check** parinktis **Off**: 64 colių nuo dešiniojo krašto nuorodinė padėtis.

## Pagrindinės operacijos



- 1 Sąrankos meniu pasirinkta **Side Margin(Left)** reikšmė. Numatytoji reikšmė yra 5 mm. Naudodami spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, **Side Margin(Left)** nustatykite daugiau nei 10 mm.
- 2 Sąrankos meniu pasirinktų **Print Start Position** ir **Side Margin(Right)** bendrosios reikšmės. Numatytoji reikšmė yra 5 mm. Naudodami spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, **Print Start Position** arba **Side Margin(Right)** nustatykite daugiau nei 10 mm.

**Pastaba:**

Paraštės gali neatitikti dokumente (ar taikomojoje programoje) pasirinktų reikšmių. Jei pakeičiama pasirinkta *Side Margin* arba *Print Start Position* reikšmė, dokumentai, užpildantys spausdinimo ploną, nespausdinami per visą spausdinimo medžiagos plotį.

## Priežiūra

### Kasdienė techninė priežiūra

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą ir valymą.

### Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas

#### **⚠ Perspėjimas:**

*Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.*

Rašalas ir popieriaus dalelės bei spausdinimo medžiagos pūkeliai kaupiasi ant spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių. Ant šių paviršių susikaupęs rašalas gali būti atspaustas į spausdinimo medžiagą. Kruopščiai jį nuvalykite.

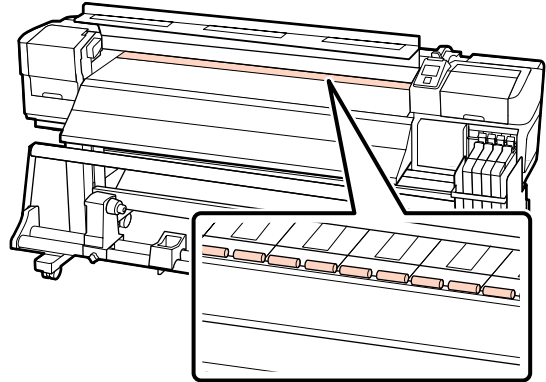
#### **! Svarbi informacija:**

*Jei ir toliau bus naudojama, kai prie šių paviršių prikibę plaušelių, dulkių arba rašalo, gali būti sugadinta spausdinimo galvutė arba užsikimšti purkštukai.*

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
- 2 Trumpam palikite spausdintuvą.
- 3 Atidarykite priekinį dangtį.
- 4 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

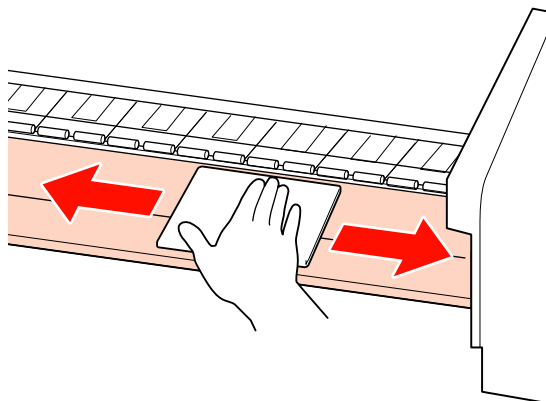
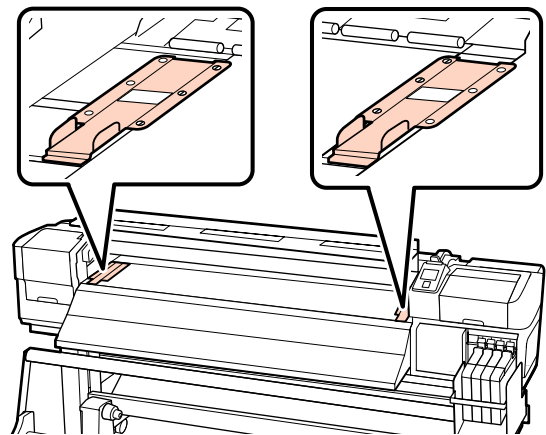
- 5 Valykite slėgio ritinėlius.

Šepetėliu minkštais šereliais pašalinkite popieriaus daleles ir dulkes nuo slėgio ritinėlių.



- 6 Valykite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles ir spausdinimo paviršių.

Sudrėkinkite minkštą audinį vandeniu, gerai jį išgręžkite, paskui nuo spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių ( tiek kairėje, tiek dešinėje) ir spausdinimo paviršiaus valykite plaušelius ir dulkes.



## Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

### Užsikimšimų tikrinimo būdai

Yra du būdai patikrinti, ar nėra užsikimšimų.

#### Print Nozzle Pattern

Nustatytais intervalais įprasto spausdinimo pradžioje spausdintuvas spausdina bandomąjį raštą. Baigus spausdinti, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

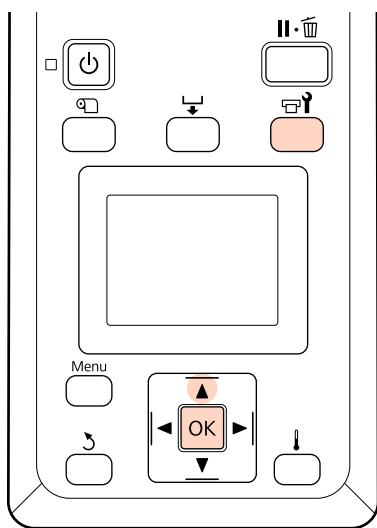
 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 77


#### Purkštukų raštas pareikalavus

Purkštukų raštai gali būti spausdinami pareikalavus ir tikrinami vizualiai norint nustatyti, ar purkštukai neužsikimšę.

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip spausdinti ir patikrinti patikrinimo raštą.

Nustatant naudojami mygtukai



**1** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką .


Bus parodytas meniu Maintenance.

**2** Pasirinkite **Nozzle Check** ir nuspauskite mygtuką OK.

**3** Bus spausdinamas purkštukų raštas.

Baigus spausdinti, spausdinimo medžiaga automatiškai bus paduota į vietą, kur raštas bus aiškiai matomas.

Prireikus, pjaukite spausdinimo medžiagą.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 36

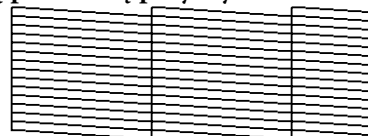
#### **Pastaba:**

*Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą, nuspauskite ▲. Baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga neatsidūrė už pjaustyto griovelio (slėgio ritinėlio pusėje).*

*Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.*

**4** Patikrinkite purkštukų raštą.

#### Švarių purkštukų pavyzdys



Rašte nėra tarpų.

#### Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei rašte trūksta tam tikrų segmentų, atlikite galvutės valymą.

 „Galvutės valymas“ puslapyje 55

**5** Baigus spausdinti, meniu bus užverti.

## Galvutės valymas

Jei purkštukų rašte pastebėsite išblukusius arba trūkstamus segmentus, purkštukus galite atkimšti išvalydami spausdinimo galvutę, kaip aprašoma toliau.

Nėra poreikio valyti galvutę, jei spaudinyje nėra išblukusių sričių arba kitų problemų dėl spalvų.

Be to, galvutę galite valyti pristabdę spausdinimą. Atkreipkite dėmesį, kad spausdinio atspalviai gali pakisti pratęsus spausdinimą.

### Galvutės valymo lygis

Pasirinkite iš trijų galvutės valymo lygių.

Pirmiausia pasirinkite **Execute (Light)**. Jei vieną kartą atlikus galvutės valymą rašte matyti išblukusių arba trūkstamų segmentų, pamėginkite naudoti **Execute (Medium)** arba **Execute (Heavy)**.

#### **Pastaba:**

Jei spalvos išblukę arba jų trūksta netgi išvalius galvutę, atlikite įprastinį dalių valymą.

☞ „Valymas“ puslapyje 57

### Automatinės techninės priežiūros parinktys

Spausdintuve yra patogios automatinės techninės priežiūros parinktys, skirtos pasirinktu intervalu reguliariai atlikti galvutės valymą, kaip aprašoma toliau.

#### Periodical Cleaning

Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktais intervalais nuo 1 iki 240 val.

☞ „Menu Printer Setup“ puslapyje 77

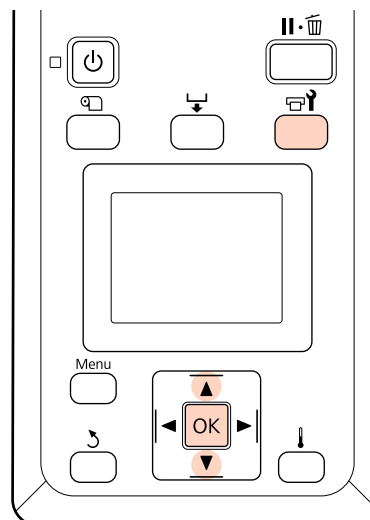
#### Cleaning Cycle

Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktais intervalais nuo 1 iki 10 puslapių.


☞ „Menu Printer Setup“ puslapyje 77


Šiame skyriuje paaiškinama, kaip valyti galvutę, jei spausdindami bandomąjį raštą aptikote, kad purkštukai užsikimšę.

Nustatant naudojami mygtukai





1

Kai spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspaudus mygtuką , parodomas meniu Maintenance.

Pristabdžius spausdinimą ir paspaudus mygtuką , perkeliama prie 3 žingsnio.

2

Mygtukais / pasirinkite **Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.

3

Pasirinkite valomus purkštukus.

#### **All Nozzles**



Jei visuose išspausdintuose purkštukų patikros rezultatuose yra išblukusių arba trūkstamų segmentų, nustatykite šią parinktį. Pasirinkę **All Nozzles**, pereikite prie 5 žingsnio.

#### **Selected Nozzles**

Nustatykite šią parinktį, jei tik keli iš išspausdintų purkštukų patikros rezultatų sunumeruotų raštų (purkštukų masyvai) apima išblukusius arba trūkstamus segmentus. Galite pasirinkti kelių purkštukų masyvus.

4

Pasirinkite valomus purkštukų masyvus.

- Mygtukais / pasirinkite purkštukų masyvus su išblukusiais arba trūkstamais segmentais purkštukų patikros rašte ir spauskite mygtuką OK.
- Pasirinkę norimus valyti masyvus, pasirinkite **Proceed** ir spauskite mygtuką OK.

## Priežiūra

**5** Pasirinkite valymo lygį ir spauskite mygtuką OK.

**6** Bus atliekamas galvutės valymas.

Baigus valyti, meniu bus užvertas. Spausdinkite purkštukų raštą ir patikrinkite rezultatus, kad nustatytumėte, ar problema buvo pašalinta.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 54

Jei spausdintuvą pristabdėte atlikdami 1 žingsnį, spausdinimas bus tęsiamas atlikus galvutės valymą; patikrinkite spaudinį, įsitikindami, ar problema buvo pašalinta.

## Ploto aplink spausdinimo galvutę priežiūra

Norint palaikyti spausdinimo kokybę, spausdintuvą reikia reguliariai valyti ir keisti dalis aplink spausdinimo galvutę; techninės priežiūros planas pasirenkamas pagal spausdintuvo naudojimo dažnumą.

Neatlikus atitinkamos techninės priežiūros, sutrumpės gaminio naudojimo trukmė.

## Dalių valymas: pasiruošimas ir pastabos

### Ko jums reikia

Prieš pradėdami valyti dalis, pasiruoškite nurodytus elementus.

- Apsauginiai akiniai (galima įsigyti)

Apsaugo akis nuo rašalo.

- Aptarnavimo komplektas (naudojimo reikmuo)

Jo sudėtyje yra pirštinės, valymo juostelės, tamponas ir tampono valiklis.

Įsigykite naudojimo reikmenį Aptarnavimo komplektas.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 90

- Švarus korpuso tamponas (galima įsigyti)

Valymo audinys be plaušelių (neaustas). Naudokite norėdami valyti aplink spausdinimo galvutę.

- Metalinis arba plastikinis (PP/PE) padėklas (galima įsigyti)

Ant jo galima padėti panaudotas valymo juosteles, tamponą ir tamponų valiklį, išimtus iš spausdintuvo.

### Pastabos dėl valymo

- Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.
- Užduotį atlikite per 10 minučių, kad spausdinimo galvutė neišdžiūtų.

Po 10 minučių nuskambės skambutis.

- Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti.

Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.

- Naudokite tik naudojimo reikmens sudėtyje esančią valymo juostelę. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias pūkelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
- Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
- Nelieskite juostelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.



## Priežiūra

- ❑ Valykite sausai. Ant valymo juostelės neužpilkite valymo skysčio, vandens ar alkoholio. Jei vanduo, alkoholis ar valymo skystis patektų ant purkštukų paviršiaus, dangtelio ar tampono, galite sugadinti spausdintuvą.
- ❑ Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokį statinį elektros krūvį.

## Valymas

Norėdami išlaikyti spausdinimo kokybę ir užtikrinti gerus rezultatus, plotą aplink spausdinimo galvutę valykite kaip nurodyta toliau.

- ❑ Kai spaudinio spalvos yra neryškios arba jų nesimato net ir išvalius spausdinimo galvutę.
- ❑ Kai spaudinys suteptas.

Dalis valykite tokia tvarka.

- (1) Spausdinimo galvutė
- (2) Tamponas
- (3) Dangteliai
- (4) Tampono bėgis

## Spausdinimo galvutės judinimas

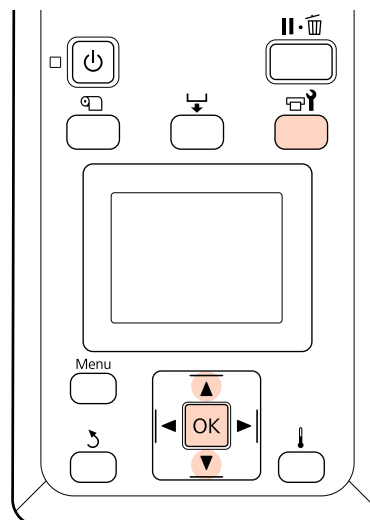
Šiame skyriuje aprašoma, kaip nustatyti spausdinimo galvutę, norint valyti dalis.




### Svarbi informacija:

Būtinai atlikite toliau nurodytus žingsnius, padėsiančius nustatyti galvutę. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinkite, ar spausdintuvą įjungtas, ir nuspauskite .

Bus parodytas meniu Maintenance.

2

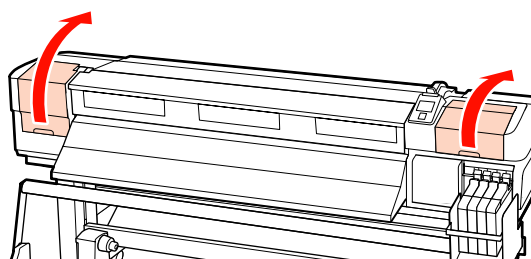
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.

3

Nuspauskite mygtuką OK, kai norėsite galvutę pastumti į valymo padėtį.

4

Kiekviename gale atidarykite priežiūros dangčius.



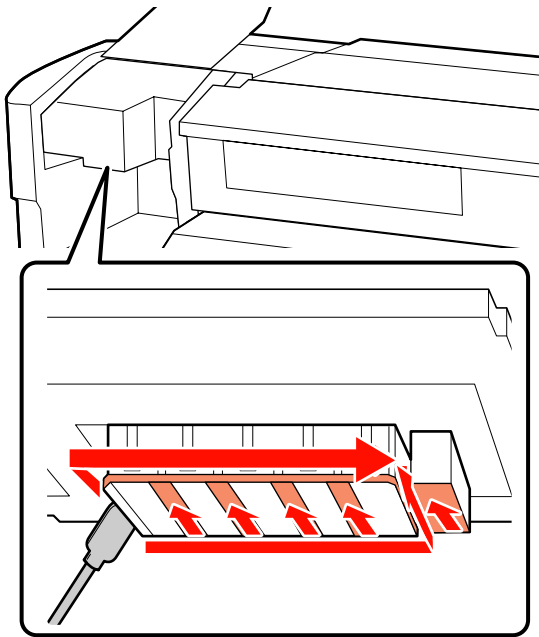
## Valymas aplink spausdinimo galvutę

Patikrinkite sritį aplink spausdinimo galvutę ir pašalinkite bet kokias rašalo dėmes, kaip aprašyta toliau.

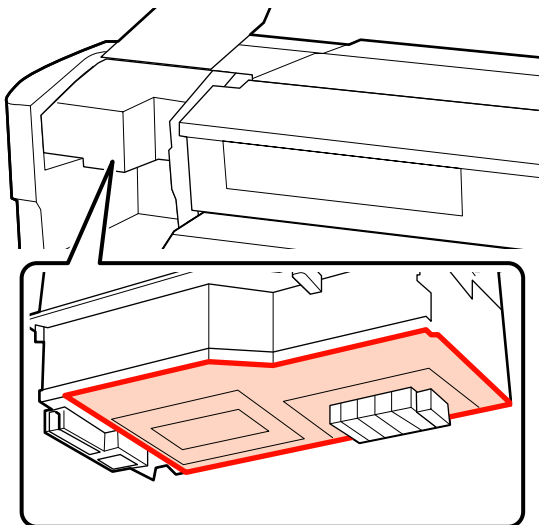
Priežiūra

- 1 Norėdami išvalyti sritis aplink spausdinimo galvutę (parodytos paveikslėlyje), naudokite valymo juostelę.

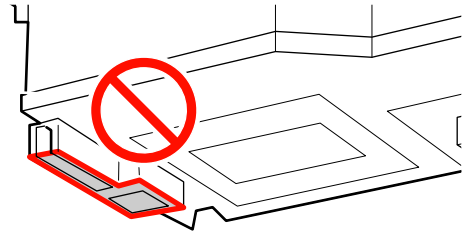
**! Svarbi informacija:**  
 Norėdami išvalyti sritį aplink purkštukus (keturios paveikslėlyje parodytos sritys), naudokite siaurą valymo juostelę. Valymo juostele palietus purkštuko paviršių galima sugadinti spausdinimo galvutę.



- 2 Ant spausdinimo galvutės pagrindo užtiškusius rašalo lašelius galima pašalinti naudojant švaraus korpuso tamponą (galima įsigyti).



- ! Svarbi informacija:**
- ☐ Saugokite, kad valymo metu nepalietumėte purkštuko paviršiaus. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdinimo galvutę.
  - ☐ Toliau parodytos dalys yra jautikliai. Elkitės atsargiai, kad šios sritys nepalietumėte rankomis arba švaraus korpuso tamponu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali būti pakenkta spausdinio kokybei.



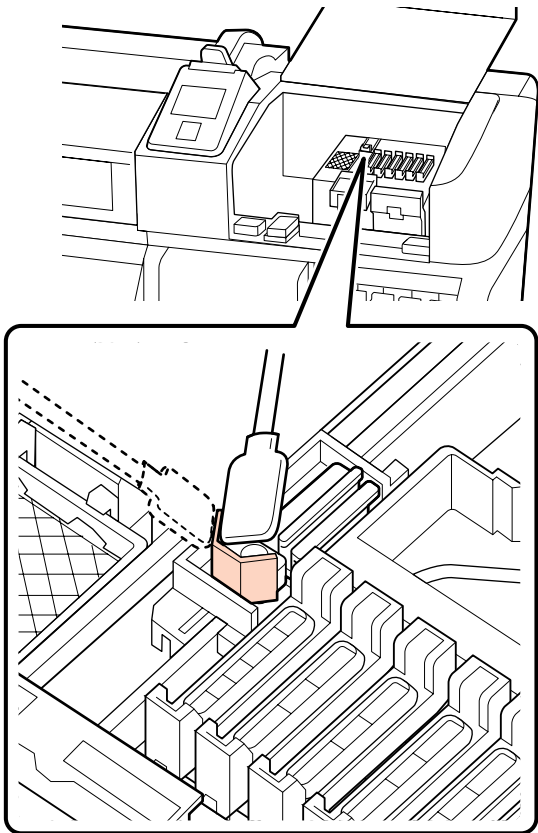
**Tampono ir dangtelių valymas**

- 1 Valymo juostele valykite priekinę ir galinę tampono dalis.

Jei tvirtinimo taškų valyti nereikia, tamponą valykite, kaip parodyta toliau, ir pereininkite prie 7 žingsnio.

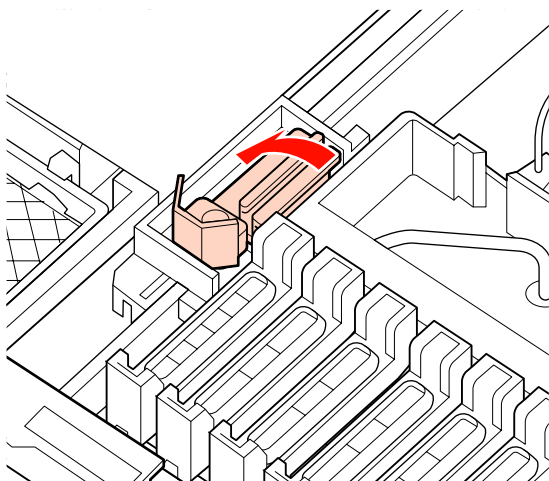
## Priežiūra

Jei ant tvirtinimo taškų yra rašalo, išimkite tamponą valyti. Pereikite prie 2 žingsnio.

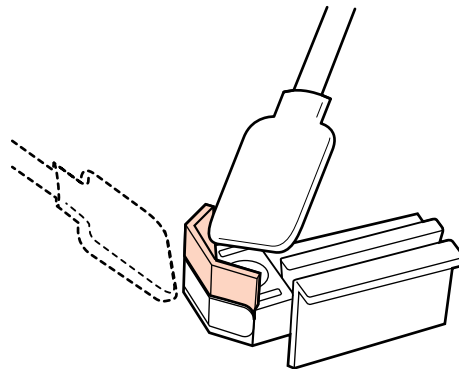


### 2 Išimkite tamponą.

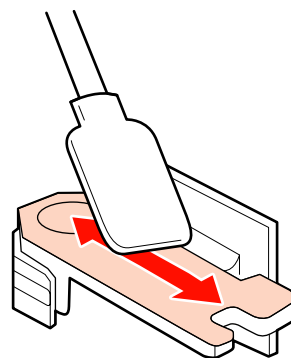
Laikydami tamponą už tvirtinimo taško, pakreipkite jį į kairę ir iškelkite.



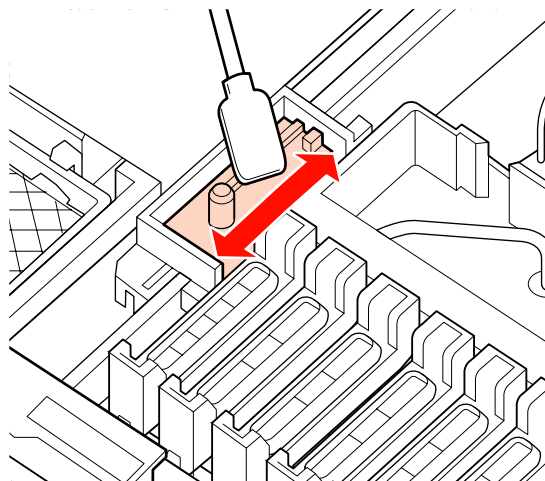
### 3 Valymo juostele valykite priekinę ir galinę tampono dalis.



### 4 Valymo juostele valykite tampono apačią.



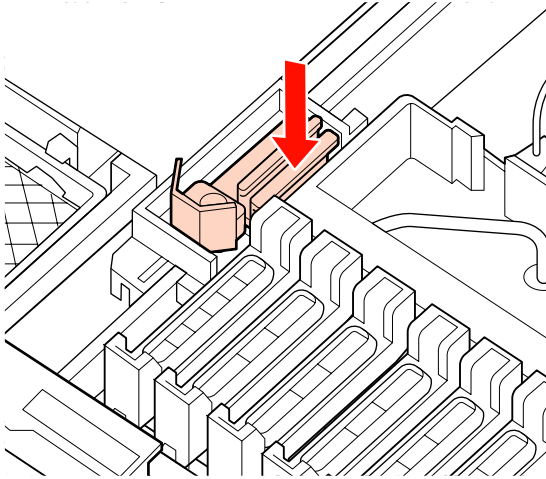
### 5 Valymo juostele nuvalykite tvirtinimo taškus.



Priežiūra

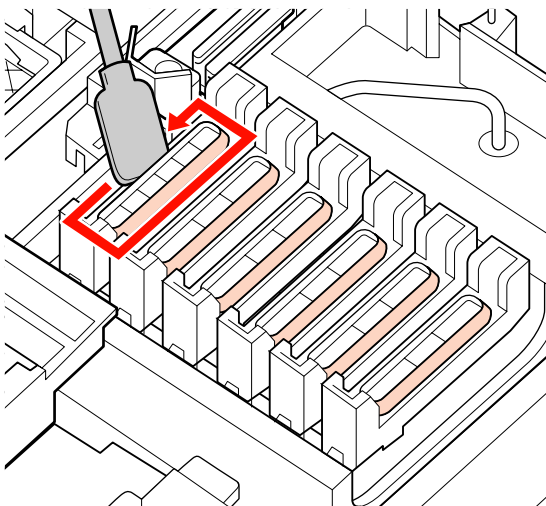
**6** Baigę valyti, vėl įdėkite tamponą.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



**7** Plotą aplink dangtelių išorę valykite valymo juoste.

**! Svarbi informacija:**  
Neliaskite dangtelių vidaus. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima deformuoti susijusias dalis.



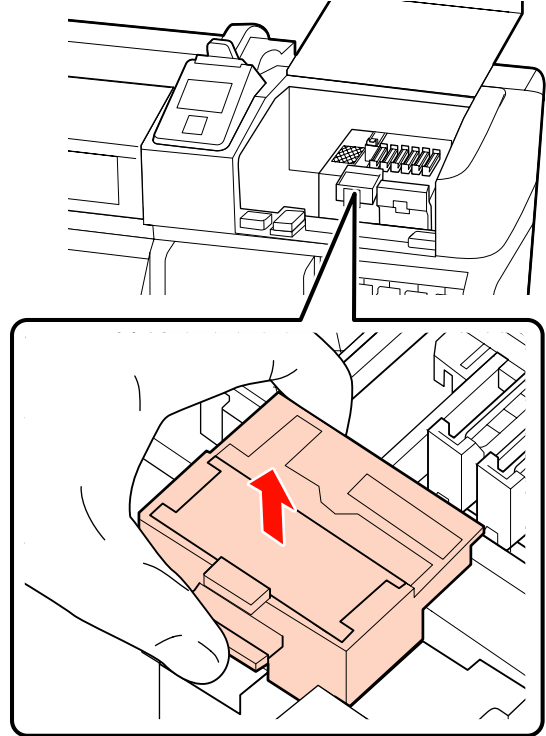
**Tampono bėgio valymas**

**! Svarbi informacija:**  
Nevalant tampono bėgio, gali suprastėti tampono našumas, o dėl to trikti gaminio veikimas.

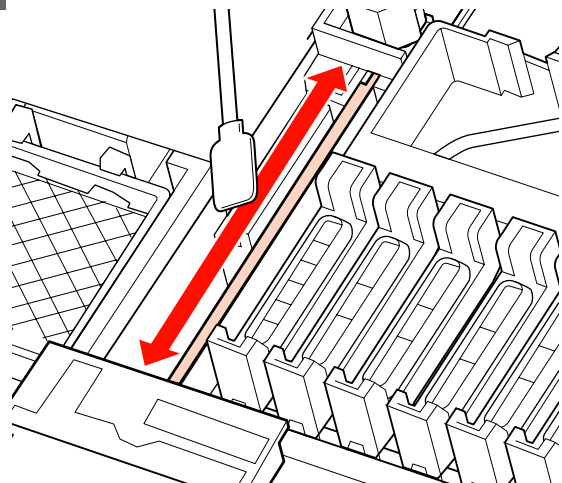
**1** Kai baigus valyti, valdymo skydelyje rodoma **Press OK after cleaning.** ir paspaudžiamas mygtukas OK, tamponas pajuda atgal.

**2** Išimkite tampono valiklį.

Suimkite už valiklio taip, kaip parodyta, ir iškelkite iš spausdintuvo.



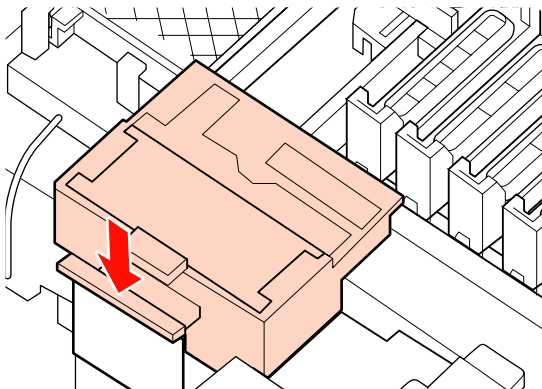
**3** Nuvalykite iliustracijoje pavaizduotą sritį.



## Priežiūra

- 4** Gražinkite tampono valiklį, kurį išėmėte atlikdami 2 žingsnį, į pradinę padėtį.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



- 5** Uždarykite abu priežiūros dangčius ir paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

## Panaudoto rašalo išmetimas

### Kada išmesti panaudotą rašalą

Valdymo skydelyje rodant toliau pateikiamą pranešimą, būtinai pakeiskite Panaudoto rašalo indas.

- Prepare empty waste ink bottle.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Panaudotą rašalą palikite Panaudoto rašalo indas išmesti; neperpilkite jo į jokią kitą talpyklą.

### **! Paspėjimas:**

- Panaudotą rašalą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- Keisdami Panaudoto rašalo indas, užsidėkite apsauginius akinius ir pirštines.  
Panaudotam rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus:
- Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
- Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jei problemos nedingsta, kreipkitės į gydytoją.
- Prarijus, nedelsdami sukeltite vėmimą ir kaip įmanoma greičiau kreipkitės į gydytoją.

### **! Svarbi informacija:**

- Kol valoma galvutė arba spausdinama, niekada neišimkite panaudoto rašalo indo. Nepaisant šios atsargumo priemonės, rašalas gali pratekėti.
- Panaudotas rašalas iš spausdintuvo yra pramoninės atliekos. Būtina tinkamai išmesti panaudotą rašalą pagal pramoninių atliekų išmetimo įstatymus ir vietos vyriausybės įsakymus. Panaudoto rašalo išmetimo operacijas paveskite pramoninių atliekų išmetimo įstaigai. To imdamiesi, pramoninių atliekų išmetimo įstaigai pateikite medžiagos saugos duomenų lapą (MSDS). Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

Spausdintuvas seka panaudoto rašalo lygį, o skaitliukui pasiekus įspėjimo ribą, parodo pranešimą. Pakeitę Panaudoto rašalo indas, iš naujo nustatykite panaudoto rašalo skaitliuką.

### **Pastaba:**

Jei Panaudoto rašalo indas keisite prieš valdymo skydelyje pasirodant raginimo pranešimui, panaudoto rašalo skaitliuką nustatykite iš naujo, naudodami parinktį **Waste Ink Counter**, esančią meniu Maintenance.

 „Meniu Maintenance“ puslapyje 79

Priežiūra

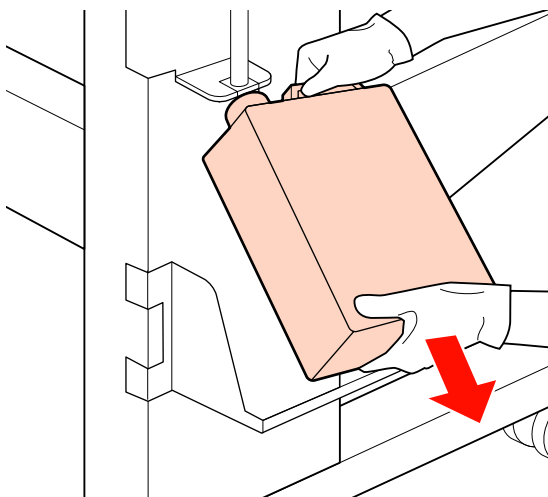
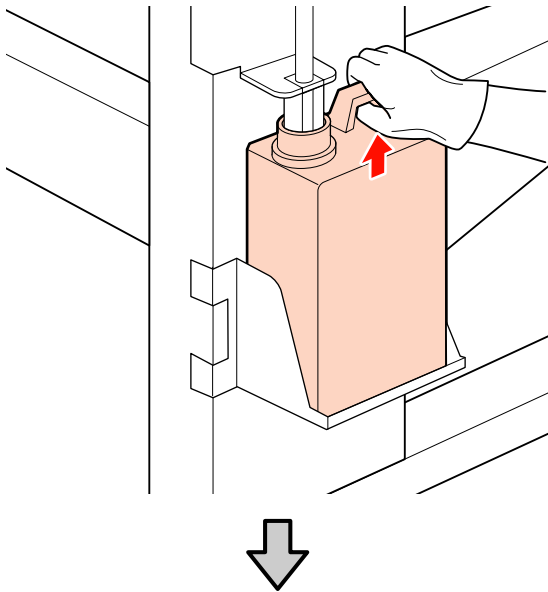


**Svarbi informacija:**

Skaitliuką nustatykite iš naujo tik keisdami Panaudoto rašalo indas. Iš naujo nustatčius skaitliuką dar prieš keičiant Panaudoto rašalo indas, spausdintuvas negalės tiksliai sekti panaudoto rašalo lygio.

**Panaudoto rašalo indas keitimas**

- 1 Išimkite Panaudoto rašalo indas iš Panaudoto rašalo indas laikiklio.



- 2 Panaudoto rašalo vamzdelį dėkite į naujo Panaudoto rašalo indas angą, Panaudoto rašalo indas tvirtinkite laikiklyje.

Tvirtai užsandarinkite prisipildžiusio Panaudoto rašalo indas dangtelį.



**Svarbi informacija:**

- ▣ Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilies į aplinkinę sritį.
- ▣ Išmetant panaudotą rašalą, reikalingas Panaudoto rašalo indas dangtelis. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

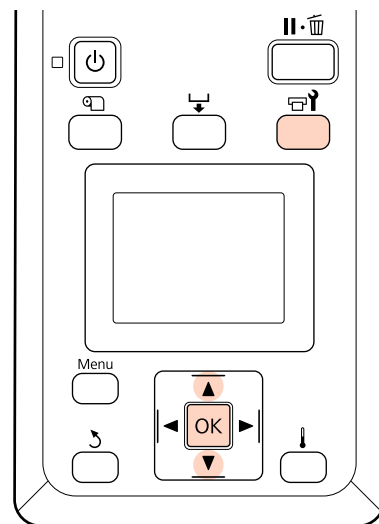
- 3 Paspauskite mygtuką OK.


- 4 Patikrinkite iš naujo, norėdami įsitikinti, ar naujas Panaudoto rašalo indas įdėtas tinkamai, paskui paspauskite mygtuką OK ir iš naujo nustatykite panaudoto rašalo skaitliuką.

**Tampono ir tampono valiklio keitimas**

Kai spaudinys neryškių spalvų ar suteptas arba net nuvalius trūksta segmentų, pakeiskite tamponų valiklį ir tamponą.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas įjungtas, ir nuspauskite .

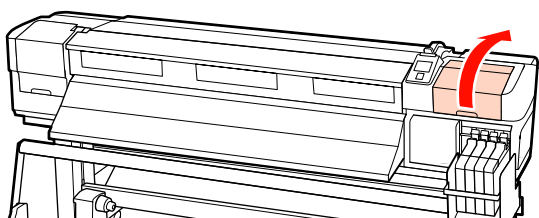
Bus parodytas meniu Maintenance.

## Priežiūra

**2** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.

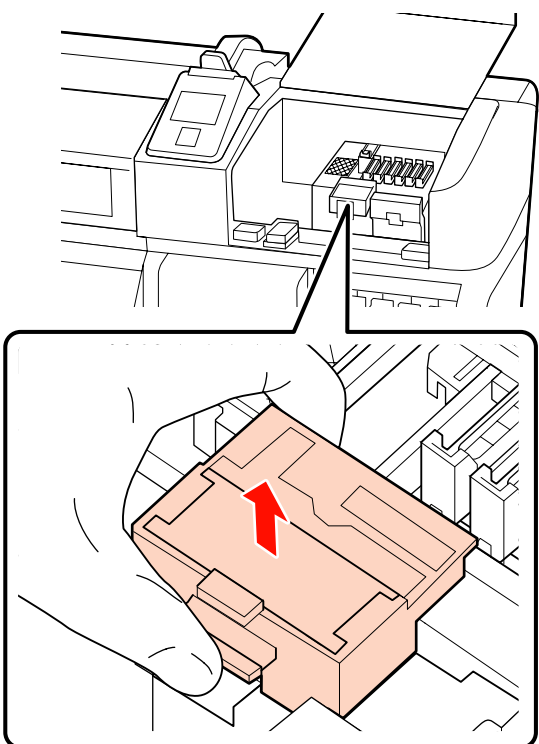
**3** Nuspauskite mygtuką OK, kai norėsite galvutę pastumti į valymo padėtį.

**4** Atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.



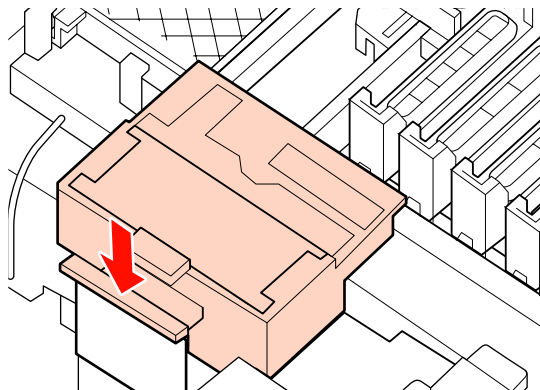
**5** Išimkite tampono valiklį.

Suimkite už valiklio taip, kaip parodyta, ir iškelkite iš spausdintuvo.



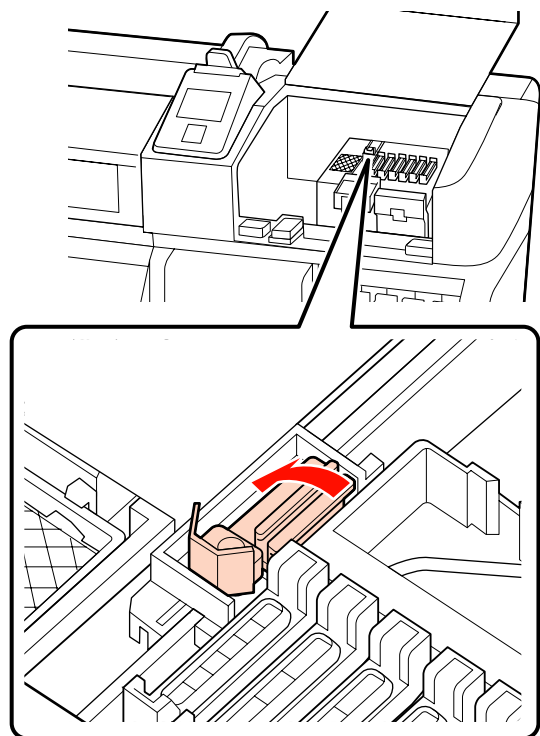
**6** Įdėkite naują tampono valiklį.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



**7** Išimkite tamponą.

Laikydami tamponą už tvirtinimo taško, pakreipkite jį į kairę ir iškelkite.

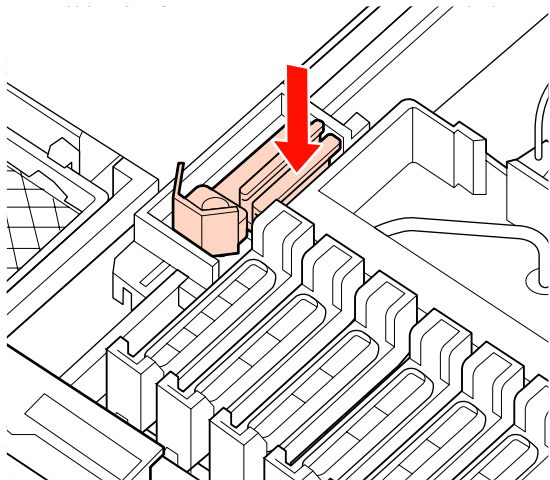


**8** Įdėkite naują tamponą.

Nuimkite dangtelį, esantį ant tampono valymo dalies.

## Priežiūra

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



- 9** Baigę keitimo procedūrą, paspauskite mygtuką OK.
- 10** Uždarykite priežiūros dangtį ir paspauskite mygtuką OK.
- 11** Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.




# Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu

## Mikroschemos bloko keitimų ir papildymo rašalu laikotarpis

Jei valdymo skydelyje rodomas pranešimas **Chip unit expended.**, reiškia greitai reikės keisti mikroschemos bloką. Kaip įmanoma greičiau įsigykite atitinkamos spalvos rašalo pakelį.

Negalėsite spausdinti, net jei reikės keisti vienos spalvos mikroschemos bloką. Jei spausdinimo užduoties metu rodomas pranešimas **Chip unit expended.**, galite pakeisti mikroschemos bloką ir papildyti rašalu spausdinant.

Rašalo pakeliai, suderinami su šiuo spausdintuvu  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 90



### Svarbi informacija:

Spausdintuve įdiegta įspėjimo apie rašalo likutį sistema. Vadovaukitės toliau pateikiama procedūra keisdami ir pildydami rašalą, kad teisingai pakeistumėte mikroschemos bloką ir papildytumėte rašalą.

Kai naudojate pirmojo pildymo rašalą po to, kai techninės priežiūros inžinierius prideda rašalo indą, pakeiskite mikroschemos bloką ir papildykite rašalu, kai jo lieka apie 70 mm virš rašalo indo dugno.

Ši sistema nenustato tiesiogiai, kiek rašalo liko rašalo inde. Likusio rašalo kiekis nustatomas remiantis rašalo naudojimo sąlygomis ir pateikiamas kaip pranešimas. Norėdami išlaikyti sistemos tikslumą, turite pakeisti mikroschemos bloką ir papildyti rašalą kuo greičiau, kai rašalo lieka 70 mm nuo rašalo indo dugno ar mažiau.



### Perspėjimas:

- ❑ Rašalo pakelius laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- ❑ Papildydami rašalu, užsidėkite apsauginius akinius ir pirštines.  
  
*Prieš naudodami rašalo pakelius, būtinai perskaitykite medžiagos saugos duomenų lapą (MSDS). Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.*  
  
*Rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus:*
- ❑ Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jei problemos nedingsta, kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Prarijus, nedelsdami sukelti vėmimą ir kaip įmanoma greičiau kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Papildydami rašalu atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus dalykus.
- ❑ Atsargiai nuplėškite rašalo pakelio snapelio angą. Jei nuplėšite per greitai, gali ištikšti rašalo.
- ❑ Nespauskite atidarytų rašalo pakelių. Gali išsilieti rašalo.
- ❑ Pilddami rašalą į rašalo indą, pakreipkite rašalo pakelį.

## Keitimo ir papildymo rašalu procedūra

Atlikdami tuos pačius veiksmus galite pakeisti visų spalvų mikroschemų blokus.

## Priežiūra

**! Svarbi informacija:**

- ❑ „Epson“ rekomenduoja naudoti originalius „Epson“ rašalo pakelius.

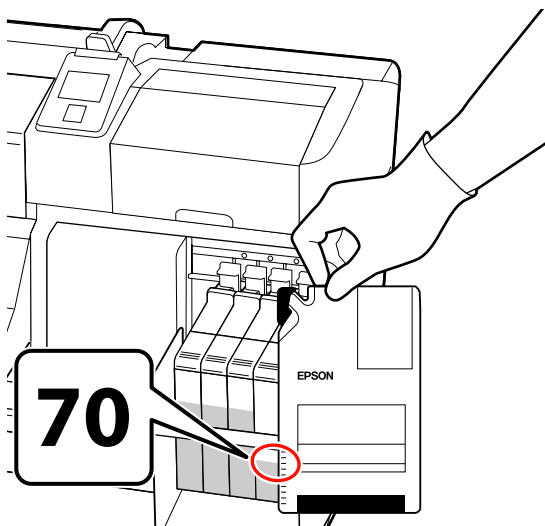
„Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą.

Informacija apie neoriginalaus mikroschemos bloko būseną gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

- ❑ Naudojant neoriginalius, šiame vadove nenurodytus, rašalo pakelius, gali atsirasti gedimas, kuriam negalioja „Epson“ garantija.

*➔ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 90*

- 1 Jei valdymo skydelyje rodomas pranešimas **Chip unit expended.**, patikrinkite rašalo inde likusio rašalo kiekį pagal skalę, esančią ant rašalo pakelio.



**Jei rašalo yra daugiau nei 70 mm nuo rašalo indo pagrindo:**

rekomenduojame ir toliau naudoti spausdintuvą iki likusio rašalo kiekis nebesieks 70 mm nuo rašalo indo pagrindo, kad papildydami rašalo indą rašalu, galėtumėte sunaudoti visą naujame rašalo pakelyje esantį rašalą.

**Jei rašalo liko 70 mm arba mažiau:**

Pereikite prie 2 žingsnio.

**! Svarbi informacija:**

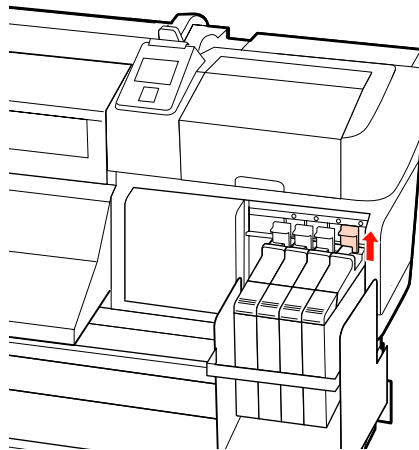
Jei rašalo yra 70 mm nuo rašalo indo dugno ar daugiau, tačiau rodomas pranešimas **Refill Ink Tank**, reikia pakeisti rašalo indą. Rekomenduojame tokiu atveju pakeisti rašalo indą. Taisymo ir keitimo darbai atliekami nemokamai.

Atliekant taisymo ir keitimo darbus, rašalo inde esantis rašalas yra išmetamas. Tai yra būtina, nes purvas, dulksės ir kitos smulkios dalelės, įsimaišiusios į rašalo inde esantį rašalą, gali priversti rašalo indą veikti netinkamai.

Rašalo indo keitimo intervalai priklauso nuo naudojimo sąlygų ir aplinkos, kurioje naudojama.

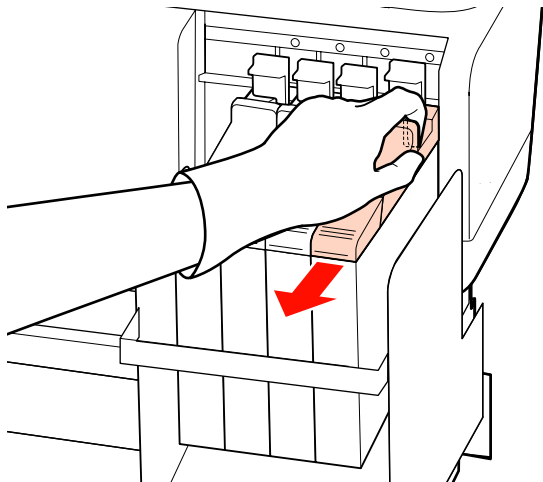
Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

- 2 Pakelkite norimo keisti mikroschemos bloko slankiklio fiksuojamąjį svirtį.



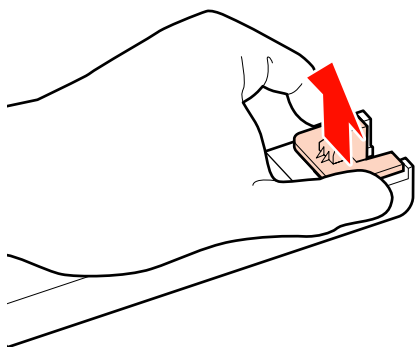
Priežiūra

- 3** Įkiškite pirštą į slankiklio viršuje esantį įdubą ir traukite į save.



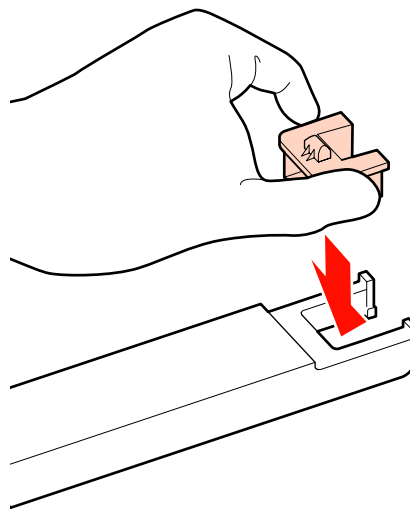
**!** **Svarbi informacija:**  
Nepakreipkite slankiklio. Jei mikroschemos blokas nukristų, jis gali sudužti.

- 4** Išimkite mikroschemos bloką iš slankiklio.

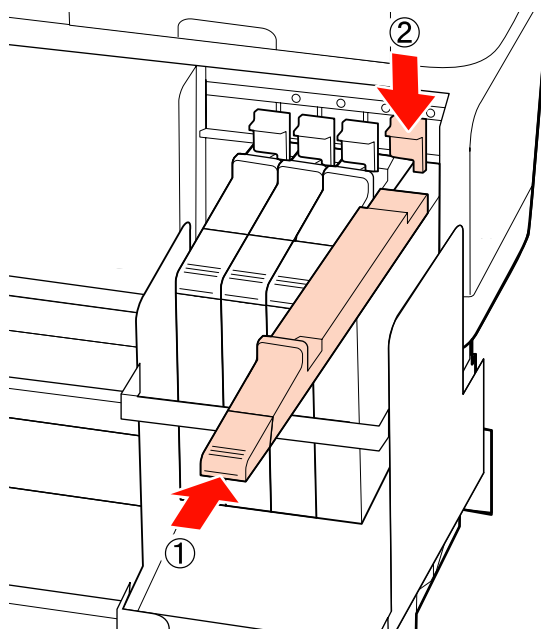


- 5** Į slankiklį įdėkite mikroschemos bloką, patiektą kartu su nauju rašalo pakeliu.

Dėdami patikrinkite, kad ant slankiklio esančios etiketės spalva atitiktų ant mikroschemos bloko esančios etiketės spalvą.



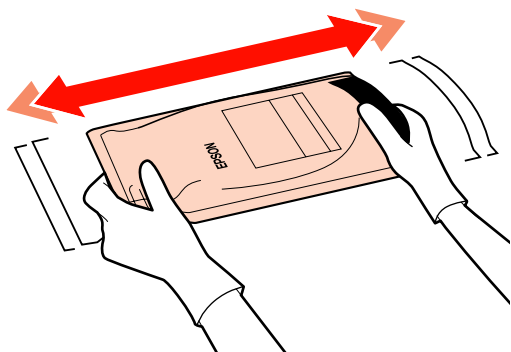
- 6** Slankiklį laikykite horizontaliai ir įdėkite jį, tada nuleiskite fiksuojamą svirtį.



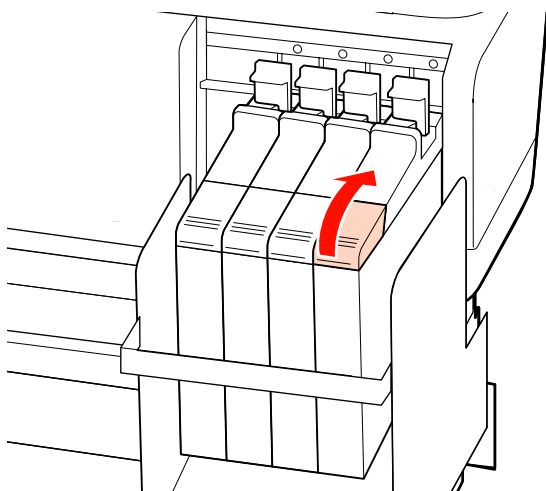
**!** **Svarbi informacija:**  
Slankiklio nespauskite per stipriai. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvą.

Priežiūra

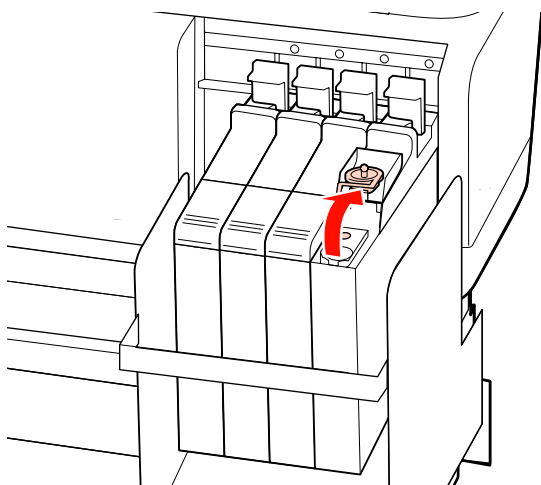
- 7** Naują rašalo pakelį apie 15 kartų papurtykite kaip pavaizduota iliustracijoje 5 sekundes maždaug 5 cm į kairę ir dešinę.



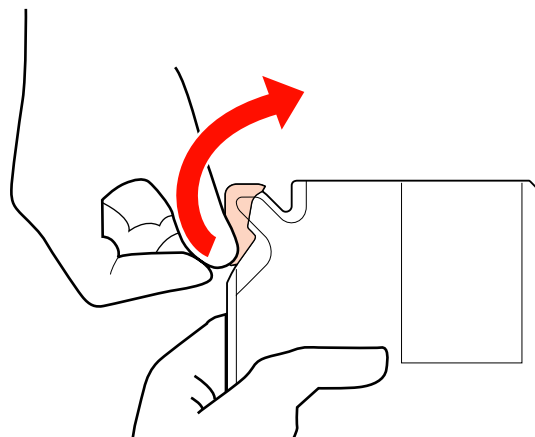
- 8** Atidarykite slankiklio rašalo įvado dangtį.



- 9** Nuo rašalo indo nuimkite rašalo įvado dangtį.

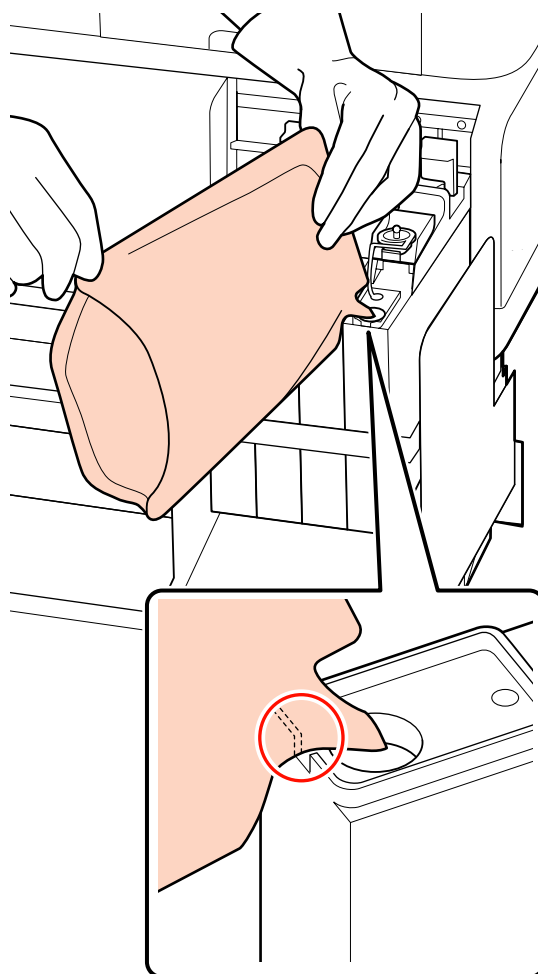


- 10** Nuplėškite rašalo pakelio snapelio angą.



- 11** Rašalo indą užpildykite rašalu iš rašalo pakelio.

Rašalo pakelio snapelį įkiškite į rašalo indo rašalo įvado griovelį ir pakreipę supilkite rašalą.



**Svarbi informacija:**

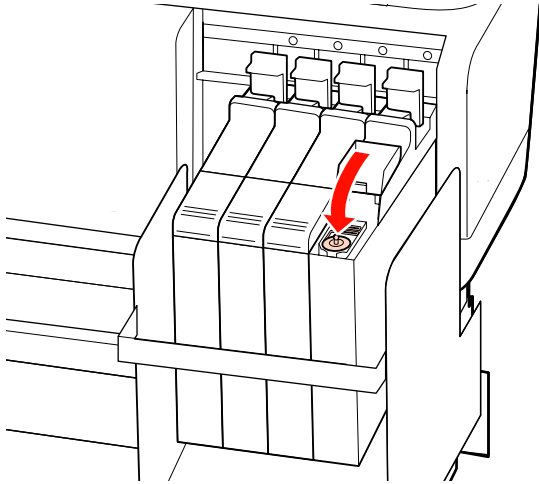
Iš rašalo pakelio išpilkite visą rašalą, kad pakelyje nebeliktų rašalo.

Nepildykite rašalo pakelyje esančiu rašalu kelių rašalo indų.

Jei taip padarysite, gali būti netinkamai rodomi perspėjimo dėl rašalo sistemos išpėjimai.

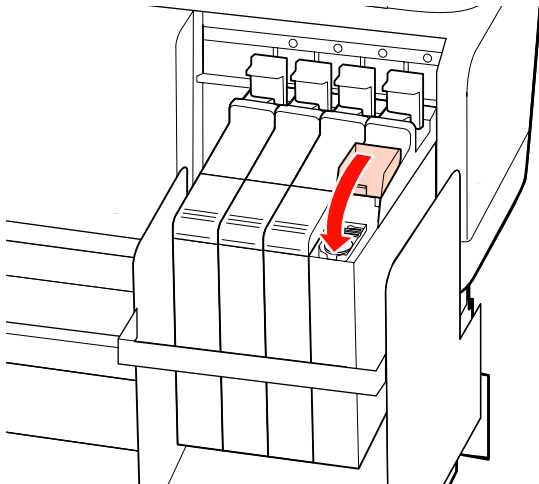
12

Ant rašalo indo uždėkite rašalo įvado dangtį.



13

Uždarykite slankiklio rašalo įvado dangtį.



## Sunaudojamų reikmenų utilizavimas

Panaudotus rašalo pakelius ir mikroschemų blokus utilizuokite laikydamiesi vietos įstatymų ir reglamentų, pavyzdžiui, atiduokite atliekas pramoninių atliekų utilizavimo įstaigai.

## Periodiškai keičiamos dalys

Šias dalis reikia keisti periodiškai.

Laiką, kada reikės keisti nurodytas dalis, lemia naudojimo sąlygos.

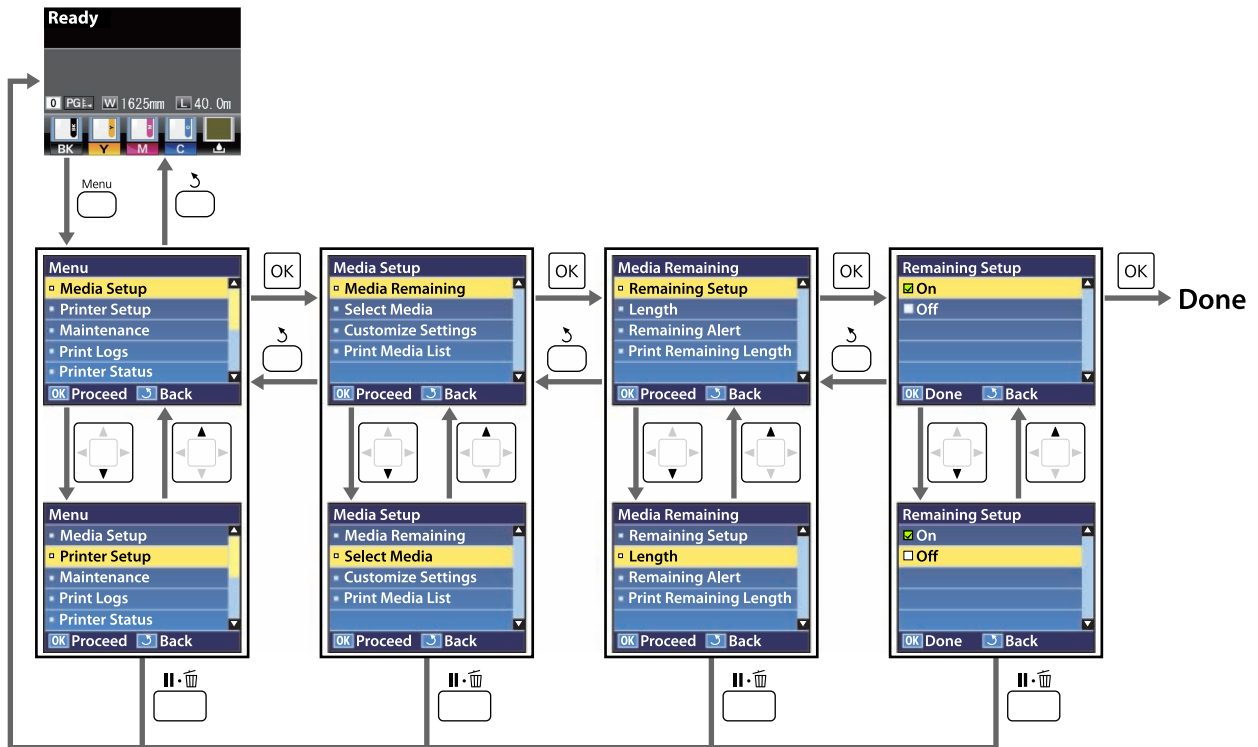
- Spausdinimo galvutė
- Važiuklės kodavimo įrenginys
- Rašalo laikiklis
- Drėkintuvo komplektas
- Siurblio dangtelis
- Rašalo tiekimo indas

Dalies naudojimo trukmė skiriasi priklausomai nuo naudojimo sąlygų. Sprendimą keisti spausdinimo galvutę priimkite pagal spaudinio kokybę.

# Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Menu operacijos


Menu naudojami taip, kaip nurodyta toliau.





## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.






Meniu	Elementas	Parametras
Media Setup  „Meniu Media Setup“ puslapyje 74	Media Remaining	
	Remaining Setup	On, Off
	Length	5,0–999,5 m (15–3000 pėdų)
	Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, 1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio) numeris)
	Customize Settings	
	Current Settings	Keiskite šiuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymus. Prieinamos parinktys priklauso nuo <b>RIP Settings</b> arba pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio). Daugiau informacijos apie galimas parinktis galima rasti toliau RIP Settings įvestyse ir spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose 1–30.
	RIP Settings	
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D)
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
	Media Tension	Nuo 0 iki 40
	1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)	
	Setting Name	Iki 22 pusinių simbolių
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D)

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Elementas	Parametras
	Drying	
	Drying Time Per Pass	0–10 sek.
	Media Suction	0–10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	Off, 2–8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
	Media Tension	Nuo 0 iki 40
	Feed Speed	Nuo 1 iki 2
		Print Media List
<b>Printer Setup</b>  „Meniu Printer Setup“ puslapyje 77	Side Margin(Right)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)
	Side Margin(Left)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)
	Print Start Position	0–800 mm (0,00–32,00 colio)
	Media Size Check	On, Off
	Media End Check	On, Off
	Media Skew Check	On, Off
	Print Nozzle Pattern	Off, 1–10 puslapių
	Periodical Cleaning	
	Light	Off, 1–240 val.
	Medium	
	Heavy	
	Power	
	Cleaning Cycle	Off, 1–10 puslapių
Sleep Mode	15–240 minučių	
Restore Settings	Yes, No	
<b>Maintenance</b>  „Meniu Maintenance“ puslapyje 79	Nozzle Check	Print
	Cleaning	
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Move Head
	Waste Ink Counter	-




## Valdymo skydelio meniu naudojimas

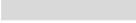
Meniu	Elementas	Parametras
Print Logs  „Meniu Print Logs“ puslapyje 80	Print Job Log Sheet	Print
	Show Total Prints	XXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX pėd. <sup>2</sup> )
Printer Status  „Meniu Printer Status“ puslapyje 80	Print Status Sheet	Print
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX
Network Setup  „Meniu Network Setup“ puslapyje 80	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  „Meniu Preference“ puslapyje 81	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	Japonų, Anglų, Prancūzų, Italų, Vokiečių, Portugalų, Ispanų, Olandų, Rusų, Korėjiečių, Kinų
	Unit: Length	m, pėd./colio
	Alert Sound Setting	On, Off
	Alert Lamp Setting	On, Off
Reset All Settings  „Meniu Reset All Settings“ puslapyje 81		Yes, No

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

### Meniu Media Setup

Meniu Media Setup galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

 rodo numatytuosius nustatymus.

### Media Remaining

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Remaining Setup	On	Pasirinkite <b>On</b> , kad būtų rodomas ir įrašomas spausdinimo medžiagos likutis, arba <b>Off</b> , kad jis nebūtų rodomas ir įrašomas. Parinktys <b>Length</b> , <b>Remaining Alert</b> ir <b>Print Remaining Length</b> prieinamos pasirinkus <b>On</b> . Skydelyje pagal <b>Length</b> pasirinktą reikšmę rodomas spausdinimo medžiagos likutis ir spausdinant sunaudojamas spausdinimo medžiagos kiekis.
	Off	
Length	5,0–999,5 m (15–3000 pėdų)	Įveskite viso ritinėlio ilgio reikšmę nuo 5,0 iki 999,5 (15–3000 pėdų). Galite nustatyti 0,5 m (1 pėd.) žingsniais.
Remaining Alert	1–15 m (4–1524,00 cm)	Spausdinimo medžiagos likučiui pasiekus šį ilgį, bus parodytas įspėjimas. Pasirinkite iš reikšmių nuo 1 iki 15 m (4–50 pėdų). Galite nustatyti 0,5 m (1 pėd.) žingsniais.
Print Remaining Length	Print	Norėdami spausdinti ant esamo ritinėlio spausdinimo medžiagos likučio, prieš jį keisdami kitokia spausdinimo medžiaga, naudokite <b>Print Remaining Length</b> . Kitą kartą naudodami ritinėlį, kaip spausdinimo medžiagos ilgį galėsite įvesti šį skaičių.

### Select Media


Parametras	Paaiškinimas
RIP Settings	Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymus, naudojamus spausdinant.
1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)	<p>Pasirinkus <b>RIP Settings</b>, bus naudojami programinėje įrangoje RIP pasirinkti nustatymai.</p> <p>Pasirinkite skaičių nuo 1 iki 30, kad galėtumėte naudoti atitinkamo spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio) nustatymus. Norėdami sukurti spausdinimo medžiagos nustatymų bankus (kaupiklius), naudokite <b>Customize Settings</b>.</p>

### Customize Settings

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Current Settings		Keiskite šiuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymus. Prieinamos parinktys priklauso nuo <b>RIP Settings</b> arba pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio). Daugiau informacijos apie galimas parinktis galima rasti toliau RIP Settings įvestyse ir spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose 1–30.



## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## RIP Settings

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Platen Gap	1.5	Keiskite spausdinimo medžiagos nustatymų banko, pasirinkto programinėje įrangoje RIP, <b>Platen Gap</b> (tarpą tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos).  Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas 1.5. Jei spaudinys sudraskytas arba dėmėtas, pasirinkite 2.0. 2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnį nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, supras-tėti spausdinimo kokybę arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	0,1–1,0 mm (4–40 tūkst. vnt.)	Įveskite spausdinimo medžiagos storio vertę nuo 0,1 iki 1,0 mm (4–40 tūkst. colio).
	Manual(Uni-D)	Norėdami iš naujo išlygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, nustatykite Head Alignment.  Reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.  „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 48
	Manual(Bi-D)	
Roll Type	Printable Side Out	Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite <b>Printable Side Out</b> arba <b>Printable Side In</b> .
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Siekdami optimalių rezultatų, pasirinkite <b>Periodically</b> arba <b>Every Page</b> , kad spausdintuvas automatiškai tikrintų ir reguliuotų spausdinimo medžiagos įtempimą spausdinant, nustatykite <b>Off</b> , kad išjungtumėte automatinį įtempimo reguliavimą.  Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti <b>Periodically</b> .  Tačiau spausdintuvui gali nepavykti tinkamai sureguliuoti tam tikrų spausdinimo medžiagų įtempimo. Per didelis smukčiojimas arba kiti netinkami nustatymai gali sukelti spausdinimo problemų, todėl tokiu atveju turite pasirinkti <b>Off</b> . Atkreipkite dėmesį, kad nustačius <b>Off</b> tarp puslapių gali būti paliekamos neįprastai didelės paraštės. Be to, spausdinimas gali būti nutrauktas, o spausdintuvo vidus gali būti išteptas. Paisykite šių atsargumo priemonių:  <input type="checkbox"/> Nespausdinkite ant ritinėlio galo. <input type="checkbox"/> Nepasirinkite Media End Check reikšmės <b>Off</b> .  Siekdami tikslesnio įtempimo, pasirinkite <b>Every Page</b> , tačiau atminkite, kad spausdinimo trukmė pailgės.
	Every Page	
	Off	
Media Tension	Nuo 0 iki 40	Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.  Gamintojo numatytosios nustatytos reikšmės keisis priklausomai nuo nustatyto elemento <b>Tension Measurement</b> nustatymo.  <b>Periodically/Every Page:</b> Level 28 <b>Off:</b> Level 39

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## 1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Setting Name		Spausdinimo medžiagos nustatymų bankui priskirkite pavadinimą, kurį sudaro iki 22 pusinių simbolių. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.
Feed Adjustment	Manual	Šį nustatymą naudokite, jei po galvutės valymo ir galvutės išlygiavimo atsirado juostų (horizontalių juostų, linijų arba nevienodos spalvos juostelių). Apžiūrėdami patikrinkite išspausdintą raštą ir rankiniu būdu įveskite koreguojamąją vertę.  „Feed Adjustment“ puslapyje 49
Platen Gap	1.5	Pasirinkite tarpą iki popieriaus (atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus).  Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas <b>1.5</b> . Jei spaudinys sudraskytas arba dėmėtas, pasirinkite <b>2.0</b> . <b>2.5</b> pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius <b>2.0</b> . Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment	Manual(Uni-D)	Norėdami iš naujo išlygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, nustatykite Head Alignment.  Reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.  „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 48
	Manual(Bi-D)	
Drying		
Drying Time Per Pass	0–10 sek.	Pasirinkite trukmę, kiek laiko bus pristabdoma spausdinimo galvutė, kad po kiekvieno poslinkio rašalas galėtų išdžiūti. Pasirinkite iš 0,0–10,0 sek. reikšmių. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankumo ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnę rašalo džiūvimo trukmę.  Pailginus džiūvimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.
Media Suction	0–10	Siurbiamo norint palaikyti tinkamą atstumą tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės; reikalingas stiprumas priklauso nuo spausdinimo medžiagos tipo. Kai įsiurbimas per stiprus, gali padidėti tarpas tarp spausdinimo galvutės ir plonos arba lanksčios spausdinimo medžiagos, dėl ko gali suprastėti spausdinimo kokybė arba spausdinimo medžiaga gali būti tiekiamas neįprastai. Tokiais atvejais reikia sumažinti įsiurbimą. Įsiurbimo stiprumas mažinamas mažinant parametro reikšmę.
Head Movement	Data Width	Pasirinkite intervalą, kuriame spausdinimo metu judės spausdinimo galvutė.  <b>Data Width</b> riboja spausdinimo galvutės judėjimą spausdinimo plote. Ribojant spausdinimo galvutės judėjimą, padidėja spausdinimo greitis.  Pasirinkus <b>Printer Full Width</b> , spausdinimo galvutė judės per visą didžiausios spausdinimo medžiagos, kurią palaiko spausdintuvas, ilgį. Nustatykite šią parinktį, siekdami tolygesnių spausdinių ir mažiau pokyčių.
	Printer Full Width	
Multi-Strike Printing	Off	Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.
	Nuo 2 iki 8	
Roll Type	Printable Side Out	Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite <b>Printable Side Out</b> arba <b>Printable Side In</b> .
	Printable Side In	


## Valdymo skydelio meniu naudojimas



Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Tension Measurement	Periodically	<p>Siekdami optimalių rezultatų, pasirinkite <b>Periodically</b> arba <b>Every Page</b>, kad spausdintuvas automatiškai tikrintų ir reguliuotų spausdinimo medžiagos įtempimą spausdinant, nustatykite <b>Off</b>, kad išjungtumėte automatinį įtempimo reguliavimą.</p> <p>Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti <b>Periodically</b>.</p> <p>Tačiau spausdintuvui gali nepavykti tinkamai sureguliuoti tam tikrų spausdinimo medžiagų įtempimo. Per didelis smukčiojimas arba kiti netinkami nustatymai gali sukelti spausdinimo problemų, todėl tokiu atveju turite pasirinkti <b>Off</b>. Atkreipkite dėmesį, kad nustačius <b>Off</b> tarp puslapių gali būti paliekamos neįprastai didelės paraštės. Be to, spausdinimas gali būti nutrauktas, o spausdintuvo vidus gali būti išteptas. Paisykite šių atsargumo priemonių:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nespausdinkite ant ritinėlio galo.</li> <li><input type="checkbox"/> Nepasirinkite Media End Check reikšmės <b>Off</b>.</li> </ul> <p>Siekdami tikslesnio įtempimo, pasirinkite <b>Every Page</b>, tačiau atminkite, kad spausdinimo trukmė pailgės.</p>
	Every Page	
	Off	
Media Tension	Nuo 0 iki 40	<p>Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.</p> <p>Gamintojo numatytosios nustatytos reikšmės keisis priklausomai nuo nustatyto elemento <b>Tension Measurement</b> nustatymo.</p> <p><b>Periodically/Every Page:</b> Level 15 <b>Off:</b> Level 25</p>
Feed Speed	Nuo 1 iki 2	<p>Jei spausdinant plona spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, perplėšiama arba sulimpa, pasirinkite mažesnį padavimo greitį. Kuo mažesnė reikšmė, tuo mažesnis greitis.</p>

## Print Media List


Parametras	Paaiškinimas
Print	Spausdinkite spausdinimo medžiagos nustatymų bankų 1–30 turinį.

## Meniu Printer Setup

 rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Side Margin(Right)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	<p>Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite dešinėsios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.</p> <p> „Spausdinimo plotas“ puslapyje 51</p>
Side Margin(Left)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	<p>Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite kairiosios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.</p> <p> „Spausdinimo plotas“ puslapyje 51</p>


## Valdymo skydelio meniu naudojimas




Elementas	Parametras	Paaiškinimas	
Print Start Position	0–800 mm (0,00–32,00 colio)	Reguliuokite šį parametą, jei norite spausdinti beveik nuo spausdinimo medžiagos centro arba jei norite į kairę nuo nustatymo <b>Side Margin(Right)</b> paslinkti išspausdintą plotą. Plotas tarp spausdinimo medžiagos dešiniojo krašto ir <b>Print Start Position</b> paliekamas tuščias. Jei pasirinkta <b>Side Margin(Right)</b> reikšmė, papildomas plotas, atitinkantis plotį, nustatytą <b>Side Margin(Right)</b> , bus paliktas tuščias. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 51	
Media Size Check	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks ( <b>On</b> ) spausdinimo medžiagos kraštus arba jų neaptiks ( <b>Off</b> ). Pamėginkite nustatyti <b>Off</b> , jei spausdintuve parodoma <b>Media Size Error</b> , nors spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai. Tačiau žinokite, kad spausdintuvas gali spausdinti virš spausdinimo medžiagos kraštų, nustačius parinktį <b>Off</b> . Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje. Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį <b>On</b> .	
	Off		
Media End Check	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks ( <b>On</b> ) spausdinimo medžiagos galą arba jo neaptiks ( <b>Off</b> ). Pabandykite parinktį <b>Off</b> , jei teisingai įdėjus spausdinimo medžiagą, spausdintuvas rodo <b>Media Out</b> . Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį <b>On</b> .	
	Off		
Media Skew Check	On	Aptikęs perkreiptą spausdinimo medžiagą, spausdintuvas nustos spausdinti ir parodys klaidą ( <b>On</b> ) arba tęs spausdinimą ( <b>Off</b> ). Daugeliu atvejų rekomenduojama naudoti <b>On</b> , nes persikreipusi medžiaga gali sukelti spausdintuvo strigtį.	
	Off		
Print Nozzle Pattern	Off	Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą: niekada ( <b>Off</b> ) arba kartą per <b>1–10</b> puslapių. Pasirinkus <b>Off</b> , periodiniai bandomieji raštai nespausdinami. Kad bandomasis raštas būtų spausdinamas kiekvieno <b>1–10</b> puslapio viršuje, pasirinkite parinktį nuo <b>1</b> iki <b>10</b> . Baigus spausdinti, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.	
	1–10 puslapių		
Periodical Cleaning			
Light	Off/ 1–240 val.	Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas valys spausdinimo galvutę: niekada ( <b>Off</b> ) arba po <b>1–240</b> valandų ir stiprumą, kuriuo spausdintuvas atlieka spausdinimo galvutės valymą. Funkcija Periodical Cleaning neatliekama, kai pasirinkta parinktis <b>Off</b> . Jei pasirinkta reikšmė tarp <b>1</b> ir <b>240</b> val., automatinis spausdinimo galvutės valymas atliekamas praėjus nurodytam valandų skaičiui. Jei vyksta spausdinimas arba spausdintuvas veikia „miego“ režimu, prabėgus tam tikram laikui Periodical Cleaning bus atliekamas tik baigus spausdinti arba iš naujo suaktyvinus spausdintuvą. Laikmatį iš naujo nustatysite taip: <input type="checkbox"/> Įjungdami spausdintuvą. <input type="checkbox"/> Nustatydami kitą šio punkto parinktį. <input type="checkbox"/> Rankiniu būdu atlikdami galvutės valymą, kai naudojama All Nozzles.  Atkreipkite dėmesį, kad net parinkus Periodical Cleaning nustatymą <b>Off</b> , spausdintuvas nustatytu intervalu po spausdinimo valys spausdinimo galvutę, kad purkštukai neužsikimštų.	
			Medium
			Heavy
			Power

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Cleaning Cycle	Off	Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas automatiškai valys spausdinimo galvutę: niekada ( <b>Off</b> ) arba kartą kas <b>1–10</b> puslapių. Funkcija Cleaning Cycle neatliekama, kai pasirinkta parinktis <b>Off</b> . Pasirinkite <b>1–10</b> , jei norite, kad spausdinimo galvutė būtų valoma išspausdinus nurodytą puslapių skaičių.
	1–10 puslapių	
Sleep Mode	15–240 minučių	Spausdintuvas įjungia miego režimą, jei ilgesnį laiko tarpą neįvyko klaidų, negauta spausdinimo užduočių ir valdymo skydelyje neatliekami jokie veiksmai.  Šiuo nustatymu pasirenkama laiko trukmė iki spausdintuvas įjungia miego režimą.
Restore Settings	Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> , kai norėsite atkurti visus meniu <b>Printer Setup</b> elementų numatytuosius nustatymus.
	No	

## Meniu Maintenance

Meniu Maintenance galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Nozzle Check	Print	Bus spausdinamas purkštukų raštas. Apžiūrėdami patikrinkite raštą, o aptikę, kad spalvos išblukusios arba jų nesimato, įjunkite galvutės valymą.   „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 54
Cleaning		
All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Atkreipkite dėmesį, kokie raštų, kuriuose spalvos išblukusios arba jų nesimato, numeriai, ir valykite visus arba pasirinktus purkštukus. <b>All Nozzles</b> atliekamas visų spausdinimo galvutės purkštukų valymas. Norėdami valyti tik pasirinktų masių purkštukus, pasirinkite <b>Selected Nozzles</b> .  Valymo lygį galima pasirinkti iš <b>Execute (Light)</b> , <b>Execute (Medium)</b> ir <b>Execute (Heavy)</b> . Pirmiausia pasirinkite <b>Execute (Light)</b> . Jei problema neišspręsta naudojant <b>Execute (Light)</b> , pasirinkite <b>Execute (Medium)</b> . Jei problema neišspręsta naudojant <b>Execute (Medium)</b> , pasirinkite <b>Execute (Heavy)</b> .   „Galvutės valymas“ puslapyje 55
Head Maintenance	Move Head	Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai. Techninę priežiūrą, pvz., valykite tamponą, dangtelius ir sritį aplink spausdinimo galvutę, atlikite tik po to, kai naudojote šią parinktį nustatydami galvutę taip, kad būtų galima valyti. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.   „Ploto aplink spausdinimo galvutę priežiūra“ puslapyje 56
Waste Ink Counter	-	Šį veiksmą naudokite, norėdami iš naujo nustatyti panaudoto rašalo skaitliuką, įdėję naują Panaudoto rašalo indas. Skaitliuką nustatykite iš naujo tik keisdami Panaudoto rašalo indas. Iš naujo nustatę skaitliuką dar prieš keičiant panaudoto rašalo indą, spausdintuvas negalės tiksliai sekti panaudoto rašalo lygio.

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

### Meniu Print Logs

Šie elementai yra naudojami norint stebėti sunaudojamus reikmenis.


Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Job Log Sheet	Print	Galite spausdinti spausdintuve išsaugotą užduoties informaciją (iki 10 užduočių). Informacija apima kiekvienai užduočiai naudojamą spausdinimo medžiagą ir rašalą, todėl lengviau stebėti sunaudojamus reikmenis.
Show Total Prints	XXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX pėd. <sup>2</sup> )	Rodomas visas išspausdintos spausdinimo medžiagos plotas (daugiausia iki šešių skaitmenų).

### Meniu Printer Status

Šie elementai seka nustatymus ir tai, kaip naudojamas spausdintuvas.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Status Sheet	Print	Spausdinkite būsenos lapą, kuriame matyti esami spausdintuvo nustatymai. Naudokite šią parinktį, kai norėsite peržiūrėti įvairią informaciją apie spausdintuvą viename lape.
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Peržiūrėkite spausdintuvo Firmware Version.

### Meniu Network Setup


 rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
IP Address Setting		
Auto	-	Pasirinkite, kaip bus gaunami IP adresai — automatiškai ( <b>Auto</b> ), naudojant DHCP, ar rankiniu būdu ( <b>Panel</b> ). Pasirinkę <b>Panel</b> , įveskite IP adresą, potinklio kaukę ir numatytosios tinklų sąsajos adresą. Išsamesnės informacijos teiraukitės sistemos administratoriaus.
	IP adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
	Potinklio kaukė: XXX.XXX.XXX.XXX	
Panel	Numatytosios tinklų sąsajos adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Norėdami spausdinti esamą tinklo būseną, naudokite Network Setup. Naudokite šią informaciją, kai norėsite baigti tinklo nustatymų apžvalgą.
Restore Settings	Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> , kai norėsite atstatyti visus meniu Network Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No	



## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Menu Preference

 rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Nustatykite spausdintuve įtaisytą laikrodį. Laikrodžio rodomas laikas yra naudojamas spausdinant žurnalus ir būsenos lapus.
Language	Japonų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Anglų	
	Prancūzų	
	Italų	
	Vokiečių	
	Portugalų	
	Ispanų	
	Olandų	
	Rusų	
	Korėjiečių	
	Kinų	
Unit: Length	m	Pasirinkite ilgio vienetus, naudojamus valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	pėd./colio	
Alert Sound Setting	On	Įjunkite ( <b>On</b> ) arba išjunkite ( <b>Off</b> ) skambutį, kuris suskamba įvykus klaidai. Jei paspaudžiamas mygtukas OK, kai skamba įspėjantis skambutis, jis nustoja skambėti.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Įjunkite ( <b>On</b> ) arba išjunkite ( <b>Off</b> ) įspėjimo lemputę, kuri pradeda šviesti įvykus klaidai.
	Off	

## Menu Reset All Settings

Parametras	Paaiškinimas
Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> , kai norėsite iš naujo nustatyti visus meniu Preference nustatymus, išskyrus <b>Date And Time, Language</b> ir <b>Unit: Length</b> .
No	


# Problemų sprendimo priemonė

## Kai rodomas pranešimas

Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
Prepare empty waste ink bottle.	Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują Panaudoto rašalo indas. <a href="#">„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 90</a>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Išimkite ir vėl įdėkite mikroschemos bloką. Jei vis tiek kartojasi ta pati klaida, pakeiskite nauju mikroschemos bloku. <a href="#">„Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 65</a></li> <li><input type="checkbox"/> Indo viduje galėjo susidaryti kondensacija. Palaikykite kambario temperatūroje mažiausiai 4 valandas. <a href="#">„Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo“ puslapyje 19</a></li> </ul>
Chip Unit Error Chip unit cannot be recognized. Refill after matching ink pack with label?	Naudokite tik mikroschemų blokus iš nurodytų „Epson“ rašalo pakelių. Negalima naudoti nenurodytų „Epson“ rašalo pakelių. <a href="#">„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 90</a>
Chip unit expended.	Baigiasi mikroschemos bloko naudojimo laikas. Kaip įmanoma greičiau įsigykite atitinkamos spalvos rašalo pakelį. <a href="#">„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 90</a> <a href="#">„Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo“ puslapyje 19</a>
Command Error Check print settings on RIP.	Paspauskite <b>II</b> ir pasirinkite <b>Job Cancel</b> . Patikrinkite, ar įdiegta programinė įranga RIP suderinama su spausdintuvu.
Unit Matching Error Check combination of Media Feeding Unit and Auto Take-up Reel Unit. Then restart printer.	Standartinis Popieriaus padavimo elementas yra naudojamas tik su standartiniu Automatinis popieriaus priėmimo elementas, o sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas tik su sunkaus ritininio popieriaus Automatinis popieriaus priėmimo elementas. Jei nesuderinate padavimo ir priėmimo elementų, išjunkite spausdintuvą ir įrenkite tinkamą įrangą. <a href="#">Sąrankos vadovas</a> <a href="#">Sunkaus popieriaus laikiklio sąrankos vadovas</a>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Išjunkite spausdintuvą, palaukite kelias minutes ir vėl jį įjunkite. Norėdami vėl atnaujinti mikroprograminę įrangą, naudokite EPSON LFP Remote Panel 2. Jei šis pranešimas vėl rodomas valdymo skydelyje, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Spausdinimo medžiaga netinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas. Nuspauskite <b>II</b> mygtuką ir pasirinkite <b>Job Cancel</b> , kad atšauktumėte spausdinimą. Perjunkite jungiklį Auto Automatinis popieriaus priėmimo elementas į Off, paskui grąžinkite atgal ir vėl pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie Automatinis popieriaus priėmimo elementas. <a href="#">„Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir priėmimas“ puslapyje 37</a>

## Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Media Size Error Load correct size media.	<p>Šiuo metu įdėta netinkamo pločio spausdinimo medžiaga. Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį ir išimkite spausdinimo medžiagą.</p> <p>Spausdintuvo palaikomas mažiausias plotis yra 300 mm. Įsitinkite, kad spausdinimo medžiaga yra bent 300 mm pločio.</p> <p>Jei šis pranešimas rodomas net tuo atveju, kai spausdinimo medžiagos plotis tinkamas, spausdintuvas spausdins nustačius <b>Media Size Check</b> parinktį <b>Off</b>.</p> <p> „Meniu Printer Setup“ puslapyje 77</p>

## Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	<p>Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga.</p> <p>Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą.</p> <p>Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas.</p>
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	<p>Kreipimosi dėl techninės pagalbos atvejis įvyksta, kai:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas</li> <li><input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti</li> </ul> <p>Kai rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdų bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą.</p> <p>Jei SKE ekrane rodomas tas pats kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXX“.</p>

## Trikčių šalinimas

### Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

#### Spausdintuvas neįsijungia.

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

#### Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu.

■ **Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?**

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?**

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

🔗 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 94

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelįjunkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei taip, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterįjunkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

### Negalite spausdinti tinklo aplinkoje.

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio naudotojo vadovo skyrių.

### Įvyko spausdintuvo klaida.

■ **Įsitikinkite, ar spausdintuve įvyko klaida, patikrindami indikatorius ir pranešimus spausdintuvo valdymo skydelyje.**

🔗 „Valdymo skydelis“ puslapyje 14

🔗 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 82

### Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

#### Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama.

■ **Patikrinkite spausdintuvo veikimą.**

Spausdinkite bandomąjį raštą. Bandomuosius raštus galima spausdinti neprijungus spausdintuvo prie kompiuterio, taip galima patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną. 🔗 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 54


Norėdami gauti informacijos apie tai, ką daryti, jei raštas išspausdintas netinkamai, žr. tolimesnį skyrių.


■ **Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Motor Self Adjustment?**

Spausdintuvas reguliuoja vidinį variklį. Palaukite neįsijungdami spausdintuvo.

## Problemų sprendimo priemonė


### Bandomasis raštas išspausdintas neteisingai.


- **Atlikite galvutės valymą.**  
Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite bandomąjį raštą.  
 „Galvutės valymas“ puslapyje 55


- **Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?**  
Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti. Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas, žr.  „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 19

### Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

#### Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs.

- **Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?**  
Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite spausdinti bandomąjį raštą.  
 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 54


- **Ar atlikote operaciją Head Alignment?**  
Norėdami iš naujo išlygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, nustatykite Head Alignment.  
 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 48

- **Ar pamėginote atlikti Feed Adjustment?**  
Dėl didelių tiekimo apimties neatitikimų atsiranda juostų (horizontalių juostų, linijų arba netolygios spalvos juostelių). Feed Adjustment atlikite pagal naudojamą spausdinimo medžiagą.  
 „Feed Adjustment“ puslapyje 46

- **Ar naudojate originalų „Epson“ rašalo pakelį?**  
Spausdintuvas sukurtas veikti su autentiškais „Epson“ rašalo pakeliais, nurodytais šiame vadove. Naudojant bet kokio kito tipo rašalo pakelius, gali suprastėti spausdinimo kokybė.  
Rekomenduojame naudoti tik šiame vadove nurodytus originalius rašalo pakelius.

- **Ar naudojate seną rašalo pakelį?**  
Naudojant seną rašalo pakelį, spausdinimo kokybė pablogėja. Naudokite naują rašalo pakelį. Visą rašalo pakelyje esantį rašalą sunaudokite iki datos, išspausdintos ant rašalo pakelio.

- **Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?**  
Įsitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

- **Ar Head Movement nustatyta į Data Width?**  
Sąrankos meniu nustačius **Head Movement** parinktį **Data Width**, padidės spausdinimo greitis, dėl ko gali šiek tiek pablogėti spausdinimo kokybė. Siekdami geresnės kokybės, nustatykite **Head Movement** parinktį **Printer Full Width**.  „Meniu Printer Setup“ puslapyje 77


- **Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?**  
Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.


- **Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?**  
Spausdinant atidarius dangčius, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.

## Problemų sprendimo priemonė


### Spaudinys netinkamai išdėstytas spausdinimo medžiagoje.

- Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar paraštės teisingos?**  
 Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spaudinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Be to, turėtumėte patikrinti sąrankos meniu nustatymų **Side Margin** ir **Print Start Position** parinktis.


 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 24

 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 77

- Ar spausdinimo medžiaga kreiva?**  
 Jei nustatyta sąrankos meniu parinkties **Media Skew Check** nuostata **Off**, spausdinimas bus tęsiamas, nors ir spausdinimo medžiaga yra kreiva ir duomenys atsidurs už spausdinimo ploto ribų. Nustatykite meniu nustatymo **Media Skew Check** parinktį **On**.


 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 77

- Ar spausdinimo medžiaga tokia plati, kad galima išspausdinti duomenis?**  
 Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, tačiau duomenys bus spausdinami už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta sąrankos meniu nustatymo **Media Size Check** parinktis **Off**. Sąrankos meniu pasirinkite nustatymo **Media Size Check** parinktį **On**.

 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 77

### Vertikalios linijos yra nesulygiuotos.

- Ar spausdinimo galvutė neišlygiuota (naudojant dvikryptį spausdinimą)?**  
 Naudojant dvikryptį spausdinimą spausdinimo galvutės spausdina judėdamos į kairę ir į dešinę. Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Jei vertikalios linijos yra nesulygiuotos naudojant dvikryptį spausdinimą, atlikite operaciją Head Alignment.

 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 48


### Spausdinamas paviršius subraižytas arba suteptas.

- Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?**  
 Patikrinkite, ar spausdinimo medžiagos techniniai duomenys suderinami su spausdintuvu. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susisiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

- Ar spausdinimo medžiaga banguota?**  
 Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamas ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.


- Ar spausdinimo medžiaga suglamžyta arba sulankstyta?**  
 Suglamžyta arba sulankstyta spausdinimo medžiaga gali pakilti nuo spausdinimo paviršiaus ir paliesti spausdinimo galvutę, dėl to atsiras dėmių arba netolygių spalvų.


- Ar tamponas, dangteliai arba spausdinimo galvutė sutepti?**  
 Susikaukę rašalo lašeliai arba plaušeliai, esantys aplink tamponą, dangtelius arba spausdinimo galvutę, gali tapti dėmėmis. Valykite susijusią sritį.

 „Ploto aplink spausdinimo galvutę priežiūra“ puslapyje 56

- Ar spausdinimo galvutė braižo spausdintą paviršių?**  
 Kad spausdinimo galvutė nebraižytų spausdinimo medžiagos paviršiaus, pagal spausdinimo medžiagą reguliuokite **Platen Gap**.

Braižymo galima išvengti ir pasirenkant didesnę nustatymo **Media Tension** reikšmę.

 „Platen Gap“ puslapyje 46

 „Media Tension“ puslapyje 47

## Problemų sprendimo priemonė

### Spausdinimo medžiaga

#### Spausdinimo medžiaga susiraukšlėjusi

- **Ar sąrankos meniu parinktys Media Tension ir Feed Speed atitinka dabartinę spausdinimo medžiagą?**

Jei šios parinktys sureguliuotos neteisingai pagal naudojamą spausdinimo medžiagą, spausdinimo medžiaga spausdinant gali susiraukšlėti arba būti suplėšyta.

☞ „Media Tension“ puslapyje 47

☞ „Feed Speed“ puslapyje 48

- **Pamėginkite sąrankos meniu nustatyti Tension Measurement parinktį Off.**

Automatinis įtempimas gali būti neįmanomas naudojant tam tikrą spausdinimo medžiagą ir esant atitinkamam įtempimui, dėl ko medžiaga per daug smukčios arba kils kitų įtempimo problemų, trukdančių spausdinti.

☞ „Tension Measurement“ puslapyje 47

#### Spausdinimo medžiagos strigtys

- **Ar spausdinimo medžiaga suglamžyta arba sulankstyta?**

Spausdinimo medžiaga, kuri labai susigarbanojusi, suglamžyta arba kurios priekinis kraštas sulankstytas, gali sukelti strigtis arba kitų spausdinimo medžiagos padavimo problemų. Nenaudokite spausdinimo medžiagos, paveiktos tokių problemų.

- **Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?**

Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susisiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

- **Ar nustatytas per didelis Media Suction?**

Sumažinkite Media Suction. ☞ „Media Suction“ puslapyje 47

#### Pasibaigus ritinėliui, spausdinimas nenutraukiamas

- **Ar nustatyta Tension Measurement parinktis Off?**  
Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti **Periodically**.

☞ „Tension Measurement“ puslapyje 47

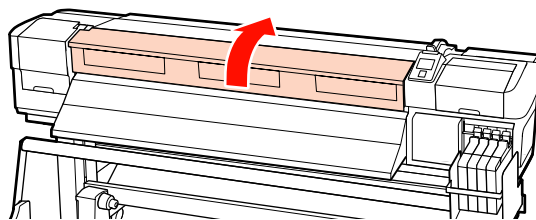
#### Įstrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius, norėdami išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą.

#### **⚠ Perspėjimas:**

*Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.*

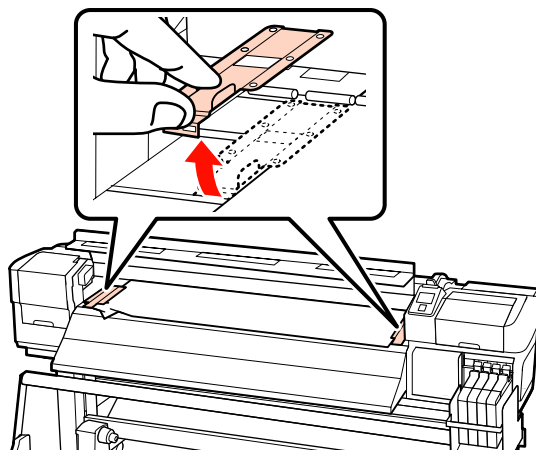
- 1 Atidarykite priekinį dangtį.



- 2 Išjunkite spausdintuvą.

Jei rodomas pranešimas ir spausdintuvas neišsijungia, atjunkite maitinimo laidą.

- 3 Išimkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles (jei įrengtos).



## Problemų sprendimo priemonė



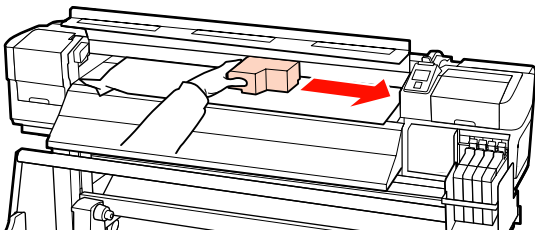
### Svarbi informacija:

liaukitės naudojęsi spausdintuvu, jei deformuotos spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės. Toliau naudojant spausdintuvą, galima sugadinti slėgio ritinėlius arba spausdinimo galvutę.

Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

4

Jei spausdinimo galvutė yra virš spausdinimo medžiagos, pastumkite ją nuo strigties.

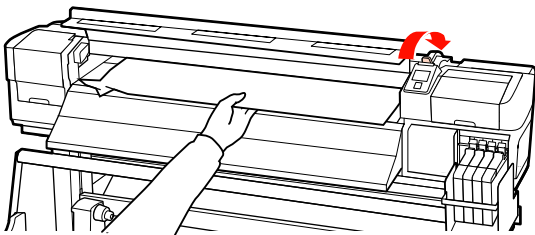


### Svarbi informacija:

Spausdinimo galvutę pastumkite tik išėmę spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles. Dėl sąlyčio su deformuotomis spausdinimo medžiagos laikančiosiomis plokštelėmis gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

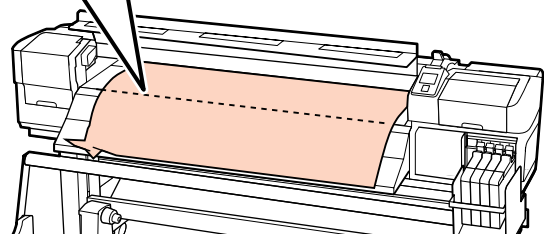
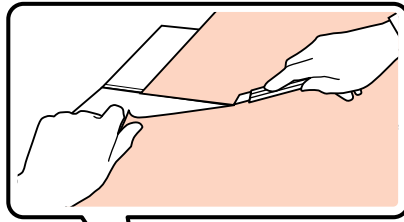
5

Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



6

Traukite spausdinimo medžiagą iki pjaustytuvo griovelio ir naudodami pjaustytuvą pašalinkite suplėšytas arba suglamžytas dalis.



7

Rankomis suvyniokite pjautą spausdinimo medžiagą.

8

Išimkite bet kokią spausdintuve esančią spausdinimo medžiagą.

9

Ijunkite spausdintuvo maitinimą ir patikrinkite purkštukus.

Patikrinkite išspausdintą patikrinimo raštą ir jei yra užsikimšimų, išvalykite galvutę.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 54



### Svarbi informacija:

Jei spausdintuvą nenaudojamas ilgą laiką, neuždengta spausdinimo galvutė išdžiūsta ir tęsiant spausdinimą nespausdina tinkamai.

Ijungus spausdintuvą, automatiškai uždengiama spausdinimo galvutė.

Vėl įdėkite spausdinimo medžiagos ir tęskite spausdinimą.


 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 24



---

## Kita

### Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia.

- **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**  
Valdymo skydelyje paspausdami  mygtuką, įjunkite įprastinę būseną. Trukmę iki spausdintuvas įjungia miego režimą galima pasirinkti meniu Printer Setup.

 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 77

### Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa.

- **Tai nėra triktis.**  
Raudoną šviesą skleidžia lempuotė spausdintuvo viduje.

# Priedas

## Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti toliau nurodytą papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (2012 m. rugsėjo duomenimis).

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.




### Svarbi informacija:

Rašalo indą pildant rašalu iš šiame vadove nenurodyto rašalo pakelio, galima sugadinti spausdintuvą. „Epson“ neatsako už gedimus ar sužeidimus, patiriamus naudojant nenurodytus „Epson“ originalius rašalo pakelius, net jei nepasibaigęs spausdintuvo garantijos laikotarpis.


### Rašalo pakeliai

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
SC-F7000/ SC-F7070	Rašalo pakeliai	Black (Juoda)	T7411
		Cyan (Žydra)	T7412
		Magenta (Purpurinė)	T7413
		Yellow (Geltona)	T7414
SC-F7080	Rašalo pakeliai	Black (Juoda)	T7421
		Cyan (Žydra)	T7422
		Magenta (Purpurinė)	T7423
		Yellow (Geltona)	T7424

„Epson“ rekomenduoja naudoti originalius „Epson“ rašalo pakelius. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus mikroschemos bloko būseną gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

 „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 65

### Kita

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Aptarnavimo komplektas	T7242	Komplekte yra valymo juostelės, pirštinės, tamponai ir tamponų valiklis, reikalingi norint atlikti spausdintuvo techninę priežiūrą.  „Ploto aplink spausdinimo galvutę priežiūra“ puslapyje 56
Panaudoto rašalo indas	T7240	Toks pats, kaip ir Panaudoto rašalo indas, tiekiamas su spausdintuvu.
Spausdinimo medžiagos laikinčioji plokštelė	C12C890891	Tokia pati kaip ir spausdinimo medžiagos laikinčioji plokštelė, tiekiamas su spausdintuvu.

**Priedas**

<b>Gaminys</b>	<b>Dalies numeris</b>	<b>Paiškinimas</b>
Sunkaus popieriaus laikiklis	C12C890761	Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas, skirtas sunkiems ritinėliams (iki 80 kg).

## Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu.

Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Rekomenduojame prieš perkant daug spausdinimo medžiagos išspausdinti bandomąjį raštą ir patikrinti rezultatus.



### Svarbi informacija:

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

### Standartinis popieriaus laikiklis

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Iki 250 mm
Spausdinimo medžiagos plotis	300–1626 mm (64 coliai)
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm
Ritinėlio svoris	Iki 40 kg

### Sunkaus popieriaus laikiklis

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Iki 300 mm
Spausdinimo medžiagos plotis	300–1626 mm (64 coliai)
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm
Ritinėlio svoris	Iki 80 kg

## Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

### Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje numanoma, kad gaminys yra perkeliamas į kitą vietą tame pačiame aukšte, nenešamas laiptais, nekeliamas rampomis arba liftais. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą pastato aukštą arba pastatą ar kitą vietą tame pačiame aukšte, žr. toliau.



„Gabenimas“ puslapyje 93



### Perspėjimas:

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvus gali apvirsti, sukeldamas nelaimingą atsitikimą.

### Pasiruošimas

1

Įsitikinkite, ar spausdintuvus išjungtas.

2

Išimkite Panaudoto rašalo indas.



„Panaudoto rašalo indas keitimas“ puslapyje 62

3

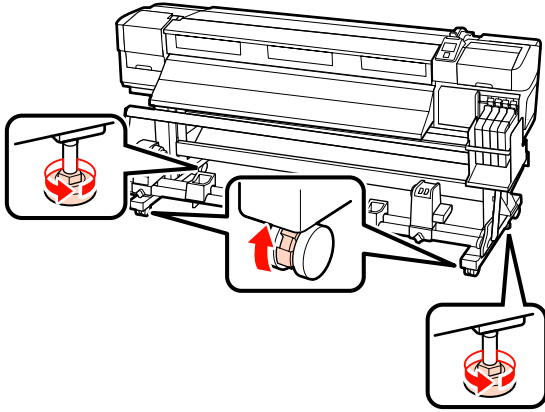
Atjunkite maitinimo ir visus kitus laidus.

4

Išimkite spausdinimo medžiagą iš Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

**5** Išjunkite stovo fiksavimą.

Atlaisvinkite ratukų fiksatorius nuo kairiosios ir dešinėsios atramų ir iki galo pakelkite reguliavimo įtaisus.

**6** Perkelti spausdintuvą.**Svarbi informacija:**

Norėdami lygiomis patalpos grindimis trumpą atstumą perkelti spausdintuvą, ant spausdintuvo numatyto stovo pritvirtinkite ratukus. Jų negalima naudoti norint gabenti.

**Nustatymas perkėlus**

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

**1** Patikrinkite, ar nauja vieta yra tinkama.

☞ *Sąrankos vadovas*

**2** Prijunkite maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.

☞ *Sąrankos vadovas*

**3** Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.

☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 54

**4** Atlikite Head Alignment ir tikrinkite spaudinio kokybę.

☞ „Head Alignment“ puslapyje 46

**Gabenimas**

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

## Priedas

## Reikalavimai sistemai

Vadovaukitės programinės įrangos EIP dokumentais.

## Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čirukšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	360 purkštukų × 2 eilės × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
Skyra (didžiausia)	720 × 1440 dpi
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	512 MB pagrindinė 128 MB tinklo
Sąsaja	Didelės spartos USB prievadas, suderinamas su USB 2.0 specifikacija. 100Base-TX/1000Base-T*1
Vardinė įtampa	Kintamoji srovė nuo 100 iki 240 V
Vardinis dažnis	50–60 Hz
Vardinė srovė	1,0–0,5 A
Energijos sąnaudos	Spausdinimas: maždaug 65 W Pasirengimo režimas: maždaug 20 W „Miego“ režimas: maždaug 9 W Išjungus: 0,5 W arba mažiau

Spausdintuvo specifikacijos	
Temperatūra	Darbinė: 15–35 °C/59–95 °F (rekomenduojama 15–25 °C/59–77 °F)  Laikymas (iki išpakavimo): -20 iki 60 °C (-4 iki 140 °F) (ne daugiau nei 120 val. esant 60 °C, (140 °F) ne ilgiau mėnesio esant 40 °C (104 °F))  Laikymas (išpakavus): -20 iki 40 °C (-4 iki 104 °F) (ne ilgiau mėnesio esant 40 °C (104 °F) temperatūrai)
Drėgmė	Darbinė aplinka: nuo 20 iki 80 % (rekomenduojama nuo 40 iki 60 %) (be kondensacijos)  Laikymas (prieš išpakuojant ir išpakavus): nuo 5 iki 85 % (be kondensacijos)
Darbinės temperatūros / drėgnumo diapazonas	
Matmenys	Laikymo (mažiausi) matmenys: 2620 (P) × 915 (I) × 1311 (A) mm  Didžiausi matmenys: 2620 (P) × 1259 (I) × 1650 (A) mm
Svoris*2	Maždaug 225 kg

\*1 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

\*2 Įdiegta tiekiamą spausdinimo medžiagos sistema; rašalas nepridedamas.

## Priedas

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Specializuotas rašalo pakelis
Sublimacinis rašalas	Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
Galiojimo data	Žr. ant rašalo pakelio išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	25 dienos (nuo rašalo indo užpildymo iš rašalo pakelio)
Laikymo aplinkos temperatūra	Nejdėto: nuo -20 iki 40 °C (ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje)  Įdėto: nuo -20 iki 35 °C (ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje)  Transportuojant: nuo -20 iki 60 °C (ne ilgiau mėnesio 40 °C ir ne ilgiau 72 valandų 60 °C temperatūroje)
Talpa	1000 ml

**Svarbi informacija:**

Rašalas užšąla, jei ilgai laikomas -20°C ar žemesnėje temperatūroje. Jei rašalas užšalo, prieš naudojimą jį palaikykite mažiausiai 4 valandas kambario temperatūroje (25°C). (Be kondensacijos.)

## Standartai ir patvirtinimai

Sauga	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Nr. 60950-1	
	Mažos įtampos direktyva 2006/95/EC	EN 60950-1

EMC	FCC 15 dalis, B skyrius, A klasė	
	CAN/CAS-CEI/IEC CISPR 22 A klasė	
	AS/NZS CISPR 22 A klasė	
	EMC direktyva 2004/108/EC	EN 55022 A klasė
EN 55024		
EN 61000-3-2		
EN 61000-3-3		

**Ispėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

## Kur kreiptis pagalbos

### Techninės pagalbos internetinė svetainė

„Epson“ techninės pagalbos svetainėje teikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jeigu turite tinklo naršyklę ir galite prisijungti prie interneto, užeikite į puslapį:

<http://support.epson.net/>

Jei jums reikalingos naujausios tvarkyklės, D. U. K., vadovai ar kiti atsisiunčiami failai, pereikite į svetainę adresu:

<http://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinės Epson svetainės pagalbos skyrių.

## Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių

### Prieš kreipiantis į Epson

Jei jūsų „Epson“ gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson“ techninės pagalbos tarnybą. Jei pateikiamame sąraše „Epson“ pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson“ techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- Gaminio serijos numeris (Paprastai serijos numeris yra nurodytas gaminio pusėje.)
- Gaminio modelis
- Gaminio programinės įrangos versija (Spustelėkite **About (Apie)**, **Version Info (Informacija apie versiją)** ar panašų mygtuką gaminio programinėje įrangoje.)
- Jūsų kompiuterio rūšis ir modelis
- Jūsų kompiuterio operacinės sistemos pavadinimas ir versija
- Programų, kurias paprastai naudojate su gaminiu, pavadinimai ir versijos



## Kur kreiptis pagalbos

## Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

### Pagalba internetu

Apsilankykite Epson pagalbos svetainėje adresu <http://epson.com/support> ir pasirinkite gaminį bendrų problemų sprendimams. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

### Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite: (562) 276-1300 (U.S.), arba (905) 709-9475 (Kanada), nuo 6 iki 18 val., Ramiojo vandenyno regiono laiku, nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo. Gali būti taikoma rinkliava arba tarpmiestinio skambučio mokesčiai.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- Gaminio pavadinimas
- Gaminio serijos numeris
- Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- Kompiuterio konfigūracija
- Problemos aprašymas



#### **Svarbi informacija:**

*Prereikęs pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.*

## Eksploatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba galite įsigyti internetu adresu <http://www.epsonstore.com> (pardavimai JAV) arba <http://www.epson.ca> (pardavimai Kanadoje).

## Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

## Pagalba naudotojams Australijoje

Epson Australia nori pateikti aukšto lygio klientų aptarnavimą. Be gaminio dokumentacijos, informacijai gauti teikiame tokius šaltinius:

### Jūsų prekybos atstovas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Prekybos atstovas turėtų visada būti pirmas, į kurį kreipiamasi patarimo dėl problemų; jis dažnai gali išspręsti problemas greitai ir lengvai bei patarti dėl kitų veiksmų.

### Žiniatinklio URL

<http://www.epson.com.au>

Naudokite Epson Australija internetinius puslapius. Verta kartais čia užsukti naršant internete! Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsisiuntimo sritis, Epson kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).

## Kur kreiptis pagalbos

**Epson pagalbos skyrius**

Epson pagalbos skyrius yra paskutinė pagalba siekiant užtikrinti, kad klientai turi prieigą prie įrenginio. Pagalbos skyriaus operatoriai gali padėti įdiegti, konfigūruoti ir valdyti jūsų Epson gaminį. Mūsų pardavimų pagalbos skyriaus darbuotojai gali pateikti literatūros apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur yra artimiausias prekybos atstovas ar aptarnavimo atstovas. Daug klausimų atsakomi čia.

Pagalbos skyriaus numeriai:

Telefonas: 1300 361 054

Faksas: (02) 8899 3789

Skambindami po ranka turėkite visą tinkamą informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau galėsime išspręsti jūsų problemą. Ši informacija — tai Epson gaminio dokumentacija, kompiuterio tipas, operacinė sistema, taikomosios programos ir kitokia informacija, kuri jūsų manymu yra tinkama.

**Pagalba naudotojams Singapūre**

Epson Singapore informacijos, palaikymo ir tarnybų informacija:

**Žiniatinklis**

(<http://www.epson.com.sg>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos ir techninė pagalba el. paštu.

**Epson pagalbos skyrius (tel.: (65) 65863111)**

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

**Pagalba naudotojams Tailande**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

**Žiniatinklis**

(<http://www.epson.co.th>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. paštas.

**Epson pagalbos linija (tel.: (66) 2685 -9899)**

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

**Pagalba naudotojams Vietname**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Epson pagalbos linija (telefonas): 84-8-823-9239

Aptarnavimo centras: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

**Pagalba naudotojams Indonezijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

**Žiniatinklis**

(<http://www.epson.co.id>)

- Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui
- Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos, klausimai el. paštu

## Kur kreiptis pagalbos

**Epson pagalbos linija**

Pardavimų užklauso ir gaminio informacija

Techninė pagalba

Telefonas (62) 21-572 4350

Faksas (62) 21-572 4357

**Epson aptarnavimo centras**

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

tel./faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No. 2  
Bandung

tel./faks.: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118  
Surabaya

tel.: (62) 31-5355035  
faks.: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda  
Jl. Malioboro No. 60  
Yogyakarta

tel.: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor  
Jl. Diponegoro No. 11  
Medan

tel./faks.: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8  
Jl. Ahmad Yani No. 49  
Makassar

tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams  
Honkonge**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitokias paslaugas po pardavimų, galite kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

**Interneto svetainė**

Epson Hong Kong sukūrė vietinę interneto svetainę kinų ir anglų kalbomis, kurioje naudotojams pateikiama tokią informaciją:

Informacija apie gaminius

Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (D. U. K.)

Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali rasti mūsų interneto svetainę adresu:

<http://www.epson.com.hk>

**Techninio palaikymo pagalbos linija**

Taip pat galite kreiptis į mūsų technikos personalą šiais telefono ir fakso numeriais:

Telefonas: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams  
Malaizijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

**Žiniatinklis**

**(<http://www.epson.com.my>)**

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui

Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso, klausimai el. paštu

## Kur kreiptis pagalbos

**Epson Trading (M) Sdn. Bhd.**

Centrinė būstinė.

Telefonas: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

**Epson pagalbos skyrius**

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija (informacinė linija)

Telefonas: 603-56288222

- Užklauso apie remonto paslaugas ir garantiją, gaminio naudojimą ir techninę pagalbą (techninė linija)

Telefonas: 603-56288333

**Pagalba naudotojams Indijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

**Žiniatinklis****(<http://www.epson.co.in>)**

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui ir gaminių užklauso.

**Epson India centrinė būstinė — Bengalūras**

Telefonas: 080-30515000

Faksas: 30515005

**Epson India regioniniai biurai:**

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Mumbai	022-28261515 / 16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Kolkata	033-22831589 / 90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/ 39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	Nėra
Pune	020-30286000 / 30286001 /30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176 / 77	079-26407347

**Pagalbos linija**

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas

**Pagalba naudotojams Filipinuose**

Jei norite gauti techninę palaikymą ir kitas pardavimų paslaugas, galite kreiptis į Epson Philippines Corporation telefono ir fakso numeriais bei el. pašto adresu, nurodytu toliau:

Pagrindinė pagalbos tarnyba: (63-2) 706 2609

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginis ryšys su pagalbos skyriumi: (63-2) 706 2625

El. paštas: [epchelpdesk@epc.epson.com.ph](mailto:epchelpdesk@epc.epson.com.ph)

**Žiniatinklis****(<http://www.epson.com.ph>)**

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. pašto užklauso.

**Nemokamas telefono Nr. 1800-1069-EPSON(37766)**

## Kur kreiptis pagalbos

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiomis klausimais:

- Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklausos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

---

# Programinės įrangos licencijos sąlygos

---

## Atvirosios programinės įrangos licencijos

---

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version (“Bonjour Programs”).

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the “Contacting Customer Support” in Appendix or Printing Guide of this User’s Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 — August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. (“Apple”) makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as “Original Code” and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 (“License”). As used in this License:

1.1 “Applicable Patent Rights” mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 “Contributor” means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 “Covered Code” means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 “Externally Deploy” means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 “Larger Work” means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

1.6 “Modifications” mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 “Original Code” means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 “Source Code” means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 “You” or “Your” means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, “You” or “Your” includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where “control” means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple’s Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients’ rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.



## Programinės įrangos licencijos sąlygos

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED “AS IS” AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE’S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS “APPLE” FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple’s total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names “Apple”, “Apple Computer”, “Mac”, “Mac OS”, “QuickTime”, “QuickTime Streaming Server” or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively “Apple Marks”) or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple’s third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple (“Apple Modifications”), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a “commercial item” as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple’s right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

“Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the ‘License’). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an ‘AS IS’ basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License.”

## Kitos programinės įrangos licencijos

---

### Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, “Info-ZIP” is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

### **Programinės įrangos licencijos sąlygos**

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.