

**SC-S70600 Series**  
**SC-S50600 Series**  
**SC-S30600 Series**

# **Vartotojo vadovas**

---

---

## **Autorių teisės ir prekių ženklai**

---

# **Autorių teisės ir prekių ženklai**

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, Seiko Epson Corporation patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamais naudoti su Epson produktais.

„EPSON®“ yra registruotas prekės ženklas, o „EPSON EXCEED YOUR VISION“ arba „EXCEED YOUR VISION“ yra „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklas.

„Microsoft®“, „Windows®“ ir „Windows Vista®“ yra registruotieji „Microsoft Corporation“ prekių ženklai.

„Apple®“, „Macintosh®“, „Mac OS®“ ir „OS X®“ yra registruotieji prekių ženklai, priklausantys „Apple Inc.“.

„Intel®“ yra registruotasis „Intel Corporation“ prekės ženklas.

„PowerPC®“ yra registruotasis „International Business Machines Corporation“ prekės ženklas.

„Bemcot™“ yra „Asahi Kasei Corporation“ prekių ženklas.

*Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.*

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Turinys

**Turiny****Autorių teisės ir prekių ženklai****Įžanga**

Svarbios saugos instrukcijos. . . . .	5
Kaip parinkti vietą šiam gaminiui. . . . .	5
Statydami šį gaminį. . . . .	5
Naudodami šį gaminį. . . . .	5
Kai dirbate su rašalo kasetėmis. . . . .	6
Pastabos apie šį vadovą. . . . .	6
Simbolių reikšmės. . . . .	6
Iliustracijos. . . . .	6
Spausdintuvo dalys. . . . .	7
Priekinė dalis (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	7
Priekinė dalis (SC-S30600 series). . . . .	10
Vidus (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	13
Vidus (SC-S30600 series). . . . .	15
Grįžti. . . . .	16
LAN prievadas. . . . .	17
Valdymo skydelis. . . . .	19
Informacija apie ekrano rodinis. . . . .	20
Funkcijos. . . . .	23
Didelio našumo realizavimas. . . . .	23
Aukšta spausdinimo kokybė. . . . .	23
Itin paprastas naudojimas. . . . .	24
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant . . . . .	25
Eksploatavimo vieta. . . . .	25
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo. . . . .	25
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo. . . . .	26
Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo. . . . .	26
Elgesys su spausdinimo medžiaga. . . . .	28
Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	28
Tiekiamos programinės įrangos naudojimas. . . . .	29
Programinės įrangos disko turinys. . . . .	29
EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas. . . . .	31
EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas. . . . .	31
Programinės įrangos pašalinimas. . . . .	31
<b>Pagrindinės operacijos</b>	
Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas. . . . .	33
Slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	34

Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	37
Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series). . . . .	51
Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas. . . . .	62
Spausdinimo medžiagos keitimas. . . . .	63
Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas. . . . .	65
Spausdinimo medžiagos įdėjimas. . . . .	65
Atsvaros įdėjimas. . . . .	71
Priėmimo ritinėlio išėmimas. . . . .	71
Prieš spausdinant. . . . .	73
Esamos spausdinimo medžiagos optimalių nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos nustatymai). . . . .	74
Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugomi parametrai. . . . .	74
Rekomenduojamos vertės spausdinant ant populiariausių spausdinimo medžiagų rūšių. . . . .	74
Nustatymų saugojimas. . . . .	75
Šildytuvo ir ventiliatoriaus nustatymų keitimas. . . . .	80
Head Alignment (Rankinis reguliavimas). . . . .	81
Feed Adjustment (Rankinio padavimo reguliavimas). . . . .	82
Bandomojo rašto naudojimas. . . . .	83
Padavimo reguliavimas spausdinant. . . . .	84
Spausdinimo plotas. . . . .	85
SC-S70600 series/SC-S50600 series. . . . .	85
SC-S30600 series. . . . .	87

**Priežiūra**

Priežiūros tipai ir dažnis. . . . .	90
Reguliarus valymas. . . . .	90
Eksploatacinių medžiagų keitimas. . . . .	91
Kita priežiūra. . . . .	91
Pasiruošimas ir pastabos. . . . .	93
Ko jums reikia. . . . .	93
Pastabos dėl valymo. . . . .	93
Spausdinimo galvutės judinimas. . . . .	94
Rašalo valiklis naudojimas. . . . .	94
Reguliarus valymas. . . . .	95
Valymas aplink spausdinimo galvutę. . . . .	95
Valymas aplink dangtelius. . . . .	97
Spausdintuvo vidaus valymas. . . . .	101
Plovimo padėklų plovimas. . . . .	103

## Turinys

Reguliaraus valymo patikros lapas. . . . .	105
Eksploatacinių medžiagų keitimas. . . . .	107
Rašalo kasetės keitimas ir purtymas. . . . .	107
Panaudoto rašalo išmetimas. . . . .	108
Tampono ir tampono valiklio keitimas. . . . .	110
Plovimo padėklo keitimas. . . . .	111
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas. . . . .	112
Eksploatacinių medžiagų reguliaraus keitimo patikros lapas. . . . .	113
Kita priežiūra. . . . .	115
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę. . . . .	115
Galvutės valymas. . . . .	116
Ink Circulation ir „Ink Refresh”. . . . .	117
Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti). . . . .	118
Periodiškai keičiamos dalys. . . . .	119

### Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos. . . . .	120
Pagrindinio meniu sąrašas. . . . .	121
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu. . . . .	127
Meniu Media Setup. . . . .	127
Meniu Printer Setup. . . . .	131
Meniu Maintenance. . . . .	134
Meniu Ink Level. . . . .	136
Meniu Print Logs. . . . .	136
Meniu Printer Status. . . . .	137
Meniu Network Setup. . . . .	137
Meniu Preference. . . . .	138
Meniu Reset All Settings. . . . .	139

### Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas. . . . .	140
Kreipimosi dėl priežiūros/techninės pagalbos atvejai. . . . .	142
Trikčių šalinimas. . . . .	144
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia). . . . .	144
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta. . . . .	144
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės. . . . .	145
Spausdinimo medžiaga. . . . .	151
Kita. . . . .	153

### Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos. . . . .	154
Palaikoma spausdinimo medžiaga. . . . .	159

Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas. . . . .	160
Spausdintuvo perkėlimas. . . . .	160
Gabenimas. . . . .	161
Mikrobangų (M/W) nustatymai ir sąsajos su bangavimu. . . . .	162
Reikalavimai sistemai. . . . .	164
Techninių duomenų lentelė. . . . .	164
Standartai ir patvirtinimai. . . . .	166

### Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė. . . . .	167
Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių . . . . .	167
Prieš kreipiantis į Epson. . . . .	167
Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje. . . . .	168
Pagalba naudotojams Europoje. . . . .	168
Pagalba naudotojams Australijoje. . . . .	168
Pagalba naudotojams Singapūre. . . . .	169
Pagalba naudotojams Tailande. . . . .	169
Pagalba naudotojams Vietname. . . . .	169
Pagalba naudotojams Indonezijoje. . . . .	169
Pagalba naudotojams Honkonge. . . . .	170
Pagalba naudotojams Malaizijoje. . . . .	170
Pagalba naudotojams Indijoje. . . . .	171
Pagalba naudotojams Filipinuose. . . . .	171

### Programinės įrangos licencijos sąlygos

Atvirosios programinės įrangos licencijos. . . . .	173
Bonjour. . . . .	173
Kitos programinės įrangos licencijos. . . . .	178
Info-ZIP copyright and license. . . . .	178

## Įžanga

## Įžanga

### Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami spausdintuvą perskaitykite visas šias instrukcijas. Taip pat laikykitės visų perspėjimų ir instrukcijų, parašytų ant spausdintuvo.

#### Kaip parinkti vietą šiam gaminiui

- ❑ Spausdintuvą pastatykite ant lygaus, stabilaus paviršiaus, didesnio už gaminį. Spausdintuvas tinkamai nedirbs, jei stovės pasviręs ar kampu.
- ❑ Venkite vietų, kuriose greitai kinta temperatūra ir drėgmė. Jį laikykite vietose, kurių nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai ar stipri šviesa, toliau nuo šildymo šaltinių.
- ❑ Venkite vietų, kuriuose galimi sukretimai ir vibracijos.
- ❑ Laikykite šį gaminį atokiau nuo dulketų vietų.
- ❑ Laikykite šį gaminį arti elektros lizdo, kad būtų patogiau ištraukti kištuką.

#### Statydami šį gaminį

- ❑ Šio gaminio maitinimo laidas skirtas naudoti tik su šiuo gaminiu. Naudojant su kita įranga gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Prijunkite visą įrangą prie tinkamai įžemintų maitinimo lizdų. Nejunkite prie lizdų, esančių elektros grandinėje, prie kurios prijungti kopijavimo aparatai arba oro kondicionavimo sistemos, kurie reguliariai įjungiami ir išjungiami.
- ❑ Venkite elektros laidų, kuriuos valdo sieniniai jungikliai arba automatiniai laikmačiai.
- ❑ Visą kompiuterio sistemą laikykite atokiau nuo potencialių elektromagnetinių trukdžių šaltinių, pvz., garsiakalbių arba pagrindinių belaidžių telefonų įrenginių.

- ❑ Naudokite tik tokį maitinimo šaltinį, kuris nurodytas ant gaminio etiketės.
- ❑ Naudokite tik maitinimo laidą, kuris pateikiamas su šiuo gaminiu. Naudojant kitokį laidą gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Nenaudokite sugadinto arba apspurusio elektros laido.
- ❑ Jei su šiuo gaminiu naudojate ilginimo laidą, įsitikinkite, kad prie ilginimo laido prijungtų įrenginių bendras nominalusis srovės stiprumas amperais neviršija laido nominaliojo srovės stiprumo amperais. Taip pat įsitikinkite, kad visų į elektros tinklo lizdą įjungtų įrenginių nominalusis srovės stiprumas amperais neviršija elektros tinklo lizdo nominaliojo stiprumo amperais.
- ❑ Jei planuojate naudoti spausdintuvą Vokietijoje, laikykitės šių taisyklių:

Jei norite tinkamai apsaugoti nuo trumpojo jungimo ir viršsrovio šiam spausdintuvui, pastato instaliacija turi būti apsaugota naudojant 10 arba 16 amperų grandinės pertraukiklį.

- ❑ Jeigu kištukas sugenda, pakeiskite laidų rinkinį arba kreipkitės į kvalifikuotą elektriką. Jei kištuke yra saugiklių, nepamirškite pakeisti jų tinkamo dydžio ir galingumo saugikliais.

#### Naudodami šį gaminį

- ❑ Neužblokuokite ir neuždenkite šio gaminio korpuse esančių angų.
- ❑ Nekiškite daiktų į angas. Būkite atsargūs, kad neaplietumėte šio gaminio skysčiais.
- ❑ Nemėginkite patys atlikti šio gaminio techninės priežiūros.
- ❑ Atjunkite šį gaminį ir kreipkitės į kvalifikuotą techninės priežiūros personalą esant šioms sąlygoms: maitinimo laidas arba kištukas sugadintas; į gaminį pateko skysčio; gaminys buvo numestas arba jo skyrius sugadintas; gaminys veikia neįprastai arba pasikeitė jo eksploatacinės ypatybės.
- ❑ Nejudinkite spausdinimo galvučių ranka — galite sugadinti šį gaminį.

## Ižanga




- ❑ Gaminį visada išjunkite maitinimo mygtuku valdymo skydelyje. Nuspaudus šį mygtuką, trumpai sumirksi ir užžęsta maitinimo indikatorius. Neatjunkite maitinimo laido ir neišjunkite gaminio, kol maitinimo indikatorius nenustos mirksėti.
- ❑ Šiame įrenginyje yra dvi maitinimo sistemos. Jei techninės priežiūros metu nebus atjungti du maitinimo laidai, kyla elektros šoko rizika.

## Kai dirbate su rašalo kasetėmis

- ❑ Rašalo kasetes laikykite vaikams neprieinamose vietose ir negerkite.
- ❑ Nelieskite ir nepašalinkite žalios IC mikroschemos ant kasetės šono. Tai gali paveikti įprastą darbą ir spausdinimą.
- ❑ Šioje rašalo kasetės IC mikroschemoje laikoma daug su kasete susijusios informacijos, pavyzdžiui, likusio rašalo kiekis, kad kasetę būtų galima laisvai išimti ir vėl įdėti.
- ❑ Išėmus rašalo kasetę vėlesniam naudojimui apsaugokite rašalo tiekimo sritį nuo purvo ir dulkių ir laikykite ją tokioje pat aplinkoje, kaip ir šį gaminį. Įsidėmėkite, kad rašalo tiekimo prievade yra vožtuvėlis, dėl kurio nereikia dangčių ar kaiščių, tačiau reikia elgtis atsargiai, kad rašalas nesuteptų kasetės liečiamų daiktų. Nelieskite rašalo tiekimo prievado ar srities aplinkui.

## Pastabos apie šį vadovą

### Simbolių reikšmės

 <b><i>Įspėjimas:</i></b>	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
 <b><i>Perspėjimas</i></b> :	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
 <b><i>Svarbi informacija</i></b> :	Būtina laikytis svarbios informacijos, norint išvengti šio gaminio sugadinimo.

### ***Pastaba:***

Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.

## Iliustracijos

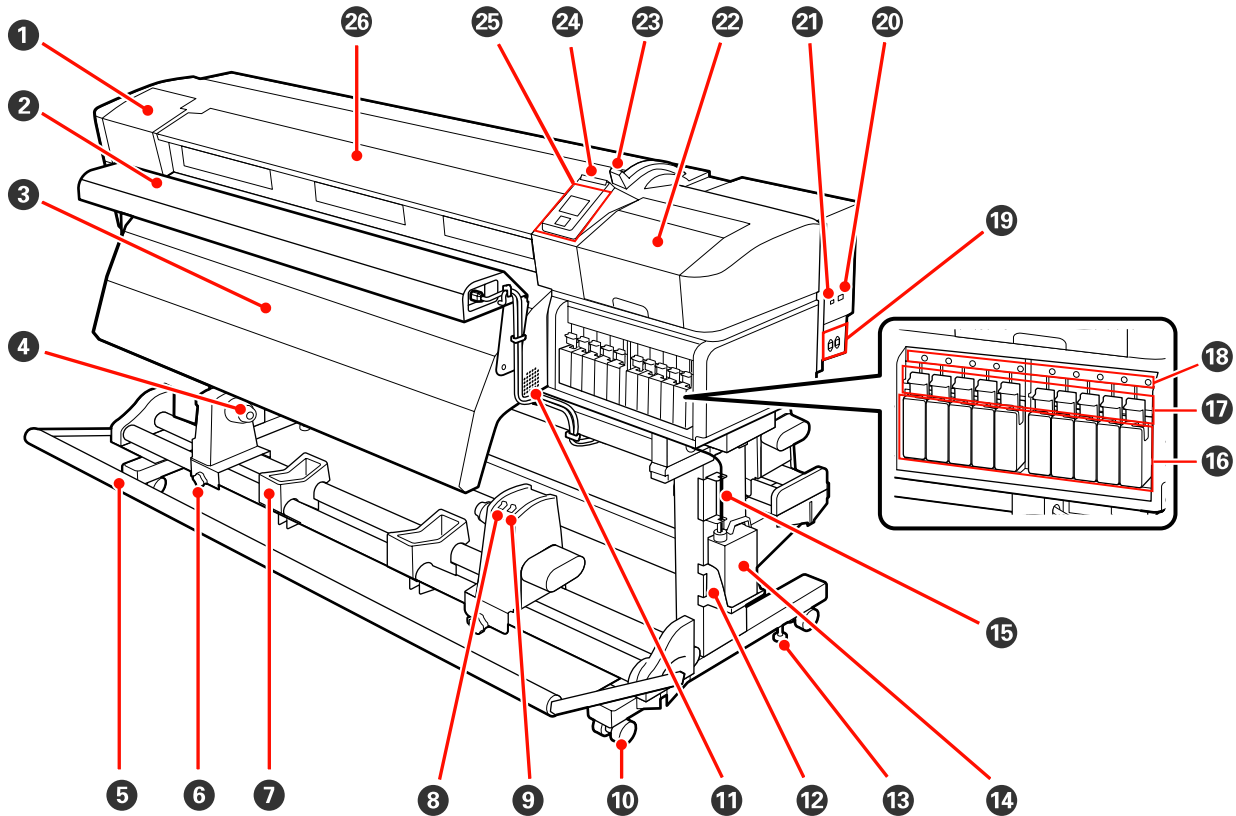
Jeigu nenurodyta kitaip, šio vadovo iliustracijose pavaizduotas SC-S30600 serijos modelis.

## Įžanga

# Spausdintuvo dalys

## Priekinė dalis (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Iliustracijose pavaizduotas SC-S50600 series.




### 1 Priežiūros dangtis (kairysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 95

### 2 Papildoma džiovavimo sistema

Norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo, galima naudoti papildomą džiovavimo sistemą. Galima atskirai įsigyti skirtą SC-S70600 series.

 Papildomos džiovavimo sistemos sąrankos vadovas

### 3 Spaudinio šildytuvas

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

 „Heating & Drying” puslapyje 78

## Įžanga

### 4 Ritinėlio šerdies laikiklis

Naudojamo ritinėlio šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai paimti. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 65

### 5 Tempiklis

Spausdinimo medžiagos paėmimo metu tempiklis palaiko jos įtempimą.

### 6 Ritinėlio šerdies fiksuojamasis sraigtas

Fiksuojamieji sraigtai fiksuoja ritinėlio šerdies laikiklius, pritvirtintus prie šerdies. Tokios pačios dalys yra abiejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

### 7 Ritinėlio atrama

Medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti paėmimo ritinėlių. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

### 8 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio paėmimo kryptį. Pasirinkite Off, kai norėsite išjungti automatinį paėmimą.

### 9 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio priėmimo kryptį. Nustatyta parinktis įsigalioja, kai jungiklis Auto nustatytas į padėtį Off.

### 10 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Įrengus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

### 11 Ventiliacijos angos

Per šias angas oras ventiliuojamas iš spausdintuvo vidaus. Neužkimškite šių angų.

### 12 Panaudoto rašalo indas laikiklis

Panaudoto rašalo indas dėkite į šį laikiklį.

### 13 Regulatorius

Regulatoriai nustato spausdintuvo padėtį. Sumontavę spausdintuvą, naudojimo metu tvirtai fiksuokite jo padėtį.

### 14 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Kai rašalo lygis pasiekia liniją, dėkite naują Panaudoto rašalo indas.

### 15 Panaudoto rašalo vamzdelis

Per šį vamzdelį išleidžiamas panaudotas rašalas. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, ar šio vamzdelio galas yra Panaudoto rašalo indas.

### 16 Rašalo kasetė/pakeičianti kasetė

Kiekvieno tipo įdėtos kasetės numeris priklauso nuo pasirinktos spalvų režimo parinkties.

SC-S70600 series: 8 spalvos/10 spalvų

SC-S50600 series: 4 spalvos/5 spalvos

8 arba 4 spalvų režimu taip pat naudokite visas pakeičiančias kasetes, kad užpildytumėte visas angas.



## Įžanga

### 17 Fiksavimo svirtys

Kai norėsite pašalinti rašalo kasečių fiksavimą prieš jas išimdami, pakelkite svirtis. Įdėję kasetes į vietą, pakelkite svirtis, kad jas fiksotumėte.

### 18 Kasetės patikros lemputė

Ši lemputė šviečia įvykus rašalo kasetės klaidai.

Šviečia : Įvyko klaida. Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

### 19 Kintamosios srovės anga Nr. 1/kintamosios srovės anga Nr. 2

Jungiamas maitinimo laidas. Būtinai prijunkite abu laidus.

### 20 LAN prievadas

 „LAN prievadas” puslapyje 17

### 21 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

### 22 Prižiūros dangtis (dešinysis)

Atlikdami įprastinę priežiūrą, atidarykite šį dangtį. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Reguliarus valymas” puslapyje 95

### 23 Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį nuleiskite žemyn ir ją fiksuo­kite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

### 24 Įspėjimo lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia : Įvyko klaida; klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė.

Mirksi : Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

### 25 Valdymo skydelis

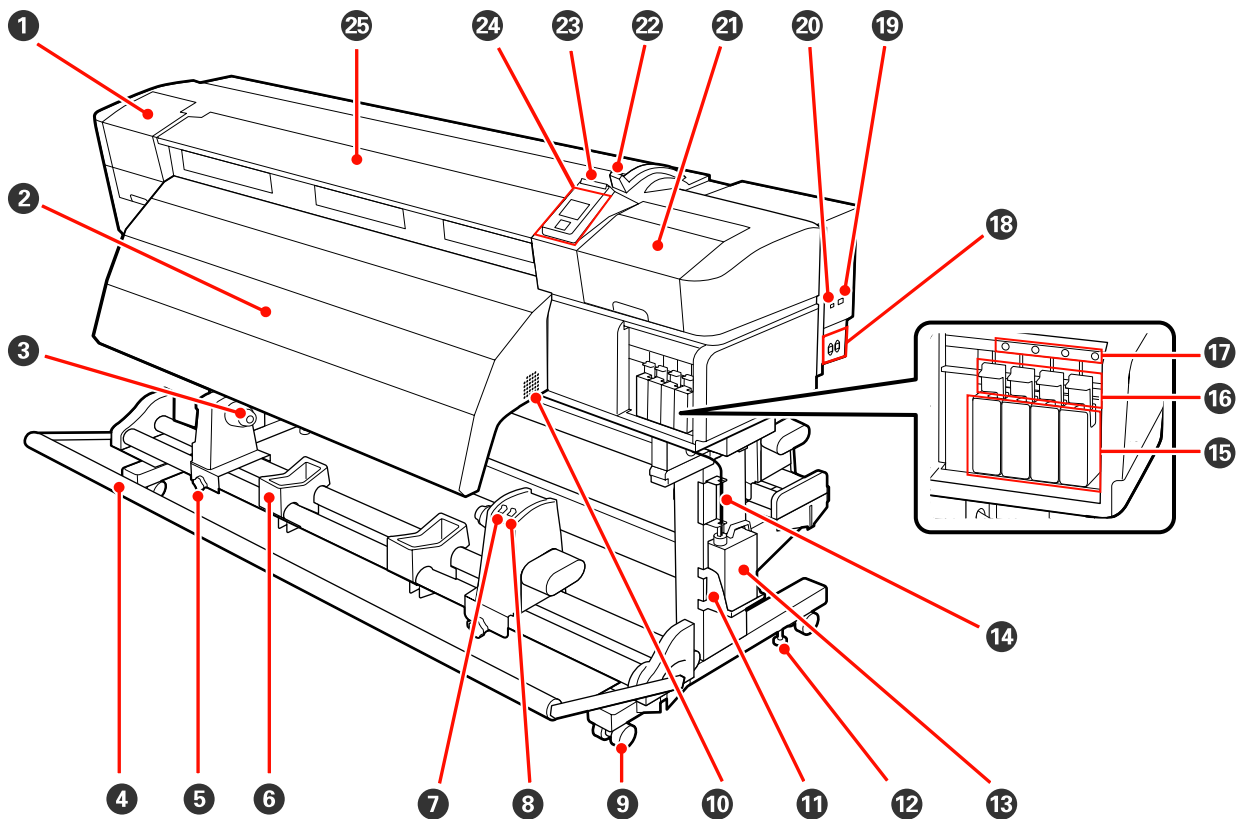
 „Valdymo skydelis” puslapyje 19

### 26 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

## Įžanga

## Priekinė dalis (SC-S30600 series)

**1 Prižiūros dangtis (kairysis)**

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 95

**2 Spausdinio šildytuvas**

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

 „Heating & Drying” puslapyje 78

**3 Ritinėlio šerdies laikiklis**

Naudojamo ritinėlio šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai priimti. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 65

**4 Tempiklis**

Spausdinimo medžiagos paėmimo metu tempiklis palaiko jos įtempimą.

**5 Ritinėlio šerdies fiksuojamasis sraigtas**

Fiksuojamieji sraigtai fiksuoja ritinėlio šerdies laikiklius, pritvirtintus prie šerdies. Tokios pačios dalys yra abiejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

## Įžanga

### 6 Ritinėlio atrama

Medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti priėmimo ritinėlių. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

### 7 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio priėmimo kryptį. Pasirinkite Off, kai norėsite išjungti automatinį paėmimą.

### 8 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio priėmimo kryptį. Nustatyta parinktis įsigalioja, kai jungiklis Auto nustatytas į padėtį Off.

### 9 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Įrengus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

### 10 Ventiliacijos angos

Per šias angas oras ventiliuojamas iš spausdintuvo vidaus. Neužkimškite šių angų.

### 11 Panaudoto rašalo indas laikiklis

Panaudoto rašalo indas dėkite į šį laikiklį.

### 12 Regulatorius

Regulatoriai nustato spausdintuvo padėtį. Sumontavę spausdintuvą, naudojimo metu tvirtai fiksokite jo padėtį.

### 13 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Kai rašalo lygis pasiekia liniją, dėkite naują Panaudoto rašalo indas.

### 14 Panaudoto rašalo vamzdelis

Per šį vamzdelį išleidžiamas panaudotas rašalas. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, ar šio vamzdelio galas yra Panaudoto rašalo indas.

### 15 Rašalo kasetės

Įdėkite visas rašalo kasetes į savo lizdus.

### 16 Fiksavimo svirtys

Kai norėsite pašalinti rašalo kasečių fiksavimą prieš jas išimdami, pakelkite svirtis. Įdėję kasetes į vietą, pakelkite svirtis, kad jas fiksotumėte.

### 17 Kasetės patikros lemputė

Ši lemputė šviečia įvykus rašalo kasetės klaidai.

Šviečia : Įvyko klaida. Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

### 18 Kintamosios srovės anga Nr. 1/kintamosios srovės anga Nr. 2

Jungiamas maitinimo laidas. Būtinai prijunkite abu laidus.

### 19 LAN prievadas

 „LAN prievadas“ puslapyje 17

## Ižanga

### 20 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

### 21 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atlikdami įprastinę priežiūrą, atidarykite šį dangtį. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Reguliarus valymas” puslapyje 95

### 22 Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį nuleiskite žemyn ir ją fiksukite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

### 23 Įspėjimo lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia : Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė.

Mirksi : Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

### 24 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 19

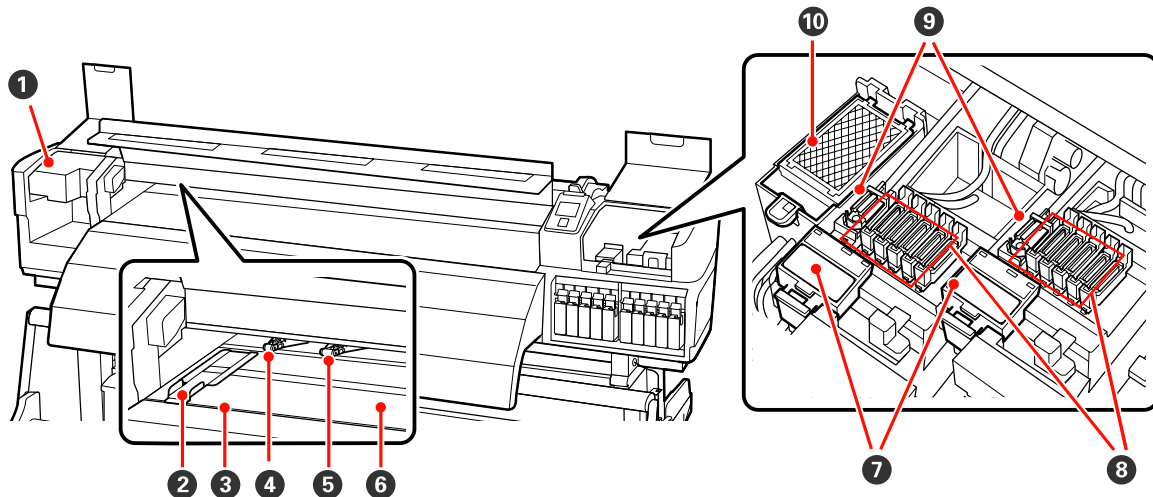
### 25 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

## Įžanga

**Vidus (SC-S70600 series, SC-S50600 series)**

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, pateiktuose nuorodiniuose skyriuose toliau. Iliustracijose pavaizduotas SC-S70600 series.

**1 Spausdinimo galvutė**

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę bei išleisdama rašalą. Spausdinimo galvutė kairėje yra „Head 1“, spausdinimo galvutė dešinėje yra „Head 2“. Rekomenduojame vieną kartą per savaitę valyti sritį aplink šią dalį.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 95

**2 Spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė**

Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto krašto medžiagos pluoštams liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles nustatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)“ puslapyje 37

**3 Pjaustytuvo griovelis**

Norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, stumkite pjaustytuvo ašmenis (galima įsigyti) šiuo grioveliu žemyn.

**4 Slėgio ritinėliai (aukšto slėgio)**

Iš viso yra dešimt ritinėlių; aukšto slėgio ritinėliai yra išoriniuose kraštuose esantys du ritinėliai. Jie prispaudžia spausdinimo medžiagos kraštus naudojant skaidrią plėvelę ir dengiant rašalą sluoksniais.

☞ „Slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)“ puslapyje 34

Rašalo dengimas sluoksniais ☞ „Aukšta spausdinimo kokybė“ puslapyje 23

☞ „Spausdintuvo vidaus valymas“ puslapyje 101

## Ižanga

### 5 Slėgio ritinėliai (žemo slėgio)

Iš viso yra dešimt ritinėlių; vis jie yra žemo slėgio ritinėliai, išskyrus išoriniuose kraštuose esančius du ritinėliai. Jie prispaudžia spausdinimo medžiagą įprastinio spausdinimo metu (neįdėjus skaidrios plėvelės ir nenaudojant rašalo dengimo sluoksniams). Kiek jų naudojama, priklauso nuo spausdinimo medžiagos pločio.

 „Spausdintuvo vidaus valymas“ puslapyje 101

### 6 Spausdinimo plokštelės šildytuvai

Spausdinimo plokštelės šildytuvai užtikrina, kad rašalas išsigers tolygiai.

 „Heating & Drying“ puslapyje 78

 „Spausdintuvo vidaus valymas“ puslapyje 101

### 7 Tampono valiklis

Tampono valiklis pašalina rašalą nuo tampono. Tai naudojimo reikmuo; keiskite maždaug kartą per šešis mėnesius.

 „Tampono ir tampono valiklio keitimas“ puslapyje 110

### 8 Dangteliai

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Rekomenduojame šį elementą valyti kartą per savaitę.

 „Valymas aplink dangtelius“ puslapyje 97

### 9 Tamponas

Tamponas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų. Rekomenduojame šį elementą valyti kartą per savaitę. Tai naudojimo reikmuo; keiskite maždaug kartą per šešis mėnesius.

 „Valymas aplink dangtelius“ puslapyje 97

 „Tampono ir tampono valiklio keitimas“ puslapyje 110

### 10 Plovimo padėklas

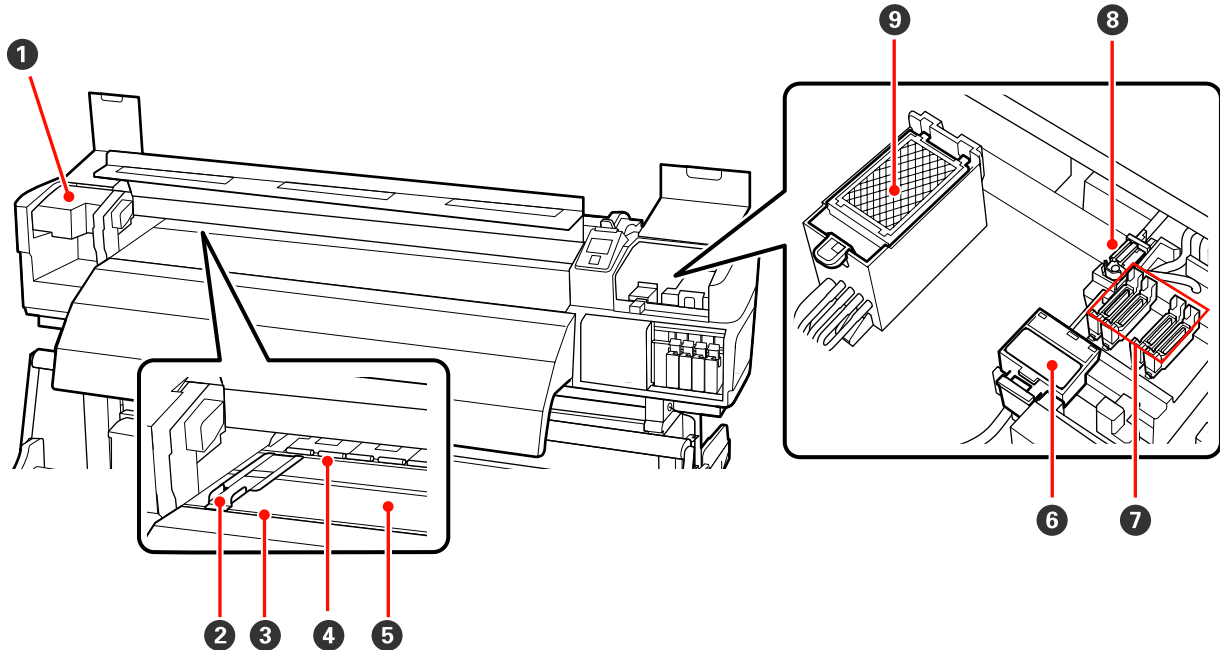
Plovimo metu rašalas išleidžiamas ant šio padėklo. Tai naudojimo reikmuo; keiskite maždaug kartą per šešis mėnesius.

 „Plovimo padėklo keitimas“ puslapyje 111

## Įžanga

**Vidus (SC-S30600 series)**

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, pateiktuose nuorodiniuose skyriuose toliau.

**1 Spausdinimo galvutė**

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę bei išleisdama rašalą. Rekomenduojame vieną kartą per savaitę valyti sritį aplink šią dalį.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 95

**2 Spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė**

Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto krašto medžiagos pluoštams liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles nustatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series)” puslapyje 51

**3 Pjaustytuvo griovelis**

Norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, stumkite pjaustytuvo ašmenis (galima įsigyti) šiuo grioveliu žemyn.

**4 Slėgio ritinėliai**

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą.

 „Spausdintuvo vidaus valymas” puslapyje 101

**5 Spausdinimo plokštelės šildytuvai**

Spausdinimo plokštelės šildytuvai užtikrina, kad rašalas įsigers tolygiai.

 „Heating & Drying” puslapyje 78

 „Spausdintuvo vidaus valymas” puslapyje 101

## Ižanga

### 6 Tampono valiklis

Tampono valiklis pašalina rašalą nuo tampono. Tai naudojimo reikmuo; keiskite maždaug kartą per šešis mėnesius.

☞ „Tampono ir tampono valiklio keitimas” puslapyje 110

### 7 Dangteliai

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Rekomenduojame šį elementą valyti kartą per savaitę.

☞ „Valymas aplink dangtelius” puslapyje 97

### 8 Tamponas

Tamponas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų. Rekomenduojame šį elementą valyti kartą per savaitę. Tai naudojimo reikmuo; keiskite maždaug kartą per šešis mėnesius.

☞ „Valymas aplink dangtelius” puslapyje 97

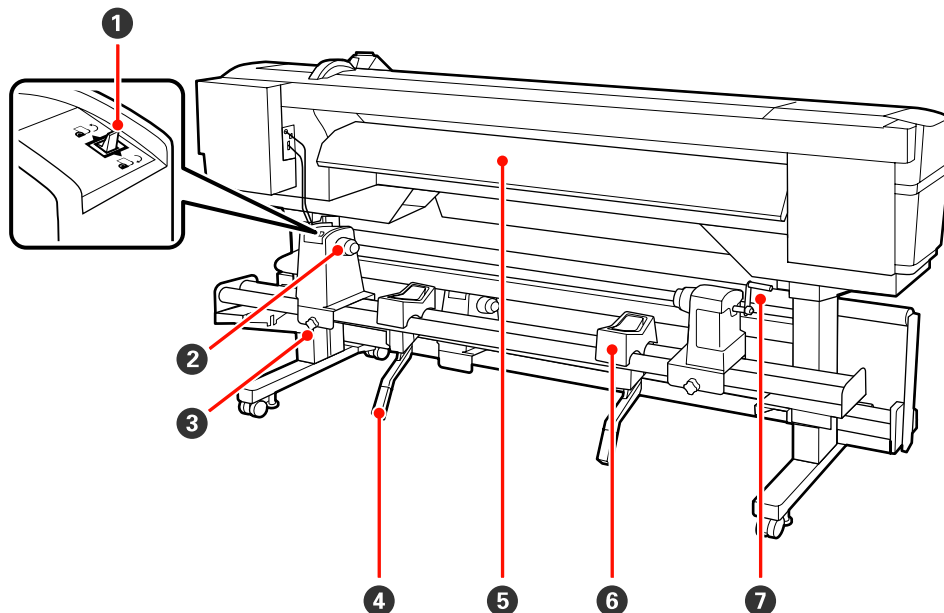
☞ „Tampono ir tampono valiklio keitimas” puslapyje 110

### 9 Plovimo padėklas

Plovimo metu rašalas išleidžiamas ant šio padėklo. Tai naudojimo reikmuo; keiskite maždaug kartą per šešis mėnesius.

☞ „Plovimo padėklo keitimas” puslapyje 111

## Grįžti



### 1 Eigos jungiklis

Eigos jungiklis naudojamas įdėjimo metu tiekti spausdinimo medžiagą ir ją pervynioti, kai norima keisti.

### 2 Ritinėlio laikiklis

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Tokios pačios dalys yra abiejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.



## Įžanga

### 3 Ritinėlio laikiklio fiksuojamasis sraigtas

Spausdinimo medžiagos įdėjimo metu šie sraigtai fiksuoja ritinėlio laikiklius. Tokios pačios dalys yra abiejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

### 4 Kėlimo svirtis

Jei ant ritinėlio laikiklių tvirtinama spausdinimo medžiaga yra per sunki, naudokite šias svirtis ir be jokių pastangų pakelkite medžiagą iki ritinėlio laikiklių lygio. Tokios pačios dalys yra abiejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

### 5 Pašildytuvas

Prieš spausdinimą pašildo spausdinimo medžiagą, kad spausdinimo sritis nebūtų veikiamą staigių temperatūros pokyčių.

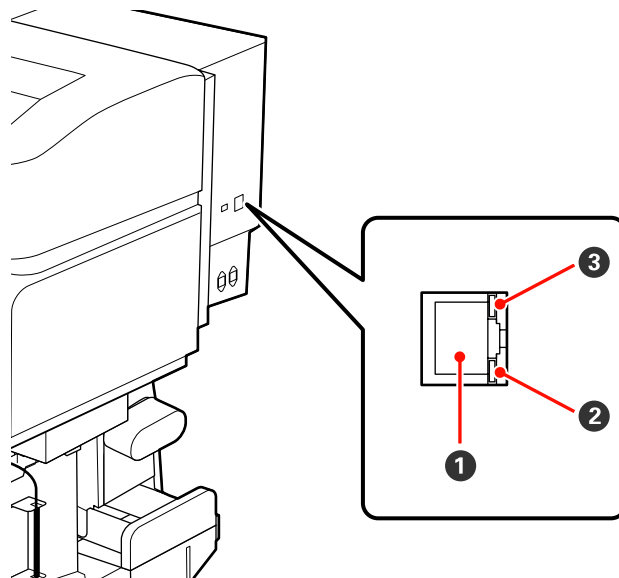
### 6 Ritinėlio atrama

Dėkite spausdinimo medžiagą ant šių atramų, prieš dėdami ją ant ritinėlio laikiklių. Tokios pačios dalys yra abiejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

### 7 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant dešiniojo ritinėlio laikiklio, sukite rankeną, kad paspaustumėte laikiklį ir ritinėlio šerdžiai būtų tiekiamas slėgis.

## LAN prievadas



### 1 RJ-45 jungtis

Jungiamas LAN kabelis. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

### 2 Duomenų lemputė

Duomenų lemputė rodo prijungimo būseną ir ar spausdintuvas gauna duomenis.

### 3 Būsenos lemputė (žalia/raudona)

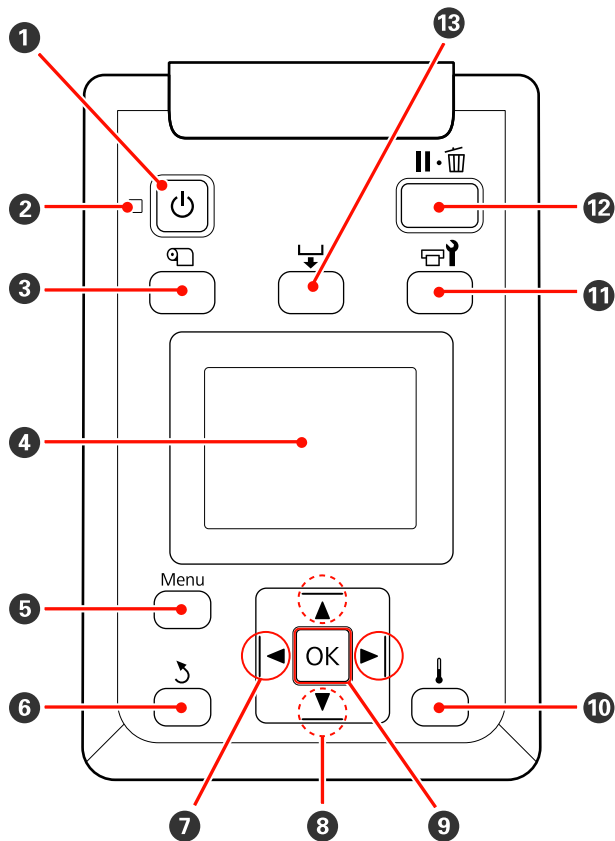
Būsenos lemputė nurodo prisijungimo prie tinklo spartą.

**Įžanga**

<b>Duomenų lemputė</b>	<b>Būsenos lemputė (žalia/raudona)</b>	<b>Būsena</b>
Šviečia	Šviečia (žalia)	Spausdintuvas prijungtas naudojant „1000base-T“ jungtį.
Mirksi		Spausdintuvas gauna duomenis naudojant „1000base-T“ jungtį.
Šviečia	Šviečia (raudona)	Spausdintuvas prijungtas naudojant „100base-TX“ jungtį.
Mirksi		Spausdintuvas gauna duomenis naudojant „100base-TX“ jungtį.

## Įžanga

## Valdymo skydelis



**1** **mygtukas (maitinimo mygtukas)**

Ijungia ir išjungia maitinimą.

**2** **lemputė (maitinimo lemputė)**

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Šviečia : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Išjungimo metu spausdintuvui tiekiami duomenys, atliekamas galvutės valdymas arba kitos operacijos.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

**3** **mygtukas (spausdinimo medžiagos nustatymo mygtukas)**

Paspauskite šį mygtuką, kad būtų parodytas meniu Media Setup, kuriame galima rasti elementus, tokius kaip **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** ir **Print Media List**. Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

„Meniu Media Setup” puslapyje 127

**4** **Ekranas**

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. t. „Informacija apie ekrano rodinius” puslapyje 20

**5** **Mygtukas „Meniu”**

Norėdami pamatyti meniu, paspauskite šį mygtuką. „Valdymo skydelio meniu naudojimas” puslapyje 120

**6** **3 mygtukas (grįžimo mygtukas)**

Paspauskite šį mygtuką, kai norėsite grįžti į anksčiau rodomas parinktis. „Meniu operacijos” puslapyje 120

**7** **◀/▶ mygtukai (kairysis ir dešinysis rodyklių mygtukai)**

Naudokite norėdami nustatyti žymeklio padėtį, kai sąrankos meniu atliekate užduotis kaip šios: **Setting Name** arba **IP Address**.

**8** **▲/▼ mygtukai (spausdinimo medžiagos tiekimo mygtukai)**

## Įžanga

- ❑ Kai spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis yra nuleista ir paspaustas mygtukas ▼, spausdinimo medžiaga tiekama. Jei paspaudžiamas mygtukas ▲, spausdinimo medžiaga suvyniojama. Tai įvyksta nepriklausomai nuo to, kaip vyniojama įdėta spausdinimo medžiaga. Kai spausdinant ekranuose paspaudžiamas ir laikomas paspaustas mygtukas ▼, po reguliavimų ar patikrinimo rašto spausdinimo ar spausdinimo medžiagos tiekimo ekrane, spausdinimo medžiaga tiekama iki 103 cm. Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą iki 25 cm, laikykite paspaudę mygtuką ▲. Atkreipkite dėmesį, kad kai pervyniojant naudojamas mygtukas ▲, medžiaga sustos, kai jos kraštas pasieks pradinę spausdinimo padėtį. Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo.
- ❑ Kai spausdinimo medžiagos svirtis yra pakelta, spausdinimo medžiagos suvyniojimo mygtuko funkcija priklauso nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga. Spausdinimo pusė išorėje: paspauskite mygtuką ▲. Spausdinimo pusė viduje: paspauskite mygtuką ▼. Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą iki 25 cm, laikykite paspaudę mygtuką.
- ❑ Kai rodomi meniu, šiais mygtukais galima nustatyti meniu elementus ir parinktis. ➤ „Meniu operacijos“ puslapyje 120

## 9 OK mygtukas

- ❑ Kai meniu elementas paryškintas, nuspaudus šį mygtuką parodomas pasirinkto elemento parinktis.
- ❑ Kai pažymėta parinktis, paspaudus šį mygtuką, pasirenkamas pažymėtas elementas arba atliekama pasirinkta operacija.

## 10 🔔 mygtukas (šildymo ir džiovavimo mygtukas)

Paspaudus šį mygtuką, parodomas meniu Heating & Drying, kuriame galite nustatyti **Heater Temperature**. Jei prijungta papildoma džiovavimo sistema (tiekama su SC-S50600 series; kitų modelių atveju ši sistema yra pasirinktinis priedas), taip pat galite koreguoti nustatymus **Additional Dryer**. Šias parinktis galima koreguoti spausdinimo metu.

➤ „Meniu Media Setup“ puslapyje 127

## 11 🗨️ mygtukas (priežiūros mygtukas)

Paspaudus šį mygtuką, parodomas meniu Maintenance, kuriame yra tokie elementai: **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance**, **Waste Ink Counter**, **Head Washing** ir **Pre-Storage Maint**. Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

➤ „Meniu Maintenance“ puslapyje 134

## 12 🛑 mygtukas (pristabdymo/atšaukimo mygtukas)

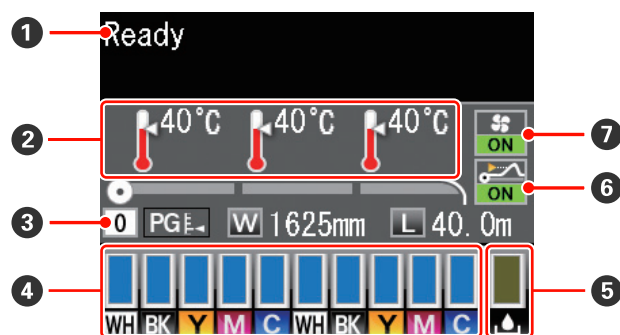
- ❑ Nuspaudus spausdinimo metu, įjungtą spausdintuvo pristabdymo būseną. Jei norite išjungti pristabdymo būseną, dar kartą nuspauskite 🛑 mygtuką arba ekrane pasirinkite **Pause Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką. Jei norite atšaukti apdorojamas spausdinimo užduotis, ekrane pasirinkite **Job Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką.
- ❑ Paspaudus šį mygtuką, užveriami rodomi meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

## 13 ⏴ mygtukas (spausdinimo medžiagos tiekimo mygtukas)

- ❑ Spausdintuvui esant parengties būsenos, spausdinimo medžiagą galite tiekti į pjovimo padėtį, paspausdami šį mygtuką, o paskui — OK. ➤ „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 64
- ❑ Spausdinimo metu šiuo mygtuku galite reguliuoti spausdinimo medžiagos tiekimą. ➤ „Feed Adjustment (Rankinio padavimo reguliavimas)“ puslapyje 82

## Informacija apie ekrano rodinius

Iliustracijoje pavaizduotas SC-S50600 series ekranas.



## 1 Pranešimai

Rodo spausdintuvo būsenos, veikimo ir klaidų pranešimus.

➤ „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 140

## Ižanga

### 2 Šildytuvo temperatūra

Žvelgiant iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiami pašildytuvo, spausdinimo plokštelės šildytuvo ir spausdinio šildytuvo nustatymai. Termometro piktogramomis pateikiamos apytikslės šildytuvų esamų temperatūrų indikacijos.



: Šildytuvai pasiekė pasirinktą temperatūrą.



: Šildytuvai nepasiekė pasirinktos temperatūros.

### 3 Spausdinimo medžiagos informacija

- Žvelgiant iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiama informacija apie pasirinktą spausdinimo medžiagą, tarpą iki popieriaus, spausdinimo medžiagos plotį ir spausdinimo medžiagos likutį.
- Jei kaip spausdinimo medžiaga pasirenkamas spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris, sukurtas šiuo spausdintuvu, bus rodomas numeris (nuo 1 iki 30). Pasirinkus **RIP Settings**, rodomas 0.
- Pasirinktas tarpas iki popieriaus rodomas tokiu būdu.
  - : 1.5
  - : 2.0
  - : 2.5
- Spausdinimo medžiagos likutis nėra rodomas, jei nustatyta meniu **Media Remaining** parinkties **Remaining Setup** nuostata **Off**.  
[☞ „Meniu Media Setup“ puslapyje 127](#)

### 4 Rašalo kasetės būseną

Rodo apytikslį likusio rašalo kiekį ir dabartinę būseną. Esant žemam rašalo lygiui arba įvykus klaidai, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.

Įprasta būseną



Įspėjimas arba klaida



1

2

#### 1 Būsenos indikatoriai

Indikatoriai rodo tokias rašalo kasetės būsenas.



: Pasirengęs spausdinti. Rodiklio aukštis pasikeičia priklausomai nuo likusio rašalo lygio.



: Liko mažai rašalo. Reikia paruošti naują rašalo kasetę.



: Likusio rašalo lygis pasiekė ribą. Jei naudojate SC-S30600 series ar jei nenaudojate atskirų spalvų rašalo, pakeiskite seną rašalo kasetę nauja.

Jei naudojate atskirų spalvų rašalą, nedelsdami pakeiskite seną rašalo kasetę. Jei sena kasetė nebus pakeista, spausdinimo galvutė ar kitos dalys gali būti sugadintos.



: Rašalo kasetė nėra fiksuojama. Nuleiskite fiksuojamąją svirtį, kad įjungtumėte fiksavimą.



: Neįdėta jokia rašalo kasetė. Įdėkite rašalo kasetę ir nuleisdami fiksuojamąją svirtį įjunkite fiksavimą.



: Įvyko klaida. Patikrinkite pranešimą ekrane ir pašalinkite klaidą.



: Įdėta Cleaning cartridge (Valymo kasetė). Rodiklio aukštis pasikeičia priklausomai nuo likusio valymo skysčio lygio.

#### Pastaba:

Likusio rašalo lygį taip pat galite patikrinti naudodami meniu parinktį **Ink Level**.

☞ „Meniu Ink Level“ puslapyje 136

#### 2 Rašalo spalvų kodai

SC-S70600 Series

MS : Metallic Silver (Metalinio sidabro)

LK : Light Black (Šviesiai juoda)

BK : Black (Juoda)

## Įžanga

C : Cyan (Žydra)  
 M : Magenta (Purpurinė)  
 Y : Yellow (Geltona)  
 OR : Orange (Oranžinė)  
 LC : Light Cyan (Šviesiai žydra)  
 LM : Light Magenta (Šviesiai purpurinė)  
 WH : White (Balta)

## SC-S50600 Series

WH : White (Balta)  
 BK : Black (Juoda)  
 Y : Yellow (Geltona)  
 M : Magenta (Purpurinė)  
 C : Cyan (Žydra)

## SC-S30600 Series

BK : Black (Juoda)  
 Y : Yellow (Geltona)  
 M : Magenta (Purpurinė)  
 C : Cyan (Žydra)

### 5 Panaudoto rašalo indas būseną

Rodo apytikslį tuščios vietos kiekį Panaudoto rašalo indas. Rodinys kinta, kaip parodyta toliau, kai panaudoto rašalo indas beveik pilnas arba įvyksta klaida.

Įprasta būseną



Įspėjimas arba klaida



1

### 1 Būsenos indikatoriai

Panaudoto rašalo indas būseną rodoma tokiu būdu.



: Nėra jokių klaidų. Rodiklis keičiasi parodydamas esamos vietos apimtį.



: Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują Panaudoto rašalo indas.



: Panaudoto rašalo indas pilnas. Įdėkite naują Panaudoto rašalo indas.

### 6 Spausdinimo medžiagos pakilimo aptikimo būseną

Būseną rodo tik SC-S50600 series.



: Spausdintuvas tikrina, ar spausdinimo metu nepakilo spausdinimo medžiaga.



: Spausdintuvas netikrina, ar spausdinimo metu nepakilo spausdinimo medžiaga.

[„Menu Maintenance“ puslapyje 134](#)

### 7 Papildoma džiovinimo sistema būseną

Šiame ekrane pateikiami papildomos džiovinimo sistemos (teikiama su SC-S50600 series; kitų modelių atveju ši sistema yra pasirinktinis priedas) nustatymai.

Nėra pikto-: Neįdėtas arba įdėtas netinkamai gramos



: Įjungtas džiovinimo ventiliatorius.



: Džiovinimo ventiliatorius išjungtas. Norėdami įjungti ventiliatorių, sąrankos meniu parinkti **Additional Dryer** nustatykite į **On**.

[„Menu Media Setup“ puslapyje 127](#)

## Įžanga

## Funkcijos

Šis spausdintuvas yra plačiaformatis rašalinis spalvinis spausdintuvas, galintis spausdinti ant 1626 mm (64 colių) pločio ritininės spausdinimo medžiagos. Toliau aprašomos pagrindinės šio spausdintuvo funkcijos.

---

## Didelio našumo realizavimas

### Trilyčiai šildytuvai

Toliau nurodyti trilyčiai šildytuvai palaiko geresnį produktyvumą ir spaudinio kokybę.

Pašildytuvas: prieš spausdinimą pašildo spausdinimo medžiagą, kad spausdinimo sritį apsaugotų nuo staigių temperatūros pokyčių.

Spausdinimo plokštelės šildytuvas: užtikrina, kad rašalas įsigers tolygiai.

Spaudinio šildytuvas: gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

### Popieriaus padavimo elementas talpina didelius ritinius

Įprastas popieriaus tiekimo elementas gali apdoroti didelius ritinius, kurių išorės skersmuo siekia iki 250 mm ir kurių svoris yra iki 40 kg. Taip užtikrinama, kad popierių reikės keisti rečiau.

Naudojant pasirenkamą Sunkaus popieriaus laikiklis, spausdintuvas gali apdoroti didesnius 80 kg ritinius, kurių išorės skersmuo siekia 300 mm.

### Automatinis popieriaus priėmimo elementas tiekiamas įprastai

Automatinis popieriaus priėmimo elementas švariai, be jokių raukšlių priima išspausdintą medžiagą. Pastebėsite, kad juo patogiau naudotis spausdinant plakatus, didelės apimties spaudinius ir atliekant nepertraukiamą spausdinimą nakties metu.

### Didelės talpos rašalo kasetės

Spausdintuve naudojamas didelės talpos, 700 ml rašalo kasetės (600 ml balto rašalo kasetės, 350 ml metalinės sidabro spalvos rašalo kasetės), padedančios užtikrinti produktyvumą, sumažinti poreikį dažnai keisti rašalą.

### Spausdinimas dideliu greičiu

Kad būtų greičiau spausdinama, SC-S50600 series komplektuojamas su dviem galvutėmis. Dideli greičiai užtikrinami naudojant dvi kiekvienos spalvos rašalo kasetes.

### Galimos Papildoma džiovinimo sistema

Norint pagerinti džiovinimo rezultatus ir siekiant didesnio produktyvumo, galima naudoti papildomą džiovinimo sistemą (teikiama su SC-S50600 series; kitų modelių atveju ši sistema yra pasirinktinis priedas). Ji rekomenduojama naudojant SC-S70600 series 10 spalvų režimu, nes balti ir metaliniai sidabro spalvos dažai lėtai džiūsta.

---

## Aukšta spausdinimo kokybė

### Tolygūs tonų perėjimai, tikslus spalvų atkūrimas

SC-S70600 series sukomplektuotas naudoti šviesios spalvos rašalus (light black (Šviesiai juoda), light cyan (Šviesiai žydra) ir light magenta (Šviesiai purpurinė)), taip sumažinamas grūdėtumas ir pasiekiamas nuolatinis tonų perėjimas, o naudojant rašalą orange (Oranžinė), padidinama spalvų gama ir tiksliai atkuriamas spalvos. Jis gali spausdinti tokios kokybės spaudinius, kad būtų tinkami apklijuoti automobilius ir naudoti vidaus reklamose, kurias galima žiūrėti iš arti.

### Rašalų White (Balta) ir Metallic Silver (Metalinio sidabro) palaikymas

Daug spausdinimo efektų gaunama naudojant SC-S70600 series su rašalais white (Balta) ir metallic silver (Metalinio sidabro) arba naudojant SC-S50600 series su rašalu white (Balta). Rašalas white (Balta) yra labai nepermatomas, todėl jis tinkamas maskuoti ant skaidrios spausdinimo medžiagos (langų grafika). Ant rašalų white (Balta) arba metallic silver (Metalinio sidabro) galima spausdinti kitais rašalais (rašalo dengimas sluoksniais), taip nepersimato spalvoti rašalai ir galima naudoti daug metalinių spalvų.

## Ižanga

### **Pastaba:**

Naudodami rašalų dengimą sluoksniais, atkreipkite dėmesį į nurodytus dalykus.

- ❑ Naudokite mažiausiai 2 % ilgesnę spausdinimo medžiagą, nei nurodyta dokumento dydžio nustatymuose.
- ❑ Atminkite, kad dėl spausdinimo kokybės sumažėjimo, automatinis popieriaus priėmimo elementas gali veikti ne taip kaip tikimasi.
- ❑ Kai kurie spausdinimo medžiagos tipai, pvz., plakatinis popierius ir drobė, nėra palaikomi. Prieš pirkdami didelius kiekius spausdinimo medžiagos, išbandykite spausdinti ant mažesnio medžiagos pavyzdžio ir patikrinkite rezultatus.

## Itin paprastas naudojimas

### **Paprastas spausdinimo medžiagos dėjimas ir paėmimas**

Ritinėliams ir ritinėlių šerdžių laikikliams velenai nėra reikalingi, todėl prieš dedant spausdinimo medžiagą nereikia tvirtinti velenų. Tiesiog atsineškite medžiagą prie spausdintuvo ir įdėkite ją tiesiogiai. Kadangi niekada nereikia stengtis įtaisyti ilgų velenų, todėl spausdinimo medžiagą nesunku įdėti net ir ten, kur nedaug vietos.

Be ritinėlių atramų, ant kurių tvirtinimo metu galima padėti spausdinimo medžiagą, spausdintuve yra kėlimo svirtys, leidžiančios be pastangų iki ritinėlių laikiklių lygio pakelti sunkią spausdinimo medžiagą.

### **Beveik bekvapis tirpiklio pagrindo rašalas**

Mūsų tirpiklio pagrindo rašalo kvapas, išskirtinai būdingas tokio tipo rašalui, dabar nebe toks intensyvus. Tai ne tik pagerina darbo aplinką spausdinimo metu, bet ir užtikrina, kad patalpų demonstracijoms skirtus elementus bus galima rodyti bet kurioje vietoje.

### **Spausdinimo medžiagos pakilimo aptikimas**


SC-S50600 series įdiegta sistema, skirta aptikti spausdinimo medžiagos pakilimą spausdinimo metu. Jei spausdinimo metu pakyla spausdinimo medžiaga, kad spausdinimo medžiaga nesusiliėtų su spausdinimo galvute, spausdinimas sustabdomas. Sustabdžius spausdinimą, išvengiama spausdinimo klaidų ir rašalo ir spausdinimo medžiagos eikvojimo.

### **Paprasta priežiūra**

Spausdinimo kokybę galima užtikrinti tik atliekant kasdienę priežiūrą. Dėl šio spausdintuvo dizaino pakanka vietos atlikti priežiūrą labai paprastai.

### **El. laiškas apie klaidą/įspėjimasis pranešimas**

„EpsonNet Config“ su žiniatinklio naršyklės sistema, integruota spausdintuvo tinklo sąsajoje, siunčia el. pašto pranešimus. Sukonfigūravus spausdintuvą dėl pranešimų el. paštu, jis siųs klaidas ir įspėjimus pasirinktu pašto adresu, todėl galėsite jaustis ramūs dėl spausdintuvo, kuris veikia be priežiūros nakties metu arba kitose panašiose situacijose.

„EpsonNet Config“ paleidimas (kartu su žiniatinklio naršykle)  tinklo vadovas (pdf)

### **Lemputė ir skambutis: klaidų įspėjimai**

Įvykus klaidai, nuskambės skambutis ir užsidegs įspėjimo lemputė. Didelė įspėjimo lemputė yra gerai matoma, net ir iš atokesnio atstumo.

Vienu metu nuskamba skambutis, padėdamas taupyti laiką ir greičiau pastebėti prastovas dėl klaidų.

### **Didelio greičio USB/gigabaito eternetas**

Spausdintuvas komplektuojamas su didelio greičio USB ir „100 Base-TX/1000 Base-T“ tinklo sąsajomis.



## Įžanga

## Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

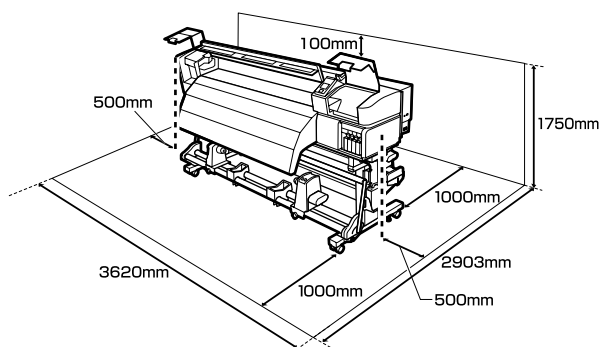
Šiame dokumente rašalas white (balta) ir rašalas metallic silver (metalinio sidabro) nurodomi kaip „atskiros spalvos rašalas“.

### Eksplotavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. techninių duomenų lentelėje.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 164




### Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

Naudodami atskiros spalvos rašalą, taip pat laikykitės šių nurodymų.

 „Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series)“ puslapyje 28

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų techninių duomenų lentelėje.  „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 164

Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka

spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitikinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos pridėdamuose dokumentuose.

Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.

- ❑ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdintuvo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Priežiūra, pvz., valymas ir keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Nevykdant reguliarios priežiūros, spausdinimo kokybė gali suprastėti. Neatliekant atitinkamos priežiūros, toliau naudojant spausdintuvą gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

 „Priežiūros tipai ir dažnis“ puslapyje 90

- ❑ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešiniąją pusę), jei spausdintuvas išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukiklio. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.

## Ižanga

- ❑ Spausdinimo galvutė automatiškai valoma nustatytu intervalu po spausdinimo, kad purkštukai neužsikimštų.

Kai spausdintuvas įjungtas, įsitikinkite, ar įdėtas Panaudoto rašalo indas.

Reguliarus valymas  „Meniu Printer Setup” puslapyje 131

- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir valant spausdinimo galvutę ir atliekant kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų.

## Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo


Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Naudodami atskiros spalvos rašalą, taip pat laikykitės šių nurodymų.

 „Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” puslapyje 28

- ❑ Jei spausdintuvas bus nenaudojamas (ir išjungtas) ilgą laiką, naudokite cleaning cartridges (valymo kasetes) (parduodama atskirai) ir atlikite „Pre-Storage Maint.”. Jei neišplausite spausdinimo galvučių, atsiras nuolatinių kamščių.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)” puslapyje 118

- ❑ Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš palikdami saugoti, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas.

Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Galvutės valymas bus atliekamas automatiškai, įjungus ir paleidus spausdintuvą. Valant galvutę apsaugoma nuo užsikimšimo ir išlaikoma spausdinimo kokybė. Kol valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite.

- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutė neužsikimšusi. Jei galvutė užsikimšusi, atlikite jos valymą.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 115

- ❑ Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą.
- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešinę kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

### Pastaba:

*Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.*

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Dėdami spausdintuvą, įsitikinkite, ar jis nepakrypęs: nelaikykite jo kampu, ant šono arba apvertę.

## Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, naudodami rašalo kasetes, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

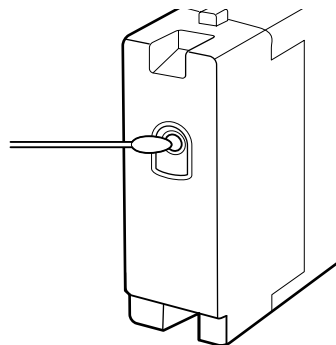
Naudodami atskiros spalvos rašalą, taip pat laikykitės šių nurodymų.

 „Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” puslapyje 28

## Ižanga


- ❑ Kai spausdintuvas naudojamas pirmą kartą, reikės papildomo rašalo, kad spausdinimo galvutės purkštukai būtų užpildyti visiškai; kasetes reikės keisti anksčiau nei įprastai. Rašalo kasetes laikykite esant kambario temperatūrai, vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.
- ❑ Rašalo valiklis laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Norėdami užtikrinti spausdinimo kokybę, sunaudokite visą kasetės rašalą iki šių datų:
  - ❑ Galiojimo data nurodyta ant rašalo kasetės pakuotės
  - ❑ Šeši mėnesiai nuo rašalo kasetės pakuotės atidarymo
- ❑ Jei perkėlėte rašalo kasetę iš šaltos aplinkos į šiltą, prieš ją naudodami, palikite kambario temperatūroje ne mažiau kaip keturioms valandoms.
- ❑ Nelieskite rašalo kasetės IC mikroschemos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Į visus lizdus įdėkite rašalo arba pakeičiančias kasetes (pakeičiančios kasetės būtinos 8 ir 4 spalvų režimais). Negalėsite spausdinti, jei bent vienas lizdas bus tuščias.
- ❑ Nepalikite spausdintuvo be įdėtų rašalo kasečių. Rašalas spausdintuve išdžius ir spausdintuvas veiks ne taip, kaip tikimasi. Visuose lizduose palikite rašalo kasetes arba pakeičiančias kasetes net ir tada, kai spausdintuvas nenaudojamas.
- ❑ Kadangi žalioje IC mikroschemoje yra informacija apie kasetę, pvz., likusio rašalo kiekis, galite pakartotinai įdėti ir naudoti rašalo kasetę, kuri prieš tai buvo išimta iš spausdintuvo.

- ❑ Naudokite valymo juostelę, kurią rasite tiekiamame Aptarnavimo komplektas, ir nuvalykite rašalą nuo kasečių rašalo tiekimo prievadų, jei jas išėmėte iš spausdintuvo dar prieš sunaudodami visą rašalą. Tiekimo prievade išdžiūvęs rašalas, vėl įdėjus ir naudojant kasetę gali lemti rašalo protėkį.



Kol kasetės yra išimtos ir sandėliuojamos, valykite dulkes iš rašalo tiekimo prievadų. Rašalo tiekimo prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.

- ❑ Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami kasetes būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.
- ❑ Siekdamas palaikyti spausdinimo galvutės kokybę, šis spausdintuvas nustoja spausdinti prieš visiškai išsiekvojant rašalo kasetei.
- ❑ Nors rašalo kasetėse gali būti perdirbtų medžiagų, tai nedaro įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
- ❑ Neardykite rašalo kasečių ir nekeiskite jų konstrukcijos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Nenumeskite jos ir netrinktelėkite į kietus daiktus, nes gali išsilieti rašalas.
- ❑ Išskyrus atskiros spalvos rašalą, rašalo kasetes reikia išimti ir kruopščiai papurtyti kartą per tris savaites.

Rašalo kasečių kratymas  „Keitimo ir purtymo būdai” puslapyje 107

- ❑ Spausdinimo metu neįdėkite ir neišimkite pakeičiančių kasečių.

## Įžanga

## Elgesys su spausdinimo medžiaga

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spausdinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

### Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas.
- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, pervyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

### Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.


- ❑ Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- ❑ Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.

- ❑ Prieš lenkdami arba dėdami į krūveles, įsitikinkite, ar spaudiniai visiškai išdžiūvę. Nesilaikant šio nurodymo, gali pakisti spausdinių spalva arba atsirasti kitų žymių. Šios žymės išnyks, jei nedelsdami spausdinius atskirsite ir išdžiovinsite. Paviršių neatskyrus, žymių pašalinti nepavyks.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- ❑ Siekdami išvengti spalvų blukimo, demonstruokite ir laikykite spausdinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.


## Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Atskiros spalvos rašale linkusios susidaryti nuosėdos (sudedamosios dalys nusėda į sklyscio dugną). Naudojant tokios būsenos rašalą, gali suprastėti spausdinimo kokybė ir sugesti spausdintuvas. Prieš naudodami atskiros spalvos rašalą, atkreipkite dėmesį į toliau pateikiamus perspėjimus.

- ❑ Naudojant įdėtas atskiros spalvos rašalo kasetes, rekomenduojame palikti įjungtą maitinimą. Jei spausdintuvo maitinimas išjungiamas, negali būti atliekama automatinė atskiros spalvos rašalo cirkuliacija ir spausdintuvas gali būti sugadintas.
- ❑ Atskiros spalvos rašalo kasetes reikia laikyti horizontaliai (t. y. paguldžius ant šono). Jei kasetės laikomos pastatytos, purtant kasetes prieš naudojimą, gali nepavykti ištirpdyti laikymo metu nusėdusių rašalo medžiagų (t. y. nusėdusių sklyscio apačioje).
- ❑ Atskiros spalvos rašalo kasetes reikia išimti ir kruopščiai papurtyti kas 24 valandas.

Rašalo kasečių kratymas  „Keitimo ir purtymo būdai” puslapyje 107

- ❑ Jei spausdiniai netolygūs, atlikite Ink Circulation ar „Ink Refresh”.

 „Ink Circulation ir „Ink Refresh”” puslapyje 117

## Įžanga

# Tiekiamos programinės įrangos naudojimas

## Programinės įrangos disko turinys

Tiekiamame programinės įrangos diske įrašytos šios programos. Prireikus, jas įdiekite.

Daugiau informacijos apie šias programas žr. *Tinklo vadove* (pdf) arba susijusios programos internetiniame žinyne.

**Pastaba:**

- ❑ Tiekiamame diske nėra spausdintuvo tvarkyklių. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP. Programinę įrangą, kuri neįrašyta tiekiamame kompaktiniame diske (įskaitant programinę įrangą RIPs ir šio spausdintuvo papildinius), galima gauti iš „Epson” svetainės.
- ❑ Naujausias programos galite atsisiųsti iš „Epson” svetainės.

### Windows naudotojams

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 yra naudojama norint atnaujinti mikroprograminę įrangą iš kompiuterio ir į kompiuterį nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymų banką, kuris buvo sukurtas spausdintuvo sąrankos meniu. <a href="#">„EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas” puslapyje 31</a> <a href="#">„EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas” puslapyje 31</a>
Epson Driver and Utilities („Epson” tvarkyklė ir paslaugų programos)	„Epson” ryšių tvarkyklės (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver arba EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) yra įdiegtos. „Epson” ryšių tvarkyklė yra reikalinga, jei norint nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymus bus naudojama EPSON LFP Remote Panel 2. Tai ne spausdintuvo tvarkyklė. Be to, programinės įrangos RIP gali būti nepateikta spausdintuvo būseną, jei spausdintuvą prijungus prie kompiuterio per USB, nebuvo įdiegta „Epson” ryšių tvarkyklė. Norėdami gauti daugiau informacijos apie būsenos rodinį, žr. programinės įrangos RIP dokumentus.
Epson Network Utilities („Epson” tinklo paslaugų programos)	Įdiekite ir paleiskite vedlį, kuris padės įvesti IP adresus ir paprastai prisijungti prie tinklo.
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

### Mac OS X naudotojams

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 yra naudojama norint atnaujinti mikroprograminę įrangą iš kompiuterio ir į kompiuterį nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymų banką, kuris buvo sukurtas spausdintuvo sąrankos meniu. <a href="#">„EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas” puslapyje 31</a> <a href="#">„EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas” puslapyje 31</a>
Epson Network Utilities („Epson” tinklo paslaugų programos)	Įdiekite ir paleiskite vedlį, kuris padės įvesti IP adresus ir paprastai prisijungti prie tinklo.

**Įžanga**

<b>Programinės įrangos pavadinimas</b>	<b>Trumpas aprašas</b>
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

## Įžanga

## EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas

Įsitikinę, kad spausdintuve rodoma **Ready**, paleiskite EPSON LFP Remote Panel 2.

### Windows

- 1 Programą galima paleisti naudojant vieną iš dviejų toliau nurodytų būdų.
  - Dukart spustelėkite piktogramą **EPSON LFP Remote Panel 2** darbalaukyje. Įdiegus programą, sukuriama piktograma **EPSON LFP Remote Panel 2**.
  - Spustelėkite **Start (Pradžia) > All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos) > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**).

- 2 EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindiniame lange spustelėkite norimą elementą.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. EPSON LFP Remote Panel 2 žinyną.

### Mac OS X

Dukart spustelėkite **Applications > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**, kad atvertumėte EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindinį langą.

## EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas

Spustelėkite **Finish (Baigti)**, kurį rasite EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindiniame lange.

## Programinės įrangos pašalinimas



### Svarbi informacija:

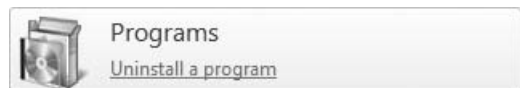
- Prisijunkite prie „Computer administrator (Kompiuterio administratorius)“ paskyros (paskyra su Administrators group (Administratorių grupė) privilegijomis).
- Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.
- Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.

### Windows

Šiame skyriuje aprašoma, kaip pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2 ir „Epson“ ryšių tvarkyklę.

- 1 Išjunkite spausdintuvą ir išjunkite sąsajos kabelį.
- 2 Atidarykite **Control Panel (Valdymo skydas)** ir kategorijoje **Programs (Programos)** spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.

„Windows XP“: eikite į **Control Panel (Valdymo skydas)** ir spustelėkite **Add or Remove Programs (Įtraukti ar šalinti programas)**.



- 3 Pažymėkite programinę įrangą, kurią norite pašalinti, ir spustelėkite **Uninstall/Change (Pašalinti/keisti)** (arba **Change/Remove (Keisti/Šalinti)**).

Pasirinkus toliau nurodytas parinktis, panaikinamos „Epson“ ryšių tvarkyklės.

- EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer Uninstall

Norėdami pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2, pasirinkite EPSON LFP Remote Panel 2.

## Ižanga

**4** Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK (Gerai)**.

**5** Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei iš naujo diegiate „Epson“ ryšių tvarkyklę, kompiuterį paleiskite iš naujo.

### Mac OS X

Toliau aprašoma, kaip pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2.

**1** Išjunkite EPSON LFP Remote Panel 2.

**2** Nuvilkite visą **EPSON Remote Panel 2** aplanką iš **Applications** aplanko į **Trash**.

Norėdami pašalinti kitą programinę įrangą, naudokite Uninstaller. Prieš įdiegdami iš naujo arba atnaujindami, pašalinkite susijusias programas.

### Atsisiuntimas

Uninstaller galite atsisiųsti iš „Epson“ svetainės.

URL adresas: <http://www.epson.com>

### Pašalinimas

Vadovaukitės nurodymais, pateiktais svetainėje, iš kurios atsisiuntėte Uninstaller.



## Pagrindinės operacijos

# Pagrindinės operacijos

## Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas

Spausdinimo medžiagų įdėjimo procesas priklauso nuo spausdintuvo tipo arba nuo naudojamo popieriaus padavimo elemento. Pasirinkite konkrečiai sąrankai tinkantį metodą.

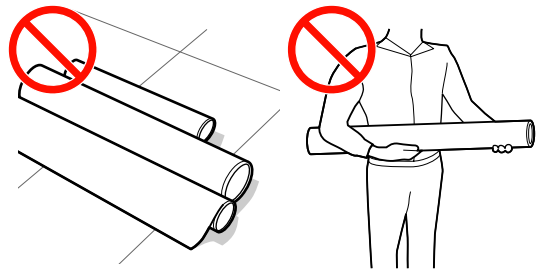
### **Perspėjimas:**

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.

### **Svarbi informacija:**

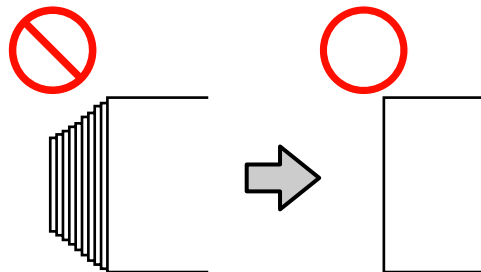
- ❑ Iš karto prieš spausdinimą įdėkite spausdinimo medžiagą. Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.
- ❑ Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali būti rašalo dėmių.
- ❑ Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų. Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.
- ❑ Neneškite medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Iki įdėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą laikykite ją atskiroje pakuotėje.



- ❑ Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti.

Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.



### **Pastaba:**

Norėdami gauti informacijos apie spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti spausdintuve, žr.:

 „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 159

## Pagrindinės operacijos

**Naudojant SC-S70600 series arba SC-S50600 series**  
Padėtis, kurią reikia nustatyti slėgio ritinėliams, priklauso nuo spausdinimo tipo ar spausdinimo medžiagos pločio. Spausdinimo medžiaga nustatoma atsižvelgiant į slėgio ritinėlių padėtį. Todėl iš anksto patikrinkite slėgio ritinėlių padėtį.

☞ „Slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” puslapyje 34

**Naudojant SC-S30600 series**

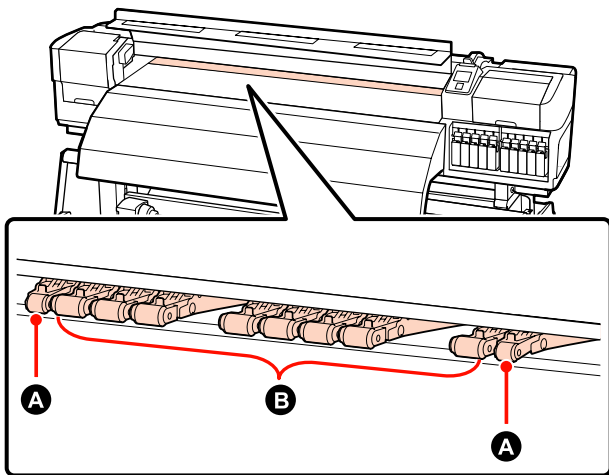
☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series)” puslapyje 51

## Slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Siekiant gauti gerą spausdinimo rezultatą, slėgio ritinėliai turi būti nustatyti tinkamoje padėtyje.

### Slėgio ritinėlių tipai

Yra du slėgio ritinėlių tipai. Kaip parodyta toliau, kokį slėgio ritinėlių reikia naudoti, priklauso nuo spausdinimo tipo.



- ☐ Įprastinis spausdinimas

Naudokite žemo slėgio ritinėlius **B**. Atkreipkite dėmesį, kad naudojamų ritinėlių kiekis priklauso nuo spausdinimo medžiagos pločio.

- ☐ Kai įdėta skaidri plėvelė ar dengiant rašalą sluoksniais

Naudokite aukšto slėgio ritinėlius **A**.

Rašalo dengimas sluoksniais ☞ „Aukšta spausdinimo kokybė” puslapyje 23

#### Pastaba:

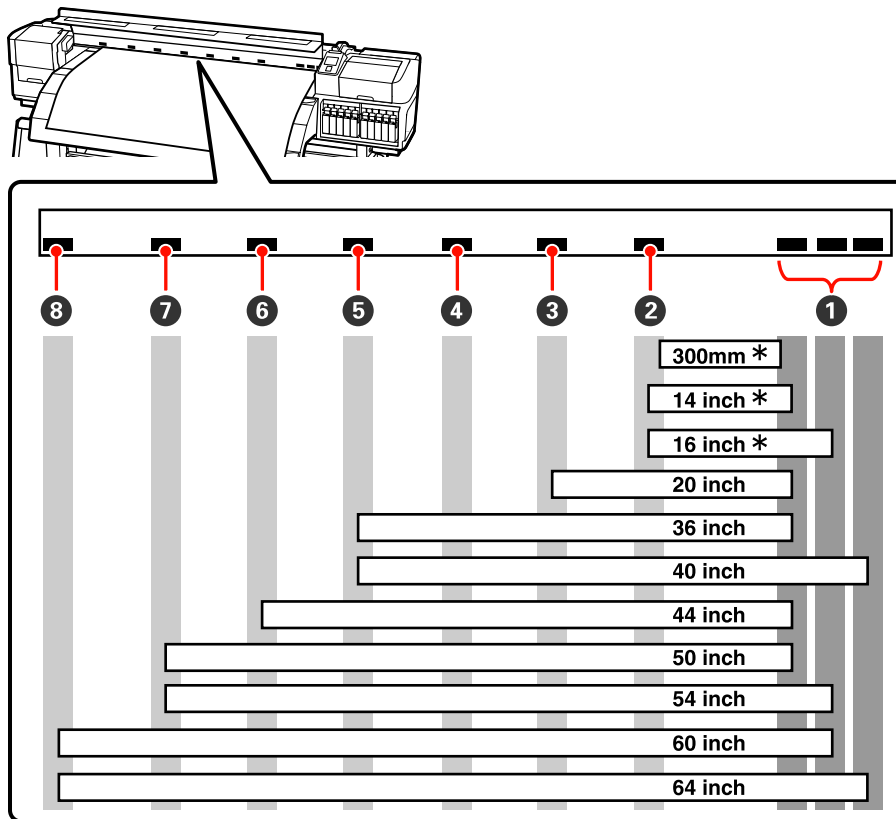
- ☐ Jei įdedant skaidrią plėvelę naudojami žemo slėgio ritinėliai, jie gali palikti žymių spausdinimo srityje.
- ☐ Jei dengiant rašalą sluoksniais naudojami žemo slėgio laikikliai, rašalo dengimas sluoksniais bus atliktas neteisingai.

## Pagrindinės operacijos

### Slėgio ritinėlių padėties nustatymas pagal spausdinimo medžiagos plotį

Galite patikrinti spausdinimo ritinėlių padėtį atidare priekinį dangtį.

Šiame skyriuje pateikiamos gairės, kaip nustatyti padėtį pagal spausdinimo medžiagos plotį.



\* Skaidri plėvelė ir rašalo dengimas sluoksniais nepalaikomi.

Jei slėgio ritinėliai judinami juodų žymų ribose ir spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis yra nuleista, ritinėliai pritvirtina spausdinimo medžiagą. Jei ritinėliai yra už juodų žymų ribų, jie nepritvirtina spausdinimo medžiagos net nuleidus spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

### Spausdinimo medžiagos padėties nustatymas

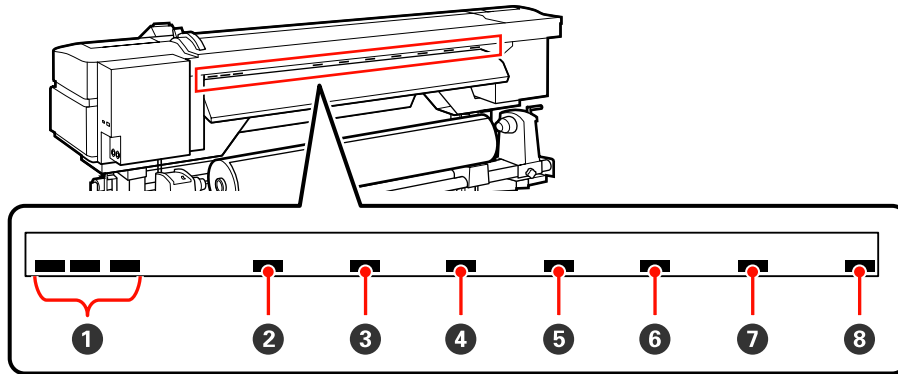
Slėgio ritinėlių padėtį taip pat nurodo spausdintuvo galinėje dalyje esančios kvadratinės angos.

Nustatydami spausdinimo medžiagos padėtį, laikykitės toliau pateikiamų perspėjimų, kad užtikrintumėte, jog slėgio ritinėlių padėtis atitinka spausdinimo medžiagos plotį.

- Įsitinkinkite, kad kairysis spausdinimo medžiagos kraštas visuomet telpa riboje ①.

### Pagrindinės operacijos

- Pagal spausdinimo medžiagos plotį, spausdinimo medžiagos dešinysis kraštas turi tilpti tarp stačiakampių nuo ② iki ⑧ (imtinai).



## Pagrindinės operacijos

## Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Spausdinimo medžiagos įdėjimo procedūra skiriasi. Tai priklauso nuo to, ar naudojate gautą spausdinimo medžiagos tiekimo elementą, ar pasirinkamą sunkios spausdinimo medžiagos laikiklį.

Naudodami tiekimą Popieriaus padavimo elementas, atlikite toliau aprašytus žingsnius.

Kai įrengtas sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas, žr.: [☞ „Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas“ puslapyje 44](#)

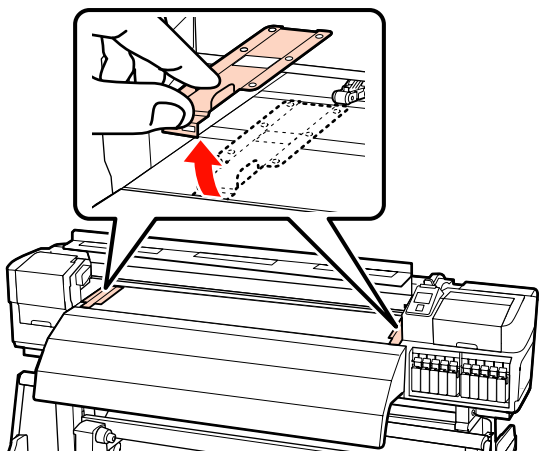
## Kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas


Šiame skyriuje spausdinimo medžiagos įdėjimo procesas iliustruojamas naudojant SC-S70600 series, kuriame įdiegtas tiekiamas popieriaus padavimo elementas.

### ⚠ Perspėjimas:

Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.

- 1 Išimkite spausdinimo medžiagos laikinčias plokšteles (jei įrengtos).



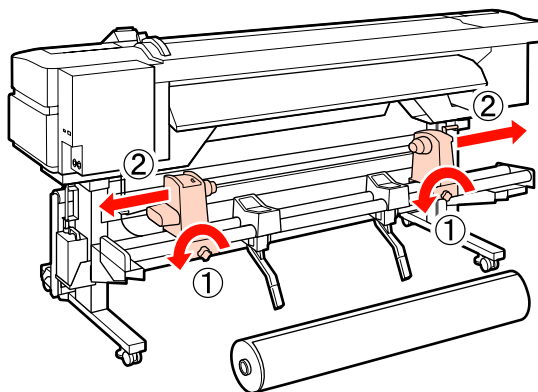
- 2 Įjunkite spausdintuvą paspausdami mygtuką .

### ⚠ Svarbi informacija:

Kai įdedamos atskiros spalvos rašalo kasetės, automatiškai bus atliekama cirkuliacija siekiant išvengti rašalo kaupimosi spausdintuve, nes tai gali sudaryti kamščius, kai spausdintuvus nenaudojamas. Išjungiant spausdintuvą neatliekama automatinė cirkuliacija, dėl ko atsiranda spausdintuvo gedimų, todėl rekomenduojame spausdintuvo neišjungti.

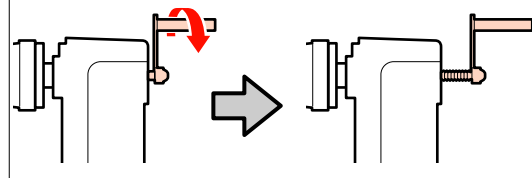
- 3 Atlaisvinkite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinėlių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.



### ⚠ Svarbi informacija:

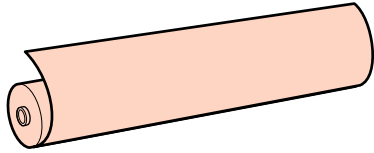
Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, laikiklį sukite į priekį, kol sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.



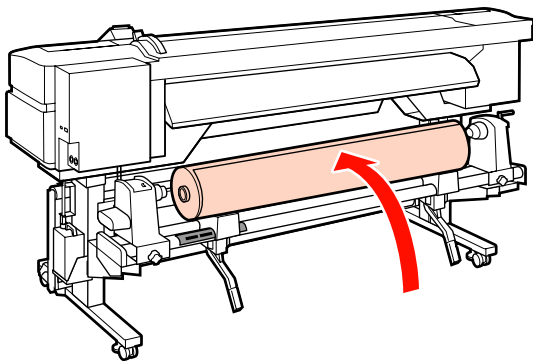
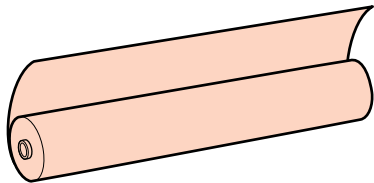
## Pagrindinės operacijos

- 4** Laikinais spausdinimo medžiagą dėkite ant ritinėlio atramų, pakreipdami ta kryptimi, kuria bus vyniojama (žr. žemiau)

**Printable Side Out**



**Printable Side In**

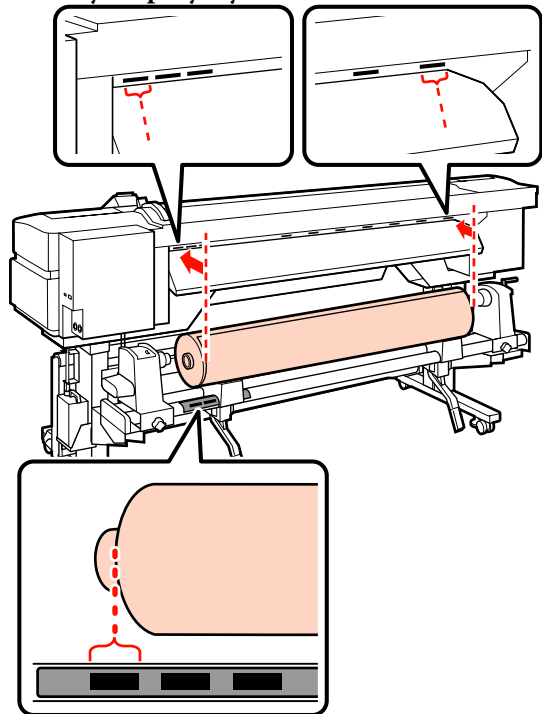


- 5** Išlygiuokite spausdinimo medžiagos kairijį ir dešinįjį kraštą su nustatytais padėtimis pagal spausdinimo medžiagos plotį.

Rekomenduojamos padėtytys pagal spausdinimo medžiagos plotį


 „Slėgio ritinėlių padėties nustatymas pagal spausdinimo medžiagos plotį“ puslapyje 35

**64 colių pločio spausdinimo medžiagos nustatymo pavyzdys**



**Pastaba:**

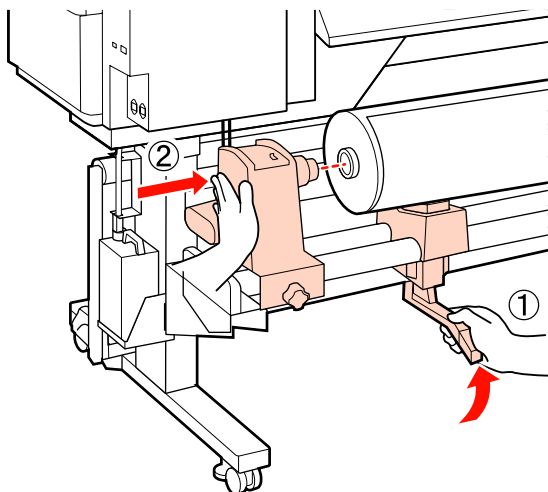
*Jei etiketės su juodais stačiakampiais nėra, etiketę pritvirtinkite kaip nurodyta Sąrankos vadove.*

 *Sąrankos vadovas*

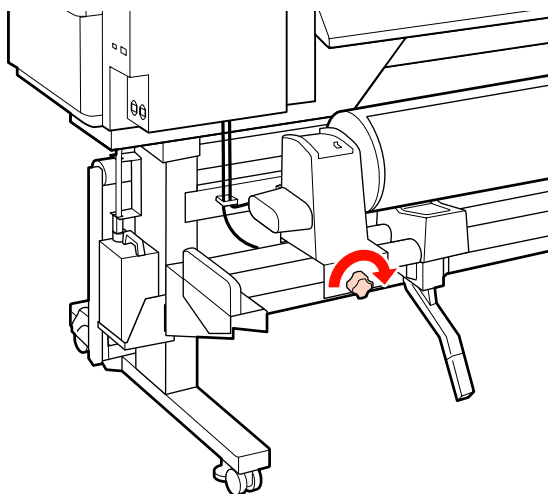
## Pagrindinės operacijos

- 6** Spausdintuvo kairėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažiau nei 140 mm, pakelkite rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje. Pakėlus kėlimo svirtimi, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio.

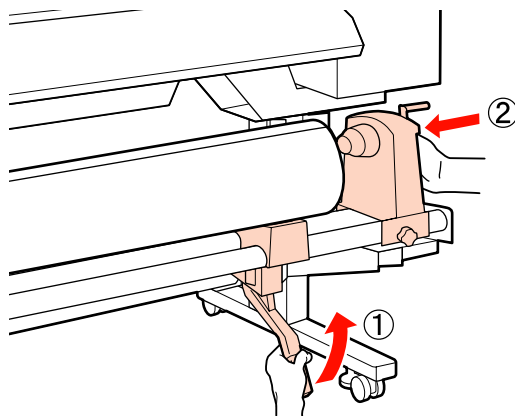


- 7** Norėdami užfiksuoti ritinėlio laikiklį, veržkite ritinėlio laikiklio sraigta, kol nebesisuks.

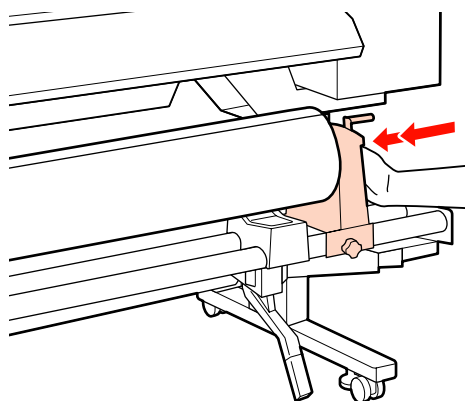


- 8** Spausdintuvo dešinėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažiau nei 140 mm, pakelkite rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje, kaip aprašyta 6 žingsnyje.



- 9** Norėdami įsitikinti, kad ritinėlio laikiklis pakankamai įdėtas į ritinėlio šerdį, ritinėlio kraštuose esančią centrinę dalį dukart spustelėkite link ritinėlio.



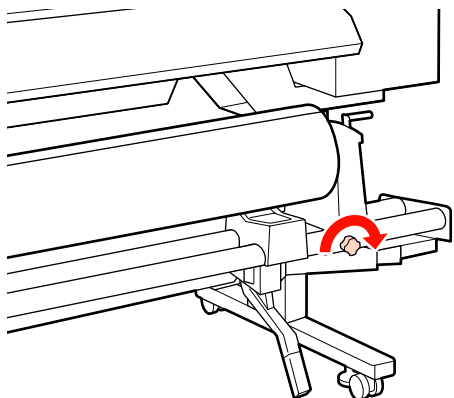
**!** **Svarbi informacija:**

*Jei ritinėlio laikiklis į ritinėlio šerdį bus įdėtas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp ritinėlio laikiklio ir ritinėlio šerdies.*

*Dėl to spaudiniuose gali būti linijų.*

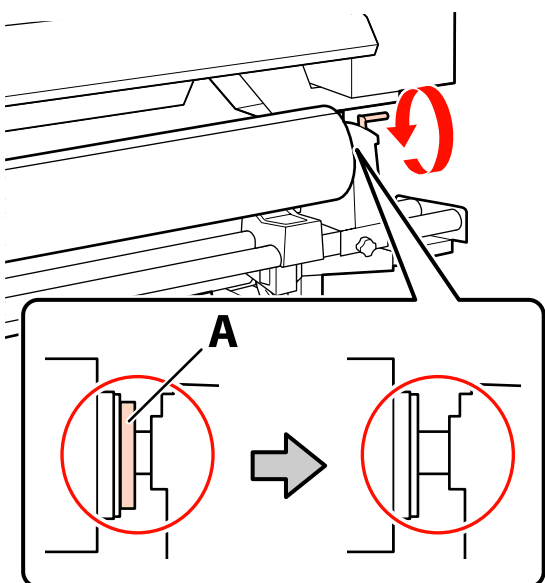
## Pagrindinės operacijos

- 10** Norėdami užfiksuoti ritinėlio laikiklį, veržkite ritinėlio laikiklio sraigta, kol nebesisuks.



**! Svarbi informacija:**  
 Jei ritinėlio laikiklio sraigtas bus neužveržtas, spausdinant ritinėlio laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.

- 11** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



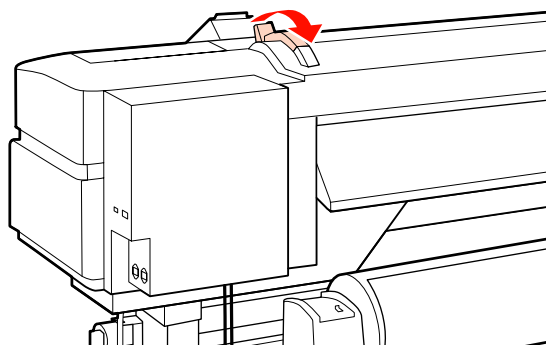
**! Svarbi informacija:**  
 Kai dalis „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinėlio laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigta dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 9-ojo žingsnio.

- 12** Įsitinkinkite, kad dešinysis ir kairysis pritvirtinto ritinėlio kraštai yra išlygiuoti.

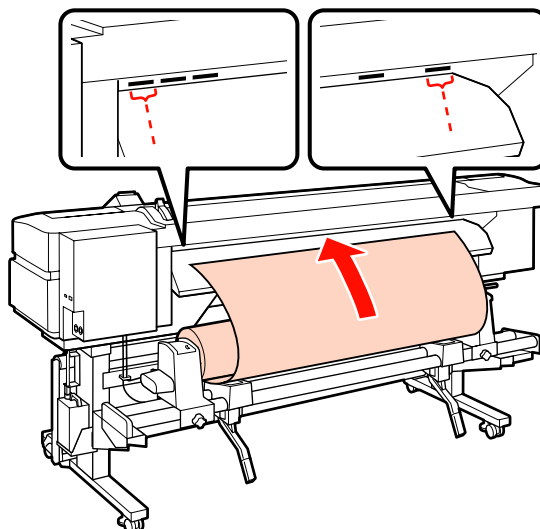
Jei dešinysis ir kairysis ritinėlio kraštai neišlygiuoti, išlygiuokite juos iš naujo.

- 13** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 14** Ištraukite spausdinimo medžiagą ir įdėkite į spausdintuvą.

Įdėkite spausdinimo medžiagą taip, kad ji būtų už 5-ajame žingsnyje išlygiuotų padėčių nurodančių stačiakampių.







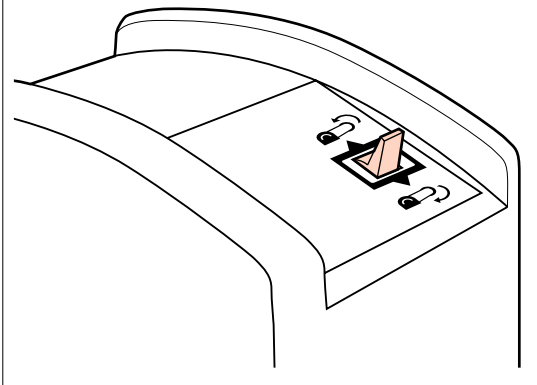
## Pagrindinės operacijos

**Pastaba:**

Sunki ir sunkiai išvyniojama medžiaga gali būti tiekama paspaudus kairiojo ritinėlio laikiklio eigos jungiklį.

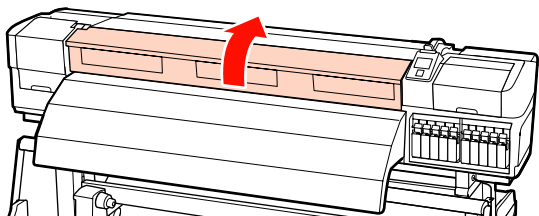
Printable Side Out 

Printable Side In 

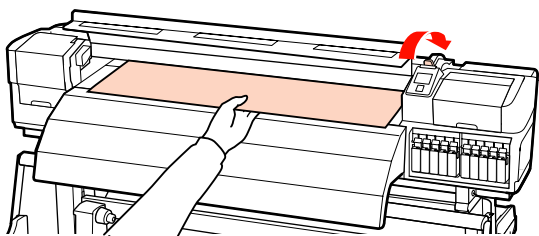


- 15** Įdėkite spausdinimo medžiagą už slėgio ritinėlių ir nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, kad ji būtų fiksuojama.

- 16** Eikite į spausdintuvo priekį ir atidarykite priekinį dangtį.



- 17** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

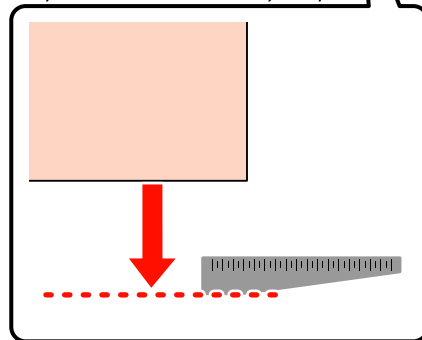
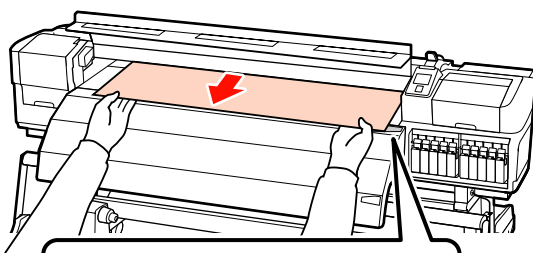


- 18** Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai, kol kraštas praeis per žymą, esančią spausdinio šildytuvo viršuje.

Jei traukiama spausdinimo medžiaga praeina nurodytą padėtį, suvyniokite spausdinimo medžiagą iki nurodytos padėties. Spausdinimo medžiagos suvyniojimo mygtuko funkcija priklauso nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga.

Printable Side Out: paspauskite mygtuką ▲.

Printable Side In: paspauskite mygtuką ▼.



**! Svarbi informacija:**

Jei spausdinimo medžiagai praėjus nurodytą padėtį spausdinimo medžiagos įdėjimas bus tęsiamas, spausdinimo medžiaga bus neįtempta. Dėl to spausdinant spausdinimo galvutė gali trankytis į spausdinimo medžiagą.

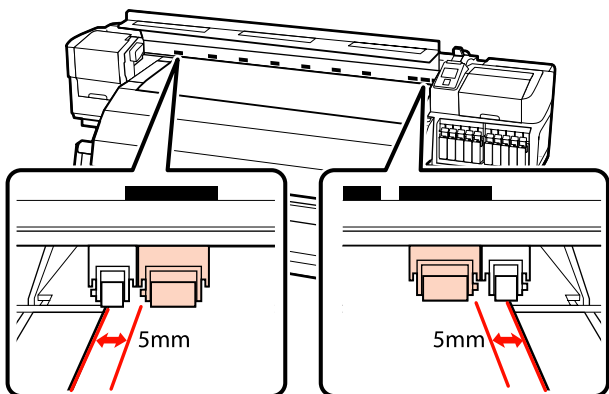
## Pagrindinės operacijos

19


Nustatykite slėgio ritinėlius. Slėgio ritinėlių padėties nustatymo būdas skiriasi spausdinant įprastai, įdėjus skaidrią plėvelę ir dengiant rašalą sluoksniais.

## Įprastinis spausdinimas

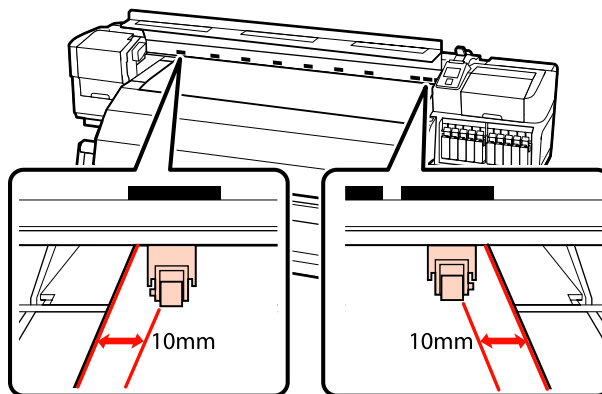
- ❑ Naudokite žemo slėgio ritinėlius. Slinkite aukšto slėgio ritinėlius į kairę ar į dešinę, kol jie pasieks galus.
- ❑ Rekomenduojame nustatyti žemo slėgio ritinėlius taip, kad jie būtų nutolę nuo spausdinimo medžiagos kraštų 5 mm atstumu.
- ❑ Nustatykite likusius žemo slėgio ritinėlius ties juodomis stačiakampėmis žymomis. Priklausomai nuo spausdinimo medžiagos pločio, gali likti nepanaudotų žemo slėgio ritinėlių. Nustatykite nepanaudotus žemo slėgio ritinėlius už juodų stačiakampių žymų.



## Kai įdėta skaidri plėvelė ar dengiant rašalą sluoksniais

Rašalo dengimas sluoksniais  „Aukšta spausdinimo kokybė“ puslapyje 23

- ❑ Naudokite tik aukšto slėgio ritinėlius.
- ❑ Rekomenduojame nustatyti ritinėlius 10 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų.
- ❑ Nustatykite žemo slėgio ritinėlius už juodų stačiakampių žymų.




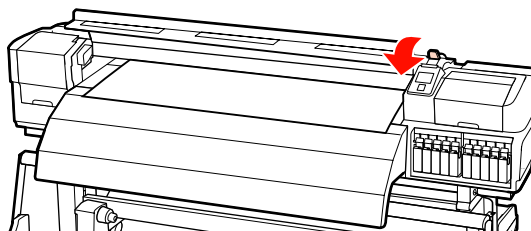
20

Jei spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis nuleista, ties juodų stačiakampių žymomis nustatyti slėgio ritinėliai pritvirtina spausdinimo medžiagą.

Norėdami spausdinti nedelsiant, pereikite prie 21 žingsnio.

Daugiau informacijos apie spausdinimo medžiagos įdėjimą į Automatinis popieriaus priėmimo elementas, žr.:

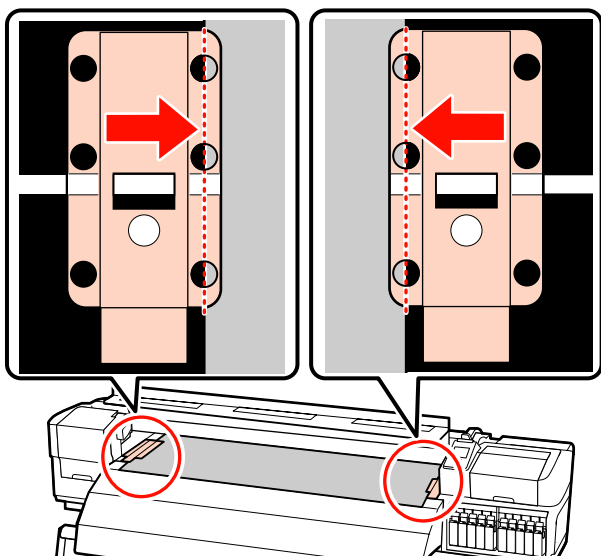
 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 65



## Pagrindinės operacijos

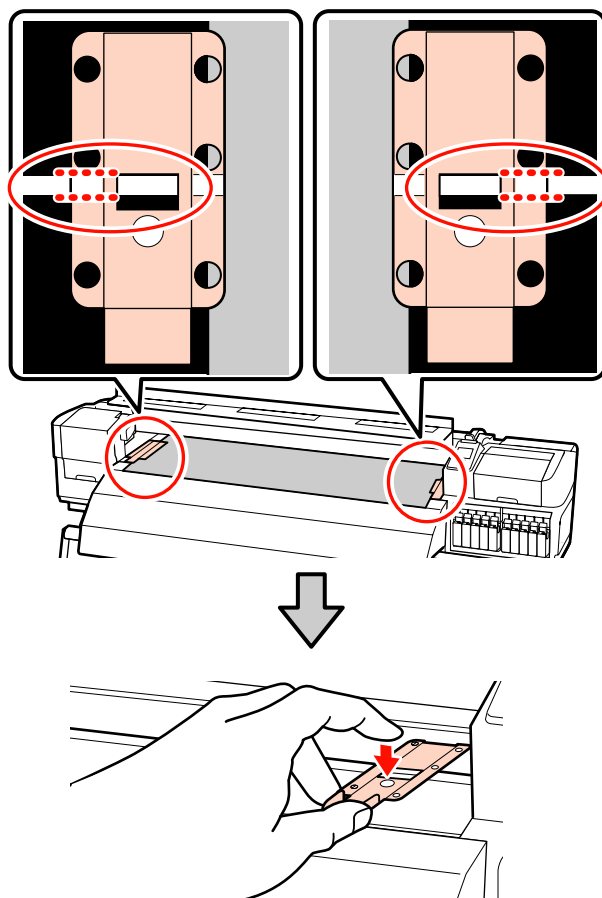
- 21** Pritvirtinkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

Visų pirma, nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje.

**Svarbi informacija:**

Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje. Nustačius netinkamai, spausdinant atsiranda juostų (horizontalių juostų, linijų ar nevienodų spalvų ruožų).

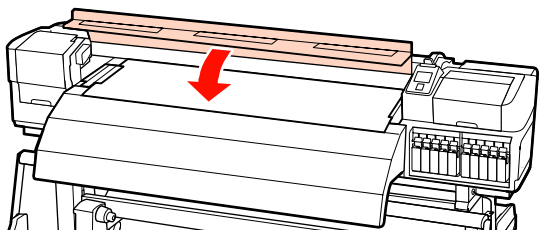
- 22** Išlygiuokite baltas plokštelių linijas su baltomis spausdinimo plokštelės linijomis ir spustelėkite plokšteles žemyn, kad užsifikuotų ir neiškiltų.

**Svarbi informacija:**

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm ar didesnio storio. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

## Pagrindinės operacijos

- 23 Uždarykite priekinį dangtį.



### Pasirenkamo sunkaus ritinio Popieriaus padavimo elementas naudojimas

Šiame skyriuje spausdinimo medžiagos įdėjimas iliustruojamas naudojant SC-S70600 series, kai įrengtas pasirenkamas sunkaus ritinio popieriaus padavimo elementas.

Kai naudojama 40 kg arba sunkesnė spausdinimo medžiaga, rekomenduojama naudoti keltuvą.

Tolimesnis paaiškinimas pateiktas turint omenyje, kad naudojamas keltuvus.

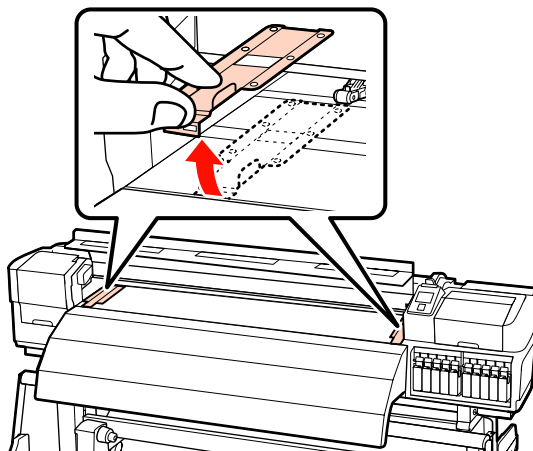
Galima naudoti tokių tipų keltuvus.


- ❑ Atšakos arba platformos storis: 28 mm arba mažiau
- ❑ Atšaką arba platformą galima nuleisti iki maždaug 190 mm virš grindų.

**! Perspėjimas:**

Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims. Kai naudojama 40 kg arba sunkesnė spausdinimo medžiaga, rekomenduojama naudoti keltuvą.

- 1 Išimkite spausdinimo medžiagos laikinčiasias plokšteles (jei įrengtos).

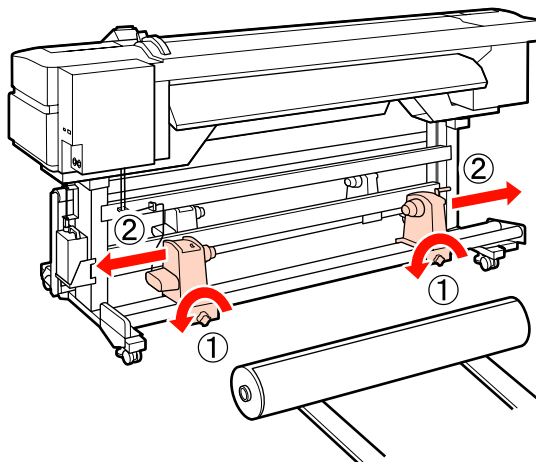


- 2 Įjunkite spausdintuvą paspausdami mygtuką .

**! Svarbi informacija:**

Kai įdedamos atskiros spalvos rašalo kasetės, automatiškai bus atliekama cirkuliacija siekiant išvengti rašalo kaupimosi spausdintuve, nes tai gali sudaryti kamščius, kai spausdintuvus nenaudojamas. Išjungiant spausdintuvą neatliekama automatinė cirkuliacija, dėl ko atsiranda spausdintuvo gedimų, todėl rekomenduojame spausdintuvo neišjungti.

- 3 Pakankamai atlaisvinkite kairiojo ir dešiniojo ritinio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir atskirkite ritinelių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

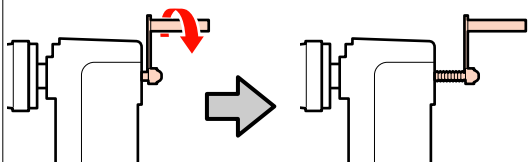


## Pagrindinės operacijos



### Svarbi informacija:

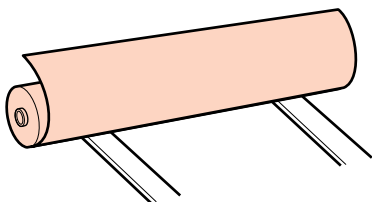
Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, laikiklį sukite į priekį, kol sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.



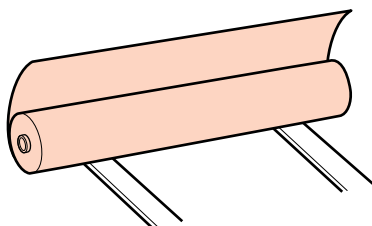
4

Laikiniai spausdinimo medžiagą dėkite ant keltuvo, pakreipdami ta kryptimi, kuria bus vyniojama (žr. žemiau)

### Printable Side Out



### Printable Side In



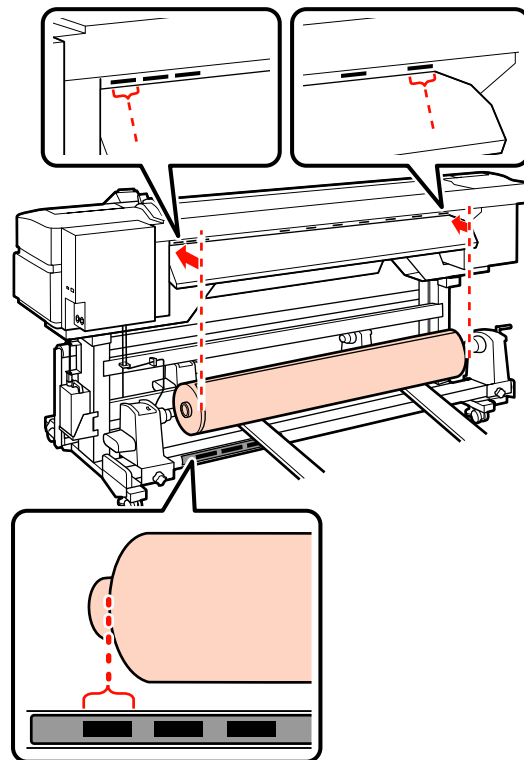
5

Išlygiuokite spausdinimo medžiagos kairįjį ir dešinįjį kraštą su nustatytais padėtimis pagal spausdinimo medžiagos plotį.

Rekomenduojamos padėtyms pagal spausdinimo medžiagos plotį


 „Slėgio ritinėlių padėties nustatymas pagal spausdinimo medžiagos plotį“ puslapyje 35

### 64 colių pločio spausdinimo medžiagos nustatymo pavyzdys



### Pastaba:

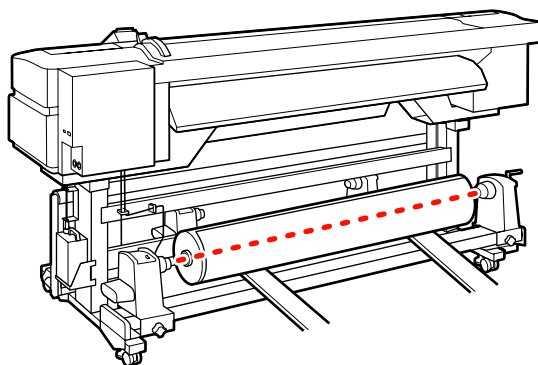
Jei etiketės su juodais stačiakampiais nėra, etiketę pritvirtinkite kaip nurodyta Sąrankos vadove.

 Sąrankos vadovas

6

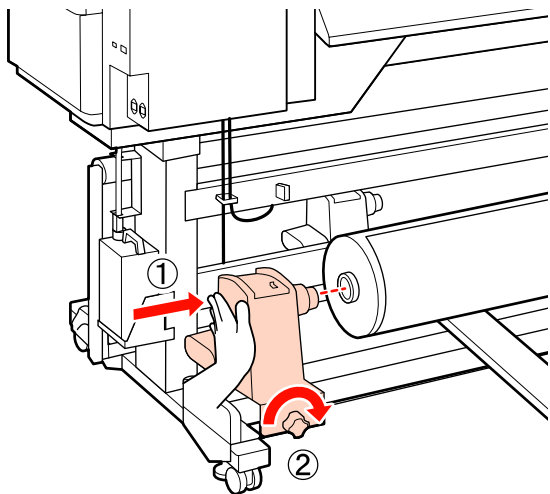
Lygiuokite spausdinimo medžiagą ir ritinėlių laikiklius.

Kelkite arba leiskite keltuvaž, kol spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdis lygiuos su ritinėlių laikikliais.

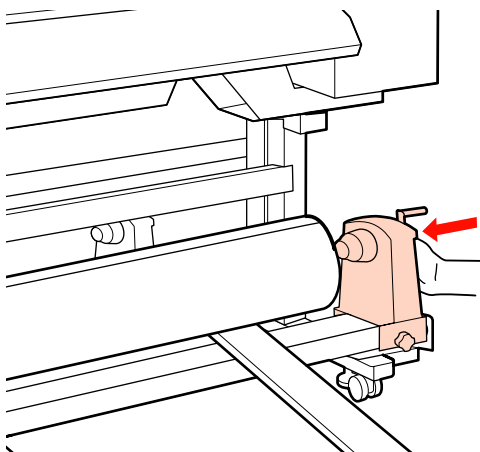


## Pagrindinės operacijos

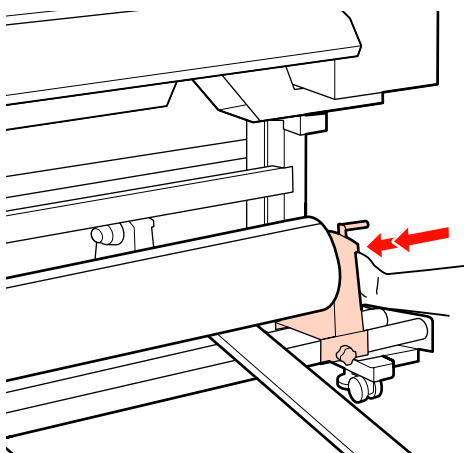
- 7** Visiškai įdėkite kairinį ritinėlio laikiklį. Tuomet norėdami užfiksuoti ritinėlio laikiklį, veržkite ritinėlio laikiklio sraigta, kol nebesisuks.



- 8** Visiškai įdėkite dešinįjį ritinėlio laikiklį.



- 9** Norėdami įsitikinti, kad ritinėlio laikiklis pakankamai įdėtas į ritinėlio šerdį, ritinėlio kraštuose esančią centrinę dalį dukart spustelėkite link ritinėlio.

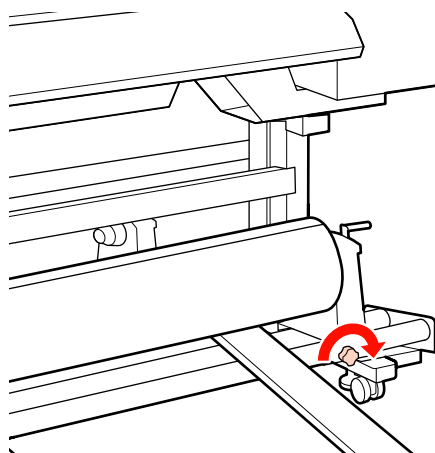


**!** **Svarbi informacija:**

*Jei ritinėlio laikiklis į ritinėlio šerdį bus įdėtas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp ritinėlio laikiklio ir ritinėlio šerdies.*

*Dėl to spaudiniuose gali būti linijų.*

- 10** Norėdami užfiksuoti ritinėlio laikiklį, veržkite ritinėlio laikiklio sraigta, kol nebesisuks.



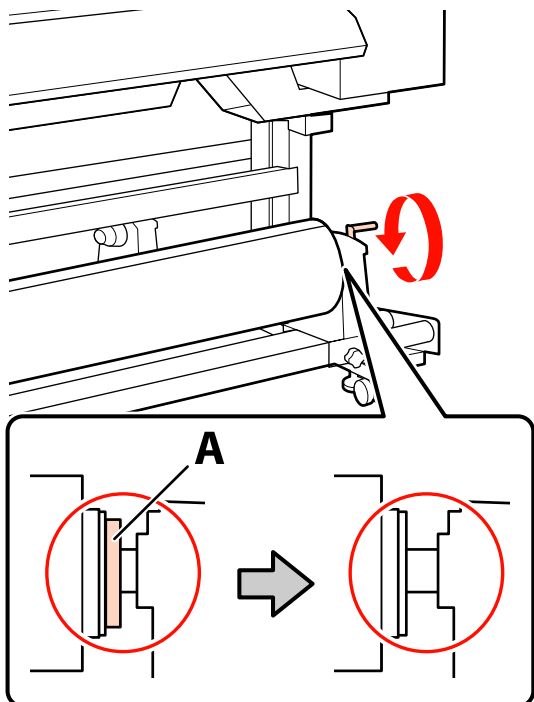
**!** **Svarbi informacija:**

*Jei ritinėlio laikiklio sraigtas bus neužveržtas, spausdinant ritinėlio laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.*

- 11** Išimkite keltuvaž.

## Pagrindinės operacijos

- 12** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



**Svarbi informacija:**

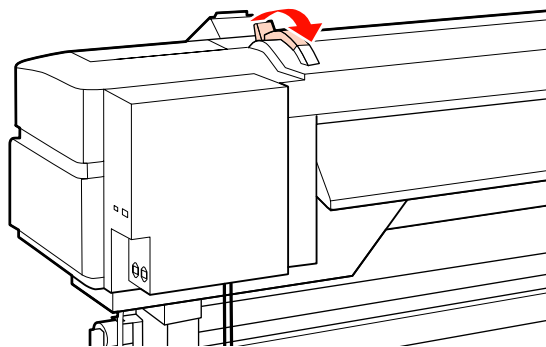
Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinėlio laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigto dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 8-ojo žingsnio.

- 13** Įsitikinkite, kad dešinysis ir kairysis pritvirtinto ritinėlio kraštai yra išlygiuoti.

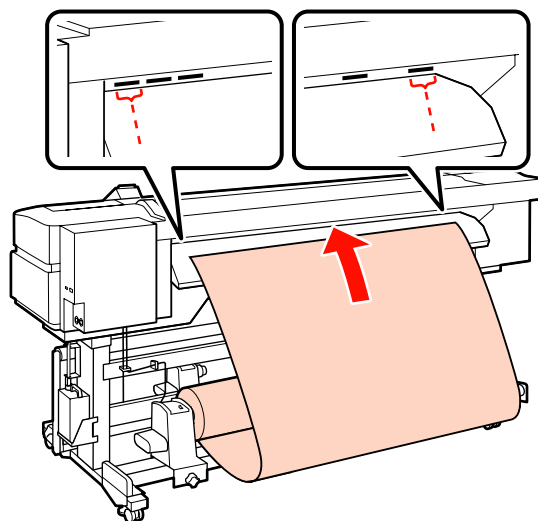
Jei dešinysis ir kairysis ritinėlio kraštai neišlygiuoti, išlygiuokite juos iš naujo.

- 14** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 15** Ištraukite spausdinimo medžiagą ir įdėkite į spausdintuvą.


Įdėkite spausdinimo medžiagą taip, kad ji būtų už 5-ajame žingsnyje išlygiuotų padėčių nurodančių stačiakampių.




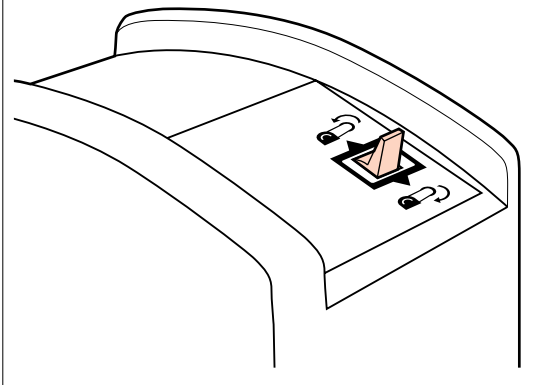
## Pagrindinės operacijos

**Pastaba:**

Sunki ir sunkiai išvyniojama medžiaga gali būti tiekama paspaudus kairiojo ritinėlio laikiklio eigos jungiklį.

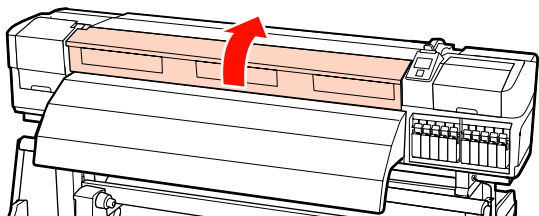
Printable Side Out 

Printable Side In 

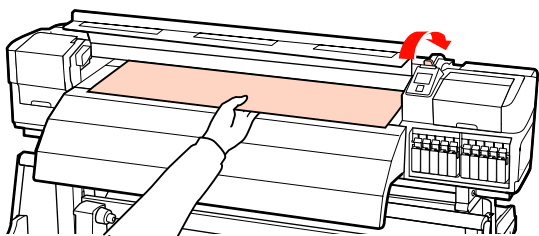


- 16** Įdėkite spausdinimo medžiagą už slėgio ritinėlių ir nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, kad ji būtų fiksuojama.

- 17** Eikite į spausdintuvo priekį ir atidarykite priekinį dangtį.



- 18** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

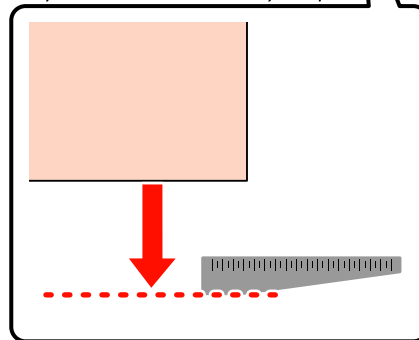
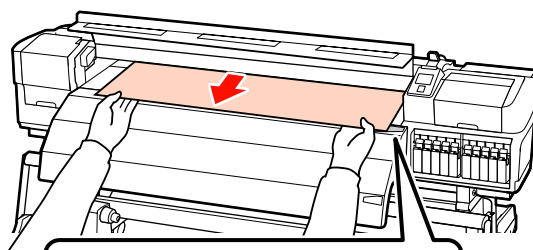


- 19** Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai, kol kraštas praeis per žymą, esančią spausdinio šildytuvo viršuje.

Jei traukiama spausdinimo medžiaga praeina nurodytą padėtį, suvyniokite spausdinimo medžiagą iki nurodytos padėties. Spausdinimo medžiagos suvyniojimo mygtuko funkcija priklauso nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga.

Printable Side Out: paspauskite mygtuką ▲.

Printable Side In: paspauskite mygtuką ▼.



**! Svarbi informacija:**

Jei spausdinimo medžiagai praėjus nurodytą padėtį spausdinimo medžiagos įdėjimas bus tęsiamas, spausdinimo medžiaga bus neįtempta. Dėl to spausdinant spausdinimo galvutė gali trankytis į spausdinimo medžiagą.



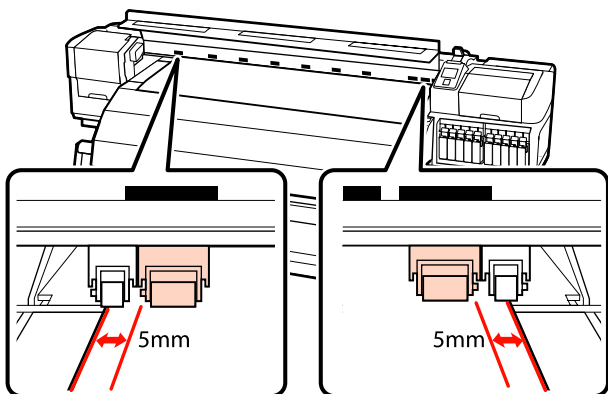
## Pagrindinės operacijos

20


Nustatykite slėgio ritinėlius. Slėgio ritinėlių padėties nustatymo būdas skiriasi spausdinant įprastai, įdėjus skaidrią plėvelę ir dengiant rašalą sluoksniais.

## Įprastinis spausdinimas

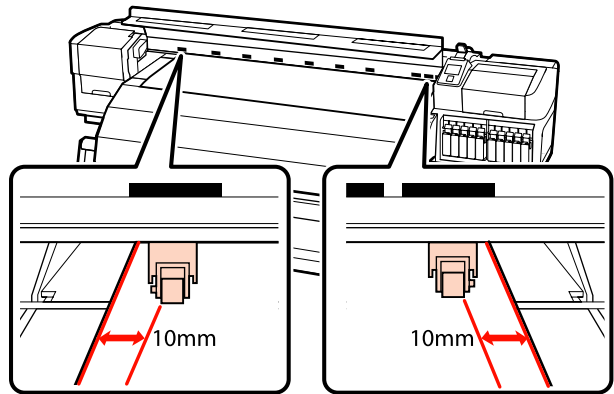
- ❑ Naudokite žemo slėgio ritinėlius.  
Slinkite aukšto slėgio ritinėlius į kairę ar į dešinę, kol jie pasieks galus.
- ❑ Rekomenduojame nustatyti žemo slėgio ritinėlius taip, kad jie būtų nutolę nuo spausdinimo medžiagos kraštų 5 mm atstumu.
- ❑ Nustatykite likusius žemo slėgio ritinėlius ties juodomis stačiakampėmis žymomis. Priklausomai nuo spausdinimo medžiagos pločio, gali likti nepanaudotų žemo slėgio ritinėlių. Nustatykite nepanaudotus žemo slėgio ritinėlius už juodų stačiakampių žymų.



## Kai įdėta skaidri plėvelė ar dengiant rašalą sluoksniais

Rašalo dengimas sluoksniais  „Aukšta spausdinimo kokybė“ puslapyje 23

- ❑ Naudokite tik aukšto slėgio ritinėlius.
- ❑ Rekomenduojame nustatyti ritinėlius 10 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų.
- ❑ Nustatykite žemo slėgio ritinėlius už juodų stačiakampių žymų.



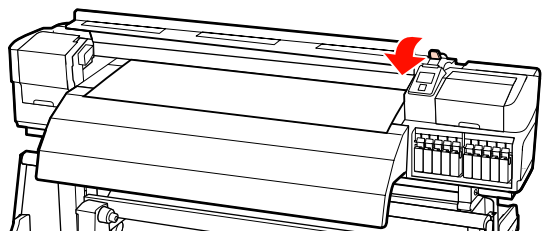
21

Jei spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis nuleista, ties juodų stačiakampių žymomis nustatyti slėgio ritinėliai pritvirtina spausdinimo medžiagą.

Norėdami spausdinti nedelsiant, pereikite prie 22 žingsnio.

Daugiau informacijos apie spausdinimo medžiagos įdėjimą į automatinį popieriaus priėmimo elementą žr.:

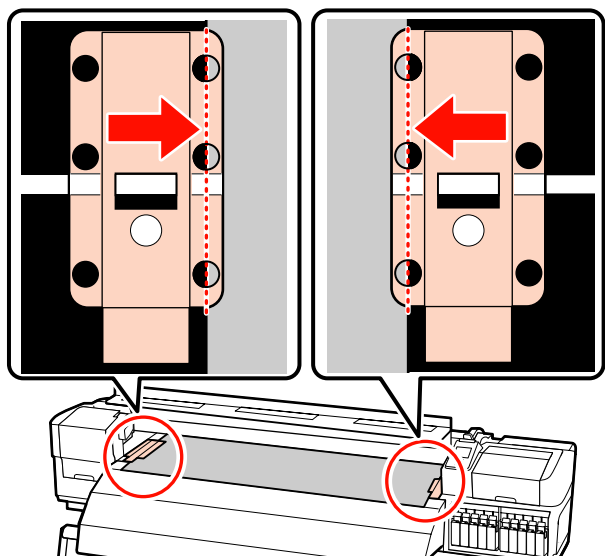
 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 65



## Pagrindinės operacijos

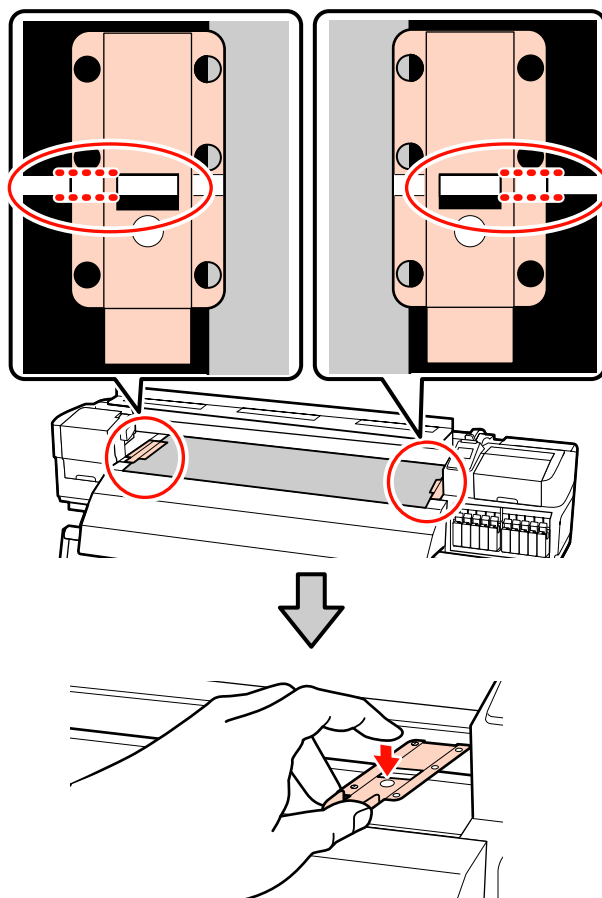
- 22** Pritvirtinkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

Visų pirma, nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje.

**Svarbi informacija:**

Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje. Nustačius netinkamai, spausdinant atsiranda juostų (horizontalių juostų, linijų ar nevienodų spalvų ruožų).

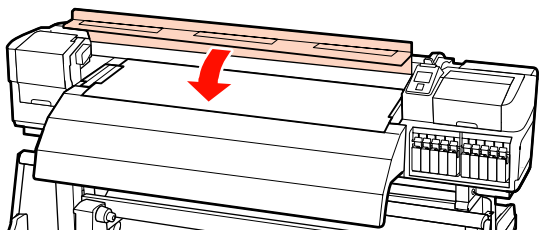
- 23** Išlygiuokite baltas plokštelių linijas su baltomis spausdinimo plokštelės linijomis ir spustelėkite plokšteles žemyn, kad užsifikuotų ir neiškiltų.

**Svarbi informacija:**

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm ar didesnio storio. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

## Pagrindinės operacijos

- 24 Uždarykite priekinį dangtį.



## Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series)

Spausdinimo medžiagos įdėjimo procedūra skiriasi, tai priklauso nuo to, ar naudojate įrengtą Popieriaus padavimo elementą ar pasirenkamą sunkaus popieriaus laikiklį.

Naudodami tiekimą Popieriaus padavimo elementas, atlikite toliau aprašytus žingsnius.

Kai įrengtas sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas, žr.: [„Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas“ puslapyje 56](#)

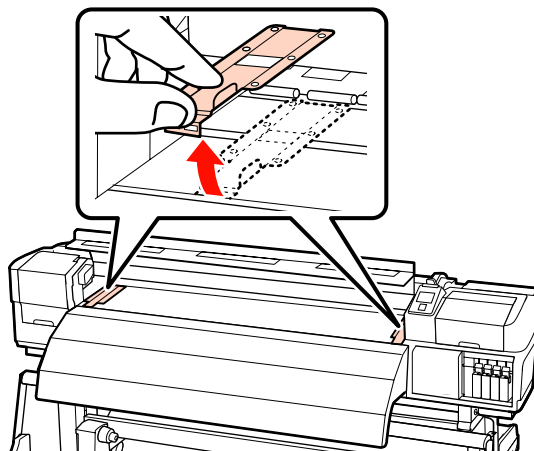
## Kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas


Šiame skyriuje aprašoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą, kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas.

### **⚠ Perspėjimas:**

Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.

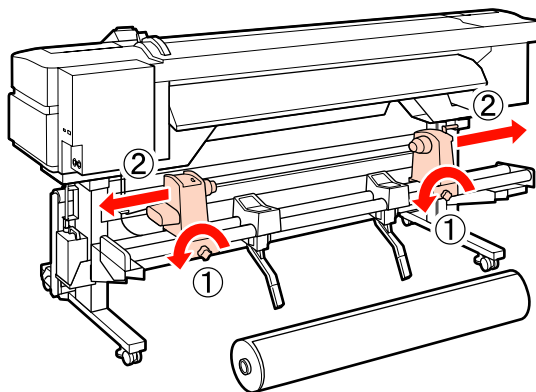
- 1 Išimkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles (jei įrengtos).



- 2 Įjunkite spausdintuvą paspausdami mygtuką .

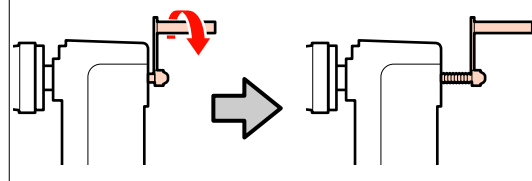
- 3 Atlaisvinkite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinėlių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.



### **⚠ Svarbi informacija:**

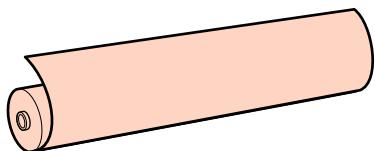
Jeigu dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, laikiklį sukite į priekį, kol sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.



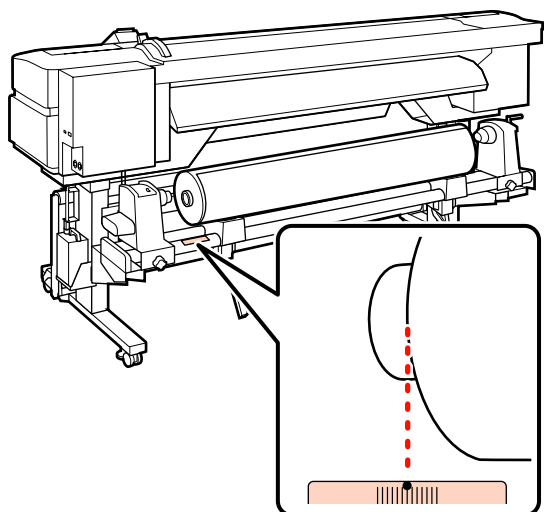
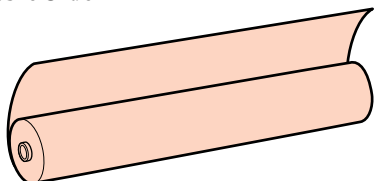
## Pagrindinės operacijos

- 4** Spausdinimo medžiagą dėkite ant ritinėlio atramos, pakreipdami ta kryptimi, kuria bus vyniojama (žr. toliau), ir nustatykite taip, kaip pažymėta žyme etiketėje.


### Printable Side Out



### Printable Side In

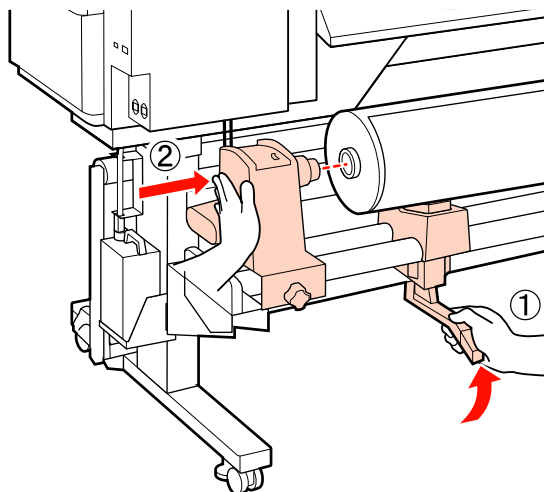


Jei etiketėje nenurodyta įdėjimo padėtis, pažymėkite ją etiketėje, kaip nurodyta *Sąrankos vadove*.

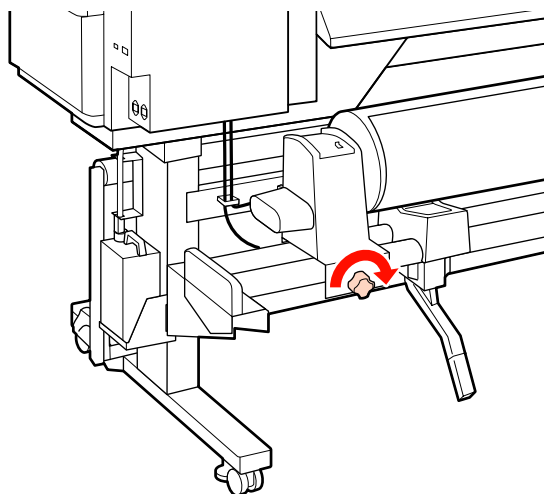
 *Sąrankos vadovas*

- 5** Spausdintuvo kairėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažiau nei 140 mm, pakelkite rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje. Pakėlus kėlimo svirtimi, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio.



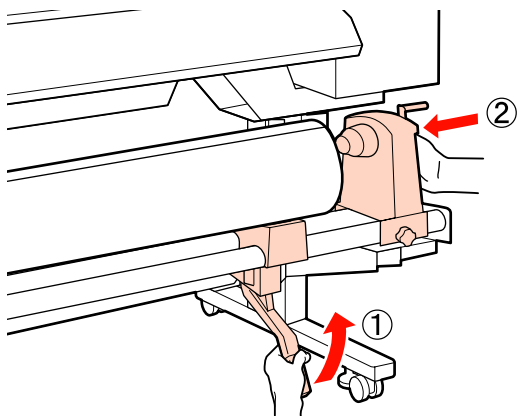
- 6** Norėdami užfiksuoti ritinėlio laikiklį, veržkite ritinėlio laikiklio sraigta, kol nebesisuks.



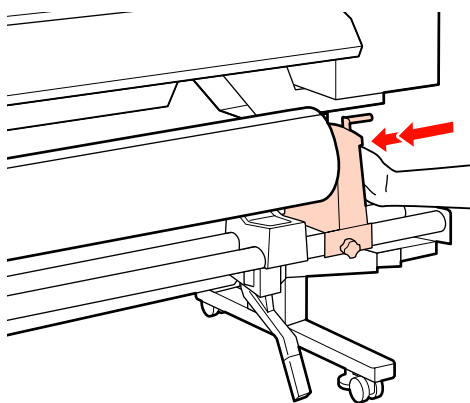
## Pagrindinės operacijos

- 7** Spausdintuvo dešinėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažiau nei 140 mm, pakelkite rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje, kaip aprašyta 5 žingsnyje.

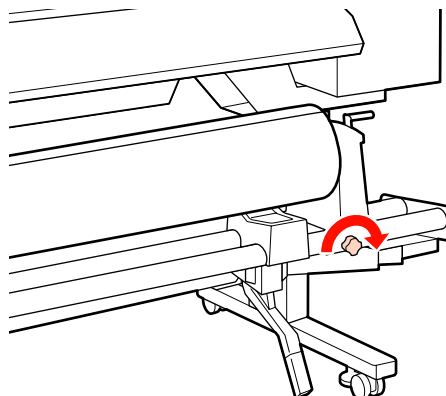


- 8** Norėdami įsitikinti, kad ritinėlio laikiklis pakankamai įdėtas į ritinėlio šerdį, ritinėlio kraštuose esančią centrinę dalį dukart spustelėkite link ritinėlio.



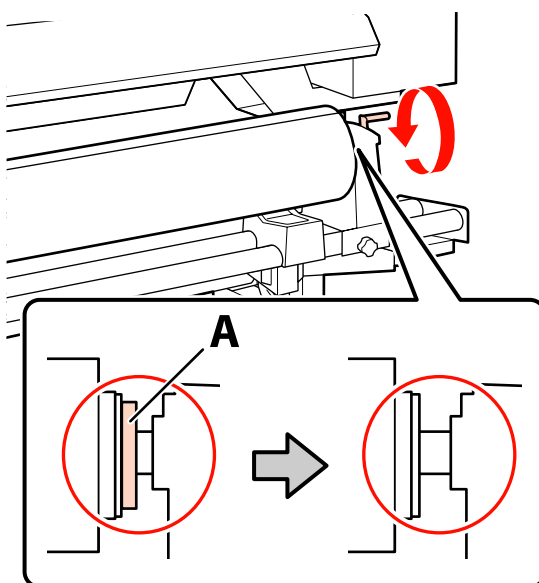
**! Svarbi informacija:**  
Jei ritinėlio laikiklis į ritinėlio šerdį bus įdėtas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp ritinėlio laikiklio ir ritinėlio šerdies.  
Dėl to spaudiniuose gali būti linijų.

- 9** Norėdami užfiksuoti ritinėlio laikiklį, veržkite ritinėlio laikiklio sraigta, kol nebesisuks.



**! Svarbi informacija:**  
Jei ritinėlio laikiklio sraigtas bus neužveržtas, spausdinant ritinėlio laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.

- 10** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



## Pagrindinės operacijos



### Svarbi informacija:

Kai dalis „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinėlio laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigta dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 8-ojo žingsnio.

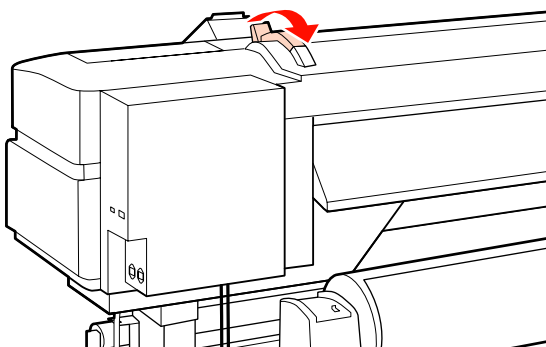
11

Įsitikinkite, kad dešinysis ir kairysis pritvirtinto ritinėlio kraštai yra išlygiuoti.

Jei dešinysis ir kairysis ritinėlio kraštai neišlygiuoti, išlygiuokite juos iš naujo.

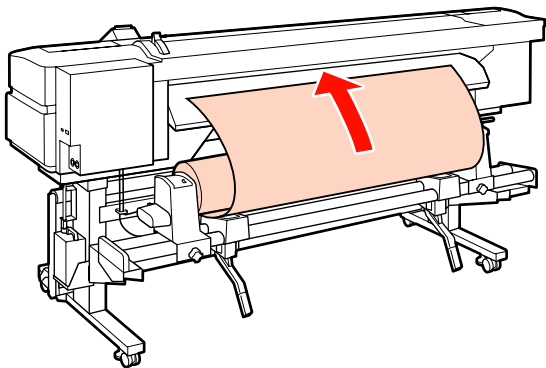
12

Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



13

Ištraukite spausdinimo medžiagą ir įdėkite į spausdintuvą.

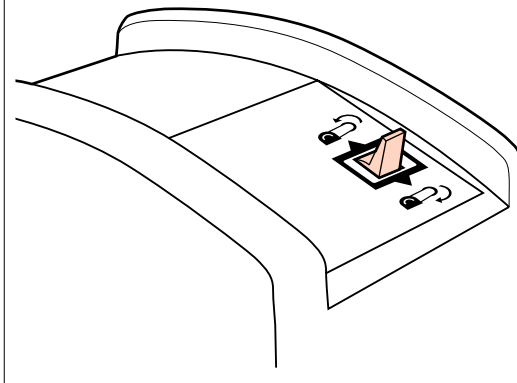


### Pastaba:

Sunki ir sunkiai išvyniojama medžiaga gali būti tiekiamas paspaudus kairiojo ritinėlio laikiklio eigos jungiklį.

Printable Side Out

Printable Side In



14

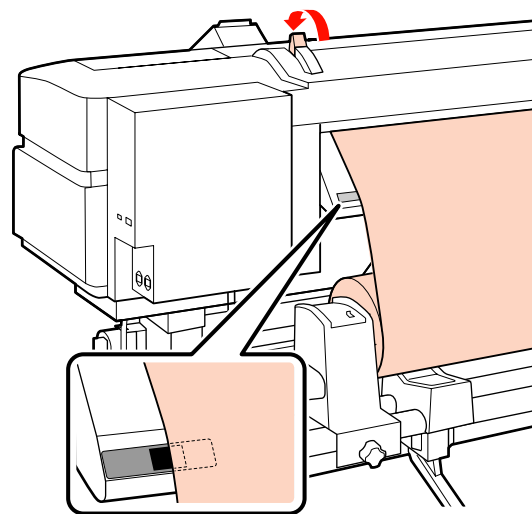
Įdėkite spausdinimo medžiagą už slėgio ritinėlių ir nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, kad ji būtų fiksuojama.

Įsitikinkite, ar spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nusitęsia per pakaitinimo etiketėje esančio kvadrato centrą.



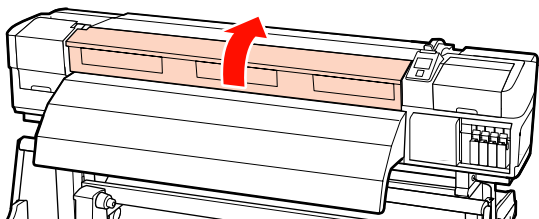
### Svarbi informacija:

Jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra tarp orientyrų, priešinga tvarka atlikite žingsnius nuo 14 iki 4 ir kartokite įdėjimo procesą. Kol ritinėlių laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.

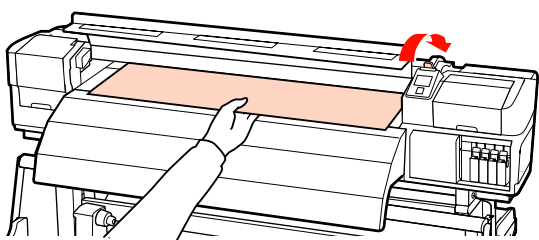


## Pagrindinės operacijos

- 15** Eikite į spausdintuvo priekį ir atidarykite priekinį dangtį.



- 16** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

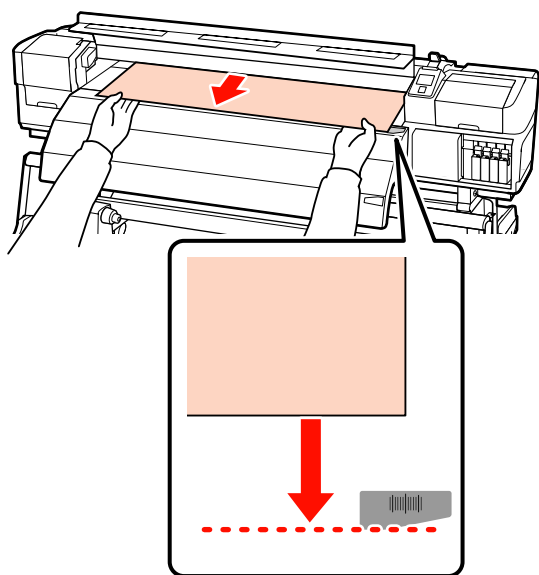


- 17** Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai, kol kraštas praeis per žymą, esančią spausdinimo šildytuvo viršuje.

Jei traukiama spausdinimo medžiaga praeina nurodytą padėtį, suvyniokite spausdinimo medžiagą iki nurodytos padėties. Spausdinimo medžiagos suvyniojimo mygtuko funkcija priklauso nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga.

Printable Side Out: paspauskite mygtuką ▲.

Printable Side In: paspauskite mygtuką ▼.



**!** **Svarbi informacija:**

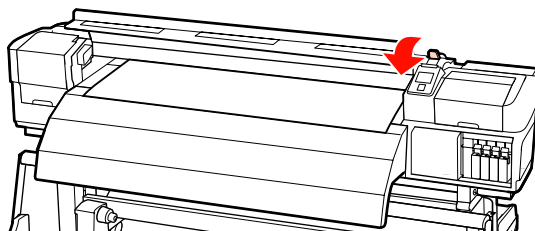
*Jei spausdinimo medžiagai praėjus nurodytą padėtį spausdinimo medžiagos įdėjimas bus tęsiamas, spausdinimo medžiaga bus neįtempta. Dėl to spausdinant spausdinimo galvutė gali trankytis į spausdinimo medžiagą.*

- 18** Norėdami fiksuoti spausdinimo medžiagą, nuleiskite spausdinimo medžiagos svirtį.

Norėdami spausdinti nedelsiant, pereikite prie 19 žingsnio.

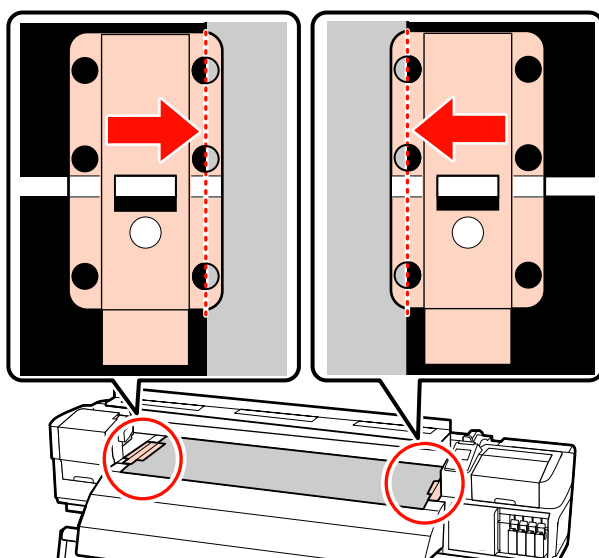
Daugiau informacijos apie spausdinimo medžiagos įdėjimą į automatinį popieriaus priėmimo elementą žr.:

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 65



- 19** Pritvirtinkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

Visų pirma, nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje.



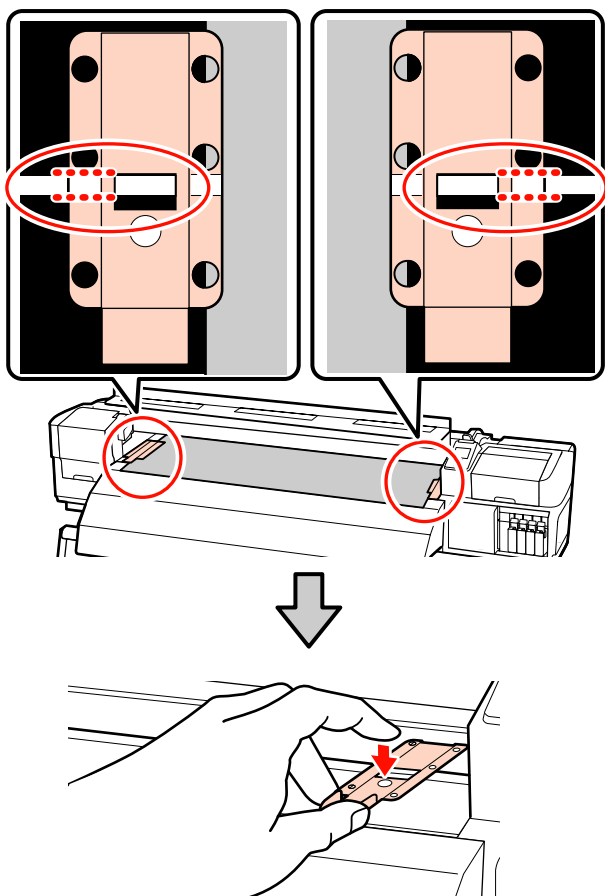
## Pagrindinės operacijos

### ! Svarbi informacija:

Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje. Nustačius netinkamai, spausdinant atsiranda juostų (horizontalių juostų, linijų ar nevienodų spalvų ruožų).

20

Išlygiuokite baltas plokštelių linijas su baltomis spausdinimo plokštelės linijomis ir spustelėkite plokšteles žemyn, kad užsifikuotų ir neiškiltų.

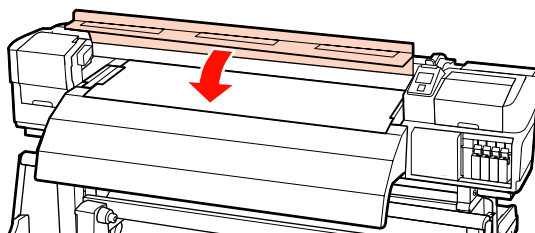


### ! Svarbi informacija:

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm ar didesnio storio. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

21

Uždarykite priekinį dangtį.



## Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą, kai įrengtas pasirenkamas sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas.

Kai naudojama 40 kg arba sunkesnė spausdinimo medžiaga, rekomenduojama naudoti keltuvą.

Tolimesnis paaiškinimas pateiktas turint omenyje, kad naudojamas keltuvas.

Galima naudoti tokių tipų keltuvus.

- ❑ Atšakos arba platformos storis: 28 mm arba mažiau
- ❑ Atšaką arba platformą galima nuleisti iki maždaug 190 mm virš grindų.

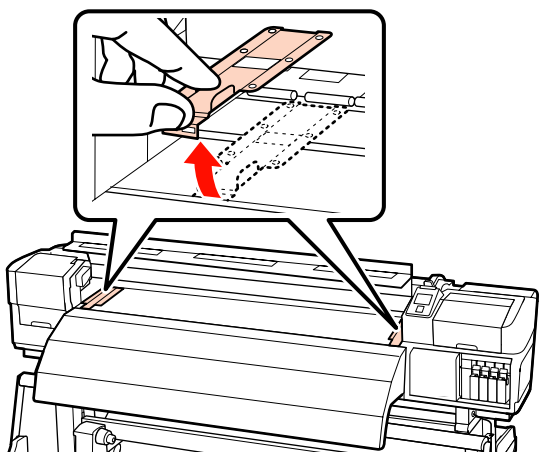



## Pagrindinės operacijos

### **Perspėjimas:**

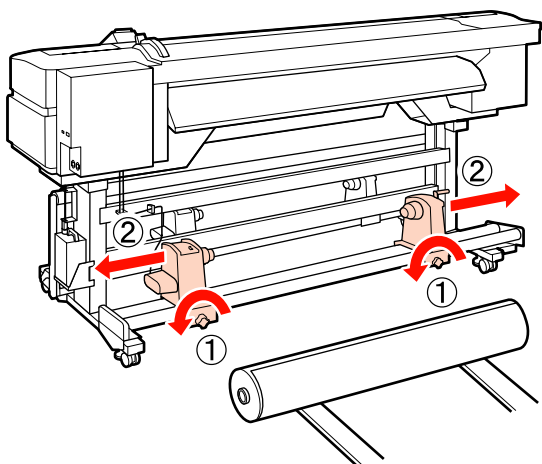
Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims. Kai naudojama 40 kg arba sunkesnė spausdinimo medžiaga, rekomenduojama naudoti keltuvą.

- 1 Išimkite spausdinimo medžiagos laikinčias plokšteles (jei įrengtos).



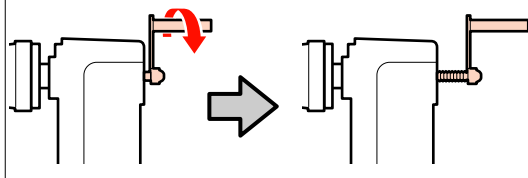
- 2 Įjunkite spausdintuvą paspausdami mygtuką .

- 3 Pakankamai atlaisvinkite kairiojo ir dešiniojo ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir atskirkite ritinėlių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.



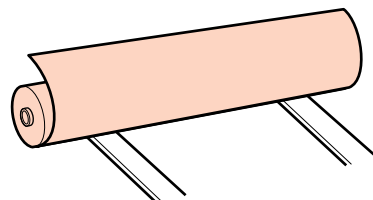
### **Svarbi informacija:**

Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, laikiklį sukite į priekį, kol sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.

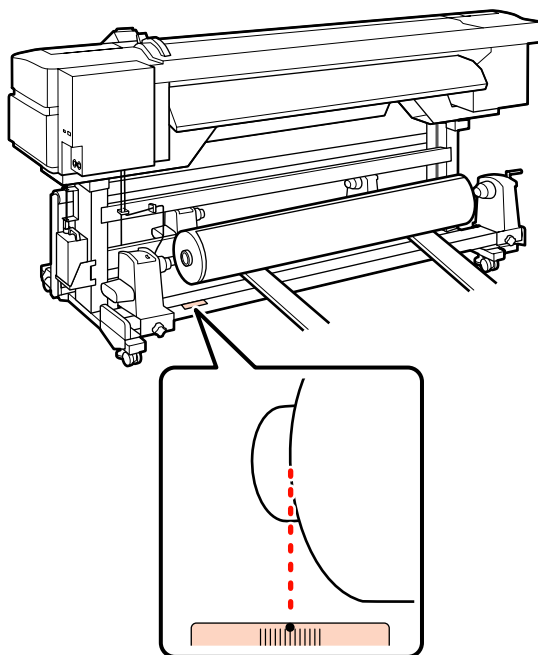
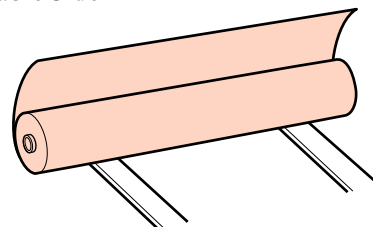


- 4 Spausdinimo medžiagą dėkite ant keltuvo, kuris pakreiptas pagal vyniojimo kryptį (žr. toliau), ir judinkite keltuvą, kad spausdinimo medžiaga būtų nustatyta taip, kaip nurodoma etiketės žyma.

#### Printable Side Out




#### Printable Side In



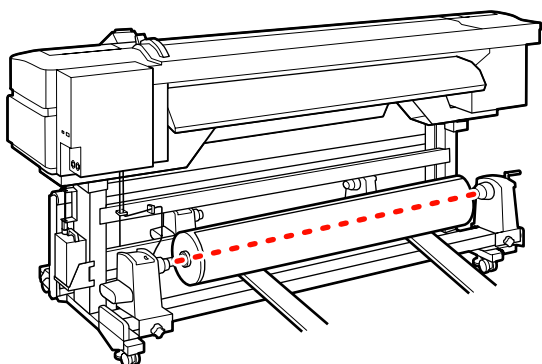
## Pagrindinės operacijos

Jei etiketėje nenurodyta įdėjimo padėtis, pažymėkite ją etiketėje, kaip nurodyta *Sąrankos vadove*, kuris tiekiamas kartu su pasirinkamu Sunkaus popieriaus laikiklis.

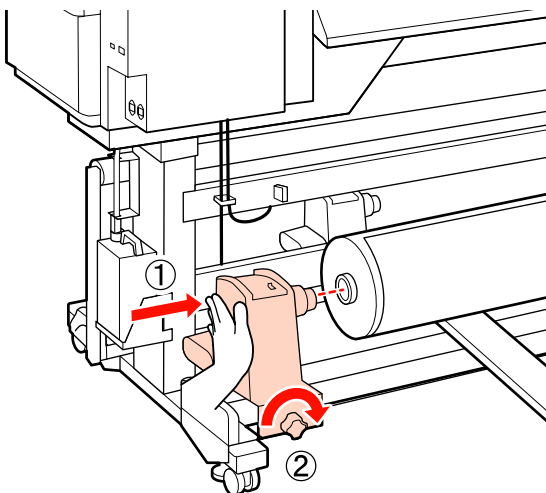
 *Sunkaus popieriaus laikiklio sąrankos vadovas*

- 5** Lygiuokite spausdinimo medžiagą ir ritinėlių laikiklius.

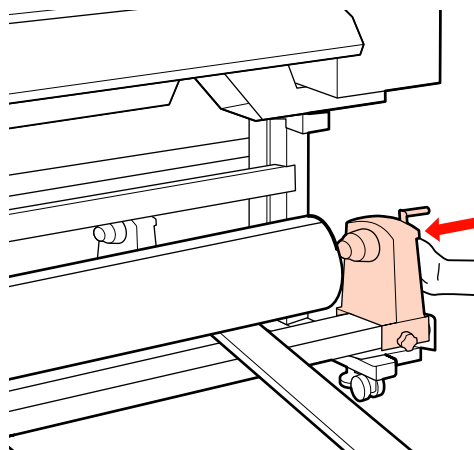
Kelkite arba leiskite keltuvą, kol spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdis lygiuos su ritinėlių laikikliais.



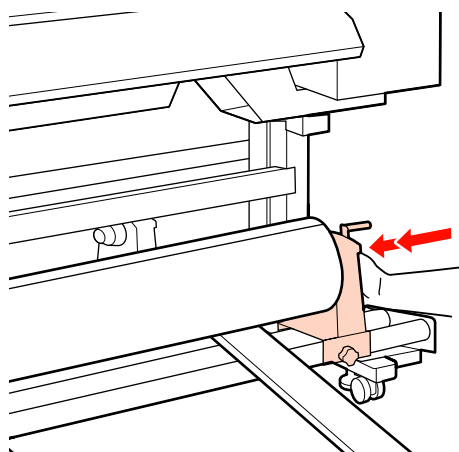
- 6** Visiškai įdėkite kairinį ritinėlio laikiklį. Tuomet norėdami užfiksuoti ritinėlio laikiklį, veržkite ritinėlio laikiklio sraigta, kol nebesisuks.



- 7** Visiškai įdėkite dešinį ritinėlio laikiklį.



- 8** Norėdami įsitikinti, kad ritinėlio laikiklis pakankamai įdėtas į ritinėlio šerdį, ritinėlio kraštuose esančią centrinę dalį dukart spustelėkite link ritinėlio.



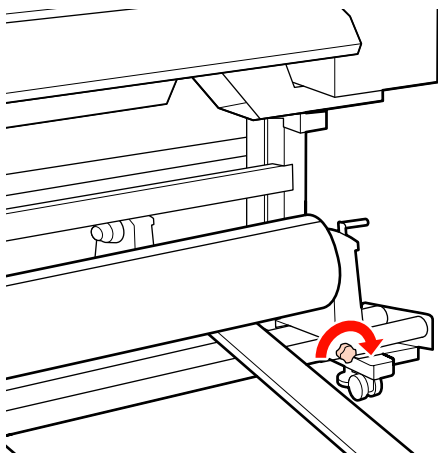
**!** **Svarbi informacija:**

*Jei ritinėlio laikiklis į ritinėlio šerdį bus įdėtas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp ritinėlio laikiklio ir ritinėlio šerdies.*

*Dėl to spaudiniuose gali būti linijų.*

## Pagrindinės operacijos

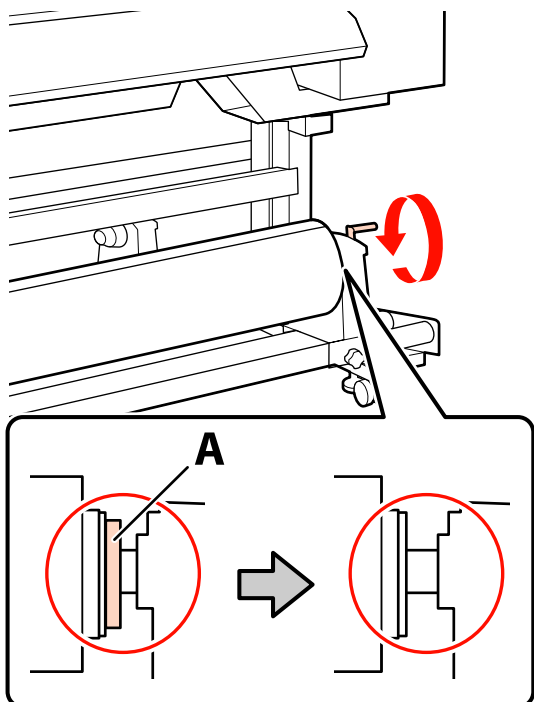
- 9** Norėdami užfiksuoti ritinėlio laikiklį, veržkite ritinėlio laikiklio sraigta, kol nebesisuks.



**! Svarbi informacija:**  
 Jei ritinėlio laikiklio sraigtas bus neužveržtas, spausdinant ritinėlio laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.

- 10** Išimkite keltuvą.

- 11** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



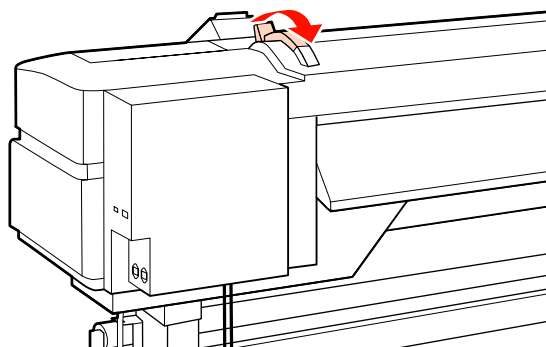
**! Svarbi informacija:**  
 Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinėlio laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigta dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 7-ojo žingsnio.

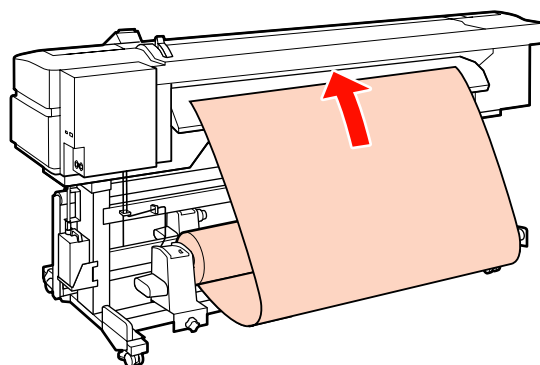
- 12** Įsitikinkite, kad dešinysis ir kairysis pritvirtinto ritinėlio kraštai yra išlygiuoti.

Jei dešinysis ir kairysis ritinėlio kraštai neišlygiuoti, išlygiuokite juos iš naujo.

- 13** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 14** Ištraukite spausdinimo medžiagą ir įdėkite į spausdintuvą.




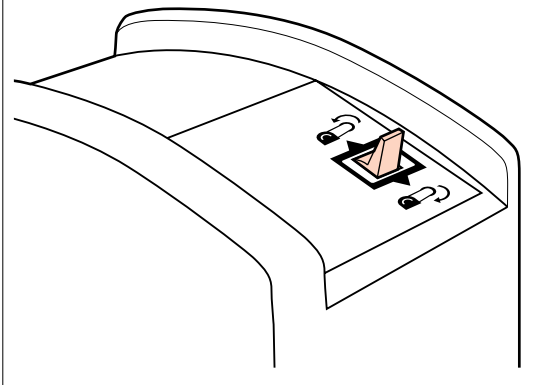
## Pagrindinės operacijos

### Pastaba:

Sunki ir sunkiai išvyniojama medžiaga gali būti tiekama paspaudus kairiojo ritinėlio laikiklio eigos jungiklį.

Printable Side Out 

Printable Side In 



15

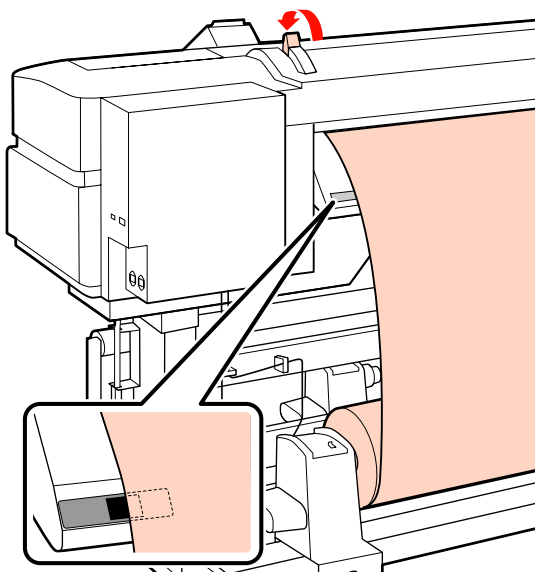
Įdėkite spausdinimo medžiagą už slėgio ritinėlių ir nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, kad ji būtų fiksuojama.

Įsitikinkite, ar spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nusitęsia per pakaitinimo etiketėje esančio kvadrato centrą.



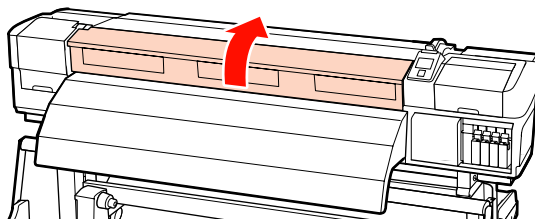
### Svarbi informacija:

Jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra tarp orientyrų, priešinga tvarka atlikite žingsnius nuo 15 iki 4 ir kartokite įdėjimo procesą. Kol ritinėlių laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.



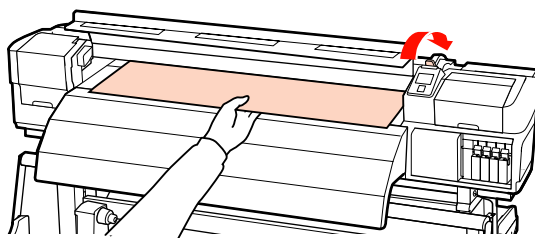
16

Eikite į spausdintuvo priekį ir atidarykite priekinį dangtį.



17

Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



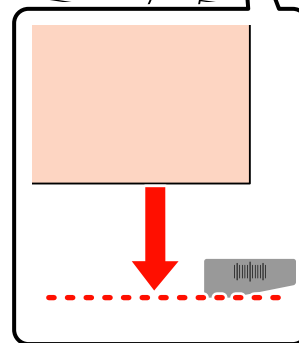
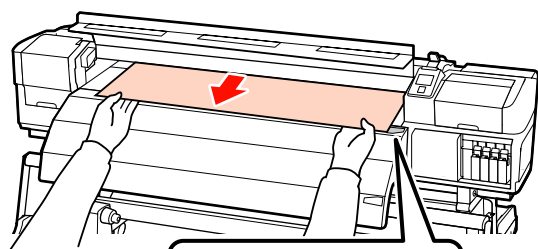
18

Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai, kol kraštas praeis per žymą, esančią spausdinio šildytuvo viršuje.

Jei traukiama spausdinimo medžiaga praeina nurodytą padėtį, suvyniokite spausdinimo medžiagą iki nurodytos padėties. Spausdinimo medžiagos suvyniojimo mygtuko funkcija priklauso nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga.

Printable Side Out: paspauskite mygtuką ▲.

Printable Side In: paspauskite mygtuką ▼.



## Pagrindinės operacijos

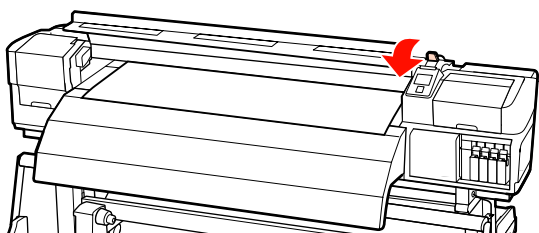
**! Svarbi informacija:**  
 Jei spausdinimo medžiagai praėjus nurodytą padėtį spausdinimo medžiagos įdėjimas bus tęsiamas, spausdinimo medžiaga bus neįtempta. Dėl to spausdinant spausdinimo galvutė gali trankyti į spausdinimo medžiagą.

**19** Norėdami fiksuoti spausdinimo medžiagą, nuleiskite spausdinimo medžiagos svirtį.

Norėdami spausdinti nedelsiant, pereikite prie 20 žingsnio.

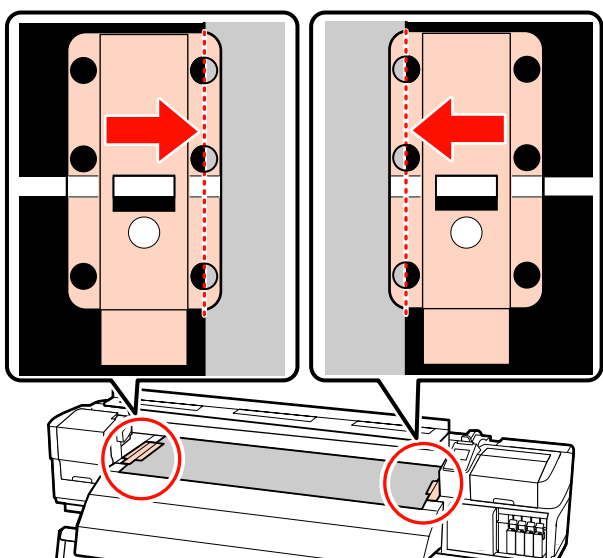
Daugiau informacijos apie spausdinimo medžiagos įdėjimą į automatinį popieriaus priėmimo elementą žr.:

[„Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 65](#)



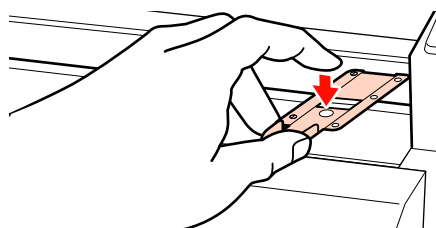
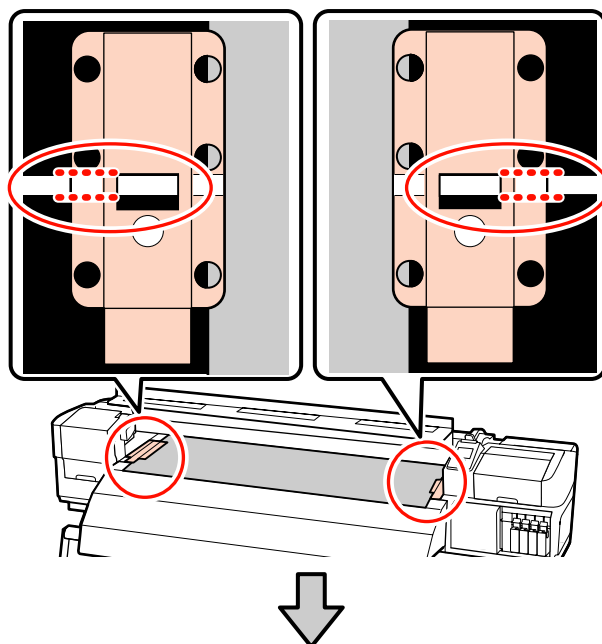
**20** Pritvirtinkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

Visų pirma, nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje.



**! Svarbi informacija:**  
 Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje. Nustačius netinkamai, spausdinant atsiranda juostų (horizontalių juostų, linijų ar nevienodų spalvų ruožų).

**21** Išlygiuokite baltas plokštelių linijas su baltomis spausdinimo plokštelės linijomis ir spustelėkite plokšteles žemyn, kad užsifikuotų ir neiškiltų.



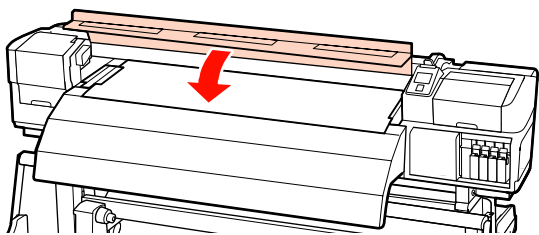
## Pagrindinės operacijos

**Svarbi informacija:**

- ❑ *Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm ar didesnio storio. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.*
- ❑ *Kai nenaudosite spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.*
- ❑ *Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.*

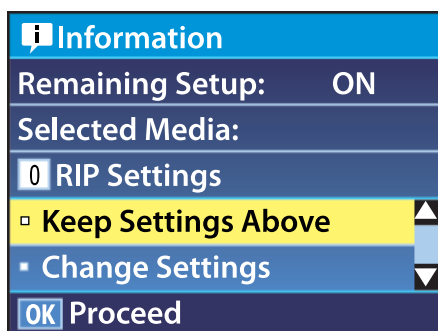
22

Uždarykite priekinį dangtį.



## Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas

Įdėjus spausdinimo medžiagą, valdymo skydelyje rodoma ši informacija.



Šiame ekrane galima peržiūrėti arba keisti šias dvi parinktis:

### ❑ Remaining Setup

**On:** spausdintuvas rodo spausdinimo medžiagos likutį.

**Off:** spausdintuvas nerodo spausdinimo medžiagos likučio.

Kai parinktis **Remaining Setup** nustatyta ties nuostata **On**, spausdintuvas apskaičiuos apytikslį spausdinimo medžiagos likutį pagal ritinėlio ilgį ir spausdinimui naudojamą medžiagos kiekį. Informacija bus parodyta valdymo skydelyje. Ekrane pateikiami apytiksliai duomenys apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, suteikiant informacijos, kada ją reikės keisti.

Be to, kai spausdinimo medžiagos likutis pasieks nustatytą lygį, bus rodomas įspėjimas.

### ❑ Selected Media

Rodomi parametrai, pagal kuriuos pateikiami spausdinimo medžiagos nustatymai (kaip nurodyta toliau).

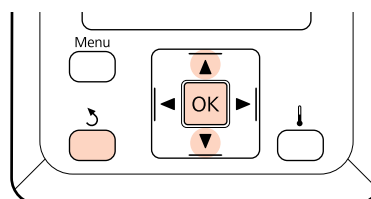
**0 RIP Settings:** spausdinimo medžiagos nustatymai pateikiami pagal RIP.

**1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX:** spausdinimo medžiagos nustatymai pateikiami pagal tuos, kurie saugomi spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymų banke Nr. 1.

Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose gali būti saugomi įvairūs skirtingų spausdinimo medžiagų nustatymai, remiantis parinktimis, pateiktomis **Heater Temperature, Media Suction, Head Alignment** ir kituose meniu. Galima išsaugoti iki 30 nustatymų derinių, priskiriant juos bankams Nr. 1–30.

Spausdinimo medžiagos nustatymai „Nustatymų saugojimas“ puslapyje 75

Nustatant naudojami mygtukai



## Pagrindinės operacijos

- 1 Pasirinkite parinktį.  
**Norint spausdinti taikant esamus nustatymus:**  
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Keep Settings Above** ir nuspauskite OK mygtuką.  
  
Pereikite prie 6 žingsnio.  
  
**Norint keisti nustatymus:**  
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Change Settings** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Pasirinkite elementus, kuriuos norite keisti, ir spauskite mygtuką OK.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Paspauskite mygtuką ↵, kad būtų parodytas 2 žingsnyje matomas dialogo langas, paskui vėl spauskite mygtuką ↵.
- 5 Patvirtinę, kad nustatymai tinkami, mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Keep Settings Above** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 6 Pasirodo ritinėlių tipo pasirinkimo ekranas.  
  
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite ritinio tipą, kuris atitiktų įdėtą ritinį, ir paspauskite mygtuką OK.
- 7 Jei nustatyta parinktys **Remaining Setup** nuostata **On**, būsite paraginti įvesti esamos spausdinimo medžiagos ilgį.  
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite ilgį 1,0–999,5 m ir paspauskite mygtuką OK. Galite nustatyti 0,5 m žingsniais.

Po nedidelės pertraukos spausdintuvas parodys **Ready**, nuroydamas, kad yra paruoštas spausdinti. Iš kompiuterio persiųskite duomenis, kuriuos reikia spausdinti.

## Spausdinimo medžiagos keitimas

Norėdami pakeisti spausdinimo medžiagą po spausdinimo, išspausdinkite ant spausdinimo medžiagos likučio, nupjaukite medžiagą ir išimkite ritinėį.

## Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas

Spausdintuvas valdymo skydelyje pateikia spausdinimo medžiagos likutį ir bet kokius išpėjimus apie per mažą likutį. Tai leidžia nustatyti, kada prieš spausdinimą reikia keisti spausdinimo medžiagą.

Spausdinimo medžiagos likutis gali būti parodytas, jei prieš įdėdant spausdinimo medžiagą buvo įvestas tinkamas jos ilgis.

Galite spausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio, ritinėlio pagrindinio krašto, kol jis nebuvo išimtas iš spausdintuvo. Paskui, kitą kartą įdėdami spausdinimo medžiagą, įveskite šį numerį, suteikdami tikslios informacijos apie likutį.

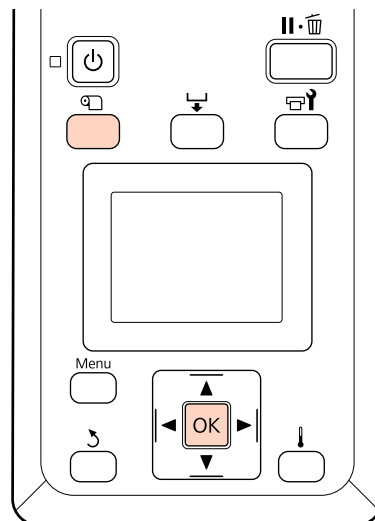
### **Pastaba:**

Spausdintuvas neskaičiuoja arba nerodo spausdinimo medžiagos likučio, kai sąrankos meniu nustatyta parinktys **Remaining Setup** nuostata **Off**.

☞ „Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas“ puslapyje 62


Šiame skyriuje aprašoma, kaip išspausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.

## Pagrindinės operacijos

- 2 Paspauskite mygtuką , nustatykite meniu parinktį **Media Remaining** ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Pasirinkite **Print Remaining Length** ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Norėdami išspausdinti spausdinimo medžiagos likutį, paspauskite mygtuką OK.

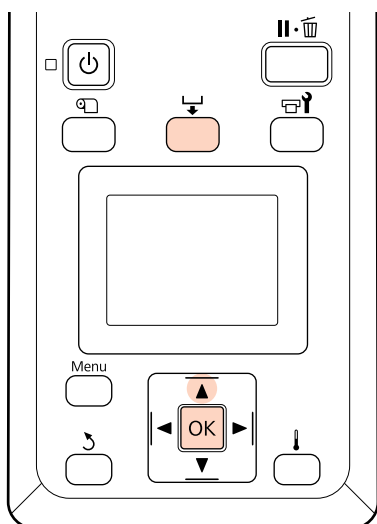
## Spausdinimo medžiagos pjovimas

Baigę spausdinti ir norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, naudokite pjaustytuvą (galima įsigyti). Šiame skyriuje aprašoma, kaip naudoti pjaustytuvą ir pjauti spausdinimo medžiagą.


### **Perspėjimas:**


- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

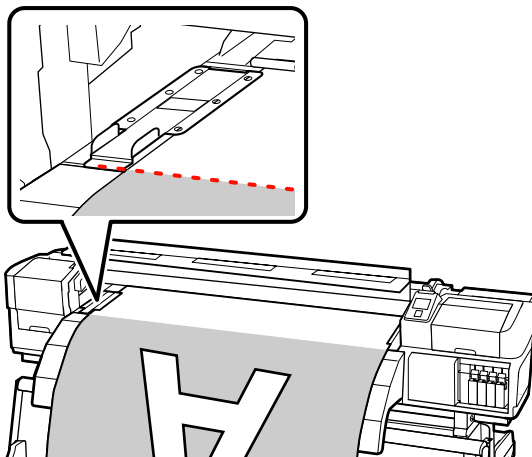
Nustatant naudojami mygtukai



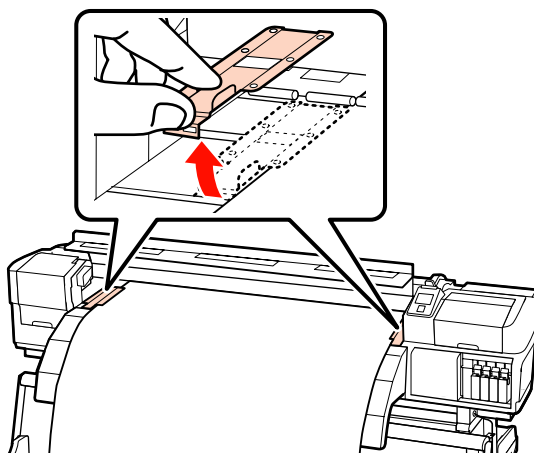
- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.

- 2 Paspauskite mygtuką , paskui mygtuką OK. Spausdintuvas ties išspausdintos medžiagos galinį kraštą į padėtį virš pjaustytuvo griovelio.

Jei išspausdinote spausdinimo medžiagos likutį, spauskite mygtuką  ir suvyniokite spausdinimo medžiagą, kad ši informacija liktų ant ritinėlio, kai nupjausite medžiagą.



- 3 Išimkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

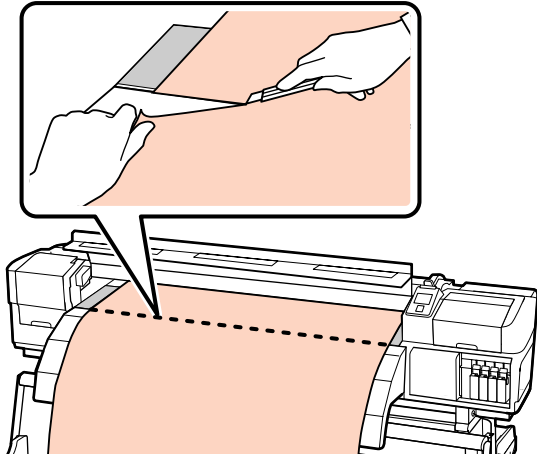




## Pagrindinės operacijos

**4** Spausdinimo medžiagą pjaukite pjaustytuvu.

Stumkite pjaustytuvo ašmenis pjovimo grioveliu žemyn.



### Pastaba:

- ❑ Jei naudojate Automatinis popieriaus priėmimo elementas, Automatinis popieriaus priėmimo elementas jungiklį Auto nustatykite ties Off, paskui galite naudoti jungiklį Manual ir nustatyti spausdinimo medžiagą virš pjovimo griovelio.
- ❑ Jei naudojate SC-S70600 series arba SC-S50600 series ir neplanuojate papildomai spausdinti, kad nesideformuotų slėgio ritinėliai, pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

## Spausdinimo medžiagos išėmimas

Dabar galite išimti spausdinimo medžiagą iš ritinėlių laikiklių. Norėdami išimti spausdinimo medžiagą, atvirkštine tvarka atlikite medžiagos dėjimo žingsnius.

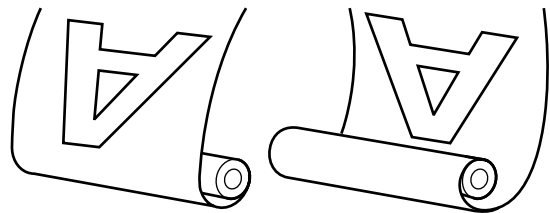
## Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

### Spausdinimo medžiagos įdėjimas

Automatinis popieriaus priėmimo elementas automatiškai paima spausdinamą medžiagą, pagerindamas sudėtingos operacijos efektyvumą.

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas spausdinimo medžiagą gali priimti bet kuria iš šių krypčių.

Spausdinimo pusė išorėje Spausdinimo pusė viduje



Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje.

Tolimesniame paaiškinime Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojamas norint iliustruoti, tačiau ta pati procedūra gali būti atliekama ir naudojant sunkios spausdinimo medžiagos Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

## Pagrindinės operacijos

### **Perspėjimas:**

- ❑ Įsitinkite, kad veikiantis automatinis popieriaus priėmimo elementas neįtrauks rankų ar plaukų.


Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinėlio šerdį, taip pat išimdami spausdinimo medžiagą iš paėmimo ritinio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais.

Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdis ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

### **Svarbi informacija:**

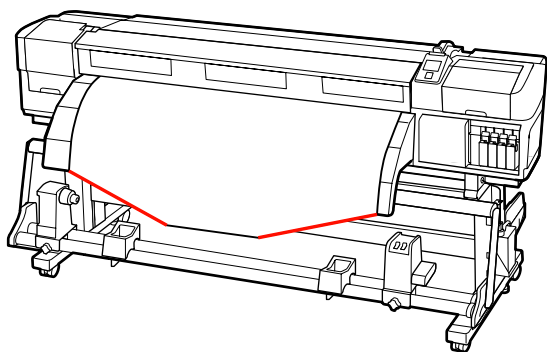
Atminkite, kad naudojant SC-S70600 series arba SC-S50600 series, dengiant rašalą sluoksniais automatinis popieriaus priėmimo elementas gali veikti ne taip, kaip tikimasi, ir dėl to gali suprastėti spausdinimo kokybę.

Rašalo dengimas sluoksniais  „Aukšta spausdinimo kokybė“ puslapyje 23

## Ritinėlio šerdies tvirtinimas

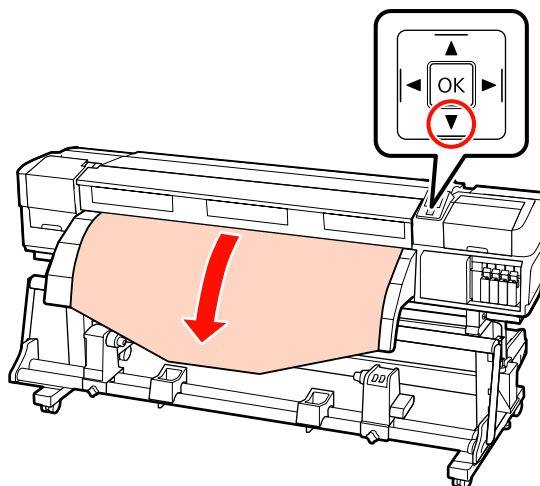
- 1 Prieš pritvirtindami spausdinimo medžiagą prie automatinio popieriaus priėmimo elemento, nukirpkite kairįjį ir dešinįjį spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau.

Nukirpus spausdinimo medžiagos kraštus, išvengiama tiekimo problemų, pvz., kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų užsilenkimo ir įtraukimo priėmimo pradžioje.



2

Įsitikinę, kad spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, spauskite mygtuką ▼, kad ji būtų tiekama iki Automatinis popieriaus priėmimo elementas ritinėlio šerdies laikiklio.



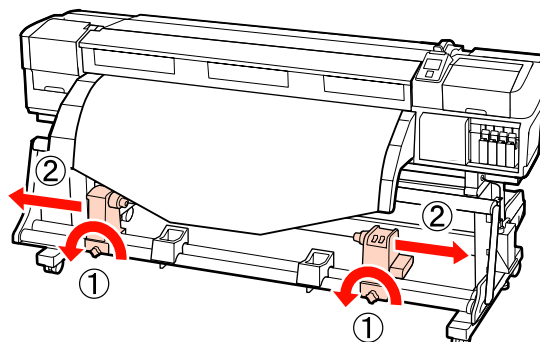
### **Svarbi informacija:**

Visada paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų paduota iki pat ritinėlio šerdies laikiklio. Jei spausdinimo medžiaga stumiama ranka, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali susisukti.

3

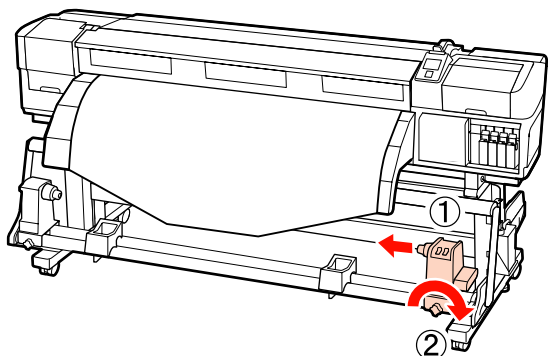
Atlaisvinkite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinėlių šerdies laikiklius, kad tarpas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.

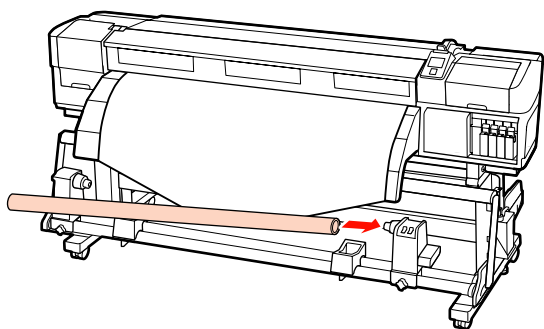


## Pagrindinės operacijos

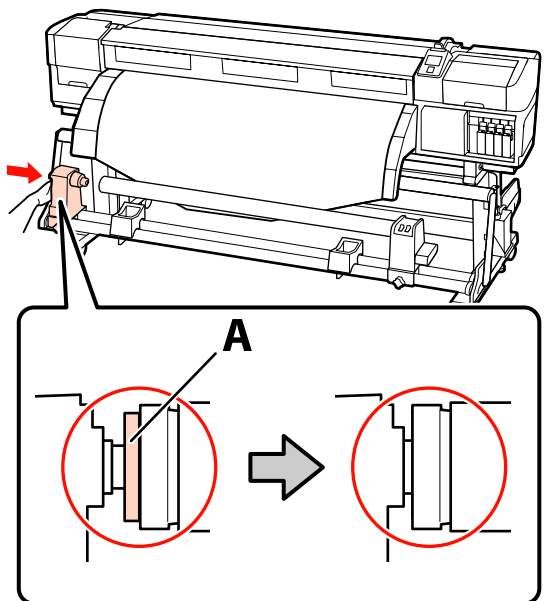
- 4** Dešinįjį ritinėlio šerdies laikiklį lygiuokite pagal spausdinimo medžiagos dešinįjį kraštą ir fiksuo­kite fiksuojamuoju sraigtu.



- 5** Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį laikiklį.

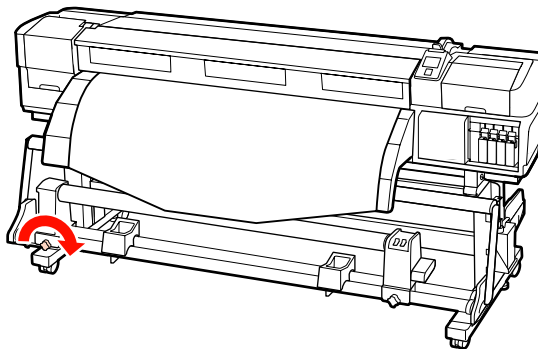


- 6** Kairįjį laikiklį dėkite į ritinėlio šerdį.  
Stumkite laikiklį, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



**!** **Svarbi informacija:**  
sustokite, kai dalies „A“ nesimatys.  
Popieriaus paėmimo elementas gali veikti ne taip, kaip tikimasi, jei laikiklis bus įdėtas per toli.

- 7** Norėdami fiksuoti ritinėlio šerdies laikiklį, priveržkite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą.



Norėdami gauti daugiau nurodymų, žr. informaciją toliau.

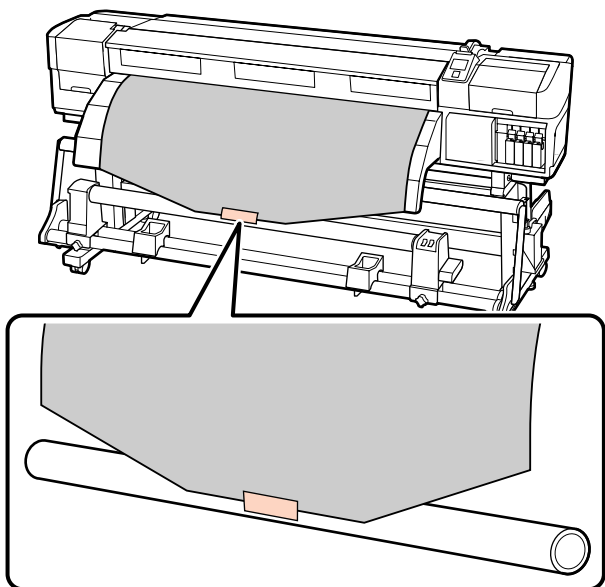
Informacijos apie priėmimą spausdinimo puse išorėje ieškokite šiame skyriuje.

Informacijos apie priėmimą spausdinimo puse viduje žr. [☞ „Priėmimas spausdinimo puse viduje“ puslapyje 69.](#)

## Pagrindinės operacijos


### Priėmimas spausdinimo puse išorėje

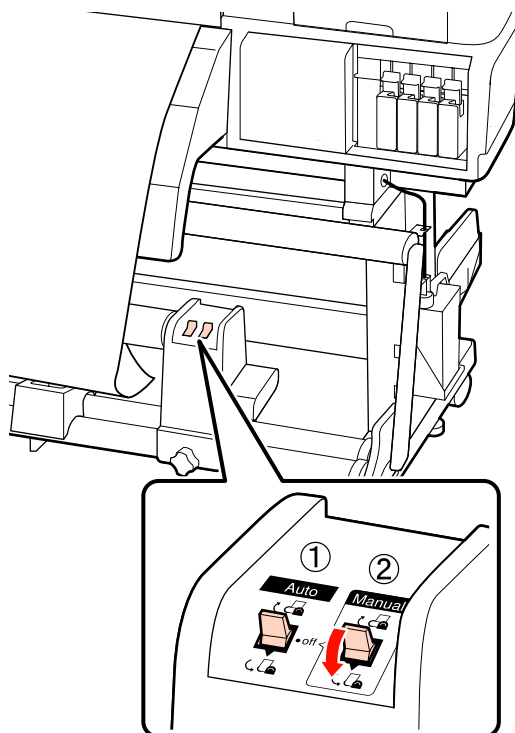
- 1** Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.




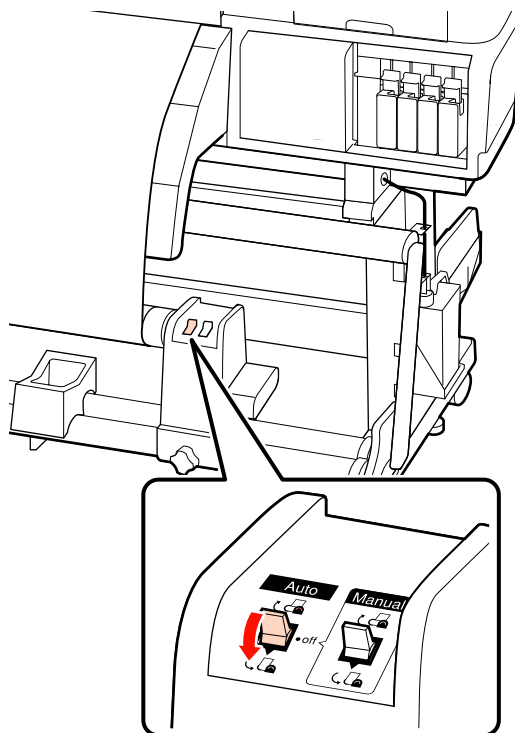
**!** **Svarbi informacija:**  
*Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.*

- 2** Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekama pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.

- 3** Jungiklį Auto nustatykite į Off, o jungiklį Manual į , kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink ritinėlio šerdį.

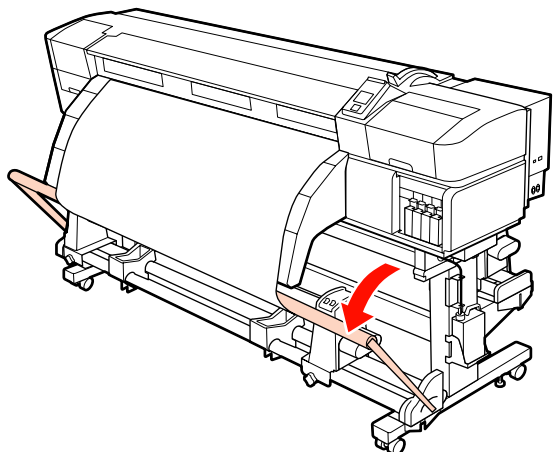


- 4** Jungiklį Auto nustatykite į .



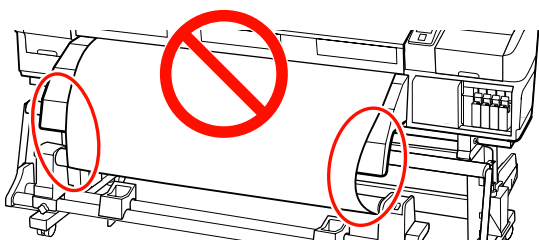
## Pagrindinės operacijos

- 5** Nuleiskite tempiklį.



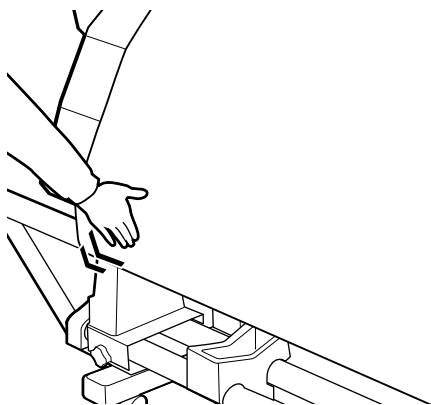
- 6** Įsitinkinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.



**Pastaba:**

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.

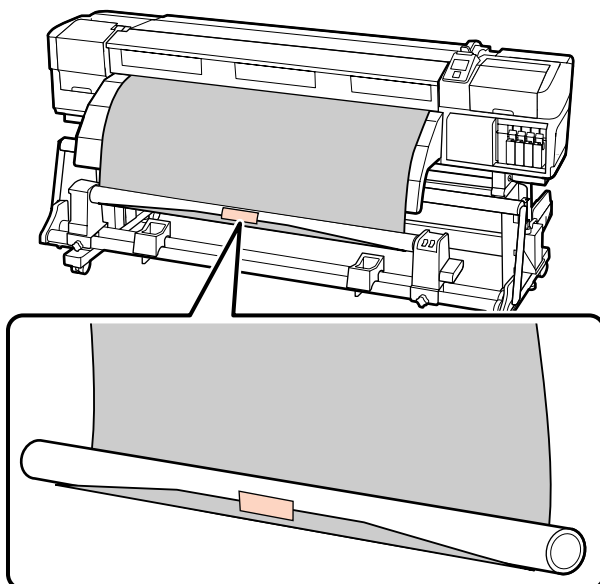


- 7** Spauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamą prieš pradėdant sukėti priėmimo ritinėlio šerdžiai.

**! Svarbi informacija:**  
jei tempiklis pakeltas, automatinis popieriaus priėmimo elementas neveiks.

## Priėmimas spausdinimo puse viduje


- 1** Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.

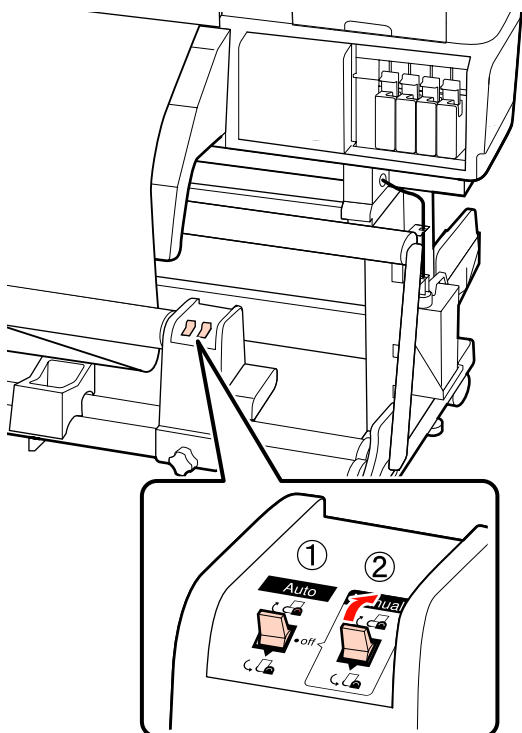



**! Svarbi informacija:**  
Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

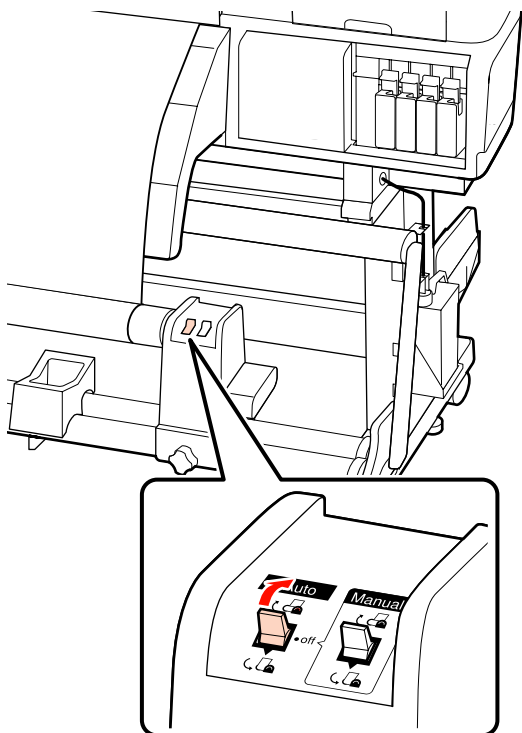
- 2** Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekiamą pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.

## Pagrindinės operacijos

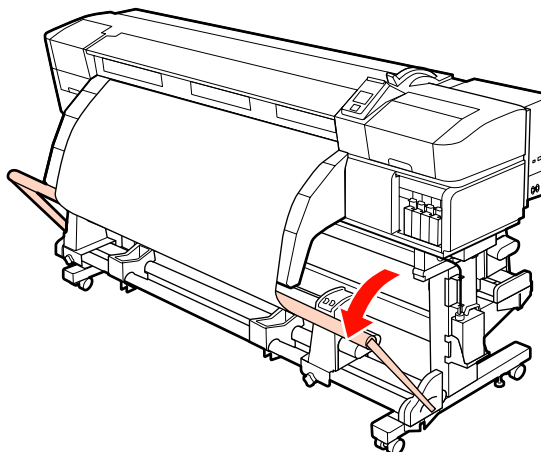
- 3** Jungiklį Auto nustatykite į Off, o jungiklį Manual į , kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink ritinėlį šerdį.



- 4** Jungiklį Auto nustatykite į .

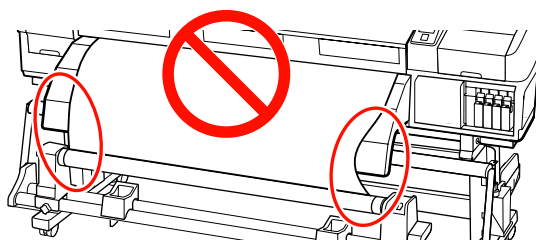


- 5** Nuleiskite tempiklį.



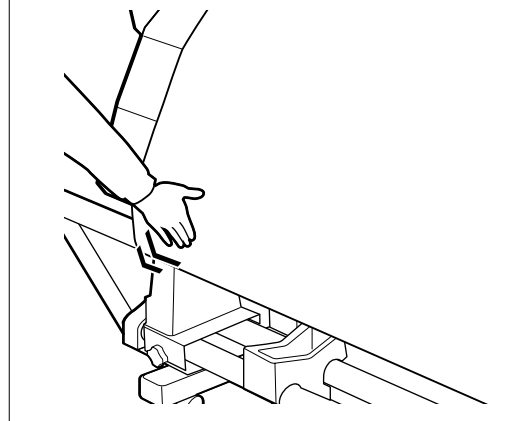
- 6** Įsitinkinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.



**Pastaba:**

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.



## Pagrindinės operacijos

- 7** Spauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekama prieš pradėdant sukėti priėmimo ritinėlio šerdžiai.

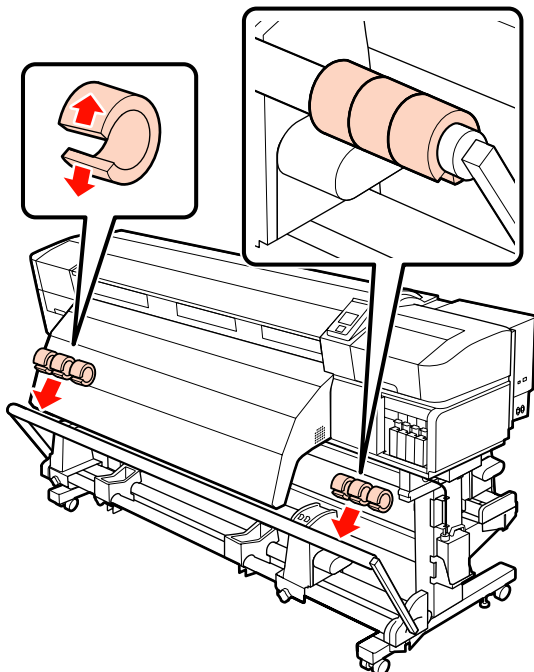
**!** **Svarbi informacija:**  
jei tempiklis pakeltas, automatinis popieriaus priėmimo elementas neveiks.

## Atsvaros įdėjimas

Įdėję spausdinimo medžiagą plakatams, prieš spausdindami prie tempiklio pritvirtinkite su spausdintuvu gautas atsvaras (po tris kairėje ir dešinėje pusėse).

**!** **Svarbi informacija:**  
Prieš spausdindami ant kitų spausdinimo medžiagos rūšių, visada išimkite atsvaras.  
To neatlikus spausdinant spausdinimo galvutė gali trankyti į spausdinimo medžiagą.

Atidarykite atsvarą ir pritvirtinkite prie tempiklio.



**!** **Svarbi informacija:**  
Visada pritvirtinkite po tris kairėje ir dešinėje pusėse. Priėmimas nebus atliekamas tinkamai, jei atsvaros bus pritvirtintos tik vienoje pusėje ar jei jų kiekis kairėje ir dešinėje skirsis.

## Priėmimo ritinėlio išėmimas

Spausdinimo medžiagos elemento išėmimo procedūra skiriasi. Tai priklauso nuo to, ar naudojate gautąautomatinį popieriaus priėmimo elementą, ar pasirenkamą sunkios spausdinimo medžiagos automatinį popieriaus priėmimo elementą.

Naudodami tiekimą Automatinis popieriaus priėmimo elementas, atlikite toliau aprašytus žingsnius.

Kai Automatinis popieriaus priėmimo elementas įrengtas „Papildomo sunkaus ritinėlio Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 72

## Kai įrengtas įprastinis Automatinis popieriaus priėmimo elementas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš priėmimo elemento išimti spausdinimo medžiagą.

### **Perspėjimas:**

- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.
- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinėlio šerdį, taip pat išimdami spausdinimo medžiagą iš paėmimo ritinio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais.  
Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

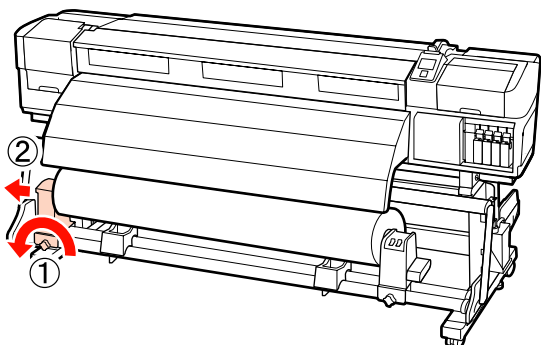
- 1** Pjaukite spausdinimo medžiagą ir nupjautą jos galą nutieskite į priėmimo elementą.

„Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 64

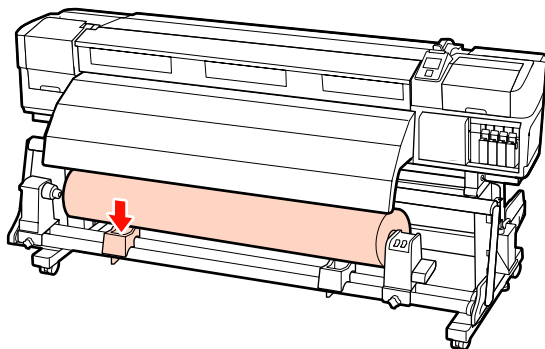
- 2** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlių prilaikykite už jo kairiojo krašto.

## Pagrindinės operacijos

- 3** Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.

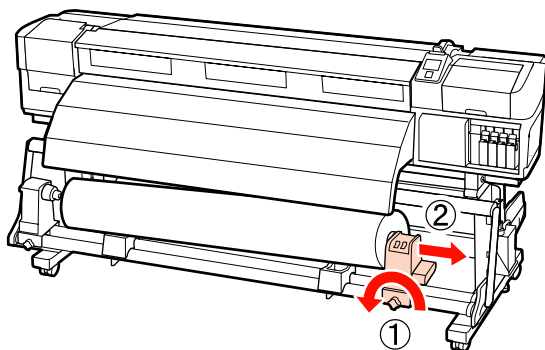


- 4** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.

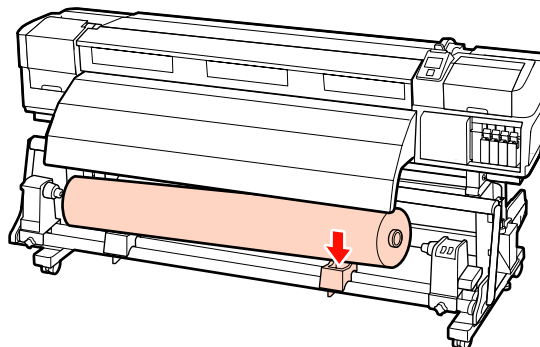


- 5** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

- 6** Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 7** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



## Papildomo sunkaus ritinėlio Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip iš priėmimo elemento keltuvu išimti spausdinimo medžiagą.

Galima naudoti tokių tipų keltuvus.

- Atšakos arba platformos storis: 28 mm arba mažiau
- Atšaką arba platformą galima nuleisti iki maždaug 190 mm virš grindų.

### **! Paspėjimas:**

- Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.

Kai naudojama 40 kg arba sunkesnė spausdinimo medžiaga, rekomenduojama naudoti keltuvą.

- Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinėlio šerdį, taip pat išimdami spausdinimo medžiagą iš paėmimo ritinio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais.

Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdis ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

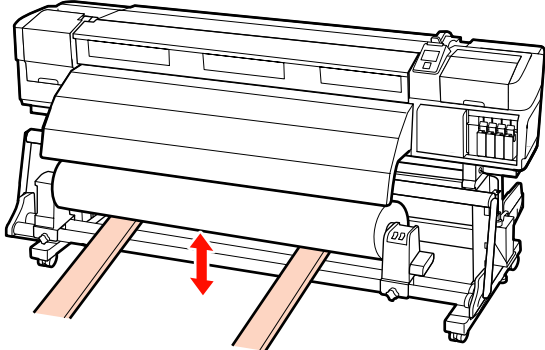
- 1** Pjaukite spausdinimo medžiagą ir nupjautą jos galą nutieskite į priėmimo elementą.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 64

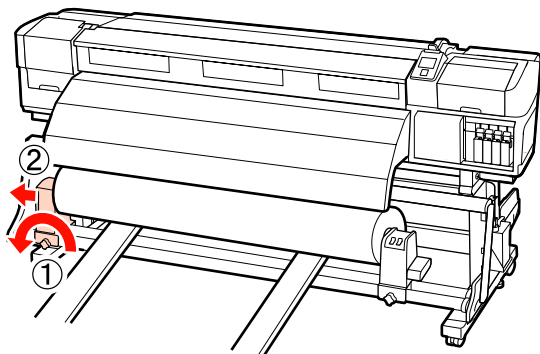


## Pagrindinės operacijos

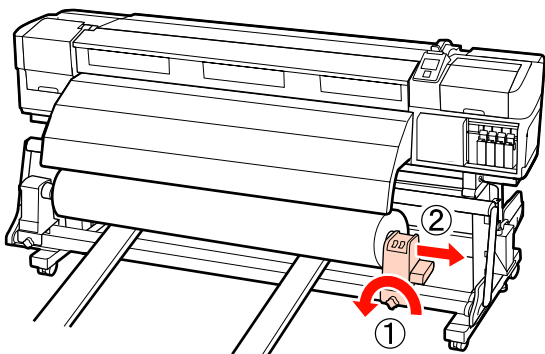
- 2** Dėkite keltuvą tarp spausdinimo medžiagos ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas, koreguokite aukštį taip, kad priėmimo elementas būtų paremtas.



- 3** Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 4** Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.




## Prieš spausdinant

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

- Patikrinkite rašalo likutį.


Jei rašalas baigtųsi spausdinant, spausdinimą bus galima tęsti pakeitus susijusią kasetę. Tačiau pakeitus rašalą spausdinimo užduoties metu priklausomai nuo džiūvimo sąlygų galite pastebėti spalvų skirtumą. Jei žinote, kad spausdinimo darbas bus didelis, rekomenduojame naudoti naujas kasetes, kuriomis prieš spausdinimą pakeisite kasetes su nedaug rašalo. Senas kasetes galima įdėti ir naudoti vėliau.

Rašalo lygis nurodomas piktograma.  „Informacija apie ekrano rodimus“ puslapyje 20

Rašalo kasečių keitimas  „Keitimo ir purtymo būdai“ puslapyje 107

- Atskiros spalvos rašalo purtymas


Atskiros spalvos rašalo kasetes reikia išimti ir kruopščiai papurtyti kas 24 valandas. Nors valdymo skydelyje praėjus 24 valandoms po pastarojo rašalo kasetės išėmimo, pateikiamas pranešimas, rekomenduojame jas išimti ir gerai pakratyti prieš pradėdant darbą.

Rašalo kasečių kratymas  „Keitimo ir purtymo būdai“ puslapyje 107

- Spausdinio patikros raštas

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, spausdinkite patikros raštą.

Jei rašto dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite galvutės valymą.

Spausdinti patikros raštą  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 115

Galvutės valymas  „Galvutės valymas“ puslapyje 116

## Pagrindinės operacijos

## Esamos spausdinimo medžiagos optimalių nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos nustatymai)

Galima optimizuoti įvairius esamos spausdinimo medžiagos nustatymus ir juos išsaugoti spausdintuve.

Spausdinimo medžiagos nustatymų banke išsaugojus dažniausiai naudojamus nustatymus, juos galima iškviešti ir akimirksniu optimizuoti daugybinius parametrus.

Spausdintuve iš viso yra 30 spausdinimo medžiagos nustatymų bankų.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip sukurti spausdinimo medžiagos nustatymų bankus ir išsaugoti nustatymus.

## Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugomi parametrai

Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugoma:

- Setting Name
- Feed Adjustment
- Platen Gap
- Head Alignment
- Heating & Drying
- Media Suction
- Head Movement
- Multi-Strike Printing
- Roll Type
- Tension Measurement
- Media Tension

- Feed Speed

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite [„Meniu Media Setup“ puslapyje 127.](#)

## Rekomenduojamos vertės spausdinant ant populiariausių spausdinimo medžiagų rūšių

Šiame skyriuje pateikiamos rekomenduojamos nustatymų reikšmės spausdinant ant populiariausių spausdinimo medžiagos rūšių.

Išsaugodami spausdinimo medžiagos nustatymus, remkitės šiomis reikšmėmis.

### SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Lipnus vinilas Skaidri plėvelė	Plakatinis popierius	Drobė
Platen Gap	1,5	1,5	1,5
Heater Temperature			
Pašildytuvas	40	40	40
Spausdinimo plokštelės šildytuvas	40	40	40
Spaudinio šildytuvas	50	50	50
Media Suction	4	4	4
Media Tension	15	15	15

### SC-S30600 series

	Lipnus vinilas Skaidri plėvelė	Plakatinis popierius	Drobė
Platen Gap	1,5	1,5	1,5
Heater Temperature			

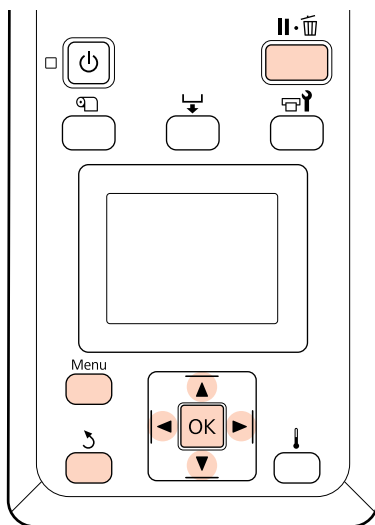
## Pagrindinės operacijos

	Lipnus vi- nilas Skaidri plė- velė	Plakati- nis po- pierius	Drobė
Pašildytuvas	40	40	40
Spausdinimo plokštelės šil- dytuvas	40	40	40
Spaudinio šil- dytuvas	50	50	50
Media Suction	4	4	4
Media Tension	15	30	15

## Nustatymų saugojimas

Norėdami išsaugoti spausdinimo medžiagos nustatymus, atlikite žingsnius toliau.

Nustatant naudojami mygtukai



## Spausdinimo medžiagos nustatymų banko pasirinkimas

- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.  
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką **OK**.

- 3 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir nuspauskite **OK** mygtuką.

- 4 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį 1–30 ir spauskite mygtuką **OK**.

Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.

## Setting Name

Suteikite pavadinimą spausdinimo medžiagos nustatymų bankui. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.

- 1 Pasirinkite **Setting Name** ir spauskite mygtuką **OK**.

- 2 Mygtukais ▼/▲ galite įjungti raides ir simbolius. Parodžius norimą simbolį, spauskite mygtuką ► ir pasirinkite kitą įvesties vietą.

Klaidas galima ištrinti paspaudus mygtuką ◀, ištrinant ankstesnį simbolį ir žymeklį pastumiant atgal per vieną padėtį.

- 3 Įvedę pavadinimą, nuspauskite **OK** mygtuką.

## Feed Adjustment

**Feed Adjustment** yra taikomas norint taisyti juostas (horizontalios juostos, linijos arba netolygios spalvos juostos).

Meniu **Feed Adjustment** yra dvi parinktys: **Auto** ir **Manual**.


Automatinis padavimo reguliavimas automatiškai pagal jutiklio sukauptus duomenis (spausdinant bandomąjį raštą) koreguoja padavimą.

Naudojant rankinį padavimo reguliavimą, naudotojas vizualiai patikrina spausdinimo rezultatus ir koreguojamuosius veiksmus atlieka ranka.

Šiame skyriuje išsamiai aprašomi žingsniai, atliekami automatinio padavimo reguliavimo metu.

Jei jaučiate, kad automatinis padavimo reguliavimas nevisiškai išsprendė problemą, padavimą reguliuokite ranka.

## Pagrindinės operacijos

Daugiau informacijos apie rankinį padavimo reguliavimą žr.  „Feed Adjustment (Rankinio padavimo reguliavimas)” puslapyje 82.

### Pastabos dėl tinkamo suregulavimo

Norint tinkamai sureguliuoti padavimą, svarbi yra spausdinimo medžiagos būklė.

Įdėdami spausdinimo medžiagą, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- ❑ Padavimo suregulavimas skiriasi priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite spausdinimo medžiagą, dėl kurios reikia atlikti padavimo reguliavimą, esant vienodoms kaip ir faktinė spausdinimo užduotis sąlygoms. Pavyzdžiui, jei spausdindami naudojate Automatinis popieriaus priėmimo elementas, Automatinis popieriaus priėmimo elementas taip pat turi būti naudojamas reguliuojant padavimą.

Be to, kai įrengiate Sunkaus popieriaus laikiklis, net jei tai atlikote, kai naudojote įprastinį spausdinimo medžiagos elementą, būtina įdėti spausdinimo medžiagą ir vėl reguliuoti padavimą.


- ❑ Toliau nurodytomis sąlygomis padavimo reguliavimas negalimas:
  - ❑ Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota.
  - ❑ Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių.
 

Pridenkite spausdintuvą nuo trikdžių šaltinių.
  - ❑ Sąrankos meniu nustatyta parinkties **Platen Gap** nuostata 2.5.
 

Pasirinkite kitą **Platen Gap** parinktį.
  - ❑ Purkštukai yra užsikimšę.
 

Atlikite galvutės valymą, kad pašalintumėte visus užsikimšimus.

- ❑ Prieš atlikdami „Feed Adjustment” (Padavimo suregulavimas), patraukite spausdinimo medžiagą iki nurodytos padėties. Tikslus suregulavimas negalimas, jei spausdinimo medžiaga nepakankamai ištraukiama, nes spausdinimo medžiagos priekinis kraštas gali būti sugadintas dėl susibangavimo ar kitų problemų.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas   
„Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas”  
puslapyje 33


- ❑ Naudodami SC-S70600 series ar SC-S50600 series, neatlikite padavimo reguliavimo tose spausdinimo medžiagos dalyse, kurios buvo paduotos ir tuomet suvyniotos atgal. Ant spausdinimo medžiagos, kuri buvo paduota ir tuomet suvyniota atgal, gali likti žymių ar kitų pažeidimų nuo ritinėlių ir gali nepavykti jos tinkamai sureguliuoti.

### Nustatymo procedūra

Šiame skyriuje išsamiai aprašomi žingsniai, atliekami automatinio padavimo reguliavimo metu.

- 1 Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiaga ištraukta iki nurodytos padėties.
 

Jei spausdinimo medžiaga ištraukta nepakankamai, tinkamai sureguliuoti gali nepavykti.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas   
„Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas”  
puslapyje 33
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Feed Adjustment** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Pasirinkite **Auto** ir nuspauskite mygtuką OK.
- 4 Nuspauskite mygtuką OK, norėdami spausdinti bandomąjį raštą ir atlikti automatinio padavimo reguliavimą.

### Platen Gap

Reguliuokite tarpą iki popieriaus (tarpas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos), jei spausdinimo rezultatai yra išštiepi.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Platen Gap** ir nuspauskite OK mygtuką.

## Pagrindinės operacijos

**2** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir nuspauskite OK mygtuką.

**3** Nuspauskite ⌵ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamą nustatymų meniu.



### Svarbi informacija:

*2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.*

## Head Alignment

Su sąlyga, kad tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, drėgmė, temperatūra, spausdinimo galvutės generuojamos inercinės jėgos arba spausdinimo galvutės, judančios iš dešinės į kairę ir atvirkščiai, kryptis arba dviejų galvučių naudojimas (visi modeliai išskyrus SC-S30600 series) gali turėti poveikio skirtingų rašalo spalvų liejimo vietoms.

Taip nutikus, spaudiniai gali atrodyti grūdėti arba neryškūs. Tokiu atveju įjunkite funkciją **Head Alignment**, kad ištaisytumėte netinkamą spausdinimo išlygiavimą.

### Head alignment tipai ir vykdymo sekos

„Head Alignment“ (Galvutės išlygiavimas) galima atlikti automatiškai arba rankiniu būdu. Toliau pateikiamame skyriuje aprašomos abi funkcijos.

#### Automatinis suregulavimas

Automatinis suregulavimas automatiškai išlygiuoja galvutę pagal jutiklio sukauptus duomenis (spausdinant bandomąjį raštą). Dažniausiai naudokitės šia funkcija.

#### Rankinis reguliavimas

Pasirinkus rankinį reguliavimą, patikrinkite raštą ir įveskite optimalią išlygiavimo reikšmę. Jei jaučiate, kad automatinio galvutės lygiavimo metu problema buvo pašalinta nevisiškai, galvutę reguliuokite ranka.

 „Head Alignment (Rankinis reguliavimas)“ puslapyje 81

Naudodamiesi tiek automatiniu, tiek rankiniu reguliavimu, galite pasirinkti tokius reguliavimo būdus.

#### „Uni-D“ (Vienkryptis)

Pasirinkite naudodami vienkryptį spausdinimą.

#### „Bi-D“ (Dvikryptis)

Pasirinkite naudodami dvikryptį spausdinimą.

#### „Dual head“ (Dviejų galvučių) (tik SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Pasirinkite, jei grūdėtumo ir netinkamo išlygiavimo negalima pašalinti suregulavus „Bi-D“ (Dvikryptis) ar „Uni-D“ (Vienkryptis) būdu. Atlikę „Dual Head“ (Dviejų galvučių), dar kartą atlikite „Bi-D“ (Dvikryptis) ar „Uni-D“ (Vienkryptis) reguliavimą.

### Pastabos dėl tinkamo suregulavimo

Norint tinkamai išlygiuoti galvutę, svarbi yra spausdinimo medžiagos būklė.

Įdėdami spausdinimo medžiagą, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

Head Alignment skiriasi priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite spausdinimo medžiagą, kuri bus naudojama atliekant faktinę spausdinimo užduotį.

Toliau nurodytomis sąlygomis galvutės lygiavimas negalimas:

Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota.

Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių.

Pridenkite spausdintuvą nuo trikdžių šaltinių.

Sąrankos meniu parinktis **Platen Gap** nustatyta 2.5.


Pasirinkite kitą **Platen Gap** parinktį. Parinkties Auto Head Alignment gali nebūti, kai sąrankos meniu pasirinkta **Platen Gap** parinktis 2.0. Jei automatinis tarpų reguliavimas negalimas, tarpą sureguliuokite rankiniu būdu.

## Pagrindinės operacijos

- ❑ Purkštukai yra užsikimšę.


Atlikite galvutės valymą, kad pašalintumėte visus kamščius.

- ❑ Prieš atlikdami „Head Alignment“ (Galvutės išlygiavimas), patraukite spausdinimo medžiagą iki nurodytos padėties. Tikslus sureguliuojimas negalimas, jei spausdinimo medžiaga nepakankamai ištraukiama, nes spausdinimo medžiagos priekinis kraštas gali būti sugadintas dėl susibangavimo ar kitų problemų.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas   
„Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“  
puslapyje 33

### Nustatymo procedūra

Šiame skyriuje išsamiai aprašomi žingsniai, atliekami automatinio dvikrypčio lygiavimo metu.

- 1 Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiaga ištraukta iki nurodytos padėties.  
  
Jei spausdinimo medžiaga ištraukta nepakankamai, tinkamai sureguliuoti gali nepavykti.  
  
Spausdinimo medžiagos įdėjimas   
„Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“  
puslapyje 33
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Alignment** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Auto(Bi-D)** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 4 Nuspauskite mygtuką OK, norėdami spausdinti bandomąjį raštą ir atlikti automatinį galvutės lygiavimą.

### Heating & Drying

Nustatykite šildytuvų temperatūrą arba įjunkite ar išjunkite papildomos džiovinimo sistemos (tiekiama su SC-S50600 series; pasirinktinė kitų modelių atveju) ventiliatorių.

#### **Pastaba:**

Šildytuvo temperatūrą reguliuokite tokiu būdu:

- ❑ Nustatykite rekomenduojamą šildytuvų temperatūrą, kuri nurodyta kartu su spausdinimo medžiaga pateiktuose dokumentuose (jei turima).
- ❑ Jei spausdinimo rezultatai išsilieję arba sutepti, matosi rašalo dėmių, padidinkite temperatūrą. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą, spausdinimo medžiaga gali susitraukti, susigarbanoti arba būti sugadinta.

Šiame skyriuje išsamiai aprašomi žingsniai, atliekami nustatant šildytuvų temperatūrą.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Heating & Drying** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Pasirinkite **Heater Temperature** ir nuspauskite mygtuką OK.
- 3 Išankstinio šildytuvo, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildytuvų temperatūros galima reguliuoti atskirai.  
  
Mygtukais ►/◄ pasirinkite šildytuvą. Žvelgiant iš kairės, parinktys yra tokios: pašildytuvas, spausdinimo paviršiaus šildytuvas ir spaudinio šildytuvas.  
  
Pasirinkę norimą šildytuvą, mygtukais ▼/▲ nustatykite temperatūrą.
- 4 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 5 Dukart nuspauskite Ⓜ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkamą nustatymų meniu.

### Media Suction

Siekiant palaikyti tinkamą atstumą tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės, spausdinimo metu spausdintuvas naudoja siurbimą; reikalingas kiekis priklauso nuo spausdinimo medžiagos tipo. Kai naudojama plona spausdinimo medžiaga, ant kurios nebūtų išspausdinama arba kuri būtų paduodama netinkamai esant aukštam siurbimo lygiui, taikomas mažesnis siurbimas.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Media Suction** ir nuspauskite OK mygtuką.

## Pagrindinės operacijos

- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite reikšmę.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Nuspauskite ⏏ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

### Head Movement

Pasirinkite intervalą, kuriame spausdinimo metu judės spausdinimo galvutė.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Movement** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir nuspauskite OK mygtuką.

Kad būtų spausdinama greičiau, pasirinkite **Data Width**.

Siekdami tolygaus, aukštos kokybės spaudinio, pasirinkite **Printer Full Width**.

### Multi-Strike Printing

Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Multi-Strike Printing** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite reikšmę.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Nuspauskite ⏏ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

### Roll Type

Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite **Printable Side Out** arba **Printable Side In**.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Roll Type** ir nuspauskite OK mygtuką.

- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.

### Tension Measurement

Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti **Periodically**. Pasirinkite **Off**, jei spausdinimo medžiaga smukčioja arba kyla kitų spausdinimo problemų.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Tension Measurement** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.

### Media Tension

Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.

Jei anksčiau atlikote Feed Adjustment, jį turėsite atlikti vėl, prieš tai pakoregavę Media Tension.

 „Feed Adjustment“ puslapyje 75

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Media Tension** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite reikšmę.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Nuspauskite ⏏ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

### Feed Speed

Jei spausdinimo medžiaga spausdinimo metu tampa susiraukšlėjusi, perplėšta arba sulipusi, pasirinkite mažesnę padavimo greitį. Kuo mažesnė reikšmė, tuo mažesnis greitis.

## Pagrindinės operacijos

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Feed Speed** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite reikšmę.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Nuspauskite 3 mygtuką, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

## Meniu išjungimas

Norėdami išjungti meniu, nuspauskite II·III.

## Šildytuvo ir ventiliatoriaus nustatymų keitimas

Nustatykite šildytuvų temperatūrą arba įjunkite ar išjunkite papildomos džiovavimo sistemos (teikiama su SC-S50600 series; pasirinktinė kitų modelių atveju) ventiliatorių.

Numatytosios šildytuvo reikšmės yra tokios.

Pašildytuvas: 40 °C

Spausdinimo paviršiaus šildytuvas: 40 °C

Spaudinio šildytuvas: 50 °C

Šildytuvo būseną galima peržiūrėti valdymo skydelyje. [☞ „Informacija apie ekrano rodinis“ puslapyje 20](#)

Pagal numatytuosius nustatymus **Additional Dryer** nustatytas į **On**; naudojant šį nustatymą, pradėjus spausdinti, ventiliatorius įjungiamas automatiškai.

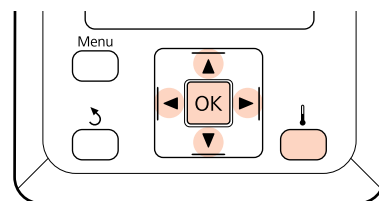
**Additional Dryer** galima tik tada, kai įdiegta papildoma džiovavimo sistema (teikiama su SC-S50600 series; pasirinktinė kitų modelių atveju).


Ši procedūra naudojama galima tik tada, kai įdiegta papildoma džiovavimo sistema (teikiama su SC-S50600 series; pasirinktinė kitų modelių atveju).

### Pastaba:

- ☐ *Temperatūros ir Additional Dryer nustatymus galima išsaugoti atskirai kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui. ☞ „Esamos spausdinimo medžiagos optimalių nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos nustatymai)“ puslapyje 74*
- ☐ *Laikas, reikalingas šildytuvams pasiekti nustatytą temperatūrą, kinta, tai priklauso nuo aplinkos temperatūros.*

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Patikrinę, ar spausdintuvas paruoštas, paspauskite mygtuką , kad būtų parodytas meniu Heating & Drying.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą parinktį ir nuspauskite OK mygtuką.

- 3 Pasirinkite reikšmę.

### Heater Temperature

- (1) Išankstinio šildytuvo, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildytuvų temperatūras galima reguliuoti atskirai.
- (2) Mygtukais ►/◄ pasirinkite šildytuvą. Žvelgiant iš kairės, parinktys yra tokios: pašildytuvas, spausdinimo paviršiaus šildytuvas ir spaudinio šildytuvas.
- (3) Pasirinkę norimą šildytuvą, mygtukais ▼/▲ nustatykite temperatūrą.
- (4) Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.

### Additional Dryer

- (1) Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **On** arba **Off**.
- (2) Paspauskite mygtuką OK.



## Pagrindinės operacijos

## Head Alignment (Rankinis reguliavimas)

„Head Alignment“ (Galvutės išlygiavimas) galima atlikti automatiškai arba rankiniu būdu.

Daugiau informacijos apie automatinį reguliavimą žr. [☞ „Head Alignment“ puslapyje 77.](#)

Pasirinkus rankinį reguliavimą, reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.

Jei jaučiate, kad automatinio galvutės lygiavimo metu problema buvo pašalinta nevisiškai, galvutę reguliuokite ranka.

Reguliuodami ranka galite pasirinkti ir atlikti tokias dvi toliau pateikiamas reguliavimo raštų rūšis.

- Linijų raštas

Dažniausiai pasirinkite šį raštą.

- Langelių raštas

Pasirinkite, jei atlikus linijų rašto reguliavimą problema buvo išspręsta ne visiškai.

### Pastabos dėl tinkamo sureguliojimo

Norint tinkamai išlygiuoti galvutę, svarbi yra spausdinimo medžiagos būklė.

Nustatydami spausdinimo medžiagos padėtį, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Head Alignment skiriasi priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite spausdinimo medžiagą, kuri bus naudojama atliekant faktinę spausdinimo užduotį.
- Toliau nurodytomis sąlygomis galvutės lygiavimas negalimas:
  - Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota.
  - Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių.

Pridenkite spausdintuvą nuo trikdžių šaltinių.

- Sąrankos meniu parinktis **Platen Gap** nustatyta 2.5.

Pasirinkite kitą **Platen Gap** parinktį. Parinkties Auto Head Alignment gali nebūti, kai sąrankos meniu pasirinkta **Platen Gap** parinktis 2.0. Jei automatinis tarpų reguliavimas negalimas, tarpą sureguliuokite rankiniu būdu.

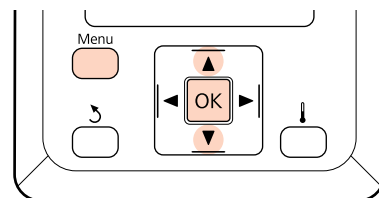
- Purkštukai yra užsikimšę.

Atlikite galvutės valymą, kad pašalintumėte visus kamščius.

- Prieš atlikdami „Head Alignment“ (Galvutės išlygiavimas), patraukite spausdinimo medžiagą iki nurodytos padėties. Tikslus sureguliojimas negalimas, jei spausdinimo medžiaga nepakankamai ištraukiama, nes spausdinimo medžiagos priekinis kraštas gali būti sugadintas dėl susibangavimo ar kitų problemų.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas [☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 33](#)

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiaga ištraukta iki nurodytos padėties.

Jei spausdinimo medžiaga ištraukta nepakankamai, tinkamai sureguliuoti gali nepavykti.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas [☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 33](#)

- 2** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.

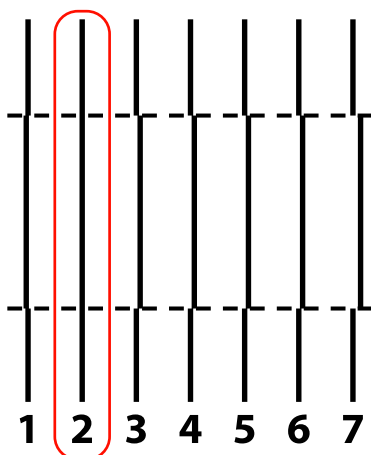
Bus parodytas nustatymų meniu.

## Pagrindinės operacijos

- 3 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 5 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį 1–30 ir spauskite mygtuką OK.  
  
Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.
- 6 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Alignment** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 7 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite reguliavimo būdą ir paspauskite mygtuką OK.
- 8 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Line pattern** arba **Block pattern** ir paspauskite mygtuką OK.  
  
Pasirinkus **Block pattern**, White (Balta) (tik SC-S70600 series, SC-S50600 series) ir Yellow (Geltona) reguliavimo raštai nespausdinami.
- 9 Spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą.
- 10 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

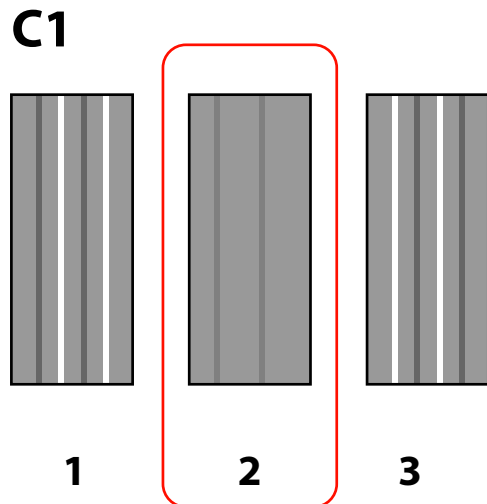
### Pasirinkus Line Pattern

Šiame pavyzdyje tai būtų raštas Nr. 2.



### Pasirinkus Block Pattern

Šiame pavyzdyje tai būtų raštas Nr. 2.



- 11 Pasirodys ekranas, kuriame reikės įvesti vertes. Mygtukais ▼/▲ įveskite 10 žingsnyje įrašytą rašto numerį ir paspauskite mygtuką OK.
- 12 Atspausdinus keletą patikrinimo raštų, pasirinkite patikrinimo rašto numerį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

Įvedus paskutinės spalvos rašto numerį, bus parodytas spausdinimo medžiagos sąrankos meniu.

## Feed Adjustment (Rankinio padavimo reguliavimas)

**Feed Adjustment** yra taikomas norint taisyti juostas (horizontalios juostos, linijos arba netolygios spalvos juostos).

Feed Adjustment galima atlikti automatiškai arba rankiniu būdu.

Daugiau informacijos apie automatinį padavimo reguliavimą žr. [„Feed Adjustment“ puslapyje 75](#).

Galimi du būdai:

Jei jaučiate, kad automatinis padavimo reguliavimas nevisiškai išsprendė problemą, padavimą reguliuokite ranka.

## Pagrindinės operacijos

- ❑ Vizualiai patikrinkite spaudinį ir ranka įveskite pataisymą.
- ❑ Spausdinimo metu įveskite pataisymą ir tikrinkite rezultatus.

### Pastabos dėl tinkamo sureguliuavimo

Norint tinkamai sureguliuoti padavimą, svarbi yra spausdinimo medžiagos būklė.

Įdėdami spausdinimo medžiagą, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- ❑ Padavimo sureguliuavimas skiriasi priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite spausdinimo medžiagą, dėl kurios reikia atlikti padavimo reguliavimą, esant vienodoms kaip ir faktinė spausdinimo užduotis sąlygoms. Pavyzdžiui, jei spausdindami naudojate automatinį popieriaus priėmimo elementą, automatinis popieriaus priėmimo elementas taip pat turi būti naudojamas reguliuojant padavimą.

Be to, kai įrengiate Sunkaus popieriaus laikiklis, net jei tai atlikote, kai naudojote įprastinį spausdinimo medžiagos elementą, būtina įdėti spausdinimo medžiagą ir vėl reguliuoti padavimą.


- ❑ Toliau nurodytomis sąlygomis padavimo reguliavimas negalimas:
  - ❑ Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota.
  - ❑ Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių.
 

Pridenkite spausdintuvą nuo trikdžių šaltinių.
  - ❑ Sąrankos meniu parinktis **Platen Gap** nustatyta 2.5.
 

Pasirinkite kitą **Platen Gap** parinktį.
  - ❑ Purkštukai yra užsikimšę.
 

Atlikite galvutės valymą, kad pašalintumėte visus kamščius.

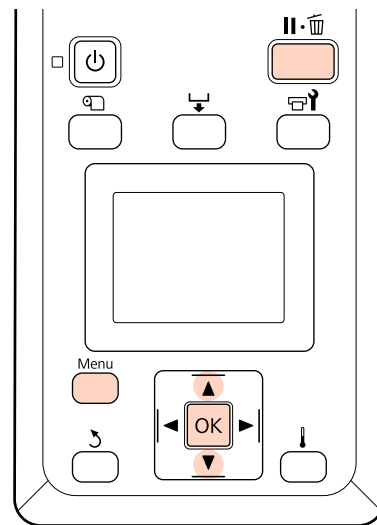
- ❑ Prieš atlikdami „Feed Adjustment“ (Padavimo sureguliuavimas), patraukite spausdinimo medžiagą iki nurodytos padėties. Tikslus sureguliuavimas negalimas, jei spausdinimo medžiaga nepakankamai ištraukiama, nes spausdinimo medžiagos priekinis kraštas gali būti sugadintas dėl susibangavimo ar kitų problemų.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas   
[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 33](#)

- ❑ Naudodami SC-S70600 series ar SC-S50600 series, neatlikite padavimo reguliavimo tose spausdinimo medžiagos dalyse, kurios buvo paduotos ir tuomet suvyniotos atgal. Ant spausdinimo medžiagos, kuri buvo paduota ir tuomet suvyniota atgal, gali likti žymių ar kitų pažeidimų nuo ritinėlių ir gali nepavykti jos tinkamai sureguliuoti.


## Bandomojo rašto naudojimas

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiaga ištraukta iki nurodytos padėties.

Jei spausdinimo medžiaga ištraukta nepakankamai, tinkamai sureguliuoti gali nepavykti.

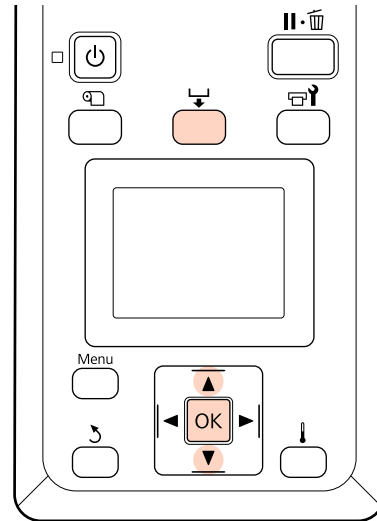
Spausdinimo medžiagos įdėjimas   
[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 33](#)

## Pagrindinės operacijos

- 2 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.  
Bus parodytas nustatymų meniu.
  - 3 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką **OK**.
  - 4 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir nuspauskite **OK** mygtuką.
  - 5 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį 1–30 ir spauskite mygtuką **OK**.  
Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.
  - 6 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Feed Adjustment** ir nuspauskite **OK** mygtuką.
  - 7 Pasirinkite **Manual** ir nuspauskite mygtuką **OK**.
  - 8 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite bandymo raštą ir dukart nuspauskite **OK** mygtuką.  
Kuo ilgesnis raštas, tuo tiksliau sureguliuoti reikia.
  - 9 Spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą.
  - 10 Išmatuokite atstumą tarp centrinių „+“ simbolių.  
Naudokite tik centre išmatuotą vertę.
- 
- 11 Rašto ilgis rodomas valdymo skydelyje. Mygtukais ▼/▲ įveskite 10 žingsnyje įrašytą vertę ir paspauskite mygtuką **OK**.

## Padavimo reguliavimas spausdinant

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Spausdinimo metu paspauskite mygtuką .
- 2 Rodoma reguliavimo reikšmė.//Reikšmę pasirinkite ▼/▲ mygtukais.  
Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį.  
Jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį.
- 3 Jei nesate patenkinti rezultatais, mygtukais ▼/▲ įveskite koregavimo reikšmę.
- 4 Baigę nustatinėti, nuspauskite mygtuką **OK**.  
Suregulius padavimo apimtį, spausdinimas bus tęsiamas naudojant naują reikšmę.

### Pastaba:

Nauja reikšmė ištrinama šiais atvejais:

- spausdinimo medžiagos dėjimo svirtis pakelta;
- spausdintuvas išjungtas;
- atlikti **Feed Adjustment** pakeitimai meniu **Media Setup**.

## Pagrindinės operacijos

# Spausdinimo plotas

## SC-S70600 series/SC-S50600 series

Spausdinimo plotas priklauso nuo to, ar spausdinimo medžiagai nustatyti naudojami žemo ar aukšto slėgio ritinėliai.

### Naudojant žemo slėgio ritinėlius (įprastinis spausdinimas)

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklės nurodo padavimo kryptį. **A** nurodo slėgio ritinėlius ant abiejų kraštų, kai slėgio ritinėliai tinkamai nustatomi ant spausdinimo medžiagos. **1** **2** padėtys skiriasi priklausomai nuo pasirinktos **Media Size Check** parinktės, kaip parodyta toliau.

#### **1** (Spausdinimo medžiagos dešinysis kraštas)

Nustatyta **Media Size Check** parinktis **On**: spausdinimo medžiagos dešinysis kraštas.

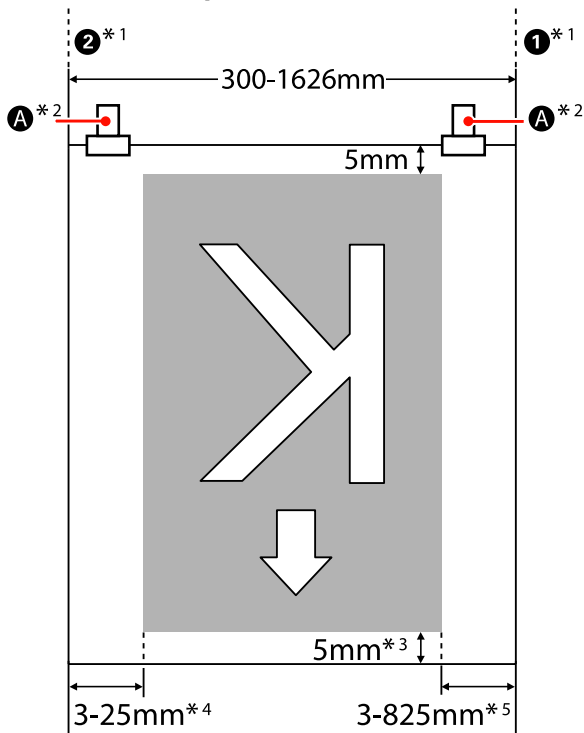
**Media Size Check** parinktis **Off**: 5 mm į išorę nuo **A** dešinėje.

#### **2** (Spausdinimo medžiagos kairysis kraštas)

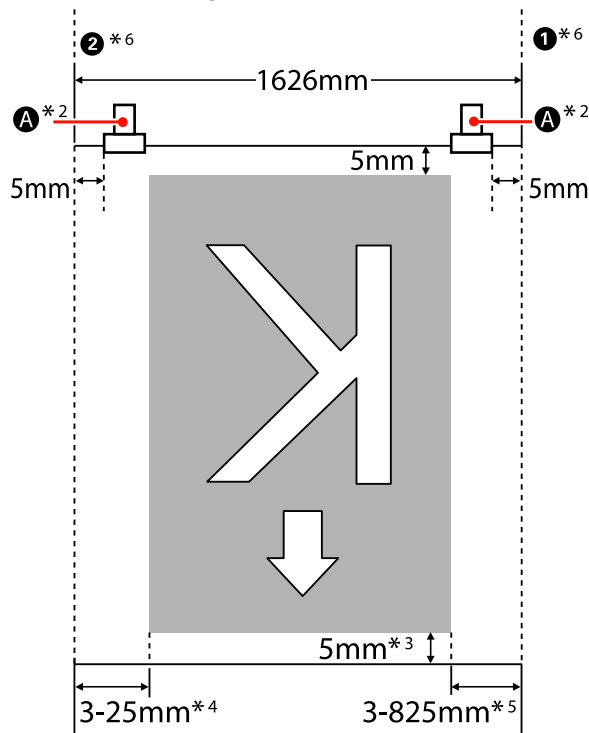
Nustatyta **Media Size Check** parinktis **On**: spausdinimo medžiagos kairysis kraštas.

**Media Size Check** parinktis **Off**: 5 mm į išorę nuo **A** kairėje.



#### Media Size Check parinktis On



#### Media Size Check parinktis Off



## Pagrindinės operacijos

- \*1 Pritvirtinus spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, spausdinimo medžiagos kraštai atpažįstami 5 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų.  
Pvz., jei „Side Margin” nustatyta 5 mm, iš tikrųjų paraštė bus 10 mm. Atkreipkite dėmesį, kad jei spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės pritvirtinamos netinkamai, ši vertė gali svyruoti.  
 „Kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas” puslapyje 37  
 „Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas” puslapyje 44
- \*2 Nepertraukiamai spausdinant didelio ilgio spaudinius, spausdinimo medžiaga spausdinant linkusi išsikreipti. Todėl rekomenduojame nustatyti **A** 5 mm atstumu nuo spausdinimo medžiagos kraštų.
- \*3 Vertė, kai spausdinimo užduotys spausdinamos nepertraukiamai. Skiriasi ilgiu, kurį įdėta spausdinimo medžiaga buvo traukiama.
- \*4 Sąrankos meniu pasirinkta vertė **Side Margin(Left)**. Numatytoji reikšmė yra 5 mm.
- \*5 Sąrankos meniu pasirinktų **Print Start Position** ir **Side Margin(Right)** bendrosios vertės. Numatytieji **Print Start Position** ir **Side Margin(Right)** nustatymai yra 0 mm ir 5 mm.
- \*6 Naudodami spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, kairiąją ir dešinę paraštes nustatykite 10 mm ar daugiau. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant plokštelių.

### **Pastaba:**

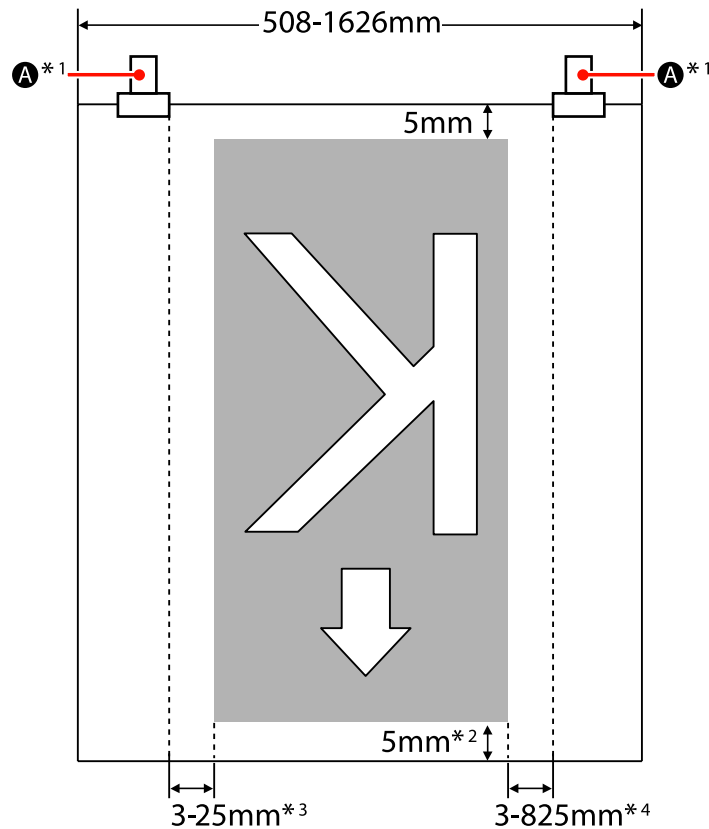
- Kai šoninės paraštės sukonfigūruotos ir spausdintuve, ir RIP, tai tampa kombinuota reikšmė.
- Jei spausdinimo duomenų pločio ir šoninių paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.
- Kai **Media Size Check** nustatyta **OFF** ir slėgio ritinėlių padėtis nustatyta netinkamai, gali būti spausdinama už spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” puslapyje 37

## Pagrindinės operacijos

## Naudojant didelio slėgio ritinėlius (naudojant permatomą plėvelę ar atliekant rašalo dengimą sluoksniais)

Spausdinimo plotas neapima paraščių, sukongigūruotų nustatius slėgio ritinėlių padėtį. (Žr. pilką plotą toliau pateiktame paveikslėlyje). Rodyklė nurodo padavimo kryptį. **A** nurodo aukšto slėgio ritinėlių padėtį.



- \*1 Nepertraukiamai spausdinant didelio ilgio spaudinius, spausdinimo medžiaga spausdinant linkusi judėti įstrižai. Todėl rekomenduojame nustatyti **A** 10 mm atstumu nuo spausdinimo medžiagos kraštų.
- \*2 Vertė, kai spausdinimo užduotys spausdinamos nepertraukiamai. Skiriasi ilgiu, kurį įdėta spausdinimo medžiaga buvo traukiama.
- \*3 Sąrankos meniu pasirinkta vertė **Side Margin(Left)**. Numatytoji reikšmė yra 5 mm.
- \*4 Sąrankos meniu pasirinktų **Print Start Position** ir **Side Margin(Right)** bendrosios vertės. Numatytieji **Print Start Position** ir **Side Margin(Right)** nustatymai yra 0 mm ir 5 mm.

**Pastaba:**

- Kai šoninės paraštės sukongigūruotos ir spausdintuve, ir RIP, tai tampa kombinuota reikšmė.
- Jei spausdinimo duomenų pločio ir šoninių paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

## SC-S30600 series

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį.

## Pagrindinės operacijos

① ② padėtys skiriasi priklausomai nuo pasirinktos **Media Size Check** parinktės, kaip parodyta toliau.

① (Spausdinimo medžiagos dešinysis kraštas)

Nustatyta **Media Size Check** parinktis **On**: spausdinimo medžiagos dešinysis kraštas.

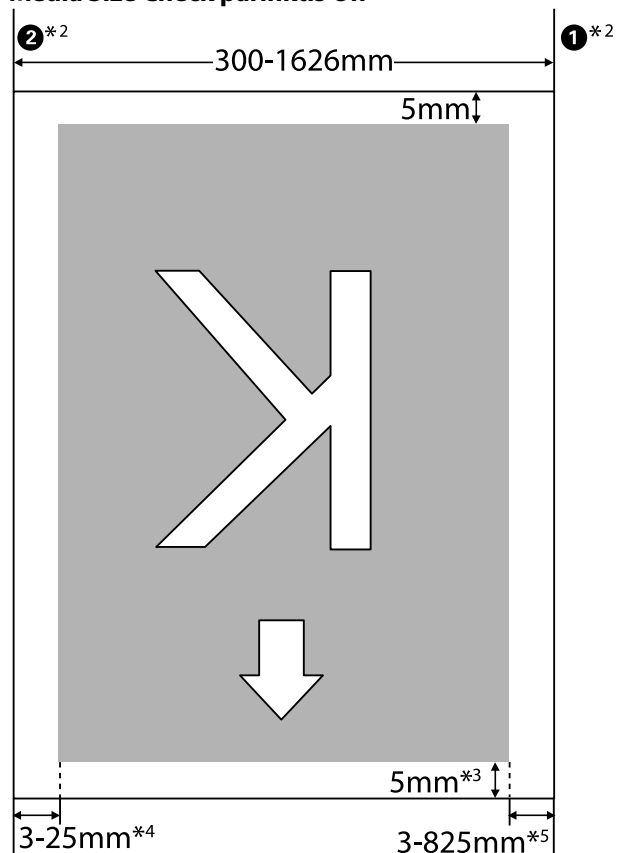
**Media Size Check** parinktis **Off**: dešiniojo krašto nuorodinė padėtis\*<sup>1</sup>.

② (Spausdinimo medžiagos kairysis kraštas)

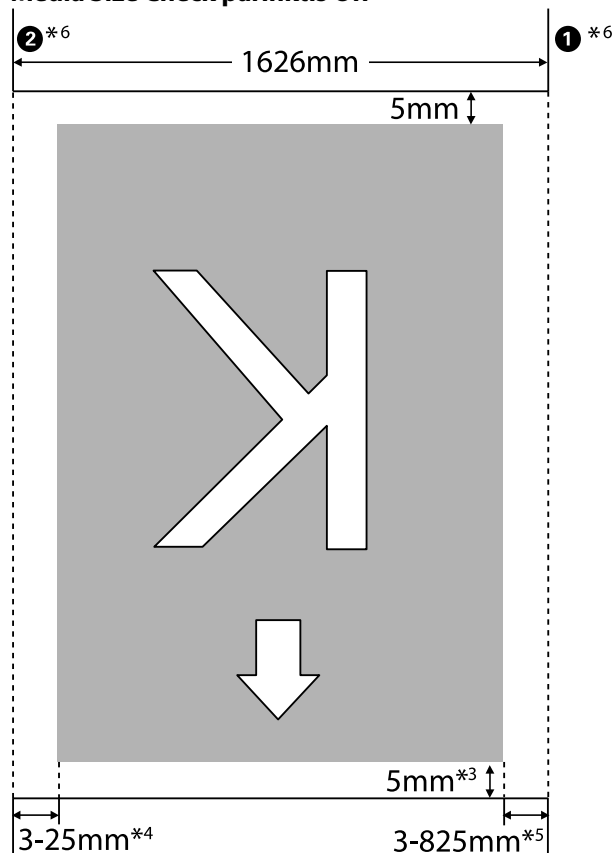
Nustatyta **Media Size Check** parinktis **On**: spausdinimo medžiagos kairysis kraštas.

**Media Size Check** parinktis **Off**: 1 626 mm (64 coliai) nuo kairiojo krašto nuorodinės padėties.

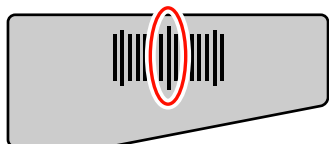
### Media Size Check parinktis On



### Media Size Check parinktis Off





\*1 Dešiniojo krašto nuorodinės padėties orientyras yra ilgiausia ant spausdinio šildytuvo esančios etiketės žyma.






## Pagrindinės operacijos

- \*2 Pritvirtinus spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, spausdinimo medžiagos kraštai atpažįstami 5 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų.  
Pvz., jei „Side Margin” nustatyta 5 mm, iš tikrųjų paraštė bus 10 mm. Atkreipkite dėmesį, kad jei spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės pritvirtinamos netinkamai, ši vertė gali svyruoti.  
 „Kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas” puslapyje 51  
 „Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas” puslapyje 56
- \*3 Vertė, kai spausdinimo užduotys spausdinamos nepertraukiamai. Skiriasi ilgiu, kurį įdėta spausdinimo medžiaga buvo traukiama.
- \*4 Sąrankos meniu pasirinkta vertė **Side Margin(Left)**. Numatytoji reikšmė yra 5 mm.
- \*5 Sąrankos meniu pasirinktų **Print Start Position** ir **Side Margin(Right)** bendrosios vertės. Numatytieji **Print Start Position** ir **Side Margin(Right)** nustatymai yra 0 mm ir 5 mm.
- \*6 Naudodami spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, kairiąją ir dešinę paraštes nustatykite 10 mm ar daugiau. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvą gali spausdinti ant plokštelių.

### **Pastaba:**

- Kai šoninės paraštės sukonfigūruotos ir spausdintuve, ir RIP, tai tampa kombinuota reikšmė.
- Jei spausdinimo duomenų pločio ir šoninių paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.
- Jei **Media Size Check** parinkčiai esant **OFF** nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, gali būti spausdinama už spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje.
  - Pasirūpinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršytų įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.
  - Kai spausdinimo medžiaga įdedama į kairę nuo dešinėsios pusės nuorodinės padėties, lygiuokite nustatymą **Print Start Position** su spausdinimo medžiagos nustatyta padėtimi.  
 „Meniu Printer Setup” puslapyje 131

## Priežiūra

# Priežiūra

## Priežiūros tipai ir dažnis

Siekiant išlaikyti spausdinimo kokybę, būtina atitinkamais intervalais atlikti tinkamą priežiūrą. Neatlikus atitinkamos techninės priežiūros, sutrumpės gaminio naudojimo trukmė. Perskaitykite šį syrių ir tinkamai atlikite priežiūrą.

Šis dokumentas pristatomas kartu su patikros lapu, kad žvilgtelėję galėtumėte pasakyti, kada paskutinį kartą atlikta priežiūra. Kad būtų lengviau planuoti techninę priežiūrą, atsispausdinkite šį lapą.

 „Reguliaraus valymo patikros lapas“ puslapyje 105

 „Ekspluatacinių medžiagų reguliaraus keitimo patikros lapas“ puslapyje 113



## Reguliarus valymas

Valykite spausdintuvą toliau pateikiamoje lentelėje nurodytais intervalais. Jei nebus valomas ir bus naudojamas rašalu išteptas, plaušeliais ar dulkėmis aplipęs spausdintuvas, gali įvykti tokių nesklandumų.



- Nuo ant spausdinimo galvutės purkštukų paviršiaus esančių plaušelių ar dulkių lašės rašalas.



- Spausdinant užsikimš purkštukai.
- Purkštukų kamščių nebus galima išvalyti net pakartotinai valant galvutę.
- Spausdinimo galvutė bus sugadinta.

Valomas komponentas	Dažnis
Aplink spausdinimo galvutę	Rekomenduojame valyti kiekvienos darbo dienos pabaigoje.
Aplink dangtelius (Tamponas, dangteliai, tampono valiklis, tampono bėgis)	Jei spausdintuvas paliekamas nenaudojamas, rašalas sustings ir bus sudėtingiau jį pašalinti.  „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 95  „Valymas aplink dangtelius“ puslapyje 97

## Priežiūra

Valomas komponentas	Dažnis
Vidus (Spausdinimo plokštelės šildytuvai, slėgio ritinėliai, spausdinimo medžiagos laikantiosios plokštelės ir kairiosios pusės priežiūros dangčio vidaus pusė)	Rekomenduojame valyti šias sritis nuo karto per savaitę iki karto per mėnesį.  „Spausdintuvo vidaus valymas“ puslapyje 101
Plovimo padėklas	Jei yra rašalo dėmių, plaušelių ir dulkių.  „Plovimo padėklo plovimas“ puslapyje 103

## Eksploatacinių medžiagų keitimas

Keiskite eksploatacines medžiagas toliau pateikiamais intervalais.







Pavadinimas	Dažnis
Rašalo kasetės	Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie keitimą.  „Rašalo kasetės keitimas ir purtymas“ puslapyje 107
Panaudoto rašalo indas	Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie keitimą.  „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 108
Tampono valiklis	<input type="checkbox"/> Kartą kas šešis mėnesius. <input type="checkbox"/> Jei rašalo dėmių yra ant sugėriklio dalies. <input type="checkbox"/> Pakeitus tamponą.  „Tampono ir tampono valiklio keitimas“ puslapyje 110
Tamponas	<input type="checkbox"/> Kartą kas šešis mėnesius. <input type="checkbox"/> Jei tampono dalis susidėvėjo ar jos kokybė suprastėjo. <input type="checkbox"/> Pakeitus tampono valiklį.  „Tampono ir tampono valiklio keitimas“ puslapyje 110
Plovimo padėklas	<input type="checkbox"/> Kartą kas šešis mėnesius. <input type="checkbox"/> Jei prie paviršiaus prilimpa plaušelių ar dulkių. <input type="checkbox"/> Kai ant spausdinimo medžiagos atsiranda rašalo dėmių.  „Plovimo padėklo keitimas“ puslapyje 111

## Kita priežiūra

Esant reikalui, atlikite tokią toliau pateikiamą priežiūrą.

Žvaigždutė (\*) nurodo priežiūrą, kurią reikia atlikti tik naudojant atskirų spalvų rašalą spausdinant SC-S70600 series ar SC-S50600 series.

## Priežiūra

Tipas	Dažnis
Rašalo kasečių kratymas	<p>Kaip parodyta toliau, dažnis priklauso nuo rašalo spalvos.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Atskirų spalvų rašalo kasetės: Kartą per 24 valandas arba valdymo skydelio ekrane pasirodžius toliau pateiktam pranešimui. <b>Remove and shake WH/MS ink cartridges.</b></li> <li><input type="checkbox"/> Kitos: kartą per 3 savaites. (Pranešimas nerodomas).</li> </ul> <p>Rašalo kasečių kratymas  „Rašalo kasetės keitimas ir purtymas“ puslapyje 107</p>
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę	<p>Tikrinant, ar purkštukai nėra užsikimšę.</p> <p> „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 115</p>
Galvutės valymas	<p>Atlikus patikrinimą, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir nustačius kamštį.</p> <p> „Galvutės valymas“ puslapyje 116</p>
Ink Circulation*	<p>Jei spaudiniuose, atspausdintuose atskirų spalvų rašalu, pastebite spalvų netolygumą (netolygus tankio sritis).</p> <p> „Ink Circulation ir „Ink Refresh““ puslapyje 117</p>
Ink refresh*	<p>Jei kurį laiką nenaudoję spausdintuvo, įjungę ir spausdindami atskirų spalvų rašalu spaudiniuose pastebite spalvų netolygumą.</p> <p> „Ink Circulation ir „Ink Refresh““ puslapyje 117</p>
Priežiūra prieš paliekant saugoti (Atlikta Pre-Storage Maint.)	<p>Jei spausdintuvus bus nenaudojamas (ir išjungtas) ilgą laiką.</p> <p>Laikymo nenaudojant gairės priklauso nuo naudojamo spausdintuvo modelio.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> SC-S70600 series(10 spalvų režimas), SC-S50600 series (5 spalvų režimas): 7 dienas ar ilgiau</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S70600 series (8 spalvų režimas): 2 savaites ir daugiau</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S50600 series (4 spalvų režimas): 3 savaites ir daugiau</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 1 mėn. ir daugiau</li> </ul> <p>Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.</p> <p> „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 118</p>

## Priežiūra

## Pasiruošimas ir pastabos

### Ko jums reikia

Prieš pradėdami valyti ir keisti, paruoškite šiuos elementus.

- Apsauginiai akiniai (galima įsigyti)


Apsaugo akis nuo rašalo ir Rašalo valiklis.

- Aptarnavimo komplektas (tiekiamas kartu su spausdintuvu)

Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.


- Pirštinės
- Valymo tamponas
- Valymo juostelė
- Tamponas
- Tampono valiklis
- Plovimo padėklas
- Švaraus korpuso tamponas
- Žnyplėlės


Išnaudoję su spausdintuvu gauto priežiūros rinkinio elementus, įsigykite eksploatacinių medžiagų.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 154

- Rašalo valiklis (naudojimo reikmuo)

Naudokite valydami rašalo dėmes.

Naudojimo būdas  „Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 94

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 154

- Metalinis dėklas (gaunamas su spausdintuvu)

Ant jo galima padėti panaudotas valymo juosteles ir tamponą, tamponų valiklį ir iš spausdintuvo išimtus plovimo padėklus.



#### Svarbi informacija:

*jei minėtos dalys (panaudotos valymo juostelės ir kitos valymo medžiagos) bus dedamos ant spausdintuvo, jos gali palikti dėmių, būdingų rašalui, kurias gali būti sunku nuvalyti.*

- Minkštas audinys, šepetėlis (galima įsigyti)

Naudokite valydami spausdintuvo vidų. Rekomenduojame naudoti elementą, kuris nepalieka plaušelių ir nesukuria statinio elektros krūvio.

### Pastabos dėl valymo

- Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.
- Užduotį atlikite per 10 minučių, kad spausdinimo galvutė neišdžiūtų. Po 10 minučių nuskambės skambutis.
- Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.
- Naudokite tik gautas valymo juosteles ar priežiūros rinkinyje esančias juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias plaušelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
- Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
- Nelieskite juostelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.
- Saugokite, kad ant dangtelių arba purkštukų paviršiaus nepatektų alkoholio arba vandens. Susimaišęs su vandeniu arba alkoholiu, rašalas stingsta.
- Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokį statinį elektros krūvį.

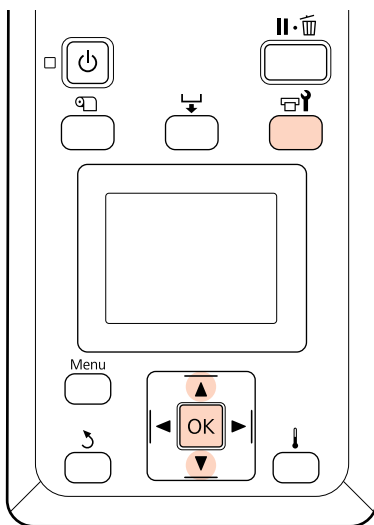
## Priežiūra


## Spausdinimo galvutės judinimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip nustatyti spausdinimo galvutę, norint valyti dalis.

**! Svarbi informacija:**  
būtinai atlikite toliau nurodytus žingsnius, padėsiančius nustatyti galvutę. Rankiniu būdu stumiant galvutę, gali kilti triktis.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas įjungtas, ir nuspauskite .

Bus parodytas meniu Maintenance.

- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.

Spausdinimo galvutė judės į valymo padėtį.

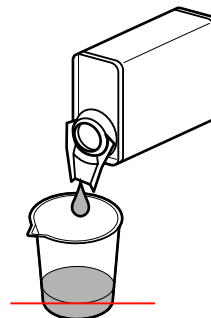
## Rašalo valiklis naudojimas

Rašalo valiklį naudokite tik valydami aplink spausdinimo galvutę, aplink dangtelius ir plovimo padėklą. Jei Rašalo valiklis bus naudojamas kitoms spausdintuvo dalims valyti, galima sugadinti gaminį.

### **! Perspėjimas:**

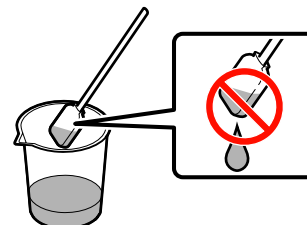
- ❑ Rašalo valiklis laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- ❑ Naudodami Rašalo valiklis, užsidėkite apsauginius akinius ir pirštines.  
  
Panaudotam rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus:
- ❑ Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas.
- ❑ Jei prarytumėte skysčio, nedelsdami kreipkitės į gydytoją; nesukelkite vėmimo.
- ❑ Po Rašalo valiklio naudojimo plaukite rankas ir kruopščiai jas nuskalaukite.

- 1 Į indą, tiekiamą kartu su Rašalo valikliu, įpilkite maždaug 10 ml Rašalo valiklio.



- 2 Valymo juostelę sudrėkinkite Rašalo valikliu.

Saugokite, kad Rašalo valiklis nenuvarvėtų nuo valymo juostelės.



Norėdami sudrėkinti švaraus korpuso tamponą rašalo valikliu, įpilkite rašalo valiklio į talpyklą.

## Priežiūra

**!** Svarbi informacija:

- ❑ Kartotinai nenaudokite rašalo valiklio. Naudodami purviną rašalo valiklį dar labiau ištersite elementus.
- ❑ Panaudotas rašalo valiklis yra klasifikuojamas kaip pramoninės atliekos ir turi būti išmestas tokiu pačiu būdu kaip ir panaudotas rašalas.
- ❑ Rašalo valiklis laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.

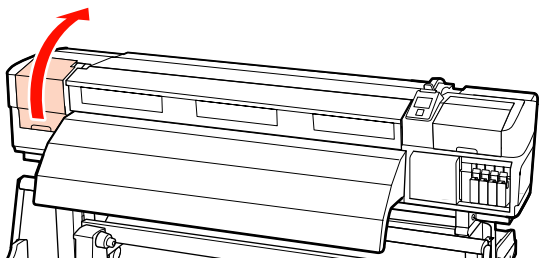
## Reguliarus valymas

### Valymas aplink spausdinimo galvutę

Patikrinkite sritį aplink spausdinimo galvutę ir pašalinkite bet kokias rašalo dėmes, kaip aprašyta toliau. SC-S70600 series ir SC-S50600 series turi dvi spausdinimo galvutes. Išvalykite jas abi.

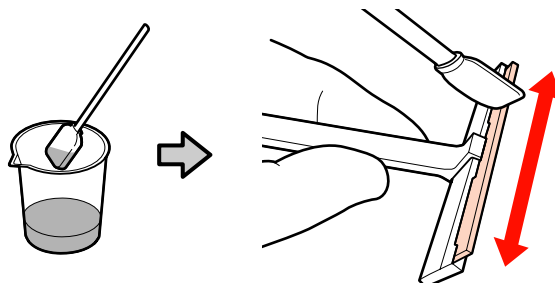
- 1** Nustatykite spausdinimo galvutę į priežiūros padėtį ir atidarykite kairįjį priežiūros dangtį.

 „Spausdinimo galvutės judinimas“ puslapyje 94



- 2** Sudrėkinkite naują valymo juostelę rašalo valikliu ir nuvalykite dulkes ir purvą nuo valymo tampono.

 „Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 94


**!** Svarbi informacija:

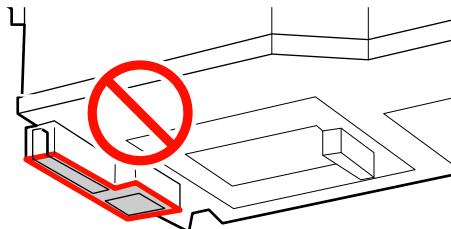
Vietoj rašalo valiklio nenaudokite vandens ar alkoholio. Susimaišęs su vandeniu arba alkoholiu, rašalas stingsta.

- 3** 2 žingsnyje paruošta valymo juostele atlikite veiksmus **1** ir **2**. Priklausomai nuo spausdintuvo modelio, gali būti 2 spausdinimo galvutės.

**!** Svarbi informacija:

Valydami laikykitės toliau pateikiamų nurodymų, kad nesugadintumėte spausdinimo galvutės.

- ❑ Valymo juostelę sudrėkinkite rašalo valikliu.
- ❑ Valymo juostele nelieskite purkštukų (paveikslėlio dalis ).
- ❑ Toliau nurodytos dalys yra jautikliai. Būkite atsargūs, kad nepriliestumėte jų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali būti pakenkta spausdinimo kokybei.



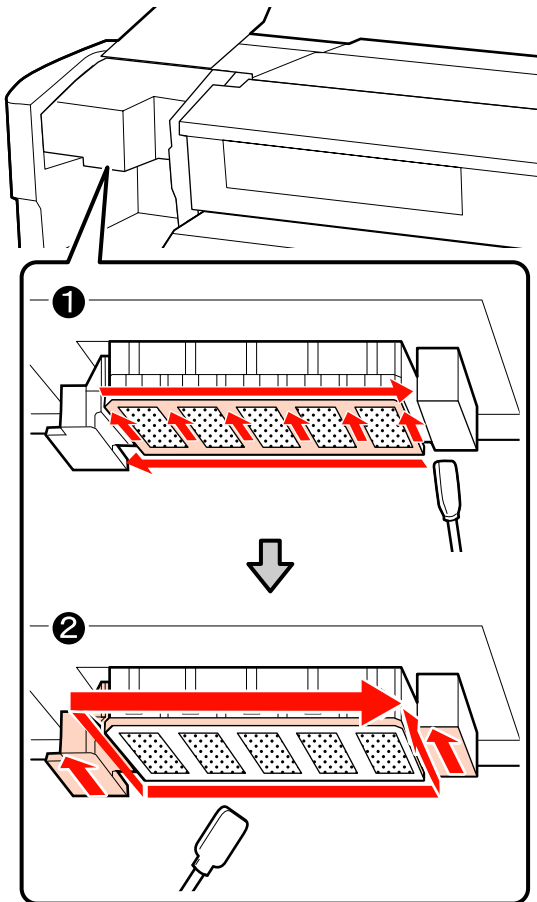
## Priežiūra

### 1 Purkštukų sritis:

Tirpinkite prilipusio rašalo dėmes, kad jas būtų lengviau nuvalyti valymo juoste. Tirpindami rašalą tarp purkštukų, kaip parodyta paveikslėlyje, valymo juosteles laikykite statmenai paviršiui.

### 2 Kitos sritys:

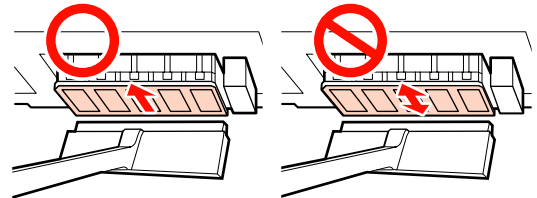
Valykite prilipusį rašalą, plaušelius ir dulkes. Jei plaušeliai ar dulkės yra įstrigę, iškrapštykite juos valymo juostelės galiuku.



### 4

Kartokite 1 ir 2 žingsnius, kol prie spausdinimo galvutės paviršiaus neliks prilipusių rašalo, plaušelių ar dulkių.

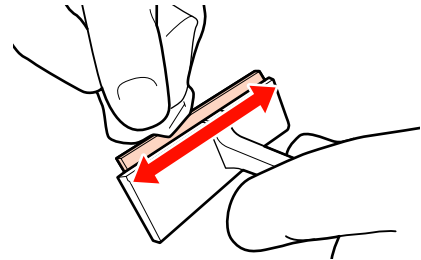
- (1) Kartą brūkštelėję valymo juoste iš vidaus link savęs nuvalykite rašalo dėmes ir kitus nešvarumus nuo spausdinimo galvutės paviršiaus.



#### Svarbi informacija:

Braukant valymo juostele pirmyn ir atgal galima sugadinti spausdinimo galvutę.

- (2) Norėdami gerai nuvalyti valymo tamponą ir pašalinti prilipusį rašalą, plaušelius ir dulkes, naudokite rašalo valiklyje sudrėkintą švaraus korpuso tamponą.



### 5

Pašalinus prilipusį rašalą, plaušelius ir dulkes, spausdinimo galvutės srities valymas baigiamas.

#### Prieš valymą





## Priežiūra

### Po valymo



Nelaikykite valymo tamponų tiesioginėje saulės šviesoje.

- 6** Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį.  
Tuomet valykite aplink dangtelius.

## Valymas aplink dangtelius

Valydami kiekvieną dalį vadovaukitės toliau pateikiama procedūra.

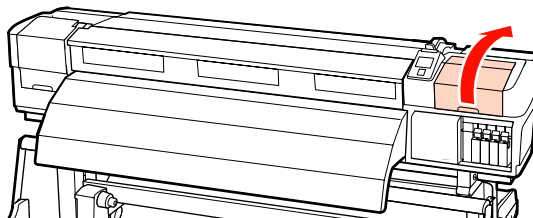
- (1) Tamponas ir dangteliai  
(2) Tampono valiklis ir tampono bėgis

Toliau pateikiamoje lentelėje nurodomi valymo sričių skaičiai pagal spausdintuvo modelį.

	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
Tamponas	2	1
Dangtelis	10	4
Tampono va- liklis	2	1
Tampono bė- gis	2 vietos	1 vieta

## Tampono ir dangtelių valymas

- 1** Atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.



- 2** Sudrėkinkite naują valymo juostelę rašalo valikliu.

 „Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 94

- 3** Valymo juostele valykite priekinę ir galinę tampono dalis.

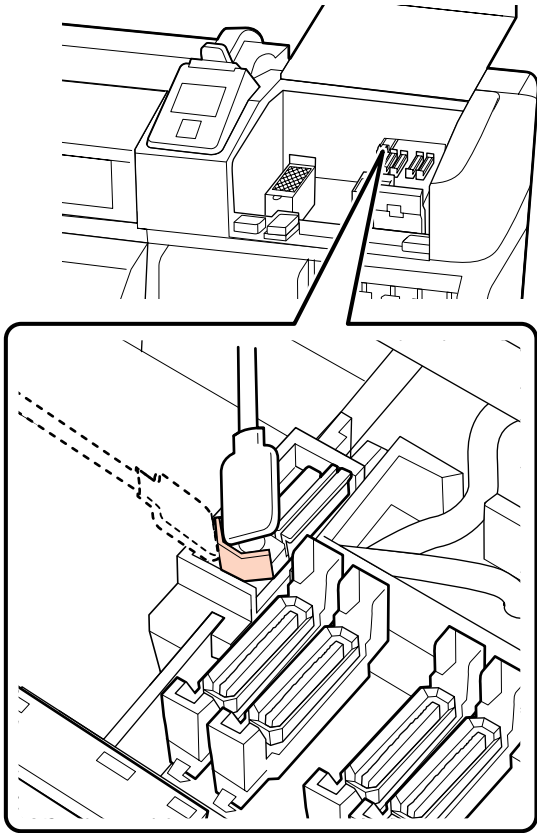
Jei tvirtinimo taškų valyti nereikia, tamponą valykite, kaip parodyta toliau, ir pereikite prie 9 žingsnio.

Jei aplink tvirtinimo taškus yra rašalo, išimkite tamponą valyti. Pereikite prie 4 žingsnio.

Jei tampono dalis yra susidėvėjusi ar jos kokybė yra suprastėjusi, rekomenduojame pakeisti ją nauja.

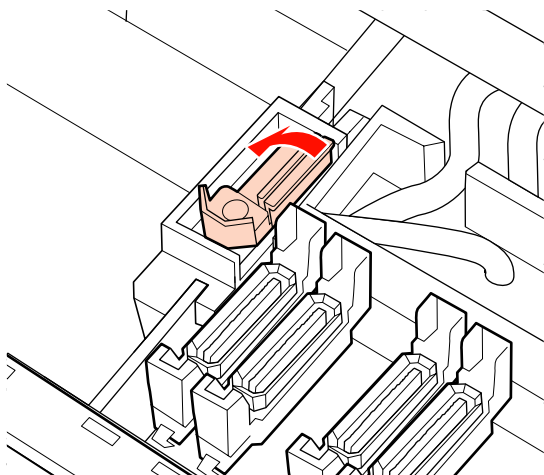
Priežiūra

 „Tampono ir tampono valiklio keitimas” puslapyje 110

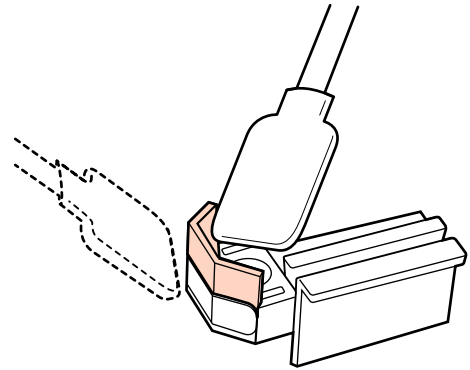


**4** Išimkite tamponą.

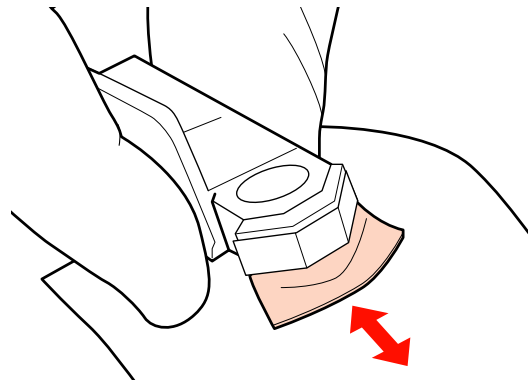
Laikydami tamponą už tvirtinimo taško, pakreipkite jį į kairę ir iškelkite.



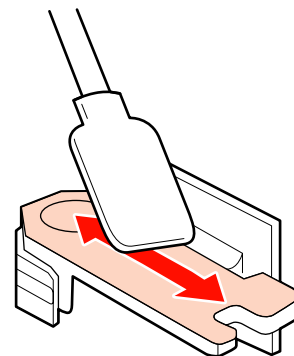
**5** Valymo juostele valykite priekinę ir galinę tampono dalis.



Jei prilipusio rašalo, plaušelių ir dulkių negalite nuvalyti valymo juostele, dar kartą prispauskite abi tampono dalies puses prie rašalo valiklyje sudrėkinto švaraus korpuso tampono, ir tuomet nuvalykite.



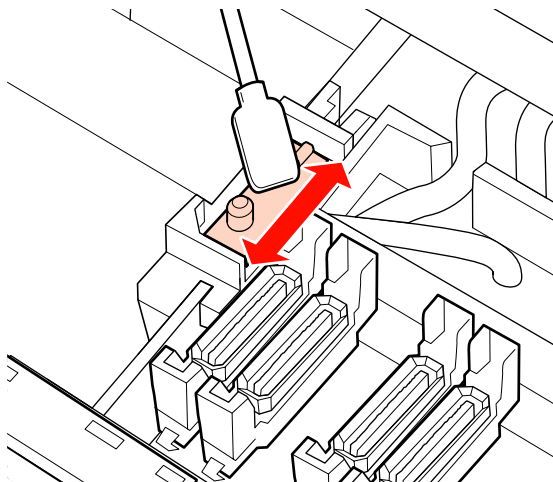
**6** Valymo juostele valykite tampono apačią.



## Priežiūra

7

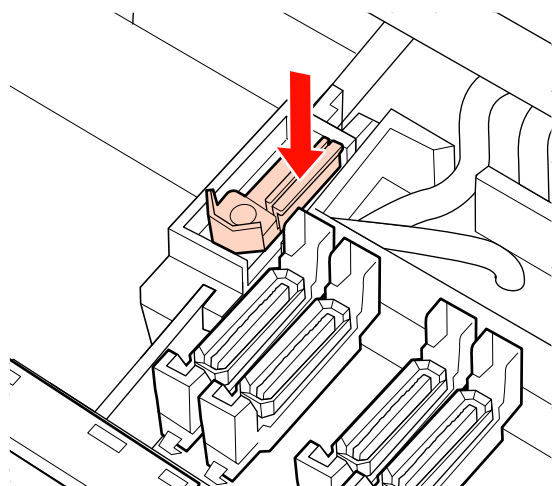
Valymo juostele nuvalykite tvirtinimo taškus.



8

Baigę valyti, vėl įdėkite tamponą.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



Jei likęs SC-S70600 series arba SC-S50600 series tamponas suteptas, pakartokite procesą nuo 2 žingsnio.

9

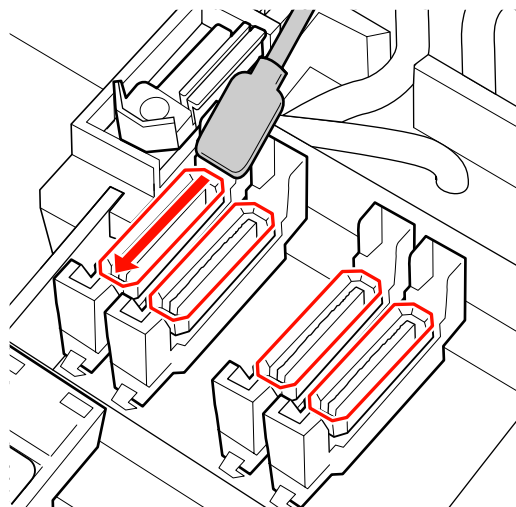
Atlikite žingsnius 1–4 ir valykite prie dangtelių prilipusį rašalą, plaušelius ir dulkes.



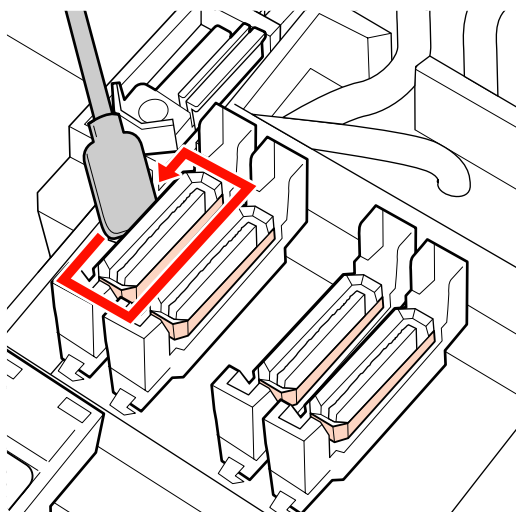
**Svarbi informacija:**

Valymo juostele stipriai nespauskite aplink dangtelį ar jo kraštų ir žnyplelėmis nelieskite dangtelio vidinės dalies. Dalis gali būti deformuojama ir gali būti nebeįmanoma tinkamai atlikti uždengimo.

(1) Laikydami valymo juostelę taip, kad būtų prisiglaudusi plokščiai, nuvalykite dangtelio kraštus.

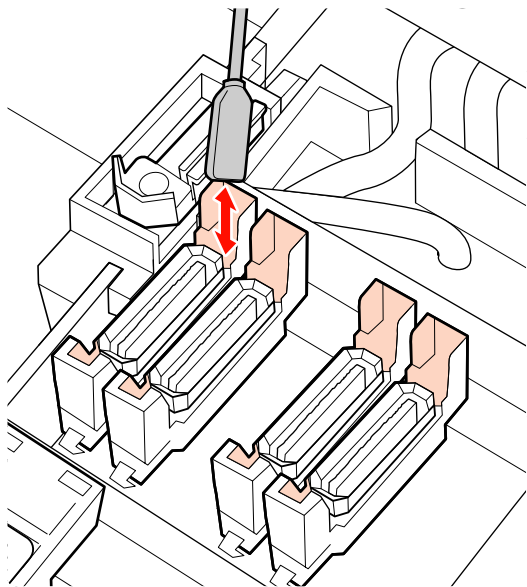


(2) Laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui nuvalykite išorinę dangtelių sritį.

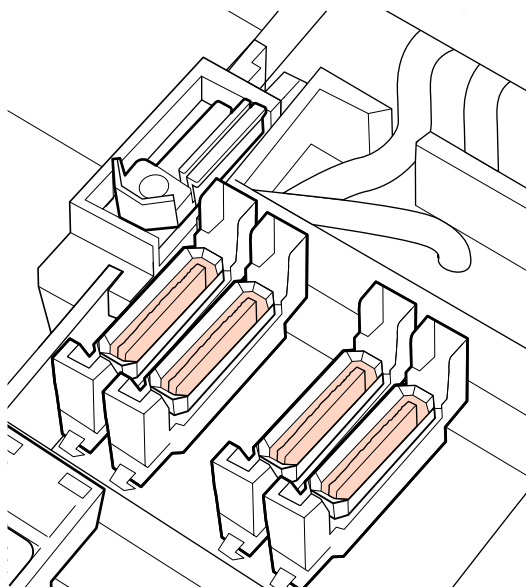


## Priežiūra

- (3) Laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui nuvalykite prie paveikslėlyje pavaizduotų dalių prilipusį rašalą (vidinės ir priekinės dalies viduje).



- (4) Jei plaušeliai ar dulkės prilipę prie dangtelių vidaus, pašalinkite juos valymo juostelės galiuku ar žnyplėmis.



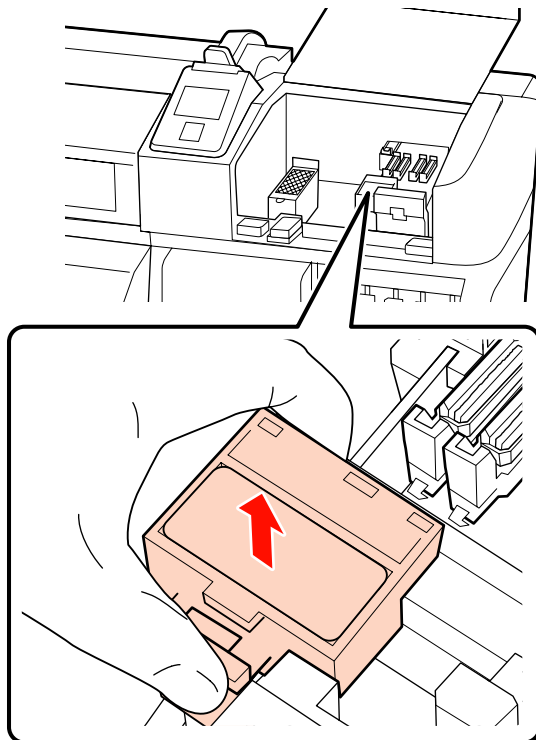
- 10** Valdymo skydelyje paspauskite OK ir įsitikinkite, kad tamponas pajudėjo atgal.

Tuomet valykite tampono valiklius ir tampono bėgius.

## Tampono valiklio ir tampono bėgio valymas

- 1** Išimkite tampono valiklį.

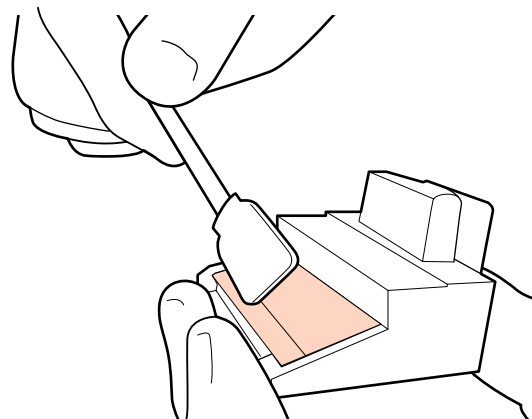
Suimkite už valiklio taip, kaip parodyta, ir iškelkite iš spausdintuvo.



- 2** Sudrėkinkite naują valymo juostelę rašalo valikliu.

 „Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 94

- 3** Valymo juostelės galiuku pašalinkite prie tampono valiklio galinio paviršiaus prilipusius plaušelius ir dulkes.

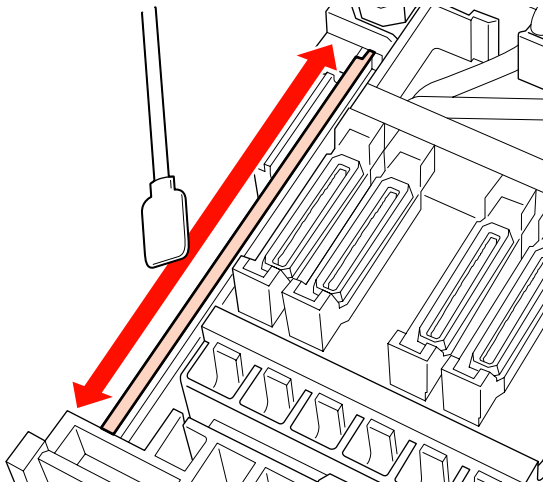


## Priežiūra

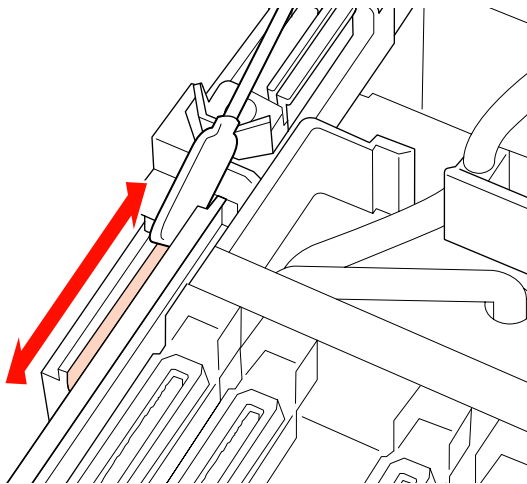
Jei rašalas sukietėjo ir jo negalima nuvalyti, rekomenduojame pakeisti tampono valiklį nauju.

 „Tampono ir tampono valiklio keitimas“ puslapyje 110

### 4 Nuvalykite prie tampono bėgio prilipusį rašalą.

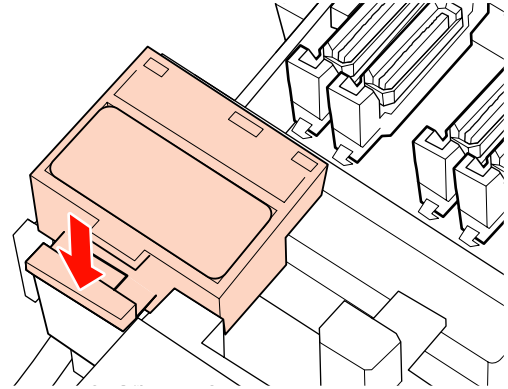


Tarpelį, kai rašalas yra prilipęs prie šoninio paviršiaus, taip pat valykite laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui.



### 5 Pritvirtinkite tampono valiklį.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



Naudodami SC-S70600 series ir SC-S50600 series, tokiu pačiu būdu valykite kitą tampono valiklį ir tampono bėgį.

### 6 Baigę valyti, uždarykite dešinįjį priežiūros dangtį ir paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

## Spausdintuvo vidaus valymas

Plaušeliai, dulkės ir rašalas kaupiasi ant spausdinimo plokštelės šildytuvo, slėgio ritinelių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių. Ant šių paviršių susikaupęs rašalas gali būti atspausintas į spausdinimo medžiagą. Jei nevalysite kairiojo priežiūros dangčio viduje susikaupusių plaušelių ar dulkių, jos gali prilipti aplink spausdinimo galvutę.



#### **Perspėjimas:**

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos laikantieji plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

## Priežiūra

**! Svarbi informacija:**

Valydami spausdintuvo vidų, nenaudokite rašalo valiklio. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvo dalis.

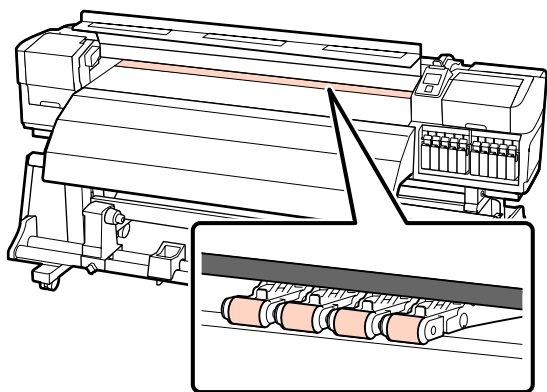
- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
- 2 Trumpam palikite spausdintuvą.
- 3 Atidarykite priekinį dangtį.
- 4 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.
- 5 Dėmes nuo slėgio ritinėlių nuvalykite sausu ir minkštu audiniu.

**SC-S70600 series, SC-S50600 series**

Valykite sukdami ritinėlių skyrius po vieną.

**! Svarbi informacija:**

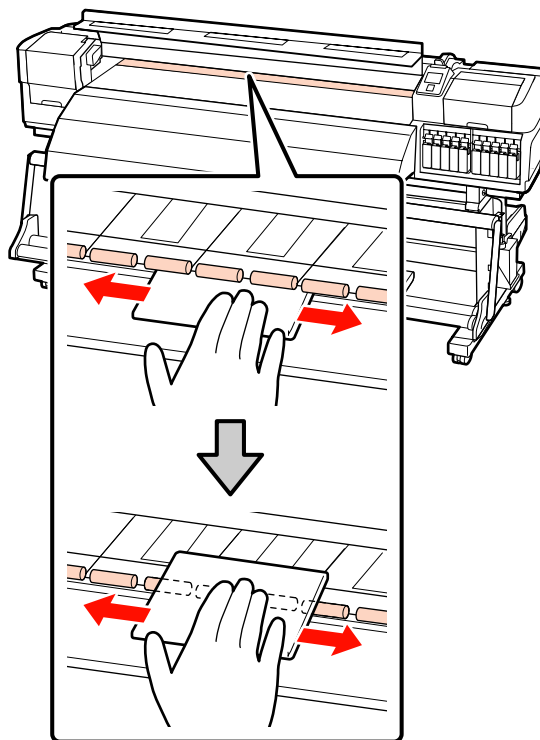
Stenkitės, kad valant audinys nepaliestų veleno virš ritinėlių (pilka sritis, pažymėta iliustracijoje). Kitu atveju prie audinio prilips tepalas. Jei audinys su tepalu susilies su ritinėliu, ritinėlis susiteps tepalu.

**SC-S30600 series**

Prakiškite audinį tarp slėgio ritinėlių ir spausdinimo paviršiaus ir virš viršutinės slėgio ritinėlių dalies, kad išvalytumėte sritį.

**! Svarbi informacija:**

Valydami nespauskite ritinėlių labai stipriai. Taip galite juos atkabinti.

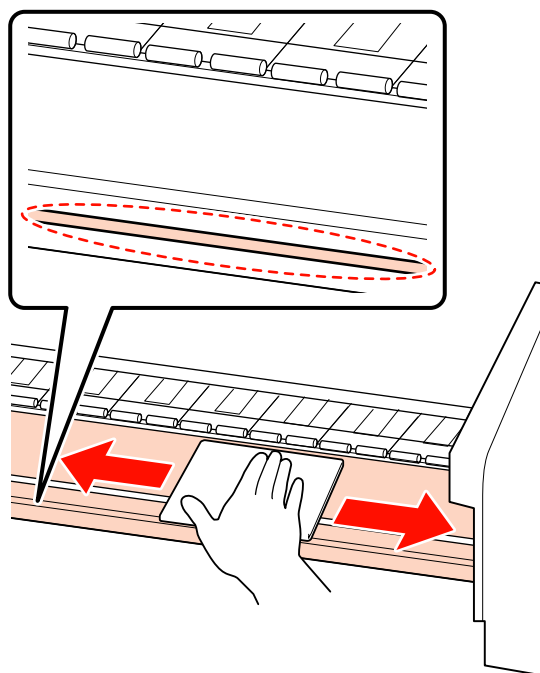


- 6 Valykite spausdinimo paviršiaus šildytuvą ir spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

Nuvalykite plaušelius, dulkes arba rašalą šepetėliu arba minkštu audiniu, kuris buvo sušlapintas vandeniu ir gerai išgręžtas.

**Spausdinimo plokštelės šildytuvus**

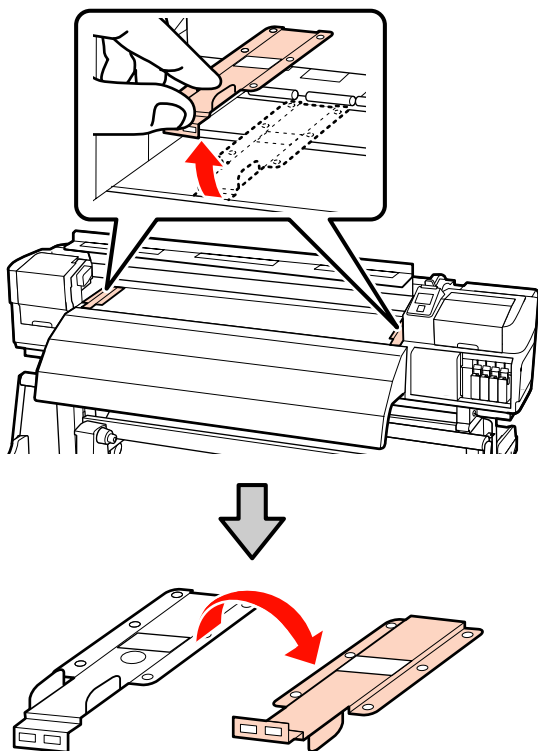
Atsargiai pašalinkite šerelius ir dulkes, užstrigusias ant spausdinimo paviršiaus.



## Priežiūra

### Spausdinimo medžiagos laikantys plokštelė

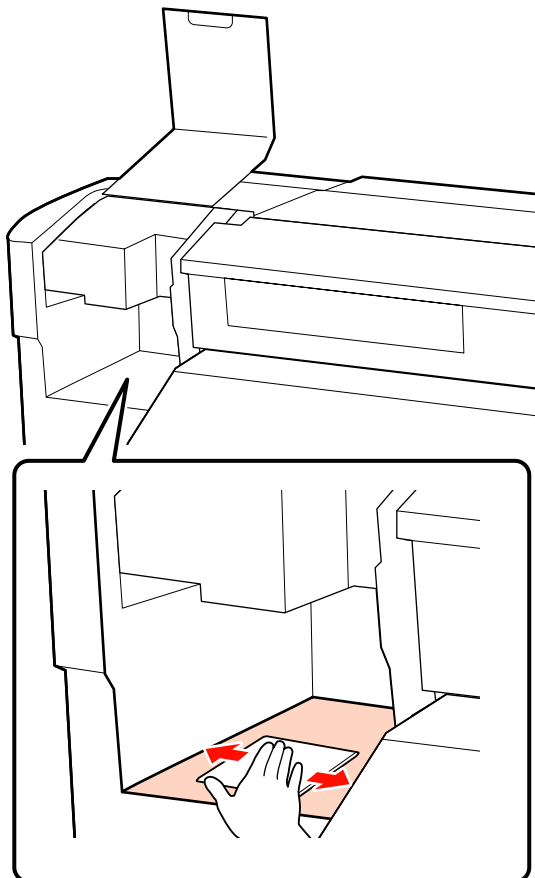
Nuimkite spausdinimo medžiagą laikančias plokštes ir nuvalykite dėmes nuo priekinio ir galinio paviršių. Jei klijai iš spausdinimo medžiagos su klijais sukietėja ir lieka prilipusi prie galinės dalies, naudojant toliau spausdinimo galvutės gali pradėti smūgiuoti į spausdinimo medžiagą. Klijus nuvalykite naudodami atskiestą natūralų valiklį.



7

Atidarykite kairįjį priežiūros dangtį ir išvalykite viduje.

Nuvalykite plaušelius ir dulkes šepetėliu arba minkštu audiniu, kuris buvo sušlapintas vandeniu ir gerai išgręžtas.



Išvalę uždarykite priekinį dangtį ir kairįjį priežiūros dangtį.

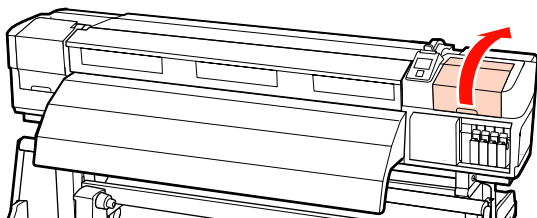
## Plovimo padėklo plovimas

Jei ant plovimo padėklo prilimpa plaušeliai ar dulkės, jos gali pasiekti spausdinimo galvutes ir užkimšti purkštukus. Valydami naudokitės toliau pateikiama procedūra.

## Priežiūra

- 1** Padėkite spausdintuvą taip, kad jis būtų paruoštas priežiūrai, ir atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.

 „Spausdinimo galvutės judinimas” puslapyje 94



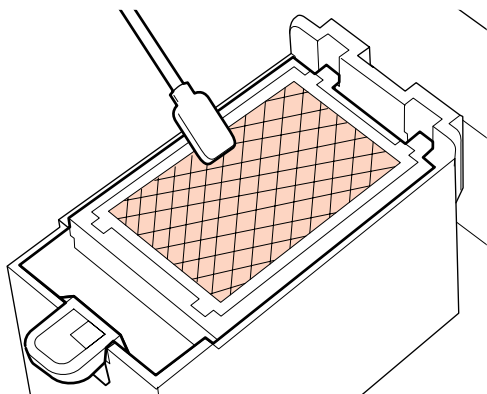
- 2** Sudrėkinkite naują valymo juostelę rašalo valikliu.

 „Rašalo valiklis naudojimas” puslapyje 94

- 3** Nuvalykite viršutinę plovimo padėklo sritį.

Plaušelius ir dulkes nuvalykite valymo juostelės galiuku.

**!** **Svarbi informacija:**  
Nedeformuokite viršutinio paviršiaus metalinės dalies. Deformavus jos gali sugadinti spausdinimo galvutes.



Jei rašalas sustingęs ir negalite pašalinti plaušelių ir dulkių, rekomenduojame plovimo padėklą pakeisti nauju.

 „Plovimo padėklo keitimas” puslapyje 111

- 4** Uždarykite priežiūros dangtį ir du kartus paspauskite mygtuką OK.

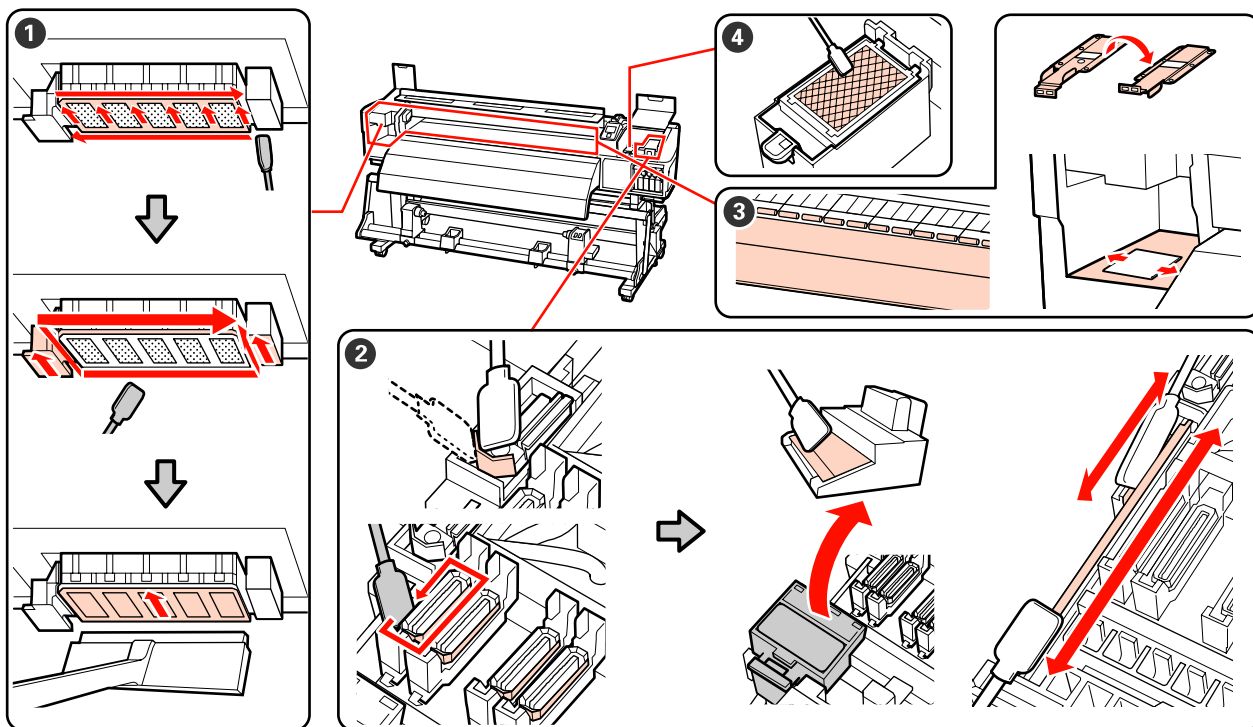
Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.



Priežiūra


## Reguliarus valymo patikros lapas

Norėdami sekti techninės priežiūros užduotis, atsispausdinkite šį lapą.



Valomas komponentas	Valymo data					Paiškinimas
<b>1</b> Valymas aplink spausdinimo galvutę „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 95	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Sustingusį rašalą pašalinti sunku, todėl rekomenduojame valyti kiekvienos darbo dienos pabaigoje. <input type="checkbox"/> Be to, valymą būtina atlikti, jei spausdinio spalvos yra išblukusios arba jų nesimato, netgi atlikus galvutės valymą.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
<b>2</b> Aplink dangtelius (tamponas, dangteliai, tampono valiklis, tampono bėgelis) „Valymas aplink dangtelius“ puslapyje 97	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
<b>3</b> Vidus (spausdinimo paviršiaus šildiklis, slėgio ritinėliai, spausdinimo medžiagą laikančios plokštės ir kairiojo priežiūros dangtelio vidinė dalis) „Spausdintuvo vidaus valymas“ puslapyje 101	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Stenkitės valyti ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį. <input type="checkbox"/> Valykite, kai tik pastebite rašalo, plaušelių ar dulkių.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

## Priežiūra

Valomas komponentas	Valymo data					Paiškinimas
<b>4</b> Plovimo padėklas  „Plovimo padėklo plovimas“ puslapyje 103	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Valykite, kai neįmanoma pašalinti purkštukų kamščių, net išvalius apie spausdinimo galvutę ir dangtelius.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

## Priežiūra

# Eksploatacinių medžiagų keitimas

## Rašalo kasetės keitimas ir purtymas

Jei baigėsi rašalas kurioje nors iš įdėtų rašalo kasetėčių, spausdinti negalima. Jei rodomas likusio mažo rašalo kiekio įspėjimas, rekomenduojame kuo greičiau pakeisti rašalo kasetę (-es).

### ! Svarbi informacija:

Jei naudojant vienos spalvos rašalą pasirodo pranešimas **Ink Cartridge Expended**, skubiai pakeiskite seną rašalo kasetę nauja. Jei pranešimas, kad rašalas baigėsi, nedingsta, gali būti sugadinta spausdinimo galvutė ar kitos dalys.

Jei rašalo kasetė baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo kasetę, galėsite tęsti spausdinimą. Tačiau pakeitus rašalą spausdinimo užduoties metu priklausomai nuo džiūvimo sąlygų galite pastebėti spalvų tonų skirtumą.

Palaikomos rašalo kasetės „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 154

Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Prieš įdėdami naują kasetę ją papurtykite. Įdėję į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir papurtykite.

## Keitimo ir purtymo būdai

Atlikdami tuos pačius veiksmus galite pakeisti ir papurtyti visas rašalo kasetes. Taip pat galite naudotis ta pačia procedūra keisdami valymo kasetes.



### Svarbi informacija:

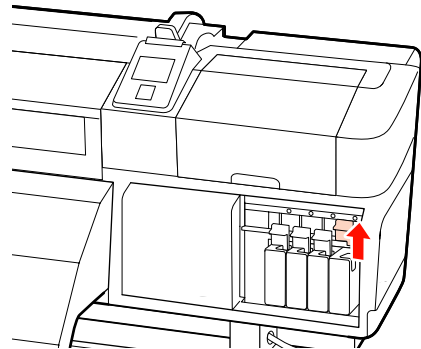
„Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo kasetes. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

1

Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas.

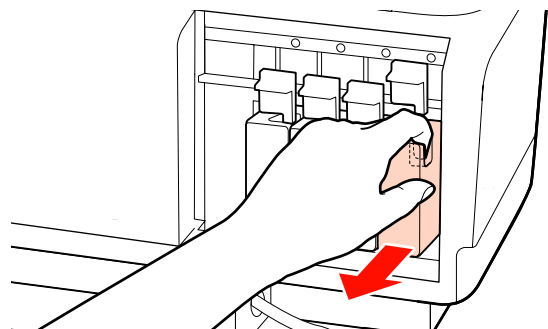
2

Pakelkite norimos keisti kasetės fiksuojamą svirtį.



3

Įkiškite pirštą į kasetės viršuje esantį įdubimą, kasetę traukite į save.



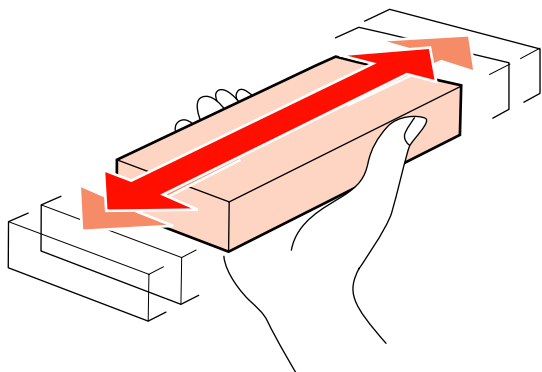
### Svarbi informacija:

Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami kasetes būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.

## Priežiūra

- 4** Laikykite kasetę horizontaliai ir judinkite ją į abi puses maždaug 5 cm amplitude, kaip parodyta iliustracijoje.

Keisdami kasetę išimkite ją ir maišelio ir papurtykite.



Toliau esančioje lentelėje pateikiamas purtymų skaičius ir dažnis pagal spalvą.

**Keičiant**

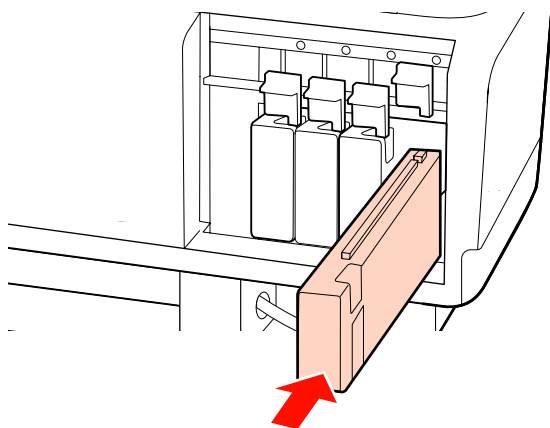
Orange (Oranžinė), Vienos spalvos rašalas	Apie 50 kartų per 15 sekundes
Kita	Apie 15 kartų per 5 sekundes

**Purtant**

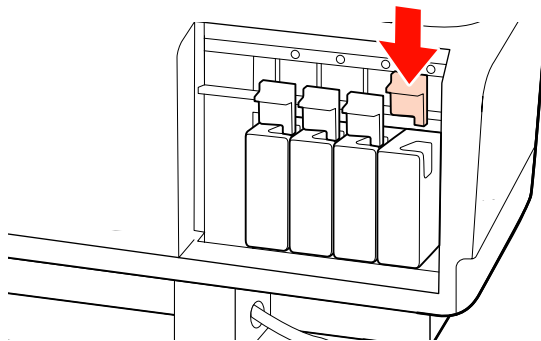
Vienos spalvos rašalas	Apie 15 kartų per 5 sekundes kas 24 valandas
Kita	Apie 15 kartų per 5 sekundes kas 3 savaitės

- 5** Visiškai įdėkite kasetę, spalvota etiketė turi būti priekyje.

Kasetės spalva turi sutapti su spausdintuvo etiketėje parodyta spalva.




- 6** Nuleiskite fiksuojamą svirtį, kad įjungtumėte fiksavimą.



Jei norite pakeisti kitas kasetes, pakartokite 2–6 veiksmus.

**! Svarbi informacija:**

Į visus lizdus įdėkite rašalo arba pakeičiančias kasetes (pakeičiančios kasetės būtinos 8 ir 4 spalvų režimais). Negalėsite spausdinti, jei bent vienas lizdas bus tuščias.

Išmetimas  „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 112

**Panaudoto rašalo išmetimas****Kada išmesti panaudotą rašalą**

Valdymo skydelyje rodant toliau pateikiamą pranešimą, būtina pakeisti Panaudoto rašalo indas.

- Prepare empty waste ink\_bottle.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Panaudotą rašalą palikite Panaudoto rašalo indas išmesti; neperpilkite jo į jokią kitą talpyklą.

## Priežiūra

**⚠ Perspėjimas:**

- ❑ *Panaudotą rašalą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- ❑ *Keisdami Panaudoto rašalo indas, užsidėkite apsauginius akinius ir pirštines.*  
*Panaudotam rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus:*
- ❑ *Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
- ❑ *Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas.*
- ❑ *Jei prarytumėte skysčio, nedelsdami kreipkitės į gydytoją; nesukelkite vėmimo.*
- ❑ *Po Panaudoto rašalo indas keitimo plaukite rankas ir kruopščiai jas nuskalaukite.*

**⚠ Svarbi informacija:**

*Niekada nenuimkite panaudoto rašalo indo spausdinant, valant galvutes, plaunant galvutes ar atliekant priežiūrą prieš paliekant saugoti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, rašalas gali pratekėti.*

**Waste Ink Counter**

Spausdintuvas naudoja panaudoto rašalo lygio skaitiklį, o jam pasiekus įspėjimo ribą, parodo pranešimą. Jei vykdote pranešime pateiktas instrukcijas ir pakeičiate panaudoto rašalo indą, automatiškai išvaloma ir rašalo skaitiklio vertė.

Jei panaudoto rašalo indą pakeičiate prieš pasirodant pranešimui, pakeitę meniu Maintenance paleiskite parinktį Waste Ink Counter.

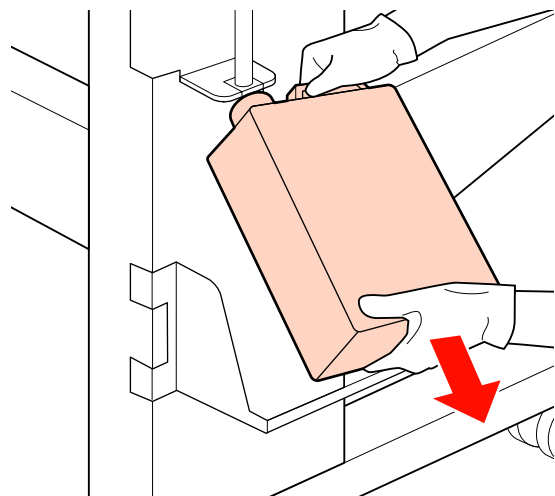
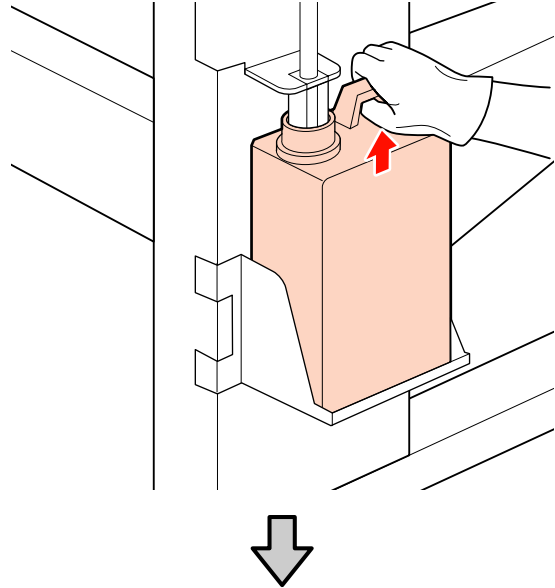
☞ „Meniu Maintenance” puslapyje 134

**⚠ Svarbi informacija:**

*Jei pakeisite panaudoto rašalo indą prieš pasirodant pranešimui, visada išvalykite panaudoto rašalo skaitiklį. Kitu atveju apie panaudoto rašalo indo pakeitimo intervalą nebus pranešama teisingai tekstine žinute.*

**Panaudoto rašalo indas keitimas****1**

Išimkite Panaudoto rašalo indas iš Panaudoto rašalo indas laikiklio.

**2**

Panaudoto rašalo vamzdelį dėkite į naujo Panaudoto rašalo indas angą, Panaudoto rašalo indas tvirtinkite laikiklyje.

Tvirtai užsandarinkite prisipildžiusio Panaudoto rašalo indas dangtelį.

## Priežiūra

**!** Svarbi informacija:

- ❑ Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilis į aplinkinę sritį.
- ❑ Išmetant panaudotą rašalą, reikalingas Panaudoto rašalo indas dangtelis. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

**3** Paspauskite mygtuką OK.

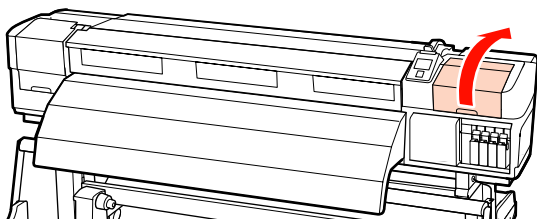
**4** Patikrinkite iš naujo, norėdami įsitikinti, ar naujas panaudoto rašalo indas įdėtas tinkamai, paskui paspauskite mygtuką OK ir iš naujo nustatykite panaudoto rašalo skaitiklį.

Panaudotų panaudoto rašalo indų išmetimas  
[☞ „Išmetimas” puslapyje 112](#)

## Tampono ir tampono valiklio keitimas

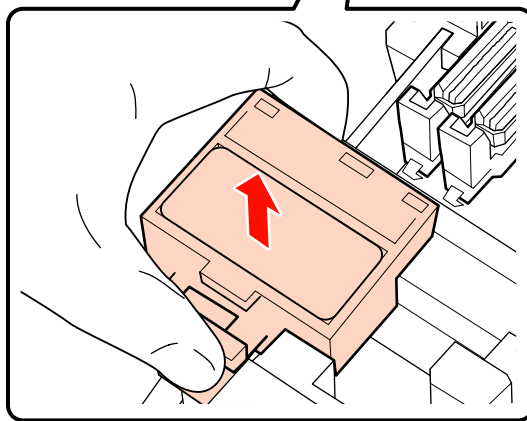
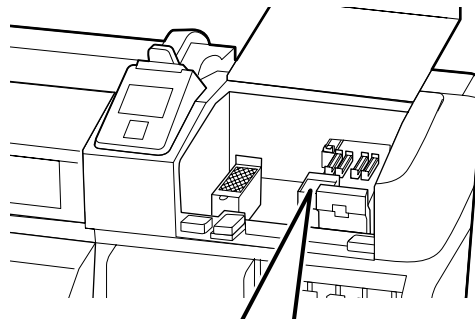
**1** Padėkite spausdintuvą taip, kad jis būtų paruoštas priežiūrai, ir atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.

[☞ „Spausdinimo galvutės judinimas” puslapyje 94](#)



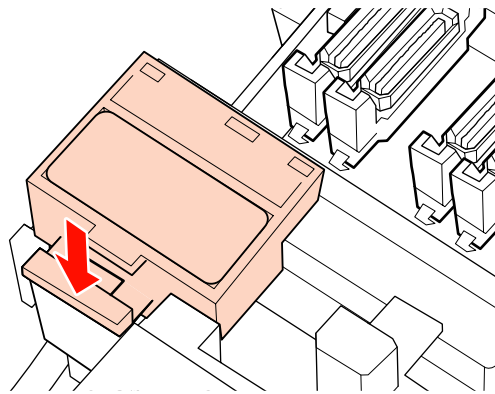
**2** Išimkite tampono valiklį.

Suimkite už valiklio taip, kaip parodyta, ir iškelkite iš spausdintuvo.



**3** Įdėkite naują tampono valiklį.

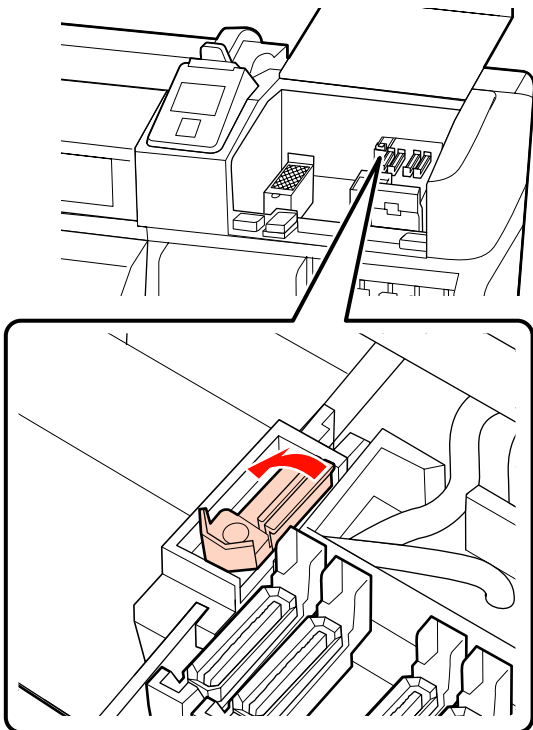
Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



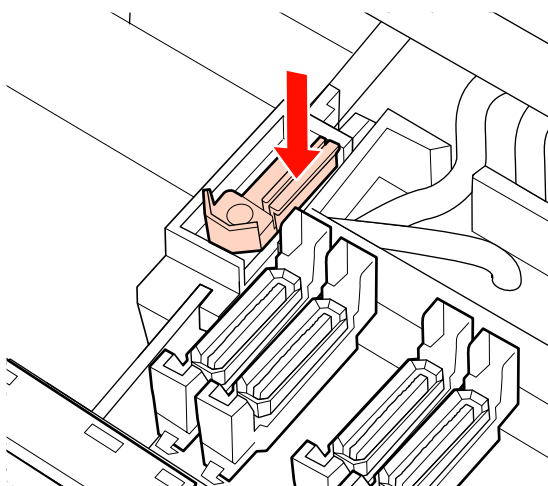
## Priežiūra

**4** Išimkite tamponą.

Laikydami tamponą už tvirtinimo taško, pakreipkite jį į kairę ir iškelkite.

**5** Įdėkite naują tamponą.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



SC-S70600 series arba SC-S50600 series naudotojams reikės grįžti prie 2 žingsnio ir pakeisti likusį tamponą.

**6** Uždarius priežiūros dangtį, uždaro sąrankos meniu.

Jei mygtukas OK paspaustas kartą, valytuvus juda į vidinę dalį. Jei mygtukas OK paspaudžiamas dar kartą, spausdinimo galvutė grįžta į įprastinę padėtį ir meniu uždaro.

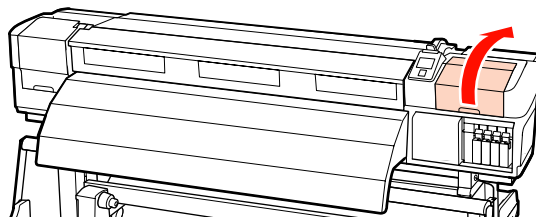
Panaudotų tamponų ir tampono valiklių išmetimas ➤ „Išmetimas“ puslapyje 112

---

## Plovimo padėklo keitimas

**1** Padėkite spausdintuvą taip, kad jis būtų paruoštas priežiūrai, ir atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.

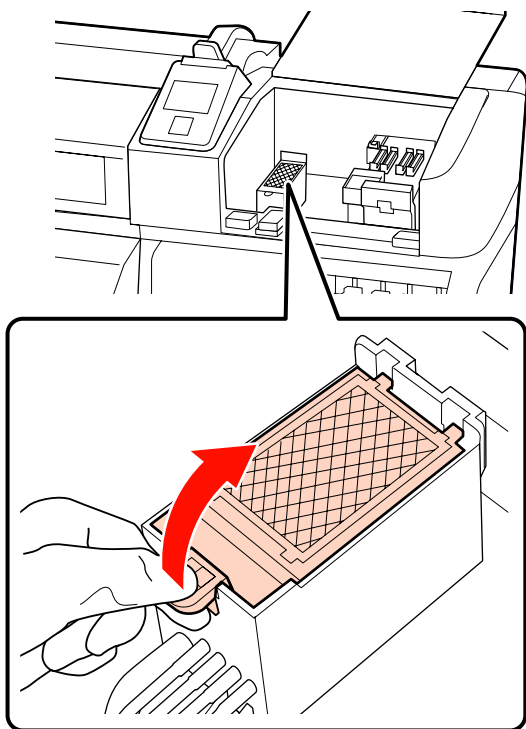
➤ „Spausdinimo galvutės judinimas“ puslapyje 94

**2** Išimkite plovimo padėklą.

Suimkite už žiedelio, kaip parodyta toliau, ir iškelkite padėklą iš spausdintuvo.

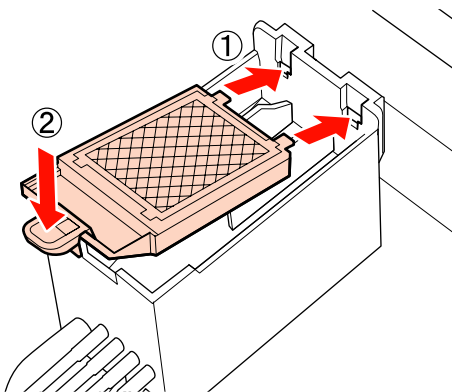
## Priežiūra

Palaukite, kol rašalas nebelašės iš apatinės mirksinčio padėklo dalies. Išimkite padėklą ir padėkite jį į metalinį dėklą.




### 3 Įdėkite naują plovimo padėklą.

Į parodytas angas įkiškite du plovimo padėklo kabliukus, paspauskite žiedelį žemyn, kol padėklas bus fiksuojamas.



### 4 Uždarius priežiūros dangtį, užsidaro sąrankos meniu.

Jei mygtukas OK paspaustas kartą, valytuvus juda į vidinę dalį. Jei mygtukas OK paspaudžiamas dar kartą, spausdinimo galvutė grįžta į įprastinę padėtį ir meniu užsidaro.

Panaudotų plovimo padėklų išmetimas   
„Išmetimas” puslapyje 112

## Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

### Išmetimas

Panaudoti panaudoto rašalo indai ir rašalo dėmėmis apsinešę tamponai, tamponų valikliai, plovimo padėklai ir po spausdinimo atlikusi medžiaga yra pramoninės atliekos.

Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusisamdyti pramonines atliekas šalinančią įmonę. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite saugumo duomenų lapą.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson” svetainės.



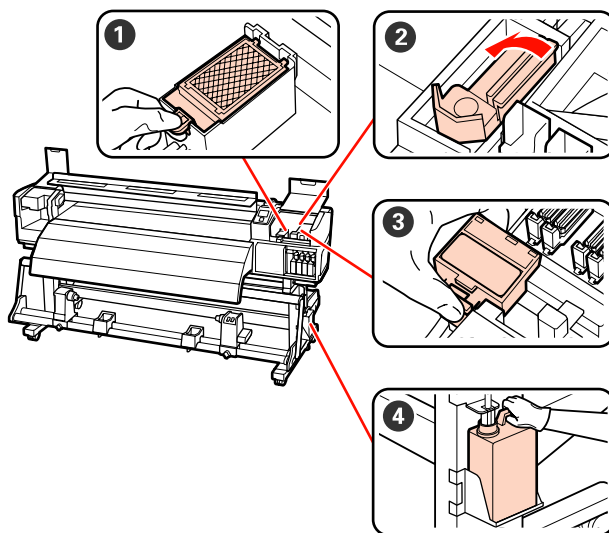
## Priežiūra

## Eksploatacinių medžiagų reguliaraus keitimo patikros lapas

Norėdami sekti techninės priežiūros užduotis, atsispausdinkite šį lapą.

Įsigykite eksploatacinių medžiagų, kai sunaudojamas visas prie spausdintuvo pridėtas priežiūros rinkinys arba kai reikia pakeisti panaudoto rašalo indus.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 154



Keičiamas komponentas	Valymo data					Paiškinimas
❶ Plovimo padėklas	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Rekomenduojame šį komponentą keisti kartą per šešis mėnesius. <input type="checkbox"/> Keiskite, kai spausdinimo medžiagoje atsiranda dėmių arba kai plovimo padėklo priekyje susikaupia plaušeliai ar dulkės ir nepavyksta jų pašalinti.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❷ Tamponas	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Rekomenduojame šį komponentą keisti kartą per šešis mėnesius. <input type="checkbox"/> Pakeiskite, kai tamponų sritis susidėvėjusi ar suprastėjusi jų kokybė. <input type="checkbox"/> Pakeiskite kartu su tamponų valikliais.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❸ Tampono valiklis	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Rekomenduojame šį komponentą keisti kartą per šešis mėnesius. <input type="checkbox"/> Pakeiskite, kai sugeriamojoje dalyje yra dėmių ir įsigėrusio rašalo. <input type="checkbox"/> Pakeiskite kartu su tamponu.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

## Priežiūra

Keičiamas komponentas	Valymo data					Paaiškinimas
④ Panaudoto rašalo indas*	/	/	/	/	/	Dėkite naują Panaudoto rašalo indas, kai panaudotas rašalas pasiekia esamo Panaudoto rašalo indas liniją.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

\* Panaudotą rašalą palikite panaudoto rašalo inde, kad vėliau jį išmestumėte; neperpilkite jo į jokią kitą talpyklą.

## Priežiūra

## Kita priežiūra

### Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

#### Užsikimšimų tikrinimo būdai

Yra trys būdai patikrinti, ar nėra užsikimšimų.

##### Auto Nozzle Check

Jutikliu nuskaitydamas spausdinamą bandomąjį raštą, spausdintuvas nustatytais intervalais automatiškai tikrina dėl užsikimšimų. Aptikęs užsikimšimą, spausdintuvas taikys iš anksto nustatytą parinktį: **Stop Printing** arba **Continue Printing**.

☞ „Menu Printer Setup” puslapyje 131

#### **Pastaba:**

Toliau nurodytomis sąlygomis **Auto Nozzle Check** negalimas:

- Baltas rašalas naudojamas 10 spalvų režimu (SC-S70600 series) arba 5 spalvų režimu (SC-S50600 series). Tikrinti galima ir naudojant kitas spalvas.
- Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota.
- Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių.

Pridenkite spausdintuvą nuo trikdžių šaltinių.

- Sąrankos meniu nustatyta parinkties **Platen Gap** nuostata 2.5.

Pasirinkite kitą **Platen Gap** parinktį.

##### Print Nozzle Pattern

Nustatytais intervalais įprasto spausdinimo pradžioje spausdintuvas spausdina bandomąjį raštą. Baigę spausdinti, galite vizualiai patikrinti raštą, kad nustatytumėte, ar prieš tai buvusiam

arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

**Print Nozzle Pattern** naudokite kartu su spausdinimo medžiaga, kuriai nepritaikyta **Auto Nozzle Check**, arba jei jaučiate, kad **Auto Nozzle Check** truks per ilgai.

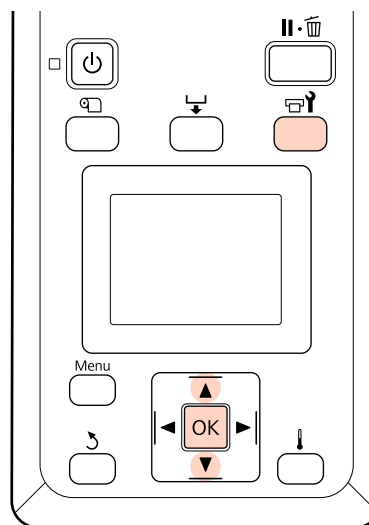
☞ „Menu Printer Setup” puslapyje 131


##### Purkštukų raštas pareikalavus

Purkštukų raštai gali būti spausdinami pareikalavus ir tikrinami vizualiai norint nustatyti, ar purkštukai neužsikimšę.

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip spausdinti ir patikrinti patikrinimo raštą.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką .

Bus parodytas meniu Maintenance.

- 2 Pasirinkite **Nozzle Check** ir nuspauskite mygtuką OK.

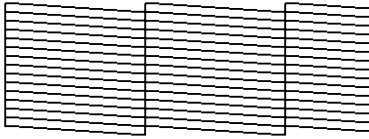
- 3 Bus spausdinamas purkštukų raštas.

## Priežiūra

4

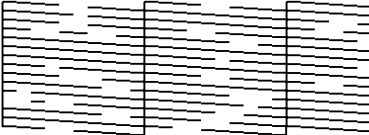
Patikrinkite purkštukų raštą.

### Švarių purkštukų pavyzdys



Rašte nėra tarpų.

### Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei rašte trūksta tam tikrų segmentų, atlikite galvutės valymą.

☞ „Galvutės valymas“ puslapyje 116



#### Svarbi informacija:

Prieš naudodami toliau visada pašalinkite kamščius iš purkštukų. Jei purkštukai užsikimšę (įskaitant nenaudojamų spalvų purkštukus), ir toliau naudojant spausdintuvą, kamščių gali nebepavykti pašalinti.

5

Baigus spausdinti, meniu bus užverti.

## Galvutės valymas

Jei purkštukų rašte pastebėsite išblukusius arba trūkstamus segmentus, purkštukus galite atkimšti išvalydami spausdinimo galvutę, kaip aprašoma toliau.

Nėra poreikio valyti galvutę, jei spaudinyje nėra išblukusių sričių arba kitų problemų dėl spalvų.

Be to, galvutę galite valyti pristabdę spausdinimą. Atkreipkite dėmesį, kad spausdinio atspalviai gali pakisti pratęsus spausdinimą.

### Galvutės valymo lygis

Pasirinkite iš trijų galvutės valymo lygių.

Pirmiausia pasirinkite **Execute (Light)**. Jei vieną kartą atlikus galvutės valymą rašte matyti išblukusių arba trūkstamų segmentų, pamėginkite naudoti **Execute (Medium)** arba **Execute (Heavy)**.

### Automatinės techninės priežiūros parinktys

Spausdintuve yra patogios automatinės techninės priežiūros parinktys, skirtos pasirinktu intervalu reguliariai atlikti galvutės valymą, kaip aprašoma toliau.

#### ☐ Periodical Cleaning

Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktais intervalais nuo 1 iki 240 val.

☞ „Menu Printer Setup“ puslapyje 131

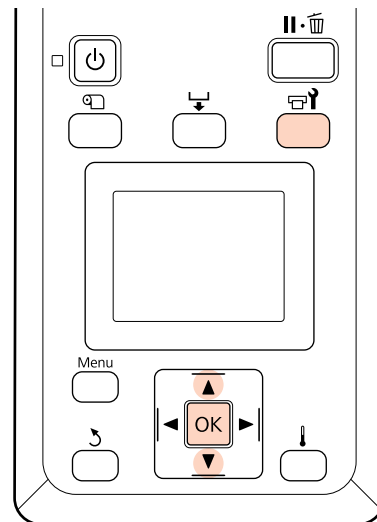
#### ☐ Cleaning Cycle

Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktais intervalais nuo 1 iki 10 puslapių.


☞ „Menu Printer Setup“ puslapyje 131


Šiame skyriuje paaiškinama, kaip valyti galvutę, jei spausdindami bandomąjį raštą aptikote, kad purkštukai užsikimšę.

Nustatant naudojami mygtukai





1

Kai spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspaudus mygtuką , parodomas meniu Maintenance.

Pristabdžius spausdinimą ir paspaudus mygtuką , perkeliama prie 3 žingsnio.

2

Mygtukais / pasirinkite **Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.

## Priežiūra

**3** Pasirinkite valomus purkštukus.

### All Nozzles

Jei visuose išspausdintuose purkštukų patikros rezultatuose yra išblukusių arba trūkstamų segmentų, nustatykite šią parinktį. Pasirinkę **All Nozzles**, pereikite prie 5 žingsnio.

### Selected Nozzles

Nustatykite šią parinktį, jei tik keli iš išspausdintų purkštukų patikros rezultatų sunumeruotų raštų (purkštukų masyvai) apima išblukusius arba trūkstamus segmentus. Galite pasirinkti kelių purkštukų masyvus.

**4** Pasirinkite valomus purkštukų masyvus.

- Mygtukais ▼/▲ pasirinkite purkštukų masyvus su išblukusiais arba trūkstamais segmentais purkštukų patikros rašte ir spauskite mygtuką OK.
- Pasirinkę norimus valyti masyvus, pasirinkite **Proceed** ir spauskite mygtuką OK.

**5** Pasirinkite valymo lygį ir spauskite mygtuką OK.

**6** Bus atliekamas galvutės valymas.

Baigus valyti, meniu bus užvertas. Spausdinkite purkštukų raštą ir patikrinkite rezultatus, kad nustatytumėte, ar problema buvo pašalinta.

[„Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 115](#)

Jei spausdintuvą pristabdėte atlikdami 1 žingsnį, spausdinimas bus tęsiamas atlikus galvutės valymą; patikrinkite spaudinį, įsitikindami, ar problema buvo pašalinta.

Jei nepavyksta pašalinti purkštukų kamščių valant net kelis kartus, sritis apie spausdinimo galvutę gali būti dėmėta. Peržiūrėkite toliau pateikiamus skyrius ir išvalykite kiekvieną dalį.

[„Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 95](#)

[„Valymas aplink dangtelius“ puslapyje 97](#)

[„Plovimo padėklo plovimas“ puslapyje 103](#)

Jei nepavyksta atkimšti purkštukų kamščių valant, meniu Maintenance atlikite **Head Washing**.

[„Meniu Maintenance“ puslapyje 134](#)

SC-S70600 series arba SC-S50600 series, jei tik vienos spausdinimo galvutės purkštukas užsikimšęs taip, kad nepavyksta jo išvalyti naudojant **Head Washing**, galite tęsti spausdinimo darbus naudodami neužsikimšusias galvutes, meniu Printer Setup pasirinkdami parinktį **Head Mode**.

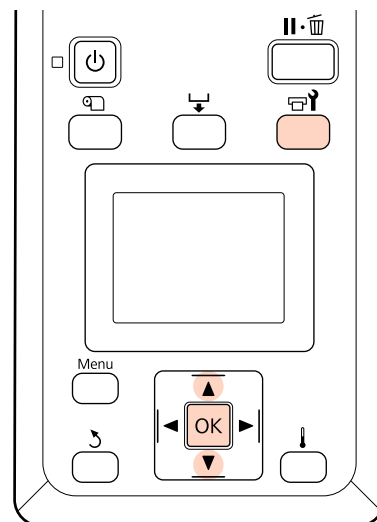
[„Meniu Printer Setup“ puslapyje 131](#)


## Ink Circulation ir „Ink Refresh“

Kai spaudiniuose pastebite netolygias vienos spalvos rašalo spalvas (netolygaus tankio sritis), atlikite **Ink Circulation**.

Kai spaudiniuose pastebite netolygias vienos spalvos rašalo spalvas po to, kai spausdintuvu buvo kurį laiką nesinaudota, atlikite „Ink Refresh“.

Nustatant naudojami mygtukai



**1** Kai spausdintuvą paruoštas spausdinti, paspaudus mygtuką , parodomas meniu Maintenance.

## Priežiūra

- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir paspauskite mygtuką OK.

**Ink Circulation**

Pasirinkite **Ink Circulation**.

**Ink Refresh**

SC-S70600 series pasirinkite **WH, MS Ink Refresh**. SC-S50600 series pasirinkite **WH, WH Ink Refresh**.

Spausdintuvas atliks Ink Circulation arba „Ink Refresh“.

## Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)

Jei spausdintuvu nesinaudosite ilgą laiką (ir jis bus išjungtas), prieš paliekant saugoti atlikite **Pre-Storage Maint.**. Jei neatliksite priežiūros prieš paliekant saugoti, atsiras nepašalinamų kamščių.

Atlikdami **Pre-Storage Maint.** naudokite cleaning cartridges (valymo kasetes) (galima įsigyti atskirai).

Toliau pateikiamoje lentelėje yra palikimo saugoti gairės, skirtos **Pre-Storage Maint.**, ir reikiamų cleaning cartridges (valymo kasetes) skaičius pagal modelį.

**SC-S70600 series (10 spalvų)**

Intervalas	Kasetės	Spalvos
Nuo 7 iki 13 dienų*	2	WH/MS
2 savaitės ar daugiau	10	All Nozzles (Visos spalvos)

\* Jei paliekate saugoti neilgai, galite atlikti **Pre-Storage Maint.** tik vienos spalvos rašalui.

**SC-S70600 series (8 spalvų)**

Intervalas	Kasetės	Spalvos
2 savaitės ar daugiau	8	All Nozzles (Visos spalvos)

**SC-S50600 series (5 spalvų)**

Intervalas	Kasetės	Spalvos
Nuo 7 iki 20 dienų*	2	WH/WH

Intervalas	Kasetės	Spalvos
3 savaitės ar daugiau	10	All Nozzles (Visos spalvos)

\* Jei paliekate saugoti neilgai, galite atlikti **Pre-Storage Maint.** tik vienos spalvos rašalui.

**SC-S50600 series (4 spalvų)**

Intervalas	Kasetės	Spalvos
3 savaitės ar daugiau	8	All Nozzles (Visos spalvos)

**SC-S30600 series**

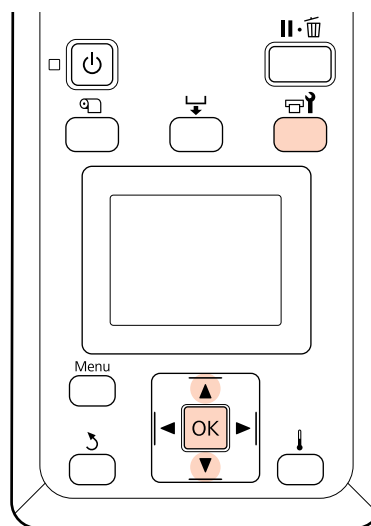
Intervalas	Kasetės	Spalvos
1 mėnuo ir daugiau	4	All Nozzles (Visos spalvos)

**Svarbi informacija:**


Atlikę tik vienos spalvos rašalo spalvos **Pre-Storage Maint.**, turite pakeisti vienos spalvos rašalo spalvos rašalą, kad galėtumėte „Pre-Storage Maint.“ pakeisti į **All Nozzles**.

## Veiksmai prieš paliekant saugoti

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinkite, ar spausdintuvas įjungtas, ir nuspauskite .

Bus parodytas meniu Maintenance.


## Priežiūra

**2** Naudokitės mygtukais ▼/▲, kad pasirinktumėte **Pre-Storage Maint. - All Nozzles** ir paspauskite mygtuką OK.

Naudodami vienos spalvos rašalą galite pasirinkti **WH/MS** (SC-S70600 series)/**WH/WH** (SC-S50600 series) arba **All Nozzles**, priklausomai nuo palikimo saugoti intervalo.

Vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas.

Palikdami saugoti spausdintuvą ir kasetes, kurios buvo išimtos naudojant spausdintuvą, atsižvelkite į toliau pateikiamas sąlygas.

 [„Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo” puslapyje 26](#)

 [„Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo” puslapyje 26](#)

## Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą



### Svarbi informacija:

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą, pripildykite jį rašalu. Kai pildote naudodami išimtas kasetes, turėkite ir naujas kasetes.

Ijunkite maitinimą ir vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas.

Pirmą kartą spausdindami po to, kai kažkiek laiko nesinaudojote, atlikite purkštukų patikrinimą ir patikrinkite, ar nėra kamščių.

 [„Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 115](#)

## Periodiškai keičiamos dalys

Šias dalis reikia keisti periodiškai.

Spausdinimo galvutė: laiką, kada reikės keisti spausdinimo galvutę, lemia naudojimo sąlygos.

Keisdami spausdinimo galvutę, taip pat turėsite pakeisti iškelties komplektą ir važiuoklės kodavimo įrenginį.

Priartėjus laikui keisti, valdymo skydelyje rodomas pranešimas **Print head is nearing end of its service life**. Kol rodomas šis pranešimas, spausdintuvu galima naudotis.

### Pastaba:

*Priklausomai nuo jūsų regiono, pranešimas gali būti nerodomas.*

Spausdinimo galvutės naudojimo trukmė skiriasi nuo naudojimo sąlygų. Sprendimą keisti spausdinimo galvutę priimkite pagal spaudinio kokybę.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” palaikymo padaliniu, norėdami gauti informacijos apie komponentų keitimą.

Komponento būseną galima atsispausdinti sąrankos meniu pasirinkus **Print Status Sheet**.

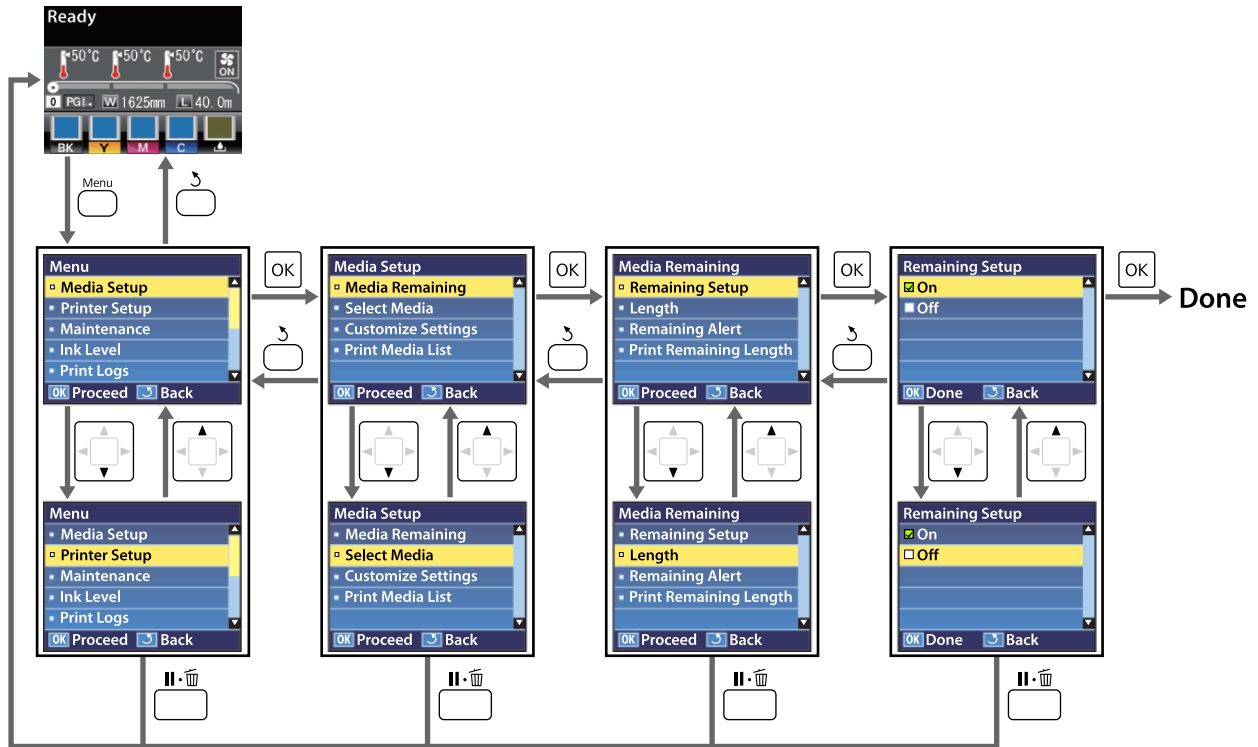
 [„Meniu Printer Status” puslapyje 137](#)

Valdymo skydelio meniu naudojimas

# Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Menu operacijos

Menu naudojami taip, kaip nurodyta toliau.





## Valdymo skydelio meniu naudojimas


# Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.

\*1: palaikomi tik SC-S70600 series ir SC-S50600 series; \*2: palaikoma tik SC-S50600 series; \*3: palaikoma tik SC-S30600 series; \*4: palaikoma tik SC-S70600 series.


## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Elementas	Parametras
Media Setup  „Meniu Media Setup“ puslapyje 127	Media Remaining	
	Remaining Setup	On, Off
	Length	1,0–999,5 m (3–3 000 pėdų)
	Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, 1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio) numeris)
	Customize Settings	
	Current Settings	Keiskite šiuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymus. Prieinamos parinktys priklauso nuo <b>RIP Settings</b> arba pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio). Daugiau informacijos apie galimas parinktis galima rasti toliau RIP Settings įvestyse ir spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose 1–30.
	RIP Settings	
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	Auto(Uni-D), Auto(Bi-D), Auto(Dual Head)* <sup>1</sup> , Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)* <sup>1</sup>
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
	Media Tension	Nuo 0 iki 40
	Restore Settings	Yes, No
	1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)	
	Setting Name	Iki 22 pusinių simbolių
	Feed Adjustment	Auto, Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
Head Alignment	Auto(Uni-D), Auto(Bi-D), Auto(Dual Head)* <sup>1</sup> , Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)* <sup>1</sup>	






**Valdymo skydelio meniu naudojimas**

Meniu	Elementas	Parametras
		Heating & Drying
	Heater Temperature	Išankstinis šildytuvas/spausdinimo paviršiaus šildytuvas: nuo 30 °C iki 50 °C (nuo 86 °F iki 122 °F) Spausdinio šildytuvas: nuo 30 °C iki 55 °C (nuo 86 °F iki 131 °F)
	Drying Time Per Pass	0–10 sek.
	After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, Off
	Additional Dryer	On, Off
	Media Suction	0–10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	Off, 2–8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
	Media Tension	Nuo 0 iki 40
	Feed Speed	1, 2
	Restore Settings	Yes, No
	Print Media List	Print




## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Elementas	Parametras	
Printer Setup  „Meniu Printer Setup“ puslapyje 131	Side Margin(Right)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	
	Side Margin(Left)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	
	Print Start Position	0–800 mm (0,00–32,00 colio)	
	Media Size Check	On, Off	
	Media End Check	On, Off	
	Media Skew Check	On, Off	
	Head Strike Warning <sup>*2</sup>		
	Warning Options	On, Off	
	Warning Level Options	Nuo 1 iki 5	
	Auto Nozzle Check		
	Nozzle Check Cycle	Off, 1–10 puslapių	
	Options When Clogged	Continue Printing, Stop Printing	
	Print Nozzle Pattern	Off, 1–10 puslapių	
	Periodical Cleaning		
	Light	Off, 1–240 valandos	
	Medium		
	Heavy		
	Power <sup>*3</sup>		
	Cleaning Cycle	Off, 1–10 puslapių	
	Heat Off Timer	15–240 minučių	
Head Mode <sup>*1</sup>	2 Heads Mode, Head 1, Head 2		
Restore Settings	Yes, No		

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Elementas	Parametras
Maintenance  „Meniu Maintenance“ puslapyje 134	Nozzle Check	Print
	Cleaning	
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head 1/Head 2* <sup>1</sup> , Head 1* <sup>1</sup> , Head 2* <sup>1</sup>	
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Move Head
	Waste Ink Counter	-
	Ink Circulation* <sup>1</sup>	Execute
	WH, XX Ink Refresh* <sup>1</sup>	Execute
	Head Washing	XX/XX (purkštuko eilės numeris), All Nozzles* <sup>3</sup> , * <sup>4</sup> Head1 XX/XX (purkštuko eilės numeris), Head2 XX/XX (purkštuko eilės numeris), Head1 All Nozzles, Head2 All Nozzles, Head1,2 All Nozzles* <sup>2</sup>
Pre-Storage Maint.	WH/MS* <sup>4</sup> , WH/WH* <sup>2</sup> , All Nozzles	
Ink Level  „Meniu Ink Level“ puslapyje 136		
Print Logs  „Meniu Print Logs“ puslapyje 136	Print Job Log Sheet	Print
	Show Total Prints	XXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX pėd. <sup>2</sup> )
Printer Status  „Meniu Printer Status“ puslapyje 137	Print Status Sheet	Print
	myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded:, (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Elementas	Parametras
Network Setup  „Meniu Network Setup“ puslapyje 137	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP adresas: 000.000.000.000–255.255.255.255 SM adresas: 000.000.000.000–255.255.255.255 DG adresas: 000.000.000.000–255.255.255.255
	Bonjour	On, Off
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  „Meniu Preference“ puslapyje 138	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	Japonų, Anglų, Prancūzų, Italų, Vokiečių, Portugalų, Ispanų, Olandų, Rusų, Korėjiečių, Kinų
	Unit: Length	m, ft/in
	Unit: Temperature	°C, °F
	Alert Sound Setting	On, Off
	Alert Lamp Setting	On, Off
Reset All Settings  „Meniu Reset All Settings“ puslapyje 139		Yes, No

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

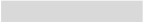
## Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.

\*1: palaikomi tik SC-S70600 series ir SC-S50600 series; \*2: palaikoma tik SC-S50600 series; \*3: palaikoma tik SC-S30600 series; \*4: palaikoma tik SC-S70600 series.

### Meniu Media Setup

Meniu Media Setup galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

 rodo numatytuosius nustatymus.

### Media Remaining

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Remaining Setup	On	Pasirinkite <b>On</b> , kad būtų rodomas ir įrašomas spausdinimo medžiagos likutis, arba <b>Off</b> , kad jis nebūtų rodomas ir įrašomas. Parinktys <b>Length</b> , <b>Remaining Alert</b> ir <b>Print Remaining Length</b> prieinamos pasirinkus <b>On</b> . Skydelyje pagal <b>Length</b> pasirinktą reikšmę rodomas spausdinimo medžiagos likutis ir spausdinant sunaudojamas spausdinimo medžiagos kiekis.
	Off	
Length	1,0–999,5 m (3–3 000 pėdų)	Įveskite viso ritinėlio ilgio vertę nuo 5,0 iki 999,5 (15–3 000 pėdų). Galite nustatyti 0,5 m (1 pėdos) žingsniais.
Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)	Spausdinimo medžiagos likučiui pasiekus šį ilgį, bus parodytas įspėjimas. Pasirinkite iš reikšmių nuo 1 iki 15 m (4–50 pėdų). Galite nustatyti 0,5 m (1 pėdos) žingsniais.
Print Remaining Length	Print	Norėdami spausdinti ant esamo ritinėlio spausdinimo medžiagos likučio, prieš jį keisdami kitokia spausdinimo medžiaga, naudokite <b>Print Remaining Length</b> . Kitą kartą naudodami ritinėlj, kaip spausdinimo medžiagos ilgį galėsite įvesti šį skaičių.

### Select Media



Parametras	Paiškinimas
RIP Settings	Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymus, naudojamus spausdinant.
1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)	<p>Pasirinkus <b>RIP Settings</b>, bus naudojami programinėje įrangoje RIP pasirinkti nustatymai.</p> <p>Pasirinkite skaičių nuo 1 iki 30, kad galėtumėte naudoti atitinkamo spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio) nustatymus. Norėdami sukurti spausdinimo medžiagos nustatymų bankus (kaupiklius), naudokite <b>Customize Settings</b>.</p>

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Customize Settings

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Current Settings		Keiskite šiuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymus. Prieinamos parinktys priklauso nuo <b>RIP Settings</b> arba pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio). Daugiau informacijos apie galimas parinktis galima rasti toliau RIP Settings įvestyse ir spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose 1–30.

## RIP Settings



Elementas	Parametras	Paiškinimas
Platen Gap	1.5	Keiskite spausdinimo medžiagos nustatymų banko, pasirinkto programinėje įrangoje RIP, <b>Platen Gap</b> (tarpą tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos).  Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas 1.5. Jei spaudinys sudraskytas arba dėmėtas, pasirinkite 2.0. 2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprasdami spausdinimo kokybę arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	0,1–1,0 mm (4–40 tūkst. vnt.)	Įveskite spausdinimo medžiagos storio vertę nuo 0,1 iki 1,0 mm (4–60 tūkst. vnt.).  Norėdami iš naujo išlygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, nustatykite Head Alignment. Automatinis išlygiavimas automatiškai išlygiuoja galvutę pagal jutiklio sukauptus duomenis (spausdinant bandomąjį raštą).  „Head Alignment“ puslapyje 77  Pasirinkus rankinį reguliavimą, reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.  „Head Alignment (Rankinis reguliavimas)“ puslapyje 81
	Auto(Uni-D)	
	Auto(Bi-D)	
	Auto(Dual Head)*1	
	Manual(Uni-D)	
	Manual(Bi-D)	
Manual(Dual Head)*1		
Roll Type	Printable Side Out	Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite <b>Printable Side Out</b> arba <b>Printable Side In</b> .
	Printable Side In	






## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Tension Measurement	Periodically	<p>Siekdami optimalių rezultatų, pasirinkite <b>Periodically</b> arba <b>Every Page</b>, kad spausdintuvas automatiškai tikrintų ir reguliuotų spausdinimo medžiagos įtempimą spausdinant, nustatykite <b>Off</b>, kad išjungtumėte automatinį įtempimo reguliavimą.</p> <p>Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti <b>Periodically</b>.</p> <p>Tačiau spausdintuvui gali nepavykti tinkamai sureguliuoti tam tikrų spausdinimo medžiagų įtempimo. Per didelis smukčiojimas arba kiti netinkami nustatymai gali sukelti spausdinimo problemų, todėl tokiu atveju turite pasirinkti <b>Off</b>. Atkreipkite dėmesį, kad nustačius <b>Off</b> tarp puslapių gali būti paliekamos neįprastai didelės paraštės. Be to, spausdinimas gali būti nutrauktas, o spausdintuvo vidus gali būti išteptas. Paisykite šių atsargumo priemonių:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nespausdinkite ant ritinėlio galo.</li> <li><input type="checkbox"/> Nepasirinkite Media End Check reikšmės <b>Off</b>.</li> </ul> <p>Siekdami tikslesnio įtempimo, pasirinkite <b>Every Page</b>, tačiau atminkite, kad spausdinimo trukmė pailgės.</p>
	Every Page	
	Off	
Media Tension	Nuo 0 iki 40	Jeį spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Restore Settings	Yes	Jeį pasirinkta <b>Yes</b> , konfigūruotas RIP Settings turinys nustatomas į numatytuosius nustatymus.
	No	

## 1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Setting Name		Spausdinimo medžiagos nustatymų bankui priskirkite pavadinimą, kurį sudaro iki 22 pusinių simbolių. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.
Feed Adjustment	Auto	<p>Šį nustatymą naudokite, jei po galvutės valymo ir galvutės išlygiavimo atsirado juostų (horizontalių juostų, linijų arba nevienodos spalvos juostelių).</p> <p>Automatinis padavimo reguliavimas pagal jutiklio sukauptus duomenis (spausdinant bandomąjį raštą) automatiškai koreguoja padavimą.  „Feed Adjustment“ puslapyje 75</p> <p>Naudojant rankinį padavimo reguliavimą, naudotojas apžiūrėdamas patikrina spausdinimo rezultatus ir įveda koreguojamąją vertę.  „Feed Adjustment (Rankinio padavimo reguliavimas)“ puslapyje 82</p>
	Manual	
Platen Gap	1.5	<p>Pasirinkite tarpą iki popieriaus (atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus).</p> <p>Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas 1.5. Jei spausdinys sudraskytas arba dėmėtas, pasirinkite 2.0. 2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnį nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.</p>
	2.0	
	2.5	

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Head Alignment	Auto(Uni-D)	Norėdami iš naujo išlygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, nustatykite Head Alignment. Automatinis išlygiavimas automatiškai išlygiuoja galvutę pagal jutiklio sukauptus duomenis (spausdinant bandomąjį raštą).  „Head Alignment“ puslapyje 77
	Auto(Bi-D)	
	Auto(Dual Head)*1	
	Manual(Uni-D)	Pasirinkus rankinį reguliavimą, reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.  „Head Alignment (Rankinis reguliavimas)“ puslapyje 81
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)*1	
Heating & Drying		
Heater Temperature	Išankstinis šildytuvas/ spausdinimo paviršiaus šildytuvas: nuo 30 °C iki 50 °C (nuo 86 °F iki 122 °F)  Spausdinio šildytuvas: nuo 30 °C iki 55 °C (nuo 86 °F iki 131 °F)	Išankstinio šildytuvo, spausdinimo paviršiaus ir spausdinio šildytuvų temperatūras galima reguliuoti atskirai.
Drying Time Per Pass	0–10 sek.	Pasirinkite trukmę, kiek laiko bus pristabdoma spausdinimo galvutė, kad po kiekvieno poslinkio rašalas galėtų išdžiūti. Pasirinkite iš 0,0–10,0 sek. reikšmių. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankumo ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnę rašalo džiūvimo trukmę.  Pailginus džiūvimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.
After Heater Feed	Mode 1	Kad išspausdintas spausdinys būtų tiekiamas spausdinio šildytuvui, pasirinkite <b>Mode 1</b> arba <b>Mode 2</b> ; kitais atvejais nustatykite <b>Off</b> .  Pasirinkus <b>Mode 1</b> , džiovinimo tiekiamas dalis nebus suvyniota prieš prasidedant naujai užduočiai. Šią parinktį nustatykite tuo atveju, jei prieš kitos užduoties pradžią spausdinimo medžiaga bus pjaunama.  Pasirinkus <b>Mode 2</b> , džiovinimo tiekiamas dalis bus suvyniota prieš prasidedant naujai užduočiai, pašalinant nereikalingą paraštę. Nustatykite šią parinktį, jei iš eilės bus spausdinamos keletas užduočių.
	Mode 2	
	Off	
Additional Dryer	On	Pasirinkite <b>On</b> , norėdami įjungti, arba <b>Off</b> , norėdami išjungti papildomą džiovinimo sistemą (teikiama su SC-S50600 series; pasirinktinė kitiems modeliams). Atkreipkite dėmesį, kad net pasirinkus <b>On</b> Papildoma džiovinimo sistema bus išjungta su šildytuvais, išsijungus Heat Off Timer. Papildoma džiovinimo sistema vėl bus įjungta šildytuvams tęsiant darbą. Heat Off Timer  „Meniu Printer Setup“ puslapyje 131  Šis elementas rodomas tik tada, kai įdiegta papildoma džiovinimo sistema (teikiama su SC-S50600 series; pasirinktinė kitiems modeliams).
	Off	
Media Suction	0–10	Siurbiamą norint palaukti tinkamą atstumą tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės; reikalingas stiprumas priklauso nuo spausdinimo medžiagos tipo. Kai įsiurbimas per stiprus, gali padidėti tarpas tarp spausdinimo galvutės ir plonos arba lanksčios spausdinimo medžiagos, dėl ko gali suprastėti spausdinimo kokybė arba spausdinimo medžiaga gali būti tiekiamas neįprastai. Tokiais atvejais reikia sumažinti įsiurbimą. Įsiurbimo stiprumas mažinamas mažinant parametro reikšmę.


## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Head Movement	Data Width	Pasirinkite intervalą, kiek spausdinant judės spausdinimo galvutė.
	Printer Full Width	<b>Data Width</b> riboja spausdinimo galvutės judėjimą spausdinimo plote. Ribojant spausdinimo galvutės judėjimą, padidėja spausdinimo greitis. Pasirinkus <b>Printer Full Width</b> , spausdinimo galvutė judės per visą didžiausios spausdinimo medžiagos, kurią palaiko spausdintuvas, ilgį. Nustatykite šią parinktį, siekdami tolygesnių spaudinių ir mažiau pokyčių.
Multi-Strike Printing	Off	Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.
	Nuo 2 iki 8	
Roll Type	Printable Side Out	Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite <b>Printable Side Out</b> arba <b>Printable Side In</b> .
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Siekdami optimalių rezultatų, pasirinkite <b>Periodically</b> arba <b>Every Page</b> , kad spausdintuvas automatiškai tikrintų ir reguliuotų spausdinimo medžiagos įtempimą spausdinant, nustatykite <b>Off</b> , kad išjungtumėte automatinį įtempimo reguliavimą.  Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti <b>Periodically</b> .  Tačiau spausdintuvui gali nepavykti tinkamai sureguliuoti tam tikrų spausdinimo medžiagų įtemptumo. Per didelis smukčiojimas arba kiti netinkami nustatymai gali sukelti spausdinimo problemų, todėl tokiu atveju turite pasirinkti <b>Off</b> . Atkreipkite dėmesį, kad nustačius <b>Off</b> tarp puslapių gali būti paliekamos neįprastai didelės paraštės. Be to, spausdinimas gali būti nutrauktas, o spausdintuvo vidus gali būti iššeptas. Paisykite šių atsargumo priemonių:  <input type="checkbox"/> Nespausdinkite ant ritinėlio galo. <input type="checkbox"/> Nepasirinkite Media End Check reikšmės <b>Off</b> .  Siekdami tikslesnio įtempimo, pasirinkite <b>Every Page</b> , tačiau atminkite, kad spausdinimo trukmė pailgės.
	Every Page	
	Off	
Media Tension	Nuo 0 iki 40	Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Feed Speed	Nuo 1 iki 2	Jei spausdinant plona spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, perplėšiama arba sulimpa, pasirinkite mažesnį padavimo greitį. Kuo mažesnė reikšmė, tuo mažesnis greitis.
Restore Settings	Yes	Jei pasirinkta <b>Yes</b> , pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymai grąžinami į numatytuosius nustatymus.
	No	




## Print Media List

Parametras	Paaiškinimas
Print	Spausdinkite spausdinimo medžiagos nustatymų bankų 1–30 turinį.

## Meniu Printer Setup

 rodo numatytuosius nustatymus.


## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Side Margin(Right)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite dešinėsios paraštės plotį. Paraščių pločiai priklauso nuo naudojamo spausdintuvo modelio. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 85
Side Margin(Left)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite kairiosios paraštės plotį. Paraščių pločiai priklauso nuo naudojamo spausdintuvo modelio. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 85
Print Start Position	0–800 mm (0,00–32,00 colio)	Reguliuokite šį parametą, jei norite spausdinti beveik nuo spausdinimo medžiagos centro arba jei norite į kairę nuo nustatymo <b>Side Margin(Right)</b> paslinkti išspausdintą plotą. Plotas tarp spausdinimo medžiagos dešiniojo krašto ir <b>Print Start Position</b> paliekamas tuščias. Jei pasirinkta <b>Side Margin(Right)</b> reikšmė, papildomas plotas, atitinkantis plotį, nustatytą <b>Side Margin(Right)</b> , bus paliktas tuščias. Paraščių pločiai priklauso nuo naudojamo spausdintuvo modelio. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 85
Media Size Check	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks ( <b>On</b> ) spausdinimo medžiagos kraštus arba jų neaptiks ( <b>Off</b> ). Pamėginkite nustatyti <b>Off</b> , jei spausdintuve parodoma <b>Media Size Error</b> , nors spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai. Tačiau žinokite, kad spausdintuvas gali spausdinti virš spausdinimo medžiagos kraštų, nustačius parinktį <b>Off</b> . Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje. Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį <b>On</b> .
	Off	
Media End Check	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks ( <b>On</b> ) spausdinimo medžiagos galą arba jo neaptiks ( <b>Off</b> ). Pabandykite parinktį <b>Off</b> , jei teisingai įdėjus spausdinimo medžiagą, spausdintuvas rodo <b>Media Out</b> . Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį <b>On</b> .
	Off	
Media Skew Check	On	Aptikęs perkreiptą spausdinimo medžiagą, spausdintuvas nustos spausdinti ir parodys klaidą ( <b>On</b> ) arba tęs spausdinimą ( <b>Off</b> ). Daugeliu atvejų rekomenduojama naudoti <b>On</b> , nes persikreipusi medžiaga gali sukelti spausdintuvo strigtį.
	Off	
Head Strike Warning <sup>*2</sup>		


## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Warning Options	Off	<p>Pasirinkite, ar spausdintuvas spausdinimo metu automatiškai aptiks (On) spausdinimo medžiagos pakilimą, ar pakilimo neaptiks (Off).</p> <p>Jei pasirinkta On, spausdinimo medžiagai pakilus, spausdintuvas nustos spausdinti, kad apsaugotų galvutę nuo sutrenkimo.</p> <p>Parinktis On rekomenduojama, jei atliksite kitas užduotis ir spausdinimo metu negalėsite spausdintuvui skirti viso savo dėmesio.</p> <p>Net ir pasirinkus On, spausdintuvui gali nepavykti aptikti spausdinimo medžiagos pakilimo žemiau nurodytais atvejais.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>Media Size Check</b> pasirinkta Off</li> <li><input type="checkbox"/> Nustatyta <b>Platen Gap</b> reikšmė 2.5</li> <li><input type="checkbox"/> Naudojama skaidri spausdinimo plėvelė</li> <li><input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiaga yra labai blizgi</li> </ul>
	On	
Warning Level Options	nuo 1 iki 5	<p>Kuo didesnė reikšmė, tuo spausdintuvas jautriau reaguoja į spausdinimo medžiagos pakilimą.</p> <p>Pasirinkite mažesnes reikšmes, kad sumažėtų sustojimų skaičius.</p>
Auto Nozzle Check		
Nozzle Check Cycle	Off	<p>Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas atliks <b>Auto Nozzle Check</b>: niekada (<b>Off</b>) arba kartą per <b>1–10</b> puslapių. Pasirinkus <b>Off</b>, automatinė purkštukų patikra nebus atliekama. Pasirinkus nuo <b>1</b> iki <b>10</b>, nurodytu intervalu spausdintuvas automatiškai tikrins, ar nėra kamščių, spausdinimo metu jutikliu nuskaitydamas bandomąjį raštą.</p> <p>Atkreipkite dėmesį, kad <b>Auto Nozzle Check</b> aptinka ne visokius kamščius. Toliau nurodytomis sąlygomis <b>Auto Nozzle Check</b> negalimas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota.</li> <li><input type="checkbox"/> Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių.</li> </ul> <p>Pridenkite spausdintuvą nuo trikdžių šaltinių.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Sąrankos meniu nustatyta parinkties <b>Platen Gap</b> nuostata <b>2.5</b>.</li> </ul> <p>Pasirinkite kitą <b>Platen Gap</b> parinktį.</p>
	1–10 puslapių	
Options When Clogged	Continue Printing	<p>Pasirinkite, kaip reaguos spausdintuvas, kai automatiškai tikrindamas aptiks užsikimšusius purkštukus.</p> <p>Jei pasirinksite <b>Continue Printing</b>, spausdintuvas parodys <b>Nozzle Clog Detected</b>, tačiau nustos spausdinti. Jei patikrinę spaudinį nuspręsite, kad to reikia, nutraukite spausdinimą ir atlikite galvutės valymą.</p> <p>Jei pasirinksite <b>Stop Printing</b>, spausdintuvas parodys <b>Nozzle Clog Detected</b>, tačiau nustos spausdinti. Patikrinkite spaudinį ir pagal užsikimšimo mastą pasirinkite — tęsti ar nutraukti spausdinimą.</p>
	Stop Printing	
Print Nozzle Pattern	Off	<p>Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą: niekada (<b>Off</b>) arba kartą per <b>1–10</b> puslapių. Pasirinkus <b>Off</b>, periodiniai bandomieji raštai nebus spausdinami. Kad bandomasis raštas būtų spausdinamas kiekvieno 1–10 puslapio viršuje, pasirinkite parinktį nuo <b>1</b> iki <b>10</b>. Baigus spausdinti, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.</p>
	1–10 puslapių	
Periodical Cleaning		






## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas		
Light Medium Heavy Power* <sup>3</sup>	Off, 1–240 valandų	<p>Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas valys spausdinimo galvutę: niekada (<b>Off</b>) arba po <b>1–240</b> valandų, ir galvučių valymo stiprumą. Periodical Cleaning nebus atliekamas, kol pasirinktas <b>Off</b>. Jei pasirinkta vertė yra tarp <b>1</b> ir <b>240</b> valandų, automatinis galvučių valymas bus atliekamas praėjus nurodytam valandų skaičiui. Jei vyksta spausdinimas arba spausdintuvas veikia „miego“ režimu, prabėgus tam tikram laikui Periodical Cleaning bus atliekamas tik baigus spausdinti arba iš naujo suaktyvinus spausdintuvą.</p> <p>Laikmatį iš naujo nustatysite taip:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Įjungdami spausdintuvą.</li> <li><input type="checkbox"/> Nustatydami kitą šio punkto parinktį.</li> <li><input type="checkbox"/> Rankiniu būdu atlikdami galvutės valymą, kai naudojama All Nozzles.</li> </ul> <p>Atkreipkite dėmesį, kad net parinkus Periodical Cleaning nustatymą <b>Off</b>, spausdintuvas nustatytu intervalu po spausdinimo valys spausdinimo galvutę, kad purkštukai neužsikimštų.</p>		
			Off	Pasirinkite, kaip dažnai bus automatiškai valoma spausdinimo galvutė: niekada ( <b>Off</b> ) arba kartą kas <b>1–10</b> valandų. Pasirinkus <b>Off</b> , galvutės valymas neatliekamas. Pasirinkite nuo <b>1</b> iki <b>10</b> , kad galvutės valymas būtų atliekamas neatspausdinus nurodyto lapų skaičiaus.
			1–10 puslapių	
Cleaning Cycle	Off 1–10 puslapių			
Heat Off Timer	15–240 minučių	<p>Galite automatiškai išjungti šildytuvus, jei nebuvo aptikta klaidų ir nevykdomos jokios spausdinimo užduotys. Ši parinktis naudojama norint pasirinkti intervalą iki automatinio šildytuvų išjungimo.</p> <p>Spausdintuvas bus perjungtas į „miego“ režimą, išsekus Heat Off Timer. „Miego“ režimu valdymo skydelis išsijungia, o vidiniai varikliai ir kiti komponentai naudoja mažiau el. energijos. Jei prijungta papildoma džiovinimo sistema (teikiama su SC-S50600 series; kitų modelių atveju ši sistema yra pasirinktinis priedas), ji išjungiamą automatiškai.</p> <p>Norėdami vėl suaktyvinti valdymo skydelio ekraną, valdymo skydelyje paspauskite bet kurį mygtuką, išskyrus . Valdymo skydelis vėl išsijungs, jei per ateinančias 30 sekundžių šiomis sąlygomis nebus atliekamos jokios operacijos. Spausdintuvas ir šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.</p>		
Head Mode* <sup>1</sup>	2 Heads Mode	Dažniausiai naudokite <b>2 Heads Mode</b> .		
	Head 1	<p>Pavyzdžiui, jei užsikimšęs vienos spausdinimo galvutės purkštukas ir kamščio neįmanoma pašalinti kelis kartus pakartojus galvučių valymą, tęskite spausdinimo darbus naudodami neužsikimšusias galvutes. Ši funkcija yra patogi, nes galima tęsti spausdinimo darbus, o galvučių valymą ir kitus priežiūros darbus galima atlikti baigus spausdinti.</p> <p>Patikrinkite <b>Nozzle Check</b> atspausdintą patikros raštą ir pasirinkite neužsikimšusią galvutę.</p>		
	Head 2			
Restore Settings	Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> , kai norėsite atkurti visus meniu <b>Printer Setup</b> elementų numatytuosius nustatymus.		
	No			



## Meniu Maintenance

Meniu Maintenance galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .


## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Nozzle Check	Print	Bus spausdinamas purkštukų raštas. Apžiūrėdami patikrinkite raštą, o aptikę, kad spalvos išblukusios arba jų nesimato, įjunkite galvutės valymą.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 115
Cleaning		
All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Kokios parinktys rodomos, priklauso nuo naudojamo spausdintuvo modelio.  Atkreipkite dėmesį, kokie raštų, kuriuose spalvos išblukusios arba jų nesimato, numeriai, ir valykite visus arba pasirinktus purkštukus. Pasirinkus <b>All Nozzles</b> , valomi visi purkštukai (SC-S30600 series) arba visi purkštukai pasirinktoje spausdinimo galvutėje (SC-S70600 series ir SC-S50600 series). Norėdami valyti tik pasirinktų masių purkštukus, pasirinkite <b>Selected Nozzles</b> .  Valymo lygį galima pasirinkti iš <b>Execute (Light)</b> , <b>Execute (Medium)</b> ir <b>Execute (Heavy)</b> . Pirmiausia pasirinkite <b>Execute (Light)</b> . Jei problema neišspręsta naudojant <b>Execute (Light)</b> , pasirinkite <b>Execute (Medium)</b> . Jei problema neišspręsta naudojant <b>Execute (Medium)</b> , pasirinkite <b>Execute (Heavy)</b> .   „Galvutės valymas“ puslapyje 116
Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	
Head Maintenance	Move Head	Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai. Techninę priežiūrą, pvz., valykite tamponą, dangtelius ir sritį aplink spausdinimo galvutę, atlikite tik po to, kai naudojote šią parinktį nustatydami galvutę taip, kad būtų galima valyti. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.   „Reguliarus valymas“ puslapyje 95
Waste Ink Counter	-	Jei panaudoto rašalo indą keisite prieš valdymo skydelyje pasirodant raginimo pranešimui apie panaudoto rašalo indo keitimo intervalą, pakeitę paleiskite parinktį Waste Ink Counter.
Ink Circulation* <sup>1</sup>		Atlikite, kai spaudiniuose pastebite netolygias vienos spalvos rašalo spalvas (netolygias tankio sritis).   „Ink Circulation ir „Ink Refresh““ puslapyje 117
WH,MS Ink Refresh* <sup>1</sup> WH,WH Ink Refresh* <sup>1</sup>		Pasirinkite šią parinktį, jei po ilgesnio nenaudojimo laikotarpio įjungus spausdintuvą pastebite, kad spalvos netolygios (yra nevienodo tankumo sričių).  Parinktis <b>WH,MS Ink Refresh</b> galima, kai naudojamas SC-S70600 series ir pasirinktas 10 spalvų režimas, parinktis <b>WH,WH Ink Refresh</b> galima, kai naudojamas SC-S50600 series ir pasirinktas 5 spalvų režimas.   „Ink Circulation ir „Ink Refresh““ puslapyje 117

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Head Washing	XX/XX (purkštuko eilės numeris), All Nozzles <sup>*3, *4</sup> Head1 XX/XX (purkštuko eilės numeris), Head2 XX/XX (purkštuko eilės numeris), Head1 All Nozzles, Head2 All Nozzles, Head1,2 All Nozzles <sup>*2</sup>	<p>Atlikite, kai nepavyksta pašalinti purkštuko kamščio valant galvutę ir apie spausdinimo galvutę. Atkreipkite dėmesį į raštų numerius, kuriuose yra neryškių spalvų ar jų trūksta, nustatykite spalvas, kuriose yra tokių numerių, ir tada atlikite galvučių plovimą.</p> <p>Norint plauti galvutes reikalingos cleaning cartridges (valymo kasetes) (parduodamos atskirai).</p> <p>Toliau pateikiamas reikalingas cleaning cartridges (valymo kasetes) skaičius.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nurodant spalvas prieš valant: 2</li> <li><input type="checkbox"/> Atliekant valymą All Nozzles: <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> SC-S70600 series 10 spalvų režimas: 10</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S70600 series 8 spalvų režimas: 8</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S50600 series 5 spalvų režimas: 10 (5)</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S50600 series 4 spalvų režimas: 8 (4)</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 4</li> </ul> </li> </ul> <p>Skaičius skliaustuose nurodo reikiamų kasečių skaičių, kai pasirinkta <b>Head1 All Nozzles</b> arba <b>Head2 All Nozzles</b>.</p> <p> „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 154</p>
Pre-Storage Maint.	WH/MS <sup>*4</sup> WH/WH <sup>*2</sup> All Nozzles	<p>Visada atlikite priežiūros darbus prieš dėdami spausdintuvą saugoti, jei spausdintuvu nebus naudojama ilgą laiką (ir jis bus išjungtas). Jei paliecate saugoti neilgai, prieš dėdami spausdintuvą saugoti galite atlikti priežiūros darbus tik vienos spalvos rašalui.</p> <p>Reikia cleaning cartridges (valymo kasetes) (parduodamos atskirai), kad būtų galima atlikti priežiūros darbus prieš dedant spausdintuvą saugoti.</p> <p>Išsamios informacijos apie saugojimo intervalų gaires ir reikiamų cleaning cartridges (valymo kasetes) skaičių rasite toliau pateikiamame priede.</p> <p> „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 118</p>

## Meniu Ink Level

Elementas	Paaiškinimas
	Galite matyti kiekvienos rašalo kasetės lygį. Pakeitus rašalo kasetę, automatiškai nustatomas pradinis rašalo kiekis.

## Meniu Print Logs

Šie elementai yra naudojami norint stebėti sunaudojamus reikmenis.



## Valdymo skydelio meniu naudojimas


Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Job Log Sheet	Print	Galite spausdinti spausdintuve išsaugotą užduoties informaciją (iki 10 užduočių). Informacija apima kiekvienai užduočiai naudojamą spausdinimo medžiagą ir rašalą, todėl lengviau stebėti su naudojamus reikmenis.
Show Total Prints	XXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX pėd. <sup>2</sup> )	Pasirinkite Show Total Prints, kai norėsite peržiūrėti visą išspausdintą spausdinimo medžiagos plotą (daugiausia iki 6 paveikslėlių).

## Meniu Printer Status

Šie elementai seka nustatymus ir tai, kaip naudojamas spausdintuvas.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Status Sheet	Print	Spausdinkite būsenos lapą, kuriame matyti esami spausdintuvo nustatymai ir periodiškai keičiamų dalių būseną. Naudokite šią parinktį, kai norėsite peržiūrėti įvairią informaciją apie spausdintuvą viename lape ir planuoti periodišką dalių keitimą.
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded:, (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT	Galite matyti, ar myEpsonPrinter yra įjungtas ar išjungtas. Jei įjungtas, rodomas paskutinio įkėlimo laikas. Kai kuriose vietovėse ir šalyse ši funkcija nepalaikoma.
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Peržiūrėkite spausdintuvo Firmware Version.

## Meniu Network Setup


 rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
IP Address Setting		
Auto	-	Pasirinkite, kaip bus gaunami IP adresai — automatiškai ( <b>Auto</b> ) ar rankiniu būdu ( <b>Panel</b> ), naudojant DHCP. Pasirinkę <b>Panel</b> , įveskite IP adresą, potinklio kaukę ir numatytosios tinklų sąsajos adresą. Išsamesnės informacijos teiraukitės sistemos administratoriaus.
	Panel	
	IP adresas: XXX.XXX.XXX.XXX Potinklio kaukė: XXX.XXX.XXX.XXX Numatytosios tinklų sąsajos adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
Bonjour	On	Pasirinkite, ar tinklo sąsajoje bus naudojama ( <b>On</b> ) arba nenaudojama ( <b>Off</b> ) „Bonjour“.
	Off	
Print Status Sheet	Print	Norėdami spausdinti esamą tinklo būseną, naudokite Network Setup. Naudokite šią informaciją, kai norėsite baigti tinklo nustatymų apžvalgą.

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Restore Settings	Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> , kai norėsite atstatyti visus meniu Network Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No	

## Meniu Preference

 rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Nustatykite spausdintuve įtaisyta laikrodį. Laikrodžio rodomas laikas yra naudojamas spausdinant žurnalus ir būsenos lapus.
Language	Japonų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Anglų	
	Prancūzų	
	Italų	
	Vokiečių	
	Portugalų	
	Ispanų	
	Olandų	
	Rusų	
	Korėjiečių	
	Kinų	
Unit: Length	m	Pasirinkite ilgio vienetus, naudojamus valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in	
Unit: Temperature	°C	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetus.
	°F	
Alert Sound Setting	On	Įjunkite ( <b>On</b> ) arba išjunkite ( <b>Off</b> ) skambutį, kuris suskamba įvykus klaidai.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Įjunkite ( <b>On</b> ) arba išjunkite ( <b>Off</b> ) įspėjimo lemputę, kuri pradeda šviesti įvykus klaidai.
	Off	

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

---

## Meniu Reset All Settings












Parametras	Paaiškinimas
Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> , kai norėsite iš naujo nustatyti visus meniu Preference nustatymus, išskyrus <b>Date And Time, Language, Unit: Length</b> ir <b>Unit: Temperature</b> .
No	

## Problemų sprendimo priemonė








# Problemų sprendimo priemonė

## Kai rodomas pranešimas



Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
Prepare empty waste ink_bottle.	Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują Panaudoto rašalo indas.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 154
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Išimkite ir vėl įdėkite rašalo kasetę. Jei pranešimas ir toliau rodomas, įdėkite naują rašalo kasetę (neįdėkite rašalo kasetės, sukėlusios klaidą).  „Keitimo ir purtymo būdai“ puslapyje 107</li> <li><input type="checkbox"/> Išimkite ir vėl įdėkite replacement cartridge (Pakeitimo kasetę). Jei šis pranešimas vėl rodomas valdymo skydelyje, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.</li> <li><input type="checkbox"/> Kasetės viduje galėjo susidaryti kondensacija. Prieš įdėdami cleaning cartridge (Valymo kasetę), palikite ją kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.  „Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo“ puslapyje 26</li> </ul>
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Išimkite ir vėl įdėkite replacement cartridge (Pakeitimo kasetę). Jei šis pranešimas vėl rodomas valdymo skydelyje, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.</li> <li><input type="checkbox"/> Kasetės viduje galėjo susidaryti kondensacija. Prieš įdėdami cleaning cartridge (Valymo kasetę), palikite ją kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.  „Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo“ puslapyje 26</li> </ul>
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Išimkite ir vėl įdėkite Cleaning cartridge (Valymo kasetę). Jei pranešimas ir toliau rodomas, įdėkite naują Cleaning cartridge (Valymo kasetę) (neįdėkite kasetės Cleaning cartridge (Valymo kasetę), sukėlusios klaidą).  „Keitimo ir purtymo būdai“ puslapyje 107</li> <li><input type="checkbox"/> Kasetės viduje galėjo susidaryti kondensacija. Prieš įdėdami cleaning cartridge (Valymo kasetę), palikite ją kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.</li> </ul>
Ink Low	Liko mažai rašalo. Pasiruoškite naują rašalo kasetę.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 154
Warming Up... OK Force to start printing	Vienas arba daugiau šildytuvų vis dar šyla iki nustatytos temperatūros. Jei norite pradėti spausdinti, nepalaukę, kol šildytuvas įšils, nuspauskite mygtuką OK.
Command Error Check print settings on RIP.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Paspauskite  ir pasirinkite <b>Job Cancel</b>. Patikrinkite, ar įdiegta programinė įranga RIP suderinama su spausdintuvu.</li> <li><input type="checkbox"/> Ši klaida gali būti rodoma, jei white (Balta) rašalas naudojamas su <b>Platen Gap</b>, kurio reikšmė <b>2.0</b> su spausdintuvu SC-S50600 series. Paspauskite  mygtuką ir pasirinkite <b>Job Cancel</b>, kad sustabdytumėte spausdinimą, tada pasirinkite <b>Platen Gap</b> reikšmę <b>1.5</b> arba prieš tęsdami spausdinimą pakeiskite RIP nustatymus.</li> </ul>
Unit Matching Error Check combination of Media Feeding Unit and Auto Take-up Reel Unit. Then restart printer.	Standartinis Popieriaus padavimo elementas yra naudojamas tik su standartiniu Automatinis popieriaus priėmimo elementas, o sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas tik su sunkaus ritininio popieriaus Automatinis popieriaus priėmimo elementas. Jei nesuderinote padavimo ir priėmimo elementų, išjunkite spausdintuvą ir įrenkite tinkamą įrangą.  <i>Sąrankos vadovas</i>  <i>Sunkaus popieriaus laikiklio sąrankos vadovas</i>
Nozzle Clog Detected Head cleaning is recommended.	Jei patikrinę spaudinį nuspręsite, kad to reikia, nutraukite spausdinimą ir atlikite galvutės valymą.  „Galvutės valymas“ puslapyje 116

### Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Išjunkite spausdintuvą, palaukite kelias minutes ir vėl jį įjunkite. Norėdami vėl atnaujinti mikroprograminę įrangą, naudokite EPSON LFP Remote Panel 2. Jei šis pranešimas vėl rodomas SKE ekrane, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.
Print head is nearing end of service life.	Spausdinimo galvutę reikia periodiškai keisti. Baigiasi spausdinimo galvutės naudojimo laikas.  „Periodiškai keičiamos dalys“ puslapyje 119
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Spausdinimo medžiaga netinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas. Nuspauskite  mygtuką ir pasirinkite <b>Job Cancel</b> , kad atšauktumėte spausdinimą. Perjunkite jungiklį Auto Automatinis popieriaus priėmimo elementas į Off, paskui gražinkite atgal ir vėl pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie Automatinis popieriaus priėmimo elementas.  „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 65
Media Size Error Load correct size media.	Šiuo metu įdėta netinkamo pločio spausdinimo medžiaga. Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį ir išimkite spausdinimo medžiagą. Spausdintuvo palaikomas siauriausias plotis yra 300 mm*. Įsitinkite, kad spausdinimo medžiaga yra bent 300 mm pločio. Jei šis pranešimas rodomas net tuo atveju, kai spausdinimo medžiagos plotis tinkamas, spausdintuvą sustačius <b>Media Size Check</b> parinktį <b>Off</b> .  „Meniu Printer Setup“ puslapyje 131 * Siauriausias plotis kai rašalas dengiamas sluoksniais yra 508 mm. Rašalo dengimas sluoksniais  „Aukšta spausdinimo kokybė“ puslapyje 23
Media Sensor Error Loaded media or print out has a problem. Refer to documentation for details.	Spauskite  , norėdami pašalinti pranešimą iš ekrano. Jei pranešimas buvo rodomas automatiškai lygiuojant galvutę, automatiškai reguliuojant padavimą arba automatiškai tikrinant purkštukus, patikrinkite šiuos dalykus. <input type="checkbox"/> Gal dabartinė spausdinimo medžiaga nepalaikoma? Minėtos parinktys neduoda pageidaujimų rezultatų, kai naudojama perregima ar spalvota spausdinimo medžiaga arba vaškinis-anglinis popierius. <input type="checkbox"/> Ar išoriniai šviesos šaltiniai netrukdo procesui? Jei spausdintuvą yra veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkoje esančių šviesos šaltinių trikdžių, pridenkite spausdintuvą nuo šių šaltinių. <input type="checkbox"/> Ar sąrankos meniu nustatyta parinktys <b>Platen Gap</b> nuostata <b>2.5</b> ? Minėtos parinktys negalimos, kai nustatyta <b>Platen Gap</b> parinktis <b>2.5</b> . <input type="checkbox"/> Ar purkštukai neužsikimšę (automatinis galvutės išlygiavimas, automatinio padavimo reguliavimas)? Atlikite galvutės valymą.  „Galvutės valymas“ puslapyje 116 Jei sąlygomis, besiskiriančiomis nuo nurodytų pirmiau, rodoma ši klaida, patikrinkite, ar spausdintuvą palaiko esamą spausdinimo medžiagą.

### Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Pressure Roller Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Release media loading lever and reposition rollers.	Įvyko vienas iš nurodytų atvejų. Ritinėlius perstatykite kaip nurodyta skyriuje „Spausdinimo plotas“. <input type="checkbox"/> Nė vienas ritinėlis nėra juodų etikečių ribose. <input type="checkbox"/> Tik vienas ritinėlis yra juodų etikečių ribose. <input type="checkbox"/> Nevienodo tipo ritinėliai spausdinimo medžiagos kraštuose. (Viename krašte aukšto slėgio ritinėlis, kitame krašte — žemo slėgio ritinėlis.) <input type="checkbox"/> Spausdintuvo nustatymų meniu pasirinkta nustatymo Media Size Check reikšmė On ir ritinėlis yra juodos etiketės, kuri nėra virš spausdinimo medžiagos, ribose. <input type="checkbox"/> Tos pačios juodos etiketės ribose yra du ritinėliai.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 85
Ink Layering Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Reposition rollers.	Naudojate žemo slėgio ritinėlius. Dengdami rašalą sluoksniais naudokite aukšto slėgio ritinėlius. Rašalo dengimas sluoksniais  „Aukšta spausdinimo kokybė“ puslapyje 23

## Kreipimosi dėl priežiūros/techninės pagalbos atvejai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą. Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Kreipimosi dėl techninės pagalbos atvejis įvyksta, kai: <input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas <input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti Kai rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdą bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą. Jei SKE ekrane rodomas tas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXX“.

### Kreipimosi dėl techninės pagalbos klaidų kodai

Dalys, pažymėtos žvaigždutėmis („\*“), priklauso nuo klaidos tipo.

Važiuklės klaida	11**
Spausdinimo medžiagos padavimo klaida	12**, 15A*, 161*
Elektros grandinės klaida	00**, 13**, 1A**, 1F**, 20**, 3000, Dx**, Fx**
Rašalo sistemos klaida	14**, 162*

**Problemų sprendimo priemonė**

Komponento naudojimo laikas baigėsi	110*, 143*
Mechaninė klaida	15**
Šildytuvo klaida	19**

## Problemų sprendimo priemonė

# Trikčių šalinimas

## Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

### Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

### Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?**

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?**

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 164

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelį junkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei taip, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterį junkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

## Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**


Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio naudotojo vadovo skyrių.

## Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Įsitikinkite, ar spausdintuve įvyko klaida, patikrindami indikatorius ir pranešimus spausdintuvo valdymo skydelyje.**


 „Valdymo skydelis“ puslapyje 19

 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 140

## Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

### Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ **Patikrinkite spausdintuvo veikimą.**

Spausdinkite bandomąjį raštą. Bandomuosius raštus galima spausdinti neprijungus spausdintuvo prie kompiuterio, taip galima patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 115

Norėdami gauti informacijos apie tai, ką daryti, jei raštas išspausdintas netinkamai, žr. tolimesnį skyrių.


■ **Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Motor Self Adjustment?**


Spausdintuvas reguliuoja vidinį variklį. Palaukite neišjungdami spausdintuvo.



## Problemų sprendimo priemonė


### Bandomasis raštas išspausdintas neteisingai


- **Atlikite galvutės valymą.**  
Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite bandomąjį raštą.  
 „Galvutės valymas“ puslapyje 116


- **Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?**  
Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti. Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas, žr.  „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 26

### Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

#### Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs

- **Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?**  
Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite spausdinti bandomąjį raštą.  
 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 115

- **Ar atlikote operaciją Head Alignment?**  
Norėdami iš naujo išlygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, nustatykite Head Alignment.  
 „Head Alignment (Rankinis reguliavimas)“ puslapyje 81


- **Ar pamėginote atlikti Feed Adjustment?**  
Dėl didelių tiekimo apimtys neatitikimų atsiranda juostų (horizontalių juostų, linijų arba netolygios spalvos juostelių). Feed Adjustment atlikite pagal naudojamą spausdinimo medžiagą.  
 „Feed Adjustment“ puslapyje 75

- **Ar naudojate originalią Epson rašalo kasetę?**  
Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos „Epson“ rašalo kasetės. Jei naudosite ne „Epson“ rašalo kasetes, spaudiniai gali būti neryškūs arba išspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai nustatomas. Naudokite tinkamas rašalo kasetes.

- **Ar naudojate seną rašalo kasetę?**  
Naudojant seną rašalo kasetę, spausdinimo kokybė pablogėja. Pakeiskite seną rašalo kasetę nauja. Visą kasetėje esantį rašalą sunaudokite iki pakuotėje išspausdintos datos arba per šešis mėnesius nuo pakuotės atidarymo (datos, kuri yra ankstesnė).

- **Ar šildytuvų temperatūra yra tinkama?**  
Jei spausdinimo rezultatai išsilieję arba sutepti, matosi rašalo dėmių, padidinkite temperatūrą. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą spausdinimo medžiaga gali susitraukti, susigribanoti arba būti sugadinta.  
  
Be to, gali prireikti šiek tiek laiko, kol šildytuvai pasieks norimą temperatūrą, jei aplinkos temperatūra žema. Taip pat reikiamą temperatūrą pasiekę šildytuvai gali neduoti norimų rezultatų, jei spausdinimo medžiaga bus per šalta. Prieš naudodami spausdinimo medžiagą, leiskite jai įšilti iki kambario temperatūros.

- **Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?**  
Įsitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

- **Ar Head Movement nustatyta į Data Width?**  
Sąrankos meniu nustačius **Head Movement** parinktį **Data Width**, padidės spausdinimo greitis, dėl ko gali šiek tiek pablogėti spausdinimo kokybė. Siekdami geresnės kokybės, nustatykite **Head Movement** parinktį **Printer Full Width**.  „Meniu Printer Setup“ puslapyje 131

- **Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?**  
Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.


## Problemų sprendimo priemonė

■ **Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?**  
Spausdinant atidarius dangčius, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.

■ **Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Ink Low?**  
Jei liko mažai rašalo, spausdinimo kokybė gali pablogėti. Rekomenduojame pakeisti rašalo kasetę nauja. Jei pakeitę rašalo kasetę pastebėjote spalvų skirtumą, pabandykite kelis kartus atlikti galvutės valymą.

■ **Ar spausdinate naudodami rašalą white (Balta) arba metallic silver (Metalinio sidabro)?**  
Gali būti, kad white (balto) arba metallic silver (metalinio sidabro) spalvos rašalo komponentai nusėdo ant dugno. Gerai papurtykite rašalo kasetę ir kelis kartus atlikite **Ink Circulation**.


Jei problema kartojasi, pasirinkite **WH,MS Ink Refresh** arba **WH,WH Ink Refresh**.

Rašalo kasečių kratymas  „Keitimo ir purtymo būdai“ puslapyje 107

 „Ink Circulation ir „Ink Refresh““ puslapyje 117

## Spaudinys netinkamai išdėstytas spausdinimo medžiagoje

■ **Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar paraštės teisingos?**  
Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spaudinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Be to, turėtumėte patikrinti sąrankos meniu nustatymų **Side Margin** ir **Print Start Position** parinktį.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)“ puslapyje 37

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series)“ puslapyje 51

 „Menu Printer Setup“ puslapyje 131

■ **Ar spausdinimo medžiaga kreiva?**  
Jei nustatyta sąrankos meniu parinkties **Media Skew Check** nuostata **Off**, spausdinimas bus tęsiamas, nors ir spausdinimo medžiaga yra kreiva ir duomenys atsidurs už spausdinimo ploto ribų. Nustatykite meniu nustatymo **Media Skew Check** parinktį **On**.

 „Menu Printer Setup“ puslapyje 131

■ **Ar spausdinimo medžiaga tokia plati, kad galima išspausdinti duomenis?**  
Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, tačiau duomenys bus spausdinami už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta sąrankos meniu nustatymo **Media Size Check** parinktis **Off**. Sąrankos meniu pasirinkite nustatymo **Media Size Check** parinktį **On**.

 „Menu Printer Setup“ puslapyje 131

## Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

■ **Ar spausdinimo galvutė neišlygiuota? (naudojant dvikryptį spausdinimą)**  
Naudojant dvikryptį spausdinimą spausdinimo galvutės spausdina judėdamos į kairę ir į dešinę. Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Jei vertikalios linijos yra nesulygiuotos naudojant dvikryptį spausdinimą, atlikite operaciją **Head Alignment**.

 „Head Alignment (Rankinis reguliavimas)“ puslapyje 81

## Spausdinamas paviršius subraižytas arba suteptas

■ **Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?**  
Patikrinkite, ar spausdinimo medžiagos techniniai duomenys suderinami su spausdintuvu. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susisiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

■ **Ar spausdinimo medžiaga banguota?**  
Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamas ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.

■ **Ar spausdinimo medžiaga suglamžyta arba sulankstyta?**  
Suglamžyta arba sulankstyta spausdinimo medžiaga gali pakilti nuo spausdinimo paviršiaus ir paliesti spausdinimo galvutę, dėl to atsiradus dėmių arba netolygių spalvų.

## Problemų sprendimo priemonė

### ■ Ar tamponas, dangteliai arba spausdinimo galvutė sutepti?

Susikaupę rašalo lašeliai, plaušeliai arba dulkės, esančios aplink tamponą, dangtelius arba spausdinimo galvutę, gali tapti dėmėmis, kurias sukelia rašalo lašai. Valykite susijusią sritį.

 „Reguliarus valymas“ puslapyje 95

### ■ Ar spausdinimo galvutė smūgiuoja į spaudinio paviršių?

Kad spausdinimo galvutė nesmūgiuotų į spaudinio medžiagos paviršių, pagal spausdinimo medžiagą reguliuokite **Platen Gap**.

Braižymo galima išvengti ir pasirenkant didesnę nustatymo **Media Tension** reikšmę.

 „Platen Gap“ puslapyje 76

 „Media Tension“ puslapyje 79

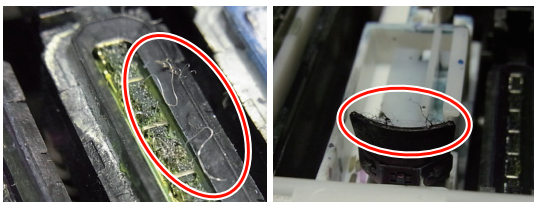
## Sritis, kurias laiko slėgio ritinėliai, yra dėmėtos

### ■ Ar slėgio ritinėliai dėmėti?

Valykite slėgio ritinėlius.

 „Spausdintuvo vidaus valymas“ puslapyje 101

## Nepavyksta pašalinti purkštukų kamščių



### ■ Ar valoma reguliariai?

Jei plaušeliai ar dulkės prilimpa prie srities aplink rašalo galvutę, dangtelius, tamponą ar plovimo padėklą, spausdinant purkštukai gali užsikimšti. Be to, jei paliekami pridžiūvę plaušeliai ar dulkės, purkštukų kamščių gali nepavykti išvalyti net ir kelis kartus valant galvutę. Valykite susijusią sritį.

 „Reguliarus valymas“ puslapyje 95

## Rašalo dėmės



### ■ Ar su spausdinimo medžiaga elgiamasi tinkamai?

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali būti rašalo dėmių.

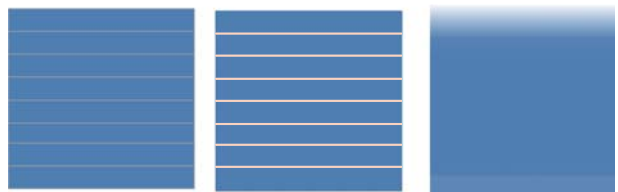
- Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.

- Neneškite medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Medžiagą laikykite atskiroje pakuotėje iki tol, kol reikia dėti į spausdintuvą.

## Horizontalios netolygių spalvų linijos ar juostelės (bangavimas)



### Tai gali sukelti daug veiksnių.

Vykdykite toliau pateikiamą seką, kol spaudinio rezultatai pagerės.

Prieš pradėdami dirbti visada patikrinkite purkštukus ir head alignment (rankinis reguliavimas). Jei purkštukai užsikimšę arba galvutė neišlygiuota, jokios kitos priemonės nepagerins rezultato.


 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 115

## Problemų sprendimo priemonė

 „Head Alignment (Rankinis reguliavimas)” puslapyje 81

**1** Patikrinkite medžiagos laikymo padėklų pritvirtinimą

Jei medžiagą laikantis padėklas nėra pridėtas tinkamai, medžiagos tiekimas gali būti sutrikdytas. Žr. toliau pateikiamas nuorodas ir iš naujo pritvirtinkite medžiagos laikymo padėklus.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas” puslapyje 33

Jei medžiagą laikancio padėklo teisingas įstatymas nepadaeda išspręsti problemų, atlikite toliau pateikiamus veiksmus.

**2** Nusėdusio rašalo problemos sprendimai

Nuosėdos (dalelės nusėdančios skysčio dugne) gali susidaryti spausdintuve. Valykite galvutes vadovaudamiesi toliau pateikiamais veiksmais.

- Pasirinkite **All Nozzles — Head1/Head2** (tik SC-S70600 series ir SC-S50600 series) — **Execute (Heavy)**.
- Kartokite ankstesnį veiksmą.


 „Galvutės valymas” puslapyje 116

Jei du kartus atlikus galvutės valymą problema nedingsta, vykdykite toliau pateikiamus veiksmus.

**3** Tiekimo reguliavimas

Tiekimą gali prireikti reguliuoti nepriklausomai nuo naudojamos medžiagos. Jei ritinėlio plotis kitoks, reikia reguliuoti nepriklausomai nuo to, ar naudojama ta pati medžiaga. Tiekimą reguliuokite, kaip nurodyta toliau.

- Atspausdinkite reguliavimo raštą naudodami **Manual — 500mm Pattern**.
- Įvesdami reguliavimo vertę naudokitės verte, įrašyta matuojant atstumą tik tarp centre esančių simbolių „+”.

 „Feed Adjustment (Rankinio padavimo reguliavimas)” puslapyje 82

Jei suregulavus tiekimą problema nedingsta, vykdykite toliau pateikiamus veiksmus.

**4** Skirtingo rašalo džiūvimo laiko problemos sprendimas

Naudojant dvikryptį spausdinimą, dėl spausdinimo galvutės judėjimo rašalas gali džiūti skirtingu tempu. Visų pirma dvikryptį spausdinimą paleiskite naudodami RIP. Jei tai pagerina spausdinimo rezultatus, pakeiskite **Heater Temperature** arba **Drying Time Per Pass** ir reguliuokite šiuos nustatymus, kad naudojant dvikryptį spausdinimą pagerėtų brūkšniai ir netolygumai.

 „Menu Media Setup” puslapyje 127

Visų pirma konfigūruokite **Heater Temperature**, kaip nurodyta toliau.

- 1) Konfigūruokite išankstinio, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildiklių nustatymus ir laikinai nustatykite aukštesnę temperatūrą nei įprastinė.
- 2) Spausdinkite dvikrypčiu spausdinimu ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.
- 3) Jei problema nėra išspręsta, išankstinio, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildiklių temperatūrą šiek tiek sumažinkite.

Kartokite 2 ir 3 veiksmus, kol pagerės spausdinimo kokybė.

Jei keičiant **Heater Temperature** problema nedingsta, toliau pateikiamu būdu reguliuokite **Drying Time Per Pass**.

- 1) Nustatymo vertę pakeiskite į **0.1**.
- 2) Spausdinkite dvikrypčiu spausdinimu ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.
- 3) Jei problema išlieka, padidinkite nustatymo vertę.

Kartokite 2 ir 3 veiksmus, kol pagerės spausdinimo kokybė.

## Problemų sprendimo priemonė

Jei atlikus anksčiau aprašytus veiksmus problema nedingsta, vykdykite toliau pateikiamus veiksmus.

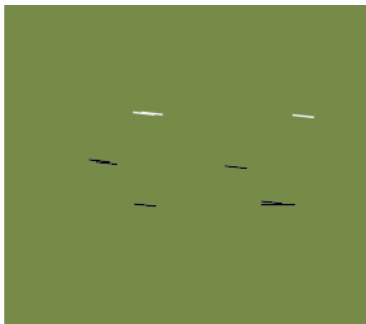
### 5 Mikrobangų (M/W) nustatymų tikrinimas

Mikrobangų (M/W) nustatymai gali būti netinkami.

Žr. mikrobangų (M/W) nustatymų sąsajos su bangavimu „Epson“ vykdytų tyrimų lentelę, pakeiskite nustatymus pagal naudojamą medžiagą ir žiūrėkite, ar nepagerėjo rezultatai.

Mikrobangų (M/W) nustatymai ir sąsajos su bangavimu „Epson“ tyrimų lentelė [☞](#)  
„Mikrobangų (M/W) nustatymai ir sąsajos su bangavimu“ puslapyje 162

## Dėmės dėl smūgiuojančių galvučių



### Spausdinant prie spausdinimo medžiagos liečiasi spausdinimo galvutė.

Vykdykite toliau pateikiamą seką, kol spausdinio rezultatai pagerės.

### 1 Spausdinimo medžiaga banguota ir raukšlėta ties kirpimo sritimis

Jei spausdinimo medžiaga laikoma netinkama ar paliekama įdėta į spausdintuvą, ji gali susibanguoti ir susiraukšlėti. Jei naudojama tokia spausdinimo medžiaga, spausdinimo galvutė ir pakeltas spausdinimo medžiagos paviršius gali susiliesti ir dėl to gali atsirasti dėmių. Prieš naudodami nukirpkite susiraukšlėjusias ar susibangavusias spausdinimo medžiagos dalis.

Be to spausdinimo medžiagą laikykite, kaip nurodyta prie spausdintuvo pridėdamame vadove, ir medžiagą įdėkite į spausdintuvą tik tuomet, kai ketinate ją naudoti.

Jei problema nedingsta net spausdinant ir neraukšlėtose ir nesusibangavusiose vietose, imkitės toliau nurodytų veiksmų.

### 2 Tinkamas spausdinimo medžiagos įdėjimas į spausdintuvą ir spausdinimo medžiagos nustatymų konfigūravimas

Jei spausdinimo medžiagos įdėjimo būdas, šildymo temperatūra, įtempimas, išsiurbimas ir kiti nustatymai yra netinkami, spausdinimo medžiaga raukšlėjasi ir banguojasi. Įsitinkinkite, kad įdėjimo būdas ir nustatymai yra teisingi.

[☞](#) „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 33

[☞](#) „Rekomenduojamos vertės spausdinant ant populiariausių spausdinimo medžiagų rūšių“ puslapyje 74

Jei atlikus anksčiau aprašytus veiksmus problema nedingsta, vykdykite toliau pateikiamus veiksmus.

### 3 Heater Temperature reguliavimas

Šildiklyje nustatyta temperatūra gali būti per aukšta.

Konfigūruokite **Heater Temperature**, kaip nurodyta toliau.

- 1) Konfigūruokite kiekvieno šildiklio temperatūros nustatymus ir laikinai nustatykite toliau nurodytas temperatūros vertes.

Išankstinis šildiklis — **30**, spausdinimo paviršiaus šildiklis — **30**, spausdinio šildiklis — **40**.

[☞](#) „Meniu Media Setup“ puslapyje 127

- 2) Spausdinkite ir žiūrėkite, ar sumažėjo banguotumas.

Jei banguotumas sumažėjo, šildiklio temperatūros nustatymai buvo per aukšti.

- 3) Palaipsniui keldami pirminio, spausdinimo paviršiaus ir spausdinio šildiklių temperatūros nustatymus spausdinkite bandomuosius spausdinius, kol pasieksite optimalius rezultatus.

## Problemų sprendimo priemonė

Jei atlikus 1) problema nedingsta, grąžinkite **Heater Temperature** nustatymus į pradinius ir atlikite toliau pateikiamus veiksmus.


### 4

#### Media Tension reguliavimas

**Media Tension** reguliavimas skiriasi priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos.


#### Vinilo, permatomos plėvelės arba drobės naudojimas

Reguliuodami **Media Tension** naudokitės toliau pateikiamais veiksmais.

- 1) Nustatymo vertę laikinai pakeiskite į **2**.  
 „Meniu Media Setup” puslapyje 127
- 2) Spausdinkite ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.
- 3) Jei problema išlieka, padidinkite nustatymo vertę vienu dydžiu.

Kartokite 2 ir 3 veiksmus, kol pagerės spausdinimo rezultatai. Vertę didinkite iki **5**.

- Jei naudojate SC-S70600 series arba SC-S50600 series ir reguliuojant **Media Tension** problema neišsprendžiama, imkitės toliau nurodytų veiksmų.

- 1) **Feed Speed** pakeiskite į **1**.  
 „Meniu Media Setup” puslapyje 127
- 2) **Media Tension** nustatymo vertę laikinai pakeiskite į **2**.
- 3) Spausdinkite ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.
- 4) Jei problema išlieka, padidinkite nustatymo vertę vienu dydžiu.


Kartokite 3 ir 4 veiksmus, kol pagerės spausdinimo rezultatai. Vertę didinkite iki **5**.

Jei anksčiau pateikti veiksmai nepadeda išspręsti problemos, „Media Tension” nustatymus atstatykite į numatytuosius ir atlikite toliau pateikiamus veiksmus.

- Jei SC-S30600 series reguliuojant **Media Tension** problema neišsprendžiama, **Media Tension** nustatymus grąžinkite į numatytuosius ir atlikite toliau pateikiamus veiksmus.


#### Naudojant plakatus

Raskite žemiau pateiktą jūsų spausdintuvo modeliui tinkamą procedūrą ir reguliuokite **Media Tension**.

- Naudojant SC-S70600 series arba SC-S50600 series
  - 1) Nustatymo vertę laikinai pakeiskite į **2**.  
 „Meniu Media Setup” puslapyje 127
  - 2) Spausdinkite ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.
  - 3) Jei problema išlieka, padidinkite nustatymo vertę vienu dydžiu.

Kartokite 2 ir 3 veiksmus, kol pagerės spausdinimo rezultatai. Vertę didinkite iki **5**.

Jei reguliuojant **Media Tension** problema neišsprendžiama, **Media Tension** nustatymus grąžinkite į numatytuosius ir atlikite toliau pateikiamus veiksmus.

- Naudojant SC-S30600 series
  - 1) Nustatymo vertę pakeiskite į **40**.  
 „Meniu Media Setup” puslapyje 127
  - 2) Spausdinkite ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.

Jei reguliuojant **Media Tension** problema neišsprendžiama, **Media Tension** nustatymus grąžinkite į numatytuosius ir atlikite toliau pateikiamus veiksmus.


## Problemų sprendimo priemonė

5

Tikrinimas, ar spausdinimo medžiaga tinkamai įdėta į automatinio priėmimo ritinėį

Jei būdas pritvirtinti medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies ar būdas pritvirtinti atsvarai yra netinkami, spausdinimo medžiaga ją paduodant gali judėti ir taip gali susiraukšlėti ar atsirasti pakilusią vietų.

Patikrinkite, ar šie veiksmai buvo atlikti tinkamai: spausdinimo medžiaga tinkamai pridėta prie automatinio paėmimo elemento ir tinkamai pridėti atsvarai.

 „Sausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 65

 „Atsvaros įdėjimas“ puslapyje 71

Jei atlikus anksčiau aprašytus veiksmus problema nedingsta, vykdykite toliau pateikiamus veiksmus.

6

**Media Suction** reguliavimas

Spausdinimo medžiaga gali pakilti, jei ji bus silpnai įtraukiama.

**Media Suction** reguliuokite toliau nurodomu būdu.

1) Nustatymo vertę laikinai pakeiskite į **10**.

 „Meniu Media Setup“ puslapyje 127

2) Spausdinkite ir patikrinkite, ar sumažėjo raukšlėjimasis.

Jei raukšlėjimasis sumažėjo, medžiaga buvo įsiurbiamą per lėtai.

3) Palaipsniui mažindami **Media Suction** nustatymus spausdinkite bandomuosius spaudinius, kol pasieksite optimalius nustatymus.

## Spausdinimo medžiaga

### Spausdinimo medžiaga susiraukšlėjusi

#### ■ Ar sąrankos meniu parinkty **Media Tension** ir **Feed Speed** atitinka dabartinę spausdinimo medžiagą?

Jei šios parinkty sureguliuotos neteisingai pagal naudojamą spausdinimo medžiagą, spausdinimo medžiaga spausdinant gali susiraukšlėti arba būti suplėšyta.

 „Media Tension“ puslapyje 79

 „Feed Speed“ puslapyje 79

#### ■ Ar šildytuvų temperatūra per didelė?

Šildytuvą reguliuokite pagal spausdinimo medžiagą.

#### ■ Pamėginkite sąrankos meniu nustatyti **Tension Measurement** parinktį **Off**.

Automatinis įtempimas gali būti neįmanomas naudojant tam tikrą spausdinimo medžiagą ir esant atitinkamam įtempimui, dėl ko medžiaga per daug smukčios arba kils kitų įtempimo problemų, trukdančių spausdinti.

 „Tension Measurement“ puslapyje 79

## Spausdinimo medžiagos strigtys


#### ■ Ar spausdinimo medžiaga suglamžyta arba sulankstyta?

Spausdinimo medžiaga, kuri labai susigarbanojusi, suglamžyta arba kurios priekinis kraštas sulankstytas, gali sukelti strigtis arba kitų spausdinimo medžiagos padavimo problemų. Nenaudokite spausdinimo medžiagos, paveiktos tokių problemų.

#### ■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

#### ■ Ar nustatytas per didelis **Media Suction**?

Sumažinkite Media Suction.  „Media Suction“ puslapyje 78

## Problemų sprendimo priemonė

### Pasibaigus ritinėliui, spausdinimas nenutraukiamas

■ **Ar nustatyta Tension Measurement parinktis Off?**

Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti **Periodically**.

☞ „Tension Measurement“ puslapyje 79

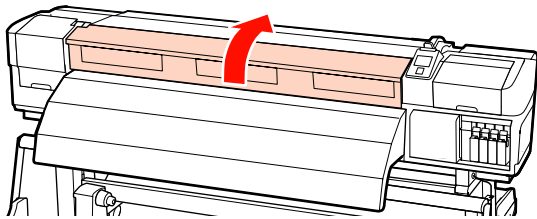
### Įstrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius, norėdami išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą.

**⚠ Perspėjimas:**

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

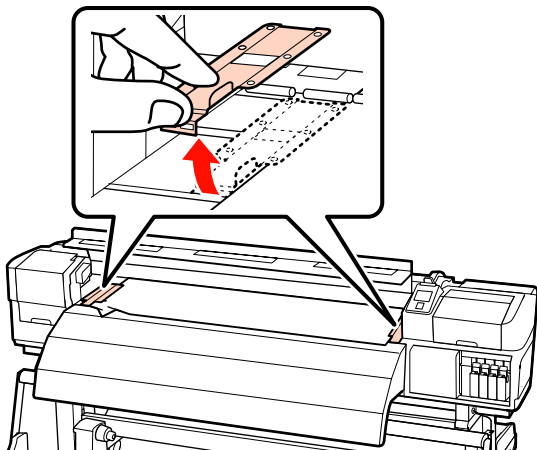
- 1** Atidarykite priekinį dangtį.



- 2** Išjunkite spausdintuvą.

Jei rodomas pranešimas, o spausdintuvus neišsijungia, atjunkite abu maitinimo laidus.

- 3** Išimkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles (jei įrengtos).

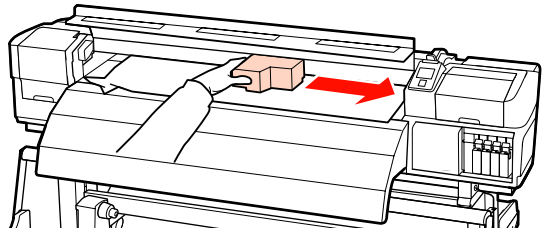


**⚠ Svarbi informacija:**

liaukitės naudojęsi spausdintuvu, jei deformuotos spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės. Toliau naudojant spausdintuvą, galima sugadinti slėgio ritinėlius arba spausdinimo galvutę.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

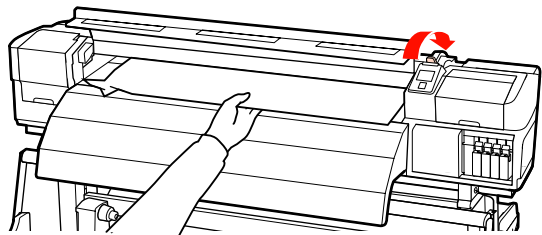
- 4** Jei spausdinimo galvutė yra virš spausdinimo medžiagos, pastumkite ją nuo strigties.



**⚠ Svarbi informacija:**

Spausdinimo galvutę pastumkite tik išėmę spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles. Dėl sąlyčio su deformuotomis spausdinimo medžiagos laikančiosiomis plokštelėmis gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

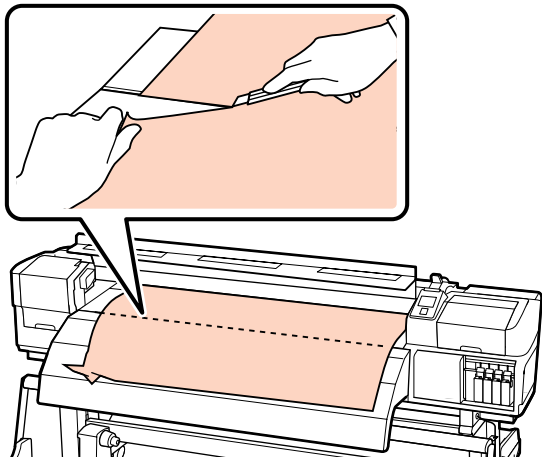
- 5** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.





## Problemų sprendimo priemonė

- 6** Traukite spausdinimo medžiagą iki pjaustytuvo griovelio ir naudodami pjaustytuvą pašalinkite suplėšytas arba suglamžytas dalis.



- 7** Rankomis suvyniokite pjautą spausdinimo medžiagą.

- 8** Išimkite bet kokią spausdintuve esančią spausdinimo medžiagą.

- 9** Įjunkite spausdintuvą.



### Svarbi informacija:

*Jei spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką, neuždengta spausdinimo galvutė išdžiūsta ir tęsiant spausdinimą nespausdina tinkamai.*

*Įjungus spausdintuvą, automatiškai uždengiama spausdinimo galvutė.*

Vėl įdėkite spausdinimo medžiagos ir tęskite spausdinimą.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)“ puslapyje 37](#)

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas \(SC-S30600 series\)“ puslapyje 51](#)

## Kita

### Išsijungia šildytuvai arba sustabdoma pasirenkama Papildoma džiovavimo sistema

- Išankstinis šildytuvas, spausdinimo paviršiaus ir spausdinio šildytuvai išsijungs, jei tam tikrą laiką nebus gauta jokių spausdinimo užduočių arba neįvyks jokia klaida. Trukmę iki automatinio šildytuvų išjungimo galima pasirinkti naudojant sąrankos meniu parinktį **Heat Off Timer**. [„Meniu Printer Setup“ puslapyje 131](#)

Šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

Su SC-S50600 series tiekama papildoma džiovavimo sistema.

### Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia.

- **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**  
Spausdintuvas ima veikti miego režimu, išsijungus **Heat Off Timer** ir šildytuvams. Trukmę iki šildytuvų išjungimo galima pasirinkti meniu Printer Setup.

[„Meniu Printer Setup“ puslapyje 131](#)

Šildytuvai suaktyvinami ir miego režimas visiškai išjungiamas tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

### Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa

- **Tai nėra triktis.**  
Raudoną šviesą skleidžia lemputė spausdintuvo viduje.

## Priedas

# Priedas

## Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti toliau nurodytą papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (2013 m. liepos mėn. duomenimis).

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.

### Rašalo kasetės\*

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S70600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T7131
		Cyan (Žydra)	T7132
		Magenta (Purpurinė)	T7133
		Yellow (Geltona)	T7134
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T7135
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T7136
		Light Black (Šviesiai juoda)	T7137
		Orange (Oranžinė)	T7138
		White (Balta)	T713A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T713B
SC-S70610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T7141
		Cyan (Žydra)	T7142
		Magenta (Purpurinė)	T7143
		Yellow (Geltona)	T7144
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T7145
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T7146
		Light Black (Šviesiai juoda)	T7147
		Orange (Oranžinė)	T7148
		White (Balta)	T714A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T714B

## Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S70670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T7151
		Cyan (Žydra)	T7152
		Magenta (Purpurinė)	T7153
		Yellow (Geltona)	T7154
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T7155
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T7156
		Light Black (Šviesiai juoda)	T7157
		Orange (Oranžinė)	T7158
		White (Balta)	T715A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T715B
SC-S70680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T7161
		Cyan (Žydra)	T7162
		Magenta (Purpurinė)	T7163
		Yellow (Geltona)	T7164
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T7165
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T7166
		Light Black (Šviesiai juoda)	T7167
		Orange (Oranžinė)	T7168
		White (Balta)	T716A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T716B
SC-S50600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6871
		Cyan (Žydra)	T6872
		Magenta (Purpurinė)	T6873
		Yellow (Geltona)	T6874
		White (Balta)	T713A

## Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S50610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6881
		Cyan (Žydra)	T6882
		Magenta (Purpurinė)	T6883
		Yellow (Geltona)	T6884
		White (Balta)	T714A
SC-S50670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6891
		Cyan (Žydra)	T6892
		Magenta (Purpurinė)	T6893
		Yellow (Geltona)	T6894
		White (Balta)	T715A
SC-S50680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6901
		Cyan (Žydra)	T6902
		Magenta (Purpurinė)	T6903
		Yellow (Geltona)	T6904
		White (Balta)	T716A
SC-S30600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6871
		Cyan (Žydra)	T6872
		Magenta (Purpurinė)	T6873
		Yellow (Geltona)	T6874
SC-S30610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6881
		Cyan (Žydra)	T6882
		Magenta (Purpurinė)	T6883
		Yellow (Geltona)	T6884
SC-S30670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6891
		Cyan (Žydra)	T6892
		Magenta (Purpurinė)	T6893
		Yellow (Geltona)	T6894




## Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S30680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6901
		Cyan (Žydra)	T6902
		Magenta (Purpurinė)	T6903
		Yellow (Geltona)	T6904

\* „Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo kasetes. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

 „Keitimo ir purtymo būdai“ puslapyje 107

## Kita

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Cleaning cartridge (Valymo kasetė)	T6990	Naudojama plaunant spausdinimo galvutę, atliekant priežiūros darbus prieš dedant spausdintuvą saugoti ir pan.
Aptarnavimo komplektas	T7241	Komplekte yra valymo juostelės, pirštinės, tamponas, tampono valiklis, plovimo padėklas ir valymo tamponas, reikalingi norint atlikti spausdintuvo techninę priežiūrą.  „Reguliarus valymas“ puslapyje 95
Rašalo valiklis	T6993	Naudokite valydami rašalo dėmes.  „Reguliarus valymas“ puslapyje 95
Panaudoto rašalo indas	T7240	Toks pats, kaip ir Panaudoto rašalo indas, tiekiamas su spausdintuvu.
Cleaning Wiper (Valantis tamponas)	S090012	Toks pats, kaip ir priežiūros rinkinyje, tiekiamame su spausdintuvu.
Cleaning Stick (Valymo juostelė)	S090013	
Clean Room Wiper (Valymo dalies tamponas)*1	S090016	
Flushing Pad (Plovimo padėklas)*2	S090014	
Wiper Kit (Tamponų rinkinys)*2	S090015	Tamponas ir tampono valiklis yra tokie patys, kaip ir pridėti prie spausdintuvo.
Media Holding Plate (Spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė)	C12C890891	Tokia pati kaip ir spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė, tiekiamas su spausdintuvu.
Papildoma džiovavimo sistema	C12C890751	Naudoja ventiliatorių, kuris pučia orą virš spausdinimo medžiagos ir padeda džiovinti. Pridedamas prie SC-S50600 series spausdintuvų.  „Meniu Media Setup“ puslapyje 127
Sunkaus popieriaus laikiklis	C12C890761	Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas, skirtas sunkiems ritinėliams (iki 80 kg).

### **Priedas**

- \*1 Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation” gaminamą „BEMCOT M-3II”.
- \*2 Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose.

## Priedas

## Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu.

Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Rekomenduojame prieš perkant daug spausdinimo medžiagos išspausdinti bandomąjį raštą ir patikrinti rezultatus.



**Svarbi informacija:**

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.


**Pastaba:**

Rašalo dengimas sluoksniais nėra galimas su visomis spausdinimo medžiagomis, pvz., plakatais ir drobėmis.

### Standartinis popieriaus laikiklis

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Iki 250 mm
Spausdinimo medžiagos plotis	300*–1626 mm (64 coliai)
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm
Ritinėlio svoris	Iki 40 kg

\* Mažiausias spausdinimo medžiagos plotis kai rašalas dengiamas sluoksniais yra 508 mm.


Rašalo dengimas sluoksniais  „Aukšta spausdinimo kokybė“ puslapyje 23

### Sunkaus popieriaus laikiklis

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Iki 300 mm
Spausdinimo medžiagos plotis	300*–1626 mm (64 coliai)

Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm
Ritinėlio svoris	Iki 80 kg

\* Mažiausias spausdinimo medžiagos plotis kai rašalas dengiamas sluoksniais yra 508 mm.

Rašalo dengimas sluoksniais  „Aukšta spausdinimo kokybė“ puslapyje 23

## Priedas

# Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

## Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje numanoma, kad gaminys yra perkeliamas į kitą vietą tame pačiame aukšte, nenešamas laiptais, nekeliamas rampomis arba liftais. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą aukštą arba pastatą, žr. toliau.

 „Gabenimas“ puslapyje 161



**Perspėjimas:**

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvas gali apvirsti, sukeldamas nelaimingą atsitikimą.


**Svarbi informacija:**

Neišimkite rašalo kasečių. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdinimo galvutės purkštukai gali išdžiūti.

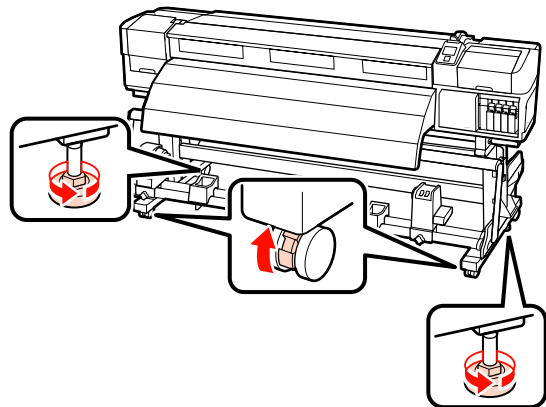
## Pasiruošimas

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.
- 2 Išimkite Panaudoto rašalo indas.  
 „Panaudoto rašalo indas keitimas“ puslapyje 109
- 3 Atjunkite maitinimo ir visus kitus laidus.
- 4 Išimkite spausdinimo medžiagą iš Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

5

Išjunkite stovo fiksavimą.

Atlasvinkite ratukų fiksatorius nuo kairiosios ir dešinėsios atramų ir iki galo pakelkite reguliavimo įtaisus.



6





Perkelkite spausdintuvą.


**Svarbi informacija:**

Norėdami lygiomis patalpos grindimis trumpą atstumą perkelti spausdintuvą, ant spausdintuvo numatyto stovo pritvirtinkite ratukus. Jų negalima naudoti norint gabenti.

## Nustatymas perkėlus

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- 1 Patikrinkite, ar nauja vieta yra tinkama.  
 Sąrankos vadovas
- 2 Prijunkite maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.  
 Sąrankos vadovas
- 3 Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.  
 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 115
- 4 Atlikite Head Alignment ir tikrinkite spausdinio kokybę.  
 „Head Alignment“ puslapyje 77



## Priedas

---

### **Gabenimas**

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson” palaikymo skyrių.

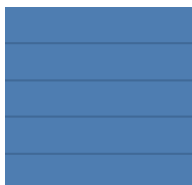
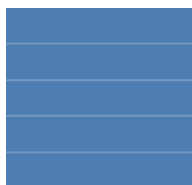
## Priedas

# Mikrobangų (M/W) nustatymai ir sąsajos su bangavimu

Prieš žiūrėdami į lentelę atkreipkite dėmesį į toliau pateiktas iliustracijas.

\* Greitis tai spausdinimo medžiagos padavimo greitis (col./s).

Bangavimo juostomis pavyzdys



Atspalvių netolygumo pavyzdys



## SC-S70600 series

Skyra (dpi)	Kartai	M/W lygis	Greitis*	Rezultatas	Rekomendacija
Plakatas					
720×720	6	1	2,9	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	
		2		Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	✓
Vinilas					
720×720	8	3	2,9	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	
		4		Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai, tačiau gali atsirasti spalvų juostų bangavimas	
		5	1	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
		6		Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai, tačiau gali atsirasti spalvų juostų bangavimas	
Bet kokia spausdinimo medžiaga (įskaitant plakatus ir vinilą)					
720×1440	12	3	1	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
		4		Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	

## SC-S50600 series

Skyra (dpi)	Kartai	M/W lygis	Greitis*	Rezultatas	Rekomendacija
Plakatas					

## Priedas

Skyra (dpi)	Kartai	M/W lygis	Greit <sup>*</sup>	Rezultatas	Rekomendacija
720x720	4	1	2,9	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	
		2		Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai, tačiau gali atsirasti spalvų juostų bangavimas	
		3		Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
		4		Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai, tačiau gali atsirasti spalvų juostų bangavimas	
Vinilas					
720x1440	6	0	2,9	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
		1		Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai, tačiau gali atsirasti spalvų juostų bangavimas	
Bet kokia spausdinimo medžiaga (įskaitant plakatus ir vinilą)					
720x1440	8	2	2,9	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	
		3	1	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	✓

## SC-S30600 series

Skyra (dpi)	Kartai	M/W lygis	Greit <sup>*</sup>	Rezultatas	Rekomendacija
Plakatas					
720x720	4	2	1	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	
		3		Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
Vinilas					
720x1440	6	0	1	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	
		1		Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
Bet kokia spausdinimo medžiaga (įskaitant plakatus ir vinilą)					
720x1440	8	3	1	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	
		4		Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓

## Priedas

## Reikalavimai sistemai

Vadovaukitės programinės įrangos EIP dokumentais.

## Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiuirkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 purkštukų × 2 eilės × 10 spalvų (Metallic Silver (Metalinio sidabro), Light Black (Šviesiai juoda), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Orange (Oranžinė), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), White (Balta))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 purkštukų × 2 × 2 eilės × 5 spalvos (White (Balta), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 purkštukų × 2 eilės × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))</p>
Skyra (didžiausia)	1440 × 1440 dpi
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	512 MB pagrindinė 128 MB tinklo
Sąsaja	Didelės spartos USB prievadas, suderinamas su USB 2.0 specifikacija.  100Base-TX/1000Base-T*1

Spausdintuvo specifikacijos	
Vardinė įtampa (#1, #2, #3* <sup>2</sup> )	Kintamoji srovė nuo 100 iki 120 V  Kintamoji srovė nuo 200 iki 240 V
Vardinis dažnis (#1, #2, #3* <sup>2</sup> )	50–60 Hz
Vardinė srovė (#1, #2)	10 A (kintamoji srovė nuo 100 iki 120 V)  5 A (kintamoji srovė nuo 200 iki 240 V)
Vardinė srovė (#3 <sup>2</sup> )	1 A (kintamoji srovė nuo 100 iki 120 V)  0,5 A (kintamoji srovė nuo 200 iki 240 V)
Energijos sąnaudos	<p>SC-S70600 series (iš viso numeriems 1 ir 2)</p> <p>Spausdinimas: maždaug 800 W</p> <p>Pasirengimo režimas: maždaug 580 W</p> <p>„Miego“ režimas: maždaug 12 W</p> <p>Išjungus: 0,6 W arba mažiau</p>
	<p>SC-S50600 series (iš viso numeriems 1 ir 2 ir 3*<sup>2</sup>)</p> <p>Spausdinimas: maždaug 895 W</p> <p>Pasirengimo režimas: maždaug 775 W</p> <p>„Miego“ režimas: maždaug 14 W</p> <p>Išjungus: 0,9 W arba mažiau</p>
	<p>SC-S30600 series (iš viso numeriems 1 ir 2)</p> <p>Spausdinimas: maždaug 650 W</p> <p>Pasirengimo režimas: maždaug 520 W</p> <p>„Miego“ režimas: maždaug 10 W</p> <p>Išjungus: 0,6 W arba mažiau</p>
Temperatūra	<p>Darbinė: 15–35 °C/59–95 °F (rekomenduojama 20–32 °C/68–90 °F)</p> <p>Laikymas: -20 iki 40 °C (-4 iki 104 °F) (ne ilgiau mėnesio esant 40 °C (104 °F) temperatūrai)</p>

## Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Drėgmė	Darbinė aplinka: nuo 20 iki 80 % (rekomenduojama nuo 40 iki 60 %) (be kondensacijos) Laikymas: nuo 5 iki 85 % (be kondensacijos)
Veikimo temperatūros ir drėgmės diapazonas	
Matmenys	Laikymo (mažiausi) matmenys: 2 620 (P) × 963 (I) × 1 311 (A) mm Didžiausi matmenys: 2 620 (P) × 1 259 (I) × 1 650 (A) mm
Svoris <sup>*3</sup>	SC-S70600 series: Maždaug 229 kg SC-S50600 series: Maždaug 238 kg SC-S30600 series: Maždaug 219 kg

\*1. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

\*2 Papildomai džiovavimo sistemai, tiekiami su SC-S50600 series

\*3 Įdiegta tiekama spausdinimo medžiagos sistema; rašalo kasetės nepridėtos

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Specialios rašalo kasetės
Pigmentinis rašalas	SC-S70600 series: Metallic Silver (Metalinio sidabro), Light Black (Šviesiai juoda), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Orange (Oranžinė), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), White (Balta)  SC-S50600 series: White (Balta), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)  SC-S30600 series: Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
Galiojimo data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	Šeši mėnesiai (nuo datos, kai buvo atidaryta pakuotė, kurioje yra rašalo kasetė)
Laikymo aplinkos temperatūra	Neįdėto: nuo -20 iki 40 °C (ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje) Įdėto: -10–40 °C (ilgiausia keturias dienas 40 °C temperatūroje) Transportuojant: nuo -20 iki 60 °C (ne ilgiau mėnesio 40 °C ir ne ilgiau 72 valandų 60 °C temperatūroje)
Kasetės matmenys	(P) 40 x (G) 305 x (A) 110 mm
Talpa	White (Balta): 600 ml Metallic Silver (Metalinio sidabro): 350 ml Kitos spalvos: 700 ml

**Svarbi informacija:**

Nebandykite papildyti rašalo kasetės.

## Priedas

**Standartai ir patvirtinimai**

Sauga	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Nr. 60950-1	
	Mažos įtampos direktyva 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC 15 dalis, B skyrius, A klasė	
	CAN/CAS-CEI/IEC CISPR 22 A klasė	
	AS/NZS CISPR 22 A klasė	
	EMC direktyva 2004/108/EC	EN 55022 A klasė
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3

**Ispėjimas:**

*Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.*

## Kur kreiptis pagalbos

## Kur kreiptis pagalbos

### Techninės pagalbos internetinė svetainė

„Epson“ techninės pagalbos svetainėje teikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jeigu turite tinklo naršyklę ir galite prisijungti prie interneto, užeikite į puslapį:

<http://support.epson.net/>

Jei jums reikalingos naujausios tvarkyklės, D. U. K., vadovai ar kiti atsisiunčiami failai, pereikite į svetainę adresu:

<http://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinės Epson svetainės pagalbos skyrių.

## Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių

### Prieš kreipiantis į Epson

Jei jūsų „Epson“ gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson“ techninės pagalbos tarnybą. Jei pateikiame sąrašą „Epson“ pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson“ techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- Gaminio serijos numeris (Paprastai serijos numeris yra nurodytas gaminio pusėje.)
- Gaminio modelis
- Gaminio programinės įrangos versija (Spustelėkite **About (Apie)**, **Version Info (Informacija apie versiją)** ar panašų mygtuką gaminio programinėje įrangoje.)
- Jūsų kompiuterio rūšis ir modelis
- Jūsų kompiuterio operacinės sistemos pavadinimas ir versija
- Programų, kurias paprastai naudojate su gaminiu, pavadinimai ir versijos

## Kur kreiptis pagalbos

### Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

#### Pagalba internetu

Apsilankykite Epson pagalbos svetainėje adresu <http://epson.com/support> ir pasirinkite gaminį bendrų problemų sprendimams. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

#### Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite: (562)-276-1300 (JAV) arba (905)-709-9475 (Kanada), nuo 6 iki 18 val., Ramiojo vandenyno regiono laiku, nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- Gaminio pavadinimas
- Gaminio serijos numeris
- Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- Kompiuterio konfigūracija
- Problemos aprašymas



**Svarbi informacija:**

*Prereikęs pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.*

### Eksploatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba galite įsigyti internetu adresu <http://www.epsonstore.com> (pardavimai JAV) arba <http://www.epson.ca> (pardavimai Kanadoje).

### Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

### Pagalba naudotojams Australijoje

Epson Australia nori pateikti aukšto lygio klientų aptarnavimą. Be gaminio dokumentacijos, informacijai gauti teikiame tokius šaltinius:

#### Jūsų prekybos atstovas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Prekybos atstovas turėtų visada būti pirmas, į kurį kreipiamasi patarimo dėl problemų; jis dažnai gali išspręsti problemas greitai ir lengvai bei patarti dėl kitų veiksmų.

#### Žiniatinklio URL

<http://www.epson.com.au>

Naudokite Epson Australija internetinius puslapius. Verta kartais čia užsukti naršant internete! Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsisiuntimo sritis, Epson kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).



## Kur kreiptis pagalbos

### Epson pagalbos skyrius

Epson pagalbos skyrius yra paskutinė pagalba siekiant užtikrinti, kad klientai turi prieigą prie įrenginio. Pagalbos skyriaus operatoriai gali padėti įdiegti, konfigūruoti ir valdyti jūsų Epson gaminį. Mūsų pardavimų pagalbos skyriaus darbuotojai gali pateikti literatūros apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur yra artimiausias prekybos atstovas ar aptarnavimo atstovas. Daug klausimų atsakomi čia.

Pagalbos skyriaus numeriai:

Telefonas: 1300 361 054

Faksas: (02) 8899 3789

Skambindami po ranka turėkite visą tinkamą informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau galėsime išspręsti jūsų problemą. Ši informacija — tai Epson gaminio dokumentacija, kompiuterio tipas, operacinė sistema, taikomosios programos ir kitokia informacija, kuri jūsų manymu yra tinkama.

### Pagalba naudotojams Singapūre

Epson Singapore informacijos, palaikymo ir tarnybų informacija:

#### Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.sg>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos ir techninė pagalba el. paštu.

#### „Epson“ pagalbos skyrius (tel.: (65) 65863111)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

### Pagalba naudotojams Tailande

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

#### Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.th>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. paštas.

#### Epson pagalbos linija (tel.: (66) 2685 -9899)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

### Pagalba naudotojams Vietname

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Epson pagalbos linija (tel.: 84-8-823-9239 lefonas):

Aptarnavimo centras: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

### Pagalba naudotojams Indonezijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

#### Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.id>)

- Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui
- Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos, klausimai el. paštu

**Kur kreiptis pagalbos****Epson pagalbos linija**

Pardavimų užklauso ir gaminio informacija

Techninė pagalba

Telefonas: (62) 21-572 4350

Faksas: (62) 21-572 4357

**Epson aptarnavimo centras**

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

tel./faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No. 2  
Bandung

tel./faks.: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116-118  
Surabaya

tel.: (62) 31-5355035  
faks.: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda  
Jl. Malioboro No. 60  
Yogyakarta

tel.: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor  
Jl. Diponegoro No. 11  
Medan

tel./faks.: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8  
Jl. Ahmad Yani No. 49  
Makassar

tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams  
Honkonge**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitokias paslaugas po pardavimų, galite kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

**Interneto svetainė**

Epson Hong Kong sukūrė vietinę interneto svetainę kinų ir anglų kalbomis, kurioje naudotojams pateikiama tokią informaciją:

Informacija apie gaminius

Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (D. U. K.)

Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali rasti mūsų interneto svetainę adresu:

<http://www.epson.com.hk>

**Techninio palaikymo pagalbos linija**

Taip pat galite kreiptis į mūsų technikos personalą šiais telefono ir fakso numeriais:

Telefonas: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams  
Malaizijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

**Žiniatinklis**

**(<http://www.epson.com.my>)**

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui

Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso, klausimai el. paštu

**Kur kreiptis pagalbos****Epson Trading (M) Sdn. Bhd.**

Centrinė būstinė.

Telefonas: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

**Epson pagalbos skyrius**

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija (informacinė linija)

Telefonas: 603-56288222

- Užklauso apie remonto paslaugas ir garantiją, gaminio naudojimą ir techninę pagalbą (techninė linija)

Telefonas: 603-56288333

**Pagalba naudotojams Indijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

**Žiniatinklis****(<http://www.epson.co.in>)**

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui ir gaminių užklauso.

**Epson India centrinė būstinė — Bengalūras**

Telefonas: 080-30515000

Faksas: 30515005

**Epson India regioniniai biurai:**

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Čenajus	044-30277500	044-30277575

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Haidarabadas	040-66331738/39	040-66328633
Kočis	0484-2357950	0484-2357950
Koimbatorė	0422-2380002	Nėra
Puna	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmadabadas	079-26407176/77	079-26407347

**Pagalbos linija**

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas

**Pagalba naudotojams Filipinuose**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitas pardavimų paslaugas, galite kreiptis į Epson Philippines Corporation telefono ir fakso numeriais bei el. pašto adresu, nurodytu toliau:

Pagrindinė pagalbos tarnyba: (63-2) 706 2609

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginis ryšys su pagalbos skyriumi: (63-2) 706 2625

El. paštas: [epchelpdesk@epc.epson.com.ph](mailto:epchelpdesk@epc.epson.com.ph)**Žiniatinklis****(<http://www.epson.com.ph>)**

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. pašto užklauso.

**Nemokamas telefono Nr. 1800-1069-EPSON(37766)**

## Kur kreiptis pagalbos

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiomis klausimais:

- Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklausos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

---

# Programinės įrangos licencijos sąlygos

---

## Atvirosios programinės įrangos licencijos

---

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or



## Programinės įrangos licencijos sąlygos

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

## Kitos programinės įrangos licencijos

---

### Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

### **Programinės įrangos licencijos sąlygos**

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.