

SC-S70600 Series
SC-S50600 Series
SC-S30600 Series

Gebruikershandleiding

Copyright en handelsmerken

Copyright en handelsmerken

Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand of openbaar worden gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen of op enige andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Seiko Epson Corporation. De informatie in dit document is uitsluitend bestemd voor gebruik met deze Epson-printer. Epson is niet verantwoordelijk voor gebruik van deze informatie in combinatie met andere printers.

Seiko Epson Corporation noch haar partners kunnen verantwoordelijk worden gesteld door de koper van dit product of derden voor schade, verlies, kosten of uitgaven die de koper of derden oplopen ten gevolge van al dan niet foutief gebruik of misbruik van dit product of onbevoegde wijzigingen en reparaties of (met uitzondering van de V.S.) het zich niet strikt houden aan de gebruiks- en onderhoudsvoorschriften van Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor schade of problemen voortvloeiend uit het gebruik van andere dan originele onderdelen of verbruiksgoederen kenbaar als Original Epson Products of Epson Approved Products by Seiko Epson.

Seiko Epson Corporation kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor schade voortvloeiend uit elektromagnetische interferentie als gevolg van het gebruik van andere interfacekabels die door Seiko Epson Corporation worden aangeduid als Epson Approved Products.

EPSON® is een gedeponeerd handelsmerk en EPSON EXCEED YOUR VISION en EXCEED YOUR VISION zijn gewone handelsmerken van Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® en Windows Vista® zijn gedeponeerde handelsmerken van Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS® en OS X® zijn gedeponeerde handelsmerken van Apple Inc.

Intel® is een gedeponeerd handelsmerk van Intel Corporation.

PowerPC® is een gedeponeerd handelsmerk van International Business Machines Corporation.

Bemcot™ is een handelsmerk van Asahi Kasei Corporation.

Algemene kennisgeving: andere productnamen vermeld in dit document dienen uitsluitend als identificatie en kunnen handelsmerken zijn van hun respectieve eigenaars. Epson maakt geen enkele aanspraak op enige rechten op deze handelsmerken.

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Inhoudsopgave

Inhoudsopgave

Copyright en handelsmerken

Inleiding

Belangrijke veiligheidsinstructies.	5
Een plaats kiezen voor dit product.	5
Dit product installeren.	5
Dit product gebruiken.	5
De behandeling van de cartridges.	6
Opmerkingen bij deze handleiding.	6
Betekenis van symbolen.	6
Figuren.	6
Onderdelen van de printer.	7
Voorkant (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	7
Voorkant (SC-S30600 series).	10
Binnenkant (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	13
Binnenkant (SC-S30600 series).	15
Achterkant.	16
Netwerkaansluiting.	17
Bedieningspaneel.	19
Het display.	20
Functies.	23
Hoge productiviteit.	23
Hoge afdrukkwaliteit.	24
Superieur gebruiksgemak.	24
Gebruik en opslag.	25
Installatieruimte.	25
Tijdens het gebruik van de printer.	25
Wanneer de printer niet in gebruik is.	26
Behandeling van cartridges.	27
Omgaan met afdrukmetaal.	28
Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	29
Gebruik van de bijgeleverde software.	30
Inhoud van de softwareschijf.	30
EPSON LFP Remote Panel 2 starten.	32
EPSON LFP Remote Panel 2 afsluiten.	32
Software verwijderen.	32

Basishandelingen

Afdrukmetaal laden en verwisselen.	34
--	----

Positie van de aandrukrollen en het afdrukmetaal (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	35
Afdrukmetaal laden (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	38
Afdrukmetaal laden (SC-S30600 series).	52
Instellingen voor het afdrukmetaal weergeven en wijzigen.	63
Afdrukmetaal verwisselen.	64
Werken met de Automatische oproleenheid.	67
Afdrukmetaal laden.	67
Tegengewicht Laden.	72
De opwikkelrol verwijderen.	73
Vóór het afdrukken.	74
Optimale instellingen voor het huidige afdrukmetaal (instellingen voor afdrukmetaal).	75
Parameters die worden opgeslagen in een geheugenpositie.	75
Aanbevolen waarden voor de belangrijkste soorten afdrukmetaal.	76
Instellingen opslaan.	76
Instellingen van verwarming en ventilator wijzigen.	81
Printkop Uitlijnen (handmatige afstelling).	82
Aanpassing Invoer (handmatige aanpassing van de invoer).	84
Proefpatroon afdrukken.	85
De invoer aanpassen tijdens het afdrukken.	86
Afdrukgebied.	88
SC-S70600 series/SC-S50600 series.	88
SC-S30600 series.	91

Onderhoud

Soorten en frequentie van onderhoud.	93
Regelmatig reinigen.	93
Verbruiksartikelen vervangen.	94
Ander onderhoud.	94
Vorbereiding en opmerkingen.	96
Wat u nodig hebt.	96
Opmerkingen bij het reinigen.	96
De printkop verplaatsen.	97
Werken met Inktreiniger.	97
Regelmatig reinigen.	98
Het gebied rond de printkop reinigen.	98
Reinigen rond de kappen.	100

Inhoudsopgave

De binnenkant van de printer reinigen.	104
Het spoelkussentje reinigen.	106
Controleblad voor de regelmatige reiniging. . .	108
Verbruiksartikelen vervangen.	110
Vervangen en schudden van cartridges.	110
Afvalkt afvoeren.	112
De wiper en wiperreiniger vervangen.	113
Het spoelkussentje vervangen.	114
Verwerking van gebruikte verbruiksartikelen	115
Controleblad voor de vervanging van verbruiksartikelen.	116
Ander onderhoud.	118
Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn.	118
Printkop reinigen.	119
Inktcirculatie en Inkt vernieuwen.	120
Langdurige opslag (Onderhoud vóór opslag)	121
Onderdelen die regelmatig worden vervangen. . .	122

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Mogelijkheden van het menu.	124
Menulijst.	125
Menu's in detail.	131
Het menu Media-instelling.	131
Het menu Printerinstelling.	136
Het menu Onderhoud.	139
Het menu Inktpeil.	141
Het menu Afdruklogboeken.	141
Het menu Printerstatus.	141
Het menu Netwerkinstelling.	141
Het menu Voorkeuren.	142
Het menu Alle Inst. Resetten.	143

Problemen oplossen

Wanneer een melding wordt weergegeven.	144
Wanneer een onderhoudsverzoek of bel service wordt weergegeven.	146
Probleemoplossing.	148
U kunt niet afdrukken (omdat de printer niet werkt).	148
Het klinkt of de printer afdrukken maakt, maar er wordt niets afgedrukt.	148
De afdrukken zien er anders uit dan verwacht	149
Afdruk materiaal.	155
Andere.	157

Appendix

Opties en verbruiksartikelen.	158
Ondersteunde media.	163
De printer verplaatsen en vervoeren.	163
De printer verplaatsen.	163
Transport.	164
Tabel voor de instelling van MicroWeave (M/ W) en strepen.	165
Systeemvereisten.	167
Specificaties.	167
Normen en goedkeuringen.	169

Hulp en ondersteuning

Website voor technische ondersteuning.	170
Contact opnemen met Epson.	170
Voordat u contact opneemt met Epson.	170
Hulp voor gebruikers in Noord-Amerika.	171
Hulp voor gebruikers in Europa.	171
Hulp voor gebruikers in Australië.	171
Hulp voor gebruikers in Singapore.	172
Hulp voor gebruikers in Thailand.	172
Hulp voor gebruikers in Vietnam.	172
Hulp voor gebruikers in Indonesië.	172
Hulp voor gebruikers in Hongkong.	173
Hulp voor gebruikers in Maleisië.	173
Hulp voor gebruikers in India.	174
Hulp voor gebruikers in de Filippijnen.	174

Softwarelicentievoorwaarden

Licenties met betrekking tot openbronsoftware. . .	176
Bonjour.	176
Andere softwarelicenties.	181
Info-ZIP copyright and license.	181

Inleiding

Inleiding

Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees al deze instructies alvorens de printer te gebruiken. Neem tevens alle waarschuwingen en instructies in acht die zijn aangebracht op de printer.

Een plaats kiezen voor dit product

- Plaats dit product op een vlak, stabiel oppervlak dat groter is dan dit product. Dit product functioneert niet goed als het scheef staat of onder een hoek is opgesteld.
- Vermijd plaatsen waar snelle wisselingen optreden van temperatuur en vochtigheid. Stel het product niet bloot aan direct zonlicht, intens licht of warmtebronnen.
- Vermijd plaatsen waar zich schokken of trillingen kunnen voordoen.
- Stel dit product niet op in stoffige ruimtes.
- Plaats dit product in de nabijheid van een stopcontact zodat de stekker eenvoudig kan worden losgemaakt.

Dit product installeren

- Het netsnoer bij dit product is uitsluitend bedoeld voor gebruik in combinatie met dit product. Gebruik in combinatie met andere apparatuur kan brand of een elektrische schok tot gevolg hebben.
- Sluit alle apparatuur aan op goed werkende, geaarde stopcontacten. Vermijd het gebruik van stopcontacten op een groep waarop tevens fotokopieer- of luchtbehandelingsapparatuur is aangesloten die regelmatig in- en uitschakelt.
- Gebruik geen stopcontacten die kunnen worden in- en uitgeschakeld met een muerschakelaar of een automatische tijdklok.

- Houd afstand tussen het volledige computersysteem en potentiële bronnen van elektromagnetische interferentie, zoals luidsprekers of het basisstation van een draadloze telefoon.
- Gebruik uitsluitend het type voedingsbron dat is vermeld op de label van het product.
- Gebruik uitsluitend het netsnoer dat wordt geleverd bij het product. Gebruik van een ander snoer kan brand of een elektrische schok tot gevolg hebben.
- Gebruik geen beschadigd of versleten netsnoer.
- Als u voor dit product een verlengsnoer gebruikt, moet u ervoor zorgen dat de totale nominale capaciteit (ampère) van de producten die op het verlengsnoer zijn aangesloten, niet hoger is dan de nominale capaciteit (ampère) van het verlengsnoer. Zorg er ook voor dat de totale nominale capaciteit (ampère) voor alle producten die op de wandcontactdoos zijn aangesloten, niet hoger is dan de nominale capaciteit (ampère) van de wandcontactdoos.
- Als u de printer in Duitsland gebruikt, houdt u rekening met het volgende:

Om adequate kortsluitbeveiliging en beveiliging tegen overbelasting te realiseren voor deze printer, moet de elektrische installatie in het gebouw worden beveiligd met een smeltzekering van 10 of 16 ampère.
- Als de stekker beschadigd is, vervangt u het volledige netsnoer of neemt u contact op met een gekwalificeerde elektricien. Als de stekker is uitgerust met een zekering, vervangt u die uitsluitend door een zekering met de juiste afmeting en de juiste capaciteit.

Dit product gebruiken

- Blokkeer of bedek de openingen niet in de behuizing van dit product.
- Steek geen objecten door de sleuven. Voorkom dat er vloeistof wordt gemorst op dit product.
- Voer zelf geen onderhoud uit aan dit product.

Inleiding




- ❑ Trek de stekker van dit product uit het stopcontact en laat het onderhoud over aan gekwalificeerde servicetechnici wanneer zich de volgende omstandigheden voordoen: het netsnoer of de stekker is beschadigd, vloeistof is het product binnengedrongen, het product is gevallen of de behuizing is beschadigd, het product functioneert niet normaal of het product vertoont een opvallende verandering in de prestaties.
- ❑ Raak de printkoppen niet met de hand aan. U kunt dit product beschadigen.
- ❑ Schakel dit product altijd uit met de aan-uitknop op het bedieningspaneel. Wanneer op deze knop wordt gedrukt, knippert het aan-uitlampje kort en dooft vervolgens. Maak het netsnoer niet los en schakel het product pas uit nadat het aan-uitlampje is gestopt met knipperen.
- ❑ Dit apparaat heeft twee voedingssystemen. Maak beide netsnoeren los tijdens onderhoud om elke kans op een elektrische schok uit te sluiten.

De behandeling van de cartridges

- ❑ Houd cartridges buiten het bereik van kinderen en slik de inkt niet in.
- ❑ Raak de groene IC-chip aan de zijkant van de cartridge niet aan. Dat kan invloed hebben op de normale werking en het afdrukken.
- ❑ De IC-chip op de cartridge bevat een verscheidenheid aan informatie met betrekking tot de cartridge, bijvoorbeeld de status van de cartridge, zodat de cartridge probleemloos kan worden verwijderd en teruggeplaatst.
- ❑ Als u een cartridge verwijdert voor later gebruik, beschermt u het gedeelte met de inktuitvoer tegen stof en vuil en slaat u de cartridge op in dezelfde omgeving als dit product. De poort voor de inktuitvoer is weliswaar voorzien van een klepje waardoor een deksel of plug niet nodig is, maar wees toch voorzichtig om inktvlekken te voorkomen op voorwerpen waar de cartridges mee in contact komen. Raak de poort van de inktuitvoer of het gebied daaromheen niet aan.

Opmerkingen bij deze handleiding

Betekenis van symbolen

 Waarschuwing:	Waarschuwingen moeten nauwkeurig worden gevolgd om ernstig lichamelijk letsel te voorkomen.
 Let op:	Voorzorgsmaatregelen worden aangegeven met "Let op" en moeten nauwkeurig worden gevolgd om lichamelijk letsel te voorkomen.
 Belangrijk:	Belangrijk wil zeggen dat de instructie moet worden gevolgd om schade aan dit apparaat te voorkomen.
Opmerking:	Opmerkingen bevatten nuttige of extra informatie voor de bediening van dit apparaat.

Figuren

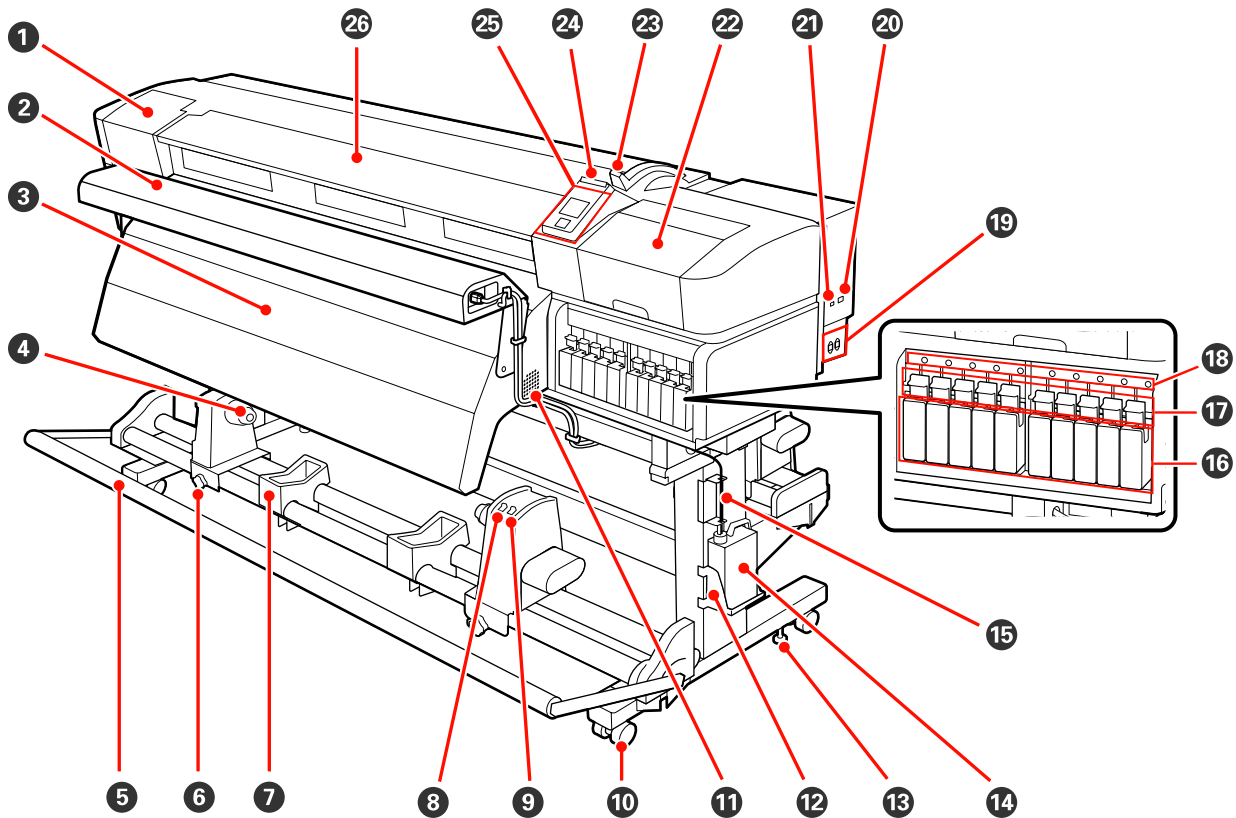
Tenzij anders vermeld, tonen de figuren in deze handleiding producten uit de serie SC-S30600.

Inleiding

Onderdelen van de printer

Voorkant (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

In de figuur staat de SC-S50600 series afgebeeld.



1 Onderhoudskap (links)

Open deze kap om het gebied rond de printkop te reinigen. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

[“Het gebied rond de printkop reinigen” op pagina 98](#)

2 Toegevoegd droogstelsysteem

Dit Toegevoegd droogstelsysteem kan worden gebruikt om de inkt na het afdrukken snel te laten drogen. Apart verkrijgbaar voor de SC-S70600 series.

[Installatiehandleiding Toegevoegd droogstelsysteem](#)

3 Naverwarming

Dit verwarmingsonderdeel kan worden gebruikt om de inkt na het afdrukken snel te laten drogen.

[“Verwarmen En Drogen” op pagina 79](#)

4 Rolkernhouder

Plaats de rolkern voor het oprollen van afdruk materiaal op deze houders. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

[“Afdruk materiaal laden” op pagina 67](#)

Inleiding

5 **Spanner**

De spanner zorgt er bij het oprollen voor dat er spanning op het afdruk materiaal blijft staan, zodat het niet doorzakt.

6 **Schroef om rolkernhouder vast te zetten**

Deze schroeven houden de rolkernhouders op hun plaats nadat ze op de rolkern zijn aangebracht. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.

7 **Rolsteun**

Laat het afdruk materiaal tijdelijk op deze steunen liggen bij het verwijderen van de opwikkelrol. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

8 **Auto-schakelaar**

Met deze schakelaar selecteert u de automatische oprolrichting. Kies Off om het automatisch oprollen uit te schakelen.

9 **Manual-schakelaar**

Met deze schakelaar selecteert u de handmatige oprolrichting. De geselecteerde optie wordt van kracht zodra de Auto-schakelaar op Off staat.

10 **Wieltjes**

Elke poot heeft twee wieltjes. Na installatie moeten de voorste wieltjes vergrendeld blijven wanneer de printer in gebruik is.

11 **Ventilatieopeningen**

Via deze ventilatieopeningen komt er lucht uit de printer. Houd deze openingen altijd vrij.

12 **Houder voor Inktfles**

Plaats de Inktfles voor afvalinkt in deze houder.

13 **Stelpoot**

De stelpoten houden de printer op zijn plaats. Na installatie van de printer moet de printer stevig op zijn plaats blijven staan.

14 **Inktfles**

In deze fles wordt de afvalinkt verzameld.

Wanneer de inkt bijna de lijn bereikt moet u een nieuwe Inktfles plaatsen.

15 **Buis voor afvalinkt**

De afvalinkt komt uit deze buis. Zorg ervoor dat het uiteinde van deze buis in de Inktfles komt tijdens het gebruik van de printer.

16 **Cartridge/vervangende cartridge**

Hoeveel cartridges er van ieder type zijn geïnstalleerd, hangt af van de optie die is geselecteerd voor de kleurenmodus.

SC-S70600 series: 8 kleuren/10 kleuren

SC-S50600 series: 4 kleuren/5 kleuren

Gebruik bij de 8- of 4-kleurenmodus ook vervangende cartridges om alle sleuven op te vullen.

Inleiding

17 Vergrendeling

Zet de hendels omhoog om de cartridges los te maken voordat u ze verwijdert. Zet de hendels omlaag om de cartridges na plaatsing goed vast te zetten.

18 Lampje voor controle van cartridges

Dit lampje gaat branden wanneer er zich een cartridgefout voordoet.


Aan : Er heeft zich een fout voorgedaan. Lees de foutmelding op het display op het bedieningspaneel.

Uit : Geen fout.

19 Netsnoeraansluiting 1/netsnoeraansluiting 2

Voor aansluiting van het netsnoer. U moet beide kabels aansluiten.

20 Netwerkaansluiting

 [“Netwerkaansluiting” op pagina 17](#)

21 USB-aansluiting

Voor aansluiting van een USB-kabel.

22 Onderhoudskap (rechts)

Open deze kap voor het regulier onderhoud. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

 [“Regelmatig reinigen” op pagina 98](#)

23 Hendel voor laden van afdrukmetaal

Na het laden van afdrukmetaal zet u deze hendel omlaag om het afdrukmetaal op zijn plaats te houden. Zet de hendel omhoog om het afdrukmetaal los te maken voordat u het verwijdert.

24 Waarschuwingslamp

Dit lampje gaat branden of knippert wanneer er zich een fout voordoet.

Aan : Er heeft zich een fout voorgedaan. Hoe de lamp brandt of knippert, geeft het type fout aan. Lees Knippert de foutmelding op het display op het bedieningspaneel.

Uit : Geen fout.

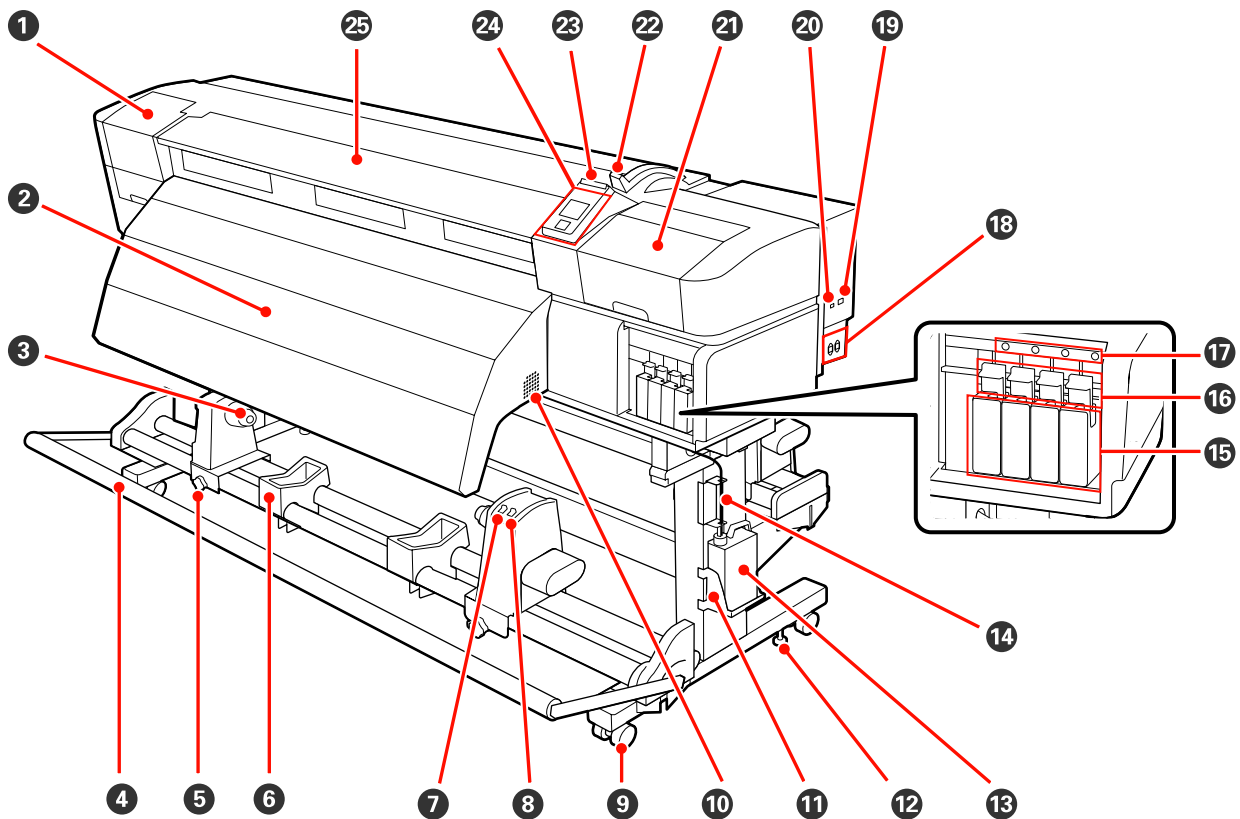
25 Bedieningspaneel

 [“Bedieningspaneel” op pagina 19](#)

26 Voorkap

Openen voor het laden van afdrukmetaal, het reinigen van de binnenkant van de printer en het verwijderen van vastgelopen afdrukmetaal. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

Inleiding

Voorkant (SC-S30600 series)**1 Onderhoudskap (links)**

Open deze kap om het gebied rond de printkop te reinigen. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

[“Het gebied rond de printkop reinigen” op pagina 98](#)

2 Naverwarming

Dit verwarmingsonderdeel kan worden gebruikt om de inkt na het afdrukken snel te laten drogen.

[“Verwarmen En Drogen” op pagina 79](#)

3 Rolkernhouder

Plaats de rolkern voor het oprollen van afdruk materiaal op deze houders. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

[“Afdruk materiaal laden” op pagina 67](#)

4 Spanner

De spanner zorgt er bij het oprollen voor dat er spanning op het afdruk materiaal blijft staan, zodat het niet doorzakt.

5 Schroef om rolkernhouder vast te zetten

Deze schroeven houden de rolkernhouders op hun plaats nadat ze op de rolkern zijn aangebracht. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.

Inleiding

6 Rolsteun

Laat het afdruk materiaal tijdelijk op deze steunen liggen bij het verwijderen van de opwikkelrol. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

7 Auto-schakelaar

Met deze schakelaar selecteert u de automatische oprolrichting. Kies Off om het automatisch oprollen uit te schakelen.

8 Manual-schakelaar

Met deze schakelaar selecteert u de handmatige oprolrichting. De geselecteerde optie wordt van kracht zodra de Auto-schakelaar op Off staat.

9 Wieltjes

Elke poot heeft twee wieltjes. Na installatie moeten de voorste wieltjes vergrendeld blijven wanneer de printer in gebruik is.

10 Ventilatieopeningen

Via deze ventilatieopeningen komt er lucht uit de printer. Houd deze openingen altijd vrij.

11 Houder voor Inktfles

Plaats de Inktfles voor afvalinkt in deze houder.

12 Stelpoot

De stelpoten houden de printer op zijn plaats. Na installatie van de printer moet de printer stevig op zijn plaats blijven staan.

13 Inktfles

In deze fles wordt de afvalinkt verzameld.

Wanneer de inkt bijna de lijn bereikt moet u een nieuwe Inktfles plaatsen.

14 Buis voor afvalinkt

De afvalinkt komt uit deze buis. Zorg ervoor dat het uiteinde van deze buis in de Inktfles komt tijdens het gebruik van de printer.

15 Cartridges

Installeer alle cartridges.

16 Vergrendeling

Zet de hendels omhoog om de cartridges los te maken voordat u ze verwijdert. Zet de hendels omlaag om de cartridges na plaatsing goed vast te zetten.

17 Lampje voor controle van cartridges

Dit lampje gaat branden wanneer er zich een cartridgefout voordoet.

Aan : Er heeft zich een fout voorgedaan. Lees de foutmelding op het display op het bedieningspaneel.

Uit : Geen fout.

18 Netsnoeraansluiting 1/netsnoeraansluiting 2

Voor aansluiting van het netsnoer. U moet beide kabels aansluiten.

19 Netwerkaansluiting

 [“Netwerkaansluiting” op pagina 17](#)

Inleiding

20 USB-aansluiting

Voor aansluiting van een USB-kabel.

21 Onderhoudskap (rechts)

Open deze kap voor het regulier onderhoud. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

 [“Regelmatig reinigen” op pagina 98](#)

22 Hendel voor laden van afdrukmetaal

Na het laden van afdrukmetaal zet u deze hendel omlaag om het afdrukmetaal op zijn plaats te houden. Zet de hendel omhoog om het afdrukmetaal los te maken voordat u het verwijdert.

23 Waarschuwingslamp

Dit lampje gaat branden of knippert wanneer er zich een fout voordoet.

Aan : Er heeft zich een fout voorgedaan. Hoe de lamp brandt of knippert, geeft het type fout aan. Lees Knippert de foutmelding op het display op het bedieningspaneel.

Uit : Geen fout.

24 Bedieningspaneel

 [“Bedieningspaneel” op pagina 19](#)

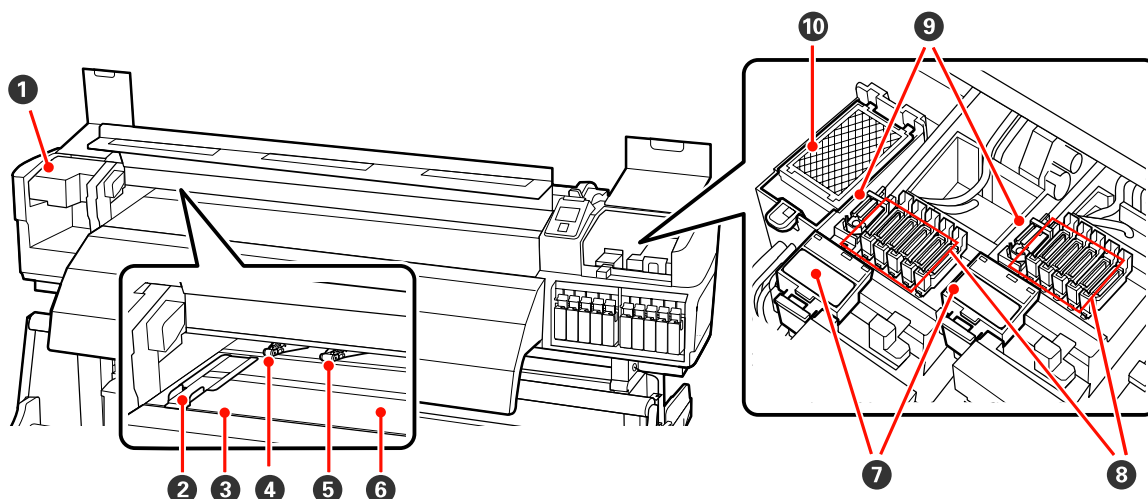
25 Voorkap

Openen voor het laden van afdrukmetaal, het reinigen van de binnenkant van de printer en het verwijderen van vastgelopen afdrukmetaal. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

Inleiding

Binnenkant (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Vuil op de volgende onderdelen kan de afdrukkwaliteit verminderen. Reinig of vervang deze onderdelen regelmatig. Dit wordt beschreven in de hoofdstukken die hieronder steeds worden aangegeven. In de figuur staat de SC-S70600 series afgebeeld.

**1 Printkop**

De printkop beweegt naar rechts en naar links en spuit inkt op het afdrukmateriaal. De printkop aan de linkerkant is “Head1”, de printkop aan de rechterkant is “Head2”. Wij raden u aan om het gebied rond deze eenheid eenmaal per week te reinigen.

[“Het gebied rond de printkop reinigen” op pagina 98](#)

2 Plaat die afdrukmateriaal vasthoudt

De mediahouders voorkomen dat het afdrukmateriaal omhoog beweegt en zorgt ervoor dat er geen vezels van de rand van het afdrukmateriaal op de printkop komen. Breng de platen aan weerszijden van het afdrukmateriaal in de juiste positie voordat u begint af te drukken.

[“Afdruk materiaal laden \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 38](#)

3 Snijgroef

Laat het mes (apart verkrijgbaar) door deze groef gaan om het afdrukmateriaal af te snijden.

4 Aandrukrollen (hoog)

Er zijn in totaal tien rollen; de aandrukrollen met hoge capaciteit zijn de twee rollen aan de buitenkant. Ze drukken de randen van het afdrukmateriaal aan bij gebruik van transparante film en tijdens het afdrucken in lagen.

[“Positie van de aandrukrollen en het afdrukmateriaal \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 35](#)

Lagen afdrucken [“Hoge afdrukkwaliteit” op pagina 24](#)

[“De binnenkant van de printer reinigen” op pagina 104](#)

Inleiding

5 Aandrukrollen (laag)

Er zijn in totaal tien rollen; op de twee rollen aan de buitenkant na zijn dit allemaal aandrukrollen met lage capaciteit. Ze drukken het afdrukmetaal aan tijdens normaal afdrukken (transparante film en afdrukken in lagen niet inbegrepen). Het aantal rollen dat wordt gebruikt, hangt af van de breedte van het afdrukmetaal.

 [“De binnenkant van de printer reinigen” op pagina 104](#)

6 Plaatverwarming

De plaatverwarming zorgt ervoor dat de inkt gelijkmatig hecht.

 [“Verwarmen En Drogen” op pagina 79](#)

 [“De binnenkant van de printer reinigen” op pagina 104](#)

7 Wiperreiniger

De wiperreiniger verwijdert inkt van de wiper. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de zes maanden moet worden vervangen.

 [“De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 113](#)

8 Kappen

Wanneer er niet wordt afgedrukt, dekken deze kappen de spuitkanaaltjes van de printkop af, zodat ze niet kunnen uitdrogen. Wij raden u aan om deze eenheid eenmaal per week te reinigen.

 [“Reinigen rond de kappen” op pagina 100](#)

9 Wiper

De wiper verwijdert inkt van de spuitkanaaltjes van de printkop. Wij raden u aan om deze eenheid eenmaal per week te reinigen. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de zes maanden moet worden vervangen.

 [“Reinigen rond de kappen” op pagina 100](#)

 [“De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 113](#)

10 Spoelkussentje

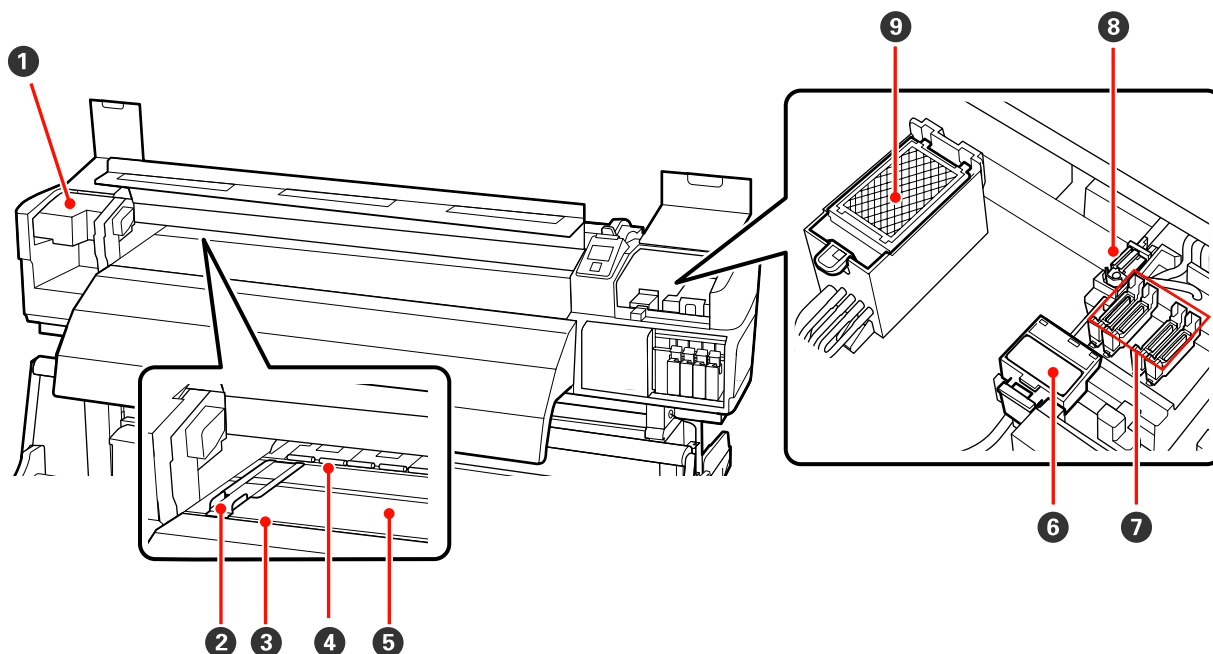
Tijdens het spoelen komt er inkt op dit kussentje. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de zes maanden moet worden vervangen.

 [“Het spoelkussentje vervangen” op pagina 114](#)

Inleiding

Binnenkant (SC-S30600 series)

Vuil op de volgende onderdelen kan de afdrukkwaliteit verminderen. Reinig of vervang deze onderdelen regelmatig. Dit wordt beschreven in de hoofdstukken die hieronder steeds worden aangegeven.

**1 Printkop**

De printkop beweegt naar rechts en naar links en spuit inkt op het afdrukmateriaal. Wij raden u aan om het gebied rond deze eenheid eenmaal per week te reinigen.

[“Het gebied rond de printkop reinigen” op pagina 98](#)

2 Plaat die afdrukmateriaal vasthoudt

De mediahouders voorkomen dat het afdrukmateriaal omhoog beweegt en zorgt ervoor dat er geen vezels van de rand van het afdrukmateriaal op de printkop komen. Breng de platen aan weerszijden van het afdrukmateriaal in de juiste positie voordat u begint af te drukken.

[“Afdruk materiaal laden \(SC-S30600 series\)” op pagina 52](#)

3 Snijgroef

Laat het mes (apart verkrijgbaar) door deze groef gaan om het afdrukmateriaal af te snijden.

4 Aandrukrollen

Deze rollen drukken het afdrukmateriaal aan tijdens het afdrukken.

[“De binnenkant van de printer reinigen” op pagina 104](#)

5 Plaatverwarming

De plaatverwarming zorgt ervoor dat de inkt gelijkmatig hecht.

[“Verwarmen En Drogen” op pagina 79](#)

[“De binnenkant van de printer reinigen” op pagina 104](#)

Inleiding

6 Wiperreiniger

De wiperreiniger verwijdert inkt van de wiper. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de zes maanden moet worden vervangen.

☞ “De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 113

7 Kappen

Wanneer er niet wordt afgedrukt, dekken deze kappen de spuitkanaaltjes van de printkop af, zodat ze niet kunnen uitdrogen. Wij raden u aan om deze eenheid eenmaal per week te reinigen.

☞ “Reinigen rond de kappen” op pagina 100

8 Wiper

De wiper verwijdert inkt van de spuitkanaaltjes van de printkop. Wij raden u aan om deze eenheid eenmaal per week te reinigen. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de zes maanden moet worden vervangen.

☞ “Reinigen rond de kappen” op pagina 100

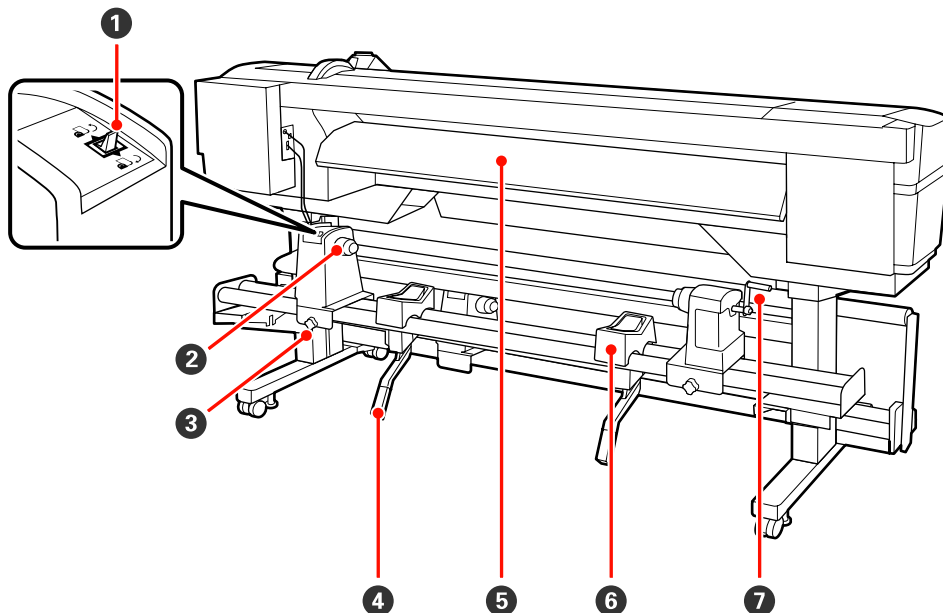
☞ “De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 113

9 Spoelkussentje

Tijdens het spoelen komt er inkt op dit kussentje. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de zes maanden moet worden vervangen.

☞ “Het spoelkussentje vervangen” op pagina 114

Achterkant



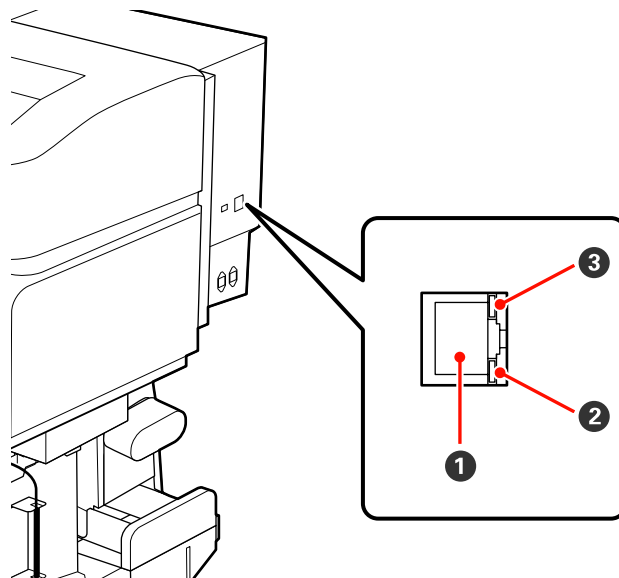
1 Aandrijfschakelaar

De aandrijfschakelaar dient om het afdruk materiaal tijdens het laden verder in te voeren en om het afdruk materiaal terug te draaien bij vervanging.

Inleiding

- 2 Rolhouder**
Plaats het afdrukmetaal op deze houders. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.
- 3 Schroef om rolhouder vast te zetten**
Deze schroeven houden de rolhouders op hun plaats vast na plaatsing van het afdrukmetaal. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.
- 4 Tilhendel**
Als het afdrukmetaal dat u op de rolhouders wilt aanbrengen erg zwaar is, kunt u het afdrukmetaal met deze hendels moeiteloos op gelijke hoogte met de rolhouders brengen. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.
- 5 Voorverwarming**
Warmt het afdrukmetaal vóór het afdrukken op, zodat het afdrukgebied niet wordt blootgesteld aan plotselinge temperatuurwijzigingen.
- 6 Rolsteun**
Laat het afdrukmetaal op deze steunen rusten voordat u het op de rolhouders plaatst. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.
- 7 Hendel**
Na plaatsing van het afdrukmetaal op de rolhouder aan de rechterkant draait u aan deze hendel om de houder en daardoor ook de rolkern aan te drukken.

Netwerkaansluiting



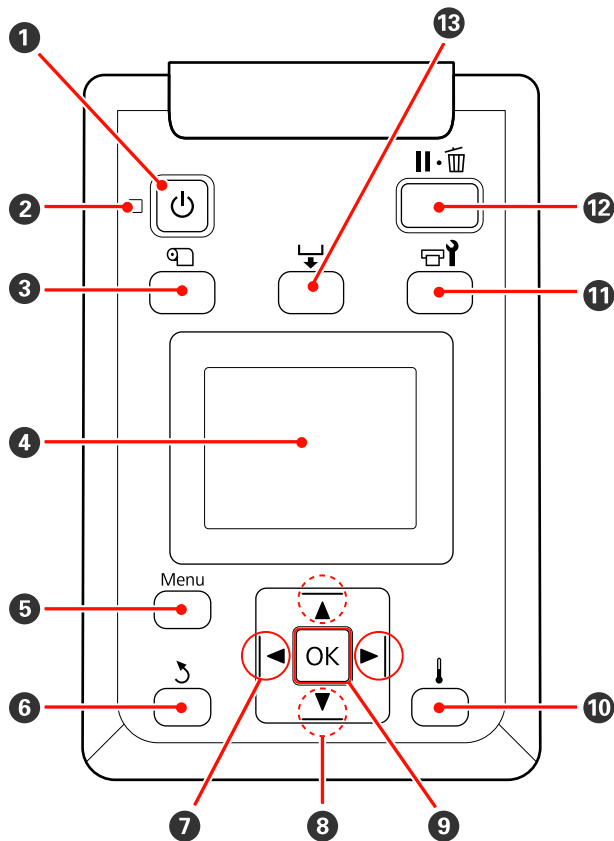

- 1 RJ-45 connector**
Voor aansluiting van een netwerkkabel. Gebruik een STP-kabel (CAT 5 of hoger).
- 2 Gegevenslampje**
Het gegevenslampje toont de status van de verbinding en geeft aan of de printer gegevens ontvangt.
- 3 Statuslampje (groen/rood)**
Het statuslampje geeft de snelheid van de netwerkverbinding aan.

Inleiding


Gegevenslampje	Statuslampje (groen/rood)	Status
Aan	Aan (groen)	De printer is aangesloten via een 1000 Base-T-aansluiting.
Knippert		De printer ontvangt gegevens via een 1000 Base-T-aansluiting.
Aan	Aan (rood)	De printer is aangesloten via een 100 Base-TX-aansluiting.
Knippert		De printer ontvangt gegevens via een 100 Base-TX-aansluiting.

Inleiding

Bedieningspaneel

**1 Knop  (aan-uitknop)**

Hiermee schakelt u de printer in en uit.

2 Lampje  (aan-uitlampje)

De gebruiksstatus van de printer wordt aangegeven met een brandend of knipperend lampje.


Aan : De printer is ingeschakeld.

Knippert : De printer ontvangt gegevens, er wordt een printkopreiniging uitgevoerd of er vinden andere taken plaats tijdens het uitschakelen.

Uit : De printer is uitgeschakeld.

3 Knop  (knop voor instelling afdrukmateriaal)


Druk op deze knop om het menu Media-instelling weer te geven, waarin u items aantreft als **Resterende Media**, **Media Selecteren**, **Instellingen Aanpassen** en **Medialijst Afdrukken**. Tijdens het afdrukken kan deze knop niet worden gebruikt.


 [“Het menu Media-instelling” op pagina 131](#)


4 Scherm

Geeft de printerstatus, menu's, foutmeldingen en dergelijke weer.  [“Het display” op pagina 20](#)

5 Knop Menu

Druk op deze knop om menu's weer te geven.  [“Het menu op het bedieningspaneel gebruiken” op pagina 124](#)

6 Knop  (knop Terug)

Druk (wanneer er opties worden weergegeven) op deze knop om terug te keren naar het vorige menu.  [“Mogelijkheden van het menu” op pagina 124](#)

7 Knoppen   (pijl naar links en rechts)

Hiermee verplaatst u de cursor bij diverse taken, zoals het invoeren van een **Naam Instelling** of **IP-Adres** in het instelmenu.

8 Knoppen   (knoppen voor het invoeren van afdrukmateriaal)

Inleiding

- ❑ Wanneer de hendel voor het laden van het afdruk materiaal in een verlaagde positie staat en de knop ▼ wordt ingedrukt, wordt het afdruk materiaal ingevoerd. Als de knop ▲ wordt ingedrukt, wordt het afdruk materiaal teruggedraaid. Dit gebeurt ongeacht de manier waarop het afdruk materiaal is opgerold. Als de knop ▼ wordt ingedrukt en op schermen in een afdrubbare toestand wordt gehouden na aanpassingen of het afdrukken van een controlepatroon, wordt afdruk materiaal ingevoerd met een maximum van 103 cm. Houd de knop ▲ ingedrukt om het afdruk materiaal tot 25 cm terug te spoelen.
Wanneer u het afdruk materiaal terugdraait met de knop ▲, stopt het afdruk materiaal zodra de rand de beginpositie voor het afdrukken bereikt. Verder terugdraaien is mogelijk door de knop los te laten en opnieuw in te drukken.
- ❑ Wanneer de hendel voor het laden van afdruk materiaal in een verhoogde positie staat, hangt de knop om afdruk materiaal terug te spoelen af van hoe het afdruk materiaal is opgerold.
Afdrukkzijde buiten: Druk op de knop ▲.
Afdrukkzijde binnen: Druk op de knop ▼.
Houd de knop ingedrukt om de media terug te spoelen tot 25 cm.
- ❑ Wanneer de menu's worden weergegeven, kunt u met deze knoppen de verschillende menu-items en opties selecteren. [☞ “Mogelijkheden van het menu” op pagina 124](#)

9 Knop OK

- ❑ Wanneer u op deze knop drukt wanneer een menu-item is gemarkeerd, geeft u de opties voor het geselecteerde item weer.
- ❑ Wanneer u op deze knop drukt wanneer een optie is gemarkeerd, selecteert u het gemarkeerde item of voert u de geselecteerde bewerking uit.

10 Knop (knop voor verwarmen en drogen)

Wanneer u op deze knop drukt, geeft u het menu Verwarmen En Drogen weer, waarin u de **Verwarmingstemperatuur** kunt aanpassen. Als het optionele Toegevoegd droogsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) is gemonteerd, kunt u ook de instellingen opgeven voor **Extra Drogen**. Deze opties kunnen tijdens het afdrukken worden gewijzigd.


[☞ “Het menu Media-instelling” op pagina 131](#)

11 Knop (onderhoudsknop)

Als u op deze knop drukt, verschijnt het Onderhoud-menu, die items bevat zoals **Spuitkanaaltjes controleren**, **Schoonmaken**, **Onderhoud printkop**, **Teller afvalinkt**, **Printkop Wassen** en **Onderhoud vóór opslag**. Tijdens het afdrukken kan deze knop niet worden gebruikt.

[☞ “Het menu Onderhoud” op pagina 139](#)

12 Knop (pauze-/annuleerknop)

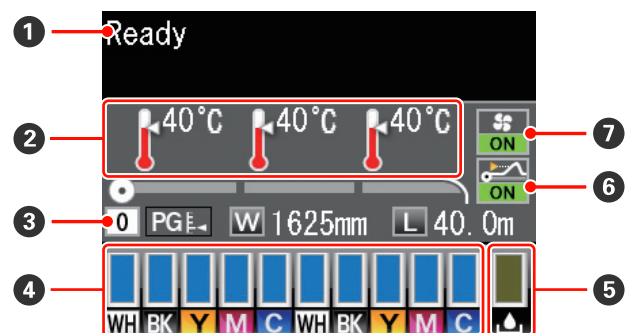
- ❑ Als u tijdens het afdrukken op deze knop drukt, gaat de printer in de pauzestand. U beëindigt de pauze door opnieuw op de knop  te drukken of door **Pauze Annuleren** te selecteren op het display en vervolgens op de knop OK te drukken. Als u de afdruktaken die worden verwerkt wilt annuleren, selecteert u **Taak Annuleren** op het display en drukt u vervolgens op de knop OK.
- ❑ Wanneer u op deze knop drukt terwijl menu's worden weergegeven, worden die menu's gesloten en keert de printer terug naar de stand Gereed.

13 Knoppen (knop voor het invoeren van afdruk materiaal)

- ❑ Wanneer de printer gereed is, kunt u het afdruk materiaal naar de snijpositie brengen door eerst op deze knop en vervolgens op OK te drukken.
[☞ “Afdruk materiaal afsnijden” op pagina 65](#)
- ❑ Tijdens het afdrukken kunt u deze knop gebruiken om de invoer van afdruk materiaal bij te regelen.
[☞ “Aanpassing Invoer \(handmatige aanpassing van de invoer\)” op pagina 84](#)

Het display

In de figuur staat de display van de SC-S50600 series afgebeeld.



1 Meldingen

Inleiding

Geeft de printerstatus, de werking en foutberichten weer.

 [“Wanneer een melding wordt weergegeven” op pagina 144](#)

2 Verwarmingstemperatuur

Van links naar rechts ziet u hier de temperatuurinstellingen voor de verschillende verwarmingsonderdelen (voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming). De thermometerpictogrammen geven een ruwe indicatie van de huidige temperatuur van de verwarmingsonderdelen.







: De verwarming heeft de geselecteerde temperatuur bereikt.



: De verwarming heeft de geselecteerde temperatuur nog niet bereikt.

3 Informatie over het afdrukmetaal

- Van links naar rechts ziet u hier het geselecteerde afdrukmetaal, de degelruimte (afstand tussen printkop en plaat), de breedte van het afdrukmetaal en de resterende hoeveelheid afdrukmetaal.
- Als een in deze printer opslagen instelling voor het afdrukmetaal is geselecteerd, wordt het nummer van de geheugenpositie (van 1 t/m 30) weergegeven. Wanneer **RIP-instellingen** is geselecteerd, wordt 0 weergegeven.
- De geselecteerde degelruimte wordt aangegeven als volgt.
 -  : 1,5
 -  : 2,0
 -  : 2,5
- De resterende hoeveelheid afdrukmetaal wordt niet weergegeven als **Uit** is geselecteerd bij **Instellingen Resterend** in het menu **Resterende Media**.
 -  [“Het menu Media-instelling” op pagina 131](#)

4 Cartridgestatus

Geeft bij benadering aan hoeveel inkt er nog aanwezig is en wat de actuele status is. Wanneer de inkt bijna op is of er een fout optreedt, verandert het display zoals hieronder wordt getoond.

Normaal



Waarschuwing of fout



1 Statusindicatoren

De cartridgestatus wordt aangegeven als volgt.



: Gereed om af te drukken. De hoogte van de indicator verandert met de hoeveelheid inkt die er nog is.



: De inkt is bijna op. Houd een nieuwe cartridge bij de hand.



: De resterende hoeveelheid inkt heeft de limiet bereikt. Vervang de oude cartridge door een nieuwe bij gebruik van de SC-S30600 series of als u geen steunkleurinkten gebruikt.

Vervang de oude cartridge onmiddellijk door een nieuwe bij gebruik als u steunkleurinkten gebruikt. Als de oude cartridge niet wordt vervangen, kan de printkop of andere delen worden beschadigd.



: De cartridge is niet vergrendeld. Zet de hendel van de vergrendeling omlaag.



: Er is geen cartridge geplaatst. Plaats de cartridge en zet de hendel van de vergrendeling omlaag.



: Er heeft zich een fout voorgedaan. Lees de foutmelding op het display en los het probleem op.



: Er is een Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) geïnstalleerd. De hoogte van de indicator verandert met de hoeveelheid reinigingsvloeistof die er nog is.

Inleiding

Opmerking:

U kunt de resterende hoeveelheid inkt ook controleren met de optie *Inktpeil* in de menu's.

 [“Het menu Inktpeil” op pagina 141](#)

2 Codes van inktkleuren

SC-S70600 Series

MS : Metallic Silver (Metallic Zilver)

LK : Light Black (Licht Zwart)

BK : Black (Zwart)

C : Cyan (Cyaan)

M : Magenta

Y : Yellow (Geel)

OR : Orange (Oranje)

LC : Light Cyan (Licht Cyaan)

LM : Light Magenta (Licht Magenta)

WH : White (Wit)

SC-S50600 Series

WH : White (Wit)

BK : Black (Zwart)

Y : Yellow (Geel)

M : Magenta

C : Cyan (Cyaan)

SC-S30600 Series

BK : Black (Zwart)

Y : Yellow (Geel)

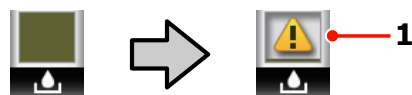
M : Magenta

C : Cyan (Cyaan)

5 Status van Inktfles


Geeft de hoeveelheid ruimte (bij benadering) aan die nog over is in de Inktfles. Wanneer de inktfles bijna vol is of er een fout optreedt, verandert het display zoals hieronder wordt getoond.

Normaal Waarschuwing of fout




1 Statusindicatoren

De status van de Inktfles wordt aangegeven als volgt.


 : Geen fout. De indicator verandert en geeft aan hoeveel ruimte er nog is.


 : De Inktfles is bijna vol. Houd een nieuwe Inktfles voor afvalinkt bij de hand.

 : De Inktfles is vol. Vervang de Inktfles door een nieuw exemplaar.

6 Detectiestatus omhoog komen afdruk materiaal

Dit wordt alleen bij de SC-S50600 series aangegeven.

 : De printer controleert of het afdruk materiaal omhoog komt tijdens het afdrukken.


 : De printer controleert niet of het afdruk materiaal omhoog komt tijdens het afdrukken.

 [“Het menu Onderhoud” op pagina 139](#)

7 Status van het Toegevoegd droogstelsysteem

Dit display geeft de instellingen weer voor het Toegevoegd droogstelsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel bij andere modellen).


Geen pic- : Niet of niet goed geïnstalleerd.
togram

 : De droogventilator is ingeschakeld.

Inleiding



: De droogventilator is niet ingeschakeld. U start de ventilator door **Extra Drogen** in te stellen op **Aan** in het instelmenu.

 [“Het menu Media-instelling” op pagina 131](#)

Functies

Deze grootformaat inkjetkleurenprinter ondersteunt afdruk materiaal op een rol van 1626 mm (64 inch) breed. Onderstaand worden de voornaamste functies van deze printer beschreven.

Hoge productiviteit

Drie verwarmingsonderdelen

De drie verwarmingsonderdelen hieronder verbeteren de productiviteit en afdrukkwaliteit.

Voorverwarming: warmt het afdruk materiaal vóór het afdrukken op, zodat het afdrukgebied niet wordt blootgesteld aan plotselinge temperatuurwijzigingen.

Plaatverwarming: zorgt ervoor dat de inkt gelijkmatig hecht.

Naverwarming: kan worden gebruikt om de inkt na het afdrukken snel te laten drogen.

Mediadoorvoer eenheid voor rollen met hoge capaciteit

De standaard Mediadoorvoer eenheid is geschikt voor rollen met een hoge capaciteit met een buitendiameter van maximaal 250 mm en een gewicht van maximaal 40 kg. Op deze manier hoeft u het afdruk materiaal minder vaak te vervangen.

Met het optionele Systeem voor zware media is de printer geschikt voor nog grotere rollen met een buitendiameter van 300 mm en een gewicht van 80 kg.

Automatische oproleenheid standaard meegeleverd

De automatische oproleenheid dient om het bedrukte materiaal netjes op te wikkelen, zonder kreukels. Dit is erg handig voor banners, grote volumes en omvangrijke afdruktaken die 's nachts doorlopen.

Cartridges met hoge capaciteit

De printer werkt met cartridges met een hoge capaciteit van 700 ml (600 ml cartridges wit, 350 ml cartridges metallic zilver), zodat u productiever kunt doorwerken omdat u minder vaak inkt hoeft te vervangen.

Zeer snel afdrukken

De SC-S50600 series heeft twee koppen, zodat u sneller kunt afdrukken. Snel afdrukken is mogelijk als er voor iedere kleur twee cartridges worden gebruikt.

Inleiding

Toegevoegd droogstelsysteem verkrijgbaar

Het Toegevoegd droogstelsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) kan worden gebruikt om de droging en productiviteit te verbeteren. Dit wordt aangeraden bij gebruik van de SC-S70600 series in de 10-kleurenmodus, omdat de inktsoorten wit en metallic zilver langzaam drogen.

Hoge afdrukkwaliteit

Vloeiende toongradaties, hifi-kleurenreproductie

De SC-S70600 series is geschikt voor lichte inkt (light black (Licht Zwart), light cyan (Licht Cyaan) en light magenta (Licht Magenta)). Doordat er minder korrelvorming is de toongradatie vloeiender en door het gebruik van orange (Oranje) inkt wordt het kleurengamma uitgebreid voor hifi-kleurenreproductie. De afdrukkwaliteit van het apparaat is geschikt voor carwrapping en reclameborden voor binnen die van dichtbij te zien zijn.

Ondersteuning voor White (Wit) en Metallic Silver (Metallic Zilver) inkt

Als u de SC-S70600 series met de inktkleuren white (Wit) en metallic silver (Metallic Zilver) of de SC-S50600 series met de inktkleuren white (Wit) gebruikt, kunt u verschillende prints toepassen. De inktkleur white (Wit) is zeer doorschijnend, waardoor deze ideaal is voor het afdekken van transparant afdruk materiaal (raamafbeeldingen). Andere inktsoorten kunnen op de inktkleur white (Wit) of metallic silver (Metallic Zilver) worden afgedrukt (lagen afdrucken). Dit voorkomt dat gekleurde inkt er doorheen schijnt en zorgt ervoor dat allerlei metallic kleuren kunnen worden gebruikt.

Opmerking:

Houd rekening met het volgende bij het afdrucken in lagen.

- ❑ Gebruik afdruk materiaal dat minimaal 2% langer is dan aangegeven in de formaatinstellingen voor documenten.
- ❑ Het kan zijn dat de Automatische oproleenheid niet naar behoren werkt, waardoor de afdrukkwaliteit minder is.
- ❑ Sommig afdruk materiaal, zoals banners en canvassen, worden niet ondersteund. Voordat u afdruk materiaal in grote hoeveelheden koopt, probeert u beter af te drukken op een kleinere steekproef en controleert u de resultaten.

Superieur gebruiksgemak

Eenvoudig installeren en oprollen van afdruk materiaal

De rol- en rolkernhouders hebben geen as nodig. U hoeft dus ook geen as aan te brengen voordat u afdruk materiaal installeert. U brengt het afdruk materiaal naar de printer en kunt het meteen installeren. Dus geen gedoe meer met die lange assen. Als uw ruimte beperkt is, maakt dit het installeren van afdruk materiaal een stuk gemakkelijker.

Naast rolsteunen waarop u het afdruk materiaal kunt neerleggen tijdens de installatie heeft de printer ook tilhendels om zwaar afdruk materiaal heel gemakkelijk naar de rolhouders te tillen.

Nagenoeg geurloze solventinkt

Solventinkt heeft een specifieke geur. Bij onze solventinkt is deze geur nu flink verminderd. Dit zorgt voor een betere werkomgeving tijdens het afdrucken en betekent dat afgedrukt werk probleemloos in elke gesloten ruimte kan worden opgehangen.

Detectie omhoog komen afdruk materiaal


De SC-S50600 series heeft een systeem dat detecteert of het afdruk materiaal tijdens het afdrucken omhoog komt. Als het afdruk materiaal tijdens het afdrucken omhoog komt, wordt het afdrucken gestopt om te voorkomen dat het afdruk materiaal in contact komt met de printkop. Stopzetting van het afdrucken voorkomt afdruffouten en verspilling van inkt en afdruk materiaal.

Eenvoudig onderhoud

Voor het behoud van een goede afdrukkwaliteit is dagelijks onderhoud nodig. Deze printer is zo ontworpen dat u overal genoeg ruimte hebt voor onderhoud. Onderhoud is daardoor heel eenvoudig.

Fouten/waarschuwingen per e-mail

EpsonNet Config, dat in de printer is ingebouwd en werkt met een webbrowser, biedt de mogelijkheid om meldingen door te geven per e-mail. Wanneer u dit zo configureert, stuurt de printer foutmeldingen en waarschuwingen naar de door u ingestelde e-mailadressen. Dit biedt een stukje extra zekerheid wanneer u de printer bijvoorbeeld 's nachts onbewaakt laat doorwerken.

EpsonNet Config starten (met webbrowser)  [Netwerkhandleiding \(PDF\)](#)

Inleiding

Foutmeldingen via lamp en zoemer

Wanneer er een fout optreedt, hoort u een zoemer en begint de waarschuwingslamp te branden. De grote waarschuwingslamp is goed te zien, zelfs op grotere afstand.

Tegelijk gaat een zoemer af. Zo gaan fouten niet onopgemerkt voorbij en voorkomt u veel tijdverlies.

High-Speed USB/Gigabit Ethernet

De printer heeft een High-Speed USB-aansluiting en een 100 Base-TX-/1000 Base-T-netwerkaansluiting.

Gebruik en opslag

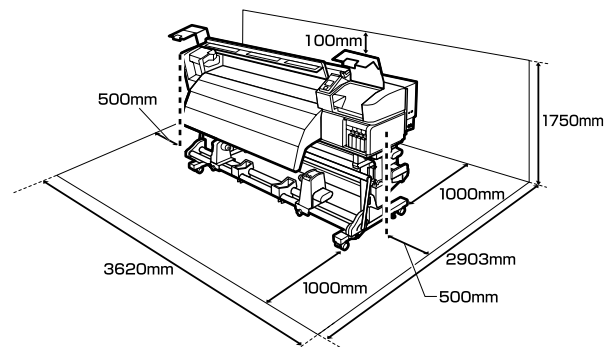
In dit document worden white (Wit) inkt en metallic silver (metallisch zilver) inkt vermeld als “steunkleurinkt”.

Installatieruimte

Maak de hieronder aangegeven ruimte helemaal vrij. Er moet voldoende ruimte zijn voor het papier dat uit de printer komt en er moet voldoende ruimte zijn om de cartridges te kunnen vervangen.

Zie de tabel met specificaties voor de buitenmaten van de printer.

 [“Specificaties” op pagina 167](#)




Tijdens het gebruik van de printer

Houd tijdens het gebruik van deze printer rekening met de volgende punten om storingen, defecten en een mindere afdrukkwaliteit te voorkomen.

Als u steunkleurinkt gebruikt, controleer dan ook de volgende punten.

 [“Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 29](#)

- Houd u tijdens het gebruik van de printer aan de gebruikstemperatuur en luchtvochtigheid die in de tabel met specificaties staan.  [“Specificaties” op pagina 167](#)


Houd er rekening mee dat de gewenste resultaten mogelijk niet worden bereikt als de temperatuur en luchtvochtigheid wel binnen de limieten voor de printer maar niet binnen die voor het

Inleiding

afdruk materiaal vallen. Zorg ervoor dat de gebruiksomstandigheden geschikt zijn voor het afdruk materiaal. Zie de documentatie die bij het afdruk materiaal zit voor meer informatie.

Zorg ook voor de correcte luchtvochtigheid wanneer u de printer gebruikt in een erg droge omgeving, een omgeving met airconditioning of in de volle zon.


- ❑ Gebruik de printer bij voorkeur niet op een locatie met een warmtebron of in een ruimte met een rechtstreekse luchtstroming van een ventilator of airconditioner. De spuitkanaaltjes van de printkop kunnen uitdrogen en verstopt raken.
- ❑ Buig de buis voor afvalinkt niet om en trek er niet aan. U zou inkt kunnen morsen in of rond de printer.
- ❑ Onderhoud zoals schoonmaken en vervangen moet worden uitgevoerd volgens gebruiksfrequentie of op aanbevolen intervallen. Het niet regelmatig uitvoeren van onderhoud op de printer kan leiden tot een mindere afdrukkwaliteit. Als de printer langere tijd niet goed wordt onderhouden, kan dit tot schade aan de printkop leiden.

 [“Soorten en frequentie van onderhoud” op pagina 93](#)

- ❑ Mogelijk wordt de printkop niet afgedekt met de kappen (printkop gaat niet naar rechts) als de printer wordt uitgezet wanneer het afdruk materiaal is vastgelopen of er een fout is opgetreden. Printkoppen afdekken is een functie voor het automatisch afdekken van de printkoppen met een kap (deksel) om te voorkomen dat de printkop uitdroogt. Zet het apparaat in dit geval aan en wacht tot de printkoppen automatisch worden afgedekt.
- ❑ Trek de stekker van de printer niet los wanneer de printer is ingeschakeld en schakel de groep niet uit waar de printer op is aangesloten. De printkop wordt dan mogelijk niet goed afgedekt. Zet het apparaat in dit geval aan en wacht tot de printkoppen automatisch worden afgedekt.

- ❑ De printkop wordt na het afdrukken automatisch gereinigd. Dit gebeurt met een vaste regelmaat om te voorkomen dat de spuitkanaaltjes verstopt raken.

Zorg ervoor dat de Inktfles voor afvalinkt is geplaatst wanneer de printer aan is.


Periodieke Reiniging  [“Het menu Printerinstelling” op pagina 136](#)

- ❑ Niet alleen tijdens het afdrukken wordt inkt gebruikt, maar ook tijdens het reinigen van de kop en ander onderhoud dat nodig is om de printkop goed te laten werken.

Wanneer de printer niet in gebruik is

Als u de printer niet gebruikt, houd dan rekening met het volgende. Als u de printer niet goed opbergt, kunt u de volgende keer problemen ondervinden bij het afdrukken.

Als u steunkleurinkt gebruikt, controleer dan ook de volgende punten.

 [“Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 29](#)

- ❑ Als de printer gedurende langere tijd niet wordt gebruikt (en wordt uitgeschakeld), moet u de Cleaning cartridges (Reinigingscartridge) (los verkrijgbaar) gebruiken om Onderhoud vóór opslag uit te voeren. Als u de koppen niet wast, kan dat permanente verstoppingen veroorzaken.

Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

 [“Langdurige opslag \(Onderhoud vóór opslag\)” op pagina 121](#)

- ❑ Als u lange tijd niet afdrukt en geen onderhoud vóór opslag uitvoert, moet u de printer ten minste eenmaal per week inschakelen.

Als u de printer lange tijd niet gebruikt, kunnen de spuitkanaaltjes verstopt raken. Na het aanzetten en starten van de printer wordt de printkop automatisch gereinigd. Het reinigen van de printkop voorkomt verstopte printkoppen en behoudt de afdrukkwaliteit. Zet de printer pas uit wanneer de reiniging is voltooid.

Inleiding

- ❑ Als u de printer lange tijd niet hebt gebruikt, controleer de printkop dan eerst op verstopping voordat u iets afdrukt. Reinig de printkop als die verstopt is.

 “Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 118

- ❑ De aandrukrollen kunnen het afdruk materiaal dat nog in de printer zit kreuken. Het afdruk materiaal kan ook gaan golven of omkrullen, wat papierstoringen kan veroorzaken of ertoe kan leiden dat het afdruk materiaal tegen de printkop komt. Verwijder het afdruk materiaal voordat u de printer voor langere tijd opbergt.
- ❑ Berg de printer pas op wanneer u zeker weet dat de printkop goed is afgedekt (printkop staat uiterst rechts). Als de printkop lange tijd niet is afgedekt, kan de afdrukkwaliteit achteruit gaan.

Opmerking:

Zet de printer aan en weer uit als de printkop niet is afgedekt.

- ❑ Sluit alle kappen voordat u de printer voor langere tijd opbergt. Als u de printer langere tijd niet gebruikt, legt u een antistatische doek op de printer tegen het stof. De spuitkanaaltjes van de printkop zijn zeer klein en kunnen daarom gemakkelijk verstopt raken als er stof op de printkop komt. Mogelijk kunt u dan niet meer goed afdrukken.
- ❑ Berg de printer goed horizontaal op: niet schuin, op zijn kant of ondersteboven.

Behandeling van cartridges

Houd voor een goede afdrukkwaliteit rekening met de volgende punten bij het omgaan met cartridges.

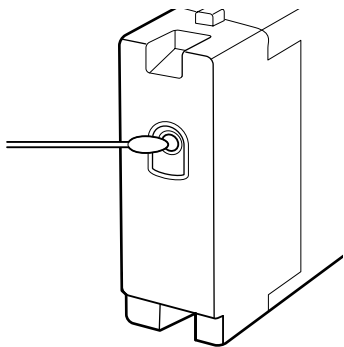
Als u steunkleurinkt gebruikt, controleer dan ook de volgende punten.

 “Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” op pagina 29

- ❑ Wanneer de printer voor de eerste keer wordt gebruikt, is er extra inkt nodig om de spuitkanaaltjes volledig te vullen met inkt. Dit betekent dat u eerder dan anders nieuwe cartridges nodig hebt. Bewaar de cartridges op kamertemperatuur in een locatie die niet is blootgesteld aan de volle zon.
- ❑ Bewaar inktreiniger bij kamertemperatuur (niet in volle zon).
- ❑ Voor het behoud van de afdrukkwaliteit moet u de cartridge volledig opgebruikt hebben vóór de datum die van de volgende twee het eerste komt:
 - ❑ de vervaldatum die op de verpakking van de cartridge is aangegeven;
 - ❑ zes maanden nadat u de verpakking van de cartridge opent.
- ❑ Als u de cartridges verplaatst van een koude naar een warme plaats, moet u de cartridges minstens vier uur op kamertemperatuur laten komen voordat u ze gebruikt.
- ❑ Raak de chip op de cartridges niet aan. Anders kunt u mogelijk niet meer normaal afdrukken.
- ❑ Vul alle sleuven op door inkt of vervangende cartridges te gebruiken (vervangende cartridges zijn vereist bij de 8- en 4-kleurenmodus). Als een van de sleuven leeg is, kunt u niet afdrukken.
- ❑ Zorg ervoor dat er altijd cartridges in de printer zijn geïnstalleerd. De inkt in de printer droogt uit en de printer werkt niet zoals verwacht. Zelfs wanneer u de printer niet gebruikt, moet in alle sleuven een inktcartridge of vervangende cartridge aanwezig zijn.
- ❑ Omdat de groene chip informatie over de cartridge en de resterende hoeveelheid inkt bevat, kunt u de cartridge uit de printer verwijderen en later toch weer gebruiken.


Inleiding

- ❑ Als u niet geheel opgebruikte cartridges uit de printer haalt, moet u de inkt van de inktuitvoer vegen met een reinigungsstaafje uit het meegeleverde Onderhoudspakket. Ingedroogde inkt op de inktuitvoer kan tot inktlekkage leiden wanneer de cartridge opnieuw wordt geïnstalleerd en gebruikt.



Zorg ervoor dat de inktuitvoer stofvrij blijft wanneer u de cartridges opbergt. De poort voor de inktuitvoer is weliswaar voorzien van een klepje waardoor een dop niet nodig is.

- ❑ Bij een verwijderde cartridge kan er inkt rond de poort voor de inktuitvoer zitten. Let erop dat u verder geen vlekken maakt bij het verwijderen van cartridges.
- ❑ Om de kwaliteit van de printkop te handhaven houdt deze printer op met afdrucken voordat cartridges helemaal zijn opgebruikt.
- ❑ De cartridges kunnen gerecycleerd materiaal bevatten. Dit heeft echter geen enkele invloed op de goede werking van de printer.
- ❑ Haal de cartridges niet uit elkaar en verander er niets aan. Anders kunt u mogelijk niet meer normaal afdrucken.
- ❑ Laat de cartridge niet vallen en stoot de cartridge niet tegen harde voorwerpen, anders kan er inkt uit lekken.
- ❑ Met uitzondering van de steunkleurinkten, moeten cartridges om de drie weken worden verwijderd en goed worden geschud.

Cartridges schudden  “Methoden voor vervangen en schudden” op pagina 110

- ❑ Plaats of verwijder geen vervangende cartridges tijdens het afdrucken.

Omgaan met afdrukmateriaal

Houd rekening met de volgende punten bij het omgaan met en bewaren van afdrukmateriaal. Afdrukmateriaal in slechte conditie leidt tot een minder goede afdrukkwaliteit.

Lees de documentatie van het specifieke afdrukmateriaal.

Behandeling

- ❑ Vouw het afdrukmateriaal niet en maak geen krassen op het oppervlak ervan.
- ❑ Raak het afdrukkoppervlak niet aan. Vocht en vet van uw handen kunnen de afdrukkwaliteit beïnvloeden.
- ❑ Houd het afdrukmateriaal vast aan de rand. Katoenen handschoenen worden aanbevolen.
- ❑ Houd het afdrukmateriaal droog.
- ❑ U kunt het afdrukmateriaal opbergen in het oorspronkelijke verpakkingsmateriaal. Gooi dit daarom niet weg.
- ❑ Vermijd ruimtes waarin het papier bloot staat aan direct zonlicht, overmatige warmte of vocht.
- ❑ Afdrukmateriaal dat niet wordt gebruikt, moet uit de printer worden verwijderd, opnieuw opgerold en teruggeplaatst in de oorspronkelijke verpakking. Wanneer u het afdrukmateriaal lang in de printer laat zitten, kan de kwaliteit minder worden.

Omgaan met afdrukmateriaal na het afdrucken

Houd voor een hoogwaardig afdrukresultaat dat lang mooi blijft, rekening met de volgende punten.

- ❑ Wrijf niet over de bedrukte zijde en maak er geen krassen op. Als u dit wel doet, kan de inkt loskomen.
- ❑ Raak de bedrukte zijde niet aan. De inkt kan verdwijnen.


Inleiding

- ❑ Laat uw afdrucken goed drogen voordat u ze opvouwt of op elkaar legt. De kleuren zouden kunnen veranderen op het punt waar de afdrucken elkaar raken (vlekken). Deze vlekken verdwijnen als u de afdrucken onmiddellijk van elkaar haalt en laat drogen. Als u dit niet doet, zijn de vlekken blijvend.
- ❑ Vermijd direct zonlicht.
- ❑ Voorkom verkleuren: gebruik en bewaar uw afdrucken zoals aangegeven in de documentatie die bij het afdruk materiaal zit.

Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Spotkleurinkten worden gekenmerkt door neerslag (pigment dat naar de bodem van de vloeistof zakt). Gebruik van de inkt in deze staat kan tot een mindere afdrukkwaliteit en storingen in de printer leiden. Voordat u steunkleuren gebruikt, neemt u best de volgende waarschuwingen door.

- ❑ Wij raden aan om de stroom ingeschakeld te houden wanneer u geïnstalleerde cartridges voor steunkleurinkt gebruikt. Als de printer wordt uitgeschakeld, kan de automatische verspreiding van steunkleurinkt niet worden uitgevoerd en kan de printer beschadigd raken.
- ❑ Steunkleurinkten moeten plat worden bewaard (de cartridges moet op de zijkant liggen). Als de cartridges op hun zijkant worden bewaard, kan schudden van de cartridges voor gebruik ertoe leiden dat de tijdens de opslag neergeslagen materialen (dat wil zeggen naar de bodem van de vloeistof gezakte materialen) niet oplossen.
- ❑ Cartridges voor steunkleurinkt moeten elke 24 uur worden verwijderd en grondig geschud.

Cartridges schudden  “Methoden voor vervangen en schudden” op pagina 110

- ❑ Als de afdrukresultaten ongelijk zijn, voert u Inktcirculatie of Inkt vernieuwen uit.

 “Inktcirculatie en Inkt vernieuwen” op pagina 120

Inleiding

Gebruik van de bijgeleverde software

Inhoud van de softwareschijf

Op de bijgeleverde softwareschijf staan de volgende toepassingen. Installeer naar wens.

Meer informatie over deze toepassingen vindt u in de *netwerkhandleiding* (PDF) of de online-Help van de toepassing in kwestie.

Opmerking:

- ❑ De bijgeleverde schijf bevat geen printerdrivers. Om te kunnen afdrucken hebt u RIP-software nodig. Software die niet op de meegeleverde softwareschijf staat (waaronder RIP-software en plug-ins voor deze printer) is verkrijgbaar op de website van Epson.
- ❑ De meest recente toepassingen kunt u downloaden van de website van Epson.

Voor Windows

Naam van de software	Samenvatting
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 wordt gebruikt om firmware bij te werken vanaf een computer en instellingen voor het afdruk materiaal te kopiëren van het instelmenu van de printer naar de computer. “EPSON LFP Remote Panel 2 starten” op pagina 32 “EPSON LFP Remote Panel 2 afsluiten” op pagina 32
Epson Driver and Utilities (Epson-driver en -hulpprogramma's)	De Epson-communicatiedrivers (de EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver of EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) zijn geïnstalleerd. De Epson-communicatiedriver is nodig als u media-instellingen wilt kopiëren met EPSON LFP Remote Panel 2. Dit is geen printerdriver. Wanneer de printer via USB op een computer is aangesloten, geeft de RIP-software de printerstatus mogelijk niet weer als de Epson-communicatiedriver niet is geïnstalleerd. Zie de documentatie van de RIP-software voor meer informatie over het statusdisplay.
Epson Network Utilities (Epson-netwerkprogramma's)	Installeer en start een wizard die u helpt bij het invoeren van IP-adressen voor een eenvoudige netwerkverbinding.
EpsonNet Config	Met deze software kunt u diverse netwerkinstellingen voor de printer configureren op de computer. Dit is handig, want zo kunt u gemakkelijk het toetsenbord gebruiken voor de invoer van adressen en namen.

Voor Mac OS X

Naam van de software	Samenvatting
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 wordt gebruikt om firmware bij te werken vanaf een computer en instellingen voor het afdruk materiaal te kopiëren van het instelmenu van de printer naar de computer. “EPSON LFP Remote Panel 2 starten” op pagina 32 “EPSON LFP Remote Panel 2 afsluiten” op pagina 32
Epson Network Utilities (Epson-netwerkprogramma's)	Installeer en start een wizard die u helpt bij het invoeren van IP-adressen voor een eenvoudige netwerkverbinding.

Inleiding

Naam van de software	Samenvatting
EpsonNet Config	Met deze software kunt u diverse netwerkinstellingen voor de printer configureren op de computer. Dit is handig, want zo kunt u gemakkelijk het toetsenbord gebruiken voor de invoer van adressen en namen.

Inleiding

EPSON LFP Remote Panel 2 starten

Start EPSON LFP Remote Panel 2 nadat u hebt gekeken of **Gereed** wordt weergegeven op het display van de printer.

Windows

- 1 De toepassing kan worden gestart op een van de volgende twee manieren.
 - Dubbelklik op het pictogram **EPSON LFP Remote Panel 2** op het bureaublad. Het pictogram **EPSON LFP Remote Panel 2** wordt gemaakt bij het installeren van de toepassing.
 - Klik op **Start > All Programs (Alle programma's) (of Programs (Programma's)) > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Klik op het gewenste item in het hoofdvenster van EPSON LFP Remote Panel 2.

Zie de Help van EPSON LFP Remote Panel 2 voor meer informatie.

Mac OS X

Dubbelklik op **Applications (Programma's) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** om het hoofdvenster van EPSON LFP Remote Panel 2 te openen.

EPSON LFP Remote Panel 2 afsluiten

Klik op **Finish (Voltooien)** in het hoofdvenster van EPSON LFP Remote Panel 2.

Software verwijderen



Belangrijk:

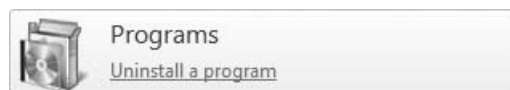
- Meld u aan met de account van een *Computer administrator (Computerbeheerder) (een account met rechten uit de Administrators groep (groep Administrators))*.
- Voer desgevraagd het beheerderswachtwoord in en ga door met de taak.
- Sluit alle andere eventueel geopende toepassingen af.

Windows

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u EPSON LFP Remote Panel 2 en de Epson-communicatiedriver verwijdert.

- 1 Schakel de printer uit en maak de interfacekabel los.
- 2 Ga naar het **Control Panel (Configuratiescherm)** en klik op **Uninstall a program (Een programma verwijderen)** in de categorie **Programs (Programma's)**.

Windows XP: ga naar het **Control Panel (Configuratiescherm)** en klik op **Add or Remove Programs (Software)**.



- 3 Selecteer de software die u wilt verwijderen en klik vervolgens op **Uninstall/Change (Verwijderen/wijzigen) (of Change/Remove (Wijzigen/Verwijderen))**.

Als u het volgende selecteert, worden de Epson-communicatiedrivers verwijderd.

- Printer EPSON SC-S70600 Series Comm Driver verwijderen
- Printer EPSON SC-S50600 Series Comm Driver verwijderen
- Printer EPSON SC-S30600 Series Comm Driver verwijderen

Inleiding

Als u EPSON LFP Remote Panel 2 wilt verwijderen, selecteert u EPSON LFP Remote Panel 2.

4 Selecteer het pictogram van de gewenste printer en klik op **OK**.

5 Volg de instructies op het scherm om door te gaan.

Wanneer u wordt gevraagd het verwijderen te bevestigen, klikt u op **Yes (Ja)**.

Start de computer opnieuw als u de Epson-communicatiedriver opnieuw wilt installeren.

Mac OS X

Hierna wordt beschreven hoe u EPSON LFP Remote Panel 2 verwijdert.

1 Stop EPSON LFP Remote Panel 2.

2 Sleep de hele map **EPSON Remote Panel 2** uit de map **Applications (Programma's)** naar de **Trash (Prullenbak)**.

Gebruik de Uninstaller om nog meer software te verwijderen. Verwijder de desbetreffende programma's voordat u een herinstallatie of update uitvoert.

Download

U kunt de Uninstaller downloaden van de website van Epson.

URL: <http://www.epson.com>

Verwijderen

Volg de aanwijzingen op de site waar u de Uninstaller downloadt.

Basishandelingen

Basishandelingen

Afdruk materiaal laden en verwisselen

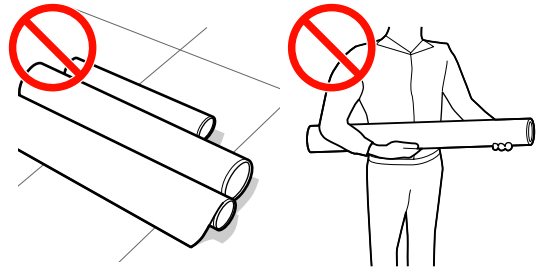
Hoe het laden van afdruk materiaal precies in zijn werk gaat, hangt af van de printer of de Mediadoorvoer eenheid die wordt gebruikt. Kies de methode die geschikt is voor een bepaalde instelling.

⚠ Let op:

- ❑ De verwarmingsonderdelen en de platen die het afdruk materiaal vasthouden kunnen warm zijn. Houd u aan alle voorzorgsmaatregelen. Wanneer u de voorzorgsmaatregelen niet naleeft, kan dit brandwonden veroorzaken.
- ❑ Pas op dat u uw handen of vingers niet klemt bij het openen of sluiten van de voorkap. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.
- ❑ Wrijf niet met uw handen langs de randen van het afdruk materiaal. De randen van het afdruk materiaal zijn scherp en kunnen letsel veroorzaken.

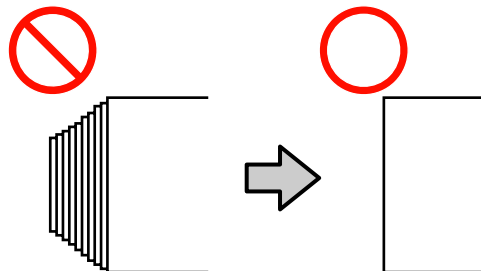
⚠ Belangrijk:

- ❑ Laad afdruk materiaal net voordat u met afdrukken begint. De aandrukrollen kunnen het afdruk materiaal dat nog in de printer zit kreuken. Het afdruk materiaal kan ook gaan golven of omkrullen, wat papierstoringen kan veroorzaken of ertoe kan leiden dat het afdruk materiaal tegen de printkop komt.
- ❑ Als u de volgende punten niet in acht neemt bij het hanteren van afdruk materiaal, kunnen kleine hoeveelheden stof en pluis aan het oppervlak van het afdruk materiaal blijven kleven en inktdruppels veroorzaken in de afdrukresultaten.
- ❑ Plaats blootgesteld afdruk materiaal niet op de vloer.
Het afdruk materiaal moet voor opslag worden teruggedraaid en in zijn originele verpakking worden geplaatst.
- ❑ Zorg er bij het dragen van het afdruk materiaal voor dat het oppervlak ervan niet tegen kledij wordt gedrukt.
Laat het afdruk materiaal in de individuele verpakking tot u het in de printer plaatst.



- ❑ Als het afdruk materiaal is geplaatst en de rechter-en linkerrand van de rol ongelijk zijn, kunnen problemen met de mediatoevoer ervoor zorgen dat het afdruk materiaal tijdens het afdrukken niet op zijn plaats blijft.

Draai het materiaal terug om de randen goed te krijgen of gebruik een rol zonder problemen.



Basishandelingen

Opmerking:

Voor informatie over het afdrukmetaal dat u in de printer kunt gebruiken:

☞ “Ondersteunde media” op pagina 163

Bij gebruik van de SC-S70600 series of SC-S50600 series

De positie om de aandrukrollen in te stellen hangt af van het afdruktpe of de breedte van het afdrukmetaal. Het afdrukmetaal wordt ingesteld in functie van de positionering van de aandrukrollen. Controleer daarom op voorhand de positie van de aandrukrollen.

☞ “Positie van de aandrukrollen en het afdrukmetaal (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” op pagina 35

Gebruik van de SC-S30600 series

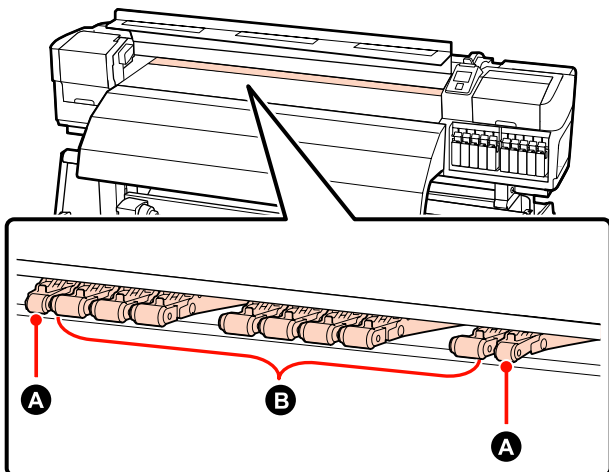
☞ “Afdrukmetaal laden (SC-S30600 series)” op pagina 52

Positie van de aandrukrollen en het afdrukmetaal (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Aandrukrollen moet in de juiste positie worden geplaatst om goede afdrukresultaten te verkrijgen.

Types aandrukrollen

Er zijn twee types aandrukrollen. Zoals hieronder getoond, bepaalt het type afdruk welke aandrukrol u gebruikt.



- Normaal afdrukken

Gebruik aandrukrollen met lage capaciteit **B**. Merk op dat de hoeveelheid te gebruiken rollen afhangt van de breedte van het afdrukmetaal.

- Bij gebruik van transparante film en tijdens het afdrukken in lagen

Gebruik aandrukrollen met hoge capaciteit **A**.

Afdrukken in lagen ☞ “Hoge afdrukkwaliteit” op pagina 24

Opmerking:

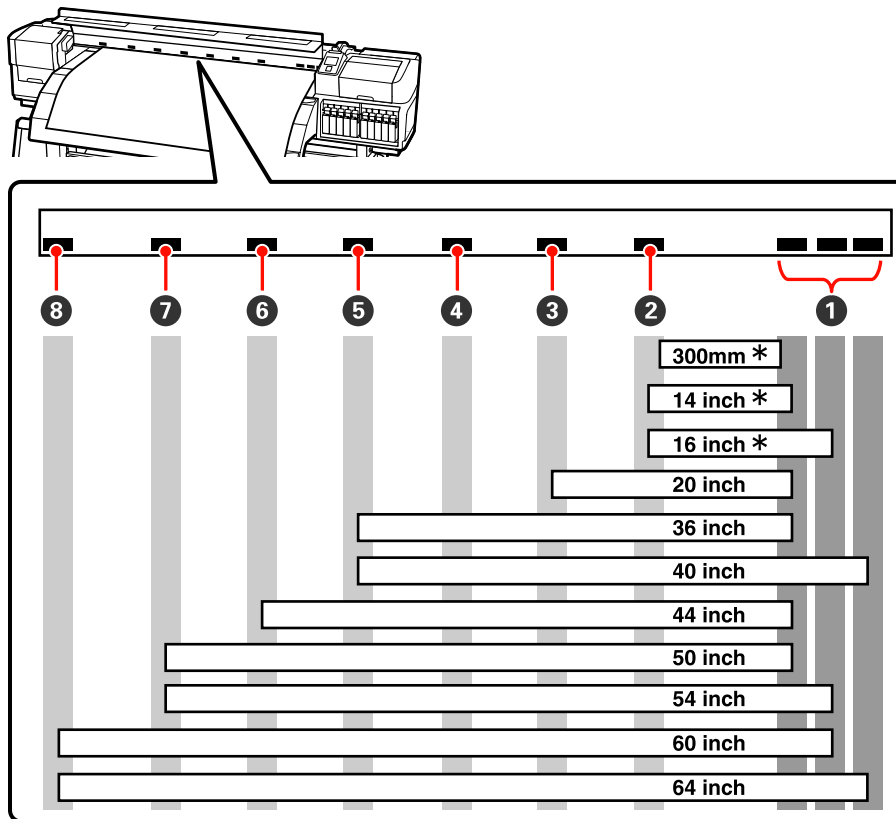
- Als aandrukrollen met lage capaciteit worden gebruikt bij het plaatsen van transparante film, kunnen de aandrukrollen in het afdrukgebied sporen nalaten.
- Als aandrukrollen met lage capaciteit worden gebruikt tijdens het afdrukken in lagen, dan wordt het afdrukken in lagen niet goed uitgevoerd.

Basishandelingen

De aandrukrollen positioneren volgens breedte van het afdruk materiaal

U kunt de positie van de aandrukrollen bevestigen door de voorklep te openen.

In dit gedeelte krijgt u informatie over de positionering volgens breedte van het afdruk materiaal.



* Transparante film en afdrukken in lagen worden niet ondersteund

Als de aandrukrollen worden verplaatst binnen de zwarte etiketten en de hendel van het afdruk materiaal naar omlaag wordt gezet, beveiligen de rollen het afdruk materiaal. Rollen buiten de zwarte etiketten beveiligen het afdruk materiaal niet, zelfs niet de hendel van het afdruk materiaal naar omlaag wordt gezet.

Positionering van het afdruk materiaal

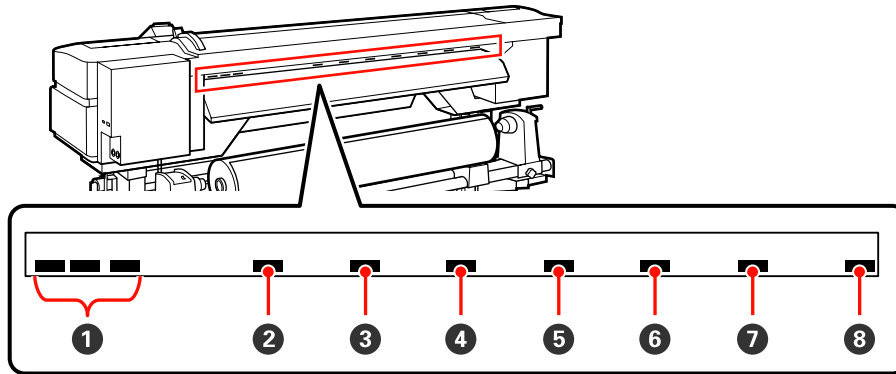
Er zijn vierkante gaten die ook de posities van de aandrukrollen op de achterzijde van de printer aanduiden.

Neem de volgende waarschuwingen in acht wanneer u afdruk materiaal positioneert om ervoor te zorgen dat de positie van het afdruk materiaal geschikt is voor de breedte van het afdruk materiaal.

- Zorg ervoor dat de linkerrand van het afdruk materiaal binnen het bereik van ❶ passeert.

Basishandelingen

- ❑ De rechterrand van het afdruk materiaal moet passeren binnen de vierkanten van ② door ⑧ al naargelang de breedte van het afdruk materiaal.




Basishandelingen

Afdruk materiaal laden (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Hoe het laden van afdruk materiaal precies in zijn werk gaat, hangt ervan af of u de meegeleverde Mediadoorvoer eenheid of het optionele systeem voor zwaar afdruk materiaal gebruikt.

Volg de onderstaande stappen wanneer u de meegeleverde Mediadoorvoer eenheid gebruikt.

Wanneer de Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen is geïnstalleerd:  “Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen” op pagina 45

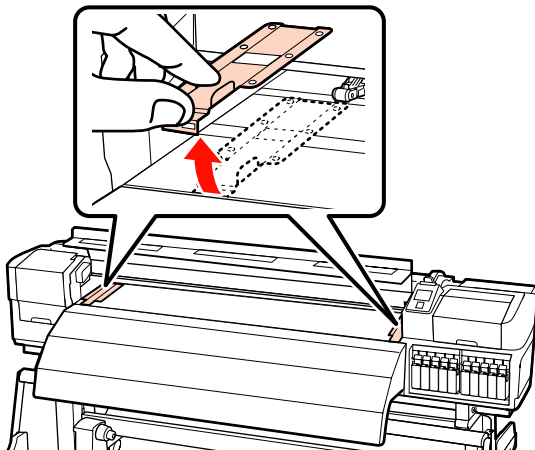
Wanneer de normale Mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd


In dit gedeelte wordt aan de hand van de SC-S70600 series getoond hoe u afdruk materiaal moet laden wanneer de meegeleverde Mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd.

Let op:

Afdruk materiaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon. Zorg ervoor dat u met minstens twee personen bent wanneer u afdruk materiaal wilt laden of verwijderen.

- 1 Verwijder de platen die het afdruk materiaal vasthouden, indien geïnstalleerd.



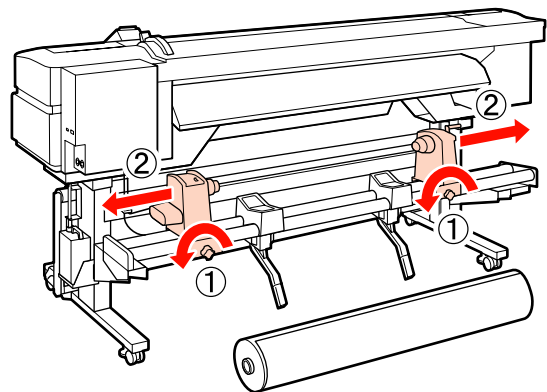
- 2 Schakel de printer in door op de knop  te drukken.

Belangrijk:

Wanneer steunkleurinkten zijn geïnstalleerd, wordt de circulatie automatisch uitgevoerd om te voorkomen dat inkt ophoopt in de printer en voor verstoppingen zorgt wanneer de printer niet wordt gebruikt. Als u de printer uitzet, wordt er geen circulatie uitgevoerd, wat tot storingen in de printer kan leiden. Daarom raden we aan dat u de printer niet uitzet.

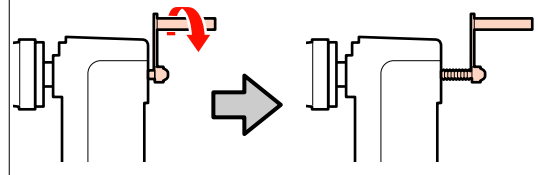
- 3 Draai de bevestigingsschroeven van de rolhouders voldoende los en verstel de rolhouders. Tussen beide houders moet er genoeg ruimte zijn voor het afdruk materiaal.

Centreer de rolsteunen tussen de rolhouders.



Belangrijk:

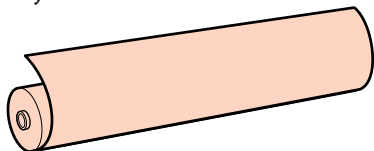
Als de as van de hendel van de rechterhouder niet zichtbaar is, draait u de houder naar voren totdat de houder niet verder kan. Het afdruk materiaal kan niet goed worden geladen als de as van de hendel niet zichtbaar is.



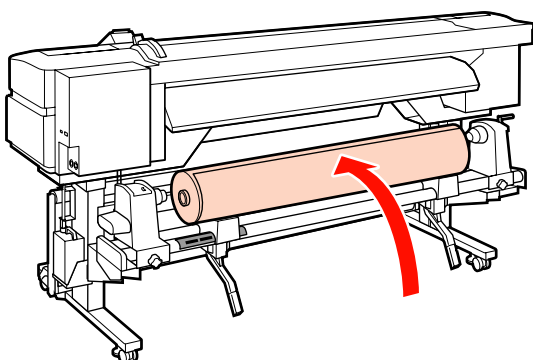
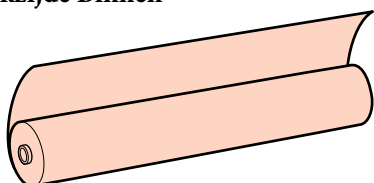
Basishandelingen

- 4** Plaats het afdrukmetaal tijdelijk op de rolsteunen. Doe dit afhankelijk van de manier waarop het metaal is opgerold (zie hieronder)

Afdrukzijde Buiten



Afdrukzijde Binnen



- 5** Breng de linker- en rechterranden van het afdrukmetaal op één lijn met de ingestelde posities volgens de breedte van het afdrukmetaal.

Aanbevolen positionering volgens breedte van het afdrukmetaal


 "De aandrukrollen positioneren volgens breedte van het afdrukmetaal" op pagina 36

Voorbeeld van het instellen van afdrukmetaal met een breedte van 64 inch



Opmerking:

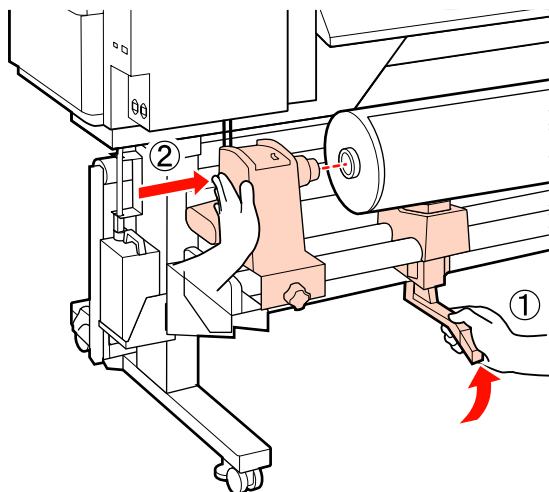
Als het label met de zwarte vierkantjes niet aanwezig is, plaats het label dan zoals aangegeven in de installatiehandleiding.

 Installatiehandleiding

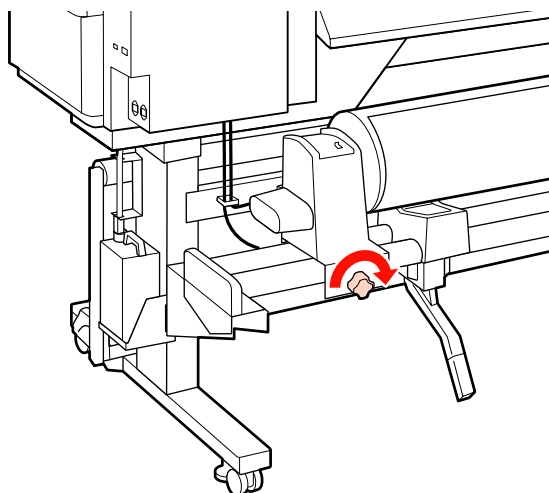
Basishandelingen

- 6** Breng de tilhendel aan de linkerkant van de printer omhoog om het afdruk materiaal in positie te brengen en breng de rolhouder stevig op zijn plaats aan.

Als de rol een buitendiameter van minder dan 140 mm heeft, til de rol dan op met uw handen en plaats de rol op de rolhouder. Wanneer u de tilhendel gebruikt, komt de rolkern niet bij de houder.

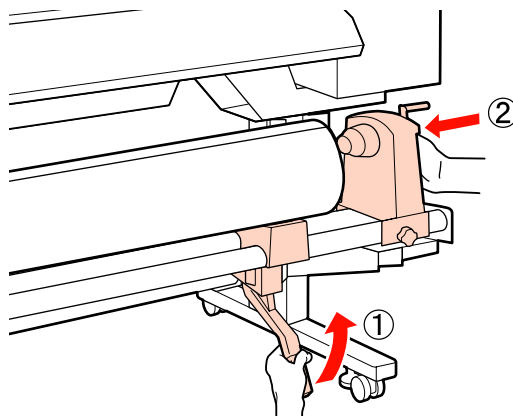


- 7** Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.

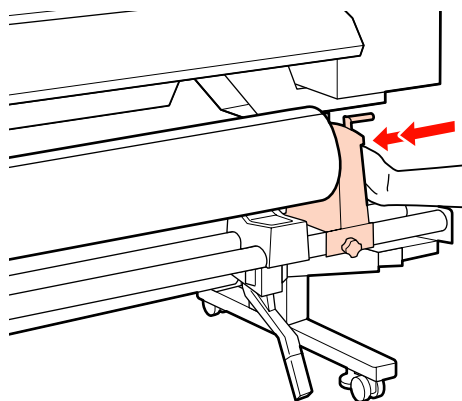


- 8** Breng de tilhendel aan de rechterkant van de printer omhoog om het afdruk materiaal in positie te brengen en breng de rolhouder stevig op zijn plaats aan.

Als de rol een buitendiameter van minder dan 140 mm heeft, til de rol dan op met uw handen en plaats de rol op de rolhouder zoals beschreven in stap 6.



- 9** Om ervoor te zorgen de rolhouder voldoende in de rolkern wordt ingebracht, duwt u het middelste gedeelte aan de kant van de rolhouder twee keer in de richting van het roleinde.



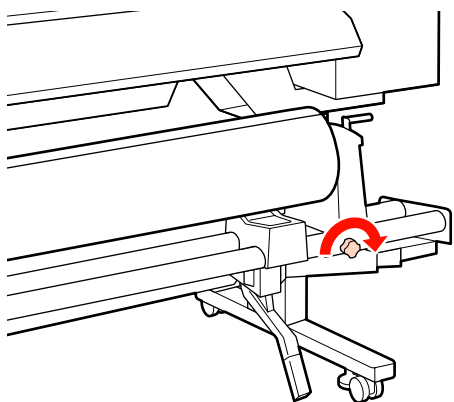
! **Belangrijk:**

Als de rolhouder onvoldoende in de rolkern wordt ingebracht, wordt het afdruk materiaal tijdens het afdrukken niet correct geplaatst wegens slippen tussen de rolhouder en rolkern.

Dit kan leiden tot strepen in de afdrukresultaten.

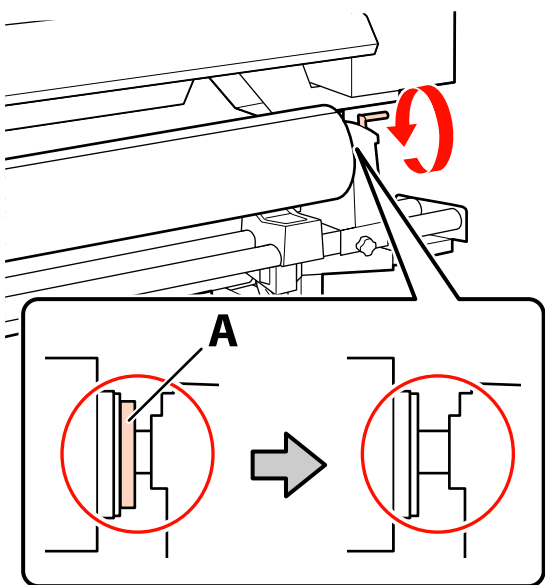
Basishandelingen

- 10** Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



! **Belangrijk:**
 Als de schroef van de rolhouder los zit, kan de rolhouder tijdens het afdrucken verplaatsen. Dit kan leiden tot strepen en oneffenheden in de afdrukresultaten.

- 11** Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



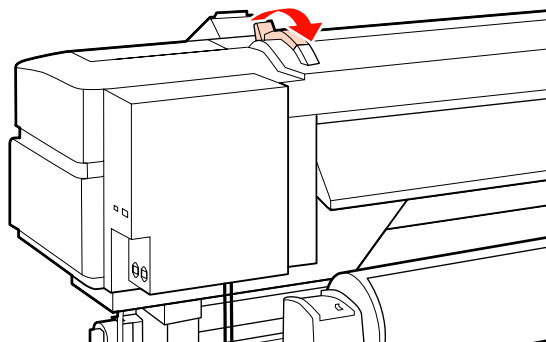
! **Belangrijk:**
 Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolhouder veroorzaken.

Als onderdeel A nog zichtbaar is, ook wanneer de hendel volledig is gedraaid, draai dan de hendel terug. Draai de schroef van de rolhouder aan de rechterkant los, en start vervolgens opnieuw vanaf stap 9.

- 12** Bevestig dat de rechter- en linkerranden van de bevestigde rol op één lijn staan.

Als de rechter- en linkerkant van de rol niet op één lijn staan, plaats ze dan zo.

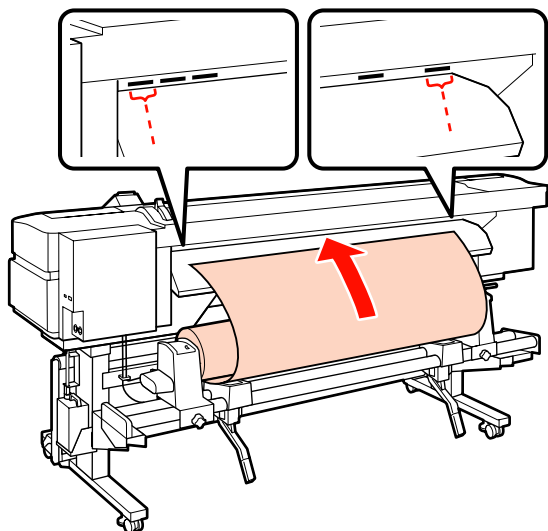
- 13** Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.



Basishandelingen

- 14** Trek het afdruk materiaal naar buiten en steek het in de printer.

Plaats het afdruk materiaal zodat het komt binnen de vierkanten die de ingestelde positie aangeven, die in stap 5 op één lijn werden geplaatst.

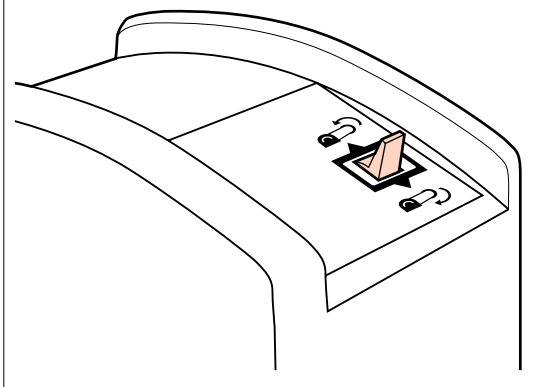


Opmerking:

Afdruk materiaal dat erg zwaar en moeilijk in te voeren is, kunt u invoeren met de speciale aandrijfschakelaar op de linkerrolhouder.

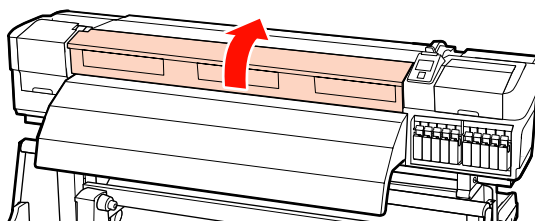
Afdrukzijde Buiten 

Afdrukzijde Binnen 

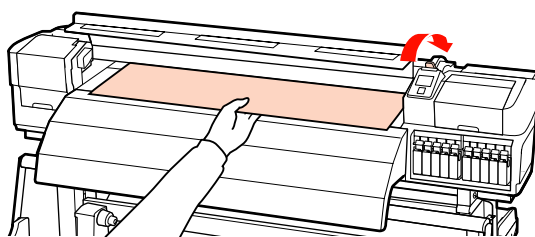


- 15** Laat het afdruk materiaal voorbij de aandrukrollen komen en breng de hendel voor het laden van afdruk materiaal omlaag om het afdruk materiaal vast te zetten.

- 16** Ga naar de voorkant van de printer en open de voorkap.



- 17** Houd het afdruk materiaal vast in het midden en breng de hendel voor het laden van afdruk materiaal omhoog.

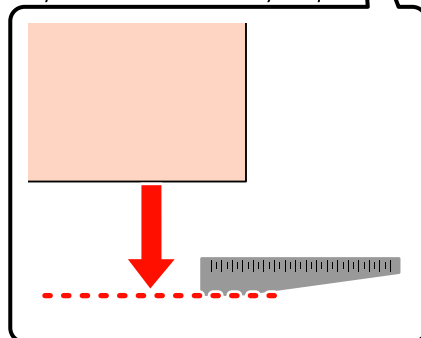
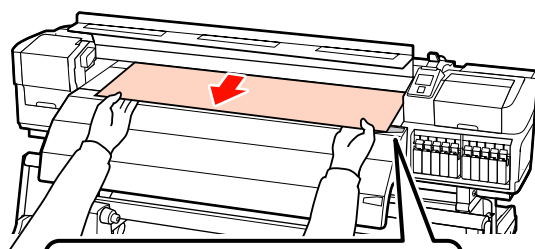


- 18** Trek het afdruk materiaal recht naar voren totdat de rand voorbij het label aan de bovenkant van de naverwarming komt.

Als het afdruk materiaal voorbij de gespecificeerde positie wordt getrokken, draait u het afdruk materiaal terug tot de gespecificeerde positie. De knop om afdruk materiaal terug te draaien hangt af van hoe het geplaatste afdruk materiaal is gerold.

Afdrukzijde buiten: Druk op de knop ▲.

Afdrukzijde binnen: Druk op de knop ▼.



Basishandelingen



Belangrijk:

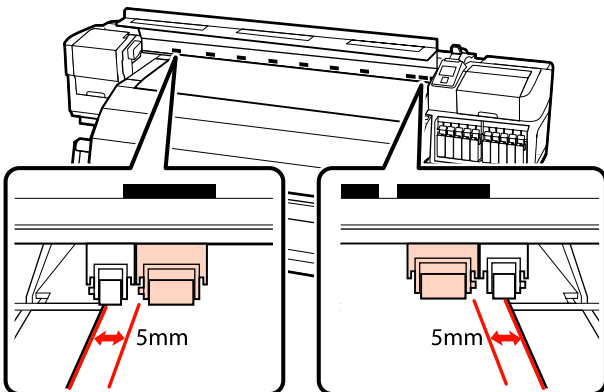
Als het laden van het afdrukmetaal wordt verdergezet waarbij het afdrukmetaal voorbij de gespecificeerde positie wordt getrokken, zal het afdrukmetaal los zitten waardoor de printkop tijdens het afdrukken op het afdrukmetaal raakt.

19


Stel de aandrukrollen in. De methode waarop de aandrukrol wordt gepositioneerd is verschillend voor normaal afdrukken, wanneer transparante film is geladen en bij het drukken in lagen.

Normaal afdrukken

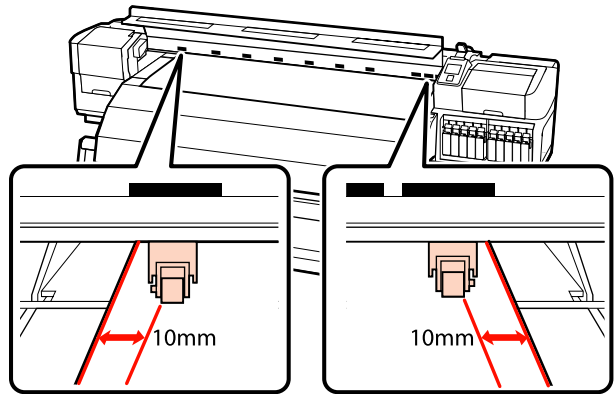
- ❑ Gebruik aandrukrollen met lage capaciteit.
Verplaats de aandrukrollen met hoge capaciteit naar rechts of links tot ze de uiteinden raken.
- ❑ We raden aan om de aandrukrollen met lage capaciteit aan de randen van het afdrukmetaal in te stellen binnen 5 mm van de randen.
- ❑ Plaats de overblijvende aandrukrollen met lage capaciteit binnen de zwarte vierkante etiketten. Er kunnen vreemde aandrukrollen met lage capaciteit zijn afhankelijk van de breedte van het afdrukmetaal. Plaats de vreemde aandrukrollen met lage capaciteit weg van de zwarte vierkante etiketten.



Bij gebruik van transparante film en tijdens het afdrukken in lagen

Afdrukken in lagen  [“Hoge afdrukkwaliteit” op pagina 24](#)

- ❑ Gebruik alleen aandrukrollen met hoge capaciteit.
- ❑ We raden aan om de rollen binnen 10 mm van de linker- en rechterranden van het afdrukmetaal te plaatsen.
- ❑ Plaats de aandrukrollen met lage capaciteit weg van de zwarte vierkante etiketten.



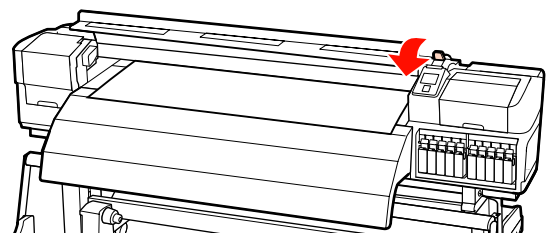
20

Als de hendel voor het laden van het afdrukmetaal omlaag staat, bevestigen de aandrukrollen ingesteld op de zwarte vierkante labels het afdrukmetaal.

Ga naar stap 21 als u meteen wilt afdrukken.

Voor informatie over het laden van afdrukmetaal in de Automatische oproleenheid:

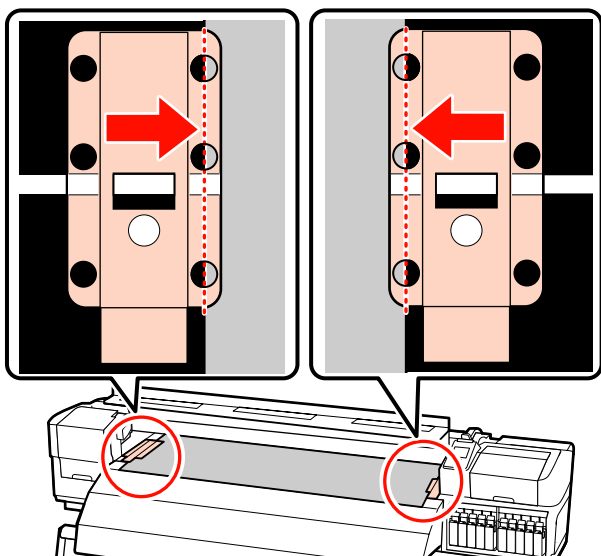
 [“Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 67](#)



Basishandelingen

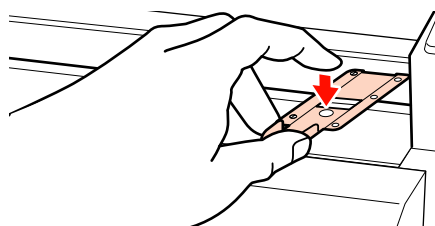
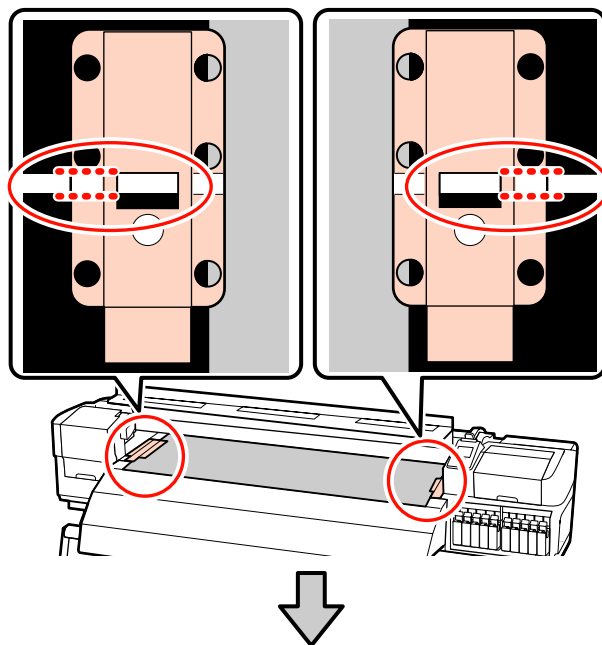
- 21** Bevestig de platen die het afdrukmetaal vasthouden.

Plaats de platen eerst met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen.

**Belangrijk:**

Plaats de platen altijd met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen. Een foutieve plaatsing kan tijdens het afdrukken strepen veroorzaken (horizontale strepen, lijnen, of stroken van ongelijke kleur).

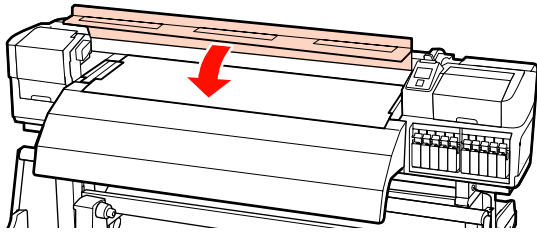
- 22** Plaats de witte lijnen van de platen op één lijn met de witte lijnen van de degels en duw de platen omlaag om ze op hun plaats te vergrendelen zodat ze niet meer omhoog kunnen komen.

**! Belangrijk:**

- ❑ Gebruik de platen die het afdrukmetaal vasthouden niet met afdrukmetaal dat 0,4 mm dik of dikker is. De platen kunnen tegen de printkop komen en schade veroorzaken.
- ❑ Beweeg de platen die het afdrukmetaal vasthouden helemaal naar links en rechts wanneer ze niet worden gebruikt.
- ❑ Gebruik de platen die het afdrukmetaal vasthouden niet als de zijkanten van het bedrukte afdrukmetaal onder de vlekken zitten of gescheurd zijn.

Basishandelingen

23 Sluit de voorkap.



Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen

In dit gedeelte wordt aan de hand van SC-S70600 series beschreven hoe u afdrukmetaal moet laden wanneer de meegeleverde Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen is geïnstalleerd.

Het gebruik van een heftoestel wordt aangeraden wanneer u met afdrukmetaal werkt van 40 kg of meer.

In de uitleg hierna wordt ervan uitgegaan dat u een heftoestel gebruikt.

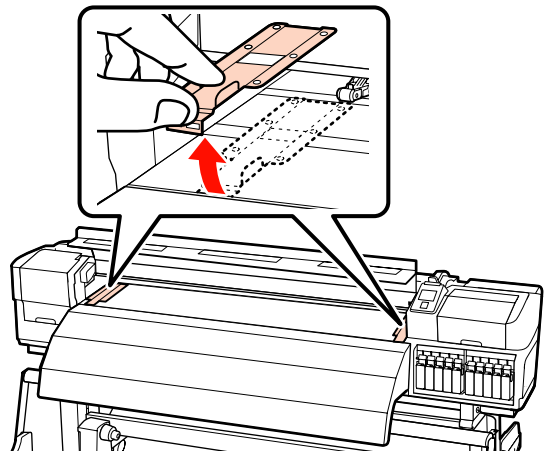
De volgende soorten heftoestellen kunnen worden gebruikt.


- Dikte van vork of platform: 28 mm of minder
- U kunt de vork of het platform laten zakken tot ongeveer 190 mm van de vloer.

! *Let op:*

Afdrukmetaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon. Zorg ervoor dat u met minstens twee personen bent wanneer u afdrukmetaal wilt laden of verwijderen. Het gebruik van een heftoestel wordt aangeraden wanneer u met afdrukmetaal werkt van 40 kg of meer.

1 Verwijder de platen die het afdrukmetaal vasthouden, indien geïnstalleerd.

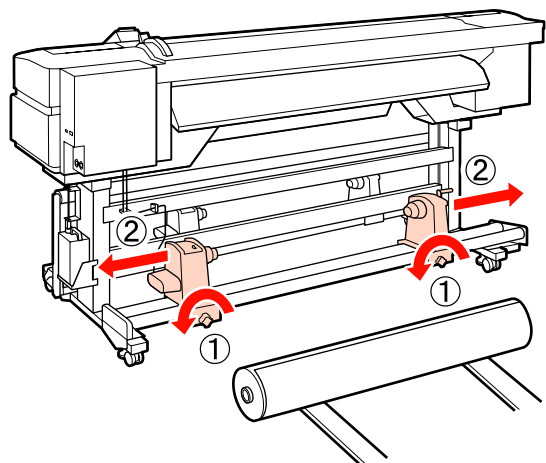


2 Schakel de printer in door op de knop  te drukken.

! **Belangrijk:**

Wanneer steunkleurinkten zijn geïnstalleerd, wordt de circulatie automatisch uitgevoerd om te voorkomen dat inkt ophoopt in de printer en voor verstoppingen zorgt wanneer de printer niet wordt gebruikt. Als u de printer uitzet, wordt er geen circulatie uitgevoerd, wat tot storingen in de printer kan leiden. Daarom raden we aan dat u de printer niet uitzet.

3 Draai de bevestigingsschroeven van de linker- en rechterrolhouders voldoende los en scheid de rolhouders zodat de ruimte ertussen breder is dan het afdrukmetaal.

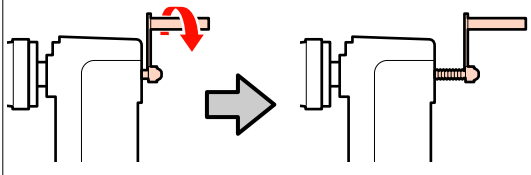


Basishandelingen



Belangrijk:

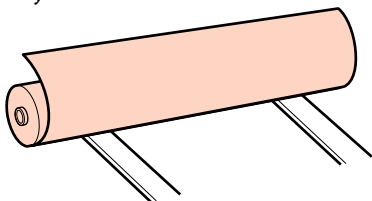
Als de as van de hendel van de rechterhouder niet zichtbaar is, draait u de houder naar voren totdat de houder niet verder kan. Het afdrukmetaal kan niet goed worden geladen als de as van de hendel niet zichtbaar is.



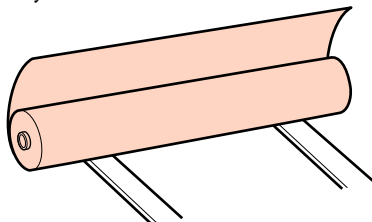
4

Plaats het afdrukmetaal tijdelijk op het heftoestel. Doe dit afhankelijk van de manier waarop het metaal is opgerold (zie hieronder)

Afdrukzijde Buiten



Afdrukzijde binnen



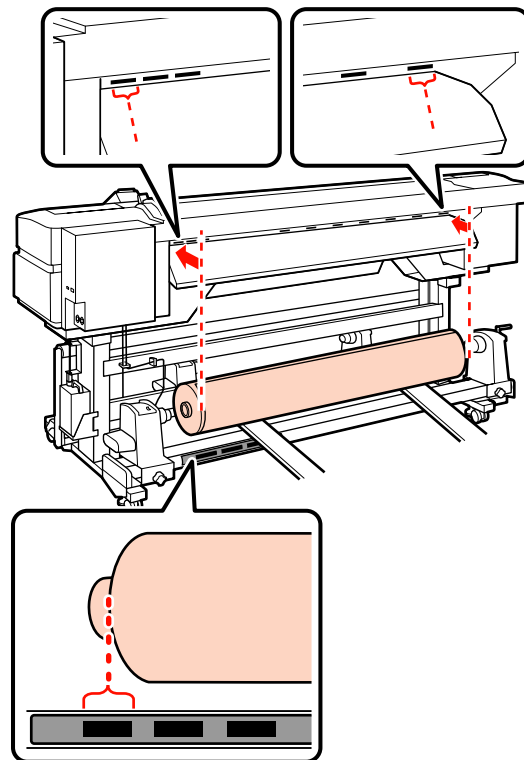
5

Breng de linker- en rechterranden van het afdrukmetaal op één lijn met de ingestelde posities volgens de breedte van het afdrukmetaal.

Aanbevolen positionering volgens breedte van het afdrukmetaal


 "De aandrukrollen positioneren volgens breedte van het afdrukmetaal" op pagina 36

Voorbeeld van het instellen van afdrukmetaal met een breedte van 64 inch



Opmerking:

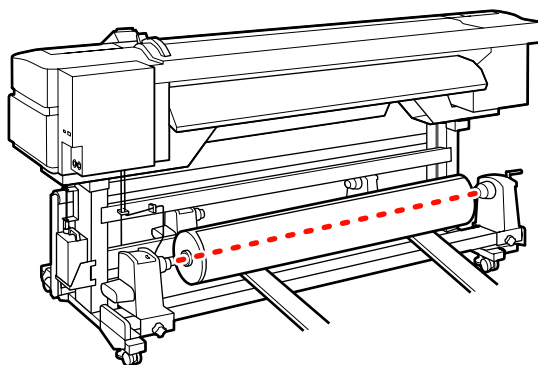
Als het label met de zwarte vierkantjes niet aanwezig is, plaats het label dan zoals aangegeven in de installatiehandleiding.

 Installatiehandleiding

6

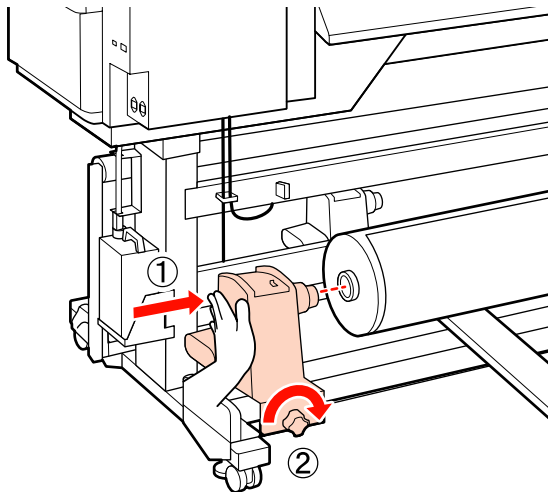
Breng het afdrukmetaal op gelijke hoogte met de rolhouders.

Breng het heftoestel omhoog of omlaag totdat de kern van de rol met afdrukmetaal op gelijke hoogte is met de rolhouders.

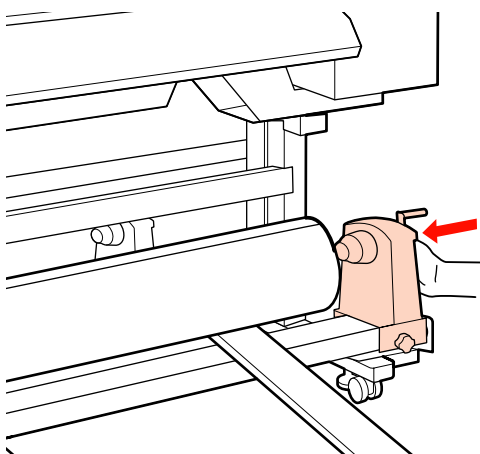


Basishandelingen

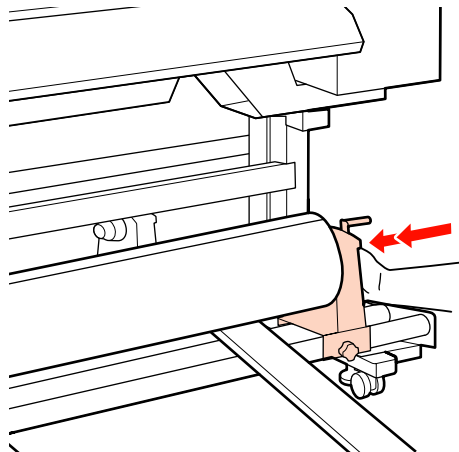
- 7** Schuif de rolhouder aan de linkerkant helemaal naar binnen. Draai daarna de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



- 8** Schuif de rolhouder aan de rechterkant helemaal naar binnen.



- 9** Om ervoor te zorgen de rolhouder voldoende in de rolkern wordt ingebracht, duwt u het middelste gedeelte aan de kant van de rolhouder twee keer in de richting van het roleinde.

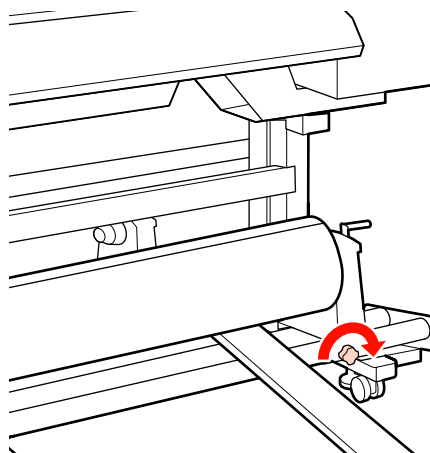


! **Belangrijk:**

Als de rolhouder onvoldoende in de rolkern wordt ingebracht, wordt het afdruk materiaal tijdens het afdrukken niet correct geplaatst wegens slippen tussen de rolhouder en rolkern.

Dit kan leiden tot strepen in de afdrukresultaten.

- 10** Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



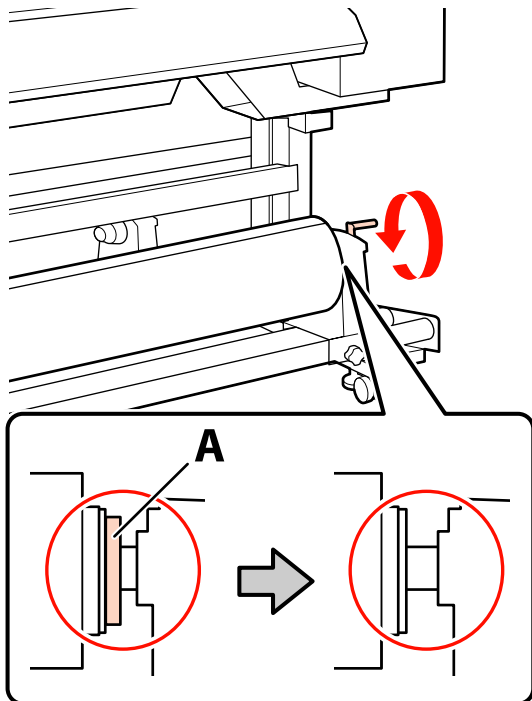
! **Belangrijk:**

Als de schroef van de rolhouder los zit, kan de rolhouder tijdens het afdrukken verplaatsen. Dit kan leiden tot strepen en oneffenheden in de afdrukresultaten.

Basishandelingen

11 Haal het heftoestel weg.

12 Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



Belangrijk:

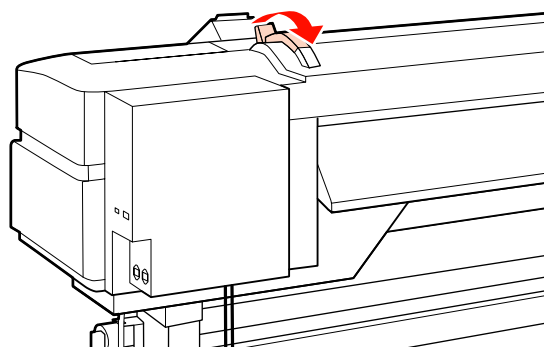
Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolhouder veroorzaken.

Als onderdeel A nog zichtbaar is, ook wanneer de hendel volledig is gedraaid, draai dan de hendel terug. Draai de schroef van de rolhouder aan de rechterkant los, en start vervolgens opnieuw vanaf stap 8.

13 Bevestig dat de rechter- en linkerranden van de bevestigde rol op één lijn staan.

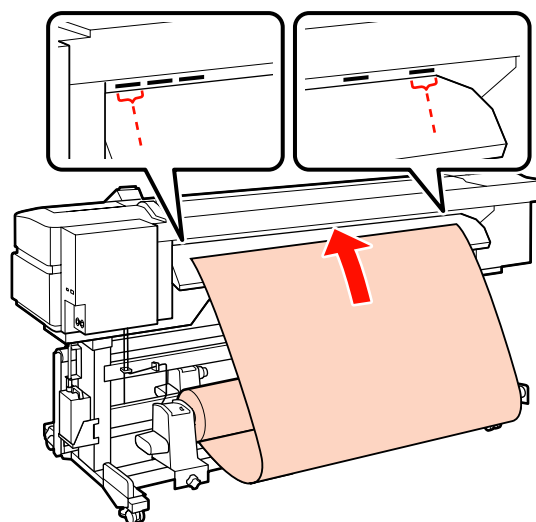
Als de rechter-en linkerkant van de rol niet op één lijn staan, plaats ze dan zo.

14 Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.



15 Trek het afdruk materiaal naar buiten en steek het in de printer.

Plaats het afdruk materiaal zodat het komt binnen de vierkanten die de ingestelde positie aangeven, die in stap 5 op één lijn werden geplaatst.




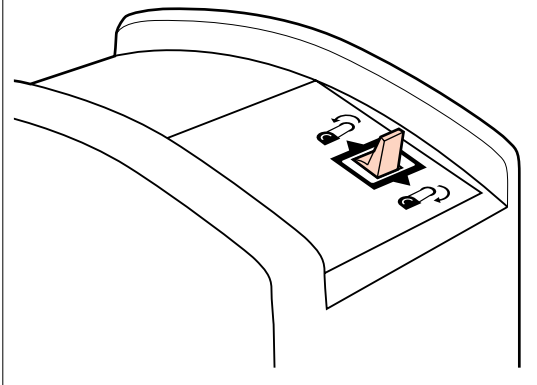
Basishandelingen

Opmerking:

Afdrukmetaal dat erg zwaar en moeilijk in te voeren is, kunt u invoeren met de speciale aandrijfschakelaar op de linkerrolhouder.

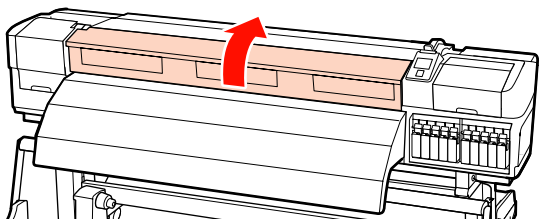
Afdrukzijde Buiten 

Afdrukzijde binnen 

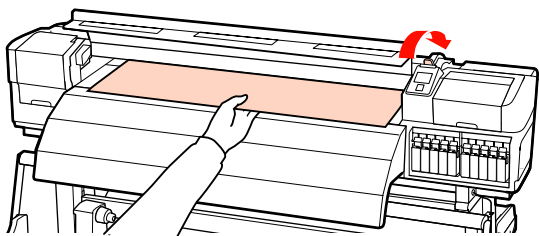


- 16** Laat het afdrukmetaal voorbij de aandrukrollen komen en breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omlaag om het afdrukmetaal vast te zetten.

- 17** Ga naar de voorkant van de printer en open de voorkap.



- 18** Houd het afdrukmetaal vast in het midden en breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omhoog.

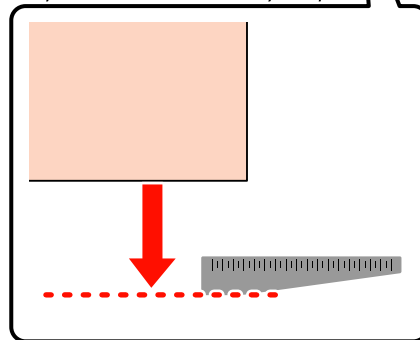
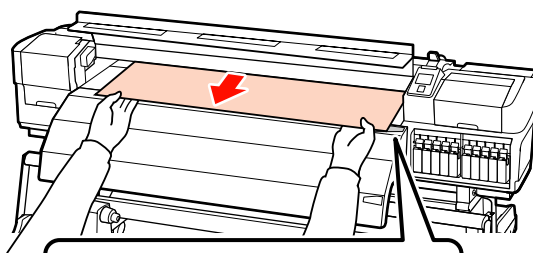


- 19** Trek het afdrukmetaal recht naar voren totdat de rand voorbij het label aan de bovenkant van de naverwarming komt.

Als het afdrukmetaal voorbij de gespecificeerde positie wordt getrokken, draait y het afdrukmetaal terug tot de gespecificeerde positie. De knop om afdrukmetaal terug te draaien hangt af van hoe het geplaatste afdrukmetaal is gerold.

Afdrukzijde buiten: Druk op de knop ▲.

Afdrukzijde binnen: Druk op de knop ▼.

**!** **Belangrijk:**

Als het laden van het afdrukmetaal wordt verdergezet waarbij het afdrukmetaal voorbij de gespecificeerde positie wordt getrokken, zal het afdrukmetaal los zitten waardoor de printkop tijdens het afdrukken op het afdrukmetaal raakt.

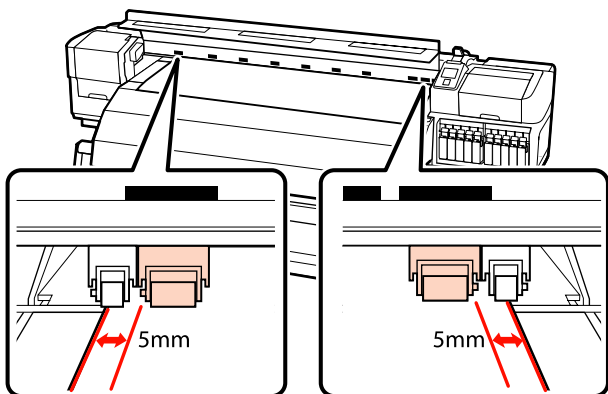
Basishandelingen

20

Stel de aandrukrollen in. De methode waarop de aandrukrol wordt gepositioneerd is verschillend voor normaal afdrukken, wanneer transparante film is geladen en bij het drukken in lagen.

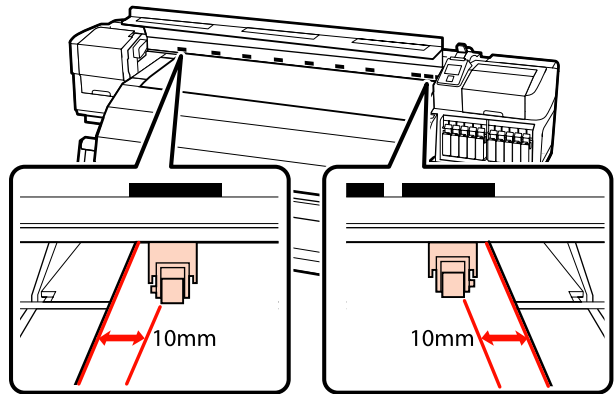
Normaal afdrukken

- ❑ Gebruik aandrukrollen met lage capaciteit.
Verplaats de aandrukrollen met hoge capaciteit naar rechts of links tot ze de uiteinden raken.
- ❑ We raden aan om de aandrukrollen met lage capaciteit aan de randen van het afdruk materiaal in te stellen binnen 5 mm van de randen.
- ❑ Plaats de overblijvende aandrukrollen met lage capaciteit binnen de zwarte vierkante etiketten. Er kunnen vreemde aandrukrollen met lage capaciteit zijn afhankelijk van de breedte van het afdruk materiaal. Plaats de vreemde aandrukrollen met lage capaciteit weg van de zwarte vierkante etiketten.

**Bij gebruik van transparante film en tijdens het afdrukken in lagen**

Afdrukken in lagen “Hoge afdrukkwaliteit” op pagina 24

- ❑ Gebruik alleen aandrukrollen met hoge capaciteit.
- ❑ We raden aan om de rollen binnen 10 mm van de linker- en rechterranden van het afdruk materiaal te plaatsen.
- ❑ Plaats de aandrukrollen met lage capaciteit weg van de zwart vierkante etiketten.



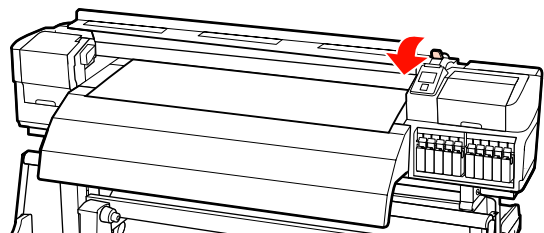
21

Als de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omlaag staat, bevestigen de aandrukrollen ingesteld op de zwarte vierkante labels het afdruk materiaal.

Ga naar stap 22 als u meteen wilt afdrukken.

Voor informatie over het laden van afdruk materiaal in de automatische oproleenheid, zie:

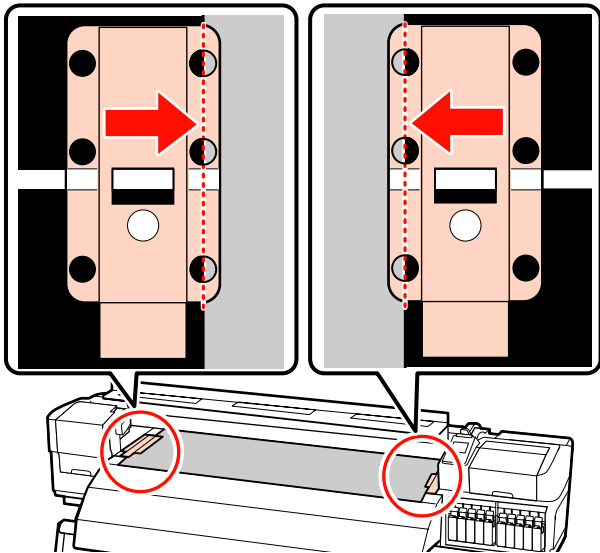
“Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 67



Basishandelingen

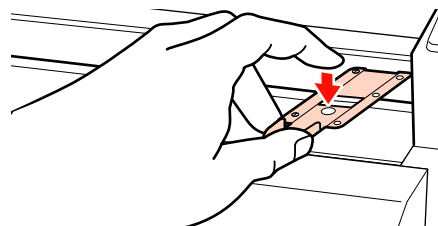
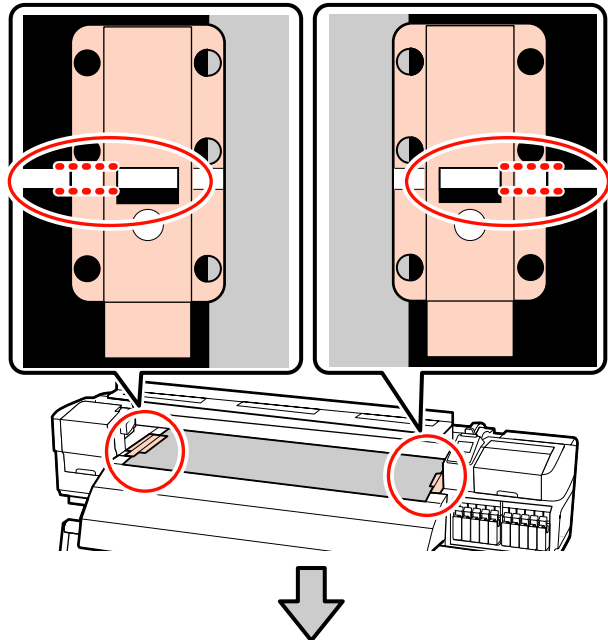
- 22** Bevestig de platen die het afdrukmetaal vasthouden.

Plaats de platen eerst met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen.

**Belangrijk:**

Plaats de platen altijd met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen. Een foutieve plaatsing kan tijdens het afdrukken strepen veroorzaken (horizontale strepen, lijnen, of stroken van ongelijke kleur).

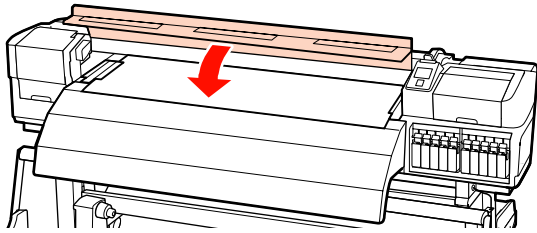
- 23** Plaats de witte lijnen van de platen op één lijn met de witte lijnen van de degels en duw de platen omlaag om ze op hun plaats te vergrendelen zodat ze niet meer omhoog kunnen komen.

**Belangrijk:**

- ❑ Gebruik de platen die het afdrukmetaal vasthouden niet met afdrukmetaal dat 0,4 mm dik of dikker is. De platen die het afdrukmetaal vasthouden kunnen tegen de printkop komen en schade veroorzaken.
- ❑ Beweeg de platen die het afdrukmetaal vasthouden helemaal naar links en rechts wanneer ze niet worden gebruikt.
- ❑ Gebruik de platen die het afdrukmetaal vasthouden niet als de zijkanten van het bedrukte afdrukmetaal onder de vlekken zitten of gescheurd zijn.

Basishandelingen


24 Sluit de voorkap.



Afdruk materiaal laden (SC-S30600 series)

Hoe het laden van afdruk materiaal precies in zijn werk gaat, hangt ervan af of u de geïnstalleerde Mediadoorvoer eenheid of het optionele systeem voor zware media gebruikt.

Volg de onderstaande stappen wanneer u de meegeleverde Mediadoorvoer eenheid gebruikt.

Wanneer de Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen is geïnstalleerd:  [“Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen” op pagina 57](#)

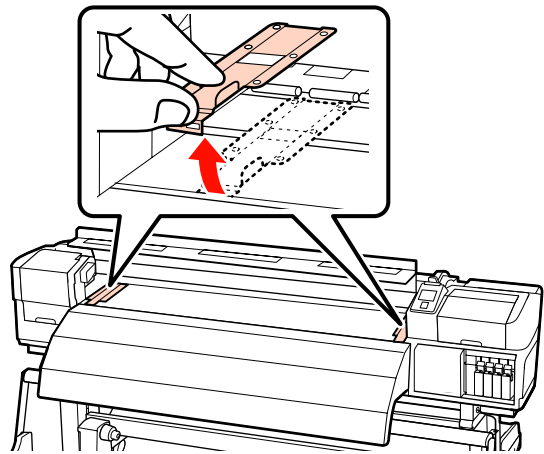
Wanneer de normale Mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd


In dit gedeelte wordt beschreven hoe u afdruk materiaal moet laden wanneer de normale Mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd.

! *Let op:*

Afdruk materiaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon. Zorg ervoor dat u met minstens twee personen bent wanneer u afdruk materiaal wilt laden of verwijderen.

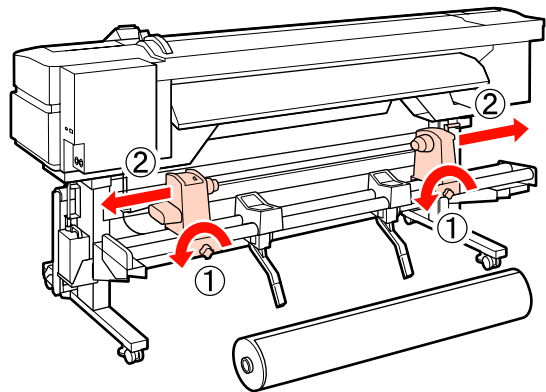
1 Verwijder de platen die het afdruk materiaal vasthouden, indien geïnstalleerd.



2 Schakel de printer in door op de knop  te drukken.

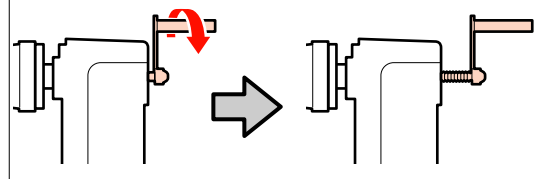
3 Draai de bevestigingsschroeven van de rolhouders voldoende los en verstel de rolhouders. Tussen beide houders moet er genoeg ruimte zijn voor het afdruk materiaal.

Centreer de rolsteunen tussen de rolhouders.



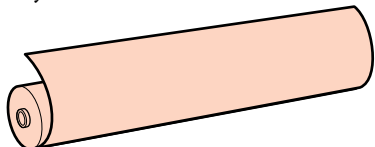
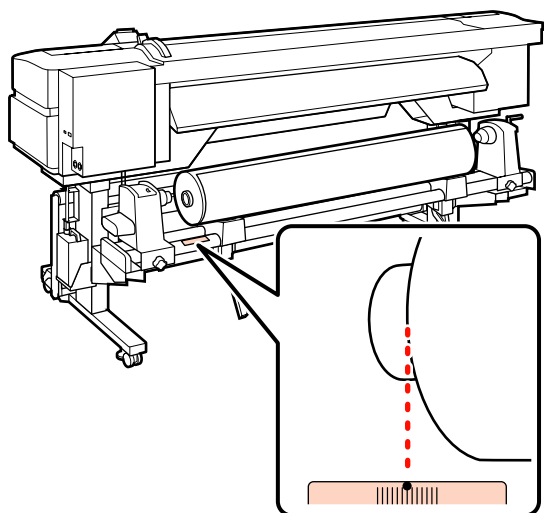
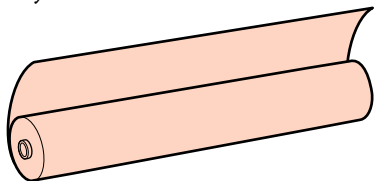
! **Belangrijk:**

Als de as van de hendel van de rechthouder niet zichtbaar is, draait u de houder naar voren totdat de houder niet verder kan. Het afdruk materiaal kan niet goed worden geladen als de as van de hendel niet zichtbaar is.




Basishandelingen

- 4** Plaats het afdruk materiaal op de rolsteun. Doe dit afhankelijk van de manier waarop het materiaal is opgerold (zie hieronder) en positioneer het zoals aangegeven door het teken op het label.

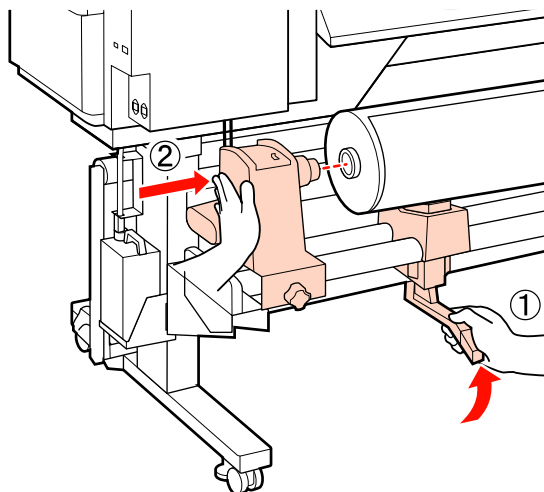
Afdrukzijde Buiten**Afdrukzijde binnen**

Als het label de laadpositie niet aangeeft, geef het dan zelf op het label aan zoals aangegeven in de *installatiehandleiding*.

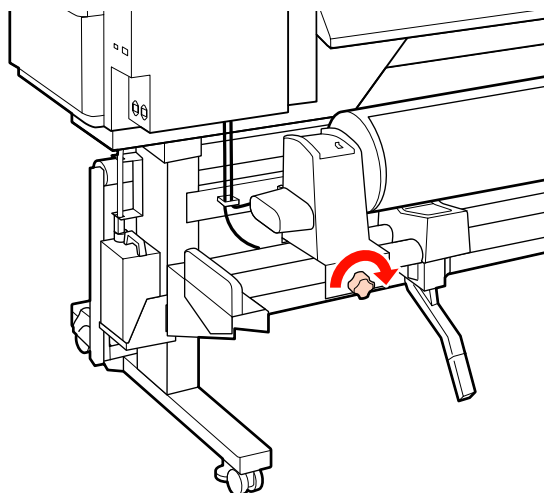
 *Installatiehandleiding*

- 5** Breng de tilhendel aan de linkerkant van de printer omhoog om het afdruk materiaal in positie te brengen en breng de rolhouder stevig op zijn plaats aan.

Als de rol een buitendiameter van minder dan 140 mm heeft, til de rol dan op met uw handen en plaats de rol op de rolhouder. Wanneer u de tilhendel gebruikt, komt de rolkern niet bij de houder.



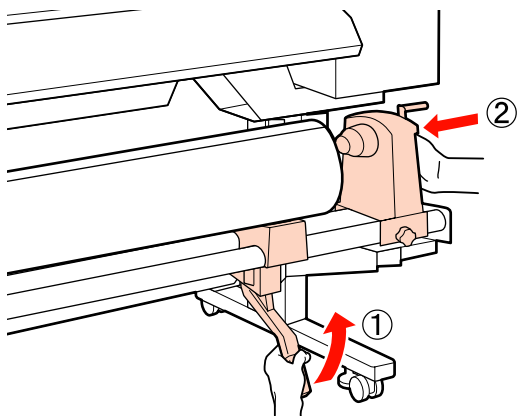
- 6** Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



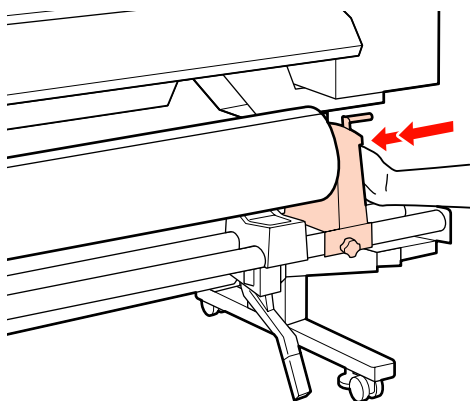
Basishandelingen

- 7** Breng de tilhendel aan de rechterkant van de printer omhoog om het afdruk materiaal in positie te brengen en breng de rolhouder stevig op zijn plaats aan.

Als de rol een buitendiameter van minder dan 140 mm heeft, til de rol dan op met uw handen en plaats de rol op de rolhouder zoals beschreven in stap 5.

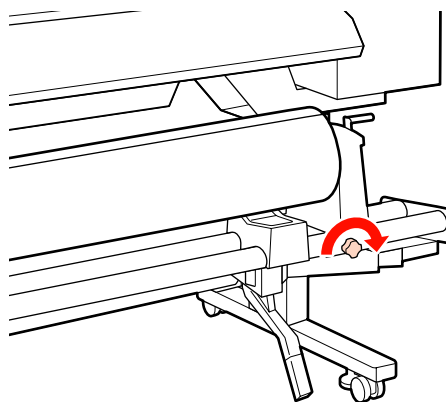


- 8** Om ervoor te zorgen de rolhouder voldoende in de rolkern wordt ingebracht, duwt u het middelste gedeelte aan de kant van de rolhouder twee keer in de richting van het roleinde.



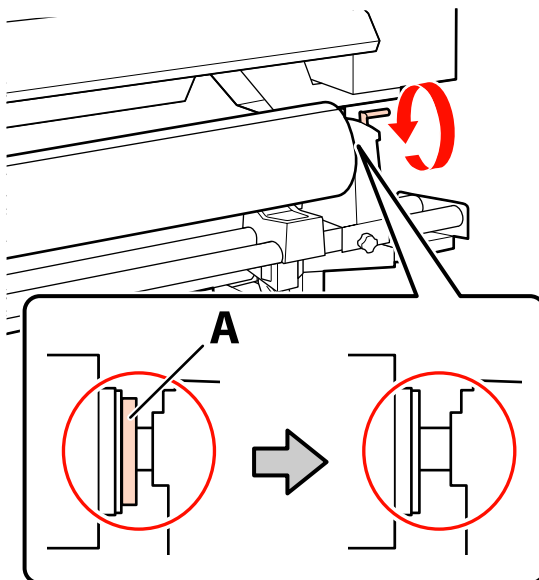
! **Belangrijk:**
Als de rolhouder onvoldoende in de rolkern wordt ingebracht, wordt het afdruk materiaal tijdens het afdrukken niet correct geplaatst wegens slippen tussen de rolhouder en rolkern.
Dit kan leiden tot strepen in de afdrukresultaten.

- 9** Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



! **Belangrijk:**
Als de schroef van de rolhouder los zit, kan de rolhouder tijdens het afdrukken verplaatsen. Dit kan leiden tot strepen en oneffenheden in de afdrukresultaten.

- 10** Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



Basishandelingen

**Belangrijk:**

Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolhouder veroorzaken.

Als onderdeel A nog zichtbaar is, ook wanneer de hendel volledig is gedraaid, draai dan de hendel terug. Draai de schroef van de rolhouder aan de rechterkant los, en start vervolgens opnieuw vanaf stap 8.

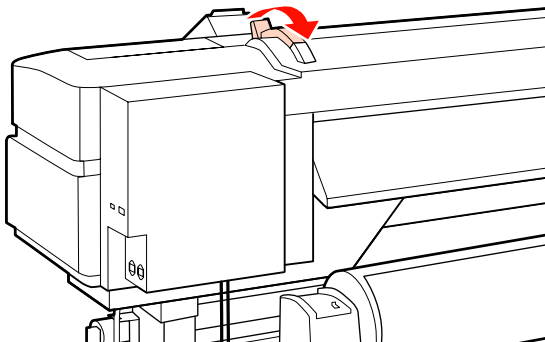
11

Bevestig dat de rechter- en linkerranden van de bevestigde rol op één lijn staan.

Als de rechter-en linkerkant van de rol niet op één lijn staan, plaats ze dan zo.

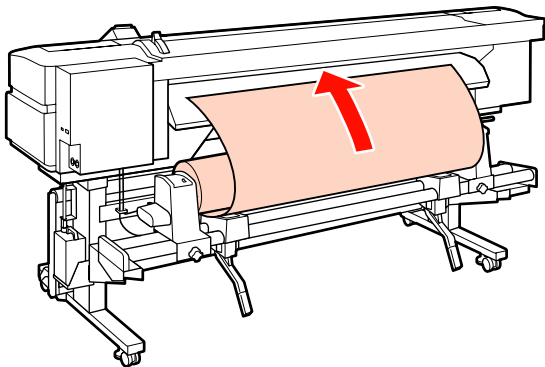
12

Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.



13

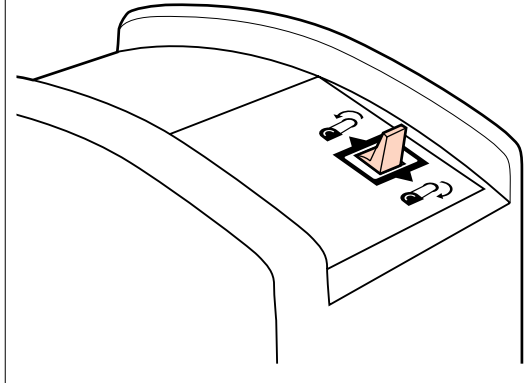
Trek het afdruk materiaal naar buiten en steek het in de printer.

**Opmerking:**

Afdruk materiaal dat erg zwaar en moeilijk in te voeren is, kunt u invoeren met de speciale aandrijfschakelaar op de linkerrolhouder.

Afdrukzijde Buiten

Afdrukzijde binnen



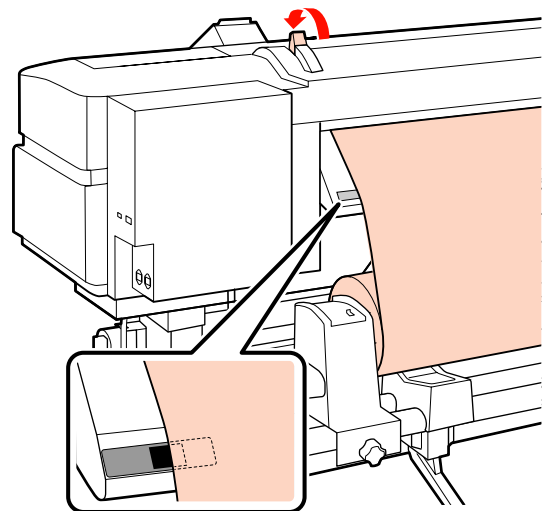
14

Laat het afdruk materiaal voorbij de aandrukrollen komen en breng de hendel voor het laden van afdruk materiaal omlaag om het afdruk materiaal vast te zetten.

Controleer of het afdruk materiaal aan de linkerkant over het midden van het vierkantje van het label op de voorverwarming loopt.

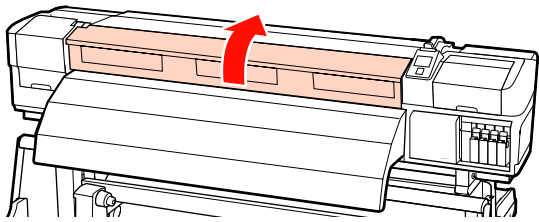
**Belangrijk:**

Voer stap 14 tot en met 4 in omgekeerde volgorde uit en herhaal het laadproces als de linkerkant van het afdruk materiaal niet binnen de geleiders valt. Probeer de rolhouders niet te verplaatsen wanneer ze in het afdruk materiaal zitten.

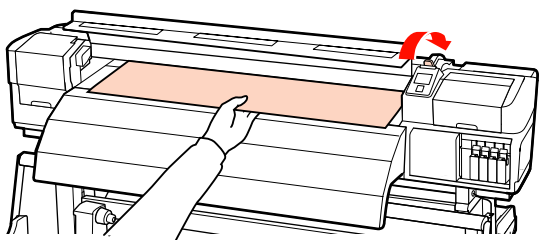


Basishandelingen

- 15** Ga naar de voorkant van de printer en open de voorkap.



- 16** Houd het afdrukmetaal vast in het midden en breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omhoog.

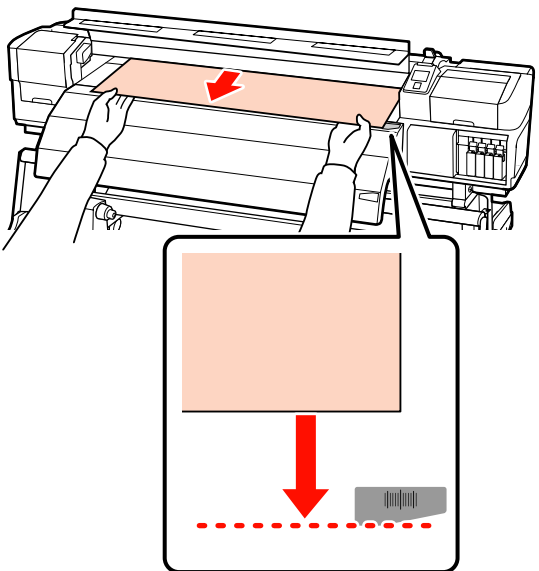


- 17** Trek het afdrukmetaal recht naar voren totdat de rand voorbij het label aan de bovenkant van de naverwarming komt.

Als het afdrukmetaal voorbij de gespecificeerde positie wordt getrokken, draait y het afdrukmetaal terug tot de gespecificeerde positie. De knop om afdrukmetaal terug te draaien hangt af van hoe het geplaatste afdrukmetaal is gerold.

Afdrukzijde buiten: Druk op de knop ▲.

Afdrukzijde binnen: Druk op de knop ▼.



! **Belangrijk:**

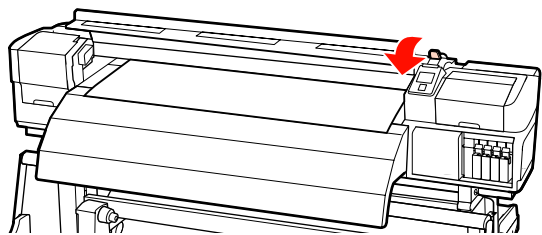
Als het laden van het afdrukmetaal wordt verdergezet waarbij het afdrukmetaal voorbij de gespecificeerde positie wordt getrokken, zal het afdrukmetaal los zitten waardoor de printkop tijdens het afdrukken op het afdrukmetaal raakt.

- 18** Breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omlaag om het metaal op zijn plaats te houden.

Ga naar stap 19 als u meteen wilt afdrukken.

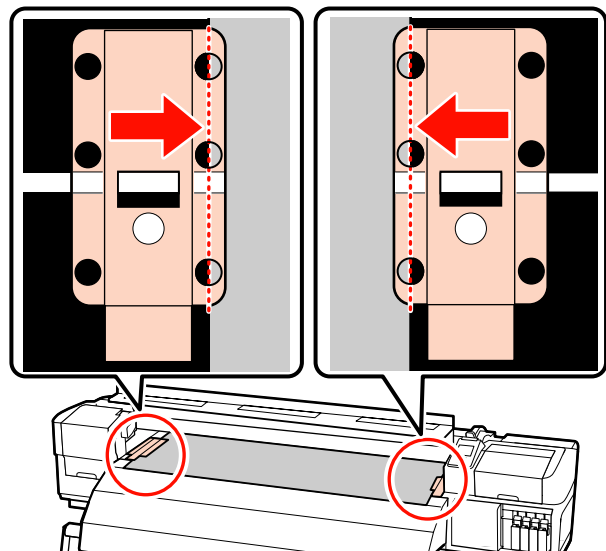
Voor informatie over het laden van afdrukmetaal in de automatische oproleenheid, zie:

 [“Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 67](#)



- 19** Bevestig de platen die het afdrukmetaal vasthouden.

Plaats de platen eerst met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen.



Basishandelingen

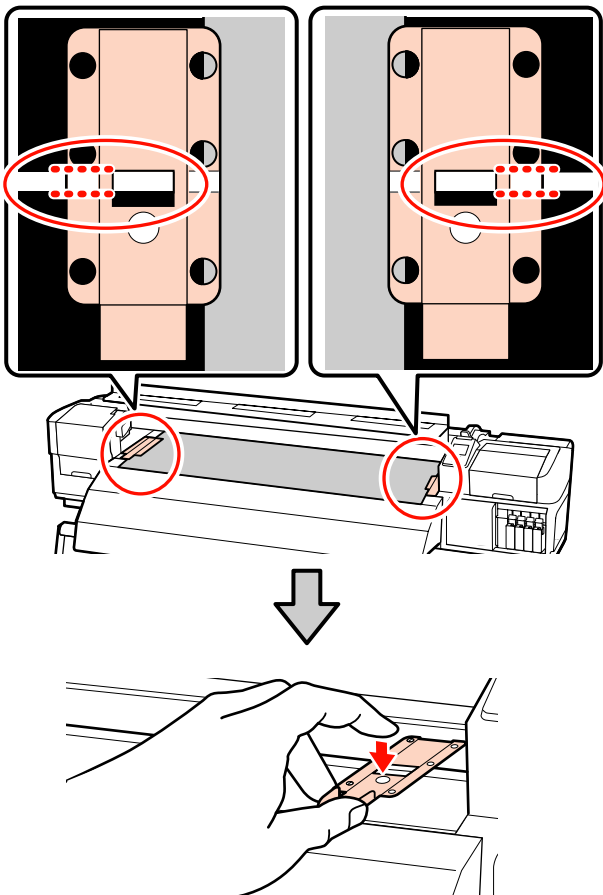


Belangrijk:

Plaats de platen altijd met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen. Een foutieve plaatsing kan tijdens het afdrukken strepen veroorzaken (horizontale strepen, lijnen, of stroken van ongelijke kleur).

20

Plaats de witte lijnen van de platen op één lijn met de witte lijnen van de degels en duw de platen omlaag om ze op hun plaats te vergrendelen zodat ze niet meer omhoog kunnen komen.

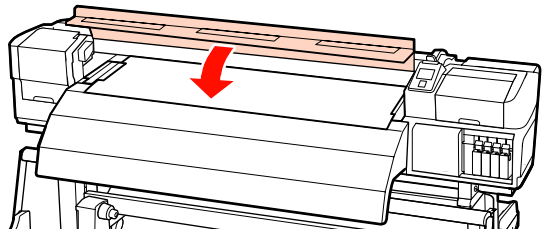


Belangrijk:

- ❑ Gebruik de platen die het afdrukmetaal vasthouden niet met afdrukmetaal dat 0,4 mm dik of dikker is. De platen die het afdrukmetaal vasthouden kunnen tegen de printkop komen en schade veroorzaken.
- ❑ Beweeg de platen die het afdrukmetaal vasthouden helemaal naar links en rechts wanneer ze niet worden gebruikt.
- ❑ Gebruik de platen die het afdrukmetaal vasthouden niet als de zijkanten van het bedrukte afdrukmetaal onder de vlekken zitten of gescheurd zijn.

21

Sluit de voorkap.



Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u afdrukmetaal moet laden wanneer de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen is geïnstalleerd.

Het gebruik van een heftoestel wordt aangeraden wanneer u met afdrukmetaal werkt van 40 kg of meer.

In de uitleg hierna wordt ervan uitgegaan dat u een heftoestel gebruikt.

De volgende soorten heftoestellen kunnen worden gebruikt.

- ❑ Dikte van vork of platform: 28 mm of minder
- ❑ U kunt de vork of het platform laten zakken tot ongeveer 190 mm van de vloer.

Basishandelingen

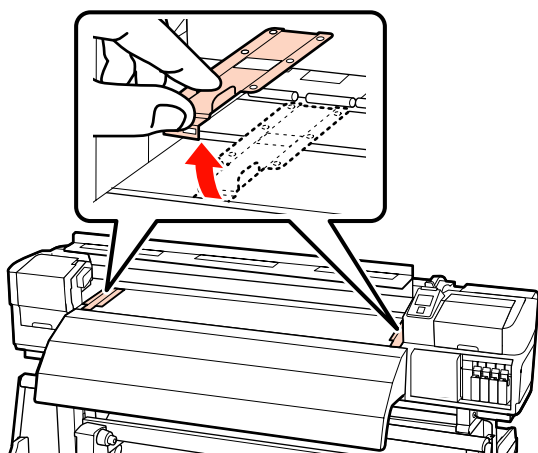


Let op:


Afdruk materiaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon. Zorg ervoor dat u met minstens twee personen bent wanneer u afdruk materiaal wilt laden of verwijderen. Het gebruik van een hefstoel wordt aangeraden wanneer u met afdruk materiaal werkt van 40 kg of meer.

1

Verwijder de platen die het afdruk materiaal vasthouden, indien geïnstalleerd.

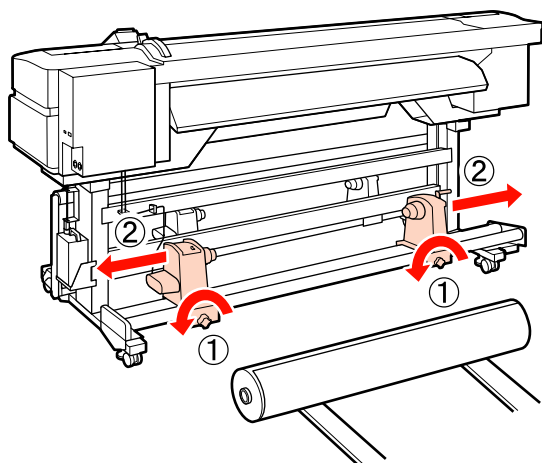


2

Schakel de printer in door op de knop  te drukken.

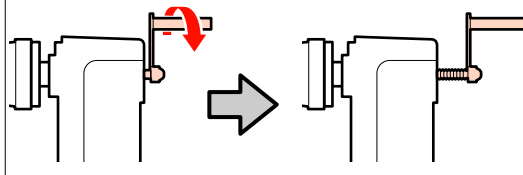
3

Draai de bevestigingsschroeven van de linker- en rechterrolhouders voldoende los en scheid de rolhouders zodat de ruimte ertussen breder is dan het afdruk materiaal.



Belangrijk:

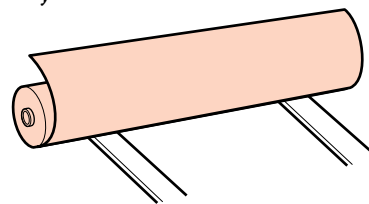
Als de as van de hendel van de rechterhouder niet zichtbaar is, draait u de houder naar voren totdat de houder niet verder kan. Het afdruk materiaal kan niet goed worden geladen als de as van de hendel niet zichtbaar is.



4

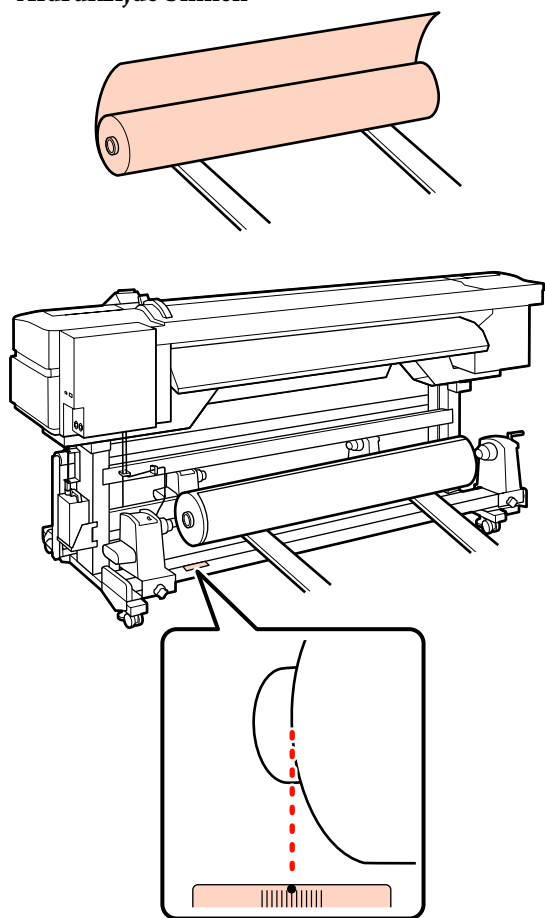
Plaats het afdruk materiaal op een hefstoel. Doe dit afhankelijk van de manier waarop het materiaal is opgerold (zie hieronder) en beweeg het hefstoel om het afdruk materiaal te positioneren zoals aangegeven door het teken op het label.

Afdrukzijde Buiten




Basishandelingen

Afdrukszijde binnen

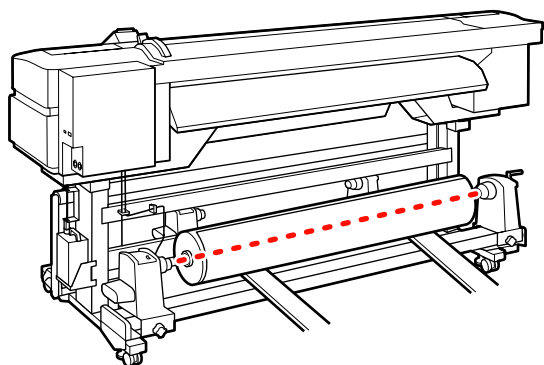


Als het label de laadpositie niet aangeeft, geef het dan zelf op het label aan zoals aangegeven in de *installatiehandleiding* die u krijgt bij het optionele *Systeem voor zware media*.

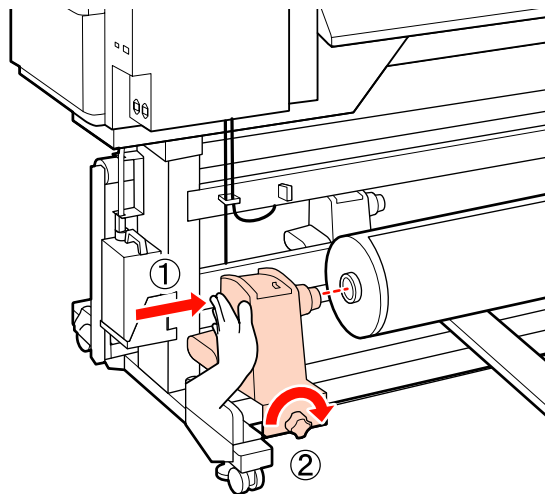
 *Installatie van systeem voor zware media*

- 5** Breng het afdrukmateriaal op gelijke hoogte met de rolhouders.

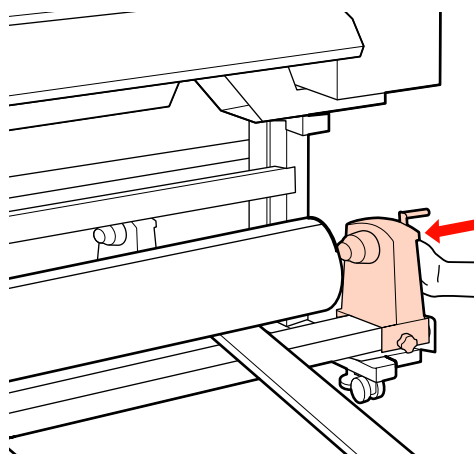
Breng het heftoestel omhoog of omlaag totdat de kern van de rol met afdrukmateriaal op gelijke hoogte is met de rolhouders.



- 6** Schuif de rolhouder aan de linkerkant helemaal naar binnen. Draai daarna de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.

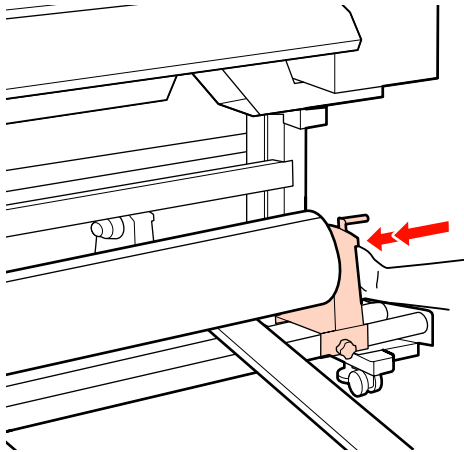


- 7** Schuif de rolhouder aan de rechterkant helemaal naar binnen.



Basishandelingen

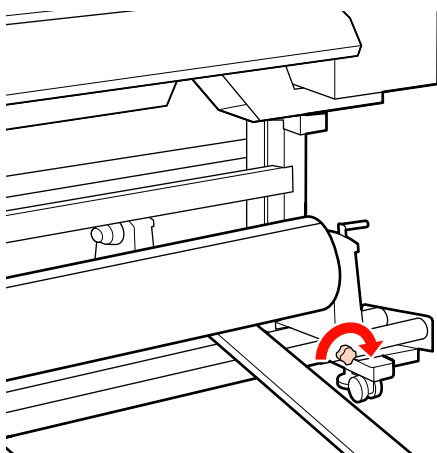
- 8** Om ervoor te zorgen de rolhouder voldoende in de rolkern wordt ingebracht, duwt u het middelste gedeelte aan de kant van de rolhouder twee keer in de richting van het roleinde.

**Belangrijk:**

Als de rolhouder onvoldoende in de rolkern wordt ingebracht, wordt het afdruk materiaal tijdens het afdrukken niet correct geplaatst wegens slippen tussen de rolhouder en rolkern.

Dit kan leiden tot strepen in de afdrukresultaten.

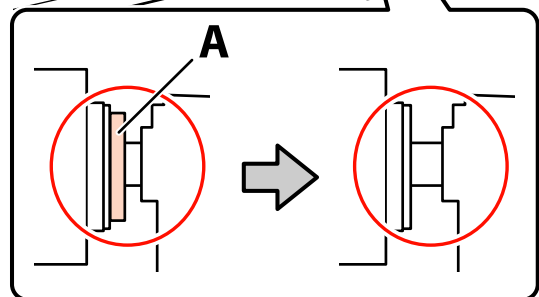
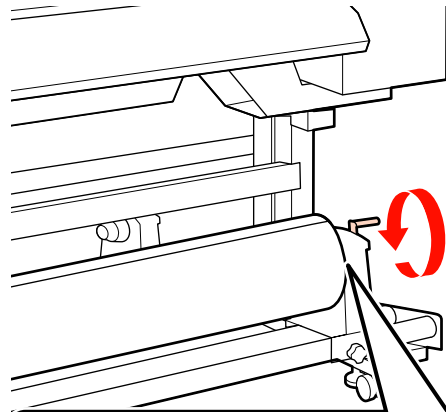
- 9** Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.

**Belangrijk:**

Als de schroef van de rolhouder los zit, kan de rolhouder tijdens het afdrukken verplaatsen. Dit kan leiden tot strepen en oneffenheden in de afdrukresultaten.

- 10** Haal het heftoestel weg.

- 11** Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.

**Belangrijk:**

Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolhouder veroorzaken.

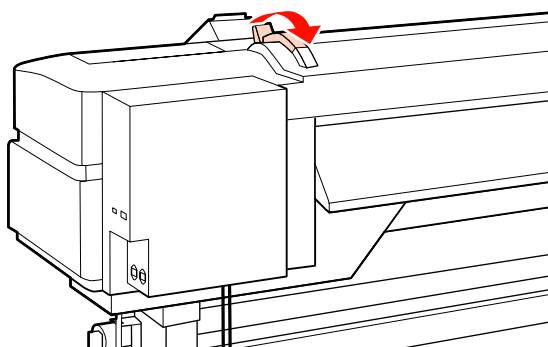
Als onderdeel A nog zichtbaar is, ook wanneer de hendel volledig is gedraaid, draai dan de hendel terug. Draai de schroef van de rolhouder aan de rechterkant los, en start vervolgens opnieuw vanaf stap 7.

- 12** Bevestig dat de rechter- en linkerranden van de bevestigde rol op één lijn staan.

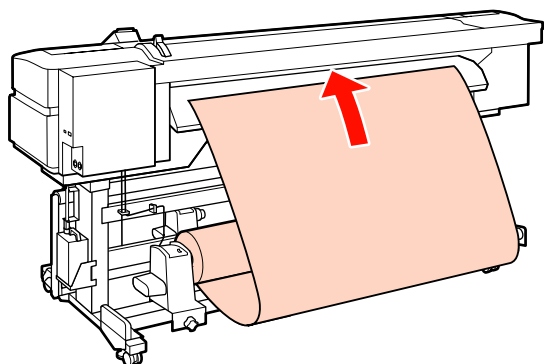
Als de rechter- en linkerkant van de rol niet op één lijn staan, plaats ze dan zo.

Basishandelingen

- 13** Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.




- 14** Trek het afdruk materiaal naar buiten en steek het in de printer.

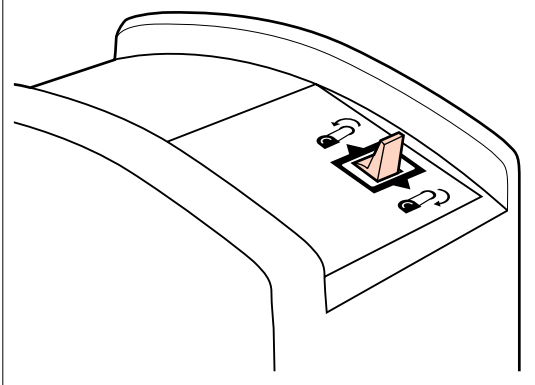


Opmerking:

Afdruk materiaal dat erg zwaar en moeilijk in te voeren is, kunt u invoeren met de speciale aandrijfschakelaar op de linkerrolhouder.

Afdrukzijde Buiten 

Afdrukzijde binnen 

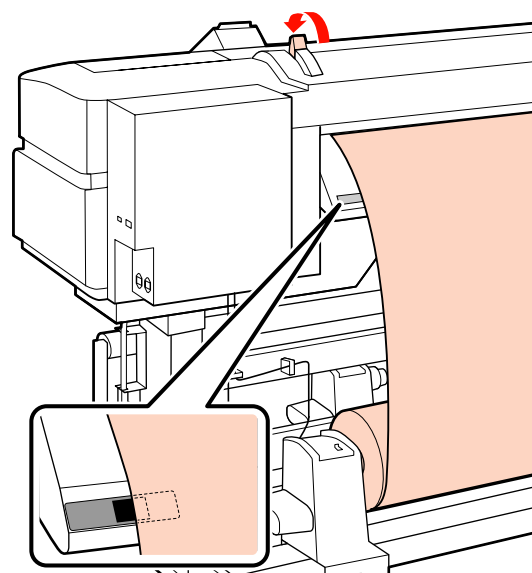


- 15** Laat het afdruk materiaal voorbij de aandrukrollen komen en breng de hendel voor het laden van afdruk materiaal omlaag om het afdruk materiaal vast te zetten.

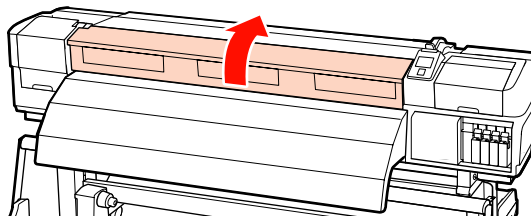
Controleer of het afdruk materiaal aan de linkerkant over het midden van het vierkantje van het label op de voorverwarming loopt.

! **Belangrijk:**

Voer stap 15 tot en met 4 in omgekeerde volgorde uit en herhaal het laadproces als de linkerkant van het afdruk materiaal niet binnen de geleiders valt. Probeer de rolhouders niet te verplaatsen wanneer ze in het afdruk materiaal zitten.

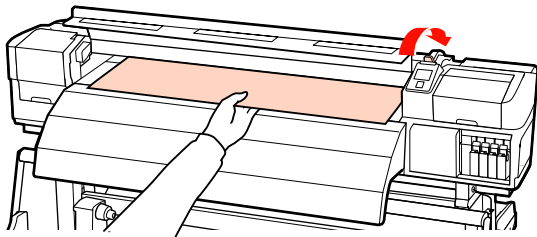


- 16** Ga naar de voorkant van de printer en open de voorkap.



Basishandelingen

- 17** Houd het afdrukmetaal vast in het midden en breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omhoog.

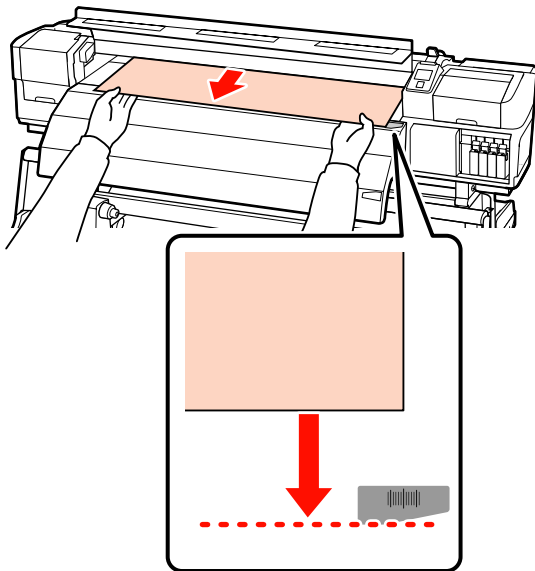


- 18** Trek het afdrukmetaal recht naar voren totdat de rand voorbij het label aan de bovenkant van de naverwarming komt.

Als het afdrukmetaal voorbij de gespecificeerde positie wordt getrokken, draait y het afdrukmetaal terug tot de gespecificeerde positie. De knop om afdrukmetaal terug te draaien hangt af van hoe het geplaatste afdrukmetaal is gerold.

Afdrukszijde buiten: Druk op de knop ▲.

Afdrukszijde binnen: Druk op de knop ▼.



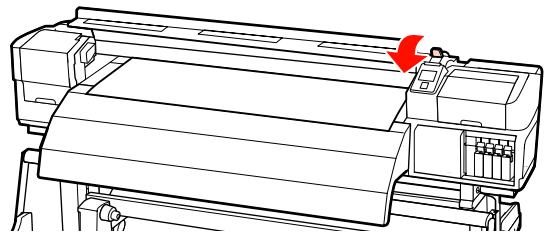
! **Belangrijk:**
Als het laden van het afdrukmetaal wordt verdergezet waarbij het afdrukmetaal voorbij de gespecificeerde positie wordt getrokken, zal het afdrukmetaal los zitten waardoor de printkop tijdens het afdrukken op het afdrukmetaal raakt.

- 19** Breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omlaag om het metaal op zijn plaats te houden.

Ga naar stap 20 als u meteen wilt afdrukken.

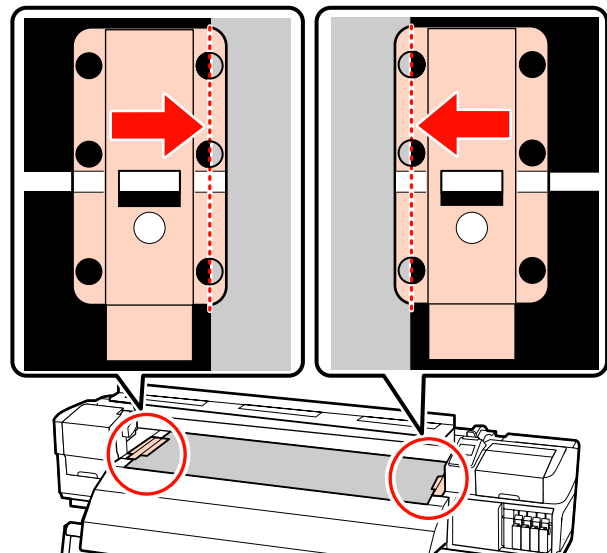
Voor informatie over het laden van afdrukmetaal in de automatische oproleenheid, zie:

 “Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 67



- 20** Bevestig de platen die het afdrukmetaal vasthouden.

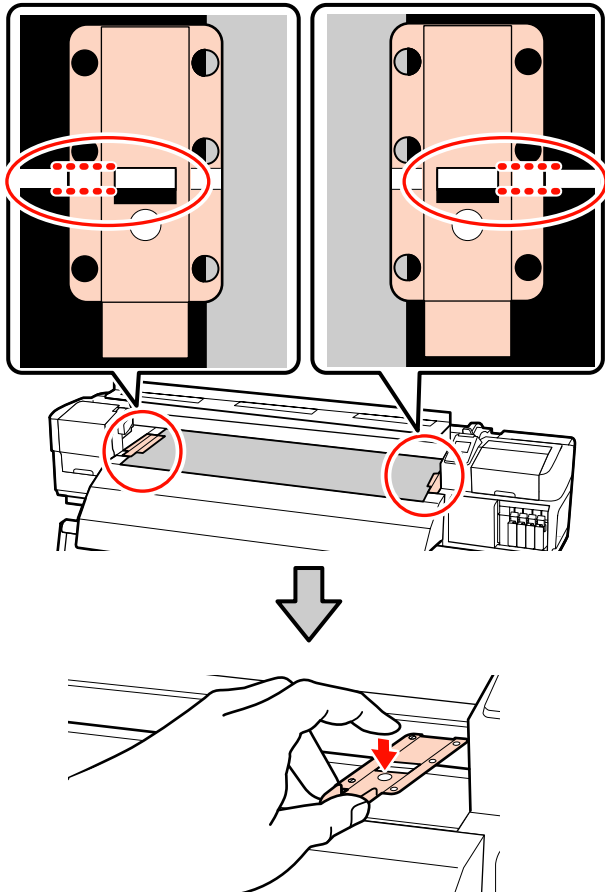
Plaats de platen eerst met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen.



! **Belangrijk:**
Plaats de platen altijd met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen. Een foutieve plaatsing kan tijdens het afdrukken strepen veroorzaken (horizontale strepen, lijnen, of stroken van ongelijke kleur).

Basishandelingen

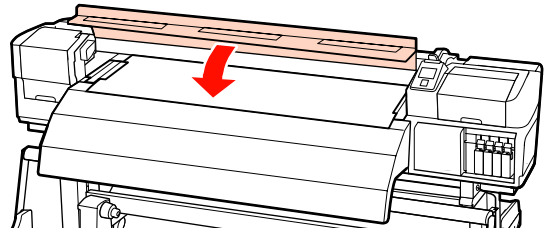
- 21** Plaats de witte lijnen van de platen op één lijn met de witte lijnen van de degels en duw de platen omlaag om ze op hun plaats te vergrendelen zodat ze niet meer omhoog kunnen komen.



! **Belangrijk:**

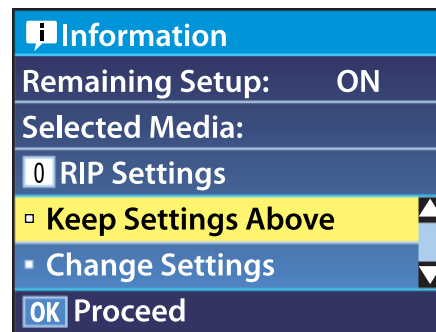
- ❑ Gebruik de platen die het afdrukmetaal vasthouden niet met afdrukmetaal dat 0,4 mm dik of dikker is. De platen die het afdrukmetaal vasthouden kunnen tegen de printkop komen en schade veroorzaken.
- ❑ Beweeg de platen die het afdrukmetaal vasthouden helemaal naar links en rechts wanneer ze niet worden gebruikt.
- ❑ Gebruik de platen die het afdrukmetaal vasthouden niet als de zijkanten van het bedrukte afdrukmetaal onder de vlekken zitten of gescheurd zijn.

- 22** Sluit de voorlap.



Instellingen voor het afdrukmetaal weergeven en wijzigen

Nadat u afdrukmetaal hebt geladen, wordt op het bedieningspaneel de volgende informatie weergegeven.



Aan de hand van dit display kunt u de volgende twee opties weergeven of wijzigen:

- ❑ Instellingen Resterend

Aan: De printer geeft aan hoeveel afdrukmetaal er nog is.

Uit: De printer geeft niet aan hoeveel afdrukmetaal er nog is.

Wanneer **Instellingen Resterend** op **Aan** staat, berekent de printer bij benadering hoeveel afdrukmetaal er nog over is. Hiervoor wordt uitgegaan van de lengte van de rol en de hoeveelheid waarop al is afgedrukt. Het resultaat wordt weergegeven op het bedieningspaneel. Het display geeft u een algemeen idee van de hoeveelheid afdrukmetaal die u nog hebt om op af te drukken. Zo weet u beter wanneer u nieuw afdrukmetaal moet plaatsen.

Bovendien krijgt u een waarschuwing wanneer het afdrukmetaal een bepaald niveau bereikt.

Basishandelingen

❑ Geselecteerde Media

Hier worden de parameters weergegeven waarop de media-instellingen zijn gebaseerd.

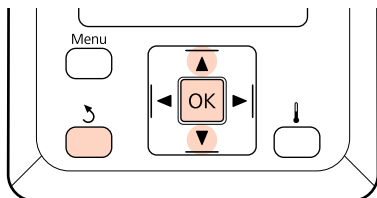
0] **RIP-instellingen:** De instellingen voor het afdrukmetaal zijn gebaseerd op die in de RIP.

1] **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX:** De instellingen voor het afdrukmetaal zijn gebaseerd op de instellingen die zijn opgeslagen in de printer in geheugenpositie 1.

De geheugenposities voor afdrukmetaalinstellingen kunnen diverse instellingen bevatten voor verschillende soorten afdrukmetaal, op basis van de opties die zijn geselecteerd bij **Verwarmingstemperatuur**, **Zuigdruk Media**, **Printkop Uitlijnen** en andere menu's. U kunt maximaal 30 combinaties van instellingen opslaan door ze toe te wijzen aan geheugenpositie 1 tot en met 30.

Instellingen voor het afdrukmetaal 
[“Instellingen opslaan” op pagina 76](#)

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



1 Selecteer een optie.

Zo drukt u af met de huidige instellingen:
 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Deze Inst. Behouden** te selecteren en druk op de knop OK.

Ga verder bij stap 6.

Zo wijzigt u de instellingen:
 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Instellingen Wijzigen** te selecteren en druk op de knop OK.

2 Selecteer de items die u wilt wijzigen en druk op de knop OK.

3 Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.

4 Druk op de knop 3 om het dialoogvenster van stap 2 weer te geven en druk vervolgens nog een keer op de knop 3.

5 Nadat u hebt gecontroleerd of de instellingen correct zijn, gebruikt u de knoppen ▼/▲ om **Deze Inst. Behouden** te selecteren en drukt u vervolgens op de knop OK.

6 Het scherm voor de selectie van het roltype verschijnt.

Gebruik de knoppen ▼/▲ om het roltype te selecteren dat overeenkomt met de geladen rol en druk op de knop OK.

7 Als **Aan** is geselecteerd bij **Instellingen Resterend**, krijgt u de vraag om de lengte van het huidige afdrukmetaal in te voeren. Gebruik de knoppen ▼/▲ om een lengte tussen 1,0 en 999,5 m in te voeren en druk op de knop OK. Dit kan in stappen van 0,5 m.

Na een korte pauze wordt **Gereed** weergegeven op het display ten teken dat de printer gereed is om te drukken. Verzend de gegevens die u wilt afdrukken vanaf de computer.

Afdrukmetaal verwisselen

Als u na het afdrukken van materiaal wilt veranderen, druk dan eerst af hoeveel afdrukmetaal er nog over is, snij het materiaal af en verwijder de rol.

Afdrukken hoeveel afdrukmetaal er nog is

Op het display van de printer wordt aangegeven hoeveel afdrukmetaal er nog is. Wanneer het afdrukmetaal bijna op is, wordt dit gemeld op het display. Zo weet u voordat u begint met afdrukken of het afdrukmetaal al bijna moet worden vervangen.

De resterende hoeveelheid afdrukmetaal kan alleen worden weergegeven als u de juiste lengte opgeeft bij het laden van het afdrukmetaal.

Basishandelingen

Voordat u de rol uit de printer haalt kunt u de resterende hoeveelheid afdruk materiaal laten afdrukken op de rand van het materiaal. De volgende keer dat u deze rol plaatst, voert u de lengte in die op de rand is afgedrukt. Op deze manier wordt de resterende hoeveelheid altijd correct bijgehouden.

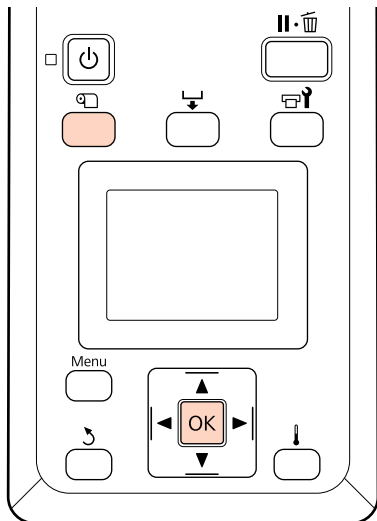
Opmerking:


De resterende hoeveelheid afdruk materiaal wordt niet berekend of weergegeven wanneer **Uit** is geselecteerd bij **Instellingen Resterend** in het instelmenu.

 “Instellingen voor het afdruk materiaal weergeven en wijzigen” op pagina 63

Hierna wordt beschreven hoe u de resterende hoeveelheid afdruk materiaal afdrukt.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Controleer of de printer gebruiksklaar is.
- 2 Druk op de knop , selecteer **Resterende Media** in het menu en druk op de knop OK.
- 3 Selecteer **Rest. Lengte Afdrukken** en druk op de knop OK.
- 4 Druk op de knop OK om de resterende hoeveelheid afdruk materiaal af te drukken.

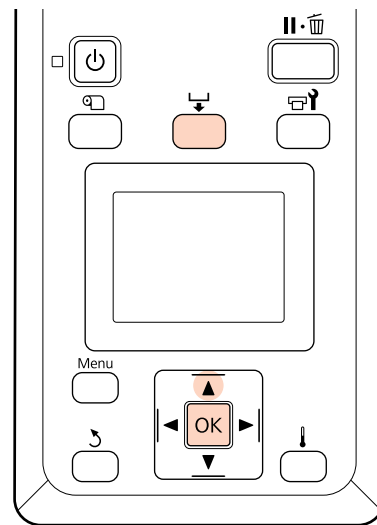
Afdruk materiaal afsnijden

Snij het afdruk materiaal na het afdrukken af met een mes (in de handel verkrijgbaar). In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het afdruk materiaal afsnijdt met een mes.

Let op:


- De verwarmingsonderdelen en de platen die het afdruk materiaal vasthouden kunnen warm zijn. Houd u aan alle voorzorgsmaatregelen. Wanneer u de voorzorgsmaatregelen niet naleeft, kan dit brandwonden veroorzaken.
- Pas op dat u niet met het mes in uw handen of vingers snijdt bij het afsnijden van afdruk materiaal.


Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen

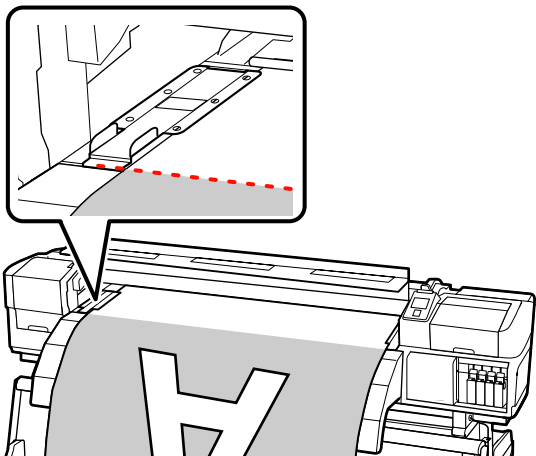


- 1 Controleer of de printer gebruiksklaar is.

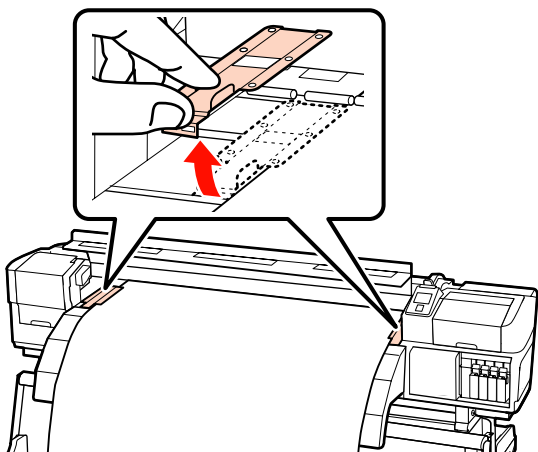
Basishandelingen

- 2** Druk op de knop  en de knop OK. De printer brengt het afdruk materiaal naar de snijgroef.

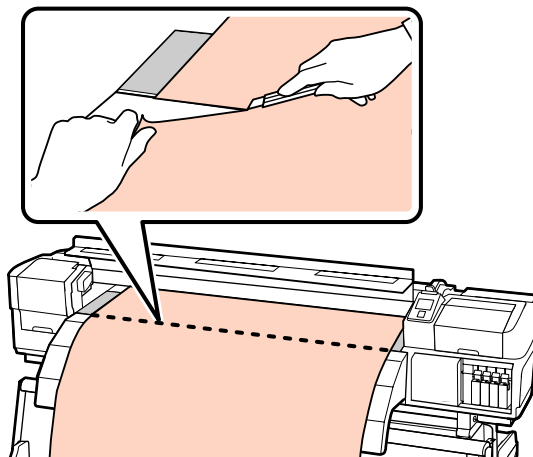
Als u de resterende hoeveelheid afdruk materiaal hebt afgedrukt, druk dan op de knop  om het materiaal terug te draaien, zodat deze informatie na het afsnijden nog steeds op de rol staat.



- 3** Verwijder de platen die het afdruk materiaal vasthouden.



- 4** Snij het afdruk materiaal af met het mes.
Laat het mes door de snijgroef gaan.



Opmerking:

- ❑ Als u de Automatische oproleenheid gebruikt, zet de Auto-schakelaar op de Automatische oproleenheid dan eerst op Off voordat u het afdruk materiaal met de Manual-schakelaar boven de snijgroef brengt.
- ❑ Als u SC-S70600 series of SC-S50600 series gebruikt en niet nog meer wilt afdrucken, moet u de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog brengen om vervorming van de aandrukrollen te voorkomen.

Afdruk materiaal verwijderen

Nu kunt u het afdruk materiaal van de rolhouders halen. U verwijdert het afdruk materiaal door de stappen voor het laden in omgekeerde volgorde uit te voeren.

Basishandelingen

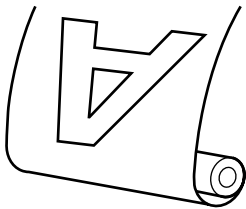
Werken met de Automatische oproleenheid

Afdruk materiaal laden

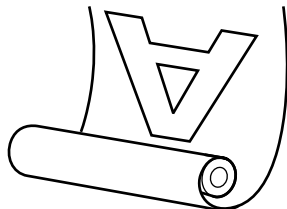
De Automatische oproleenheid rolt het bedrukte afdruk materiaal weer netjes op. Zo kan het apparaat efficiënt doorwerken zonder dat er altijd iemand bij hoeft te staan.

De Automatische oproleenheid van deze printer kan afdruk materiaal op de volgende manieren oprollen.

Bedrukte zijde buiten



Bedrukte zijde binnen



Oprollen met de bedrukte zijde naar buiten plaatst het bedrukte oppervlak op de buitenkant van de rol.

Oprollen met de bedrukte zijde naar binnen plaatst het bedrukte oppervlak op de binnenkant van de rol.

In de uitleg hierna wordt de meegeleverde Automatische oproleenheid gebruikt, maar dezelfde procedure kan worden gebruikt met de optionele Automatische oproleenheid voor zwaar afdruk materiaal.



Let op:

- ❑ Pas op dat uw handen of haren niet vast komen te zitten in de automatische oproleenheid als deze in bedrijf is.
Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.
- ❑ Volg de instructies in de handleiding wanneer u afdruk materiaal of rolkernen wilt plaatsen of afdruk materiaal uit de opwikkelrol wilt verwijderen.

Het laten vallen van afdruk materiaal, rolkernen of opwikkelrollen kan tot letsel leiden.



Belangrijk:

Het kan zijn dat de automatische oproleenheid niet naar behoren werkt als er met de SC-S70600 series of SC-S50600 series in lagen wordt afgedrukt, waardoor de afdrukkwaliteit minder is.

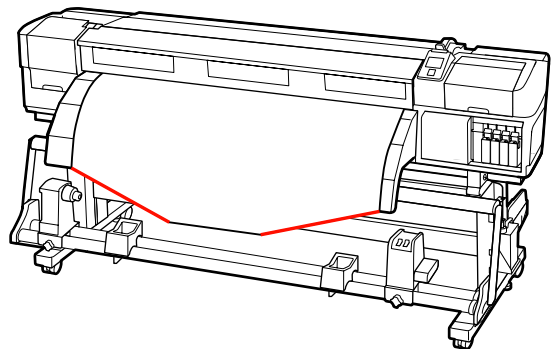
Lagen afdrukken ➔ [“Hoge afdrukkwaliteit” op pagina 24](#)

De rolkern aanbrengen

1

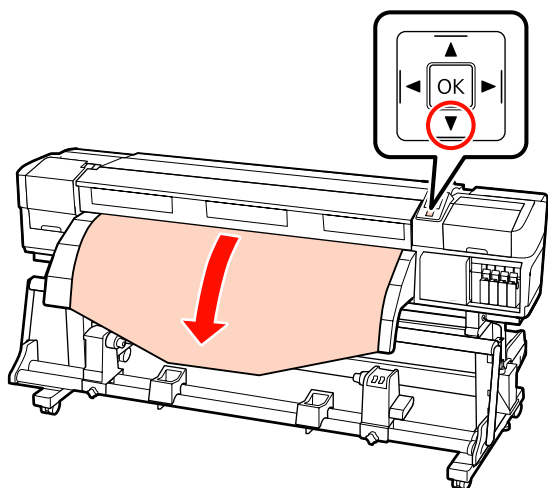
Voordat u het afdruk materiaal aan de automatische oproleenheid bevestigt, knipt u de linker- en rechterhoeken van de randen van het afdruk materiaal zoals hieronder getoond.

Door het afdruk materiaal te snijden voorkomt u invoerproblemen, zoals de linker- en rechterhoeken van het afdruk materiaal die worden gevouwen en bij de start van het oprollen worden gegrepen.



Basishandelingen

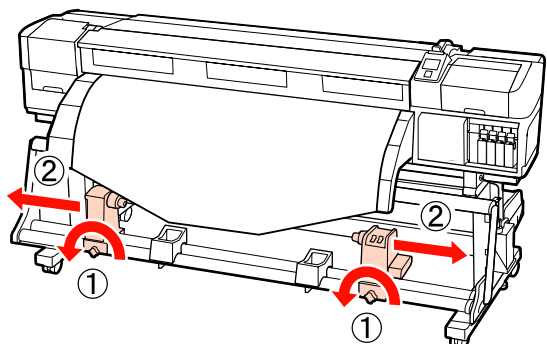
- 2** Nadat u hebt gecontroleerd of het afdrukmetaal goed is geladen, drukt u op de knop ▼ om het materiaal naar de rolkernhouder van de Automatische oproleenheid te brengen.



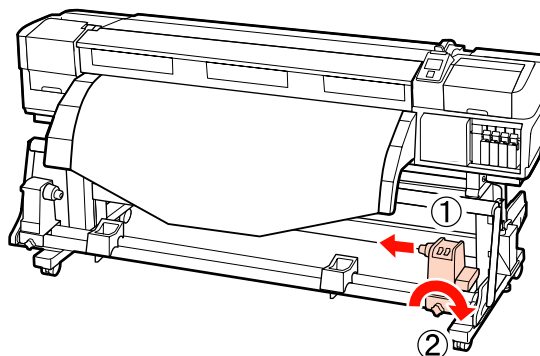
! **Belangrijk:**
 Druk altijd op de knop ▼ om het afdrukmetaal naar de rolkernhouder te brengen. Als het afdrukmetaal met de hand wordt getrokken, kan het afdrukmetaal tijdens oprollen verdraaien.

- 3** Draai de bevestigingsschroeven van de rolkernhouders los en verstel de rolkernhouders. Tussen beide houders moet er genoeg ruimte zijn voor het afdrukmetaal.

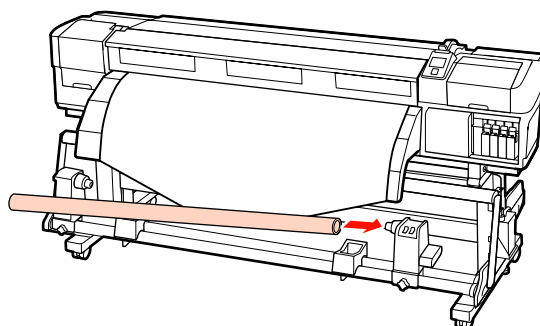
Centreer de rolsteunen tussen de rolhouders.



- 4** Breng de rolkernhouder aan de rechterkant op één lijn met de rechterrاند van het afdrukmetaal en draai de schroef vast.

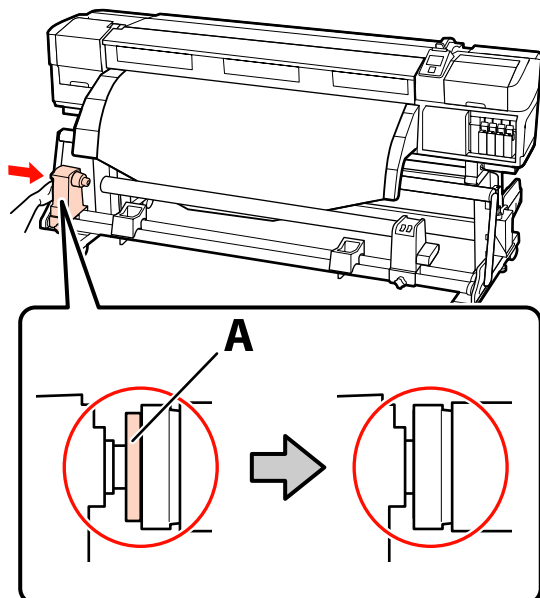


- 5** Schuif de rolkern in de rechterhouder.



- 6** Steek de linkerhouder in de rolkern.

Schuif de houder naar binnen tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



Basishandelingen

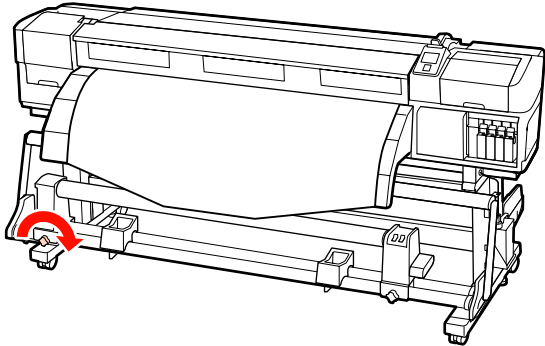


Belangrijk:

Stop zodra u onderdeel A niet meer ziet.
Als de houder te ver naar binnen zit, werkt de oproleenheid mogelijk niet op de juiste manier.

7

Draai de schroef van de rolkernhouder aan om de rolkernhouder op zijn plaats vast te zetten.



Verdere aanwijzingen vindt u in de gedeelten hierna.

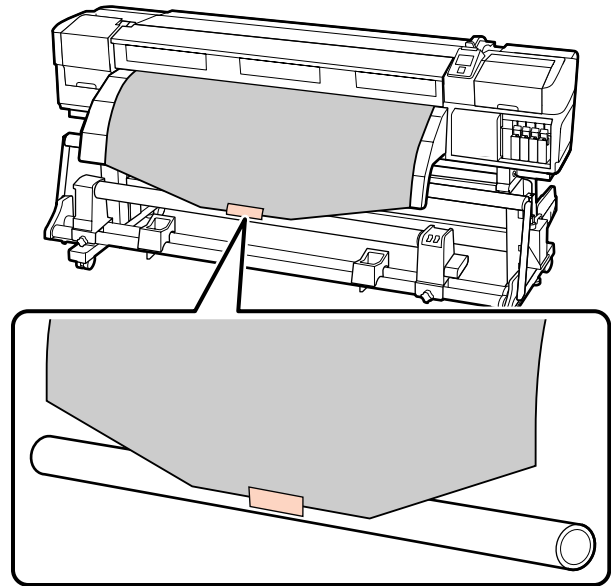
Voor informatie over het oprollen met de bedrukte kant naar buiten, zie het volgende gedeelte.

Voor informatie over het oprollen met de bedrukte kant naar binnen, zie [☞](#) “Oprollen met de bedrukte zijde naar binnen” op pagina 71.

Oprollen met de bedrukte zijde naar buiten

1

Terwijl u het middelste gedeelte van het afdrukmetaal recht naar beneden trekt, maakt u het afdrukmetaal aan de rolkern waarop u het afdrukmetaal wilt oprollen met tape vast.




Belangrijk:

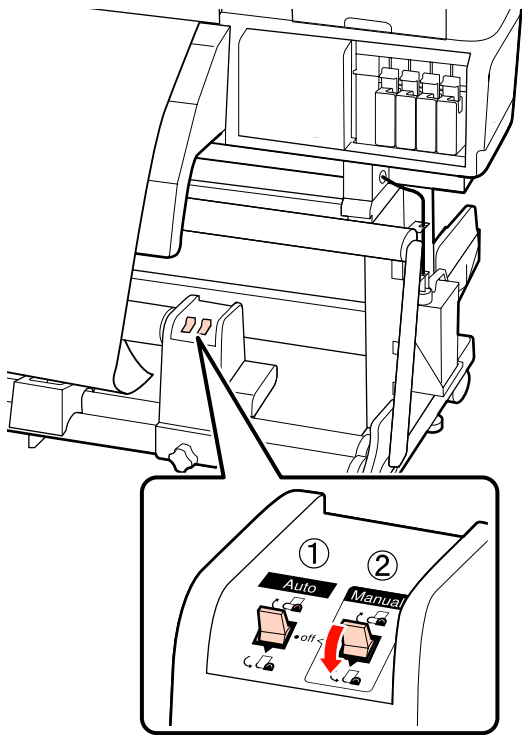
Bevestig het afdrukmetaal aan de rolkern waarop u het afdrukmetaal wilt oprollen met het afdrukmetaal in een strakke staat. Als het afdrukmetaal losjes is bevestigd, kan het zich tijdens het oprollen verplaatsen.


2

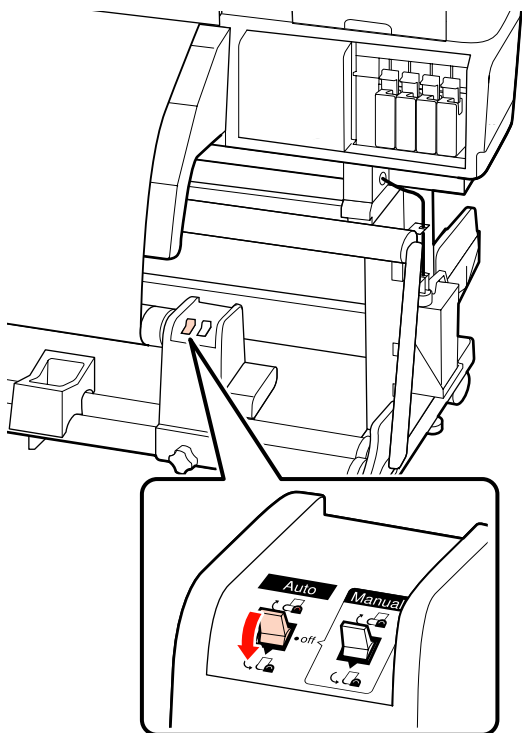
Druk op het bedieningspaneel op de knop ▼ om zo veel afdrukmetaal door te voeren dat het één keer rond de rolkern kan.

Basishandelingen

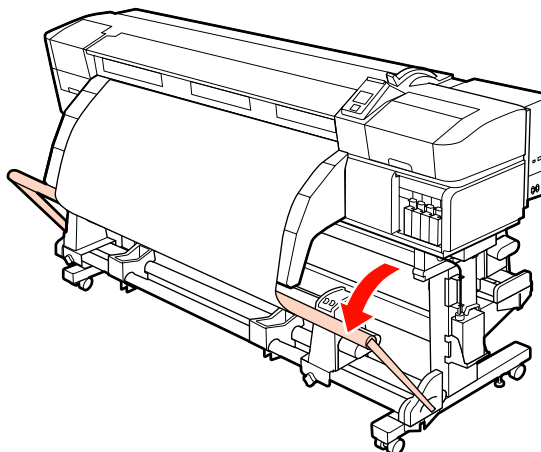
- 3** Zet de Auto-schakelaar op Off en de Manual-schakelaar op  om het afdruk materiaal één keer rond de rolkern te draaien.



- 4** Zet de Auto-schakelaar op .

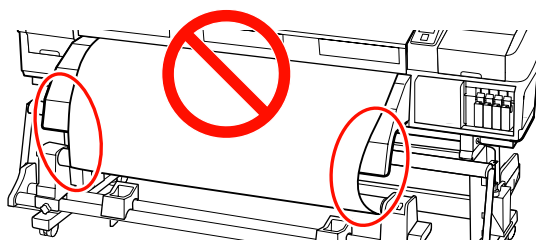


- 5** Breng de spanner omlaag.



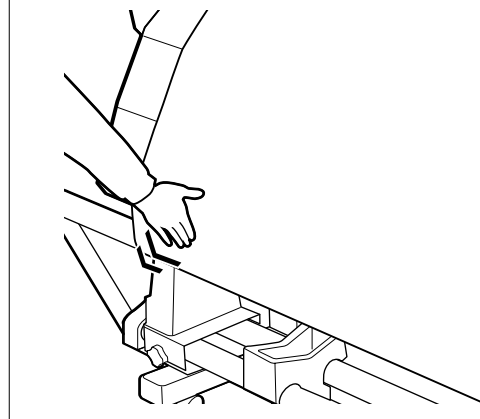
- 6** Bevestig dat het afdruk materiaal stevig is bevestigd.

Als de spanning aan de linker- en rechterkant van het afdruk materiaal verschillend is op de plaatsen die in onderstaande afbeelding worden getoond, dan wordt het afdruk materiaal niet correct opgerold. Wanneer een kant los zit, start u de procedure opnieuw vanaf stap 1.



Opmerking:

U kunt de verschillen in spanning bevestigen door licht op beide randen van het afdruk materiaal te tikken, zoals in de onderstaande afbeelding.



Basishandelingen

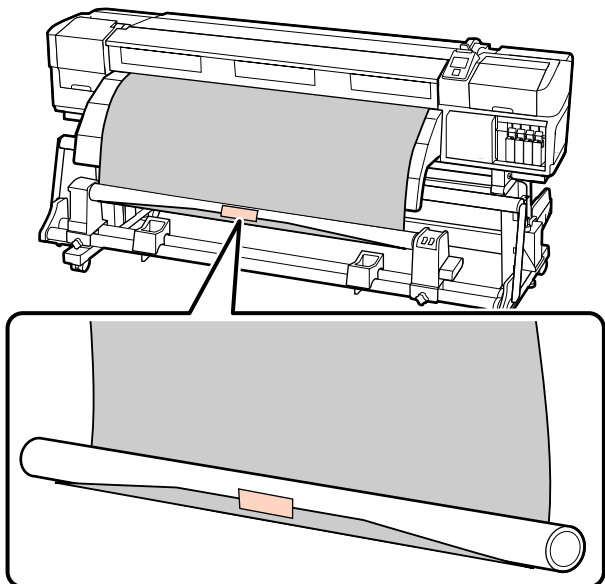
- 7** Druk op de knop ▼ om afdrukmetaal door te voeren totdat de rolkern die het papier moet oprollen begint te draaien.

**Belangrijk:**

De Automatische oproleenheid werkt niet als de spanner omhoog staat.

Oprollen met de bedrukte zijde naar binnen

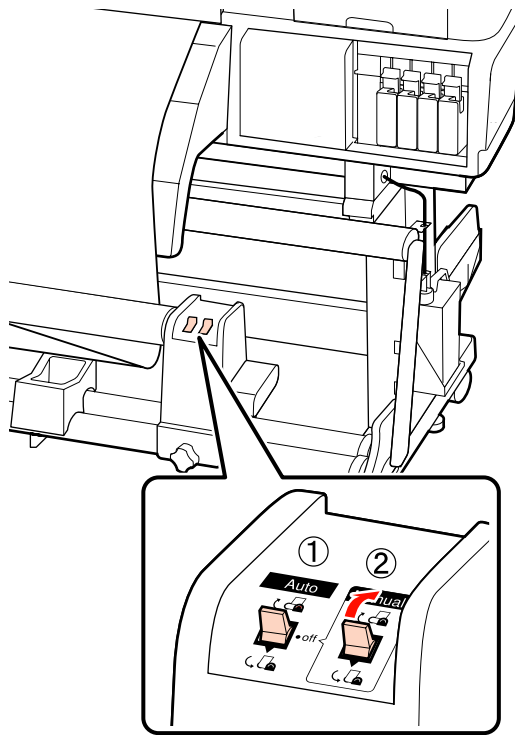
- 1** Terwijl u het middelste gedeelte van het afdrukmetaal recht naar beneden trekt, maakt u het afdrukmetaal aan de rolkern waarop u het afdrukmetaal wilt opwickelen met tape vast.

**Belangrijk:**

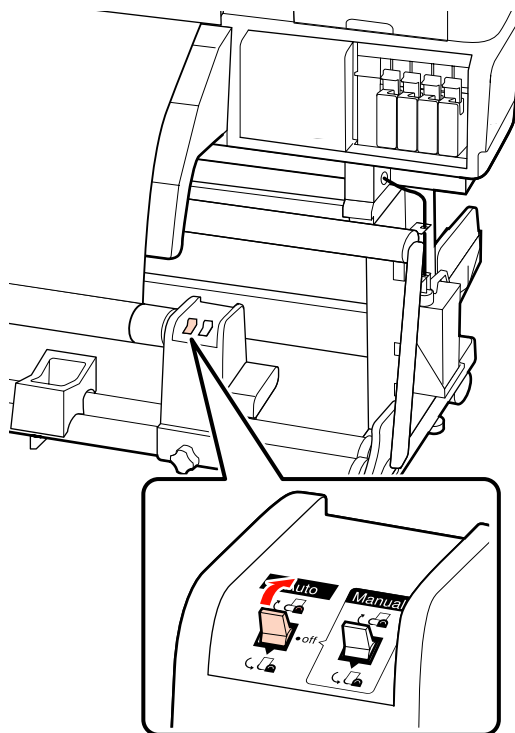
Bevestig het afdrukmetaal aan de rolkern waarop u het afdrukmetaal wilt oprollen met het afdrukmetaal in een strakke staat. Als het afdrukmetaal losjes is bevestigd, kan het zich tijdens het opwickelen verplaatsen.

- 2** Druk op het bedieningspaneel op de knop ▼ om zo veel afdrukmetaal door te voeren dat het één keer rond de rolkern kan.

- 3** Zet de Auto-schakelaar op Off en de Manual-schakelaar op om het afdrukmetaal één keer rond de rolkern te draaien.

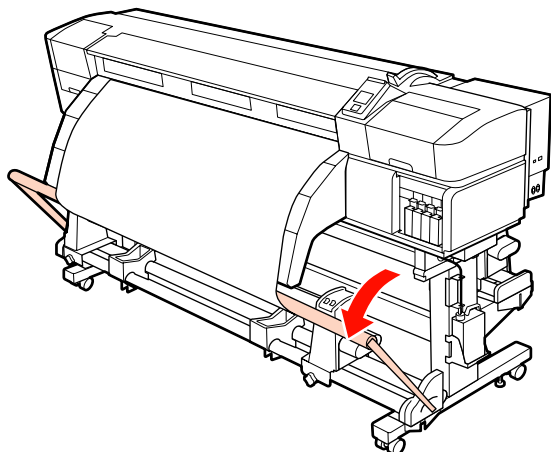


- 4** Zet de Auto-schakelaar op .



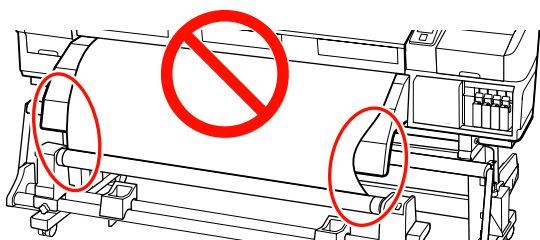
Basishandelingen

- 5** Breng de spanner omlaag.



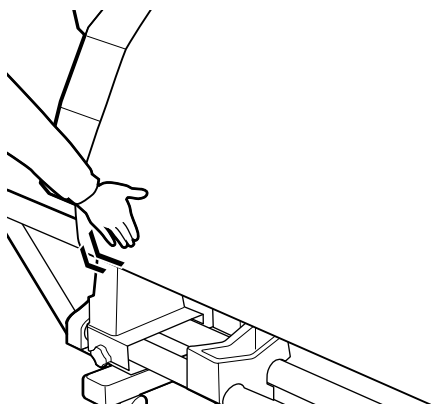
- 6** Bevestig dat het afdruk materiaal stevigs is bevestigd.

Als de spanning aan de linker- en rechterkant van het afdruk materiaal verschillend is op de plaatsen die in onderstaande afbeelding worden getoond, dan wordt het afdruk materiaal niet correct opgerold. Wanneer een kant los zit, start u de procedure opnieuw vanaf stap 1.



Opmerking:

U kunt de verschillen in spanning bevestigen door licht op beide randen van het afdruk materiaal te tikken, zoals in de onderstaande afbeelding.



- 7** Druk op de knop ▼ om afdruk materiaal door te voeren totdat de rolkern die het papier moet oprollen begint te draaien.

! **Belangrijk:**

De Automatische oproleenheid werkt niet als de spanner omhoog staat.

Tegengewicht Laden

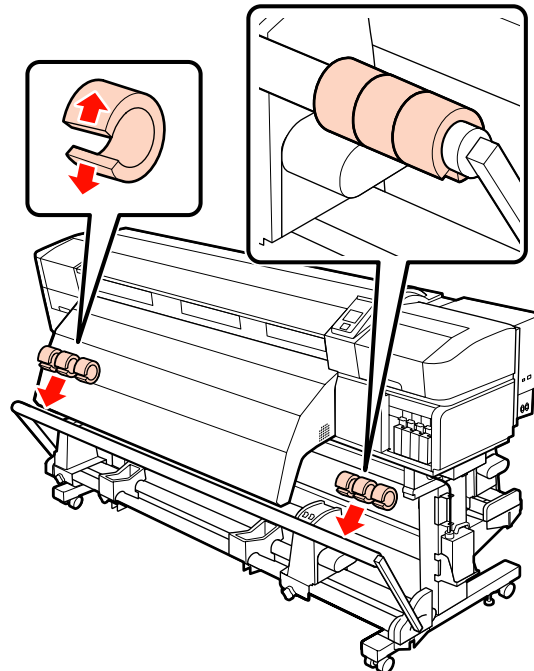
Wanneer een banner is geplaatst, bevestigt u vóór het afdrukken de tegengewichten van de printer op de spanner, drie links en drie rechts.

! **Belangrijk:**

Voor andere afdruk materialen, verwijdert u altijd de tegengewichten vóór het afdrukken.

Als dit niet gebeurt, kan de printkop tijdens het afdrukken het afdruk materiaal raken.

Open het tegengewicht en bevestig het aan de spanner.



! **Belangrijk:**


Bevestig altijd drie stuks aan de linkerkant en drie stuks aan de rechterkant. Het oprollen wordt niet correct uitgevoerd als de tegengewichten aan slechts één zijde zijn toegevoegd of als de hoeveelheden links en rechts verschillend zijn.

Basishandelingen

De opwikkelrol verwijderen

Hoe het verwijderen van afdrukmetaal precies in zijn werk gaat, hangt ervan af of u de geïnstalleerde automatische oproleenheid of de optionele oproleenheid voor zwaar afdrukmetaal gebruikt.

Volg de onderstaande stappen wanneer u de meegeleverde Automatische oproleenheid gebruikt.

Wanneer de Automatische oproleenheid voor zware media is geïnstalleerd:  “Werken met de optionele Automatische oproleenheid voor zware media” op pagina 74

Wanneer de standaard Automatische oproleenheid is geïnstalleerd

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het opgerolde afdrukmetaal verwijdert.

Let op:

- ❑ *Afdrukmetaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon. Zorg ervoor dat u met minstens twee personen bent wanneer u afdrukmetaal wilt laden of verwijderen.*
- ❑ *Volg de instructies in de handleiding wanneer u afdrukmetaal of rolkernen wilt plaatsen of afdrukmetaal uit de opwikkelrol wilt verwijderen.*

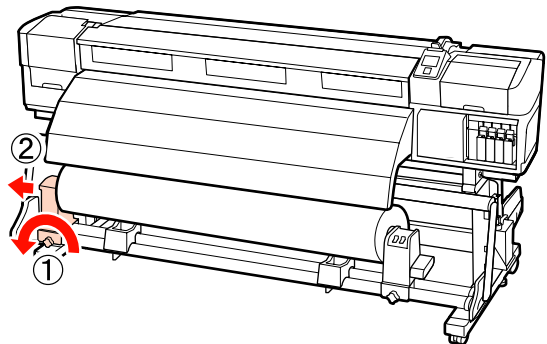
Het laten vallen van afdrukmetaal, rolkernen of opwikkelrollen kan tot letsel leiden.

- 1** Snij het afdrukmetaal af en rol het afgesneden uiteinde op de opwikkelrol.

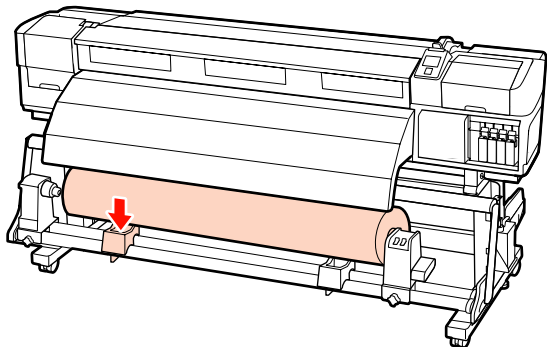
 “Afdrukmetaal afsnijden” op pagina 65

- 2** Ondersteun de rol aan het linkeruiteinde zodat het afdrukmetaal niet van de rol kan glijden.

- 3** Draai de schroef van de rolkernhouder aan de linkerkant los en verwijder de rolkernhouder van de rol.

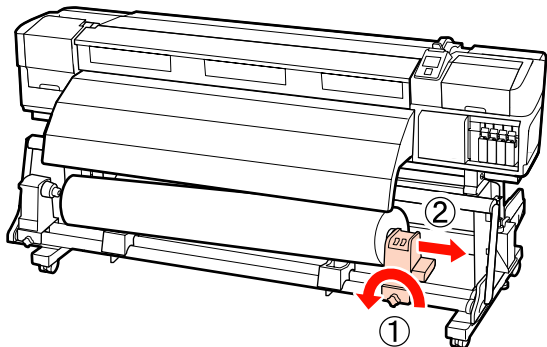


- 4** Laat de rol zakken op de rolsteun.



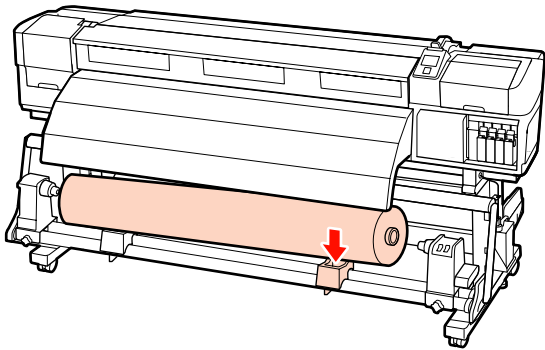
- 5** Ondersteun de rol aan het rechteruiteinde zodat het afdrukmetaal niet van de rol kan glijden.

- 6** Draai de schroef van de rolkernhouder aan de rechterkant los en verwijder de rolkernhouder van de rol.



Basishandelingen

- 7** Laat de rol zakken op de rolsteun.



Werken met de optionele Automatische oproleenheid voor zware media

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het opgerolde afdrukmetaal verwijdert met een heftoestel.

De volgende soorten heftoestellen kunnen worden gebruikt.

- Dikte van vork of platform: 28 mm of minder
- U kunt de vork of het platform laten zakken tot ongeveer 190 mm van de vloer.

⚠ Let op:

- Afdrukmetaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon. Zorg ervoor dat u met minstens twee personen bent wanneer u afdrukmetaal wilt laden of verwijderen.*

Het gebruik van een heftoestel wordt aangeraden wanneer u met afdrukmetaal werkt van 40 kg of meer.

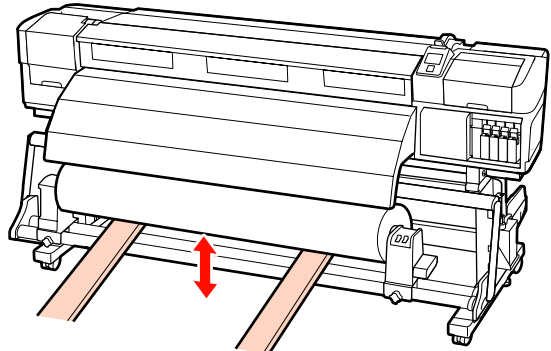
- Volg de instructies in de handleiding wanneer u afdrukmetaal of rolkernen wilt plaatsen of afdrukmetaal uit de opwikkelrol wilt verwijderen.*

Het laten vallen van afdrukmetaal, rolkernen of opwikkelrollen kan tot letsel leiden.

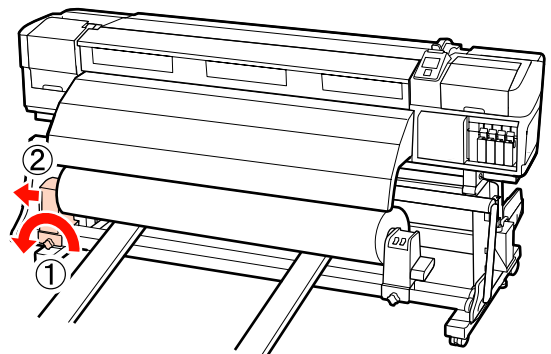
- 1** Snij het afdrukmetaal af en rol het afgesneden uiteinde op de opwikkelrol.

 [“Afdrukmetaal afsnijden” op pagina 65](#)

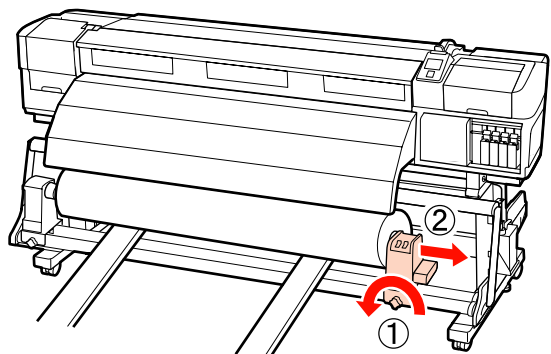
- 2** Plaats het heftoestel tussen het afdrukmetaal en de Automatische oproleenheid en regel de hoogte bij zodat de opwikkelrol goed wordt ondersteund.



- 3** Draai de schroef van de rolkernhouder aan de linkerkant los en verwijder de rolkernhouder van de rol.



- 4** Draai de schroef van de rolkernhouder aan de rechterkant los en verwijder de rolkernhouder van de rol.



Vóór het afdrukken


Voor het behoud van een goede afdrukkwaliteit moet u dagelijks de volgende inspectie uitvoeren voordat u aan het werk gaat.

Basishandelingen

- Controleer de resterende hoeveelheid inkt:


Als de inkt tijdens het afdrukken op is, kunt u pas weer afdrukken wanneer de desbetreffende cartridge is vervangen. Wanneer u inkt vervangt tijdens een afdruktaak, kan er nadien wel een kleurverschil zichtbaar zijn, afhankelijk van de droogomstandigheden. Als u weet dat u aan een grote afdruktaak begint, vervang bijna lege cartridges dan voordat u begint af te drukken. De oude cartridges kunnen later opnieuw worden geïnstalleerd en gebruikt.

Het inktpeil wordt aangegeven met een pictogram.  “Het display” op pagina 20

Cartridges vervangen  “Methoden voor vervangen en schudden” op pagina 110

- Steunkleurinkten schudden


Steunkleurinkt moeten elke 24 uur worden verwijderd en grondig geschud. Hoewel er 24 uur nadat de cartridges voor het laatst waren verwijderd een melding wordt weergegeven op het bedieningspaneel, raden we aan dat ze voor iedere nieuwe taak worden verwijderd en geschud.

Cartridges schudden  “Methoden voor vervangen en schudden” op pagina 110

- Controlepatroon afdrukken

Druk een controlepatroon af om na te gaan of er verstopte spuitkanaaltjes zijn.

Voer een printkopreiniging uit als er delen van het patroon vaag zijn of ontbreken.

Controlepatroon afdrukken  “Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 118

Printkop reinigen  “Printkop reinigen” op pagina 119

Optimale instellingen voor het huidige afdruk materiaal (instellingen voor afdruk materiaal)

U kunt diverse instellingen optimaliseren voor het afdruk materiaal dat u gebruikt en vervolgens opslaan in de printer.

Wanneer u de instellingen die u het meest gebruikt opslaat, kunt u die later weer gemakkelijk oproepen en zo in één keer allerlei verschillende parameters optimaliseren.

De printer heeft in totaal 30 geheugenposities voor afdruk materiaalinstellingen.

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u geheugenposities maakt en instellingen opslaat.

Parameters die worden opgeslagen in een geheugenpositie

De volgende instellingen worden opgeslagen:

- Naam Instelling
- Aanpassing Invoer
- Degelruimte
- Printkop Uitlijnen
- Verwarmen En Drogen
- Zuigdruk Media
- Beweging Printkop
- Meer Lagen Afdrukken
- Type Rol
- Spanningsmeting
- Mediaspanning

Basishandelingen

❑ Invoersnelheid

Voor meer informatie over deze items: [☞ “Het menu Media-instelling” op pagina 131.](#)

Aanbevolen waarden voor de belangrijkste soorten afdrukmateriaal

Dit gedeelte geeft de aanbevolen instellingswaarden bij het afdrukken op de belangrijkste soorten afdrukmateriaal.

Raadpleeg deze waarden wanneer u de instellingen van het afdrukmateriaal opslaat.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Zelfkle- vend vinyl Transpa- rante film	Banner	Canvas
Degelruimte	1,5	1,5	1,5
Verwarmingstemperatuur			
Voorverwar- ming	40	40	40
Plaatverwar- ming	40	40	40
Naverwar- ming	50	50	50
Zuigdruk Me- dia	4	4	4
Mediaspan- ning	15	15	15

SC-S30600 series

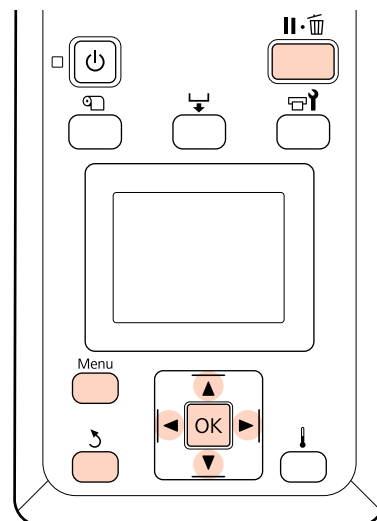
	Zelfkle- vend vinyl Transpa- rante film	Banner	Canvas
Degelruimte	1,5	1,5	1,5
Verwarmingstemperatuur			

	Zelfkle- vend vinyl Transpa- rante film	Banner	Canvas
Voorverwar- ming	40	40	40
Plaatverwar- ming	40	40	40
Naverwar- ming	50	50	50
Zuigdruk Me- dia	4	4	4
Mediaspan- ning	15	30	15

Instellingen opslaan

Volg de onderstaande stappen om instellingen voor het afdrukmateriaal op te slaan.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



Een geheugenpositie kiezen

- 1 Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop **Menu**.

Het menu met instellingen wordt weergegeven.

- 2 Selecteer **Media-instelling** en druk op de knop **OK**.

Basishandelingen

3 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Instellingen Aanpassen** te selecteren en druk op de knop OK.

4 Gebruik de knoppen ▼/▲ om een geheugenpositie tussen 1 en 30 te kiezen en druk vervolgens op de knop OK.

Instellingen die al in de printer zijn opgeslagen, worden overschreven.

Naam Instelling

Geef de geheugenpositie een naam. Een duidelijke naam maakt het achteraf gemakkelijker om de geheugenpositie te herkennen.

1 Selecteer **Naam Instelling** en druk op de knop OK.

2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om letters en symbolen weer te geven. Wanneer het gewenste teken wordt weergegeven, drukt u op de knop ► om de volgende positie te selecteren.

Vergissingen kunt u ongedaan maken met ◀. Druk op deze knop om het laatste teken te verwijderen en de cursor één positie achteruit te plaatsen.

3 Druk op de knop OK nadat u de naam hebt ingevoerd.

Aanpassing Invoer

Aanpassing Invoer wordt gebruikt om streepvorming op te lossen (horizontale strepen, lijnen of stroken met ongelijkmatige kleuren).


Het menu **Aanpassing Invoer** bevat twee opties: **Automatisch** en **Handmatig**.

Automatische aanpassing van de invoer wil zeggen dat de invoer automatisch wordt bijgesteld op basis van gegevens die worden geregistreerd door een sensor tijdens het afdrukken van een proefpatroon.

Handmatige aanpassing van de invoer wil zeggen dat de gebruiker zelf het afdrukresultaat bekijkt en met de hand een correctie invoert.

In dit gedeelte worden de stappen beschreven voor het automatisch aanpassen van de invoer.

Pas de invoer handmatig aan als u vindt dat de automatische aanpassing het probleem niet helemaal heeft opgelost.

Voor meer informatie over het handmatig aanpassen van de invoer:  [“Aanpassing Invoer \(handmatige aanpassing van de invoer\)”](#) op pagina 84.

Opmerkingen over de correcte aanpassing

De toestand van het afdruk materiaal is belangrijk voor een correcte invoerafstelling.

Let op de volgende punten bij het plaatsen van afdruk materiaal.

- De aanpassing van de invoer wisselt volgens het gebruikte afdruk materiaal. Laad het afdruk materiaal waarvoor u de invoer wilt aanpassen in dezelfde omstandigheden als die van de eigenlijke afdruktaak. Als u bijvoorbeeld afdrukt met behulp van de Automatische oproleenheid, dan moet u de Automatische oproleenheid ook gebruiken bij het aanpassen van de invoer.

Als u de invoer hebt aangepast met het systeem voor normale rollen, moet u na installatie van het Systeem voor zware media het afdruk materiaal opnieuw laden en de invoer opnieuw aanpassen.

- Aanpassing van de invoer is niet beschikbaar in de volgende omstandigheden:

- Het afdruk materiaal is doorzichtig of gekleurd.

- De printer staat in de volle zon of ondervindt storing van andere lichtbronnen in de omgeving.

Schermdisplay de printer af van storingsbronnen.

- 2.5 is geselecteerd bij **Degelruimte** in het instelmenu.


Kies een andere optie bij **Degelruimte**.

- De spuitkanaaltjes zijn verstopt.

Reinig de printkop om verstoppingen te verwijderen.

Basishandelingen

- ❑ Trek het afdruk materiaal naar de voorgeschreven positie voordat u de invoeraanpassing uitvoert. Een juiste afstelling kan onmogelijk zijn als het afdruk materiaal onvoldoende werd getrokken omdat de toestand van de voorste rand van het afdruk materiaal kan verergeren als gevolg van golven of andere problemen.

Afdruk materiaal laden  “Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 34


- ❑ Pas de invoer niet aan bij onderdelen van afdruk materiaal die werden ingevoerd en vervolgens teruggedraaid bij gebruik van de SC-S70600 series of SC-S50600 series. Afdruk materiaal dat werd ingevoerd en vervolgens teruggedraaid kan sporen of andere problemen van rollen bevatten en kan mogelijk niet juist wordt aangepast.

Instelprocedure

In dit gedeelte worden de stappen beschreven voor het automatisch aanpassen van de invoer.

- 1 Bevestig dat het afdruk materiaal naar de voorgeschreven positie werd getrokken.

Een correct afstelling kan onmogelijk zijn als het afdruk materiaal onvoldoende werd getrokken.

Afdruk materiaal laden  “Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 34
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Aanpassing Invoer** te selecteren en druk op de knop OK.
- 3 Selecteer **Automatisch** en druk op de knop OK.
- 4 Druk op de knop OK om een proefpatroon af te drukken en voer een automatische aanpassing van de invoer uit.

Degelruimte

Regel de degelruimte (dit is de opening tussen de printkop en het afdruk materiaal) bij als u vlekken op uw afdrukken krijgt.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Degelruimte** te selecteren en druk op de knop OK.

- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste instelling te selecteren en druk op de knop OK.
- 3 Druk op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.



Belangrijk:

Selecteer 2.5 alleen als u in de stand 2.0 nog steeds vlekken op uw afdrukken krijgt. Een grotere afstand dan strikt noodzakelijk kan tot inktvlekken binnen in de printer leiden met een lagere afdrukkwaliteit of kortere levensduur van het apparaat tot gevolg.

Printkop Uitlijnen

Er zit een kleine afstand tussen de printkop en het afdruk materiaal. De verschillende kleuren inkt kunnen verschillend reageren op de luchtvochtigheid, temperatuur, beweging van de printkop (van rechts naar links of van links naar rechts) en het gebruik van twee printkoppen (alle modellen met uitzondering van SC-S30600 series).

Hierdoor kunnen afdrukken er korrelig of onscherp uitzien. Gebruik wanneer dit gebeurt de functie **Printkop Uitlijnen** om de printkop opnieuw uit te lijnen.

Printkop uitlijnen soorten en uitvoeringsequenties


De printkop kan automatisch of handmatig worden uitgelijnd. In het volgende gedeelte wordt elke functie beschreven.

- ❑ Automatische uitlijning

Automatische uitlijning wil zeggen dat de uitlijning automatisch wordt bijgesteld op basis van gegevens die worden geregistreerd door een sensor tijdens het afdrukken van een proefpatroon. Gebruik deze functie in de meeste situaties.

- ❑ Handmatige uitlijning

Bij een handmatig uitlijning controleert u het patroon zelf en voert u zelf de optimale waarde in voor uitlijning. Pas de uitlijning handmatig aan als u vindt dat de automatische uitlijning het probleem niet helemaal heeft opgelost.

 “Printkop Uitlijnen (handmatige afstelling)” op pagina 82

Basishandelingen

Bij zowel de automatische als handmatige uitlijning kunt u de volgende aanpassingsmethoden selecteren.

Uni-D

Selecteer dit voor unidirectioneel afdrucken.

Bi-D

Selecteer dit voor bidirectioneel afdrucken.

Twee koppen (alleen SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Selecteer dit wanneer korreligheid en een foutieve uitlijning niet na aanpassing kunnen worden verwijderd met behulp van Bi-D of Uni-D. Na het gebruik van twee koppen voert u de aanpassing met Uni-D of Bi-D opnieuw uit.

Opmerkingen over de correcte aanpassing

De toestand van het afdrukmetaal is belangrijk voor een correcte kopafstelling.

Let op de volgende punten bij het plaatsen van afdrukmetaal.

- Printkop Uitlijnen hangt af van het gebruikte afdrukmetaal. Laad het afdrukmetaal dat u wilt gebruiken voor de eigenlijke afdructaak en stel het af.

- Printkopuitlijning is niet beschikbaar in de volgende omstandigheden:

- Het afdrukmetaal is doorzichtig of gekleurd.
- De printer staat in de volle zon of ondervindt storing van andere lichtbronnen in de omgeving.

Schermdisplay de printer af van storingsbronnen.


- 2.5 is geselecteerd bij **Degelruimte** in het instelmenu.

Kies een andere optie voor **Degelruimte**. Het kan zijn dat automatische Printkop Uitlijnen niet beschikbaar is als 2.0 is geselecteerd bij **Degelruimte** in het instelmenu. Voer de uitlijning van de ruimte handmatig uit als automatische uitlijning van de ruimte niet beschikbaar is.

- De spuitkanaaltjes zijn verstopt.

Reinig de printkop om verstoppingen te verwijderen.

- Trek het afdrukmetaal naar de voorgeschreven positie voordat u de kopafstelling uitvoert. Een juiste afstelling kan onmogelijk zijn als het afdrukmetaal onvoldoende werd getrokken omdat de toestand van de voorste rand van het afdrukmetaal kan verergeren als gevolg van golven of andere problemen.


Afdrukmetaal laden  [“Afdrukmetaal laden en verwisselen” op pagina 34](#)

Instelprocedure

In dit gedeelte worden de stappen beschreven voor het automatisch Bi-d uitlijnen.

- 1** Bevestig dat het afdrukmetaal naar de voorgeschreven positie werd getrokken.

Een correcte afstelling kan onmogelijk zijn als het afdrukmetaal onvoldoende werd getrokken.

Afdrukmetaal laden  [“Afdrukmetaal laden en verwisselen” op pagina 34](#)

- 2** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Printkop Uitlijnen** te selecteren en druk op de knop OK.

- 3** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Automatisch(Bi-D)** te selecteren en druk op de knop OK.

- 4** Druk op de knop OK om een proefpatroon af te drukken en voer een automatische printkopuitlijning uit.

Verwarmen En Drogen

Stel de temperatuur van de verwarming in of zet de ventilator van het Toegevoegd droogstelsel (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) aan of uit.

Basishandelingen

Opmerking:

Pas de verwarmingstemperatuur als volgt aan:

- ❑ Stel de verwarmingsonderdelen in op de temperatuur die wordt aanbevolen in de documentatie die u bij het afdrukmetaal hebt gekregen, indien beschikbaar.
- ❑ Verhoog de temperatuur als de afdrukresultaten onscherp of vlekkelig zijn of als de inkt klontert. Een te hoge temperatuur kan echter leiden tot krimpen of kreuken of een andere afname van de kwaliteit van het afdrukmetaal.

In dit gedeelte worden de stappen beschreven voor het instellen van de temperatuur van de verwarmingsonderdelen.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Verwarmen En Drogen** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Selecteer **Verwarmingstemperatuur** en druk op de knop OK.
- 3 U kunt de temperatuur van de voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming apart instellen.

Gebruik de knoppen ►/◄ om het gewenste verwarmingsonderdeel te selecteren. Van links naar rechts zijn dit voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming.

Na selectie van de gewenste verwarming kiest u de temperatuur met de knoppen ▼/▲.
- 4 Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.
- 5 Druk tweemaal op de knop ⌂ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Zuigdruk Media

De printer houdt de juiste afstand tussen het afdrukmetaal en de printkop aan met een speciaal druksysteem. De hoeveelheid druk verschilt per type afdrukmetaal. Voor dun afdrukmetaal kan worden volstaan met een lagere druk. Met een te hoge druk kan dun metaal niet goed worden bedrukt of ingevoerd.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Zuigdruk Media** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om een waarde te kiezen.
- 3 Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.
- 4 Druk op de knop ⌂ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Beweging Printkop

Kies het bereik voor de beweging van de printkop tijdens het afdrukken.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Beweging Printkop** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste instelling te selecteren en druk op de knop OK.

Selecteer **Gegevensbreedte** als u sneller wilt afdrukken.

Selecteer **Voll. Breedte Pr.** voor een gelijkmatig, hoogwaardig afdrukresultaat.

Meer Lagen Afdrukken

Kies het aantal keren dat elke regel wordt afgedrukt.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Meer Lagen Afdrukken** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om een waarde te kiezen.
- 3 Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.
- 4 Druk op de knop ⌂ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Type Rol

Kies **Afdrukzijde Buiten** of **Afdrukzijde Binnen**, afhankelijk van hoe het afdrukmetaal wordt opgerold.

Basishandelingen

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Type Rol** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste instelling te selecteren en druk op de knop OK.
- 3 Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.

Spanningsmeting

Regelmatig is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Kies **Uit** als het afdrukmetaal niet mooi strak blijft of als er andere afdrukproblemen optreden.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Spanningsmeting** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste instelling te selecteren en druk op de knop OK.
- 3 Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.

Mediaspanning

Verhoog de spanning als het afdrukmetaal kreukt tijdens het afdrukken. Hoe hoger de waarde, des te hoger de spanning.

Als u **Aanpassing Invoer** al hebt gebruikt, moet u dit opnieuw doen na aanpassing van **Mediaspanning**.

 [“Aanpassing Invoer” op pagina 77](#)


- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Mediaspanning** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om een waarde te kiezen.
- 3 Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.
- 4 Druk op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Invoersnelheid

Kies een lagere invoersnelheid als het afdrukmetaal kreukt, scheurt of aan elkaar plakt tijdens het afdrukken. Hoe lager de waarde, hoe lager de snelheid.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Invoersnelheid** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om een waarde te kiezen.
- 3 Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.
- 4 Druk op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

De menu's verlaten

Druk op  om de menu's te verlaten.

Instellingen van verwarming en ventilator wijzigen


Stel tijdens het afdrukken de temperatuur van de verwarmingsonderdelen in of zet de ventilator van het Toegevoegd droogstelsel (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) aan of uit.

Standaard is de verwarmingstemperatuur als volgt:

Voorverwarming: 40 °C

Plaatverwarming: 40 °C

Naverwarming: 50 °C

De status van de verwarming kan worden geraadpleegd op het bedieningspaneel.  [“Het display” op pagina 20](#)

Extra Drogen staat standaard op **Aan**. Bij deze instelling gaat de ventilator automatisch aan zodra met afdrukken wordt begonnen.

Basishandelingen

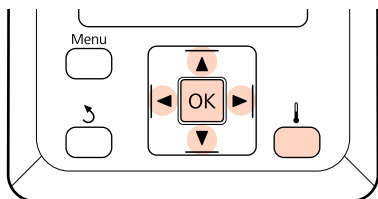
Extra Drogen is alleen beschikbaar wanneer een Toegevoegd droogstelsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) is geïnstalleerd.


Hierna volgt de procedure voor wanneer het Toegevoegd droogstelsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) is geïnstalleerd.

Opmerking:

- ❑ De instellingen voor de temperatuur en Extra Drogen kunnen voor elk type afdrukmetaal apart worden opgeslagen. [☞](#) “Optimale instellingen voor het huidige afdrukmetaal (instellingen voor afdrukmetaal)” op pagina 75
- ❑ De tijd die de verwarmingsonderdelen nodig hebben om de opgegeven temperatuur te bereiken, hangt af van de omgevingstemperatuur.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



1 Nadat u hebt gecontroleerd of de printer gebruiksklaar is, drukt u op de knop  om het menu Verwarmen En Drogen weer te geven.

2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste optie te selecteren en druk op de knop OK.

3 Kies een waarde.

Verwarmingstemperatuur

- (1) U kunt de temperatuur van de voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming apart instellen.
- (2) Gebruik de knoppen ►/◄ om het gewenste verwarmingsonderdeel te selecteren. Van links naar rechts zijn dit voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming.

(3) Na selectie van de gewenste verwarming kiest u de temperatuur met de knoppen ▼/▲.

(4) Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.

Extra Drogen

(1) Gebruik de knoppen ▼/▲ om Aan of Uit te selecteren.

(2) Druk op de knop OK.

Printkop Uitlijnen (handmatige afstelling)

De printkop kan automatisch of handmatig worden uitgelijnd.

Voor meer informatie over het automatisch uitlijnen, raadpleeg [☞](#) “Printkop Uitlijnen” op pagina 78.

Bij een handmatig uitlijning controleert u het patroon zelf en voert u zelf de optimale waarde in voor uitlijning.

Pas de uitlijning handmatig aan als u vindt dat de automatische uitlijning het probleem niet helemaal heeft opgelost.

Bij handmatige uitlijning kunt u de volgende twee aanpassingspatroontypes selecteren en uitvoeren.

❑ Lijnpatroon

Selecteer dit patroon in de meeste situaties.

❑ Blokpatroon

Selecteer dit als u vindt dat de aanpassing van het lijnpatroon het probleem niet helemaal heeft opgelost.


Opmerkingen over de correcte aanpassing

De toestand van het afdrukmetaal is belangrijk voor een correcte kopafstelling.

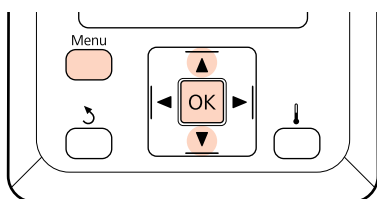
Let op de volgende punten bij het positioneren van afdrukmetaal.

Basishandelingen

- ❑ Printkop Uitlijnen hangt af van het gebruikte afdrukmetaal. Laad het afdrukmetaal dat u wilt gebruiken voor de eigenlijke afdructaak en stel het af.
- ❑ Printkopuitlijning is niet beschikbaar in de volgende omstandigheden:
 - ❑ Het afdrukmetaal is doorzichtig of gekleurd.
 - ❑ De printer staat in de volle zon of ondervindt storing van andere lichtbronnen in de omgeving.
Scherm de printer af van storingsbronnen.
 - ❑ 2.5 is geselecteerd bij **Degelruimte** in het instelmenu.
Kies een andere optie voor **Degelruimte**. Het kan zijn dat automatische Printkop Uitlijnen niet beschikbaar is als 2.0 is geselecteerd bij **Degelruimte** in het instelmenu. Voer de uitlijning van de ruimte handmatig uit als automatische uitlijning van de ruimte niet beschikbaar is.
 - ❑ De spuitkanaaltjes zijn verstopt.
Reinig de printkop om verstoppingen te verwijderen.
- ❑ Trek het afdrukmetaal naar de voorgeschreven positie voordat u de kopafstelling uitvoert. Een juiste afstelling kan onmogelijk zijn als het afdrukmetaal onvoldoende werd getrokken omdat de toestand van de voorste rand van het afdrukmetaal kan verergeren als gevolg van golven of andere problemen.


Afdrukmetaal laden  “Afdrukmetaal laden en verwisselen” op pagina 34

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Bevestig dat het afdrukmetaal naar de voorgeschreven positie werd getrokken.

Een correcte afstelling kan onmogelijk zijn als het afdrukmetaal onvoldoende werd getrokken.

Afdrukmetaal laden  “Afdrukmetaal laden en verwisselen” op pagina 34
- 2 Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop **Menu**.

Het menu met instellingen wordt weergegeven.
- 3 Selecteer **Media-instelling** en druk op de knop **OK**.
- 4 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Instellingen Aanpassen** te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 5 Gebruik de knoppen ▼/▲ om een geheugenpositie tussen 1 en 30 te kiezen en druk vervolgens op de knop **OK**.

Instellingen die al in de printer zijn opgeslagen, worden overschreven.
- 6 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Printkop Uitlijnen** te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 7 Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste uitlijningsoptie te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 8 Gebruik de knoppen ▼ / ▲ om **Lijnpatroon** of **Blokpatroon** te selecteren en druk op de knop **OK**.

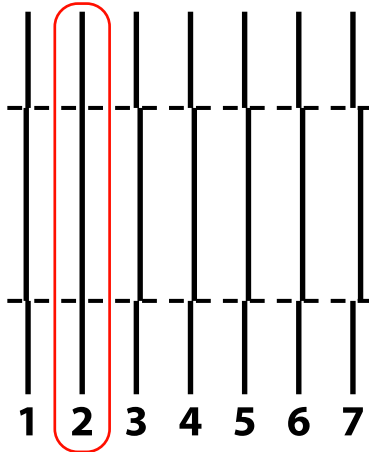
Wanneer **Blokpatroon** wordt geselecteerd, worden de White (Wit) (alleen SC-S70600 series, SC-S50600 series) en Yellow (Geel) uitlijnpatronen niet afgedrukt.
- 9 De printer drukt een proefpatroon af.

Basishandelingen

10

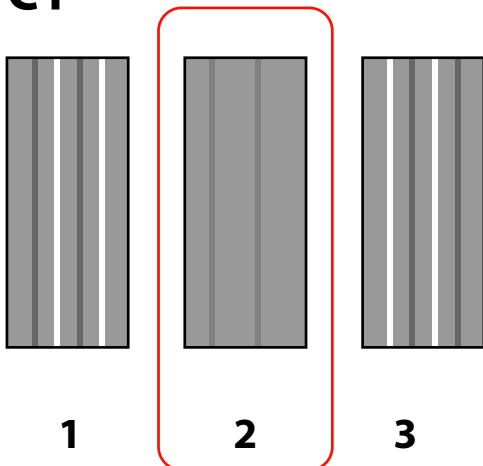
Controleer het afgedrukte uitlijningspatroon.

Wanneer Lijnpatroon werd geselecteerd
In het volgende voorbeeld is dit patroon 2.



Wanneer Blokpatroon werd geselecteerd
In het volgende voorbeeld is dit patroon 2.

C1



11

Er wordt een scherm weergegeven om waarden in te voeren. Voer met behulp van de toetsen ▼/▲ het patroonnummer in dat u in stap 10 noteerde en druk op de knop OK.

12


Wanneer meerdere controlepatronen zijn afgedrukt, selecteert u het nummer per controlepatroon en drukt u vervolgens op de knop OK.

Wanneer u het nummer van het patroon voor de laatste kleur invoert, wordt het menu Media-instelling weergegeven.

Aanpassing Invoer (handmatige aanpassing van de invoer)

Aanpassing Invoer wordt gebruikt om streepvorming op te lossen (horizontale strepen, lijnen of stroken met ongelijke kleuren).

Aanpassing Invoer kan automatisch of handmatig worden uitgevoerd.

Voor meer informatie over het automatisch aanpassen van de invoer, raadpleeg  "Aanpassing Invoer" op pagina 77

Er zijn twee manieren:

Pas de invoer handmatig aan als u vindt dat de automatische aanpassing het probleem niet helemaal heeft opgelost.

- Voer een visuele inspectie van het afdrukresultaat uit en voer een correctie uit met de hand.
- Voer een correctie uit tijdens het afdrukken en inspecteer de resultaten.

Opmerkingen over de correcte aanpassing

De toestand van het afdruk materiaal is belangrijk voor een correcte invoerafstelling.

Let op de volgende punten bij het plaatsen van afdruk materiaal.

- De aanpassing van de invoer wisselt volgens het gebruikte afdruk materiaal. Laad het afdruk materiaal waarvoor u de invoer wilt aanpassen in dezelfde omstandigheden als die van de eigenlijke afdruktaak. Als u bijvoorbeeld afdrukt met behulp van de automatische oproleenheid, dan moet u de automatische oproleenheid ook gebruiken bij het aanpassen van de invoer.

Als u de invoer hebt aangepast met het systeem voor normale rollen, moet u na installatie van het Systeem voor zware media het afdruk materiaal opnieuw laden en de invoer opnieuw aanpassen.

- Aanpassing van de invoer is niet beschikbaar in de volgende omstandigheden:

Basishandelingen

- ❑ Het afdruk materiaal is doorzichtig of gekleurd.

- ❑ De printer staat in de volle zon of ondervindt storing van andere lichtbronnen in de omgeving.

Scherm de printer af van storingsbronnen.

- ❑ 2.5 is geselecteerd bij **Degelruimte** in het instelmenu.

Kies een andere optie voor **Degelruimte**.

- ❑ De spuitkanaaltjes zijn verstopt.

Reinig de printkop om verstoppingen te verwijderen.

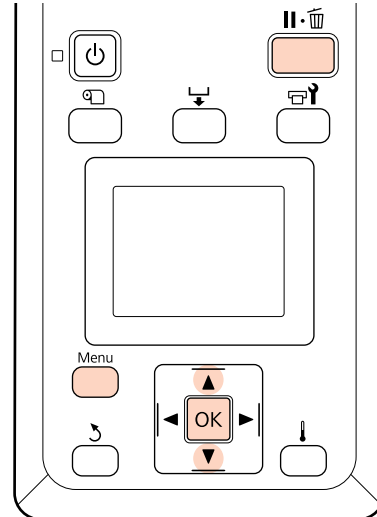
- ❑ Trek het afdruk materiaal naar de voorgeschreven positie voordat u de invoeraanpassing uitvoert. Een juiste afstelling kan onmogelijk zijn als het afdruk materiaal onvoldoende werd getrokken omdat de toestand van de voorste rand van het afdruk materiaal kan verergeren als gevolg van golven of andere problemen.

Afdruk materiaal laden [↗](#) “Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 34

- ❑ Pas de invoer niet aan bij onderdelen van afdruk materiaal die werden ingevoerd en vervolgens teruggedraaid bij gebruik van de SC-S70600 series of SC-S50600 series. Afdruk materiaal dat werd ingevoerd en vervolgens teruggedraaid kan sporen of andere problemen van rollen bevatten en kan mogelijk niet juist wordt aangepast.

Proefpatroon afdrukken

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Bevestig dat het afdruk materiaal naar de voorgeschreven positie werd getrokken.

Een correct afstelling kan onmogelijk zijn als het afdruk materiaal onvoldoende werd getrokken.

Afdruk materiaal laden [↗](#) “Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 34

- 2 Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop **Menu**.

Het menu met instellingen wordt weergegeven.

- 3 Selecteer **Media-instelling** en druk op de knop **OK**.

- 4 Gebruik de knoppen **▼/▲** om **Instellingen Aanpassen** te selecteren en druk op de knop **OK**.

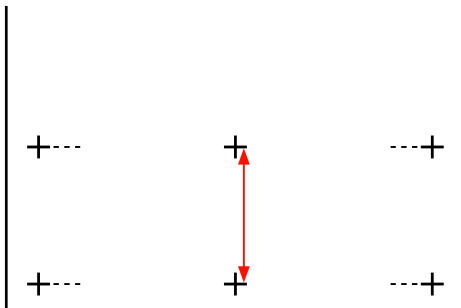
- 5 Gebruik de knoppen **▼/▲** om een geheugenpositie tussen 1 en 30 te kiezen en druk vervolgens op de knop **OK**.

Instellingen die al in de printer zijn opgeslagen, worden overschreven.

- 6 Gebruik de knoppen **▼/▲** om **Aanpassing Invoer** te selecteren en druk op de knop **OK**.

Basishandelingen

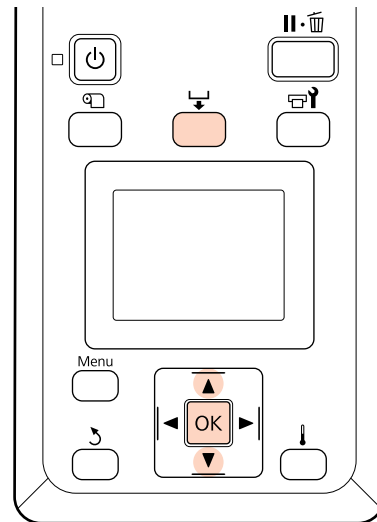
- 7** Selecteer **Handmatig** en druk op de knop OK.
- 8** Gebruik de knoppen ▼/▲ om een proefpatroon te selecteren en druk op de knop OK.
- Hoe langer het patroon, des te accurater de aanpassing.
- 9** De printer drukt een proefpatroon af.
- 10** Meet de afstand tussen de centrale “+”-tekens.
- Gebruik alleen een waarde gemeten in het centrum.



- 11** De patroonlengte wordt weergegeven op het bedieningspaneel. Voer met behulp van de toetsen ▼/▲ de waarde in die u in stap 10 noteerde en druk op de knop OK.

De invoer aanpassen tijdens het afdrukken

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1** Druk tijdens het afdrukken op de knop ▼/▲.
- 2** Er wordt een aanpassingswaarde weergegeven. Gebruik de knoppen ▼/▲ om een waarde te selecteren.
- Als de waarde voor de invoer te laag is, worden er zwarte (donkere) strepen zichtbaar. Voer in dit geval een hogere waarde in.
- Als de waarde voor de invoer daarentegen te hoog is, worden er witte (lichte) strepen zichtbaar. Voer in dit geval een lagere waarde in.
- 3** Als het resultaat te wensen overlaat, voer dan een aanpassingswaarde in met de knoppen ▼/▲.
- 4** Druk op de knop OK wanneer u klaar bent met de instellingen.
- Zodra de invoer is bijgesteld, wordt verder afgedrukt op basis van de nieuwe waarde.

Basishandelingen

Opmerking:

De nieuwe waarde wordt gewist wanneer:

- de hendel voor het laden van afdrukmetaal omhoog wordt gezet;*
- de printer wordt uitgeschakeld;*
- wijzigingen worden aangebracht in **Aanpassing Invoer** in het menu **Media-instelling**.*

Basishandelingen

Afdrukgebied

SC-S70600 series/SC-S50600 series

Het afdrukgebied hangt af van of aandrukrollen met lage of hoge capaciteit werden gebruikt om het afdruk materiaal in te stellen.

Bij gebruik van aandrukrollen met lage capaciteit (normaal afdrukken)

Het afdrukgebied is in de figuur grijs aangegeven. De pijl geeft de invoerrichting aan. **A** geeft de aandrukrollen aan beide kanten aan wanneer de aandrukrollen correct op het afdruk materiaal zijn ingesteld. **1** **2** posities variëren al naargelang de geselecteerde optie voor **Controle Mediaformaat**, zoals hieronder getoond.

1 (rechterkant van afdruk materiaal)

Aan geselecteerd bij Controle Mediaformaat: rechterkant van afdruk materiaal.

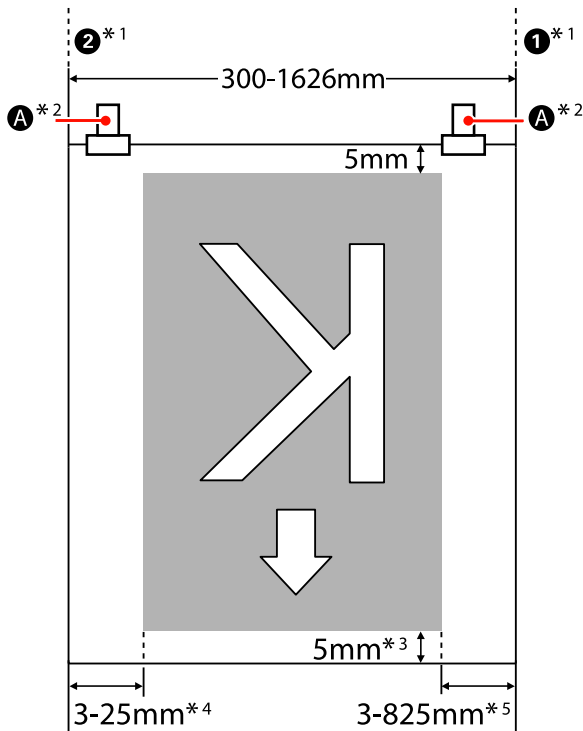
Uit geselecteerd voor Controle Mediaformaat: 5 mm naar buiten van **A** aan de rechterkant.

2 (linkerkant van afdruk materiaal)

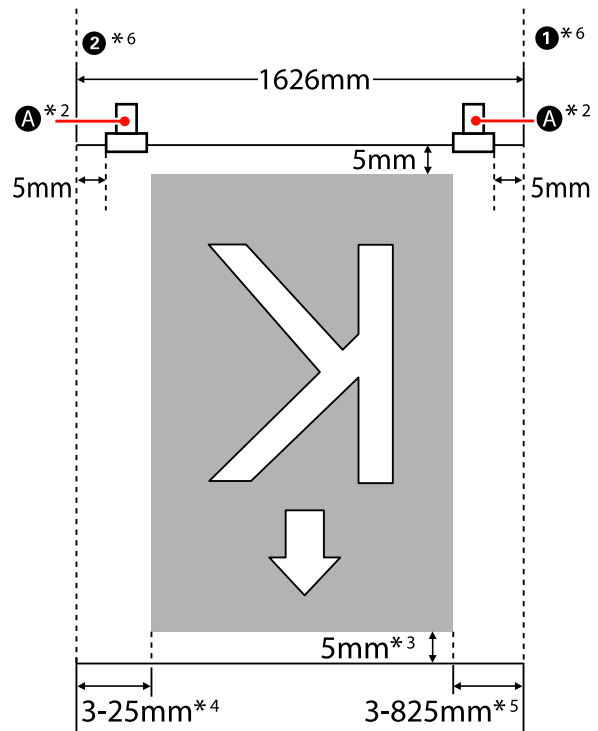
Aan geselecteerd bij Controle Mediaformaat: linkerkant van afdruk materiaal.

Uit geselecteerd voor Controle Mediaformaat: 5 mm naar buiten van **A** aan de linkerkant.



Aan geselecteerd voor Controle Mediaformaat



Uit geselecteerd voor Controle Mediaformaat



Basishandelingen

- *1 Wanneer platen die het afdrukmetaal vasthouden zijn bevestigd, wordt het gebied binnen 5 mm van de linker- en rechterranden van het afdrukmetaal als de rand van het afdrukmetaal beschouwd. Als de zijmarge bijvoorbeeld op 5 mm is ingesteld, dan bedraagt de werkelijke marge 10 mm. Merk op dat deze waarde varieert als de platen die het afdrukmetaal vasthouden foutief zijn bevestigd.
 [“Wanneer de normale Mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd” op pagina 38](#)
 [“Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen” op pagina 45](#)
- *2 Wanneer u aanhoudend een lange periode afdrukt, heeft het afdrukmetaal de neiging om tijdens het afdrukken scheef te trekken. Daarom raden wij de instelling **A** binnen 5 mm van de randen van het afdrukmetaal aan.
- *3 De waarde wanneer taken aanhoudend worden afgedrukt. Verschilt in functie van de lengte waartoe het afdrukmetaal werd getrokken toen het afdrukmetaal werd geladen.
- *4 De waarde die is geselecteerd bij **Zijmarge (Links)** in het instelmenu. De standaardwaarde is 5 mm.
- *5 Het totaal van de waarden die zijn geselecteerd bij **Startpositie Afdruk** en **Zijmarge (Rechts)** in het instelmenu. De standaardinstellingen voor **Startpositie Afdruk** en **Side Zijmarge (Rechts)** zijn 0 mm en 5 mm.
- *6 Laat links en rechts een marge van 10 mm of meer vrij wanneer u de platen die het afdrukmetaal vasthouden gebruikt. Met kleinere marges kan de printer over de platen heen afdrukken.

Opmerking:

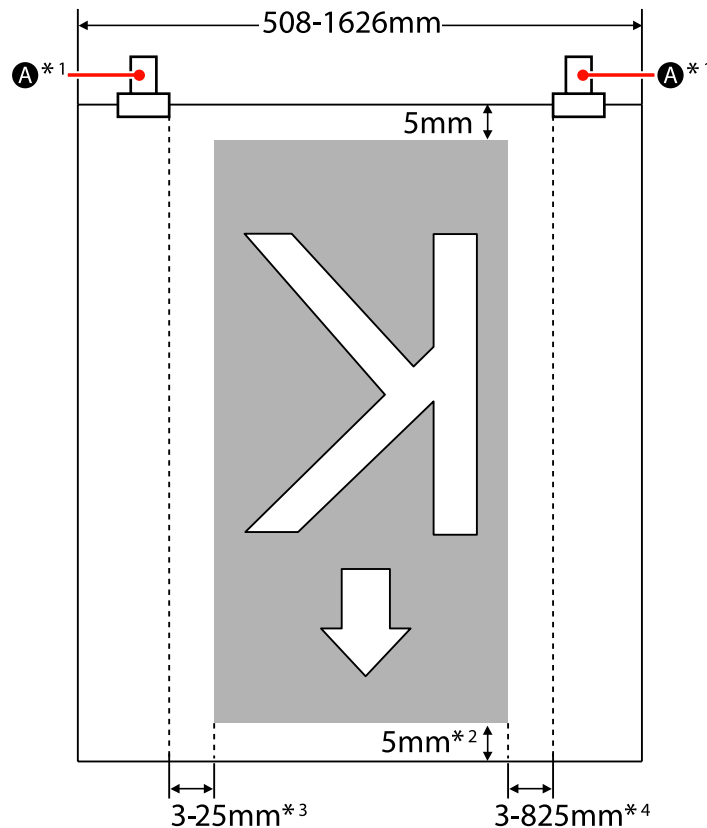
- Wanneer zijmarges op zowel de printer als RIP zijn geconfigureerd, wordt dit de gecombineerde waarde.
- Indien de som van de breedte en zijmarge van de afdrukgegevens het afdrukgebied overschrijden, wordt een deel van de gegevens niet afgedrukt.
- Wanneer **Controle Mediaformaat** op **UIT** staat en de aandrukrollen niet correct zijn gepositioneerd, kan het voorvallen dat er buiten de linker- en rechterrand van het afdrukmetaal wordt afgedrukt. Inkt buiten de randen van het afdrukmetaal geeft vlekken binnen in de printer.

 [“Afdrukmetaal laden \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 38](#)

Basishandelingen

Bij het gebruik van aandrukrollen met hoge capaciteit (bij gebruik van transparante film of bij drukken in lagen)

Het afdrukgebied is het gebied zonder de marges die werden geconfigureerd vanuit de positionering van de aandrukrollen. (Zie de grijze zone in onderstaande afbeelding.) De pijl geeft de invoerrichting aan. **A** geeft de positie van de aandrukrollen met hoge capaciteit aan.



- *1 Wanneer u aanhoudend een lange periode afdrukt, heeft het afdruk materiaal de neiging om zich tijdens het afdrukken diagonaal te verplaatsen. Daarom raden wij de instelling **A** binnen 10 mm van de randen van het afdruk materiaal aan.
- *2 De waarde wanneer taken aanhoudend worden afgedrukt. Verschilt in functie van de lengte waartoe het afdruk materiaal werd getrokken toen het afdruk materiaal werd geladen.
- *3 De waarde die is geselecteerd bij **Zijmarge (Links)** in het instelmenu. De standaardwaarde is 5 mm.
- *4 Het totaal van de waarden die zijn geselecteerd bij **Startpositie Afdruk** en **Zijmarge (Rechts)** in het instelmenu. De standaardinstellingen voor **Startpositie Afdruk** en **Side Zijmarge (Rechts)** zijn 0 mm en 5 mm.

Opmerking:

- Wanneer zijmarges op zowel de printer als RIP zijn geconfigureerd, wordt dit de gecombineerde waarde.
- Indien de som van de breedte en zijmarge van de afdrukgegevens het afdrukgebied overschrijden, wordt een deel van de gegevens niet afgedrukt.

Basishandelingen

SC-S30600 series

Het afdrukgebied is in de figuur grijs aangegeven. De pijl geeft de invoerrichting aan.

① ② posities variëren al naargelang de geselecteerde optie voor **Controle Mediaformaat**, zoals hieronder getoond.

① (rechterkant van afdrukmetaal)

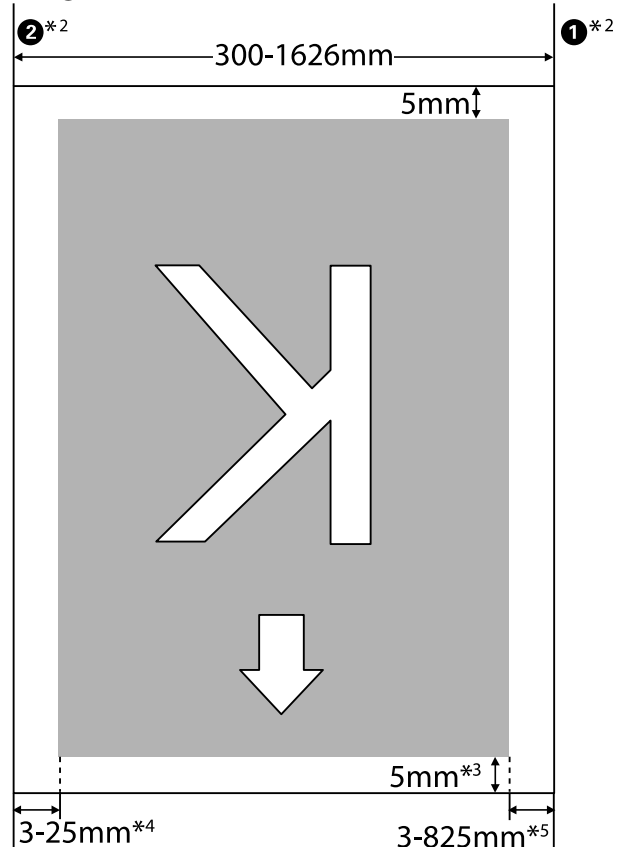
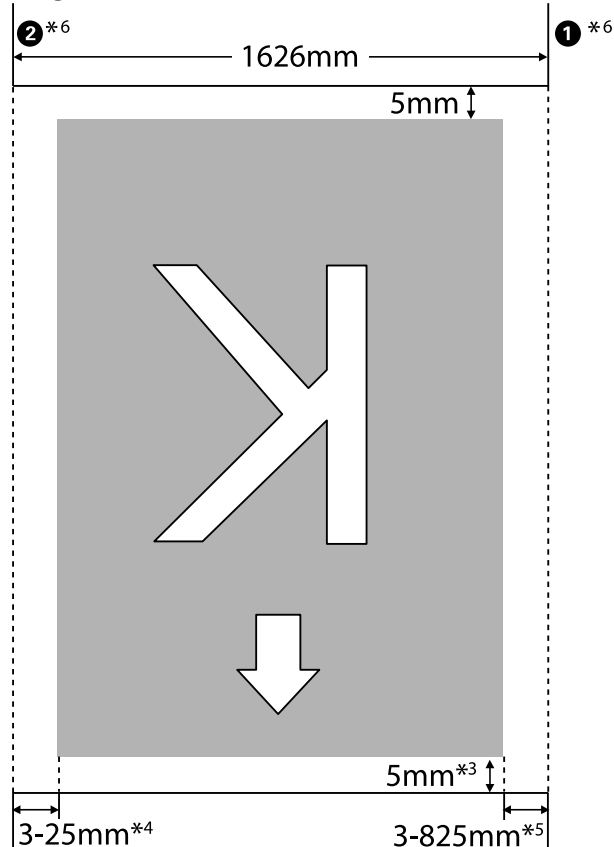
Aan geselecteerd voor Controle Mediaformaat: De rechterkant van het afdrukmetaal.

Uit geselecteerd voor Controle Mediaformaat: Standaardpositie voor rechterkant^{*1}

② (linkerkant van afdrukmetaal)

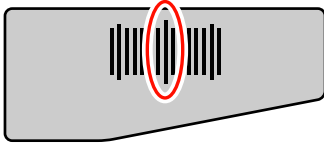
Aan geselecteerd voor Controle Mediaformaat: De linkerkant van het afdrukmetaal.

Uit geselecteerd voor Controle Mediaformaat: 1.626 mm (64 inch) links van de standaardpositie voor rechterkant

Aan geselecteerd voor Controle Mediaformaat**Uit geselecteerd voor Controle Mediaformaat**

Basishandelingen

- *1 De gids voor de standaardpositie voor rechterkant is het langste teken van het etiket op de naverwarming.



- *2 Wanneer platen die het afdrukmetaal vasthouden zijn bevestigd, wordt het gebied binnen 5 mm van de linker- en rechterranden van het afdrukmetaal als de rand van het afdrukmetaal beschouwd. Als de zijmarge bijvoorbeeld op 5 mm is ingesteld, dan bedraagt de werkelijke marge 10 mm. Merk op dat deze waarde varieert als de platen die het afdrukmetaal vasthouden foutief zijn bevestigd.
- ☞ “Wanneer de normale Mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd” op pagina 52
 - ☞ “Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen” op pagina 57
- *3 De waarde wanneer taken aanhoudend worden afgedrukt. Verschilt in functie van de lengte waartoe het afdrukmetaal werd getrokken toen het afdrukmetaal werd ingesteld.
- *4 De waarde die is geselecteerd bij **Zijmarge (Links)** in het instelmenu. De standaardwaarde is 5 mm.
- *5 Het totaal van de waarden die zijn geselecteerd bij **Startpositie Afdruk** en **Zijmarge (Rechts)** in het instelmenu. De standaardinstellingen voor **Startpositie Afdruk** en **Side Zijmarge (Rechts)** zijn 0 mm en 5 mm.
- *6 Laat links en rechts een marge van 10 mm of meer vrij wanneer u de platen die het afdrukmetaal vasthouden gebruikt. Met kleinere marges kan de printer over de platen heen afdrucken.

Opmerking:

- ❑ Wanneer zijmarges op zowel de printer als RIP zijn geconfigureerd, wordt dit de gecombineerde waarde.
 - ❑ Indien de som van de breedte en zijmarge van de afdrukgegevens het afdrukgebied overschrijden, wordt een deel van de gegevens niet afgedrukt.
 - ❑ Als de volgende punten niet in acht worden genomen wanneer **Controle Mediaformaat** op **UIT** staat, kan het voorvallen dat er buiten de linker- en rechterranden van het afdrukmetaal wordt afgedrukt. Inkt buiten de randen van het afdrukmetaal geeft vlekken binnen in de printer.
 - ❑ Zorg ervoor dat de breedte van de afdrukgegevens de breedte van het afdrukmetaal niet overschrijdt.
 - ❑ Wanneer afdrukmetaal wordt geplaatst aan de linkerkant van de standaardpositie voor rechterkant, brengt u de instelling **Startpositie Afdruk** op één lijn met de positie waar het afdrukmetaal werd ingesteld.
- ☞ “Het menu Printerinstelling” op pagina 136

Onderhoud

Soorten en frequentie van onderhoud

Het is noodzakelijk om de juiste tijdstippen goed onderhoud uit te voeren om de afdrukkwaliteit te behouden. Het niet uitvoeren van het juiste onderhoud gaat ten koste van de levensduur van het apparaat. Lees dit gedeelte en voer onderhoud naar behoren uit.

Bij deze gids hoort een controleblad aan de hand waarvan u meteen ziet wanneer er voor het laatste onderhoud is gepleegd. Druk het controleblad af als hulpmiddel voor het plannen van onderhoud.

 [“Controleblad voor de regelmatige reiniging” op pagina 108](#)

 [“Controleblad voor de vervanging van verbruiksartikelen” op pagina 116](#)

Regelmatig reinigen

Reinig de printer zo vaak als in onderstaande grafiek is aangegeven. Indien de reiniging wordt verwaarloosd en de printer wordt gebruikt met inktvlekken, pluis en stof, kunnen de volgende problemen optreden.

- Inktdruppels van pluis of stof op de spuitkanaaltjes van de printkop.



- Verstopte spuitkanaaltjes tijdens het afdrukken.
- De verstopping van spuitkanaaltjes kan niet worden weggewerkt, zelfs niet na herhaaldelijk reinigen van de printkop.
- Schade aan de printkop.

Onderhoud

Component om te reinigen	Frequentie
Rond de printkop	We raden aan om deze op het eind van elke werkdag te reinigen.
Rond de kappen (Wiper, kappen, wiperreiniger, wiperrail)	Als de printer niet wordt gebruikt, zal de inkt stollen en moeilijker te verwijderen zijn. ☞ "Het gebied rond de printkop reinigen" op pagina 98 ☞ "Reinigen rond de kappen" op pagina 100
Binnen (Plaatverwarming, aandrukrollen, platen die het afdrukmetaal vasthouden en binnenkant van de onderhoudskap aan de linkerkant)	Wij raden u aan deze gebieden tussen eenmaal per week tot een keer per maand te reinigen. ☞ "De binnenkant van de printer reinigen" op pagina 104
Spoelkussentje	Wanneer er inktvlekken, pluus en stof aanwezig zijn. ☞ "Het spoelkussentje reinigen" op pagina 106

Verbruiksartikelen vervangen

Vervang verbruiksgoederen volgens onderstaande frequentie.







Naam	Frequentie
Cartridges	Wanneer er een bericht voor vervanging wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel. ☞ "Vervangen en schudden van cartridges" op pagina 110
Inktfles	Wanneer er een bericht voor vervanging wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel. ☞ "Afvalinkt afvoeren" op pagina 112
Wiperreiniger	<input type="checkbox"/> Om de zes maanden. <input type="checkbox"/> Wanneer inkt vlekken maakt op het absorberende gedeelte. <input type="checkbox"/> Bij vervanging van de wiper. ☞ "De wiper en wiperreiniger vervangen" op pagina 113
Wiper	<input type="checkbox"/> Om de zes maanden. <input type="checkbox"/> Wanneer het wipergedeelte versleten of beschadigd is. <input type="checkbox"/> Bij vervanging van de wiperreiniger. ☞ "De wiper en wiperreiniger vervangen" op pagina 113
Spoelkussentje	<input type="checkbox"/> Om de zes maanden. <input type="checkbox"/> Wanneer er pluus en stof vastzit op het oppervlak. <input type="checkbox"/> Wanneer er inktvlekken op het afdrukmetaal komen. ☞ "Het spoelkussentje vervangen" op pagina 114

Ander onderhoud

Voer het volgende onderhoud uit wanneer nodig.

Onderhoud

Een sterretje (*) geeft aan dat het onderhoud alleen moet worden uitgevoerd bij gebruik van steunkleurinkten met de SC-S70600 series of SC-S50600 series.

Type	Frequentie
Cartridges schudden	<p>De frequentie hangt af van de inktkleur, zoals hieronder getoond.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Steunkleurinkten: Eenmaal per 24 uur, of wanneer het volgende bericht verschijnt op het scherm van het bedieningspaneel. Verwijder en schud WH/MS-cartridges. Verwijder en schud WH-cartridge(s). <input type="checkbox"/> Overige: Eenmaal per 3 weken. (Er wordt geen bericht weergegeven.) <p>Cartridges schudden  "Vervangen en schudden van cartridges" op pagina 110</p>
Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn	<p>Wanneer u controleert of er verstopte spuitkanaaltjes zijn.  "Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 118</p>
Printkop reinigen	<p>Wanneer een verstopping is gevonden na het controleren op verstopte spuitkanaaltjes.  "Printkop reinigen" op pagina 119</p>
Inktcirculatie*	<p>Wanneer u in afdrukresultaten ongelijkmatige kleuren (gebieden van ongelijkmatige densiteit) voor steunkleurinkten merkt.  "Inktcirculatie en Inkt vernieuwen" op pagina 120</p>
Inkt vernieuwen*	<p>Wanneer u ongelijkmatige kleuren in afdrukresultaten voor steunkleurinkten merkt zodra de printer wordt aangezet nadat deze een periode niet werd gebruikt.  "Inktcirculatie en Inkt vernieuwen" op pagina 120</p>
Onderhoud na opslag (Onderhoud vóór opslag uitgevoerd)	<p>Als u de printer gedurende langere tijd niet gebruikt (en hebt uitgeschakeld.) De richtlijn voor de opslagduur hangt af van het gebruikte printermodel.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SC-S70600 series(10 kleurenmodus), SC-S50600 series (5 kleurenmodus): 7 dagen of langer <input type="checkbox"/> SC-S70600 series (8-kleurenmodus): 2 weken of langer <input type="checkbox"/> SC-S50600 series (4-kleurenmodus): 3 weken of langer <input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 1 maand of langer <p>Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.  "Langdurige opslag (Onderhoud vóór opslag)" op pagina 121</p>

Onderhoud

Vorbereiding en opmerkingen

Wat u nodig hebt

Leg de volgende items klaar voordat u met de reiniging en vervanging begint.

- Oogbescherming (in de handel verkrijgbaar)

Om uw ogen te beschermen tegen inkt en Inktreiniger.

- Onderhoudspakket (meegeleverd met de printer)

De kit bevat de volgende items.


- Handschoenen
- Schoonmaakdoek
- Reinigungsstaafje
- Wiper
- Wiperreiniger
- Spoelkussentje
- Pluisvrije doek
- Pincetten

Wanneer de onderhoudskit bij de printer volledig is gebruikt, koopt u verbruiksartikelen aan.

 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 158](#)

- Inktreiniger (verbruiksartikel)

Gebruik dit bij het afvegen van inktvlekken.

Gebruiksmethode  [“Werken met Inktreiniger” op pagina 97](#)

 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 158](#)

- Een metalen lade (meegeleverd met de printer)

Om reinigungsstaafjes en wipers, wiperreinigers en spoelkussentjes in te leggen.



Belangrijk:

Als u gebruikte reinigungsstaafjes en andere reinigungsproducten op de printer legt, kan dit vlekken veroorzaken die (door de eigenschappen van de inkt) moeilijk te verwijderen kunnen zijn.

- Zachte doek, borstel (in de handel verkrijgbaar)

Gebruik dit om de printer binnenin schoon te maken. Wij raden aan een item aan dat waarschijnlijk geen pluis of statische elektriciteit opwekt.

Opmerkingen bij het reinigen

- Verwijder het afdrukmetaal uit de printer voordat u doorgaat.
- Voer de taak uit binnen tien minuten om te voorkomen dat de printkop uitdroogt. Na tien minuten hoort u een zoemer.
- Kom nooit aan de riemen, printplaten of andere onderdelen die niet hoeven te worden gereinigd. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot een storing of mindere afdrukkwaliteit.
- Gebruik alleen de meegeleverde reinigungsstaafjes of staafjes uit een onderhoudskit. Andere soorten staafjes kunnen pluizen afgeven en de printkop beschadigen.
- Gebruik altijd nieuwe reinigungsstaafjes. Hergebruik van staafjes kan ertoe leiden dat de vlekken alleen maar moeilijker te verwijderen zijn.
- Raak de dopjes van de staafjes niet aan. Vet van uw handen kan de printkop beschadigen.
- Zorg ervoor dat er geen alcohol of water op de kappen of de spuitkanaaltjes kan komen. Wanneer de inkt wordt gemengd met water of alcohol, stolt de inkt.
- Raak voordat u begint een metalen voorwerp aan om u te ontdoen van statische elektriciteit.

Onderhoud

De printkop verplaatsen

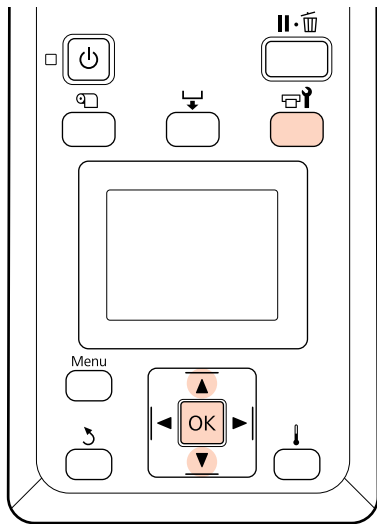
In dit gedeelte wordt beschreven hoe u de printkop in de juiste positie brengt om de onderdelen te kunnen reinigen.




Belangrijk:

Volg bij het positioneren van de printkop de onderstaande stappen. Wanneer u de printkop met de hand verschuift, kan dit storingen veroorzaken.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen





1

Controleer of de printer aan is en druk op .

Het menu Onderhoud wordt weergegeven.

2

Gebruik de knoppen / om **Onderhoud printkop** te selecteren en druk op de knop OK.

De printkop gaat naar de reinigingspositie.

Werken met Inktreiniger

Gebruik inktreiniger om alleen rond de printkop, rond de kappen, en het spoelkussentje te reinigen. Wanneer u Inktreiniger gebruikt op andere delen van de printer, kunt u het apparaat beschadigen.



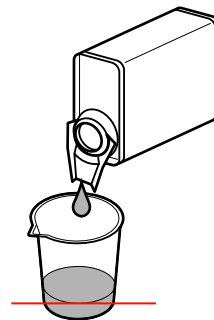
Let op:

- ❑ Bewaar Inktreiniger ergens waar kinderen er niet bij kunnen.
- ❑ Draag oogbescherming en handschoenen wanneer u met Inktreiniger bezig bent.

Als u afvalinkt op uw huid of in uw ogen of mond krijgt, moet u onmiddellijk het volgende doen:
- ❑ Als u vloeistof op uw huid krijgt, wast u de huid af met veel water en zeep. Raadpleeg een arts als de huid geïrriteerd raakt of verkleurt.
- ❑ Als u vloeistof in uw ogen krijgt, spoelt u uw ogen onmiddellijk met water. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot bloeddorlopen ogen of een milde ontsteking.
- ❑ Als de vloeistof wordt ingeslikt, raadpleegt u onmiddellijk een arts. Niet proberen te braken.
- ❑ Was uw handen zorgvuldig en gorgel goed nadat u met Inktreiniger hebt gewerkt.

1

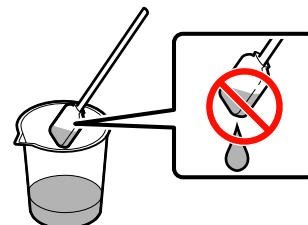
Giet ongeveer 10 ml Inktreiniger in de beker die met de Inktreiniger is meegeleverd.



2

Bevochtig het reinigingsstaafje met Inktreiniger.

De Inktreiniger mag niet van het reinigingsstaafje druppen.



Wanneer u een cleanroom wiper bevochtigt met inktreiniger, gebruik dan een inktreiniger die in een bak is uitgetogen.

Onderhoud

! **Belangrijk:**

- Gebruik inktreiniger nooit opnieuw. Als u een vuile inktreiniger gebruikt, maakt dit de vlekken alleen maar erger.
- Gebruikte inktreiniger wordt geclassificeerd als industrieel afval en moet op dezelfde manier worden afgevoerd als gebruikte inkt.
- Bewaar Inktreiniger bij kamertemperatuur (niet in volle zon).

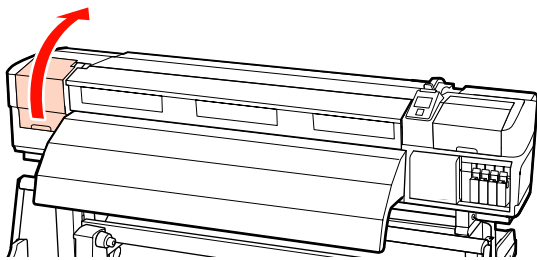
Regelmatig reinigen

Het gebied rond de printkop reinigen

Inspecteer het gebied rond de printkop en verwijder alle inktvlekken zoals hierna beschreven. SC-S70600 series, en SC-S50600 series hebben 2 printkoppen. Reinig beide.

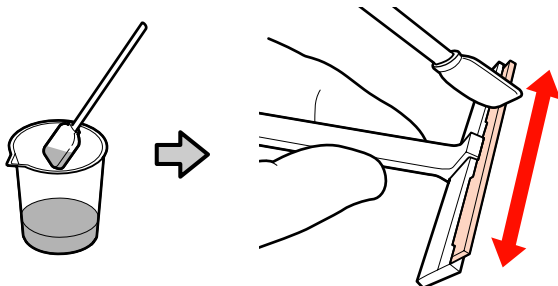
- 1** Plaats de printkop voor onderhoud en open de linkeronderhoudskap.

 [“De printkop verplaatsen” op pagina 97](#)



- 2** Bevochtig een nieuw reinigungsstaafje met de inktreiniger en veeg vervolgens het stof en vuil van de schoonmaakdoek.

 [“Werken met Inktreiniger” op pagina 97](#)


**!** **Belangrijk:**

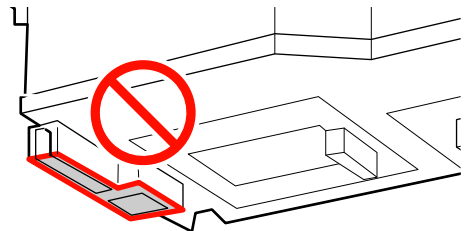
Gebruik geen water of alcohol in plaats van inktreiniger. Wanneer de inkt wordt gemengd met water of alcohol, stolt de inkt.

- 3** Voer **1** en **2** uit met het reinigungsstaafje van stap 2. Er zijn 2 printkoppen afhankelijk van het printermodel.

! **Belangrijk:**

Let bij het afvegen op de volgende punten om beschadiging van de printkop te voorkomen.

- Bevochtig het reinigungsstaafje met inktreiniger.
- Raak de spuitkanaaltjes niet aan (gedeelte  in afbeelding) met het reinigungsstaafje.
- De hieronder aangeduide onderdelen zijn sensoren. Zorg ervoor dat u ze niet aanraakt. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit nadelige gevolgen hebben voor de afdrukkwaliteit.



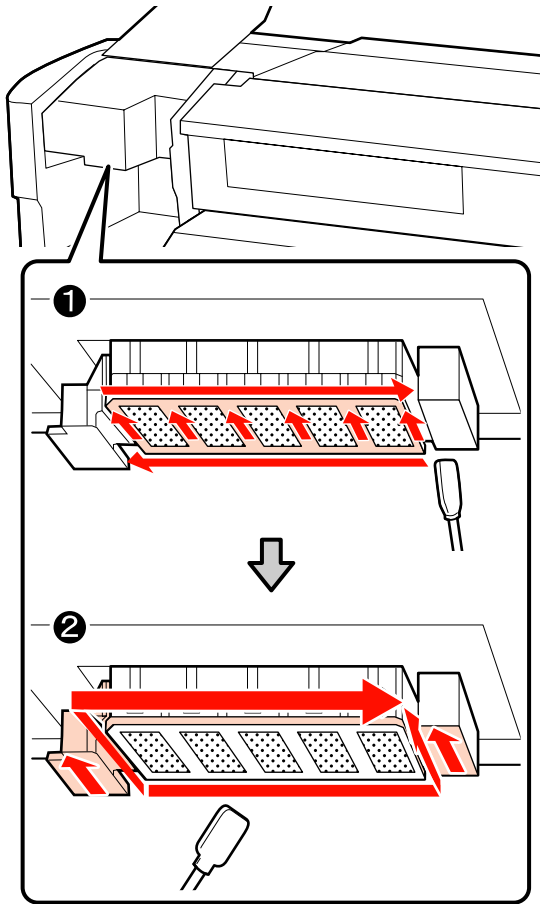
- 1** Gebied rond het spuitkanaaltje:

Los de inktvlekken op om gemakkelijker met een schoonmaakdoek te kunnen veegen. Gebruik het reinigungsstaafje loodrecht zoals aangegeven in de afbeelding wanneer u inkt tussen de spuitkanaaltjes oplost.

- 2** Andere gebieden:

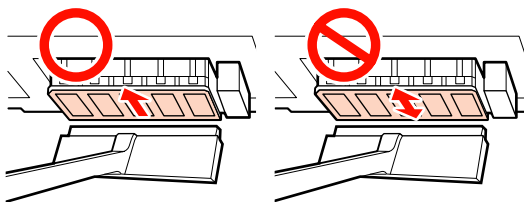
Veeg inkt, pluisjes en stof af. Wanneer er pluis of stof vastzit, haak deze los met de punt van een reinigungsstaafje.

Onderhoud



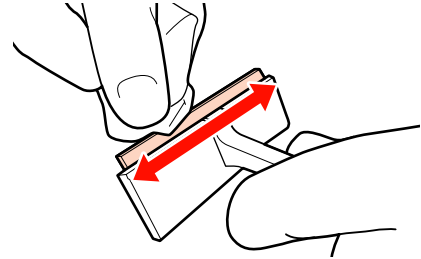
4 Herhaal stappen 1 en 2 tot er geen inkt, pluis of stof meer op het oppervlak van de printkop zit.

(1) Veeg inktvlekken enzovoort weg van het oppervlak van de printkop door de schoonmaakdoek een keer van binnen naar u toe te vegen.



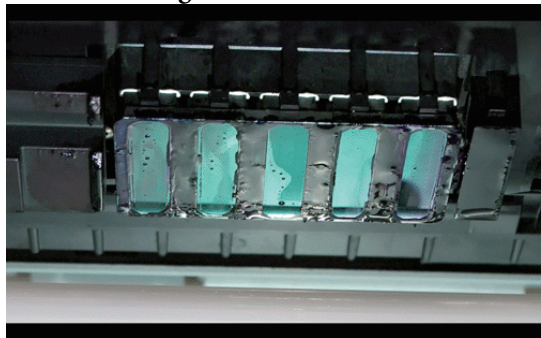
! **Belangrijk:**
 Als u de schoonmaakdoek heen en weer beweegt, kan de printkop beschadigd raken.

(2) Gebruik een schone pluisvrije doek die met inktreiniger werd bevochtigd om de schoonmaakdoek te vegen en de inkt, pluis en stof goed te verwijderen.



5 Het reinigen van het gebied van de printkop is voltooid zodra de inkt, pluis en stof zijn verwijderd.

Vóór het reinigen



Na het reinigen



Sla gebruikte schoonmaakdoeken op uit de buurt van direct zonlicht.

6 Sluit de onderhoudskap aan de linkerkant.
 Reinig nu rond de kappen.

Onderhoud

Reinigen rond de kappen

Gebruik de volgende procedure om elk onderdeel te reinigen.

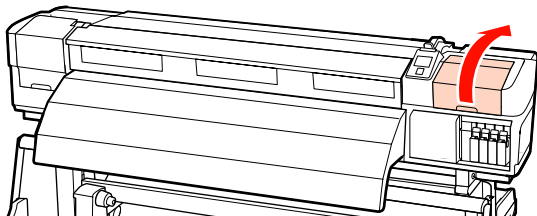
- (1) Wiper en kappen
- (2) Wiperreiniger en wiperrail

De onderstaande grafiek toont het aantal reinigingsgebieden volgens printermodel.

	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
Wiper	2	1
Kap	10	4
Wiperreiniger	2	1
Wiperrail	2 locaties	1 locatie

Wiper en kappen

- 1 Open de onderhoudskap aan de rechterkant.



- 2 Bevochtig een nieuw reinigungsstaafje met inktreiniger.

 [“Werken met Inktreiniger” op pagina 97](#)

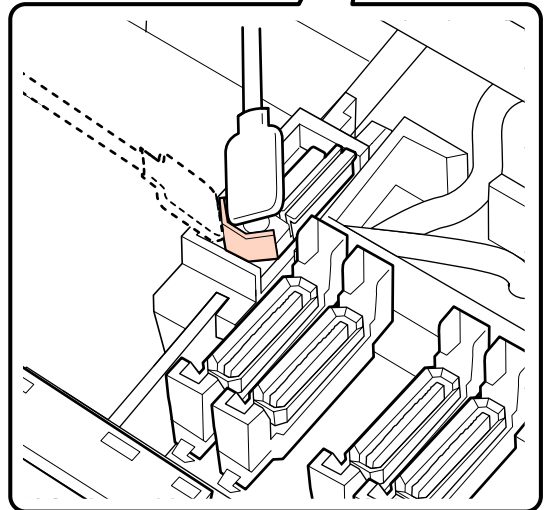
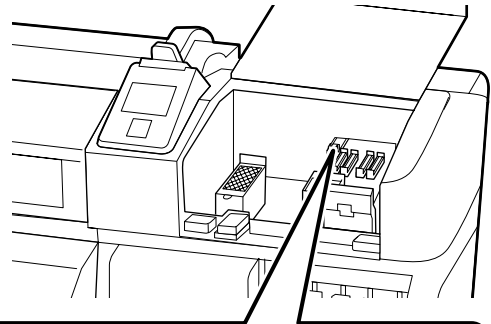
- 3 Reinig de voor- en achterzijde van de wiper met een reinigungsstaafje.

Als de bevestigingspunten niet hoeven te worden gereinigd, maakt u de wiper schoon zoals hierna getoond en gaat u meteen naar stap 9.

Als er inkt rond de bevestigingspunten zit, moet u de wiper verwijderen. Ga verder bij stap 4.

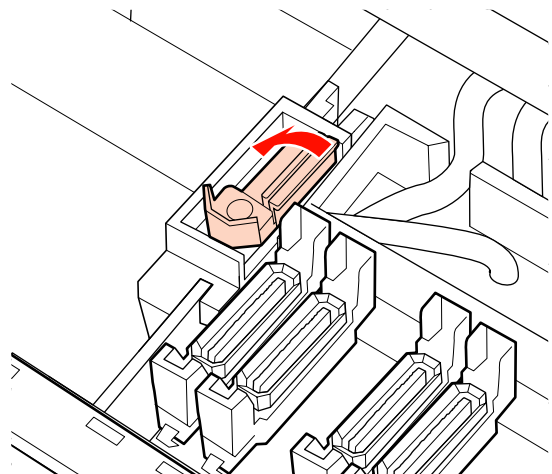
Wanneer het wipergedeelte wisser versleten of beschadigd is, raden we aan om het te vervangen door een nieuwe.

 [“De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 113](#)



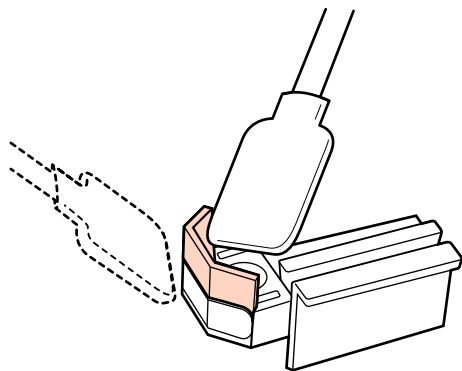
- 4 Verwijder de wiper.

Houd de wiper vast aan het bevestigingspunt, kantel de wiper naar links en trek hem naar buiten.

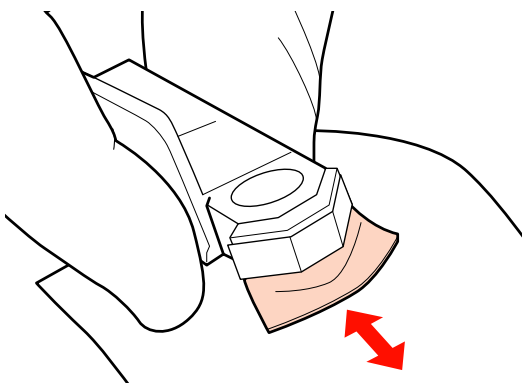


Onderhoud

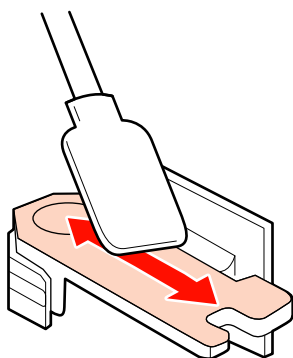
- 5** Reinig de voor- en achterzijde van de wiper met een reinigungsstaafje.



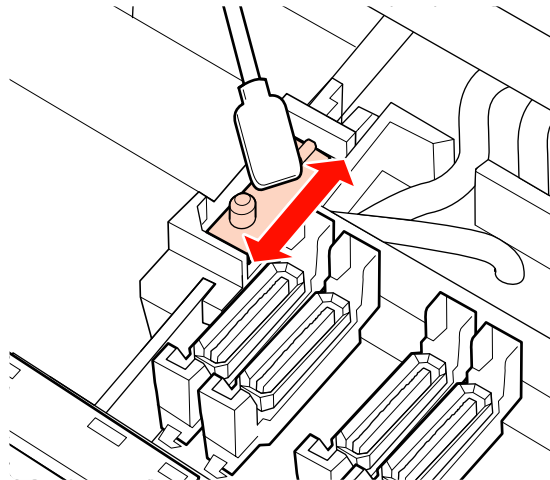
Wanneer inkt, pluis en stof niet met een reinigungsstaafje kunnen worden weggeveegd, duwt u beide zijden van het wipergedeelte tegen een pluisvrije doek die met inktreiniger werd bevochtigd, en veegt u.



- 6** Reinig de onderzijde van de wiper met een reinigungsstaafje.

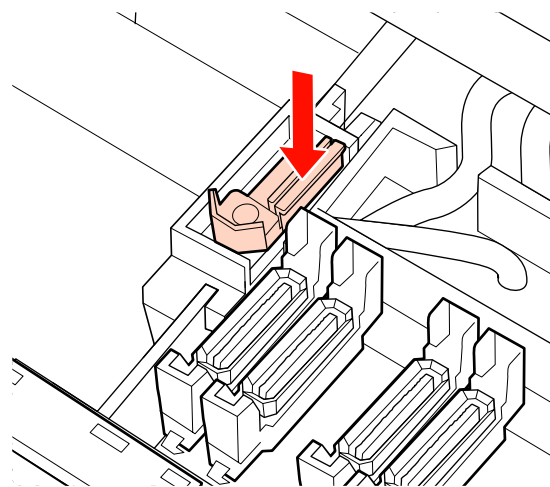


- 7** Reinig de bevestigingspunten met een reinigungsstaafje.



- 8** Breng de gereinigde wiper weer op zijn plaats aan.

Plaats de wiperreiniger op het bevestigingspunt en druk op de reiniger (moet vastklikken).



Herhaal het proces vanaf stap 2 als er vlekken zitten op de andere wiper van de SC-S70600 series of SC-S50600 series.

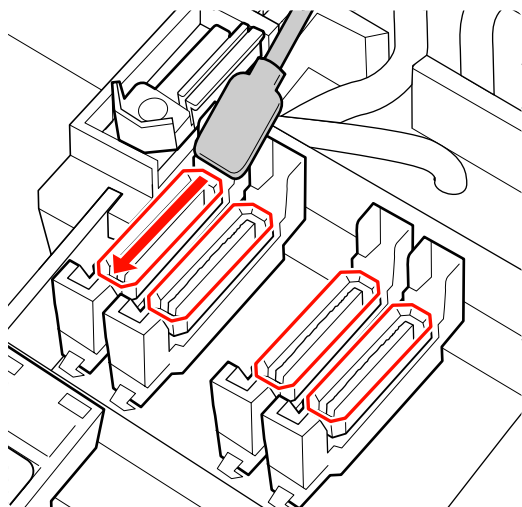
- 9** Voer stappen 1 tot 4 uit en reinig de inkt, pluis en stof op de kappen.

! **Belangrijk:**

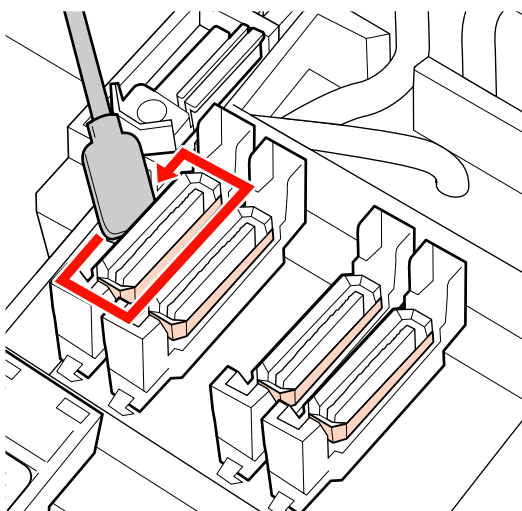
Druk niet stevig met een reinigungsstaafje tegen de randen of omgeving van de kap of raak de binnenkant van de kap niet met pincetten. Het deel kan vervormd raken en kan dan mogelijk niet langer goed worden afgedekt.

Onderhoud

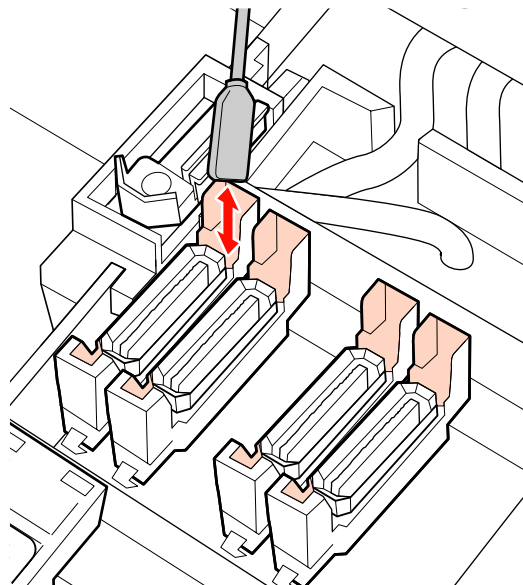
- (1) Houd het reinigungsstaafje plat en veeg de randen van de kap.



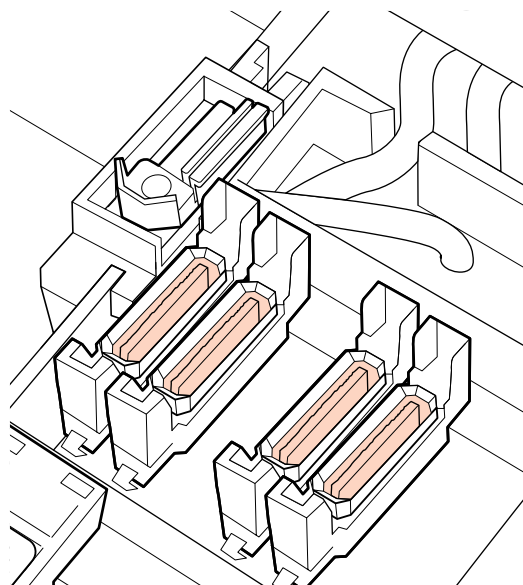
- (2) Houd het reinigungsstaafje loodrecht en veeg de buitenkant van de kappen.



- (3) Houd het reinigungsstaafje loodrecht om te vegen wanneer de inkt op de onderdelen in de afbeelding zit (binnen de binnenste en de voorste gedeelten).



- (4) Als er zich binnenin de kap pluus of stof zit, verwijder dit dan met de punt van een reinigungsstaafje of met pincetten.



10

Druk op het bedieningspaneel op de knop OK en bevestig dat de wiper naar achteren is verplaatst.

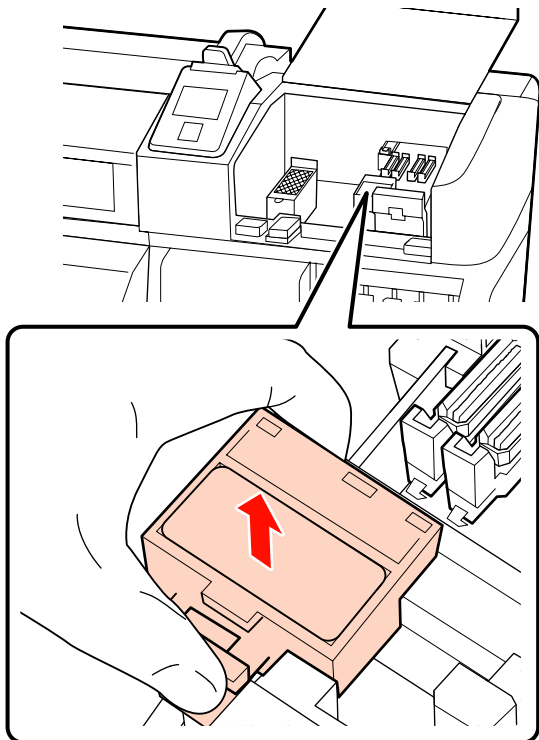
Reinig vervolgens de wiperreinigers en de wiperrails.

Onderhoud

De wiperreiniger en wiperrail reinigen

- 1** Verwijder de wiperreiniger.

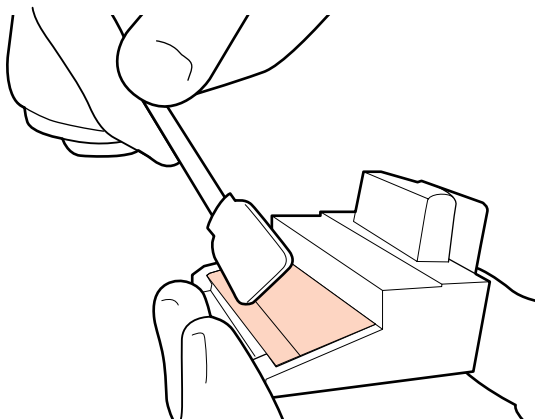
Pak de reiniger vast zoals hier getoond en trek de reiniger zo uit de printer.



- 2** Bevochtig een nieuw reinigungsstaafje met inktreiniger.

 [“Werken met Inktreiniger” op pagina 97](#)

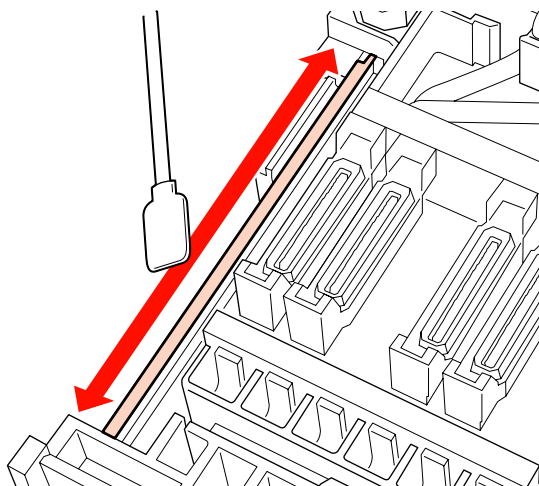
- 3** Verwijder pluus of stof op de achterzijde van de wiperreiniger met de punt van een reinigungsstaafje.



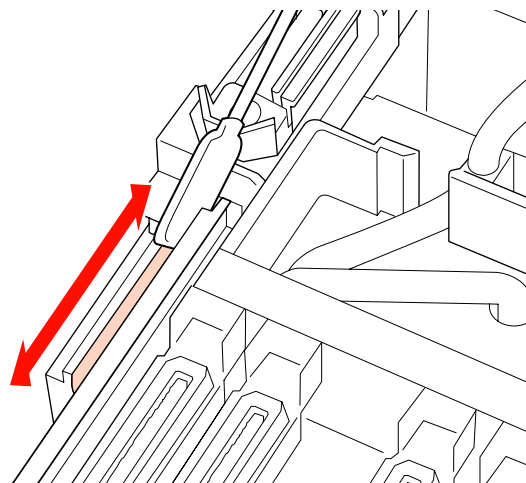
Als de inkt is gestold en niet kan worden verwijderd, raden we aan om de wiperreiniger door een nieuwe te vervangen.

 [“De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 113](#)

- 4** Veeg de inkt op de wisserrail.



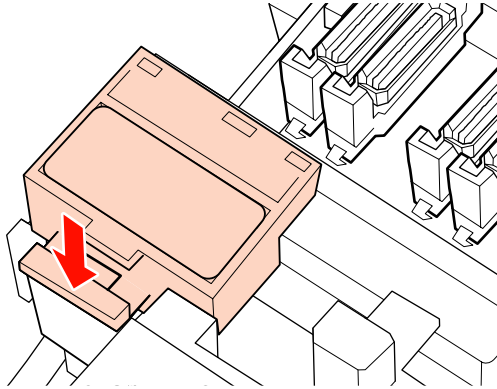
Gebruik het reinigungsstaafje loodrecht om in de ruimte te reinigen wanneer er ook inkt zit op het zijoppervlak van de rail.



Onderhoud

5 Bevestig de wiperreiniger.

Plaats de wiperreiniger op het bevestigingspunt en druk op de reiniger (moet vastklikken).



Reinig op de SC-S70600 series en SC-S50600 series de andere wiperreiniger en wiperrail op dezelfde manier.

6 Sluit na het reinigen de rechteronderhoudskap en druk op de knop OK.

De menu's worden gesloten wanneer de printkop terugkeert naar zijn normale positie.

De binnenkant van de printer reinigen

Pluis, stof en inkt hoort op op de plaatverwarming, aandrukrollen en platen die het afdrukmetaal vasthouden. Van deze oppervlakken kan er inkt worden overdragen op het afdrukmetaal. Bovendien, als er pluis of stof binnen de linkeronderhoudskap blijft, kan zich rond de printkop vasthechten.

Let op:

- ❑ De verwarmingsonderdelen en de platen die het afdrukmetaal vasthouden kunnen warm zijn. Houd u aan alle voorzorgsmaatregelen. Wanneer u de voorzorgsmaatregelen niet naleeft, kan dit brandwonden veroorzaken.
- ❑ Pas op dat u uw handen of vingers niet klemt bij het openen of sluiten van de voorkap. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.

**Belangrijk:**

Gebruik geen inktreiniger bij het reinigen binnenin de printer. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot beschadigde onderdelen leiden.

1

Controleer of de printer is uitgeschakeld en het display uit is. Trek vervolgens de stekker uit het stopcontact.

2

Laat de printer een minuut zo staan.

3

Open de voorkap.

4

Breng de hendel voor het laden van het afdrukmetaal omhoog.

5

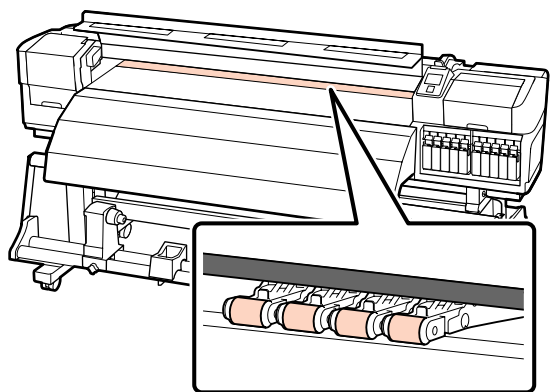
Verwijder vlekken op de aandrukrollen met een droge, zachte doek.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

Veeg terwijl u de rollenonderdelen een voor een draait.

**Belangrijk:**

Zorg ervoor dat het doek bij het afvegen de as boven de rollen niet raakt (grijs gebied in de afbeelding). Zoniet, komt er vet op de doek. Als een doek met vlekken de rol raakt, komt er vet op de rol.

**SC-S30600 series**

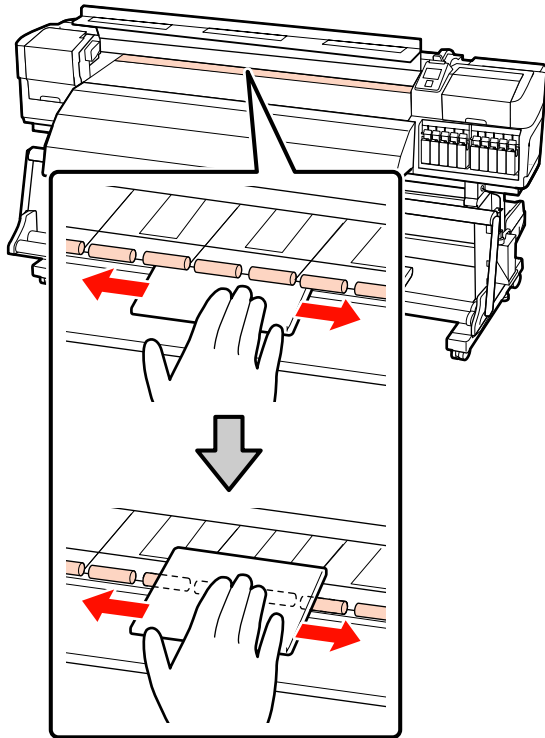
Schuif een droge doek tussen de aandrukrollen en de degel en over het bovenste gedeelte van de aandrukrollen om het gebied te veegen.

Onderhoud



Belangrijk:

Druk bij het afvegen niet hard op de rollen. Hierdoor kunnen de rollen loskomen.



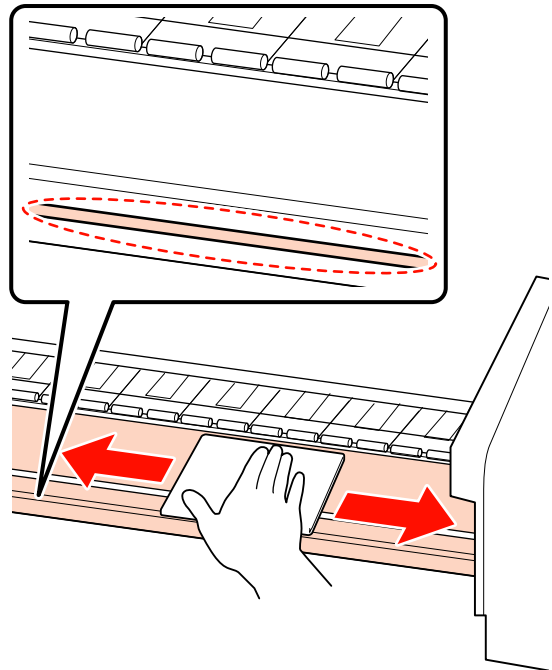
6

Reinig de plaatverwarming en platen die het afdruk materiaal vasthouden.

Veeg pluis, stof, en inkt af met een borstel of een zachte doek die in water is gedrenkt en goed werd uitgewrongen.

Plaatverwarming

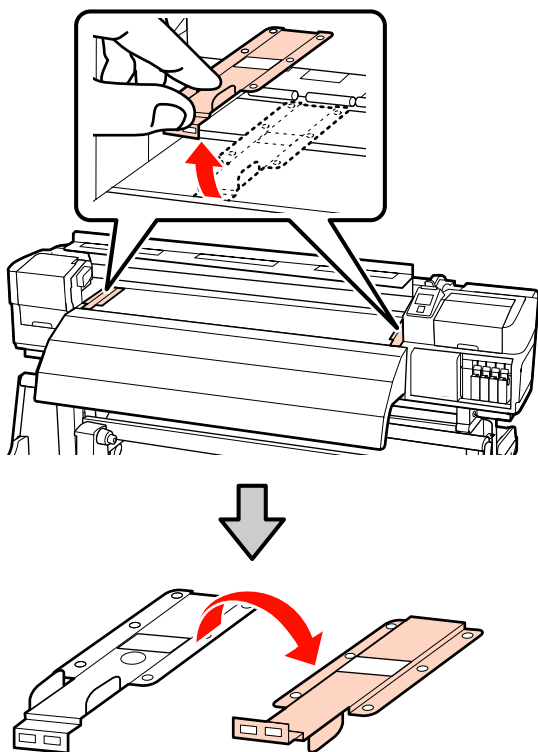
Verwijder voorzichtig pluis en stof dat vastzit in de groef van de plaat.



Onderhoud

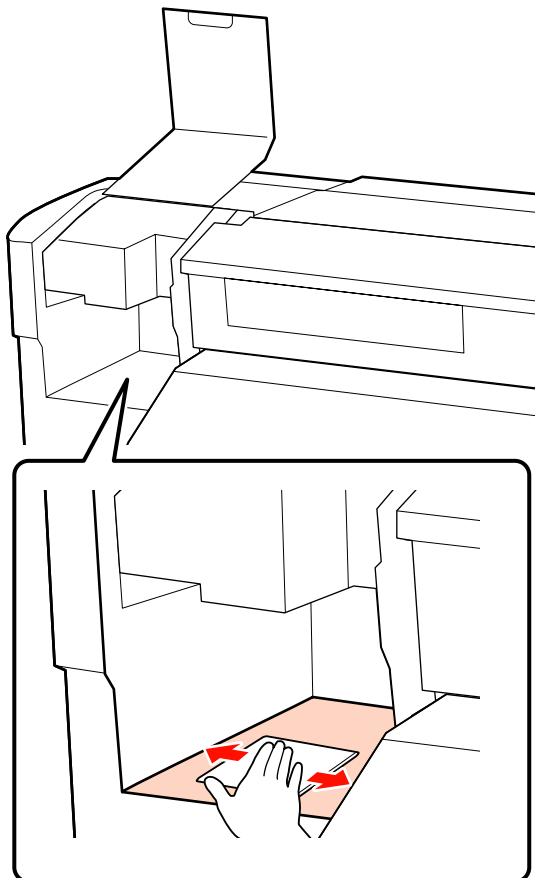
Plaat die afdrukmetaal vasthoudt

Verwijder de platen die het afdrukmetaal vasthouden en veeg vlekken af van het voorste en achterste oppervlak. Als lijm op de achterkant van afdrukmetaal stolt en blijft, kan het gebruik ertoe leiden dat de printkop het afdrukmetaal raakt. Veeg lijm weg met behulp van een neutraal schoonmaakmiddel.



- 7** Open de linkeronderhoudskap en reinig de binnenkant.

Veeg pluus en stof af met een borstel of een zachte doek die in water is gedrenkt en goed werd uitgewrongen.



Sluit na het reinigen het voorpaneel en de linkeronderhoudskap.

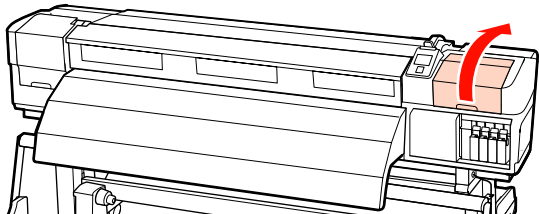
Het spoelkussentje reinigen

Als pluus of stof op het oppervlak van het spoelkussentje zit, kan het de printkop raken en de spuitkanaaltjes verstopen. Gebruik de volgende procedure voor het reinigen.

Onderhoud

- 1** Plaats de printkop voor onderhoud en open de rechteronderhoudskap.

 [“De printkop verplaatsen” op pagina 97](#)



- 2** Bevochtig een nieuw reinigingsstaafje met inktreiniger.

 [“Werken met Inktreiniger” op pagina 97](#)

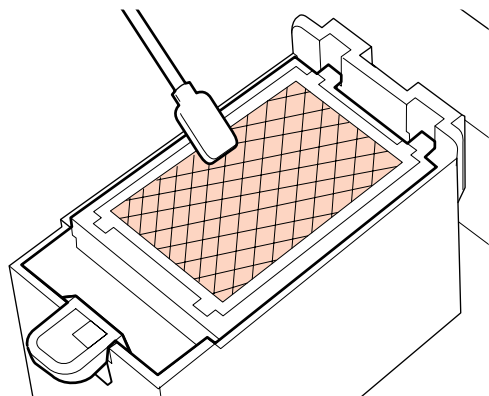
- 3** Reiniger het bovenoppervlak van het spoelkussentje.

Veeg pluis en stof af met de punt van een reinigingsstaafje.



Belangrijk:

Vervorm het metalen gedeelte van de bovenkant niet. Als het vervormd is, kan het de printkop beschadigen.



Als de inkt gestold is en pluis en stof niet kunnen worden verwijderd, raden we aan om het spoelkussentje door een nieuw te vervangen.

 [“Het spoelkussentje vervangen” op pagina 114](#)

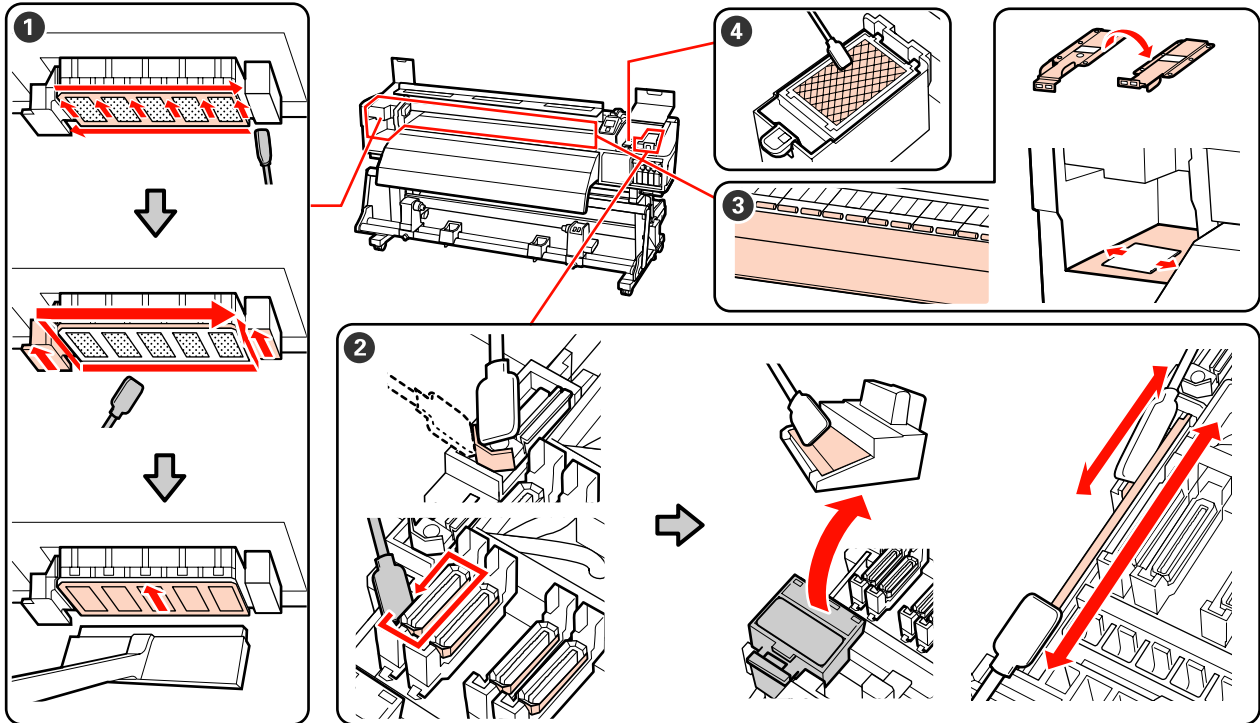
- 4** Sluit de onderhoudskap en druk tweemaal op de knop OK.

De menu's worden gesloten wanneer de printkop terugkeert naar zijn normale positie.

Onderhoud


Controleblad voor de regelmatige reiniging

Druk deze pagina af om uw onderhoudstaken goed bij te houden.



Component om te reinigen	Datum van reiniging					Uitleg
1 Rond de printkop 📄 "Het gebied rond de printkop reinigen" op pagina 98	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Gestolde inkt is moeilijk te verwijderen. Daarom raden we aan om aan het eind van elke werkdag te reinigen. <input type="checkbox"/> Reiniging is ook nodig wanneer zelfs na een printkopreiniging kleuren in de afdruk vaag zijn of compleet ontbreken.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
2 Rond kappen (wiper, kappen, wiperreiniger, wiperrail) 📄 "Reinigen rond de kappen" op pagina 100	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
3 Binnenin (plaatverwarming, aandrukrollen, platen die het afdruk materiaal vasthouden en binnenkant van de onderhoudskap aan de linkerkant) 📄 "De binnenkant van de printer reinigen" op pagina 104	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Probeer eenmaal per week tot een keer per maand te reinigen. <input type="checkbox"/> Reinig als u inkt, pluis of stof opmerkt.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Onderhoud

Component om te reinigen	Datum van reiniging					Uitleg
4 Spoelkussentje  "Het spoelkussentje reinigen" op pagina 106	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Reinig wanneer het niet mogelijk is om de verstoppingen in het spuitkanaal te verwijderen, zelfs niet na reiniging rond de printkop en rond de kappen.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Onderhoud

Verbruiksartikelen vervangen

Vervangen en schudden van cartridges

Als een van de geïnstalleerde cartridges op is, kan niet worden afgedrukt. Als er een waarschuwing wordt weergegeven dat de inkt bijna op is, raden wij u aan om de cartridge(s) zo snel mogelijk te vervangen.

! **Belangrijk:**

Als **Cartridge leeg** verschijnt bij het gebruik van steunkleurinkten, vervangt u de oude cartridge onmiddellijk door een nieuwe. Als geen gevolg wordt gegeven aan de waarschuwing over de lege cartridge, kan de printkop of andere onderdelen worden beschadigd.

Als een cartridge leeg raakt tijdens het afdrukken, kunt u doorgaan met afdrukken na het vervangen van de cartridge. Wanneer u inkt vervangt tijdens een afdruktaak, kan er nadien wel een kleurverschil zichtbaar zijn, afhankelijk van de droogomstandigheden.

Ondersteunde cartridges [“Opties en verbruiksartikelen”](#) op pagina 158

Omwille van inktkenmerken kunnen de cartridges van deze printer gevoelig zijn voor neerslag (pigment dat naar de bodem van de vloeistof zakt). Schud een nieuwe cartridge voordat u deze installeert. Nadat u deze in de printer hebt geïnstalleerd, verwijdert en schudt u het regelmatig.

Methoden voor vervangen en schudden

U kunt dezelfde procedure gebruiken om alle cartridges te vervangen en te schudden. Daarnaast kunt u dezelfde procedure gebruiken om reinigingscartridges te vervangen.



Belangrijk:

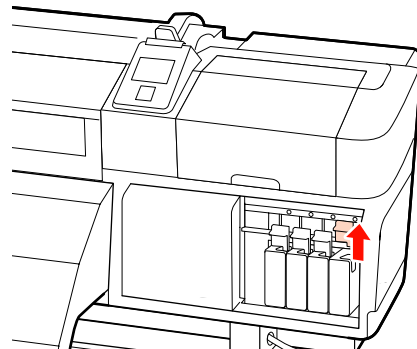
Epson raadt het gebruik van originele Epson-cartridges aan. De kwaliteit of betrouwbaarheid van niet-originele inkt kan niet door Epson worden gegarandeerd. Het gebruik van niet-originele cartridges kan leiden tot schade die niet onder de garantie van Epson valt. Bovendien kan het gebruik van dergelijke producten er in bepaalde omstandigheden toe leiden dat het apparaat niet correct functioneert. Mogelijk wordt geen informatie over het inktpeil weergegeven. Het gebruik van niet-originele inkt wordt geregistreerd voor eventueel gebruik bij service en ondersteuning.

1

Zorg ervoor dat de printer is ingeschakeld.

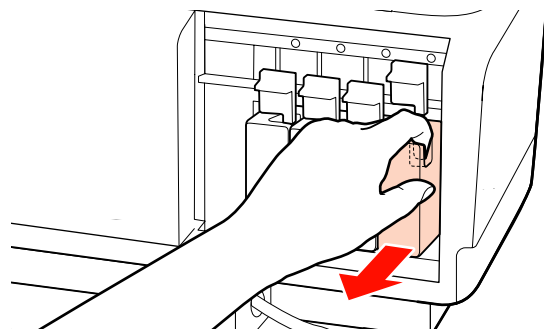
2

Breng de vergrendeling van de cartridge die u wilt vervangen omhoog.



3

Steek uw vinger in de uitsparing aan de bovenkant van de cartridge en trek de cartridge recht naar u toe.



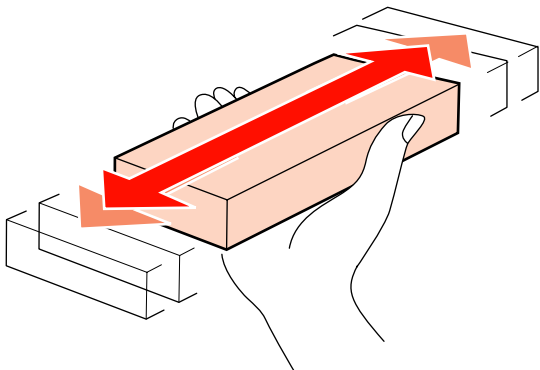
Belangrijk:

Bij een verwijderde cartridge kan er inkt rond de poort voor de inktuitvoer zitten. Let erop dat u verder geen vlekken maakt bij het verwijderen van cartridges.

Onderhoud

- 4** Zoals aangegeven in de afbeelding, houdt u de cartridge horizontaal en schudt u hem ongeveer 5 cm in beide richtingen.

Bij het vervangen van een cartridge haalt u hem uit de zak en schudt hem vervolgens.



De volgende grafiek toont het aantal keer dat u moet schudden en de frequentie volgens kleur.

Tijdens de vervanging

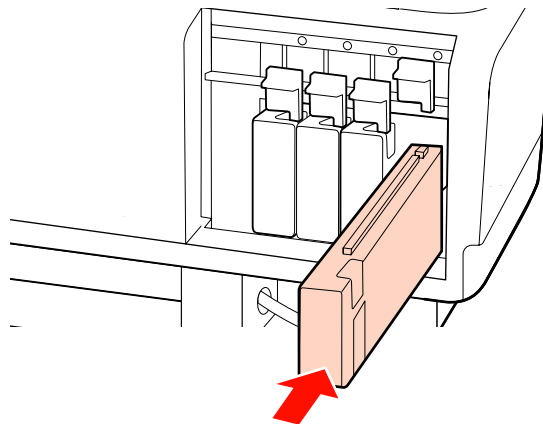
Orange (Oranje), steunkleur-rint	Ongeveer 50 keer binnen 15 seconden
Overige	Ongeveer 15 keer binnen 5 seconden

Tijdens het schudden

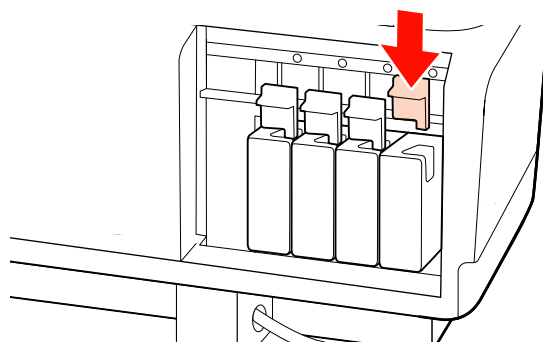
Steunkleurinkten	Ongeveer 15 keer binnen 5 seconden elke 24 uur
Overige	Ongeveer 15 keer binnen 5 seconden elke 3 weken

- 5** Schuif de cartridge volledig naar binnen. Het label met de kleur moet naar de voorkant zitten.

De kleuraanduiding op de cartridge moet overeenkomen met het kleurlabel op de printer.




- 6** Zet de hendel van de vergrendeling omlaag.



Herhaal stap 2 tot en met 6 om de overige cartridges te vervangen.

! **Belangrijk:**

Vul alle sleuven op door inkt of vervangende cartridges te gebruiken (vervangende cartridges zijn vereist bij de 8- en 4-kleurenmodus). Als een van de sleuven leeg is, kunt u niet afdrukken.

Verwerking  "Verwerking van gebruikte verbruiksartikelen" op pagina 115

Onderhoud

Afvalinkt afvoeren

Wanneer afvalinkt moet worden afgevoerd

Vervang de Inktfles met afvalinkt wanneer de volgende melding wordt weergegeven op het bedieningspaneel.

- Houd een lege inktfles klaar.
- Vervang fles afvalinkt en druk op OK.

Laat de afvalinkt in de Inktfles om de inkt te kunnen afvoeren. Giet de inkt niet over.

Let op:

- Bewaar afvalinkt ergens waar kinderen er niet bij kunnen.
- Draag oogbescherming en handschoenen wanneer u de Inktfles vervangt.
Als u afvalinkt op uw huid of in uw ogen of mond krijgt, moet u onmiddellijk het volgende doen:
- Als u vloeistof op uw huid krijgt, wast u de huid af met veel water en zeep. Raadpleeg een arts als de huid geïrriteerd raakt of verkleurt.
- Als u vloeistof in uw ogen krijgt, spoelt u uw ogen onmiddellijk met water. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot bloeddorlopen ogen of een milde ontsteking.
- Als de vloeistof wordt ingeslikt, raadpleegt u onmiddellijk een arts. Niet proberen te braken.
- Was uw handen zorgvuldig en gorgel goed nadat u de Inktfles met afvalinkt hebt vervangen.

Belangrijk:

Verwijder nooit de inktfles tijdens het afdrukken, het reinigen van de printkop, het wassen van de printkop of onderhoud vóór opslag. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan er inkt lekken.

Teller afvalinkt

De printer houdt de afvalinkt bij en geeft een melding wanneer de teller het waarschuwniveau bereikt. Als u de instructies uit het bericht volgt en de inktfles vervangt, wordt de teller van afvalinkt automatisch gewist.

Als u de inktfles vervangt voordat een bericht dat vraagt, voert u na vervanging de optie Teller afvalinkt uit in het menu Onderhoud.

 [“Het menu Onderhoud” op pagina 139](#)

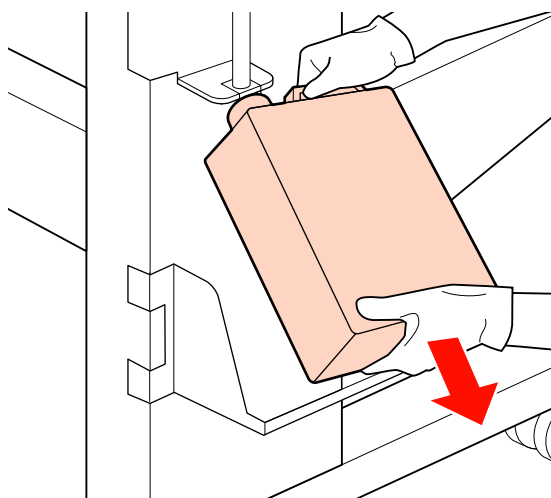
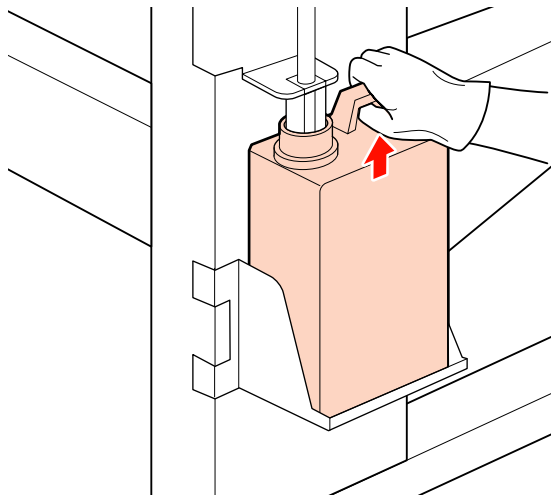
Belangrijk:

Als u de inktfles vervangt voordat een bericht dat vraagt, reset dan altijd de teller van de afvalinkt. Anders wordt het vervangingsinterval voor de inktfles vanaf het volgende bericht niet meer correct gemeld.

Onderhoud

De Inktfles met afvalinkt vervangen

- 1 Verwijder de Inktfles met afvalinkt uit de houder waarin de Inktfles zit.



- 2 Steek de buis voor afvalinkt in de nieuwe Inktfles en plaats de Inktfles in de houder.

Draai de dop van de volle Inktfles stevig dicht.

! **Belangrijk:**

- ❑ Kijk goed of de buis voor afvalinkt goed in de inktfles zit. Als de buis niet in de fles zit, lekt de inkt op het omringende gebied.
- ❑ Wanneer u de afvalinkt afvoert, hebt u de dop van de Inktfles weer nodig. Bewaar de dop goed. Niet weggooien.

- 3 Druk op de knop OK.

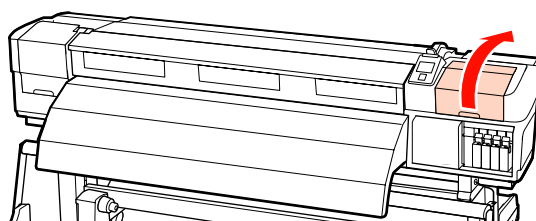
- 4 Controleer opnieuw of de inktfles correct is aangebracht en druk op de knop OK om de teller voor de afvalinkt te resetten.

Verwerking van gebruikte inktflessen [“Verwerking” op pagina 115](#)

De wiper en wiperreiniger vervangen

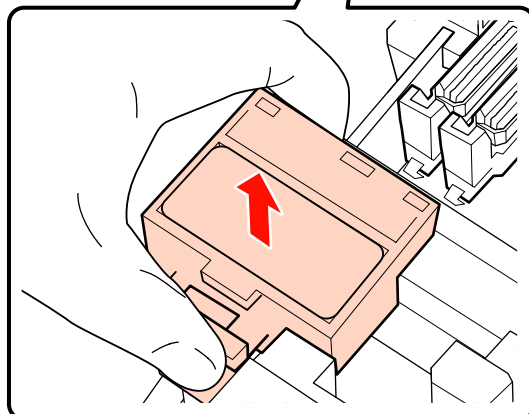
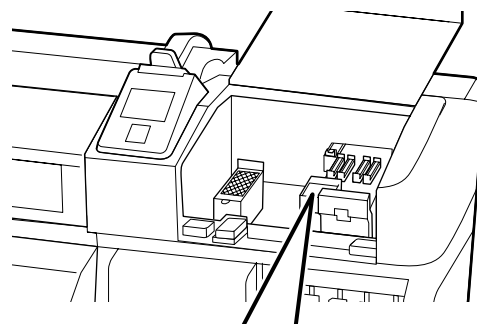
- 1 Plaats de printkop voor onderhoud en open de rechteronderhoudskap.

[“De printkop verplaatsen” op pagina 97](#)



- 2 Verwijder de wiperreiniger.

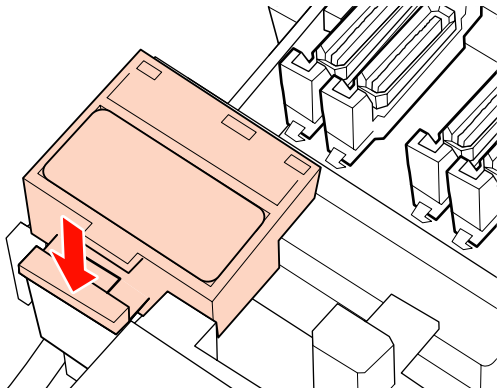
Pak de reiniger vast zoals hier getoond en trek de reiniger zo uit de printer.



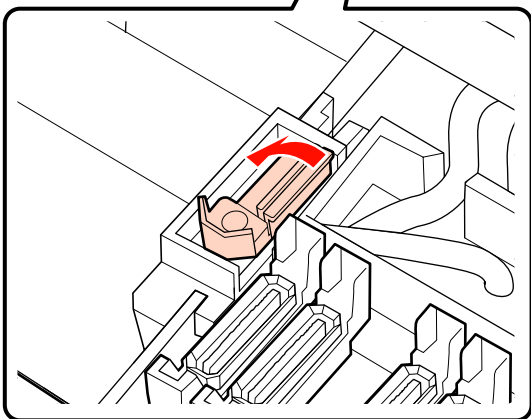
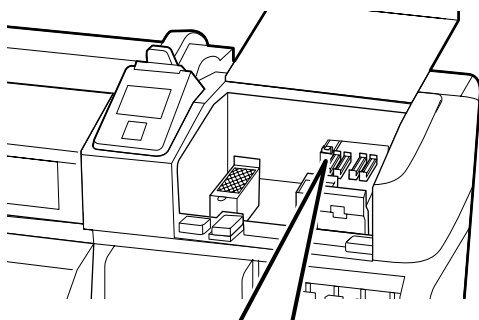
Onderhoud

3 Plaats een nieuwe wiperreiniger.

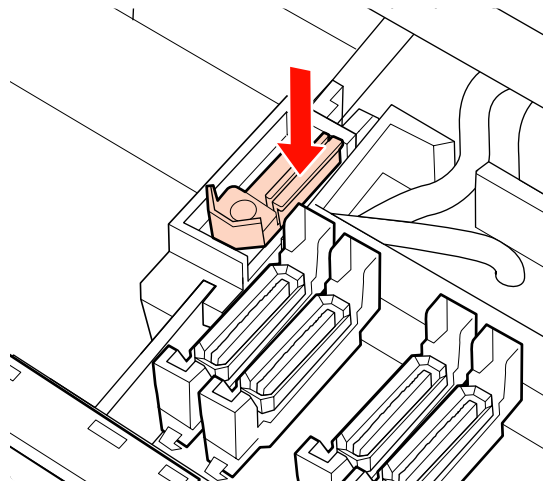
Plaats de wiperreiniger op het bevestigingspunt en druk op de reiniger (moet vastklikken).

**4** Verwijder de wiper.

Houd de wiper vast aan het bevestigingspunt, kantel de wiper naar links en trek hem naar buiten.

**5** Plaats een nieuwe wiper.

Plaats de wiperreiniger op het bevestigingspunt en druk op de reiniger (moet vastklikken).



Gebruikers van de SC-S70600 series of SC-S50600 series moeten terug naar stap 2 en de andere wiper terug plaatsen.

6 Wanneer de onderhoudskap gesloten is, wordt het instelmenu gesloten.

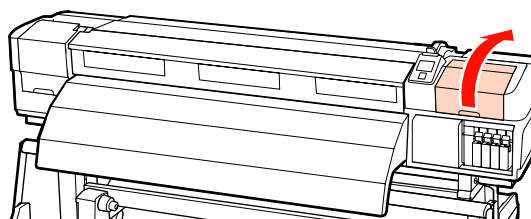
Als de knop OK eenmaal wordt ingedrukt, gaat de wiper naar de binnenzijde. Als de knop OK opnieuw wordt ingedrukt, keert de printkop terug naar zijn normale positie en sluit het menu.

Verwerking van gebruikte wiper en wiperreinigers ➤ [“Verwerking” op pagina 115](#)

Het spoelkussentje vervangen

1 Plaats de printkop voor onderhoud en open de rechteronderhoudskap.

➤ [“De printkop verplaatsen” op pagina 97](#)

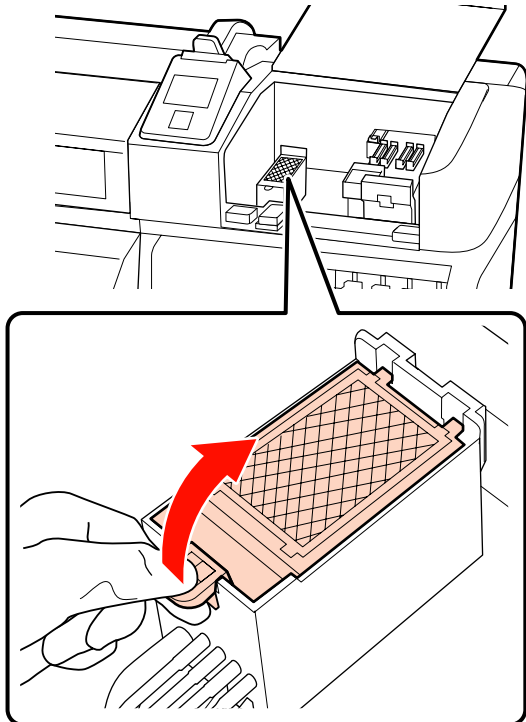


Onderhoud

2 Verwijder het spoelkussentje.

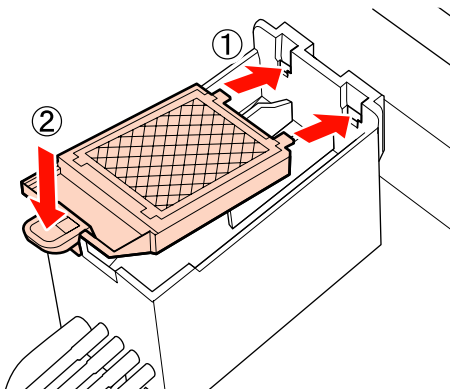
Pak het lipje vast zoals hier getoond en trek het kussentje zo uit de printer.

Wacht tot de inktdruppels niet meer vanaf de onderkant van het spoelkussentje druipen. Verwijder het kussentje en plaats het vervolgens in de metalen lade.




3 Plaats een nieuw spoelkussentje.

Plaats beide haken van het spoelkussentje in de uitsparingen zoals hier getoond en druk het lipje naar beneden om het kussentje op zijn plaats vast te klikken.



4 Wanneer de onderhoudskap gesloten is, wordt het instelmenu gesloten.

Als de knop OK eenmaal wordt ingedrukt, gaat de wiper naar de binnenzijde. Als de knop OK opnieuw wordt ingedrukt, keert de printkop terug naar zijn normale positie en sluit het menu.

Verwerking van gebruikte spoelkussentjes 
[“Verwerking” op pagina 115](#)

Verwerking van gebruikte verbruiksartikelen

Verwerking

Gebruikte inktflessen en met inkt bevlekte wipers, wiperreinigers, spoelkussentjes en afdrukmateriaal van na het afdrucken zijn industrieel afval.

Werp de items weg volgens de lokale wetten en voorschriften. Bijvoorbeeld, huur een industrieel afvalverwerkingsbedrijf voor de verwerking. In dergelijke gevallen geeft u het veiligheidsinformatieblad aan het industriële afvalverwerkingsbedrijf.

U kunt dit downloaden van de lokale Epson-website.

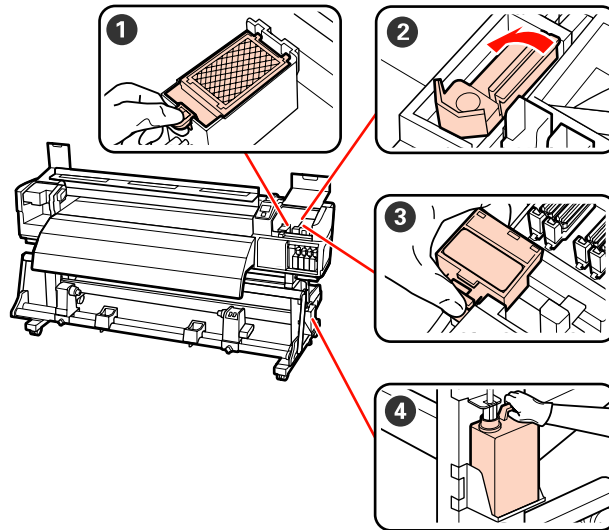
Onderhoud

Controleblad voor de vervanging van verbruiksartikelen

Druk deze pagina af om uw onderhoudstaken goed bij te houden.

Koop verbruiksartikelen wanneer de onderhoudskit bij de printer volledig is gebruikt of voor de vervanging van inktflessen.

 [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 158](#)



Component om te vervangen	Datum van reiniging					Uitleg
1 Spoelkussentje	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Om de zes maanden vervangen wordt aanbevolen. <input type="checkbox"/> Vervang wanneer inktvlekken op het afdrukmetaal verschijnen of wanneer pluus of stof op de voorkant van het spoeltjeskussen vast zit en niet kan worden verwijderd.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
2 Wiper	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Om de zes maanden vervangen wordt aanbevolen. <input type="checkbox"/> Vervang wanneer het wipergedeelte versleten of beschadigd is. <input type="checkbox"/> Vervang op hetzelfde moment als de wiperreiniger.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
3 Wiperreiniger	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Om de zes maanden vervangen wordt aanbevolen. <input type="checkbox"/> Vervang wanneer het absorberende gedeelte inktvlekken vertoont. <input type="checkbox"/> Vervang op hetzelfde moment als de wiper.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Onderhoud

Component om te vervangen	Datum van reiniging					Uitleg
④ Inktfles*	/	/	/	/	/	Plaats een nieuwe Inktfles wanneer de afvalinkt de lijn op de huidige Inktfles bereikt.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

* Laat de afvalinkt in de inktfles om de inkt te kunnen verwerken. Giet de inkt niet over.

Onderhoud

Ander onderhoud

Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn

Wij raden u aan bij elke afdruk te controleren of de spuitkanaaltjes niet verstopt zijn. Zo zorgt u voor een goed afdrukresultaat.

Manieren om te controleren op verstopping

Er zijn drie manieren om te controleren op verstopping.

- Autom. Contr. Sp.Kan

Met een bepaald interval controleert de printer automatisch op verstopping. Hierbij wordt er een proefpatroon afgedrukt dat meteen wordt gecontroleerd met een sensor. Als er een verstopping wordt gedetecteerd, voert de printer een op voorhand geselecteerde optie uit: **Stoppen Met Afdrukken** of **Doorgaan Met Afdrukken**.

 [“Het menu Printerinstelling” op pagina 136](#)

Opmerking:

Autom. Contr. Sp.Kan is niet beschikbaar in de volgende omstandigheden:

- Witte inkt wordt gebruikt in 10 kleurenmodus (SC-S70600 series) of 5 kleurenmodus (SC-S50600 series). De controle kan ook met andere kleuren nog worden uitgevoerd.
- Het afdruk materiaal is doorzichtig of gekleurd.
- De printer staat in de volle zon of ondervindt storing van andere lichtbronnen in de omgeving.

Schermdisplay de printer af van storingsbronnen.

- 2.5 is geselecteerd bij **Degelruimte** in het instelmenu.

Kies een andere optie bij **Degelruimte**.

- Sp.Kan.Patr. Afdrukken

Met een bepaald interval drukt de printer een proefpatroon af bij het begin van een normale afdructaak. Na afloop van de afdruk kunt u het patroon zelf bekijken en bepalen of bepaalde

kleuren niet of niet goed zijn afgedrukt in de vorige of volgende afdruk.

Gebruik **Sp.Kan.Patr. Afdrukken** voor afdruk materiaal dat niet geschikt is voor **Autom. Contr. Sp.Kan** of als u vindt dat **Autom. Contr. Sp.Kan** te lang duurt.

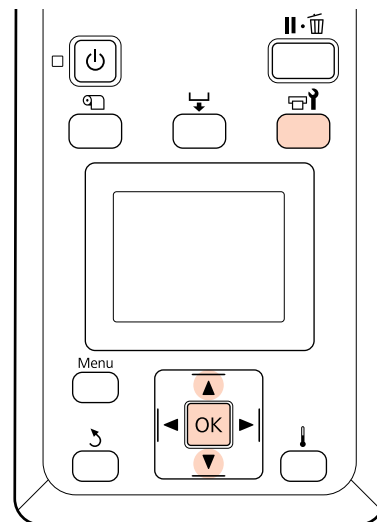
 [“Het menu Printerinstelling” op pagina 136](#)


- Spuitkanaaltjespatroon naar behoefte

Spuitkanaaltjespatronen kunnen naar behoefte worden afgedrukt en geïnspecteerd om na te gaan of de spuitkanaaltjes verstopt zijn.

In dit gedeelte wordt uitgelegd hoe u een spuitkanaaltjespatroon afdrukt en inspecteert.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1** Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop .

Het menu Onderhoud wordt weergegeven.

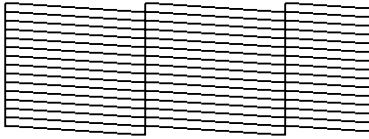
- 2** Selecteer **Spuitkanaaltjescontr** en druk op de knop OK.

- 3** Er wordt een uitlijningspatroon afgedrukt.

Onderhoud

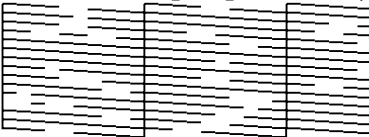
4 Inspecteer het spuitkanaaltjespatroon.

Voorbeeld van schone spuitkanaaltjes



Geen gaten in het patroon.

Voorbeeld van verstopte spuitkanaaltjes



Voer een printkopreiniging uit als er segmenten uit het patroon ontbreken.

[“Printkop reinigen” op pagina 119](#)



Belangrijk:

Verwijder altijd verstoppingen uit de spuitkanaaltjes van alle kleuren voor u het gebruik hervat. Als verstopte spuitkanaaltjes (inclusief verstopte spuitkanaaltjes voor kleuren die niet langer worden gebruikt) tijdens het afdrukken blijven nadat het gebruik is hervat, kunnen de verstoppingen niet meer worden verwijderd.

5 Na het afdrukken worden de menu's gesloten.

Printkop reinigen

Mocht het spuitkanaaltjespatroon vage of ontbrekende segmenten hebben, dan kunt u de spuitkanaaltjes mogelijk vrijmaken door de printkop te reinigen. Dit wordt hierna beschreven.

U hoeft de printkop niet te reinigen als het afdrukresultaat niet vaag is of geen andere problemen met kleuren vertoont.

U kunt de printkop ook reinigen wanneer het afdrukken is onderbroken. Houd er echter rekening mee dat er een licht kleurverschil zichtbaar kan worden wanneer het afdrukken wordt voortgezet.

Printkopreinigingsniveaus

Voor de printkopreiniging kunt u kiezen uit drie niveaus.

Selecteer eerst **Uitvoeren (licht)**. Als het patroon na één printkopreiniging nog steeds vage of ontbrekende segmenten bevat, probeer het dan nog een keer maar nu met **Uitvoeren (normaal)** of **Uitvoeren (zwaar)**.

Opties voor automatisch onderhoud

De printer beschikt over handige automatische onderhoudsopties voor een regelmatige printkopreiniging met het interval dat u zelf selecteert, zoals hieronder beschreven.

Periodieke Reiniging

De printkop wordt automatisch gereinigd met een geselecteerd interval van 1 tot 240 uur.

[“Het menu Printerinstelling” op pagina 136](#)

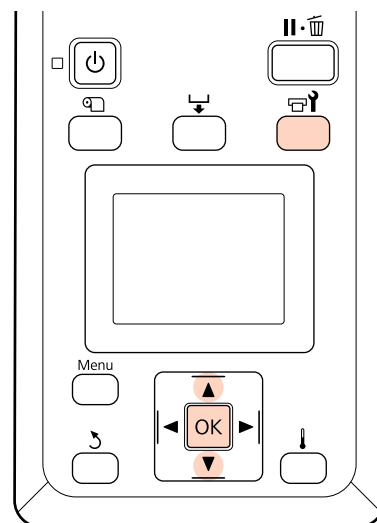
Reinigingscyclus

De printkop wordt automatisch gereinigd met een geselecteerd interval van 1 tot 10 pagina's.


[“Het menu Printerinstelling” op pagina 136](#)


In dit gedeelte wordt uitgelegd hoe u de printkop reinigt als u na het afdrukken van een proefpatroon merkt dat er verstopte spuitkanaaltjes zijn.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



Onderhoud

1 Wanneer de printer klaar is om af te drukken en u op  drukt, wordt het menu Onderhoud weergegeven.

Wanneer u op de knop  drukt wanneer het afdrukken is onderbroken, gaat u naar stap 3.

2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Schoonmaken** te selecteren en druk op de knop OK.

3 Kies de spuitkanaaltjes die u wilt reinigen.

Alle spuitkanaaltjes

Kies deze optie als alle patronen van de afdruk vage of ontbrekende segmenten hebben. Ga naar stap 5 als u **Alle spuitkanaaltjes** selecteert.

Geselect. spuitkan.

Kies deze optie als slechts enkele van de genummerde patronen (reeksen spuitkanaaltjes) vage of ontbrekende segmenten hebben. U kunt meerdere reeksen selecteren.


4 Kies de reeksen die u wilt reinigen.

- Gebruik de knoppen ▼/▲ om de reeksen spuitkanaaltjes met vage of ontbrekende segmenten te selecteren en druk vervolgens op de knop OK.
- Na selectie van de reeksen die u wilt reinigen selecteert u **Doorgaan** en drukt u op de knop OK.

5 Selecteer een reinigingsniveau en druk op de knop OK.


6 De printkopreiniging wordt uitgevoerd.

Na de reiniging wordt het menu gesloten. Druk een spuitkanaaltjespatroon af en inspecteer de resultaten om te bepalen of het probleem is opgelost.

 [“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 118](#)

Als u de printer in stap 1 hebt onderbroken, wordt het afdrukken hervat zodra de printkopreiniging is voltooid. Controleer de afdruk en kijk of het probleem is opgelost.

Als de verstoppingen van spuitkanaaltjes niet kunnen worden verwijderd, zelfs niet na herhaald reinigen van de printkop, kunnen er vlekken zitten op het gebied rond de printkop. Gebruik de volgende gedeelten en reinig elk onderdeel.

 [“Het gebied rond de printkop reinigen” op pagina 98](#)

 [“Reinigen rond de kappen” op pagina 100](#)

 [“Het spoelkussentje reinigen” op pagina 106](#)

Als de verstoppingen in de spuitkanaaltjes niet door reinigen kunnen worden verwijderd, voer dan **Printkop Wassen** in het menu Onderhoud uit.

 [“Het menu Onderhoud” op pagina 139](#)

Als er op de SC-S70600 series of SC-S50600 series maar één printkop een verstopping in het spuitkanaaltje heeft dat niet door **Printkop Wassen** kan worden verwijderd, kunt u doorgaan met afdrukken met de niet-verstopte kop met behulp van de instelling **Printkopmodus** in het menu Printerinstelling.

 [“Het menu Printerinstelling” op pagina 136](#)

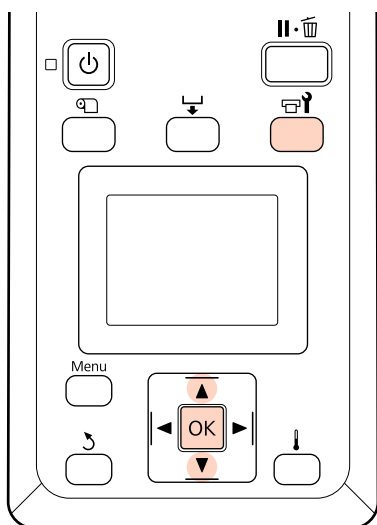
Inktcirculatie en Inkt vernieuwen


Wanneer u in afdrukresultaten ongelijkmatige kleuren (gebieden van ongelijkmatige densiteit) voor steunkleurinkten merkt, voer dan **Inktcirculatie** uit.

Wanneer u ongelijkmatige kleuren in afdrukresultaten voor steunkleurinkten merkt zodra de printer wordt aangezet nadat deze een periode niet werd gebruikt, voer dan **Inkt vernieuwen** uit.

Onderhoud

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Als u op de knop  drukt wanneer de printer gebruiksklaar is, wordt het menu Onderhoud weergegeven.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om het menu-item te selecteren en druk op de knop OK.

Inkccirculatie

Selecteer **Inkccirculatie**.

Inkt vernieuwen

Voor de SC-S70600 series selecteert u **WH, MS inkt vernieuwen**. Voor de SC-S50600 series selecteert u **WH, WH inkt vernieuwen**.

De printer voert Inkccirculatie of Inkt vernieuwen uit.

Langdurige opslag (Onderhoud vóór opslag)

Als u de printer gedurende langere tijd niet gebruikt (en hebt uitgeschakeld), voer dan **Onderhoud vóór opslag** uit vóór opslag. Als u het onderhoud vóór opslag niet uitvoert, kan dat leiden tot permanente verstoppingen.

Gebruik cleaning cartridges (reinigingscartridges) (los verkrijgbaar) tijdens **Onderhoud vóór opslag**.

De onderstaande grafiek toont de richtlijnen voor opslaginterval voor **Onderhoud vóór opslag** en het noodzakelijke aantal cleaning cartridges (reinigingscartridges) per printermodel.

SC-S70600 series (10 kleuren)

Interval	Cartridges	Kleuren
7 tot 13 dagen*	2	WH/MS
2 weken of langer	10	Alle spuitkanaaltjes (Alle kleuren)

* Als het opslaginterval kort is, kunt u **Onderhoud vóór opslag** alleen voor steunkleurinkt uitvoeren.

SC-S70600 series (8 kleuren)

Interval	Cartridges	Kleuren
2 weken of langer	8	Alle spuitkanaaltjes (Alle kleuren)

SC-S50600 series (5 kleuren)

Interval	Cartridges	Kleuren
7 tot 20 dagen*	2	WH/WH
3 weken of langer	10	Alle spuitkanaaltjes (Alle kleuren)

* Als het opslaginterval kort is, kunt u **Onderhoud vóór opslag** alleen voor steunkleurinkt uitvoeren.

SC-S50600 series (4 kleuren)

Interval	Cartridges	Kleuren
3 weken of langer	8	Alle spuitkanaaltjes (Alle kleuren)

SC-S30600 series

Interval	Cartridges	Kleuren
1 maand of langer	4	Alle spuitkanaaltjes (Alle kleuren)



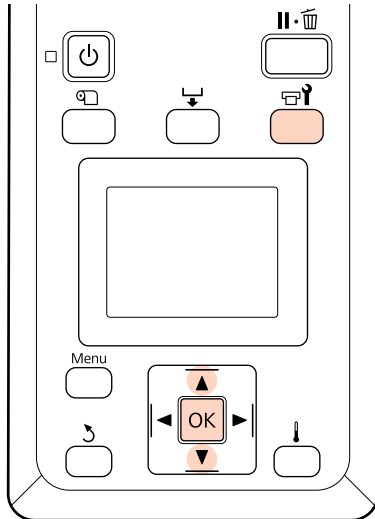
Belangrijk:

Nadat u alleen voor steunkleurinkt **Onderhoud vóór opslag** hebt uitgevoerd, moet u de steunkleurinkt vullen als u het onderhoud vóór opslag naar **Alle spuitkanaaltjes** wilt wijzigen.

Onderhoud

Handelingen vóór opslag

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



1 Controleer of de printer aan is en druk op .

Het menu Onderhoud wordt weergegeven.

2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Onderhoud vóór opslag - Alle spuitkanaaltjes** te selecteren en druk op de knop OK.

Bij gebruik van steunkleuren kunt u **WH/MS** (SC-S70600 series)/**WH/WH** (SC-S50600 series) of **Alle spuitkanaaltjes** selecteren volgens het opslaginterval.

Volg de instructies op het scherm.

Neem de volgende waarschuwingen in acht wanneer u de printer en cartridges opslaat die tijdens het gebruik werden verwijderd.

“Wanneer de printer niet in gebruik is” op pagina 26

“Behandeling van cartridges” op pagina 27

Het gebruik van de printer opnieuw starten

**Belangrijk:**

Wanneer u het gebruik van de printer opnieuw start, dient u de printer met inkt te vullen.

Wanneer u vult met behulp van verwijderde cartridges, moet u als voorzorg nieuwe cartridges bij hebben.

Schakel de stroom in en volg de instructies op het scherm.

Wanneer u naar het opnieuw starten van het gebruik voor het eerst afdrukt, controleert u de spuitkanaaltjes en of er geen verstoppingen zijn.

“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 118

Onderdelen die regelmatig worden vervangen

De volgende onderdelen moeten regelmatig worden vervangen.

Printkop: Na hoeveel tijd de printkop moet worden vervangen, hangt af van de gebruiksomstandigheden.

Wanneer u de printkop vervangt, moet u ook de dumperkit en de encoder van de wagen vervangen.

De melding **Printkop bijna aan einde levensduur** wordt op het bedieningspaneel weergegeven wanneer het bijna tijd is voor vervanging. De printer kan nog wel worden gebruikt wanneer deze melding wordt weergegeven.

Opmerking:

Het kan zijn dat de melding niet wordt weergegeven. Dat hangt af van uw gebied.

De levensduur van de printkop is afhankelijk van de gebruiksomstandigheden. Ga voor het vervangen van de printkop uit van de kwaliteit van de afdrucken.

Onderhoud

Neem contact op met uw leverancier of Epson voor meer informatie over het vervangen van componenten.

De status van de componenten kan worden afgedrukt door **Statusblad afdrukken** te selecteren in het instelmenu.

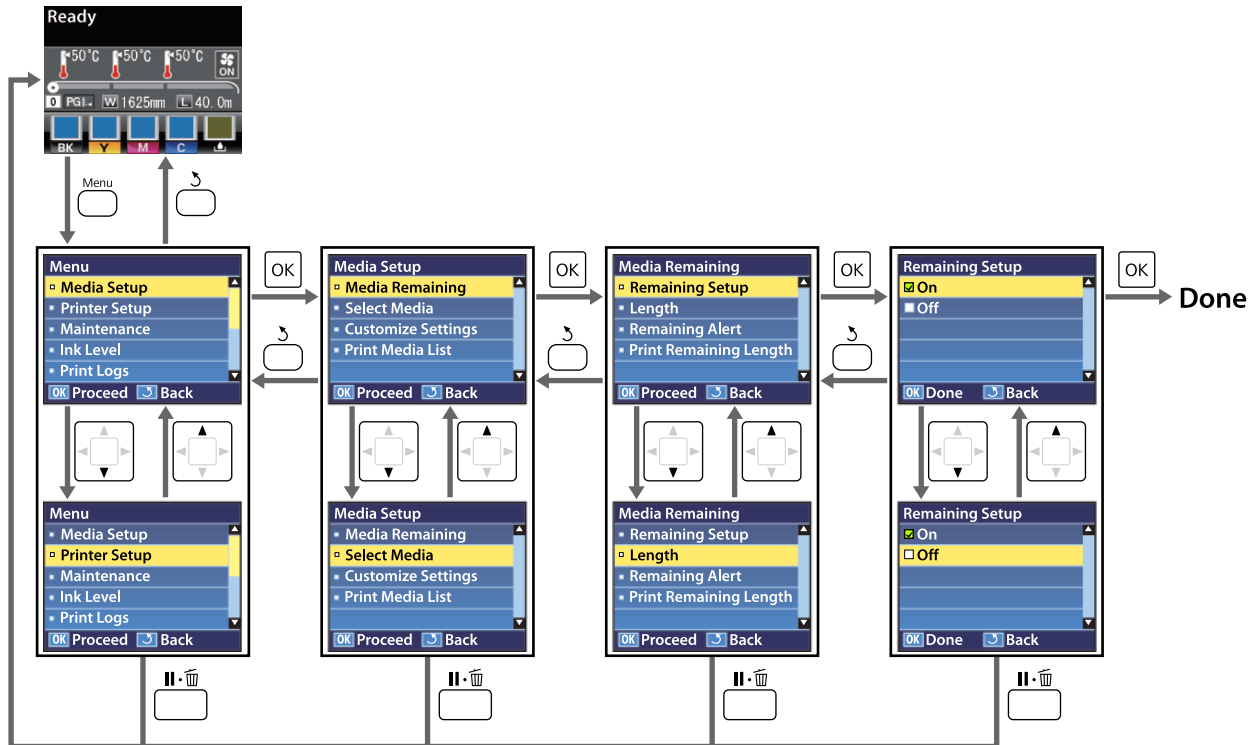
 [“Het menu Printerstatus” op pagina 141](#)

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Mogelijkheden van het menu

De gebruikte menu's staan hieronder.



Het menu op het bedieningspaneel gebruiken


Menulijst

In het menu kunnen de volgende items en parameters worden ingesteld en uitgevoerd. Zie de pagina's waarnaar wordt verwezen voor meer informatie over elk onderdeel.

Instelitems en instelwaarden gemarkeerd met sterretjes geven de volgende printermodellen aan.

*1: SC-S70600 series en alleen SC-S50600 series ondersteund *2: SC-S50600 series alleen ondersteund *3: SC-S30600 series alleen ondersteund *4: alleen SC-S70600 series ondersteund


Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Menu	Item	Parameter
Media-instelling  "Het menu Media-instelling" op pagina 131	Resterende Media	
	Instellingen Resterend	Aan, Uit
	Lengte	1,0 tot 999,5 m (3 tot 3.000 ft)
	Waarschuwing Resterend	1 tot 15 m (4 tot 50 ft)
	Rest. Lengte Afdrukken	Afdrukken
	Media Selecteren	RIP-instellingen, 1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)
	Instellingen Aanpassen	
	Huidige instellingen	Hiermee wijzigt u de instellingen voor het geselecteerde af-druk materiaal. Welke opties beschikbaar zijn, hangt ervan af of RIP-instellingen of een geheugenpositie is geselecteerd. Meer informatie over de beschikbare opties vindt u hieronder bij de items onder RIP-instellingen en geheugenpositie 1 tot en met 30.
	RIP-instellingen	
	Degelruimte	1,5, 2,0, 2,5
	Printkop Uitlijnen	
	Voer dikte in.	Automatisch(Uni-D), Automatisch(Bi-D), Automatisch(2 koppen)* ¹ , Handmatig(Uni-D), Handmatig(Bi-D), Handmatig(2 koppen)* ¹
	Type Rol	Afdrukzijde Buiten, Afdrukzijde Binnen
	Spanningsmeting	Regelmatig, Elke Pagina, Uit
	Mediaspanning	0 tot 40
	Instellingen Herst.	Ja, Nee
	1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)	
	Naam Instelling	Maximaal 22 tekens halve grootte
	Aanpassing Invoer	Automatisch, Handmatig
	Degelruimte	1,5, 2,0, 2,5
	Printkop Uitlijnen	Automatisch(Uni-D), Automatisch(Bi-D), Automatisch(2 koppen)* ¹ , Handmatig(Uni-D), Handmatig(Bi-D), Handmatig(2 koppen)* ¹


Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Menu	Item	Parameter
		Verwarmen En Drogen
	Verwarmingstemperatuur	Voorverwarming/plaatverwarming: 30 °C tot 50 °C (86 °F to 122 °F) Naverwarming: 30 °C tot 55 °C (86 °F to 131 °F)
	Droogtijd Per Passage	0 tot 10 sec.
	Invoer Na Drogen	Modus 1, Modus 2, Uit
	Extra Drogen	Aan, Uit
	Zuigdruk Media	0 tot 10
	Beweging Printkop	Gegevensbreedte, Voll. Breedte Pr.
	Meer Lagen Afdrukken	Uit, 2 tot 8
	Type Rol	Afdrukzijde Buiten, Afdrukzijde Binnen
	Spanningsmeting	Regelmatig, Elke Pagina, Uit
	Mediaspanning	0 tot 40
	Invoersnelheid	1, 2
	Instellingen Herst.	Ja, Nee
	Medialijst Afdrukken	Afdrukken




Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Menu	Item	Parameter	
Printerinstelling  "Het menu Printerinstelling" op pagina 136	Zijmarge (Rechts)	3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)	
	Zijmarge (Links)	3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)	
	Startpositie Afdruk	0 tot 800 mm (0,00 tot 32,00 inch)	
	Controle Mediaformaat	Aan, Uit	
	Controle Media-eind	Aan, Uit	
	Controle Media scheef	Aan, Uit	
	Waarsch. Aanraken Kop*2		
		Waarschuwingsopties	Aan, Uit
		Waarschuwingsniveau	1 tot 5
	Autom. Contr. Sp.Kan		
		Controlecyclus Sp.Kan.	Uit, 1 tot 10 pagina's
		Opties Bij Verstopping	Doorgaan Met Afdrukken, Stoppen Met Afdrukken
	Sp.Kan.Patr. Afdrukken		Uit, 1 tot 10 pagina's
	Periodieke Reiniging		
		Licht	Uit, 1 tot 240 uur
		Medium	
		Zwaar	
		Extra*3	
	Reinigingscyclus		Uit, 1 tot 10 pagina's
	Timer Verwarming Uit		15 tot 240 min.
Printkopmodus*1		2 printkoppen , Head1, Head2	
Instellingen Herst.		Ja, Nee	

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Menu	Item	Parameter
Onderhoud ☞ “Het menu Onderhoud” op pagina 139	Spuikanaaltjescontr	Afdrukken
	Schoonmaken	
	Alle spuitkanaaltjes	Uitvoeren (licht), Uitvoeren (normaal), Uitvoeren (zwaar)
	Head1/Head2* ¹ , Head1* ¹ , Head2* ¹	
	Geselect. spuitkan.	Uitvoeren (licht), Uitvoeren (normaal), Uitvoeren (zwaar)
	Onderhoud printkop	Printkop verplaatse
	Teller afvalinkt	-
	Inkcirculatie* ¹	Uitvoeren
	WH, XX inkt vernieuwen* ¹	Uitvoeren
	Printkop Wassen	XX / XX (nummer van reeks spuitkanaaltjes), Alle spuitkanaaltjes* ^{3, *4} Head1 XX/XX (nummer van reeks spuitkanaaltjes), Head2 XX/XX (nummer van reeks spuitkanaaltjes), Head1 Alle spuitkanaaltjes, Head2 Alle spuitkanaaltjes, Head1,2 Alle spuitkanaaltjes* ²
Onderhoud vóór opslag	WH/MS* ⁴ , WH/WH* ² , Alle spuitkanaaltjes	
Inktpeil ☞ “Het menu Inktpeil” op pagina 141		
Afdruklogboeken ☞ “Het menu Afdruklogboeken” op pagina 141	Logboek Afdruktaken	Afdrukken
	Tot. Afdrukken Tonen	XXXXXXm ² (XXXXXX ft ²)
Printerstatus ☞ “Het menu Printerstatus” op pagina 141	Statusblad afdrukken	Afdrukken
	myEpsonPrinter-status	Niet Gestart, Uitgeschakeld, Ingeschakeld Laatst Verzonden, (Niet Verzonden), JJ/DD/MM UU:MM GMT
	Firmwareversie	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Menu	Item	Parameter
Netwerkinstelling  "Het menu Netwerkinstelling" op pagina 141	IP-Adres Instellen	
	Automatisch	-
	Paneel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Bonjour	Aan, Uit
	Statusblad afdrukken	Afdrukken
	Instellingen Herst.	Ja, Nee
Voorkeuren  "Het menu Voorkeuren" op pagina 142	Datum En Tijd	JJ/MM/DD UU:MM
	Taal/Language	Japans, Engels, Frans, Italiaans, Duits, Portugees, Spaans, Nederlands, Russisch, Koreaans, Chinees
	Eenheid: Lengte	m, ft/in
	Eenheid: Temperatuur	°C, °F
	Waarschuwingsgeluid	Aan, Uit
	Waarschuwinglamp	Aan, Uit
Alle Inst. Resetten  "Het menu Alle Inst. Resetten" op pagina 143		Ja, Nee


Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

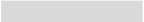
Menu's in detail

Instelitems en instelwaarden gemarkeerd met sterretjes geven de volgende printermodellen aan.

*1: SC-S70600 series en alleen SC-S50600 series ondersteund *2: SC-S50600 series alleen ondersteund *3: SC-S30600 series alleen ondersteund *4: alleen SC-S70600 series ondersteund

Het menu Media-instelling

U kunt het menu Media-instelling rechtstreeks openen door op de knop  te drukken.

 geeft de standaardinstelling aan.

Resterende Media

Item	Parameter	Uitleg
Instellingen Resterend	Aan	Kies Aan als u de resterende hoeveelheid afdrukmetaal wilt weergeven en bijhouden. Kies Uit als dit niet hoeft. De opties Lengte , Waarschuwing Resterend en Rest. Lengte Afdrukken zijn beschikbaar wanneer Aan is geselecteerd. Op het display wordt de resterende hoeveelheid afdrukmetaal weergegeven. Hiervoor wordt uitgegaan van de waarde die is geselecteerd bij Lengte en de hoeveelheid waarop al is afgedrukt.
	Uit	
Lengte	1,0 tot 999,5 m (3 tot 3.000 ft)	Voer hier een waarde in voor de lengte van de rol (tussen 5,0 en 999,5 m) (15 tot 3.000 ft). Dit kan in stappen van 0,5 m (1 ft).
Waarschuwing Resterend	1 tot 15 m (4 tot 50 ft)	Er wordt een waarschuwing weergegeven wanneer de resterende hoeveelheid afdrukmetaal deze lengte bereikt. Kies een waarde tussen 1 en 15 m (4 en 50 ft). Dit kan in stappen van 0,5 m (1 ft).
Rest. Lengte Afdrukken	Afdrukken	Gebruik Rest. Lengte Afdrukken om de resterende hoeveelheid afdrukmetaal af te drukken op de huidige rol voordat u die vervangt door een ander soort afdrukmetaal. De volgende keer dat u de rol gebruikt, voert u deze waarde in als lengte die nog op de rol zit.

Media Selecteren

Parameter	Uitleg
RIP-instellingen	Kies hier de afdrukmetaalinstellingen waarmee u wilt afdrukken.
1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)	Als RIP-instellingen is geselecteerd, worden de instellingen gebruikt die in de RIP-software zijn opgegeven. Selecteer een getal tussen 1 en 30 om de instellingen te gebruiken die in die geheugenpositie zijn opgeslagen. Gebruik Instellingen Aanpassen als u instellingen wilt opslaan in het geheugen.

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Instellingen Aanpassen

Item	Parameter	Uitleg
Huidige instellingen		Hiermee wijzigt u de instellingen voor het geselecteerde afdrukmetaal. Welke opties beschikbaar zijn, hangt ervan af of RIP-instellingen of een geheugenpositie is geselecteerd. Meer informatie over de beschikbare opties vindt u hieronder bij de items onder RIP-instellingen en geheugenpositie 1 tot en met 30.



RIP-instellingen

Item	Parameter	Uitleg
Degelruimte	1,5	Wijzig Degelruimte (dit is de opening tussen de printkop en het afdrukmetaal) voor de geheugenpositie die in de RIP-software is geselecteerd. De standaardinstelling is 1.5. Deze instelling is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Selecteer 2.0 als u krassen of vlekken krijgt. Selecteer 2.5 alleen als u in de stand 2.0 nog steeds vlekken op uw afdrucken krijgt. Een grotere afstand dan strikt noodzakelijk kan tot inktvlekken binnen in de printer leiden met een lagere afdrukkwaliteit of kortere levensduur van het apparaat tot gevolg.
	2,0	
	2,5	
Printkop Uitlijnen		
Voer dikte in.	0,1 tot 1,0 mm (4 tot 40 mil)	Voer hier een waarde voor de dikte van het afdrukmetaal in van 0,1 tot 1,0 mm (4 tot 60 mil).
Automatisch(Uni-D)	Afdrukken	Wanneer het afdrukresultaat er erg korrelig of onscherp uitziet, selecteer dan Printkop Uitlijnen om de printkop opnieuw uit te lijnen. Automatische uitlijning wil zeggen dat de uitlijning automatisch wordt bijgesteld op basis van gegevens die worden geregistreerd door een sensor tijdens het afdrukken van een proefpatroon. ☞ "Printkop Uitlijnen" op pagina 78 Bij een handmatig uitlijning controleert u het patroon zelf en voert u zelf de optimale waarde in voor uitlijning. ☞ "Printkop Uitlijnen (handmatige afstelling)" op pagina 82
Automatisch(Bi-D)		
Automatisch(2 koppen)* ¹		
Handmatig(Uni-D)		
Handmatig(Bi-D)		
Handmatig(2 koppen)* ¹		
Type Rol	Afdrukszijde Buiten	Kies Afdrukszijde Buiten of Afdrukszijde Binnen , afhankelijk van hoe het afdrukmetaal wordt opgerold.
	Afdrukszijde Binnen	




Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Spanningsmeting	Regelmatig	<p>Kies Regelmatig of Elke Pagina om de printer de spanning van het afgedrukt materiaal tijdens het afdrucken automatisch te laten controleren en aanpassen voor het beste resultaat. Kies Uit om de automatische aanpassing van de spanning uit te schakelen.</p> <p>Regelmatig is in de meeste omstandigheden de beste keuze.</p> <p>Bij bepaalde afdrukmaterialen is de printer mogelijk niet in staat om de spanning goed bij te regelen, wat ertoe kan leiden dat het afdrukmateriaal doorhangt of dat er andere afwijkingen ontstaan met afdrukproblemen als gevolg. Selecteer in dit geval Uit. Houd er wel rekening mee dat Uit kan leiden tot een ongebruikelijk grote marge tussen de pagina's. Ook stopt de printer mogelijk niet en kunt u vlekken krijgen binnen in de printer. Houd u aan de volgende voorzorgsmaatregelen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Druk niet af op het einde van een rol. <input type="checkbox"/> Selecteer niet Uit bij Controle Media-eind. <p>Selecteer Elke Pagina om de spanning nauwkeuriger te regelen, maar houd er rekening mee dat het afdrucken langer duurt.</p>
	Elke Pagina	
	Uit	
Mediaspanning	0 tot 40	Verhoog de spanning als het afdrukmateriaal kreukt tijdens het afdrucken. Hoe hoger de waarde, des te hoger de spanning.
Instellingen Herst.	Ja	Als Ja wordt geselecteerd, wordt de inhoud van de geconfigureerde RIP-instellingen teruggezet naar de standaardinstellingen.
	Nee	

1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)

Item	Parameter	Uitleg
Naam Instelling		Geef de geheugenpositie een naam van maximaal 22 tekens (halve grootte). Een duidelijke naam maakt het achteraf gemakkelijker om de geheugenpositie te herkennen.
Aanpassing Invoer	Automatisch	<p>Gebruik deze optie als u last blijft hebben van streepvorming (horizontale strepen, lijnen of stroken met ongelijkmatige kleuren) na reiniging en uitlijning van de printkop.</p> <p>Automatische aanpassing van de invoer wil zeggen dat de invoer automatisch wordt bijgesteld op basis van gegevens die worden geregistreerd door een sensor tijdens het afdrucken van een proefpatroon.</p> <p> "Aanpassing Invoer" op pagina 77</p> <p>Handmatige aanpassing van de invoer wil zeggen dat de gebruiker zelf het afdrukresultaat bekijkt en met de hand een aanpassingswaarde invoert.  "Aanpassing Invoer (handmatige aanpassing van de invoer)" op pagina 84</p>
	Handmatig	
Degelruimte	1,5	<p>Kies hier de degelruimte oftewel de afstand tussen de printkop en het afdrukmateriaal.</p> <p>De standaardinstelling is 1.5. Deze instelling is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Selecteer 2.0 als u krassen of vlekken krijgt. Selecteer 2.5 alleen als u in de stand 2.0 nog steeds vlekken op uw afdrucken krijgt. Een grotere afstand dan strikt noodzakelijk kan tot inktvlekken binnen in de printer leiden met een lagere afdrukkwaliteit of kortere levensduur van het apparaat tot gevolg.</p>
	2,0	
	2,5	

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg		
Printkop Uitlijnen	Automatisch(Uni-D)	<p>Wanneer het afdrukresultaat er erg korrelig of onscherp uitziet, selecteer dan Printkop Uitlijnen om de printkop opnieuw uit te lijnen. Automatische uitlijning wil zeggen dat de uitlijning automatisch wordt bijgesteld op basis van gegevens die worden geregistreerd door een sensor tijdens het afdrukken van een proefpatroon.  "Printkop Uitlijnen" op pagina 78</p> <p>Bij een handmatig uitlijning controleert u het patroon zelf en voert u zelf de optimale waarde in voor uitlijning.  "Printkop Uitlijnen (handmatige afstelling)" op pagina 82</p>		
	Automatisch(Bi-D)			
	Automatisch(2 koppen)* ¹			
	Handmatig(Uni-D)			
	Handmatig(Bi-D)			
	Handmatig(2 koppen)* ¹			
Verwarmen En Drogen				
Verwarmingsstemperatuur	Voorverwarming/ plaatverwarming: 30 °C tot 50 °C (86 °F tot 122 °F)	U kunt de temperatuur van de voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming apart instellen.		
	Naverwarming: 30 °C tot 55 °C (86 °F tot 131 °F)			
	Droogtijd Per Passage		0 tot 10 sec.	<p>Selecteer hoe lang de printkop na elke passage stil moet blijven staan om de afdruk te laten drogen. Kies een waarde tussen 0,0 en 10,0 seconden. De tijd die de inkt nodig heeft om te drogen, hangt af van de dichtheid van de inkt en het gebruikte afdruk materiaal. Als de inkt uitloopt op het afdruk materiaal, stelt u een langere tijd in voor het drogen van de inkt.</p> <p>Wanneer u de droogtijd verhoogt, duurt het afdrukken langer.</p>
	Invoer Na Drogen		Modus 1 Modus 2 Uit	<p>Als het afdruk materiaal na het afdrukken naar de naverwarming moet bewegen, kiest u Modus 1 of Modus 2. Anders kiest u Uit.</p> <p>Met Modus 1 wordt het gedeelte dat is doorgevoerd voor het drogen pas teruggedraaid op het moment dat de volgende taak wordt gestart. Selecteer deze optie als het afdruk materiaal wordt afgesneden voordat de volgende taak begint.</p> <p>Met Modus 2 wordt het gedeelte dat is doorgevoerd voor het drogen niet teruggedraaid voordat de volgende taak wordt gestart. Zo krijgt u geen onnodige marge. Selecteer deze optie als u meer taken achter elkaar afdrukt.</p>
Extra Drogen	Aan	<p>Selecteer Aan om het Toegevoegd droogsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor de andere modellen) in te schakelen en Uit om het uit te schakelen. Ook met Aan geselecteerd gaat het Toegevoegd droogsysteem samen met de verwarmingsonderdelen uit op het moment dat Timer Verwarming Uit wordt bereikt. Het Toegevoegd droogsysteem gaat weer aan wanneer de verwarming weer wordt gebruikt. Timer Verwarming Uit  "Het menu Printerinstelling" op pagina 136</p> <p>Dit onderdeel wordt alleen weergegeven wanneer het Toegevoegd droogsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) is geïnstalleerd.</p>		
	Uit			

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken


Item	Parameter	Uitleg
Zuigdruk Media	0 tot 10	De printer houdt de juiste afstand tussen het afdrukmetaal en de printkop aan met een speciaal druksysteem. De hoeveelheid druk verschilt per type afdrukmetaal. Te veel druk maakt de afstand tussen de printkop en dun of flexibel afdrukmetaal te groot, wat kan leiden tot een mindere afdrukkwaliteit of een slechte doorvoer van het afdrukmetaal. In dergelijke gevallen moet u de zuigdruk verlagen. Een lagere waarde betekent minder kracht.
Beweging Printkop	Gegevensbreedte	Kies het bereik voor de beweging van de printkop tijdens het afdrukken.
	Voll. Breedte Pr.	Met Gegevensbreedte blijft de beweging van de printkop beperkt tot het bedrukte gebied. Wanneer u de beweging van de printkop beperkt, neemt de afdruksnelheid toe. Met Voll. Breedte Pr. beweegt de printkop over de volledige breedte van het grootste afdrukmetaal dat de printer ondersteunt. Selecteer deze optie voor een gelijkmatiger afdrukresultaat (minder variatie).
Meer Lagen Afdrukken	Uit	Kies het aantal keren dat elke regel wordt afgedrukt.
	2 tot 8	
Type Rol	Afdrukszijde Buiten	Kies Afdrukszijde Buiten of Afdrukszijde Binnen , afhankelijk van hoe het afdrukmetaal wordt opgerold.
	Afdrukszijde Binnen	
Spanningsmeting	Regelmatig	Kies Regelmatig of Elke Pagina om de printer de spanning van het afdrukmetaal tijdens het afdrukken automatisch te laten controleren en aanpassen voor het beste resultaat. Kies Uit om de automatische aanpassing van de spanning uit te schakelen. Regelmatig is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Bij bepaalde afdruktmaterialen is de printer mogelijk niet in staat om de spanning goed bij te regelen, wat ertoe kan leiden dat het afdruktmetaal doorhangt of dat er andere afwijkingen ontstaan met afdrukproblemen als gevolg. Selecteer in dit geval Uit . Houd er wel rekening mee dat Uit kan leiden tot een ongebruikelijk grote marge tussen de pagina's. Ook stopt de printer mogelijk niet en kunt u vlekken krijgen binnen in de printer. Houd u aan de volgende voorzorgsmaatregelen: <input type="checkbox"/> Druk niet af op het einde van een rol. <input type="checkbox"/> Selecteer niet Uit bij Controle Media-eind. Selecteer Elke Pagina om de spanning nauwkeuriger te regelen, maar houd er rekening mee dat het afdrukken langer duurt.
	Elke Pagina	
	Uit	
Mediaspanning	0 tot 40	Verhoog de spanning als het afdrukmetaal kreukt tijdens het afdrukken. Hoe hoger de waarde, des te hoger de spanning.
Invoersnelheid	1 tot 2	Kies een lagere invoersnelheid als dun afdrukmetaal kreukt, scheurt of aan elkaar plakt tijdens het afdrukken. Hoe lager de waarde, hoe lager de snelheid.
Instellingen Herst.	Ja	Als Ja wordt geselecteerd, wordt de inhoud van de geselecteerde instellingen van het afdrukmetaal teruggezet naar de standaardinstellingen.
	Nee	

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Medialijst Afdrukken

Parameter	Uitleg
Afdrukken	Hiermee drukt u de inhoud af van geheugenpositie 1 tot en met 30.

Het menu Printerinstelling


 geeft de standaardinstelling aan.

Item	Parameter	Uitleg
Zijmarge (Rechts)	3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)	Kies de breedte van de rechtermarge wanneer er afdruk materiaal in de printer is geladen. Breedte van de marge hangt af van het gebruikte printermodel. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie. "Afdrukgebied" op pagina 88
Zijmarge (Links)	3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)	Kies de breedte van de linkermarge wanneer er afdruk materiaal in de printer is geladen. Breedte van de marge hangt af van het gebruikte printermodel. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie. "Afdrukgebied" op pagina 88
Startpositie Afdruk	0 tot 800 mm (0,00 tot 32,00 inch)	Pas deze parameter aan als u wilt afdrukken vanuit ongeveer het midden van het afdruk materiaal of als u het bedrukte gebied wilt verschuiven links vanaf de instelling Zijmarge (Rechts) . Het gebied tussen de rechterkant van het afdruk materiaal en de Startpositie Afdruk blijft leeg. Als er een waarde is geselecteerd voor Zijmarge (Rechts) , blijft er een extra gebied ter grootte van de bij Zijmarge (Rechts) geselecteerde breedte leeg. Breedte van de marge hangt af van het gebruikte printermodel. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie. "Afdrukgebied" op pagina 88
Controle Mediaformaat	Aan	Bepaal hier of de printer de rand van het afdruk materiaal automatisch moet detecteren (Aan) of niet (Uit). Probeer Uit als de printer Fout Mediaformaat weergeeft terwijl het afdruk materiaal goed is geladen. Houd er rekening mee dat de printer mogelijk buiten de randen van het afdruk materiaal afdrukt wanneer Uit is geselecteerd. Inkt buiten de randen van het afdruk materiaal geeft vlekken binnen in de printer. In het algemeen is het aangeraden om deze instelling op Aan te zetten.
	Uit	
Controle Media-eind	Aan	Bepaal hier of de printer het einde van het afdruk materiaal automatisch moet detecteren (Aan) of niet (Uit). Probeer Uit als de printer Media op weergeeft terwijl het afdruk materiaal goed is geladen. In het algemeen is het aangeraden om deze instelling op Aan te zetten.
	Uit	
Controle Media scheef	Aan	Als scheef afdruk materiaal wordt gedetecteerd, stopt de printer met afdrukken en krijgt u een foutmelding (Aan) of wordt er doorgedaan met afdrukken (Uit). Aan is in de meeste omstandigheden de beste keuze, want scheefgetrokken afdruk materiaal kan papierstoringen veroorzaken.
	Uit	
Waarsch. Aanraken Kop* ²		

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Waarschuwingsopties	Uit	<p>Bepaal hier of de printer automatisch moet detecteren (Aan) of niet (Uit) moet detecteren of het afdrukmetaal tijdens het afdrucken omhoog komt.</p> <p>Als Aan is geselecteerd, wordt het afdrucken gestopt wanneer het afdrukmetaal omhoog komt om te voorkomen dat een printkop wordt geraakt.</p> <p>Aan is de beste keuze als u andere taken gaat uitvoeren en niet bij de printer kunt blijven tijdens het afdrucken.</p> <p>Zelfs als Aan is geselecteerd zal de printer in de volgende omstandigheden niet detecteren dat het afdrukmetaal omhoog komt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Uit wordt geselecteerd voor Controle Mediaformaat <input type="checkbox"/> De Degelruimte is ingesteld op 2.5 <input type="checkbox"/> Als afdrukmetaal wordt een transparant film gebruikt <input type="checkbox"/> Het afdrukmetaal heeft een hoogglans
	Aan	
Waarschuwningsniveau	1 tot 5	<p>Hoe hoger de waarde, hoe gevoeliger de printer is voor het omhoog komen van afdrukmetaal.</p> <p>Kies lagere waarden om het aantal onderbrekingen te voorkomen.</p>
Autom. Contr. Sp.Kan		
Controlecyclus Sp.Kan.	Uit	<p>Kies hier de frequentie waarmee de printer een Autom. Contr. Sp.Kan uitvoert: nooit (Uit) of steeds na elke 1 tot 10 pagina's. Wanneer Uit is geselecteerd, wordt geen automatische spuitkanaaltjescontrole uitgevoerd. Als 1 tot 10 is geselecteerd, controleert de printer automatisch op verstopping met het opgegeven interval. Hierbij wordt er een proefpatroon afgedrukt dat meteen wordt gecontroleerd met een sensor.</p> <p>Houd er rekening mee dat Autom. Contr. Sp.Kan niet alle soorten verstoppingen kan detecteren. Bovendien is Autom. Contr. Sp.Kan niet beschikbaar in de volgende omstandigheden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Het afdrukmetaal is doorzichtig of gekleurd. <input type="checkbox"/> De printer staat in de volle zon of ondervindt storing van andere lichtbronnen in de omgeving. <p>Schermd de printer af van storingsbronnen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 2.5 is geselecteerd bij Degelruimte in het instelmenu. <p>Kies een andere optie bij Degelruimte.</p>
	1 tot 10 pagina's	
Opties Bij Verstopping	Doorgaan Met Af-drukken	<p>Bepaal hier wat de printer moet doen wanneer verstopte spuitkanaaltjes worden gedetecteerd bij de automatische spuitkanaaltjescontrole.</p> <p>Als Doorgaan Met Afdrucken is geselecteerd, geeft de printer Spuitkan. verstoort weer maar wordt er wel verder afgedrukt. Stop met afdrucken en voer een printkopreiniging uit als u dit nodig vindt na besturing van het afdrukresultaat.</p> <p>Als Stoppen Met Afdrucken is geselecteerd, geeft de printer Spuitkan. verstoort weer en wordt het afdrucken onderbroken. Inspecteer het afdrukresultaat en bepaal op basis van de mate van verstopping of u verder wilt afdrucken of niet.</p>
	Stoppen Met Af-drukken	


Het menu op het bedieningspaneel gebruiken




Item	Parameter	Uitleg
Sp.Kan.Patr. Afdrukken	Uit	Kies hier de frequentie waarmee de printer een spuitkanaaltjespatroon afdrukt: nooit (Uit) of steeds na elke 1 tot 10 pagina's. Wanneer Uit is geselecteerd, wordt niet regelmatig een spuitkanaaltjespatroon afgedrukt. Als u een proefpatroon wilt afdrukken na elke 1 tot 10 pagina's, selecteer dan een optie tussen 1 en 10 . Na afloop van de afdruk kunt u het patroon zelf bekijken en bepalen of bepaalde kleuren niet of niet goed zijn afgedrukt in de vorige of volgende afdruk.
	1 tot 10 pagina's	
Periodieke Reiniging		
Licht Medium Zwaar Extra ^{*3}	Uit/ 1 tot 240 uur	<p>Kies de frequentie — nooit (Uit) of na 1 tot 240 uur — en de kracht waarmee de printer de printkop reinigt. Periodieke Reiniging wordt niet uitgevoerd terwijl Uit is geselecteerd. Als een waarde tussen 1 en 240 uur wordt geselecteerd, wordt de printkop automatisch gereinigd na het opgegeven aantal uren. Als na het verstrijken van de ingestelde tijd een afdruk bezig is of de printer in de slaapstand staat, dan wordt de Periodieke Reiniging pas uitgevoerd op het moment dat de lopende afdruktaak is voltooid of de printer uit de slaapstand komt.</p> <p>De timer wordt gereset in de volgende gevallen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> De printer wordt ingeschakeld. <input type="checkbox"/> Er wordt een andere optie voor dit item gekozen. <input type="checkbox"/> Er wordt een handmatige printkopreiniging uitgevoerd met Alle spuitkanaaltjes. <p>Houd er rekening mee dat zelfs met Uit geselecteerd bij Periodieke Reiniging de printkop na het afdrukken automatisch met een vast interval zal worden gereinigd om te voorkomen dat de spuitkanaaltjes verstopt raken.</p>
Reinigingscyclus	Uit	Kies hier de frequentie waarmee een automatische printkopreiniging moet worden uitgevoerd: nooit (Uit) of steeds na elke 1 tot 10 pagina's. Wanneer Uit is geselecteerd, wordt geen printkopreiniging uitgevoerd. Selecteer 1 tot 10 om een printkopreiniging uit te voeren voordat het opgegeven aantal pagina's is afgedrukt.
	1 tot 10 pagina's	
Timer Verwarming Uit	15 tot 240 min.	<p>U kunt de verwarmingsonderdelen automatisch uitschakelen wanneer er geen fouten zijn gedetecteerd en er geen afdruktaken lopen. Met deze optie kiest u het interval voordat de verwarmingsonderdelen automatisch uitgaan.</p> <p>Na het verstrijken van Timer Verwarming Uit gaat de printer in de slaapstand. In de slaapstand worden het display en de interne motoren en andere onderdelen uitgeschakeld, waardoor er minder stroom wordt verbruikt. Als een Toegevoegd droogstelsel (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) is gemonteerd, gaat dit automatisch uit.</p> <p>U brengt het display weer tot leven door op een willekeurige knop op het bedieningspaneel te drukken (behalve ). Als er in deze omstandigheden nog eens gedurende dertig seconden geen handelingen worden verricht, dan gaat het display weer uit. De printer en verwarmingsonderdelen worden pas weer volledig ingeschakeld wanneer er een afdruktaak binnenkomt, de hendel voor het laden van het afdrukk materiaal wordt gebruikt of een andere bewerking wordt uitgevoerd waarbij de printerhardware betrokken is.</p>

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken





Item	Parameter	Uitleg
Printkopmodus*1	2 printkoppen	Gebruik 2 printkoppen in de meeste situaties.
	Head1	Als er bijvoorbeeld een verstopt spuitkanaaltje in een enkele printkop zit en de verstopping na herhaald reinigen van de printkop niet kan worden verwijderd, kunt u doorgaan met afdrukken met behulp van de niet-verstopte printkop. Deze functie is handig omdat het afdrukken kan doorgaan tijdens de werktijd en reinigen van de printkop en ander onderhoud na het werk kan worden gedaan. Controleer het controlepatroon dat in de Spuitkanaaltjes controleren staat gedrukt en selecteer vervolgens de niet-verstopte printkop.
	Head2	
Instellingen Herst.	Ja	Selecteer Ja om alle items van het menu Printerinstelling terug te zetten op hun standaardwaarde.
	Nee	

Het menu Onderhoud

U kunt het menu Onderhoud rechtstreeks openen door op de knop  te drukken.

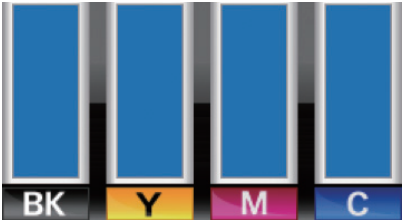
Item	Parameter	Uitleg
Spuikanaaltjescontr	Afdrukken	Er wordt een uitlijningspatroon afgedrukt. Bekijk het patroon en voer een printkopreiniging uit als u ziet dat er kleuren vaag zijn of ontbreken.  "Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 118
Schoonmaken		
Alle spuitkanaaltjes	Uitvoeren (licht)/ Uitvoeren (normaal)/Uitvoeren (zwaar)	Welke opties worden weergegeven, hangt af van het gebruikte printermodel. Noteer het nummer van de patronen met vage of ontbrekende kleuren en reinig alle of specifieke spuitkanaaltjes. Als u Alle spuitkanaaltjes selecteert, worden alle spuitkanaaltjes (SC-S30600 series) of alle spuitkanaaltjes van een geselecteerde printerkop (SC-S70600 series en SC-S50600 series) gereinigd. Selecteer Geselect. spuitkan. als u alleen de spuitkanaaltjes van een bepaalde reeks wilt reinigen. De sterkte van de reiniging bepaalt u met Uitvoeren (licht) , Uitvoeren (normaal) en Uitvoeren (zwaar) . Selecteer eerst Uitvoeren (licht) . Als het probleem blijft bestaan na gebruik van Uitvoeren (licht) , kies dan Uitvoeren (normaal) . Als het probleem blijft bestaan na gebruik van Uitvoeren (normaal) , kies dan Uitvoeren (zwaar) .  "Printkop reinigen" op pagina 119
Geselect. spuitkan.	Uitvoeren (licht)/ Uitvoeren (normaal)/Uitvoeren (zwaar)	
Onderhoud printkop	Printkop verplaatsen	Breng de printkop in de juiste positie voor onderhoud. Voer onderhoud zoals het reinigen van de wiper, kappen en het gebied rond de printkop pas uit nadat u de printkop met deze optie in positie hebt gebracht voor reiniging. Wanneer u de printkop met de hand verschuift, kan dit storingen veroorzaken.  "Regelmatig reinigen" op pagina 98
Teller afvalinkt	-	Als u de inktfles vervangt voordat het bericht met het vervangingsinterval van de inktfles op het bedieningspaneel wordt weergegeven, voert u na vervanging Teller afvalinkt uit.

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Inktcirculatie* ¹		<p>Voer dit uit wanneer u in afdrukresultaten ongelijkmatige kleuren (gebieden van ongelijkmatige dichtheid) voor steunkleurinkten merkt.</p> <p> "Inktcirculatie en Inkt vernieuwen" op pagina 120</p>
WH,MS inkt vernieuwen* ¹ WH,WH inkt vernieuwen* ¹		<p>Selecteer deze optie als u merkt dat de kleuren ongelijkmatig zijn (gebieden met ongelijkmatig dichtheid) wanneer de printer is ingeschakeld nadat deze lange tijd niet is gebruikt.</p> <p>WH,MS inkt vernieuwen is beschikbaar wanneer de 10-kleurenmodus is geselecteerd voor de SC-S70600 series, WH,WH inkt vernieuwen wanneer de 5-kleurenmodus is geselecteerd voor de SC-S50600 series.</p> <p> "Inktcirculatie en Inkt vernieuwen" op pagina 120</p>
Printkop Wassen	<p>XX / XX (nummer van reeks spuitkanaaltjes), Alle spuitkanaaltjes*^{3,*4}</p> <p>Head1 XX/XX (nummer van reeks spuitkanaaltjes), Head2 XX/XX (nummer van reeks spuitkanaaltjes), Head1 Alle spuitkanaaltjes, Head2 Alle spuitkanaaltjes, Head1,2 Alle spuitkanaaltjes*²</p>	<p>Voer dit uit wanneer u met het reinigen van de printkop en reinigen rond de printkop de verstoppingen van de spuitkanaaltjes niet kunt verwijderen. Houd rekening met het aantal patronen die vage of ontbrekende kleuren bevatten, geef de kleuren op die die nummers bevatten was vervolgens de printkop.</p> <p>Om de printkop te wassen hebt u cleaning cartridges (reinigingscartridges) nodig (los verkrijgbaar).</p> <p>Hieronder staat hoeveel cleaning cartridges (reinigingscartridges) u nodig hebt.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Wanneer u kleuren opgeeft voordat u reinigt: 2 <input type="checkbox"/> Wanneer u Alle spuitkanaaltjes reinigt: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SC-S70600 series 10-kleurenmodus: 10 <input type="checkbox"/> SC-S70600 series 8-kleurenmodus: 8 <input type="checkbox"/> SC-S50600 series 5 kleurenmodus: 10 (5) <input type="checkbox"/> SC-S50600 series 4 kleurenmodus: 8 (4) <input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 4 <p>Het getal tussen haakjes is het aantal vereiste cartridges wanneer Head1 Alle spuitkan. of Head2 Alle spuitkan. is geselecteerd.</p> <p> "Opties en verbruiksartikelen" op pagina 158</p>
Onderhoud vóór opslag	<p>WH/MS*⁴</p> <p>WH/WH*²</p> <p>Alle spuitkanaaltjes</p>	<p>Voer altijd onderhoud vóór opslag uit als u de printer gedurende lange tijd niet zult gebruiken (en hebt uitgeschakeld.) Als het opslaginterval kort is, kunt u onderhoud vóór opslag alleen voor steunkleurinkt uitvoeren.</p> <p>Cleaning cartridges (Reinigingscartridges) (los verkrijgbaar) zijn vereist voor onderhoud vóór opslag.</p> <p>Meer informatie over de richtlijnen voor opslaginterval en het aantal benodigde cleaning cartridges (reinigingscartridges), raadpleegt u de volgende referentie.</p> <p> "Langdurige opslag (Onderhoud vóór opslag)" op pagina 121</p>

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Het menu Inktpeil

Item	Uitleg
	U kunt het peil van elk van de cartridges weergeven. Wanneer u een cartridge vervangt, wordt het inktpeil automatisch geactualiseerd.

Het menu Afdruklogboeken

Deze items dienen voor het bijhouden van verbruiksartikelen.


Item	Parameter	Uitleg
Logboek Afdruktaken	Afdrukken	Hiermee drukt u de taakinformatie af die in de printer is opgeslagen (maximaal 10 taken). De informatie omvat het afdruk materiaal en de inkt die bij elke taak zijn gebruikt. Dit maakt het gemakkelijker om het gebruik van verbruiksartikelen bij te houden.
Tot. Afdrukken Tonen	XXXXXX m ² (XXXXXX ft ²)	Selecteer Tot. Afdrukken Tonen als u wilt zien wat de in totaal bedrukte oppervlakte is (in maximaal zes cijfers).

Het menu Printerstatus

Deze items houden het printergebruik en de instellingen bij.

Item	Parameter	Uitleg
Statusblad afdrukken	Afdrukken	Hiermee drukt u een statusblad af met daarop de huidige printerinstellingen en de status van onderdelen die regelmatig worden vervangen. Gebruik deze optie als u allerlei informatie over de printer wilt zien op één blad en als u de periodieke vervanging van onderdelen wilt plannen.
myEpsonPrinter-status	Niet Gestart, Uitgeschakeld, Ingeschakeld	Hier kunt u zien of myEpsonPrinter is in- of uitgeschakeld. Als deze functie is ingeschakeld, wordt het meest recente verzendtijdstip weergegeven. Deze functie is niet overal beschikbaar.
	Laatst Verzonden, (Niet Verzonden), JJ/DD/MM UU:MM GMT	
Firmwareversie	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Hiermee bekijkt u de Firmwareversie die de printer heeft.

Het menu Netwerkinstelling

 geeft de standaardinstelling aan.

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
IP-Adres Instellen		
Automatisch	-	Bepaal hier of IP-adressen automatisch (Automatisch) of handmatig (Paneel) worden toegewezen met DHCP. Als Paneel is geselecteerd, moet u zelf het IP-adres, subnetmasker en standaardgatewayadres invoeren. Neem voor meer informatie contact op met de systeembeheerder.
Paneel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Bonjour	Aan	Bepaal hier of Bonjour wordt gebruikt (Aan) of niet (Uit) in de netwerkinterface.
	Uit	
Statusblad afdrukken	Afdrukken	Met Netwerkinstelling drukt u de huidige netwerkstatus af. Gebruik deze informatie voor een compleet overzicht van alle netwerkinstellingen.
Instellingen Herst.	Ja	Selecteer Ja om alle items van het menu Netwerkinstelling terug te zetten op hun standaardwaarde.
	Nee	

Het menu Voorkeuren

 geeft de standaardinstelling aan.

Item	Parameter	Uitleg
Datum En Tijd	JJ/MM/DD UU:MM	Hiermee stelt u de ingebouwde klok van de printer in. De tijd die de klok aangeeft wordt gebruikt voor het afdrukken van logboeken en statusbladen.
Taal/Language	Japans	Selecteer de taal die op het display moet worden gebruikt.
	Engels	
	Frans	
	Italiaans	
	Duits	
	Portugees	
	Spaans	
	Nederlands	
	Russisch	
	Koreaans	
	Chinees	
Eenheid: Lengte	m	Kies de maateenheid voor de lengte zoals aangegeven op het display en bij het afdrukken van proefpatronen.
	ft/in	

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Eenheid: Temperatuur	°C	Kies de maateenheid voor de temperatuur zoals aangegeven op het display.
	°F	
Waarschuwingsgeluid	Aan	Hiermee schakelt u de zoemer die u bij een foutmelding hoort, in (Aan) of uit (Uit) .
	Uit	
Waarschuwinglamp	Aan	Hiermee schakelt u de waarschuwinglamp die bij een foutmelding gaat branden, in (Aan) of uit (Uit) .
	Uit	

Het menu Alle Inst. Resetten








Parameter	Uitleg
Ja	Selecteer Ja als u alle instellingen van het menu Voorkeuren wilt resetten, behalve Datum En Tijd, Taal/Language, Eenheid: Lengte en Eenheid: Temperatuur .
Nee	

Problemen oplossen









Problemen oplossen

Wanneer een melding wordt weergegeven





Als een van de volgende meldingen wordt weergegeven, leest en volgt u de onderstaande aanwijzingen.

Meldingen	Oplossing
Houd een lege inktfles klaar.	De Inktfles is bijna vol. Houd een nieuwe Inktfles voor afvalinkt bij de hand.  "Opties en verbruiksartikelen" op pagina 158
Cartridgefout Inktcartridge niet herkend. Plaats cartridge opnieuw of verwijder cartridge.	<input type="checkbox"/> Verwijder de inktcartridge en plaats deze opnieuw. Als de melding terugkomt, plaatst u een nieuwe cartridge (dus een andere cartridge dan de cartridge die de fout heeft veroorzaakt).  "Methoden voor vervangen en schudden" op pagina 110
Cartridgefout Inktcartridge niet gedetecteerd. Plaats cartridge opnieuw of verwijder cartridge.	<input type="checkbox"/> Verwijder de replacement cartridge (Vervangings cartridge) en plaats deze opnieuw. Als dit bericht opnieuw op het bedieningspaneel verschijnt, neemt u contact op met uw leverancier of de Epson-ondersteuning. <input type="checkbox"/> Mogelijk is er condens gevormd in de cartridge. Laat de cleaning cartridge (Reinigingscartridge) minstens vier uur op kamertemperatuur komen voordat u deze installeert.  "Behandeling van cartridges" op pagina 27
Cartridgefout Vervang reinigingscartridge.	<input type="checkbox"/> Verwijder de Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) en plaats deze opnieuw. Als de melding terugkomt, plaatst u een nieuwe Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) (dus een andere cartridge dan de Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) die de fout heeft veroorzaakt).  "Methoden voor vervangen en schudden" op pagina 110 <input type="checkbox"/> Mogelijk is er condens gevormd in de cartridge. Laat de cleaning cartridge (Reinigingscartridge) minstens vier uur op kamertemperatuur komen voordat u deze installeert.
Inkt Bijna Op	De inkt is bijna op. Bereid een nieuwe cartridge voor.  "Opties en verbruiksartikelen" op pagina 158
Opwarmen... OK Beginnen met afdrucken	Bepaalde verwarmingsonderdelen hebben de opgegeven temperatuur nog niet bereikt en zijn nog aan het opwarmen. Als u niet wilt wachten totdat het onderdeel is opgewarmd, druk u op de knop OK.
Foute Opdracht Controleer afdruk-instellingen op RIP.	<input type="checkbox"/> Druk op  en selecteer Taak Annuleren . Controleer of de geïnstalleerde RIP-software geschikt is voor deze printer. <input type="checkbox"/> Deze fout kan worden weergegeven als de inktkleur white (Wit) wordt gebruikt in combinatie met een Degelruimte van 2.0 op een SC-S50600 series-printer. Druk op de knop  en selecteer Taak Annuleren om het afdrucken te stoppen. Selecteer vervolgens een Degelruimte van 1.5 of wijzig de RIP-instellingen voordat u het afdrucken hervat.

Problemen oplossen

Meldingen	Oplossing
Eenheden Niet Gelijk Controleer eenheid van media-invoer en van autom. rolopvang-eenheid. Start printer daarna opnieuw.	De standaard Mediadoorvoer eenheid wordt alleen gebruik met de standaard Automatische oproleenheid, de Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen alleen met de Automatische oproleenheid voor zware rollen. Als u de doorvoer- en oproleenheden door elkaar gebruikt, zet de printer dan uit en installeer de juiste apparatuur.  Installatiehandleiding  Installatie van systeem voor zware media
Verstopping in spuitkanaaltje gedetecteerd Printkopreiniging aanbevolen.	Stop met afdrukken en voer een printkopreiniging uit als u dit nodig vindt na bestudering van het afdrukresultaat.  "Printkop reinigen" op pagina 119
Fout Installatie Firmw. Firmware-update mislukt. Start de printer opnieuw.	Zet de printer uit en na een paar minuten weer aan. Werk de firmware opnieuw bij met EPSON LFP Remote Panel 2. Als dit bericht opnieuw op het display komt, neemt u contact op met uw leverancier of de Epson-ondersteuning.
Printkop bijna aan einde levensduur.	De printkop moet regelmatig worden vervangen. De huidige printkop is bijna aan het eind van zijn levensduur.  "Onderdelen die regelmatig worden vervangen" op pagina 122
Automatische opvang-eenheid gestopt.	Het afdruk materiaal is niet goed bevestigd aan de Automatische oproleenheid. Druk op de knop  en selecteer Taak Annuleren om het afdrukken te annuleren. Zet de Auto-schakelaar op de Automatische oproleenheid op Off en zet de schakelaar vervolgens weer terug en bevestig het afdruk materiaal aan de Automatische oproleenheid.  "Afdruk materiaal laden" op pagina 67
Fout Mediaformaat Laad het juiste formaat.	Het geladen papier heeft niet de juiste breedte. Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog en verwijder het materiaal. De kleinste breedte die de printer ondersteunt, is 300 mm*. Gebruik afdruk materiaal van minstens 300 mm breed. Als u deze melding krijgt terwijl het afdruk materiaal wel de juiste breedte heeft, drukt de printer mogelijk wel af als Uit is geselecteerd bij Controle Mediaformaat .  "Het menu Printerinstelling" op pagina 136 * De minimale ondersteunde breedte voor afdrukken in lagen is 508 mm. Lagen afdrukken  "Hoge afdrukkwaliteit" op pagina 24

Problemen oplossen

Meldingen	Oplossing
<p>Fout Mediasensor Probleem met geladen media of afdruk. Zie documentatie voor meer informatie.</p>	<p>Druk op  om de melding op het display te wissen.</p> <p>Als de melding werd weergegeven tijdens een automatische printkopuitlijning, automatische aanpassing van de invoer of een automatische spuitkanaaltjescontrole, controleer dan de volgende punten.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Wordt het huidige afdrukmetaal misschien niet ondersteund? De bovenstaande opties leveren niet het gewenste resultaat op met transparant of gekleurd afdrukmetaal of calqueerpapier. <input type="checkbox"/> Wordt het proces misschien gehinderd door externe lichtbronnen? Als de printer in de volle zon staat of storing ondervindt van andere lichtbronnen in de omgeving, moet u de printer hiertegen beschermen. <input type="checkbox"/> Misschien is 2.5 geselecteerd bij Degelruimte in het instelmenu? De bovenstaande opties zijn niet beschikbaar wanneer 2.5 is geselecteerd bij Degelruimte. <input type="checkbox"/> Zijn de spuitkanaaltjes misschien verstopt (automatische printkopuitlijning, automatische aanpassing van de invoer)? Reinig de printkop.  "Printkop reinigen" op pagina 119 <p>Als deze fout wordt weergegeven in andere omstandigheden dan hierboven vermeld, controleer dan of de printer het huidige afdrukmetaal wel ondersteunt.</p>
<p>Fout aandrukrol Aandrukrollen staan verkeerd. Ontgrendel mediaaadhendel en pas positie van rollen aan.</p>	<p>Een van de volgende situaties heeft zich voorgedaan. Verplaats de rollen zoals beschreven in "Afdrukgebied".</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Geen van de rollen is binnen de grenzen van de zwarte labels geplaatst. <input type="checkbox"/> Slechts een van de rollen is binnen de grenzen van de zwarte labels geplaatst. <input type="checkbox"/> De rollen aan de randen van het afdrukmetaal zijn niet van hetzelfde type. (Aan een kant zit een aandrukrol met hoge capaciteit en aan de andere een aandrukrol met lage capaciteit.) <input type="checkbox"/> In het menu voor de printerinstellingen is Aan geselecteerd bij Controle Mediaformaat en er is een rol in een zwart label geplaatst dat zich niet boven het afdrukmetaal bevindt. <input type="checkbox"/> Twee rollen zijn binnen de grenzen van hetzelfde zwarte label geplaatst.  "Afdrukgebied" op pagina 88
<p>Fout Inktlagen Aandrukrollen staan verkeerd. Plaats de rollen opnieuw.</p>	<p>U gebruikt de aandrukrollen met lage capaciteit. Gebruik de aandrukrollen met hoge capaciteit voor afdrukken in lagen. Lagen afdrukken  "Hoge afdrukkwaliteit" op pagina 24</p>

Wanneer een onderhoudsverzoek of bel service wordt weergegeven

Foutberichten	Oplossing
<p>Onderhoudsverzoek Onderdeel binnenkort vervangen/Onderdeel nu vervangen XXXXXXXX</p>	<p>Een van de printeronderdelen heeft bijna het einde van de levensduur bereikt. Neem contact op met uw leverancier of de Epson-ondersteuning en vermeld de aangegeven code. U kunt deze foutmelding pas wissen wanneer het onderdeel wordt vervangen. Bel Service wordt weergegeven als u de printer blijft gebruiken.</p>

Problemen oplossen

Foutberichten	Oplossing
<p>Bel Service XXXX Fout XXXX Zet het toestel uit en weer aan. Als dit niet helpt, noteer dan de code en bel service.</p>	<p>Een verzoek om service doet zich voor in de volgende gevallen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Stroomkabel niet goed aangesloten <input type="checkbox"/> Fout opgetreden die niet kan worden verholpen <p>Wanneer wordt gemeld dat u de service moet bellen, houdt de printer automatisch op met afdrucken. Zet de printer uit, trek de stekker uit het stopcontact (trek de kabel ook uit de printer) en sluit de kabel weer aan. Zet de printer aan. Doe dit eventueel meerdere keren.</p> <p>Als hetzelfde serviceverzoek op het display wordt weergegeven, neemt u contact op met de leverancier of Epson-ondersteuning voor assistentie. Geef de servicecode door (XXXX).</p>

Foutcodes in combinatie met een verzoek om de service te bellen

De delen die met een asterisk (*) worden aangegeven, verschillen per type fout.

Fout met de wagen	11**
Fout met de invoer van het afdruk materiaal	12**, 15A*, 161*
Fout met een circuit	00**, 13**, 1A**, 1F**, 20**, 3000, Dx**, Fx**
Fout met het inksysteem	14**, 162*
Component is aan einde van de levensduur	110*, 143*
Mechanische fout	15**
Fout met een verwarmingsonderdeel	19**

Problemen oplossen

Probleemoplossing

U kunt niet afdrucken (omdat de printer niet werkt)

De printer gaat niet aan

- **Is het netsnoer aangesloten op het stopcontact of de printer?**
Controleer of het netsnoer op de juiste manier is aangesloten op de printer.

- **Is er een probleem met het stopcontact?**
Controleer of het stopcontact werkt door het netsnoer van een ander elektrisch apparaat aan te sluiten.

De printer communiceert niet met de computer

- **Is de kabel goed aangesloten?**
Controleer of de interfacekabel van de printer goed is aangesloten op de juiste aansluiting van de computer en de printer. Controleer ook of de kabel niet gebroken of gebogen is. Gebruik een reservekabel als u daarover beschikt.

- **Komt de specificatie van de interfacekabel overeen met de specificaties van de computer?**
Controleer of de specificatie van de interfacekabel overeenkomt met de specificaties van de printer en de computer.
["Specificaties" op pagina 167](#)

- **Wanneer u gebruikmaakt van een USB-hub, wordt deze dan op de juiste manier gebruikt?**
Volgens de USB-specificatie kunnen vijf in serie geschakelde USB-hubs worden gebruikt. We raden u echter aan de printer aan te sluiten op de eerste hub die rechtstreeks op de computer is aangesloten. Afhankelijk van de hub die u gebruikt, kan de printer instabiel worden. Steek de USB-kabel rechtstreeks in de USB-poort van de computer als dit gebeurt.

- **Wordt de USB-hub herkend?**
Controleer of de USB-hub door de computer wordt herkend. Als dit inderdaad zo is, maakt u de USB-hub los van de computer en sluit u de computer en de printer rechtstreeks op elkaar aan. Informeer bij de fabrikant van de USB-hub naar de werking van de USB-hub.

U kunt niet afdrucken via het netwerk

- **Zijn de netwerkinstellingen correct?**
Informeer bij uw netwerkbeheerder naar de netwerkinstellingen.

- **Sluit de printer rechtstreeks op de computer aan via een USB-kabel en probeer vervolgens af te drukken.**
Als u wel via USB kunt afdrucken, zijn er problemen in de netwerkomgeving. Neem contact op met uw netwerkbeheerder of raadpleeg de documentatie bij uw netwerksysteem. Als u niet kunt afdrucken via USB, gaat u naar het van toepassing zijnde gedeelte in deze gebruikershandleiding.

Er heeft zich een fout voorgedaan

- **Controleer aan de hand van de lampjes en berichten op het bedieningspaneel van de printer of er zich fouten in de printer hebben voorgedaan.**
["Bedieningspaneel" op pagina 19](#)
["Wanneer een melding wordt weergegeven" op pagina 144](#)

Het klinkt of de printer afdrucken maakt, maar er wordt niets afgedrukt

De printkop beweegt wel, maar er wordt niets afgedrukt

- **Controleer de werking van de printer.**
Druk een proefpatroon af. Het is mogelijk om proefpatronen af te drukken zonder dat de printer op een computer is aangesloten. Zo kunt u de werking en status van de printer controleren. ["Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 118](#)
Zie het volgende gedeelte als u wilt weten wat u moet doen als het patroon niet goed wordt afgedrukt.

Problemen oplossen

- Wordt de melding Zelfaanpassing Motor weergegeven op het display op het bedieningspaneel?**
 De printer regelt zijn interne motor bij. Wacht even zonder de printer uit te zetten.

Proefpatroon niet goed afgedrukt

- Reinig de printkop.**
 Misschien zijn de spuitkanaaltjes verstopt. Druk nog een keer een proefpatroon af nadat de printkop is gereinigd.

 ["Printkop reinigen" op pagina 119](#)

- Is de printer al lange tijd niet gebruikt?**
 Als de printer lange tijd niet is gebruikt, zijn de spuitkanaaltjes ingedroogd en kunnen ze verstopt zijn geraakt. Wat u moet doen als de printer lange tijd niet is gebruikt  ["Wanneer de printer niet in gebruik is" op pagina 26](#)

De afdrucken zien er anders uit dan verwacht

De afdrukkwaliteit is slecht, ongelijk, te licht of te donker

- Zijn de spuitkanaaltjes van de printkop verstopt?**
 Verstopte spuitkanaaltjes spuiten geen inkt op het papier, waardoor de afdrukkwaliteit afneemt. Probeer een proefpatroon af te drukken.

 ["Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 118](#)

- Hebt u Printkop Uitlijnen gebruikt?**
 Wanneer het afdrukresultaat er erg korrelig of onscherp uitziet, selecteer dan Printkop Uitlijnen om de printkop opnieuw uit te lijnen.

 ["Printkop Uitlijnen \(handmatige afstelling\)" op pagina 82](#)

- Hebt u Aanpassing Invoer geprobeerd?**
 Grote verschillen in de invoer leiden tot streepvorming (horizontale strepen, lijnen of stroken met ongelijkmatige kleuren). Gebruik Aanpassing Invoer afhankelijk van het gebruikte afdrukmateriaal.

 ["Aanpassing Invoer" op pagina 77](#)


- Gebruikt u een originele Epson-cartridge?**
 Deze printer is ontworpen voor gebruik met Epson-cartridges. Als u geen originele Epson-cartridges gebruikt, kunnen de afdrucken vaag zijn of kan de kleur van de afdruk er anders uitzien omdat niet juist is gedetecteerd dat de inkt (bijna) op is. Gebruik altijd de juiste cartridge.

- Gebruikt u een oude cartridge?**
 De afdrukkwaliteit neemt af wanneer u een oude cartridge gebruikt. Vervang de oude cartridge door een nieuw exemplaar. Gebruik cartridges helemaal op voordat de houdbaarheidsdatum op de verpakking is verstreken of binnen zes maanden na opening (de datum die het eerst komt, geldt).

- Hebben de verwarmingsonderdelen de juiste temperatuur?**
 Verhoog de temperatuur als de afdrukresultaten onscherp of vlekkerig zijn of als de inkt klontert. Een te hoge temperatuur kan echter leiden tot krimpen of kreuken of een andere afname van de kwaliteit van het afdrukmateriaal.

Als de omgevingstemperatuur erg laag is, kan het enige tijd duren voordat de verwarming op temperatuur is. Als het afdrukmateriaal zelf erg koud is, heeft de verwarming mogelijk ook niet het gewenste resultaat, ook al is de geselecteerde temperatuur bereikt. Laat het afdrukmateriaal eerst op kamertemperatuur komen vóór gebruik.

- Zijn de instellingen voor het afdrukmateriaal correct?**
 Controleer of de instellingen voor het afdrukmateriaal in de RIP-software of op de printer geschikt zijn voor het gebruikte afdrukmateriaal.

- Is Gegevensbreedte geselecteerd bij Beweging Printkop?**
 Met **Gegevensbreedte** geselecteerd bij **Beweging Printkop** in het instelmenu neemt de afdruksnelheid toe maar kan de afdrukkwaliteit iets afnemen. Voor een betere kwaliteit selecteert u **Voll. Breedte Pr.** bij **Beweging Printkop**.  ["Het menu Printerinstelling" op pagina 136](#)

- Hebt u het afdrukresultaat vergeleken met het resultaat op het scherm?**
 De kleuren op een afdruk komen nooit precies overeen met de kleuren op het scherm omdat monitors en printers kleuren op een verschillende manier genereren.

Problemen oplossen

- **Is tijdens het afdrukken een kap van de printer geopend?**
Wanneer tijdens het afdrukken een kap wordt geopend, wordt de printkop meteen gestopt. Dit leidt tot ongelijkmatige kleuren. Open geen printerkappen tijdens het afdrukken.

- **Wordt de melding Inkt Bijna Op weergegeven op het display op het bedieningspaneel?**
De afdrukkwaliteit kan afnemen wanneer de inkt bijna op is. Wij raden u aan de cartridge te vervangen door een nieuwe. Als u na vervanging van de cartridge kleurverschil ziet, reinig dan de printkop enkele malen achter elkaar.

- **Gebruikt u de inktkleur white (Wit) of metallic silver (Metallic Zilver)?**
Pigment kan neergeslagen zijn (naar de bodem gezakt) in de inktkleur white (wit) of metallic silver (metallic zilver). Schud de cartridge grondig en voer verschillende keren een **Inktcirculatie** uit.
Selecteer **WH,MS inkt vernieuwen** of **WH,WH inkt vernieuwen** als het probleem blijft bestaan.
Cartridges schudden ["Methoden voor vervangen en schudden"](#) op pagina 110
["Inktcirculatie en Inkt vernieuwen"](#) op pagina 120

De positie van de afdruk op het afdruk materiaal is niet juist.

- **Is het afdruk materiaal correct geladen en zijn de marges correct?**
Als het afdruk materiaal niet goed is geladen, staat de afdruk mogelijk niet precies gecentreerd of wordt een deel van de gegevens niet afgedrukt. Controleer ook of de juiste opties zijn geselecteerd bij **Zijmarge** en **Startpositie Afdruk** in het instelmenu.
["Afdruk materiaal laden \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)"](#) op pagina 38
["Afdruk materiaal laden \(SC-S30600 series\)"](#) op pagina 52
["Het menu Printerinstelling"](#) op pagina 136

- **Is het afdruk materiaal scheef geladen?**
Als **Uit** is geselecteerd bij **Controle Media scheef** in het instelmenu, wordt gewoon verder afgedrukt als het afdruk materiaal scheef zit en gegevens buiten het afdrukgebied komen. Zet **Controle Media scheef** op **Aan** in het menu.
["Het menu Printerinstelling"](#) op pagina 136

- **Is het afdruk materiaal breed genoeg voor de gegevens die u wilt afdrukken?**
Normaal gesproken wordt niet afgedrukt als de afdruk breder zou worden dan het afdruk materiaal. Maar als **Uit** is geselecteerd bij **Controle Media formaat** in het instelmenu, wordt wel buiten de randen van het afdruk materiaal afgedrukt. Kies **Aan** bij **Controle Media formaat** in het instelmenu.
["Het menu Printerinstelling"](#) op pagina 136

Verticale lijnen worden niet mooi uitgelijnd

- **Is de printkop niet goed uitgelijnd (bij afdrukken in twee richtingen (bidirectioneel))?**
Bij afdrukken in twee richtingen drukt de printkop af tijdens de beweging naar rechts en naar links. Als de printkop niet goed is uitgelijnd, worden rechte lijnen mogelijk niet mooi recht. Als verticale lijnen niet goed worden uitgelijnd bij afdrukken in twee richtingen (bidirectioneel), gebruik dan **Printkop Uitlijnen**.
["Printkop Uitlijnen \(handmatige afstelling\)"](#) op pagina 82

De bedrukte zijde is stroef of vlekkerig

- **Is het afdruk materiaal te dik of te dun?**
Controleer in de specificaties van het afdruk materiaal of het geschikt is voor deze printer. Als u RIP-software gebruikt, informeer dan bij de fabrikant naar de instellingen en het afdruk materiaal die kunnen worden gebruikt.
- **Golft het afdruk materiaal?**
Bepaalde soorten afdruk materiaal kunnen in bepaalde omstandigheden (luchtvochtigheid en temperatuur) gaan golven wanneer het in de printer zit. Als er een golf in het afdruk materiaal zit, druk dan op de knop ▼ op het bedieningspaneel om het afdruk materiaal verder door te voeren en het stuk met de golf te omzeilen. U kunt deze golfvorming voorkomen door voor een lagere temperatuur en luchtvochtigheid te zorgen.

- **Is het afdruk materiaal gekreukt of gevouwen?**
Afdruk materiaal met kreuken of vouwen kan van de plaat omhoog komen tegen de printkop, wat leidt tot vlekken of ongelijkmatige kleuren.

Problemen oplossen

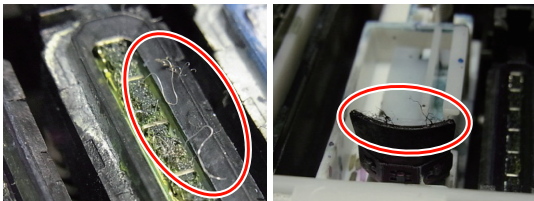
- Zitten er vlekken op de wiper, kappen of printkop?**
 Wanneer er inkt, pluisjes of stof zit rond de wiper, kappen of printkop, kan dit leiden tot vlekken door inktdruppels. Maak het getroffen gebied schoon.
 ↪ ["Regelmatig reinigen" op pagina 98](#)

- Raakt de printkop de afdrukzijde?**
 Wanneer de printkop het afdrukmetaal raakt en daardoor vlekken veroorzaakt, kunt u dit voorkomen door **Degelruimte** af te stemmen op het gebruikte afdrukmetaal.
 U kunt het ook voorkomen door voor **Mediaspanning** een hoge waarde te kiezen.
 ↪ ["Degelruimte" op pagina 78](#)
 ↪ ["Mediaspanning" op pagina 81](#)

Gebieden beveiligd door aandrukrollen vertonen vlekken

- Zitten er vlekken op de aandrukrollen?**
 Reinig de aandrukrollen.
 ↪ ["De binnenkant van de printer reinigen" op pagina 104](#)

De verstoppingen van de spuitkanaaltjes kunnen niet worden verwijderd



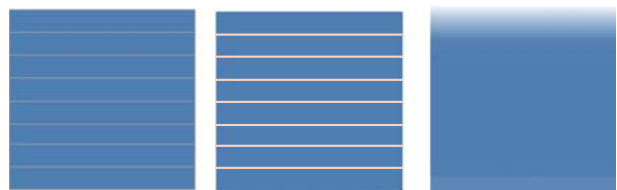
- Wordt het schoonmaken regelmatig uitgevoerd?**
 Als er pluis of stof zit op het gebied rond de printkop, kappen, wiper of spoeltjeskussen, dan kunnen de spuitkanaaltjes tijdens het afdrukken verstopt raken. Bovendien, als de pluis of stof aanwezig blijven, kunnen verstoppingen van de spuitkanaaltjes niet worden verwijderd, zelfs niet na herhaaldelijk reinigen van de printkop. Maak het getroffen gebied schoon.
 ↪ ["Regelmatig reinigen" op pagina 98](#)

Inktdruppeltjes



- Wordt het afdrukmetaal goed behandeld?**
 Als u de volgende punten niet in acht neemt bij het hanteren van afdrukmetaal, kunnen kleine hoeveelheden stof en pluis aan het oppervlak van het afdrukmetaal blijven kleven en inktdruppels veroorzaken in de afdrukresultaten.
 - Plaats blootgesteld afdrukmetaal niet op de vloer.
 Het afdrukmetaal moet voor opslag worden teruggedraaid en in zijn originele verpakking worden geplaatst.
 - Zorg er bij het dragen van het afdrukmetaal voor dat het oppervlak ervan niet tegen kledij wordt gedrukt.
 Laat het afdrukmetaal in de individuele verpakking tot u het in de printer plaatst.

Horizontale lijnen of streken van ongelijke kleur (strepen)




- Meerdere oorzaken zijn mogelijk.**
 Voer de volgende stappen uit totdat de afdrukresultaten zijn verbeterd.

Voordat u met het werk begint, moet u altijd de spuitkanaaltjes controleren en Printkop Uitlijnen uitvoeren (handmatige uitlijning). Als spuitkanaaltjes verstopt zijn of de kop niet goed is uitgelijnd, zal geen enkele maatregel tot verbeteringen leiden.

Problemen oplossen

 “Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 118

 “Printkop Uitlijnen (handmatige afstelling)” op pagina 82

1

Controleer de bevestiging van de platen die het afdrukmetaal vasthouden

Als een plaat die het afdrukmetaal vasthoudt niet correct is geïnstalleerd, kan het invoeren van het afdrukmetaal worden verstoord. Raadpleeg de volgende referentie en plaats opnieuw de platen die het afdrukmetaal vasthouden.

 “Afdrukmetaal laden en verwisselen” op pagina 34

Als een correcte installatie van de plaat die het afdrukmetaal vasthoudt het probleem nog steeds niet oplost, voert u de volgende maatregel uit.

2

Het oplossen van inktneerslag

Neerslag (pigment dat naar de bodem van de vloeistof zakt) kan in de printer voorkomen. Reinig de printkop met behulp van de volgende stappen.

- Selecteer **Alle spuitkanaaltjes — Head1/Head2** (alleen SC-S70600 series en SC-S50600 series) — **Uitvoeren (zwaar)**.
- Herhaal de vorige stap.

 “Printkop reinigen” op pagina 119


Als tweemaal de printkop reinigen het probleem niet oplost, voert u de volgende maatregel uit.

3

Aanpassing Invoer

Het kan nodig zijn om onafhankelijk de invoer aan te passen, afhankelijk van het gebruikte afdrukmetaal. Als de breedte van de rol verschillend is, is zelfs met hetzelfde afdrukmetaal een onafhankelijke aanpassing nodig. Pas de invoer uit zoals hieronder beschreven.

- Druk het aanpassingspatroon af met behulp van **Handmatig — Patroon 500 mm**.
- Gebruik bij het invoeren van een aanpassingswaarde de waarde die alleen werd genoteerd voor de afstand tussen de + symbolen in het centrum.

 “Aanpassing Invoer (handmatige aanpassing van de invoer)” op pagina 84

Als de aanpassing van de invoer het probleem niet oplost, voert u de volgende maatregel uit.

4

Verschillende inktdroogtijden oplossen

Tijdens het afdrukken in twee richtingen kan de beweging van de printkop een verschil in inktdroogtijd veroorzaken. Voer eerst unidirectioneel afdrukken vanaf RIP uit. Als dit de afdrukresultaten verbetert, wijzigt u de **Verwarmingstemperatuur** of **Droogtijd Per Passage** en past u het zo aan dat de strepen en oneffenheden worden verbeterd tijdens het bidirectioneel afdrukken.

 “Het menu Media-instelling” op pagina 131

Configureer eerst de **Verwarmingstemperatuur** zoals hieronder beschreven.

- 1) Stel de temperatuur van de voor-, platen- en naverwarming tijdelijk in op een temperatuur die hoger ligt dan de normale instelling.
- 2) Druk bidirectioneel af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.
- 3) Als het probleem nog niet is opgelost, stelt u de temperatuur van de voor-, platen- en naverwarming nog iets hoger in.

Herhaal stappen 2 en 3 totdat de afdrukresultaten verbeterd zijn.

Als het wijzigen van de **Verwarmingstemperatuur** het probleem niet oplost, pas dan de **Droogtijd Per Passage** als volgt aan.

Problemen oplossen

- 1) Stel de instelwaarde in op **0.1**.
- 2) Druk bidirectioneel af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.
- 3) Als het probleem nog niet is opgelost, verhoog dan de waarde.


Herhaal stappen 2 en 3 totdat de afdrukresultaten verbeterd zijn.

Als deze maatregelen het probleem niet oplossen, voert u de volgende maatregel uit.

5 Controleer de instelling van MicroWeave (M/W)

De instelling MicroWeave (M/W) is mogelijk ongeschikt.

Raadpleeg de tabel voor de instelling van MicroWeave (M/W) en strepen die door Epson werd opgesteld, wijzig de instellingen volgens het gebruikte afdruk materiaal en controleer of er verbetering merkbaar is.

De tabel voor de instelling van MicroWeave (M/W) en strepen die door Epson werd opgesteld  [“Tabel voor de instelling van MicroWeave \(M/W\) en strepen” op pagina 165](#)

Vlekken door het raken van de printkop



Het afdruk materiaal en de printkop raken elkaar aan tijdens het afdrucken.

Voer de volgende stappen uit totdat de afdrukresultaten zijn verbeterd.

1 Snij delen met kreukels of plooiën van het afdruk materiaal weg

Als het afdruk materiaal verkeerd is geplaatst of links in de printer is geplaatst, kunnen kreukels of plooiën voorkomen. Als het afdruk materiaal in deze toestand wordt gebruikt, kunnen de printkop en het omhoog gebracht oppervlak elkaar raken en vlekken veroorzaken. Snij delen met kreukels of plooiën weg voordat u het afdruk materiaal gebruikt.


Sla bovendien afdruk materiaal op zoals beschreven in de handleiding bij de printer en plaats het afdruk materiaal in de printer net voor u afdrukt.

Als het probleem niet is opgelost, zelfs niet als u afdrukt op gedeelten zonder kreukels of plooiën, voert u de volgende maatregel uit.

2 Plaats het afdruk materiaal correct in de printer en configureer de instellingen van het afdruk materiaal op passende wijze

Als de methode voor het plaatsen van het afdruk materiaal, de verwarmingstemperatuur, spanning, zuiginstelling en andere instellingen ongeschikt zijn, kunnen er kreukels of plooiën verschijnen op het afdruk materiaal. Zorg ervoor dat de methode voor het plaatsen en de instellingen correct zijn.

 [“Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 34](#)

 [“Aanbevolen waarden voor de belangrijkste soorten afdruk materiaal” op pagina 76](#)

Als deze maatregelen het probleem niet oplossen, voert u de volgende maatregel uit.

3 De Verwarmingstemperatuur aanpassen

De verwarmingstemperatuur kan te hoog zijn.

Configureer de **Verwarmingstemperatuur** zoals hieronder beschreven.

Problemen oplossen

- 1) Configureer de temperatuurinstelling van elk verwarmingselement tijdelijk naar de volgende temperaturen.

Voorverwarming: **30**, plaatverwarming: **30**, naverwarming: **40**

 “Het menu Media-instelling” op pagina 131

- 2) Druk af en kijk of er nu minder plooiën zijn.

Als er minder plooiën zijn op het afdruk materiaal, was de verwarmingstemperatuur te hoog.

- 3) Tijdens het langzaam verhogen van de temperatuur van de voorverwarming, platenverwarming en naverwarming, herhaalt u de testafdrukken totdat de optimale toestand wordt bereikt.

Als het probleem na het uitvoeren van 1) niet is opgelost, zet u de **Verwarmingstemperatuur** terug naar de oorspronkelijke instelling en voert u de volgende maatregel uit.

4

Aanpassen van de **Mediaspanning**

De aanpassing van de **Mediaspanning** verschilt afhankelijk van het gebruikte afdruk materiaal.

Bij gebruik van vinyl, transparante film of canvas

Gebruik de volgende procedure om de **Mediaspanning** aan te passen.

- 1) Stel de instelwaarde tijdelijk in op **2**.

 “Het menu Media-instelling” op pagina 131

- 2) Druk af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.
- 3) Als het probleem nog niet is opgelost, verhoog dan de instelwaarde met één niveau.

Herhaal stappen 2 end 3 tot de afdrukresultaten zijn verbeterd in het bereik tot een instelwaarde van **5**.

- Als u SC-S70600 series of SC-S50600 series gebruikt en het aanpassen van de **Mediaspanning** het probleem niet oplost, voer dan de volgende maatregel uit.

- 1) Stel de **Invoersnelheid** in op **1**.

 “Het menu Media-instelling” op pagina 131

- 2) Stel de instelwaarde van de **Mediaspanning** tijdelijk in op **2**.
- 3) Druk af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.
- 4) Als het probleem nog niet is opgelost, verhoog dan de instelwaarde met één niveau.

Herhaal stappen 3 end 4 tot de afdrukresultaten zijn verbeterd in het bereik tot een instelwaarde van **5**.

Als de bovenstaande maatregelen het probleem niet oplossen, stelt u de **Mediaspanning** op de standaardwaarde in en voert u de volgende maatregel uit.

- Als op de SC-S30600 series het aanpassen van de **Mediaspanning** het probleem niet oplost, stelt u de **Mediaspanning** op de standaardwaarde in en voert u de volgende maatregel uit.

Bij het gebruik van banners

Zoek hieronder de procedure voor uw printermodel en pas de **Mediaspanning** aan.

- Bij gebruik van de SC-S70600 series of SC-S50600 series

- 1) Stel de instelwaarde tijdelijk in op **2**.

 “Het menu Media-instelling” op pagina 131

- 2) Druk af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.
- 3) Als het probleem nog niet is opgelost, verhoog dan de instelwaarde met één niveau.

Problemen oplossen

Herhaam stappen 2 end 3 tot de afdrukresultaten zijn verbeterd in het bereik tot een instelwaarde van 5.

Als het aanpassen van de **Mediaspanning** het probleem niet oplost, stelt u de **Mediaspanning** op de standaardwaarde in en voert u de volgende maatregel uit.

- Bij het gebruik van SC-S30600 series

- 1) Stel de instelwaarde in op **40**.

 [“Het menu Media-instelling” op pagina 131](#)

- 2) Druk af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.

Als het aanpassen van de **Mediaspanning** het probleem niet oplost, stelt u de **Mediaspanning** op de standaardwaarde in en voert u de volgende maatregel uit.

5

Controleer of het afdrukmetaal correct is geplaatst in de automatische oproleenheid

Als de methode om het afdrukmetaal aan de rolkern te bevestigen of de methode om de tegengewichten te bevestigen ongeschikt is, kan het afdrukmetaal zich tijdens het oprollen verplaatsen, wat tot kreukels en verhoogde gedeeltes kan leiden.

Controleer of de volgende handelingen correct werden uitgevoerd: bevestiging van het afdrukmetaal op de automatische oproleenheid en bevestiging van tegengewichten.

 [“Afdrukmetaal laden” op pagina 67](#)

 [“Tegengewicht Laden” op pagina 72](#)

Als deze maatregelen het probleem niet oplossen, voert u de volgende maatregel uit.

6

Aanpassen van de **Zuigdruk Media**

Het afdrukmetaal kan omhoog komen omdat de zuigdruk zwak is.

Pa de **Zuigdruk Media** als volgt aan.

- 1) Stel de instelwaarde tijdelijk in op **10**.

 [“Het menu Media-instelling” op pagina 131](#)

- 2) Druk af en kijk of er nu minder kreuken zijn.

Als het afdrukmetaal minder kreuken vertoont, was de zuigdruk te laag.

- 3) Tijdens het langzaam verlagen van de **Zuigdruk Media**, herhaalt u de testafdrukken totdat de optimale toestand wordt bereikt.

Afdrukmetaal

Afdrukmetaal is gekreukt

■ **Zijn Mediaspanning en Invoersnelheid in het instelmenu correct ingesteld voor het huidige afdrukmetaal?**

Als deze opties niet correct worden aangepast voor het huidige afdrukmetaal, kunnen er kreuken of vouwen in het afdrukmetaal komen tijdens het afdrukken.

 [“Mediaspanning” op pagina 81](#)

 [“Invoersnelheid” op pagina 81](#)

■ **Staan de verwarmingsonderdelen op een te hoge temperatuur?**

Stem de verwarmingstemperatuur af op het afdrukmetaal.

■ **Probeer Uit als instelling voor Spanningsmeting in de instelmenu's.**

De automatische spanningsregeling is soms niet in staat om bepaald afdrukmetaal op de juiste spanning te houden met als gevolg dat het doorhangt of dat er andere problemen optreden die het afdrukken kunnen hinderen.

 [“Spanningsmeting” op pagina 81](#)

Afdrukmetaal loopt vast

■ **Is het afdrukmetaal gekreukt of gevouwen?**

Afdrukmetaal dat sterk krult of aan de invoerzijde is omgevouwen of gekreukt, kan vastlopen of andere invoerproblemen veroorzaken. Gebruik geen afdrukmetaal dat last heeft van deze problemen.

Problemen oplossen

- **Is het afdrukmetaal te dik of te dun?**
Controleer de specificaties van het afdrukmetaal en bepaal of het in de printer kan worden gebruikt. Als u RIP-software gebruikt, informeer dan bij de fabrikant naar de instellingen en het afdrukmetaal die kunnen worden gebruikt.


- **Staat Zuigdruk Media te hoog ingesteld?**
Verlaag Zuigdruk Media.  "Zuigdruk Media" op pagina 80

Het afdrukken stopt niet wanneer de rol op is

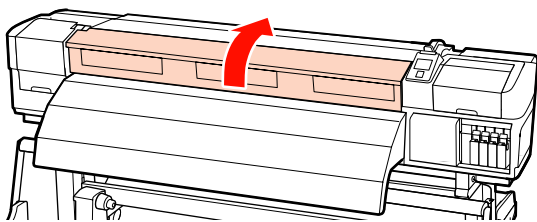
- **Is Uit geselecteerd bij Spanningsmeting?**
Regelmatig is in de meeste omstandigheden de beste keuze.
 "Spanningsmeting" op pagina 81

Vastgelopen afdrukmetaal verwijderen

Volg de onderstaande stappen om vastgelopen afdrukmetaal te verwijderen.

-  **Let op:**
Pas op dat u uw handen of vingers niet klemt bij het openen of sluiten van de voorkap. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.

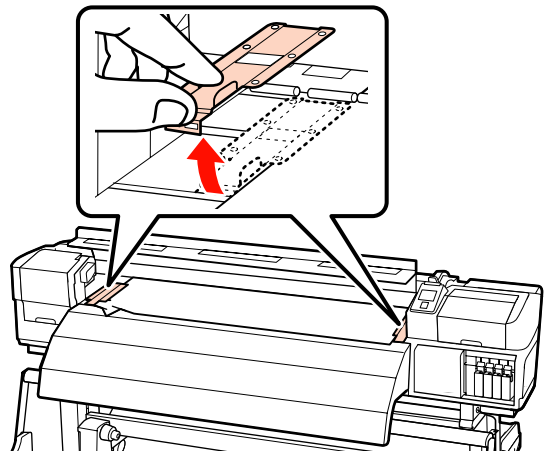
- 1 Open de voorkap.




- 2 Zet de printer uit.

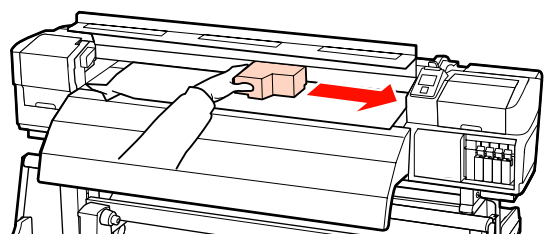
Als een melding wordt weergegeven en de printer gaat niet uit, moet u beide netsnoeren losmaken.


- 3 Verwijder de platen die het afdrukmetaal vasthouden, indien geïnstalleerd.



-  **Belangrijk:**
Gebruik de printer niet langer als de platen die het afdrukmetaal vasthouden vervormd zijn. Als u de printer blijft gebruiken, kunt u de aandrukrollen of printkop beschadigen.
Neem contact op met uw leverancier of Epson.

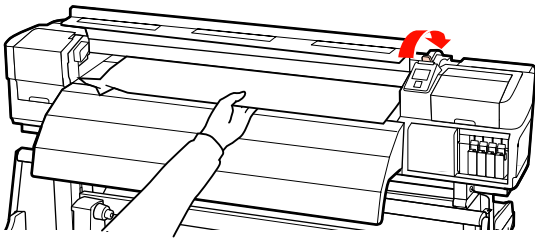
- 4 Als de printkop boven het afdrukmetaal staat, schuif de printkop dan weg.



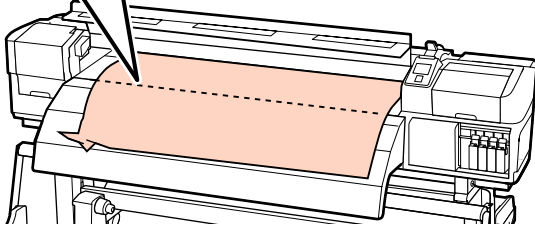
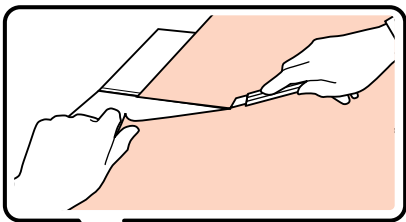
-  **Belangrijk:**
Verschuif de printkop pas nadat u de platen die het afdrukmetaal vasthouden hebt verwijderd. Wanneer de platen tegen de printkop komen, kunt u de printkop beschadigen.

Problemen oplossen

- 5 Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.



- 6 Trek het afdruk materiaal naar de snijgroef en snij gescheurde of gekreukte stukken af met een mesje.



- 7 Draai het afdruk materiaal met de hand terug.
- 8 Verwijder al het afdruk materiaal dat nog in de printer zit.
- 9 Zet de printer aan.

**Belangrijk:**

Als de printer lang uit blijft staan, zitten de kappen niet op de printkop en droogt de printkop uit. Wanneer u opnieuw wilt afdrukken, kan dit afdrukproblemen geven.

Wanneer u de printer aanzet, gaan de kappen weer op de printkop.


Laad het afdruk materiaal opnieuw en druk verder af.

 “Afdruk materiaal laden (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” op pagina 38

 “Afdruk materiaal laden (SC-S30600 series)” op pagina 52

Andere

Verwarmingsonderdelen gaan uit of het optionele Toegevoegd droogstelsel stopt

- De voor-, plaat- en naverwarming gaat uit als er enige tijd geen afdruktaak wordt ontvangen en er geen fout optreedt. U stelt in na hoeveel tijd de verwarming automatisch uitgaat met de optie **Timer Verwarming Uit** in het instelmenu.  “Het menu Printerinstelling” op pagina 136

De verwarmingsonderdelen worden weer ingeschakeld wanneer er een afdruktaak binnenkomt, de hendel voor het laden van het afdruk materiaal wordt gebruikt of een andere bewerking wordt uitgevoerd waarbij de printerhardware betrokken is.

Bij de SC-S50600 series wordt een Toegevoegd droogstelsel meegeleverd.

Het display op het bedieningspaneel gaat steeds uit

- Staat de printer in de slaapstand?**
Na het verstrijken van **Timer Verwarming Uit** gaat de printer in de slaapstand en gaat de verwarming uit. U stelt in na hoeveel tijd de verwarming uitgaat in het menu Printerinstelling.

 “Het menu Printerinstelling” op pagina 136

De verwarmingsonderdelen worden weer ingeschakeld en de printer komt uit de slaapstand wanneer er een afdruktaak binnenkomt, de hendel voor het laden van het afdruk materiaal wordt gebruikt of een andere bewerking wordt uitgevoerd waarbij de printerhardware betrokken is.

Er brandt een rood lampje in de printer

- Dit hoort zo.**
Dit lampje moet juist aan zijn.

Appendix

Appendix

Opties en verbruiksartikelen

Voor deze printer zijn de volgende opties en verbruiksartikelen verkrijgbaar. (vanaf juli 2013)

Bezoek de website van Epson voor actuele informatie.

Cartridges*

Printermodel	Product	Artikelnummer	
SC-S70600	Cartridges	Black (Zwart)	T7131
		Cyan (Cyaan)	T7132
		Magenta	T7133
		Yellow (Geel)	T7134
		Light Cyan (Licht Cyaan)	T7135
		Light Magenta (Licht Magenta)	T7136
		Light Black (Licht Zwart)	T7137
		Orange (Oranje)	T7138
		White (Wit)	T713A
		Metallic Silver (Metallic Zilver)	T713B
SC-S70610	Cartridges	Black (Zwart)	T7141
		Cyan (Cyaan)	T7142
		Magenta	T7143
		Yellow (Geel)	T7144
		Light Cyan (Licht Cyaan)	T7145
		Light Magenta (Licht Magenta)	T7146
		Light Black (Licht Zwart)	T7147
		Orange (Oranje)	T7148
		White (Wit)	T714A
		Metallic Silver (Metallic Zilver)	T714B

Appendix

Printermodel	Product	Artikelnummer	
SC-S70670	Cartridges	Black (Zwart)	T7151
		Cyan (Cyaan)	T7152
		Magenta	T7153
		Yellow (Geel)	T7154
		Light Cyan (Licht Cyaan)	T7155
		Light Magenta (Licht Magenta)	T7156
		Light Black (Licht Zwart)	T7157
		Orange (Oranje)	T7158
		White (Wit)	T715A
		Metallic Silver (Metallic Zilver)	T715B
SC-S70680	Cartridges	Black (Zwart)	T7161
		Cyan (Cyaan)	T7162
		Magenta	T7163
		Yellow (Geel)	T7164
		Light Cyan (Licht Cyaan)	T7165
		Light Magenta (Licht Magenta)	T7166
		Light Black (Licht Zwart)	T7167
		Orange (Oranje)	T7168
		White (Wit)	T716A
		Metallic Silver (Metallic Zilver)	T716B
SC-S50600	Cartridges	Black (Zwart)	T6871
		Cyan (Cyaan)	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Geel)	T6874
		White (Wit)	T713A

Appendix

Printermodel	Product		Artikelnummer
SC-S50610	Cartridges	Black (Zwart)	T6881
		Cyan (Cyaan)	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Geel)	T6884
		White (Wit)	T714A
SC-S50670	Cartridges	Black (Zwart)	T6891
		Cyan (Cyaan)	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Geel)	T6894
		White (Wit)	T715A
SC-S50680	Cartridges	Black (Zwart)	T6901
		Cyan (Cyaan)	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Geel)	T6904
		White (Wit)	T716A
SC-S30600	Cartridges	Black (Zwart)	T6871
		Cyan (Cyaan)	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Geel)	T6874
SC-S30610	Cartridges	Black (Zwart)	T6881
		Cyan (Cyaan)	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Geel)	T6884
SC-S30670	Cartridges	Black (Zwart)	T6891
		Cyan (Cyaan)	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Geel)	T6894

Appendix




Printermodel	Product	Artikelnummer	
SC-S30680	Cartridges	Black (Zwart)	T6901
		Cyan (Cyaan)	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Geel)	T6904

* Epson raadt het gebruik van originele Epson-cartridges aan. De kwaliteit of betrouwbaarheid van niet-originele inkt kan niet door Epson worden gegarandeerd. Het gebruik van niet-originele cartridges kan leiden tot schade die niet onder de garantie van Epson valt. Bovendien kan het gebruik van dergelijke producten er in bepaalde omstandigheden toe leiden dat het apparaat niet correct functioneert.

Mogelijk wordt geen informatie over het inktpeil weergegeven. Het gebruik van niet-originele inkt wordt geregistreerd voor eventueel gebruik bij service en ondersteuning.

 ["Methoden voor vervangen en schudden" op pagina 110](#)

Andere

Product	Artikelnummer	Uitleg
Cleaning cartridge (Reinigingscartridge)	T6990	Gebruik voor het wassen van de printkop, onderhoud vóór opslag, enzovoort.
Onderhoudspakket	T7241	Met reinigungsstaafjes, handschoenen, wiper, wiperreiniger, spoelkussentje en schoonmaakdoek voor het onderhoud van de printer.  "Regelmatig reinigen" op pagina 98
Inktreiniger	T6993	Gebruik dit bij het afvegen van inktvlekken.  "Regelmatig reinigen" op pagina 98
Inktfles	T7240	Identiek aan de Inktfles voor afvalinkt die met de printer is meegeleverd.
Cleaning Wiper (Schoonmaakdoek)	S090012	Identiek aan de items in de onderhoudskit die met de printer is meegeleverd.
Cleaning Stick (Reinigingsstaafje)	S090013	
Clean Room Wiper (Pluisvrije doek)* ¹	S090016	
Flushing Pad (Spoelkussentje)* ²	S090014	
Wiper Kit (Wiperkit)* ²	S090015	De wiper en wiperreiniger zijn identiek aan de items die met de printer zijn meegeleverd.
Media Holding Plate (Plaat die afgedrukt materiaal vasthoudt)	C12C890891	Identiek aan de plaat die afgedrukt materiaal vasthoudt en die met de printer is meegeleverd.
Toegevoegd droogsysteem	C12C890751	Met ventilator die lucht over het afgedrukt materiaal blaast en helpt bij het drogen. Geleverd met SC-S50600 series-printers.  "Het menu Media-instelling" op pagina 131
Systeem voor zware media	C12C890761	Een Mediadoorvoer eenheid en Automatische oproleenheid voor zware rollen (maximaal 80 kg).

Appendix

- *1 Niet beschikbaar voor aankoop in sommige landen en regio's. We bevelen BEMCOT M-3II van de Asahi Kasei Corporation aan bij aankoop van commerciële producten.
- *2 Niet beschikbaar voor aankoop in sommige landen en regio's.

Appendix

Ondersteunde media

De volgende afdrukmaterialen kunnen in de printer worden gebruikt.

De afdrukkwaliteit is sterk afhankelijk van het type en de kwaliteit van het gebruikte afdrukmateriaal. Kies afdrukmateriaal dat geschikt is voor de taak. Zie voor meer informatie over het gebruik de documentatie bij het afdrukmateriaal of informeer bij de fabrikant. Wij raden u aan eerst een proefafdruk te maken en het resultaat te controleren voordat u grote hoeveelheden van een bepaald afdrukmateriaal koopt.



Belangrijk:

Gebruik geen gekreukt, gescheurd, bekrast of vuil afdrukmateriaal.

Opmerking:

Afdrukken in lagen is niet beschikbaar bij bepaalde types afdrukmateriaal, zoals banner en canvas.

Systeem voor normale media

Formaat rolkern	2 of 3 inch
Buitendiameter rol	Maximaal 250mm
Breedte afdrukmateriaal	300* tot 1626 mm (64 inch)
Dikte afdrukmateriaal	Maximaal 1 mm
Gewicht rol	Maximaal 40 kg

* De minimale breedte voor afdrukken in lagen is 508 mm.

Lagen afdrukken "Hoge afdrukkwaliteit" op pagina 24

Systeem voor zware media

Formaat rolkern	2 of 3 inch
Buitendiameter rol	Maximaal 300 mm
Breedte afdrukmateriaal	300* tot 1626 mm (64 inch)
Dikte afdrukmateriaal	Maximaal 1 mm
Gewicht rol	Maximaal 80 kg

* De minimale breedte voor afdrukken in lagen is 508 mm.

Lagen afdrukken "Hoge afdrukkwaliteit" op pagina 24

De printer verplaatsen en vervoeren

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het apparaat verplaatst en vervoert.

De printer verplaatsen

In dit gedeelte wordt ervan uitgegaan dat het apparaat wordt verplaatst naar een andere locatie op dezelfde verdieping zonder gebruik te maken van trappen, hellingen of liften. Zie hierna voor meer informatie over een verplaatsing van de printer naar een andere verdieping of een ander gebouw.

"Transport" op pagina 164



Let op:

Houd het apparaat niet meer dan 10 graden schuin (naar voren of naar achteren) bij het verplaatsen. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit ertoe leiden dat de printer omvalt en ongelukken veroorzaakt.



Belangrijk:

Verwijder cartridges niet. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit uitdrogen van de printkop veroorzaken.

Voorbereiden

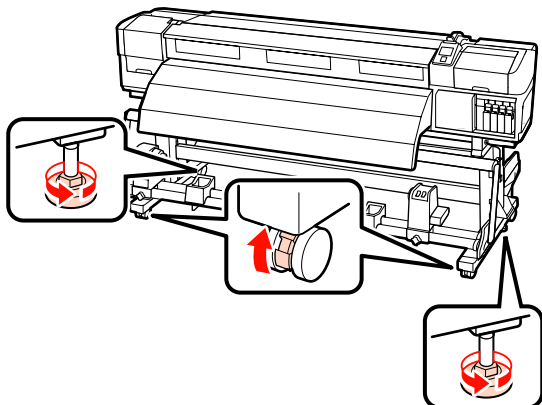
- 1 Controleer of de printer uit is.
- 2 Verwijder de Inktfles met afvalinkt.

"De Inktfles met afvalinkt vervangen" op pagina 113
- 3 Maak de netsnoeren en alle andere kabels los.
- 4 Verwijder het afdrukmateriaal uit de Mediadoorvoer eenheid en de Automatische oproleenheid.

Appendix

5 Ontgrendel de poten.

Ontgrendel de wieltjes aan de poten links en rechts en draai de stelpoten helemaal omhoog.

**6** Verplaats de printer.**Belangrijk:**

Gebruik de wieltjes waarop de printer staat alleen om het apparaat over korte afstand te verplaatsen op een horizontale vloer binnenshuis. Voor transport zijn ze niet geschikt.

Installatie na een verplaatsing

Nadat u de printer hebt verplaatst, volgt u de onderstaande stappen om het apparaat klaar te maken voor gebruik.

1 Controleer of de nieuwe locatie in orde is.

[Installatiehandleiding](#)

2 Sluit de netsnoeren aan en zet de printer aan.

[Installatiehandleiding](#)

3 Voer een spuitkanaaltjescontrole uit om na te gaan of er verstopte spuitkanaaltjes zijn.

[“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 118](#)

4 Gebruik Printkop Uitlijnen en controleer de afdrukkwaliteit.

[“Printkop Uitlijnen” op pagina 78](#)

Transport

Neem contact op met uw leverancier of Epson voordat u de printer vervoert.

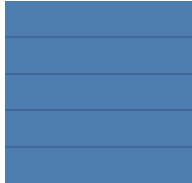
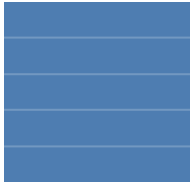
Appendix

Tabel voor de instelling van MicroWeave (M/W) en strepen

Controleer de volgende afbeeldingen voordat u naar de tabel kijkt.

* Snelheid is de snelheid van het invoeren van afdruk materiaal (ips).

Voorbeeld van strepen



Voorbeeld van ongelijke tinten



SC-S70600 series

Resolutie (dpi)	Aantal door-gangen	M/W-ni-veau	Snel-heid*	Resultaat	Aanbeveling m.b.t.
Banner					
720×720	6	1	2,9	Strepen minder waarschijnlijk	
		2		Ongelijke tint minder waarschijnlijk	✓
Vinylverbinding					
720×720	8	3	2,9	Strepen minder waarschijnlijk	
		4		Ongelijke tint minder waarschijnlijk, maar strepen waarschijnlijker	
		5	1	Strepen minder waarschijnlijk	✓
		6		Ongelijke tint minder waarschijnlijk, maar strepen waarschijnlijker	
Alle afdruk materiaal (inclusief banner/vinyl)					
720×1440	12	3	1	Strepen minder waarschijnlijk	✓
		4		Ongelijke tint minder waarschijnlijk	

SC-S50600 series

Resolutie (dpi)	Aantal door-gangen	M/W-ni-veau	Snel-heid*	Resultaat	Aanbeveling
Banner					

Appendix

Resolutie (dpi)	Aantal door-gangen	M/W-ni-veau	Snel-heid*	Resultaat	Aanbeveling
720×720	4	1	2,9	Strepen minder waarschijnlijk	
		2		Ongelijke tint minder waarschijnlijk, maar strepen waarschijnlijker	
		3		Strepen minder waarschijnlijk	✓
		4		Ongelijke tint minder waarschijnlijk, maar strepen waarschijnlijker	
Vinyl					
720×1440	6	0	2,9	Strepen minder waarschijnlijk	✓
		1		Ongelijke tint minder waarschijnlijk, maar strepen waarschijnlijker	
Alle afdruk materiaal (inclusief banner/vinyl)					
720×1440	8	2	2,9	Strepen minder waarschijnlijk	
		3	1	Ongelijke tint minder waarschijnlijk	✓

SC-S30600 series

Resolutie (dpi)	Aantal door-gangen	M/W-ni-veau	Snel-heid*	Resultaat	Aanbeveling
Banner					
720×720	4	2	1	Ongelijke tint minder waarschijnlijk	
		3		Strepen minder waarschijnlijk	✓
Vinyl					
720×1440	6	0	1	Ongelijke tint minder waarschijnlijk	
		1		Strepen minder waarschijnlijk	✓
Alle afdruk materiaal (inclusief banner/vinyl)					
720×1440	8	3	1	Ongelijke tint minder waarschijnlijk	
		4		Strepen minder waarschijnlijk	✓

Appendix

Stysteemvereisten

Raadpleeg de documentatie van uw RIP-software.

Specificaties

Printerspecificaties	
Afdrukmethode	On-demand inkjet
Configuratie van de spuitkanaaltjes	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 spuitkanaaltjes × 2 rijen × 10 kleuren (Metallic Silver (Metallic Zilver), Light Black (Licht Zwart), Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel), Orange (Oranje), Light Cyan (Licht Cyaan), Light Magenta (Licht Magenta), White (Wit))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 spuitkanaaltjes × 2 × 2 rijen × 5 kleuren (White (Wit), Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 spuitkanaaltjes × 2 rijen × 4 kleuren (Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel))</p>
Resolutie (maximum)	1440 × 1440 dpi
Besturingscode	ESC/P-raster (niet nader gespecificeerde opdracht)
Invoer van afdruk materiaal	Frictie-invoer
Ingebouwd geheugen	512 MB primair 128 MB voor netwerk
Interface	Hi-Speed USB, compatibel met USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T*1
Nominale spanning (#1, #2, #3*2)	AC 100 tot 120 V AC 200 tot 240 V
Nominale frequentie (#1, #2, #3*2)	50 tot 60 Hz

Printerspecificaties	
Stroomsterkte (#1, #2)	10 A (AC 100 tot 120 V) 5 A (AC 200 tot 240 V)
Stroomsterkte (#3*2)	1 A (AC 100 tot 120 V) 0,5 A (AC 200 tot 240 V)
Stroomverbruik	<p>SC-S70600 series (totaal voor nummer 1 en 2)</p> <p>Afdrukken: ongeveer 800 W Gereedmodus: ongeveer 580 W Slaapstand: ongeveer 12 W Uitgeschakeld: 0,6 W of minder</p> <p>SC-S50600 series (totaal voor nummer 1, 2 en 3*2)</p> <p>Afdrukken: ongeveer 895 W Gereedmodus: ongeveer 775 W Slaapstand: ongeveer 14 W Uitgeschakeld: 0,9 W of minder</p> <p>SC-S30600 series (totaal voor nummer 1 en 2)</p> <p>Afdrukken: ongeveer 650 W Gereedmodus: ongeveer 520 W Slaapstand: ongeveer 10 W Uitgeschakeld: 0,6 W of minder</p>
Temperatuur	<p>In bedrijf: 15 tot 35 °C (59 tot 95 °F) (20 tot 32 °C/68 tot 90 °F aanbevolen)</p> <p>Opslag: -20 tot 40 °C (-4 tot 104 °F) (binnen een maand bij 40 °C (104 °F))</p>
Luchtvochtigheid	<p>In bedrijf: 20 tot 80% (40 tot 60% aanbevolen) (zonder condensatie)</p> <p>Opslag: 5 tot 85% (zonder condensatie)</p>

Appendix

Printerspecificaties	
Bedrijfstemperatuur en luchtvochtigheid (%) 	
Afmetingen	(Minimale) afmetingen voor opslag: 2.620 (B) × 963 (D) × 1.311 (H) mm Maximale afmetingen: 2.620 (B) × 1.259 (D) × 1.650 (H) mm
Gewicht*3	SC-S70600 series: ongeveer 229 kg SC-S50600 series: ongeveer 238 kg SC-S30600 series: ongeveer 219 kg

*1 Gebruik een STP-kabel (CAT 5 of hoger).

*2 Voor Toegevoegd droogstelsel dat bij de SC-S50600 series wordt meegeleverd

*3 Meegeleverd mediasysteem geïnstalleerd; cartridges niet inbegrepen

Inktspecificaties	
Type	Speciale cartridges
Pigmentinkt	SC-S70600 series: Metallic Silver (Metallic Zilver), Light Black (Licht Zwart), Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel), Orange (Oranje), Light Cyan (Licht Cyaan), Light Magenta (Licht Magenta), White (Wit) SC-S50600 series SC-S50600 series: White (Wit), Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel) SC-S30600 series SC-S30600 series: Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel)
Vervaldatum	Zie de datum op de verpakking (bij normale temperaturen)
Gegarandeerde af-drukkwaliteit	Zes maanden (na openen van verpakking van cartridge)
Opslagtemperatuur	Niet geïnstalleerd: -20 tot 40 °C (binnen een maand bij 40 °C) Geïnstalleerd: -10 tot 40 °C (maximaal vier dagen bij 40 °C) Transport: -20 tot 60 °C (binnen een maand bij 40 °C, binnen 72 uur bij 60 °C)
Cartridgematen	(B) 40 x (D) 305 x (H) 110 mm
Inhoud	White (Wit): 600 ml Metallic Silver (Metallic zilver): 350 ml Andere kleuren: 700 ml



Belangrijk:

Vul cartridges niet bij.

Appendix

Normen en goedkeuringen

Veiligheid	UL 60950-1	
	CSA C22.2 No. 60950-1	
	Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC lid 15 sublid B klasse A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 klasse A	
	AS/NZS CISPR 22 klasse A	
	EMC-richtlijn 2004/108/EG	EN 55022 klasse A
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3



Waarschuwing:

Dit is een product van klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoringen veroorzaken. In dit geval moet de gebruiker eventueel passende maatregelen treffen.

Hulp en ondersteuning

Hulp en ondersteuning

Website voor technische ondersteuning

De website voor technische ondersteuning van Epson biedt u hulp bij problemen die u niet kunt oplossen met de informatie in de productdocumentatie. Als u een webbrowser hebt en verbinding kunt maken met internet, gaat u naar:

<http://support.epson.net/>

Voor de nieuwste drivers, veelgestelde vragen, handleidingen en ander materiaal om te downloaden, gaat u naar:

<http://www.epson.com>

Vervolgens selecteert u het gedeelte met ondersteuning van de Epson-website voor uw land.

Contact opnemen met Epson

Voordat u contact opneemt met Epson

Als uw Epson-printer niet goed functioneert en u het probleem niet kunt oplossen met behulp van de informatie in de printerdocumentatie, kunt u contact opnemen met de klantenservice van Epson. Als de klantenservice voor uw regio niet hieronder wordt vermeld, neemt u contact op met de leverancier bij wie u het product hebt aangeschaft.

Zorg dat u de volgende informatie bij de hand hebt, zodat de klantenservice u sneller van dienst kan zijn:

- Het serienummer van de printer
(Het etiket met het serienummer vindt u meestal aan de achterzijde van de printer.)
- Het model van de printer
- Versie van software
(Klik op **About (Over)**, **Version Info (Versie-info)** of een vergelijkbare knop in de printersoftware.)
- Het merk en het model van uw computer
- Naam en versie van het besturingssysteem op uw computer
- De toepassingen die u meestal met de printer gebruikt en de versie nummers hiervan

Hulp en ondersteuning

Hulp voor gebruikers in Noord-Amerika

Epson biedt de volgende services voor technische ondersteuning.

Ondersteuning via internet

Ga naar de Epson-website voor ondersteuning op <http://epson.com/support> en selecteer uw product voor oplossingen voor algemene problemen. U kunt drivers en documentatie downloaden, antwoorden op uw vragen krijgen en advies voor problemen ontvangen of Epson een e-mailbericht met uw vragen sturen.

Spreken met een ondersteuningsmedewerker

Bel: (562) 276-1300 (V.S.) of (905) 709-9475 (Canada), van 6.00 tot 18.00 uur Pacific Time, van maandag tot en met vrijdag. De dagen en tijden waarop ondersteuning wordt geboden, kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.

Houd de volgende informatie bij de hand wanneer u voor ondersteuning naar Epson belt:

- Productnaam
- Het serienummer van de printer
- Aankoopbewijs (zoals een kassabon) en datum van aankoop
- Computerconfiguratie
- Beschrijving van het probleem



Belangrijk:

Voor hulp bij het gebruik van andere software op uw systeem raadpleegt u de documentatie bij die software voor informatie over technische ondersteuning.

Verbruiksartikelen en accessoires

U kunt originele inktcartridges, lintcartridges, papier en accessoires van Epson aanschaffen bij een erkende Epson-leverancier. Bel 800-GO-EPSON (800-463-7766) voor de dichtstbijzijnde leverancier. U kunt producten ook online kopen op <http://www.epsonstore.com> (V.S.) of <http://www.epson.ca> (Canada).

Hulp voor gebruikers in Europa

Het **Europese garantiedocument** geeft informatie over hoe u contact kunt opnemen met de Epson-klantenservice in uw regio.

Hulp voor gebruikers in Australië

Epson Australia biedt u een klantenservice van het allerhoogste niveau. Naast documentatie over uw product bieden wij de volgende bronnen voor het verkrijgen van informatie:

Uw leverancier

Vergeet niet dat uw leverancier u vaak kan helpen bij het opsporen en oplossen van problemen. De leverancier dient altijd als eerste te worden geraadpleegd voor advies bij problemen. De leverancier kan problemen vaak snel en gemakkelijk verhelpen en u advies geven over de volgende te nemen stappen.

Internet

<http://www.epson.com.au>

Bezoek de website van Epson Australia. De site heeft het nodige te bieden en bevat een downloadgedeelte voor drivers, Epson-contactpunten, informatie over nieuwe producten en technische ondersteuning (per e-mail).

Hulp en ondersteuning

Epson-helpdesk

De Epson-helpdesk dient als laatste hulpmiddel om onze klanten van advies te kunnen voorzien. Medewerkers van de Helpdesk assisteren u bij het installeren, configureren en bedienen van uw Epson-product. De medewerkers van onze Pre-sales Helpdesk kunnen u literatuur over nieuwe Epson-producten aanraden en aangeven waar de dichtstbijzijnde leverancier of servicebedrijf is gevestigd. Hier vindt u antwoord op vele soorten vragen.

Dit zijn de nummers van de Helpdesk:

Telefoon: 1300 361 054
Fax: (02) 8899 3789

Wij verzoeken u alle relevante informatie bij de hand te houden wanneer u ons belt. Hoe meer informatie u ons kunt verschaffen, hoe sneller wij u kunnen helpen het probleem op te lossen. Het betreft dan informatie zoals de documentatie bij uw Epson-product, type computer, besturingssysteem, toepassingen en alle andere informatie waarvan u denkt dat deze van belang kan zijn.

Hulp voor gebruikers in Singapore

De bronnen voor informatie, ondersteuning en services van Epson Singapore zijn de volgende:

World Wide Web (<http://www.epson.com.sg>)

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden, veelgestelde vragen (FAQ's), verkoopinformatie en technische ondersteuning via e-mail.

Epson-helpdesk (telefoon: (65) 65863111)

Ons HelpDesk-team kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie

- Vragen over of problemen met gebruik van producten
- Inlichtingen over reparatieservice en garantie

Hulp voor gebruikers in Thailand

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

World Wide Web (<http://www.epson.co.th>)

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden, veelgestelde vragen (FAQ's) en e-mail.

Epson Hotline (telefoon: (66) 2685 -9899)

Ons HelpDesk-team kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie
- Vragen over of problemen met gebruik van producten
- Inlichtingen over reparatieservice en garantie

Hulp voor gebruikers in Vietnam

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

Epson Hotline (Telefoon): 84-8-823-9239
Service Center: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Hulp voor gebruikers in Indonesië

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

Hulp en ondersteuning

World Wide Web

(<http://www.epson.co.id>)

- Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden
- Veelgestelde vragen (FAQ's), verkoopinformatie, vragen via e-mail

Epson Hotline

- Verkoop- en productinformatie
- Technische ondersteuning

Telefoon: (62) 21-572 4350

Fax: (62) 21-572 4357

Epson-servicecentrum

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefoon/fax: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefoon/fax: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefoon: (62) 31-5355035

Fax: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefoon: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefoon/fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Telefoon: (62)

411-350147/411-350148

Help voor gebruikers in Hongkong

Voor technische ondersteuning en andere after-sales services kunnen gebruikers contact opnemen met Epson Hong Kong Limited.

Startpagina op internet

Epson Hong Kong heeft een eigen startpagina in zowel het Chinees als het Engels die gebruikers de volgende informatie verschaft:

- Productinformatie
- Antwoorden op veelgestelde vragen (FAQ's)
- Nieuwste versies van drivers voor Epson-producten

Gebruikers kunnen onze startpagina bereiken op:

<http://www.epson.com.hk>

Technische ondersteuning helpdesk

U kunt ook onze technische medewerkers bereiken via het volgende telefoon- en faxnummer:

Telefoon: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Hulp voor gebruikers in Maleisië

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

Hulp en ondersteuning

World Wide Web

(<http://www.epson.com.my>)

- Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden
- Veelgestelde vragen (FAQ's), verkoopinformatie, vragen via e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Head Office.

Telefoon: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Epson-helpdesk

- Verkoop- en productinformatie (Infoline)

Telefoon: 603-56288222

- Inlichtingen over reparatieservices en garantie, gebruik van producten en technische ondersteuning (Techline)

Telefoon: 603-56288333

Hulp voor gebruikers in India

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.in>)

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden en productinformatie.

Epson India — hoofdkantoor — Bangalore

Telefoon: 080-30515000

Fax: 30515005

Epson India — regionale kantoren:

Locatie	Telefoonnummer	Faxnummer
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	N.v.t.
Pune	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Helplijn

Voor service, productinfo of voor bestellingen van cartridges — 18004250011 (09.00 – 21.00 uur) — Gratis nummer.

Voor service (voor CDMA en GSM) — 3900 1600 (09.00 – 18.00 uur) Prefix lokale STD-code

Help voor gebruikers in de Filippijnen

Voor technische ondersteuning en andere after-sales services kunnen gebruikers contact opnemen met de Epson Philippines Corporation via het telefoon- en faxnummer en e-mailadres hieronder:

Hoofdlijn: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

Helpdesk Direct Line: (63-2) 706 2625

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

(<http://www.epson.com.ph>)

Hulp en ondersteuning

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden, veelgestelde vragen (FAQ's) en e-mail.

Gratis nummer. 1800-1069-EPSON(37766)

Ons HelpDesk-team kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie
- Vragen over of problemen met gebruik van producten
- Inlichtingen over reparatieservice en garantie

Softwarelicentieverwaarden

Licenties met betrekking tot openbronsoftware

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 — August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Softwarelicentievoorwaarden

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Softwarelicentieverwaarden

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Softwarelicentievoorwaarden

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Softwarelicentievoorwaarden

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data — Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Softwarelicentievoorwaarden

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Andere softwarelicenties

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Softwarelicentieverwaarden

3. Altered versions — including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP — must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases — including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.