

SC-S70600 Series

SC-S50600 Series

SC-S30600 Series

Ghidul utilizatorului

Drepturi de autor și mărci comerciale

Drepturi de autor și mărci comerciale

Nicio parte din această publicație nu poate fi reprodusă, stocată într-un sistem de preluare sau transmisă în orice formă sau prin orice mijloace, electronice, mecanice, prin fotocopiere, înregistrare sau prin alte tehnici, fără permisiunea scrisă acordată în prealabil de Seiko Epson Corporation. Informațiile conținute în prezentul document sunt destinate exclusiv utilizării cu această imprimantă Epson. Epson nu este responsabilă pentru nicio altă utilizare a acestor informații la alte imprimante.

Nici Seiko Epson Corporation și nici afiliații acesteia nu sunt responsabile față de cumpărătorul acestui produs sau față de terți pentru daunele, pierderile, costurile sau cheltuielile cauzate cumpărătorului sau terților ca rezultat al unui accident, al utilizării incorecte sau abuzive a acestui produs sau al modificărilor, reparațiilor sau intervențiilor neautorizate asupra produsului sau (cu excepția Statelor Unite) ca rezultat al nerespectării cu strictețe a instrucțiunilor de utilizare și întreținere furnizate de Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru daune sau probleme care apar ca urmare a utilizării unor opțiuni sau produse consumabile care nu sunt desemnate de Seiko Epson Corporation ca fiind Produse Originale Epson sau Produse Aprobate Epson.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru nici o daună rezultată din interferențele electromagnetice care apar din cauza utilizării oricăror alte cabluri de interfață decât cele desemnate drept Produse Aprobate Epson de Seiko Epson Corporation.

EPSON® este marcă înregistrată, iar EPSON EXCEED YOUR VISION sau EXCEED YOUR VISION este o marcă comercială a Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® și Windows Vista® sunt mărci comerciale înregistrate ale Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS® și OS X® sunt mărci comerciale înregistrate ale Apple Inc.

Intel® este o marcă comercială înregistrată a Intel Corporation.

PowerPC® este o marcă comercială înregistrată a International Business Machines Corporation.

Bemcot™ este o marcă comercială a Asahi Kasei Corporation.

Notificare generală: Celelalte nume de produse utilizate aici au doar scop de identificare și pot fi mărci comerciale ale deținătorilor lor. Epson își declină orice drepturi asupra acestor mărci.

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Cuprins

Cuprins**Drepturi de autor și mărci comerciale****Introducere**

Instrucțiuni importante privind siguranța.	5
La selectarea unei locații pentru acest produs	5
La configurarea acestui produs.	5
La utilizarea acestui produs.	5
La manipularea cartușelor de cerneală.	6
Note privind acest ghid.	6
Semnificația simbolurilor.	6
Ilustrațiile.	6
Componentele imprimantei.	7
Secțiunea frontală (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	7
Secțiunea frontală (SC-S30600 series).	10
În interior (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	13
În interior (SC-S30600 series).	15
Înapoi.	16
Port LAN.	17
Panou de control.	19
Explicarea mesajelor afișate pe ecran.	20
Funcții.	23
Productivitate sporită.	23
Calitatea superioară de imprimare.	24
Ergonomie superioară.	24
Note referitoare la utilizare și depozitare.	25
Spațiul de instalare.	25
Note referitoare la utilizarea imprimantei.	25
Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată.	26
Note referitoare la manipularea cartușelor de cerneală.	27
Manevrarea suporturilor media.	28
Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	29
Utilizarea programelor software incluse.	30
Conținutul discului cu software.	30
Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2.	32
Ieșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2.	32
Dezinstalarea programelor software.	32

Operații de bază

Încărcarea și schimbarea suportului media.	34
Poziționarea roletelor de presiune și a suportului media (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	35
Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series).	38
Încărcarea suportului media (SC-S30600 series).	52
Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media.	63
Schimbarea suportului media.	64
Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire.	67
Încărcarea suportului media.	67
Încărcarea contragreutății.	72
Scoaterea rolei de preluare.	73
Înainte de a începe tipărirea.	75
Salvarea setărilor optime pentru suportul media folosit în prezent (setări de tipărire pentru suportul media).	75
Parametrii memorati în blocurile de memorie cu setările suporturilor media.	75
Valori recomandate pentru suporturi media frecvent utilizate.	76
Salvarea setărilor.	76
Modificarea setărilor încălzitorului și ale ventilatorului.	81
Head Alignment (ajustare manuală).	82
Feed Adjustment (reglarea manuală a alimentării).	84
Utilizarea unui model de test.	85
Reglarea alimentării în timpul tipăririi.	86
Zona care poate fi tipărită.	88
SC-S70600 series/SC-S50600 series.	88
SC-S30600 series.	91

Întreținerea

Metode de întreținere și frecvența acestora.	93
Curățare regulată.	93
Înlocuirea consumabilelor.	94
Alte operații de întreținere.	94
Pregătire și note.	96
De ce aveți nevoie.	96
Note referitoare la curățare.	96
Deplasarea capului de tipărire.	97
Utilizarea Kit de curățare cerneală.	97

Cuprins

Curățare regulată.	98
Curățarea zonei din jurul capului de tipărire.	98
Curățirea zonei din jurul capacelor.	100
Curățarea interiorului imprimantei.	104
Curățirea tamponului de scurgere.	107
Fișa de verificare a operațiilor de curățare regulată.	109
Înlocuirea consumabilelor.	111
Înlocuirea și scuturarea cartușelor de cerneală	111
Colectarea deșeurilor de cerneală.	113
Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului.	114
Înlocuirea tamponului de scurgere.	116
Colectarea consumabilelor uzate.	117
Fișa de verificare pentru înlocuirea consumabilelor.	118
Alte operații de întreținere.	120
Identificarea duzelor înfundate.	120
Curățarea capului de tipărire.	121
Ink Circulation și îmborsămintarea cernelii.	122
Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare)	123
Piese care trebuie înlocuite periodic.	124

Utilizarea meniului panoului de control

Operații în meniu.	126
Lista opțiunilor din meniu.	127
Detaliile meniului.	133
Meniul Media Setup.	133
Meniul Printer Setup.	138
Meniul Maintenance.	141
Meniul Ink Level.	142
Meniul Print Logs.	142
Meniul Printer Status.	143
Meniul Network Setup.	143
Meniul Preference.	144
Meniul Reset All Settings.	145

Rezolvarea problemelor

Dacă este afișat un mesaj.	146
Când apare un apel de întreținere sau service.	148
Depanarea.	150
Tipărirea nu poate fi efectuată (deoarece imprimanta nu funcționează).	150
Imprimanta face zgomot ca și cum ar tipări, dar nu se tipărește nimic.	150

Rezultatele tipăririi nu arată conform așteptărilor.	151
Suport media.	157
Altele.	159

Anexe

Opțiuni și produse consumabile.	160
Suporturi compatibile.	165
Mutarea și transportul imprimantei.	166
Mutarea imprimantei.	166
Transport.	167
Tabelul setărilor pentru microșesături (M/W) și al asocierilor de benzi.	168
Cerințe de sistem.	170
Tabel cu specificații.	170
Standarde și aprobări.	172

De unde puteți obține ajutor

Site-ul Web de asistență tehnică.	173
Contactarea serviciului de asistență tehnică Epson.	173
Înainte de a contacta Epson.	173
Ajutor pentru utilizatorii din America de Nord	174
Ajutor pentru utilizatorii din Europa.	174
Ajutor pentru utilizatorii din Australia.	174
Ajutor pentru utilizatorii din Singapore.	175
Ajutor pentru utilizatorii din Thailanda.	175
Ajutor pentru utilizatorii din Vietnam.	175
Ajutor pentru utilizatorii din Indonezia.	175
Ajutor pentru utilizatorii din Hong Kong.	176
Ajutor pentru utilizatorii din Malaezia.	176
Ajutor pentru utilizatorii din India.	177
Ajutor pentru utilizatorii din Filipine.	177

Termenii acordului de licență a software-ului

Licențe software de tip Open Source.	179
Bonjour.	179
Alte licențe software.	184
Info-ZIP copyright and license.	184

Introducere

Introducere

Instrucțiuni importante privind siguranța

Citiți toate aceste instrucțiuni înainte de utilizarea imprimantei. Asigurați-vă de respectarea tuturor avertismentelor și instrucțiunilor marcate pe imprimantă.

La selectarea unei locații pentru acest produs

- ❑ Amplasați produsul pe o suprafață orizontală, stabilă, care depășește ca perimetru produsul. Acest produs nu va funcționa corect dacă este înclinat sau așezat în poziție oblică.
- ❑ Evitați locurile expuse modificărilor bruște de temperatură și umiditate. De asemenea, feriți produsul de lumina solară directă, de sursele de iluminat puternice și de sursele de căldură.
- ❑ Evitați locurile expuse șocurilor și vibrațiilor.
- ❑ Feriți produsul de locurile contaminate cu praf.
- ❑ Amplasați acest produs în apropierea unei prize de rețea din care ștecherul să poată fi scos ușor.

La configurarea acestui produs

- ❑ Cablul de alimentare al acestui produs este destinat exclusiv utilizării cu produsul. Utilizarea cu alte echipamente poate cauza incendiu sau electrocutare.
- ❑ Conectați toate echipamentele la prize cu împământare adecvată. Evitați utilizarea prizelor pe același circuit cu copiatoare sau instalații de climatizare care sunt pornite și oprite periodic.
- ❑ Evitați prizele electrice controlate de comutatoare sau de temporizatoare automate.

- ❑ Feriți întregul sistem de calcul de sursele potențiale de interferențe electromagnetice precum boxele audio sau unitățile de bază ale telefoanelor fără fir.
- ❑ Utilizați numai surse de alimentare de tipul indicat pe eticheta produsului.
- ❑ Utilizați numai cablul de alimentare furnizat împreună cu produsul. Utilizarea unui alt cablu poate cauza incendiu sau electrocutare.
- ❑ Nu utilizați cabluri de alimentare deteriorate sau uzate.
- ❑ Dacă la acest produs folosiți un cablu prelungitor, asigurați-vă că valoarea totală a curentului dispozitivelor racordate la cablul prelungitor nu depășește valoarea specificată a curentului în cazul prelungitorului. De asemenea, asigurați-vă că valoarea totală a curentului dispozitivelor racordate la priza de perete nu depășește valoarea specificată a curentului în cazul prizei.
- ❑ Dacă aveți intenția să utilizați imprimanta în Germania, respectați următoarele instrucțiuni:

Pentru asigurarea unei protecții adecvate a imprimantei împotriva scurtcircuitelor și a supracurentului, instalația din clădire trebuie protejată prin intermediul unui disjunctoare de 10 A sau de 16 A.
- ❑ Dacă are loc deteriorarea ștecherului, înlocuiți cablul de alimentare sau apelați la un electrician calificat. Dacă există siguranțe în ștecher, asigurați-vă de înlocuirea acestora cu siguranțe cu dimensiuni și valori nominale corecte.

La utilizarea acestui produs

- ❑ Nu blocați și nu acoperiți deschiderile carcasei acestui produs.
- ❑ Nu introduceți obiecte în fante. Evitați vărsarea lichidelor pe produs.
- ❑ Nu încercați personal efectuarea de intervenții de service asupra produsului.

Introducere




- ❑ Scoateți produsul din priză și apelați la personal calificat de service în următoarele condiții: cablul de alimentare sau ștecherul este deteriorat; în produs au pătruns lichide; produsul a fost supus șocurilor mecanice sau carcasa a fost deteriorată; produsul nu funcționează normal sau prezintă o modificare clară a performanțelor.
- ❑ Nu mișcați capurile de tipărire cu mâna; astfel puteți deteriora produsul.
- ❑ Opriți întotdeauna produsul de la butonul Alimentare de pe panoul de control. La apăsarea acestui buton, indicatorul luminos Alimentare luminează intermitent pentru scurt timp și apoi se stinge. Nu scoateți ștecherul din priză și nu opriți produsul înainte ca indicatorul luminos Alimentare să se stingă complet.
- ❑ Acest sistem are două sisteme de alimentare. Dacă în timpul efectuării operațiilor de întreținere cele două cabluri nu sunt scoase din priză, există riscul de electrocutare.

La manipularea cartușelor de cerneală

- ❑ Păstrați cartușele de cerneală în afara accesului copiilor și nu consumați conținutul acestora.
- ❑ Nu atingeți circuitul integrat verde de pe partea laterală a cartușului. Această acțiune poate afecta funcționarea normală și tipărirea.
- ❑ Circuitul integrat din acest cartuș de cerneală conține diverse informații referitoare la cartuș, ca de exemplu starea cartușului de cerneală, astfel încât cartușul să poată fi scos și instalat ori de câte ori este necesar.
- ❑ În cazul scoaterii unui cartuș de cerneală pentru utilizare ulterioară, protejați zona de evacuare a cernelii împotriva murdăriei și a prafului și depozitați cartușul în același mediu cu produsul. Rețineți că există o supapă în portul de alimentare cu cerneală care elimină necesitatea capacelor sau a dopurilor, dar este necesar să procedați cu atenție pentru a preveni pătarea cu cerneală a obiectelor cu care cartușul intră în contact. Nu atingeți portul de alimentare cu cerneală sau zona adiacentă acestuia.

Note privind acest ghid

Semnificația simbolurilor

 Avertisment:	Avertismentele trebuie respectate pentru a evita vătămările corporale grave.
 Atenție:	Atenționările trebuie respectate pentru a evita vătămările corporale.
 Important:	Mesajele marcate ca importante trebuie respectate pentru a evita deteriorarea acestui produs.
Notă:	Notele conțin informații utile sau suplimentare referitoare la utilizarea acestui produs.

Ilustrațiile

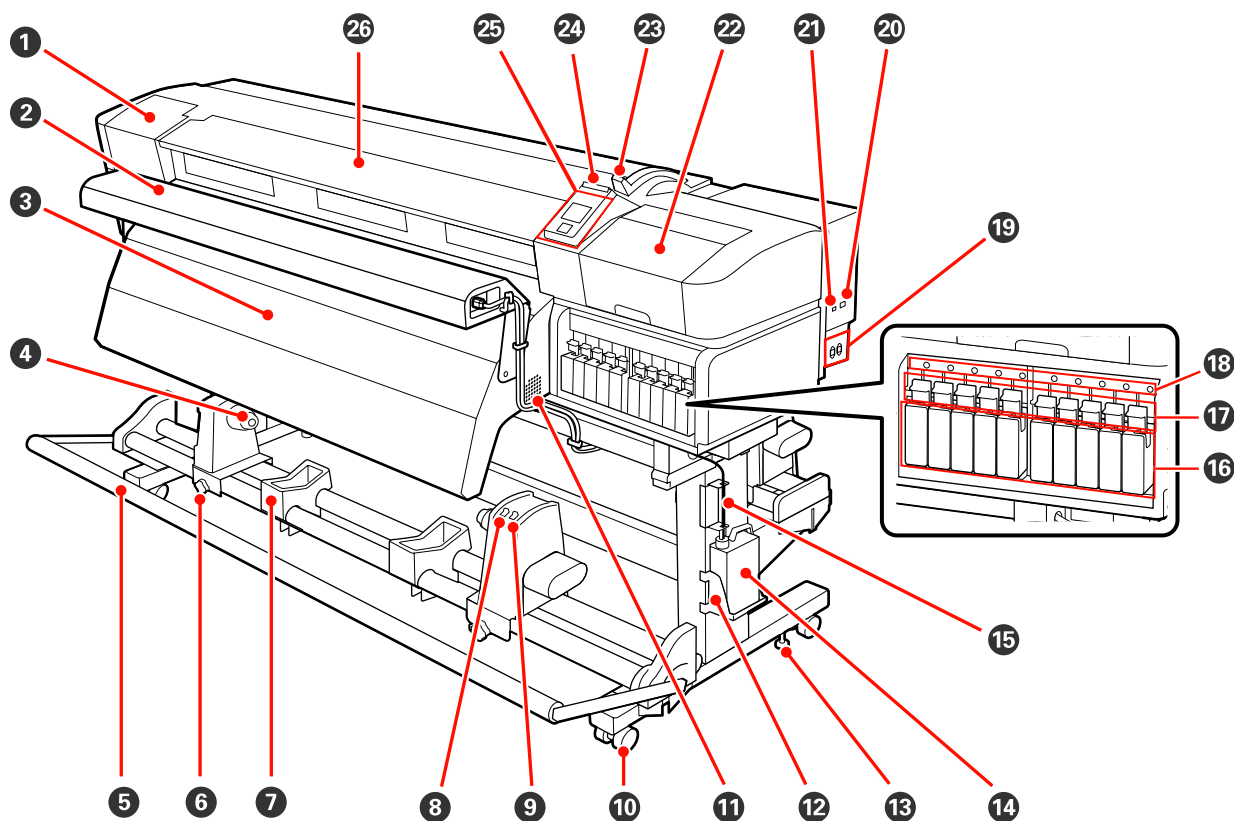
Dacă nu există specificații în acest sens, ilustrațiile din acest manual prezintă seria SC-S30600.

Introducere

Componentele imprimantei

Secțiunea frontală (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Ilustrația prezintă SC-S50600 series.



1 Capac de întreținere (stânga)

Deschideți acest capac pentru a curăța zona din jurul capului de tipărire. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

„Curățarea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 98

2 Sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit

Sistemul suplimentar de uscare a materialului tipărit poate fi folosit pentru uscarea rapidă a cernelii după tipărire. Disponibil separat pentru SC-S70600 series.

Ghidul de instalare al sistemului suplimentar de uscare a materialului tipărit

3 Postîncălzitor

Încălzitorul poate fi utilizat pentru uscarea rapidă a cernelii după tipărire.

„Heating & Drying” la pagina 80

Introducere

4 Suportul cilindrului rolei

Așezați cilindrul rolei folosite pentru preluarea suportului media pe aceste elemente de susținere. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

 „Încărcarea suportului media” la pagina 67

5 Elementul de tensionare

Elementul de tensionare menține tensiunea pentru a preveni îndoirea suportului media în timpul preluării.

6 Șurubul de blocare al elementului de susținere al cilindrului rolei

După ce au fost montate pe rolă, șuruburile de blocare mențin elementele de susținere ale rolei pe poziție. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

7 Suportul rolei

Așezați temporar suportul media pe aceste suporturi în timp ce scoateți rola de preluare. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

8 Butonul Auto

Utilizați acest buton pentru a selecta direcția automată de preluare. Selectați Off pentru a dezactiva preluarea automată.

9 Butonul Manual

Utilizați acest buton pentru a selecta direcția de preluare manuală. Opțiunea selectată va fi activată în momentul în care comutatorul Auto este în poziția Off.

10 Roți

Pe fiecare picior sunt montate două roți. După ce instalarea s-a terminat, roțile din față trebuie să fie blocate în timp ce imprimanta funcționează.

11 Orificii de aerisire

Aceste orificii asigură ventilarea aerului în interiorul imprimantei. Nu blocați aceste orificii.

12 Element de susținere al Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

Așezați recipient pentru colectarea cernelii reziduale în acest element de susținere.

13 Picior de reglare

Piciorul de reglare ține imprimanta pe loc. După instalarea imprimantei, acesta trebuie să fie fixat în timpul funcționării.

14 Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

În această sticlă se colectează cerneala reziduală.

Dacă nivelul se apropie de linie, înlocuiți recipient pentru colectarea cernelii reziduale cu unul nou.

15 Tub pentru colectarea cernelii reziduale

Cerneala reziduală este descărcată din acest tub. Capătul acestui tub trebuie să fie introdus în recipient pentru colectarea cernelii reziduale în timp ce imprimanta funcționează.

Introducere

16 Cartuș de cerneală/cartuș de înlocuire

Numărul fiecărui tip de cartuș instalat variază în funcție de opțiunea selectată pentru culoare.

SC-S70600 series: 8 culori/10 culori

SC-S50600 series: 4 culori/5 culori

În regimul cu 8 sau 4 culori, folosiți cartușele de înlocuire, cât și pentru umplerea tuturor fantelor (sloturilor).

17 Manete de blocare

Ridicați manetele pentru a elibera cartușele de cerneală înainte de a le scoate. Coborâți manetele pentru a fixa cartușele pe poziție după introducerea acestora.

18 Indicator de verificare cartuș

Acesta se va aprinde dacă apare o eroare la cartușul de cerneală.

Aprins : Indică o eroare. Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de control.

Stins : Nicio eroare.

19 Intrare c.a. #1/intrare c.a. #2

Conectează cablul de alimentare. Trebuie să conectați ambele cabluri.

20 Port LAN

 „Port LAN” la pagina 17

21 Port USB

Conectează cablul USB.

22 Capac de întreținere (dreapta)

Deschideți acest capac pentru a face operațiile uzuale de întreținere. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

 „Curățare regulată” la pagina 98

23 Manetă de încărcare a suportului media

După încărcarea suportului media, coborâți maneta pentru a fixa suportul pe poziție. Ridicați maneta pentru a elibera suportul media înainte de a-l scoate.

24 Lampă de alertă

Acest indicator se va aprinde sau va lumina intermitent dacă a apărut o eroare.

Aprins : S-a produs o eroare; tipul de eroare este indicat de modul în care indicatorul luminează
Luminează inter- (este aprins permanent sau intermitent). Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului
mitent de control.

Stins : Nicio eroare.

25 Panou de control

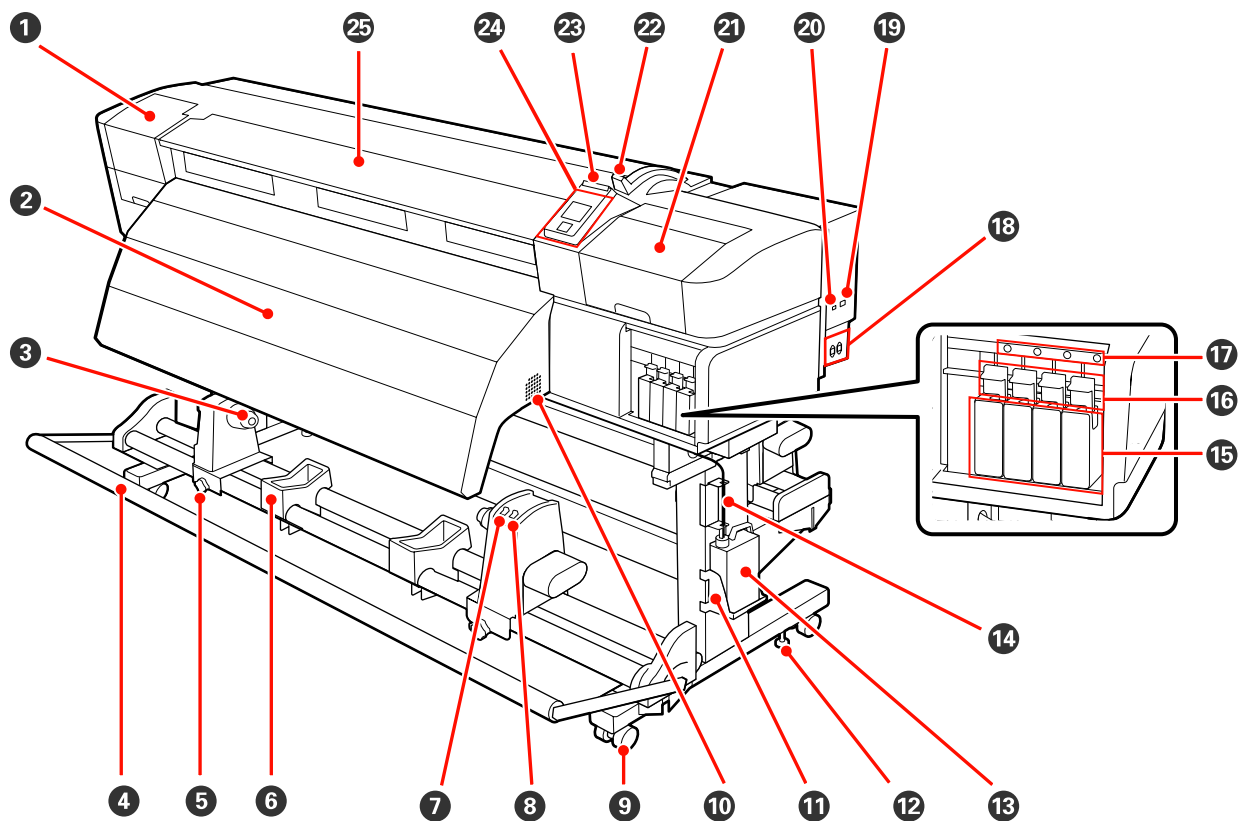
 „Panou de control” la pagina 19

26 Capacul frontal

Se deschide la încărcarea suportului media, la curățarea interiorului imprimantei sau pentru scoaterea unui suport media blocat. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

Introducere

Secțiunea frontală (SC-S30600 series)

**1 Capac de întreținere (stânga)**

Deschideți acest capac pentru a curăța zona din jurul capului de tipărire. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

„Curățarea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 98

2 Postîncălzitor

Încălzitorul poate fi utilizat pentru uscarea rapidă a cernelii după tipărire.

„Heating & Drying” la pagina 80

3 Suportul cilindrului rolei

Așezați cilindrul rolei folosite pentru preluarea suportului media pe aceste elemente de susținere. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

„Încărcarea suportului media” la pagina 67

4 Elementul de tensionare

Elementul de tensionare menține tensiunea pentru a preveni îndoirea suportului media în timpul preluării.

5 Șurubul de blocare al elementului de susținere al cilindrului rolei

După ce au fost montate pe rolă, șuruburile de blocare mențin elementele de susținere ale rolei pe poziție. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

Introducere

6 Suportul rolei

Când scoateți rola de preluare, așezați temporar suportul media pe aceste suporturi. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

7 Butonul Auto

Utilizați acest comutator pentru a selecta direcția de preluare automată. Selectați Off pentru a dezactiva preluarea automată.

8 Butonul Manual

Utilizați acest comutator pentru a selecta direcția de preluare manuală. Opțiunea selectată va putea fi folosită în momentul în care butonul Auto este în poziția Off.

9 Roți

Pe fiecare picior sunt montate două roți. După ce instalarea s-a terminat, roțile din față trebuie să fie blocate în timp ce imprimanta funcționează.

10 Orificii de aerisire

Aceste orificii asigură ventilarea aerului în interiorul imprimantei. Nu blocați aceste orificii.

11 Element de susținere al Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

Așezați recipient pentru colectarea cernelii reziduale în acest element de susținere.

12 Picior de reglare

Piciorul de reglare ține imprimanta pe loc. După instalarea imprimantei, acesta trebuie să fie fixat în timpul funcționării.

13 Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

În această sticlă se colectează cerneala reziduală.

Dacă nivelul se apropie de linie, înlocuiți recipient pentru colectarea cernelii reziduale cu unul nou.

14 Tub pentru colectarea cernelii reziduale

Cerneala reziduală este descărcată din acest tub. Capătul acestui tub trebuie să fie introdus în recipient pentru colectarea cernelii reziduale în timp ce imprimanta funcționează.

15 Cartușe de cerneală

Instalați cartușele de cerneală în fiecare slot.

16 Manete de blocare

Ridicați manetele pentru a elibera cartușele de cerneală înainte de a le scoate. Coborâți manetele pentru a fixa cartușele pe poziție după introducerea acestora.

17 Indicator de verificare cartuș

Acesta se va aprinde dacă apare o eroare la cartușul de cerneală.

Aprins : Indică o eroare. Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de control.

Stins : Nicio eroare.

18 Intrare c.a. #1/intrare c.a. #2

Conectează cablul de alimentare. Trebuie să conectați ambele cabluri.

19 Port LAN

 „Port LAN” la pagina 17

Introducere

20 Port USB

Conectează cablul USB.

21 Capac de întreținere (dreapta)

Deschideți acest capac pentru a face operațiile uzuale de întreținere. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

 „Curățare regulată” la pagina 98

22 Manetă de încărcare a suportului media

După încărcarea suportului media, coborâți maneta pentru a fixa suportul pe poziție. Ridicați maneta pentru a elibera suportul media înainte de a-l scoate.

23 Lampă de alertă

Acest indicator se va aprinde sau va lumina intermitent dacă a apărut o eroare.

Aprins : S-a produs o eroare; tipul de eroare este indicat de modul în care indicatorul luminează
Luminează inter- (este aprins permanent sau intermitent). Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului
mitent de control.

Stins : Nicio eroare.

24 Panou de control

 „Panou de control” la pagina 19

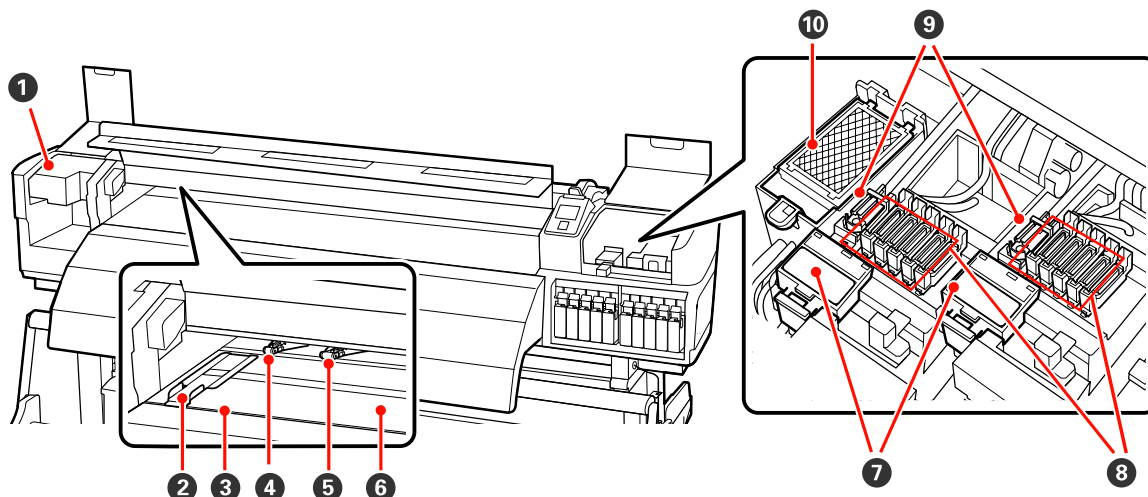
25 Capacul frontal

Se deschide la încărcarea suportului media, la curățarea interiorului imprimantei sau pentru scoaterea unui suport media blocat. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

Introducere

În interior (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Calitatea imprimării poate scădea dacă pe oricare din componentele următoare se depune mizerie. Curățați sau schimbați regulat aceste piese respectând indicațiile din capitolele enumerate în secțiunile de referință de mai jos. Ilustrația prezintă SC-S70600 series.

**1 Cap de tipărire**

În timpul operației de tipărire, capul de tipărire se deplasează de la stânga și la dreapta, în timp ce descarcă cerneala. Capul de tipărire din stânga este „Head 1”, capul de tipărire din dreapta este „Head 2”. Se recomandă să curățați zona din jurul acestei unități o dată pe săptămână.

„Curățarea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 98

2 Ghidajele de fixare ale suportului media

Ghidajele de susținere ale suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere să atingă capul de tipărire. Așezați ghidajele pe ambele părți ale suportului media înainte de tipărire.

„Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series)” la pagina 38

3 Canelură de tăiere

Treceți lama unui cuțit (disponibil în comerț) prin această canelură pentru a tăia suportul media.

4 Role de presare (presiune mare)

În total există zece role; rolele de presiune mare sunt cele două de pe marginile exterioare. Ele presează marginile suportului media când se utilizează un film transparent și la aplicarea cernelii în straturi.

„Poziționarea rolor de presiune și a suportului media (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” la pagina 35


Aplicarea cernelii în straturi „Calitatea superioară de imprimare” la pagina 24

„Curățarea interiorului imprimantei” la pagina 104

Introducere

5 Role de presare (presiune mică)


În total există zece role; toate sunt role de presiune mică, cu excepția celor două de pe marginile exterioare. Ele presează suportul media în timpul tipăririi normale (ceea ce exclude folosirea filmului transparent și aplicarea cernelii în straturi). Numărul folosit variază în funcție de lățimea suportului media.

 „Curățarea interiorului imprimantei” la pagina 104

6 Încălzitor cilindru

Încălzitorul cilindrului asigură aderența uniformă a cernelii.

 „Heating & Drying” la pagina 80

 „Curățarea interiorului imprimantei” la pagina 104

7 Sistem de curățare al ștergătorului

Sistemul de curățare îndepărtează cerneala de pe ștergător. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la șase luni.

 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 114

8 Capace

Aceste capace acoperă duzele capului de tipărire pentru a preveni uscarea lor; dacă imprimanta este folosită, capacele trebuie să fie scoase. Se recomandă să curățați această unitate o dată pe săptămână.

 „Curățarea zonei din jurul capacelor” la pagina 100

9 Ștergător

Ștergătorul îndepărtează cerneala de pe duzele capului de tipărire. Se recomandă să curățați această unitate o dată pe săptămână. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la șase luni.

 „Curățarea zonei din jurul capacelor” la pagina 100

 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 114

10 Tampon de scurgere

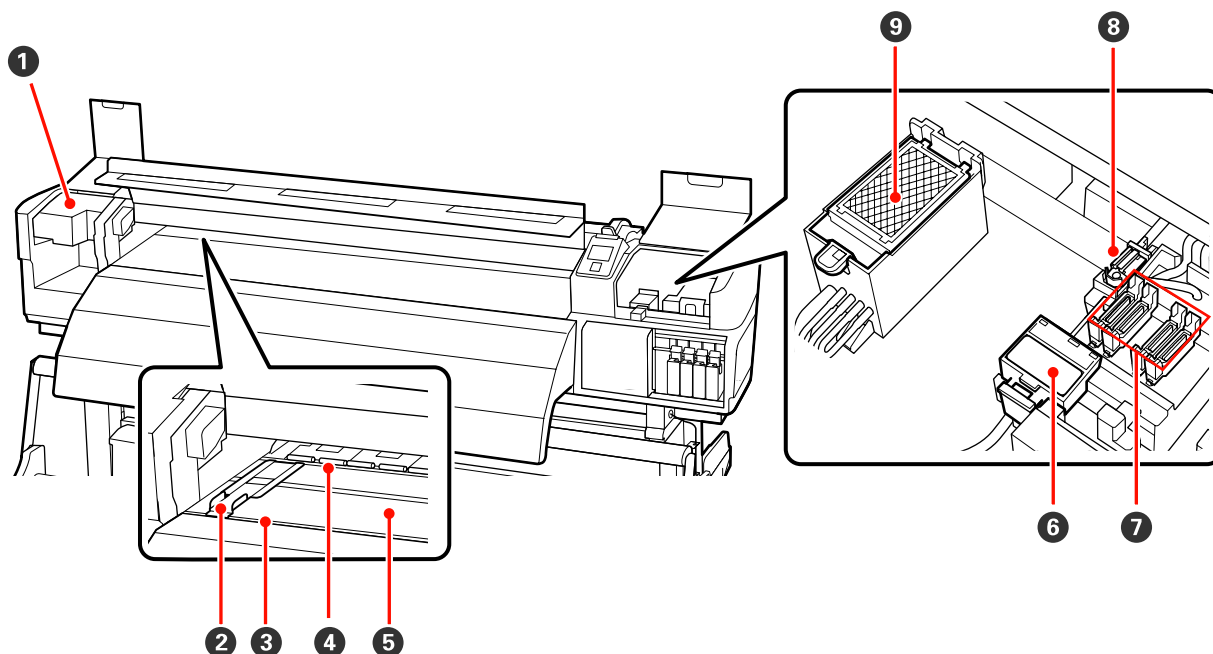
Cerneala se scurge pe acest tampon în timpul alimentării cu cerneală. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la șase luni.

 „Înlocuirea tamponului de scurgere” la pagina 116

Introducere

În interior (SC-S30600 series)

Calitatea imprimării poate scădea dacă pe oricare din componentele următoare se depune mizerie. Curățați sau schimbați regulat aceste piese respectând indicațiile din capitolele enumerate în secțiunile de referință de mai jos.

**1 Cap de tipărire**

În timpul operației de tipărire, capul de tipărire se deplasează de la stânga și la dreapta, în timp ce descarcă cerneala. Se recomandă să curățați zona din jurul acestei unități o dată pe săptămână.

 „Curățarea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 98

2 Ghidajele de fixare ale suportului media

Ghidajele de susținere ale suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere să atingă capul de tipărire. Înainte de tipărire poziționați ghidajele pe ambele părți ale suportului media.

 „Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)” la pagina 52

3 Canelură de tăiere

Treceți lama unui cuțit (disponibil în comerț) prin această canelură pentru a tăia suportul media.

4 Role de presare

Aceste role apasă pe suportul media în timpul tipăririi.

 „Curățarea interiorului imprimantei” la pagina 104

5 Încălzitor cilindru

Încălzitorul cilindrului asigură aderența uniformă a cernelei.

 „Heating & Drying” la pagina 80

 „Curățarea interiorului imprimantei” la pagina 104

Introducere

6 Sistem de curățare al ștergătorului

Sistemul de curățare îndepărtează cerneala de pe ștergător. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la șase luni.

👉 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 114

7 Capace

Aceste capace acoperă duzele capului de tipărire pentru a preveni uscarea lor; dacă imprimanta este folosită, capacele trebuie să fie scoase. Se recomandă să curățați această unitate o dată pe săptămână.

👉 „Curățarea zonei din jurul capacelor” la pagina 100

8 Ștergător

Ștergătorul îndepărtează cerneala de pe duzele capului de tipărire. Se recomandă să curățați această unitate o dată pe săptămână. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la șase luni.

👉 „Curățarea zonei din jurul capacelor” la pagina 100

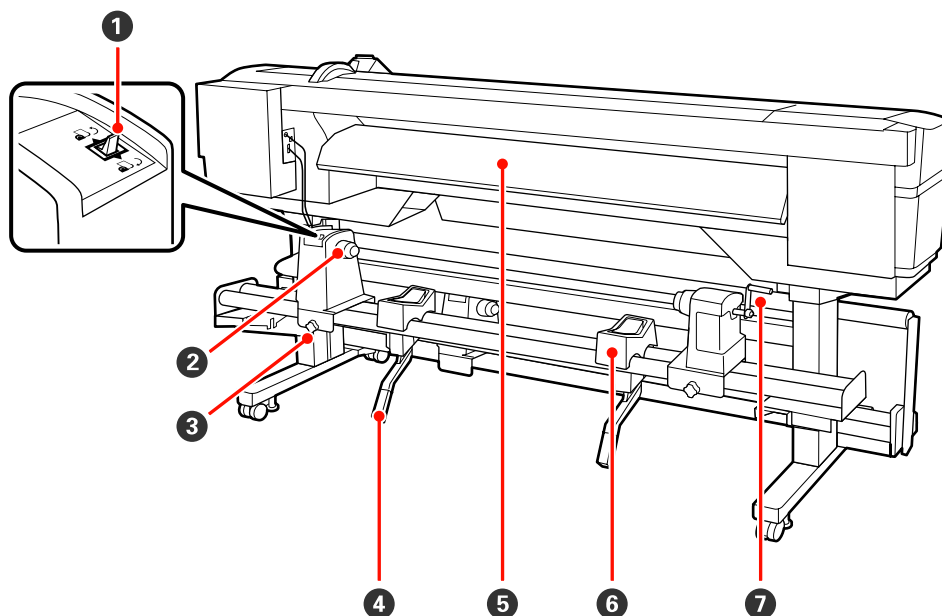
👉 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 114

9 Tampon de scurgere

Cerneala se scurge pe acest tampon în timpul alimentării cu cerneală. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la șase luni.

👉 „Înlocuirea tamponului de scurgere” la pagina 116

Înapoi



1 Buton de comandă

Butonul de comandă este utilizat pentru a alimenta suportul media în timpul încărcării și pentru rula suportul media pentru înlocuire.

Introducere

2 Element de susținere al rolei

Așezați suportul media pe aceste elemente de susținere. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

3 Șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei

Aceste șuruburi fixează pe poziție elementele de susținere ale rolei după ce suportul media a fost instalat. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

4 Manetă de ridicare

Dacă suportul media care va fi așezat pe elementele de susținere ale rolei pare greu, utilizați aceste manete pentru a ridica suportul media fără efort la nivelul elementelor de susținere ale rolei. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

5 Preîncălzitor

Încălzește suportul media înainte de tipărire astfel încât zona de tipărire să nu fie supusă la schimbări bruște de temperatură.

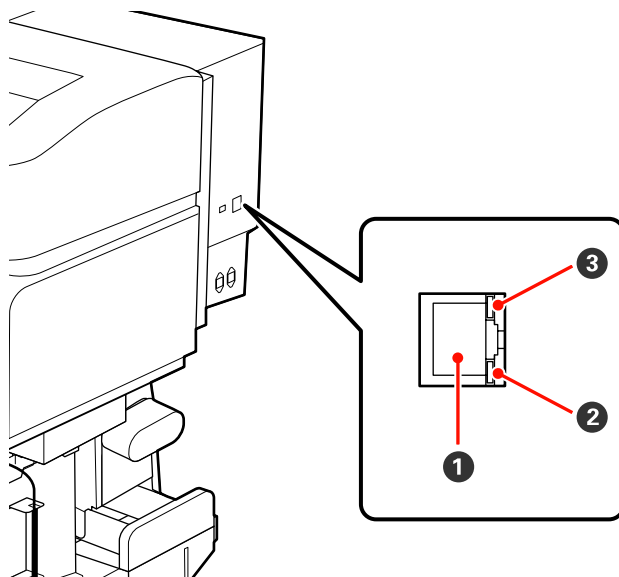
6 Suportul rolei

Așezați suportul media pe aceste suporturi înainte de a-l așeza pe elementele de susținere ale rolei. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

7 Mâner

După ce așezați suportul media pe elementul de susținere din dreapta, rotiți manivela pentru a apăsa pe elementul de susținere și pentru a aplica presiune pe cilindrul rolei.

Port LAN



1 Conector RJ-45

Conectează cablul LAN. Utilizați un cablu torsadat protejat (categoria 5 sau superioară).

2 Bec de date

Becul de date indică starea de conectare și dacă imprimanta primește date.

Introducere

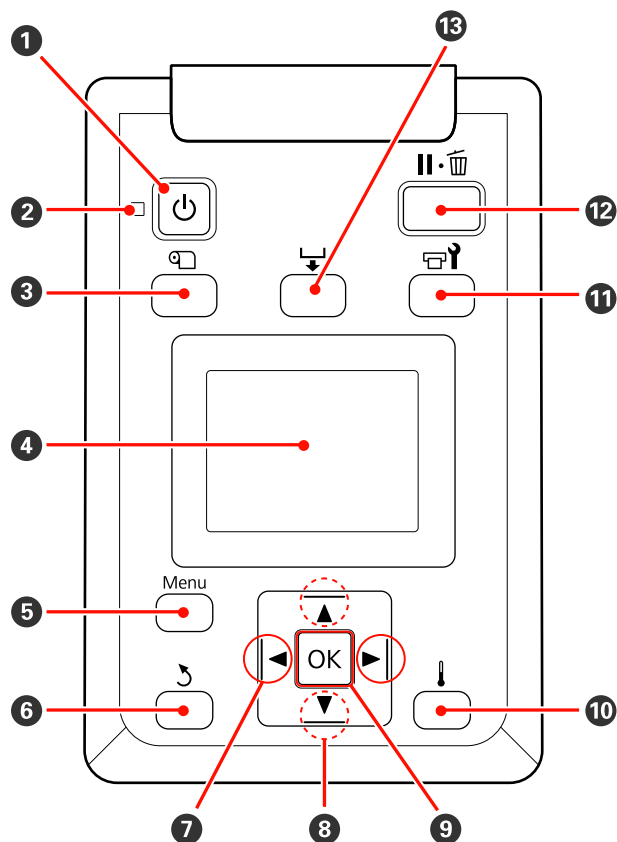
3 Bec de stare (verde/roșu)

Becul de stare indică viteza de conexiune a rețelei.

Bec de date	Bec de stare (verde/roșu)	Stare
On	On (verde)	Imprimanta este conectată folosind o conexiune 1000base-T.
Luminează intermitent		Imprimanta primește date printr-o conexiune 1000base-T.
On	On (roșu)	Imprimanta este conectată folosind o conexiune 100base-TX.
Luminează intermitent		Imprimanta primește date printr-o conexiune 100base-TX.

Introducere

Panou de control



1 Butonul  (butonul de pornire)

Pornește și oprește alimentarea imprimantei.

2 Indicator  (indicator luminos funcționare)

Starea de funcționare a imprimantei este indicată de către un indicator luminos continuu sau intermitent.

Aprins : Imprimanta este pornită.

Lumi- : Imprimanta primește date sau efec-
nează in- tuează operația de curățare a capului
termitent de tipărire sau alte operații efectuate
în timpul opririi.


Stins : Imprimanta este oprită.

3 Butonul  (butonul setare suport media)


Apăsați pe acest buton pentru a afișa meniul Media Setup, care conține elemente precum **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** și **Print Media List**. Acest buton este dezactivat în timpul tipăririi.


 „Meniul Media Setup” la pagina 133


4 Afișajul

Afișează starea, meniurile, mesajele de eroare etc. ale imprimantei.  „Explicarea mesajelor afișate pe ecran” la pagina 20

5 Butonul meniul

Apăsați pe acest buton pentru a afișa meniurile.  „Utilizarea meniului panoului de control” la pagina 126

6 Butonul  (butonul înapoi)

Apăsați pe acest buton pentru a reveni la meniul anterior în timp ce opțiunile sunt afișate.  „Operații în meniu” la pagina 126

7 Butoanele   (butoanele săgeată stânga și dreapta)

Se utilizează pentru a poziționa cursorul la efectuarea anumitor sarcini precum introducerea în meniul de setare a informațiilor pentru **Setting Name** sau **IP Address**.

8 Butoanele   (butoanele alimentare suport media)

Introducere

- ❑ Când maneta de încărcare a suportului media se află în poziția coborâtă și la apăsarea butonului ▼, are loc alimentarea cu suportul media. La apăsarea butonului ▲, suportul media este rebobinat. Acest lucru se întâmplă indiferent de modul de înfășurare al suportului media încărcat. Apăsând butonul ▼ și menținându-l apăsat pe ecrane, după ajustarea sau verificarea modelelor de tipărire sau pe ecranul de încărcare a suportului media, se încarcă un suport media de o lungime maximă de 103 cm. Mențineți ▲ apăsat butonul pentru a rebobina suportul media cu până la 25 cm.
Dacă butonul ▲ este folosit pentru rulare, suportul media se va opri dacă marginea sa va ajunge în poziția de începere a tipăririi. Rularea poate continua dacă dați drumul butonului și apoi îl apăsați din nou.
- ❑ Când maneta de încărcare a suportului media se află în poziția ridicată, butonul de rebobinare a suportului media trebuie ales în funcție de modul de înfășurare al suportului media încărcat.
Printable Side Out: Apăsați pe butonul ▲.
Printable Side In: Apăsați pe butonul ▼.
Mențineți apăsat butonul pentru a rebobina suportul media cu până la 25 cm.
- ❑ Dacă meniurile sunt afișate, aceste butoane pot fi utilizate pentru selectarea elementelor și a opțiunilor din meniu. ➤ „Operații în meniu” la pagina 126

9 Butonul OK

- ❑ Apăsând pe acest buton în timp ce un element din meniu este evidențiat, veți afișa opțiunile elementului selectat.
- ❑ Apăsând pe acest buton în timp ce o opțiune este evidențiată, veți selecta elementului evidențiat sau veți efectua operația selectată.

10 Butonul 🌡️ (butonul încălzire și uscare)

Apăsând pe acest buton va fi afișat meniul Heating & Drying, din care puteți regla **Heater Temperature**. Dacă sistemul suplimentar de uscare a materialului tipărit (furnizat împreună cu SC-S50600 series; opțional împreună cu alte modele) este atașat, puteți ajusta și setările pentru **Additional Dryer**. Aceste opțiuni pot fi modificate în timpul tipăririi.

➤ „Meniul Media Setup” la pagina 133

11 Butonul 🛠️ (butonul de întreținere)

Apăsând pe acest buton se afișează meniul Maintenance, ce conține elemente precum **Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance, Waste Ink Counter, Head Washing, și Pre-Storage Maint.** Acest buton este dezactivat în timpul tipăririi.

➤ „Meniul Maintenance” la pagina 141

12 Butonul II-⏸️ (butonul pauză/anulare)

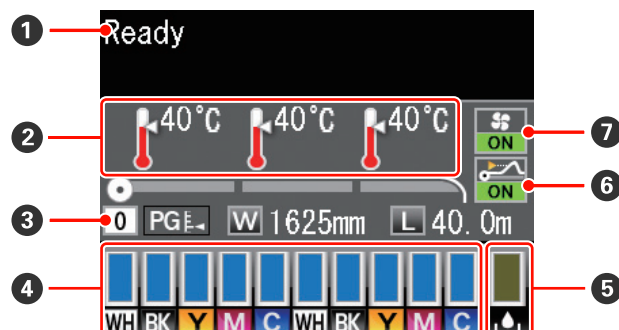
- ❑ Dacă butonul este apăsat pe perioada tipăririi, imprimanta intră în starea pauză. Pentru a ieși din starea pauză, apăsați butonul II-⏸️ din nou sau selectați opțiunea **Pause Cancel** de pe ecran, după care apăsați butonul OK. Pentru a anula lucrări de tipărire în curs de procesare, selectați **Job Cancel** de pe ecran, după care apăsați butonul OK.
- ❑ Apăsând pe acest buton în timp ce meniurile sunt afișate, meniurile se vor închide, iar imprimanta va reveni la starea pregătit pentru imprimare.

13 Butonul ⏴ (butonul alimentare suport media)

- ❑ Dacă imprimanta este pregătită pentru imprimare, puteți alimenta suportul media în poziția de tăiere apăsând pe acest buton și apoi pe OK.
➤ „Tăierea suportului media” la pagina 65
- ❑ În timpul tipăririi, puteți utiliza acest buton pentru a regla alimentarea suportului media.
➤ „Feed Adjustment (reglarea manuală a alimentării)” la pagina 84

Explicarea mesajelor afișate pe ecran

Ilustrația prezintă afișajul pentru SC-S50600 series.



1 Mesaje

Afișează starea imprimantei, operația și mesajele de eroare.

➤ „Dacă este afișat un mesaj” la pagina 146

Introducere

2 Temperatura încălzitorului

De la stânga la dreapta, pe acest ecran sunt afișate setările temperaturii pentru preîncălzitor, încălzitorul cilindric și postîncălzitor. Pictogramele termometrului indică valorile aproximative ale temperaturilor actuale ale încălzitoarelor.



: Încălzitorul a ajuns la temperatura selectată.



: Încălzitorul nu a ajuns la temperatura selectată.

3 Informații despre suporturile media

- De la stânga la dreapta, pe acest ecran sunt afișate suportul media selectat, jocul cilindric, lățimea suportului media și suportul media disponibil.
- Dacă a fost creat un bloc de memorie pentru suportul media cu această imprimantă și acesta a fost selectat ca suport media de tipărire, numărul respectiv va fi afișat (de la 1 la 30). Dacă este selectată opțiunea **RIP Settings**, pe ecran va fi afișată valoarea 0.
- Jocul cilindric selectat va fi afișat după cum urmează.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- Suportul media rămas pe rolă nu va fi afișat dacă este selectată opțiunea **Off** pentru **Remaining Setup** în meniul **Media Remaining**.
[„Meniul Media Setup” la pagina 133](#)

4 Starea cartușului de cerneală

Afișează nivelul aproximativ al cernelii rămase și starea curentă. Dacă cerneala se termină sau dacă a apărut o eroare, ecranul se va modifica după cum urmează.

Normal



Avertisment sau eroare



1

2

1 Indicatori de stare

Starea cartușului de cerneală este indicată după cum urmează.



: Este pregătită pentru tipărire. Înălțimea indicatorului se va modifica în funcție de cantitatea de cerneală disponibilă.



: Nivelul cernelii este scăzut. Trebuie să pregătiți un cartuș de cerneală nou.



: Nivelul de cerneală rămasă a atins limita inferioară. Înlocuiți vechiul cartuș de cerneală cu unul nou, când folosiți SC-S30600 series sau când nu folosiți cerneluri de culoare spot.

Înlocuiți imediat vechiul cartuș de cerneală cu unul nou, când folosiți cerneluri de culoare spot. Neînlocuirea vechiului cartuș de cerneală poate cauza deteriorarea capului de tipărire sau a altor piese componente.



: Cartușul de cerneală nu este blocat. Coborâți maneta pentru a acționa mecanismul de blocare.



: Nu este introdus niciun cartuș. Introduceți cartușul de cerneală și coborâți maneta pentru a acționa mecanismul de blocare.



: Indică o eroare. Verificați mesajul de pe ecran și remediați eroarea.



: Este instalat un Cleaning cartridge (Cartuș de curățare). Înălțimea indicatorului se va modifica în funcție de nivelul lichidului de curățare disponibil.

Notă:

De asemenea, puteți verifica nivelul de cerneală rămas folosind opțiunea **Ink Level** din meniuri.

[„Meniul Ink Level” la pagina 142](#)

2 Codurile de culoare ale cernelii

Introducere

Seria SC-S70600

MS : Metallic Silver (Argintiu metalizat)

LK : Light Black (Negru deschis)

BK : Black (Negru)

C : Cyan

M : Magenta

Y : Yellow (Galben)

OR : Orange (Portocaliu)

LC : Light Cyan (Cyan deschis)

LM : Light Magenta (Magenta deschis)

WH : White (Alb)

Seria SC-S50600

WH : White (Alb)

BK : Black (Negru)

Y : Yellow (Galben)

M : Magenta

C : Cyan

Seria SC-S30600

BK : Black (Negru)

Y : Yellow (Galben)

M : Magenta

C : Cyan

5 Starea Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

Afișează cu aproximație volumul de spațiu disponibil în recipient pentru colectarea cernelii reziduale. Dacă recipientul pentru colectarea cernelii reziduale este aproape plin sau dacă a apărut o eroare, ecranul se va modifica după cum urmează.

Normal



Avertisment sau eroare



1

1 Indicatori de stare

Starea recipient pentru colectarea cernelii reziduale este indicată astfel.



: Nicio eroare. Indicatorul se modifică pentru a afișa spațiul disponibil.



: Recipient pentru colectarea cernelii reziduale este aproape plin. Pregătiți un nou recipient pentru colectarea cernelii reziduale.



: Recipient pentru colectarea cernelii reziduale este plin. Înlocuiți cu un nou recipient pentru colectarea cernelii reziduale.

6 Starea privind detectarea ridicării suportului media

Această stare este afișată doar de SC-S50600 series.



: Imprimanta verifică dacă suportul media se ridică în timpul imprimării.



: Imprimanta nu verifică dacă suportul media se ridică în timpul imprimării.

 [„Meniul Maintenance” la pagina 141](#)

7 Starea Sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit

Acest indicator afișează setările pentru sistemul suplimentar de uscare a materialului tipărit (disponibil la SC-S50600 series; opțional la alte modele).

Picto-gramă inexistentă : Neinstalat sau instalat incorect.



: Ventilatorul pentru uscare este activat.

Introducere



: Ventilatorul pentru uscare nu este activat. Pentru a porni ventilatorul, selectați pentru **Additional Dryer** opțiunea **On** din meniul de setare.

 „Meniul Media Setup” la pagina 133

Funcții

Această imprimantă cu jet de cerneală pentru formate late de hârtie poate imprima pe role de hârtie a căror lățime este de 1626 mm (64 inch). Funcțiile principale ale acestei imprimante sunt descrise mai jos.

Productivitate sporită

Sistem triplu de încălzitoare

Cele trei încălzitoare enumerate mai jos îmbunătățesc productivitatea și calitatea tipăririi.

Preîncălzitorul: încălzește suportul media înainte de tipărire pentru ca zona de tipărire să nu fie supusă unor schimbări bruște de temperatură.

Încălzitorul cilindrului: asigură aderența uniformă a cernelei.

Postîncălzitorul: poate fi utilizat pentru uscarea rapidă a cernelei după tipărire.

În Unitate de alimentare cu medie de tipărire se pot așeza role de mare capacitate

Unitatea standard de alimentare cu suportul media poate utiliza role de mare capacitate, al căror diametru extern nu depășește 250 mm și au o greutate de maximum 40 de kg, permițând schimbarea mai rară a suportului media.

Folosind unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari, opțională, imprimanta poate folosi chiar și role de până la 80 de kg al căror diametru extern este de maximum 300 mm.

În dotarea standard a imprimantei intră Unitate de preluare automată a mediei de tipărire

Unitatea de preluare automată a mediei de tipărire preia suportul tipărit ușor, fără a-l șifona. Veți descoperi că imprimanta este ușor de folosit la imprimarea bannerelor, a comenzilor mari de imprimare, și poate fi folosită pentru imprimare continuă în timpul nopții.

Cartușe de cerneală de mare capacitate

Imprimanta utilizează cartușe de cerneală cu o capacitate mare de 700 ml (cartușe de cerneală albă de 600 ml, cartușe de culoare metalică-argintie de 350 ml), pentru a asigura productivitatea, reducând problemele care apar la schimbarea frecventă a cartușelor.

Introducere

Imprimarea de mare viteză

SC-S50600 series este echipată cu două capuri de imprimare (tipărire) pentru imprimare rapidă. Vitezele crescute sunt asigurate prin folosirea a două cartușe pentru fiecare culoare a cernelei.

Este disponibil și Sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit

Sistemul suplimentar de uscare a materialului tipărit (asigurat la SC-S50600 series; opțional la alte modele) poate fi folosit pentru a mări performanța la uscare și pentru a îmbunătăți productivitatea. Este recomandat când se folosește SC-S70600 series cu 10 culori, deoarece cerneala albă și cea metalică-argintie se usucă mai greu.

Calitatea superioară de imprimare

Gradație fină a tonurilor, reproducere de înaltă fidelitate a culorilor

SC-S70600 series este echipată pentru cerneli de culori deschise (light black (negru deschis), light cyan (cyan deschis) și light magenta (magenta deschis)), reducând granulația pentru o gradație continuă a tonului, în timp ce folosirea cernelii orange (portocaliu) mărește paleta de culoare pentru reproducerea cu înaltă fidelitate a culorii. Este capabilă de a asigura o calitate de imprimare suficientă pentru colarea mașinilor și crearea materialelor promoționale interioare, care pot fi inspectate de aproape.

Support pentru cerneală White (Alb) și Metallic Silver (Argintiu metalizat)

Pot fi executate efecte de imprimare variate când se folosește SC-S70600 series cu cerneală white (alb) și metallic silver (argintiu metalizat), sau când se folosește SC-S50600 series cu cerneală white (alb). Cerneala white (alb) are opacitate crescută, făcând-o potrivită pentru mascare pe suport media transparent (grafică window). Deasupra cernelii white (alb) sau metallic silver (argintiu metalizat) pot fi imprimate alte cerneli (aplicarea cernelii în straturi), prevenind astfel transparența cernelii colorate și asigurând culori metalice variate.

Notă:

Notați următorul lucru când aplicați cerneala în straturi.

- ❑ Folosiți un suport media cu cel puțin 2% mai lung decât cel specificat în setările referitoare la dimensiunea documentului.
- ❑ Notați că unitatea de preluare automată a mediei de tipărire poate să nu funcționeze așa cum se așteaptă, ducând astfel la scăderea calității de imprimare.
- ❑ Anumite suporturi media, precum bannerele și pânzele, nu sunt compatibile cu această imprimantă. Înainte să achiziționați suportul media în volume mari, încercați să faceți un test de tipărire pe un model mai mic și verificați rezultatele obținute.

Ergonomie superioară

Instalarea suportului media și efectuarea probelor

Rola și elementele de susținere ale cilindrului rolei nu necesită folosirea unor axe suplimentare, eliminând operația de introducere a axului înainte de instalarea suportului media. Pur și simplu aduceți rola cu suportul media la imprimantă și instalați-o direct. Nu va mai trebui să manevrați acele bare lungi, iar astfel instalarea suportului media se va face mult mai ușor chiar și în spații mici.

Pe lângă suporturile rolelor care vă oferă un loc în care puteți așeza suportul media în timpul instalării, imprimanta este prevăzută cu manete de ridicare care permit ridicarea suporturilor media grele fără efort la nivelul elementelor de susținere ale rolei.

Cerneală cu solvenți aproape inodoră

Mirosul distinct al cernelurilor pe bază de solvenți a fost redus pentru cernelurile noastre pe bază de solvenți. Acest lucru nu numai că îmbunătățește condițiile de lucru în timpul imprimării, dar permite și expunerea articolelor prevăzute pentru afișare în interior în orice locație.

Sistemul de detectare a ridicării suportului media

SC-S50600 series este echipată cu un sistem de detectare a ridicării suportului media în timpul imprimării. Dacă suportul media se ridică în timpul imprimării, imprimarea ia sfârșit pentru a se preveni contactul suportului media cu capul de imprimare (tipărire). Prin oprirea tipăririi se evită erorile de imprimare și pierderile de cerneală și suport media.

Introducere

Întreținere simplificată

Calitatea imprimării poate fi asigurată numai prin întreținerea zilnică a imprimantei. Designul acestei imprimante vă asigură suficient spațiu pentru efectuarea operațiilor de întreținere, cu ușurință.

Eroare e-mail/Avertizare

Sistemul format din EpsonNet Config și browser-ul web integrate în interfața de rețea a imprimantei asigură trimiterea notificărilor prin e-mail. După ce a fost configurat pentru trimiterea notificărilor prin e-mail, imprimanta va trimite mesajele de eroare și de avertizare la adresele de e-mail selectate, permițând astfel funcționarea imprimantei peste noapte, fără supraveghere, și în alte situații similare.

Pornirea EpsonNet Config (cu browser web) 
[Ghidul de rețea \(pdf\)](#)

Identificarea alertelor după modul în care indicatoarele imprimantei sunt aprinse și după semnalele sonore de avertizare

Dacă se produce o eroare, alarma sonoră se va declanșa, iar indicatorul de avertizare se va aprinde. Indicatoarele mari de avertizare sunt ușor vizibile, chiar și de la distanță.

Simultan se va declanșa alarma, pentru a evita timpul pierdut datorită erorilor neobservate la timp.

USB de mare viteză/Gigabit Ethernet

Imprimanta este echipată cu interfețe high-speed USB și interfețe de rețea 100 Base-TX/1000 Base-T.

Note referitoare la utilizare și depozitare

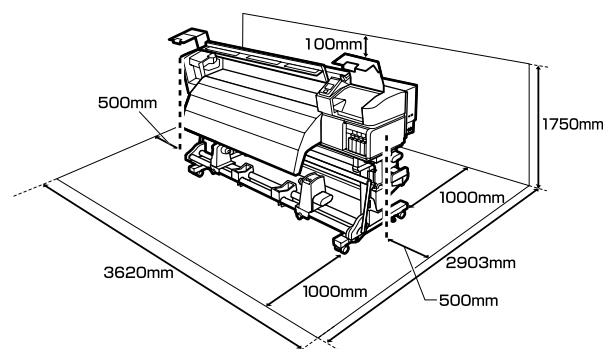
În acest document, cerneala white (alb) și cerneala metallic silver (argintiu metalizat) sunt specificate ca „cerneală de culoare spot”.

Spațiul de instalare

Asigurați-vă că ați alocat imprimantei un spațiu adecvat, în care nu se află alte obiecte, astfel încât eliminarea hârtiei și înlocuirea consumabilelor să nu fie obstructionate.

Consultați „Tabelul cu specificații” pentru a afla dimensiunile exterioare ale imprimantei.


 [„Tabel cu specificații” la pagina 170](#)



Note referitoare la utilizarea imprimantei

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la utilizarea imprimantei pentru a evita defecțiunile, erorile și deteriorarea calității de tipărire.

Când folosiți o cerneală de culoare spot, respectați indicațiile de mai jos.

 [„Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” la pagina 29](#)

Introducere

- ❑ În timpul utilizării imprimantei, asigurați-vă că temperatura și umiditatea se încadrează în intervalele descrise în „Tabelul cu specificații”.

🔗 „Tabel cu specificații” la pagina 170

Însă, este posibil să nu obțineți rezultatul dorit dacă temperatura și umiditatea mediului în care lucrează imprimanta sunt respectate, dar nu sunt respectate condițiile impuse pentru suportul media. Imprimanta trebuie să funcționeze în condițiile recomandate pentru suportul media. Pentru informații suplimentare, consultați documentația primită la cumpărarea suportului media.

De asemenea, în cazul utilizării în medii uscate, cu aer condiționat sau sub lumina directă a soarelui, mențineți nivelul de umiditate impus.

- ❑ Nu se recomandă utilizarea imprimantei în spații în care se află surse de căldură sau în spații expuse la acțiunea directă a unor curenți direcți proveniți de la ventilatoare sau aparate de aer condiționat. Duzele capului de imprimare se pot usca și se pot înfunda.
- ❑ Nu îndoiți și nu forțați tubul pentru deșeurile de cerneală. Cerneala se poate scurge în interiorul sau în jurul imprimantei.
- ❑ Întreținerea — inclusiv operațiile de curățare și de înlocuire — trebuie efectuată în conformitate cu frecvența de utilizare sau la intervalele recomandate. Neefectuarea operațiilor regulate de întreținere poate avea ca efect scăderea calității de imprimare. În lipsa unei întrețineri adecvate, utilizarea imprimantei poate duce la deteriorarea capului de tipărire.

🔗 „Metode de întreținere și frecvența acestora” la pagina 93

- ❑ Capul de tipărire nu poate fi așezat în poziția zero (capul de tipărire nu revine în dreapta) la deschiderea imprimantei dacă suportul media este blocat sau dacă s-a produs o eroare. Fixarea automată a capacelor este o funcție pentru acoperirea automată a capului de tipărire cu un capac, pentru a împiedica uscarea acestuia. În acest caz, porniți imprimanta și așteptați până când fixarea capacelor este efectuată în mod automat.

- ❑ Nu scoateți fișa de alimentare a imprimantei și nu întrerupeți alimentarea de la disjunctiv atunci când alimentarea este pornită. Capacul de pe capul de tipărire ar putea fi fixat necorespunzător. În acest caz, porniți imprimanta și așteptați până când fixarea capacelor este efectuată în mod automat.

- ❑ Capul de tipărire va fi curățat automat la intervale fixe de timp după tipărire pentru a evita înfundarea duzelor.

Dacă imprimanta este pornită, asigurați-vă că recipient pentru colectarea cernelii reziduale este montat.

Curățare periodică 🔗 „Meniul Printer Setup” la pagina 138

- ❑ Așa cum se întâmplă în timpul imprimării, se folosește cerneală în timpul curățării capului și al altor lucrări de întreținere, ce asigură funcționarea capului de imprimare.

Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată

În cazul în care nu folosiți imprimanta, urmați sfaturile de mai jos referitoare la depozitare. Dacă imprimanta nu este depozitată corect, există riscul ca la următoarea utilizare să nu tipărească în mod corespunzător.

Când folosiți o cerneală de culoare spot, respectați de asemenea și indicațiile de mai jos.

🔗 „Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” la pagina 29

- ❑ Dacă imprimanta nu este folosită pentru o perioadă lungă de timp (și este oprită), folosiți cleaning cartridges (cartușe de curățare) și efectuați o Pre-Storage Maint. Dacă capurile nu sunt spălate, ele se pot înfunda permanent.

Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.


🔗 „Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare)” la pagina 123

Introducere

- ❑ Dacă nu utilizați imprimanta o perioadă lungă de timp și nu efectuați întreținere preventivă înainte de depozitare, porniți imprimanta cel puțin o dată la șapte zile.

Dacă nu tipăriți cu imprimanta o perioadă lungă de timp, este posibil ca duzele capului de tipărire să se înfunde. Curățarea capului de tipărire va fi efectuată automat după punerea în funcțiune și pornirea imprimantei. Curățarea capului de tipărire previne înfundarea acestuia și menține calitatea tipăririi. Nu opriți imprimanta decât după ce curățarea s-a terminat.

- ❑ Dacă nu ați utilizat imprimanta o perioadă îndelungată, asigurați-vă că nu s-a înfundat capul de tipărire înainte de a începe să tipăriți. Curățați capul de tipărire în cazul în care acesta este înfundat.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 120

- ❑ Rolele de presare pot șifona suportul media rămas în imprimantă. Suportul media se poate șifona sau ondula, producând blocaje sau intrarea în contact a suportului cu capul de tipărire. Scoateți suportul media înainte de a depozita imprimanta.
- ❑ Depozitați imprimanta doar după ce v-ați asigurat că a fost fixat capacul pe capul de tipărire (capul de tipărire este poziționat în capătul din partea dreaptă). În cazul în care capul de tipărire nu are capac o perioadă lungă de timp, calitatea tipăririi poate scădea.

Notă:


În cazul în care capacul nu s-a fixat pe capul de tipărire, porniți și opriți imprimanta.

- ❑ Închideți toate capacele înainte de a depozita imprimanta. Dacă nu utilizați imprimanta o perioadă lungă de timp, acoperiți-o cu o bucată de material antistatic sau cu un capac pentru a preveni acumularea prafului. Duzele capului de tipărire sunt foarte mici și se pot înfunda ușor dacă pe capul de tipărire se depune praf fin, iar în acest caz nu veți putea tipări în condiții normale.
- ❑ La depozitarea imprimantei, verificați că aceasta este așezată perfect orizontal: nu depozitați imprimanta așezată pe un plan înclinat, pe o laterală, sau invers.

Note referitoare la manipularea cartușelor de cerneală

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la manipularea cartușelor de cerneală pentru a menține o bună calitate a tipăririi.

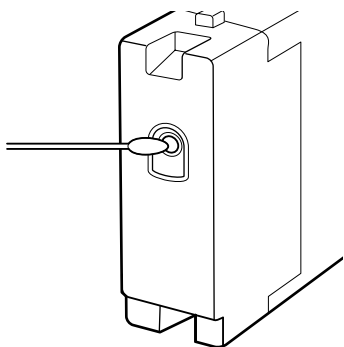
Când folosiți o cerneală de culoare spot, respectați de asemenea și indicațiile de mai jos.

 „Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” la pagina 29

- ❑ La prima utilizare a imprimantei veți avea nevoie de cerneală suplimentară pentru a încărca complet duzele capului de imprimare; va trebui să schimbați cartușele mai repede decât de obicei. Păstrați cartușele de cerneală la temperatura camerei într-un loc ferit de acțiunea directă a razelor solare.
- ❑ Depozitați Kit de curățare cerneală la temperatura camerei, într-un loc umbrit.
- ❑ Pentru a asigura calitatea imprimării, utilizați toate cartușele de cerneală înainte de una din următoarele date:
 - ❑ Data expirării este inscripționată pe ambalajul cartușului de cerneală
 - ❑ Șase luni după deschiderea ambalajului cartușului de cerneală
- ❑ Dacă ați mutat cartușele de cerneală dintr-un spațiu răcoros într-un spațiu cald, țineți-le la temperatura camerei mai mult de patru ore înainte de a le utiliza.
- ❑ Nu atingeți cipul cu circuitul integrat al cartușului de cerneală. Există riscul să nu mai puteți tipări în mod corespunzător.
- ❑ Umpleți toate fantele (sloturile) folosind cerneală sau cartușe de înlocuire (cartușele de înlocuire sunt necesare pentru regimurile cu 4 sau 8 culori). Dacă unul dintre sloturi este gol, tipărirea nu poate fi efectuată.

Introducere


- ❑ Nu lăsați imprimanta să funcționeze fără cartușe de cerneală instalate. Cerneala din imprimantă se va usca, iar imprimanta nu va funcționa conform așteptărilor. Introduceți cartușele de cerneală sau cartușele de înlocuire în toate fantele, chiar dacă imprimanta nu este folosită.
- ❑ Datorită faptului că cipul verde cu circuitul integrat conține informațiile proprii cartușului, cum ar fi nivelul cernelii rămase, puteți reinstala și utiliza cartușul de cerneală și după ce l-ați îndepărtat din imprimantă.
- ❑ Utilizați bețigașul de curățare din kit de mentenanță inclus pentru a șterge cerneala de pe portul de alimentare cu cerneală al cartușelor, dacă acesta a fost scos din imprimantă înainte ca toată cerneala să fie utilizată. Cerneala uscată de pe portul de alimentare poate produce scurgeri de cerneală în momentul în care cartușul este reintrodus și utilizat.



În timp ce cartușele sunt păstrate în depozit, nu lăsați praful să se depună pe porturile de alimentare cu cerneală. Portul de alimentare cu cerneală conține o valvă pentru a nu mai fi nevoie ca acesta să fie acoperit cu un capac.

- ❑ Cartușele de cerneală îndepărtate ar putea avea urme de cerneală în jurul portului de alimentare cu cerneală; trebuie să aveți grijă să nu lăsați cerneala să păteze zonele din jur la înlocuirea cartușelor.
- ❑ Pentru a menține calitatea capului de tipărire, imprimanta încetează să tipărească înainte să se consume complet cerneala din cartușe.
- ❑ Deși cartușele de cerneală pot conține materiale reciclate, acest lucru nu influențează funcționarea sau performanțele imprimantei.

- ❑ Nu încercați să dezamblați sau să modificați cartușele de cerneală. Există riscul să nu mai puteți tipări în mod corespunzător.
- ❑ Nu scăpați cartușul și nu loviți cartușul de obiecte dure; în caz contrar, este posibil ca cerneala să curgă din cartuș.
- ❑ Cu excepția cernelurilor de culoare spot, cartușele de cerneală trebuie scoase și scuturate cu putere o dată la trei săptămâni.

Scuturarea cartușelor de cerneală  „Proceduri de înlocuire și de scuturare” la pagina 111

- ❑ În timpul imprimării nu introduceți și nu scoateți cartușele de înlocuire.

Manevrarea suporturilor media

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la manevrarea și depozitarea suporturilor media. Dacă folosiți suporturi media care nu au fost păstrate corect, nu veți obține tipărituri de calitate.

Trebuie să citiți documentația primită pentru fiecare suport media.

Note cu privire la manipulare

- ❑ Nu îndoiiți suportul media și nu avariați suprafața de tipărit.
- ❑ Nu atingeți suprafața pe care se face tipărirea. Umezeala și grăsimile de pe mâinile dvs. pot afecta calitatea tipăririi.
- ❑ La manevrarea suporturilor media, țineți-le cu ambele mâini. Vă recomandăm să purtați mănuși de bumbac.
- ❑ Păstrați suporturile media uscate.
- ❑ Materialele de ambalare pot fi utilizate pentru depozitarea suporturilor media și nu trebuie aruncate.
- ❑ Evitați locațiile expuse la lumină solară directă, la căldură excesivă sau la umiditate excesivă.

Introducere

- ❑ Dacă nu sunt utilizate, suporturile media trebuie să fie scoase din imprimantă, rulate din nou pe suport și introduse în ambalajul original pentru a fi depozitate. Suporturile media lăsate în imprimantă pentru perioade lungi de timp se pot deteriora.

Manevrarea suporturilor media după tipărire


Pentru a obține materiale tipărite cât mai bune calitativ și cât mai durabile, urmați instrucțiunile de mai jos.

- ❑ Nu frecați și nu zgâriați suprafața tipărită. Zgârieturile și frecarea pot duce la desprinderea cernelii de pe hârtie.
- ❑ Nu atingeți suprafața tipărită deoarece cerneala se poate șterge.
- ❑ Asigurați-vă că materialele tipărite sunt complet uscate înainte de îndoire și stivuire deoarece, în caz contrar, tipăriturile se pot decolora sau pot apărea urme în locul în care suporturile au fost atinse. Aceste urme vor dispărea dacă separați și uscați tipăriturile imediat, însă, dacă nu le separați, urmele vor deveni urme permanente.
- ❑ Evitați lumina solară directă.
- ❑ Pentru a evita decolorarea, expuneți și depozitați tipăriturile conform instrucțiunilor din documentația primită cu suportul media.

Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Cernelurile de culoare spot se pot sedimenta (compușii se depun pe fundul lichidului). Folosirea cernelii în această stare poate afecta calitatea de imprimare și buna funcționare a imprimantei. Înainte de utilizarea cernelurilor de culoare spot, respectați următoarele instrucțiuni.

- ❑ Vă recomandăm să lăsați imprimanta pornită când folosiți cartușe de cerneală de culoare spot. Dacă imprimanta este oprită, sistemul nu poate asigura circulația automată a cernelii de culoare spot, iar imprimanta se poate deteriora.
- ❑ Cartușele de cerneală de culoare spot trebuie depozitate în poziție orizontală (adică așezate pe o parte). Dacă cartușele sunt depozitate în poziție verticală, s-ar putea ca prin scuturarea cartușelor înainte de folosire compușii precipitați (adică depuși pe fundul lichidului în timpul depozitării) să nu se dizolve.
- ❑ Cartușele de cerneală de culoare spot trebuie scoase și scuturate cu putere la fiecare 24 de ore.

Scuturarea cartușelor de cerneală  „Proceduri de înlocuire și de scuturare” la pagina 111

- ❑ Dacă rezultatele de tipărire sunt neuniforme, efectuați Ink Circulation sau Ink Refresh.

 „Ink Circulation și împrospătarea cernelii” la pagina 122

Introducere

Utilizarea programelor software incluse

Conținutul discului cu software



Următoarele aplicații sunt disponibile pe discul cu programe software inclus. Instalați programele de care aveți nevoie.

Pentru informații despre aceste aplicații, consultați *Ghidul de rețea* (pdf) sau ajutorul on-line al respectivei aplicații.



Notă:

- ❑ *Discul inclus nu conține driverele imprimantei. Pentru imprimare aveți nevoie de un program software RIP. Dacă programul nu este pe discul de programe furnizat împreună cu produsul (inclusiv programul RIP și programele de extensie pentru această imprimantă) el este disponibil pe pagina web Epson.*
- ❑ *Cele mai noi versiuni ale aplicațiilor pot fi descărcate de pe site-ul web al Epson.*

Pentru Windows

Nume aplicație	Descriere
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>Aplicația EPSON LFP Remote Panel 2 este utilizată pentru actualizarea programului firmware de la un calculator și pentru copierea băncii de date cu setările suportului media create în meniul de configurare al imprimantei pe un calculator.</p> <p> „Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2” la pagina 32</p> <p> „Ieșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2” la pagina 32</p>
Epson Driver and Utilities (Driverul și utilitarele Epson)	<p>Driverele de comunicare Epson (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver sau EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) sunt instalate.</p> <p>Driverul de comunicare Epson este necesar dacă EPSON LFP Remote Panel 2 va fi utilizat pentru copierea setărilor suportului media. Acesta nu este driverul imprimantei. În plus, este posibil ca programul software RIP să nu afișeze starea imprimantei dacă driverul de comunicare al imprimantei nu este instalat în timp ce imprimanta este conectată la calculator prin USB. Consultați documentația programului software RIP pentru informații suplimentare referitoare la afișarea stării imprimantei.</p>
Epson Network Utilities (Programe utilitare de rețea Epson)	<p>Instalați și lansați programul asistent care vă va ajuta să introduceți adresele IP pentru o conexiune simplă la rețea.</p>
EpsonNet Config	<p>Cu acest program, puteți configura diverși parametri de rețea pentru imprimantă de pe computerul dvs. Această aplicație este utilă deoarece vă permite să introduceți adrese și nume cu ajutorul tastaturii.</p>

Pentru Mac OS X

Nume aplicație	Descriere
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>Aplicația EPSON LFP Remote Panel 2 este utilizată pentru actualizarea programului firmware de la un calculator și pentru copierea băncii de date cu setările suportului media create în meniul de configurare al imprimantei pe un calculator.</p> <p> „Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2” la pagina 32</p> <p> „Ieșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2” la pagina 32</p>

Introducere

Nume aplicație	Descriere
Epson Network Utilities (Programe utilitare de rețea Epson)	Instalați și lansați programul asistent care vă va ajuta să introduceți adresele IP pentru o conexiune simplă la rețea.
EpsonNet Config	Cu acest program, puteți configura diverși parametri de rețea pentru imprimantă de pe computerul dvs. Această aplicație este utilă deoarece vă permite să introduceți adrese și nume cu ajutorul tastaturii.

Introducere

Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2

Lansați EPSON LFP Remote Panel 2 după ce ați confirmat că imprimanta a afișat mesajul **Ready**.

Windows

- 1 Aplicația poate fi lansată folosind una din metodele următoare.
 - Faceți dublu clic pe pictograma **EPSON LFP Remote Panel 2** de pe desktop. Pictograma **EPSON LFP Remote Panel 2** va fi creată la instalarea aplicației.
 - Faceți clic pe **Start > All Programs (Toate programele)** (sau **Programs (Programe)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Faceți clic pe elementul dorit din fereastra principală EPSON LFP Remote Panel 2.

Consultați ajutorul EPSON LFP Remote Panel 2 pentru mai multe informații.

Mac OS X

Faceți dublu clic pe **Applications > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** pentru a deschide fereastra principală a EPSON LFP Remote Panel 2.

Ieșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2

Dați clic în **Finish (Terminare)** fereastra principală EPSON LFP Remote Panel 2.

Dezinstalarea programelor software



Important:

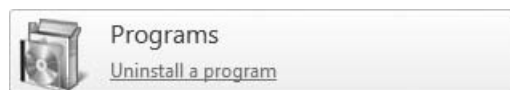
- Conectați-vă folosind un cont „Computer administrator (Administrator computer)” (un cont cu drepturi în Administrators group (Grup administratori)).
- Introduceți parola administratorului în momentul în care aceasta este solicitată și apoi efectuați celelalte operații.
- Închideți orice alte aplicații care rulează.

Windows

În această secțiune este prezentat modul în care se dezinstalează aplicația EPSON LFP Remote Panel 2 și driverul de comunicare Epson.

- 1 Opriți imprimanta și deconectați cablul de interfață.
- 2 Deschideți **Control Panel (Panou de control)** și efectuați clic pe **Uninstall a program (Dezinstalare program)** din categoria **Programs (Programe)**.

În Windows XP, din **Control Panel (Panou de control)** faceți clic pe **Add or Remove Programs (Adăugare sau eliminare programe)**.



- 3 Selectați programul pe care doriți să-l dezinstalați, apoi faceți clic pe **Uninstall/Change (Dezinstalare/modificare)** (sau pe **Change/Remove (Modificare/Eliminare)**).

Prin selectarea următoarelor ștergeți driverele de comunicare Epson.

- EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer Uninstall

Introducere

Pentru a dezinstala EPSON LFP Remote Panel 2, selectați EPSON LFP Remote Panel 2.

4 Selectați pictograma aferentă imprimantei dorite și efectuați clic pe **OK**.

5 Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a continua.

La afișarea mesajului de confirmare a ștergerii, efectuați clic pe **Yes (Da)**.

Reporniți calculatorul în cazul în care reinstalați driverul de comunicare Epson.

Mac OS X

Mai jos este prezentat modul în care puteți elimina programul EPSON LFP Remote Panel 2.

1 Închideți aplicația EPSON LFP Remote Panel 2.

2 Trageți întreaga mapă **EPSON Remote Panel 2** aflată în mapa **Applications** în **Trash**.

Folosiți Uninstaller, pentru a dezinstala alte programe. Dezinstalați aplicațiile afectate înainte de a efectua o reinstalare sau o actualizare.

Descărcarea

Uninstaller poate fi descărcat de pe site-ul web al Epson.

URL: <http://www.epson.com>

Dezinstalarea

Urmați instrucțiunile de pe situl de unde ați descărcat programul Uninstaller.

Operații de bază

Operații de bază

Încărcarea și schimbarea suportului media

Procesul pentru încărcarea suportului media variază în funcție de modelul imprimantei sau tipul unității de alimentare cu medie de tipărire (suport media). Alegeți metoda potrivită pentru configurarea în cauză.

⚠️ **Atenție:**

- ❑ Încălzitoarele și ghidajele de susținere ale suportului media pot să fie fierbinți; respectați toate măsurile de securitate necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate vă puteți arde.
- ❑ Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.
- ❑ Nu frecați cu mâinile marginile suportului media. Marginile suportului media sunt tăioase, astfel că vă puteți răni.

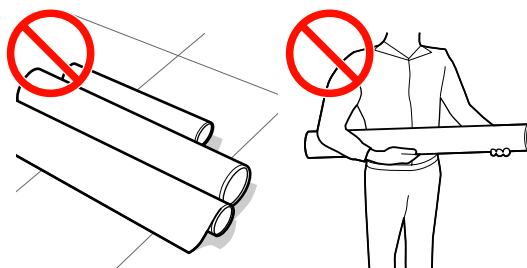
⚠️ **Important:**

- ❑ Încărcați suportul media chiar înainte de tipărire. Rolele de presare pot șifona suportul media rămas în imprimantă. Suportul media se poate șifona sau ondula, producând blocaje sau intrarea în contact a suportului cu capul de tipărire.
- ❑ Nerespectarea următoarelor instrucțiuni la manipularea suportului media, poate avea ca rezultat acumularea pe suprafața suportului media a unor cantități mici de praf sau scame, formând picături de cerneală pe rezultatele de tipărire.
- ❑ Nu așezați suportul media direct pe podea.

Suportul media trebuie rebobinat și introdus în ambalajul original pentru a fi depozitat.

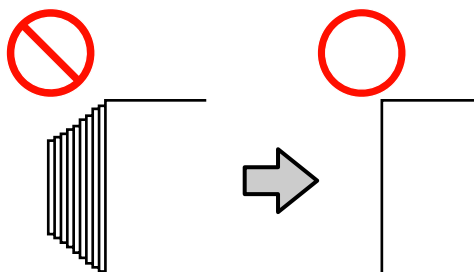
- ❑ La transportarea suportului media, aveți grijă ca suprafața acestuia să nu atingă hainele pe care le purtați.

Înainte de a încărca suportul media în imprimantă, acesta trebuie manipulat în ambalajul său individual.



- ❑ Dacă la suportul media încărcat marginile din stânga și din dreapta ale rolei sunt neuniforme, problemele de alimentare cu suportul media pot cauza deplasarea acestuia în timpul tipăririi.

În acest caz, fie rebobinați suportul media pentru alinierea marginilor, fie folosiți o rolă fără defecțiuni.



Operații de bază

Notă:

Pentru informații despre suporturile media care pot fi utilizate în imprimantă, consultați:

☞ „Suporturi compatibile” la pagina 165

Folosind SC-S70600 series sau SC-S50600 series

Poziția de așezare a rolor de presiune depinde de tipul tipăririi și de lățimea suportului media. Suportul media se va așeza în funcție de poziționarea rolor de presiune. De aceea, verificați în prealabil poziționarea rolor de presiune.

☞ „Poziționarea rolor de presiune și a suportului media (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” la pagina 35

Folosind SC-S30600 series

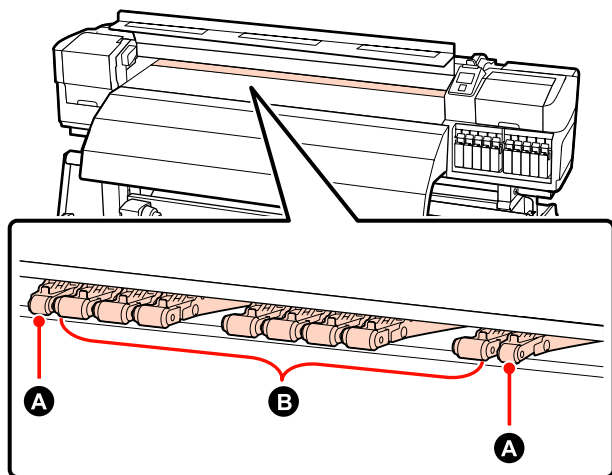
☞ „Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)” la pagina 52

Poziționarea rolor de presiune și a suportului media (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Pentru a obține rezultate de tipărire optime, rolele de presiune trebuie așezate în poziția corectă.

Tipuri de role de presiune

Există două tipuri de role de presiune. Conform indicațiilor de mai jos, folosirea rolor de presiune depinde de modul de tipărire.



☐ Tipărire normală

Folosiți role de presiune mică **B**. Cantitatea rolor ce urmează a fi folosite depinde de lățimea suportului media.

☐ La încărcarea unui film transparent sau la aplicarea cernelii în straturi

Folosiți role de presiune mare **A**.

Aplicarea cernelii în straturi ☞ „Calitatea superioară de imprimare” la pagina 24

Notă:

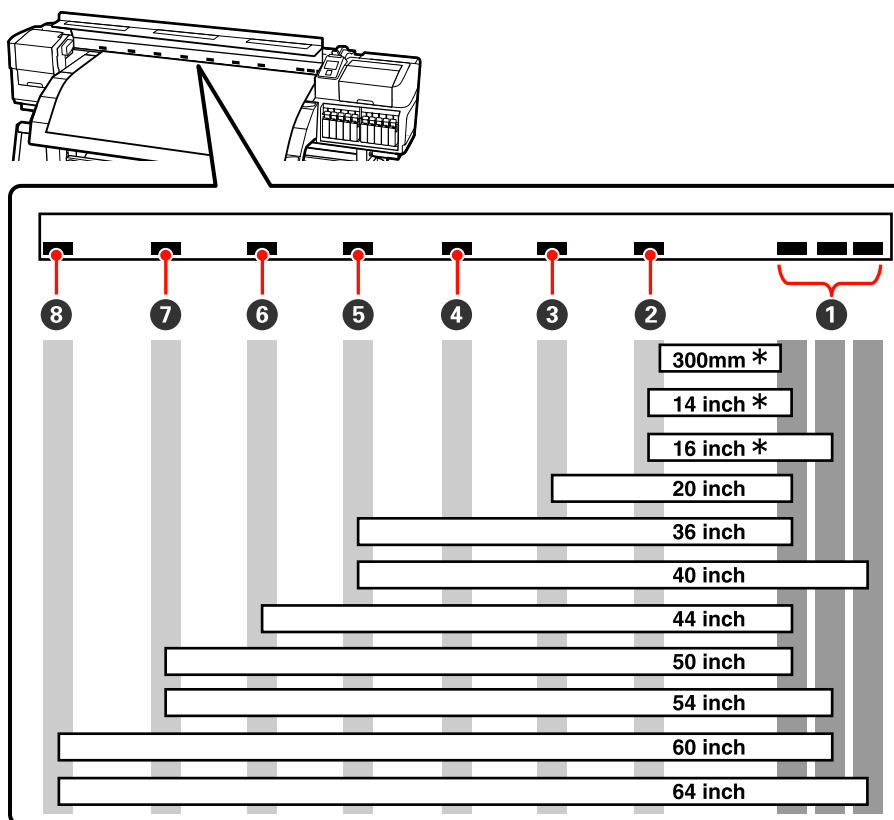
- ☐ Folosind role de presiune mică la încărcarea unui film transparent, rolele de presiune pot lăsa urme în zona de tipărire.
- ☐ Folosind suporturi de presiune mică la aplicarea cernelii în straturi, aplicația nu va fi efectuată în mod corect.

Operații de bază

Poziționarea rolor de presiune în funcție de lățimea suportului media

Puteți verifica poziționarea rolor de presiune deschizând capacul din față al imprimantei.

Această secțiune vă oferă detalii despre poziționarea rolor în funcție de lățimea suportului media.



* Filmele transparente și aplicarea cernelii în straturi nu sunt opțiuni suportate.

Dacă roțile de presiune se situează între etichetele negre și maneta de încărcare a suportului media este coborâtă, roțile asigură fixarea corespunzătoare a suportului media. Rolele situate în afara etichetelor negre nu asigură o fixare corespunzătoare, chiar dacă maneta de încărcare a suportului media este coborâtă.

Poziționarea suportului media

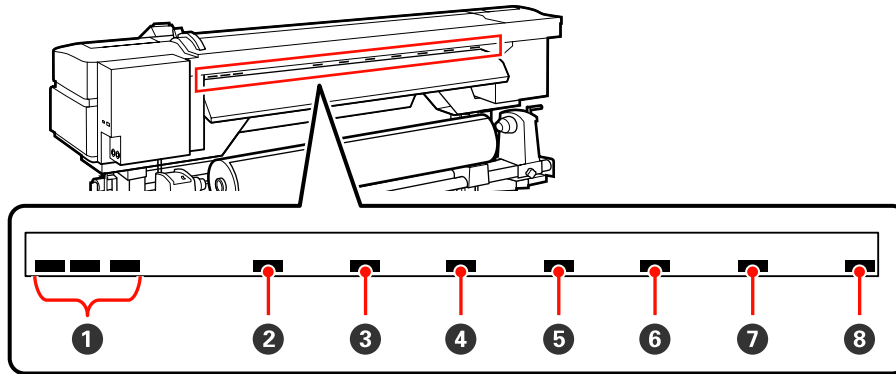
Pozițiile rolor de presiune sunt indicate și de orificiile pătrate de pe partea din spate a imprimantei.

Urmați indicațiile de mai jos pentru poziționarea suportului media, pentru a vă asigura că poziționarea rolor de presiune s-a făcut conform lățimii suportului media.

- Asigurați-vă că marginea stângă a suportului media se încadrează în domeniul ①.

Operații de bază

- ❑ Marginea dreaptă a suportului media trebuie să se încadreze între pătrățelele ② executate prin ⑧ conform lățimii suportului media.




Operații de bază

Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series)

Metoda de încărcare a suportului media diferă dacă utilizați unitatea de alimentare cu suportul media livrată cu imprimantă sau unitate opțională de alimentare cu role de dimensiuni mari.

Urmați indicațiile de mai jos dacă utilizați unitate de alimentare cu medie de tipărire.

Dacă este instalată Unitate de alimentare cu medie de tipărire, consultați:  „Utilizarea Unitate de alimentare cu medie de tipărire opțională” la pagina 45

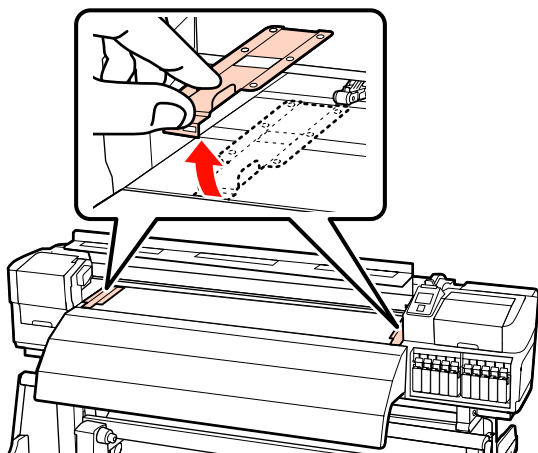
Dacă este instalată versiunea standard a Unitate de alimentare cu medie de tipărire


Această secțiune folosește SC-S70600 series pentru a ilustra procesul încărcării suportului media, dacă este instalată unitatea de alimentare cu medie de tipărire (suport media).

Atenție:

Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, utilizați cel puțin două persoane.

- 1 Îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media, dacă acestea sunt instalate.



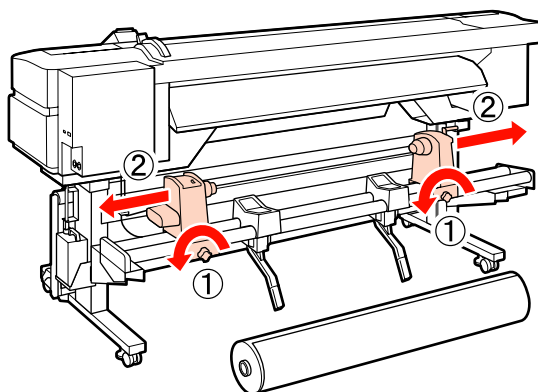
- 2 Porniți imprimanta apăsând butonul .

Important:

La instalarea cartușelor de cerneală de culoare spot, circulația se realizează în mod automat, pentru a preveni acumularea cernelii în imprimantă și înfundarea, când imprimanta nu este folosită. Deoarece oprirea imprimantei împiedică efectuarea circulației automate, ceea ce duce la funcționarea necorespunzătoare a acesteia, vă recomandăm să nu opriți imprimanta.

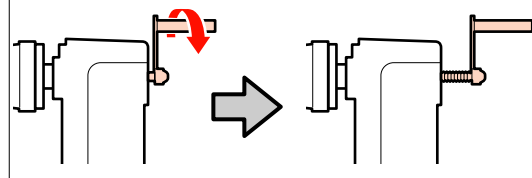
- 3 Desfaceți șuruburile de fixare ale ghidajelor de susținere ale rolei și reglați elementele de susținere astfel încât, distanța dintre cele două să depășească lățimea suportului media.

Centrați suporturile rolei între cele două elemente de susținere ale rolei.



Important:

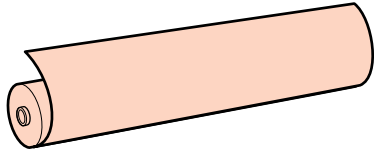
Dacă axul elementului de susținere nu este vizibil, rotiți elementul de susținere până când acesta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.



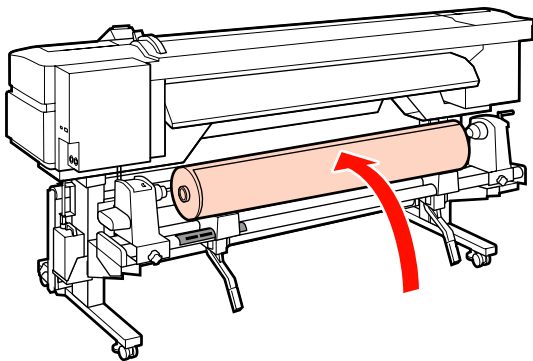
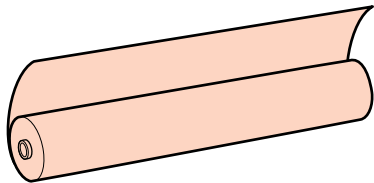
Operații de bază

- 4** Temporar așezați media de tipărire pe suporturile rolor, media fiind orientată în funcție de modul de rulare (vezi mai jos)

Printable Side Out




Printable Side In

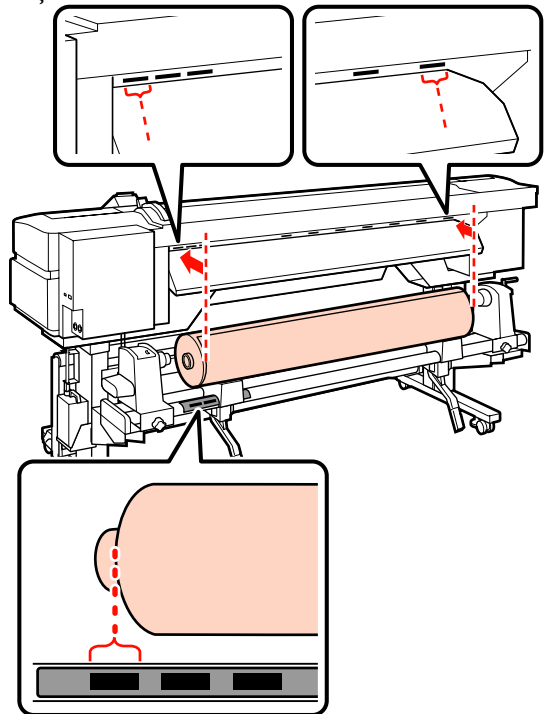


- 5** Aliniați marginile stânga și dreapta ale suportului media, conform pozițiilor de așezare, în funcție de lățimea suportului media

Poziționarea recomandată în funcție de lățimea suportului media


 „Poziționarea rolor de presiune în funcție de lățimea suportului media” la pagina 36

Exemple de ajustare a unui suport media cu o lățime de 64 de inch



Notă:

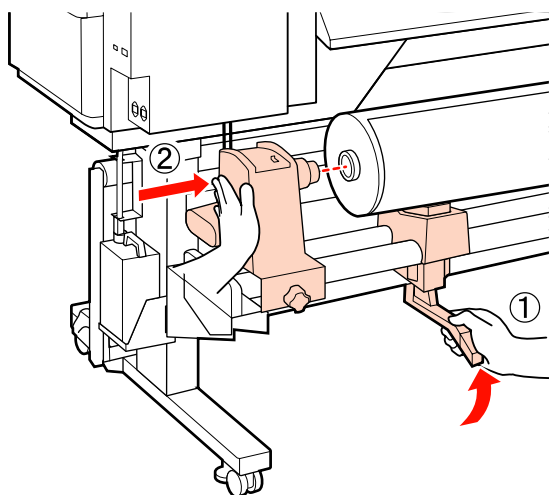
Dacă eticheta cu pătrățelele negre nu este la locul său, fixați eticheta precum este prezentat în Ghid de instalare.

 Ghid de instalare

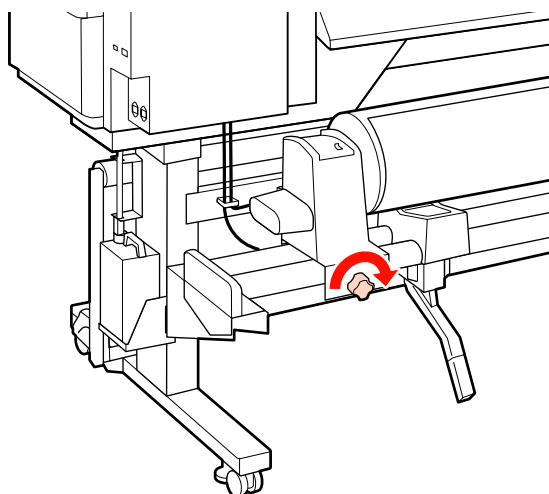
Operații de bază

- 6** Ridicați maneta de ridicare de pe partea stângă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.

Dacă rola suportului media are un diametru exterior mai mic decât 140mm, ridicați rola manual și așezați-o pe elementul de susținere. Centrul rolei nu va ajunge în dreptul elementului de susținere dacă rola este ridicată folosind maneta de ridicare.

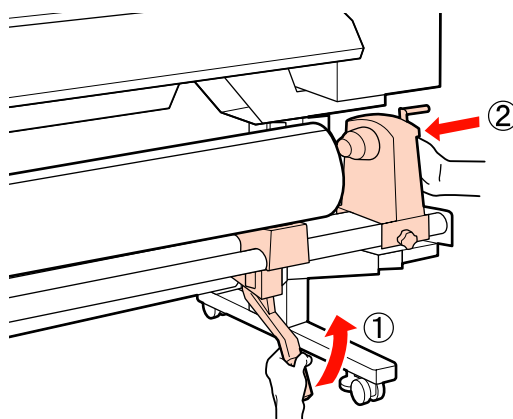


- 7** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.

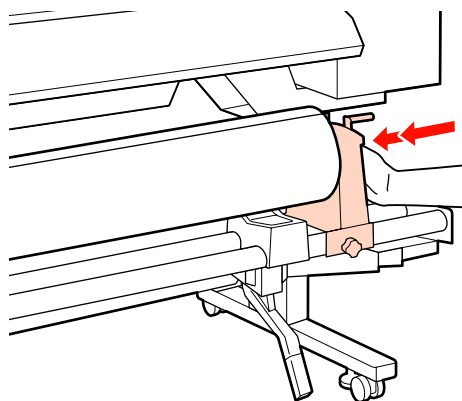


- 8** Ridicați maneta de ridicare de pe partea dreaptă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.

Dacă diametrul exterior al rolei suportului media este mai mic decât 140mm, ridicați manual rola și așezați-o pe elementul de susținere, conform indicațiilor de la pasul 6.



- 9** Pentru a vă asigura că elementul de susținere al rolei este suficient introdus în cilindrul rolei, împingeți de două ori secțiunea centrală din partea elementului de susținere al rolei către capătul rolei.



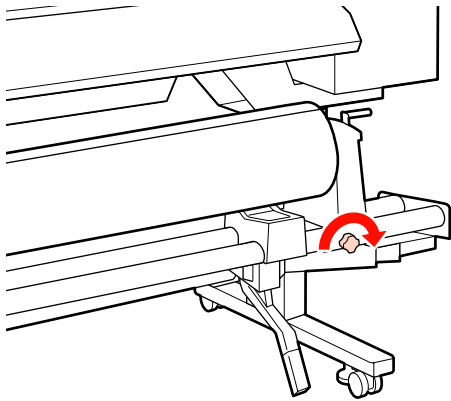
! **Important:**

Dacă elementul de susținere al rolei nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al rolei și cilindrul rolei.

Acest lucru ar putea cauza un efect de bandă la rezultatele de tipărire.

Operații de bază

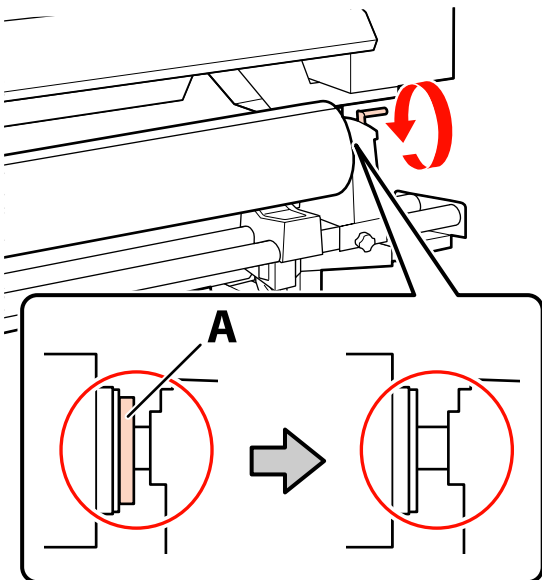
- 10** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



! Important:

Dacă șurubul elementului de susținere al rolei este slăbit, elementul de susținere al rolei s-ar putea mișca în timpul tipăririi. Acest lucru ar putea cauza dungi și neuniformități la rezultatele de tipărire.

- 11** Rotiți maneta până când partea A din figura de mai jos a fost introdusă complet.



! Important:

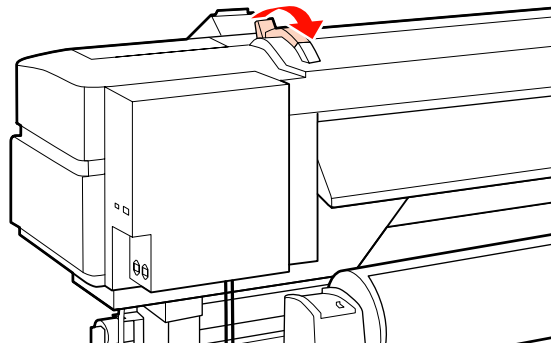
După ce partea A nu se mai vede, nu mai rotiți manivela. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

Dacă componenta A rămâne vizibilă chiar și cu maneta complet rotită, rotiți maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al rolei de pe partea dreapta, și repetați procedura începând cu pasul 9.

- 12** Asigurați-vă că marginile din stânga și dreapta rolei atașate sunt aliniate.

Dacă marginile din partea stângă și dreaptă nu sunt aliniate, realiniați-le.

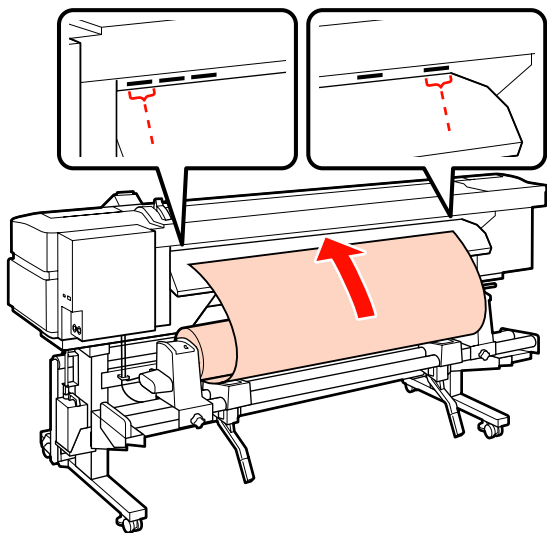
- 13** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



Operații de bază


- 14** Scoateți suportul media și introduceți-l în imprimantă.

Introduceți suportul media, astfel încât să se încadreze între pătratele indicatoare a poziției de așezare, alinierea cărora s-a făcut la pasul 5.

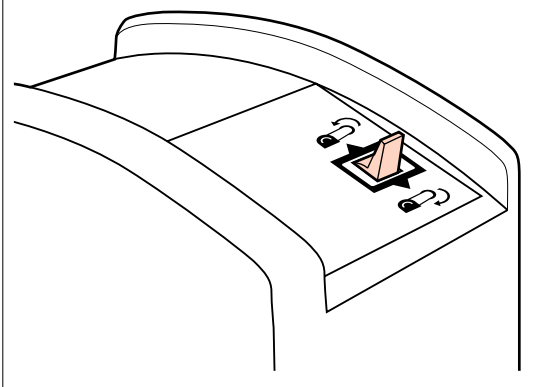


Notă:

Suporturile media grele sunt dificil de derulat și pot fi alimentate apăsând pe butonul de acționare de pe elementul de susținere al rolei din stânga.

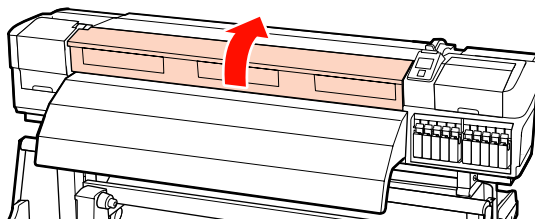
Printable Side Out 

Printable Side In 

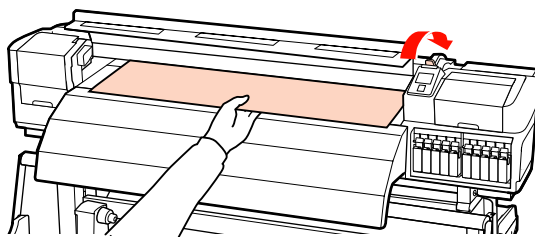


- 15** Introduceți suportul media peste rolele de presiune și coborâți maneta de încărcare a suportului media pentru a-l fixa pe poziție.

- 16** Mergeți în fața imprimantei și deschideți capacul frontal.



- 17** Susțineți centrul suportului media și ridicați maneta de încărcare a suportului media.

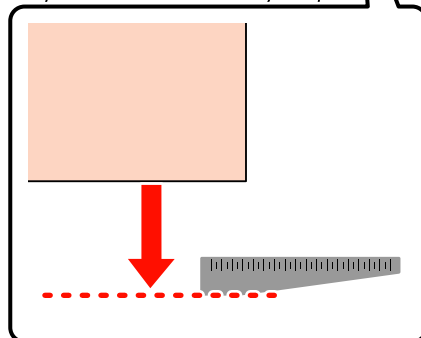
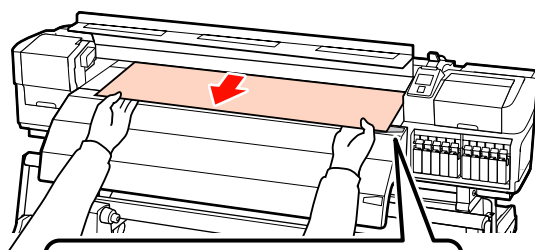


- 18** Trageți suportul media înspre înainte până când marginea depășește eticheta de pe partea superioară a postîncălzitorului.

Dacă suportul media tras depășește poziția specificată, rebobinați suportul media până ajunge în poziția specificată. Butonul de rebobinare a suportului media trebuie ales în funcție de modul de înfășurare a suportului media încărcat.

Printable Side Out: Apăsați pe butonul ▲.

Printable Side In: Apăsați pe butonul ▼.



Operații de bază

**Important:**

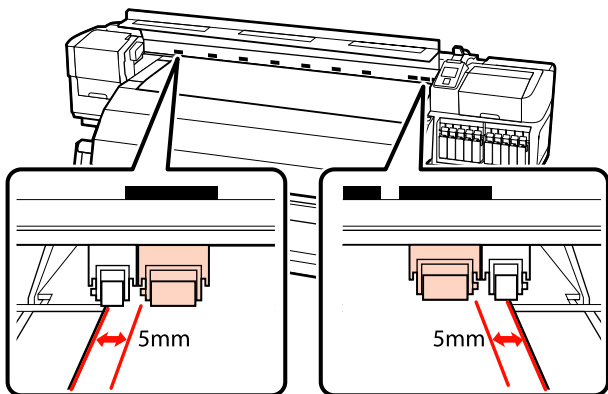
Dacă încărcarea suportului media continuă cu suportul media depășind poziția specificată, suportul media se va elibera, capul de tipărire lovindu-se în acest caz de suportul media în timpul tipăririi.

19

Poziționați rolele de presiune. Metoda de poziționare a roletelor de presiune diferă în cazul tipăririi normale, în cazul încărcării unui film transparent și în cazul aplicării cernelii în straturi.

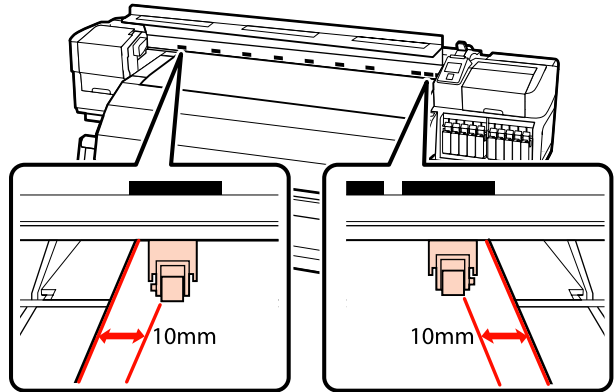
Tipărire normală

- Folosiți role de presiune mică.
 - Deplasați rolele de presiune mare spre dreapta sau spre stânga, până ce ating capetele.
- Vă recomandăm să poziționați rolele de presiune mică, astfel încât să se afle la o distanță de 5 mm de la marginile suportului media.
- Poziționați rolele de presiune mică rămase în cadrul etichetelor pătrate negre. Pot fi disponibile și alte role de presiune mică, în funcție de lățimea suportului media. Poziționați rolele de presiune mică rămase în afara etichetelor pătrate negre.

**Folosirea filmului transparent sau aplicarea cernelii în straturi**

Aplicarea cernelii în straturi „Calitatea superioară de imprimare” la pagina 24

- Folosiți în exclusivitate role de presiune mare.
- Vă recomandăm să poziționați rolele la o distanță de 10 mm de la marginile stânga și dreapta ale suportului media.
- Poziționați rolele de presiune mică rămase în afara etichetelor pătrate negre.



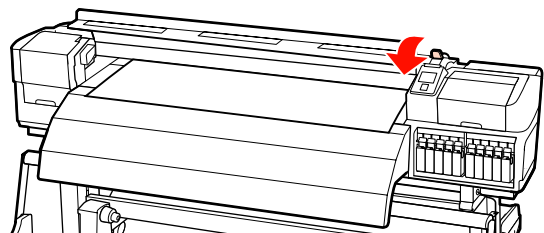
20

Dacă maneta de încărcare a suportului media este coborâtă, rolele de presiune așezate în pozițiile indicate de pătratele negre vor fixa suportul media.

Pentru tipărirea imediată treceți la pasul 21.

Pentru informații despre încărcarea suportului media pe unitate de preluare automată a mediei de tipărire, consultați:

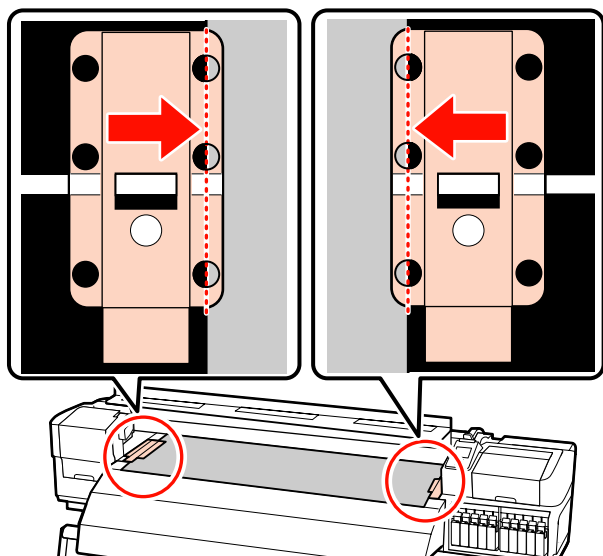
„Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 67



Operații de bază

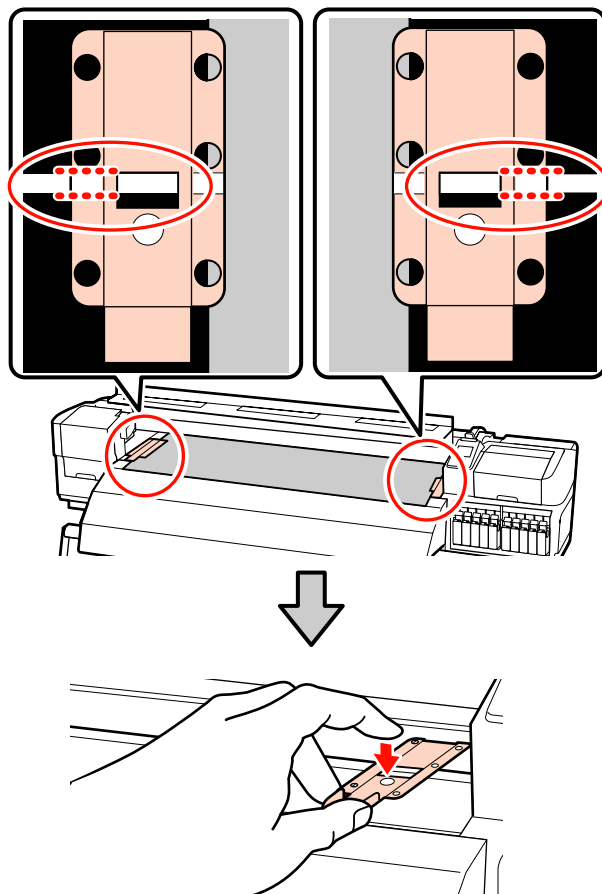
- 21** Atașați ghidajele de susținere ale suportului media.

Mai întâi, poziționați ghidajele astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde.

**Important:**

Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde. O poziționare falsă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, linii sau dungă de culoare neuniformă) în timpul tipăririi.

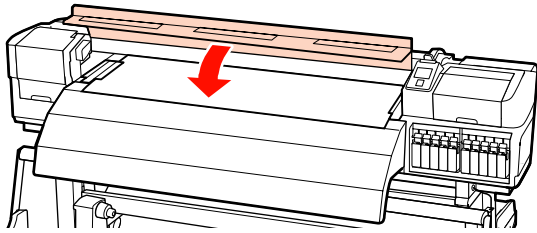
- 22** Aliniați liniile albe ale ghidajelor cu liniile albe ale cilindrului, și împingeți ghidajele în jos, pentru a le bloca pe poziție și pentru a împiedica ridicarea acestora.

**Important:**

- ❑ Nu utilizați ghidaje de susținere la suporturi media cu o grosime de 0,4 mm sau mai mare. Ghidajele de susținere ale suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele de susținere ale suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere ale suportului media dacă marginile suportului tipărit sunt șifonate sau rupte.

Operații de bază

- 23** Închideți capacul frontal.



Utilizarea Unitate de alimentare cu medie de tipărire opționale

În această secțiune este prezentată SC-S70600 series, pentru a ilustra modul în care are loc încărcarea suportului media, când este instalată unitatea de încărcare media cu role opționale de dimensiuni mari.

Pentru suporturile media a căror greutate depășește 40 de kg se recomandă folosirea unui sistem de ridicare.

În prezentarea de mai jos se presupune că folosiți un sistem de ridicare.

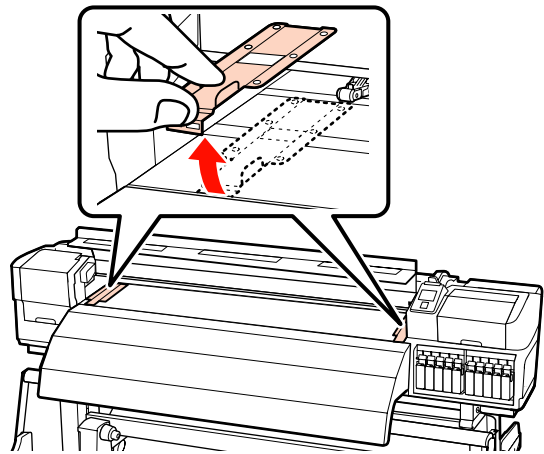
Pot fi utilizate următoarele sisteme de ridicare.


- Grosime stivuior sau platformă: 28 mm sau mai puțin.
- Stivuiorul sau platforma pot fi coborâte până la cca.190 mm față de nivelul podelei.

⚠️ Atenție:

Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, utilizați cel puțin două persoane. Pentru suporturile media a căror greutate depășește 40 de kg se recomandă folosirea unui sistem de ridicare.

- 1** Scoateți ghidajele de susținere ale suportului media, dacă acestea sunt instalate.

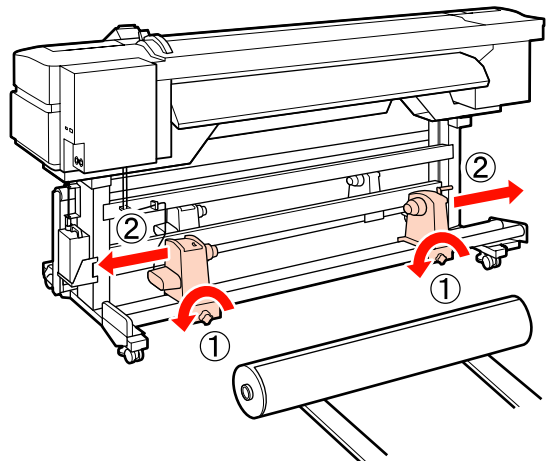


- 2** Porniți imprimanta apăsând pe butonul .

⚠️ Important:

Când se instalează cerneluri de culoare spot, circulația se realizează în mod automat, pentru a se preveni acumularea cernelii în imprimantă și înfundarea acesteia, când imprimanta nu este folosită. Deoarece oprirea imprimantei împiedică efectuarea circulației automate, ceea ce duce la funcționarea necorespunzătoare a acesteia, vă recomandăm să nu opriți imprimanta.

- 3** Slăbiți suficient în partea stânga și dreapta șuruburile de fixare ale elementului de susținere al rolei și reglați elementele de susținere ale rolei astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât lățimea suportului media.

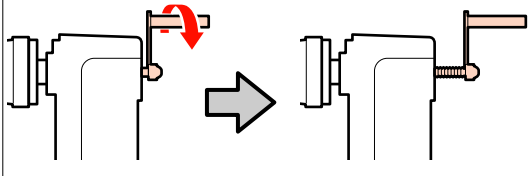


Operații de bază



Important:

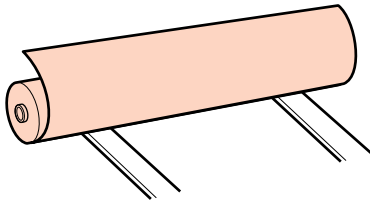
Dacă axul elementului de susținere nu este vizibil, rotiți elementul de susținere până când acesta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.



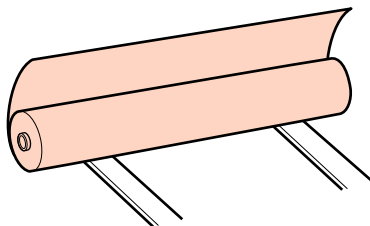
4

Temporar așezați media de tipărire pe sistemul de ridicare, media fiind orientată în funcție de modul de rulare (vezi mai jos).

Printable Side Out



Printable Side In



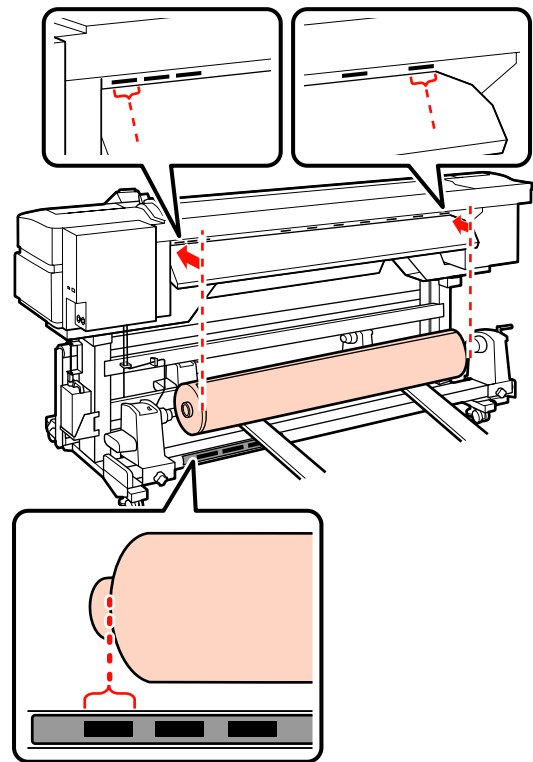
5

Aliniați marginile stânga și dreapta ale suportului media, conform pozițiilor de așezare, în funcție de lățimea suportului media.

Poziționarea recomandată în funcție de lățimea suportului media

„Poziționarea rolor de presiune în funcție de lățimea suportului media” la pagina 36

Exemple de ajustare a unui suport media cu o lățime de 64 de inch



Notă:

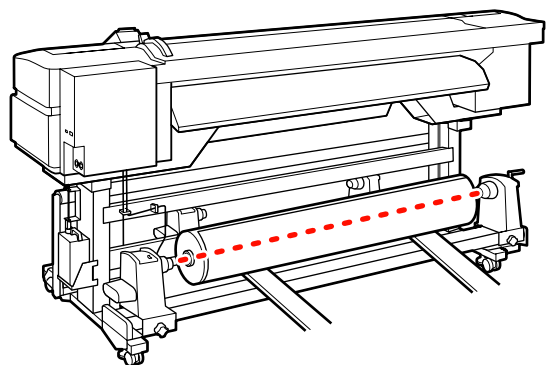
Dacă eticheta cu pătrățelele negre nu este la locul său, fixați eticheta precum este prezentat în Ghid de instalare.

Ghid de instalare

6

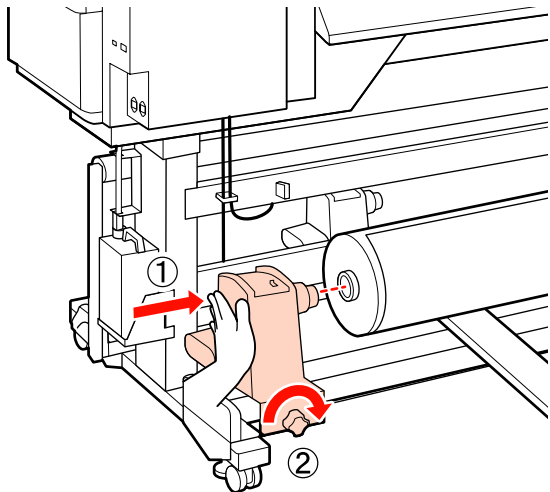
Aliniați suportul media și elementele de susținere ale rolei.

Ridicați sau coborâți sistemul de ridicare până când centrul rolei se află la același nivel cu elementele de susținere ale rolei.

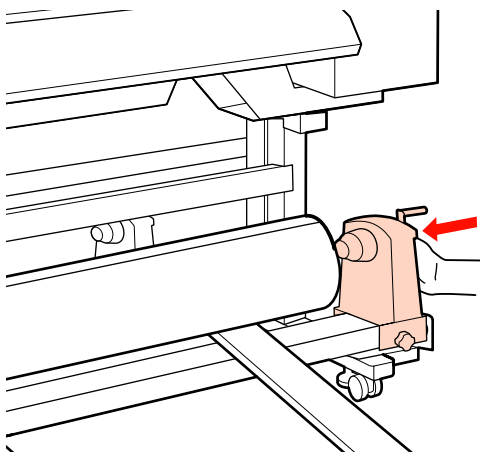


Operații de bază

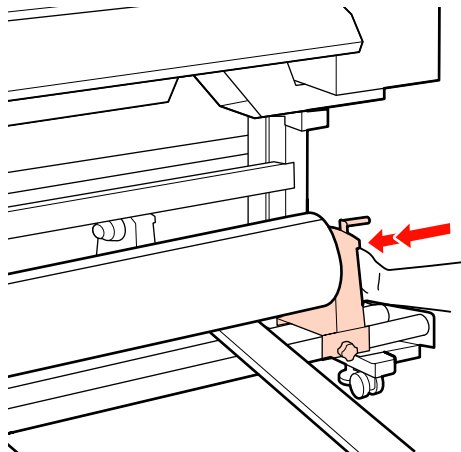
- 7** Introduceți complet elementul de susținere al rolei din stânga. Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



- 8** Introduceți complet elementul de susținere al rolei din dreapta.



- 9** Pentru a vă asigura că elementul de susținere al rolei este suficient introdus în cilindrul rolei, împingeți de două ori secțiunea centrală din partea elementului de susținere al rolei către capătul rolei.

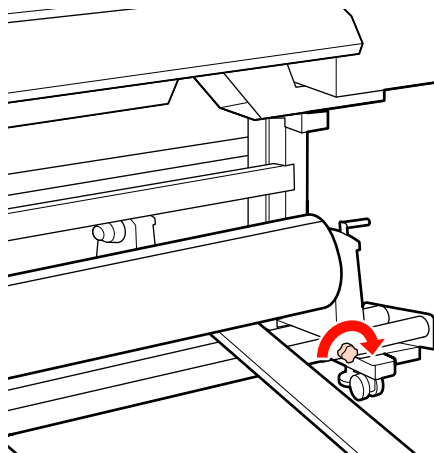


! Important:

Dacă elementul de susținere al rolei nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al rolei și cilindrul rolei.

Acest lucru ar putea cauza un efect de bandă la rezultatele de tipărire.

- 10** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



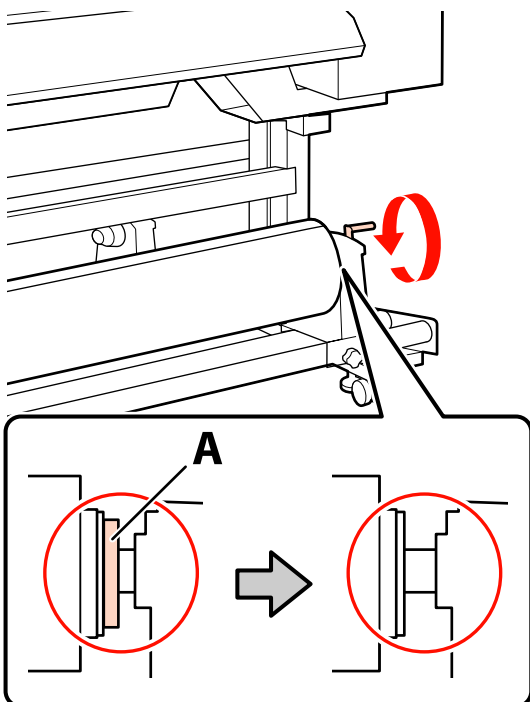
Operații de bază

! **Important:**

Dacă șurubul elementului de susținere al rolei este slăbit, elementul de susținere al rolei s-ar putea mișca în timpul tipăririi. Acest lucru ar putea cauza dungi și neuniformități la rezultatele de tipărire.

11 Îndepărtați sistemul de ridicare.

12 Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.

**!** **Important:**

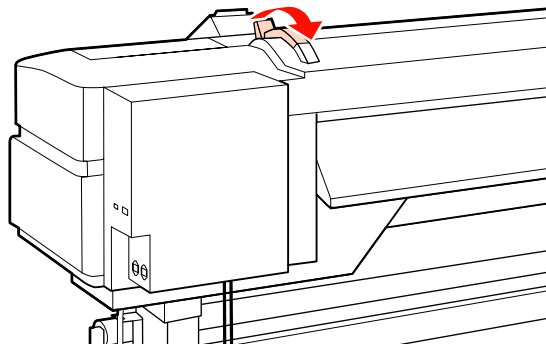
După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

Dacă componenta A rămâne vizibilă chiar și cu maneta complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al rolei de pe partea dreapta și repetați procedura începând cu pasul 8.

13 Asigurați-vă că marginile stânga și dreapta ale rolei atașate sunt aliniată.

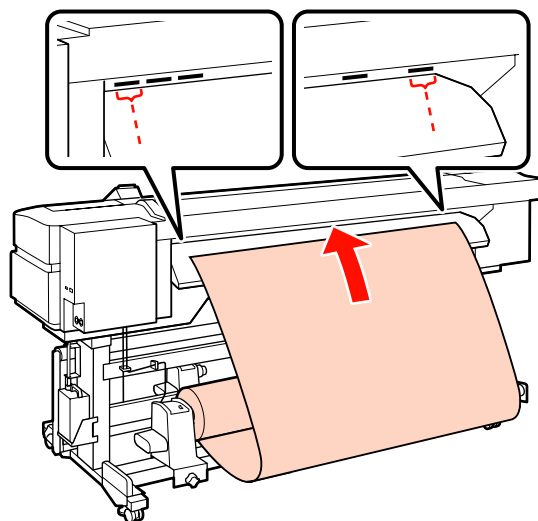
Dacă marginile din partea stângă și dreaptă nu sunt aliniată, realiniați-le.

14 Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



15 Trageți afară suportul media și introduceți-l în imprimantă.


Introduceți suportul media astfel încât să se încadreze între pătratele indicatoare a poziției de așezare, alinierea cărora s-a făcut la pasul 5.




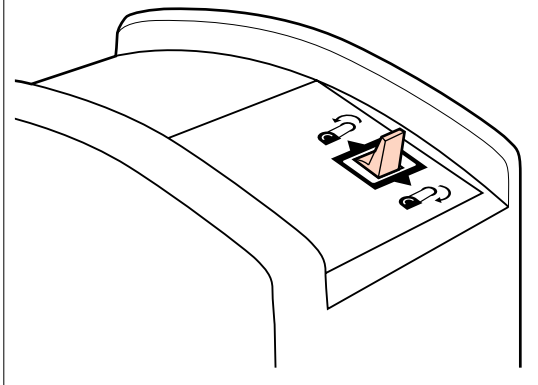
Operații de bază

Notă:

Suporturile media grele și dificil de derulat, pot fi alimentate apăsând pe butonul de acționare de pe elementul de susținere al rolei din stânga.

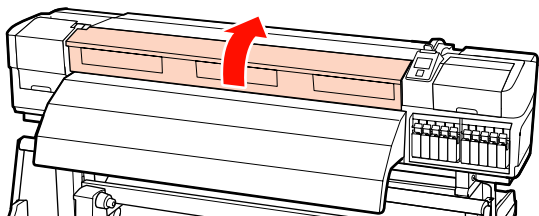
Printable Side Out 

Printable Side In 

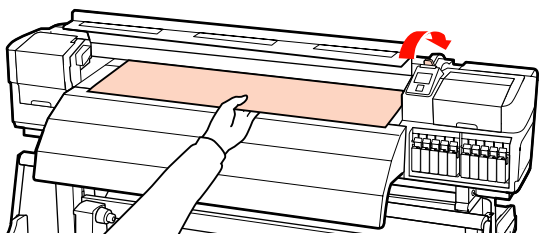


- 16** Introduceți suportul media peste rolele de presiune și coborâți maneta de încărcare a suportului media pentru a-l fixa pe poziție.

- 17** Mergeți în fața imprimantei și deschideți capacul frontal.



- 18** Susțineți cilindrul suportului media și ridicați maneta de încărcare a suportului media.

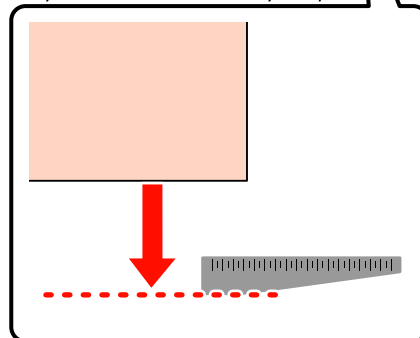
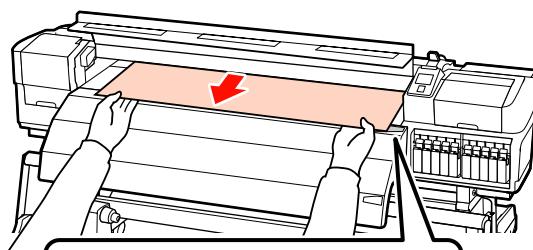


- 19** Trageți suportul media înspre înainte, până când marginea depășește eticheta de pe partea de sus a postîncălzitorului.

Dacă suportul media tras depășește poziția specificată, rebobinați din nou suportul media până ajunge în poziția specificată. Butonul de rebobinare a suportului media trebuie ales în funcție de modul de înfășurare a suportului media încărcat.

Printable Side Out: Apăsați pe butonul ▲.

Printable Side In: Apăsați pe butonul ▼.

**! Important:**

Dacă încărcarea suportului media continuă cu suportul media depășind poziția specificată, suportul media se va elibera, capul de tipărire lovindu-se în acest caz de suportul media în timpul tipăririi.

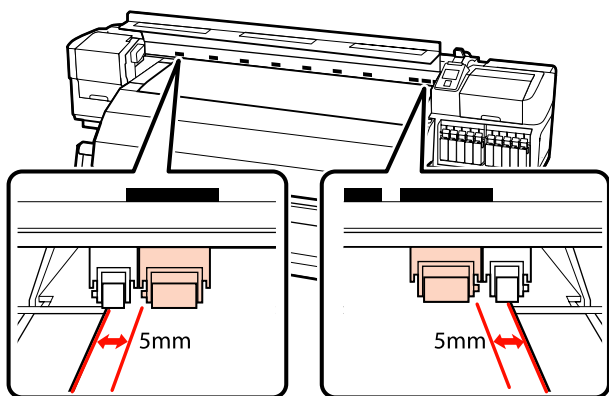
Operații de bază


20

Poziționați rolele de presiune. Metoda de poziționare a roletelor de presiune diferă în cazul tipăririi normale, în cazul încărcării unui film transparent și în cazul aplicării cernelii în straturi.

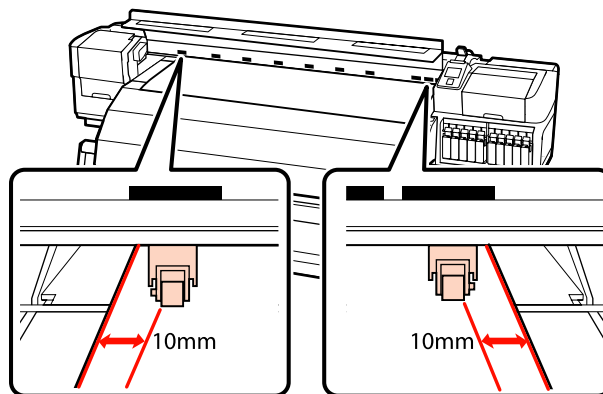
Tipărire normală

- Folosiți role de presiune mică.
 - Deplasați rolele de presiune mare spre dreapta sau spre stânga, până ating capetele.
- Vă recomandăm să poziționați rolele de presiune mică, astfel încât să se afle la o distanță de 5 mm de la marginile suportului media.
- Poziționați rolele de presiune mică rămase în cadrul etichetelor pătrate negre. Pot fi disponibile și alte role de presiune mică, în funcție de lățimea suportului media. Poziționați rolele de presiune mică rămase în afara etichetelor pătrate negre.

**Folosirea filmului transparent sau aplicarea cernelii în straturi**

Aplicarea cernelii în straturi  „Calitatea superioară de imprimare” la pagina 24

- Folosiți în exclusivitate role de presiune mare.
- Vă recomandăm să poziționați rolele la o distanță de 10 mm de la marginile stânga și dreapta ale suportului media.
- Poziționați rolele de presiune mică rămase în afara etichetelor pătrate negre.




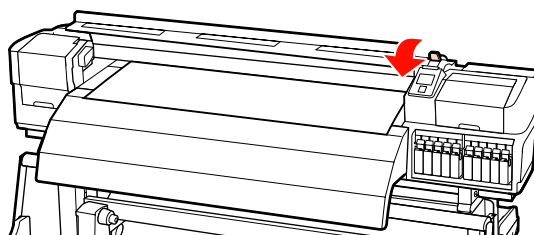
21

Dacă maneta de încărcare a suportului media este coborâtă, rolele de presiune așezate în pozițiile indicate de pătratele negre vor fixa suportul media.

Pentru tipărirea imediată treceți la pasul 22.

Pentru informații despre încărcarea suportului media în unitatea de preluare automată consultați:

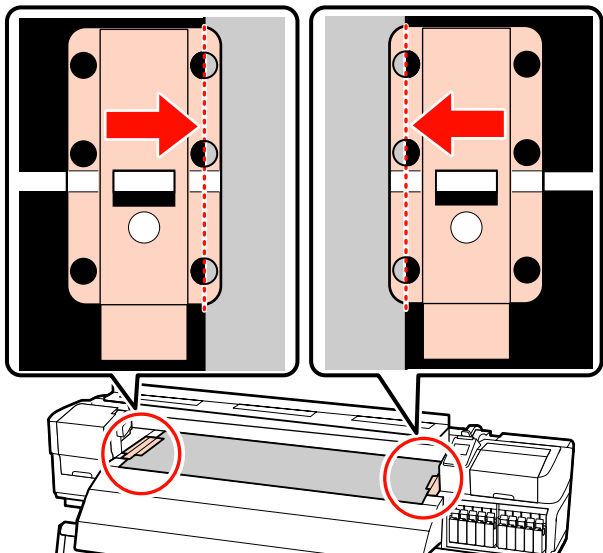
 „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 67



Operații de bază

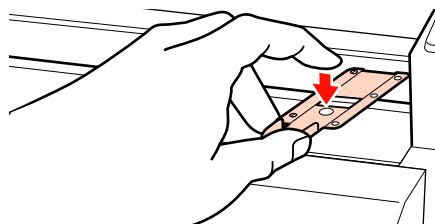
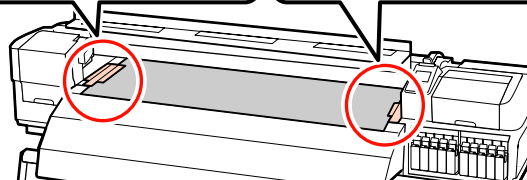
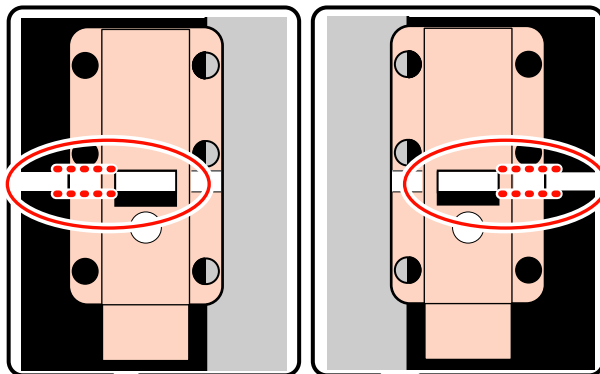
- 22** Atașați ghidajele de susținere ale suportului media.

Mai întâi, poziționați ghidajele astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde.

**Important:**

Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde. O poziționare falsă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, linii sau benzi de culoare neuniformă) în timpul tipăririi.

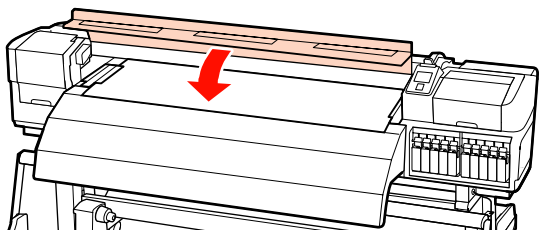
- 23** Aliniați liniile albe ale ghidajelor cu liniile albe ale cilindrului, și împingeți ghidajele în jos, pentru a le bloca pe poziție și pentru a împiedica ridicarea acestora.

**Important:**

- ❑ Nu utilizați ghidaje de susținere la suporturi media cu o grosime de 0,4 mm sau mai mare. Ghidajele de susținere ale suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele de susținere ale suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere ale suportului media dacă marginile suportului tipărit sunt șifonate sau rupte.

Operații de bază


- 24 Închideți capacul frontal.



Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)

Metoda de încărcare a suportului media diferă dacă utilizați unitate de alimentare cu medie de tipărire sau unitate opțională de alimentare pentru role de dimensiuni mari.

Urmați indicațiile de mai jos dacă utilizați unitate de alimentare cu medie de tipărire.

Dacă este instalată Unitate de alimentare cu medie de tipărire, consultați:  „Utilizarea Unitate de alimentare cu medie de tipărire opționale” la pagina 57

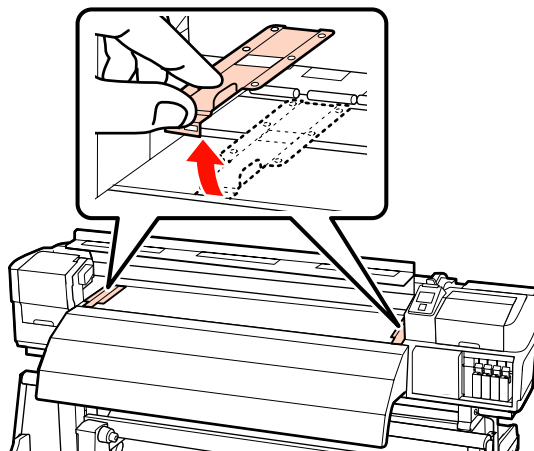
Dacă este instalată versiunea standard a Unitate de alimentare cu medie de tipărire


În această secțiune este prezentată încărcarea suporturilor media în cazul în care pe imprimantă este instalată versiunea standard a unitate de alimentare cu medie de tipărire.

⚠ Atenție:

Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, utilizați cel puțin două persoane.

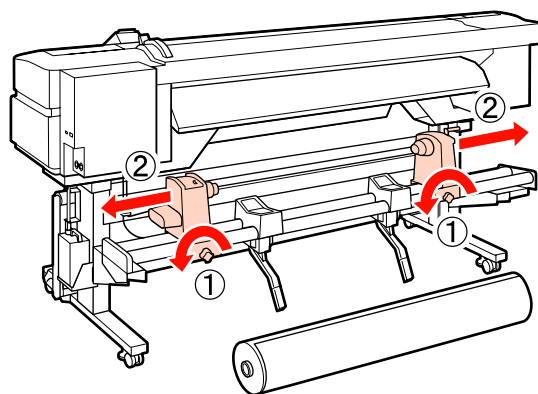
- 1 Îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media, dacă acestea sunt instalate.



- 2 Porniți imprimanta apăsând pe butonul .

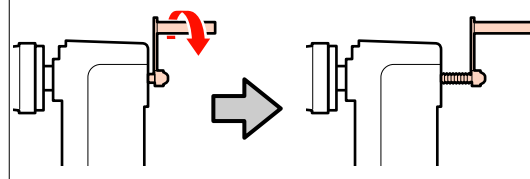
- 3 Desfaceți șuruburile de fixare ale elementelor de susținere ale rolei și reglați elementele de susținere ale rolei astfel încât, distanța dintre cele două să depășească lățimea suportului media.

Centrați suporturile rolei între cele două elemente de susținere ale rolei.



⚠ Important:

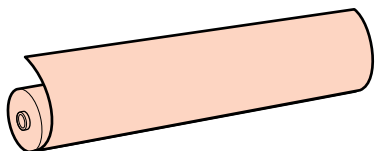
Dacă axul elementului de susținere nu este vizibil, rotiți elementul de susținere până când acesta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.



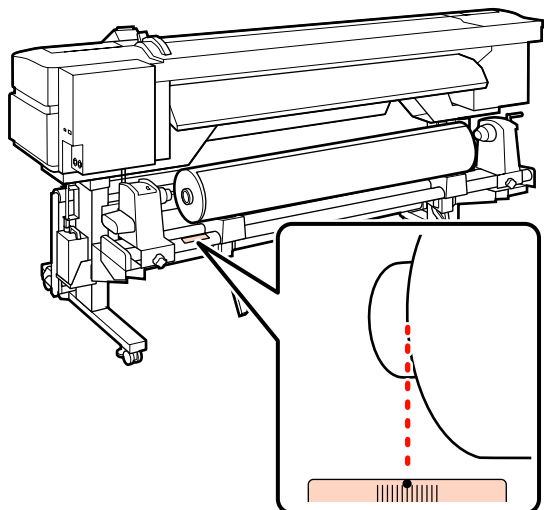
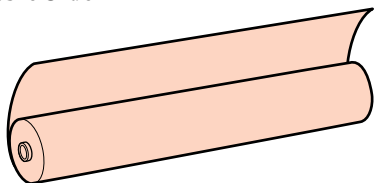
Operații de bază

- 4** Așezați suportul media pe suportul rolei orientat în funcție de modul în care acesta se derulează (vezi indicațiile de mai jos) și așezați-l conform indicațiilor de pe etichetă.

Printable Side Out



Printable Side In

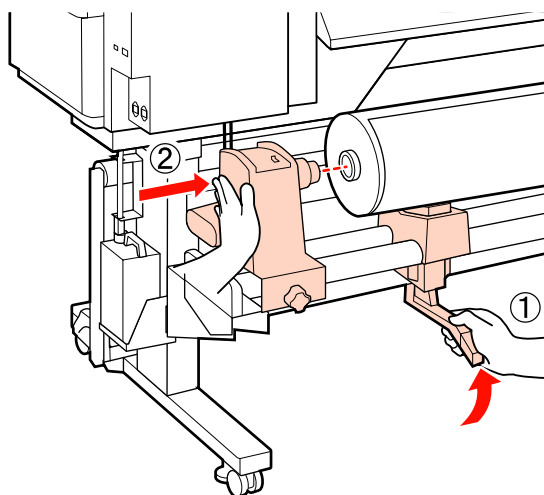


Dacă pe etichetă nu este indicată poziția de încărcare, marcați-o pe etichetă respectând indicațiile din *Ghid de instalare*.

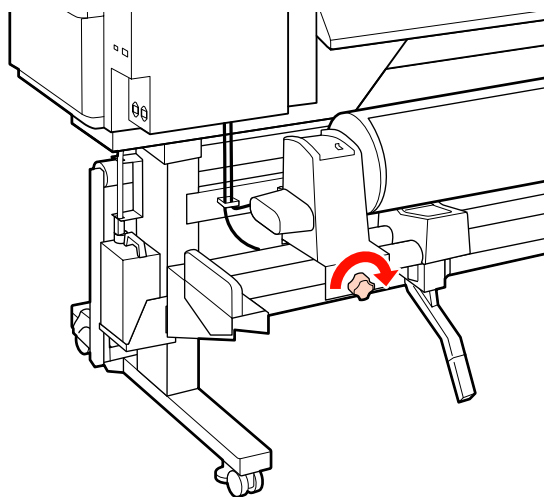
 *Ghid de instalare*

- 5** Ridicați maneta de ridicare de pe partea stângă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.

Dacă diametrul exterior al rolei suportului media este mai mic decât 140mm, ridicați manual rola și așezați-o pe elementul de susținere al rolei. Cilindrul rolei nu va ajunge în dreptul elementului de susținere dacă rola este ridicată folosind maneta de ridicare.



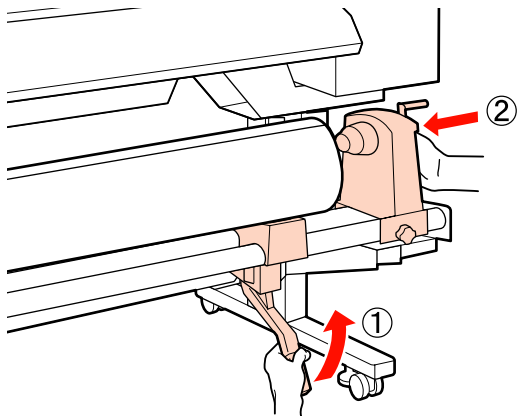
- 6** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



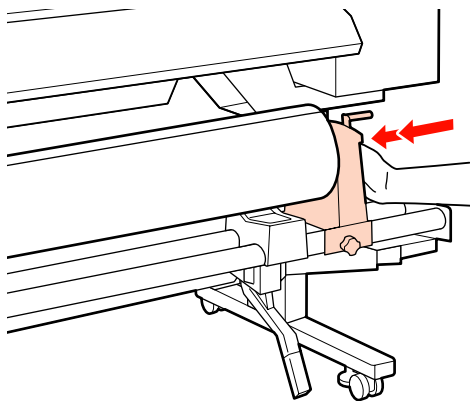
Operații de bază

- 7** Ridicați maneta de ridicare de pe partea dreaptă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.

Dacă rola suportului media are un diametru exterior mai mic decât 140mm, ridicați rola manual și așezați-o pe elementul de susținere, conform indicațiilor de la pasul 5.



- 8** Pentru a asigura că elementul de susținere al rolei este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți de două ori secțiunea centrală din partea elementului de susținere al rolei spre capătul rolei.

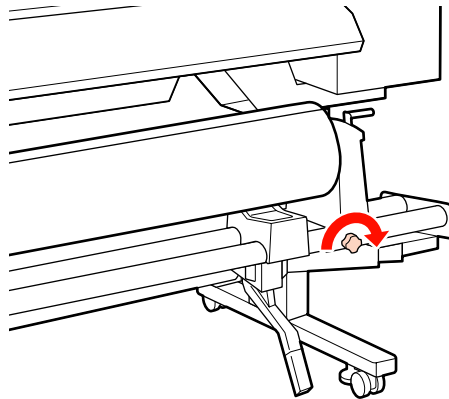


! **Important:**

Dacă elementul de susținere al rolei nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al rolei și cilindrul rolei.

Acest lucru ar putea cauza un efect de bandă la rezultatele de tipărire.

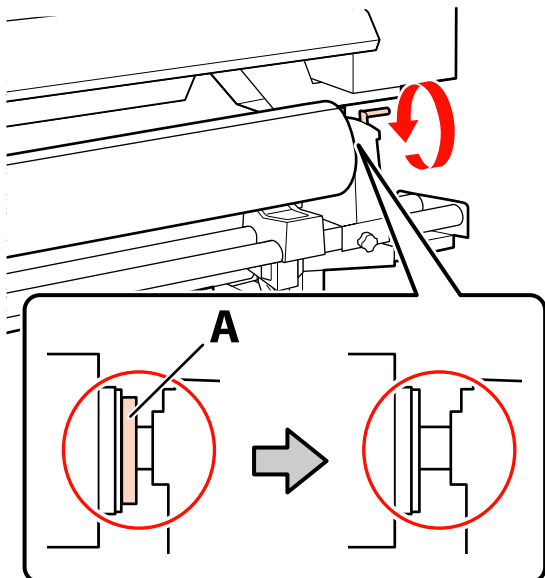
- 9** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



! **Important:**

Dacă șurubul elementului de susținere al rolei este slăbit, elementul de susținere al rolei s-ar putea mișca în timpul tipăririi. Acest lucru ar putea cauza dungi și neuniformități la rezultatele de tipărire.

- 10** Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.



Operații de bază

! Important:

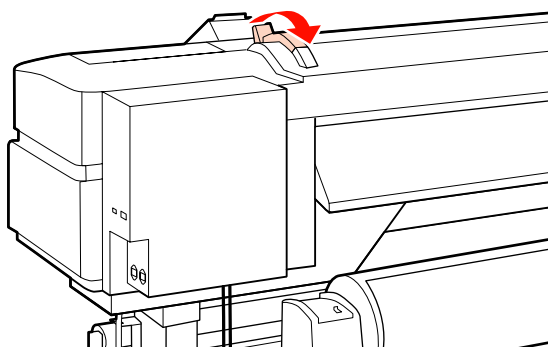
După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

Dacă componenta A rămâne vizibilă chiar și cu maneta complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al rolei de pe partea dreapta, și repetați procedura începând cu pasul 8.

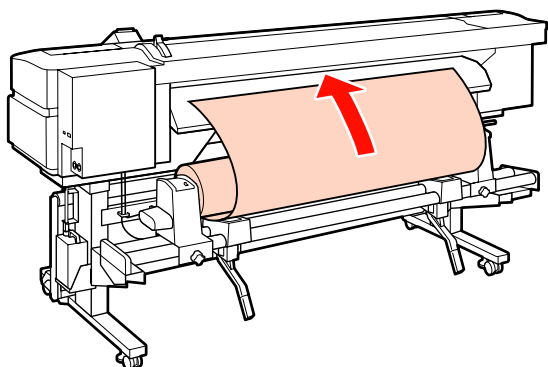
- 11** Asigurați-vă că marginile stânga și dreapta ale rolei atașate sunt aliniată.

Dacă marginile din partea stângă și dreaptă nu sunt aliniată, realiniați-le.


- 12** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



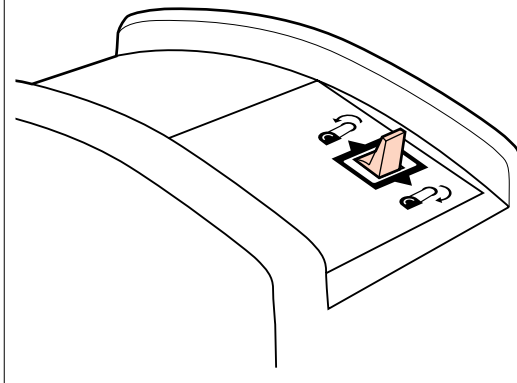
- 13** Scoateți suportul media și introduceți-l în imprimantă.

**Notă:**

Suporturile media grele și dificil de derulat, pot fi alimentate apăsând pe butonul de acționare de pe elementul de susținere al rolei din stânga.

Printable Side Out 

Printable Side In 

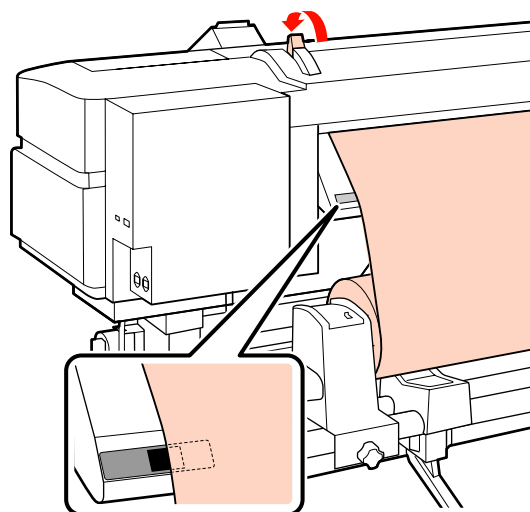


- 14** Introduceți suportul media peste rolele de presiune și coborâți maneta de încărcare a suportului media pentru a-l fixa pe poziție.

Confirmați faptul că marginea din stânga a suportului media trece peste centrul pătratului marcat pe eticheta preîncălzitorului.

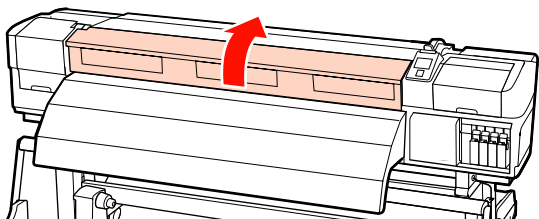
! Important:

Parcurgeți pașii de la 14 la 4 în ordine inversă și repetați procedura de încărcare dacă marginea din stânga a suportului media nu se află între ghidaje. Nu încercați să repositionați elementele de fixare ale rolei în timp ce acestea sunt introduse în suportul media.

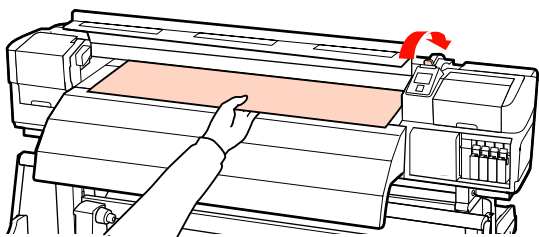


Operații de bază

- 15** Mergeți în fața imprimantei și deschideți capacul frontal.



- 16** Susțineți centrul suportului media și ridicați maneta de încărcare a suportului media.

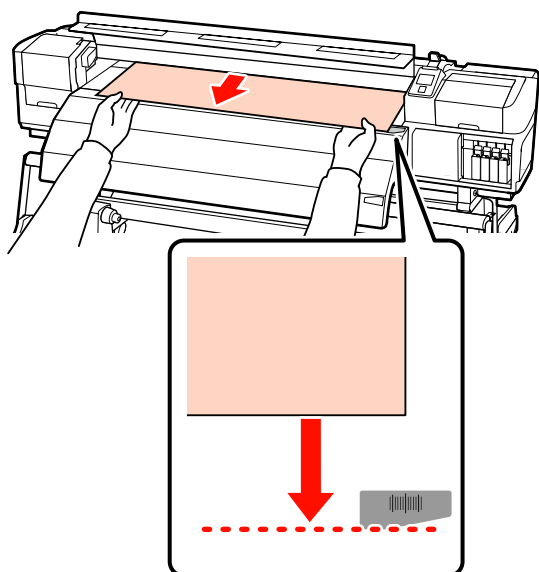


- 17** Trageți suportul media înspre înainte, până când marginea depășește eticheta de pe partea de sus a postîncălzitorului.

Dacă suportul media tras depășește poziția specificată, rebobinați din nou suportul media până ajunge în poziția specificată. Butonul de rebobinare a suportului media trebuie ales în funcție de modul de înfășurare a suportului media încărcat.

Printable Side Out: Apăsați pe butonul ▲.

Printable Side In: Apăsați pe butonul ▼.



! **Important:**

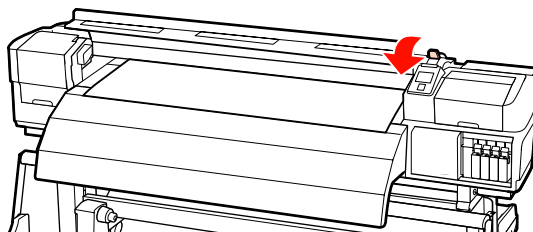
Dacă încărcarea suportului media continuă cu suportul media depășind poziția specificată, suportul media se va elibera, capul de tipărire lovindu-se în acest caz de suportul media în timpul tipăririi.

- 18** Coborâți mânerul de încărcare a suportului media pentru a ține suportul pe poziție.

Pentru a tipări imediat, treceți la pasul 19.

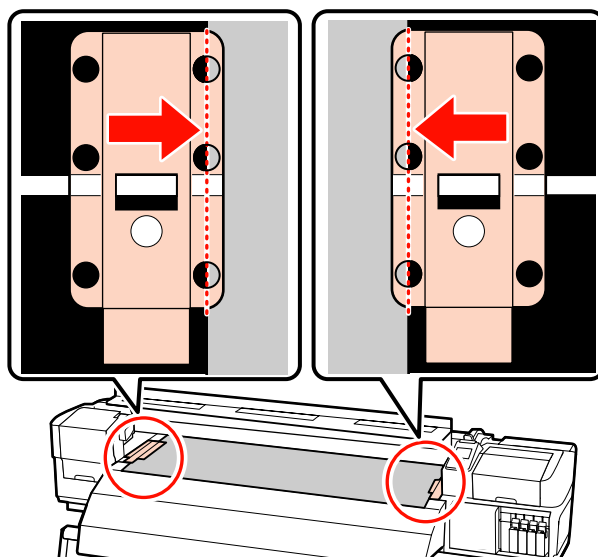
Pentru informații despre încărcarea suportului media în unitatea de preluare automată consultați:

☞ „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 67



- 19** Atașați ghidajele de susținere ale suportului media.

Mai întâi, poziționați ghidajele astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde.



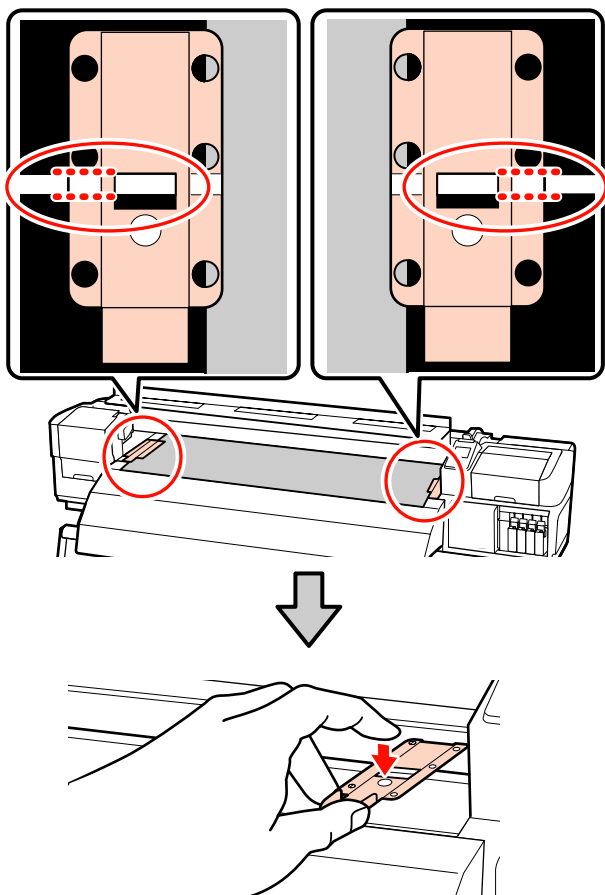
Operații de bază

**Important:**

Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde. O poziționare falsă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, linii sau benzi de culoare neuniformă) în timpul tipăririi.

20

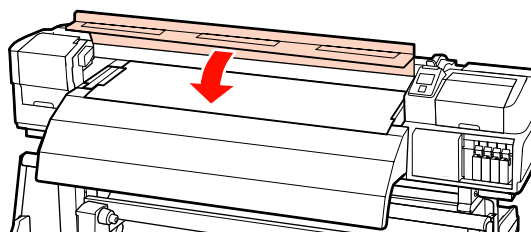
Aliniați liniile albe ale ghidajelor cu liniile albe ale cilindrului, și împingeți ghidajele în jos, pentru a le bloca pe poziție și pentru a împiedica ridicarea acestora.

**Important:**

- ❑ Nu utilizați ghidaje de susținere la suporturi media cu o grosime de 0,4 mm sau mai mare. Ghidajele de susținere ale suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele de susținere ale suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere ale suportului media dacă marginile suportului tipărit sunt șifonate sau rupte.

21

Închideți capacul frontal.



Utilizarea Unitate de alimentare cu medie de tipărire opționale

În această secțiune este prezentată încărcarea suporturilor media în cazul în care pe imprimantă este instalată unitate de alimentare cu medie de tipărire opțională.

Pentru suporturile media a căror greutate depășește 40 de kg se recomandă folosirea unui sistem de ridicare.

În prezentarea de mai jos se presupune că folosiți un sistem de ridicare.

Pot fi utilizate următoarele sisteme de ridicare.

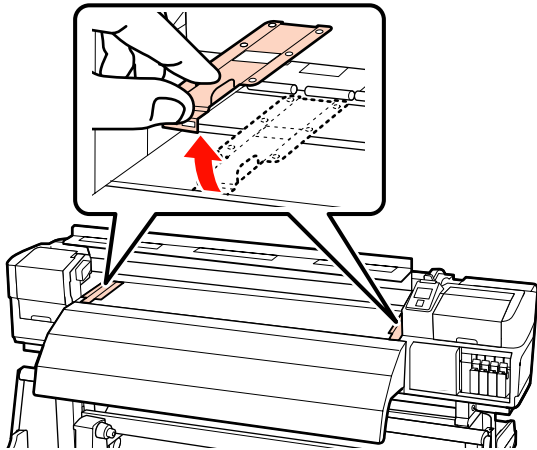
- ❑ Grosime stivuitor sau platformă: 28 mm sau mai puțin.
- ❑ Stivuitorul sau platforma pot fi coborâte până la cca.190 mm față de nivelul podelei.


Operații de bază

⚠️ Atenție:

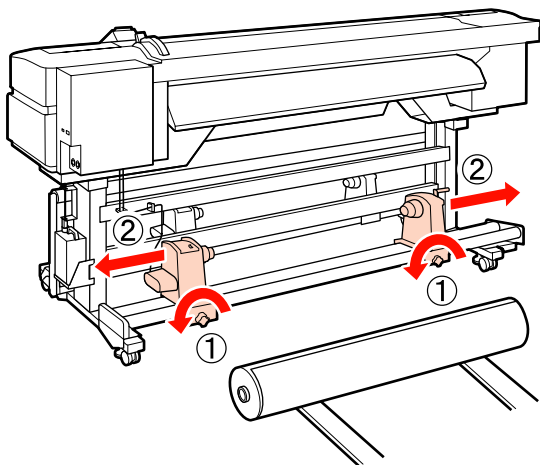
Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, utilizați cel puțin două persoane. Pentru suporturile media a căror greutate depășește 40 de kg se recomandă folosirea unui sistem de ridicare.

- 1 Scoateți ghidajele de susținere ale suportului media, dacă acestea sunt instalate.



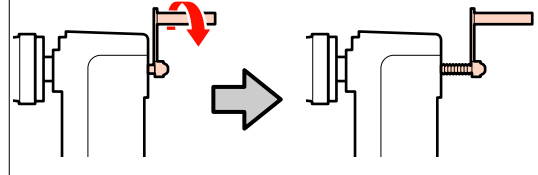
- 2 Porniți imprimanta apăsând pe butonul .

- 3 Slăbiți suficient șuruburile de fixare ale ghidajelor de susținere ale rolei din partea stânga și dreapta și reglați elementele de susținere astfel încât, distanța dintre cele două să depășească lățimea suportului media.



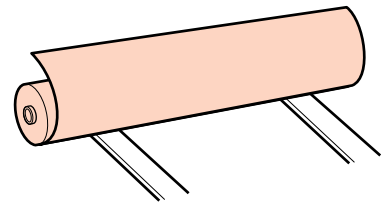
⚠️ Important:

Dacă axul elementului de susținere nu este vizibil, rotiți elementul de susținere până când acesta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.

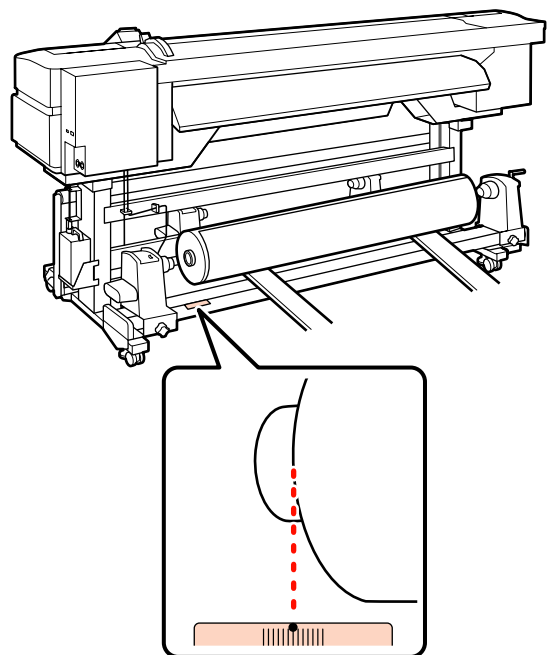
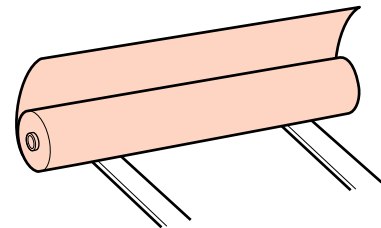


- 4 Așezați suportul media pe sistemul de ridicare orientat în funcție de modul în care acesta se derulează (vezi indicațiile de mai jos) și schimbați poziția sistemului de ridicare conform indicațiilor de pe etichetă.

Printable Side Out




Printable Side In



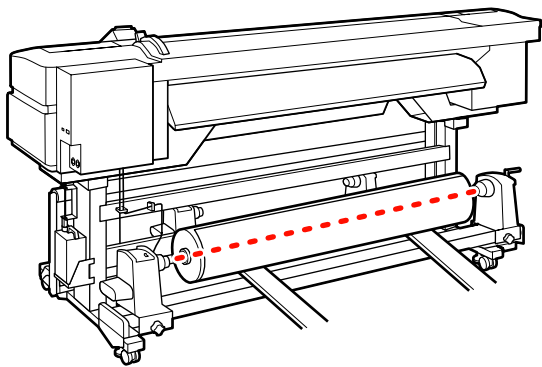
Operații de bază

Dacă pe etichetă nu este indicată poziția de încărcare, marcați-o pe etichetă respectând indicațiile din *Ghid de instalare* primit la cumpărarea unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari opționale.

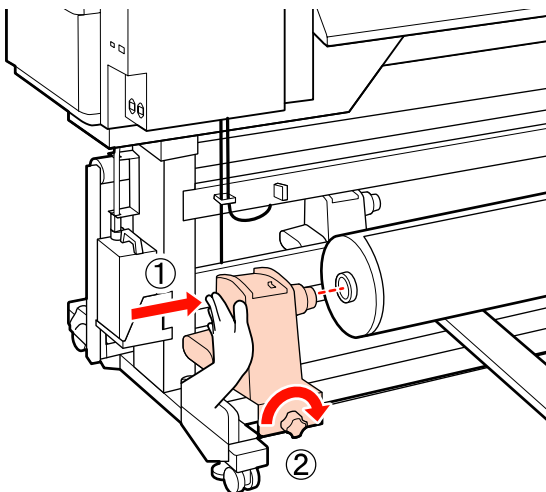
 *Ghidul de instalare a unității de alimentare pentru role de dimensiuni mari*

- 5** Aliniați suportul media și elementele de susținere ale rolei.

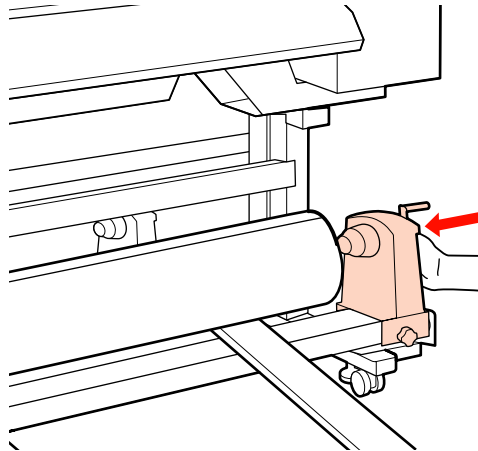
Ridicați sau coborâți sistemul de ridicare până când centrul rolei se află la același nivel cu elementele de susținere ale rolei.



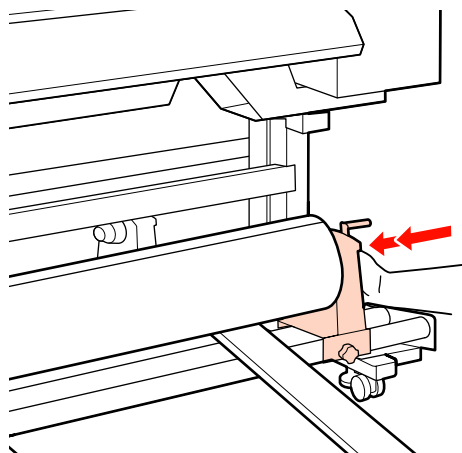
- 6** Introduceți complet elementul de susținere al rolei din stânga. Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



- 7** Introduceți complet elementul de susținere al rolei din dreapta.



- 8** Pentru a asigura că elementul de susținere al rolei este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți de două ori secțiunea centrală din partea elementului de susținere al rolei spre capătul rolei.



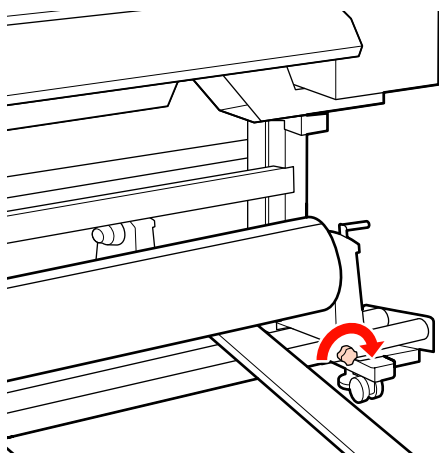
! **Important:**

Dacă elementul de susținere al rolei nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al rolei și cilindrul rolei.

Acest lucru ar putea cauza un efect de bandă la rezultatele de tipărire.

Operații de bază

- 9** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.

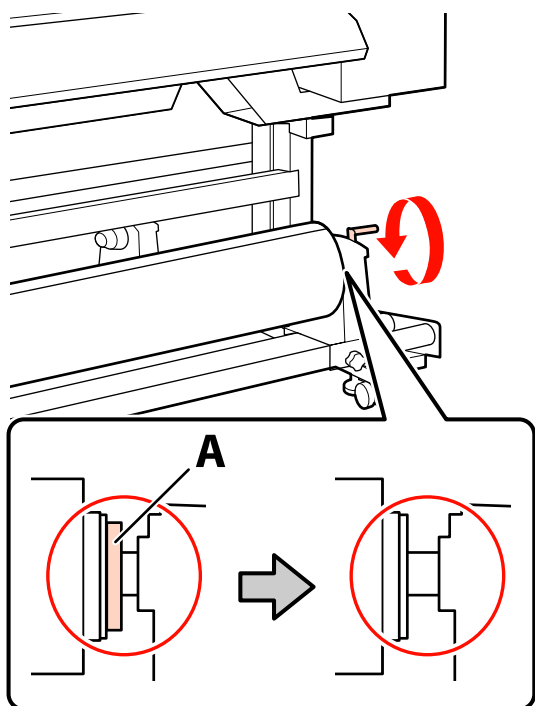


! Important:

Dacă șurubul elementului de susținere al rolei este slăbit, elementul de susținere al rolei s-ar putea mișca în timpul tipăririi. Acest lucru ar putea cauza dungi și neuniformități la rezultatele de tipărire.

- 10** Îndepărtați sistemul de ridicare.

- 11** Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.



! Important:

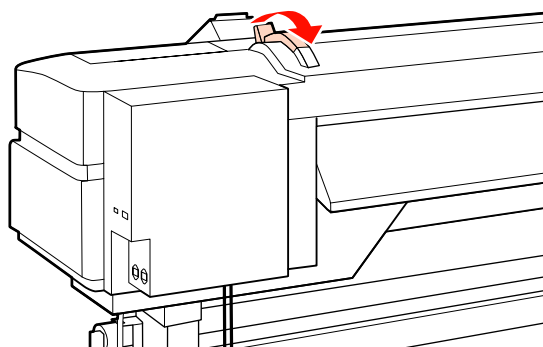
După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

Dacă componenta A rămâne vizibilă chiar și cu maneta complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al rolei de pe partea dreapta, și repetați procedura începând cu pasul 7.

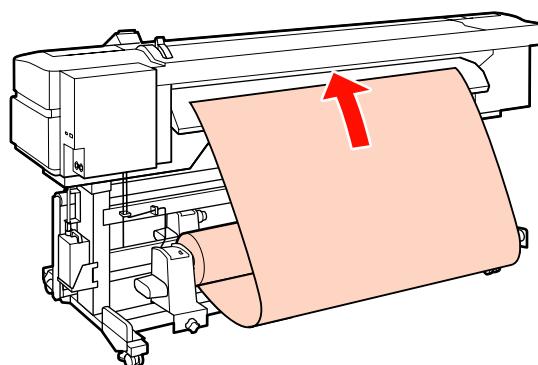
- 12** Asigurați-vă că marginile stânga și dreapta ale rolei atașate sunt aliniate.

Dacă marginile din partea stângă și dreaptă nu sunt aliniate, realiniați-le.

- 13** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



- 14** Scoateți suportul media și introduceți-l în imprimantă.



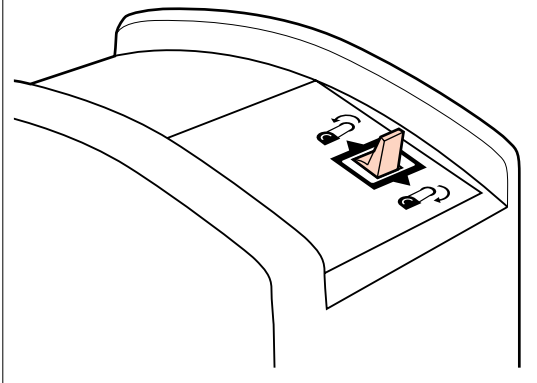
Operații de bază

Notă:

Suporturile media grele și dificil de derulat, pot fi alimentate apăsând pe butonul de acționare de pe elementul de susținere al rolei din stânga.

Printable Side Out 

Printable Side In 

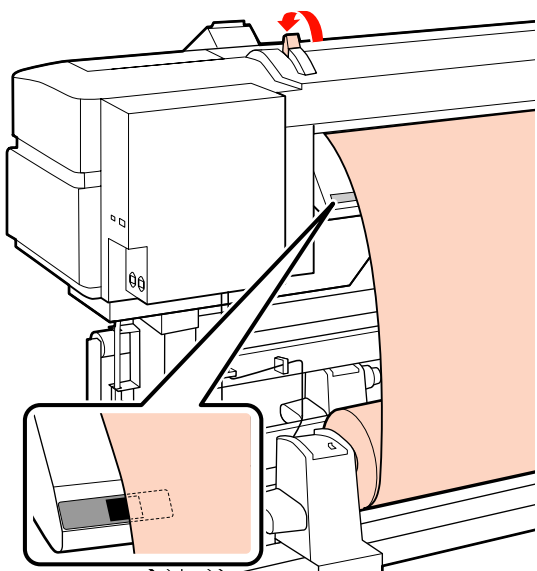


- 15** Introduceți suportul media peste rolele de presiune și coborâți maneta de încărcare a suportului media pentru a-l fixa pe poziție.

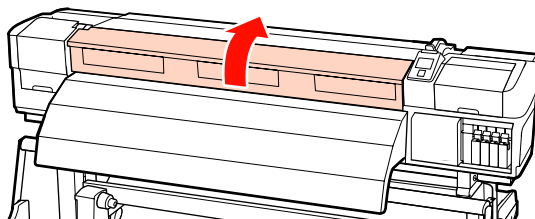
Confirmați faptul că marginea din stânga a suportului media trece peste centrul pătratului marcat pe eticheta preîncălzitorului.

! Important:

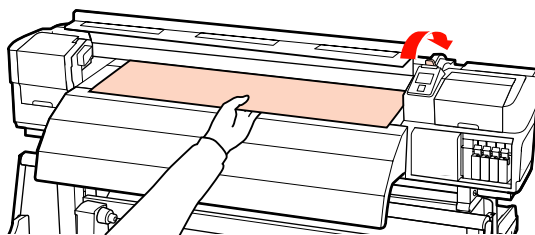
Parcurgeți pașii de la 15 la 4 în ordine inversă și repetați procedura de încărcare dacă marginea din stânga a suportului media nu se află între ghidaje. Nu încercați să repositionați elementele de fixare ale rolei în timp ce acestea sunt introduse în suportul media.



- 16** Mergeți în fața imprimantei și deschideți capacul frontal.



- 17** Susțineți centrul suportului media și ridicați maneta de încărcare a suportului media.

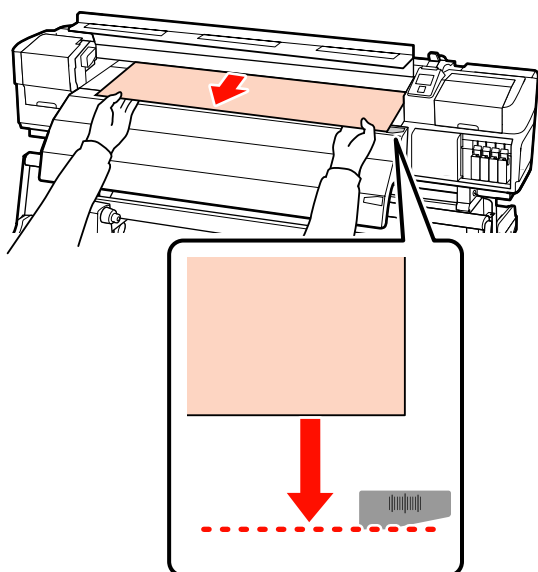


- 18** Trageți suportul media înspre înainte, până când marginea depășește eticheta de pe partea de sus a postîncălzitorului.

Dacă suportul media tras depășește poziția specificată, rebobinați din nou suportul media până ajunge în poziția specificată. Butonul de rebobinare a suportului media trebuie ales în funcție de modul de înfășurare a suportului media încărcat.

Printable Side Out: Apăsați pe butonul ▲.

Printable Side In: Apăsați pe butonul ▼.



Operații de bază

! Important:

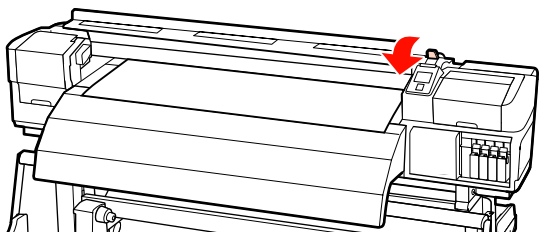
Dacă încărcarea suportului media continuă cu suportul media depășind poziția specificată, suportul media se va elibera, capul de tipărire lovindu-se în acest caz de suportul media în timpul tipăririi.

- 19** Coborâți maneta de încărcare a suportului media pentru a ține suportul pe poziție.

Pentru tipărirea imediată treceți la pasul 20.

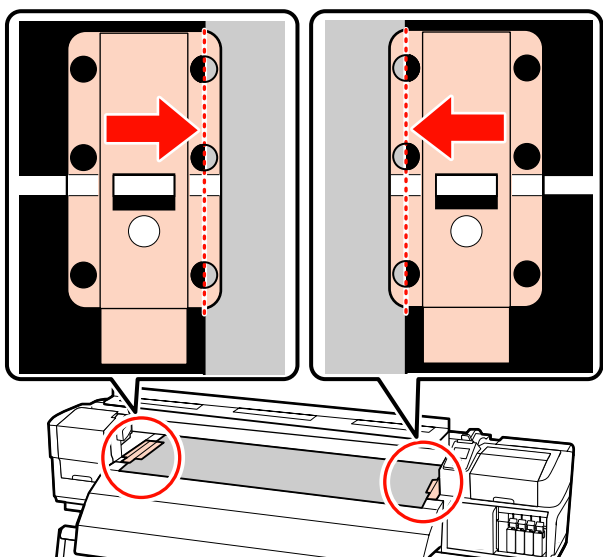
Pentru informații despre încărcarea suportului media în unitatea de preluare automată consultați:

🔗 „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 67



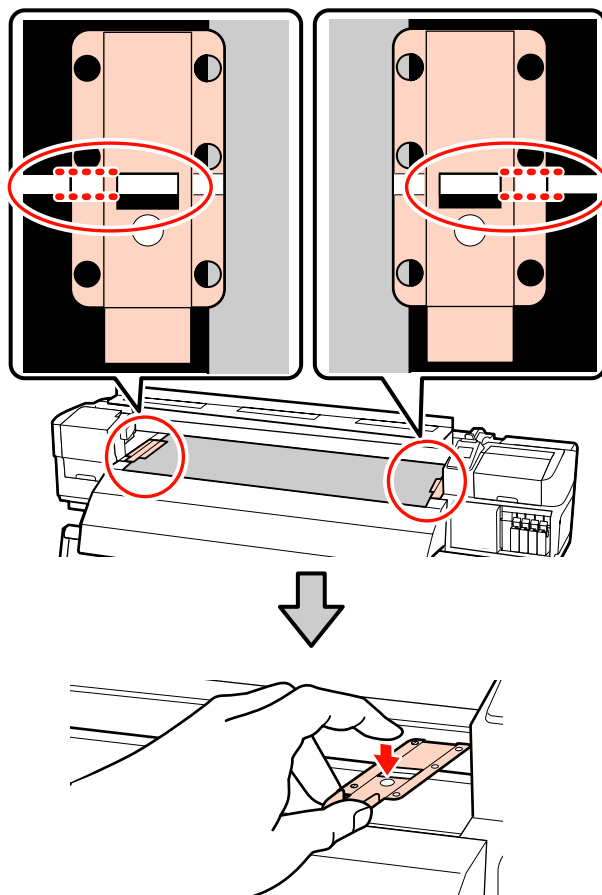
- 20** Atașați ghidajele de susținere ale suportului media.

Mai întâi, poziționați ghidajele astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde.

**! Important:**

Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde. O poziționare falsă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, linii sau benzi de culoare neuniformă) în timpul tipăririi.

- 21** Aliniați liniile albe ale ghidajelor cu liniile albe ale cilindrului, și împingeți ghidajele în jos, pentru a le bloca pe poziție și pentru a împiedica ridicarea acestora.



Operații de bază

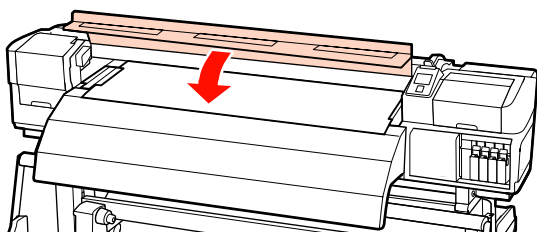


Important:

- ❑ Nu utilizați ghidaje de susținere la suporturi media cu o grosime de 0,4 mm sau mai mare. Ghidajele de susținere ale suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele de susținere ale suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere ale suportului media dacă marginile suportului tipărit sunt șifonate sau rupte.

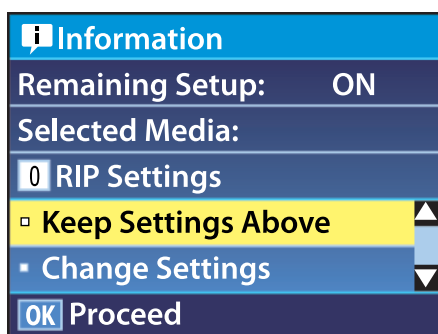
22

Închideți capacul frontal.



Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media

După încărcarea suportului media, pe panoul de control vor fi afișate următoarele informații.



Acest afișaj poate fi utilizat pentru vizualizarea sau modificarea următoarelor două opțiuni:

❑ Remaining Setup

On: imprimanta va afișa cantitatea de hârtie rămasă pe suportul media.

Off: imprimanta nu va afișa cantitatea de hârtie rămasă pe suportul media.

Dacă pentru **Remaining Setup** este selectată opțiunea **On**, imprimanta va calcula cantitatea aproximativă rămasă pe suportul media în funcție de lungimea rolei și de cantitatea utilizată la tipărire și va afișa aceste informații pe panoul de control. Informația afișată este doar o aproximare a cantității de suport media disponibile înainte de imprimare, putând calcula mai ușor când va fi necesar să schimbați suportul.

În plus, pe ecran va fi afișat un mesaj de avertizare în momentul în care suportul media disponibil ajunge la un anumit nivel.


❑ Selected Media

Afișează parametrii care stau la baza setărilor suportului media, conform indicațiilor de mai jos.

[0] RIP Settings: setările suportului media se calculează în funcție de setările definite pentru RIP.

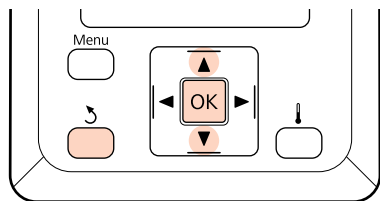
[1] XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: setările suportului media se calculează în funcție de valorile memorate în imprimantă în blocul de memorie nr. 1 cu setările definite pentru suportul media.

Blocul de memorie poate stoca o varietate de setări pentru diferite suporturi media, care sunt bazate pe opțiunile selectate în **Heater Temperature, Media Suction, Head Alignment** și alte meniuri. Pot fi memorate până la 30 de combinații de setări care pot fi memorate în blocuri de memorie numerotate de la 1 la 30.

Definirea setărilor pentru suportul media  „Salvarea setărilor” la pagina 76

Operații de bază

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



1

Selectați o opțiune.

Pentru a tipări folosind setările actuale:

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Keep Settings Above** și apăsați pe butonul OK.

Treceți la pasul 6.

Pentru modificarea setărilor:

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Change Settings** și apăsați pe butonul OK.

2

Selectați elementele pe care doriți să le modificați și apăsați pe butonul OK.

3

Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.

4

Apăsați pe butonul ↵ pentru a afișa fereastra de dialog din pasul 2 și apoi apăsați din nou pe butonul ↵.

5

După ce ați verificat corectitudinea setărilor, utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Keep Settings Above** și apăsați pe butonul OK.

6

Apare ecranul pentru selectarea tipului rolei.

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta tipul de rolă adecvat pentru rola încărcată și apăsați pe butonul OK.

7

Dacă opțiunea **On** este selectată pentru **Remaining Setup**, vi se va cere să introduceți lungimea suportului media folosit.

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta o lungime între 1,0 și 999,5 m și apăsați pe butonul OK. Puteți defini valoarea folosind intervale de 0,5 m.

Imprimanta va afișa mesajul **Ready** după o scurtă pauză, indicând faptul că imprimanta este pregătită pentru începerea tipăririi. Transmiteți datele care trebuie tipărite de la calculator.

Schimbarea suportului media

Pentru a înlocui suportul media după tipărire, imprimați pe suportul media rămas, tăiați suportul media, și scoateți rola.

Imprimarea pe suportul media rămas

Imprimanta va afișa suportul media disponibil și orice avertizări referitoare la terminarea suportului media pe panoul de control. Astfel puteți afla dacă trebuie să înlocuiți suportul media înainte de începerea imprimării.

Suportul media disponibil poate fi afișat numai dacă ați introdus corect lungimea inițială a acestuia la încărcarea suportului media.

Puteți imprima lungimea rolei disponibile pe marginea de atac a rolei înainte ca aceasta să fie scoasă din imprimantă și puteți introduce acest număr data viitoare când suportul media va fi încărcat pentru a avea la dispoziție informații corecte referitoare la cantitatea de hârtie de pe suportul respectiv.

Notă:

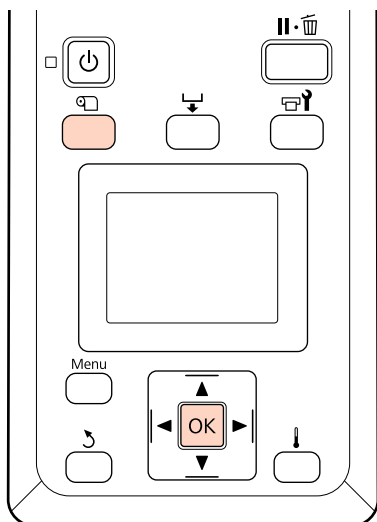
Imprimanta nu calculează și nu afișează lungimea disponibilă de pe respectivul suport dacă opțiunea **Off** este selectată pentru **Remaining Setup** din meniul de setare.


👉 „Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media” la pagina 63

În următoarea secțiune este prezentat modul în care puteți imprima pe suportul media lungimea disponibilă a rolei respective.

Operații de bază

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Verificați dacă imprimanta este pregătită pentru a începe tipărirea.
- 2 Apăsați pe butonul , selectați din meniu opțiunea **Media Remaining** și apăsați pe butonul OK.
- 3 Selectați **Print Remaining Length** și apăsați pe butonul OK.
- 4 Apăsați pe butonul OK pentru a imprima lungimea disponibilă a rolei respective.

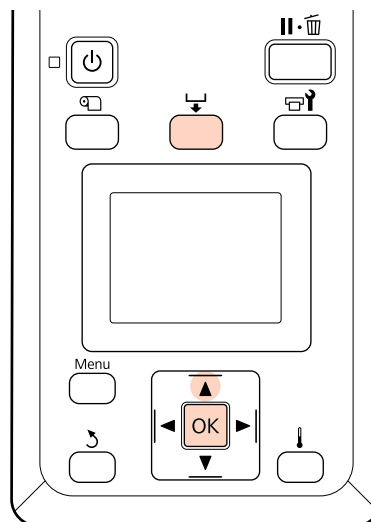
Tăierea suportului media


Utilizați un cuțit (disponibil în comerț) pentru a tăia suportul media după ce imprimarea s-a terminat. În această secțiune este prezentat modul în care puteți utiliza un cuțit pentru a tăia suportul media.


Atenție:

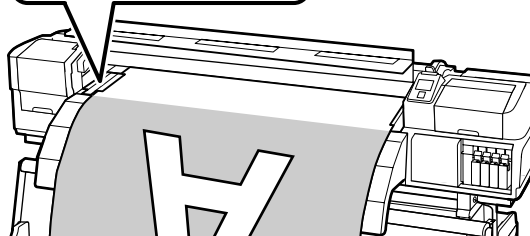
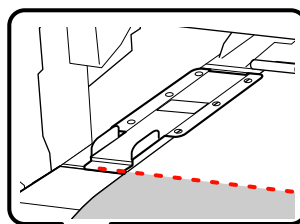
- ❑ Încălzitoarele și ghidajele de susținere ale suportului media pot să fie fierbinți; respectați toate măsurile de securitate necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate vă puteți arde.
- ❑ La tăierea suportului media aveți grijă să nu vă tăiați degetele sau mâinile cu cuțitul sau cu alte lame.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



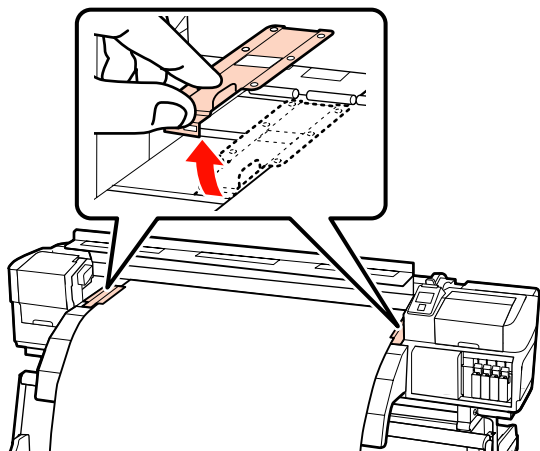
- 1 Verificați dacă imprimanta este pregătită pentru a începe tipărirea.
- 2 Apăsați pe butonul  și pe butonul OK. Imprimanta va alimenta celălalt capăt al suportului de imprimare într-o poziție deasupra canelurii de tăiere.

După ce ați imprimat pe rolă lungimea disponibilă, apăsați pe butonul  pentru a rula suportul media astfel încât informațiilor vor rămâne pe rolă după tăiere.

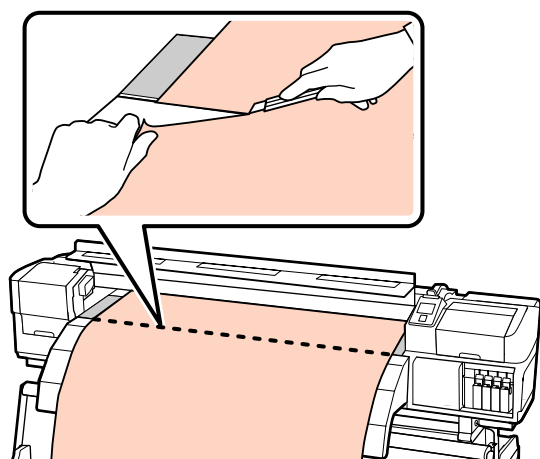


Operații de bază

- 3** Scoateți ghidajele de susținere ale suportului media.



- 4** Tăiați suportul media cu cuțitul.
Treceți lama cuțitului prin canelura de tăiere.

**Notă:**

- ❑ Dacă utilizați unitate de preluare automată a mediei de tipărire, așezați butonul Auto de pe unitate de preluare automată a mediei de tipărire în poziția Off înainte de a utiliza butonul Manual pentru a așeza suportul media peste canelura de tăiere.
- ❑ Dacă folosiți SC-S70600 series sau SC-S50600 series și nu intenționați să executați imprimări suplimentare, ridicați maneta de încărcare suport media, pentru a preveni astfel deformarea rolelor de presiune.

Scoaterea suportului media

Acum puteți scoate suportul media de pe elementul de susținere al rolei. Pentru a scoate suportul media, parcurgeți în sens invers etapele parcurse la încărcarea suportului.

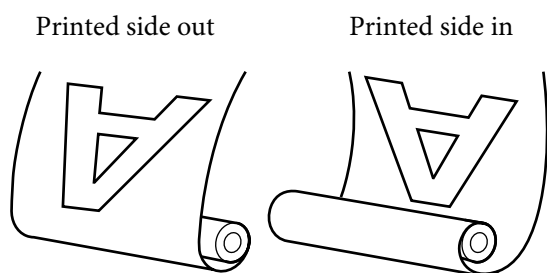
Operații de bază

Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire

Încărcarea suportului media

Unitate de preluare automată a mediei de tipărire preia automat suportul media în timp ce acesta este tipărit, îmbunătățind eficiența în cazul funcționării fără un operator uman.

Unitate de preluare automată a mediei de tipărire a acestei imprimante poate prelua suportul media în oricare din direcțiile următoare.



Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior va poziționa suprafața imprimată pe exteriorul rolei.

Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior va poziționa suprafața imprimată pe interiorul rolei.

În explicația de mai jos a fost utilizată unitate de preluare automată a mediei de tipărire, în scop demonstrativ, dar aceeași procedură poate fi efectuată și utilizând o unitate de preluare automată a mediei de tipărire opțională.

Atenție:

- ❑ Aveți grijă ca mâinile sau părul să nu fie prinse în unitatea de preluare automată în timp ce aceasta funcționează.


Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.

- ❑ Urmați instrucțiunile din manual când încărcați suport media sau scoateți suportul media de pe rola de preluare.

Suportul media care poate cădea, miezul rolei sau rolele pot provoca răni.

Important:

Notăți că unitatea de preluare automată poate să nu funcționeze așa cum se așteaptă, dacă cu SC-S70600 series sau cu SC-S50600 series se execută aplicarea cernelii în straturi, cauzând astfel scăderea calității de imprimare.

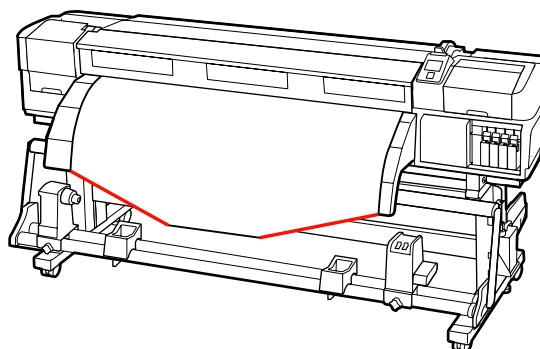
Aplicarea cernelii în straturi  „Calitatea superioară de imprimare” la pagina 24

Prinderea rolei

1

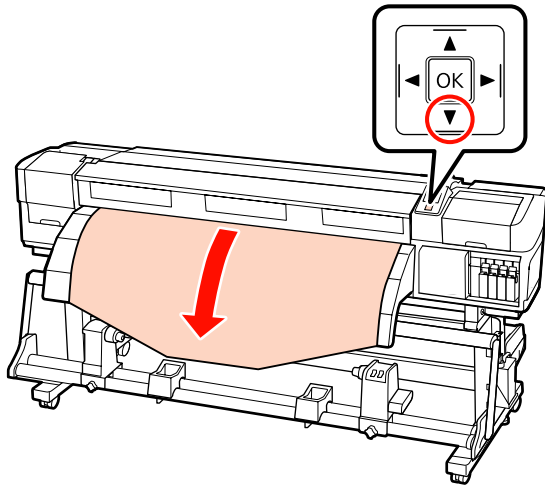
Înainte de atașarea suportului media la unitatea de preluare automată, tăiați colțurile din stânga și din dreapta ale marginilor suportului media, conform indicațiilor de mai jos.

Tăierea suportului media previne problemele de alimentare, cauzate de exemplu de îndoirea colțurilor din stânga și din dreapta ale suportului media și prinderea acestora la începutul preluării.



Operații de bază

- 2** După ce ați confirmat că suportul media a fost încărcat corect, apăsați pe butonul ▼ pentru a alimenta suportul media până la elementele de susținere ale unitate de preluare automată a mediei de tipărire.

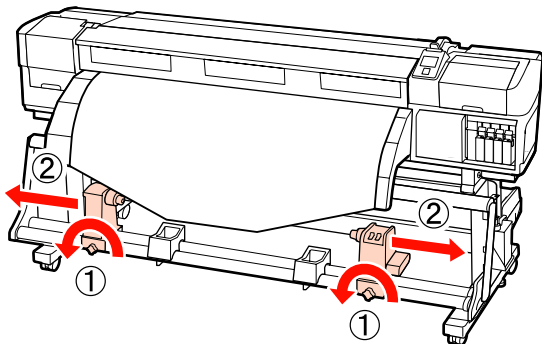


! Important:

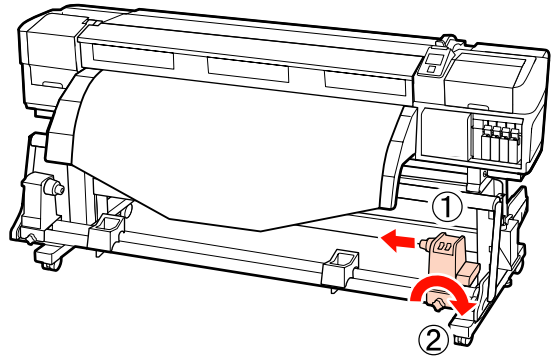
Apăsați mereu pe butonul ▼ pentru a alimenta cu suport media de la distanța la care se află elementul de susținere al cilindrilor. Dacă suportul media este tras de mână, acesta se poate răsuci în timpul preluării.

- 3** Desfaceți șuruburile de fixare ale elementelor de susținere ale rolei și reglați elementele de susținere ale rolei astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât suportul media.

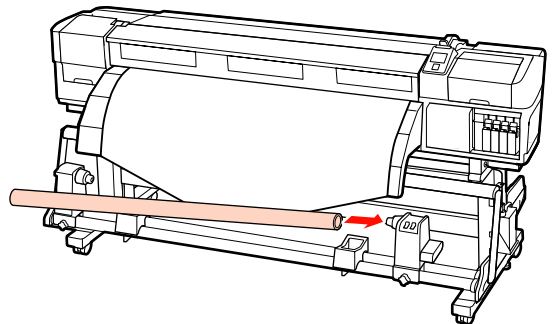
Centrați suporturile rolei între cele două elemente de susținere ale rolei.



- 4** Aliniați elementul de susținere al rolei din partea dreaptă cu marginea din dreapta a suportului media și strângeți șurubul de fixare.

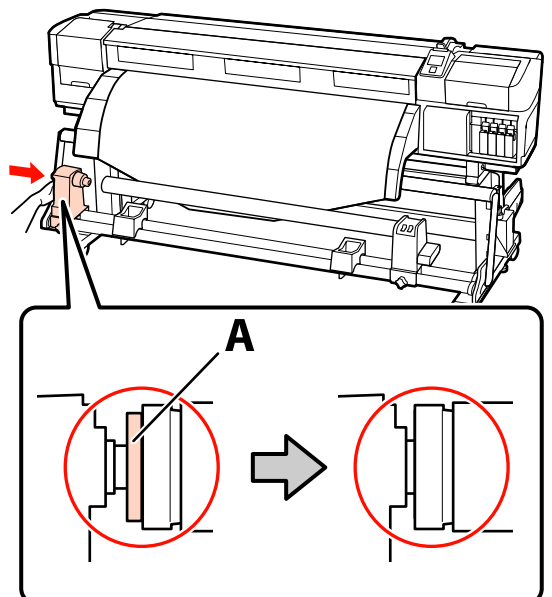


- 5** Introduceți rola în elementul de susținere din dreapta.



- 6** Introduceți elementul de susținere din stânga în rolă.

Împingeți elementul de susținere până când partea A din figura de mai jos a fost introdusă complet.



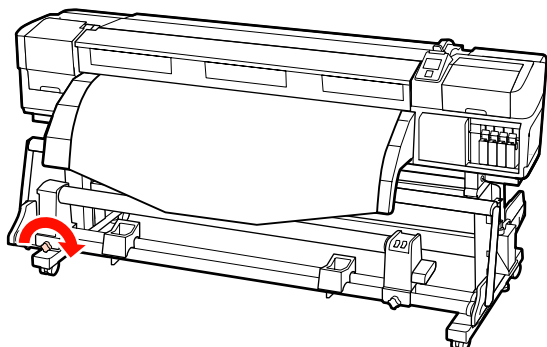
Operații de bază

**Important:**

Opriti-vă atunci când partea A nu mai este vizibilă. Este posibil ca unitatea de preluare a mediei de tipărire să nu funcționeze corect dacă elementul de susținere este introdus prea mult.


7

Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei pentru a fixa elementul pe poziție.



Pentru detalii, consultați instrucțiunile de mai jos.

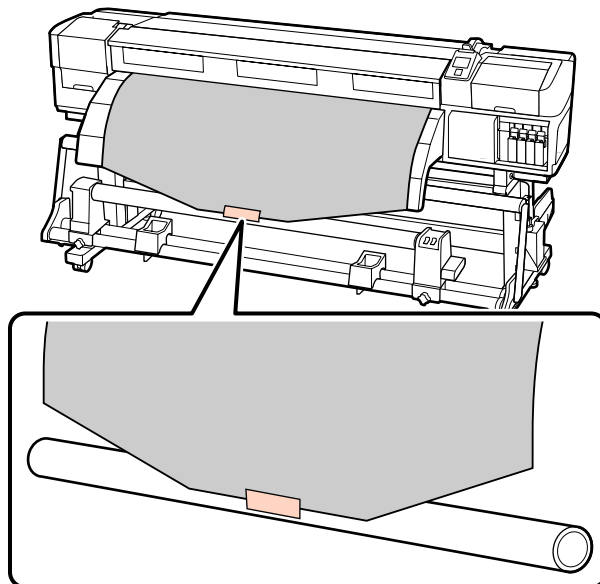
Pentru informații despre preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior, consultați secțiunea următoare.

Pentru informații despre preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior, consultați  „Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior” la pagina 71.

Preluare suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior

1

În timp ce trageți în jos secțiunea centrală a suportului media, fixați suportul media de rola de preluare cu o bandă.


**Important:**

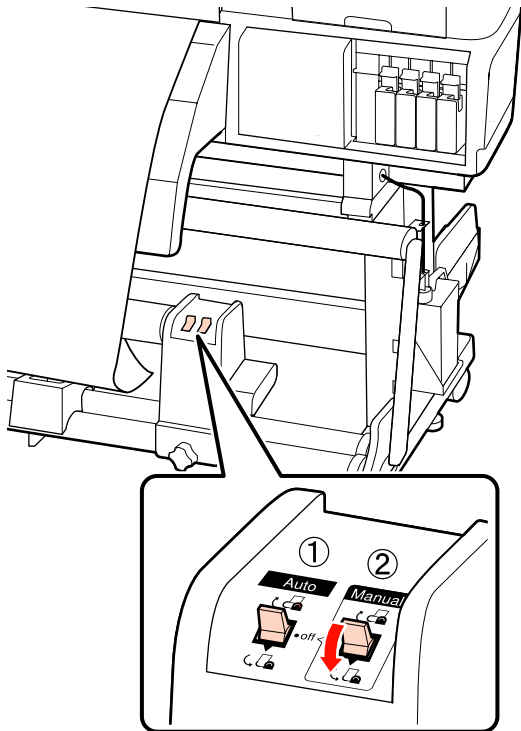
Când atașați suportul media de rola de preluare, suportul media trebuie să fie tensionat. Dacă suportul media atașat este destins, acesta se va mișca în timpul preluării.


2

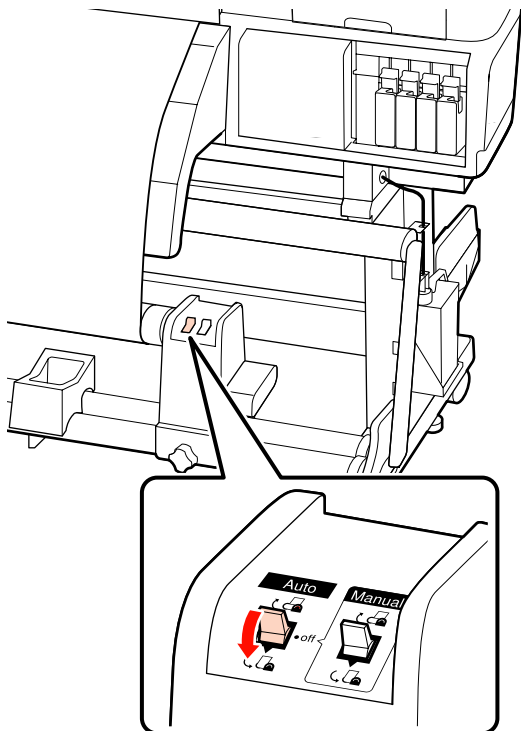
Apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suficient suport media pentru a înconjura o singură dată rola.

Operații de bază

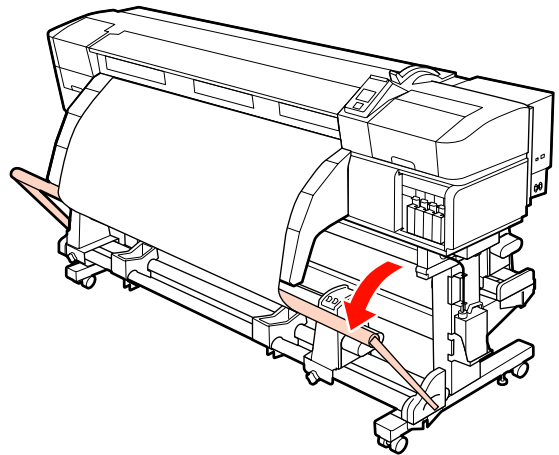
- 3** Acționați butonul Auto în poziția Off și așezați butonul Manual în poziția  pentru a rula suportul media o singură dată în jurul rolei.



- 4** Acționați butonul Auto în poziția .

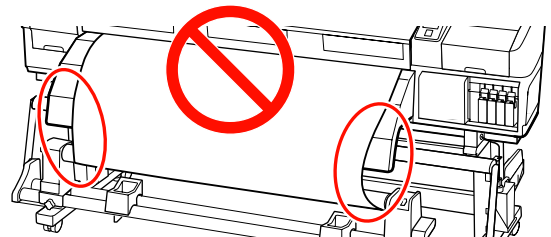


- 5** Coborâți elementul de tensionare.



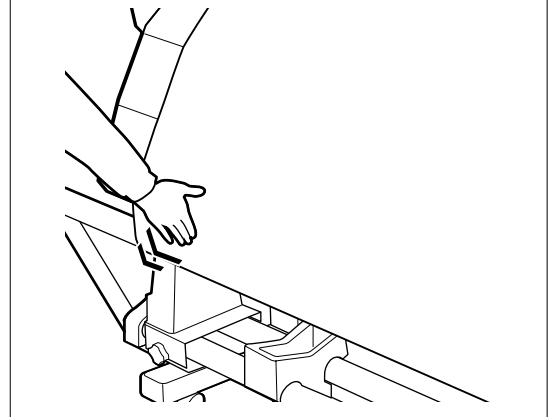
- 6** Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată.

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele arătate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este destinsă, reluați procedura de la pasul 1.



Notă:

Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.



Operații de bază

- 7** Apăsați pe butonul ▼ pentru a alimenta suportul media până când rola de preluare începe să se învârtă.

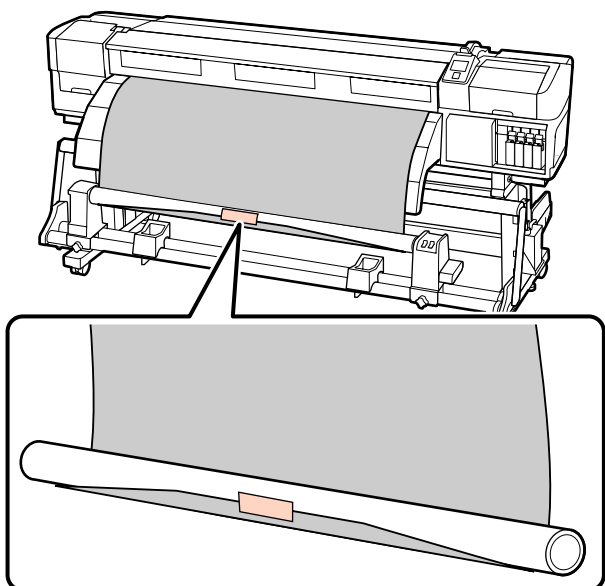


Important:

Unitate de preluare automată a mediei de tipărire nu va funcționa dacă elementul de tensionare este ridicat.

Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior

- 1** În timp ce trageți în jos secțiunea centrală a suportului media, fixați suportul media de rola de preluare cu o bandă.

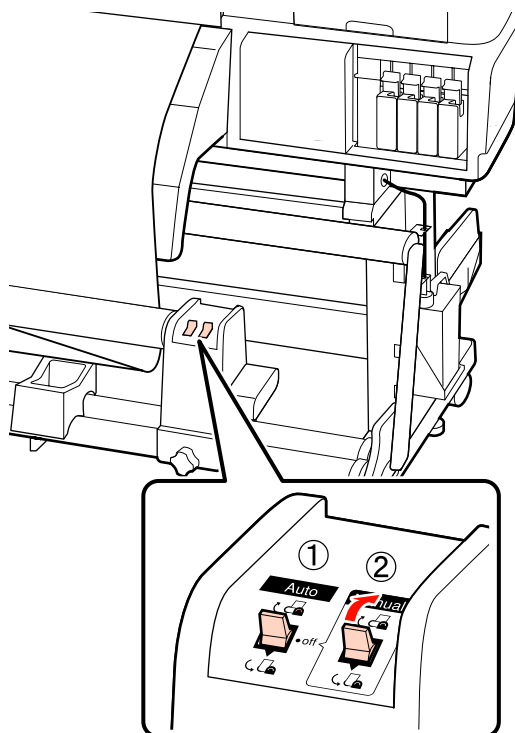


Important:

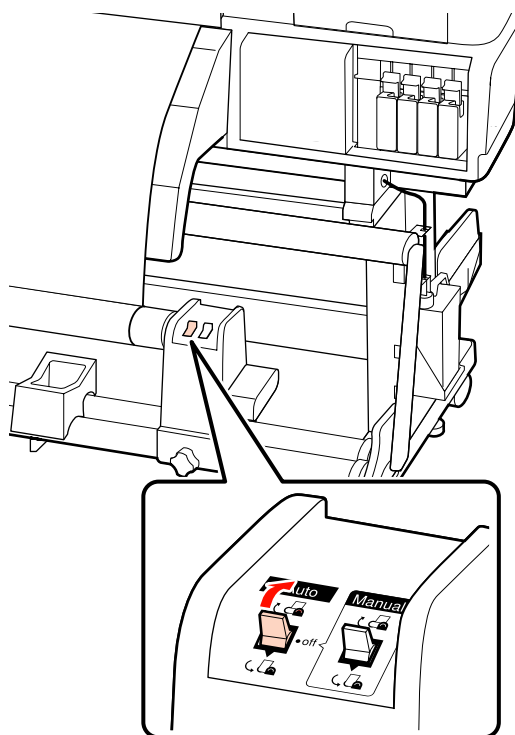
Când atașați suportul media de rola de preluare, suportul media trebuie să fie tensionat. Dacă suportul media atașat este prea destins, acesta se va mișca în timpul preluării.

- 2** Apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suficient suport media pentru a înconjura o singură dată rola.

- 3** Acționați butonul Auto în poziția Off și așezați butonul Manual în poziția pentru a rula suportul media o singură dată în jurul rolei.

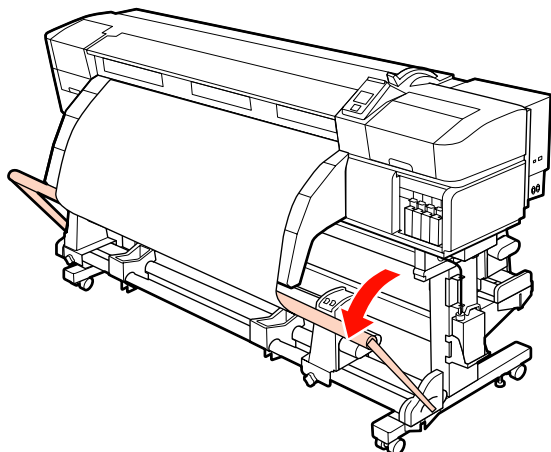


- 4** Acționați butonul Auto în poziția .



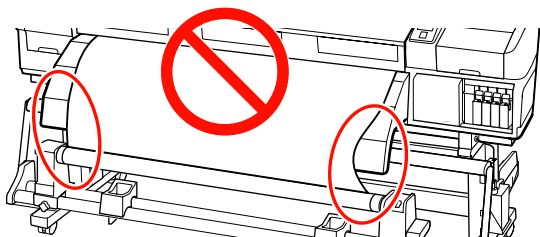
Operații de bază

- 5** Coborâți elementul de tensionare.



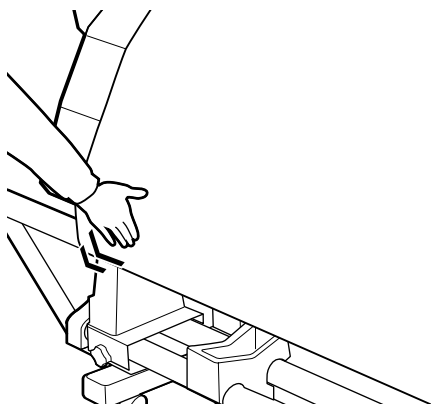
- 6** Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată.

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele arătate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este destinsă, reluați procedura de la pasul 1.



Notă:

Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.



- 7** Apăsați pe butonul ▼ pentru a alimenta cu suportul media până când rola de preluare începe să se învârtă.

! Important:

Unitate de preluare automată a mediei de tipărire nu va funcționa dacă elementul de tensionare este ridicat.

Încărcarea contragreutății

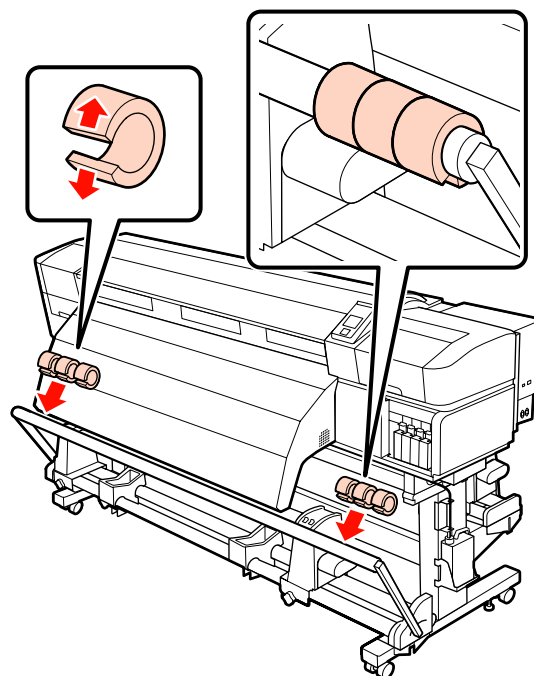
Când se încarcă un banner în imprimantă, înainte de tipărire atașați contragreutățile livrate cu imprimantă de elementul de tensionare, câte trei pe ambele părți.

! Important:

În cazul altor tipuri de suport media, îndepărtați contragreutățile înainte de tipărire.

Omiterea acestuia ar putea cauza lovirea capului de tipărire de suportul media în timpul tipăririi.

Desfaceți contragreutatea și atașați-o de elementul de tensionare.



Operații de bază


! Important:

Atașați mereu câte trei contragreutăți pe ambele părți. Preluarea nu se va efectua în mod corespunzător, dacă contragreutățile sunt atașate doar pe o parte sau dacă nu sunt atașate în număr egal pe ambele părți.

Scoaterea rolei de preluare

Metodele de scoatere a suportului media diferă dacă utilizați unitatea de preluare automată instalată sau unitatea opțională de alimentare pentru suporturi media grele.

Urmați indicațiile de mai jos dacă utilizați unitate de preluare automată a mediei de tipărire inclusă.

Dacă Unitate de preluare automată a mediei de tipărire este instalată  „Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire” la pagina 74

Dacă versiunea standard a Unitate de preluare automată a mediei de tipărire este instalată

În această secțiune este prezentat modul în care puteți scoate suportul media de pe unitatea de preluare.

! Atenție:

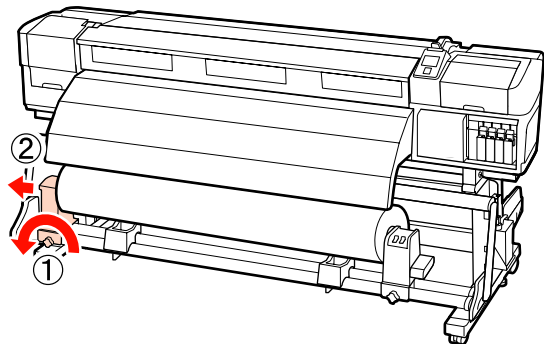
- ❑ Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, utilizați cel puțin două persoane.
- ❑ Urmați instrucțiunile din manual când încărcați suport media sau scoateți suportul media de pe rola de preluare.
Suportul media care poate cădea, miezul rolei sau rolele pot provoca răni.

1 Tăiați suportul media și rulați capătul pe rola de preluare.

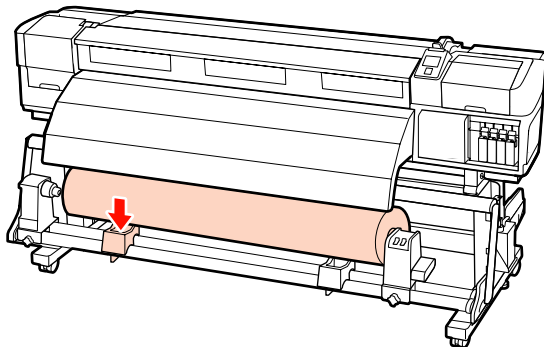
 „Tăierea suportului media” la pagina 65

2 Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din stânga.

3 Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei din partea stângă și scoateți elementul de susținere al rolei.

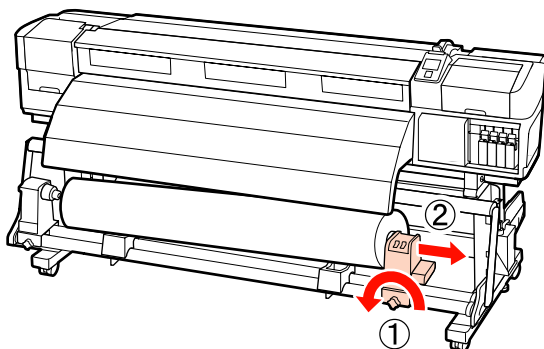


4 Coborâți rola pe elementul de susținere al rolei.



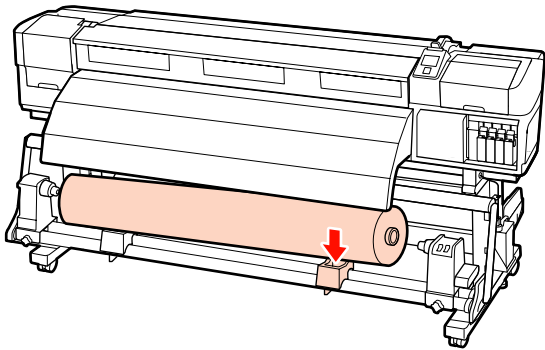
5 Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din dreapta.

6 Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei din partea dreaptă și scoateți elementul de susținere al rolei.



Operații de bază

- 7** Coborâți rola pe elementul de susținere al rolei.



Utilizarea Unitate de preluare automată a mediei de tipărire

În această secțiune este prezentat modul în care puteți scoate suportul media de pe unitatea de preluare folosind un sistem de ridicare.

Pot fi utilizate următoarele sisteme de ridicare.

- ❑ Grosime stivuitor sau platformă: 28 mm sau mai puțin.
- ❑ Stivuitorul sau platforma pot fi coborâte până la cca.190 mm față de nivelul podelei.

⚠ Atenție:

- ❑ Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, utilizați cel puțin două persoane.

Pentru suporturile media a căror greutate depășește 40 de kg se recomandă folosirea unui sistem de ridicare.

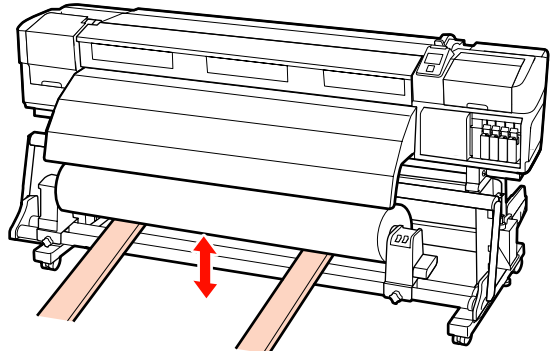
- ❑ Urmați instrucțiunile din manual când încărcați suport media sau scoateți suportul media de pe rola de preluare.

Suportul media care poate cădea, miezul rolei sau rolele pot provoca răni.

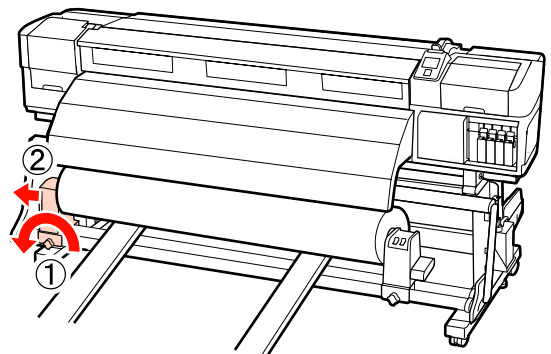
- 1** Tăiați suportul media și rulați capătul pe rola de preluare.

 „Tăierea suportului media” la pagina 65

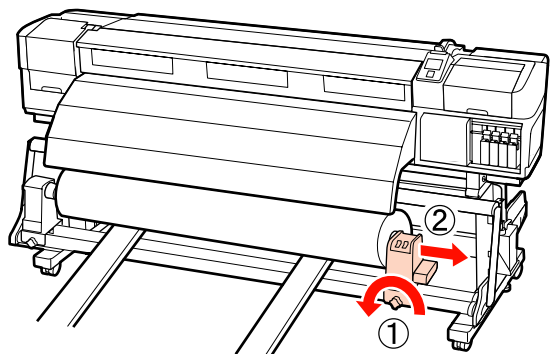
- 2** Introduceți sistemul de ridicare între suportul media și unitate de preluare automată a mediei de tipărire și reglați înălțimea acestuia pentru a susține rola de preluare.



- 3** Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei din partea stângă și scoateți elementul de susținere al rolei.



- 4** Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei din partea dreaptă și scoateți elementul de susținere al rolei.




Operații de bază


Înainte de a începe tipărirea

Pentru a păstra calitatea tipăririi, efectuați următoarele verificări în fiecare dimineață înainte de a începe lucrul.

- ❑ Verificați cantitatea de cerneală rămasă:


Dacă cerneala se termină în timpul tipăririi, imprimarea se va putea relua numai după ce cartușul respectiv a fost înlocuit. Totuși, dacă înlocuiți cerneala în timpul tipăririi, e posibil să observați o diferență la tipărirea culorilor, în funcție de condițiile de uscare. Dacă aveți o comandă mare de imprimare, se recomandă să utilizați cartușe noi de cerneală pentru a evita schimbarea cartușelor în timpul imprimării. Cartușele vechi pot fi reintroduse și utilizate pentru o altă comandă.

Nivelul cernelii este indicat de o pictogramă  „Explicarea mesajelor afișate pe ecran” la pagina 20

Înlocuirea cartușelor de cerneală  „Proceduri de înlocuire și de scuturare” la pagina 111

- ❑ Scuturarea cernelurilor de culoare spot


Cerneala de culoare spot trebuie scoasă și scuturată la fiecare 24 de ore. Deși la 24 de ore după îndepărtarea cartușelor de cerneală pe panoul de control apare un mesaj, noi vă recomandăm scoaterea cartușelor și agitarea acestora înainte începerii lucrului.


Scuturarea cartușelor de cerneală  „Proceduri de înlocuire și de scuturare” la pagina 111

- ❑ Tipărire model de verificare

Imprimați un desen de verificare pentru a verifica dacă duzele sunt înfundate.

Efectuați o curățare a capului de tipărire dacă unele părți din respectivul desen sunt șterse sau lipsesc.

Imprimarea unui desen de verificare  „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 120

Curățarea capului de tipărire  „Curățarea capului de tipărire” la pagina 121

Salvarea setărilor optime pentru suportul media folosit în prezent (setări de tipărire pentru suportul media)

O varietate de setări definite pentru suportul media pot fi optimizate pentru suportul media folosit în prezent și păstrat în imprimantă.

După ce setările utilizate frecvent au fost memorate în blocul de memorie pentru suportul media, acestea pot fi reapelate pentru a optimiza instant mai mulți parametrii.

Imprimanta oferă în total 30 de blocuri de memorie în care pot fi salvate setările suporturilor media.

În această secțiune este prezentat modul în care puteți crea blocuri de memorie cu setările suporturilor media și setările care pot fi memorate.

Parametrii memorați în blocurile de memorie cu setările suporturilor media

În blocurile de memorie cu setările suportului media se pot memora:

- ❑ Setting Name
- ❑ Feed Adjustment

Operații de bază

- Platen Gap
- Head Alignment
- Heating & Drying
- Media Suction
- Head Movement
- Multi-Strike Printing
- Roll Type
- Tension Measurement
- Media Tension
- Feed Speed

Pentru informații suplimentare despre aceste elemente, consultați [„Meniul Media Setup” la pagina 133.](#)

Valori recomandate pentru suporturi media frecvent utilizate

Această secțiune vă prezintă valorile de setare recomandate pentru tipărirea suporturilor media frecvent utilizate.

Folosiți aceste valori când salvați setările suportului media.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Vinil adeziv Film transparent	Banner	Pânză
Platen Gap	1.5	1.5	1.5
Heater Temperature			
Preîncălzitor	40	40	40
Încălzitor cilindru	40	40	40
Postîncălzitor	50	50	50
Media Suction	4	4	4

	Vinil adeziv Film transparent	Banner	Pânză
Media Tension	15	15	15

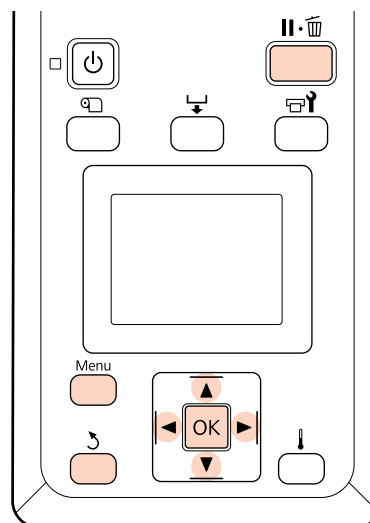
SC-S30600 series

	Vinil adeziv Film transparent	Banner	Pânză
Platen Gap	1.5	1.5	1.5
Heater Temperature			
Preîncălzitor	40	40	40
Încălzitor cilindru	40	40	40
Postîncălzitor	50	50	50
Media Suction	4	4	4
Media Tension	15	30	15

Salvarea setărilor

Urmați indicațiile de mai jos pentru salvarea setărilor suportului media.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



Operații de bază

Selectarea unui bloc de memorie pentru salvarea setărilor suportului media

- 1 După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită, apăsați pe butonul **Menu**.
Va fi afișat meniul de setări.
- 2 Selectați **Media Setup** și apăsați pe butonul **OK**.
- 3 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Customize Settings** și apăsați pe butonul **OK**.
- 4 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta blocul de memorie pentru salvarea setărilor suportului media, de la 1 la 30 și apoi apăsați pe butonul **OK**.

Orice setări salvate deja în imprimantă vor fi suprascrise.

Setting Name

Selectarea unui nume pentru blocul de memorie în care se salvează setările suportului media. Utilizarea unor nume sugestive ușurează selectarea blocului care va fi utilizat.

- 1 Selectați **Setting Name** și apăsați pe butonul **OK**.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a afișa literele și simbolurile. În momentul în care este afișat caracterul dorit, apăsați pe butonul ► pentru a selecta poziția următoare.

Greșelile pot fi șterse apăsând pe butonul ◀ pentru a șterge caracterul anterior și mutați cursorul înapoi cu o poziție.
- 3 După ce introduceți numele, apăsați pe butonul **OK**.

Feed Adjustment

Feed Adjustment este utilizată pentru a corecta efectul de bandă (benzi orizontale, linii, sau benzi colorate neuniform).


Meniul **Feed Adjustment** are două opțiuni: **Auto** și **Manual**.

Reglarea automată a alimentării reglează automat alimentarea utilizând datele colectate de un senzor în timpul tipăririi unui desen de test.

Pentru reglarea manuală a alimentării, utilizatorul va verifica vizual rezultatele imprimării și va introduce manual corecțiile.

În această secțiune este prezentată metoda de reglare automată a alimentării.

reglați alimentarea manual dacă sunteți de părere că reglarea automată nu a rezolvat complet problema.

Pentru mai multe informații despre reglarea manuală a alimentării, consultați  „Feed Adjustment (reglarea manuală a alimentării)” la pagina 84.

Note referitoare la ajustare corectă

La ajustarea corectă a alimentării condiția suportului media joacă un rol important.

La încărcarea suportului media respectați următoarele indicații.

- ❑ Ajustarea alimentării diferă în funcție de suportul media utilizat. Încărcați suportul media pentru care trebuie să efectuați reglarea alimentării în aceleași condiții ca și pentru comanda actuală. De exemplu, dacă pentru tipărire utilizați unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atunci unitate de preluare automată a mediei de tipărire trebuie să fie utilizată și pentru reglarea alimentării.

În plus, la instalarea unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari, suportul media trebuie să fie încărcat, iar reglarea alimentării trebuie repetată, chiar dacă a fost deja efectuată folosind o unitate de alimentare standard.

- ❑ Reglarea alimentării nu este disponibilă în următoarele condiții:
 - ❑ Suportul media este transparent sau colorat.
 - ❑ Imprimanta este expusă sub acțiunea directă a luminii solare sau interferează cu alte surse de lumină ambientale.

Așezați imprimanta la umbră, departe de sursele de interferențe.

Operații de bază


- ❑ Opțiunea 2.5 este selectată pentru **Platen Gap** în meniul de setare.

Selectați o altă opțiune pentru **Platen Gap**.

- ❑ Duzele sunt înfundate.

Efectuați curățarea capului pentru a desfunda toate duzele înfundate.

- ❑ Înainte de efectuarea ajustării alimentării trageți suportul media în poziția prescrisă. Ajustarea corectă nu poate fi posibilă dacă suportul media nu este tras suficient, deoarece starea marginii de atac a suportului media s-ar putea înrăutăți datorită șifonării sau altor probleme.

Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 34


- ❑ Nu efectuați ajustarea alimentării la acele secțiuni ale suportului media, care au fost alimentate și apoi rebobinate la utilizarea SC-S70600 series sau SC-S50600 series. Suportul media alimentat și apoi rebobinat, poate prezenta urme sau alte semne lăsate de role, și există posibilitatea să nu poată fi ajustată în mod corect.

Procedura de setare

În această secțiune este prezentată metoda de ajustare automată a alimentării.

- 1 Asigurați-vă că suportul media a fost tras în poziția prescrisă.

Ajustarea corectă devine imposibilă dacă suportul media nu este tras suficient.

Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 34

- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Feed Adjustment** și apăsați pe butonul OK.

- 3 Selectați **Auto** și apăsați pe butonul OK.

- 4 Apăsați pe butonul OK pentru a imprima un desen de test și pentru a efectua reglarea automată a alimentării.

Platen Gap

Reglați jocul (jocul dintre capul de tipărire și suportul media) dacă pe documentul tipărit apar pete.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Platen Gap** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta setările dorite și apăsați pe butonul OK.
- 3 Apăsați pe butonul ↵ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.



Important:

Selectați 2.5 numai dacă rezultatele obținute la tipărire sunt încă pătate după ce ați selectat 2.0. Selectarea unui joc mai mare decât este necesar poate avea ca efect pătarea imprimantei în interior, o calitate redusă a imprimării, sau o durată de viață mai scurtă a produsului.

Head Alignment

În ipoteza în care între capul de tipărire și suportul media există un mic joc, zonele de cădere corespunzătoare diferitelor culori de cerneală pot fi afectate de umiditate, temperatură, forțele de inerție datorate capului de tipărire, direcția de deplasare a capului de tipărire de la dreapta la stânga sau de la stânga la dreapta sau folosirea celor două capuri de imprimare (toate modelele, exceptând SC-S30600 series).

Ca urmare, materialele tipărite ar putea avea aspect granular sau ar putea fi defazate. Când sunteți confruntat cu această problemă, efectuați operația **Head Alignment** pentru a corecta alinierea greșită de tipărire.

Head alignment și secvențe de execuție

Operația Head Alignment poate fi efectuată în mod automat sau manual. Secțiunea următoarea descrie fiecare funcție în parte.


- ❑ Ajustare automată

Ajustarea automată aliniază automat capul de tipărire, utilizând datele colectate de un senzor în timpul tipăririi unui model de test. În majoritatea situațiilor se utilizează această funcție.

Operații de bază

Ajustare manuală

La ajustarea manuală, trebuie să verificați modelul tipărit și să introduceți valoarea optimă de ajustare pentru aliniere. Aliniați capul de tipărire manual dacă sunteți de părere că reglarea automată nu a rezolvat complet problema.

 „Head Alignment (ajustare manuală)” la pagina 82

Atât la ajustarea automată, cât și la cea manuală puteți selecta următoarele metode de ajustare.

Uni-D

Selectați această metodă pentru tipărire unidirecțională.

Bi-D

Selectați această metodă pentru tipărire bidirecțională.

Dual head (cap de tipărire dublu) (SC-S70600 series, doar la SC-S50600 series)

Selectați această opțiune, în cazul în care nu puteți elimina granulozitatea sau dezaliniera după operația de ajustare Bi-D sau Uni-D. După utilizarea opțiunii Dual Head (cap dublu), efectuați din nou ajustarea tip Uni-D sau Bi-D.

Note referitoare la ajustare corectă

La alinierea corectă a capului, condiția suportului media joacă un rol important.

La încărcarea suportului media respectați următoarele indicații.

Head Alignment diferă în funcție de suportul media utilizat. Încărcați și ajustați suportul media care va fi utilizat pentru respectiva sarcină de tipărire.

Reglarea alinierii capului de tipărire nu este disponibilă în următoarele condiții:

Suportul media este transparent sau colorat.

Imprimanta este expusă la acțiunea directă a luminii solare sau interferează cu alte surse de lumină ambientale.

Așezați imprimanta la umbră, departe de sursele de interferențe.


Valoarea 2.5 este selectată pentru **Platen Gap** în meniul de setare.

Selectați o altă opțiune pentru **Platen Gap**. Opțiunea Head Alignment automat poate să nu fie disponibilă, dacă din meniul de setare este selectată valoarea **2.0** pentru **Platen Gap**. Dacă ajustarea automată a distanței nu este disponibilă, ajustați distanța manual.

Duzele sunt înfundate.

Curățați capul de tipărire pentru a desfunda toate duzele înfundate.

Înainte de efectuarea operației Head Alignment (aliniera capului) trageți suportul media în poziția prescrisă. Ajustarea corectă nu poate fi posibilă dacă suportul media nu este tras suficient, deoarece starea marginii de atac a suportului media s-ar putea înrăutăți datorită șifonării sau altor probleme.

Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 34


Procedura de setare

În această secțiune sunt prezentați pașii pentru realizarea alinierii automate Bi-d.

1

Asigurați-vă că suportul media a fost tras în poziția prescrisă.

Ajustarea corectă devine imposibilă dacă suportul media nu este tras suficient.

Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 34

2

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Alignment** și apăsați pe butonul OK.

3

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Auto(Bi-D)** și apăsați pe butonul OK.

4

Apăsați pe butonul OK pentru a imprima un desen de test și pentru a efectua alinierea automată a capului de tipărire.

Operații de bază

Heating & Drying

Reglați temperatura încălzitoarelor sau porniți/opriți ventilatorul sistemului suplimentar de uscare a materialului tipărit (livrat împreună cu SC-S50600 series; opțional la alte modele).

Notă:

Reglați temperatura încălzitorului conform indicațiilor de mai jos:

- ❑ Reglați temperaturile încălzitoarelor respectând indicațiile din documentația suportului media, dacă este disponibilă.
- ❑ Ridicați temperatura dacă rezultatele obținute la tipărire sunt neclare, pătate sau cerneala s-a năclăit. Totuși, dacă temperatura este prea mare suportul media se poate strânge, șifona sau deteriora.

În această secțiune este prezentat modul în care puteți modifica temperatura încălzitoarelor.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Heating & Drying** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Selectați **Heater Temperature** și apăsați pe butonul OK.
- 3 Temperaturile pentru preîncălzitor, încălzitorul cilindric și postîncălzitor pot fi ajustate separat.

Utilizați butoanele ►/◄ pentru a selecta încălzitorul. Începând din stânga opțiunile sunt: preîncălzitor, încălzitorul cilindric și postîncălzitor.

După ce ați selectat încălzitorul dorit, utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta temperatura.
- 4 Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.
- 5 Apăsați de două ori pe butonul ⏏ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Media Suction

În timpul imprimării imprimanta folosește echipamentul de aspirare, pentru a păstra distanța corectă între suportul media și capul de tipărire; forța de aspirare diferă în funcție de tipul de suport media. Pentru suporturile media mai subțiri se va utiliza o forță de aspirație mai mică, deoarece acestea nu se vor tipări și nu vor fi alimentate corect dacă puterea de aspirație aplicată este prea mare.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Media Suction** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta o valoare.
- 3 Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.
- 4 Apăsați pe butonul ⏏ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Head Movement

Selectați intervalul în care se deplasează capul de tipărire în timpul imprimării.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Movement** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta setările dorite și apăsați pe butonul OK.

Pentru o imprimare mai rapidă, selectați **Data Width**.


Pentru o tipărire uniformă, de foarte bună calitate, selectați **Printer Full Width**.

Multi-Strike Printing

Selectați de câte ori este tipărită fiecare linie.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Multi-Strike Printing** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta o valoare.
- 3 Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.

Operații de bază

- 4 Apăsați pe butonul  pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Roll Type

Selectați opțiunea **Printable Side Out** sau **Printable Side In** în funcție de modul în care suportul media este rulat.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Roll Type** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta setările dorite și apăsați pe butonul OK.
- 3 Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.

Tension Measurement

Selectarea opțiunii **Periodically** este recomandată în majoritatea cazurilor. Selectați **Off** dacă pe suportul media apar zone detensionate sau dacă apar alte probleme de tipărire.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Tension Measurement** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta setările dorite și apăsați pe butonul OK.
- 3 Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.

Media Tension


Dacă în timpul imprimării, pe suportul media apar cute, creșteți tensiunea de alimentare. Cu cât valoarea este mai mare, cu atât tensiunea va fi mai mare.

Dacă ați efectuat deja operația de Feed Adjustment, va trebui să repetați această operație după reglarea Media Tension.

 „Feed Adjustment” la pagina 77


- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Media Tension** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta o valoare.

- 3 Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.


- 4 Apăsați pe butonul  pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Feed Speed

Selectați o viteză mai mică de alimentare dacă suportul media este cutat sau rupt sau se lipește în timpul tipăririi. Cu cât valoarea este mai mică, cu atât viteza va fi mai mică.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Feed Speed** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta o valoare.
- 3 Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.
- 4 Apăsați pe butonul  pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Ieșirea din meniuri

Apăsați pe  pentru a ieși din meniuri.

Modificarea setărilor încălzitorului și ale ventilatorului

Reglați temperatura încălzitoarelor sau porniți/opriți ventilatorul sistemului suplimentar de uscare a materialului tipărit (livrat împreună cu SC-S50600 series; opțional la alte modele).

Temperaturile implicite ale încălzitoarelor sunt următoarele.

Preîncălzitor 40 °C

Încălzitor cilindru: 40 °C

Postîncălzitor: 50 °C

Operații de bază

Starea încălzitorului poate fi urmărită pe panoul de control. [☞ „Explicarea mesajelor afișate pe ecran” la pagina 20](#)

Selectarea implicită pentru **Additional Dryer** este **On**; folosind această setare ventilatorul pornește automat când tipărirea începe.

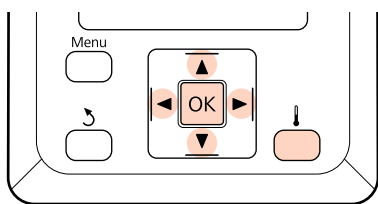
Additional Dryer este disponibil doar dacă este instalat un sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit (disponibil la SC-S50600 series; opțional la alte modele).


În continuare vă prezentăm procedura folosită când este instalat sistemul suplimentar de uscare a materialului tipărit (disponibil la SC-S50600 series; opțional la alte modele).

Notă:

- ❑ *Setările definite pentru temperatură și Additional Dryer pot fi memorate separat pentru fiecare tip de suport media. ☞ „Salvarea setărilor optime pentru suportul media folosit în prezent (setări de tipărire pentru suportul media)” la pagina 75*
- ❑ *Durata de timp necesară pentru ca încălzitoarele să ajungă la temperaturile specificate diferă în funcție de temperatura ambientală.*

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



1 După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită pentru a începe tipărirea, apăsați pe butonul  pentru a afișa meniul Heating & Drying.

2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.

3 Selectați o valoare.

Heater Temperature

- (1) Temperaturile pentru preîncălzitor, încălzitorul cilindric și postîncălzitor pot fi ajustate separat.
- (2) Utilizați butoanele ►/◄ pentru a selecta încălzitorul. Începând din stânga opțiunile sunt: preîncălzitor, încălzitorul cilindric și postîncălzitor.
- (3) După ce ați selectat încălzitorul dorit, utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta temperatura.
- (4) Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.

Additional Dryer

- (1) Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **On** sau **Off**.
- (2) Apăsați butonul OK.

Head Alignment (ajustare manuală)

Operația Head Alignment (ajustarea capului) poate fi efectuată în mod automat sau manual.

Pentru mai multe informații despre ajustarea automată, consultați [☞ „Head Alignment” la pagina 78.](#)

În modul de ajustare manuală, trebuie să verificați modelul și să introduceți valoarea de ajustare optimă pentru aliniere.

Aliniați capul de tipărire manual dacă sunteți de părere că reglarea automată nu a rezolvat complet problema.

Ajustarea manuală permite selectarea și efectuarea următoarelor două tipuri de model de ajustare.

Operații de bază

❑ Line pattern

În majoritatea situațiilor se utilizează acest model de ajustare.

❑ Block pattern

Selectați această opțiune dacă sunteți de părere că modelul liniar de ajustare nu a rezolvat complet problema.

Note referitoare la ajustare corectă

La alinierea corectă a capului, condiția suportului media joacă un rol important.

La poziționarea suportului media, respectați următoarele indicații.

❑ Head Alignment diferă în funcție de suportul media utilizat. Încărcați și ajustați suportul media care va fi utilizat pentru respectiva sarcină de tipărire.

❑ Opțiunea de ajustare a capului de tipărire nu este disponibilă în următoarele condiții:

- ❑ Suportul media este transparent sau colorat.
- ❑ Imprimanta este expusă la acțiunea directă a luminii solare sau interferează cu alte surse de lumină ambientale.

Așezați imprimanta la umbră, departe de sursele de interferențe.


- ❑ **Valoarea 2.5** este selectată pentru **Platen Gap** în meniul de setare.

Selectați o altă opțiune pentru **Platen Gap**. Opțiunea Head Alignment automat poate să nu fie disponibilă, dacă din meniul de setare este selectată **2.0** pentru **Platen Gap**. Dacă ajustarea automată a jocului nu este disponibilă, ajustați jocul manual.

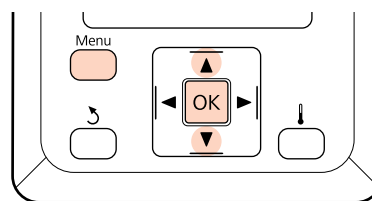
- ❑ Duzele sunt înfundate.

Curățați capul de tipărire pentru a desfunda toate duzele înfundate.

❑ Înainte de efectuarea operației Head Alignment (alinieră capului) trageți suportul media în poziția prescrisă. Ajustarea corectă nu poate fi posibilă dacă suportul media nu este tras suficient, deoarece starea marginii de atac a suportului media s-ar putea înrăutăți datorită șifonării sau altor probleme.


Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 34

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



1 Asigurați-vă că suportul media a fost tras în poziția prescrisă.

Ajustarea corectă devine imposibilă dacă suportul mediu nu este tras suficient.

Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 34

2 După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită, apăsați pe butonul **Menu**.

Va fi afișat meniul de setări.

3 Selectați **Media Setup** și apăsați pe butonul OK.

4 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Customize Settings** și apăsați pe butonul OK.

5 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta blocul de memorie pentru salvarea setărilor suportului media, de la 1 la 30 și apoi apăsați pe butonul OK.

Orice setări salvate deja în imprimantă vor fi suprascrise.

6 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Alignment** și apăsați pe butonul OK.

7 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta modul de ajustare și apoi apăsați pe butonul OK.

Operații de bază

- 8** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Line pattern** sau **Block pattern** și apăsați pe butonul OK.

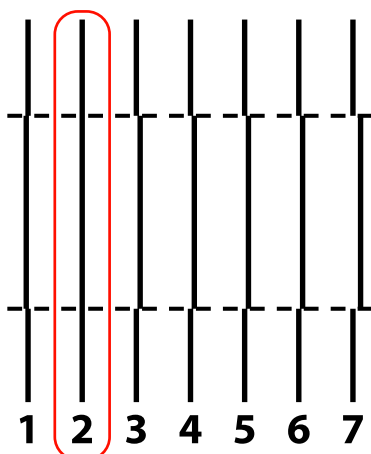
Dacă selectați **Block pattern**, White (Alb) (SC-S70600 series, doar la SC-S50600 series) și Yellow (Galben) modelele de ajustare nu sunt tipărite.

- 9** Imprimanta va tipări un model de test.

- 10** Verificați modelele de ajustare tipărite.

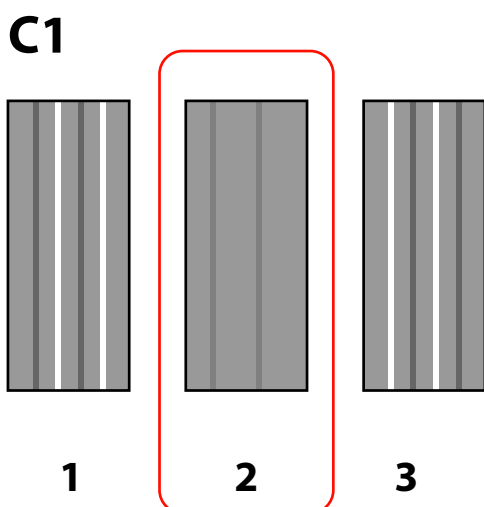
Dacă a fost selectat Line Pattern

În exemplul de mai jos, acesta ar fi modelul numărul 2.



Dacă a fost selectat Block Pattern

În exemplul de mai jos, acesta ar fi modelul numărul 2.



- 11** Apare un ecran pentru introducerea valorilor. Utilizând butoanele ▼/▲, introduceți numărul de model înregistrat la pasul 10 și apăsați pe butonul OK.

- 12** Când se tipăresc modele de testare multiple, selectați numărul pe model de testare și apoi apăsați pe butonul OK.

Meniul de configurare a suportului media va fi afișat dacă introduceți numărul modelului corespunzător ultimei culori.

Feed Adjustment (reglarea manuală a alimentării)

Feed Adjustment este utilizată pentru a corecta efectul de bandă (benzi orizontale, linii, sau benzi colorate neuniform).

Operația Feed Adjustment poate fi efectuată automat sau manual.

Pentru mai multe informații despre ajustarea automată a alimentării, consultați [☞](#) „Feed Adjustment” la pagina 77

Sunt disponibile două metode:

reglați alimentarea manual dacă sunteți de părere că reglarea automată nu a rezolvat complet problema.

- Inspectați vizual rezultate tipăririi și introduceți manual corecțiile dorite.
- Introduceți corecția în timpul tipăririi și inspectați rezultatele obținute.

Note referitoare la ajustare corectă

La ajustarea corectă a alimentării condiția suportului media joacă un rol important.

La încărcarea suportului media respectați următoarele indicații.

Operații de bază

- ❑ Ajustarea alimentării diferă în funcție de suportul media utilizat. Încărcați suportul media pentru care trebuie să efectuați ajustarea alimentării în aceleași condiții ca și pentru sarcina de tipărire actuală. De exemplu, dacă pentru tipărire utilizați unitatea de preluare automată, atunci unitatea de preluare automată trebuie să fie utilizată și pentru ajustarea alimentării.

În plus, la instalarea unității de alimentare pentru role de dimensiuni mari, suportul media trebuie să fie încărcat, iar ajustarea alimentării trebuie repetată, chiar dacă a fost deja efectuată folosind o unitate de alimentare standard.

- ❑ Ajustarea alimentării nu este disponibilă în următoarele condiții:
 - ❑ Suportul media este transparent sau colorat.
 - ❑ Imprimanta este expusă la acțiunea directă a luminii solare sau interferează cu alte surse de lumină ambientale.

Așezați imprimanta la umbră, departe de sursele de interferențe.


- ❑ **Valoarea 2.5** este selectată pentru **Platen Gap** în meniul de setare.

Selectați o altă valoare pentru **Platen Gap**.

- ❑ Duzele sunt înfundate.

Curățați capul de tipărire pentru a desfunda toate duzele înfundate.

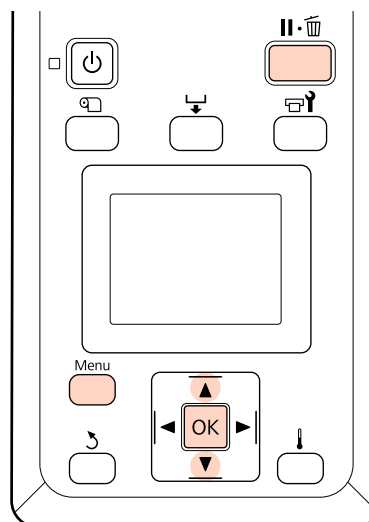
- ❑ Înainte de efectuarea ajustării alimentării trageți suportul media în poziția prescrisă. Ajustarea corectă nu poate fi posibilă dacă suportul media nu este tras suficient, deoarece starea marginii de atac a suportului media s-ar putea înrăutăți datorită șifonării sau altor probleme.

Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 34

- ❑ Nu efectuați ajustarea alimentării la acele secțiuni ale suportului media, care au fost alimentate și apoi rebobinate la utilizarea SC-S70600 series sau SC-S50600 series. Suportul media alimentat și apoi rebobinat, poate prezenta urme sau alte semne lăsate de role, și există posibilitatea să nu poată fi ajustată în mod corect.


Utilizarea unui model de test

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Asigurați-vă că suportul media a fost tras în poziția prescrisă.

Ajustarea corectă devine imposibilă dacă suportul media nu este tras suficient.

Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 34

- 2 După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită, apăsați pe butonul **Menu**.

Va fi afișat meniul de setări.

- 3 Selectați **Media Setup** și apăsați pe butonul OK.

- 4 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Customize Settings** și apăsați pe butonul OK.

- 5 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta blocul de memorie pentru salvarea setărilor suportului media, de la 1 la 30 și apoi apăsați pe butonul OK.

Orice setări salvate deja în imprimantă vor fi suprascrise.

- 6 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Feed Adjustment** și apăsați pe butonul OK.

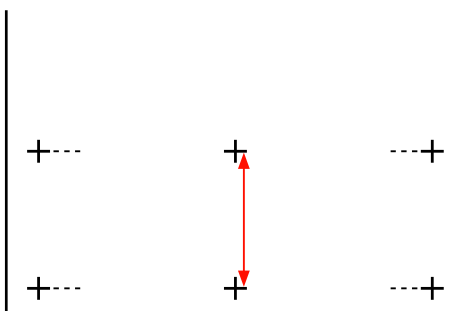
Operații de bază

- 7** Selectați **Manual** și apăsați pe butonul OK.
- 8** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta un model de test și apăsați de două ori pe butonul OK.

Cu cât modelul este mai lung, cu atât reglajele vor fi mai precise.

- 9** Imprimanta va tipări un model de test.
- 10** Măsurați distanța dintre centrele simbolurilor „+”.

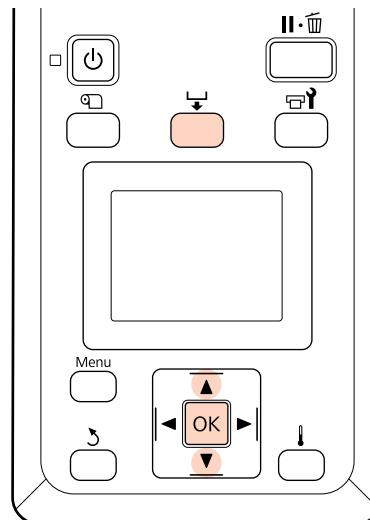
Utilizați doar valoarea măsurată la centru.




- 11** Pe panoul de control se afișează lungimea modelului. Utilizând butoanele ▼/▲, introduceți valoarea înregistrată la pasul 10 și apăsați pe butonul OK.

Reglarea alimentării în timpul tipării

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1** Apăsați pe butonul  în timpul efectuării tipării.
- 2** Se va afișa o valoare de ajustare. // Pentru selectarea unei valori, folosiți butoanele ▼/▲.

Dacă valoarea este prea mică, vor apărea benzi negre (dungi închise); măriți valoarea definită pentru alimentare.

Dacă, însă, valoarea definită pentru alimentare este prea mare, vor apărea benzi albe (dungi pale); micșorați valoarea definită pentru alimentare.
- 3** Dacă nu sunteți mulțumiți de rezultatele obținute, utilizați butoanele ▼/▲ pentru a introduce o valoare de reglare.
- 4** Apăsați pe butonul OK când ați terminat.

După ce ați terminat de reglat valoarea alimentării, imprimarea va continua folosind noua valoare.

Operații de bază

Notă:

Noua valoare va fi ștearsă dacă:

- Este ridicată pârghia de ridicare a suportului media*
- Imprimanta este închisă*
- Sunt modificate valorile definite pentru **Feed Adjustment** din meniul **Media Setup**.*

Operații de bază

Zona care poate fi tipărită

SC-S70600 series/SC-S50600 series

Zona tipăribilă variază în funcție de tipul rozelor de presiune (mică sau mare) utilizate pentru fixarea suportului media.

Când utilizați role de presiune mică (tipărire normală)

Zona gri din ilustrația de mai jos indică zona tipăribilă. Săgeata indică direcția de alimentare. **A** indică rolele de presiune la ambele margini, în cazul în care rolele de presiune au fost poziționate corect pe suportul media. **1** **2** pozițiile variază în funcție de opțiunea selectată pentru **Media Size Check**, conform indicațiilor de mai jos.

1 (marginea dreaptă a suportului media)

Dacă opțiunea **On** este selectată pentru **Media Size Check**: marginea din dreapta a suportului media.

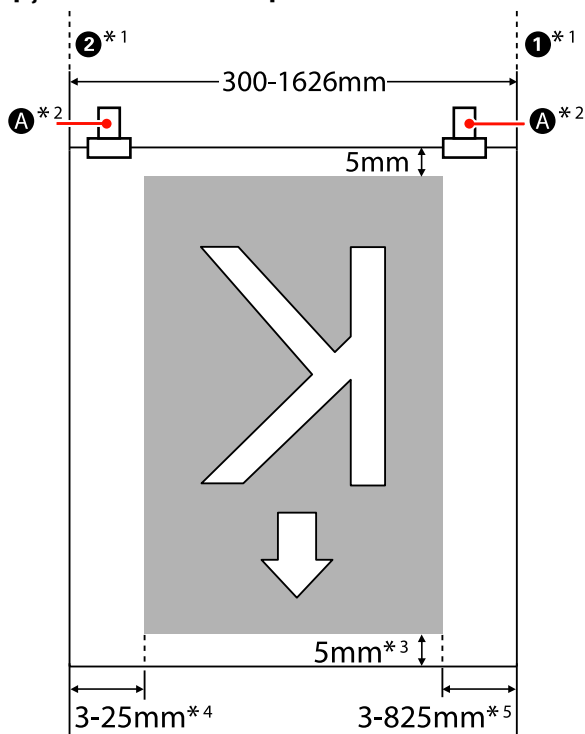
Opțiunea Off selectată pentru **Media Size Check**: la o distanță de 5 mm de la **A** pe partea dreaptă.

2 (marginea stângă a suportului media)

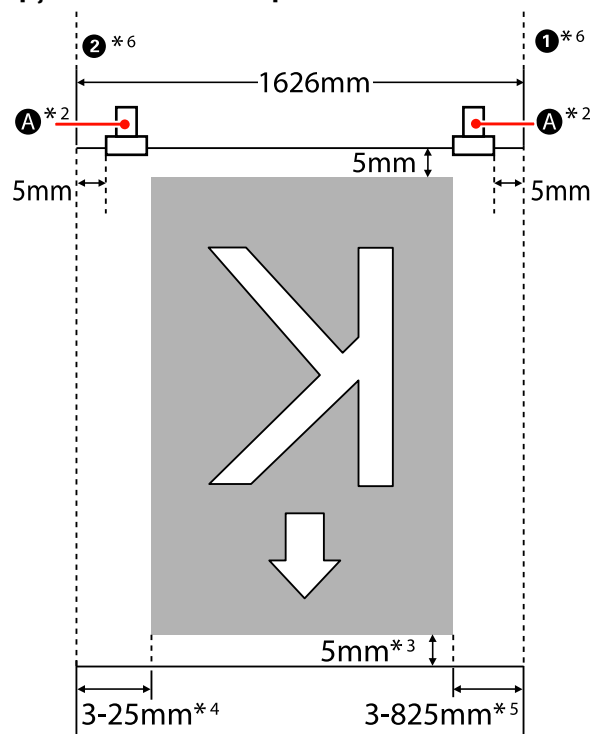
Dacă opțiunea **On** este selectată pentru **Media Size Check**: marginea din stânga a suportului media.

Opțiunea Off selectată pentru **Media Size Check**: la o distanță de 5 mm de la **A** pe partea stângă.



Opțiunea On selectată pentru Media Size Check



Opțiunea Off selectată pentru Media Size Check



Operații de bază

- *1 Când se atașează ghidaje de susținere ale suportului media, bordura de 5 mm măsurată de la marginile stânga-dreapta ale suportului media este considerată ca marginea suportului media. De exemplu, dacă Side Margin (marginea laterală) este setată la 5mm, marginea propriu zisă este de 10mm. Dacă ghidajele de susținere ale suportul media sunt atașate incorect, această valoare fluctuează.
 „Dacă este instalată versiunea standard a Unitate de alimentare cu medie de tipărire” la pagina 38
 „Utilizarea Unitate de alimentare cu medie de tipărire opționale” la pagina 45
- *2 Dacă se tipărește în mod continuu pe o lungime mai mare, există o puternică tendință ca suportul media să se deformeze în timpul tipăririi. De aceea, vă recomandăm setarea **A** în limita de 5 mm a marginilor suportului media.
- *3 Valoarea când se tipărește în mod continuu. Variaza în funcție de lungimea cu care a fost tras suportul media la încărcarea acestuia.
- *4 Valoarea selectată pentru **Side Margin(Left)** în meniul de setare. Valoarea definită în mod implicit este de 5 mm.
- *5 Totalul valorilor selectate pentru **Print Start Position** și **Side Margin(Right)** în meniul de setare. Setările implicite pentru **Print Start Position** și **Side Margin(Right)** sunt 0 mm și 5 mm.
- *6 În dreapta și în stânga lăsați margini de 10 mm sau mai mult, dacă utilizați ghidajele de susținere ale suportului media. În cazul în care marginile sunt mai înguste, imprimanta poate tipări peste ghidaje.

Notă:

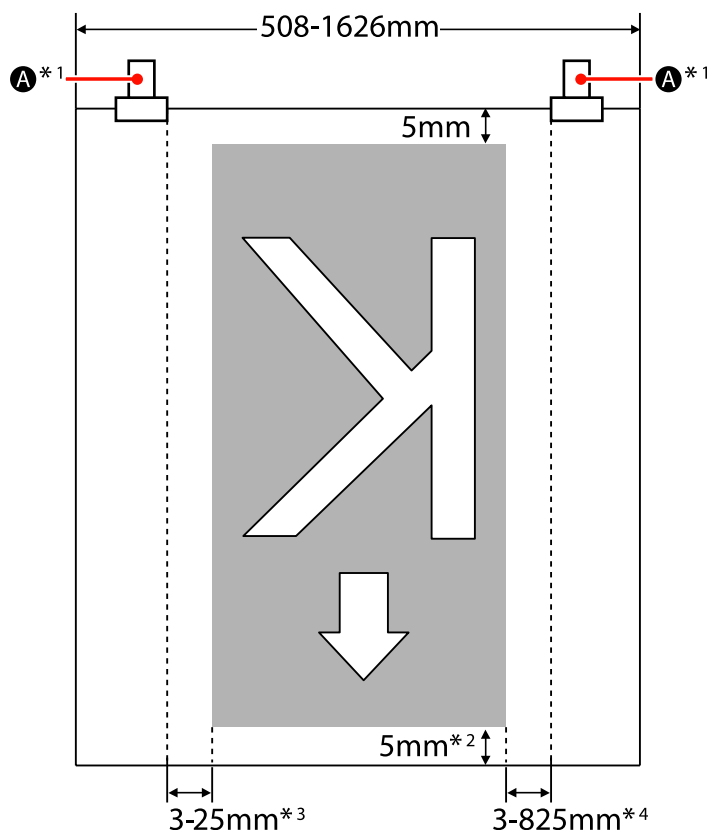
- Dacă configurarea marginilor laterale se face atât la imprimantă cât și la RIP, se obține o valoare combinată.
- Dacă suma dintre lățimea datelor tipărite și marginea laterală depășește limitele zonei tipăribile, o parte din date nu va fi tipărită.
- Dacă **Media Size Check** este setat pe **OFF** și rolele de presiune nu sunt poziționate în mod corect, rezultatul tipărit poate depăși marginile din stânga și dreapta ale suportului media. Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta interiorul imprimantei.

 „Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series)” la pagina 38

Operații de bază

Dacă utilizați role de presiune mare (la utilizarea unui film transparent sau pentru aplicarea cernelii în straturi)

Zona tipăribilă este suprafața totală excluzând marginile configurate la poziționarea rolor de presiune. (Vezi zona marcată cu gri în figura de mai jos.) Săgeata indică direcția de alimentare. **A** indică poziția rolor de presiune mare.



- *1 Dacă se tipărește în mod continuu pe o lungime mai mare, există o puternică tendință ca suportul media să se deplaseze pe diagonală în timpul tipăririi. De aceea, vă recomandăm setarea **A** în limita de 10 mm a marginilor suportului media.
- *2 Valoarea când se tipărește în mod continuu. Variaza în funcție de lungimea cu care a fost tras suportul media la încărcarea acestuia.
- *3 Valoarea selectată pentru **Side Margin(Left)** în meniul de setare. Valoarea implicită este de 5 mm.
- *4 Suma valorilor selectate pentru **Print Start Position** și **Side Margin(Right)** în meniul de setare. Setările implicite pentru **Print Start Position** și **Side Margin(Right)** sunt 0 mm și 5 mm.

Notă:

- Dacă configurarea marginilor laterale se face atât la imprimantă cât și la RIP, se obține o valoare combinată.
- Dacă suma dintre lățimea datelor tipărite și marginea laterală depășește limitele zonei tipăribile, o parte din date nu va fi tipărită.

Operații de bază

SC-S30600 series

Zona gri din ilustrația de mai jos indică zona tipăribilă. Săgeata indică direcția de alimentare.

❶ ❷ pozițiile variază în funcție de opțiunea selectată pentru **Media Size Check**, conform indicațiilor de mai jos.

❶ (marginea dreapta a suportului media)

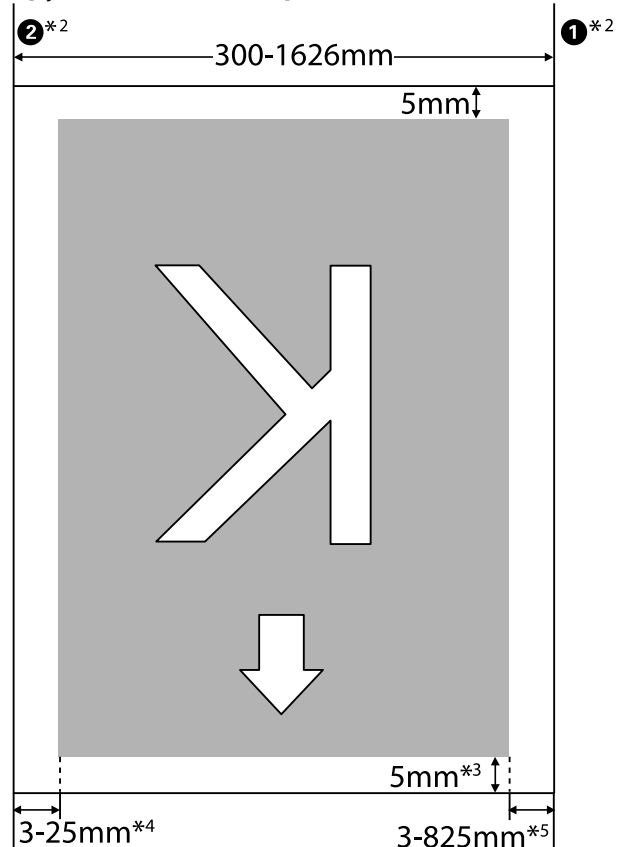
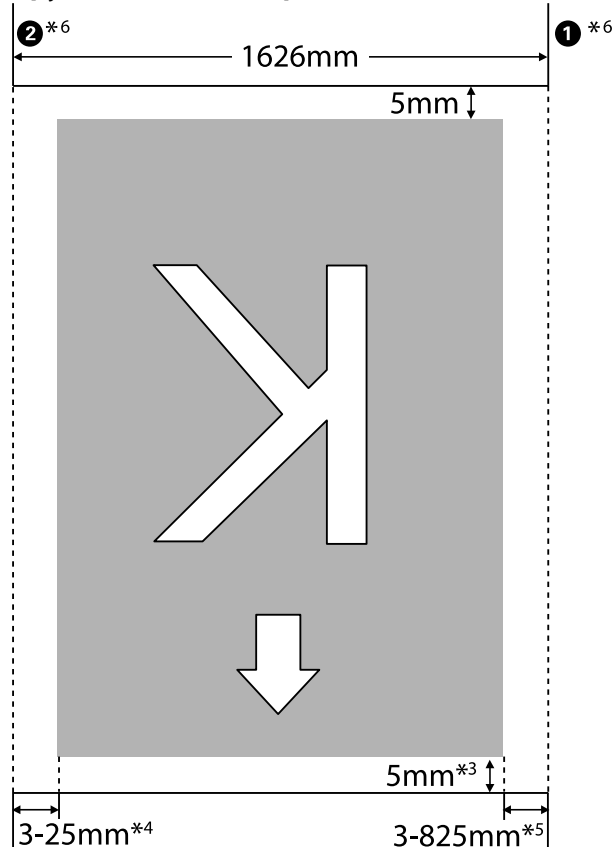
Opțiunea On selectată pentru **Media Size Check**: Marginea din dreapta a suportului media.

Opțiunea Off selectată pentru **Media Size Check**: Poziția de referință a marginii din dreapta.*¹

❷ (marginea din stânga a suportului media)

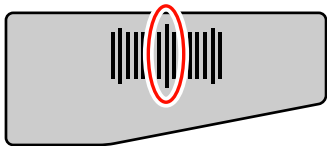
Opțiunea On selectată pentru **Media Size Check**: Marginea din stânga a suportului media.

Opțiunea Off selectată pentru **Media Size Check**: 1626 mm (64 inch) spre stânga față de poziția de referință a marginii din dreapta.

Opțiunea On selectată pentru Media Size Check**Opțiunea Off selectată pentru Media Size Check**

Operații de bază

- *1 Indicatorul poziției de referință a marginii din dreapta este cel mai lung semn de pe eticheta amplasată pe postîncălzitor.



- *2 Când se atașează ghidaje de susținere ale suportului media, bordura de 5 mm măsurată de la marginile stânga-dreapta ale suportului media este considerată ca marginea suportului media. De exemplu, dacă Side Margin (marginea laterală) este setată la 5 mm, marginea propriu zisă este de 10 mm. Dacă ghidajele de susținere ale suportului media sunt atașate incorect, această valoare fluctuează.
 ☞ „Dacă este instalată versiunea standard a Unitate de alimentare cu medie de tipărire” la pagina 52
 ☞ „Utilizarea Unitate de alimentare cu medie de tipărire opționale” la pagina 57
- *3 Valoarea când se tipărește în mod continuu. Variază în funcție de lungimea cu care a fost tras suportul media la setarea acestuia.
- *4 Valoarea selectată pentru **Side Margin(Left)** în meniul de setare. Valoarea implicită este de 5 mm.
- *5 Suma valorilor selectate pentru **Print Start Position** și **Side Margin(Right)** în meniul de setare. Setările implicite pentru **Print Start Position** și **Side Margin(Right)** sunt 0 mm și 5 mm.
- *6 În dreapta și în stânga lăsați margini de 10 mm sau mai mult, dacă utilizați ghidajele de susținere ale suportului media. În cazul în care marginile sunt mai înguste, imprimanta poate tipări peste ghidaje.

Notă:

- Dacă configurarea marginilor laterale se face atât la imprimantă cât și la RIP, se obține o valoare combinată.
- Dacă suma dintre lățimea datelor tipărite și marginea laterală depășește limitele zonei tipăribile, o parte din date nu va fi tipărită.
- Nerespectarea următoarelor indicații când **Media Size Check** este setat pe **OFF**, tipărirea poate apărea în afara marginilor stânga-dreapta ale suportului media. Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta interiorul imprimantei.
 - Asigurați-vă că lățimea datelor ce urmează a fi tipărite nu depășește lățimea suportului media încărcat.
 - Dacă suportul media este încărcat spre partea stângă a poziției de referință din partea dreaptă, aliniați poziția **Print Start Position** setată la poziția setată a suportului media.

☞ „Meniul Printer Setup” la pagina 138


Întreținerea

Întreținerea

Metode de întreținere și frecvența acestora

Întreținerea corespunzătoare și frecvența adecvată sunt foarte importante pentru menținerea calității tipăririi. Nerespectarea operațiilor adecvate de întreținere poate scurta durata de viață a produsului. Citiți această secțiune și efectuați întreținerea în mod corespunzător.

Acest ghid conține o fișă de verificare din care puteți afla imediat care a fost ultima operație de întreținere efectuată. Tipăriți fișa de verificare pentru programarea operațiilor de întreținere.

 „Fișa de verificare a operațiilor de curățare regulată” la pagina 109

 „Fișa de verificare pentru înlocuirea consumabilelor” la pagina 118



Curățare regulată

Imprimanta trebuie curățată cu frecvența specificată în diagrama de mai jos. Neglijarea curățării imprimantei și folosirea acesteia acoperită de pete de cerneală, scame și praf, pot cauza apariția următoarelor defecțiuni.



- Cerneala picură de pe scame sau particule de praf pe suprafața duzei capului de tipărire.



- Duze înfundate în timpul tipăririi.
- Duzele nu pot fi desfundate nici după curățarea repetată a capului de tipărire.
- Defecțiunea capului de tipărire.






Componentele care trebuie curățate	Frecvență
Zona din jurul capului de tipărire	Vă recomandăm să curățați capul de tipărire la sfârșitul fiecărei zile de lucru.
Zona din jurul capacelor (ștergător, capace, sistem de curățare al ștergătorului, grilajul ștergătorului)	Dacă imprimanta nu e folosită, cerneala se coagulează și va fi mai greu de îndepărtat.  „Curățarea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 98  „Curățarea zonei din jurul capacelor” la pagina 100

Întreținerea

Componentele care trebuie curățate	Frecvență
În interior (încălzitor cilindru, role de presiune, ghidaje de susținere ale suportului media, interiorul capacului de întreținere de pe partea stângă)	Vă recomandăm să curățați aceste zone, la intervale ce variază între o dată pe săptămână până la o dată pe lună.  „Curățarea interiorului imprimantei” la pagina 104
Tampon de scurgere	Petele de cerneală formate atrag scamele și praful din jur.  „Curățirea tamponului de scurgere” la pagina 107

Înlocuirea consumabilelor

Frecvența de înlocuire a consumabilelor este listată mai jos.







Denumire	Frecvență
Cartușe de cerneală	Când pe ecranul panoului de control apare un mesaj ce indică înlocuirea consumabilului.  „Înlocuirea și scuturarea cartușelor de cerneală” la pagina 111
Recipient pentru colectarea cernelii reziduale	Când pe ecranul panoului de control apare un mesaj ce indică înlocuirea consumabilului.  „Colectarea deșeurilor de cerneală” la pagina 113
Sistem de curățare al ștergătorului	<input type="checkbox"/> O dată la șase luni. <input type="checkbox"/> La apariția petelor de cerneală în secțiunea de aspirare. <input type="checkbox"/> La înlocuirea ștergătorului.  „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 114
Ștergător	<input type="checkbox"/> O dată la șase luni. <input type="checkbox"/> Când secțiunea ștergătorului este uzată sau deteriorată. <input type="checkbox"/> La înlocuirea sistemului de curățare al ștergătorului.  „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 114
Tampon de scurgere	<input type="checkbox"/> O dată la șase luni. <input type="checkbox"/> Când scamele și praful se lipesc de suprafață. <input type="checkbox"/> Dacă pe suportul media apar pete  „Înlocuirea tamponului de scurgere” la pagina 116

Alte operații de întreținere

În caz de nevoie efectuați următoarele operații de întreținere.

Un asterisc (*) indică o operație de întreținere ce trebuie efectuată doar când se utilizează cerneluri de culoare spot la SC-S70600 series sau SC-S50600 series.

Întreținerea

Tip	Frecvență
Scuturarea cartușelor de cerneală	<p>Frecvența depinde de culoarea cernelii, așa cum este prezentat mai jos.</p> <p><input type="checkbox"/> Cerneluri de culoare spot: O dată la 24 de ore, sau la apariția următorului mesaj pe ecranul panoului de control.</p> <p>Remove and shake WH/MS ink cartridges.</p> <p>Remove and shake WH ink cartridge(s).</p> <p><input type="checkbox"/> Altele: O dată la 3 săptămâni. (Nu apare niciun mesaj.)</p> <p>Scuturarea cartușelor de cerneală  „Înlocuirea și scuturarea cartușelor de cerneală” la pagina 111</p>
Identificarea duzelor înfundate	<p>La verificarea duzelor înfundate.</p> <p> „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 120</p>
Curățarea capului de tipărire	<p>La identificare unei duze înfundate în timpul verificării.</p> <p> „Curățarea capului de tipărire” la pagina 121</p>
Ink Circulation*	<p>Când sesizați culori neuniforme (zone de o densitate neuniformă) la rezultatele de tipărire cu cerneluri de culoare spot.</p> <p> „Ink Circulation și împăspătarea cernelii” la pagina 122</p>
Împăspătarea cernelii*	<p>Când sesizați culori neuniforme la rezultatele de tipărire în cazul cernelurilor de culoare spot, la pornirea imprimantei după o anumită perioadă de neutilizare.</p> <p> „Ink Circulation și împăspătarea cernelii” la pagina 122</p>
Întreținerea înainte de depozitare (Pre-Storage Maint. efectuată)	<p>Dacă imprimanta nu este utilizată o perioadă mai lungă de timp (și este oprită).</p> <p>Recomandările referitoare la perioada de depozitare variază în funcție de modelul de imprimantă folosit.</p> <p><input type="checkbox"/> SC-S70600 series (regim cu 10 culori), SC-S50600 series (regim cu 5 culori): 7 zile sau mai mult</p> <p><input type="checkbox"/> SC-S70600 series (regim cu 8 culori): 2 săptămâni sau mai mult</p> <p><input type="checkbox"/> SC-S50600 series (regim cu 4 culori): 3 săptămâni sau mai mult</p> <p><input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 1 lună sau mai mult</p> <p>Pentru mai multe informații, consultați următoarea secțiune.</p> <p> „Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare)” la pagina 123</p>

Întreținerea

Pregătire și note

De ce aveți nevoie

Înainte de a începe curățarea și înlocuirea componentelor citiți indicațiile de mai jos.

- Echipament de protecție pentru ochi (disponibil în comerț)

Vă protejează ochii de cerneală și de kit de curățare cerneală.

- Un kit de mentenanță (furnizat cu imprimanta)

Kitul conține următoarele piese:

- Mănuși
- Ștergător pentru curățare
- Bețișor pentru curățat
- Ștergător
- Sistem de curățare al ștergătorului
- Tampon de scurgere
- Ștergător pentru camera curată
- Pensete

Când kitul de întreținere livrat împreună cu imprimanta s-a epuizat complet, achiziționați noi consumabile.

[„Opțiuni și produse consumabile” la pagina 160](#)

- Kit de curățare cerneală (consumabil)

Utilizat la ștergerea petelor de cerneală.

Mod de utilizare [„Utilizarea Kit de curățare cerneală” la pagina 97](#)

[„Opțiuni și produse consumabile” la pagina 160](#)

- O tavă metalică (furnizată cu imprimanta)

Bețișoarele, ștergătoarele, soluția de curățare a ștergătoarelor și tampoanele folosite la curățare pot fi așezate în această tavă.



Important:

Dacă acestea sunt așezate pe imprimantă, bețișoarele și celelalte materiale folosite la curățare, pot lăsa pete, care datorită caracteristicilor cernelii vor fi greu de scos.

- Cârpă moale, perie (disponibile în comerț)

Utilizate pentru curățarea interiorului imprimantei. Vă recomandăm o piesă, care să nu lase scame în urmă sau să nu provoace energie statică.

Note referitoare la curățare

- Scoateți suportul media din imprimantă înainte de a continua.
- Finalizați operația în 10 minute pentru a preveni uscarea capului de tipărire. Alarma va suna după 10 minute.
- Nu atingeți curelele, plăcile de circuite sau alte componente care nu necesită curățare. Nerespectarea acestei precauții poate avea ca rezultat defectarea imprimantei sau reducerea calității de tipărire a acesteia.
- Utilizați numai bețișoarele de curățare furnizate cu produs sau bețișoarele din kitul de întreținere. Utilizarea unor bețișoare care lasă scame poate avea ca rezultat defectarea capului de tipărire.
- Utilizați întotdeauna bețișoare curate. În cazul în care bețișoarele sunt reutilizate, acestea pot lăsa pete care sunt foarte greu de îndepărtat.
- Nu atingeți vârful acestor bețișoare. Uleiul de pe mâinile dumneavoastră poate afecta capul de tipărire.
- Nu lăsați capacele sau suprafața duzelor să intre în contact cu alcool sau apă. Cernela se coagulează dacă este amestecată cu apă sau alcool.
- Atingeți un obiect metalic înainte de a începe operația pentru a descărca electricitatea statică.

Întreținerea

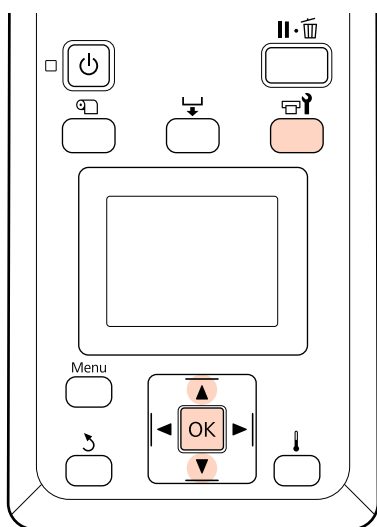
Deplasarea capului de tipărire

În această secțiune este prezentat modul în care puteți așeza capul de tipărire pentru curățarea componentelor.

! Important:

Urmați indicațiile de mai jos pentru poziționarea capului de tipărire. Mutarea manuală a capului de tipărire poate avea ca rezultat producerea unor defecțiuni.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Verificați dacă imprimanta este pornită și apăsați pe .

Va fi afișat meniul Maintenance.

- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Maintenance** și apăsați pe butonul OK.

Capul de tipărire se deplasează în poziția de curățare.

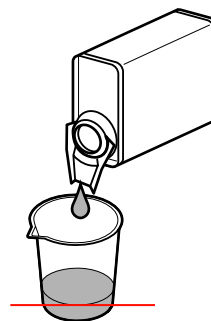
Utilizarea Kit de curățare cerneală

Folosiți soluție de curățare pentru cerneală doar pentru a curăța zonele din jurul capului de tipărire, capacelor și tamponului de scurgere. Utilizarea kit de curățare cerneală pe alte piese ale imprimantei poate avea ca rezultat deteriorarea produsului.

! Atenție:

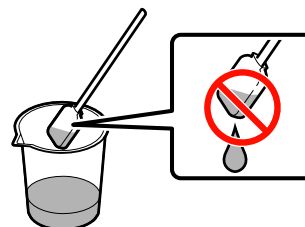
- ❑ Nu depozitați kit de curățare cerneală la îndemâna copiilor.
- ❑ Purtați echipament de protecție a ochilor și mănuși dacă utilizați Kit de curățare cerneală.
În cazul în care deșeurile de cerneală intră în contact cu pielea sau vă intră în ochi sau în gură, luați imediat următoarele măsuri:
- ❑ Dacă lichidul a aderat la piele, spălați imediat zona cu multă apă săpunată. Consultați medicul dacă pe piele apar iritații sau decolorări.
- ❑ Dacă lichidul vă intră în ochi, clătiți imediat cu apă. Dacă nu respectați aceste indicații ochii se pot congestiona sau pot apărea inflamații medii.
- ❑ Dacă lichidul este înghițit, consultați imediat un medic; nu induceți vomitarea.
- ❑ După ce ați folosit Kit de curățare cerneală, spălați-vă pe mâini și faceți gargară.

- 1 Turnați circa 10 ml de kit de curățare cerneală în paharul primit odată cu kit de curățare cerneală.



- 2 Umeziți bețișorul de curățare cu kit de curățare cerneală.

Nu lăsați ca kit de curățare cerneală să picure de pe bețișorul de curățare.



La îmbibarea unui ștergător pentru camera curată cu soluție pentru curățarea cernelii, utilizați soluție pentru curățarea cernelii turnată într-un container.

Întreținerea

! Important:

- ❑ Nu este permisă refolosirea soluției pentru curățarea cernelii. Utilizarea unei soluții pentru curățarea cernelii murdare va înrăutăți și mai mult petele de cerneală.
- ❑ Soluția pentru curățarea cernelii soluției pentru curățarea cernelii uzată este clasificată ca deșeu industrial și trebuie eliminată ca și cerneala uzată.
- ❑ Depozitați kit de curățare cerneală la temperatura camerei, într-un loc umbrit.

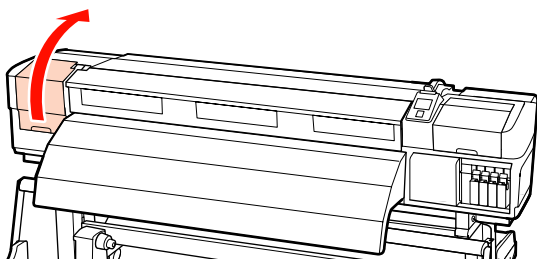
Curățare regulată

Curățarea zonei din jurul capului de tipărire

Inspectați zona din jurul capului de tipărire și îndepărtați orice pete de cerneală conform indicațiilor de mai jos. SC-S70600 series, și la SC-S50600 series cu 2 capete de tipărire. Curățați ambele capete.

- 1 Aduceți capul de tipărire în poziția de întreținere și deschideți capacul de întreținere din partea stângă.

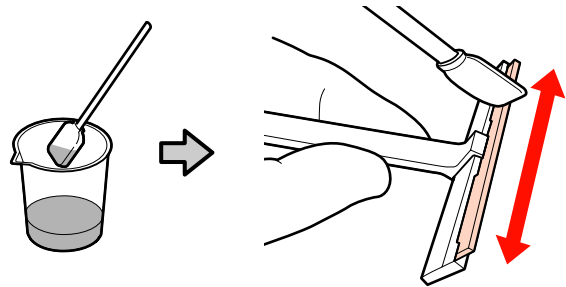
👉 „Deplasarea capului de tipărire” la pagina 97



2

Îmbibați un nou bețișor de curățare cu soluție pentru curățarea cernelii, și ștergeți cu el praful și impuritățile acumulate pe ștergătorul de curățare.

👉 „Utilizarea Kit de curățare cerneală” la pagina 97



! Important:

Nu folosiți apă sau alcool în loc de soluția pentru curățarea cernelii. Cernela se coagulează dacă este amestecată cu apă sau alcool.

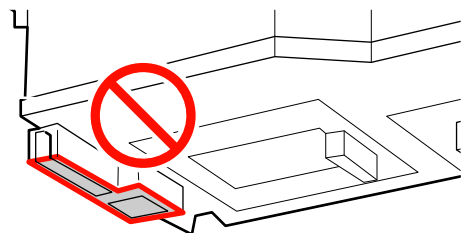
3

Efectuați operațiile 1 și 2 cu bețișorul de curățare specificat la pasul 2. În funcție de modelul de imprimantă, pot fi disponibile 2 capete de tipărire.

! Important:

Pentru a evita deteriorarea capului de tipărire, la ștergerea acestuia respectați următoarele instrucțiuni.

- ❑ Îmbibați bețișorul de curățare cu soluție pentru curățarea cernelii.
- ❑ Nu atingeți duzele (▣ secțiunea ilustrată) cu bețișorul de curățare.
- ❑ Componentele mai jos indicate sunt senzori. Evitați să îi atingeți. Nerespectarea acestei precauții poate afecta calitatea tipăririi.



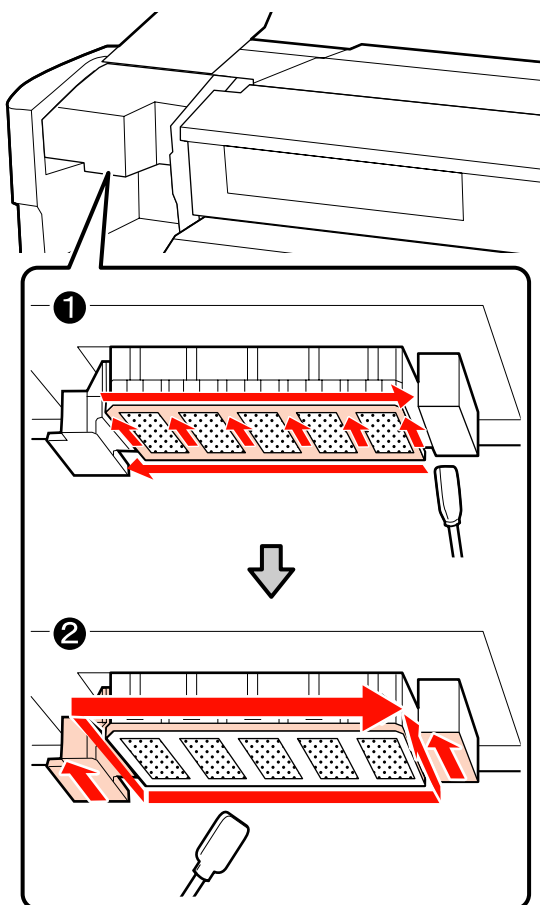
Întreținerea

1 Zona duzelor:

Dizolvați petele de cerneală formate pentru a le șterge mai ușor cu un ștergător de curățare. Când dizolvați cerneala dintre duze, țineți bețișorul de curățare în poziție perpendiculară, așa cum se vede în figură.

2 Alte zone:

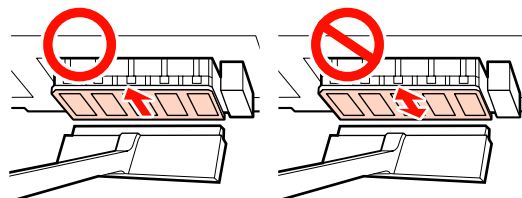
Ștergeți cerneala depusă, praful și scamele acumulate. În caz de praf și scame persistente, îndepărtați-le cu vârful bețișorului de curățare.



4

Repețiți pașii 1 și 2 până eliminați toată cerneala, scamele sau praful acumulat pe suprafața capului de tipărire.

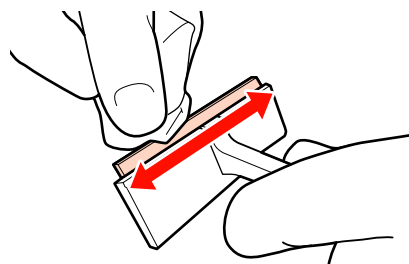
- (1) Ștergeți petele de cerneală și celelalte impurități de pe suprafața capului de tipărire, folosind ștergătorul de curățare, cu o mișcare dinspre interior spre dumneavoastră.



! Important:

Mișcarea înainte și înapoi a ștergătorului de curățare poate deteriora capul de tipărire.

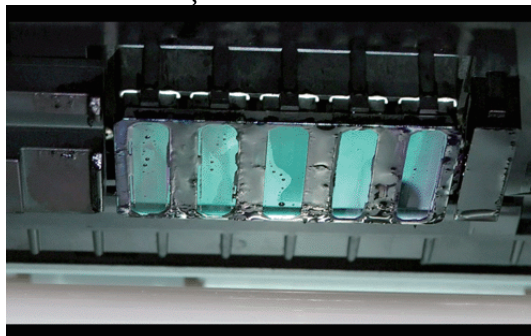
- (2) Utilizați un ștergător pentru camera curată, îmbibat cu o soluție pentru curățarea cernelii, pentru a șterge ștergătorul de curățare și a îndepărta cerneala, scamele și praful acumulat.



5

Curățarea capului de tipărire este completă doar după îndepărtarea cernelii, scamelor și prafului acumulat.

Înainte de curățare



Întreținerea

După curățare



Ștergătoarele de curățare uzate trebuie depozitate într-un loc ferit de acțiunea directă a razelor solare.

- 6** Închideți capacul de întreținere din partea stângă.

Urmează curățarea zonei din jurul capacelor.

Curățirea zonei din jurul capacelor

Folosiți următoarea procedură pentru curățarea fiecărui component în parte.

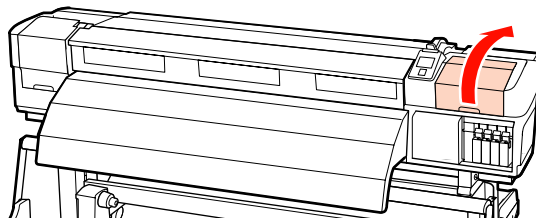
- (1) Ștergătorul și capacele
- (2) Sistemul de curățire al ștergătorului și grilajul ștergătorului

În diagrama de mai jos sunt prezentate numărul zonelor ce trebuie curățate, în funcție de modelul de imprimantă.

	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
Ștergător	2	1
Capac	10	4
Sistem de curățare al ștergătorului	2	1
Grilaj ștergător	2 locuri	1 loc

Curățarea ștergătorului și a capacelor

- 1** Deschideți capacul de întreținere din dreapta.



- 2** Îmbibați un bețișor nou de curățare cu soluție pentru curățarea cernelii.

 „Utilizarea Kit de curățare cerneală” la pagina 97


- 3** Curățați fața și spatele ștergătorului cu un bețișor de curățare.

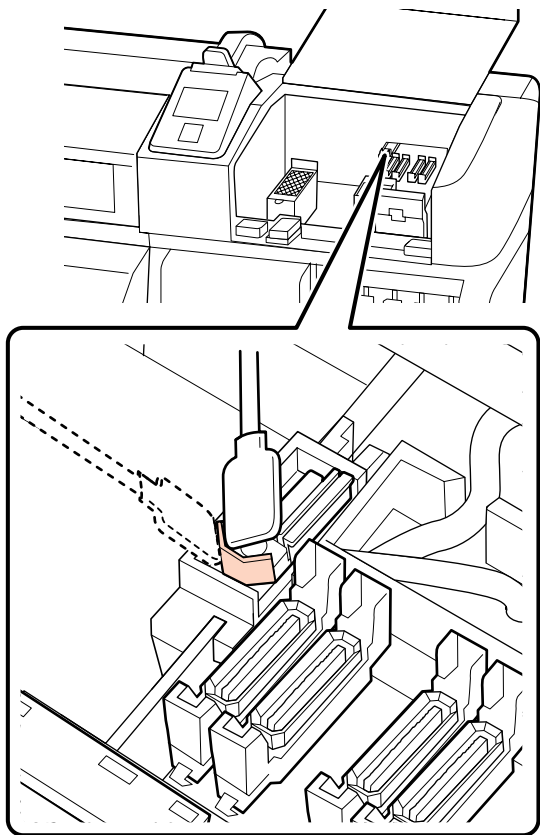
Dacă nu este nevoie să curățați și punctele de fixare, curățați ștergătorul conform indicațiilor de mai jos și treceți la pasul 9.

Dacă pe punctele de fixare s-a depus cerneală, scoateți ștergătorul pentru a-l curăța. Treceți la pasul 4.

Dacă secțiunea ștergătorului este uzată sau deteriorată, vă recomandăm s-o înlocuiți cu una nouă.

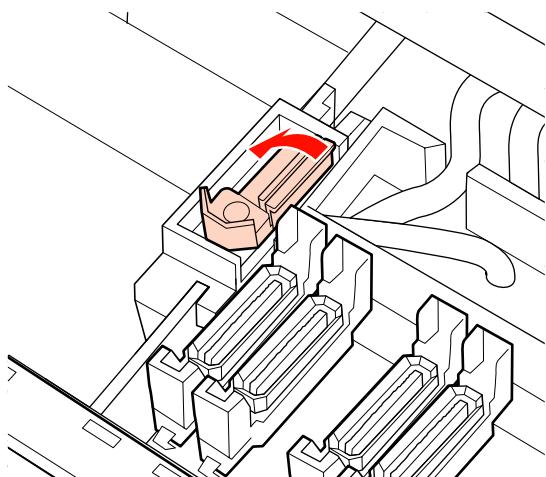
Întreținerea

 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 114

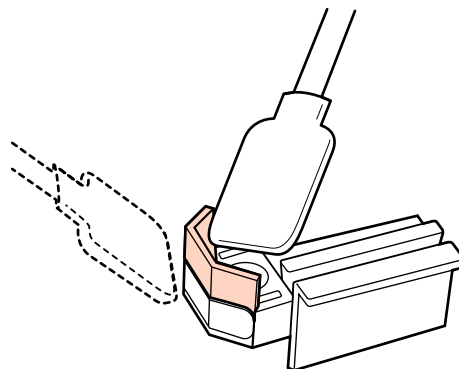


4 Scoateți ștergătorul.

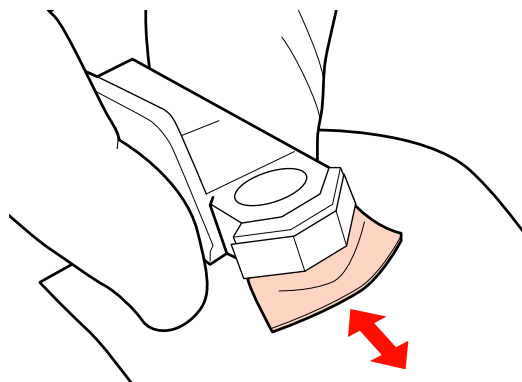
Ținând ștergătorul de punctul de fixare, înclinați-l spre stânga și ridicați-l.



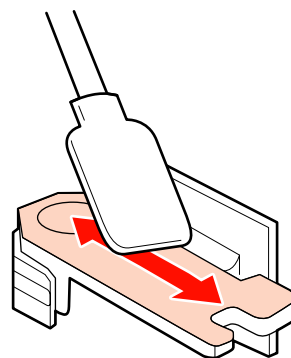
5 Curățați fața și spatele ștergătorului cu un bețișor de curățare.



Dacă cerneala depusă, scamele și praful nu pot fi îndepărtate cu un bețișor de curățare, împingeți ambele părți ale secțiunii ștergătorului pe un ștergător pentru camera curată, îmbibat cu soluție pentru curățarea cernelii și ștergeți-le.

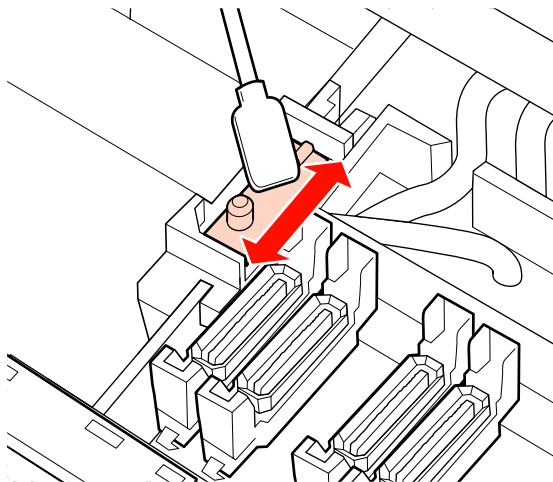


6 Curățați partea de jos a ștergătorului cu un bețișor de curățare.



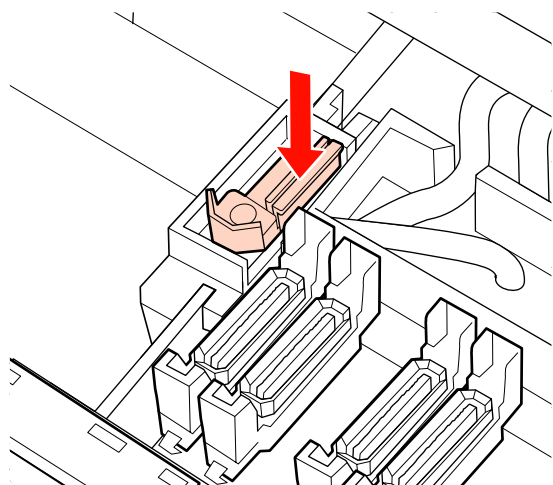
Întreținerea

- 7** Curățați punctele de fixare cu un bețișor de curățare.



- 8** Fixați înapoi ștergătorul după ce ați terminat curățarea.

Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.



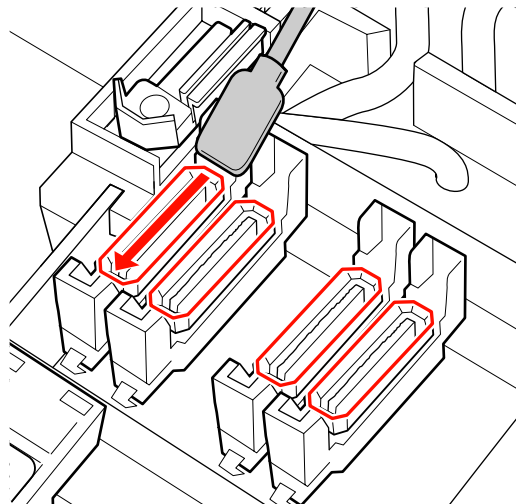
Dacă ștergătorul rămas utilizat pentru SC-S70600 series sau SC-S50600 series este pătat, repetați procedura de la pasul 2.

- 9** Efectuați pașii 1-4 și curățați cerneala, scamele și praful acumulat pe capace.

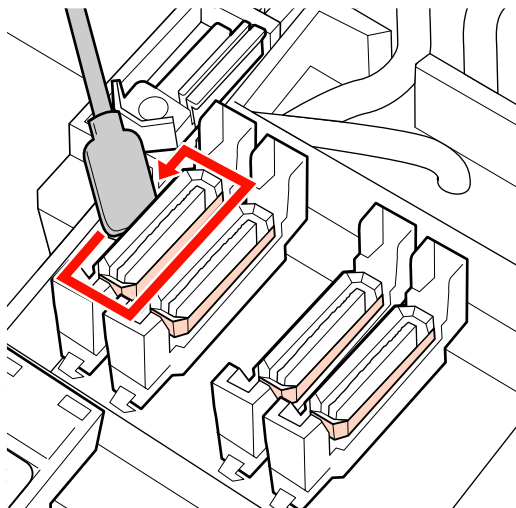
! Important:

Nu apăsați prea tare bețișorul de curățare pe marginile sau zonele din jur ale capacului sau nu atingeți interiorul capacului cu pensete. Componenta se poate deforma și nu va mai putea fixa capacele în mod corect.

- (1) Țineți bețișorul de curățare în poziție orizontală și ștergeți marginile capacului.

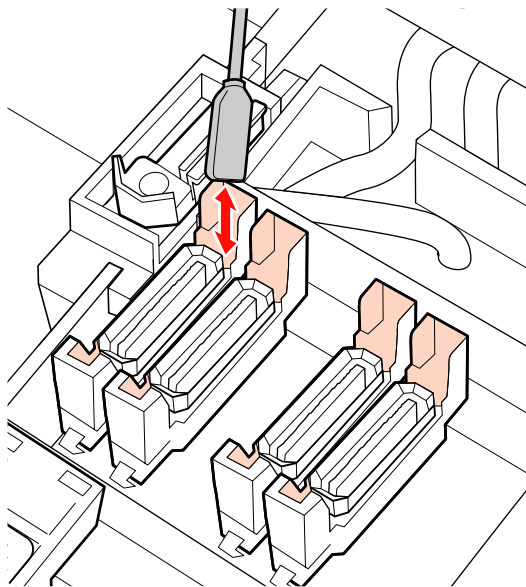


- (2) Țineți bețișorul de curățare în poziție perpendiculară și ștergeți zona exterioră a capacelor.

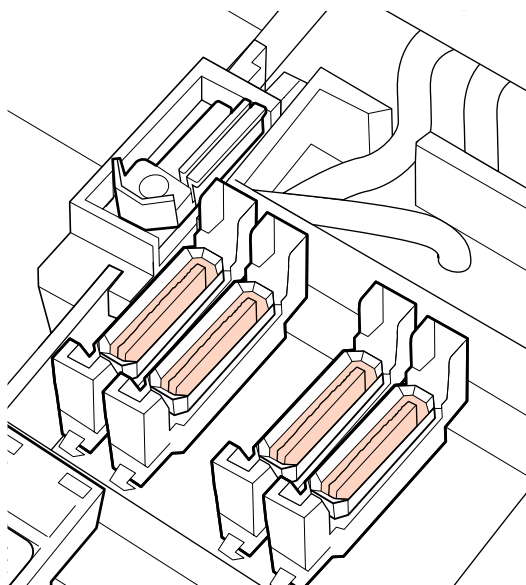


Întreținerea

- (3) Țineți bețișorul de curățare în poziție perpendiculară și ștergeți astfel cerneala depusă pe secțiunile ilustrate (în interiorul secțiunilor interne și frontale).



- (4) Dacă pe interiorul capacului s-au acumulat scame sau praf, îndepărtați impuritățile cu vârful bețișorului de curățare sau cu penseta.



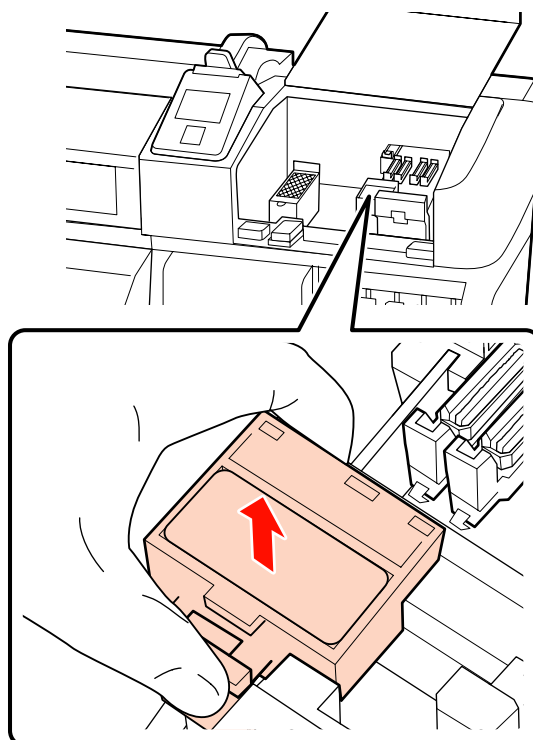
- 10** Apăsați OK din panoul de control și confirmați deplasarea înapoi a ștergătorului.

Apoi curățați sistemul de curățare al ștergătorului și grilajele ștergătorului.

Curățarea sistemului de curățare al ștergătorului și a grilajului ștergătorului

- 1** Scoateți sistemul de curățare al ștergătorului.

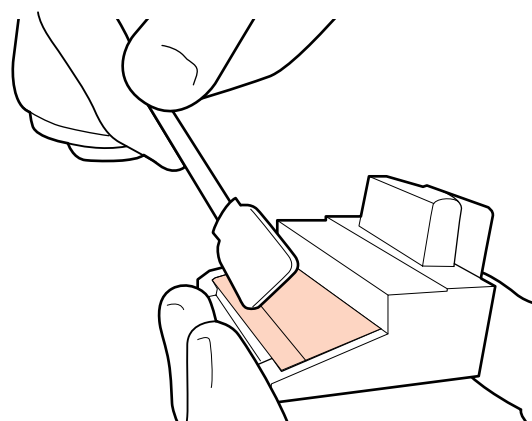
Apucați sistemul de curățare și ridicați-l din imprimantă.



- 2** Îmbibați un bețișor nou de curățare cu soluție pentru curățarea cernelii.

 „Utilizarea Kit de curățare cernelă” la pagina 97

- 3** Cu vârful unui bețișor de curățare îndepărtați scamele sau praful acumulat pe partea din spate al sistemului de curățare al ștergătorului.

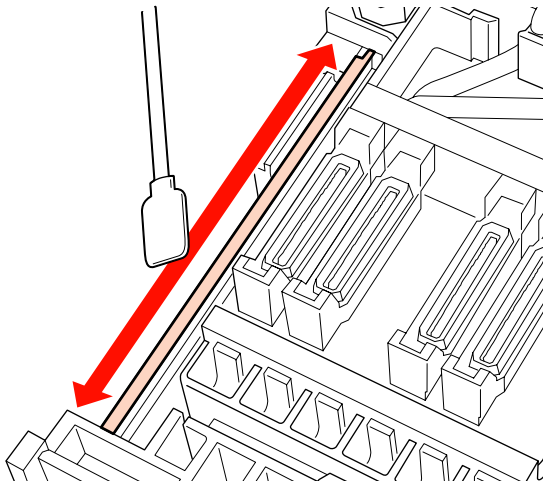


Întreținerea

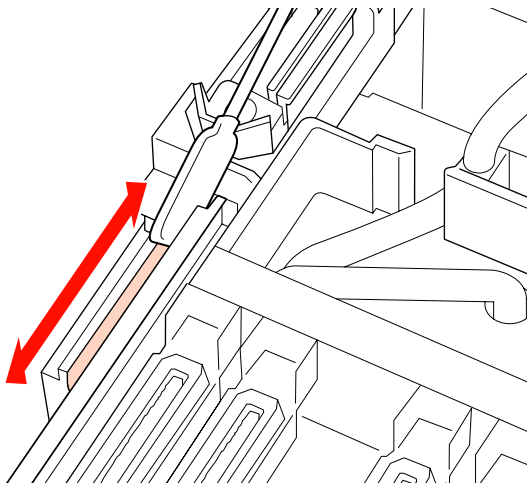
Dacă cerneala s-a solidificat și nu poate fi îndepărtată, vă recomandăm înlocuirea sistemului de curățare al ștergătorului cu un sistem nou.

 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 114

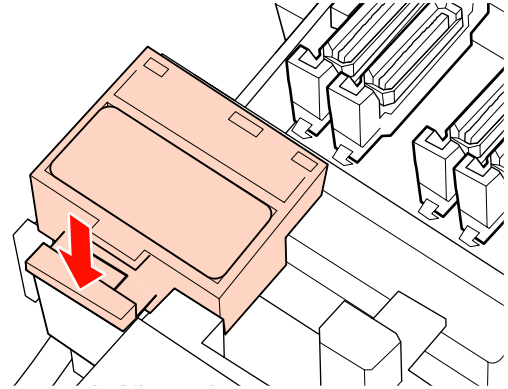
4 Ștergeți cerneala depusă pe grilajul ștergătorului.



Țineți bețișorul de curățare în poziție perpendiculară pentru a curăța deschizătura, dacă cerneala s-a depus și pe suprafața laterală a grilajului.



5 Atașați sistemul de curățare al ștergătorului. Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.



În cazul SC-S70600 series și SC-S50600 series, curățați în mod similar și celălalt sistem de curățare al ștergătorului și celălalt grilaj al ștergătorului.

6 După curățare, închideți capacul de întreținere din partea dreapta și apăsați pe butonul OK.

meniurile se vor închide când capul de tipărire revine în poziție normală.

Curățarea interiorului imprimantei

Pe încălzitorul cilindrului, rolele de presiune și ghidajele de susținere ale suportului media se acumulează scame, praf și cerneală. Cerneala de pe aceste suprafețe poate fi transferată pe suporturile media. În plus, praful sau scamele acumulate în interiorul capacului de întreținere din partea stângă, se pot acumula și în jurul capului de tipărire.

Atenție:

- ❑ Încălzitoarele și ghidajele de susținere ale suportului media pot să fie fierbinți; respectați toate măsurile de securitate necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate vă puteți arde.
- ❑ Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.

Întreținerea

! Important:

La curățarea interiorului imprimantei nu vă recomandăm să folosiți soluție pentru curățarea cernelii. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza deteriorarea componentelor.

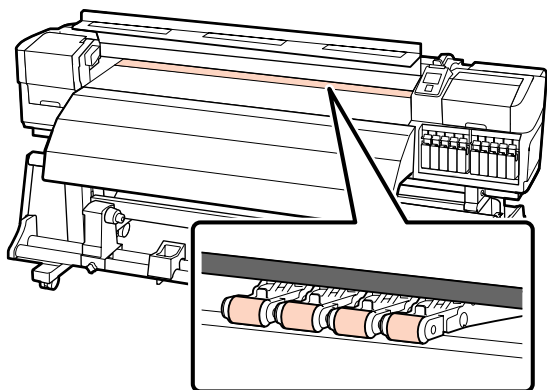
- 1 Asigurați-vă că imprimanta este oprită și că ecranul s-a stins, apoi scoateți cablul de alimentare din priză.
- 2 Lăsați imprimanta să stea un minut.
- 3 Deschideți capacul frontal.
- 4 Ridicați maneta de încărcare a suportului media.
- 5 Petele de pe rolele de presiune trebuie îndepărtate cu o cârpă moale și uscată.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

Ștergeți rolele rotind individual secțiunile acestora.

! Important:

Asigurați-vă că în timpul ștergerii, cârpa nu atinge arborii de deasupra rolelor (zona gri în figură). În caz contrar, uleiul va murdări cârpa utilizată. Dacă o cârpă pătată atinge rola, aceasta se murdărește de ulei.

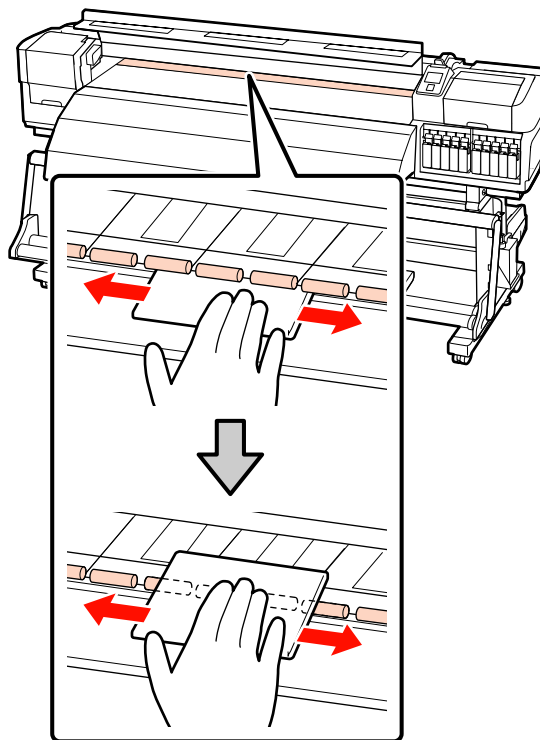


SC-S30600 series

Pentru curățarea zonei respective, introduceți o cârpă uscată între rolele de presiune și cilindru și peste partea superioară a rolelor de presiune.

! Important:

Nu apăsați prea tare pe role în timp ce le ștergeți. Acest lucru ar putea cauza detașarea rolelor.



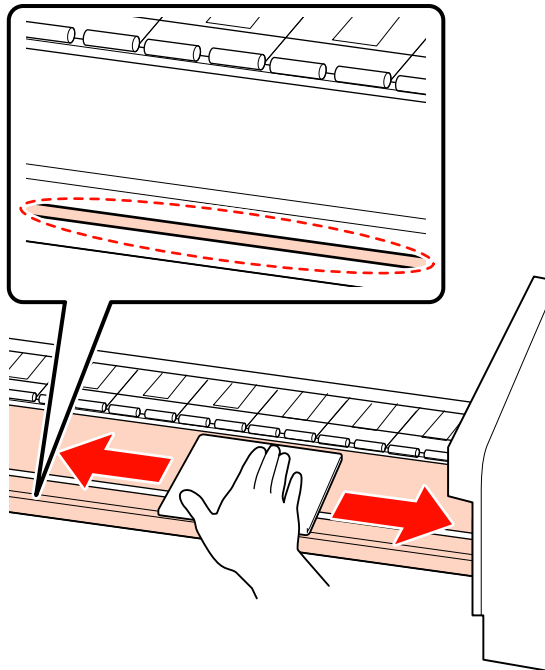
- 6 Curățați încălzitorului cilindrului și ghidajele de susținere ale suportului media.

Ștergeți scamele, praful și cerneala depusă cu o perie sau cu o cârpă moale, îmbibată cu apă și bine stoarsă.

Întreținerea

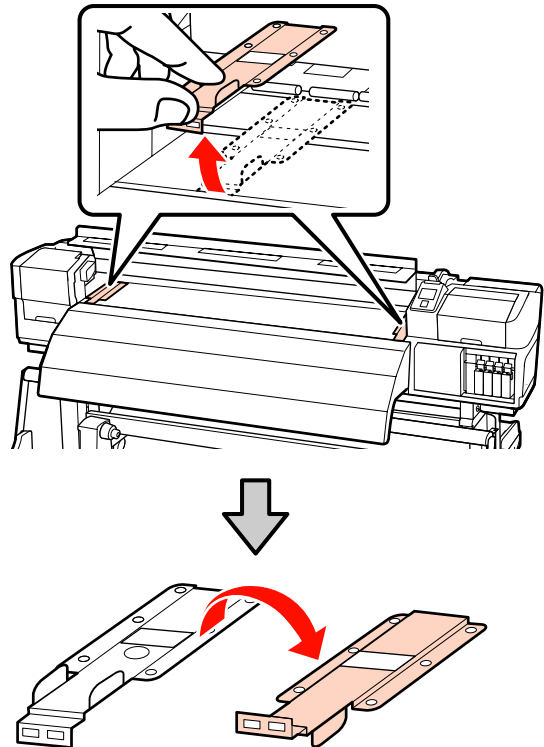
Încălzitor cilindru

Îndepărtați cu grijă scamele și praful acumulat în canelura cilindrului.



Ghidajele de fixare ale suportului media

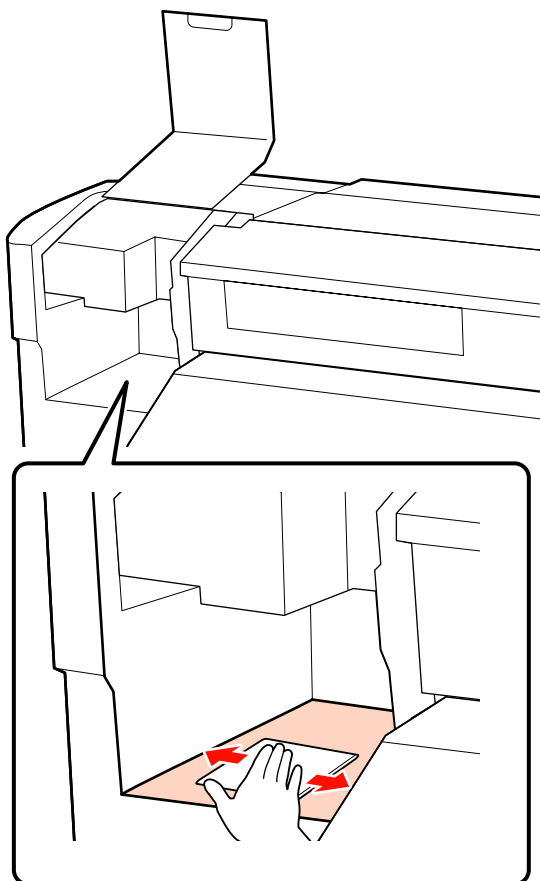
Îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media și ștergeți petele de pe suprafețele frontale și pe cele din spate. Dacă adezivul provenit de la suportul media adeziv se solidifică în partea din spate și persistă, utilizarea continuă a imprimantei poate rezulta lovirea capului de tipărire de suportul media. Îndepărtați adezivul, folosind un detergent neutru diluat.



Întreținerea

- 7** Deschideți capacul de întreținere din partea stângă și curățați interiorul acestuia.

Ștergeți scamele și praful cu o perie sau cu o cârpă moale, îmbibată în apă și bine stoarsă.



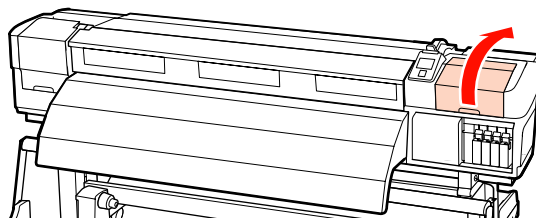
După curățare, închideți capacul frontal și capacul de întreținere din partea stângă.

Curățirea tamponului de scurgere

Dacă scamele sau praful se acumulează pe suprafața tamponului de scurgere, pot intra în contact cu capul de tipărire și pot înfunda duzele. Folosiți următoarea procedură de curățare.

- 1** Aduceți capul de tipărire în poziția de întreținere și deschideți capacul de întreținere din partea dreaptă.

 „Deplasarea capului de tipărire” la pagina 97



- 2** Îmbibați un bețișor nou de curățare cu soluție pentru curățarea cernelei.

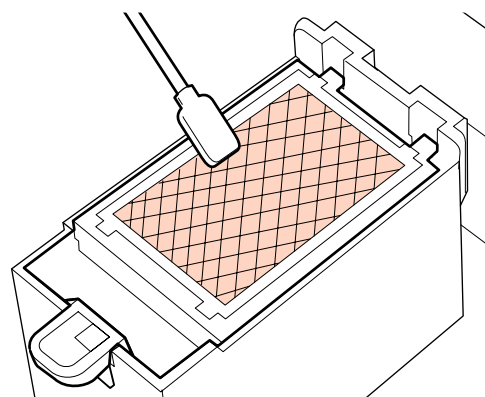
 „Utilizarea Kit de curățare cerneală” la pagina 97

- 3** Curățați suprafața superioară a tamponului de scurgere.

Ștergeți scamele și praful cu vârful unui bețișor de curățare.

! **Important:**

Evitați să deformați secțiunea metalică a suprafeței superioare. Secțiunile metalice deformate pot cauza deteriorarea capului de tipărire.



Dacă cerneala s-a solidificat, iar scamele și praful nu pot fi îndepărtate, vă recomandăm înlocuirea tamponului de scurgere cu unul nou.

 „Înlocuirea tamponului de scurgere” la pagina 116

Întreținerea

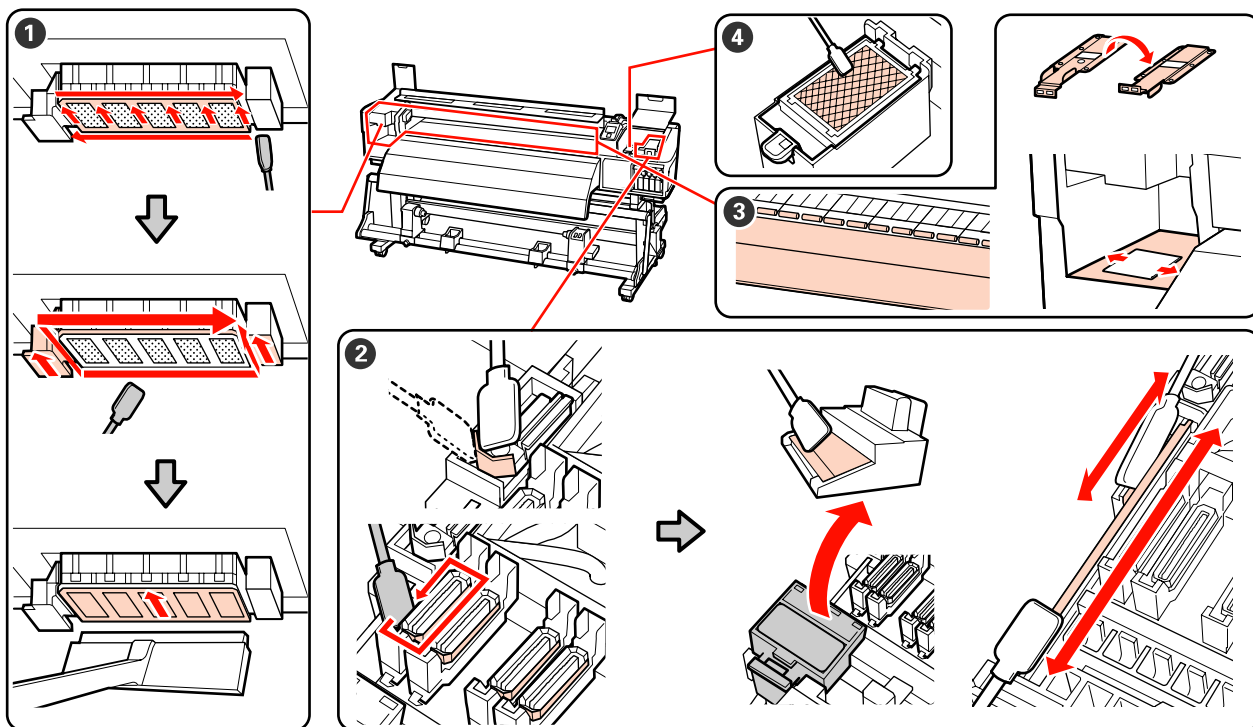
- 4 Închideți capacul de întreținere și apăsați de două ori pe butonul **OK**.

Meniurile se închid odată cu revenirea capului de tipărire în poziția normală.

Întreținerea


Fișa de verificare a operațiilor de curățare regulată

Imprimați această pagină pentru a urmări sarcinile de întreținere.



Componentele care trebuie curățate	Curățat la data					Explicație
1 Zona din jurul capului de tipărire „Curățarea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 98	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Cerneala solidificată este greu de îndepărtat, de aceea vă recomandăm să efectuați curățarea la sfârșitul fiecărei zile de lucru. <input type="checkbox"/> De asemenea, curățarea trebuie să fie efectuată dacă culorile din documentele tipărite sunt decolorate sau lipsesc chiar și după ce curățarea capului de tipărire a fost efectuată.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
2 Zonele din jurul capacelor (ștergător, capace, sistem de curățare al ștergătorului, grilajul ștergătorului) „Curățirea zonei din jurul capacelor” la pagina 100	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Se va curăța la intervale regulate, de la o dată pe săptămână la o dată pe lună. <input type="checkbox"/> Efectuați curățarea dacă sesizați depuneri de cerneală, scame sau praf.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
3 Interiorul (încălzitor cilindru, role de presiune, ghidaje de susținere ale suportului media, interiorul capacului de întreținere de pe partea stângă) „Curățarea interiorului imprimantei” la pagina 104	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Se va curăța la intervale regulate, de la o dată pe săptămână la o dată pe lună. <input type="checkbox"/> Efectuați curățarea dacă sesizați depuneri de cerneală, scame sau praf.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Întreținerea

Componentele care trebuie curățate	Curățat la data					Explicație
4 Tampon de scurgere  „Curățirea tamponului de scurgere” la pagina 107	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Se va curăța dacă îndepărtarea duzelor nu este posibilă, chiar și după curățarea zonelor din jurul capului de tipărire și din jurul capacelor.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Întreținerea

Înlocuirea consumabilelor

Înlocuirea și scuturarea cartușelor de cerneală

Dacă unul din cartușe s-a consumat, tipărirea nu poate fi efectuată. Dacă este afișat un avertisment de cerneală insuficientă, vă recomandăm să înlocuiți cartușul/cartușele de cerneală cât mai repede posibil.

! Important:

*Dacă apare mesajul **Ink Cartridge Expended** în timpul utilizării cernelurilor de culoare spot, înlocuiți imediat cartușul veche de cerneală cu unul nou. Dacă mesajul de avertizare cu privire la cerneala consumată rămâne suspendat, acest lucru poate cauza deteriorarea capului de tipărire sau a altor piese componente.*

Dacă un cartuș de cerneală se golește în timpul tipării, puteți continua tipărirea doar după înlocuirea cartușului. Totuși, dacă înlocuiți cerneala în timpul tipării, e posibil să observați o diferență de nuanță, în funcție de condițiile de uscare.

Cartușe de cerneală compatibile „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 160

Datorită caracteristicilor cernelii, cartușele de cerneală ale acestei imprimante se pot sedimenta (compușii se depun pe fundul lichidului). Scuturați noul cartuș de cerneală înainte de instalare. După instalarea cartușului în imprimantă, acesta trebuie îndepărtat și scuturat la intervale regulate.

Proceduri de înlocuire și de scuturare

Puteți urma aceeași procedură de înlocuire și de scuturare pentru toate cartușele de cerneală. Puteți urma aceeași procedură de înlocuire pentru toate cartușele de curățare.

! Important:

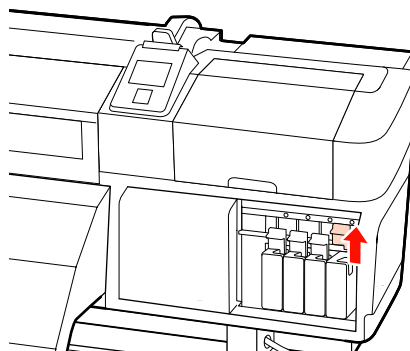
Epson vă recomandă să utilizați doar cartușe de cerneală originale Epson. Epson nu poate garanta calitatea sau fiabilitatea pentru cerneluri care nu sunt cerneluri originale Epson. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei. Este posibil ca informațiile referitoare la nivelul cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.

1

Asigurați-vă că imprimanta este pornită.

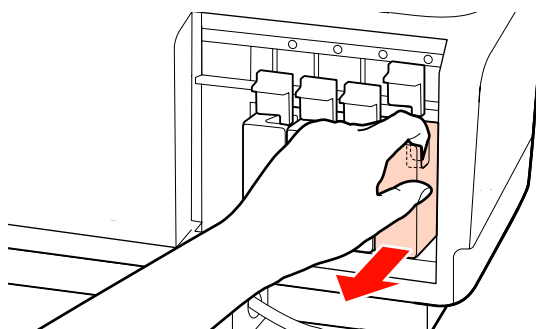
2

Ridicați maneta de blocare a cartușului pe care doriți să îl înlocuiți.



3

Introduceți un deget în spațiul de la partea de sus a cartușului și trageți cartușul înspre dumneavoastră.



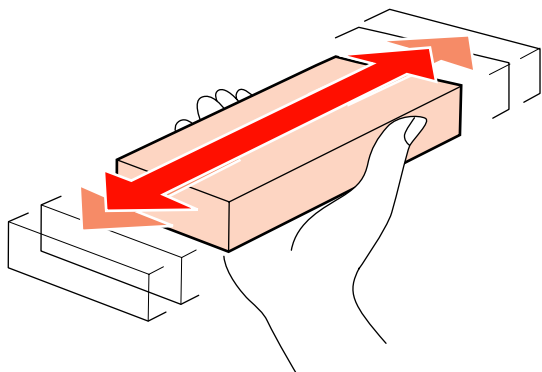
! Important:

Cartușele de cerneală îndepărtate ar putea avea urme de cerneală în jurul portului de alimentare cu cerneală; trebuie să aveți grijă să nu lăsați cerneala să păteze zonele din jur la înlocuirea cartușelor.

Întreținerea

- 4** Țineți cartușul în poziție orizontală și scuturați-l pe o rază de 5 cm în ambele direcții, așa cum se vede în figură.

La înlocuirea cartușului, scoateți cartușul din pungă și scuturați-l.



În diagrama de mai jos sunt prezentate numărul și frecvența scuturărilor ce trebuie efectuate, în funcție de culoarea cerneii.

În timpul înlocuirii

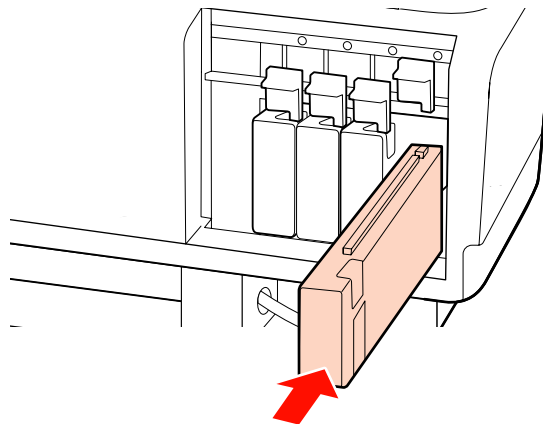
Orange (Portocaliu), cerneală de culoare spot	În jur de 50 de ori în 15 secunde
Altele	În jur de 15 de ori în 5 secunde

În timpul scuturării

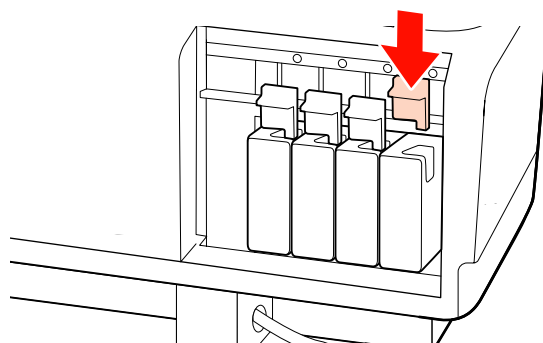
Cerneluri de culoare spot	În jur de 15 ori în 5 secunde, o dată la 24 de ore
Altele	În jur de 15 ori în 5 secunde, o dată la 3 săptămâni

- 5** Introduceți complet cartușul, cu eticheta pe care este indicată culoarea în față.

Culoarea de pe cartuș trebuie să corespundă cu culoarea de pe eticheta imprimantei.




- 6** Coborâți maneta pentru a acționa mecanismul de blocare.



Repetăți pași 2 – 6 dacă doriți să înlocuiți și alte cartușe de cerneală.

! Important:

Umpleți toate fantele (sloturile) folosind cerneală sau cartușe de înlocuire (cartușele de înlocuire sunt necesare pentru regimurile cu 4 sau 8 culori). Dacă unul dintre sloturi este gol, tipărirea nu poate fi efectuată.

Colectarea deșeurilor  „Colectarea consumabilelor uzate” la pagina 117

Întreținerea

Colectarea deșeurilor de cerneală

Când se colectează deșeurile de cerneală

Trebuie să înlocuiți recipient pentru colectarea cernelii reziduale dacă următorul mesaj este afișat pe panoul de control.

- Prepare empty waste ink_bottle.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Lăsați deșeurile de cerneală în recipient pentru colectarea cernelii reziduale; nu le transferați într-un alt container.



Atenție:

- Nu depozitați deșeurile de cerneală la îndemâna copiilor.
- Purtați echipament de protecție a ochilor și mănuși dacă utilizați recipient pentru colectarea cernelii reziduale.

În cazul în care deșeurile de cerneală intră în contact cu pielea sau vă intră în ochi sau în gură, luați imediat următoarele măsuri:

- Dacă lichidul a aderat la piele, spălați imediat zona cu multă apă săpunată. Consultați medicul dacă pe piele apar iritații sau decolorări.
- Dacă lichidul vă intră în ochi, clătiți imediat cu apă. Dacă nu respectați aceste indicații ochii se pot congestiona sau pot apărea inflamații medii.
- Dacă lichidul este înghițit, consultați imediat un medic; nu induceți vomitarea.
- După ce ați înlocuit recipient pentru colectarea cernelii reziduale, spălați-vă pe mâini și faceți gargară.



Important:

Nu îndepărtați niciodată recipientul pentru colectarea cernelii reziduale în timpul tipăririi, curățării capului, spălării capului de tipărire sau în timpul întreținerii preventive înainte de depozitare. Nerespectarea acestei indicații poate duce la apariția unor scurgeri de cerneală.

Waste Ink Counter

Imprimanta urmărește contorul deșeurilor de cerneală și va afișa un mesaj, în momentul în care contorul ajunge la nivelul de avertizare. Dacă urmați instrucțiunile mesajului și înlocuiți recipientul pentru colectarea cernelii reziduale, contorul deșeurilor de cerneală este resetat în mod automat.

Dacă înlocuiți recipientul pentru colectarea cernelii reziduale înainte de apariția mesajului de avertizare, activați opțiunea Waste Ink Counter în meniul Maintenance după înlocuire.



„Meniul Maintenance” la pagina 141



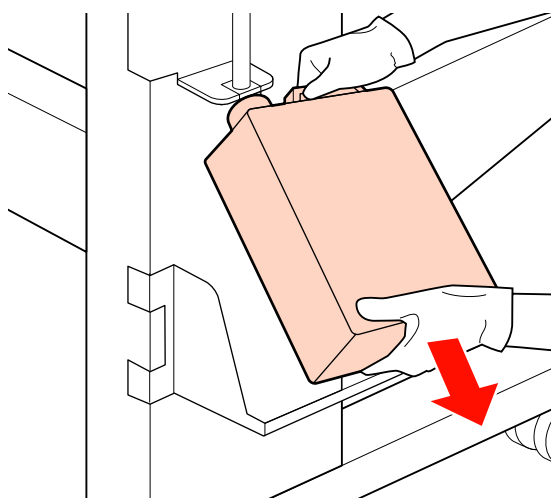
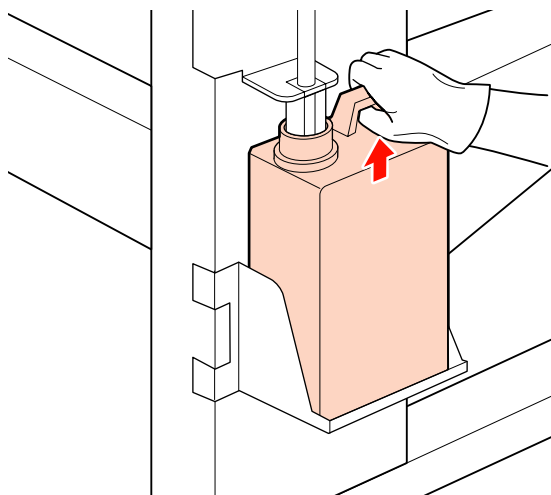
Important:

Dacă înlocuiți recipientul pentru colectarea cernelii reziduale înainte de apariția mesajului de avertizare, resetați mereu contorul cernelii reziduale. În caz contrar, intervalul de înlocuire stabilit pentru recipientul pentru colectarea cernelii reziduale nu va mai fi corect afișat în mesajul următor.

Întreținerea

Înlocuirea Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

- 1** Scoateți recipient pentru colectarea cernelii reziduale din suportul recipient pentru colectarea cernelii reziduale.



- 2** Introduceți tubul de colectare a deșeurilor de cerneală în noul recipient pentru colectarea cernelii reziduale și așezați recipient pentru colectarea cernelii reziduale în suport.

Sigilați etanș capacul recipient pentru colectarea cernelii reziduale utilizat.

! Important:

- ❑ Trebuie să verificați dacă tubul pentru colectarea deșeurilor de cerneală este introdus în gura recipientului pentru colectarea cernelii reziduale. Cernela se va împrăști în zona din jur dacă tubul nu este introdus în recipient.
- ❑ Aveți nevoie de capacul recipient pentru colectarea cernelii reziduale pentru colectarea și procesarea deșeurilor de cerneală. Păstrați capacul, nu îl aruncați.

- 3** Apăsați butonul OK.

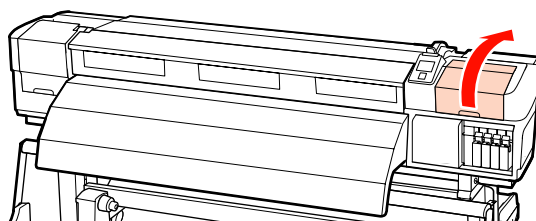
- 4** Verificați din nou pentru a fi siguri că noul recipient pentru colectarea cernelii reziduale este așezat corect și apoi apăsați pe butonul OK pentru a reseta contorul cernelii reziduale.

Colectarea recipientelor pentru colectarea cernelii reziduale uzate ➤ „Colectarea deșeurilor” la pagina 117

Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului

- 1** Aduceți capul de tipărire în poziția de întreținere și deschideți capacul de întreținere din partea dreaptă.

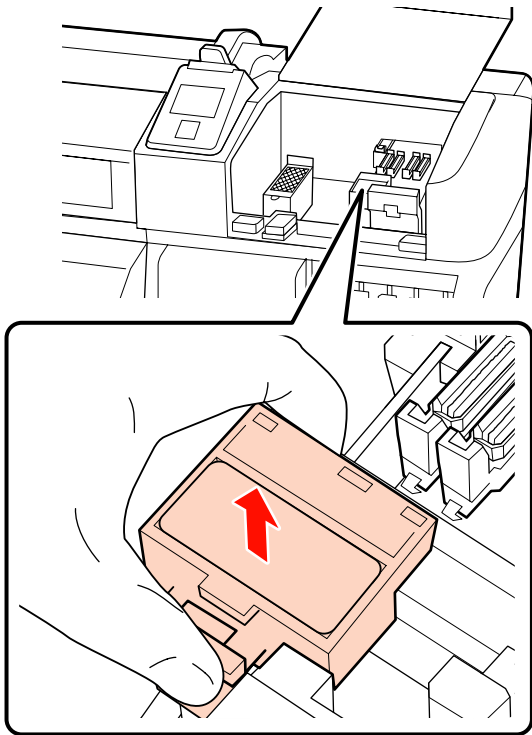
➤ „Deplasarea capului de tipărire” la pagina 97



Întreținerea

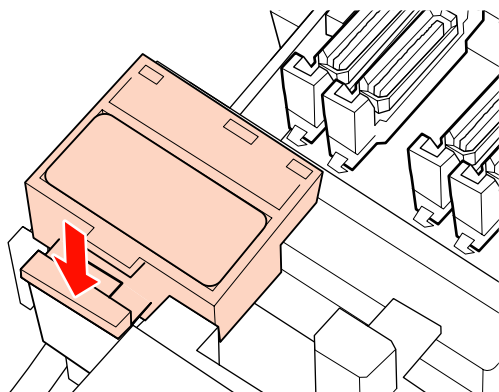
2 Scoateți sistemul de curățare al ștergătorului.

Apucați sistemul de curățare și ridicați-l din imprimantă.



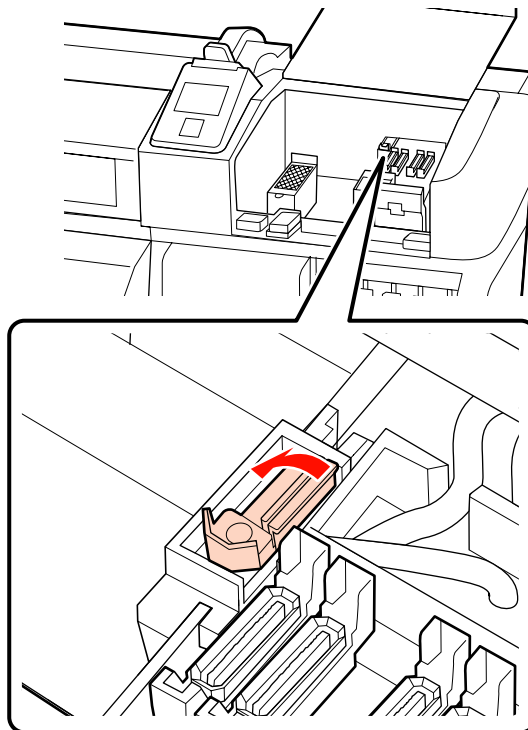
3 Introduceți un nou sistem de curățare a ștergătorului.

Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.



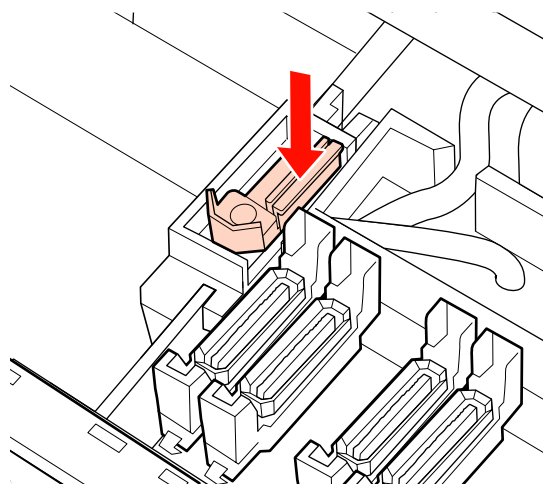
4 Scoateți ștergătorul.

Ținând ștergătorul de punctul de fixare, înclinați-l spre stânga și ridicați-l.



5 Introduceți noul ștergător.

Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.




Utilizatorii modelului SC-S70600 series sau SC-S50600 series vor trebui să repete pasul 2 și să înlocuiască ștergătorul rămas.

Întreținerea

- 6** Odată cu închiderea capacului de întreținere, meniul de setare se închide.

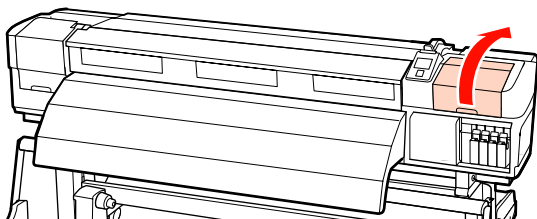
Dacă apăsați o dată pe butonul OK, ștergătorul se deplasează spre interior. Dacă apăsați din nou pe butonul OK, capul de tipărire se întoarce în poziția sa normală și meniul se închide.

Colectarea ștergătoarelor și a sistemelor de curățare a ștergătoarelor uzate  „Colectarea deșeurilor” la pagina 117

Înlocuirea tamponului de scurgere

- 1** Aduceți capul de tipărire în poziția de întreținere și deschideți capacul de întreținere din partea dreaptă.

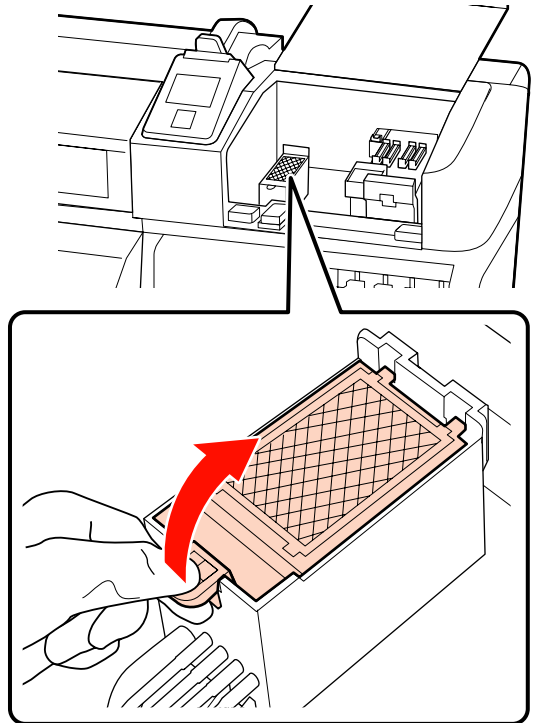
 „Deplasarea capului de tipărire” la pagina 97



- 2** Scoateți tamponul de scurgere.

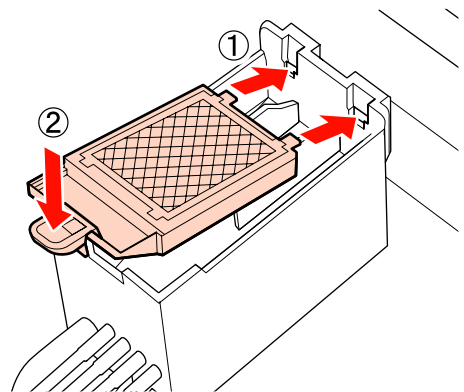
Apucați de mâner conform indicațiilor de mai jos și scoateți tamponul din imprimantă.

Așteptați până cerna nu mai picură de pe suprafața superioară a tamponului de scurgere. Îndepărtați tamponul și în locul lui așezați o tavă metalică.



- 3** Introduceți un nou tampon.


Introduceți cele două cârlige de pe tamponul de scurgere a cernelii în fante conform indicațiilor de mai jos și apăsați pe mâner până când tamponul se fixează pe poziție; veți auzi un declic.



- 4** Odată cu închiderea capacului de întreținere, meniul de setare se închide.

Dacă apăsați o dată pe butonul OK, ștergătorul se deplasează spre interior. Dacă apăsați din nou pe butonul OK, capul de tipărire se întoarce în poziția sa normală și meniul se închide.

Întreținerea

Colectarea tampoanelor de scurgere uzate 
„Colectarea deșeurilor” la pagina 117

Colectarea consumabilelor uzate

Colectarea deșeurilor

Recipientele pentru colectarea cernelii reziduale uzate, ștergătoarele, sistemele de curățare a ștergătoarelor, tampoanele de scurgere pătate de cerneală și suportul media tipărit sunt considerate deșeuri industriale.

Colectați aceste deșeuri în conformitate cu legislația și reglementările locale. De exemplu, puteți contacta în acest scop o companie specializată în colectarea deșeurilor. În astfel de cazuri, prezentați fișa cu datele de securitate companiei specializate în colectarea deșeurilor industriale.

Puteți descărca această fișă de pe site-ul web al Epson.

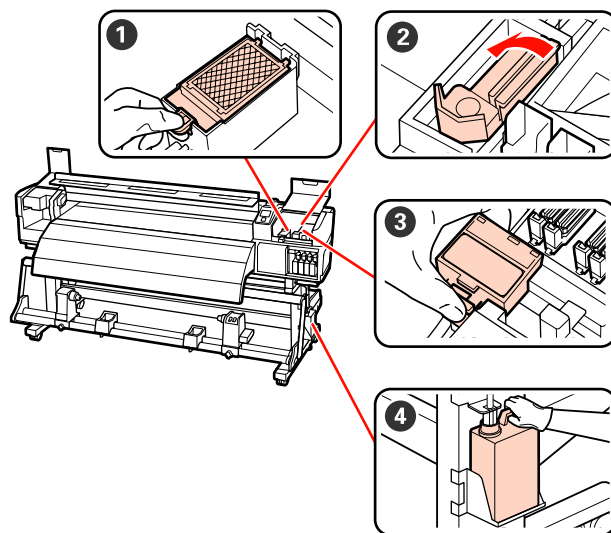
Întreținerea

Fișa de verificare pentru înlocuirea consumabilelor

Imprimați această pagină pentru a urmări sarcinile de întreținere.

Dacă kitul de întreținere livrat cu imprimantă s-a epuizat complet sau pentru înlocuirea recipientelor pentru colectarea cernelii reziduale achiziționați noi consumabile.

 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 160



Componentele care trebuie înlocuite	Curățat la data					Explicație
❶ Tamponul de scurgere	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Se recomandă înlocuirea acestei piese componente o dată la șase luni. <input type="checkbox"/> Se recomandă înlocuirea când pe suportul media apar pete de cerneală sau pe partea frontală a tamponului de scurgere se lipește scame sau praf din cauza cernelii și acestea nu pot fi îndepărtate.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❷ Ștergătorul	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Se recomandă înlocuirea acestei piese componente o dată la șase luni. <input type="checkbox"/> Se recomandă înlocuirea, când secțiunea ștergătorului este uzată sau deteriorată. <input type="checkbox"/> Se recomandă înlocuirea odată cu înlocuirea sistemului de curățare a ștergătorului.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❸ Sistemul de curățare al ștergătorului	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Se recomandă înlocuirea acestei piese componente o dată la șase luni. <input type="checkbox"/> Se recomandă înlocuirea când secțiunea de aspirare este pătată de cerneală. <input type="checkbox"/> Se recomandă înlocuirea odată cu înlocuirea ștergătorului.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Întreținerea

Componentele care trebuie înlocuite	Curățat la data					Explicație
④ Recipient pentru colectarea cernelii reziduale*	/	/	/	/	/	Așezați un nou recipient pentru colectarea cernelii reziduale dacă deșeurile de cerneală depășesc marcajul de pe recipient pentru colectarea cernelii reziduale.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

* Lăsați cerneala reziduală în recipientul pentru colectarea cernelii reziduale; nu o transferați într-un alt container.

Întreținerea

Alte operații de întreținere

Identificarea duzelor înfundate

Se recomandă verificarea duzelor, pentru a vedea dacă sunt înfundate, de fiecare dată când tipăriți pentru a asigura calitatea documentelor tipărite.

Metode de verificare a duzelor

Puteți verifica dacă duzele imprimantei sunt înfundate folosind una din cele trei metode de mai jos.

Auto Nozzle Check

Imprimanta verifică automat dacă duzele sunt înfundate la anumite intervale scanând un model de test cu un senzor în timp ce este tipărit. Dacă este detectată o duză înfundată, imprimanta va efectua o opțiune preselectată: **Stop Printing** sau **Continue Printing**.

🔗 „Meniul Printer Setup” la pagina 138

Notă:

Funcția **Auto Nozzle Check** nu este disponibilă în următoarele condiții:

- Cerneala albă este utilizată la regimul de 10 culori (SC-S70600 series) sau la regimul de 5 culori (SC-S50600 series). Verificarea poate fi totuși efectuată pentru celelalte culori.
- Suportul media este transparent sau colorat.
- Imprimanta este expusă sub acțiunea directă a luminii solare sau interferează cu alte surse de lumină ambientale.

Așezați imprimanta la umbră, departe de sursele de interferențe.

- Opțiunea 2.5 este selectată pentru **Platen Gap** în meniul de setare.

Selecționați o altă opțiune pentru **Platen Gap**.

Print Nozzle Pattern

La anumite intervale de timp, imprimanta tipărește un model de test la începutul tipăririi normale. La terminarea tipăririi, puteți inspecta vizual modelul pentru a determina dacă culorile

sunt decolorate sau lipsesc în imprimarea precedentă sau în imprimarea următoare.

Utilizați opțiunea **Print Nozzle Pattern** cu suporturile media cu care nu puteți folosi **Auto Nozzle Check** sau dacă sunteți de părere că utilizarea opțiunii **Auto Nozzle Check** va dura prea mult.

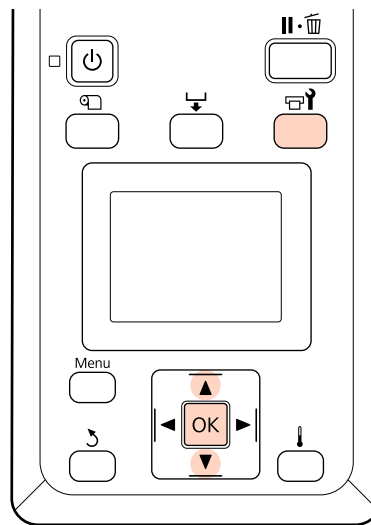
🔗 „Meniul Printer Setup” la pagina 138


Model de verificare a duzelor la cerere

Modelele de verificare a duzelor pot fi imprimate și inspectate vizual pentru a determina dacă duzele sunt înfundate.

În această secțiune este prezentat modul de tipărire și inspectare a modelului de verificare.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită, apăsați pe butonul .

Va fi afișat meniul Maintenance.

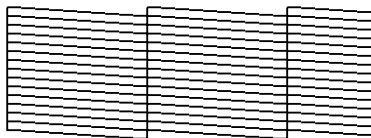
- 2 Selectați **Nozzle Check** și apăsați pe butonul OK.

- 3 Va fi tipărit un model de verificare a duzelor.

Întreținerea

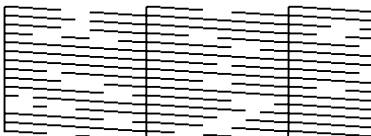
4 Inspectarea modelului de verificare a duzelor.

Exemple de duze curate



Modelul nu conține spații lipsă.

Exemple de duze înfundate



Efectuați o operație de curățare a capului de tipărire dacă din model lipsesc segmente.

[„Curățarea capului de tipărire” la pagina 121](#)



Important:

Înainte de re folosire, curățați mereu duzele înfundate în cazul tuturor culorilor. La continuarea tipăririi cu duzele înfundate (inclusiv duzele înfundate ale culorilor neutilizate), acestea nu mai pot fi curățate.

5 Meniurile se vor închide când imprimarea s-a terminat.

Curățarea capului de tipărire

În cazul în care modelul de verificare a duzelor conține segmente decolorate sau lipsă, puteți desfundă duzele curățând capul de tipărire conform indicațiilor de mai jos.

Nu trebuie să curățați capul de tipărire dacă rezultatele nu conțin zone decolorate sau alte probleme de culoare.

De asemenea, puteți curăța capul de tipărire în timp ce tipărire documentelor este întreruptă. Totuși, în documentele tipărite pot apărea diferențe de nuanță după reluarea tipăririi.

Nivelul de curățare a capului de tipărire

Selectați unul dintre cele trei nivele de curățare a capului de tipărire.

Selectați mai întâi **Execute (Light)**. Dacă după ce curățarea a fost efectuată pentru prima dată, modelul mai conține încă segmente decolorate sau lipsă, încercați din nou folosind una din opțiunile **Execute (Medium)** sau **Execute (Heavy)**.

Opțiunile de întreținere automată

Imprimanta este prevăzută cu opțiuni de întreținere automată pentru efectuarea operației regulate de curățare a capului de tipărire la intervale selectate de timp, conform indicațiilor de mai jos.

Periodical Cleaning

Curățarea capului de tipărire se efectuează în mod automat la intervale specificate, de la 1 oră până la 240 de ore.

[„Meniul Printer Setup” la pagina 138](#)

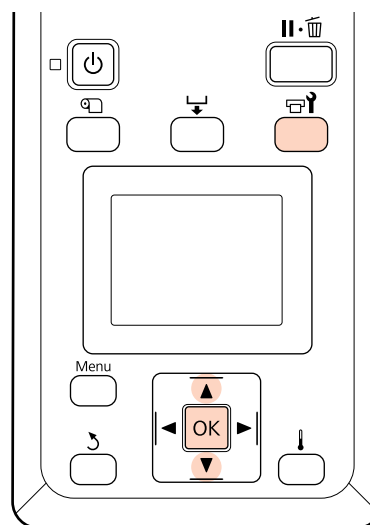
Cleaning Cycle

Curățarea capului de tipărire se efectuează automat la intervale selectate de 1 până la 10 pagini.


[„Meniul Printer Setup” la pagina 138](#)


În această secțiune este prezentat modul în care puteți curăța capul de tipărire dacă observați că duzele sunt înfundate după imprimarea unui model de test.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



Întreținerea

1 Apăsând pe butonul  când imprimanta este pregătită pentru a începe tipărirea, se afișează meniul Maintenance.

Apăsând pe butonul  când tipărirea este întreruptă, veți trece la pasul 3.

2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Cleaning** și apăsați pe butonul OK.

3 Selectați duzele pe care doriți să le curățați.

All Nozzles

Selectați această opțiune dacă toate modelele tipărite pentru verificarea duzelor conțin segmente decolorate sau lipsă. Dacă selectați opțiunea **All Nozzles**, treceți la pasul 5.

Selected Nozzles

Selectați această opțiune dacă numai unele dintre modelele numerotate (grupuri de duze) din modelele de verificare a duzelor tipărite conțin segmente decolorate sau lipsă. Puteți selecta mai multe modele numerotate.


4 Selectați grupurile de duze pe care doriți să le curățați.

- Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta grupurile de duze care prezintă segmente decolorate sau lipsă în modelul de verificare a duzelor și apăsați pe butonul OK.
- După selectarea grupurilor pe care doriți să le curățați, selectați **Proceed** și apăsați pe butonul OK.

5 Selectați un nivel de curățare și apăsați pe butonul OK.

6 Curățarea capului de tipărire va fi efectuată.

Meniul se va închide când curățarea s-a terminat. Tipăriți un model de verificare a duzelor și inspectați rezultatele pentru a determina dacă problema s-a rezolvat.

 [„Identificarea duzelor înfundate” la pagina 120](#)

Dacă imprimarea a fost întreruptă în pasul 1, imprimarea v-a continua după terminarea operației de curățare a duzelor; verificați documentul tipărit pentru a confirma dacă problema s-a rezolvat.

Dacă duzele înfundate nu pot fi curățate nici după curățarea repetată a capului de tipărire, există posibilitatea ca zona din jurul capului să fie pătată de cerneală. Consultați secțiunea următoare și curățați fiecare component în parte.

 [„Curățarea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 98](#)

 [„Curățirea zonei din jurul capacelor” la pagina 100](#)

 [„Curățirea tamponului de scurgere” la pagina 107](#)

Dacă duzele nu pot fi desfundate prin curățare, selectați opțiunea **Head Washing** din meniul Maintenance.

 [„Meniul Maintenance” la pagina 141](#)

În cazul SC-S70600 series sau SC-S50600 series, dacă doar capul de tipărire prezintă o duză înfundată ce nu poate fi curățată prin **Head Washing**, puteți continua tipărirea cu capul de tipărire nedesfundat, folosind opțiunea de setare **Head Mode** din meniul Printer Setup.

 [„Meniul Printer Setup” la pagina 138](#)

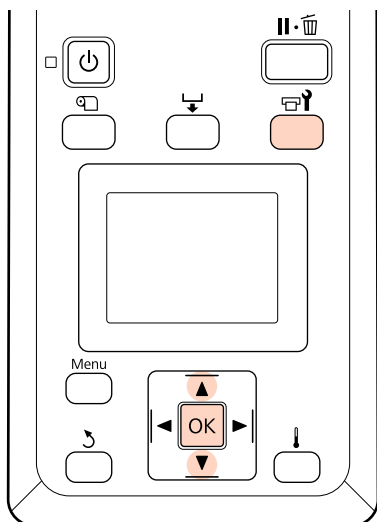
Ink Circulation și Împrospătarea cernelii




Când sesizați culori neuniforme (zone de densitate neuniformă) la rezultatele de tipărire cu cernele de culoare spot, activați opțiunea **Ink Circulation**.

Când sesizați culori neuniforme la rezultatele de tipărire în cazul cernelilor de culoare spot, la pornirea imprimantei după o perioadă de neutilizare, activați opțiunea Ink Refresh (împrospătarea cernelii).

Întreținerea

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Apăsând butonul  când imprimanta este pregătită pentru a începe tipărirea, se afișează meniul Maintenance.
- 2 Utilizați butoanele / pentru a selecta opțiunea din meniu și apăsați pe butonul OK.

Ink Circulation

Selectați opțiunea **Ink Circulation**.

Împrospătarea cernelii

Pentru SC-S70600 series, selectați opțiunea **WH, MS Ink Refresh**. Pentru SC-S50600 series, selectați opțiunea **WH, WH Ink Refresh**.

Imprimanta va efectua Ink Circulation sau Ink Refresh.

Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare)

Dacă imprimanta nu este utilizată pe o perioadă mai lungă de timp (și este oprită), efectuați **Pre-Storage Maint.** înainte de depozitare. Omiterea efectuării întreținerii preventive înainte de depozitare poate cauza înfundarea permanentă a componentelor imprimantei.

Utilizați cleaning cartridges (cartușe de curățare) (disponibile separat) pe durata **Pre-Storage Maint.**

Diagrama următoare prezintă indicațiile privind intervalele de depozitare pentru **Pre-Storage Maint.** și numărul necesar al cleaning cartridges (cartușelor de curățare) în funcție de modelul de imprimantă.

SC-S70600 series (10 culori)

Interval	Cartușe	Culori
7 – 13 zile*	2	WH/MS
2 săptămâni sau mai mult	10	All Nozzles (toate culorile)

* Dacă perioada de depozitare este scurtă, puteți efectua **Pre-Storage Maint.** doar pentru cerneala de culori spot.

SC-S70600 series (8 culori)

Interval	Cartușe	Culori
2 săptămâni sau mai mult	8	All Nozzles (toate culorile)

SC-S50600 series (5 culori)

Interval	Cartușe	Culori
7 – 20 zile*	2	WH/WH
3 săptămâni sau mai mult	10	All Nozzles (toate culorile)

* Dacă perioada de depozitare este scurtă, puteți efectua **Pre-Storage Maint.** doar pentru cerneala de culori spot.

SC-S50600 series (4 culori)

Interval	Cartușe	Culori
3 săptămâni sau mai mult	8	All Nozzles (toate culorile)

SC-S30600 series

Interval	Cartușe	Culori
1 lună sau mai mult	4	All Nozzles (toate culorile)



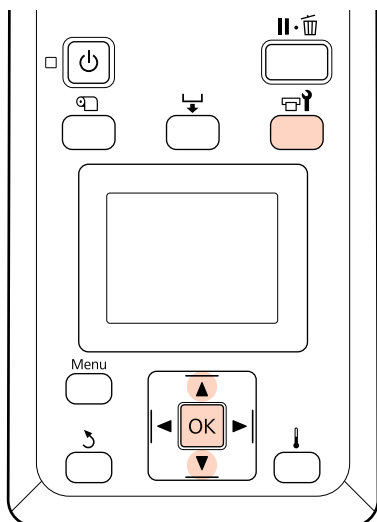
Important:


După efectuarea **Pre-Storage Maint.** doar pentru cerneala de culoare spot, trebuie să încărcați cerneala de culoare spot dacă doriți să înlocuiți **Pre-Storage Maint.** cu opțiunea **All Nozzles**.

Întreținerea

Operații de întreținere preventivă înainte de depozitare

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Verificați dacă imprimanta este pornită și apăsați pe .


Va fi afișat meniul Maintenance.


- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Pre-Storage Maint.** — **All Nozzles** și apăsați pe butonul OK.

Când se utilizează cerneluri de culoare spot, se poate selecta **WH/MS** (SC-S70600 series)/**WH/WH** (SC-S50600 series) sau **All Nozzles** conform intervalului de depozitare.

Urmați instrucțiunile afișate pe ecran.

La depozitarea imprimantei sau a cartușelor de cerneală îndepărtate în timpul utilizării, respectați următoarele instrucțiuni de securitate.

 „Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată” la pagina 26

 „Note referitoare la manipularea cartușelor de cerneală” la pagina 27

Repunerea în funcțiune a imprimantei



Important:

La repunerea în funcțiune a imprimantei, încărcați imprimanta cu cerneală. Dacă la încărcare folosiți cartușe de cerneală îndepărtate, vă recomandăm să aveți la îndemână și cartușe noi, pentru orice eventualitate.

Porniți imprimanta și urmați instrucțiunile afișate pe ecran.

La prima tipărire după repunerea în funcțiune, verificați duzele și asigurați-vă că acestea nu sunt înfundate.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 120

Piesele care trebuie înlocuite periodic

Următoarele piese trebuie să fie înlocuite periodic.

Capul de tipărire: timpul după care capul de tipărire trebuie să fie înlocuit diferă în funcție de condițiile de utilizare.

La înlocuirea capului de tipărire, trebuie să înlocuiți și kitul de descărcare și encoderul saniei.

Mesajul **Print head is nearing end of its service life** este afișat pe panoul de control, dacă se apropie momentul înlocuirii. Imprimanta poate fi utilizată în continuare în timp ce mesajul este afișat.

Notă:

În funcție de țara dvs., poate că mesajul nu apare.

Durata de viață a capului de tipărire diferă în funcție de condițiile de funcționare. Luați decizia de înlocuire a capului de tipărire în funcție de calitatea documentelor tipărite.

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență clienți al Epson pentru informații despre înlocuirea componentelor.

Întreținerea

Starea componentelor poate fi imprimată selectând din meniul de setare opțiunea **Print Status Sheet**.

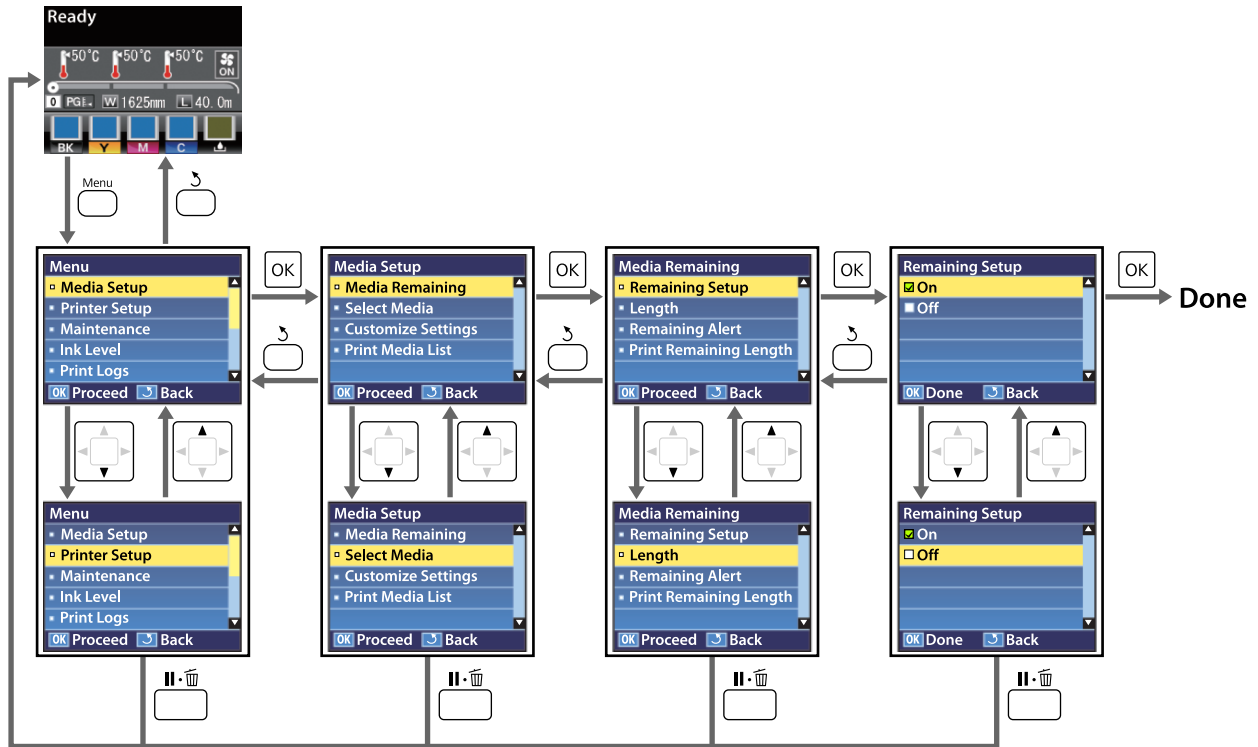
 „Meniul Printer Status” la pagina 143

Utilizarea meniului panoului de control

Utilizarea meniului panoului de control

Operații în meniu

Meniurile sunt utilizate conform indicațiilor de mai jos.



Utilizarea meniului panoului de control


Lista opțiunilor din meniu

Următoarele elemente și următorii parametrii pot fi setați și executați în meniu. Pentru mai multe detalii privind fiecare element, vezi paginile de referință.

Setările și valorile setate marcate cu asterisc indică următoarele modele de imprimantă.

*1: SC-S70600 series și SC-S50600 series compatibil doar cu *2: SC-S50600 series compatibil doar cu *3: SC-S30600 series compatibil doar cu *4: SC-S70600 series compatibil doar


Utilizarea meniului panoului de control

Meniu	Element	Parametru
Media Setup  „Meniul Media Setup” la pagina 133	Media Remaining	
	Remaining Setup	On, Off
	Length	1,0 – 999,5 m (3 – 3000 picioare)
	Remaining Alert	1 – 15 m (4 – 50 picioare)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, de la 1 la 30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)
	Customize Settings	
	Current Settings	Modificați setările suportului media selectat. Opțiunile disponibile depind de opțiunea selectată: RIP Settings sau un bloc de memorie cu setările suportului media. Informații suplimentare despre opțiunile disponibile se găsesc în înregistrările definite pentru RIP Settings și în blocurile de memorie cu setările suportului media 1 – 30.
	RIP Settings	
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	Auto(Uni-D), Auto(Bi-D), Auto(Dual Head)* ¹ , Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)* ¹
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
	Media Tension	De la 0 la 40
	Restore Settings	Yes, No
	1 – 30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)	
	Setting Name	Până la 22 de caractere în semiformat
	Feed Adjustment	Auto, Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
Head Alignment	Auto(Uni-D), Auto(Bi-D), Auto(Dual Head)* ¹ , Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)* ¹	


Utilizarea meniului panoului de control

Meniu	Element	Parametru
	Heating & Drying	
	Heater Temperature	Preîncălzitor/încălzitorul cilindrului: 30 °C – 50 °C (86 °F – 122 °F) Postîncălzitor: 30 °C – 55 °C (86 °F – 131 °F)
	Drying Time Per Pass	0 – 10 sec
	After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, Off
	Additional Dryer	On, Off
	Media Suction	De la 0 la 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	Off, 2 – 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
	Media Tension	De la 0 la 40
	Feed Speed	1, 2
	Restore Settings	Yes, No
	Print Media List	Print




Utilizarea meniului panoului de control

Meniu	Element	Parametru	
Printer Setup  „Meniul Printer Setup” la pagina 138	Side Margin(Right)	3 – 25 mm (0,12 – 1,00 inch)	
	Side Margin(Left)	3 – 25 mm (0,12 – 1,00 inch)	
	Print Start Position	De la 0 la 800 mm (de la 0,00 la 32,00 inch)	
	Media Size Check	On, Off	
	Media End Check	On, Off	
	Media Skew Check	On, Off	
	Head Strike Warning ^{*2}		
	Warning Options	On, Off	
	Warning Level Options	De la 1 la 5	
	Auto Nozzle Check		
	Nozzle Check Cycle	Off, 1 – 10 pagini	
	Options When Clogged	Continue Printing, Stop Printing	
	Print Nozzle Pattern	Off, 1 – 10 pagini	
	Periodical Cleaning		
	Light	Off, 1 – 240 ore	
	Medium		
	Heavy		
	Power ^{*3}		
	Cleaning Cycle	Off, 1 – 10 pagini	
	Heat Off Timer	15 – 240 minute	
Head Mode ^{*1}	2 Heads Mode, Head 1, Head 2		
Restore Settings	Yes, No		

Utilizarea meniului panoului de control

Meniu	Element	Parametru
Maintenance ☞ „Meniul Maintenance” la pagina 141	Nozzle Check	Print
	Cleaning	
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head 1/Head 2* ¹ , Head 1* ¹ , Head 2* ¹	
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Move Head
	Waste Ink Counter	-
	Ink Circulation* ¹	Execute
	WH, XX Ink Refresh* ¹	Execute
	Head Washing	XX/XX (numărul șirurilor de duze), All Nozzles* ³ , * ⁴ Head1 XX/XX (numărul șirurilor de duze), Head2 XX/XX (numărul șirurilor de duze), Head1 All Nozzles, Head2 All Nozzles, Head1,2 All Nozzles* ²
Pre-Storage Maint.	WH/MS* ⁴ , WH/WH* ² , All Nozzles	
Ink Level ☞ „Meniul Ink Level” la pagina 142		
Print Logs ☞ „Meniul Print Logs” la pagina 142	Print Job Log Sheet	Print
	Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXX picioare ²)
Printer Status ☞ „Meniul Printer Status” la pagina 143	Print Status Sheet	Print
	myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded:, (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Utilizarea meniului panoului de control

Meniu	Element	Parametru
Network Setup  „Meniul Network Setup” la pagina 143	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Bonjour	On, Off
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  „Meniul Preference” la pagina 144	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	Japoneză, Engleză, Franceză, Italiană, Germană, Portugheză, Spaniolă, Olandeză, Rusă, Coreeană, Chineză
	Unit: Length	m, picioare/in
	Unit: Temperature	°C, °F
	Alert Sound Setting	On, Off
	Alert Lamp Setting	On, Off
Reset All Settings  „Meniul Reset All Settings” la pagina 145		Yes, No

Utilizarea meniului panoului de control

Detaliile meniului

Setările și valorile setate marcate cu asterisc indică următoarele modele de imprimantă.

*1: SC-S70600 series și SC-S50600 series compatibil doar cu *2: SC-S50600 series compatibil doar cu *3: SC-S30600 series compatibil doar cu *4: SC-S70600 series compatibil doar

Meniul Media Setup

Meniul Media Setup poate fi accesat direct apăsând pe butonul .

 indică setările implicite.

Media Remaining

Element	Parametru	Explicație
Remaining Setup	On	Selectați On pentru a afișa și înregistra, sau Off pentru a nu afișa și pentru a nu înregistra cantitatea media rămasă. Opțiunile Length , Remaining Alert și Print Remaining Length sunt disponibile dacă ați selectat On . Pe panou este afișat spațiul disponibil de pe suportul media în funcție de valoarea selectată pentru Length și spațiul de pe suportul media utilizat în timpul tipăririi.
	Off	
Length	1,0 – 999,5 m (3 – 3000 picioare)	Introduceți o valoare pentru lungimea totală a rolei, între 5,0 și 999,5 m (15 și 3000 picioare). Puteți defini valoarea folosind intervale de 0,5 m (1 picior).
Remaining Alert	1 – 15 m (4 – 50 picioare)	Pe ecran va fi afișat un mesaj de alertă dacă suportul media disponibil ajunge la această lungime. Selectați o valoare cuprinsă între 1 și 15 m (4 și 50 picioare). Puteți defini valoarea folosind intervale de 0,5 m (1 picior).
Print Remaining Length	Print	Utilizați opțiunea Print Remaining Length pentru a tipări lungimea suportului media disponibil pe rola curentă înainte de a o înlocui cu un alt tip de suport media. Puteți introduce acest număr ca lungime a suportului media data viitoare când veți utiliza rola respectivă.

Select Media



Parametru	Explicație
RIP Settings	Selectați setările utilizate pentru suportul media la tipărire.
1 – 30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)	Dacă este selectată opțiunea RIP Settings , vor fi utilizate setările selectate pentru suportul media în programul software RIP. Selectați un număr cuprins între 1 și 30 pentru a utiliza setările corespunzătoare din blocul de memorie cu setările suportului media. Utilizați Customize Settings pentru a crea blocurile de memorie cu setările suportului media.

Utilizarea meniului panoului de control

Customize Settings

Element	Parametru	Explicație
Current Settings		Modificați setările suportului media selectat. Opțiunile disponibile depind de opțiunea selectată: RIP Settings sau un bloc de memorie cu setările suportului media. Informații suplimentare despre opțiunile disponibile se găsesc în înregistrările definite pentru RIP Settings și în blocurile de memorie cu setările suportului media 1 – 30.



RIP Settings

Element	Parametru	Explicație
Platen Gap	1.5	Modificați Platen Gap (jocul dintre capul de tipărire și suportul media) pentru blocul de memorie cu setările suportului media selectat în programul software RIP. Setarea implicită este egală cu 1.5 și este recomandată în majoritatea situațiilor. Selectați 2.0 dacă documentul tipărit este zgâriat sau pătat. Selectați 2.5 numai dacă rezultatele obținute la tipărire sunt încă pătate după ce ați selectat 2.0. Selectarea unui joc mai mare decât este necesar poate avea ca efect pătarea imprimantei în interior, o calitate redusă a imprimării, sau o durată de viață mai scurtă a produsului.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	De la 0,1 la 1,0 mm (de la 4 la 40 mil)	Introduceți o valoare pentru grosimea suportului media cuprinsă în intervalul 0,1 – 1,0 mm (4 – 60 mil).
	Auto(Uni-D)	Print Selectați Head Alignment pentru a realinia capul de tipărire dacă rezultatele obținute la tipărire par granulate sau ușor defocalizate. Reglarea automată aliniază automat capul de tipărire utilizând datele colectate de un senzor în timpul tipăririi unui desen de test.  „Head Alignment” la pagina 78 În modul de ajustare manuală, trebuie să verificați modelul și să introduceți valoarea de ajustare optimă pentru aliniere.  „Head Alignment (ajustare manuală)” la pagina 82
	Auto(Bi-D)	
	Auto(Dual Head)*1	
	Manual(Uni-D)	
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)*1	
Roll Type	Printable Side Out	Selectați opțiunea Printable Side Out sau Printable Side In în funcție de modul în care suportul media este rulat.
	Printable Side In	




Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Tension Measurement	Periodically	<p>Selecționați Periodically sau Every Page pentru ca în vederea rezultatelor optime în timpul imprimării imprimanta să monitorizeze și să ajusteze automat tensiunea suportului media, respectiv Off pentru a dezactiva reglarea automată a tensiunii.</p> <p>Selectarea opțiunii Periodically este recomandată în majoritatea cazurilor.</p> <p>Totuși, este posibil ca imprimanta să nu poată regla corect tensiunea pentru anumite suporturi media, apărând o slăbire excesivă a suportului media sau alte probleme de tensionare care pot produce probleme de tipărire, iar în acest caz vă rugăm să selecționați Off. Totuși, selectarea opțiunii Off poate avea ca efect apariția unei margini neobișnuit de mare între pagini. În plus, este posibil ca tipărirea să nu se oprească, iar imprimanta se poate păta în interior. Respectați indicațiile de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nu tipăriți pe capătul unei role. <input type="checkbox"/> Nu selecționați Off pentru Media End Check. <p>Selecționați Every Page pentru o tensionare mai precisă, dar notați că timpul de imprimare va crește.</p>
	Every Page	
	Off	
Media Tension	De la 0 la 40	Dacă în timpul imprimării, pe suportul media apar cute, creșteți tensiunea de alimentare. Cu cât valoarea este mai mare, cu atât tensiunea va fi mai mare.
Restore Settings	Yes	Dacă este selectată opțiunea Yes , setările configurate în RIP Settings vor reveni la setările implicite.
	No	

1 – 30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)

Element	Parametru	Explicație
Setting Name		Alocați blocului de memorie cu setările suportului media un nume cu maximum 22 de caractere în semiformat. Utilizarea unor nume sugestive ușurează selectarea blocului care va fi utilizat.
Feed Adjustment	Auto	<p>Utilizați această opțiune dacă benzile (benzi orizontale, linii sau benzi de culori diferite) persistă după curățarea și alinierea capului de tipărire.</p> <p>Reglarea automată a alimentării reglează automat alimentarea utilizând datele colectate de un senzor în timpul tipării unui desen de test.  „Feed Adjustment” la pagina 77</p> <p>Pentru reglarea manuală a alimentării, utilizatorul va verifica vizual rezultatele tipării și va introduce manual valorile modificate.  „Feed Adjustment (reglarea manuală a alimentării)” la pagina 84</p>
	Manual	
Platen Gap	1.5	<p>Selecționați jocul cilindrului (distanța dintre capul de tipărire și suportul media).</p> <p>Setarea implicită este egală cu 1.5 și este recomandată în majoritatea situațiilor. Selecționați 2.0 dacă documentul tipărit este zgâriat sau pătat. Selecționați 2.5 numai dacă rezultatele obținute la tipărire sunt încă pătate după ce ați selectat 2.0. Selectarea unui joc mai mare decât este necesar poate avea ca efect pătarea imprimantei în interior, o calitate redusă a imprimării, sau o durată de viață mai scurtă a produsului.</p>
	2.0	
	2.5	

Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Head Alignment	Auto(Uni-D)	<p>Selecționați Head Alignment pentru a realinia capul de tipărire dacă rezultatele obținute la tipărire par granulate sau ușor defocalizate. Reglarea automată aliniază automat capul de tipărire utilizând datele colectate de un senzor în timpul tipăririi unui desen de test.  „Head Alignment” la pagina 78</p>
	Auto(Bi-D)	
	Auto(Dual Head)*1	
	Manual(Uni-D)	<p>În modul de ajustare manuală, trebuie să verificați modelul și să introduceți valoarea de ajustare optimă pentru aliniere.  „Head Alignment (ajustare manuală)” la pagina 82</p>
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)*1	
Heating & Drying		
Heater Temperature	<p>Preîncălzitor/încălzitorul cilindric: 30 °C – 50 °C (86 °F – 122 °F)</p> <p>Postîncălzitor: 30 °C – 55 °C (86 °F – 131 °F)</p>	Temperaturile pentru preîncălzitor, încălzitorul cilindric și postîncălzitor pot fi ajustate separat.
Drying Time Per Pass	0 – 10 sec	<p>Selecționați durata pauzei capului de tipărire în care se așteaptă uscarea după fiecare pas. Alegeți valori cuprinse în intervalul 0,0 și 10,0 secunde. Timpul necesar pentru uscarea cernelii diferă în funcție de densitatea cernelii și de suportul media utilizat. În cazul în care cerneala pătează suportul media, setați un timp mai mare pentru uscarea cernelii.</p> <p>Creșterea timpului de uscare determină creșterea timpului necesar pentru tipărire.</p>
After Heater Feed	Mode 1	<p>Pentru alimentarea suportului media la postîncălzitor după tipărire, selectați Mode 1 sau Mode 2; în caz contrar, selectați Off.</p> <p>Dacă este selectată opțiunea Mode 1, porțiunea alimentată pentru uscare nu va fi rebobinată înainte ca următoarea comandă să înceapă. Selectați această opțiune dacă suportul media va fi tăiat înainte de a începe următoarea comandă de tipărire.</p> <p>Dacă este selectată opțiunea Mode 2, porțiunea alimentată pentru uscare va fi rebobinată înainte ca următoarea comandă să înceapă, eliminând marginile inutile. Selectați această opțiune dacă mai multe comenzi vor fi tipărite consecutiv.</p>
	Mode 2	
	Off	
Additional Dryer	On	<p>Selecționați On pentru a activa sau Off pentru a dezactiva sistemul suplimentar de uscare a materialului tipărit (disponibil la SC-S50600 series; opțional la alte modele). Chiar dacă opțiunea On este selectată, sistemul suplimentar de uscare a materialului tipărit se va dezactiva odată cu Heat Off Timer, când acesta expiră. Sistemul suplimentar de uscare a materialului tipărit se va reactiva în momentul în care încălzitoarele își reiau activitatea. Heat Off Timer  „Meniul Printer Setup” la pagina 138</p> <p>Acest element este afișat doar dacă este instalat sistemul suplimentar de uscare a materialului tipărit (disponibil la SC-S50600 series; opțional la alte modele).</p>
	Off	
Media Suction	De la 0 la 10	<p>Utilizați aspirația pentru a păstra distanța corectă între suportul media și capul de tipărire; forța aplicată diferă în funcție de tipul de suport media. Utilizarea unei aspirații excesive poate duce la creșterea jocului dintre capul de tipărire și suporturile media subțiri sau flexibile, reducând eventual calitatea tipăririi sau împiedicând alimentarea normală a suportului media. În aceste cazuri, va trebui să reduceți forța de aspirație utilizată pentru suportul media. Puterea de aspirație scade dacă parametrul este diminuat.</p>

Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Head Movement	Data Width	<p>Selecțați intervalul în care se deplasează capul de tipărire în timpul imprimării.</p> <p>Data Width limitează mișcările capului de tipărire la zona tipărită. Limitarea lungimii mișcărilor capului de tipărire determină creșterea vitezei de tipărire.</p> <p>Dacă este selectată opțiunea Printer Full Width, capul de tipărire se va deplasa pe toată lățimea celui mai lat suport media suportat de imprimantă. Selecțați această opțiune pentru a obține rezultate de tipărire mai uniforme și cu variații mai mici.</p>
	Printer Full Width	
Multi-Strike Printing	Off	Selecțați de câte ori este tipărită fiecare linie.
	De la 2 la 8	
Roll Type	Printable Side Out	Selecțați opțiunea Printable Side Out sau Printable Side In în funcție de modul în care suportul media este rulat.
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	<p>Selecțați Periodically sau Every Page pentru ca în vederea rezultatelor optime în timpul imprimării imprimanta să monitorizeze și să ajusteze automat tensiunea suportului media, respectiv Off pentru a dezactiva reglarea automată a tensiunii.</p> <p>Selectarea opțiunii Periodically este recomandată în majoritatea cazurilor.</p> <p>Totuși, este posibil ca imprimanta să nu poată regla corect tensiunea pentru anumite suporturi media, apărând o slăbire excesivă a suportului media sau alte probleme de tensionare care pot produce probleme de tipărire, iar în acest caz vă rugăm să selecțați Off. Totuși, selectarea opțiunii Off poate avea ca efect apariția unei margini neobișnuit de mare între pagini. În plus, este posibil ca tipărirea să nu se oprească, iar imprimanta se poate păta în interior. Respectați indicațiile de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nu tipăriți pe capătul unei role. <input type="checkbox"/> Nu selecțați Off pentru Media End Check. <p>Selecțați Every Page pentru o tensionare mai precisă, dar notați că timpul de imprimare va crește.</p>
	Every Page	
	Off	
Media Tension	De la 0 la 40	Dacă în timpul imprimării, pe suportul media apar cute, creșteți tensiunea de alimentare. Cu cât valoarea este mai mare, cu atât tensiunea va fi mai mare.
Feed Speed	De la 1 la 2	Selecțați o viteză mai mică de alimentare dacă suportul media este subțire și este cutat sau rupt sau se lipește în timpul tipării. Cu cât valoarea este mai mică, cu atât viteza va fi mai mică.
Restore Settings	Yes	Dacă este selectată opțiunea Yes , setările selectate referitoare la suportul media vor reveni la setările implicite.
	No	




Print Media List

Parametru	Explicație
Print	Imprimați informațiile incluse în blocurile de memorie cu setările suportului media 1 – 30.

Utilizarea meniului panoului de control

Meniul Printer Setup


 indică setările implicite.

Element	Parametru	Explicație
Side Margin(Right)	3 – 25 mm (0,12 – 1,00 inch)	<p>Selecți lățimea marginii din dreapta când suportul media este încărcat în imprimantă. Lățimile marginilor variază cu modelul sau imprimanta folosită. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Zona care poate fi tipărită” la pagina 88</p>
Side Margin(Left)	3 – 25 mm (0,12 – 1,00 inch)	<p>Selecți lățimea marginii din stânga când suportul media este încărcat în imprimantă. Lățimile marginilor variază cu modelul sau imprimanta folosită. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Zona care poate fi tipărită” la pagina 88</p>
Print Start Position	De la 0 la 800 mm (de la 0,00 la 32,00 inch)	<p>Ajustați acest parametru dacă doriți să tipăriți din apropierea centrului suportului media sau dacă doriți să schimbați zonele tipărite rămase de la configurarea opțiunii Side Margin(Right). Suprafața cuprinsă între marginea din dreapta a suportului media și Print Start Position rămâne goală. Dacă este selectată o valoare pentru Side Margin(Right), o zonă suplimentară corespunzătoare lățimii selectate pentru Side Margin(Right) va rămâne goală. Lățimile marginilor variază cu modelul sau imprimanta folosită. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Zona care poate fi tipărită” la pagina 88</p>
Media Size Check	On	<p>Selecți dacă imprimanta detectează automat (On), sau nu detectează automat (Off), marginile suportului media. Încercați să selecți Off dacă imprimanta afișează Media Size Error în timp ce suportul media este încărcat corect. Totuși, imprimanta poate tipări în exteriorul suportului media dacă selecți opțiunea Off. Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta imprimanta la interior. Recomandarea noastră este să mențineți acest parametru la valoarea On.</p>
	Off	
Media End Check	On	<p>Selecți dacă imprimanta detectează automat (On) sau nu detectează automat (Off) capătul suportului media. Încercați să selecți Off, dacă imprimanta afișează Media Out când suportul media este încărcat corect. Recomandarea noastră este să mențineți acest parametru la valoarea On.</p>
	Off	
Media Skew Check	On	<p>Dacă s-a detectat faptul că suportul media este înclinat, imprimanta va opri tipărirea și va afișa un mesaj de eroare (On) sau va continua tipărirea (Off). On este recomandată în majoritatea cazurilor, căci suporturile media înclinate pot produce blocarea imprimantei.</p>
	Off	
Head Strike Warning*2		

Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Warning Options	Off	<p>Selecțați dacă imprimanta detectează automat (On) sau nu detectează automat (Off) ridicarea suportului media în timpul tipăririi.</p>
	On	<p>Dacă este selectat On, imprimanta se va opri când suportul media se ridică, pentru a se preveni lovirea capului.</p> <p>On este recomandat dacă veți executa alte sarcini și în timpul imprimării nu puteți acorda întreaga atenție imprimantei.</p> <p>În următoarele cazuri imprimanta poate să nu detecteze ridicarea suportului media, chiar dacă este selectat On.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Opțiunea Off este selectată pentru Media Size Check <input type="checkbox"/> Platen Gap este setat la 2.5 <input type="checkbox"/> Este folosită o peliculă transparentă <input type="checkbox"/> Suportul media este foarte lucios
Warning Level Options	De la 1 la 5	<p>Cu cât este mai mare valoarea, imprimanta este cu atât mai mult sensibilă la ridicarea suportului media.</p> <p>Alegeți valori mai mici, pentru a reduce numărul opririlor.</p>
Auto Nozzle Check		
Nozzle Check Cycle	Off	<p>Selecțați frecvența cu care imprimanta efectuează operația Auto Nozzle Check: niciodată (Off) o dată la 1 – 10 pagini. Verificarea automată a duzelor nu se execută dacă este selectat Off. Dacă este selectat 1 la 10, la anumite intervale imprimanta va verifica automat dacă duzele sunt înfundate, prin scanarea unui model de test cu un senzor în timp ce acesta este tipărit.</p> <p>Țineți cont de faptul că Auto Nozzle Check nu poate detecta toate problemele care pot apărea la înfundarea duzelor. În plus, funcția Auto Nozzle Check nu este disponibilă în următoarele condiții:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Suportul media este transparent sau colorat. <input type="checkbox"/> Imprimanta este expusă sub acțiunea directă a luminii solare sau interferează cu alte surse de lumină ambientale. <p>Așezați imprimanta la umbră, departe de sursele de interferențe.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Opțiunea 2.5 este selectată pentru Platen Gap în meniul de setare. <p>Selecțați o altă opțiune pentru Platen Gap.</p>
	1 – 10 pagini	
Options When Clogged	Continue Printing	<p>Selecțați modul în care imprimanta răspunde în timp ce verificarea automată a duzelor detectează faptul că duzele sunt înfundate.</p> <p>Dacă este selectată opțiunea Continue Printing, imprimanta va afișa Nozzle Clog Detected dar va continua tipărirea. Oprțiți tipărirea și efectuați o curățare a capului de tipărire dacă sunteți de părere că acest lucru este necesar după ce ați verificat rezultatul tipăririi.</p> <p>Dacă este selectată opțiunea Stop Printing, imprimanta va afișa Nozzle Clog Detected, iar tipărirea va fi întreruptă. Inspectați rezultatele tipăririi și selecțați dacă veți continua sau suspenda tipărirea în funcție de rezultatul obținut la evaluarea duzelor înfundate.</p>
	Stop Printing	
Print Nozzle Pattern	Off	<p>Selecțați frecvența cu care imprimanta tipărește un model de verificare a duzelor: niciodată (Off) sau o dată la 1 – 10 pagini. Modelele de verificare periodice nu vor fi imprimate dacă este selectat Off. Pentru a imprima un model de verificare la fiecare 1 – 10 pagini, selecțați o opțiune între 1 și 10. La terminarea tipăririi, puteți inspecta vizual modelul pentru a determina dacă culorile sunt decolorate sau lipsesc în imprimarea precedentă sau în imprimarea următoare.</p>
	1 – 10 pagini	

Utilizarea meniului panoului de control








Element	Parametru	Explicație
Periodical Cleaning		
Light	Off/1 – 240 ore	<p>La specificarea frecvenței alegeți opțiunea — niciodată (Off) sau după 1 – 240 ore — și intensitatea cu care imprimanta să efectueze curățarea capului de tipărire. Periodical Cleaning nu poate fi efectuată în timp ce este selectată opțiunea Off. Dacă este selectată o valoare între 1 și 240 de ore, imprimanta efectuează curățarea automată a capului de tipărire după numărul de ore specificat. Dacă tipărirea se desfășoară sau imprimanta este în modul veghe când durata de timp definită s-a scurs, Periodical Cleaning va fi efectuată numai după ce tipărirea s-a terminat sau imprimanta a fost reactivată.</p> <p>Pentru resetarea cronometrului urmați indicațiile de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Porniți imprimanta. <input type="checkbox"/> Selectați o altă opțiune pentru acest element. <input type="checkbox"/> Efectuați manual curățarea capului de tipărire folosind opțiunea All Nozzles. <p>Chiar dacă opțiunea Off este selectată pentru Periodical Cleaning, imprimanta va curăța automat capul de tipărire la intervale fixe de timp după tipărire pentru a evita înfundarea duzelor.</p>
Medium		
Heavy		
Power* ³		
Cleaning Cycle	Off	<p>Selectați frecvența cu care imprimanta efectuează operația de curățare automată a capului de tipărire: niciodată (Off) sau după 1 – 10 pagini. Curățarea capului nu va fi executată dacă s-a selectat Off. Selectați 1 la 10, pentru executarea curățării capului înaintea imprimării numărului de pagini specificat.</p>
	1 – 10 pagini	
Heat Off Timer	15 – 240 minute	<p>Puteți dezactiva automat folosirea încălzitoarelor dacă nu au fost detectate erori și dacă nu se tipărește nimic. Această opțiune este utilizată pentru a selecta intervalul de timp după care încălzitoarele se opresc automat.</p> <p>Imprimanta va intra în modul repaus dacă contorul Heat Off Timer expiră. În modul repaus, panoul de control se va închide, iar motoarele interne și alte componente vor consuma mai puțină energie. Dacă este instalat un sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit (furnizat împreună cu SC-S50600 series; opțional la alte modele), el se va opri automat.</p> <p>Pentru a reactiva afișajul panoului de control, apăsați pe orice buton de pe panoul de control cu excepția . Afișajul panoului de control se va dezactiva din nou dacă nu efectuați nicio operație pentru alte 30 de secunde în aceste condiții. Imprimanta și încălzitoarele vor fi complet reactivitate la primirea comenzii de tipărire, dacă maneta de încărcare a suportului media este utilizată, sau dacă este efectuată o altă operație la partea hardware a imprimantei.</p>
Head Mode* ¹	2 Heads Mode	<p>În majoritatea situațiilor se utilizează 2 Heads Mode.</p> <p>De exemplu, dacă unicul cap de tipărire prezintă o duză înfundată și aceasta nu poate fi desfundată nici după curățarea repetată a capului de tipărire, puteți continua tipărirea folosind capul de tipărire nedesfundat. Această caracteristică este utilă, pentru că tipărirea poate continua în timpul programului de lucru, iar curățarea capului de tipărire sau celelalte operații de întreținere pot fi efectuate după programul de lucru.</p> <p>Verificați modelele de test tipărite în Nozzle Check, și apoi selectați capul desfundat.</p>
	Head 1	
	Head 2	

Utilizarea meniului panoului de control



Element	Parametru	Explicație
Restore Settings	Yes	Selectați Yes pentru a restabili toate elementele din meniul Printer Setup la setările implicite.
	No	

Meniul Maintenance

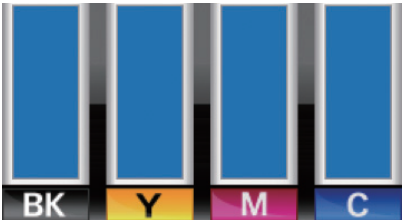
Meniul Maintenance poate fi accesat direct apăsând pe butonul .

Element	Parametru	Explicație								
Nozzle Check	Print	Va fi tipărit un model de verificare a duzelor. Inspectați vizual modelul și efectuați curățarea capului de tipărire dacă detectați culori decolorate sau lipsă.  „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 120								
Cleaning										
<table border="1"> <tr> <td>All Nozzles</td> <td rowspan="3">Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)</td> <td rowspan="3">Opțiunile afișate variază cu modelul sau imprimanta folosită. Notați-vă numerele modelelor care conțin culori decolorate sau lipsă și curățați toate duzele selectate. Prin selectarea All Nozzles se curăță toate duzele (SC-S30600 series), sau toate duzele dintr-un cap de imprimare selectat (SC-S70600 series și SC-S50600 series). Selectați Selected Nozzles pentru a curăța numai duzele din zonele selectate.</td> </tr> <tr> <td>Head 1/Head 2*¹</td> </tr> <tr> <td>Head 1*¹ Head 2*¹</td> </tr> <tr> <td>Selected Nozzles</td> <td>Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)</td> <td>Nivelul de curățare poate fi selectat alegând una din opțiunile Execute (Light), Execute (Medium) și Execute (Heavy). Selectați mai întâi Execute (Light). Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea Execute (Light), selectați Execute (Medium). Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea Execute (Medium), selectați Execute (Heavy).  „Curățarea capului de tipărire” la pagina 121</td> </tr> </table>	All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Opțiunile afișate variază cu modelul sau imprimanta folosită. Notați-vă numerele modelelor care conțin culori decolorate sau lipsă și curățați toate duzele selectate. Prin selectarea All Nozzles se curăță toate duzele (SC-S30600 series), sau toate duzele dintr-un cap de imprimare selectat (SC-S70600 series și SC-S50600 series). Selectați Selected Nozzles pentru a curăța numai duzele din zonele selectate.	Head 1/Head 2* ¹	Head 1* ¹ Head 2* ¹	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	Nivelul de curățare poate fi selectat alegând una din opțiunile Execute (Light) , Execute (Medium) și Execute (Heavy) . Selectați mai întâi Execute (Light) . Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea Execute (Light) , selectați Execute (Medium) . Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea Execute (Medium) , selectați Execute (Heavy) .  „Curățarea capului de tipărire” la pagina 121		
	All Nozzles			Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Opțiunile afișate variază cu modelul sau imprimanta folosită. Notați-vă numerele modelelor care conțin culori decolorate sau lipsă și curățați toate duzele selectate. Prin selectarea All Nozzles se curăță toate duzele (SC-S30600 series), sau toate duzele dintr-un cap de imprimare selectat (SC-S70600 series și SC-S50600 series). Selectați Selected Nozzles pentru a curăța numai duzele din zonele selectate.					
Head 1/Head 2* ¹										
Head 1* ¹ Head 2* ¹										
Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	Nivelul de curățare poate fi selectat alegând una din opțiunile Execute (Light) , Execute (Medium) și Execute (Heavy) . Selectați mai întâi Execute (Light) . Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea Execute (Light) , selectați Execute (Medium) . Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea Execute (Medium) , selectați Execute (Heavy) .  „Curățarea capului de tipărire” la pagina 121								
Head Maintenance	Move Head	Așezați capul de tipărire pentru efectuarea operațiilor de întreținere. Efectuați operațiile de întreținere precum curățarea ștergătorului, a capacelor și a zonei din jurul capului de tipărire numai după ce ați utilizat această opțiune pentru a poziționa capul pentru curățare. Mutarea manuală a capului de tipărire poate avea ca rezultat producerea unor defecțiuni.  „Curățare regulată” la pagina 98								
Waste Ink Counter	-	La înlocuirea recipientului pentru colectarea cernelii reziduale înainte de apariția unui mesaj de avertizare în acest sens, indicând intervalul de înlocuire a recipientului pentru colectarea cernelii reziduale pe panoul de control, activați opțiunea Waste Ink Counter după înlocuire.								
Ink Circulation* ¹		Se recomandă dacă sesizați culori neuniforme (zone de o densitate neuniformă) la rezultatele de tipărire cu cerneluri de culoare spot.  „Ink Circulation și împăspătarea cernelii” la pagina 122								
WH,MS Ink Refresh* ¹ WH,WH Ink Refresh* ¹		Dacă remarcați culori neuniforme (zone de densitate neuniformă), selectați această opțiune dacă imprimanta este pornită după o perioadă de neutilizare. WH,MS Ink Refresh este disponibil când s-a selectat regimul de 10 culori la SC-S70600 series, WH,WH Ink Refresh când s-a selectat regimul de 5 culori la SC-S50600 series.  „Ink Circulation și împăspătarea cernelii” la pagina 122								

Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Head Washing	XX/XX (numărul și- rurilor de duze), All Nozzles* ^{3, *4} Head1 XX/XX (numărul și- rurilor de duze), Head2 XX/XX (numărul și- rurilor de duze), Head1 All Nozzles, Head2 All Nozzles, Head1,2 All Nozz- les* ²	<p>Se recomandă când curățarea capului și a zonei din jurul capului de tipărire nu rezultă desfundarea duzelor înfundate. Rețineți numerele modelelor care prezintă decolorări sau culori lipsă, specificați culorile care conțin aceste numere și apoi efectuați spălarea capului de tipărire.</p> <p>Pentru spălarea capului de tipărire este nevoie de cleaning cartridges (cartușe de curățare) (disponibile separat).</p> <p>Numărul necesar al cleaning cartridges (cartușelor de curățare) este mai jos specificat.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La specificarea culorilor înainte de curățare: 2 <input type="checkbox"/> La curățarea All Nozzles : <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SC-S70600 series regim de 10 culori: 10 <input type="checkbox"/> SC-S70600 series regim de 8 culori: 8 <input type="checkbox"/> SC-S50600 series regim de 5 culori: 10 (5) <input type="checkbox"/> SC-S50600 series regim de 4 culori: 8 (4) <input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 4 <p>Numărul din paranteză indică numărul necesar de cartușe la selectarea opțiunii Head1 All Nozzles sau a opțiunii Head2 All Nozzles.</p> <p> „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 160</p>
Pre-Storage Maint.	WH/MS* ⁴ WH/WH* ² All Nozzles	<p>Dacă imprimanta nu este utilizată o perioadă mai lungă de timp (și este oprită) se recomandă mereu întreținere preventivă înainte de depozitare. Dacă perioada de depozitare este scurtă, puteți efectua întreținerea preventivă doar pentru cerneala de culoare spot.</p> <p>Cleaning cartridges (cartușele de curățare) (disponibile separat) sunt necesare pentru efectuarea întreținerii preventive înainte de depozitare.</p> <p>Pentru mai multe detalii în legătură cu specificațiile referitoare la intervalele de depozitare și numărul necesar de cleaning cartridges (cartușe de curățare), consultați următoarea referință.</p> <p> „Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare)” la pagina 123</p>

Meniul Ink Level

Element	Explicație
	<p>Aveți posibilitatea de a vizualiza nivelul fiecărui cartuș de cerneală. La înlocuirea unui cartuș de cerneală, nivelul de cerneală rămas este resetat în mod automat.</p>

Meniul Print Logs

Aceste elemente sunt utilizate pentru ținerea unei evidențe a consumabilelor.

Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Print Job Log Sheet	Print	Aveți posibilitatea să tipăriți informații despre lucrările salvate în imprimantă (până la 10 lucrări). Informațiile includ suportul media și cerneala utilizată pentru fiecare comandă de tipărire, ușurând evidența consumabilelor.
Show Total Prints	XXXXXX m ² (XXXXXX picioare ²)	Selectați Show Total Prints pentru a vizualiza suprafața totală a suportului media tipărit (cu maximum șase cifre).

Meniul Printer Status

Aceste elemente țin evidența utilizării și setărilor imprimantei.

Element	Parametru	Explicație
Print Status Sheet	Print	Imprimați o fișă de stare pe care sunt enumerate setările actuale ale imprimantei și starea pieselor care trebuie înlocuite periodic. Utilizați această opțiune pentru a vizualiza o gamă largă de informații despre imprimantă pe o singură foaie și pentru a programa înlocuirea periodică a consumabilelor.
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled	Puteți verifica dacă myEpsonPrinter este activat sau dezactivat. Dacă este activat, sunt afișate coordonatele temporale ale ultimei încărcări. Această funcție nu este acceptată în anumite zone și țări.
	Last Uploaded; (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT	
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Vizualizați Firmware Version a imprimantei.

Meniul Network Setup

 indică setările implicite.

Element	Parametru	Explicație
IP Address Setting		
Auto	-	Selectați dacă adresele IP sunt obținute automat (Auto) sau manual (Panel) folosind serverul DHCP. Dacă este selectată opțiunea Panel , introduceți o adresă IP, masca de subrețea și adresa gateway implicită. Pentru informații detaliate, contactați administratorul de sistem.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
Panel	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	Selectați dacă este utilizat programul Bonjour (On), sau dacă acesta nu este utilizat (Off), din interfața de rețea.
	Off	
Bonjour	On	Selectați dacă este utilizat programul Bonjour (On), sau dacă acesta nu este utilizat (Off), din interfața de rețea.
	Off	
Print Status Sheet	Print	Folosiți Network Setup pentru a tipări fișa de stare a rețelei. Utilizați această informație pentru a avea o imagine completă a setărilor rețelei.

Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Restore Settings	Yes	Selectați Yes pentru a restabili toate elementele din meniul Network Setup la setările implicite.
	No	

Meniul Preference

 indică setările implicite.

Element	Parametru	Explicație
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Potrițiți ceasul încorporat al imprimantei. Ora indicată de acest ceas va fi utilizată la imprimarea jurnalelor și fișelor de stare.
Language	Japoneză	Selectați limba utilizată pe afișajul panoului de control.
	Engleză	
	Franceză	
	Italiană	
	Germană	
	Portugheză	
	Spaniolă	
	Olandeză	
	Rusă	
	Coreeană	
	Chineză	
Unit: Length	m	Selectați unitățile de lungime utilizate pe afișajul panoului de control și la tipărirea modelelor de test.
	picioare/in	
Unit: Temperature	°C	Selectați unitățile în care este indicată temperatura pe afișajul panoului de control.
	°F	
Alert Sound Setting	On	Activați (On) sau dezactivați (Off) soneria care se declanșează în cazul apariției unei erori.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Activați (On) sau dezactivați (Off) lampa de alertă care se aprinde în cazul apariției unei erori.
	Off	

Utilizarea meniului panoului de control

Meniul Reset All Settings









Parametru	Explicație
Yes	Selectați Yes pentru a reinițializa toate setările din meniul Preference cu excepția Date And Time, Language, Unit: Length și Unit: Temperature .
No	

Rezolvarea problemelor









Rezolvarea problemelor

Dacă este afișat un mesaj



Dacă unul din următoarele mesaje este afișat, citiți și urmați instrucțiunile de mai jos.

Mesaje	Ce trebuie să faceți
Prepare empty waste ink_bottle.	Recipient pentru colectarea cernelii reziduale este aproape plin. Pregătiți un nou recipient pentru colectarea cernelii reziduale.  „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 160
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Scoateți și reintroduceți cartușul de cerneală. Dacă mesajul persistă, introduceți un nou cartuș de cerneală (nu reintroduceți cartușul care a determinat apariția erorii).  „Proceduri de înlocuire și de scuturare” la pagina 111 <input type="checkbox"/> Scoateți și reintroduceți replacement cartridge (cartuș de înlocuire). Dacă acest mesaj este afișat din nou pe panoul de control, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență tehnică Epson. <input type="checkbox"/> Este posibil ca în interiorul cartușului să se fi format condens. Lăsați cleaning cartridge (cartuș de curățare) la temperatura camerei timp de minimum patru ore înainte de a-l instala.  „Note referitoare la manipularea cartușelor de cerneală” la pagina 27
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Scoateți și reintroduceți Cleaning cartridge (Cartuș de curățare). Dacă mesajul persistă, introduceți un Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) nou (nu reintroduceți Cleaning cartridge (Cartuș de curățare), care a cauzat eroarea).  „Proceduri de înlocuire și de scuturare” la pagina 111 <input type="checkbox"/> Este posibil ca în interiorul cartușului să se fi format condens. Lăsați cleaning cartridge (cartuș de curățare) la temperatura camerei timp de minimum patru ore înainte de a-l instala.
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Scoateți și reintroduceți Cleaning cartridge (Cartuș de curățare). Dacă mesajul persistă, introduceți un Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) nou (nu reintroduceți Cleaning cartridge (Cartuș de curățare), care a cauzat eroarea).  „Proceduri de înlocuire și de scuturare” la pagina 111 <input type="checkbox"/> Este posibil ca în interiorul cartușului să se fi format condens. Lăsați cleaning cartridge (cartuș de curățare) la temperatura camerei timp de minimum patru ore înainte de a-l instala.
Ink Low	Nivelul cernelii este scăzut. Pregătiți un nou cartuș de cerneală.  „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 160
Warming UpZ ... OK Force to start printing	Încălzitoarele, unul sau mai multe, se încălzesc încă pentru a ajunge la temperatura specificată. Pentru a începe tipărirea fără a mai aștepta încălzirea încălzitorului, apăsați pe butonul OK.
Command Error Check print settings on RIP.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Apăsați pe II și selectați Job Cancel. Verificați dacă programul software RIP instalat este compatibil cu imprimanta. <input type="checkbox"/> Această eroare poate să apară dacă cerneala white (alb) este folosită cu Platen Gap având valoarea 2.0 la o imprimantă SC-S50600 series. Apăsați butonul II și selectați Job Cancel pentru oprirea imprimării, apoi selectați Platen Gap având valoarea 1.5, sau modificați setările RIP înaintea reluării procesului de imprimare.
Unit Matching Error Check combination of Media Feeding Unit and Auto Take-up Reel Unit. Then restart printer.	Unitate de alimentare cu medie de tipărire standard va fi utilizată numai cu unitate de preluare automată a mediei de tipărire standard, unitate de alimentare cu medie de tipărire pentru role de dimensiuni mari numai folosind unitate de preluare automată a mediei de tipărire pentru role de dimensiuni mari. Dacă ați încurcat unitățile de alimentare și de preluare, opriți imprimanta și instalați corect echipamentul.  Ghid de instalare  Ghidul de instalare al unității de alimentare pentru role de dimensiuni mari

Rezolvarea problemelor

Mesaje	Ce trebuie să faceți
Nozzle Clog Detected Head cleaning is recommended.	Oprii tipărirea și efectuați o curățare a capului de tipărire dacă sunteți de părere că acest lucru este necesar după ce ați verificat rezultatul tipăririi.  „Curățarea capului de tipărire” la pagina 121
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Oprii imprimanta, așteptați câteva minute, apoi porniți imprimanta din nou. Utilizați EPSON LFP Remote Panel 2 pentru a actualiza din nou programul firmware. Dacă acest mesaj este afișat din nou pe ecranul LCD, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență tehnică Epson.
Print head is nearing end of service life.	Capul de tipărire trebuie să fie înlocuit periodic. Capul de tipărire se apropie de sfârșitul duratei sale de funcționare.  „Piese care trebuie înlocuite periodic” la pagina 124
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Suportul media nu este montat corect pe unitate de preluare automată a mediei de tipărire. Apăsăți butonul  și selectați Job Cancel pentru a revoca tipărirea. Acționați butonul Auto de pe unitate de preluare automată a mediei de tipărire în poziția Off, apoi acționați din nou butonul în poziția anterioară și reintroduceți suportul media în unitate de preluare automată a mediei de tipărire.  „Încărcarea suportului media” la pagina 67
Media Size Error Load correct size media.	Suportul media încărcat nu are lățimea corectă. Ridicați maneta de încărcare a suportului media și scoateți suportul media. Lățimea cea mai mică suportată de imprimantă este de 300 mm*. Asigurați-vă că lățimea suportului media este de cel puțin 300 mm. Dacă acest mesaj este afișat chiar dacă suportul media are lățimea corectă, imprimanta va putea tipări dacă opțiunea Off este selectată pentru Media Size Check .  „Meniul Printer Setup” la pagina 138 * Lățimea minimă suportată pentru aplicarea cernelii în straturi este de 508 mm. Aplicarea cernelii în straturi  „Calitatea superioară de imprimare” la pagina 24
Media Sensor Error Loaded media or print out has a problem. Refer to documentation for details.	Apăsăți pe  pentru a șterge mesajul de pe afișaj. Dacă mesajul a fost afișat în timpul efectuării operației de aliniere automată a capului de tipărire, a operației de reglare automată a alimentării, sau a operației de verificare automată a duzelor, verificați următoarele. <input type="checkbox"/> Suportul media folosit nu este suportat? Opțiunile de mai sus nu produc rezultatele dorite dacă folosiți suporturi media transparente sau colorate sau hârtie de calc. <input type="checkbox"/> Surse de lumină exterioare interferează cu procesul? Dacă imprimanta este expusă sub acțiunea directă a razelor solare sau suportă interferențe de la alte surse de lumină ambientală, feriți imprimanta de aceste surse. <input type="checkbox"/> Valoarea 2.5 este selectată pentru Platen Gap în meniul de setare? Opțiunile de mai sus nu sunt disponibile dacă valoarea 2.5 este selectată pentru Platen Gap . <input type="checkbox"/> Duzele sunt înfundate (aliniere automată a capului de tipărire, reglare automată a alimentării)? Efectuați curățarea capului.  „Curățarea capului de tipărire” la pagina 121 Dacă această eroare este afișată în alte condiții decât cele enumerate în lista de mai sus, verificați dacă imprimanta poate utiliza suportul media montat.

Rezolvarea problemelor

Mesaje	Ce trebuie să faceți
Pressure Roller Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Release media loading lever and reposition rollers.	S-a întâmplat una din următoarele. Repoziționați rolele, precum este descris în „Zona tipăribilă”. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Niciuna dintre role nu este poziționată între limitele de pe etichetele negre. <input type="checkbox"/> Doar una dintre role este poziționată între limitele de pe etichetele negre. <input type="checkbox"/> Rolele de la marginile suportului media nu sunt de același tip. (o rolă de presiune mare este la o margine, o rolă de presiune mică la cealaltă margine.) <input type="checkbox"/> În meniul de setare a imprimantei On este selectat la Media Size Check, iar o rolă este poziționată într-o etichetă neagră care nu este deasupra suportului media. <input type="checkbox"/> Două role sunt poziționate în interiorul limitelor aceleași etichete negre. <p> „Zona care poate fi tipărită” la pagina 88</p>
Ink Layering Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Reposition rollers.	Folosiți rolele de presiune mică. Pentru aplicarea cernelii în straturi folosiți role de presiune mare. Aplicarea cernelii în straturi  „Calitatea superioară de imprimare” la pagina 24

Când apare un apel de întreținere sau service

Mesaje de eroare	Ce trebuie să faceți
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	O componentă din imprimantă se apropie de sfârșitul duratei sale de utilizare. Contactați distribuitorul dvs. sau echipa de asistență tehnică Epson și comunicați-le codul cererii de întreținere. Nu puteți elimina cererea de întreținere până când nu ați înlocuit componenta. Va apărea un apel de service dacă utilizați imprimanta în continuare.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Un apel de service survine atunci când: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Cablul de alimentare nu este conectat în mod corespunzător <input type="checkbox"/> Apare o eroare care nu poate fi remediată <p>Când apare un apel de service, imprimanta se oprește în mod automat din tipărit. Opriți imprimanta, deconectați cablul de alimentare de la priză și de la priza de c.a. a imprimantei, apoi reconectați-l. Porniți din nou imprimanta de mai multe ori.</p> <p>Dacă pe ecranul LCD este afișat același apel de service, contactați distribuitorul sau echipa de asistență tehnică Epson. Comunicați-le codul apelului de service, care este „XXXX”.</p>

Codurile de eroare folosite în cazul unui apel de service

Porțiunile indicate cu asteriscuri („*”) diferă în funcție de tipul de eroare.

Eroare sanie	11**
Eroare la alimentarea suportului media	12**, 15A*, 161*
Eroare circuit	00**, 13**, 1A**, 1F**, 20**, 3000, Dx**, Fx**
Eroare sistem de cerneală	14**, 162*

Rezolvarea problemelor

Componenta a ajuns la sfârșitul duratei de funcționare	110*, 143*
Eroare mecanică	15**
Eroare încălzitor	19**

Rezolvarea problemelor

Depanarea

Tipărirea nu poate fi efectuată (deoarece imprimanta nu funcționează)

Imprimanta nu pornește

- **Cablul de alimentare este conectat la priza electrică sau la imprimantă?**
Asigurați-vă că ați conectat bine cablul de alimentare la imprimantă.

- **Există probleme la priza electrică?**
Asigurați-vă că priza dvs. funcționează conectând cablul de alimentare al unui alt aparat electric.

Imprimanta nu comunică cu computerul

- **Cablul este conectat corect?**
Asigurați-vă că ați conectat ferm cablul de interfață în mufa corespunzătoare a computerului, respectiv în cea a imprimantei. De asemenea, asigurați-vă că acesta nu este rupt sau îndoit. Dacă aveți un cablu de rezervă, încercați să îl utilizați pe acesta.

- **Specificațiile pentru cablul de interfață corespund cu specificațiile pentru computer?**
Verificați dacă specificațiile cablului de interfață corespund cu specificațiile pentru imprimantă și pentru computer.
[☞ „Tabel cu specificații” la pagina 170](#)

- **Dacă utilizați un hub USB, acesta este folosit în mod corespunzător?**
În specificațiile pentru USB, este posibilă legarea în mod „daisy-chain” la cel mult cinci hub-uri USB. Totuși, vă recomandăm să conectați imprimanta la primul hub conectat direct la computer. În funcție de hub-ul pe care îl utilizați, funcționarea imprimantei poate deveni instabilă. Dacă sunteți confruntat cu această problemă, introduceți cablul USB direct în portul USB al computerului.

- **Hub-ul USB este identificat corect?**
Asigurați-vă că hub-ul USB este identificat corect de computer. Dacă a fost identificat corect, deconectați hubul USB de la calculator și conectați calculatorul direct la imprimantă. Contactați producătorul hub-ului USB referitor la funcționarea acestuia.

Nu puteți tipări în mediul de rețea

- **Setările de rețea sunt corecte?**
Contactați administratorul de rețea pentru setările de rețea.

- **Conectați imprimanta direct la computer folosind un cablu USB, apoi încercați să tipăriți.**
Dacă puteți tipări prin intermediul USB, există probleme în mediul de rețea. Contactați administratorul de sistem sau consultați manualul pentru sistemul rețelei. Dacă nu puteți tipări prin intermediul USB, consultați secțiunea aferentă din Ghidul utilizatorului.

Imprimanta prezintă o eroare

- **Confirmați dacă au survenit erori la imprimantă prin verificarea indicatoarelor luminoase și a mesajelor de pe panoul de control al imprimantei.**
[☞ „Panou de control” la pagina 19](#)
[☞ „Dacă este afișat un mesaj” la pagina 146](#)

Imprimanta face zgomot ca și cum ar tipări, dar nu se tipărește nimic


Capul de tipărire se mișcă dar nu se tipărește nimic


- **Verificați dacă imprimanta funcționează.**
Tipăriți un model de test. Modelele de test pot fi tipărite fără conectarea imprimantei la un calculator și deci pot fi utilizate pentru verificarea funcționării și stării imprimantei. [☞ „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 120](#)
Consultați secțiunea de mai jos pentru informații despre ce trebuie să faceți în cazul în care modelul nu este tipărit corect.

Rezolvarea problemelor

- **Apare afișat mesajul Motor Self Adjustment pe ecranul panoului de control?**
Imprimanta ajustează motorul intern. Așteptați puțin fără să opriți imprimanta.


Modelul de test nu a fost tipărit corect


- **Efectuați curățarea capului.**
Duzele ar putea fi înfundate. Tipăriți din nou un model de test după ce ați efectuat curățarea capului.
 „Curățarea capului de tipărire” la pagina 121


- **Imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp?**
Dacă imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp, duzele ar putea fi uscate și înfundate. Pași pe care trebuie să-i urmați dacă imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp  „Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată” la pagina 26

Rezultatele tipăririi nu arată conform așteptărilor

Calitatea tipăririi este slabă, neuniformă, prea deschisă sau prea închisă

- **Duzele capului de tipărire sunt înfundate?**
Dacă duzele sunt înfundate, unele dintre acestea nu furnizează cerneală, iar calitatea tipăririi scade. Încercați să tipăriți un model de test.
 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 120

- **A fost efectuată operația Head Alignment?**
Selectați Head Alignment pentru a realinia capul de tipărire dacă rezultatele obținute la tipărire par granulate sau ușor defocalizate.
 „Head Alignment (ajustare manuală)” la pagina 82

- **Ați încercat să folosiți opțiunea Feed Adjustment?**
Apariția unor mari diferențe de alimentare pot determina apariția benzilor (benzi orizontale, linii, sau benzi colorate neuniform). Efectuați operația Feed Adjustment în funcție de suportul media utilizat.
 „Feed Adjustment” la pagina 77


- **Utilizați un cartuș de cerneală Epson original?**
Această imprimantă a fost proiectată pentru a fi utilizată cu cartușe de cerneală Epson. Dacă utilizați cartușe de cerneală non-Epson, documentele tipărite pot fi decolorate sau culoarea imaginii tipărite poate fi modificată deoarece nivelul disponibil de cerneală nu a fost detectat corect. Asigurați-vă că folosiți un cartuș de cerneală corespunzător.

- **Utilizați un cartuș de cerneală vechi?**
Calitatea tipăririi scade dacă este utilizat un cartuș de cerneală vechi. Înlocuiți cartușul de cerneală vechi cu unul nou. Utilizați toată cerneala din cartuș înainte de data de expirare tipărită pe ambalaj sau în termen de șase luni de la deschiderea ambalajului, care dintre aceste evenimente se produce primul.

- **Încălzitoarele au ajuns la temperatura corectă?**
Ridicați temperatura dacă rezultatele obținute la tipărire sunt neclare, pătate sau cerneala s-a năclăit. Totuși, dacă temperatura este prea mare, suportul media se poate strânge, șifona sau deteriora.

În plus, este posibil ca încălzitoarele să aibă nevoie de timp pentru a ajunge la temperatura dorită dacă temperatura mediului este scăzută. Este posibil ca utilizarea încălzitoarelor să nu producă rezultatele dorite după ce temperatura selectată a fost atinsă dacă suportul media este prea rece. Așteptați ca suportul media să se încălzească la temperatura camerei înainte de utilizare.

- **Toate setările definite pentru suportul media sunt corecte?**
Confirmați că setările definite pentru suportul media în programul software RIP sau în imprimantă corespund cu suportul media utilizat.

- **Opțiunea Data Width este selectată pentru Head Movement?**
Selectând opțiunea **Data Width** pentru **Head Movement** din meniul de setare va determina creșterea vitezei de tipărire, însă reduce ușor calitatea tipăririi. Pentru a obține rezultate de mai bună calitate, selectați opțiunea **Printer Full Width** pentru **Head Movement**.  „Meniul Printer Setup” la pagina 138

- **Ați comparat rezultatul tipăririi cu imaginea de pe monitorul de afișare?**
Deoarece monitoare și imprimantele produc culorile în moduri diferite, culorile tipărite nu corespund întotdeauna perfect cu culorile de pe ecran.


Rezolvarea problemelor

- **În timpul tipării unul din capacele imprimantei a fost deschis?**
Deschiderea capacelor imprimantei în timpul tipării va avea ca efect oprirea bruscă a capului de tipărire, rezultând culori neuniforme. Nu deschideți capacele în timpul tipării.

- **Este afișat Ink Low pe ecranul panoului de control?**
Calitatea tipării ar putea scădea dacă nivelul de cerneală este scăzut. Vă recomandăm să înlocuiți cartușul de cerneală cu unul nou. Dacă există diferențe de culoare după înlocuirea cartușului de cerneală, încercați să efectuați operația de curățare a capului de câteva ori.

- **Imprimați cu cerneală white (alb) sau metallic silver (argintiu metalizat)?**
Compușii pot fi sedimentați (depuși pe fundul lichidului) la cerneala white (alb) sau metallic silver (argintiu metalizat). Agitați tare cartușul și executați **Ink Circulation** de mai multe ori.

Dacă problema persistă, selectați **WH,MS Ink Refresh** sau **WH,WH Ink Refresh**.

Scuturarea cartușelor de cerneală  „Proceduri de înlocuire și de scuturare” la pagina 111

 „Ink Circulation și împropătarea cernelii” la pagina 122

Obiectul tipărit nu este corect poziționat pe suportul media

- **Suportul media a fost încărcat corect și marginile au fost definite corect?**
Dacă suportul media nu a fost încărcat corect, rezultatele pot fi descentrate sau este posibil ca o parte din date să nu fie tipărite. Vă rugăm să verificați dacă au fost selectate opțiunile corecte pentru **Side Margin** și **Print Start Position** din meniul de setare.

 „Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series)” la pagina 38

 „Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)” la pagina 52

 „Meniul Printer Setup” la pagina 138

- **Suportul media este înclinat?**
Dacă este selectată opțiunea **Off** pentru **Media Skew Check** din meniul de setare, tipărirea va continua chiar dacă suportul media este înclinat și datele vor apărea în afara suprafeței de tipărire. Selectați pentru **Media Skew Check** opțiunea **On** din Meniu.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 138

- **Suportul media este suficient de lat pentru a tipări datele?**

Cu toate că tipărirea se va opri în mod normal dacă imaginea tipărită este mai lată decât suportul media, datele vor fi tipărite în afara suportului media dacă opțiunea **Off** este selectată pentru **Media Size Check** din meniul de setare. Selectați **On** pentru **Media Size Check** din meniul de setare.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 138

Liniile verticale sunt aliniate greșit

- **Capul de tipărire este aliniat greșit? (la tipărirea bidirecțională)**

La tipărirea bidirecțională, capul de tipărire tipărește mișcându-se spre stânga și dreapta. În cazul în care capul de tipărire este aliniat greșit, liniile drepte pot fi, de asemenea, tipărite cu o aliniere greșită. Dacă liniile verticale sunt aliniate greșit la tipărirea bidirecțională, efectuați **Head Alignment**.

 „Head Alignment (ajustare manuală)” la pagina 82

Suprafața tipărită este uzată sau murdărită

- **Suportul media este prea gros sau prea subțire?**

Verificați specificațiile definite pentru suportul media pentru a confirma dacă acestea sunt compatibile cu imprimanta. Dacă utilizați un program software RIP, contactați producătorul pentru informații despre setările și suporturile media care pot fi utilizate.

- **Suportul media este vălurit?**

Anumite tipuri de suporturi media se pot deforma (văluri) în anumite condiții (umiditate și temperatură) în timp ce sunt instalate în imprimantă. Dacă au apărut aceste valuri, apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suportul media și pentru a evita zona afectată. Vă recomandăm să reduceți temperatura și umiditatea pentru a preveni apariția acestui fenomen.

- **Suportul media este șifonat sau îndoit?**

Suportul media încrețit sau pliat se poate ridica de pe cilindru și poate intra în contact cu capul de tipărire, apărând pete sau culori neuniforme.

Rezolvarea problemelor

■ Ștergătorul, capacele sau capul de tipărire sunt pătați?

Cheagurile de cerneală, scamele sau praful acumulat în jurul ștergătorului, capacele sau al capului de tipărire pot produce pete cauzate de picăturile de cerneală. Curățați zona afectată.

 „Curățare regulată” la pagina 98

■ Capul de tipărire lovește suprafața tipărită?

Petele cauzate de lovirea capului de tipărire de suportul media pot fi evitate prin ajustarea **Platen Gap** în funcție de suportul media utilizat.

Acest lucru poate fi prevenit și prin selectarea unei valori ridicate pentru **Media Tension**.

 „Platen Gap” la pagina 78

 „Media Tension” la pagina 81

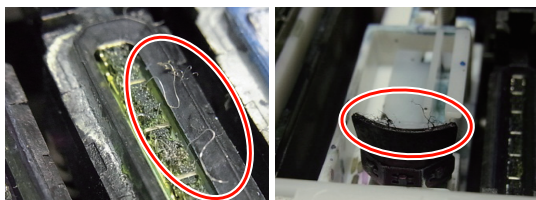
Zonele fixate de rolele de presiune sunt pătate

■ Rolele de presiune sunt pătate?

Curățați rolele de presiune.

 „Curățarea interiorului imprimantei” la pagina 104

Duzele înfundate nu pot fi desfundate



■ Desfundarea duzelor s-a făcut în mod regulat?

Dacă zonele din jurul capului de tipărire, capacele, ștergătorului sau al tamponului de scurgere sunt acoperite de scame sau praf, acestea pot cauza duze înfundate în timpul tipăririi. Mai mult, dacă scamele și praful nu sunt îndepărtate, duzele înfundate nu mai pot fi desfundate nici după curățarea repetată a capului de tipărire. Curățați zona afectată.

 „Curățare regulată” la pagina 98

Picături de cerneală



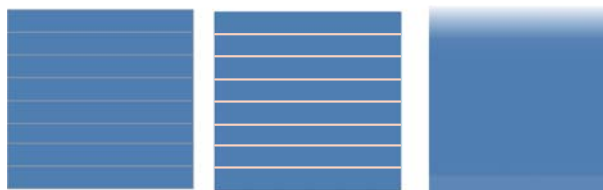
■ Suportul media este manevrat în mod corespunzător?

Nerespectarea următoarelor instrucțiuni la manipularea suportului media, poate avea ca rezultat acumularea pe suprafața suportului media a unor cantități mici de praf sau scame, formând picături de cerneală pe rezultatele de tipărire.

- Nu așezați suportul media direct pe podea. Suportul media trebuie rebobinat și introdus în ambalajul original pentru a fi depozitat.
- La transportarea suportului media, aveți grijă ca suprafața acestuia să nu atingă hainele pe care le purtați.

Înainte de a încărca suportul media în imprimantă, acesta trebuie manipulat în ambalajul său individual.

Linii orizontale sau dungii de culori neuniforme (efectul de bandă)




Cauzele pot fi multiple.

Efectuați următoarea secvență până sesizați îmbunătățirea rezultatelor de tipărire.

Înainte de începerea lucrului, verificați mereu duzele și head alignment (ajustare manuală). Dacă duzele sunt înfundate sau capul de tipărire nu este aliniat, nicio măsură întreprinsă nu va îmbunătăți rezultatele.


 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 120

Rezolvarea problemelor

 „Head Alignment (ajustare manuală)” la pagina 82

1 Verificați atașarea ghidajelor de susținere ale suportului media

Dacă un ghidaj de susținere al suportului media nu este instalat corect, acesta va perturba alimentarea cu suportul media. Consultați următoarea secțiune și reatașați ghidajele de susținere ale suportului media.

 „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 34

Dacă nici instalarea corectă a ghidajelor de susținere ale suportului media nu rezolvă problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

2 Dizolvarea sedimentelor din cerneală

În interiorul imprimantei se pot forma sedimente (compuși care se depun pe fundul lichidului). Curățați capul de tipărire parcurgând următorii pași.

- Selectați **All Nozzles — Head1/Head2** (SC-S70600 series și doar SC-S50600 series) — **Execute (Heavy)**.
- Repetați pasul precedent.


 „Curățarea capului de tipărire” la pagina 121

Dacă curățarea repetată a capului de tipărire nu a rezolvat problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

3 Feed Adjustment (ajustarea alimentării)

Ajustarea alimentării poate fi solicitată individual, în funcție de suportul media utilizat. Dacă rola are o lățime diferită, ajustarea individuală a alimentării este necesară chiar dacă se folosește același suport media. Ajustarea alimentării se va face în felul următor.

- Tipăriți Adjustment Pattern (model de ajustare) utilizând **Manual — 500mm Pattern**.
- La introducerea unei valori de ajustare, folosiți doar valoarea distanței dintre simbolurile +, măsurată doar în centru.

 „Feed Adjustment (reglarea manuală a alimentării)” la pagina 84

Dacă reglarea alimentării nu a rezolvat problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

4 Anularea decalajelor temporale la uscarea cernelii

La tipărirea bidirecțională, mișcarea capului de tipărire poate rezulta un decalaj temporal în uscarea cernelii. Mai întâi comandați o tipărire unidirecțională de la RIP. Dacă rezultatele de tipărire sunt mai bune, modificați valorile **Heater Temperature** sau **Drying Time Per Pass**, și ajustați-le astfel încât dungile și neuniformitățile să se amelioreze în timpul tipăririi bidirecționale.

 „Meniul Media Setup” la pagina 133

Mai întâi, configurați **Heater Temperature** așa cum vă este prezentat mai jos.

- 1) Configurați temporar temperatura pre-încălzitorului, cilindrului și a postîncălzitorului la valori mai mari decât cele normale.
- 2) Efectuați tipărirea bidirecțională și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.
- 3) Dacă problema nu este rezolvată, descreșteți încet valorile de temperatură pentru pre-încălzitor, cilindru și postîncălzitor.

Repetăți pașii 2 și 3 până sesizați îmbunătățire rezultatelor.

Dacă modificarea **Heater Temperature** nu rezolvă problema, ajustați **Drying Time Per Pass** în felul următor.

- 1) Setăți valoarea la **0.1**.
- 2) Efectuați tipărirea bidirecțională și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.
- 3) Dacă problema nu e rezolvată, creșteți mai mult valorile setate.

Rezolvarea problemelor


Repetăți pașii 2 și 3 până sesizați îmbunătățire rezultatelor.

Dacă măsurile de mai sus nu au rezolvat problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

5 Verificarea setării microșesăturii (M/W)

Setarea microșesăturii (M/W) poate fi falsă.

Consultați tabelul ce conține setările referitoare la microșesătură (M/W) și asocierea benzilor elaborat de către Epson, modificați setările în funcție de suportul media utilizat, și apoi verificați dacă se arată îmbunătățiri la rezultate.

Tabelul microșesăturilor (M/W) și al asocierilor de benzi elaborat de către Epson  „Tabelul setărilor pentru microșesături (M/W) și al asocierilor de benzi” la pagina 168

Stains Due to Head Striking (pete cauzate de lovirea capului de tipărire)



În timpul tipăririi, suportul media atinge capul de tipărire

Efectuați următoarea secvență până sesizați îmbunătățirea rezultatelor de tipărire.

1 Tăiați secțiunile suportului media care prezintă șifonări sau îndoiri.


Dacă suportul media nu este depozitat în mod corespunzător sau dacă este lăsat încărcat în imprimantă, suprafața suportului poate deveni șifonată și îndoită. Dacă se utilizează suport media șifonat sau îndoit, capul de tipărire poate atinge porțiunile mai ridicate ale suportului media, cauzând astfel pătarea acestuia. Tăiați secțiunile șifonate sau îndoite înainte de folosirea suportului media.


Mai mult, depozitați suportul media conform instrucțiunilor prezentate în manualul livrat cu imprimantă, și încărcați suportul media doar înainte de începerea tipăririi.

Dacă problema nu este rezolvată, nici dacă tipărirea se face pe secțiuni care nu prezintă șifonări sau îndoiri, puteți întreprinde următoarea măsură.

2 Încărcați corect suportul media în imprimantă și configurați corespunzător setările suportului media

Dacă încărcarea suportului media, temperatura de încălzire, tensionarea, aspirația și alte setări nu sunt efectuate în mod corect, acest lucru poate cauza șifonarea și îndoirea suportului media. Asigurați-vă că metoda de încărcare și setările s-au efectuat în mod corect.

 „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 34

 „Valori recomandate pentru suporturi media frecvent utilizate” la pagina 76

Dacă măsurile de mai sus nu au rezolvat problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

3 Ajustarea Heater Temperature

Temperatura încălzitorului poate fi setată la o valoare prea mare.

Configurați **Heater Temperature** așa cum vă este prezentat mai jos.

- 1) Setăți temporar temperatura fiecărui încălzitor la următoarele valori.

Preîncălzitor: **30**, încălzitorul cilindrului: **30**, postîncălzitor: **40**

 „Meniul Media Setup” la pagina 133

- 2) Efectuați o tipărire și verificați dacă s-a redus îndoirea.

Dacă îndoirea suportului media s-a îmbunătățit, temperatura încălzitorului a fost setată la o valoare prea înaltă.

Rezolvarea problemelor

- 3) Crescând treptat temperatura preîncălzitorului, încălzitorului cilindric și postîncălzitorului, repetați tipărirea de test până obțineți rezultatul dorit.

Dacă problema nu este rezolvată după efectuarea pasului 1), resetați **Heater Temperature** la valoarea originală și întreprindeți următoarea măsură.

4

Ajustarea **Media Tension**

Ajustarea **Media Tension** diferă în funcție de suportul media utilizat.

Când se utilizează vinil, film transparent sau pânză

Folosiți următoarea procedură pentru ajustarea **Media Tension**.

- 1) Setati temporar valoarea la 2.

 „Meniul Media Setup” la pagina 133

- 2) Efectuați tipărirea și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.

- 3) Dacă problema nu e rezolvată, creșteți valoarea cu o unitate.

Repetati pașii 2 și 3 până ce rezultatele de tipărire se îmbunătățesc valoarea maximă setată fiind de 5.

- Dacă utilizați SC-S70600 series sau SC-S50600 series și ajustarea **Media Tension** nu rezolvă problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

- 1) Setati **Feed Speed** la valoarea 1.

 „Meniul Media Setup” la pagina 133

- 2) Setati temporar **Media Tension** la valoarea 2.

- 3) Efectuați tipărirea și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.

- 4) Dacă problema nu e rezolvată, creșteți valoarea setată cu o unitate.

Repetati pașii 3 și 4 până ce rezultatele de tipărire se îmbunătățesc valoarea maximă setată fiind de 5.

Dacă măsurile mai sus prezentate nu rezolvă problema, resetati valorile **Media Tension** (tensiunii suportului media) la setările implicite și întreprindeți următoarea măsură.

- În cazul SC-S30600 series, dacă ajustarea **Media Tension** nu rezolvă problema, resetati valorile **Media Tension** la setările implicite și întreprindeți următoarea măsură.

La utilizarea de bannere

Selectati de mai jos procedura adecvată modelului de imprimantă utilizat și ajustați **Media Tension**.

- Când folosiți SC-S70600 series sau SC-S50600 series

- 1) Setati temporar valoarea la 2.

 „Meniul Media Setup” la pagina 133

- 2) Efectuați tipărirea și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.

- 3) Dacă problema nu e rezolvată, creșteți valoarea setată cu o unitate.

Repetati pașii 2 și 3 până ce rezultatele de tipărire se îmbunătățesc valoarea maximă setată fiind de 5.

Dacă modificarea **Media Tension** nu rezolvă problema, resetati valoarea **Media Tension** la setările implicite și întreprindeți următoarea măsură.

- Când se utilizează SC-S30600 series

- 1) Setati valoarea la 40.

 „Meniul Media Setup” la pagina 133

- 2) Efectuați tipărirea și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.

Rezolvarea problemelor

Dacă modificarea **Media Tension** nu rezolvă problema, resetați valoarea **Media Tension** la setările implicite și întreprindeți următoarea măsură.

5 Verificați dacă suportul media este corect încărcat în unitatea de preluare automată.

Dacă modul de atașare a suportului media de centrul rolei de preluare sau modul de atașare a contragreutăților este incorect, suportul media se poate mișca în timpul preluării, lucru ce poate cauza șifonarea acestuia și porțiuni mai ridicate pe suprafață.

Verificați dacă următoarele operații au fost efectuate în mod corect: atașarea suportului media de unitatea de preluare automată și atașarea contragreutăților.

 „Încărcarea suportului media” la pagina 67

 „Încărcarea contragreutății” la pagina 72

Dacă măsurile de mai sus nu au rezolvat problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

6 Ajustarea **Media Suction**

Suportul media se poate înălța, pentru că aspirația acestuia este prea slabă.

Ajustați **Media Suction** în felul următor.

1) Setează temporar valoarea la **10**.

 „Meniul Media Setup” la pagina 133

2) Efectuați o tipărire și verificați dacă șifonarea s-a îmbunătățit.

Dacă șifonarea suportului media s-a redus, aspirația suportului media era prea slabă.

3) Reducând treptat valoarea **Media Suction**, repetați tipărirea de test până ce obțineți rezultatul dorit.

Suport media

Suportul media este șifonat

■ **Opțiunile Media Tension și Feed Speed din meniul de setare au fost definite corect pentru suportul media utilizat?**

Dacă aceste opțiuni nu sunt ajustate corect pentru suportul media folosit, suportul media se poate șifona sau se poate rupe în timpul tipării.

 „Media Tension” la pagina 81

 „Feed Speed” la pagina 81

■ **Temperatura încălzitoarelor este prea mare?**
Ajustați temperatura încălzitoarelor în funcție de suportul media.

■ **Încercați să selectați opțiunea Off pentru Tension Measurement din meniurile de setare.**


Este posibil ca tensionarea automată să nu poată fi folosită pentru a menține anumite tipuri de suporturi media la tensiunea adecvată, apărând o slăbire excesivă a suportului media sau alte probleme de tensionare care pot produce probleme de tipărire.

 „Tension Measurement” la pagina 81

Blocarea suporturilor media

■ **Suportul media este șifonat sau îndoit?**
Suporturile media puternic curbate sau cele pliate invers pe marginea de atac sau suporturile șifonate pot duce la apariția unor blocaje sau a altor probleme de alimentare a suporturilor media. Nu utilizați suporturi media care prezintă aceste tipuri de probleme.

■ **Suportul media este prea gros sau prea subțire?**
Verificați specificațiile suportului media pentru a determina dacă acestea pot fi utilizate în imprimantă. Dacă utilizați un program software RIP, contactați producătorul pentru informații despre setările și suporturile media care pot fi utilizate.

■ **Valoarea selectată pentru Media Suction este prea mare?**
Reduceți valoarea pentru Media Suction.  „Media Suction” la pagina 80

Rezolvarea problemelor

Imprimarea nu se oprește la terminarea rolei

■ Opțiunea Off este selectată pentru Tension Measurement?

Selectarea opțiunii **Periodically** este recomandată în majoritatea cazurilor.

 „Tension Measurement” la pagina 81

Scoaterea suportului media blocat

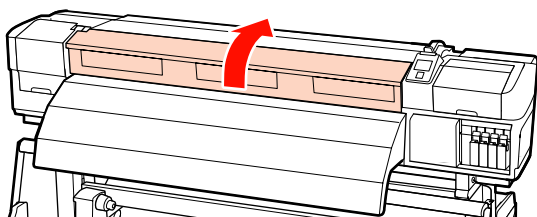
Urmați indicațiile de mai jos pentru a scoate suportul media blocat.



Atenție:

Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.

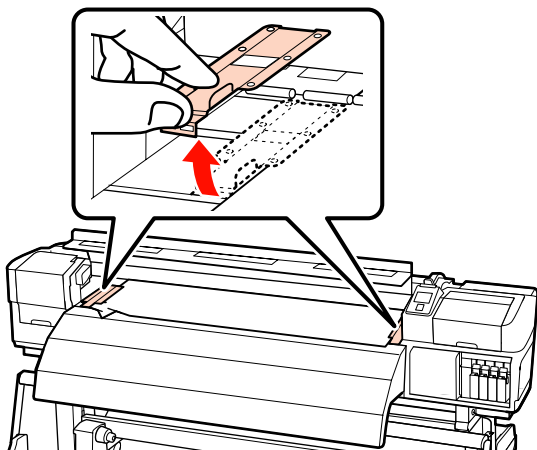
- 1 Deschideți capacul frontal.



- 2 Opriți imprimanta.

Dacă este afișat un mesaj și imprimanta nu se va opri, deconectați ambele cabluri de alimentare.

- 3 Scoateți ghidajele de susținere ale suportului media, dacă acestea sunt instalate.

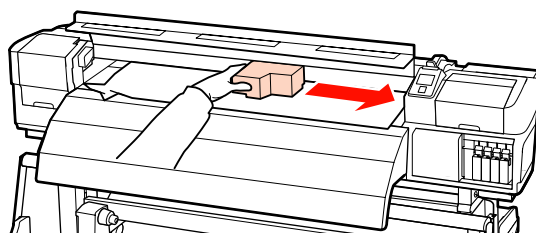


! Important:

Opriți utilizarea imprimantei dacă ghidajele de susținere ale suportului media sunt deformat. Continuarea utilizării poate duce la avariarea rotelor de presiune sau a capului de tipărire.

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

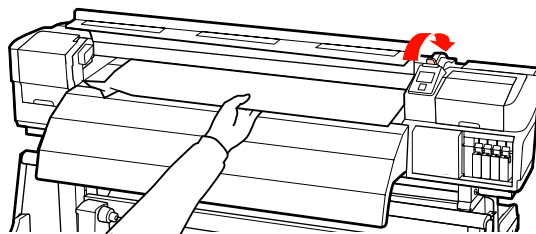
- 4 În cazul în care capul de tipărire se află deasupra suportului media, îndepărtați-l de zona în care s-a produs blocajul.



! Important:

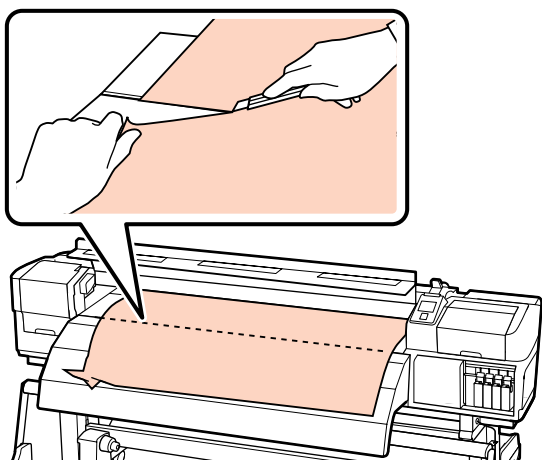
Mutați capul de tipărire numai după ce ați scos ghidajele de susținere ale suportului media. Contactul cu ghidajele deformat de susținere ale suportului media poate duce la avariarea capului de tipărire.

- 5 Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



Rezolvarea problemelor

- 6** Trageți suportul media în canelura de tăiere și utilizând un instrument de tăiere îndepărtați zonele rupte sau șifonate.



- 7** Rulați manual suportul media tăiat.

- 8** Scoateți suportul media rămas în interiorul imprimantei.


- 9** Porniți imprimanta.


**Important:**

Dacă imprimanta va rămâne închisă pentru o perioadă mai lungă de timp, capul de tipărire va rămâne desfăcut și se va usca, iar tipărirea nu va fi executată corect la reluarea tipăririi.

La pornirea imprimantei capacele capului de tipărire vor fi automat închise.


Reîncărcarea suportului media și continuarea tipăririi.

 „Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series)” la pagina 38

 „Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)” la pagina 52

Altele

Încălzitoarele s-au oprit sau Sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit opțional s-a oprit

- Preîncălzitorul, încălzitorul cilindrului și postîncălzitorul se va închide dacă pentru o anumită perioadă de timp nu a fost primită nicio comandă de tipărire și nu s-a produs nicio eroare. Timpul după care încălzitoarele se opresc automat poate fi selectat folosind opțiunea **Heat Off Timer** din meniul de setare.  „Meniul Printer Setup” la pagina 138

Încălzitoarele vor fi reactivate la primirea unei comenzi de tipărire, dacă maneta de încărcare a suportului media este utilizată sau dacă este efectuată o altă operație la partea hardware a imprimantei.

Un sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit este livrat cu SC-S50600 series.

Ecranul panoului de control se stinge continuu

- **Imprimanta este în modul repaus?** Imprimanta intră în repaus dacă **Heat Off Timer** expiră și dacă încălzitoarele s-au oprit. Timpul după care încălzitoarele se opresc poate fi selectat din meniul Printer Setup.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 138

Încălzitoarele vor fi reactivate și modul repaus va fi anulat la primirea unei comenzi de tipărire, dacă maneta de încărcare a suportului media este utilizată sau dacă este efectuată o altă operație la partea hardware a imprimantei.

O lumină roșie este aprinsă în interiorul imprimantei

- **Aceasta nu este o eroare.** Această lumină roșie provine de la o lampă aflată în interiorul imprimantei.

Anexe

Anexe

Opțiuni și produse consumabile

Imprimanta dumneavoastră dispune de următoarele opțiuni și produse consumabile. (începând din iulie 2013)

Pentru cele mai noi informații, consultați situl web Epson.

Cartușe de cerneală*

Model imprimantă	Produs	Cod piesă	
SC-S70600	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T7131
		Cyan	T7132
		Magenta	T7133
		Yellow (Galben)	T7134
		Light Cyan (Cyan deschis)	T7135
		Light Magenta (Magenta deschis)	T7136
		Light Black (Negru deschis)	T7137
		Orange (Portocaliu)	T7138
		White (Alb)	T713A
		Metallic Silver (Argintiu metalizat)	T713B
SC-S70610	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T7141
		Cyan	T7142
		Magenta	T7143
		Yellow (Galben)	T7144
		Light Cyan (Cyan deschis)	T7145
		Light Magenta (Magenta deschis)	T7146
		Light Black (Negru deschis)	T7147
		Orange (Portocaliu)	T7148
		White (Alb)	T714A
		Metallic Silver (Argintiu metalizat)	T714B

Anexe

Model imprimantă	Produs	Cod piesă	
SC-S70670	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T7151
		Cyan	T7152
		Magenta	T7153
		Yellow (Galben)	T7154
		Light Cyan (Cyan deschis)	T7155
		Light Magenta (Magenta deschis)	T7156
		Light Black (Negru deschis)	T7157
		Orange (Portocaliu)	T7158
		White (Alb)	T715A
		Metallic Silver (Argintiu metalizat)	T715B
SC-S70680	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T7161
		Cyan	T7162
		Magenta	T7163
		Yellow (Galben)	T7164
		Light Cyan (Cyan deschis)	T7165
		Light Magenta (Magenta deschis)	T7166
		Light Black (Negru deschis)	T7167
		Orange (Portocaliu)	T7168
		White (Alb)	T716A
		Metallic Silver (Argintiu metalizat)	T716B
SC-S50600	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T6871
		Cyan	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Galben)	T6874
		White (Alb)	T713A

Anexe

Model imprimantă	Produs	Cod piesă	
SC-S50610	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T6881
		Cyan	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Galben)	T6884
		White (Alb)	T714A
SC-S50670	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T6891
		Cyan	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Galben)	T6894
		White (Alb)	T715A
SC-S50680	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T6901
		Cyan	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Galben)	T6904
		White (Alb)	T716A
SC-S30600	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T6871
		Cyan	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Galben)	T6874
SC-S30610	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T6881
		Cyan	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Galben)	T6884
SC-S30670	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T6891
		Cyan	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Galben)	T6894

Anexe




Model imprimantă	Produs	Cod piesă	
SC-S30680	Cartușe de cerneală	Black (Negru)	T6901
		Cyan	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Galben)	T6904

* Epson recomandă folosirea cartușelor Epson originale. Epson nu poate garanta calitatea sau fiabilitatea cernelilor care nu sunt originale. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei.

Este posibil ca informațiile referitoare la nivelul cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.

 „Proceduri de înlocuire și de scuturare” la pagina 111

Altele

Produs	Cod piesă	Explicație
Cleaning cartridge (Cartuș de curățare)	T6990	Se utilizează pentru spălarea capului de tipărire, pentru întreținerea preventivă înainte de depozitare, ș.a.m.d.
Kit de mentenanță	T7241	Conține bețișoare de curățare, mănuși, ștergătoare, sistem de curățare al ștergătorului și tampon de scurgere necesare pentru întreținerea imprimantei.  „Curățare regulată” la pagina 98
Kit de curățare cerneală	T6993	Se utilizează pentru ștergerea petelor de cerneală.  „Curățare regulată” la pagina 98
Recipient pentru colectarea cernelii reziduale	T7240	Este identic cu recipient pentru colectarea cernelii reziduale primit la cumpărarea imprimantei.
Cleaning Wiper (Sistem de curățare al ștergătorului)	S090012	Identice cu piesele kitului de întreținere primite la cumpărarea imprimantei.
Cleaning Stick (Bețișor pentru curățat)	S090013	
Clean Room Wiper (Ștergător pentru camera curată)* ¹	S090016	
Flushing Pad (Tampon de scurgere)* ²	S090014	
Wiper Kit (Kit pentru ștergere)* ²	S090015	Ștergătorul și setul de curățare al ștergătorului sunt identice cu piesele primite la cumpărarea imprimantei.
Media Holding Plate (Ghidajele de fixare ale suportului media)	C12C890891	Este identic cu ghidajul de fixare a suportului media, primit la cumpărarea imprimantei.
Sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit	C12C890751	Se utilizează un ventilator pentru a sufla aer peste suportul media și pentru operația de uscare. Livrat cu imprimantele SC-S50600 series.  „Meniul Media Setup” la pagina 133

Anexe

Produs	Cod piesă	Explicație
Unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari	C12C890761	O unitate de alimentare cu medie de tipărire și o unitate de preluare automată a mediei de tipărire pentru role de dimensiuni mari (până la 80 kg).

- *1 Indisponibile în unele țări sau regiuni. La achiziționarea produselor comerciale, vă recomandăm BEMCOT M-3II de la Asahi Kasei Corporation.
- *2 Indisponibile în unele țări sau regiuni.

Anexe

Suporturi compatibile

Următoarele suporturi media pot fi utilizate cu imprimanta.

Calitatea tipăririi depinde în mare măsură de tipul și de calitatea suportului media utilizat. Selectați un suport media adecvat comenzii respective. Pentru informații despre utilizare, consultați documentația primită la cumpărarea suportului media sau contactați producătorul. Vă recomandăm să tipăriți un test și să verificați rezultatele înainte de a cumpăra cantități mari din suportul media respectiv.


Important:

Nu folosiți suporturi media șifonate, uzate, rupte sau murdare.

Notă:

Aplicarea cernelii în straturi nu poate fi efectuată în cazul unor tipuri de suport media, precum bannere sau pânze.

Unitate de alimentare standard

Dimensiunea centrului rolei	2 sau 3 inch
Diametrul exterior al rolei	Până la 250 mm
Lățimea suportului media	300* până la 1626 mm (64 inch)
Grosimea suportului media	Până la 1 mm
Greutatea rolei	Până la 40 kg

* Lățimea minimă pentru aplicarea cernelii în straturi este de 508 mm.

Aplicarea cernelii în straturi „Calitatea superioară de imprimare” la pagina 24

Unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari

Dimensiunea centrului rolei	2 sau 3 inch
Diametrul exterior al rolei	Până la 300 mm
Lățimea suportului media	300* până la 1626 mm (64 inch)

Grosimea suportului media	Până la 1 mm
Greutatea rolei	Până la 80 kg

* Lățimea minimă pentru aplicarea cernelii în straturi este de 508 mm.

Aplicarea cernelii în straturi „Calitatea superioară de imprimare” la pagina 24

Anexe

Mutarea și transportul imprimantei

În această secțiune sunt prezentate indicații pentru mutarea și transportul produsului.

Mutarea imprimantei

În această secțiune se presupune că produsul este mutat într-o altă locație aflată la același etaj, fără a urca scări, rampe și fără a utiliza lifturi. Consultați informațiile de mai jos referitoare la mutarea imprimantei de la un etaj la altul sau într-o altă clădire.

 „Transport” la pagina 167


Atenție:

Nu înclinați produsul mai mult de 10 grade înainte sau înapoi în timpul mutării. Nerespectarea acestei precauții poate duce la căderea imprimantei, producându-se accidente.

Important:

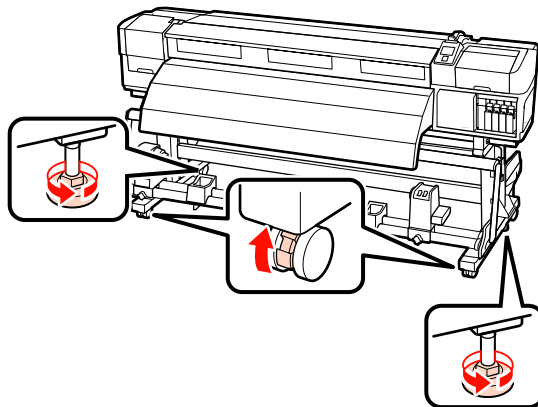
Nu scoateți cartușele de cerneală. Nerespectarea acestei precauții poate avea ca efect uscarea duzelor capului de tipărire.

Pregătirea

- 1 Verificați dacă imprimanta a fost închisă.
- 2 Scoateți recipient pentru colectarea cernelii reziduale.
 „Înlocuirea Recipient pentru colectarea cernelii reziduale” la pagina 114
- 3 Scoateți cablurile de alimentare și toate celelalte cabluri.
- 4 Scoateți suportul media de pe unitate de alimentare cu medie de tipărire și de pe unitate de preluare automată a mediei de tipărire.

- 5 Deblocați suportul.

Deblocați sistemele de blocare ale roților de pe picioarele din dreapta și din stânga și ridicați complet sistemele de reglare.







- 6 Mutați imprimanta.

Important:

Utilizați elementele de blocare de pe suportul dedicat al imprimantei pentru a muta imprimanta pe distanță scurtă pe o suprafață plană. Acestea nu pot fi utilizate pentru transport.

Instalarea după mutare

După mutarea imprimantei, urmați indicațiile de mai jos pentru a pregăti imprimanta pentru utilizare.

- 1 Verificați dacă noua locație este adecvată.
 Ghid de instalare
- 2 Conectați cablurile de alimentare și deschideți imprimanta.
 Ghid de instalare
- 3 Efectuați o verificare a duzelor pentru a vedea dacă duzele sunt înfundate.
 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 120
- 4 Efectuați operația Head Alignment și verificați calitatea tipăririi.
 „Head Alignment” la pagina 78

Anexe

Transport

Înainte de a transporta imprimanta, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

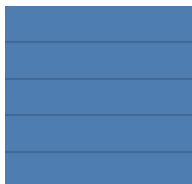
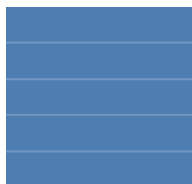
Anexe

Tabelul setărilor pentru microșesături (M/W) și al asocierilor de benzi

Înainte să consultați tabelul, verificați următoarele ilustrații.

* Viteza se referă la viteza de alimentare cu suportul media (ips).

Exemplu pentru formarea de dungi



Exemplu pentru neuniformitatea cernelii



SC-S70600 series

Rezoluție (dpi)	Numărul de treceri	nivelul M/W	Viteza*	Rezultat	Recomandare
Banner					
720 × 720	6	1	2,9	Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
		2		Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	
Vinil					
720 × 720	8	3	2,9	Formarea de dungi mai puțin probabilă	
		4		Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă, dar formarea de dungi mai probabilă	
		5	1	Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
		6		Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă, dar formarea de dungi mai probabilă	
Toate suporturile media (inclusiv banner/vinil)					
720 × 1440	12	3	1	Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
		4		Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	

SC-S50600 series

Rezoluție (dpi)	Numărul de treceri	Nivelul M/W	Viteza*	Rezultat	Recomandare
Banner					

Anexe

Rezoluție (dpi)	Numărul de treceri	Nivelul M/W	Vi-teză*	Rezultat	Recomandare
720 × 720	4	1	2,9	Formarea de dungi mai puțin probabilă	
		2		Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă, dar formarea de dungi mai probabilă	
		3		Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
		4		Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă, dar formarea de dungi mai probabilă	
Vinil					
720 × 1440	6	0	2,9	Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
		1		Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă, dar formarea de dungi mai probabilă	
Toate suporturile media (inclusiv banner/vinil)					
720 × 1440	8	2	2,9	Formarea de dungi mai puțin probabilă	
		3	1	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	✓

SC-S30600 series

Rezoluție (dpi)	Numărul de treceri	Nivelul M/W	Vi-teză*	Rezultat	Recomandare
Banner					
720 × 720	4	2	1	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	
		3		Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
Vinil					
720 × 1440	6	0	1	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	
		1		Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
Toate suporturile media (inclusiv banner/vinil)					
720 × 1440	8	3	1	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	
		4		Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓

Anexe

Cerințe de sistem

Consultați documentația programului software RIP.

Tabel cu specificații

Specificații ale imprimantei	
Metodă de tipărire	Cu jet de cerneală la cerere
Configurație duze	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 duze × 2 rânduri × 10 culori (Metallic Silver (Argintiu metalizat), Light Black (Negru deschis), Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben), Orange (Portocaliu), Light Cyan (Cyan deschis), Light Magenta (Magenta deschis), White (Alb))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 duze × 2 × 2 rânduri × 5 culori (White (Alb), Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 duze × 2 rânduri × 4 culori (Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben))</p>
Rezoluție (maximă)	1440 × 1440 dpi
Cod de control	ESC/P raster (comandă secretă)
Metodă de alimentare a suportului media	Alimentare prin fricțiune
Memorie integrată	512 MB pentru Principal 128 MB pentru Rețea
Interfață	Interfață compatibilă USB Hi-Speed cu specificația USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T*1
Tensiune nominală (#1, #2, #3*2)	CA 100 – 120 V CA 200 – 240 V
Frecvență nominală (#1, #2, #3*2)	50 – 60 Hz
Intensitate nominală (#1, #2)	10 A (CA 100 – 120 V) 5 A (CA 200 – 240 V)

Specificații ale imprimantei	
Intensitate nominală (#3 ²)	1 A (AC 100 – 120 V) 0,5 A (AC 200 – 240 V)
Consum de putere	<p>SC-S70600 series (total pentru numerele 1 și 2)</p> <p>Imprimare: cca. 800 W</p> <p>Mod Ready: cca. 580 W</p> <p>Mod repaus: cca. 12 W</p> <p>Cu alimentarea întreruptă: 0,6 W sau mai puțin</p>
	<p>SC-S50600 series (total pentru numerele 1, 2 și 3*²)</p> <p>Imprimare: cca. 895 W</p> <p>Mod Ready: cca. 775 W</p> <p>Mod repaus: cca. 14 W</p> <p>Cu alimentarea întreruptă: 0,9 W sau mai puțin</p>
	<p>SC-S30600 series (total pentru numerele 1 și 2)</p> <p>Imprimare: cca. 650 W</p> <p>Mod Ready: cca. 520 W</p> <p>Mod repaus: cca. 10 W</p> <p>Cu alimentarea întreruptă: 0,6 W sau mai puțin</p>
Temperatură	<p>Funcționare: 15 – 35 °C/59 – 95 °F (20 – 32 °C/68 – 90 °F recomandată)</p> <p>Depozitare: -20 la 40 °C (-4 la 104 °F) (în interval de o lună la 40 °C (104 °F))</p>
Umiditate	<p>Funcționare: 20 – 80% (40 – 60% recomandat) (fără condensare)</p> <p>Depozitare: de la 5 la 85% (fără condensare)</p>

Anexe

Specificații ale imprimantei	
Temperatură de operare și regimul de umiditate	
Dimensiune	Dimensiuni (minime) de depozitare: 2620 (L) × 963 (A) × 1311 (Î) mm Dimensiuni maxime: 2620 (L) × 1259 (A) × 1650 (Î) mm
Greutate ^{*3}	SC-S70600 series: Cca. 229 kg SC-S50600 series: Cca. 238 kg SC-S30600 series: Cca. 219 kg

*1 Utilizați un cablu torsadat ecranat (categoria 5 sau superioară).

*2 La sistemul suplimentar de uscare a materialului tipărit livrat împreună cu SC-S50600 series.

*3 Sistemul media furnizat instalat; cartușele de cerneală nu sunt incluse.

Specificații cerneală	
Tip	Cartușe de cerneală specială
Cerneală pe bază de pigmenți	SC-S70600 series: Metallic Silver (Argintiu metalizat), Light Black (Negru deschis), Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben), Orange (Portocaliu), Light Cyan (Cyan deschis), Light Magenta (Magenta deschis), White (Alb)
	SC-S50600 series
	SC-S50600 series: White (Alb), Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben)
	SC-S30600 series
	SC-S30600 series: Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben)
A se utiliza înainte de	Vezi data înscrisă pe ambalaj (la temperatură normală)
Expirarea garanției calității tipăririi	Șase luni (de la data la care ambalajul cartușului de cerneală a fost deschis)
Temperatura de depozitare	Dezinstalată: de la -20 la 40 °C (în interval de o lună la 40 °C) Instalată: -10 – 40 °C (maximum patru zile la 40 °C) La transportare: de la -20 la 60 °C (în interval de o lună la 40 °C, în interval de 72 de ore la 60 °C)
Dimensiunile cartușelor	(L) 40 x (l) 305 x (H) 110 mm
Capacitate	White (Alb): 600 ml Metallic Silver (Argintiu metalizat): 350 ml Alte culori: 700 ml

**Important:**

Nu reîncărcați cartușele cu cerneală.

Anexe

Standarde și aprobări

Siguranță	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Nr.60950-1	
	Directiva pentru echipamente de joasă tensiune 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC partea 15, subpartea B, clasa A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 clasa A	
	AS/NZS CISPR 22 clasa A	
	Directiva EMC 2004/108/CE	EN 55022 clasa A
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3

**Avertisment:**

Acesta este un produs din clasa A. La utilizarea într-un mediu casnic, acest produs poate produce interferențe radio, iar utilizatorul va trebui să ia măsurile necesare.

De unde puteți obține ajutor

De unde puteți obține ajutor

Site-ul Web de asistență tehnică

Site-ul web Epson pentru asistență tehnică vă oferă ajutor pentru problemele care nu se pot rezolva utilizând informațiile de depanare din documentația produsului. Dacă aveți un browser Web și vă puteți conecta la Internet, accesați site-ul la:

<http://support.epson.net/>

Dacă aveți nevoie de cele mai recente drivere, întrebări frecvente sau alte elemente descărcabile, accesați site-ul la adresa:

<http://www.epson.com>

Apoi selectați secțiunea de asistență a site-ului Web Epson local.

Contactarea serviciului de asistență tehnică Epson

Înainte de a contacta Epson

Dacă produsul dvs. Epson nu funcționează în mod corespunzător și nu puteți rezolva problema cu ajutorul informațiilor de depanare incluse în documentația produsului, contactați departamentul de asistență tehnică Epson. Dacă serviciul de asistență clienți Epson pentru zona dumneavoastră nu figurează în lista de mai jos, contactați distribuitorul de la care ați achiziționat produsul.

Serviciul de asistență clienți Epson va avea posibilitatea să vă ajute mult mai rapid dacă aveți următoarele informații:

- Numărul de serie al produsului
(Eticheta cu numărul de serie se află de obicei pe spatele produsului.)
- Modelul produsului
- Versiunea software a produsului
(Efectuați clic pe **About**, **Version Info** sau butonul echivalent din software-ul produsului.)
- Marca și modelul computerului
- Numele și versiunea sistemului de operare al computerului
- Numele și versiunile aplicațiilor software pe care le utilizați în mod normal împreună cu produsul

De unde puteți obține ajutor

Ajutor pentru utilizatorii din America de Nord

Epson oferă serviciile de asistență tehnică menționate mai jos.

Asistență prin Internet

Vizitați situl web de asistență Epson la adresa <http://epson.com/support> și selectați produsul dumneavoastră pentru a vedea soluțiile oferite problemelor uzuale. Puteți descărca drivere și documentație, puteți primi răspunsuri la întrebările frecvente și consultați pentru depanare sau puteți contact Epson prin e-mail pentru transmiterea întrebărilor dumneavoastră.

Vorbiți cu un reprezentant de asistență

Formați: (562) 276-1300 (S.U.A.), sau (905) 709-9475 (Canada), între orele 06.00 – 18.00, zona Pacific, de luni până vineri. Programul de asistență este supus modificărilor fără înștiințare prealabilă.

Înainte de a apela Epson pentru asistență, pregătiți următoarele informații:

- Denumirea produsului
- Numărul de serie al produsului
- Dovada achiziției (cum ar fi o factură) și data achiziției
- Configurația computerului
- Descrierea problemei



Important:

Pentru asistență privind orice alt software din sistemul dumneavoastră, consultați documentația aferentă software-ului respectiv pentru informații de asistență tehnică.

Achiziționarea de consumabile și accesorii

Puteți achiziționa cartușe de cerneală, cartușe cu bandă, hârtie și accesorii Epson originale de la un distribuitor autorizat Epson. Pentru a găsi cel mai apropiat distribuitor, sunați la 800-GO-EPSON (800-463-7766). Sau puteți achiziționa online la adresa <http://www.epsonstore.com> (pentru vânzări în S.U.A.) sau la adresa <http://www.epson.ca> (pentru vânzări în Canada).

Ajutor pentru utilizatorii din Europa

Consultați **Documentul de garanție pan-european** pentru informații despre modul de contactare a serviciului de asistență clienți EPSON.

Ajutor pentru utilizatorii din Australia

Epson Australia dorește să vă furnizeze servicii de nivel calitativ ridicat pentru clienți. Pe lângă documentația aferentă produsului, vă punem la dispoziție următoarele surse de informare:

Distribuitorul dumneavoastră

Rețineți că distribuitorul vă poate ajuta adeseori să identificați și să rezolvați problemele. Distribuitorul trebuie să fie întotdeauna primul apelat pentru consiliere asupra problemelor; acesta poate adeseori rezolva problemele rapid și ușor și vă poate sfătui asupra pașilor de urmat.

Adresă internet

<http://www.epson.com.au>

Accesați paginile Web Epson Australia. Merită să navigați ocazional prin conținutul acestora! Site-ul oferă o zonă de descărcare pentru drivere, puncte de contact Epson, informații despre produsele noi și asistență tehnică (prin e-mail).

De unde puteți obține ajutor

Oficiul de asistență Epson

Oficiul de asistență Epson este pus la dispoziție ca rezervă finală pentru a asigura accesul clienților la consultanță. Operatorii Oficiului de asistență vă pot ajuta la instalarea, configurarea și utilizarea produsului dumneavoastră Epson. Personalul Oficiului de asistență pre-vânzare poate furniza literatură de specialitate referitoare la produsele Epson noi și vă poate consilia asupra celui mai apropiat distribuitor sau agent de service. Multe tipuri de solicitări își găsesc răspunsul aici.

Numerele Oficiului de asistență sunt:

Telefon: 1300 361 054
Fax: (02) 8899 3789

Vă recomandăm să aveți la îndemână toate informațiile relevante atunci când ne contactați. Cu cât pregătiți mai multe informații, cu atât putem rezolva mai repede problema. Aceste informații includ documentația aferentă produsului dumneavoastră Epson, tipul de computer, sistemul de operare, aplicațiile instalate și orice informații pe care le considerați necesare.

Ajutor pentru utilizatorii din Singapore

Sursele de informare, asistență și servicii disponibile de la Epson Singapore sunt:

World Wide Web (<http://www.epson.com.sg>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările și asistență tehnică prin e-mail.

Oficiul de asistență Epson (Telefon: (65) 65863111)

Echipa Oficiului de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse

- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

Ajutor pentru utilizatorii din Thailanda

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web (<http://www.epson.co.th>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ) și asistență tehnică prin e-mail.

Linia de asistență Epson (Telefon: (66) 2685 -9899)

Echipa Liniei de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

Ajutor pentru utilizatorii din Vietnam

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

Linia de asistență Epson 84-8-823-9239
(Telefon):

Centrul de service: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City
Vietnam

Ajutor pentru utilizatorii din Indonezia

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

De unde puteți obține ajutor**World Wide Web****(<http://www.epson.co.id>)**

- Informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare
- Întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările, întrebări prin e-mail

Linia de asistență Epson

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Asistență tehnică

Telefon: (62) 21-572 4350

Fax: (62) 21-572 4357

Centrul de service Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/Fax: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

Telefon/Fax: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefon: (62) 31-5355035

Fax: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefon: (62) 274 -565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefon/Fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No.49
Makassar

Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Ajutor pentru utilizatorii din Hong Kong

Pentru a beneficia de asistență tehnică și alte servicii post-vânzare, utilizatorii sunt invitați să contacteze Epson Hong Kong Limited.

Pagina principală de Internet

Epson Hong Kong a creat o pagină principală de Internet locală în chineză și engleză pentru a oferi utilizatorilor următoarele informații:

- Informații despre produse
- Răspunsuri la întrebările frecvente (FAQ)
- Cele mai recente versiuni ale driverelor pentru produsele Epson

Utilizatorii pot accesa pagina noastră principală World Wide Web la adresa:

<http://www.epson.com.hk>**Linia de asistență tehnică**

De asemenea, puteți contacta personalul nostru tehnic la următoarele numere de telefon și fax:

Telefon: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Ajutor pentru utilizatorii din Malaezia

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

De unde puteți obține ajutor**World Wide Web****(<http://www.epson.com.my>)**

- Informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare
- Întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările, întrebări prin e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Sediu principal.

Telefon: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Oficiul de asistență Epson

- Informații referitoare la vânzări și produse (Infoline)

Telefon: 603-56288222

- Solicitări privind reparațiile și garanția, utilizarea produselor și asistență tehnică (Techline)

Telefon: 603-56288333

Ajutor pentru utilizatorii din India

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web**(<http://www.epson.co.in>)**

Sunt disponibile informații privind specificațiile produselor, drivere pentru descărcare și solicitări privind produsele.

Sediul central Epson India — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Fax: 30515005

Birouri regionale Epson India:

Locație	Număr de telefon	Număr de fax
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Linie de asistență

Pentru servicii, informații despre produse și comandare de cartușe — 18004250011 (9 AM – 9 PM) — Acest număr este netaxabil.

Pentru servicii (CDMA și utilizatori mobili) — 3900 1600 (9 AM – 6 PM) Cod STD prefix local

Ajutor pentru utilizatorii din Filipine

Pentru a obține asistență tehnică și pentru alte servicii post-vânzare, utilizatorii sunt invitați să contacteze Epson Philippines Corporation la numerele de telefon și fax și la adresele e-mail de mai jos:

Linie interur-bană: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

Linie directă
Oficiu de asistență: (63-2) 706 2625

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

De unde puteți obține ajutor

World Wide Web

(<http://www.epson.com.ph>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ) și solicitări prin e-mail.

Nr. netaxabil 1800-1069-EPSON(37766)

Echipa Liniei de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

Termenii acordului de licență a software-ului

Termenii acordului de licență a software-ului

Licențe software de tip Open Source

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 — August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Termenii acordului de licență a software-ului

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Termenii acordului de licență a software-ului

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Termenii acordului de licență a software-ului

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Termenii acordului de licență a software-ului

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data — Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Termenii acordului de licență a software-ului

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Alte licențe software

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Termenii acordului de licență a software-ului

3. Altered versions — including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP — must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases — including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.