

# SC-F2000 Series

# Vartotojo vadovas

---

## Autorių teisės ir prekių ženklai

---

### Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško „Seiko Epson Corporation“ leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo „Epson“ spausdintuvu. „Epson“ nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ r trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, sąnaudų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs „Epson“ produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su „Epson“, pasirinkimo.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip „Seiko Epson Corporation“ pripažinti tinkamai naudoti su „Epson“ produktais.

„EPSON“<sup>®</sup>, „EPSON EXCEED YOUR VISION“, „EXCEED YOUR VISION“ ir jų logotipai yra „Seiko Epson“ prekių ženklai arba registruotieji prekių ženklai.

Microsoft<sup>®</sup>, Windows<sup>®</sup> and Windows Vista<sup>®</sup> are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple<sup>®</sup>, Macintosh<sup>®</sup>, and Mac OS<sup>®</sup> are registered trademarks of Apple Inc.

Intel<sup>®</sup> is a registered trademark of Intel Corporation.

PowerPC<sup>®</sup> is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

Adobe<sup>®</sup>, Photoshop<sup>®</sup>, and Illustrator<sup>®</sup> are registered trademarks of Adobe Systems Incorporated.

CorelDRAW<sup>®</sup> is a registered trademarks of Corel Corporation.

*Bendroji pastaba: kiti čia naudojami pavadinimai skirti tik identifikuoti ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.*

© 2016 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Turinys

### Autorių teisės ir prekių ženklai

#### Įžanga

Svarbios saugos instrukcijos. . . . .	5
Kaip parinkti vietą šiam gaminiui. . . . .	5
Statydami šį gaminį. . . . .	5
Naudodami šį gaminį. . . . .	5
Kai dirbate su rašalo kasetėmis. . . . .	6
Pastaba apie šį gaminį. . . . .	6
Ženklių paaiškinimai. . . . .	6
Operacinės sistemos versijos. . . . .	6
Spausdintuvo dalys. . . . .	7
Priekinė dalis. . . . .	7
Vidus. . . . .	9
Galinė dalis. . . . .	11
Valdymo skydelis. . . . .	13
Ekranu rodinys. . . . .	15
Ypatybės. . . . .	17
Didelis našumas. . . . .	17
Didelis patikimumas. . . . .	17
Didelė skyra. . . . .	17
Naudojimo paprastumas. . . . .	17
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant	18
Eksploatavimo vieta. . . . .	18
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo. . . . .	18
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo. . . . .	19
Pastabos dėl kasečių naudojimo. . . . .	20
Pastabos dėl rašalo White (Balta) naudojimo	21
Pastabos dėl marškinėlių (spausdinimo medžiagos) naudojimo. . . . .	21
Programinės įrangos naudojimas. . . . .	22
Programinės įrangos disko turinys. . . . .	22
EPSON LFP Remote Panel 2 naudojimas. . . . .	23
Programinės įrangos pašalinimas. . . . .	23

### Spausdinimo pagrindai

Apžvalga. . . . .	25
Reikalingi elementai. . . . .	27
Išankstinis apdorojimas. . . . .	28
Išankstinio apdorojimo skysčio naudojimas. . . . .	28
Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas (šiluminiu presu). . . . .	32
Spausdintuvo parengimas. . . . .	32

Duomenų kūrimas ir persiuntimas. . . . .	33
Sritis, ant kurių negalima spausdinti. . . . .	33
Pastabos dėl duomenų persiuntimo ir priėmimo. . . . .	34
Iš Photoshop/Illustrator. . . . .	35
Kitos programinės įrangos programomis. . . . .	35
Marškinėlių (spausdinimo medžiagos) įdėjimas	35
Spausdinimo plokštelės pakeitimas. . . . .	35
Spausdinimo plokštelės įdėjimas. . . . .	36
Aukščio reguliavimas. . . . .	38
Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas. . . . .	40
Pradėjimas. . . . .	40
Atšaukimas. . . . .	40
Apdorojimas atspausdinus. . . . .	41
Marškinėlių išėmimas. . . . .	41
Rašalo fiksavimas. . . . .	41

### Kiti spausdinimo būdai

Spausdinimas iš USB atminties įrenginio. . . . .	43
USB atminties įrenginio reikalavimai. . . . .	43
Spausdinti. . . . .	43
Ištrynimas. . . . .	44
Spausdinimas ant storos medžiagos (spausdinimo medžiagos). . . . .	44
Sužymėtos apvaliosios dalies išėmimas. . . . .	44
Sužymėtos apvaliosios dalies įdėjimas. . . . .	46

### Techninė priežiūra

Spausdinimo galvutės reguliavimas ir kiti veiksmai. . . . .	47
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę. . . . .	47
Spausdinimo galvutės valymas. . . . .	49
Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas. . . . .	50
Periodinė priežiūra. . . . .	52
Dažnumas. . . . .	52
Pasiruošimas ir pastabos dėl periodiško valymo. . . . .	53
Panaudotų eksploatacinių medžiagų ir papildomų dalių išmetimas. . . . .	54
Dangtelių valymas. . . . .	55
Galvutės valymo komplekto keitimas. . . . .	57
Tube Washing. . . . .	60
Kasečių keitimas ir purtymas. . . . .	64
Liekamojo rašalo išmetimas. . . . .	66

## Turinys

Liniuotės valymas ir oro filtro keitimas. . . . .	68
Valymas aplink spausdinimo galvutę. . . . .	70
Spausdinimo plokštelės kelio spausdinimo galvutei valymas. . . . .	72
Rašalo White (Balta) keitimas. . . . .	73
Užsitęsęs laikymas. . . . .	73
Spausdintuvo valymas. . . . .	75

### **Valdymo skydelio meniu naudojimas**

Meniu operacijos. . . . .	76
Meniu Maintenance Mode paleidimas ir išjungimas. . . . .	76
Pagrindinio meniu sąrašas. . . . .	77
Meniu aprašymai. . . . .	79
USB File List. . . . .	79
Maintenance. . . . .	79
Printer Setup. . . . .	81
Print Logs. . . . .	83
Printer Status. . . . .	83
Administrator Menu. . . . .	83
Maintenance Mode. . . . .	86

### **Problemų sprendimo priemonė**

Ką daryti, kai rodomas pranešimas. . . . .	87
Kreipimosi dėl priežiūros/techninės pagalbos atvejai. . . . .	89
Trikčių šalinimas. . . . .	90
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia). . . . .	90
Spausdintuvas veikia, bet nespausdinama. . . . .	90
Spausdinimo rezultatai ne tokie, kokių tikėjotės. . . . .	91
Kita. . . . .	94

### **Priedas**

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos. . . . .	96
Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo. . . . .	99
Pasiruošimas perkelti. . . . .	99
Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo. . . . .	100
Spausdintuvo transportavimas. . . . .	100
Reikalavimai sistemai. . . . .	101
Techninių duomenų lentelė. . . . .	102
Standartai ir patvirtinimai. . . . .	103

### **Kur gauti pagalbą**

Techninės pagalbos svetainė. . . . .	105
--------------------------------------	-----

Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių . . . . .	105
Prieš kreipiantis į Epson. . . . .	105
Pagalba vartotojams Šiaurės Amerikoje. . . . .	106
Pagalba naudotojams Europoje. . . . .	106
Pagalba naudotojams Australijoje. . . . .	106
Pagalba naudotojams Singapūre. . . . .	107
Pagalba naudotojams Tailande. . . . .	107
Pagalba naudotojams Vietname. . . . .	107
Pagalba naudotojams Indonezijoje. . . . .	107
Pagalba naudotojams Honkonge. . . . .	108
Pagalba naudotojams Malaizijoje. . . . .	108
Pagalba naudotojams Indijoje. . . . .	109
Pagalba naudotojams Filipinuose. . . . .	109

### **Programinės įrangos licencijos sąlygos**

Bonjour. . . . .	111
Info-ZIP copyright and license. . . . .	116

## Įžanga

### Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami spausdintuvą perskaitykite visas šias instrukcijas. Taip pat laikykitės visų perspėjimų ir instrukcijų, parašytų ant spausdintuvo.

#### Kaip parinkti vietą šiam gaminiui

- ❑ Spausdintuvą pastatykite ant lygaus, stabilaus paviršiaus, didesnio už gaminį. Spausdintuvas tinkamai nedirbs, jei stovės pasviręs ar kampu.
- ❑ Venkite vietų, kuriose greitai kinta temperatūra ir drėgmė. Jį laikykite vietose, kurių nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai ar stipri šviesa, toliau nuo šildymo šaltinių.
- ❑ Venkite vietų, kuriuose galimi sukretimai ir vibracijos.
- ❑ Laikykite šį gaminį atokiau nuo dulketų vietų.
- ❑ Laikykite šį gaminį arti elektros lizdo, kad būtų patogų ištraukti kištuką.

#### Statydami šį gaminį

- ❑ Neužblokuokite ir neuždenkite šio gaminio korpuse esančių angų.
- ❑ Nekiškite daiktų į angas. Būkite atsargūs, kad neaplietumėte šio gaminio skysčiais.
- ❑ Šio gaminio maitinimo laidas skirtas naudoti tik su šiuo gaminiu. Naudojant su kita įranga gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Prijunkite visą įrangą prie tinkamai įžemintų maitinimo lizdų. Nejunkite prie lizdų, esančių elektros grandinėje, prie kurios prijungti kopijavimo aparatai arba oro kondicionavimo sistemos, kurie reguliariai įjungiami ir išjungiami.
- ❑ Venkite elektros laidų, kuriuos valdo sieniniai jungikliai arba automatiniai laikmačiai.

- ❑ Visą kompiuterio sistemą laikykite atokiai nuo potencialių elektromagnetinių trukdžių šaltinių, pvz., garsiakalbių arba pagrindinių belaidžių telefonų įrenginių.
- ❑ Naudokite tik tokį maitinimo šaltinį, kuris nurodytas ant gaminio etiketės.
- ❑ Naudokite tik maitinimo laidą, kuris pateikiamas su šiuo gaminiu. Naudojant kitokį laidą gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Nenaudokite sugadinto arba apspurusio elektros laido.
- ❑ Jei su šiuo gaminiu naudojate ilgintuvą, patikrinkite, ar bendras į ilgintuvą įjungtų prietaisų pajėgumas amperais neviršija ilgintuvo pajėgumo amperais. Taip pat įsitikinkite, kad bendras į sieninį lizdą įjungtų prietaisų pajėgumas amperais neviršija sieninio lizdo pajėgumo amperais.
- ❑ Nemėginkite patys atlikti šio gaminio techninės priežiūros.
- ❑ Išjunkite šį gaminį ir kreipkitės į kvalifikuotą aptarnavimo tarnybos personalą šiais atvejais: Jei sugedo elektros laidas arba kištukas; į gaminį pateko skysčio; šis gaminys buvo numestas arba buvo pažeistas korpusas; gaminys blogai veikia arba dirba ne taip.
- ❑ Jei planuojate naudoti spausdintuvą Vokietijoje, laikykitės šių taisyklių: Jei norite tinkamai apsaugoti nuo trumpojo jungimo ir viršsrovio šiam spausdintuvui, pastato instaliacija turi būti apsaugota naudojant 10 arba 16 amperų grandinės pertraukiklį.
- ❑ Jeigu kištukas sugenda, pakeiskite laidų rinkinį arba kreipkitės į kvalifikuotą elektriką. Jei kištuke yra saugiklių, nepamirškite pakeisti jų tinkamo dydžio ir galingumo saugikliais.

#### Naudodami šį gaminį

- ❑ Nelieskite suporto liniuotės.
- ❑ Nekaišiotkite rankų į šį gaminį ir spausdinimo metu nelieskite rašalo kasečių.
- ❑ Nejudinkite spausdinimo galvučių ranka, nes tai gali sugadinti šį gaminį.

## Įžanga




- ❑ Gaminį visada išjunkite maitinimo mygtuku valdymo skydelyje. Nuspaudus šį mygtuką, trumpai sumirksi ir užgesa maitinimo indikatorius. Neatjunkite maitinimo laido ir neišjunkite gaminio, kol maitinimo indikatorius nenustos mirksėti.

## Kai dirbate su rašalo kasetėmis

- ❑ Rašalo kasetes laikykite vaikams neprieinamose vietose ir negerkite.
- ❑ Nelieskite IC lusto kasetės šone. Tai gali paveikti įprastą darbą ir spausdinimą.
- ❑ Šioje rašalo kasetės IC mikroschemoje laikoma daug su kasete susijusios informacijos, pavyzdžiui, likusio rašalo kasetės būseną, kad kasetę būtų galima laisvai išimti ir vėl įdėti. Tačiau kiekvieną kartą įdėjus kasetę šiek tiek rašalo sunaudojama, nes spausdintuvas automatiškai atlieka patikimumo patikrinimą.
- ❑ Išėmus rašalo kasetę vėlesniam naudojimui apsaugokite rašalo tiekimo sritį nuo purvo ir dulkių ir laikykite ją tokioje pat aplinkoje, kaip ir šį gaminį. Įsidėmėkite, kad rašalo tiekimo prievade yra vožtuvėlis, dėl kurio nereikia dangčių ar kaiščių, tačiau reikia elgtis atsargiai, kad rašalas nesuteptų kasetės liečiamų daiktų. Nelieskite rašalo tiekimo prievado ar srities aplinkui.

## Pastaba apie šį gaminį

### Ženklų paaiškinimai

 <b>Įspėjimas:</b>	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
 <b>Perspėjimas:</b>	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
 <b>Svarbu:</b>	Vykdykite nurodytas svarbias instrukcijas, kad šis gaminys nebūtų sugadintas.

<b>Pastaba:</b>	Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.
-----------------	--

## Operacinės sistemos versijos

Šioje dokumentacijoje naudojami toliau nurodyti sutrumpinimai.

### „Windows“ vadinama „Windows“ 8, 7, „Vista“, „XP“

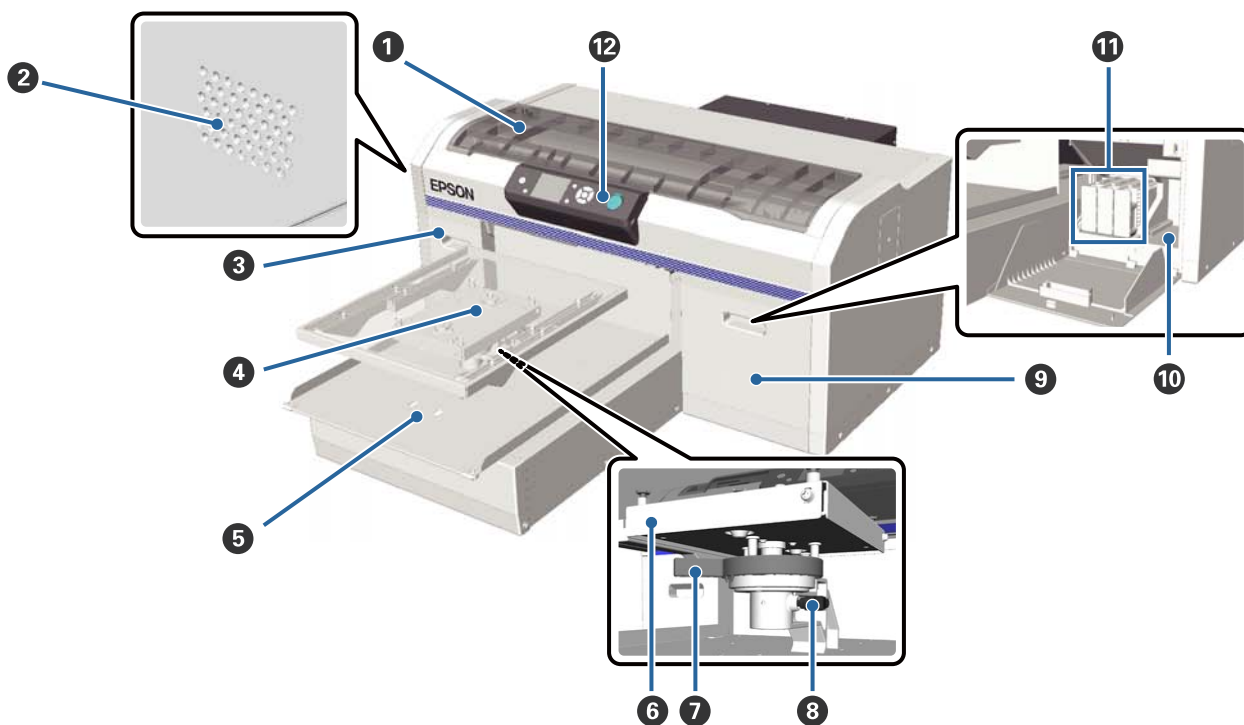
- ❑ „Windows 8“ vadinama „Windows 8“, „Windows 8 Pro“ ir „Windows 8 Enterprise“.
- ❑ „Windows 7“ vadinama „Windows 7 Home Basic“, „Windows 7 Home Premium“, „Windows 7 Professional“ ir „Windows 7 Ultimate“.
- ❑ „Windows Vista“ vadinama „Windows Vista Home Basic Edition“, „Windows Vista Home Premium Edition“, „Windows Vista Business Edition“, „Windows Vista Enterprise Edition“ ir „Windows Vista Ultimate Edition“.
- ❑ „Windows XP“ vadinama „Windows XP Home Edition“, „Windows XP Professional x64 Edition“ ir „Windows XP Professional“.

### „Macintosh“ vadinama „Mac OS X“


- ❑ „Mac OS X“ vadinama „Mac OS X 10.6.8“ ir naujesnės versijos.



# Spausdintuvo dalys

## Priekinė dalis



- 1 Spausdintuvo dangtis**  
Atidarykite valydami spausdintuvo vidų.
- 2 Ventiliacijos angos**  
Praleidžia orą iš spausdintuvo vidaus. Neuždenkite ventiliacijos angų.
- 3 Kasetės dangtis (kairysis)**  
Atidarykite keisdami ar purtydami rašalo kasetes.

 „Kasečių keitimas ir purtymas“ puslapyje 64
- 4 Spausdinimo plokštelė**  
Plokštelė, skirta įdėti marškinėlius. Be su spausdintuvu pridedamos, papildomai galimos dar trijų dydžių plokštelės.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96
- 5 Slankiojantis pagrindas**  
Prasidėjus spausdinimui ar paspaudus mygtuką , juda pirmyn ir atgal.
- 6 Lygiagreus reguliavimo plokštelė**  
Plokštelė, kuri prilaiko spausdinimo plokštelę. Čia įstatykite spausdinimo plokštelę.

## Įžanga

### 7 Aukščio reguliavimo svirtis

Reguliuoja spausdinimo plokštelės aukštį. Aukštį galima rinktis iš devynių pakopų.

 „Aukščio reguliavimas” puslapyje 38


### 8 Fiksavimo svirtis

Užfiksuoja aukščio reguliavimo svirtį. Galite reguliuoti svirties kampą.

 „Fiksavimo svirties kampo reguliavimas” puslapyje 39

### 9 Kasetės dangtis (dešinysis)

Atidarykite keisdami ar purtydami rašalo kasetes.

 „Kasečių keitimas ir purtymas” puslapyje 64

### 10 Įrankių laikymo vieta

Čia laikomi įrankiai, pvz., pridedamos žnyplės. Nedėkite į ją jokių daiktų perkeldami ar transportuodami spausdintuvą.

### 11 Rašalo kasetės

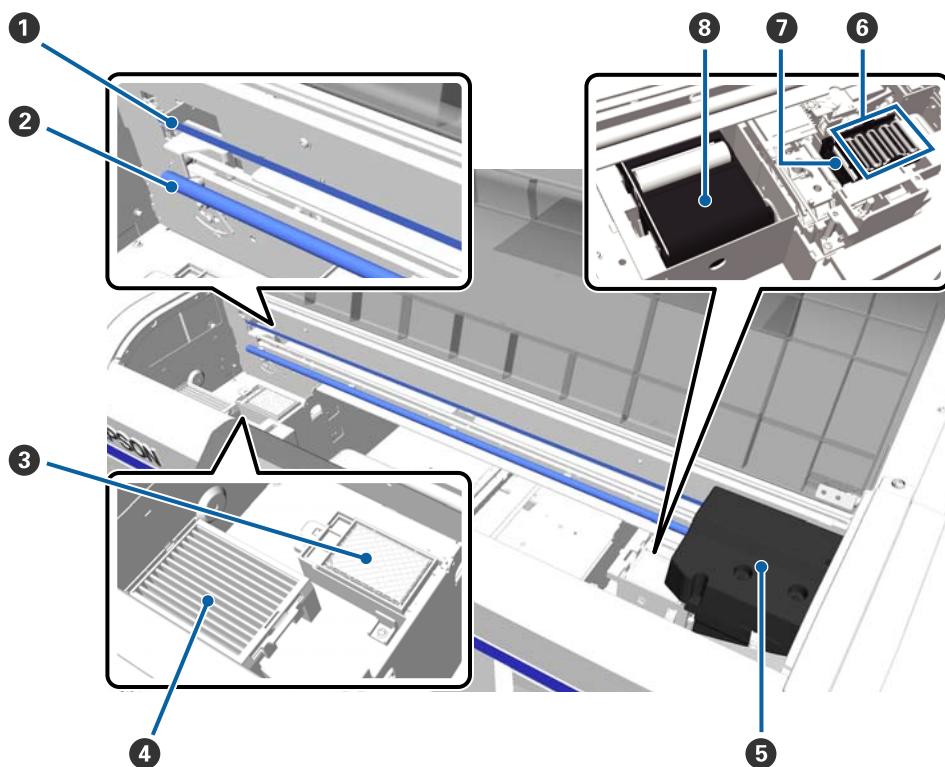
Įdėkite rašalo kasetes į visus lizdus.

### 12 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 13



## Vidus



### 1 Suporto liniuotė

Nukreipia spausdinimo galvutę, kai ji veikia. Nelieskite jos, nes galite sugadinti arba sutepti ir sukelti jos veikimo sutrikimą, išskyrus atvejus, kai atliekate priežiūros darbus.

 „Liniuotės valymas ir oro filtro keitimas“ puslapyje 68

### 2 Suporto velenas

Metalinis velenas, prilaikantis suportą. Nelieskite atlikdami priežiūros darbus ir pan. Priešingu atveju elementas gali neveikti.

### 3 Praplovimo tarpiklis

Praplovimo metu čia išleidžiamas rašalas. Praplovimo tarpiklis yra eksploatacinė medžiaga. Pasirodžius pranešimui, pakeiskite jį.

 „Galvutės valymo komplekto keitimas“ puslapyje 57

### 4 Oro filtras

Veikimo metu oras iš spausdintuvo praeina pro šį filtrą.

Pasirodžius pranešimui, pakeiskite jį.

 „Liniuotės valymas ir oro filtro keitimas“ puslapyje 68

### 5 Spausdinimo galvutė

Spausdinant išpurškia rašalą judėdama į kairę ir į dešinę.

## Ižanga

### 6 Nuo išdžiūvimo saugantys dangteliai

Dangteliai uždaro spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų, kai nesinaudojama spausdintuvu. Pasirodžius pranešimui, pakeiskite jį.

 „Galvutės valymo komplekto keitimas” puslapyje 57

### 7 Išsiurbimo dangtelis

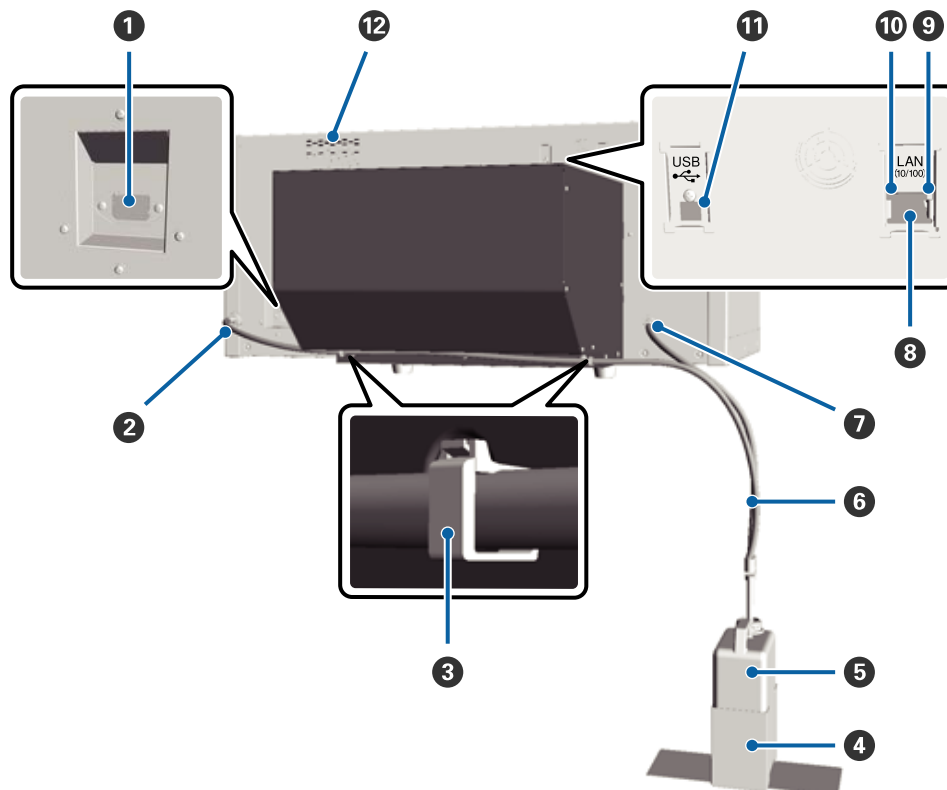
Galvutės valymo metu išsiurbia rašalą, kad atsikimštų purkštukai.

### 8 Valymo blokas

Nuvalo rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų. Valymo blokas yra eksploatacinė medžiaga. Pasirodžius pranešimui, pakeiskite jį.

 „Galvutės valymo komplekto keitimas” puslapyje 57

## Galinė dalis



### 1 Kintamosios srovės lizdas

Čia prijunkite pridedamą maitinimo kabelį.

### 2 Liekamojo rašalo lizdas (kairysis)

Lizdas liekamojo rašalo vamzdeliui. Iš čia išleidžiamas liekamasis rašalas.

### 3 Vamzdelio laikiklis

Laikiklis fiksuoja liekamojo rašalo vamzdelį prie spausdintuvo. Jei reikia, likusius laikiklius naudokite laidams pritvirtinti. Jei norite išsamesnės informacijos apie spausdintuvo uždėjimą ir nuėmimą, žr. *Parąngties vadovas*.

### 4 Liekamojo rašalo buteliuko laikiklis

Laikiklis fiksuoja liekamojo rašalo buteliuką prie spausdintuvo.

### 5 Liekamojo rašalo buteliukas

Buteliukas skirtas kaupti liekamąjį rašalą. Kai liekamojo rašalo tūris pasiekia ant buteliuko nurodytą ribą, pakeiskite jį nauju liekamojo rašalo buteliuku.

### 6 Liekamojo rašalo vamzdelis

Įkiškite jį į liekamojo rašalo lizdą ir liekamojo rašalo buteliuką. Įsitikinkite, kad naudojantis spausdintuvu jis visuomet būtų pritvirtintas prie spausdintuvo ir įkištas į liekamojo rašalo buteliuką.

### 7 Liekamojo rašalo lizdas (dešinysis)

Lizdas liekamojo rašalo vamzdeliui. Iš čia išleidžiamas liekamasis rašalas.

### 8 LAN prievadas

Čia prijunkite LAN kabelį.

## Įžanga

### 9 Duomenų indikatorius

Šviesdamas ar mirksėdamas nurodo tinklo ryšio būseną ir duomenų priėmimą.

Ijungta : Prijungtas.

Mirksi : Priimami duomenys.

### 10 Būsenos indikatorius

Pagal šviesos spalvą nurodo duomenų perdavimo tinklu spartą.

Žalias : 10Base-T.

Raudonas : 100Base-T.

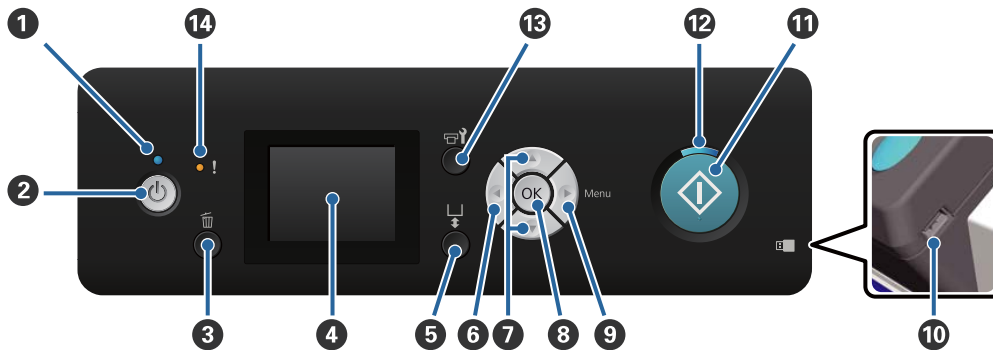
### 11 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

### 12 Oro įėjimo anga

Pro ją patenka oras, vėsinantis spausdintuvą. Neuždenkite oro įėjimo angos.

## Valdymo skydelis



### 1 Indikatoriai (maitinimo indikatoriai)

Šviečiantis arba mirksintis indikatoriai parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Ijungta : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Spausdintuvas veikia, pvz., priimami duomenys, spausdintuvas išsijungia ar juda slankiojantis pagrindas.

Išjungta : Maitinimas išjungtas.

### 2 Mygtukas (maitinimo mygtukas)

Ijungia ir išjungia maitinimą.

### 3 Mygtukas (atšaukimo mygtukas)

Jei paspausite mygtuką, kai spausdinimo duomenys bus išsiųsti, pasirodys patvirtinimo ekranas „Atšaukti užduotį“. Jei norite atšaukti spausdinimo užduotį, pasirinkite **Yes**, tuomet paspauskite mygtuką **OK**.

Jei paspausite šį mygtuką, kai ekrane bus rodomas pranešimas ar meniu, pranešimas ar meniu bus uždarytas ir grįšite į ekraną „Ready“.

### 4 Ekranas

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. t.

[„Ekraną rodinys“ puslapyje 15](#)

### 5 Mygtukas (slankiojančio pagrindo įjungimo mygtukas)

Slankiojantis pagrindas judinamas atgal ir pirmyn. Judėjimo kryptis priklauso nuo pagrindo padėties prieš paspausiant mygtuką.

Kai pagrindas šone : Judės link spausdintuvo

Kai pagrindas viduje : Judės link jūsų

Kai pagrindas centre : Judės link jūsų

Jei pagrindui judant dar kartą paspausite mygtuką, jis nustos judėti.

## Įžanga

**6 Mygtukas ◀**

Jei paspausite šį mygtuką, kai yra rodomas meniu, judėsite atgal tokia seka: nustatymo vertė -> nustatymo elementas -> meniu.

 „Meniu operacijos” puslapyje 76

**7 ▲/▼ mygtukai (mygtukai aukštyn/žemyn)**

Jei rodomi meniu, šiais mygtukais galima naudotis norint pasirinkti nustatymo elementą ar vertę.

 „Meniu operacijos” puslapyje 76

**8 OK mygtukas**

Jei paspausite šį mygtuką, kai meniu yra pasirinkta nustatymo vertė, vertė bus nustatyta arba vykdoma.

**9 Mygtukas ▶ (menu mygtukas)**

Ekrane rodo meniu „Nustatymai”. Jei paspausite šį mygtuką, kai yra rodomas meniu, judėsite prie kito žingsnio tokia seka: meniu -> nustatymo elementas -> nustatymo vertė.

 „Meniu operacijos” puslapyje 76

**10 USB atminties prievadas**

Čia prijunkite USB atminties įrenginį.

**11 Mygtukas ◊ (pradžios mygtukas)**

Pradedama spausdinti.

**12 Indikatorius ◊ (pradėjimo indikatorius)**

Šviesdamas ar mirksėdamas nurodo, ar spausdintuvas yra paruoštas.

Ijungta : Spausdintuvas paruoštas spausdinti.

Mirksi : Spausdinama.

**13 Mygtukas ⇨ (priežiūros mygtukas)**

Jei paspausite šį mygtuką, bus rodomas meniu Maintenance. Galite atlikti **Nozzle Check, Head Cleaning, Tube Washing, Head Cleaning Set, Head Cap Cleaning** ir t. t.

 „Techninė priežiūra” puslapyje 47

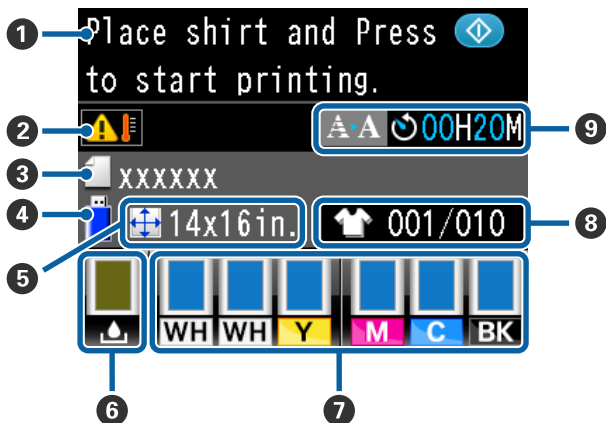
**14 Indikatorius ! (klaidos indikatorius)**

Įvykus klaidai šviečia arba mirksi.

Šviečia arba mirksi : Įvyko klaida. Švietimo ar mirksėjimo pobūdis priklauso nuo klaidos tipo. Valdymo skydelyje pateikiamas klaidos aprašymas.

Išjungta : Nėra jokių klaidų.

## Ekranas



### 1 Pranešimas

Rodo spausdintuvo būsenos, veikimo ir klaidų pranešimus.

„Ką daryti, kai rodomas pranešimas“ puslapyje 87

### 2 Aplink spausdinimo galvutę esančios oro temperatūros būklė

Rodoma, kai temperatūra aplink spausdinimo galvutę viršija 30 °C. Jeigu ir toliau naudojate spausdintuvą esant šiam užrašui, lyginant su spausdintuvu, naudojamu žemesnėje nei 30 °C temperatūroje, padidėja automatinio valymo\* dažnumas. Sumažinkite patalpos temperatūrą arba laikinai sustabdykite spausdinimą, kad sumažintumėte aplink spausdinimo galvutę esančio oro temperatūrą.

\* Siekiant užtikrinti tinkamą spausdinimo galvutės būklę, spausdintuvą automatinį valymą nustatytam laikotarpiui atlieka automatiškai.

### 3 Spausdinimo užduoties pavadinimas

Rodo dabartinės spausdinimo užduoties pavadinimą.

### 4 USB atminties įrenginio būseną

Rodoma, kai meniu „Nustatymai“ pasirenkate **USB File List**, norėdami nuskaityti prie spausdintuvo prijungtame USB atminties įrenginyje esančius duomenis.

### 5 Spausdinimo plokštelės dydis

Rodo dabartinės spausdinimo užduoties spausdinimo plokštelės dydį.

### 6 Liekamojo rašalo buteliuko būseną

Rodo liekamojo rašalo buteliuko būseną ir apytikrą likusią tuščią talpą. Ekranas keičiasi nurodyta tvarka ir nurodo klaidas arba išpėjimus, kai artėja galiojimo laiko pabaiga.

Įprastas



Išpėjimas arba klaida



#### 1 Būsenos indikatoriai

Indikatoriai rodo tokias liekamojo rašalo buteliuko būsenas.

: Indikatoriaus aukštis atitinka likusios tuščios talpos kiekį.

: Liekamojo rašalo buteliukas yra beveik pilnas. Paruoškite naują liekamojo rašalo buteliuką.

: Liekamojo rašalo buteliukas yra pilnas. Pakeiskite seną liekamojo rašalo buteliuką nauju.

### 7 Rašalo kasetės būseną

Rodo rašalo kasetės būseną ir apytikrą likusio rašalo kiekį. Ekranas pasikeičia kaip parodyta, kai lieka mažai rašalo ar įvyksta klaida.

Įprastas



Išpėjimas arba klaida



#### 1 Būsenos indikatoriai

Indikatoriai rodo tokias rašalo kasetės būsenas.

: Spausdinti galima. Indikatoriaus aukštis atitinka kasetėje likusio rašalo kiekį.

: Liko mažai rašalo. Reikia paruošti naują rašalo kasetę.

## Įžanga



: Jei rašalas kasetėje išsiekvojo, šią rašalo kasetę reikia pakeisti nauja.



: Įvyko klaida. Patikrinkite pranešimą ekrane ir pašalinkite klaidą.



: Įdėta kasetė Cleaning (Valymas). Indikatoriaus aukštis atitinka kasetėje likusio valymo skysčio kiekį.

**2 Rašalo spalvų kodai**

WH/CL : White (Balta)/Cleaning (Valymas)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

BK : Black (Juoda)

**8 Visų spaudinių ekranas**

Spaudinių ant marškinėlių skaičius, nurodytas duomenų siuntimo metu ar **USB File List**, rodomas dešinėje, o atspausdintų — kairėje.

**9 Išplėstinis automatinio valymo pradžios laiko\* pastabos ekranas**

Rodomas laikas, kada atliekamas automatinis valymas. Likus 10 minučių iki automatinio valymo pradžios, laiko ekranas ir toliau mirksi, tačiau nėra atnaujinama jame rodoma informacija. Kai ateina vykdymo laikas, pasikeičia spalva. Galimi dideli valymo atlikimo laiko svyravimai, nes jis priklauso nuo oro, esančio aplink spausdinimo galvutes, temperatūros. Automatinis valymas gali prasidėti, kai maitinimas išjungiamas ir vėl įjungiamas nepaisant ekrane rodomo pranešimo.

\* Siekiant užtikrinti tinkamą spausdinimo galvutės būklę, spausdintuvas automatinį valymą nustatytam laikotarpiui atlieka automatiškai.



## Ypatybės

Toliau aprašomos pagrindinės šio spausdintuvo funkcijos.

### Didelis našumas


#### Spausdinimas dideliu greičiu

Pritaikant galvutę „MicroPiezoTF“, kurioje veikia didelio tankio 360 dpi purkštukai, bei sureguliuojant suporto ir spausdinimo plokštelės greitį, galima spausdinti dideliu greičiu.

Taip pat siūlome spausdinimo spalvotu rašalu dideliu greičiu režimą (pasirenkamą pradinės sąrankos metu), kuriuo naudojantis padidinamas našumas padvigubinant kiekvienos spalvos purkštukų kiekį.

#### Didelės talpos rašalo kasetės

Siekiant padidinti našumą, galimos didelės 600 ml talpos rašalo kasetės. Tokiu būdu rečiau reikia keisti rašalo kasetes. Priklausomai nuo naudojimosi spausdintuvu, taip pat galite pasirinkti 250 ml kasetes.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

### Didelis patikimumas

#### Rašalo cirkuliavimo sistema

Dėl įmontuotos rašalo cirkuliavimo sistemos išvengiama veikimo sutrikimų dėl rašalo dalelių nusėdimo rašalo vamzdelyje White (Balta). Dėl reguliaraus rašalo cirkuliavimo užtikrinamas nuolatinis rašalo tiekimas ir spausdinimo kokybė.

#### Automatinio valymo sistema

Pigmentinio rašalo tekstilės spausdintuvams „Epson“ iš naujo sukurta integruota automatinio valymo sistema. Stabili spausdinimo kokybė užtikrinama automatiškai nuvalant spausdinimo galvutės purkštukus.

### Didelė skyra

#### Gaunamas sklandus atspalvių perėjimas ir tikslus spalvų atkūrimas

Sklandaus atspalvių perėjimo ir aukšto spalvų atkūrimo pasiekama naudojant spausdinimui ant tekstilės pigmentiniu rašalu pritaikytą rašalą, siekiant atkurti aiškų spalvų tankį, bei „Epson“ vaizdo apdorojimo technologiją.

#### Spausdinimas dideliu tankiu

Spausdinimo dideliu tankiu pasiekama naudojant rašalą White (Balta) ir specialiai pigmentinio rašalo tekstilės spausdintuvams „Epson“ sukurtą išankstinio apdorojimo skystį.

### Naudojimo paprastumas

#### Paprastas marškinėlių įdėjimas ir aukščio reguliavimas

Rėmelis tvirtai fiksuoja marškinėlių spausdinimo paviršių ant spausdinimo plokštelės. Taip pat galite reguliuoti aukštį tiesiog judindami svirtį į kairę ar į dešinę.

#### Naudotojui patogus dizainas

Spausdintuvas specialiai sukurtas taip, kad visus kasdienes veiksmus galėtumėte atlikti spausdintuvo priekinėje dalyje, pvz., įdėti marškinėlius arba atidaryti ar uždaryti dangtį atlikdami priežiūros darbus. Pro permatomą spausdintuvo dangtį taip pat galima lengvai patikrinti spausdintuvo darbinę būseną.

#### Ryškus ir aiškiai matomas spalvotas LCD ekranas

Dideliame 2,5 colio spalvotame LCD ekrane galima lengvai patikrinti kiekvienos spalvos rašalo likutį, stebėti instrukcijas, kaip pakeisti eksploatacines medžiagas, ir matyti priežiūros informaciją, kad būtų padidintas našumas.

#### Kartojimo ir tiesioginio spausdinimo funkcijos


Prie spausdintuvo galite tiesiogiai prijungti prekyboje esantį USB atminties įrenginį. Taip USB atminties įrenginyje galite išsaugoti paruoštus spausdinti (sukauptus) duomenis ir spausdinti juos vėliau. Tokiu būdu taip pat galite spausdinti, jei prie spausdintuvo negalite prijungti kompiuterio.

#### Paprasta naudoti programinė įranga

Siekdami aukščiausios kokybės produkcijos, įdiegėme Garment Creator programinę įrangą, specialiai sukurtą spausdinti ant tekstilės pigmentiniu rašalu. Paprasta naudoti grafinė naudotojo sąsaja padidina našumą.

## Įžanga

Norėdami spausdinti ant tamsios spalvos marškinėlių, iš pradžių turite atspausdinti baltos spalvos pagrindą. Kad spausdinimas būtų dar paprastesnis, speciali programinė įranga automatiškai sukuria pagrindo duomenis pagal sumodeliuotą vaizdą. Atlikdami modeliavimą naudojant sumodeliuotą vaizdą, galite net paskaičiuoti pagrindines išlaidas.


 „Programinės įrangos disko turinys“ puslapyje 22

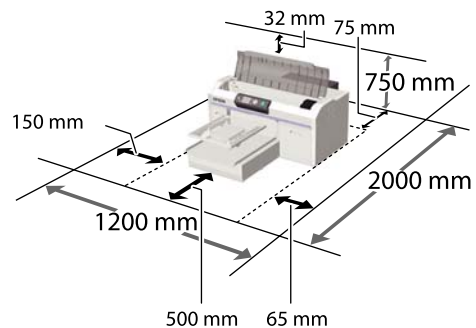
## Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

### Eksploataavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad marškinėliai galėtų nekliudomi išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išsamesnės informacijos žr. „Parengties vadove“.

 Parengties vadovas (knygelė)




### Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant rašalą White (Balta). Atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

 „Pastabos dėl rašalo White (Balta) naudojimo“ puslapyje 21

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų lentelėje „Techniniai duomenys“.  
 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 102  
Jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgmę.
- ❑ Nestatykite spausdintuvo šalia šilumos šaltinių ar tiesioginiame oro iš kondicionieriaus ar ventiliatoriaus kelyje. Nepaisant šio perspėjimo gali uždžiūti arba užsikisti spausdinimo galvutės purkštukai.

- ❑ Nelankstykite ir netraukite liekamojo rašalo vamzdelių. Priešingu atveju rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje ar išorėje.
- ❑ Spausdinimo galvutė gali būti neuždengta (pvz., nejudęs į dešinę pusę), įvykus klaidai arba išjungus spausdintuvą nepašalinus klaidos. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai spausdintuvas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Norint išlaikyti optimalią darbinę spausdinimo galvutės būklę, be spausdinimo, priežiūros darbams naudojami rašalas ir valymo skystis, pvz., galvutei valyti.
- ❑ Spausdintuvui veikiant neišimkite rašalo kasečių. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.
- ❑ Reikia periodiškai atlikti dangtelių, valymo bloko, praplovimo tarpiklio, vamzdelių, supporto liniuotės ir oro filtro priežiūros darbus. Pasirodžius pranešimui, pakeiskite ar išvalykite šias dalis. Neatliekant priežiūros, prastėja spausdinimo kokybė.  
[☞ „Periodinė priežiūra” puslapyje 52](#)
- ❑ Nejudinkite slankiojančio pagrindo ar spausdinimo plokštelės ranka. Priešingu atveju gali atsirasti veikimo sutrikimų.
- ❑ Norėdami palaikyti optimalią darbinę spausdinimo galvutės būklę, priežiūros darbus atlikite įjungę spausdintuvą. Jei spausdintuvas dažnai įjungiamas ir išjungiamas, kiekvieno priežiūros darbo metu sunaudojama daugiau rašalo. Siekiant sumažinti rašalo sunaudojimą, rekomenduojame palikti įjungtą maitinimą. Siekiant sumažinti rašalo sunaudojimą, naudojantis spausdintuvu rekomenduojame palikti įjungtą maitinimą.

## Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Laikydami spausdintuvą nenaudojamą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei spausdintuvą laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant rašalą White (Balta). Atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

[☞ „Pastabos dėl rašalo White \(Balta\) naudojimo” puslapyje 21](#)

- ❑ Jei spausdintuvas ilgai nenaudojamas (išjungtas maitinimas), atlikite užsitęsusio laikymo nenaudojant operaciją naudodami atskirai parduodamą kasetę Cleaning (Valymas). Jei spausdintuvas paliekamas šioje būsenoje, gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės. Išsamesnės informacijos žr. toliau.  
[☞ „Užsitęsęs laikymas” puslapyje 73](#)
- ❑ Jei spausdintuvas ilgai nenaudojamas ir neatliekama užsitęsusio laikymo nenaudojant operacija, rekomenduojama spausdinti kartą per savaitę. Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti.
- ❑ Jei ilgai nesinaudojote spausdintuvu, prieš spausdindami patikrinkite, ar neužsikimšo purkštukai. Jei spausdinimo galvutėje nustatoma užsikimšusių purkštukų, nuvalykite galvutę.  
[☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 47](#)
- ❑ Net jei spausdintuvas nėra įjungtas, liekamojo rašalo vamzdeliuose susikaupęs rašalas gali išsilieti. Įsitikinkite, kad net spausdintuvui esant išjungtam būtų įdėtas liekamojo rašalo buteliukas.
- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, kad spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešiniąją kraštą). Jei ilgą laiką ji paliekama neuždengta, gali suprastėti spausdinimo kokybė ir gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės. Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite spausdintuvą, patikrinkite, ar uždengėte, ir išjunkite.

## Įžanga

- ❑ Laikydami spausdintuvą nenaudojamą, uždarykite visus dangtelius, kad spausdintuve nesikauptų dulks ir nešvarumai. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.

## Pastabos dėl kasečių naudojimo

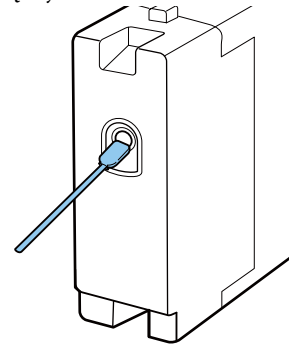
Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, naudodami kasetes, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant rašalą White (Balta). Atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

[„Pastabos dėl rašalo White \(Balta\) naudojimo“ puslapyje 21](#)

- ❑ Pirmą kartą įdedant rašalo kasetes, daug rašalo sunaudojama užpildyti visas spausdinimo galvutės purkštukų dalis, kad spausdintuvas būtų parengtas dirbti. Turėkite paruošę naujų kasečių, nes greitai gali tekti jas pakeisti.
- ❑ Rašalo ir Cleaning (Valymas) kasetes rekomenduojama laikyti kambario temperatūroje, tiesioginių saulės spindulių nepasiekiamoje vietoje ir sunaudoti iki galiojimo pabaigos datos, išspausdintos ant pakuotės.
- ❑ Siekiant užtikrinti spausdinimo kokybę, rekomenduojame rašalo ir Cleaning (Valymas) kasetes sunaudoti per vienerius metus nuo įdėjimo.
- ❑ Prieš naudodami rašalo ir Cleaning (Valymas) kasetes, kurios buvo ilgą laiką laikytos žemoje temperatūroje, palikite kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.
- ❑ Nelieskite ant rašalo kasečių esančių IC lustų. Tai padarius su šia kasete nebus įmanoma tinkamai spausdinti ir ji gali tinkamai neveikti.
- ❑ Įdėkite rašalo ir Cleaning (Valymas) kasetes į visus lizdus. Nebus galima spausdinti, kol kasetės nebus įdėtos į visus lizdus.

- ❑ Nepalikite spausdintuvo be įdėtų rašalo kasečių. Rašalas spausdintuve gali uždžiūti ir tuomet nepavyks spausdinti. Palikite visas rašalo kasetes savo lizduose, net jei nenaudojate spausdintuvo.
- ❑ Informaciją, pvz., liekančių rašalo kiekį, tvarko IC lustas, kad kasetė būtų nepertraukiamai naudojama po išėmimo ir įdėjimo iš naujo.
- ❑ Jei išimsite rašalo kasetę jai nesant tuščiai, naudodamiesi su spausdintuvu gautame priežiūros rinkinyje esančiu valymo pagaliuku, nuvalykite ant rašalo tiekimo prievado likusį rašalą. Jei rašalas išdžius tiekimo prievade, jis gali ištekėti jį vėl įdėjus.



Laikydami kasetes įsitikinkite, kad ant tiekimo prievado nebūtų dulkių. Prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.

- ❑ Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.
- ❑ Siekdamas palaikyti spausdinimo galvutės kokybę, šis spausdintuvas nustoja spausdinti prieš visiškai išsieikvojant rašalo kasetei.
- ❑ Nors kasetėse gali būti perdirbtų medžiagų, tai nedaro įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
- ❑ Neardykite kasečių ir nekeiskite jų konstrukcijos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Nenumeskite ir nedaužykite kasečių į kietus daiktus. Rašalas gali išsilieti.

## Pastabos dėl rašalo White (Balta) naudojimo

Rašalas White (Balta) pasižymi tuo, kad jame lengvai formuojasi nuosėdos (rašalo dalelės grimzta į skysčio dugną). Naudojant tokį rašalą, gali suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrikti spausdintuvo veikimas. Jei norite naudotis optimalios būklės spausdintuvu, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Kiekvienos darbo dienos pradžioje arba kas 20 valandų (pasirodžius pranešimui) išimkite įdėtą kasetę ir papurtykite.  
☞ „Kasečių keitimas ir purtymas” puslapyje 64
- ❑ Pasirodžius pranešimui, praplaukite rašalo vamzdelius, kad išvengtumėte spausdinimo kokybės suprastėjimo dėl nuosėdų susikaupimo vamzdeliuose.  
Vamzdelių plovimui pasirinkus **Printer Setup — Tube Washing Setup — Standard**, atliekamas automatinis valymas siekiant išvengti purkštukų užsikimšimo. Šiuo metu visiems purkštukams valyti naudojami White (Balta) ir spalvoti rašalai.  
☞ „Tube Washing” puslapyje 60
- ❑ Laikydami kasetes paguldykite jas horizontaliai. Jei kasetės laikomos pastatytos vertikaliai, net papurčius gali nepavykti išvalyti nuosėdų.
- ❑ Jei spausdintuvo nenaudojote dvi ar daugiau savaitių, naudodami atskirai parduodamą kasetę **Cleaning (Valymas)** atlikite operaciją **Replace White Ink**. Jei nepakeisite balto rašalo, gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės.  
☞ „Rašalo White (Balta) keitimas” puslapyje 73

### **Pastaba:**

Rašalo White (Balta) režimu rašalas White (Balta) vis tiek naudojamas atliekant priežiūros darbus net jei spausdinama tik spalvotu rašalu.

## Pastabos dėl marškinėlių (spausdinimo medžiagos) naudojimo

Naudodami ir laikydami atspausdintus marškinėlius atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas. Jei atspausdinus marškinėliai laikomi karštoje aplinkoje, atspausdintas paviršius gali suminkštėti ir tapti lipnus.
- ❑ Nenaudokite elektrinio džiovintuvo.
- ❑ Nenaudokite cheminio valymo.
- ❑ Prieš skalbdami išverskite marškinėlius ir palikite išdžiūti išversta puse.
- ❑ Nenaudokite baliklių. Spalvos gali išblukti.
- ❑ Nelyginkite atspausdinto paviršiaus tiesiogiai.
- ❑ Nelaikykite tiesioginėje saulės šviesoje ilgą laiką.
- ❑ Nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., alkoholio.
- ❑ Netrinkite atspausdinto paviršiaus į iš vinilchlorido pagamintą dirbtinę odą. Spalvos gali persikelti ant odos.
- ❑ Spalvos gali persikelti, jei spalvotu rašalu atspausdintą paviršių trinsite į paviršių, atspausdintą tik rašalu White (Balta). Tokiu atveju naudodami minkštą audinį ar šepetėlį ir šiek tiek valiklio nušluostykite persikėlusias spalvas.
- ❑ Jei taikėte išankstinio apdorojimo skystį ir fiksavote rašalą, rekomenduojame prieš dėvint marškinėlius išskalbti juos vandenyje, kad būtų pašalintos dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio.
- ❑ Jei dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio yra matomos, pabandykite skalbti vandenyje, tačiau rezultatas priklausys nuo marškinėlių medžiagos.
- ❑ Jei išankstinio apdorojimo skysčiu buvo apdoroti balti ar šviesios spalvos marškinėliai, apdorota dalis gali pagelsti. Spausdinkite greitai po apdorojimo išankstinio apdorojimo skysčiu ir praplaukite vandenyje. Jei nespausdinate ant marškinėlių, nelaikykite jų tiesioginėje saulės šviesoje.

## Programinės įrangos naudojimas


### Programinės įrangos disko turinys

Pridėtame programinės įrangos diske rasite toliau nurodytą programinę įrangą. Įdiekite pagal poreikį.

Daugiau informacijos rasite *Tinklo vadovas* (pdf) ir programinės įrangos žiniatinklio žinyne.

**Pastaba:**

- ❑ *Spausdintuvo tvarkyklės nėra pridėtame programinės įrangos diske. Norėdami spausdinti, privalote turėti spausdintuvo Garment Creator ar RIP programinę įrangą. Programinę įrangą, kurios nėra pridėtame programinės įrangos diske (pvz., šio spausdintuvo ar priedo programinę įrangą), galite atsisiųsti iš „Epson“ interneto svetainės.*
- ❑ *Atsisiųskite programinės įrangos programų naujausias programinės įrangos versijas iš „Epson“ interneto svetainės.*

Programinės įrangos pavadinimas	Santrauka
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 naudojamas atnaujinti spausdintuvo mikroprograminę įrangą.  „EPSON LFP Remote Panel 2 naudojimas“ puslapyje 23
Epson Driver and Utilities („Epson“ tvarkyklė ir paslaugų programos) (tik Windows)	Įdiegia „Epson“ susisiekimo tvarkyklę (EPSON SC-F2000 Series Comm Driver). „Epson“ susisiekimo tvarkyklė nėra spausdintuvo tvarkyklė. Jei neįdiegė „Epson“ susisiekimo tvarkyklės prijungsite spausdintuvą prie kompiuterio USB kabeliu, spausdintuvo būseną gali būti nerodoma Garment Creator ar RIP programinėje įrangoje. Jei norite patikrinti, ar yra būsenos rodymo funkcija, žr. prie programinės įrangos pridėdamą dokumentaciją.
Epson Network Utilities („Epson“ tinklo paslaugų programos)	Įdiegę šią paslaugų programą galėsite naudodamiesi diegimo vedliu lengvai nustatyti tinklo ryšiui reikalingus adresus.
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairius spausdintuvo tinklo nustatymus. Tai patogu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.



## EPSON LFP Remote Panel 2 naudojimas

### Pradėjimas

Patikrinkite, kad prieš paleidžiant EPSON LFP Remote Panel 2 spausdintuvo ekrane būtų rodoma **Ready**.

#### Windows

- 1 Paleiskite naudodamiesi vienu iš šių būdų.
  - Darbalaukyje dukart spustelėkite piktogramą **EPSON LFP Remote Panel 2**. Įdiekite šią programinę įrangą, kad būtų sukurta piktograma **EPSON LFP Remote Panel 2**.
  - Spustelėkite **Start (Pradėti) — All Programs (Visos programos)** (ar **Programs (Programos)**) — **EPSON LFP Remote Panel 2 — EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Spustelėkite elementą, kurį norite naudoti EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindiniame ekrane.

Išsamesnės informacijos žr. EPSON LFP Remote Panel 2 žinyne.

#### Mac OS X

Dukart spustelėkite **Applications (Programos) — Epson Software — EPSON LFP Remote Panel 2**, tada piktogramą EPSON LFP Remote Panel 2, kad matytumėte EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindinį ekraną.

### Uždarymas

Pagrindiniame EPSON LFP Remote Panel 2 ekrane spustelėkite **Exit (Išeiti)**.

## Programinės įrangos pašalinimas

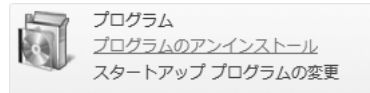
### ! Svarbu:

- Privalote prisijungti kaip naudotojas su paskyra Computer administrator (Kompiuterio administratorius) (naudotojas su Administrative Rights (Administravimo teisės)).*
- Jei reikalaujama administratoriaus slaptažodžio ar patvirtinimo, įveskite slaptažodį ir tęskite operaciją.*
- Uždarykite kitas programinės įrangos programas.*

#### Windows

„Epson” susisiekimo tvarkyklė naudojama kaip pavyzdys šalinant EPSON LFP Remote Panel 2.

- 1 Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite sąsajos kabelį.
- 2 „Valdymo skydelis” spustelėkite „Programos” — „Pašalinti programą”.



- 3 Pažymėkite programinę įrangą, kurią norite pašalinti, tuomet spustelėkite **Uninstall/Change (Pašalinti/keisti)** (arba **Change/Remove (Pakeisti/šalinti)**).

Jei norite šalinti „Epson” susisiekimo tvarkyklę, pasirinkite EPSON SC-F2000 Series Comm Driver Printer Uninstall.

Jei norite pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2, pasirinkite EPSON LFP Remote Panel 2.

- 4 Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK**.

- 5 Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas pašalinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Pakartotinai įdiegę „Epson” susisiekimo tvarkyklę, iš naujo paleiskite kompiuterį.

### Mac OS X

Šiame skyriuje aiškinama, kaip pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2.

- 1 Uždarykite EPSON LFP Remote Panel 2.
- 2 Nuvilkite **EPSON Remote Panel 2** aplanką iš **Applications (Programos)** aplanko į **Trash (Šiukšlės)**.

Jei norite pašalinti kitas programinės įrangos programas, naudokite „Uninstaller“. Prieš diegdami iš naujo ar atnaujindami, iš pradžių pašalinkite programinę įrangą.

#### **Pašalinimo programos atsisuntimas**

Atsisiųskite Uninstaller iš „Epson“ interneto svetainės.

URL: <http://www.epson.com>

#### **Pašalinimo programos naudojimas**

Vadovaukitės „Epson“ svetainėje pateikiamomis instrukcijomis.




## Spausdinimo pagrindai


# Spausdinimo pagrindai

## Apžvalga


Šiame skyriuje aiškinama pagrindinė darbo eiga nuo marškinėlių paruošimo prieš spausdinant iki jų apdorojimo atspausdinus.

Operacijos elementas	Aprašymas	Papildomos informacijos puslapis
Pasiruošimas	Patikrinkite reikiamus (be spausdintuvo) elementus.	 „Reikalingi elementai“ puslapyje 27




Išankstinis apdorojimas	Spausdindami rašalu White (Balta), marškinėlius turite apdoroti išankstinio apdorojimo skysčiu. Jei marškinėliai suglamžyti, naudokite šiluminį presą, kad pašalintumėte nelygumus.	 „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 28
-------------------------	---	--





Duomenų kūrimas ir persiuntimas	Prekyboje esančia programa ar kitais būdais sukurkite duomenis, kuriuos norite spausdinti, ir siųskite juos į spausdintuvą.	 „Duomenų kūrimas ir persiuntimas“ puslapyje 33
---------------------------------	---	--




Marškinėlių (spausdinimo medžiagos) įdėjimas	Įdėkite marškinėlius į spausdintuvą.	 „Marškinėlių (spausdinimo medžiagos) įdėjimas“ puslapyje 35
--	--------------------------------------	---




Spausdinimas	Patikrinkite, kad prieš spausdinant šviestų indikatorius  .	 „Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas“ puslapyje 40
--------------	--	---



### Spausdinimo pagrindai

Marškinėlių (spausdinimo medžiagos) išėmimas	Išimkite marškinėlius iš spausdintuvo.	 „Apdorojimas atspausdinus” puslapyje 41
--	--	---



Apdorojimas atspausdinus	Fiksuokite rašalą ant marškinėlių.	 „Apdorojimas atspausdinus” puslapyje 41
--------------------------	------------------------------------	---


## Spausdinimo pagrindai

# Reikalingi elementai

Jei norite šiuo spausdintuvu spausdinti ant marškinėlių, jums taip pat reikės tokių prietaisų ir dalių. Pasiruoškite reikalingus elementus pagal spausdinimo tikslą.

### Šiluminis presas (esantis prekyboje)

Jis naudojamas išlyginti susiglamžiusius marškinėlius ir fiksuoti išankstinio apdorojimo skystį bei rašalą. Šiluminis presas turi būti didesnis nei spausdinimo plokštelė ir turi 90 sekundžių išlaikyti 170 °C ar aukštesnę temperatūrą. Rekomenduojame naudoti šiluminį presą su porolono lapu ar paklote, kad galėtų pasišalinti garai. Jei šie elementai nepridedami, juos reikia įsigyti iš anksto. Apie spausdinimo plokštelių dydžius žr. toliau pateikiamame skyriuje.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

### Krosnis (esanti prekyboje)

Ji naudojama fiksuoti rašalą atspausdinus. Ji nereikalinga, jei turite šiluminį presą.

### Atsparus karščiui atskyrimo lapas (esantis prekyboje)

Jis dedamas ant marškinėlių, kad išankstinio apdorojimo skystis ar rašalas nepriliptų prie šiluminio preso veikimo pusės.

Naudokite silikoninį popierių, fluoro dervos lapus ir t. t.

Silikoniniai lapai linkę sukurti matinio vaizdo efektą, o fluoro dervos — blizgaus vaizdo.

### Marškinėliai (esantys prekyboje)

Rekomenduojame tokios kokybės marškinėlius.


Medvilnės kiekis: nuo 100 iki 50 %

Rekomenduojame 100 % medvilnę iš tankiai supintos medžiagos. Taip pat rekomenduojame iš pradžių atlikti bandomąjį spausdinimą, nes spausdinimo kokybė ne visada gali būti užtikrinama ant kai kurių rūšių medžiagų.

### Išankstinio apdorojimo skystis (esantis prekyboje)

Jis reikalingas spausdinant rašalu White (Balta). Jei išankstinio apdorojimo skystis nėra taikomas, rašalas White (Balta) neišryškėja ir baltumas nėra matomas. Ant rašalo White (Balta) atspausdintos spalvos taip pat neišryškėja.

Norėdami marškinėlius apdoroti išankstinio apdorojimo skysčiu, naudokite velenėlį ar purkštuvą.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

### Vanduo be priemaišų (esantis prekyboje)

Vanduo be priemaišų, pvz., distiliuotas ar išvalytas vanduo, naudojamas praskiesti išankstinio apdorojimo skystį.

### Išankstinio apdorojimo skysčio velenėlis (pasirinktinis arba esantis prekyboje)

Naudojamas apdoroti marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu. Pasirinkite velenėlį, kurio besisukanti dalis būtų pagaminta iš trumpų poliesterio skaidulų pluošto, nepriekaištingai sugeriantį skystį, pvz., kaip dažymo velenėlis. Rekomenduojame naudoti velenėlį, kurio rankena būtų pagaminta iš aliuminio, kad nesiformuotų rūdys.

Velenėliu galima geriau apdoroti nelygias sritis, pvz., kišenes. Juo taip pat sunaudojama mažiau skysčio, nes, palyginus su purkštuvais, mažiau skysčio išsitaško. Apdorokite skysčiu tolygiai. Priešingu atveju baltumas gali būti netobulas ar spalvos gali išryškėti netolygiai.

Taip pat reikės padėklo, kuriame išankstinio apdorojimo skystis galėtų įsigerti į velenėlį.

Velenėlis, rankena (velenėlio rankena) ir padėklas yra pateikiami kaip pasirinktinis rinkinys.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

### Purkštuvai (esantis prekyboje)

Naudojamas purkšti išankstinio apdorojimo skystį ant marškinėlių. Paruoškite purkštuvą, kuriuo galima purkšti plonu sluoksniu (rekomenduojame elektrinį purkštuvą).

Palyginus su velenėliu, naudotis purkštuvu yra greita ir paprasta. Tačiau išankstinio apdorojimo skystis dažniau eikvojamas purškiant už marškinėlių kraštų. Taip pat vieta, kurioje purkšite, turi būti saugi.


### Lipni juosta ar lipnus velenėlis (esantys prekyboje)

Šie įrankiai naudojami pašalinti pūkelius nuo marškinėlių spausdinimo paviršiaus.

## Spausdinimo pagrindai

### Kietas velenėlis (pasirinktinis arba esantis prekyboje)


Naudojamas lygiai prispausti medžiagos pluoštus prie marškinėlių spausdinimo paviršiaus. Paruoškite kietą velenėlį, kuris skiriasi nuo to, kurį naudojate išankstinio apdorojimo skysčiui.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

## Išankstinis apdorojimas

Jei ant marškinėlių pastebėjote nelygumų, naudokite šiluminį presą, kad išlygintumėte juos prieš pradėdami spausdinti. Spausdindami rašalu White (Balta), taikykite išankstinio apdorojimo skystį. Atlikę tai, paruoškite spausdintuvą.

 „Išankstinio apdorojimo skysčio naudojimas“ puslapyje 28

 „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas (šiluminiu presu)“ puslapyje 32

 „Spausdintuvo parengimas“ puslapyje 32

---

## Išankstinio apdorojimo skysčio naudojimas

Išankstinio apdorojimo skystis reikalingas spausdinant rašalu White (Balta), tačiau jei skystis naudojamas spausdinant tik spalvotu rašalu, medžiaga tampa mažiau atspari skalbimui ir trynimui.

Paruoškite velenėlį ar purkštuvą, kad apdorotumėte marškinėlius skysčiu.

 „Reikalingi elementai“ puslapyje 27

Prieš naudodami perskaitykite lapą su saugos duomenimis. Lapą su saugos duomenimis galite atsisiųsti iš „Epson“ interneto svetainės.

URL: <http://www.epson.com>

## Spausdinimo pagrindai



### Perspėjimas:

- ❑ *Dirbdami visada dėvėkite kaukę ir akių apsaugą, bei mūvėkite pirštines. Jei išankstinio apdorojimo skysčio patektų ant odos, akių ar į burną, nedelsdami imkitės tokių veiksmų:*
  - ❑ *Jei skysčio liko ant odos, nedelsdami nuplaukite jį dideliu vandens kiekiu ir muilu. Jei atsirado odos bėrimų ar pasikeitė jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami praskalaukite vandeniu. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali atsirasti akių paraudimas ar lengvo laipsnio uždegimas. Jei sutrikimas tęsiasi, kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jei skysčio pateko į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jei skysčio buvo nuryta, neskatininkite asmens vėmti ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui bus sukliamas vėmimas, skysčio gali patekti į trachėją, dėl ko gali kilti didelis pavojus sveikatai.*
- ❑ *Laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- ❑ *Baigę dirbti kruopščiai nusiaplaukite rankas ir praskalaukite burną.*



### Svarbu:

- ❑ *Skysčio gali būti pritašyta apdorojimo metu. Dirbdami visada dėvėkite apsauginius akinius ir kaukę bei mūvėkite pirštines ir įsitikinkite, kad patalpa yra gerai vėdinama.*
- ❑ *Pasiruoškite tik tiek skysčio, kiek jo reikės konkrečiam darbui. Jei pasiruošite daugiau nei reikia ir jį paliksite, skystis gali sukietėti.*
- ❑ *Nelaikykite aukštoje ar labai žemoje temperatūroje.*
- ❑ *Venkite tiesioginės saulės šviesos. Laikykite kambario temperatūroje.*
- ❑ *Jei išankstinio apdorojimo skysčio prilips prie spausdinimo galvutės, spausdintuvo veikimas gali sutrikti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Pasirūpinkite, kad skystis netyčia nepriliptų spausdintuvo viduje atliekant priežiūros operacijas ir t. t.*

### Išmetimo būdas

Išankstinio apdorojimo skystis priskiriamas pramoninėms atliekoms. Išmeskite išankstinio apdorojimo skystį vadovaudamiesi vietos įstatymais ir įstatais, pvz., atiduokite jį pramoninių atliekų surinkimo įmonei. Atiduodami išankstinio apdorojimo skystį pramoninių atliekų surinkimo įmonei įsitikinkite, kad įdėjote lapą su saugos duomenimis.



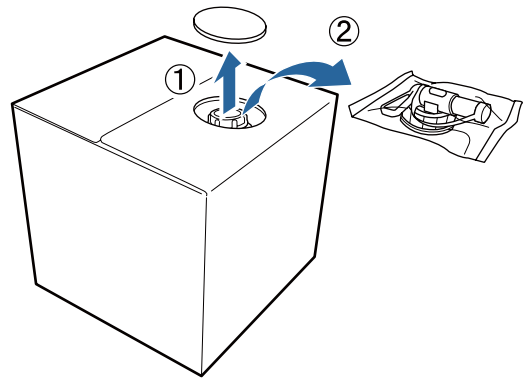
### Svarbu:

*Liekamojo skysčio nepilkite į liekamojo rašalo buteliuką, nes sumaišius su rašalu, skystis sukietės.*

### Čiaupo pritvirtinimas

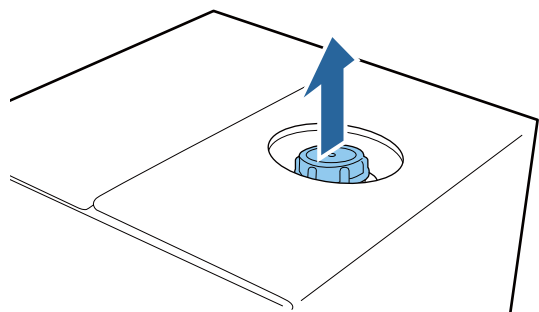
1

Iškirkkite kartoną pagal kirpimo linijas ir iš vidaus išimkite čiaupą.



2

Ištraukite čiaupo tvirtinimo dalį iš skylės kartone.

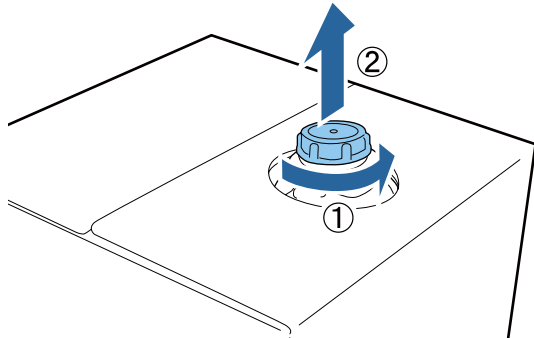


### Svarbu:

*Įsitikinkite, kad ištraukėte čiaupo tvirtinimo dalį iš skylės kartone. Jei dangtelį atsuksite jo neištraukę, išankstinio apdorojimo skystis gali išsilieti.*

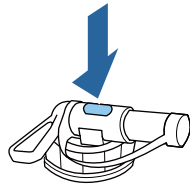
## Spausdinimo pagrindai

- 3** Atsukite dangtelį.



- 4** Išimkite čiaupą iš maišelio ir patikrinkite, ar anga yra matoma.

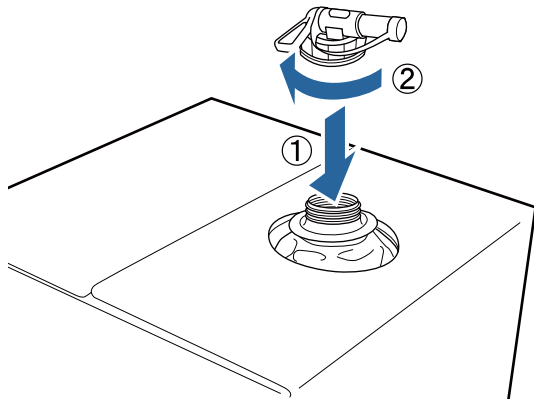
Jei nematote angos, sukite čiaupo rankeną, kol pamatysite.



**Pastaba:**

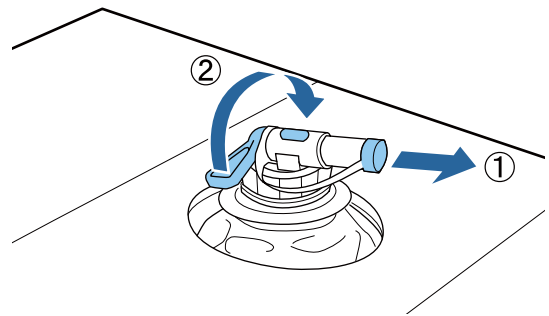
Jei nematote angos ar čiaupas yra sugadintas, kreipkitės į parduotuvę, kurioje įsigijote gaminį.

- 5** Pritvirtinkite čiaupą.



### Įpylimas

- 1** Nuimkite nuo čiaupo dangtelį ir sukite svirtį, kad anga būtų nukreipta žemyn.



- 2** Paverskite kartoną ar talpyklą ir pilkite išankstinio apdorojimo skystį į norimą talpyklą.

- 3** Baigę pilti skystį, atgaline tvarka pakartokite 1 žingsnyje nurodytus veiksmus ir ant čiaupo uždėkite dangtelį.

- 4** Kartoninę dėžę laikykite tokioje padėtyje, kad čiaupas būtų nukreiptas į viršų.

### Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas

Prieš apdorodami marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu, įsitikinkite, kad atskiedėte jį vandeniu be priemaišų, pvz., distiliuotu ar išvalytu vandeniu.

#### Fiksuojant rašalą šiluminiu presu

Atspausdinta sritis	Praskiedimo santykis
A4 ir mažesnė	Nuo 2 iki 3* kartų (išankstinio apdorojimo skystis : vanduo = 1 : 1–2)
Didesnė nei A4	Nuo 2 iki 4* kartų (išankstinio apdorojimo skystis : vanduo = 1 : 1–3)

\* Jeigu atsiranda spalvų netolygumų užfiksavus rašalą (pvz., suformavus spalvoto rašalo sluoksnį ant White (Balta) rašalo) arba kai lieka dėmių nuo išankstinio apdorojimo skysčio, naudokite daugiau nei dvigubai praskiestą išankstinio apdorojimo skystį.

#### Fiksuojant rašalą krosnyje

Fiksuoti išankstinio apdorojimo skystį naudokite šiluminį presą.

## Spausdinimo pagrindai

Atspausdinta sritis	Praskiedimo santykis
-	Nuo 3 iki 4* kartų (išankstinio apdorojimo skystis : vanduo = 1 : 2–3)

\* Jeigu užfiksavus rašalą atsiranda spalvų netolygumų ar išblukimų, naudokite daugiau nei 3 kartus praskiestą išankstinio apdorojimo skystį.

Jei nepraskiesite išankstinio apdorojimo skysčio ar padarysite jį per didelės koncentracijos, nuo skysčio liks pastebimų dėmių arba ant atspausdinto paviršiaus išskalbus gali atsirasti įtrūkimų (sumažėja atsparumas skalbimui). Kita vertus, jei išankstinio apdorojimo skysčio koncentracija bus per maža, rašalas White (Balta) nesilaikys ant medžiagos ir baltumas nebus išgaunamas, nors dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio taps mažiau matomos.

### Išankstinio apdorojimo skysčio kiekis, kurį reikia naudoti

Voleliu ar purkštuvu apdorokite marškinėlius praskiestu išankstinio apdorojimo skysčiu. Priklausomai nuo marškinėlių spalvos, dėl išankstinio apdorojimo skysčio ji gali pakisti. Iš pradžių pabandykite apdoroti sritį, kuri nėra aiškiai matoma.

#### Fiksuojant rašalą šiluminiu presu

Atspausdinta sritis	Kiekis, kurį reikia naudoti (išankstinio apdorojimo skysčio po praskiedimo)
A4 ir mažesnė	Naudokite nuo 15 iki 20 g A4 formato dydžio sričiai
Didesnė nei A4	Naudokite 15 g A4 formato sričiai


#### Fiksuojant rašalą krosnyje

Fiksuoti išankstinio apdorojimo skystį naudokite šiluminį presą.

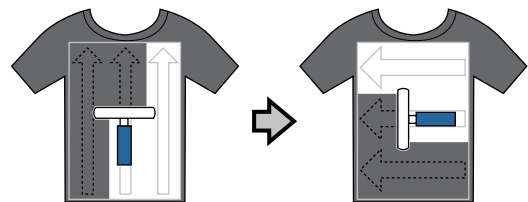
Atspausdinta sritis	Kiekis, kurį reikia naudoti (išankstinio apdorojimo skysčio po praskiedimo)
-	Naudokite 15 g A4 formato sričiai

### Apdorojimas naudojant velenėlį


Kad ant velenėlio paviršiaus esantys marškinėlių medžiagos pluoštai nepriliptų prie kitų marškinėlių, skirtingų spalvų marškinėliams naudokite skirtingus velenėlius.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

- 1 Pripildykite padėklą praskiestu išankstinio apdorojimo skysčiu ir įmerkite į jį velenėlį.
- 2 Išskleiskite marškinėlius ant lygaus paviršiaus.
- 3 Nugręžkite išankstinio apdorojimo skystį iš velenėlio spausdami jį į padėklo kraštą ir tolygiai paskleiskite skystį.  
Rekomenduojame apdoroti didesnę sritį nei spausdinimo sritis.



- 4 Fiksuokite išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu.

 „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas (šiluminiu presu)“ puslapyje 32

#### **Pastaba:**

Norint išgauti tolygų baltumą, reikia lygiai prispausti medžiagos pluoštus. Fiksuoti išankstinio apdorojimo skystį naudokite šiluminį presą, nes krosnyje medžiagos pluoštai nėra lygiai prispaudžiami.

### Apdorojimas naudojant purkštuvą

#### **Svarbu:**

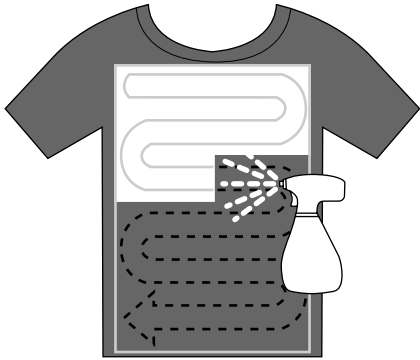
Išankstinio apdorojimo skystį purškiant purkštuku, sukuriamas rūkas. Vadovaudamiesi reikalavimais, dėvėkite kaukę, apsauginius akinius ir pirštines bei įsitikinkite, kad patalpa, kurioje dirbate su išankstinio apdorojimo skysčiu, yra gerai vėdinama.

- 1 Įpilkite praskiestą išankstinio apdorojimo skystį į purkštuką.

## Spausdinimo pagrindai

- 2** Išskeiskite marškinėlius ant lygaus paviršiaus ir tolygiai purškite išankstinio apdorojimo skystį ant spausdinimo paviršiaus.

Rekomenduojame apdoroti didesnę sritį nei spausdinimo sritis.



**Pastaba:**

Skysčiu apdorosite tolygiai, jei baigę purkšti perbrauksite sritį velenėliu.

- 3** Fiksuokite išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu.

➔ „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas (šiluminiu presu)” puslapyje 32

**Pastaba:**

Norint išgauti tolygų baltumą, reikia lygiai prispausti medžiagos pluoštus. Fiksuoti išankstinio apdorojimo skystį naudokite šiluminį presą, nes krosnyje medžiagos pluoštai nėra lygiai prispaudžiami.

## Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas (šiluminiu presu)

Jei norite pašalinti marškinėlių nelygumus bei fiksuoti išankstinio apdorojimo skystį, naudokite šiluminį presą. Krosnyje medžiagos pluoštai nėra prispaudžiami, todėl atspausdintas paviršius neišlyginamas, medžiaga susiglamžo ir atsiranda spalvų netolygumų. Taip pat tarp marškinėlių ir preso reikėtų įdėti atsparų karščiui atskyrimo lapą, pvz., silikoninį popierių.

### Fiksavimo sąlygos

Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo išankstinio apdorojimo skysčio kiekio, taigi toliau pateikiamos vertės yra tik orientacinės.

Išankstinio apdorojimo skystis Apdorojama sritis	Temperatūra	Laikas	Slėgis*1
A4 ir mažesnė	170 °C	45 sek.	4,2 N/cm <sup>2</sup>
Didesnė nei A4	170 °C	45–90*2 sek.	

\*1 Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.

\*2 Jei po 45 sekundžių išdžiūvo ne visiškai, ilginkite trukmę atidžiai tikrindami, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiūvo.

**! Svarbu:**

Užfiksavę išankstinio apdorojimo skystį, nesušlapinkite marškinėlių ar nepalikite jų ilgą laiką drėgnoje aplinkoje. Rašalas White (Balta) drėgnose srityse gali įsigerti ir sukelti spalvų netolygumų.

Jei marškinėliai ilgą laiką laikomi tokiomis sąlygomis, norėdami juos išdžiovinti prieš spausdindami, prispauskite presu nuo 5 iki 10 sekundžių.

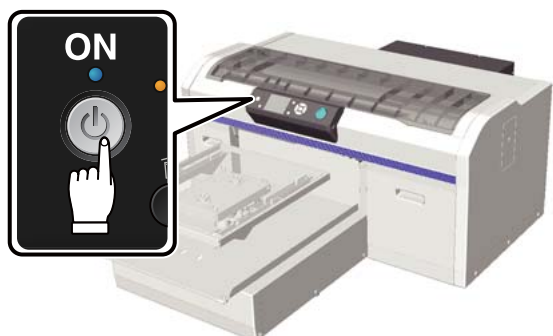
**Pastaba:**

Jei dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio yra matomos, pabandykite skalbti vandenyje, tačiau rezultatas priklauso nuo marškinėlių medžiagos.

## Spausdintuvo parengimas

Prieš persiūsdami spausdinimo duomenis patikrinkite spausdintuvo būseną. Rekomenduojame patikrinti, ar spausdinimo galvutės purkštukai nėra užsikimšę.

- 1** Įjunkite spausdintuvą.





## Spausdinimo pagrindai

- 2** Kai įdėta rašalo White (Balta) kasetė, papurtykite rašalo White (Balta) kasetę.

 „Kasečių keitimas ir purtymas” puslapyje 64

- 3** Patikrinkite, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 47

## Duomenų kūrimas ir persiuntimas

Kuriant iliustraciją, kuri bus spausdinama, rekomenduojame pasirinkti ne CMYK, o sRGB spalvas. sRGB spalvos labiau atitinka spausdinimo rezultatus. Sukūrę duomenis naudokite spausdintuvo „Garment Creator” programinę įrangą jų perdavimui į spausdintuvą.

Atsisiųsti galite iš „Epson” svetainės.

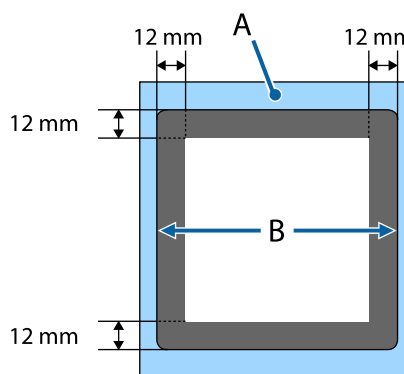
<http://www.epson.com>

## Sritis, ant kurių negalima spausdinti

Negalima spausdinti tam tikrose vietose spausdinimo plokštelės vidinėje dalyje. Toliau pateikiamame paveikslėlyje pilkos sritys nurodo sritis, ant kurių negalima spausdinti.

### Velenėlio tipo spausdinimo plokštelė

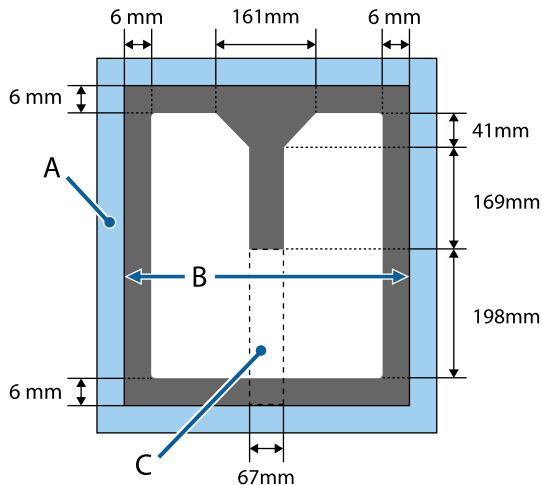
Negalima spausdinti tam tikrose pakeltose vietose spausdinimo plokštelės vidinėje dalyje.



## Spausdinimo pagrindai

### Vidutinė spausdinimo plokštelė su centriniu grioveliu

Negalite spausdinti tam tikrose spausdinimo plokštelės rėmo srityse ir vietose, kuriose nėra viršutinės plokštės. Be to, jeigu pašalinama kvadratinė dalis, spausdinimas negalimas toje vietoje, kurioje buvo ši dalis.



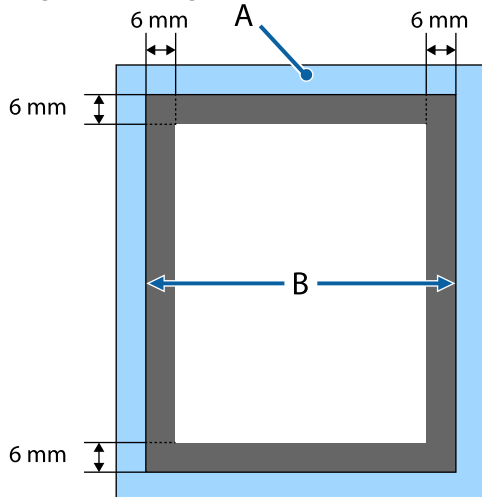
A: spausdinimo plokštelės rėmelis

B: viršutinė dalis

C: kvadratinė dalis\*

\* Pašalinus šią dalį, negalima spausdinti srityje, kurioje buvo ši dalis.

### Kitoms spausdinimo plokštelėms



A: spausdinimo plokštelės rėmelis

B: viršutinė dalis

## Spausdinimo sritis

Tipas	Galima sritis
L dydžio spausdinimo plokštelė	406 × 508 mm (16 × 20 col.)
M dydžio spausdinimo plokštelė	356 × 406 mm (14 × 16 col.)
S dydžio spausdinimo plokštelė	254 × 305 mm (10 × 12 col.)
XS dydžio spausdinimo plokštelė	178 × 203 mm (7 × 8 col.)
Velenėlio tipo spausdinimo plokštelė	102 × 102 mm (4 × 4 col.)
Vidutinė spausdinimo plokštelė su centriniu grioveliu	Žr. iliustracijoje pateiktas sritis, kuriose negalima spausdinti

## Pastabos dėl duomenų persiuntimo ir priėmimo

Siųsdami ar priimdami duomenis, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- Duomenis galite siųsti tik kai spausdintuvas neveikia.
- Priimant duomenis galimi tik tokie veiksmai.
  - Maitinimo išjungimas
  - Slankiojančio pagrindo (spausdinimo plokštelės) judinimas
  - Spausdinimo užduoties atšaukimas

### Pastaba:

- Jei prie spausdintuvo yra prijungtas USB atminties įrenginys, spausdinimas prasidės išsaugojus duomenis USB atminties įrenginyje. Tokiu būdu nereikės dar kartą siųsti duomenų spausdinant juos kartotinai. Išsamesnės informacijos apie palaikomus USB atminties įrenginius ir duomenis žr. toliau pateikiamame skyriuje. [„USB atminties įrenginio reikalavimai“ puslapyje 43](#)
- Jei tęsiate duomenų siuntimą, kai USB atminties įrenginys yra prijungtas prie spausdintuvo, ankstesni duomenys pakeičiami naujais.

## Spausdinimo pagrindai

### Iš Photoshop/Illustrator

Jei norite spausdinti Adobe Photoshop ar Adobe Illustrator sukurtus duomenis, atitinkama programine įranga atidarykite norimus spausdinti duomenis ir, norėdami atspausdinti, iškvieskite Garment Creator. Išsamesnės informacijos žr. Garment Creator žiniatinklio žinyne.

#### Programos versijos, kurias palaiko Garment Creator

- Adobe Photoshop CS3 arba naujesnė
- Adobe Illustrator CS3 arba naujesnė

### Kitos programinės įrangos programomis

Be Adobe Photoshop ir Adobe Illustrator, negalite spausdinti tiesiogiai naudodamiesi kitos programinės įrangos programomis, pvz., CorelDRAW. Išsaugokite norimus spausdinti duomenis programinėje įrangoje, atskirai atidarykite Garment Creator, tuomet spausdinkite šioje programoje. Išsamesnės informacijos žr. Garment Creator žiniatinklio žinyne.

#### Failų formatai, kuriuos galima spausdinti Garment Creator

Garment Creator galima spausdinti tokius failų formatus.

- TIFF
- JPEG
- PNG
- BMP


## Marškinėlių (spausdinimo medžiagos) įdėjimas


Šiame skyriuje aiškinama, kaip į spausdintuvą įdėti marškinėlius (spausdinimo medžiagą).

Šiame skyriuje aiškinama, kaip įdėti visas spausdinimo plokšteles, išskyrus rankovės spausdinimo plokšteles ir vidutines spausdinimo plokšteles su centriniu grioveliu. Kaip įstatyti rankovių, apykaklių ir užtrauktukų spausdinimo plokšteles, žr. su gaminiu pateiktame vadove.

## Spausdinimo plokštelės pakeitimas

Yra šešių dydžių spausdinimo plokštelės. M (standartinio) dydžio spausdinimo plokštelė pridedama su spausdintuvu. Naudokite kitų dydžių plokšteles priklausomai nuo marškinėlių dydžio.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

- 1** Patikrinkite, kad spausdinimo plokštelė būtų išstumama į priekį.  
Jei ji neišstumama, paspauskite mygtuką , kad ištrauktumėte spausdinimo plokštelę į priekį.
- 2** Pakelkite spausdinimo plokštelę laikydami už kairiojo ir dešiniojo krašto.



## Spausdinimo pagrindai

- 3** Įsitinkinkite, kad pakeičiamos spausdinimo plokštelės ašys atitiktų angas.




Pakeitus spausdinimo plokštelę kitu dydžiu, rekomenduojame koreguoti netinkamą spausdinimo išlygiavimą (galvutės išlygiavimą).

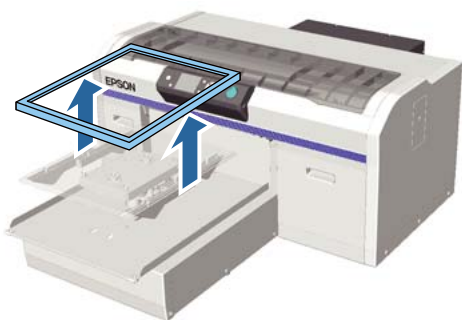
➤ „Head Alignment” puslapyje 50

## Spausdinimo plokštelės įdėjimas

- 1** Patikrinkite, kad spausdinimo plokštelė būtų išstumama į priekį.

Jei ji neišstumama, paspauskite mygtuką , kad ištrauktumėte spausdinimo plokštelę į priekį.

- 2** Išimkite spausdinimo plokštelės rėmelį.



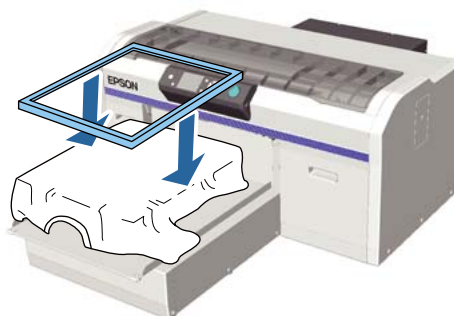
- 3** Įdėkite marškinėlius, kad pečių sritis būtų priekyje.



- 4** Ranka išlyginkite spausdinimo paviršių.

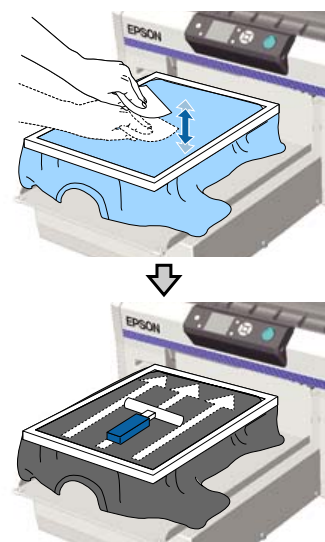


- 5** Vėl pritvirtinkite spausdinimo plokštelės rėmelį.



### Svarbu:

Jei neapdorojote išankstinio apdorojimo skysčiu, ant marškinėlių gali būti pūkelių. Pašalinkite pūkelius naudodamiesi lipnia juosta ar velenėliu ir lygiai prispauskite medžiagos pluoštus kietu velenėliu. Pūkeliai ir medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas sritis.

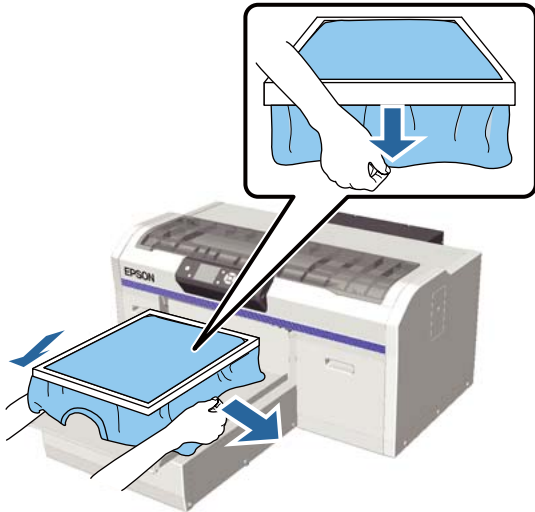


## Spausdinimo pagrindai

- 6** Ranka išlyginkite nelygumus ir neįtemptas sritis, kad spausdinimo paviršius būtų lygus.

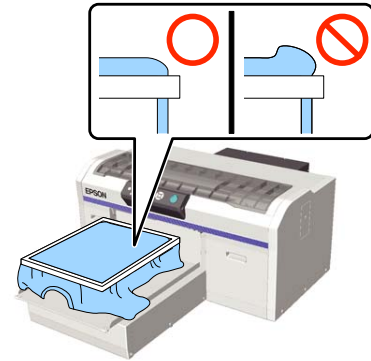


- 7** Norėdami pašalinti nelygumus ir neįtemptas sritis, patempkite marškinėlius už rėmelio ribų.



**!** **Svarbu:**

Spausdintuvas nustato aukščiausią spausdinimo paviršiaus sritį ir sureguliuoja aukštį. Jei prie vidinio rėmelio krašto, kaip parodyta toliau esančiame paveikslėlyje, yra nelygumų ar neįtemptų sričių, atstumas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo paviršiaus gali padidėti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Įtempkite marškinėlius, kad nebūtų nelygumų ar neįtemptų sričių. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos, o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.



**Pastaba:**

Spausdinimo plokštelės rėmeliu tinkamai įtempiant spausdinimo paviršių, spausdinimo metu gali sumažėti spausdinimo paviršiaus iškilimas.

- 8** Prispauskite spausdinimo plokštelės rėmelį, kad jis neatsilaisvintų.

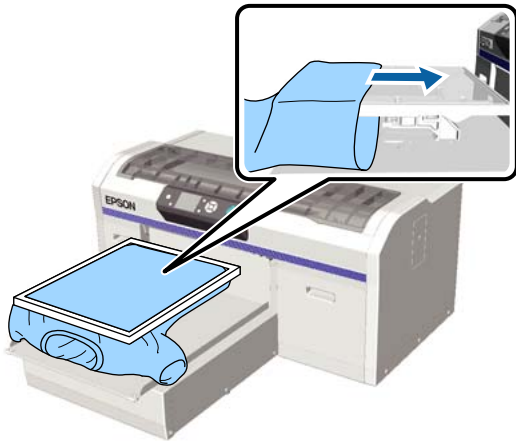
- 9** Užlankstykite marškinėlių kraštus aplink rėmelį, kad jie nekybotų virš slankiojančio pagrindo.



## Spausdinimo pagrindai

### Jei aukščio jutiklis suveikia spausdinant

Jei išankstinio apdorojimo skystis ne visiškai išdžiūvo, esant tam tikroms spausdinimo sąlygoms ar kai kurioms marškinėlių medžiagoms, dėl sugerto rašalo spausdinimo paviršius gali iškilti ir spausdinimo metu gali suveikti aukščio jutiklis. Tokiu atveju pabandykite įdėti marškinėlius ant spausdinimo plokštelės, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



Jei jutiklis suveikia net įdėjus marškinėlius, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje, problemą galima išspręsti išimant rėmelį ir ranka išlyginant nelygumus ir neįtemptas sritis.


Jei išimate rėmelį, reikia atlikti toliau pateikiamus veiksmus.

- ❑ Sumažinkite rašalo White (Balta) plotį spausdintuvo Garment Creator programinėje įrangoje, RIP programinėje įrangoje ir kitur, kad baltas pagrindas neišsikištų už vaizdo ribų.
- ❑ Būkite atidūs, kad nepriliestumėte marškinėlių spausdindami, nes jie gali lengvai pajudėti iš vietos.

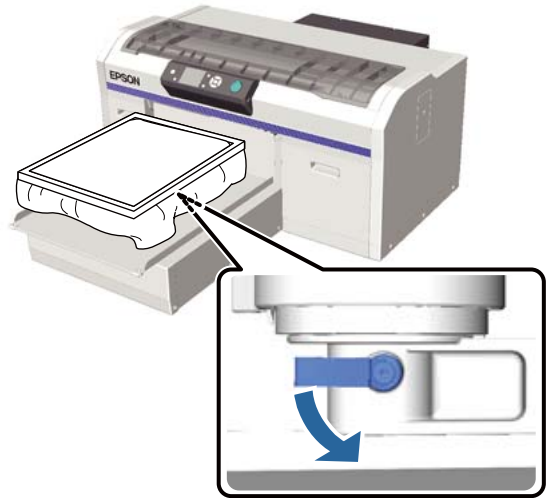
### Aukščio reguliavimas

Optimalus spausdinimo plokštelės aukštis yra viena pozicija žemesnis nei tas, kuriam esant valdymo skydelyje rodoma **Platen Height Error**.

- 1 Patikrinkite, kad spausdinimo plokštelė būtų išstumiami į priekį.

Jei ji neišstumiami, paspauskite mygtuką , kad ištrauktumėte spausdinimo plokštelę į priekį.

- 2 Atlaisvinkite po spausdinimo plokštele esančią svirtį.

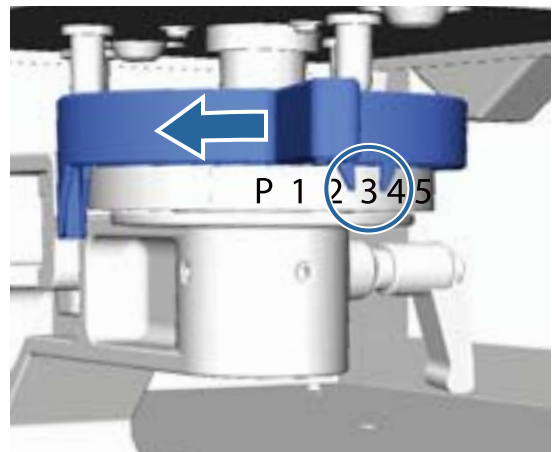


- 3 Norėdami reguliuoti spausdinimo plokštelės aukštį, sukite aukščio reguliavimo svirtį.

	Rekomenduojamos padėties pradiniam aukščio suregulavimui
Marškinėliai	Nuo žymos „3“
Stora medžiaga	Nuo žymos „8“

Jei norite vėl reguliuoti aukštį, sukite aukščio reguliavimo svirtį, kad keistumėte į rekomenduojamą padėtį.

Kai naudojama rankovės spausdinimo plokštelė arba vidutinė spausdinimo plokštelė su centriniu grioveliu, negalite patvirtinti žymių padėčių, nes pažymėtos dalys buvo pašalintos. Todėl reguliavimo svirtį perstumkite į kairę iki ji sustos, tada paslinkite ją per 3 lygius į dešinę. Tai yra padėtis, nuo kurios rekomenduojama pradėti aukščio reguliavimą.





## Spausdinimo pagrindai

### **Pastaba:**

Žymos neberodoms, jei išimate sužymėtą apvaliąją dalį, kad spausdintumėte ant storų medžiagų.

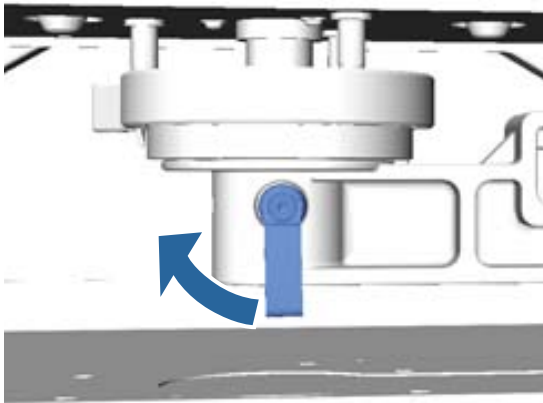
☞ „Sužymėtos apvaliosios dalies išėmimas“ puslapyje 44

4

Priveržkite fiksavimo svirtį, tuomet pritvirtinkite aukščio reguliavimo svirtį.

Galite reguliuoti fiksavimo svirties kampą.


☞ „Fiksavimo svirties kampo reguliavimas“ puslapyje 39



### **Pastaba:**

Jei neužversite fiksavimo svirties, spausdinimo kokybė gali suprastėti.

5

Norėdami įstumti spausdinimo plokštelę į spausdintuvą, paspauskite mygtuką .

6

Patikrinkite, ar valdymo skydelyje rodoma **Platen Height Error**. Jei nerodoma, pakartokite 1–5 veiksmus pasukdami aukščio reguliavimo svirtį viena pozicija į kairę, kad pakeltumėte spausdinimo plokštelę. Kelkite spausdinimo plokštelę, kol klaida nebebus rodoma.

7

Jei rodoma **Platen Height Error**, dar kartą pakartokite 1–5 veiksmus pasukdami aukščio reguliavimo svirtį viena pozicija į dešinę, kad nuleistumėte spausdinimo plokštelę.

### **Optimalaus aukščio pavyzdys**

Jei esant tokioms sąlygoms rodoma **Platen Height Error**, tinkamas aukštis yra ties žyma „2“.

Žymos pozicija	Spausdinimo plokštelės aukščio klaidos rodymas
P	Klaida rodoma
1	Klaida rodoma
2	Klaida nerodoma (optimalus aukštis)
3	Klaida nerodoma

### **Svarbu:**

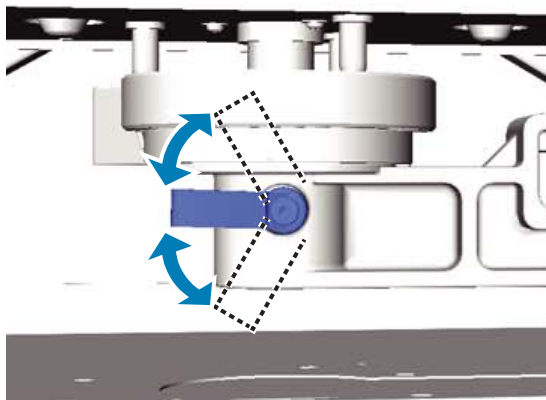
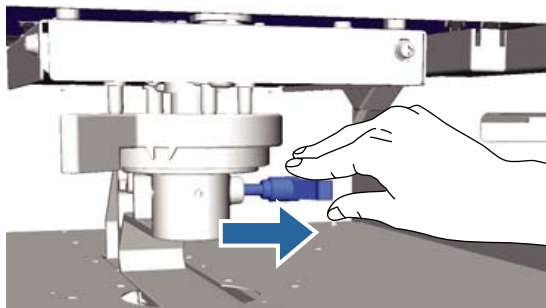
Jei spausdinimo paviršius yra per toli nuo spausdinimo galvutės, spausdinimo kokybė suprastėja ir rašalas gali sutepti spausdintuvo vidų. Sureguliuokite optimalų spausdinimo plokštelės aukštį.

## Fiksavimo svirties kampo reguliavimas

Galite nustatyti bet kokią fiksavimo svirties kampą. Nustatykite tokį kampą, kad būtų lengva ja naudotis.

## Spausdinimo pagrindai

- 1 Patraukite fiksavimo svirtį į dešinę ir nustatykite į tokią poziciją, kuria būtų lengva naudotis.

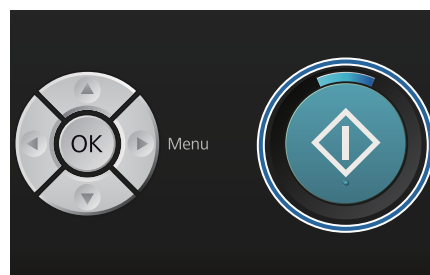


- 2 Apsisprendę dėl pozicijos, atleiskite svirtį.

## Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas

### Pradėjimas

Spausdintuvui priėmus duomenis, įsijungia indikatorius . Patikrinkite, ar įdėjote marškinėlius, tuomet paspauskite mygtuką . Jei indikatorius neįsijungia, spausdintuvas neveiks net jei paspausite mygtuką .



**Pastaba:**

*Jeigu paspausite mygtuką, kai šviečia lemputė, galite pasirinkti **Nozzle Check** arba **Head Cleaning** neatšaukdami spausdinimo užduoties.*

*Jei meniu pasirinksite **Nozzle Check**, patikrinimo raštas bus spausdinamas tokio spausdinimo plokštelės dydžio, koks bus rodomas valdymo skydelio ekrane.*

### Atšaukimas

Naudokitės, jei norite atšaukti spausdinimą ar duomenis, kurie yra priimami spausdintuve.

- 1 Paspauskite mygtuką .

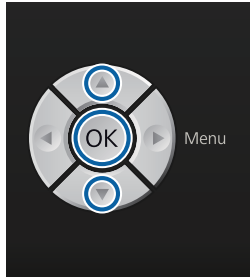




## Spausdinimo pagrindai

- 2** Spausdami mygtukus ▲/▼, pasirinkite Yes, tuomet paspauskite mygtuką OK.

Paspaudus mygtuką, spausdinimas nedelsiant bus sustabdytas ir duomenys bus ištrinti.



### Atšaukimas kompiuteryje

Galite atšaukti spausdintuvo Garment Creator programinėje įrangoje. Tačiau kompiuteriui baigus siųsti duomenis į spausdintuvą, atšaukti negalėsite. Atšaukite spausdintuve.

Išsamesnės informacijos žr. Garment Creator žiniatinklio žinyne.

### Kartotinio spausdinimo atšaukimas

Persiųsdami duomenis į spausdintuvą, prie kurio prijungtas USB atminties įrenginys, ir spausdindami juos ar spausdindami iš valdymo skydelyje esančio meniu **USB File List**, atspausdinus nustatytą kopijų skaičių, galite kartotinai spausdinti tuos pačius duomenis. Jei norite spausdinti kitus duomenis, paspauskite mygtuką ⏏, kad atšauktumėte į spausdintuvą priimtus duomenis.

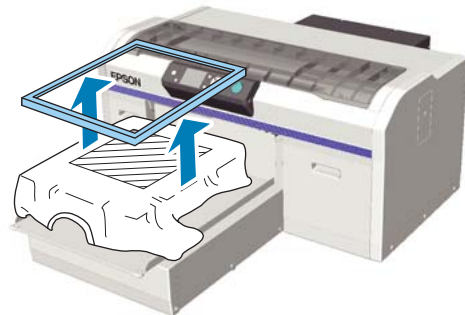
## Apdorojimas atspausdinus

Rašalas nėra fiksuojamas atspausdinus, todėl tam reikia šiluminio preso ar krosnies.

### Marškinėlių išėmimas

Rašalas nėra fiksuojamas, todėl pasirūpinkite, kad imdami marškinėlius neliestumėte atspausdinto paviršiaus.

- 1** Išimkite spausdinimo plokštelės rėmelį.



- 2** Laikydami marškinėlius už pečių sričių ištraukite iš spausdinimo plokštelės.



Rašalui ant marškinėlių fiksuoti naudokite šiluminį presą ar krosnį.

### Rašalo fiksavimas

Fiksuokite rašalą šiluminiu presu ar krosnimi.

Jei apdorojote išankstinio apdorojimo skysčiu ir fiksavote rašalą, prieš dėvėdami marškinėlius praplaukite juos vandenyje.

## Spausdinimo pagrindai

Kai sulenkiami arba marškinėliams su rankovėmis (spausdinimo medžiaga) naudojamas šiluminis presas, rekomenduojame įdėti karščiui atsparų lakštą tarp audinio sluoksnių, kad išvengtumėte siūlių suformuojamų nelygumų.

Jeigu marškinėliai (spausdinimo medžiaga) turi plastikines sagas arba užtrauktukus, rekomenduojame prieš naudojimą įsitikinti, ar jie nebus sugadinti šiluminio preso.

Fiksavimo sąlygos šiluminiame prese ir krosnyje skiriasi. Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo naudojamo šiluminio preso ar krosnies tipo bei rašalo kiekio, taigi toliau pateikiamos vertės yra tik orientacinės. Jei rašalas nėra pakankamai fiksuojamas, skalbiant ar trinant spalvos gali išblukti.

### Fiksavimo sąlygos (šiluminis presas)

Skiriasi White (Balta) ir spalvoto rašalo fiksavimo sąlygos.

#### Tik spalvoto rašalo fiksavimas

Jei spausdinate tik spalvotu rašalu, spausdinimo srities dydis nėra svarbus. Spausdindami pagrindą rašalu White (Balta) įsitikinkite, kad yra atitinkamos rašalo White (Balta) fiksavimo sąlygos.

Temperatūra	Laikas	Slėgis* <sup>1</sup>
170 °C	45 sek.	4,2 N/cm <sup>2</sup>

\*<sup>1</sup> Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.

#### Rašalo White (Balta) fiksavimas

Atspausdinta sritis	Temperatūra	Laikas	Slėgis* <sup>1</sup>
A4 ir mažesnė	170 °C	45 sek.	4,2 N/cm <sup>2</sup>
Didesnė nei A4	170 °C	45–90* <sup>2</sup> sek.	

\*<sup>1</sup> Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.

\*<sup>2</sup> Jei po 45 sekundžių išdžiūvo ne visiškai, ilginkite trukmę atidžiai tikrindami, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiūvo.

### Fiksavimo sąlygos (krosnis)

Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo krosnies, taigi iš anksto išbandykite ir patikrinkite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte temperatūrą ir trukmę.

#### Tik spalvoto rašalo fiksavimas

Krosnies tipas	Temperatūra	Laikas
Grupinio tipo	160 °C	3,5–5 min.
Konvejerio tipo	160 °C*	3,5–4,5 min.

\* Marškinėlių fiksavimo paviršiaus temperatūra. Ne vidinė temperatūra. Jei marškinėlių paviršiaus temperatūra viršys 180 °C, marškinėlių ir spausdinimo paviršiaus spalva gali pakisti.

#### Rašalo White (Balta) fiksavimas

Krosnies tipas	Temperatūra	Laikas
Grupinio tipo	160 °C	5 minutės
Konvejerio tipo	160 °C*	4,5 minutės

\* Marškinėlių fiksavimo paviršiaus temperatūra. Ne vidinė temperatūra. Jei marškinėlių paviršiaus temperatūra viršys 180 °C, marškinėlių ir spausdinimo paviršiaus spalva gali pakisti.

## Kiti spausdinimo būdai

# Kiti spausdinimo būdai

## Spausdinimas iš USB atminties įrenginio

Prijungę USB atminties įrenginį prie spausdintuvo, galite iš karto Garment Creator spausdinti USB atminties įrenginyje išsaugotus duomenis.

### Pastaba:

- ❑ Jei duomenys persiunčiami į spausdintuvą, prie kurio prijungtas USB atminties įrenginys, duomenys USB atminties įrenginyje išsaugomi kaip „Epson\_repeat\_print.prn“.
- ❑ Naudodamiesi spausdintuvo Garment Creator programine įranga, spausdinimo užduotis galite išsaugoti bet kurioje kompiuterio vietoje (ar USB atminties įrenginyje).
- ❑ Išsamesnės informacijos apie duomenų išsaugojimą žr. Garment Creator žiniatinklio žinyne.

## USB atminties įrenginio reikalavimai

Norint naudoti USB atminties įrenginį, turi atitikti toliau pateikiami reikalavimai. Negarantuojama, kad veiks jungtys su ilginimo kabeliu, USB šakotuviu ar kortelių skaitytuvu.

- ❑ Su „Windows“ suderinamas FAT įrenginys
- ❑ Formato tipas: FAT 32
- ❑ Jokių saugumo funkcijų, pvz., šifravimo ar slaptažodžių
- ❑ Atminties talpa: iki 128 GB
- ❑ Skaidiniai: 1

### Reikalavimai palaikomiems duomenims

- ❑ Duomenų pavadinimas: iki 255 vienbaitės koduotės simbolių

- ❑ Duomenų dydis: iki 4 GB
- ❑ Duomenų elementų skaičius: iki 256 (tik prn formato failų)

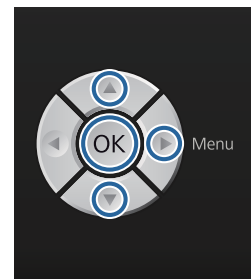
Išsaugokite duomenis USB atminties įrenginio šakniniame aplanke. Jei duomenys išsaugomi poaplankyje, jie nebus rodomi net prijungus USB atminties įrenginį prie spausdintuvo.

Toliau pateikiamos būsenos duomenys nerodomi net prijungus USB atminties įrenginį prie spausdintuvo.

- ❑ Failai, išsaugoti USB atminties įrenginio aplanko poaplankyje, o ne šakniniame aplanke
- ❑ Failai be plėtinio „prn“

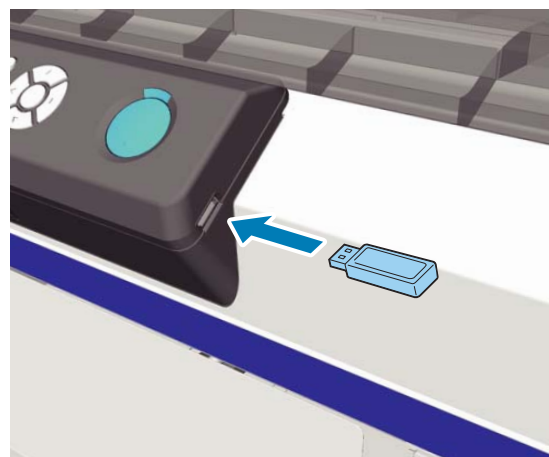
## Spausdinti

Mygtukai, naudojami toliau pateikiamoms spausdinimo operacijoms




1

Prijunkite USB atminties įrenginį su išsaugotais duomenimis prie USB prievado valdymo skydelyje.



## Kiti spausdinimo būdai



### **!** Svarbu:

Neprijunkite ir neatjunkite USB atminties įrenginio, kai mirksi indikatorius .


- 2 Norėdami matyti meniu ekraną, paspauskite mygtuką .
- 3 Patikrinkite, ar **USB File List** yra pasirinkta, tuomet paspauskite mygtuką .
- 4 Patikrinkite, ar **Select Print File** yra pasirinkta, tuomet paspauskite mygtuką .
- 5 Spausdami mygtukus / pasirinkite norimus spausdinti duomenis, tuomet paspauskite mygtuką OK.
- 6 Spausdami mygtukus / nustatykite kopijų skaičių, tuomet paspauskite mygtuką OK.
- 7 Padėkite marškinėlius ant spausdinimo plokštelės ir paspauskite mygtuką .

 „Spausdinimo plokštelės įdėjimas“ puslapyje 36



### **Pastaba:**

Jeigu paspausite  mygtuką, kai šviečia  lemputė, galite pasirinkti **Nozzle Check** arba **Head Cleaning** neatšaukdami spausdinimo užduoties. Jei meniu pasirinksite **Nozzle Check**, patikrinimo raštas bus spausdinamas tokio spausdinimo plokštelės dydžio, koks bus rodomas valdymo skydelio ekrane.

**Reset Print Count** taip pat rodomas. Jei pasirinksite šią funkciją, galėsite iš skaitiklio ištrinti valdymo skydelyje rodomą kopijų skaičių.

Jei norite spausdinti kitus duomenis, spustelėkite , kad atšauktumėte dabartinių duomenų spausdinimą.

## Ištrynimasis

Norėdami ištrinti duomenis iš USB atmintuko, spausdinimo procedūros 4 veiksmo pasirinkite **Delete Print File**, tada paspauskite mygtukus / ir pasirinkite duomenis, kuriuos norite ištrinti. Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.


## Spausdinimas ant storos medžiagos (spausdinimo medžiagos)

Išėmę po aukščio reguliavimo svirtimi pritvirtintą sužymėtą apvaliąją dalį, galite sumažinti spausdinimo paviršiaus aukštį 10 mm. Naudodami rankovės spausdinimo plokštelę arba vidutinę spausdinimo plokštelę su centriniu grioveliu, išimkite apvalią pažymėtą dalį, tada įdėkite spausdinimo medžiagą.

 „Aukščio reguliavimas“ puslapyje 38

## Sužymėtos apvaliosios dalies išėmimas

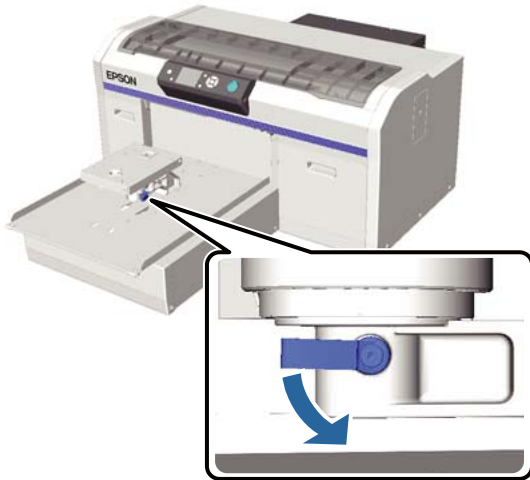
Norint išimti apvaliąją dalį, reikia turėti kryžminį atsuktuvą.

- 1 Patikrinkite, kad spausdinimo plokštelė būtų išstumama į priekį.  
Jei ji neišstumama, paspauskite mygtuką , kad ištrauktumėte spausdinimo plokštelę į priekį.
- 2 Išjunkite spausdintuvą.
- 3 Pakelkite spausdinimo plokštelę laikydami už kairiojo ir dešiniojo krašto.



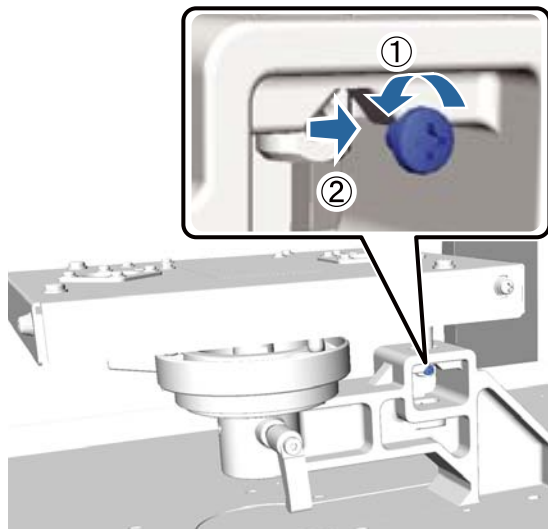
**Kiti spausdinimo būdai**

- 4** Atlaisvinkite fiksavimo svirtį.



- 5** Atsukite lygiagrečius reguliavimo plokštelę laikantį varžtą.

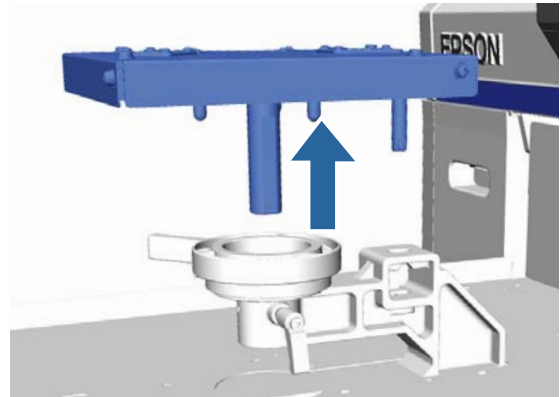
Saugokite atsuktus varžtus.



- 6** Išimkite lygiagrečius reguliavimo plokštelę.

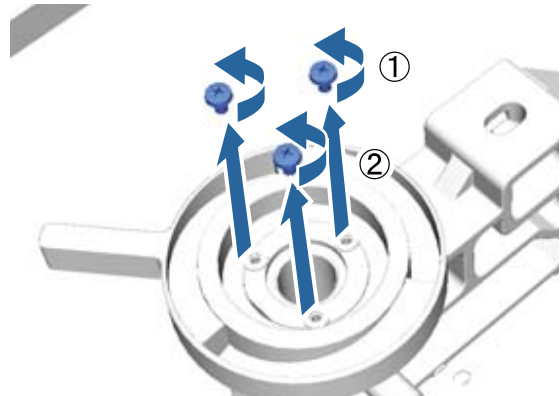
**! Svarbu:**

*Būkite ypač atsargūs dirbdami su lygiagrečius reguliavimo plokštele, nes tai yra tikslumo pridedanti sudedamoji dalis ir jos negalima sutrenkti, pvz., išmetus iš rankų.*

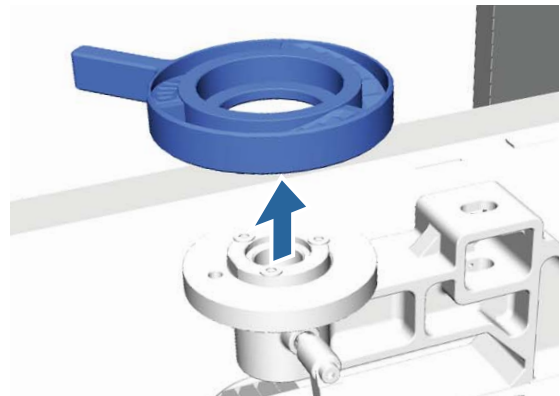


- 7** Atsukite tris aukščio reguliavimo svirtyje esančius varžtus.

Saugokite atsuktus varžtus.



- 8** Išimkite aukščio reguliavimo svirtį.



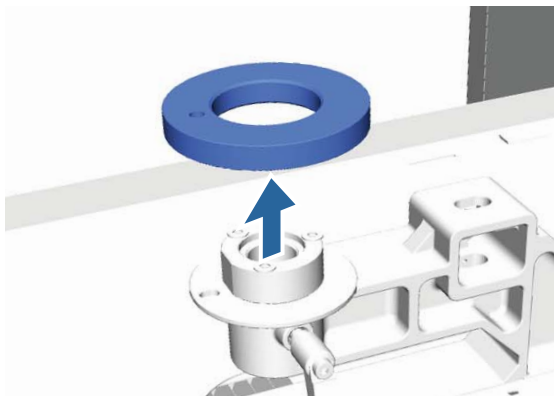
- 9** Išimkite po aukščio reguliavimo svirtimi pritvirtintą sužymėtą apvaliąją dalį.

**! Svarbu:**

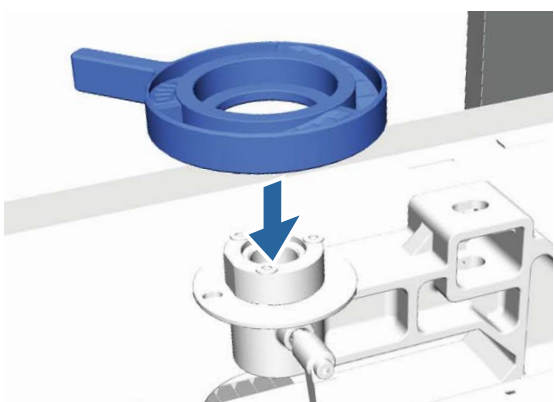
*Išėmus sužymėtą apvaliąją dalį, dabartinio aukščio pozicija nebus rodoma. Įdėdami spausdinimo medžiagą, norėdami reguliuoti aukštį, atlikite aukščio reguliavimo veiksmus.*



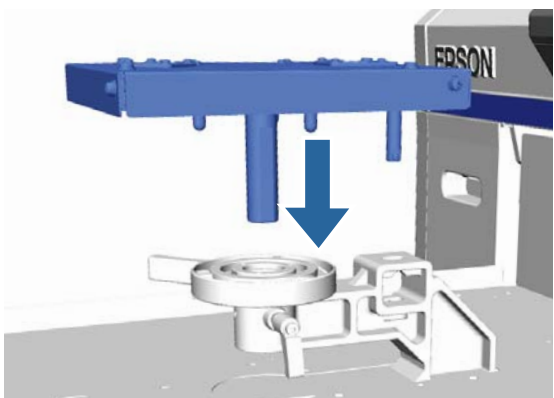
### Kiti spausdinimo būdai



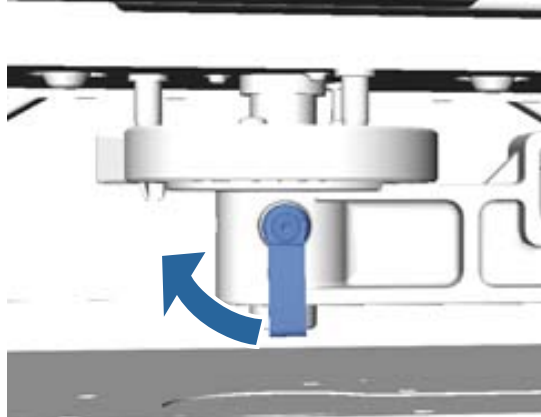
- 10** Pritvirtinkite aukščio reguliavimo svirtį.  
Neprisukite 7-ajame žingsnyje atsukto varžto.



- 11** Pritvirtinkite lygiagrečius reguliavimo plokštelę.  
Neprisukite 5-ajame žingsnyje atsukto varžto.



- 12** Priveržkite fiksavimo svirtį, tuomet pritvirtinkite aukščio reguliavimo svirtį.

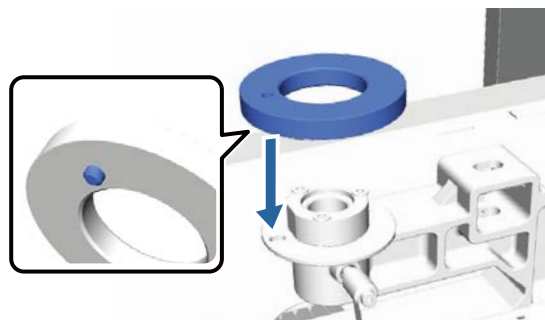


- 13** Pritvirtinkite spausdinimo plokštelę.



### Sužymėtos apvaliosios dalies įdėjimas

Atgaline tvarka pakartokite sužymėtos apvaliosios dalies išėmimo žingsnius, įdėkite apvaliąją dalį ir pritvirtinkite ją varžtu. Tvirtindami sužymėtą apvaliąją dalį, apvaliosios dalies išsikišusią sritį išlygiuokite su anga, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje. Jei įdėsite ją netinkama kryptimi, aukščio reguliavimo svirtis nejudės.



## Techninė priežiūra

### Spausdinimo galvutės reguliavimas ir kiti veiksmai

Jeigu atspausdintame vaizde atsiranda baltų linijų arba pastebite, kad spausdinimo kokybė suprastėjo, reikia sureguliuoti spausdinimo galvutę. Spausdintuve yra tokių toliau aprašytų funkcijų, kuriomis naudojantis galima išlaikyti optimalią spausdinimo galvutės būklę ir užtikrinti geriausią spausdinimo kokybę.

Atsižvelgdami į spausdinimo rezultatus ir esamą situaciją, atlikite atitinkamas priežiūros operacijas.

#### Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Jei ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo arba prieš svarbias spausdinimo užduotis, patikrinkite, ar nėra užsikimšusių purkštukų. Vizualiai patikrinkite atspausdintą patikrinimo raštą ir pavalykite spausdinimo galvutę, jei pastebite blankias ar tuščias vietas.

#### Spausdinimo galvutės valymas


Nuvalykite spausdinimo galvutę, jei spaudiniuose pastebite blankių ar tuščių vietų. Ši funkcija išvalo spausdinimo galvutės paviršių ir pagerina spausdinimo kokybę. Yra trys galimi valymo lygiai: lengvas, įprastinis ir nuodugnus.

 „Spausdinimo galvutės valymas“ puslapyje 49

Paprastam valymui naudokite lengvą ar įprastinį. Jei atlikę lengvą ar įprastinį valymą negalite išvalyti užsikimšusių purkštukų, atlikite nuodugną valymą.

#### Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas

Jei spaudiniai atrodo neišlygiuoti ar grūdėti, išlygiuokite spausdinimo galvutę ar reguliuokite spausdinimo plokštelės tiekimą.

 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas“ puslapyje 50

### Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, prieš spausdinant rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.


### Popieriaus įdėjimas

Šiame skyriuje aiškinama, kaip įdėti popierių, kad būtų spausdinamas purkštukų patikrinimo raštas. Priklausomai nuo naudojamo režimo, pasirinkite A4 ar laiško dydžio spausdinimo medžiagą.

Rašalo White (Balta) režimas: permatoma spausdinimo medžiaga, pvz., OHP lapas ar spalvotas popierius

Spalvoto rašalo režimas ar spausdinimas spalvotu rašalu dideliu greičiu: įprastas popierius

**1** Patikrinkite, kad spausdinimo plokštelė būtų išstumama į priekį.

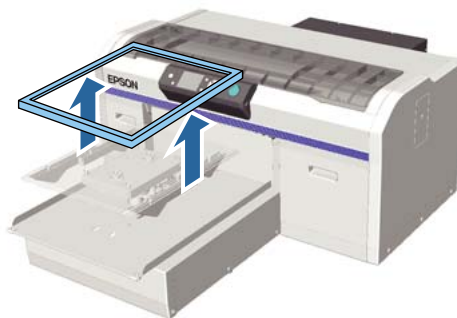
Jei ji neišstumama, paspauskite mygtuką , kad ištrauktumėte spausdinimo plokštelę į priekį.

**2** Patikrinkite, kad būtų įdėta M (standartinio) dydžio spausdinimo plokštelė.

Naudojant papildomas spausdinimo plokšteles, patikrinimo raštas gali būti atspausdintas netinkamai.

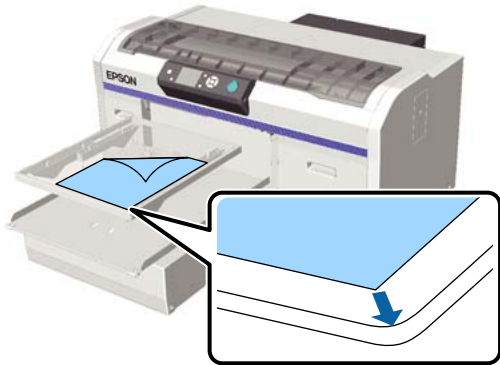
 „Spausdinimo plokštelės pakeitimas“ puslapyje 35

**3** Išimkite spausdinimo plokštelės rėmelį.



## Techninė priežiūra

- 4** Įdėkite popierių į spausdinimo plokštelę.



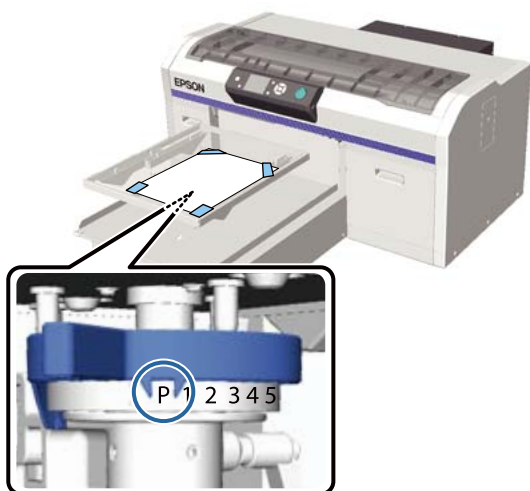
- 5** Pritvirtinkite popierių celofanine juoste ar kitomis priemonėmis, kad jis laikytųsi vietoje.



- 6** Patikrinkite, kad aukščio reguliavimo svirtis būtų nustatyta ties pozicija „P”.

Jei ji yra ne ties pozicija „P”, pasukite aukščio reguliavimo svirtį.

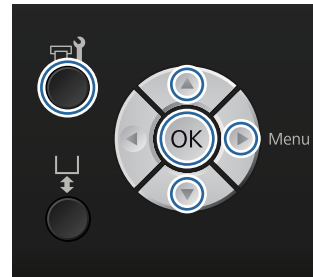
„Aukščio reguliavimas” puslapyje 38



- 7** Paspauskite mygtuką .

## Valdymo skydelio operacijos

Toliau pateiktose operacijose naudojami mygtukai



- 1** Patikrinkite, kad popierius būtų įdėtas ant spausdinimo plokštelės.

„Popieriaus įdėjimas” puslapyje 47

- 2** Paspauskite mygtuką .
- Pasirodys meniu Maintenance.

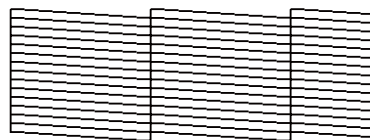
- 3** Spausdami mygtukus ▲/▼ pasirinkite **Nozzle Check**, tuomet paspauskite mygtuką ►.

- 4** Paspauskite mygtuką OK.

- 5** Patikrinkite, kad popierius būtų įdėtas, tuomet dar kartą paspauskite mygtuką OK.
- Išspausdinamas patikrinimo raštas.

- 6** Patikrinkite purkštukų patikrinimo raštą.
- Spausdinant spalvoto rašalo režimu, valymo skysčio eiles sunku pamatyti, todėl jų nereikia tikrinti.

Švarių purkštukų pavyzdys



Patikrinimo rašte nėra jokių tarpų.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys





## Techninė priežiūra

Jei patikrinimo rašte yra tarpų, atlikite galvutės valymą.

[„Spausdinimo galvutės valymas“ puslapyje 49](#)

## Spausdinimo galvutės valymas

Jei spausdiniai yra blankūs ar su tarpais, išvalius spausdinimo galvutę užsikimšę purkštukai taip pat gali būti išvalyti.

### Galvučių valymo lygiai

Galite rinktis tris galvučių valymo lygius. Paprastam valymui naudokite lengvą ar įprastinį. Jei atlikę lengvą ar įprastinį valymą negalite išvalyti užsikimšusių purkštukų, atlikite nuodugnų valymą.

Kelis kartus po pradinio rašalo papildymo valymas atliekamas tokiu pačiu būdu, kaip ir pradinis rašalo papildymas, nepaisant pasirinkto lygio.

#### **Pastaba:**

*Priklausomai nuo pasirinkto valymo lygio, automatinio valymo pradžios laikas rodomas valdymo skydelio ekrane gali būti nustatytas į pradinę būseną.*

### Automatinės priežiūros funkcija

Spausdintuve yra patogi įmontuota automatinės priežiūros funkcija (Power On Cleaning), kuri atlieka galvutės valymą įjungus spausdintuvą.

[„Printer Setup“ puslapyje 81](#)

## Pastabos dėl galvutės valymo

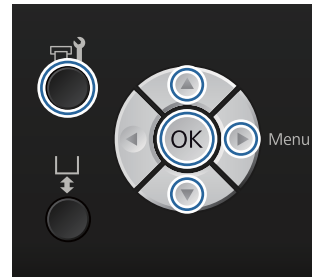
Atlikdami galvutės valymą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- Spausdinimo galvutę valykite tik tuomet, jei pablogėja spausdinimo kokybė, pvz., tekstas tampa neaiškus ar vaizdai yra netinkamų spalvų. Atliekant galvutės valymą naudojamas rašalas.
- Visų purkštukų galvutei valyti naudojamas visų spalvų rašalas.

## Spausdinimo galvutės valymas

Šiame skyriuje aiškinama, kaip valyti spausdinimo galvutę, kai iš patikrinimo rašto nustatėte užsikimšusių purkštukų.

Toliau pateiktose operacijose naudojami mygtukai



- 1** Paspauskite mygtuką . Pasirodys meniu Maintenance.
- 2** Paspauskite mygtukus, kad paryškintumėte **Head Cleaning**, tada paspauskite mygtuką.
- 3** Spausdami mygtukus pasirinkite purkštukų eilės valymo būdą, tuomet paspauskite mygtuką .

### Selected Nozzles

Rinkitės šią parinktį, jei nustatėte blankias ar tuščias vietas konkrečiame rašte (purkštukų eilėje) patikrinimo rašte. Galite pasirinkti kelias purkštukų eiles.

### All Nozzles

Rinkitės šią parinktį, jei nustatėte blankias ar tuščias vietas visuose raštuose. Pasirinkę **All Nozzles**, pereikite prie 5-ojo žingsnio.

- 4** Nurodykite purkštukų eilės valymui.
  - Spausdami mygtukus pasirinkite atitinkamą patikrinimo rašto, kuriame yra blankių ar tuščių vietų, skaičių, tuomet paspauskite mygtuką OK.
  - Pasirinkę visas norimas išvalyti purkštukų eiles, paspauskite mygtuką .
- 5** Spausdami mygtukus pasirinkite valymo lygį, tuomet paspauskite mygtuką OK. Galvutės valymas atliktas. Baigus galvutės valymą, meniu „Nustatymai“ užsidaro.

Spausdinkite patikrinimo raštą ir įsitikinkite, kad purkštukai išvalyti.

[„Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 47](#)

## Techninė priežiūra

## Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas

Esant mažam atstumui tarp spausdinimo galvutės ir marškinėlių dėl temperatūros, drėgmės, spausdinimo galvutės judesių inercijos jėgos, spausdinimo galvutės judėjimo krypties (iš dešinės į kairę ir iš kairės į dešinę) ir spausdinimo medžiagos storio bei tekstūros gali atsirasti netinkamas rašalo išlygiavimas. Netinkamas rašalo išlygiavimas taip pat gali atsirasti, jei dėl kokių nors priežasčių kinta spausdinimo plokštelės tiekimas. Dėl to spaudiniai gali būti grūdėti ar neaiškūs. Reguluokite spausdintuvą, kad ištaisytumėte netinkamą išlygiavimą.

Ištaisyti netinkamą spausdinimo išlygiavimą galima trimis toliau pateikiamomis parinktimis.

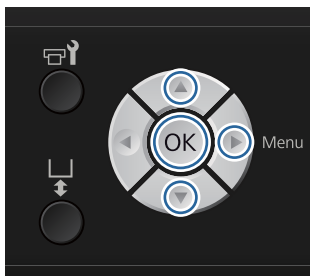
- Head Alignment (kai matomos vertikalios linijos ar tekstas yra blankus)
- Offset Head Alignment (kai norite tiksliai suderinti atlikę Head Alignment)
- Feed Adjustment (kai matomos horizontalios linijos)

Šiame skyriuje aiškinama, kaip vizualiai patikrinti patikrinimo raštą ir naudoti **Head Alignment**, norint ištaisyti netinkamą išlygiavimą. Išsamesnės informacijos apie **Offset Head Alignment** ir **Feed Adjustment** žr. toliau pateikiamame skyriuje.

[„Printer Setup“ puslapyje 81](#)

### Head Alignment

Toliau pateiktose operacijose naudojami mygtukai



- 1 Įdėkite marškinėlius, su kuriais norite atlikti reguliavimą, į spausdinimo plokštelę, tuomet reguliuokite aukštį sukdami aukščio reguliavimo svirtį.

[„Marškinėlių \(spausdinimo medžiagos\) įdėjimas“ puslapyje 35](#)

#### **Pastaba:**

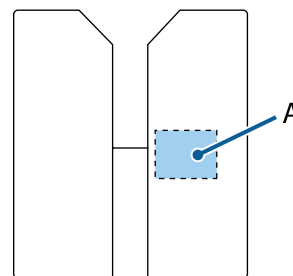
Patikrinimo raštas spausdinamas tokio paties dydžio kaip lygiagretaus reguliavimo plokštelės viršutinis paviršius.

- 2 Norėdami matyti meniu „Nustatymų“, paspauskite mygtuką ►.
- 3 Spausdami mygtukus ▲/▼ pasirinkite **Printer Setup**, tuomet paspauskite mygtuką ►.
- 4 Spausdami mygtukus ▲/▼ pasirinkite **Head Alignment**, tuomet paspauskite mygtuką ►.
- 5 Spausdami mygtukus ▲/▼ pasirinkite įdėtos spausdinimo plokštelės dydį, tuomet paspauskite mygtuką ►.
- 6 Paspauskite mygtuką OK.
- 7 Patikrinkite, kad marškinėliai būtų įdėti, tuomet dar kartą paspauskite mygtuką OK.

Išspausdinamas patikrinimo raštas.

Kai spausdinamas galvutės išlygiavimo patikrinimo raštas kitoms nei vidutinės spausdinimo plokštelės su centriniu grioveliu, patikrinimo rašto ribos yra tokio paties dydžio kaip lygiagretaus reguliavimo plokštelės viršutinis paviršius.

Kai spausdinimui naudojama vidutinė spausdinimo plokštelė su centriniu grioveliu, jis bus panašus į pateiktą toliau esančioje schemoje.

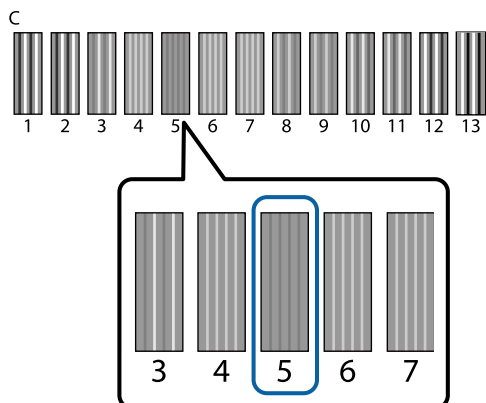


A: spausdinimo patikrinimo rašto ribos.

## Techninė priežiūra

- 8** Pažvelkite į atspausdintą patikrinimo raštą ir patikrinkite rašto, turinčio mažiausiai linijų, numerį.

Pvz., pateiktoje iliustracijoje „5” yra geriausias raštas.



- 9** Prietaisų skydelyje pasirodžius **C**, spausdami mygtukus ▲/▼ pasirinkite 8 žingsnyje minėtą numerį, tuomet paspauskite mygtuką **OK**.

Jei patikrinimo rašte nėra optimalaus numerio, įveskite „1” arba „13” (kuris iš jų yra geresnis), ir dar kartą atlikite galvutės išlygiavimą.

- 10** Pasirinkite visų spalvų numerį ir paspauskite **OK**.

Baigę nustatyti paskutinę spalvą, grįšite į ekraną **Ready** ir t. t.

## Techninė priežiūra


## Periodinė priežiūra


Norėdami išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, turite ne tik reguliuoti spausdinimo galvutę ir atlikti kitus veiksmus, bet ir periodiškai valyti ir keisti dalis.

Jei priežiūra neatliekama, spausdintuvo veikimo laikas gali sutrumpėti arba jums gali tekti padengti išlaidas už remontą.




### Dažnumas

#### Rašalo kasečių purtymas



Rašalas White (Balta)	Kai pranešimas rodomas (kas 20 valandų*)	Kasečių purtymas  „Procedūra“ puslapyje 65
Spalvotas rašalas	Kartą per mėnesį	

- \* Pranešimas, primenantis papurtyti rašalo kasetę, pasirodo tokiu metu.
- Įjungus spausdintuvą po to, kai jis buvo išjungtas 20 ar daugiau valandų.
  - Paspaudus mygtuką  po to, kai spausdintuvas buvo įjungtas 20 valandų.

#### Valymas ir plovimas

Head Cap Cleaning	Kai pasirodo pranešimas	 „Dangtelių valymas“ puslapyje 55
Liniuotės valymas		 „Liniuotės valymas ir oro filtro keitimas“ puslapyje 68
Tube Washing	Kai pasirodo pranešimas <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>Standard:</b> kartą per mėnesį (Tik baltas, naudoti valymo kasetę)</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Eco:</b> darbo dienos pabaigoje arba kas 20 val. (Tik baltas, naudoti vamzdelio valymo rinkinį)</li> </ul>	 „Tube Washing“ puslapyje 60

#### Keitimas

Rašalo kasetės	Kai pasirodo pranešimas	 „Kasečių keitimas ir purtymas“ puslapyje 64
Galvutės valymo komplektas		 „Galvutės valymo komplekto keitimas“ puslapyje 57
Liekamojo rašalo buteliukas		 „Liekamojo rašalo išmetimas“ puslapyje 66
Oro filtras*		 „Liniuotės valymas ir oro filtro keitimas“ puslapyje 68

Rašalo lygį ir laisvos vietos kiekį liekamojo rašalo buteliuke galite patikrinti valdymo skydelio ekrane.


 „Ekranu rodinys“ puslapyje 15

Valydami liniuotę, pakeiskite oro filtrą.

## Pasiruošimas ir pastabos dėl periodiško valymo

### Pasiruošimas

Prieš atlikdami priežiūrą paruoškite šiuos daiktus kiekvienos dalies valymui ir pakeitimui ir darbui su liekamuoju rašalu.

- ❑ Apsauginiai akiniai (esantys prekyboje)  
Apsaugo akis nuo rašalo ir rašalo valiklio.
- ❑ Priežiūros rinkinys (pridedamas prie spausdintuvo)  
Reikalingas valyti dangtelius ir aplink spausdinimo galvutę.  
Rinkinyje yra pirštinės, valymo pagaliukai, rašalo valiklis ir indelis. Sunaudoję priežiūros rinkinio priemones, įsigykite naują rinkinį.  
 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96
- ❑ Vamzdelio valymo rinkinys (eksploatacinės medžiagos)  
Reikalingas, kai Tube Washing nustatytas į Eco. Rinkinyje yra pirštinės, lašintuvas, valymo audinys, valymo skystis ir indelis.
- ❑ Metalinis ar plastikinis padėklas (esantis prekyboje)  
Laikykite naudotus valymo pagaliukus, išimtą valymo bloką, praplovimo tarpiklį ir kitus elementus arba apsaugodami, kad rašalas neišteptų spausdintuvo, kai valote aplink spausdinimo galvutę. Ši priemonė nereikalinga išmetant liekamąjį rašalą.
- ❑ Oro filtras (eksploatacinės medžiagos)  
Reikalingas keičiant oro filtrą arba valant suporto liniuotę. Suporto liniuotei valyti naudokite su oro filtru pateiktą valymo skudurėlį.
- ❑ Minkštas skudurėlis  
Naudokite valydami spausdinimo plokštelės kelią ir prižiūrėdami spausdintuvą.

### Įspėjimai naudojant


Prieš naudodamiesi perskaitykite lapą su saugos duomenimis. Lapą su saugos duomenimis galite atsisiųsti iš „Epson“ interneto svetainės.

URL: <http://www.epson.com>



### Perspėjimas:

- ❑ *Dirbdami visada dėvėkite kaukę ir akių apsaugą, bei mūvėkite pirštines. Jei liekamojo rašalo, rašalo valiklio arba valymo skysčio patektų ant odos, akių ar į burną, nedelsdami imkitės tokių veiksmų:*
  - ❑ *Jei skysčio liko ant odos, nedelsdami nuplaukite jį dideliu vandens kiekiu ir muilu. Jei atsirado odos bėrimų ar uždegimas, kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami praskalaukite vandeniu. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali atsirasti akių paraudimas ar lengvo laipsnio uždegimas. Jei sutrikimas tęsiasi, kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jei skysčio pateko į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jei skysčio buvo nuryta, neskatinkite asmens vemti ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui bus sukeliamas vėmimas, skysčio gali patekti į trachėją, dėl ko gali kilti didelis pavojus sveikatai.*
- ❑ *Rašalo kasetes, liekamąjį rašalą, rašalo valiklį, vamzdelio valymo skystį ir valymo kasetes laikykite vaikams nepasiekiamose vietose.*
- ❑ *Baigę dirbti kruopščiai nusiplaukite rankas ir praskalaukite burną.*

- ❑ Prieš pradėdami periodinį valymą, išimkite marškinėlius iš spausdintuvo.
- ❑ Nelieskite spausdintuvo viduje esančio suporto veleno. Gali įvykti veikimo klaida ar atsirasti veikimo sutrikimų.  
 „Vidus“ puslapyje 9
- ❑ Norėdami apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiuvimo per dešimt minučių atlikite šiuos priežiūros veiksmus. Praėjus 10 minučių, pasirodys pranešimas.
  - ❑ Dangtelių valymas
  - ❑ Galvutės valymo komplekto keitimas
  - ❑ Valymas aplink spausdinimo galvutę

## Techninė priežiūra

- ❑ Nelieskite jokių kitų dalių ar spausdintinių plokščių, kurių nereikia valyti. Gali atsirasti veikimo sutrikimų ar spausdinimo kokybė gali suprastėti.
- ❑ Visada naudokite naujus valymo pagaliukus. Kartotinai naudodami pagaliukus galite ištepti dalis, kurias bandote išvalyti.
- ❑ Nelieskite valymo pagaliuko galiuko ranka. Ant rankų esantys riebalai gali pabloginti valymo efektyvumą.
- ❑ Valydami dangtelius ar valymo bloką ir kitas dalis, nenaudokite vandens ar organinių tirpiklių, pvz., alkoholio. Jei rašalą sumaišysite su vandeniu ar alkoholiu, rašalas gali sukietėti.
- ❑ Prieš pradėdami operacijas, palieskite metalinį objektą, kad išsklaidytumėte statinį elektros krūvį.
- ❑ Nešluostykite išsiurbimo ar nuo išdžiūvimo saugančių dangtelių medžiagomis su organiniais tirpikliais, pvz., alkoholiu. Priešingu atveju gali atsirasti spausdinimo galvutės veikimo sutrikimų.

## Rašalo valiklio naudojimas

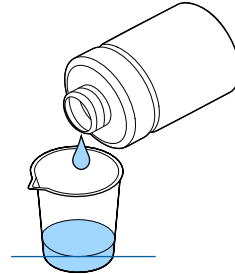
Jei norite valyti aplink įsiurbimo dangtelį esančias rašalo dėmes, kurių negalite nuvalyti sausu skudurėliu valydami suporto liniuotę arba valydami aplink spausdinimo galvutę, įmerkite valymo pagaliuką arba valymo skudurėlį į rašalo valiklį, kaip parodyta.

### ! Svarbu:

- ❑ Ši priemonė naudojama tik valant įsiurbimo dangtelį, suporto liniuotę ir aplink spausdinimo galvutę.
- ❑ Priklausomai nuo naudojimo ir laikymo aplinkos, atidarius rašalo valiklio spalva gali pasikeisti.
- ❑ Jei pastebėjote, kad rašalo valiklio spalva pasikeitė ar kad nuo jo sklinda nemalonus kvapas, nebenaudokite valiklio ir atidarykite naują priežiūros rinkinį.
- ❑ Įsitikinkite, kad baigę naudoti tvirtai uždarėte dangtelį. Venkite laikyti vietose, kuriose galima aukšta temperatūra, didelė drėgmė ir tiesioginė saulės šviesa.

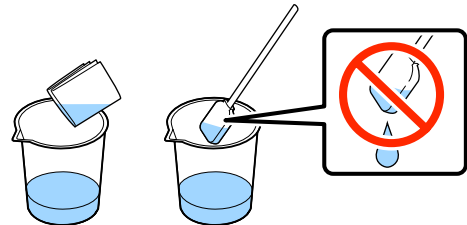
**1** Atsukite rašalo valiklio dangtelį.

**2** Į rinkinyje esantį indelį įpilkite atitinkamą kiekį rašalo valiklio.



**3** Leiskite rašalo valikliui įsigerti į valymo pagaliuką arba valymo skudurėlį.

Pasirūpinkite, kad rašalo valiklis nelašėtų nuo valymo pagaliuko arba valymo skudurėlio.



**4** Valykite reikiamas dalis.

### Išmetimo būdas

Rašalo valiklis priskiriamas pramoninėms atliekoms. Išmeskite rašalo valiklį vadovaudamiesi vietos įstatymais ir įstatais, pvz., atiduokite jį pramoninių atliekų surinkimo įmonei. Atiduodami rašalo valiklį pramoninių atliekų surinkimo įmonei įsitikinkite, kad pateikėte saugos duomenų lapą.

## Panaudotų eksploatacinių medžiagų ir papildomų dalių išmetimas

Išmesdami dalis atlikite toliau nurodytus veiksmus.

### Išmetimas

Išmeskite eksploatacines medžiagas ir papildomas dalis vadovaudamiesi vietos įstatymais ir įstatais, pvz., atiduokite jas pramoninių atliekų surinkimo įmonei.

Apie perteklinio išankstinio apdorojimo skysčio ir rašalo valiklio išmetimą žr. toliau pateikiamame skyriuje.

## Techninė priežiūra

 „Išankstinio apdorojimo skysčio naudojimas“ puslapyje 28

 „Rašalo valiklio naudojimas“ puslapyje 54

Apie liekamojo rašalo išmetimą žr. toliau pateikiamame skyriuje.

 „Liekamojo rašalo išmetimas“ puslapyje 66

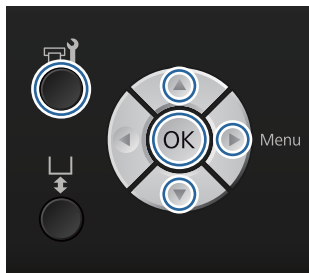
## Dangtelių valymas


Kai reikia valyti išsiurbimo dangtelį, valdymo skydelyje pasirodo pranešimas. Jei nevalysite ir toliau naudosite spausdintuvą, purkštukai gali užsikimšti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Net jei pranešimas nepasirodo, valykite dangtelius, jei pastebite, kad jie yra ištepti.

### Svarbu:

*Nejudinkite spausdinimo galvutės ar spausdinimo plokštelės ranka. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.*

Toliau pateiktose operacijose naudojami mygtukai



**1** Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra įjungtas, ir paspauskite mygtuką .

Pasirodys meniu Maintenance.

**2** Paspauskite ▼/▲ mygtukus, kad pasirinktumėte **Head Cap Cleaning**, tada paspauskite ► mygtuką.

**3** Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Yes**, tuomet paspauskite mygtuką OK.

Paspaudus mygtuką OK, spausdinimo plokštelė ir spausdinimo galvutė judės į priežiūros padėtį.

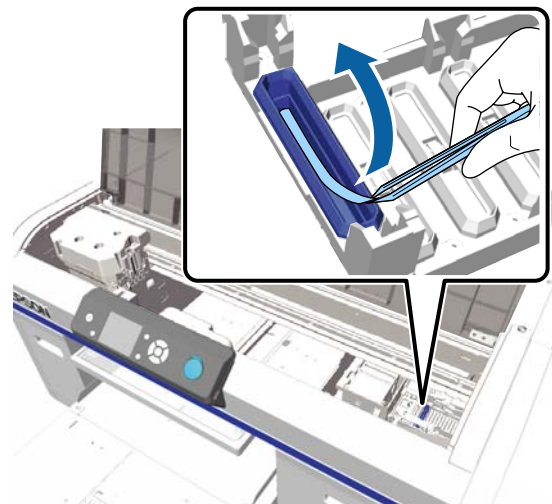
**4** Atidarykite spausdintuvo dangtį.



**5** Jei prie išsiurbimo dangtelio yra prilipęs liekamojo rašalo gabaliukas ar plėvelė, nuimkite juos pridedamomis žnyplėmis.

### Svarbu:

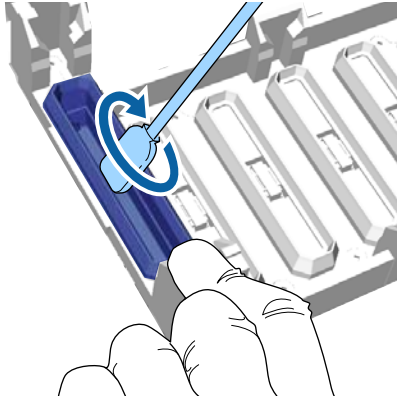
- Stipriai netrinkite dangtelio dalies. Jei dangtelis bus sugadintas, oras gali nutekėti ir spausdinimo galvutė gali išdžiūti arba gali tapti sudėtinga ją nuvalyti.*
- Nenaudokite jokių kitų žnyplelių, pvz., metalinių, išskyrus pridedamas.*





## Techninė priežiūra

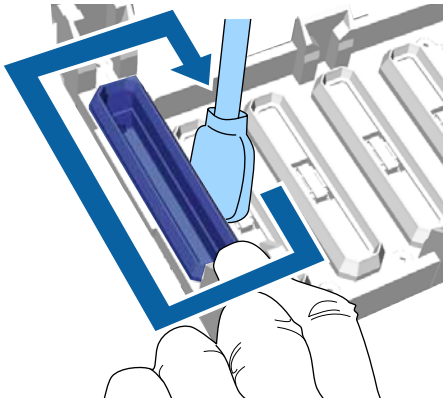
- 6** Nuvalykite įsiurbimo dangtelio vidų sukdami ploną valymo pagaliuką.



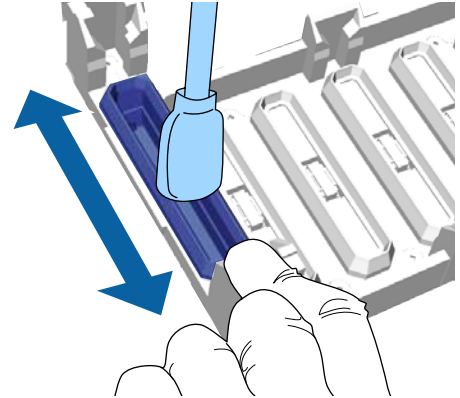
**!** **Svarbu:**

*Pasirūpinkite, kad rašalo valiklio nenulašėtų ant nuo išdžiūvimo saugančių dangtelių. Jei valiklio nulašėjo, nuvalykite jį sausu valymo pagaliuku. Jei valiklio liks ant nuo išdžiūvimo saugančių dangtelių, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti.*

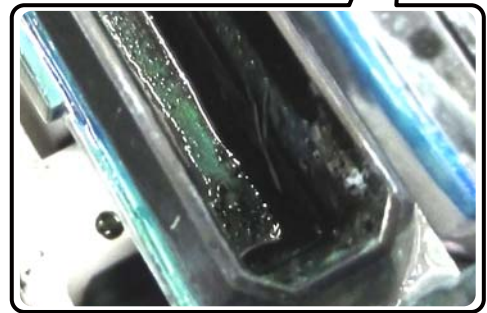
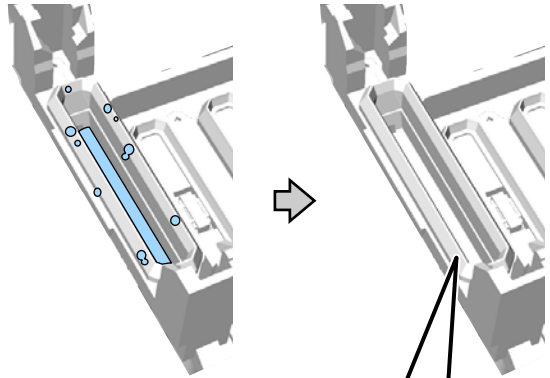
- 7** Nuvalykite įsiurbimo dangtelio išorę dideliu valymo pagaliuku.



- 8** Valydami įsiurbimo dangtelio išorę, nepamirškite taip pat nuvalyti viršutinio krašto.



Nuvalę rašalą nuo dangtelio, kaip parodyta toliau, perekite prie kito žingsnio.



- 9** Uždarykite spausdintuvo dangtį, tuomet paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastinę padėtį, menu „Nustatymai“ uždarys. Baigus valyti rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

 [„Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 47](#)

Utilizuodami eksploatacines medžiagas atsižvelkite į toliau pateikiamą informaciją.


 [„Panaudotų eksploatacinių medžiagų ir papildomų dalių išmetimas“ puslapyje 54](#)



## Galvutės valymo komplekto keitimas

Kai reikia keisti galvutės valymo komplektą, valdymo skydelyje pasirodo pranešimas.

Paruoškite naują galvutės valymo komplektą.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

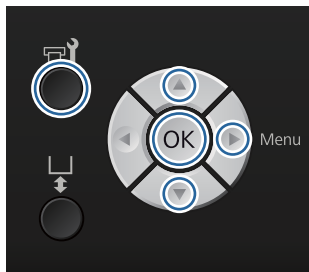
Prieš naudodami perskaitykite lapą su saugos duomenimis. Lapą su saugos duomenimis galite atsisiųsti iš „Epson“ interneto svetainės.


URL: <http://www.epson.com>

### Svarbu:

- Nejudinkite spausdinimo galvutės ar spausdinimo plokštelės ranka. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.
- Spausdintuve yra integruota sistema, kuri įspėja apie besibaigiantį galvutės valymo komplektą. Tačiau sistema pateikia įspėjimą remdamasi spausdinimo būsenos apskaičiuotu liekančiuoju kiekiu, o ne nustatydamą realų liekantįjį kiekį. Todėl įspėjimo sistema gali neveikti tinkamai, nebent vadovaudamiesi instrukcijomis pakeisite nauju komplektu.

Toliau pateiktose operacijose naudojami mygtukai




- 1** Įsitinkinkite, kad spausdintuvas yra įjungtas, ir paspauskite mygtuką . Pasirodys meniu Maintenance.
- 2** Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Head Cleaning Set**, tuomet paspauskite mygtuką ►.

- 3** Paspauskite mygtuką ►.

- 4** Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Yes**, tuomet paspauskite mygtuką OK.

Paspaudus mygtuką OK, spausdinimo plokštelė ir spausdinimo galvutė judės į priežiūros padėtį.

Pakeiskite dalis tokia tvarka: valymo blokas, nuo išdžiūvimo saugantys dangteliai ir praplovimo tarpiklis.

 „Valymo bloko/nuo išdžiūvimo saugančių dangtelių keitimas“ puslapyje 57

 „Praplovimo tarpiklis“ puslapyje 59

## Valymo bloko/nuo išdžiūvimo saugančių dangtelių keitimas

- 1** Atidarykite spausdintuvo dangtį.

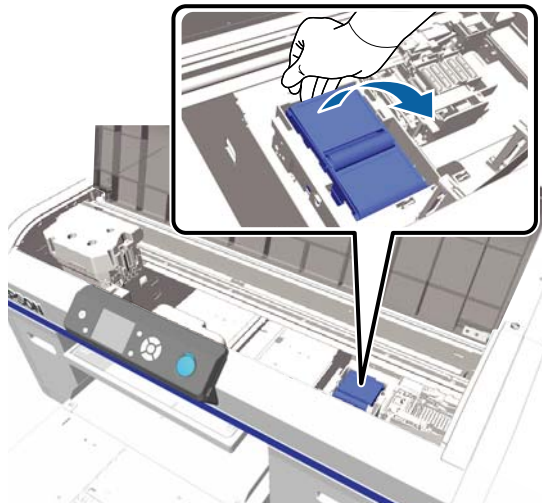


- 2** Išpakuokite naują valymo bloką.

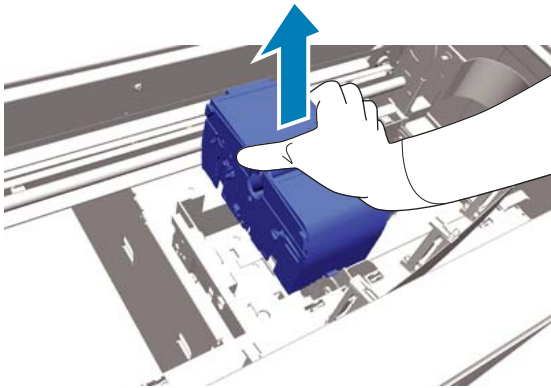
- 3** Užsimaukite prie galvutės valymo komplekto pridėtas pirštines.

## Techninė priežiūra

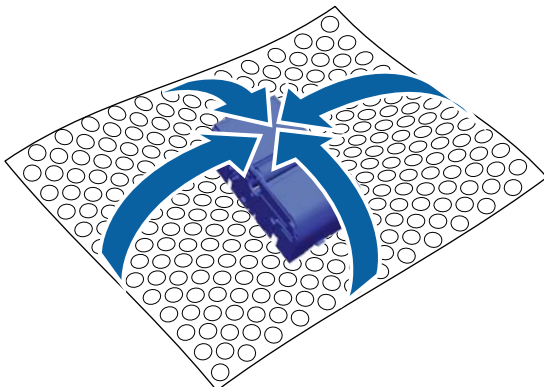
- 4** Suimkite pirštais valymo bloko užpakalinėje pusėje esančius griovelius ir kilstelėkite šiek tiek į save.



- 5** Laikydami ranka išimkite valymo bloką.



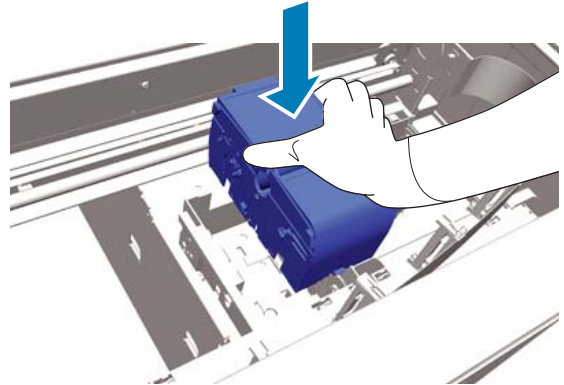
- 6** Suvyniokite senąjį valymo bloką į naujojo pakuotę.



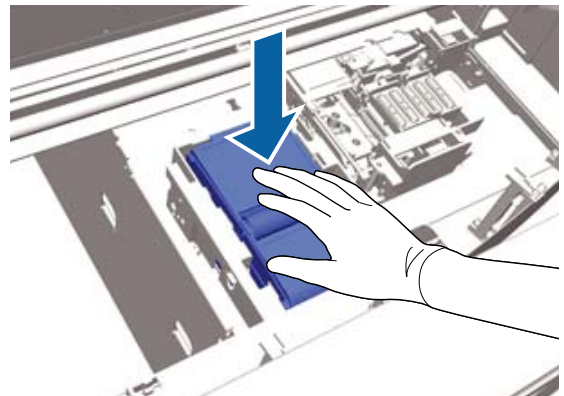
### Išmetimo būdas

Valymo blokas priskiriamas pramoninėms atliekoms. Išmeskite valymo bloką vadovaudamiesi vietos įstatymais ir įstatais, pvz., atiduokite jį pramoninių atliekų surinkimo įmonei. Atiduodami valymo bloką pramoninių atliekų surinkimo įmonei įsitikinkite, kad pateikėte saugos duomenų lapą.

- 7** Įdėkite naują valymo bloką į spausdintuvą.

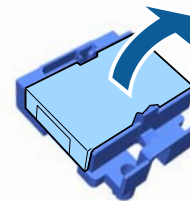


- 8** Stumkite jį žemyn kol išgirsite, kad užsifiksavo vietoje.



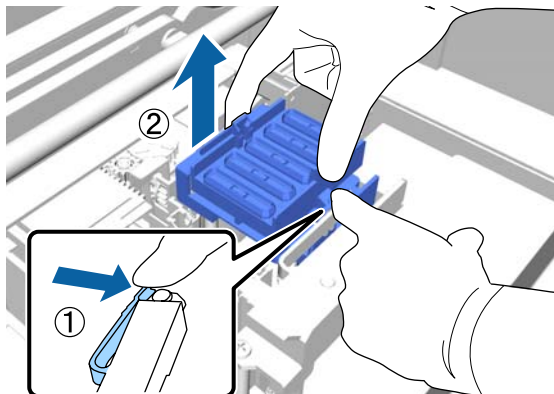
Įdėję valymo bloką, pakeiskite nuo išdžiūvimo saugantį dangtelį.

- 9** Išpakuokite naują nuo išdžiūvimo saugantį dangtelį, tuomet nuimkite dangtį.



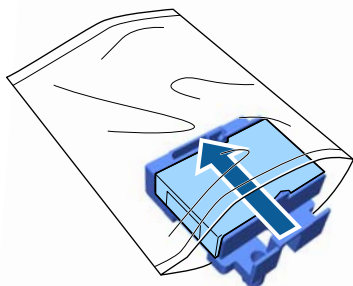
## Techninė priežiūra

- 10** Spauskite svirtį į save, tuomet kilstelėkite nuo išdžiūvimo saugantį dangtelį, kad išimtumėte jį.

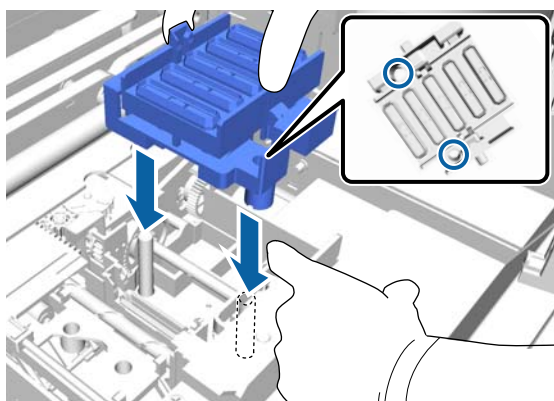


- 11** Pritvirtinkite dangtį prie senojo nuo išdžiūvimo saugančio dangtelio, tuomet įdėkite jį į naujojo dangtelio maišelį.

☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų ir papildomų dalių išmetimas” puslapyje 54



- 12** Spauskite svirtį į priekį, tuomet nuo išdžiūvimo saugančio dangtelio angas užmaukite ant spausdintuvo stulpelių.



- 13** Uždarykite spausdintuvo dangtį.

- 14** Paspauskite mygtuką OK.

- 15** Spausdami mygtukus ▲/▼, pasirinkite Yes, tuomet paspauskite mygtuką OK.

Jei norite spausdinimo galvutę perkelti į praplovimo tarpiklio keitimo padėtį, paspauskite mygtuką OK.

## Praplovimo tarpiklis

- 1** Atidarykite spausdintuvo dangtį.

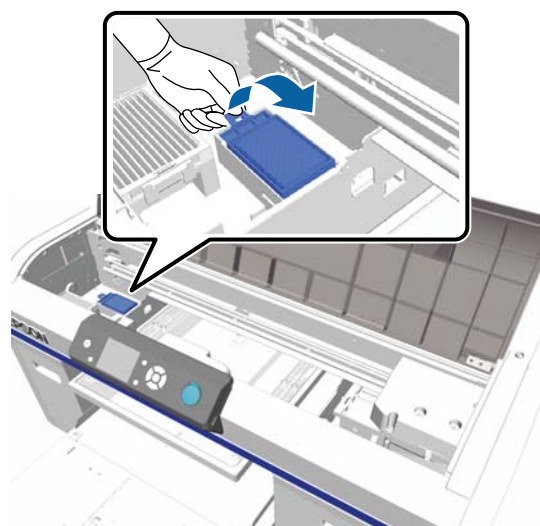


- 2** Išpakuokite naują praplovimo tarpiklį.

- 3** Atsargiai pakelkite praplovimo tarpiklio kilpelę.

### **!** Svarbu:

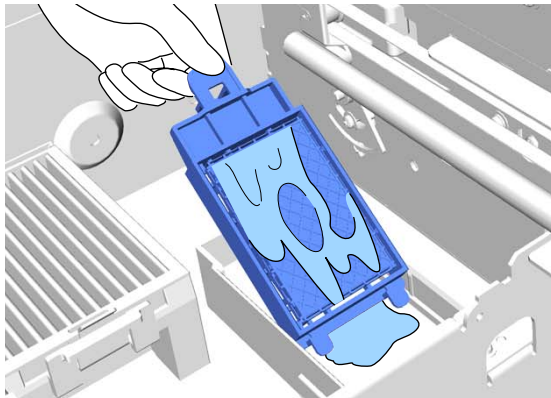
*Darykite tai atsargiai, nes per stipriai pakėlus gali pradėti purkšti rašalas.*



## Techninė priežiūra

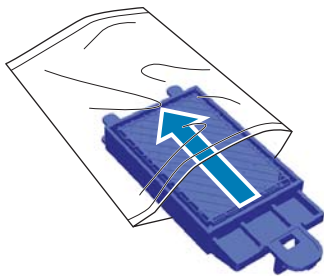
- 4** Laikykite ją pakreipę ir palaukite, kol liekamasis rašalas nustos lašėti iš praplovimo tarpiklio.

Jei į spausdintuvo vidų prilašės liekamojo rašalo, išvalykite jį.



- 5** Nustojus lašėti rašalui, įdėkite senąjį praplovimo tarpiklį į naujojo tarpiklio maišelį.

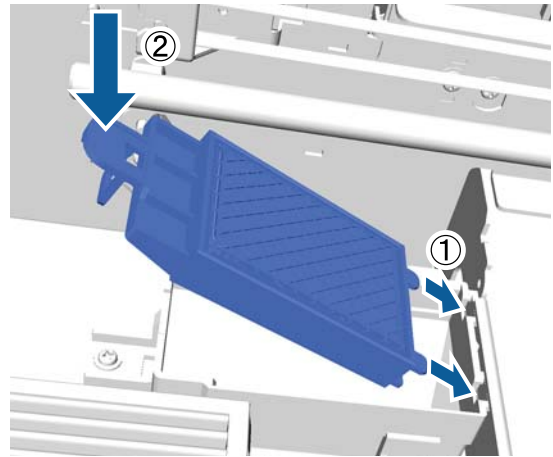
🔗 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų ir papildomų dalių išmetimas” puslapyje 54



- 6** Pritvirtinkite naują praplovimo tarpiklį. Tarpiklio gale esančius du dantelius įkiškite į spausdintuve esančias angas ir spauskite žemyn, kol išgirsite, kad kilpelė užsifiksavo vietoje.

**Svarbu:**

*Jei danteliai įkišami neteisingai, spausdinimo galvutė gali būti sugadinta.*



- 7** Uždarykite spausdintuvo dangtį.
- 8** Paspauskite mygtuką OK. Spausdinimo galvutei grįžus į įprastinę padėtį, meniu „Nustatymai” užsidarys.

## Tube Washing

Baltame rašale lengvai formuojasi nuosėdos, todėl jei toliau spausdinsite baltu rašalu, baltumas gali sumažėti ar tapti netolygus. Norėdami pasiekti geriausių rezultatų, periodiškai praplaukite vamzdelį.

Yra du vamzdelių plovimo būdai.

**Standard** : Vamzdelių plovimui naudojamos rašalo ir valymo kasetės. Nors lyginant su **Eco** būdu yra ilgas intervalas tarp valymų, reikalingas didelis rašalo kiekis užpildyti vamzdelius rašalu po to, kai juose rašalas buvo pakeistas valymo skysčiu.

**Eco** : Būtina naudoti vamzdžio valymo rinkinį; būtina valyti kartą per parą. Lyginant su **Standard** būdu, rašalas nėra išpilamas valymo metu.

Vamzdelių plovimą būdą pasirinkite **Printer Setup** — **Tube Washing Setup**.


🔗 „Printer Setup” puslapyje 81



## Techninė priežiūra

### Standard

Kai reikia plauti balto rašalo vamzdelį, valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas. Spalvoto rašalo vamzdelių periodiškai praplauti nereikia. Praplovus vamzdelius taip pat galima išvalyti užsikimšusius purkštukus. Jei užsikimšę purkštukai neišvalomi net keletą kartų atlikus galvutės valymą, pabandykite praplauti konkretaus rašalo vamzdelius. Priklausomai nuo likusio kiekio, gali reikėti naujų kasečių. Taip pat rekomenduojame paruošti naują liekamojo rašalo buteliuką, nes pasirodžius pranešimui gali būti nurodyta pakeisti liekamojo rašalo buteliuką, jei dabartiniame buteliuke nėra pakankamai tuščios vietos.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

Reikalingų naujų kasečių kiekis priklauso nuo nustatymų (spalva) ir spausdintuvo režimo.

#### Rašalo White (Balta) režimas

Nustatymas (spalva)	Naujos kasetės
Rašalas White (Balta)	<input type="checkbox"/> 2 rašalo White (Balta) <input type="checkbox"/> 2 valymo skysčio
Spalvotas rašalas	<input type="checkbox"/> 1 rašalo Cyan (Žydra) <input type="checkbox"/> 1 rašalo Magenta (Purpurinė) <input type="checkbox"/> 1 rašalo Yellow (Geltona) <input type="checkbox"/> 1 rašalo Black (Juoda) <input type="checkbox"/> 4 valymo skysčio

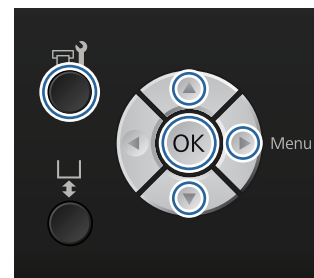
#### Spalvoto rašalo režimas


Nustatymas (spalva)	Naujos kasetės
Spalvotas rašalas	<input type="checkbox"/> 1 rašalo Cyan (Žydra) <input type="checkbox"/> 1 rašalo Magenta (Purpurinė) <input type="checkbox"/> 1 rašalo Yellow (Geltona) <input type="checkbox"/> 1 rašalo Black (Juoda) <input type="checkbox"/> 4 valymo skysčio

#### Spausdinimas spalvotu rašalu dideliu greičiu

Nustatymas (spalva)	Naujos kasetės
Spalvotas rašalas	<input type="checkbox"/> 2 rašalo Cyan (Žydra) <input type="checkbox"/> 2 rašalo Magenta (Purpurinė) <input type="checkbox"/> 1 rašalo Yellow (Geltona) <input type="checkbox"/> 1 rašalo Black (Juoda) <input type="checkbox"/> 6 valymo skysčio

Toliau pateiktose operacijose naudojami mygtukai

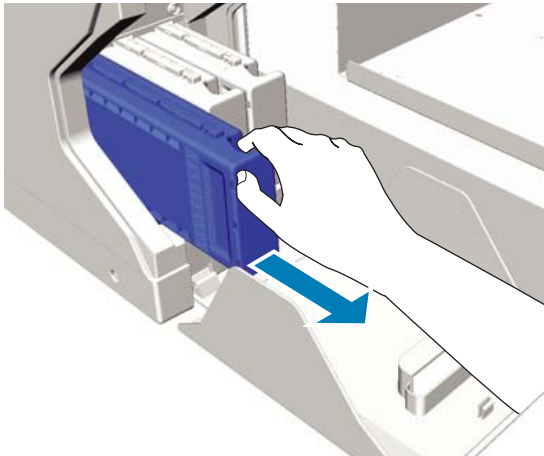


- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra įjungtas, ir paspauskite mygtuką . Pasirodys meniu Maintenance.
- 2 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Tube Washing**, tuomet paspauskite mygtuką ►.
- 3 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **White Ink** arba **Color Ink**, tuomet paspauskite mygtuką ►.
- 4 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Yes**, tuomet paspauskite mygtuką OK.  
Norėdami pradėti vamzdelių praplovimą, paspauskite mygtuką OK.
- 5 Atidarykite kasečių dangtį.



## Techninė priežiūra

- 6** Įkiškite pirštą į įdubimą ekrane rodomos rašalo kasetės viršuje ir ištraukite kasetę.



**!** **Svarbu:**

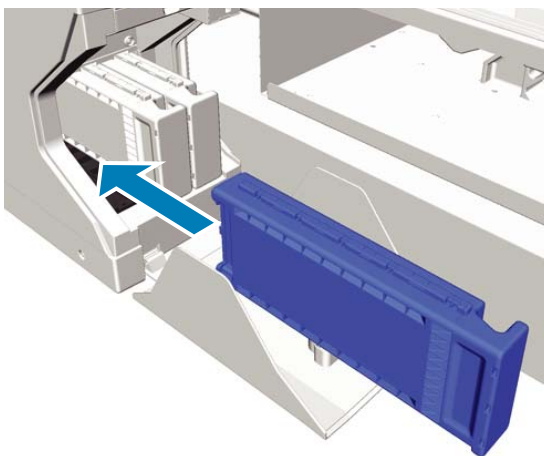
*Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.*

- 7** Paruoškite kasetę Cleaning (Valymas).

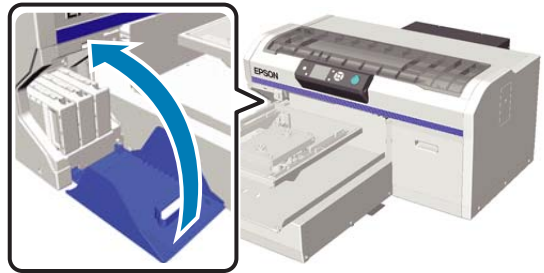
**!** **Svarbu:**

*Nelieskite IC lusto kasetės viršuje. Kasetė gali būti neatpažįstama arba spausdintuvas negalės tinkamai spausdinti.*

- 8** Kasetę laikykite etiketės puse į išorę ir įstatykite į angą.



- 9** Uždarykite kasečių dangtį.



- 10** Paspauskite mygtuką OK.

Paspauskite mygtuką OK, kad būtų pradėta pildyti valymo skysčio.

- 11** Kai valdymo skydelio ekrane pranešimas, nurodantis, kad valymas vyksta, pasikeičia į pranešimą, nurodantį atidaryti kasečių dangtį, vykdydami ekrane rodomas instrukcijas pakeiskite kasetę Cleaning (Valymas) rašalo kasete.

Keičiant rašalo kasetę, reikia ją papurtyti. Išsamesnės informacijos apie purtymą žr. toliau pateikiamame skyriuje.

[„Kasečių keitimas ir purtymas“ puslapyje 64](#)

- 12** Kai pripildymas rašalu baigiamas, valdymo skydelio ekranas iš **Information** grįžta į ekraną **Ready** ir t. t.

### Eco

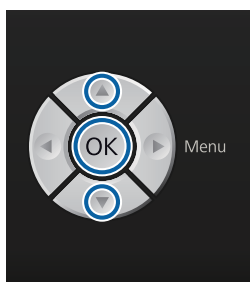
Kai reikia plauti spausdintuvo vamzdelius, valdymo skydelio ekrane yra rodomas pranešimas Tube Washing Needed.

**Pastaba:**

*pranešimas rodomas intervalais, kartą per dieną, tačiau priklausomai nuo naudojimo sąlygų intervalas gali skirtis. Todėl tai gali būti rodoma dar kartą išjungus maitinimą.*

## Techninė priežiūra

Toliau pateiktose operacijose naudojami mygtukai

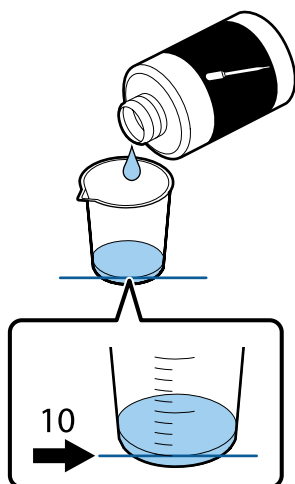


**! Svarbu:**

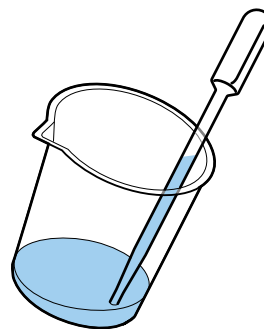
Nenaudokite rašalo valiklio, pateikiamo su atskirai parduodamais techninės priežiūros rinkiniais. Juos naudojant gali sutrikti įrenginio veikimas.



- 1 Atsukite vamzdelio valymo skysčio talpos dangtelį.
- 2 Įpilkite 10 ml vamzdelio valymo skysčio į indelį, pateikiamą su vamzdelio valymo rinkiniu.



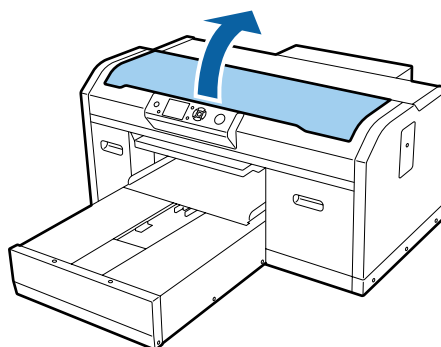
- 3 Lašintuvu susiurbkite vamzdelio valymo skystį.



- 4 Įsitikinkite, kad valdymo skydelio ekrane rodomas Tube Washing Needed pranešimas, paspauskite ▼/▲ mygtuką ir pasirinkite Yes. Tada paspauskite OK mygtuką.

Kai paspaudžiate OK mygtuką, spausdintuvas persilenka į techninės priežiūros padėtį.

- 5 Atidarykite spausdintuvo dangtį.



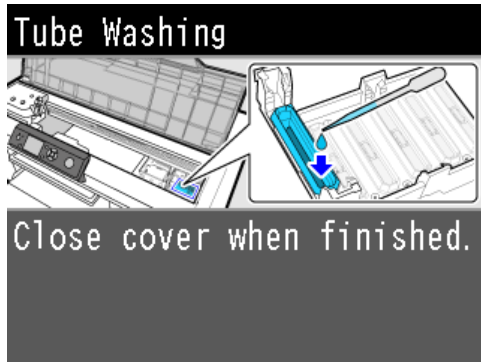
- 6 Kai rodomas toliau pateikiamas pranešimas, paspauskite ▼ mygtuką.

Press ▼ and inject tube cleaning liquid into suction cap. Close cover when finished.

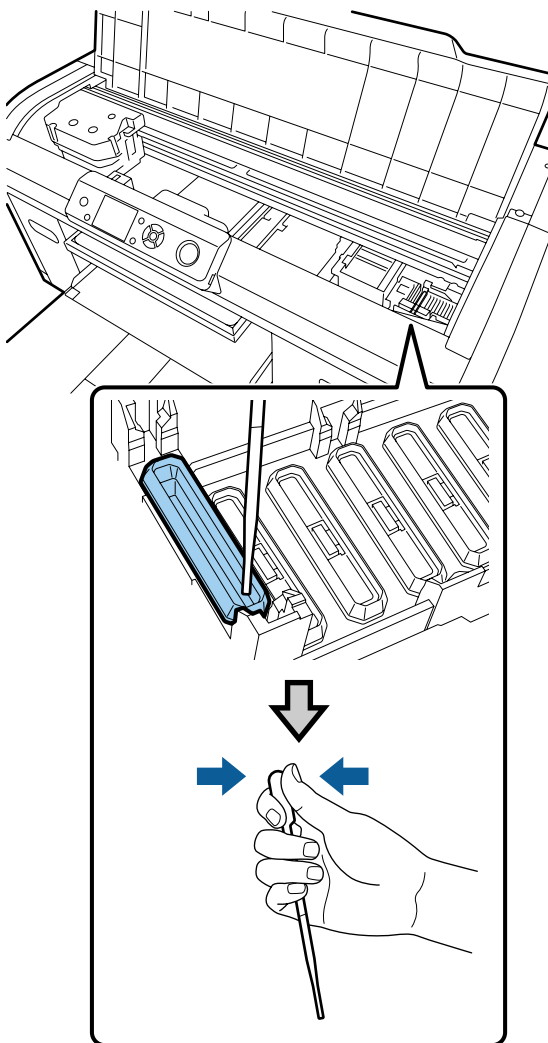
**Tube Cleaning**  
 Press ▼ and inject tube cleaning liquid into suction cap. Close cover when finished.

## Techninė priežiūra

- 7 Įsitinkite, kad valdymo skydelio ekranas yra kaip parodyta toliau.



- 8 Lašintuve įsiurbtą vamzdelio valymo skystį lašinkite į išsiurbimo dangtelį.



**!** **Svarbu:**

pasirūpinkite, kad vamzdelio valymo skystis nenulašėtų ant nuo išdžiūvimo saugančių dangtelių. Jei valymo skystis nulašėjo, nuvalykite jį sausu valymo audiniu. Jei vamzdelio valymo skysčio liks ant nuo išdžiūvimo saugančių dangtelių, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti.

- 9 Kartokite lašinimą naudojant lašintuvą iki išnaudosite visą indelyje esantį vamzdelio valymo skystį.


Jeigu jums dirbant rodomas 6 ekranas, paspauskite ▼ mygtuką dar kartą, tada lašintuvu lašinkite skystį. Jeigu lašintuvo antgalis išsiurpvina, nuvalykite jį švairiu audiniu.

- 10 Uždarykite spausdintuvo dangtį.

**Išmetimo būdas**

Vamzdelio valymo skystis priskiriamas pramoninėms atliekoms. Išmeskite vamzdelio valymo skystį vadovaudamiesi vietos įstatymais ir įstatais, pvz., atiduokite jį pramoninių atliekų surinkimo įmonei. Atiduodami vamzdelio valymo skystį pramoninių atliekų surinkimo įmonei įsitinkite, kad pateiktė saugos duomenų lapą.

Utilizuodami kitas panaudotas eksploatacines medžiagas atsižvelkite į toliau pateikiamą informaciją.

 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų ir papildomų dalių išmetimas“ puslapyje 54

**Kasečių keitimas ir purtymas**

Nebus galima spausdinti, kol visos įdėtos kasetės nebus pasiekiamos. Jei rodomas likusio mažo rašalo kiekio įspėjimas, rekomenduojame kuo greičiau pakeisti rašalo kasetę (-es).

Jei rašalo kasetė baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo kasetę, galėsite tęsti spausdinimą. Tačiau jei rašalo kasetė pakeičiama spausdinimo užduoties metu, spausdinimo spalvų tonai gali skirtis priklausomai nuo džiovavimo sąlygų.



## Techninė priežiūra

Viena iš spausdintuve naudojamų rašalo (ypač rašalo White (Balta)) savybių yra lengvai susiformuojančios nuosėdos. Jei naudosite rašalą su nuosėdomis, gali suprastėti spausdinimo kokybė ir atsirasti veikimo sutrikimų. Norint išlaikyti kokybę, reikia periodiškai papurtyti rašalo kasetes.

### Procedūra

Keičiant rašalo kasetę ar purtant jau įdėtą kasetę, atliekama tokia pati procedūra.

#### Svarbu:

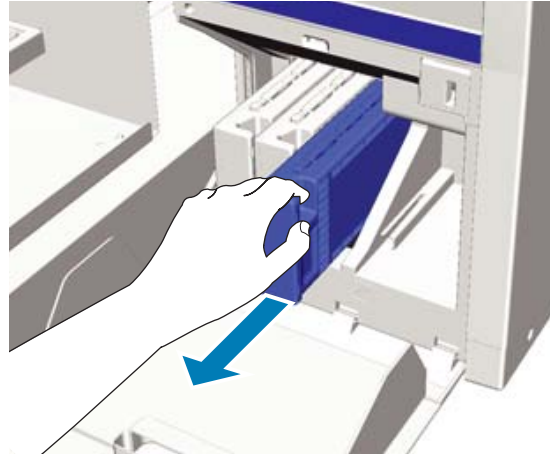
„Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo kasetes. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės arba patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti nevienodą spausdinimą. Informacija apie rašalo lygius gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimas bus užfiksuojamas, kad prireikus juo būtų galima pasinaudoti techninės priežiūros metu.

**1** Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas.

**2** Atidarykite kasečių dangtį.



**3** Įkiškite pirštą į įdubimą rašalo kasetės viršuje ir ištraukite kasetę.



#### Svarbu:

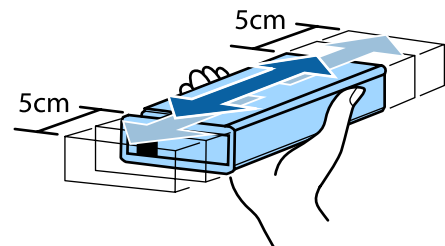
Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.

**4** Purtykite kasetę horizontaliai judindami ranką 5 cm amplitude, kaip parodyta pateiktoje iliustracijoje.

Keisdami kasetę, prieš purtydami išimkite ją iš maišelio.

Kaip parodyta pateiktoje lentelėje, purtymų skaičius skiriasi priklausomai nuo spalvos.

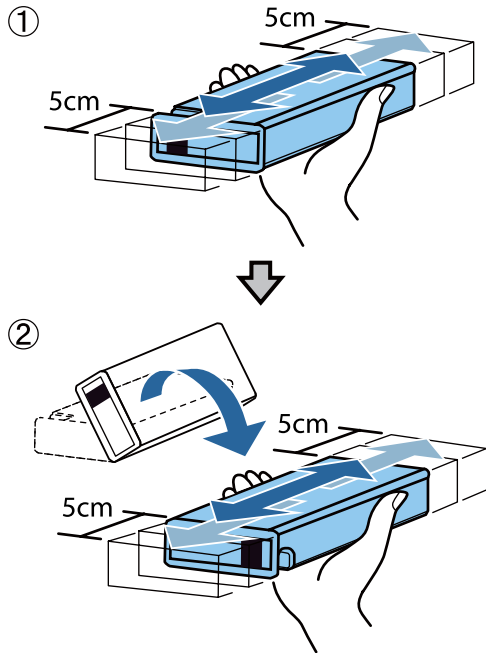
#### Spalvotas rašalas



Keičiant	Apytikriai 15 kartų (apytikriai 5 sekundes)
Įdėjus į spausdintuvą	Kartą per mėnesį, apytikriai 15 kartų (apytikriai 5 sekundes)

## Techninė priežiūra

### Rašalas White (Balta)



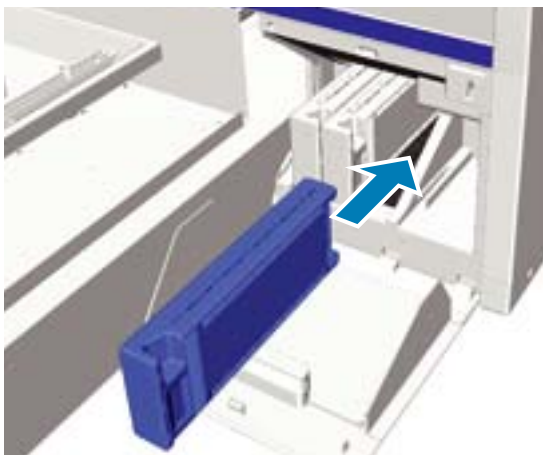
Keičiant	Apytikriai 50 kartų viena puse (apytikriai 15 sekundžių)
Įdėjus į spausdintuvą	Kasdien, apytikriai 25 kartus viena puse (apytikriai 8 sekundes)

#### **!** Svarbu:

Nelieskite IC lusto rašalo kasetės viršuje. Kasetė gali būti neatpažįstama arba spausdintuvas negalės tinkamai spausdinti.

- 5** Kasetę laikykite etiketės puse į išorę ir įstatykite į angą.

Įsitikinkite, kad rašalo kasetės spalva ir etiketės ant spausdintuvo spalva yra vienodos.



Jei reikia keisti ar purtyti kitą rašalo kasetę, kartokite 3–5 žingsnius.

#### **!** Svarbu:

Įdėkite rašalo kasetes į visus lizdus. Nebus galima spausdinti, kol rašalo kasetės nebus įdėtos į visus lizdus.

- 6** Uždarykite kasečių dangtį.



## Liekamojo rašalo išmetimas

### Kada reikia išmesti liekamąjį rašalą

Kai valdymo skydelyje pasirodo toliau pateikiamas pranešimas, rekomenduojame kuo greičiau pakeisti liekamojo rašalo buteliuką.

- Prepare empty waste ink bottle.

Išmeskite liekamąjį rašalą su liekamojo rašalo buteliuku. Nepilkite į kitą talpą.

Prieš keisdami liekamojo rašalo buteliuką, perskaitykite lapą su saugos duomenimis. Lapą su saugos duomenimis galite atsisiųsti iš „Epson“ interneto svetainės.

URL: <http://www.epson.com>

## Techninė priežiūra

**Perspėjimas:**

- ❑ *Dirbdami visada dėvėkite kaukę ir akių apsaugą, bei mėvėkite pirštines. Jei liekamojo rašalo patektų ant odos, akių ar į burną, nedelsdami imkitės tokių veiksmų:*
  - ❑ *Jei rašalo liko ant odos, nedelsdami nuplaukite jį dideliu vandens kiekiu su muilu. Jei atsirado odos bėrimų ar pasikeitė jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jei rašalo pateko į akis, nedelsdami praskalaukite vandeniu. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali atsirasti akių paraudimas ar lengvo laipsnio uždegimas. Jei sutrikimas tęsiasi, kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jei skysčio pateko į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jei skysčio buvo nuryta, neskatininkite asmens vemti ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui bus sukeliamas vėmimas, skysčio gali patekti į trachėją, dėl ko gali kilti didelis pavojus sveikatai.*
- ❑ *Liekamąjį rašalą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- ❑ *Pakeitę liekamojo rašalo buteliuką, kruopščiai nusiplaukite rankas ir praskalaukite burną.*

Liekamasis rašalas priskiriamas pramoninėms atliekoms. Išmeskite liekamąjį rašalą vadovaudamiesi vietos įstatymais ir įstatais, pvz., atiduokite jį pramoninių atliekų surinkimo įmonei. Atiduodami liekamąjį rašalą pramoninių atliekų surinkimo įmonei įsitikinkite, kad pateikėte saugos duomenų lapą.

**Svarbu:**

*Niekada neišimkite liekamojo rašalo buteliuko spausdindami, valydami spausdinimo galvutę ar atlikdami toliau pateikiamas priežiūros procedūras. Gali ištekti atliekamas rašalas.*

- ❑ *Tube Washing*
- ❑ *Replace White Ink*
- ❑ *Storage Mode*

Spausdintuvas skaičiuoja liekamojo rašalo kiekį ir jam baigiant užpildyti buteliuką, pateikia įspėjimą. Jei liekamojo rašalo buteliukas yra pripildomas spausdinant, pakeiskite jį nauju liekamojo rašalo buteliuku ir, norėdami ištrinti liekamojo rašalo skaitiklio duomenis ir tęsti spausdinimą, paspauskite mygtuką OK, kaip nurodyta valdymo skydelyje pasirodžiusiame pranešime. Tačiau atliekant keitimą rašalas džiūsta ant marškinėlių, taigi spaudinių spalvų tonai gali skirtis.

**Pastaba:**

*Jei pakeitėte liekamojo rašalo buteliuką prieš pasirodant pranešimui (nurodančiam keisti) valdymo skydelyje, meniu Maintenance iš naujo nustatykite Waste Ink Counter.*

 „Maintenance“ puslapyje 79

**Svarbu:**

*Jei nekeičiate liekamojo rašalo buteliuko, netrinkite liekamojo rašalo skaitiklio duomenų. Priešingu atveju liekamojo rašalo buteliuko keitimo laikas bus apskaičiuotas netinkamai.*

**Liekamojo rašalo buteliuko keitimas**

Galite išsitepti rankas liekamuuoju rašalu. Jei reikia, mėvėkite pirštines, esančias su spausdintuvu gautame priežiūros rinkinyje.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

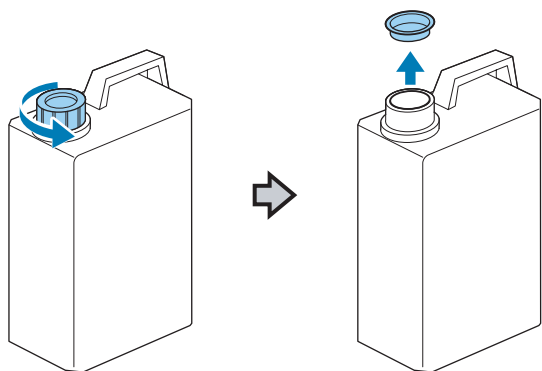
**1**

Nuo naujo liekamojo rašalo buteliuko nuimkite vidinį ir išorinį dangtelius.

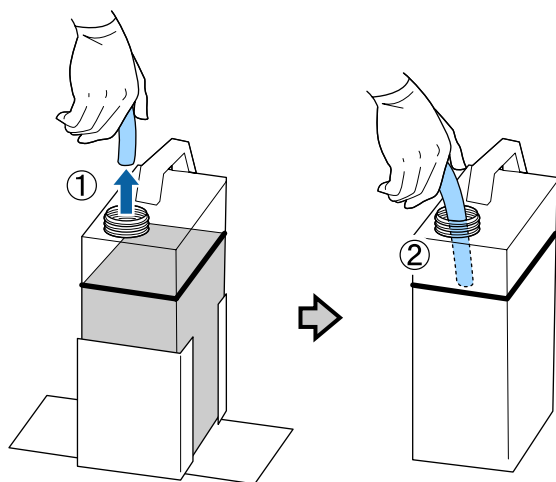
**Svarbu:**

*Dangtelių reikės išmetant liekamojo rašalo buteliuką. Saugokite juos.*

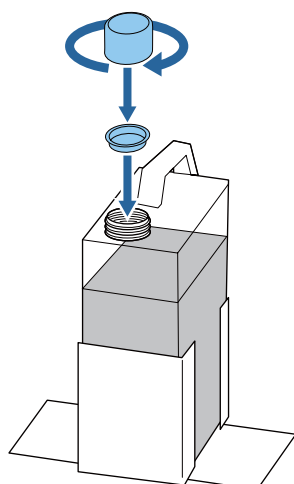
## Techninė priežiūra



- 2** Iš panaudoto liekamojo rašalo buteliuko išimkite liekamojo rašalo vamzdelį ir, stengdamiesi neišpilti liekamojo rašalo, įdėkite jį į naują buteliuką.



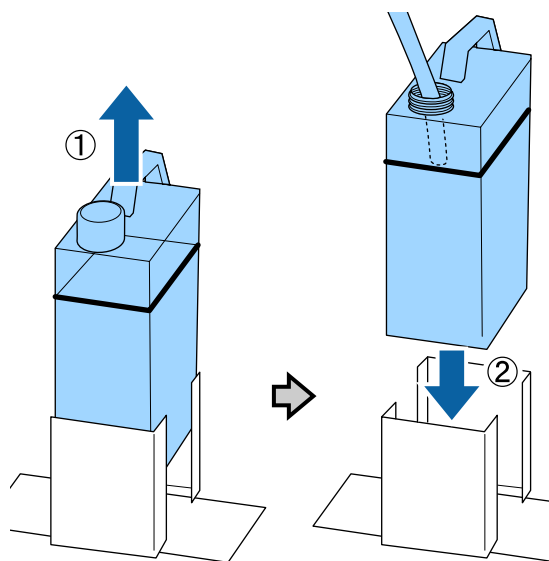
- 3** Uždėkite dangtelius ant panaudoto liekamojo rašalo buteliuko.




- 4** Iš liekamojo rašalo buteliuko laikiklio išimkite panaudotą liekamojo rašalo buteliuką ir įdėkite naująjį.

**!** **Svarbu:**

*Įsitikinkite, kad liekamojo rašalo vamzdelis įkištas į buteliuko kaklelį. Jei liekamojo rašalo vamzdelis išsikiš iš buteliuko, liekamasis rašalas išsipils.*




- 5** Paspauskite mygtuką OK. Jei pakeitėte buteliuką prieš pasirodant pakeitimo pranešimui valdymo skydelyje, paspauskite mygtuką  ir iš naujo nustatykite **Waste Ink Counter**.

 „Valdymo skydelio meniu naudojimas“ puslapyje 76

- 6** Dar kartą patikrinkite, ar liekamojo rašalo buteliukas įdėtas tinkamai. Norėdami ištrinti liekamojo rašalo skaitiklio duomenis, paspauskite mygtuką OK.

## Liniuotės valymas ir oro filtro keitimas

Kai reikia valyti suportu liniuotę ir pakeisti oro filtrą, valdymo skydelyje pasirodo pranešimas. Nuvalykite suportu liniuotę ir pakeiskite oro filtrą. Paruoškite naują oro filtrą.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

## Techninė priežiūra

**1** Išjunkite spausdintuvą.

**2** Atidarykite spausdintuvo dangtį.

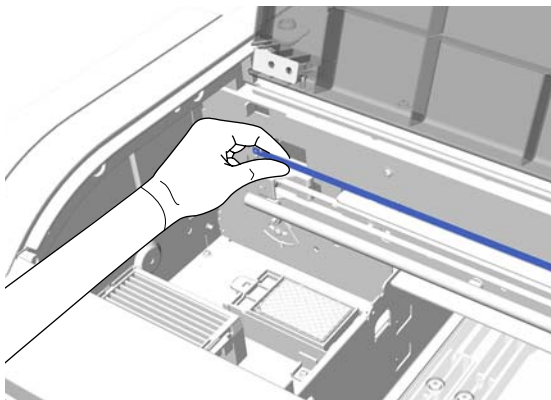


**3** Leiskite rašalo valikliui įsigerti į valymo skudurėlį (vienas), pateiktą su nauju oro filtru.

 „Rašalo valiklio naudojimas“ puslapyje 54

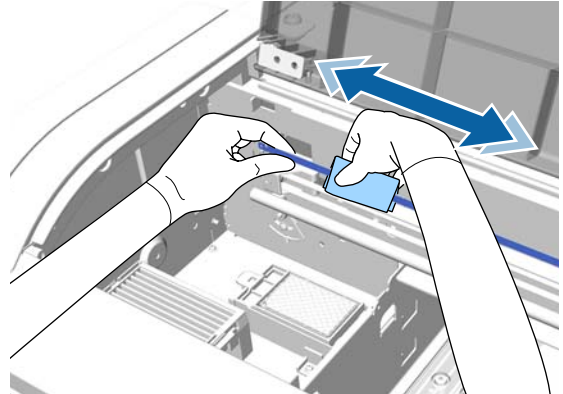
**4** Ant suporto liniuotės susikaupusiam rašalui nuvalyti naudokite rašalo valiklyje išmirkytą valymo skudurėlį.

(1) Laikykite liniuotę kairiojoje rankoje.



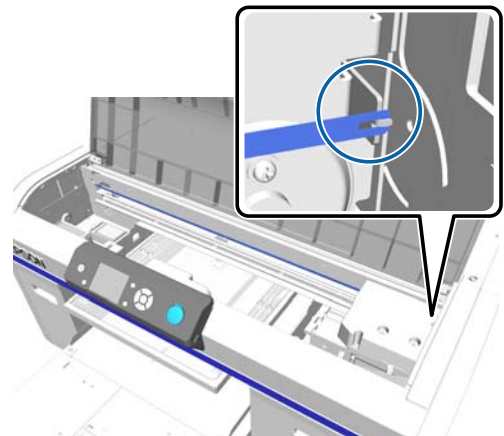
(2) Lėtais 5 cm ilgio judesiais iš dešinės į kairę nušluostykite rašalą.

Spausdinimo galvutės dengiamų sričių valyti nereikia.



### Svarbu:

- Netraukite suporto liniuotės jėga. Traukiant ją jėga, gali atsiskirti dešinioji dalis.



- Pasirūpinkite, kad rašalo valiklis nelašėtų į spausdintuvą. Jei valiklio nulašėjo, nuvalykite jį sausu valymo skudurėliu.
- Rašalui nuvalyti naudokite tik su oro filtru pateiktą valymo skudurėlį. Nenaudokite kito skudurėlio.
- Per stipriai netrinkite liniuotės. Ją pažeidus, spausdintuvas gali tinkamai neveikti.

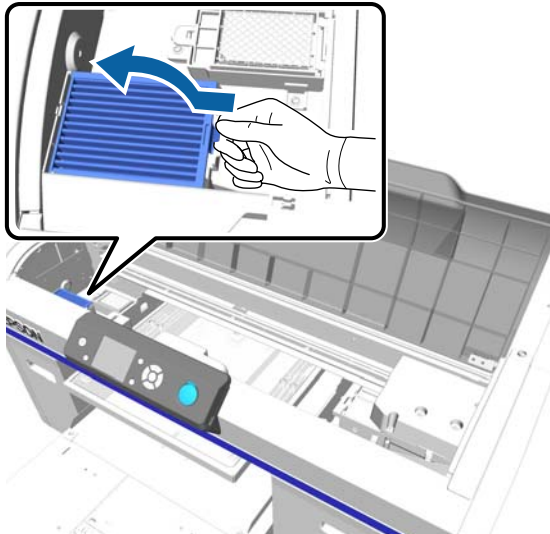
**5** Ant suporto liniuotės susikaupusiam rašalui arba dulkėms nuvalyti naudokite sausą valymo skudurėlį.

**6** Išpakuokite naują oro filtrą.



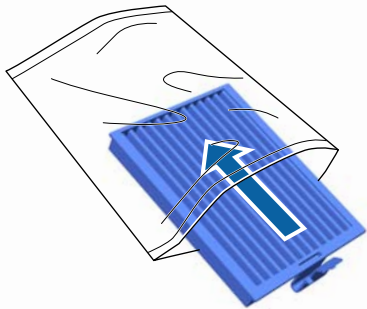
## Techninė priežiūra

- 7 Suimkite oro filtro kilpelę ir išimkite ją.



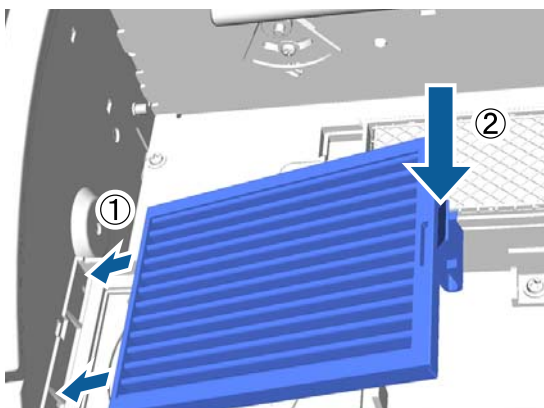
- 8 Įdėkite senąjį oro filtrą į naujojo oro filtro maišelį.

☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų ir papildomų dalių išmetimas” puslapyje 54



- 9 Įstatykite naują oro filtrą.

Filtro gale esančius du dantelius įkiškite į spausdintuve esančias angas ir spauskite žemyn, kol išgirsite, kad kilpelė užsifiksavo vietoje.



- 10 Uždarykite spausdintuvo dangtį.

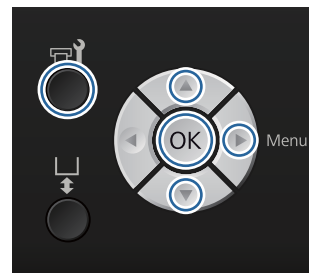
## Valymas aplink spausdinimo galvutę

Jei spausdinimo paviršius ir kiti elementai yra purvini net atlikus dangtelio valymą, atlikite šią operaciją. Jei spausdinimo paviršius ir kiti elementai yra purvini net atlikus dangtelio valymą, aplink spausdinimo galvutės purkštukus galėjo susikaupti medžiagų pluošto, pvz., pūkelių.

### ! Svarbu:


Nejudinkite spausdinimo galvutės ar spausdinimo plokštelės ranka. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.

Toliau pateiktose operacijose naudojami mygtukai



- 1 Leiskite rašalo valikliui išsigerti į naują, didelį valymo pagaliuką.

☞ „Rašalo valiklio naudojimas” puslapyje 54

- 2 Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra įjungtas, ir paspauskite mygtuką .

Pasirodys meniu Maintenance.

- 3 Paspauskite ▲/▼ mygtukus, kad pasirinktumėte **Cleaning around head**, tada paspauskite mygtuką ►.

- 4 Spausdami mygtukus ▲/▼, pasirinkite **Yes**, tuomet paspauskite mygtuką OK.

Paspaudus mygtuką OK, spausdinimo plokštelė ir spausdinimo galvutė judės į priežiūros padėtį.

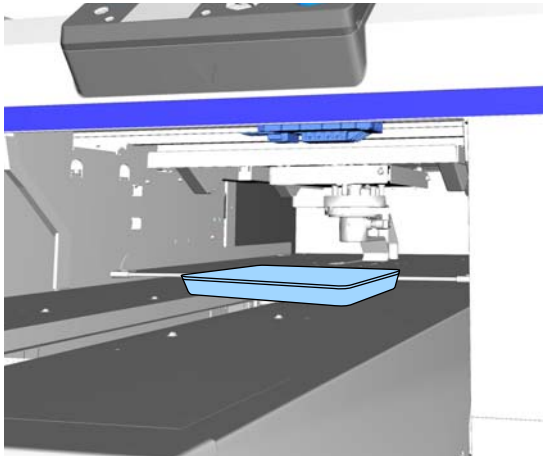
## Techninė priežiūra

- 5** Atidarykite spausdintuvo dangtį.



- 6** Spausdinimo galvutei perėjus į priežiūros padėtį po ja padėkite metalinį arba plastikinį padėklą arba popierių.

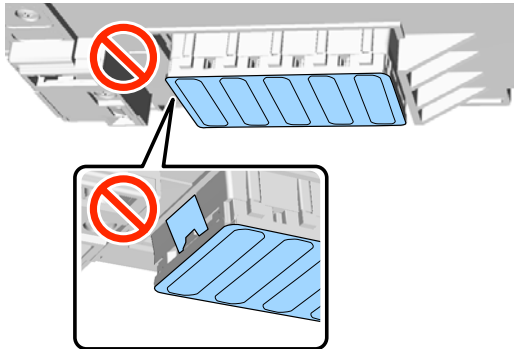
Tai neleis rašalui lašėti ir ištepti spausdintuvą.



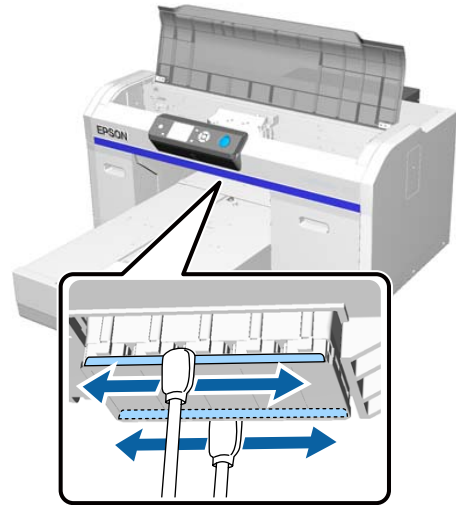
- 7** Žiūrėdami į spausdinimo galvutę po valdymo skydeliu, valykite aplink purkštuko paviršių.

**!** **Svarbu:**

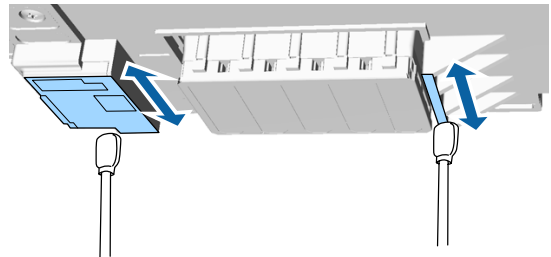
Valymo pagaliuku nelieskite purkštuko paviršiaus ir dalių kairėje purkštukų pusėje, kaip parodyta žemiau. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.



- (1) Nuvalykite kraštus purkštuko paviršiaus priekyje ir gale.



- (2) Nuvalykite dalis į kairę ir į dešinę nuo purkštuko paviršiaus.




- 8** Nevalę medžiagų pluoštus nuimkite padėklą arba popierių, kurį padėjote ant judančio pagrindo.

- 9** Uždarykite spausdintuvo dangtį, tuomet paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastinę padėtį, meniu „Nustatymai“ uždarys. Baigus valyti rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 47

Utilizuodami eksploatacines medžiagas atsižvelkite į toliau pateikiamą informaciją.

 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų ir papildomų dalių išmetimas“ puslapyje 54

## Spausdinimo plokštelės kelio spausdinimo galvutei valymas

Atlikite šį veiksma, kai spausdinimas nebaigiamas įprastai, net jei atlikote galvutės valymą. Jei spausdinimas neatliekamas įprastai net atlikus galvutės valymą, medžiagos pluoštas (pvz., pūkeliai) gali būti prilipęs prie spausdinimo galvutės spausdinimo plokštelės kelio.

### Įspėjimas:

Nesinaudokite spausdintuvu, jei bet kurie pašaliniai objektai ar skysčiai, pvz., vanduo, patenka į spausdintuvą.


Tai gali sukelti elektros smūgį arba gaisrą.

Iškart išjunkite spausdintuvą, ištraukite maitinimo laidą iš elektros tinklo ir susisiekite su vietiniu perdavėju.

### Svarbu:

Nejudinkite spausdinimo galvutės ar spausdinimo plokštelės ranka. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.

- 1 Patikrinkite, ar spausdinimo plokštelė spausdintuvo viduje.

Jei ji ne viduje, paspauskite mygtuką , kad išstumtumėte spausdinimo plokštelę į spausdintuvą.

- 2 Išjunkite spausdintuvą.

- 3 Atidarykite spausdintuvo dangtį.

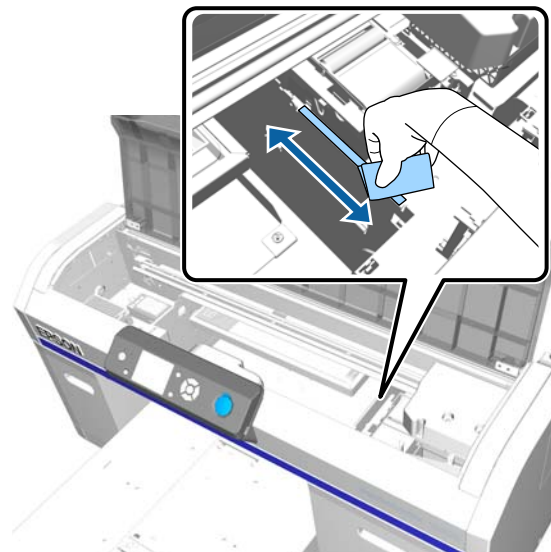
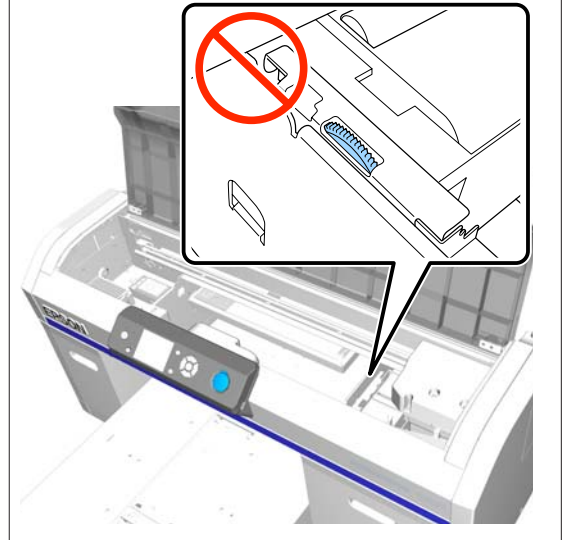


4

Nuvalykite valymo bloko kairėje esančio metalo kraštą naudodami minkštą, švarų skudurėlį sudrėkintą vandeniu ir gerai išgręžtą.

### Svarbu:

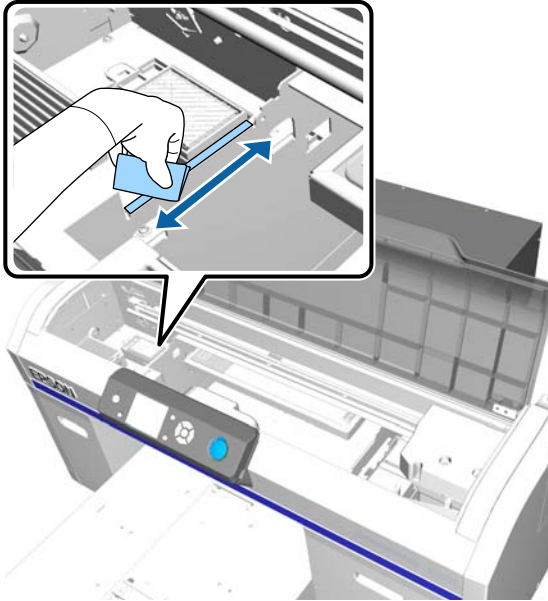
Valydami žemiau parodytus krumpliaračius nespauskite jų. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.





## Techninė priežiūra

- 5** Nuvalykite metalo, esančio į dešinę nuo praplovimo tarpiklio, kraštą.



- 6** Nuvalykite vietas, kurios buvo valomos drėgnu skudurėliu, naudodami sausą, minkštą skudurėlį.


- 7** Uždarykite spausdintuvo dangtį.  
Baigus valyti rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 47

## Rašalo White (Balta) keitimas



Galite perjungti rašalo White (Balta) režimą į spalvoto rašalo režimą, arba spalvoto rašalo režimą į rašalo White (Balta), tačiau negalite perjungti spausdinimo spalvotu rašalu dideliu greičiu.

Paruoškite kasetes, (rašalo White (Balta) ar Cleaning (Valymas)), kurių reikia režimui, į kurį norite perjungti. Priklausomai nuo likusio kiekio, gali reikėti naujų kasečių. Taip pat rekomenduojame paruošti naują liekamojo rašalo buteliuką, nes pasirodžius pranešimui gali būti nurodyta pakeisti liekamojo rašalo buteliuką, jei dabartiniame buteliuke nėra pakankamai tuščios vietos.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

Toliau pateiktose operacijose naudojami mygtukai




- 1** Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra įjungtas, ir paspauskite mygtuką . Pasirodys meniu Maintenance.
- 2** Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Replace White Ink**, tuomet paspauskite mygtuką ►.
- 3** Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Yes**, tuomet paspauskite mygtuką OK.
- 4** Vadovaudamiesi rašalo kasečių keitimo procedūra pakeiskite rašalą White (Balta) valymo skysčiu arba valymo skystį rašalu White (Balta).  
 „Kasečių keitimas ir purtymas“ puslapyje 64
- 5** Pakeitus, valdymo skydelio ekranas, kuriame buvo rodoma eiga, pasikeičia į ekraną **Ready** ir t. t.


## Užsitęsęs laikymas

Jei spausdintuvas ilgai nenaudojamas (išjungtas maitinimas), prieš jį laikydami, meniu Maintenance rašalo kasetę nustatykite kaip Cleaning (Valymas). Jei spausdintuvas paliekamas šioje būsenoje, gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės. Kaip nurodyta toliau, laikotarpis, kuriam reikalinga užsitęsęsio laikymo nenaudojant operacija, skiriasi atsižvelgiant į naudojimo režimą.

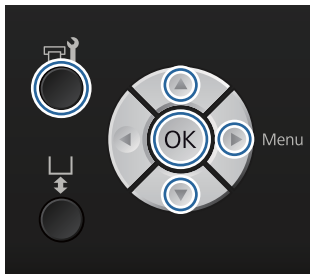
## Techninė priežiūra



Naudojimo režimas	Nenaudavimo laikas	Pastabos
Baltas rašalas	Dvi savaitės ar ilgiau	Pakeiskite rašalą White (Balta) kasete Cleaning (Valymas) (pakeiskite į spalvoto rašalo režimą).  „Rašalo White (Balta) keitimas“ puslapyje 73
Spalvotas rašalas Spalvotas spausdinimas dideliu greičiu	Vienas mėnuo ar ilgiau	Pakeiskite kiekvieną spalvotą rašalą kasete Cleaning (Valymas) cartridge

Prieš pradėdami užsitęsusio laikymo nenaudojant operaciją, paruoškite kasetes Cleaning (Valymas) ir liekamojo rašalo buteliukus (x 2). Priklausomai nuo likusio valymo skysčio kiekio, gali reikėti naujų kasečių.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

Toliau pateiktose operacijose naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra įjungtas, ir paspauskite mygtuką .
- 2 Paspauskite ▼/▲ mygtukus, kad paryškintumėte **Storage Mode**, tada paspauskite ► mygtuką.
- 3 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Yes**, tuomet paspauskite mygtuką OK.
- 4 Vadovaudamiesi rašalo kasečių keitimo procedūra pakeiskite spalvotą ar White (Balta) rašalą valymo skysčiu.  
 „Kasečių keitimas ir purtymas“ puslapyje 64

- 5 Pakeitus valdymo skydelyje pasirodys pranešimas, nurodantis pakeisti liekamojo rašalo buteliuką. Išmeskite liekamąjį rašalą ir išjunkite spausdintuvą.

 „Liekamojo rašalo buteliuko keitimas“ puslapyje 67


Kitą kartą įjungę spausdintuvą, vadovaukitės valdymo skydelyje pateikiamomis instrukcijomis, kad įdėtumėte rašalo kasetes.

 „Kasečių keitimas ir purtymas“ puslapyje 64

## Spausdintuvo valymas

Jei norite išlaikyti optimalią spausdintuvo būklę, periodiškai valykite jį. Tokiu pačiu būdu išvalykite spausdinimo plokštelę ir spausdinimo plokštelės rėmelį.

- 1 Patikrinkite, kad spausdinimo plokštelė būtų išstumama į priekį.

Jei ji neišstumama, paspauskite mygtuką , kad ištrauktumėte spausdinimo plokštelę į priekį.

- 2 Įsitinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš elektros lizdo.

- 3 Minkštu švairiu skudurėliu atsargiai nuvalykite dulkes ar purvą.

Jei spausdintuvas yra labai nešvarus, nuvalykite jį minkšta švaria šluoste, sudrėkinta vandenyje su nedideliu kiekiu valiklio ir tvirtai išgrežta. Tuomet nušluostykite sausa minkšta šluoste.

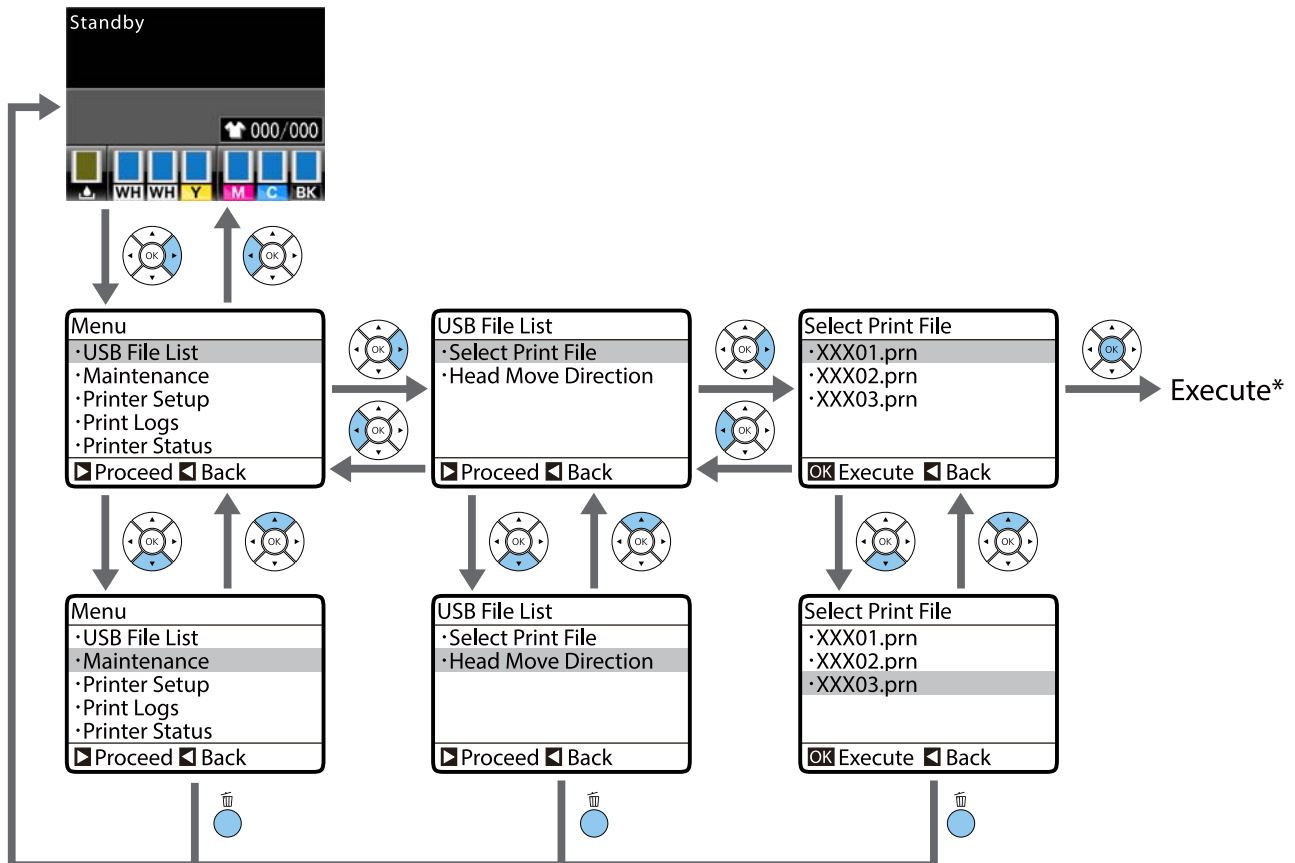
**Svarbu:**

Niekada nevalykite spausdintuvo naudodami lakiuos skysčius, pvz., benzeną, skiediklius ar alkoholį. Juos naudojant gali išblukti spalvos, pradėti riesti arba sugesti.

# Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Menu operacijos

Toliau nurodyti įvairių meniu įjungimo žingsniai.








\* Operacija, atliekama paspaudus mygtuką OK, priklauso nuo pasirinkto elemento.

## Menu Maintenance Mode paleidimas ir išjungimas

Naudojantis anksčiau pateiktomis meniu operacijomis, Maintenance Mode nėra rodomas. Meniu operacijos paleidus yra tokios pačios, kaip anksčiau pateiktos.

### Pradėjimas

Laikykite paspaudę mygtuką , tuomet paspauskite ir laikykite mygtuką . Užsidegus indikatoriumi , atleiskite tik mygtuką . Atleiskite mygtuką  pasirodžius meniu **Maintenance Mode**.

### Išjungimas




Maintenance Mode išjungiamas išjungus spausdintuvą.

## Valdymo skydelio meniu naudojimas



## Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau aprašomi meniu pasirenkami elementai ir parinktys. Išsamesnės informacijos apie kiekvieną elementą žr. nurodytuose puslapiuose.

\* Spausdinimas spalvotu rašalu dideliu greičiu nepalaikomas.

Meniu	Nustatymo elementas	Nustatymas
USB File List  „USB File List“ puslapyje 79	Select Print File	
	xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	x iki xxx puslapis
	Head Move Direction	Auto, Uni-Directional
	Delete Print File	-
Maintenance  „Maintenance“ puslapyje 79	Nozzle Check	Print
	Head Cleaning	
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Preventive Cleaning	-
	Tube Washing	Standard: White Ink*, Color Ink Eco: Yes, No
	Head Cleaning Set	Yes, No
	Head Cap Cleaning	Yes, No
	Cleaning around head	Yes, No
	Waste Ink Counter	-
	Replace White Ink*	Yes, No
Storage Mode	Yes, No	
Printer Setup  „Printer Setup“ puslapyje 81	Head Alignment	
	14 × 16 col., 10 × 12 col., 7 × 8 col.	-
	16 × 20 col.	
	14 × 16 col. (G)	
	Offset Head Alignment	-10 iki +10
	Feed Adjustment	-1,00 iki +1,00 %
	Power On Cleaning*	
	White Ink	On, Before Printing, Off
Tube Washing Setup	Standard, Eco	

### Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Nustatymo elementas	Nustatymas
Print Logs <a href="#">„Print Logs“ puslapyje 83</a>	Print Job Log Sheet	Print
	Total Prints	xxxxxx puslapis
Printer Status <a href="#">„Printer Status“ puslapyje 83</a>	Supply Levels	
	Ink	
	Head Cleaning Set	
	Firmware Version	xxxxxxx,x.xx,xxxx
	Print Status Sheet	Print
Administrator Menu <a href="#">„Administrator Menu“ puslapyje 83</a>	Network Setup	
	IP Address Setting	Auto, Panel(IP/SM/DG)
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
	Preferences	
	Date & Time	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM
	Language	Japonų, anglų, prancūzų, italų, vokiečių, portugalų, ispanų, olandų, rusų, korėjiečių, kinų
	Unit: Length	m, pėdų/colių
	Reset All Settings	Yes, No



Meniu	Nustatymo elementas	Nustatymas
Maintenance Mode <a href="#">„Maintenance Mode“ puslapyje 86</a>	Custom	XXX
	Sleep Mode	OFF, po 5–180 minučių
	Reset All Settings	Yes, No

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

# Meniu aprašymai


## USB File List

\*1 nurodo numatytuosius nustatymus

Nustatymo elementas	Nustatymas	Aprašymas
Select Print File		
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	Nuo x iki xxx (1*1)	<p>Jei prijungtame USB atminties įrenginyje esantys duomenys yra palaikomi, duomenų failo pavadinimas rodomas iki 23 vienbaitės koduotės simbolių ilgio. Jei duomenys persiunčiami į spausdintuvą, prie kurio prijungtas USB atminties įrenginys, duomenys USB atminties įrenginyje išsaugomi kaip „Epson_repeat_print.prn“. Pasirinkite norimą spausdinti failą ir nurodykite kopijų skaičių.</p> <p> „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 43</p>
Head Move Direction	Auto*1	<p>Nurodykite, ar norite spausdinti naudojant vienkryptį ar dvikryptį spausdinimo galvutės judėjimą. Pasirinkus <b>Auto</b>, spausdinama pagal programinės įrangos nustatymus. Pasirinkus <b>Uni-Directional</b>, spausdinimo galvutė spausdina judėdama tik viena kryptimi. Spausdinimo kokybė pagerėja, tačiau sumažėja spausdinimo greitis. Naudokite <b>Uni-Directional</b>, jei pastebite netinkamų spausdinimo išlygiavimų ar spalvų netolygumų ir t. t.</p>
	Uni-Directional	
Delete Print File	-	<p>Jei prijungtame USB atminties įrenginyje esantys duomenys yra palaikomi, duomenų failo pavadinimas rodomas iki 23 vienbaitės koduotės simbolių ilgio. Pasirinkite duomenis, kuriuos norite ištrinti.</p> <p> „Ištrynimas“ puslapyje 44</p>




## Maintenance

\*1 nurodo numatytuosius nustatymus, \*2 nurodo, kad spausdinimas spalvotu rašalu dideliu greičiu nepalaikomas

Nustatymo elementas	Nustatymas	Aprašymas
Nozzle Check	-	<p>Jei norite atspausdinti purkštukų patikrinimo raštą, paspauskite OK mygtuką. Vizualiai patikrinkite atspausdintą purkštukų patikrinimo raštą ir pavalykite galvutę, jei pastebite blankias ar tuščias vietas.</p> <p> „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 47</p>
Head Cleaning		



## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Nustatymo elementas		Nustatymas	Aprašymas
	Selected Nozzles	Execute (Light)*1	<p>Patikrinimo rašto lape raskite raštų su blankiomis ar tuščiomis vietomis numerius, nurodykite visas eiles arba konkrečių purkštukų eiles, kuriose yra numeriai, ir išvalykite spausdinimo galvutę.</p> <p><b>Selected Nozzles</b> galima pasirinkti valyti purkštukų eiles. Pasirinkus <b>All Nozzles</b>, išvalomi visi spausdinimo galvutės purkštukai.</p> <p>Galite nustatyti <b>Execute (Light)</b>, <b>Execute (Medium)</b> ar <b>Execute (Heavy)</b> galvutės valymo lygius. Iš pradžių išbandykite <b>Execute (Light)</b>. Jei net atlikus <b>Execute (Light)</b> patikrinimo rašte bus blankių ar tuščių vietų, išbandykite <b>Execute (Medium)</b>. Jei net atlikus <b>Execute (Medium)</b> patikrinimo rašte bus blankių ar tuščių vietų, išbandykite <b>Execute (Heavy)</b>.</p> <p>Kelis kartus po pradinio rašalo papildymo valymas atliekamas tokiu pačiu būdu, kaip ir pradinis rašalo papildymas, nepaisant pasirinkto lygio.</p> <p>Priklausomai nuo pasirinkto valymo lygio, automatinio valymo pradžios laikas rodomas valdymo skydelio ekrane gali būti nustatytas į pradinę būseną.</p> <p> „Sausdinimo galvutės valymas“ puslapyje 49</p>
		Execute (Medium)	
		Execute (Heavy)	
	All Nozzles	Execute (Light)*1	
		Execute (Medium)	
		Execute (Heavy)	
Preventive Cleaning		-	<p>Jeigu norite ir toliau dirbti sistematiškai, pasirinkite tai, kad darbo metu išvengtumėte sustojimo dėl automatinio valymo*. Atlikus valymą, valdymo skydelyje rodomas automatinio valymo pradžios laikas yra perstatomas į pradinę būseną.</p> <p>* Automatinis valymas atliekamas spausdintuvo automatiškai nustatytam laikotarpiui, siekiant užtikrinti tinkamą spausdinimo galvutės būklę.</p>
Tube Washing (Standard)	White Ink*1, *2	<p>Rodoma, kai <b>Printer Setup — Tube Washing Setup</b> yra nustatyta <b>Standard</b>.</p> <p>Pakeitus pasirinktą rašalą, vamzdeliui atliekama techninė priežiūra. Atėjus laikui atlikti White Ink priežiūrą, pasirodo pranešimas. Jei keletą kartų nuvalius galvutę problema išlieka, praplaukite Color Ink vamzdelius. Atlikite veiksmus paruošę pasirinkto rašalo ir Cleaning (Valymas) kasetę.</p> <p> „Tube Washing“ puslapyje 60</p>	
	Color Ink		
Tube Washing (Eco)	Yes*1	<p>Rodoma, kai <b>Printer Setup — Tube Washing Setup</b> yra nustatyta <b>Eco</b>.</p> <p>Kartą per dieną naudokite vamzdelio valymo komplektą (eksplotacinis produktas) techninės priežiūros atlikimui.</p> <p>Paprastai tai atliekama, kai yra rodomas įspėjamasis pranešimas Tube Washing Needed, todėl iš šio elemento to daryti nereikia. Darbo dienos pabaigoje, jeigu išjungiant maitinimą atsiranda vamzdelio valymo pranešimas, atlikite valymą iš šio elemento.</p> <p> „Tube Washing“ puslapyje 60</p>	
	No		

## Valdymo skydelio meniu naudojimas


Nustatymo elementas	Nustatymas	Aprašymas
Head Cleaning Set	Yes	Spausdinimo plokštelė ir spausdinimo galvutė perkeliamos į priežiūros padėtį. Įsitikinkite, kad prieš pakeisdami galvutės valymo komplektą pasirinkote šį meniu. Jei pakeisite nesinaudodami šiuo meniu, galvutės valymo komplekto likęs kiekis gali būti nerodomas tiksliai. Problemų taip pat gali kilti, jei spausdinimo galvutę judinsite ranka. <a href="#">„Galvutės valymo komplekto keitimas“ puslapyje 57</a>
	No*1	
Head Cap Cleaning	Yes	Spausdinimo plokštelė ir spausdinimo galvutė perkeliamos į priežiūros padėtį. Įsitikinkite, kad prieš valydami dangtelius pasirinkote šį meniu. Gali kilti problemų, jei spausdinimo galvutę judinsite ranka. <a href="#">„Dangtelių valymas“ puslapyje 55</a>
	No*1	
Cleaning around head	Yes	Spausdinimo plokštelė ir spausdinimo galvutė perkeliamos į priežiūros padėtį. Įsitikinkite, kad prieš valydami dangtelius pasirinkote šį meniu. Gali kilti problemų, jei spausdinimo galvutę judinsite ranka. <a href="#">„Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 70</a>
	No*1	
Waste Ink Counter	-	Jei pakeitėte liekamojo rašalo buteliuką prieš pasirodant pranešimui (nurodančiam keisti) valdymo skydelyje, iš naujo nustatykite Waste Ink Counter.
Replace White Ink*2	Yes	Jei pasirinksite <b>Yes</b> , galėsite perjungti dabartinį spausdintuvo režimą į kitą režimą (spausdinimas spalvotu rašalu dideliu greičiu nepalaikomas). <input type="checkbox"/> Naudodami rašalo White (Balta) režimą -> perjunkite į spalvoto rašalo režimą <input type="checkbox"/> Naudodami spalvoto rašalo režimą -> perjunkite į rašalo White (Balta) režimą  Jei nustatę rašalo White (Balta) režimą nenaudojate rašalo White (Balta) dvi savaites ar ilgiau, naudokite šį nustatymą norėdami perjungti į spalvoto rašalo režimą, kad išvengtumėte spausdinimo kokybės suprastėjimo. <a href="#">„Rašalo White (Balta) keitimas“ puslapyje 73</a>
	No*1	
Storage Mode	Yes	Jei mėnesį ar ilgiau nenaudojate spausdintuvo, pakeiskite rašalą valymo skysčiu, kad išvengtumėte spausdinimo kokybės prastėjimo dėl nuosėdų susiformavimo. Iš anksto paruoškite kasečių Cleaning (Valymas) ir liekamojo rašalo buteliukų. <a href="#">„Užsitęsęs laikymas“ puslapyje 73</a>  Jei nenaudojate rašalo White (Balta) dvi savaites ar ilgiau, vietoj šio nustatymo naudokite <b>Replace White Ink</b> . <a href="#">„Rašalo White (Balta) keitimas“ puslapyje 73</a>
	No*1	

---

## Printer Setup

\*1 nurodo numatytuosius nustatymus, \*2 nurodo, kad spausdinimas spalvotu rašalu dideliu greičiu nepalaikomas

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Nustatymo elementas	Nustatymas	Aprašymas
Head Alignment	-	<p>Jei spausdiniai yra grūdėti ar neaiškūs, norėdami iš naujo išlygiuoti spausdinimo galvutę kiekvienam spausdinimo plokštelės dydžiui, atlikite Head Alignment. Vizualiai įvertinkite atspausdintą patikrinimo raštą ir įveskite rašto su blogiausiai matomomis linijomis reguliavimo vertę. Jei atspausdintame patikrinimo rašte nėra optimalios reguliavimo vertės, įveskite „1“ arba „13“ ir naudokite šį nustatymą dar kartą. Programinėje įrangoje ar spausdintuvo nustatymuose pasirinkus <b>Uni-Directional</b>, šis išlygiavimas neturės įtakos spausdiniui.</p> <p> „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas“ puslapyje 50</p>
Offset Head Alignment	-10 iki +10 (0*1)	<p>Naudokite šį nustatymą, jei norite spausdinti neatliekant <b>Head Alignment</b>, kai negalite tinkamai sureguliuoti spausdinimo plokštelės aukščio dėl nelygaus spausdinimo paviršiaus, pvz., kišenės srityje. Reguliavimo vertė „+3“ atitinka spausdinimo plokštelės aukščio sumažinimą viena pakopa aukščio reguliavimo svirtimi. Norėdami toliau taisyti netinkamą vaizdo išlygiavimą, atlikite <b>Head Alignment</b>. Jei atliksite <b>Head Alignment</b>, šioje parinktyje pakeitus nustatymus bus atkuriamos pradinės vertės.</p>
Feed Adjustment	-1,00 iki +1,00 % (0,00*1)	<p>Naudokite šį nustatymą, jei norite reguliuoti spausdinimo plokštelės tiekimą kaskart, kai juda spausdinimo galvutė. Jei pasirodo tamsios linijos, nurodykite didesnę skaičių. Jei pasirodo blyškios linijos, nurodykite mažesnę skaičių.</p>
Power On Cleaning*2		
White Ink	On*1	<p>Nustatyti, kada atlikti galvutės valymą. Galima tik rašalo White (Balta) režime.</p> <p><input type="checkbox"/> <b>On:</b> valymas atliekamas įjungus maitinimą, po to valymas atliekamas periodiškai.</p> <p><input type="checkbox"/> <b>Before Printing:</b> valymas atliekamas įjungus maitinimą, bet prieš pradėdant pirmąją spausdinimo užduotį; po to valymas yra atliekamas periodiškai.</p> <p>Rekomenduojame naudoti kitą, nei <b>Off</b> nuostatą, nes spausdinimo kokybė suprastės dėl užsikišusių purkštukų ir komponentų nuosėdų rašale susidarymo, nebent White (Balta) rašalas yra periodiškai valomas. Valymo galima neatlikti, jeigu maitinimas yra labai trumpam išjungiamas ir vėl įjungiamas. Valymo laikas skiriasi priklausomai nuo laiko, kurį spausdintuvas buvo išjungtas, ir gali trukti iki 20 minučių.</p>
	Before Printing	
	Off	
Tube Washing Setup	Standard*1	<p>Pasirinkite vamzdelių valymo būdą.</p> <p><b>Standard</b> naudoja rašalo ir valymo kasetes. Nors lyginant su <b>Eco</b> būdu yra ilgas intervalas tarp valymų, reikalingas didelis rašalo kiekis užpildyti vamzdelius rašalu po to, kai juose rašalas buvo pakeistas valymo skysčiu.</p> <p><b>Eco</b> naudoja vamzdelio valymo rinkinį ir turi būti atliekamas kartą per dieną. Lyginant su <b>Standard</b> būdu, rašalas nėra išpilamas valymo metu.</p>
	Eco	

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Print Logs

Nustatymo elementas	Nustatymas	Aprašymas
Print Job Log Sheet	Print	Norėdami spausdinti užduoties žurnalą, paspauskite mygtuką OK. Informaciją apie popieriaus įdėjimą žr. toliau pateikiamame skyriuje. <a href="#">„Popieriaus įdėjimas“ puslapyje 47</a>
Total Prints	xxxxxx puslapis	Rodo visų spaudinių skaičių (iki šešiaženkliai skaičiaus).

## Printer Status


Nustatymo elementas	Nustatymas	Aprašymas
Supply Levels	Ink	Rodo kiekvienos spalvos rašalo likusį kiekį. Pakeitus rašalo kasetę, likusio rašalo lygis automatiškai nustatomas iš naujo.
	Head Cleaning Set	Rodo likusį galvutės valymo komplekto kiekį.
Firmware Version	xxxxxxx,x.xx,xxxx	Rodo spausdintuvo mikroprograminės įrangos versiją.
Print Status Sheet	Print	Spausdina dabartinių spausdintuvo nustatymų būsenų sąrašą. Pasirinkite šią parinktį norėdami greitai peržvelgti nuostatas. Informaciją apie popieriaus įdėjimą žr. toliau pateikiamame skyriuje. <a href="#">„Popieriaus įdėjimas“ puslapyje 47</a> Pastabos dėl rašalo sąnaudų Tai yra paprastas įrankis visoms rašalo sąnaudoms apskaičiuoti. „EPSON“ NEGARANTUOJA TIKSLUMO. Faktinės rašalo sąnaudos skiriasi atsižvelgiant į tokius veiksnius, kaip naudojama programinė įranga, programinės aparatinės įrangos versija, atspausdintas vaizdas, spausdinimo nustatymai, pagrindo tipai, naudojimo dažnumas, temperatūra, spausdintuvo veikimo skirtumai, naudotojo nuostatos ir praktikos. Apytikriai apskaičiavimai nereiškia visu kasetės naudojimo laikotarpiu sunaudoto rašalo, norint nustatyti likusį rašalo kiekį po kasetės pakeitimo signalo. Kai kuriuose „Epson“ spausdintuvuose yra keli įrankiai išlaidoms arba rašalo sąnaudoms apskaičiuoti ir ne visi įrankiai veikia tuo pačiu būdu.

## Administrator Menu

\*1 nurodo numatytuosius nustatymus

Nustatymo elementas	Nustatymas	Aprašymas
Network Setup		

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Nustatymo elementas		Nustatymas	Aprašymas
	IP Address Setting	Auto*1	Pasirinkite, ar IP adresą nustatys DHCP tarnyba ( <b>Auto</b> ) ar įvesite jį rankiniu būdu ( <b>Panel</b> ). Pasirinkę <b>Panel</b> nustatykite <b>IP Address, Subnet Mask</b> ir <b>Default Gateway</b> . Išsamesnės informacijos teiraukitės sistemos administratoriaus.
		Panel	
	Print Status Sheet	Print	<p>Spausdinamas dabartinių tinklo nustatymų sąrašas.</p> <p>Pasirinkite šią parinktį norėdami greitai peržvelgti tinklo nuostatas.</p> <p>Prieš spausdindami patikrinkite, kad USB atminties įrenginys nebūtų prijungtas prie spausdintuvo. Jei jis yra prijungtas, seni duomenys gali būti pakeisti naujais arba spausdinimo rezultatai gali būti ne tokie, kokių tikėjotės.</p> <p>Informaciją apie popieriaus įdėjimą žr. toliau pateikiamame skyriuje.</p> <p> „Popieriaus įdėjimas“ puslapyje 47</p>
	Restore Settings	Yes	Astato visus <b>Network Setup</b> nustatymus į numatytuosius.
		No*1	
Preferences			
	Date & Time	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM	Nustatykite vidinį spausdintuvo laikrodį. Laikas naudojamas spausdinant darbo žurnalą ir spausdintuvo būseną.
	Language	Japonų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
		Anglų	
		Prancūzų	
		Italų	
		Vokiečių	
		Portugalų	
		Ispanų	
		Olandų	
		Rusų	
		Korėjiečių	
	Unit: Length	m*1	Pasirinkite trukmės vienetus, kurie bus naudojami valdymo skydelio ekrane ir spausdinant raštus.
		ft/in	

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Nustatymo elementas	Nustatymas	Aprašymas
Reset All Settings	Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> , jei norite visus, išskyrus toliau pateiktus, nustatymus atstatyti į numatytuosius.
	No*1	<input type="checkbox"/> <b>Date &amp; Time</b> <input type="checkbox"/> <b>Language</b> <input type="checkbox"/> <b>Maintenance Mode</b> Net atlikus nustatymą iš naujo, šiuo metu naudojamas režimas (rašalo White (Balta), spalvoto rašalo, spausdinimas spalvotu rašalu dideliu greičiu) nėra pakeičiamas.

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

### Maintenance Mode

Išsamesnės informacijos apie Maintenance Mode įjungimą žr. toliau pateikiamame skyriuje.

 „Meniu Maintenance Mode paleidimas ir išjungimas“ puslapyje 76

\*1 nurodo numatytuosius nustatymus

Nustatymo elementas	Nustatymas	Aprašymas
Custom	XXX	Šį nustatymą naudokite tik techninės pagalbos personalo nurodymu ir t. t. Nustatymus ir operacijas atlikite tik kaip nurodyta. Įprastai šio nustatymo nereikia naudoti.
Sleep Mode	OFF	Spausdintuvus automatiškai įjungia miego režimą, jei nėra jokių klaidų, negauta jokių spausdinimo užduočių ir neatliekama jokių operacijų su valdymo skydeliu ar kitų veiksmų pasirinktą laiko tarpą. Naudojami šią parinktį galite nustatyti laikotarpį, po kurio spausdintuvus persijungs į miego režimą. Kai spausdintuvus įjungia miego režimą, išsijungia valdymo skydelio ekranas, vidiniai varikliai ir kitos dalys, kad būtų naudojama mažiau energijos. Paspaudus mygtuką valdymo skydelyje, ekranas vėl įjungiamas, tačiau jei per 30 sekundžių neatliekama jokių operacijų, skydelis vėl išsijungia. Spausdintuvus atstato visus ankstesnius nustatymus atliekant su aparatine įranga susijusias operacijas, pvz., priėmus spausdinimo užduotį.
	Po 5–180 minučių (30*1)	
Reset All Settings	Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> , jei norite visus, išskyrus toliau pateiktus, nustatymus atstatyti į numatytuosius. <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>Date &amp; Time</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>Language</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>Custom</b></li> </ul> Net atlikus nustatymą iš naujo, šiuo metu naudojamas režimas (rašalo White (Balta), spalvoto rašalo, spausdinimas spalvotu rašalu dideliu greičiu) nėra pakeičiamas.
	No*1	







# Problemų sprendimo priemonė

## Ką daryti, kai rodomas pranešimas

Jei spausdintuvas pateikia vieną iš toliau nurodytų pranešimų, vadovaukitės pateikiamais sprendimo būdais ir atlikite reikiamus veiksmus.

Pranešimas	Ką daryti
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Patikrinkite, ar kasetė yra tokios spalvos, kokia rodoma valdymo skydelyje, tuomet iš naujo įdėkite kasetę. Jei pranešimas išlieka, įstatykite naują rašalo kasetę (jokiu būdu nedėkite kasetės, sukėlusios klaidą). <a href="#">☞ „Procedūra“ puslapyje 65</a></li> </ul>
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Rašalo kasetėje galėjo susikaupti kondensato. Palikite ją 4 valandas ar ilgiau kambario temperatūroje ir vėl įdėkite. <a href="#">☞ „Pastabos dėl kasečių naudojimo“ puslapyje 20</a></li> </ul>
Ink Low	Liko mažai rašalo. Paruoškite naują rašalo kasetę. <a href="#">☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96</a>
Prepare empty waste ink bottle.	Liekamojo rašalo buteliuke liko nedaug tuščios vietos. Paruoškite naują liekamojo rašalo buteliuką. <a href="#">☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96</a>
Head cleaning set is nearing end of life.	Greitai bus laikas keisti galvutės valymo komplektą (valymo bloką, nuo išdžiūvimo saugančius dangtelius ir praplovimo tarpiklį). Galite tęsti spausdinti, tačiau turėkite paruošę naują galvutės valymo komplektą. <a href="#">☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96</a>
Head Cleaning Set Life Replace head cleaning set. Press OK to move platen back, then start replacement.	Laikas keisti galvutės valymo komplektą (valymo bloką, nuo išdžiūvimo saugančius dangtelius ir praplovimo tarpiklį). Pakeiskite komplektą. <a href="#">☞ „Galvutės valymo komplekto keitimas“ puslapyje 57</a>
See manual to clean scale and change air filter.	Paruoškite naują oro filtrą, tada nuvalykite suporto liniuotę ir pakeiskite oro filtrą. <a href="#">☞ „Liniuotės valymas ir oro filtro keitimas“ puslapyje 68</a>
USB Memory Error Failed to read USB memory.	<p>USB atminties įrenginio būsena gali būti tokia.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> USB atminties įrenginys buvo atjungtas duomenų nuskaitymo metu</li> <li><input type="checkbox"/> Pasirinktas failas yra sugadintas</li> <li><input type="checkbox"/> USB atminties įrenginio formato tipas ar failo formatas gali būti nepalaikomas</li> </ul> <p><a href="#">☞ „USB atminties įrenginio reikalavimai“ puslapyje 43</a></p> <p>Patikrinkite indikatorius ir įsitikinkite, kad prieš atjungiant iš spausdintuvo kita programa nesinaudoja USB atminties įrenginiu.</p>

## Problemų sprendimo priemonė

Pranešimas	Ką daryti
USB Memory Error Failed to write to USB memory.	USB atminties įrenginio būseną gali būti tokia. <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> USB atminties įrenginys sugadintas</li> <li><input type="checkbox"/> USB atminties įrenginys buvo atjungtas duomenų įrašymo metu</li> <li><input type="checkbox"/> Nepakanka laisvos vietos arba išsaugotų failų skaičius pasiekė maksimalią ribą</li> </ul> ➤ „USB atminties įrenginio reikalavimai“ puslapyje 43  Patikrinkite, ar USB atminties įrenginys nesugadintas ir ar pakanka laisvos vietos.
Platen Move Error Abnormal platen move detected. Check platen path and press  .	Spausdinimo plokštei judant į priekį ar atgal į spausdintuvą, jos kelyje nustatyta kliūtis. Patikrinkite, ar nėra kliūties spausdinimo plokštelės kelyje ir po slankiojančiu pagrindu. Jei reikia patikrinti spausdintuvo vidų, atidarykite spausdintuvo dangtį. Patikrinę uždarykite spausdintuvo dangtį.
Platen Height Error Height sensor has detected obstruction. Press  to move platen and check shirt height.	Aukščio nustatymo jutiklis galėjo suveikti dėl nelygaus įdėtų marškinėlių paviršiaus. Paspauskite mygtuką  , kad ištrauktumėte spausdinimo plokštelę į priekį, sureguliuokite aukštį ir bandykite dar kartą.  ➤ „Aukščio reguliavimas“ puslapyje 38
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Išjunkite spausdintuvą, šiek tiek palaukite ir vėl įjunkite.  Norėdami iš naujo bandyti atnaujinti, naudokite EPSON LFP Remote Panel 2.  Jei šis pranešimas vėl rodomas LCD ekrane, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.
Command Error Check print settings on RIP.	Paspauskite mygtuką  ir atšaukite spausdinimo užduotį. Patikrinkite, kad įdiegta RIP programinė įranga būtų suderinama su spausdintuvu.
Information Some time has passed since operation began. Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.	10 ar daugiau minučių praėjo nuo to laiko, kai pradėjote valyti dangtelį ar keisti galvutės valymo komplektą. Jei spausdinimo galvutė ilgiau nei 10 minučių yra ne savo numatytoje vietoje, purkštukai gali lengvai užsikimšti. Kuo greičiau baikite valyti ar keisti. Baigus operaciją rekomenduojame atlikti purkštukų patikrinimą, kad įsitikintumėte, jog purkštukai neužsikimšo.  ➤ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 47
Information Power On Cleaning is off. Perform head cleaning if required.	Jei tam tikrą laiką neatliekamas rašalo White (Balta) valymas, dėl nuosėdų susidarymo (rašalo dalelės grimzta į skysčio dugną) ir užsikimšusių purkštukų gali suprastėti spausdinimo kokybė. Jei spausdintuvas buvo ilgą laiką išjungtas, išvalykite spausdintuvą.
Tube Washing Needed You need tube washing. Perform washing now?	Vamzdelių valymui naudokite vamzdelio valymo komplektą (eksploatacinis produktas). Jeigu neturite rankinio vamzdelio valymo komplekto, <b>Printer Setup — Tube Washing Setup</b> nustatykite į <b>Standard</b> , tada vamzdelių plovimui naudokite kasetę. Toliau pateikiama daugiau informacijos apie šią operaciją.  ➤ „Tube Washing“ puslapyje 60
Tube Washing You need tube washing at end of work day. Perform washing now?	Prieš išjungiant spausdintuvą, vamzdeliai turi būti plaunami naudojant vamzdelio plovimo rinkinį. Pasirinkus <b>Yes</b> , atlikite operaciją <b>Maintenance — Tube Washing</b> . Jeigu neturite rankinio vamzdelio valymo komplekto, <b>Printer Setup — Tube Washing Setup</b> nustatykite į <b>Standard</b> , tada vamzdelių plovimui naudokite kasetę.  ➤ „Tube Washing“ puslapyje 60

## Problemų sprendimo priemonė

# Kreipimosi dėl priežiūros/techninės pagalbos atvejai

Pranešimas	Ką daryti
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	<p>Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga.</p> <p>Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą.</p> <p>Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas.</p>
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	<p>Kreipimosi dėl techninės pagalbos atvejis įvyksta, kai:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas</li> <li><input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti</li> </ul> <p>Kai rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo bei vėl jį prijunkite. Kelis kartus išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.</p> <p>Jei LCD skydelyje rodomas tas pats kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXX“.</p>

## Trikčių šalinimas

### Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

#### Spausdintuvas neįsijungia

- **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**  
Įsitikinkite, kad maitinimo kabelis būtų patikimai prijungtas.

- **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**  
Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

#### Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

- **Ar kabelis prijungtas tinkamai?**  
Patikrinkite, ar sąsajos kabelis saugiai prijungtas prie spausdintuvo prievado ir kompiuterio. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

- **Ar kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio reikalavimus?**  
Patikrinkite sąsajos kabelio modelį ir specifikacijas, jei norite sužinoti, ar kabelis tinka kompiuterio tipui ir spausdintuvo specifikacijoms.

 [„Reikalavimai sistemai“ puslapyje 101](#)

- **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**  
Pagal USB specifikacijas galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelį junkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.



- **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**  
Įsitikinkite, kad kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei kompiuteris tinkamai atpažįsta USB šakotuvą, atjunkite visus USB šakotuvus nuo kompiuterio ir prijunkite spausdintuvą tiesiai prie kompiuterio USB lizdo. Jei norite daugiau sužinoti apie USB šakotuvo veikimą, kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją.

### Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

- **Ar tinklo nuostatos teisingos?**  
Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

- **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**  
Jei galite spausdinti per USB, problemos ieškokite tinklo nuostatose. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos dokumentaciją. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio vartotojo vadovo skyrių.

### Įvyko spausdintuvo klaida

- **Peržiūrėkite valdymo skydelyje rodomą pranešimą.**  
 [„Valdymo skydelis“ puslapyje 13](#)  
 [„Ką daryti, kai rodomas pranešimas“ puslapyje 87](#)

### Spausdintuvas veikia, bet nespausdinama

#### Spausdinimo galvutė juda, bet nespausdinama

- **Ar tinkamai sureguliuotas spausdinimo plokštelės aukštis?**  
Spausdintuvas negali tinkamai spausdinti, jei spausdinimo paviršius yra per toli nuo spausdinimo galvutės. Sureguliuokite spausdinimo plokštelės aukštį.

 [„Aukščio reguliavimas“ puslapyje 38](#)

- **Patikrinkite spausdintuvo veikimą.**  
Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą. Kadangi išspausdinti purkštukų patikrinimo raštą galima neprijungus prie kompiuterio, galite patikrinti spausdintuvo veikimą ir spausdinimo būseną.

 [„Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 47](#)

Jei purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai, žr. kitą dalį.

## Problemų sprendimo priemonė

### Purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai

- **Atlikite galvutės valymą.**  
Purkštukai gali būti užsikimšę. Nuvalykite spausdinimo galvutę ir dar kartą spausdinkite patikrinimo raštą.

 „Spausdinimo galvutės valymas“ puslapyje 49

Jei keletą kartų nuvalius galvutę problema išlieka, nuvalykite spausdinimo plokštelės kelią spausdinimo galvutei. Jei tai nepašalina problemos, praplaukite vamzdelius.

 „Spausdinimo plokštelės kelio spausdinimo galvutei valymas“ puslapyje 72

 „Tube Washing“ puslapyje 60

- **Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?**

Purkštukai gali būti išdžiūvę ir užsikimšę, jei spausdintuvas ilgą laiką buvo nenaudojamas.

Jei nuvalius spausdinimo galvutę spausdintuvo būseną lieka nenormali, pakeiskite rašalą valymo skysčiu.

 „Tube Washing“ puslapyje 60

- **Ar dirbate spalvoto rašalo režimu?**

Kasetės Cleaning (Valymas) įdedamos spalvoto rašalo režime, todėl sudėtinga matyti valymo skysčiu atspausdintas eiles (CL).

Jei negalite matyti valymo skysčiu atspausdintų eilių, tai nėra problema.

- **Ar spausdinate ant popieriaus rašalo White (Balta) režimu?**

Sudėtinga matyti ant popieriaus atspausdintą rašalą White (Balta). Jei norite patikrinti rašalo White (Balta) purkštukų patikrinimo raštą, naudokite OHP lapą ir t. t.

 „Popieriaus įdėjimas“ puslapyje 47

- **Ar prie spausdinimo plokštelės kelio spausdinimo galvutei yra prilipęs medžiagos pluoštas?**

Jei prie spausdinimo plokštelės kelio spausdinimo galvutei yra prilipęs medžiagos pluoštas, jis susiliečia su spausdinimo galvute, kai ji juda, o tai gali neleisti išpurkšti rašalo. Jei keletą kartų nuvalius galvutę problema išlieka, nuvalykite spausdinimo plokštelės kelią.

 „Spausdinimo plokštelės kelio spausdinimo galvutei valymas“ puslapyje 72

### Spausdinimo rezultatai ne tokie, kokių tikėjotės

#### Spausdinimo kokybė yra prasta, nevienoda, vaizdas per šviesus ar per tamsus arba spausdiniuose matomos linijos

- **Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?**

Jei purkštukai užsikimšę, nepurškiamas atitinkamų spalvų rašalas ir spausdinimo kokybė suprastėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 47

- **Ar sureguliuote spausdinimo plokštelės aukštį?**

Jei spausdinimo paviršius yra per toli nuo spausdinimo galvutės, spausdiniuose gali būti tokių klaidų.

- Spaudinyje matomos linijos
- Vaizdo kraštai neaiškūs
- Tekstas ir tiesios linijos sudvigubėję
- Vaizdas grūdėtas

Sureguliuokite optimalų spausdinimo plokštelės aukštį.

 „Aukščio reguliavimas“ puslapyje 38

- **Ar išlygiavote spausdinimo galvutę?**

Spausdinimo galvutė normaliai spausdina dviem kryptimis. Linijos gali atrodyti nesulygiuotos dėl netinkamai išlygiuotos spausdinimo galvutės naudojant dvikryptį spausdinimą. Jei neišlygiuotos vertikalios linijos, pabandykite Head Alignment.

 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas“ puslapyje 50

- **Atlikite Feed Adjustment.**

Problemą galima išspręsti reguliuojant spausdinimo plokštelės tiekimą kaskart, kai juda spausdinimo galvutė.


Jei linijos yra tamsios, reguliuokite į „+“ pusę, jei blankios — į „-“ pusę.

 „Pagrindinio meniu sąrašas“ puslapyje 77

## Problemų sprendimo priemonė

■ **Ar naudojate originalias „Epson“ rašalo kasetes?**  
Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos „Epson“ rašalo kasetės. Jei naudosite ne „Epson“ rašalo kasetes, spausdiniai gali būti blankūs arba atspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai aptinkamas. Naudokite tinkamas rašalo kasetes.

■ **Ar naudojate senas rašalo kasetes?**  
Spausdinimo kokybė suprastės, jei naudosite senas rašalo kasetes. Pakeiskite jas naujomis. Rekomenduojame sunaudoti rašalo kasetes iki galiojimo pabaigos datos, išspausdintos ant pakuotės (per metus po įdėjimo į spausdintuvą).

■ **Ar purtėte rašalo kasetes?**  
Šio spausdintuvo rašalo kasetėse naudojamas pigmentinis rašalas. Stipriai papurtykite rašalo kasetes prieš dėdami į spausdintuvą. Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kiekvienos darbo dienos pradžioje ar kas 20 valandų (pasirodžius pranešimui) išimti ir papurtyti įdėtą rašalo White (Balta) kasetę, o kitų spalvų — kartą per mėnesį.  
 „Kasečių keitimas ir purtymas“ puslapyje 64

■ **Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?**  
Monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, todėl atspausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

■ **Ar spausdinimo metu atidarėte spausdintuvo dangtį?**  
Jei spausdinimo metu atidaromas spausdintuvo dangtis, spausdinimo galvutė staiga sustoja ir atsiranda spalvų netolygumas. Neatidarykite spausdintuvo dangčio spausdinimo metu.

■ **Ar Ink Low rodoma valdymo skydelyje?**  
Jei liko mažai rašalo, spausdinimo kokybė gali pablogėti. Rekomenduojame pakeisti rašalo kasetę nauja. Jei pakeitę rašalo kasetę pastebėjote spalvų skirtumą, pabandykite kelis kartus atlikti galvutės valymą.

■ **Ar spausdinate ryškiomis spalvomis?**  
Priklausomai nuo išpurškiamo rašalo kiekio ir marškinėlių paviršiaus nelygumų, ryškios spalvos gali atrodyti kaip linijos. Spausdintuvo Garment Creator programinėje įrangoje nustatykite [„Spausdinimo kokybė“] į [„Kokybė“].

■ **Ar marškinėliai, ant kurių spausdinate, lengvai sugeria rašalą?**  
Sudėtinga išlaikyti rašalą ant marškinėlių paviršiaus, todėl naudojant „Auto“ (dvikryptį) spausdinimą, priklausomai nuo marškinėlių paviršiaus nelygumo, gali atsirasti linijų neišlygiavimas. Tokiu atveju atlikite „Galvutės išlygiavimas“.

 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas“ puslapyje 50

Jei problema išlieka net atlikus „Galvutės išlygiavimas“, spausdintuvo Garment Creator programinėje įrangoje ar valdymo skydelio meniu pakeiskite spausdinimo galvutės judėjimą į vienkryptį. Jei linijos išlieka, nustatykite [„Spausdinimo kokybė“] į [„Kokybė“].

■ **Per daug atskiedėte išankstinio apdorojimo skystį?**  
Jei išankstinio apdorojimo skystis yra per daug atskiestas, rašalo White (Balta) tvirtumas sumažėja ir vaizdo kraštai gali būti neaiškūs. Programinėje įrangoje pabandykite sumažinti rašalo White (Balta) tankį arba padidinti išankstinio apdorojimo skysčio koncentraciją.

■ **Sureguliuokite rašalo White (Balta) tankį.**  
Spausdinant ant tamsios spalvos marškinėlių, priklausomai nuo pagrindo spalvos, gali atsirasti vertikalų netolygumą. Tokiu atveju pabandykite sumažinti pagrindui naudojamo rašalo White (Balta) tankį. Rašalo White (Balta) tankį galite reguliuoti spausdintuvo Garment Creator programinėje įrangoje.

## Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

■ **Spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota?**  
Spausdinimo galvutė normaliai spausdina dviem kryptimis. Linijos gali atrodyti nesulygiuotos dėl netinkamai išlygiuotos spausdinimo galvutės naudojant dvikryptį spausdinimą. Jei neišlygiuotos vertikalios linijos, pabandykite Head Alignment.

 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas“ puslapyje 50

Jei linijos yra netinkamai išlygiuotos net atlikus Head Alignment, spausdintuvo Garment Creator programinėje įrangoje ar valdymo skydelio meniu sąrašė **Head Move Direction** nustatykite į **Uni-Directional**.

 „Pagrindinio meniu sąrašas“ puslapyje 77



## Problemų sprendimo priemonė

### Atspausdintas paviršius yra išsteptas

#### ■ Ar išsiurbimo dangtelis yra švarus?

Atspausdintas paviršius gali būti išsteptas dėl rašalo lašėjimo, kai rašalo gabaliukai ar pūkeliai įstringa aplink išsiurbimo dangtelį. Išvalykite išsiurbimo dangtelį.

 „Dangtelių valymas“ puslapyje 55

#### ■ Ant spausdinimo paviršiaus yra pūkelių ar pasišiaušusių medžiagos pluoštų?

Pūkeliai ar pasišiaušę medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas marškinėlių sritis. Pašalinkite pūkelius lipnia juosta ar velenėliu ir kietu velenėliu prispauskite medžiagos pluoštus dėdami marškinėlius ant spausdinimo plokštelės.

 „Spausdinimo plokštelės įdėjimas“ puslapyje 36

#### ■ Valykite aplink spausdinimo galvutę.

Jei spausdinimo paviršius ir kiti elementai yra purvini net atlikus dangtelio valymą, aplink spausdinimo galvutės purkštukus galėjo susikaupti medžiagų pluošto, pvz., pūkelių. Valykite aplink spausdinimo galvutę.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 70

### Nepakankamas ar netolygus baltumas

#### ■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, jie neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 47

#### ■ Ar purtėte rašalo White (Balta) kasetes?

Rašalo White (Balta) dalelės gali lengvai formuoti nuosėdas, todėl jį reikia papurtyti kiekvienos darbo dienos pradžioje ar kas 20 valandų (pasirodžius pranešimui). Išimkite kasetę ir papurtykite ją.

 „Kasečių keitimas ir purtymas“ puslapyje 64

#### ■ Ar tolygiai apdorojote išankstinio apdorojimo skysčiu?

Jei išankstinio apdorojimo skysčiu apdorojama netolygiai, spaudinys gali būti netolygus. Vadovaukitės instrukcijomis ir tolygiai apdorokite išankstinio apdorojimo skysčiu.


 „Išankstinio apdorojimo skysčio naudojimas“ puslapyje 28

#### ■ Ar visiškai išdžiovinote marškinėlius po išankstinio apdorojimo?

Jei marškinėliai yra tokios būklės, baltumas gali sumažėti.


- Nepakankamas šiluminio preso veikimas
- Susikauptė drėgmės, nes marškinėliai buvo palikti ilgą laiką

Po išankstinio apdorojimo pagal fiksavimo sąlygas visiškai išdžiovinokite marškinėlius. Jei marškinėliai paliekami ilgą laiką, prieš spausdindami keletą sekundžių džiovinkite juos šiluminiame prese.

 „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas (šiluminiu presu)“ puslapyje 32

#### ■ Ar optimizavote šiluminio preso temperatūrą ir slėgį?

Šiluminio preso temperatūra mažėja, kai prispaudžiate išankstinio apdorojimo skysčiu apdorotus marškinėlius. Kai vieną po kito prispaudžiate keletą marškinėlių, patikrinkite, kad šiluminio preso temperatūra nebūtų žemesnė nei reikia. Taip pat baltumas tampa netolygus, jei yra nepakankamas slėgis, nes tuomet marškinėliai ne visiškai išdžiūva ir audinio pluoštas nėra lygiai prispaudžiamas. Įsitikinkite, kad šiluminio preso slėgis yra optimalus.

 „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas (šiluminiu presu)“ puslapyje 32

#### ■ Ar praplovėte rašalo vamzdelius?

Rašalo White (Balta) dalelės gali lengvai formuoti nuosėdas, todėl pasirodžius pranešimui praplaukite vamzdelius. Plaudami vamzdelius paruoškite tokias eksploatacines medžiagas.

- 2 rašalo White (Balta) kasetes
- 2 kasetes Cleaning (Valymas)
- Liekamojo rašalo buteliukas

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 96

 „Tube Washing“ puslapyje 60

## Problemų sprendimo priemonė

### Balta pagrindo spalva matosi už vaizdo ribų

- Programinėje įrangoje sureguliuokite baltos pagrindo spalvos spausdinimo sritį.**  
 Atspausdinta balta pagrindo spalva gali matytis už vaizdo ribų priklausomai nuo marškinėlių medžiagos ir išpurškiamo rašalo kiekio. Tokiu atveju spausdintuvo Garment Creator ar RIP programinėje įrangoje sureguliuokite baltos pagrindo spalvos spausdinimo sritį.

## Kita

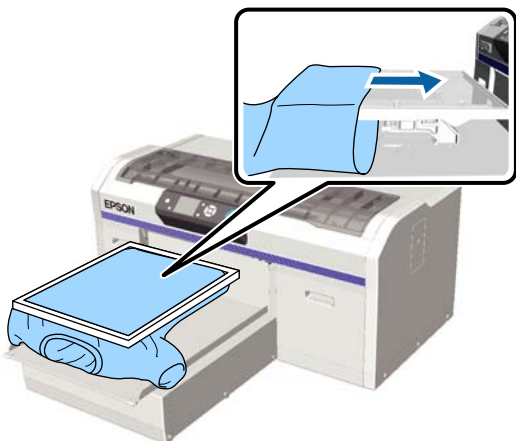
### Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

- Ar spausdintuvus veikia miego režimu?**  
 Įprastą veikimą atkurti galima paspaudus bet kurį valdymo skydelio mygtuką ir suaktyvinus ekraną, tuomet atlikus veiksmą su aparatine įranga, pvz., atidarius spausdintuvo dangtelį arba nusiuntus darbą į spausdintuvą. Laukimo laiką, po kurio spausdintuvus persijungia į miego režimą, galima nustatyti Maintenance Mode.

 „Maintenance Mode“ puslapyje 86

### Spausdinant rodoma Platen Height Error

- Ar duomenis spausdinate ant visos spausdinimo srities, reikalaujančios didelio rašalo kiekio?**  
 Spausdinant didelio rašalo kiekio reikalaujančius duomenis, spausdinimo paviršius išskyla, ir tai gali veikti aukščio nustatymo jutiklį. Tokiu atveju pabandykite įdėti marškinėlius, kaip parodyta toliau.



- Ar visiškai išdžiovinote išankstinio apdorojimo skystį?**

Jei prieš spausdinant išankstinio apdorojimo skystis nepakankamai išdžiovinamas, spausdinimo paviršius sudrėksta ir išskyla. Tai gali veikti aukščio nustatymo jutiklį. Patikrinkite, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiūvo.

### Neatspausdintos sritys yra išteptos rašalu

- Ar spausdinimo plokštelė yra švari?**

Spausdinimo plokštelės rėmelis ir viršutinė plokštelė gali būti ištepti. Patikrinkite plokštelę ir, jei reikia, nuvalykite.

 „Spausdintuvo valymas“ puslapyje 75

### Valymo pranešimas rodomas net ir nuvalius liniuotę

- Ar ant suporto liniuotės nėra dulkių arba rašalo valiklio?**

Jei nuvalius ant suporto liniuotės lieka dulkių arba rašalo valiklio, rodomas valymo pranešimas. Patikrinkite, ar ant suporto liniuotės nėra dulkių arba rašalo valiklio.

Jei šis pranešimas vėl rodomas LCD ekrane, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.

### Ant popieriaus kraštų spausdinama spausdintuvo būseną ir žurnalas


- Ar spausdinate ant M (standartinio) dydžio spausdinimo plokštelės?**

Priklausomai nuo popieriaus dydžio spausdinimo sritis gali išsiplėsti už popieriaus kraštų, jei popierius įdedamas į papildomą spausdinimo plokštelę. Įdėkite popierių į M (standartinio) dydžio spausdinimo plokštelę ir spausdinkite.

 „Popieriaus įdėjimas“ puslapyje 47

## Problemų sprendimo priemonė

### Spausdinama lėtai arba įpusėjus sustoja

- **Ar galvutė nustatyta judėti viena kryptimi? Head Move Direction** gali būti nustatyta į **Uni-Directional** spausdintuvo Garment Creator programinėje įrangoje ar spausdintuvo nustatymuose. Bet kokią kitą (išskyrus **Uni-Directional**) **Head Move Direction** galite nustatyti valdymo skydelio meniu sąrašė.  
 „Pagrindinio meniu sąrašas“ puslapyje 77

- **Ar naudojate mažo nuskaitymo greičio USB atmintuką?**  
Jei spausdindami iš USB atmintuko naudojate mažo nuskaitymo greičio USB atmintuką (4,63 MB/sek. ar mažiau), kartais spausdinimo metu spausdinimo galvutė sustoja ir spausdinimas tęsiasi. Naudokite didelio nuskaitymo greičio USB atmintuką.

### Spausdinimas neprasideda

- **Ar prijungtas USB atminties įrenginys?**  
Prijungus USB atminties įrenginį prie spausdintuvo, spausdinimas neprasidės, kol duomenys nebus išsaugoti USB atminties įrenginyje. Jei norite paspartinti spausdinimą, išimkite USB atminties įrenginį.


### Negalima naudoti USB atminties įrenginio

- **Ar prijungę USB atminties įrenginį meniu „Nustatymai“ pasirinkote USB File List?**  
Tik prijungus USB atminties įrenginį, jo piktograma nebus rodoma valdymo skydelyje. Piktograma rodoma, kai meniu „Nustatymai“ pasirenkate **USB File List** ir išsaugomi duomenys arba kai duomenys perkeliama iš kompiuterio į prie spausdintuvo prijungtą USB atminties įrenginį.

### Spausdintuvo viduje yra raudona lemputė

- **Tai nėra triktis.**  
Šviesą skleidžia lemputė spausdintuvo viduje.

### Pamiršau tinklo slaptažodį

- Jei pamiršote tinklo sąrankos metu sukurtą slaptažodį, valdymo skydelio meniu sąrašė atlikite **Restore Settings**.  
 „Pagrindinio meniu sąrašas“ puslapyje 77

# Priedas

## Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti tokią papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (2016 m. liepa).

Naujausios informacijos žr. „Epson” interneto svetainėje.

### Rašalo kasetės\*






Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	
SC-F2000	Rašalo kasetės (600 ml)	Black (Juoda)	T7251
		Cyan (Žydra)	T7252
		Magenta (Purpurinė)	T7253
		Yellow (Geltona)	T7254
		White (Balta)	T725A
	Rašalo kasetės (250 ml)	Black (Juoda)	T7301
		Cyan (Žydra)	T7302
		Magenta (Purpurinė)	T7303
		Yellow (Geltona)	T7304
		White (Balta)	T730A
SC-F2080	Rašalo kasetės (600 ml)	Black (Juoda)	T7261
		Cyan (Žydra)	T7262
		Magenta (Purpurinė)	T7263
		Yellow (Geltona)	T7264
		White (Balta)	T726A
	Rašalo kasetės (250 ml)	Black (Juoda)	T7311
		Cyan (Žydra)	T7312
		Magenta (Purpurinė)	T7313
		Yellow (Geltona)	T7314
		White (Balta)	T731A

\* „Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės arba patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti nevienodą spausdinimą. Informacija apie rašalo lygius gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimas bus užfiksuojamas, kad prireikus juo būtų galima pasinaudoti techninės priežiūros metu.

## Priedas

 „Kasečių keitimas ir purtymas” puslapyje 64

## Kita

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paiškinimas
Cleaning cartridge (Valymo kasetė)	T7360	Skirta valyti spausdinimo galvutę ir vamzdelius.
Pre-treatment Liquid (Išankstinio apdorojimo skystis)	T7361	20 litrų. Prieš naudojimą atskiesti.  „Išankstinio apdorojimo skysčio naudojimas” puslapyje 28
Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys)	T7362	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridedamas priežiūros rinkinys. Šiame rinkinyje yra pirštinės, valymo pagaliukai, rašalo valiklis ir indelis, skirti reguliariai atlikti valymo procedūras, pvz., dangtelių valymą.  „Periodinė priežiūra” puslapyje 52
Tube Cleaning Kit (Vamzdelio valymo rinkinys)	T7363	Šis rinkinys reikalingas atlikti techninę priežiūrą, kai valdymo skydelyje <b>Printer Setup — Tube Washing Setup</b> yra pasirenkama <b>Eco</b> .  „Periodinė priežiūra” puslapyje 52
Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas)	C13S092001	Šiame komplekte yra praplovimo tarpiklis ir valymo blokas.  „Periodinė priežiūra” puslapyje 52
Air Filter (Oro filtras)	C13S092021	Oro filtras ir valymo skudurėlių (x 5) komplektas.  „Periodinė priežiūra” puslapyje 52
Waste Ink Bottle (Liekamojo rašalo buteliukas)	T7240	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridedamas liekamojo rašalo buteliukas.
Large Platen (Didelė spausdinimo plokštelė) (16 × 20 col./406 × 508 mm)	C12C890911	Išoriniai matmenys: (P) 439 × (G) 541 × (A) 52 mm, svoris: 3,7 kg, spausdinimo plokštelės storis: 8 mm.
Medium Platen (Vidutinio dydžio spausdinimo plokštelė) (14 × 16 col./356 × 406 mm)	C12C890912	Tokia pati, kaip prie spausdintuvo pridedama spausdinimo plokštelė. Išoriniai matmenys: (P) 389 × (G) 439 × (A) 50 mm, svoris: 2,6 kg, spausdinimo plokštelės storis: 8 mm.
Small Platen (Maža spausdinimo plokštelė) (10 × 12 col./254 × 305 mm)	C12C890913	Išoriniai matmenys: (P) 287 × (G) 338 × (A) 50 mm, svoris: 1,7 kg, spausdinimo plokštelės storis: 8 mm.
Extra Small Platen (Ypač maža spausdinimo plokštelė) (7 × 8 col./178 × 203 mm) (išskyrus SC-F2080)	C12C932131	Išoriniai matmenys: (P) 209 × (G) 234 × (A) 40 mm, svoris: 1,0 kg.
Extra Small Platen (Ypač maža spausdinimo plokštelė) (7 × 8 col./178 × 203 mm) (skirta SC-F2080)	C12C932141	
Sleeve platen (Velenėlio tipo spausdinimo plokštelė)	C12C891191	Išoriniai matmenys: (P) 147 × (G) 379 × (A) 46 mm, svoris: 0,9 kg.

## Priedas

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paiškinimas
Medium Grooved Platen (Vidutinė spausdinimo plokštelė su centriniu grioveliu) (išskyrus SC-F2080)	C12C932151	Išoriniai matmenys: (P) 389 × (G) 439 × (A) 50 mm (toks pats kaip ir M dydžio spausdinimo plokštelės), svoris: 3,8 kg.
Medium Grooved Platen (Vidutinė spausdinimo plokštelė su centriniu grioveliu) (skirta SC-F2080)	C12C932161	
Pre-treatment roller set (Išankstinio apdorojimo velenėlio rinkinys)	C12C891201	Trijų velenėlių rinkinys, rankena ir padėklas.
Replacement rollers for pre-treatment (Išankstinio apdorojimo pakeitimo velenėliai) (3 vnt.)	C12C891211	Tokie patys, kaip su išankstinio apdorojimo velenėlių komplektu pateiktas velenėlis.
Hard roller (Kietas velenėlis)	C12C891221	Velenėlių rinkinys (kietų) ir rankena.

## Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo

Šiame skyriuje aiškinama, kaip perkelti ar transportuoti spausdintuvą.



### **Perspėjimas:**

- Nebandykite patys nešti spausdintuvo. Spausdintuvą pakuoti ir perkelti turėtų 3 žmonės.*
- Perkeldami spausdintuvą nepakreipkite jo didesniu nei 10 laipsnių kampu. Priešingu atveju jis gali nukristi ir sukelti nelaimingą atsitikimą.*
- Keldami spausdintuvą nepersitempkite.*
- Keldami spausdintuvą laikykite jį vadove nurodytose vietose. Jei kelsite spausdintuvą laikydami kitose vietose, jis gali nukristi ir sužaloti, arba jūsų pirštai gali būti prispausti statant spausdintuvą į vietą.*

### **Svarbu:**

- Lieskite tik reikiamas vietas. Priešingu atveju gali atsirasti veikimo sutrikimų.*
- Perkeldami ir transportuodami spausdintuvą, neišimkite rašalo kasečių, nes priešingu atveju purkštukai gali užsikimšti ir negalėsite spausdinti arba gali ištekėti rašalas.*

Prieš perkeldami ar transportuodami spausdintuvą, iš anksto atlikite šiuos parengiamuosius veiksmus.


- Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite visus kabelius.
- Išimkite spausdinimo plokštelę.  
 „Spausdinimo plokštelės pakeitimas” puslapyje 35
- Uždarykite fiksavimo svirtį.
- Patikrinkite, ar įrankių laikymo vietoje nėra jokių įrankių.  
 „Priekinė dalis” puslapyje 7


## Pasiruošimas perkelti

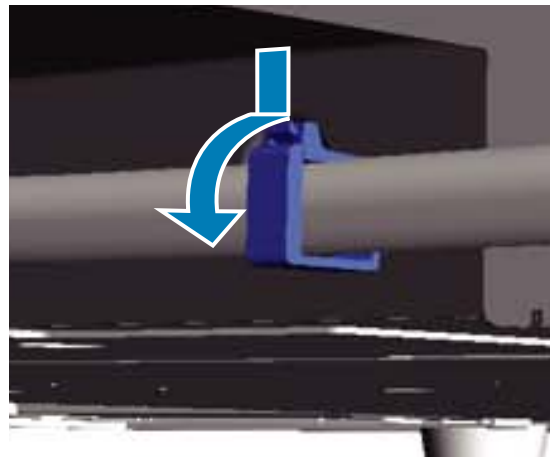
Šiame skyriuje aiškinama, kaip perkelti spausdintuvą tame pačiame aukšte nekeičiant aukščio nustatymų. Jei norite perkelti spausdintuvą į kitą aukštą ar pastatą, žr. toliau pateikiamas instrukcijas.

 „Spausdintuvo transportavimas” puslapyje 100

Galite išsitepti rankas liekamuju rašalu. Jei reikia, mūvėkite pirštines, esančias su spausdintuvu gautame priežiūros rinkinyje.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 96

- 1** Patikrinkite, kad maitinimas būtų išjungtas.
- 2** Išimkite liekamojo rašalo buteliuką.  
 „Liekamojo rašalo buteliuko keitimas” puslapyje 67
- 3** Nuo vamzdelio laikiklio nuimkite liekamojo rašalo vamzdelį.



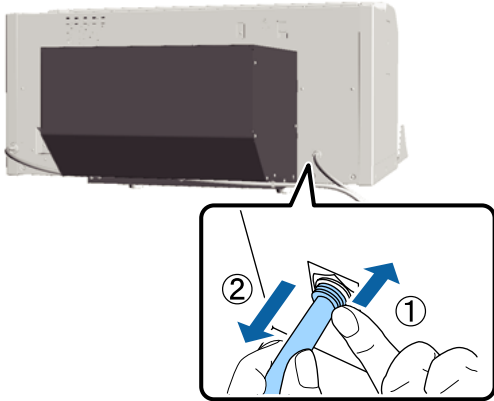
- 4** Paspauskite ir laikykite liekamojo rašalo lizdo kraštą ir ištraukite kairįjį ir dešinįjį liekamojo rašalo vamzdelius.

### **Svarbu:**

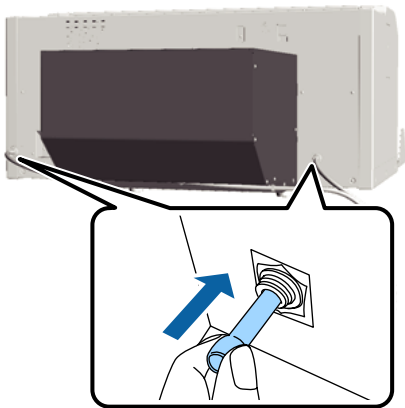
*Liekamasis rašalas gali išsipilti iš lizdo ar vamzdelio. Atlikdami veiksmus būkite atsargūs.*



## Priedas



- 5** Įdėkite sąrankos metu išimtas dalis.



## Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo

Norėdami naudotis spausdintuvu jį perkėlę, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- 1** Patikrinkite, ar vieta tinkama eksploatavimui.  
☞ *Parengties vadovas* (knygelė)
- 2** Įkiškite liekamojo rašalo vamzdelį ir buteliuką.  
☞ *Parengties vadovas* (knygelė)
- 3** Įkiškite maitinimo laido kištuką į elektros lizdą ir įjunkite spausdintuvą.  
☞ *Parengties vadovas* (knygelė)
- 4** Atlikite purkštukų patikrinimą ir įsitikinkite, kad nėra užsikimšusių purkštukų.  
☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 47

- 5** Sureguliuokite netinkamą spausdinimo galvutės išlygiavimą ir tuomet patikrinkite spausdinimo kokybę.

☞ „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas” puslapyje 50

## Spausdintuvo transportavimas

Transportuodami spausdintuvą saugokite jį nuo smūgių ir vibracijos naudodami apsaugines ir pakuotės medžiagas, kurios buvo naudotos pirmą kartą pristatant spausdintuvą, kai jis buvo paruoštas pervežti.

☞ „Pasiruošimas perkelti” puslapyje 99

Jei norite prie slankiojančio pagrindo tvirtinti apsaugines dalis, kurios buvo naudojamos pristatant spausdintuvą, žr. *Parengties vadovas* (knygelė).

☞ *Parengties vadovas* (knygelė)

### **!** Paspėjimas:

*Transportuodami spausdintuvą, nepakreipkite jo, nestatykite ant šono ir neapverskite. Priešingu atveju gali nutekėti rašalas.*

Transportavę spausdintuvą, nustatykite jį atlikdami tokius pačius veiksmus, kaip ir prieš perkeliant spausdintuvą.

☞ „Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo” puslapyje 100

## Priedas

## Reikalavimai sistemai

Kad galėtumėte įdiegti ir naudoti šio spausdintuvo programinę įrangą, turi būti tenkinami nurodyti reikalavimai sistemai.

### Windows

Operacinė sistema (suderinama su 32/64 bitų versijomis)	„Windows XP“/„Windows Vista“/ „Windows 7“/„Windows 8“
Centrinis procesorius	„Core 2 Duo“ 2,0 GHz arba spartesnis
Atmintis	1 GB arba daugiau
Kietasis diskas	32 GB arba daugiau
Sąsaja	2 didelės spartos USB prievadai, suderinami su USB 2.0 specifikacija (gale — prijungti prie kompiuterio, priekyje — USB atminties įrenginiui).  Ethernetas 10BASE-T/100BASE-TX
Ekrano skyra	XGA (1024 × 768) ar didesnė skyra

**Pastaba:**

Diegdami privalote prisijungti kaip *Computer administrator* (*Kompiuterio administratorius*) (naudotojas, turintis *Administrative Rights* (*Administravimo teisės*)).

### Mac OS X

Operacinė sistema	Mac OS X v10.6.8  Mac OS X v10.7.x	Mac OS X v10.8.x
Centrinis procesorius	„Core 2 Duo“ 2,0 GHz arba spartesnis	„Core i5“ 2,0 GHz arba spartesnis
Atmintis	1 GB arba daugiau	2 GB arba daugiau
Kietasis diskas	32 GB arba daugiau	
Sąsaja	2 didelės spartos USB prievadai, suderinami su USB 2.0 specifikacija (gale — prijungti prie kompiuterio, priekyje — USB atminties įrenginiui).  Ethernetas 10BASE-T/100BASE-TX	

Ekrano skyra

XGA (1024 × 768) ar didesnė skyra

## Priedas

# Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	
Rašalo White (Balta) režimas	White (Balta): 720 purkštukų x 2 Spalvotas: 360 purkštukų (x 4 spalvos)
Spalvoto rašalo režimas	360 purkštukų (x 4 spalvos)
Spausdinimas spalvotu rašalu dideliu greičiu	720 purkštukų (x 4 spalvos)
Skyra (didžiausia)	White (Balta): 1440 x 1440 dpi Spalvotas: 1440 x 720 dpi
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo plokštelės tiekimo metodas	Konvejerio diržas
Įtaisytoji atmintis	Pagrindinė atmintis: 512 MB Tinklas: 128 MB
Nominali įtampa	Nuo 100 iki 240 V kintamoji srovė
Nominalus dažnis	50/60 Hz
Nominali srovė	0,7–0,4 A
Naudojama energija	
Naudojant	Apytikriai 52 W
Miego režimas	Apytikriai 10 W
Išjungus	0,5 W ir mažiau
Lygiagretaus reguliavimo plokštelė (Spausdinimo plokštelės svoris neviršija 3,7 kg)	

Spausdintuvo specifikacijos	
Lizdo intervalas	128 mm
Lizdo skersmuo	19,9 mm
Galimi aukščiai	Nuo 23,5 iki 31,5 mm
Aukščio reguliavimo tarpiklių storis	7,5 mm (4 taškai)
Temperatūra	Eksplotavimo: 10–35 °C Laikymo aplinka (neišpakavus): nuo -20 iki 60 °C (per 120 valandų esant 60 °C, per vieną mėnesį esant 40 °C) Laikymo aplinka (išpakavus): nuo -20 iki 40 °C (per vieną mėnesį esant 40 °C)
Drėgmė (be kondensacijos)	Eksplotavimo: nuo 20 iki 80 % Laikymo aplinka (neišpakavus): nuo 5 iki 85 % Laikymo aplinka (išpakavus): nuo 5 iki 85 %
Darbinė temperatūra/drėgmė	
Išoriniai matmenys (laikymo aplinkoje)	(P) 985 x (G) 1425 x (A) 490 mm
Svoris	Apytikriai 82 kg (kai įdėta komplekte esanti spausdinimo plokštelė, be rašalo kasečių ar liekamojo rašalo vamzdelių)

### Rašalo techniniai duomenys

Tipas	Specialios rašalo kasetės
-------	---------------------------

## Priedas

Rašalo techniniai duomenys	
Pigmentinis rašalas	Rašalo White (Balta) režimas: Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Black (Juoda), White (Balta)  Spalvotas spausdinimas/spausdinimas spalvotu rašalu dideliu greičiu: Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Black (Juoda)
Galiojimo pabaigos data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	1 metai (įdėjus į spausdintuvą)
Temperatūra	Eksplotavimo: 10–35 °C  Laikymo aplinkoje (pakuotėje) ir įdėjus į spausdintuvą: nuo -20 iki 40 °C (per 4 dienas esant -20 °C, per mėnesį esant 40 °C)  Transportavimo (pakuotėje): -20–60 °C (per 4 dienas esant -20 °C, per mėnesį esant 40 °C, 72 val. esant 60 °C)
Kasetės matmenys	600 ml: (P) 40 × (G) 305 × (A) 110 mm 250 ml: (P) 40 × (G) 200 × (A) 110 mm

**Svarbu:**

*Nebandykite papildyti rašalo kasetės.*

Valymo kasetės specifikacijos	
Galiojimo pabaigos data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Temperatūra	Eksplotavimo: 10–35 °C  Laikymo aplinkoje (pakuotėje) ir įdėjus į spausdintuvą: -20–40 °C (per 4 dienas esant -20 °C, per mėnesį esant 40 °C)  Transportavimo (pakuotėje): -20–60 °C (per 4 dienas esant -20 °C, per mėnesį esant 40 °C, 72 val. esant 60 °C)
Talpa	700 ml
Kasetės matmenys	(P) 40 × (G) 305 × (A) 110 mm

Išankstinio apdorojimo skysčio specifikacijos	
Galiojimo pabaigos data	Žr. ant pakuotės ir kasetės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Temperatūra	Eksplotavimo: 10–35 °C  Laikymo aplinkoje (pakuotėje): -20–40 °C (per 4 dienas esant -20 °C, per mėnesį esant 40 °C)  Transportavimo (pakuotėje): -20–60 °C (per 4 dienas esant -20 °C, per mėnesį esant 40 °C, 72 val. esant 60 °C)
Talpa	20 l
Matmenys	(P) 300 × (G) 300 × (A) 300 mm

Rašalo valiklio ir vamzdelio valymo skysčio specifikacijos	
Galiojimo pabaigos data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Temperatūra	Eksplotavimo: 10–35 °C  Laikymo aplinkoje (pakuotėje): -20–40 °C (per 4 dienas esant -20 °C, per mėnesį esant 40 °C)  Transportavimo (pakuotėje): -20–60 °C (per 4 dienas esant -20 °C, per mėnesį esant 40 °C, 72 val. esant 60 °C)
Talpa	150 ml

## Standartai ir patvirtinimai

Sauga	UL 60950-1	
	CAN/CSA C22.2 Nr. 60950-1	
	Mažos įtampos direktyva 2006/95/EB	EN 60950-1

## Priedas

EMC	FCC 15 dalis, B skyrius, A klasė	
	CAN/CAS-CEI/IEC CISPR 22 A klasė	
	AS/NZS CISPR 22 A klasė	
	EMC direktyva 2004/108/EB	EN 55022 A klasė
		EN 55024
EN 61000-3-2		
EN 61000-3-3		

**Įspėjimas:**

*Tai yra A klasės gaminy. Buities aplinkoje šis gaminy gali sukelti radijo bangų trikdžių. Tokiu atveju gali tekti imtis atitinkamų priemonių.*

## Kur gauti pagalbą

### Techninės pagalbos svetainė

„Epson“ techninės pagalbos svetainėje pateikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jei turite žiniatinklio naršyklę ir galite prisijungti prie žiniatinklio, atsidarykite svetainę, esančią adresu:

<http://support.epson.net/>

Jei jums reikia naujausių tvarkyklių, DUK, instrukcijų ir kitos parsisiunčiamos medžiagos, prisijunkite prie svetainės adresu:

<http://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinio Epson svetainės pagalbos skyrių.

## Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių

### Prieš kreipiantis į Epson

Jei jūsų „Epson“ gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson“ techninės pagalbos tarnybą. Jei pateikiamame sąraše „Epson“ pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson“ techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- Gaminio serijos numerį  
(Paprastai serijos numeris yra nurodytas kitoje gaminio pusėje.)
- Gaminio modelį
- Gaminio programinės įrangos versiją  
(Spustelėkite **About**, **Version Info** ar panašų gaminio programinės įrangos mygtuką.)
- Savo kompiuterio gamintoją ir modelį
- Savo kompiuterio operacinės sistemos pavadinimą ir versiją
- Programinės įrangos programų, kurias paprastai naudojate su savo gaminiu, pavadinimus ir versijas

## Kur gauti pagalbos

## Pagalba vartotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

### Pagalba internetu

Apsilankykite Epson pagalbos svetainėje adresu <http://epson.com/support> ir pasirinkite gaminį bendrų problemų sprendimams. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

### Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite: (562) 276-1300 (JAV) arba (905) 709-9475 (Kanada) nuo 6 iki 18 val. Ramiojo vandenyno regiono laiku, nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo. Gali būti taikomi skambučių į užsienį tarifai.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- Gaminio pavadinimas
- Gaminio serijos numerį
- Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- Kompiuterio konfigūracija
- Problemos aprašymas

**Pastaba:**

*Prireikus pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.*

## Eksploatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba galite įsigyti internetu adresu <http://www.epsonstore.com> (pardavimai JAV) arba <http://www.epson.ca> (pardavimai Kanadoje).

## Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

## Pagalba naudotojams Australijoje

Epson Australia nori teikti jums aukšto lygio klientų techninio aptarnavimo paslaugas. Papildomai prie jūsų gaminio dokumentų, mes pateikiame šiuos šaltinius informacijai gauti:

### Jūsų pardavėjas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Pardavėjas visada turi būti pirmasis, kuriam skambinate patarimo dėl iškilusių problemų; dažnai jie gali išspręsti problemas greitai ir lengvai, o taip pat duoti patarimą apie veiksmus, kuriuos turite daryti.

### Žiniatinklio URL

<http://www.epson.com.au>

Prisijunkite prie Epson Australia žiniatinklio puslapių. Verta kartais čia užsukti naršant internete! Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsisiuntimo sritis, „Epson“ kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).



## Kur gauti pagalbą

### „Epson“ pagalbą skyrius

Epson pagalbą telefonu skyrius yra galutinė priemonė, užtikrinanti, kad mūsų klientai gautų patarimų. Pagalbą skyriaus operatoriai gali padėti jums įdiegiant, konfigūruojant ir naudojant Epson gaminius. Mūsų prekybos skatinimo pagalbą skyrius gali pateikti literatūrą apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur rasti artimiausią parduotuvę arba techninės priežiūros atstovą. Čia yra atsakymų į įvairiausio pobūdžio užklausas.

Pagalbą telefonu skyriaus numeriai:

Tel.: 1300 361 054

Faksas: (02) 8899 3789

Prieš skambinant siūlome pasiruošti visą susijusią informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau mes galėsime padėti išspręsti problemą. Tai yra informacija apie jūsų Epson gaminio dokumentus, kompiuterio tipą, operacinę sistemą, taikomąsias programas ir bet kokia informacija, kuri jums atrodo reikalinga.

### Pagalbą naudotojams Singapūre

Informacijos šaltiniai, techninė pagalba ir paslaugos, kurias teikia Epson Singapore, yra šios:

#### Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.sg>)

Galima gauti informaciją apie gaminio techninius duomenis, parsiųsti tvarkyklės, rasti atsakymus į dažnai užduodamus klausimus (DUK), pardavimo užklausas ir gauti techninę pagalbą el. paštu.

### „Epson“ pagalbą skyrius (Tel. (65) 6586 3111)

Mūsų pagalbą skyriaus komanda gali padėti jums telefonu šiais klausimais:

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- Dėl gaminio naudojimo ar problemų
- Dėl remonto paslaugų ir garantijos

### Pagalbą naudotojams Tailande

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

#### Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.th>)

Pateikiama informacija apie gaminio techninius duomenis, tvarkyklės parsiųsti, dažnai užduodami klausimai (DUK) ir el. pašto adresas.

### Epson karštoji linija (Tel.: (66) 2685-9899)

Mūsų karštosios linijos komanda gali padėti jums telefonu šiais klausimais:

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- Dėl gaminio naudojimo ar problemų
- Dėl remonto paslaugų ir garantijos

### Pagalbą naudotojams Vietname

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

Epson karštoji linija 84-8-823-9239  
(telefonas):

Paslaugų centras: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City  
Vietnam

### Pagalbą naudotojams Indonezijoje

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

#### Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.id>)

- Informacija apie gaminio techninius duomenis, tvarkyklės parsiųsti

## Kur gauti pagalbą

- ☐ Dažnai užduodami klausimai (DUK), informacija apie parduodamus gaminius, el. paštu pateikiami klausimai

**Epson karštoji linija**

- ☐ Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos

- ☐ Techninis palaikymas

Tel.: (62) 21-572 4350

Faksas: (62) 21-572 4357

**Epson paslaugų centras**

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

Tel./faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No. 2  
Bandung

Tel./faks.: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116–118  
Surabaya

Tel.: (62) 31-5355035  
Faks.: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda  
Jl. Malioboro No. 60  
Yogyakarta

Tel.: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor  
Jl. Diponegoro No. 11  
Medan

Tel./faks.: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8  
Jl. Ahmad Yani No. 49  
Makassar

Tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams  
Honkonge**

Vartotojai, norintys gauti techninės pagalbos ir kitų garantinių ir negarantinių paslaugų, kviečiami kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

**Svetainė internete**

Epson Hong Kong sukūrė vietinį tinklalapį kinų ir anglų kalba, kad vartotojams būtų teikiama ši informacija:

- ☐ Informacija apie gaminį
- ☐ Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (DUK)
- ☐ Naujausios Epson gaminių tvarkyklų versijos

Naudotojai gali prisijungti prie mūsų tinklalapio adresu:

<http://www.epson.com.hk>

**Techninės pagalbos karštoji linija**

Taip pat galite kreiptis į mūsų techninius darbuotojus šiais telefono ir fakso numeriais:

Tel.: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams  
Malaizijoje**

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

**Žiniatinklis**

**(<http://www.epson.com.my>)**

- ☐ Informacija apie gaminio techninius duomenis, tvarkyklės parsisiųsti
- ☐ Dažnai užduodami klausimai (DUK), informacija apie parduodamus gaminius, el. paštu pateikiami klausimai

## Kur gauti pagalbą

**Epson Trading (M) Sdn. Bhd.**

Pagrindinė būstinė.

Tel.: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

**„Epson“ pagalbą skyrius**

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos (infolinija)

Tel.: 603-56288222

- Užklauskos apie remonto paslaugas ir garantijas, gaminių naudojimą ir techninę pagalbą (Techline)

Tel.: 603-56288333

**Pagalba naudotojams Indijoje**

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

**Žiniatinklis****(<http://www.epson.co.in>)**

Galima gauti informaciją apie gaminio techninius duomenis, parsiųsti tvarkykles ir rasti atsakymus į pardavimo užklauskas.

**„Epson India“ centrinė būstinė — Bengalūras**

Tel.: 080-30515000

Faksas: 30515005

**Epson India regioniniai biurai:**

Vieta	Telefonų numeris	Fakso numeris
Mumbai	022-28261515/ 16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575

Vieta	Telefonų numeris	Fakso numeris
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	Nėra
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

**Pagalbos linija**

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas

**Pagalba naudotojams Filipinuose**

Vartotojai, norintys gauti techninės pagalbos ir kitų garantinių ir negarantinių paslaugų, kviečiami kreiptis į Epson Philippines Corporation žemiau nurodytais telefono ir fakso numeriais ir el. pašto adresu:

Pagrindinė linija: (63-2) 706 2609

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginė pagalbą skyriaus linija: (63-2) 706 2625

El. paštas: [epchelpdesk@epc.epson.com.ph](mailto:epchelpdesk@epc.epson.com.ph)

**Žiniatinklis****(<http://www.epson.com.ph>)**

Galima gauti informacijos apie gaminio techninius duomenis, parsiųsti tvarkykles, rasti atsakymus į dažnai užduodamus klausimus (DUK) ir pateikti užklauskas el. paštu.

## Kur gauti pagalbą

### Nemokamas tel. nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Mūsų karštosios linijos komanda gali padėti jums telefonu šiais klausimais:

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- Dėl gaminio naudojimo ar problemų
- Dėl remonto paslaugų ir garantijos

---

# Programinės įrangos licencijos sąlygos

---

## Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.



## Programinės įrangos licencijos sąlygos

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

**Programinės įrangos licencijos sąlygos**

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

## Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

### **Programinės įrangos licencijos sąlygos**

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.