

SC-S70600 Series
SC-S50600 Series
SC-S30600 Series

Οδηγίες χρήστη

Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Απαγορεύεται η αναπαραγωγή, η αποθήκευση σε σύστημα ανάκτησης ή η μετάδοση, σε οποιαδήποτε μορφή ή με οποιοδήποτε μέσο, (ηλεκτρονικά, μηχανικά, ως φωτοαντίγραφα, με εγγραφή σε κάποιο μέσο ή με άλλο τρόπο) της εν λόγω έκδοσης ή τμήματος αυτής χωρίς την προηγούμενη έγγραφη άδεια της Seiko Epson Corporation. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν προορίζονται για χρήση μόνο με το συγκεκριμένο εκτυπωτή της Epson. Η Epson δεν φέρει καμία ευθύνη για τη χρήση των πληροφοριών αυτών σε άλλους εκτυπωτές.

Η Seiko Epson Corporation και οι θυγατρικές εταιρείες της δεν φέρουν καμία ευθύνη προς τον αγοραστή αυτού του προϊόντος ή προς τρίτους για τυχόν ζημιές, απώλειες, κόστος ή έξοδα που θα υποστεί ο αγοραστής ή άλλοι λόγω ατυχήματος, αθέμιτης ή κακής χρήσης του προϊόντος ή μη εξουσιοδοτημένων τροποποιήσεων, επισκευών ή μετατροπών του προϊόντος ή (με εξαίρεση τις Η.Π.Α.) αδυναμίας πλήρους συμμόρφωσης με τις οδηγίες λειτουργίας και συντήρησης της Seiko Epson Corporation.

Η Seiko Epson Corporation δεν θα είναι υπεύθυνη για οποιεσδήποτε βλάβες ή προβλήματα που προκύπτουν από τη χρήση οποιωνδήποτε επιλογών ή οποιωνδήποτε αναλώσιμων προϊόντων εκτός των προϊόντων που χαρακτηρίζονται ως Αυθεντικά Προϊόντα Epson ή Αναγνωρισμένα Προϊόντα Epson από τη Seiko Epson Corporation.

Η Seiko Epson Corporation δεν θα θεωρείται υπεύθυνη για οποιαδήποτε βλάβη που προκύπτει από ηλεκτρομαγνητική παρεμβολή που προκαλείται από τη χρήση οποιωνδήποτε καλωδίων διασύνδεσης εκτός των καλωδίων που χαρακτηρίζονται ως Εγκεκριμένα Προϊόντα Epson από τη Seiko Epson Corporation.

Οι ονομασίες EPSON και EPSON EXCEED YOUR VISION ή EXCEED YOUR VISION και τα λογότυπά τους αποτελούν κατατεθέντα εμπορικά σήματα της Seiko Epson Corporation.

Οι ονομασίες Microsoft®, Windows® και Windows Vista® αποτελούν κατατεθέντα εμπορικά σήματα της Microsoft Corporation.

Οι επωνυμίες Apple®, Macintosh®, Mac OS® και OS X® αποτελούν κατατεθέντα εμπορικά σήματα της Apple Inc.

Η ονομασία Intel® αποτελεί κατατεθέν εμπορικό σήμα της Intel Corporation.

Η ονομασία PowerPC® αποτελεί κατατεθέν εμπορικό σήμα της International Business Machines Corporation.

Η ονομασία Bemcot™ αποτελεί κατατεθέν εμπορικό σήμα της Asahi Kasei Corporation.

Η ονομασία YouTube® και το λογότυπο YouTube αποτελούν κατατεθέντα εμπορικά σήματα της YouTube, LLC.

Γενική σημείωση: Άλλα ονόματα προϊόντων που χρησιμοποιούνται στο παρόν προορίζονται μόνο για σκοπούς αναγνώρισης και μπορεί να αποτελούν εμπορικά σήματα των αντίστοιχων κατόχων τους. Η Epson παραιτείται από όλα τα δικαιώματα για τα εν λόγω σήματα.

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Περιεχόμενα

Περιεχόμενα**Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα****Εισαγωγή**

Σημαντικές οδηγίες ασφάλειας.	6
Κατά την επιλογή της θέσης αυτού του προϊόντος.	6
Κατά την εγκατάσταση αυτού του προϊόντος	6
Κατά τη χρήση αυτού του προϊόντος.	6
Κατά τον χειρισμό των δοχείων μελανιού.	7
Σημειώσεις για τα εγχειρίδια.	7
Οργάνωση εγχειριδίων.	7
Σημασία συμβόλων.	8
Βίντεο εγχειρίδια.	8
Εικόνες.	8
Μέρη του εκτυπωτή.	9
Μπροστινό τμήμα (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	9
Μπροστινό μέρος (SC-S30600 series).	12
Εσωτερικό (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	15
Εσωτερικό (SC-S30600 series).	17
Πίσω μέρος.	19
Θύρα LAN.	20
Πίνακας ελέγχου.	21
Κατανόηση της οθόνης.	22
Δυνατότητες.	25
Κάνοντας πράξη την μεγάλη παραγωγικότητα	25
Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης.	26
Βέλτιστη ευχρηστία.	26
Σημειώσεις χρήσης και αποθήκευσης.	27
Χώρος εγκατάστασης.	27
Σημειώσεις για τη χρήση του εκτυπωτή.	27
Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή.	28
Σημειώσεις σχετικά με το χειρισμό των δοχείων μελανιού.	29
Χειρισμός μέσων.	30
Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	31
Χρήση του παρεχόμενου λογισμικού.	33
Περιεχόμενα του δίσκου λογισμικού.	33
Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2.	35
Έξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2.	35

Κατάργηση της εγκατάστασης του λογισμικού.	35
--	----

Βασικές λειτουργίες

Φόρτωση και αλλαγή μέσων.	37
Σημειώσεις για την τοποθέτηση μέσων.	37
Τοποθέτηση κυλίνδρων και μέσων πίεσης (για τα SC-S70600 series και SC-S50600 series).	39
Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	41
Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series).	56
Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων.	70
Αντικατάσταση και αφαίρεση μέσων.	71
Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).	75
Σημειώσεις σχετικά με τη χρήση της auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).	75
Προσάρτηση του πυρήνα ρολού.	76
Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω.	78
Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα.	85
Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης.	90
Πριν από την εκτύπωση.	92
Αποθήκευση ρυθμίσεων μέσου.	93
Ροή βασικής ρύθμισης	93
Προφυλάξεις για τις ρυθμίσεις.	94
Ρύθμιση (κανονική).	94
Media Adjust.	97
Αλλαγή ρυθμίσεων κατά την εκτύπωση.	100
Εκτυπώσιμη περιοχή.	102
SC-S70600 series/SC-S50600 series.	102
SC-S30600 series.	105

Συντήρηση

Πότε να εκτελεστούν διάφορες λειτουργίες συντήρησης.	108
Καθαρισμός.	108
Αντικατάσταση αναλώσιμων.	109
Άλλη συντήρηση.	110
Προετοιμασία και Σημειώσεις.	112
Τι χρειάζεστε.	112
Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση.	113
Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης.	114
Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης).	114

Περιεχόμενα

Καθαρισμός.	115
Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης (Καθημερινά).	115
Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια (Καθημερινά).	118
Καθαρισμός ολόκληρης της ελαστικής ράβδου και του σημείου προσάρτησης (μία φορά ανά δύο εβδομάδες).	123
Καθαρισμός της ράγας ελαστικής ράβδου (μία φορά ανά δύο εβδομάδες).	125
Καθαρισμός Εσωτερικού του Εκτυπωτή (Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα).	126
Καθαρισμός του Ταμπόν Απορρόφησης μελάνης (Όταν είναι Βρώμικο).	128
Καθαρισμός των Πλαϊνών τμημάτων της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) (Όταν είναι Βρώμικα).	129
Φύλλο Ελέγχου Καθαρισμού.	131
Αντικατάσταση αναλωσίμων.	133
Ανακίνηση και αντικατάσταση δοχείων μελανιού.	133
Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού.	134
Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου.	136
Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης.	138
Αντικατάσταση των πλακών συγκράτησης μέσων.	139
Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων.	142
Φύλλο ελέγχου αντικατάστασης αναλωσίμων.	143
Άλλη συντήρηση.	144
Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια.	144
Καθαρισμός της κεφαλής.	145
Πλύση Κεφαλής.	147
Ανανέωση Μελανιού.	148
Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση).	149
Change Color Mode (μόνον SC-S70600 series)	151
Εφαρμογή γράσου στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα.	152
Εξαρτήματα που αντικαθίστανται περιοδικά.	154

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λειτουργίες μενού.	155
Λίστα Μενού.	156
Λεπτομέρειες του Μενού.	162
Το μενού Media Setup.	162
Το Μενού Printer Setup.	168
Μενού Maintenance.	171

Το μενού Ink Level.	173
Το μενού Print Logs.	173
Το μενού Printer Status.	174
Το μενού Network Setup.	174
Το μενού Preference.	175
Το μενού Reset All Settings.	176

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα.	177
Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή εξυπηρέτησης.	180
Επίλυση προβλημάτων.	182
Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή (διότι ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί).	182
Ακούγεται ότι ο εκτυπωτής εκτελεί εκτύπωση, αλλά δεν εκτυπώνεται τίποτα.	183
Τα αποτελέσματα της εκτύπωσης δεν είναι τα αναμενόμενα.	183
Μέσα.	191
Άλλα.	194

Παράρτημα

Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές.	195
Υποστηριζόμενα μέσα.	201
Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή.	201
Μετακίνηση του εκτυπωτή.	201
Μεταφορά.	202
Συνιστώμενες Ρυθμίσεις Μέσου.	203
Ρύθμιση Microweave (M/W) και Πίνακας Συσχετισμού με Εκτυπωμένες Γραμμές.	205
Απαιτήσεις συστήματος.	208
Πίνακας προϋποθέσεων.	208
Πρότυπα και εγκρίσεις.	210

Αναζήτηση βοήθειας

Ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης στο Web.	211
Επικοινωνία με την Υποστήριξη της Epson.	211
Πριν από την επικοινωνία με την Epson.	211
Βοήθεια για χρήστες Βόρειας Αμερικής.	212
Βοήθεια για χρήστες Ευρώπης.	212
Βοήθεια για χρήστες της Ταϊβάν.	212
Βοήθεια για χρήστες Αυστραλίας.	213
Βοήθεια για χρήστες Σιγκαπούρης.	214
Βοήθεια για χρήστες Ταϊλάνδης.	214
Βοήθεια για χρήστες Βιετνάμ.	214
Βοήθεια για χρήστες Ινδονησίας.	215
Βοήθεια για χρήστες Χονγκ Κονγκ.	215
Βοήθεια για χρήστες Μαλαισίας.	216

Περιεχόμενα

Βοήθεια για χρήστες Ινδίας.	216
Βοήθεια για χρήστες Φιλιππίνων.	217

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Άδειες χρήσης λογισμικού ανοιχτού κώδικα.	218
Bonjour.	218
Άλλες Άδειες χρήσης λογισμικού.	223
Info-ZIP Copyright and License.	223

Εισαγωγή

Εισαγωγή

Σημαντικές οδηγίες ασφάλειας

Διαβάστε όλες τις οδηγίες, προτού χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή. Επίσης, λάβετε υπόψη όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες που αναγράφονται στον εκτυπωτή.

Κατά την επιλογή της θέσης αυτού του προϊόντος

- ❑ Τοποθετήστε το προϊόν σε μια επίπεδη και σταθερή επιφάνεια, η οποία θα είναι μεγαλύτερη από το προϊόν. Αυτό το προϊόν δε θα λειτουργεί σωστά αν βρίσκεται σε κλίση ή σχηματίζει γωνία.
- ❑ Αποφύγετε μέρη που υπόκεινται σε γρήγορες αλλαγές στη θερμοκρασία και την υγρασία. Επίσης, κρατήστε το μακριά από το άμεσο ηλιακό φως, από ισχυρό φως και από πηγές θερμότητας.
- ❑ Αποφύγετε μέρη που υπόκεινται σε δονήσεις και κραδασμούς.
- ❑ Κρατήστε το προϊόν μακριά από περιοχές με σκόνη.
- ❑ Τοποθετήστε το προϊόν κοντά σε πρίζα τοίχου από όπου το καλώδιο τροφοδοσίας μπορεί να αποσυνδεθεί εύκολα.

Κατά την εγκατάσταση αυτού του προϊόντος

- ❑ Το καλώδιο τροφοδοσίας του προϊόντος προορίζεται για χρήση αποκλειστικά και μόνο με αυτό το προϊόν. Η χρήση άλλου εξαρτήματος μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά ή ηλεκτροπληξία.
- ❑ Συνδέστε όλο τον εξοπλισμό σε κατάλληλα γειωμένες πρίζες. Αποφύγετε να χρησιμοποιείτε πρίζες που βρίσκονται στο ίδιο κύκλωμα με φωτοαντιγραφικά ή με συστήματα αερισμού που ενεργοποιούνται και απενεργοποιούνται τακτικά.

- ❑ Αποφύγετε ηλεκτρικές πρίζες που ελέγχονται από διακόπτες τοίχου ή αυτόματα χρονόμετρα.
- ❑ Τοποθετήστε ολόκληρο το σύστημα υπολογιστή μακριά από πιθανές πηγές ηλεκτρομαγνητικής παρεμβολής, όπως ηχεία ή βάσεις ασύρματων τηλεφώνων.
- ❑ Χρησιμοποιείτε μόνο τον τύπο τροφοδοσίας που αναγράφεται στην ετικέτα του προϊόντος.
- ❑ Χρησιμοποιείτε αποκλειστικά και μόνο το καλώδιο τροφοδοσίας που παρέχεται με αυτό το προϊόν. Η χρήση άλλου καλωδίου μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά ή ηλεκτροπληξία.
- ❑ Μη χρησιμοποιείτε κατεστραμμένα ή φθαρμένα καλώδια τροφοδοσίας.
- ❑ Αν χρησιμοποιείτε καλώδιο προέκτασης γι' αυτό το προϊόν, βεβαιωθείτε ότι η συνολική ένταση ρεύματος των συσκευών που συνδέονται με το καλώδιο προέκτασης δεν ξεπερνάει την ένταση ρεύματος του καλωδίου. Επίσης, βεβαιωθείτε ότι η συνολική ένταση ρεύματος όλων των συσκευών που συνδέονται σε επιτοίχια πρίζα δεν ξεπερνάει τη συνολική ένταση ρεύματος της πρίζας.
- ❑ Αν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή στη Γερμανία, εφαρμόστε τις ακόλουθες συστάσεις:

Η εγκατάσταση του κτιρίου πρέπει να προστατεύεται από αυτόματο διακόπτη κυκλώματος 10 ή 16 Αμπέρ προκειμένου να παρέχεται κατάλληλη προστασία από βραχυκύκλωμα ή υπέρταση για τον εκτυπωτή.

- ❑ Αν καταστραφεί ο ακροδέκτης, αντικαταστήστε το σετ καλωδίου ή συμβουλευτείτε έναν εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο. Εάν υπάρχουν ασφάλειες μέσα στον ακροδέκτη, βεβαιωθείτε ότι τις αντικαθιστάτε με ασφάλειες σωστού μεγέθους και ονομαστικών τιμών.

Κατά τη χρήση αυτού του προϊόντος

- ❑ Μην φράσσετε ή μην καλύπτετε τα ανοίγματα της καμπίνας του προϊόντος.
- ❑ Μην εισαγάγετε αντικείμενα στις σχισμές. Προσέξτε να μην πέσει υγρό επάνω στο προϊόν.

Εισαγωγή

- ❑ Μην προσπαθήσετε να επισκευάσετε το προϊόν μόνοι σας.
- ❑ Αποσυνδέστε το προϊόν και απευθυνθείτε σε εξειδικευμένους τεχνικούς στις παρακάτω περιπτώσεις: Το καλώδιο τροφοδοσίας ή η πρίζα έχει φθαρεί. Έχει εισέλθει υγρό στο προϊόν. Το προϊόν έχει πέσει ή η καμπίνα έχει καταστραφεί. Το προϊόν δεν λειτουργεί κανονικά ή παρουσιάζει εμφανή αλλαγή στην απόδοση.
- ❑ Μην μετακινείτε τις κεφαλές εκτύπωσης με το χέρι, γιατί μπορεί να προκαλέσετε ζημιά στο προϊόν.
- ❑ Απενεργοποιείτε πάντα τον εκτυπωτή από το κουμπί Ισχύος του πίνακα ελέγχου. Όταν πατάτε το κουμπί, η φωτεινή ένδειξη Ισχύος αναβοσβήνει και, στη συνέχεια, σβήνει. Μην αποσυνδέσετε το καλώδιο τροφοδοσίας και μην απενεργοποιήσετε το προϊόν πριν σταματήσει να αναβοσβήνει η φωτεινή ένδειξη Ισχύος.
- ❑ Αυτή η συσκευή διαθέτει δύο συστήματα τροφοδοσίας. Υπάρχει κίνδυνος ηλεκτροπληξίας σε περίπτωση που και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας δεν είναι αποσυνδεδεμένα κατά τη συντήρηση.

Κατά τον χειρισμό των δοχείων μελανιού

- ❑ Φυλάσσετε τα δοχεία μελανιού μακριά από τα παιδιά και μην πίνετε το μελάνι.
- ❑ Μην ακουμπάτε το πράσινο τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος στο πλάι του δοχείου. Κάτι τέτοιο μπορεί να επηρεάσει την κανονική λειτουργία και την εκτύπωση.
- ❑ Το τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος σε αυτό το δοχείο μελανιού έχει αποθηκευμένες διάφορες πληροφορίες που σχετίζονται με το δοχείο, όπως την κατάσταση των δοχείων μελανιού, ώστε να μπορείτε να αφαιρείτε και να τοποθετείτε τα δοχεία ελεύθερα.

- ❑ Αν αφαιρέσετε το δοχείο μελανιού για μελλοντική χρήση, προστατέψτε την περιοχή παροχής μελανιού από σκόνη και βρωμιά και αποθηκεύστε το στο ίδιο περιβάλλον με αυτό το προϊόν. Έχετε υπόψη σας ότι υπάρχει μια βαλβίδα στη θύρα παροχής μελανιού που καθιστά τα καλύμματα ή τα πώματα περιττά, αλλά χρειάζεται προσοχή επειδή το μελάνι μπορεί να λερώσει αντικείμενα που έρχονται σε επαφή με το δοχείο. Μην ακουμπάτε τη θύρα παροχής μελανιού ή τη γύρω περιοχή.

Σημειώσεις για τα εγχειρίδια

Οργάνωση εγχειριδίων

Τα παρακάτω εγχειρίδια παρέχονται με τον εκτυπωτή.

Το εγχειρίδιο σε μορφή PDF βρίσκονται στο δίσκο λογισμικού που παρέχεται με τον εκτυπωτή. Μπορείτε να δείτε τα εγχειρίδια PDF χρησιμοποιώντας το Adobe Reader ή το Preview (Προεπισκόπηση) (Mac OS X).

Τα Epson Video Manuals έχουν μεταφορτωθεί στο κανάλι βίντεο εγχειριδίων της Epson στο YouTube. Αυτά μπορείτε να τα δείτε από το πρόγραμμα περιήγησής σας.


Οδηγός εγκατάστασης	Παρέχει πληροφορίες για τη ρύθμιση του εκτυπωτή μετά την αφαίρεσή του από τη συσκευασία. Πρέπει να διαβάσετε αυτό το εγχειρίδιο για να εκτελέσετε με ασφάλεια τις λειτουργίες.
Οδηγίες χρήστη (αυτός ο οδηγός)	Παρέχει πληροφορίες σχετικά με τις βασικές λειτουργίες, τις διαδικασίες συντήρησης, την αντιμετώπιση προβλημάτων του εκτυπωτή και ούτω καθεξής.
Οδηγός χρήσης σε δίκτυο (PDF)	Παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη χρήση του εκτυπωτή σε δίκτυο.
Epson Video Manuals	Παρέχει βίντεο σχετικά με τη ρύθμιση των μέσων, τις βασικές διαδικασίες συντήρησης και ούτω καθεξής.


Εισαγωγή


Using Orange Ink (Χρήση πορτοκαλί μελανιού)* (PDF)	Παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη χρήση των δύο τύπων Orange (Πορτοκαλί) μελανιού με το SC-S70600 series. Βεβαιωθείτε πως έχετε μελετήσει αυτόν τον οδηγό πριν αλλάξετε τον τύπο Orange (Πορτοκαλί) μελανιού.
--	---

* Μόνο SC-S70600 series

Σημασία συμβόλων

 Προειδοποίηση:	Οι προειδοποιήσεις πρέπει να ακολουθούνται για να αποφευχθούν τραυματισμοί.
---	---

 Προσοχή:	Τα μηνύματα προσοχής πρέπει να ακολουθούνται για να αποφεύγονται οι τραυματισμοί.
---	---

 Σημαντικό:	Οι σημαντικές υποδείξεις πρέπει να ακολουθούνται για να αποφεύγεται η πρόκληση ζημιών στο παρόν προϊόν.
---	---

Σημείωση:	Οι σημειώσεις περιλαμβάνουν χρήσιμες ή πρόσθετες πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία του προϊόντος.
------------------	--

Βίντεο εγχειρίδια

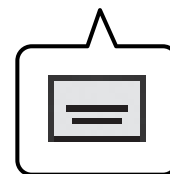
Κάντε κλικ στους παρακάτω συνδέσμους για να εμφανιστεί μια λίστα με τα βίντεο που έχουν καταχωρηθεί στο YouTube για το μοντέλο που χρησιμοποιείτε. Επιλέξτε το βίντεο που θέλετε να δείτε από τη λίστα αναπαραγωγής.

SC-S70600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXIT1bJOj>

SC-S50600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9>

SC-S30600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdYAFEGr>

Εάν οι υπότιτλοι δεν εμφανίζονται κατά τη διάρκεια της αναπαραγωγής του βίντεο, κάντε κλικ στο εικονίδιο των υποτίτλων που εμφανίζεται στην εικόνα παρακάτω.



Εικόνες

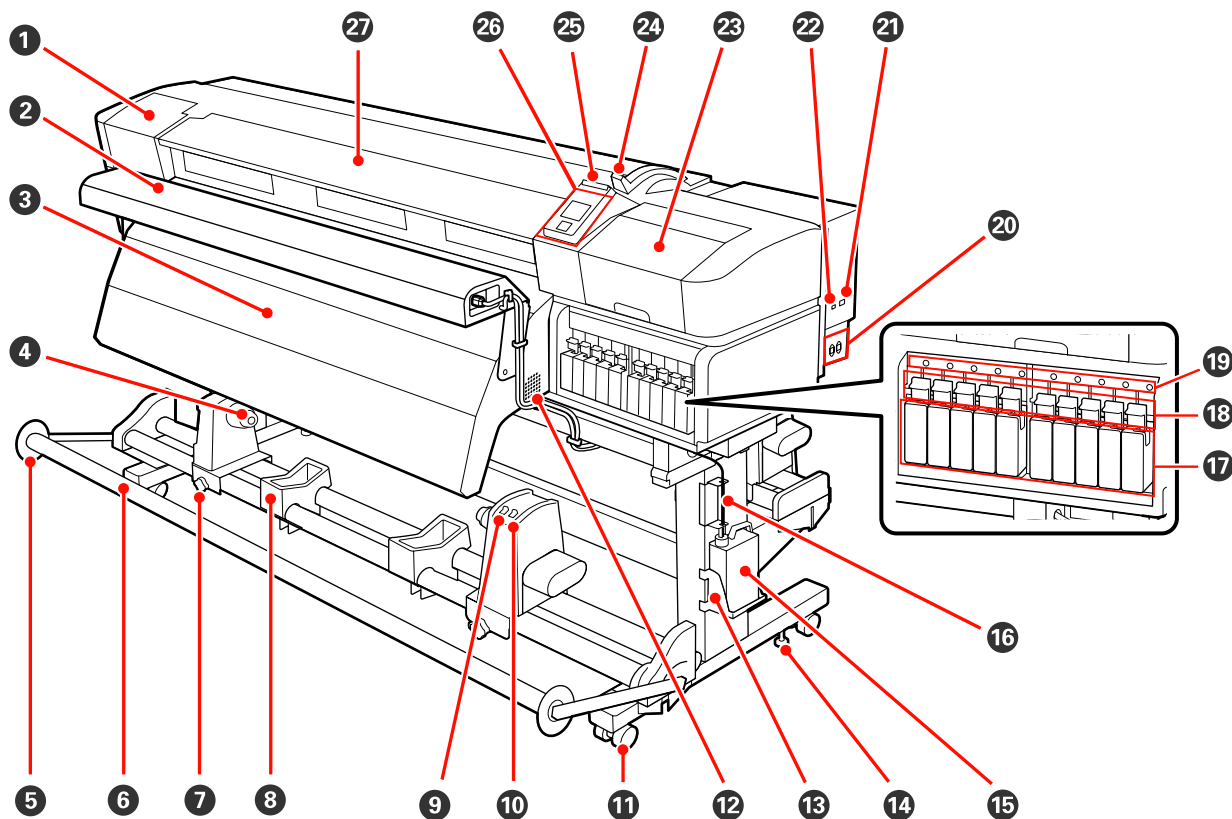
Οι εικόνες του εγχειριδίου αφορούν τη σειρά SC-S30600. Σε κάθε άλλη περίπτωση, υπάρχει σχετική σημείωση.

Εισαγωγή

Μέρη του εκτυπωτή

Μπροστινό τμήμα (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Η εικόνα δείχνει τη SC-S50600 series.



1 Κάλυμμα συντήρησης (αριστερά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να καθαρίσετε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

«Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης (Καθημερινά)» στη σελίδα 115

2 Additional print drying system (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης)

Η μονάδα θέρμανσης μπορεί να στεγνώσει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση. Διατίθεται ξεχωριστά για τη SC-S70600 series.

Additional Print Drying System Setup Guide (Οδηγός ρύθμισης για το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης)

3 Μηχανισμός δευτερεύουσας θέρμανσης

Η μονάδα θέρμανσης μπορεί να στεγνώσει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση.

«Heating & Drying» στη σελίδα 96

Εισαγωγή

4 Στήριγμα πυρήνα ρολού

Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού για την περιτύλιξη μέσων σε αυτούς τους κυλίνδρους συγκράτησης. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.

 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 75

5 Οδηγός μέσου τανυστήρα

Ο οδηγός μέσου τανυστήρα αποτρέπει τη στρέβλωση του ρολού περιτύλιξης όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού). Όταν δεν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), μετακινήστε τον οδηγό από το δρόμο του προς τα δύο άκρα του τανυστήρα.

 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 75

6 Τανυστήρας

Ο τανυστήρας διατηρεί την τάνυση για να αποφευχθεί το «σακούλιασμα» των μέσων κατά την περιτύλιξή τους.

7 Βίδα ασφάλισης κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού

Οι βίδες ασφάλισης διατηρούν τους κυλίνδρους συγκράτησης πυρήνα ρολού στη θέση τους αφού προσαρτηθούν στον πυρήνα ρολού. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.

8 Στήριγμα ρολού

Τοποθετήστε προσωρινά τα μέσα σε αυτά τα στηρίγματα κατά την αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.

9 Διακόπτης Auto

Χρησιμοποιήστε αυτόν το διακόπτη για να επιλέξετε την κατεύθυνση της αυτόματης περιτύλιξης. Επιλέξτε Off για να απενεργοποιήσετε την αυτόματη περιτύλιξη.

10 Διακόπτης Manual

Με αυτόν το διακόπτη επιλέγετε την κατεύθυνση της χειροκίνητης περιτύλιξης. Η επιλογή που ενεργοποιήσατε θα αρχίσει να ισχύει μόλις ο διακόπτης Auto τεθεί στη θέση Off.

11 Ρουλεμάν

Υπάρχουν δύο ρουλεμάν σε κάθε πόδι. Μόλις ολοκληρωθεί η εγκατάσταση, τα μπροστινά ρουλεμάν θα πρέπει να παραμένουν ασφαλισμένα για το διάστημα που ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.

12 Αεραγωγοί

Επιτρέπει τη ροή αέρα εντός του εκτυπωτή. Μην φράσσετε αυτούς τους αεραγωγούς.

13 Βάση του Waste ink bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)

Τοποθετήστε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) σε αυτήν τη βάση.

14 Ρυθμιστικό

Τα ρυθμιστικά διατηρούν τον εκτυπωτή στη θέση του. Αφού εγκαταστήσετε τον εκτυπωτή, διατηρήστε τον ασφαλή στη θέση του κατά τη διάρκεια της χρήσης.

15 Waste ink bottle (Δοχείο απόρριψης μελάνης)

Τα υπολείμματα μελανιού συγκεντρώνονται σε αυτό το δοχείο.

Αντικαταστήστε με ένα νέο waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) όταν η στάθμη προσεγγίσει τη γραμμή.

16 Σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης

Τα υπολείμματα μελάνης απορρίπτονται από αυτόν το σωλήνα. Φροντίστε το άκρο αυτού του σωλήνα να βρίσκεται μέσα στο waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) ενώ ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.

Εισαγωγή

17 Δοχεία μελανιού

Εγκαταστήστε όλα τα δοχεία μελανιού σε κάθε υποδοχή. Ανάλογα με την επιλεγμένη ColorMode, εγκαταστήστε την replacement cartridge ή την Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού).

18 Μοχλοί ασφάλισης

Σηκώστε τους μοχλούς για απασφαλιστούν τα δοχεία μελανιού πριν από την αφαίρεσή τους. Αφού τοποθετήσετε τα δοχεία, κατεβάστε τους μοχλούς για να ασφαλιστούν στη θέση τους.

19 Λυχνία ελέγχου δοχείου

Αυτή η λυχνία ανάβει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα σε δοχείο μελανιού.

Αναμμένη : Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.

Απενεργο- : Δεν υπάρχει σφάλμα.
ποίηση

20 Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 1/Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 2

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας. Φροντίστε να συνδέσετε και τα δύο καλώδια.

21 Θύρα LAN

 «Θύρα LAN» στη σελίδα 20

22 Θύρα USB

Η σύνδεση γίνεται με το καλώδιο USB.

23 Κάλυμμα συντήρησης (δεξιά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα κατά την εκτέλεση τακτικών εργασιών συντήρησης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

 «Καθαρισμός» στη σελίδα 115

24 Μοχλός τοποθέτησης μέσων

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα, κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να διατηρηθούν στη θέση τους. Σηκώστε το μοχλό για να απελευθερώσετε τα μέσα πριν από την αφαίρεσή τους.

25 Λυχνία ειδοποίησης

Αυτή η λυχνία ανάβει ή αναβοσβήνει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.

Ανάβει/ Αναβοσβή- : Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Το είδος του σφάλματος δηλώνεται από τον τρόπο που ανάβει ή αναβοσβήνει η λυχνία. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.
νει

Απενεργο- : Δεν υπάρχει σφάλμα.
ποίηση

26 Πίνακας ελέγχου

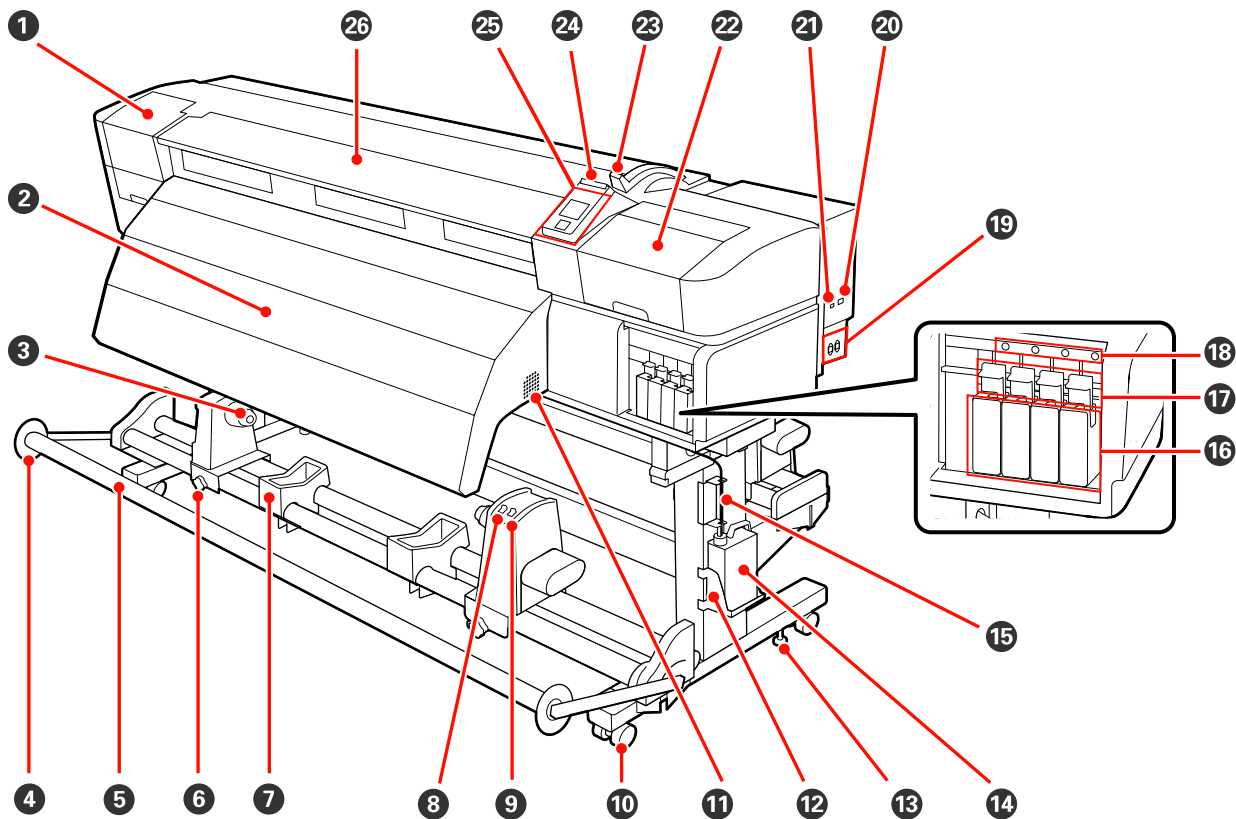
 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 21

Μπροστινό κάλυμμα

Ανοίξτε το για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης, να καθαρίσετε το εσωτερικό του εκτυπωτή ή να αφαιρέσετε χαρτί που έχει προκαλέσει εμπλοκή. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

Εισαγωγή

Μπροστινό μέρος (SC-S30600 series)

**1 Κάλυμμα συντήρησης (αριστερά)**

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να καθαρίσετε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης (Καθημερινά)» στη σελίδα 115

2 Μηχανισμός δευτερεύουσας θέρμανσης

Η μονάδα θέρμανσης μπορεί να στεγνώσει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση.

☞ «Heating & Drying» στη σελίδα 96

3 Στήριγμα πυρήνα ρολού

Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού για την περιτύλιξη μέσω σε αυτούς τους κυλίνδρους συγκράτησης. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.

☞ «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 75

4 Οδηγός μέσου τανυστήρα

Ο οδηγός μέσου τανυστήρα αποτρέπει τη στρέβλωση του ρολού περιτύλιξης όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού). Όταν δεν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), μετακινήστε τον οδηγό από το δρόμο του προς τα δύο άκρα του τανυστήρα.

☞ «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 75

Εισαγωγή

- 5 Τανυστήρας**
Ο τανυστήρας διατηρεί την τάνυση για να αποφευχθεί το «σακούλιασμα» των μέσων κατά την περιτύλιξη τους.
- 6 Βίδα ασφάλισης κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού**
Οι βίδες ασφάλισης διατηρούν τους κυλίνδρους συγκράτησης πυρήνα ρολού στη θέση τους αφού προσαρτηθούν στον πυρήνα ρολού. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.
- 7 Στήριγμα ρολού**
Τοποθετήστε προσωρινά τα μέσα σε αυτά τα στηρίγματα κατά την αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.
- 8 Διακόπτης Auto**
Χρησιμοποιήστε αυτόν το διακόπτη για να επιλέξετε την κατεύθυνση της αυτόματης περιτύλιξης. Επιλέξτε Off για να απενεργοποιήσετε την αυτόματη περιτύλιξη.
- 9 Διακόπτης Manual**
Με αυτόν το διακόπτη επιλέγετε την κατεύθυνση της χειροκίνητης περιτύλιξης. Η επιλογή που ενεργοποιήσατε θα αρχίσει να ισχύει μόλις ο διακόπτης Auto τεθεί στη θέση Off.
- 10 Ρουλεμάν**
Υπάρχουν δύο ρουλεμάν σε κάθε πόδι. Μόλις ολοκληρωθεί η εγκατάσταση, τα μπροστινά ρουλεμάν θα πρέπει να παραμένουν ασφαλισμένα για το διάστημα που ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.
- 11 Αεραγωγοί**
Επιτρέπεται η ροή αέρα εντός του εκτυπωτή. Μην φράσσετε αυτούς τους αεραγωγούς.
- 12 Βάση του Waste ink bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)**
Τοποθετήστε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) σε αυτήν τη βάση.
- 13 Ρυθμιστικό**
Τα ρυθμιστικά διατηρούν τον εκτυπωτή στη θέση του. Αφού εγκαταστήσετε τον εκτυπωτή, διατηρήστε τον ασφαλή στη θέση του κατά τη διάρκεια της χρήσης.
- 14 Waste ink bottle (Δοχείο απόρριψης μελάνης)**
Τα υπολείμματα μελανιού συγκεντρώνονται σε αυτό το δοχείο.
- Αντικαταστήστε με ένα νέο waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) όταν η στάθμη προσεγγίσει τη γραμμή.
- 15 Σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης**
Τα υπολείμματα μελάνης απορρίπτονται από αυτόν το σωλήνα. Φροντίστε το άκρο αυτού του σωλήνα να βρίσκεται μέσα στο waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) ενώ ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.
- 16 Δοχεία μελανιού**
Εγκαταστήστε όλα τα δοχεία μελανιού σε κάθε υποδοχή.
- 17 Μοχλοί ασφάλισης**
Σηκώστε τους μοχλούς για απασφαλιστούν τα δοχεία μελανιού πριν από την αφαίρεσή τους. Αφού τοποθετήσετε τα δοχεία, κατεβάστε τους μοχλούς για να ασφαλιστούν στη θέση τους.

Εισαγωγή

18 Λυχνία ελέγχου δοχείου

Αυτή η λυχνία ανάβει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα σε δοχείο μελανιού.

Αναμμένη : Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.

Απενεργο- : Δεν υπάρχει σφάλμα.
ποίηση

19 Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 1/Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 2

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας. Φροντίστε να συνδέσετε και τα δύο καλώδια.

20 Θύρα LAN

 «Θύρα LAN» στη σελίδα 20

21 Θύρα USB

Η σύνδεση γίνεται με το καλώδιο USB.

22 Κάλυμμα συντήρησης (δεξιά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα κατά την εκτέλεση τακτικών εργασιών συντήρησης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

 «Καθαρισμός» στη σελίδα 115

23 Μοχλός τοποθέτησης μέσων

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα, κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να διατηρηθούν στη θέση τους. Σηκώστε το μοχλό για να απελευθερώσετε τα μέσα πριν από την αφαίρεσή τους.

24 Λυχνία ειδοποίησης

Αυτή η λυχνία ανάβει ή αναβοσβήνει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.

Ανάβει/ : Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Το είδος του σφάλματος δηλώνεται από τον τρόπο που ανάβει ή
Αναβοσβή- αναβοσβήνει η λυχνία. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.
νει

Απενεργο- : Δεν υπάρχει σφάλμα.
ποίηση

25 Πίνακας ελέγχου

 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 21

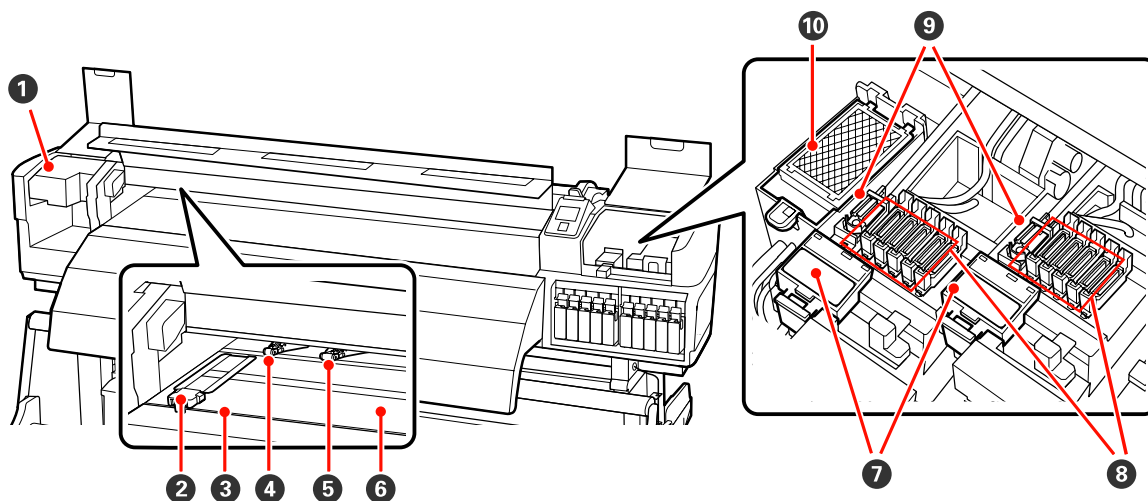
26 Μπροστινό κάλυμμα

Ανοίξτε το για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης, να καθαρίσετε το εσωτερικό του εκτυπωτή ή να αφαιρέσετε χαρτί που έχει προκαλέσει εμπλοκή. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

Εισαγωγή

Εσωτερικό (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Οι ρύποι που συγκεντρώνονται σε οποιοδήποτε από τα παρακάτω εξαρτήματα ενδέχεται να μειώσουν την ποιότητα εκτύπωσης. Καθαρίζετε ή αντικαθιστάτε ανά τακτά χρονικά διαστήματα αυτά τα εξαρτήματα, όπως περιγράφεται στα κεφάλαια που αναφέρονται στις παρακάτω ενότητες αναφοράς. Η εικόνα δείχνει τη SC-S70600 series.

**1 Κεφαλή εκτύπωσης**

Η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει μετακινούμενη αριστερά και δεξιά, εκτοξεύοντας παράλληλα μελάνη. Η κεφαλή εκτύπωσης στα αριστερά είναι η «Head1», ενώ η κεφαλή εκτύπωσης στα δεξιά είναι η «Head2». Συνιστούμε να καθαρίζεται η μονάδα στο τέλος κάθε εργάσιμης ημέρας.

☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης (Καθημερινά)» στη σελίδα 115

2 Πλάκες συγκράτησης μέσων

Οι πλάκες συγκράτησης μέσων αποτρέπουν τη μετακίνηση των μέσων προς το εσωτερικό του εκτυπωτή και αποτρέπουν την επαφή των ινών της αιχμηρής γωνίας των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης. Πριν από την εκτύπωση, τοποθετήστε τις πλάκες στις δύο πλευρές των μέσων. Υπάρχουν δύο τύποι: πλάκα ολίσθησης και αφαιρούμενη πλάκα.

☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 41

3 Εγκοπή κόπτη

Περάστε τη λεπίδα του κόπτη (διατίθεται στο εμπόριο) στην εγκοπή από πάνω προς τα κάτω για να κόψετε μέσα.

4 Κύλινδροι πίεσης (υψηλή)

Υπάρχουν συνολικά δέκα κύλινδροι. Οι κύλινδροι υψηλής πίεσης είναι οι δύο κύλινδροι στις εξωτερικές άκρες. Πιέζουν προς τα κάτω τις άκρες των μέσων κατά τη χρήση διάφανης ή λευκής ταινίας και την επιστροφή με μελάνι.


☞ «Τοποθέτηση κυλίνδρων και μέσων πίεσης (για τα SC-S70600 series και SC-S50600 series)» στη σελίδα 39

☞ «Καθαρισμός Εσωτερικού του Εκτυπωτή (Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα)» στη σελίδα 126

Εισαγωγή

5 Κύλινδροι πίεσης (χαμηλή)

Υπάρχουν συνολικά δέκα κύλινδροι. Οι κύλινδροι χαμηλής πίεσης είναι όλοι οι υπόλοιποι, εκτός από τους δύο κυλίνδρους στις εξωτερικές άκρες. Πιέζουν προς τα κάτω στα μέσα κατά τη διάρκεια της κανονικής εκτύπωσης (το οποίο αποκλείει την τοποθέτηση διάφανης ή λευκής ταινίας και την επίστρωση με μελάνι). Ο αριθμός που χρησιμοποιείται ποικίλλει ανάλογα με το πλάτος των μέσων εκτύπωσης.

 «Τοποθέτηση κυλίνδρων και μέσων πίεσης (για τα SC-S70600 series και SC-S50600 series)» στη σελίδα 39

 «Καθαρισμός Εσωτερικού του Εκτυπωτή (Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα)» στη σελίδα 126

6 Πλάκες θέρμανσης

Η μονάδα θέρμανσης πλάκας διασφαλίζει ότι το μελάνι εντυπώνεται ομοιόμορφα.

 «Heating & Drying» στη σελίδα 96

 «Καθαρισμός Εσωτερικού του Εκτυπωτή (Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα)» στη σελίδα 126

7 Καθαριστικό ελαστικής ράβδου

Το καθαριστικό ελαστικής ράβδου απομακρύνει το μελάνι από την ελαστική ράβδο. Αυτό είναι αναλώσιμο υλικό και συνεπώς πρέπει να το αντικαθιστάτε μία φορά κάθε τρεις μήνες.

 «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 136

8 Καλύμματα

Με εξαίρεση το διάστημα εκτύπωσης, αυτά τα καλύμματα καλύπτουν τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης για να αποτραπεί το στέγνωμά τους. Συνιστούμε να καθαρίζεται η μονάδα στο τέλος κάθε εργάσιμης ημέρας.

 «Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια (Καθημερινά)» στη σελίδα 118

9 Ελαστική ράβδος

Η ελαστική ράβδος απομακρύνει το μελάνι από τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης. Συνιστούμε να καθαρίζεται η μονάδα στο τέλος κάθε εργάσιμης ημέρας. Αυτό είναι αναλώσιμο υλικό και συνεπώς πρέπει να το αντικαθιστάτε μία φορά κάθε τρεις μήνες.

 «Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια (Καθημερινά)» στη σελίδα 118

 «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 136

10 Επιφάνεια έκπλυσης

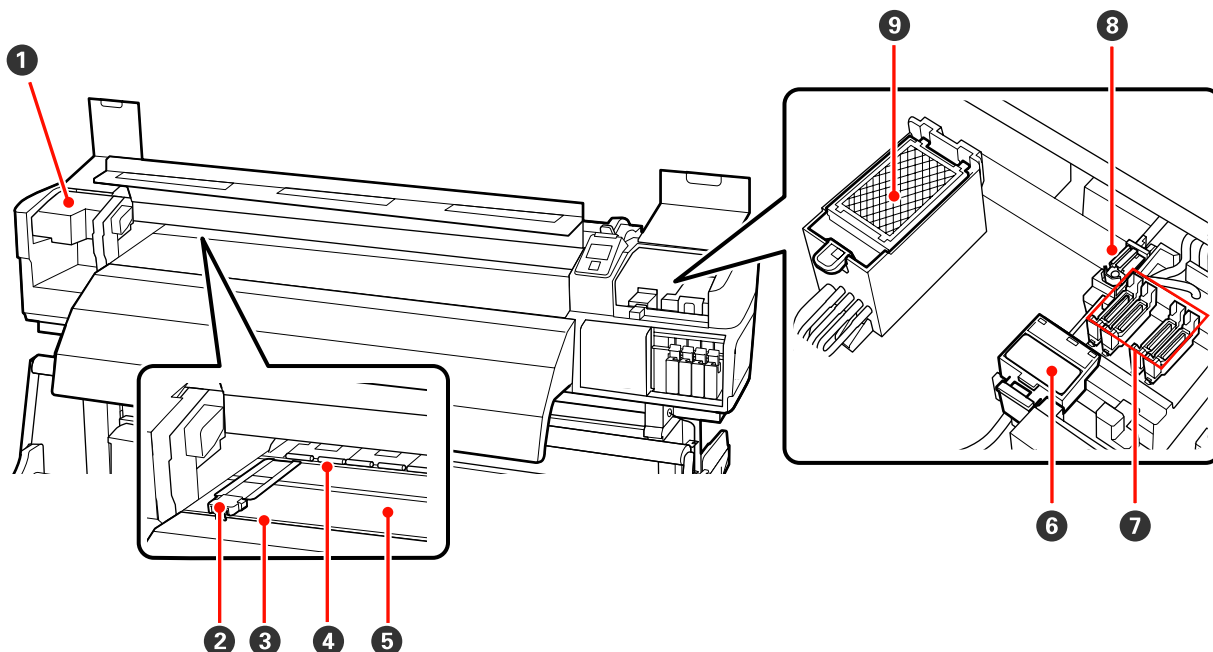
Το μελάνι απορρίπτεται πάνω σε αυτήν την επιφάνεια κατά τη διάρκεια της έκπλυσης. Αυτό είναι αναλώσιμο υλικό και συνεπώς πρέπει να το αντικαθιστάτε μία φορά κάθε τρεις μήνες.

 «Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 138

Εισαγωγή

Εσωτερικό (SC-S30600 series)

Οι ρύποι που συγκεντρώνονται σε οποιοδήποτε από τα παρακάτω εξαρτήματα ενδέχεται να μειώσουν την ποιότητα εκτύπωσης. Καθαρίζετε ή αντικαθιστάτε ανά τακτά χρονικά διαστήματα αυτά τα εξαρτήματα, όπως περιγράφεται στα κεφάλαια που αναφέρονται στις παρακάτω ενότητες αναφοράς.

**1 Κεφαλή εκτύπωσης**

Η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει μετακινούμενη αριστερά και δεξιά, εκτοξεύοντας παράλληλα μελάνη. Συνιστούμε να καθαρίζεται η μονάδα στο τέλος κάθε εργάσιμης ημέρας.

☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης (Καθημερινά)» στη σελίδα 115

2 Πλάκες συγκράτησης μέσων

Οι πλάκες συγκράτησης μέσων αποτρέπουν τη μετακίνηση των μέσων προς το εσωτερικό του εκτυπωτή και αποτρέπουν την επαφή των ινών της αιχμηρής γωνίας των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης. Πριν από την εκτύπωση, τοποθετήστε τις πλάκες στις δύο πλευρές των μέσων. Υπάρχουν δύο τύποι: πλάκα ολίσθησης και αφαιρούμενη πλάκα.

☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)» στη σελίδα 56

3 Εγκοπή κόπτη

Περάστε τη λεπίδα του κόπτη (διατίθεται στο εμπόριο) στην εγκοπή από πάνω προς τα κάτω για να κόψετε μέσα.

4 Κύλινδροι πίεσης

Αυτοί οι κύλινδροι πιέζουν προς τα κάτω τα μέσα κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

☞ «Καθαρισμός Εσωτερικού του Εκτυπωτή (Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα)» στη σελίδα 126

Εισαγωγή

5 Πλάκες θέρμανσης

Η μονάδα θέρμανσης πλάκας διασφαλίζει ότι το μελάνι εντυπώνεται ομοιόμορφα.

 «Heating & Drying» στη σελίδα 96

 «Καθαρισμός Εσωτερικού του Εκτυπωτή (Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα)» στη σελίδα 126

6 Καθαριστικό ελαστικής ράβδου

Το καθαριστικό ελαστικής ράβδου απομακρύνει το μελάνι από την ελαστική ράβδο. Αυτό είναι αναλώσιμο υλικό και συνεπώς πρέπει να το αντικαθιστάτε μία φορά κάθε τρεις μήνες.

 «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 136

7 Καλύμματα

Με εξαίρεση το διάστημα εκτύπωσης, αυτά τα καλύμματα καλύπτουν τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης για να αποτραπεί το στέγνωμά τους. Συνιστούμε να καθαρίζεται η μονάδα στο τέλος κάθε εργάσιμης ημέρας.

 «Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια (Καθημερινά)» στη σελίδα 118

8 Ελαστική ράβδος

Η ελαστική ράβδος απομακρύνει το μελάνι από τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης. Συνιστούμε να καθαρίζεται η μονάδα στο τέλος κάθε εργάσιμης ημέρας. Αυτό είναι αναλώσιμο υλικό και συνεπώς πρέπει να το αντικαθιστάτε μία φορά κάθε τρεις μήνες.

 «Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια (Καθημερινά)» στη σελίδα 118

 «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 136

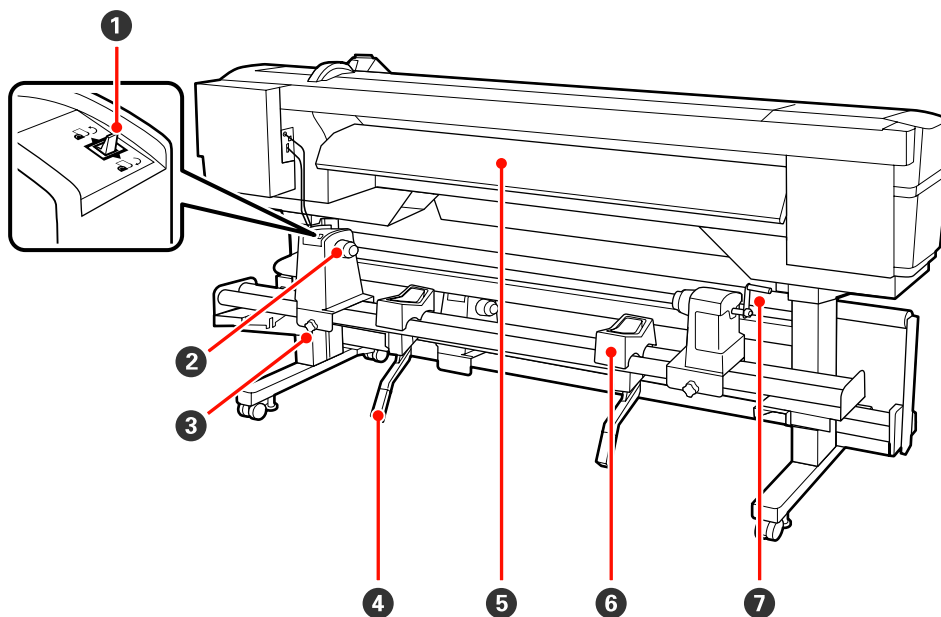
9 Επιφάνεια έκπλυσης

Το μελάνι απορρίπτεται πάνω σε αυτήν την επιφάνεια κατά τη διάρκεια της έκπλυσης. Αυτό είναι αναλώσιμο υλικό και συνεπώς πρέπει να το αντικαθιστάτε μία φορά κάθε τρεις μήνες.

 «Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 138

Εισαγωγή

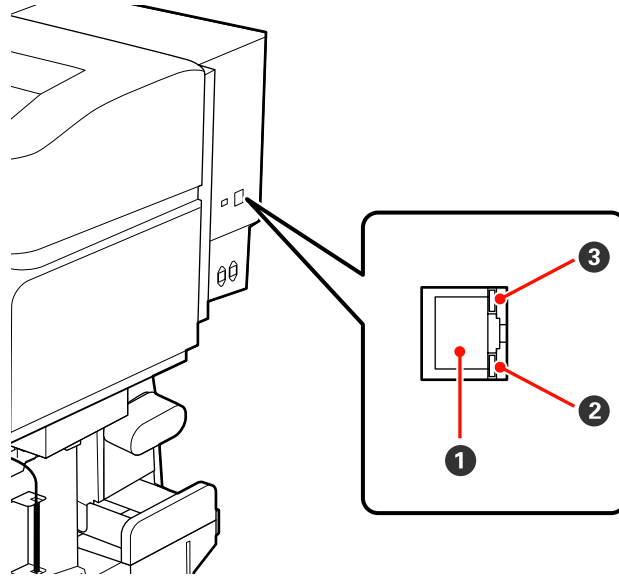
Πίσω μέρος



- 1 Διακόπτης μετάδοσης κίνησης**
Ο διακόπτης μετάδοσης κίνησης χρησιμοποιείται για την τροφοδοσία των μέσων κατά την τοποθέτηση και την επαναφορά των μέσων για αντικατάσταση.
- 2 Κύλινδρος συγκράτησης ρολού**
Τοποθετήστε μέσα στους κυλίνδρους. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.
- 3 Βίδα σταθεροποίησης κυλίνδρου συγκράτησης ρολού**
Αυτές οι βίδες στερεώνουν τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού στη θέση τους μετά την τοποθέτηση του μέσου. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.
- 4 Μοχλός ανύψωσης**
Αν το μέσο που πρόκειται να τοποθετηθεί στους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού φαίνεται βαρύ, χρησιμοποιήστε αυτούς τους μοχλούς για να ανυψώσετε χωρίς κόπο το μέσο στο επίπεδο των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.
- 5 Εξάρτημα προθέρμανσης**
Θερμαίνει τα μέσα πριν από την εκτύπωση, έτσι ώστε η περιοχή εκτύπωσης να μην υποβληθεί σε ξαφνικές αλλαγές στη θερμοκρασία.
- 6 Στήριγμα ρολού**
Τοποθετήστε μέσα πάνω σε αυτά τα στηρίγματα πριν τα τοποθετήσετε στους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.
- 7 Λαβή**
Αφού τοποθετήσετε τα μέσα στον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού, περιστρέψτε τη λαβή για να πιεστεί ο κύλινδρος συγκράτησης και να ασκηθεί πίεση στον πυρήνα ρολού.

Εισαγωγή

Θύρα LAN



1 Ακροδέκτης RJ-45

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου LAN. Χρησιμοποιήστε καλώδιο με θωρακισμένο συνεστραμμένο ζεύγος (κατηγορία 5 ή παραπάνω).

2 Λυχνία δεδομένων

Η λυχνία δεδομένων δείχνει την κατάσταση σύνδεσης, καθώς και αν ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα.

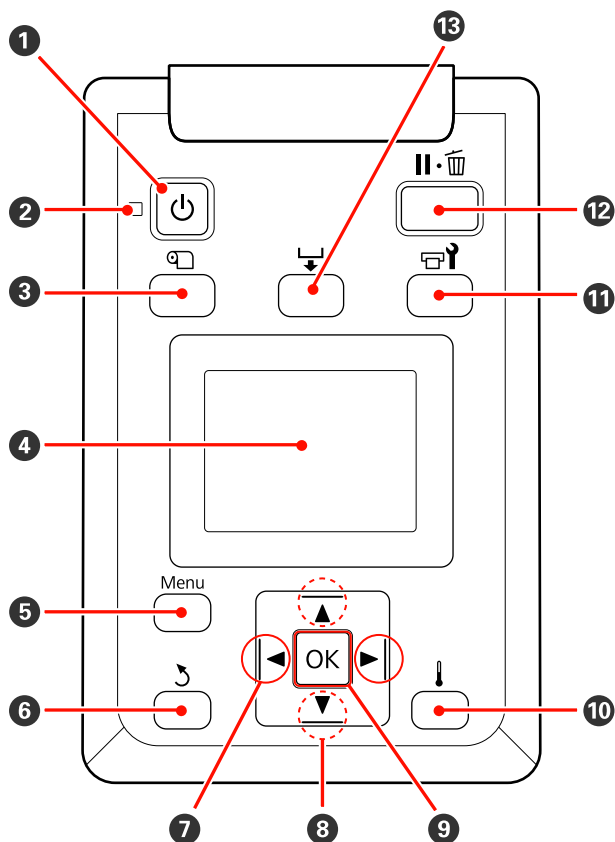
3 Λυχνία κατάστασης (πράσινη/κόκκινη)

Η λυχνία κατάστασης δείχνει την ταχύτητα σύνδεσης του δικτύου.

Λυχνία δεδομένων	Λυχνία κατάστασης (πράσινη/κόκκινη)	Κατάσταση
Αναμμένη	Αναμμένη (πράσινη)	Ο εκτυπωτής συνδέεται με σύνδεση 1000base-T.
Αναβοσβήνει		Ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα με σύνδεση 1000base-T.
Αναμμένη	Αναμμένη (κόκκινη)	Ο εκτυπωτής συνδέεται με σύνδεση 100base-TX.
Αναβοσβήνει		Ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα με σύνδεση 100base-TX.

Εισαγωγή

Πίνακας ελέγχου



1 Κουμπί ⏻ (κουμπί ισχύος)

Ενεργοποιεί και απενεργοποιεί τον εκτυπωτή.

2 Λυχνία ⏻ (λυχνία ισχύος)

Όταν είναι αναμμένη ή αναβοσβήνει η λυχνία υποδεικνύει την κατάσταση λειτουργίας του εκτυπωτή.

Αναμμένη: Ο εκτυπωτής είναι σε λειτουργία.

Αναβο- : Ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα ή
σβήνει εκτελεί καθαρισμό κεφαλής ή άλλες λειτουργίες κατά τη διάρκεια του τερματισμού λειτουργίας.

Απενερ- : Ο εκτυπωτής είναι εκτός λειτουργίας.
γοποίηση

3 Κουμπί ☰ (κουμπί ρύθμισης μέσων)

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εμφανιστεί το μενού Media Setup, στο οποίο περιέχονται στοιχεία όπως τα **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** και **Print Media List**. Αυτό το κουμπί είναι απενεργοποιημένο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

☞ «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 162

4 Οθόνη

Εμφανίζει την κατάσταση του εκτυπωτή, μενού, μηνύματα σφαλμάτων κτλ. ☞ «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 22

5 Κουμπί μενού

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εμφανιστούν μενού. ☞ «Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου» στη σελίδα 155

6 Κουμπί ↻ (κουμπί επιστροφής)

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εξέλθετε στο προηγούμενο μενού όταν εμφανίζονται οι επιλογές. ☞ «Λειτουργίες μενού» στη σελίδα 155

7 Κουμπίά ◀/▶ (κουμπία αριστερού και δεξιού βέλους)

Χρησιμοποιήστε για να τοποθετήσετε το δρομέα κατά την εκτέλεση εργασιών, όπως **Setting Name** ή **IP Address**, στο μενού ρυθμίσεων.

8 Κουμπίά ▲/▼ (κουμπίά επάνω/κάτω)

Εισαγωγή

- ❑ Όταν ο μοχλός τοποθέτησης μέσων βρίσκεται σε χαμηλότερη θέση και πατηθεί το κουμπί ▼, γίνεται τροφοδοσία του μέσου. Εάν το κουμπί ▲ έχει πατηθεί, το μέσο θα τυλιχθεί ξανά. Αυτό συμβαίνει ανεξάρτητα από τον τρόπο που τυλίγεται το τοποθετημένο μέσο. Αν το κουμπί ▼ πατηθεί παρατεταμένα σε εκτυπώσιμη κατάσταση σε οθόνες μετά τις ρυθμίσεις ή την εκτύπωση του μοτίβου ελέγχου ή στην οθόνη τροφοδοσίας μέσων, τα μέσα τροφοδοτούνται το μέγιστο 103 cm. Κρατήστε πατημένο το κουμπί ▲ για να ξαναγίνει περιτύλιξη στα μέσα έως 25 cm.
Λάβετε υπόψη σας ότι όταν χρησιμοποιείται το κουμπί ▲ για επαναφορά, το μέσο θα σταματήσει μόλις το άκρο του φτάσει στην αρχική θέση εκτύπωσης. Η επαναφορά μπορεί να συνεχιστεί αφήνοντας ελεύθερο το κουμπί και πατώντας το ξανά στη συνέχεια.
- ❑ Όταν ο μοχλός τοποθέτησης μέσων βρίσκεται σε ανυψωμένη θέση, το κουμπί για εκ νέου περιτύλιξη μέσου εξαρτάται από το τυλίγεται το τοποθετημένο μέσο.
Εκτυπώσιμη πλευρά προς τα έξω: Πατήστε το κουμπί ▲.
Εκτυπώσιμη πλευρά προς τα μέσα: Πατήστε το κουμπί ▼.
Κρατήστε πατημένο το κουμπί για να ξαναγίνει περιτύλιξη ξανά στα μέσα έως 25 cm.
- ❑ Όταν εμφανίζονται τα μενού, αυτά τα κουμπιά μπορούν να χρησιμοποιηθούν για να επιλέξετε στοιχεία και επιλογές από τα μενού.
☞ «Λειτουργίες μενού» στη σελίδα 155

9 Κουμπί OK

- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν ένα στοιχείο μενού είναι μαρκαρισμένο, εμφανίζονται οι επιλογές για το επιλεγμένο στοιχείο.
- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν μια επιλογή είναι μαρκαρισμένη, θα επιλεγεί το μαρκαρισμένο στοιχείο ή θα εκτελεστεί η επιλεγμένη λειτουργία.
- ❑ Πατώντας αυτό το κουμπί ενώ ηχεί ο βομβητής ειδοποίησης, σταματά ο βομβητής.

10 Κουμπί ! (κουμπί θέρμανσης/στεγνώματος)

Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί, εμφανίζεται το μενού Heating & Drying όπου μπορείτε να ρυθμίσετε το στοιχείο **Heater Temperature**. Αν η συσκευή έχει additional print drying system (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) (το οποίο υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα υπόλοιπα μοντέλα), μπορείτε επίσης να προσαρμόσετε τις ρυθμίσεις **Additional Dryer**. Αυτές οι επιλογές μπορούν να ρυθμιστούν κατά την εκτύπωση.

☞ «Heating & Drying» στη σελίδα 100

11 Κουμπί ☞ (κουμπί συντήρησης)

Αν πατήσετε αυτό το κουμπί, εμφανίζεται το μενού Maintenance στην οθόνη για να πραγματοποιηθεί **Nozzle Check, Cleaning, Ink Circulation, Ink Refresh, Head Maintenance, Waste Ink Counter, Head Washing** και **Pre-Storage Maint.** Αυτό το κουμπί είναι απενεργοποιημένο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

☞ «Μενού Maintenance» στη σελίδα 171

12 Κουμπί II (κουμπί παύσης/ακύρωσης)

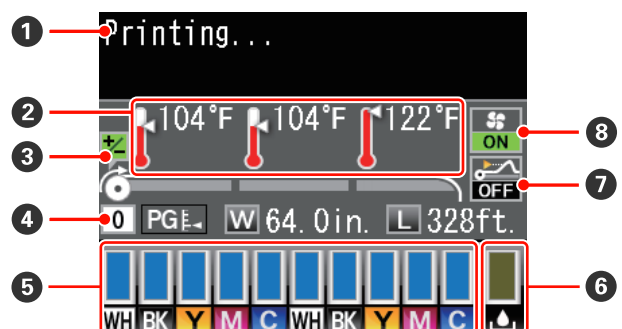
- ❑ Ο εκτυπωτής τίθεται σε κατάσταση παύσης εάν το κουμπί πατηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Για έξοδο από την κατάσταση παύσης, πατήστε ξανά το κουμπί II ή επιλέξτε **Pause Cancel** από την οθόνη και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK. Για την ακύρωση των εργασιών εκτύπωσης που βρίσκονται υπό επεξεργασία, επιλέξτε **Job Cancel** από την οθόνη και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.
- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν εμφανίζονται τα μενού, θα κλείσουν τα μενού και ο εκτυπωτής θα επανέλθει σε κατάσταση ετοιμότητας.

13 Κουμπί ⏴ (κουμπί τροφοδοσίας μέσων)

- ❑ Όταν ο εκτυπωτής είναι σε κατάσταση ετοιμότητας, μπορείτε να τροφοδοτήσετε τα μέσα στη θέση κοπής πατώντας αυτό το κουμπί και, στη συνέχεια, το OK.
☞ «Κοπή μέσων» στη σελίδα 72
- ❑ Όταν η εκτύπωση βρίσκεται σε εξέλιξη, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε αυτό το κουμπί για να εκτελέσετε ρύθμιση τροφοδοσίας.
☞ «Feed Adjustment» στη σελίδα 101

Κατανόηση της οθόνης


Η εικόνα δείχνει την οθόνη για τη SC-S50600 series.



1 Μηνύματα

Εισαγωγή

Εμφανίζει την κατάσταση, τη λειτουργία και τα μηνύματα σφάλματος του εκτυπωτή.

 «Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα» στη σελίδα 177

2 Θερμοκρασία μονάδας θέρμανσης

Από τα αριστερά προς τα δεξιά, αυτή η οθόνη δείχνει τις ρυθμίσεις οθόνης για τη μονάδα προθέρμανσης, τη μονάδα θέρμανσης πλάκας και τη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης. Τα εικονίδια θερμομέτρου παρέχουν μια κατά προσέγγιση εκτίμηση των τρεχουσών θερμοκρασιών των μονάδων θέρμανσης.



: Η μονάδα θέρμανσης έχει φτάσει στην επιλεγμένη θερμοκρασία.



: Η μονάδα θέρμανσης δεν έχει φτάσει στην επιλεγμένη θερμοκρασία.

3 Πληροφορίες προσαρμογής τροφοδοσίας κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης

Αυτές οι πληροφορίες προβάλλονται όταν προσδιοριστεί η τιμή προσαρμογής κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

 «Feed Adjustment» στη σελίδα 101

4 Πληροφορίες μέσων

- Από τα αριστερά προς τα δεξιά, η οθόνη δείχνει τα επιλεγμένα μέσα, το κενό πλάκας, το πλάτος μέσων και την ποσότητα των μέσων που απομένουν.
- Εάν ο αριθμός του χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων που έχει καταχωρηθεί με αυτόν τον εκτυπωτή έχει επιλεγεί ως μέσο εκτύπωσης, θα εμφανιστεί ο αριθμός (από 1 έως 30). Σε περίπτωση που έχει επιλεγεί το στοιχείο **RIP Settings**, θα εμφανιστεί το 0.
- Το επιλεγμένο κενό πλάκας εμφανίζεται ως εξής.

 : 1,5

 : 2,0

 : 2,5

- Η ποσότητα των μέσων που απομένουν δεν εμφανίζεται εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για το στοιχείο **Remaining Setup** στο μενού **Media Remaining**.

 «Media Remaining» στη σελίδα 162

5 Κατάσταση δοχείου μελάνης

Εμφανίζει το εκτιμώμενο επίπεδο μελανιού που απομένει και την τρέχουσα κατάσταση. Όταν το μελάνι εξαντλείται ή προκύψει κάποιο σφάλμα, η οθόνη αλλάζει όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.

Κανονικό



Προειδοποίηση ή σφάλμα



1
2

1 Ενδείξεις κατάστασης

Η κατάσταση των δοχείων μελανιού υποδεικνύεται σύμφωνα με τα ακόλουθα.



: Έτοιμο για εκτύπωση. Το ύψος της ένδειξης αλλάζει σύμφωνα με τη στάθμη του μελανιού που απομένει.



: Η στάθμη του μελανιού είναι χαμηλή. Θα πρέπει να προετοιμάσετε ένα νέο δοχείο μελανιού.



: Η στάθμη του μελανιού που απομένει έχει φτάσει στο όριο. Αντικαταστήστε το παλιό δοχείο μελάνης με ένα νέο, όταν χρησιμοποιείτε το SC-S30600 series ή όταν δεν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες.

Αντικαταστήστε το παλιό δοχείο μελανιού με κάποιο νέο εγκαίρως όταν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες. Αν δεν αντικατασταθεί το παλιό δοχείο, η κεφαλή εκτύπωσης ή άλλα μέρη ενδέχεται να καταστραφούν.



: Το δοχείο μελανιού δεν είναι ασφαλισμένο. Κατεβάστε το μοχλό κλειδώματος για να ασφαλίσει ο σύρτης.



: Δεν έχει τοποθετηθεί δοχείο μελανιού. Τοποθετήστε το δοχείο μελανιού και κατεβάστε το μοχλό ασφάλισης για να κουμπώσει ο σύρτης.

Εισαγωγή



: Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Δείτε το μήνυμα στην οθόνη και καθαρίστε το σφάλμα.



: Έχει τοποθετηθεί Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού). Το ύψος της ένδειξης αλλάζει ανάλογα με τη στάθμη του καθαριστικού υγρού που απομένει.

Σημείωση:

Μπορείτε επίσης να ελέγχετε τη στάθμη του μελανιού που απομένει χρησιμοποιώντας την επιλογή *Ink Level* στα μενού.

«Το μενού *Ink Level*» στη σελίδα 173

2 Κωδικοί χρώματος μελανιού

SC-S70600 series

MS : Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)

LK : Light Black (Φωτεινό μαύρο)

BK : Black (Μαύρο)

C : Cyan (Γαλάζιο)

M : Magenta (Ματζέντα)

Y : Yellow (Κίτρινο)

OR : Orange (Πορτοκαλί)

Η+ : Orange Plus (Πορτοκαλί Plus)

LC : Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)

LM : Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)

WH : White (Λευκό)

SC-S50600 series

WH : White (Λευκό)

BK : Black (Μαύρο)

Y : Yellow (Κίτρινο)

M : Magenta (Ματζέντα)

C : Cyan (Γαλάζιο)

SC-S30600 series

BK : Black (Μαύρο)

Y : Yellow (Κίτρινο)

M : Magenta (Ματζέντα)

C : Cyan (Γαλάζιο)

6 Κατάσταση Waste ink bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)

Εμφανίζει τον κατά προσέγγιση διαθέσιμο χώρο που υπάρχει στο waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης). Η οθόνη αλλάζει όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα όταν το δοχείο απόρριψης μελάνης είναι σχεδόν γεμάτο ή προκύψει κάποιο σφάλμα.

Κανονικό

Προειδοποίηση ή σφάλμα



1

1 Ενδείξεις κατάστασης

Η κατάσταση του waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) εμφανίζεται ως εξής.



: Δεν υπάρχει σφάλμα. Η ένδειξη αλλάζει για να υποδειχθεί ο διαθέσιμος χώρος.



: Το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) είναι σχεδόν γεμάτο. Προετοιμάστε ένα νέο waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης).



: Το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) είναι γεμάτο. Αντικαταστήστε με ένα νέο waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης).

7 Κατάσταση εντοπισμού για την ανύψωση μέσω

Εμφανίζεται μόνο στη SC-S50600 series.

Εισαγωγή



: Ο εκτυπωτής ελέγχει αν τα μέσα ανυψώνονται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.



: Ο εκτυπωτής δεν ελέγχει αν τα μέσα ανυψώνονται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

«Μενού Maintenance» στη σελίδα 171

- 8 Κατάσταση Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης)**
Δείχνει ρυθμίσεις για το additional print drying system (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) (το οποίο υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό σε άλλα μοντέλα).

Κανένα ει- : Δεν έχει εγκατασταθεί ή δεν εγκαταστάθηκε σωστά.



: Ο ανεμιστήρας στεγνώματος είναι ενεργοποιημένος.



: Ο ανεμιστήρας στεγνώματος δεν είναι ενεργοποιημένος. Για να εκκινήσετε το ανεμιστήρα, επιλέξτε **Additional Dryer** για το **On** στο μενού ρυθμίσεων.

«Heating & Drying» στη σελίδα 100

Δυνατότητες

Ο έγχρωμος εκτυπωτής έγχυσης μελανιού ευρείας οθόνης υποστηρίζει ρολά μέσω 1626 mm (64 ιντσών) σε πλάτος. Οι κύριες λειτουργίες αυτού του εκτυπωτή περιγράφονται παρακάτω.

Κάνοντας πράξη την μεγάλη παραγωγικότητα

Τριπλό σύστημα θέρμανσης

Οι τρεις μονάδες θέρμανσης που αναφέρονται παρακάτω υποστηρίζουν την παραγωγικότητα και την ποιότητα εκτύπωσης.

Μονάδα προθέρμανσης: Προθερμαίνει τα μέσα πριν από την εκτύπωση, για να προστατεύσει την περιοχή εκτύπωσης από απότομες αλλαγές στη θερμοκρασία.

Μονάδα θέρμανσης πλάκας: Διασφαλίζει ότι το μελάνι εντυπώνεται ομοιόμορφα.

Μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης: Στεγνώνει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση.

H Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) υποστηρίζει ρολά υψηλής χωρητικότητας

Η τυπική media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) μπορεί να χειριστεί ρολά υψηλής χωρητικότητας, με εξωτερική διάμετρο έως και 250 mm και βάρος έως και 40 kg. Έτσι, αντικαθιστάτε το χαρτί λιγότερο συχνά.

Με το προαιρετικό heavy roll media system (σύστημα βαρέως ρολού), ο εκτυπωτής μπορεί να χειριστεί ακόμα μεγαλύτερα ρολά βάρους 80 kg εξωτερικής διαμέτρου έως 300 mm.

H Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) παρέχεται ως βασικός εξοπλισμός

Η μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού τυλίγει αυτόματα τα εκτυπωμένα μέσα με ακρίβεια, χωρίς να τα τσαλακώνει. Αυτή η μονάδα θα σας φανεί χρήσιμη για την εκτύπωση πανό, εργασιών εκτύπωσης μεγάλου όγκου, καθώς και για την αδιάλειπτη εκτύπωση χωρίς επιτήρηση κατά τη διάρκεια της νύχτας.

Εισαγωγή

Δοχεία μελανιού υψηλής χωρητικότητας

Ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί δοχεία μελανιού υψηλής χωρητικότητας 700 ml (δοχεία λευκού μελανιού 600 ml, δοχεία ασημένιου μελανιού 350 ml). Έτσι έχετε μεγαλύτερη παραγωγικότητα και αντικαθιστάτε λιγότερο συχνά τα μελάνια.

Εκτύπωση υψηλής ταχύτητας

Η SC-S50600 series διαθέτει δύο κεφαλές για ταχύτερη εκτύπωση. Οι υψηλές ταχύτητες υποστηρίζονται με τη χρήση δύο δοχείων για κάθε χρώμα μελανιού.

Διαθέσιμο Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης)

Το additional print drying system (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα άλλα μοντέλα) προσφέρει καλύτερη απόδοση στο στέγνωμα και βελτιωμένη παραγωγικότητα. Συνιστάται όταν χρησιμοποιείται η SC-S70600 series σε λειτουργία 10 Color, καθώς τα λευκά και ασημένια μελάνια αργούν να στεγνώσουν.

Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης

Απαλές διαβαθμίσεις τόνου, χρωματική αναπαραγωγή υψηλής αξιοπιστίας

Η SC-S70600 series διαθέτει μελάνια ανοιχτού χρώματος (Light Black (Φωτεινό μαύρο), Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο) και Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)). Έτσι μειώνεται η κοκκίωση για τη συνεχή διαβάθμιση τόνου, ενώ το Orange (Πορτοκαλί) μελάνι αυξάνει την περιοχή του χρώματος, για χρωματική αναπαραγωγή υψηλής αξιοπιστίας. Μπορεί να εκτυπώσει με ποιότητα που επαρκεί για μεμβράνες αυτοκινήτου και διαφημίσεις εσωτερικού χώρου.

Υποστήριξη για μελάνια χρώματος White (Λευκό) και Metallic Silver

Όταν χρησιμοποιείται η SC-S70600 series με White (Λευκό) και Metallic Silver μελάνια ή τη SC-S50600 series με White (Λευκό) μελάνι, έχετε τη δυνατότητα να χρησιμοποιήσετε διάφορα εφέ εκτύπωσης. Το White (Λευκό) μελάνι έχει υψηλή διαφάνεια, οπότε είναι κατάλληλο για τη δημιουργία μάσκας σε διαφανή μέσο εκτύπωσης (π.χ. γραφικά σε παράθυρο). Τα άλλα μελάνια εκτυπώνονται πάνω σε White (Λευκό) ή Metallic Silver μελάνι (επίστρωση με μελάνι). Έτσι, τα έγχρωμα μελάνια δεν διαπερνούν το χαρτί, ενώ μπορούν να χρησιμοποιηθούν διάφορα μεταλλικά χρώματα.

Όταν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες, βλ:

 «Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 31

Βέλτιστη ευχρηστία

Εγκατάσταση μέσω απλή σαν παιχνίδι

Για τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού και πυρήνα ρολού δεν απαιτούνται άξονες, εξαλείφοντας έτσι την ανάγκη για προσάρτηση αξόνων πριν από την τοποθέτηση των μέσων. Απλώς μεταφέρετε τα μέσα στον εκτυπωτή και τοποθετήστε τα αμέσως. Δεν χρειάζεται να ασχοληθείτε με μεγάλους άξονες, έτσι, η εγκατάσταση μέσω γίνεται πανεύκολη σε σημεία όπου ο χώρος είναι περιορισμένος.

Πέρα από τα στηρίγματα ρολού που σας δίνουν ένα μέρος για να ακουμπήσετε τα μέσα κατά τη διάρκεια της εγκατάστασης, ο εκτυπωτής διαθέτει μοχλούς ανύψωσης που επιτρέπουν στα βαριά μέσα να ανυψώνονται χωρίς ιδιαίτερο κόπο στο επίπεδο των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού.

Σχεδόν άοσμο μελάνι διαλύτη

Η χαρακτηριστική οσμή των μελανιών που βασίζονται σε διαλύτη έχει μειωθεί χάρη στα μελάνια διαλύτη που παρέχουμε. Αυτό δεν βελτιώνει μόνο τις συνθήκες στο περιβάλλον εργασίας κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, αλλά διασφαλίζει και ότι τα στοιχεία που προορίζονται για παρουσίαση σε εσωτερικούς χώρους μπορούν να εκτεθούν σε οποιοδήποτε χώρο.

Εντοπισμός ανύψωσης μέσων

Το SC-S50600 series διαθέτει σύστημα εντοπισμού της ανύψωσης μέσω κατά την εκτύπωση. Αν το μέσο εκτύπωσης ανυψωθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, η εκτύπωση θα διακοπεί. Έτσι, το μέσο εκτύπωσης δεν θα έρθει σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης. Η διακοπή της εκτύπωσης αποτρέπει τα σφάλματα εκτύπωσης και την υπερβολική κατανάλωση μελανιού και χαρτιού.

Εύκολη συντήρηση

Η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να διασφαλίζεται μόνο με την εκτέλεση καθημερινών εργασιών συντήρησης. Χάρη στη σχεδίαση αυτού του εκτυπωτή, υπάρχει πολύς χώρος για την εκτέλεση των εργασιών συντήρησης, κάνοντας τη συντήρηση παιχνιδάκι.

Εισαγωγή

Ειδοποίηση σφάλματος/προειδοποίησης μέσω e-mail

Το σύστημα EpsonNet Config με πρόγραμμα περιήγησης στο Web που είναι ενσωματωμένο στη διασύνδεση δικτύου εκτυπωτή παρέχει δυνατότητα ειδοποίησης μέσω e-mail. Αφού ο εκτυπωτής διαμορφωθεί για αποστολή ειδοποιήσεων μέσω e-mail, θα αποστέλλει σφάλματα και προειδοποιήσεις σε επιλεγμένες διευθύνσεις e-mail. Αυτό εξασφαλίζει το χρήστη όταν ο εκτυπωτής λειτουργεί χωρίς επιτήρηση κατά τη διάρκεια της νύχτας και σε άλλες παρόμοιες περιπτώσεις.

Εκκίνηση του EpsonNet Config (με πρόγραμμα περιήγησης στο Web) [📄 Οδηγός χρήσης σε δίκτυο \(pdf\)](#)

Ειδοποιήσεις για σφάλματα μέσω λυχνίας και χαρακτηριστικού ήχου

Όταν προκύπτει ένα σφάλμα, ακούγεται ένας χαρακτηριστικός ήχος και ανάβει η λυχνία ειδοποίησης. Η μεγάλη λυχνία ειδοποίησης είναι ευδιάκριτη, ακόμα και από απόσταση.

Παράλληλα, ακούγεται ένας χαρακτηριστικός ήχος για να αποφευχθεί το χάσιμο χρόνου όταν περνούν απαρατήρητες οι διακοπές λειτουργίας που οφείλονται σε σφάλματα.

High-Speed USB/Gigabit Ethernet

Ο εκτυπωτής παρέχεται εξοπλισμένος με διασυνδέσεις δικτύου high-speed USB και 100Base-TX/1000Base-T.

Σημειώσεις χρήσης και αποθήκευσης

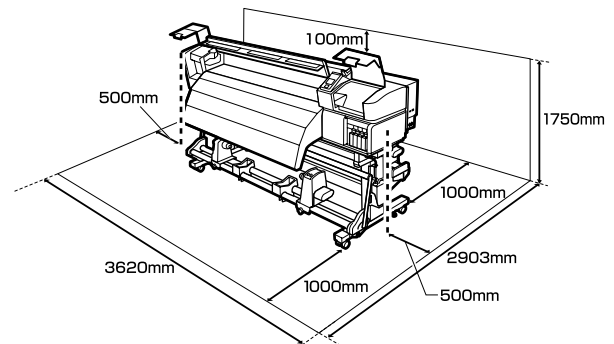
Σε αυτό το έγγραφο, το White (Λευκό) μελάνι και το Metallic Silver μελάνι αναγράφεται ως «σημειακή έγχρωμη μελάνη».

Χώρος εγκατάστασης

Βεβαιωθείτε ότι έχετε εξασφαλίσει τον ακόλουθο χώρο, χωρίς τυχόν αντικείμενα, ώστε να μην υπάρχουν εμπόδια κατά την εξαγωγή του χαρτιού και την αντικατάσταση των αναλώσιμων.

Ανατρέξτε στον «Πίνακα προδιαγραφών» για να δείτε τις εξωτερικές διαστάσεις του εκτυπωτή.

[📄 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 208](#)



Σημειώσεις για τη χρήση του εκτυπωτή

Λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα κατά τη χρήση του εκτυπωτή για να αποφύγετε διακοπές λειτουργίας, κακή λειτουργία και υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης.

Όταν χρησιμοποιείτε σημειακή έγχρωμη μελάνη, παρατηρείτε και τα εξής σημεία.

[📄 «Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)» στη σελίδα 31](#)

Εισαγωγή

- ❑ Κατά τη χρήση του εκτυπωτή, παρατηρήστε τη θερμοκρασία λειτουργίας και το εύρος υγρασίας που περιγράφεται στον «Πίνακα προδιαγραφών».

🔗 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 208

Ωστόσο, λάβετε υπόψη ότι μπορεί να μην επιτευχθούν τα επιθυμητά αποτελέσματα σε περίπτωση που η θερμοκρασία και η υγρασία βρίσκονται εντός των ορίων για τον εκτυπωτή αλλά όχι εντός αυτών που ισχύουν για τα μέσα. Βεβαιωθείτε ότι οι συνθήκες λειτουργίας είναι οι κατάλληλες για τα μέσα. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα.

Επιπλέον, κατά τη λειτουργία σε ξηρές περιοχές, σε κλιματιζόμενο περιβάλλον ή με άμεσο ηλιακό φως, φροντίστε να διατηρήσετε τα κατάλληλα επίπεδα υγρασίας.

- ❑ Αποφύγετε τη χρήση του εκτυπωτή σε σημεία που υπάρχουν πηγές θερμότητας ή που είναι εκτεθειμένα σε άμεσα ρεύματα από εξαεριστήρες ή κλιματιστικά. Υπάρχει κίνδυνος να στεγνώσουν και να φράξουν τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης.
- ❑ Μην κάμπτετε ή τραβάτε με δύναμη το σωλήνα υπολειμμάτων μελάνης. Υπάρχει κίνδυνος να πέσει μελάνη στο εσωτερικό ή γύρω από τον εκτυπωτή.
- ❑ Συντήρηση όπως καθαρισμός και αντικατάσταση πρέπει να εκτελούνται σύμφωνα με τη συχνότητα χρήσης ή σε συνιστώμενα διαστήματα. Εάν δεν εκτελούνται οι τακτικές εργασίες συντήρησης, μπορεί να μειωθεί η ποιότητα της εκτύπωσης. Εάν δεν εκτελείται η κατάλληλη συντήρηση, η συνεχόμενη χρήση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στην κεφαλή εκτύπωσης.

🔗 «Πότε να εκτελεστούν διάφορες λειτουργίες συντήρησης» στη σελίδα 108

- ❑ Η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να μην μπορεί να καλυφθεί (η κεφαλή εκτύπωσης δεν μπορεί να επιστρέψει στη δεξιά πλευρά) εάν ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος όταν έχει προκύψει εμπλοκή μέσου ή έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Η λειτουργία κάλυψης είναι μία λειτουργία αυτόματης κάλυψης της κεφαλής εκτύπωσης με ένα κάλυμμα (καπάκι) για να μην στεγνώσει η κεφαλή εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και περιμένετε έως ότου η κάλυψη εκτελεστεί αυτόματα.

- ❑ Όταν ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος, μην αφαιρείτε το καλώδιο τροφοδοσίας και μην κλείνετε το διακόπτη του ρεύματος. Η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να μην καλυφθεί σωστά. Σε αυτήν την περίπτωση, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και περιμένετε έως ότου η κάλυψη εκτελεστεί αυτόματα.

- ❑ Η κεφαλή εκτύπωσης καθαρίζεται αυτόματα σε καθορισμένο χρονικό διάστημα μετά την εκτύπωση για να αποτραπεί η εμπλοκή του ακροφυσίου.

Φροντίστε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) να βρίσκεται στη θέση του κάθε φορά που ο εκτυπωτής είναι ενεργός.

- ❑ Το μελάνι δεν καταναλώνεται μόνο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Χρησιμοποιείται επίσης για τον καθαρισμό της κεφαλής και για άλλες εργασίες συντήρησης που διατηρούν σε καλή κατάσταση την κεφαλή εκτύπωσης.

Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή

Εάν δεν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή, λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα για την αποθήκευσή του. Εάν η αποθήκευση του εκτυπωτή δεν γίνει σωστά, ενδέχεται να μην είστε σε θέση να εκτυπώσετε σωστά την επόμενη φορά που θα τον χρησιμοποιήσετε.

Όταν χρησιμοποιείτε σημειακή έγχρωμη μελάνη, παρατηρείτε και τα εξής σημεία.

🔗 «Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 31

- ❑ Αν δεν χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα (και τον απενεργοποιήσετε), χρησιμοποιείτε τις Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) (διατίθεται ξεχωριστά) και εκτελέστε Pre-Storage Maint. Αν δεν καθαρίζετε τις κεφαλές, οι εμπλοκές θα είναι πολύ συχνές.

Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.

🔗 «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 149

Εισαγωγή

- ❑ Αν δεν εκτυπώσετε για μεγάλο χρονικό διάστημα και μην εκτελέσετε συντήρηση πριν από την αποθήκευση, ενεργοποιείτε τον εκτυπωτή τουλάχιστον μία φορά κάθε επτά ημέρες.

Αν δεν εκτυπώσετε για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να προκληθεί εμπλοκή στα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης. Ο καθαρισμός της κεφαλής πραγματοποιείται αυτόματα αφού ενεργοποιηθεί και ξεκινήσει ο εκτυπωτής. Ο καθαρισμός της κεφαλής αποτρέπει την έμφραξη κεφαλών εκτύπωσης και διατηρεί την ποιότητα εκτύπωσης. Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή μέχρι να ολοκληρωθεί ο καθαρισμός.

- ❑ Εάν δεν έχετε χρησιμοποιήσει τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, ελέγξτε την κεφαλή εκτύπωσης για τυχόν εμπλοκές πριν από την έναρξη της εκτύπωσης. Εκτελέστε καθαρισμό κεφαλής σε περίπτωση που υπάρχουν εμπλοκές στην κεφαλή εκτύπωσης.

🔗 «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 145

- ❑ Οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να τσαλακώσουν τα μέσα που έχουν παραμείνει στον εκτυπωτή. Τα μέσα ενδέχεται επίσης να διπλωθούν ή να κυρτωθούν, προκαλώντας εμπλοκές ή την επαφή των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης. Αφαιρέστε τα μέσα πριν αποθηκεύσετε τον εκτυπωτή.
- ❑ Αποθηκεύστε τον εκτυπωτή αφού έχετε βεβαιωθεί ότι η κεφαλή εκτύπωσης έχει καλυφθεί (όταν η κεφαλή εκτύπωσης βρίσκεται τέρμα δεξιά). Αν η κεφαλή εκτύπωσης μείνει ακάλυπτη για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να υποβιβαστεί η ποιότητα της εκτύπωσης.

Σημείωση:

Αν η κεφαλή εκτύπωσης δεν έχει καλυφθεί, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και απενεργοποιήστε τον ξανά.

- ❑ Κλείστε όλα τα καλύμματα πριν αποθηκεύσετε τον εκτυπωτή. Εάν δεν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, τοποθετήστε αντιστατικό ύφασμα ή κάλυμμα πάνω από τον εκτυπωτή για να εμποδίσετε τη συσσώρευση σκόνης. Τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης είναι πολύ μικρά και μπορούν εύκολα να παρουσιάσουν εμπλοκές αν εισχωρήσει σκόνη στην κεφαλή εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, ίσως προκύψουν σφάλματα στην εκτύπωση.
- ❑ Φροντίστε να φυλάτε τον εκτυπωτή σε επίπεδη επιφάνεια και όχι υπό γωνία, στηριζόμενο στα άκρα ή ανάποδα.

Σημειώσεις σχετικά με το χειρισμό των δοχείων μελανιού

Λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα σημεία κατά το χειρισμό δοχείων μελανιού ώστε να διατηρηθεί η καλή ποιότητα εκτύπωσης.

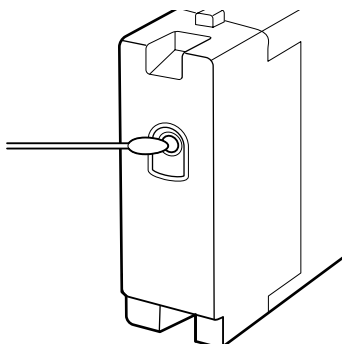
Όταν χρησιμοποιείτε σημειακή έγχρωμη μελάνη, παρατηρείτε και τα εξής σημεία.

🔗 «Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 31

- ❑ Απαιτείται πρόσθετη μελάνη για να πληρωθούν εξ ολοκλήρου τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης την πρώτη φορά που θα χρησιμοποιηθεί ο εκτυπωτής. Τα ανταλλακτικά δοχεία θα χρειαστούν νωρίτερα απ' ό,τι συνήθως.
- ❑ Αποθηκεύστε τα δοχεία μελάνης σε θερμοκρασία δωματίου σε χώρο όπου δεν είναι εκτεθειμένα σε άμεσο ηλιακό φως.
- ❑ Για να διασφαλίσετε την ποιότητα εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε όλο το μελάνι που υπάρχει στο δοχείο πριν από τις εξής ημερομηνίες:
 - ❑ Την ημερομηνία λήξης που αναγράφεται στη συσκευασία του δοχείου μελάνης
 - ❑ Στους έξι μήνες από το άνοιγμα της συσκευασίας του δοχείου μελάνης
- ❑ Εάν μετακινήσετε τα δοχεία μελανιού από ψυχρό σε θερμό μέρος, αφήστε τα σε θερμοκρασία δωματίου για περισσότερο από τέσσερις ώρες πριν χρησιμοποιήσετε το δοχείο μελανιού.


Εισαγωγή

- ❑ Μην αγγίζετε το τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος του δοχείου μελάνης. Ενδέχεται να επηρεαστεί η δυνατότητα εκτύπωσης.
- ❑ Σε λειτουργία 8 Color (Fixed) ή 4C Mode, χρησιμοποιείτε replacement cartridges και για την πλήρωση όλων των οπών με δοχεία. Σε λειτουργία 8 Color (Unfixed) ή 9 Color, χρησιμοποιείτε Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) για την πλήρωση όλων των οπών με δοχεία. Δεν μπορείτε να προβείτε σε εκτυπώσεις αν κάποια από τις υποδοχές είναι άδεια.
- ❑ Μην αφήνετε τον εκτυπωτή χωρίς να έχετε εγκατεστημένα δοχεία μελανιού. Το μελάνι που υπάρχει στον εκτυπωτή θα στεγνώσει και ο εκτυπωτής δεν θα λειτουργεί κανονικά. Όταν δεν χρησιμοποιείται ο εκτυπωτής, αφήστε τα replacement cartridges ή τα ανταλλακτικά δοχεία σε όλες τις υποδοχές.
- ❑ Το πράσινο τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος περιλαμβάνει τα στοιχεία του δοχείου, όπως το επίπεδο μελανιού που απομένει, μπορείτε να επανεγκαταστήσετε και να χρησιμοποιήσετε το δοχείο μελανιού μετά από την αφαίρεση του από τον εκτυπωτή.
- ❑ Χρησιμοποιήστε μια ράβδου καθαρισμού από το παρεχόμενο maintenance kit (κιτ συντήρησης) για να καθαρίσετε το μελάνι από τις υποδοχές παροχής μελάνης των δοχείων που έχουν αφαιρεθεί από τον εκτυπωτή πριν από τη χρήση όλου του μελανιού. Το ξεραμένο μελάνι στην υποδοχή παροχής ενδέχεται να προκαλέσει διαρροές μελάνης όταν επανατοποθετηθεί και χρησιμοποιηθεί το δοχείο.



Όταν τα δοχεία είναι αποθηκευμένα εκτός εκτυπωτή, διατηρείτε τις υποδοχές παροχής μελάνης καθαρές χωρίς παρουσία σκόνης. Η υποδοχή παροχής μελανιού διαθέτει μια βαλβίδα και επομένως δεν είναι απαραίτητη η κάλυψη της.

- ❑ Τα δοχεία μελανιού που αφαιρούνται ενδέχεται να έχουν μελάνι γύρω από την υποδοχή παροχής μελανιού, γι' αυτό θα πρέπει να είστε προσεκτικοί να μην λερωθεί η γύρω περιοχή με μελάνι όταν αφαιρείτε τα δοχεία.
- ❑ Για τη διατήρηση της ποιότητας της κεφαλής εκτύπωσης, ο εκτυπωτής σταματά την εκτύπωση πριν αναλωθούν τελείως τα δοχεία μελανιού.
- ❑ Παρόλο που τα δοχεία μελανιού ενδέχεται να περιέχουν υλικά ανακύκλωσης, αυτό δεν επηρεάζει τη λειτουργία ή την απόδοση του εκτυπωτή.
- ❑ Μην αποσυναρμολογείτε ή αναδιαρθρώνετε τα δοχεία μελανιού. Ενδέχεται να επηρεαστεί η δυνατότητα εκτύπωσης.
- ❑ Προσέξτε να μην ρίξετε το δοχείο μελανιού και να μην το χτυπήσετε σε σκληρά αντικείμενα, γιατί υπάρχει κίνδυνος διαρροής από το δοχείο.
- ❑ Με εξαίρεση τις σημειακές έγχρωμες μελάνες, τα δοχεία μελάνης πρέπει να αφαιρούνται και να ανακινούνται καλά μία φορά ανά τρεις εβδομάδες.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης  «Ανακίνηση» στη σελίδα 133

- ❑ Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, μην τοποθετείτε και μην αφαιρείτε τα replacement cartridges.

Χειρισμός μέσων

Λάβετε υπόψη τα παρακάτω κατά το χειρισμό ή την αποθήκευση μέσων. Δεν δημιουργούνται εκτυπώσεις καλής ποιότητας με μέσα που βρίσκονται σε κακή κατάσταση.

Φροντίστε να διαβάσετε την τεκμηρίωση που παρέχεται με κάθε τύπο μέσων.

Σημειώσεις για το χειρισμό

- ❑ Μην διπλώνετε τα μέσα ή μην προκαλείτε φθορές στην εκτυπώσιμη επιφάνεια.
- ❑ Μην αγγίζετε την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Η υγρασία και η λιπαρότητα από τα χέρια σας μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα εκτύπωσης.

Εισαγωγή

- ❑ Κατά το χειρισμό μέσων, κρατάτε τα από τις δύο άκρες. Συνιστούμε τη χρήση βαμβακερών γαντιών.
- ❑ Διατηρείτε τα μέσα στεγνά.
- ❑ Τα υλικά συσκευασίας μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την αποθήκευση μέσων και δεν πρέπει να απορρίπτονται.
- ❑ Αποφύγετε τοποθεσίες οι οποίες υπόκεινται σε άμεσο ηλιακό φως, υπερβολική θερμότητα ή υγρασία.
- ❑ Όταν τα μέσα δεν βρίσκονται σε χρήση, θα πρέπει να αφαιρούνται από τον εκτυπωτή, να τυλίγονται ξανά και να τοποθετούνται στην αρχική συσκευασία τους για αποθήκευση. Εάν αφήνετε τα μέσα στον εκτυπωτή για παρατεταμένα χρονικά διαστήματα, ενδέχεται να καταστραφούν.

Χειρισμός μέσων μετά την εκτύπωση

Για τη διατήρηση υψηλής ποιότητας αποτελεσμάτων εκτύπωσης με μεγάλη διάρκεια, λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα.


- ❑ Μην τρίβετε ή χαράζετε την επιφάνεια εκτύπωσης. Εάν αυτό συμβεί, το μελάνι ενδέχεται να ξεφλουδίσει.
- ❑ Μην αγγίζετε την εκτυπωμένη επιφάνεια, διότι ενδέχεται να φύγει το μελάνι.
- ❑ Βεβαιωθείτε ότι οι εκτυπώσεις έχουν στεγνώσει εντελώς πριν τις διπλώσετε ή τις τοποθετήσετε σε στοίβα, καθώς διαφορετικά μπορεί να προκληθεί αποχρωματισμός ή άλλα σημάδια στα σημεία που έρχονται σε επαφή οι εκτυπώσεις. Αυτά τα σημάδια θα εξαφανιστούν εάν διαχωρίσετε αμέσως τις εκτυπώσεις και τις αφήσετε να στεγνώσουν. Ωστόσο, τα σημάδια θα γίνουν μόνιμα εάν οι επιφάνειες δεν διαχωριστούν.
- ❑ Αποφύγετε το άμεσο ηλιακό φως.
- ❑ Για να αποτρέψετε τον αποχρωματισμό, παρουσιάζετε και αποθηκεύετε τις εκτυπώσεις σύμφωνα με τις οδηγίες της τεκμηρίωσης που παρέχεται με τα μέσα.

Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Σημειακές έγχρωμες μελάνες μπορεί να ιζηματοποιηθούν (τα στοιχεία που κατακάθονται στο κάτω μέρος του υγρού) λόγω των χαρακτηριστικών της μελάνης. Η ιζηματοποίηση θέτει σε λειτουργία την ανομοιομορφία της απόχρωσης στα αποτελέσματα της εκτύπωσης ή σε φραγμένα ακροφύσια.

Πριν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες, σημειώστε τα εξής μέτρα προφύλαξης.

- ❑ Ο εκτυπωτής παρέχει μία λειτουργία (αυτόματη κυκλοφορία μελάνης) που κυκλοφορεί αυτόματα τις μελάνες στην κεφαλή εκτύπωσης ή σε ένα σωλήνα σε περιοδικά διαστήματα για να αποτραπεί η ιζηματοποίηση των μελανών.
 - ❑ Όταν χρησιμοποιείται αυτή η λειτουργία, συνιστούμε να μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή. Εάν απενεργοποιηθεί το ρεύμα, η αυτόματη κυκλοφορία μελάνης δεν εκτελείται στα κατάλληλα χρονικά διαστήματα. Αυτό προκαλεί ανεπίλυτη ιζηματοποίηση, που οδηγεί σε βλάβη. Όταν δεν πρόκειται να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για μεγάλη χρονική περίοδο, βλ.:

 «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 149


- ❑ Για να ακυρωθεί η αυτόματη κυκλοφορία μελάνης, πατήστε το κουμπί **II** ενώ το **Circulating ink...** προβάλλεται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. Ωστόσο, δεν μπορεί να ακυρωθεί ενώ απαιτείται κυκλοφορία μελάνης. Εάν η αυτόματη κυκλοφορία μελάνης ακυρωθεί για να γίνουν εκτυπώσεις χρησιμοποιώντας σημειακές έγχρωμες μελάνες, μπορεί να επέλθει ανομοιομορφία απόχρωσης στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Για να αποτραπεί η ακύρωση της διαδικασίας αυτόματης κυκλοφορίας μελάνης, συνιστούμε να εκτελέσετε **Ink Circulation** πριν ξεκινήσει η εκτύπωση.

Εισαγωγή

 «Μενού Maintenance» στη σελίδα 171

- ❑ Πρέπει να αφαιρείτε και να ανακινείτε καλά τα δοχεία σημειακής έγχρωμης μελάνης μία φορά κάθε 24 ώρες.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης  «Ανακίνηση» στη σελίδα 133

- ❑ Τα δοχεία σημειακής έγχρωμης μελάνης πρέπει να αποθηκεύονται σε επίπεδη επιφάνεια (δηλαδή κατακόρυφα). Αν αποθηκεύσετε τα δοχεία κατακόρυφα και τα ανακινήσετε πριν από τη χρήση, ίσως να μην διαλυθούν τα υλικά που έχουν καταβυθιστεί στο μελάνι κατά τη διάρκεια της αποθήκευσης.

- ❑ Όταν ανιχνευτεί ανομοιότητα στην απόχρωση στα αποτελέσματα εκτύπωσης, εκτελέστε **Ink Refresh** από το μενού στον πίνακα ελέγχου.

 «Ανανέωση Μελανιού» στη σελίδα 148

- ❑ Όταν χρησιμοποιείτε επίστρωση με μελάνι, προσέξτε τα εξής.
 - ❑ Το μέσο εκτύπωσης πρέπει να έχει τουλάχιστον 2% μεγαλύτερο μήκος σε σχέση με τις καθορισμένες ρυθμίσεις μεγέθους του εγγράφου.
 - ❑ Επίσης, η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) ίσως να μην λειτουργεί όπως πρέπει, με αποτέλεσμα να μειωθεί η ποιότητα της εκτύπωσης.
 - ❑ Ορισμένα μέσα δεν υποστηρίζουν την επίστρωση με μελάνη. Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα ή επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή.

Εισαγωγή

Χρήση του παρεχόμενου λογισμικού

Περιεχόμενα του δίσκου λογισμικού

Οι παρακάτω εφαρμογές διατίθενται στον παρεχόμενο δίσκο λογισμικού. Εγκαταστήστε όπως απαιτείται.

Για πληροφορίες σχετικά με αυτές τις εφαρμογές, ανατρέξτε στο *Οδηγός χρήσης σε δίκτυο* (pdf) ή στην ηλεκτρονική βοήθεια της εκάστοτε εφαρμογής.

Σημείωση:

- ❑ Ο παρεχόμενος δίσκος δεν περιέχει προγράμματα οδήγησης εκτυπωτή. Απαιτείται RIP λογισμικού για την εκτύπωση. Αν ψάχνετε λογισμικό που δεν υπάρχει στον συνοδευτικό δίσκο λογισμικού (όπως προγράμματα και πρόσθετα για τον εκτυπωτή), θα τα βρείτε στην τοποθεσία της Epson στο web.
- ❑ Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη των πιο πρόσφατων εφαρμογών από την τοποθεσία της Epson στο Web.

Για τα Windows

Όνομα λογισμικού	Σύνοψη
EPSON LFP Remote Panel 2	Το EPSON LFP Remote Panel 2 χρησιμοποιείται για την ενημέρωση υλικολογισμικού ενός υπολογιστή και για την αντιγραφή του χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω που έχει δημιουργηθεί στο μενού ρυθμίσεων του εκτυπωτή σε έναν υπολογιστή. 🔗 «Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2» στη σελίδα 35 🔗 «Εξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2» στη σελίδα 35
Epson Driver and Utilities (Πρόγραμμα οδήγησης και βοηθητικά προγράμματα Epson)	Οι οδηγοί επικοινωνίας της Epson (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver ή EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) είναι εγκαταστημένοι. Το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson απαιτείται για την αντιγραφή ρυθμίσεων μέσω χρησιμοποιώντας το EPSON LFP Remote Panel 2. Δεν είναι πρόγραμμα οδήγησης εκτυπωτή. Επιπλέον, το RIP λογισμικό ενδέχεται να μην εμφανίζει την κατάσταση εκτυπωτή σε περίπτωση που το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson δεν έχει εγκατασταθεί όταν ο εκτυπωτής συνδεθεί σε υπολογιστή μέσω USB. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την οθόνη κατάστασης, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση του RIP λογισμικού.
Epson Network Utilities (Βοηθητικά προγράμματα δικτύου της Epson)	Εγκαταστήστε και εκκινήστε έναν οδηγό που θα σας βοηθήσει να εισαγάγετε διευθύνσεις IP για μια απλή σύνδεση δικτύου.
EpsonNet Config	Με αυτό το λογισμικό μπορείτε να διαμορφώσετε διάφορες ρυθμίσεις δικτύου για τον εκτυπωτή από τον υπολογιστή σας. Αυτό είναι ιδιαίτερα χρήσιμο εφόσον επιτρέπει να εισαγάγετε διευθύνσεις και ονόματα χρησιμοποιώντας το πληκτρολόγιο.

Για Mac OS X

Όνομα λογισμικού	Σύνοψη
EPSON LFP Remote Panel 2	Το EPSON LFP Remote Panel 2 χρησιμοποιείται για την ενημέρωση υλικολογισμικού ενός υπολογιστή και για την αντιγραφή του χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω που έχει δημιουργηθεί στο μενού ρυθμίσεων του εκτυπωτή σε έναν υπολογιστή. 🔗 «Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2» στη σελίδα 35 🔗 «Εξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2» στη σελίδα 35

Εισαγωγή

Όνομα λογισμικού	Σύνοψη
Epson Network Utilities (Βοηθητικά προγράμματα δικτύου της Epson)	Εγκαταστήστε και εκκινήστε έναν οδηγό που θα σας βοηθήσει να εισαγάγετε διευθύνσεις IP για μια απλή σύνδεση δικτύου.
EpsonNet Config	Με αυτό το λογισμικό μπορείτε να διαμορφώσετε διάφορες ρυθμίσεις δικτύου για τον εκτυπωτή από τον υπολογιστή σας. Αυτό είναι ιδιαίτερα χρήσιμο εφόσον επιτρέπει να εισαγάγετε διευθύνσεις και ονόματα χρησιμοποιώντας το πληκτρολόγιο.

Εισαγωγή

Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2

Εκκινήστε το EPSON LFP Remote Panel 2 αφού επιβεβαιώσετε ότι ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη **Ready**.

Windows

- 1 Η εφαρμογή μπορεί να εκκινηθεί χρησιμοποιώντας μία εκ των δύο παρακάτω μεθόδων.
 - ❑ Κάντε διπλό κλικ στο εικονίδιο του **EPSON LFP Remote Panel 2** στην επιφάνεια εργασίας. Το εικονίδιο του **EPSON LFP Remote Panel 2** δημιουργείται αφού εγκατασταθεί αυτή η εφαρμογή.
 - ❑ Κάντε κλικ στις επιλογές **Start (Έναρξη) > All Programs (Όλα τα προγράμματα)** (ή **Programs (Προγράμματα)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Κάντε κλικ στο επιθυμητό στοιχείο στο κύριο παράθυρο του EPSON LFP Remote Panel 2.

Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στη βοήθεια EPSON LFP Remote Panel 2.

Mac OS X

Κάντε διπλό κλικ στις επιλογές **Applications (Εφαρμογές) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** για να ανοίξει το κύριο παράθυρο του EPSON LFP Remote Panel 2.

Έξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2

Επιλέξτε **Finish** στο κεντρικό παράθυρο EPSON LFP Remote Panel 2.

Κατάργηση της εγκατάστασης του λογισμικού



Σημαντικό:

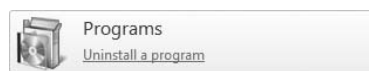
- ❑ Συνδεθείτε σε λογαριασμό «*Computer administrator (Διαχειριστής υπολογιστή)*» (ένας λογαριασμός με δικαιώματα *Administrators group (Ομάδα διαχειριστών)*).
- ❑ Όταν σας ζητηθεί, εισαγάγετε τον κωδικό πρόσβασης διαχειριστή και, στη συνέχεια, συνεχίστε με την υπόλοιπη διαδικασία.
- ❑ Κλείστε τυχόν άλλες εφαρμογές που μπορεί να βρίσκονται σε εκτέλεση.

Windows

Αυτή η ενότητα περιγράφει πώς να καταργήσετε την εγκατάσταση του EPSON LFP Remote Panel 2 και του προγράμματος οδήγησης επικοινωνίας της Epson χρησιμοποιώντας τα ως παράδειγμα.

- 1 Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε το καλώδιο διασύνδεσης.
- 2 Μεταβείτε στο **Control Panel (Πίνακας Ελέγχου)** και κάντε κλικ στην επιλογή **Uninstall a program (Κατάργηση εγκατάστασης ενός προγράμματος)** από τη κατηγορία **Programs (Προγράμματα)**.

Στα Windows XP, μεταβείτε στο στοιχείο **Control Panel (Πίνακας Ελέγχου)** και κάντε κλικ στο στοιχείο **Add or Remove Programs (Προσθαφαίρεση προγραμμάτων)**.



- 3 Επιλέξτε το λογισμικό που θέλετε να καταργήσετε και πατήστε **Uninstall/Change (Κατάργηση/Αλλαγή)** (ή **Change/Remove (Αλλαγή/Κατάργηση)**).

Αν επιλέξετε τα παρακάτω, θα διαγραφούν οι οδηγίες επικοινωνίας Epson.

Εισαγωγή

- EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer Uninstall

Για να καταργήσετε την εγκατάσταση του EPSON LFP Remote Panel 2, επιλέξτε το EPSON LFP Remote Panel 2.

- 4** Επιλέξτε το εικονίδιο του εκτυπωτή προορισμού και κάντε κλικ στο **OK**.
- 5** Ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη για να συνεχίσετε.

Όταν εμφανιστεί το μήνυμα επιβεβαίωσης διαγραφής, κάντε κλικ στο **Yes (Ναι)**.

Εάν πρόκειται να εγκαταστήσετε εκ νέου το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson, επανεκκινήστε τον υπολογιστή.

Mac OS X

Παρακάτω ακολουθεί η περιγραφή του τρόπου κατάργησης του EPSON LFP Remote Panel 2.

- 1** Έξοδος από EPSON LFP Remote Panel 2
- 2** Επιλέξτε **Applications (Εφαρμογές) — Epson Software** και σύρετε και εναποθέστε ολόκληρο το φάκελο **EPSON LFP Remote Panel 2** στον **Trash (Κάδο)** για διαγραφή.

Για να καταργήσετε την εγκατάσταση άλλου λογισμικού, χρησιμοποιήστε το Uninstaller. Καταργήστε την εγκατάσταση των εφαρμογών που επηρεάζονται πριν από την επανάληψη μιας εγκατάστασης ή την εκτέλεση μιας ενημέρωσης.

Λήψη

Η λήψη του «Uninstaller» γίνεται από την τοποθεσία της Epson στο web.

URL: <http://www.epson.com>

Κατάργηση εγκατάστασης

Όταν λαμβάνετε το «Uninstaller», ελέγξτε τη διαδικασία και ακολουθήστε τη για να εκτελεστεί η απεγκατάσταση.

Βασικές λειτουργίες

Βασικές λειτουργίες

Φόρτωση και αλλαγή μέσων

Η διαδικασία τοποθέτησης μέσων εκτύπωσης εξαρτάται από το μοντέλο του εκτυπωτή ή από τον τύπο της media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) που χρησιμοποιείτε. Επιλέξτε τη μέθοδο που ταιριάζει στις ρυθμίσεις σας.

Κατά τη χρήση του SC-S70600 series ή του SC-S50600 series

Η θέση για την ρύθμιση των κυλίνδρων πίεσης εξαρτάται από τον τύπο εκτύπωσης ή το πλάτος μέσου. Το μέσο έχει ρυθμιστεί λαμβάνοντας υπόψη την τοποθέτηση των κυλίνδρων πίεσης. Συνεπώς, ελέγξτε την τοποθεσία των κυλίνδρων πίεσης εκ των προτέρων.


Τοποθέτηση κυλίνδρων πίεσης

 «Τοποθέτηση κυλίνδρων και μέσων πίεσης (για τα SC-S70600 series και SC-S50600 series)» στη σελίδα 39

Τοποθέτηση μέσων

 «Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 41

Χρήση της SC-S30600 series

 «Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)» στη σελίδα 56

Σημειώσεις για την τοποθέτηση μέσων

Κάθε φορά που αποπειράστε να τοποθετήσετε το μέσο, ελέγξτε εκ των προτέρων τα παρακάτω σημεία προσοχής.

Για πληροφορίες σχετικά με τα μέσα τα οποία μπορούν να χρησιμοποιηθούν στον εκτυπωτή, ανατρέξτε στην ενότητα:

 «Υποστηριζόμενα μέσα» στη σελίδα 201

Προσοχή:

- ❑ Οι πλάκες θέρμανσης και συγκράτησης μέσων ενδέχεται να έχουν υψηλή θερμοκρασία. Φροντίστε να λάβετε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις. Εάν δεν λάβατε τις απαραίτητες προφυλάξεις ενδέχεται να υποστείτε εγκαύματα.
- ❑ Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.
- ❑ Προστατεύστε τα χέρια σας από τις άκρες του χαρτιού. Οι άκρες του χαρτιού είναι κοφτερές και μπορεί να σας τραυματίσουν.
- ❑ Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα.

Τοποθετήστε τα μέσα ακριβώς πριν από την εκτύπωση

Οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να τσαλακώσουν τα μέσα που έχουν παραμείνει στον εκτυπωτή. Τα μέσα ενδέχεται επίσης να διπλωθούν ή να κυρτωθούν, προκαλώντας εμπλοκές ή την επαφή των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης.

Τηρήστε τα παρακάτω σημεία κατά τον χειρισμό μέσων

Αν δεν παρατηρηθούν τα παρακάτω σημεία κατά τον χειρισμό μέσων, μικρές ποσότητες σκόνης και ινών ενδέχεται να κολλήσουν στην επιφάνεια μέσων και να προκαλέσει σταγόνες μελάνης στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

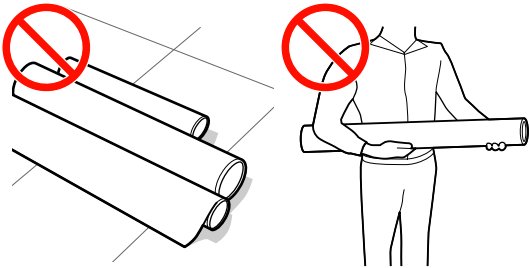
- ❑ Μην τοποθετείτε τα εκτεθειμένα μέσα απευθείας στο δάπεδο.

Το μέσο θα πρέπει να τυλιχθεί ξανά και να τοποθετηθεί στην αρχική του συσκευασία για αποθήκευση.

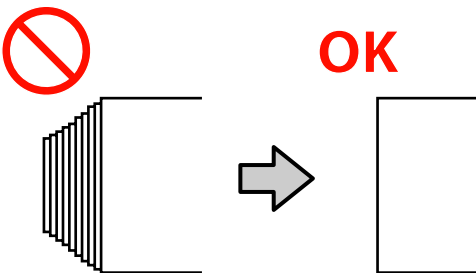
Βασικές λειτουργίες

- ❑ Μην μεταφέρετε μέσα με την επιφάνεια μέσω πατημένη πάνω στο ρούχο.

Χειριστείτε τα μέσα στην μεμονωμένη τους συσκευασία μέχρι ακριβώς πριν από την τοποθέτηση του μέσου στον εκτυπωτή.

**Να μην τοποθετείτε τα μέσα αν η αριστερή και δεξιά άκρη τους δεν είναι ίσες**

Αν το μέσο τοποθετηθεί και η δεξιά και αριστερή γωνία του κυλίνδρου είναι ανομοιόμορφες, προβλήματα τροφοδοσίας μέσω ενδέχεται να κάνουν το μέσο να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Είτε περιτυλίξτε ξανά για να ευθυγραμμίσετε τις άκρες είτε χρησιμοποιήστε έναν κύλινδρο χωρίς προβλήματα.



Βασικές λειτουργίες

Τοποθέτηση κυλίνδρων και μέσων πίεσης (για τα SC-S70600 series και SC-S50600 series)

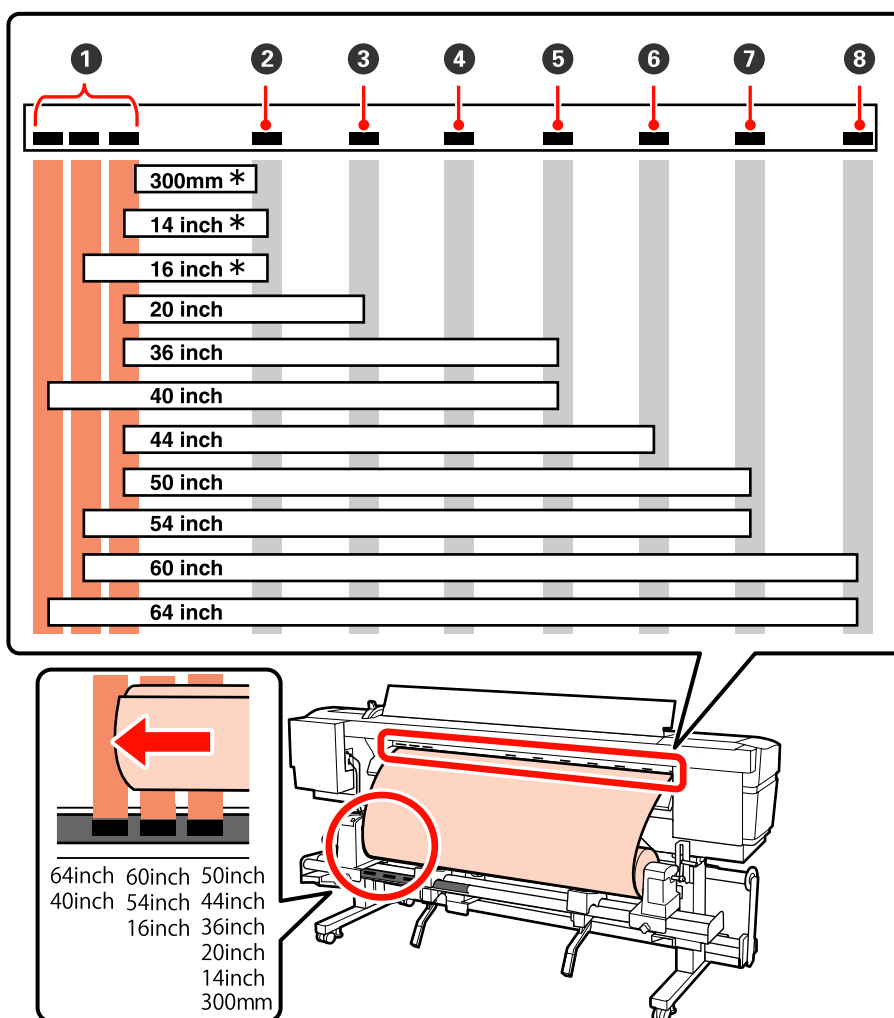
Οι κύλινδροι πίεσης πρέπει να ρυθμιστούν στη σωστή θέση για να λάβετε καλά αποτελέσματα εκτύπωσης.

Τοποθέτηση μέσου

Υπάρχουν τετράγωνες οπές που υποδεικνύουν τις θέσεις των κυλίνδρων πίεσης στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή.

Τηρείτε τις εξής προφυλάξεις κατά την τοποθέτηση μέσων ώστε να διασφαλιστεί ότι η τοποθέτηση των κυλίνδρων πίεσης είναι κατάλληλη για το πλάτος του μέσου.

- ❑ Διασφαλίστε ότι η αριστερή άκρη του μέσου περνά πάντα στο εύρος του ❶.
- ❑ Η δεξιά γωνία του μέσου πρέπει να περνά στα τετράγωνα του ❷ μέσω του ❸ σύμφωνα με το πλάτος του μέσου.

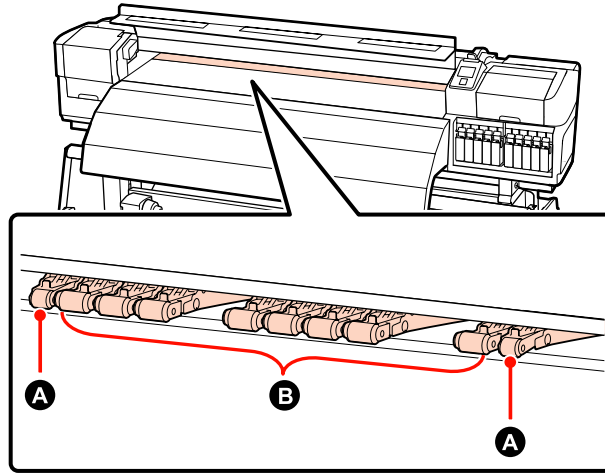


* Μόνο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα εκτός της διάφανης ή λευκής ταινίας ή όταν πραγματοποιείται επίστρωση μελάνης.

Βασικές λειτουργίες

Τύποι κυλίνδρου πίεσης

Υπάρχουν δύο τύποι κυλίνδρων πίεσης. Όπως φαίνεται παρακάτω, ο κύλινδρος πίεσης προς χρήση εξαρτάται από τον τύπο εκτύπωσης.



Κανονική εκτύπωση

Χρησιμοποιείτε κυλίνδρους χαμηλής πίεσης **B**. Να σημειωθεί ότι η ποσότητα των κυλίνδρων προς χρήση εξαρτάται από το πλάτος του μέσου.

Όταν είναι τοποθετημένη διάφανη ή λευκή ταινία ή κατά τη διάρκεια της επίστρωσης με μελάνι

Χρησιμοποιείτε τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης **A**.

Σημείωση:

- Αν χρησιμοποιούνται κύλινδροι χαμηλής πίεσης όταν έχει τοποθετηθεί διάφανη ή λευκή ταινία, οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να αφήσουν ίχνη στην περιοχή εκτύπωσης.
- Αν τα μέσα συγκράτησης χαμηλής πίεσης χρησιμοποιούνται κατά τη διάρκεια της επίστρωσης μελάνης, η επίστρωση μελάνης δεν πραγματοποιείται σωστά.

Βασικές λειτουργίες

Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα κατά τη χρήση της παρεχόμενης media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού).

Εάν έχει εγκατασταθεί η Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) σε ρολό μεγάλου βάρους, ανατρέξτε στην ενότητα: [📄 «Χρήση της προαιρετικής Media Feeding Unit \(Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού\) σε ρολό μεγάλου βάρους» στη σελίδα 49](#)

Αν έχει εγκατασταθεί η τυπική Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού)

Σε αυτήν την ενότητα, με τη SC-S70600 series σάς δείχνουμε τη διαδικασία τοποθέτησης μέσων όταν έχει εγκατασταθεί η συνοδευτική media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού).


Το βίντεο είναι διαθέσιμο για τον έλεγχο της διαδικασίας.

SC-S70600 series [📄 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITibJOj](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITibJOj)

SC-S50600 series [📄 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX_f9](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX_f9)

Πριν την τοποθέτηση μέσων, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

[📄 «Σημειώσεις για την τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 37](#)

- 1 Πατήστε το κουμπί  και περιμένετε μέχρι να εμφανιστεί στην οθόνη το **Load media**.

! **Σημαντικό:**

Όταν τοποθετείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες, η κυκλοφορία γίνεται αυτόματα. Έτσι δεν συσσωρεύεται μελάνι και ο εκτυπωτής δεν μπλοκάρει, όταν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται. Όταν απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή, δεν γίνεται η αυτόματη κυκλοφορία, με αποτέλεσμα να υπάρχουν βλάβες στον εκτυπωτή. Γι' αυτό σας συνιστούμε να μην τον απενεργοποιείτε.

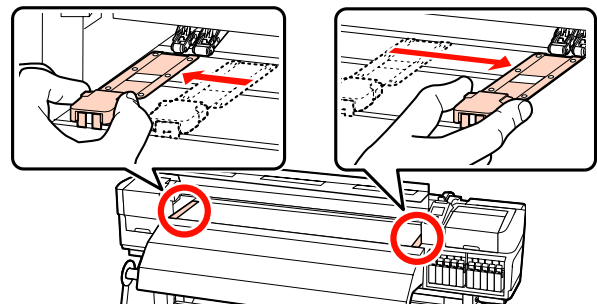
- 2 Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσου από τη μέση.

! **Σημαντικό:**

Αν οι πλάκες τοποθέτησης μέσων δεν μετακινηθούν από τη μέση, ίσως αποτύχει η εισαγωγή μέσου ή μπορεί να επέλθει βλάβη στο άκρο του μέσου.

Πλάκες συγκράτησης μέσων ολίσθησης

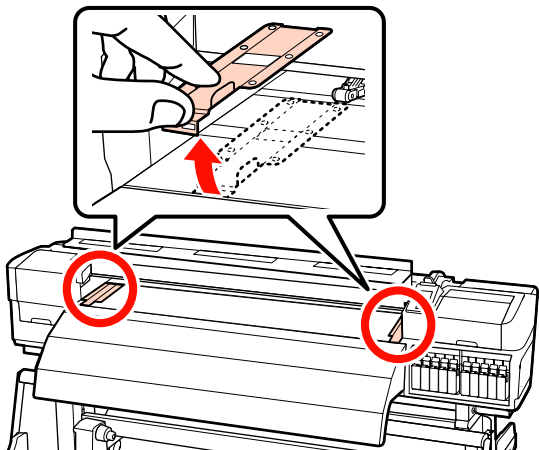
Μετακινήστε τις πλάκες τοποθέτησης μέσων στη δεξιά και την αριστερή πλευρά του κυλίνδρου. Κρατήστε και τις δύο γλωττίδες στις πλάκες τοποθέτησης μέσων για να τις μετακινήσετε.



Βασικές λειτουργίες

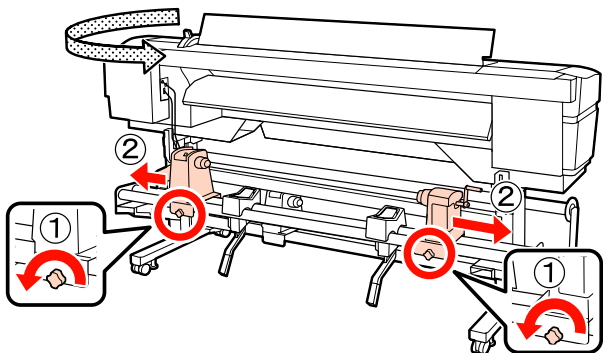
Πλάκες συγκράτησης μέσων με δυνατότητα εισαγωγής

Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης των μέσων και από τις δύο άκρες των μέσων.



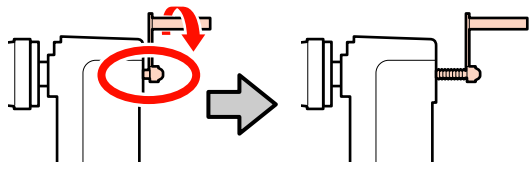
- 3** Χαλαρώστε τις βίδες επαρκούς σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πάχος των μέσων.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.

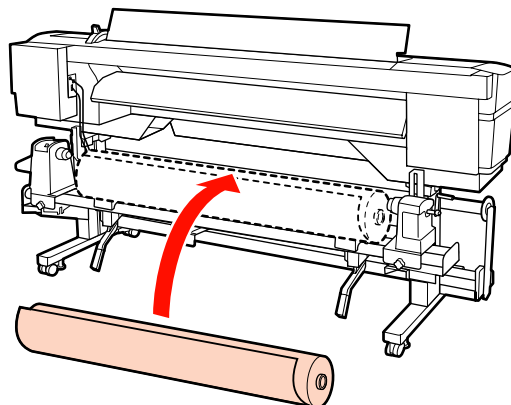


! Σημαντικό:

Εάν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή προς τα εμπρός έως ότου σταματήσει. Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά εάν η λαβή δεν είναι ορατή.



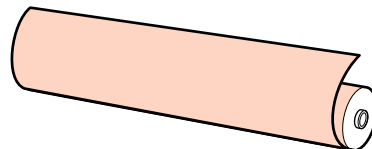
- 4** Τοποθετήστε προσωρινά μέσα επάνω στα στηρίγματα ρολού.



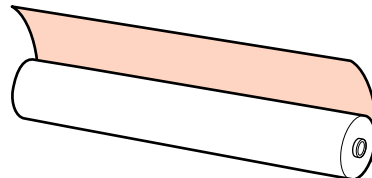
Σημείωση:

Η μέθοδος τοποθέτησης των μέσων ρολού διαφέρει ως εξής ανάλογα με τον τρόπο τυλίγματος μέσων.

Printable Side Out



Printable Side In

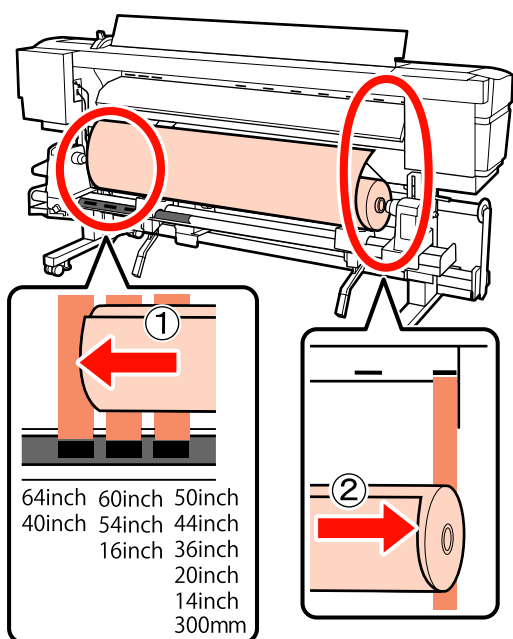


- 5** Ευθυγραμμίστε τις αριστερές και δεξιές γωνίες του μέσου με τις καθορισμένες θέσεις σύμφωνα με το πλάτος μέσου.

Συνιστώμενη τοποθέτηση ανά πλάτος μέσου

Βασικές λειτουργίες

☞ «Τοποθέτηση κυλίνδρων και μέσων πίεσης (για τα SC-S70600 series και SC-S50600 series)» στη σελίδα 39

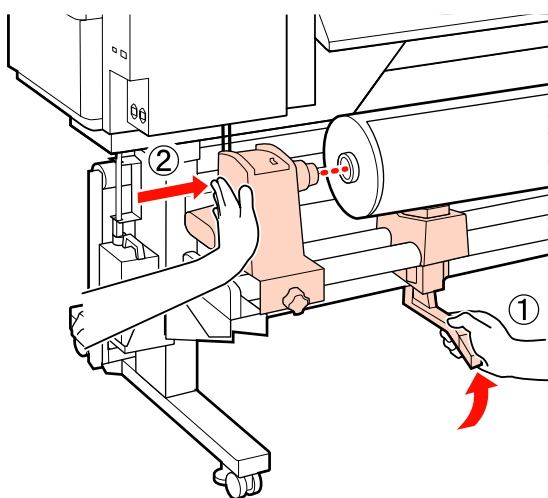


Σημείωση:

Αν η ετικέτα με τα μαύρα τετράγωνα δεν είναι σε αυτή τη θέση, τότε προσθέστε την ετικέτα όπως περιγράφεται στον Οδηγό εγκατάστασης.

☞ Οδηγός εγκατάστασης

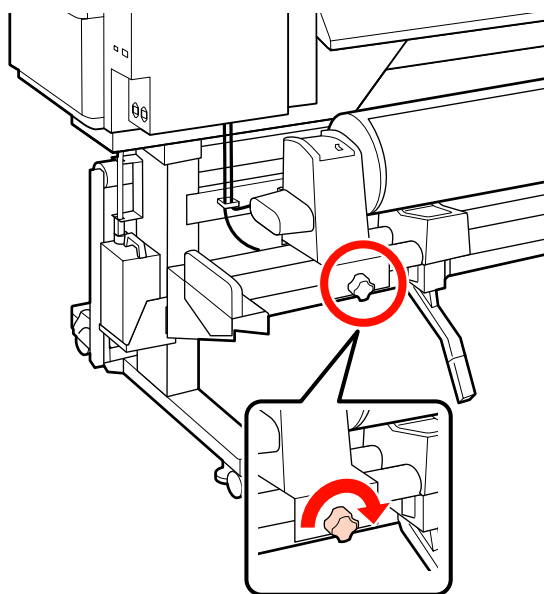
- 6** Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στην αριστερή πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.



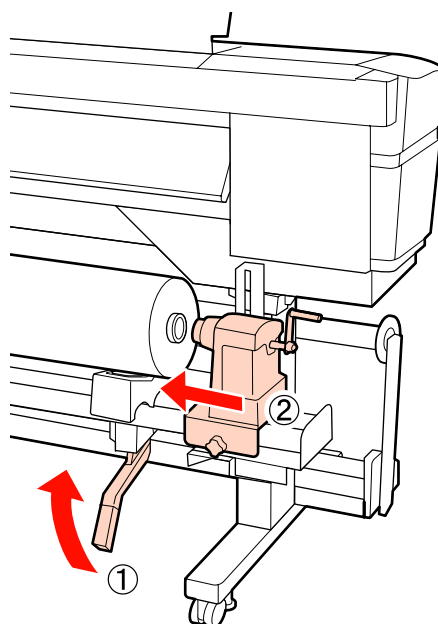
Σημείωση:

Εάν το ρολό των μέσων έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη των 140 mm, ανασηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης. Ο πυρήνας του ρολού δεν θα φτάσει στον κύλινδρο συγκράτησης αν τον ανασηκώσετε με το μοχλό.

- 7** Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



- 8** Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.



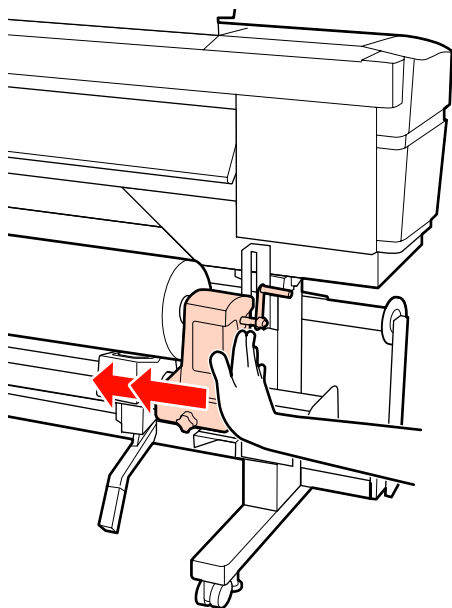
Βασικές λειτουργίες

Σημείωση:

Εάν το ρολό των μέσων έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη των 140 mm, ανασηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης.

9

Για να διασφαλίσετε ότι έχει εισαχθεί στον πυρήνα του ρολού επαρκώς, σπρώξτε το κεντρικό τμήμα στο πλάι των κυλίνδρων ρολού προς το άκρο του ρολού δύο φορές.



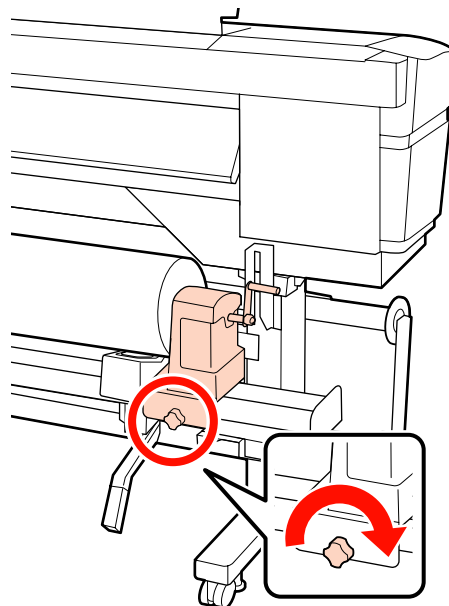
Σημαντικό:

Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού εισαχθεί στον πυρήνα ρολού ανεπαρκώς, το μέσο δεν τροφοδοτείται σωστά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης λόγω της ολίσθησης ανάμεσα στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού και τον πυρήνα ρολού.

Αυτό μπορεί να προκαλέσει εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

10

Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.

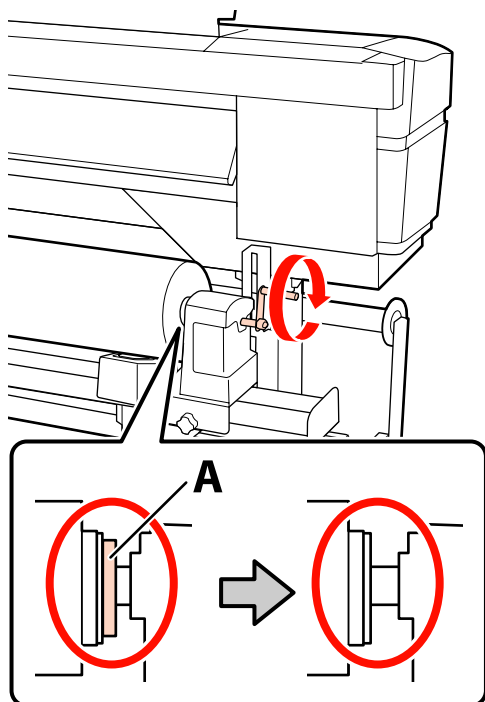


Σημαντικό:

Αν η βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Αυτό θα μπορούσε να προκαλέσει ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Βασικές λειτουργίες

- 11** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου εισαχθεί πλήρως το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω.

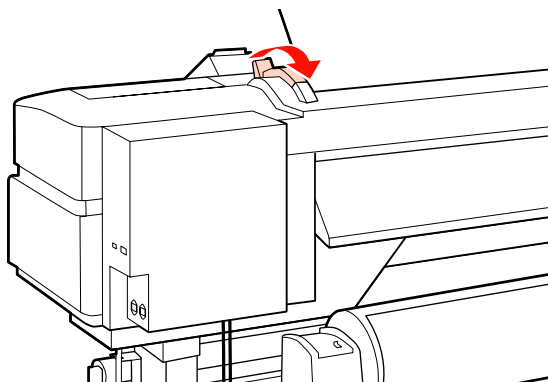


! **Σημαντικό:**

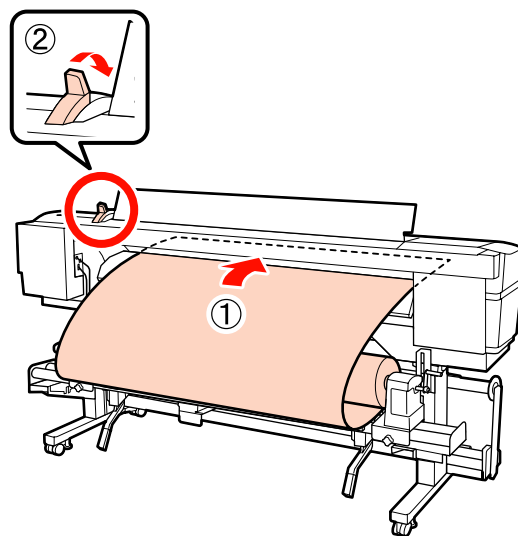
Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν το τμήμα Α εξακολουθεί να είναι ορατό ακόμα και αφού γυρίσει εντελώς η λαβή, περιτυλίξτε ξανά τη λαβή. Χαλαρώστε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στη δεξιά πλευρά και κατόπιν ξεκινήστε ξανά από το Βήμα 9.

- 12** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.

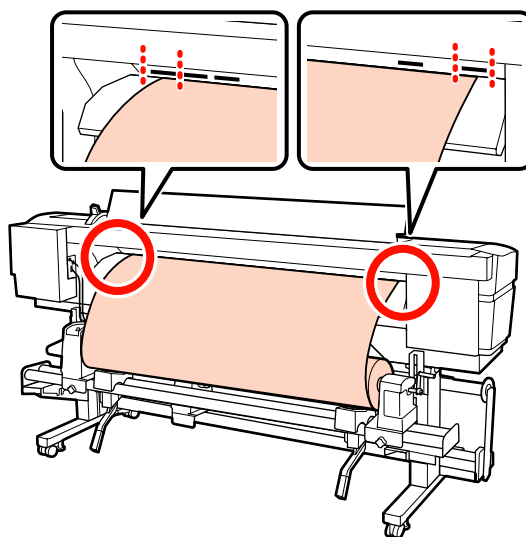


- 13** Εισαγάγετε το μέσο κατά περίπου 30 cm στο άνοιγμα, κατόπιν χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσου.



- 14** Βεβαιωθείτε ότι οι άκρες του μέσου περνάνε μέσα από τις διαστάσεις του τετράγωνου που ρυθμίστηκε στο Βήμα 5.

Παράδειγμα ρύθμισης μέσου με πλάτος 64 ιντσών

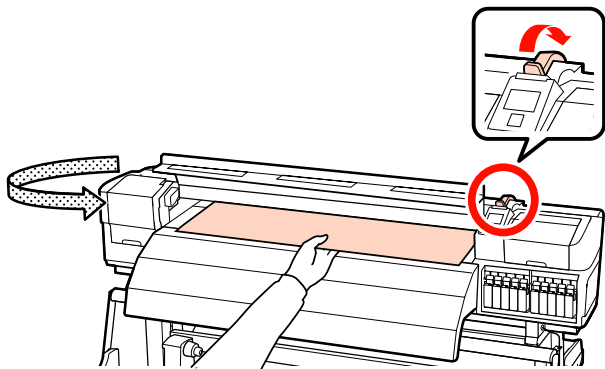


! **Σημαντικό:**

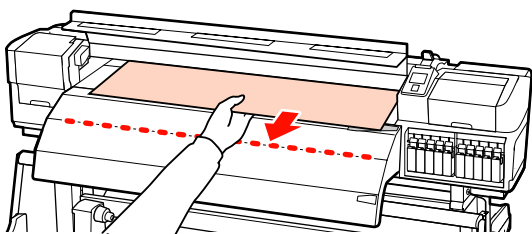
Αν οι πλευρές του χαρτιού δεν βρίσκονται εντός των τετράγωνων οπών, εκτελέστε τα Βήματα 13 έως 5 με αντίστροφη σειρά και επαναλάβετε τη διαδικασία τοποθέτησης. Μην επιχειρήσετε να επανατοποθετήσετε τους κυλίνδρους συγκράτησης ενώ βρίσκονται εντός των μέσων.

Βασικές λειτουργίες

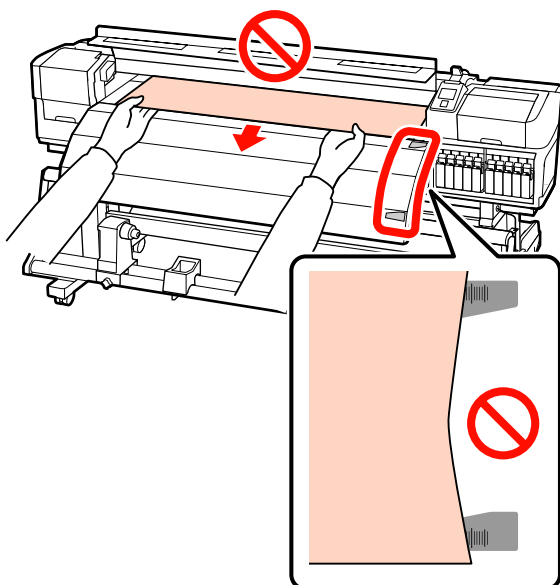
- 15** Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



- 16** Τραβήξτε το μέσο προς το κέντρο της μονάδας δευτερεύουσας θέρμανσης.

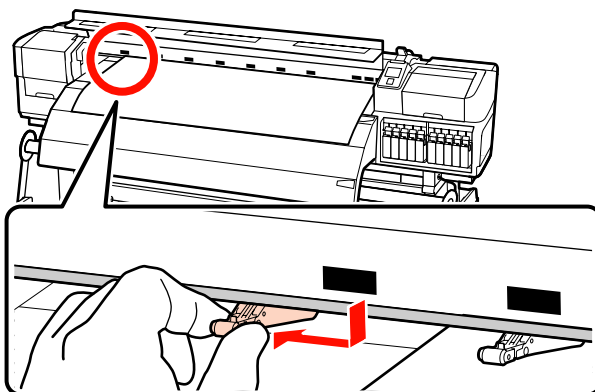


- ❑ Μην τραβάτε τα μέσα και με τα δύο χέρια. Μπορεί να προκληθεί στρέβλωση ή μετακίνηση των μέσων.
- ❑ Οι ετικέτες στη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης δεν χρησιμοποιούνται όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα. Εάν προσαρμοστεί με δύναμη, το μέσο μπορεί να μετακινηθεί ή να χαλαρώσει.



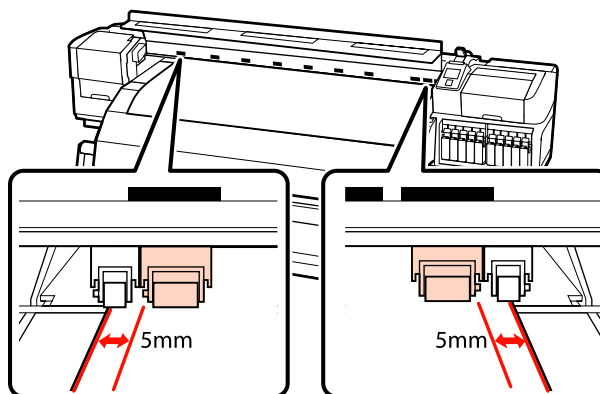
- 17** Κρατήστε και τις δύο πλευρές του κυλίνδρου πίεσης και μετακινήστε τον πιέζοντάς τον παράλληλα προς τα κάτω για τη ρύθμιση.

Σημείωση:
Μην αγγίζετε τον άξονα (γκριζαρισμένο τμήμα στην εικόνα) στο επάνω μέρος του κυλίνδρου. Διαφορετικά μπορεί να έχετε γράσο στο δέρμα σας.



Κανονική εκτύπωση

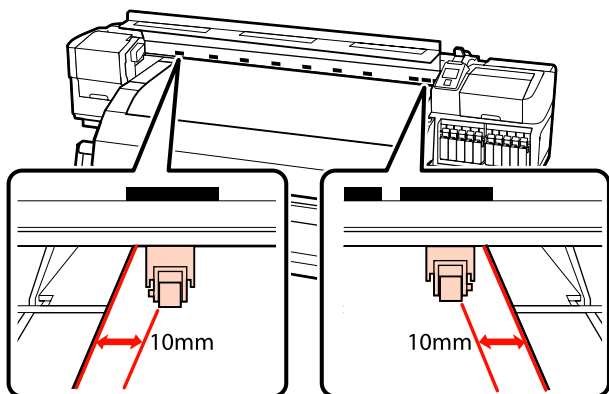
- ❑ Χρησιμοποιείτε κυλίνδρους χαμηλής πίεσης. Μετακινήστε τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης προς τα δεξιά ή αριστερά μέχρι να αγγίξουν τα άκρα.
- ❑ Συνιστούμε τη ρύθμιση των κυλίνδρων χαμηλής πίεσης στα άκρα του μέσου εντός 5 mm από τα άκρα.
- ❑ Τοποθετήστε τους υπόλοιπους κυλίνδρους χαμηλής πίεσης με τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες. Ενδέχεται να υπάρχουν εξωτερικοί κύλινδροι χαμηλής πίεσης ανάλογα με το πλάτος μέσου. Τοποθετήστε τους εξωτερικούς κυλίνδρους χαμηλής πίεσης μακριά από τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες.



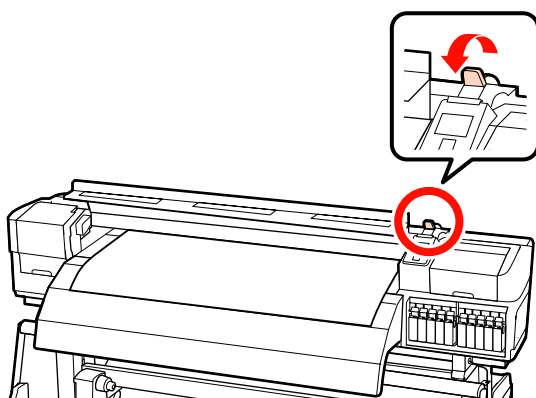
Βασικές λειτουργίες

Όταν είναι τοποθετημένη διάφανη ή λευκή ταινία ή κατά τη διάρκεια της επιστρώσης με μελάνι

- ❑ Χρησιμοποιείτε μόνο κυλίνδρους υψηλής πίεσης.
- ❑ Συνιστούμε την τοποθέτηση των κυλίνδρων εντός 10 mm από τις αριστερές και δεξιές άκρες του μέσου.
- ❑ Τοποθετήστε τους κυλίνδρους χαμηλής πίεσης μακριά από τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες.



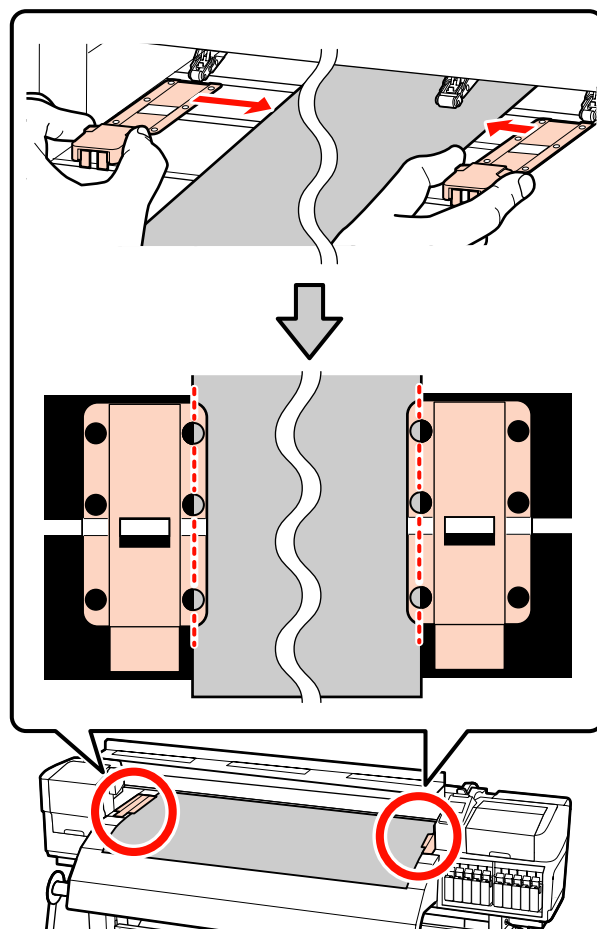
18 Αν ο μοχλός τοποθέτησης μέσων χαμηλώσει, οι κύλινδροι πίεσης που είναι ρυθμισμένοι στις μαύρες τετράγωνες ετικέτες ασφαλίζουν το μέσο.



19 Τοποθετήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσω των άκρων των μέσων.

Πλάκες συγκράτησης μέσω ολίσθησης

Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες των πλακών συγκράτησης μέσω των άκρων των μέσων και στις δύο πλευρές, μετακινήστε την πλάκα στην άκρη του μέσου. Προσαρμόστε με τέτοιο τρόπο ώστε η άκρη των μέσων να είναι ευθυγραμμισμένη με το κέντρο των στρογγυλών οπών στις πλάκες συγκράτησης των μέσων.



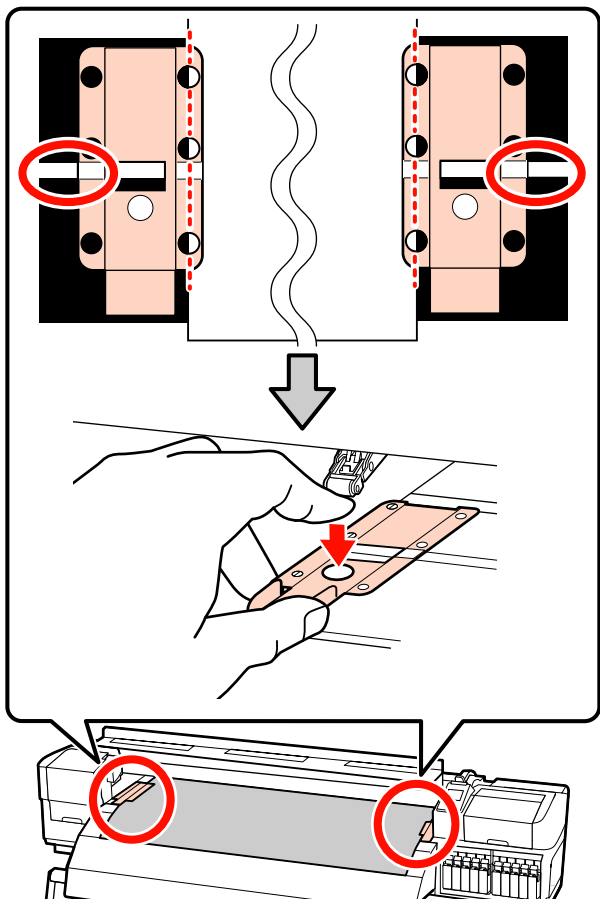
Πλάκες συγκράτησης μέσων με δυνατότητα εισαγωγής

Τοποθετήστε τις πλάκες τοποθέτησης μέσων, ενώ το μέσο είναι τοποθετημένο πάνω από αυτές, κατά τρόπο ώστε κάθε άκρη του μέσου να είναι ευθυγραμμισμένη με τη μέση μίας γραμμής με τις στρογγυλές οπές στις πλάκες συγκράτησης μέσων.

- (1) Ευθυγραμμίστε τις λευκές γραμμές των πλακών τοποθέτησης μέσων με τις λευκές γραμμές του κυλίνδρου.

Βασικές λειτουργίες

- (2) Για να μην σηκώνονται οι πλάκες, σπρώξτε τις προς τα κάτω μέχρι να ακούσετε έναν ήχο κλικ.

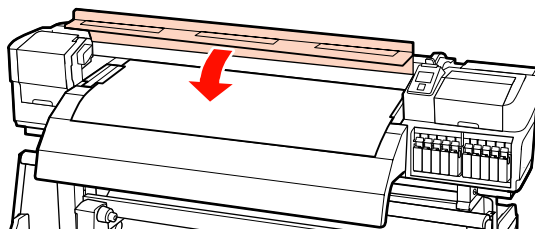


! Σημαντικό:


- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσω με μέσα εκτύπωσης πάχους 0,4 mm ή μεγαλύτερου. Οι πλάκες συγκράτησης μέσω ενδέχεται να αγγίξουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λανθασμένη τοποθέτηση προκαλεί την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιομορφία απόχρωσης ή λωρίδες) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσω στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσω εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

20

Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματησ περιτύλιξης ρολλού), βλέπε:

 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 75

Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματησ περιτύλιξης ρολλού), προχωρήστε με τα βήματα ελέγχου μέσου και αλλαγής ρύθμισης.

 «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσω» στη σελίδα 70

Βασικές λειτουργίες

Χρήση της προαιρετικής Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) σε ρολό μεγάλου βάρους

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφουμε πώς τοποθετείτε χαρτί στη SC-S70600 series όταν έχει εγκατασταθεί η προαιρετική media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) σε ρολό μεγάλου βάρους.

! Προσοχή:

Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Συνιστάται η χρήση μονάδας ανύψωσης κατά τον χειρισμό μέσων με βάρος μεγαλύτερο των 40 kg.


Στις ακόλουθες οδηγίες επεξήγησης, θεωρούμε ότι χρησιμοποιείται κάποιο εργαλείο ανύψωσης.

Μπορούν να χρησιμοποιηθούν οι ακόλουθοι τύποι εργαλείων ανύψωσης.

- ❑ Πάχος πλατφόρμας: 28 mm ή λιγότερο
- ❑ Η απόσταση της πλατφόρμας μπορεί να είναι έως και 190 mm από το δάπεδο.

Πριν την τοποθέτηση μέσων, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

 «Σημειώσεις για την τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 37

- 1** Πατήστε το κουμπί  και περιμένετε μέχρι να εμφανιστεί στην οθόνη το **Load media**.

! Σημαντικό:

Όταν τοποθετείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες, η κυκλοφορία γίνεται αυτόματα. Έτσι δεν συσσωρεύεται μελάνι και ο εκτυπωτής δεν μπλοκάρει, όταν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται. Όταν απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή, δεν γίνεται η αυτόματη κυκλοφορία, με αποτέλεσμα να υπάρχουν βλάβες στον εκτυπωτή. Γι' αυτό σας συνιστούμε να μην τον απενεργοποιείτε.

2

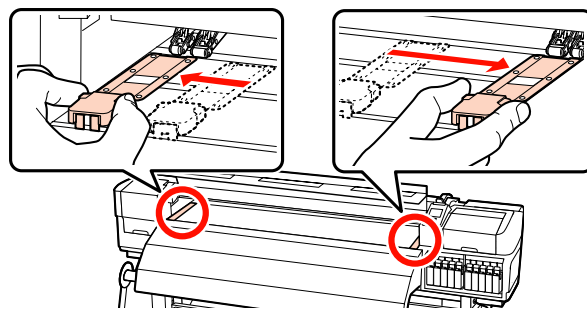
Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσου από τη μέση.

! Σημαντικό:

Αν οι πλάκες τοποθέτησης μέσων δεν μετακινηθούν από τη μέση, ίσως αποτύχει η εισαγωγή μέσου ή μπορεί να επέλθει βλάβη στο άκρο του μέσου.

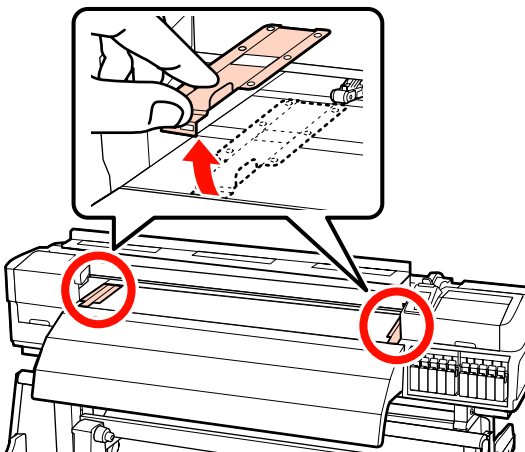
Πλάκες συγκράτησης μέσων ολίσθησης

Μετακινήστε τις πλάκες τοποθέτησης μέσων στη δεξιά και την αριστερή πλευρά του κυλίνδρου. Κρατήστε και τις δύο γλωττίδες στις πλάκες τοποθέτησης μέσων για να τις μετακινήσετε.



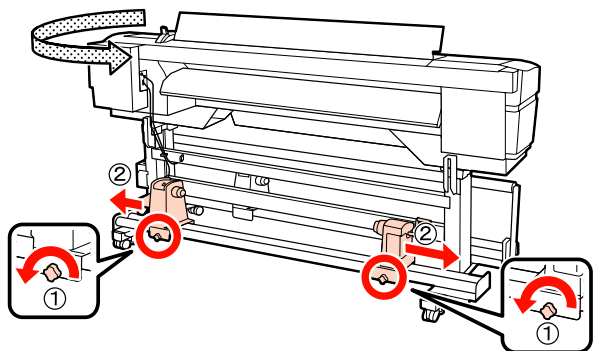
Πλάκες συγκράτησης μέσων με δυνατότητα εισαγωγής

Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης των μέσων και από τις δύο άκρες των μέσων.



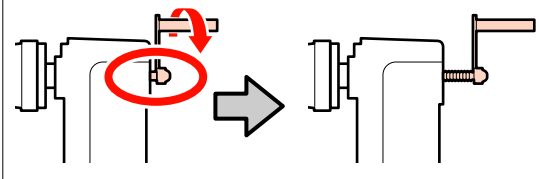
Βασικές λειτουργίες

- 3** Χαλαρώστε τις αριστερές και δεξιές βίδες επαρκούς σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και διαχωρίστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πάχος των μέσων.



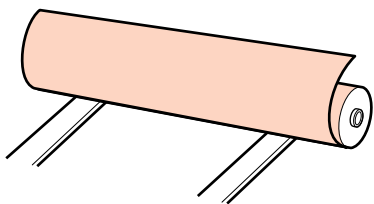
! **Σημαντικό:**

Εάν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή προς τα εμπρός έως ότου σταματήσει. Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά εάν η λαβή δεν είναι ορατή.

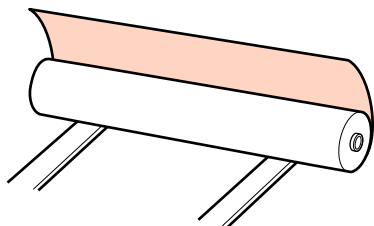


- 4** Προσθέστε προσωρινά το χαρτί στο μηχανισμό ανύψωσης. Η κατεύθυνση εξαρτάται από τον τρόπο περιτύλιξης (δείτε παρακάτω).

Printable Side Out



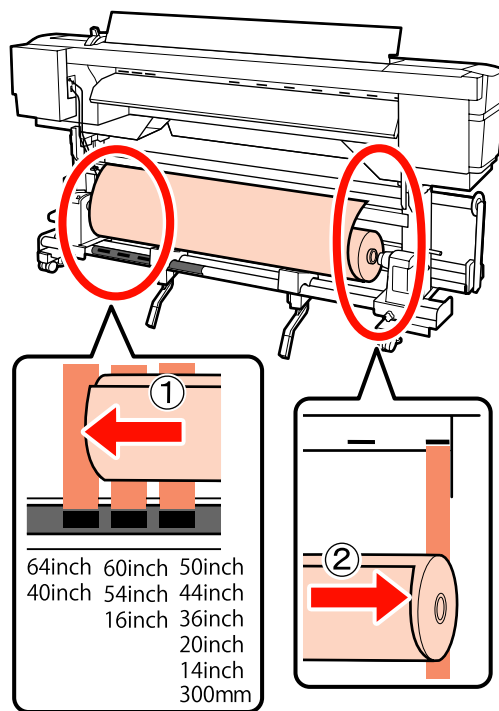
Printable Side In



- 5** Ευθυγραμμίστε τις αριστερές και δεξιές γωνίες του μέσου με τις καθορισμένες θέσεις σύμφωνα με το πλάτος μέσου.

Συνιστώμενη τοποθέτηση ανά πλάτος μέσου

☞ «Τοποθέτηση κυλίνδρων και μέσων πίεσης (για τα SC-S70600 series και SC-S50600 series)» στη σελίδα 39



Σημείωση:

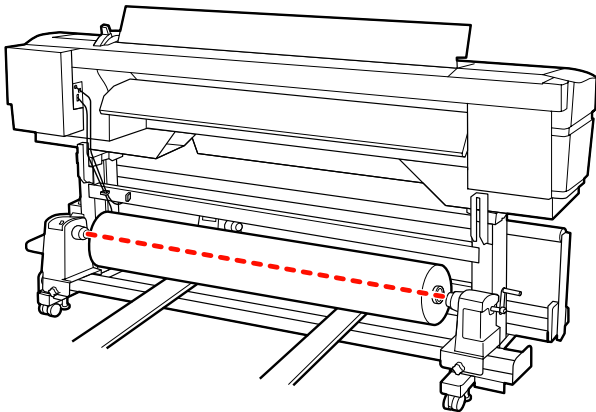
Αν η ετικέτα με τα μαύρα τετράγωνα δεν είναι σε αυτή τη θέση, τότε προσθέστε την ετικέτα όπως περιγράφεται στον Οδηγό εγκατάστασης.

☞ Οδηγός εγκατάστασης

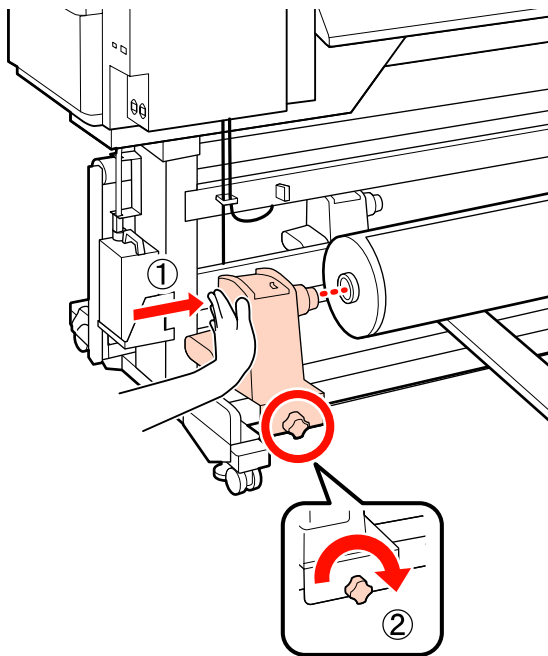
Βασικές λειτουργίες

- 6** Ευθυγραμμίστε τα μέσα και τους κύλινδρους συγκράτησης ρολού.

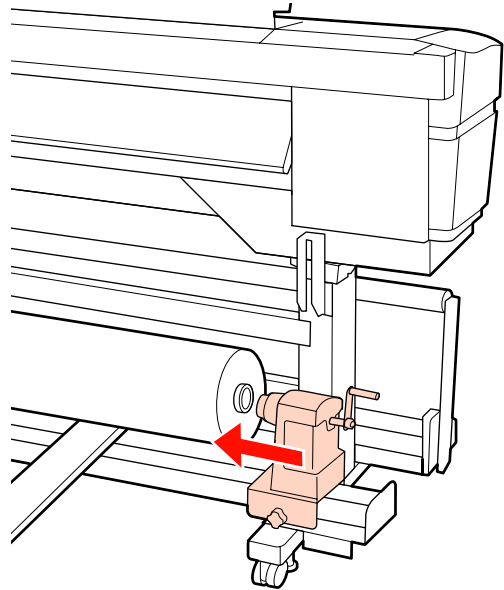
Ανασηκώστε ή χαμηλώστε το μοχλό ανύψωσης έως ότου ο πυρήνας του ρολού μέσωσιν είναι στο ίδιο επίπεδο με τους κύλινδρους συγκράτησης των ρολών.



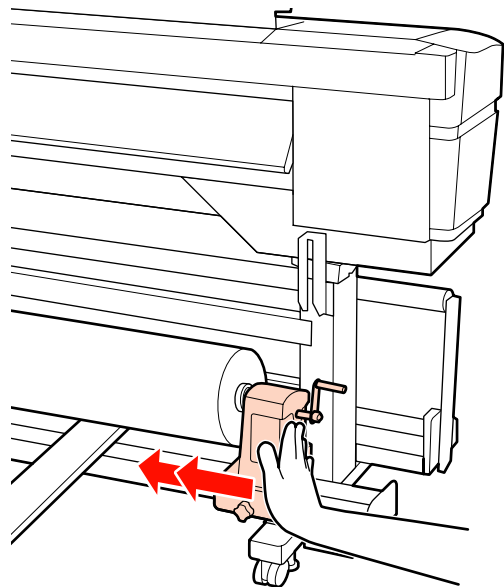
- 7** Εισαγάγετε πλήρως τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Κατόπιν, σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



- 8** Εισαγάγετε πλήρως το δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού.



- 9** Για να διασφαλίσετε ότι έχει εισαχθεί στον πυρήνα του ρολού επαρκώς, σπρώξτε το κεντρικό τμήμα στο πλάι των κυλίνδρων ρολού προς το άκρο του ρολού δύο φορές.



Βασικές λειτουργίες

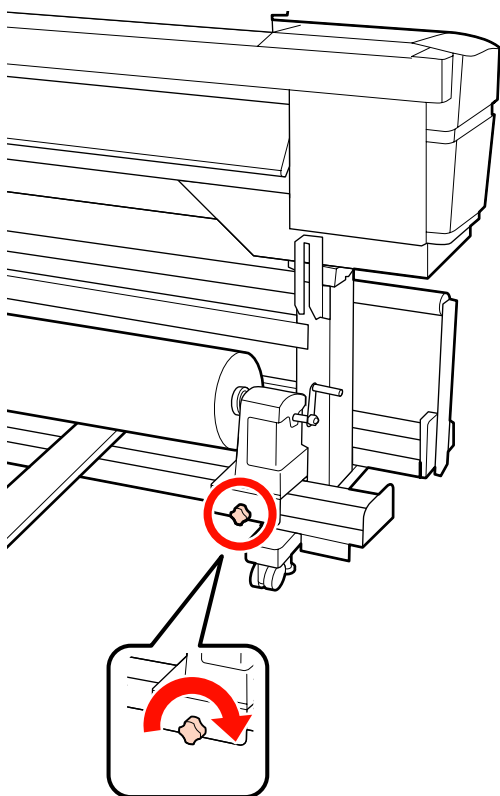
! Σημαντικό:

Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού εισαχθεί στον πυρήνα ρολού ανεπαρκώς, το μέσο δεν τροφοδοτείται σωστά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης λόγω της ολίσθησης ανάμεσα στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού και τον πυρήνα ρολού.

Αυτό μπορεί να προκαλέσει εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

10

Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



! Σημαντικό:

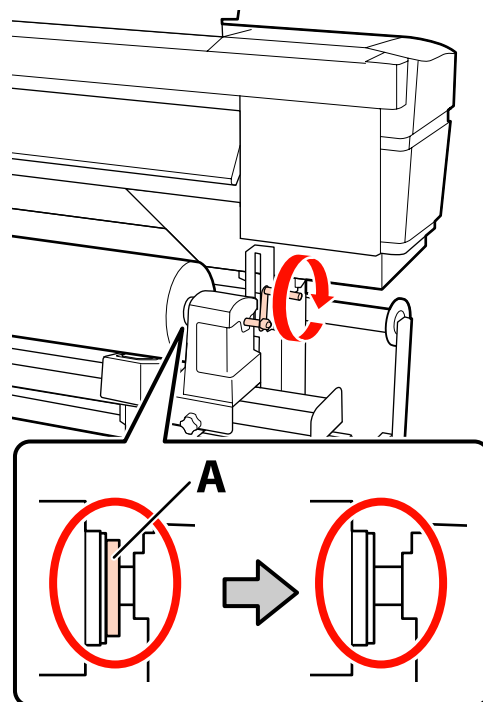
Αν η βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Αυτό θα μπορούσε να προκαλέσει ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

11

Αφαιρέστε το εργαλείο ανύψωσης.

12

Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου εισαχθεί πλήρως το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω.



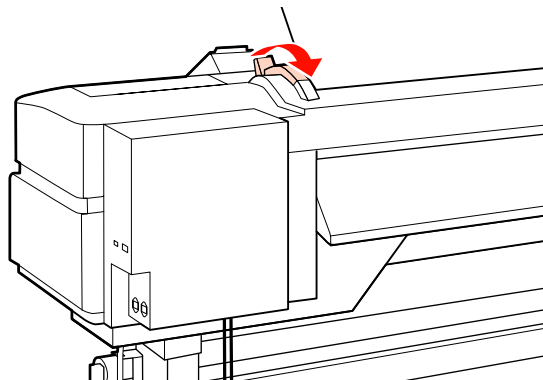
! Σημαντικό:

Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν το τμήμα Α εξακολουθεί να είναι ορατό ακόμα και αφού γυρίσει εντελώς η λαβή, περιτυλίξτε ξανά τη λαβή. Χαλαρώστε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στη δεξιά πλευρά και κατόπιν ξεκινήστε ξανά από το Βήμα 8.

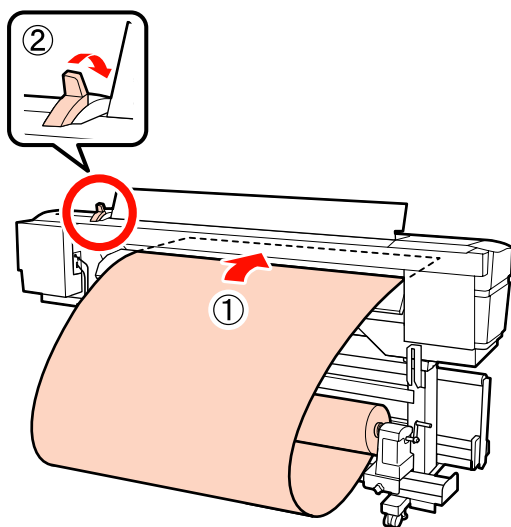
13

Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



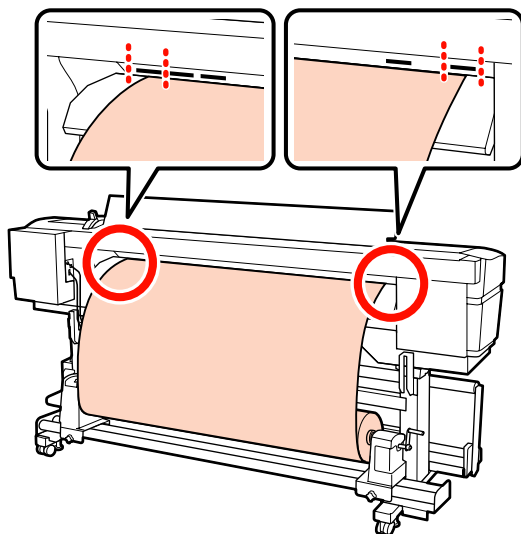
Βασικές λειτουργίες

- 14** Εισαγάγετε το μέσο κατά περίπου 30 cm στο άνοιγμα, κατόπιν χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσου.



- 15** Βεβαιωθείτε ότι οι άκρες του μέσου περνάνε μέσα από τις διαστάσεις του τετράγωνου που ρυθμίστηκε στο Βήμα 5.

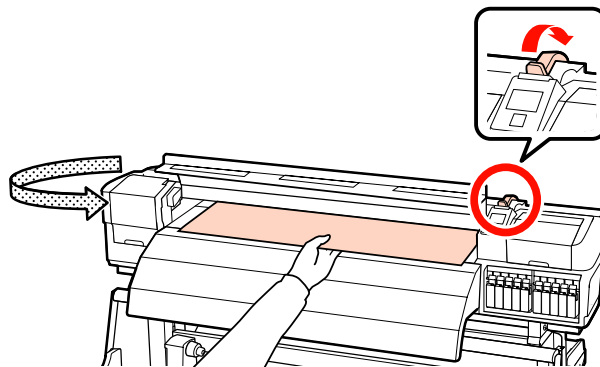
Παράδειγμα ρύθμισης μέσου με πλάτος 64 ιντσών



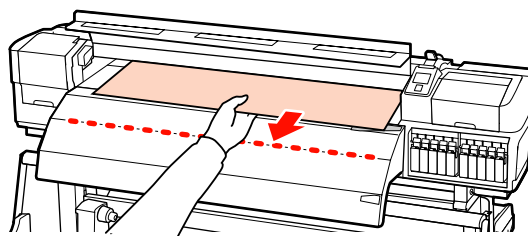
Σημαντικό:

Αν οι πλευρές του χαρτιού δεν βρίσκονται εντός των τετράγωνων οπών, εκτελέστε τα Βήματα 14 έως 5 με αντίστροφη σειρά και επαναλάβετε τη διαδικασία τοποθέτησης. Μην επιχειρήσετε να επανατοποθετήσετε τους κυλίνδρους συγκράτησης ενώ βρίσκονται εντός των μέσων.

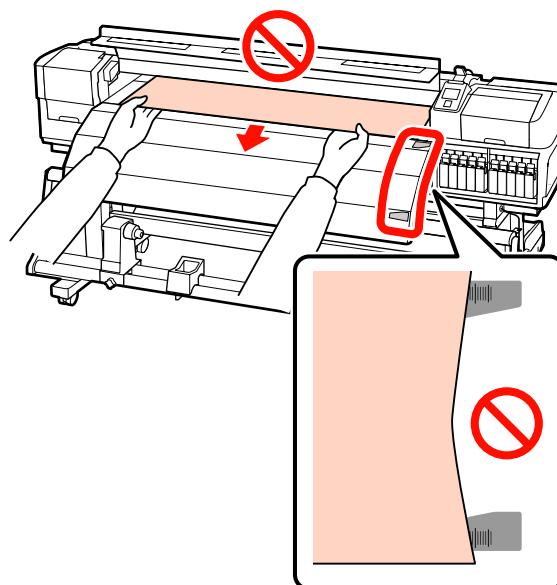
- 16** Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



- 17** Τραβήξτε το μέσο προς το κέντρο της μονάδας δευτερεύουσας θέρμανσης.



- ❑ Μην τραβάτε τα μέσα και με τα δύο χέρια. Μπορεί να προκληθεί στρέβλωση ή μετακίνηση των μέσων.
- ❑ Οι ετικέτες στη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης δεν χρησιμοποιούνται όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα. Εάν προσαρμοστεί με δύναμη, το μέσο μπορεί να μετακινηθεί ή να χαλαρώσει.



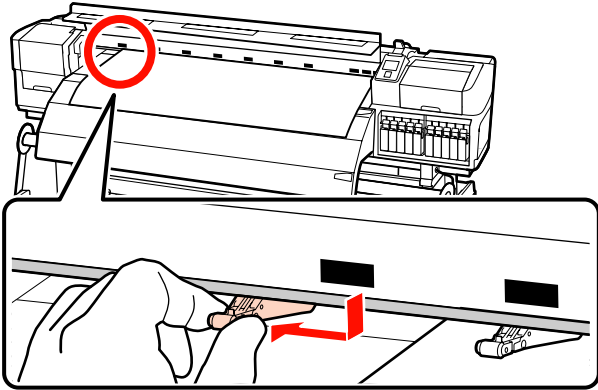
Βασικές λειτουργίες

18

Κρατήστε και τις δύο πλευρές του κυλίνδρου πίεσης και μετακινήστε τον πιέζοντάς τον παράλληλα προς τα κάτω για τη ρύθμιση.

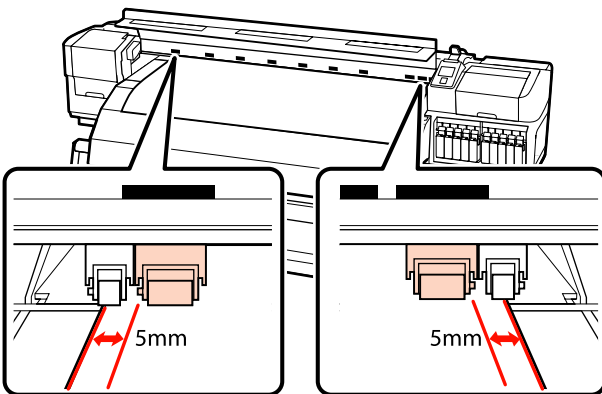
Σημείωση:

Μην αγγίζετε τον άξονα (γκριζαρισμένο τμήμα στην εικόνα) στο επάνω μέρος του κυλίνδρου. Διαφορετικά μπορεί να έχετε γράσο στο δέρμα σας.



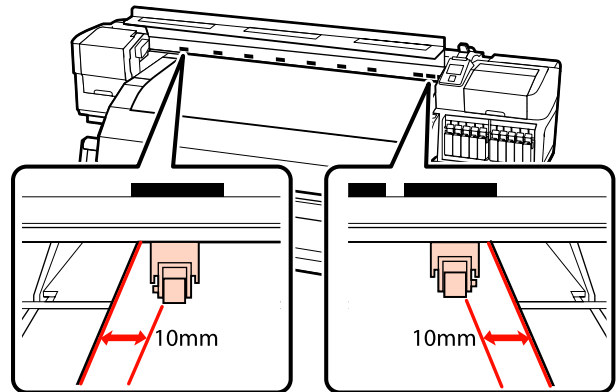
Κανονική εκτύπωση

- ❑ Χρησιμοποιείτε κυλίνδρους χαμηλής πίεσης. Μετακινήστε τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης προς τα δεξιά ή αριστερά μέχρι να αγγίξουν τα άκρα.
- ❑ Συνιστούμε τη ρύθμιση των κυλίνδρων χαμηλής πίεσης στα άκρα του μέσου εντός 5 mm από τα άκρα.
- ❑ Τοποθετήστε τους υπόλοιπους κυλίνδρους χαμηλής πίεσης με τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες. Ενδέχεται να υπάρχουν εξωτερικοί κύλινδροι χαμηλής πίεσης ανάλογα με το πλάτος μέσου. Τοποθετήστε τους εξωτερικούς κυλίνδρους χαμηλής πίεσης μακριά από τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες.



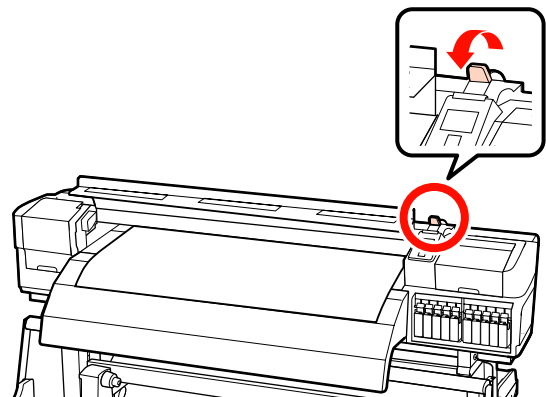
Όταν είναι τοποθετημένη διάφανη ή λευκή ταινία ή κατά τη διάρκεια της επίστρωσης με μελάνι

- ❑ Χρησιμοποιείτε μόνο κυλίνδρους υψηλής πίεσης.
- ❑ Συνιστούμε την τοποθέτηση των κυλίνδρων εντός 10 mm από τις αριστερές και δεξιές άκρες του μέσου.
- ❑ Τοποθετήστε τους κυλίνδρους χαμηλής πίεσης μακριά από τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες.



19

Αν ο μοχλός τοποθέτησης μέσω χαμηλώσει, οι κύλινδροι πίεσης που είναι ρυθμισμένοι στις μαύρες τετράγωνες ετικέτες ασφαλίζουν το μέσο.



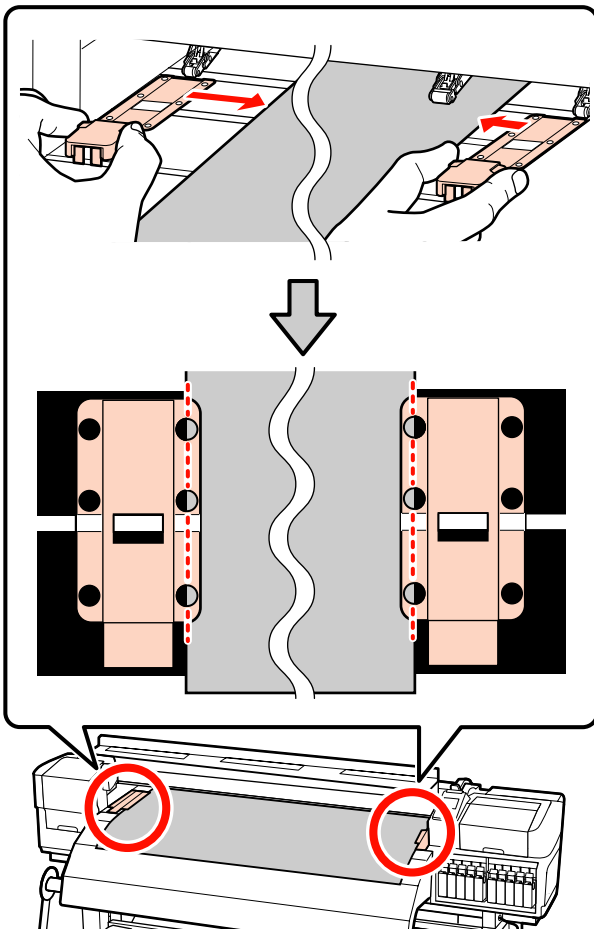
Βασικές λειτουργίες

20

Τοποθετήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσω των μέσων και στις δύο άκρες των μέσων.

Πλάκες συγκράτησης μέσω ολίσθησης

Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες των πλακών συγκράτησης μέσω και στις δύο πλευρές, μετακινήστε την πλάκα στην άκρη του μέσου. Προσαρμόστε με τέτοιο τρόπο ώστε η άκρη των μέσων να είναι ευθυγραμμισμένη με το κέντρο των στρογγυλών οπών στις πλάκες συγκράτησης των μέσων.

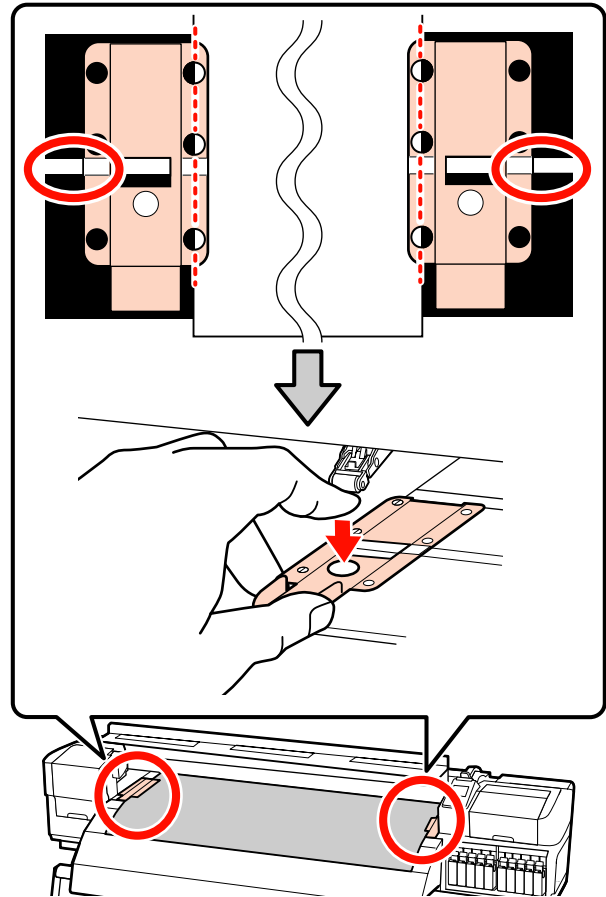


Πλάκες συγκράτησης μέσω με δυνατότητα εισαγωγής

Τοποθετήστε τις πλάκες τοποθέτησης μέσω, ενώ το μέσο είναι τοποθετημένο πάνω από αυτές, κατά τρόπο ώστε κάθε άκρη του μέσου να είναι ευθυγραμμισμένη με τη μέση μίας γραμμής με τις στρογγυλεμένες οπές στις πλάκες συγκράτησης μέσω.

- (1) Ευθυγραμμίστε τις λευκές γραμμές των πλακών τοποθέτησης μέσω με τις λευκές γραμμές του κυλίνδρου.

- (2) Για να μην σηκώνονται οι πλάκες, σπρώξτε τις προς τα κάτω μέχρι να ακούσετε έναν ήχο κλικ.



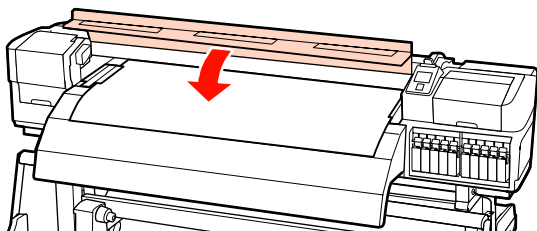
Βασικές λειτουργίες

! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων με μέσα εκτύπωσης πάχους 0,4 mm ή μεγαλύτερου. Οι πλάκες συγκράτησης μέσων ενδέχεται να αγγίζουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λανθασμένη τοποθέτηση προκαλεί την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιομορφία απόχρωσης ή λωρίδες) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

21

Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), βλέπε:

🔗 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 75

Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), προχωρήστε με τα βήματα ελέγχου μέσου και αλλαγής ρύθμισης.

🔗 «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων» στη σελίδα 70

Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα κατά τη χρήση της παρεχόμενης media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού).

Εάν έχει εγκατασταθεί η Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) σε ρολό μεγάλου βάρους, ανατρέξτε στην ενότητα: 🔗 «Χρήση της προαιρετικής Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) σε ρολό μεγάλου βάρους» στη σελίδα 63

Αν έχει εγκατασταθεί η τυπική Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού)

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος τοποθέτησης μέσων όταν έχει εγκατασταθεί η τυπική media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού).


Το βίντεο είναι διαθέσιμο για τον έλεγχο της διαδικασίας.

🔗 <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdYAFEGr>

Πριν την τοποθέτηση μέσων, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

🔗 «Σημειώσεις για την τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 37

1

Πατήστε το κουμπί  και περιμένετε μέχρι να εμφανιστεί στην οθόνη το **Load media**.

2

Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσου από τη μέση.

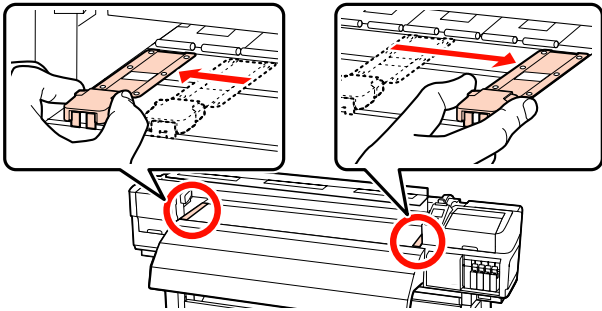
! Σημαντικό:

Αν οι πλάκες τοποθέτησης μέσων δεν μετακινηθούν από τη μέση, ίσως αποτύχει η εισαγωγή μέσου ή μπορεί να επέλθει βλάβη στο άκρο του μέσου.

Βασικές λειτουργίες

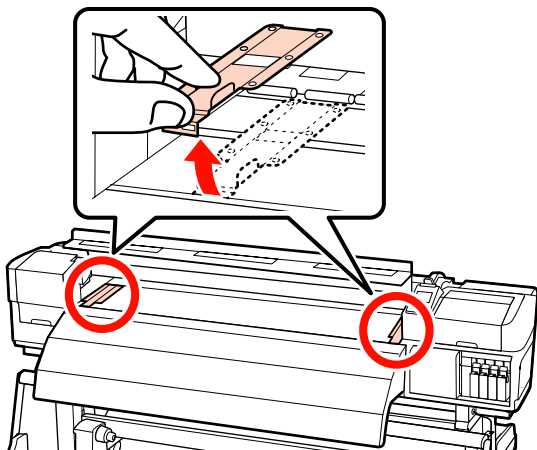
Πλάκες συγκράτησης μέσων ολίσθησης

Μετακινήστε τις πλάκες τοποθέτησης μέσων στη δεξιά και την αριστερή πλευρά του κυλίνδρου. Κρατήστε και τις δύο γλωττίδες στις πλάκες τοποθέτησης μέσων για να τις μετακινήσετε.



Πλάκες συγκράτησης μέσων με δυνατότητα εισαγωγής

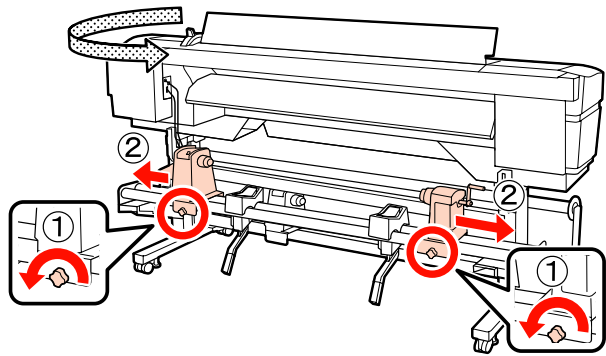
Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης των μέσων και από τις δύο άκρες των μέσων.



3

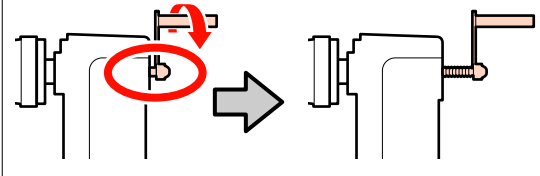
Χαλαρώστε τις βίδες επαρκούς σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πάχος των μέσων.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.



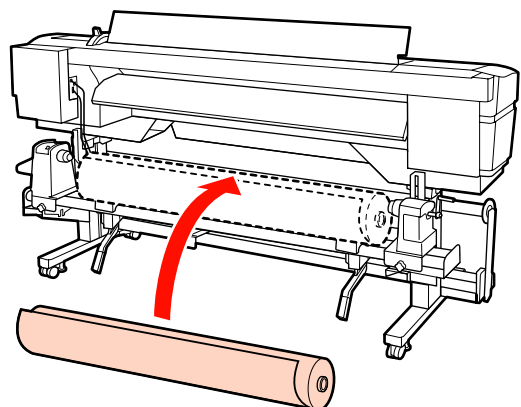
! Σημαντικό:

Εάν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή προς τα εμπρός έως ότου σταματήσει. Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά εάν η λαβή δεν είναι ορατή.



4

Τοποθετήστε προσωρινά μέσα επάνω στα στηρίγματα ρολού.

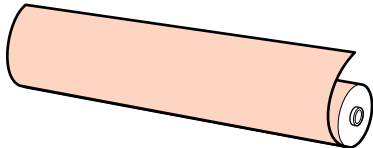


Βασικές λειτουργίες

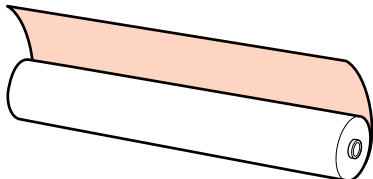
Σημείωση:

Η μέθοδος τοποθέτησης των μέσων ρολού διαφέρει ως εξής ανάλογα με τον τρόπο τυλίγματος μέσων.

Printable Side Out

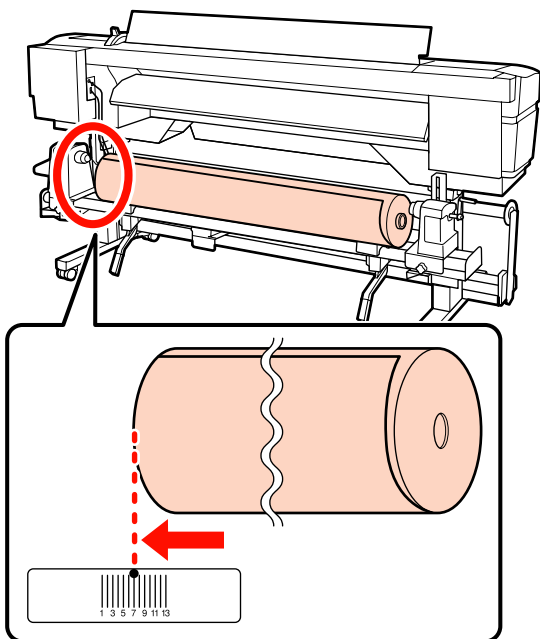


Printable Side In



5

Ευθυγραμμίστε την αριστερή πλευρά του μέσου με τη θέση της ετικέτας.



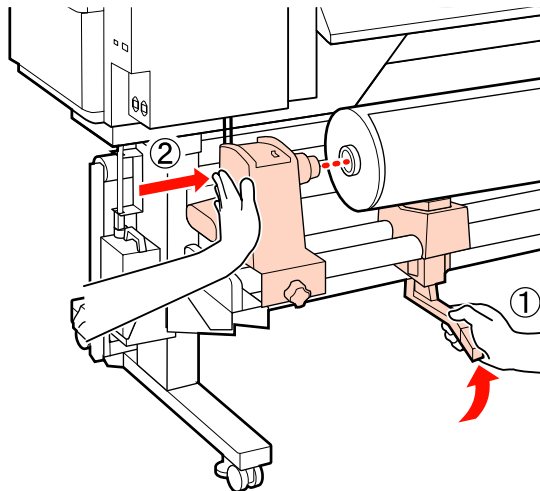
Σημείωση:

Εάν η ετικέτα δεν περιλαμβάνει τη θέση φόρτωσης, επισημάνετε τη θέση στην ετικέτα σύμφωνα με τις οδηγίες του Οδηγός εγκατάστασης.

Οδηγός εγκατάστασης

6

Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στην αριστερή πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.

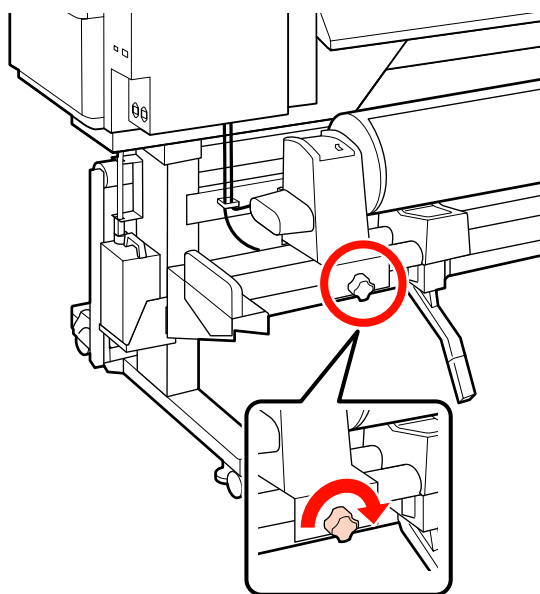


Σημείωση:

Εάν το ρολό των μέσων έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη των 140 mm, ανασηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης. Ο πυρήνας του ρολού δεν θα φτάσει στον κύλινδρο συγκράτησης αν τον ανασηκώσετε με το μοχλό.

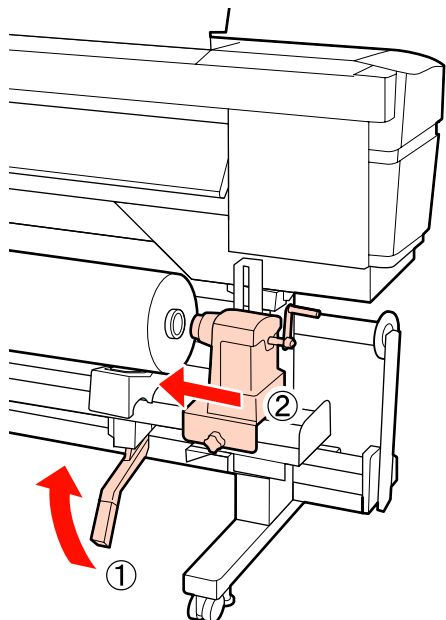
7

Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



Βασικές λειτουργίες

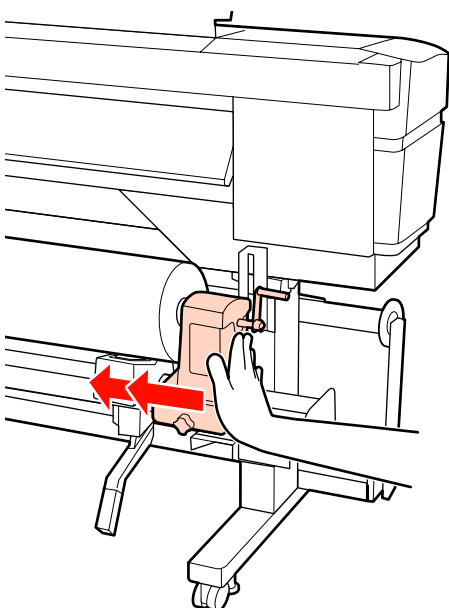
- 8** Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.



Σημείωση:

Εάν το ρολό των μέσων έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη των 140 mm, ανασηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης.

- 9** Για να διασφαλίσετε ότι έχει εισαχθεί στον πυρήνα του ρολού επαρκώς, σπρώξτε το κεντρικό τμήμα στο πλάι των κυλίνδρων ρολού προς το άκρο του ρολού δύο φορές.

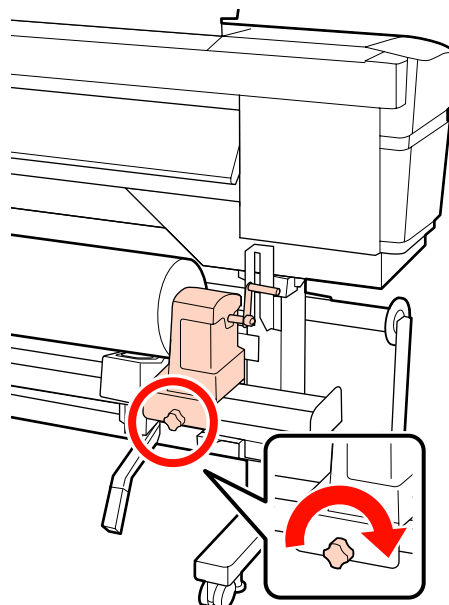


! Σημαντικό:

Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού εισαχθεί στον πυρήνα ρολού ανεπαρκώς, το μέσο δεν τροφοδοτείται σωστά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης λόγω της ολίσθησης ανάμεσα στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού και τον πυρήνα ρολού.

Αυτό μπορεί να προκαλέσει εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

- 10** Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.

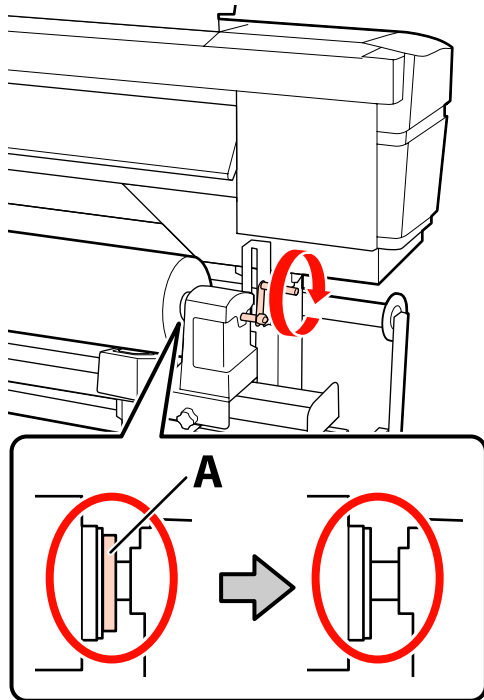


! Σημαντικό:

Αν η βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Αυτό θα μπορούσε να προκαλέσει ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Βασικές λειτουργίες

- 11** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου εισαχθεί πλήρως το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω.

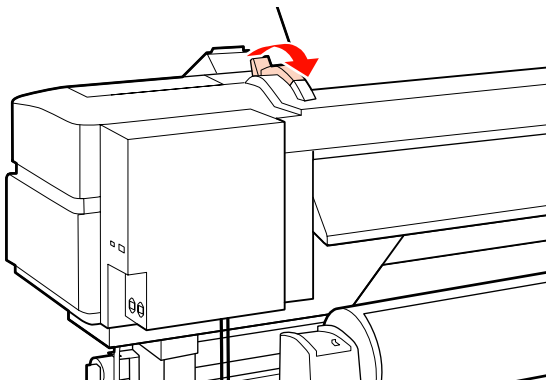


! **Σημαντικό:**

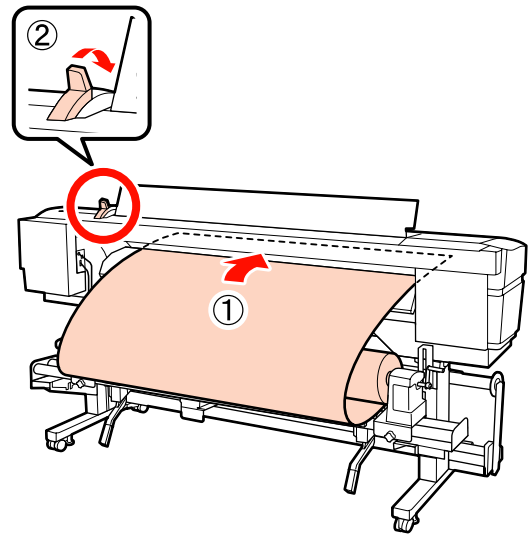
Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν το τμήμα Α εξακολουθεί να είναι ορατό ακόμα και αφού γυρίσει εντελώς η λαβή, περιτυλίξτε ξανά τη λαβή. Χαλαρώστε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στη δεξιά πλευρά και κατόπιν ξεκινήστε ξανά από το Βήμα 8.

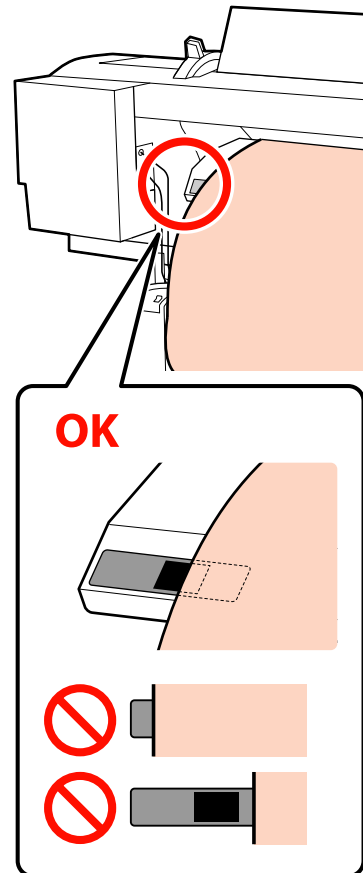
- 12** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



- 13** Εισαγάγετε το μέσο κατά περίπου 30 cm στο άνοιγμα, κατόπιν χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσου.



- 14** Βεβαιωθείτε ότι η αριστερή πλευρά των μέσων περνά μέσα από το τετράγωνο της ετικέτας του μηχανισμού προθέρμανσης.



Βασικές λειτουργίες

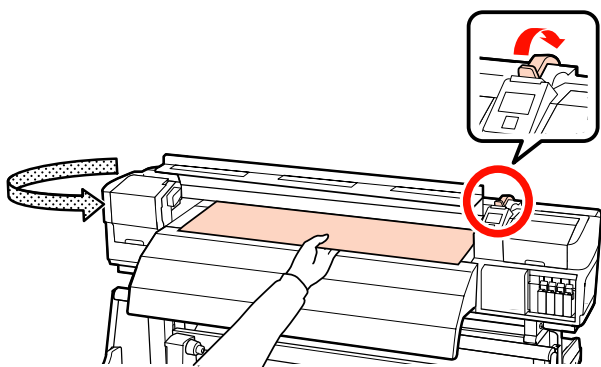


Σημαντικό:

Εκτελέστε τα βήματα 13 έως 5 με αντίστροφη σειρά και επαναλάβετε τη διαδικασία τοποθέτησης εάν η αριστερή πλευρά των μέσων δεν βρίσκεται εντός του μαύρου τετραγώνου της ετικέτας. Μην επιχειρήσετε να επανατοποθετήσετε τους κυλίνδρους συγκράτησης ενώ βρίσκονται εντός των μέσων.

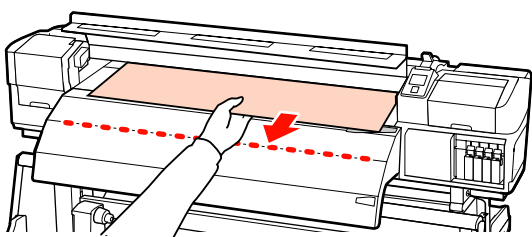
15

Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



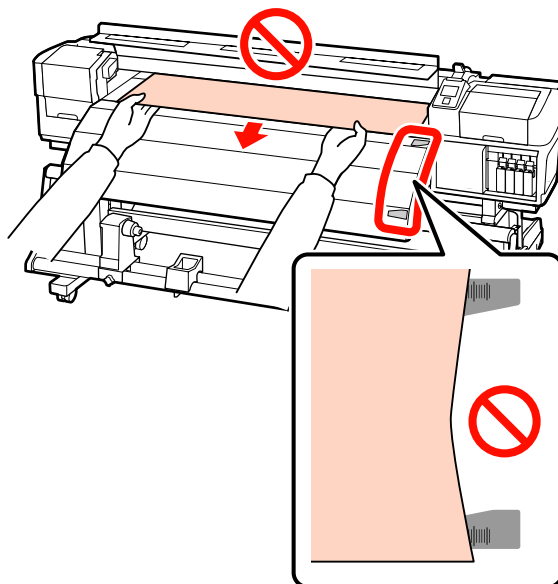
16

Τραβήξτε το μέσο προς το κέντρο της μονάδας δευτερεύουσας θέρμανσης.



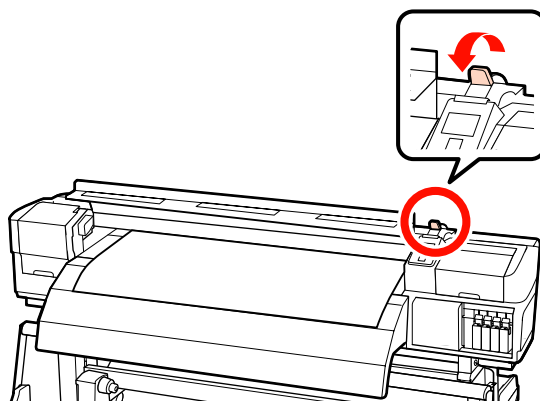
- ❑ Μην τραβάτε τα μέσα και με τα δύο χέρια. Μπορεί να προκληθεί στρέβλωση ή μετακίνηση των μέσων.

- ❑ Οι ετικέτες στη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης δεν χρησιμοποιούνται όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα. Εάν προσαρμοστεί με δύναμη, το μέσο μπορεί να μετακινηθεί ή να χαλαρώσει.



17

Χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να συγκρατήσετε τα μέσα στην κατάλληλη θέση.

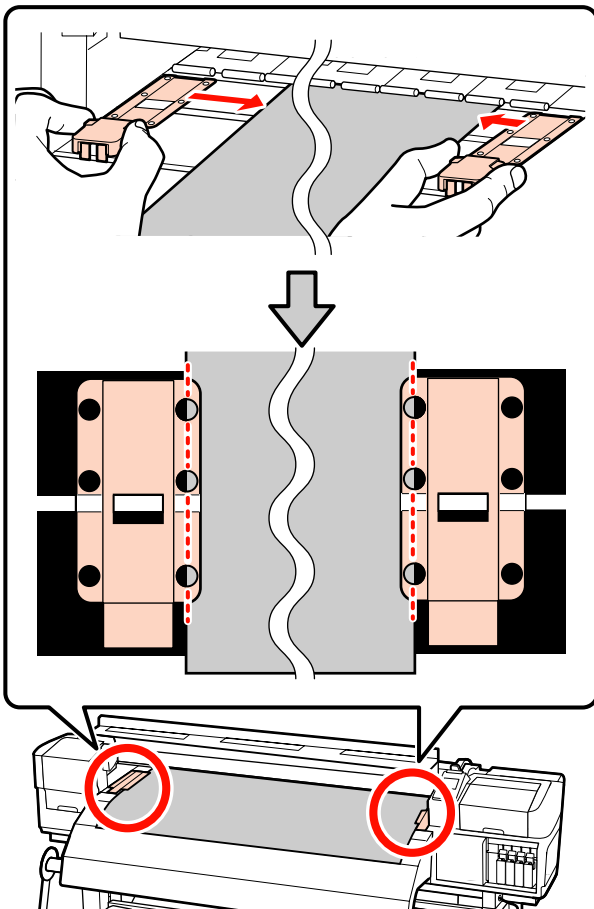


Βασικές λειτουργίες

- 18** Τοποθετήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσω των μέσων και στις δύο άκρες των μέσων.

Πλάκες συγκράτησης μέσω ολίσθησης

Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες των πλακών συγκράτησης μέσω και στις δύο πλευρές, μετακινήστε την πλάκα στην άκρη του μέσου. Προσαρμόστε με τέτοιο τρόπο ώστε η άκρη των μέσων να είναι ευθυγραμμισμένη με το κέντρο των στρογγυλών οπών στις πλάκες συγκράτησης των μέσων.

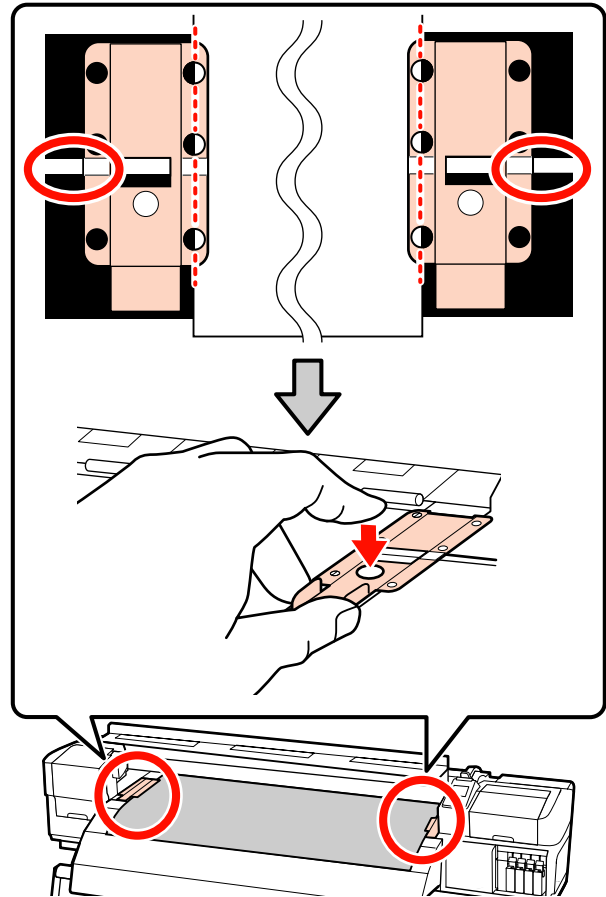


Πλάκες συγκράτησης μέσω με δυνατότητα εισαγωγής

Τοποθετήστε τις πλάκες τοποθέτησης μέσων, ενώ το μέσο είναι τοποθετημένο πάνω από αυτές, κατά τρόπο ώστε κάθε άκρη του μέσου να είναι ευθυγραμμισμένη με τη μέση μίας γραμμής με τις στρογγυλες οπές στις πλάκες συγκράτησης μέσων.

- (1) Ευθυγραμμίστε τις λευκές γραμμές των πλακών τοποθέτησης μέσων με τις λευκές γραμμές του κυλίνδρου.

- (2) Για να μην σηκώνονται οι πλάκες, σπρώξτε τις προς τα κάτω μέχρι να ακούσετε έναν ήχο κλικ.

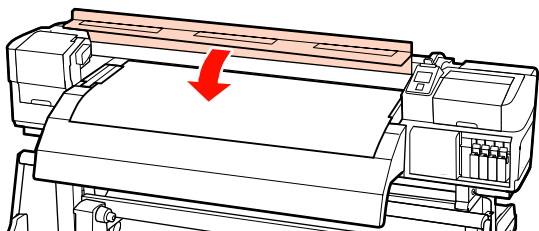


Βασικές λειτουργίες

! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων με μέσα εκτύπωσης πάχους 0,4 mm ή μεγαλύτερου. Οι πλάκες συγκράτησης μέσων ενδέχεται να αγγίζουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λανθασμένη τοποθέτηση προκαλεί την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιομορφία απόχρωσης ή λωρίδες) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

19 Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), βλέπε:

☞ «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 75

Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), προχωρήστε με τα βήματα ελέγχου μέσου και αλλαγής ρύθμισης.

☞ «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων» στη σελίδα 70

Χρήση της προαιρετικής Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) σε ρολό μεγάλου βάρους

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος τοποθέτησης μέσων όταν έχει εγκατασταθεί η προαιρετική media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) σε ρολό μεγάλου βάρους.

! Προσοχή:

Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Συνιστάται η χρήση μονάδας ανύψωσης κατά τον χειρισμό μέσων με βάρος μεγαλύτερο των 40 kg.


Στις ακόλουθες οδηγίες επεξήγησης, θεωρούμε ότι χρησιμοποιείται κάποιο εργαλείο ανύψωσης.

Μπορούν να χρησιμοποιηθούν οι ακόλουθοι τύποι εργαλείων ανύψωσης.

- ❑ Πάχος πλατφόρμας: 28 mm ή λιγότερο
- ❑ Η απόσταση της πλατφόρμας μπορεί να είναι έως και 190 mm από το δάπεδο.

Πριν την τοποθέτηση μέσων, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

☞ «Σημειώσεις για την τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 37

- 1** Πατήστε το κουμπί  και περιμένετε μέχρι να εμφανιστεί στην οθόνη το **Load media**.
- 2** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσου από τη μέση.

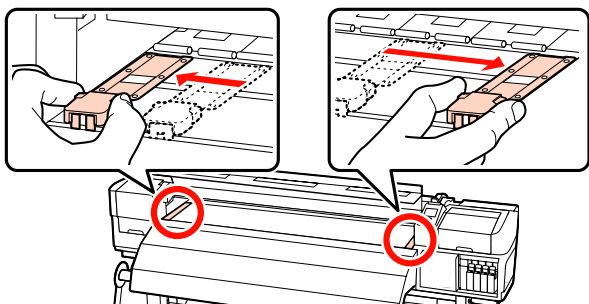
! Σημαντικό:

Αν οι πλάκες τοποθέτησης μέσων δεν μετακινηθούν από τη μέση, ίσως αποτύχει η εισαγωγή μέσου ή μπορεί να επέλθει βλάβη στο άκρο του μέσου.

Βασικές λειτουργίες

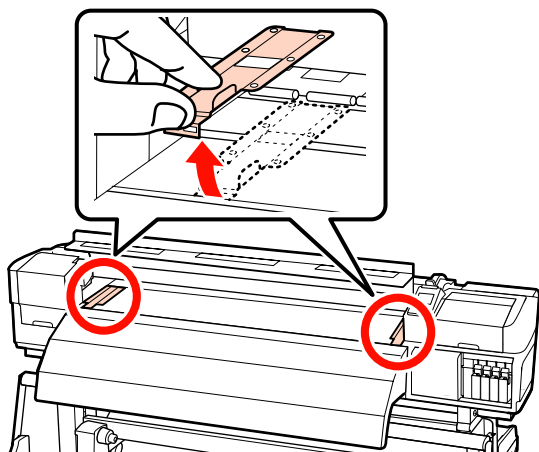
Πλάκες συγκράτησης μέσω ολίσθησης

Μετακινήστε τις πλάκες τοποθέτησης μέσω στη δεξιά και την αριστερή πλευρά του κυλίνδρου. Κρατήστε και τις δύο γλωττίδες στις πλάκες τοποθέτησης μέσω για να τις μετακινήσετε.



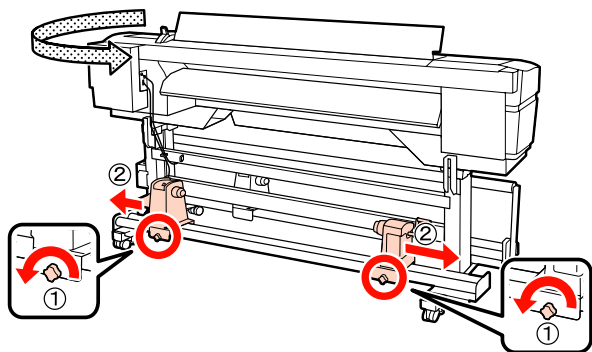
Πλάκες συγκράτησης μέσω με δυνατότητα εισαγωγής

Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης των μέσων και από τις δύο άκρες των μέσων.



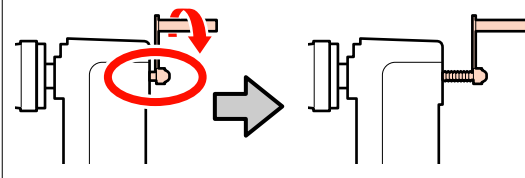
3

Χαλαρώστε τις αριστερές και δεξιές βίδες επαρκώς σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και διαχωρίστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πάχος των μέσων.



! Σημαντικό:

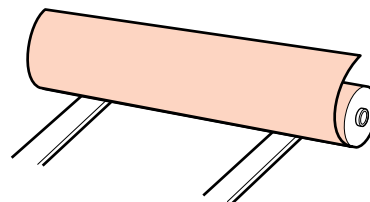
Εάν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή προς τα εμπρός έως ότου σταματήσει. Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά εάν η λαβή δεν είναι ορατή.



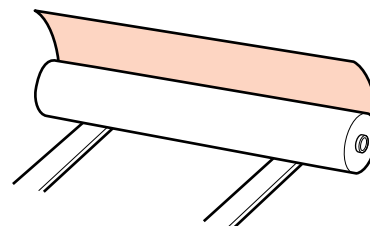
4

Προσθέστε προσωρινά το χαρτί στο μηχανισμό ανύψωσης. Η κατεύθυνση εξαρτάται από τον τρόπο περιτύλιξης (δείτε παρακάτω).

Printable Side Out

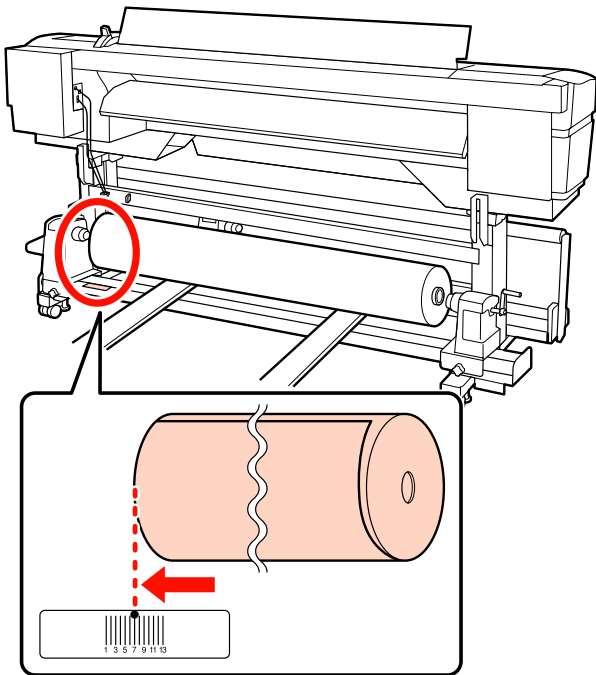


Printable Side In




Βασικές λειτουργίες

Μετακινήστε το μηχανισμό ανύψωσης ούτως ώστε η αριστερή πλευρά του μέσου να αντιστοιχεί στην καθορισμένη θέση της ετικέτας.



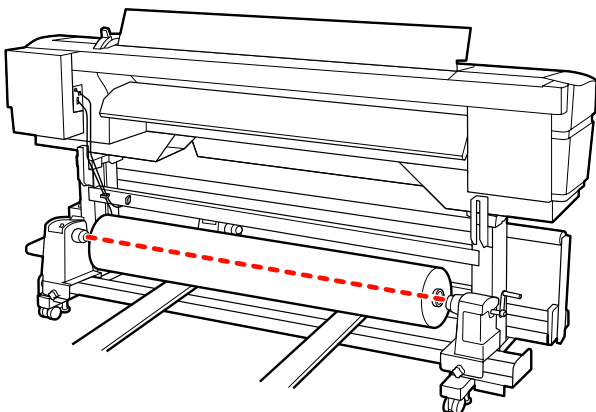
Σημείωση:

Εάν η ετικέτα δεν περιλαμβάνει τη θέση φόρτωσης, επισημάνετε τη θέση στην ετικέτα σύμφωνα με τις οδηγίες του Οδηγός εγκατάστασης.

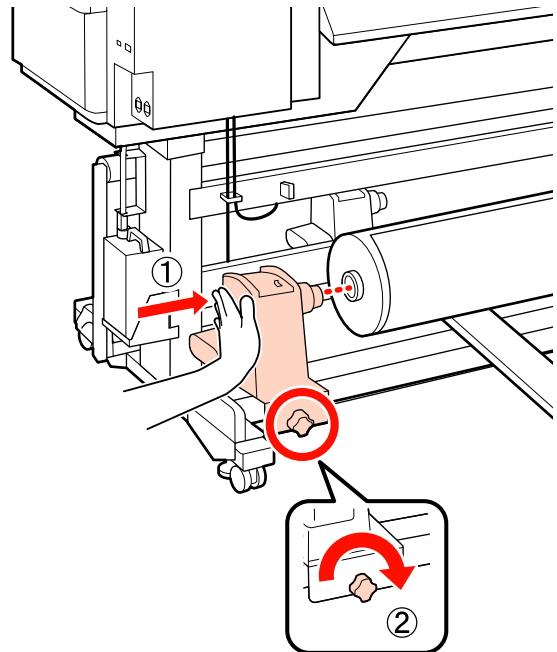
 Οδηγός εγκατάστασης

5 Ευθυγραμμίστε τα μέσα και τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού.

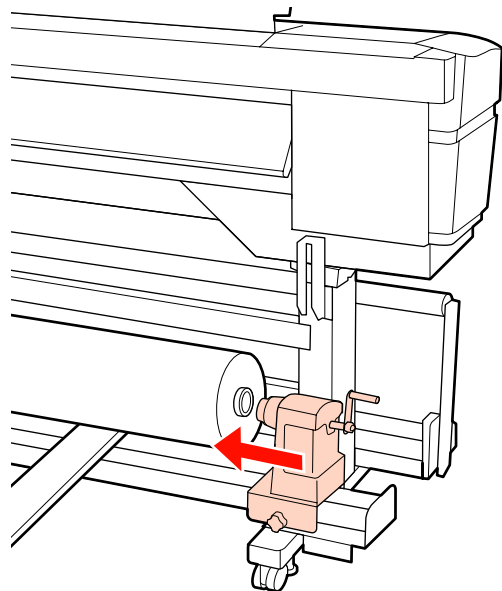
Ανασηκώστε ή χαμηλώστε το μοχλό ανύψωσης έως ότου ο πυρήνας του ρολού μέσω είναι στο ίδιο επίπεδο με τους κυλίνδρους συγκράτησης των ρολών.



6 Εισαγάγετε πλήρως τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Κατόπιν, σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.

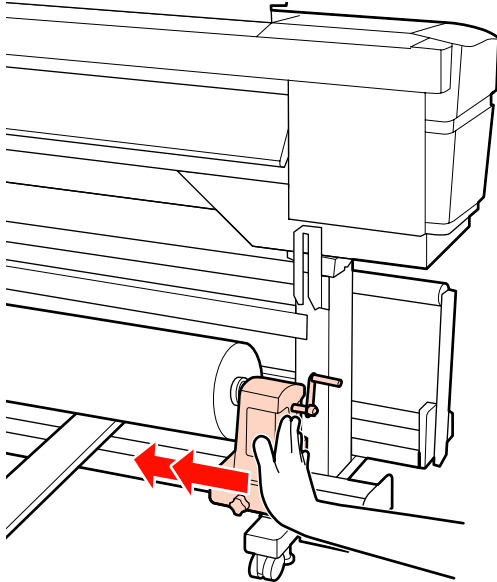


7 Εισαγάγετε πλήρως το δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού.



Βασικές λειτουργίες

- 8** Για να διασφαλίσετε ότι έχει εισαχθεί στον πυρήνα του ρολού επαρκώς, σπρώξτε το κεντρικό τμήμα στο πλάι των κυλίνδρων ρολού προς το άκρο του ρολού δύο φορές.

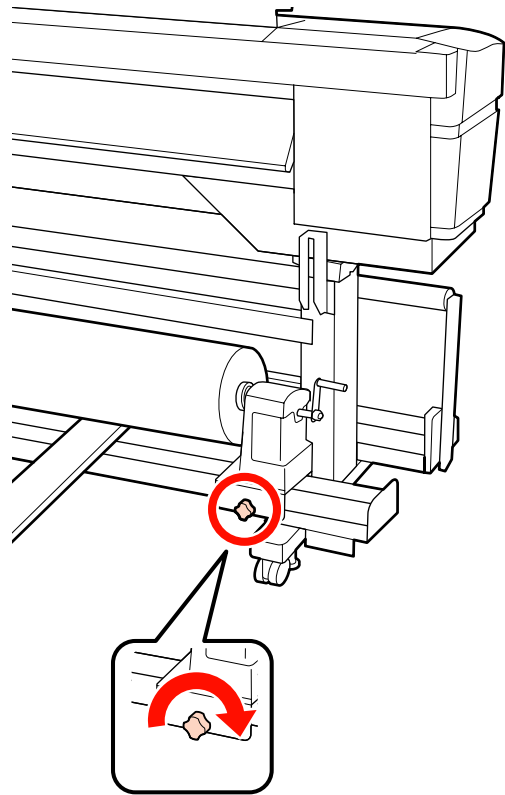


! **Σημαντικό:**

Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού εισαχθεί στον πυρήνα ρολού ανεπαρκώς, το μέσο δεν τροφοδοτείται σωστά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης λόγω της ολίσθησης ανάμεσα στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού και τον πυρήνα ρολού.

Αυτό μπορεί να προκαλέσει εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

- 9** Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



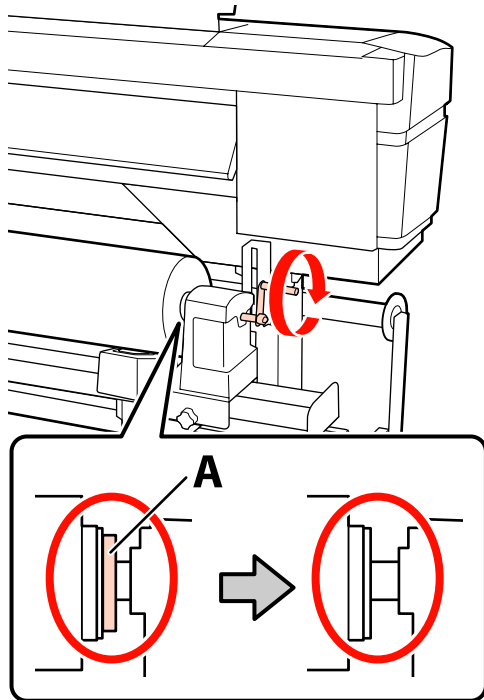
! **Σημαντικό:**

Αν η βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Αυτό θα μπορούσε να προκαλέσει ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

- 10** Αφαιρέστε το εργαλείο ανύψωσης.

Βασικές λειτουργίες

- 11** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου εισαχθεί πλήρως το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω.

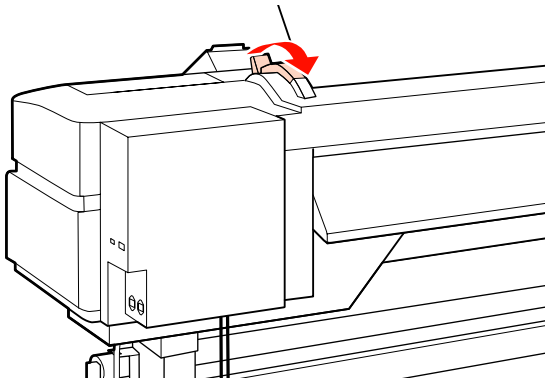


! **Σημαντικό:**

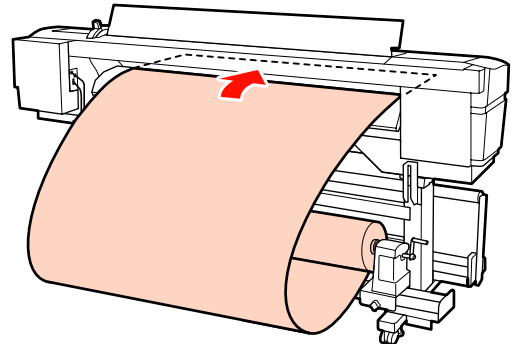
Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν το τμήμα Α εξακολουθεί να είναι ορατό ακόμα και αφού γυρίσει εντελώς η λαβή, περιτυλίξτε ξανά τη λαβή. Χαλαρώστε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στη δεξιά πλευρά και κατόπιν ξεκινήστε ξανά από το Βήμα 7.

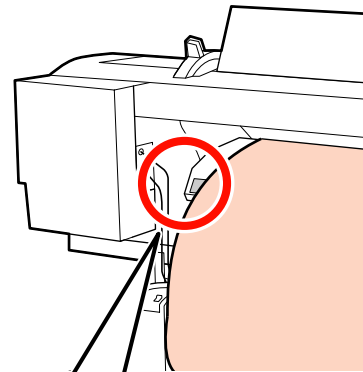
- 12** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



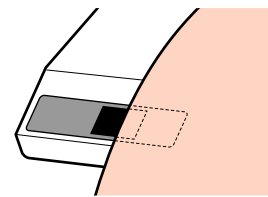
- 13** Εισαγάγετε το μέσο κατά περίπου 30 cm στο άνοιγμα, κατόπιν χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσου.



- 14** Βεβαιωθείτε ότι η αριστερή πλευρά των μέσων περνά μέσα από το τετράγωνο της ετικέτας του μηχανισμού προθέρμανσης.



OK

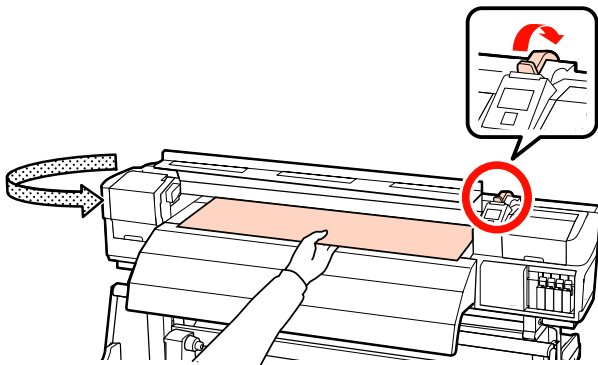


Βασικές λειτουργίες

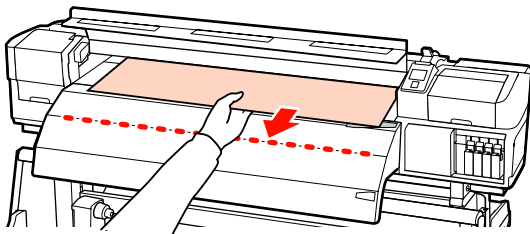
! Σημαντικό:

Εκτελέστε τα βήματα 13 έως 4 με αντίστροφη σειρά και επαναλάβετε τη διαδικασία τοποθέτησης εάν η αριστερή πλευρά των μέσων δεν βρίσκεται εντός του μαύρου τετραγώνου της ετικέτας. Μην επιχειρήσετε να επανατοποθετήσετε τους κυλίνδρους συγκράτησης ενώ βρίσκονται εντός των μέσων.

- 15** Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.

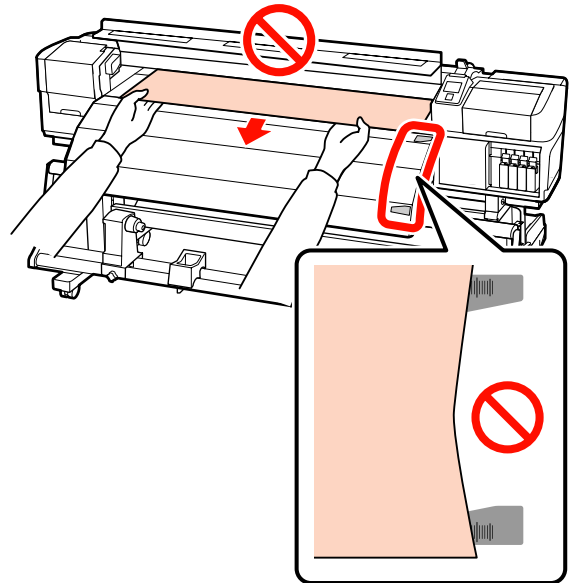


- 16** Τραβήξτε το μέσο προς το κέντρο της μονάδας δευτερεύουσας θέρμανσης.

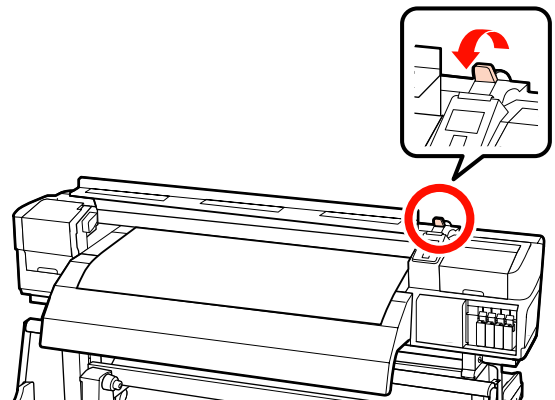


- ❑ Μην τραβάτε τα μέσα και με τα δύο χέρια. Μπορεί να προκληθεί στρέβλωση ή μετακίνηση των μέσων.

- ❑ Οι ετικέτες στη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης δεν χρησιμοποιούνται όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα. Εάν προσαρμοστεί με δύναμη, το μέσο μπορεί να μετακινηθεί ή να χαλαρώσει.



- 17** Χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να συγκρατήσετε τα μέσα στην κατάλληλη θέση.



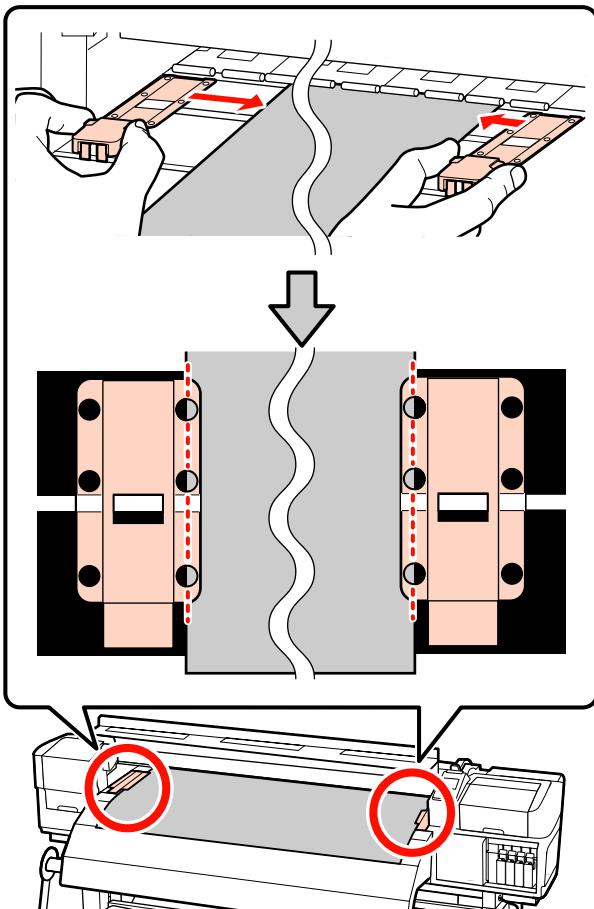
Βασικές λειτουργίες

18

Τοποθετήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσω των μέσων και στις δύο άκρες των μέσων.

Πλάκες συγκράτησης μέσω ολίσθησης

Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες των πλακών συγκράτησης μέσω και στις δύο πλευρές, μετακινήστε την πλάκα στην άκρη του μέσου. Προσαρμόστε με τέτοιο τρόπο ώστε η άκρη των μέσων να είναι ευθυγραμμισμένη με το κέντρο των στρογγυλών οπών στις πλάκες συγκράτησης των μέσων.

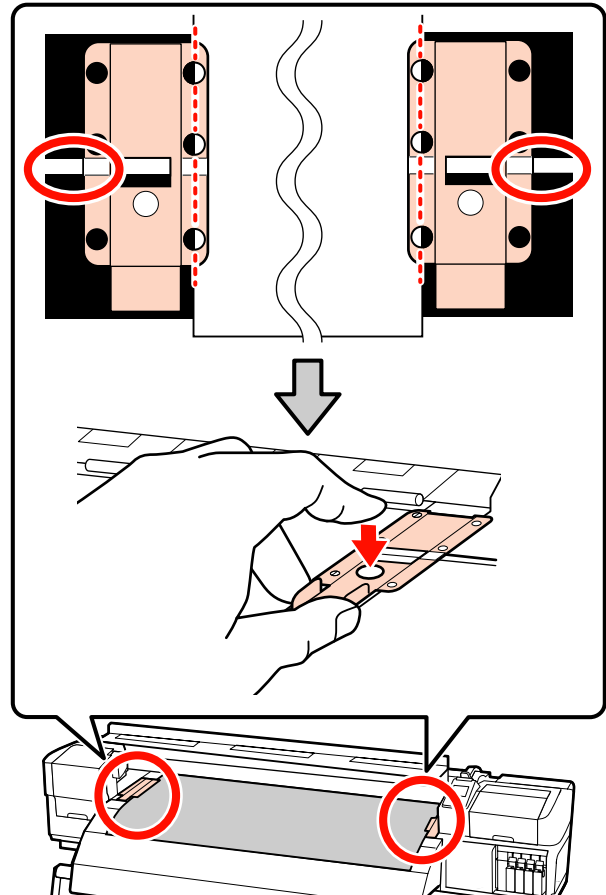


Πλάκες συγκράτησης μέσω με δυνατότητα εισαγωγής

Τοποθετήστε τις πλάκες τοποθέτησης μέσω, ενώ το μέσο είναι τοποθετημένο πάνω από αυτές, κατά τρόπο ώστε κάθε άκρη του μέσου να είναι ευθυγραμμισμένη με τη μέση μίας γραμμής με τις στρογγυλες οπές στις πλάκες συγκράτησης μέσω.

- (1) Ευθυγραμμίστε τις λευκές γραμμές των πλακών τοποθέτησης μέσω με τις λευκές γραμμές του κυλίνδρου.

- (2) Για να μην σηκώνονται οι πλάκες, σπρώξτε τις προς τα κάτω μέχρι να ακούσετε έναν ήχο κλικ.

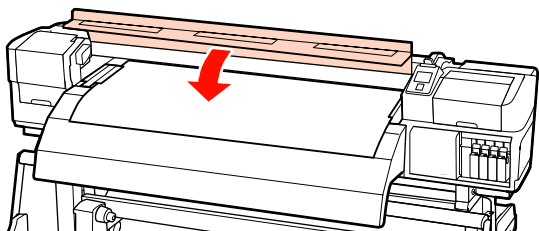


Βασικές λειτουργίες

! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων με μέσα εκτύπωσης πάχους 0,4 mm ή μεγαλύτερου. Οι πλάκες συγκράτησης μέσων ενδέχεται να αγγίζουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λανθασμένη τοποθέτηση προκαλεί την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιομορφία απόχρωσης ή λωρίδες) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

19 Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), βλέπε:

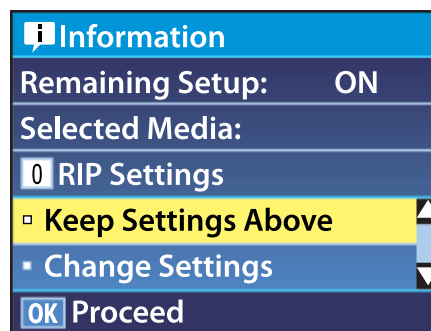
☞ «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 75

Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), προχωρήστε με τα βήματα ελέγχου μέσου και αλλαγής ρύθμισης.

☞ «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων» στη σελίδα 70

Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων

Στον πίνακα ελέγχου εμφανίζονται οι ακόλουθες πληροφορίες μετά την τοποθέτηση των μέσων.



Αυτή η οθόνη μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την προβολή ή την αλλαγή των δύο ακόλουθων επιλογών:

❑ Remaining Setup

On: Ο εκτυπωτής εμφανίζει την ποσότητα των μέσων που απομένουν.

Off: Ο εκτυπωτής δεν εμφανίζει την ποσότητα των μέσων που απομένουν.

Όταν η ρύθμιση **Remaining Setup** έχει οριστεί ως **On**, ο εκτυπωτής υπολογίζει κατά προσέγγιση την ποσότητα των μέσων που απομένουν βάσει του μήκους του ρολού και της ποσότητας που χρησιμοποιήθηκε κατά την εκτύπωση και εμφανίζει τις εν λόγω πληροφορίες στον πίνακα ελέγχου. Η οθόνη σας προσφέρει μια γενική ιδέα της ποσότητας των μέσων που είναι διαθέσιμα πριν από την εκτύπωση, ώστε να είναι ευκολότερο να γνωρίζετε πότε τα μέσα χρειάζονται αντικατάσταση.

Επιπλέον, εμφανίζεται μια προειδοποίηση όταν η ποσότητα των μέσων που απομένει φτάσει σε ένα συγκεκριμένο επίπεδο.

Βασικές λειτουργίες


Selected Media

Εμφανίζει τις παραμέτρους βάσει των οποίων πραγματοποιήθηκε η ρύθμιση των μέσων με τον τρόπο που φαίνεται παρακάτω.

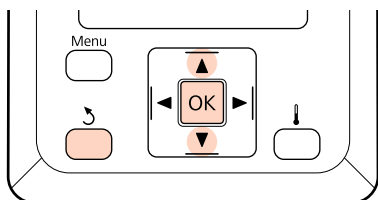
0] RIP Settings: Οι ρυθμίσεις χαρτιού βασίζονται στις ρυθμίσεις του προγράμματος.

1] XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: Οι ρυθμίσεις χαρτιού βασίζονται στις ρυθμίσεις που έχουν αποθηκευτεί στον εκτυπωτή, στο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων χαρτιού 1.

Στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων χαρτιού μπορείτε να αποθηκεύσετε ρυθμίσεις για διάφορα χαρτιά με βάση τις επιλογές στα μενού **Heater Temperature, Media Suction, Head Alignment** και σε άλλα μενού. Είναι δυνατή η αποθήκευση έως και 30 συνδυασμών ρυθμίσεων, αντιστοιχίζοντας τις ρυθμίσεις στους χώρους αποθήκευσης από τον Αρ. 1 έως 30.

Ρυθμίσεις μέσω  «Ρύθμιση (κανονική)» στη [σελίδα 94](#)

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1 Επιλέξτε μια δυνατότητα.

Για την εκτύπωση με τις τρέχουσες ρυθμίσεις: Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Keep Settings Above** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

Μεταβείτε στο βήμα 6.

Για την αλλαγή των ρυθμίσεων: Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Change Settings** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

2 Επιλέξτε τα στοιχεία που θέλετε να αλλάξετε και πιάστε το κουμπί OK.

3 Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί OK.

4 Πατήστε το κουμπί **3** για την προβολή του παραθύρου διαλόγου που εμφανίζεται στο βήμα 2 και πατήστε ξανά το κουμπί **3**.

5 Αφού βεβαιωθείτε ότι οι ρυθμίσεις είναι σωστές, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή τη δυνατότητας **Keep Settings Above** και πατήστε το κουμπί OK.

6 Προβάλλεται η οθόνη επιλογής τύπου κυλίνδρου.

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή του τύπου κυλίνδρου που αντιστοιχεί στον τοποθετημένο κύλινδρο και πατήστε το κουμπί OK.

7 Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα **On** για τη ρύθμιση **Remaining Setup**, θα σας ζητηθεί να εισαγάγετε το μήκος του τρέχοντος ρολού μέσων.
Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε ένα μήκος μεταξύ 1,0 και 999,5 m και πατήστε το κουμπί OK. Ο ορισμός μπορεί να γίνει σε προσαυξήσεις του 0,5 m.

Μετά από μια σύντομη παύση ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη **Ready**, υποδεικνύοντας ότι είναι έτοιμος για την εκτύπωση. Μετάδοση των δεδομένων προς εκτύπωση από τον υπολογιστή.

Αντικατάσταση και αφαίρεση μέσων

Για την αντικατάσταση ή την αφαίρεση των μέσων μετά από την εκτύπωση, εκτυπώστε την ποσότητα των μέσων που απομένουν, κόψτε τα μέσα και αφαιρέστε το ρολό.

Εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν

Ο εκτυπωτής εμφανίζει την ποσότητα των μέσων που απομένουν και τυχόν προειδοποιήσεις χαμηλής ποσότητας μέσων στον πίνακα ελέγχου. Έτσι μπορείτε να προσδιορίσετε αν χρειάζεται αντικατάσταση των μέσων πριν από την εκτύπωση.

Βασικές λειτουργίες

Η ποσότητα των μέσων που απομένουν εμφανίζεται μόνο εφόσον έχει καταχωρηθεί το σωστό μήκος κατά την τοποθέτηση των μέσων.

Μπορείτε να εκτυπώσετε την ποσότητα των μέσων που απομένουν στην μπροστινή άκρη του ρολού πριν από την αφαίρεσή του από τον εκτυπωτή και να εισαγάγετε τον εν λόγω αριθμό την επόμενη φορά που θα τοποθετήσετε τα μέσα, ώστε να έχετε πιο ακριβείς πληροφορίες σχετικά με την ποσότητα που απομένει.

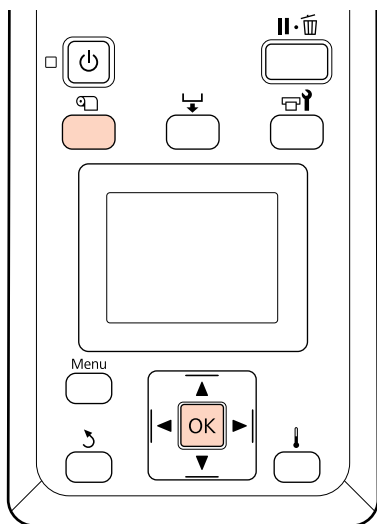
Σημείωση:

Ο εκτυπωτής δεν υπολογίζει και δεν προβάλλει την ποσότητα των μέσων που απομένουν όταν έχει επιλεγεί η δυνατότητα **Off** για το στοιχείο **Remaining Setup** στο μενού ρυθμίσεων.

☞ «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων» στη σελίδα 70

Στην ακόλουθη ενότητα περιγράφεται ο τρόπος εκτύπωσης της ποσότητας των μέσων που απομένουν.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση.
- 2 Πατήστε το κουμπί **Media**, επιλέξτε **Media Remaining** από το μενού και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3 Επιλέξτε **Print Remaining Length** και πατήστε το κουμπί **OK**.

- 4 Πατήστε το κουμπί **OK** για την εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν.

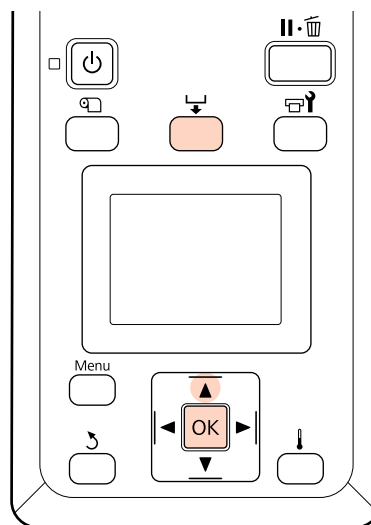
Κοπή μέσων

Χρησιμοποιήστε έναν κόπτη (διαθέσιμο στην αγορά) για την κοπή των μέσων μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση. Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος χρήσης του κόπτη για την κοπή των μέσων.

⚠ Προσοχή:

- ❑ Οι πλάκες θέρμανσης και συγκράτησης μέσων ενδέχεται να έχουν υψηλή θερμοκρασία. Φροντίστε να λάβετε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις. Εάν δεν λάβατε τις απαραίτητες προφυλάξεις ενδέχεται να υποστείτε εγκαύματα.
- ❑ Όταν κόβετε το χαρτί, προσέξτε να μην κοπείτε στα δάχτυλα ή στα χέρια σας με το χαρτοκόπτη ή με άλλα κοπίδια.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις

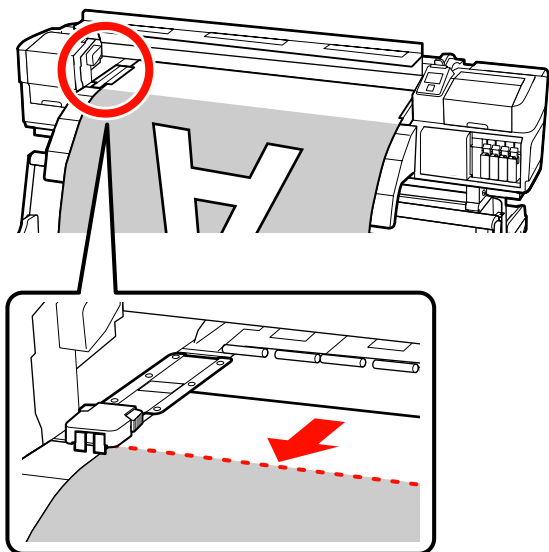


- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Media** και πατήστε το κουμπί **OK**.

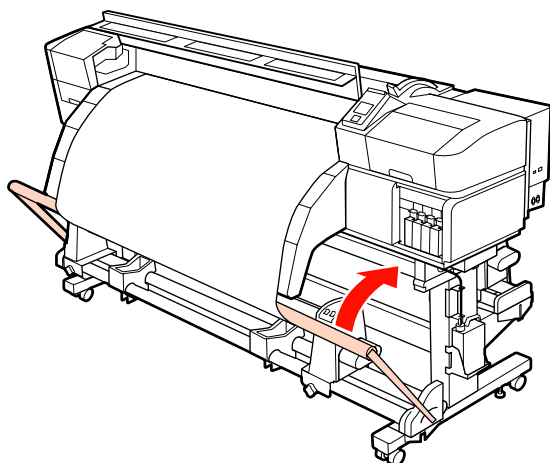
Βασικές λειτουργίες

- 2** Ελέγξτε εάν το άκρο τέλους του εκτυπωμένου μέσου τροφοδοτείται στη θέση πάνω από την εγκοπή κόπτη και ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.

Εάν έχετε εκτυπώσει την ποσότητα των μέσων που απομένουν, πατήστε το κουμπί ▲ για την επαναφορά των μέσων ώστε οι εν λόγω πληροφορίες να παραμείνουν στο ρολό μετά από την κοπή των μέσων.



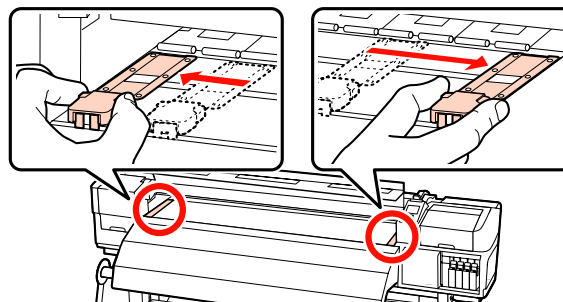
Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού), ανασηκώστε τον τανυστήρα.



- 3** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσου από τη μέση.

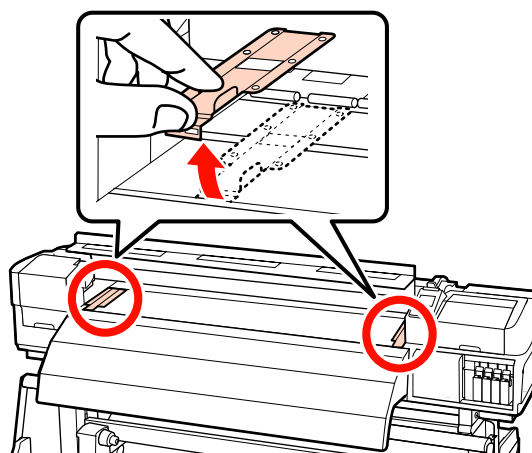
Πλάκες συγκράτησης μέσων ολίσθησης

Μετακινήστε τις πλάκες τοποθέτησης μέσων στη δεξιά και την αριστερή πλευρά του κυλίνδρου. Κρατήστε και τις δύο γλωττίδες στις πλάκες τοποθέτησης μέσων για να τις μετακινήσετε.



Πλάκες συγκράτησης μέσων με δυνατότητα εισαγωγής

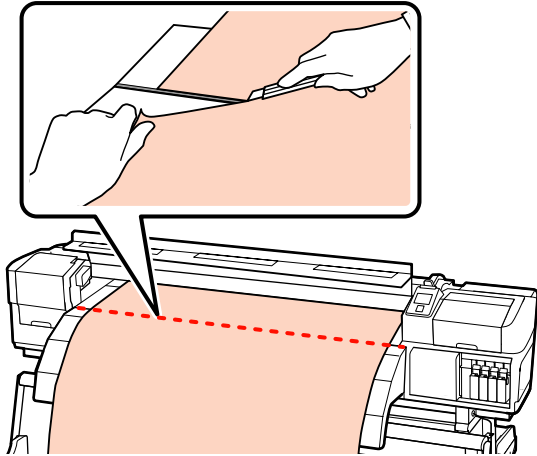
Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης των μέσων και από τις δύο άκρες των μέσων.



Βασικές λειτουργίες

4 Κόψτε τα μέσα με τον κόπτη.

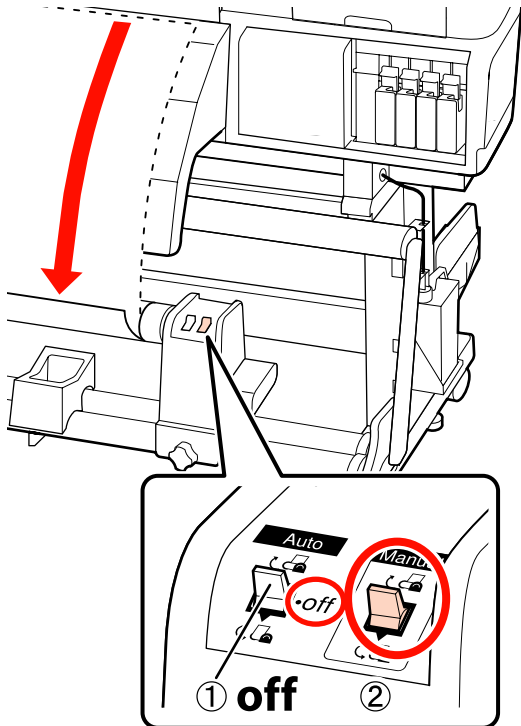
Περάστε τη λεπίδα του κόπτη κατά μήκος της εγχοπής του κόπτη.



Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), συνεχίστε με το Βήμα 5.

Διαφορετικά, μεταβείτε στο Βήμα 7.

5 Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση OFF. Τυλίξτε το κομμένο μέσο εντελώς λειτουργώντας τον διακόπτη Manual σύμφωνα με το πώς είναι τυλιγμένο το μέσο.



6 Αφαιρέστε το ρολό περιτύλιξης.

☞ «Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης» στη σελίδα 90

7 Για την αφαίρεση των μέσων, αντιστρέψτε τα βήματα που ακολουθήσετε για την τοποθέτησή τους.

☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 41

☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)» στη σελίδα 56

! **Σημαντικό:**

Για να τελειώσετε με τη διαδικασία στο SC-S70600 series ή SC-S50600 series, ανασηκώστε τον μοχλό τοποθέτησης του μέσου. Διαφορετικά, οι κύλινδροι πίεσης θα παραμορφωθούν.

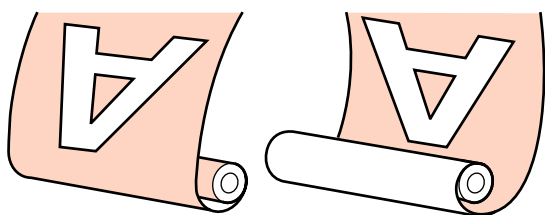
Βασικές λειτουργίες

Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)

Η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) τυλίγει αυτόματα τα μέσα καθώς εκτυπώνονται. Αυτό βελτιώνει την αποτελεσματικότητα της λειτουργίας χωρίς εποπτεία.

Η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) για αυτόν τον εκτυπωτή μπορεί να τυλίξει μέσα προς οποιαδήποτε από τις ακόλουθες κατευθύνσεις.

Τυπωμένη πλευρά προς τα έξω Τυπωμένη πλευρά προς τα μέσα



Η περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα έξω τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εξωτερική πλευρά του ρολού.

Η περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα μέσα τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εσωτερική πλευρά του ρολού.

Ακολουθήστε τις παρακάτω διαδικασίες για να προσαρτήσετε τον πυρήνα του ρολού στην auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) και, στη συνέχεια, προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα του ρολού ανάλογα με τον τρόπο περιτύλιξης των μέσων.

Η επεξήγηση χρησιμοποιεί την παρεχόμενη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) για την απεικόνιση, αλλά μπορείτε να ακολουθήσετε την ίδια διαδικασία όταν χρησιμοποιείται η προαιρετική auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) για μέσα μεγάλου βάρους.

☞ «Προσάρτηση του πυρήνα ρολού» στη σελίδα 76

☞ «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω» στη σελίδα 78

☞ «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα» στη σελίδα 85

Σημειώσεις σχετικά με τη χρήση της auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)

⚠ Προσοχή:

- ☐ Όταν τοποθετείτε μέσα ή καρούλια ρολών ή όταν αφαιρείτε το ρολό περιτύλιξης, ακολουθήστε τις οδηγίες του εγχειριδίου.

Αν σας πέσουν το χαρτί, τα καρούλια των ρολών ή τα ρολά περιτύλιξης, μπορεί να τραυματιστείτε.

- ☐ Προσέξτε να μην πιαστούν τα χέρια ή τα μαλλιά σας στη media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) ή στη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), όταν είναι σε λειτουργία.

Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

Χρησιμοποιείτε πυρήνα ρολού που είναι μακρύτερος από το πλάτος του μέσου.

Αυτό επιτρέπει την περιτύλιξη του μέσου χωρίς να προεξέχει από τον πυρήνα.

Προσαρτήστε το μέσο στον πυρήνα ρολού χρησιμοποιώντας την παρεχόμενη χαρτοταινία.

Η χρήση της χαρτοταινίας μειώνει το σφάλμα ευθυγράμμισης του ρολού περιτύλιξης. Όταν τα παρεχόμενα ανταλλακτικά έχουν χρησιμοποιηθεί εντελώς, αγοράστε χαρτοταινία του εμπορίου με πλάτος 20 έως 25 mm (που δεν τεντώνεται ή κόβεται εύκολα). Εάν δεν έχετε χαρτοταινία, κόψτε μέσο σε κομμάτια πλάτους 20 έως 25 mm και μήκους 60 cm.

Για επιστροφή μελανιού, η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) δεν είναι διαθέσιμη. (Μόνο SC-S70600 series και SC-S50600 series)

Μπορεί να μην είναι εφικτή η περιτύλιξη ή να μειωθεί η ποιότητα της εκτύπωσης.

Βασικές λειτουργίες

Προσάρτηση του πυρήνα ρολού

Το βίντεο είναι διαθέσιμο για τον έλεγχο της διαδικασίας.

SC-S70600 series [📺 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj)

SC-S50600 series [📺 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9)

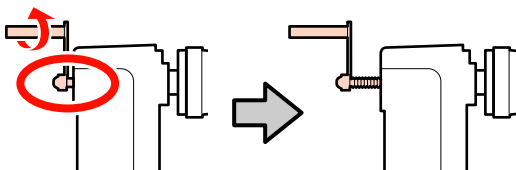
SC-S30600 series [📺 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr)

Πριν ξεκινήσετε τις διαδικασίες, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

📖 «Σημειώσεις σχετικά με τη χρήση της auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 75

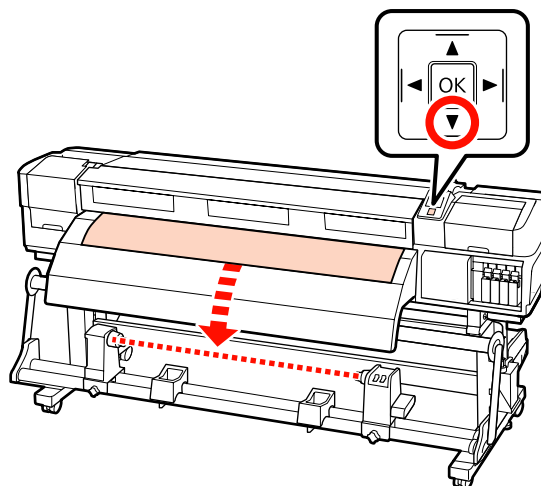
! Σημαντικό:

Όταν χρησιμοποιείται το προαιρετικό heavy roll media system (σύστημα βαρέως ρολού) και πριν ξεκινήσει αυτή η διαδικασία, ελέγξτε εάν ο άξονας λαβής της μονάδας στα αριστερά είναι ορατός. Εάν ο άξονας δεν είναι ορατός, γυρίστε τη λαβή στην κατεύθυνση που φαίνεται παρακάτω μέχρι να μην γυρίζει πλέον.



1

Αφού βεβαιωθείτε ότι τα μέσα τοποθετήθηκαν σωστά, κρατήστε το κουμπί ▼ πατημένο μέχρι η μπροστινή άκρη του μέσου να φτάσει τον κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού.



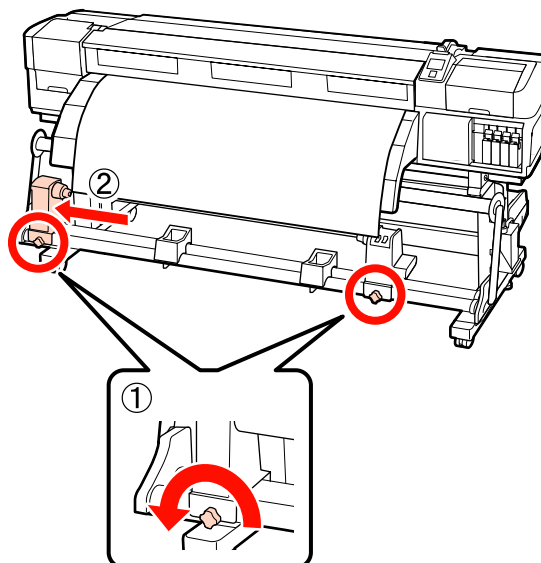
! Σημαντικό:

Πατάτε πάντα το κουμπί ▼ για την τροφοδοσία των μέσων μέχρι το κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού. Αν το μέσο τραβηχθεί με το χέρι, το μέσο ενδέχεται να περιστραφεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.

2

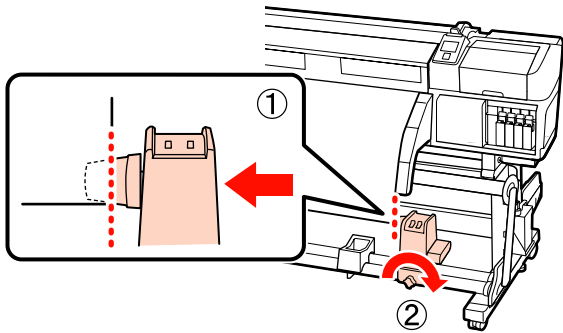
Χαλαρώστε τις βίδες σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και στις δύο πλευρές, και προσαρτήστε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα ρολού.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.



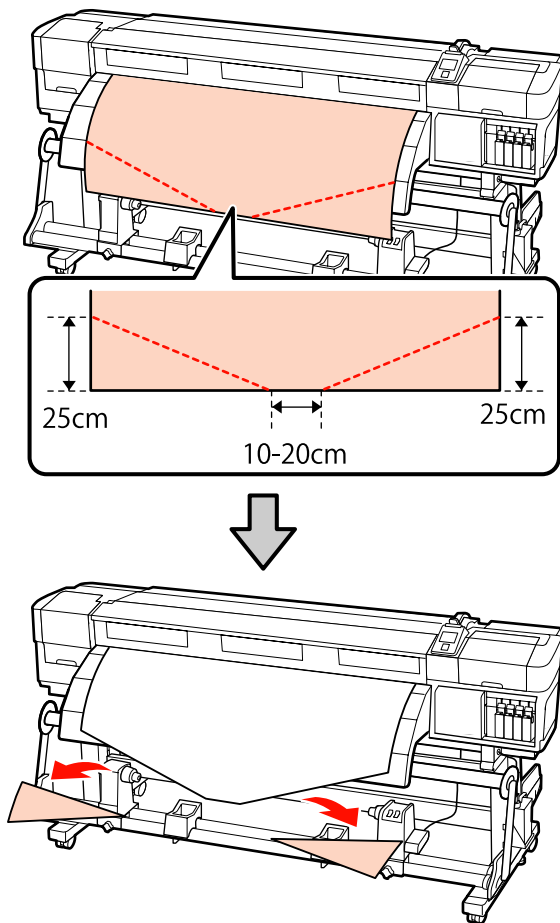
Βασικές λειτουργίες

- 3** Ευθυγραμμίστε τον κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού με τη δεξιά πλευρά των μέσων και σφίξτε τη βίδα σταθεροποίησης.

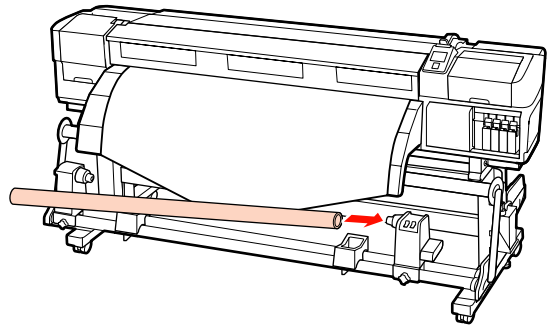


- 4** Κόψτε τις αριστερές και δεξιές γωνίες των μέσων όπως απεικονίζεται παρακάτω.

Η κοπή των μέσων αποτρέπει προβλήματα τροφοδοσίας, όπως οι αριστερές και δεξιές γωνίες του μέσου που διπλώνονται και πιάνονται στην αρχή της περιτύλιξης.



- 5** Εισαγάγετε τον πυρήνα ρολού στο δεξιό κύλινδρο συγκράτησης.

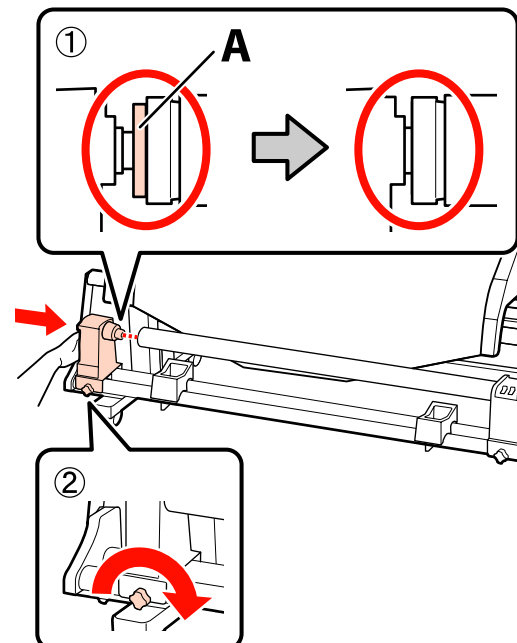


Η παρακάτω διαδικασία διαφέρει ανάλογα με τον τύπο της μονάδας μέσων που είναι εγκατεστημένη.

Όταν χρησιμοποιείται το τυπικό σύστημα μέσου περιτύλιξης: Προχωρήστε στο βήμα 6.

Όταν χρησιμοποιείται το σύστημα μέσου περιτύλιξης βαρέος τύπου (προαιρετικό): Προχωρήστε στο βήμα 7.

- 6** Πιέστε τον κύλινδρο συγκράτησης έως ότου να εισαχθεί πλήρως το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω και σφίξτε τη βίδα.



Βασικές λειτουργίες



Σημαντικό:

Σταματήστε όταν το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό. Η μονάδα περιτύλιξης ενδέχεται να μην λειτουργεί με τον αναμενόμενο τρόπο εάν ο κύλινδρος συγκράτησης εισαχθεί πολύ βαθιά.

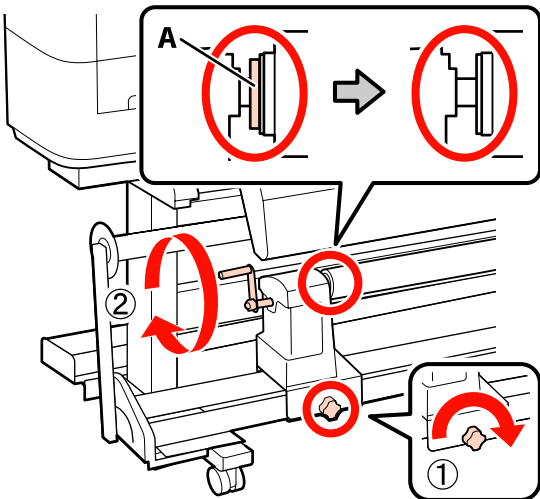
Για τα επακόλουθα βήματα, ανάλογα με τον τρόπο τυλίγματος του μέσου, βλέπε:

Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα έξω, ανατρέξτε στην «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω» στη σελίδα 78.

Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα μέσα, ανατρέξτε στην «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα» στη σελίδα 85.

7

Πιέστε με ασφάλεια τον κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού στον πυρήνα ρολού χρησιμοποιώντας και τα δύο χέρια και, στη συνέχεια, σφίξτε τις βίδες σταθεροποίησης. Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου εισαχθεί πλήρως το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω.



Σημαντικό:

Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος συγκράτησης του πυρήνα ρολού ενδέχεται να καταστραφεί. Αν το τμήμα Α εξακολουθεί να είναι ορατό ακόμα και αφού γυρίσει εντελώς η λαβή, περιτυλίξτε ξανά τη λαβή. Κατόπιν, χαλαρώστε την αριστερή βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και προσαρτήστε ξανά τον πυρήνα ρολού.

Για τα επακόλουθα βήματα, ανάλογα με τον τρόπο τυλίγματος του μέσου, βλέπε:

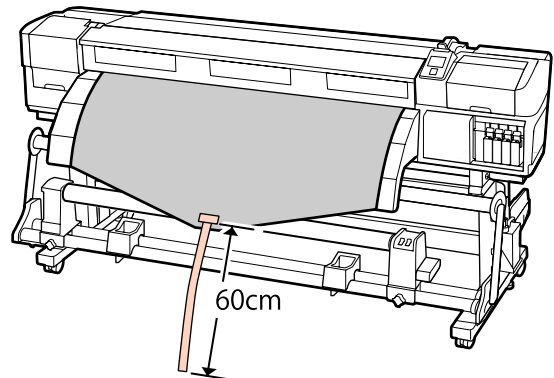
Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα έξω, ανατρέξτε στην «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω» στη σελίδα 78.

Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα μέσα, ανατρέξτε στην «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα» στη σελίδα 85.

Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω

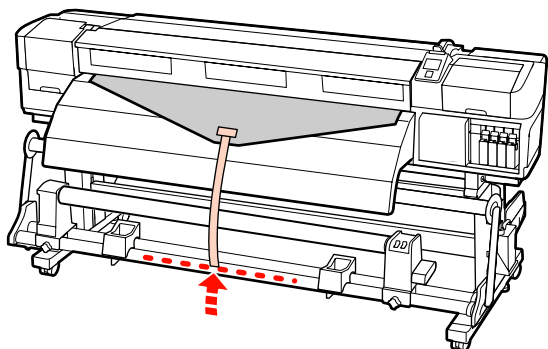
1

Κόψτε την χαρτοταινία σε μήκος περίπου 60 cm και επικολλήστε τη περίπου στο κέντρο του μέσου χρησιμοποιώντας κολλητική ταινία που είναι διαθέσιμη στο εμπόριο.

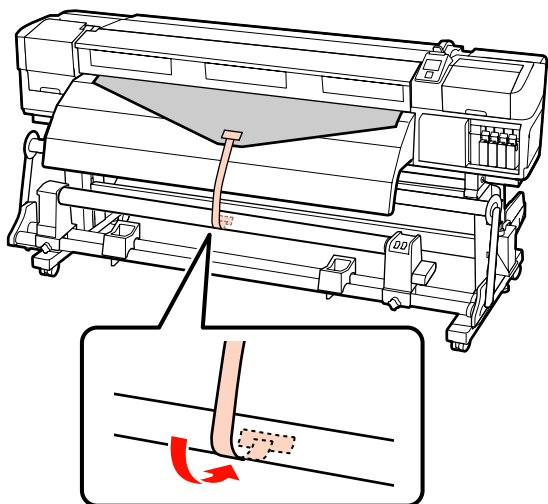


Βασικές λειτουργίες

- 2** Κρατήστε πατημένο το κουμπί ▲ έως ότου η απόληξη της ταινίας να φτάσει στο κέντρο του σωλήνα.




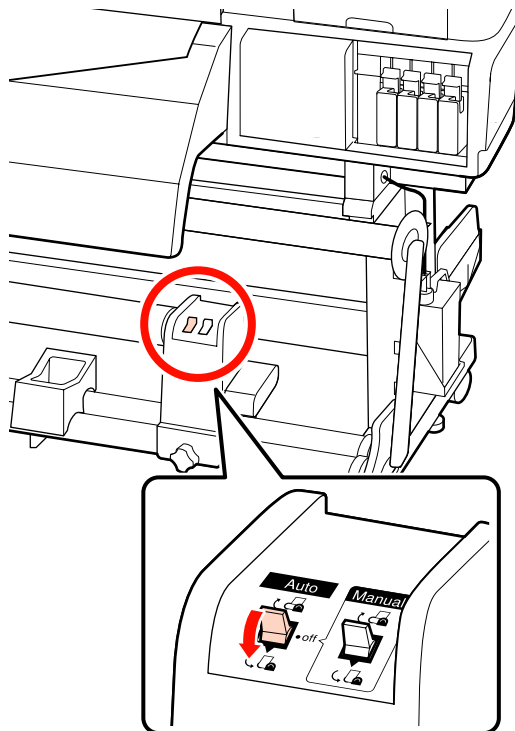
- 3** Αναποδογυρίστε τη χαρτοταινία από το μπροστινό μέρος του πυρήνα ρολού και κολλήστε την χρησιμοποιώντας χαρτοταινία του εμπορίου.



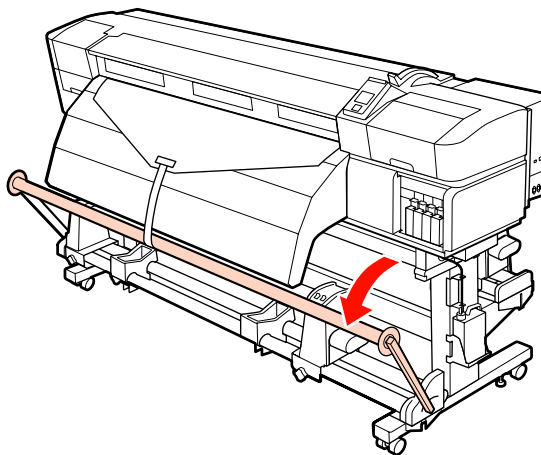
! **Σημαντικό:**

Προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού με το μέσο σε φουσκωμένη κατάσταση. Αν το μέσο προσαρτηθεί σε χαλαρή κατάσταση, να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.

- 4** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .

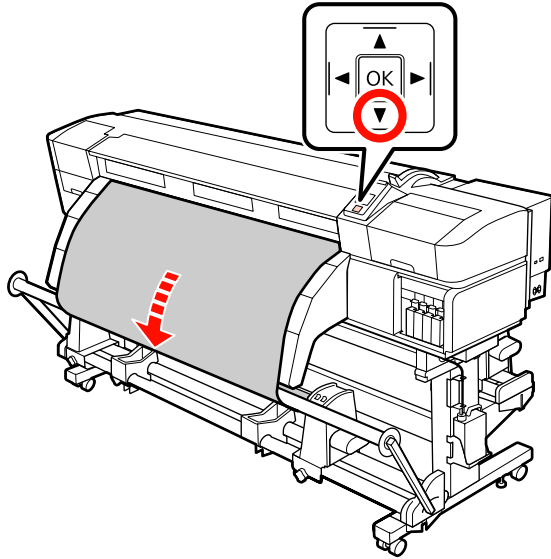


- 5** Χαμηλώστε τον τανυστήρα μέχρι να αγγίξει ελαφρώς τη χαρτοταινία.

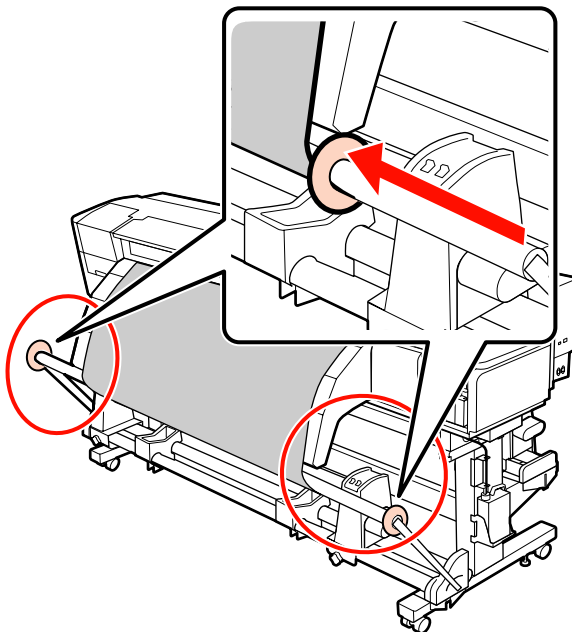


Βασικές λειτουργίες

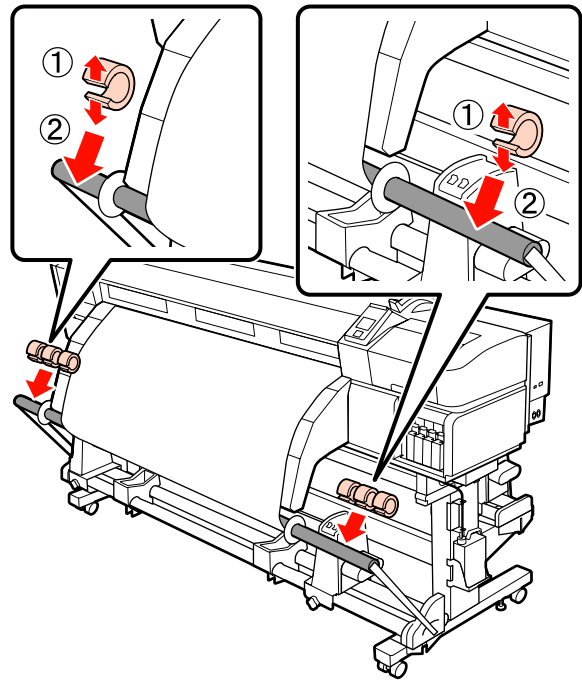
- 6** Συνεχίστε να κρατάτε πατημένο το κουμπί ▼ έως ότου και τα δύο άκρα του μέσου να φτάσουν στον πυρήνα χαρτιού και το μέσο να τυλιχθεί μία ή δύο φορές.



- 7** Τοποθετήστε τον δεξιό και αριστερό οδηγό μέσου τανυστήρα μέχρι να αγγίξουν ελαφρώς το μέσο.



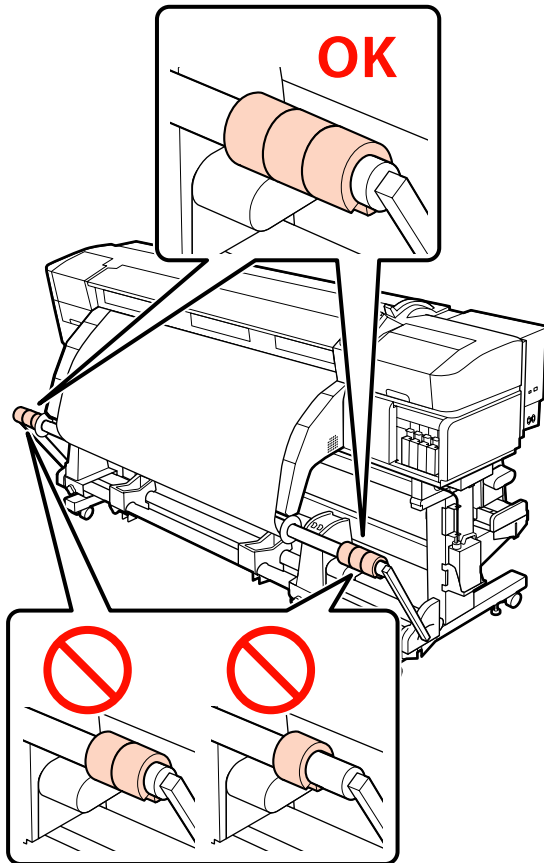
- 8** Όταν τοποθετείται μέσο από πάνω, προσαρτήστε τρία αντίβαρα και στα δύο άκρα των τανυστήρων.



Βασικές λειτουργίες

! Σημαντικό:

- Να τοποθετείτε πάντα τρία, το καθένα στα αριστερά και στα δεξιά. Η περιτύλιξη δεν θα εκτελεστεί σωστά αν τα αντίβαρα τοποθετηθούν στη μία πλευρά μόνον ή αν οι ποσότητες είναι διαφορετικές στα αριστερά και δεξιά.

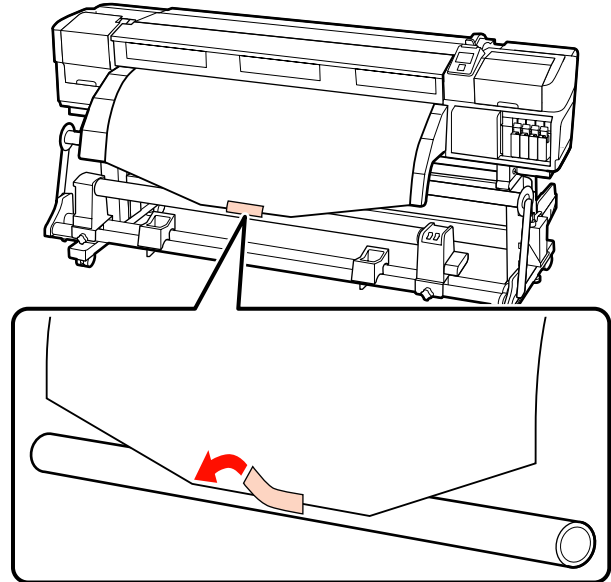


- Για τύπους μέσων εκτός του πανό, αφαιρείτε πάντα τα αντίβαρα πριν την εκτύπωση. Εάν δεν γίνει αυτό, η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να χτυπήσει το μέσο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Για να αφαιρεθούν τα αντίβαρα, ανοίξτε τα με τον ίδιο τρόπο όπως όταν τα προσαρτάτε.

Όταν δεν υπάρχει χαρτοταινία

- 1 Ενώ τραβάτε το κεντρικό τμήμα του μέσου ευθεία προς τα κάτω, προσθέστε το μέσο στον πυρήνα ρολού περιτύλιξης με ταινία.

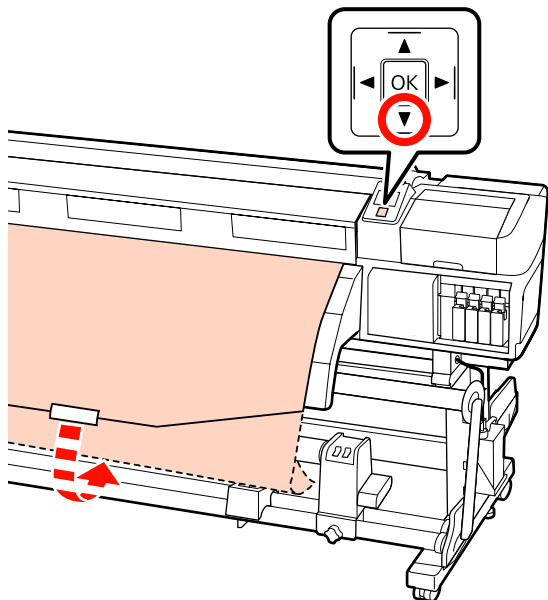



! Σημαντικό:

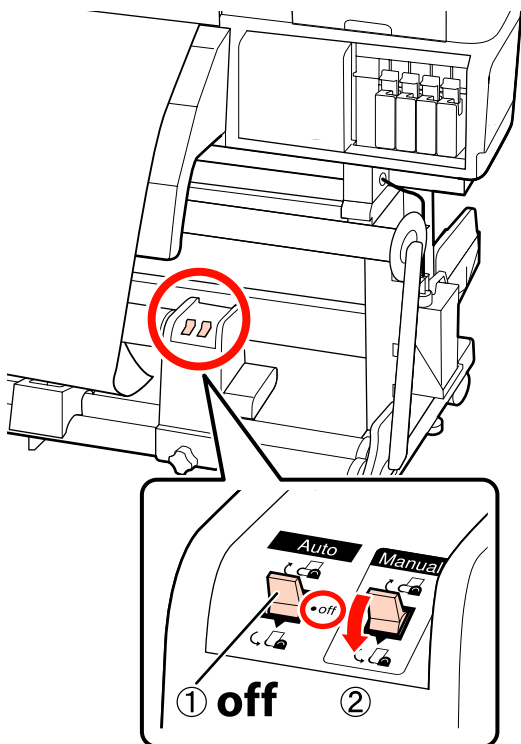
Προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού με το μέσο σε φουσκωμένη κατάσταση. Αν το μέσο προσαρτηθεί σε χαλαρή κατάσταση, να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.


Βασικές λειτουργίες

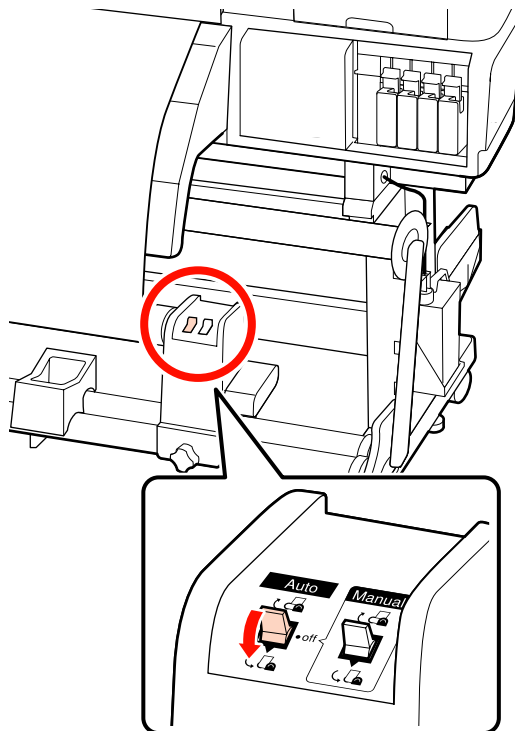
- 2** Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.



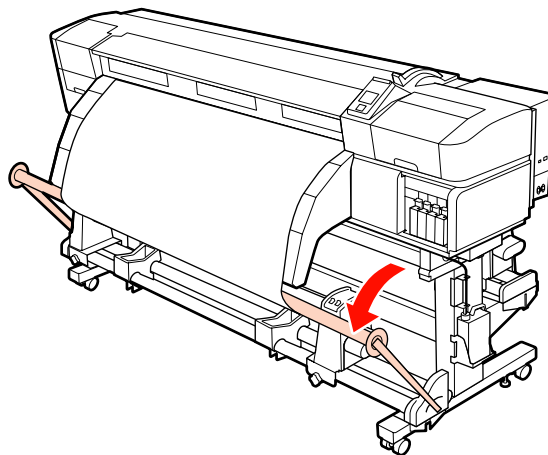
- 3** Γυρίστε τον διακόπτη Auto στη θέση Off και πατήστε το διακόπτη Manual στο  για να πραγματοποιηθεί μία περιτύλιξη των μέσων γύρω από τον πυρήνα του ρολού.



- 4** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .



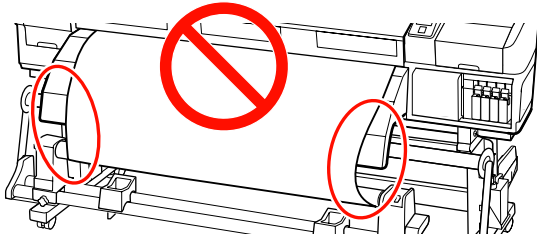
- 5** Χαμηλώστε τον τανυστήρα μέχρι να αγγίξει ελαφρώς το μέσο.



Βασικές λειτουργίες

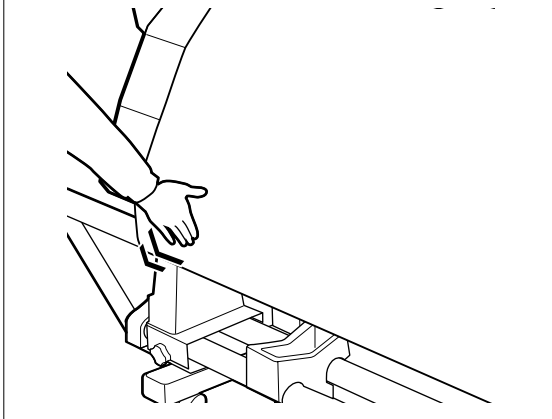
- 6** Βεβαιωθείτε ότι το μέσο είναι προσαρτημένο χωρίς χαλάρωση.

Αν η ένταση στα αριστερά και τα δεξιά του μέσου είναι διαφορετική στις περιοχές που εμφανίζονται στην παρακάτω εικόνα, τα μέσα δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Όταν η μία πλευρά είναι χαλαρή, ξεκινήστε εκ νέου τη διαδικασία από το Βήμα 1.

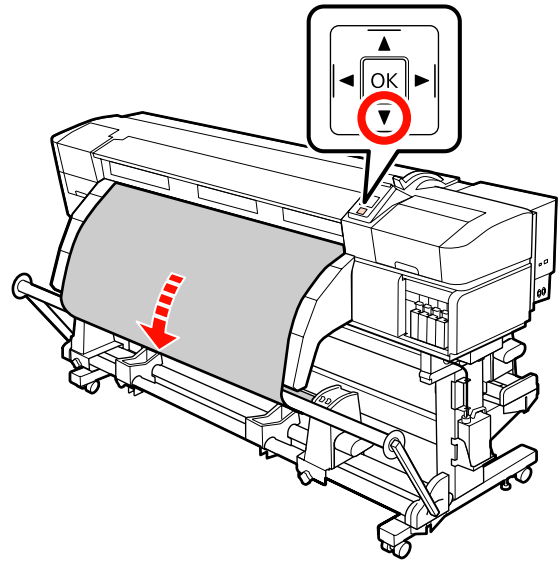


Σημείωση:

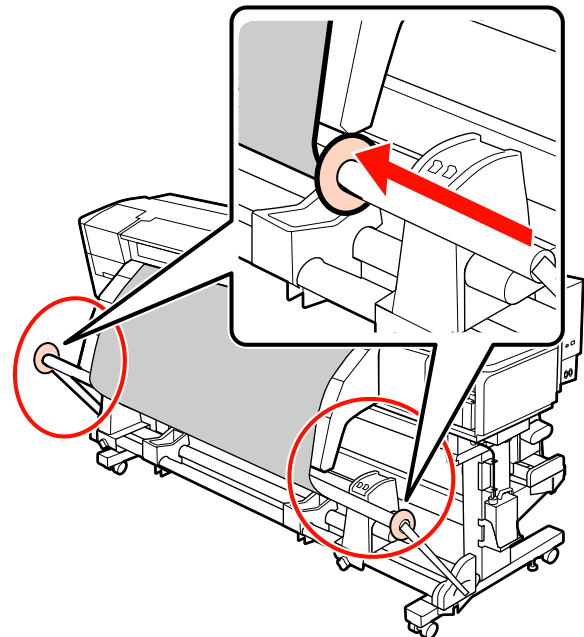
Μπορείτε να επιβεβαιώσετε διαφορές στην ένταση πατώντας ελαφρώς και τις δύο άκρες του μέσου όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



- 7** Συνεχίστε να κρατάτε πατημένο το κουμπί ▼ έως ότου τυλιχθεί το μέσο μία ή δύο φορές.

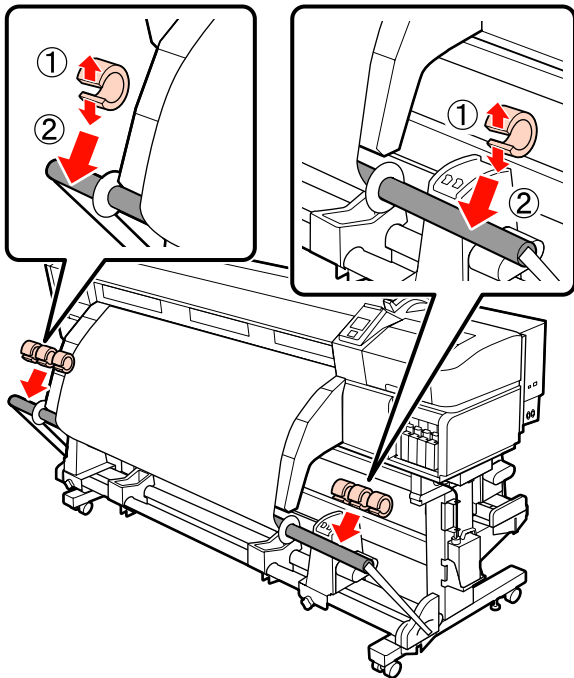


- 8** Τοποθετήστε τον δεξιό και αριστερό οδηγό μέσου τανυστήρα μέχρι να αγγίξουν ελαφρώς το μέσο.



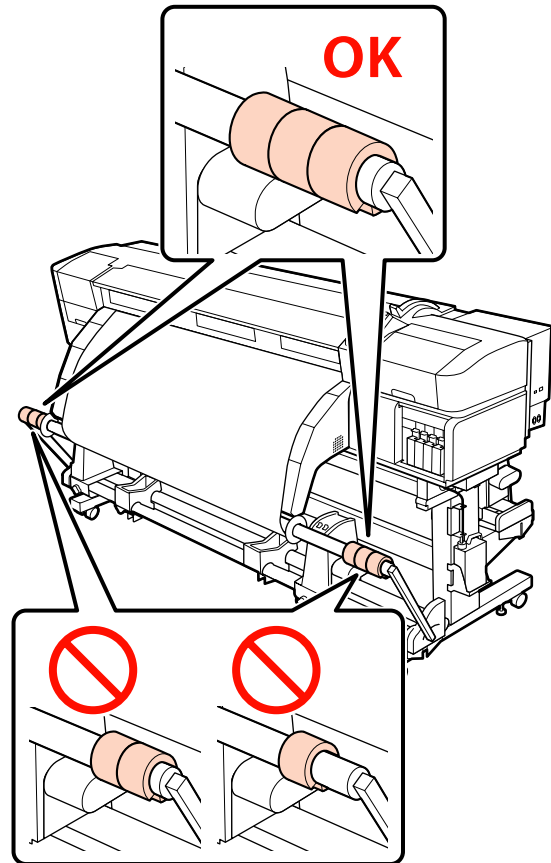
Βασικές λειτουργίες

- 9** Όταν τοποθετείται μέσο από πανό, προσαρτήστε τρία αντίβαρα και στα δύο άκρα των τανυστήρων.



! **Σημαντικό:**

- Να τοποθετείτε πάντα τρία, το καθένα στα αριστερά και στα δεξιά. Η περιτύλιξη δεν θα εκτελεστεί σωστά αν τα αντίβαρα τοποθετηθούν στη μία πλευρά μόνον ή αν οι ποσότητες είναι διαφορετικές στα αριστερά και δεξιά.



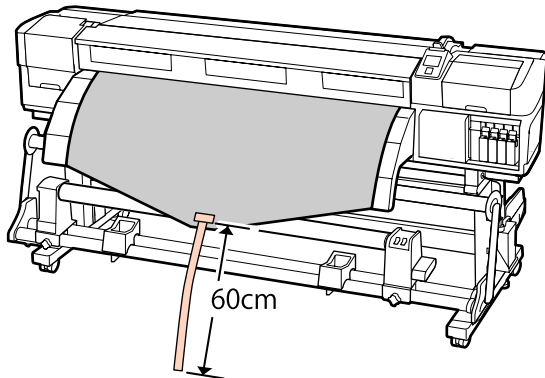
- Για τύπους μέσων εκτός του πανό, αφαιρείτε πάντα τα αντίβαρα πριν την εκτύπωση. Εάν δεν γίνει αυτό, η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να χτυπήσει το μέσο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Για να αφαιρεθούν τα αντίβαρα, ανοίξτε τα με τον ίδιο τρόπο όπως όταν τα προσαρτάτε.

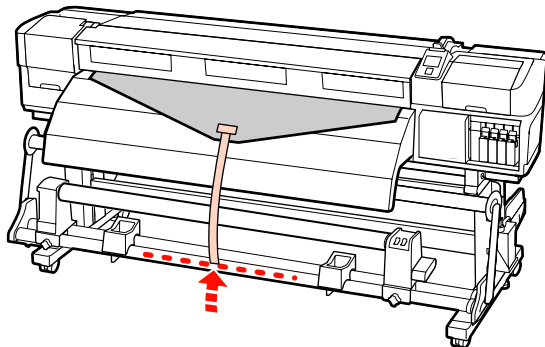
Βασικές λειτουργίες

Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα

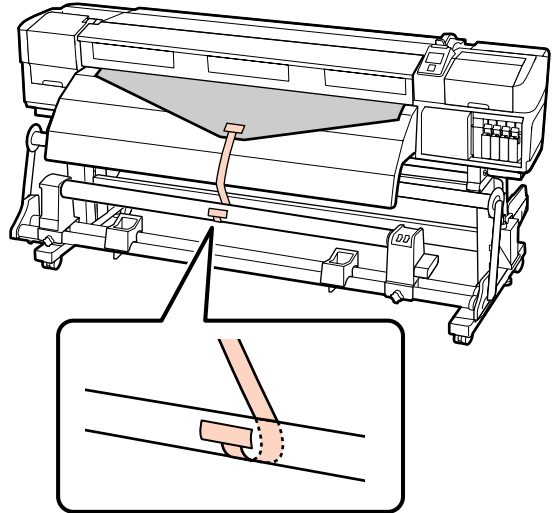
- 1** Κόψτε την χαρτοταινία σε μήκος περίπου 60 cm και επικολλήστε τη περίπου στο κέντρο του μέσου χρησιμοποιώντας κολλητική ταινία που είναι διαθέσιμη στο εμπόριο.



- 2** Κρατήστε πατημένο το κουμπί ▲ έως ότου η απόληξη της ταινίας να φτάσει στο κέντρο του σωλήνα.




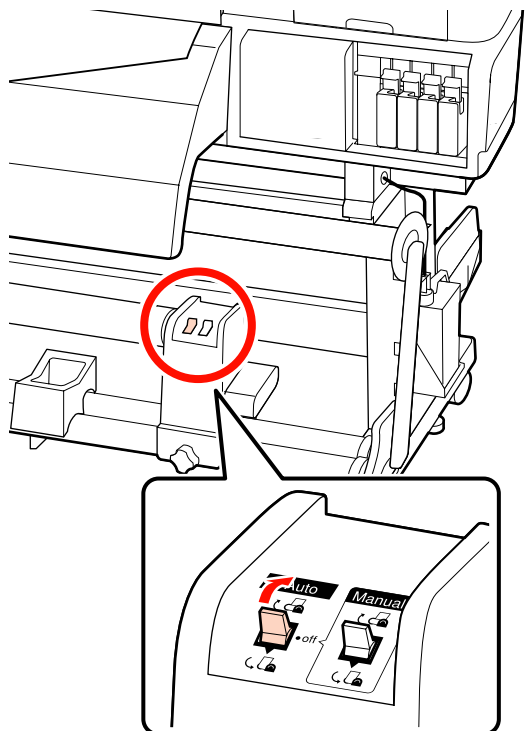
- 3** Αναποδογυρίστε τη χαρτοταινία από το μπροστινό μέρος του πυρήνα ρολού και κολλήστε την χρησιμοποιώντας χαρτοταινία του εμπορίου.



! **Σημαντικό:**

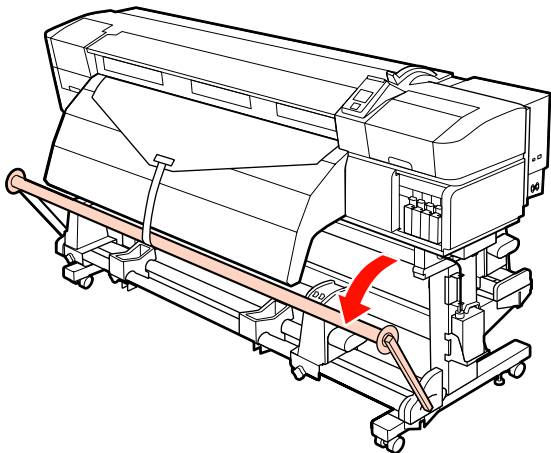
Προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού με το μέσο σε φουσκωμένη κατάσταση. Αν το μέσο προσαρτηθεί σε χαλαρή κατάσταση, να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.

- 4** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση  .

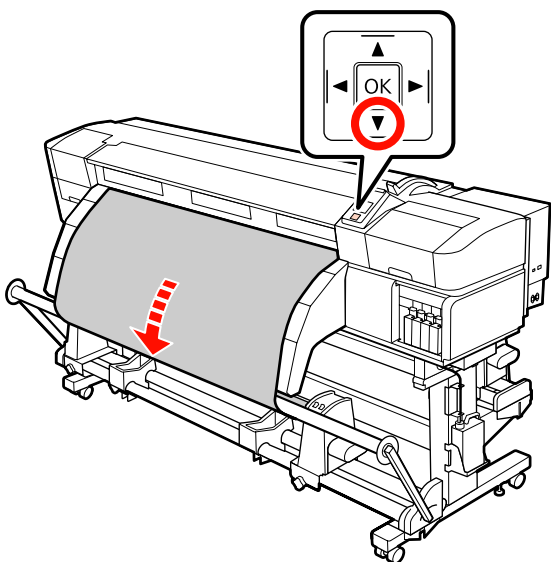


Βασικές λειτουργίες

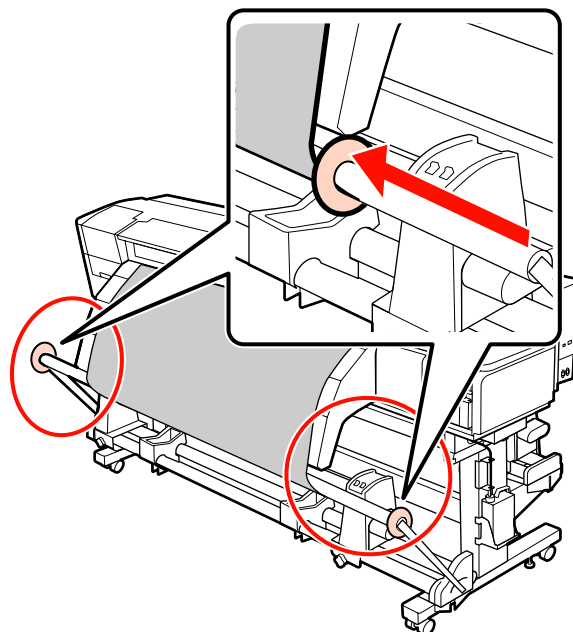
- 5** Χαμηλώστε τον τανυστήρα μέχρι να αγγίξει ελαφρώς τη χαρτοταινία.



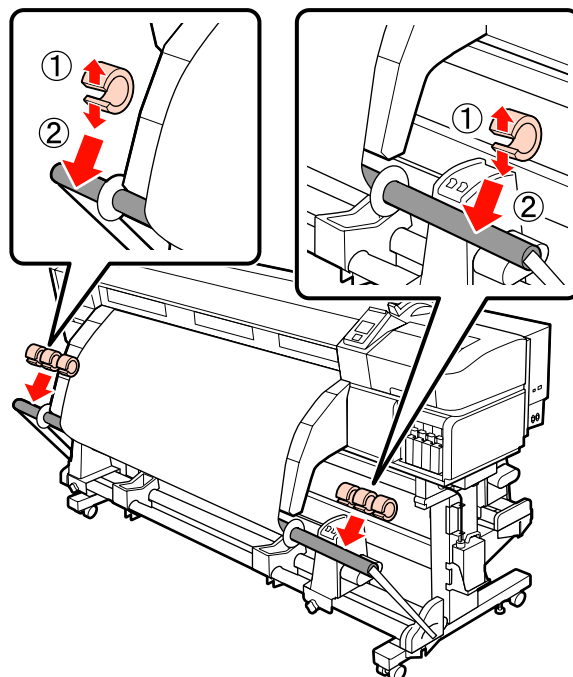
- 6** Συνεχίστε να κρατάτε πατημένο το κουμπί ▼ έως ότου τυλιχθούν και τα δύο άκρα του μέσου μία ή δύο φορές.



- 7** Τοποθετήστε τον δεξιό και αριστερό οδηγό μέσου τανυστήρα μέχρι να αγγίξουν ελαφρώς το μέσο.



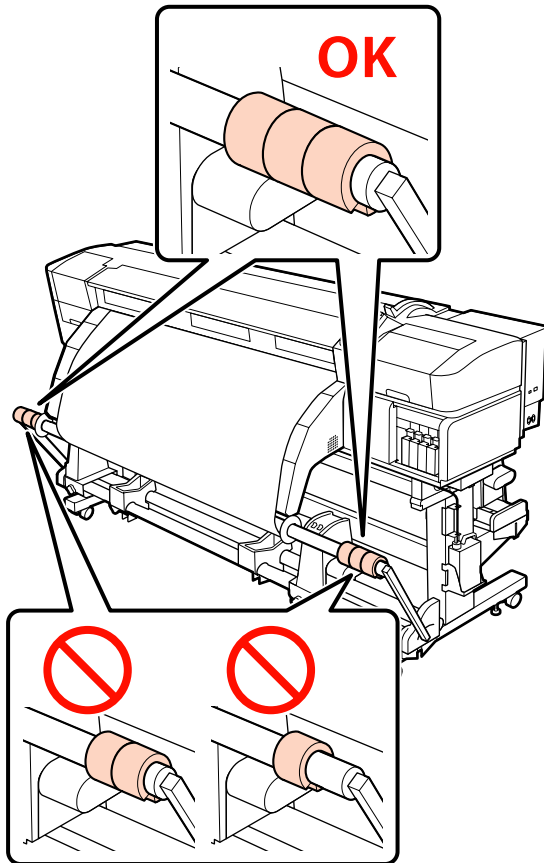
- 8** Όταν τοποθετείται μέσο από πάνω, προσαρτήστε τρία αντίβαρα και στα δύο άκρα των τανυστήρων.



Βασικές λειτουργίες

! Σημαντικό:

- Να τοποθετείτε πάντα τρία, το καθένα στα αριστερά και στα δεξιά. Η περιτύλιξη δεν θα εκτελεστεί σωστά αν τα αντίβαρα τοποθετηθούν στη μία πλευρά μόνον ή αν οι ποσότητες είναι διαφορετικές στα αριστερά και δεξιά.

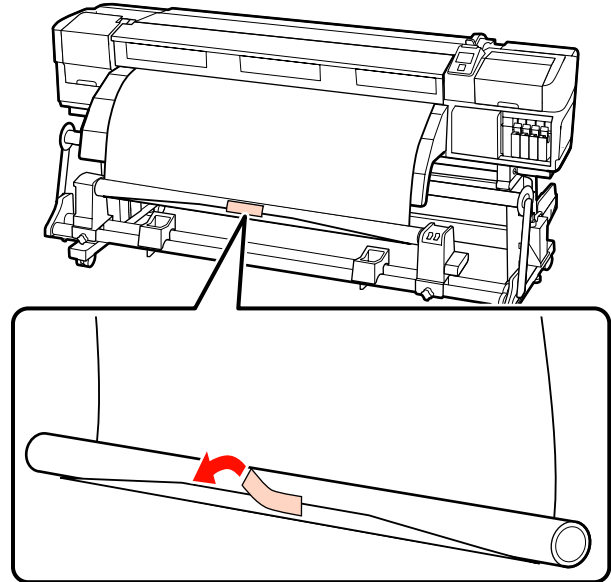


- Για τύπους μέσων εκτός του πανό, αφαιρείτε πάντα τα αντίβαρα πριν την εκτύπωση. Εάν δεν γίνει αυτό, η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να χτυπήσει το μέσο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Για να αφαιρεθούν τα αντίβαρα, ανοίξτε τα με τον ίδιο τρόπο όπως όταν τα προσαρτάτε.

Όταν δεν υπάρχει χαρτοταινία

- 1 Ενώ τραβάτε το κεντρικό τμήμα του μέσου ευθεία προς τα κάτω, προσθέστε το μέσο στον πυρήνα ρολού περιτύλιξης με ταινία.

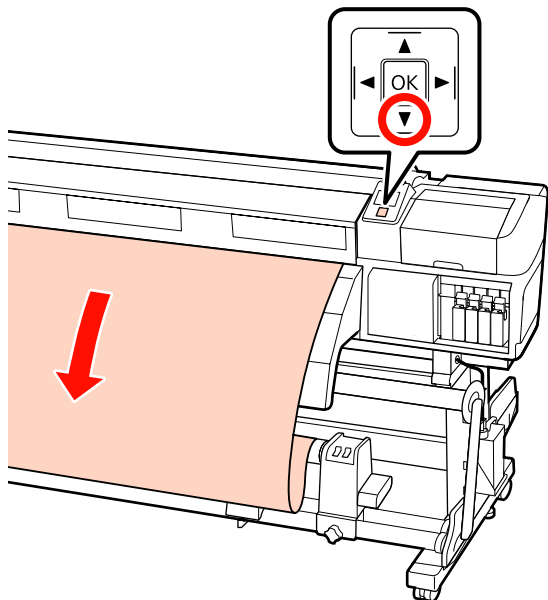


! Σημαντικό:

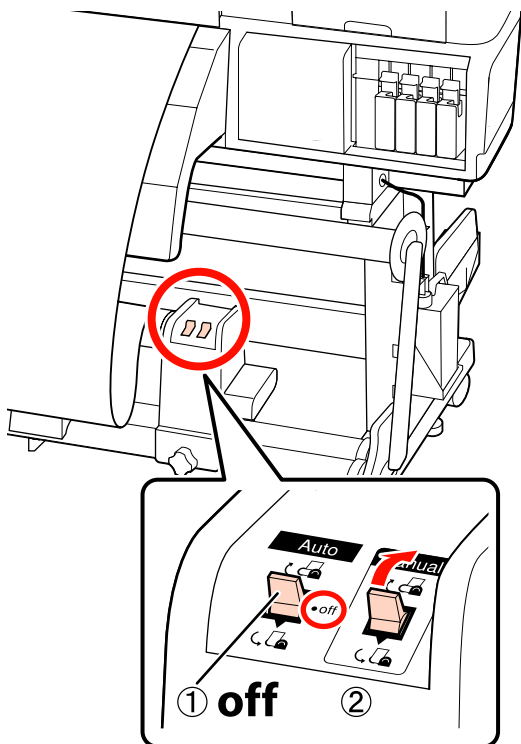
Προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού με το μέσο σε φουσκωμένη κατάσταση. Αν το μέσο προσαρτηθεί σε χαλαρή κατάσταση, να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.

Βασικές λειτουργίες

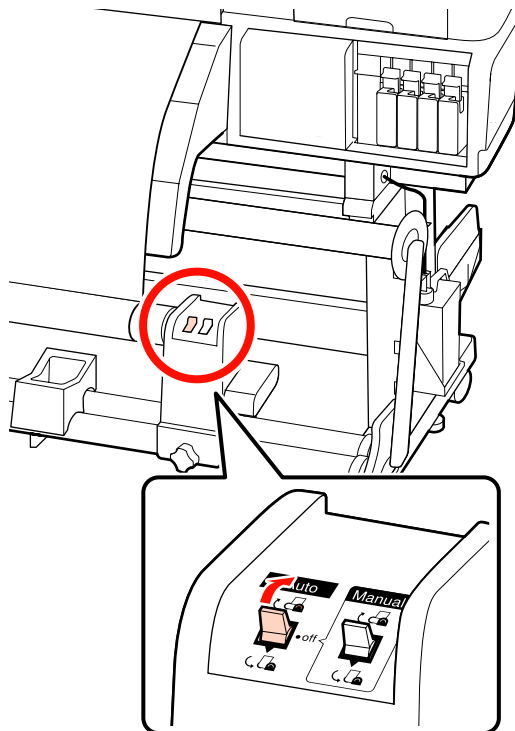
- 2** Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.



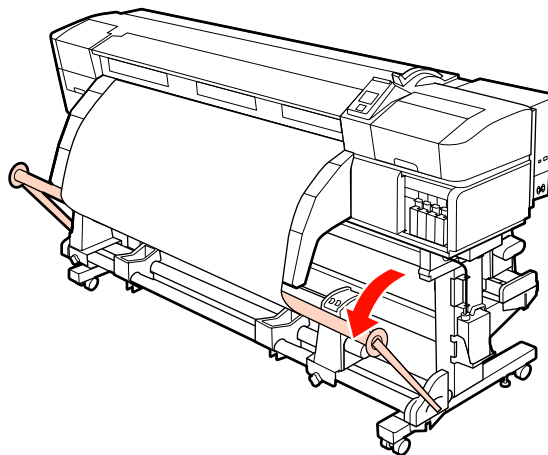
- 3** Γυρίστε τον διακόπτη Auto στη θέση Off και πατήστε το διακόπτη Manual στο ☞ για να πραγματοποιηθεί μία περιτύλιξη των μέσων γύρω από τον πυρήνα του ρολού.



- 4** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση ☞ .



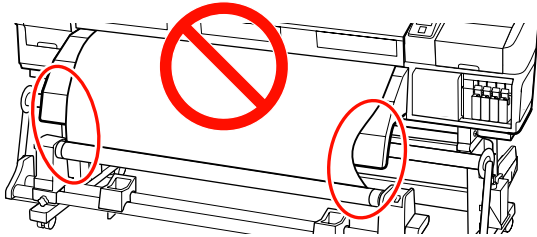
- 5** Χαμηλώστε τον τανυστήρα μέχρι να αγγίξει ελαφρώς το μέσο.



Βασικές λειτουργίες

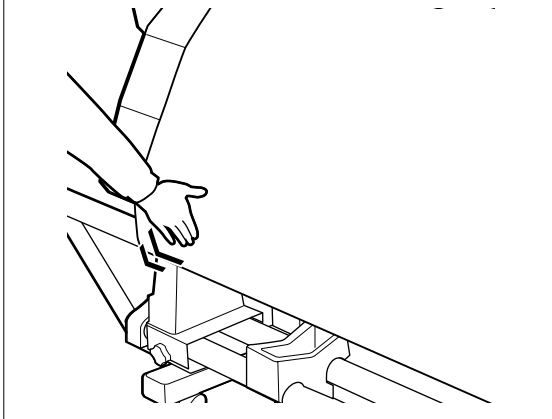
- 6** Βεβαιωθείτε ότι το μέσο είναι προσαρτημένο χωρίς χαλάρωση.

Αν η ένταση στα αριστερά και τα δεξιά του μέσου είναι διαφορετική στις περιοχές που εμφανίζονται στην παρακάτω εικόνα, τα μέσα δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Όταν η μία πλευρά είναι χαλαρή, ξεκινήστε εκ νέου τη διαδικασία από το Βήμα 1.

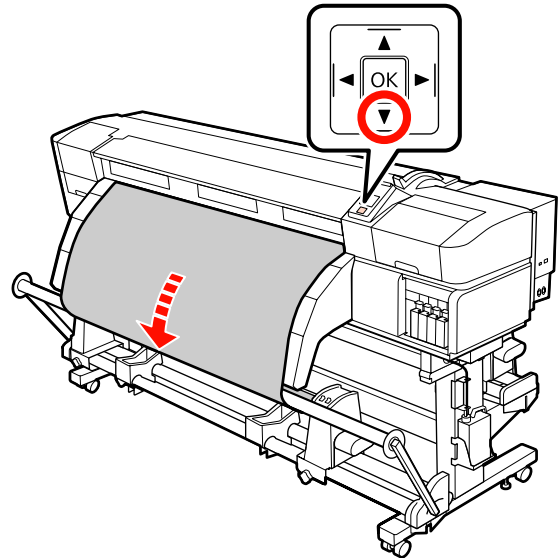


Σημείωση:

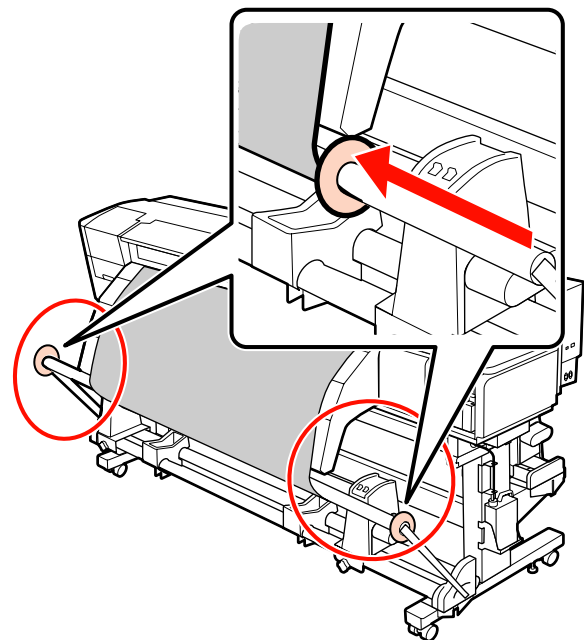
Μπορείτε να επιβεβαιώσετε διαφορές στην ένταση πατώντας ελαφρώς και τις δύο άκρες του μέσου όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



- 7** Συνεχίστε να κρατάτε πατημένο το κουμπί ▼ έως ότου το μέσο φτάσει στον πυρήνα χαρτιού και τυλιχθεί μία ή δύο φορές.

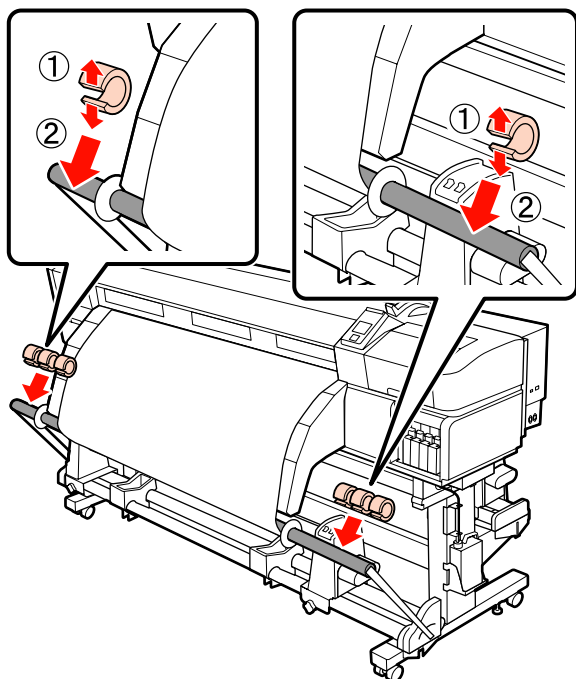


- 8** Τοποθετήστε τον δεξιό και αριστερό οδηγό μέσου τανυστήρα μέχρι να αγγίξουν ελαφρώς το μέσο.



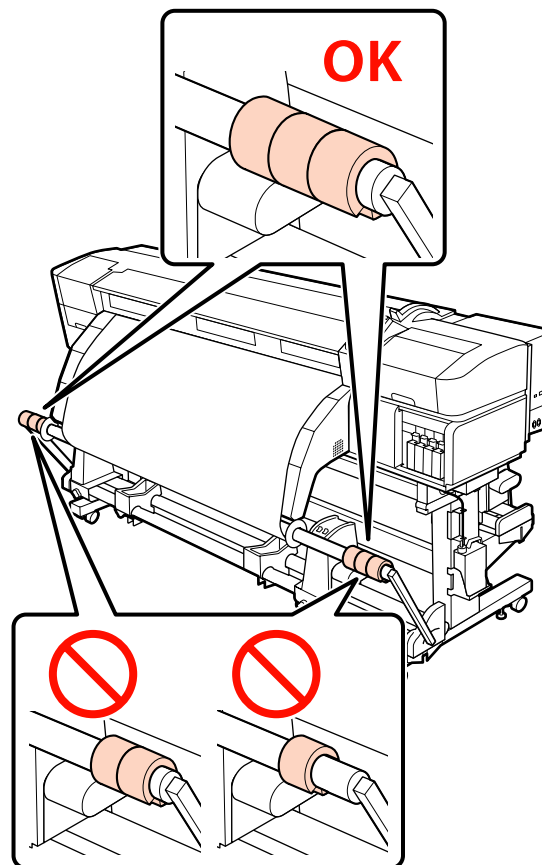
Βασικές λειτουργίες

- 9** Όταν τοποθετείται μέσο από πανό, προσαρτήστε τρία αντίβαρα και στα δύο άκρα των τανυστήρων.



! Σημαντικό:

- Να τοποθετείτε πάντα τρία, το καθένα στα αριστερά και στα δεξιά. Η περιτύλιξη δεν θα εκτελεστεί σωστά αν τα αντίβαρα τοποθετηθούν στη μία πλευρά μόνον ή αν οι ποσότητες είναι διαφορετικές στα αριστερά και δεξιά.



- Για τύπους μέσων εκτός του πανό, αφαιρείτε πάντα τα αντίβαρα πριν την εκτύπωση. Εάν δεν γίνει αυτό, η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να χτυπήσει το μέσο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.


Για να αφαιρεθούν τα αντίβαρα, ανοίξτε τα με τον ίδιο τρόπο όπως όταν τα προσαρτάτε.

Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης

Η διαδικασία για την αφαίρεση των μέσων ποικίλει ανάλογα με αν γίνεται χρήση της παρεχόμενης αυτο take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) ή της προαιρετικής μονάδας αυτόματης περιτύλιξης για μέσα μεγάλου βάρους.

Βασικές λειτουργίες

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα κατά τη χρήση της παρεχόμενης auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).

Όταν είναι εγκατεστημένη η Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) μεγάλου βάρους  «Χρήση της προαιρετικής Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) μεγάλου βάρους» στη σελίδα 92

Όταν είναι εγκατεστημένη η τυπική Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος αφαίρεσης μέσων από τη μονάδα περιτύλιξης.

Προσοχή:

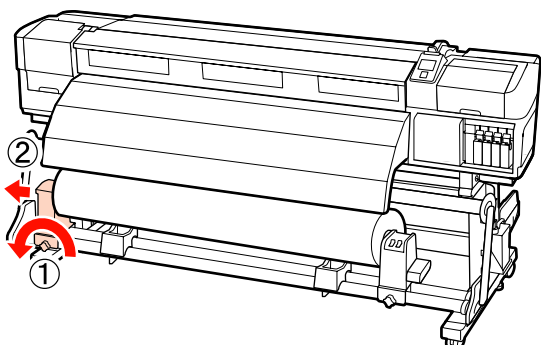
- ❑ Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα.
- ❑ Ακολουθείτε τις οδηγίες στο εγχειρίδιο όταν αφαιρείτε το μέσο ή το ρολό περιτύλιξης.
Αν σας πέσουν το χαρτί ή τα ρολά περιτύλιξης, μπορεί να τραυματιστείτε.

- 1 Κόψτε τα μέσα και τυλίξτε την κομμένη άκρη στη μονάδα περιτύλιξης.

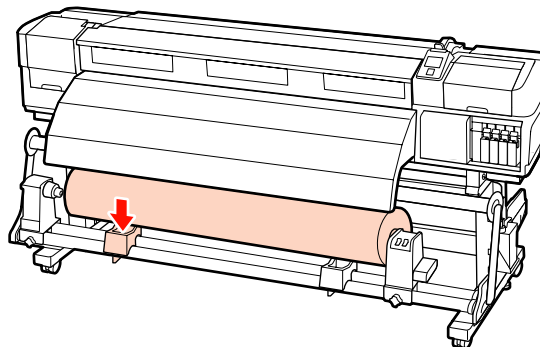
 «Κοπή μέσων» στη σελίδα 72

- 2 Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο αριστερό του άκρο.

- 3 Χαλαρώστε την αριστερή βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.

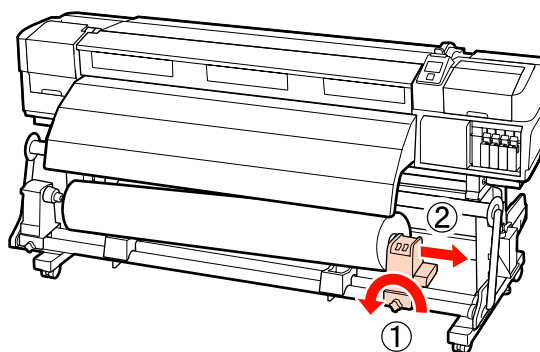


- 4 Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.

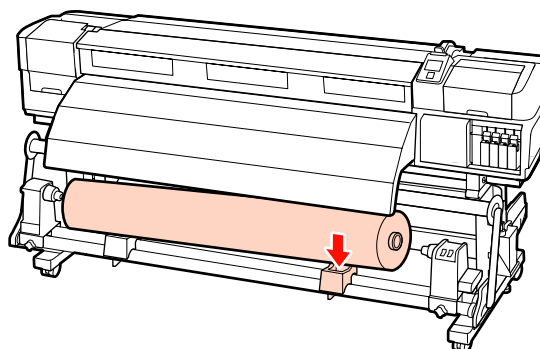


- 5 Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο δεξιό του άκρο.

- 6 Χαλαρώστε τη δεξιά βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



- 7 Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.



Βασικές λειτουργίες

Χρήση της προαιρετικής Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) μεγάλου βάρους

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος αφαίρεσης μέσω από τη μονάδα περιτύλιξης χρησιμοποιώντας ένα εργαλείο ανύψωσης.

Μπορούν να χρησιμοποιηθούν οι ακόλουθοι τύποι εργαλείων ανύψωσης.

- ❑ Πάχος πλατφόρμας: 28 mm ή λιγότερο
- ❑ Η απόσταση της πλατφόρμας μπορεί να είναι έως και 190 mm από το δάπεδο.

Προσοχή:

- ❑ Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα.

Συνιστάται η χρήση μονάδας ανύψωσης κατά τον χειρισμό μέσω με βάρος μεγαλύτερο των 40 kg.

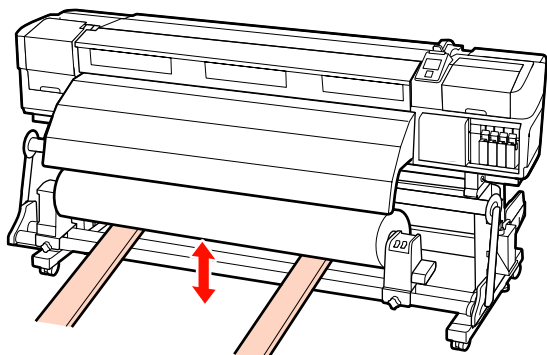
- ❑ Ακολουθείτε τις οδηγίες στο εγχειρίδιο όταν αφαιρείτε το μέσο ή το ρολό περιτύλιξης.

Αν σας πέσουν το χαρτί ή τα ρολά περιτύλιξης, μπορεί να τραυματιστείτε.

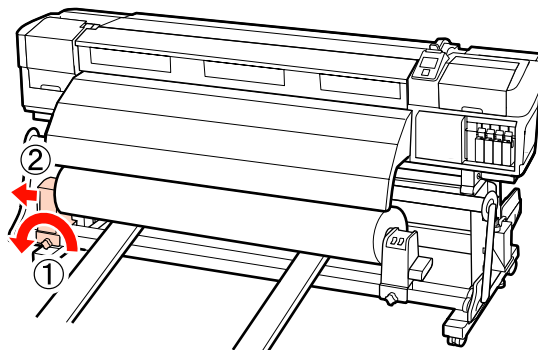
- 1 Κόψτε τα μέσα και τυλίξτε την κομμένη άκρη στη μονάδα περιτύλιξης.

 «Κοπή μέσω» στη σελίδα 72

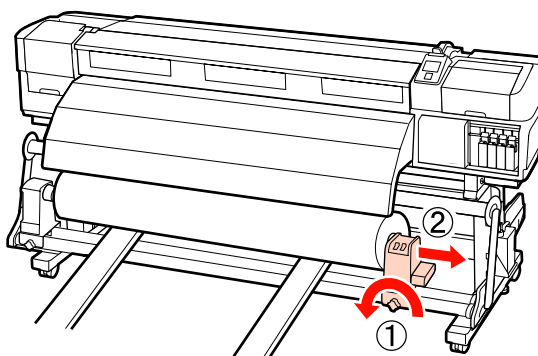
- 2 Εισαγάγετε τη μονάδα ανύψωσης μεταξύ των μέσων και της auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) και προσαρμόστε το ύψος για την υποστήριξη του ρολού περιτύλιξης.



- 3 Χαλαρώστε την αριστερή βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



- 4 Χαλαρώστε τη δεξιά βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



Πριν από την εκτύπωση

Για να διατηρήσετε την ποιότητα της εκτύπωσης, πραγματοποιήστε τον ακόλουθο έλεγχο πριν από την έναρξη των καθημερινών σας εργασιών.

- ❑ Ελέγξτε την ποσότητα του μελανιού που απομένει:

Εάν ένα μελάνι αναλωθεί κατά την εκτύπωση, η εκτύπωση μπορεί να συνεχιστεί μόλις αντικατασταθεί το συγκεκριμένο δοχείο. Ωστόσο, κατά την αντικατάσταση του μελανιού κατά τη διάρκεια της εργασίας εκτύπωσης, ενδέχεται να παρατηρήσετε μια διαφορά στα χρώματα ανάλογα με τις συνθήκες στέγνωσης. Εάν η εργασία εκτύπωσης πρόκειται να είναι μεγάλη, συνιστάται να χρησιμοποιήσετε νέα δοχεία για την αντικατάσταση αυτών που κοντεύουν να εξαντληθούν πριν από την έναρξη της εργασίας. Μπορείτε να εισαγάγετε εκ νέου τα παλιά δοχεία

Βασικές λειτουργίες

και να τα χρησιμοποιήσετε κάποια στιγμή αργότερα.

Το επίπεδο της μελάνης υποδεικνύεται από ένα εικονίδιο. [☞ «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 22](#)

Αντικατάσταση δοχείων μελάνης [☞ «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 133](#)

Ανακίνηση σημειακών έγχρωμων μελανών

Πρέπει να αφαιρείτε και να ανακινείτε τη σημειακή έγχρωμη μελάνη μία φορά κάθε 24 ώρες. Παρόλο που εμφανίζεται μήνυμα στην οθόνη ελέγχου ακόμη και 24 ώρες από την τελευταία αφαίρεση των μελανιών, συνιστούμε να τα αφαιρέσετε πρώτα, να τα ανακινήσετε και να ξεκινήσετε την εκτύπωση μετά.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης [☞ «Ανακίνηση» στη σελίδα 133](#)

Εκτύπωση Μοτίβου Ελέγχου

Εκτυπώστε ένα μοτίβο ελέγχου για να πραγματοποιήσετε έλεγχο για τυχόν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν υπάρχουν τμήματα του μοτίβου που είναι αχνά ή λείπουν.

Εκτύπωση μοτίβου ελέγχου [☞ «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 145](#)

Καθαρισμός της κεφαλής [☞ «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 145](#)

Αποθήκευση ρυθμίσεων μέσου

Ροή βασικής ρύθμισης

Για να χρησιμοποιήσετε νέα μέσα, διαμορφώστε τις ρυθμίσεις τους εκ των προτέρων σύμφωνα με τα χαρακτηριστικά των μέσων. Στους χώρους αποθήκευσης των ρυθμίσεων μέσων μπορείτε να αποθηκεύσετε τις εξής ρυθμίσεις:

Setting Name

Platen Gap

Auto Media Adjust

Media Adjust

Heating & Drying

Advanced Settings (Media Suction, Media Tension, κ.λπ.)

Κατά τη γενική χρήση, ακολουθήστε την παρακάτω ροή για να διαμορφώσετε τις ρυθμίσεις. Ωστόσο, για ορισμένους τύπους μέσων, πρέπει να διαμορφώσετε χειροκίνητα την **Media Adjust** στο Βήμα (2) ή να αλλάξετε τις τιμές που προσδιορίζονται στις **Advanced Settings**. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.

Μέσα στόχου [☞ «Συνιστώμενες Ρυθμίσεις Μέσου» στη σελίδα 203](#)

Σύνθετες ρυθμίσεις [☞ «Customize Settings» στη σελίδα 163](#)

(1) Setting Name



(2) Auto Media Adjust

Μπορείτε να εκτελέσετε αυτόματα **Feed Adjustment** και **Head Alignment** ανά μία λειτουργία.



(3) Heating & Drying

Να ρυθμιστεί στη θερμοκρασία που είναι κατάλληλη για το μέσο.

Αν αλλάξετε τις προϋποθέσεις εκτύπωσης μετά από την αποθήκευση των ρυθμίσεων μέσου, διαμορφώστε εκ νέου τις ρυθμίσεις μέσου. Για την εκ νέου διαμόρφωση των ρυθμίσεων απαιτείται μόνον είτε **Feed Adjustment** είτε **Head Alignment** σε **Media Adjust**, δίδοντάς σας τη δυνατότητα να ολοκληρώσετε τις ρυθμίσεις σε σύντομα χρονικά διαστήματα. Για λεπτομέρειες, βλ.:

[☞ «Media Adjust» στη σελίδα 97](#)

Βασικές λειτουργίες

Προφυλάξεις για τις ρυθμίσεις

- ❑ Τοποθετήστε σωστά το μέσο προς προσαρμογή στην κατάσταση που βρίσκεται για την πραγματική εκτύπωση. Για παράδειγμα, εάν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) για την εκτύπωση, θα πρέπει επίσης να χρησιμοποιήσετε τη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) για την προσαρμογή της τροφοδοσίας.

☞ «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 37

☞ «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 75

- ❑ Αν χρησιμοποιείται τσαλακωμένο, ζαρωμένο, φθαρμένο, διπλωμένο ή καμπύλο μέσο, μπορεί να προκληθεί αστοχία προσαρμογής. Κόψτε το τσαλακωμένο, ζαρωμένο, φθαρμένο, διπλωμένο ή καμπύλο τμήμα και τοποθετήστε το μέσο ακριβώς πριν την εκτύπωση.

Κοπή μέσων ☞ «Κοπή μέσων» στη σελίδα 72

- ❑ Αν το μέσο έχει διαφορετικά πλάτη ακόμα κι όταν ο τύπος μέσου είναι ο ίδιος, πρέπει να γίνει εκ νέου διαμόρφωση των ρυθμίσεων του μέσου. Αποθηκεύετε τις ρυθμίσεις μέσου για κάθε πλάτος μέσου.
- ❑ Όταν χρησιμοποιείται ο ίδιος τύπος μέσου με διαφορετικές παρτίδες, θα πρέπει να διαμορφώσετε εκ νέου τις ρυθμίσεις μέσου.
- ❑ Όταν χρησιμοποιείται το SC-S70600 series ή το SC-S50600 series, μην χρησιμοποιήσετε το τμήμα του μέσου που έχει τροφοδοτηθεί και τυλίξτε ξανά για προσαρμογή. Τα μέσα που έχουν τροφοδοτηθεί και κατόπιν περιτυλιχθεί ξανά ενδέχεται να έχουν ίχνη ή άλλα ζητήματα από κυλίνδρους και ενδέχεται να μην είναι πιθανή η σωστή προσαρμογή.

Ρύθμιση (κανονική)

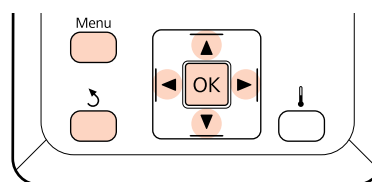
Ο εκτυπωτής προσφέρει συνολικά 30 χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την αποθήκευση των ρυθμίσεων μέσων.

Σημείωση:

Οι ρυθμίσεις μέσου που έχουν αποθηκευτεί στον εκτυπωτή μπορούν να αλλάξουν χρησιμοποιώντας το EPSON LFP Remote Panel 2.

Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στη βοήθεια EPSON LFP Remote Panel 2.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



Επιλογή χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων

- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Menu**.
Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.
- 2 Επιλέξτε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Customize Settings** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή του επιθυμητού αριθμού μέσου και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
Εάν επιλεγεί ένας αριθμός με τις αποθηκευμένες ρυθμίσεις, γίνεται αντικατάσταση των υφιστάμενων ρυθμίσεων.

Setting Name

Ονομάστε το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Χρησιμοποιήστε περιγραφικά ονόματα ώστε να είναι ευκολότερη η επιλογή χώρων αποθήκευσης προς χρήση.

- 1 Επιλέξτε **Setting Name** και πατήστε το κουμπί **OK**.

Βασικές λειτουργίες

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την εμφάνιση γραμμάτων και συμβόλων. Μόλις εμφανιστεί ο επιθυμητός χαρακτήρας, πατήστε το κουμπί ► για να επιλέξετε την επόμενη θέση καταχώρησης.

Μπορείτε να διορθώσετε τυχόν σφάλματα πατώντας το κουμπί ◀ για τη διαγραφή του προηγούμενου χαρακτήρα και τη μετακίνηση του δρομέα μία θέση προς τα πίσω.

3 Μετά από την εισαγωγή του ονόματος, πατήστε το κουμπί OK.

Auto Media Adjust

Όταν εκτελείται αυτό το μενού, ο εκτυπωτής διαβάζει αυτόματα τα μοτίβα προσαρμογής χρησιμοποιώντας τον αισθητήρα ενώ εκτυπώνει τα μοτίβα και πραγματοποιεί **Feed Adjustment** και **Head Alignment**.

Αλλάξτε τις τιμές ρύθμισης των παρακάτω αντικειμένων πριν εκτελέσετε αυτό το μενού.

- Platen Gap**
- Advanced Settings**

 «Customize Settings» στη σελίδα 163



Σημαντικό:

- Στις παρακάτω περιπτώσεις, ενδέχεται να μην εκτελεστεί **Auto Media Adjust**. Αναλάβετε την κατάλληλη δράση και εκτελέστε ξανά την εργασία.
 - Ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο.
Σκιάστε τον εκτυπωτή από πηγές που θα μπορούσαν να προκαλέσουν παρεμβολές.
 - Υπάρχουν εμπλοκές στα ακροφύσια.
Εκτελέστε **Head Cleaning** για να καταργήσετε τυχόν εμπλοκές.
 - Στις παρακάτω περιπτώσεις, δεν διατίθεται **Auto Media Adjust**. Στην **Media Adjust**, εκτελέστε το χειροκίνητο μενού για κάθε αντικείμενο.
 - Τα μέσα είναι διάφανα ή έγχρωμα.
 - Η ρύθμιση **Platen Gap** έχει την τιμή **2.5**.
 - Αφού πραγματοποιηθεί η **Auto Media Adjust**, εμφανίζονται γραμμές ή κόκκοι.

 «Media Adjust» στη σελίδα 97

Το κατά προσέγγιση μέγιστο μήκος του μέσου που απαιτείται για την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου δίδεται παρακάτω. Η ποσότητα μέσου που χρησιμοποιείται διαφέρει ανά μοντέλο εκτυπωτή και το σύστημα μέσου που χρησιμοποιείται.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

Σύστημα τυπικού ρολού μέσων	Περίπου 987 mm
Heavy Roll Media System (Σύστημα βαρέος ρολού)	Περίπου 1116 mm

SC-S30600 series

Σύστημα τυπικού ρολού μέσων	Περίπου 1061 mm
Heavy Roll Media System (Σύστημα βαρέος ρολού)	Περίπου 1190 mm

Διαδικασία ρύθμισης

1

Τοποθετήστε το μέσο ανάλογα με τις πραγματικές συνθήκες χρήσης.

Όταν οι συνθήκες χρήσης αλλάξουν, θα αλλάξουν και τα αποτελέσματα της προσαρμογής.

Βασικές λειτουργίες

Όταν χρησιμοποιείται η **auto take-up reel unit** (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)
Τοποθετήστε το μέσο στον εκτυπωτή και
προσαρτήστε το στη **auto take-up reel unit**
(μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).

☞ «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη
σελίδα 37

☞ «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit
(Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη
σελίδα 75

Όταν δεν χρησιμοποιείται η **auto take-up reel unit** (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)
Τραβήξτε τα μέσα προς τα εμπρός σε ευθεία
έως ότου οι άκρες περάσουν την ετικέτα στην
επάνω πλευρά του μηχανισμού δευτερεύουσας
θέρμανσης.

☞ «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη
σελίδα 37

2 Χρησιμοποιήστε το κουμπί ▼ ή ▲ για να
επιλέξετε **Auto Media Adjust** και πατήστε το
κουμπί **OK**.

Αυτή η λειτουργία εκτελεί αυτόματα εκτύπωση
και προσαρμογή μοτίβου.

Όταν στην οθόνη του πίνακα ελέγχου
εμφανίζεται **Ready**, η προσαρμογή έχει
ολοκληρωθεί.

Heating & Drying

Ορίστε τη θερμοκρασία κάθε μονάδας θέρμανσης ή
ανοίξτε ή κλείστε τον ανεμιστήρα για το **additional
print drying system** (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος
μελάνης) (τυπικός εξοπλισμός με τη SC-S50600 series,
προαιρετικός με άλλα μοντέλα). Μπορείτε να
προβάλετε την κατάσταση των μονάδων θέρμανσης
στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.

☞ «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 22

Διαδικασία ρύθμισης

1 Χρησιμοποιήστε τα κουμπί ▼/▲ για την
επιλογή της δυνατότητας **Heating & Drying**
και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπί ▼/▲ για την
επιλογή της επιθυμητής δυνατότητας και μετά
πατήστε το κουμπί **OK**.

3 Επιλέξτε μια τιμή.

Heater Temperature

Μπορείτε να προσαρμόσετε ξεχωριστά τις
θερμοκρασίες για τις μονάδες προθέρμανσης,
θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας
θέρμανσης.

Σημείωση:

- ❑ Οι τυπικές θερμοκρασίες για τις μονάδες
θέρμανσης έχουν ως εξής.
 - ❑ Ρυθμίστε τα εξαρτήματα θέρμανσης στις
συνιστώμενες θερμοκρασίες που
εμφανίζονται στην τεκμηρίωση που
παρέχεται με τα μέσα, εάν είναι διαθέσιμη.
 - ❑ Αυξήστε τη θερμοκρασία αν τα
αποτελέσματα εκτύπωσης είναι θολά,
έχουν μουτζούρες ή υπάρχει μεγάλη
συγκέντρωση μελάνης σε ορισμένα
σημεία. Λάβετε, ωστόσο, υπόψη σας ότι αν
αυξηθεί υπερβολικά η θερμοκρασία
ενδέχεται να προκληθεί συρρίκνωση,
τσαλάκωμα ή καταστροφή των μέσων.
- ❑ Ο χρόνος που χρειάζεται για την επίτευξη
των καθορισμένων θερμοκρασιών στις
μονάδες θέρμανσης ποικίλει ανάλογα με τη
θερμοκρασία περιβάλλοντος.

(1) Χρησιμοποιήστε τα κουμπί ▶/◀ για να επιλέ-
ξετε μια μονάδα θέρμανσης. Ξεκινώντας από
αριστερά, οι επιλογές είναι μονάδα προθέρ-
μανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύου-
σας θέρμανσης.

(2) Αφού επιλέξετε την επιθυμητή μονάδα θέρ-
μανσης, χρησιμοποιήστε τα κουμπί ▼/▲ για
να επιλέξετε τη θερμοκρασία.

(3) Αφού γίνει η ρύθμιση, πατήστε το κουμπί **OK**.

Additional Dryer

Σημείωση:

- ❑ Αυτό το μενού εμφανίζεται μόνο όταν έχει
εγκατασταθεί το **additional print drying
system** (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος
μελάνης) (υπάρχει στη SC-S50600 series,
αλλά είναι προαιρετικό στα άλλα μοντέλα).
- ❑ Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι **On** και ο
ανεμιστήρας στεγνώματος ανάβει αυτόματα
όταν ξεκινήσει η εκτύπωση.

Βασικές λειτουργίες

(1) Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε την τιμή **On** ή **Off**.

(2) Πατήστε το κουμπί **OK**.

4

Πατήστε δύο φορές το κουμπί **⏏** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Media Adjust

Αυτό το μενού χρησιμοποιείται για να προσαρμοστούν μέσα όταν δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί η **Auto Media Adjust** ή όταν απαιτείται εκ νέου διαμόρφωση των ρυθμίσεων μέσου λόγω αλλαγής που έγινε στις συνθήκες εκτύπωσης μετά από την αποθήκευση των ρυθμίσεων μέσου. Σε αυτό το μενού, εκτελέστε ξεχωριστά **Feed Adjustment** και **Head Alignment**.

Προσαρμογή μέσου όταν δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί η Auto Media Adjust

Όταν δεν μπορείτε να προσαρμόσετε νέα χρησιμοποιώντας την **Auto Media Adjust** ή όταν ανιχνευτούν λωρίδες ή κόκκοι στα αποτελέσματα εκτύπωσης ακόμα και αφού πραγματοποιηθεί η **Auto Media Adjust**, επιλέξτε **Feed Adjustment — Manual** και **Head Alignment — Standard (Manual)** για να αναλάβετε κατάλληλες ενέργειες.

Όταν αλλάζουν οι συνθήκες εκτύπωσης μετά την αποθήκευση των ρυθμίσεων μέσου

Μετά την αποθήκευση των ρυθμίσεων μέσου, επιλέξτε **Feed Adjustment — Auto** σε αυτό το μενού, όταν:

- Η ρύθμιση **Media Tension** ή **Media Suction** έχει γίνει **Advanced Settings**,
- Τα αντίβαρα έχουν προσαρτηθεί σε ή αφαιρεθεί από τον τανυστήρα,
- Η τυπική μονάδα μέσων μέχρι να αλλάξει και το προαιρετικό heavy roll media system (σύστημα βαρέως ρολού), ή
- Η διάταξη των ρολών πίεσης έχει αλλάξει (SC-S70600 series, SC-S50600 series).

Όταν αλλάξει η **Platen Gap**, σε αυτό το μενού επιλέξτε **Head Alignment — Standard (Auto)**. Ωστόσο, αν η τιμή ρύθμισης γίνει 2.5, δεν διατίθεται η αυτόματη προσαρμογή. Εκτελέστε **Standard (Manual)**.

Αλλάξτε τις τιμές ρύθμισης των παρακάτω αντικειμένων πριν εκτελέσετε αυτό το μενού.

Platen Gap

Advanced Settings

 «Customize Settings» στη σελίδα 163

Feed Adjustment

Αυτό το μενού χρησιμοποιείται όταν ανιχνευτούν λωρίδες (οριζόντιες γραμμές, μη ομοιομορφία στις αποχρώσεις ή λωρίδες) στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Αυτό το μενού διαθέτει δύο λειτουργίες: **Auto** και **Manual**.

Auto

Ο εκτυπωτής διαβάει μοτίβα προσαρμογής χρησιμοποιώντας τον αισθητήρα κατά την εκτύπωση των μοτίβων και πραγματοποιεί την προσαρμογή αυτόματα.

Manual

Ελέγξτε οπτικά τα τυπωμένα μοτίβα προσαρμογής και προσδιορίστε τις βέλτιστες τιμές προσαρμογής. Εάν εμφανίζονται γραμμές ή σημειώνεται λανθασμένη ευθυγράμμιση όταν χρησιμοποιείτε τη λειτουργία **Auto**.

Το κατά προσέγγιση μέγιστο μήκος του μέσου που απαιτείται για την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου δίδεται παρακάτω. Η ποσότητα μέσου που χρησιμοποιείται διαφέρει ανά μοντέλο εκτυπωτή και το σύστημα μέσου που χρησιμοποιείται.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Auto	Manual
Σύστημα τυπικού ρολού μέσων	Περίπου 987 mm	Περίπου 1170 mm
Heavy Roll Media System (Σύστημα βαρέως ρολού)	Περίπου 1116 mm	Περίπου 1170 mm

SC-S30600 series

	Auto	Manual
Σύστημα τυπικού ρολού μέσων	Περίπου 1061 mm	Περίπου 1170 mm
Heavy Roll Media System (Σύστημα βαρέως ρολού)	Περίπου 1190 mm	Περίπου 1170 mm

Βασικές λειτουργίες


Όταν γίνεται η προσαρμογή, προσέξτε τα εξής σημεία.


 «Προφυλάξεις για τις ρυθμίσεις» στη σελίδα 94

Διαδικασία ρύθμισης

- 1 Ελέγξτε εάν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος και τοποθετήστε το μέσο ανάλογα με τις πραγματικές συνθήκες χρήσης.

Όταν χρησιμοποιείτε την Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού), προσαρτήστε το μέσο στην Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).

 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 37

 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 75
- 2 Πατήστε το κουμπί **Menu** για να εμφανιστεί το μενού ρύθμισης.
- 3 Χρησιμοποιήστε το κουμπί **▼/▲** για να επιλέξετε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Customize Settings** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 5 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή του αριθμού που είναι ο στόχος της προσαρμογής και πατήστε το κουμπί **OK**.

Εάν επιλεγεί ένας αριθμός με τις αποθηκευμένες ρυθμίσεις, γίνεται αντικατάσταση των υφιστάμενων ρυθμίσεων.
- 6 Χρησιμοποιήστε το κουμπί **▼/▲** για να επιλέξετε **Media Adjust** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 7 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Feed Adjustment** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

- 8 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή οποιαδήποτε από τις παρακάτω λειτουργίες και πατήστε το κουμπί **OK**.

Auto

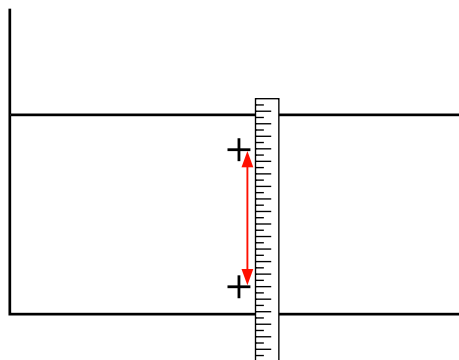
Αυτή η λειτουργία εκτελεί αυτόματα εκτύπωση και προσαρμογή μοτίβου.

Όταν στην οθόνη του πίνακα ελέγχου εμφανίζεται **Ready**, η προσαρμογή έχει ολοκληρωθεί.

Manual

Εμφανίζεται η οθόνη επιλογής μοτίβου προσαρμογής. Επιλέξτε το μοτίβο προσαρμογής που πρόκειται να εκτυπωθεί και πατήστε το κουμπί **OK** δύο φορές για να συνεχίσετε με το Βήμα 9. Όσο πιο μακρύ είναι το μοτίβο, τόσο πιο ακριβής γίνεται η προσαρμογή.

- 9 Μετρήστε την απόσταση ανάμεσα στα σύμβολα «+» στο τυπωμένο μοτίβο προσαρμογής χρησιμοποιώντας έναν χάρακα.



- 10 Το μήκος του μοτίβου εμφανίζεται στον πίνακα ελέγχου.

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▶/◀** για να αλλάξετε την αριθμητική τιμή στην τιμή που αποκτήθηκε στο Βήμα 9 και πατήστε το κουμπί **OK**.

Όταν ολοκληρωθεί η ρύθμιση, ο εκτυπωτής επιστρέφει στην κατάσταση **Ready**.

Head Alignment

Από αυτό το μενού μπορείτε να πραγματοποιήσετε τους εξής τρεις τύπους ρυθμίσεων.

Βασικές λειτουργίες

Standard (Auto)

Ο εκτυπωτής διαβάζει μοτίβα προσαρμογής χρησιμοποιώντας τον αισθητήρα κατά την εκτύπωση των μοτίβων και πραγματοποιεί την προσαρμογή αυτόματα.

Standard (Manual)

Ελέγξτε οπτικά τα τυπωμένα μοτίβα προσαρμογής και προσδιορίστε τις βέλτιστες τιμές προσαρμογής. Εάν εμφανίζονται γραμμές ή σημειώνεται λανθασμένη ευθυγράμμιση όταν χρησιμοποιείτε τη λειτουργία Standard (Auto).

Block pattern

Ελέγξτε οπτικά τα τυπωμένα μοτίβα προσαρμογής και προσδιορίστε τις βέλτιστες τιμές προσαρμογής. Εάν εμφανίζονται γραμμές ή σημειώνεται λανθασμένη ευθυγράμμιση όταν χρησιμοποιείτε τη λειτουργία Standard (Manual).

Πραγματοποιήστε πρώτα Manual(Uni-D) και στη συνέχεια Manual(Bi-D). Για τα SC-S70600 series και SC-S50600 series, πρέπει να πραγματοποιήσετε Manual(Dual Head).


Όταν γίνεται κάθε προσαρμογή, προσέξτε τα εξής σημεία.


 «Προφυλάξεις για τις ρυθμίσεις» στη σελίδα 94

Διαδικασία ρύθμισης

1 Ελέγξτε εάν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος και τοποθετήστε το μέσο ανάλογα με τις πραγματικές συνθήκες χρήσης.

Όταν χρησιμοποιείτε την Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού), προσαρτήστε το μέσο στην Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).

 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 37

 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 75

2 Πατήστε το κουμπί **Menu** για να εμφανιστεί το μενού ρύθμισης.

3 Χρησιμοποιήστε το κουμπί ▼/▲ για να επιλέξετε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί OK.

4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Customize Settings** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

5 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή του αριθμού που είναι ο στόχος της προσαρμογής και πατήστε το κουμπί OK.

Εάν επιλεγεί ένας αριθμός με τις αποθηκευμένες ρυθμίσεις, γίνεται αντικατάσταση των υφιστάμενων ρυθμίσεων.

6 Χρησιμοποιήστε το κουμπί ▼/▲ για να επιλέξετε **Media Adjust** και πατήστε το κουμπί OK.

7 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Head Alignment** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

Εάν επιλεγεί **RIP Settings**, εισαγάγετε το πάχος του μέσου που πρόκειται να χρησιμοποιηθεί και πατήστε το κουμπί OK.

8 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή οποιαδήποτε από τις παρακάτω λειτουργίες και πατήστε το κουμπί OK.

Standard (Auto)

Αυτή η λειτουργία εκτελεί αυτόματα εκτύπωση και προσαρμογή μοτίβου.

Όταν στην οθόνη του πίνακα ελέγχου εμφανίζεται **Ready**, η προσαρμογή έχει ολοκληρωθεί.

Standard (Manual)

Πατήστε το κουμπί OK για να μεταβείτε στο Βήμα 9.

Block pattern

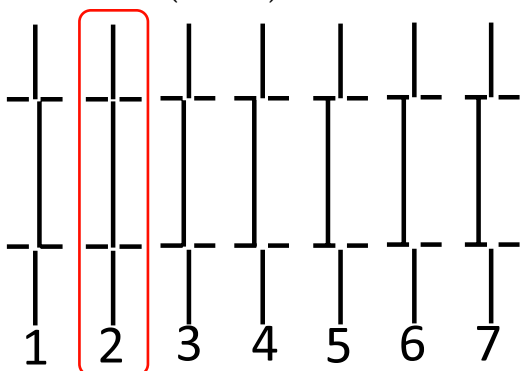
Εμφανίζεται η οθόνη επιλογής μενού προσαρμογής. Επιλέξτε οποιοδήποτε μενού και πατήστε το κουμπί OK δύο φορές για να συνεχίσετε με το Βήμα 9.

9 Έλεγχος του τυπωμένου μοτίβου προσαρμογής.

Επιλέξτε το «2» στις περιπτώσεις που φαίνονται παρακάτω.

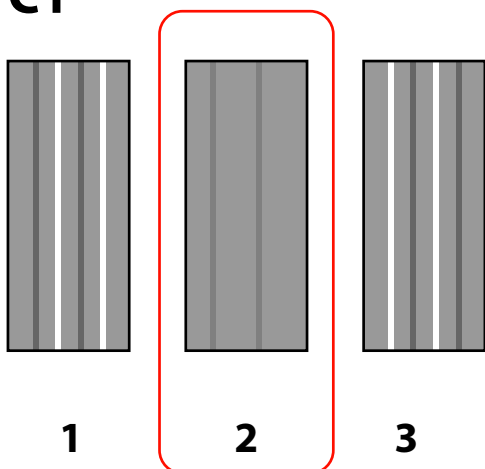
Βασικές λειτουργίες

Στο Standard (Manual)



Στο Block pattern

C1



10 Εμφανίζεται η οθόνη για να εισαχθεί μία αριθμητική τιμή. Χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲/▼, εισαγάγετε τον αριθμό του μοτίβου που καταγράφηκε στο Βήμα 9 και πατήστε το κουμπί OK.

11 Όταν τυπωθούν πολλαπλά μοτίβα ελέγχου, επιλέξτε τον αριθμό ανά μοτίβο ελέγχου και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.

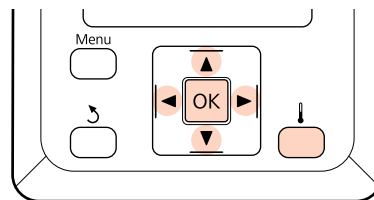
Το μενού ρύθμισης μέσω θύρας θα εμφανιστεί μόλις εισαγάγετε τον αριθμό μοτίβου για το τελευταίο χρώμα.

Αλλαγή ρυθμίσεων κατά την εκτύπωση

Heating & Drying και **Feed Adjustment** μπορούν να αλλάξουν κατά την εκτύπωση χρησιμοποιώντας τις διαδικασίες που εμφανίζονται παρακάτω.

Heating & Drying

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1 Πατήστε το κουμπί κατά την εκτύπωση.

Εμφανίζεται το μενού **Heating & Drying** καναλιού.

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής δυνατότητας και μετά πατήστε το κουμπί OK.

3 Επιλέξτε μια τιμή.

Heater Temperature

(1) Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ►/◄ για να επιλέξετε μια μονάδα θέρμανσης. Ξεκινώντας από αριστερά, οι επιλογές είναι μονάδα προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης.

(2) Αφού επιλέξετε την επιθυμητή μονάδα θέρμανσης, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τη θερμοκρασία.

Additional Dryer

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε την τιμή **On** ή **Off**.

4 Εάν πατήσετε το κουμπί OK ενημερώνονται οι ρυθμίσεις μέσω θύρας που είναι επιλεγμένες αυτή τη στιγμή.

5 Πατήστε δύο φορές το κουμπί για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

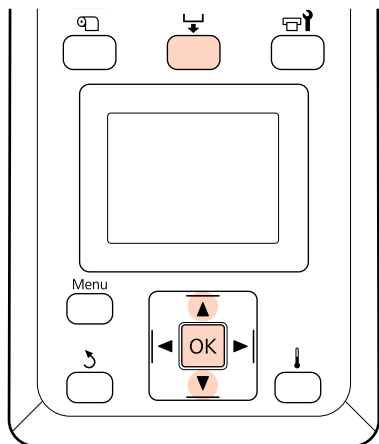
Σημείωση:


Ο χρόνος που χρειάζεται για την επίτευξη των καθορισμένων θερμοκρασιών στις μονάδες θέρμανσης ποικίλει ανάλογα με τη θερμοκρασία περιβάλλοντος.

Βασικές λειτουργίες



Feed Adjustment

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις





1 Πατήστε το κουμπί  κατά την εκτύπωση.

Εμφανίζεται η τρέχουσα τιμή προσαρμογής.

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για να αλλάξει η τρέχουσα τιμή.

Εάν η ποσότητα τροφοδοσίας είναι πολύ μικρή, εμφανίζονται μαύρες λωρίδες (σκούρες ρίγες). Αυξήστε την ποσότητα τροφοδοσίας.

Εάν, αντιθέτως, η ποσότητα τροφοδοσίας είναι πολύ μεγάλη, εμφανίζονται λευκές λωρίδες (ανοιχτόχρωμες ρίγες). Μειώστε την ποσότητα τροφοδοσίας.

3 Ελέγξτε το αποτέλεσμα εκτύπωσης. Εάν δεν είστε ικανοποιημένοι με τα αποτελέσματα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για την αλλαγή της τιμής.

Έτσι ενημερώνεται η τιμή ρύθμισης της **Feed Adjustment** στις ρυθμίσεις μέσου που είναι αυτή τη στιγμή επιλεγμένες.

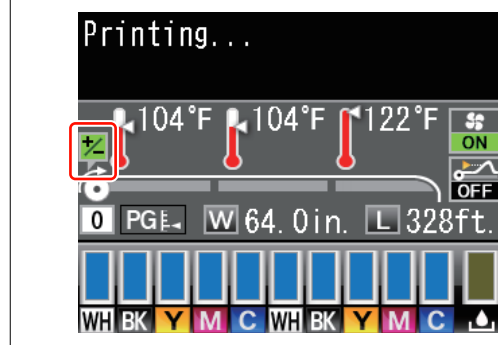
4

Πατήστε το κουμπί OK για έξοδο από το μενού.

Σημείωση:

Εάν αλλάξει η ρύθμιση, εμφανίζεται το εικονίδιο στην οθόνη του πίνακα ελέγχου όπως φαίνεται παρακάτω. Για να γίνει απαλοιφή αυτού του εικονιδίου, εκτελέστε τις παρακάτω λειτουργίες.

- Εκτελέστε ξανά **Auto Media Adjust** ή **Feed Adjustment**.
- Εκτελέστε **Restore Settings**.



Βασικές λειτουργίες

Εκτυπώσιμη περιοχή

SC-S70600 series/SC-S50600 series

Η εκτυπώσιμη περιοχή εξαρτάται από το αν χρησιμοποιούνται κύλινδροι χαμηλής ή υψηλής πίεσης για να ρυθμίσετε το μέσο.

Κατά τη χρήση κυλίνδρων χαμηλής πίεσης (κανονική εκτύπωση)

Η γκριζα περιοχή της απεικόνισης δείχνει την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Το βέλος δηλώνει την κατεύθυνση της τροφοδοσίας. Το «Α» υποδεικνύει τους κυλίνδρους πίεσης και στις δύο άκρες όταν οι κύλινδροι πίεσης έχουν ρυθμιστεί σωστά στο μέσο.

Οι αριστερές και δεξιές άκρες των μέσων που αναγνωρίζονται από τον εκτυπωτή διαφέρουν όπως αποτυπώνεται παρακάτω, σύμφωνα με τις ρυθμίσεις Media Size Check.

On : Ο εκτυπωτής ανιχνεύει αυτόματα την αριστερή και δεξιά άκρη του τοποθετημένου μέσου.

Όταν προσαρτηθούν πλάκες συγκράτησης μέσων, εντός 5 mm από τις αριστερές και δεξιές γωνίες των μέσων αναγνωρίζεται ως την άκρη μέσου.

Οι άκρες των μέσων δεν αναγνωρίζονται σωστά εάν οι πλάκες συγκράτησης μέσων δεν έχουν προσαρτηθεί σωστά.


 «Αν έχει εγκατασταθεί η τυπική Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού)» στη σελίδα 41

 «Χρήση της προαιρετικής Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) σε ρολό μεγάλου βάρους» στη σελίδα 49

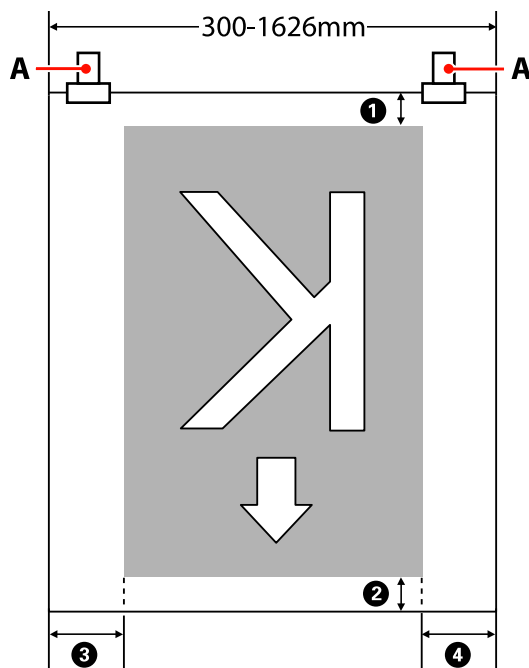
Off : 5 mm εξωτερικά από το «Α» αναγνωρίζονται ως άκρη του μέσου.

Εάν οι κύλινδροι πίεσης δεν είναι σωστά τοποθετημένοι, ενδέχεται να πραγματοποιηθεί εκτύπωση έξω από την αριστερή και τη δεξιά άκρη του μέσου.

Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή.

 «Τοποθέτηση κυλίνδρων και μέσων πίεσης (για τα SC-S70600 series και SC-S50600 series)» στη σελίδα 39

Βασικές λειτουργίες



Τα ❶ έως ❷ υποδεικνύουν τα περιθώρια και στις τέσσερις πλευρές. Δείτε τα παρακάτω για περισσότερες λεπτομέρειες.

Θέση περιθωρίου	Επεξήγηση	Διαθέσιμο εύρος ρύθμισης
❶ Κάτω* ¹	Αυτό μπορεί να διαμορφωθεί στο RIP. Για να διατηρηθεί η ακρίβεια τροφοδοσίας μέσω, εάν η ρύθμιση είναι μικρότερη από 5 mm ή μεγαλύτερη από 17 mm, οι ρυθμίσεις αλλάζουν σε 5 mm και 17 mm αντίστοιχα.	5 έως 17 mm
❷ Επάνω* ¹	Αυτό μπορεί να διαμορφωθεί στο RIP. Διαφέρει κατά το μήκος που τραβήχτηκε το μέσο κατά την τοποθέτησή του. Για συνεχή εκτύπωση, παρόλο που προστίθενται τα περιθώρια που έχουν καθοριστεί στο RIP, για να διατηρηθεί η ακρίβεια τροφοδοσίας μέσω, εάν η ρύθμιση είναι μικρότερη από 5 mm, η ρύθμιση αλλάζει σε 5 mm.	5 mm ή περισσότερο
❸ Αριστερά* ^{2,3}	Η επιλεγμένη τιμή για Side Margin(Left) στο μενού εγκατάστασης του εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι 5 mm.	3 έως 25 mm
❹ Δεξιά* ^{2,3}	Το σύνολο των επιλεγμένων τιμών για Print Start Position και Side Margin(Right) στο μενού εγκατάστασης του εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για το Print Start Position είναι 0 mm και για το Side Margin(Right) 5 mm.	3 έως 825 mm

*1 Το καθορισμένο περιθώριο και το αποτέλεσμα της πραγματικής εκτύπωσης ενδέχεται να διαφέρουν ανάλογα με το RIP που χρησιμοποιείται. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του RIP για περισσότερες πληροφορίες.

*2 Αυτό μπορεί να είναι διαθέσιμο στο RIP ανάλογα με το λογισμικό RIP που χρησιμοποιείται. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του RIP για περισσότερες πληροφορίες.

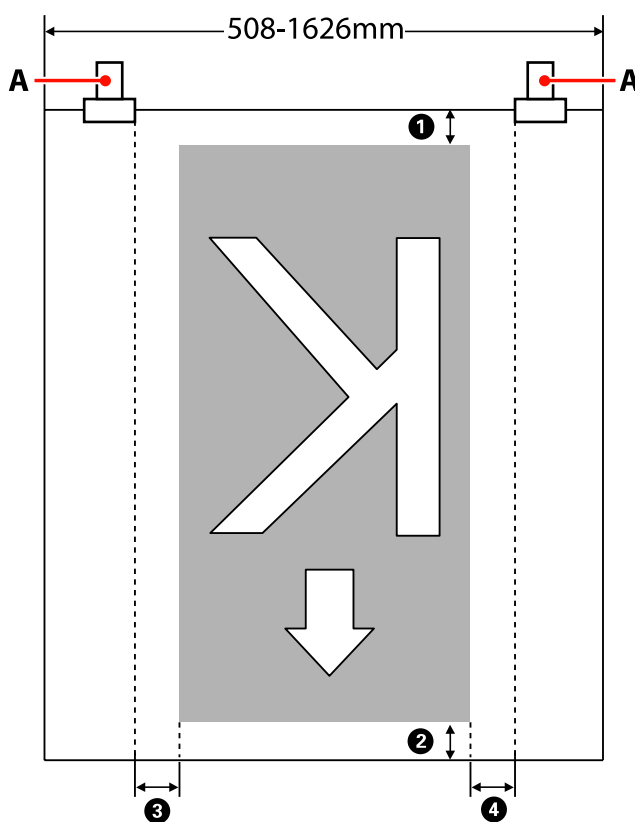
Βασικές λειτουργίες

*3 Έχετε υπόψη σας τα παρακάτω όταν ρυθμίζετε τα περιθώρια.

- ❑ Όταν χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, αφήστε περιθώρια 10 mm ή μεγαλύτερα. Εάν τα περιθώρια είναι μικρότερα, ο εκτυπωτής ενδέχεται να εκτυπώσει στις πλάκες.
- ❑ Αν το σύνολο του πλάτους των δεδομένων εκτύπωσης και τα καθορισμένα αριστερά και δεξιά περιθώρια υπερβαίνουν την εκτυπώσιμη περιοχή, δεν θα εκτυπωθεί κάποιο μέρος των δεδομένων.

Όταν χρησιμοποιείτε κυλίνδρους υψηλής πίεσης (όταν χρησιμοποιείτε διάφανη ή λευκή ταινία ή επίστρωση με μελάνη)

Η εκτυπώσιμη περιοχή είναι η περιοχή εκτός από τα περιθώρια που έχουν διαμορφωθεί από την τοποθέτηση των κυλίνδρων πίεσης. (Δείτε την γκριζα περιοχή στην παρακάτω εικόνα.) Το βέλος δηλώνει την κατεύθυνση της τροφοδοσίας. Το «Α» υποδεικνύει τη θέση των κυλίνδρων υψηλής πίεσης.



Τα ❶ έως ❷ υποδεικνύουν τα περιθώρια και στις τέσσερις πλευρές. Δείτε τα παρακάτω για περισσότερες λεπτομέρειες.

Θέση περιθωρίου	Επεξήγηση	Διαθέσιμο εύρος ρύθμισης
❶ Κάτω* ¹	Αυτό μπορεί να διαμορφωθεί στο RIP. Για να διατηρηθεί η ακρίβεια τροφοδοσίας μέσων, εάν η ρύθμιση είναι μικρότερη από 5 mm ή μεγαλύτερη από 17 mm, οι ρυθμίσεις αλλάζουν σε 5 mm και 17 mm αντίστοιχα.	5 έως 17 mm
❷ Επάνω* ¹	Αυτό μπορεί να διαμορφωθεί στο RIP. Διαφέρει κατά το μήκος που τραβήχτηκε το μέσο κατά την τοποθέτησή του. Για συνεχή εκτύπωση, παρόλο που προστίθενται τα περιθώρια που έχουν καθοριστεί στο RIP, για να διατηρηθεί η ακρίβεια τροφοδοσίας μέσων, εάν η ρύθμιση είναι μικρότερη από 5 mm, η ρύθμιση αλλάζει σε 5 mm.	5 mm ή περισσότερο

Βασικές λειτουργίες

Θέση περιθωρίου	Επεξήγηση	Διαθέσιμο εύρος ρύθμισης
3 Αριστερά*2,*3	Η επιλεγμένη τιμή για Side Margin(Left) στο μενού εγκατάστασης του εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι 5 mm.	3 έως 25 mm
4 Δεξιά*2,*3	Το σύνολο των επιλεγμένων τιμών για Print Start Position και Side Margin(Right) στο μενού εγκατάστασης του εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για το Print Start Position είναι 0 mm και για το Side Margin(Right) 5 mm.	3 έως 825 mm

- *1 Το καθορισμένο περιθώριο και το αποτέλεσμα της πραγματικής εκτύπωσης ενδέχεται να διαφέρουν ανάλογα με το RIP που χρησιμοποιείται. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του RIP για περισσότερες πληροφορίες.
- *2 Αυτό μπορεί να είναι διαθέσιμο στο RIP ανάλογα με το λογισμικό RIP που χρησιμοποιείται. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του RIP για περισσότερες πληροφορίες.
- *3 Έχετε υπόψη σας τα παρακάτω όταν ρυθμίζετε τα περιθώρια.
- Ανεξαρτήτως της ρύθμισης Media Size Check, το σημείο έναρξης του περιθωρίου είναι εντός «Α» (υποδεικνύεται από τη διακεκομμένη γραμμή).
 - Αν το σύνολο του πλάτους των δεδομένων εκτύπωσης και τα καθορισμένα αριστερά και δεξιά περιθώρια υπερβαίνουν την εκτυπώσιμη περιοχή, δεν θα εκτυπωθεί κάποιο μέρος των δεδομένων.

SC-S30600 series

Η γκριζα περιοχή της απεικόνισης δείχνει την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Το βέλος δηλώνει την κατεύθυνση της τροφοδοσίας.

Οι αριστερές και δεξιές άκρες των μέσων που αναγνωρίζονται από τον εκτυπωτή διαφέρουν όπως αποτυπώνεται παρακάτω, σύμφωνα με τις ρυθμίσεις Media Size Check.

On : Ο εκτυπωτής ανιχνεύει αυτόματα την αριστερή και δεξιά άκρη του τοποθετημένου μέσου.

Όταν προσαρτηθούν πλάκες συγκράτησης μέσων, εντός 5 mm από τις αριστερές και δεξιές γωνίες των μέσων αναγνωρίζεται ως την άκρη μέσου.

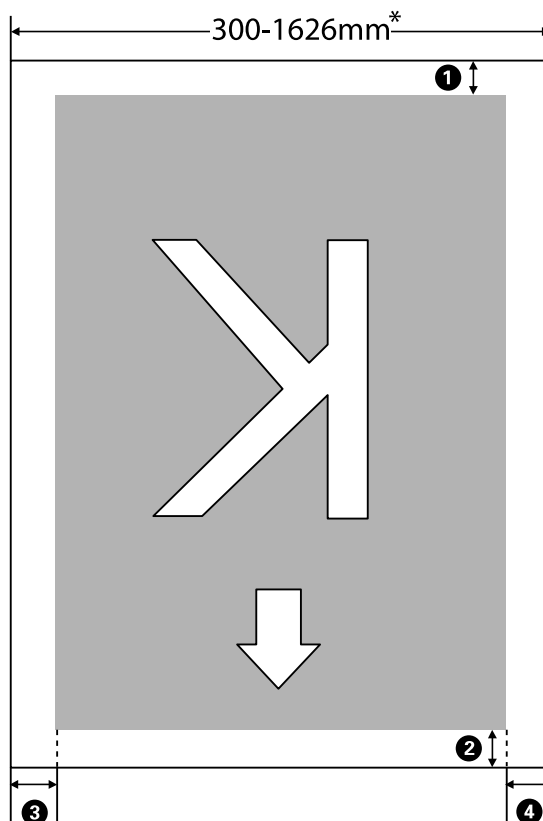
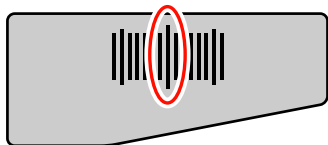
Οι άκρες των μέσων δεν αναγνωρίζονται σωστά εάν οι πλάκες συγκράτησης μέσων δεν έχουν προσαρτηθεί σωστά.

 «Αν έχει εγκατασταθεί η τυπική Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού)» στη σελίδα 56

 «Χρήση της προαιρετικής Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) σε ρολό μεγάλου βάρους» στη σελίδα 63

Βασικές λειτουργίες

Off : Η μεγαλύτερη κλίμακα στην ετικέτα του μηχανισμού δευτερεύουσας θέρμανσης (στην εικόνα παρακάτω) χρησιμοποιείται ως θέση αναφοράς για τη δεξιά άκρη του μέσου. Ανεξαρτήτως του πλάτους του μέσου που τοποθετείται, η αριστερή άκρη καθορίζεται ως 1.626 mm (64 ίντσες) από το σημείο αναφοράς για τη δεξιά άκρη.



* Όταν το Media Size Check έχει οριστεί σε **Off**, αυτό είναι 1.626 mm (64 ίντσες) ανεξάρτητα από το πλάτος του τοποθετημένου μέσου.

Τα **1** έως **4** υποδεικνύουν τα περιθώρια και στις τέσσερις πλευρές. Δείτε τα παρακάτω για περισσότερες λεπτομέρειες.

Θέση περιθωρίου	Επεξήγηση	Διαθέσιμο εύρος ρύθμισης
1 Κάτω* ¹	Αυτό μπορεί να διαμορφωθεί στο RIP. Για να διατηρηθεί η ακρίβεια τροφοδοσίας μέσων, εάν η ρύθμιση είναι μικρότερη από 5 mm ή μεγαλύτερη από 17 mm, οι ρυθμίσεις αλλάζουν σε 5 mm και 17 mm αντίστοιχα.	5 έως 17 mm
2 Επάνω* ¹	Αυτό μπορεί να διαμορφωθεί στο RIP. Διαφέρει κατά το μήκος που τραβήχτηκε το μέσο κατά την τοποθέτησή του. Για συνεχή εκτύπωση, παρόλο που προστίθενται τα περιθώρια που έχουν καθοριστεί στο RIP, για να διατηρηθεί η ακρίβεια τροφοδοσίας μέσων, εάν η ρύθμιση είναι μικρότερη από 5 mm, η ρύθμιση αλλάζει σε 5 mm.	5 mm ή περισσότερο

Βασικές λειτουργίες

Θέση περιθωρίου	Επεξήγηση	Διαθέσιμο εύρος ρύθμισης
3 Αριστερά*2,*3	Η επιλεγμένη τιμή για Side Margin(Left) στο μενού εγκατάστασης του εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι 5 mm.	3 έως 25 mm
4 Δεξιά*2,*3	Το σύνολο των επιλεγμένων τιμών για Print Start Position και Side Margin(Right) στο μενού εγκατάστασης του εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για το Print Start Position είναι 0 mm και για το Side Margin(Right) 5 mm.	3 έως 825 mm

- *1 Το καθορισμένο περιθώριο και το αποτέλεσμα της πραγματικής εκτύπωσης ενδέχεται να διαφέρουν ανάλογα με το RIP που χρησιμοποιείται. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του RIP για περισσότερες πληροφορίες.
- *2 Αυτό μπορεί να είναι διαθέσιμο στο RIP ανάλογα με το λογισμικό RIP που χρησιμοποιείται. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του RIP για περισσότερες πληροφορίες.
- *3 Έχετε υπόψη σας τα παρακάτω όταν ρυθμίζετε τα περιθώρια.
- Όταν χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, αφήστε περιθώρια 10 mm ή μεγαλύτερα. Εάν τα περιθώρια είναι μικρότερα, ο εκτυπωτής ενδέχεται να εκτυπώσει στις πλάκες.
 - Αν το σύνολο του πλάτους των δεδομένων εκτύπωσης και τα καθορισμένα αριστερά και δεξιά περιθώρια υπερβαίνουν την εκτυπώσιμη περιοχή, δεν θα εκτυπωθεί κάποιο μέρος των δεδομένων.

Σημείωση:

Αν δεν τηρηθούν τα εξής σημεία όταν το *Media Size Check* είναι **Off**, η εκτύπωση ενδέχεται να επέλθει έξω από την αριστερή και τη δεξιά άκρη του μέσου. Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή.

- Βεβαιωθείτε ότι το πλάτος των δεδομένων εκτύπωσης δεν υπερβαίνει το πλάτος των φορτωμένων μέσων.
- Όταν το μέσο είναι τοποθετημένο στην αριστερή και δεξιά θέση αναφοράς, ευθυγραμμίστε τη ρύθμιση **Print Start Position** με τη θέση όπου έχει ρυθμιστεί το μέσο.

 «Το Μενού *Printer Setup*» στη σελίδα 168

Συντήρηση

Πότε να εκτελεστούν διάφορες λειτουργίες συντήρησης

Είναι απαραίτητο να εκτελέσετε κατάλληλη συντήρηση σε σωστή συχνότητα για να διατηρηθεί η ποιότητα εκτύπωσης. Εάν δεν εκτελείται η κατάλληλη συντήρηση, θα μειωθεί η διάρκεια ζωής του προϊόντος. Διαβάστε αυτή την ενότητα και εκτελέστε συντήρηση σωστά.

Αυτό το έγγραφο συνοδεύεται από ένα φύλλο ελέγχων ώστε να μπορείτε εύκολα να γνωρίζετε πότε εφαρμόστηκε η τελευταία συντήρηση. Εκτυπώστε το φύλλο ελέγχων για να διευκολύνετε τον προγραμματισμό της συντήρησης.

 «Φύλλο Ελέγχου Καθαρισμού» στη σελίδα 131

 «Φύλλο ελέγχου αντικατάστασης αναλωσίμων» στη σελίδα 143

Καθαρισμός

Καθαρίζετε τον εκτυπωτή με τη συχνότητα που αναγράφεται στο παρακάτω διάγραμμα. Αν αμελήσετε τον καθαρισμό και ο εκτυπωτής χρησιμοποιείται με κηλίδες μελάνης, ίνες και σκόνη κολλημένα, ενδέχεται να προκληθεί το εξής πρόβλημα.

- Η μελάνη πέφτει από τις ίνες ή την σκόνη στην επιφάνεια ακροφυσίου της κεφαλής εκτύπωσης.



- Φραγμένα ακροφύσια κατά την εκτύπωση.
- Τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαρίσουν ακόμα και μετά επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής.
- Ζημία κεφαλής εκτύπωσης.

Συντήρηση

Πότε να εκτελεστεί	Εξάρτημα προς καθαρισμό
Καθημερινά (στο τέλος κάθε εργάσιμης) Εάν δεν πραγματοποιηθεί συντήρηση, το μελάνι ξεραίνεται και είναι δύσκολο να αφαιρεθεί.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης 🔗 «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης (Καθημερινά)» στη σελίδα 115 <input type="checkbox"/> Γύρω από τα καπάκια (ράβδος (ελαστικό μέρος), καπάκια, καθαριστικό ελαστικής ράβδου) 🔗 «Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια (Καθημερινά)» στη σελίδα 118 <p>Το βίντεο είναι διαθέσιμο για τον έλεγχο της διαδικασίας.</p> <p>SC-S70600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxITibJOj</p> <p>SC-S50600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</p> <p>SC-S30600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdyAFEGr</p>
Μία φορά κάθε δύο εβδομάδες	<p>Ολόκληρη η καθαριστική ράβδος και το σημείο προσάρτησης και η ράγα ελαστικής ράβδου</p> <p>🔗 «Καθαρισμός ολόκληρης της ελαστικής ράβδου και του σημείου προσάρτησης (μία φορά ανά δύο εβδομάδες)» στη σελίδα 123</p> <p>🔗 «Καθαρισμός της ράγας ελαστικής ράβδου (μία φορά ανά δύο εβδομάδες)» στη σελίδα 125</p> <p>Το βίντεο είναι διαθέσιμο για τον έλεγχο της διαδικασίας.</p> <p>SC-S70600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxITibJOj</p> <p>SC-S50600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</p> <p>SC-S30600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdyAFEGr</p>
Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα (ανάλογα με την κατάσταση)	<p>Στο εσωτερικό (Πλάκες θέρμανσης, κύλινδροι πίεσης, πλάκες τοποθέτησης μέσων και αριστερό εσωτερικό του καλύμματος συντήρησης)</p> <p>🔗 «Καθαρισμός Εσωτερικού του Εκτυπωτή (Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα)» στη σελίδα 126</p>
Όταν υπάρχουν λεκέδες μελανιού, χνούδια και σκόνη	<p>Επιφάνεια έκπλυσης</p> <p>🔗 «Καθαρισμός του Ταμπόν Απορρόφησης μελάνης (Όταν είναι Βρώμικο)» στη σελίδα 128</p>

Αντικατάσταση αναλώσιμων

Πότε να εκτελεστεί	Εξάρτημα προς αντικατάσταση
Αν εμφανιστεί μια προειδοποίηση χαμηλής στάθμης μελανιού στην οθόνη του πίνακα ελέγχου, σας συνιστούμε να αντικαταστήσετε τα δοχεία μελανιού το συντομότερο δυνατό.	<p>Δοχεία μελανιού</p> <p>🔗 «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 133</p>

Συντήρηση

Πότε να εκτελεστεί	Εξάρτημα προς αντικατάσταση
Όταν εμφανιστεί ένα μήνυμα προετοιμασίας και αντικατάστασης στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.	Waste ink bottle (Δοχείο απόρριψης μελάνης) ☞ «Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού» στη σελίδα 134
Μία φορά κάθε τρεις μήνες.	<input type="checkbox"/> Ελαστική ράβδος, καθαριστικό ελαστικής ράβδου Αντικαθιστάτε την ελαστική ράβδο και το καθαριστικό ελαστικής ράβδου ταυτόχρονα. Αυτές θα πρέπει επίσης να αντικατασταθούν εάν η μελάνη προσκολληθεί στο απορροφητικό τμήμα στο πίσω μέρος του καθαριστικού ελαστικής ράβδου ή όταν το τμήμα της ελαστικής ράβδου έχει φθαρεί ή καταστραφεί. ☞ «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 136 <input type="checkbox"/> Επιφάνεια έκπλυσης Αυτό θα πρέπει επίσης να αντικατασταθεί εάν δεν είστε σε θέση να αφαιρέσετε τα χνούδια ή τη σκόνη ακόμα και μετά τον καθαρισμό ή όταν εμφανιστούν λεκέδες μελάνης στο μέσο. ☞ «Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 138
Όταν οι πλάκες είναι στρεβλωμένες ή κατεστραμμένες.	Πλάκες συγκράτησης μέσων ☞ «Αντικατάσταση των πλακών συγκράτησης μέσων» στη σελίδα 139

Άλλη συντήρηση

Πότε να εκτελεστεί	Τύπος
Όταν εμφανιστεί το παρακάτω μήνυμα στην οθόνη του πίνακα ελέγχου (εμφανίζεται μία φορά κάθε 24 ώρες) Αφαιρέστε και ανακινήστε τα δοχεία μελάνης (MS)/WH.	Ανακίνηση δοχείων μελάνης (σημειακό χρώμα) ☞ «Ανακίνηση» στη σελίδα 133
Μία φορά κάθε τρεις εβδομάδες (δεν εμφανίζεται μήνυμα)	Ανακίνηση δοχείων μελάνης (με εξαίρεση το σημειακό χρώμα) ☞ «Ανακίνηση» στη σελίδα 133
<input type="checkbox"/> Όταν ελέγχετε εάν τα ακροφύσια είναι φραγμένα <input type="checkbox"/> Όταν ελέγχετε ποια χρώματα είναι φραγμένα <input type="checkbox"/> Εμφανίζονται οριζόντιες λωρίδες ή ανομοιομορφία απόχρωσης (λωρίδες)	Εκτυπώστε ένα μοτίβο ελέγχου και ελέγξτε ποια ακροφύσια χρώματος λείπουν ☞ «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 144 Εάν δεν υπάρχει φραγμένο ακροφύσιο, βλ. «Οριζόντιες λωρίδες ή ανομοιομορφία απόχρωσης (λωρίδες)» στην ενότητα «Αντιμετώπιση προβλημάτων» για άλλες λύσεις. ☞ «Οριζόντιες λωρίδες ή ανομοιομορφία απόχρωσης (λωρίδες)» στη σελίδα 187
Όταν βρεθεί μία εμπλοκή μετά από τον έλεγχο εμπλοκής στα ακροφύσια	Καθαρισμός της κεφαλής ☞ «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 145
Αν τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαριστούν ακόμα και μετά από καθαρισμό κεφαλής ή καθαρισμό γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης και τα καπάκια	Head Washing ☞ «Πλύση Κεφαλής» στη σελίδα 147

Συντήρηση

Πότε να εκτελεστεί	Τύπος
Όταν ανιχνευτεί ανομοιομορφία απόχρωσης (περιοχές ανομοιόμορφης πυκνότητας) σε αποτελέσματα εκτύπωσης	Ink Refresh 🔗 «Ανανέωση Μελανιού» στη σελίδα 148
Όταν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται για μεγάλο χρονικό διάστημα (και απενεργοποιηθεί)	Συντήρηση προ της αποθήκευσης (να εκτελεστεί Pre-Storage Maint.) Η οδηγία για περίοδο αποθήκευσης διαφέρει ανάλογα με το μοντέλο εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε. 🔗 «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 149
<input type="checkbox"/> Όταν δεν διενεργείται εκτύπωση σημειακής έγχρωμης μελάνης για περισσότερο από μία καθορισμένη χρονική περίοδο <input type="checkbox"/> Όταν γίνει επανεκκίνηση της εκτύπωσης με σημειακή έγχρωμη μελάνη	Change Color Mode (μόνον SC-S70600 series) Η περίοδος που καθορίζεται στην οδηγία διαφέρει ανάλογα με την επιλεγμένη ColorMode. 🔗 «Change Color Mode (μόνον SC-S70600 series)» στη σελίδα 151
Όταν εμφανιστεί το παρακάτω μήνυμα στην οθόνη του πίνακα ελέγχου Apply secondary carriage rod grease. See manual.	Εφαρμογή γράσου στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα 🔗 «Εφαρμογή γράσου στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα» στη σελίδα 152

Συντήρηση

Προετοιμασία και Σημειώσεις

Τι χρειάζεστε

Προετοιμάστε τα ακόλουθα στοιχεία πριν από την έναρξη του καθαρισμού και της αντικατάστασης.

Προστατευτικά γυαλιά (διαθέσιμα στην αγορά)

Προστατεύει τα μάτια σας από το μελάνι και το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

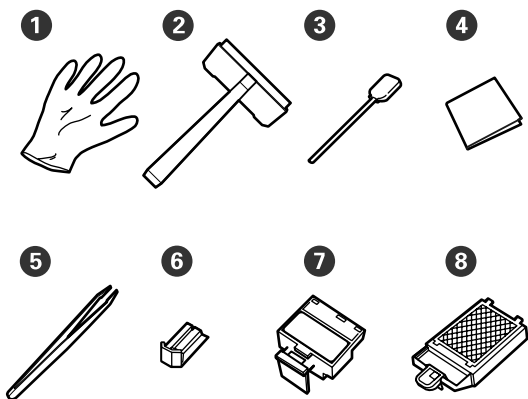
Μάσκα (διαθέσιμα στην αγορά)

Προστατεύει τη μύτη και το στόμα σας από το μελάνι και το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

Maintenance kit (Κιτ συντήρησης) (παρέχεται με τον εκτυπωτή)

Για γενικό καθαρισμό.

Τα ακόλουθα στοιχεία βρίσκονται στο κιτ.



1	Γάντι	2
2	Καθαριστικό ελαστικής ράβδου	1
3	Ράβδος καθαρισμού	50
4	Ελαστική ράβδος καθαρισμού δωματίου	100
5	Λαβίδες	1

6	Ελαστική ράβδος*	2 ή 1
7	Καθαριστικό ελαστικής ράβδου*	
8	Ταμπόν απορρόφησης μελάνης*	

* Το SC-S70600 series και το SC-S50600 series παρέχουν δύο μονάδες για κάθε στοιχείο και το SC-S30600 series παρέχει μία μονάδα για κάθε μονάδα.

Ink cleaner (Καθαριστικό μελάνης) (παρέχεται με τον εκτυπωτή)

Χρησιμοποιείτε όταν η μελάνη καθαρισμού κάνει λεκέδες.

Μέθοδος χρήσης «Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 114

Ένας μεταλλικός δίσκος (παρέχεται με τον εκτυπωτή)



Χρησιμοποιείτε όταν τοποθετούνται εργαλεία καθαρισμού, αναλώσιμα που έχουν αφαιρεθεί ή ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) που έχει μετακινηθεί στο δοχείο που παρέχεται με τον εκτυπωτή.



Σημαντικό:

Εάν η χρησιμοποιούμενη ράβδος καθαρισμού, κ.λπ. τοποθετηθεί απευθείας στον εκτυπωτή, μπορεί να προκαλέσει παραμόρφωση των χαρακτηριστικών του ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

Μαλακό πανί, βούρτσα (διαθέσιμα στην αγορά)

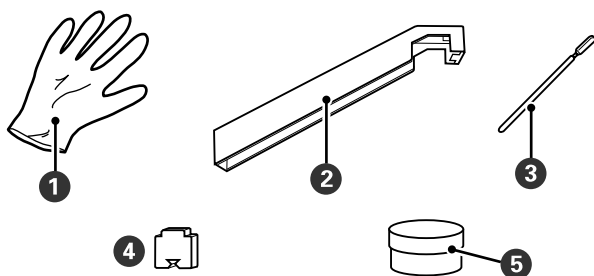
Χρησιμοποιείτε όταν καθαρίζετε στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Συνιστούμε ένα αντικείμενο το οποίο δεν είναι πιθανόν να παράγει ίνες ή στατικό ηλεκτρισμό.

Κιτ γράσου (παρέχεται με τον εκτυπωτή)

Χρησιμοποιήστε το όταν απλώνετε γράσο στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα.

Συντήρηση

Τα ακόλουθα στοιχεία βρίσκονται στο κιτ.



1	Γάντι	10
2	Εργαλείο γράσου	1
3	Ράβδος καθαρισμού	5
4	Ταμπόν	5
5	Γράσο στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα. (γράσο)	1

Όταν τα παρεχόμενα εξαρτήματα έχουν χρησιμοποιηθεί εντελώς, αγοράστε νέα αναλώσιμα.

 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 195

Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση

Για να πραγματοποιηθεί η συντήρηση, προσέξτε τα εξής σημεία. Πριν τον χειρισμό των δοχείων μελάνης, Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού), ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), γράσο στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα, ή απόβλητη μελάνη, διαβάστε το «Φύλλο δεδομένων ασφαλείας».

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη του εγγράφου από την τοπική τοποθεσία Web της Epson.

Προσοχή:

- ❑ Φυλάσσετε τα δοχεία μελανιού, Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού), ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), γράσο στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα, ή απόβλητη μελάνη σε μέρος μακριά από τα παιδιά.
- ❑ Κατά τη διάρκεια της συντήρησης, φοράτε προστατευτικό ρουχισμό, συμπεριλαμβανομένων προστατευτικών γυαλιών, γαντιών και μάσκας.

Σε περίπτωση που υγρό όπως τα η μελάνη ή υπολείμματα μελάνης έρθουν σε επαφή με το δέρμα σας ή εισέλθουν στα μάτια ή το στόμα σας, κάντε αμέσως τα εξής:

- ❑ Εάν το υγρό έρθει σε επαφή με το δέρμα σας, ξεπλύνετε το αμέσως με μεγάλες ποσότητες νερού και σαπουνιού. Απευθυνθείτε σε κάποιον γιατρό εάν το δέρμα σας φαίνεται ερεθισμένο ή αποχρωματισμένο.
- ❑ Εάν το υγρό εισέλθει στα μάτια σας, ξεπλύνετε αμέσως με νερό. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη ενδέχεται να προκύψει ερυθρότητα ή ήπια φλεγμονή στα μάτια σας. Αν συνεχιστούν τα προβλήματα, συμβουλευτείτε έναν γιατρό.
- ❑ Αν μπει στο στόμα σας υγρό, συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό.
- ❑ Αν κάποιος καταπιεί το υγρό, μην τον πιέσετε να κάνει εμετό και συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό. Αν προξενήσετε εμετό, το υγρό μπορεί να μπει στην τραχεία. Κάτι τέτοιο είναι επικίνδυνο.
- ❑ Αφού αντικαταστήσετε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) ή χρησιμοποιήσετε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), πλύντε καλά τα χέρια σας και κάντε γαργάρες.

- ❑ Αφαιρέστε τα μέσα από τον εκτυπωτή πριν συνεχίσετε.
- ❑ Μην αγγίζετε ποτέ τις γλωττίδες, τις πλακέτες κυκλωμάτων ή οποιοδήποτε εξάρτημα δεν χρειάζεται καθαρισμό. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη θα μπορούσαν να προκύψουν σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή ή χαμηλότερη ποιότητα εκτύπωσης.
- ❑ Χρησιμοποιήστε μόνο τις παρεχόμενες ράβδους καθαρισμού που περιλαμβάνονται στο κιτ συντήρησης. Άλλοι τύποι ράβδων που αφήνουν ίνες ενδέχεται να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.

Συντήρηση

- ❑ Να χρησιμοποιείτε πάντα νέες ράβδους καθαρισμού. Η επαναχρησιμοποίηση των ράβδων ενδέχεται να δημιουργήσει λεκέδες ή αφαίρεση των οποίων θα είναι ακόμη δυσκολότερη.
- ❑ Μην αγγίζετε τα άκρα των ράβδων καθαρισμού. Τα έλαια από τα χέρια σας θα μπορούσαν να προκαλέσουν βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε οινόπνευμα ή νερό στα καλύμματα ή την επιφάνεια των ακροφυσίων. Προκύπτει συμπύκνωση της μελάνης όταν αναμειγνύεται με νερό ή οινόπνευμα.
- ❑ Αγγίξτε ένα μεταλλικό αντικείμενο πριν από την έναρξη της εργασίας για την αποφόρτιση τυχόν στατικού ηλεκτρισμού.

Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης

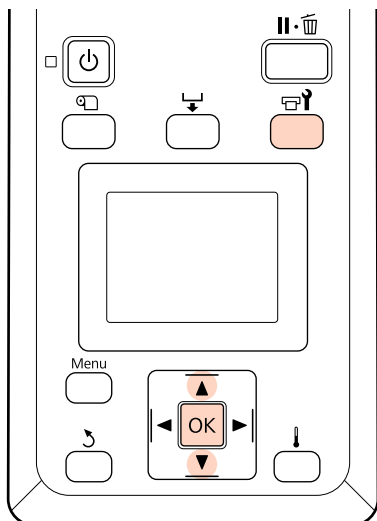
Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος τοποθέτησης της κεφαλής εκτύπωσης για τον καθαρισμό των εξαρτημάτων.




Σημαντικό:

Φροντίστε να ακολουθήσετε τα παρακάτω βήματα κατά την τοποθέτηση της κεφαλής εκτύπωσης. Η μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης μη αυτόματα θα μπορούσε να προκαλέσει σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις





1

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος και πατήστε το κουμπί .

Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

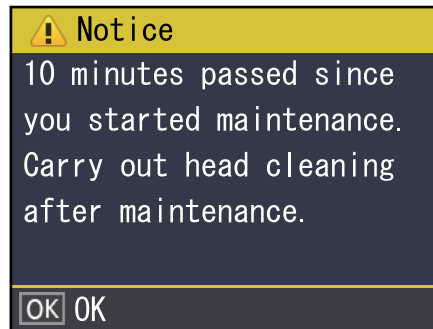
2

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για την επιλογή της δυνατότητας **Head Maintenance** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

Η κεφαλή εκτύπωσης μετακινείται στη θέση καθαρισμού.

Σημείωση:

Ο βομβητής ηχεί 10 λεπτά αφού μετακινηθεί η κεφαλή εκτύπωσης (προεπιλεγμένη ρύθμιση). Πατήστε το κουμπί **OK** για να συνεχιστεί η διαδικασία καθαρισμού. Αφού περάσουν 10 ακόμα λεπτά, ο βομβητής ηχεί ξανά.



Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)

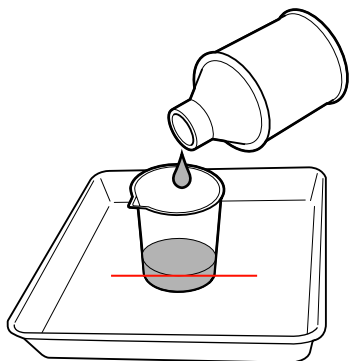
Χρησιμοποιείτε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) για να καθαρίσετε γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης, γύρω από τα καλύμματα, και την επιφάνεια έκπλυσης μόνον. Η χρήση του ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) σε άλλα εξαρτήματα του εκτυπωτή θα μπορούσε να προκαλέσει βλάβες στο προϊόν.

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

 «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 113

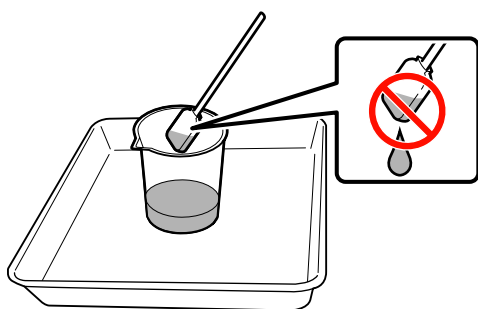
Συντήρηση

- 1** Τοποθετήστε το δοχείο που διατίθεται με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) στον μεταλλικό δίσκο και ρίξτε περίπου 10 ml από το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) στο δοχείο.



- 2** Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ).

Μην αφήσετε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) να στάξει από τη ράβδο καθαρισμού.



Όταν βρέχεται μία ελαστική ράβδο καθαρισμού δωματίου με ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ), χρησιμοποιείτε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) που ρίχνετε σε ένα δοχείο.

! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε ξανά ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ). Η χρήση βρώμικου ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) θα κάνει τους λεκέδες χειρότερους.
 - ❑ Το χρησιμοποιημένο ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ), η ράβδος καθαρισμού και οι ελαστικές ράβδοι καθαρισμού δωματίου είναι βιομηχανικά απόβλητα. Απορρίψτε τα με τον ίδιο τρόπο όπως με τις απόβλητες μελάνες.
- 📖 «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων» στη σελίδα 142
- ❑ Αποθηκεύστε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) σε θερμοκρασία δωματίου μακριά από την άμεση ακτινοβολία.
 - ❑ Αφού χρησιμοποιηθεί το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ), να κλείνετε πρώτα το εσωτερικό καπάκι και μετά το εξωτερικό καπάκι. Αδυναμία να κλείσουν αυτά τα καπάκια με ασφάλεια μπορεί να προκαλέσει διαρροή ή πτητική ικανότητα του ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ).

Καθαρισμός

Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης (Καθημερινά)

Αν παρατηρήσετε θρόμβους μελάνης, χνούδι ή σκόνη κατά τον έλεγχο της περιοχής γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης, καθαρίστε την περιοχή ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα.

SC-S70600 series και SC-S50600 series έχουν 2 κεφαλές εκτύπωσης. Καθαρίστε και τις δύο.

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

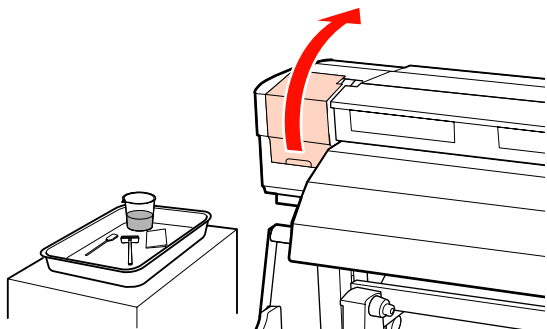
📖 «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 113

Συντήρηση

- 1** Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης για λόγους συντήρησης.

📖 «Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης» στη σελίδα 114

- 2** Αφού μετακινηθεί η κεφαλή εκτύπωσης στο αριστερό άκρο του εκτυπωτή, ανοίξτε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης.




- 3** Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

Χρησιμοποιήστε νέα ράβδο καθαρισμού και ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

📖 «Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 114

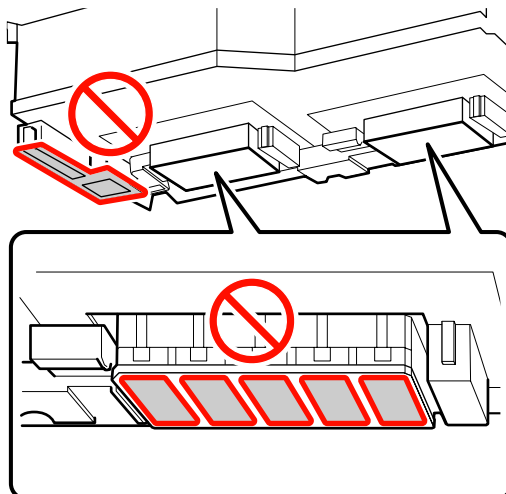
! **Σημαντικό:**

- ❑ Ξεπλύνετε μία ράβδο καθαρισμού χρησιμοποιώντας το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) για κάθε βήμα.
- ❑ Αφού αφαιρέσετε έναν θρόμβο μελάνης με τη ράβδο καθαρισμού, σκουπίστε χρησιμοποιώντας μια ελαστική ράβδο καθαριστικού χώρου.

- 4** Σκουπίστε τυχόν μελάνι, ίνες και σκόνη που έχει προσκολληθεί από τα μέρη που υποδεικνύονται από το  παρακάτω.

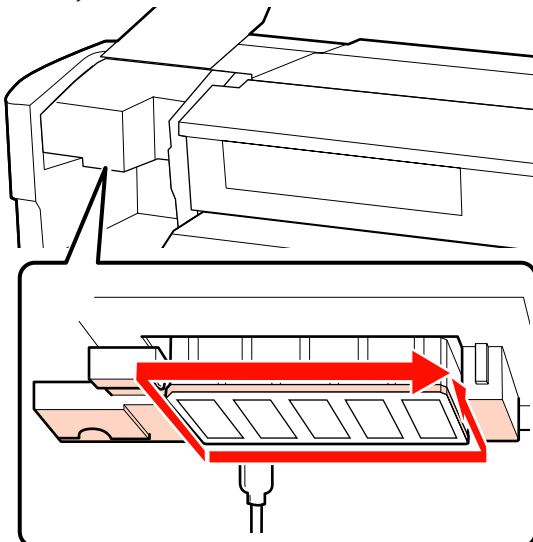
! **Σημαντικό:**

Μην αγγίζετε τα μέρη που παρουσιάζονται παρακάτω σε πλαίσιο. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη θα μπορούσε να επηρεαστεί η ποιότητα εκτύπωσης.



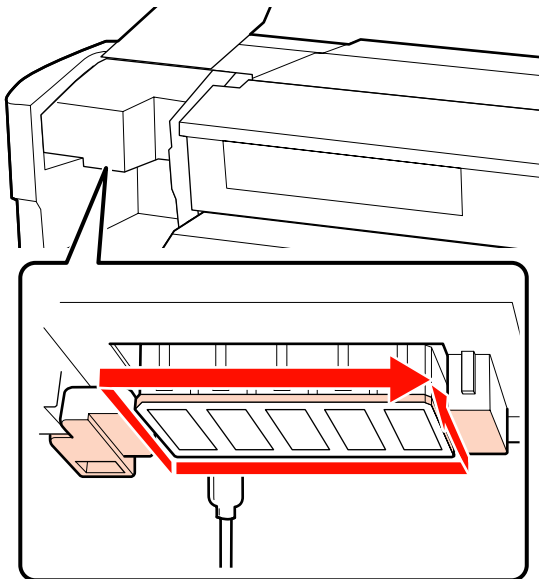
* Η δεξιά κεφαλή εκτύπωσης μόνον στο SC-S30600 series.

Δεξιά κεφαλή εκτύπωσης για SC-S30600 series, SC-S70600 series και SC-S50600 series



Συντήρηση

Αριστερή κεφαλή εκτύπωσης για SC-S70600 series και SC-S50600 series




Η μελάνη έχει την τάση να κολλά στις περιοχές που υποδεικνύονται από τα βέλη, συνεπώς πρέπει να σκουπίζετε τις ποσότητες μελάνης που εντοπίζετε.

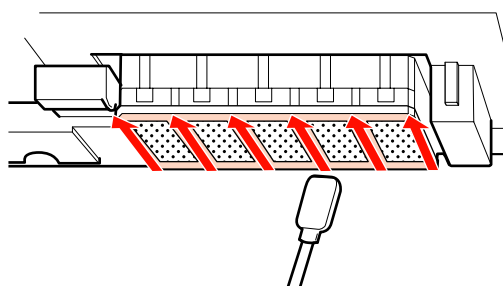
Εάν πιάσετε τυχόν ίνες ή σκόνη, πιάστε τη χρησιμοποιώντας το άκρο μίας ράβδου καθαρισμού.

5

Απλώστε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) στις περιοχές που υποδεικνύονται από τα βέλη για να αραιωθούν τυχόν λεκέδες μελάνης που έχουν προσκολληθεί.

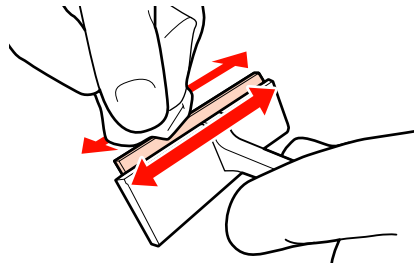
**Σημαντικό:**

Όταν απλώνετε ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), προσέξτε να μην πιέσετε με μεγάλη δύναμη τα ακροφύσια (μέρη που υποδεικνύονται από το  που εμφανίζεται παρακάτω). Επίσης, φροντίστε να μετακινείτε τη ράβδο καθαρισμού προς μία κατεύθυνση και όχι μπρος-πίσω.



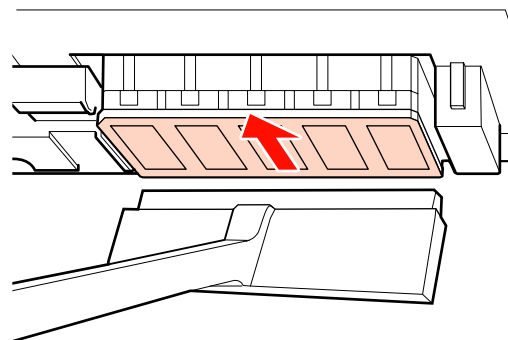
6

Μουσκέψτε μια νέα ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), κατόπιν σκουπίστε τη σκόνη και τη βρωμιά από το μπροστινό, πίσω και τα πλαϊνά μέρη της λεπίδας της ελαστικής ράβδου καθαρισμού.



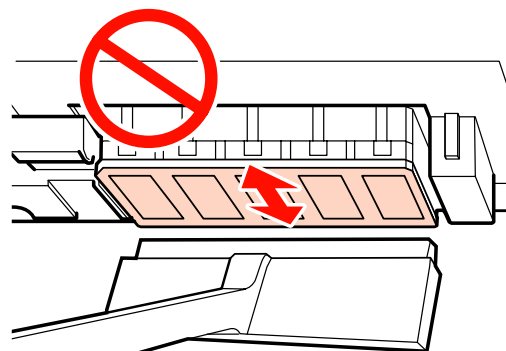
7

Σκουπίστε λεκέδες μελάνης και ούτω καθεξής από την επιφάνεια της κεφαλής εκτύπωσης μετακινώντας την ελαστική ράβδο καθαρισμού από το εσωτερικό προς το μέρος σας μία φορά.

**Σημαντικό:**

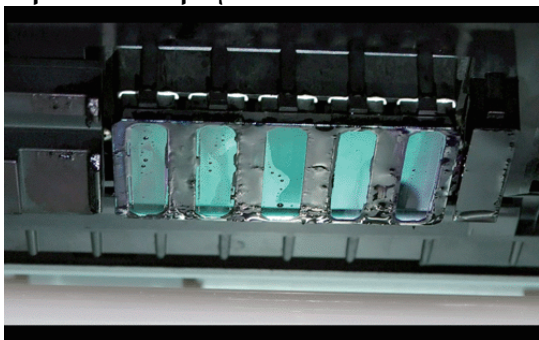
Μην μετακινείτε τη ράβδο καθαρισμού μπρος-πίσω.

Διαφορετικά, μπορεί να προκληθεί βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.



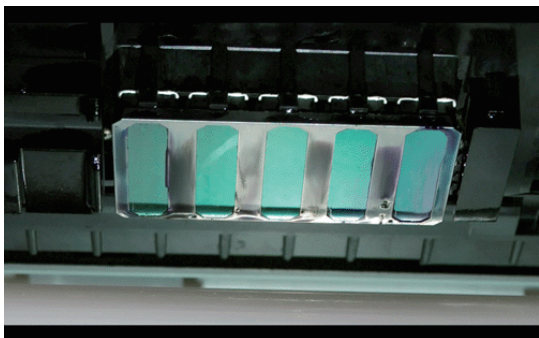
Συντήρηση

Πριν τον καθαρισμό



Μετά τον καθαρισμό

Τα παρακάτω δείχνουν ότι η στεγνή και κολλημένη μελάνη, ίνες και σκόνη έχει αφαιρεθεί και καθάρισαν.



Εάν παραμένει μελάνη, χνούδι ή σκόνη, επαναλάβετε τα βήματα 6 και 7.

**Σημαντικό:**

Εάν σκουπιστούν λεκέδες ενώ η επιφάνεια της κεφαλής εκτύπωσης παραμένει στεγνή, η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να υποστεί βλάβη. Εάν η επιφάνεια είναι στεγνή, επιστρέψτε στο Βήμα 5 για να απλώσετε ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

8

Σκουπίστε λεκέδες από την ελαστική ράβδο καθαρισμού και αποθηκεύστε την σε θέση μακριά από το άμεσο ηλιακό φως.

9

Κλείστε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης.

Μετά, καθαρίστε γύρω από τα καπάκια.

Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια (Καθημερινά)

Φροντίστε να καθαρίσετε τις ελαστικές ράβδους (ελαστικό μέρος) πρώτα.

Το παρακάτω διάγραμμα εμφανίζει τον αριθμό των περιοχών καθαρισμού ανά μοντέλο εκτυπωτή.

	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
Ελαστική ράβδος	2	1
Καλύμματα	10	4
Καθαριστικό ελαστικής ράβδου	2	1

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

☞ «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 113

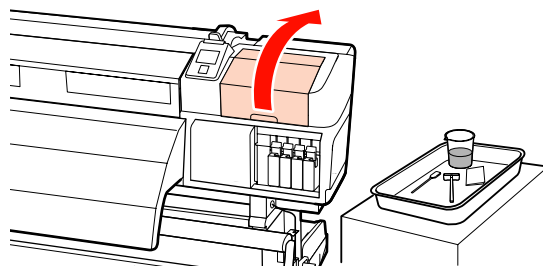
Καθαρισμός ελαστικής ράβδου (ελαστικό μέρος) (καθημερινά)

Αντί για να τηρήσετε αυτή τη διαδικασία, καθαρίστε ολόκληρη την ελαστική ράβδο και το σημείο προσάρτησης μία φορά ανά δύο εβδομάδες.

☞ «Καθαρισμός ολόκληρης της ελαστικής ράβδου και του σημείου προσάρτησης (μία φορά ανά δύο εβδομάδες)» στη σελίδα 123

1

Ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης.

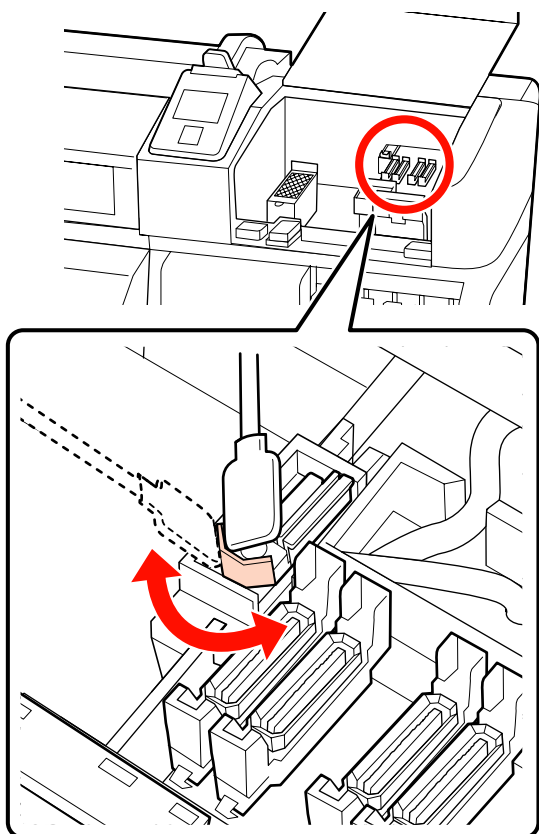


Συντήρηση

- 2** Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

☞ «Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 114

- 3** Καθαρίστε την μπροστινή και την πίσω πλευρά του ελαστικού μέρους της ράβδου με μια ράβδο καθαρισμού. Στα SC-S70600 series και SC-S50600 series, καθαρίστε και τις υπόλοιπες ελαστικές ράβδους με τον ίδιο τρόπο.

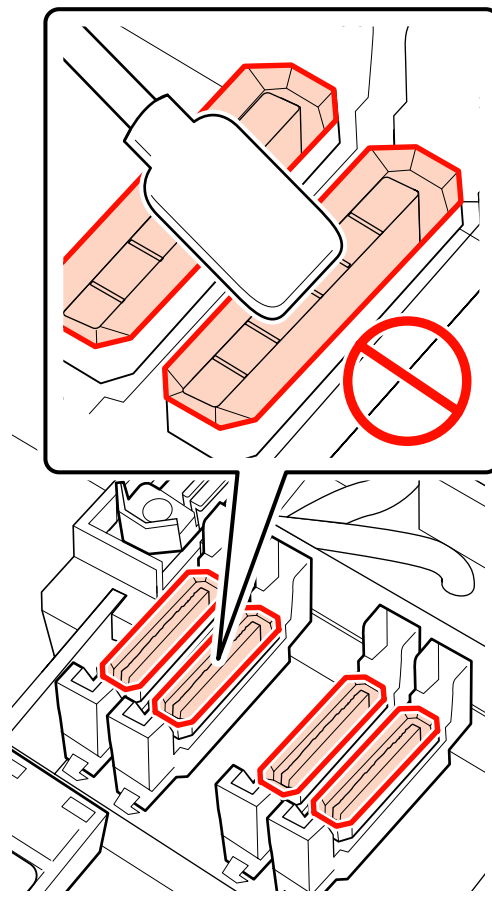


Στη συνέχεια, μεταβείτε στη διαδικασία καθαρισμού καλύμματος.

Καθαρισμός καλυμμάτων (καθημερινά)

Στα SC-S70600 series και SC-S50600 series, καθαρίστε και τα δύο καπάκια.

- !** **Σημαντικό:**
Μην σπρώχνετε έντονα τις άκρες ή την περιβάλλουσα περιοχή του καλύμματος, ούτε να αγγίζετε την εσωτερική πλευρά του καλύμματος με ράβδο καθαρισμού ή τσιμπιδάκια. Το τμήμα ενδέχεται να είναι παραμορφωμένο και ενδέχεται να μην είναι πλέον πιθανή η εκτέλεση του καπακιού σωστά.

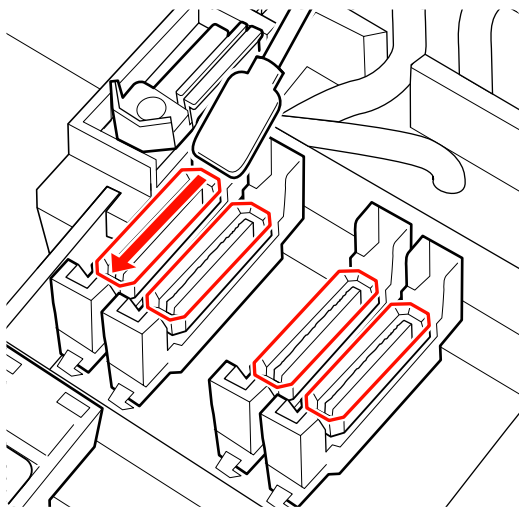


- 1** Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

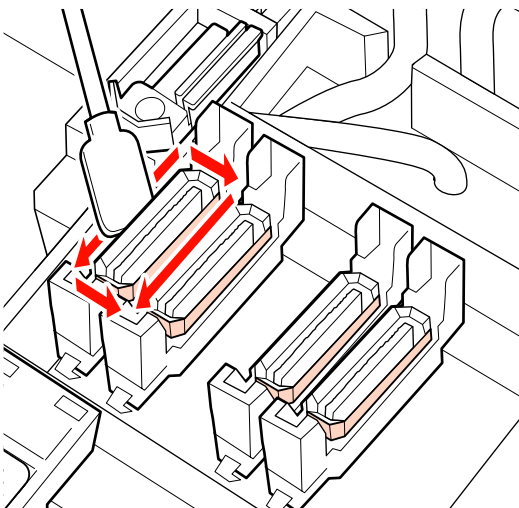
☞ «Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 114

Συντήρηση

- 2** Κρατήστε τη ράβδο καθαρισμού επίπεδη και σκουπίστε τις άκρες από όλα τα καλύμματα.




- 3** Κρατήστε τη ράβδο καθαρισμού σε κατακόρυφο προσανατολισμό και σκουπίστε τις εξωτερικές περιοχές όλων των καλυμμάτων.




Για τις περιπτώσεις προσκόλλησης μελάνης σε μορφή ταινίας στο τμήμα οδηγού μπροστά και πίσω από τα πώματα, και προσκόλλησης χνουδιών στο εσωτερικό του πώματος, βλ. την επόμενη ενότητα.

Εάν δεν έχει προσκολληθεί κάποιο υλικό στα πώματα, προχωρήστε στην επόμενη ενότητα.

 «Καθαρισμός του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου (καθημερινά)» στη σελίδα 121

Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια (Όταν φέρουν ρύπους)

Πραγματοποιήστε τις παρακάτω διαδικασίες ανάλογα με την κατάσταση του εκτυπωτή. Όταν τελειώσετε, προχωρήστε στη διαδικασία καθαρισμού της ελαστικής ράβδου καθαρισμού και.

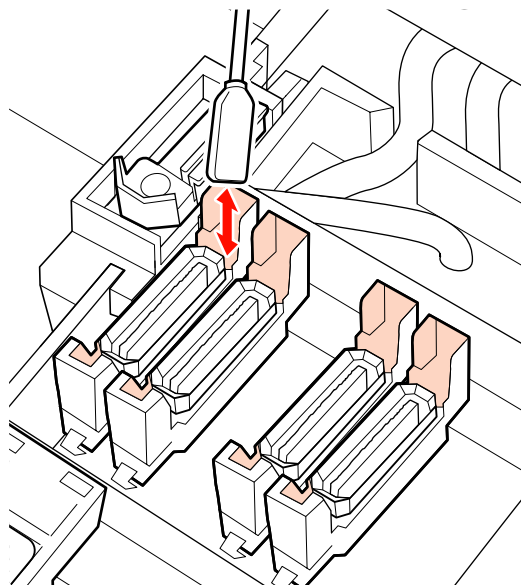
 «Καθαρισμός του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου (καθημερινά)» στη σελίδα 121

Όταν προσκολλάται μελάνη στο τμήμα οδηγού

- 1** Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

 «Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 114

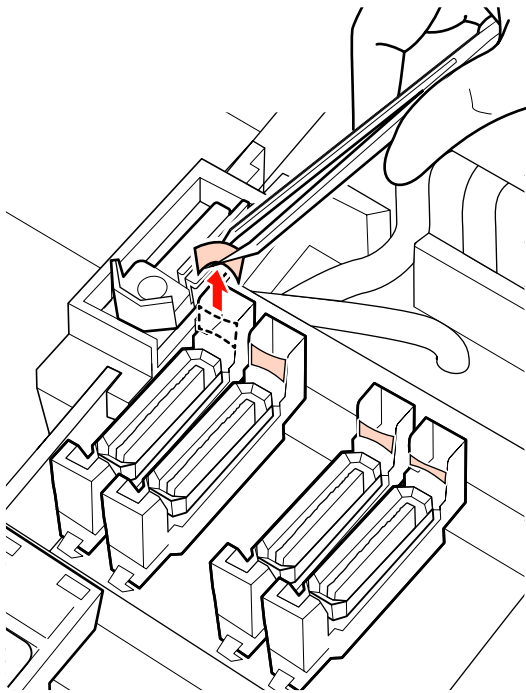
- 2** Απλώστε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) στο τμήμα οδηγού και στη συνέχεια σκουπίστε το.



Συντήρηση

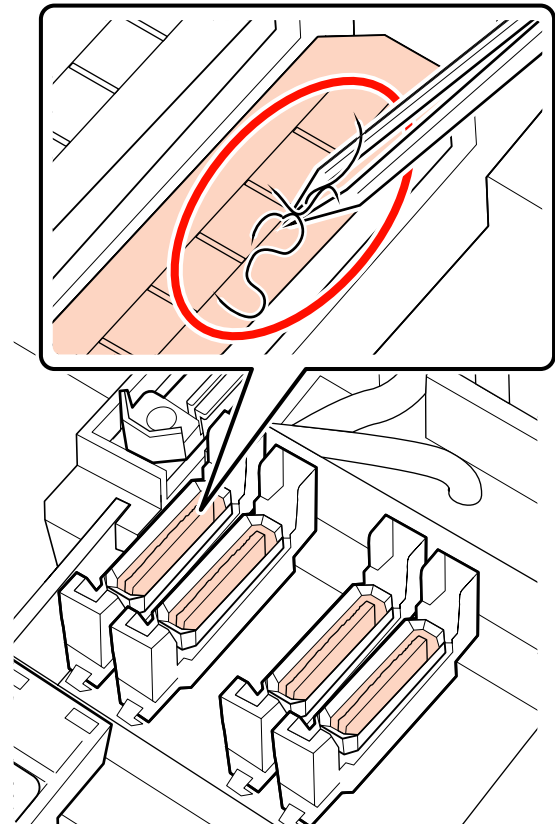
Όταν προσκολλάται ταινία μελάνης στο τμήμα οδηγού

Εάν δεν μπορεί να αφαιρεθεί εντελώς μία επίστρωση ομοιάζουσα με ταινία από κολλημένη μελάνη χρησιμοποιώντας μία ράβδο καθαρισμού, αφαιρέστε τη χρησιμοποιώντας τσιμπιδάκια.



Όταν υπάρχει χνούδι ή σκόνη στο καπάκι

Αφαιρέστε το χρησιμοποιώντας το άκρο της ράβδου καθαρισμού ή ένα τσιμπιδάκι.

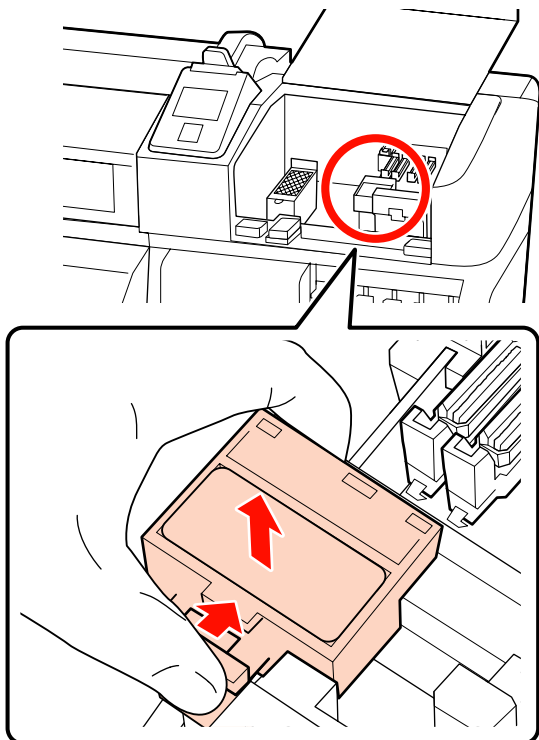


Καθαρισμός του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου (καθημερινά)

- 1 Πατήστε το κουμπί OK στον πίνακα ελέγχου και βεβαιωθείτε ότι η ελαστική ράβδος έχει μετακινηθεί προς τα πίσω.

Συντήρηση


- 2** Πιάστε την ελαστική ράβδο καθαρισμού με τον τρόπο που απεικονίζεται και ανασηκώστε την από τον εκτυπωτή.

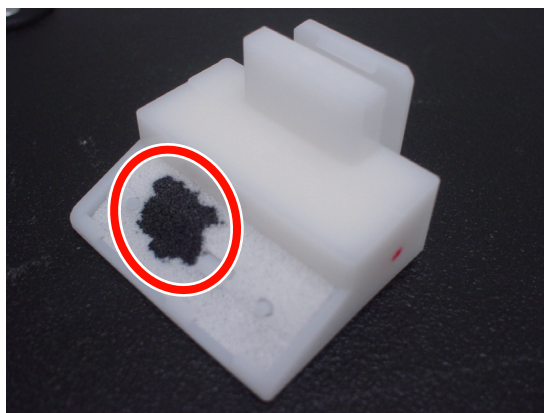


- 3** Τοποθετήστε την πρόσοψη του καθαριστικού ελαστικής ράβδου και ελέγξτε εάν δεν έχουν κολλήσει ίνες ή σκόνη στην πίσω πλευρά.

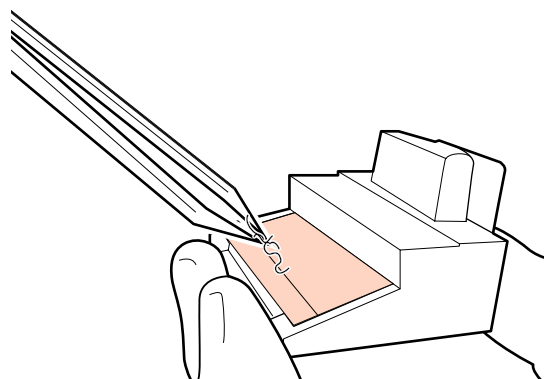
Ειδιάλλως, προχωρήστε το Βήμα 5.

Η μελάνη που έχει κολλήσει δεν παρουσιάζει κανένα πρόβλημα, ωστόσο, αν έχει κολλήσει μία ταινία μελάνης γύρω από το τμήμα που παρουσιάζεται σε κύκλο στην παρακάτω φωτογραφία, θα πρέπει να αντικαταστήσετε το καθαριστικό ελαστικής ράβδου με καινούριο.


 «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 136



- 4** Αφαιρέστε χνούδι ή σκόνη που έχει προσκολληθεί στην κάτω επιφάνεια του καθαριστικού ελαστικής ράβδου χρησιμοποιώντας ένα τσιμπιδάκι.



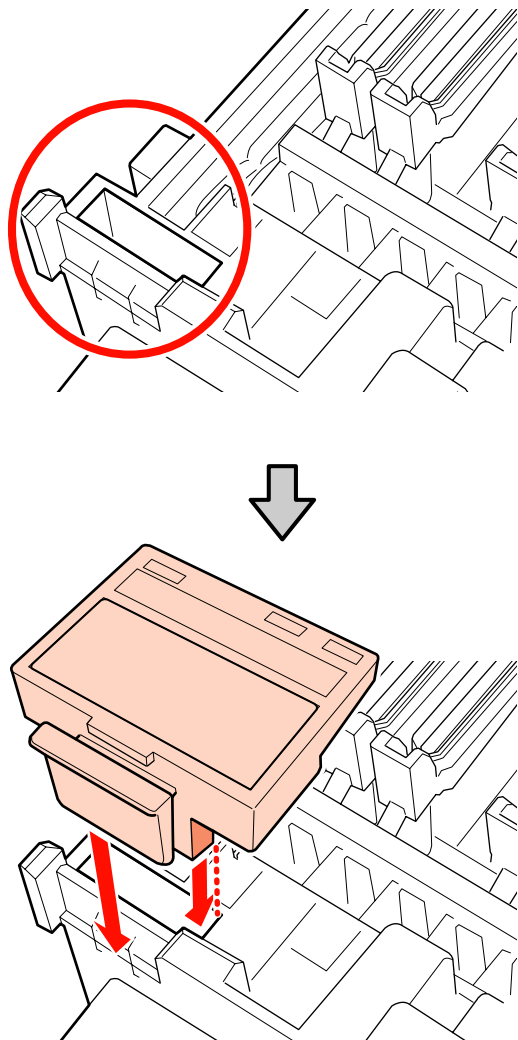
- 5** Καθαρίστε τη ράγα ελαστικής ράβδου μία φορά ανά δύο εβδομάδες. Εάν δεν έχουν παρέλθει δύο εβδομάδες από την τελευταία φορά που καθαρίστηκε η ράγα ελαστικής ράβδου, μεταβείτε στο βήμα 6.

 «Καθαρισμός της ράγας ελαστικής ράβδου (μία φορά ανά δύο εβδομάδες)» στη σελίδα 125

Συντήρηση

- 6** Προσκολλήστε το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.




Στα SC-S70600 series και SC-S50600 series, καθαρίστε και τα υπόλοιπα καθαριστικά ελαστικής ράβδου με τον ίδιο τρόπο.


- 7** Μετά τον καθαρισμό, κλείστε το δεξί κάλυμμα συντήρησης και πατήστε το κουμπί OK.

Τα μενού θα κλείσουν μόλις η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέψει στην κανονική της θέση.

Για να δημιουργείτε συνεχώς εκτυπώσεις, εκτελέστε **Nozzle Check**.

 «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 145

Απόρριψη χρησιμοποιημένου ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), ράβδου καθαρισμού και ελαστικών ράβδων καθαριστικού χώρου

 «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων» στη σελίδα 142

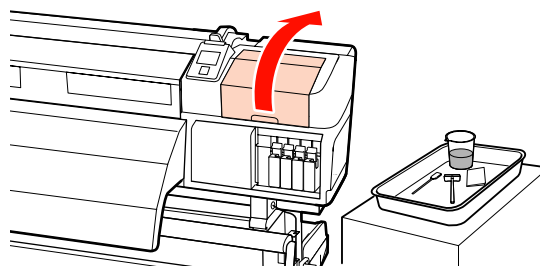
Καθαρισμός ολόκληρης της ελαστικής ράβδου και του σημείου προσάρτησης (μία φορά ανά δύο εβδομάδες)

Πραγματοποιήστε τον παρακάτω καθαρισμό αντί για να καθαρίσετε τις ελαστικές ράβδους (ελαστικό τμήμα).

 «Καθαρισμός ελαστικής ράβδου (ελαστικό μέρος) (καθημερινά)» στη σελίδα 118

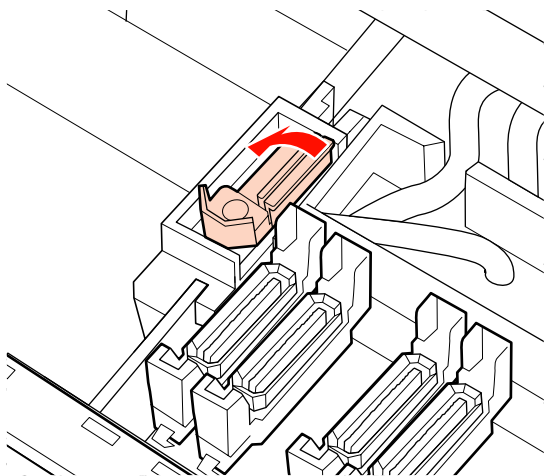
Εάν η χρήση του εκτυπωτή συνεχιστεί ενώ η μελάνη παραμένουν θρόμβοι μελάνης κολλημένοι στο κάτω μέρος ή σε ένα προσαρτημένο τμήμα της ελαστικής ράβδου, η προσκολλημένη μελάνη θα απλωθεί γύρω από τα καλύμματα προκαλώντας εμφράξεις στο ακροφύσιο που δεν μπορούν να καθαρίσουν ακόμα και μετά από επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής.

- 1** Ανοίξτε το δεξί κάλυμμα συντήρησης.



Συντήρηση

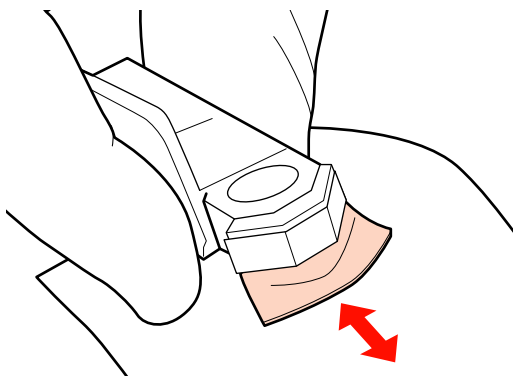
- 2** Κρατώντας την ελαστική ράβδο από το σημείο προσάρτησης, στρέψτε την προς τα αριστερά και τραβήξτε την προς έξω.



- 3** Μουσκεύστε την ελαστική ράβδο καθαριστικού χώρου με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

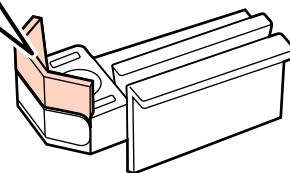
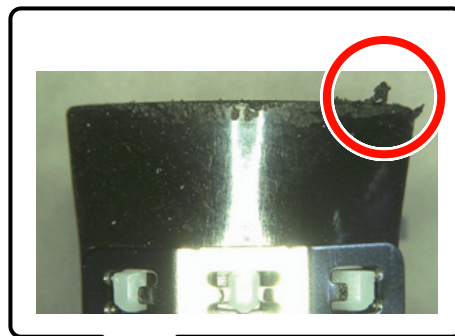
☞ «Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 114

- 4** Πιέστε την μπροστινή κι πίσω πλευρά του ελαστικού μέρους της ράβδου καθαρισμού χώρου πάνω στην ελαστική ράβδο καθαρισμού χώρου και, στη συνέχεια, σκουπίστε τυχόν κολλημένη μελάνη, χνούδι και σκόνη.



Εάν η ελαστική ράβδος σπάσει ή διασπαστεί, συνιστούμε να την αντικαταστήσετε με ένα νέα.

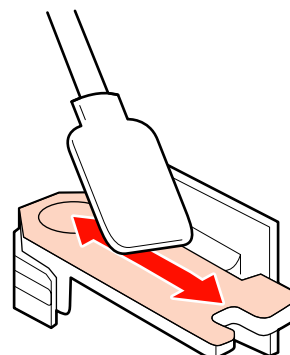
☞ «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 136



- 5** Μουσκεύστε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

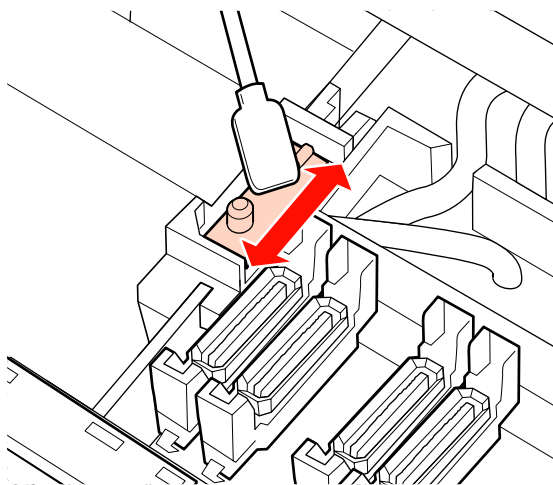
☞ «Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 114

- 6** Σκουπίστε τυχόν ποσότητες ξεραμένης μελάνης στο κάτω μέρος του καθαριστικού με τη ράβδο καθαρισμού.

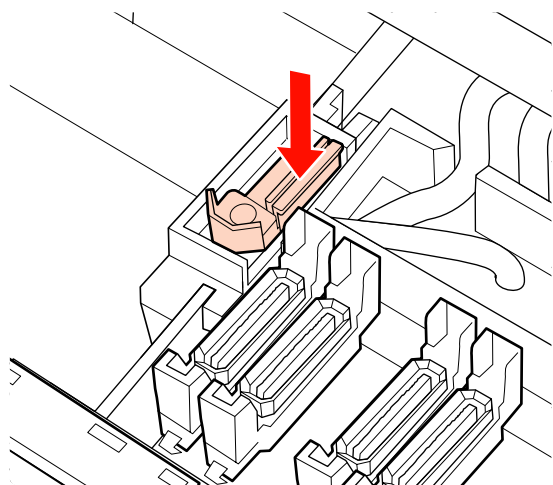


Συντήρηση

- 7** Σκουπίστε τυχόν ποσότητες ξηραμένης μελάνης στο σημείο προσάρτησης του καθαριστικού με τη ράβδο καθαρισμού.



- 8** Όταν ολοκληρώσετε τον καθαρισμό, τοποθετήστε την ελαστική ράβδο στο σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.




Στο SC-S70600 series και το SC-S50600 series, επιστρέψτε στο Βήμα 3 για να καθαρίσετε μία άλλη ελαστική ράβδο με τον ίδιο τρόπο.

Στη συνέχεια, μεταβείτε στη διαδικασία καθαρισμού καλύμματος.

 «Καθαρισμός καλυμμάτων (καθημερινά)» στη σελίδα 119

Καθαρισμός της ράγας ελαστικής ράβδου (μία φορά ανά δύο εβδομάδες)

Πραγματοποιήστε το αφού καθαρίσετε το καθαριστικό ελαστικής ράβδου στο βήμα 4.

 «Καθαρισμός του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου (καθημερινά)» στη σελίδα 121

Εάν κολλήσει μελάνη στη ράγα της ελαστικής ράβδου, μπορεί να σταματήσει την κίνηση στις ελαστικές ράβδους γεγονός που αποτρέπει τον καθαρισμό του μελανιού από τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης. Συνεπώς, τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαρίσουν ακόμα και μετά επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής.



Σημαντικό:

Εάν καθαρίζονται πιο τακτικά από ό,τι μία φορά ανά δύο εβδομάδες, θα μπορούσε να προκαλέσει δυσλειτουργία.

1

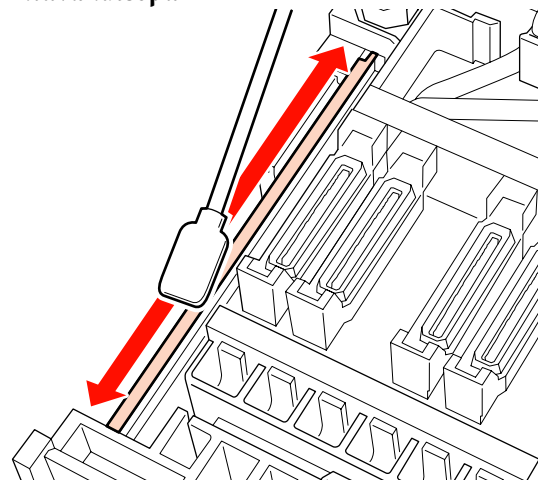
Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

 «Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 114

2

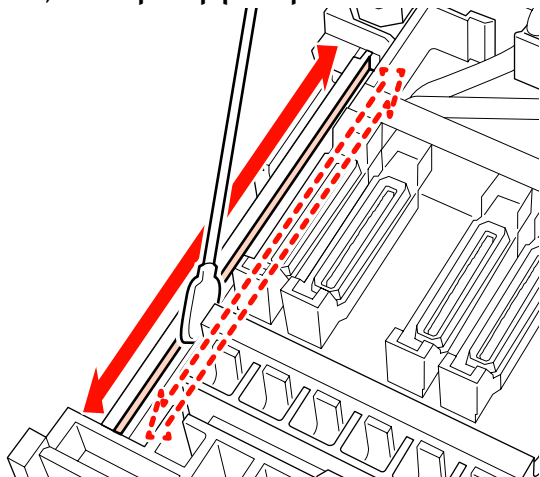
Σκουπίστε τυχόν μελάνη που έχει κολλήσει στην επάνω, δεξιά και αριστερά πλευρά της ράγας της ελαστικής ράβδου.

Επάνω πλευρά




Συντήρηση

Δεξιά και αριστερή πλευρά



Στα SC-S70600 series και SC-S50600 series, καθαρίστε και τις υπόλοιπες ράγες ελαστικής ράβδου με τον ίδιο τρόπο.

Μετά, μεταβείτε στο Βήμα 6 στην ενότητα Καθαρισμός της Ελαστικής ράβδου.

 «Καθαρισμός του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου (καθημερινά)» στη σελίδα 121

Καθαρισμός Εσωτερικού του Εκτυπωτή (Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα)

Στην πλάκα θέρμανσης, τους κυλίνδρους πίεσης και τις πλάκες συγκράτησης μέσων συγκεντρώνεται ίνες, σκόνη και μελάνη. Το μελάνι από αυτές τις επιφάνειες ενδέχεται να μεταφερθεί στα μέσα. Περαιτέρω, αν τυχόν ίνες ή η σκόνη που έχουν συγκεντρωθεί παραμείνουν στο εσωτερικό του αριστερού καλύμματος συντήρησης, ενδέχεται να προσκολληθούν γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης.

Προσοχή:

- ❑ Οι πλάκες θέρμανσης και συγκράτησης μέσων ενδέχεται να έχουν υψηλή θερμοκρασία. Φροντίστε να λάβετε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις. Εάν δεν λάβατε τις απαραίτητες προφυλάξεις ενδέχεται να υποστείτε εγκαύματα.
- ❑ Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

Σημαντικό:

Όταν καθαρίζετε το εσωτερικό του εκτυπωτή, μην χρησιμοποιείτε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης). Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις θα μπορούσαν να καταστραφούν εξαρτήματα.

- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος και η θόνη σβηστή και, έπειτα, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα.
- 2 Αφήστε τον εκτυπωτή για ένα λεπτό.
- 3 Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.
- 4 Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.
- 5 Αφαιρέστε λεκέδες στους κυλίνδρους πίεσης χρησιμοποιώντας ένα στεγνό, μαλακό πανί.

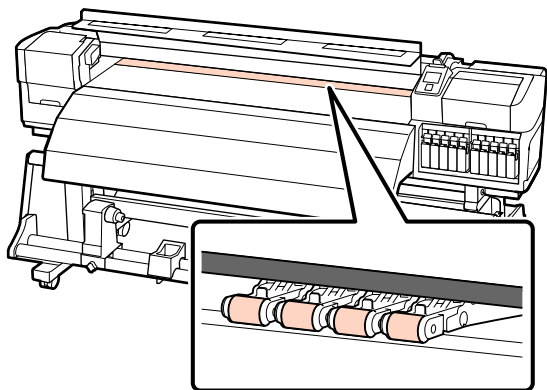
SC-S70600 series/SC-S50600 series

Σκουπίστε ενώ περιστρέφετε τα τμήματα του κύλινδρου ένα προς ένα.

Σημαντικό:

Βεβαιωθείτε ότι το πανί δεν αγγίζει τον άξονα πάνω από τους κυλίνδρους (γκρίζα περιοχή στην εικόνα) όταν σκουπίζετε. Διαφορετικά, θα κολλήσει γράσο στο πανί. Αν ένα λεκιασμένο πανί αγγίζει τον κύλινδρο, ο κύλινδρος έχει λεκιάσει με γράσο.

Συντήρηση



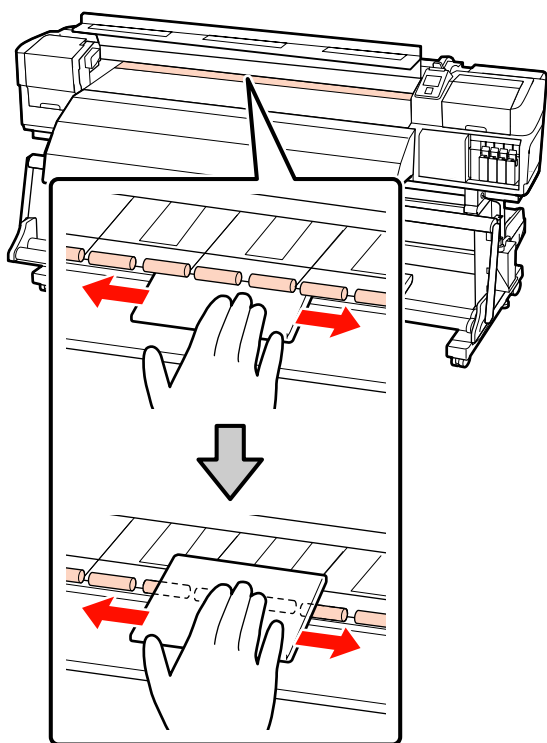
SC-S30600 series

Σύρτε ένα στεγνό πανί ανάμεσα στους κυλίνδρους πίεσης και την πλάκα και πάνω από το ανώτερο τμήμα των κυλίνδρων πίεσης για να σκουπίσετε την περιοχή.



Σημαντικό:

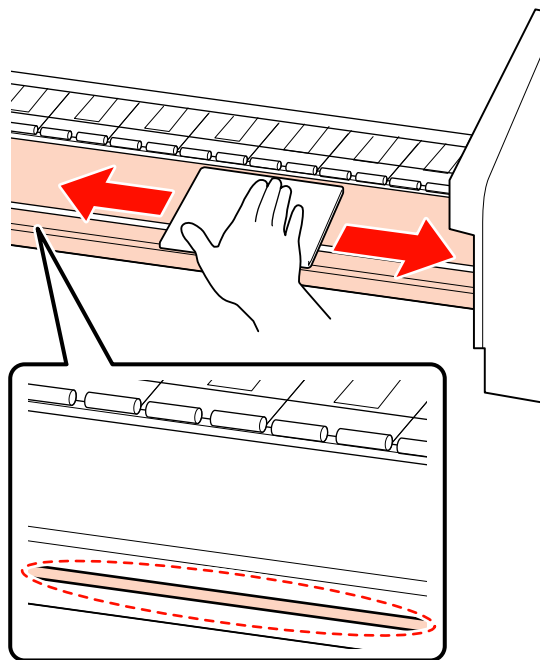
Μην πιέζετε δυνατά τους κυλίνδρους όταν σκουπίζετε. Έτσι ενδέχεται να αποσπαστούν οι κύλινδροι.



6

Σκουπίστε τις ίνες, την σκόνη και την προσκολλημένη μελάνη χρησιμοποιώντας μία βούρτσα ή μαλακό πανί που έχει βραχεί με νερό και στραγγιστεί καλά.

Αφαιρέστε προσεκτικά τις ίνες ή και την σκόνη που έχουν κολλήσει στην αύλακα της πλάκας.



7

Σκουπίστε τις πλάκες συγκράτησης μέσω χρησιμοποιώντας ένα μαλακό πανί που έχει βραχεί με νερό.



Σημαντικό:

Όταν χρησιμοποιηθεί μέσο με κόλλα, σκουπίστε την κόλλα χρησιμοποιώντας ένα αραιωμένο ουδέτερο απορρυπαντικό. Αν η κόλλα από το μέσο κολλήσει στην πίσω πλευρά των πλακών, ενδέχεται να οδηγήσει στο να χτυπήσει η κεφαλή εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.


Πλάκες συγκράτησης μέσω ολίσθησης

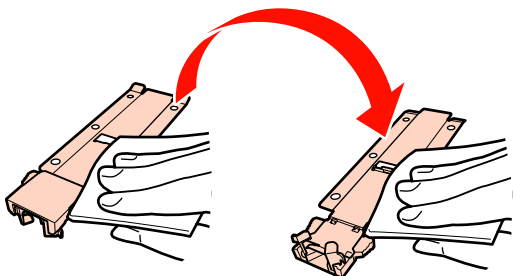
Κανονικά, σκουπίζετε τυχόν ίνες και σκόνη που έχουν κολλήσει στην επιφάνεια χωρίς να αφαιρέσετε τις πλάκες συγκράτησης μέσω.

Όταν χρησιμοποιείται αυτοκόλλητο μέσο ή έχει κολλήσει μελάνη στην επιφάνεια των πλακών συγκράτησης μέσω, αφαιρέστε τις πλάκες και σκουπίστε λεκέδες από την μπροστινή αλλά και την πίσω επιφάνεια.

Συντήρηση

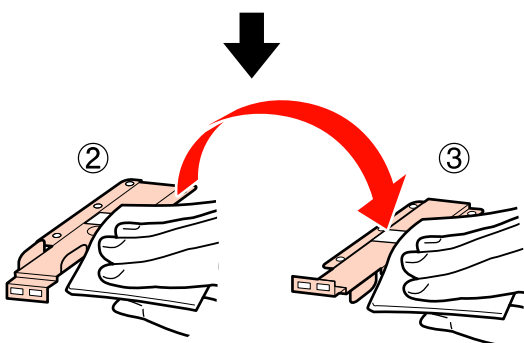
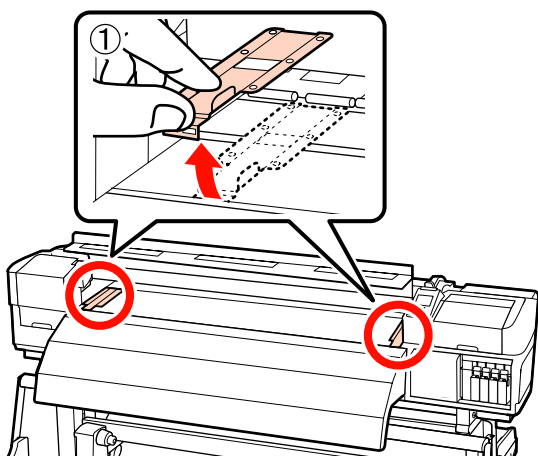
Όταν αφαιρεθούν λεκέδες, προσαρτήστε τις πλάκες στις αρχικές τους θέσεις.

Αφαίρεση και προσάρτηση των πλακών συγκράτησης μέσω  «Αντικατάσταση των πλακών συγκράτησης μέσω» στη σελίδα 139



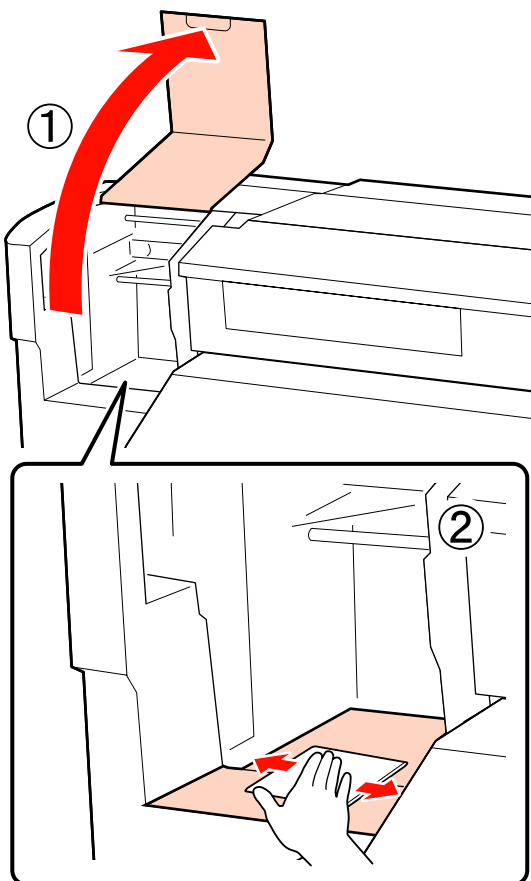
Πλάκες συγκράτησης μέσω με δυνατότητα εισαγωγής

Αφαιρέστε τα ελάσματα συγκράτησης μέσω και σκουπίστε λεκέδες από τις μπροστινές και τις πίσω επιφάνειες.



8 Ανοίξτε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης και καθαρίστε το εσωτερικό.

Σκουπίστε τις ίνες και την σκόνη με μία βούρτσα ή μαλακό πανί που έχει βραχεί με νερό και στραγγιστεί καλά.



9 Μετά τον καθαρισμό, κλείστε το μπροστινό κάλυμμα συντήρησης και το αριστερό κάλυμμα συντήρησης.

Καθαρισμός του Ταμπόν Απορρόφησης μελάνης (Όταν είναι Βρώμικο)

Αν οι ίνες ή σκόνη προσκολληθούν στην επιφάνεια της επιφάνειας έκπλυσης, ενδέχεται να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης και τα φραγμένα ακροφύσια. Χρησιμοποιήστε την ακόλουθη διαδικασία για καθαρισμό.

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

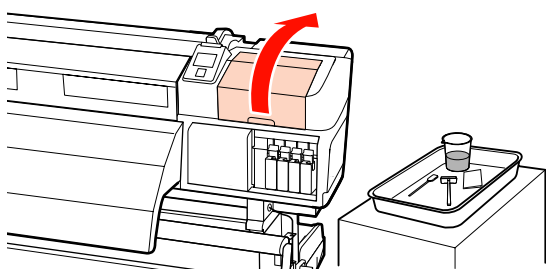
Συντήρηση

☞ «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 113

- 1 Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης για λόγους συντήρησης.

☞ «Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης» στη σελίδα 114

- 2 Αφού μετακινηθεί η κεφαλή εκτύπωσης στο αριστερό άκρο του εκτυπωτή, ανοίξτε το δεξί κάλυμμα συντήρησης.



- 3 Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

Χρησιμοποιήστε νέα ράβδο καθαρισμού και ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

☞ «Χρήση του Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 114

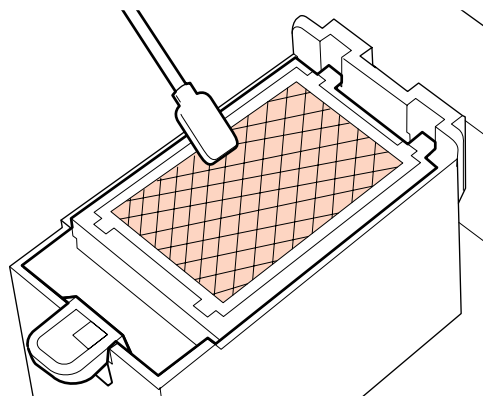
- 4 Καθαρίστε την επάνω επιφάνεια της επιφάνειας έκπλυσης.

Σκουπίστε τις ίνες και τη σκόνη με το άκρο μίας ράβδου καθαρισμού.



Σημαντικό:

Μην παραμορφώνετε το μεταλλικό τμήμα της επάνω επιφάνειας. Εάν παραμορφωθούν, ενδέχεται να καταστρέψει την κεφαλή εκτύπωσης.



Αν η μελάνη στερεοποιηθεί και δεν μπορεί να αφαιρεθούν οι ίνες ή και η σκόνη, συνιστούμε την ανταλλαγή της επιφάνειας έκπλυσης με μία νέα.

☞ «Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 138

- 5 Κλείστε το κάλυμμα συντήρησης και πατήστε το κουμπί OK δύο φορές.

Τα μενού θα κλείσουν μόλις η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέψει στην κανονική της θέση.

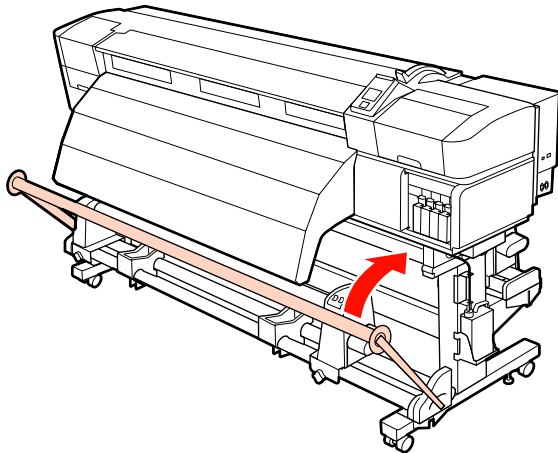
Απόρριψη χρησιμοποιημένου ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) και καθαρισμός της ράβδου ☞ «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων» στη σελίδα 142

Καθαρισμός των Πλαϊνών τμημάτων της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) (Όταν είναι Βρώμικα)

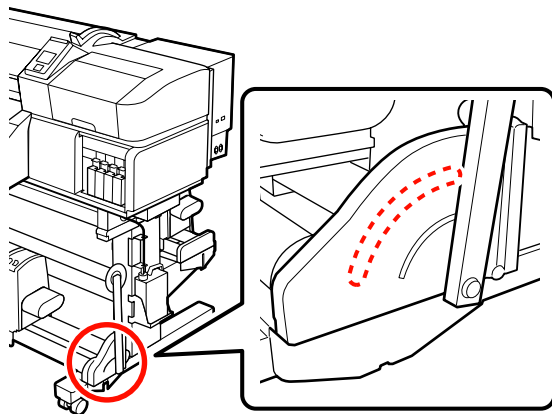
Μπορεί να έχουν δημιουργηθεί λευκοί λεκέδες με σκόνη λόγω τριβής ανάμεσα στον τανυστήρα και την πλευρική πλάκα της auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού). Εάν οι λεκέδες δεν αφαιρεθούν, προκαλείται δυσλειτουργία του τανυστήρα και ενδέχεται να οδηγήσει σε αστοχία της περιτύλιξης. Εάν βρεθούν λεκέδες, καθαρίστε τα πλαϊνά.

Συντήρηση

- 1** Ανυψώστε τον τανυστήρα.



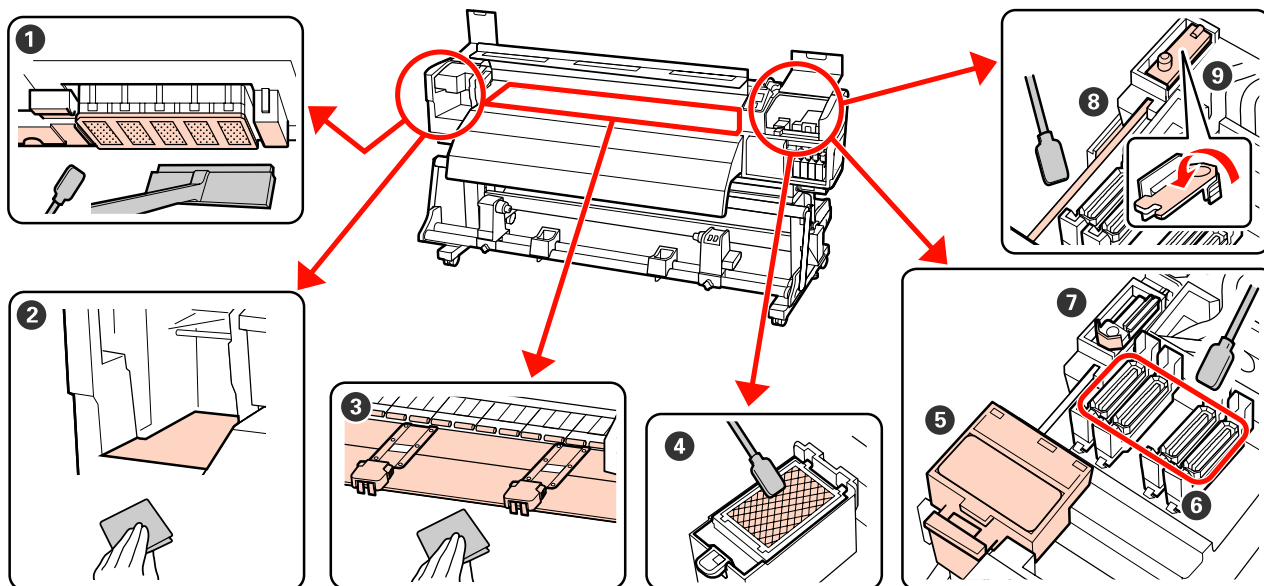
- 2** Σκουπίστε τυχόν λευκή σκόνη που βρίσκεται στην περιοχή που υποδεικνύεται από μία διακεκομμένη γραμμή όπως φαίνεται παρακάτω χρησιμοποιώντας ένα στεγνό, μαλακό πανί.



Συντήρηση



Φύλλο Ελέγχου Καθαρισμού

Εκτυπώστε αυτήν τη σελίδα για να παρακολουθείτε τις εργασίες συντήρησης.



Πότε να εκτελεστεί	Εξάρτημα προς καθαρισμό	Ημερομηνία καθαρισμού				
Καθημερινά (στο τέλος κάθε εργασίμης) Εάν δεν πραγματοποιηθεί συντήρηση, το μελάνι ξεραίνεται και είναι δύσκολο να αφαιρεθεί.	1 Γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης ☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης (Καθημερινά)» στη σελίδα 115	/	/	/	/	/
	5 - 7 Γύρω από τα καλύμματα ☞ «Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια (Καθημερινά)» στη σελίδα 118	/	/	/	/	/
Μία φορά κάθε δύο εβδομάδες	8 Ράγα ελαστικής ράβδου ☞ «Καθαρισμός της ράγας ελαστικής ράβδου (μία φορά ανά δύο εβδομάδες)» στη σελίδα 125	/	/	/	/	/
	9 Ολόκληρη η Ελαστική Ράβδος ☞ «Καθαρισμός ολόκληρης της ελαστικής ράβδου και του σημείου προσάρτησης (μία φορά ανά δύο εβδομάδες)» στη σελίδα 123	/	/	/	/	/
Μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα	2 - 3 Εσωτερικό ☞ «Καθαρισμός Εσωτερικού του Εκτυπωτή (Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα)» στη σελίδα 126	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/

Συντήρηση

Πότε να εκτελεστεί	Εξάρτημα προς καθαρισμό	Ημερομηνία καθαρισμού				
Όταν είναι βρώμικα	 Επιφάνεια έκπλυσης	/	/	/	/	/
	 «Καθαρισμός του Ταμπόν Απορρόφησης μελάνης (Όταν είναι Βρώμικο)» στη σελίδα 128	/	/	/	/	/

Συντήρηση

Αντικατάσταση αναλώσιμων

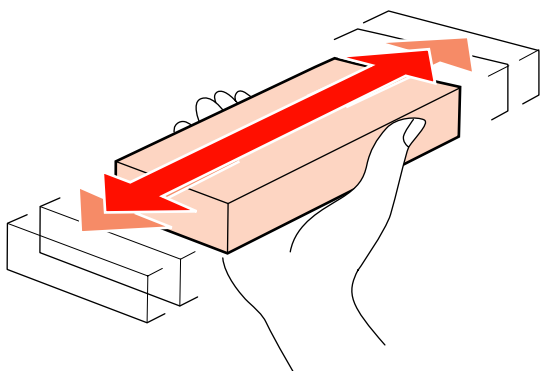
Ανακίνηση και αντικατάσταση δοχείων μελανιού

Ανακίνηση

Όπως φαίνεται στην εικόνα, κρατήστε το δοχείο οριζόντια και ανακινήστε το και στις δύο κατευθύνσεις για 5 cm, 15 φορές σε 5 δευτερόλεπτα.

Για σημειακά έγχρωμα μελάνια καθώς και μελάνια Orange (Πορτοκαλί) και Orange Plus (Έντονο Πορτοκαλί), όταν αντικαθιστάτε το μελάνι πρέπει να το ανακινείτε περίπου 50 φορές σε 15 δευτερόλεπτα.

Όταν αντικαθιστάτε ένα δοχείο, αφαιρείτε το από τη σακούλα και κατόπιν ανακινείτε το.



! Σημαντικό:

Λόγω των χαρακτηριστικών της μελάνης, τα δοχεία μελάνης αυτού του εκτυπωτή συχνά παρουσιάζουν καθίζηση (δηλαδή κάποια στοιχεία τους κατακάθονται στον πάτο του υγρού). Ανακινήστε ένα νέο δοχείο μελάνης πριν το εγκαταστήσετε. Αφού το εγκαταστήσετε στον εκτυπωτή, αφαιρέστε και ανακινείτε το περιοδικά.

Διαδικασία αντικατάστασης

Αν εμφανιστεί προειδοποίηση χαμηλής στάθμης μελανιού, αντικαταστήστε τα δοχεία μελανιού το συντομότερο δυνατό. Αν αναλωθεί κάποιο από τα εγκατεστημένα δοχεία μελανιού, δεν είναι δυνατή η εκτέλεση της εκτύπωσης.



Σημαντικό:

Αν εμφανιστεί το **Ink Cartridge Expended**, όταν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες, αντικαταστήστε το παλιό δοχείο μελανιού με κάποιο νέο εγκαίρως. Αν η προειδοποίηση εκτεταμένης μελάνης παραμείνει σε προβολή, η κεφαλή εκτύπωσης ή άλλα μέρη ενδέχεται να καταστραφούν.

Αν εξαντληθεί κάποιο δοχείο μελανιού κατά την εκτύπωση, μπορείτε να συνεχίσετε την εκτύπωση μετά την αντικατάσταση του δοχείου μελανιού. Ωστόσο, κατά την αντικατάσταση του μελανιού κατά τη διάρκεια της εργασίας εκτύπωσης, ενδέχεται να παρατηρήσετε μια διαφορά στα χρώματα ανάλογα με τις συνθήκες στέγνωσης.

Η παρακάτω διαδικασία επεξηγεί τον τρόπο αντικατάστασης ενός δοχείου μελανιού και μιας κασέτας καθαρισμού.



Σημαντικό:

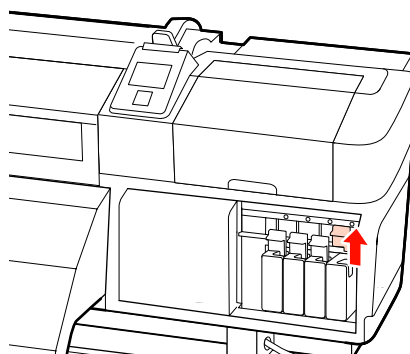
Η Epson συνιστά τη χρήση γνήσιων δοχείων μελανιού Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγγυηθεί την ποιότητα ή την αξιοπιστία μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν καλύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συνθήκες, να προκαλέσει την ακανόνιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Ενδέχεται να μην εμφανιστούν πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα των μη γνήσιων μελανιών και η χρήση μη γνήσιου μελανιού καταγράφεται για πιθανή χρήση στην υποστήριξη υπηρεσιών.

1

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος.

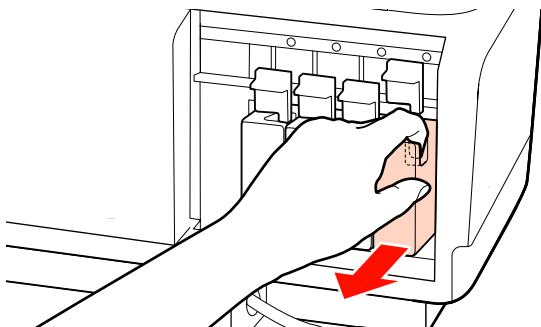
2

Ανασηκώστε το μοχλό κλειδώματος για το δοχείο που σκοπεύετε να αντικαταστήσετε.



Συντήρηση

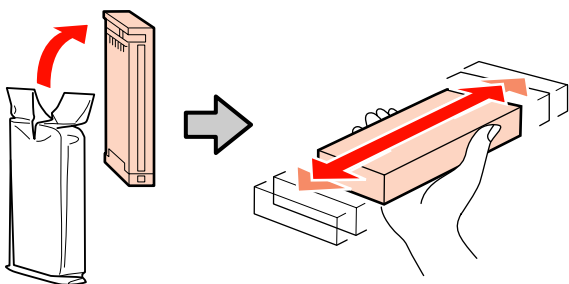
- 3** Τοποθετήστε το δάχτυλό σας στην οπή στην κορυφή του δοχείου και τραβήξτε το δοχείο προς την πλευρά σας.



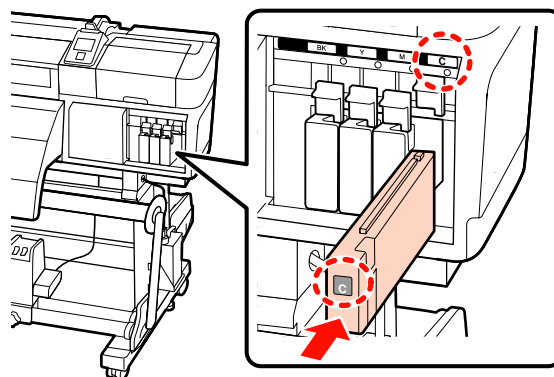
! **Σημαντικό:**

Τα δοχεία μελανιού που αφαιρούνται ενδέχεται να έχουν μελάνι γύρω από την υποδοχή παροχής μελανιού, γι' αυτό θα πρέπει να είστε προσεκτικοί να μην λερωθεί η γύρω περιοχή με μελάνι όταν αφαιρείτε τα δοχεία.

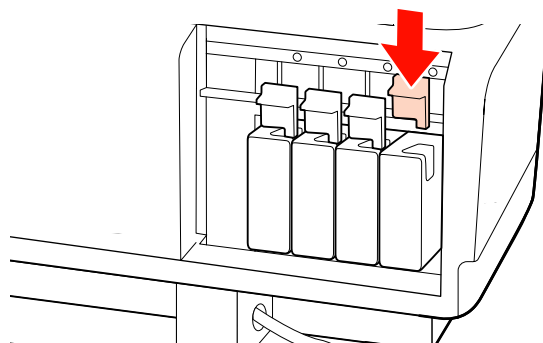
- 4** Κρατήστε το δοχείο οριζόντια και ανακινήστε το και στις δύο κατευθύνσεις για 5 cm, 15 φορές σε 5 δευτερόλεπτα. Για σημειακά έγχρωμα μελάνια καθώς και μελάνια Orange (Πορτοκαλί) και Orange Plus (Έντονο Πορτοκαλί), ανακινήστε τα περίπου 50 φορές σε 15 δευτερόλεπτα.



- 5** Αντιστοιχίστε το χρώμα του δοχείου με το χρώμα της ετικέτας στον εκτυπωτή και εισαγάγετέ το.



- 6** Κατεβάστε το μοχλό κλειδώματος για να ασφαλίσει ο σύρτης.



Επαναλάβετε τα Βήματα 2 έως 6 για να αντικαταστήσετε άλλα δοχεία μελανιού.

! **Σημαντικό:**

Εγκαταστήστε όλα τα δοχεία μελανιού σε κάθε υποδοχή. Δεν μπορείτε να προβείτε σε εκτυπώσεις αν κάποια από τις υποδοχές είναι άδεια.

Απόρριψη  «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων» στη σελίδα 142

Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού

Φροντίστε να αντικαταστήσετε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα στον πίνακα ελέγχου.

- Prepare empty waste ink bottle.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Συντήρηση

Αφήστε τα υπολείμματα μελάνης στο waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) για απόρριψη. Μην μεταφέρετε τα υπολείμματα σε άλλο δοχείο.

! Σημαντικό:

Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης ή ενώ ο εκτυπωτής εκτελεί τις λειτουργίες που παρουσιάζονται παρακάτω, μην αφαιρέσετε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) εκτός κι αν έχετε οδηγίες να το κάνετε σύμφωνα με τις οδηγίες επί της οθόνης. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη ενδέχεται να προκύψει διαρροή μελανιού.

- Head Cleaning
- Head Washing
- Ink Refresh
- Pre-Storage Maint.
- Change Color Mode

Waste Ink Counter

Ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί τον μετρητή μελάνης για να ανιχνεύσει τη μελάνη και εμφανίζει ένα μήνυμα όταν ο μετρητής φτάσει σε επίπεδο προειδοποίησης. Αν ακολουθήσετε τις οδηγίες του μηνύματος και αντικαταστήσετε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης), ο μετρητής μελάνης καθαρίζει αυτόματα.

Εάν αντικαταστήσετε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) πριν από την εμφάνιση του μηνύματος στον πίνακα ελέγχου, εκτελέστε την επιλογή Waste Ink Counter στο μενού Maintenance μετά την αντικατάσταση.

☞ «Μενού Maintenance» στη σελίδα 171

! Σημαντικό:

Εάν αντικαταστήσετε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) πριν από την εμφάνιση ενός μηνύματος, μηδενίζετε πάντα τον μετρητή μελάνης. Διαφορετικά, το διάστημα αντικατάστασης για το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) δεν θα ειδοποιηθεί σωστά από το επόμενο μήνυμα.

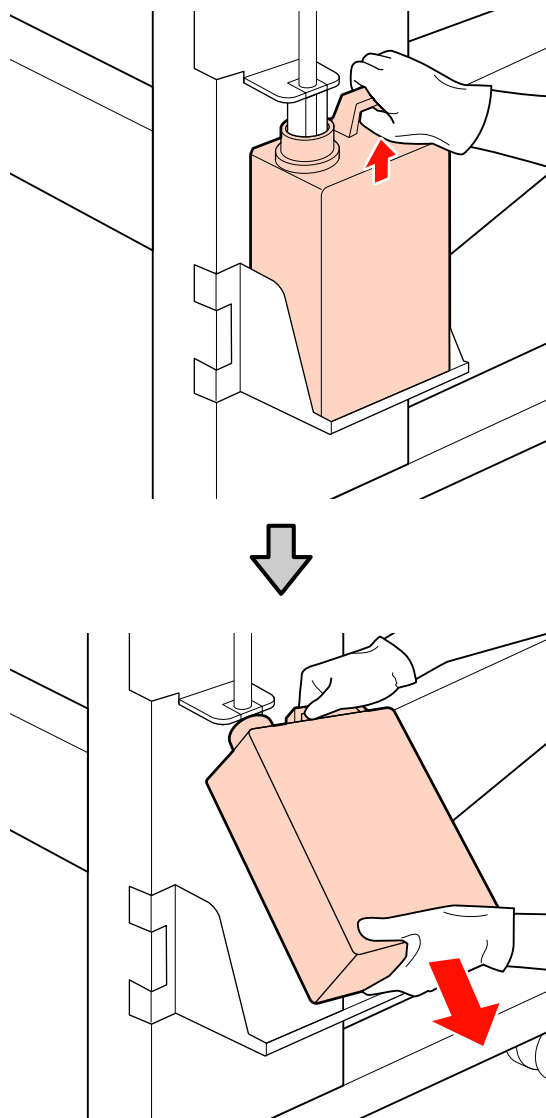
Αντικατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)

Ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία για να αντικαταστήσετε τα εξαρτήματα.

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

☞ «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 113

- 1 Αφαιρέστε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) από τη θήκη waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης).



Συντήρηση

- 2** Εισαγάγετε το σωλήνα υπολειμμάτων μελάνης στο στόμιο του νέου waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) και τοποθετήστε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) στη θήκη.

Σφραγίστε το κάλυμμα στο χρησιμοποιημένο waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης).

! **Σημαντικό:**


Θα χρειαστείτε το κάλυμμα του waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) κατά την απόρριψη των υπολειμμάτων μελάνης. Αποθηκεύστε το κάλυμμα σε ασφαλή τοποθεσία. Μην το πετάξετε.

- 3** Πατήστε το κουμπί OK.

- 4** Ελέγξτε ξανά για να βεβαιωθείτε ότι έχει τοποθετηθεί σωστά ένα νέο δοχείο απόρριψης μελάνης. Πατήστε το κουμπί OK για να μηδενίσετε τον μετρητή απόρριψης μελάνης.

! **Σημαντικό:**


Φροντίστε να βεβαιωθείτε ότι ο σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης έχει εισαχθεί στο στόμιο του δοχείου απόρριψης μελάνης. Ενδέχεται να υπάρξουν διαρροές μελανιού στην περιβάλλουσα περιοχή εάν ο σωλήνας δεν εισαχθεί στο δοχείο.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων waste ink bottles (δοχείου απόρριψης μελάνης)  «Απόρριψη» στη σελίδα 142

Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου

Ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία για να αντικαταστήσετε τα εξαρτήματα.

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

 «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 113

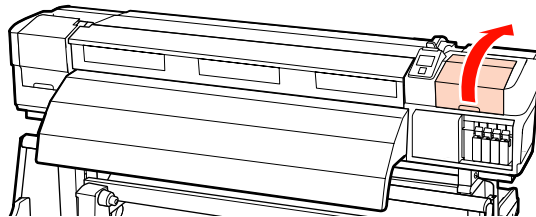
! **Σημαντικό:**

Αφήστε το χρησιμοποιημένο καθαριστικό ελαστικής ράβδου και την ελαστική ράβδο που έχουν αφαιρεθεί στην μεταλλικό δίσκο μέχρι να τα απορρίψετε. Εάν αυτό το τμήμα είναι απευθείας τοποθετημένο στον εκτυπωτή, μπορεί να αφήσει λεκέδες που ενδεχομένως να είναι δύσκολο να αφαιρεθούν λόγω των χαρακτηριστικών της μελάνης.

- 1** Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης για λόγους συντήρησης.

 «Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης» στη σελίδα 114

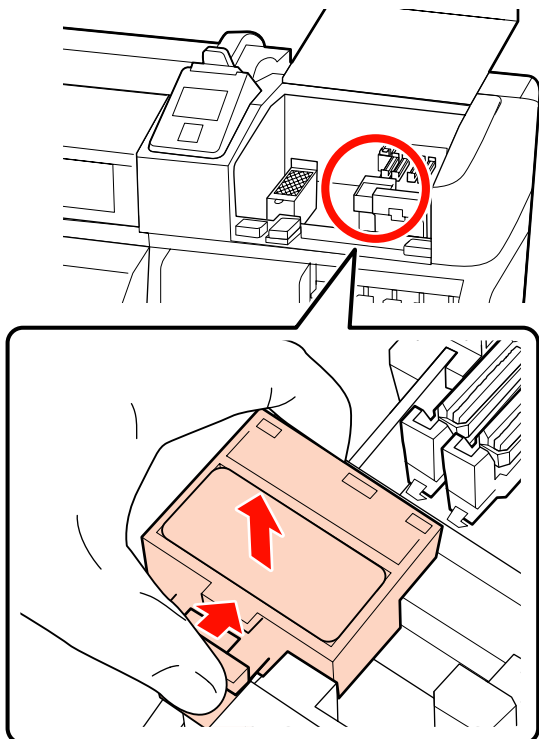
- 2** Αφού μετακινηθεί η κεφαλή εκτύπωσης στο αριστερό άκρο του εκτυπωτή, ανοίξτε το δεξί κάλυμμα συντήρησης.



Συντήρηση

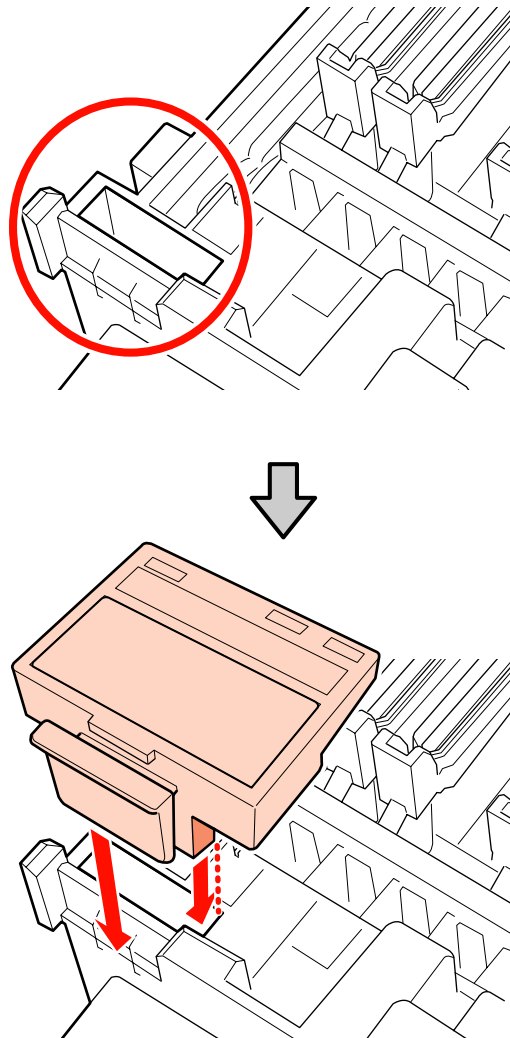
- 3** Αφαιρέστε το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

Πιάστε το καθαριστικό με τον τρόπο που απεικονίζεται και ανασηκώστε το από τον εκτυπωτή.



- 4** Εισαγάγετε το νέο καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

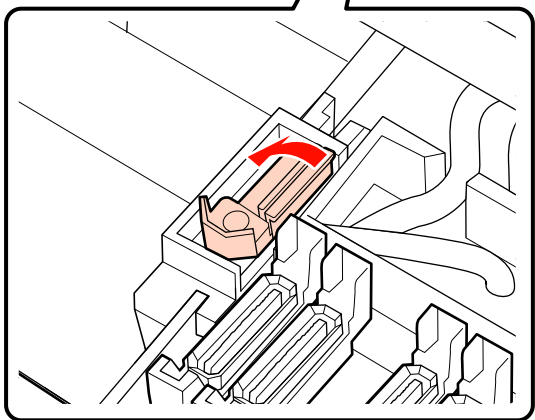
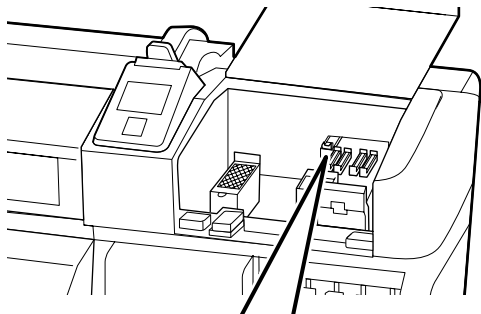
Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



Συντήρηση

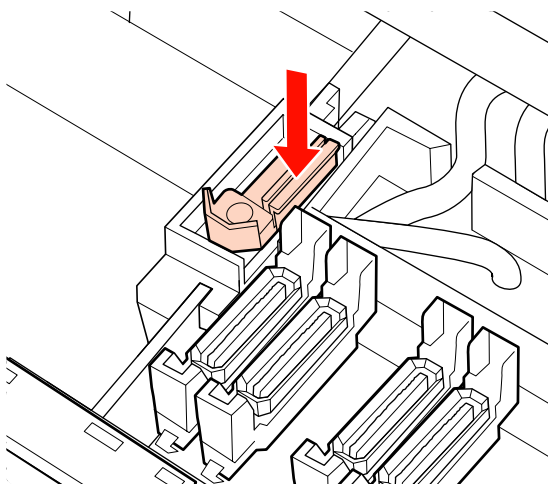
- 5** Αφαιρέστε την ελαστική ράβδο.

Κρατώντας την ελαστική ράβδο από το σημείο προσάρτησης, στρέψτε την προς τα αριστερά και τραβήξτε την προς έξω.



- 6** Εισαγάγετε τη νέα ελαστική ράβδο.


Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



Στο SC-S70600 series ή το SC-S50600 series, επιστρέψτε στο Βήμα 2 για να αντικατασταθεί επίσης μία άλλη ελαστική ράβδος.

- 7** Κλείστε το κάλυμμα συντήρησης και κατόπιν κλείστε το μενού ρύθμισης.

Αν το πλήκτρο OK πατηθεί μια φορά η ελαστική ράβδος μετακινείται στην εσωτερική πλευρά. Αν το κουμπί OK πατηθεί ξανά, η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέφει στην κανονική της θέση και κλείνει το μενού.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων ελαστικών ράβδων και καθαριστικών ελαστικής ράβδου
 «Απόρριψη» στη σελίδα 142

Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης

Ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία για να αντικαταστήσετε τα εξαρτήματα.

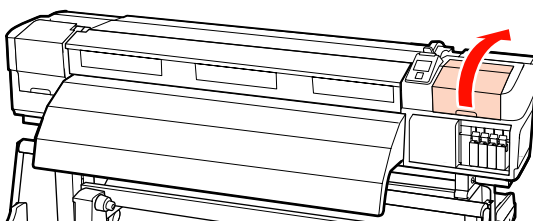
Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

 «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 113

- 1** Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης για λόγους συντήρησης.

 «Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης» στη σελίδα 114

- 2** Αφού μετακινηθεί η κεφαλή εκτύπωσης στο αριστερό άκρο του εκτυπωτή, ανοίξτε το δεξί κάλυμμα συντήρησης.

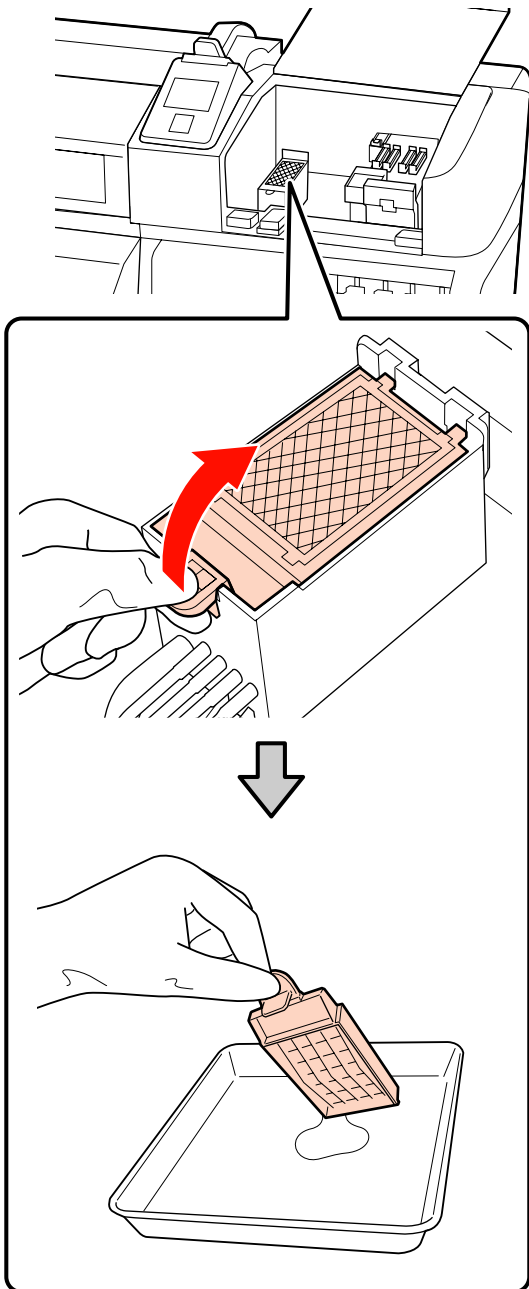


- 3** Αφαιρέστε την επιφάνεια έκπλυσης.

Πιάστε την καρτέλα με τον τρόπο που απεικονίζεται παρακάτω και ανασηκώστε την επιφάνεια ώστε να εξαχθεί από τον εκτυπωτή.

Συντήρηση

Περιμένετε μέχρι η μελάνη να σταματήσει να στάζει από την κάτω επιφάνεια της επιφάνειας έκπλυσης. Αφαιρέστε την επιφάνεια και κατόπιν τοποθετήστε τη στον μεταλλικό δίσκο.



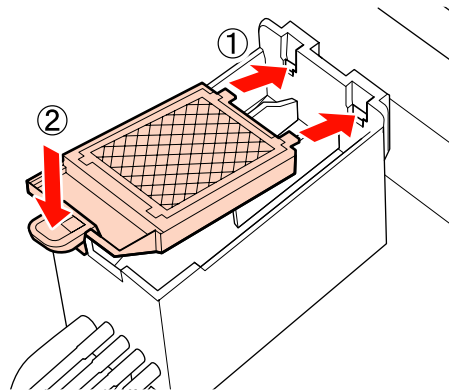
Σημαντικό:

Αφήστε στον μεταλλικό δίσκο το χρησιμοποιημένο ταμπόν απορρόφησης μελάνης που έχει αφαιρεθεί μέχρι να το απορρίψετε. Εάν αυτό το τμήμα είναι απευθείας τοποθετημένο στον εκτυπωτή, μπορεί να αφήσει λεκέδες που ενδεχομένως να είναι δύσκολο να αφαιρεθούν λόγω των χαρακτηριστικών της μελάνης.

4

Εισαγάγετε μια νέα επιφάνεια έκπλυσης.

Εισαγάγετε τα δύο άγκιστρα στην επιφάνεια έκπλυσης στις υποδοχές με τον τρόπο που απεικονίζεται και πιέστε την καρτέλα προς τα κάτω έως ότου η επιφάνεια ασφαλίσει στην θέση της.



5

Κλείστε το κάλυμμα συντήρησης και κατόπιν κλείστε το μενού ρύθμισης.

Αν το πλήκτρο OK πατηθεί μια φορά η ελαστική ράβδος μετακινείται στην εσωτερική πλευρά. Αν το κουμπί OK πατηθεί ξανά, η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέφει στην κανονική της θέση και κλείνει το μενού.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων επιφανειών πλύσης ➤ «Απόρριψη» στη σελίδα 142

Αντικατάσταση των πλακών συγκράτησης μέσων

Όταν παραμορφωθούν ή καταστραφούν οι πλάκες συγκράτησης μέσων που παρέχονται με τον εκτυπωτή, αντικαταστήστε τες με καινούριες.

Πλάκες συγκράτησης μέσων που διατίθενται με τον εκτυπωτή


➤ «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 195

Συντήρηση

! Σημαντικό:

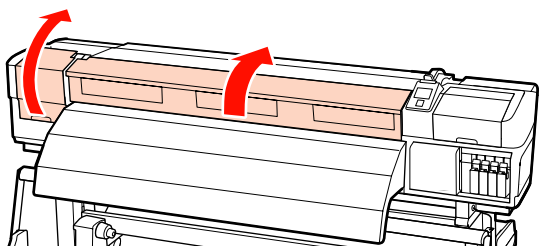
- ❑ Εάν μία παραμορφωμένη ή κατεστραμμένη πλάκα συγκράτησης μέσου συνεχίσει να χρησιμοποιείται, μπορεί να οδηγήσει σε βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Κατά την αντικατάσταση των πλακών συγκράτησης μέσω με δυνατότητα εισαγωγής, αντικαταστήστε και τη δεξιά και την αριστερή πλάκα με τις πλάκες συγκράτησης μέσω ολίσθησης.

Διαδικασία αντικατάστασης

- 1** Αφαιρέστε το μέσο και πατήστε το κουμπί  για να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

 «Αντικατάσταση και αφαίρεση μέσων» στη σελίδα 71

- 2** Ανοίξτε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης και το μπροστινό κάλυμμα.



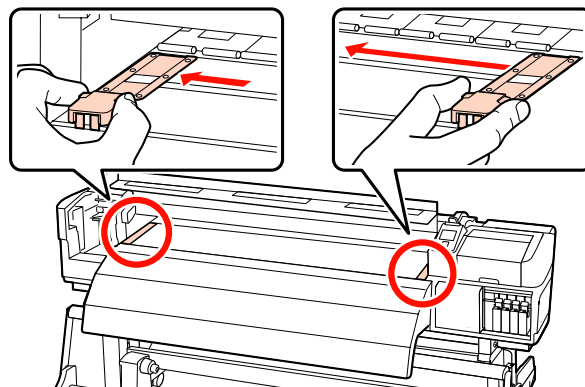
- 3** Αφαιρέστε την πλάκα συγκράτησης μέσω στόχου.

Αφαιρέστε την πλάκα συγκράτησης μέσω ολίσθησης στα βήματα που φαίνονται παρακάτω.

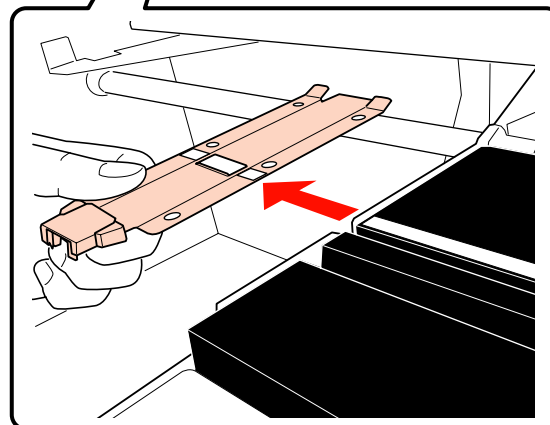
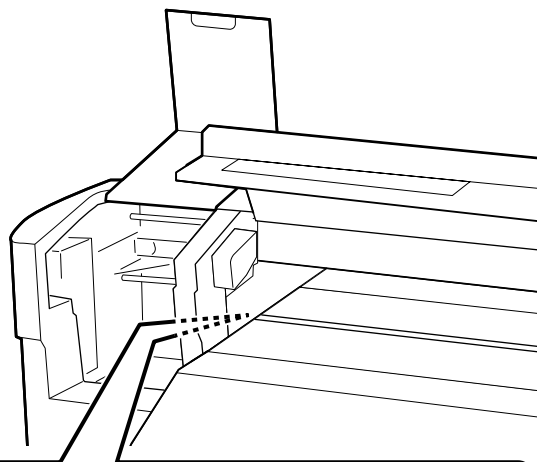
- (1) Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες της πλάκας συγκράτησης μέσω και στις δύο πλευρές, μετακινήστε την πλάκα στην αριστερή άκρη του κυλίνδρου.

! Σημαντικό:

Να αφαιρέσετε την πλάκα συγκράτησης μέσω από την αριστερή άκρη του κυλίνδρου. Εάν η πλάκα αφαιρεθεί από τη δεξιά άκρη, θα πέσει στον εκτυπωτή και θα προκαλέσει δυσλειτουργία.



- (2) Αφαιρέστε την αριστερή πλάκα συγκράτησης μέσω και μετά αφαιρέστε τη δεξιά.



- 4** Εισαγάγετε μία νέα πλάκα συγκράτησης μέσω στην αριστερή άκρη του κυλίνδρου.

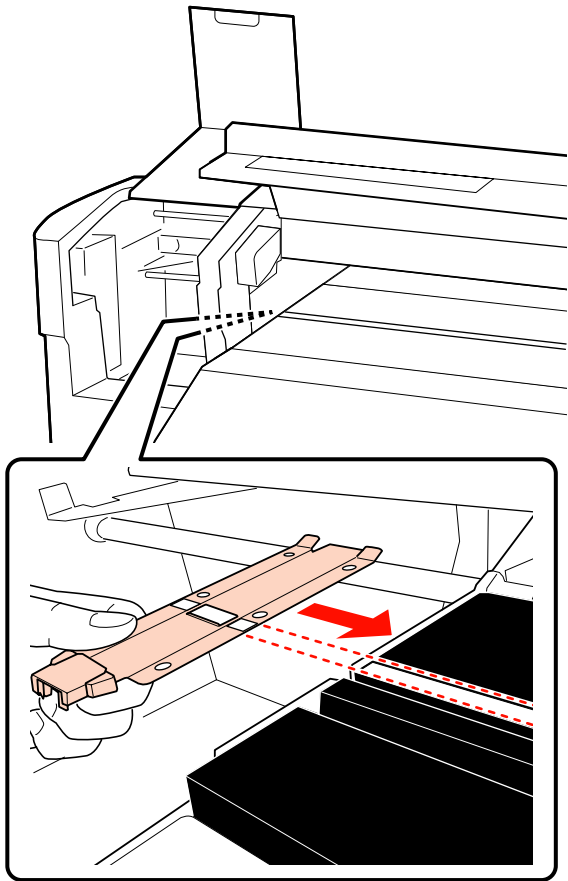
! Σημαντικό:

Εάν η πλάκα συγκράτησης μέσω εισαχθεί στη δεξιά άκρη, θα πέσει στον εκτυπωτή και θα προκαλέσει δυσλειτουργία.

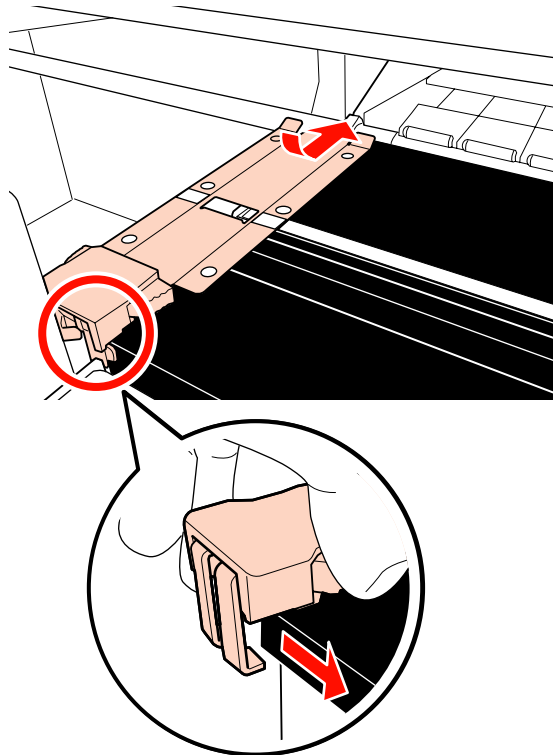
Όταν εισάγετε την πλάκα, ελέγξτε τα παρακάτω δύο σημεία.

Συντήρηση

(1) Ευθυγραμμίστε τη λευκή γραμμή στην πλάκα με εκείνη της πλάκας συγκράτησης μέσου.



(2) Ενώ πατάτε το άκρο της μεταλλικής πλάκας πάνω στον κύλινδρο, προσαρτήστε τα αγκιστρωμένα τμήματα στη μπροστινή γωνία του κυλίνδρου.



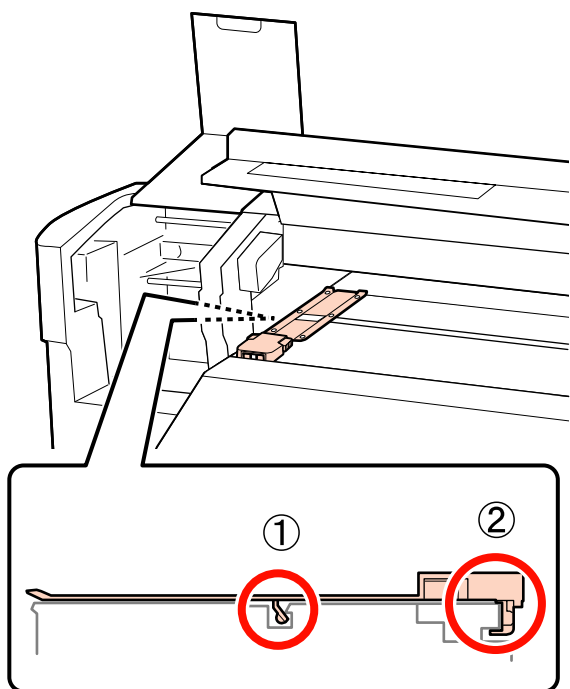
5

Ελέγξτε εάν τα δύο αγκιστρωμένα τμήματα στο πίσω μέρος της πλάκας συγκράτησης μέσων είναι τοποθετημένα με ασφάλεια όπως φαίνεται παρακάτω και ότι είναι προσαρτημένα χωρίς κενό ανάμεσα στην πλάκα και τον κύλινδρο.

(1) Μάνδαλο στο πίσω μέρος της τετράγωνης οπής: Αύλακα μπροστά από τη λευκή γραμμή

(2) Μάνδαλο στο πίσω μέρος της γλωττίδας: Μπροστινή γωνία του κυλίνδρου

Συντήρηση

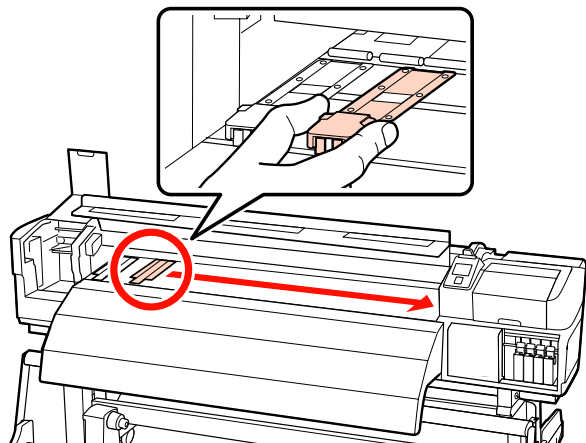
**Σημαντικό:**

Αν και τα δύο αγκιστρωμένα τμήματα δεν είναι σωστά τοποθετημένα, επιστρέψτε στο Βήμα 3 για να τα προσαρτήσετε ξανά. Διαφορετικά, μπορεί να προκληθεί βλάβη στην κεφαλή.

6

Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες κάθε πλάκας συγκράτησης μέσου και στις δύο πλευρές, μετακινήστε και τις δύο πλάκες προς την αριστερή και τη δεξιά άκρη του κυλίνδρου αντίστοιχα.

Με την απελευθέρωση της γλωττίδας στερεώνεται η πλάκα συγκράτησης μέσου.



7

Κλείστε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης και το μπροστινό κάλυμμα.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων

Απόρριψη

Χρησιμοποιημένες ράβδοι καθαρισμού, βρώμικο ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), waste ink bottles (δοχείου απόρριψης μελάνης), ελαστικές ράβδοι, καθαριστικά ελαστικής ράβδου, ταμπόν απορρόφησης μελάνης και μέσα μετά την εκτύπωση είναι βιομηχανικά απόβλητα.

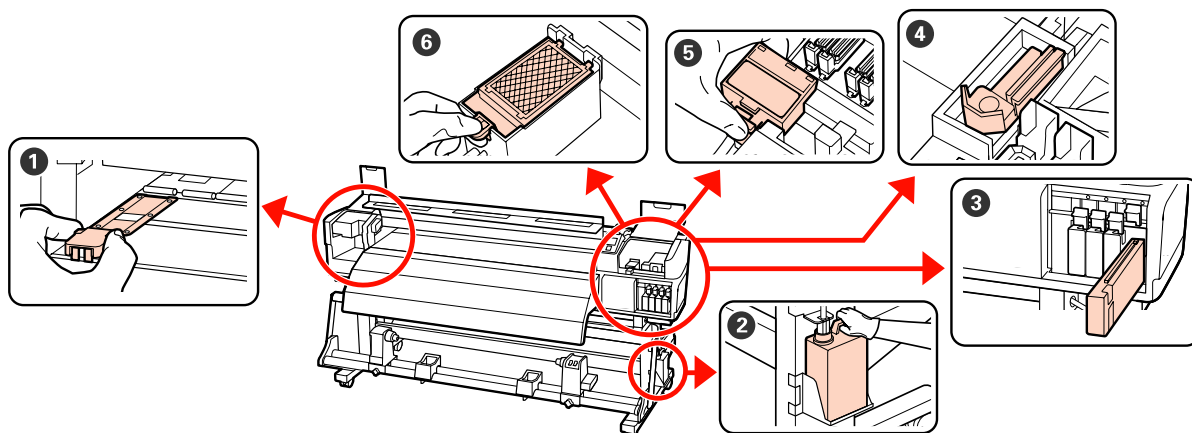
Απορρίψτε τα αντικείμενα σύμφωνα με τους τοπικούς νόμους και κανονισμούς. Για παράδειγμα, επικοινωνήστε με μία εταιρεία απόρριψης βιομηχανικών αποβλήτων για την απόρριψη. Σε αυτή την περίπτωση, υποβάλετε το «Φύλλο δεδομένων ασφαλείας» στην εταιρεία απόρριψης βιομηχανικών αποβλήτων.

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη του εγγράφου από την τοπική τοποθεσία Web της Epson.

Συντήρηση

Φύλλο ελέγχου αντικατάστασης αναλωσίμων

Εκτυπώστε αυτήν τη σελίδα για να παρακολουθείτε τις εργασίες συντήρησης.



Πότε να εκτελεστεί	Εξάρτημα προς αντικατάσταση	Ημερομηνία καθαρισμού					
Όταν εμφανιστεί ένα μήνυμα αντικατάστασης στην οθόνη του πίνακα ελέγχου	2 Waste ink bottle (Δοχείο απόρριψης μελάνης) ➤ «Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού» στη σελίδα 134	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	3 Δοχείο μελάνης ➤ «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 133	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	Μία φορά κάθε τρεις μήνες Αντικαθιστάτε την ελαστική ράβδο και το καθαριστικό ελαστικής ράβδου ταυτόχρονα.	4 Ελαστική ράβδος 5 Καθαριστικό ελαστικής ράβδου ➤ «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 136	/	/	/	/	/
		6 Επιφάνεια έκπλυσης ➤ «Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 138	/	/	/	/	/
	Όταν οι πλάκες είναι στρεβλωμένες ή κατεστραμμένες	1 Πλάκες συγκράτησης μέσων ➤ «Αντικατάσταση των πλακών συγκράτησης μέσων» στη σελίδα 139	/	/	/	/	/

Συντήρηση

Άλλη συντήρηση

Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια

Συνιστάται να ελέγχετε τα ακροφύσια για τυχόν εμπλοκές πριν από κάθε εκτύπωση για να εξασφαλίσετε την ποιότητα του αποτελέσματος.

Τρόποι ελέγχου για εμπλοκές

Υπάρχουν τρεις τρόποι για να ελέγξετε για τυχόν εμπλοκές.

Auto Nozzle Check

Ο εκτυπωτής ελέγχει αυτόματα για εμπλοκές σε καθορισμένα χρονικά διαστήματα σαρώνοντας με έναν αισθητήρα ένα δοκιμαστικό μοτίβο κατά την εκτύπωσή του. Σε περίπτωση που εντοπιστεί εμπλοκή, ο εκτυπωτής εφαρμόζει την προεπιλεγμένη ενέργεια, είτε **Stop Printing** ή **Continue Printing**.

 «To Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

Σημείωση:

- Η δυνατότητα Auto Nozzle Check δεν είναι διαθέσιμη στις ακόλουθες περιπτώσεις: Εκτυπώστε μοτίβα ελέγχου ακροφυσίων και ελέγξτε τα ακροφύσια για φράξιμο.
 - Η λευκή μελάνη που χρησιμοποιείται σε λειτουργία 10 Color (SC-S70600 series) ή 5C Mode (SC-S50600 series). Ο έλεγχος εξακολουθεί να εκτελεστεί με άλλα χρώματα.
 - Τα μέσα είναι διάφανα ή έγχρωμα.
 - Στο μενού εγκατάστασης έχει επιλεγεί η τιμή **2.5** για τη ρύθμιση **Platen Gap**.
- Εάν ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο, το Auto Nozzle Check μπορεί να μην εκτελεστεί. Σε αυτή την περίπτωση, σκιάστε τον εκτυπωτή από αυτές τις πηγές.

Print Nozzle Pattern

Ανά καθορισμένα χρονικά διαστήματα, ο εκτυπωτής εκτυπώνει ένα δοκιμαστικό μοτίβο πριν από την έναρξη της κανονικής εκτύπωσης.

Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, μπορείτε να ελέγξετε οπτικά το μοτίβο για να προσδιορίσετε αν υπάρχουν χρώματα που λείπουν ή είναι αχνά στην προηγούμενη ή την επακόλουθη εκτύπωση.

Χρησιμοποιήστε την επιλογή **Print Nozzle Pattern** με μέσα τα οποία δεν είναι κατάλληλα για την εφαρμογή της ρύθμισης **Auto Nozzle Check** ή εάν θεωρείτε ότι η εκτέλεση του **Auto Nozzle Check** θα διαρκέσει πολύ.

 «To Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

Μοτίβο ακροφυσίων κατ' απαίτηση

Τα μοτίβα ακροφυσίων μπορούν να εκτυπωθούν σύμφωνα με τις ανάγκες σας και να ελεγχθούν οπτικά για να προσδιοριστεί αν υπάρχουν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Ανάλογα με το πλάτος του μέσου που χρησιμοποιείται, μπορείτε να αποθηκεύσετε το μέσο εκτυπώνοντας επιπλέον δοκιμαστικά μοτίβα στο κενό δίπλα από ένα υφιστάμενο μοτίβο:

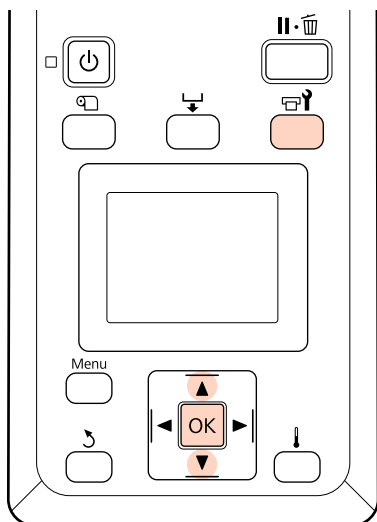
- Εάν το πλάτος είναι ίσο με ή μεγαλύτερο από 51 ίντσες αλλά μικρότερο από 64 ίντσες, μπορεί να τυπωθούν έως τρία μοτίβα (ένα στα αριστερά, ένα στο κέντρο και ένα στα δεξιά).
- Εάν το πλάτος είναι ίσο με ή μεγαλύτερο από 34 ίντσες αλλά μικρότερο από 51 ίντσες, μπορεί να τυπωθούν έως δύο μοτίβα (ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά).


Τα μοτίβα δεν μπορούν να τυπωθούν δίπλα-δίπλα εάν το μέσο έχει πλάτος μικρότερο από 34 ίντσες ή αν ο **Media Size Check** είναι **Off**.

Συντήρηση

Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί .

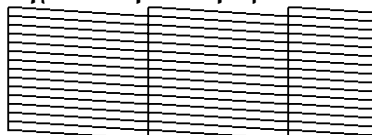
Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

- 2 Επιλέξτε **Nozzle Check**, επιλέξτε μία θέση και πατήστε το κουμπί OK.

Εκτυπώνεται το μοτίβο ακροφυσίων.

- 3 Κόψτε το μέσο όπως χρειάζεται και ελέγξτε τα τυπωμένα μοτίβα.

Παράδειγμα καθαρών ακροφυσίων



Το μοτίβο δεν περιέχει κενά.

Παράδειγμα ακροφυσίων με εμπλοκή



Πραγματοποιήστε καθαρισμό της κεφαλής εάν λείπουν τμήματα από το μοτίβο.

 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 145

Σημαντικό:

Αφαιρείτε πάντα εμφράξεις από τα ακροφύσια όλων των χρωμάτων πριν συνεχιστεί η χρήση. Αν τα φραγμένα ακροφύσια (συμπεριλαμβανομένων των φραγμένων ακροφυσίων για χρώματα που δεν έχουν χρησιμοποιηθεί) παραμείνουν κατά την εκτύπωση μετά τη συνέχιση της χρήσης, οι εμφράξεις δεν μπορούν πλέον να αφαιρεθούν.

- 4 Τα μενού κλείνουν μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση.

Για να τυπώσετε το δοκιμαστικό μοτίβο μετά το καθαρίσμα στο κενό δίπλα από ένα υφιστάμενο μοτίβο, πατήστε το κουμπί ▲ για να ξετυλιχθεί το μέσο μέχρι να ευθυγραμμιστεί η θέση έναρξης εκτύπωσης με τους κυλίνδρους πίεσης.

Καθαρισμός της κεφαλής

Σε περίπτωση που το μοτίβο ακροφυσίων περιλαμβάνει τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά, ενδέχεται να είναι δυνατή η απεμπλοκή των ακροφυσίων εάν εκτελέσετε τον καθαρισμό της κεφαλής εκτύπωσης.

Δεν υπάρχει λόγος να καθαρίσετε την κεφαλή εάν το αποτέλεσμα της εκτύπωσης δεν περιέχει αχνές περιοχές ή άλλα χρωματικά προβλήματα.

Μπορείτε επίσης να καθαρίσετε την κεφαλή ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε παύση. Λάβετε, ωστόσο, υπόψη σας ότι οι χρωματικοί τόνοι του εκτυπωμένου εγγράφου ενδέχεται να αλλάξουν όταν συνεχιστεί η εκτύπωση.

Επίπεδο καθαρισμού της κεφαλής

Επιλέξτε ένα από τα τρία επίπεδα καθαρισμού των κεφαλών.

Επιλέξτε αρχικά τη ρύθμιση **Execute (Light)**. Εάν το μοτίβο εξακολουθεί να περιλαμβάνει τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά μετά την πρώτη εκτέλεση του καθαρισμού κεφαλών, δοκιμάστε ξανά χρησιμοποιώντας τη ρύθμιση **Execute (Medium)** ή **Execute (Heavy)**.

Συντήρηση

Επιλογές αυτόματης συντήρησης

Ο εκτυπωτής σας προσφέρει εύχρηστες επιλογές αυτόματης συντήρησης για την πραγματοποίηση τακτικών καθαρισμών της κεφαλής ανά χρονικά διαστήματα τα οποία μπορείτε να επιλέξετε με τον τρόπο που περιγράφεται παρακάτω.

❑ Periodical Cleaning

Ο καθαρισμός της κεφαλής εφαρμόζεται αυτόματα ανά επιλεγμένα χρονικά διαστήματα 1 έως 240 ωρών.

☞ «Το Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

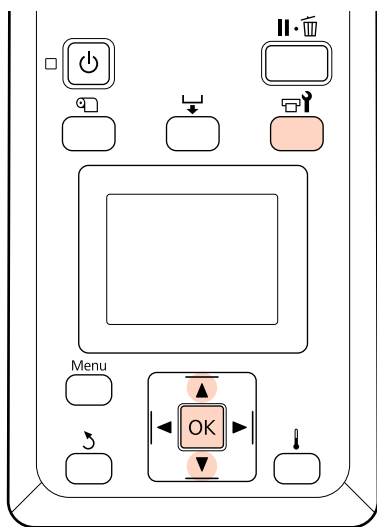
❑ Cleaning Cycle

Ο καθαρισμός της κεφαλής εφαρμόζεται αυτόματα ανά επιλεγμένα διαστήματα 1 έως 10 σελίδων.

☞ «Το Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

Διαδικασία καθαρισμού κεφαλής

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1

Πατώντας το κουμπί ☞ όταν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση, εμφανίζεται το μενού Maintenance.

Εάν πατήσετε το κουμπί ☞ ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε παύση, θα μεταβείτε στο βήμα 3.

2

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Cleaning** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

3

Επιλέξτε τα ακροφύσια προς καθαρισμό.

All Nozzles

Επιλέξτε αυτήν την επιλογή εάν όλα τα μοτίβα στα εκτυπωμένα αποτελέσματα ελέγχου των ακροφυσίων περιέχουν τμήματα που είναι αχνά ή λείπουν. Εάν επιλέξατε τη δυνατότητα **All Nozzles**, μεταβείτε στο βήμα 5.

Selected Nozzles

Επιλέξτε αυτή τη δυνατότητα εάν μόνο ορισμένα από τα αριθμημένα μοτίβα (συστοιχίες ακροφυσίων) στα εκτυπωμένα αποτελέσματα του ελέγχου ακροφυσίων περιέχουν τμήματα που είναι αχνά ή λείπουν. Μπορείτε να επιλέξετε πολλαπλές συστοιχίες ακροφυσίων.

4

Επιλέξτε τις συστοιχίες ακροφυσίων προς καθαρισμό.

- ❑ Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τις συστοιχίες ακροφυσίων οι οποίοι περιείχαν τμήματα που ήταν αχνά ή έλειπαν στο μοτίβο ελέγχου των ακροφυσίων και πατήστε το κουμπί OK.
- ❑ Αφού επιλέξετε τις συστοιχίες που επιθυμείτε να καθαρίσετε, επιλέξτε **Proceed** και πατήστε το κουμπί OK.

5

Επιλέξτε ένα επίπεδο καθαρισμού και πατήστε το κουμπί OK.

6

Θα εκτελεστεί καθαρισμός κεφαλής.


Το μενού κλείνει μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός. Εκτυπώστε ένα μοτίβο ακροφυσίων και ελέγξτε τα αποτελέσματα για να προσδιορίσετε αν το πρόβλημα επιλύθηκε.


☞ «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 145


Εάν κάνατε παύση του εκτυπωτή στο βήμα 1, η εκτύπωση θα συνεχιστεί μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός κεφαλής. Ελέγξτε το αποτέλεσμα εκτύπωσης για να βεβαιωθείτε ότι το πρόβλημα επιλύθηκε.

Συντήρηση

Αν τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαρίσουν ακόμα και μετά επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής, η περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να λεκιάσει. Δείτε τις εξής ενότητες και καθαρίστε κάθε μέρος.

 «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης (Καθημερινά)» στη σελίδα 115

 «Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια (Καθημερινά)» στη σελίδα 118

 «Καθαρισμός του Ταμπόν Απορρόφησης μελάνης (Όταν είναι Βρώμικο)» στη σελίδα 128

Αν το φραγμένο ακροφύσιο δεν μπορεί να διορθωθεί με καθαρισμό, εκτελέστε την **Head Washing** στο μενού Maintenance.

 «Πλύση Κεφαλής» στη σελίδα 147

Πλύση Κεφαλής

Εάν δεν είναι δυνατό να απαλειφθούν οι εμφράξεις ακροφυσίου ακόμα κι αφού εκτελέσετε τον συνήθη καθαρισμό κεφαλής πολλές φορές και καθαρίσετε γύρω από την περιοχή εκτύπωσης, εκτελέστε **Head Washing** από το μενού Maintenance.

Ελέγξτε τα χρώματα με τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά στο μοτίβο ελέγχου ακροφυσίου και επιλέξτε τα κατάλληλα από τα παρακάτω στοιχεία μενού.

SC-S70600 series/SC-S30600 series

Στοιχείο	Επεξήγηση
XX/XX*	Καθαρίστε μόνο το επιλεγμένο ακροφύσιο χρώματος. Επιλέξτε αυτό το στοιχείο όταν ανιχνευτούν τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά για ένα συγκεκριμένο χρώμα.
All Nozzles	Καθαρίστε όλα τα ακροφύσια. Επιλέξτε αυτό το στοιχείο όταν ανιχνευτούν τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά για όλα τα χρώματα.

* Το «XX» υποδεικνύει έναν κωδικό χρωμάτων μελάνης.

SC-S50600 series

Στοιχείο	Επεξήγηση
Head1 XX/XX* Head2 XX/XX*	Καθαρίστε μόνο το επιλεγμένο ακροφύσιο χρώματος. Επιλέξτε αυτό το στοιχείο όταν ανιχνευτούν τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά για ένα συγκεκριμένο χρώμα.
Head1 All Nozzles Head2 All Nozzles	Καθαρίστε όλα τα ακροφύσια μίας κεφαλής εκτύπωσης. Επιλέξτε αυτό το στοιχείο όταν ανιχνευτούν τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά για όλα τα χρώματα μίας κεφαλής εκτύπωσης.
All Nozzles	Καθαρίστε όλα τα ακροφύσια και για τις δύο κεφαλές εκτύπωσης. Επιλέξτε αυτό το στοιχείο όταν ανιχνευτούν τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά για όλα τα χρώματα και των δύο κεφαλών εκτύπωσης.

* Το «XX» υποδεικνύει έναν κωδικό χρωμάτων μελάνης.

Χρησιμοποιήστε τη Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) (διατίθεται ξεχωριστά) για **Head Washing**. Παρακάτω θα δείτε τον απαιτούμενο αριθμό σε Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού).

- Κατά τον καθορισμό χρωμάτων πριν τον καθαρισμό: 2.
- Κατά τον καθαρισμό όλων των ακροφυσίων: Όπως φαίνεται παρακάτω.

Όνομα προϊόντος	Λειτουργία Χρώματος	Δοχεία
SC-S70600 series	10 Color	10
	9 Color	9
	8 Color (unfixed)	8*1
	8 Color (fixed)	8
SC-S50600 series*2	5C Mode	10 (5)
	4C Mode	8 (4)
SC-S30600 series	-	4

*1 Χρειάζονται οκτώ κασέτες, με εξαίρεση τις δύο προσαρτημένες κασέτες.

*2 Ο αριθμός που κλείνεται σε παρενθέσεις υποδεικνύει τον αριθμό των απαιτούμενων κασετών όταν επιλεγεί το **Head1 All Nozzles** ή το **Head2 All Nozzles**.

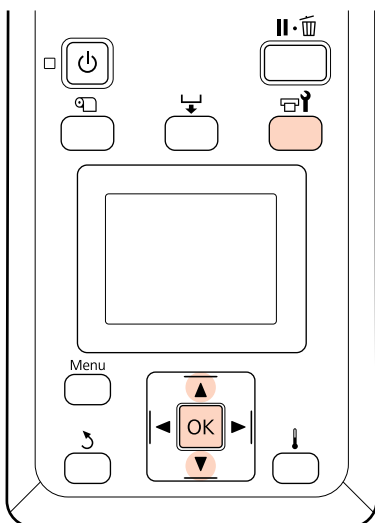
Συντήρηση


Διαδικασία Head Washing

! Σημαντικό:

Αν η ποσότητα υπολειπόμενης μελάνης ή υγρού καθαρισμού είναι ανεπαρκής, η λειτουργία ενδέχεται να μην εκτελεστεί. Όταν υπολείπεται ανεπαρκής ποσότητα, έχετε προληπτικά τις νέες κασέτες ανά χείρας.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις




- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί .

Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε **Head Washing** και πατήστε το κουμπί OK.

- 3 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε κάποια λειτουργία και πατήστε το κουμπί OK.

Κατόπιν, ακολουθήστε τις οδηγίες στην οθόνη για να αντικαταστήσετε την κασέτα. Όταν εμφανιστεί στην οθόνη **Ready**, έχει ολοκληρωθεί η πλύση κεφαλής. Εκτυπώστε ένα μοτίβο ακροφυσίων και ελέγξτε τα αποτελέσματα για να προσδιορίσετε αν το πρόβλημα επιλύθηκε.

 «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 145

Σημείωση:

Στο SC-S70600 series ή το SC-S50600 series, αν μόνον μία κεφαλή εκτύπωσης έχει φραγμένο ακροφύσιο που δεν μπορεί να απαλειφθεί μέσω πλύσης κεφαλής, μπορείτε να συνεχίσετε την εκτύπωση με την μη φραγμένη κεφαλή χρησιμοποιώντας τη ρύθμιση **Head Mode** στο μενού **Printer Setup**.

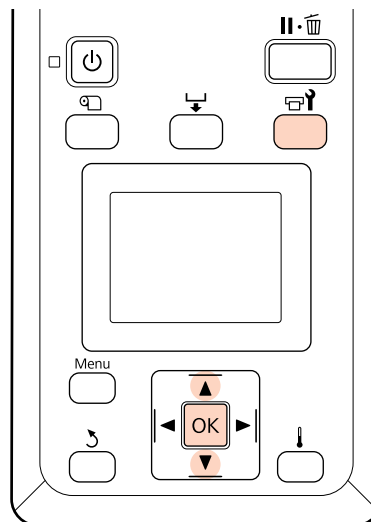
 «To Μενού **Printer Setup**» στη σελίδα 168


Εάν οι εμφράξεις ακροφυσίου δεν απαλειφθούν, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπό σας ή την Υποστήριξη της Epson.

Ανανέωση Μελανιού

Όταν ανιχνευτεί ανομοιομορφία απόχρωσης (περιοχές ανομοιόμορφης πυκνότητας) σε αποτελέσματα εκτύπωσης, εκτελέστε **Ink Refresh**.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί .

Εμφανίζεται το μενού Συντήρησης.

- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Ink Refresh** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

Συντήρηση

3

Επιλέξτε μία σειρά ακροφυσίων για **Ink Refresh**.

Τα διαθέσιμα μενού διαφέρουν ανάλογα με το προϊόν σας ή την ColorMode.

9 Color λειτουργία/10 Color λειτουργία, 5C Mode (SC-S50600 series)

Επιλέξτε το κατάλληλο μενού ανάλογα με το μέρος (χρώμα εκτύπωσης) με ανομοιομορφία απόχρωσης που έχει ανιχνευτεί. Εάν ανιχνευτεί ανομοιομορφία απόχρωσης σε όλες τις περιοχές, εκτελέστε και τα δύο μενού σε ακολουθία.

Ανομοιομορφία απόχρωσης του σημειακού χρώματος: **MS/WH** ή **WH**

Ανομοιομορφία απόχρωσης χρωμάτων διαφορετικών από το σημειακό χρώμα: **All (except MS/WH)** ή **All (except WH)**

8 Color λειτουργία (SC-S70600 series), 4C Mode (SC-S50600 series), SC-S30600 series
Εκτελέστε **All Nozzles**.

Εκτελείται Ink Refresh.

Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)

Αν δεν χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα (και τον απενεργοποιήσετε), εκτελέστε **Pre-Storage Maint.** στο μενού Maintenance πριν την αποθήκευση. Αδυναμία εκτέλεσης συντήρησης πριν από την αποθήκευση προκαλεί μόνιμες εμφράξεις.

Χρησιμοποιήστε την Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) (διατίθεται ξεχωριστά) κατά τη διάρκεια **Pre-Storage Maint.**

Το παρακάτω διάγραμμα εμφανίζει τις οδηγίες του διαστήματος αποθήκευσης για το **Pre-Storage Maint.** και τον απαραίτητο αριθμό για Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) ανά λειτουργία χρώματος.

SC-S70600 series (Λειτουργία 10 Color)

Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
7 έως 13 ημέρες*	2	MS/WH
2 εβδομάδες ή περισσότερο	10	All Nozzles (όλα τα χρώματα)

* Αν το διάστημα αποθήκευσης είναι σύντομο, μπορείτε να εκτελέσετε **Pre-Storage Maint.** μόνον για σημειακή έγχρωμη μελάνη.

SC-S70600 series (9 Color λειτουργία)

Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
7 έως 13 ημέρες*	1	WH
2 εβδομάδες ή περισσότερο	9	All Nozzles (όλα τα χρώματα με εξαίρεση το WH (Λευκό))

* Αν το διάστημα αποθήκευσης είναι σύντομο, μπορείτε να εκτελέσετε **Pre-Storage Maint.** μόνον για σημειακή έγχρωμη μελάνη.

SC-S70600 series (8 Color λειτουργία)

Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
2 εβδομάδες ή περισσότερο	8	All Nozzles (όλα τα χρώματα)

SC-S50600 series (5C Mode)

Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
7 έως 20 ημέρες*	2	WH
3 εβδομάδες ή περισσότερο	10	All Nozzles (όλα τα χρώματα)

* Αν το διάστημα αποθήκευσης είναι σύντομο, μπορείτε να εκτελέσετε **Pre-Storage Maint.** μόνον για σημειακή έγχρωμη μελάνη.

SC-S50600 series (4C Mode)

Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
3 εβδομάδες ή περισσότερο	8	All Nozzles (όλα τα χρώματα)

SC-S30600 series

Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
1 μήνας ή περισσότερο	4	All Nozzles (όλα τα χρώματα)

Συντήρηση

Change Color Mode (μόνον SC-S70600 series)

Ο εκτυπωτής καταναλώνει μελάνη περιοδικά για αυτόματη συντήρηση. Όταν δεν εκτελείται σημειακή έγχρωμη μελάνη για μεγαλύτερη χρονική διάρκεια από την καθορισμένη περίοδο, εγκαταστήστε μία Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) αντί για σημειακή έγχρωμη μελάνη χρησιμοποιώντας τη λειτουργία Change Color Mode, μειώνοντας την κατανάλωση της σημειακής έγχρωμης μελάνης. Ωστόσο, η λειτουργία αυτή δεν είναι διαθέσιμη στη λειτουργία **8 Color (Fixed)**.

Για να γίνει επανεκκίνηση εκτύπωσης με σημειακή έγχρωμη μελάνη, επιστρέψτε στην έγχρωμη λειτουργία για σημειακή έγχρωμη λειτουργία.

Εκτελέστε τη **Change Color Mode** στον πίνακα ελέγχου. Ο απαιτούμενος χρόνος διαφέρει ανάλογα με την καθορισμένη λειτουργία χρώματος αλλά διαρκεί έως περίπου 1 ώρα.

Τα εξής δείχνουν τα περιεχόμενα της λειτουργίας **Change Color Mode** όπως και τον τύπο και τον απαιτούμενο αριθμό δοχείων για να εκτελεστεί η λειτουργία.



Σημαντικό:

Εάν η περίοδος στην οποία οι σημειακές έγχρωμες μελάνες δεν χρησιμοποιούνται είναι μικρότερη από τις συνιστώμενες περιόδους που εμφανίζονται παρακάτω, δεν συνιστούμε να αλλάξετε την έγχρωμη λειτουργία επειδή η κατανάλωση μελάνης αυξάνεται όταν αλλάξει η έγχρωμη λειτουργία.

Αλλαγή από τη λειτουργία 10 Color

- Όταν δεν χρησιμοποιείται μόνον η Metallic Silver για τρεις μήνες* ή περισσότερο:
Επιλέξτε **9 Color**.

Απαιτείται μία Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού).

- Όταν δεν χρησιμοποιούνται και οι δύο σημειακές έγχρωμες μελάνες για τρεις μήνες* ή περισσότερο:
Επιλέξτε **8 Color (Unfixed)**.

Απαιτούνται δύο Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού).

Αλλαγή από τη λειτουργία 9 Color

- Όταν ξεκινά ξανά η χρήση του Metallic Silver:
Επιλέξτε **10 Color**.

Απαιτείται ένα δοχείο μελάνης Metallic Silver.

- Όταν δεν χρησιμοποιείται White (Λευκό) επιπλέον του Metallic Silver για ένα* μήνα ή περισσότερο:
Επιλέξτε **8 Color (Unfixed)**.

Απαιτείται μία Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού).

Αλλαγή από τη λειτουργία 8 Color (Unfixed)

- Όταν γίνει επανεκκίνηση της χρήσης μόνον του White (Λευκό) μελανιού:
Επιλέξτε **9 Color**.
Απαιτείται ένα δοχείο μελάνης White (Λευκό).

- Όταν γίνεται επανεκκίνηση η χρήση και των δύο σημειακών χρωμάτων:
Επιλέξτε **10 Color**.
Απαιτείται ένα δοχείο μελάνης White (Λευκό) και ένα δοχείο μελάνης Metallic Silver αντίστοιχα.

* Ενδείκνυται η τυπική περίοδος, εάν υφίστανται οι παρακάτω συνθήκες χρήσης.

- Το ρεύμα παραμένει αναμμένο πάντα
- Μηνιαίος αριθμός ημερών λειτουργίας: 20

Διαδικασία Change Color Mode



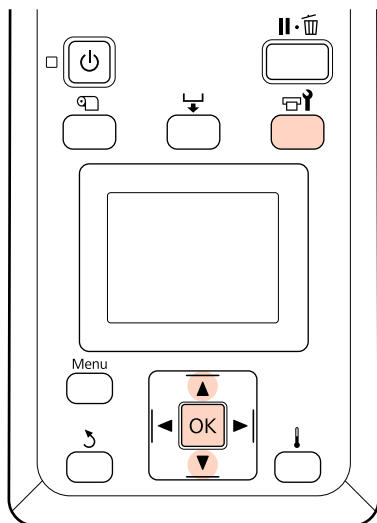
Σημαντικό:


Αν η ποσότητα υπολειπόμενης μελάνης ή υγρού καθαρισμού είναι ανεπαρκής, η λειτουργία ενδέχεται να μην εκτελεστεί.

- Εάν εμφανίζεται το στη στάθμη του δοχείου μελάνης, πραγματοποιήστε τις απαραίτητες ενέργειες όσο το δυνατόν συντομότερα. Η λειτουργία αυτή δεν μπορεί να εκτελεστεί εάν εμφανίζεται το σφάλμα **Ink Cartridge Expended**.
- Όταν υπολείπεται ανεπαρκής ποσότητα, έχετε προληπτικά τις νέες κασέτες ανά χείρας.

Συντήρηση

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί .


Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τη λειτουργία **Change Color Mode** και πατήστε το κουμπί OK.

- 3 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε κάποια λειτουργία και πατήστε το κουμπί OK.

Κατόπιν, ακολουθήστε τις οδηγίες στην οθόνη για να αντικαταστήσετε την κασέτα.

Τηρήστε τα εξής μέτρα προφύλαξης όταν αποθηκεύετε τα δοχεία μελάνης που αφαιρέθηκαν κατά τη διάρκεια της χρήσης.

 «Σημειώσεις σχετικά με το χειρισμό των δοχείων μελανιού» στη σελίδα 29

Εφαρμογή γράσου στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα

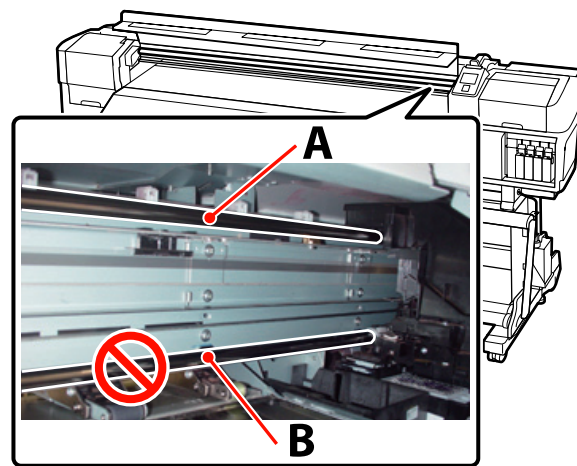
Αν το **Apply secondary carriage rod grease**. See **manual**. εμφανιστεί στην οθόνη του πίνακα ελέγχου, γρασάρετε χρησιμοποιώντας το κιτ γράσου που παρέχεται με τον εκτυπωτή.

Σημειώσεις σχετικά με τη χρήση του γράσου

Η δευτερεύουσα ράβδος φορέα είναι η ράβδος Α. Προσέξτε να μην αγγίξετε τη ράβδο Β (κύρια ράβδος φορέα) με τα εργαλεία γράσου κατά τη διάρκεια της λειτουργίας. Ο εκτυπωτής μπορεί να δυσλειτουργήσει εάν αφαιρεθεί το γράσο από τη ράβδο Β.

Το γράσο της δευτερεύουσας ράβδου φορέα είναι μόνο για τη ράβδο Α.

Δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη ράβδο Β.



Η εικόνα απεικονίζει το SC-S70600 series.

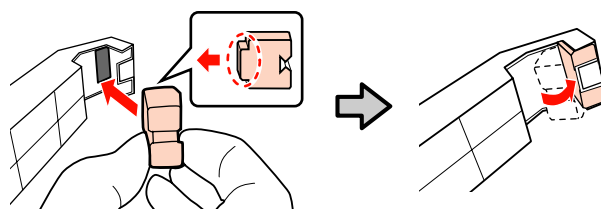
Διαδικασία γρασαρίσματος

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

 «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 113

- 1 Προσαρτήστε ένα νέο ταμπόν στο εργαλείο γράσου.

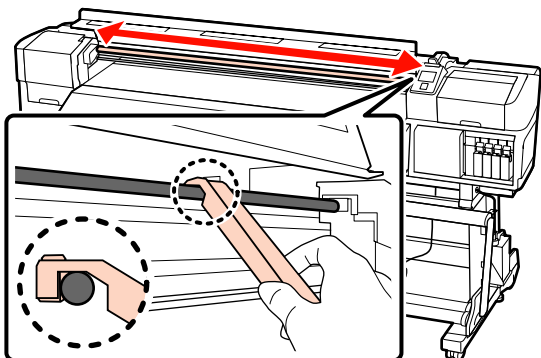
Εισαγάγετε τη γλωττίδα του ταμπόν σταθερά στην τετράγωνη υποδοχή στο εργαλείο γράσου και εφαρμόστε το ταμπόν στο εργαλείο όπως φαίνεται.



Συντήρηση

2 Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.

3 Κρατήστε το εργαλείο γράσου πάνω στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα (ράβδος A) έτσι ώστε το ταμπόν του εργαλείου να είναι σταθερά τοποθετημένο στο πίσω μέρος της ράβδου και, στη συνέχεια, σύρετέ το ομαλά από το ένα άκρο στο άλλο και πάλι προς τα πίσω για να σκουπίσετε τους λεκέδες από τη ράβδο.



4 Χρησιμοποιώντας μια καινούρια ράβδο καθαρισμού, αναδεύστε το γράσο στο δοχείο περίπου δέκα φορές.

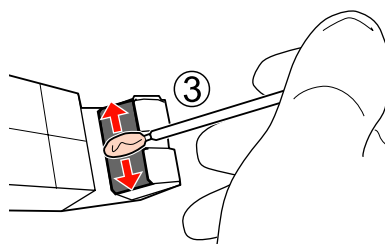
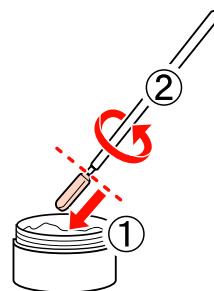
5 Σκουπίστε το άκρο της ράβδου καθαρισμού στην άκρη του δοχείου για να αφαιρέσετε το πλεόνασμα γράσου.

! **Σημαντικό:**

Αστοχία αφαίρεσης του πλεονάσματος θα μπορούσε να οδηγήσει στο να πέσει γράσο λερώνοντας τον κύλινδρο και το μέσο.

6 Χρησιμοποιώντας μία ράβδο καθαρισμού, απλώστε το γράσο στο ταμπόν όπως περιγράφεται παρακάτω.


- (1) Βυθίστε εντελώς το άκρο της ράβδου καθαρισμού στο γράσο.
- (2) Περιστρέψτε τη ράβδο καθαρισμού δύο ή τρεις φορές και κατόπιν αφαιρέστε τη.
- (3) Απλώστε το γράσο στο ταμπόν στο άκρο του εργαλείου γρασαρίσματος.



7 Κρατήστε το εργαλείο γράσου πάνω στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα και σύρετέ το ομαλά δύο φορές από το ένα άκρο στο άλλο και πάλι προς τα πίσω όπως φαίνεται στο Βήμα 3.

8 Αφαιρέστε το λεκιασμένο ταμπόν και, στη συνέχεια, αποθηκεύστε το εργαλείο γράσου με το γράσο.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων ταμπόν, ράβδων καθαρισμού και άλλων στοιχείων που έχουν χρησιμοποιηθεί για να απλωθεί γράσο

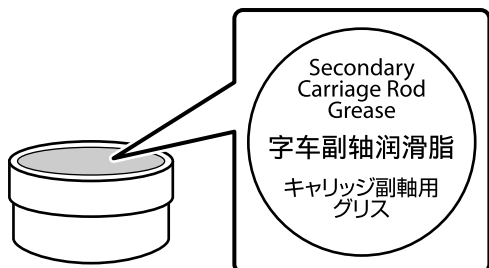
 «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων» στη σελίδα 142

Αποθήκευση

- Αντικαταστήστε το κάλυμμα για να μην πέσουν ξένα αντικείμενα στο γράσο.

Συντήρηση

- ❑ Αποθηκεύστε το δοχείο σε θερμοκρασία δωματίου με το ανώτατο κάλυμμα σε χώρο όπου δεν είναι εκτεθειμένα σε άμεσο ηλιακό φως.



☞ «Το μενού Printer Status» στη σελίδα 174

Εξαρτήματα που αντικαθίστανται περιοδικά

Τα ακόλουθα εξαρτήματα θα πρέπει να αντικαθίστανται περιοδικά.

Κωδικοποιητής μεταφοράς: Το χρονικό διάστημα έως την αντικατάσταση διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες χρήσης. Κατά την αντικατάσταση του κωδικοποιητή μεταφοράς, θα χρειαστεί επίσης να αντικαταστήσετε την κλίμακα μεταφοράς.

Όταν έχει φτάσει σχεδόν η στιγμή της αντικατάστασης των εξαρτημάτων, θα εμφανιστεί ένα αίτημα συντήρησης στον πίνακα ελέγχου. Ο εκτυπωτής μπορεί να χρησιμοποιηθεί όσο εμφανίζεται αυτό το αίτημα συντήρησης.

☞ «Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή εξυπηρέτησης» στη σελίδα 180

Η διάρκεια ζωής του εξαρτήματος διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες λειτουργίας. Βασίστε την απόφαση για την αντικατάσταση του εξαρτήματος στην ποιότητα των αποτελεσμάτων εκτύπωσης.

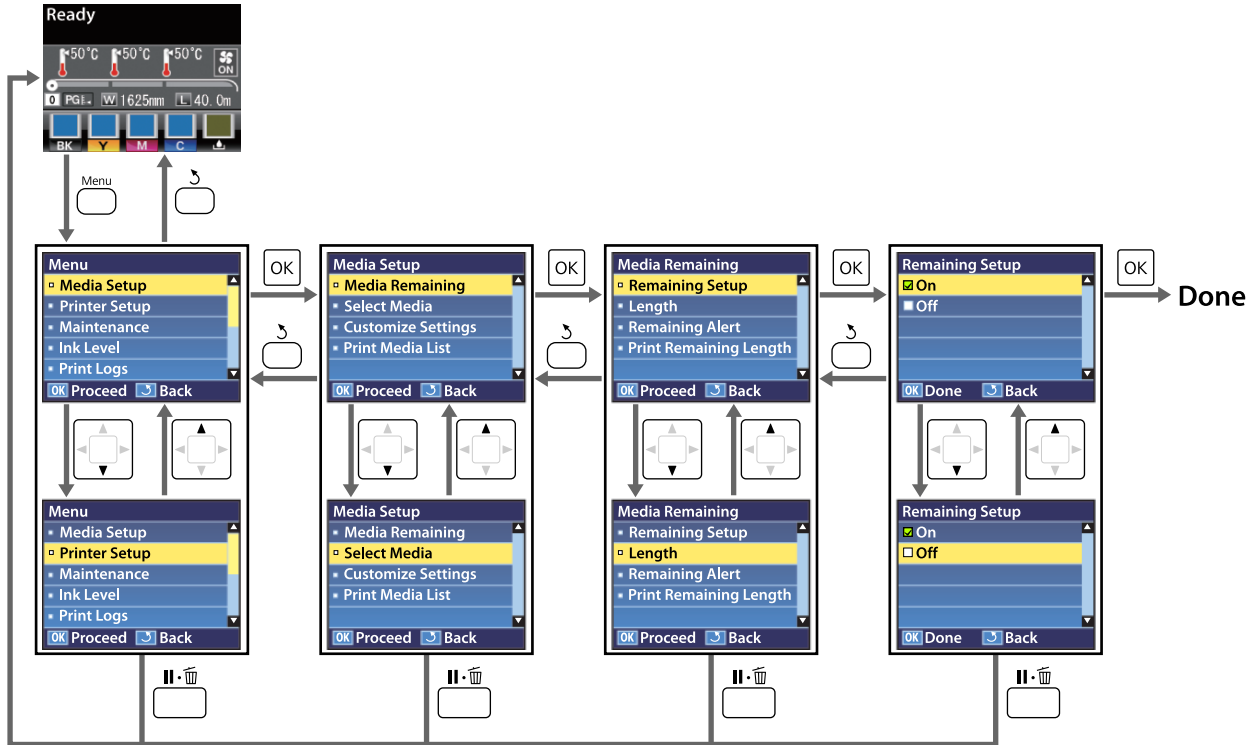
Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με την τεχνική υποστήριξη της Epson για περαιτέρω πληροφορίες σχετικά με την αντικατάσταση των εξαρτημάτων.

Η πληροφορία κατάστασης των εξαρτημάτων μπορούν να εκτυπωθούν επιλέγοντας **Print Status Sheet** από το μενού ρύθμισης.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λειτουργίες μενού

Τα μενού χρησιμοποιούνται με τον τρόπο που απεικονίζεται παρακάτω.




Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λίστα Μενού

Μπορείτε να ορίσετε και να εκτελέσετε τα παρακάτω στοιχεία και τις ακόλουθες παραμέτρους από το Μενού. Στις σελίδες αναφοράς θα δείτε περισσότερες λεπτομέρειες για κάθε στοιχείο.

Media Setup

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με αυτά τα στοιχεία, ανατρέξτε στην ενότητα  «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 162.

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.

*1: Υποστηρίζονται μόνον το SC-S70600 series και το SC-S50600 series *2: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S50600 series *3: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S30600 series *4: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S70600 series

Στοιχείο	Παράμετρος
Media Remaining	
Remaining Setup	On, Off
Length	1,0 έως 999,5 m (3 έως 3000 πόδια)
Remaining Alert	1 έως 15 m (4 έως 50 πόδια)
Print Remaining Length	Print
Select Media	RIP Settings, 1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω)
Customize Settings	


Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο		Παράμετρος
Current Settings		
RIP Settings		
Platen Gap		1,5, 2,0, 2,5
Head Alignment		Input thickness. 0,1 έως 1,0 mm (4 έως 40 mil)
Standard (Auto)		Print
Standard (Manual)		Print
Block pattern		Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)*1
Roll Type		Printable Side Out, Printable Side In
Tension Measurement		Periodically, Every Page, Off
Media Tension		0 έως 40
Restore Settings		Yes, No
1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω)		
Setting Name		Up to 22 half-size characters
Platen Gap		1,5, 2,0, 2,5
Auto Media Adjust		Print
Media Adjust		
Feed Adjustment		Auto, Manual
Head Alignment		Standard (Auto), Standard (Manual), Block pattern

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος
Heating & Drying	
Heater Temperature	Μονάδα προθέρμανσης/Μονάδα θέρμανσης πλάκας: 30 °C έως 50 °C (86 °F έως 122 °F) Μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης: 30 °C έως 55 °C (86 °F έως 131 °F)
Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτ.
After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, Off
Additional Dryer	On, Off
Advanced Settings	
Media Tension	0 έως 40
Media Suction	0 έως 10
Head Movement	Data Width, Printer Full Width
Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
Multi-Strike Printing	Off, 2 έως 8
Feed Speed	Auto, Lv1, Lv2
Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
Restore Settings	Yes, No
Print Media List	Print

Printer Setup

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με αυτά τα στοιχεία, ανατρέξτε στην ενότητα  «Το Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168.

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.


*1: Υποστηρίζονται μόνον το SC-S70600 series και το SC-S50600 series *2: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S50600 series *3: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S30600 series *4: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S70600 series

Στοιχείο	Παράμετρος
Side Margin(Right)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσες)
Side Margin(Left)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσες)
Print Start Position	0 έως 800 mm (0,00 έως 32,00 ίντσες)
Media Size Check	On, Off
Media End Check	On, Off
Media Skew Check	On, Off
Head Strike Warning ^{*2}	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος
Warning Options	On, Off
Warning Level Options	1 έως 5
Auto Nozzle Check	
Nozzle Check Cycle	Off, 1 έως 10 σελίδες
Options When Clogged	Continue Printing, Stop Printing
Print Nozzle Pattern	Off, 1 έως 10 σελίδες
Periodical Cleaning	
Light	Off, 1 έως 240 ώρες
Medium	
Heavy	
Power*3	
Cleaning Cycle	Off, 1 έως 10 σελίδες
Heat Off Timer	15 έως 240 λεπτά
Head Mode*1	2 Heads Mode, Head1, Head2
Restore Settings	Yes, No

Maintenance

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με αυτά τα στοιχεία, ανατρέξτε στην ενότητα  «Μενού Maintenance» στη σελίδα 171.

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.

*1: Υποστηρίζονται μόνον το SC-S70600 series και το SC-S50600 series *2: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S50600 series *3: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S30600 series *4: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S70600 series

Στοιχείο	Παράμετρος
Nozzle Check	Print
Print At Right	(Οι διαθέσιμες επιλογές διαφέρουν ανάλογα με την επιλογή που έχουν επιλεγεί για Media Size Check και το πλάτος του μέσου που χρησιμοποιείται.)
Print At Center	
Print At Left	
Cleaning	
All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Head1/Head2*2, Head1*2, Head2*2	
Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Head Maintenance	Move Head


Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος
Waste Ink Counter	-
Ink Circulation* ¹	Execute
Ink Refresh	All Nozzles, All (except MS/WH)* ⁴ , All (except WH)* ³ , MS/WH* ⁴ , WH* ¹ (Το προβαλλόμενο μενού διαφέρει ανάλογα με το μοντέλο σας ή την καθορισμένη λειτουργία χρώματος.)
Head Washing	XX/XX* ³ , * ⁴ , Head1 XX/XX* ² , Head2 XX/XX* ² , Head1 All Nozzles* ² , Head2 All Nozzles* ² , All Nozzles (Το προβαλλόμενο μενού διαφέρει ανάλογα με το μοντέλο σας ή την καθορισμένη λειτουργία χρώματος. Το «XX» υποδεικνύει έναν κωδικό χρωμάτων μελάνης.)
Pre-Storage Maint.	MS/WH* ⁴ , WH* ¹ (Το μενού προβάλλεται στο στοιχείο ρύθμισης ανάλογα με τη λειτουργία που είναι επιλεγμένη αυτή τη στιγμή.)
Change Color Mode* ⁴	8 Color (Unfixed), 9 Color, 10 Color (Το μενού προβάλλεται στο στοιχείο ρύθμισης ανάλογα με τη λειτουργία που είναι επιλεγμένη αυτή τη στιγμή.)
Change Orange Ink* ⁴	-

Ink Level

Το επίπεδο μελάνης προβάλλεται ανάλογα με το μοντέλο σας ή την καθορισμένη λειτουργία χρώματος. Δεν υπάρχουν τα απαιτούμενα στοιχεία ρύθμισης για αυτή την επιλογή.

Λεπτομέρειες στο μενού  «Το μενού Ink Level» στη σελίδα 173

Παράμετρος


Print Logs

Λεπτομέρειες στο μενού  «Το μενού Print Logs» στη σελίδα 173

Στοιχείο	Παράμετρος
Print Job Log Sheet	Print
Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXX ft ²)

Printer Status

Λεπτομέρειες στο μενού  «Το μενού Printer Status» στη σελίδα 174

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος
Print Status Sheet	Print
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded: (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Network Setup

Λεπτομέρειες στο μενού  «Το μενού Network Setup» στη σελίδα 174

Στοιχείο	Παράμετρος
IP Address Setting	
Auto	-
Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
BONJOUR	On, Off
Print Status Sheet	Print
Restore Settings	Yes, No

Preference

Λεπτομέρειες στο μενού  «Το μενού Preference» στη σελίδα 175

Στοιχείο	Παράμετρος
Date And Time	MM/HH/EE ΩΩ:ΛΛ
Language	Ιαπωνικά, Αγγλικά, Γαλλικά, Ιταλικά, Γερμανικά, Πορτογαλικά, Ισπανικά, Ολλανδικά, Ρωσικά, Κορεατικά, Κινεζικά
Unit: Length	m, ft/in
Unit: Temperature	°C, F
Alert Sound Setting	On, Off
Alert Lamp Setting	On, Off

Reset All Settings

Λεπτομέρειες στο μενού  «Το μενού Reset All Settings» στη σελίδα 176

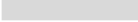
Ρύθμιση
Yes, No

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λεπτομέρειες του Μενού

Το μενού Media Setup

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε απευθείας πρόσβασης στο μενού Media Setup πατώντας το κουμπί .

Η ένδειξη  υποδεικνύει τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.

Media Remaining

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Remaining Setup	On	Επιλέξτε On για εμφάνιση και εγγραφή ή Off για εμφάνιση χωρίς εγγραφή των μέσων που απομένουν. Οι επιλογές Length , Remaining Alert και Print Remaining Length είναι διαθέσιμες όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση On . Στον πίνακα της οθόνης εμφανίζεται η ποσότητα των μέσων που απομένουν βάσει της τιμής που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση Length και η ποσότητα των μέσων που χρησιμοποιήθηκε κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
	Off	
Length	1,0 έως 999,5 m (3 έως 3000 πόδια)	Εισαγάγετε μια τιμή για το συνολικό μήκος του ρολού μεταξύ 1,0 και 999,5 m (3 έως 3000 ft). Ο ορισμός μπορεί να γίνει σε αυξήσεις 0,5 m (1 ft).
Remaining Alert	1 έως 15 m (4 έως 50 πόδια)	Όταν η ποσότητα των μέσων που απομένουν φτάσει σε αυτό το μήκος, θα εμφανιστεί ένα μήνυμα ειδοποίησης. Επιλέξτε τιμές που κυμαίνονται μεταξύ 1 και 15 m (4 και 50 ft). Ο ορισμός μπορεί να γίνει σε αυξήσεις 0,5 m (1 ft).
Print Remaining Length	Print	Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Print Remaining Length για την εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν στο υπάρχον ρολό πριν αντικαταστήσετε με κάποιον άλλο τύπο μέσων. Στη συνέχεια, μπορείτε να εισαγάγετε αυτόν τον αριθμό ως το μήκος των μέσων την επόμενη φορά που θα χρησιμοποιήσετε το ρολό.

Select Media

Παράμετρος	Επεξήγηση
RIP Settings	Επιλέξτε τις ρυθμίσεις μέσων που θα χρησιμοποιηθούν για την εκτύπωση.
1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων)	Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση RIP Settings , θα χρησιμοποιηθούν οι ρυθμίσεις μέσων που έχουν επιλεγεί στο RIP του λογισμικού. Όταν εκτυπώνετε χωρίς να χρησιμοποιείτε τις ρυθμίσεις μέσου που είναι καταγεγραμμένες στον εκτυπωτή, επιλέξτε RIP Settings . Επιλέξτε έναν αριθμό μεταξύ του 1 και του 30 για να χρησιμοποιήσετε τις ρυθμίσεις από τον αντίστοιχο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Για να καταχωρήσετε μία νέα ρύθμιση ή να αλλάξετε μία ρύθμιση, χρησιμοποιήστε Customize Settings .

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου


Customize Settings

Στοιχείο	Επεξήγηση
Current Settings	<p>Για να αλλάξετε τη ρύθμιση που είναι επιλεγμένη αυτή τη στιγμή, επιλέξτε Current Settings. Τα διαμορφώσιμα στοιχεία ρύθμισης διαφέρουν ανάλογα με το αν έχουν επιλεγεί οι RIP Settings ή ένας αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω 1 έως 30.</p> <p>Όταν καταχωρείται μία νέα ρύθμιση ή διαμορφώνεται η καταχωρημένη ρύθμιση, επιλέξτε RIP Settings ή έναν αριθμό χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω 1 έως 30.</p> <p>Για τα στοιχεία που μπορούν να καταχωρηθούν ή να διαμορφωθούν σε κάθε ρύθμιση, δείτε την παρακάτω ενότητα.</p>
RIP Settings	
1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω 1 έως 30)	

RIP Settings

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.

*1: Υποστηρίζονται μόνον το SC-S70600 series και το SC-S50600 series *2: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S50600 series *3: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S30600 series *4: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S70600 series

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Platen Gap	1,5	<p>Επιλέξτε το κενό πλάκας (η απόσταση μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και των μέσων).</p> <p>Εάν αλλάξει αυτή η ρύθμιση, η τιμή ρύθμισης που έχει καταχωρηθεί στον εκτυπωτή έχει προτεραιότητα σε σχέση με τιμή ρύθμισης που προσδιορίζεται στο λογισμικό RIP.</p> <p>Η προεπιλεγμένη ρύθμιση 1.5 συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Επιλέξτε την τιμή 2.0 εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν γρατζουνιές ή μουτζούρες. Επιλέξτε τη ρύθμιση 2.5 μόνον εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης 2.0. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μικρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.</p>
	2,0	
	2,5	
Head Alignment	Input thickness. 0,1 έως 1,0 mm (4 έως 40 mil)	
Standard (Auto)	Print	<p>Επιλέξτε Head Alignment για να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης όταν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν κόκκους ή τα χαρακτηριστικά δεν είναι εστιασμένα.</p> <p>Πριν κάνετε μια προσαρμογή, επιλέξτε το πάχος του μέσου-στόχου μεταξύ 0,1 έως 1,0 mm (4 έως 40 mil).</p> <p>Τύποι προσαρμογής και διαδικασία εκτέλεσης  «Head Alignment» στη σελίδα 98</p>
	Print	
	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head) ^{*1}	
Roll Type	Printable Side Out	Επιλέξτε Printable Side Out ή Printable Side In ανάλογα με τον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα.
	Printable Side In	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Tension Measurement	Periodically	<p>Επιλέξτε Periodically ή Every Page για να γίνει αυτόματη μέτρηση της τάσης του μέσου και για να προσαρμοστεί στη βέλτιστη λειτουργία τροφοδοσίας μέσου ή το Off για να απενεργοποιηθεί η αυτόματη προσαρμογή τάσης.</p> <p>Η επιλογή Periodically συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις.</p> <p>Εάν επιλεγεί το Every Page, βελτιώνεται η ακρίβεια μέτρησης τάσης για τη βέλτιστη προσαρμογή αλλά ο χρόνος εκτύπωσης είναι μεγαλύτερος από όταν έχει επιλεγεί το Periodically.</p> <p>Όμως, ο εκτυπωτής ίσως να μην μπορεί να προσαρμόσει την τάση κατάλληλα για ορισμένα μέσα. Σε αυτήν την περίπτωση, υπάρχει κίνδυνος υπερβολικής χαλάρωσης ή άλλων εσφαλμένων ρυθμίσεων που θα μπορούσαν να οδηγήσουν σε προβλήματα εκτύπωσης, οπότε θα πρέπει να επιλέξετε Off. Λάβετε υπόψη σας ωστόσο ότι, αν επιλέξετε Off, το περιθώριο μεταξύ των σελίδων μπορεί να είναι ασυνήθιστα μεγάλο. Επιπλέον, αφού λήξει το μέσο, ενδέχεται να μην διακοπεί η εκτύπωση και να υπάρξουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Λάβετε τις ακόλουθες προφυλάξεις:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Μην εκτυπώνετε στην άκρη ενός ρολού. <input type="checkbox"/> Μην ρυθμίσετε το Media End Check στο Off στο μενού Printer Setup.
	Every Page	
	Off	
Media Tension	0 έως 40	Αυξήστε την τάση εάν τα μέσα τσαλακώνονται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Όσο υψηλότερη είναι η τιμή, τόσο μεγαλύτερη θα είναι η τάση.
Restore Settings	Yes	Αν επιλέξετε Yes , το περιεχόμενο των διαμορφωμένων RIP Settings επιστρέφει στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	



1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων)

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.


*1: Υποστηρίζονται μόνον το SC-S70600 series και το SC-S50600 series *2: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S50600 series *3: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S30600 series *4: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S70600 series

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Setting Name		Καταχωρήστε ένα όνομα για το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων με μήκος έως και 22 χαρακτήρων μισού πλάτους. Χρησιμοποιήστε περιγραφικά ονόματα ώστε να είναι ευκολότερη η επιλογή χώρων αποθήκευσης προς χρήση.
Platen Gap	1,5	<p>Επιλέξτε το κενό πλάκας (η απόσταση μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και των μέσων).</p> <p>Η προεπιλεγμένη ρύθμιση 1.5 συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Επιλέξτε την τιμή 2.0 εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν γρατζουνιές ή μουτζούρες. Επιλέξτε τη ρύθμιση 2.5 μόνον εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης 2.0. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μικρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.</p>
	2,0	
	2,5	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Auto Media Adjust		<p>Ο εκτυπωτής διαβάζει αυτόματα τις ρυθμίσεις χρησιμοποιώντας τον αισθητήρα ενώ εκτυπώνει τα μοτίβα και πραγματοποιεί συνεχώς Feed Adjustment και Head Alignment.</p> <p>Διαδικασία εκτέλεσης  «Auto Media Adjust» στη σελίδα 95</p>
Media Adjust		<p>Επιλέξτε αυτή την επιλογή για να προσαρμόσετε το μέσο με το Auto Media Adjust απενεργοποιημένο ή για να πραγματοποιήσετε εκ νέου προσαρμογή όταν αλλάξουν οι συνθήκες εκτύπωσης αφού αποθηκευτούν οι ρυθμίσεις μέσου.</p> <p>Σε αυτό το μενού, εκτελέστε ξεχωριστά Feed Adjustment και Head Alignment.</p> <p>Τύποι προσαρμογής και διαδικασία εκτέλεσης  «Media Adjust» στη σελίδα 97</p>
Feed Adjustment		
	Auto Print	
	Manual Print	
Head Alignment		
	Standard (Auto) Print	
	Standard (Manual) Print	
	Block pattern	Manual(Uni-D) Manual(Bi-D) Manual(Dual Head)* ¹
Heating & Drying		

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Heater Temperature	Μονάδα προθέρμανσης/Μονάδα θέρμανσης πλάκας: 30 °C έως 50 °C (86 °F έως 122 °F) Μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης: 30 °C έως 55 °C (86 °F έως 131 °F)	Μπορείτε να προσαρμόσετε ξεχωριστά τις θερμοκρασίες για τις μονάδες προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης.
Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτ.	Επιλέξτε το χρονικό διάστημα παύσης της κεφαλής εκτύπωσης για το στέγνωμα μετά από κάθε πέρασμα. Επιλέξτε τιμές μεταξύ 0,0 και 10,0 δευτερολέπτων. Ο χρόνος που χρειάζεται για το στέγνωμα του μελανιού ποικίλει ανάλογα με την πυκνότητα της μελάνης και τον τύπο των μέσων που χρησιμοποιούνται. Εάν το μελάνι εμφανίζεται θολό στα μέσα, ορίστε μεγαλύτερο χρονικό διάστημα για το στέγνωμα του μελανιού. Η αύξηση του χρονικού διαστήματος για το στέγνωμα αυξάνει το χρόνο που απαιτείται για την εκτύπωση.
After Heater Feed	Mode 1	Για την τροφοδοσία μέσων στη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης μετά από την εκτύπωση, επιλέξτε Mode 1 ή Mode 2 . Διαφορετικά, επιλέξτε Off . Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Mode 1 , το τμήμα των μέσων που θα τροφοδοτηθεί για το στέγνωμα δεν θα τυλιχθεί ξανά πριν από την έναρξη της επόμενης εργασίας. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα εάν πρόκειται να γίνει κοπή των μέσων πριν από την έναρξη της επόμενης εργασίας. Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Mode 2 , το τμήμα των μέσων που θα τροφοδοτηθεί για το στέγνωμα θα τυλιχθεί ξανά πριν από την έναρξη της επόμενης εργασίας. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα εάν πρόκειται να εκτυπώσετε πολλές εργασίες διαδοχικά.
	Mode 2	
	Off	
Additional Dryer	On	Αυτό το στοιχείο εμφανίζεται μόνο όταν έχει εγκατασταθεί το additional print drying system (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα άλλα μοντέλα). Επιλέξτε On για ενεργοποίηση ή Off για απενεργοποίηση του additional print drying system (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα υπόλοιπα μοντέλα). Λάβετε υπόψη σας πως ακόμη και όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση On , το additional print drying system (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) θα απενεργοποιηθεί μαζί με τις μονάδες θέρμανσης μόλις λήξει το χρονικό διάστημα Heat Off Timer. Το additional print drying system (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) θα ενεργοποιηθεί ξανά μόλις αρχίσει ξανά η λειτουργία των μονάδων θέρμανσης. Heat Off Timer  «Το Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168
	Off	
Advanced Settings		Κατά τη διάρκεια της γενικής χρήσης, χρησιμοποιήστε την προεπιλεγμένη τιμή ρύθμισης χωρίς να την αλλάξετε. Όταν χρησιμοποιείται το ειδικό μέσο ή όταν ανιχνευτεί ένα πρόβλημα όπως χτύπημα της κεφαλής ή εφέ λωρίδας στα αποτελέσματα εκτύπωσης, αλλάξτε την προεπιλογή.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Media Tension	0 έως 40	Αυξήστε την τάση εάν τα μέσα τσαλακώνονται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Όσο υψηλότερη είναι η τιμή, τόσο μεγαλύτερη θα είναι η τάση.
	Media Suction	0 έως 10 Όταν το μέσο κάνει κύματα στον κύλινδρο, αυξήστε τη Media Suction . Όσο υψηλότερη είναι η τιμή, τόσο μεγαλύτερη είναι η αναρρόφηση. Εάν στα αποτελέσματα εκτύπωσης ανιχνευτούν κόκκοι ή ότι τα χαρακτηριστικά δεν είναι εστιασμένα που προέκυψαν χρησιμοποιώντας λεπτό ή μαλακό μέσο ή αν η τροφοδοσία του μέσου δεν γίνεται κανονικά, μειώστε τη Media Suction .
Head Movement	Data Width	Επιλέξτε την περιοχή εντός της οποίας κινείται η κεφαλή εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
	Printer Full Width	Η επιλογή Data Width περιορίζει την κίνηση της κεφαλής εκτύπωσης στην περιοχή εκτύπωσης. Ο περιορισμός της έκτασης της κίνησης της κεφαλής εκτύπωσης αυξάνει την ταχύτητα εκτύπωσης. Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Printer Full Width , η κεφαλή εκτύπωσης θα κινείται σε όλο το πλάτος των μεγαλύτερων μέσων που υποστηρίζεται από τον εκτυπωτή. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα για πιο ομοιόμορφα αποτελέσματα εκτύπωσης με λιγότερες αποκλίσεις.
Tension Measurement	Periodically	Επιλέξτε Periodically ή Every Page για να γίνει αυτόματη μέτρηση της τάσης του μέσου και για να προσαρμοστεί στη βέλτιστη λειτουργία τροφοδοσίας μέσου ή το Off για να απενεργοποιηθεί η αυτόματη προσαρμογή τάσης. Η επιλογή Periodically συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Εάν επιλεγεί το Every Page , βελτιώνεται η ακρίβεια της Tension Measurement για τη βέλτιστη προσαρμογή αλλά ο χρόνος εκτύπωσης είναι μεγαλύτερος από όταν έχει επιλεγεί το Periodically . Όμως, ο εκτυπωτής ίσως να μην μπορεί να προσαρμόσει την τάση κατάλληλα για ορισμένα μέσα. Σε αυτήν την περίπτωση, υπάρχει κίνδυνος υπερβολικής χαλάρωσης ή άλλων εσφαλμένων ρυθμίσεων που θα μπορούσαν να οδηγήσουν σε προβλήματα εκτύπωσης, οπότε θα πρέπει να επιλέξετε Off . Λάβετε υπόψη σας ωστόσο ότι, αν επιλέξετε Off , το περιθώριο μεταξύ των σελίδων μπορεί να είναι ασυνήθιστα μεγάλο. Επιπλέον, αφού λήξει το μέσο, ενδέχεται να μην διακοπεί η εκτύπωση και να υπάρξουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Λάβετε τις ακόλουθες προφυλάξεις: <input type="checkbox"/> Μην εκτυπώνετε στην άκρη ενός ρολού. <input type="checkbox"/> Μην ρυθμίζετε το Media End Check στην Printer Setup στο Off .
	Every Page	
	Off	
Multi-Strike Printing	Off	Επιλέξτε τον αριθμό των φορών που εκτυπώνεται κάθε γραμμή.
	2 έως 8	Για να διενεργηθεί εκτύπωση υψηλής ανάλυσης χρησιμοποιώνταςταινίες κόντρα φωτισμού, αυξήστε τη συχνότητα.
Feed Speed	Auto	Η επιλογή Auto συνιστάται για κανονικές περιπτώσεις. Εάν αυτή η επιλογή ρυθμιστεί στο Auto , το μέσο τροφοδοτείται στη βέλτιστη ταχύτητα ανάλογα με τον αριθμό των περασμάτων εκτύπωσης. Επιλέξτε Lv1 για μέσα τα οποία τείνουν να κολλάνε μεταξύ τους και για λεπτά μέσα που ζαρώνουν ή σχίζονται εύκολα. Επιλέξτε Lv2 για ταχύτερη εκτύπωση. Να σημειωθεί, ωστόσο, ότι η ταχύτητα τροφοδοσίας δεν θα αλλάξει εάν ο αριθμός περασμάτων είναι μεγάλος.
	Lv1	
	Lv2	
Roll Type	Printable Side Out	Η επιλογή αυτή έχει ρυθμιστεί σύμφωνα με τη ρύθμιση που επιλέξατε όταν τοποθετούσατε το μέσο.
	Printable Side In	


Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Restore Settings	Yes	Αν επιλέξετε Yes , το περιεχόμενο της ρύθμισης των επιλεγμένων ρυθμίσεων μέσου επιστρέφει στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	

Print Media List




Παράμετρος	Επεξήγηση
Print	Εκτυπώστε τα περιεχόμενα των χώρων αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω των 1 έως 30.

To Μενού Printer Setup

Η ένδειξη  υποδεικνύει τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.



*1: Υποστηρίζονται μόνον το SC-S70600 series και το SC-S50600 series *2: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S50600 series *3: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S30600 series *4: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S70600 series

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Side Margin(Right)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσες)	Επιλέξτε το πλάτος για το δεξί περιθώριο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα στον εκτυπωτή. Το πλάτος των περιθωρίων εξαρτάται από το μοντέλο εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 102
Side Margin(Left)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσες)	Επιλέξτε το πλάτος για το αριστερό περιθώριο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα στον εκτυπωτή. Το πλάτος των περιθωρίων εξαρτάται από το μοντέλο εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 102
Print Start Position	0 έως 800 mm (0,00 έως 32,00 ίντσες)	Προσαρμόστε αυτήν την παράμετρο αν θέλετε να εκτυπώσετε από το εγγύς κέντρο των μέσων ή εάν θέλετε να μετακινήσετε την περιοχή εκτύπωσης προς τα αριστερά σε σχέση με τη ρύθμιση Side Margin(Right) . Η περιοχή μεταξύ της δεξιά πλευράς των μέσων και της θέσης Print Start Position μένει κενή. Εάν έχει επιλεγεί μια τιμή για τη ρύθμιση Side Margin(Right) , θα παραμείνει κενή μια πρόσθετη περιοχή η οποία θα αντιστοιχεί στο πλάτος που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση Side Margin(Right) . Το πλάτος των περιθωρίων εξαρτάται από το μοντέλο εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 102
Media Size Check	On Off	Επιλέξτε εάν ο εκτυπωτής εντοπίζει αυτόματα (On) ή όχι (Off) τις άκρες των μέσων. Επιλέξτε τη ρύθμιση Off εάν ο εκτυπωτής εμφανίζει σφάλμα Media Size Error όταν τα μέσα έχουν τοποθετηθεί σωστά. Λάβετε υπόψη σας, ωστόσο, ότι ο εκτυπωτής ενδέχεται να εκτυπώσει πέρα από τις άκρες των μέσων όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off . Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Γενικά, καλύτερα να επιλέξετε On για τη συγκεκριμένη ρύθμιση.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Media End Check	On	Επιλέξτε εάν ο εκτυπωτής εντοπίζει αυτόματα (On) ή όχι (Off) την άκρη των μέσων. Δοκιμάστε την επιλογή Off αν ο εκτυπωτής εμφανίζει το μήνυμα Media Out όταν τα μέσα έχουν τοποθετηθεί σωστά. Γενικά, καλύτερα να επιλέγετε On για τη συγκεκριμένη ρύθμιση.
	Off	
Media Skew Check	On	Όταν εντοπιστούν μέσα με κλίση, ο εκτυπωτής είτε θα διακόψει την εκτύπωση και θα εμφανίσει ένα σφάλμα (On) ή θα συνεχίσει την εκτύπωση (Off). Στις περισσότερες περιπτώσεις, συνιστάται η επιλογή της ρύθμισης On , καθώς τα μέσα με κλίση ενδέχεται να προκαλέσουν εμπλοκές στον εκτυπωτή.
	Off	
Head Strike Warning*2		
Warning Options	Off	<p>Επιλέξτε αν ο εκτυπωτής εντοπίζει αυτόματα (On) ή όχι (Off) την ανύψωση των μέσων κατά την εκτύπωση.</p> <p>Αν επιλέξετε On, ο εκτυπωτής θα σταματήσει όταν ανυψωθούν τα μέσα, ώστε να μην υπάρξει πρόβλημα στην κεφαλή.</p> <p>Η επιλογή On προτείνεται αν κάνετε άλλες εργασίες και δεν μπορείτε να δώσετε απόλυτη προσοχή στον εκτυπωτή κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.</p> <p>Αυτό μπορεί να μην ανιχνεύεται στις παρακάτω περιπτώσεις, ακόμη και όταν έχει επιλεγεί το On. Ελέγξτε οπτικά ότι το μέσο δεν έχει ανυψωθεί πριν ξεκινήσετε την εκτύπωση.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ορίστε το Media Size Check σε Off. <input type="checkbox"/> Ορίστε το Platen Gap σε 2.5. <input type="checkbox"/> Όταν εκτυπώνετε μοτίβα για Auto Media Adjust, Media Adjust (Feed Adjustment, Head Alignment) και Nozzle Check (αυτόματο/χειροκίνητο). <input type="checkbox"/> Όταν εκτυπώνετε αρχεία καταγραφής εργασιών, φύλλα κατάστασης και ρυθμίσεις δικτύου. <p>Όταν χρησιμοποιείτε διάφανη ταινία ή πολύ γυαλιστερά μέσα, η ανύψωση των μέσων δεν μπορεί να ανιχνευθεί ακόμη και όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση On. Εάν το μέσο τρίβεται συχνά με την κεφαλή εκτύπωσης, ελέγξτε οπτικά την κατάσταση πριν ξεκινήσετε την εκτύπωση.</p>
	On	
Warning Level Options	1 έως 5	<p>Όσο μεγαλύτερη είναι η τιμή, τόσο πιο ευαίσθητος είναι ο εκτυπωτής στην ανύψωση μέσων.</p> <p>Επιλέξτε χαμηλότερες τιμές, για να μειώσετε τις διακοπές λειτουργίας.</p>
Auto Nozzle Check		

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Nozzle Check Cycle	Off	<p>Επιλέξτε τη συχνότητα με την οποία ο εκτυπωτής κάνει Auto Nozzle Check: ποτέ (Off) ή κάθε 1 έως 10 σελίδες. Το Auto Nozzle Check δεν θα εκτελεστεί ενώ είναι επιλεγμένο το Off. Εάν επιλεγεί 1 έως 10, ο εκτυπωτής θα ελέγχει αυτόματα για εμπλοκές στα καθορισμένα χρονικά διαστήματα σαρώνοντας με έναν αισθητήρα ένα δοκιμαστικό μοτίβο κατά την εκτύπωσή του.</p> <p>Λάβετε υπόψη σας ότι η διαδικασία Auto Nozzle Check δεν είναι σε θέση να εντοπίσει όλους του τύπους εμπλοκών. Επιπλέον, η δυνατότητα Auto Nozzle Check δεν είναι διαθέσιμη ανάλογα με τους τύπους μέσων ή τις συνθήκες.</p> <p> «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 144</p>
	1 έως 10 σελίδες	
Options When Clogged	Continue Printing	<p>Επιλέξτε τον τρόπο με τον οποίο ανταποκρίνεται ο εκτυπωτής όταν εντοπιστούν ακροφύσια με εμπλοκές από τον Auto Nozzle Check.</p> <p>Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Continue Printing, ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη Nozzle Clog Detected αλλά συνεχίζει την εκτύπωση. Διακόψτε την εκτύπωση και εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν το θεωρήσετε απαραίτητο κατά το έλεγχο των αποτελεσμάτων εκτύπωσης.</p> <p> «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 145</p> <p>Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Stop Printing, ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη Nozzle Clog Detected και η εκτύπωση διακόπτεται. Ελέγξτε τα αποτελέσματα εκτύπωσης και επιλέξτε αν θα συνεχιστεί ή θα ανασταλεί η εκτύπωση, ανάλογα με την έκταση της εμπλοκής.</p>
	Stop Printing	
Print Nozzle Pattern	Off	<p>Επιλέξτε τη συχνότητα με την οποία ο εκτυπωτής εκτυπώνει ένα δοκιμαστικό μοτίβο ακροφυσίων: ποτέ (Off) ή κάθε 1 έως 10 σελίδες. Τα περιοδικά δοκιμαστικά μοτίβα δεν θα τυπώνονται εάν είναι επιλεγμένο το Off. Για να εκτυπωθεί ένα δοκιμαστικό μοτίβο στο επάνω μέρος κάθε 1 έως 10 σελίδων, επιλέξτε μία επιλογή μεταξύ 1 και 10. Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, μπορείτε να ελέγξετε οπτικά το μοτίβο για να προσδιορίσετε αν υπάρχουν χρώματα που λείπουν ή είναι αγνά στην προηγούμενη ή την επακόλουθη εκτύπωση.</p>
	1 έως 10 σελίδες	
Periodical Cleaning		
Light	Off	<p>Επιλέξτε τον χρονισμό και το επίπεδο έντασης για να εκτελείται περιοδικά καθαρισμός κεφαλής. Ο περιοδικός καθαρισμός δεν θα εκτελείται ενώ είναι επιλεγμένο το Off. Αν επιλεγεί μία τιμή μεταξύ 1 και 240, θα εκτελεστεί το καθαρίσμα κεφαλής μετά από τον συγκεκριμένο αριθμό ωρών. Ωστόσο, εάν επιτευχθεί ο καθορισμένος χρόνος για καθαρίσμα κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ο καθαρισμός κεφαλής πραγματοποιείται αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση.</p> <p>Μπορείτε να επαναφέρετε το χρονοδιακόπτη με κάποια από τις ακόλουθες ενέργειες:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Όταν έχει αλλάξει ο καθορισμένος χρόνος ή <input type="checkbox"/> Όταν έχει εκτελεστεί το All Nozzles στο επίπεδο που έχει επιλεγεί σε αυτή τη ρύθμιση.
	Μετά από 1 έως 240 ώρες	
	Medium	
	Heavy	
Power* ³		
Cleaning Cycle	Off	<p>Επιλέξτε τη συχνότητα με την οποία ο εκτυπωτής καθαρίζει αυτόματα την κεφαλή: ποτέ (Off) ή κάθε 1 έως 10 σελίδες. Το Cleaning Cycle δεν θα εκτελεστεί ενώ είναι επιλεγμένο το Off. Επιλέξτε 1 έως 10 για να εκτελεστεί καθαρισμός κεφαλής πριν εκτυπωθεί ο καθορισμένος αριθμός σελίδων.</p>
	1 έως 10 σελίδες	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου


Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Heat Off Timer	15 έως 240 λεπτά	<p>Μπορείτε να απενεργοποιήσετε αυτόματα τις μονάδες θέρμανσης όταν δεν έχουν εντοπιστεί σφάλματα και δεν υπάρχουν εργασίες εκτύπωσης σε εξέλιξη. Αυτή η επιλογή χρησιμοποιείται για την επιλογή του χρονικού διαστήματος πριν από την αυτόματη απενεργοποίηση των μονάδων θέρμανσης.</p> <p>Ο εκτυπωτής θα εισέλθει στη λειτουργία αδράνειας όταν λήξει το χρονικό διάστημα Heat Off Timer. Κατά τη λειτουργία αδράνειας, ο πίνακας ελέγχου απενεργοποιείται και οι εσωτερικοί μηχανισμοί και τα υπόλοιπα στοιχεία καταναλώνουν λιγότερη ενέργεια. Αν έχει εγκατασταθεί additional print drying system (πρόσθετο σύστημα στεγνωμάτος μελάνης) (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα υπόλοιπα μοντέλα), απενεργοποιείται αυτόματα.</p> <p>Για την επανενεργοποίηση της οθόνης του πίνακα ελέγχου, πατήστε οποιοδήποτε κουμπί του πίνακα ελέγχου εκτός από το \odot. Η οθόνη του πίνακα ελέγχου ωστόσο θα απενεργοποιηθεί ξανά εάν δεν εκτελεστεί καμία ενέργεια εντός 30 δευτερολέπτων. Ο εκτυπωτής και οι μονάδες θέρμανσης επανενεργοποιούνται πλήρως μόνο εάν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, αν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός τοποθέτησης μέσω ή εάν εκτελεστεί οποιαδήποτε άλλη λειτουργία που περιλαμβάνει το υλικό του εκτυπωτή.</p>
Head Mode* ¹	2 Heads Mode	Χρησιμοποιήστε σε 2 Heads Mode στις περισσότερες καταστάσεις.
	Head1	<p>Για παράδειγμα, αν υπάρχει ένα φραγμένο ακροφύσιο σε μία μονή κεφαλή εκτύπωσης και η έμφραξη δεν μπορεί να απομακρυνθεί μετά από επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής, συνεχίστε να τυπώνετε χρησιμοποιώντας τη μη φραγμένη κεφαλή εκτύπωσης. Αυτή η ιδιότητα είναι άνετη γιατί η εκτύπωση μπορεί να συνεχίσει κατά τη διάρκεια του χρόνου εργασίας και ο Head Washing και άλλη συντήρηση μπορεί να γίνουν μετά την εργασία.</p> <p>Ελέγξτε το μοτίβο ελέγχου που είναι τυπωμένο στο Nozzle Check και κατόπιν επιλέξτε τη μη φραγμένη κεφαλή.</p>
	Head2	
Restore Settings	Yes	Επιλέξτε Yes για την επαναφορά όλων των στοιχείων στο μενού Printer Setup στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	

Μενού Maintenance





Μπορείτε να πραγματοποιήσετε απευθείας πρόσβασης στο μενού Maintenance πατώντας το κουμπί \boxtimes .

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.

*1: Υποστηρίζονται μόνον το SC-S70600 series και το SC-S50600 series *2: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S50600 series *3: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S30600 series *4: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S70600 series

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Nozzle Check	Print	<p>Εκτυπώνεται το μοτίβο ακροφυσίων. Ελέγξτε οπτικά το μοτίβο και εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν εντοπίσετε χρώματα που λείπουν ή είναι αχνά.</p> <p> «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 145</p> <p>Οι διαθέσιμες επιλογές διαφέρουν ανάλογα με την επιλογή που έχουν επιλεγεί για Media Size Check και το πλάτος του μέσου που χρησιμοποιείται.</p>
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		


Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Cleaning		
All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Οι εμφανιζόμενες επιλογές εξαρτώνται από το μοντέλο εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε. Σημειώστε τους αριθμούς των μοτίβων που περιλαμβάνουν χρώματα τα οποία λείπουν ή είναι αχνά και καθαρίστε τα επιλεγμένα ακροφύσια με προβλήματα. Αν επιλέξετε All Nozzles , καθαρίζονται όλα τα ακροφύσια (SC-S70600 series και SC-S30600 series) ή όλα τα ακροφύσια της επιλεγμένης κεφαλής εκτύπωσης (SC-S50600 series). Επιλέξτε Selected Nozzles για να καθαρίσετε μόνο τα ακροφύσια στις επιλεγμένες συστοιχίες. Μπορείτε να επιλέξετε το επίπεδο καθαρισμού μεταξύ των επιλογών Execute (Light) , Execute (Medium) και Execute (Heavy) . Επιλέξτε αρχικά τη ρύθμιση Execute (Light) . Εάν το πρόβλημα παραμένει μετά από τη χρήση της ρύθμισης Execute (Light) , επιλέξτε τη δυνατότητα Execute (Medium) . Εάν το πρόβλημα παραμένει μετά από τη χρήση της ρύθμισης Execute (Medium) , επιλέξτε τη δυνατότητα Execute (Heavy) .  «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 145
Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	
Head Maintenance	Move Head	Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης στη θέση συντήρησης. Εκτελέστε εργασίες όπως καθαρισμό της ελαστικής ράβδου, των καλυμμάτων και της περιοχής γύρω από την περιοχή εκτύπωσης μόνο μετά από τη χρήση αυτής της επιλογής για την τοποθέτηση της κεφαλής στη θέση καθαρισμού. Η μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης μη αυτόματα θα μπορούσε να προκαλέσει σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή.  «Καθαρισμός» στη σελίδα 115
Waste Ink Counter	-	Εάν αντικαταστήσετε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) πριν από την εμφάνιση ενός μηνύματος που υποδεικνύει το διάστημα αντικατάστασης του waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) στον πίνακα ελέγχου, εκτελέστε την επιλογή Waste Ink Counter μετά την αντικατάσταση.
Ink Circulation* ¹		Κυκλοφορήστε μία σημειακή έγχρωμη μελάνη ώστε να αποτρέπεται η ιζηματοποίηση στην κεφαλή εκτύπωσης ή τον σωλήνα. Αυτή η λειτουργία είναι διαθέσιμη όταν αποφεύγεται κάποια διακοπή λειτουργίας από τη λειτουργία αυτόματης κυκλοφορίας μελάνης του εκτυπωτή.
Ink Refresh	All Nozzles, All (except MS/WH)* ⁴ , All (except WH)* ¹ , MS/WH* ⁴ , WH* ¹	Αυτή η λειτουργία διατίθεται όταν ανιχνευτεί ανομοιομορφία απόχρωσης (περιοχές ανομοιόμορφης πυκνότητας) σε αποτελέσματα εκτύπωσης. Το προβαλλόμενο μενού διαφέρει ανάλογα με το μοντέλο σας ή την καθορισμένη λειτουργία χρώματος.  «Ανανέωση Μελανιού» στη σελίδα 148
Head Washing	XX/XX* ³ , * ⁴ , Head1 XX/XX* ² , Head2 XX/XX* ² , Head1 All Nozzles* ² , Head2 All Nozzles* ² , All Nozzles (Το «XX» υποδεικνύει έναν κωδικό χρωμάτων μελάνης.)	Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία εάν τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαρίσουν ακόμα και αφού εκτελεστεί καθαρισμός κεφαλής αρκετές φορές ή καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Το προβαλλόμενο μενού διαφέρει ανάλογα με το μοντέλο σας ή την καθορισμένη λειτουργία χρώματος. Για λεπτομέρειες, βλ.:  «Πλύση Κεφαλής» στη σελίδα 147

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Pre-Storage Maint.	MS/WH* ⁴ WH* ¹ All Nozzles	Εκτελείτε πάντα συντήρηση πριν από τη συντήρηση, αν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται για μεγάλο χρονικό διάστημα (και απενεργοποιηθεί.) Αν το διάστημα αποθήκευσης είναι σύντομο, μπορείτε να εκτελέσετε συντήρηση πριν από την αποθήκευση μόνον για σημειακή έγχρωμη μελάνη. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής. ☞ «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 149
Change Color Mode* ⁴	8 Color (Unfixed), 9 Color, 10 Color	Το μενού προβάλλεται στο στοιχείο ρύθμισης ανάλογα με τη λειτουργία που είναι επιλεγμένη αυτή τη στιγμή. Όταν δεν εκτελείται καθόλου εκτύπωση σημειακής έγχρωμης μελάνης για περισσότερο από το συγκεκριμένο χρονικό διάστημα, αλλάξτε τις σημειακές έγχρωμες μελάνες σε Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) για να μειωθεί η κατανάλωση μελάνης. Για λεπτομέρειες σχετικά με τις συνθήκες και τη διαδικασία εκτέλεσης, βλέπε: ☞ «Change Color Mode (μόνον SC-S70600 series)» στη σελίδα 151
Change Orange Ink* ⁴	-	Εκτελέστε το όταν αλλάζετε τον τύπο μελανιού Orange (Πορτοκαλί). Για λεπτομέρειες, βλ.: ☞ Using Orange Ink (Χρήση πορτοκαλί μελανιού) (PDF)

Το μενού Ink Level

Στοιχείο	Επεξήγηση
	Προβάλλετε την κατά προσέγγιση στάθμη τς μελάνης σε κάθε δοχείο. Κατά την αντικατάσταση ενός δοχείου μελανιού, γίνεται αυτόματα επαναφορά του επιπέδου μελανιού που απομένει.

Το μενού Print Logs

Αυτά τα στοιχεία χρησιμοποιούνται για την παρακολούθηση των αναλώσιμων.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου


Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Print Job Log Sheet	Print	<p>Πατήστε το κουμπί OK για να εκτυπώσετε το αρχείο καταγραφής εργασιών εκτύπωσης.</p> <p>Σημειώσεις για την κατανάλωση μελανιού</p> <p>Είναι ένα απλό εργαλείο που υπολογίζει την κατανάλωση μελανιού για μια συγκεκριμένη εργασία εκτύπωσης. Η EPSON ΔΕΝ ΕΓΓΥΑΤΑΙ ΟΤΙ Η ΜΕΤΡΗΣΗ ΕΙΝΑΙ ΑΚΡΙΒΗΣ. Η πραγματική κατανάλωση του μελανιού εξαρτάται από διάφορους παράγοντες, όπως είναι το χρησιμοποιούμενο λογισμικό, η έκδοση του υλικολογισμικού, η εκτυπωμένη εικόνα, οι ρυθμίσεις εκτύπωσης, οι τύποι υποστρώματος, η συχνότητα χρήσης, η θερμοκρασία, οι διαφοροποιήσεις στην απόδοση του εκτυπωτή, καθώς και οι προτιμήσεις και οι πρακτικές των χρηστών. Οι εκτιμήσεις δεν λαμβάνουν υπόψη τους το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τη διάρκεια ζωής του δοχείου μελανιού, ούτε το μελάνι που απομένει στο δοχείο μετά την ένδειξη αντικατάστασης του δοχείου. Ορισμένοι εκτυπωτές Epson διαθέτουν εργαλεία υπολογισμού του κόστους ή της κατανάλωσης μελανιού. Δεν λειτουργούν, όμως, όλα τα εργαλεία με τον ίδιο τρόπο.</p>
Show Total Prints	XXXXXX m ² (XXXXXX ft ²)	Επιλέξτε τη δυνατότητα Show Total Prints για να προβάλετε τη συνολική περιοχή εκτύπωσης μέσω (με μέγιστο όριο εξαψήφιους αριθμούς).

Το μενού Printer Status

Αυτά τα στοιχεία παρακολουθούν τη χρήση και τις ρυθμίσεις του εκτυπωτή.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Print Status Sheet	Print	Εκτυπώστε ένα φύλλο κατάστασης που εμφανίζει τις τρέχουσες ρυθμίσεις του εκτυπωτή και την κατάσταση των εξαρτημάτων περιοδικής αντικατάστασης. Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για την προβολή ποικίλων πληροφοριών σχετικά με τον εκτυπωτή σε ένα φύλλο που θα σας βοηθήσει να προγραμματίσετε την περιοδική αντικατάσταση εξαρτημάτων.
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled	Μπορείτε να δείτε αν είναι ενεργοποιημένος ή όχι ο εκτυπωτής myEpsonPrinter. Εάν είναι ενεργοποιημένος, εμφανίζεται η ώρα της τελευταίας μεταφόρτωσης. Αυτή η λειτουργία δεν υποστηρίζεται σε ορισμένες χώρες και περιοχές.
	Last Uploaded: (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT	
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Προβάλετε την έκδοση υλικολογισμικού Firmware Version του εκτυπωτή.


Το μενού Network Setup

Η ένδειξη  υποδεικνύει τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
IP Address Setting		
Auto Panel	-	Επιλέξτε αν οι διευθύνσεις IP ανακτώνται αυτόματα (Auto) χρησιμοποιώντας το DHCP ή μη αυτόματα (Panel). Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Panel , εισαγάγετε μια διεύθυνση IP, μια μάσκα υποδικτύου και τη διεύθυνση της προεπιλεγμένης πύλης. Για περισσότερες λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με τον διαχειριστή συστήματός σας.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
BONJOUR	On	Επιλέξτε αν χρησιμοποιείται η υπηρεσία Bonjour (On) ή όχι (Off), στη διασύνδεση δικτύου.
	Off	
Print Status Sheet	Print	Επιλέξτε για να εκτυπώσετε την τρέχουσα κατάσταση του δικτύου. Χρησιμοποιήστε αυτές τις πληροφορίες για την πλήρη επισκόπηση των ρυθμίσεων δικτύου.
Restore Settings	Yes	Επιλέξτε Yes για την επαναφορά όλων των στοιχείων στο μενού Network Setup στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	

Το μενού Preference

Η ένδειξη  υποδεικνύει τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Date And Time	MM/HH/EE ΩΩ:ΛΛ	Ρυθμίστε το ενσωματωμένο ρολόι του εκτυπωτή. Η ώρα που έχει καθοριστεί στο ρολόι χρησιμοποιείται κατά την εκτύπωση αρχείων καταγραφής και φύλλων κατάστασης.
Language	Ιαπωνικά	Επιλέξτε τη γλώσσα που θα χρησιμοποιείται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.
	Αγγλικά	
	Γαλλικά	
	Ιταλικά	
	Γερμανικά	
	Πορτογαλικά	
	Ισπανικά	
	Ολλανδικά	
	Ρωσικά	
	Κορεατικά	
	Κινεζικά	
Unit: Length	m	Επιλέξτε τις μονάδες μήκους που χρησιμοποιούνται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου και κατά την εκτύπωση των μοτίβων ελέγχου.
	ft/in	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Unit: Temperature	°C	Επιλέξτε τις μονάδες θερμοκρασίας που χρησιμοποιούνται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.
	°F	
Alert Sound Setting	On	Ενεργοποιήστε (On) ή απενεργοποιήστε (Off) τον χαρακτηριστικό ήχο που ακούγεται όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Ενεργοποιήστε (On) ή απενεργοποιήστε (Off) τη λυχνία ειδοποίησης που ανάβει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.
	Off	

Το μενού Reset All Settings







Παράμετρος	Επεξήγηση
Yes	Επιλέξτε Yes αν θέλετε να επαναφέρετε όλες τις αρχικές ρυθμίσεις στο μενού Preference (εκτός από τις ρυθμίσεις Date And Time , Language , Unit: Length και Unit: Temperature).
No	

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα







Εάν εμφανιστεί ένα από τα ακόλουθα μηνύματα, διαβάστε και ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες.

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
Prepare empty waste ink bottle.	<p>Το waste ink bottle (δοχείο απορρίψης μελάνης) είναι σχεδόν γεμάτο. Προετοιμάστε ένα νέο waste ink bottle (δοχείο απορρίψης μελάνης).</p> <p> «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 195</p>
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Αφαιρέστε και τοποθετήστε εκ νέου το δοχείο μελάνης. Εάν το μήνυμα εξακολουθεί να εμφανίζεται, τοποθετήστε νέο δοχείο μελάνης (μην τοποθετήσετε ξανά το δοχείο μελάνης που προκάλεσε το σφάλμα).
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Αφαιρέστε και τοποθετήστε ξανά την replacement cartridge. Αν αυτό το μήνυμα εμφανιστεί ξανά στον πίνακα ελέγχου, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με το τμήμα υποστήριξης της Epson. <ul style="list-style-type: none">  «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 133 <input type="checkbox"/> Ενδέχεται να υπάρξει συμπίκνωση στο εσωτερικό του δοχείου. Αφήστε το σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον τέσσερις ώρες προτού εγκαταστήσετε την cleaning cartridge (κασέτα καθαρισμού). <ul style="list-style-type: none">  «Σημειώσεις σχετικά με το χειρισμό των δοχείων μελανιού» στη σελίδα 29 <input type="checkbox"/> Όταν χρησιμοποιείτε διαφορετικό τύπο μελανιού Orange (Πορτοκαλί), συμβουλευτείτε τα παρακάτω για να αλλάξετε το μελάνι Orange (Πορτοκαλί). <ul style="list-style-type: none">  Using Orange Ink (Χρήση πορτοκαλί μελανιού) (PDF)
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Αφαιρέστε και τοποθετήστε ξανά την Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού). Αν το μήνυμα εξακολουθεί να εμφανίζεται, τοποθετήστε νέα Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) (μην τοποθετήσετε ξανά την Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) που προκάλεσε το σφάλμα). <ul style="list-style-type: none">  «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 133 <input type="checkbox"/> Ενδέχεται να υπάρξει συμπίκνωση στο εσωτερικό του δοχείου. Αφήστε το σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον τέσσερις ώρες προτού εγκαταστήσετε την cleaning cartridge (κασέτα καθαρισμού).
Ink Low	<p>Η στάθμη μελανιού είναι χαμηλή. Ετοιμάστε ένα νέο δοχείο μελάνης.</p> <p> «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 195</p>
Warming Up... OK Force to start printing	<p>Μία ή περισσότερες από τις μονάδες θέρμανσης δεν έχει θερμανθεί ακόμη στην καθορισμένη θερμοκρασία. Για την έναρξη της εκτύπωσης χωρίς να αναμένετε έως ότου η μονάδα θέρμανσης φτάσει στην κατάλληλη θερμοκρασία, πατήστε το κουμπί OK.</p>




Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
<p>Command Error Check print settings on RIP.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Πατήστε το κουμπί II και επιλέξτε Job Cancel. Βεβαιωθείτε ότι το εγκατεστημένο λογισμικό RIP είναι συμβατό με τον εκτυπωτή. ❑ Στο SC-S50600 series, εάν το Platen Gap έχει οριστεί σε 2.0 για να δημιουργηθεί εκτύπωση με White (Λευκό) μελάνι, ενδέχεται να εμφανιστεί αυτό το μήνυμα σφάλματος. <p>Πατήστε το κουμπί II και επιλέξτε Job Cancel για να ακυρώσετε την εκτύπωση.</p> <p>Κατόπιν ορίστε το Platen Gap σε 1.5 ή αλλάξτε τις ρυθμίσεις RIP για να κάνετε εκτυπώσεις.</p>
<p>Print Data Error (MS) Data containing MS cannot be printed if printer is in 9 color mode.</p>	<p>Αυτό το μήνυμα σφάλματος εμφανίζεται όταν αποστέλλονται δεδομένα εκτύπωσης χρησιμοποιώντας το Metallic Silver ενώ η λειτουργία χρώματος έχει οριστεί σε 9 Color. Μεταβείτε στην εκτύπωση δεδομένων χωρίς τη χρήση Metallic Silver, ή επιλέξτε Change Color Mode για να γίνει η λειτουργία χρώματος 10 Color.</p> <p>🔗 «Change Color Mode (μόνον SC-S70600 series)» στη σελίδα 151</p>
<p>Unit Matching Error Check combination of Media Feeding Unit and Auto Take-up Reel Unit. Then restart printer.</p>	<p>Η τυπική media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) χρησιμοποιείται μόνο με την τυπική auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) και η media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) μεγάλου βάρους μόνο με τη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) μεγάλου βάρους. Εάν οι μονάδες τροφοδοσίας και περιτύλιξης δεν συμφωνούν, απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και εγκαταστήστε το σωστό εξοπλισμό.</p> <p>🔗 Οδηγός εγκατάστασης</p> <p>🔗 Heavy Media Roll System Setup Guide (Οδηγός εγκατάστασης συστήματος βαρέος ρολού)</p>
<p>Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.</p>	<p>Διακόψτε την εκτύπωση και εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν το θεωρήσετε απαραίτητο κατά το έλεγχο των αποτελεσμάτων εκτύπωσης.</p> <p>🔗 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 145</p>
<p>F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.</p>	<p>Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, περιμένετε για λίγα λεπτά και, στη συνέχεια, ενεργοποιήστε ξανά τον εκτυπωτή.</p> <p>Χρησιμοποιήστε το EPSON LFP Remote Panel 2 για να ενημερώσετε ξανά το υλικολογισμικό.</p> <p>Αν αυτό το μήνυμα εμφανιστεί ξανά στον πίνακα ελέγχου, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με το τμήμα υποστήριξης της Epson.</p>
<p>Print head is nearing end of service life.</p>	<p>Η τρέχουσα κεφαλή εκτύπωσης προσεγγίζει το τέλος της διάρκειας ζωής της. Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.</p>
<p>Auto Take-up Reel Unit stopped.</p>	<p>Τα μέσα δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά στη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).</p> <p>Πατήστε το κουμπί II και επιλέξτε Job Cancel για να ακυρώσετε την εκτύπωση.</p> <p>Γυρίστε το διακόπτη Auto στη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) στη θέση Off, στη συνέχεια επαναφέρετέ τον στην αρχική θέση και τοποθετήστε εκ νέου τα μέσα στη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).</p> <p>🔗 «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω» στη σελίδα 78</p> <p>🔗 «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα» στη σελίδα 85</p>

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
<p>Media Size Error Load correct size media.</p>	<p>Τα μέσα που έχουν τοποθετηθεί δεν έχουν το σωστό πλάτος. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων και αφαιρέστε τα μέσα.</p> <p>Το μικρότερο πλάτος που υποστηρίζει ο εκτυπωτής είναι 300 mm (508 mm για επίστρωση με μελάνη). Φροντίστε το μέσο εκτύπωσης να έχει πλάτος τουλάχιστον 300 mm.</p> <p>Εάν το μήνυμα εμφανίζεται ακόμη και όταν τα μέσα έχουν το σωστό πλάτος, ο εκτυπωτής μπορεί να συνεχίσει την εκτύπωση αν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off για το στοιχείο Media Size Check.</p> <p> «Το Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168</p>
<p>Media Sensor Error Loaded media or print out has a problem. Refer to documentation for details.</p>	<p>Πατήστε το κουμπί  για τη διαγραφή του μηνύματος από την οθόνη.</p> <p>Το αυτόματο μενού Auto Media Adjust, Auto Nozzle Check και Media Adjust των ρυθμίσεων μέσου δεν διατίθεται στην παρακάτω ρύθμιση ή συνθήκες μέσου.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Χρησιμοποιείται διαφανές ή έγχρωμο μέσο ή χαρτί ανίχνευσης. <input type="checkbox"/> Ο Platen Gap έχει ρυθμιστεί 2.5 στις ρυθμίσεις μέσου. <input type="checkbox"/> Ο εκτυπωτής χρησιμοποιείται σε μέρος όπου εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο. <p>Σε αυτές τις περιπτώσεις, χρησιμοποιείτε το χειροκίνητο μενού.</p> <p>Όταν εκτελείται Auto Media Adjust ή Media Adjust:  «Media Adjust» στη σελίδα 97</p> <p>Όταν εκτελείται Auto Nozzle Check:  «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 145</p> <p>Εάν ο εκτυπωτής είναι εκτεθειμένος σε παρεμβολές από πηγές περιβαλλοντικού φωτός, σκιάστε τον εκτυπωτή από αυτές τις πηγές και εκτελέστε τη λειτουργία ξανά, μπορεί να επιτύχει. Όταν η λειτουργία αποτύχει μετά τη σκίαση του εκτυπωτή, εκτελέστε το χειροκίνητο μενού.</p> <p>Εάν αυτό το σφάλμα εμφανιστεί κατά την εκτέλεση σύμφωνα συνθήκες διαφορετικές από αυτές που αναγράφονται παραπάνω, κατά την εκτέλεση της Auto Media Adjust ή το αυτόματο μενού του Media Adjust, η εκτύπωση μοτίβου προσαρμογής μπορεί να αποτύχει λόγω έμφραξης των ακροφυσίων. Πραγματοποιήστε καθαρισμό κεφαλής και εκτελέστε τα ξανά.</p> <p> «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 145</p> <p>Εάν αυτό το σφάλμα εμφανιστεί υπό συνθήκες εκτός από αυτές που αναγράφονται παραπάνω, βεβαιωθείτε ότι οι συνθήκες χρήσης για το μέσο που είναι τοποθετημένο αυτή τη στιγμή αντιστοιχούν σε αυτές του εκτυπωτή.</p> <p> «Υποστηριζόμενα μέσα» στη σελίδα 201</p>

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
Pressure Roller Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Release media loading lever and reposition rollers.	<p>Συνέβη κάτι από τα εξής. Τοποθετήστε ξανά τους κυλίνδρους όπως θα δείτε στην ενότητα «Εκτυπώσιμη περιοχή».</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Κανένας από τους κυλίνδρους δεν τοποθετείται μέσα από τα όρια των μαύρων ετικετών. <input type="checkbox"/> Μόνο ένας από τους κυλίνδρους τοποθετείται μέσα από τα όρια των μαύρων ετικετών. <input type="checkbox"/> Οι κύλινδροι στα άκρα των μέσων εκτύπωσης είναι διαφορετικού τύπου. (Ο κύλινδρος υψηλής πίεσης είναι στη μία άκρη, ενώ ο κύλινδρος χαμηλής πίεσης στην άλλη.) <input type="checkbox"/> Η τιμή On είναι επιλεγμένη για τη ρύθμιση Media Size Check στο μενού ρυθμίσεων του εκτυπωτή, ενώ ένας κύλινδρος βρίσκεται σε μια μαύρη ετικέτα που δεν είναι πάνω από το μέσο εκτύπωσης. <input type="checkbox"/> Δύο κύλινδροι βρίσκονται μέσα στα όρια της ίδιας μαύρης ετικέτας. <p> «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 102</p>
Ink Layering Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Reposition rollers.	<p>Χρησιμοποιείτε τους κυλίνδρους χαμηλής πίεσης. Για την επιστροφή με μελάνι χρησιμοποιήστε τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης.</p>
Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ο Roll Type που καθορίζεται στην τοποθέτηση μέσου αντιστοιχεί στον πραγματικό τύπο ρολού; Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων για να επιλυθεί το σφάλμα. Χαμηλώστε τον μοχλό τοποθέτησης μέσου ξανά και ακολουθήστε τις οδηγίες επί της οθόνης του εκτυπωτή για να προσδιοριστεί σωστά ο Roll Type.
Press  and perform Head Maintenance.	<p>Αυτό το μήνυμα εμφανίζεται όταν τακτικό καθαρίσματος δεν πραγματοποιείται εντός του καθορισμένου χρονοδιαγράμματος. Εάν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή χωρίς να πραγματοποιείτε τακτικό καθαρισμό, πάνω στον εκτυπωτή μπορεί να επέλθουν σταγόνες μελάνης, έμφραξη ακροφυσίου ή βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.</p> <p> «Καθαρισμός» στη σελίδα 115</p>

Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή εξυπηρέτησης

Μηνύματα σφάλματος	Τι θα πρέπει να κάνετε
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	<p>Η ζωή ενός από τα εξαρτήματα του εκτυπωτή πλησιάζει στη λήξη της.</p> <p>Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με την Υποστήριξη της Epson και ενημερώστε για κωδικό του αιτήματος συντήρησης.</p> <p>Δεν μπορείτε να κάνετε εκκαθάριση του αιτήματος συντήρησης μέχρι να γίνει αντικατάσταση του εξαρτήματος. Η εντολή εξυπηρέτησης προκύπτει αν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.</p>

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Μηνύματα σφάλματος	Τι θα πρέπει να κάνετε
<p>Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.</p>	<p>Η εντολή επισκευής παρουσιάζεται όταν:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Το καλώδιο τροφοδοσίας δεν έχει συνδεθεί με ασφάλεια <input type="checkbox"/> Παρουσιάζεται κάποιο σφάλμα του οποίου η εκκαθάριση δεν είναι δυνατή <p>Όταν προκύψει κάποια εντολή εξυπηρέτησης, η λειτουργία του εκτυπωτή σταματά αυτόματα. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα και από την υποδοχή ρεύματος του εκτυπωτή και, στη συνέχεια, συνδέστε το ξανά. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή ξανά πολλές φορές.</p> <p>Εάν η ίδια εντολή επισκευής εμφανίζεται στην οθόνη LCD, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή ή την Υποστήριξη της Epson για βοήθεια. Αναφέρετε τον κωδικό εντολής επισκευής που είναι ο «XXXX».</p>

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Επίλυση προβλημάτων

Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή (διότι ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί)


Η ενεργοποίηση του εκτυπωτή δεν είναι δυνατή

- **Έχει συνδεθεί το καλώδιο τροφοδοσίας στην πρίζα ή στον εκτυπωτή;**
Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο τροφοδοσίας έχει συνδεθεί με ασφάλεια στον εκτυπωτή.

- **Υπάρχει κάποιο πρόβλημα με την πρίζα;**
Βεβαιωθείτε ότι η πρίζα λειτουργεί συνδέοντας το καλώδιο τροφοδοσίας κάποιας άλλης ηλεκτρικής συσκευής.

Ο εκτυπωτής δεν επικοινωνεί με τον υπολογιστή

- **Έχει συνδεθεί σωστά το καλώδιο;**
Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο διασύνδεσης του εκτυπωτή έχει συνδεθεί με ασφάλεια στο σωστό τερματικό του υπολογιστή και στον εκτυπωτή. Βεβαιωθείτε, επίσης, ότι το καλώδιο δεν είναι κατεστραμμένο. Εάν έχετε πρόσθετο καλώδιο, δοκιμάστε να το συνδέσετε.

- **Αντιστοιχούν οι προδιαγραφές του καλωδίου διασύνδεσης με αυτές του υπολογιστή;**
Βεβαιωθείτε ότι οι προδιαγραφές του καλωδίου διασύνδεσης συμφωνούν με τις προδιαγραφές του εκτυπωτή και του υπολογιστή.
 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 208

- **Η χρήση της διασύνδεσης USB γίνεται σωστά;**
Σύμφωνα με τις προδιαγραφές USB, είναι δυνατή η διαδοχική σύνδεση έως και πέντε διασυνδέσεων USB. Ωστόσο, συνιστάται η σύνδεση του εκτυπωτή στην πρώτη διασύνδεση που είναι συνδεδεμένη με τον υπολογιστή. Ανάλογα με το σημείο διασύνδεσης που χρησιμοποιείτε, η λειτουργία του εκτυπωτή ενδέχεται να γίνει ασταθής. Σε αυτήν την περίπτωση, συνδέστε το καλώδιο USB απευθείας στη θύρα USB του υπολογιστή σας.



- **Αναγνωρίζεται σωστά η διασύνδεση USB;**
Βεβαιωθείτε ότι η διασύνδεση USB αναγνωρίζεται σωστά στον υπολογιστή. Εάν αυτό ισχύει, απoσυνδέστε τη διασύνδεση USB από τον υπολογιστή και συνδέστε τον υπολογιστή απευθείας στον εκτυπωτή. Ζητήστε από τον κατασκευαστή της διασύνδεσης USB περισσότερες πληροφορίες για τη λειτουργία διασύνδεσης USB.

Δεν μπορείτε να εκτυπώσετε στο περιβάλλον δικτύου

- **Είναι σωστές οι ρυθμίσεις δικτύου;**
Ρωτήστε το διαχειριστή δικτύου για τις ρυθμίσεις δικτύου.

- **Συνδέστε τον εκτυπωτή απευθείας στον υπολογιστή χρησιμοποιώντας ένα καλώδιο USB και κατόπιν, δοκιμάστε να εκτυπώσετε.**
Εάν μπορείτε να εκτυπώσετε μέσω USB, υπάρχουν ορισμένα στο περιβάλλον δικτύου. Ρωτήστε το διαχειριστή του δικτύου σας ή ανατρέξτε στο εγχειρίδιο για το σύστημα δικτύου σας. Εάν δεν μπορείτε να εκτυπώσετε μέσω USB, ανατρέξτε στην κατάλληλη ενότητα αυτών των Οδηγίων χρήστη.


Υπάρχει κάποιο σφάλμα στον εκτυπωτή

- **Βεβαιωθείτε αν έχουν παρουσιαστεί προβλήματα στον εκτυπωτή, ελέγχοντας τις ενδεικτικές λυχνίες και τα μηνύματα στον πίνακα ελέγχου του εκτυπωτή.**
 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 21
 «Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα» στη σελίδα 177



Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Ακούγεται ότι ο εκτυπωτής εκτελεί εκτύπωση, αλλά δεν εκτυπώνεται τίποτα


Η κεφαλή εκτύπωσης κινείται, αλλά δεν εκτυπώνει τίποτα


- **Επιβεβαιώστε ότι ο εκτυπωτής βρίσκεται σε λειτουργία.**
Εκτυπώστε ένα δοκιμαστικό μοτίβο. Η εκτύπωση των δοκιμαστικών μοτίβων μπορεί να γίνει χωρίς τη σύνδεση του εκτυπωτή στον υπολογιστή και επομένως μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τον έλεγχο της λειτουργίας και της κατάστασης του εκτυπωτή.  «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 145
Ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα για πληροφορίες σχετικά με τις ενέργειες που θα πρέπει να εφαρμόσετε σε περίπτωση που το μοτίβο δεν εκτυπώνεται σωστά.

- **Εμφανίζεται το μήνυμα Motor Self Adjustment του μηχανισμού στην οθόνη του πίνακα ελέγχου;**
Ο εκτυπωτής κάνει προσαρμογή του εσωτερικού μηχανισμού. Περιμένετε λίγο χωρίς να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

- **Εμφανίζεται το Circulating ink... στην οθόνη του πίνακα ελέγχου;**
Ο εκτυπωτής πραγματοποιεί αυτόματη κυκλοφορία μελάνης ώστε να αποτραπεί ιζηματοποίηση σημειακής έγχρωμης μελάνης στην κεφαλή εκτύπωσης ή τον σωλήνα. Εάν εμφανιστεί **Cancel** στο κάτω αριστερό μέρος της οθόνης, πατήστε το κουμπί  για να ακυρωθεί η κυκλοφορία. Ωστόσο, δεν μπορεί να ακυρωθεί ενώ απαιτείται κυκλοφορία μελάνης.
 «Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 31


Το δοκιμαστικό μοτίβο δεν εκτυπώνεται σωστά

- **Κάντε καθαρισμό της κεφαλής.**
Τα ακροφύσια ενδέχεται να παρουσιάζουν εμπλοκές. Εκτυπώστε το δοκιμαστικό μοτίβο ξανά μετά από την εκτέλεση καθαρισμού της κεφαλής.
 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 145

- **Μήπως ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο διάστημα;**
Εάν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο διάστημα, τα ακροφύσια μπορεί να έχουν στεγνώσει και ενδέχεται να υπάρχει εμπλοκή. Βήματα τα οποία πρέπει να ακολουθήσετε αν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο χρονικό διάστημα  «Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή» στη σελίδα 28

Τα αποτελέσματα της εκτύπωσης δεν είναι τα αναμενόμενα

Η ποιότητα της εκτύπωσης είναι χαμηλή, ανομοιόμορφη, πολύ σκούρα, πολύ εμφανής κοκκίωση ή διαφέρει η απόχρωση

- **Μήπως υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια;**
Αν υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια, κάποια συγκεκριμένα ακροφύσια δεν θα εκχύουν μελάνη και η ποιότητα της εκτύπωσης θα υποβαθμιστεί. Δοκιμάστε να εκτυπώσετε το δοκιμαστικό μοτίβο.
 «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 145

- **Εκτελέστε Head Alignment.**
Εφόσον υπάρχει ένα ελάχιστο κενό μεταξύ της κεφαλής και των μέσων, οι τελικές θέσεις για τα διάφορα χρώματα μελάνης ενδέχεται να επηρεαστούν από την υγρασία, τη θερμοκρασία, τις δυνάμεις αδράνειας που ασκούνται από την κεφαλή εκτύπωσης, την κατεύθυνση της κεφαλής εκτύπωσης καθώς κινείται από τα δεξιά προς τα αριστερά ή από τα αριστερά προς τα δεξιά, καθώς και από τη χρήση δύο κεφαλών εκτύπωσης (όλα τα μοντέλα εκτός από τη SC-S30600 series). Ως αποτέλεσμα, στο αποτέλεσμα της εκτύπωσης μπορεί να εμφανίζονται εμφανείς κόκκοι ή χαρακτηριστικά μη εστιασμένα.
Επιλέξτε **Media Adjust — Head Alignment** στις ρυθμίσεις μέσου ώστε να προσαρμοστεί η λανθασμένη ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης που επέρχεται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
 «Head Alignment» στη σελίδα 98

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

■ **Κάντε Feed Adjustment.**

Οι μεγάλες αποκλίσεις στην ποσότητα τροφοδοσίας προκαλούν την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιομορφία απόχρωσης ή λωρίδες). Επιλέξτε **Media Adjust — Feed Adjustment** στις ρυθμίσεις μέσου ώστε να γίνει η προσαρμογή με βάση το μέσο-στόχο.

🔗 «Feed Adjustment» στη σελίδα 97

■ **Χρησιμοποιείται γνήσιο δοχείο μελανιού Epson;**

Ο εκτυπωτής έχει κατασκευαστεί για χρήση με μελάνια Epson. Εάν χρησιμοποιείτε δοχεία μελανιού που δεν είναι Epson, οι εκτυπώσεις μπορεί να είναι αχνές ή το χρώμα της εκτυπωμένης εικόνας μπορεί να είναι διαφορετικό επειδή το επίπεδο της μελάνης που απομένει δεν ανιχνεύεται σωστά. Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε το σωστό δοχείο μελανιού.

■ **Μήπως το δοχείο μελανιού που χρησιμοποιείτε είναι παλιό;**

Η ποιότητα εκτύπωσης υποβαθμίζεται όταν χρησιμοποιείται παλιό δοχείο μελανιού. Αντικαταστήστε το παλιό δοχείο μελανιού με κάποιο νέο. Χρησιμοποιήστε όλο το μελάνι στο δοχείο πριν από την ημερομηνία που είναι εκτυπωμένη στο πακέτο ή εντός έξι μηνών από την ημερομηνία ανοίγματος.

■ **Έχουν ρυθμιστεί στη σωστή θερμοκρασία οι μονάδες θέρμανσης;**

Αυξήστε τη θερμοκρασία αν τα αποτελέσματα εκτύπωσης είναι θολά, έχουν μουτζούρες ή υπάρχει μεγάλη συγκέντρωση μελάνης σε ορισμένα σημεία. Λάβετε, ωστόσο, υπόψη σας ότι αν αυξηθεί υπερβολικά η θερμοκρασία ενδέχεται να προκληθεί συρρίκνωση, τσαλάκωμα ή καταστροφή των μέσων.

Επιπλέον, οι μονάδες θέρμανσης ενδέχεται να χρειάζονται ορισμένο χρονικό διάστημα για να φτάσουν στην επιθυμητή θερμοκρασία εάν η θερμοκρασία του δωματίου είναι χαμηλή. Επίσης, οι μονάδες θέρμανσης ενδέχεται να μην έχουν το επιθυμητό αποτέλεσμα μετά από την επίτευξη της επιλεγμένης θερμοκρασίας εάν η θερμοκρασία των μέσων είναι πολύ χαμηλή. Αφήστε τα μέσα έως ότου αποκτήσουν τη θερμοκρασία δωματίου πριν από τη χρήση.

■ **Είναι σωστές οι ρυθμίσεις μέσων;**

Βεβαιωθείτε ότι οι ρυθμίσεις μέσων στο λογισμικό RIP ή στον εκτυπωτή αντιστοιχούν στα μέσα που χρησιμοποιούνται.

■ **Έχει επιλεγεί το στοιχείο Data Width για τη ρύθμιση Head Movement;**

Η επιλογή του στοιχείου **Data Width** για τη ρύθμιση **Head Movement** στο μενού ρυθμίσεων αυξάνει την ταχύτητα εκτύπωσης αλλά ενδέχεται να υποβαθμίσει ελαφρώς την ποιότητα εκτύπωσης. Για αποτελέσματα καλύτερης ποιότητας, επιλέξτε **Printer Full Width** για τη ρύθμιση **Head Movement**.

🔗 «To Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

■ **Έχετε συγκρίνει τα αποτελέσματα της εκτύπωσης με την εικόνα που εμφανίζεται στην οθόνη;**

Εφόσον οι οθόνες και οι εκτυπωτές εμφανίζουν με διαφορετικό τρόπο τα χρώματα, τα εκτυπωμένα χρώματα δεν αντιστοιχούν πάντοτε με απόλυτα ακρίβεια στα χρώματα που εμφανίζονται στην οθόνη.

■ **Μήπως ανοίξατε κάποιο από τα καλύμματα του εκτυπωτή κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης;**

Το άνοιγμα των καλυμμάτων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης οδηγεί σε απότομο σταμάτημα της κεφαλής εκτύπωσης, προκαλώντας ανόμοια χρώματα. Μην ανοίγετε τα καλύμματα ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε εξέλιξη.

■ **Εμφανίζεται η ένδειξη Ink Low στην οθόνη του πίνακα ελέγχου;**

Η ποιότητα εκτύπωσης ενδέχεται να υποβιβαστεί όταν το μελάνι έχει σχεδόν αναλωθεί. Συνιστάται η αντικατάσταση του δοχείου μελανιού με ένα νέο. Αν υπάρξει διαφορά στο χρώμα μετά από την αντικατάσταση του δοχείου μελανιού, δοκιμάστε να εκτελέσετε καθαρισμό της κεφαλής μερικές φορές.

■ **Ανακίνηση δοχείων μελάνης.**

Μπορεί να έχουν κατακάσει (να έχουν βυθιστεί στον πάτο) στοιχεία από White (Λευκό) ή Metallic Silver μελάνι. Ανακινήστε καλά το δοχείο και επαναλάβετε την **Ink Circulation** αρκετές φορές.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης 🔗 «Ανακίνηση» στη σελίδα 133

Κυκλοφορία μελάνης 🔗 «Μενού Maintenance» στη σελίδα 171

Εάν το πρόβλημα επιμένει, κάντε **Ink Refresh**.

🔗 «Ανανέωση Μελανιού» στη σελίδα 148

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

■ **Άλλαξε ο τύπος μελανιού Orange (Πορτοκαλί);**

Εάν παρατηρήσετε αλλαγή της απόχρωσης μετά από αλλαγή του τύπου μελανιού Orange (Πορτοκαλί), δημιουργήστε ένα προφίλ για τον αποκλειστικό τύπο μελανιού Orange (Πορτοκαλί) που χρησιμοποιείτε και, στη συνέχεια, δημιουργήστε εκ νέου τα δεδομένα εκτύπωσης.

Η εκτύπωση δεν είναι τοποθετημένη στο σωστό σημείο στα μέσα

■ **Έχουν τοποθετηθεί σωστά τα μέσα και έχουν οριστεί σωστά τα περιθώρια;**

Εάν τα μέσα δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά, η εστίαση των αποτελεσμάτων ίσως δεν είναι σωστή ή κάποιο τμήμα των δεδομένων ενδέχεται να μην εκτυπωθεί. Θα πρέπει επίσης να ελέγξετε αν έχουν επιλεγεί οι σωστές ρυθμίσεις για τα στοιχεία **Side Margin** και **Print Start Position** στο μενού ρυθμίσεων.

🔗 «Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 41

🔗 «Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)» στη σελίδα 56

🔗 «Το Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

■ **Μήπως τα μέσα έχουν κλίση;**

Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για τη δυνατότητα **Media Skew Check** στο μενού ρυθμίσεων, η εκτύπωση θα συνεχιστεί ακόμη και όταν τα μέσα έχουν κλίση και τα δεδομένα θα εμφανιστούν εκτός της περιοχής εκτύπωσης. Ορίστε την επιλογή **Media Skew Check** σε **On** στο μενού.

🔗 «Το Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

■ **Είναι το πλάτος των μέσων αρκετό για τα δεδομένα εκτύπωσης;**

Παρόλο που η εκτύπωση συνήθως διακόπτεται εάν η εικόνα εκτύπωσης έχει μεγαλύτερο πλάτος από τα μέσα, τα δεδομένα θα εκτυπωθούν εκτός των άκρων των μέσων εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για το στοιχείο **Media Size Check** στο μενού ρυθμίσεων. Επιλέξτε τη ρύθμιση **On** για το στοιχείο **Media Size Check** στο μενού ρυθμίσεων.

🔗 «Το Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

Η ευθυγράμμιση των κάθετων ευθειών γραμμών δεν είναι σωστή

■ **Μήπως τα μέσα έχουν κυρτώσει;**

Ορισμένοι τύποι μέσων ενδέχεται να κυρτώσουν υπό ορισμένες συνθήκες (υγρασία και θερμοκρασία) όταν έχουν τοποθετηθεί στον εκτυπωτή. Εάν παρατηρήσετε κύρτωση, πατήστε το κουμπί ▼ στον πίνακα ελέγχου για την τροφοδοσία των μέσων και την αποφυγή της περιοχής που έχει επηρεαστεί. Συνιστάται η μείωση της θερμοκρασίας και του ποσοστού της υγρασίας για την αποφυγή της δημιουργίας κύρτωσης.

■ **Μήπως έχει ευθυγραμμιστεί λάθος η κεφαλή εκτύπωσης;**

Εάν η στοίχιση της κεφαλής εκτύπωσης δεν είναι σωστή, οι καθορισμένες γραμμές ενδέχεται να έχουν αναλόγως λανθασμένη στοίχιση. Σε αυτή την περίπτωση, επιλέξτε **Media Adjust — Head Alignment** στις ρυθμίσεις μέσου ώστε να προσαρμοστεί η λανθασμένη ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης που επέρχεται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

🔗 «Head Alignment» στη σελίδα 98

Η εκτυπωμένη επιφάνεια δεν είναι λεία

■ **Μήπως τα μέσα είναι υπερβολικά λεπτά ή έχουν μεγάλο πάχος;**

Ελέγξτε τις προδιαγραφές των μέσων για να βεβαιωθείτε ότι είναι συμβατά με τον εκτυπωτή. Εάν χρησιμοποιείτε λογισμικό RIP, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή για πληροφορίες σχετικά με τις ρυθμίσεις και τα μέσα που μπορούν να χρησιμοποιηθούν.

■ **Μήπως τα μέσα έχουν κυρτώσει;**

Ορισμένοι τύποι μέσων ενδέχεται να κυρτώσουν υπό ορισμένες συνθήκες (υγρασία και θερμοκρασία) όταν έχουν τοποθετηθεί στον εκτυπωτή. Εάν παρατηρήσετε κύρτωση, πατήστε το κουμπί ▼ στον πίνακα ελέγχου για την τροφοδοσία των μέσων και την αποφυγή της περιοχής που έχει επηρεαστεί. Συνιστάται η μείωση της θερμοκρασίας και του ποσοστού της υγρασίας για την αποφυγή της δημιουργίας κύρτωσης.

■ **Μήπως τα μέσα είναι τσαλακωμένα ή διπλωμένα;**

Τα μέσα που είναι διπλωμένα ή τσαλακωμένα ενδέχεται να ανασκηθούν από την πλάκα και να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης, έχοντας ως αποτέλεσμα μουτζούρες ή ανόμοια χρώματα.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

- **Μήπως υπάρχουν λεκέδες στην ελαστική ράβδο, τα καλύμματα ή την κεφαλή εκτύπωσης;**
Η συγκέντρωση μελάνης, ινών ή σκόνης γύρω από την ελαστική ράβδο, τα καλύμματα ή την κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να προκαλέσουν λεκέδες εξαιτίας των σταγόνων μελάνης. Καθαρίστε την αντίστοιχη περιοχή.
[☞ «Καθαρισμός» στη σελίδα 115](#)

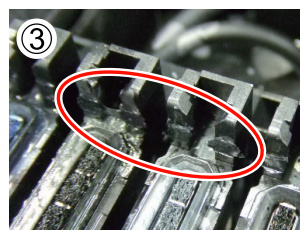
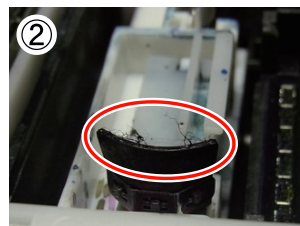
- **Χτυπά η κεφαλή εκτύπωσης στην εκτυπωμένη επιφάνεια;**
Εάν η τυπωμένη πλευρά του μέσου φέρει γρατσουνιές, επιλέξτε **Media Setup — Customize Settings** στον πίνακα ελέγχου για να αλλάξετε το **Platen Gap** σύμφωνα με το μέσο που είναι τοποθετημένο αυτή τη στιγμή.
Εάν επέλθει κάποια γρατσουνιά αφού αλλάξει το **Platen Gap**, αυξήστε την τιμή της **Media Tension** και αυτό το σύμπτωμα μπορεί να βελτιωθεί.
[☞ «Customize Settings» στη σελίδα 163](#)
Όταν το **Platen Gap** ή η **Media Tension** έχει αλλάξει, εκτελέστε και πάλι **Media Adjust**.
[☞ «Media Adjust» στη σελίδα 97](#)

Οι περιοχές που ασφαλίζουν από κυλίνδρους πίεσης είναι λεκιασμένες

- **Οι κύλινδροι πίεσης είναι λεκιασμένοι;**
Καθαρίστε τους κυλίνδρους πίεσης.
[☞ «Καθαρισμός Εσωτερικού του Εκτυπωτή \(Από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα\)» στη σελίδα 126](#)

Οι εμφράξεις ακροφυσίου δεν μπορεί να καθαρίσουν

- **Ο καθαρισμός εκτελείται τακτικά;**



Εάν κολλήσουν χνούδια ή σκόνη στην περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης, τα καλύμματα (φωτογραφία 1), την ελαστική ράβδο (φωτογραφία 2) ή την επιφάνεια έκπλυσης, μπορεί να σημειωθούν εμφράξεις ακροφυσίων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Επιπροσθέτως, αν παραμείνουν κολλημένες οι ίνες ή η σκόνη, τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαρίσουν ακόμα και μετά επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής. Επίσης, όπως φαίνεται στη φωτογραφία (3), εάν έχει κολλήσει μία ταινία από μελάνη, αποτύχει ή τοποθέτηση καλύμματος προκαλώντας αστοχία εκτύπωσης.

Καθαρίστε την αντίστοιχη περιοχή τακτικά.

[☞ «Καθαρισμός» στη σελίδα 115](#)

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

■ Αντικαταστήστε τα αναλώσιμα.

Εάν το πρόβλημα επιμένει αφού πραγματοποιηθεί η **Head Cleaning** αρκετές φορές ή αφού πραγματοποιηθεί τακτικός καθαρισμός, οι ελαστικές ράβδοι και τα καθαριστικά ελαστικής ράβδου ενδέχεται να έχουν φθαρεί ή να είναι κατεστραμμένα. Συνιστούμε να τα αντικαθιστάτε όταν ανιχνευτούν τα παρακάτω συμπτώματα.

- ❑ Ελαστική ράβδος: Η άκρη της ελαστικής ράβδου παραμένει αρκετά σκληρή ακόμα κι αφού σκουπιστούν οι λεκέδες χρησιμοποιώντας μία ελαστική ράβδο καθαρισμού χώρου. Διαφορετικά, ραγίζει η ελαστική ράβδος.
- ❑ Καθαριστικό ελαστικής ράβδου: Μία ταινία μελάνης έχει κολλήσει στην πίσω επιφάνεια του απορροφητικού τμήματος.

🔗 «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 136

- ❑ Ταμπόν απορρόφησης μελάνης: Η μελάνη έχει κολλήσει στην επιφάνεια και δεν μπορούν να αφαιρεθούν οι ίνες ή η σκόνη.

🔗 «Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 138

■ Ο χειρισμός του μέσου γίνεται καταλλήλως;

Αν δεν παρατηρηθούν τα παρακάτω σημεία κατά τον χειρισμό μέσων, μικρές ποσότητες σκόνης και ινών ενδέχεται να κολλήσουν στην επιφάνεια μέσων και να προκαλέσει σταγόνες μελάνης στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

- ❑ Μην τοποθετείτε τα εκτεθειμένα μέσα απευθείας στο δάπεδο.

Το μέσο θα πρέπει να τυλιχθεί ξανά και να τοποθετηθεί στην αρχική του συσκευασία για αποθήκευση.

- ❑ Μην μεταφέρετε μέσα με την επιφάνεια μέσων πατημένη πάνω στο ρούχο.

Χειριστείτε τα μέσα στην μεμονωμένη τους συσκευασία μέχρι ακριβώς πριν από την τοποθέτηση του μέσου στον εκτυπωτή.

Οριζόντιες λωρίδες ή ανομοιομορφία απόχρωσης (λωρίδες)



Είναι πιθανές πολλαπλές αιτίες.

Εκτελέστε την εξής ακολουθία μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Εάν το παρακάτω πρόβλημα παραμένει ανεπίλυτο, το σύμπτωμα αυτό δεν θα μπορεί να επιλυθεί αναλαμβάνοντας οποιαδήποτε δράση. Πριν αναλάβετε κάποια δράση, ελέγξτε εάν τέτοια προβλήματα έχουν επιλυθεί.

- ❑ Υπάρχουν εμπλοκές στα ακροφύσια.

🔗 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 144

- ❑ Οι ρυθμίσεις μέσου δεν έχουν διαμορφωθεί σωστά.

🔗 «Αποθήκευση ρυθμίσεων μέσου» στη σελίδα 93


Σταγόνες μελάνης



Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

1 Ελέγξτε την προσάρτηση των ελασμάτων συγκράτησης μέσων

Αν ένα έλασμα συγκράτησης μέσου δεν έχει εγκατασταθεί σωστά, η τροφοδοσία μέσου μπορεί να διαταραχθεί. Δείτε την εξής αναφορά και προσαρτήστε ξανά τα ελάσματα συγκράτησης μέσων.

 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 37

Αν η σωστή εγκατάσταση του ελάσματος συγκράτησης του μέσου εξακολουθεί να μην λύνει το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

2 Επίλυση καθίζησης μελάνης

Η καθίζηση μελάνης (δηλαδή κάποια στοιχεία τους κατακάθονται στον πάτο του υγρού) ενδέχεται να επέλθει στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Πραγματοποιήστε **Ink Refresh**.

 «Ανανέωση Μελανιού» στη σελίδα 148

Εάν αυτό το σφάλμα επέλθει ξανά αφού εκτελεστεί **Ink Refresh**, αναλάβετε την παρακάτω ενέργεια.

3 Προσαρμογή τροφοδοσίας

Η προσαρμογή τροφοδοσίας ενδέχεται να χρειαστεί ανεξάρτητα ανάλογα με το μέσο που χρησιμοποιείται. Αν το πλάτος του κυλίνδρου είναι διαφορετικό, απαιτείται ανεξάρτητη προσαρμογή ακόμα και με το ίδιο μέσο. Στο **Media Adjust**, επιλέξτε **Feed Adjustment — Manual — 500mm Pattern** για να γίνει η προσαρμογή.

 «Αλλαγή ρυθμίσεων κατά την εκτύπωση» στη σελίδα 100

Αν με την προσαρμογή τροφοδοσίας δεν επιλυθεί το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

4 Επίλυση διαφορών χρόνου στο στέγνωμα της μελάνης

Κατά την εκτύπωση δύο κατευθύνσεων η κίνηση της κεφαλής εκτύπωσης ενδέχεται να προκαλέσει διαφορά στον χρόνο στεγνώματος της μελάνης. Αρχικά, εκτελέστε εκτύπωση μίας κατεύθυνσης από τη RIP. Αν αυτό βελτιώσει τα αποτελέσματα εκτύπωσης, αλλάξτε το **Heater Temperature** ή το **Drying Time Per Pass** και προσαρμόστε κατά τρόπο ώστε οι λωρίδες και η ανομοιότητα να βελτιωθούν κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης δύο κατευθύνσεων.

 «Heating & Drying» στη σελίδα 100

Πρώτα, διαμορφώστε τη **Heater Temperature** όπως περιγράφεται παρακάτω.

- 1) Διαμορφώστε τις ρυθμίσεις θερμοκρασίας για την προθέρμανση, θέρμανση πλάκας και δευτερεύουσας θέρμανσης σε θερμοκρασία υψηλότερη από τη συνηθισμένη ρύθμιση προσωρινά.
- 2) Εκτελέστε εκτύπωση σε δύο κατευθύνσεις και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- 3) Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, ορίστε τις ρυθμίσεις θερμοκρασίας για την προθέρμανση, θέρμανση πλάκας και δευτερεύουσας θέρμανσης ελαφρώς χαμηλότερα.

Επαναλάβετε τα Βήματα 2 και 3 ωστόσο βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Αν αλλάζοντας τη **Heater Temperature** δεν επιλυθεί το πρόβλημα, προσαρμόστε το **Drying Time Per Pass** ως εξής.

- 1) Ορίστε την τιμή ρύθμισης σε **0.1**.
- 2) Εκτελέστε εκτύπωση σε δύο κατευθύνσεις και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- 3) Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, αυξήστε την τιμή ρύθμισης περαιτέρω.

Επαναλάβετε τα Βήματα 2 και 3 ωστόσο βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Αν οι παραπάνω μετρήσεις δεν επιλύσουν το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

5 Έλεγχος της ρύθμισης microweave (M/W)

Η ρύθμιση microweave RIP (M/W) ενδέχεται να είναι ακατάλληλη.

Ανατρέξτε στην ρύθμιση microweave (M/W) και τον πίνακα συσχετισμού εκτυπωμένων γραμμών που ερευνά η Epson, αλλάξτε τις ρυθμίσεις σύμφωνα με το μέσο που χρησιμοποιείται και κατόπιν ελέγξτε για βελτίωση.

Η ρύθμιση Microweave (M/W) και ο πίνακας συσχετισμού με εκτυπωμένες γραμμές που ερευνά η Epson [☞ «Ρύθμιση Microweave \(M/W\) και Πίνακας Συσχετισμού με Εκτυπωμένες Γραμμές»](#) στη σελίδα 205

Λεκέδες λόγω χτυπήματος κεφαλής



Το μέσο και η κεφαλή εκτύπωσης είναι σε επαφή κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Εκτελέστε την εξής ακολουθία μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.

1 Κομμένα τμήματα μέσων με ζάρες ή διακύμανση

Αν το μέσο είναι αποθηκευμένο ακατάλληλα ή παραμένει φορτωμένο στον εκτυπωτή, ενδέχεται να επέλθουν ζάρες και διακύμανση. Αν ένα μέσο χρησιμοποιείται σε αυτή την κατάσταση, η κεφαλή εκτύπωσης και η ανυψωμένη επιφάνεια του μέσου ενδέχεται να έρθουν σε επαφή και να προκαλέσουν λέκιασμα. Κομμένα τμήματα με ζάρες ή διακύμανση πριν την χρήση μέσων.

Περαιτέρω, αποθηκεύστε τα μέσα όπως περιγράφεται στο εγχειρίδιο που συνοδεύει τον εκτυπωτή και φορτώστε τα μέσα στον εκτυπωτή ακριβώς πριν την εκτύπωση.

Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, ακόμα και αν υπάρχει εκτύπωση σε τμήματα χωρίς ζάρες ή διακύμανση, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

2 Σωστή φόρτωση του μέσου στον εκτυπωτή και κατάλληλη διαμόρφωση των ρυθμίσεων μέσων

Αν η μέθοδος φόρτωσης μέσων, η θερμοκρασία θέρμανσης, η ένταση, η αναρρόφηση και άλλες ρυθμίσεις που είναι ακατάλληλες, επέρχονται ζάρες και διακύμανση στο μέσο. Βεβαιωθείτε ότι η μέθοδος και οι ρυθμίσεις τοποθέτησης είναι σωστές.

[☞ «Φόρτωση και αλλαγή μέσων»](#) στη σελίδα 37

[☞ «Προφυλάξεις για τις ρυθμίσεις»](#) στη σελίδα 94

Αν οι παραπάνω μετρήσεις δεν επιλύσουν το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

3 Προσαρμογή της Heater Temperature

Η ρύθμιση της θερμοκρασίας του θερμαντήρα ενδέχεται να είναι υπερβολικά υψηλή.

Διαμορφώστε τη **Heater Temperature** όπως περιγράφεται παρακάτω.

- 1) Διαμορφώστε τη ρύθμιση της θερμοκρασίας για κάθε μονάδα θέρμανσης στις εξής θερμοκρασίες προσωρινά.

Μονάδα προθέρμανσης: **30**, πλάκα θέρμανσης: **30**, μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης: **40**

[☞ «Heating & Drying»](#) στη σελίδα 100

- 2) Εκτυπώστε και δείτε αν η διακύμανση έχει βελτιωθεί.

Αν η διακύμανση του μέσου βελτιωθεί, η ρύθμιση της θερμοκρασίας της μονάδας θέρμανσης ήταν υπερβολικά υψηλή.

- 3) Ενώ ανεβαίνει σταδιακά η ρύθμιση θερμοκρασίας για τη μονάδα προθέρμανσης, τη μονάδα θέρμανσης πλάκας και τη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης, επαναλάβετε τη δοκιμαστική εκτύπωση μέχρι να επιτευχθεί η βέλτιστη κατάσταση.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί μετά την εκτέλεση 1, επιστρέψτε τη **Heater Temperature** στην αρχική ρύθμιση, και κατόπιν εκτελέστε την εξής μέτρηση.

4

Προσαρμογή του **Media Tension**

Η προσαρμογή του **Media Tension** διαφέρει σύμφωνα με το μέσο που χρησιμοποιείται.

Όταν χρησιμοποιείτε βινύλιο, διάφανη ή λευκή ταινία, ή καμβά

Χρησιμοποιήστε την ακόλουθη διαδικασία για να προσαρμόσετε την **Media Tension**.

- 1) Ορίστε την τιμή ρύθμισης σε 2 προσωρινά.

 «Customize Settings» στη σελίδα 163

- 2) Εκτυπώστε και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- 3) Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, αυξήστε την τιμή ρύθμισης κατά ένα επίπεδο.

Επαναλάβετε τα βήματα 2 και 3 μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης στο εύρος μέχρι μία τιμή ρύθμισης 5.

- Αν χρησιμοποιείτε SC-S70600 series ή SC-S50600 series και η προσαρμογή του **Media Tension** δεν λύσει το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

- 1) Ορίστε την **Feed Speed** σε Lv1.

 «Customize Settings» στη σελίδα 163

- 2) Ορίστε την τιμή ρύθμισης **Media Tension** στο 2 προσωρινά.
- 3) Εκτυπώστε και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- 4) Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, αυξήστε την τιμή ρύθμισης κατά ένα επίπεδο.

Επαναλάβετε τα βήματα 3 και 4 μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης στο εύρος μέχρι μία τιμή ρύθμισης 5.

Αν οι παραπάνω μετρήσεις δεν επιλύσουν το πρόβλημα, επιστρέψτε τη ρύθμιση **Media Tension** στην προεπιλογή και εκτελέστε την εξής μέτρηση.

- Στο SC-S30600 series, αν η προσαρμογή **Media Tension** δεν επιλύσει το πρόβλημα, επιστρέψτε τη ρύθμιση **Media Tension** στην προεπιλογή και εκτελέστε την εξής μέτρηση.

Όταν χρησιμοποιείτε πανό

Βρείτε τη διαδικασία για το παρακάτω μοντέλο εκτυπωτή σας και προσαρμόστε το **Media Tension**.

- Κατά τη χρήση του SC-S70600 series ή του SC-S50600 series

- 1) Ορίστε την τιμή ρύθμισης σε 2 προσωρινά.

 «Customize Settings» στη σελίδα 163

- 2) Εκτυπώστε και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- 3) Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, αυξήστε την τιμή ρύθμισης κατά ένα επίπεδο.

Επαναλάβετε τα βήματα 2 και 3 μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης στο εύρος μέχρι μία τιμή ρύθμισης 5.

Αν με την αλλαγή του **Media Tension** δεν επιλυθεί το πρόβλημα, επιστρέψτε τη ρύθμιση **Media Tension** στην προεπιλογή και εκτελέστε την εξής μέτρηση.

- Όταν χρησιμοποιείτε SC-S30600 series

- 1) Ορίστε την τιμή ρύθμισης σε 40.

 «Customize Settings» στη σελίδα 163

- 2) Εκτυπώστε και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων


Αν με την αλλαγή του **Media Tension** δεν επιλυθεί το πρόβλημα, επιστρέψτε τη ρύθμιση **Media Tension** στην προεπιλογή και εκτελέστε την εξής μέτρηση.

5

Με τον έλεγχο ότι τα μέσα έχουν τοποθετηθεί σωστά στη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)

Αν η μέθοδος για την προσάρτηση του μέσου για να περιτυλιχθεί το ρολό πυρήνα ή η μέθοδος για την προσάρτηση αντιβάρων είναι ακατάλληλη, το μέσο ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης που ενδέχεται να προκαλέσει ζάρες και ανυψωμένα τμήματα.

Ελέγξτε εάν οι εξής ενέργειες πραγματοποιήθηκαν σωστά: προσάρτηση του μέσου στη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) και προσάρτηση αντιβάρων.

 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 75

Αν οι παραπάνω μετρήσεις δεν επιλύσουν το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

6

Προσαρμογή του **Media Suction**

Το μέσο ενδέχεται να ανυψωθεί επειδή η αναρρόφηση μέσου είναι ασθενής.

Προσαρμόστε το **Media Suction** με τον εξής τρόπο.

- 1) Ορίστε την τιμή ρύθμισης σε **10** προσωρινά.

 «Customize Settings» στη σελίδα 163

- 2) Εκτυπώστε και ελέγξτε αν η πτύχωση έχει βελτιωθεί.

Αν η πτύχωση του μέσου έχει βελτιωθεί, η αναρρόφηση μέσου ήταν υπερβολικά χαμηλή.

- 3) Κατά την σταδιακή μείωση της ρύθμισης **Media Suction**, επαναλάβετε τη δοκιμαστική εκτύπωση μέχρι να επιτευχθεί η βέλτιστη κατάσταση.

Μέσα

Τα μέσα είναι τσαλακωμένα

- **Έχουν ρυθμιστεί σωστά οι επιλογές Media Tension και Feed Speed στο μενού ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα;**

Εάν οι εν λόγω επιλογές δεν έχουν ρυθμιστεί σωστά για τα τρέχοντα μέσα, τα μέσα ενδέχεται να τσαλακωθούν ή να σκιστούν κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

 «Customize Settings» στη σελίδα 163

- **Μήπως οι τιμές στις μονάδες θέρμανσης είναι πολύ υψηλές;**

Προσαρμόστε τη θερμοκρασία των μονάδων θέρμανσης ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται.

- **Επιλέξτε τη ρύθμιση Off για την επιλογή Tension Measurement στα μενού ρυθμίσεων.**

Η αυτόματη τάνυση ενδέχεται να μην είναι σε θέση να διατηρήσει την κατάλληλη ποσότητα τάνυσης για ορισμένους τύπους μέσων, προκαλώντας υπερβολική χαλάρωση ή άλλα προβλήματα τάνυσης που μπορεί να επηρεάσουν την εκτύπωση.

 «Customize Settings» στη σελίδα 163

Εμπλοκές μέσων

- **Το μέσο είναι τσαλακωμένο, ζαρωμένο, φθαρμένο, διπλωμένο ή καμπύλο;**
- Κόψτε και αφαιρέστε το τσαλακωμένο, ζαρωμένο, φθαρμένο, διπλωμένο ή καμπύλο μέρος.

 «Κοπή μέσων» στη σελίδα 72

- **Το μέσο φορτώθηκε ακριβώς πριν την εκτύπωση;**

Οι κύλινδροι πίεσης μπορεί να προκαλέσουν πτυχώσεις στο μέσο που απομένει στον εκτυπωτή, ή το μέσο μπορεί να γίνει επίσης κυματιστό ή καμπύλο.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

- **Μήπως τα μέσα είναι υπερβολικά λεπτά ή έχουν μεγάλο πάχος;**
 - Ελέγξτε τις προδιαγραφές των μέσων για να προσδιορίσετε αν είναι δυνατή η χρήση τους στον εκτυπωτή.
 - 🔗 «Υποστηριζόμενα μέσα» στη σελίδα 201
 - Για πληροφορίες σχετικά με το πως να διαμορφωθούν οι ρυθμίσεις εκτύπωσης χρησιμοποιώντας το λογισμικό RIP, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή RIP.

- **Μήπως η τιμή για την επιλογή Media Suction είναι πολύ υψηλή;**
Μειώστε τη Media Suction (δύναμη για αναρρόφηση μέσου στη διαδρομή μέσου).
🔗 «Customize Settings» στη σελίδα 163

Η εκτύπωση δεν διακόπτεται όταν τελειώσει το ρολό

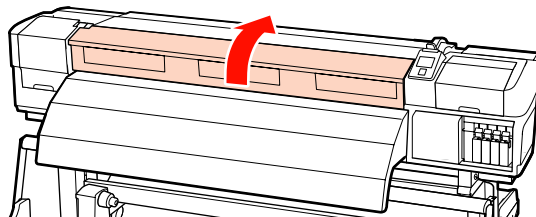
- **Το στοιχείο για το οποίο ο εκτυπωτής ενεργοποιείται ώστε να ανιχνευτεί το άκρο του μέσου έχει οριστεί στο Off;**
Εάν το **Advanced Settings — Tension Measurement** στις ρυθμίσεις μενού ή το **Media End Check** στο μενού Printer Setup έχουν οριστεί σε **Off**, δεν είναι δυνατή η ανίχνευση του άκρου του μέσου.
🔗 «Customize Settings» στη σελίδα 163
🔗 «To Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

Αφαίρεση μέσων που έχουν προκαλέσει εμπλοκή

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την αφαίρεση μέσων που έχουν προκαλέσει εμπλοκή.

- ⚠ **Προσοχή:**
Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

- 1 Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



- 2 Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

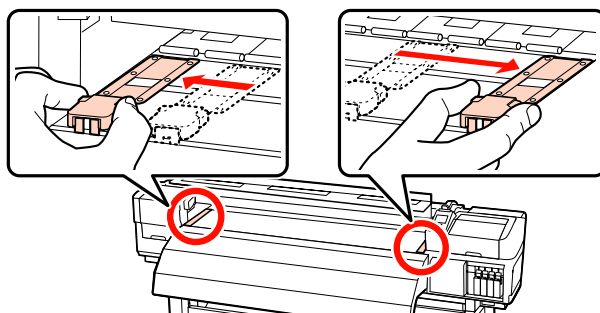
Εάν εμφανιστεί ένα μήνυμα σφάλματος και δεν είναι δυνατή η απενεργοποίηση του εκτυπωτή, αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας.

- 3 Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσου από τη μέση.

⚠ **Σημαντικό:**
Διακόψτε τη χρήση του εκτυπωτή εάν οι πλάκες συγκράτησης μέσων έχουν παραμορφωθεί. Η συνέχιση της χρήσης μπορεί να προκαλέσει βλάβη στους κυλίνδρους πίεσης ή στην κεφαλή εκτύπωσης.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

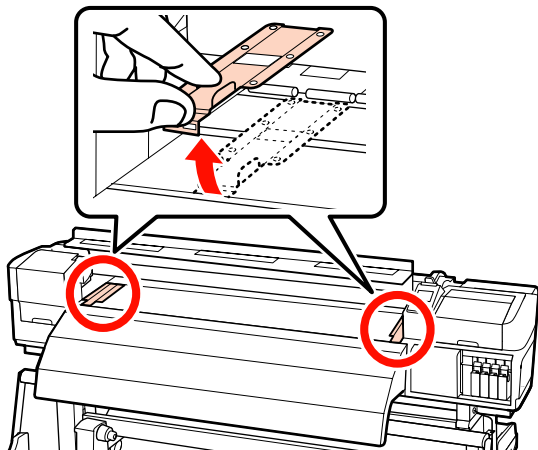
Πλάκες συγκράτησης μέσων ολίσθησης
Μετακινήστε τις πλάκες τοποθέτησης μέσων στη δεξιά και την αριστερή πλευρά του κυλίνδρου. Κρατήστε και τις δύο γλωττίδες στις πλάκες τοποθέτησης μέσων για να τις μετακινήσετε.



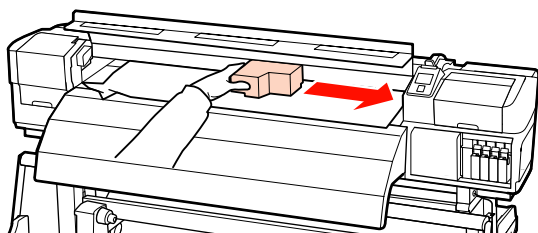
Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Πλάκες συγκράτησης μέσων με δυνατότητα εισαγωγής

Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης των μέσων και από τις δύο άκρες των μέσων.

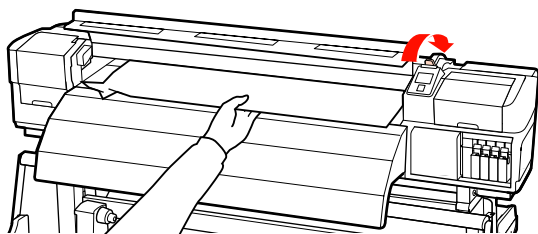


- 4** Εάν η κεφαλή εκτύπωσης βρίσκεται πάνω από τα μέσα, απομακρύνετε την από την εμπλοκή.

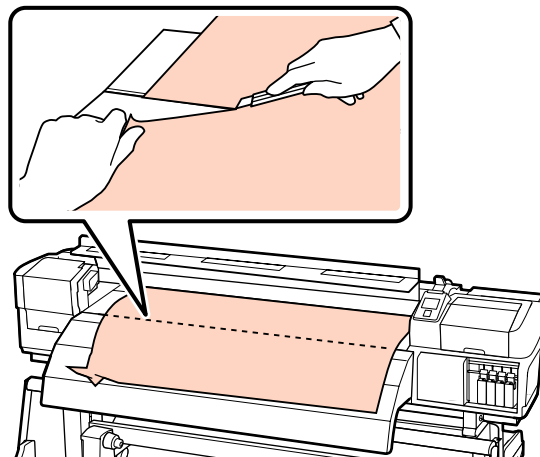
**! Σημαντικό:**

Μετακινήστε την κεφαλή εκτύπωσης μόνο μετά από τη μετακίνηση των πλακών συγκράτησης μέσων από τη μέση. Η επαφή με παραμορφωμένες πλάκες συγκράτησης μέσων μπορεί να προκαλέσει βλάβες στην κεφαλή εκτύπωσης.

- 5** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



- 6** Τραβήξτε τα μέσα στην εγκοπή του κόπτη και χρησιμοποιήστε τον κόπτη για να αφαιρέσετε τα σκισμένα ή τα τσαλακωμένα τμήματα.



- 7** Τυλίξτε μη αυτόματα τα κομμένα μέσα.

- 8** Αφαιρέστε τυχόν μέσα που έχουν παραμείνει εντός του εκτυπωτή.

- 9** Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

! Σημαντικό:

Εάν ο εκτυπωτής έχει παραμείνει απενεργοποιημένος για μεγάλη χρονική περίοδο, η κεφαλή εκτύπωσης θα μείνει ακάλυπτη και θα στεγνώσει οδηγώντας σε σφάλματα εκτύπωσης όταν συνεχιστεί η διαδικασία.

Με την ενεργοποίηση του εκτυπωτή η κεφαλή εκτύπωσης καλύπτεται αυτόματα.

Τοποθετήστε ξανά τα μέσα και συνεχίστε την εκτύπωση.

☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 41

☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)» στη σελίδα 56

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Άλλα**Το Periodical Cleaning έχει ρυθμιστεί σε Off, αλλά εκτελείται αυτόματο καθάρισμα**

- Ο εκτυπωτής εκτελεί καθάρισμα κεφαλής από τη λειτουργία αυτόματης συντήρησης ώστε να αποτρέπεται η βλάβη στην κεφαλή εκτυπωτή λόγω έμφραξης ακροφυσίου.

Ακόμα κι αν το **Periodical Cleaning** έχει οριστεί σε **Off**, η αυτόματη συντήρηση εκτελείται απαραίτητα όταν ο συγκεκριμένος χρόνος έχει παρέλθει μετά την εκτύπωση.

Οι μονάδες θέρμανσης απενεργοποιούνται ή το προαιρετικό Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) σταματά να λειτουργεί

- Οι μονάδες προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης θα απενεργοποιηθούν αν δεν ληφθεί εργασία εκτύπωσης για ορισμένο διάστημα και δεν προκύψει κάποιο σφάλμα. Μπορείτε να επιλέξετε το διάστημα πριν από την αυτόματη απενεργοποίηση των μονάδων θέρμανσης χρησιμοποιώντας την επιλογή **Heat Off Timer** από το μενού ρυθμίσεων. ➤ «To Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

Οι μονάδες θέρμανσης επανεργοποιούνται μόνο εάν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, αν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός τοποθέτησης μέσω ή εάν εκτελεστεί οποιαδήποτε άλλη λειτουργία που περιλαμβάνει το υλικό του εκτυπωτή.

Η SC-S50600 series διαθέτει additional print drying system (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης).

Η οθόνη του πίνακα ελέγχου εξακολουθεί να απενεργοποιείται

- **Βρίσκεται ο εκτυπωτής σε κατάσταση αναμονής;**
Ο εκτυπωτής εισέρχεται σε λειτουργία αδράνειας όταν λήξει το χρονικό διάστημα **Heat Off Timer** και απενεργοποιηθούν οι μονάδες θέρμανσης. Μπορείτε να επιλέξετε το χρονικό διάστημα πριν από την απενεργοποίηση των μονάδων θέρμανσης από το μενού Printer Setup.

➤ «To Μενού Printer Setup» στη σελίδα 168

Οι μονάδες θέρμανσης επανεργοποιούνται και η λειτουργία αδράνειας τερματίζεται μόνο εάν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, αν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός τοποθέτησης μέσω ή εάν εκτελεστεί οποιαδήποτε άλλη λειτουργία που περιλαμβάνει το υλικό του εκτυπωτή.

Είναι αναμμένη η κόκκινη λυχνία του εκτυπωτή

- **Αυτό δεν οφείλεται σε αποτυχία.**
Η κόκκινη ένδειξη είναι μια λυχνία που βρίσκεται μέσα στον εκτυπωτή.

Ανιχνεύονται λευκοί λεκέδες σκόνης στα πλαϊνά της auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)

- **Δείτε τις εξής ενότητες και καθαρίστε το μέρος.**
➤ «Καθαρισμός των Πλαϊνών τμημάτων της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) (Όταν είναι Βρώμικα)» στη σελίδα 129

Παράρτημα

Παράρτημα

Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε με αυτό τον εκτυπωτή τον προαιρετικό εξοπλισμό και τα αναλώσιμα προϊόντα που ακολουθούν (Από τον Νοέμβριο του 2014).

Για τις πιο πρόσφατες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ιστοσελίδα της Epson.

Δοχεία μελανιού*1

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S70600	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T7131
		Cyan (Γαλάζιο)	T7132
		Magenta (Ματζέντα)	T7133
		Yellow (Κίτρινο)	T7134
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T7135
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T7136
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T7137
		Orange (Πορτοκαλί)*2	T7138
		Orange Plus (Έντονο Πορτοκαλί)*2	T7139
		White (Λευκό)	T713A
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T713B

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν		Αριθμός εξαρτήματος
SC-S70610	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T7141
		Cyan (Γαλάζιο)	T7142
		Magenta (Ματζέντα)	T7143
		Yellow (Κίτρινο)	T7144
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T7145
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T7146
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T7147
		Orange (Πορτοκαλί)*2	T7148
		Orange Plus (Έντονο Πορτοκαλί)*2	T7149
		White (Λευκό)	T714A
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T714B
		SC-S70670	Δοχεία μελανιού
Cyan (Γαλάζιο)	T7152		
Magenta (Ματζέντα)	T7153		
Yellow (Κίτρινο)	T7154		
Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T7155		
Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T7156		
Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T7157		
Orange (Πορτοκαλί)*2	T7158		
Orange Plus (Έντονο Πορτοκαλί)*2	T7159		
White (Λευκό)	T715A		
Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T715B		

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν		Αριθμός εξαρτήματος
SC-S70680	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T7161
		Cyan (Γαλάζιο)	T7162
		Magenta (Ματζέντα)	T7163
		Yellow (Κίτρινο)	T7164
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T7165
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T7166
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T7167
		Orange (Πορτοκαλί)*2	T7168
		Orange Plus (Έντονο Πορτοκαλί)*2	T7169
		White (Λευκό)	T716A
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T716B
		SC-S50600	Δοχεία μελανιού
Cyan (Γαλάζιο)	T6872		
Magenta (Ματζέντα)	T6873		
Yellow (Κίτρινο)	T6874		
White (Λευκό)	T713A		
SC-S50610	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6881
		Cyan (Γαλάζιο)	T6882
		Magenta (Ματζέντα)	T6883
		Yellow (Κίτρινο)	T6884
		White (Λευκό)	T714A
SC-S50670	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6891
		Cyan (Γαλάζιο)	T6892
		Magenta (Ματζέντα)	T6893
		Yellow (Κίτρινο)	T6894
		White (Λευκό)	T715A

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν		Αριθμός εξαρτήματος
SC-S50680	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6901
		Cyan (Γαλάζιο)	T6902
		Magenta (Ματζέντα)	T6903
		Yellow (Κίτρινο)	T6904
		White (Λευκό)	T716A
SC-S30600	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6871
		Cyan (Γαλάζιο)	T6872
		Magenta (Ματζέντα)	T6873
		Yellow (Κίτρινο)	T6874
SC-S30610	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6881
		Cyan (Γαλάζιο)	T6882
		Magenta (Ματζέντα)	T6883
		Yellow (Κίτρινο)	T6884
SC-S30670	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6891
		Cyan (Γαλάζιο)	T6892
		Magenta (Ματζέντα)	T6893
		Yellow (Κίτρινο)	T6894
SC-S30680	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6901
		Cyan (Γαλάζιο)	T6902
		Magenta (Ματζέντα)	T6903
		Yellow (Κίτρινο)	T6904

*1 Η Epson συνιστά τη χρήση γνήσιων δοχείων μελανιού Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγγυηθεί την ποιότητα ή την αξιοπιστία μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν καλύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συνθήκες, να προκαλέσει την ακανόνιστη λειτουργία του εκτυπωτή.






Ενδέχεται να μην εμφανιστούν πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα των μη γνήσιων μελανιών και η χρήση μη γνήσιου μελανιού καταγράφεται για πιθανή χρήση στην υποστήριξη υπηρεσιών.

*2 Όταν αλλάζετε τον τύπο μελανιού Orange (Πορτοκαλί), συμβουλευτείτε το έγγραφο «Using Orange Ink (Χρήση πορτοκαλί μελανιού)» (PDF) για να εκτελέσετε σωστά τις διαδικασίες. Εάν δεν πραγματοποιηθούν σωστά οι διαδικασίες και εγκατασταθεί διαφορετικός τύπος μελανιού Orange (Πορτοκαλί), θα εμφανιστεί σφάλμα και δεν θα είναι δυνατή η χρήση του εκτυπωτή.

 Using Orange Ink (Χρήση πορτοκαλί μελανιού) (PDF)

Παράρτημα

Άλλα

Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	Επεξήγηση
Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού)	T6990	Χρησιμοποιείται για να αλλάξει η λειτουργία χρώματος σε 8 Color (Unfixed) ή 9 Color για Head Washing, Pre-Storage Maint., ή Change Color Mode.
Maintenance Kit (Κιτ συντήρησης)	T7241	Περιέχει ράβδους καθαρισμού, γάντια, ελαστική ράβδο, καθαριστικό ελαστικής ράβδου, επιφάνεια έκπλυσης και ελαστική ράβδο καθαρισμού που απαιτούνται για τη συντήρηση του εκτυπωτή.  «Καθαρισμός» στη σελίδα 115
Κιτ γράσου δευτερεύουσας ράβδου φορέα	S210036	Πανομοίωτο με το κιτ γράσου που παρέχεται με τον εκτυπωτή.  «Εφαρμογή γράσου στη δευτερεύουσα ράβδο φορέα» στη σελίδα 152
Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)	T6993	Πανομοίωτο με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) που παρέχεται με τον εκτυπωτή.  «Καθαρισμός» στη σελίδα 115
Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)	T7240	Όμοιο με το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης) που παρέχεται με τον εκτυπωτή.
Cleaning Wiper (Καθαριστικό ελαστικής ράβδου)	S090012	Όμοιο με τα στοιχεία maintenance kit (κιτ συντήρησης) που παρέχονται με τον εκτυπωτή.
Cleaning Stick (Ράβδος καθαρισμού)	S090013	
Clean Room Wiper (Καθαριστικό για καθαρισμό δωματίου)* ¹	S090016	
Flushing Pad (Επιφάνεια έκπλυσης)* ²	S090014	
Wiper Kit (Κιτ Ελαστικής ράβδου)* ²	S090015	Ελαστική ράβδος και καθαριστικό ελαστικής ράβδου ορίζονται πανομοίωτα με τα στοιχεία που προμηθεύονται με τον εκτυπωτή.
Media Holding Plate (Πλάκα συγκράτησης μέσων)	C12C932121	Πανομοίωτη με την πλάκα συγκράτησης μέσω ολίσησης που παρέχεται με τον εκτυπωτή. Πωλούνται σε βάση 1 πλάκας. Κατά την αντικατάσταση μιας αφαιρούμενης πλάκας συγκράτησης μέσων, αντικαταστήστε και τη δεξιά και την αριστερή πλάκα μαζί.  «Αντικατάσταση των πλακών συγκράτησης μέσων» στη σελίδα 139
Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης)	C12C890751	Χρησιμοποιεί έναν ανεμιστήρα για την κατανομή αέρα πάνω από τα μέσα ώστε να συμβάλει στο στέγνωμα. Παρέχεται με εκτυπωτές SC-S50600 series.  «Heating & Drying» στη σελίδα 100
Heavy Roll Media System (Σύστημα βαρέος ρολού)	C12C890761	Μια media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και μια auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) για μέσα μεγάλου βάρους σε ρολό (έως 80 kg).

Παράρτημα

- *1 Δεν διατίθεται για αγορά σε ορισμένες χώρες και περιοχές. Συνιστούμε BEMCOT M-3II της Asahi Kasei Corporation όταν αγοράζετε εμπορικά προϊόντα.
- *2 Δεν διατίθεται για αγορά σε ορισμένες χώρες και περιοχές.

Παράρτημα

Υποστηριζόμενα μέσα

Με τον εκτυπωτή μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τα ακόλουθα μέσα.

Η ποιότητα της εκτύπωσης επηρεάζεται σε μεγάλο βαθμό από τον τύπο και την ποιότητα των χρησιμοποιούμενων μέσων. Επιλέξτε μέσα που είναι κατάλληλα για την εκάστοτε εργασία. Για πληροφορίες σχετικά με τη χρήση, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα ή επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή. Πριν αγοράσετε μέσα σε μεγάλες ποσότητες, επιχειρήστε την εκτύπωση σε μικρότερο δείγμα και ελέγξτε τα αποτελέσματα.


Σημαντικό:

Μην χρησιμοποιείτε μέσα τα οποία είναι ζαρωμένα, γρατζουνισμένα, σχισμένα ή βρώμικα.

Σύστημα τυπικού ρολού μέσων

Μέγεθος πυρήνα ρολού	2 ή 3 ίντσες
Εξωτερική διάμετρος ρολού	Έως 250 mm
Πλάτος μέσων	300* έως 1.626 mm (64 ίντσες)
Πάχος μέσων	Έως 1 mm
Βάρος ρολού	Έως 40 kg

* 508 mm για επιστροφή μελάνης.

Heavy Roll Media System (Σύστημα βαρέος ρολού)

Μέγεθος πυρήνα ρολού	2 ή 3 ίντσες
Εξωτερική διάμετρος ρολού	Έως 300 mm
Πλάτος μέσων	300* έως 1.626 mm (64 ίντσες)
Πάχος μέσων	Έως 1 mm
Βάρος ρολού	Έως 80 kg

* 508 mm για επιστροφή μελάνης.

Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος μετακίνησης και μεταφοράς του προϊόντος.

Μετακίνηση του εκτυπωτή

Σε αυτήν την ενότητα εξετάζουμε το ενδεχόμενο μετακίνησης του προϊόντος σε διαφορετική θέση στον ίδιο όροφο χωρίς τη χρήση σκάλας, ράμπας ή ανελκυστήρα. Ανατρέξτε παρακάτω για πληροφορίες σχετικά με τη μετακίνηση του εκτυπωτή σε διαφορετικό όροφο ή κτήριο.

«Μεταφορά» στη σελίδα 202


Προσοχή:

Κατά τη μετακίνηση, φροντίστε το προϊόν να μην έχει κλίση περισσότερων από 10 μοιρών προς τα εμπρός ή προς τα πίσω. Εάν δεν τηρήσετε αυτήν την προφύλαξη, ο εκτυπωτής ενδέχεται να πέσει και να προκαλέσει ατυχήματα.


Σημαντικό:

Μην αφαιρείτε τα δοχεία μελανιού. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη, ενδέχεται να προκληθεί στέγνωμα των ακροφυσίων της κεφαλής εκτύπωσης.

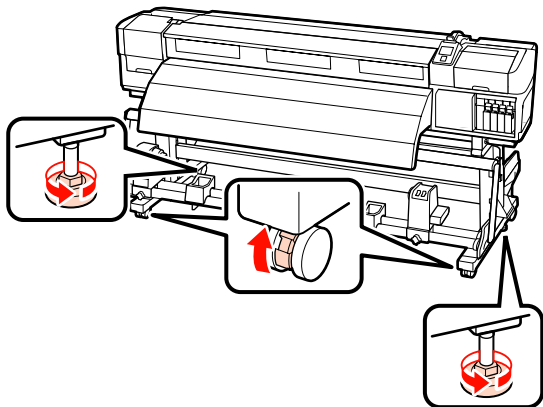
Προετοιμασία

- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανενεργός.
- 2 Αφαιρέστε το waste ink bottle (δοχείου απόρριψης μελάνης).
 «Αντικατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)» στη σελίδα 135
- 3 Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας και τα υπόλοιπα καλώδια.
- 4 Αφαιρέστε τα μέσα από τη media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και τη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

Παράρτημα

5 Απασφαλίστε τη βάση.

Αποδεσμεύστε τις ασφάλειες των καρουλιών στο αριστερό και το δεξί σκέλος και ανασηκώστε πλήρως τους προσαρμογείς.



6 Μετακινήστε τον εκτυπωτή.



Σημαντικό:

Χρησιμοποιήστε τα καρούλια της βάσης του εκτυπωτή για να μετακινήσετε των εκτυπωτή σε εσωτερικό χώρο για μικρή απόσταση σε επίπεδο δάπεδο. Δεν είναι δυνατή η χρήση τους για μεταφορά σε μεγάλες αποστάσεις.

Ρύθμιση μετά από τη μετακίνηση

Μετά από τη μετακίνηση του εκτυπωτή, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την προετοιμασία του εκτυπωτή για χρήση.

1 Ελέγξτε εάν το μέρος είναι κατάλληλο για την εγκατάσταση και τη ρύθμιση του εκτυπωτή.

Μετά τη ρύθμιση, να πραγματοποιήσετε ξανά παράλληλη προσαρμογή.

Οδηγός εγκατάστασης

Εάν δεν έχετε τον Οδηγό εγκατάστασης, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπό σας ή την Υποστήριξη της Epson.

«Αναζήτηση βοήθειας» στη σελίδα 211

2 Συνδέστε τα καλώδια τροφοδοσίας και ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

Οδηγός εγκατάστασης

3 Πραγματοποιήστε έλεγχο για τυχόν εμπλοκές στα ακροφύσια.

«Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 145

4 Εκτελέστε **Auto Media Adjust** στις ρυθμίσεις μέσου και ελέγξτε την ποιότητα εκτύπωσης.

«Auto Media Adjust» στη σελίδα 95

Μεταφορά

Πριν από τη μεταφορά του εκτυπωτή, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή ή την Υποστήριξη της Epson.

«Αναζήτηση βοήθειας» στη σελίδα 211

Παράρτημα

Συνιστώμενες Ρυθμίσεις Μέσου

Για να καταχωρήσετε ρυθμίσεις μέσου, ανατρέξτε στον πίνακα που εμφανίζεται παρακάτω.

Για όλες τις τιμές στοιχείου στις ρυθμίσεις μέσου, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την προεπιλεγμένη ρύθμιση, εκτός από το στοιχείο που σημειώνεται με^{*2} του SC-S30600 series.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Κόλλα βινυλίου	Διαφανής ταινία/ Λευκή ταινία	Πανό	Καμβάς
Platen Gap	1,5	1,5	1,5	1,5
Heater Temperature				
Εξάρτημα προθέρμανσης	40	40	40	40
Πλάκες θέρμανσης	40	40	40	40
Μηχανισμός δευτερεύουσας θέρμανσης	50	50	50	50
Advanced Settings				
Media Suction	4	4	4	4
Media Tension	15	15	15	15
Κύλινδρος πίεσης ^{*1}	Χαμηλή	Υψηλή	Χαμηλή	Χαμηλή
Αντίβαρο ^{*2}	-	-	Προσάρτηση	-

*1  «Τοποθέτηση κυλίνδρων και μέσων πίεσης (για τα SC-S70600 series και SC-S50600 series)» στη σελίδα 39

*2 Πώς να προσαρτήσετε αντίβαρο  «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 75

SC-S30600 series

	Κόλλα βινυλίου	Διαφανής ταινία/ Λευκή ταινία	Πανό	Καμβάς
Platen Gap	1,5	1,5	1,5	1,5
Heater Temperature				
Εξάρτημα προθέρμανσης	40	40	40	40
Πλάκες θέρμανσης	40	40	40	40
Μηχανισμός δευτερεύουσας θέρμανσης	50	50	50	50
Advanced Settings				

Παράρτημα

		Κόλλα βινυλίου	Διαφανής ταινία/ Λευκή ταινία	Πανό	Καμβάς
	Media Suction	4	4	4	4
	Media Tension	15	15	30*2	15
	Αντίβαρο *1	-	-	Προσάρτηση	-

*1 Πώς να προσαρτήσετε αντίβαρο  «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 75

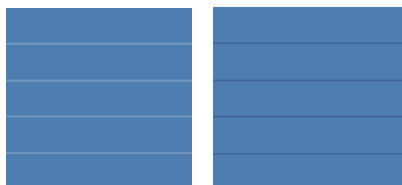
*2 Αλλάξτε την τιμή της εργοστασιακά προεπιλεγμένης ρύθμισης

Παράρτημα

Ρύθμιση Microweave (M/W) και Πίνακας Συσχετισμού με Εκτυπωμένες Γραμμές

Οι πίνακες παρακάτω δείχνουν παραδείγματα ρύθμισης για το λογισμικό RIP της ONYX Graphics. Για την κατάσταση των εκτυπωμένων γραμμών που περιγράφονται στην ενότητα «Αποτέλεσμα», ανατρέξτε στην εικόνα που φαίνεται παρακάτω.

Παράδειγμα εκτυπωμένων λωρίδων



Παράδειγμα ανομοιομορφης απόχρωσης



SC-S70600 series

Ανάλυση (dpi)	Αριθμός περασμάτων	Επίπεδο M/W	Αποτέλεσμα	Σύσταση
Πανό				
720 × 720	6	1	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	
		2	Ανομοιομορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	✓
Βινύλιο				
720 × 720	8	3	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	
		4	Ανομοιομορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή, αλλά οι εκτυπωμένες λωρίδες περισσότερο πιθανές	
		5	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
		6	Ανομοιομορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή, αλλά οι εκτυπωμένες λωρίδες περισσότερο πιθανές	
Όλα τα μέσα (συμπεριλαμβανομένου του πανό/βινυλίου)				
720 × 1440	12	3	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
		4	Ανομοιομορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	

SC-S50600 series

Ανάλυση (dpi)	Αριθμός περασμάτων	Επίπεδο M/W	Αποτέλεσμα	Σύσταση
Πανό				

Παράρτημα

Ανάλυση (dpi)	Αριθμός περασμάτων	Επίπεδο M/W	Αποτέλεσμα	Σύσταση
720 × 720	4	1	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	
		2	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή, αλλά οι εκτυπωμένες λωρίδες περισσότερο πιθανές	
		3	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
		4	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή, αλλά οι εκτυπωμένες λωρίδες περισσότερο πιθανές	
Βινύλιο				
720 × 1440	6	0	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
		1	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή, αλλά οι εκτυπωμένες λωρίδες περισσότερο πιθανές	
Όλα τα μέσα (συμπεριλαμβανομένου του πανό/βινυλίου)				
720 × 1440	8	2	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	
		3	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	✓

Εάν δεν μπορεί να γίνει απαλοιφή των εκτυπωμένων λωρίδων χρησιμοποιώντας τις ρυθμίσεις που περιγράφονται παραπάνω, επιλέξτε τη λειτουργία HQ1 στις ρυθμίσεις εκτύπωσης RIP. Οι εκτυπωμένες λωρίδες και η ανομοιόμορφη απόχρωση είναι λιγότερο πιθανό να επέλθουν.

Εάν οι λωρίδες δεν μπορούν να απαλειφθούν εντελώς με τη λειτουργία HQ1, κατόπιν επιλέξτε τη λειτουργία HQ2 σε ρυθμίσεις εκτύπωσης RIP. Ωστόσο, ενδέχεται να είναι εμφανείς κόκκοι σε σχέση με τη λειτουργία HQ1.

Η ταχύτητα εκτύπωσης της λειτουργίας HQ1/HQ2 γίνεται χαμηλότερη από ό,τι όταν επιλεγούν άλλες λειτουργίες εκτύπωσης που χρησιμοποιούν τον ίδιο αριθμό περασμάτων.

Ακολουθεί το παράδειγμα της λειτουργίας ρύθμισης εκτύπωσης RIP. Η προβολή της λειτουργίας ρύθμισης θα είναι διαφορετική ανάλογα με το RIP του λογισμικού.

- 720 × 720 4 περάσματα (HQ1)/720 × 720 4 περάσματα (HQ2)
- 720 × 1440 6 περάσματα (HQ1)/720 × 1440 6 περάσματα (HQ2)
- 720 × 1440 8 περάσματα (HQ1)/720 × 1440 8 περάσματα (HQ2)

Σημείωση:

Σε ορισμένες περιπτώσεις, το RIP του λογισμικού σας δεν υποστηρίζει τις προαναφερθείσες λειτουργίες εκτύπωσης.

SC-S30600 series

Ανάλυση (dpi)	Αριθμός περασμάτων	Επίπεδο M/W	Αποτέλεσμα	Σύσταση
Πανό				

Παράρτημα

Ανάλυση (dpi)	Αριθμός περασμάτων	Επίπεδο M/W	Αποτέλεσμα	Σύσταση
720 × 720	4	2	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	
		3	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
Βινύλιο				
720 × 1440	6	0	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	
		1	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
Όλα τα μέσα (συμπεριλαμβανομένου του πανό/βινυλίου)				
720 × 1440	8	3	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	
		4	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓

Παράρτημα

Απαιτήσεις συστήματος

Ανατρέξτε στην τεκμηρίωση για το λογισμικό RIP.

Πίνακας προϋποθέσεων

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Μέθοδος εκτύπωσης	Έγχυση μελανιού κατ' απαίτηση
Διαμόρφωση ακροφυσίων	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 ακροφύσια x 2 σειρές x 10 χρώματα (Metallic Silver, Light Black (Φωτεινό μαύρο), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο), Orange (Πορτοκαλί)/ Orange Plus (Έντονο Πορτοκαλί), Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο), Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα), White (Λευκό))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 ακροφύσια x 2 x 2 γραμμές x 5 χρώματα (White (Λευκό), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 ακροφύσια x 2 γραμμές x 4 χρώματα (Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο))</p>
Ανάλυση (μέγιστη)	1440 x 1440 dpi
Κωδικός ελέγχου	ESC/P ράστερ (εντολή μη κοινοποίησης)
Μέθοδος τροφοδοσίας των μέσων	Τροφοδοσία με τριβή
Ενσωματωμένη μνήμη	512 MB για το Κύριο 128 MB για το Δίκτυο
Διασύνδεση	Hi-Speed USB — Συμβατό με την Προδιαγραφή για USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T*1
Ονομαστική τάση (#1, #2, #3*2)	AC 100 έως 120 V AC 200 έως 240 V

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Ονομαστική συχνότητα (#1, #2, #3*2)	50 έως 60 Hz
Ονομαστικό ρεύμα (#1, #2)	10A (100 έως 120V AC) 5A (200 έως 240V AC)
Ονομαστικό ρεύμα (#3*2)	1A (100 έως 120V AC) 0,5 A (200 έως 240 V AC)
Κατανάλωση ρεύματος	<p>SC-S70600 series (συνολικά για τους αριθμούς 1 και 2)</p> <p>Εκτύπωση: περίπου 800 W</p> <p>Κατάσταση έτοιμη για λειτουργία: περίπου 580 W</p> <p>Λειτουργία αδράνειας: περίπου 12 W</p> <p>Απενεργοποίηση: 0,6 W ή λιγότερο</p>
	<p>SC-S50600 series (συνολικά για τους αριθμούς 1, 2 και 3*2)</p> <p>Εκτύπωση: περίπου 895 W</p> <p>Κατάσταση έτοιμη για λειτουργία: περίπου 775 W</p> <p>Λειτουργία αδράνειας: περίπου 14 W</p> <p>Απενεργοποίηση: 0,9 W ή λιγότερο</p>
	<p>SC-S30600 series (συνολικά για τους αριθμούς 1 και 2)</p> <p>Εκτύπωση: περίπου 650 W</p> <p>Κατάσταση έτοιμη για λειτουργία: περίπου 520 W</p> <p>Λειτουργία αδράνειας: περίπου 10 W</p> <p>Απενεργοποίηση: 0,6 W ή λιγότερο</p>
Θερμοκρασία	<p>Λειτουργία: 15 έως 35 °C (59 έως 95 °F) (συνιστώμενη θερμοκρασία: 20 έως 32 °C/68 έως 89 °F)</p> <p>Αποθήκευση: -20 έως 40 °C (-4 έως 104 °F) (μέσα σε ένα μήνα, στους 40 °C (104 °F))</p>

Παράρτημα

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Υγρασία	Λειτουργία: 20 έως 80% (συνιστώμενη υγρασία: 40 έως 60%) (χωρίς συμπύκνωση) Αποθήκευση: 5 έως 85% (χωρίς συμπύκνωση)
Θερμοκρασία λειτουργίας και εύρος υγρασίας	
Διαστάσεις	Διαστάσεις αποθήκευσης (ελάχιστες): 2620 (W) × 963 (D) × 1311 (H) mm Μέγιστες διαστάσεις: 2620 (W) × 1259 (D) × 1650 (H) mm
Βάρος ^{*3}	SC-S70600 series: περίπου 229 κιλά SC-S50600 series: περίπου 238 κιλά SC-S30600 series: περίπου 219 κιλά

*1 Χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο με θωρακισμένο συνεστραμμένο ζεύγος (Κατηγορία 5 ή καλύτερη).

*2 Για το additional print drying system (πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης), που παρέχεται με το SC-S50600 series.

*3 Εγκαταστημένο σύστημα μέσω εκτύπωσης. Τα δοχεία μελάνης δεν συμπεριλαμβάνονται.

Προδιαγραφές μελανιού	
Τύπος	Ειδικά δοχεία μελανιού
Μελάνι με χρωστικές ουσίες	SC-S70600 series: Metallic Silver, Light Black (Φωτεινό μαύρο), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο), Orange (Πορτοκαλί), Orange Plus (Έντονο Πορτοκαλί), Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο), Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα), White (Λευκό) SC-S50600 series: White (Λευκό), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο) SC-S30600 series: Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο)
Ανάλωση πριν τη λήξη	Δείτε την ημερομηνία που αναγράφεται στη συσκευασία σε περίπτωση (σε κανονικές συνθήκες θερμοκρασίας)
Λήξη εγγύησης ποιότητας εκτύπωσης	Έξι μήνες (από την ημερομηνία ανοίγματος της συσκευασίας του δοχείου μελάνης)
Θερμοκρασία αποθήκευσης	Απεγκατεστημένος: -20 έως 40 °C (σε διάστημα ενός μήνα στους 40 °C) Εγκατεστημένος: -10 έως 40 °C (μέγιστο διάστημα παραμονής στους 40 °C τεσσάρων ημερών) Κατά τη μετακίνηση: -20 έως 60 °C (σε διάστημα μήνα στους 40 °C, σε διάστημα 72 ωρών στους 60 °C)
Διαστάσεις δοχείου	40 (Π) × 305 (Β) × 110 (Υ) mm
Χωρητικότητα	White (Λευκό): 600 ml Metallic Silver: 350 ml Άλλα χρώματα: 700 ml

**Σημαντικό:**

Μην ξαναγεμίσετε το δοχείο μελανιού.

Παράρτημα

Πρότυπα και εγκρίσεις

Ασφάλεια	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Αρ. 60950-1	
	Οδηγία χαμηλής τάσης 2006/95/EK	EN 60950-1
ΗΜΣ	Ενότητα 15 Υποενότητα Β Κατηγορία Α των κανονισμών FCC	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Κατηγορία Α	
	AS/NZS CISPR 22 Κατηγορία Α	
	Οδηγία ΗΜΣ 2004/108/EK	EN 55022 Κατηγορία Α
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3

**Προειδοποίηση:**

Πρόκειται για προϊόν κατηγορίας Α. Σε οικιακό περιβάλλον αυτό το προϊόν μπορεί να προκαλέσει παρεμβολές ραδιοσυχνοτήτων. Σε αυτήν την περίπτωση οι χρήστες θα πρέπει να λάβουν τα κατάλληλα μέτρα.

Αναζήτηση βοήθειας

Αναζήτηση βοήθειας

Ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης στο Web

Η ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης της Epson παρέχει βοήθεια για τα προβλήματα που δεν μπορείτε να αντιμετωπίσετε με τις πληροφορίες επίλυσης προβλημάτων, οι οποίες περιλαμβάνονται στην τεκμηρίωση του προϊόντος που διαθέτετε. Αν διαθέτετε πρόγραμμα περιήγησης στο Web και μπορείτε να συνδεθείτε στο Διαδίκτυο, μεταβείτε στην τοποθεσία:

<http://support.epson.net/>

Για τα πιο πρόσφατα προγράμματα οδήγησης, FAQs (συχνές ερωτήσεις), εγχειρίδια ή άλλα στοιχεία προς λήψη, μεταβείτε στην τοποθεσία:

<http://www.epson.com>

Στη συνέχεια, επιλέξτε την ιστοσελίδα της υπηρεσίας υποστήριξης Epson της περιοχής σας.

Επικοινωνία με την Υποστήριξη της Epson

Πριν από την επικοινωνία με την Epson

Εάν το προϊόν της Epson που διαθέτετε δεν λειτουργεί κανονικά και δεν μπορείτε να αντιμετωπίσετε το πρόβλημα χρησιμοποιώντας τις πληροφορίες επίλυσης προβλημάτων, οι οποίες περιλαμβάνονται στην τεκμηρίωση του προϊόντος, επικοινωνήστε με τις υπηρεσίες υποστήριξης της Epson για βοήθεια. Αν στην παρακάτω λίστα δεν περιλαμβάνεται η υπηρεσία υποστήριξης της Epson της περιοχής σας, απευθυνθείτε στο κατάστημα αγοράς του προϊόντος.

Η υποστήριξη της Epson θα σας εξυπηρετήσει πολύ πιο γρήγορα εάν παρέχετε τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Σειριακό αριθμό προϊόντος
(Η ετικέτα του σειριακού αριθμού βρίσκεται συνήθως στο πίσω μέρος του προϊόντος.)
- Μοντέλο προϊόντος
- Έκδοση λογισμικού προϊόντος
(Κάντε κλικ στο **About, Version Info** ή σε ανάλογο κουμπί στο λογισμικό του προϊόντος.)
- Μάρκα και μοντέλο του υπολογιστή σας
- Όνομα και έκδοση του λειτουργικού συστήματος του υπολογιστή σας
- Ονόματα και εκδόσεις των εφαρμογών λογισμικού που χρησιμοποιείτε συνήθως με το προϊόν

Αναζήτηση βοήθειας

Βοήθεια για χρήστες Βόρειας Αμερικής

Η Epson προσφέρει τις υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης που παρατίθενται παρακάτω.

Υποστήριξη στο Διαδίκτυο

Επισκεφθείτε την τοποθεσία υποστήριξης της Epson στο web στη διεύθυνση <http://epson.com/support> και επιλέξτε το προϊόν που διαθέτετε για λύσεις σε συνήθη προβλήματα. Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη προγραμμάτων οδήγησης και αρχείων τεκμηρίωσης, να δείτε FAQs (συχνές ερωτήσεις) και συμβουλές αντιμετώπισης προβλημάτων ή να αποστείλετε τις ερωτήσεις σας μέσω e-mail στην Epson.

Συνομιλήστε με ένα αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης

Καλέστε: (562) 276-1300 (ΗΠΑ), ή (905) 709-9475 (Καναδάς), 6 πμ με 6 μμ, ώρα Ειρηνικού, Δευτέρα έως Παρασκευή. Οι ημέρες και οι ώρες εξυπηρέτησης υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση. Ενδέχεται να ισχύουν χρεώσεις υπεραστικών κλήσεων.

Πριν καλέσετε την Epson για υποστήριξη, φροντίστε να έχετε συγκεντρώσει τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Όνομα προϊόντος
- Σειριακό αριθμό προϊόντος
- Απόδειξη αγοράς (για παράδειγμα, η απόδειξη από το κατάστημα αγοράς) και ημερομηνία αγοράς
- Διαμόρφωση υπολογιστή
- Περιγραφή του προβλήματος

Σημείωση:

Για βοήθεια σχετικά με τη χρήση άλλου λογισμικού στο σύστημά σας, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση για το εν λόγω λογισμικό για πληροφορίες τεχνικής υποστήριξης.

Αγορά αναλώσιμων και βοηθημάτων

Μπορείτε να αγοράσετε αυθεντικά δοχεία μελανιού, δοχεία κορδέλας, χαρτί και βοηθήματα Epson, από κάποιον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο της Epson. Για να βρείτε τον πιο κοντινό σας αντιπρόσωπο, καλέστε στο αριθμό 800-GO-EPSON (800-463-7766). Εναλλακτικά, μπορείτε να κάνετε τις αγορές σας ηλεκτρονικά στη διεύθυνση <http://www.epsonstore.com> (πωλήσεις για ΗΠΑ) ή <http://www.epson.ca> (πωλήσεις για Καναδά).

Βοήθεια για χρήστες Ευρώπης

Ελέγξτε το Έγγραφο πανευρωπαϊκής εγγύησης για πληροφορίες σχετικά με το πώς μπορείτε να επικοινωνήσετε με την εξυπηρέτηση της Epson.

Βοήθεια για χρήστες της Ταϊβάν

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

World Wide Web

(<http://www.epson.com.tw>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές των προϊόντων, τα προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, καθώς και πληροφορίες για την αγορά.

Epson HelpDesk

(Τηλέφωνο: +0800212873)

Η ομάδα HelpDesk μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Αναζήτηση βοήθειας

Κέντρο επισκευών:

Αριθμός τηλεφώνου	Αριθμός φαξ	Διεύθυνση
02-23416969	02-23417070	No. 20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No. 16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No. 342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No. 87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No. 530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No. 141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan

Αριθμός τηλεφώνου	Αριθμός φαξ	Διεύθυνση
07-3222445	07-3218085	No. 51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No. 113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Βοήθεια για χρήστες Αυστραλίας

Η Epson Australia επιθυμεί να σας παράσχει υψηλό επίπεδο εξυπηρέτησης πελατών. Εκτός από την τεκμηρίωση του προϊόντος σας, παρέχουμε τις ακόλουθες πηγές εύρεσης πληροφοριών:

Ο προμηθευτής σας

Μην ξεχνάτε ότι ο προμηθευτής σας μπορεί συχνά να εντοπίσει και να επιλύσει τα προβλήματα που αντιμετωπίζετε. Ο προμηθευτής θα πρέπει να είναι ο πρώτος που θα συμβουλευτείτε. Μπορεί επίσης να αντιμετωπίσει προβλήματα εύκολα και γρήγορα και να σας παράσχει συμβουλές σχετικά με τις ενέργειες στις οποίες θα πρέπει να προβείτε.

Διεύθυνση URL στο Διαδίκτυο

<http://www.epson.com.au>

Επισκεφτείτε τις σελίδες της Epson Australia στον παγκόσμιο ιστό. Σίγουρα αξίζει τον κόπο να σερφάρετε εδώ ανά διαστήματα! Η τοποθεσία περιλαμβάνει περιοχή τηλεφόρτωσης για προγράμματα οδήγησης, σημεία επικοινωνίας με την Epson, πληροφορίες για νέα προϊόντα και υπηρεσία τεχνικής υποστήριξης (μέσω e-mail).

Αναζήτηση βοήθειας

Epson Helpdesk

Η μονάδα Helpdesk της Epson παρέχεται ως εφεδρική για τις παραπάνω υπηρεσίες, ώστε να διασφαλίζεται ότι οι πελάτες μας έχουν κάθε δυνατότητα πρόσβασης σε υπηρεσίες παροχής συμβουλών. Οι τηλεφωνητές της μονάδας μπορούν να σας βοηθήσουν με την εγκατάσταση, τη διαμόρφωση και τη λειτουργία του προϊόντος Epson που διαθέτετε. Το προσωπικό υποστήριξης πωλήσεων (Pre-sales) της μονάδας Helpdesk μπορεί να σας παράσχει βιβλιογραφία σχετικά με τα καινούρια προϊόντα της Epson και να σας πληροφορήσει για τη διεύθυνση του κοντινότερου καταστήματος ή συνεργείου. Εδώ θα βρείτε την απάντηση σε πολλές ερωτήσεις σας.

Οι αριθμοί της μονάδας Helpdesk είναι:

Τηλέφωνο: 1300 361 054
Φαξ: (02) 8899 3789

Συνιστάται να έχετε συγκεντρώσει όλες τις σχετικές πληροφορίες προτού τηλεφωνήσετε. Όσο περισσότερες πληροφορίες έχετε συγκεντρώσει, τόσο γρηγορότερα θα σας βοηθήσουμε να επιλύσετε το πρόβλημά σας. Στις πληροφορίες αυτές περιλαμβάνονται η τεκμηρίωση του προϊόντος Epson που διαθέτετε, ο τύπος του υπολογιστή, το λειτουργικό σύστημα, τα προγράμματα των εφαρμογών και οποιεσδήποτε άλλες πληροφορίες θεωρείτε χρήσιμες.

Βοήθεια για χρήστες Σιγκαπούρης

Οι διαθέσιμες πηγές πληροφοριών, υποστήριξης και υπηρεσιών από την Epson Singapore είναι οι εξής:

Παγκόσμιος ιστός (<http://www.epson.com.sg>)

Διατίθενται πληροφορίες μέσω e-mail σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά και τεχνική υποστήριξη.

Epson Helpdesk

(Τηλέφωνο: (65) 6586 3111)

Η ομάδα HelpDesk μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Βοήθεια για χρήστες Ταϊλάνδης

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός

(<http://www.epson.co.th>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις και αποστολή e-mail.

Epson Hotline

(Τηλέφωνο: (66) 2685 -9899)

Η ομάδα Hotline μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Βοήθεια για χρήστες Βιετνάμ

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Epson Hotline (Τηλέφωνο- 84-8-823-9239 νο):

Αναζήτηση βοήθειας

Κέντρο υπηρεσιών: 80 Truong Dinh Street,
District 1, Hochiminh City
Vietnam

Βοήθεια για χρήστες Ινδονησίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός
(<http://www.epson.co.id>)

- Πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση
- Συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά, ερωτήσεις μέσω e-mail

Epson Hotline

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Τεχνική υποστήριξη

Τηλέφωνο: (62) 21-572 4350

Φαξ: (62) 21-572 4357

Κέντρο υπηρεσιών Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Τηλέφωνο: (62) 31-5355035
Φαξ: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Τηλέφωνο: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Τηλέφωνο: (62)
411-350147/411-350148

Βοήθεια για χρήστες Χονγκ Κονγκ

Για τεχνική υποστήριξη και παροχή υπηρεσιών μετά την πώληση, οι χρήστες καλούνται να επικοινωνήσουν με την Epson Hong Kong Limited.

Κεντρική σελίδα στο Διαδίκτυο

Η Epson Hong Kong δημιούργησε μια τοπική κεντρική σελίδα στο Διαδίκτυο στην Κινεζική και την Αγγλική γλώσσα, για να παρέχει στους χρήστες τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Πληροφορίες για το προϊόντα
- Απαντήσεις σε συνήθεις ερωτήσεις
- Πρόσφατες εκδόσεις των προγραμμάτων οδήγησης προϊόντων της Epson

Οι χρήστες μπορούν να αποκτήσουν πρόσβαση στην κεντρική σελίδα στον παγκόσμιο ιστό, στη διεύθυνση:

<http://www.epson.com.hk>

Τηλέφωνο (Hotline) τεχνικής υποστήριξης

Επίσης, μπορείτε να επικοινωνήσετε με το προσωπικό τεχνικής υποστήριξης στους ακόλουθους αριθμούς τηλεφώνων και φαξ:

Αναζήτηση βοήθειας

Τηλέφωνο: (852) 2827-8911

Φαξ: (852) 2827-4383

Βοήθεια για χρήστες Μαλαισίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός
(<http://www.epson.com.my>)

- Πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση
- Συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά, ερωτήσεις μέσω e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Κεντρικά γραφεία.

Τηλέφωνο: 603-56288288

Φαξ: 603-56288388/399

Epson Helpdesk

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα (Infoline)

Τηλέφωνο: 603-56288222

- Πληροφορίες για τις εργασίες επισκευής και την εγγύηση, τη χρήση των προϊόντων και την τεχνική υποστήριξη (Techline)

Τηλέφωνο: 603-56288333

Βοήθεια για χρήστες Ινδίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός
(<http://www.epson.co.in>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές των προϊόντων, τα προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, καθώς και πληροφορίες για την αγορά.

Κεντρικά γραφεία της Epson India — Bangalore

Τηλέφωνο: 080-30515000

Φαξ: 30515005

Τοπικά γραφεία της Epson India:

Τοποθεσία	Αριθμός τηλεφώνου	Αριθμός φαξ
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Helpline

Για υπηρεσίες, πληροφορίες προϊόντων ή για παραγγελία δοχείων μελανιού — 18004250011 (9 π.μ. – 9 μ.μ.) — Αριθμός χωρίς χρέωση.

Για υπηρεσίες (χρήστες CDMA και κινητών συσκευών) — 3900 1600 (9 π.μ. – 6 μ.μ.)
Πληκτρολογήστε πρώτα τον κωδικό της περιοχής

Αναζήτηση βοήθειας**Βοήθεια για χρήστες Φιλιππίνων**

Για τεχνική υποστήριξη και παροχή υπηρεσιών μετά την πώληση, οι χρήστες καλούνται να επικοινωνήσουν με την Epson Philippines Corporation στους αριθμούς τηλεφώνου και φαξ, καθώς και στη διεύθυνση e-mail που αναγράφονται παρακάτω:

Γραμμή άμεσης (63-2) 706 2609
εξυπηρέτησης:

Φαξ: (63-2) 706 2665

Άμεση γραμμή (63-2) 706 2625
Helpdesk:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Παγκόσμιος ιστός

(<http://www.epson.com.ph>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθειες ερωτήσεις και αποστολή πληροφοριών μέσω e-mail.

Αριθμός χωρίς χρέωση: 1800-1069-EPSON(37766)

Η ομάδα Hotline μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Άδειες χρήσης λογισμικού ανοιχτού κώδικα

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Άλλες Άδειες χρήσης λογισμικού

Info-ZIP Copyright and License

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.