

SC-S70600 Series
SC-S50600 Series
SC-S30600 Series

Guida utente

Copyrights e Marchi registrati

Copyrights e Marchi registrati

Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in sistemi informatici o trasmessa in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, elettronico, meccanico, con fotocopie, registrazioni o altro mezzo, senza il consenso scritto di Seiko Epson Corporation. Le informazioni qui contenute riguardano solo questa stampante Epson. Epson non è responsabile per l'utilizzo di queste informazioni in riferimento ad altre stampanti.

Né Seiko Epson Corporation, né suoi affiliati sono responsabili verso l'acquirente di questo prodotto o verso terzi per danni, perdite, costi o spese sostenuti o patiti dall'acquirente o da terzi in conseguenza di: incidenti, cattivo uso o abuso di questo prodotto o modifiche, riparazioni o alterazioni non autorizzate effettuate sullo stesso o (esclusi gli Stati Uniti) la mancata stretta osservanza delle istruzioni operative e di manutenzione di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non è responsabile per danni o problemi originati dall'uso di opzioni o materiali di consumo altri da quelli designati come prodotti originali Epson o prodotti approvati Epson da parte di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non può essere ritenuta responsabile per danni cagionati da interferenze elettromagnetiche che avvengono per l'uso di cavi di interfaccia diversi dai prodotti approvati Epson specificati da Seiko Epson Corporation.

EPSON e EPSON EXCEED YOUR VISION o EXCEED YOUR VISION ed i relativi logo sono marchi commerciali registrati o marchi di Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® e Windows Vista® sono marchi registrati di Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS® e OS X® sono marchi registrati di Apple Inc.

Intel® è un marchio registrato di Intel Corporation.

PowerPC® è un marchio registrato di International Business Machines Corporation.

Bemcot™ è un marchio registrato di Asahi Kasei Corporation.

YouTube® e il logo YouTube sono marchi registrati di YouTube, LLC.

Avviso generale: gli altri nomi di prodotto qui riportati sono utilizzati solo a scopo identificativo e possono essere marchi dei rispettivi proprietari. Epson non riconosce alcun altro diritto relativamente a tali marchi.

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Sommario

Sommario

Copyrights e Marchi registrati

Introduzione

Importanti norme di sicurezza.	6
Quando si sceglie una posizione per questo prodotto.	6
Durante l'installazione di questo prodotto.	6
Durante l'utilizzo di questo prodotto.	6
Quando si maneggiano le cartucce d'inchiostro.	7
Note sui manuali.	7
Organizzazione del manuale.	7
Significato dei simboli.	7
Manuali video.	8
Figure.	8
Parti della stampante.	9
Sezione anteriore (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	9
Sezione anteriore (SC-S30600 series).	12
Interno (SC-S50600 series, SC-S70600 series)	15
Interno (SC-S30600 series).	17
Retro.	18
Porta LAN.	19
Pannello di controllo.	21
Apprendimento del display.	22
Funzioni.	25
Elevata produttività.	25
Qualità di stampa elevata.	25
Maggiore facilità d'uso.	26
Note sull'uso e la conservazione.	27
Spazio di installazione.	27
Note per l'uso della stampante.	27
Note in caso di stampante non in uso.	28
Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro	28
Gestione dei supporti.	30
Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	30
Uso del software in dotazione.	32
Contenuto del disco del software.	32
Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2.	33
Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2.	33
Disinstallazione del software.	33

Funzionamento generale

Caricamento e sostituzione di supporti.	35
Note sul caricamento dei supporti.	35
Posizionamento dei rulli di pressione e dei supporti (per SC-S70600 series e SC-S50600 series).	37
Caricare i supporti (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	39
Caricamento di supporti (SC-S30600 series).	53
Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti.	66
Sostituzione e rimozione del supporto.	67
Uso del Riavvolgitore automatico.	71
Note quando non si utilizza l'riavvolgitore automatico.	71
Montaggio dell'anima rotolo.	71
Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'esterno.	74
Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno.	80
Rimozione del rotolo riavvolto.	85
Prima della stampa.	87
Salvare le impostazioni del supporto.	87
Flusso delle impostazioni di base	87
Precauzioni a livello di impostazioni.	88
Impostazione (normale).	88
Regolaz. Supporto.	91
Modificare le impostazioni durante la stampa	94
Area di stampa.	96
SC-S70600 series/SC-S50600 series.	96
SC-S30600 series.	99

Manutenzione

Quando si procede a diversi interventi di manutenzione.	102
Pulizia.	102
Sostituzione dei materiali di consumo.	103
Altre operazioni di manutenzione.	104
Preparazione e note.	106
Articoli necessari.	106
Precauzioni in merito alla manutenzione.	107
Spostamento della testina di stampa.	108
Uso del Kit solvente per inchiostro.	108
Pulizia.	109

Sommario

Pulizia dell'area circostante la testina di stampa (giornaliera).	109
Pulizia dell'area circostante ai Cappucci (giornaliera).	112
Pulizia dell'intera spazzola e del punto di montaggio (una volta ogni due settimane).	117
Pulizia del binario della spazzola (una volta ogni due settimane).	119
Pulizia all'interno della stampante (da una volta la settimana ad una volta al mese).	120
Pulizia del tampone di assorbimento (quando sporco).	122
Pulizia dei lati del Riavvolgitore automatico (quando sporco).	123
Pulizia foglio di controllo.	124
Sostituzione dei materiali di consumo.	126
Scuotimento e sostituzione della cartucce di inchiostro	126
Smaltimento dell'inchiostro di scarico.	127
Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia.	129
Sostituzione del tampone di assorbimento.	131
Sostituire le piastre di ritenzione supporto.	132
Smaltire i materiali di consumo usati.	135
Foglio di controllo per sostituzione dei materiali di consumo.	136
Altre operazioni di manutenzione.	137
Controllo di eventuali ugelli ostruiti.	137
Pulizia della testina.	138
Lavaggio Testina.	140
Aggiorna Inchiostro.	141
Immagazzinamento a lungo termine (manutenzione pre-immagazzinamento).	142
Cambia Modo Colore (SC-S70600 series).	143
Applicare grasso sulla barra carrello secondario.	145
Parti da sostituire periodicamente.	146
Utilizzo dei menu del pannello di controllo	
Funzionamento dei Menu.	147
Elenco dei Menu.	148
Dettagli del Menu.	154
Menu Impostaz Supporti.	154
Menù Impostaz Stampante.	160
Menu Manutenzione.	163
Menu Livello Inchiostro.	165
Menu Registri Stampa.	165
Menu Stato Stampante.	166
Menu Configuraz Rete.	166

Menu Preferenze.	166
Menu Reset Impostazioni.	167

Risoluzione dei problemi

Quando viene visualizzato un messaggio.	168
In caso di messaggi sulle chiamate di manutenzione/assistenza.	171
Risoluzione dei problemi.	172
Non è possibile stampare (perché la stampante non funziona).	172
La stampante emette un rumore come se stesse stampando, ma non viene stampato nulla.	173
Il risultato di stampa non è quello previsto.	173
Supporto.	181
Altri.	183

Appendice

Unità opzionali e materiali di consumo.	185
Tipi di carta supportati.	190
Spostamento e trasporto della stampante.	190
Spostamento della stampante.	190
Trasporto.	191
Impostazioni del supporto consigliate.	192
Impostazioni microweave (M/W) e tabella associata.	194
Requisiti di sistema.	197
Tabella delle specifiche.	197
Standard e approvazioni.	199

Dove rivolgersi per l'assistenza

Sito web del supporto tecnico.	200
Contattare l'assistenza Epson.	200
Prima di contattare Epson.	200
Assistenza agli utenti residenti in America settentrionale.	201
Assistenza per gli utenti residenti in Europa.	201
Assistenza per gli utenti residenti in Taiwan.	201
Assistenza per gli utenti residenti in Australia	202
Assistenza per gli utenti residenti a Singapore	203
Assistenza per gli utenti residenti in Thailandia	203
Assistenza per gli utenti residenti in Vietnam	203
Assistenza per gli utenti residenti in Indonesia	203

Sommario

Assistenza per gli utenti residenti ad Hong Kong.	204
Assistenza per gli utenti residenti in Malesia. . .	204
Assistenza per gli utenti residenti in India. . . .	205
Assistenza per gli utenti residenti nelle Filippine.	205

Termini della licenza software

Licenze software Open Source.	207
Bonjour.	207
Altre licenze software.	212
Info-ZIP copyright and license.	212

Introduzione

Introduzione

Importanti norme di sicurezza

Prima di iniziare a usare la stampante, leggere attentamente queste avvertenze. Assicurarsi inoltre di seguire tutte le avvertenze e le istruzioni applicate sulla stampante.

Quando si sceglie una posizione per questo prodotto

- ❑ Installare questo prodotto su una superficie piana e stabile che sia più larga di questo prodotto. Questo prodotto non funzionerà correttamente se si trova in posizione inclinata.
- ❑ Evitare luoghi soggetti a brusche variazioni di temperatura e di umidità. Inoltre, tenere la stampante lontana dalla luce diretta del sole, da sorgenti di illuminazione intensa o da fonti di calore.
- ❑ Evitare luoghi soggetti a urti e vibrazioni.
- ❑ Tenere questo prodotto lontano da zone polverose.
- ❑ Installare questo prodotto in prossimità di una presa elettrica dalla quale sia possibile scollegare facilmente il cavo di alimentazione.

Durante l'installazione di questo prodotto

- ❑ Il cavo di alimentazione di questo prodotto può essere utilizzato solo con questo prodotto. L'utilizzo con altre apparecchiature potrebbe causare un incendio o una scossa elettrica.
- ❑ Collegare tutte le apparecchiature a delle prese elettriche dotate di messa a terra. Evitare di utilizzare prese sullo stesso circuito di fotocopiatrici o sistemi di aria condizionata che si accendono e spengono regolarmente.

- ❑ Evitare prese elettriche controllate da interruttori a parete o timer automatici.
- ❑ Tenere l'intero sistema di computer lontano da potenziali fonti di interferenza magnetica, quali altoparlanti o le unità base di telefoni cellulari.
- ❑ Usare esclusivamente il tipo di alimentazione indicato sulla targhetta della stampante.
- ❑ Utilizzare solo il cavo di alimentazione fornito con questo prodotto. L'utilizzo di altri cavi potrebbe causare un incendio o una scossa elettrica.
- ❑ Non usare un cavo di alimentazione danneggiato o logoro.
- ❑ Se si utilizza una prolunga con questo prodotto, verificare che il numero totale di ampere dei dispositivi collegati alla prolunga non superi la capacità della prolunga stessa. Accertarsi inoltre che il numero totale di ampere dei dispositivi collegati alla presa elettrica non superi la capacità della presa stessa.
- ❑ Se si prevede di utilizzare la stampante in Germania, osservare quanto segue:

Garantire un'adeguata protezione per corto circuito e sovraccarico di corrente alla stampante, l'installazione dell'immobile deve essere protetta da un interruttore di circuito da 10 o 16 A.
- ❑ Se la spina è danneggiata, sostituire il cavo di alimentazione o rivolgersi ad un elettricista qualificato. Se nella spina ci sono dei fusibili, accertarsi di sostituirli con dei fusibili di dimensione e specifiche nominali corrette.

Durante l'utilizzo di questo prodotto

- ❑ Non bloccare od ostruire le aperture presenti sull'involucro esterno del prodotto.
- ❑ Non inserire oggetti nelle aperture. Prestare attenzione a non rovesciare liquidi su questo prodotto.
- ❑ Non tentare di riparare questo prodotto da soli.

Introduzione

- ❑ Scollegare questo prodotto dalla presa elettrica e contattare personale qualificato di assistenza tecnica se si verificano le seguenti condizioni: il cavo o la spina di alimentazione è danneggiato; del liquido è entrato nel prodotto; il prodotto è caduto o il telaio è danneggiato; il prodotto non funziona in modo normale o mostra evidenti peggioramenti delle prestazioni.
- ❑ Non muovere manualmente le testine di stampa, poiché si potrebbe danneggiare il prodotto.
- ❑ Spegnerne sempre il prodotto tramite il tasto di alimentazione situato sul pannello di controllo. Quando si preme questo tasto, la spia di alimentazione lampeggia brevemente e poi si spegne. Non staccare il cavo di alimentazione o spegnere il prodotto fino a quando la spia di alimentazione non avrà smesso di lampeggiare.
- ❑ Questo dispositivo è dotato di due sistemi di alimentazione elettrica. Per evitare il rischio di scossa elettrica, scollegare i due cavi di alimentazione dalla presa di corrente durante la manutenzione.

Quando si maneggiano le cartucce d'inchiostro

- ❑ Tenere le cartucce d'inchiostro fuori dalla portata dei bambini e non berne il contenuto.
- ❑ Non toccare il chip IC verde sul lato della cartuccia d'inchiostro. Ciò può alterare le normali operazioni di funzionamento e stampa.
- ❑ Il chip IC su questa cartuccia d'inchiostro contiene una varietà di informazioni sulla cartuccia, quali lo stato della cartuccia d'inchiostro, in modo che la cartuccia possa essere rimossa e reinserita liberamente.
- ❑ Se si toglie una cartuccia d'inchiostro per poi utilizzarla più avanti, proteggere la zona di uscita dell'inchiostro dallo sporco e dalla polvere e conservarla nello stesso ambiente dove si trova questo prodotto. Si noti che esiste una valvola nella porta di alimentazione dell'inchiostro, ciò che rende inutile l'utilizzo di coperchi o tappi, ma bisogna comunque fare attenzione ad evitare che l'inchiostro macchi gli oggetti toccati dalla cartuccia. Non toccare la porta di alimentazione dell'inchiostro o la zona circostante.

Note sui manuali

Organizzazione del manuale

I seguenti manuali sono in dotazione con la stampante.



I manuali in PDF si trovano nel disco del software in dotazione con la stampante. Per vedere i manuali in PDF usare Adobe Reader o Preview (Anteprima) (Mac OS X).

I Epson Video Manuals sono stati caricati sul canale YouTube dei manuali video Epson. Si possono visionare con il browser Web.


Guida di installazione	Fornisce informazioni su come impostare la stampante dopo l'apertura della confezione. Assicurarsi di aver letto questo manuale per eseguire le operazioni in sicurezza.
Guida utente (questa guida)	Fornisce informazioni sul funzionamento generale della stampante, sulle operazioni di manutenzione, sulla risoluzione dei problemi, ecc.
Guida di rete (PDF)	Fornisce informazioni sull'uso della stampante in rete.
Epson Video Manuals	Fornisce video sull'impostazione dei supporti, sulle operazioni generali di manutenzione, ecc.
Uso dell'inchiostro arancione* (PDF)	Fornisce informazioni sull'uso di due tipi di inchiostro Orange (Arancione) con la SC-S70600 series. Consultare questa guida quando si cambia il tipo di inchiostro Orange (Arancione).

* Solo SC-S70600 series

Significato dei simboli

 Avvertenza:	Osservare attentamente le avvertenze per evitare danni gravi alla persona.
 Attenzione:	Osservare attentamente per evitare danni alla persona.

Introduzione

	Importante:	Osservare attentamente le avvertenze per evitare danni a questo prodotto.
---	--------------------	---

Nota:	Le note contengono informazioni utili o supplementari sul funzionamento di questo prodotto.
--------------	---

Manuali video

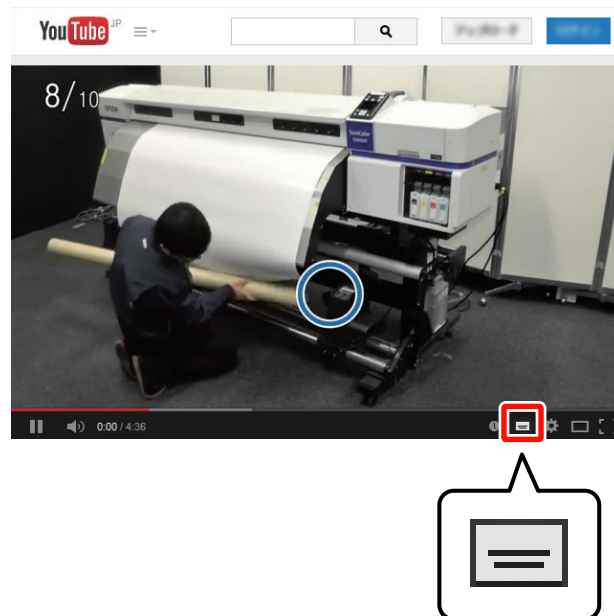
Cliccare i seguenti link per visualizzare una lista di video registrati su YouTube per il modello usato. Selezionare dalla playlist il video che si desidera visionare.

SC-S70600 series [🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXIT1bJOj](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXIT1bJOj)

SC-S50600 series [🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9)

SC-S30600 series [🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdyAFEGr](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdyAFEGr)

Se non appaiono i sottotitoli durante la visione del video, cliccare sull'icona dei sottotitoli, come mostrato nell'immagine sottostante.



Figure

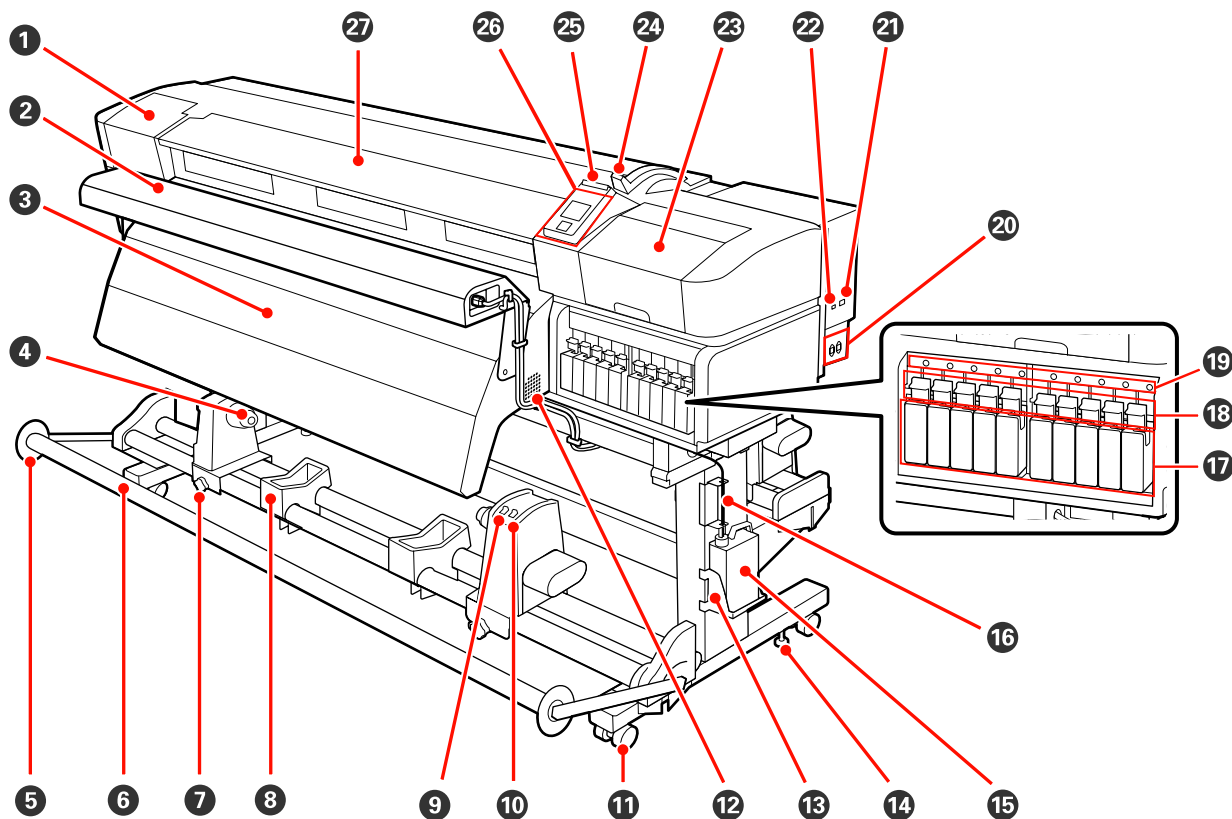
Salvo quando diversamente indicato, le figure di questo manuale mostrano la serie SC-S30600.

Introduzione

Parti della stampante

Sezione anteriore (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

La figura mostra la SC-S50600 series.



1 Coperchio di manutenzione (sinistra)

Aprire questo coperchio per pulire l'area che circonda la testina di stampa. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

[“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa \(giornaliera\)” a pagina 109](#)

2 Asciugatore addizionale

Il riscaldatore può essere utilizzato per essiccare rapidamente l'inchiostro dopo la stampa. Disponibile separatamente per la SC-S70600 series.

[Guida di installazione dell'asciugatore addizionale](#)

3 Post-riscaldatore

Il riscaldatore può essere utilizzato per essiccare rapidamente l'inchiostro dopo la stampa.

[“Riscald. e Asciugatura” a pagina 90](#)

Introduzione

4 Supporto per anima rotolo

Collocare l'anima rotolo per il riavvolgimento dei supporti cartacei su tali supporti. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

5 Guida supporto tenditore

La guida supporto tenditore evita che il riavvolgitore si inclini quando si utilizza l'riavvolgitore automatico. Quando non si utilizza riavvolgitore automatico, spostare la guida all'esterno verso i bordi del tensionatore.

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

6 Tensionatore

Il tensionatore mantiene la tensione per evitare che i supporti cartacei cedano durante il riavvolgimento.

7 Vite di arresto per supporto anima rotolo

Le viti di arresto mantengono i supporti per anima rotolo in posizione una volta montati sull'anima rotolo. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

8 Appoggio per rotolo

Consente di sostenere temporaneamente i supporti cartacei quando si rimuove il rotolo riavvolto. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

9 Interruttore Auto

Utilizzare questo interruttore per selezionare la direzione di riavvolgimento automatico. Scegliere Off per disattivare il riavvolgimento automatico.

10 Interruttore Manual

Utilizzare questo interruttore per selezionare la direzione di riavvolgimento manuale. L'opzione selezionata viene abilitata quando l'interruttore Auto è nella posizione Off.

11 Rotelle

Sono presenti due rotelle su ciascuna gamba. Al termine dell'installazione, le rotelle anteriori devono venire bloccate quando la stampante è in uso.

12 Fessure di ventilazione

Permettono all'aria di entrare nella stampante. Non ostruire tali fessure.

13 Supporto per Tanica di scarico inchiostro

Collocare la tanica di scarico inchiostro in questo supporto.

14 Regolatore

I regolatori mantengono la stampante in posizione. Dopo aver installato la stampante, mantenerla fissa in posizione durante l'uso.

15 Tanica di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene raccolto in questa tanica.

Sostituire con una nuova tanica di scarico inchiostro quando il livello raggiunge la linea.

16 Tubo di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene espulso da questo tubo. Assicurarsi che l'estremità di questo tubo sia inserita nella tanica di scarico inchiostro quando la stampante è in uso.

Introduzione

17 Cartucce di inchiostro

Installare tutte le cartucce di inchiostro nei rispettivi alloggiamenti. A seconda del Modo colore selezionato, installare la replacement cartridge (cartuccia di ricambio) o la Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia).

18 Leve di arresto

Solleverle le leve per sbloccare le cartucce di inchiostro prima della rimozione. Abbassare le leve per bloccare le cartucce in posizione dopo l'inserimento.

19 Spia di verifica cartuccia

Questa spia si illumina quando si verifica un errore della cartuccia di inchiostro.

Accesa : Si è verificato un errore. Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo.

Spenta : Nessun errore.

20 Ingresso CA #1/Ingresso CA #2

Consente di collegare il cavo di alimentazione. Assicurarsi di collegare entrambi i cavi.

21 Porta LAN


 ["Porta LAN" a pagina 19](#)

22 Porta USB

Consente la connessione del cavo USB.

23 Coperchio di manutenzione (destra)

Aprire questo coperchio quando si esegue la manutenzione periodica. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 ["Pulizia" a pagina 109](#)

24 Leva di caricamento supporto

Dopo aver caricato il supporto, abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione. Sollevare la leva per rilasciare il supporto prima della rimozione.

25 Spia di avviso

Questa spia si illumina o lampeggia quando si verifica un errore.

Spia/lampeggio : Si è verificato un errore. Il tipo di errore è indicato dalla modalità di accensione o lampeggiamento della spia. Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo.

Spenta : Nessun errore.

26 Pannello di controllo

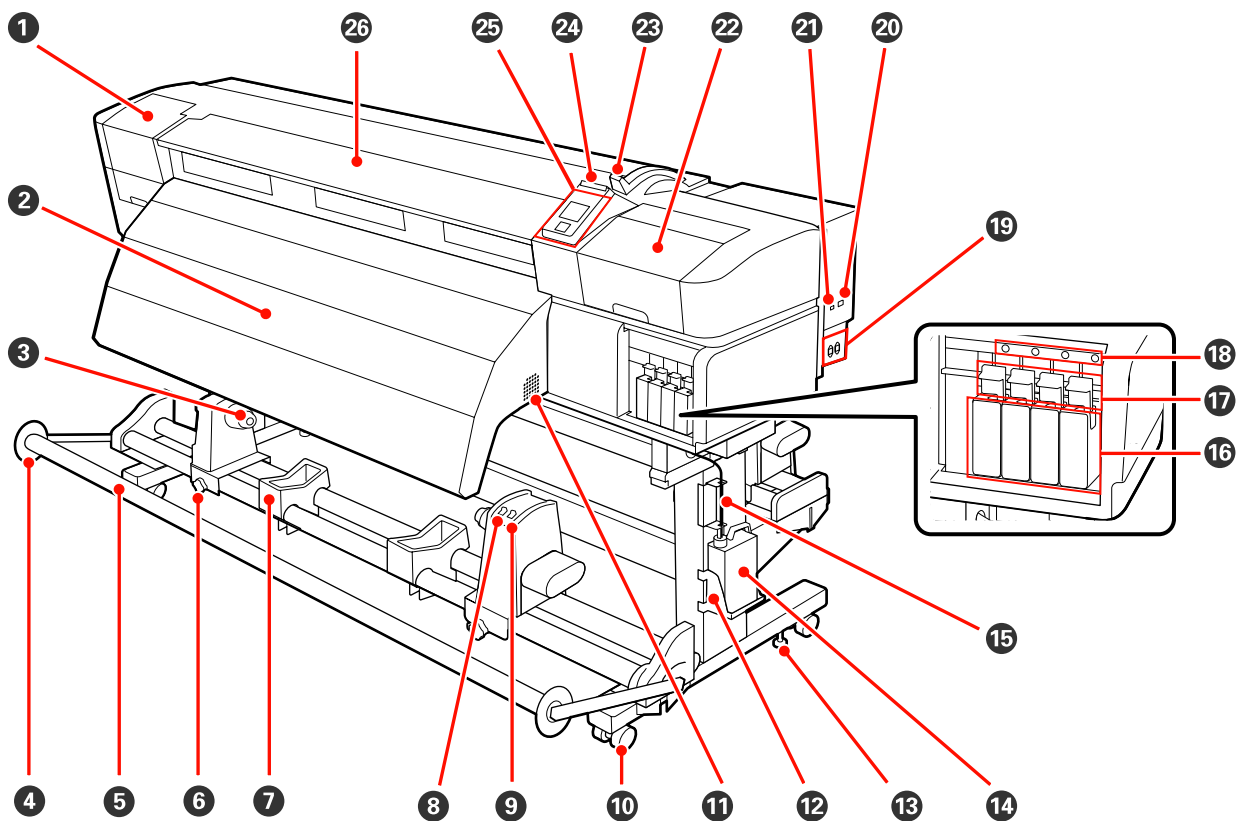
 ["Pannello di controllo" a pagina 21](#)

Coperchio anteriore

Aprire quando occorre caricare i supporti, pulire l'interno della stampante o rimuovere i supporti inceppati. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

Introduzione

Sezione anteriore (SC-S30600 series)

**1 Coperchio di manutenzione (sinistra)**

Aprire questo coperchio per pulire l'area che circonda la testina di stampa. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa \(giornaliera\)” a pagina 109](#)

2 Post-riscaldatore

Il riscaldatore può essere utilizzato per essiccare rapidamente l'inchiostro dopo la stampa.

 [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 90](#)

3 Supporto per anima rotolo

Collocare l'anima rotolo per il riavvolgimento dei supporti cartacei su tali supporti. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

4 Guida supporto tenditore

La guida supporto tenditore evita che il riavvolgitore si inclini quando si utilizza l'riavvolgitore automatico. Quando non si utilizza riavvolgitore automatico, spostare la guida all'esterno verso i bordi del tensionatore.

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

5 Tensionatore

Il tensionatore mantiene la tensione per evitare che i supporti cartacei cedano durante il riavvolgimento.

Introduzione

6 Vite di arresto per supporto anima rotolo

Le viti di arresto mantengono i supporti per anima rotolo in posizione una volta montati sull'anima rotolo. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

7 Appoggio per rotolo

Consente di sostenere temporaneamente i supporti cartacei quando si rimuove il rotolo riavvolto. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

8 Interruttore Auto

Utilizzare questo interruttore per selezionare la direzione di riavvolgimento automatico. Scegliere Off per disattivare il riavvolgimento automatico.

9 Interruttore Manual

Utilizzare questo interruttore per selezionare la direzione di riavvolgimento manuale. L'opzione selezionata viene abilitata quando l'interruttore Auto è nella posizione Off.

10 Rotelle

Sono presenti due rotelle su ciascuna gamba. Al termine dell'installazione, le rotelle anteriori devono venire bloccate quando la stampante è in uso.

11 Fessure di ventilazione

Permettono all'aria di entrare nella stampante. Non ostruire tali fessure.

12 Supporto per Tanica di scarico inchiostro

Collocare la tanica di scarico inchiostro in questo supporto.

13 Regolatore

I regolatori mantengono la stampante in posizione. Dopo aver installato la stampante, mantenerla fissa in posizione durante l'uso.

14 Tanica di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene raccolto in questa tanica.

Sostituire con una nuova tanica di scarico inchiostro quando il livello raggiunge la linea.

15 Tubo di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene espulso da questo tubo. Assicurarsi che l'estremità di questo tubo sia inserita nella tanica di scarico inchiostro quando la stampante è in uso.

16 Cartucce di inchiostro

Installare tutte le cartucce di inchiostro nei rispettivi alloggiamenti.

17 Leve di arresto

Sollevere le leve per sbloccare le cartucce di inchiostro prima della rimozione. Abbassare le leve per bloccare le cartucce in posizione dopo l'inserimento.

18 Spia di verifica cartuccia

Questa spia si illumina quando si verifica un errore della cartuccia di inchiostro.

Accesa : Si è verificato un errore. Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo.

Spenta : Nessun errore.

19 Ingresso CA #1/Ingresso CA #2

Consente di collegare il cavo di alimentazione. Assicurarsi di collegare entrambi i cavi.

Introduzione

20 Porta LAN


 [“Porta LAN” a pagina 19](#)

21 Porta USB

Consente la connessione del cavo USB.

22 Coperchio di manutenzione (destra)

Aprire questo coperchio quando si esegue la manutenzione periodica. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 [“Pulizia” a pagina 109](#)

23 Leva di caricamento supporto

Dopo aver caricato il supporto, abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione. Sollevare la leva per rilasciare il supporto prima della rimozione.

24 Spia di avviso

Questa spia si illumina o lampeggia quando si verifica un errore.

Spia/lam-peggio : Si è verificato un errore. Il tipo di errore è indicato dalla modalità di accensione o lampeggiamento della spia. Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo.

Spenta : Nessun errore.

25 Pannello di controllo

 [“Pannello di controllo” a pagina 21](#)

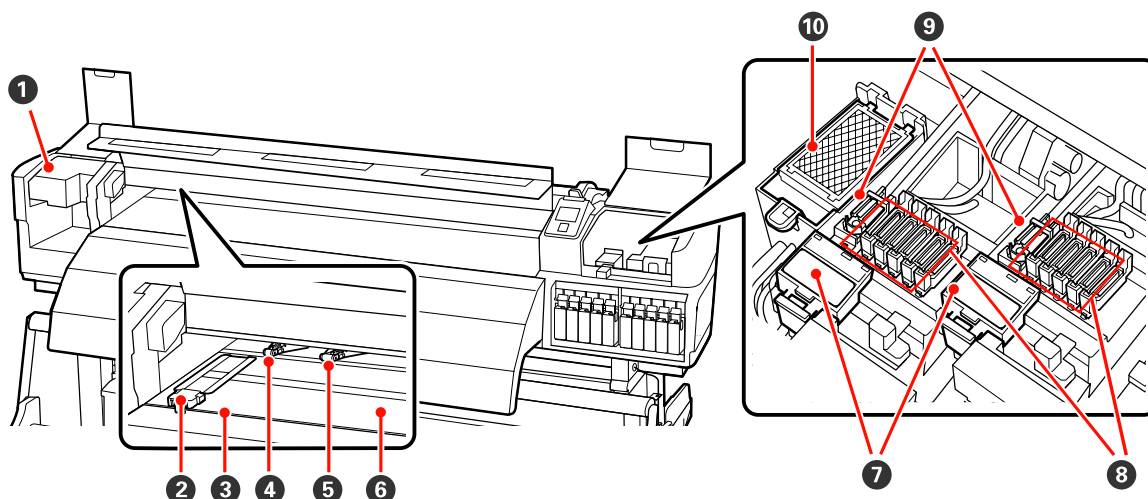
26 Coperchio anteriore

Aprire quando occorre caricare i supporti, pulire l'interno della stampante o rimuovere i supporti inceppati. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

Introduzione

Interno (SC-S50600 series, SC-S70600 series)

Eventuale sporco su una delle seguenti parti può ridurre la qualità di stampa. Pulire regolarmente o sostituire queste parti come descritto nei capitoli elencati nelle sezioni di riferimento sotto riportate. La figura mostra la SC-S70600 series.



1 Testina di stampa

La testina di stampa stampa spostandosi da sinistra a destra ed erogando l'inchiostro. La testina di stampa a sinistra è la "Head1", la testina di stampa a destra è la "Head2". Si raccomanda di pulire alla fine di ogni giornata lavorativa.

 ["Pulizia dell'area circostante la testina di stampa \(giornaliera\)" a pagina 109](#)

2 Piastre di ritenzione supporto

Le piastre di ritenzione supporto impediscono che i supporti avanzino verso l'alto e che le fibre sul bordo tagliato dei supporti entrino a contatto con la testina di stampa. Sistemare le piastre su entrambi i lati del supporto prima di stampare. Ci sono due i tipi di piastra: piastra a scorrimento e piastra rimovibile.

 ["Caricare i supporti \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)" a pagina 39](#)

3 Scanalatura per taglierina

Far scorrere la lama di una taglierina (disponibile in commercio) su questa scanalatura per tagliare i supporti.

4 Rulli ad alta pressione

I rulli di pressione sono in totale dieci; i rulli ad alta pressione sono i due sui bordi esterni. Premono verso il basso i bordi dei supporti quando viene usato film trasparente o bianco latte e durante la stratificazione dell'inchiostro.

 ["Posizionamento dei rulli di pressione e dei supporti \(per SC-S70600 series e SC-S50600 series\)" a pagina 37](#)

 ["Pulizia all'interno della stampante \(da una volta la settimana ad una volta al mese\)" a pagina 120](#)

Introduzione

5 Rulli a bassa pressione

I rulli di pressione sono in totale dieci; tutti sono rulli a bassa pressione, tranne i due che si trovano sui bordi esterni. Premono verso il basso i supporti durante la stampa normale (che esclude il caricamento di film trasparente o bianco latte e la stratificazione dell'inchiostro). Il numero di rulli usato varia in base alla larghezza dei supporti.

 [“Posizionamento dei rulli di pressione e dei supporti \(per SC-S70600 series e SC-S50600 series\)” a pagina 37](#)

 [“Pulizia all'interno della stampante \(da una volta la settimana ad una volta al mese\)” a pagina 120](#)

6 Riscaldatore per platina

Il riscaldatore della platina garantisce che l'inchiostro aderisca uniformemente.

 [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 90](#)

 [“Pulizia all'interno della stampante \(da una volta la settimana ad una volta al mese\)” a pagina 120](#)

7 Dispositivo di pulizia per spazzola

Il dispositivo di pulizia per spazzola rimuove l'inchiostro dalla spazzola. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni tre mesi circa.

 [“Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 129](#)

8 Cappucci

Tranne che in fase di stampa, tali cappucci coprono gli ugelli della testina di stampa per evitare l'essiccazione dell'inchiostro sugli stessi. Si raccomanda di pulire alla fine di ogni giornata lavorativa.

 [“Pulizia dell'area circostante ai Cappucci \(giornaliera\)” a pagina 112](#)

9 Spazzola

La spazzola rimuove l'inchiostro dagli ugelli della testina di stampa. Si raccomanda di pulire alla fine di ogni giornata lavorativa. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni tre mesi circa.

 [“Pulizia dell'area circostante ai Cappucci \(giornaliera\)” a pagina 112](#)

 [“Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 129](#)

10 Tampone di assorbimento

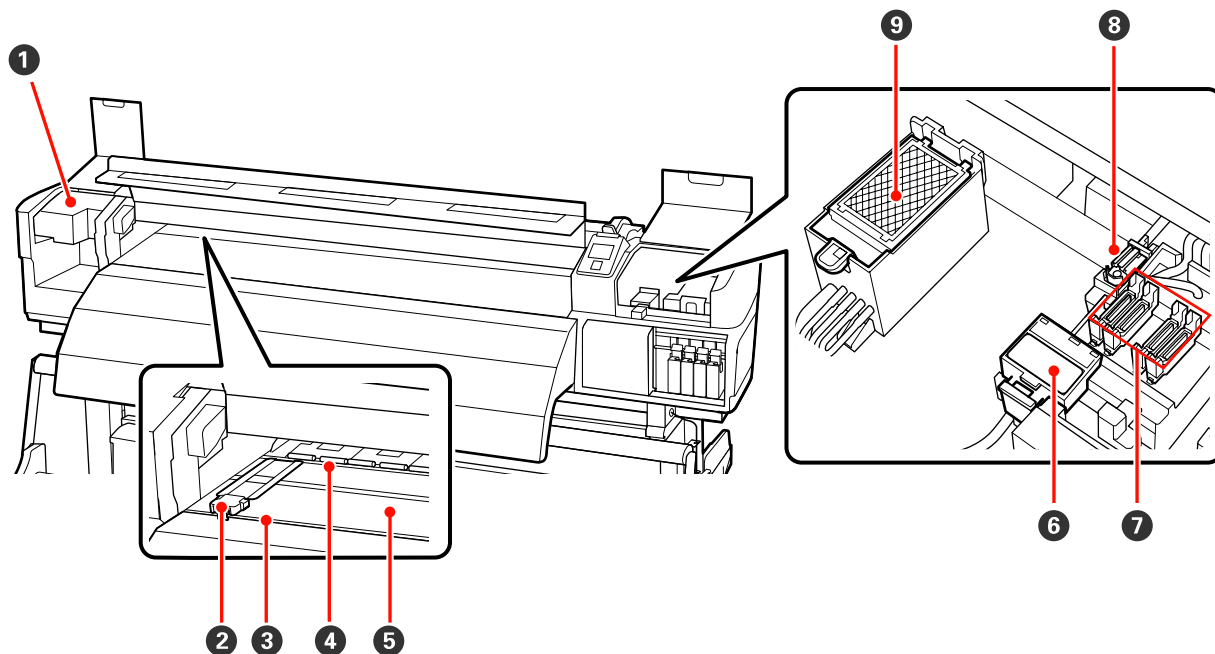
Una certa quantità di inchiostro viene assorbita in questo tampone durante l'erogazione. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni tre mesi circa.

 [“Sostituzione del tampone di assorbimento” a pagina 131](#)

Introduzione

Interno (SC-S30600 series)

Eventuale sporco su una delle seguenti parti può ridurre la qualità di stampa. Pulire regolarmente o sostituire queste parti come descritto nei capitoli elencati nelle sezioni di riferimento sotto riportate.



1 Testina di stampa

La testina di stampa sposta da sinistra a destra ed eroga l'inchiostro. Si raccomanda di pulire alla fine di ogni giornata lavorativa.

☞ [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa \(giornaliera\)” a pagina 109](#)

2 Piastre di ritenzione supporto

Le piastre di ritenzione supporto impediscono che i supporti avanzino verso l'alto e che le fibre sul bordo tagliato dei supporti entrino a contatto con la testina di stampa. Sistemare le piastre su entrambi i lati del supporto prima di stampare. Ci sono due tipi di piastra: piastra a scorrimento e piastra rimovibile.

☞ [“Caricamento di supporti \(SC-S30600 series\)” a pagina 53](#)

3 Scanalatura per taglierina

Far scorrere la lama di una taglierina (disponibile in commercio) su questa scanalatura per tagliare i supporti.

4 Rulli di pressione

Tali rulli premono sui supporti durante la stampa.

☞ [“Pulizia all'interno della stampante \(da una volta la settimana ad una volta al mese\)” a pagina 120](#)

5 Riscaldatore per platina

Il riscaldatore della platina garantisce che l'inchiostro aderisca uniformemente.

☞ [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 90](#)

☞ [“Pulizia all'interno della stampante \(da una volta la settimana ad una volta al mese\)” a pagina 120](#)

Introduzione

6 Dispositivo di pulizia per spazzola

Il dispositivo di pulizia per spazzola rimuove l'inchiostro dalla spazzola. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni tre mesi circa.

☞ “Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 129

7 Cappucci

Tranne che in fase di stampa, tali cappucci coprono gli ugelli della testina di stampa per evitare l'essiccazione dell'inchiostro sugli stessi. Si raccomanda di pulire alla fine di ogni giornata lavorativa.

☞ “Pulizia dell'area circostante ai Cappucci (giornaliera)” a pagina 112

8 Spazzola

La spazzola rimuove l'inchiostro dagli ugelli della testina di stampa. Si raccomanda di pulire alla fine di ogni giornata lavorativa. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni tre mesi circa.

☞ “Pulizia dell'area circostante ai Cappucci (giornaliera)” a pagina 112

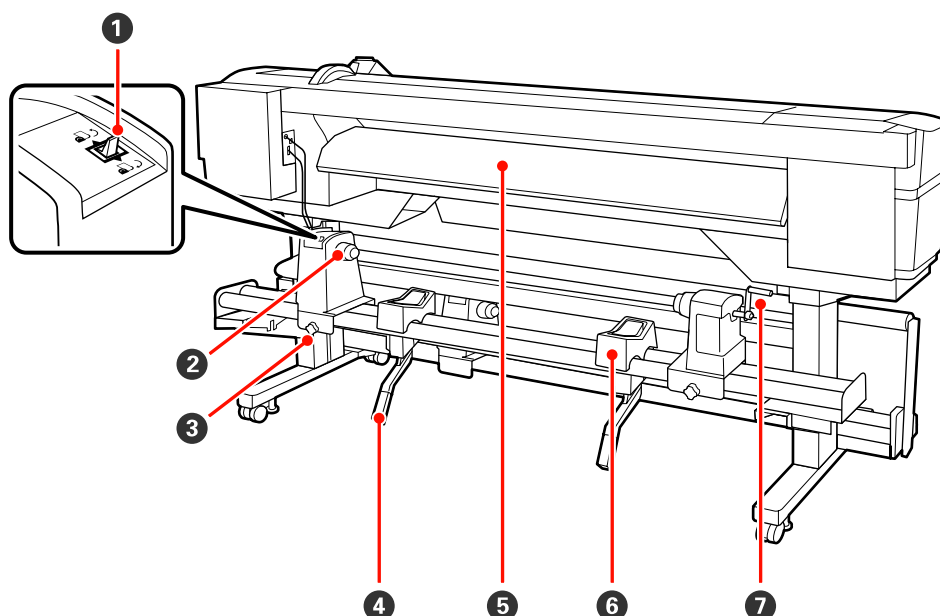
☞ “Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 129

9 Tampone di assorbimento

Una certa quantità di inchiostro viene assorbita in questo tampone durante l'erogazione. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni tre mesi circa.

☞ “Sostituzione del tampone di assorbimento” a pagina 131

Retro



1 Interruttore di azionamento

L'interruttore di azionamento viene utilizzato per alimentare il supporto durante il caricamento e il riavvolgimento per la sostituzione.

Introduzione

2 Portarotolo

Collocare i supporti cartacei su tali portarotolo. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

3 Vite di fissaggio del portarotolo

Tali viti fissano i portarotolo in posizione una volta installati i supporti cartacei. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

4 Leva di sollevamento

Se il supporto cartaceo da caricare sui portarotolo è pesante, utilizzare tali leve per sollevare senza sforzo i supporti cartacei al livello dei portarotolo. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

5 Preriscaldatore

Riscalda il supporto prima della stampa in modo che l'area di stampa non risulti soggetta a variazioni repentine di temperatura.

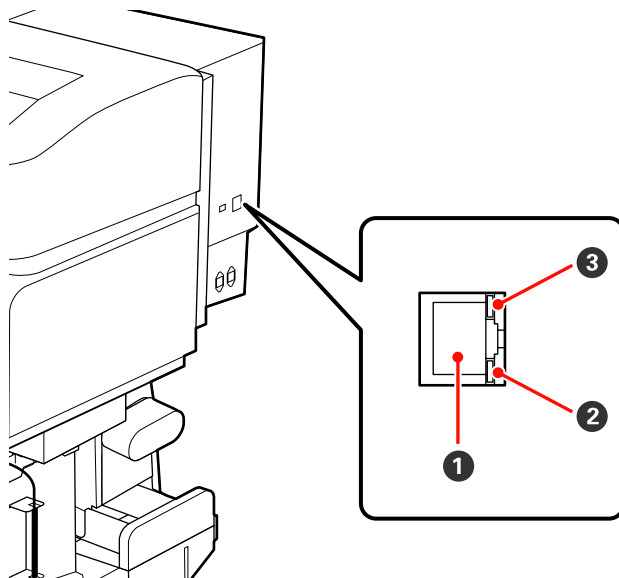
6 Appoggio per rotolo

Sistemare i supporti cartacei su tali appoggi prima di collocarli nei portarotolo. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

7 Maniglia

Dopo aver collocato i supporti cartacei sul portarotolo destro, ruotare la maniglia per premere il portarotolo e applicare pressione sull'anima rotolo.

Porta LAN



1 Connettore RJ-45

Consente la connessione del cavo LAN. Utilizzare un cavo schermato a coppie intrecciate (categoria 5 o superiore).

2 Spia dei dati

La spia dei dati mostra lo stato della connessione e indica se la stampante sta ricevendo dati.

3 Spia di stato (verde/rossa)

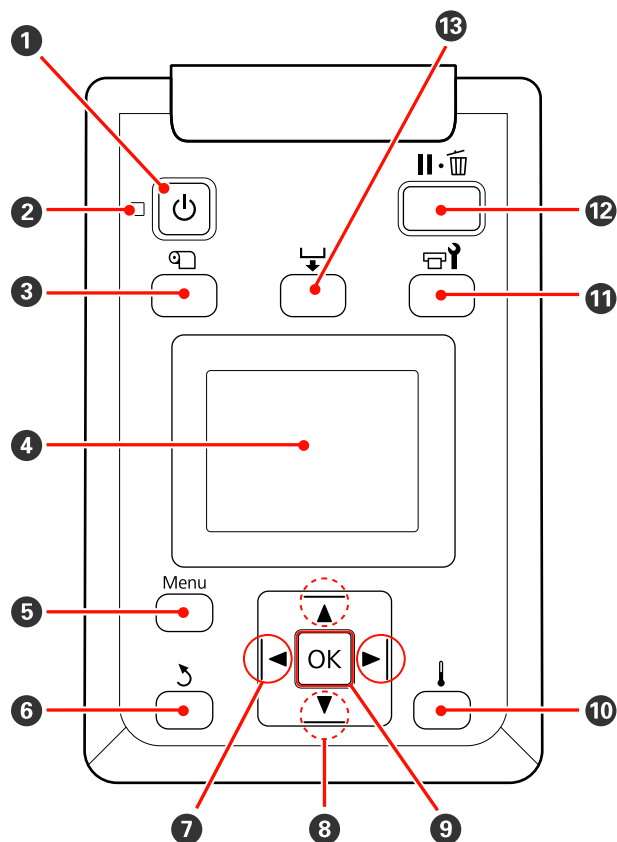
La spia di stato indica la velocità della connessione di rete.

Introduzione

Spia dei dati	Spia di stato (verde/rossa)	Stato
Accesa	Accesa (verde)	La stampante è connessa mediante una connessione 1000base-T.
Lampeggiante		La stampante sta ricevendo dati attraverso una connessione 1000base-T.
Accesa	Accesa (rossa)	La stampante è connessa mediante una connessione 100base-TX.
Lampeggiante		La stampante sta ricevendo dati attraverso una connessione 100base-TX.

Introduzione

Pannello di controllo

**1 Tasto  (tasto di alimentazione)**

Consente di accendere e spegnere la stampante.

2 Spia  (spia di alimentazione)

Lo stato di funzionamento della stampante viene indicato da una spia accesa o lampeggiante.

Accesa : La stampante è accesa.

Lampeg- : La stampante sta ricevendo dati o sta
giante eseguendo la pulizia della testina o al-
tre operazioni durante l'arresto.


Spenta : La stampante è spenta.

3 Tasto  (tasto di impostazione supporti)

Premere questo tasto per visualizzare il menu Impostaz Supporti, nel quale sono presenti voci quali **Supporti Rimanenti**, **Seleziona Supporto**, **Personalizza Impostaz** e **Stampa Elenco Supporti**. Questo tasto risulta disabilitato durante la stampa.


 [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 154](#)

4 Display


Visualizza lo stato della stampante, i menu, i messaggi di errore e altro ancora.  [“Apprendimento del display” a pagina 22](#)

5 Tasto Menu

Premere questo tasto per visualizzare i menu.

 [“Utilizzo dei menu del pannello di controllo” a pagina 147](#)





6 Tasto  (tasto indietro)


Premere questo tasto per tornare al menu precedente quando sono visualizzate le opzioni.  [“Funzionamento dei Menu” a pagina 147](#)

7 Tasti   (tasti freccia sinistra e destra)


Utilizzare per posizionare il cursore quando si eseguono operazioni quali l'immissione di un **Nome Impostazione** o di un **Indirizzo IP** nel menu di impostazione.


8   tasti (tasti in alto ed in basso)

Quando la leva di caricamento supporto si trova in posizione abbassata e si preme il pulsante , il supporto viene alimentato. Se si preme il pulsante , il supporto verrà riavvolto. Questo si verifica indipendentemente dal modo in cui il supporto caricato è stato avvolto. Se si tiene premuto il pulsante  in stato stampabile, sulle schermate dopo le regolazioni o la stampa del motivo di verifica o sulla schermata di alimentazione del supporto, il supporto viene alimentato a max. 103 cm. Mantenere il pulsante  premuto per avvolgere il supporto fino a 25 cm.


Tenere presente che quando il tasto  viene utilizzato per il riavvolgimento, il supporto si arresterà quando il relativo bordo raggiunge la posizione di inizio stampa. Il riavvolgimento può essere ripreso rilasciando il tasto e quindi premendolo un'altra volta.

Quando la leva di caricamento supporto si trova in posizione sollevata, il pulsante per riavvolgere il supporto dipende dalla modalità in cui è stato avvolto il supporto caricato.

Lato stampabile est.: premere il pulsante .

Lato stampabile int.: premere il pulsante .

Tenere il pulsante premuto per riavvolgere il supporto fino a 25 cm.

Quando sono visualizzati i menu, tali tasti possono essere utilizzati per selezionare le voci e le opzioni dei menu.  [“Funzionamento dei Menu” a pagina 147](#)

Introduzione

9 Tasto OK

- ❑ Premendo questo tasto quando è evidenziata una voce di menu è possibile visualizzare le opzioni della voce selezionata.
- ❑ Premendo questo tasto quando è evidenziata un'opzione è possibile selezionare la voce evidenziata o eseguire l'operazione selezionata.
- ❑ Premendo questo stato quando il segnale acustico dell'allarme è in funzione, lo si tacita.

10 tasto (tasto di riscaldamento e asciugatura)

Premendo questo tasto viene visualizzato il menù Riscald. e Asciugatura, nel quale è possibile regolare la **Temperatura Riscaldat.** Se è collegato l'asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli), è possibile regolare anche le impostazioni dell'**Essiccatore Aggiuntivo.** Tali opzioni possono essere regolate durante la stampa.


 [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 94](#)

11 Tasto (tasto di manutenzione)



Premendo questo tasto si visualizza il menù Manutenzione sullo schermo per procedere al **Verifica Ugelli, Pulizia, Circolaz. Inchiostro, Aggiorna Inchiostro, Manutenzione Testina, Contatore Inch Scarico, Lavaggio Testina, e Manut. pre-stoccaggio** Questo tasto risulta disabilitato durante la stampa.

 [“Menu Manutenzione” a pagina 163](#)

12 Tasto (tasto di pausa/annullamento)

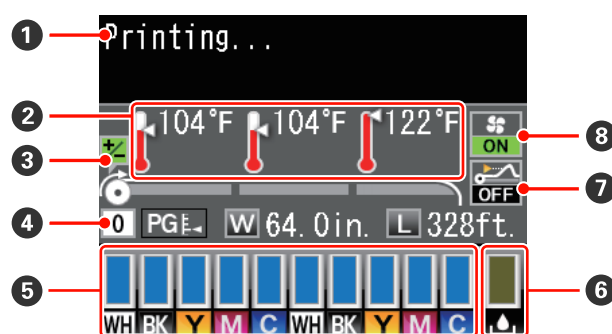
- ❑ La stampante viene impostata in stato di pausa se premuto durante la stampa. Per annullare lo stato di pausa, premere di nuovo il tasto  o selezionare **Annulla Pausa** nello schermo e quindi premere il tasto OK. Per annullare i lavori di stampa in elaborazione, selezionare **Annulla Lavoro** nello schermo e quindi premere il tasto OK.
- ❑ Premendo questo tasto quando sono visualizzati i menu, i menu vengono chiusi e la stampante torna allo stato di pronta.

13 Tasto (tasto di alimentazione supporti)

- ❑ Quando la stampante è nello stato di pronta, è possibile alimentare i supporti fino alla posizione di taglio premendo questo tasto e quindi OK.
 [“Taglio del supporto” a pagina 68](#)
- ❑ Quando la stampa è in corso, è possibile usare questo tasto per regolare l'alimentazione dei supporti.
 [“Regolazione Alimentaz.” a pagina 94](#)

Apprendimento del display

La figura mostra il display della SC-S50600 series.



1 Messaggi

Visualizza lo stato, il funzionamento e i messaggi di errore della stampante.

 [“Quando viene visualizzato un messaggio” a pagina 168](#)

2 Temperatura Riscaldat.

Da sinistra a destra, questa visualizzazione mostra le impostazioni di temperatura per il preriscaldatore, il riscaldatore anima e il post-riscaldatore. Le icone del termometro forniscono un'indicazione approssimata delle temperature correnti dei riscaldatori.



: Il riscaldatore ha raggiunto la temperatura selezionata.



: Il riscaldatore non ha raggiunto la temperatura selezionata.

3 Informazioni regolazione alimentazione durante la stampa

Le informazioni sono visualizzate quando il valore di regolazione è precisato nel corso della stampa.

 [“Regolazione Alimentaz.” a pagina 94](#)

Introduzione


4 Informazioni sui supporti

- ❑ Da sinistra a destra, questa visualizzazione mostra il supporto selezionato, l'anima rotolo, lo spessore del supporto e la quantità residua.
- ❑ Se un numero di posizione di memoria impostazione creato con questa stampante viene selezionato come supporto di stampa, tale numero (da 1 a 30) verrà visualizzato. Quando si seleziona **Impostazioni RIP**, verrà visualizzato 0.
- ❑ L'anima rotolo selezionata viene visualizzata come segue.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- ❑ La quantità di supporto residua non viene visualizzata se si seleziona **Off** come impostazione di **Configuraz Rimanente** nel menu **Supporti Rimanenti**.
 "Supporti Rimanenti" a pagina 154

5 Stato cartuccia inchiostro

Visualizza il livello approssimato di inchiostro rimanente e lo stato corrente. Quando l'inchiostro risulta scarso o si verifica un errore, la visualizzazione cambia come mostrato sotto.

Normale



Avviso o errore



1 Indicatori di stato

Lo stato delle cartucce di inchiostro viene indicato come segue.



: Pronta per stampare. L'altezza dell'indicatore cambia a seconda del livello di inchiostro residuo.



: L'inchiostro scarseggia. Occorre preparare una nuova cartuccia di inchiostro.



: Il livello di inchiostro residuo ha raggiunto il limite. Sostituire con una nuova cartuccia utilizzando SC-S30600 series quando non si utilizzano inchiostri a tinte piatte.

Sostituire la cartuccia d'inchiostro vecchia con una nuova quando si utilizzano inchiostri a tinte piatte. Se la cartuccia non viene sostituita, la testina di stampa o altre parti potrebbero essere danneggiate.



: La cartuccia d'inchiostro non è agganciata. Abbassare la leva di arresto per agganciare il fermo.



: Non risulta inserita alcuna cartuccia. Inserire la cartuccia di inchiostro e abbassare la leva di arresto per agganciare il fermo.



: Si è verificato un errore. Verificare il messaggio sullo schermo e correggere l'errore.



: È installata una Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia). L'altezza dell'indicatore cambia a seconda del livello di fluido pulente residuo.

Nota:

È inoltre possibile controllare il livello di inchiostro rimanente utilizzando l'opzione **Livello Inchiostro** nei menu.

 "Menu Livello Inchiostro" a pagina 165

2 Codici di colore inchiostro

SC-S70600 series

MS : Metallic Silver (Metallico Argento)

LK : Light Black (Nero Light)

BK : Black (Nero)

C : Cyan (Ciano)

M : Magenta

Introduzione

- Y : Yellow (Giallo)
- OR : Orange (Arancione)
- OR+ : Orange Plus
- LC : Light Cyan (Ciano Chiaro)
- LM : Light Magenta (Magenta Chiaro)
- WH : White (Bianco)

SC-S50600 series

- WH : White (Bianco)
- BK : Black (Nero)
- Y : Yellow (Giallo)
- M : Magenta
- C : Cyan (Ciano)

SC-S30600 series

- BK : Black (Nero)
- Y : Yellow (Giallo)
- M : Magenta
- C : Cyan (Ciano)

6 Stato Tanica di scarico inchiostro

Mostra la quantità approssimata di spazio disponibile nella tanica di scarico inchiostro. La visualizzazione cambia come mostrato sotto quando la tanica di scarico inchiostro è quasi piena o si verifica un errore.

Normale





Avviso o errore




1 Indicatori di stato

Lo stato della tanica di scarico inchiostro viene mostrato come segue.

 : Nessun errore. L'indicatore cambia in modo da mostrare la quantità di spazio disponibile.

 : La tanica di scarico inchiostro è quasi piena. Predisporre una nuova tanica di scarico inchiostro.

 : La tanica di scarico inchiostro è piena. Sostituire con una nuova tanica di scarico inchiostro.

7 Stato rilevamento sollevamento supporti

Viene mostrato solo dalla SC-S50600 series.



: La stampante controlla se i supporti si sollevano durante la stampa.



: La stampante non controlla se i supporti si sollevano durante la stampa.

 [“Menu Manutenzione” a pagina 163](#)

8 Stato Asciugatore aggiuntivo

Mostra le impostazioni dell'asciugatore aggiuntivo (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli).

Nessuna icona : Non installato o installato non correttamente.



: La ventola di asciugatura è abilitata.



: La ventola di asciugatura è disabilitata. Per avviare la ventola, selezionare **Essiccatore Aggiuntivo On** nel menu di impostazione.

 [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 94](#)

Introduzione

Funzioni

Questa stampante a getto d'inchiostro a colori di grande formato supporta supporti cartacei in rotolo con larghezza di 1626 mm (64 pollici). Le funzionalità principali di questa stampante vengono descritte di seguito.

Elevata produttività

Tre riscaldatori

I tre riscaldatori elencati di seguito supportano una migliore produttività e qualità di stampa.

Preriscaldatore: riscalda i supporti prima della stampa per proteggere l'area di stampa da repentine variazioni di temperatura.

Riscaldatore anima: garantisce che l'inchiostro aderisca uniformemente.

Post-riscaldatore: può essere utilizzato per essiccare rapidamente l'inchiostro dopo la stampa.

Unità di alimentazione supporto Alloggia i rotoli ad alta capacità

L'unità di alimentazione supporto standard consente di gestire rotoli ad alta capacità con diametri esterni fino a 250 mm e con peso fino a 40 kg e permette quindi di sostituire i supporti con minore frequenza.

Con il sistema di avvolgimento\svolgimento per rotoli pesanti, la stampante è in grado di gestire rotoli di dimensioni ancora maggiori, fino a 80 kg di peso con diametri esterni di 300 mm.

Riavvolgitore automatico in dotazione standard

Il riavvolgitore automatico consente di riavvolgere i supporti stampati in modo uniforme e senza pieghe. Risulta particolarmente utile per la stampa di striscioni, lavori di stampa di grandi dimensioni e per la stampa notturna in continuo.

Cartucce di inchiostro ad alta capacità

La stampante utilizza cartucce di inchiostro ad alta capacità da 700 ml (quelle del bianco sono da 600 ml, mentre quelle dell'argento metallizzato sono da 350 ml): ciò garantisce produttività, riducendo la necessità di frequenti sostituzioni dell'inchiostro.

Stampa a velocità elevata

La SC-S50600 series è dotata di due testine per una stampa più rapida. Per avere velocità elevate si usano due cartucce per ogni colore di inchiostro.

Asciugatore addizionale opzionale

L'asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli) può essere utilizzato per aumentare le prestazioni dell'asciugatura e migliorare la produttività. È consigliato quando si utilizza la SC-S70600 series in 10 colori, poiché l'inchiostro bianco e quello argento metallizzato si asciugano lentamente.

Qualità di stampa elevata


Gradazioni tonali omogenee, alta fedeltà nella riproduzione dei colori

La SC-S70600 series è dotata di quattro inchiostri chiari (Light Black (Nero Light), Light Cyan (Ciano Chiaro) e Light Magenta (Magenta Chiaro)), che consentono di ridurre la grana nelle sfumature continue fra toni. L'uso dell'inchiostro Orange (Arancione) amplia la gamma cromatica, per una riproduzione dei colori ad alta fedeltà. La qualità di stampa consente di realizzare pellicole per veicoli e cartellonistica per interni che superano anche l'osservazione da vicino.

Supporto per inchiostro White (Bianco) e inchiostro Metallic Silver (Metallico Argento)

Utilizzando la SC-S70600 series con l'inchiostro White (Bianco) e con quello Metallic Silver (Metallico Argento), oppure utilizzando la SC-S50600 series con l'inchiostro White (Bianco), gli effetti di stampa che si possono ottenere sono davvero molti. L'inchiostro White (Bianco) ha un'elevata opacità, cosa che lo rende ideale per mascherare i supporti trasparenti (ad esempio per la grafica su finestra). Gli altri inchiostri possono essere stampati sopra all'inchiostro White (Bianco) o a quello Metallic Silver (Metallico Argento) (stratificazione dell'inchiostro), evitando che si possa vedere attraverso gli inchiostri e creando un'ampia gamma di colori metallici.

Quando si utilizzano gli inchiostri a tinta piatta, fare riferimento a:

 [“Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” a pagina 30](#)

Introduzione

Maggiore facilità d'uso

Installazione dei supporti e sollevamento facilitati

I portarotolo e i supporti per anima rotolo non richiedono l'uso di rulli di alloggiamento da montare prima di installare i supporti cartacei. È sufficiente trasportare i supporti cartacei alla stampante e installarli direttamente. Non è più necessario far uso di lunghi rulli di alloggiamento e l'installazione dei supporti risulta agevole anche in spazi limitati.

Oltre agli appoggi per rotolo che forniscono un alloggiamento per i supporti cartacei durante l'installazione, la stampante dispone di leve di sollevamento che consentono di alzare senza sforzo i supporti cartacei pesanti fino al livello dei portarotolo.

Inchiostro con solventi praticamente inodori

Il caratteristico odore degli inchiostri a base di solventi è stato drasticamente ridotto negli inchiostri. Ciò non solo migliora l'ambiente di lavoro durante la stampa ma garantisce che gli articoli studiati per la mostra in interni possano essere esibiti ovunque.

Rilevamento sollevamento supporti

La SC-S50600 series è dotata di un sistema per rilevare il sollevamento dei supporti durante la stampa. Se i supporti si sollevano durante la stampa, la stampa viene interrotta per evitare che i supporti entrino in contatto con la testina di stampa. In tal modo si evitano errori di stampa e non si sprecano né inchiostri né supporti.


Facilità di manutenzione

La qualità di stampa può venire assicurata solo tramite una manutenzione quotidiana. Il design di questa stampante lascia ampi spazi per operazioni di manutenzione rapide.

Notifica di errore/avviso tramite email

Il sistema EpsonNet Config con browser Web incorporato nell'interfaccia di rete della stampante offre funzionalità di notifica tramite email. Se configurata per la notifica tramite e-mail, la stampante invierà errori e avvisi agli indirizzi e-mail selezionati. Ciò garantisce tranquillità quando la stampante non è sorvegliata durante le operazioni notturne o in altre situazioni simili.

Avvio di EpsonNet Config (con browser Web)

 Guida di rete (pdf)

Avvisi di errore tramite spia e segnale acustico

Quando si verifica un errore, verrà emesso un segnale acustico e la spia di avviso si illuminerà. La spia di avviso di grandi dimensioni è estremamente visibile, anche a lunghe distanze.

Verrà contemporaneamente emesso un segnale acustico affinché non vi siano interruzioni di lavoro a causa di errori passati inosservati.

Ethernet ad alta velocità USB/Gigabit

La stampante è dotata di interfacce di rete USB ad alta velocità e 100 Base-TX/1000 Base-T.

Introduzione

Note sull'uso e la conservazione

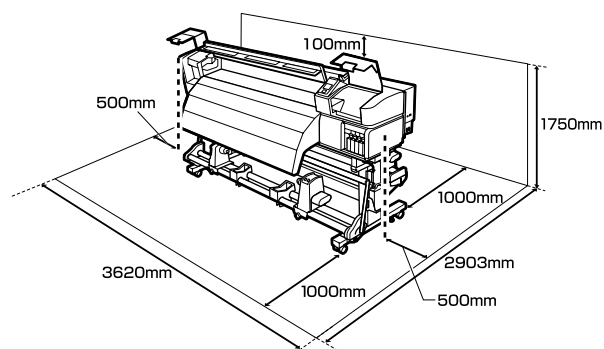
In questo documento, gli inchiostri White (Bianco) e Metallic Silver (Metallico Argento) sono elencati come "inchiostro a tinta piatta".

Spazio di installazione

Assicurarsi di predisporre lo spazio che segue e di rimuovere eventuali altri oggetti in modo che l'espulsione della carta e la sostituzione dei materiali di consumo non risulti ostacolata.

Per le dimensioni esterne della stampante, vedere la "Tabella delle specifiche".


 "Tabella delle specifiche" a pagina 197




Note per l'uso della stampante

Tenere presente i seguenti punti quando si utilizza la stampante, al fine di evitare rotture, funzionamenti difettosi e diminuzioni della qualità di stampa.

Quando si utilizzano colori a tinta piatta, osservare i punti seguenti.

 "Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" a pagina 30


- ❑ Quando si usa la stampante, rispettare gli intervalli dei valori di temperatura operativa e umidità descritti nella "Tabella delle specifiche".
 "Tabella delle specifiche" a pagina 197

Tenere tuttavia presente che i risultati desiderati potrebbero non venire raggiunti se la temperatura e l'umidità rientrano nei limiti della stampante ma non nei limiti relativi ai supporti cartacei.

Assicurarsi che le condizioni operative siano adatte per i supporti. Per ulteriori informazioni, vedere la documentazione fornita con i supporti.

Inoltre, quando si opera in luoghi secchi, ambienti con condizionamento d'aria o alla luce solare diretta, mantenere un livello di umidità appropriato.

- ❑ Evitare l'uso della stampante in luoghi con sorgenti di calore o esposti a correnti dirette da ventilatori o condizionatori d'aria. Gli ugelli della testina di stampa potrebbero essiccarsi e ostruirsi.
- ❑ Non piegare o stratonare il tubo di scarico inchiostro. L'inchiostro potrebbe fuoriuscire all'interno o intorno alla stampante.
- ❑ La manutenzione, come la pulizia e la sostituzione, deve essere effettuata in base alla frequenza di utilizzo o agli intervalli raccomandati. In mancanza di una manutenzione regolare, la qualità di stampa potrebbe diminuire. In assenza di manutenzione appropriata, l'uso continuato può danneggiare la testina di stampa.

 "Quando si procede a diversi interventi di manutenzione" a pagina 102

- ❑ La testina di stampa potrebbe non venire sigillata (la testina di stampa non torna sul lato destro) se la stampante viene spenta quando i supporti sono inceppati o si verifica un errore. Il sigillamento è una funzione di copertura automatica della testina di stampa con un tappo (coperchietto) per evitare che la testina di stampa si secchi. In questo caso, accendere la stampante e attendere qualche istante fino a che il sigillamento viene automaticamente eseguito.
- ❑ Quando la stampante è accesa, non rimuovere la spina di alimentazione o staccare la corrente dall'interruttore generale. La testina di stampa potrebbe non venire sigillata in modo corretto. In questo caso, accendere la stampante e attendere qualche istante fino a che il sigillamento viene automaticamente eseguito.
- ❑ La testina di stampa viene automaticamente pulita a intervalli fissi dopo la stampa affinché gli ugelli non si ostruiscano.

Assicurarsi che la tanica di scarico inchiostro sia posizionata ogniqualvolta che la stampante viene accesa.


Introduzione

- ❑ Oltre ad essere utilizzato durante la stampa, l'inchiostro viene usato per la pulizia della testina e per altre attività di manutenzione necessarie a garantire il corretto funzionamento della testina di stampa.

Note in caso di stampante non in uso


Se la stampante non è in uso, tenere presente i seguenti punti per la conservazione della stampante. Se la stampante non viene conservata correttamente, potrebbe non risultare possibile stampare in modo appropriato durante il successivo utilizzo.

Quando si utilizzano colori a tinta piatta, osservare i punti seguenti.

 [“Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” a pagina 30](#)

- ❑ Se si prevede di non utilizzare la stampante per un periodo prolungato, usare le Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) (disponibili separatamente) ed eseguire la Manut. pre-stoccaggio. Non lavare le testine causa ostruzioni permanenti.

Per maggiori informazioni, fare riferimento a:

 [“Immagazzinamento a lungo termine \(manutenzione pre-immagazzinamento\)” a pagina 142](#)

- ❑ Se non si stampa per un lungo periodo di tempo e non si esegue la manutenzione di pre-immagazzinamento, accendere la stampante almeno una volta ogni sette giorni.

Se non si stampa per un lungo periodo di tempo, gli ugelli della testina di stampa potrebbero ostruirsi. La pulizia della testina verrà eseguita automaticamente dopo l'accensione e l'avvio della stampante. La pulizia della testina ne impedisce l'ostruzione e mantiene la qualità di stampa. Non spegnere la stampante fino al completamento della pulizia.

- ❑ Se la stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo, controllare gli ugelli della testina di stampa prima di stampare. Eseguire la pulizia della testina se gli ugelli risultano ostruiti.

 [“Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 138](#)

- ❑ I rulli di pressione possono increspare i supporti cartacei rimasti nella stampante. I supporti possono inoltre divenire ondulati o piegati, causando inceppamenti o venendo in contatto con la testina di stampa. Rimuovere i supporti prima di mettere a riposo la stampante.

- ❑ Riporre la stampante dopo aver verificato che la testina di stampa sia stata sigillata (testina di stampa posizionata nell'angolo destro). Se la testina di stampa viene lasciata priva di sigillatura per un periodo prolungato, la qualità di stampa potrebbe diminuire.

Nota:

Se la testina di stampa non è sigillata, accendere e quindi spegnere la stampante.

- ❑ Chiudere tutti i coperchi prima di mettere a riposo la stampante. Se la stampante non viene utilizzata per un periodo prolungato, posizionare un panno o una copertura antistatica sulla stampante per prevenire il deposito di polvere. Gli ugelli della testina di stampa sono estremamente piccoli e possono ostruirsi facilmente se della polvere fine raggiunge la testina di stampa; in questo caso, la stampa potrebbe non risultare corretta.
- ❑ Quando si ripone la stampante, assicurarsi che sia posizionata in piano; non conservarla in posizione angolata, su un'estremità o capovolta.

Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro

Tenere presente i seguenti punti quando si maneggiano le cartucce di inchiostro, al fine di mantenere una qualità di stampa ottimale.

Quando si utilizzano colori a tinta piatta, osservare i punti seguenti.

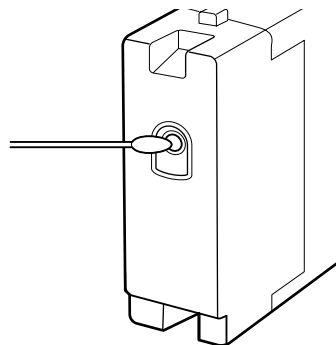
 [“Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” a pagina 30](#)

- ❑ Una quantità di inchiostro ulteriore risulta necessaria per caricare completamente gli ugelli della testina di stampa al primo utilizzo della stampante; le cartucce di ricambio saranno in questo caso richieste prima del normale.

Introduzione

- ❑ Conservare le cartucce di inchiostro a temperatura ambiente in un locale che non sia esposto alla luce solare diretta.
- ❑ Per garantire la qualità di stampa, utilizzare tutto l'inchiostro della cartuccia prima dello scadere delle seguenti date:
 - ❑ La data di scadenza riportata sulla confezione della cartuccia di inchiostro
 - ❑ Sei mesi dopo l'apertura della confezione della cartuccia di inchiostro
- ❑ Se le cartucce vengono spostate da un luogo freddo a un luogo caldo, lasciarle a temperatura ambiente per più di quattro ore prima di utilizzarle.
- ❑ Non toccare il chip IC della cartuccia di inchiostro. Potrebbe non risultare possibile stampare in modo corretto.
- ❑ Nel modo 8 colori (Fisso) o nel Modo 4C, utilizzare replacement cartridges (cartuccia di ricambio) per riempire tutti gli alloggiamenti con cartucce. Nel modo 8 colori (Non fisso) o 9 colori, utilizzare la Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) per riempire tutti gli alloggiamenti con cartucce. Non è possibile stampare se uno degli alloggiamenti è vuoto.
- ❑ Non lasciare la stampante senza cartucce d'inchiostro installate. L'inchiostro nella stampante si essicherà e la stampante non funzionerà nel modo previsto. Lasciare le cartucce di inchiostro o le replacement cartridges (cartuccia di ricambio) in tutti gli alloggiamenti anche quando la stampante non è in uso.
- ❑ Poiché il chip IC verde contiene le informazioni sulla cartuccia, quali il livello di inchiostro rimanente, è possibile reinstallare e utilizzare la cartuccia di inchiostro dopo averla rimossa dalla stampante.

- ❑ Utilizzare un bastoncino di pulizia del kit di manutenzione fornito per rimuovere l'inchiostro dalla porta di alimentazione inchiostro delle cartucce rimosse dalla stampante e non ancora esaurite. L'inchiostro essiccato sulla porta di alimentazione può causare perdite di inchiostro al successivo reinserimento e uso della cartuccia.



Quando le cartucce vengono riposte, mantenere le porte di alimentazione inchiostro prive di polvere. La porta di alimentazione inchiostro è dotata di una valvola interna e non necessita di sigillatura.

- ❑ Le cartucce di inchiostro rimosse potrebbero presentare dell'inchiostro attorno alla porta di alimentazione inchiostro; pertanto, fare attenzione a non macchiare di inchiostro l'area circostante quando si rimuovono le cartucce.
- ❑ Per mantenere la qualità della testina di stampa, questa stampante interrompe la stampa prima che le cartucce di inchiostro siano completamente esaurite.
- ❑ Sebbene le cartucce di inchiostro possano contenere materiali riciclati, ciò non influisce sulle funzionalità o sulle prestazioni della stampante.
- ❑ Non disassemblare o modificare le cartucce di inchiostro. Potrebbe non risultare possibile stampare in modo corretto.
- ❑ Non far cadere o sbattere contro oggetti duri, altrimenti l'inchiostro potrebbe fuoriuscire dalla cartuccia.
- ❑ Con l'eccezione degli inchiostri a tinta piata, le cartucce di inchiostro devono essere rimosse e scosse bene una volta ogni tre mesi.

Scuotimento delle cartucce di inchiostro

 [“Scuotimento” a pagina 126](#)

Introduzione

- ❑ Non inserire o rimuovere le replacement cartridges (cartuccia di ricambio) durante la stampa.

Gestione dei supporti

Tenere presente quanto segue quando si maneggiano o si ripongono i supporti cartacei. I supporti in condizioni scadenti non produrranno stampe di buona qualità.

Assicurarsi di leggere la documentazione fornita con ogni tipo di supporto.

Note sulla gestione

- ❑ Non piegare i supporti o danneggiare la superficie stampabile.
- ❑ Non toccare la superficie stampabile. Tracce umide o oleose sulle mani possono avere effetto sulla qualità di stampa.
- ❑ Quando si maneggiano i supporti, tenerli dai bordi. Si consiglia di indossare dei guanti di cotone.
- ❑ Mantenere asciutti i supporti.
- ❑ I materiali di imballaggio possono essere utilizzati per conservare i supporti e non devono essere gettati.
- ❑ Evitare di esporre la stampante alla luce diretta del sole, a fonti di calore elevato o all'umidità.
- ❑ Quando non vengono utilizzati, i supporti cartacei devono venire rimossi dalla stampante, riavvolti e inseriti nelle confezioni originali. Se i supporti vengono lasciati nella stampante per periodi prolungati possono deteriorarsi.

Gestione dei supporti dopo la stampa

Per ottenere risultati di stampa di lunga durata e qualità ottimale, tenere presente i seguenti punti.

- ❑ Non strofinare o graffiare la superficie stampata. Altrimenti, l'inchiostro potrebbe staccarsi.
- ❑ Non toccare la superficie stampata; l'inchiostro potrebbe venire rimosso.


- ❑ Assicurarsi che le stampe siano completamente asciutte prima di piegarle o impilarle; altrimenti, segni di scolorimento o altro possono derivare dal contatto tra le stampe. Tali segni scompariranno se le stampe vengono immediatamente separate e asciugate ma risulteranno permanenti se le superfici non vengono separate.
- ❑ Evitare la luce diretta del sole.
- ❑ Per evitare lo scolorimento, esibire e conservare le stampe come descritto nella documentazione fornita con i supporti cartacei.

Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta (SC-S70600 series, SC-S50600 series)


Gli inchiostri a tinta piatta sono soggetti a precipitazione (ossia hanno componenti che si depositano sul fondo del liquido) proprie per le specifiche caratteristiche degli inchiostri. La precipitazione genera un'irregolarità di tinta nella stampa o provoca l'ostruzione degli ugelli.

Prima di utilizzare inchiostri a tinta piatta, annotare le seguenti precauzioni.

- ❑ La stampante offre una funzione (circolazione inchiostro automatica) che permette la circolazione automatico sulla testina o tubo di stampa ad intervalli periodici per evitare che gli inchiostri precipitino.
 - ❑ Quando si utilizza questa funzione, si consiglia di non spegnere la stampante. Se fosse interrotta l'alimentazione, non si procederà alla circolazione automatica degli inchiostri ai momenti corretti. Si provocherà così un'irrisolvibile precipitazione con conseguenti danni alla stampante. Quando non si utilizza la stampante per un lungo lasso di tempo, fare riferimento a:

 [“Immagazzinamento a lungo termine \(manutenzione pre-immagazzinamento\)” a pagina 142](#)

Introduzione

- ❑ Per cancellare la circolazione dell'inchiostro automatica, premere il  tasto quando viene visualizzato il messaggio **Inchiostro circolante** sulla schermata del pannello di controllo. Tuttavia impossibile cancellarla quando è necessaria la circolazione di inchiostro. Se fosse cancellata la circolazione dell'inchiostro automatica per stampare utilizzando inchiostri a tinta piatta, nel corso della stampa potrebbero verificarsi irregolarità di tinta.

Per evitare la cancellazione del processo di circolazione dell'inchiostro automatica si consiglia di procedere alla **Circolaz. Inchiostro** prima di avviare la stampa.

 [“Menu Manutenzione” a pagina 163](#)

- ❑ Le cartucce di inchiostro a tinta piatta devono essere rimosse e scosse bene una volta ogni 24 ore.

Scuotimento delle cartucce di inchiostro

 [“Scuotimento” a pagina 126](#)

- ❑ Le cartucce di inchiostro a tinta piatta devono essere conservate in posizione orizzontale (ossia sdraiate su un fianco). Se le cartucce sono stoccate verticalmente, lo scuotimento uniforme le cartucce stesse prima dell'uso potrebbe non riuscire a sciogliere il materiale che è precipitato nell'inchiostro nel corso dello stoccaggio.

- ❑ Quando si rileva una irregolarità di tinta dopo la stampa procedere a **Aggiorna Inchiostro** dal menù sul pannello di controllo.

 [“Aggiorna Inchiostro” a pagina 141](#)

- ❑ Tenere presente quanto segue quando si ricorre alla stratificazione dell'inchiostro.
 - ❑ Usare supporti lunghi almeno il 2% in più rispetto a quanto indicato nelle impostazioni di formato del documento.
 - ❑ Tenere presente che il riavvolgitore automatico potrebbe non funzionare come di norma, causando una diminuzione della qualità di stampa.

- ❑ Alcuni supporti non permettono la stratificazione dell'inchiostro. Per maggiori dettagli, vedere la documentazione fornita con il supporto o contattare il produttore del supporto.

Introduzione

Uso del software in dotazione

Contenuto del disco del software

Nel disco del software in dotazione sono disponibili le seguenti applicazioni. Installare come richiesto.

Per informazioni su tali applicazioni, vedere la *Guida di rete* (pdf) la guida online della specifica applicazione.

Nota:

- ❑ Il disco in dotazione non include i driver della stampante. Per la stampa è richiesto un software RIP. Il software non presente nel disco fornito (inclusi i software RIP e i plug-in per questa stampante) è disponibile sul sito web di Epson.
- ❑ Le applicazioni più recenti possono essere scaricate dal sito Web Epson.

Per Windows

Nome software	Descrizione
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 viene utilizzato per aggiornare il firmware da un computer e per copiare su un computer le posizioni di memoria delle impostazioni dei supporti create nel menu di impostazione della stampante. ☞ "Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 33 ☞ "Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 33
Epson Driver and Utilities (Driver e utility Epson)	I driver di comunicazione Epson (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver o EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) sono installati. E' necessario il driver di comunicazione Epson per copiare le impostazioni del supporto utilizzando EPSON LFP Remote Panel 2. Non si tratta di un driver della stampante. Inoltre, il software RIP potrebbe non visualizzare lo stato della stampante se il driver di comunicazione Epson non è installato quando la stampante viene connessa a un computer tramite USB. Per ulteriori informazioni sulla visualizzazione dello stato, vedere la documentazione del software RIP.
Epson Network Utilities (Utility di rete Epson)	Installare e avviare una procedura guidata che aiuta a immettere gli indirizzi IP per una connessione di rete facilitata.
EpsonNet Config	Con questo software, è possibile configurare varie impostazioni di rete per la stampante dal computer. Ciò risulta utile in quanto consente di immettere indirizzi e nomi tramite la tastiera.

Per Mac OS X

Nome software	Descrizione
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 viene utilizzato per aggiornare il firmware da un computer e per copiare su un computer le posizioni di memoria delle impostazioni dei supporti create nel menu di impostazione della stampante. ☞ "Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 33 ☞ "Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 33
Epson Network Utilities (Utility di rete Epson)	Installare e avviare una procedura guidata che aiuta a immettere gli indirizzi IP per una connessione di rete facilitata.
EpsonNet Config	Con questo software, è possibile configurare varie impostazioni di rete per la stampante dal computer. Ciò risulta utile in quanto consente di immettere indirizzi e nomi tramite la tastiera.

Introduzione

Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2

Avviare EPSON LFP Remote Panel 2 dopo aver verificato che nella stampante sia visualizzato **Pronta**.

Windows

- 1 L'applicazione può essere avviata tramite uno dei seguenti due metodi.
 - Fare doppio clic sull'icona **EPSON LFP Remote Panel 2** sul desktop. L'icona **EPSON LFP Remote Panel 2** viene creata all'installazione dell'applicazione.
 - Fare clic su **Start > All Programs (Tutti i programmi)** (o **Programs (Programmi)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Fare clic sulla voce desiderata nella finestra principale di EPSON LFP Remote Panel 2.

Per maggiori dettagli, fare riferimento ad EPSON LFP Remote Panel 2 aiuto.

Mac OS X

Fare doppio clic su **Applications (Applicazioni) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** per aprire la finestra principale di EPSON LFP Remote Panel 2.

Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2

Fare clic su **Finish (Fine)** nella finestra principale di EPSON LFP Remote Panel 2.

Disinstallazione del software



Importante:

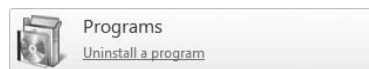
- Accedere a un account "Computer administrator (Amministratore)" (un account con diritti di Administrators group (Gruppo amministratori)).
- Immettere la password di amministratore quando viene richiesto e quindi procedere con le operazioni.
- Uscire da ogni altra applicazione in esecuzione.

Windows

In questa sezione viene descritta la modalità di disinstallazione di EPSON LFP Remote Panel 2 e del driver di comunicazione Epson, utilizzandoli come esempi.

- 1 Spegner la stampante, quindi scollegare il cavo di interfaccia.
- 2 Andare a **Control Panel (Pannello di controllo)** e fare clic su **Uninstall a program (Disinstalla un programma)** dalla categoria **Programs (Programmi)**.

In Windows XP, andare a **Control Panel (Pannello di controllo)** e fare clic su **Add or Remove Programs (Installazione applicazioni)**.



- 3 Selezionare il software da rimuovere e quindi fare clic su **Uninstall/Change (Disinstalla/Cambia)** (o **Change/Remove (Cambia/Rimuovi)**).

Selezionando le seguenti opzioni si eliminano i driver di comunicazione Epson.

Introduzione

- ❑ EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer Uninstall (Disinstalla EPSON SC-S70600 Series Comm Driver)
- ❑ EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer Uninstall (Disinstalla EPSON SC-S50600 Series Comm Driver)
- ❑ EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer Uninstall (Disinstalla EPSON SC-S30600 Series Comm Driver)

Per disinstallare EPSON LFP Remote Panel 2, selezionare EPSON LFP Remote Panel 2.

4 Selezionare l'icona della stampante di destinazione, e quindi fare clic su **OK**.

5 Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per continuare.

Quando viene visualizzato un messaggio di conferma eliminazione, fare clic su **Yes (Sì)**.

Se si sta reinstallando il driver di comunicazione Epson, riavviare il computer.

Mac OS X

Di seguito viene descritta la modalità di rimozione di EPSON LFP Remote Panel 2.

1 Uscire EPSON LFP Remote Panel 2.

2 Selezionare **Applications (Applicazioni)** — **Epson Software**, e trascinare l'intera **EPSON LFP Remote Panel 2** cartella nel **Trash (Cestino)** per cancellarla.

Utilizzare Uninstaller per disinstallare un altro software. Disinstallare le applicazioni interessate prima di eseguire una reinstallazione o un aggiornamento.

Scaricamento

Uninstaller può essere scaricato dal sito web Epson.

URL: <http://www.epson.com>

Disinstallazione

Quando si ottiene Uninstaller, controllare la procedura e seguirla per eseguire la disinstallazione.

Funzionamento generale

Funzionamento generale

Caricamento e sostituzione di supporti

La procedura di caricamento dei supporti varia in base al modello di stampante o al tipo di unità di alimentazione supporto utilizzati. Scegliere il metodo adatto alla configurazione della stampante in uso.

Se si utilizza SC-S70600 series o SC-S50600 series

La posizione in cui mettere i rulli di pressione dipende dal tipo di stampa o dalla larghezza del supporto. Il supporto viene impostato considerando il posizionamento dei rulli di pressione. Pertanto, controllare il posizionamento dei rulli di pressione in anticipo.

Posizionamento rulli di pressione

 [“Posizionamento dei rulli di pressione e dei supporti \(per SC-S70600 series e SC-S50600 series\)” a pagina 37](#)

Caricamento di supporti

 [“Caricare i supporti \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” a pagina 39](#)

Utilizzare SC-S30600 series

 [“Caricamento di supporti \(SC-S30600 series\)” a pagina 53](#)

Note sul caricamento dei supporti

Quando ci cerca di caricare il supporto, prima di tutto conformarsi a queste precauzioni.

Per informazioni sui supporti utilizzabili nella stampante, vedere:

 [“Tipi di carta supportati” a pagina 190](#)

Attenzione:

- I riscaldatori e le piastre di ritenzione supporto possono essere calde; osservare le dovute precauzioni. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.
- Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.
- Non strofinare le mani lungo i bordi dei supporti. I bordi dei supporti sono taglienti e possono causare lesioni.
- Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona.

Caricare i supporti subito prima della stampa.

I rulli di pressione possono increspare i supporti cartacei rimasti nella stampante. I supporti possono inoltre divenire ondulati o piegati, causando inceppamenti o venendo in contatto con la testina di stampa.

Ossevare i punti seguenti quando si movimentano i supporti.

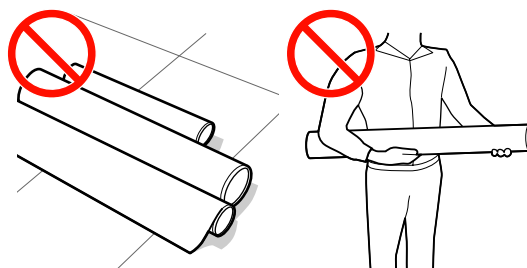
Se i seguenti punti non vengono osservati durante la manipolazione dei supporti, piccole quantità di polvere e lanugine possono aderire alla superficie dei supporti e provocando la fuoriuscita dell'inchiostro nella stampa.

- Non posizionare i supporti esposti direttamente sul pavimento.

I supporti devono essere riavvolti e inseriti nella confezione originale per la conservazione.

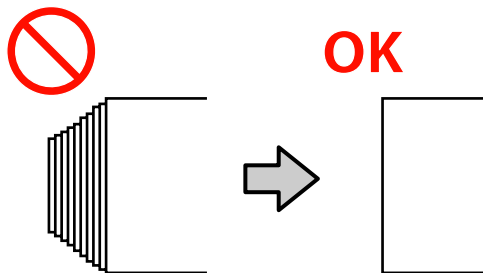
- Non trasportare i supporti con la superficie premuta contro gli indumenti.

Maneggiare i supporti nelle singole confezioni fino a poco prima di caricare i supporti nella stampante.



Funzionamento generale**Non impostare il supporto se i bordi destro e sinistro non sono piatti**

Se il supporto viene caricato e i bordi destro e sinistro del rullo sono irregolari, i problemi di alimentazione dei supporti possono causare lo spostamento dei supporti durante la stampa. Riavvolgere per allineare i bordi o utilizzare un rullo senza problemi.



Funzionamento generale

Posizionamento dei rulli di pressione e dei supporti (per SC-S70600 series e SC-S50600 series)

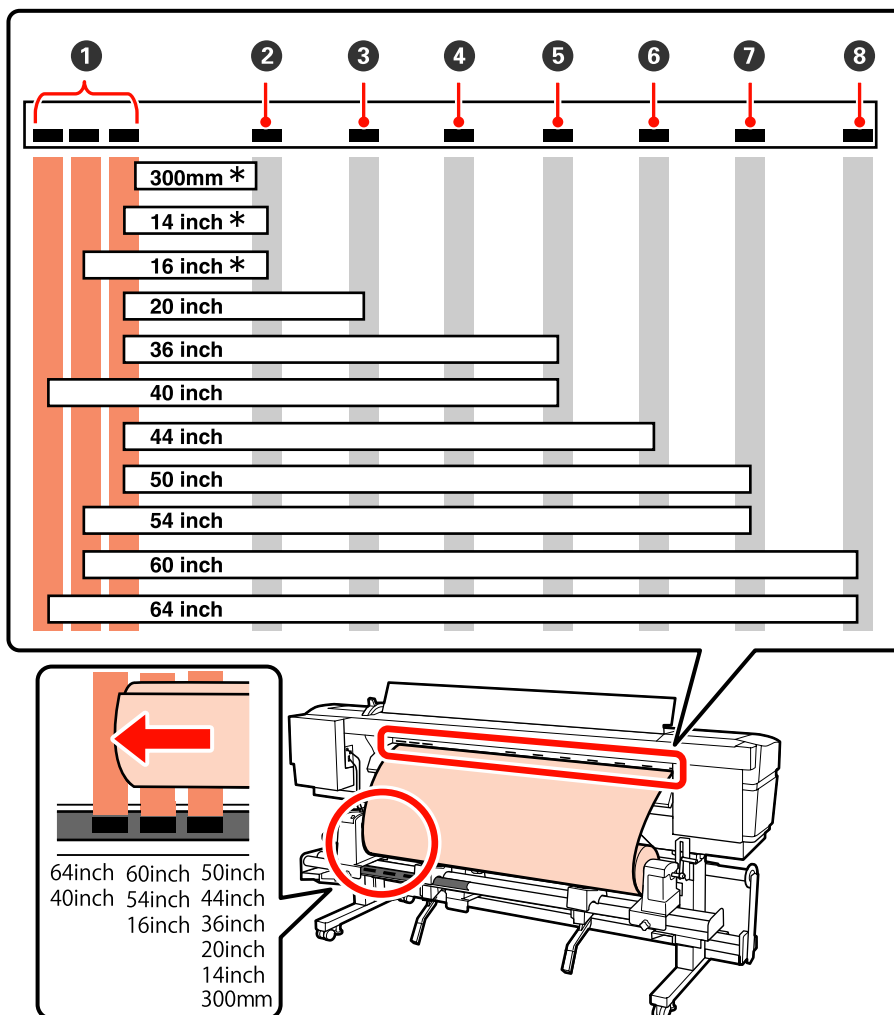
I rulli di pressione devono essere impostati in posizione corretta per ottenere buoni risultati di stampa.

Posizionare il supporto

Sono inoltre presenti fori quadri per indicare la posizione del rullo di pressione sul lato posteriore della stampante.

Osservare le seguenti precauzioni per il posizionamento del supporto per garantire che il posizionamento dei rulli di pressione sia opportuno per la larghezza del supporto.

- ❑ Assicurarsi che il bordo sinistro del supporto passi sempre all'interno della gamma di ❶.
- ❑ Il bordo destro del supporto deve passare entro i quadrati di ❷ – ❸ in base alla larghezza del supporto.

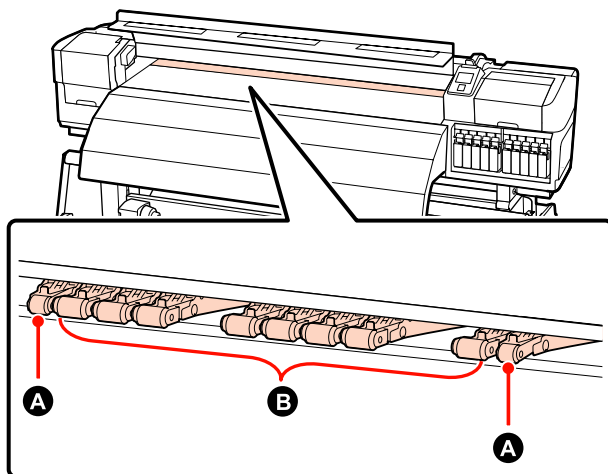


* Solo quando viene utilizzato un supporto, eccetto film trasparente o bianco latte, o quando non viene eseguita la stratificazione dell'inchiostro.

Funzionamento generale

Tipi di rulli di pressione

Sono disponibili due tipi di rulli di pressione. Come mostrato di seguito, il rullo di pressione da utilizzare dipende dal tipo di stampa.



Stampa normale

Utilizzare rulli a bassa pressione **B**. Si noti che la quantità di rulli da utilizzare dipende dalla larghezza del supporto.

Durante il caricamento del film trasparente o bianco latte o durante la stratificazione dell'inchiostro.

Utilizzare rulli ad alta pressione **A**.

Nota:

- ❑ Se vengono utilizzati rulli a bassa pressione durante il caricamento del film trasparente o bianco latte, i rulli di pressione possono lasciare tracce nell'area di stampa.
- ❑ Se si utilizzano supporti a bassa pressione durante la stratificazione dell'inchiostro, quest'ultima non verrà eseguita correttamente.

Funzionamento generale

Caricare i supporti (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Quando si utilizza l'unità di alimentazione supporto, seguire i passaggi sotto riportati.

Quando è installata l'Unità di alimentazione supporto per rotoli pesanti, vedere: [🔗 “Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti” a pagina 46](#)

Quando è installata l'Unità di alimentazione supporto standard

Questa sezione usa la SC-S70600 series per illustrare la procedura di caricamento dei supporti quando è installata unità di alimentazione supporto di serie.


È disponibile il video per controllare la procedura.

SC-S70600 series [🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj)

SC-S50600 series [🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9)

Prima di caricare il supporto, assicurarsi di aver letto quanto segue:

[🔗 “Note sul caricamento dei supporti” a pagina 35](#)

- 1 Premere il  tasto ed aspettare che sulla schermata sia visualizzato il messaggio **Caricare supporti.**

Importante:

Quando sono installati gli inchiostri a tinta piatta, la circolazione verrà eseguita automaticamente per impedire che l'inchiostro si accumuli nella stampante causando otturazioni, quando la stampante non viene utilizzata. Poiché spegnendo la stampante si impedisce l'esecuzione della circolazione automatica, con rischio di malfunzionamento della stampante, raccomandiamo di non spegnere la stampante.

- 2 Aprire il coperchio anteriore e spostare le piastre di ritenzione del supporto.

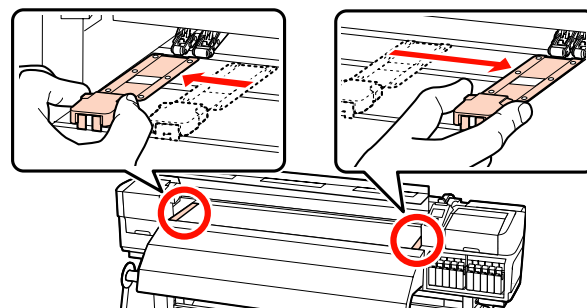
Importante:

Se le piastre di ritenzione del supporto non sono spostate, potrebbe non essere possibile inserire il supporto o potrebbero verificarsi danni ai suoi bordi.

Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli

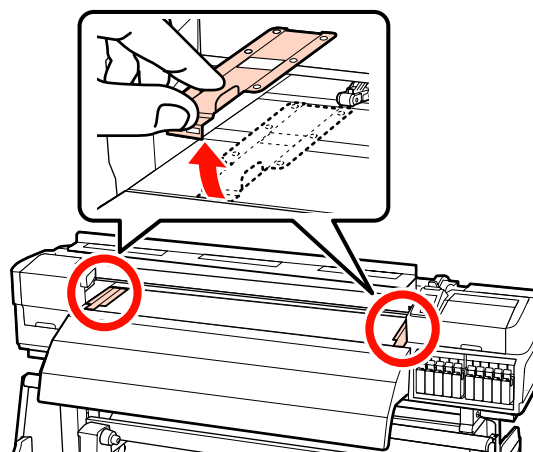
Spostare le piastre di ritenzione del supporto sui lati sinistro e destro della platina.

Impugnare entrambe le linguette sulle piastre di ritenzione del supporto per spostarle.



Piastra di ritenzione del supporto inseribili

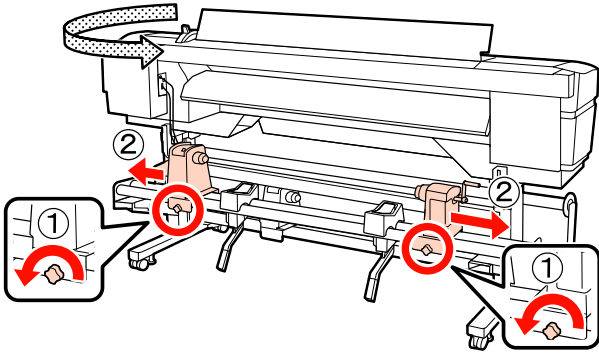
Rimuovere le piastre di ritenzione del supporto da entrambi i bordi dei supporti.



Funzionamento generale

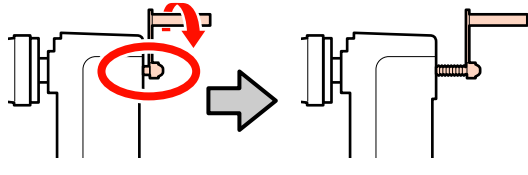
- 3** Allentare le viti di fissaggio del portarotolo a sufficienza e regolare i portarotolo in modo che la distanza tra i due portarotolo sia superiore alla larghezza dei supporti cartacei.

Allineare al centro gli appoggi per rotolo tra i supporti per rotolo.

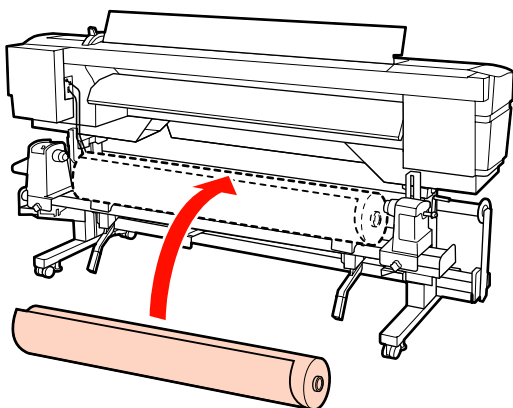


! Importante:

Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare la maniglia in avanti fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



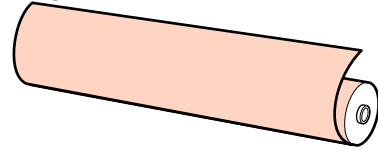
- 4** Posizionare temporaneamente sui supporti del rullo.



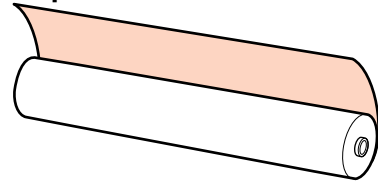
Nota:

Il metodo di posizionamento del supporto del rullo varia a seconda di come il supporto è stato avvolto.

Lato stampabile est.



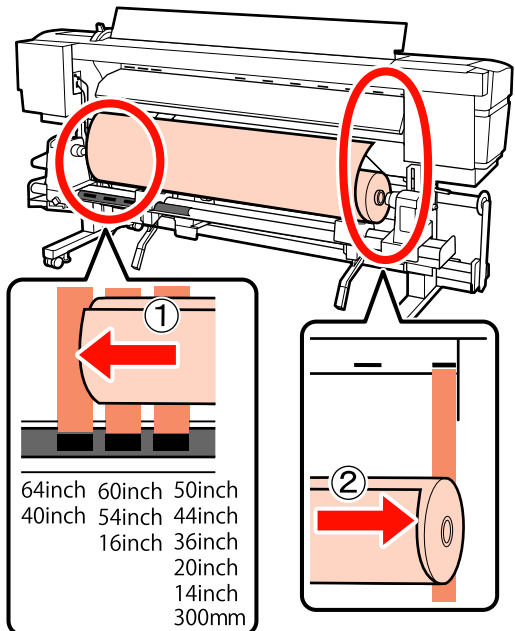
Lato stampabile int.



- 5** Allineare i bordi sinistro e destro del supporto con le posizioni impostate in base alla larghezza del supporto.

Posizionamento consigliato in base alla larghezza del supporto


“Posizionamento dei rulli di pressione e dei supporti (per SC-S70600 series e SC-S50600 series)” a pagina 37



Funzionamento generale

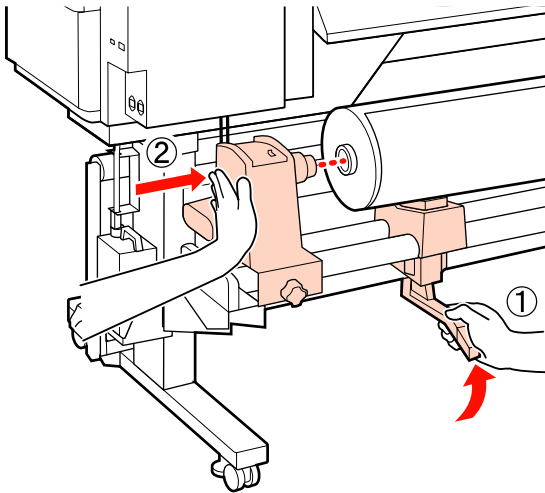
Nota:

Se l'etichetta con i quadrati neri non è in posizione, attaccarla come descritto nella Guida di installazione.

 Guida di installazione

6

Alzare la leva di sollevamento sul lato sinistro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

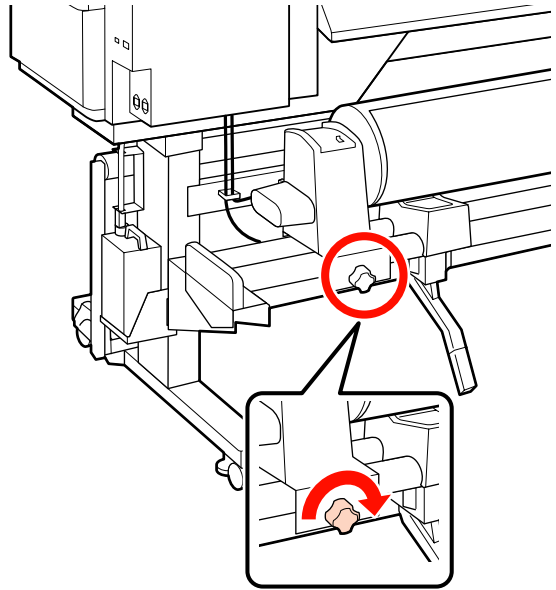


Nota:

Se il supporto del rullo ha un diametro esterno minore di 140 mm, sollevarlo manualmente, e caricarlo nel portarotolo. L'anima del rotolo non raggiungerà il portarotolo se viene sollevata utilizzando la leva di sollevamento.

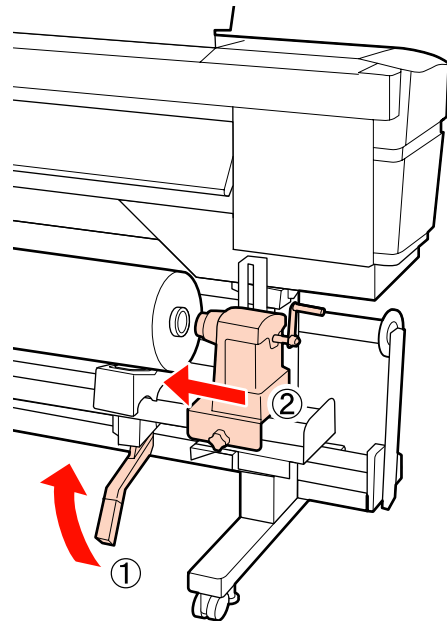
7

Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.



8

Alzare la leva di sollevamento sul lato destro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

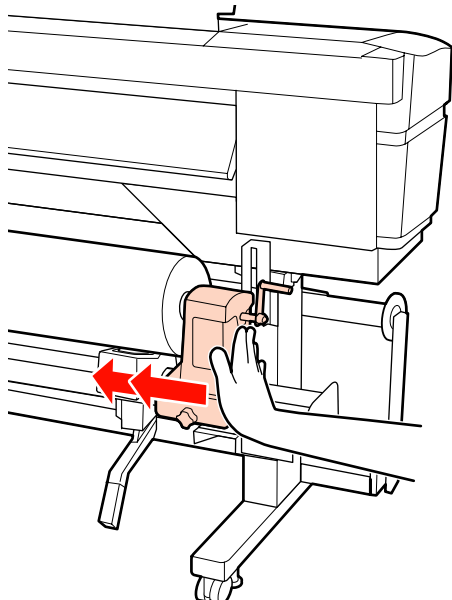


Nota:

Se il supporto del rullo ha un diametro esterno minore di 140 mm, sollevarlo manualmente, e caricarlo nel portarotolo.

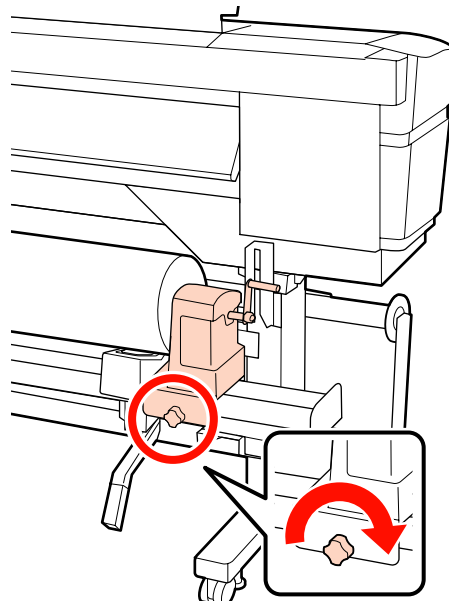
Funzionamento generale

- 9** Per garantire un sufficiente inserimento del portarotolo nell'anima del rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del portarotolo verso l'estremità del rotolo.



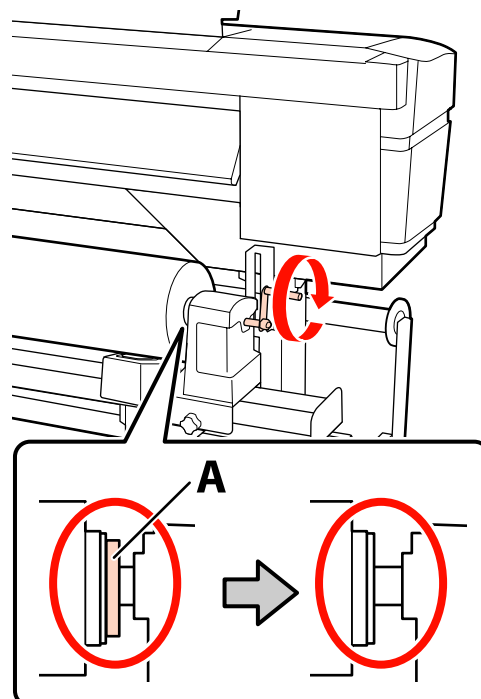
! Importante:
 Se il portarotolo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portarotolo e l'anima del rotolo.
 Questo può provocare strisce sui risultati di stampa.

- 10** Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.



! Importante:
 Se la vite del portarotolo è troppo allentata, il portarotolo può spostarsi durante la stampa. Questo può provocare strisce e irregolarità sui risultati di stampa.

- 11** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.

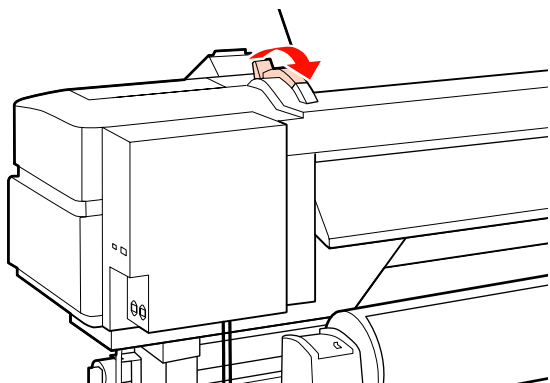


Funzionamento generale

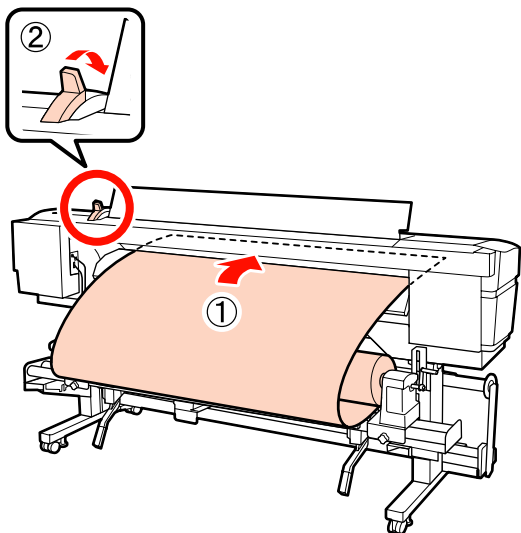
! Importante:
Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portarotolo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 9.

12 Alzare la leva di caricamento del supporto.

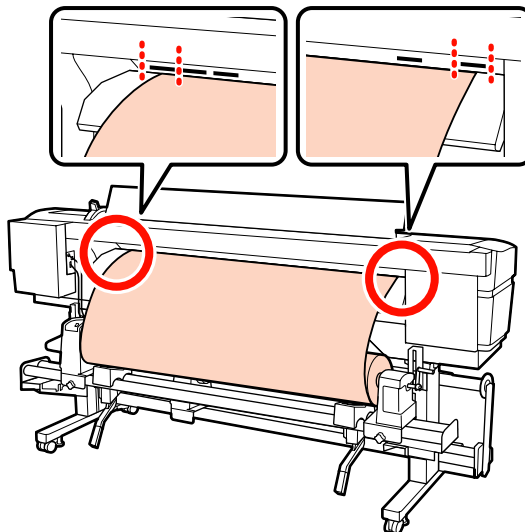


13 Inserire il supporto circa di 30 cm nell'apertura, e poi abbassare la leva di caricamento del supporto.



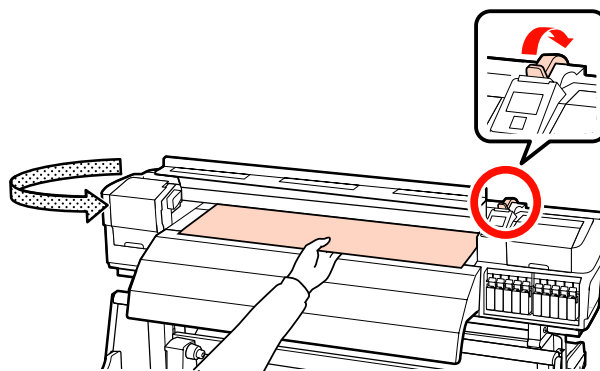
14 Controllare che i bordi del supporto rientrino nelle dimensioni del quadrato come regolato nel Passaggio 5.

Esempio di impostazione del supporto con una larghezza di 64 pollici



! Importante:
Eeguire i passaggi da 13 a 5 in ordine inverso e ripetere la procedura di caricamento se i bordi del supporto non rientrano nei fori quadri. Non provare a riposizionare i portarotolo se già inseriti nel supporto cartaceo.

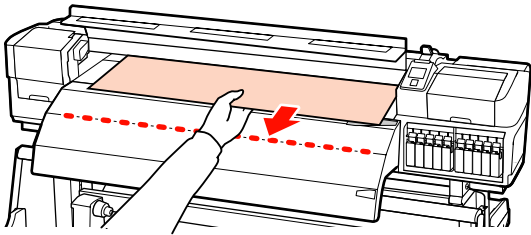
15 Tenere il supporto al centro e sollevare la leva di caricamento supporto.



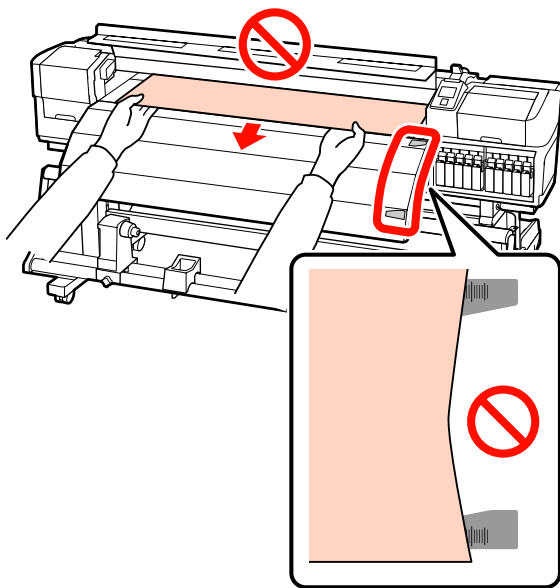
Funzionamento generale

16

Tirare il supporto direttamente al centro del post-riscaldatore.



- ❑ Non tirare il supporto con entrambe le mani. Ciò potrebbe causare l'inclinazione o il movimento del supporto.
- ❑ Le etichette sul post-riscaldatore non sono utilizzate quando si carica il supporto. Se regolata con forza, la guida del supporto si può muovere o allentare.

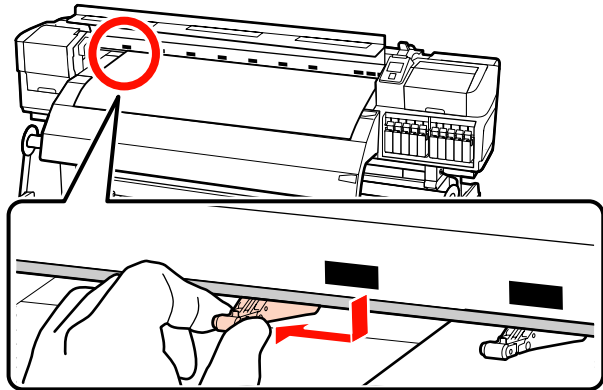


17

Tenere entrambi i lati del rullo di pressione e muoverlo tenendolo premuto verso il basso per impostarlo.

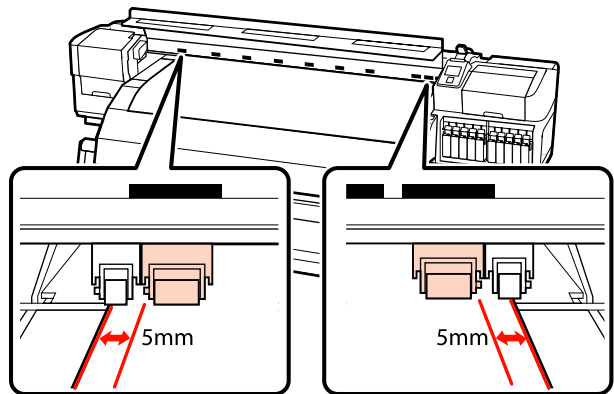
Nota:

Non toccare l'albero (pezzo in grigio sulla figura), nella parte superiore del rullo. C'è il rischio di sporcarsi le mani di grasso.



Stampa normale

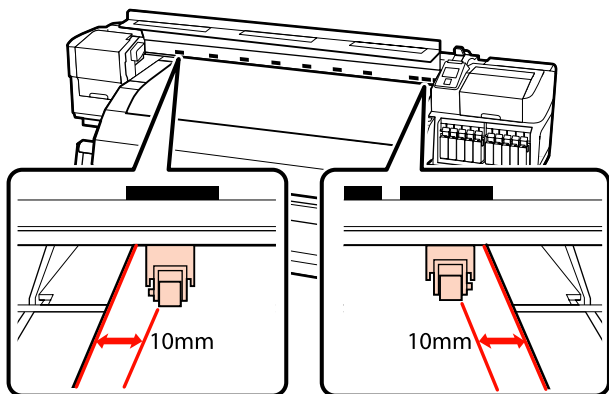
- ❑ Utilizzare rulli a bassa pressione.
 - Spostare i rulli ad alta pressione a destra o a sinistra fino a quando entrano in contatto con le estremità.
- ❑ Si consiglia di impostare i rulli a bassa pressione entro 5 mm dei bordi del supporto.
- ❑ Posizionare i rulli a bassa pressione restanti all'interno delle etichette quadrate nere. Possono essere presenti rulli a bassa pressione estranei a seconda della larghezza del supporto. Posizionare i rulli a bassa pressione estranei lontano delle etichette quadrate nere.



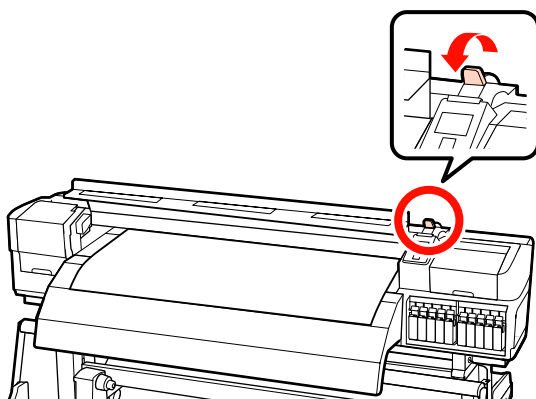
Durante il caricamento del film trasparente o bianco latte o durante la stratificazione dell'inchiostro.

- ❑ Utilizzare solo rulli ad alta pressione.
- ❑ Consigliamo di posizionare i rulli entro 10 mm dai bordi sinistro e destro del supporto.
- ❑ Posizionare i rulli a bassa pressione lontano delle etichette quadrate nere.

Funzionamento generale



- 18** Se la leva di caricamento del supporto viene abbassata, i rulli di pressione impostati sulle etichette nere fisseranno il supporto.

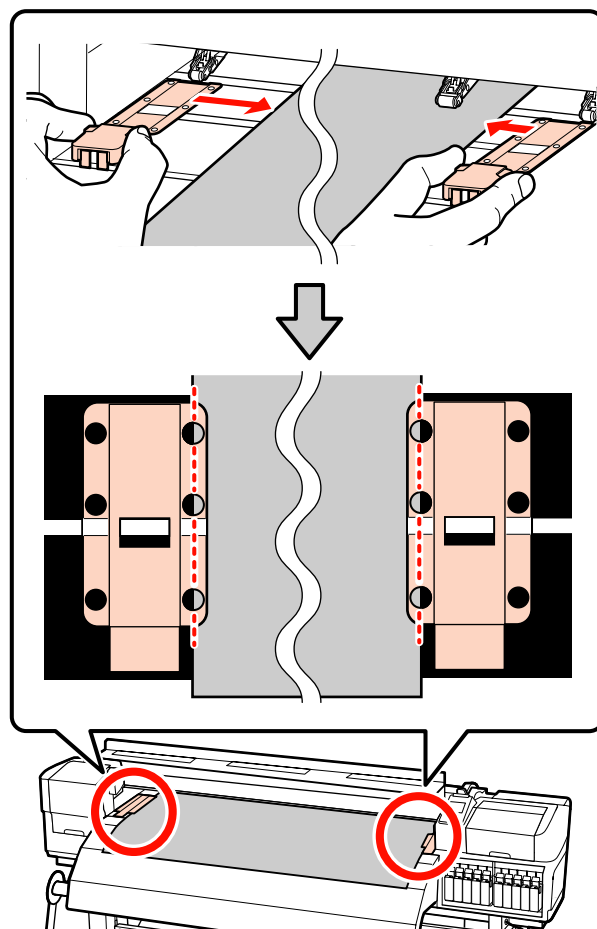


- 19** Posizionare le piastre di ritenzione del supporto su entrambi i bordi dei supporti.

Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli

Mentre si trattengono entrambe le linguette sulle piastre di ritenzione del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo del supporto.

Allineare il bordo del supporto al centro dei fori rotondi nelle piastre di ritenzione del supporto.

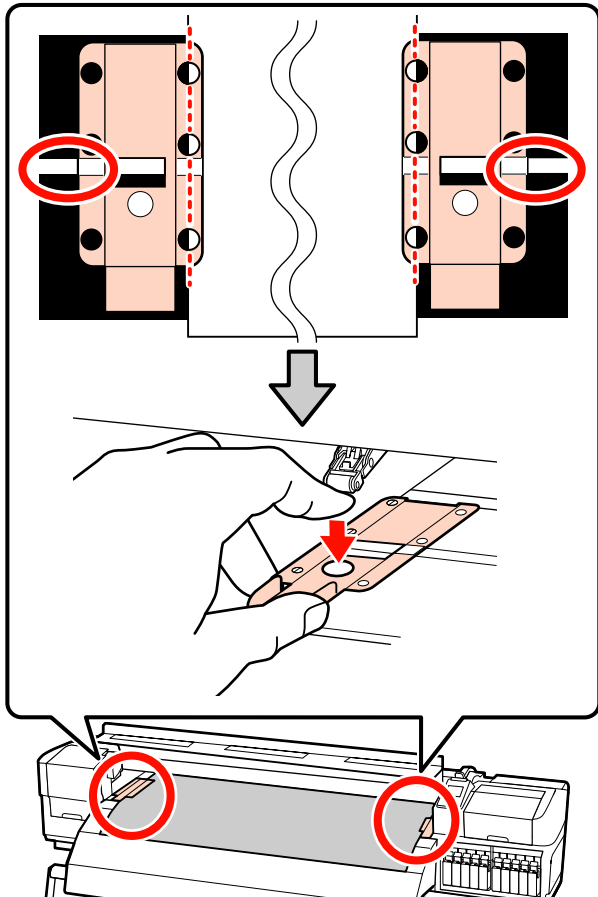


Piastra di ritenzione del supporto inseribili

Posizionare le piastre di ritenzione del supporto con il supporto posizionato sulle stesse in modo tale che ogni bordo del supporto sia allineato al centro della fila dei fori rotondi sulle piastre di ritenzione del supporto stesse.

- (1) Allineare le righe bianche delle piastre di ritenzione del supporto con le righe bianche della platina.
- (2) Per evitare che le piastre di sollevino, spingere in basso fino a sentire il tipico clic.

Funzionamento generale

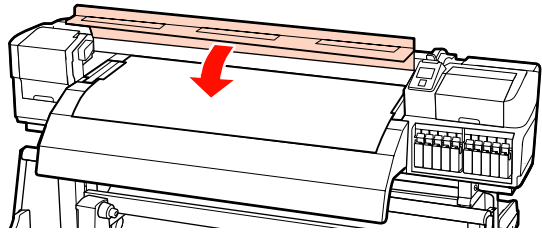


! Importante:

- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione del supporto con supporti di spessore pari o superiori a 0,4 mm. Le piastre di ritenzione del supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.
- ❑ Spostare le piastre di ritenzione del supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non in uso.
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione del supporto se i bordi dei supporti di stampa sono macchiati o strappati.

20

Chiudere il coperchio anteriore.



Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fare riferimento a:

👉 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

Quando non si utilizza il riavvolgitore automatico, procedere ai passaggi di controllo del supporto e modifica impostazioni.

👉 [“Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti” a pagina 66](#)

Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti

Questa sezione usa la SC-S70600 series per illustrare come caricare i supporti quando è installata l'unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti.

! Attenzione:

Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Si consiglia l'utilizzo di un apparecchio elevatore quando si movimentano supporti di un peso pari a 40 kg o superiore.

Nella descrizione che segue si presume l'uso di un apparecchio elevatore.


È possibile utilizzare i seguenti tipi di apparecchio elevatore.

- ❑ Spessore forca o piattaforma: 28 mm o inferiore.
- ❑ La forca o la piattaforma può essere abbassata a circa 190 mm da terra.

Prima di caricare il supporto, assicurarsi di aver letto quanto segue:

👉 [“Note sul caricamento dei supporti” a pagina 35](#)

Funzionamento generale

- 1** Premere il  tasto ed aspettare che sulla schermata sia visualizzato il messaggio **Caricare supporti**.

! Importante:

Quando sono installati gli inchiostri a tinta piatta, la circolazione verrà eseguita automaticamente per impedire che l'inchiostro si accumuli nella stampante causando otturazioni, quando la stampante non viene utilizzata. Poiché spegnendo la stampante si impedisce l'esecuzione della circolazione automatica, con rischio di malfunzionamento della stampante, raccomandiamo di non spegnere la stampante.

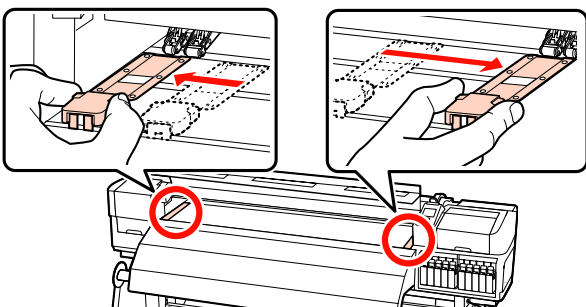
- 2** Aprire il coperchio anteriore e spostare le piastre di ritenzione del supporto.

! Importante:

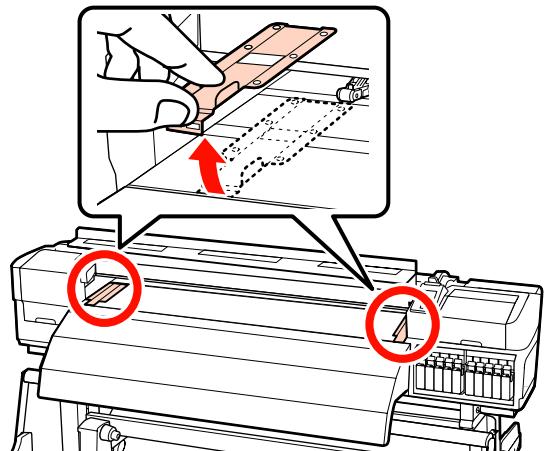
Se le piastre di ritenzione del supporto non sono spostate, potrebbe non essere possibile inserire il supporto o potrebbero verificarsi danni ai suoi bordi.

Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli

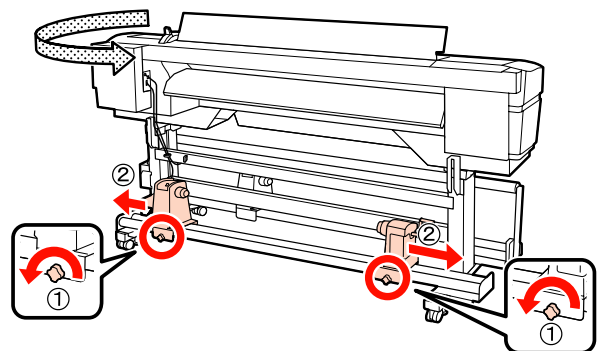
Spostare le piastre di ritenzione del supporto sui lati sinistro e destro della platina. Impugnare entrambe le linguette sulle piastre di ritenzione del supporto per spostarle.



- Piastra di ritenzione del supporto inseribili**
Rimuovere le piastre di ritenzione del supporto da entrambi i bordi dei supporti.

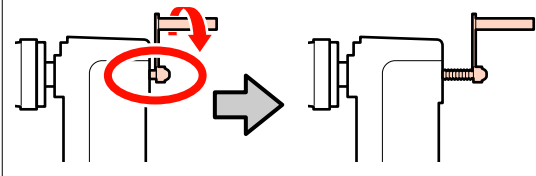


- 3** Allentare le viti di fissaggio del portarotolo sinistro e destro a sufficienza e separare i portarotolo in modo che la distanza tra i due sia superiore alla larghezza dei supporti.



! Importante:

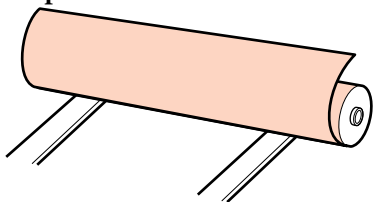
Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare la maniglia in avanti fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



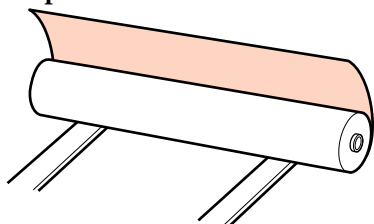
Funzionamento generale

- 4** Posizionare temporaneamente i supporti sull'apparecchio elevatore, orientandoli nel senso di svolgimento (vedere sotto).

Lato stampabile est.



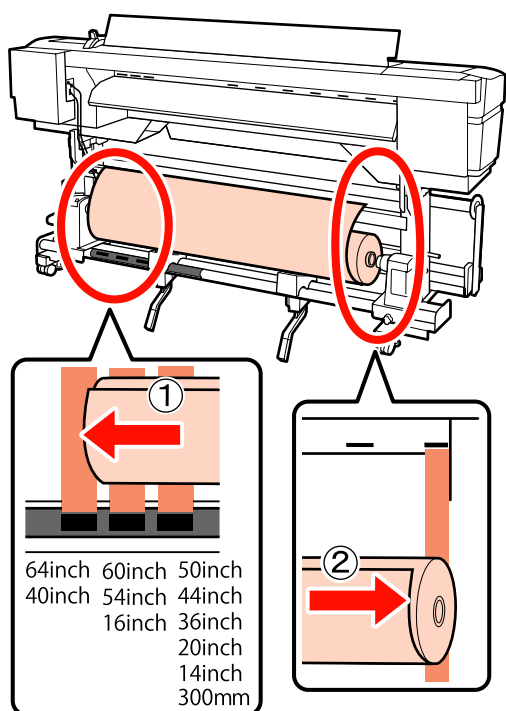
Lato stampabile int.



- 5** Allineare i bordi sinistro e destro del supporto con le posizioni impostate in base alla larghezza del supporto.

Posizionamento consigliato in base alla larghezza del supporto

“Posizionamento dei rulli di pressione e dei supporti (per SC-S70600 series e SC-S50600 series)” a pagina 37



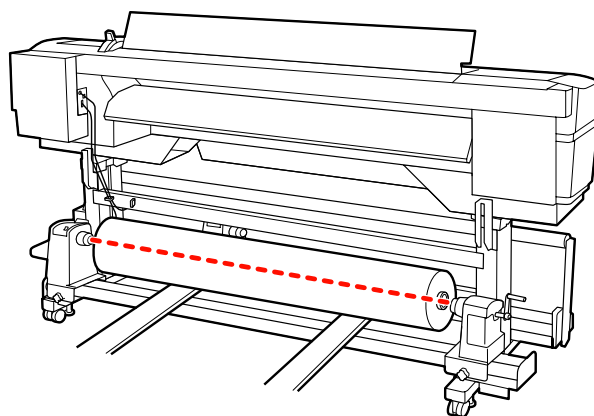
Nota:

Se l'etichetta con i quadrati neri non è in posizione, attaccarla come descritto nella Guida di installazione.

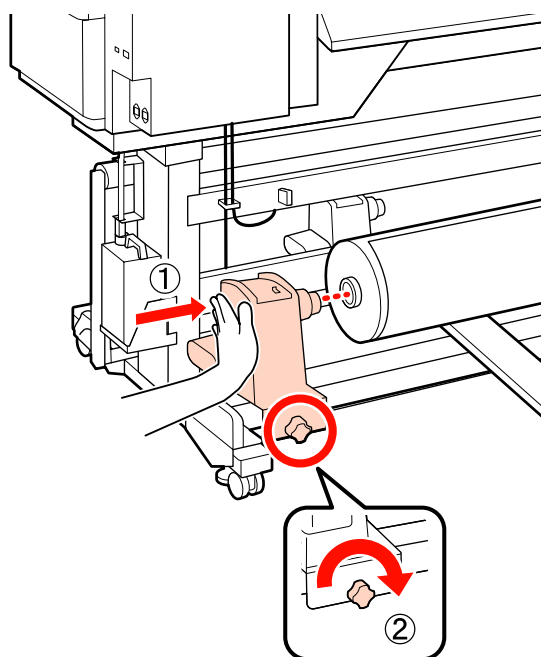
Guida di installazione

- 6** Allineare il supporto ai portarotolo.

Alzare o abbassare l'apparecchio elevatore fino ad allineare l'anima del rotolo del supporto con i portarotolo.

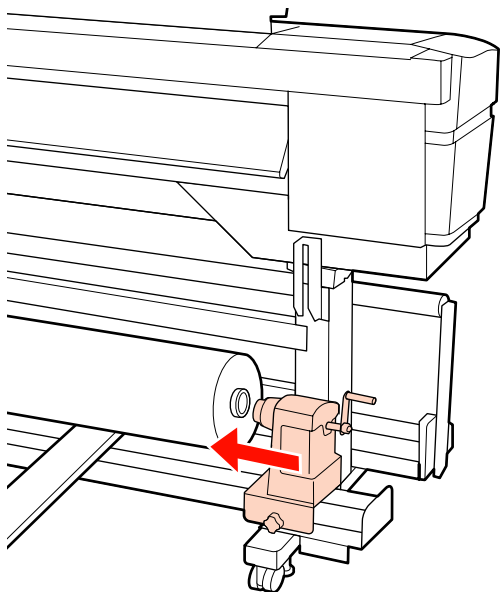


- 7** Inserire completamente il portarotolo sinistro. Successivamente, serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.

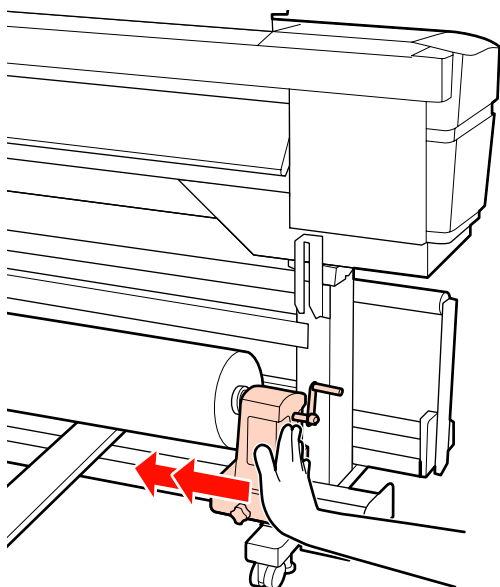


Funzionamento generale

- 8** Inserire completamente il portarotolo destro.

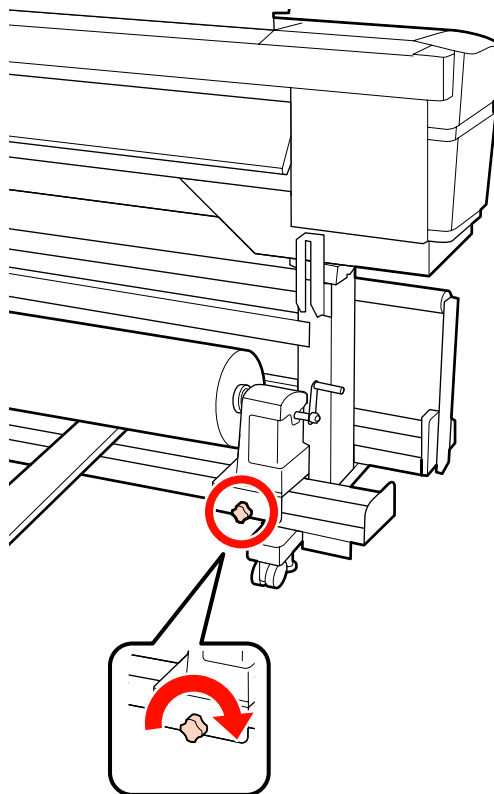


- 9** Per garantire un sufficiente inserimento del portarotolo nell'anima del rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del portarotolo verso l'estremità del rotolo.



! **Importante:**
 Se il portarotolo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portarotolo e l'anima del rotolo.
 Questo può provocare strisce sui risultati di stampa.

- 10** Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.

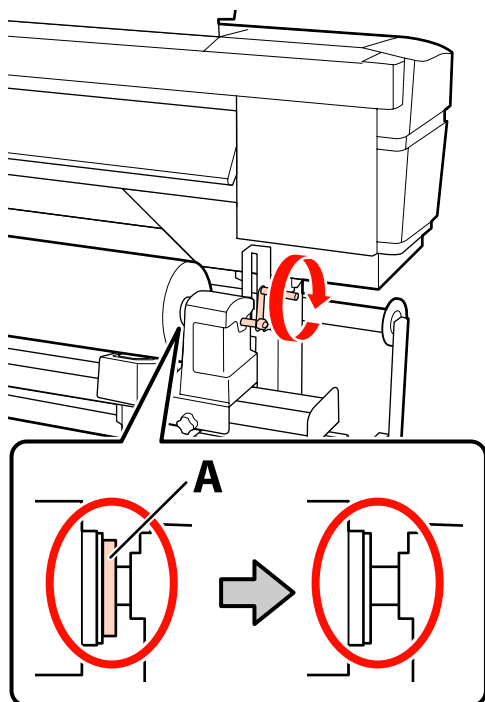


! **Importante:**
 Se la vite del portarotolo è troppo allentata, il portarotolo può spostarsi durante la stampa. Questo può provocare strisce e irregolarità sui risultati di stampa.

- 11** Rimuovere l'apparecchio elevatore.

Funzionamento generale

- 12** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.

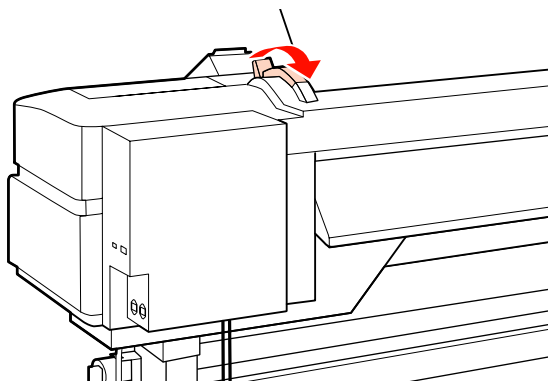


Importante:

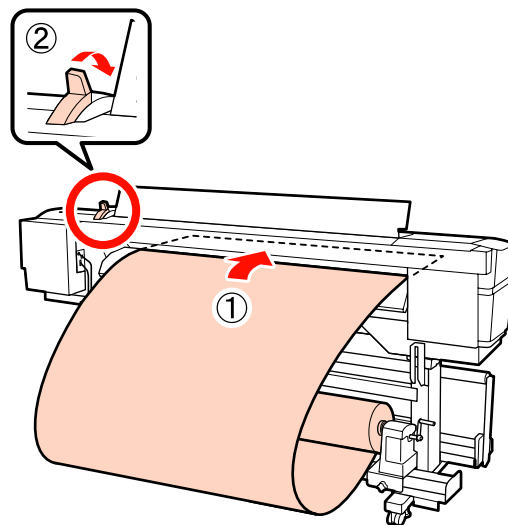
Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portarotolo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 8.

- 13** Alzare la leva di caricamento del supporto.

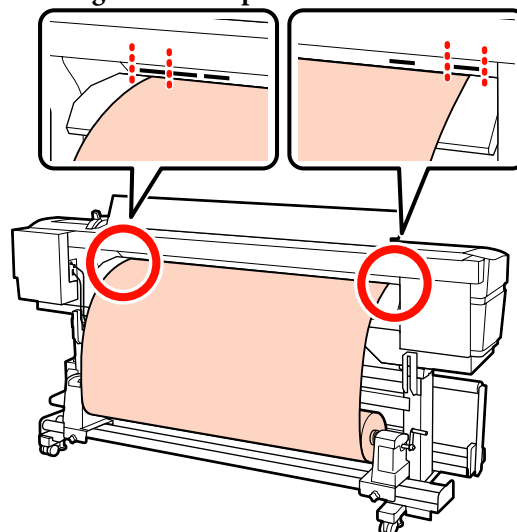


- 14** Inserire il supporto circa di 30 cm nell'apertura, e poi abbassare la lega di caricamento del supporto.



- 15** Controllare che i bordi del supporto rientrino nelle dimensioni del quadrato come regolato nel Passaggio 5.

Esempio di impostazione del supporto con una larghezza di 64 pollici

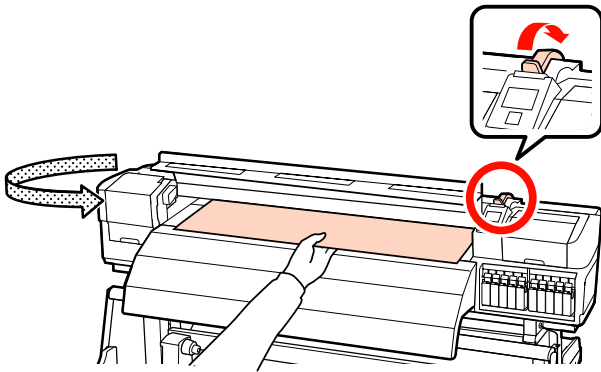


Importante:

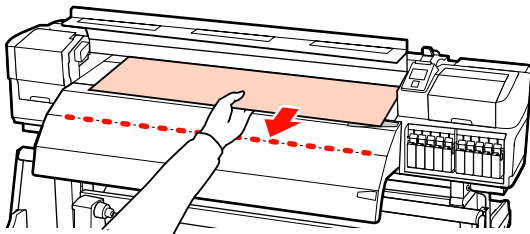
Eeguire i passaggi da 14 a 5 in ordine inverso e ripetere la procedura di caricamento se i bordi del supporto non rientrano nei fori quadri. Non provare a riposizionare i portarotolo se già inseriti nel supporto cartaceo.

Funzionamento generale

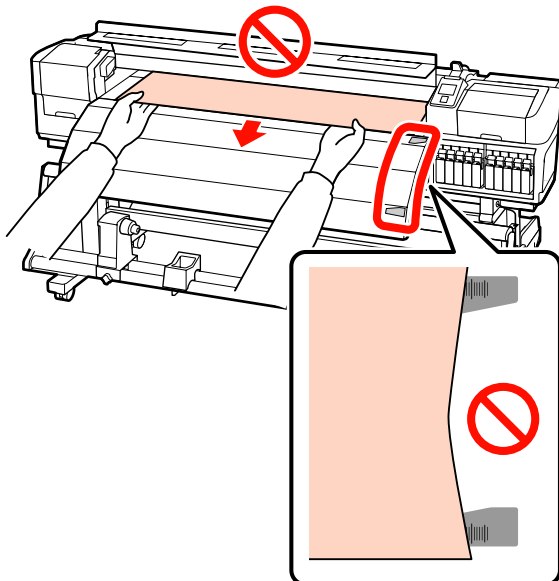
- 16** Tenere il supporto al centro e sollevare la leva di caricamento supporto.



- 17** Tirare il supporto direttamente al centro del post-riscaldatore.



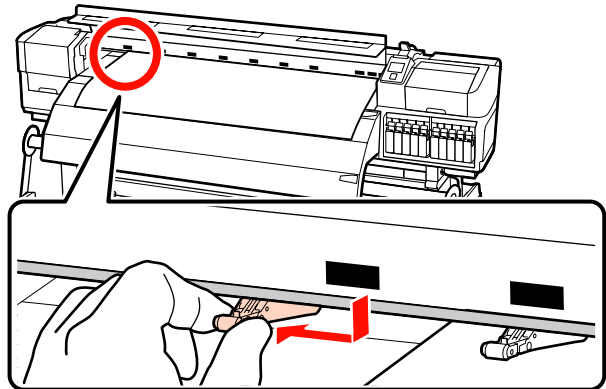
- ❑ Non tirare il supporto con entrambe le mani. Ciò potrebbe causare l'inclinazione o il movimento del supporto.
- ❑ Le etichette sul post-riscaldatore non sono utilizzate quando si carica il supporto. Se regolata con forza, la guida del supporto si può muovere o allentare.



- 18** Tenere entrambi i lati del rullo di pressione e muoverlo tenendolo premuto verso il basso per impostarlo.

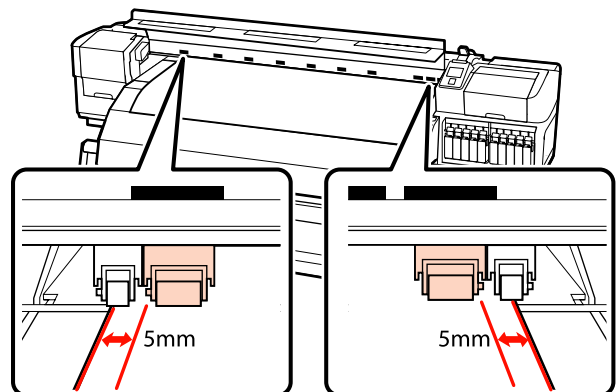
Nota:

Non toccare l'albero (pezzo in grigio sulla figura), nella parte superiore del rullo. C'è il rischio di sporcarsi le mani di grasso.



Stampa normale

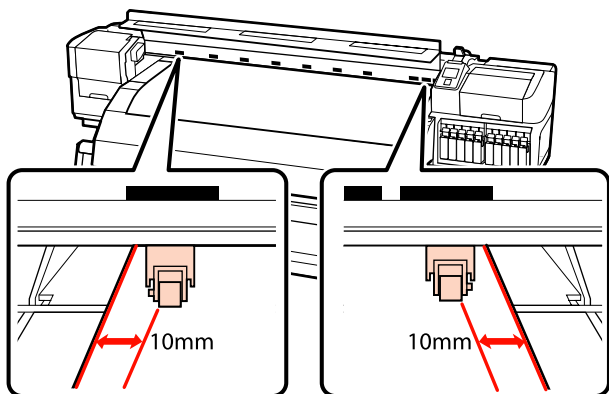
- ❑ Utilizzare rulli a bassa pressione.
 - Spostare i rulli ad alta pressione a destra o a sinistra fino a quando entrano in contatto con le estremità.
- ❑ Si consiglia di impostare i rulli a bassa pressione entro 5 mm dei bordi del supporto.
- ❑ Posizionare i rulli a bassa pressione restanti all'interno delle etichette quadrate nere. Possono essere presenti rulli a bassa pressione estranei a seconda della larghezza del supporto. Posizionare i rulli a bassa pressione estranei lontano dalle etichette quadrate nere.



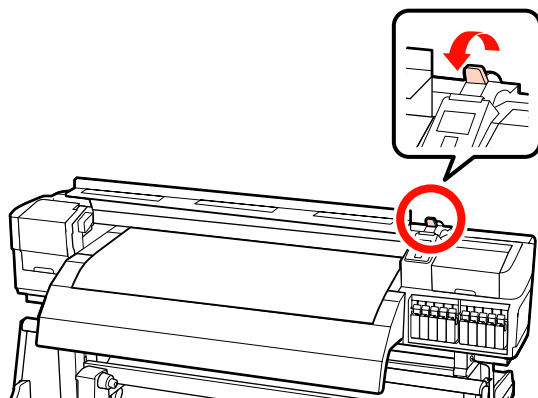
Funzionamento generale

Durante il caricamento del film trasparente o bianco latte o durante la stratificazione dell'inchiostro.

- ❑ Utilizzare solo rulli ad alta pressione.
- ❑ Consigliamo di posizionare i rulli entro 10 mm dai bordi sinistro e destro del supporto.
- ❑ Posizionare i rulli a bassa pressione lontano delle etichette quadrate nere.



- 19** Se la leva di caricamento del supporto viene abbassata, i rulli di pressione impostati sulle etichette nere fisseranno il supporto.

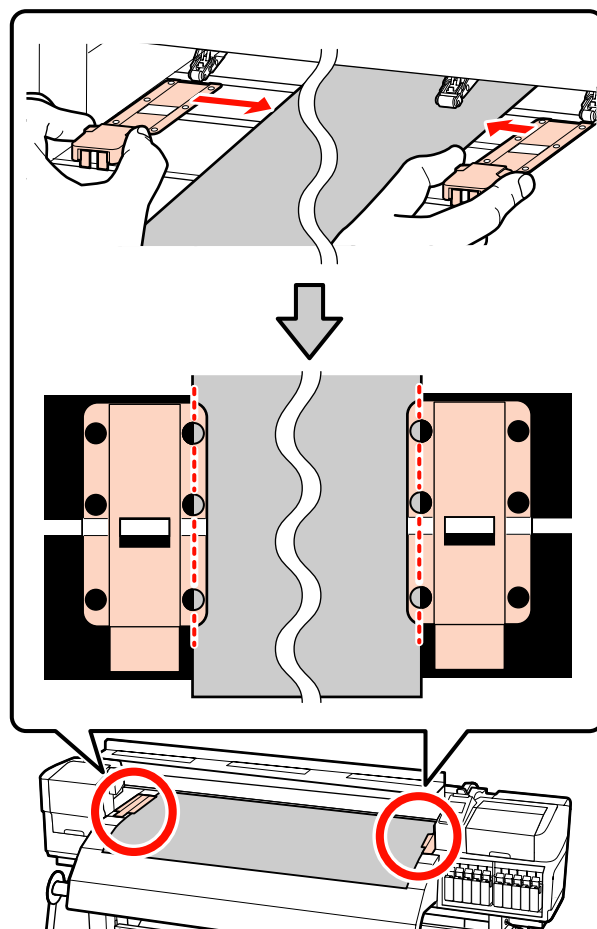


- 20** Posizionare le piastre di ritenzione del supporto su entrambi i bordi dei supporti.

Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli

Mentre si trattengono entrambe le linguette sulle piastre di ritenzione del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo del supporto.

Allineare il bordo del supporto al centro dei fori rotondi nelle piastre di ritenzione del supporto.

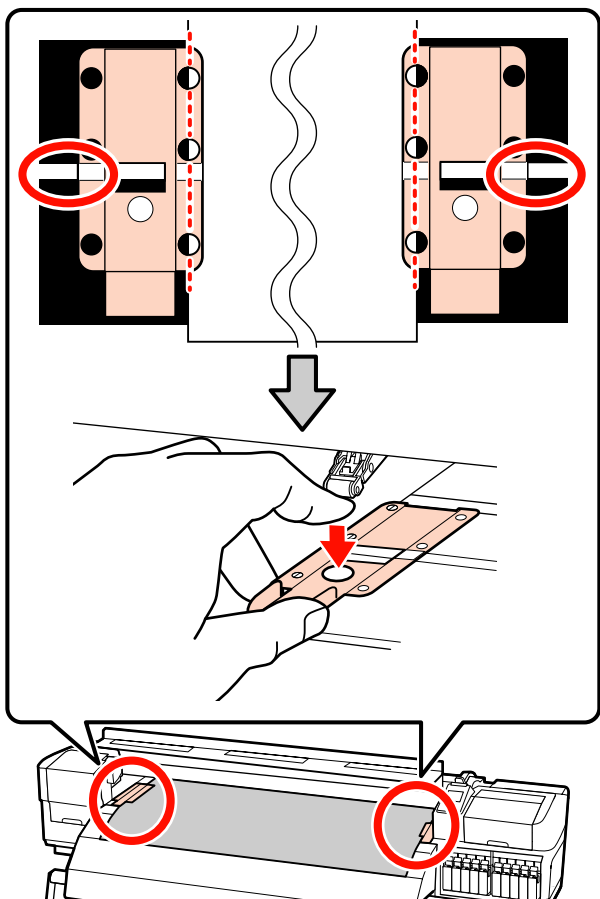


Piastra di ritenzione del supporto inseribili

Posizionare le piastre di ritenzione del supporto con il supporto posizionato sulle stesse in modo tale che ogni bordo del supporto sia allineato al centro della fila dei fori rotondi sulle piastre di ritenzione del supporto stesse.

- (1) Allineare le righe bianche delle piastre di ritenzione del supporto con le righe bianche della platina.
- (2) Per evitare che le piastre di sollevino, spingere in basso fino a sentire il tipico clic.

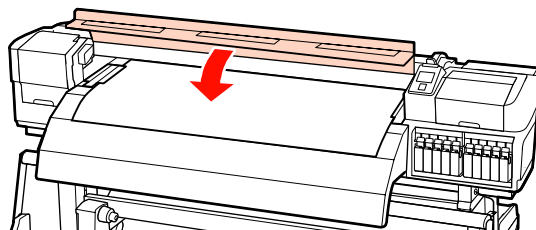
Funzionamento generale



! Importante:

- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione del supporto con supporti di spessore pari o superiori a 0,4 mm. Le piastre di ritenzione del supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.
- ❑ Spostare le piastre di ritenzione del supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non in uso.
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione del supporto se i bordi dei supporti di stampa sono macchiati o strappati.

21 Chiudere il coperchio anteriore.



Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fare riferimento a:

🔗 “Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71

Quando non si utilizza il riavvolgitore automatico, procedere ai passaggi di controllo del supporto e modifica impostazioni.

🔗 “Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti” a pagina 66

Caricamento di supporti (SC-S30600 series)

Quando si utilizza l'unità di alimentazione supporto, seguire i passaggi sotto riportati.

Quando è installata l'Unità di alimentazione supporto per rotoli pesanti, vedere: 🔗 “Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti” a pagina 60

Quando è installata l'Unità di alimentazione supporto standard

In questa sezione viene descritta la modalità di caricamento dei supporti quando è installata l'unità di alimentazione supporto standard.


È disponibile il video per controllare la procedura.

🔗 <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr>

Prima di caricare il supporto, assicurarsi di aver letto quanto segue:

🔗 “Note sul caricamento dei supporti” a pagina 35

Funzionamento generale

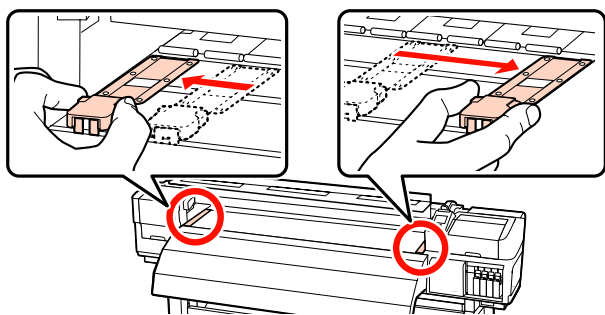
- 1 Premere il  tasto ed aspettare che sulla schermata sia visualizzato il messaggio **Caricare supporti**.

- 2 Aprire il coperchio anteriore e spostare le piastre di ritenzione del supporto.

! Importante:
Se le piastre di ritenzione del supporto non sono spostate, potrebbe non essere possibile inserire il supporto o potrebbero verificarsi danni ai suoi bordi.

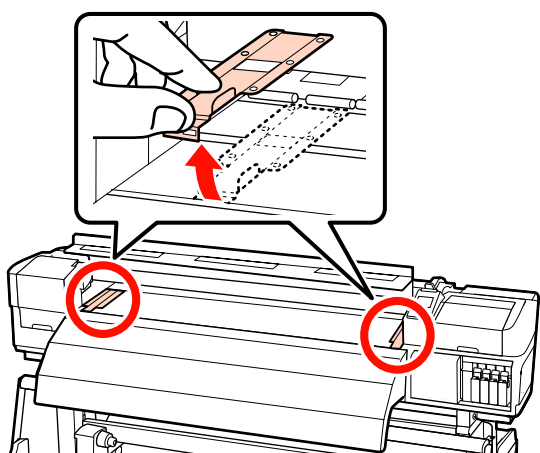
Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli

Spostare le piastre di ritenzione del supporto sui lati sinistro e destro della platina. Impugnare entrambe le linguette sulle piastre di ritenzione del supporto per spostarle.



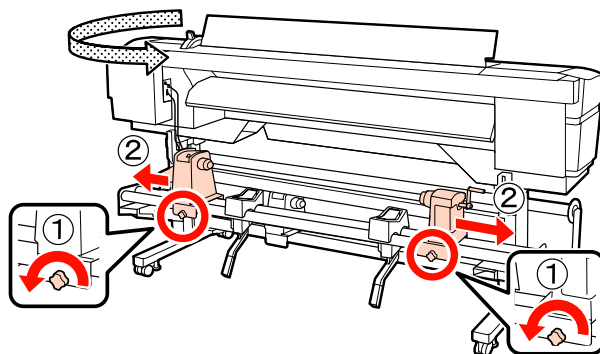
Piastra di ritenzione del supporto inseribili

Rimuovere le piastre di ritenzione del supporto da entrambi i bordi dei supporti.

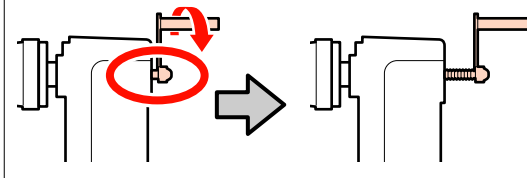


- 3 Allentare le viti di fissaggio del portarotolo a sufficienza e regolare i portarotolo in modo che la distanza tra i due portarotolo sia superiore alla larghezza dei supporti cartacei.

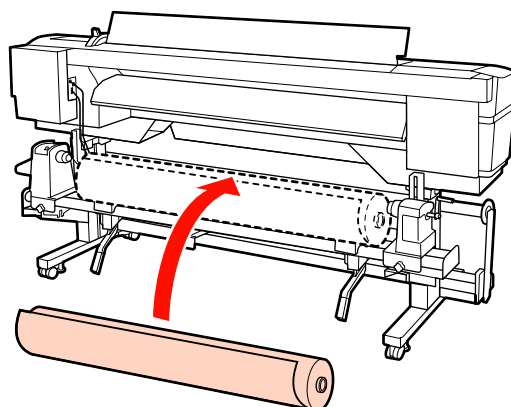
Allineare al centro gli appoggi per rotolo tra i supporti per rotolo.



! Importante:
Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare la maniglia in avanti fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



- 4 Posizionare temporaneamente sui supporti del rullo.

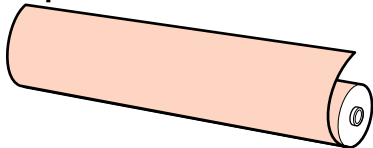


Funzionamento generale

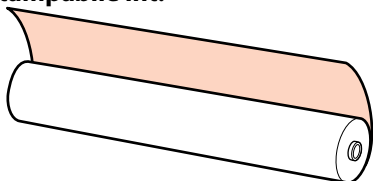
Nota:

Il metodo di posizionamento del supporto del rullo varia a seconda di come il supporto è stato avvolto.

Lato stampabile est.

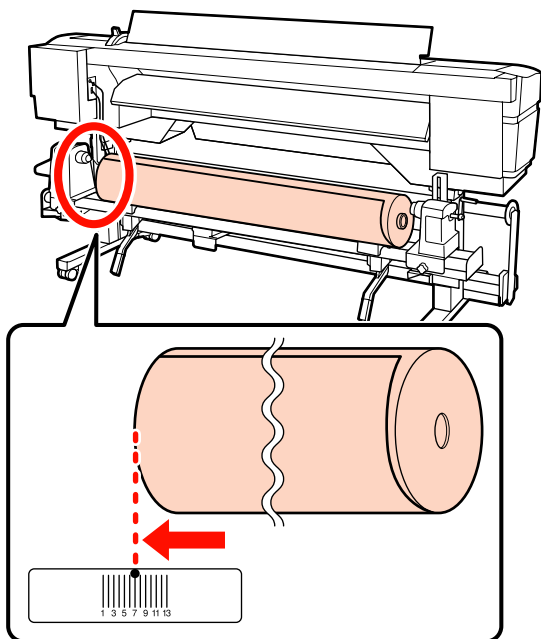


Lato stampabile int.



5

Allineare il bordo sinistro del supporto con la posizione sull'etichetta.



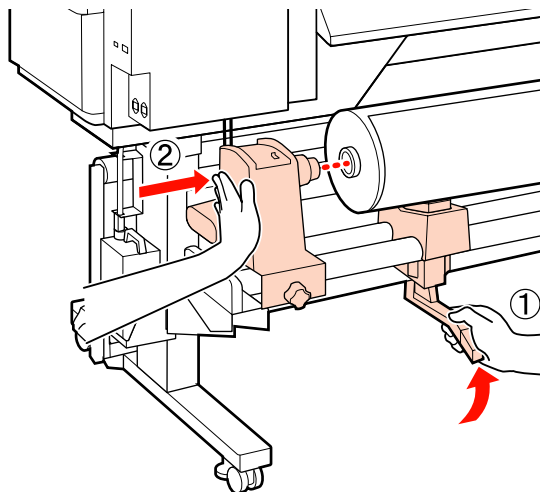
Nota:

Se l'etichetta non indica la posizione di caricamento, contrassegnarla sull'etichetta come descritto nella Guida di installazione.

Guida di installazione

6

Alzare la leva di sollevamento sul lato sinistro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

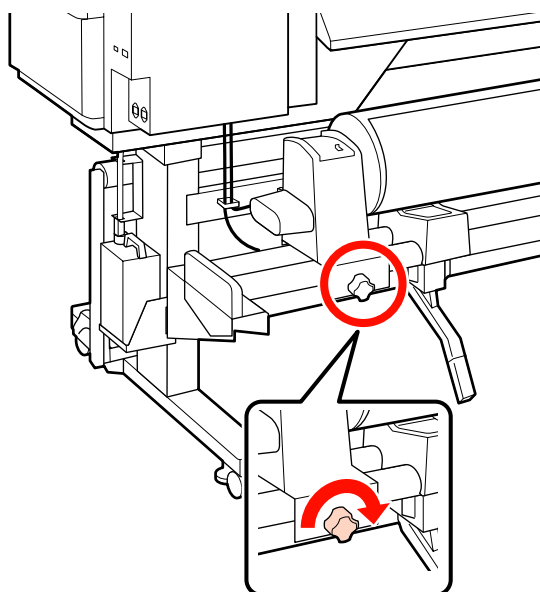


Nota:

Se il supporto del rullo ha un diametro esterno minore di 140 mm, sollevarlo manualmente, e caricarlo nel portarotolo. L'anima del rotolo non raggiungerà il portarotolo se viene sollevata utilizzando la leva di sollevamento.

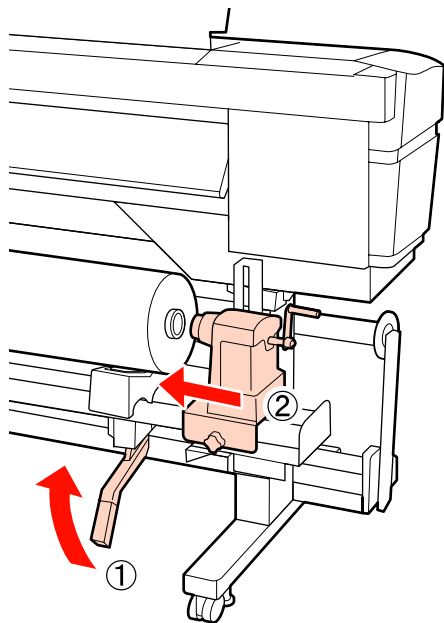
7

Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.



Funzionamento generale

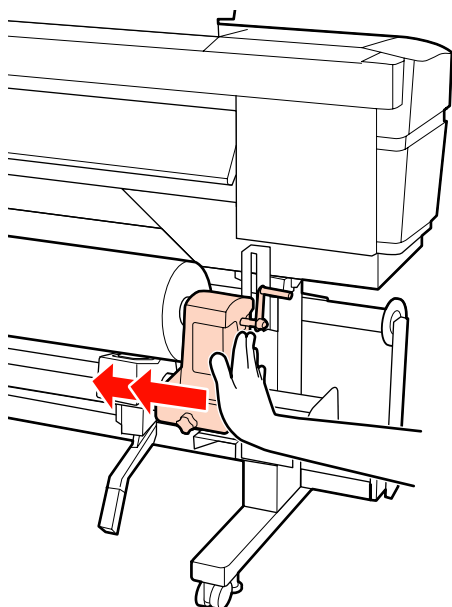
- 8** Alzare la leva di sollevamento sul lato destro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.



Nota:

Se il supporto del rullo ha un diametro esterno minore di 140 mm, sollevarlo manualmente, e caricarlo nel portarotolo.

- 9** Per garantire un sufficiente inserimento del portarotolo nell'anima del rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del portarotolo verso l'estremità del rotolo.

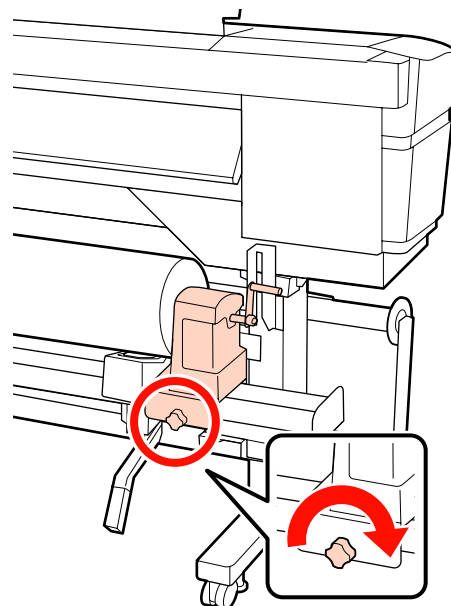


! Importante:

Se il portarotolo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portarotolo e l'anima del rotolo.

Questo può provocare strisce sui risultati di stampa.

- 10** Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.

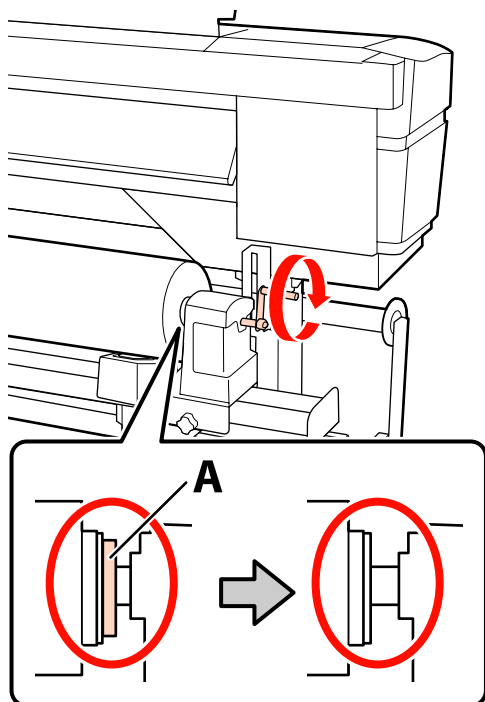


! Importante:

Se la vite del portarotolo è troppo allentata, il portarotolo può spostarsi durante la stampa. Questo può provocare strisce e irregolarità sui risultati di stampa.

Funzionamento generale

- 11** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.

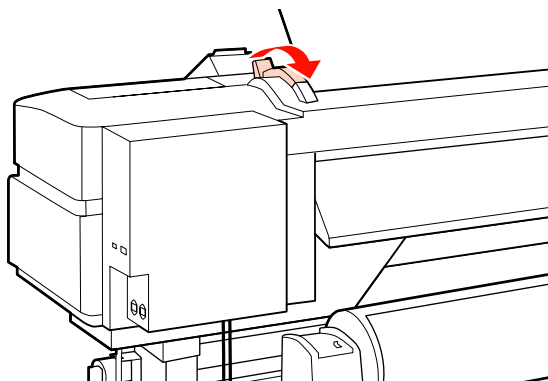


Importante:

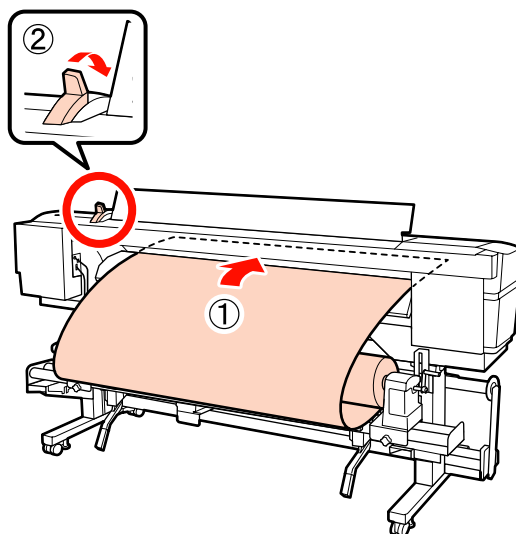
Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portarotolo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 8.

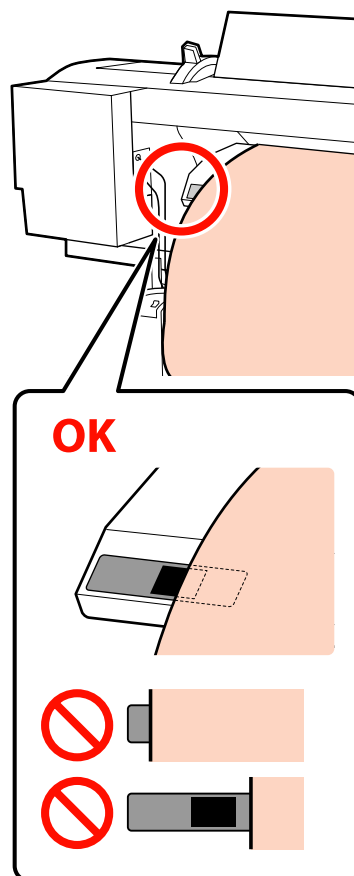
- 12** Alzare la leva di caricamento del supporto.



- 13** Inserire il supporto circa di 30 cm nell'apertura, e poi abbassare la lega di caricamento del supporto.



- 14** Verificare che il bordo sinistro del supporto cartaceo passi nel quadrato nell'etichetta del preriscaldatore.



Funzionamento generale

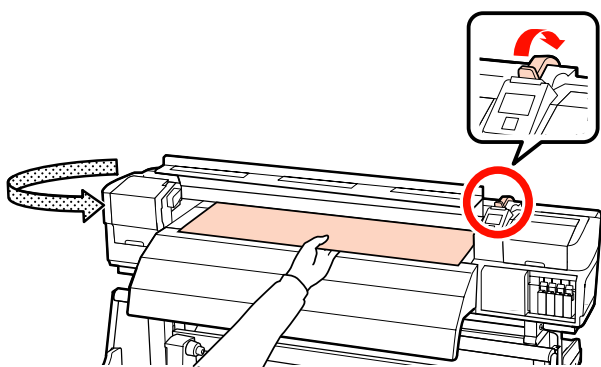


Importante:

Eseguire i passaggi da 13 a 5 in ordine inverso e ripetere la procedura di caricamento se il bordo sinistro del supporto non rientra nel quadrato nero dell'etichetta. Non provare a riposizionare i portarotolo se già inseriti nel supporto cartaceo.

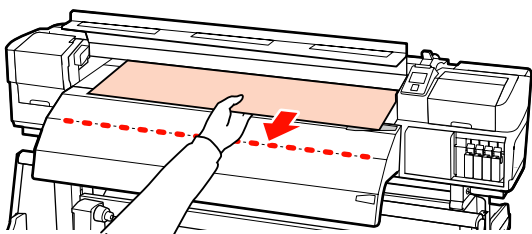
15

Tenere il supporto al centro e sollevare la leva di caricamento supporto.



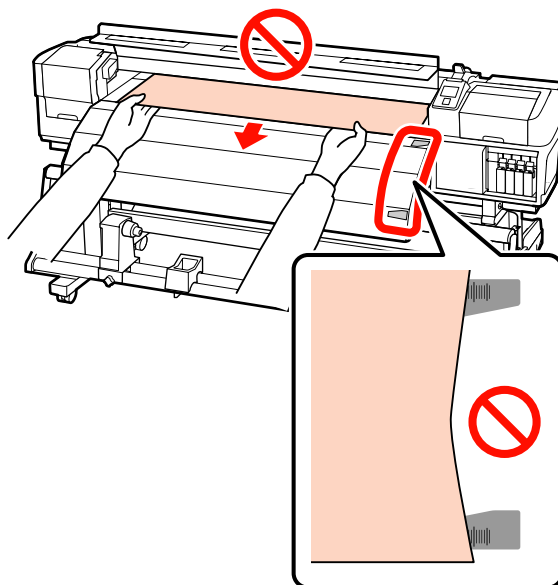
16

Tirare il supporto direttamente al centro del post-riscaldatore.



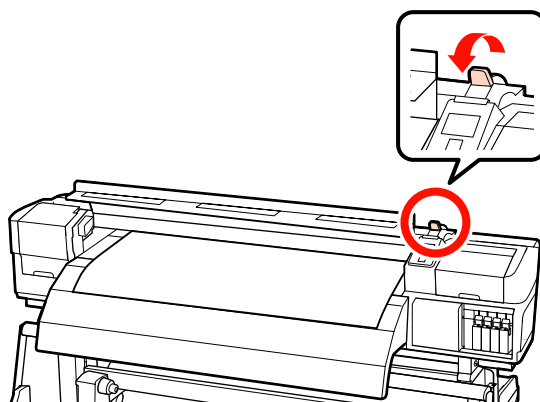
- ❑ Non tirare il supporto con entrambe le mani. Ciò potrebbe causare l'inclinazione o il movimento del supporto.

- ❑ Le etichette sul post-riscaldatore non sono utilizzate quando si carica il supporto. Se regolata con forza, la guida del supporto si può muovere o allentare.



17

Abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione.



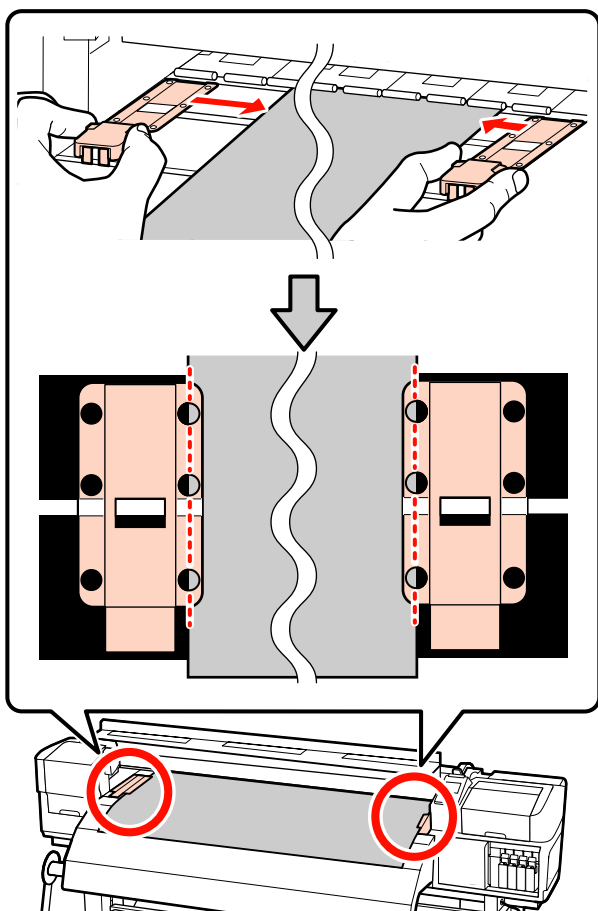
Funzionamento generale

- 18** Posizionare le piastre di ritenzione del supporto su entrambi i bordi dei supporti.

Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli

Mentre si trattengono entrambe le linguette sulle piastre di ritenzione del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo del supporto.

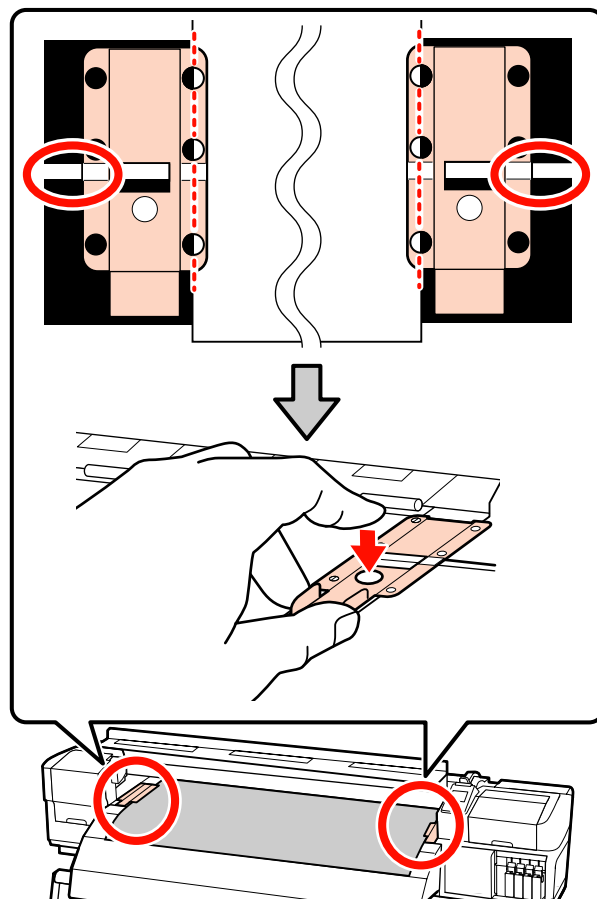
Allineare il bordo del supporto al centro dei fori rotondi nelle piastre di ritenzione del supporto.



Piastra di ritenzione del supporto inseribili

Posizionare le piastre di ritenzione del supporto con il supporto posizionato sulle stesse in modo tale che ogni bordo del supporto sia allineato al centro della fila dei fori rotondi sulle piastre di ritenzione del supporto stesse.

- (1) Allineare le righe bianche delle piastre di ritenzione del supporto con le righe bianche della platina.
- (2) Per evitare che le piastre si sollevino, spingere in basso fino a sentire il tipico clic.

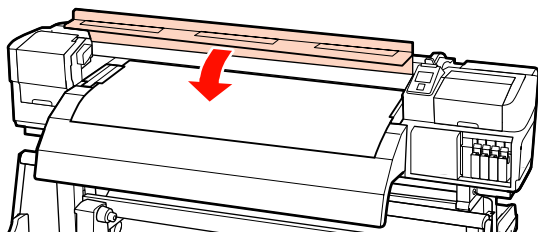


! Importante:

- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione del supporto con supporti di spessore pari o superiori a 0,4 mm. Le piastre di ritenzione del supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.
- ❑ Spostare le piastre di ritenzione del supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non in uso.
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione del supporto se i bordi dei supporti di stampa sono macchiati o strappati.

Funzionamento generale

- 19** Chiudere il coperchio anteriore.



Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fare riferimento a:

[“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

Quando non si utilizza il riavvolgitore automatico, procedere ai passaggi di controllo del supporto e modifica impostazioni.

[“Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti” a pagina 66](#)

Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti

In questa sezione viene descritta la modalità di caricamento dei supporti quando è installata l'unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti.

Attenzione:

Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Si consiglia l'utilizzo di un apparecchio elevatore quando si movimentano supporti di un peso pari a 40 kg o superiore.

Nella descrizione che segue si presume l'uso di un apparecchio elevatore.

È possibile utilizzare i seguenti tipi di apparecchio elevatore.

- Spessore forca o piattaforma: 28 mm o inferiore.
- La forca o la piattaforma può essere abbassata a circa 190 mm da terra.

Prima di caricare il supporto, assicurarsi di aver letto quanto segue:

[“Note sul caricamento dei supporti” a pagina 35](#)

- 1** Premere il tasto ed aspettare che sulla schermata sia visualizzato il messaggio **Caricare supporti.**

- 2** Aprire il coperchio anteriore e spostare le piastre di ritenzione del supporto.

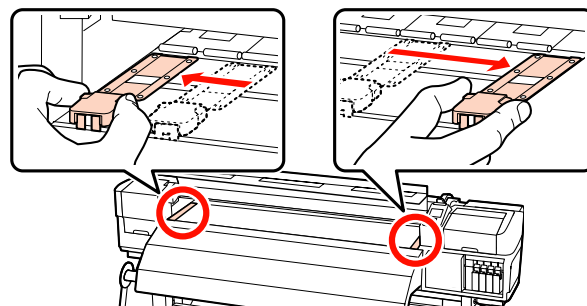
Importante:

Se le piastre di ritenzione del supporto non sono spostate, potrebbe non essere possibile inserire il supporto o potrebbero verificarsi danni ai suoi bordi.

Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli

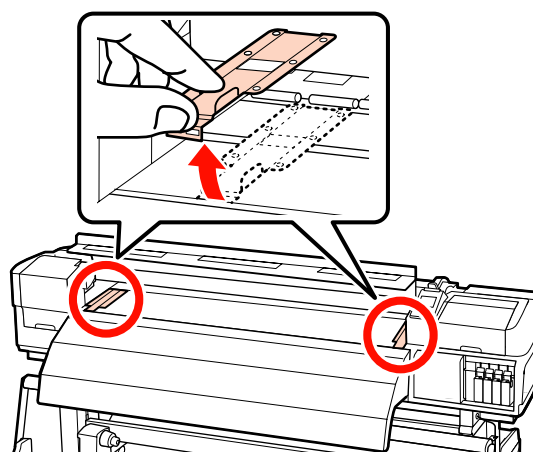
Spostare le piastre di ritenzione del supporto sui lati sinistro e destro della platina.

Impugnare entrambe le linguette sulle piastre di ritenzione del supporto per spostarle.



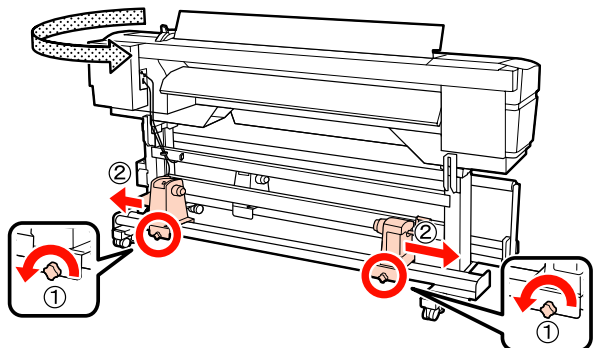
Piastra di ritenzione del supporto inseribili

Rimuovere le piastre di ritenzione del supporto da entrambi i bordi dei supporti.



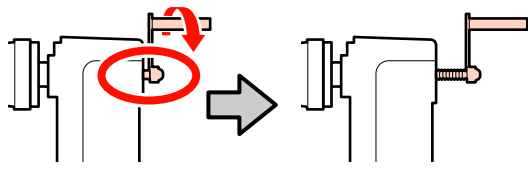
Funzionamento generale

- 3** Allentare le viti di fissaggio del portarotolo sinistro e destro a sufficienza e separare i portarotolo in modo che la distanza tra i due sia superiore alla larghezza dei supporti.



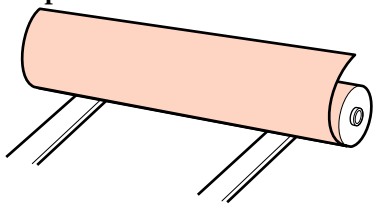
! Importante:

Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare la maniglia in avanti fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.

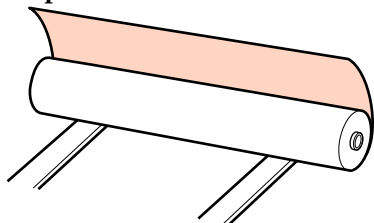


- 4** Posizionare temporaneamente i supporti sull'apparecchio elevatore, orientandoli nel senso di svolgimento (vedere sotto).

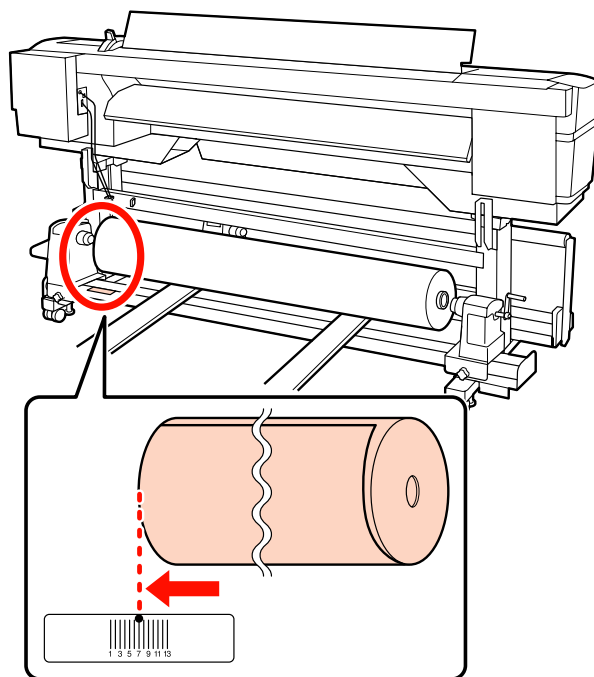
Lato stampabile est.



Lato stampabile int.




Sostare il dispositivo elevatore in modo che il bordo sinistro del supporto corrisponda alla posizione impostata sull'etichetta.

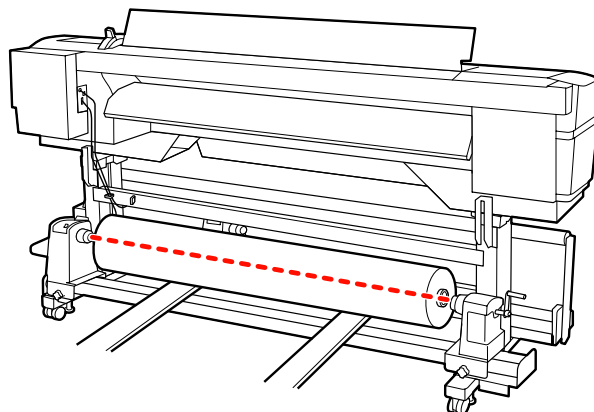


Nota:

Se l'etichetta non indica la posizione di caricamento, contrassegnarla sull'etichetta come descritto nella Guida di installazione.

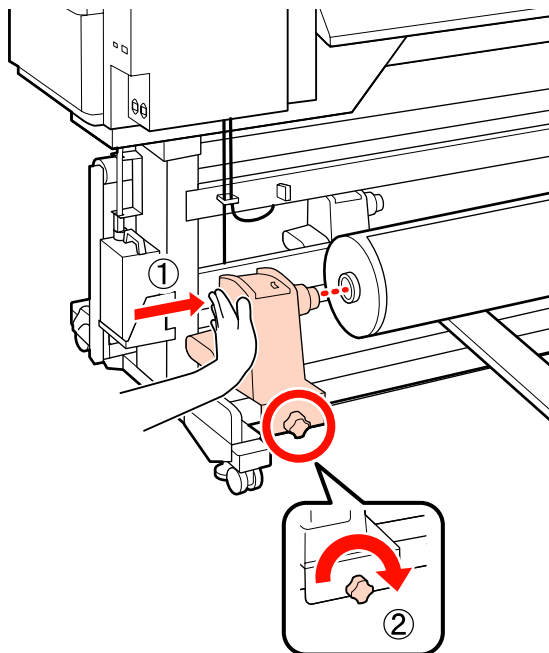
 Guida di installazione

- 5** Allineare il supporto ai portarotolo.
Alzare o abbassare l'apparecchio elevatore fino ad allineare l'anima del rotolo del supporto con i portarotolo.

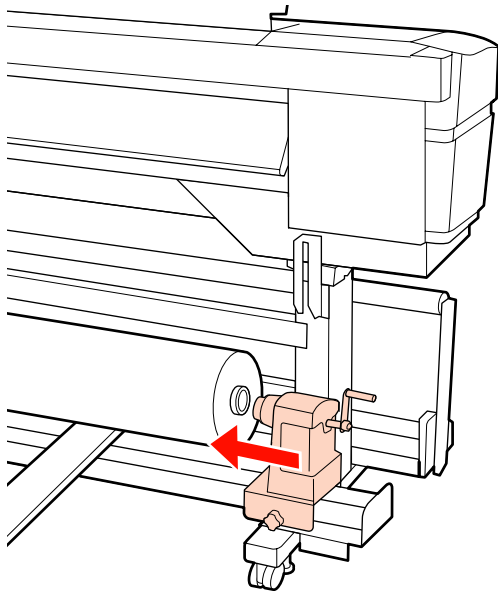


Funzionamento generale

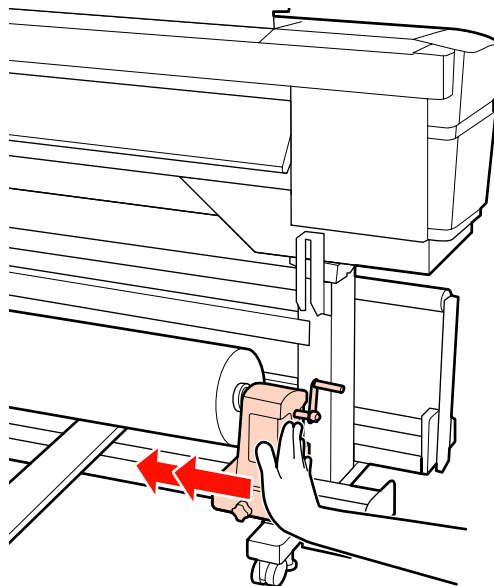
- 6** Inserire completamente il portarotolo sinistro. Successivamente, serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.



- 7** Inserire completamente il portarotolo destro.



- 8** Per garantire un sufficiente inserimento del portarotolo nell'anima del rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del portarotolo verso l'estremità del rotolo.



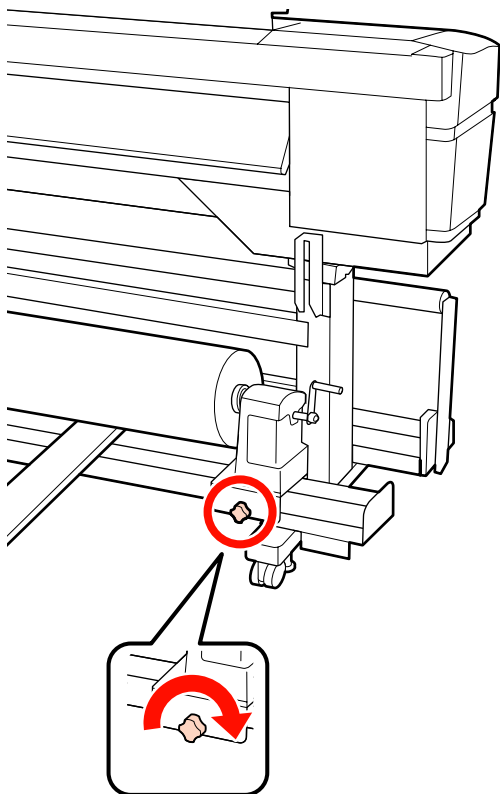
! **Importante:**

Se il portarotolo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portarotolo e l'anima del rotolo.

Questo può provocare strisce sui risultati di stampa.

Funzionamento generale

- 9** Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.

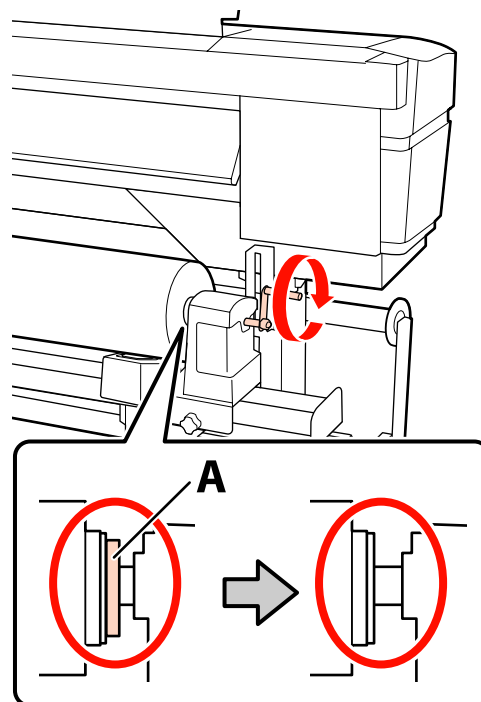


! Importante:

Se la vite del portarotolo è troppo allentata, il portarotolo può spostarsi durante la stampa. Questo può provocare strisce e irregolarità sui risultati di stampa.

- 10** Rimuovere l'apparecchio elevatore.

- 11** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.

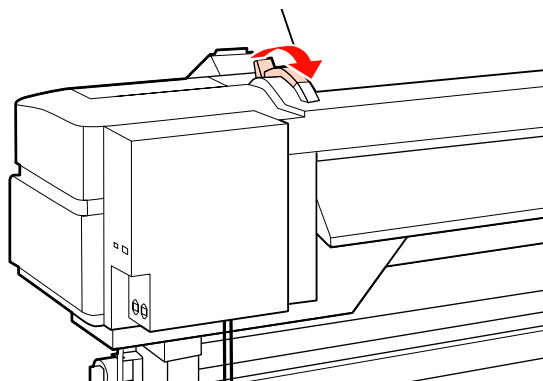


! Importante:

Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

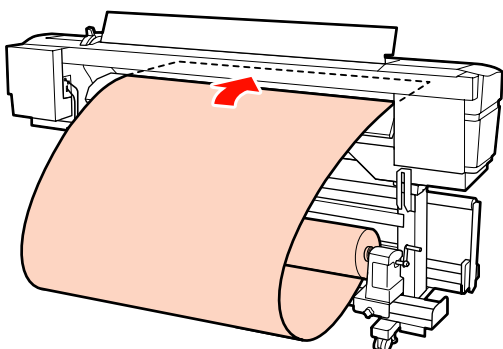
Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portarotolo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 7.

- 12** Alzare la leva di caricamento del supporto.

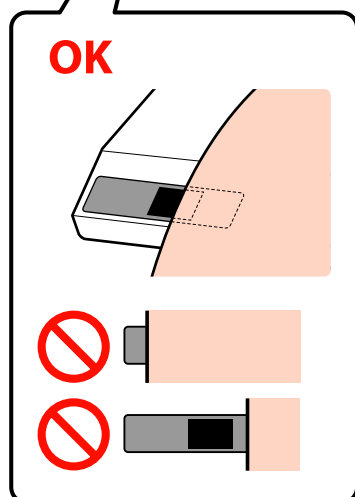
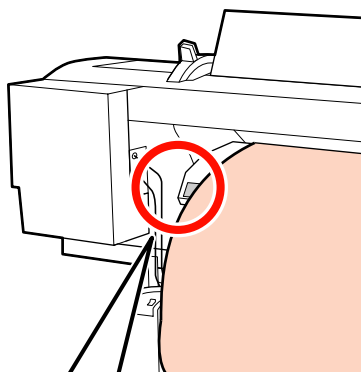


Funzionamento generale

- 13** Inserire il supporto circa di 30 cm nell'apertura, e poi abbassare la lega di caricamento del supporto.



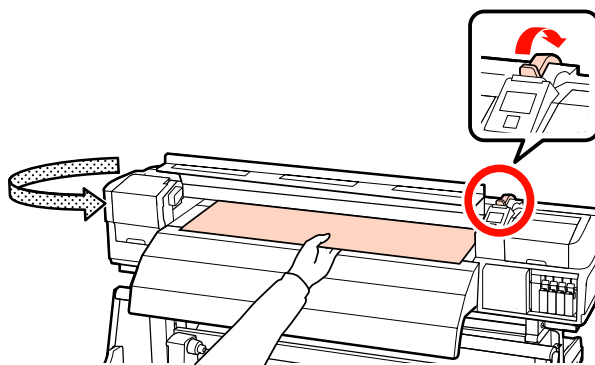
- 14** Verificare che il bordo sinistro del supporto cartaceo passi nel quadrato nell'etichetta del preriscaldatore.



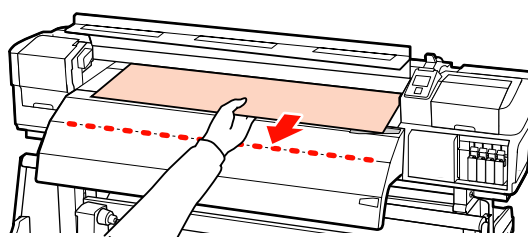
Importante:

Eeguire i passaggi da 13 a 4 in ordine inverso e ripetere la procedura di caricamento se il bordo sinistro del supporto non rientra nel quadrato nero dell'etichetta. Non provare a riposizionare i portarotolo se già inseriti nel supporto cartaceo.

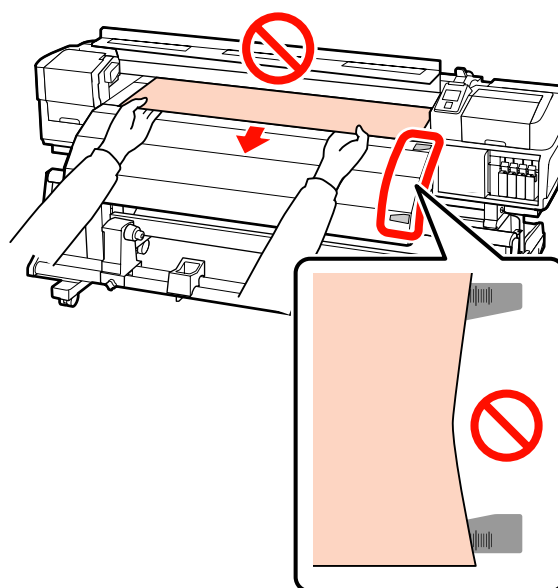
- 15** Tenere il supporto al centro e sollevare la leva di caricamento supporto.



- 16** Tirare il supporto direttamente al centro del post-riscaldatore.

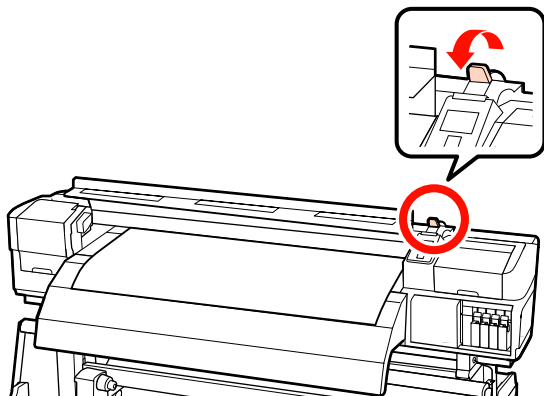


- ❑ Non tirare il supporto con entrambe le mani. Ciò potrebbe causare l'inclinazione o il movimento del supporto.
- ❑ Le etichette sul post-riscaldatore non sono utilizzate quando si carica il supporto. Se regolata con forza, la guida del supporto si può muovere o allentare.



Funzionamento generale

- 17** Abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione.

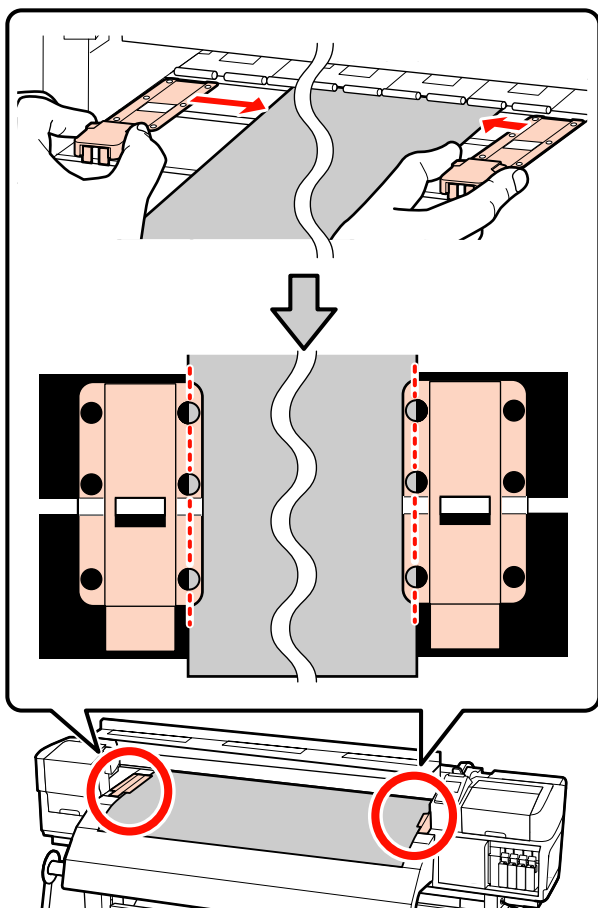


- 18** Posizionare le piastre di ritenzione del supporto su entrambi i bordi dei supporti.

Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli

Mentre si trattengono entrambe le linguette sulle piastre di ritenzione del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo del supporto.

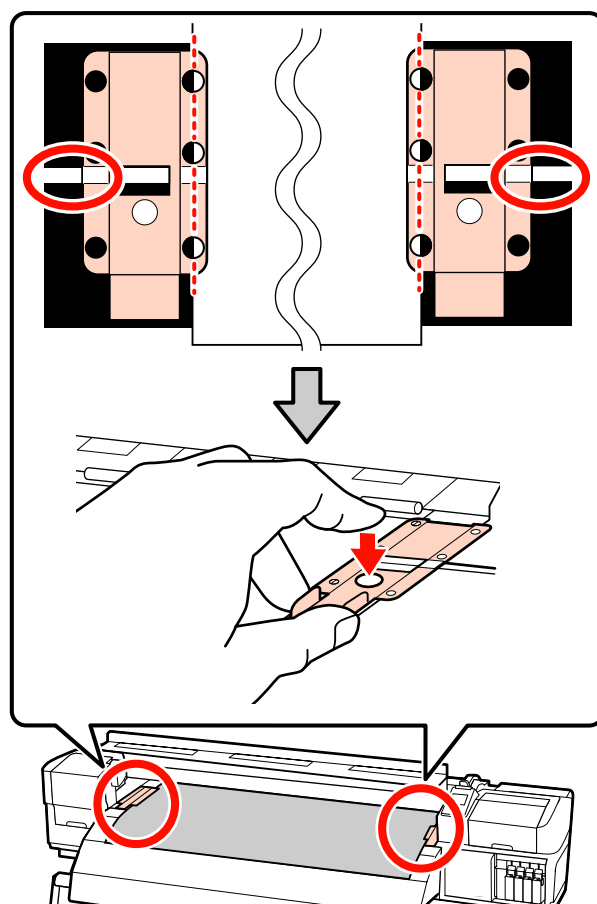
Allineare il bordo del supporto al centro dei fori rotondi nelle piastre di ritenzione del supporto.



Piastra di ritenzione del supporto inseribili

Posizionare le piastre di ritenzione del supporto con il supporto posizionato sulle stesse in modo tale che ogni bordo del supporto sia allineato al centro della fila dei fori rotondi sulle piastre di ritenzione del supporto stesse.

- (1) Allineare le righe bianche delle piastre di ritenzione del supporto con le righe bianche della platina.
- (2) Per evitare che le piastre di sollevino, spingere in basso fino a sentire il tipico clic.



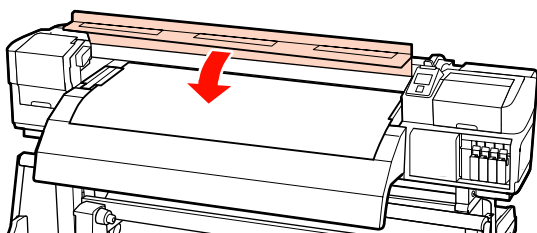
Funzionamento generale

! Importante:

- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione del supporto con supporti di spessore pari o superiori a 0,4 mm. Le piastre di ritenzione del supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.
- ❑ Spostare le piastre di ritenzione del supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non in uso.
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione del supporto se i bordi dei supporti di stampa sono macchiati o strappati.

19


Chiudere il coperchio anteriore.



Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fare riferimento a:

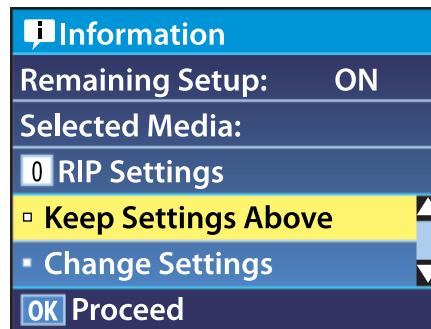
 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

Quando non si utilizza il riavvolgitore automatico, procedere ai passaggi di controllo del supporto e modifica impostazioni.

 [“Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti” a pagina 66](#)

Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti

Una volta caricato il supporto cartaceo, nel pannello di controllo vengono visualizzate le seguenti informazioni.



Tale visualizzazione può essere utilizzata per osservare o modificare le seguenti due opzioni:

- ❑ Configuraz Rimanente

On: la stampante mostra la quantità di supporto residuo.

Off: la stampante non visualizza la quantità di supporto residuo.

Quando **Configuraz Rimanente** è su **On**, la stampante calcolerà la quantità approssimativa di supporto residuo in base alla lunghezza del rotolo e alla quantità utilizzata per la stampa e visualizzerà tali informazioni nel pannello di controllo. La visualizzazione mostra una stima approssimata della quantità di supporto disponibile prima della stampa e fornisce un'indicazione sulla eventuale necessità di sostituzione del supporto.

Inoltre, verrà visualizzato un avviso quando la quantità di supporto residuo raggiunge un determinato livello.

Funzionamento generale

Supporti Selezionati

Visualizza i parametri sui quali sono basate le impostazioni del supporto, come mostrato di seguito.

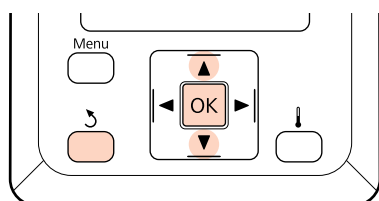
0 **Impostazioni RIP:** le impostazioni del supporto sono basate sulle impostazioni RIP.

1 **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX:** le impostazioni del supporto sono basate sulle impostazioni memorizzate nella posizione di impostazione supporto nr. 1 della stampante.

Le posizioni di memoria delle impostazioni supporto possono conservare molteplici impostazioni per supporti diversi in base alle opzioni selezionate in **Temperatura Riscaldat.**, **Aspirazione Supporto**, **Allineam Testina** e in altri menu. È possibile memorizzare fino a 30 combinazioni di impostazioni assegnandovi le posizioni di memoria da n. 1 a 30.

Impostazioni del supporto  **“Impostazione (normale)”** a pagina 88

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



1 Selezionare un'opzione.



Per stampare con le impostazioni correnti:
Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Mantieni Impostaz sopra** e premere il tasto OK.

Procedere al passaggio 6.

Per cambiare le impostazioni:
Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Cambia Impostazioni** e premere il tasto OK.

2 Selezionare le voci da modificare e premere il tasto OK.

3 Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.

4 Premere il tasto  per visualizzare la finestra di dialogo riportata al passaggio 2 e quindi premere di nuovo il tasto .

5 Una volta verificato che le impostazioni siano corrette, utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Mantieni Impostaz sopra** e premere il tasto OK.

6 E' visualizzata la schermata di selezione del tipo di rotolo.

Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare il tipo di rotolo che corrisponde al rotolo caricato e premere il tasto OK.

7 Se è selezionato **On per Configuraz Rimanente**, verrà richiesto di immettere la lunghezza del supporto corrente. Utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere una lunghezza tra 1,0 e 999,5 m e premere il tasto OK. L'impostazione può essere eseguita con incrementi di 0,5 m.

Nella stampante verrà visualizzato **Pronta** dopo una breve pausa, indicando che la stampante è pronta per la stampa. Trasmettere i dati da stampare dal computer.

Sostituzione e rimozione del supporto

Per sostituire o rimuovere il supporto dopo la stampa, stampare la quantità di supporto residuo, tagliare il supporto e rimuovere il rotolo.

Stampa della quantità di supporto residuo

Nel pannello di controllo della stampante vengono visualizzati la quantità di supporto residuo ed eventuali avvisi di supporto in esaurimento. Ciò consente di stabilire se risulta necessario sostituire il supporto prima di stampare.

La quantità di supporto residuo può venire visualizzata soltanto se è stata immessa la lunghezza corretta in fase di caricamento del supporto.

Funzionamento generale

È possibile stampare sulla quantità di supporto residua nel bordo iniziale del rotolo prima di rimuoverlo dalla stampante e quindi immettere tale numero al successivo caricamento del supporto al fine di ottenere informazioni precise sulla quantità rimanente.

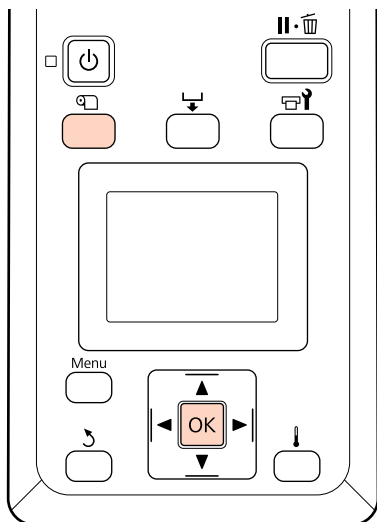
Nota:


La stampante non calcola o visualizza la quantità di supporto residuo quando è selezionato **Off** come impostazione di **Configuraz Rimanente** nel menu di impostazione.

 “Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti” a pagina 66

Nella sezione che segue viene descritta la modalità di stampa della quantità di supporto residuo.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Verificare che la stampante sia pronta per la stampa.
- 2 Premere il tasto , selezionare **Supporti Rimanenti** nel menu e premere il tasto OK.
- 3 Selezionare **Stampa Lungh Rimanente** e premere il tasto OK.
- 4 Premere il tasto OK per stampare la quantità di supporto residuo.

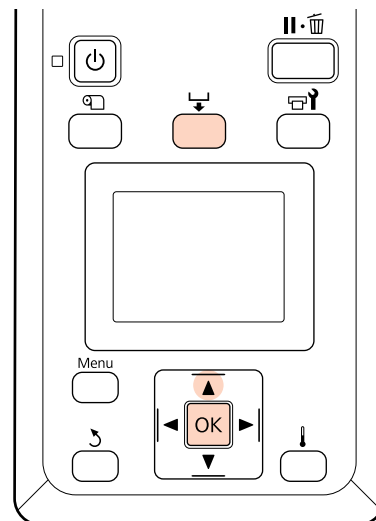
Taglio del supporto


Utilizzare una taglierina (disponibile in commercio) per tagliare il supporto al termine della stampa. In questa sezione viene descritta la modalità d'uso della taglierina per tagliare il supporto.

⚠ Attenzione:

- ❑ I riscaldatori e le piastre di ritenzione supporto possono essere calde; osservare le dovute precauzioni. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.
- ❑ Nel tagliare i supporti, fare attenzione a non tagliarsi dita o mani con la taglierina o con altre lame.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni

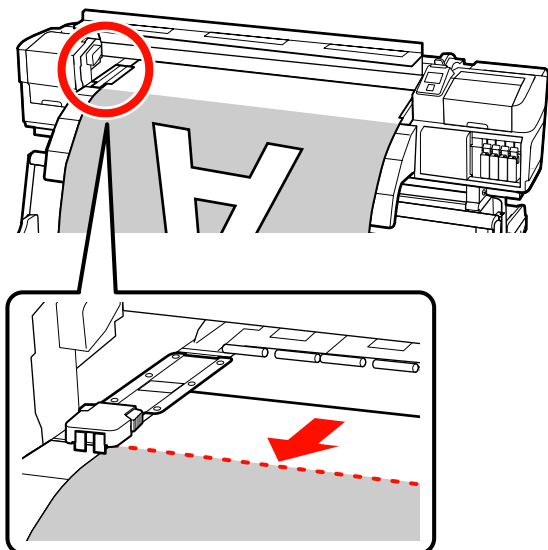


- 1 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto  e premere il tasto OK.

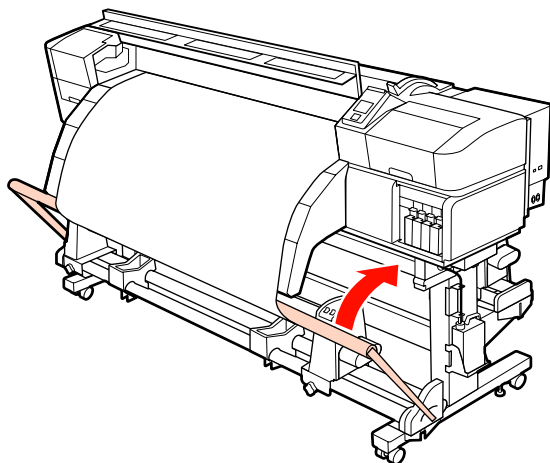
Funzionamento generale

- 2** Controllare che il bordo finale del supporto stampato sia alimentato nella posizione sopra la scanalatura della taglierina ed aprire il coperchio anteriore.

Se è stata stampata la quantità di supporto residuo, premere il tasto ▲ per riavvolgere il supporto in modo che tale informazione rimanga sul rotolo dopo il taglio del supporto.



Quando viene utilizzato il riavvolgitore automatico, sollevare il tenditore.

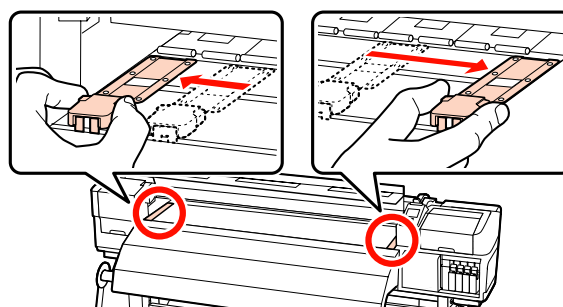


- 3** Aprire il coperchio anteriore e spostare le piastre di ritenzione del supporto.

Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli

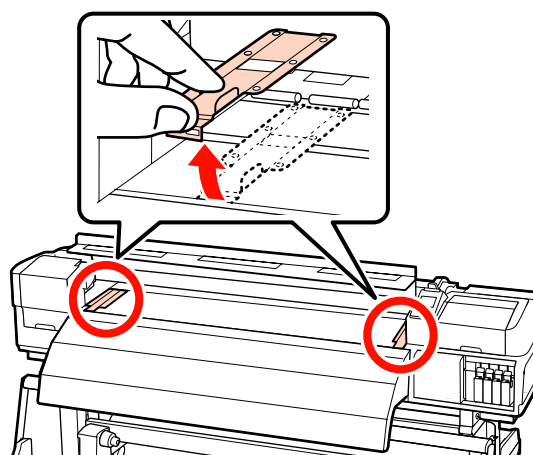
Spostare le piastre di ritenzione del supporto sui lati sinistro e destro della platina.

Impugnare entrambe le linguette sulle piastre di ritenzione del supporto per spostarle.



Piastra di ritenzione del supporto inseribili

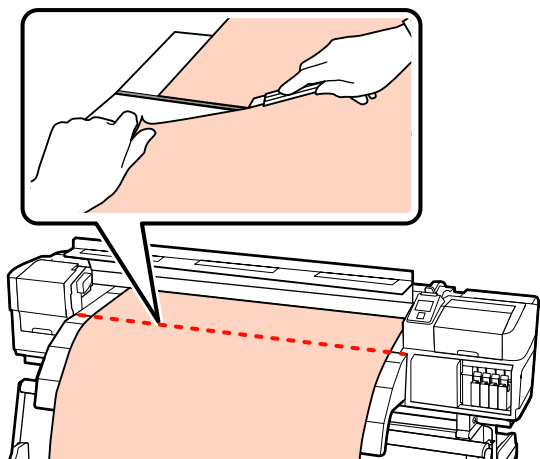
Rimuovere le piastre di ritenzione del supporto da entrambi i bordi dei supporti.



Funzionamento generale

4 Tagliare il supporto con la taglierina.

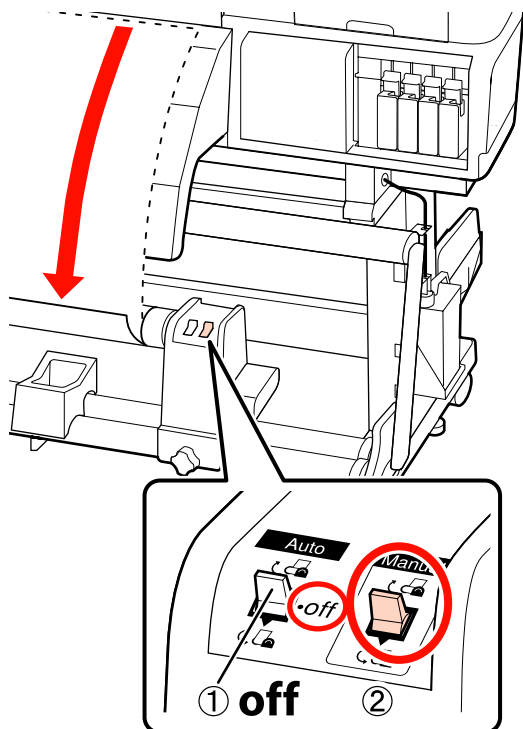
Passare la lama della taglierina premendo sulla scanalatura per taglierina.



Quando viene utilizzato il riavvolgitore automatico, procedere al Passaggio 5.

Altrimenti, procedere al Passaggio 7.

5 Impostare l'interruttore Auto su OFF. Riavvolgere il supporto di taglio completamente attivando Manual l'interruttore a seconda di come il supporto è stato avvolto.



6 Rimuovere il rotolo riavvolto.

☞ [“Rimozione del rotolo riavvolto” a pagina 85](#)

7 Per rimuovere il supporto, eseguire in ordine inverso i passaggi effettuati per caricarlo.

☞ [“Caricare i supporti \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” a pagina 39](#)

☞ [“Caricamento di supporti \(SC-S30600 series\)” a pagina 53](#)

! **Importante:**

Per finire la procedura nel SC-S70600 series o SC-S50600 series, sollevare la leva di caricamento del supporto. Altrimenti i rulli di pressione saranno deformati.

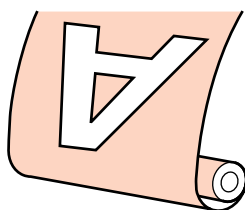
Funzionamento generale

Uso del Riavvolgitore automatico

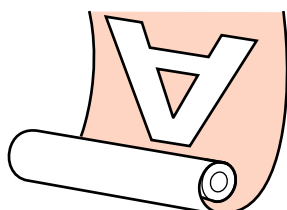
L'riavvolgitore automatico riavvolge automaticamente il supporto una volta stampato. Ciò migliora l'efficienza delle operazioni non sorvegliate.

Il riavvolgitore automatico di questa stampante consente di riavvolgere il supporto in una delle seguenti direzioni a scelta.

Lato stampato est.



Lato stampato in.



Avvolgere con il lato stampato all'esterno colloca la superficie stampata all'esterno del rotolo.

Avvolgere con il lato stampato all'interno colloca la superficie stampata all'interno del rotolo.

Seguire le procedure di seguito per fissare l'anima rotolo all'riavvolgitore automatico, poi montare il supporto cartaceo sull'anima rotolo a seconda di come il supporto è stato avvolto.

La descrizione utilizza per scopi illustrativi l'riavvolgitore automatico in dotazione; tuttavia, è possibile seguire la medesima procedura quando si utilizza l'riavvolgitore automatico opzionale per rotoli pesanti, salvo quando diversamente indicato.

[🔗 “Montaggio dell'anima rotolo” a pagina 71](#)

[🔗 “Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'esterno” a pagina 74](#)

[🔗 “Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno” a pagina 80](#)

Note quando non si utilizza l'riavvolgitore automatico

⚠️ **Attenzione:**

- ❑ Seguire le istruzioni del manuale quando si caricano i supporti o le anime rotolo, o quando si rimuove il rullo di riavvolgimento.

Far cadere i supporti, i nuclei dei rulli o i rulli di riavvolgimento può causare lesioni.

- ❑ Fare attenzione a non far impigliare mani o capelli nel l'unità di alimentazione supporto o nel riavvolgitore automatico mentre è in funzione.

La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.

Utilizzare un'anima rotolo più lunga rispetto alla larghezza del supporto.

In questo modo il supporto sarà avvolto senza fuoriuscire dall'anima.

Fissare il supporto all'anima rotolo utilizzando il nastro carta in dotazione.

Utilizzando il nastro di carta si riduce l'errore di allineamento del rotolo avvolgitore. Una volta esaurita la fornitura in dotazione, acquistare un nastro carta disponibile sul mercato di larghezza compresa tra 20 e 25 mm (che non si allunghi o si tagli facilmente). Se non è disponibile alcun nastro carta, tagliare il supporto in pezzi di 20-25 mm di larghezza e di 60 cm di lunghezza.

Per la stratificazione dell'inchiostro, l'riavvolgitore automatico non è disponibile. (solo SC-S70600 series e SC-S50600 series)

Il riavvolgimento non è possibile, o la qualità di stampa potrebbe diminuire.

Montaggio dell'anima rotolo

È disponibile il video per controllare la procedura.

SC-S70600 series [🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxITlbJOj](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxITlbJOj)

SC-S50600 series [🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9)

Funzionamento generale

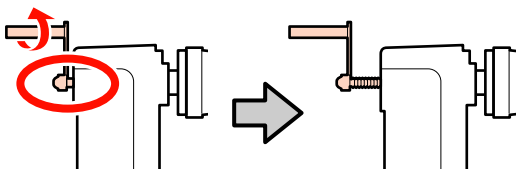
SC-S30600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdyAFEGr>

Prima di iniziare, assicurarsi di aver letto quanto segue:

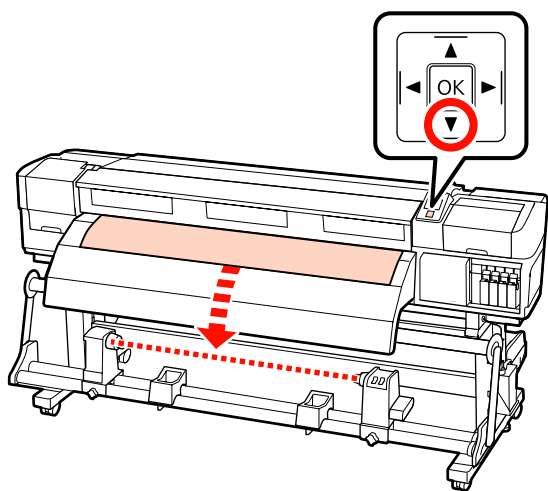
“Note quando non si utilizza l’riavvolgitore automatico” a pagina 71

! Importante:

Quando si utilizza il sistema di avvolgimento \svolgimento per rotoli pesanti opzionale e prima di avviare la procedura, controllare che l’albero della maniglia dell’unità a sinistra sia visibile. Se l’albero non fosse visibile, girare la maniglia nella direzione illustrata in seguito fino a quando non gira più.



- 1 Dopo aver verificato che il supporto sia caricato correttamente, tenere premuto il tasto ▼ fino a quando il bordo iniziale del supporto non raggiunge il supporto per l’anima rotolo.

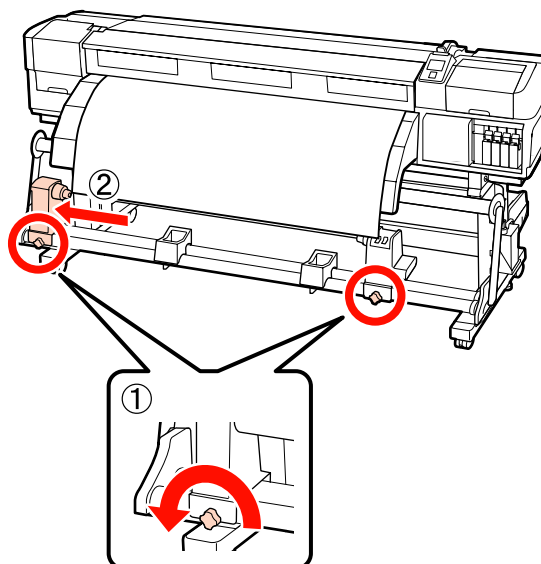


! Importante:

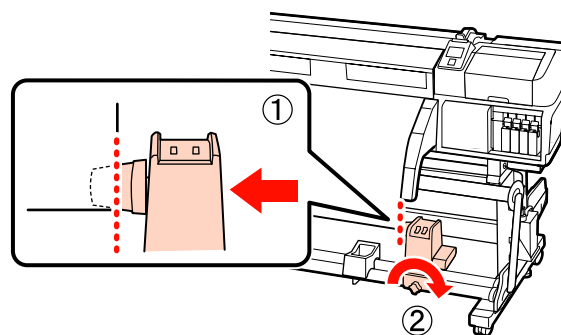
Premere sempre il tasto ▼ per far avanzare il supporto cartaceo fino al supporto dell’anima rotolo. Se il supporto viene tirato a mano, il supporto può ruotarsi durante il riavvolgimento.

- 2 Allentare le viti di fissaggio del supporto per anima rotolo da entrambe le parti e regolare il supporto sinistro per anima rotolo.

Allineare al centro gli appoggi per rotolo tra i supporti per rotolo.



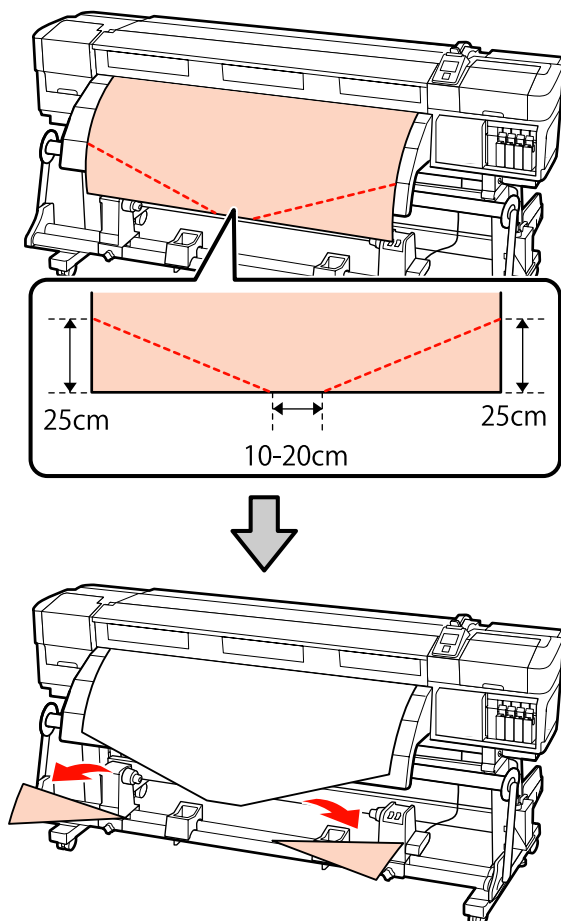
- 3 Allineare il supporto per anima rotolo destro al bordo destro del supporto cartaceo e serrare la vite di fissaggio.



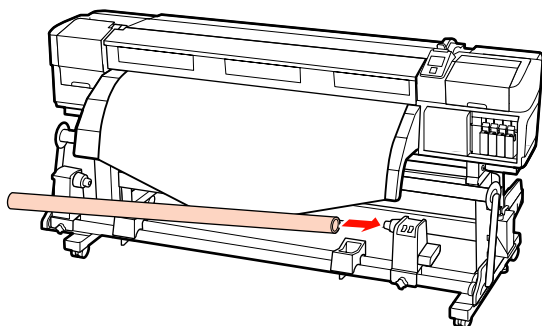
Funzionamento generale

- 4** Tagliare gli angoli sinistro e destro del supporto come mostrato nella figura di seguito.

Il taglio del supporto previene problemi di alimentazione, come ad esempio la piegatura e l'inceppamento degli angoli sinistro e destro del supporto.



- 5** Inserire l'anima rotolo nel supporto per anima rotolo destro.

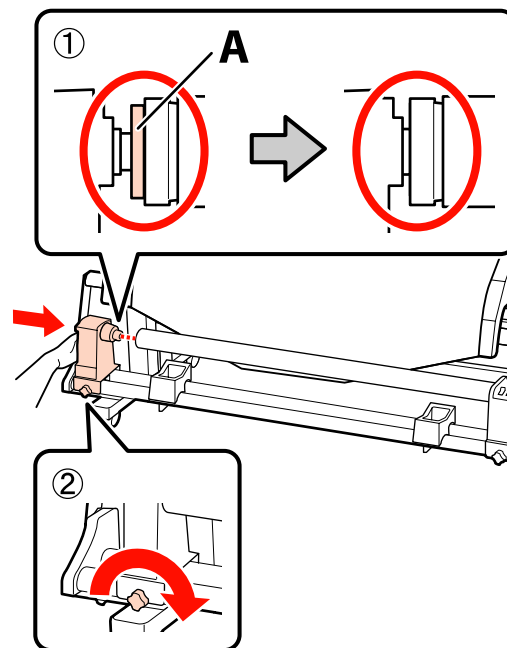


La seguente procedura varia a seconda del tipo di unità supporto installata.

Quando si utilizza un sistema di avvolgimento/sgvolgimento standard: Procedere al passaggio 6.

Quando si utilizza un sistema di avvolgimento/sgvolgimento per rotoli pesanti: Procedere al passaggio 7.

- 6** Spingere il supporto fino a che la parte A mostrata nella figura seguente è completamente inserita, e stringere la vite.



! Importante:

Arrestarsi quando la parte A non risulta ulteriormente visibile. Il riavvolgitore automatico potrebbe non funzionare come previsto se il supporto per anima rotolo viene inserito troppo in profondità.

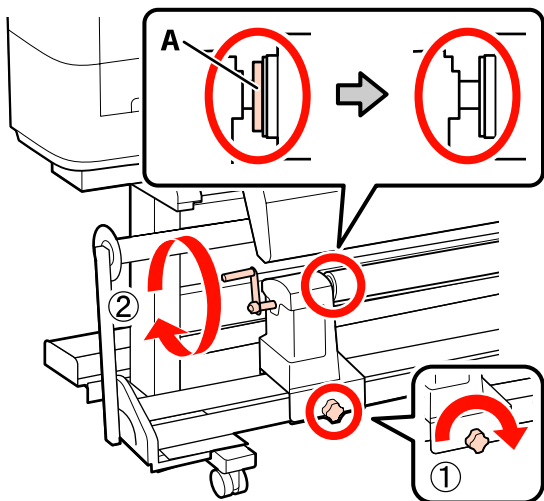
Per i passaggi successivi, a seconda dell'avvolgimento del supporto, vedere:

Per informazioni sul riavvolgimento con il lato stampato esterno, vedere [☞ “Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'esterno” a pagina 74.](#)

Per informazioni sul riavvolgimento con il lato stampato interno, vedere [☞ “Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno” a pagina 80.](#)

Funzionamento generale

- 7** Spingere a fondo il portarullo sull'anima del rotolo utilizzando entrambe le mani, poi stringere le viti di fissaggio. Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



! **Importante:**

Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo. Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite di fissaggio del portarotolo sinistro e fissare nuovamente l'anima del rotolo.

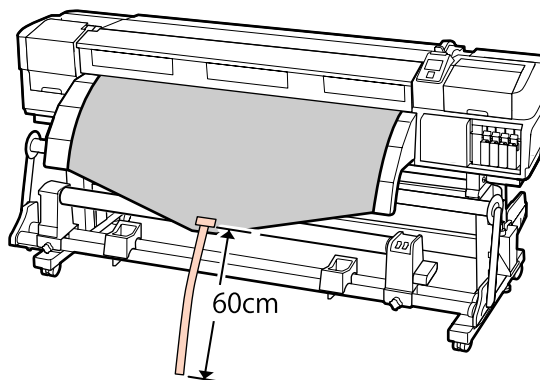
Per i passaggi successivi, a seconda dell'avvolgimento del supporto, vedere:

Per informazioni sul riavvolgimento con il lato stampato esterno, vedere [“Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'esterno”](#) a pagina 74.

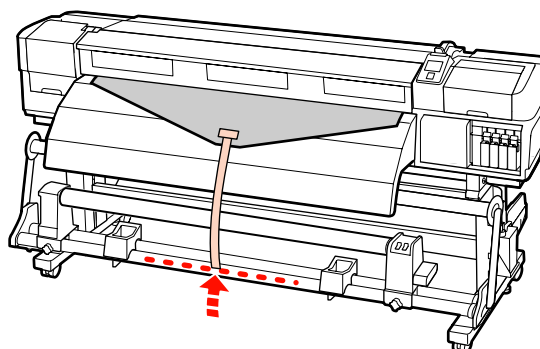
Per informazioni sul riavvolgimento con il lato stampato interno, vedere [“Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno”](#) a pagina 80.

Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'esterno

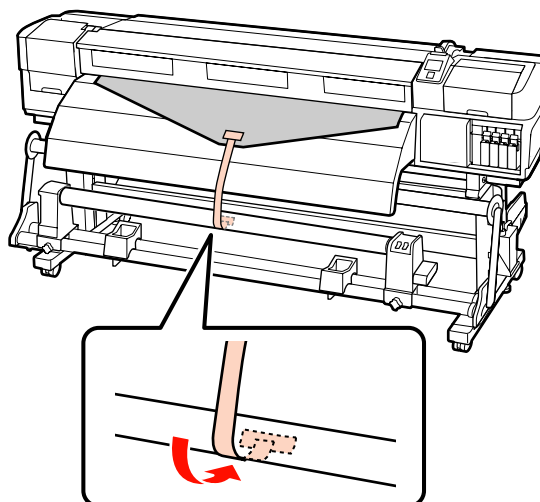
- 1** Tagliare il nastro di carta ad una lunghezza di circa 60 cm, e fissarlo indicativamente al centro del supporto utilizzando un normale nastro adesivo.



- 2** Tenere premuto il tasto ▲ fino a che l'estremità del nastro raggiunge il centro del tubo.




- 3** Avvolgere il nastro carta dalla parte anteriore dell'anima rotolo e fissarlo con un normale nastro adesivo.

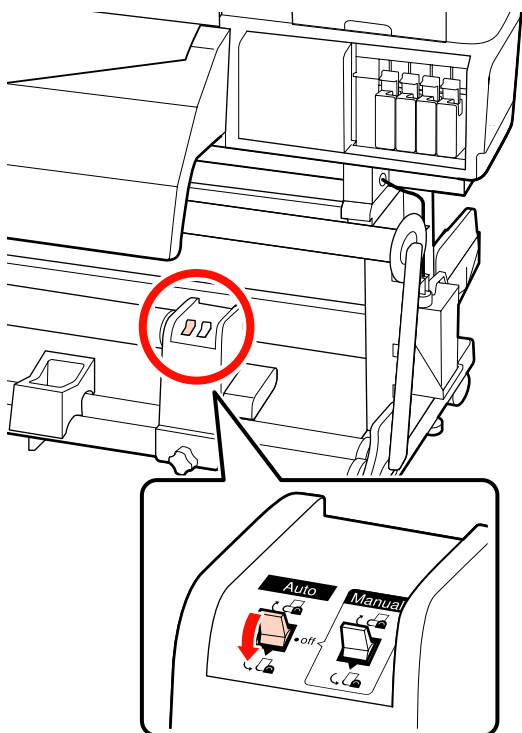


Funzionamento generale

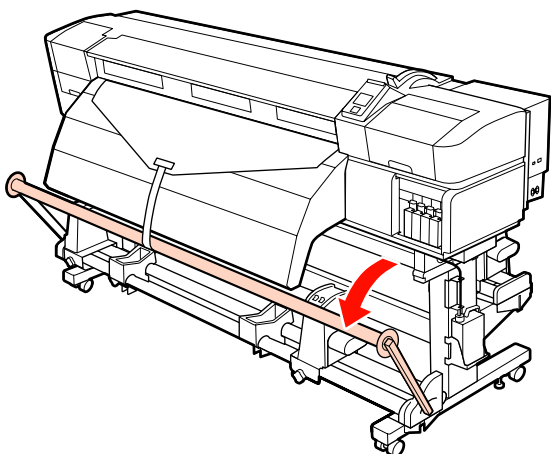
! Importante:

Montare il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento con il supporto teso. Se il supporto viene fissato quando è allentato, questo può spostarsi durante l'avvolgimento.

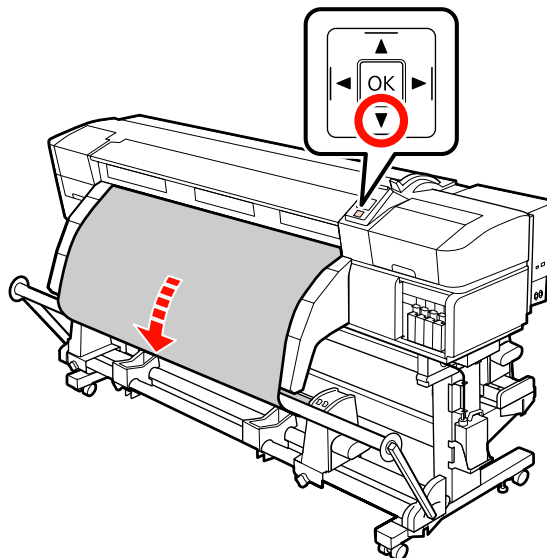
- 4** Portare l'interruttore Auto su .



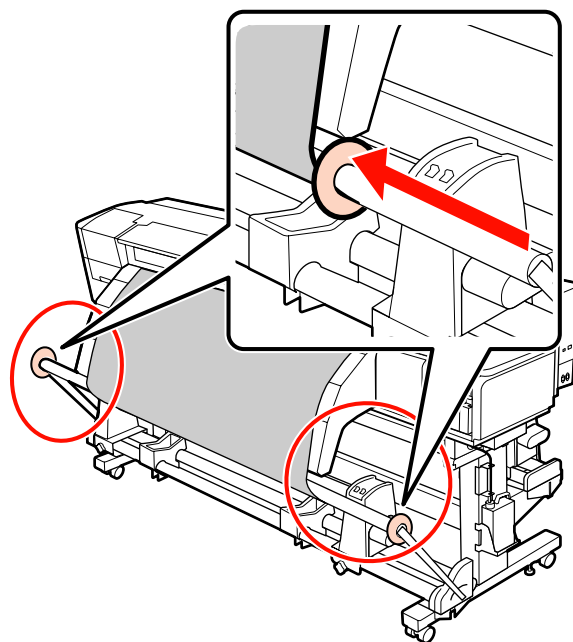
- 5** Abbassare il tenditore fino a quando non sfiora il nastro carta.



- 6** Tenere premuto il pulsante ▼ fino a che entrambe le estremità del supporto raggiungono il centro dell'anima rotolo e arrotolare una o due volte.

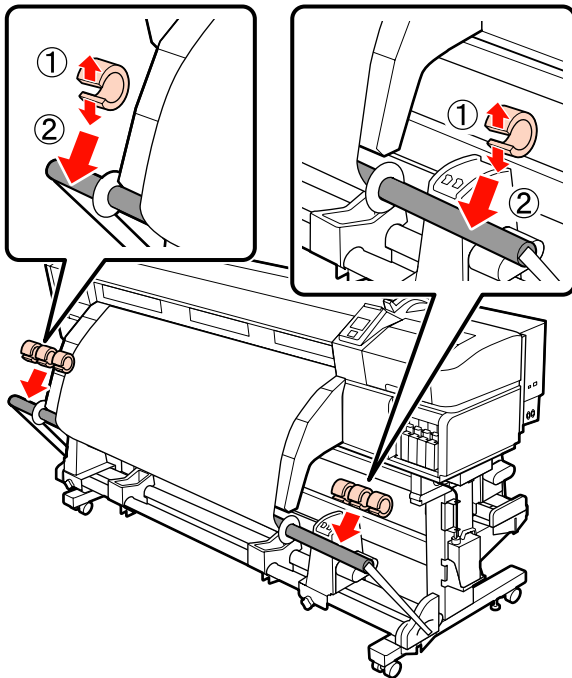


- 7** Posizionare le guide supporto tenditore destra e sinistra fino a quando non sfiorano il supporto.



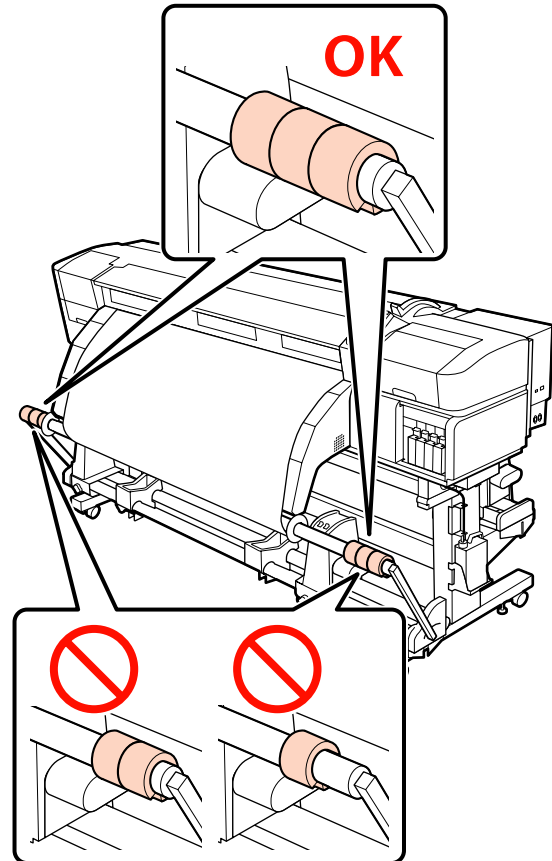
Funzionamento generale

- 8** Quando si carica un supporto per striscioni, fissare tre contrappesi a entrambe le estremità dei tenditori.



! Importante:

- ❑ Fissarne sempre tre ciascuno a sinistra e a destra. L'avvolgimento non avverrà in modo corretto se i contrappesi verranno aggiunti su un solo lato o se le quantità differiscono tra sinistra e destra.



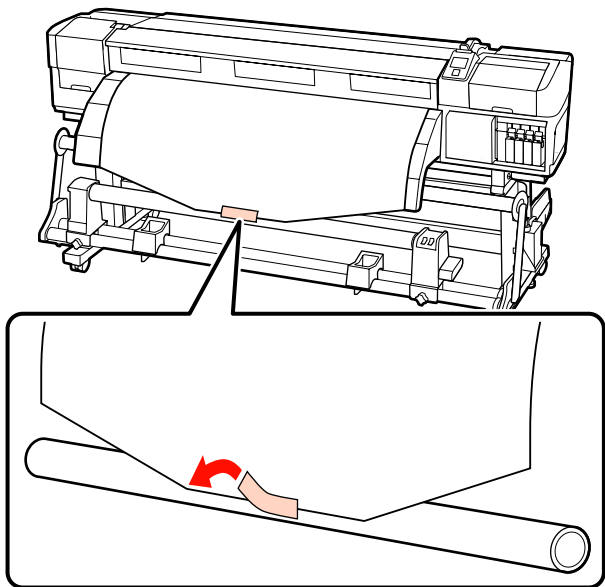
- ❑ Per tipi di supporto diversi da quello per striscioni, rimuovere sempre i contrappesi prima della stampa. In caso contrario questo può provocare l'urto della testina di stampa con il supporto durante la stampa.

Per rimuovere i contrappesi, aprirli nello stesso modo seguito quando sono stati fissati.

Funzionamento generale

Quando non c'è il nastro carta

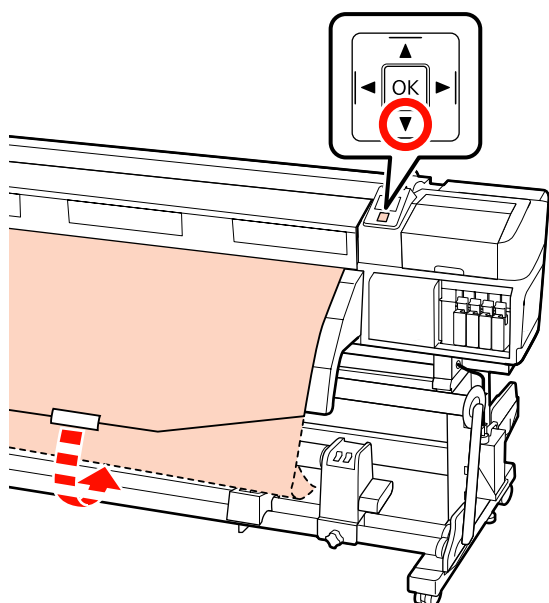
- 1** Tirando la sezione centrale del supporto verso il basso, fissare il supporto sull'anima di avvolgimento del rotolo con nastro adesivo.




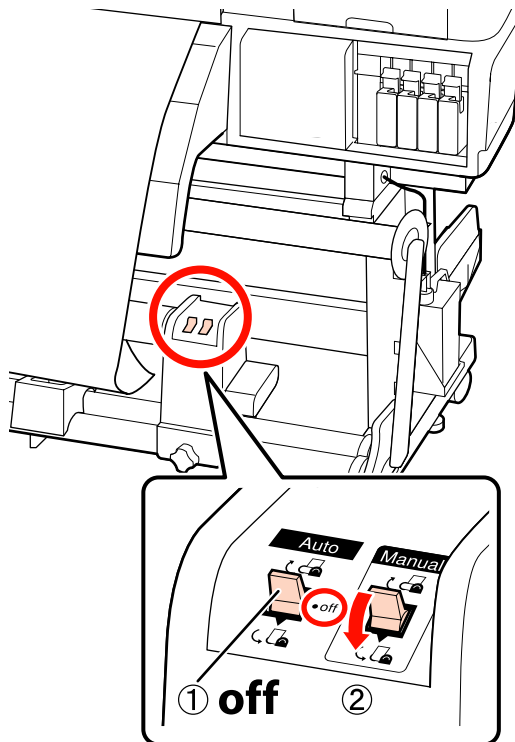
! Importante:


Montare il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento con il supporto teso. Se il supporto viene fissato quando è allentato, questo può spostarsi durante l'avvolgimento.

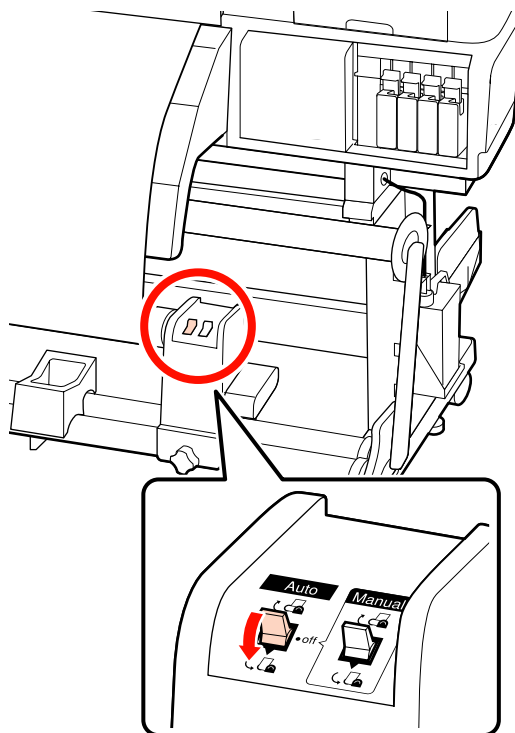
- 2** Premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per far avanzare una quantità di supporto cartaceo sufficiente per un singolo giro attorno all'anima rotolo.



- 3** Portare l'interruttore Auto su Off e quindi tenere premuto l'interruttore Manual su  per avvolgere il supporto cartaceo di un giro attorno all'anima rotolo.

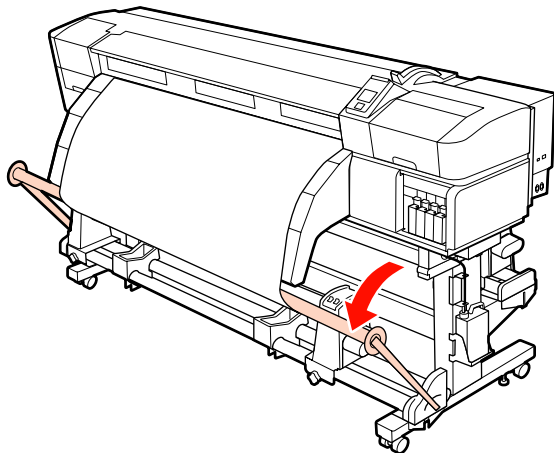


- 4** Portare l'interruttore Auto su .



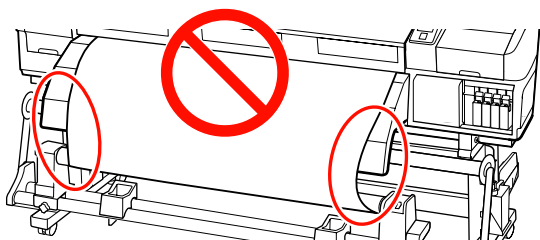
Funzionamento generale

- 5** Abbassare il tenditore fino a quando non sfiora il supporto.



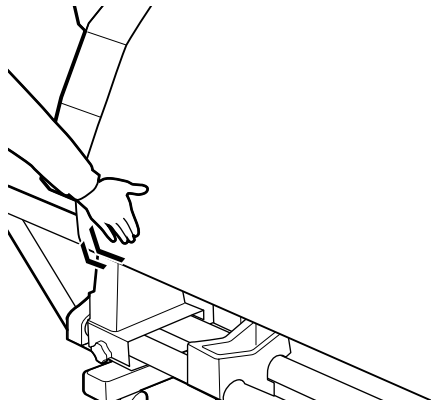
- 6** Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 1.

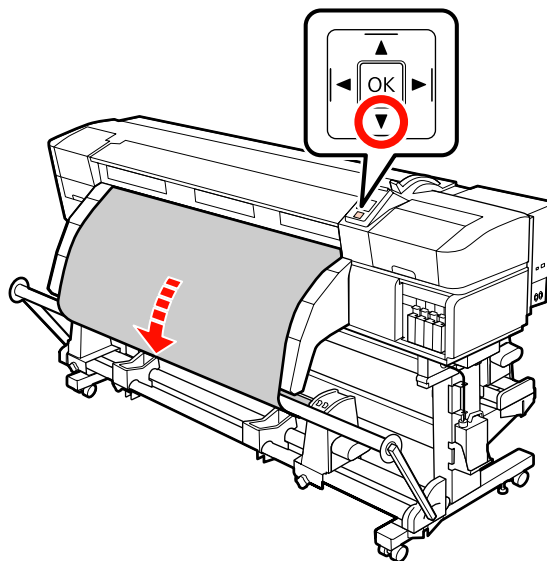


Nota:

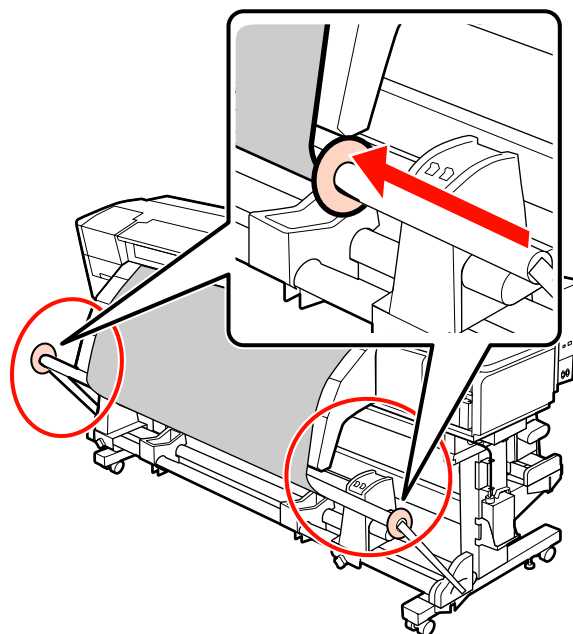
È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.



- 7** Tenere premuto il pulsante ▼ fino a che il supporto non è avvolto una o due volte.

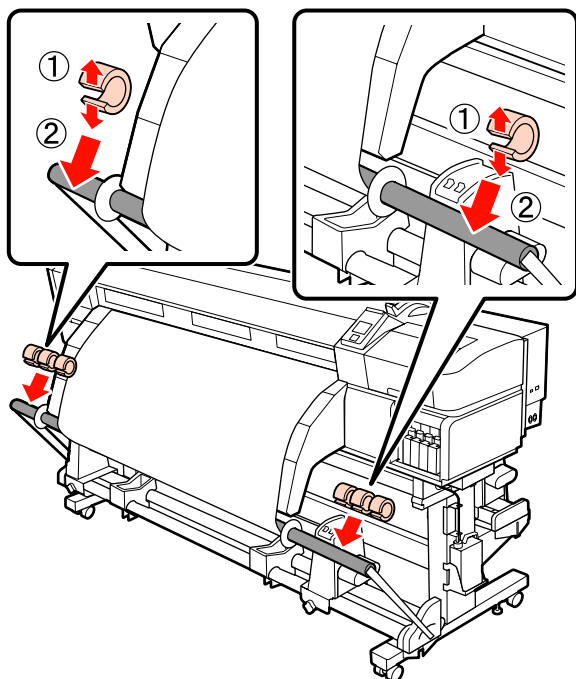


- 8** Posizionare le guide supporto tenditore destra e sinistra fino a quando non sfiorano il supporto.



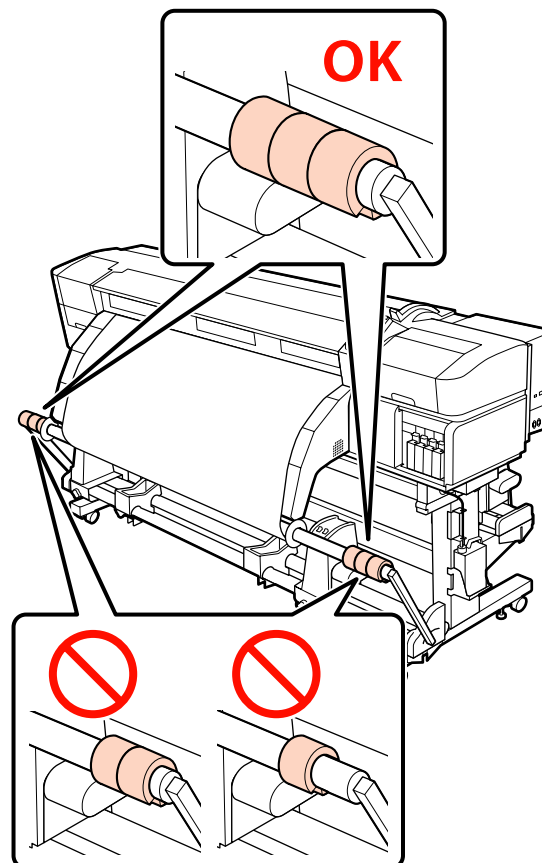
Funzionamento generale

- 9** Quando si carica un supporto per striscioni, fissare tre contrappesi a entrambe le estremità dei tenditori.



! Importante:

- ❑ Fissarne sempre tre ciascuno a sinistra e a destra. L'avvolgimento non avverrà in modo corretto se i contrappesi verranno aggiunti su un solo lato o se le quantità differiscono tra sinistra e destra.



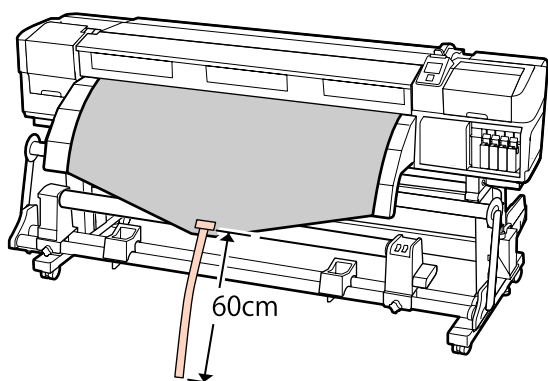
- ❑ Per tipi di supporto diversi da quello per striscioni, rimuovere sempre i contrappesi prima della stampa. In caso contrario questo può provocare l'urto della testina di stampa con il supporto durante la stampa.

Per rimuovere i contrappesi, aprirli nello stesso modo seguito quando sono stati fissati.

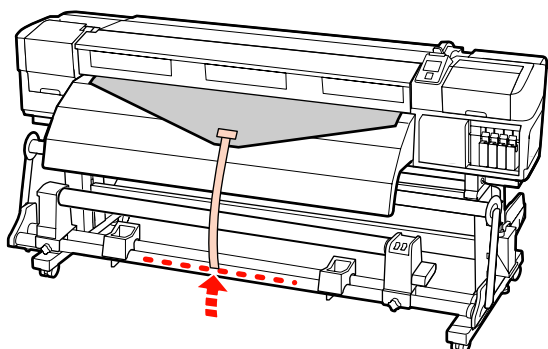
Funzionamento generale

Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno

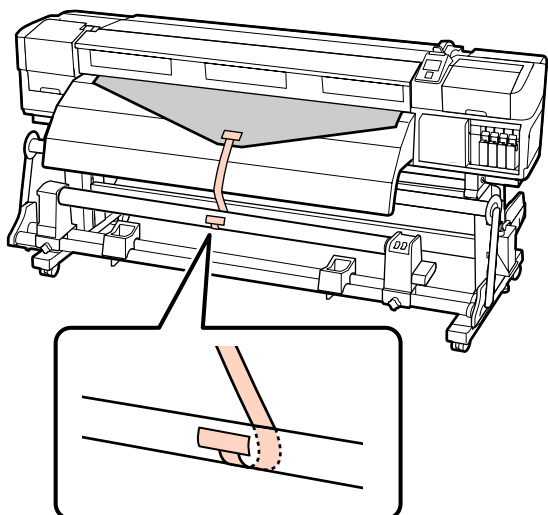
- 1 Tagliare il nastro di carta ad una lunghezza di circa 60 cm, e fissarlo indicativamente al centro del supporto utilizzando un normale nastro adesivo.



- 2 Tenere premuto il tasto ▲ fino a che l'estremità del nastro raggiunge il centro del tubo.




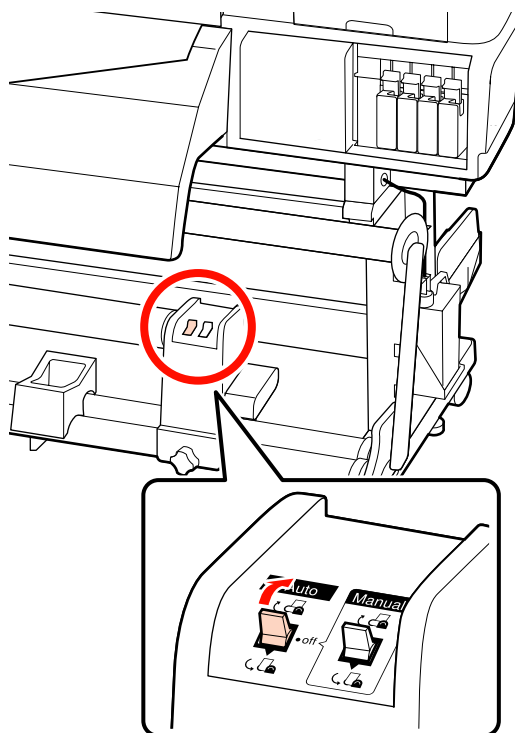
- 3 Avvolgere il nastro carta dalla parte anteriore dell'anima rotolo e fissarlo con un normale nastro adesivo.



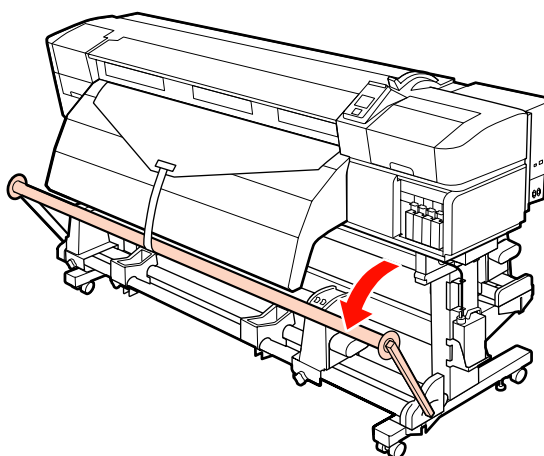
! **Importante:**

Montare il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento con il supporto teso. Se il supporto viene fissato quando è allentato, questo può spostarsi durante l'avvolgimento.

- 4 Portare l'interruttore Auto su .

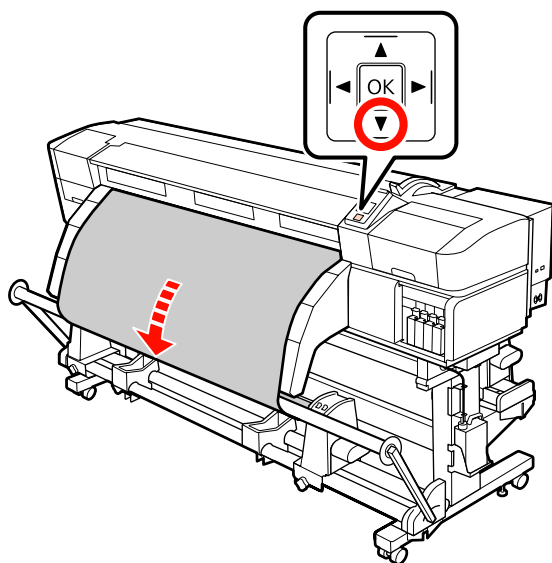


- 5 Abbassare il tenditore fino a quando non sfiora il nastro carta.

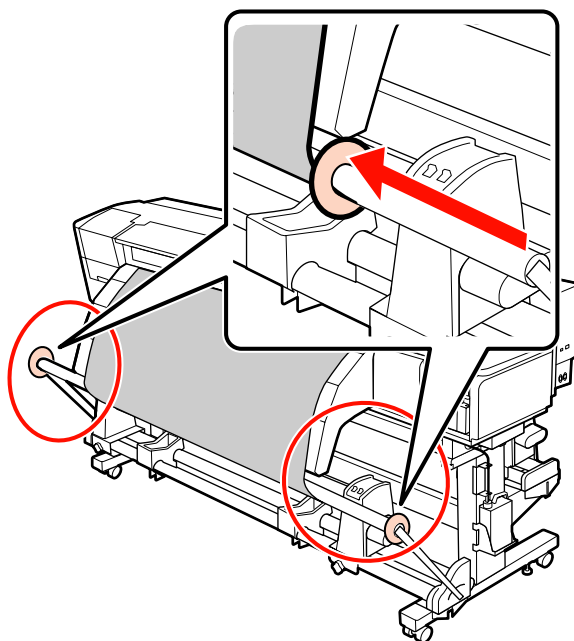


Funzionamento generale

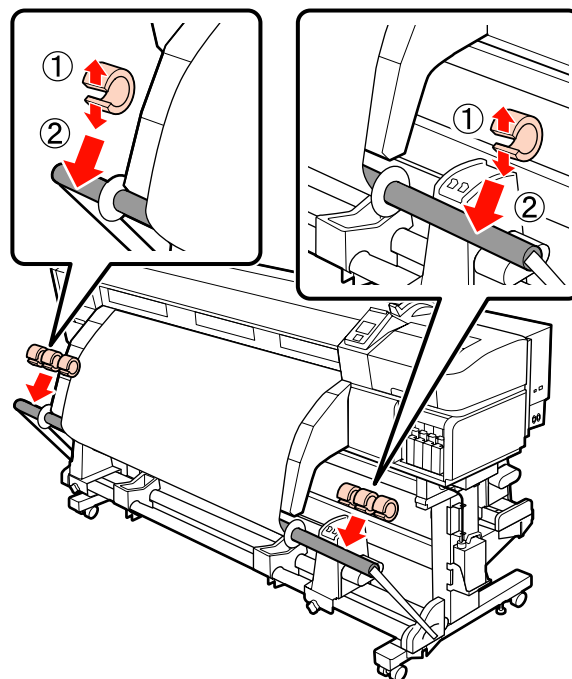
- 6** Tenere premuto il pulsante ▼ fino a che entrambe le estremità del supporto non sono avvolte una o due volte.



- 7** Posizionare le guide supporto tenditore destra e sinistra fino a quando non sfiorano il supporto.



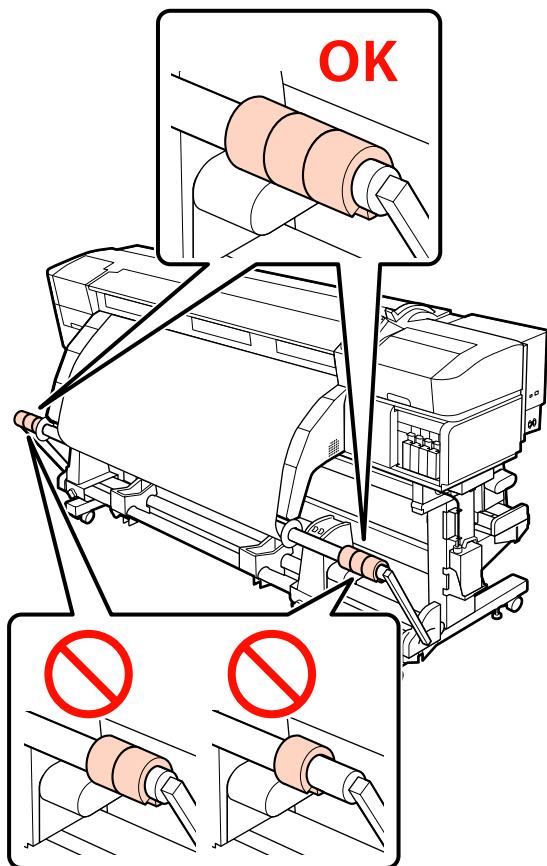
- 8** Quando si carica un supporto per striscioni, fissare tre contrappesi a entrambe le estremità dei tenditori.



Funzionamento generale

! Importante:

- ❑ *Fissarne sempre tre ciascuno a sinistra e a destra. L'avvolgimento non avverrà in modo corretto se i contrappesi verranno aggiunti su un solo lato o se le quantità differiscono tra sinistra e destra.*

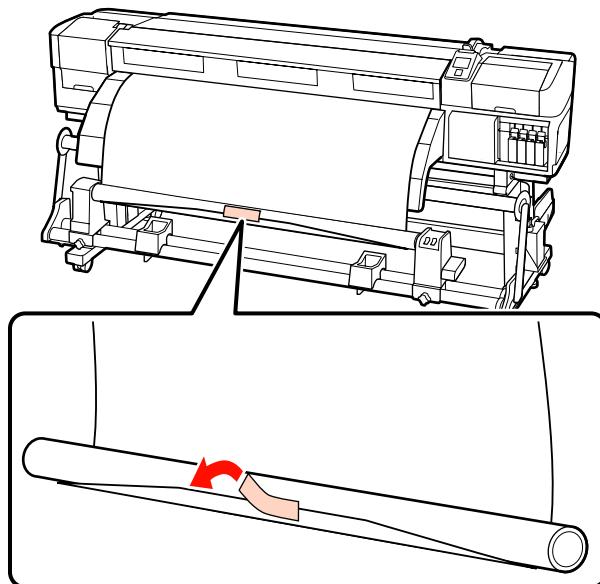


- ❑ *Per tipi di supporto diversi da quello per striscioni, rimuovere sempre i contrappesi prima della stampa. In caso contrario questo può provocare l'urto della testina di stampa con il supporto durante la stampa.*

Per rimuovere i contrappesi, aprirli nello stesso modo seguito quando sono stati fissati.

Quando non c'è il nastro carta

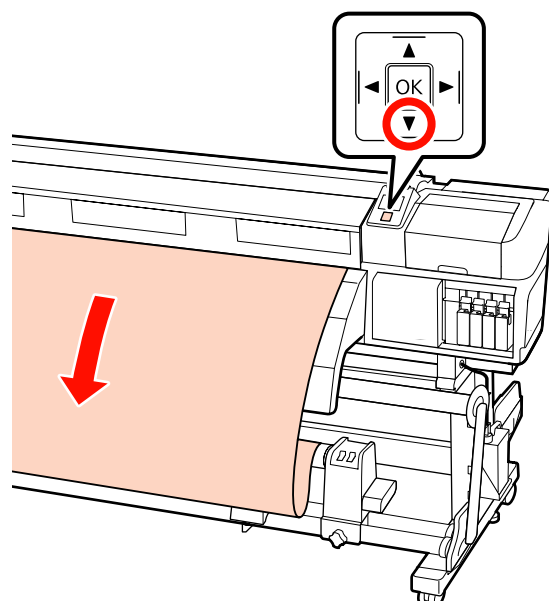
- 1 Tirando la sezione centrale del supporto verso il basso, fissare il supporto sull'anima di avvolgimento del rotolo con nastro adesivo.




! Importante:

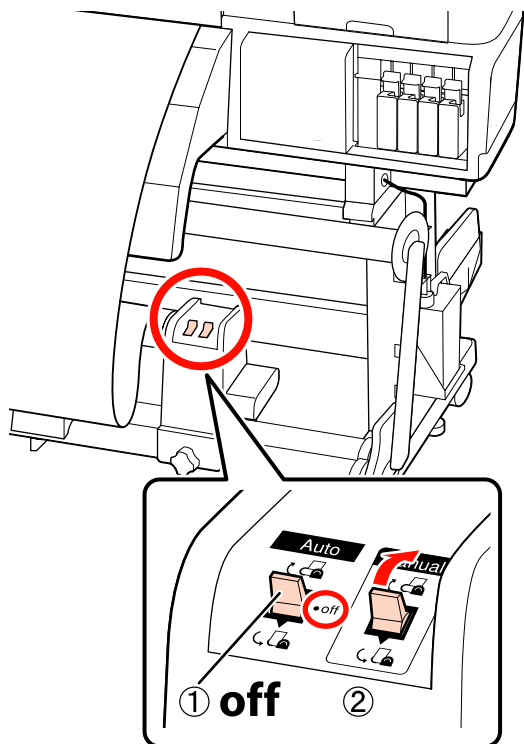
Montare il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento con il supporto teso. Se il supporto viene fissato quando è allentato, questo può spostarsi durante l'avvolgimento.


- 2 Premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per far avanzare una quantità di supporto cartaceo sufficiente per un singolo giro attorno all'anima rotolo.

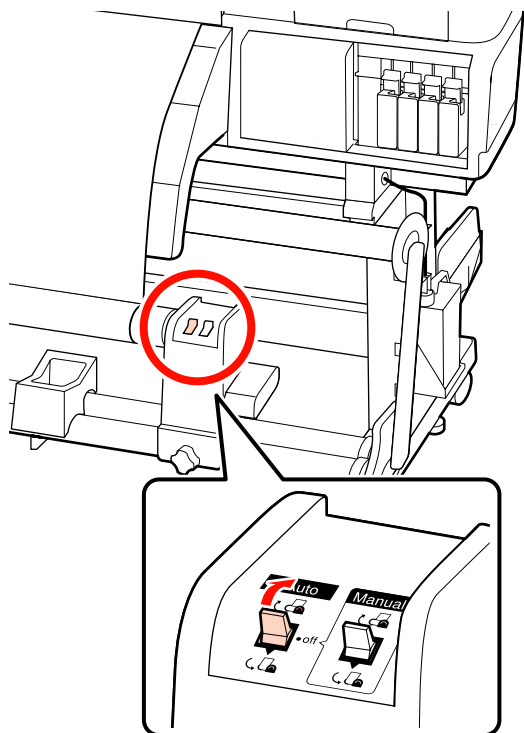


Funzionamento generale

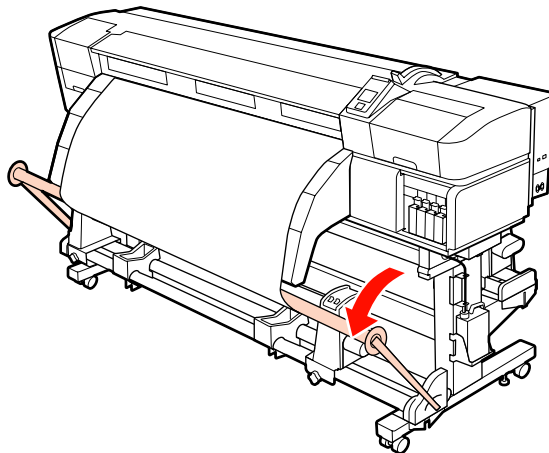
- 3** Portare l'interruttore Auto su Off e quindi tenere premuto l'interruttore Manual su  per avvolgere il supporto cartaceo di un giro attorno all'anima rotolo.



- 4** Portare l'interruttore Auto su .

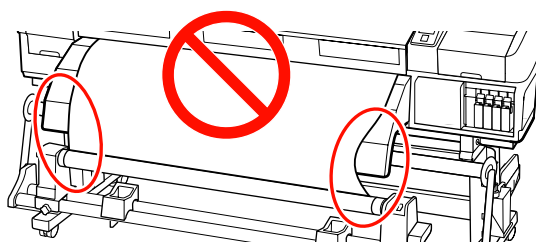


- 5** Abbassare il tenditore fino a quando non sfiora il supporto.



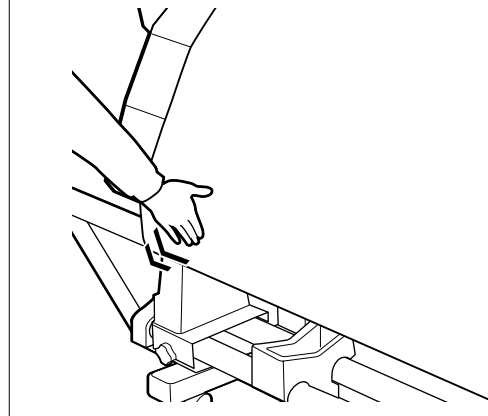
- 6** Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 1.



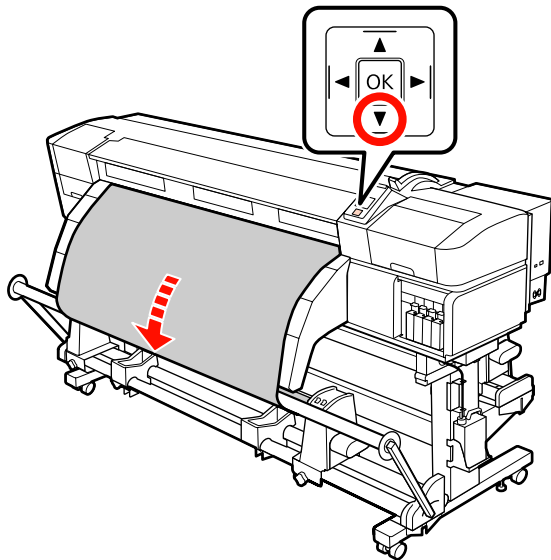
Nota:

È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.

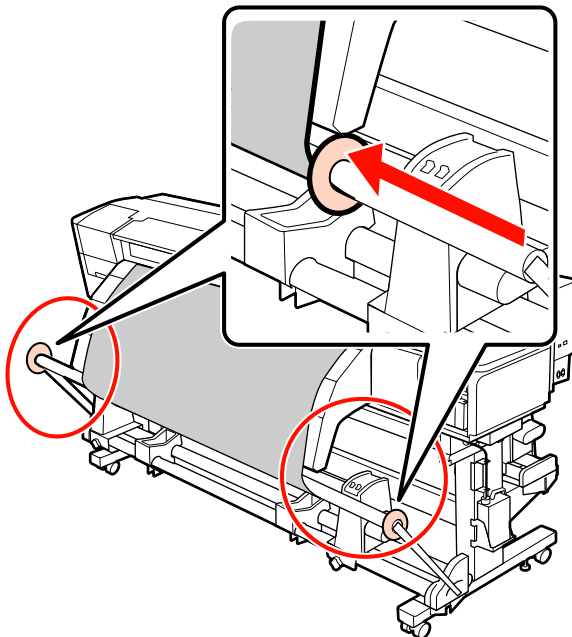


Funzionamento generale

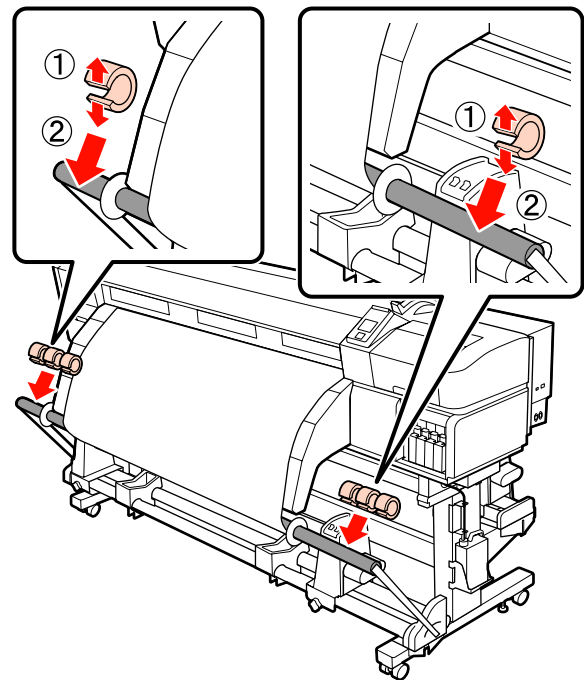
- 7** Tenere premuto il pulsante ▼ fino a che il supporto raggiunge l'anima rotolo e arrotolare una o due volte.



- 8** Posizionare le guide supporto tenditore destra e sinistra fino a quando non sfiorano il supporto.



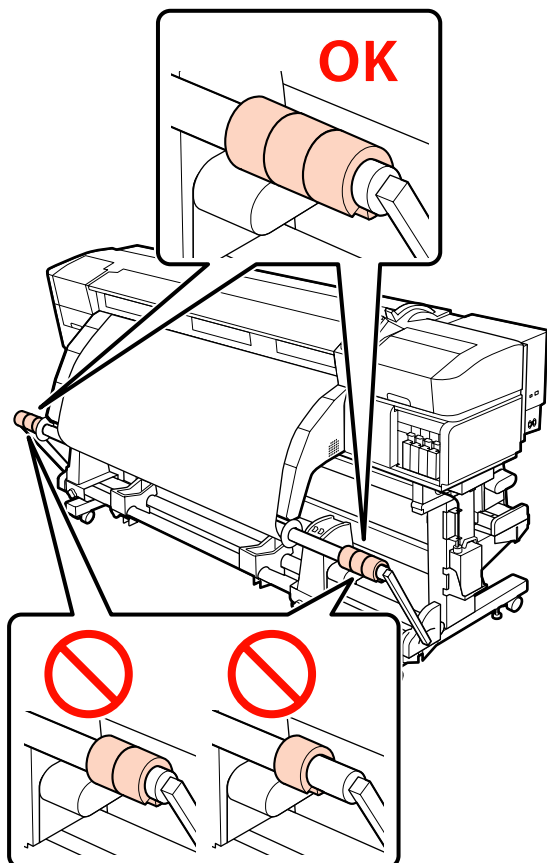
- 9** Quando si carica un supporto per striscioni, fissare tre contrappesi a entrambe le estremità dei tenditori.



Funzionamento generale

! Importante:

- ❑ Fissarne sempre tre ciascuno a sinistra e a destra. L'avvolgimento non avverrà in modo corretto se i contrappesi verranno aggiunti su un solo lato o se le quantità differiscono tra sinistra e destra.



- ❑ Per tipi di supporto diversi da quello per striscioni, rimuovere sempre i contrappesi prima della stampa. In caso contrario questo può provocare l'urto della testina di stampa con il supporto durante la stampa.

Per rimuovere i contrappesi, aprirli nello stesso modo seguito quando sono stati fissati.

Rimozione del rotolo riavvolto

La procedura per la rimozione dei supporti cartacei varia a seconda che sia installato il riavvolgitore automatico oppure il riavvolgitore automatico opzionale per rotoli pesanti.

Quando si utilizza il riavvolgitore automatico in dotazione, seguire i passaggi sotto riportati.

Quando è installato il Riavvolgitore automatico per rotoli pesanti ➤ “Uso del Riavvolgitore automatico opzionale per rotoli pesanti” a pagina 86

Quando è installato il Riavvolgitore automatico standard

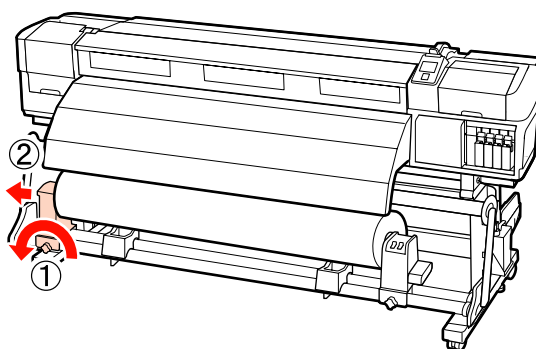
In questa sezione viene descritta la modalità di rimozione dei supporti dal riavvolgitore automatico.

! Attenzione:

- ❑ Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona.
- ❑ Seguire le istruzioni del manuale quando si rimuove il supporto o il rullo di avvolgimento.

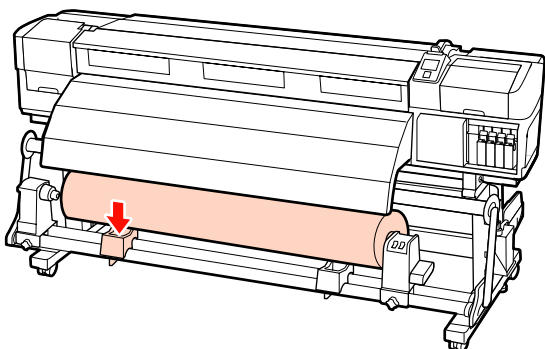
Far cadere i supporti o i nuclei dei rulli può causare lesioni.

- 1 Tagliare il supporto e arrotolare l'estremità tagliata sul riavvolgitore.
➤ “Taglio del supporto” a pagina 68
- 2 Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità sinistra.
- 3 Allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo sinistro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.



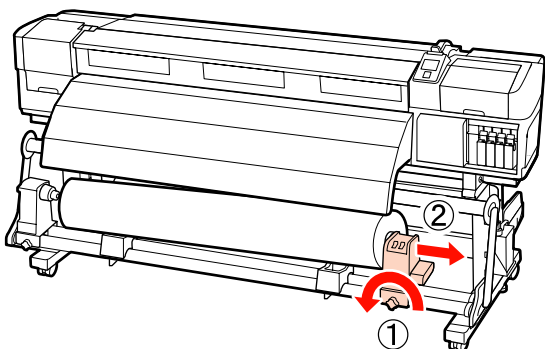
Funzionamento generale

- 4** Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.

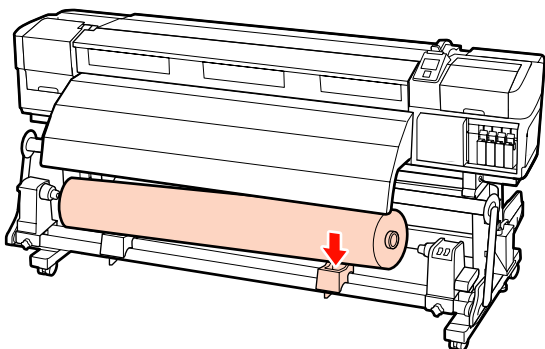


- 5** Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità destra.

- 6** Allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo destro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.



- 7** Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.



Uso del Riavvolgitore automatico opzionale per rotoli pesanti

In questa sezione viene descritta la modalità di rimozione dei supporti dal riavvolgitore automatico utilizzando un apparecchio elevatore.

È possibile utilizzare i seguenti tipi di apparecchio elevatore.

- ❑ Spessore forca o piattaforma: 28 mm o inferiore.
- ❑ La forca o la piattaforma può essere abbassata a circa 190 mm da terra.

⚠ Attenzione:

- ❑ Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona.

Si consiglia l'utilizzo di un apparecchio elevatore quando si movimentano supporti di un peso pari a 40 kg o superiore.

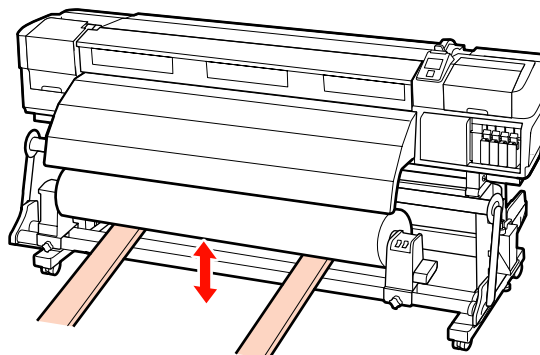
- ❑ Seguire le istruzioni del manuale quando si rimuovono il supporto o il rullo di avvolgimento.

Far cadere i supporti o i nuclei dei rulli può causare lesioni.

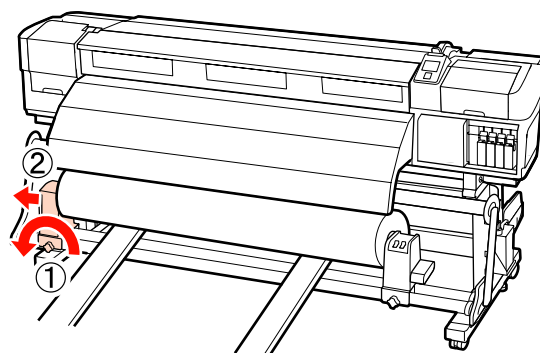
- 1** Tagliare il supporto e arrotolare l'estremità tagliata sul riavvolgitore.

✎ “Taglio del supporto” a pagina 68

- 2** Inserire l'apparecchio elevatore tra il supporto e il riavvolgitore automatico e regolare l'altezza per il sostegno del rotolo riavvolto.

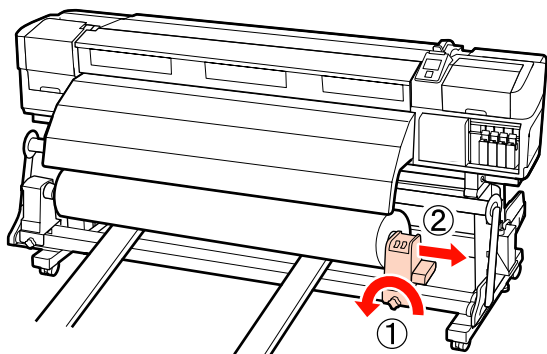


- 3** Allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo sinistro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.



Funzionamento generale

- 4** Allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo destro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.



Prima della stampa

Per preservare la qualità di stampa, eseguire le seguenti ispezioni prima di iniziare il lavoro quotidiano.

- ❑ Verificare la quantità di inchiostro rimanente:

Se l'inchiostro si esaurisce durante la stampa, è possibile riprenderla una volta sostituita la cartuccia esaurita. Tuttavia, quando si sostituisce l'inchiostro durante un lavoro di stampa, il colore potrebbe presentare delle differenze, a seconda delle condizioni di asciugatura. Se ci si appresta a eseguire un lavoro di stampa di grandi dimensioni, si consiglia di utilizzare cartucce nuove per sostituire eventuali cartucce in esaurimento prima di iniziare. Le cartucce con inchiostro in esaurimento potranno essere reinserite e utilizzate in seguito.

Il livello dell'inchiostro viene mostrato tramite un'icona. ➔ [“Apprendimento del display” a pagina 22](#)

Sostituzione delle cartucce di inchiostro
➔ [“Procedura di sostituzione” a pagina 126](#)

- ❑ Agitare gli inchiostri a tinta piatta

L'inchiostro a tinta piatta deve essere rimosso e scosso bene una volta ogni 24 ore. Anche se viene visualizzato un messaggio sul pannello di controllo 24 ore dopo l'ultima rimozione degli inchiostri, consigliamo di rimuoverli e scuoterli prima di iniziare a lavorare.

Scuotimento delle cartucce di inchiostro
➔ [“Scuotimento” a pagina 126](#)

- ❑ Stampa Motivo Verifica

Stampare un motivo di verifica per controllare l'eventuale presenza di ugelli ostruiti.

Eseguire la pulizia della testina se parti del motivo appaiono sbiadite o mancanti.

Stampa di un motivo di verifica ➔ [“Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 138](#)

Pulizia della testina ➔ [“Pulizia della testina” a pagina 138](#)

Salvare le impostazioni del supporto

Flusso delle impostazioni di base

Per utilizzare il nuovo supporto, configurare le sue impostazioni in anticipo in base alle caratteristiche del supporto stesso. Le posizioni di memoria impostazioni conservano quanto segue:

- ❑ Nome Impostazione
- ❑ Spessore
- ❑ Autoregolaz. Supporto
- ❑ Regolaz. Supporto
- ❑ Riscald. e Asciugatura
- ❑ Impostazioni Avanzate (Aspirazione Supporto, Tensione Supporto, ecc.)

Nel corso dell'utilizzo generale, seguire il flusso precisato in seguito per inserire le impostazioni. Tuttavia, per alcuni tipi di supporti, è necessario configurare manualmente **Regolaz. Supporto** a livello del Passaggio (2) o modificare i valori precisati in **Impostazioni Avanzate**. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:

Supporto target ➔ [“Impostazioni del supporto consigliate” a pagina 192](#)

Funzionamento generale

Impostazioni avanzate  [“Personalizza Impostaz” a pagina 155](#)

(1) Nome Impostazione



(2) Autoregolaz. Supporto

E' possibile procedere automaticamente a **Regolazione Alimentaz.** ed **Allineam Testina** con una sola operazione.



(3) Riscald. e Asciugatura

Impostare la temperatura adatta al supporto.

Se si fossero modificare le condizioni di stampa dopo aver salvato le impostazioni del supporto, riconfigurare. Per riconfigurare le impostazioni, è necessario procedere alla **Regolazione Alimentaz.** o **Allineam Testina** in **Regolaz. Supporto**, completando così le impostazioni velocemente. Per maggiori dettagli vedere:

 [“Regolaz. Supporto” a pagina 91](#)

Precauzioni a livello di impostazioni

- ❑ Caricare correttamente il supporto da regolare nello stesso stato dell'effettiva stampa. Ad esempio, se si sta utilizzando il riavvolgitore automatico per la stampa, il riavvolgitore automatico dovrà parimenti essere utilizzato per la regolazione.

 [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 35](#)

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

- ❑ Utilizzando un supporto ondulato, increspato, corrugato, piegato o curvato, è possibile che l'impostazione non sia corretta. Rimuovere la parte ondulata, increspata, corrugata, spiegata o curvata e caricare il supporto appena prima della stampa.

Taglio del supporto  [“Taglio del supporto” a pagina 68](#)

- ❑ Se il supporto presentasse larghezze diverse quando che il tipo è lo stesso, le impostazioni dovranno essere riconfigurate. Salvare le impostazioni del supporto per ogni larghezza del supporto stesso.
- ❑ Quando si utilizzato lo stesso tipo di supporto con lotti diversi, è necessario riconfigurare le sue impostazioni.
- ❑ Quando si utilizza SC-S70600 series o SC-S50600 series, non utilizzare il pezzo del supporto che è stato alimentato e riavvolgere per la regolazione. I supporti che sono stati alimentati e quindi riavvolti possono presentare tracce o altri problemi ai rotoli e potrebbe non essere possibile regolarli correttamente.

Impostazione (normale)

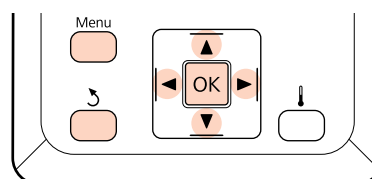
La stampante dispone di un totale di 30 posizioni di memoria impostazioni. Per salvare le impostazioni del supporto, effettuare i passaggi che seguono.

Nota:

Le impostazioni del supporto salvate sulle stampante potranno essere modificate utilizzando EPSON LFP Remote Panel 2.

Per maggiori dettagli, fare riferimento ad EPSON LFP Remote Panel 2 aiuto.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



Funzionamento generale

Scelta di una posizione di memoria impostazioni

- 1 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto **Menu**.
Verrà visualizzato il menu di impostazione.
- 2 Selezionare **Impostaz Supporti** e premere il tasto **OK**.
- 3 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Personalizza Impostaz** e premere il tasto **OK**.
- 4 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare il numero di supporto desiderato e premere il tasto **OK**.

Se fosse selezionato un numero con le impostazioni salvate, le impostazioni esistenti saranno sovrascritte.

Nome Impostazione

Assegnare un nome alla posizione di memoria impostazioni. Utilizzando nomi specifici risulterà più agevole selezionare le posizioni di memoria.

- 1 Selezionare **Nome Impostazione** e premere il tasto **OK**.
- 2 Utilizzare i tasti **▼/▲** per visualizzare le lettere e i simboli. Quando viene visualizzato il carattere desiderato, premere il tasto **►** per selezionare la successiva posizione di immissione.

Eventuali errori possono essere cancellati premendo il tasto **◀** per eliminare il carattere precedente e spostare il cursore indietro di una posizione.
- 3 Dopo aver immesso il nome, premere il tasto **OK**.

Autoregolaz. Supporto

Quando viene eseguito questo menù, la stampa legge automaticamente i motivi di regolazione utilizzando il sensore mentre stampa i motivi e procede costantemente alla **Regolazione Alimentaz.** e **Allineam Testina**.

Modificare i valori dell'impostazione della seguenti voci prima di eseguire il menù.

- Spessore**
- Impostazioni Avanzate**

 [“Personalizza Impostaz” a pagina 155](#)



Importante:

- Nei seguenti casi, non si potrà eseguire l'Autoregolaz. Supporto. Adottare l'azione specifica e eseguire nuovamente il lavoro.*
- Stampante esposta alla luce solare diretta o a interferenze da altre sorgenti luminose ambientali.
Riparare la stampante da sorgenti di interferenza.
- Gli ugelli sono ostruiti.
Eseguire la **Pulizia della testina** per rimuovere tutte le ostruzioni.
- Nei seguenti casi, non è disponibile l'Autoregolaz. Supporto. Nella Regolaz. Supporto, eseguire il menù manuale per ogni voce.*
- Supporto trasparente o colorato.
- Spessore** è impostato su **2.5**.
- Dopo aver proceduto a **Autoregolaz. Supporto**, si trova l'effetto strisce o la granulosità.

 [“Regolaz. Supporto” a pagina 91](#)

La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito. Il valore del supporto utilizzato varia a seconda del modello della stampante e del sistema di supporto utilizzato.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

Sistema di avvolgimento/ svolgimento standard	Circa 987 mm
Sistema di avvolgimento/ svolgimento per rotoli pesanti	Circa 1116 mm

SC-S30600 series

Sistema di avvolgimento/ svolgimento standard	Circa 1061 mm
Sistema di avvolgimento/ svolgimento per rotoli pesanti	Circa 1190 mm

Funzionamento generale


Impostare la procedura

- 1** Caricare il supporto in base alle specifiche condizioni di utilizzo.

Quando cambiano le condizioni di utilizzo, cambieranno anche i risultati della regolazione.

Quando si utilizza il riavvolgitore automatico

Caricare il supporto sulla stampante, fissarlo all'riavvolgitore automatico.

 [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 35](#)

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

Quando non si utilizza il riavvolgitore automatico

Tirare il supporto cartaceo direttamente in avanti fino a che il bordo oltrepassa l'etichetta sul lato superiore del post-riscaldatore.

 [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 35](#)

- 2** Utilizzare i tasti ▼ o ▲ per selezionare **Autoregolaz. Supporto** e premere il tasto OK.

Questa modalità procede automaticamente alla stampa del motivo ed alla regolazione.

Quando viene visualizzato **Pronta** sulla schermata del pannello di controllo, la regolazione è completata.

Riscald. e Asciugatura

E' possibile impostare la temperatura dei riscaldatori oppure attivare o disattivare la ventola dell'asciugatore addizionale (standard nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli). Lo stato dei riscaldatori può essere osservato nel pannello di controllo.

 [“Apprendimento del display” a pagina 22](#)

Impostare la procedura

- 1** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Riscald. e Asciugatura** e premere il tasto OK.

- 2** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.

- 3** Scegliere un valore.

Temperatura Riscaldat.

Le temperature del preriscaldatore, del riscaldatore della platina e del post-riscaldatore possono essere regolate separatamente.

Nota:

- Le temperature standard dei riscaldatori sono le seguenti.*
 - Impostare i riscaldatori sulle temperature consigliate nella documentazione fornita con il supporto, se disponibile.
 - Alzare la temperatura se i risultati di stampa sono offuscati o macchiati oppure se l'inchiostro si raggruma. Tenere tuttavia presente che un innalzamento eccessivo della temperatura può causare il restringimento, la spiegazzatura o il deterioramento del supporto.
- Il tempo richiesto per i riscaldatori per raggiungere le temperature specificate varia a seconda della temperatura ambiente.*

- (1) Utilizzare i tasti ►/◀ per selezionare un riscaldatore. Da sinistra, le opzioni sono preriscaldatore, riscaldatore platina e post-riscaldatore.
- (2) Dopo aver selezionato il riscaldatore desiderato, utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere la temperatura.
- (3) Dopo effettuato l'impostazione, premere il tasto OK.


Essiccatore Aggiuntivo

Nota:

- Questo elemento viene visualizzato solo quando è installato l'asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli).*
- L'impostazione di serie è configurata su **On**, e la ventola gira automaticamente quando inizia la stampa.*

- (1) Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **On** o **Off**.
- (2) Premere il tasto OK.

Funzionamento generale

- 4** Premere due volte il tasto  per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Regolaz. Supporto

Questo menù viene utilizzato per impostare il supporto quando non può essere utilizzata la funzione **Autoregolaz. Supporto** o quando è necessario riconfigurare le impostazioni del supporto in seguito ad un cambiamento delle condizioni di stampa dopo aver salvato le impostazioni del supporto. In questo menù procedere a **Regolazione Alimentaz.** ed **Allineam Testina** singolarmente.

Regolazione del supporto quando non può essere utilizzato Autoregolaz. Supporto.

Quando non è possibile regolare il supporto utilizzando **Autoregolaz. Supporto** o quando sono rilevate strisce o granulosità nei risultati di stampa anche dopo aver effettuato l'**Autoregolaz. Supporto**, selezionare **Regolazione Alimentaz. — Manuale e Allineam Testina — Standard (Manuale)** per implementare le specifiche azioni.

Quando si modificano le condizioni di stampa dopo aver salvato le impostazioni del supporto

Dopo aver salvato le impostazioni del supporto, selezionare **Regolazione Alimentaz. — Automatico** sul presente menù quando:

- Sono state modificate l'impostazione **Tensione Supporto** o **Aspirazione Supporto** in **Impostazioni Avanzate**;
- Sul tenditore sono stati fissati o rimossi i contrappesi;
- Il supporto standard e il sistema di avvolgimento \svolgimento per rotoli pesanti opzionali sono stati attivati; oppure
- E' stata modificata la configurazione dei rulli di pressione (SC-S70600 series, SC-S50600 series).

Quando è stato modificato lo **Spessore**, selezionare **Allineam Testina — Standard (Auto)** su questo menù. Tuttavia se il valore dell'impostazione è stato modificato a 2,5, l'autoregolazione non è disponibile. Procedere al funzionamento **Standard (Manuale)**.

Modificare i valori dell'impostazione della seguenti voci prima di eseguire il menù.

- Spessore**

Impostazioni Avanzate

 [“Personalizza Impostaz” a pagina 155](#)

Regolazione Alimentaz.

Questo menù viene utilizzato quando viene rilevato l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) nei risultati di stampa.

Questo menù offre due modalità: **Automatico** e **Manuale**.

Automatico

La stampante legge i motivi di regolazione utilizzando il sensore mentre stampa i motivi e procede automaticamente alla regolazione.

Manuale

Controllare visivamente i motivi di regolazione stampati e precisare i valori di regolazione ottimali. Utilizzare questa funzione in presenza di granulosità o errore di allineamento utilizzando Automatico.

La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito. Il valore del supporto utilizzato varia a seconda del modello della stampante e del sistema di supporto utilizzato.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Automa- tico	Manuale
Sistema di avvolgimento/ svolgimento standard	Circa 987 mm	Circa 1170 mm
Sistema di avvolgimento/ svolgimento per rotoli pe- santi	Circa 1116 mm	Circa 1170 mm

SC-S30600 series

	Automa- tico	Manuale
Sistema di avvolgimento/ svolgimento standard	Circa 1061 mm	Circa 1170 mm
Sistema di avvolgimento/ svolgimento per rotoli pe- santi	Circa 1190 mm	Circa 1170 mm

Quando si procede ad una regolazione, prendere nota dei seguenti punti.


Funzionamento generale

 “Precauzioni a livello di impostazioni” a pagina 88

Impostare la procedura

1 Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.

Quando si utilizza l' Riavvolgitore automatico, inserire il supporto nell' Riavvolgitore automatico.

 “Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 35

 “Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71

2 Premere il tasto **Menu** per visualizzare il menù configurazione.

3 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Impostaz Supporti** e premere il tasto **OK**.

4 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Personalizza Impostaz** e premere il tasto **OK**.

5 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare il numero di supporto da regolare e premere il tasto **OK**.

Se fosse selezionato un numero con le impostazioni salvate, le impostazioni esistenti saranno sovrascritte.

6 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Regolaz. Supporto** e premere il tasto **OK**.

7 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Regolazione Alimentaz.** e premere il tasto **OK**.

8 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare una delle seguenti modalità e premere il tasto **OK**.

Automatico

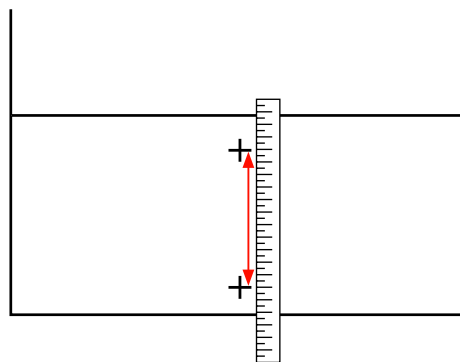
Questa modalità procede automaticamente alla stampa del motivo ed alla regolazione.

Quando viene visualizzato **Pronta** sulla schermata del pannello di controllo, la regolazione è completata.

Manuale

E' visualizzata la schermata di selezione motivo di regolazione. Selezionare il motivo di regolazione da stampare e premere il tasto **OK** due volte per procedere al Passaggio 9. Quanto più lungo il motivo, tanto più precisa sarà la regolazione.

9 Misurare la distanza tra i simboli “+” sul motivo di regolazione stampato utilizzando un righello.



10 La lunghezza del motivo viene visualizzata sul pannello di controllo.

Utilizzare i tasti **►/◀** per modificare il valore numerico con il valore ottenuto nel Passaggio 9 e premere il tasto **OK**.

Quando l'impostazione è stata completata, la stampante torna allo stato **Pronta**.

Allineam Testina

È possibile eseguire tre tipi di regolazione da questo menù.

Standard (Auto)

La stampante legge i motivi di regolazione utilizzando il sensore mentre stampa i motivi e procede automaticamente alla regolazione.

Standard (Manuale)

Controllare visivamente i motivi di regolazione stampati e precisare i valori di regolazione ottimali. Utilizzare questa funzione in presenza di granulosità o errore di allineamento utilizzando Standard (Auto).

Motivo Blocco

Controllare visivamente i motivi di regolazione stampati e precisare i valori di regolazione ottimali. Utilizzare questa funzione in presenza di granulosità o errore di allineamento utilizzando Standard (Manuale).

Funzionamento generale

Eseguire prima Manuale(Uni-D) e poi Manuale(Bi-D).
Per SC-S70600 series e SC-S50600 series, si consiglia di eseguire Manuale(2 Testine).


Quando si procede ad una regolazione, prendere nota dei seguenti punti.

 [“Precauzioni a livello di impostazioni” a pagina 88](#)

Impostare la procedura

1 Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.

Quando si utilizza l' Riavvolgitore automatico, inserire il supporto nell' Riavvolgitore automatico.

 [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 35](#)

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

2 Premere il tasto **Menu** per visualizzare il menù configurazione.

3 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Impostaz Supporti** e premere il tasto OK.

4 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Personalizza Impostaz** e premere il tasto OK.

5 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare il numero di supporto da regolare e premere il tasto OK.

Se fosse selezionato un numero con le impostazioni salvate, le impostazioni esistenti saranno sovrascritte.

6 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Regolaz. Supporto** e premere il tasto OK.

7 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Allineam Testina** e premere il tasto OK.

Se fossero state selezionate **Impostazioni RIP**, aggiungere lo spessore del supporto da utilizzare e premere il tasto OK.

8 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare una delle seguenti modalità e premere il tasto OK.

Standard (Auto)

Questa modalità procede automaticamente alla stampa del motivo ed alla regolazione.

Quando viene visualizzato **Pronta** sulla schermata del pannello di controllo, la regolazione è completata.

Standard (Manuale)

Premere il tasto OK per procedere al Passaggio 9.

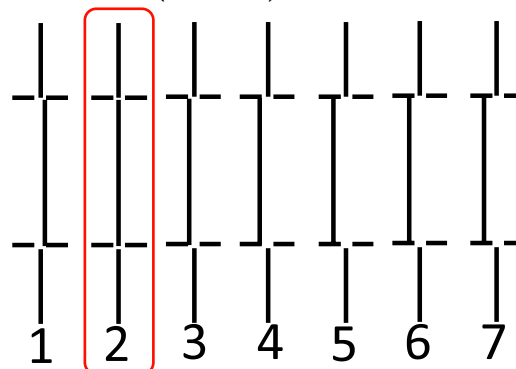
Motivo Blocco

E' visualizzata la schermata di selezione menù di regolazione. Selezionare uno dei menù, premere il tasto OK due volte per procedere al Passaggio 9.

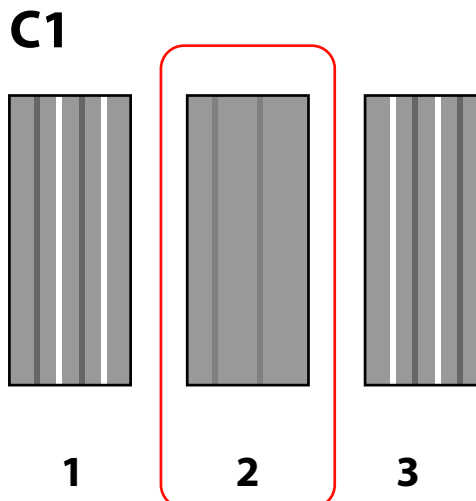
9 Verificare il motivo di regolazione stampato.

Selezionare “2” nei casi illustrati in seguito.

In Standard (Manuale)



In Motivo Blocco



Funzionamento generale

10 Viene visualizzata la schermata per inserire un valore numerico. Utilizzare i tasti ▲/▼, immettere il numero del motivo annotato al passaggio 9 e premere il tasto OK.

11 Quando devono essere stampati più motivi di controllo, selezionare il numero di motivi di controllo, quindi premere il tasto OK.

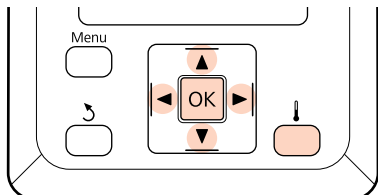
Quando si immette il numero di motivo per l'ultimo colore, verrà visualizzato il menu di impostazione supporto.

Modificare le impostazioni durante la stampa

Riscald. e Asciugatura e Regolazione Alimentaz. possono essere modificate nel corso della stampa utilizzando le procedure illustrate in seguito.

Riscald. e Asciugatura

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



1 Premere il tasto durante la stampa.

Viene visualizzato il menù **Riscald. e Asciugatura**.

2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.

3 Scegliere un valore.

Temperatura Riscaldat.

(1) Utilizzare i tasti ▶/◀ per selezionare un riscaldatore. Da sinistra, le opzioni sono preriscaldatore, riscaldatore platina e post-riscaldatore.

(2) Dopo aver selezionato il riscaldatore desiderato, utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere la temperatura.

Essiccatore Aggiuntivo

Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **On** o **Off**.

4 Premendo il tasto OK si aggiornano le impostazioni del supporto attualmente selezionato.

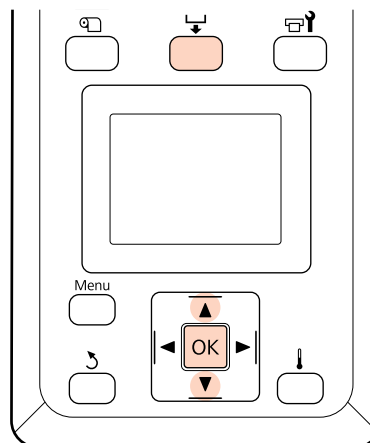
5 Premere due volte il tasto per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Nota:

Il tempo richiesto per i riscaldatori per raggiungere le temperature specificate varia a seconda della temperatura ambiente.

Regolazione Alimentaz.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



1 Premere il tasto durante la stampa.

Viene visualizzato l'attuale valore di correzione.

2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per modificare il valore corrente.

Se la quantità di alimentazione è troppo piccola, appariranno delle bande nere (strisce scure); regolare la quantità di alimentazione verso l'alto.

Se, al contrario, la quantità di alimentazione è troppo grande, appariranno delle bande bianche (strisce chiare); regolare la quantità di alimentazione verso il basso.

Funzionamento generale

- 3** Controllare il risultato della stampa. Se non si è soddisfatti dei risultati, utilizzare i tasti ▼/▲ per cambiare il valore.

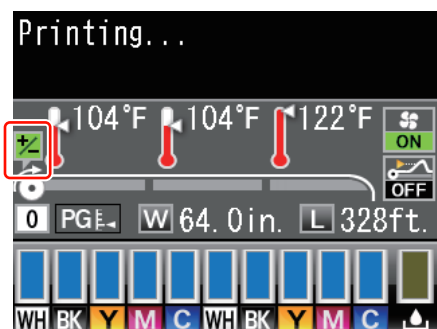
Così si aggiorna il valore dell'impostazione della **Regolazione Alimentaz.** a livello delle impostazioni del supporto attualmente selezionate.

- 4** Premere il tasto OK per uscire dal menù.

Nota:

Se l'impostazione è stata modifica, l'icona viene visualizzata sulla schermata del pannello di controllo come illustrato in seguito. Per cancellare l'icona, procedere alle seguenti operazioni.

- Eseguire nuovamente **Autoregolaz. Supporto** o **Regolazione Alimentaz.**
- Eseguire **Ripristina Impostaz.**



Funzionamento generale

Area di stampa

SC-S70600 series/SC-S50600 series

L'area di stampa dipende dall'utilizzo di rulli a bassa o alta pressione per impostare il supporto.

Quando si utilizzano rulli a bassa pressione (stampa normale)

L'area grigia nella figura sotto riportata indica l'area stampabile. La freccia indica la direzione di alimentazione. "A" indica i rulli di pressione su entrambi i lati quando i rulli sono stati posizionati correttamente sul supporto.

I bordi sinistro e destro del supporto riconosciuti dalla stampante variano come mostrato di seguito a seconda delle impostazioni. Verifica Dim. Supporto.

On : La stampante rileva automaticamente i bordi sinistro e destro del supporto caricato.

Quando le piastre di ritenzione del supporto sono fissate, la zona entro 5 mm dai bordi sinistro e destro del supporto viene riconosciuta come bordo del supporto.

I bordi del supporto non sono rilevati correttamente se le piastre di ritenzione del supporto non sono posizionate correttamente.

 ["Quando è installata l'Unità di alimentazione supporto standard" a pagina 39](#)

 ["Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti" a pagina 46](#)

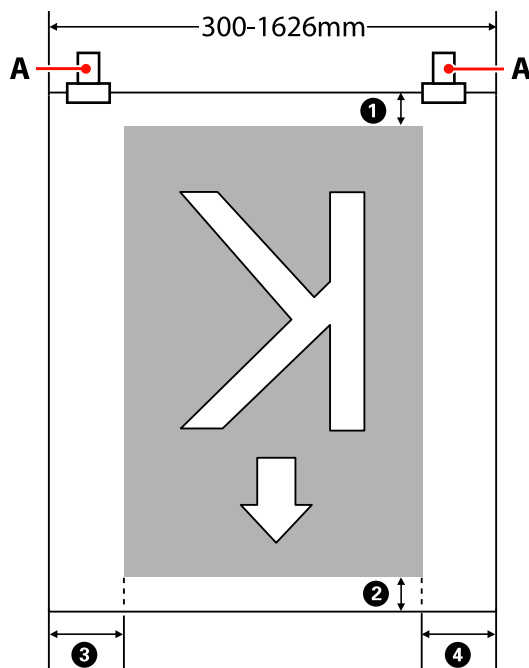
Off : 5 mm all'esterno di "A" sono riconosciuti come bordo del supporto.

Se i rulli di pressione non sono posizionati correttamente, può verificarsi la stampa all'esterno dei bordi sinistro o destro del supporto.

L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante.

 ["Posizionamento dei rulli di pressione e dei supporti \(per SC-S70600 series e SC-S50600 series\)" a pagina 37](#)

Funzionamento generale



Da ❶ a ❹ indicano i margini sui quattro lati. Per maggiori dettagli, fare riferimento a:

Posizione margine	Spiegazione	Intervallo di impostazioni disponibili
❶ Inferiore* ¹	Può essere configurato in RIP. Per mantenere l'accuratezza nell'alimentazione dei supporti, se le impostazioni sono inferiori a 5 mm o superiori a 17 mm, tali impostazioni devono essere spostate rispettivamente su 5 mm e su 17 mm.	da 5 a 17 mm
❷ Superiore* ¹	Può essere configurato in RIP. Il valore differisce per la lunghezza con cui è stato tirato il supporto al momento del caricamento. Per la stampa in continuo, nonostante si aggiungano i margini impostati in RIP, per mantenere l'accuratezza nell'alimentazione dei supporti, se l'impostazione è inferiore a 5 mm, tale impostazione dovrà essere spostata a 5 mm.	5 mm o più
❸ Sinistra* ^{2, 3}	Il valore selezionato per Margine Lato(Sinistra) nel menù di impostazione. Il valore predefinito è 5 mm.	da 3 a 25 mm
❹ Destra* ^{2, 3}	Il totale dei valori selezionati per Stampa Posizione Avvio e per Margine Lato(Destra) nel menù di impostazione. L'impostazione predefinita per Stampa Posizione Avvio è 0 mm e per Margine Lato(Destra) è 5 mm.	da 3 a 825 mm

*1 Il margine configurato e i reali risultati di stampa possono variare a seconda del RIP utilizzato. Contattare il produttore del RIP per ulteriori informazioni.

*2 Disponibile nel RIP a seconda del software utilizzato. Contattare il produttore del RIP per ulteriori informazioni.

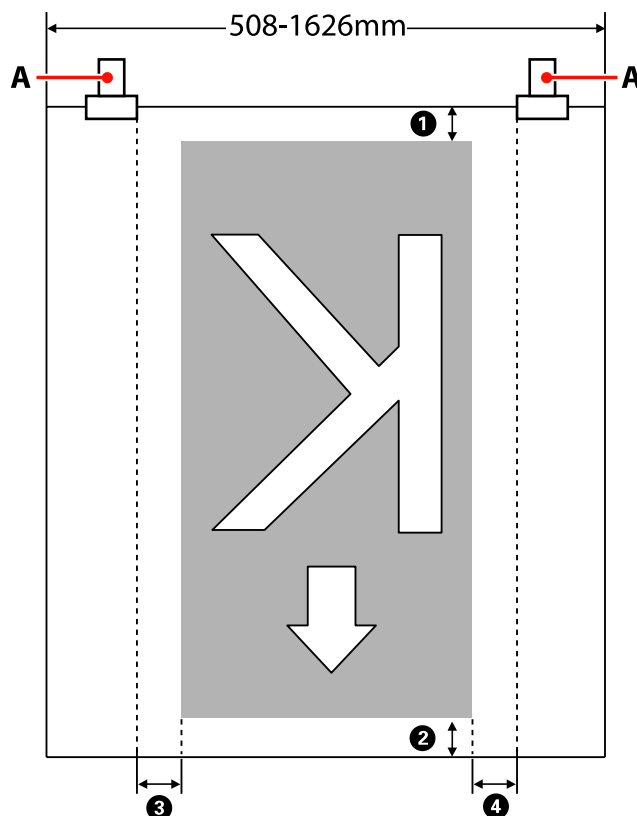
*3 Prendere nota dei seguenti punti durante l'impostazione dei margini.

- Lasciare margini di 10 mm o superiori quando si utilizzano le piastre di ritenzione del supporto. Margini inferiori possono comportare la stampa sopra le piastre.
- Se il totale della larghezza dei dati di stampa e i margini di sinistra e destra impostati superano l'area stampabile, una porzione dei dati non verrà stampata.

Funzionamento generale

Quando si utilizzano rulli ad alta pressione (con film trasparente o bianco latte per la stratificazione dell'inchiostro)

L'area stampabile corrisponde all'area configurata dal posizionamento dei rulli di pressione (margini esclusi). (Vedere l'area grigia mostrata nella figura di seguito.) La freccia indica la direzione di alimentazione. "A" indica la posizione dei rulli ad alta pressione.



Da ① a ④ indicano i margini sui quattro lati. Per maggiori dettagli, fare riferimento a:

Posizione margine	Spiegazione	Intervallo di impostazioni disponibili
① Inferiore* ¹	Può essere configurato in RIP. Per mantenere l'accuratezza nell'alimentazione dei supporti, se le impostazioni sono inferiori a 5 mm o superiori a 17 mm, tali impostazioni devono essere spostate rispettivamente su 5 mm e su 17 mm.	da 5 a 17 mm
② Superiore* ¹	Può essere configurato in RIP. Il valore differisce per la lunghezza con cui è stato tirato il supporto al momento del caricamento. Per la stampa in continuo, nonostante si aggiungano i margini impostati in RIP, per mantenere l'accuratezza nell'alimentazione dei supporti, se l'impostazione è inferiore a 5 mm, tale impostazione dovrà essere spostata a 5 mm.	5 mm o più
③ Sinistra* ^{2, *3}	Il valore selezionato per Margine Lato(Sinistra) nel menù di impostazione. Il valore predefinito è 5 mm.	da 3 a 25 mm
④ Destra* ^{2, *3}	Il totale dei valori selezionati per Stampa Posizione Avvio e per Margine Lato(Destra) nel menù di impostazione. L'impostazione predefinita per Stampa Posizione Avvio è 0 mm e per Margine Lato(Destra) è 5 mm.	da 3 a 825 mm

Funzionamento generale

- *1 Il margine configurato e i reali risultati di stampa possono variare a seconda del RIP utilizzato. Contattare il produttore del RIP per ulteriori informazioni.
- *2 Disponibile nel RIP a seconda del software utilizzato. Contattare il produttore del RIP per ulteriori informazioni.
- *3 Prendere nota dei seguenti punti durante l'impostazione dei margini.
 - Indipendentemente dall'impostazione Verifica Dim. Supporto, il punto di inizio del margine è all'interno di "A" (come indicato dalla linea tratteggiata).
 - Se il totale della larghezza dei dati di stampa e i margini di sinistra e destra impostati superano l'area stampabile, una porzione dei dati non verrà stampata.

SC-S30600 series

L'area grigia nella figura sotto riportata indica l'area stampabile. La freccia indica la direzione di alimentazione.

I bordi sinistro e destro del supporto riconosciuti dalla stampante variano come mostrato di seguito a seconda delle impostazioni Verifica Dim. Supporto.

On : La stampante rileva automaticamente i bordi sinistro e destro del supporto caricato.

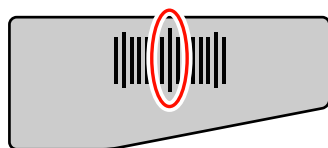
Quando le piastre di ritenzione del supporto sono fissate, la zona entro 5 mm dai bordi sinistro e destro del supporto viene riconosciuta come bordo del supporto.

I bordi del supporto non sono rilevati correttamente se le piastre di ritenzione del supporto non sono posizionate correttamente.

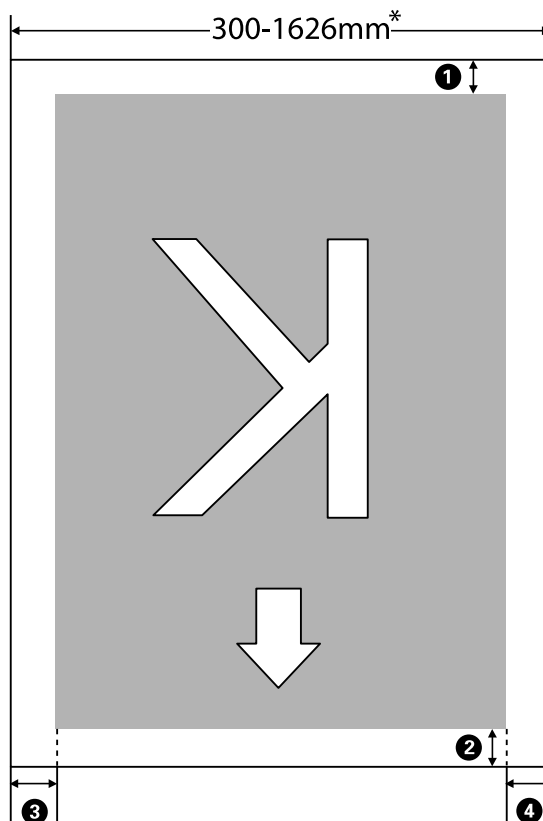
 [“Quando è installata l'Unità di alimentazione supporto standard” a pagina 53](#)

 [“Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti” a pagina 60](#)

Off : La dimensione più lunga dell'etichetta (figura sotto) è utilizzata come posizione di riferimento per il bordo destro del supporto. Indipendentemente dalla larghezza del supporto caricato, il bordo sinistro del supporto deve essere 1.626 mm (64 pollici) dalla posizione di riferimento per il bordo destro.



Funzionamento generale



* Quando Verifica Dim. Supporto è impostata su **Off**, questa è 1.626 mm (64 pollici) indipendentemente dalla larghezza del supporto caricato.

Da ❶ a ❹ indicano i margini sui quattro lati. Per maggiori dettagli, fare riferimento a:

Posizione margine	Spiegazione	Intervallo di impostazioni disponibili
❶ Inferiore* ¹	Può essere configurato in RIP. Per mantenere l'accuratezza nell'alimentazione dei supporti, se le impostazioni sono inferiori a 5 mm o superiori a 17 mm, tali impostazioni devono essere spostate rispettivamente su 5 mm e su 17 mm.	da 5 a 17 mm
❷ Superiore* ¹	Può essere configurato in RIP. Il valore differisce per la lunghezza con cui è stato tirato il supporto al momento del caricamento. Per la stampa in continuo, nonostante si aggiungano i margini impostati in RIP, per mantenere l'accuratezza nell'alimentazione dei supporti, se l'impostazione è inferiore a 5 mm, tale impostazione dovrà essere spostata a 5 mm.	5 mm o più
❸ Sinistra* ^{2, 3}	Il valore selezionato per Margine Lato(Sinistra) nel menù di impostazione. Il valore predefinito è 5 mm.	da 3 a 25 mm
❹ Destra* ^{2, 3}	Il totale dei valori selezionati per Stampa Posizione Avvio e per Margine Lato(Destra) nel menù di impostazione. L'impostazione predefinita per Stampa Posizione Avvio è 0 mm e per Margine Lato(Destra) è 5 mm.	da 3 a 825 mm

*¹ Il margine configurato e i reali risultati di stampa possono variare a seconda del RIP utilizzato. Contattare il produttore del RIP per ulteriori informazioni.

Funzionamento generale

- *2 Disponibile nel RIP a seconda del software utilizzato. Contattare il produttore del RIP per ulteriori informazioni.
- *3 Prendere nota dei seguenti punti durante l'impostazione dei margini.
 - Lasciare margini di 10 mm o superiori quando si utilizzano le piastre di ritenzione del supporto. Margini inferiori possono comportare la stampa sopra le piastre.
 - Se il totale della larghezza dei dati di stampa e i margini di sinistra e destra impostati superano l'area stampabile, una porzione dei dati non verrà stampata.

Nota:

Nel caso in cui i punti seguenti non venissero osservati quando Verifica Dim. Supporto è Off, può verificarsi la stampa all'esterno dei bordi sinistro e destro del supporto. L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante.

- Assicurarsi che la larghezza dei dati di stampa non superi la larghezza del supporto caricato.
- Quando il supporto viene caricato a sinistra della posizione di riferimento del lato destro, allineare l'impostazione di **Stampa Posizione Avvio** con la posizione di impostazione del supporto.

 *“Menù Impostaz Stampante” a pagina 160*


Manutenzione

Quando si procede a diversi interventi di manutenzione

È necessario eseguire una corretta manutenzione negli intervalli appropriati per mantenere la qualità di stampa. La mancata esecuzione di manutenzione appropriata ridurrà la durata utile del prodotto. Leggere questa sezione ed eseguire correttamente la manutenzione.

Con questo documento viene fornito un foglio di controllo tramite il quale è possibile conoscere la data dell'ultima manutenzione in con una rapida occhiata. Stampare il foglio di controllo per agevolare la programmazione della manutenzione.

 [“Pulizia foglio di controllo” a pagina 124](#)

 [“Foglio di controllo per sostituzione dei materiali di consumo” a pagina 136](#)

Pulizia

Pulire la stampante con la frequenza indicata nella tabella di seguito. Se la pulizia viene trascurata, e la stampante viene utilizzata in presenza macchie di inchiostro, lanugine e polvere, può verificarsi il seguente problema.

- Gocce d'inchiostro da fili o polvere sulla superficie degli ugelli della testina di stampa.



- Ugelli ostruiti durante la stampa.
- Le ostruzioni degli ugelli non possono essere rimosse anche dopo una ripetuta pulizia della testina.
- Danni alla testina di stampa.

Manutenzione

Quando si procede	Componente da pulire
<p>Giornalmente (alla fine della giornata lavorativa)</p> <p>Se non si esegue la manutenzione, l'inchiostro si indurisce ed è difficile da rimuovere.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Intorno alla testina di stampa <ul style="list-style-type: none"> 🔗 "Pulizia dell'area circostante la testina di stampa (giornaliera)" a pagina 109 <input type="checkbox"/> Intorno ai cappucci (spazzola (parte in gomma), cappucci e dispositivo di pulizia per spazzola) <ul style="list-style-type: none"> 🔗 "Pulizia dell'area circostante ai Cappucci (giornaliera)" a pagina 112 <p>È disponibile il video per controllare la procedura.</p> <p>SC-S70600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QKJDXITibJOj</p> <p>SC-S50600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</p> <p>SC-S30600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr</p>
Una volta ogni due settimane.	<p>L'intera spazzola e il suo punto di montaggio, il binario della spazzola</p> <ul style="list-style-type: none"> 🔗 "Pulizia dell'intera spazzola e del punto di montaggio (una volta ogni due settimane)" a pagina 117 🔗 "Pulizia del binario della spazzola (una volta ogni due settimane)" a pagina 119 <p>È disponibile il video per controllare la procedura.</p> <p>SC-S70600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QKJDXITibJOj</p> <p>SC-S50600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</p> <p>SC-S30600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr</p>
Da una volta la settimana a una volta al mese (a seconda delle condizioni)	<p>Interno (riscaldatore per platina, rulli di pressione, piastre di ritenzione supporto e interno del coperchio di manutenzione sinistro)</p> <ul style="list-style-type: none"> 🔗 "Pulizia all'interno della stampante (da una volta la settimana ad una volta al mese)" a pagina 120
Quando si induriscono macchie di inchiostro macchia, polvere e lanuggine	<p>Tampone di assorbimento</p> <ul style="list-style-type: none"> 🔗 "Pulizia del tampone di assorbimento (quando sporco)" a pagina 122

Sostituzione dei materiali di consumo

Quando si procede	Componente da sostituire
Se appare un avviso di inchiostro scarso sullo schermo del pannello di controllo, si consiglia di sostituire le cartucce di inchiostro il prima possibile.	<p>Cartucce di inchiostro</p> <ul style="list-style-type: none"> 🔗 "Procedura di sostituzione" a pagina 126




Manutenzione

Quando si procede	Componente da sostituire
Quando appare un messaggio di preparazione e sostituzione sullo schermo del pannello di controllo.	Tanica di scarico inchiostro ☞ "Smaltimento dell'inchiostro di scarico" a pagina 127
Una volta ogni sei mesi.	<input type="checkbox"/> Spazzola, dispositivo di pulizia per spazzola Assicurarsi di sostituire sia la spazzola sia il dispositivo di pulizia per spazzola. Dovrebbero essere sostituiti se l'inchiostro aderisce alla sezione assorbente sul retro del dispositivo di pulizia per spazzola o quando la sezione della spazzola risulta usurata o deteriorata. ☞ "Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia" a pagina 129 <input type="checkbox"/> Tampone di assorbimento Dovrà essere sostituito se non si è in grado di rimuovere la lanugine o la polvere anche dopo la pulizia o quando compaiono macchie di inchiostro sul supporto. ☞ "Sostituzione del tampone di assorbimento" a pagina 131
Quando le piastre sono deformate o danneggiate.	Piastre di ritenzione supporto ☞ "Sostituire le piastre di ritenzione supporto" a pagina 132

Altre operazioni di manutenzione

Quando si procede	Tipo
Quando appare il seguente messaggio sullo schermo del pannello di controllo (una volta ogni 24 ore). Rimuovere e scuotere le cartucce MS/WH.	Agitare le cartucce (tinta piatta) ☞ "Scuotimento" a pagina 126
Una volta ogni tre settimane (nessun messaggio visualizzato).	Agitare le cartucce (tranne tinta piatta) ☞ "Scuotimento" a pagina 126
<input type="checkbox"/> Per controllare se gli ugelli sono ostruiti <input type="checkbox"/> Per controllare quali colori sono ostruiti <input type="checkbox"/> Compaiono strisce orizzontali o irregolarità di tinta (strisce)	Stampare un motivo di verifica e controllare quali colori ostruiti mancano ☞ "Controllo di eventuali ugelli ostruiti" a pagina 137 Se non ci sono ostruzioni, vedere "Strisce orizzontali o irregolarità di tinta (strisce)" in "Risoluzione dei problemi" per altre soluzioni ☞ "Strisce orizzontali o irregolarità di tinta (strisce)" a pagina 177
Quando si riscontra la presenza di un'ostruzione dopo aver effettuato il controllo di ostruzioni negli ugelli.	Pulizia della testina ☞ "Pulizia della testina" a pagina 138
Se non è possibile rimuovere l'ostruzione dagli ugelli anche dopo aver pulito la testina o attorno alla testina di stampa.	Lavaggio Testina ☞ "Lavaggio Testina" a pagina 140
Quando viene rilevata irregolarità di tinta (aree a densità irregolare) nei risultati di stampa.	Aggiorna Inchiostro ☞ "Aggiorna Inchiostro" a pagina 141

Manutenzione

Quando si procede	Tipo
Quando la stampante non viene utilizzata (e spenta) per un lungo periodo.	<p>Manutenzione prima dell'immagazzinamento (procedere a Manut. pre-stoccaggio)</p> <p>Le linee guida sul periodo di immagazzinamento variano in base al modello di stampante usato.</p> <p> "Immagazzinamento a lungo termine (manutenzione pre-immagazzinamento)" a pagina 142</p>
<p><input type="checkbox"/> Quando non si procede a stampa a tinte piatte per un periodo superiore al periodo precisato.</p> <p><input type="checkbox"/> Quando si riavvia la stampa a tinte piatte.</p>	<p>Cambia Modo Colore (SC-S70600 series)</p> <p>La linea guida sul periodo precisato varia con il Modo colore selezionato.</p> <p> "Cambia Modo Colore (SC-S70600 series)" a pagina 143</p>
<p>Quando appare il seguente messaggio sullo schermo del pannello di controllo.</p> <p>Ap. grasso asse secondario carrello. Vedere manuale.</p>	<p>Applicare grasso sulla barra carrello secondario</p> <p> "Applicare grasso sulla barra carrello secondario" a pagina 145</p>

Manutenzione

Preparazione e note

Articoli necessari

Predisporre i seguenti articoli prima di iniziare la pulizia e la sostituzione.

Occhiali protettivi (disponibili in commercio)

Protegge gli occhi da inchiostro e kit solvente per inchiostro.

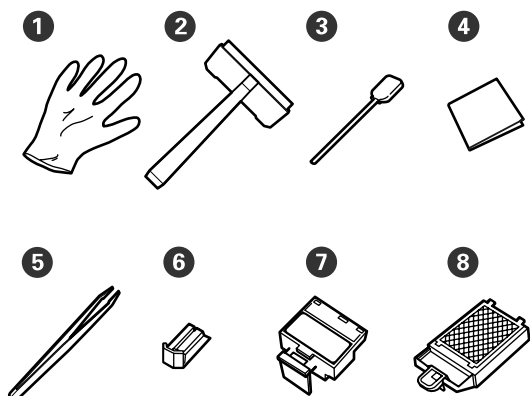
Maschera (disponibili in commercio)

Protegge naso e bocca da inchiostro e kit solvente per inchiostro.

Un Kit di manutenzione (in dotazione con la stampante)

Per la pulizia generale.

Sono inclusi nel kit gli articoli seguenti.



1	Guanti	2
2	Spazzola di pulizia	1
3	Bastoncino di pulizia	50
4	Strofinaccio	100
5	Pinzette	1
6	Spazzola*	2 o 1
7	Dispositivo di pulizia per spazzola*	
8	Tampone di assorbimento*	

* Il SC-S70600 series e SC-S50600 series forniscono due unità per ogni unità e SC-S30600 series prevede una unità per ogni unità.

Un Kit solvente per inchiostro (in dotazione con la stampante)

Utilizzare per la pulizia di macchie di inchiostro.

Metodo di utilizzo ➤ “Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 108

Un vassoio metallico (in dotazione con la stampante)



Utilizzare quando si spostano utensili per la pulizia, materiali di consumo o kit solvente per inchiostro nel contenitore fornito in dotazione con la stampante.



Importante:

Se il bastoncino per la pulizia usato, ecc. viene inserito direttamente nella stampante, potrebbe provocare una deformazione della caratteristiche del kit solvente per inchiostro.

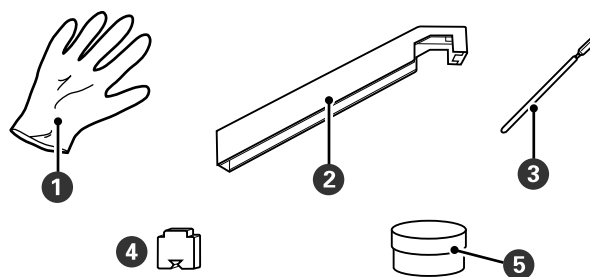
Panno morbido, spazzola (disponibili in commercio)

Utilizzare per pulire l'interno della stampante. Si consiglia un articolo che non generi lanugine o elettricità statica.

Un kit di grasso (in dotazione con la stampante)

Utilizzare quando si applica il grasso alla barra del carrello secondario.


Sono inclusi nel kit gli articoli seguenti.



1	Guanti	10
2	Utensile per grasso	1
3	Bastoncino di pulizia	5
4	Tampone	5
5	Grasso per barra carrello secondario (grasso)	1

Manutenzione

Quando i pezzi fornito sono stati utilizzati completamente, acquistare nuovi materiali di consumo.

 “Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 185

Precauzioni in merito alla manutenzione

Quando si procede alla manutenzione, prendere nota dei seguenti punti. Prima di maneggiare le cartucce di inchiostro, Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia), kit solvente per inchiostro, grasso per barra carrello secondario o inchiostro di scarico, leggere la “Scheda dati di sicurezza”.

È possibile scaricare tale foglio dal sito Web Epson locale.

Attenzione:

- ❑ *Immagazzinare le cartucce di inchiostro di scorta, Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia), kit solvente per inchiostro, grasso per barra carrello secondario, inchiostro di scarto lontano dalla portata dei bambini.*
- ❑ *Nel corso della manutenzione, indossare capi di abbigliamento di protezione, tra cui occhiali di protezione, guanti ed una maschera.*

Nel caso in cui liquidi come l'inchiostro di scarico entra a contatto con la pelle oppure con occhi o bocca, adottare immediatamente le seguenti misure:

- ❑ *Se del liquido viene versato sulla pelle, lavare immediatamente utilizzando grandi volumi di acqua e sapone. Consultare un medico se la pelle appare irritata o scolorita.*
- ❑ *Se del liquido entra a contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con acqua. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di arrossamento o infiammazione leggera agli occhi. Se il problema persistesse, rivolgersi ad un medico.*
- ❑ *Se un liquido entrasse in contatto con la bocca, rivolgersi immediatamente ad un medico.*
- ❑ *Se il liquido fosse ingoiata, non indurre il vomito, e consultare immediatamente un medico. Se fosse indotto il vomito, c'è il rischio di pericolosa ostruzione della trachea.*
- ❑ *Dopo aver sostituito la tanica di scarico inchiostro aver utilizzato il kit solvente per inchiostro, lavare accuratamente le mani ed effettuare dei risciacqui in bocca.*

- ❑ Rimuovere il supporto dalla stampante prima di procedere.
- ❑ Non toccare mai le cinghie, le schede dei circuiti o altre parti che non richiedono pulizia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di funzionamento difettoso o di riduzione della qualità di stampa.
- ❑ Utilizzare esclusivamente i bastoncini di pulizia in dotazione o i bastoncini inclusi nel Kit di manutenzione. Altri tipi di bastoncino che lasciano tracce di filamenti possono danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Utilizzare sempre bastoncini di pulizia nuovi. I bastoncini riutilizzati possono creare delle macchie ancora più difficili da rimuovere.

Manutenzione

- ❑ Non toccare le estremità dei bastoncini. Le sostanze oleose presenti nella mani possono danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Non versare alcool o acqua sui cappucci o sulla superficie degli ugelli. L'inchiostro indurisce se mischiato ad acqua o alcool.
- ❑ Toccare un oggetto metallico prima di iniziare a operare, al fine di scaricare eventuale elettricità statica.

Spostamento della testina di stampa

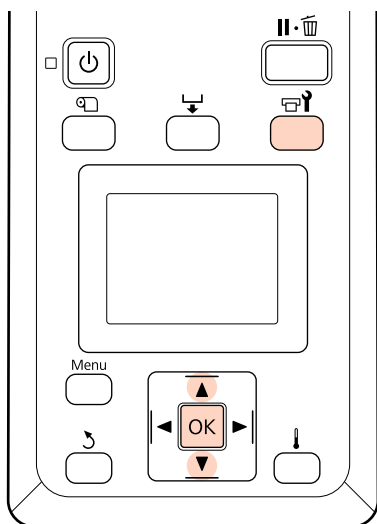
In questa sezione viene descritta la modalità di spostamento della testina di stampa per la pulizia della parte.




Importante:

Assicurarsi di seguire i passaggi sotto riportati quando si sposta la testina di stampa. Lo spostamento manuale della testina di stampa può causare funzionamenti difettosi.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



1

Verificare che la stampante sia accesa e premere il tasto .

Verrà visualizzato il menu Manutenzione.

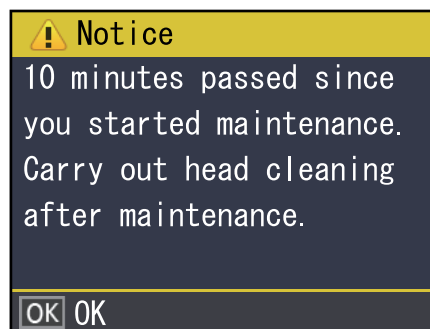
2

Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Manutenzione Testina** e premere il tasto OK.

La testina di stampa si sposta nella posizione di pulizia.

Nota:

L'allarme sonoro rimane attivato per 10 minuti dopo che la testina della stampante si è spostata (impostazione di serie). Premere il tasto OK per continuare la procedura di pulizia. Dopo altri 10 minuti, il segnale acustico si riattiva.



Uso del Kit solvente per inchiostro

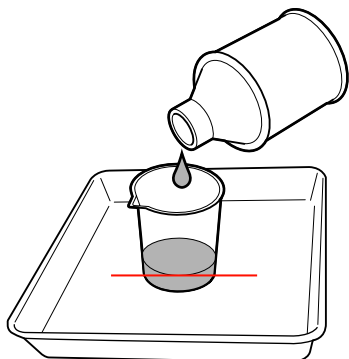
Utilizzare il kit solvente per inchiostro per pulire intorno alla testina di stampa, intorno ai cappucci, e solo sul tampone di assorbimento. L'uso del kit solvente per inchiostro in altre parti della stampante può danneggiare il prodotto.

Prima di attivare la procedura, assicurarsi di aver letto quanto segue:

 [“Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 107](#)

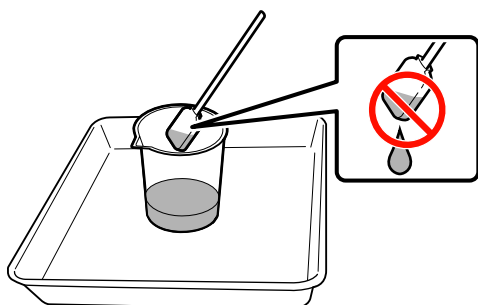
Manutenzione

- 1** Appoggiare il contenitore fornito con il kit solvente per inchiostro sul vassoio in metallo e versare circa 10 ml di kit solvente per inchiostro nel contenitore.



- 2** Inumidire il bastoncino di pulizia nel kit solvente per inchiostro.

Evitare che il kit solvente per inchiostro goccioli dal bastoncino di pulizia.



Quando si inumidisce uno strofinaccio con kit solvente per inchiostro, utilizzare kit solvente per inchiostro versato in un contenitore.

! **Importante:**

- ❑ Non riutilizzare il kit solvente per inchiostro. Utilizzare il kit solvente per inchiostro sporco peggiorerà la macchia.
- ❑ Il kit solvente per inchiostro, il bastoncino di pulizia, gli strofinacci sono rifiuti industriali. Smaltirli nello stesso modo degli inchiostri di scarico.
☞ “Smaltire i materiali di consumo usati” a pagina 135
- ❑ Conservare il kit solvente per inchiostro a temperatura ambiente lontano dalla luce solare diretta.
- ❑ Dopo aver utilizzato il kit solvente per inchiostro, accertarsi di chiudere il cappuccio interno prima di tutto e poi il cappuccio esterno. Nel caso i cappuccio non fossero chiusi ermeticamente, c'è il rischio di perdite o volatilizzazione del kit solvente per inchiostro.

Pulizia

Pulizia dell'area circostante la testina di stampa (giornaliera)

In caso di coaguli di inchiostro, polvere o lanugine quando si controlla l'area circostante la testina di stampa, pulire l'area seguendo i seguenti passaggi.

SC-S70600 series e SC-S50600 series hanno 2 testine di stampa: pulirle entrambe.

Prima di attivare la procedura, assicurarsi di aver letto quanto segue:

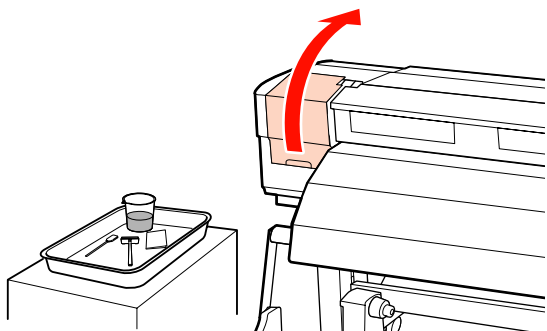
☞ “Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 107

- 1** Posizionare la testina di stampa per la manutenzione.

☞ “Spostamento della testina di stampa” a pagina 108

Manutenzione

- 2** Quando la testina di stampa si sposta all'estremità sinistra della stampante, aprire il coperchio sinistro per la manutenzione.




- 3** Inumidire il bastoncino di pulizia nel kit solvente per inchiostro.

Usare un bastoncino di pulizia ed un kit solvente per inchiostro nuovi.

 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 108](#)

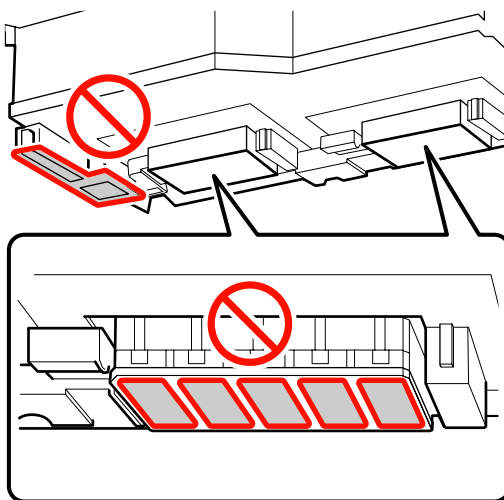
! Importante:

- ❑ Sciacquare il bastoncino per pulizia utilizzando il kit solvente per inchiostro per ogni passaggio.
- ❑ Dopo aver rimosso un coagulo di inchiostro con un bastoncino di pulizia, pulire con uno strofinaccio.

- 4** Rimuovere l'inchiostro indurito, la lanugine e la polvere dai pezzi indicati da  in seguito.

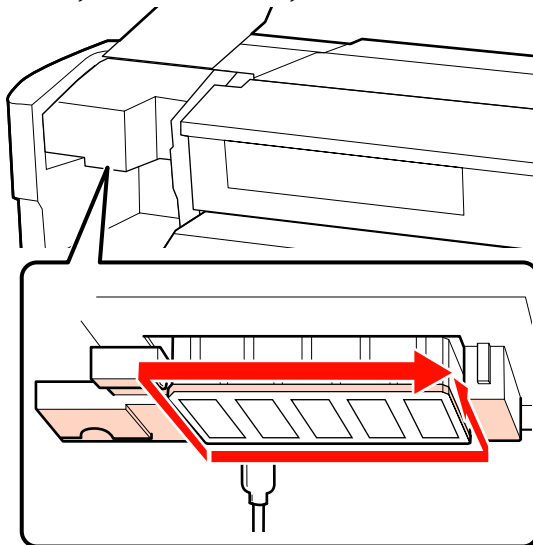
! Importante:

Non toccare i pezzi evidenziati in seguito. La mancata osservanza di questa precauzione può influenzare negativamente la qualità di stampa.



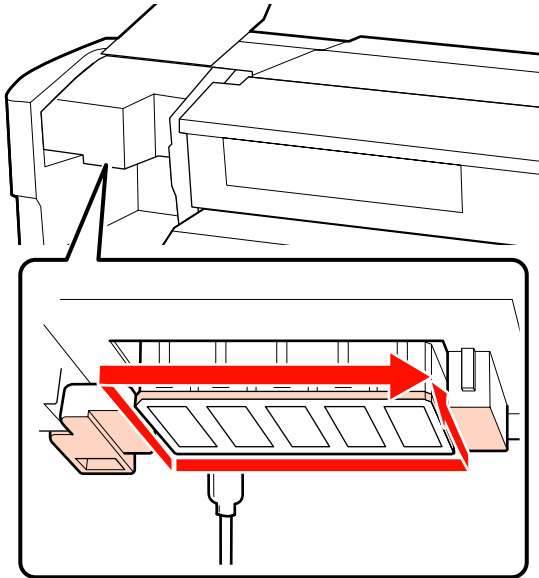
* Testina di stampa destra solo in SC-S30600 series.

Testina di stampa di destra per SC-S30600 series, SC-S70600 series, e SC-S50600 series



Manutenzione

Testina di stampa di sinistra per SC-S70600 series e SC-S50600 series




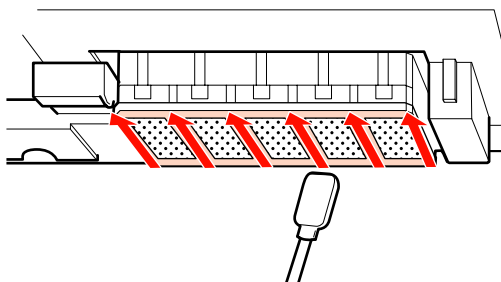
L'inchiostro potrebbe aderire alle aree indicate dalle frecce, per cui assicurarsi di rimuovere tutto l'inchiostro rilevato.

Se fosse raccolta lanugine o polvere, farlo con la punta di un bastoncino di pulizia.

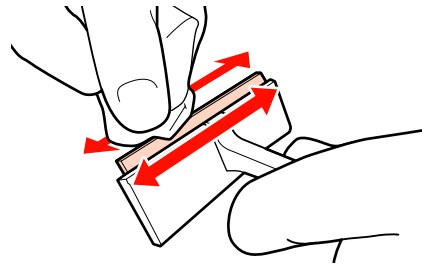
- 5** Applicare l'kit solvente per inchiostro alle aree indicate dalle frecce per sciogliere le macchie di inchiostro indurito.

! **Importante:**

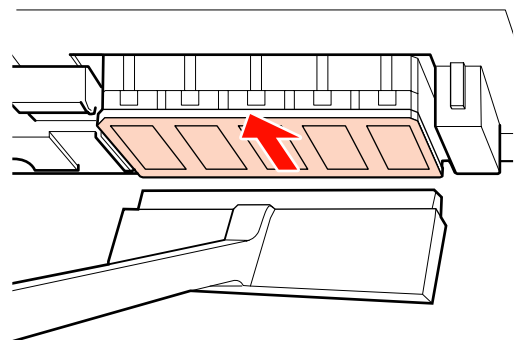
Quando si applica l'kit solvente per inchiostro, assicurarsi di non esercitare un'eccessiva pressione sugli ugelli (parti indicate da  nella figura sotto). Inoltre, assicurarsi di muovere il bastoncino di pulizia in un'unica direzione; non muoverlo avanti e indietro.



- 6** Inumidire uno strofinaccio pulito con l'kit solvente per inchiostro, e successivamente rimuovere polvere e sporco dalla parte anteriore, posteriore e laterale della lama spazzola.



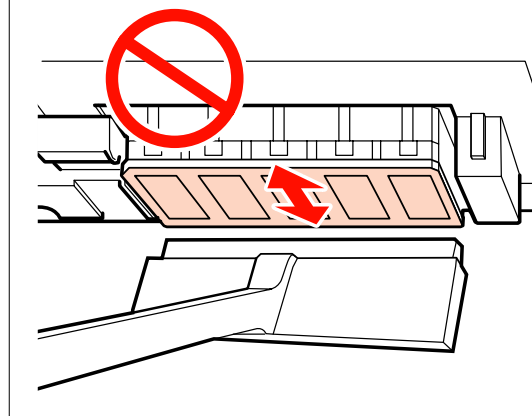
- 7** Eliminare le macchie di inchiostro e altro dalla superficie della testina di stampa muovendo la spazzola di pulizia dall'interno verso di sé per una volta.



! **Importante:**

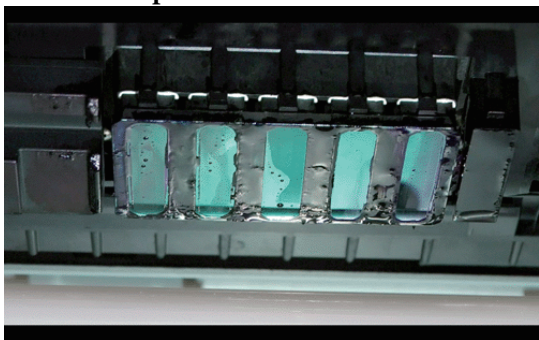
Non muovere la spazzola di pulizia avanti e indietro.

Altrimenti c'è il rischio di danno alla testina di stampa.



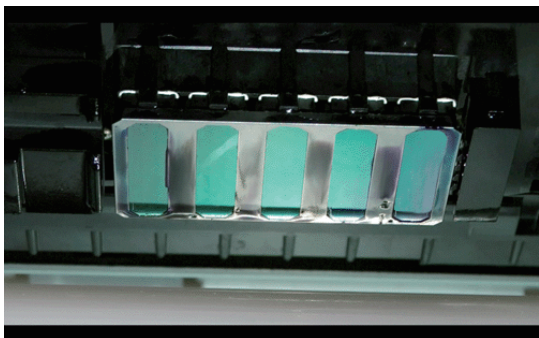
Manutenzione

Prima della pulizia



Dopo la pulizia

Viene dimostrato in seguito che l'inchiostro secco o indurito, lanugine e polvere sono stati rimossi.



Se restano tracce di inchiostro, lanugine o polvere, ripetere i passaggi 6 e 7.



Importante:

Se fossero rimosse le macchine mentre la superficie della testina di stampa rimane asciutta, la testina potrebbe essere danneggiata. Se la superficie è asciutta, ritornare al passaggio 5 ed applicare il kit solvente per inchiostro.

8

Pulire la spazzola per la pulizia, ed immagazzinarla protetta dalla luce diretta del sole.

9

Chiudere il coperchio di manutenzione sinistro.

Quindi, pulire la zona interno ai cappucci.

Pulizia dell'area circostante ai Cappucci (giornaliera)

Per prima cosa, assicurarsi di pulire le spazzole (parte in gomma).

Il grafico seguente mostra il numero di aree di pulizia per modello di stampante.

	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
Spazzola	2	1
Cappucci	10	4
Dispositivo di pulizia per spazzola	2	1

Prima di attivare la procedura, assicurarsi di aver letto quanto segue:

[👉 “Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 107](#)

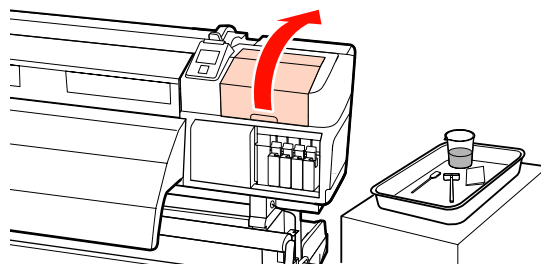
Pulizia della spazzola (parte in gomma) (giornaliera)

Invece di seguire questa procedura, pulire l'intera spazzola e il suo punto di montaggio una volta ogni due settimane.

[👉 “Pulizia dell'intera spazzola e del punto di montaggio \(una volta ogni due settimane\)” a pagina 117](#)

1

Aprire il coperchio di manutenzione destro.

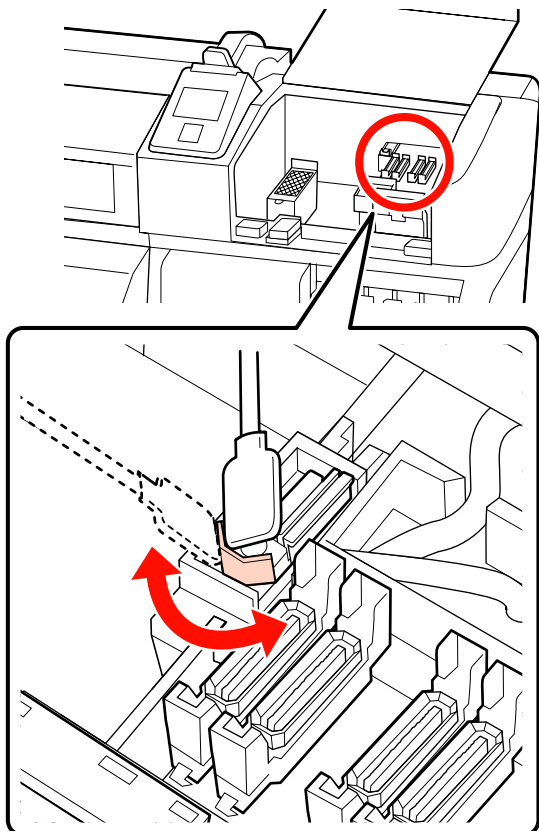


Manutenzione

- 2** Inumidire il bastoncino di pulizia nel kit solvente per inchiostro.

 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 108](#)

- 3** Pulire il lato anteriore e posteriore della gomma sulla spazzola con un bastoncino di pulizia. Per SC-S70600 series e SC-S50600 series, pulire le altre spazzole allo stesso modo.



Successivamente procedere alla procedura di pulizia del cappuccio.

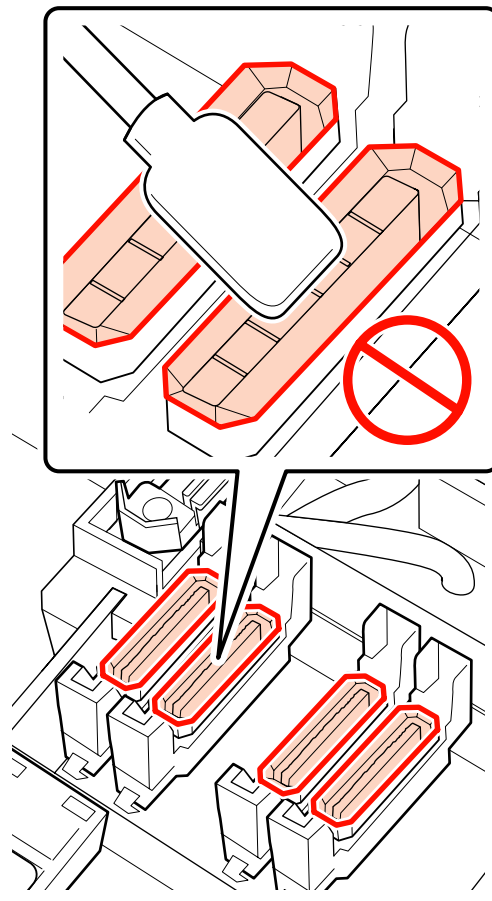
Polizia di cappucci (giornaliera)

Per SC-S70600 series e SC-S50600 series, pulire entrambi i cappucci.



Importante:

Non spingere con forza contro i bordi o la zona circostante al cappuccio né toccare il lato interno del cappuccio con un bastoncino di pulizia. Il componente potrebbe deformarsi, e potrebbe non essere più possibile eseguire correttamente il sigillamento.



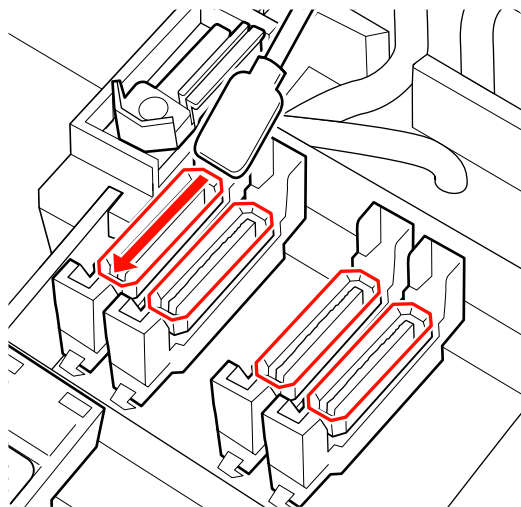
1

- Inumidire il bastoncino di pulizia nel kit solvente per inchiostro.

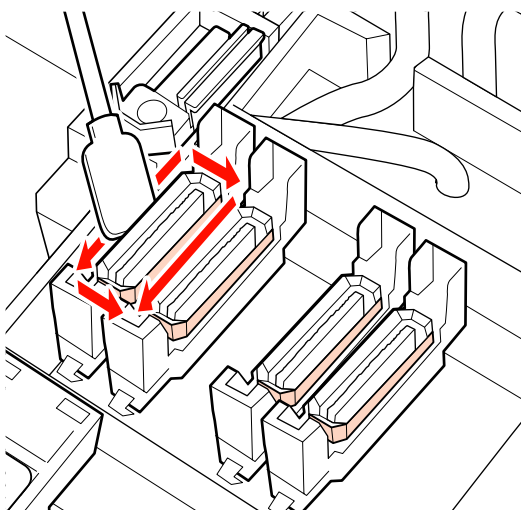
 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 108](#)

Manutenzione

- 2** Tenere il bastoncino piatto e pulire l'area esterna dei cappucci.



- 3** Tenere il bastoncino perpendicolare e pulire l'area esterna dei cappucci.




Se l'inchiostro aderisce come una pellicola alla sezione guida davanti o dietro i cappucci, e in presenza di lanugine all'interno del cappuccio, vedere la sezione successiva.

Se non ci sono residui nei cappucci, procedere alla sezione seguente.

 [“Pulire il dispositivo di pulizia della spazzola \(quotidianamente\)” a pagina 115](#)

Pulizia dell'area circostante ai cappucci (quando sporchi)

Eseguire le seguenti procedure a seconda della condizione della stampante. Al termine, procedere alla procedura di pulizia del dispositivo di pulizia della spazzola.

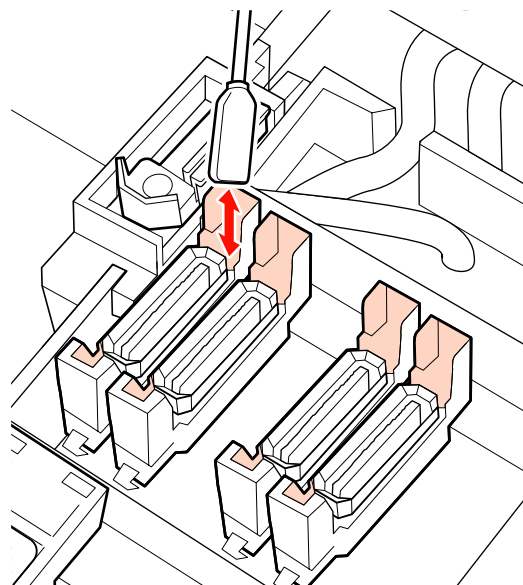
 [“Pulire il dispositivo di pulizia della spazzola \(quotidianamente\)” a pagina 115](#)

Se l'inchiostro aderisce alla sezione guida

- 1** Inumidire il bastoncino di pulizia nel kit solvente per inchiostro.

 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 108](#)

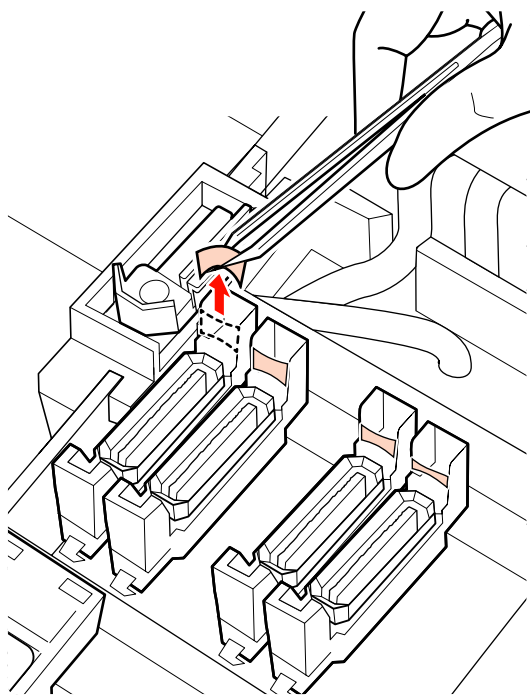
- 2** Applicare l'kit solvente per inchiostro alla sezione guida e pulire.



Manutenzione

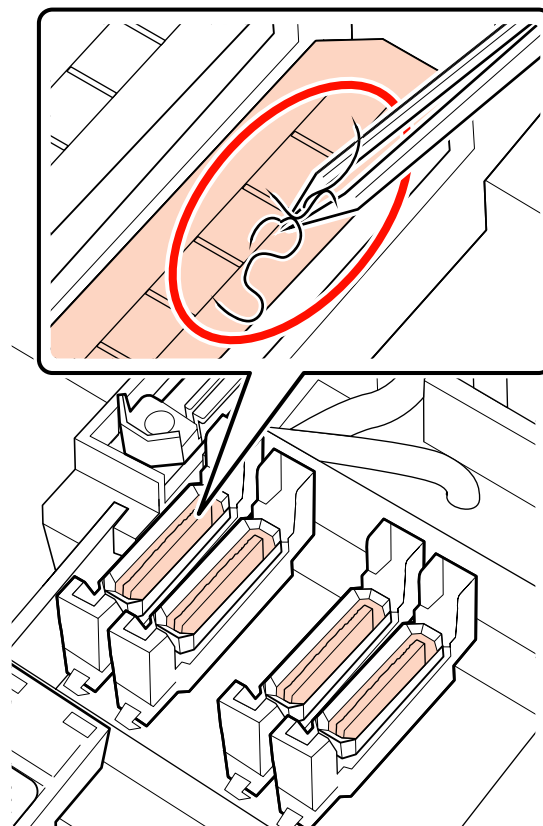
Se una pellicola di inchiostro aderisce alla sezione guida

Se uno strato a pellicola dell'inchiostro adesivo non potrà essere completamente rimosso utilizzando il bastoncino di pulizia, rimuoverlo utilizzando una pinzetta.



Se ci sono lanugine o polvere nel cappuccio

Rimuoverle utilizzando la punta di un bastoncino di pulizia o una pinzetta.

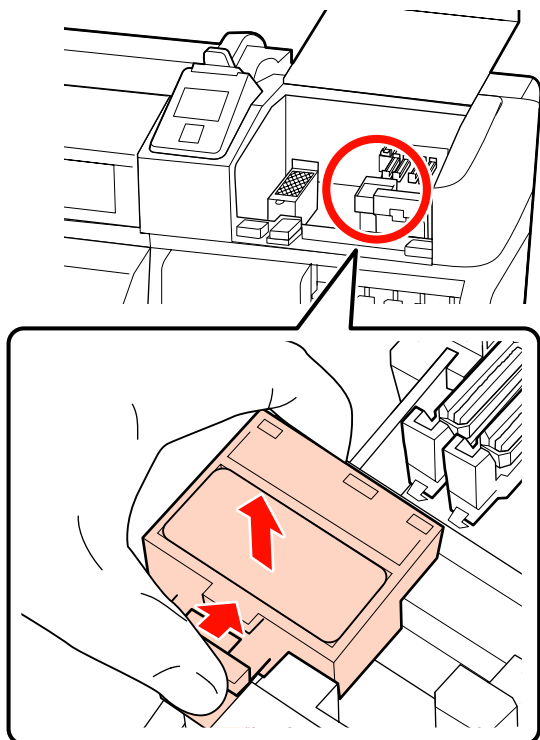


Pulire il dispositivo di pulizia della spazzola (quotidianamente)

- 1 Premere il tasto OK sul pannello di controllo e verificare che la spazzola si sia spostata all'indietro.

Manutenzione


- 2** Afferrare il dispositivo di pulizia della spazzola come mostrato e sollevarlo dalla stampante.

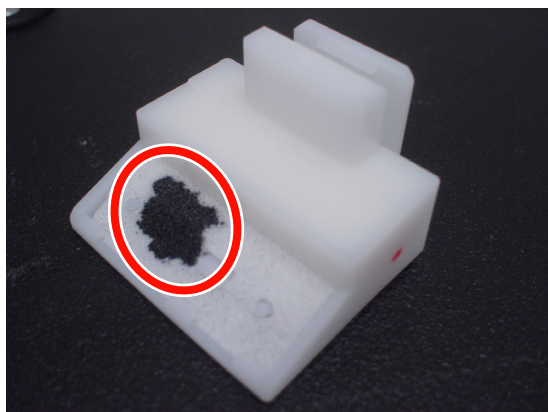


- 3** Posizionare il dispositivo di pulizia della spazzola rivolto verso il basso e controllare che non ci sia lanugine o polvere adesa sul retro.

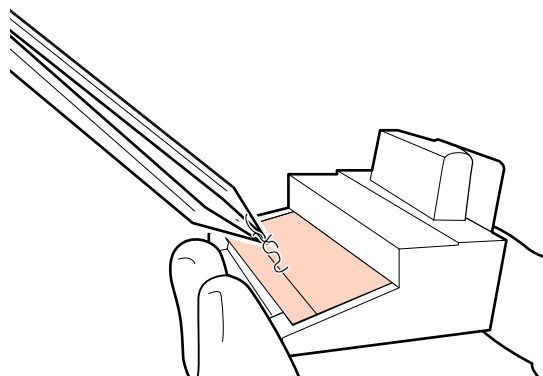
Altrimenti, procedere al passaggio 5.

L'inchiostro adeso non rappresenta un problema ma se fosse rimasta adesa una pellicola di inchiostro attorno al pezzo evidenziato nella foto in seguito, sostituire il dispositivo di pulizia della spazzola con uno nuovo.


 “Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 129



- 4** Rimuovere lanugine o polvere adesa alla parte inferiore del dispositivo di pulizia delle spazzole utilizzando una pinzetta.



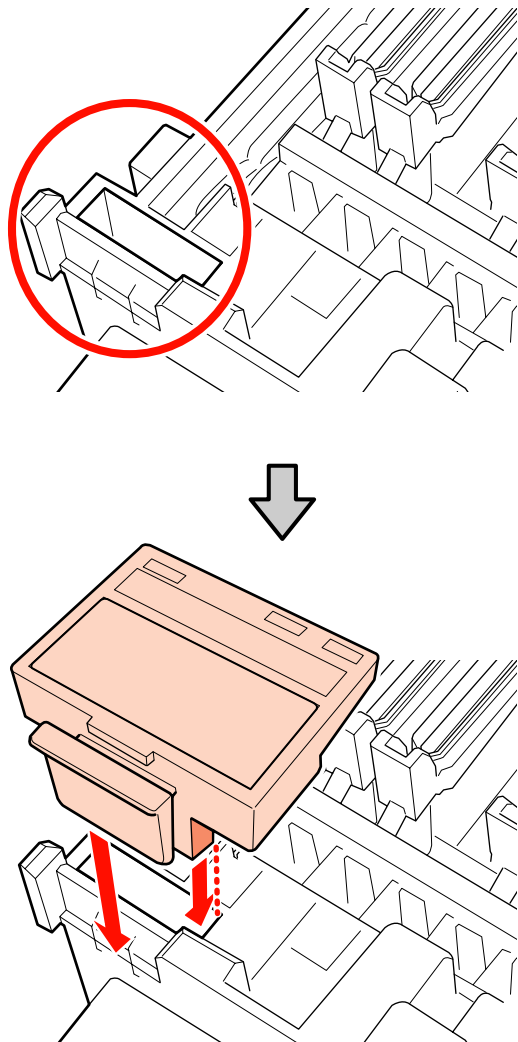
- 5** Pulire il binario della spazzola una volta ogni due settimane.
Se non sono trascorse due settimane dall'ultima volta in cui si è pulito il binario della spazzola, procedere al passaggio 6.

 “Pulizia del binario della spazzola (una volta ogni due settimane)” a pagina 119

Manutenzione

6 Fissare il dispositivo di pulizia per spazzola.

Collocare sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.



Per SC-S70600 series e SC-S50600 series, pulire l'altro dispositivo di pulizia per spazzole allo stesso modo.

7 Dopo la pulizia, richiudere il coperchio di manutenzione e premere il tasto OK.

I menù verranno chiusi quando la testina di stampa torna nella posizione normale.

Per continuare le stampe, procedere al **Verifica Ugelli**.

[“Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 138](#)

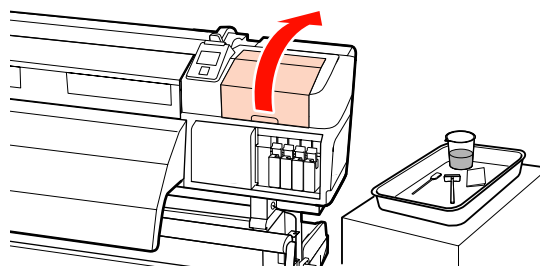
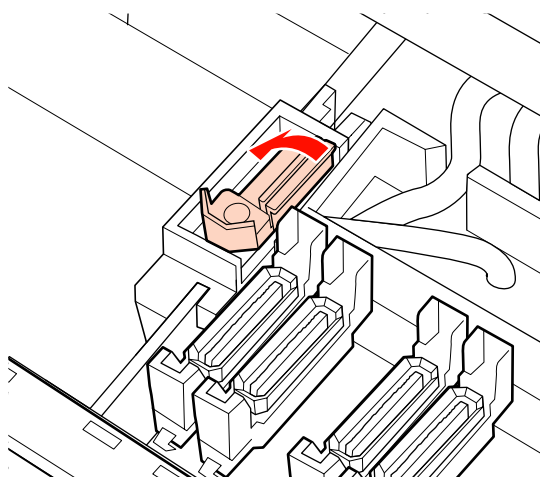
Smaltire il kit solvente per inchiostro, bastoncino di pulizia e strofinacci [“Smaltire i materiali di consumo usati” a pagina 135 usati.](#)

Pulizia dell'intera spazzola e del punto di montaggio (una volta ogni due settimane)

Eseguire la seguente pulizia invece di pulire le spazzole (sezione in gomma).

[“Pulizia della spazzola \(parte in gomma\) \(giornaliera\)” a pagina 112](#)

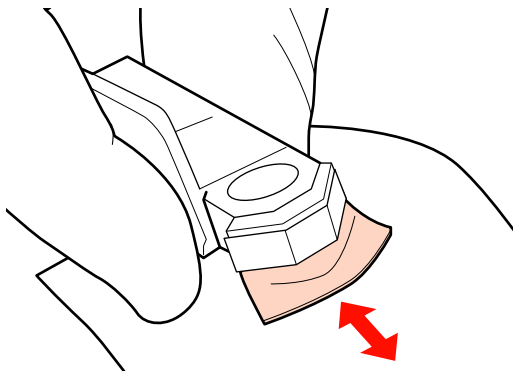
Se si continua ad utilizzare la stampante con coaguli di inchiostro adesi al fondo o ad una parte della spazzola, l'inchiostro adeso si diffonderà attorno ai cappucci con ostruzione conseguente degli ugelli che non torneranno puliti anche dopo ripetute pulizie della testina di stampa.

1 Aprire il coperchio di manutenzione destro.**2** Tenendo la spazzola per il punto di montaggio, ribaltarla verso sinistra e sollevarla all'esterno.**3** Inumidire uno strofinaccio con l'kit solvente per inchiostro.

[“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 108](#)

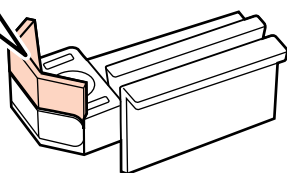
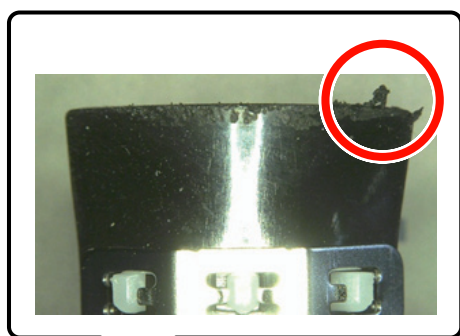
Manutenzione

- 4** Premere il lato anteriore e posteriore della parte in gomma della spazzola contro lo strofinaccio e rimuovere i coaguli di inchiostro, la lanugine e la polvere adesivi.



Se il pezzo della spazzola fosse allentato o rotto, sostituirlo con un pezzo nuovo.

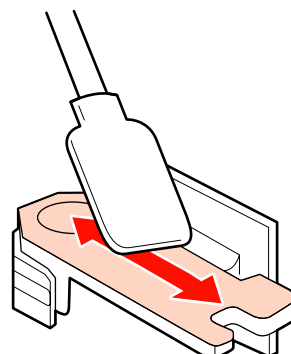
☞ “Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 129



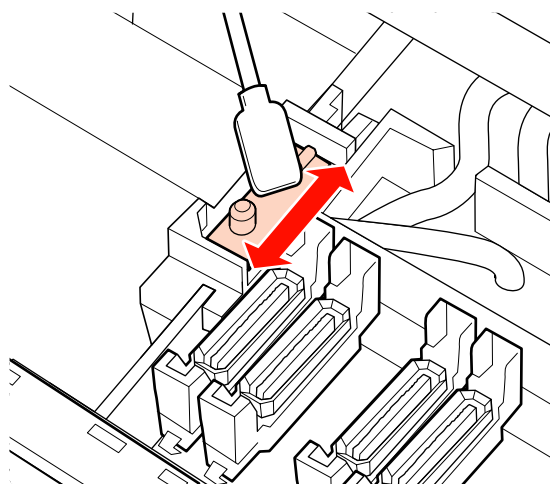
- 5** Inumidire il bastoncino di pulizia nel kit solvente per inchiostro.

☞ “Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 108

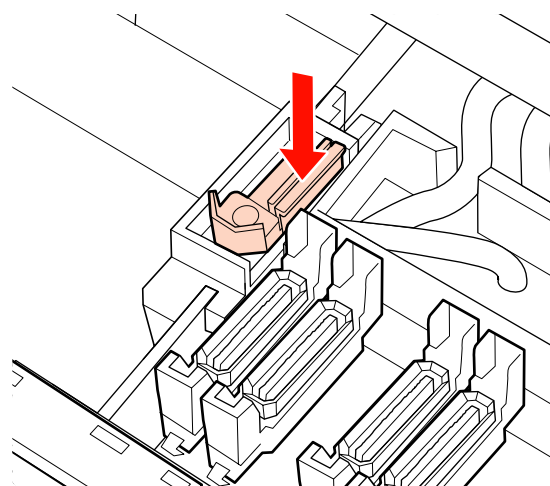
- 6** Rimuovere l'inchiostro indurito dal lato inferiore della spazzola con il bastoncino di pulizia.



- 7** Rimuovere l'inchiostro indurito dal punto di montaggio della spazzola con il bastoncino di pulizia.




- 8** Al termine della pulizia, collocare la spazzola sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.



Manutenzione


In SC-S70600 series e SC-S50600 series, tornare al Passaggio 3 per pulire un'altra spazzola nello stesso modo.

Successivamente procedere alla procedura di pulizia del cappuccio.


 [“Pulizia di cappucci \(giornaliera\)” a pagina 113](#)

Pulizia del binario della spazzola (una volta ogni due settimane)

Eseguire questa operazione dopo aver pulito il dispositivo di pulizia per spazzole nel punto 4.

 [“Pulire il dispositivo di pulizia della spazzola \(quotidianamente\)” a pagina 115](#)

Se l'inchiostro aderisce al binario della spazzola, potrà arrestare il movimento delle spazzole, evitando l'asportazione dell'inchiostro dagli ugelli della testina di stampa. Come risultato, le ostruzioni degli ugelli non potranno essere rimosse anche dopo una ripetuta pulizia della testina.

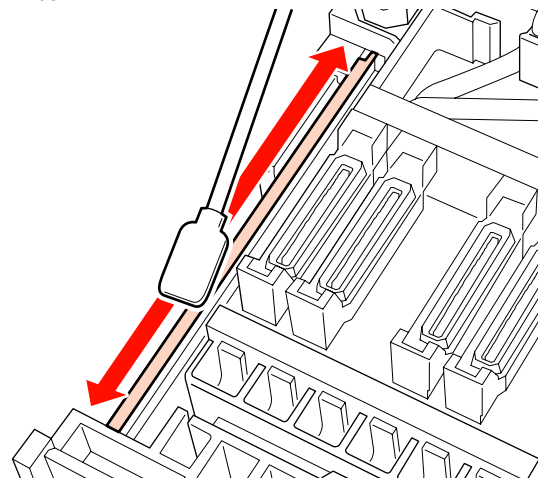
 **Importante:**
se la si pulisce più di una volta ogni due settimane, si potrà causare un malfunzionamento.

1 Inumidire il bastoncino di pulizia nel kit solvente per inchiostro.

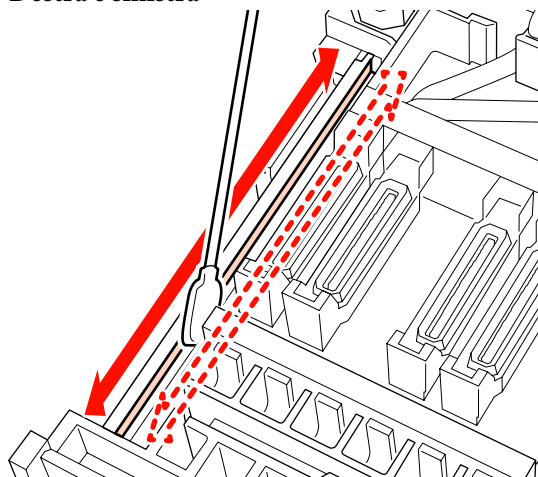
 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 108](#)

2 Rimuovere l'inchiostro adeso in alto, a destra ed a sinistra del binario della spazzola.

Alto




Destra e sinistra



Per SC-S70600 series e SC-S50600 series, pulire gli altri binari delle spazzole allo stesso modo.

Quindi passare al punto 6 in Pulizia del dispositivo di pulizia della spazzola.

 [“Pulire il dispositivo di pulizia della spazzola \(quotidianamente\)” a pagina 115](#)

Manutenzione

Pulizia all'interno della stampante (da una volta la settimana ad una volta al mese)

Inchiostro, polvere e lanuggine si accumulano sul riscaldatore della platina, sui rulli di pressione e sulle piastre di ritenzione supporto. Eventuale inchiostro su tali superfici può venire trasferito sui supporti. Inoltre, se rimangono polvere o lanuggine all'interno del coperchio di manutenzione sinistro, possono aderire alla testina di stampa.

⚠ **Attenzione:**

- ❑ I riscaldatori e le piastre di ritenzione supporto possono essere calde; osservare le dovute precauzioni. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.
- ❑ Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.

⚠ **Importante:**

Per la pulizia all'interno della stampante, non utilizzare kit solvente per inchiostro. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni ai componenti.

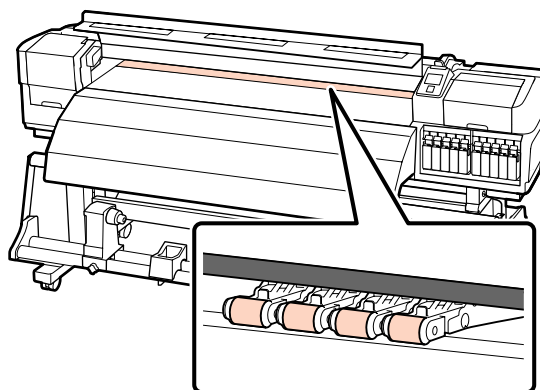
- 1 Accertarsi che la stampante sia spenta e che il display sia spento, quindi staccare la spina di alimentazione dalla presa di corrente elettrica.
- 2 Allontanarsi dalla stampante per un minuto.
- 3 Aprire il coperchio anteriore.
- 4 Alzare la leva di caricamento del supporto.
- 5 Rimuovere le macchie sui rulli di pressione utilizzando un panno morbido e asciutto.

SC-S70600 series/SC-S50600 series

Pulire ruotando le sezioni dei rotoli una a una.

⚠ **Importante:**

Assicurarsi che il panno non tocchi l'albero sopra i rulli (area grigia nella figura) durante l'asciugatura. In caso contrario, il grasso si attaccherà al panno. Se un panno macchiato tocca il rullo, il rullo verrà sporcato con grasso.

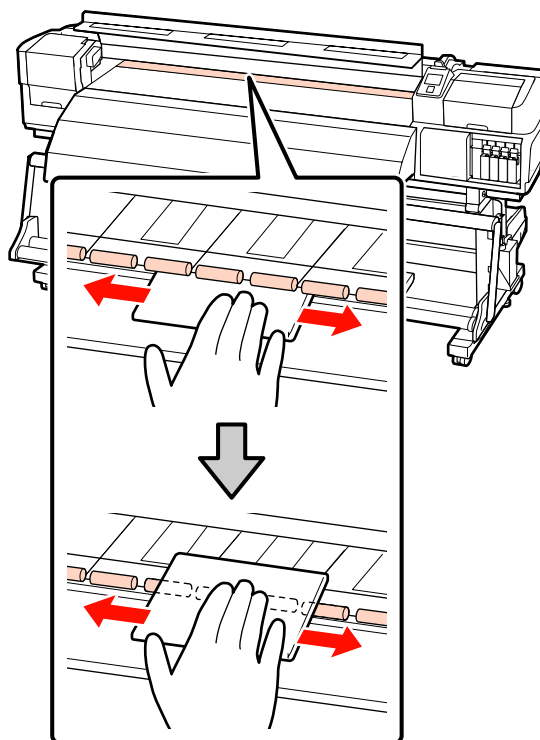


SC-S30600 series

Far scorrere un panno asciutto tra i rulli di pressione e la platina e sulla parte superiore dei rulli di pressione per pulire l'area.

⚠ **Importante:**

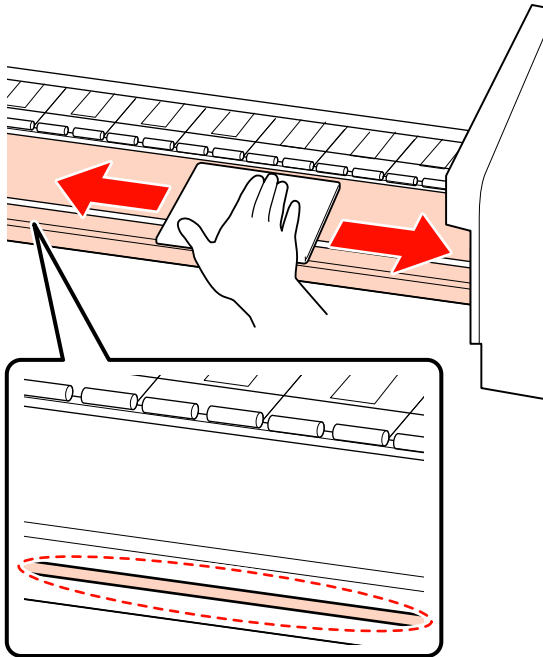
Non premere con forza sui rulli durante l'asciugatura. Questo può far staccare i rulli.



Manutenzione

6 Pulire lanugine, polvere e inchiostro con una spazzola o un panno morbido immerso in acqua e strizzato bene.

Rimuovere delicatamente polvere e lanuggine bloccata nella scanalatura della platina.



7 Pulire le piastre di ritenzione supporto utilizzando un panno morbido imbevuto di acqua.

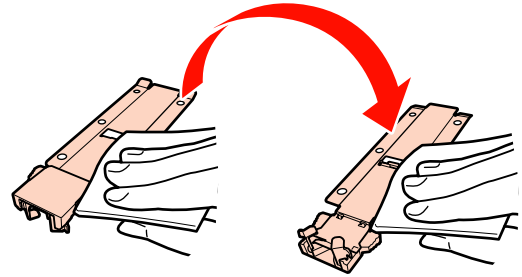
! Importante:
 Quando viene utilizzato un supporto con colla, pulire la colla utilizzando un detergente neutro diluito. Se la colla dal supporto aderisse al lato posteriore delle piastre, la testina di stampa potrebbe segnare la superficie stampata.

Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli
 Solitamente rimuovere lanuggine e polvere adese alla superficie, senza rimuovere le piastre di ritenzione supporto.

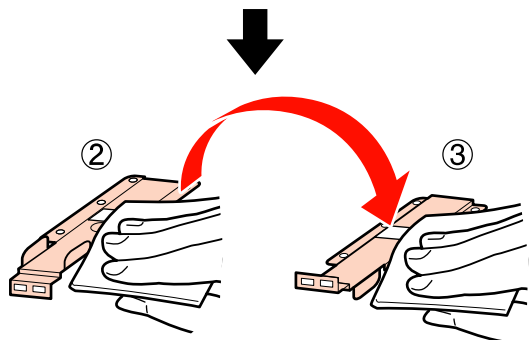
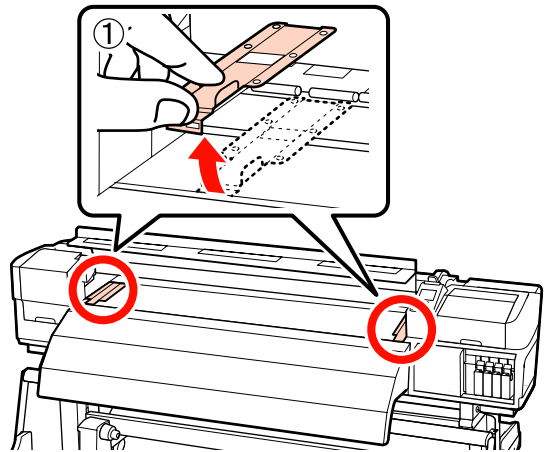
Quando viene utilizzato un supporto autoadesivo o l'inchiostro è adeso alla superficie delle piastre di ritenzione del supporto, rimuovere le piastre e pulire le macchie dalle superfici anteriore e posteriore.

Quando le macchie sono rimosse, assicurarsi di fissare nuovamente le piastre nelle loro posizioni originali.

Rimozione e fissaggio delle piastre di ritenzione supporto ➔ “Sostituire le piastre di ritenzione supporto” a pagina 132



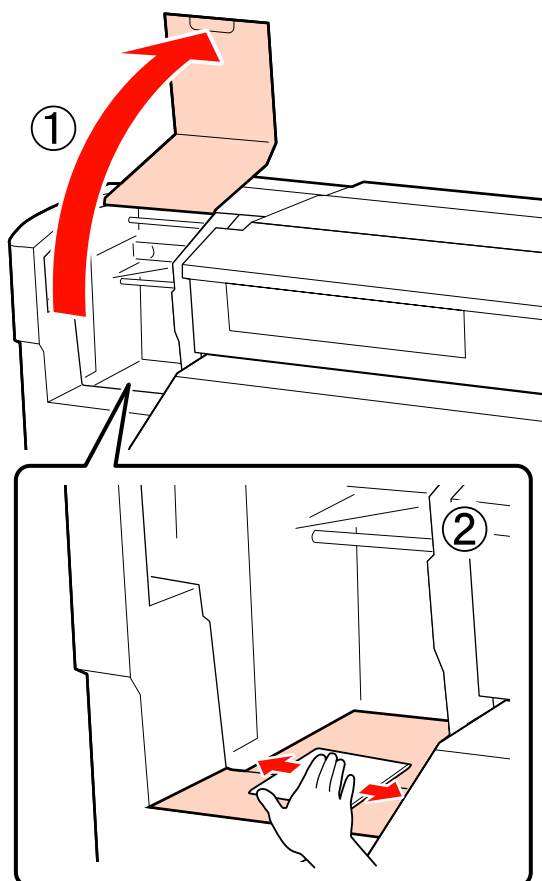
Piastra di ritenzione del supporto inseribili
 Rimuovere le piastre porta-supporto e pulire le macchie dalle superfici anteriore e posteriore.



Manutenzione

- 8** Aprire il coperchio di manutenzione sinistro e pulire l'interno.

Pulire lanuggine e polvere con una spazzola o un panno morbido immerso in acqua e strizzato bene.



- 9** Dopo la pulizia, richiudere il coperchio di manutenzione sinistro e il coperchio anteriore.

Pulizia del tampone di assorbimento (quando sporco)

Se lanuggine o polvere aderiscono alla superficie del tampone di assorbimento, può entrare a contatto con la testina di stampa e ostruire gli ugelli. Utilizzare la seguente procedura per la pulizia.

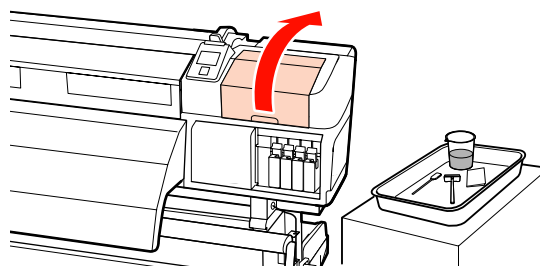
Prima di attivare la procedura, assicurarsi di aver letto quanto segue:

[“Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 107](#)

- 1** Posizionare la testina di stampa per la manutenzione.

[“Spostamento della testina di stampa” a pagina 108](#)

- 2** Quando la testina di stampa si sposta all'estremità sinistra della stampante, aprire il coperchio destro per la manutenzione.



- 3** Inumidire il bastoncino di pulizia nel kit solvente per inchiostro.

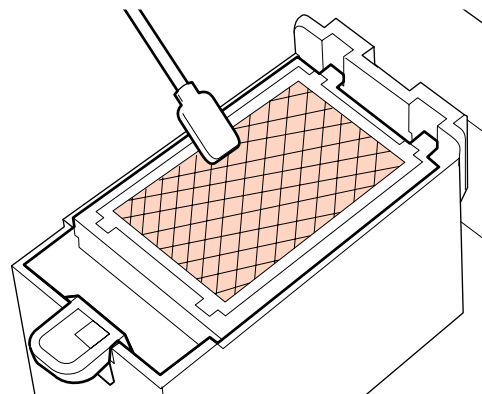
Usare un bastoncino di pulizia ed un kit solvente per inchiostro nuovi.

[“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 108](#)

- 4** Pulire la superficie superiore del tampone di assorbimento.


Pulire lanuggine e polvere con la punta di un bastoncino.

! **Importante:**
Non deformare la sezione metallica della superficie superiore. In caso contrario, può danneggiare la testina di stampa.




Manutenzione

Se l'inchiostro si è solidificato e la polvere e la lanuggine non possono essere rimosse, si consiglia di scambiare il tampone di assorbimento con uno nuovo.

 [“Sostituzione del tampone di assorbimento” a pagina 131](#)

- 5** Chiudere il coperchio di manutenzione e premere il tasto OK due volte.

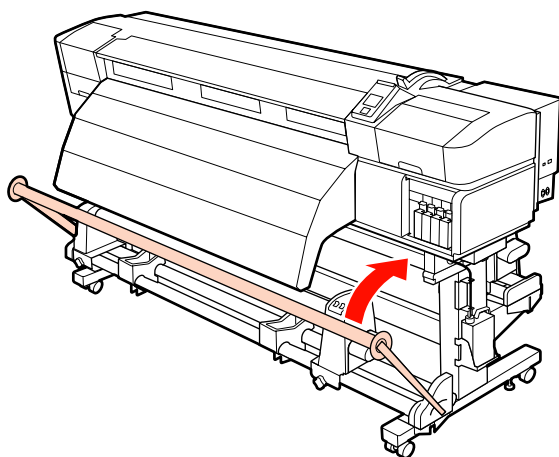
I menù verranno chiusi quando la testina di stampa torna nella posizione normale.

Smaltimento del kit solvente per inchiostro e bastoncino di pulizia  [“Smaltire i materiali di consumo usati” a pagina 135](#) usati

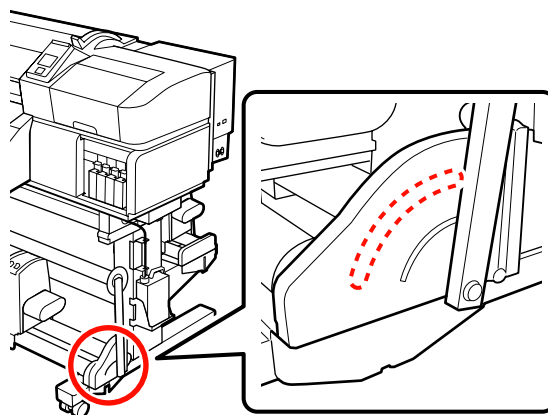
Pulizia dei lati del Riavvolgitore automatico (quando sporco)

Potrebbero essersi create macchie bianche polverose a causa dello sfregamento tra il tenditore e la piastra laterale del riavvolgitore automatico. Se le macchie non possono essere rimosse, il tenditore potrebbe non funzionare correttamente con conseguenti problemi di riavvolgimento. In presenza di macchie, pulire i lati.

- 1** Sollevare il tenditore.



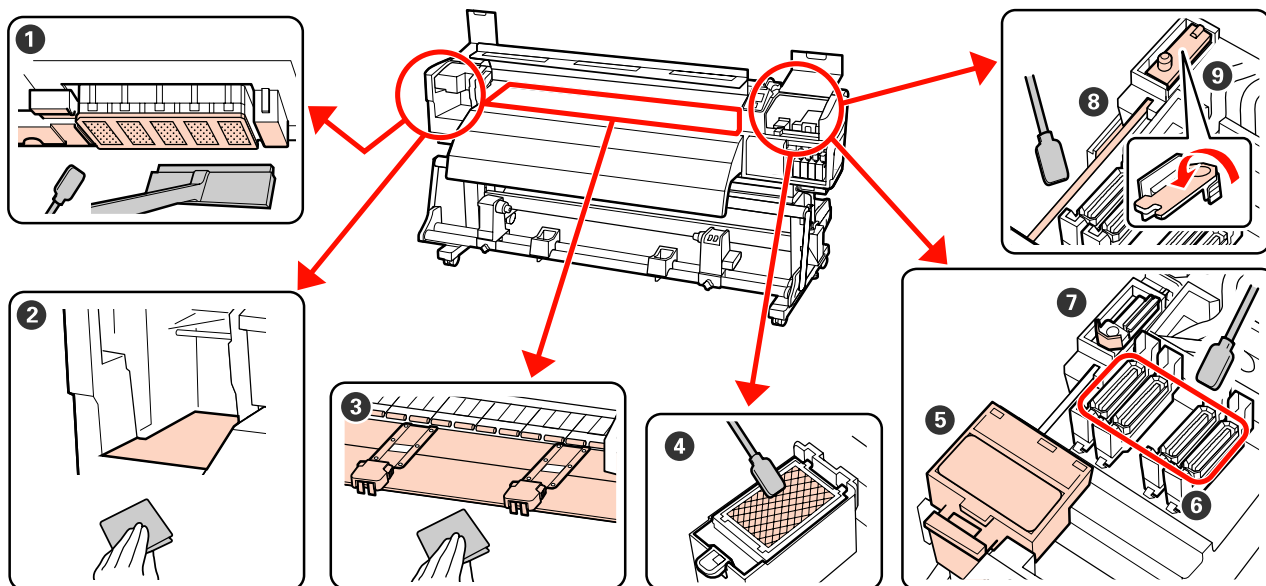
- 2** Pulire la polvere bianca nell'aria indicata dalla linea tratteggiata come illustrato in seguito con un panno morbido asciutto.



Manutenzione

Pulizia foglio di controllo

Stampare questa pagina per tenere traccia delle attività di manutenzione.



Quando si procede	Componente da pulire	Data di pulizia				
Giornalmente (alla fine della giornata lavorativa) Se non si esegue la manutenzione, l'inchiostro si indurisce ed è difficile da rimuovere.	1 Intorno alla testina di stampa ☞ "Pulizia dell'area circostante la testina di stampa (giornaliera)" a pagina 109	/	/	/	/	/
	5 - 7 Intorno ai cappucci ☞ "Pulizia dell'area circostante ai Cappucci (giornaliera)" a pagina 112	/	/	/	/	/
Una volta ogni due settimane.	8 Binario della spazzola ☞ "Pulizia del binario della spazzola (una volta ogni due settimane)" a pagina 119	/	/	/	/	/
	9 Intera spazzola ☞ "Pulizia dell'intera spazzola e del punto di montaggio (una volta ogni due settimane)" a pagina 117	/	/	/	/	/
Da una volta la settimana ad una volta al mese	2 - 3 Interno ☞ "Pulizia all'interno della stampante (da una volta la settimana ad una volta al mese)" a pagina 120	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/

Manutenzione

Quando si procede	Componente da pulire	Data di pulizia				
Quando sporco	④ Tampone di assorbimento	/	/	/	/	/
	✍️ "Pulizia del tampone di assorbimento (quando sporco)" a pagina 122	/	/	/	/	/

Manutenzione

Sostituzione dei materiali di consumo

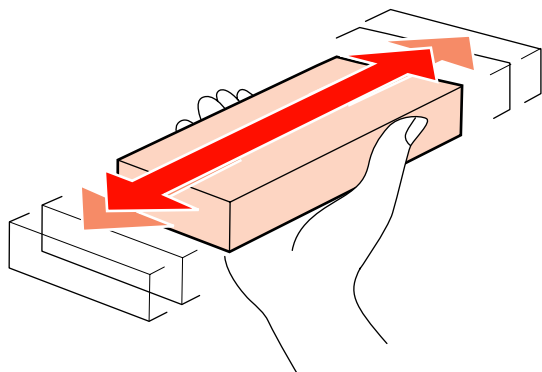
Scuotimento e sostituzione della cartucce di inchiostro

Scuotimento

Come mostrato in figura, tenere la cartuccia orizzontalmente e agitarla nei due sensi a circa 5 cm per 15 volte in 5 secondi.

Per gli inchiostri a tinta piatta e gli inchiostri Orange (Arancione), e Orange Plus, durante la sostituzione, agitarli per 50 volte in 15 secondi.

Alla sostituzione di una cartuccia, rimuoverla dalla confezione e agitarla.



! Importante:


Per le caratteristiche dell'inchiostro, le cartucce della stampante sono soggette a precipitazione (ossia hanno componenti che si depositano sul fondo del liquido). Agitare una cartuccia d'inchiostro nuova prima di installarla. Dopo l'installazione nella stampante, rimuoverla e agitarla periodicamente.

Procedura di sostituzione

Se appare un avviso di inchiostro scarso, sostituirlo il prima possibile. Se una delle cartucce di inchiostro installate risulta esaurita, non è possibile eseguire la stampa.



Importante:

Sostituire prontamente la cartuccia d'inchiostro vecchia con una nuova quando appare  **Cartuccia Inch esaurita** durante l'uso di inchiostri a tinta piatta. Se continua a essere visualizzata l'avvertenza relativa all'esaurimento dell'inchiostro, la testina di stampa o altre parti potrebbero essere danneggiate.

Se una cartuccia di inchiostro si esaurisce durante la stampa, è possibile continuare a stampare dopo la sostituzione della cartuccia. Tuttavia, quando si sostituisce l'inchiostro durante un lavoro di stampa, il colore potrebbe presentare delle differenze, a seconda delle condizioni di asciugatura.

La seguente procedura illustra come sostituire una cartuccia di inchiostro e una cartuccia di pulizia.



Importante:

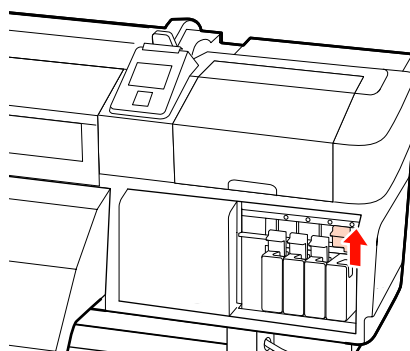
Epson raccomanda l'uso di cartucce di inchiostro originali Epson. Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità di inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante. Le informazioni relative ai livelli dell'inchiostro non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.

1

Accertarsi che la stampante sia accesa.

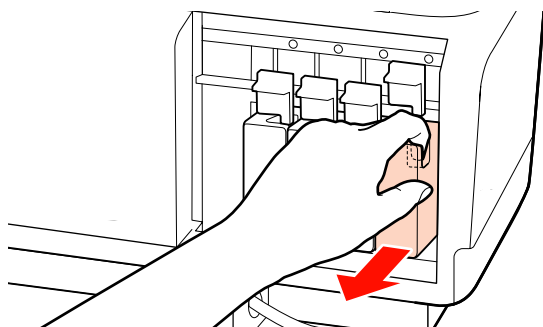
2

Sollevare la leva di arresto per la cartuccia da sostituire.



Manutenzione

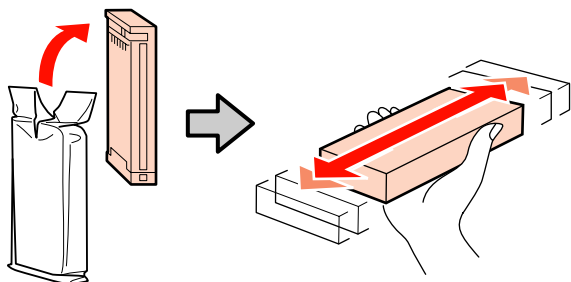
- 3** Inserire un dito nella rientranza nella parte superiore della cartuccia ed estrarre la cartuccia verso se stessi.



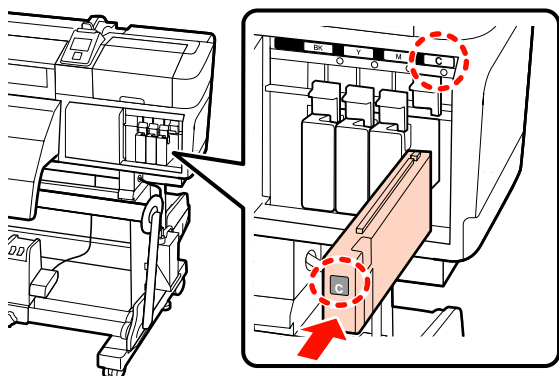
! **Importante:**

Le cartucce di inchiostro rimosse potrebbero presentare dell'inchiostro attorno alla porta di alimentazione inchiostro; pertanto, fare attenzione a non macchiare di inchiostro l'area circostante quando si rimuovono le cartucce.

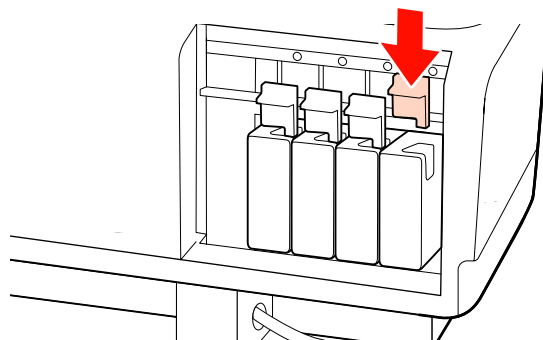
- 4** Tenere la cartuccia orizzontalmente e agitarla nei due sensi a circa 5 cm per 15 volte in 5 secondi.
Per gli inchiostri a tinta piatta e gli inchiostri Orange (Arancione), eOrange Plus, durante la sostituzione, agitarli per 50 volte in 15 secondi.



- 5** Far corrispondere il colore della cartuccia con il colore dell'etichetta sulla stampante e inserire.




- 6** Abbassare la leva di arresto per agganciare il fermo.



Ripetere i Passaggi da 2 a 6 per sostituire altre cartucce di inchiostro.

! **Importante:**

Installare tutte le cartucce di inchiostro nei rispettivi alloggiamenti. Non è possibile stampare se uno degli alloggiamenti è vuoto.

Smaltimento  “Smaltire i materiali di consumo usati” a pagina 135

Smaltimento dell'inchiostro di scarico

Assicurarsi di sostituire la tanica di scarico inchiostro quando viene visualizzato il seguente messaggio nel pannello di controllo.

- Preparare bottiglia di scarico inchiostro vuota.
- Cambiare la bottiglia di scarico e premere OK.

Lasciare l'inchiostro di scarico nella tanica di scarico inchiostro per lo smaltimento; non travasare in altro contenitore.

Manutenzione

! *Importante:*

Nel corso della stampa o quando la stampante sta concludendo le operazioni definite in seguito, non rimuovere la tanica di scarico inchiostro a meno che precisato dalle istruzioni sulla schermata. La mancata osservanza di questa precauzione può causare perdite di inchiostro.

- Pulizia della testina
- Lavaggio Testina
- Aggiorna Inchiostro
- Manut. pre-stoccaggio
- Cambia Modo Colore

Contatore Inch Scarico

La stampante utilizza un contatore che tiene traccia dell'inchiostro di scarico e visualizza un messaggio quando il contatore raggiunge il livello di avviso. Seguendo le istruzioni del messaggio e sostituendo la tanica di scarico inchiostro, il contatore dell'inchiostro di scarico viene azzerato automaticamente.

Se si sostituisce la tanica di scarico inchiostro prima della specifica richiesta tramite messaggio sul pannello di controllo, eseguire l'opzione Contatore Inch Scarico nel menu Manutenzione dopo la sostituzione.

 ["Menu Manutenzione" a pagina 163](#)

! *Importante:*

Se si sostituisce la tanica di scarico inchiostro prima della specifica richiesta tramite messaggio sul pannello di controllo, azzerare sempre il contatore dell'inchiostro di scarico. Altrimenti, l'intervallo di sostituzione della tanica di scarico inchiostro non sarà più notificato correttamente nel messaggio successivo.

Sostituzione della Tanica di scarico inchiostro

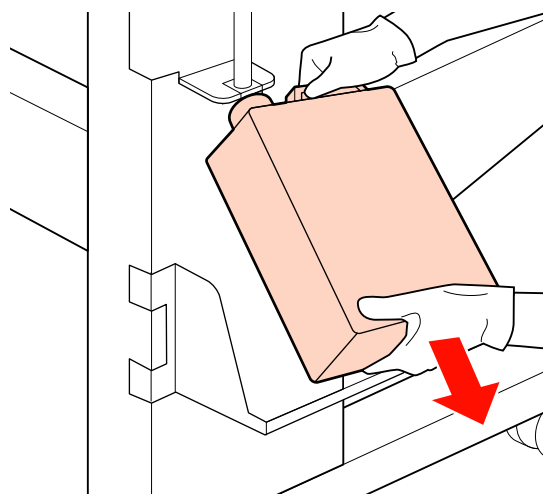
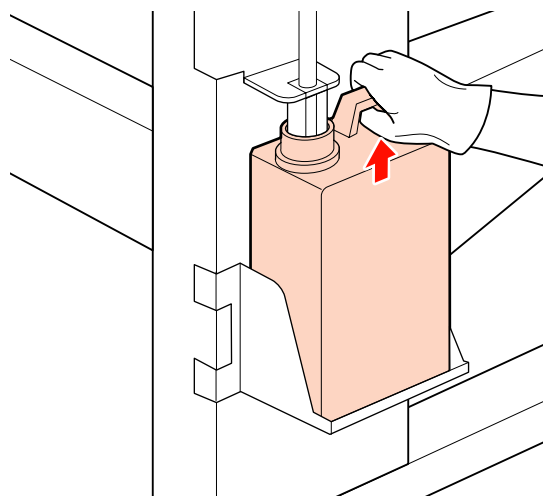
Seguire la procedura descritta di seguito per sostituire le parti.

Prima di attivare la procedura, assicurarsi di aver letto quanto segue:

 ["Precauzioni in merito alla manutenzione" a pagina 107](#)

1

Rimuovere la tanica di scarico inchiostro dal supporto per tanica di scarico inchiostro.



2

Inserire il tubo di scarico inchiostro nell'apertura della nuova tanica di scarico inchiostro e collocare la tanica di scarico inchiostro nell'apposito contenitore.

Sigillare saldamente il coperchio della tanica di scarico inchiostro usata.

! *Importante:*

Quando si intende smaltire l'inchiostro di scarico, occorrerà utilizzare l'apposito coperchio per tanica di scarico inchiostro. Conservare il coperchio in un luogo sicuro e non gettarlo.

3

Premere il tasto OK.


Manutenzione

- 4** Verificare nuovamente per confermare che una nuova tanica di scarico inchiostro sia stata installata correttamente. Premere il pulsante OK per azzerare il contatore dell'inchiostro di scarico.



Importante:

Assicurarsi di verificare che il tubo di scarico inchiostro sia inserito nell'apertura della tanica di scarico inchiostro. Se il tubo non è inserito nella tanica, l'inchiostro verrà versato nell'area circostante.

Smaltire le tanica di scarico inchiostro
 [“Smaltimento” a pagina 135](#) usate

Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia

Seguire la procedura descritta di seguito per sostituire le parti.

Prima di attivare la procedura, assicurarsi di aver letto quanto segue:

 [“Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 107](#)



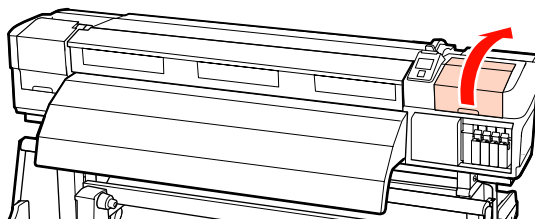
Importante:

Lasciare il dispositivo di pulizia della spazzola e la spazzola che sono stati rimossi sul vassoio in metallo fino a quando smaltiti. Se fosse posizionato un pezzo direttamente sulla stampante, potrebbe lasciare macchie difficili da rimuovere tenuto conto delle caratteristiche dell'inchiostro.

- 1** Posizionare la testina di stampa per la manutenzione.

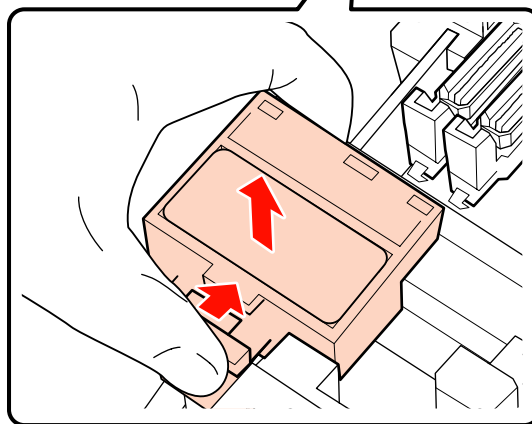
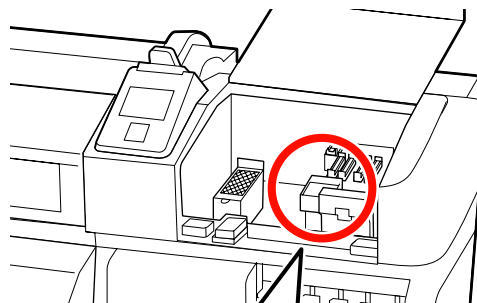
 [“Spostamento della testina di stampa” a pagina 108](#)

- 2** Quando la testina di stampa si sposta all'estremità sinistra della stampante, aprire il coperchio destro per la manutenzione.



- 3** Rimuovere il dispositivo di pulizia per spazzola.

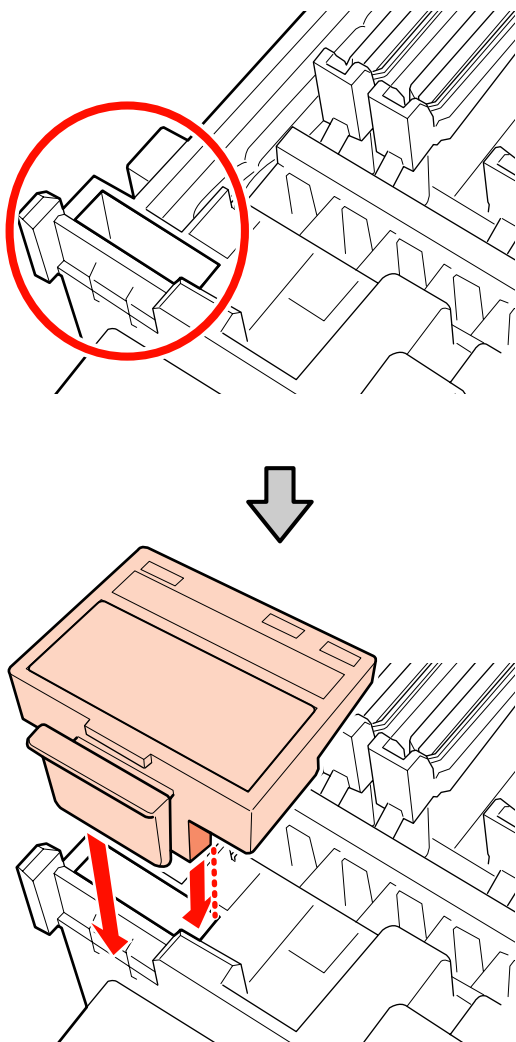
Afferrare il dispositivo di pulizia come mostrato e sollevarlo dalla stampante.



Manutenzione

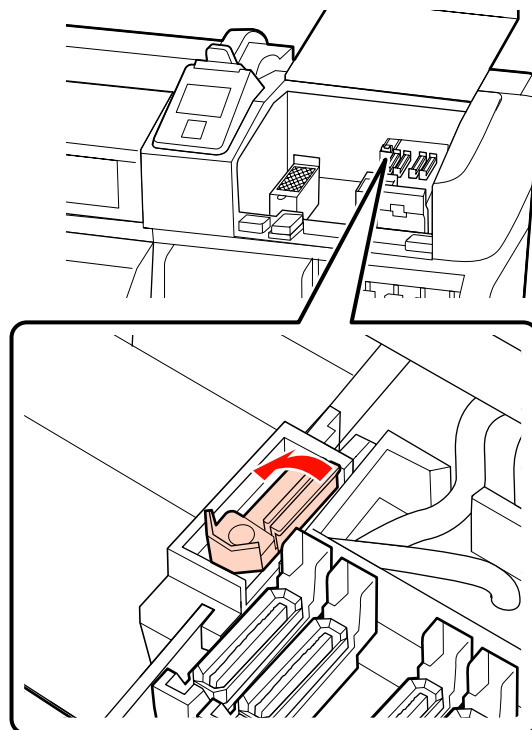
- 4** Inserire un nuovo dispositivo di pulizia per spazzola.

Collocare sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.



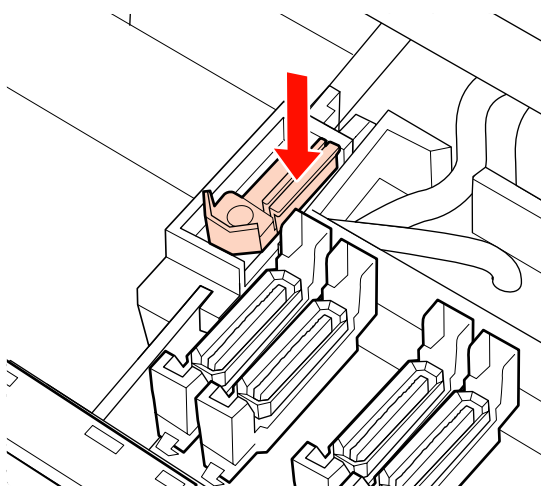
- 5** Rimuovere la spazzola.

Tenendo la spazzola per il punto di montaggio, ribaltarla verso sinistra e sollevarla all'esterno.



- 6** Inserire la nuova spazzola.

Collocare sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.



Nel SC-S70600 series o SC-S50600 series, tornare al Passaggio 2 sostituire un'altra spazzola.

Manutenzione

- 7** Chiudere il coperchio di manutenzione e successivamente chiudere il menù di configurazione.

Se si preme una volta il tasto OK, la spazzola si muove sul lato interno. Se si preme una seconda volta il tasto OK, la testina di stampa torna in posizione normale e il menù viene chiuso.

Smaltire spazzole usate e dispositivi di pulizia per spazzole ➤ “Smaltimento” a pagina 135

Sostituzione del tampone di assorbimento

Seguire la procedura descritta di seguito per sostituire le parti.

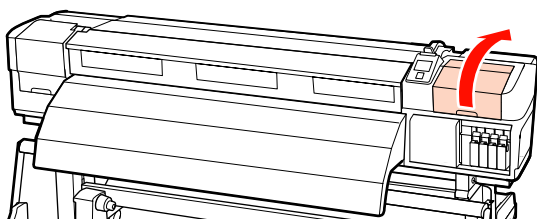
Prima di attivare la procedura, assicurarsi di aver letto quanto segue:

➤ “Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 107

- 1** Posizionare la testina di stampa per la manutenzione.

➤ “Spostamento della testina di stampa” a pagina 108

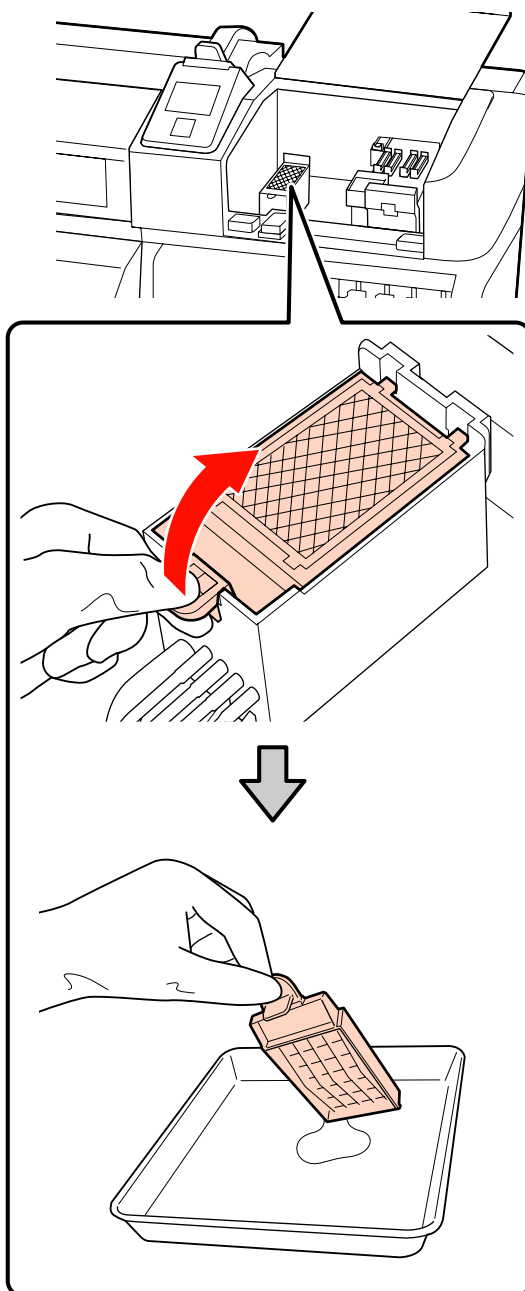
- 2** Quando la testina di stampa si sposta all'estremità sinistra della stampante, aprire il coperchio destro per la manutenzione.



- 3** Rimuovere il tampone di assorbimento.

Afferrare la linguetta come mostrato di seguito e sollevare il tampone estraendolo dalla stampante.

Attendere che l'inchiostro smetta di gocciolare dalla superficie inferiore del tampone di assorbimento. Rimuovere il tampone, quindi inserirlo nel vassoio di metallo.



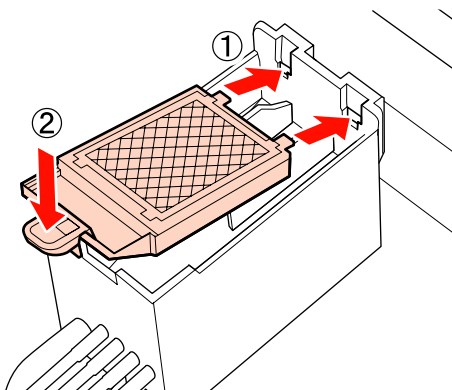
! Importante:

Lasciare il tampone di assorbimento che è stato rimosso sul vassoio in metallo fino a quando smaltito. Se fosse posizionato un pezzo direttamente sulla stampante, potrebbe lasciare macchie difficili da rimuovere tenuto conto delle caratteristiche dell'inchiostro.

Manutenzione

4 Inserire un nuovo tampone di assorbimento.

Inserire i due ganci del tampone di assorbimento negli alloggiamenti come mostrato e premere verso la linguetta fino a far scattare in posizione il tampone.



5 Chiudere il coperchio di manutenzione e successivamente chiudere il menù di configurazione.

Se si preme una volta il tasto OK, la spazzola si muove sul lato interno. Se si preme una seconda volta il tasto OK, la testina di stampa torna in posizione normale e il menù viene chiuso.

Smaltire i tamponi di assorbimento usati
[“Smaltimento” a pagina 135](#)

Sostituire le piastre di ritenzione supporto

Quando le piastre di ritenzione supporto fornite con la stampante sono deformate o danneggiate, assicurarsi di sostituirle con piastre nuove.

Piastra di ritenzione supporto disponibili sulla stampante

[“Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 185](#)

Importante:

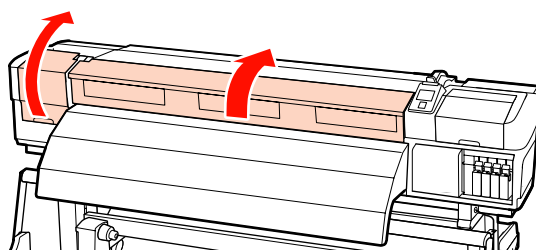
- Se una piastra di ritenzione supporto danneggiata o deformata continuasse ad essere utilizzata, potrebbe danneggiare la testina della stampante.
- Quando si sostituiscono le piastre di ritenzione supporto inseribili, sostituire entrambe le piastre sinistra e destra con piastre di ritenzione stampante scorrevoli.

Procedura di sostituzione

1 Rimuovere il supporto, premere il tasto per spegnere la stampante.

[“Sostituzione e rimozione del supporto” a pagina 67](#)

2 Aprire il coperchio di manutenzione sinistro ed il coperchio anteriore.



3 Rimuovere le piastre di ritenzione supporto target.

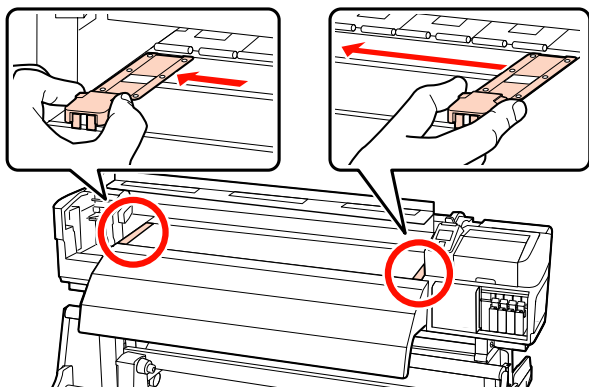
Rimuovere la piastra di ritenzione supporto scorrevole nei passaggi definiti in seguito.

- (1) Mentre si trattengono entrambe le linguette sulla piastra di ritenzione supporto da entrambe i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro della platina.

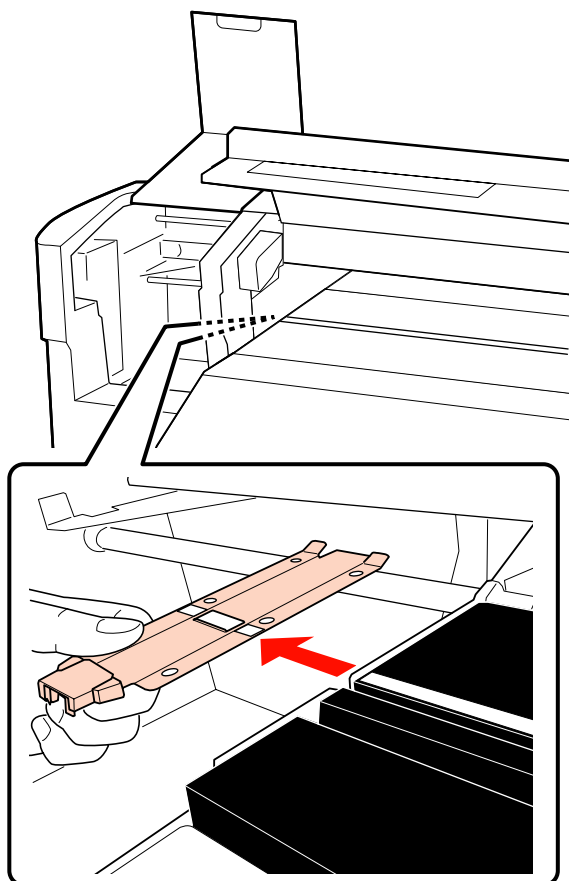
Importante:

Controllare di rimuovere la piastra di ritenzione supporto dal bordo sinistro della platina. Se la platina fosse rimossa dal bordo destro, cadrà nella stampante provocandone il funzionamento non corretto.

Manutenzione



(2) Rimuovere la piastra di ritenzione supporto sinistra e rimuovere anche la destra.



4 Inserire una nuova piastra di ritenzione a sinistra nel bordo sinistro della platina.

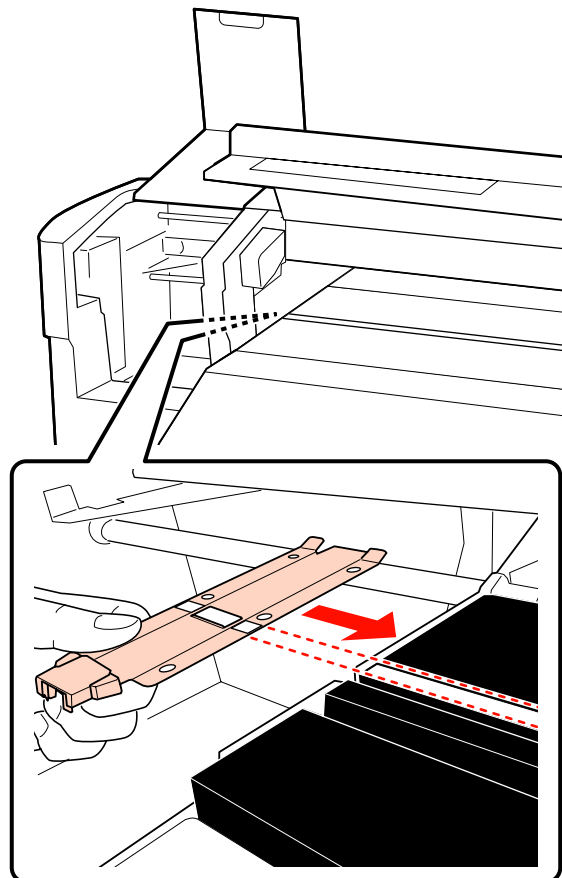


Importante:

Se la platina fosse inserita nel bordo destro, cadrà nella stampante provocandone il funzionamento non corretto.

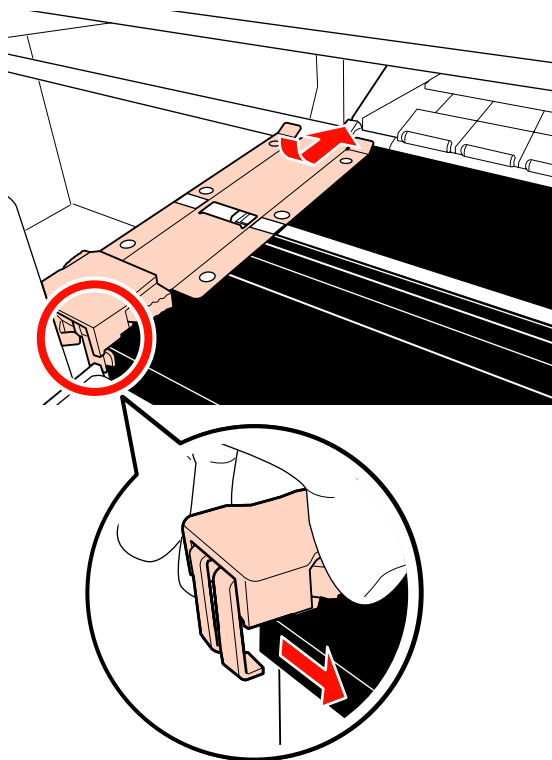
Quando si inserisce la piastra, controllare i seguenti due punti.

(1) Allineare la riga bianca sulla platina con quella della piastra di ritenzione supporto.



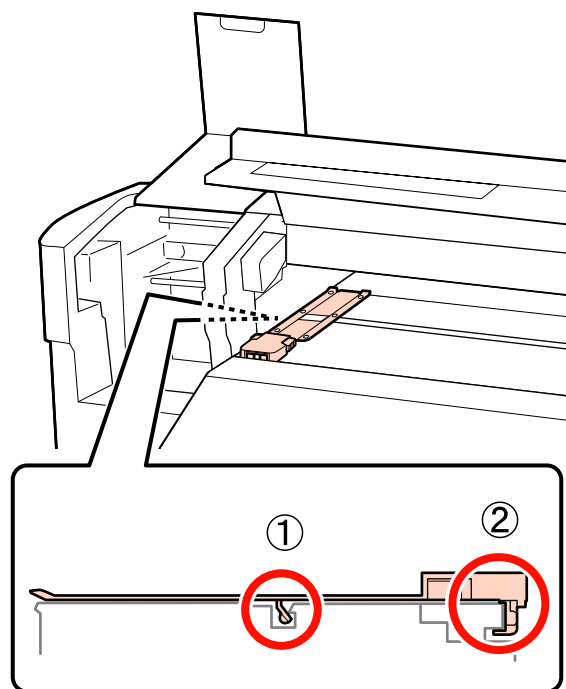
(2) Mentre si preme la punta della piastra metallica contro la platina, fissare le sezioni agganciate sull'angolo anteriore della platina.

Manutenzione



5 Controllare che le due sezioni agganciate sul retro della piastra di ritenzione supporto siano fissate correttamente come illustrato in seguito e che siano fissate senza alcuno spessore tra la piastra e la platina.

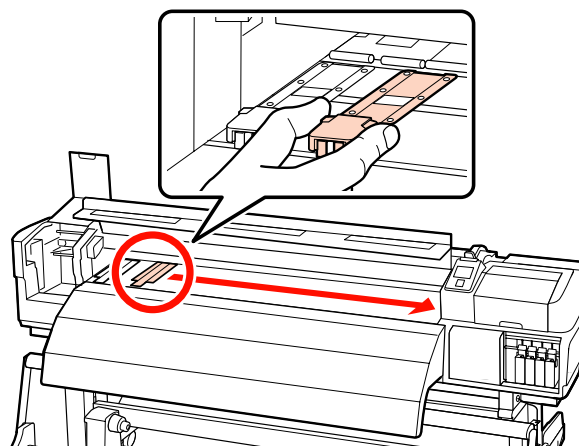
- (1) Agganciare sul retro del foro quadro: scanalatura davanti alla riga bianca
- (2) Agganciare al retro della linguetta: angolo posteriore della platina

**! Importante:**

Se entrambe le sezioni agganciate non fossero posizionate correttamente tornare al Passaggio 3 per fissare nuovamente. Altrimenti c'è il rischio di danno alla testina di stampa.

6 Mentre si trattengono entrambe le linguette su ogni piastra di ritenzione supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro e destro della platina rispettivamente.

Rilasciando la linguetta si fissa la piastra di ritenzione supporto.



7 Chiudere il coperchio di manutenzione sinistro ed il coperchio anteriore.

Smaltire i materiali di consumo usati

Smaltimento

Bastoncini di pulizia usati, kit solvente per inchiostrosporco, tanica di scarico inchiostrooltre a spazzole, dispositivi di pulizia per spazzole, tamponi di assorbimento e supporti post-stampa sono rifiuti industriali.

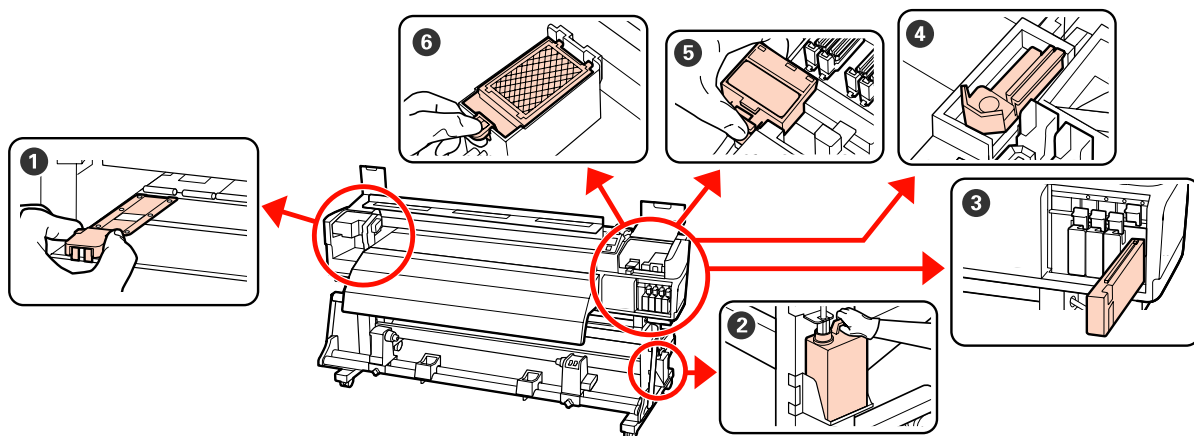
Smaltire le articoli in base alle leggi e alle normative locali. Ad esempio, assumere una società di smaltimento di rifiuti industriali per lo smaltimento. In tali casi, presentare la “Scheda di sicurezza” all'azienda di smaltimento di rifiuti industriali.

È possibile scaricare tale foglio dal sito Web Epson locale.

Manutenzione

Foglio di controllo per sostituzione dei materiali di consumo

Stampare questa pagina per tenere traccia delle attività di manutenzione.



Quando si procede	Componente da sostituire	Data di pulizia				
Quando appare un messaggio di sostituzione sullo schermo del pannello di controllo.	2 Tanica di scarico inchiostro ☞ "Smaltimento dell'inchiostro di scarico" a pagina 127	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	3 Cartuccia inchiostro ☞ "Procedura di sostituzione" a pagina 126	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Una volta ogni sei mesi. Assicurarsi di sostituire sia la spazzola sia il dispositivo di pulizia per spazzola.	4 Spazzola 5 Dispositivo di pulizia per spazzola ☞ "Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia" a pagina 129	/	/	/	/	/
	6 Tampone di assorbimento ☞ "Sostituzione del tampone di assorbimento" a pagina 131	/	/	/	/	/
Quando le piastre sono deformate o danneggiate.	1 Piastre di ritenzione supporto ☞ "Sostituire le piastre di ritenzione supporto" a pagina 132	/	/	/	/	/

Manutenzione

Altre operazioni di manutenzione

Controllo di eventuali ugelli ostruiti

Si consiglia di controllare eventuali ostruzioni degli ugelli ad ogni stampa, al fine di garantire risultati di qualità.

Metodi di verifica di ostruzioni

Esistono tre metodi per la verifica di eventuali ostruzioni.

Verif Autom Ugelli

La stampante verifica automaticamente l'eventuale presenza di ostruzioni a intervalli regolari durante la stampa, effettuando la scansione di un motivo di prova tramite un sensore. Se viene rilevata un'ostruzione, la stampante eseguirà un'opzione preimpostata, ossia **Arresta La Stampa** o **Continua La Stampa**.

 [“Menù Impostaz Stampante” a pagina 160](#)

Nota:

- Il Verif Autom Ugelli non è disponibile nelle seguenti condizioni: stampa motivi controllo ugelli e controllo ugelli per ostruzione.*
 - Inchiostro bianco utilizzato in 10 colori (SC-S70600 series) o Modo 5C (SC-S50600 series). La verifica può ancora essere eseguita con altri colori.
 - Supporto trasparente o colorato.
 - 2.5** è selezionato per **Spessore** nel menu di impostazione.
- Se la stampante fosse esposta alla luce diretta del sole ad interferenza da altre fonti luminose ambientali, potrebbe non poter essere eseguito il Verif Autom Ugelli. In tal caso, proteggere la stampante da queste fonti luminose.*

Stampa Motivo Ugelli

A specifici intervalli, la stampante stampa un motivo di prova all'inizio della stampa normale. Al termine della stampa, è possibile osservare

visivamente il motivo per verificare l'eventuale presenza di colori sbiaditi o mancanti nella stampa precedente o successiva.

Utilizzare **Stampa Motivo Ugelli** con supporti non adatti a **Verif Autom Ugelli** oppure se si ritiene che **Verif Autom Ugelli** possa richiedere troppo tempo.

 [“Menù Impostaz Stampante” a pagina 160](#)

Motivo di controllo ugelli a richiesta

I motivi di controllo ugelli possono essere stampati quando necessario e ispezionati visivamente per verificare la presenza di eventuali ugelli ostruiti.

A seconda della larghezza del supporto utilizzato, è possibile risparmiare supporto stampando altri motivi di prova nello spazio oltre un motivo esistente:

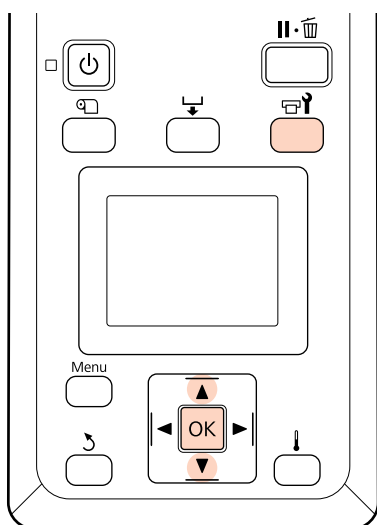
- Se la larghezza corrisponde o fosse superiore a 51 pollici ma inferiore a 64 pollici, potranno essere stampati fino a tre motivi (uno a sinistra, uno nel centro ed uno a destra).
- Se la larghezza corrisponde o fosse pari superiore a 34 pollici ma inferiore a 51 pollici, potranno essere stampati fino a due motivi (uno a sinistra ed uno a destra).

I motivi non potranno essere stampati uno accanto all'altro se il supporto è inferiore a 34 pollici e se il **Verifica Dim. Supporto** è **Off**.

Manutenzione

Stampa motivi verifica ugelli

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto .

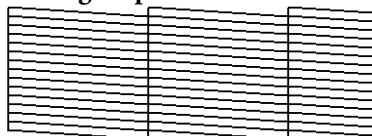
Verrà visualizzato il menu Manutenzione.

- 2 Selezionare **Verifica Ugelli**, scegliere la posizione e premere il tasto **OK**.

Verrà stampato un motivo di controllo ugelli.

- 3 Tagliare il supporto se necessario e verificare i motivi stampati.

Esempio di ugelli puliti



Il motivo non contiene spazi vuoti.

Esempio di ugelli ostruiti



Eeguire la pulizia della testina se eventuali segmenti risultano mancanti nel motivo.

[“Pulizia della testina” a pagina 138](#)

Importante:

Rimuovere sempre le ostruzioni dagli ugelli di tutti i colori prima di riutilizzarli. Se vengono utilizzati ugelli ostruiti (inclusi ugelli intasati per i colori che non vengono utilizzati), le ostruzioni non possono più essere rimosse.

- 4 I menu si chiudono quando la stampa è completata.

Per stampare i motivi di prova post-pulizia nello spazio accanto al motivo esistente, premere il tasto per riavvolgere il mezzo fino a quando la posizione avvio stampa è allineata con i rulli di pressione.

Pulizia della testina

Se il motivo di controllo ugelli contiene segmenti sbiaditi o mancanti, è possibile provare a rimuovere le ostruzioni dagli ugelli pulendo la testina di stampa.

Non risulta necessario effettuare la pulizia se i risultati di stampa non contengono aree sbiadite o altri problemi di colore.

È inoltre possibile pulire la testina quando la stampa è in pausa. Tenere tuttavia presente che le tinte nella stampa possono risultare diverse quando la stampa viene ripresa.

Livello di pulizia della testina

Scegliere tra tre livelli di pulizia della testina.

Selezionare innanzitutto **Esegui (Leggero)**. Se il motivo contiene ancora segmenti sbiaditi o mancanti dopo l'esecuzione della pulizia della testina, provare di nuovo utilizzando le impostazioni **Esegui (Medio)** o **Esegui (Profondo)**.

Opzioni automatiche di manutenzione

La stampante è dotata di utili opzioni di manutenzione automatica per l'esecuzione della pulizia periodica della testina a intervalli selezionati come descritto di seguito.

Manutenzione

❑ Pulizia Periodica

La pulizia della testina viene eseguita automaticamente a intervalli selezionati da 1 a 240 ore.

🔗 “Menù Impostaz Stampante” a pagina 160

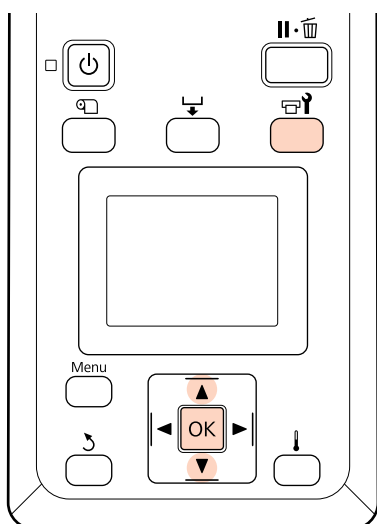
❑ Ciclo Pulizia

La pulizia della testina viene eseguita automaticamente a intervalli selezionati da 1 a 10 pagine.

🔗 “Menù Impostaz Stampante” a pagina 160

Procedure pulizia testina

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Se si preme il tasto quando la stampante è pronta per stampare, viene visualizzato il menu Manutenzione.

Se si preme il tasto quando la stampa è in pausa, si andrà al passaggio 3.

- 2 Utilizzare i tasti / per selezionare **Pulizia** e premere il tasto OK.

- 3 Scegliere gli ugelli da pulire.

Tutti Gli Ugelli

Scegliere questa opzione se tutti i motivi nei risultati di verifica ugelli stampati contengono segmenti sbiaditi o mancanti. Se si seleziona **Tutti Gli Ugelli**, procedere al passaggio 5.

Ugelli Selezionati

Scegliere questa opzione se solo alcuni dei motivi numerati (serie di ugelli) nei risultati di verifica ugelli stampati contengono segmenti sbiaditi o mancanti. È possibile selezionare più serie di ugelli.

- 4 Scegliere le serie di ugelli da pulire.

- ❑ Utilizzare i tasti / per scegliere le serie di ugelli con segmenti sbiaditi o mancanti nel motivo di controllo ugelli e premere il tasto OK.
- ❑ Dopo aver selezionato le serie da pulire, selezionare **Procedi** e premere il tasto OK.

- 5 Selezionare un livello di pulizia e premere il tasto OK.

- 6 La pulizia della testina verrà eseguita.

Il menu si chiude quando la pulizia è completata. Stampare un motivo di controllo ugelli e osservare i risultati per verificare se il problema è stato risolto o meno.

🔗 “Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 138

Se la stampante è stata messa in pausa al passaggio 1, la stampa verrà ripresa al completamento della pulizia della testina; osservare la stampa per verificare se il problema è stato risolto o meno.

Se le ostruzioni degli ugelli non possono essere rimosse anche dopo una ripetuta pulizia della testina, l'area intorno alla testina di stampa può essere macchiata. Seguire la sezione di seguito per pulire ogni componente.

🔗 “Pulizia dell'area circostante la testina di stampa (giornaliera)” a pagina 109

🔗 “Pulizia dell'area circostante ai Cappucci (giornaliera)” a pagina 112

🔗 “Pulizia del tampone di assorbimento (quando sporco)” a pagina 122

Se le ostruzioni dell'ugello non possono essere rimosse con la pulizia, effettuare **Lavaggio Testina** nel menu Manutenzione.

Manutenzione

☞ “Lavaggio Testina” a pagina 140

Lavaggio Testina

Se l'ostruzione ugelli non può essere rimossa dopo aver effettuato ripetutamente la pulizia testina ed aver pulito attorno dalla testina di stampa, procedere al **Lavaggio Testina** dal menù Manutenzione.

Controllare i colori che non appaiano sbiaditi o mancanti nel motivo di controllo ugelli e selezionare quelli adatti dalle voci del menù.

SC-S70600 series/SC-S30600 series

Opzione	Spiegazione
XX/XX*	Pulire solo gli ugelli colore selezionati. Selezionare questa voce quando sono rilevati colori sbiaditi o mancanti di un colore specifico.
Tutti Gli Ugelli	Pulire gli ugelli. Selezionare questa voce quando sono rilevati colori sbiaditi o mancanti di tutti i colori.

* “XX” indica un codice colore inchiostro.

SC-S50600 series

Opzione	Spiegazione
Head1 XX/XX* Head2 XX/XX*	Pulire solo gli ugelli colore selezionati. Selezionare questa voce quando sono rilevati colori sbiaditi o mancanti di un colore specifico.
Head1 Tutti Gli Ugelli Head2 Tutti Gli Ugelli	Pulire tutti gli ugelli di una testina di stampa. Selezionare questa voce quando sono rilevati colori sbiaditi o mancanti di un colore specifico di una testina.
Tutti Gli Ugelli	Pulire tutti gli ugelli di entrambe le testine di stampa. Selezionare questa voce quando sono rilevati colori sbiaditi o mancanti di un colore specifico di entrambe le testine.

* “XX” indica un codice colore inchiostro.

Utilizzare la Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) (disponibile separatamente) per il **Lavaggio Testina**. Il numero richiesto di Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) viene fornito qui sotto.

- ☐ Per specificare i colori prima della pulizia: 2
- ☐ Quando devono essere puliti tutti gli ugelli: come illustrato in seguito

Nome del prodotto	Modalità colore	Cartucce
SC-S70600 series	10 colori	10
	9 Colori	9
	8 colori (non fisso)	8*1
	8 colori (fisso)	8
SC-S50600 series*2	Modo 5C	10 (5)
	Modo 4C	8 (4)
SC-S30600 series	-	4

*1 Sono richieste otto cartucce, escluse le due allegate.

*2 Il numero tra parentesi indica il numero di cartucce necessarie quando si seleziona **Head1 Tutti Gli Ugelli** or **Head2 Tutti Gli Ugelli**.

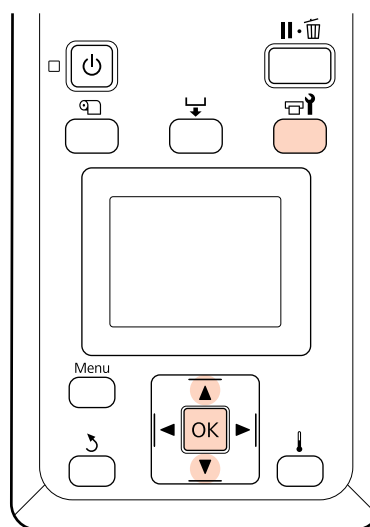
Procedura Lavaggio Testina




Importante:

Se il quantitativo di inchiostro rimanente o il fluido pulente fosse insufficiente, la funzione potrebbe non funzionare. Quando il quantitativo rimanente fosse insufficiente, avere a disposizione come precauzione nuove cartucce.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



Manutenzione

- 1 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto .

Verrà visualizzato il menu Manutenzione.

- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Lavaggio Testina** e premere il tasto OK.
- 3 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare qualsiasi modalità e premere il tasto OK.

Poi seguire le istruzioni sulla schermata per sostituire la cartuccia. Quando viene visualizzata **Pronta** sulla schermata, il lavaggio della testina è completato. Stampare un motivo di controllo ugelli e osservare i risultati per verificare se il problema è stato risolto o meno.

 “Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 138

Nota:

Su SC-S70600 series o SC-S50600 series, se solo la testina di stampa presenta un'ostruzione dell'ugello che non può essere pulita con il lavaggio della testina, è possibile continuare a stampare con la testina non ostruita utilizzando l'impostazione **Modalità Testina** nel menù *Impostaz Stampante*.

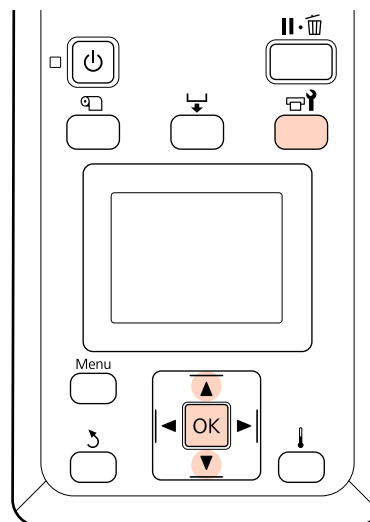
 “Menù *Impostaz Stampante*” a pagina 160


Se un'ostruzione dell'ugello non potesse essere rimossa, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

Aggiorna Inchiostro

Quando viene rilevata irregolarità di tinta (aree a densità irregolare) nei risultati di stampa, eseguire **Aggiorna Inchiostro**.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto .

Verrà visualizzato il menù Manutenzione.

- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Aggiorna Inchiostro** e premere il tasto OK.
- 3 Selezionare una fila ugelli per **Aggiorna Inchiostro**.

I menù disponibili variano a seconda del prodotto o del Modo colore.

Modo9 colori/Modo 10 colori, Modo 5C (SC-S50600 series)

Selezionare il menù specifico a seconda del pezzo (stampa colore) quando viene rilevata irregolarità tinta. Se fosse rilevata irregolarità di tinta su tutte le aree, eseguire entrambi i menù in sequenza.

Irregolarità di tinta di tinta piatta: **MS/WH** o **WH**

Irregolarità di tinta diversa della tinta piatta: **Tutto (tranne MS/WH)** o **Tutto (tranne WH)**

Modo 8 colori (SC-S70600 series), Modo 4C (SC-S50600 series), SC-S30600 series

Procedere a **Tutti Gli Ugelli**.

Procedere a **Aggiorna Inchiostro**.

Manutenzione

Immagazzinamento a lungo termine (manutenzione pre-immagazzinamento)

Se si prevede di non utilizzare la stampante per un periodo prolungato, effettuare la **Manut. pre-stoccaggio** sul menù Manutenzione prima dell'immagazzinamento. In caso contrario, potrebbero verificarsi ostruzioni permanenti.

Utilizzare Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) (disponibili separatamente) durante la **Manut. pre-stoccaggio**.

Il grafico seguente mostra le linee guida di intervallo di immagazzinamento per **Manut. pre-stoccaggio** e il numero necessario di Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) per modalità colore.

SC-S70600 series (Modo 10 colori)

Intervallo	Cartucce	Colori
Da 7 a 13 giorni*	2	MS/WH
2 settimane o più	10	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori)

* Se l'intervallo di immagazzinamento è breve, è possibile condurre la **Manut. pre-stoccaggio** solo per colori a tinta piatta.

SC-S70600 series (Modo 9 colori)

Intervallo	Cartucce	Colori
Da 7 a 13 giorni*	1	WH
2 settimane o più	9	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori escluso WH (Bianco))

* Se l'intervallo di immagazzinamento è breve, è possibile condurre la **Manut. pre-stoccaggio** solo per colori a tinta piatta.

SC-S70600 series (Modo 8 colori)

Intervallo	Cartucce	Colori
2 settimane o più	8	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori)

SC-S50600 series (Modo 5C)

Intervallo	Cartucce	Colori
Da 7 a 20 giorni*	2	WH
3 settimane o più	10	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori)

* Se l'intervallo di immagazzinamento è breve, è possibile condurre la **Manut. pre-stoccaggio** solo per colori a tinta piatta.

SC-S50600 series (Modo 4C)

Intervallo	Cartucce	Colori
3 settimane o più	8	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori)

SC-S30600 series

Intervallo	Cartucce	Colori
1 mese o più	4	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori)



Importante:

Dopo aver eseguito la **Manut. pre-stoccaggio** per i colori a tinta piatta, è necessario caricare l'inchiostro a tinta piatta se si desidera modificare **Manut. pre-stoccaggio** in **Tutti Gli Ugelli**.

Operazioni di pre-immagazzinamento

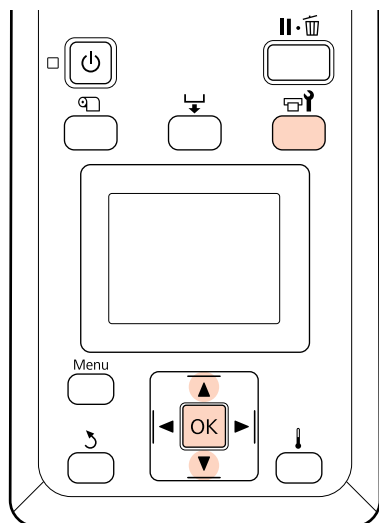



Importante:

Se il quantitativo di inchiostro rimanente o il fluido pulente fosse insufficiente, la funzione potrebbe non funzionare. Quando il quantitativo rimanente fosse insufficiente, avere a disposizione come precauzione nuove cartucce.

Manutenzione

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto .

Verrà visualizzato il menu Manutenzione.

- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Manut. pre-stoccaggio** e premere il tasto OK.

- 3 Selezionare il menù target e premere il tasto OK.

Quando non si utilizzano inchiostri a tinta piatta

Selezionare **Tutti Gli Ugelli**.

Quando si utilizzano inchiostri a tinta piatta

E' possibile selezionare **MS/WH** (SC-S70600 series: modo 10 colori), **WH** (SC-S70600 series: modo 9 colori, SC-S50600 series Modo 5C), o **Tutti Gli Ugelli** a seconda del periodo di immagazzinamento.

Seguire le istruzioni sulla schermata per sostituire la cartuccia.

Osservare le seguenti precauzioni durante l'immagazzinamento della stampante e delle cartucce d'inchiostro rimosse durante l'uso.

 [“Note in caso di stampante non in uso” a pagina 28](#)

 [“Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro” a pagina 28](#)

Ricominciare a utilizzare la stampante



Importante:

Per ricominciare a utilizzare la stampante, caricare la stampante con inchiostro. Durante la ricarica con le cartucce d'inchiostro rimosse, tenere da parte cartucce d'inchiostro nuove per precauzione.

Accendere la stampante e seguire le istruzioni sullo schermo.

Per la prima stampa, eseguire un controllo degli ugelli e verificare che non vi siano ostruzioni.

 [“Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 138](#)

Cambia Modo Colore (SC-S70600 series)

La stampante consuma inchiostro periodicamente per la manutenzione automatica. Quando non si procede a stampa con inchiostro a tinta piatta per un periodo superiore a quanto precisato, installare una Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) invece di un inchiostro a tinta piatta utilizzando la funzione Cambia Modo Colore e riducendo il consumo dell'inchiostro a tinta piatta. Tuttavia questa funzione non è disponibile nella modalità **8 colori (Fisso)**.

Per riavviare la stampa con inchiostro a tinta piatta, tornare alla modalità colore per inchiostro a tinta piatta.

Procedere alla **Cambia Modo Colore** sul pannello di controllo. Il tempo richiesto varia a seconda della modalità colore precisata, ma ci vuole circa un'ora.

Quanto segue mostra il contenuto della funzione **Cambia Modo Colore** così come il tipo e il numero richiesto di cartucce per eseguire la funzione.



Importante:

Se il periodo in cui gli inchiostri a tinta piatta non fossero utilizzati fosse inferiore ai periodi consigliati illustrati in seguito, non si consiglia di cambiare la modalità colore visto che il consumo di inchiostro aumenta in tal caso.

Manutenzione

Cambiamento dalla modalità 10 colori

- ❑ Quando non si utilizza Metallic Silver (Metallico Argento) per tre mesi* o più:
Selezionare **9 colori**.

È necessaria una Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia).

- ❑ Quando non si utilizzano gli inchiostri c tinta piatta per tre mesi* o più:
Selezionare **8 colori (Non fisso)**.

Due Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) sono necessarie.

Cambiamento dalla modalità 9 colori

- ❑ Quando si ricomincia ad utilizzare Metallic Silver (Metallico Argento):
Selezionare **10 colori**.

E' richiesta una cartuccia di inchiostro Metallic Silver (Metallico Argento).

- ❑ Quando non viene utilizzato White (Bianco) insieme a Metallic Silver (Metallico Argento) per un* mese o più:
Selezionare **8 colori (Non fisso)**.

È necessaria una Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia).

Cambiamento dalla modalità 8 colori (Non fisso)

- ❑ Quando si riprende l'utilizzo solo dell'inchiostro White (Bianco):
Selezionare **9 colori**.

E' richiesta una cartuccia di inchiostro White (Bianco).

- ❑ Quando si ricominciano ad utilizzare entrambi i colori a tinta piatta.
Selezionare **10 colori**.
Sono necessarie rispettivamente una cartuccia di inchiostro White (Bianco) e una cartuccia di inchiostro Metallic Silver (Metallico Argento).

* Il periodo standard è indicato ipotizzando le seguenti condizioni di utilizzo.

- ❑ L'alimentazione rimane sempre attiva.
- ❑ Numero mensile di giorni operativi: 20

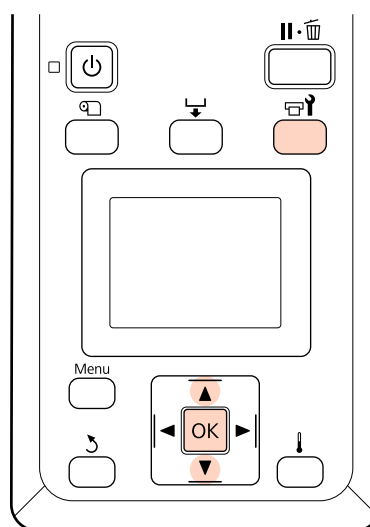
Procedura Cambia Modo Colore

! Importante:

Se il quantitativo di inchiostro rimanente o il fluido pulente fosse insufficiente, la funzione potrebbe non funzionare.

- ❑ Se appare ⚠ sul livello di inchiostro, eseguire le procedure il prima possibile. Questa funzione non può essere eseguita se appare l'errore ✖ **Cartuccia Inch esaurita**.
- ❑ Quando il quantitativo rimanente fosse insufficiente, avere a disposizione come precauzione nuove cartucce.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto . Verrà visualizzato il menu Manutenzione.
- 2 Utilizzare i tasti / per selezionare **Cambia Modo Colore** e premere il tasto OK.
- 3 Utilizzare i tasti / per selezionare qualsiasi modalità e premere il tasto OK.

Poi seguire le istruzioni sulla schermata per sostituire la cartuccia.

Osservare le seguenti precauzioni durante l'immagazzinamento delle cartucce di inchiostro rimosse durante l'uso.

Manutenzione

📖 “Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro” a pagina 28

Applicare grasso sulla barra carrello secondario

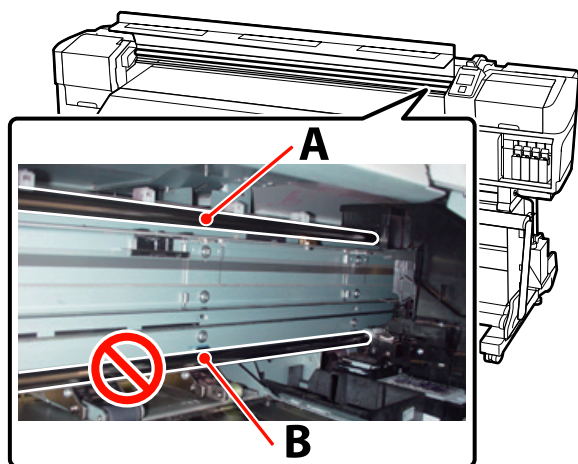
Se **Ap. grasso asse secondario carrello. Vedere manuale.** è il messaggio visualizzato sulla schermata del pannello di controllo, ingrassare utilizzando il kit ingrassaggio fornito con la stampante.

Note sull'applicazione del grasso

La barra del carrello secondario è la barra A. Assicurarsi di non toccare la barra B (barra del carrello principale) con gli utensili di ingrassaggio durante questa operazione. La stampante potrebbe malfunzionare se viene rimosso il grasso dalla barra B.

Il grasso per la barra del carrello secondario è per la barra A.

Non può essere usato per la barra B.



L'immagine mostra la SC-S70600 series.

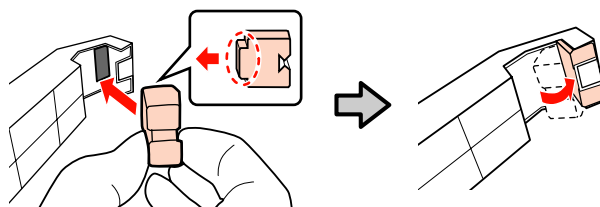
Procedura di ingrassaggio

Prima di attivare la procedura, assicurarsi di aver letto quanto segue:

📖 “Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 107

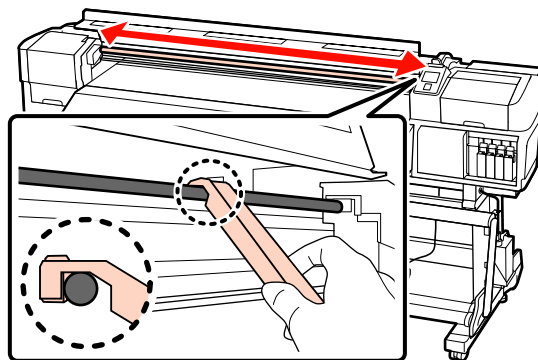
- 1 Fissare un tampone pulito all'utensile di ingrassaggio.

Inserire la linguetta del tampone saldamente nello slot rettangolare sull'utensile di ingrassaggio e fissare il tampone all'utensile come illustrato.



- 2 Spegnere la stampante, quindi aprire il coperchio anteriore.

- 3 Tenere l'utensile di ingrassaggio sulla barra del carrello secondario (barra A) in modo che il tampone sull'utensile sia saldamente posizionato sul retro della barra, successivamente farlo scorrere delicatamente due volte da un'estremità all'altra e indietro nuovamente per rimuovere le macchie dalla barra.



- 4 Utilizzando un bastoncino di pulizia pulito, girare il grasso nel contenitore circa dieci volte.

- 5 Pulire la punta del bastoncino di pulizia sul bordo del contenitore per rimuovere il grasso in eccesso.

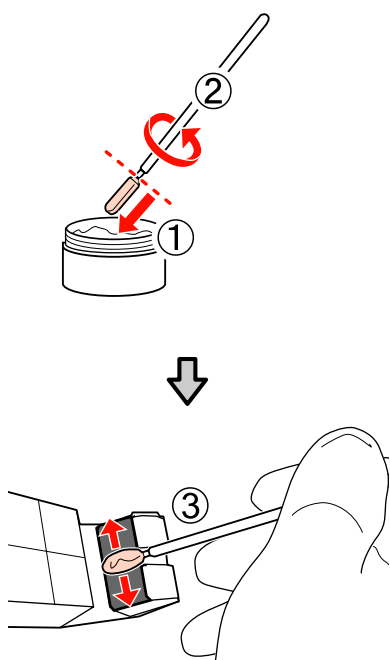
! Importante:

La mancata rimozione del grasso in eccesso provocherà la caduta di grasso che sporcherà la platina ed il supporto.

Manutenzione

6 Utilizzando il bastoncino di pulizia, applicare grasso sul tampone come descritto in seguito.

- (1) Immergere completamente la punta del bastoncino di pulizia nel grasso.
- (2) Ruotare il bastoncino di pulizia due o tre volte, e poi rimuovere.
- (3) Applicare il grasso al tampone alla fine dell'utensile di ingrassaggio.



7 Mantenere l'utensile di ingrassaggio contro la barra del carrello secondario come illustrato e farlo scorrere due volte da un'estremità all'altra avanti ed indietro nuovamente, come mostrato al punto 3.

8 Rimuovere il tampone macchiato e conservare l'utensile di ingrassaggio con il grasso.

Smaltire i tamponi usati, i bastoncini di pulizia ed altre prodotti utilizzati per applicare grasso.

[“Smaltire i materiali di consumo usati” a pagina 135](#)

Immagazzinamento

- ❑ Sostituire il coperchio per evitare che corpi estranei cadano nel grasso.

- ❑ Conservare il contenitore a temperatura ambiente con il cappuccio in un locale che non sia esposto alla luce solare diretta.



Parti da sostituire periodicamente

Le seguenti parti richiedono una sostituzione periodica.

Striscia del carrello: sostituzione in base alle condizioni d'uso. Quando si sostituisce la striscia del carrello è necessario sostituire anche la scala del carrello.

In prossimità di una sostituzione, sul pannello di controllo è visualizzata una richiesta di manutenzione. La stampante è ancora utilizzabile mentre tale richiesta di manutenzione è visualizzata.

[“In caso di messaggi sulle chiamate di manutenzione/assistenza” a pagina 171](#)

La durata di un componente varia a seconda delle condizioni d'uso. Fondare la decisione di sostituire il componente in base alla qualità dei risultati di stampa.

Per informazioni sulla sostituzione dei componenti, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

Lo stato dei componenti può essere stampato selezionando **Stampa Foglio Stato** nel menu di impostazione.

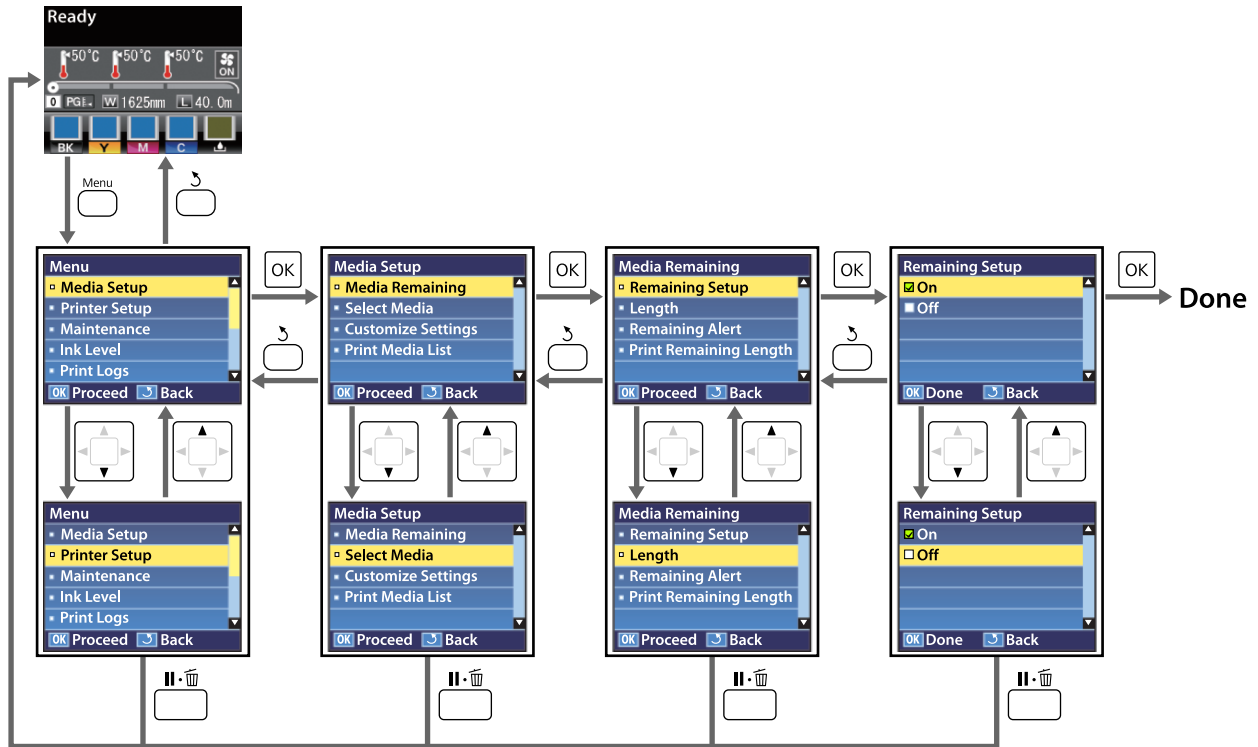
[“Menu Stato Stampante” a pagina 166](#)

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Funzionamento dei Menu

I menu vengono utilizzati come descritto di seguito.




Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Elenco dei Menu

Le voci e i parametri che seguono possono essere impostati ed eseguiti nel menu. Per maggiori dettagli su ciascun elemento, fare riferimento alle relative pagine.

Impostaz Supporti

Per ulteriori informazioni su tali opzioni, vedere  [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 154](#)

Le voci e i valori di impostazione contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

*1: solo SC-S70600 series e SC-S50600 series supportate *2: solo SC-S50600 series supportata *3: solo SC-S30600 series supportata *4: solo SC-S70600 series supportata

Opzione	Parametro
Supporti Rimanenti	
Configuraz Rimanente	On, Off
Lunghezza	Da 1,0 a 999,5 m (da 3 a 3000 ft)
Avviso Rimanente	Da 1 a 15 m (da 4 a 50 ft)
Stampa Lung Rimanente	Stampa
Seleziona Supporto	Impostazioni RIP, da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)
Personalizza Impostaz	


Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione		Parametro
Impostazioni Correnti		
Impostazioni RIP		
Spessore	1.5, 2.0, 2.5	
Allineam Testina	Immettere Spessore Da 0,1 a 1 mm (da 4 a 40 mil)	
Standard (Auto)	Stampa	
Standard (Manuale)	Stampa	
Motivo Blocco	Manuale(Uni-D), Manuale(Bi-D), Manuale(2 Testine)*1	
Tipo Rotolo	Lato stampabile est., Lato stampabile int.	
Misurazione Tensione	Periodicamente, Ogni pagina, Off	
Tensione Supporto	Da 0 a 40	
Ripristina Impostaz.	Sì, No	
Da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)		
Nome Impostazione	Fino a 22 caratteri a mezza grandezza	
Spessore	1.5, 2.0, 2.5	
Autoregolaz. Supporto	Stampa	
Regolaz. Supporto		
Regolazione Alimentaz.	Automatico, Manuale	
Allineam Testina	Standard (Auto), Standard (Manuale), Motivo Blocco	

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Riscald. e Asciugatura	
Temperatura Riscaldat.	Preriscaldatore/riscaldatore platina: da 30 °C a 50 °C (da 86 °F a 122 °F) Post-riscaldatore: da 30 °C a 55 °C (da 86 °F a 131 °F)
Tempo Essic. X Passata	da 0 a 10 sec
Alimentaz. Post Essic.	Modo 1, Modo 2, Off
Essiccatore Aggiuntivo	On, Off
Impostazioni Avanzate	
Tensione Supporto	Da 0 a 40
Aspirazione Supporto	Da 0 a 10
Movimento Testina	Larghezza Dati, Largh. Tot Stamp.
Misurazione Tensione	Periodicamente, Ogni pagina, Off
Stampa Più Strati	Off, da 2 a 8
Velocità Alimentazione	Automatico, Lv1, Lv2
Tipo Rotolo	Lato stampabile est., Lato stampabile int.
Ripristina Impostaz.	Si, No
Stampa Elenco Supporti	Stampa

Impostaz Stampante

Per ulteriori informazioni su tali opzioni, vedere  [“Menù Impostaz Stampante” a pagina 160](#)

Le voci e i valori di impostazione contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

*1: solo SC-S70600 series e SC-S50600 series supportate *2: solo SC-S50600 series supportata *3: solo SC-S30600 series supportata *4: solo SC-S70600 series supportata

Opzione	Parametro
Margine Lato(Destra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1,00 pollici)
Margine Lato(Sinistra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1,00 pollici)
Stampa Posizione Avvio	Da 0 a 800 mm (da 0 a 32 pollici)
Verifica Dim. Supporto	On, Off
Verifica Fine Supporto	On, Off
Verif. Incl. Supporto	On, Off
Avviso Battuta Testina *2	
Opzioni Avviso	On, Off
Opzioni Livello Avviso	Da 1 a 5

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione		Parametro
Verif Autom Ugelli		
	Ciclo Controllo Ugelli	Off, da 1 a 10 pagine
	Opzioni Per Ostruzione	Continua La Stampa, Arresta La Stampa
Stampa Motivo Ugelli		Off, da 1 a 10 pagine
Pulizia Periodica		
	Leggero	Off, da 1 a 240 ore
	Medio	
	Profondo	
	Power ^{*3}	
Ciclo Pulizia		Off, da 1 a 10 pagine
Timer Riscaldam. Off		Da 15 a 240 minuti
Modalità Testina ^{*1}		Modalità 2 Testine, Head1, Head2
Ripristina Impostaz.		Si, No

Manutenzione

Per ulteriori informazioni su tali opzioni, vedere  [“Menu Manutenzione” a pagina 163](#)

Le voci e i valori di impostazione contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

*1: solo SC-S70600 series e SC-S50600 series supportate *2: solo SC-S50600 series supportata *3: solo SC-S30600 series supportata *4: solo SC-S70600 series supportata

Opzione		Parametro
Verifica Ugelli		Stampa
	Stampa a destra	(Le opzioni disponibili variano con l'opzione selezionata per Verifica Dim. Supporto e la larghezza del supporto utilizzata).
	Stampa al centro	
	Stampa a sinistra	
Pulizia		
	Tutti Gli Ugelli	Esegui (Leggero), Esegui (Medio), Esegui (Profondo)
	Head1/Head2 ^{*2} , Head1 ^{*2} , Head2 ^{*2}	
	Ugelli Selezionati	Esegui (Leggero), Esegui (Medio), Esegui (Profondo)
Manutenzione Testina		Sposta Testina
Contatore Inch Scarico		-
Circolaz. Inchiostro ^{*1}		Esegui a


Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Aggiorna Inchiostro	Tutti Gli Ugelli, Tutto (tranne MS/WH) ^{*4} , Tutto (tranne WH) ^{*3} , MS/WH ^{*4} , WH ^{*1} (Il menù visualizzato varia a seconda del modello o della modalità colore precisata).
Lavaggio Testina	XX/XX ^{*3} , ^{*4} , Head1 XX/XX ^{*2} , Head2 XX/XX ^{*2} , Head1 Tutti Gli Ugelli ^{*2} , Head2 Tutti Gli Ugelli ^{*2} , Tutti Gli Ugelli (Il menù visualizzato varia a seconda del modello o della modalità colore precisata. "XX" indica un codice colore inchiostro).
Manut. pre-stoccaggio	MS/WH ^{*4} , WH ^{*1} (Il menù visualizzato nella voce impostazione varia a seconda della modalità attualmente precisata).
Cambia Modo Colore ^{*4}	8 colori (Non fisso), 9 colori, 10 colori (Il menù visualizzato nella voce impostazione varia a seconda della modalità attualmente precisata).
Cambia Inch. Arancione ^{*4}	-

Livello Inchiostro

Il livello di inchiostro viene visualizzato a seconda del modello o della modalità colore precisata. Non ci sono voci di impostazione richieste per questa opzione.

Dettagli sul menù  "Menu Livello Inchiostro" a pagina 165

Parametro


Registri Stampa

Dettagli sul menù  "Menu Registri Stampa" a pagina 165

Opzione	Parametro
Foglio Registro Lavori	Stampa
Mostra Stampe Totali	XXXXXXm ² (XXXXXX piedi ²)

Stato Stampante

Dettagli sul menù  "Menu Stato Stampante" a pagina 166

Opzione	Parametro
Stampa Foglio Stato	Stampa

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Stato myEpsonPrinter	Non Avviato, Disabilitato, Abilitato Ultimo Upload; (Nessun Upload), MM/GG/AA HH:MM GMT
Versione Firmware	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Configuraz Rete

Dettagli sul menù  [“Menu Configuraz Rete” a pagina 166](#)

Opzione	Parametro
Imposta Indirizzo IP	
Automatico	-
Pannello	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
BONJOUR	On, Off
Stampa Foglio Stato	Stampa
Ripristina Impostaz.	Si, No

Preferenze

Dettagli sul menù  [“Menu Preferenze” a pagina 166](#)

Opzione	Parametro
Data E Ora	MM/GG/AA HH:MM
Lingua/Language	Giapponese, Inglese, Francese, Italiano, Tedesco, Portoghese, Spagnolo, Olandese, Russo, Coreano, Cinese
Unità: Lunghezza	m, ft/in
Unità: Temperatura	°C, F
Impost. Suono Avviso	On, Off
Impost. Spia Avviso	On, Off

Reset Impostazioni


Dettagli sul menù  [“Menu Reset Impostazioni” a pagina 167](#)


Impostazione
Si, No

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Dettagli del Menu

Menu Impostaz Supporti

È possibile accedere direttamente al menu Impostaz Supporti premendo il tasto .

 indica le impostazioni predefinite.

Supporti Rimanenti

Opzione	Parametro	Spiegazione
Configuraz Rimanente	On	Scegliere On per visualizzare e registrare la quantità di supporto rimanente oppure Off per disattivare tali funzioni. Le opzioni Lunghezza , Avviso Rimanente e Stampa Lunghe Rimanente risultano disponibili quando è selezionato On . Nel display del pannello viene visualizzata la quantità di supporto rimanente in base al valore selezionato in Lunghezza e alla quantità di supporto utilizzata durante la stampa.
	Off	
Lunghezza	Da 1,0 a 999,5 m (da 3 a 3000 ft)	Immettere un valore per la lunghezza totale del rotolo tra 1 e 999,5 m (da 3 a 3000 ft). L'impostazione può essere eseguita con incrementi di 0,5 m (1 ft).
Avviso Rimanente	Da 1 a 15 m (da 4 a 50 ft)	Se la quantità di supporto rimanente raggiunge questa lunghezza, verrà visualizzato un avviso. Scegliere un valore da 1 a 15 m (da 4 e 50 ft). L'impostazione può essere eseguita con incrementi di 0,5 m (1 ft).
Stampa Lunghe Rimanente	Stampa	Utilizzare Stampa Lunghe Rimanente per stampare la quantità di supporto residuo sul rotolo corrente prima di sostituirlo con un altro tipo di supporto. È possibile quindi immettere questo numero come lunghezza del supporto al successivo uso del rotolo.

Selezione Supporto

Parametro	Spiegazione
Impostazioni RIP	Scegliere le impostazioni del supporto utilizzate per la stampa.
Da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)	<p>Se si seleziona Impostazioni RIP, verranno utilizzate le impostazioni del supporto selezionate nel software RIP. Quando si stampa senza utilizzare le impostazioni messo registrate sulla stampante, selezionare Impostazioni RIP.</p> <p>Selezionare un numero da 1 a 30 per utilizzare le impostazioni della corrispondente posizione di memoria impostazioni.</p> <p>Per registrare una nuova impostazione o cambiare un'impostazione, utilizzare Personalizza Impostaz.</p>

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Personalizza Impostaz

Opzione	Spiegazione
Impostazioni Correnti	<p>Per cambiare l'impostazione attualmente selezionata, selezionare Impostazioni Correnti. Le voci di impostazione personalizzabili variano a seconda che siano selezionate Impostazioni RIP o un numero di impostazioni di memoria del supporto da 1 a 30.</p> <p>Quando si registra una nuova impostazione o si personalizza una impostazione registrata, selezionare Impostazioni RIP o un numero di impostazioni di memoria del supporto da 1 a 30.</p> <p>Per le voci che possono essere registrate o personalizzate in ogni impostazione, vedere la seguente sezione.</p>
Impostazioni RIP	
Da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)	

Impostazioni RIP

Le voci e i valori di impostazione contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

*1: solo SC-S70600 series e SC-S50600 series supportate *2: solo SC-S50600 series supportata *3: solo SC-S30600 series supportata *4: solo SC-S70600 series supportata

Opzione	Parametro	Spiegazione	
Spessore	1.5	<p>Selezionare lo spessore (rappresenta la distanza tra la testina di stampa e il supporto cartaceo).</p> <p>Se questa impostazione è stata modificata, il valore di impostazione registrato sulla stampante ha la priorità rispetto ai valori di impostazione precisati nel software RIP.</p> <p>L'impostazione predefinita di 1.5 è consigliata nella maggior parte della situazioni. Scegliere 2.0 se la stampa appare graffiata o macchiata. Selezionare 2.5 solo se i risultati di stampa risultano ancora macchiati con la selezione 2.0. La scelta di uno spessore superiore al necessario può comportare il rilascio di macchie di inchiostro all'interno della stampante, una minore qualità di stampa e una durata minore del prodotto.</p>	
	2.0		
	2.5		
Allineam Testina	Immettere Spessore Da 0,1 a 1 mm (da 4 a 40 mil)		
Standard (Auto)	Stampa	<p>Selezionare Allineam Testina per riallineare la testina di stampa quando le stampe appaiono granulose o sfocate.</p> <p>Prima di procedere alla correzione, selezionare lo spessore del supporto target tra 0,1 e 1,0 mm (da 4 a 40 mil).</p> <p>Tipo di regolazione e procedura di esecuzione ➔ "Allineam Testina" a pagina 92</p>	
	Standard (Manuale)		Stampa
	Motivo Blocco		Manuale(Uni-D), Manuale(Bi-D), Manuale(2 Testine)*1
Tipo Rotolo	Lato stampabile est.	Scegliere Lato stampabile est. o Lato stampabile int. in base al metodo di avvolgimento del supporto.	
	Lato stampabile int.		


Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Misurazione Tensione	Periodicamente	<p>Selezionare Periodicamente o Ogni pagina per misurare automaticamente la tensione del supporto e correggere al funzionamento dell'alimentazione ottimale del supporto o Off per disattivare la regolazione della tensione automatica.</p> <p>Periodicamente è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi. Selezionando Ogni pagina si migliora l'accuratezza della misurazione della tensione per una regolazione ottimale ma il tempo di stampa è più lungo di quando viene selezionato Periodicamente.</p> <p>La stampante potrebbe tuttavia non essere in grado di regolare la tensione appropriata per alcuni supporti, con conseguente allentamento eccessivo o altre regolazioni difettose che possono causare problemi di stampa; in tali casi, selezionare Off. Tenere tuttavia presente che l'impostazione Off può comportare margini insolitamente grandi tra pagine. Inoltre, alla conclusione del supporto, la stampa potrebbe non arrestarsi e l'interno della stampante potrebbe venire macchiato. Osservare le seguenti precauzioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Non stampare alla fine di un rotolo. <input type="checkbox"/> Non impostare Verifica Fine Supporto su Off nel menù Impostaz Stampante.
	Ogni pagina	
	Off	
Tensione Supporto	Da 0 a 40	Aumentare la tensione se appaiono delle increspature nel supporto durante la stampa. Quanto maggiore è il valore, tanto più alta è la tensione.
Ripristina Impostaz.	Sì	Se si seleziona Sì , il contenuto delle Impostazioni RIP configurate viene ripristinato alle impostazioni predefinite.
	No	


Da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)

Le voci e i valori di impostazione contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.


*1: solo SC-S70600 series e SC-S50600 series supportate *2: solo SC-S50600 series supportata *3: solo SC-S30600 series supportata *4: solo SC-S70600 series supportata

Opzione	Parametro	Spiegazione
Nome Impostazione		Assegnare un nome alla posizione di memoria impostazioni utilizzando fino a 22 caratteri di media grandezza. Utilizzando nomi specifici risulterà più agevole selezionare le posizioni di memoria.
Spessore	1.5	<p>Selezionare lo spessore (rappresenta la distanza tra la testina di stampa e il supporto cartaceo).</p> <p>L'impostazione predefinita di 1.5 è consigliata nella maggior parte della situazioni. Scegliere 2.0 se la stampa appare graffiata o macchiata. Selezionare 2.5 solo se i risultati di stampa risultano ancora macchiati con la selezione 2.0. La scelta di uno spessore superiore al necessario può comportare il rilascio di macchie di inchiostro all'interno della stampante, una minore qualità di stampa e una durata minore del prodotto.</p>
	2.0	
	2.5	
Autoregolaz. Supporto		<p>La stampante legge automaticamente le impostazioni utilizzando il sensore mentre stampa i motivi e procede continuamente alla Regolazione Alimentaz. e Allineam Testina.</p> <p>Procedura esecuzione  "Autoregolaz. Supporto" a pagina 89</p>

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Regolaz. Supporto		<p>Selezionare questa opzione per correggere il supporto con Autoregolaz. Supporto disattivata o per procedere a regolazione quando si modificano le condizioni di stampa dopo aver salvato le impostazioni relative al supporto.</p> <p>In questo menù procedere a Regolazione Alimentaz. ed Allineam Testina singolarmente.</p> <p>Tipo di regolazione e procedura di esecuzione  "Regolaz. Supporto" a pagina 91</p>
Regolazione Alimentaz.		
Automatico	Stampa	
Manuale	Stampa	
Allineam Testina		
Standard (Auto)	Stampa	
Standard (Manuale)	Stampa	
Motivo Blocco	Manuale(Uni-D)	
	Manuale(Bi-D)	
	Manuale(2 Testine)* ¹	
Riscald. e Asciugatura		

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Temperatura Riscaldat.	Preriscaldatore/riscaldatore platina: da 30 °C a 50 °C (da 86 °F a 122 °F) Post-riscaldatore: da 30 °C a 55 °C (da 86 °F a 131 °F)	Le temperature del preriscaldatore, del riscaldatore della platina e del post-riscaldatore possono essere regolate separatamente.
Tempo Essic. X Passata	da 0 a 10 sec	Selezionare il tempo di pausa della testina di stampa per consentire l'essiccazione dopo ciascun passaggio. Scegliere tra valori compresi tra 0 e 10 secondi. Il tempo necessario per l'essiccazione dell'inchiostro varia a seconda della densità dell'inchiostro e del supporto utilizzato. Se l'inchiostro presenta sbavature sul supporto, impostare un tempo superiore per l'asciugatura dell'inchiostro. L'aumento del tempo di asciugatura aumenta il tempo necessario per la stampa.
Alimentaz. Post Essic.	Modo 1	Per alimentare il supporto verso il post-riscaldatore dopo la stampa, scegliere Modo 1 o Modo 2 ; altrimenti, scegliere Off . Se si seleziona Modo 1 , la porzione alimentata per l'asciugatura non verrà riavvolta prima dell'avvio del lavoro successivo. Selezionare questa opzione se il supporto verrà tagliato prima dell'avvio del lavoro successivo. Se si seleziona Modo 2 , la porzione alimentata per l'asciugatura verrà riavvolta prima dell'avvio del lavoro successivo, eliminando il margine non necessario. Selezionare questa opzione se vengono stampati più lavori consecutivamente.
	Modo 2	
	Off	
Essiccatore Aggiuntivo	On	Questo elemento viene visualizzato solo quando è installato l'asciugatore aggiuntivo (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli). Selezionare On per abilitare, o Off per disabilitare, l'asciugatore aggiuntivo (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli). Tenere presente che anche quando si seleziona On , l'asciugatore aggiuntivo si spegnerà con i riscaldatori quando scade l'impostazione di Timer Riscaldam. Off. L'asciugatore aggiuntivo si riaccenderà quando i riscaldatori rientrano in funzione. Timer Riscaldam. Off  "Menù Impostaz Stampante" a pagina 160
	Off	
Impostazioni Avanzate		Nel corso dell'uso generale, utilizzare il valore di impostazione di serie senza modificarlo. Quando si utilizza un supporto speciale o quando viene rilevato un problema come segni sulla superficie di stampa o strisce nei risultati di stampa, tornare all'impostazione di serie.

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Tensione Supporto	Da 0 a 40	Aumentare la tensione se appaiono delle increspature nel supporto durante la stampa. Quanto maggiore è il valore, tanto più alta è la tensione.
Aspirazione Supporto	Da 0 a 10	Quando il supporto è ondulato sulla platina aumentare l' Aspirazione Supporto . Quanto maggiore è il valore, tanto più alta è l'aspirazione. Se fossero rilevate granulosità o fuori fuoco sui risultati di stampa ottenuti con un supporto sottile o morbido oppure se il supporto non fosse alimentato correttamente, ridurre l' Aspirazione Supporto .
Movimento Testina	Larghezza Dati	Scegliere l'intervallo di spostamento della testina durante la stampa.
	Largh. Tot Stamp.	Larghezza Dati limita il movimento della testina di stampa all'area stampata. La limitazione della corsa della testina di stampa aumenta la velocità di stampa. Se si seleziona Largh. Tot Stamp. , la testina di stampa si sposterà per la larghezza totale corrispondente al supporto più largo supportato dalla stampante. Selezionare questa opzione per risultati di stampa più uniformi.
Misurazione Tensione	Periodicamente	Selezionare Periodicamente o Ogni pagina per misurare automaticamente la tensione del supporto e correggere al funzionamento dell'alimentazione ottimale del supporto o Off per disattivare la regolazione della tensione automatica. Periodicamente è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi. Selezionando Ogni pagina si migliora l'accuratezza della Misurazione Tensione per una regolazione ottimale ma il tempo di stampa è più lungo di quando viene selezionato Periodicamente . La stampante potrebbe tuttavia non essere in grado di regolare la tensione appropriata per alcuni supporti, con conseguente allentamento eccessivo o altre regolazioni difettose che possono causare problemi di stampa; in tali casi, selezionare Off . Tenere tuttavia presente che l'impostazione Off può comportare margini insolitamente grandi tra pagine. Inoltre, alla conclusione del supporto, la stampa potrebbe non arrestarsi e l'interno della stampante potrebbe venire macchiato. Osservare le seguenti precauzioni: <input type="checkbox"/> Non stampare alla fine di un rotolo. <input type="checkbox"/> Non impostare Verifica Fine Supporto su Off nel menù Impostaz Stampante .
	Ogni pagina	
	Off	
Stampa Più Strati	Off	Scegliere il numero di passaggi di stampa su ciascuna riga.
	Da 2 a 8	Per procedere alla stampa ad alta densità utilizzando pellicole retroilluminate, aumentare la frequenza.
Velocità Alimentazione	Automatico	Automatico è l'impostazione consigliata in circostanze normali. Se questa opzione fosse impostata su Automatico , il supporto sarà alimentato alla velocità ottimale a seconda del numero di passi di stampa.
	Lv1	
	Lv2	Selezionare Lv1 per il supporto che tende ad appiccicarsi e per i supporti sottili che si increspano o rompono facilmente. Selezionare Lv2 per una stampa veloce. Notare però che la velocità di stampa non si modificherà se il numero di passi è importante.
Tipo Rotolo	Lato stampabile est.	Questa opzione è impostata in base all'impostazione selezionata quando si è caricato il supporto.
	Lato stampabile int.	


Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Ripristina Impostaz.	Sì	Se si seleziona Sì , il contenuto delle impostazioni del supporto selezionato viene ripristinato alle impostazioni predefinite.
	No	

Stampa Elenco Supporti




Parametro	Spiegazione
Stampa	Stampa il contenuto delle posizioni di memoria impostazioni da 1 a 30.

Menù Impostaz Stampante

 indica le impostazioni predefinite.

Le voci e i valori di impostazione contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.



*1: solo SC-S70600 series e SC-S50600 series supportate *2: solo SC-S50600 series supportata *3: solo SC-S30600 series supportata *4: solo SC-S70600 series supportata

Opzione	Parametro	Spiegazione
Margine Lato(Destra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1,00 pollici)	Scegliere la larghezza del margine destro quando il supporto viene caricato nella stampante. Le larghezze dei margini variano in base al modello di stampante usato. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 96
Margine Lato(Sinistra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1,00 pollici)	Scegliere la larghezza del margine sinistro quando il supporto viene caricato nella stampante. Le larghezze dei margini variano in base al modello di stampante usato. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 96
Stampa Posizione Avvio	Da 0 a 800 mm (da 0 a 32 pollici)	Regolare questo parametro se si desidera stampare dalla posizione approssimata al centro del supporto o se si desidera spostare l'area stampata dall'impostazione di Margine Lato(Destra) . L'area tra il bordo destro del supporto e la posizione di Stampa Posizione Avvio viene lasciata vuota. Se viene selezionato un valore per Margine Lato(Destra) , un'area supplementare corrispondente alla larghezza impostata in Margine Lato(Destra) verrà lasciata vuota. Le larghezze dei margini variano in base al modello di stampante usato. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 96
Verifica Dim. Supporto	On	Scegliere se abilitare (On) o disabilitare (Off) la rilevazione automatica dei bordi del supporto. Provare l'impostazione Off se la stampante visualizza Errore Dimens. Supporto quando il supporto è caricato correttamente. Tenere tuttavia presente che la stampante potrebbe stampare oltre i bordi del supporto quando si seleziona Off . L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante. Generalmente, si consiglia di lavorare con questa impostazione su On .
	Off	


Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Verifica Fine Supporto	On	Scegliere se abilitare (On) o disabilitare (Off) la rilevazione automatica della fine del supporto. Provare a selezionare Off se la stampante visualizza Supporti esauriti nonostante i supporti siano caricati correttamente. Generalmente, si consiglia di lavorare con questa impostazione su On .
	Off	
Verif. Incl. Supporto	On	Quando viene rilevato un supporto inclinato, verrà arrestata la stampa e visualizzato un errore (On) oppure la stampa verrà continuata (Off). On è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi, in quanto un supporto inclinato può causare inceppamenti nella stampante.
	Off	
Avviso Battuta Testina*2		
Opzioni Avviso	Off	<p>Scegliere se la stampante deve rilevare automaticamente (On) o non deve rilevare automaticamente (Off) il sollevamento dei supporti durante la stampa.</p> <p>Se si seleziona On, la stampante si arresta quando i supporti si sollevano per evitare lo sfregamento contro la testina di stampa.</p> <p>L'opzione On è consigliata se ci si deve dedicare ad altre attività e non si può prestare totale attenzione alla stampante durante la stampa.</p> <p>Potrebbe non essere rilevato nei casi seguenti anche se è stata selezionata l'opzione On. Controllare visivamente che il supporto non sia sollevato prima di iniziare la stampa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Verifica Dim. Supporto è impostato su Off. <input type="checkbox"/> Impostare Spessore su 2.5. <input type="checkbox"/> Durante la stampa dei motivi per Autoregolaz. Supporto, Regolaz. Supporto (Regolazione Alimentaz., Allineam Testina), eVerifica Ugelli (auto/manuale). <input type="checkbox"/> Durante la stampa del registro lavori, dei fogli di stato e delle impostazioni di rete. <p>Quando si usa un supporto in film trasparente o lucido, il sollevamento dei supporti può essere rilevato anche con l'impostazione On. Se il supporto sfrega frequentemente contro la testina di stampa, controllare visivamente le condizioni prima di iniziare la stampa.</p>
	On	
Opzioni Livello Avviso	Da 1 a 5	<p>Maggiore è il valore, più la stampante sarà sensibile al sollevamento dei supporti.</p> <p>Scegliere valori bassi per ridurre il numero di arresti della stampante.</p>
Verif Autom Ugelli		

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Ciclo Controllo Ugelli	Off	<p>Scegliere la frequenza con la quale la stampante eseguirà un'operazione di Verif Autom Ugelli: mai (Off) una volta ogni tot pagine (da 1 a 10). La Verif Autom Ugelli non verrà eseguita quando viene selezionato Off. Se viene selezionato 1 a 10, la stampante controllerà automaticamente possibili ostruzioni agli intervalli precisati scansionando il motivo di prova con un sensore mentre viene stampato.</p> <p>Tenere presente che la funzione Verif Autom Ugelli non è in grado di rilevare tutti i tipi di ostruzione. Inoltre Verif Autom Ugelli non è disponibile a seconda dei tipi o condizioni di supporti.</p> <p> "Controllo di eventuali ugelli ostruiti" a pagina 137</p>
	Da 1 a 10 pagine	
Opzioni Per Ostruzione	Continua La Stampa	<p>Scegliere la modalità di risposta della stampante al rilevamento di ugelli ostruiti tramite Verif Autom Ugelli</p> <p>Se si seleziona Continua La Stampa, nella stampante verrà visualizzato Rilevata ostr. ugelli, ma la stampa continuerà. Interrompere la stampa ed eseguire la pulizia della testina se si ritiene necessaria dopo aver visionato i risultati di stampa.</p> <p> "Pulizia della testina" a pagina 138</p> <p>Se si seleziona Arresta La Stampa, nella stampante verrà visualizzato Rilevata ostr. ugelli, e la stampa verrà interrotta. Ispezionare i risultati di stampa e scegliere se riprendere o sospendere la stampa in base alla gravità dell'ostruzione.</p>
	Arresta La Stampa	
Stampa Motivo Ugelli	Off	<p>Scegliere la frequenza con la quale la stampante stamperà un motivo di controllo ugelli: mai (Off) o una volta ogni tot pagine (da 1 a 10). I motivi di prova periodici non saranno stampati quando viene selezionato Off. Per stampare un motivo di prova in alto su ogni pagina di 10, selezionare l'opzione tra 1 e 10. Al termine della stampa, è possibile osservare visivamente il motivo per verificare l'eventuale presenza di colori sbiaditi o mancanti nella stampa precedente o successiva.</p>
	Da 1 a 10 pagine	
Pulizia Periodica		
Leggero Medio Profondo Power* ³	Off	<p>Selezionare la tempistica ed il livello di intensità per procedere periodicamente alla pulizia della testina. La pulizia periodica non verrà eseguita quando viene selezionato Off. Se si seleziona un valore tra 1 e 240 ore, verrà eseguita la pulizia automatica della testina dopo il numero di ore specificato. Tuttavia se il tempo precisato per la pulizia fosse raggiunto durante la stampa, si procederà alla pulizia della testina al completamento della stampa.</p> <p>Il timer viene azzerato nei modi che seguono:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Quando il tempo precisato è stato modificato oppure. <input type="checkbox"/> Quando si è proceduto a Tutti Gli Ugelli oltre il livello selezionato in questa impostazione.
	Dopo 1 a 240 ore	
Ciclo Pulizia	Off	<p>Scegliere la frequenza con la quale la stampante eseguirà la pulizia automatica della testina: mai (Off) o dopo un certo numero di pagine (da 1 a 10). Il Ciclo Pulizia non verrà eseguito quando viene selezionato Off. Selezionare 1 a 10 per procedere alla pulizia della testina prima di aver stampato il numero precisato di pagine.</p>
	Da 1 a 10 pagine	

Utilizzo dei menu del pannello di controllo


Opzione	Parametro	Spiegazione
Timer Riscaldam. Off	Da 15 a 240 minuti	<p>È possibile disattivare automaticamente i riscaldatori quando non sono rilevati errori e non sono in corso lavori di stampa. Questa opzione viene utilizzata per scegliere l'intervallo alla cui scadenza i riscaldatori si spegneranno automaticamente.</p> <p>La stampante entrerà in modalità di riposo quando scade l'impostazione di Timer Riscaldam. Off. In modalità di riposo, il pannello di controllo si spegne e i motori interni e gli altri componenti consumano meno energia. Se è installato un asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli), esso si spegnerà automaticamente.</p> <p>Per riattivare il display del pannello di controllo, premere un qualsiasi tasto del pannello ad eccezione di . Tuttavia, il display del pannello di controllo si spegnerà nuovamente se non vengono eseguite operazioni per altri 30 secondi in tali condizioni. La stampante e i riscaldatori verranno completamente riattivati solo se si riceve un lavoro di stampa, si utilizza la leva di caricamento supporto o si compie un'altra operazione relativa all'hardware della stampante.</p>
Modalità Testina* ¹	Modalità 2 Testine	Utilizzare in Modalità 2 Testine nella maggior parte delle situazioni.
	Head1	<p>Per esempio, se c'è un ugello intasato in un'unica testina di stampa e l'ostruzione non può essere rimossa dopo una pulizia ripetuta della testina, è possibile continuare a stampare utilizzando la testina di stampa non intasata. Questa funzione è utile perché la stampa può continuare durante l'orario di lavoro e la Lavaggio Testina e altre operazioni di manutenzione possono essere effettuate dopo il lavoro.</p> <p>Controllare il motivo di controllo stampato in Verifica Ugelli, quindi selezionare la testina non ostruita.</p>
	Head2	
Ripristina Impostaz.	Si	Selezionare Si per ripristinare tutte le voci del menu Impostaz Stampante sulle impostazioni predefinite.
	No	

Menu Manutenzione

È possibile accedere direttamente al menu Manutenzione premendo il tasto .

Le voci e i valori di impostazione contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

*1: solo SC-S70600 series e SC-S50600 series supportate *2: solo SC-S50600 series supportata *3: solo SC-S30600 series supportata *4: solo SC-S70600 series supportata

Opzione	Parametro	Spiegazione
Verifica Ugelli	Stampa	<p>Verrà stampato un motivo di controllo ugelli. Ispezionare visivamente il motivo ed eseguire la pulizia della testina se si notano colori sbiaditi o mancanti.</p> <p> "Stampa motivi verifica ugelli" a pagina 138</p> <p>Le opzioni disponibili variano con l'opzione selezionata per Verifica Dim. Supporto e la larghezza del supporto utilizzata.</p>
Stampa a destra		
Stampa al centro		
Stampa a sinistra		
Pulizia		


Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Tutti Gli Ugelli Head1/Head2* ² Head1* ² Head2* ² Ugelli Selezionati	Esegui (Leggero)/ Esegui (Medio)/ Esegui (Profondo) Esegui (Leggero)/ Esegui (Medio)/ Esegui (Profondo)	<p>Le opzioni visualizzate variano in base al modello di stampante usato.</p> <p>Annotare i numeri dei motivi che contengono colori sbiaditi o mancanti e pulire tutti gli ugelli o gli ugelli selezionati con problemi. Selezionando Tutti Gli Ugelli vengono puliti tutti gli ugelli (SC-S70600 series e SC-S30600 series) oppure tutti gli ugelli di una testina di stampa selezionata (SC-S50600 series). Scegliere Ugelli Selezionati per pulire solo gli ugelli nelle serie selezionate.</p> <p>È possibile selezionare il livello di pulizia tra Esegui (Leggero), Esegui (Medio) ed Esegui (Profondo). Selezionare innanzitutto Esegui (Leggero). Se il problema persiste dopo aver utilizzato Esegui (Leggero), scegliere Esegui (Medio). Se il problema persiste dopo aver utilizzato Esegui (Medio), scegliere Esegui (Profondo).</p> <p> "Pulizia della testina" a pagina 138</p>
Manutenzione Testina	Sposta Testina	<p>Posizionare la testina di stampa per la manutenzione. Eseguire le operazioni di manutenzione, quali la pulizia di spazzola, cappucci e area circostante la testina, solo dopo aver utilizzato questa opzione per collocare la testina nella posizione di pulizia. Lo spostamento manuale della testina di stampa può causare funzionamenti difettosi.</p> <p> "Pulizia" a pagina 109</p>
Contatore Inch Scarico	-	<p>Se si sostituisce la tanica di scarico inchiostro prima della specifica richiesta tramite messaggio sul pannello di controllo relativo all'intervallo di sostituzione della tanica di scarico inchiostro, eseguire l'opzione Contatore Inch Scarico dopo la sostituzione.</p>
Circolaz. Inchiostro* ¹		<p>Far circolare l'inchiostro a tinta piatta per evitare la sedimentazione sulla testina o tubo di stampa. Questa funzione è disponibile quando si evita di interrompere il funzionamento con la funzione circolazione automatica della stampante.</p>
Aggiorna Inchiostro	Tutti Gli Ugelli, Tutto (tranne MS/WH)* ⁴ , Tutto (tranne WH)* ¹ , MS/WH* ⁴ , WH* ¹	<p>Questa funzione è disponibile quando viene rilevata irregolarità di tinta (aree con densità irregolare) nei risultati di stampa.</p> <p>Il menù visualizzato varia a seconda del modello o della modalità colore precisata.</p> <p> "Aggiorna Inchiostro" a pagina 141</p>
Lavaggio Testina	XX/XX* ^{3, 4} , Head1 XX/XX* ² , Head2 XX/XX* ² , Head1 Tutti Gli Ugelli* ² , Head2 Tutti Gli Ugelli* ² , Tutti Gli Ugelli ("XX" indica un codice colore inchiostro).	<p>Se non fosse possibile rimuovere l'ostruzione dagli ugelli anche dopo aver pulito la testina o attorno alla testina di stampa.</p> <p>Il menù visualizzato varia a seconda del modello o della modalità colore precisata. Per maggiori dettagli vedere:</p> <p> "Lavaggio Testina" a pagina 140</p>
Manut. pre-stoccaggio	MS/WH* ⁴ WH* ¹ Tutti Gli Ugelli	<p>Eseguire sempre la manutenzione pre-immagazzinamento quando la stampante non viene utilizzata (e spenta) per un lungo periodo. Se l'intervallo di immagazzinamento è breve, è possibile condurre la manutenzione di pre-immagazzinamento solo per colori a tinta piatta.</p> <p>Per maggiori informazioni, fare riferimento a:</p> <p> "Immagazzinamento a lungo termine (manutenzione pre-immagazzinamento)" a pagina 142</p>

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Cambia Modo Colore*4	8 colori (Non fisso), 9 colori, 10 colori	<p>Il menù visualizzato nella voce impostazione varia a seconda della modalità attualmente precisata.</p> <p>Quando si procede alla stampa con inchiostro a tinta piatta per un periodo superiore a quello precisato, sostituire l'inchiostro a tinta piatta con Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) per ridurre il consumo di inchiostro. Per maggiori dettagli sulle condizioni e procedura di esecuzione, vedere:</p> <p>☞ "Cambia Modo Colore (SC-S70600 series)" a pagina 143</p>
Cambia Inch. Arancione*4	-	<p>Eseguire quando si cambia il tipo di inchiostro Orange (Arancione). Per maggiori dettagli vedere:</p> <p>☞ Using Orange Ink (Uso dell'inchiostro arancione) (PDF)</p>

Menu Livello Inchiostro

Opzione	Spiegazione
	<p>Visualizzare il livello indicativo di inchiostro in ogni cartuccia. Quando una cartuccia di inchiostro viene sostituita, il livello di inchiostro rimanente viene automaticamente resettato.</p>

Menu Registri Stampa

Queste voci vengono utilizzate per controllare i materiali di consumo.

Opzione	Parametro	Spiegazione
Foglio Registro Lavori	Stampa	<p>Premere il tasto OK per stampare il log del lavoro di stampa.</p> <p>Note sul consumo di inchiostro.</p> <p>Si tratta di un semplice strumento che permette di stampare il consumo di inchiostro per ogni lavoro di stampa. EPSON NON GARANTISCE L'ACCURATEZZA. L'effettivo consumo di inchiostro varia considerevolmente a seconda di fattori quali il software utilizzato, la versione firmware, l'immagine stampata, le impostazioni di stampa, i tipi di substrato, la frequenza d'uso, la temperatura e le variazioni delle prestazioni della stampante e le preferenze e pratiche dell'utilizzatore. Le stime non tengono conto dell'inchiostro utilizzata nel corso della rimanente durata in uso della cartuccia dell'inchiostro nella cartuccia dopo il segnale di sostituzione cartuccia. Alcune stampanti Epson presentano strumenti vari per stimare il costo o il consumo di inchiostro e non tutti gli strumenti funzionano nello stesso modo.</p>
Mostra Stampe Totali	XXXXXX m ² (XXXXXX ft ²)	Selezionare Mostra Stampe Totali per visualizzare l'area totale di supporto stampato (fino a un massimo di sei cifre).


Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Menu Stato Stampante

Queste voci consentono di controllare l'uso e le impostazioni della stampante.

Opzione	Parametro	Spiegazione
Stampa Foglio Stato	Stampa	Stampare un foglio di stato indicante le impostazioni correnti della stampante e lo stato delle parti di sostituzione periodica. Utilizzare questa opzione per visualizzare una gamma di informazioni sulla stampante in un singolo foglio e per meglio programmare la sostituzione periodica delle parti.
Stato myEpsonPrinter	Non Avviato, Disabilitato, Abilitato	È possibile verificare se myEpsonPrinter è abilitato o disabilitato. Se abilitato, l'ora caricata per ultima viene visualizzata. Questa funzione non è supportata in alcune aree e in alcuni paesi.
	Ultimo Upload; (Nessun Upload), MM/GG/AA HH:MM GMT	
Versione Firmware	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Visualizzare la Versione Firmware della stampante.

Menu Configuraz Rete

 indica le impostazioni predefinite.

Opzione	Parametro	Spiegazione
Imposta Indirizzo IP		
Automatico	-	Scegliere se acquisire gli indirizzi IP automaticamente (Automatico) tramite DHCP o manualmente (Pannello). Se si seleziona Pannello , immettere un indirizzo IP, una maschera di sottorete e un indirizzo gateway predefinito. Per informazioni dettagliate, contattare l'amministratore di sistema.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
Pannello	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
BONJOUR	On	Scegliere se utilizzare Bonjour (On) o non utilizzarlo (Off) nell'interfaccia di rete.
	Off	
Stampa Foglio Stato	Stampa	Selezionare per stampare lo stato di rete corrente. Utilizzare tali informazioni per ottenere una panoramica completa sulle impostazioni di rete.
Ripristina Impostaz.	Sì	Selezionare Sì per ripristinare tutte le voci del menu Configuraz Rete sulle impostazioni predefinite.
	No	

Menu Preferenze

 indica le impostazioni predefinite.

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Data E Ora	MM/GG/AA HH:MM	Impostare l'orologio incorporato della stampante. L'ora fornita dall'orologio viene utilizzata quando si stampano i registri e i fogli di stato.
Lingua/Language	Giapponese	Selezionare la lingua da utilizzare nel display del pannello di controllo.
	Inglese	
	Francese	
	Italiano	
	Tedesco	
	Portoghese	
	Spagnolo	
	Olandese	
	Russo	
	Coreano	
	Cinese	
Unità: Lunghezza	m	Scegliere le unità di misura da utilizzare nel display del pannello di controllo e per la stampa dei motivi di prova.
	ft/in	
Unità: Temperatura	°C	Selezionare le unità di temperatura da utilizzare nel display del pannello di controllo.
	°F	
Impost. Suono Avviso	On	Abilitare (On) o disabilitare (Off) il segnale acustico che viene emesso quando si verifica un errore.
	Off	
Impost. Spia Avviso	On	Abilitare (On) o disabilitare (Off) la spia di avviso che si accende quando si verifica un errore.
	Off	

Menu Reset Impostazioni









Parametro	Spiegazione
Si	Selezionare Si per resettare tutte le impostazioni nel menu Preferenze ad eccezione di Data E Ora, Lingua/Language, Unità: Lunghezza e Unità: Temperatura.
No	

Risoluzione dei problemi


Risoluzione dei problemi

Quando viene visualizzato un messaggio

Se viene visualizzato uno dei seguenti messaggi, leggere e seguire le istruzioni sotto riportate.

Messaggi	Operazione da eseguire
Preparare bottiglia di scarico inchiostro vuota.	<p>La tanica di scarico inchiostro è quasi piena. Predisporre una nuova tanica di scarico inchiostro.</p> <p> "Unità opzionali e materiali di consumo" a pagina 185</p>
<p>Errore Cartuccia Inch Impossibile riconoscere la cartuccia di inchiostro. Inserirla di nuovo o sostituirla.</p> <p>Errore Cartuccia Inch Impossibile rilevare la cartuccia di inchiostro. Inserirla di nuovo o sostituirla.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Rimuovere e reinsertare la cartuccia di inchiostro. Se il messaggio persiste, inserire una nuova cartuccia di inchiostro (non reinsertare la cartuccia che ha causato l'errore). <input type="checkbox"/> Rimuovere e reinsertare la replacement cartridge (cartuccia di ricambio). Se questo messaggio appare di nuovo sul pannello di controllo, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson. <ul style="list-style-type: none">  "Procedura di sostituzione" a pagina 126 <input type="checkbox"/> Potrebbe essersi formata della condensa all'interno della cartuccia. Prima di installare la cleaning cartridge (cartuccia di pulizia), lasciarla a temperatura ambiente per almeno quattro ore. <ul style="list-style-type: none">  "Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro" a pagina 28 <input type="checkbox"/> Quando si usa un tipo diverso di inchiostro Orange (Arancione), per cambiare l'inchiostro Orange (Arancione), fare riferimento a <ul style="list-style-type: none">  Using Orange Ink (Uso dell'inchiostro arancione) (PDF)
<p>Errore Cartuccia Inch Sostituire la cartuccia di pulizia.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Rimuovere e reinsertare la Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia). Se il messaggio persiste, inserire una nuova Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) (non reinsertare la Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) che ha causato l'errore). <ul style="list-style-type: none">  "Procedura di sostituzione" a pagina 126 <input type="checkbox"/> Potrebbe essersi formata della condensa all'interno della cartuccia. Prima di installare la cleaning cartridge (cartuccia di pulizia), lasciarla a temperatura ambiente per almeno quattro ore.
Inchiostro Scarso	<p>L'inchiostro scarseggia. Preparare una cartuccia d'inchiostro nuova.</p> <p> "Unità opzionali e materiali di consumo" a pagina 185</p>
Riscaldamento In Corso OK Avvio stampa forzato.	<p>Uno o più riscaldatori è in fase di riscaldamento per raggiungere la temperatura specificata. Per avviare la stampa senza attendere che il riscaldatore si riscaldi, premere il tasto OK.</p>
<p>Errore Comando Verificare le impostazioni RIP.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Premere il tasto  e selezionare Annulla Lavoro. Verificare il software RIP installato sia compatibile con la stampante. <input type="checkbox"/> In SC-S50600 series, se lo Spessore è impostato a 2.0 per procedere ad una stampa dell'inchiostro White (Bianco) potrebbe essere visualizzato questo messaggio di errore. <p>Premere il tasto  e selezionare Annulla Lavoro per annullare la stampa.</p> <p>Successivamente impostare Spessore su 1.5 per modificare le impostazioni RIP per stampare.</p>



Risoluzione dei problemi

Messaggi	Operazione da eseguire
Err. Dati Stampa (MS) I dati contenenti MS non possono essere stampati se la stampante è nel modo a 9 colori.	Questo messaggio di errore è visualizzato quando si stampa dati utilizzando Metallic Silver (Metallico Argento) mentre la modalità colore è impostata su 9 colori. Cambiare per stampare dati non utilizzando Metallic Silver (Metallico Argento), o selezionare Cambia Modo Colore per modificare la modalità colore a 10 colori. ☞ "Cambia Modo Colore (SC-S70600 series)" a pagina 143
Err. Corrispond. Unità Verificare combinazione di Unità Alimentazione Supporti e Unità di Riavvolgimento. Quindi, Riavviare la stampante.	L'unità di alimentazione supporto viene utilizzata soltanto con il riavvolgitore automatico standard e l'unità di alimentazione supporto per rotoli pesanti soltanto con il riavvolgitore automatico per rotoli pesanti. Se sono state erroneamente abbinate le unità di alimentazione con i riavvolgitori, spegnere la stampante e installare l'apparecchiatura appropriata. ☞ Guida di installazione ☞ Guida di installazione del Sistema di avvolgimento/svolgimento per rotoli pesanti
Rilevata ostr. ugelli. Si consiglia pulizia.	Interrompere la stampa ed eseguire la pulizia della testina se si ritiene necessaria dopo aver visionato i risultati di stampa. ☞ "Pulizia della testina" a pagina 138
Errore Installaz. F/W Aggiorn. firmware fallito. Riavviare la stampante.	Spegnere la stampante, attendere qualche minuto e quindi riaccenderla. Utilizzare EPSON LFP Remote Panel 2 per aggiornare nuovamente il firmware. Se questo messaggio appare di nuovo sul pannello di controllo, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.
La testina di stampa è prossima a fine durata.	La testina di stampa corrente è prossima alla fine della durata utile. Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.
Unità di riavvolgimento arrestata.	Il supporto non è correttamente montato sul riavvolgitore automatico. Premere il tasto  e selezionare Annula Lavoro per annullare la stampa. Portare l'interruttore Auto del riavvolgitore automatico su Off, quindi riportarlo in posizione originale e rimontare il supporto sul riavvolgitore automatico. ☞ "Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'esterno" a pagina 74 ☞ "Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno" a pagina 80
Errore Dimens. Supporto Caricare supporti di formato corretto.	Il supporto correttamente caricato non è della larghezza adatta. Sollevare la leva di caricamento supporto e rimuovere il supporto. La larghezza minima supportata dalla stampante è 300 mm (508 per stratificazione inchiostro). Verificare che i supporti siano larghi almeno 300 mm. Se questo messaggio viene visualizzato anche quando il supporto è della larghezza corretta, la stampante potrà stampare se si seleziona Off come impostazione di Verifica Dim. Supporto . ☞ "Menù Impostaz Stampante" a pagina 160

Risoluzione dei problemi

Messaggi	Operazione da eseguire
<p>Err. Sensore Supporti I supporti caricati o la stampa manifestano un problema. Vedere la documentazione per dettagli.</p>	<p>Premere II per cancellare il messaggio dal display.</p> <p>Il menù automatico di Autoregolaz. Supporto, Verif Autom Ugelli, e Regolaz. Supporto delle impostazioni del supporto non sono disponibili nelle seguenti impostazioni o condizioni di supporti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Utilizzo di supporto trasparente o colorato o carta per lucidi. <input type="checkbox"/> Lo Spessore è impostato su 2.5 nelle impostazioni supporto. <input type="checkbox"/> La stampante è utilizzata in una posizione esposta alla luce solare diretta o a interferenze da altre sorgenti luminose ambientali. <p>In questi casi, eseguire il menù manuale.</p> <p>Quando si esegue Autoregolaz. Supporto o Regolaz. Supporto: ☞ "Regolaz. Supporto" a pagina 91</p> <p>Quando si esegue Verif Autom Ugelli: ☞ "Stampa motivi verifica ugelli" a pagina 138</p> <p>se la stampante fosse esposta ad interferenza da fonti di luce ambientale, proteggerla da tali fonti e ripetere la funzione, potrebbe andare a buon fine. Quando la funzione non si attiva anche dopo aver oscurato la stampante, eseguire il menù manuale.</p> <p>Se fosse visualizzato questo errore quando si procede con esecuzione diversa dalle condizioni precisate in precedenza, quando si esegue Autoregolaz. Supporto, o altro menù automatico della Regolaz. Supporto, la stampa del motivo di regolazione potrebbe non andare a buon fine a causa dell'ostruzione ugelli. Procedere alla pulizia della testina e riprovare. ☞ "Pulizia della testina" a pagina 138</p> <p>Se questo errore viene visualizzato in condizioni diverse da quelle elencate sopra, confermare che il supporto attualmente caricato sia compatibile con le condizioni di utilizzo della stampante. ☞ "Tipi di carta supportati" a pagina 190</p>
<p>Errore Rullo Pressione Rulli di pressione in posizione errata. Rilasciare la leva di caricamento supporto e riposizionare i rulli.</p>	<p>Si è verificata una delle condizioni seguenti. Riposizionare i rulli come descritto nella sezione "Area stampabile".</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nessuno dei rulli è posizionato entro i limiti delle etichette nere. <input type="checkbox"/> Solo uno dei rulli è posizionato entro i limiti delle etichette nere. <input type="checkbox"/> I rulli sui bordi dei supporti non sono dello stesso tipo. (Su un bordo c'è un rullo ad alta pressione, sull'altro c'è un rullo a bassa pressione.) <input type="checkbox"/> L'impostazione On è selezionata per Verifica Dim. Supporto nel menù delle impostazioni della stampante, e un rullo è posizionato in corrispondenza di un'etichetta nera che non si trova al di sopra dei supporti. <input type="checkbox"/> Due rulli sono posizionati entro i limiti di una stessa etichetta nera. <p>☞ "Area di stampa" a pagina 96</p>
<p>Err. Strati Inchiostro Rulli di pressione in posizione errata. Riposizionare i rulli.</p>	<p>Si stanno usando i rulli a bassa pressione. Usare i rulli ad alta pressione per la stratificazione dell'inchiostro.</p>

Risoluzione dei problemi

Messaggi	Operazione da eseguire
<p>Errore Tipo Rotolo Rilasciare e reimpostare la leva di caricamento supporti, quindi abbinare l'impostazione di Tip Rotolo al supporto reale.</p>	<p><input type="checkbox"/> Il Tipo Rotolo precisato sul caricamento supporto è compatibile con il tipo di rullo effettivo?</p> <p>Sollevarre la leva di caricamento supporto e risolvere l'errore. Abbassare nuovamente la leva di carico supporto e poi, seguendo le istruzioni a video sulla stampante, precisare correttamente il Tipo Rotolo.</p>
<p>Premere  e procedere a Manutenzione Testina.</p>	<p>Questo messaggio viene visualizzato quando non si è proceduto a pulizia regolare secondo il programma. Se si continuasse ad utilizzare la stampante senza procedere a regolare pulizia, potrebbero cadere gocce di inchiostro oppure verificarsi ostruzione ugelli o danni alla testina di stampa sulla stampante stessa.</p> <p> "Pulizia" a pagina 109</p>

In caso di messaggi sulle chiamate di manutenzione/assistenza

Messaggi di errore	Operazione da eseguire
<p>Richiesta Manutenzione Sostit. Parte Ora/Sostit. A Breve XXXXXXXX</p>	<p>Uno dei componenti utilizzato nella stampante ha quasi raggiunto la fine della durata utile.</p> <p>Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson e specificare il codice di richiesta manutenzione.</p> <p>Non risulta possibile rimuovere la richiesta di manutenzione fino alla sostituzione del componente. Se si continua a usare la stampante, si verificherà una chiamata di assistenza.</p>
<p>Chiamare Assistenza XXXX Errore XXXX Spegnerre e accendere. Se non funziona, annotare il codice e chiamare assistenza.</p>	<p>Una chiamata di assistenza si verifica quando:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Il cavo di alimentazione non è collegato in modo saldo <input type="checkbox"/> Si verifica un errore non risolvibile dall'utente <p>Quando si verifica una chiamata di assistenza, la stampante interrompe automaticamente la stampa. Spegnerre la stampante, scollegare il cavo di alimentazione dalla presa e dall'ingresso CA sulla stampante e quindi ricollegare. Accendere la stampante nuovamente per diverse volte.</p> <p>Se la stessa chiamata di assistenza viene visualizzata sul display LCD, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson per ottenere assistenza. Riferire che il codice di chiamata di assistenza è "NNNN".</p>

Risoluzione dei problemi

Risoluzione dei problemi

Non è possibile stampare (perché la stampante non funziona)


La stampante non si accende

- **Il cavo di alimentazione è inserito nella presa elettrica o nella stampante?**
Assicurarsi che il cavo di alimentazione sia ben inserito nella stampante.

- **C'è qualche problema con la presa elettrica?**
Assicurarsi che la presa elettrica funzioni collegando il cavo di alimentazione di un altro apparecchio elettrico.

La stampante non comunica con il computer

- **Il cavo è inserito correttamente?**
Accertarsi che il cavo d'interfaccia della stampante sia collegato saldamente al terminale corretto del computer e della stampante. Inoltre accertarsi che il cavo non sia rotto o piegato. Se si dispone di un cavo di scorta, provare a connettere il cavo di scorta.

- **Le specifiche del cavo d'interfaccia corrispondono a quelle del computer?**
Accertarsi che le specifiche del cavo di interfaccia corrispondano a quelle della stampante e del computer.
 ["Tabella delle specifiche" a pagina 197](#)

- **Se si utilizza un hub USB, lo si sta usando correttamente?**
Nelle specifiche USB, sono possibili catene a margherita fino a 5 hub USB. In ogni caso, si consiglia di collegare la stampante al primo hub collegato direttamente al computer. A seconda dell'hub in uso, le operazioni della stampante potrebbero divenire poco stabili. Se ciò si verifica, collegare il cavo USB direttamente alla porta USB del computer.



- **L'hub USB è stato riconosciuto correttamente?**
Accertarsi che l'hub USB venga riconosciuto correttamente nel computer. In caso affermativo, disconnettere l'hub USB dal computer e connettere il computer direttamente alla stampante. Chiedere informazioni sul funzionamento dell'hub USB al produttore dell'hub USB.

Non risulta possibile stampare nell'ambiente di rete

- **Le configurazioni di rete sono corrette?**
Chiedere informazioni sulle configurazioni di rete all'amministratore di rete.

- **Collegare la stampante direttamente al computer usando un cavo USB e quindi provare a stampare.**
Se si riesce a stampare tramite USB, significa che ci sono dei problemi nell'ambiente di rete. Chiedere all'amministratore del sistema o consultare il manuale del sistema di rete. Se non si riesce a stampare tramite USB, vedere la sezione appropriata in questa Guida utente.

La stampante ha un errore

- **Confermare se gli errori si sono verificati nella stampante controllando le spie ed i messaggi sul pannello di controllo della stampante.**
 ["Pannello di controllo" a pagina 21](#)
 ["Quando viene visualizzato un messaggio" a pagina 168](#)

Risoluzione dei problemi

La stampante emette un rumore come se stesse stampando, ma non viene stampato nulla

La testina di stampa si sposta ma non viene eseguita la stampa

- **Verificare il funzionamento della stampante.** Stampare un motivo di prova. I motivi di prova possono essere stampati senza collegare la stampante a un computer e possono quindi essere utilizzati per verificare il funzionamento e lo stato della stampante. [☞ "Stampa motivi verifica ugelli" a pagina 138](#)

Per informazioni sulle operazioni da eseguire se il motivo non viene stampato correttamente, vedere la sezione seguente.

- **È visualizzato il messaggio Autoregolazione Motore nello schermo del pannello di controllo?**

La stampante sta regolando il motore interno. Attendere qualche istante senza spegnere la stampante.

- **E' visualizzato il messaggio Inchiostro circolante sulla schermata del pannello di controllo?**

La stampante procede ad una circolazione automatica inchiostro per evitare la sedimentazione dell'inchiostro a tinta piatta sulla testina o tubo di stampa. Se fosse visualizzato **Annulla** in basso a sinistra sulla schermata, premere il tasto **II** per cancellare la circolazione di inchiostro. Tuttavia impossibile cancellarla quando è necessaria la circolazione di inchiostro.

[☞ "Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)" a pagina 30](#)

Il motivo di prova non viene stampato correttamente

- **Eeguire la pulizia della testina.** Gli ugelli potrebbero essere ostruiti. Stampare nuovamente un motivo di prova dopo aver eseguito la pulizia della testina.

[☞ "Pulizia della testina" a pagina 138](#)

- **La stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo?**

Se la stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo, l'inchiostro potrebbe essersi essiccato e aver ostruito gli ugelli. Passaggi da eseguire quando la stampante non è stata utilizzata per un periodo prolungato [☞ "Note in caso di stampante non in uso" a pagina 28](#)

Il risultato di stampa non è quello previsto

La qualità di stampa è scarsa, irregolare, troppo chiara o troppo scura, c'è un'evidente granulosità o il tono è diverso

- **Gli ugelli della testina di stampa sono ostruiti?**

Se degli ugelli sono ostruiti, tali ugelli non erogano inchiostro e la qualità di stampa diminuisce. Provare a stampare un motivo di prova.

[☞ "Stampa motivi verifica ugelli" a pagina 138](#)

- **Procedere ad Allineam Testina.**

Poiché esiste un sottile spessore tra la testina di stampa e il supporto, i punti di atterraggio dei diversi colori di inchiostro possono venire influenzati da umidità, temperatura, forze inerziali impartite dalla testina di stampa, dalla direzione di spostamento della testina da destra a sinistra o da sinistra a destra, oppure dall'uso di due testine di stampa (ciò vale per tutti i modelli tranne SC-S30600 series). Di conseguenza la stampa potrebbe presentare un'ovvia granulosità o risultato fuori fuoco.

Selezionare **Regolaz. Supporto** — **Allineam Testina** a livello delle configurazioni supporto per regolare un allineamento non corretto della testina di stampa che si è verificato nel corso della stampa.

[☞ "Allineam Testina" a pagina 92](#)

- **Procedere a Regolazione Alimentaz.**

Eventuali grosse discrepanze nella quantità di alimentazione causano l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi). Selezionare **Regolaz. Supporto** — **Regolazione Alimentaz.** nelle impostazioni supporto per procedere a regolazioni in base al supporto target.

[☞ "Regolazione Alimentaz." a pagina 91](#)

Risoluzione dei problemi

■ Si sta utilizzando una cartuccia originale Epson?

Questa stampante è studiata per l'uso con le cartucce di inchiostro Epson. Se si usano cartucce di inchiostro non originali Epson, le stampe potrebbero risultare sbiadite oppure il colore dell'immagine stampata potrebbe cambiare in quanto il livello di inchiostro rimanente non viene rilevato correttamente. Accertarsi di utilizzare la cartuccia d'inchiostro corretta.

■ Si sta usando una cartuccia d'inchiostro vecchia?

La qualità di stampa diminuisce se si usa una cartuccia di inchiostro datata. Sostituire la cartuccia d'inchiostro vecchia con una nuova. Utilizzare tutto l'inchiostro nella cartuccia prima della data stampata sulla confezione o entro sei mesi dall'apertura, se tale data è antecedente.

■ I riscaldatori sono alla temperatura corretta?

Alzare la temperatura se i risultati di stampa sono offuscati o macchiati oppure se l'inchiostro si raggruppa. Tenere tuttavia presente che un innalzamento eccessivo della temperatura può causare il restringimento, la spiegazzatura o il deterioramento del supporto.

Inoltre, i riscaldatori potrebbero richiedere del tempo per raggiungere la temperatura desiderata se la temperatura ambiente è bassa. Se il supporto è troppo freddo, i riscaldatori potrebbero inoltre non fornire l'effetto desiderato dopo il raggiungimento della temperatura selezionata. Attendere che il supporto si porti a temperatura ambiente prima dell'uso.

■ Le impostazioni del supporto sono corrette?

Verificare che le impostazioni del supporto nel software RIP o nella stampante corrispondano al supporto effettivamente in uso.

■ È selezionato Larghezza Dati per Movimento Testina?

Se si seleziona **Larghezza Dati** per **Movimento Testina** nel menu di impostazione, la velocità di stampa aumenta ma la qualità di stampa potrebbe diminuire leggermente. Per risultati di qualità migliore, selezionare **Largh. Tot Stamp.** per **Movimento Testina**.

 ["Menù Impostaz Stampante" a pagina 160](#)

■ È stato confrontato il risultato di stampa con l'immagine sul monitor?

Siccome i monitor e le stampante producono i colori in modo diverso, i colori stampati non corrispondono sempre perfettamente con i colori sullo schermo.

■ Il coperchio della stampante è stato aperto durante la stampa?


L'apertura di coperchi durante la stampa comporta il brusco arresto della testina di stampa, con conseguenti colori non uniformi nella stampa. Non aprire i coperchi mentre la stampa è in corso.

■ È visualizzato Inchiostro Scarso nello schermo del pannello di controllo?

La qualità di stampa potrebbe diminuire se l'inchiostro è quasi esaurito. Si consiglia di sostituire la cartuccia di inchiostro con una nuova. Se vi sono delle differenze di colore dopo aver sostituito la cartuccia, eseguire la pulizia della testina per alcune volte.

■ Scuotimento cartucce di inchiostro

È possibile che dall'inchiostro White (Bianco) o da quello Metallic Silver (Metallico Argento) siano precipitati dei componenti (che si sono depositati sul fondo dell'inchiostro). Scuotere bene la cartuccia ed eseguire la **Circolaz. Inchiostro** varie volte.

Scuotimento delle cartucce di inchiostro  ["Scuotimento" a pagina 126](#)

Circolaz. Inchiostro  ["Menu Manutenzione" a pagina 163](#)

Se il problema persistesse, procedere ad **Aggiorna Inchiostro**.

 ["Aggiorna Inchiostro" a pagina 141](#)

■ È stato cambiato il tipo di inchiostro Orange (Arancione)?

Se si notano cambiamenti nel tono di colore dopo aver cambiato tipo di inchiostro Orange (Arancione), creare un profilo per l'apposito tipo di inchiostro Orange (Arancione) in uso e ricreare i dati di stampa.

Risoluzione dei problemi

La stampa non è posizionata correttamente sul supporto

■ Il supporto è caricato correttamente e i margini sono appropriati?

Se il supporto non è caricato correttamente, i risultati potrebbero non risultare centrati o parte dei dati potrebbero non venire stampati. Verificare sempre che siano impostate le opzioni corrette per **Margine Lato** e **Stampa Posizione Avvio** nel menu di impostazione.

 "Caricare i supporti (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" a pagina 39

 "Caricamento di supporti (SC-S30600 series)" a pagina 53

 "Menù Impostaz Stampante" a pagina 160

■ Il supporto è inclinato di traverso?

Se è selezionato **Off** per **Verif. Incl. Supporto** nel menu di impostazione, la stampa continuerà anche se il supporto è inclinato e i dati appariranno esternamente all'area di stampa. Impostare **Verif. Incl. Supporto** su **On** nel menu.

 "Menù Impostaz Stampante" a pagina 160

■ Il supporto è sufficientemente largo per i dati di stampa?

Sebbene la stampa generalmente si interrompa se l'immagine di stampa è più larga rispetto al supporto, i dati verranno stampati oltre i bordi del supporto se è selezionato **Off** per **Verifica Dim. Supporto** nel menu di impostazione. Scegliere **On** per **Verifica Dim. Supporto** nel menu di impostazione.

 "Menù Impostaz Stampante" a pagina 160

Le linee rette verticali risultano fuori allineamento

■ Il supporto è ondulato?

Alcuni tipi di supporto possono divenire ondulati in determinate condizioni di umidità e temperatura quando installati nella stampante. Se si nota un'ondulazione, premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per alimentare il supporto ed evitare l'area interessata. Si consiglia di abbassare la temperatura e l'umidità per evitare la formazione di ondulazioni.

■ La testina di stampa non è correttamente allineata?

Se la testina di stampa è fuori allineamento, le linee rette potrebbero risultare fuori allineamento allo stesso modo. In tal caso, selezionare **Regolaz. Supporto** — **Allineam Testina** a livello delle configurazioni supporto per regolare un allineamento non corretto della testina di stampa che si è verificato nel corso della stampa.

 "Allineam Testina" a pagina 92

La superficie stampata è segnata o sporca

■ Il supporto è troppo spesso o troppo sottile?

Verificare le specifiche del supporto per assicurarsi che sia compatibile con la stampante. Se si sta utilizzando un software RIP, contattare il produttore per informazioni sulle impostazioni e sui supporti utilizzabili.

■ Il supporto è ondulato?


Alcuni tipi di supporto possono divenire ondulati in determinate condizioni di umidità e temperatura quando installati nella stampante. Se si nota un'ondulazione, premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per alimentare il supporto ed evitare l'area interessata. Si consiglia di abbassare la temperatura e l'umidità per evitare la formazione di ondulazioni.

■ Il supporto è stropicciato o piegato?

I supporti stropicciati o piegati possono sollevarsi dalla platina ed entrare a contatto con la testina di stampa, con conseguenti formazioni di macchie e colori non uniformi.

■ La spazzola, i cappucci o la testina di stampa sono macchiati?

Coaguli di inchiostro, polvere o filamenti attorno alla spazzola, ai cappucci o alla testina di stampa possono causare la formazione di macchie dovute a depositi di inchiostro. Pulire l'area interessata.

 "Pulizia" a pagina 109

Risoluzione dei problemi

■ La testina di stampa segna la superficie stampata?

Se il lato stampato del supporto è segnato, selezionare **Impostaz Supporti** — **Personalizza Impostaz** sul pannello di controllo per cambiare lo **Spessore** in base al supporto attualmente caricato.

Se si continuassero a rilevare segni dopo aver modificato lo **Spessore**, aumentare il valore della **Tensione Supporto** ed il sintomo potrà essere migliorato.

 ["Personalizza Impostaz" a pagina 155](#)


Quando viene modificato lo **Spessore** o **Tensione Supporto** procedere nuovamente a **Regolaz. Supporto**.

 ["Regolaz. Supporto" a pagina 91](#)

Le aree protette dai rulli di pressione sono macchiate

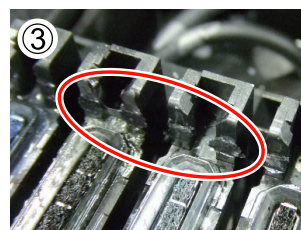
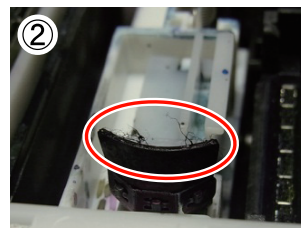
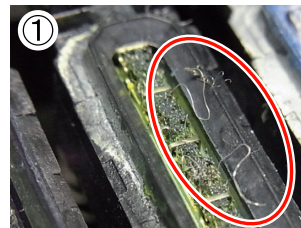
■ I rulli di pressione sono macchiati?

Pulire i rulli di pressione.

 ["Pulizia all'interno della stampante \(da una volta la settimana ad una volta al mese\)" a pagina 120](#)

Le ostruzioni degli ugelli non possono essere pulite

■ La pulizia è stata condotta regolarmente?



Se lanugine o polvere aderiscono alla zona intorno alla testina di stampa, cappucci (foto1), spazzole (foto 2), o tamponi di assorbimento, possono verificarsi ostruzioni degli ugelli durante la stampa. Inoltre, se polvere o lanuggine non vengono rimosse, le ostruzioni degli ugelli non possono essere rimosse anche dopo una ripetuta pulizia della testina. Come illustrato nella foto (3), se fosse presente una pellicola di inchiostro adeso, il sigillamento risulterebbe guasto provocando problemi di stampa.

Pulire l'area interessata periodicamente.

 ["Pulizia" a pagina 109](#)

Risoluzione dei problemi

■ Sostituire i prodotti di consumo.

Se il problema persistesse dopo la **Pulizia della testina** ripetuta o una pulizia regolare, le spazzole o i dispositivi di pulizia delle spazzole potrebbero essere usurati o deteriorati. Si consiglia di sostituirli quando sono rilevati i seguenti sintomi.

- ❑ Spazzola: il bordo della spazzola è ruvido anche dopo aver rimosso le macchine con uno strofinaccio. Altrimenti la spazzola è rotta.
- ❑ Dispositivo di pulizia della spazzola: un film di inchiostro è adesivo alla superficie interna della sezione di assorbimento.
 - 🔗 ["Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia" a pagina 129](#)
- ❑ Tampone assorbente: l'inchiostro è adesivo alla superficie e non è possibile rimuovere lanugine o polvere.
 - 🔗 ["Sostituzione del tampone di assorbimento" a pagina 131](#)

Depositi di inchiostro



■ Il supporto è stato maneggiato correttamente?

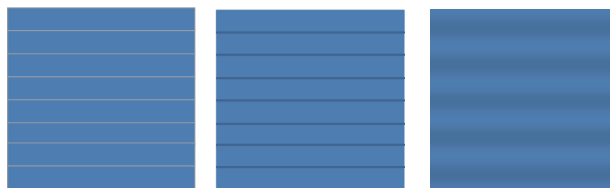
Se i seguenti punti non vengono osservati durante la manipolazione dei supporti, piccole quantità di polvere e lanugine possono aderire alla superficie dei supporti e provocando la fuoriuscita dell'inchiostro nella stampa.

- ❑ Non posizionare i supporti esposti direttamente sul pavimento.

I supporti devono essere riavvolti e inseriti nella confezione originale per la conservazione.
- ❑ Non trasportare i supporti con la superficie premuta contro gli indumenti.

Maneggiare i supporti nelle singole confezioni fino a poco prima di caricare i supporti nella stampante.

Strisce orizzontali o irregolarità di tinta (strisce)



Può essere causato da diversi motivi.

Svolgere la sequenza fino a migliorare i risultati di stampa.

Se i seguenti problemi non possono essere risolti, il sintomo non potrà essere risolto con nessun'altra azione. Prima di qualsiasi altro intervento, controllare che questi problemi siano risolti.

- ❑ Gli ugelli sono ostruiti.

🔗 ["Controllo di eventuali ugelli ostruiti" a pagina 137](#)

- ❑ Le impostazioni del supporto non sono configurate correttamente

🔗 ["Salvare le impostazioni del supporto" a pagina 87](#)

1

Verificare il fissaggio delle piastre di ritenzione supporto.

Se una piastra di ritenzione supporto non è installata correttamente, l'alimentazione del supporto può essere disturbata. Utilizzare il seguente riferimento e fissare le piastre di ritenzione del supporto.

🔗 ["Caricamento e sostituzione di supporti" a pagina 35](#)

Se installare correttamente la piastra di ritenzione supporto non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

2

Risolvere la precipitazione dell'inchiostro

Può verificarsi precipitazione di inchiostro (ossia hanno componenti che si depositano sul fondo del liquido) all'interno della stampante. Procedere a **Aggiorna Inchiostro**.

🔗 ["Aggiorna Inchiostro" a pagina 141](#)


Risoluzione dei problemi

Se si verificasse un errore dopo **Aggiorna Inchiostro**, adottare la seguente azione.

3

Regolazione Alimentaz.

La regolazione dell'alimentazione può essere necessaria indipendentemente dal supporto utilizzato. Se la larghezza del rullo è differente, è richiesta una regolazione indipendente anche con gli stessi supporti. Nella **Regolaz. Supporto**, selezionare **Regolazione Alimentaz.** — **Manuale** — **Motivo 500mm** per procedere alla regolazione.

 [“Modificare le impostazioni durante la stampa” a pagina 94](#)

Se la regolazione dell'alimentazione non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

4

Risolvere le differenze del tempo di asciugatura dell'inchiostro

Durante la stampa bidirezionale, il movimento della testina di stampa può causare una differenza nei tempi di asciugatura dell'inchiostro. Per prima cosa, eseguire la stampa unidirezionale da RIP. Se questo migliora i risultati di stampa, modificare la **Temperatura Riscaldat.** o il **Tempo Essic. X Passata**, e regolare in modo che le strisce e le irregolarità siano migliorate durante la stampa bidirezionale.

 [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 94](#)

Per prima cosa, configurare **Temperatura Riscaldat.** come descritto di seguito.

- 1) Configurare temporaneamente le impostazioni di temperatura del pre-riscaldatori, riscaldatori platina, e post-riscaldatori a una temperatura più elevata rispetto all'impostazione normale.
- 2) Effettuare la stampa bidirezionale e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.
- 3) Se il problema non viene risolto, configurare le impostazioni a una temperatura leggermente inferiore per il pre-riscaldatore, riscaldatore platina, e post-riscaldatore.

Ripetere i passaggi 2 e 3 fino a migliorare i risultati di stampa.

Se modificare la **Temperatura Riscaldat.** non risolve il problema, regolare **Tempo Essic. X Passata** nel modo seguente.

- 1) Impostare il valore su **0.1**.
- 2) Effettuare la stampa bidirezionale e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.
- 3) Se il problema non viene risolto, aumentare ulteriormente il valore di impostazione.

Ripetere i passaggi 2 e 3 fino a migliorare i risultati di stampa.


Se la misura precedente non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

5

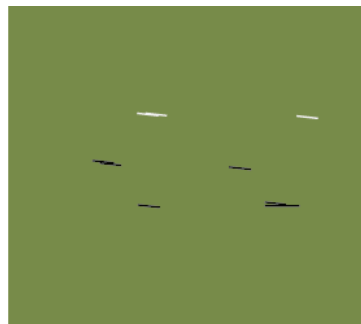
Controllare l'impostazione microweave (M/W)

Le impostazioni microweave RIP (M/W) potrebbero non essere adeguate.

Fare riferimento alle impostazioni microweave (M/W) e alla tabella associata ricercata da Epson, modificare le impostazioni in base al supporto utilizzato, quindi verificare la presenza di miglioramento.

Impostazioni microweave (M/W) e tabella associata ricercata da Epson  [“Impostazioni microweave \(M/W\) e tabella associata” a pagina 194](#)

Macchie dovute alla collisione della testa



Risoluzione dei problemi

Il supporto e la testina di stampa entrano in contatto durante la stampa

Svolgere la sequenza fino a migliorare i risultati di stampa.

- 1 Tagliare le sezioni del supporto con grinze od ondulazioni.


Se il supporto viene conservato impropriamente o lasciato nella stampante, possono verificarsi grinze e ondulazioni. Se il supporto viene utilizzato in questo stato, la testina di stampa e la superficie rialzata del supporto possono entrare in contatto e provocare macchie. Tagliare le sezioni con grinze od ondulazioni prima di utilizzare il supporto.

Inoltre, conservare i supporti come descritto nel manuale che accompagna la stampante e caricare il supporto nella stampante prima della stampa.

Se il problema non viene risolto, anche dopo aver tagliato le sezioni con grinze od ondulazioni, eseguire il seguente provvedimento.

- 2 Caricare correttamente il supporto nella stampante e configurare in modo adeguato le impostazioni del supporto.

Se il metodo di caricamento del supporto, la temperatura di riscaldamento, la tensione, l'aspirazione e altre impostazioni sono inadeguate, possono verificarsi grinze e ondulazioni sul supporto. Assicurarsi che il metodo di caricamento e le impostazioni siano corrette.

 [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 35](#)

 [“Precauzioni a livello di impostazioni” a pagina 88](#)

Se la misura precedente non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

- 3 Regolare la **Temperatura Riscaldat.**

L'impostazione della temperatura del riscaldatore potrebbe essere eccessiva.

Configurare **Temperatura Riscaldat.** come descritto di seguito.

- 1) Configurare temporaneamente l'impostazione della temperatura di ogni riscaldatore alle seguenti temperature.

Pre-riscaldatore: **30**, riscaldatore platina: **30**, post-riscaldatore: **40**

 [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 94](#)

- 2) Stampare e verificare se l'ondulazione è migliorata.

Se l'ondulazione del supporto è migliorata, l'impostazione della temperatura del riscaldatore era troppo alta.

- 3) Aumentando gradualmente le impostazioni di temperatura del pre-riscaldatore, del riscaldatore platina, e del post-riscaldatore, ripetere la stampa di prova fino a raggiungere lo stato ottimale.

Se il problema non viene risolto dopo aver eseguito 1, riportare i valori di **Temperatura Riscaldat.** all'impostazione originale ed effettuare la seguente procedura.

- 4 Regolare la **Tensione Supporto.**

La regolazione della **Tensione Supporto** differisce in funzione del supporto utilizzato.

Se si utilizza vinile, film trasparente o bianco latte, o tessuto

Utilizzare la seguente procedura per regolare la **Tensione Supporto.**

- 1) Impostare temporaneamente il valore su **2**.

 [“Personalizza Impostaz” a pagina 155](#)

- 2) Stampare e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.

- 3) Se il problema non viene risolto, aumentare ulteriormente il valore di impostazione di un livello.

Risoluzione dei problemi

Ripetere i passaggi 2 e 3 fino a quando i risultati di stampa sono stati migliorati nella gamma fino ad un valore di impostazione pari a 5.

- Se si utilizza SC-S70600 series o SC-S50600 series e regolare la **Tensione Supporto** non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

- 1) Impostare **Velocità Alimentazione** a Lv1.

 [“Personalizza Impostaz” a pagina 155](#)

- 2) Impostare temporaneamente il valore su **Tensione Supporto** su 2.
- 3) Stampare e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.
- 4) Se il problema non viene risolto, aumentare ulteriormente il valore di impostazione di un livello.

Ripetere i passaggi 3 e 4 fino a quando i risultati di stampa sono stati migliorati nella gamma fino ad un valore di impostazione pari a 5.

Se la misura precedente non risolve il problema, riportare il valore della **Tensione Supporto** al valore predefinito ed adottare il seguente provvedimento.

- Su SC-S30600 series, se regolare la **Tensione Supporto** non risolve il problema, riportare il valore della **Tensione Supporto** al valore predefinito ed adottare il seguente provvedimento.

Quando si utilizzano striscioni

Trovare la procedura per il proprio modello di stampante di seguito e regolare la **Tensione Supporto**.

- Se si utilizza SC-S70600 series o SC-S50600 series

- 1) Impostare temporaneamente il valore su 2.

 [“Personalizza Impostaz” a pagina 155](#)

- 2) Stampare e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.

- 3) Se il problema non viene risolto, aumentare ulteriormente il valore di impostazione di un livello.

Ripetere i passaggi 2 e 3 fino a quando i risultati di stampa sono stati migliorati nella gamma fino ad un valore di impostazione pari a 5.

Se modificare la **Tensione Supporto** non risolve il problema, riportare il valore della **Tensione Supporto** al valore predefinito ed adottare il seguente provvedimento.

- Quando si utilizza SC-S30600 series

- 1) Impostare il valore su 40.

 [“Personalizza Impostaz” a pagina 155](#)

- 2) Stampare e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.

Se modificare la **Tensione Supporto** non risolve il problema, riportare il valore della **Tensione Supporto** al valore predefinito ed adottare il seguente provvedimento.

5

Verificare che il supporto sia stato caricato correttamente sul riavvolgitore automatico

Se il metodo di fissaggio del supporto sul riavvolgitore o il metodo di fissaggio dei contrappesi non è appropriato, il supporto può spostarsi durante l'avvolgimento, provocando grinze e sezioni sollevate.

Verificare che le seguenti azioni siano state eseguite correttamente: fissaggio del supporto sul riavvolgitore automatico e fissaggio dei contrappesi.

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

Se la misura precedente non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

6

Regolare l'**Aspirazione Supporto**.

Il supporto può sollevarsi se l'aspirazione è debole.

Risoluzione dei problemi

Regolare l'**Aspirazione Supporto** nel modo seguente.

- 1) Impostare temporaneamente il valore su **10**.

 ["Personalizza Impostaz" a pagina 155](#)

- 2) Stampare e verificare se la stropicciatura è migliorata.

In tal caso, l'aspirazione del supporto era troppo bassa.

- 3) Abbassando gradualmente l'impostazione dell'**Aspirazione Supporto**, ripetere la stampa di prova fino a raggiungere lo stato ottimale.

Supporto

Il supporto è stropicciato

- **Le impostazioni di Tensione Supporto o Velocità Alimentazione nel menu di impostazione sono corrette per il supporto corrente?**

Se tali impostazioni non sono regolate in modo appropriato per il supporto corrente, il supporto può venire stropicciato o strappato durante la stampa.

 ["Personalizza Impostaz" a pagina 155](#)

- **La temperatura dei riscaldatori è troppo alta?**

Regolare la temperatura dei riscaldatori in base al supporto.

- **Provare a selezionare Off per Misurazione Tensione nel menu di impostazione.**

Il tensionamento automatico potrebbe non riuscire a mantenere la tensione appropriata in alcuni tipi di supporto, con conseguente allentamento eccessivo o altri problemi di tensionamento che interferiscono con la stampa.

 ["Personalizza Impostaz" a pagina 155](#)

Inceppamenti del supporto

- **Il supporto è arricciato, piegato, curvato, increspato o ondulato?**

Tagliare e rimuovere il pezzo arricciato, piegato, curvato, increspato o ondulato.

 ["Taglio del supporto" a pagina 68](#)

- **Il supporto è caricato appena prima della stampa?**

I rulli di pressione potrebbero provocare l'arricciamento del supporto nella stampante oppure il supporto potrebbe risultare ondulato o increspato.

- **Il supporto è troppo spesso o troppo sottile?**

Verificare le specifiche del supporto per assicurarsi che possa essere utilizzato nella stampante.

 ["Tipi di carta supportati" a pagina 190](#)

Per informazioni su come configurare le impostazioni di stampa utilizzando il software RIP, contattare il produttore RIP.

- **L'impostazione di Aspirazione Supporto è troppo elevata?**

Ridurre l'Aspirazione Supporto (forzare il supporto aspirazione verso la direzione del supporto).

 ["Personalizza Impostaz" a pagina 155](#)

La stampa non si arresta quando termina il rotolo

- **La voce per controllare la stampante alla fine del supporto è impostata su Off?**

Se **Impostazioni Avanzate — Misurazione Tensione** nelle impostazioni del supporto o **Verifica Fine Supporto** nel menù Impostaz Stampante fossero impostate su **Off**, non sarà possibile rilevare la fine del supporto.

 ["Personalizza Impostaz" a pagina 155](#)

 ["Menù Impostaz Stampante" a pagina 160](#)

Rimozione di supporti inceppati

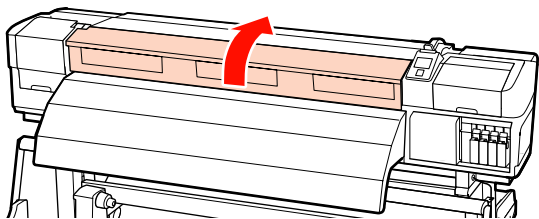
Per rimuovere i supporti inceppati, effettuare i passaggi che seguono.

Risoluzione dei problemi

! **Attenzione:**

Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.

- 1** Aprire il coperchio anteriore.



- 2** Spegnerla stampante.

Se viene visualizzato un messaggio e la stampante non si spegne, scollegare entrambi i cavi di alimentazione.

- 3** Allontanare le piastre di ritenzione il supporto.

! **Importante:**

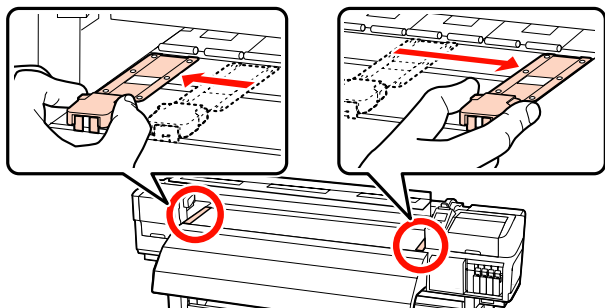
Cessare l'uso della stampante se le piastre di ritenzione supporto sono deformate. Se si continua l'uso, i rulli di pressione o la testina di stampa possono venire danneggiati.

Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

Piastra di ritenzione del supporto scorrevoli

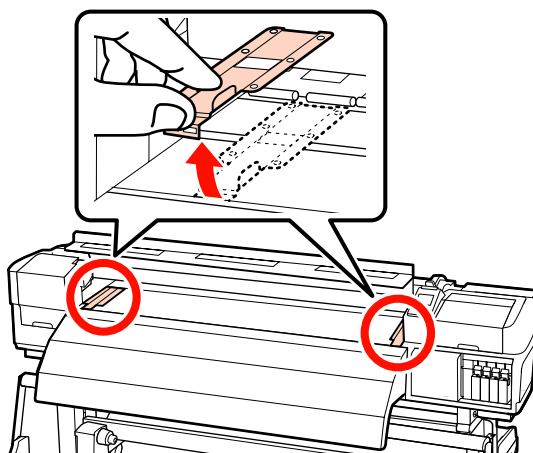
Spostare le piastre di ritenzione del supporto sui lati sinistro e destro della platina.

Impugnare entrambe le linguette sulle piastre di ritenzione del supporto per spostarle.

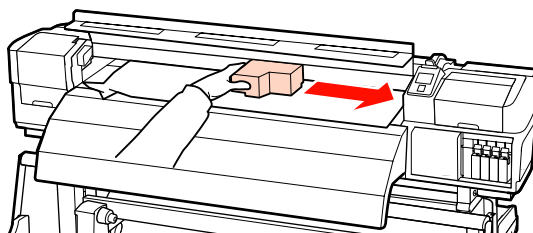


Piastra di ritenzione del supporto inseribili

Rimuovere le piastre di ritenzione del supporto da entrambi i bordi dei supporti.



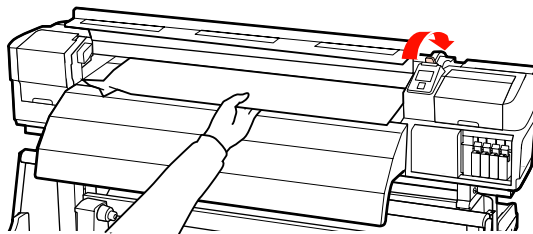
- 4** Se la testina di stampa è situata sopra il supporto, spostarla dall'inceppamento.



! **Importante:**

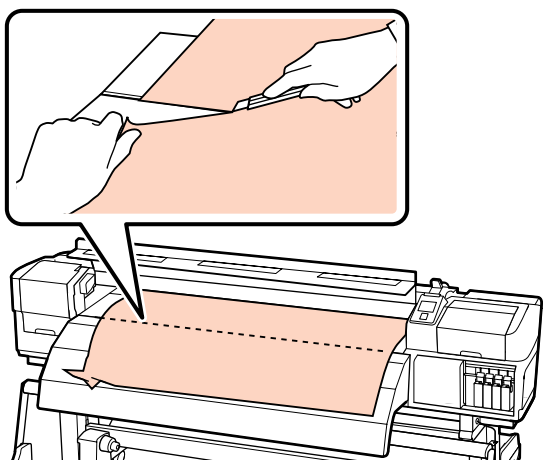
Spostare la testina di stampa soltanto dopo aver rimosso le piastre di ritenzione supporto. Il contatto con piastre di ritenzione supporto deformate può danneggiare la testina di stampa.

- 5** Alzare la leva di caricamento del supporto.



Risoluzione dei problemi

- 6** Tirare il supporto sulla scanalatura per taglierina e utilizzare una taglierina per rimuovere le parti strappate o stropicciate.



- 7** Riavvolgere manualmente il supporto tagliato.

- 8** Rimuovere eventuali parti di supporto che permangono all'interno della stampante.

- 9** Accendere la stampante.



Importante:

Se la stampante viene lasciata spenta per un periodo prolungato, la testina di stampa rimarrà priva di copertura e l'inchiostro si essiccherà su di essa; di conseguenza, la stampa successiva non risulterà appropriata.

L'accensione della stampante sigilla automaticamente la testina di stampa.

Ricaricare il supporto e riprendere la stampa.

☞ “Caricare i supporti (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” a pagina 39

☞ “Caricamento di supporti (SC-S30600 series)” a pagina 53

Altri

La Pulizia Periodica è impostata su Off, ma si procede ad una pulizia automatica

- La stampante procede ad una pulizia della testina attraverso la funzione manutenzione automatica per evitare che la testina di stampa sia danneggiata a causa dell'ostruzione degli ugelli.

Anche se **Pulizia Periodica** è impostata su **Off**, si deve procedere necessariamente alla manutenzione automatica quando il tempo precisato è trascorso dopo la stampa.

I riscaldatori si spengono o l'Asciugatore addizionale opzionale si arresta

- Il preriscaldatore, il riscaldatore della platina e il post-riscaldatore si spegneranno se non si eseguono lavori di stampa per un determinato tempo e non si verificano errori. Il tempo al cui scadere i riscaldatori si spegneranno automaticamente può essere selezionato tramite l'opzione **Timer Riscaldam. Off** nel menu di impostazione. ☞ “Menù Impostaz Stampante” a pagina 160

I riscaldatori verranno completamente riattivati se si riceve un lavoro di stampa, si utilizza la leva di caricamento supporto o si compie un'altra operazione relativa all'hardware della stampante.

Un asciugatore addizionale è di serie nella SC-S50600 series.

Lo schermo del pannello di controllo si spegne in continuazione

- **La stampante è in modalità Sleep?**
La stampante entra in modalità Sleep (modalità di riposo) quando il tempo impostato in **Timer Riscaldam. Off** scade e i riscaldatori si spengono. Il tempo al cui scadere i riscaldatori si spengono può essere selezionato dal menu Impostaz Stampante.

☞ “Menù Impostaz Stampante” a pagina 160


I riscaldatori verranno completamente riattivati e la modalità di riposo terminerà se si riceve un lavoro di stampa, si utilizza la leva di caricamento supporto o si compie un'altra operazione relativa all'hardware della stampante.

Risoluzione dei problemi

La spia luminosa rossa è accesa all'interno della stampante

- **Non è un errore.**
La spia luminosa rossa è una luce situata all'interno della stampante.

Sono rilevate macchie polverose bianche a lato dell'riavvolgitore automatico

- **Seguire la sezione di seguito per pulire il componente.**
 ["Pulizia dei lati del Riavvolgitore automatico \(quando sporco\)" a pagina 123](#)

Appendice

Appendice

Unità opzionali e materiali di consumo

Per la stampante, sono disponibili le unità opzionali e i materiali di consumo che seguono (aggiornato a novembre 2014).

Per ottenere gli ultimi aggiornamenti, visitare il sito Web Epson.

Cartucce di inchiostro*1

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-S70600	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T7131
		Cyan (Ciano)	T7132
		Magenta	T7133
		Yellow (Giallo)	T7134
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T7135
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T7136
		Light Black (Nero Light)	T7137
		Orange (Arancione)*2	T7138
		Orange Plus*2	T7139
		White (Bianco)	T713A
		Metallic Silver (Metallico Argento)	T713B

Appendice

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-S70610	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T7141
		Cyan (Ciano)	T7142
		Magenta	T7143
		Yellow (Giallo)	T7144
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T7145
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T7146
		Light Black (Nero Light)	T7147
		Orange (Arancione)* ²	T7148
		Orange Plus* ²	T7149
		White (Bianco)	T714A
		Metallic Silver (Metallico Argento)	T714B
SC-S70670	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T7151
		Cyan (Ciano)	T7152
		Magenta	T7153
		Yellow (Giallo)	T7154
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T7155
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T7156
		Light Black (Nero Light)	T7157
		Orange (Arancione)* ²	T7158
		Orange Plus* ²	T7159
		White (Bianco)	T715A
		Metallic Silver (Metallico Argento)	T715B

Appendice

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-S70680	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T7161
		Cyan (Ciano)	T7162
		Magenta	T7163
		Yellow (Giallo)	T7164
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T7165
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T7166
		Light Black (Nero Light)	T7167
		Orange (Arancione)* ²	T7168
		Orange Plus* ²	T7169
		White (Bianco)	T716A
		Metallic Silver (Metallico Argento)	T716B
SC-S50600	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6871
		Cyan (Ciano)	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Giallo)	T6874
		White (Bianco)	T713A
SC-S50610	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6881
		Cyan (Ciano)	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Giallo)	T6884
		White (Bianco)	T714A
SC-S50670	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6891
		Cyan (Ciano)	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Giallo)	T6894
		White (Bianco)	T715A

Appendice

Modello di stampante	Prodotto		Numero parte
SC-S50680	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6901
		Cyan (Ciano)	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Giallo)	T6904
		White (Bianco)	T716A
SC-S30600	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6871
		Cyan (Ciano)	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Giallo)	T6874
SC-S30610	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6881
		Cyan (Ciano)	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Giallo)	T6884
SC-S30670	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6891
		Cyan (Ciano)	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Giallo)	T6894
SC-S30680	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6901
		Cyan (Ciano)	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Giallo)	T6904

*1 Epson raccomanda l'uso di cartucce di inchiostro originali Epson. Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità di inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante.






Le informazioni relative ai livelli dell'inchiostro non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.

*2 Quando si cambia il tipo di inchiostro Orange (Arancione), vedere "Using Orange Ink (Uso dell'inchiostro arancione)" (PDF) per eseguire le operazioni correttamente. Se le operazioni non vengono eseguite correttamente ed è installato un diverso tipo di inchiostro Orange (Arancione), si verifica un errore e la stampante non può essere utilizzata.

 [Using Orange Ink \(Uso dell'inchiostro arancione\) \(PDF\)](#)

Appendice

Altri

Prodotto	Numero parte	Spiegazione
Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia)	T6990	Utilizzato per modificare la modalità colore a 8 colori (Non fisso) o 9 colori per Lavaggio Testina, Manut. pre-stoccaggio, o Cambia Modo Colore.
Kit di manutenzione	T7241	Include gli articoli richiesti per la manutenzione della stampante, quali bastoncini di pulizia, guanti, spazzole, dispositivo di pulizia per spazzola, tamponi di assorbimento e spazzole di pulizia.  "Pulizia" a pagina 109
Kit di grasso per la barra del carrello secondario	S210036	Identico al kit di grasso in dotazione con la stampante.  "Applicare grasso sulla barra carrello secondario" a pagina 145
Kit solvente per inchiostro	T6993	Identica alla kit solvente per inchiostro in dotazione con la stampante.  "Pulizia" a pagina 109
Tanica di scarico inchiostro	T7240	Identica alla tanica di scarico inchiostro in dotazione con la stampante.
Cleaning Wiper (Spazzola di pulizia)	S090012	Identica agli articoli del kit di manutenzione in dotazione con la stampante.
Cleaning Stick (Bastoncino di pulizia)	S090013	
Clean Room Wiper (Strofinaccio)*1	S090016	
Flushing Pad (Tampone di assorbimento)*2	S090014	
Wiper Kit (Kit spazzola)*2	S090015	La spazzola e il dispositivo di pulizia per spazzola sono identici agli articoli in dotazione con la stampante.
Media Holding Plate (Piastra di ritenzione supporto)	C12C932121	Identica alla piastra di ritenzione supporto scorrevole in dotazione con la stampante. Venduta con 1 piastra. Quando si sostituisce la piastra di ritenzione supporto rimovibile, sostituire entrambe le piastre, destra e sinistra.  "Sostituire le piastre di ritenzione supporto" a pagina 132
Asciugatore addizionale	C12C890751	Utilizza una ventola per soffiare aria sul supporto e agevolare l'asciugatura. In dotazione con le stampanti SC-S50600 series.  "Riscald. e Asciugatura" a pagina 94
Sistema di avvolgimento/svolgimento per rotoli pesanti	C12C890761	Composta da una unità di alimentazione supporto e un riavvolgitore automatico per rotoli pesanti (fino a 80 kg).

*1 Non disponibile per l'acquisto in alcuni paesi e regioni. Consigliamo BEMCOT M-3II di Asahi Kasei Corporation per l'acquisto di prodotti commerciali.

*2 Non disponibile per l'acquisto in alcuni paesi e regioni.

Appendice

Tipi di carta supportati

I seguenti supporti non possono essere utilizzati con la stampante.

La qualità di stampa viene fortemente influenzata dal tipo e dalla qualità del supporto di stampa utilizzato. Scegliere un supporto appropriato per stampa prevista. Per informazioni sull'uso, vedere la documentazione fornita con il supporto o contattare il produttore del supporto. Prima di acquistare grandi quantità di supporti, provare a stampare su un campione più ridotto e controllare i risultati.



Importante:

Non utilizzare supporti che siano increspati, segnati, consumati o sporchi.

Sistema di avvolgimento/svolgimento standard

Dimensioni anima rotolo	2 o 3 pollici
Diametro esterno rotolo	Fino a 250 mm
Larghezza supporto	300* – 1.626 mm (64 pollici)
Spessore supporto	Fino a 1 mm
Peso rotolo	Fino a 40 kg

* 508 mm per stratificazione inchiostro.

Sistema di avvolgimento/svolgimento per rotoli pesanti

Dimensioni anima rotolo	2 o 3 pollici
Diametro esterno rotolo	Fino a 300 mm
Larghezza supporto	300* – 1.626 mm (64 pollici)
Spessore supporto	Fino a 1 mm
Peso rotolo	Fino a 80 kg

* 508 mm per stratificazione inchiostro.

Spostamento e trasporto della stampante

In questa sezione viene descritta la modalità di spostamento e trasporto del prodotto.

Spostamento della stampante

In questa sezione si presume che il prodotto sia da spostare in altro locale posto sullo stesso piano senza attraversamento di scale, rampe o elevatori. Per informazioni sullo spostamento della stampante tra piani o edifici diversi, vedere quanto segue.

 [“Trasporto” a pagina 191](#)



Attenzione:


Non inclinare il prodotto di più di 10 gradi in avanti o indietro durante lo spostamento. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare il ribaltamento della stampante con conseguenti rischi di incidente.



Importante:

Non rimuovere le cartucce di inchiostro. La mancata osservanza di questa precauzione può causare l'essiccazione dell'inchiostro sugli ugelli della testina di stampa.

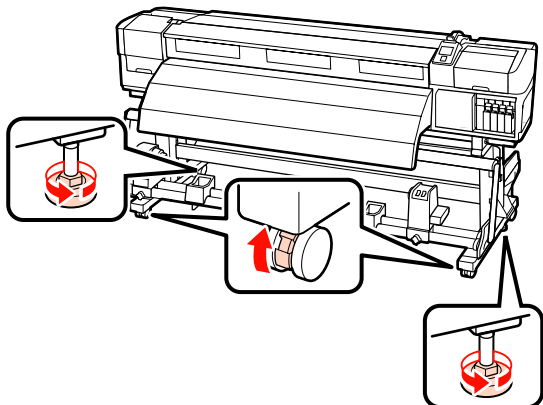
Preparazione

- 1 Accertarsi che la stampante sia spenta.
- 2 Rimuovere la tanica di scarico inchiostro.
 [“Sostituzione della Tanica di scarico inchiostro” a pagina 128](#)
- 3 Scollegare i cavi di alimentazione e ogni altro cavo.
- 4 Rimuovere il supporto dall'unità di alimentazione supporto e dal riavvolgitore automatico.

Appendice

5 Sbloccare il piedistallo.

Rilasciare i fermi delle ruote pivotanti sulle gambe sinistra e destra e sollevare completamente i regolatori.



6 Spostare la stampante.

! Importante:

Utilizzare le ruote pivotante dell'apposito piedistallo della stampante per spostarla in interni a breve distanza su piani allo stesso livello. Non utilizzarle per il trasporto.

Installazione post-spostamento

Dopo aver spostato la stampante, effettuare i passaggi che seguono per prepararla all'uso.

1 Controllare la migliore posizione per l'installazione ed impostare la stampante.

Dopo l'impostazione, controllare di procedere nuovamente ad una regolazione parallela.

Guida di installazione

Se non si disponesse della *Guida di installazione*, contattare il rivenditore locale o il Supporto Epson.

[“Dove rivolgersi per l'assistenza” a pagina 200](#)

2 Collegare i cavi di alimentazione e accendere la stampante.

Guida di installazione

3 Eseguire una verifica degli ugelli per controllare l'eventuale presenza di ugelli ostruiti.

[“Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 138](#)

4 Procedere a **Autoregolaz. Supporto** nella impostazioni supporto e controllare la qualità di stampa.

[“Autoregolaz. Supporto” a pagina 89](#)

Trasporto

Prima di trasportare la stampante, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

[“Dove rivolgersi per l'assistenza” a pagina 200](#)

Appendice

Impostazioni del supporto consigliate


Per registrare le impostazioni del supporto, fare riferimento alla tabella allegata.

Per tutti i valori delle voci nelle impostazioni del supporto, è possibile utilizzare un'impostazione di serie a parte per le voci identificate con *² del SC-S30600 series.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Vinile adesivo	Film trasparente Film bianco latteo	Striscione	Tessuto
Spessore	1.5	1.5	1.5	1.5
Temperatura Riscaldat.				
Preriscaldatore	40	40	40	40
Riscaldatore per platina	40	40	40	40
Post-riscaldatore	50	50	50	50
Impostazioni Avanzate				
Aspirazione Supporto	4	4	4	4
Tensione Supporto	15	15	15	15
Rullo di pressione* ¹	Bassa pressione	Alta pressione	Bassa pressione	Bassa pressione
Contrappeso* ²	-	-	Fissare	-

*1  “Posizionamento dei rulli di pressione e dei supporti (per SC-S70600 series e SC-S50600 series)” a pagina 37

*2 Come fissare i contrappesi  “Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71

SC-S30600 series

	Vinile adesivo	Film trasparente Film bianco latteo	Striscione	Tessuto
Spessore	1.5	1.5	1.5	1.5
Temperatura Riscaldat.				
Preriscaldatore	40	40	40	40
Riscaldatore per platina	40	40	40	40
Post-riscaldatore	50	50	50	50
Impostazioni Avanzate				
Aspirazione Supporto	4	4	4	4
Tensione Supporto	15	15	30* ²	15

Appendice

		Vinile adesivo	Film trasparente Film bianco latte	Striscione	Tessuto
	Contrappeso* ¹	-	-	Fissare	-

*1 Come fissare i contrappesi  [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 71](#)

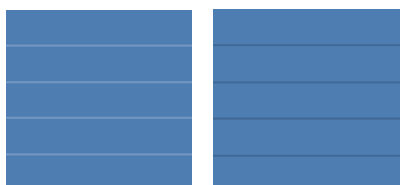
*2 Cambiare il valore di impostazione di serie

Appendice

Impostazioni microweave (M/W) e tabella associata

La tabella in seguito mostra esempi di impostazione per il software Graphics ONYX RIP. Per lo stato strisce descritto in “Risultato”, fare riferimento alla figura allegata.

Esempio strisce



Esempio irregolarità tinta



SC-S70600 series

Risoluzione (dpi)	Numero di passi	Livello M/W	Risultato	Consiglio
Striscione				
720 × 720	6	1	Strisce meno probabili	
		2	Irregolarità colore meno probabile	✓
Vinile				
720 × 720	8	3	Strisce meno probabili	
		4	Irregolarità tinta meno probabile, ma strisce più probabili	
		5	Strisce meno probabili	✓
		6	Irregolarità tinta meno probabile, ma strisce più probabili	
Tutti i supporti (inclusi striscioni/vinile)				
720 × 1440	12	3	Strisce meno probabili	✓
		4	Irregolarità colore meno probabile	

SC-S50600 series

Risoluzione (dpi)	Numero di passi	Livello M/W	Risultato	Consiglio
Striscione				

Appendice

Risoluzione (dpi)	Numero di passi	Livello M/W	Risultato	Consiglio
720 × 720	4	1	Strisce meno probabili	
		2	Irregolarità tinta meno probabile, ma strisce più probabili	
		3	Strisce meno probabili	✓
		4	Irregolarità tinta meno probabile, ma strisce più probabili	
Vinile				
720 × 1440	6	0	Strisce meno probabili	✓
		1	Irregolarità tinta meno probabile, ma strisce più probabili	
Tutti i supporti (inclusi striscioni/vinile)				
720 × 1440	8	2	Strisce meno probabili	
		3	Irregolarità colore meno probabile	✓

Se le strisce non potessero essere rimosse utilizzando le impostazioni precisate in precedenza, selezionare la modalità HQ1 nelle impostazioni di stampa RIP. Strisce e irregolarità di tinta sono meno probabili.

Se le strisce non potessero essere rimosse con la modalità HQ1, selezionare la modalità HQ2 nelle impostazioni di stampa RIP. Tuttavia la granulosità potrebbe essere ovvia quando si stampa con modalità HQ1.

La velocità di stampa di HQ1/HQ2 potrebbe ridursi quando sono selezionate altre modalità di stampa che utilizzano lo stesso numero di passaggi.

Seguono alcuni esempi di modalità di impostazione di stampa RIP. La visualizzazione della modalità di impostazione sarà diversa a seconda del software RIP.

- 720 × 720 4 passi (HQ1)/720 × 720 4 passi (HQ2)
- 720 × 1440 6 passi (HQ1)/720 × 1440 6 passi (HQ2)
- 720 × 1440 8 passi (HQ1)/720 × 1440 8 passi (HQ2)

Nota:

In taluni casi il software RIP non supporta le modalità di stampa di cui sopra.

SC-S30600 series

Risoluzione (dpi)	Numero di passi	Livello M/W	Risultato	Consiglio
Striscione				
720 × 720	4	2	Irregolarità colore meno probabile	
		3	Strisce meno probabili	✓

Appendice

Risoluzione (dpi)	Numero di passi	Livello M/W	Risultato	Consiglio
Vinile				
720 × 1440	6	0	Irregolarità colore meno probabile	
		1	Strisce meno probabili	✓
Tutti i supporti (inclusi striscioni/vinile)				
720 × 1440	8	3	Irregolarità colore meno probabile	
		4	Strisce meno probabili	✓

Appendice

Requisiti di sistema

Per il software RIP, consultare la relativa documentazione.

Tabella delle specifiche

Specifiche della stampante	
Metodo di stampa	A getto d'inchiostro
Configurazione ugelli	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 ugelli x 2 file x 10 colori (Metallic Silver (Metallico Argento), Light Black (Nero Light), Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo), Orange (Arancione)/Orange Plus, Light Cyan (Ciano Chiaro), Light Magenta (Magenta Chiaro), White (Bianco))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 ugelli x 2 x 2 file x 5 colori (White (Bianco), Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 ugelli x 2 file x 4 colori (Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo))</p>
Risoluzione (massimo)	1440 x 1440 dpi
Codice controllo	ESC/P raster (comando non rivelato)
Metodo di alimentazione supporto	Alimentazione a frizione
Memoria incorporata	512 MB per principale 128 MB per rete
Interfaccia	Hi-Speed USB-Compatibile con le specifiche USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T*1
Tensione nominale (#1, #2, #3*2)	Da 100 a 120 V CA Da 200 a 240 V CA
Frequenza nominale (#1, #2, #3*2)	Da 50 a 60 Hz

Specifiche della stampante	
Corrente nominale (#1, #2)	10 A (Da 100 a 120 V CA) 5 A (Da 200 a 240 V CA)
Corrente nominale (#3*2)	1 A (da 100 a 120 V CA) 0,5 A (da 200 a 240 V CA)
Consumo elettrico	<p>SC-S70600 series (totale per i numeri 1 e 2)</p> <p>Stampa: circa 800 W</p> <p>Modalità Pronta: circa 580 W</p> <p>Modalità Riposo: circa 12 W</p> <p>Alimentazione spenta: 0,6 W o inferiore</p> <p>SC-S50600 series (totale per i numeri 1, 2 e 3*2)</p> <p>Stampa: circa 895 W</p> <p>Modalità Pronta: circa 775 W</p> <p>Modalità Riposo: circa 14 W</p> <p>Alimentazione spenta: 0,9 W o inferiore</p> <p>SC-S30600 series (totale per i numeri 1 e 2)</p> <p>Stampa: circa 650 W</p> <p>Modalità Pronta: circa 520 W</p> <p>Modalità Riposo: circa 10 W</p> <p>Alimentazione spenta: 0,6 W o inferiore</p>
Temperatura	<p>Funzionamento: da 15 a 35 °C (da 59 a 95 °F) (consigliato da 20 a 32 °C/da 68 a 89 °F)</p> <p>Immagazzinamento: Da -20 a 40 °C (da -4 a 104 °F) (entro un mese a 40 °C (104 °F))</p>
Umidità	<p>Funzionamento: dal 20 all'80% (consigliato dal 40 al 60%) (senza condensa)</p> <p>Immagazzinamento: dal 5 all'85% (senza condensa)</p>

Appendice

Specifiche della stampante	
Intervallo temperatura e umidità operative	
Dimensioni	Dimensioni di immagazzinamento (minime): 2620 (L) × 963 (P) × 1311 (A) mm Dimensioni massime: 2620 (L) × 1259 (P) × 1650 (A) mm
Peso ^{*3}	SC-S70600 series: circa 229 kg SC-S50600 series: circa 238 kg SC-S30600 series: circa 219 kg

*1 Utilizzare un cavo schermato a coppie intrecciate (Categoria 5 o superiore)

*2 Per asciugatore addizionale fornito con SC-S50600 series

*3 Sistema per supporti in dotazione installato; cartucce di inchiostro non incluse

Specifiche dell'inchiostro	
Tipo	Cartucce di inchiostro speciali
Inchiostro a pigmenti	SC-S70600 series: Metallic Silver (Metallico Argento), Light Black (Nero Light), Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo), Orange (Arancione), Orange Plus, Light Cyan (Ciano Chiaro), Light Magenta (Magenta Chiaro), White (Bianco) SC-S50600 series: White (Bianco), Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo): SC-S30600 series: Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo)
Scadenza d'uso	Vedere la data stampata sulla confezione (a temperatura normale)
Scadenza garanzia per qualità di stampa	Sei mesi (dalla data di apertura della confezione contenente le cartucce di inchiostro)
Temperatura di conservazione	Non installato: da -20 a 40 °C (entro un mese a 40 °C) Installato: da -10 a 40 °C (massimo quattro giorni a 40 °C) Trasporto: da -20 a 60 °C (entro un mese a 40 °C, entro 72 ore a 60 °C)
Dimensioni cartuccia	40 (L) × 305 (P) × 110 (A) mm
Capacità	White (Bianco): 600 ml Metallic Silver (Metallico Argento): 350 ml Altri colori: 700 ml



Importante:

Non ricaricare le cartucce di inchiostro.

Appendice

Standard e approvazioni

Sicurezza	UL 60950-1	
	CSA C22.2 No.60950-1	
	Direttiva sulle basse tensioni 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC parte 15 paragrafo B Classe A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Classe A	
	AS/NZS CISPR 22 Classe A	
	Direttiva EMC 2004/108/CE	EN 55022 Classe A
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3



Avvertenza:

Questo è un prodotto di classe A. Questo prodotto può causare in un ambiente domestico interferenze radio, nel qual caso l'utente può essere tenuto a prendere misure adeguate.

Dove rivolgersi per l'assistenza

Dove rivolgersi per l'assistenza

Sito web del supporto tecnico

Il sito web del Supporto Tecnico Epson fornisce assistenza sui problemi che l'utente non riesce a risolvere dopo aver consultato le informazioni sulla risoluzione dei problemi contenute nella documentazione fornita. Se si dispone di un Web browser e ci si può collegare ad Internet, accedere al sito all'indirizzo:

<http://support.epson.net/>

Per ottenere i driver più aggiornati, le risposte alle domande ricorrenti, i manuali o altri materiali scaricabili, andare sul sito all'indirizzo:

<http://www.epson.com>

Quindi selezionare la sezione relativa all'assistenza del sito Web Epson locale.

Contattare l'assistenza Epson

Prima di contattare Epson

Se il prodotto Epson non sta funzionando correttamente e non si riesce a risolvere il problema applicando le soluzioni proposte nella documentazione del prodotto, contattare il centro di assistenza tecnica Epson. Se l'assistenza Epson per la vostra zona non è elencata qui sotto, contattare il rivenditore dove è stato acquistato il prodotto.

Il centro di assistenza Epson potrà rispondere con maggiore celerità se vengono fornite le seguenti informazioni:

- Numero di serie del prodotto (l'etichetta del numero di serie si trova di solito sul retro del prodotto.)
- Modello del prodotto
- Versione del software del prodotto (fare clic su **About**, **Version Info** o su un pulsante simile nel software del prodotto.)
- Marca e modello del computer
- Il nome e la versione del sistema operativo del computer
- Nome e versione delle applicazioni usate di solito con il prodotto

Dove rivolgersi per l'assistenza

Assistenza agli utenti residenti in America settentrionale

Epson fornisce i servizi di supporto tecnico elencati qui sotto.

Supporto Internet

Visitare il sito Web di supporto Epson <http://epson.com/support> e selezionare il prodotto in uso per le soluzioni ai problemi comuni. E' possibile scaricare driver e documentazioni, accedere alle risposte alle domande ricorrenti e avere consigli sulla risoluzione dei problemi, oppure inviare una email con le domande da fare a Epson.

Parlare con un addetto all'assistenza

Comporre: (562) 276-1300 (U.S.), o (905) 709-9475 (Canada), dalle 6 alle 18, Orario del Pacifico, da lunedì a venerdì. I giorni e le ore disponibili per ricevere assistenza sono soggetti a modifiche senza preavviso. Potrebbero essere applicati costi per telefonate su lunga distanza.

Prima di chiamare l'assistenza Epson, preparare le seguenti informazioni:

- Nome del prodotto
- Numero di serie del prodotto
- Prova di acquisto (come lo scontrino del negozio) e data di acquisto
- Configurazione del computer
- Descrizione del problema

Nota:

Per ottenere assistenza su come utilizzare qualsiasi altro software presente nel computer, consultare la documentazione di quel software per avere informazioni sul supporto tecnico.

Acquistare prodotti di consumo ed accessori

E' possibile acquistare cartucce originali Epson, nastri, carta ed accessori presso un rivenditore autorizzato Epson. Per trovare il rivenditore più vicino, chiamare 800-GO-EPSON (800-463-7766). Oppure, acquistare in linea all'indirizzo <http://www.epsonstore.com> (USA) o <http://www.epson.ca> (Canada).

Assistenza per gli utenti residenti in Europa

Per informazioni su come contattare l'assistenza Epson, controllare il **Documento di garanzia Paneuropeo**.

Assistenza per gli utenti residenti in Taiwan

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<http://www.epson.com.tw>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, e domande sui prodotti.

HelpDesk Epson

(Tel: +0800212873)

Il nostro team di assistenza può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Dove rivolgersi per l'assistenza**Centro assistenza riparazioni:**

Numero di telefono	Numero di fax	Indirizzo
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan

Numero di telefono	Numero di fax	Indirizzo
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Assistenza per gli utenti residenti in Australia

Epson Australia desidera fornirvi un servizio clienti di alto livello. Oltre alla documentazione sul prodotto, vi forniamo le seguenti fonti per ottenere informazioni:

Il vostro rivenditore

Non dimenticatevi che il vostro rivenditore è spesso in grado di identificare e risolvere i problemi. Il rivenditore dovrebbe sempre essere la prima chiamata per avere consigli su un problema; spesso possono risolvere i problemi in modo rapido e semplice, oppure dare consigli sul prossimo passo da fare.

URL Internet

<http://www.epson.com.au>

Accedere alle pagine Epson Australia World Wide Web pages. Vale la pena di usare il modem per fare una visita! Il sito offre un'area dove scaricare driver, punti di contatto Epson, informazioni sui nuovi prodotti e supporto tecnico (email).

Helpdesk Epson

L'assistenza Epson viene fornita come backup finale per essere sicuri che i nostri clienti possano accedere ai consigli. Gli operatori del centro di assistenza possono assistervi durante l'installazione, la configurazione e il funzionamento del vostro prodotto Epson. Il nostro personale di assistenza pre-vendita può fornire documentazione sui nuovi prodotti Epson e comunicare dove si trova il rivenditore o il centro di assistenza più vicino. Molti tipi di domande possono essere riposte qui.

I numeri del centro di assistenza sono:

Telefono: 1300 361 054

Fax: (02) 8899 3789

Dove rivolgersi per l'assistenza

Vi consigliamo di avere a portata di mano tutte le informazioni più importanti quando telefonate. Più informazioni avete, e più celermente potremo aiutarvi a risolvere il problema. Queste informazioni comprendono la documentazione del vostro prodotto Epson, il tipo di computer, il sistema operativo, le applicazioni e qualsiasi altra informazioni che pensate possa servire.

Assistenza per gli utenti residenti a Singapore

Fonti di informazione, assistenza e servizi disponibili da Epson Singapore sono:

World Wide Web (<http://www.epson.com.sg>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, e supporto tecnico via email.

HelpDesk Epson (Telefono: (65) 65863111)

Il nostro team di assistenza può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Assistenza per gli utenti residenti in Tailandia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web (<http://www.epson.co.th>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), e indirizzi email.

Epson Hotline (Telefono: (66) 2685-9899)

Il nostro team di assistenza può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Assistenza per gli utenti residenti in Vietnam

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

Epson Hotline (Telefono): 84-8-823-9239

Centro di assistenza: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Assistenza per gli utenti residenti in Indonesia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web (<http://www.epson.co.id>)

- Informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, domande tramite email

Epson Hotline

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto

Dove rivolgersi per l'assistenza Supporto tecnico

Telefono: (62) 21-572 4350

Fax: (62) 21-572 4357

Centro di assistenza Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefono/Fax: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

Telefono/Fax: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefono: (62) 31-5355035
Fax: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefono: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefono/Fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No.49
Makassar

Telefono:
(62) 411-350147/411-350148

Assistenza per gli utenti residenti ad Hong Kong

Per ottenere supporto tecnico oltre ad altri servizi post-vendita, gli utenti sono invitati a contattare Epson Hong Kong Limited.

Home page Internet

Epson Hong Kong ha creato una home page locale sia in lingua Cinese che in lingua Inglese su Internet per fornire agli utenti le seguenti informazioni:

- Informazioni sul prodotto
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ)
- Ultime versioni dei driver per i prodotti Epson

Gli utenti possono visitare la nostra pagina Web all'indirizzo:

<http://www.epson.com.hk>

Linea di supporto tecnico

Potete anche contattare il nostro personale tecnico ai seguenti numeri di telefono e fax:

Telefono: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Assistenza per gli utenti residenti in Malesia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<http://www.epson.com.my>)

- Informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, domande tramite email

Dove rivolgersi per l'assistenza

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Head Office.

Telefono: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Helpdesk Epson

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto (Infoline)

Telefono: 603-56288222

- Domande su servizi di riparazione e garanzia, uso del prodotto e supporto tecnico (Techline)

Telefono: 603-56288333

Assistenza per gli utenti residenti in India

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.in>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, e domande sui prodotti.

Sede Centrale di Epson India a Bangalore

Telefono: 080-30515000

Fax: 30515005

Uffici regionali Epson India:

Luogo	Numero di telefono	Numero di fax
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005

Luogo	Numero di telefono	Numero di fax
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Helpline

Per assistenza, info sui prodotti o per ordinare le cartucce — 18004250011 (9AM – 9PM) — Si tratta di un numero verde gratuito.

Per assistenza (CDMA & utenti mobili) — 3900 1600 (9AM – 6PM) Prefisso locale codice STD

Assistenza per gli utenti residenti nelle Filippine

Per ottenere supporto tecnico e altri servizi post-vendita, gli utenti sono pregati di contattare Epson Philippines Corporation ai numeri di telefono e di fax e all'indirizzo email sotto riportati:

Linea diretta: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

Linea diretta (63-2) 706 2625
con l'helpdesk:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

(<http://www.epson.com.ph>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), e domande tramite email.

Numero verde 1800-1069-EPSON(37766)

Dove rivolgersi per l'assistenza

Il nostro team di assistenza può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Termini della licenza software

Licenze software Open Source

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Termini della licenza software

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Termini della licenza software

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Termini della licenza software

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Termini della licenza software

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Termini della licenza software

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Altre licenze software

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Termini della licenza software

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.