

SC-S70600 Series
SC-S50600 Series
SC-S30600 Series

Пайдаланушы нұсқаулығы

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Осы жарияланымның ешбір бөлігін Seiko Epson корпорациясының алдын-ала жазбаша рұқсатынсыз көбейтуге, ақпаратты алу жүйесінде сақтауға немесе қандай да бір пішінде немесе қандай да бір жолмен, электронды, механикалық, фотокошірме ретінде, жазуға немесе басқаша таратуға болмайды. Осы құжаттағы ақпарат тек осы Epson принтерімен пайдалануға арналған. Epson компаниясы басқа принтерлерге осы ақпаратты қатысты пайдалануға жауапты емес.

Seiko Epson Corporation компаниясы немесе оның филиалдары Seiko Epson Corporation компаниясымен техникалық қызмет көрсетілмеуі және нұсқаулары мұқият орындалмауы барысында (АҚШ елінен басқасы) жазатайым оқиға, өнімді қате немесе теріс пайдалану, рұқсат етілмеген өзгерістер, жөндеулер нәтижесінде сатып алушы немесе үшінші тараптың кесірінен пайда болған зақым, залал келтірілген өнімдер немесе шығындар үшін жауап бермейді.

Seiko Epson корпорациясы және оның еншілес кәсіпорындары қандай да бір опцияларды немесе Seiko Epson корпорациясы тарапынан түпнұсқадағы Epson өнімдері немесе Epson тарапынан құпталған өнімдер ретінде анықталған өнімдерден басқа тұтынушылық өнімдерді пайдаланудан болған зақымдарға немесе ақауларға жауап бермейді.

Seiko Epson Corporation компаниясы Epson компаниясымен бекітілген өнімдер деп тағайындалмаған кез келген басқа қосылым кабельдерін пайдалану барысындағы электромагниттік әсер етудің нәтижесінде пайда болған кез келген зақым келтірілген өнім үшін жауап бермейді.

EPSON және EPSON EXCEED YOUR VISION немесе EXCEED YOUR VISION және олардың логотиптері тіркелген сауда белгілері немесе Seiko Epson корпорациясының сауда белгілері болып табылады.

Microsoft®, Windows® және Windows Vista® Microsoft корпорациясының сауда белгілері болып табылады.

Apple®, Macintosh®, Mac OS® және OS X® Apple Inc сауда белгілері болып табылады.

Intel® Intel корпорациясының сауда белгілері болып табылады.

PowerPC® International Business Machines корпорациясының сауда белгісі.

Bemcot™ — Asahi Kasei корпорациясының сауда белгісі.

YouTube® және YouTube логотипы тіркелген сауда белгілері немесе YouTube ЖШҚ-ның сауда белгілері болып табылад.

Жалпы ескертпе: осы құжатта пайдаланылған басқа өнім атаулары тек анықтауға арналған және өздерінің сәйкес иелерінің сауда белгілері болуы мүмкін. Epson компаниясы сол таңбалардағы қандай да бір және барлық құқықтардан бас тартады.

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Мазмұны**Мазмұны****Авторлық құқықтар мен сауда белгілері****Кіріспе**

Маңызды қауіпсіздік туралы нұсқаулар.	6
Осы өнімге орын таңдау кезінде.	6
Өнімді орнату кезінде.	6
Бұл өнімді пайдалану кезінде.	6
Сия картридждерін өңдеу кезінде.	7
Пайдалану Бойынша Ескертпелер.	7
Пайдалануды Ұйымдастыру.	7
Таңбалардың мағынасы.	8
Бейне нұсқаулар.	8
Суреттер.	8
Принтер бөлшектері.	9
Алдыңғы бөлік (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	9
Алдыңғы бөлім (SC-S30600 series).	12
Ішінде (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	15
Ішінде (SC-S30600 series).	17
Артқа.	18
LAN порты.	19
Басқару тақтасы.	21
Дисплейді түсіндіру.	22
Мүмкіндіктер.	25
Жоғары өнімділікті түсіну.	25
Жоғары басып шығару сапасы.	26
Пайдалануға өте ыңғайлы.	26
Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер.	27
Орнату орны.	27
Принтерді пайдалану кезіндегі ескертпелер.	27
Принтер пайдаланылмайтын кездегі ескертпелер.	28
Сия картридждерін пайдалану ескертпелері.	29
Тасымалдағышты пайдалану (SC-S70600 series, SC-S50600 series)	31
Дақшыл түс сияларын қолдану нұсқаулықтары.	31
Ұсынылатын бағдарламалық жасақтаманы пайдалану.	33
Бағдарламалық жасақтама дискісінің құрамы.	33

EPSON LFP Remote Panel 2 іске қосу.	35
EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу.	35
Бағдарламаны жою.	35

Негізгі амалдар

Тасымалдағышты жүктеу және алмастыру	37
Тасымалдағышты салуға қатысты ескертулер.	37
(SC-S70600 series, және SC-S50600 series үшін) тасушысы мен қысым шиыршықтарын орналастыру.	39
Тасымалдағышты жүктеу (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	41
Тасымалдағышты жүктеу (SC-S30600 series).	56
Тасымалдағыш параметрлерін қарау және өзгерту.	70
Тасымалдағышты ауыстыру және алу.	71
Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану.	75
Auto take-up reel unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегін) пайдаланған кезде ескертпелер.	75
Шиыршық өзегін бекіту.	76
Басылған Жақ Бетін Сыртқа қаратып созу.	78
Басылған Жақ Бетін Ішке қаратып созу	84
Тарту шиыршығын алып тастау.	89
Басып шығару алдында.	91
Тасымалдағыш параметрлерін сақтау.	92
Негізгі параметр ағыны	92
Параметрлерге қатысты сақтық шаралары.	92
Параметр (қалыпты).	93
Media Adjust.	95
Басып шығару кезінде параметрлерді өзгерту.	99
Басылып шығарылатын аймақ.	101
SC-S70600 series/SC-S50600 series.	101
SC-S30600 series.	104

Қызмет көрсету

Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде.	107
--	-----

Мазмұны

Тазалау.	107
Шығындарды ауыстыру.	108
Басқа қызметтер.	109
Дайындық және Ескертпелер.	111
Қажетті нәрселер.	111
Қызметке байланысты сақтық шаралары.	112
Басып шығару механизмін жылжыту.	113
Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану	113
Тазалау.	114
Басып шығару механизмі айналасын тазалау (күнделікті).	114
Қақпақтар айналасын тазалау (күнделікті).	117
Толық шыны тазалағышты және бекіту нүктесін тазалау (екі аптада бір рет).	122
Тазалағыш рельсін тазалау (екі аптада бір рет).	124
Принтер ішін тазалау (аптасына бір реттен айына бір ретке дейін).	125
Құю тақталарын тазалау (кірленген кезде).	127
Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) жақтарын тазалау (кірленген кезде).	128
Тексеру парағын тазалау.	130
Шығындарды ауыстыру.	132
Сия картридждарын Ауыстыру мен Шайқау	132
Қолданылған сияны тастау.	133
Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру.	135
Құю тақтасын ауыстыру.	137
Тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстыру.	138
Қолданылған шығындарды жою.	141
Қолдануды ауыстыру тексеру парағы.	142
Басқа қызметтер.	143
Бітелген саңылауларды тексеру.	143
Басып шығару механизмін тазалау.	144
Басып шығару механизмін жуу.	146
Сияны жаңарту.	147
Ұзақ уақытты сақтау (Алдын ала сақтау қызметі).	148
Change Color Mode (тек SC-S70600 series).	150
Екінші каретка тармағын майлау.	151
Мезгіл сайын ауыстырылатын бөліктер.	153

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір амалдары.	154
Мәзірлер тізімі.	155
Мәзір мәліметтері.	161
Media Setup мәзірі.	161
Printer Setup мәзірі.	167
Maintenance мәзірі.	170
Ink Level мәзірі.	172
Print Logs мәзірі.	172
Printer Status мәзірі.	173
Network Setup мәзірі.	173
Preference мәзірі.	174
Reset All Settings мәзірі.	175

Мәселелерді шешу

Хабар көрсетілген кезде.	176
Қызмет көрсету қоңырауы кезінде/ Қызметтік қоңырау пайда болады.	179
Ақауды жою.	181
Басып шығара алмайсыз (себебі принтер жұмыс істемейді).	181
Принтер басып шығарып жатқан секілді, бірақ ештеңе басып шығармады	182
Күтілгендей басып шығармайды.	182
Тасымалдағыш.	190
Басқалары.	192

Қосымша

Параметрлер мен тұтынушы өнімдері.	194
Қолдау көрсетілген тасымалдағыш.	200
Принтерді жылжыту және тасымалдау.	201
Принтерді жылжыту.	201
Тасымалдау.	202
Ұсынылған тасымалдағыш параметрлері	203
Микро өрме М/Ө параметрі және жолақтану байланыс кестесі.	205
Жүйе талаптары.	208
Техникалық сипаттар кестесі.	208
Стандарттар мен құптаулар.	210
Ақпарат тұтынушы.	210

Анықтама алу көздері

Техникалық қолдау қызметінің веб сайты	212
--	-----

Мазмұны

Ерson қолдау көрсету қызметіне хабарласу.	212
Ерson компаниясына хабарласудан бұрын.	212
Солтүстік Америка тұтынушыларына арналған анықтама.	213
Еуропадағы тұтынушыларға арналған анықтама.	213
Тайваньтағы тұтынушыларға арналған анықтама.	213
Австралиядағы тұтынушыларға арналған анықтама.	214
Сингапурдағы тұтынушыларға арналған анықтама.	215
Тайландтағы тұтынушыларға арналған анықтама.	215
Вьетнамдағы тұтынушыларға арналған анықтама.	216
Индонезиядағы тұтынушыларға арналған анықтама.	216
Гонконгтағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	217
Малайзиядағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	217
Үндістандағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	217
Филиппиндегі пайдаланушыларға арналған анықтама.	218

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

Бастапқы бағдарламалық құралдың лицензияларын ашу.	219
Bonjour.	219
Басқа бағдарламалық құрал лицензиялары.	224
Info-ZIP Copyright and License.	224

Кіріспе

Кіріспе

Маңызды қауіпсіздік туралы нұсқаулар

Принтерді пайдаланудан бұрын осы нұсқаулардың барлығын оқыңыз. Сондай-ақ, принтерде белгіленген барлық ескертулер мен нұсқауларды орындаңыз.

Осы өнімге орын таңдау кезінде

- ❑ Бұл өнімді одан үлкенірек тегіс, тұрақты беткейге орналастырыңыз. Қисайған немесе бұрышқа орнатылса, бұл өнім дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.
- ❑ Температура мен ылғалдығы тез өзгеретін орындарға қоймаңыз. Өнімді тікелей күн нұрынан, жарық нұрдан немесе ыстықтан сақтаңыз.
- ❑ Оны соғылатын және дірілдейтін жерлерге қоймаңыз.
- ❑ Бұл өнімді лас аймақтардан алыста сақтаңыз.
- ❑ Өнім ашасын оңай суырып алуға болатын розетканың қасына қойыңыз.

Өнімді орнату кезінде

- ❑ Өнімнің қуат сымы тек осы өнім үшін пайдалануға арналған. Басқа жабдыққа пайдалану өртке немесе ток соғуына әкелуі мүмкін.
- ❑ Барлық жабдықтарды жерге дұрыс қосылған қуат розеткаларына жалғаңыз. Қалыпты түрде қосылып және өшіріліп тұратын көшіргіш немесе ауа бақылау жүйелері сияқты бірдей тізбектегі розетканы пайдаланбаңыз.

- ❑ Қабырғадағы қосқыштар немесе автоматты таймерлер басқаратын электр розеткаларын пайдаланбаңыз.
- ❑ Тұтас компьютер жүйесін дауыс зорайтқыштар немесе сымсыз телефондардың базалық бөліктері сияқты электромагнитті кедергінің потенциалды көздерінен алыс ұстаңыз.
- ❑ Өнімнің жапсырмасында көрсетілген қуат көзінің түрін ғана пайдаланыңыз.
- ❑ Тек осы өніммен келетін қуат сымын пайдаланыңыз. Басқа қуат сымын пайдалану өртке немесе ток соғуына әкелуі мүмкін.
- ❑ Зақымдалған немесе тозған қуат сымын пайдаланбаңыз.
- ❑ Бұл өніммен ұзартқыш сымды пайдалансаңыз, ұзартқыш сымға қосылған құрылғылардың жалпы амперлік қуатының сымда көрсетілген амперлік қуаттан аспайтынына көз жеткізіңіз. Сонымен қатар қабырғадағы розеткаға тығылған барлық құрылғылардың жалпы амперлік қуатының қабырғадағы розеткада көрсетілген амперлік қуаттан аспайтынына көз жеткізіңіз.
- ❑ Принтерді Германияда пайдаланбақшы болсаңыз, төмендегілерді орындаңыз:

Тиісті қысқа тұйықталу қорғанысының немесе шамадан тыс ток қорғанысының болуы үшін ғимарат 10 немесе 16 амперлі тізбек ажыратқышымен қорғалуы тиіс.

- ❑ Егер аша зақымдалса, сымдар жиынын ауыстырыңыз немесе білікті электрикке хабарласыңыз. Егер ашада сақтандырғыштар бар болса, оларды өлшемі және көрсеткіші дұрыс сақтандырғыштармен ауыстырыңыз.

Бұл өнімді пайдалану кезінде

- ❑ Бұл өнімнің ашық жерлерін жауып тастамаңыз немесе оларға тосқауыл жасамаңыз.

Кіріспе

- ❑ Нысандарды тесіктер арқылы кірістірмеңіз. Бұл өнімге сұйықтық төгіп алмаңыз.
- ❑ Бұл өнімге өз бетіңізше қызмет көрсетуге тырыспаңыз.
- ❑ Келесі жағдайлар орын алса, өнімді суырып, жөндеу жағын білікті қызмет көрсету мамандарына тапсырыңыз: Қуат сымы немесе аша зақымданса; өнімге сұйықтық кірсе; өнімді түсіріп алсаңыз немесе сырты зақымданса; өнімді қалыпты жұмыс жасамаса немесе жұмысында айқын бір өзгеріс байқалса.
- ❑ Өнімнің басып шығарғыш басын қолмен қозғалтпаңыз; әйтпесе, өнімді зақымдауыңыз мүмкін.
- ❑ Өнімді әрдайым басқару тақтасындағы Қуат түймешігінің көмегімен өшіріп отырыңыз. Бұл түймешік басылғанда, қуат шамы қысқа мерзімге жанып, қайта өшеді. Қуат шамы өшпегенше қуат сымын алмаңыз немесе өнімді өшірмеңіз.
- ❑ Бұл құрылғыда екі қуат жүйесі бар. Қызмет көрсету кезінде екі кабель қосылған болса, электр тогының соғу қаупі бар.

Сия картридждерін өңдеу кезінде

- ❑ Сия картридждерін балалардың қолы жететін орындардан алысқа қойыңыз және оларды ішуге болмайды.
- ❑ Картридждің бүйіріндегі жасыл ІС чипіне тиіспеңіз. Қалыпты жұмыс істеу мен басып шығаруға әсер етуі мүмкін.
- ❑ Бұл сия картриджіндегі ІС чипі сия картридж күйі сияқты картриджке қатысты ақпараттан тұрады, сондықтан картриджді еркін жоюға және қайта салуға болады.

- ❑ Сия картриджін кейін пайдалану үшін алсаңыз, сия шығаратын аймақты кірден және шаңнан қорғап, оны өнімде сақталған ортада сақтаңыз. Жапқыштар немесе тығындарды керексіз ететін сия жеткізу портында қақпақ бар екендігін ескеріңіз, бірақ картриджке тиіп тұрған боялатын элементтерге сия тигізбеу керек. Сия беру портына немесе айналасына тиіспеңіз.

Пайдалану Бойынша Ескертпелер

Пайдалануды Ұйымдастыру

Келесі нұсқаулар принтермен бірге беріледі.

PDF нұсқауларын принтермен берілетін бағдарламалық қамтамасыз ету дискісінде таба аласыз. Сіз Adobe Reader Adobe Reader немесе Preview (Алдыңғы) (Mac OS X) қолданатын PDF нұсқаулықтарын көре аласыз.

Epson Video Manuals Epson бейне нұсқаулығы YouTube арнасына енгізілген. Сіз бұны өзіңіздің Вэб-браузеріңізде көре аласыз.


Орнату нұсқаулығы	Принтерді қораптан шығарғаннан кейін оны қалай орнату керектігін көрсететін ақпарат. Сіз амалдарды қауіпсіз орындау үшін осы нұсқауды оқып отырғаныңызға сенімді болыңыз.
Пайдаланушы нұсқаулығы (осы нұсқаулық)	Принтердің негізгі амалдары, техникалық қызмет көрсету, қателерді жою және тағы сондай сияқты ақпараттарды береді.
Желімен жұмыс істеуге арналған нұсқау (PDF)	Принтерді желі арқылы қолдану бойынша ақпаратты береді.
Epson Video Manuals	Медиа, техникалық қызмет көрсетудің негізгі амалдары, және тағы басқалар бойынша бейнелермен қамтамасыз етеді.


Кіріспе


Using Orange Ink* (PDF)	Orange (Жалқын) сияның екі түрін SC-S70600 series бірге қолдану ақпаратын қамтиды. Orange (Жалқын) сияның түрін ауыстыру кезінде сіз осы нұсқауды оқығаныңызға көз жеткізіңіз.
-------------------------	--

* тек SC-S70600 series

Таңбалардың мағынасы

 Ескерту:	Қауіпті дене жарақатының алдын алу үшін ескертулер орындалуы керек.
---	---

 Абай болыңыз:	Қауіпті дене жарақатын болдырмау үшін қауіпсіздік шараларын орындау қажет.
--	--

 Маңызды:	Бұл өнімнің зақымдалуын болдырмау үшін маңызды мәліметтер орындалуы керек.
---	--

Ескертпе:	Ескертпелер осы өнім жұмыс істеуі туралы пайдалы немесе қосымша ақпаратты қамтиды.
------------------	--

Бейне нұсқаулар

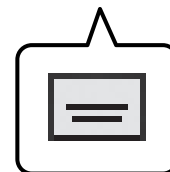
Модельді қолдану үшін тіркелген бейнелерді көрсету үшін төмендегі сілтемелерді басыңыз YouTube Плейлистіден көргіңіз келетін бейнеңізді таңдаңыз.

SC-S70600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj>

SC-S50600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevHTX-f9>

SC-S30600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3yIGgUd98QUdyAFEGr>

Егер сіз бейне көріп отырғанда титрлар шықпаса, төмендегі суретте көрсетілген тирлар белгісіне басыңыз.



Суреттер

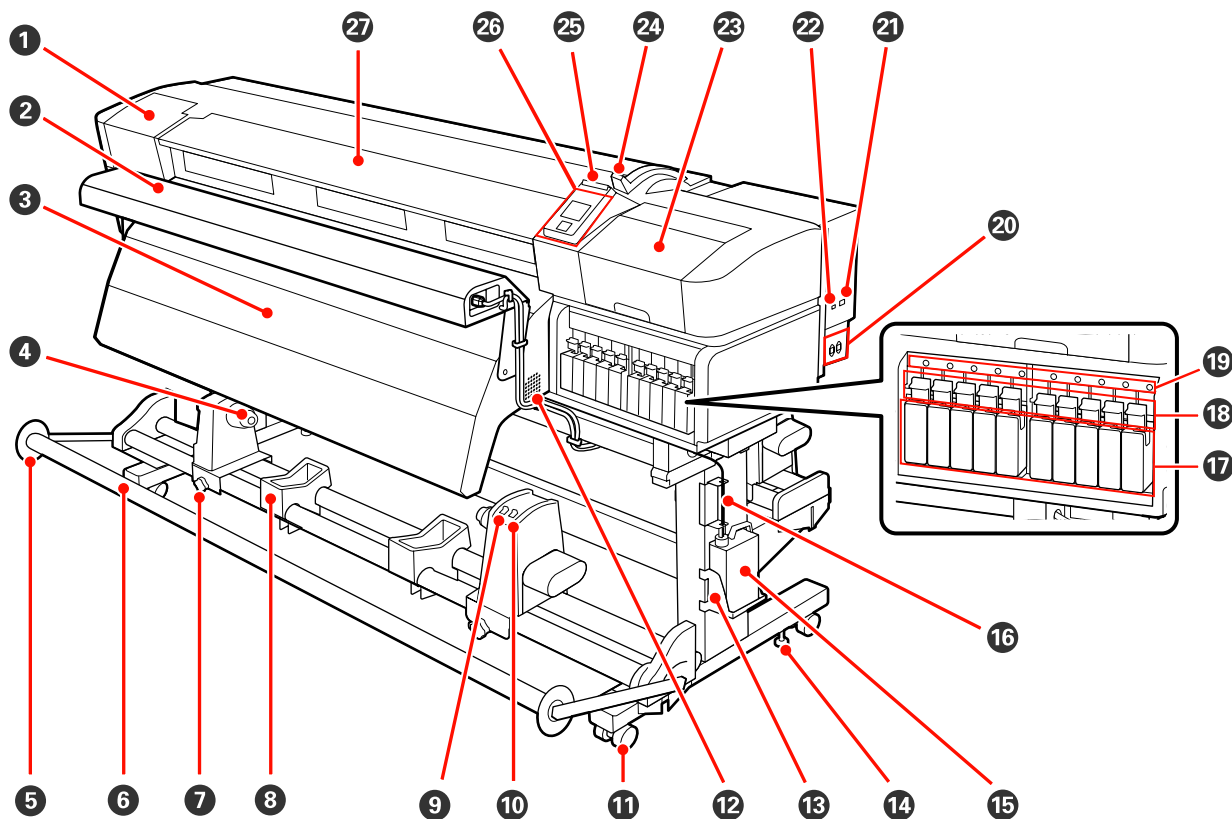
Басқасы көрсетілмесе, бұл нұсқаулықтағы суреттер SC-S30600 сериясын көрсетеді.

Кіріспе

Принтер бөлшектері

Алдыңғы бөлік (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Сурет SC-S50600 series көрсетеді.



1 Қызмет көрсету қақпағы (сол жақ)

Басып шығару механизмінің қастарын тазалау үшін осы қақпақты ашыңыз. Принтерді пайдалану кезінде қалыпты жабылған.

"Басып шығару механизмі айналасын тазалау (күнделікті)" бетте 114

2 Additional print drying system (Қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі)

Ысытқыш басып шығарудан кейін сияны жылдам кептіру үшін пайдаланылады. SC-S70600 series үшін бөлек қол жетімді.

Additional Print Drying System Setup Guide (Қосымша басып шығаруды кептіру жүйесінің орнату нұсқаулығы)

3 Ысытқыштан кейін

Ысытқыш басып шығарудан кейін сияны жылдам кептіру үшін пайдаланылады.

"Heating & Drying" бетте 95

Кіріспе

4 Валиктің негізгі ұстағышы

Осы ұстаушылардағы медиа созғыш құрал үшін пайдаланылған валик негізін орналастырыңыз. Сол және оң жақтың екеуінде де бірдей бөліктер бар.

 ["Auto Take-up Reel Unit \(Автоматты созылатын белдік бөлшегі\) пайдалану" бетте 75](#)

5 Созғыш құрал бағыттаушы

Созғыш құрал бағыттаушы auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланған кезде тарту шиыршығын қисайып кетуден қорғайды. auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланбаған кезде бағыттаушыты созғыш құралдың екі жағынан да алыңыз.

 ["Auto Take-up Reel Unit \(Автоматты созылатын белдік бөлшегі\) пайдалану" бетте 75](#)

6 Созғыш құрал

Созғыш құрал қабылданғандай медиа бүгілудің алдын алу үшін созады.

7 Валиктің негізгі ұстаушыны құлыптау бұрандасы

Құлыптау бұрандалары валик негізіне тіркелгеннен кейін валиктің негізгі ұстаушыларын орнында сақтайды. Сол және оң жақтың екеуінде де бірдей бөліктер бар.

8 Дөңгелегі бар тірек

Созылатын валикті алып тастаған кезде қалған медиа уақытша қолдау көрсетеді. Сол және оң жақтың екеуінде де бірдей бөліктер бар.

9 Auto ажыратқышы

Автоматты созу құралын таңдау үшін осы ажыратқышты пайдаланыңыз. Автоматты созу құралын өшіру үшін Off таңдаңыз.

10 Manual ажыратқышы

Қолмен созу бағытын таңдау үшін осы ажыратқышты пайдаланыңыз. Auto ажыратқышы Off позициясында болғанда таңдалған опция күшіне енеді.

11 Дөңгелектер

Әрбір аяғында екі дөңгелек бар. Орнату аяқталғаннан кейін принтер пайдаланылу кезінде алдыңғы дөңгелектер құлыптанған күйде сақталуы керек.

12 Ауа шығатын тесіктер

Принтерге ауаның өтуін қамтамасыз етеді. Бұл тесіктерді бітемеңіз.

13 Waste ink bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстаушы

waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) осы ұстаушыға орнатыңыз.

14 Реттегіш

Реттегіштер принтерді орнында сақтайды. Принтерді орнатқаннан кейін, пайдалану кезінде оны орнында қауіпсіз сақтаңыз.

15 Waste ink bottle (Қолданылған сия шишасы)

Қолданылған сия осы шишада жиналады.

Деңгей сызыққа жеткенде жаңа waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ауыстырыңыз.

16 Қолданылған сия түтікшесі

Қолданылған сия осы түтікше арқылы төгіледі. Принтерді пайдалану кезінде осы түтікшенің соңы waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ішінде екендігін тексеріңіз.

Кіріспе

17 Сия картридждері

Барлық сия картридждерін әрбір ұяшыққа орнатыңыз. Таңдалған ColorMode replacement cartridge немесе Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) байланысты салыңыз.

18 Құлыптау тұтқасы

Шығарып алудан бұрын сия картридждерін құлыптан босату үшін тұтқаларды көтеріңіз. Енгізуден кейін картриджді орнына құлыптау үшін тұтқаларды төмендетіңіз.

19 Картриджді тексеру шамы

Бұл шам картриджде қате орын алғанда жанады.

Қосу : Қате орын алды. Басқару тақтасы экранындағы қате мазмұнын тексеріңіз.

Өшіру : Қателер жоқ.

20 Айнымалы ток розеткасы #1/Айнымалы ток розеткасы #2

Қуат кабелін қосады. Екі кабельді де қосыңыз.

21 LAN порты

 "LAN порты" бетте 19

22 USB порты

USB кабелін қосады.

23 Қызмет көрсету қақпағы (оң жақ)

Қалыпты қызмет көрсету кезінде осы қақпақты ашыңыз. Принтерді пайдалану кезінде қалыпты жабылған.

 "Тазалау" бетте 114

24 Медиа жүктеу тұтқасы

Тасушыны жүктегеннен кейін тасушыны орнында сақтау үшін тасушы жүктеу тұтқасын төмендетіңіз. Алып тастау алдында тасушыны босату үшін тұтқаны көтеріңіз.

25 Ескерту шамы

Қате орын алғанда осы шам жанады немесе жыпылықтайды.

Жану/ : Қате орын алды. Қате түрі шам қалай жануы немесе жыпылықтауына байланысты
Жыпылық анықталады. Басқару тақтасы экранындағы қате мазмұнын тексеріңіз.
тау

Өшіру : Қателер жоқ.

26 Басқару тақтасы

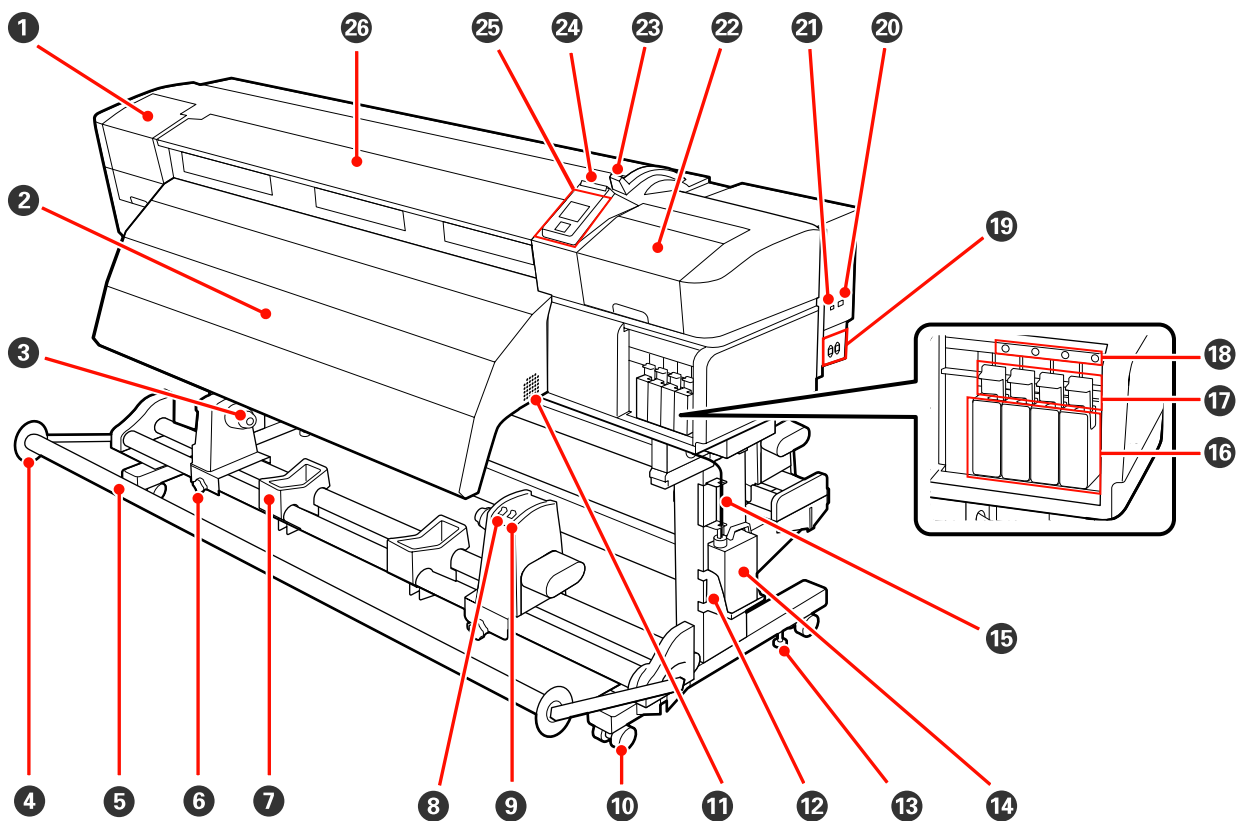
 "Басқару тақтасы" бетте 21

Алдыңғы қақпақ

Тасушыны жүктеу, принтердің ішін тазалау немесе тығылып қалған тасушыны алып тастау кезінде ашыңыз. Принтерді пайдалану кезінде қалыпты жабылған.

Кіріспе

Алдыңғы бөлім (SC-S30600 series)

**1 Қызмет көрсету қақпағы (сол жақ)**

Басып шығару механизмінің қастарын тазалау үшін осы қақпақты ашыңыз. Принтерді пайдалану кезінде қалыпты жабылған.

"Басып шығару механизмі айналасын тазалау (күнделікті)" бетте 114

2 Ысытқыштан кейін

Ысытқыш басып шығарудан кейін сияны жылдам кептіру үшін пайдаланылады.

"Heating & Drying" бетте 95

3 Валиктің негізгі ұстағышы

Осы ұстаушылардағы медиа созғыш құрал үшін пайдаланылған валик негізін орналастырыңыз. Сол және оң жақтың екеуінде де бірдей бөліктер бар.

"Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану" бетте 75

4 Созғыш құрал бағыттауышы

Созғыш құрал бағыттауышы auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланған кезде тарту шиыршығын қисайып кетуден қорғайды. auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланбаған кезде бағыттауышты созғыш құралдың екі жағынан да алыңыз.

"Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану" бетте 75

Кіріспе

5 Созғыш құрал

Созғыш құрал қабылданғандай медиа бүгілудің алдын алу үшін созады.

6 Валиктің негізгі ұстаушыны құлыптау бұрандасы

Құлыптау бұрандалары валик негізіне тіркелгеннен кейін валиктің негізгі ұстаушыларын орнында сақтайды. Сол және оң жақтың екеуінде де бірдей бөліктер бар.

7 Дөңгелегі бар тірек

Созылатын валикті алып тастаған кезде қалған медиа уақытша қолдау көрсетеді. Сол және оң жақтың екеуінде де бірдей бөліктер бар.

8 Auto ажыратқышы

Автоматты созу құралын таңдау үшін осы ажыратқышты пайдаланыңыз. Автоматты созу құралын өшіру үшін Off таңдаңыз.

9 Manual ажыратқышы

Қолмен созу бағытын таңдау үшін осы ажыратқышты пайдаланыңыз. Auto ажыратқышы Off позициясында болғанда таңдалған опция күшіне енеді.

10 Дөңгелектер

Әрбір аяғында екі дөңгелек бар. Орнату аяқталғаннан кейін принтер пайдаланылу кезінде алдыңғы дөңгелектер құлыптанған күйде сақталуы керек.

11 Ауа шығатын тесіктер

Принтерге ауаның өтуін қамтамасыз етеді. Бұл тесіктерді бітемеңіз.

12 Waste ink bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстаушы

waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) осы ұстаушыға орнатыңыз.

13 Реттегіш

Реттегіштер принтерді орнында сақтайды. Принтерді орнатқаннан кейін, пайдалану кезінде оны орнында қауіпсіз сақтаңыз.

14 Waste ink bottle (Қолданылған сия шишасы)

Қолданылған сия осы шишада жиналады.

Деңгей сызыққа жеткенде жаңа waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ауыстырыңыз.

15 Қолданылған сия түтікшесі

Қолданылған сия осы түтікше арқылы төгіледі. Принтерді пайдалану кезінде осы түтікшенің соңы waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ішінде екендігін тексеріңіз.

16 Сия картридждері

Барлық сия картридждерін әрбір ұяшыққа орнатыңыз.

17 Құлыптау тұтқасы

Шығарып алудан бұрын сия картридждерін құлыптан босату үшін тұтқаларды көтеріңіз. Енгізуден кейін картриджді орнына құлыптау үшін тұтқаларды төмендетіңіз.

18 Картриджді тексеру шамы

Бұл шам картриджде қате орын алғанда жанады.

Қосу : Қате орын алды. Басқару тақтасы экранындағы қате мазмұнын тексеріңіз.

Өшіру : Қателер жоқ.

Кіріспе

19 Айнымалы ток розеткасы #1/Айнымалы ток розеткасы #2

Қуат кабелін қосады. Екі кабельді де қосыңыз.

20 LAN порты

 "LAN порты" бетте 19

21 USB порты

USB кабелін қосады.

22 Қызмет көрсету қақпағы (оң жақ)

Қалыпты қызмет көрсету кезінде осы қақпақты ашыңыз. Принтерді пайдалану кезінде қалыпты жабылған.

 "Тазалау" бетте 114

23 Медиа жүктеу тұтқасы

Тасушыны жүктегеннен кейін тасушыны орнында сақтау үшін тасушы жүктеу тұтқасын төмендетіңіз. Алып тастау алдында тасушыны босату үшін тұтқаны көтеріңіз.

24 Ескерту шамы

Қате орын алғанда осы шам жанады немесе жыпылықтайды.

Жану/ : Қате орын алды. Қате түрі шам қалай жануы немесе жыпылықтауына байланысты
Жыпылық анықталады. Басқару тақтасы экранындағы қате мазмұнын тексеріңіз.
тау

Өшіру : Қателер жоқ.

25 Басқару тақтасы

 "Басқару тақтасы" бетте 21

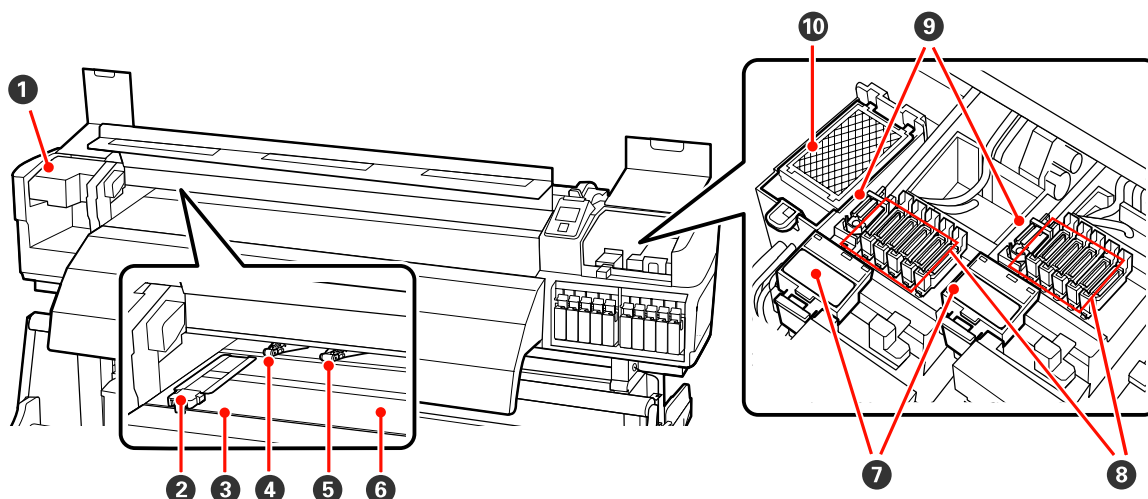
26 Алдыңғы қақпақ

Тасушыны жүктеу, принтердің ішін тазалау немесе тығылып қалған тасушыны алып тастау кезінде ашыңыз. Принтерді пайдалану кезінде қалыпты жабылған.

Кіріспе

Ішінде (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Келесі бөліктердің кез келгеніндегі кір басып шығару сапасын төмендетуі мүмкін. Бұл бөліктерді төмендегі сілтеме бөлімдерінде көрсетілген тарауларда сипатталғандай жүйелі түрде тазалаңыз және ауыстырыңыз. Сурет SC-S70600 series көрсетеді.

**1 Басып шығару механизмі**

Басып шығару механизмі сия сәуле тарату кезінде солға және оңға жылжу арқылы басып шығарады. Сол жақтағы басып шығару механизмі "Head1", оң жақтағы басып шығару механизмі "Head2" болып табылады. Әр жұмыс күнінің соңында тазалаған жөн.

"Басып шығару механизмі айналасын тазалау (күнделікті)" бетте 114

2 Тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасушыны қондырылатын тақталар тасушының орнынан жылжуын болдырмайды және тасушы қырының басып шығару механизміне тиюінен сақтайды. Басып шығарудан бұрын тақталарды тасушының әрбір тарапына орнатыңыз. Екі түрі бар: ауыспалы тақта және салынбалы тақта.

"Тасымалдағышты жүктеу (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" бетте 41

3 Кескіш науа

Тасушыны кесу үшін кескіштің (дүкеннен табуға болады) жүзін төмен қаратыңыз.

4 Басу роликтері (жоғарғы)

Жалпы он ролик бар; сыртқы бұрыштарда екі жоғарғы басу роликтері бар. Түссіз немесе сүтті ақ қағаз пайдаланылған кезде және сияны теңестіру барысында тасушының жиектерін төмен басыңыз.

"(SC-S70600 series, және SC-S50600 series үшін) тасушысы мен қысым шиыршықтарын орналастыру" бетте 39

"Принтер ішін тазалау (аптасына бір реттен айына бір ретке дейін)" бетте 125

Кіріспе

5 Басу роликтері (төменгі)

Жалпы он ролик бар; сыртқы бұрыштардағы екі роликтен басқалары төменгі басу роликтері болып табылады. Олар қалыпты басып шығару барысында тасушыны төмен басады (осылайша түссіз немесе сүтті ақ қағаз жүктелмейді және сияны теңестірілмейді). Пайдаланылған сан тасушының енінен басқаша болады.

 "(SC-S70600 series, және SC-S50600 series үшін) тасушысы мен қысым шиыршықтарын орналастыру" бетте 39

 "Принтер ішін тазалау (аптасына бір реттен айына бір ретке дейін)" бетте 125

6 Білікше ысытқышы

Білікше ысытқышы сияның бір қалыпты жеткізілуін қамтамасыз етеді.

 "Heating & Drying" бетте 95

 "Принтер ішін тазалау (аптасына бір реттен айына бір ретке дейін)" бетте 125

7 Шыны тазалау құралы

Шыны тазалау құралы шыныдан сияны алып тастайды. Оны тұтынуға болады; әр үш айда ауыстырып отырыңыз.

 "Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру" бетте 135

8 Қақпақтар

Бұл қақпақтар басып шығару кезінен басқа уақытта құрғаудың алдын алу үшін басып шығару механизмінің саңылауларын жабады. Әр жұмыс күнінің соңында тазалаған жөн.

 "Қақпақтар айналасын тазалау (күнделікті)" бетте 117

9 Шыны тазалағыш

Шыны тазалағыш басып шығару механизмінің саңылауларынан сияны алып тастайды. Әр жұмыс күнінің соңында тазалаған жөн. Оны тұтынуға болады; әр үш айда ауыстырып отырыңыз.

 "Қақпақтар айналасын тазалау (күнделікті)" бетте 117

 "Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру" бетте 135

10 Жыпылықтау жастығы

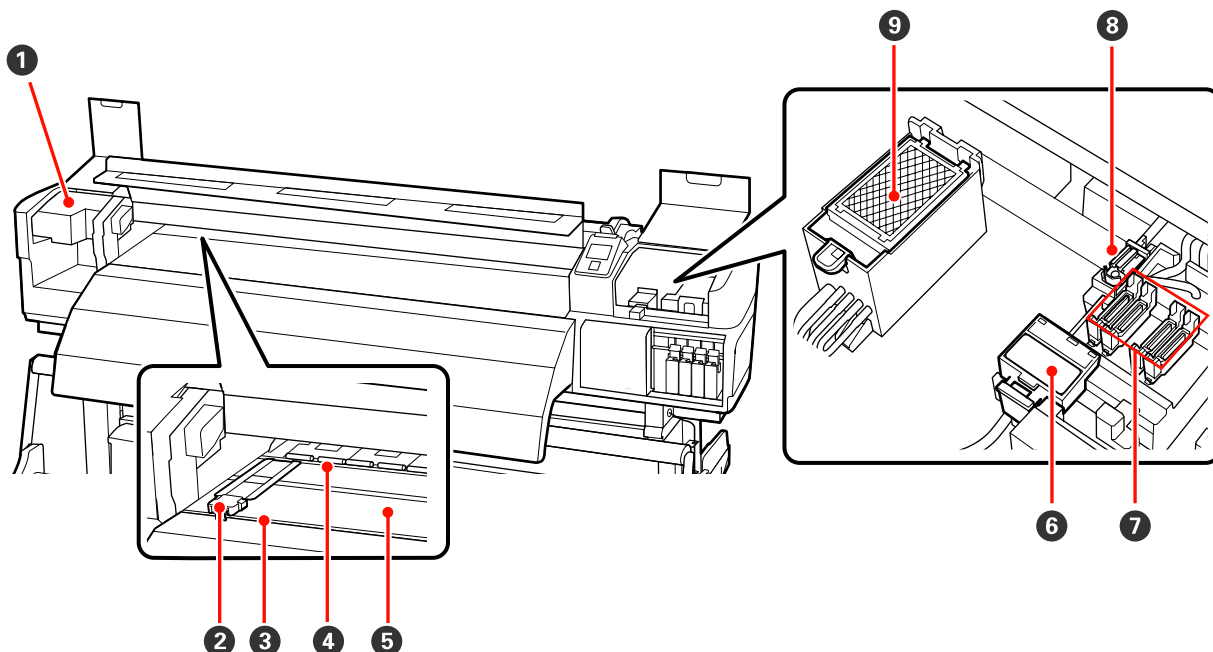
Жыпылықтау барысында сия осы жастықшаға төгіледі. Оны тұтынуға болады; әр үш айда ауыстырып отырыңыз.

 "Қю тақтасын ауыстыру" бетте 137

Кіріспе

Ішінде (SC-S30600 series)

Келесі бөліктердің кез келгеніндегі кір басып шығару сапасын төмендетуі мүмкін. Бұл бөліктерді төмендегі сілтеме бөлімдерінде көрсетілген тарауларда сипатталғандай жүйелі түрде тазалаңыз және ауыстырыңыз.

**1 Басып шығару механизмі**

Басып шығару механизмі сия сәуле тарату кезінде солға және оңға жылжу арқылы басып шығарады. Әр жұмыс күнінің соңында тазалаған жөн.

👉 [“Басып шығару механизмі айналасын тазалау \(күнделікті\)” бетте 114](#)

2 Тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасушыны қондырылатын тақталар тасушының орнынан жылжуын болдырмайды және тасушы қырының басып шығару механизміне тиюінен сақтайды. Басып шығарудан бұрын тақталарды тасушының әрбір тарапына орнатыңыз. Екі түрі бар: ауыспалы тақта және салынбалы тақта.

👉 [“Тасымалдағышты жүктеу \(SC-S30600 series\)” бетте 56](#)

3 Кескіш науа

Тасушыны кесу үшін кескіштің (дүкеннен табуға болады) жүзін төмен қаратыңыз.

4 Басу роликтері

Басып шығару барысында бұл роликтер тасушыны басады.

👉 [“Принтер ішін тазалау \(аптасына бір реттен айына бір ретке дейін\)” бетте 125](#)

5 Білікше ысытқышы

Білікше ысытқышы сияның бір қалыпты жеткізілуін қамтамасыз етеді.

👉 [“Heating & Drying” бетте 95](#)

👉 [“Принтер ішін тазалау \(аптасына бір реттен айына бір ретке дейін\)” бетте 125](#)

Кіріспе

6 Шыны тазалау құралы

Шыны тазалау құралы шыныдан сияны алып тастайды. Оны тұтынуға болады; әр үш айда ауыстырып отырыңыз.

👉 “Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру” бетте 135

7 Қақпақтар

Бұл қақпақтар басып шығару кезінен басқа уақытта құрғаудың алдын алу үшін басып шығару механизмінің саңылауларын жабады. Әр жұмыс күнінің соңында тазалаған жөн.

👉 “Қақпақтар айналасын тазалау (күнделікті)” бетте 117

8 Шыны тазалағыш

Шыны тазалағыш басып шығару механизмінің саңылауларынан сияны алып тастайды. Әр жұмыс күнінің соңында тазалаған жөн. Оны тұтынуға болады; әр үш айда ауыстырып отырыңыз.

👉 “Қақпақтар айналасын тазалау (күнделікті)” бетте 117

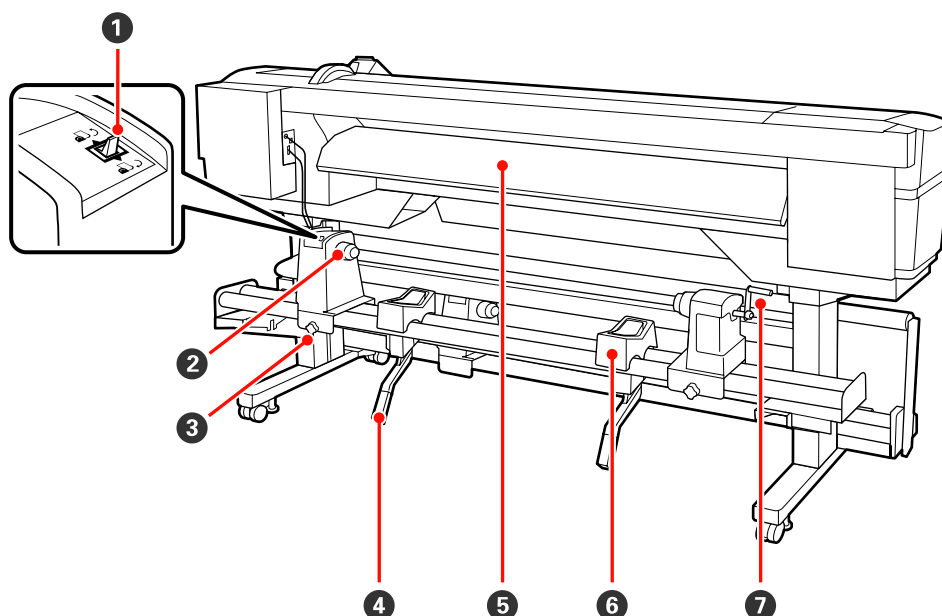
👉 “Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру” бетте 135

9 Жыпылықтау жастығы

Жыпылықтау барысында сия осы жастықшаға төгіледі. Оны тұтынуға болады; әр үш айда ауыстырып отырыңыз.

👉 “Құю тақтасын ауыстыру” бетте 137

Артқа



1 Жетек ажыратқыш

Жетек ажыратқыш жүктеу кезінде тасушыны жеткізіп беру және ауыстырылатын тасушыны өткізу үшін пайдаланылады.

Кіріспе

2 Ролик ұстағыш

Осы ұстағыштарға тасушыны қойыңыз. Сол және оң жақтың екеуінде де бірдей бөліктер бар.

3 Ролик ұстағышты бекіту бұрандасы

Бұл бұрандалар тасушы орнатылғаннан кейін ролик ұстағыштарын орнына бекітеді. Сол және оң жақтың екеуінде де бірдей бөліктер бар.

4 Көтеру тұтқасы

Ролик ұстағыштарында жөнделетін тасушы ауыр болса, тасушыны ролик ұстағыштары деңгейі күш жұмсамай осы тұтқалардың көмегімен көтеріңіз. Сол және оң жақтың екеуінде де бірдей бөліктер бар.

5 Ысытқыш

Басып шығарудан бұрын тасушыны ысытады, сондықтан басып шығару аумағында температура бірден өзгереді.

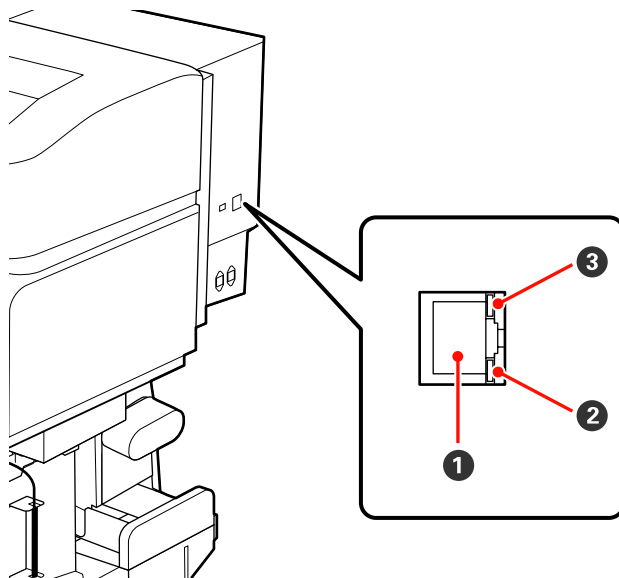
6 Дөңгелегі бар тірек

Мұндағы қалған тасушылар ролик ұстағыштарына қоядан бұрын қолдайды. Сол және оң жақтың екеуінде де бірдей бөліктер бар.

7 Тұтқа

Тасушыны оң жақтағы ролик ұстағышына қойғаннан кейін ұстағышты басу және валиктің негізін басу үшін тұтқаны айналдырыңыз.

LAN порты



1 RJ-45 қосқышы

LAN кабелін қосады. Қорғалған айналмалы кабель жұбын пайдаланыңыз (5 немесе одан кейінгі санат).

2 Дерек шамы

Дерек шамы қосылу күйін көрсетіп, принтер деректі қабылдап жатқанын көрсетеді.

Кіріспе

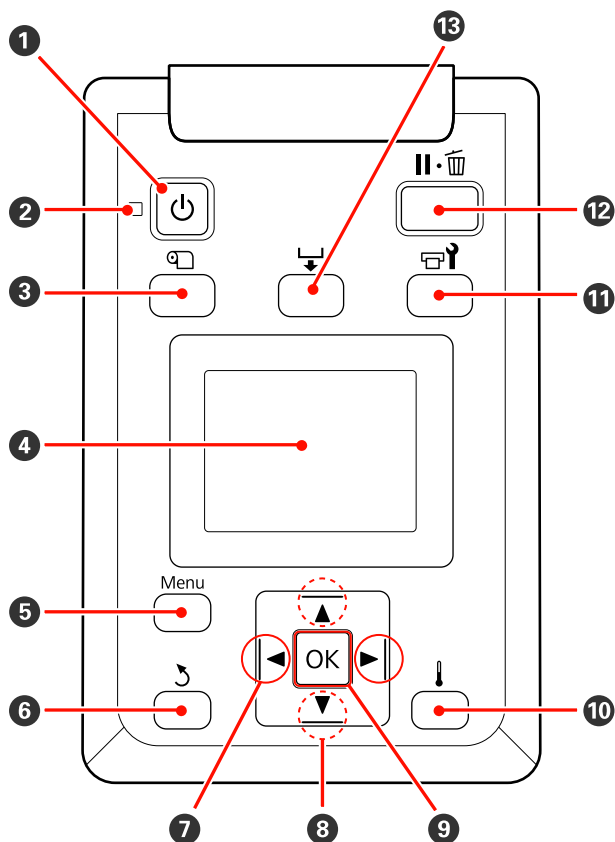
3 Күй шамы (жасыл/қызыл)

Күй шамы желі қосылысының жылдамдығын көрсетеді.

Дерек шамы	Күй шамы (жасыл/қызыл)	Күй
Қосу	Қосу (жасыл)	Принтер 1000base-T байланысының көмегімен қосылады.
Жыпылықтау		Принтер деректерді 1000base-T байланысы арқылы қабылдайды.
Қосу	Қосу (қызыл)	Принтер 100base-TX байланысының көмегімен қосылады.
Жыпылықтау		Принтер деректерді 100base-TX байланысы арқылы қабылдайды.

Кіріспе

Басқару тақтасы



1 **түймешігі (қуат түймешігі)**

Қуатты қосады өшіреді.

2 **шам (қуат шамы)**

Принтердің операциялық күйі шамдар немесе жыпылықтау шамы арқылы көрсетіледі.

Қосу : Қуат қосулы.

Жыпылы: Принтер жұмысты аяқтау қтау барысында деректерді қабылдайды, механизмді тазалайды немесе басқа операцияларды орындайды.

Өшіру : Қуат өшірулі.

3 **түймешігі (тасушы орнату түймешігі)**

Media Remaining, Select Media, Customize Settings және **Print Media List** сияқты тармақтарды қамтитын Media Setup мәзірін көрсету үшін осы түймешікті басыңыз. Басып шығару барысында бұл түймешік өшірілді.

"Media Setup мәзірі" бетте 161

4 **Көрсету**

Принтер күйін, мәзірлерді, қате хабарларды т.б. көрсетеді. "Дисплейді түсіндіру" бетте 22

5 **Мәзір түймешігі**

Мәзірлерді көрсету үшін бұл түймешікті басыңыз. "Басқару тақтасы мәзірін пайдалану" бетте 154

6 **3 түймешігі (артқа түймешігі)**

Опциялар көрсетілгенде алдыңғы мәзірден шығу үшін осы түймешікті басыңыз. "Мәзір амалдары" бетте 154

7 **◀/▶ түймешіктері (сол және оң көрсеткі түймешіктері)**

Орнату мәзірінде **Setting Name** немесе **IP Address** енгізу сияқты тапсырмаларды орындау кезінде курсор орнатуды пайдаланыңыз.

8 **▲/▼ түймешіктері (жоғары және төмен түймешіктері)**

Кіріспе

- ❑ Тасушы жүктеу тұтқасы төмен орналасуы барысында және ▼ түймесі басылған кезде тасушы жіберіледі. Егер ▲ түймесі басылса, тасушы қайта оралады. Бұл жүктелген тасымалдағыштың оралу әдісіне қарамастан орындалады. Егер ▼ түймесі басылып және реттеулерден кейін экрандардағы басып шығару күйінде немесе тексеру үлгісін басып шығару немесе тасушы жеткізу экранында сақталса, тасушы ең көп дегенде 103 сантиметрге дейін жетеді. Тасушының 25 сантиметрге дейін қайта оралуы үшін ▲ түймесін басып тұрыңыз.
▲ түймешігі өткізу үшін пайдаланылғанда оның қырлары бастапқы басып шығару күйіне жеткенде тасушы тоқтайтынын ескеріңіз. Өткізу түймешікті босатып, қайта басу арқылы жалғастырылады.
- ❑ Тасушыны жүктеу тұтқасы көтеріңкі болған кезде, тасушыны қайта орау түймесі тасушының қалай оралуына байланысты болады.
Printable Side Out: ▲ түймесін басыңыз.
Printable Side In: ▼ түймесін басыңыз.
Тасушы 25 сантиметрге жеткенге дейін оралуы үшін түймені басып тұрыңыз.
- ❑ Мәзірлер көрсетілгенде бұл түймешіктер мәзір тармақтары мен опцияларын таңдау үшін пайдаланылуы мүмкін. ➤ “Мәзір амалдары” бетте 154

9 ОК түймешігі

- ❑ Мәзір тармағы белгіленгенде осы түймешікті басу таңдалған тармаққа арналған опцияларды көрсетеді.
- ❑ Опция белгіленгенде осы түймешікті басу белгіленген тармақты таңдайды немесе таңдалған операцияны орындайды.
- ❑ Ескерту дабылы беріліп тұрған кезде бұл түймешікті бассаңыз, дабыл тоқтайды.

10 ! түймешік (ысыту/құрғату түймешігі)

Бұл түймешікті басқанда **Heater Temperature** реттеуге болатын Heating & Drying мәзірі көрсетіледі. Егер additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) (SC-S50600 series берілген; басқа модельдермен бірге міндетті) тіркелген, сондықтан **Additional Dryer** параметрлерін де реттеуіңізге болады. Бұл опциялар басып шығару кезінде реттелуі мүмкін.

➤ “Heating & Drying” бетте 99

11 🔄 түймешігі (қызмет көрсету түймешігі)

Бұл түймешікті бассаңыз, экранда **Nozzle Check, Cleaning, Ink Circulation, Ink Refresh, Head Maintenance, Waste Ink Counter, Head Washing** және **Pre-Storage Maint.** функциялары бар Maintenance мәзірі көрсетіледі. Басып шығару барысында бұл түймешік өшірілді.

➤ “Maintenance мәзірі” бетте 170

12 ⏸ түймешігі (кідіру/болдырмау түймешігі)

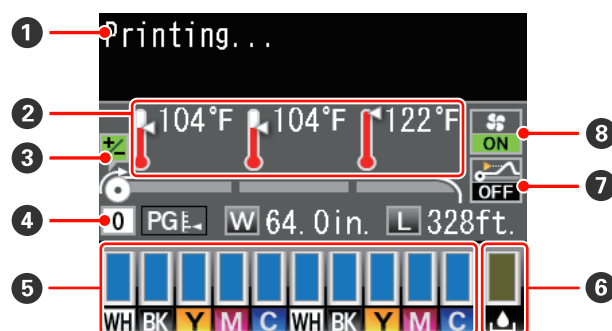
- ❑ Бұл басып шығару кезінде басылса, принтер кідіру күйін енгізеді. Кідіру күйін босату үшін ⏸ түймесін қайта басыңыз немесе экрандағы **Pause Cancel** пәрменін таңдап, ОК түймешігін басыңыз. Өңделудегі басып шығару тапсырмаларын болдырмау үшін экрандағы **Job Cancel** пәрменін таңдап, ОК түймешігін басыңыз.
- ❑ Мәзірлер көрсетілгенде бұл түймешікті басу мәзірлерді жабады және принтерді дайын күйіне қайтарады.

13 ⏴ түймешігі (тасушы жеткізу түймешігі)

- ❑ Принтер дайын күйінде осы түймешікті және ОК басу арқылы тасушыны қию орнына жіберуге болады.
➤ “Тасымалдағышты кесу” бетте 72
- ❑ Басып шығару орындалып жатқанда, жеткізуді реттеу үшін осы түймешікті пайдалануға болады.
➤ “Feed Adjustment” бетте 100

Дисплейді түсіндіру

Сурет SC-S50600 series дисплейін көрсетеді.



1 Хабарлар

Кіріспе

Принтер күйін, операцияны және қате хабарларды көрсетеді.

☞ "Хабар көрсетілген кезде" бетте 176

2 Ысытқыш температурасы

Солдан оңға қарай, бұл дисплей алдын ала ысытқыш, білікше ысытқыш және ысытқыштан кейінгі параметрлер температураны көрсетеді. Термометр белгішелері ысытқыштардың ағымдық температураларын шамалап көрсетеді.



: Ысытқыш таңдалған температураға жетті.



: Ысытқыш таңдалған температураға жетпеді.

3 Басып шығару кезінде жеткізуді реттеу ақпараты

Бұл ақпарат басып шығару кезінде реттеу мәні көрсетілген кезде пайда болады.

☞ "Feed Adjustment" бетте 100

4 Тасушы ақпараты

❑ Солдан оңға қарай, бұл дисплей таңдалған тасушыны, білікше жолағын, тасушы енін және қалған тасушыны көрсетеді.

❑ Осы принтер арқылы тіркелген тасушы параметрінің қатар нөмірі басып шығару тасушысы ретінде таңдалса, нөмір (1 – 30) көрсетіледі. **RIP Settings** таңдалғанда, 0 көрсетіледі.

❑ Таңдалған білікше жолағы төмендегіше көрсетілген.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

❑ **Media Remaining** мәзіріндегі **Remaining Setup** үшін **Off** таңдалса, қалған тасушы көрсетілмейді.

☞ "Media Remaining" бетте 161

5 Сия картридж күйі

Қалған сияның болжалды деңгейі мен ағымдық күйді көрсетеді. Сия баяу жүргенде немесе қате орын алғанда дисплей төмендегіше көрсетіледі.

Қалыпты

Ескерту немесе қате



1

2

1 Күй көрсеткіштері

Сия картридж күйі төмендегіше көрсетіледі.



: Басып шығаруға дайын. Индикатор биіктігі қалған сия деңгейімен өзгереді.



: Сия азайған. Жаңа сия картриджін дайындау қажет.



: Қалған сия деңгейі шекке жетті. SC-S30600 series түймесін қолдану барысында немесе дақшыл түс сияны қолданбау кезінде ескі сия картриджін жаңасына ауыстырыңыз.

Дақшыл түс сияларын қолдану кезінде ескі сия картриджін тезірек жаңасына ауыстырыңыз. Егер ескі картридж ауыстырылмаса басып шығару механизмі немесе басқа бөліктер зақымдалуы мүмкін.



: Сия картриджі бекітілмеді. Бекіткішті қосу үшін құлыптау тұтқасын төмендетіңіз.



: Сия картриджі енгізілді. Бекіткішті қосу үшін сия картриджін енгізіп, құлыптау тұтқасын төмендетіңіз.



: Қате орын алды. Экрандағы хабарларды тексеріп, қатені жойыңыз.

Кіріспе



: Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) орнатылды. Көрсеткіш биіктігі қалған тазалау сұйықтығы деңгейімен өзгереді.

Ескертпе:

Мәзірлердегі Ink Level опциясының көмегімен қалған сия деңгейін тексеруге болады.

"Ink Level мәзірі" бетте 172

2 Сия түсінің кодтары

SC-S70600 series

- MS : Metallic Silver
- LK : Light Black (Бозғылт қара)
- BK : Black (Қара)
- C : Cyan (Көкшіл)
- M : Magenta (Алқызыл)
- Y : Yellow (Сары)
- OR : Orange (Жалқын)
- OR+ : Orange Plus (Қызғылт сары плюс)
- LC : Light Cyan (Ашық көк)
- LM : Light Magenta (Ашық қызыл)
- WH : White (Ақ)

SC-S50600 series

- WH : White (Ақ)
- BK : Black (Қара)
- Y : Yellow (Сары)
- M : Magenta (Алқызыл)
- C : Cyan (Көкшіл)

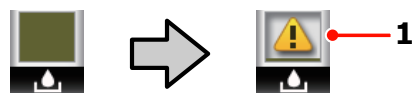
SC-S30600 series

- BK : Black (Қара)
- Y : Yellow (Сары)
- M : Magenta (Алқызыл)
- C : Cyan (Көкшіл)

6 Waste ink bottle (Қолданылған сия шишасы) күйі

waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ішіндегі қолжетімді бос орынды шамамен көрсетеді. Қолданылған сия шишасы толуға жақындағанда немесе қате орын алғанда дисплей төмендегіше көрсетіледі.

Қалыпты Ескерту немесе қате



1 Күй көрсеткіштері

waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) күйі төменде көрсетілген.

: Қателер жоқ. Қолжетімді бос орын мөлшерін көрсету үшін көрсеткіш өзгереді.

: waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) дерлік толған. Жаңа waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) дайын.

: waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) толған. Жаңа waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ауыстырыңыз.

7 Тасушының көтерілуін анықтау күйі

Бұл тек SC-S50600 series арқылы көрсетіледі.



: Принтер басып шығару барысында тасушы көтерілетінін тексереді.

Кіріспе



: Принтер басып шығару барысында тасушы көтерілетінін тексермейді.

"Maintenance мәзірі" бетте 170

8 Additional Print Drying System (Қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) күйі

Бұл дисплей additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) (SC-S50600 series бірге берілген; басқа модельдермен міндетті) параметрлерін көрсетеді.

Белгіше : Орнатылмаған немесе қате жоқ орнатылған.



: Құрғату желпүші қосылды.



: Құрғату желпүші қосылмады. Желпүшті іске қосу үшін орнату мәзіріндегі **On** үшін **Additional Dryer** таңдаңыз.

"Heating & Drying" бетте 99

Мүмкіндіктер

Бұл кең пішім түсті сия принтері ені 1626 мм (64 дюйм) тасушы орамын қолдайды. Бұл принтердің негізгі мүмкіндіктері төменде көрсетілген.

Жоғары өнімділікті түсіну

Үштік ысытқыштар

Төменде көрсетілген үш ысытқыш жақсартылған өнімділік пен басып шығару сапасын береді.

Алдын ала ысытқыш: басып шығару аймағындағы температураның кенет өзгеруінен сақтау үшін тасушыны жылытады.

Білікше ысытқышы: сияның бір қалыпты жеткізілуін қамтамасыз етеді.

Кейінгі ысытқыш сияны жылдам кептіру үшін пайдаланылады.

Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) жоғары мүмкіндікті роликтерді орналастырады

Стандартты media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) 250 мм артық сыртқы диаметрлері және ауыстыру жиілігін азайтатын 40 кг салмағы бар жоғары мүмкіндікті роликтерді басқару мүмкіндігін береді.

Қосымша heavy roll media system (ауыр роликті медиа жүйесі) арқылы принтер сыртқы диаметрі 300 мм 80 кг артық роликтерді де басқару мүмкіндігін береді.

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) стандартты болып келеді

Автоматты созылатын белдек бөлшегі басып шығарылған тасушыны мыжымай автоматты түрде мұқият созады. Бұл баннерлерді басып шығаруға, үлкен көлемдегі басып шығару тапсырмаларына және үздіксіз басып шығаруға ыңғайлы.

Кіріспе

Жоғары мүмкіндікті сия картридждері

Принтер өнімділікті қамтамасыз ету үшін жиі сия ауыстыру кедергілерін азайтатын жоғары мүмкіндікті 700 мл сия картридждерін (600 мл ақ сия картридждері, 350 мл жылтыр күміс түсті картридждер) пайдаланады.

Жоғары жылдамдықтағы басып шығару

SC-S50600 series жылдам басып шығаруға арналған екі механизммен жабдықталған. Жоғары жылдамдық әр сия түсіне арналған екі картридж арқылы қамтамасыз етіледі.

Additional Print Drying System (Қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) қол жетімді

additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) (SC-S50600 series бірге беріледі; басқа модельдерге қосымша) құрғату жұмысын кеңейту және өнімділікті жақсарту үшін пайдаланылады. Бұл 10 Color режимінде SC-S70600 series пайдалану кезінде ұсынылған, себебі ақ және жылтыр күміс түсті сиялар баяу құрғайды.

Жоғары басып шығару сапасы

Реңктерге тегіс өту, жоғары сапалы түс ауысуы

SC-S70600 series Orange (Жалқын) сиясын пайдалану жоғары сапалы түс ауысуы түстер ауқымын кеңейту кезінде үздіксіз реңк ауысуындағы бұлдырлықты азайтатын ашық түсті сиялармен (Light Black (Бозғылт қара), Light Cyan (Ашық көк) және Light Magenta (Ашық қызыл)) жабдықталған. Бұл автокөлік және жақын қашықта тексерілуі мүмкін ішкі дисплей рекламасын бояу үшін жеткілікті деңгейде сапалы басып шығару мүмкіндігіне ие.

White (Ақ) және Metallic Silver сияларды қолдау

White (Ақ) және Metallic Silver сиялары бар SC-S70600 series немесе White (Ақ) сиясы бар SC-S50600 series пайдалану кезінде әртүрлі басып шығару әсерлері қолжетімді. White (Ақ) сиясы мөлдір тасушыны (терезе сызбалары) бүркемелеу мүмкіндігін беретіндей жоғары бұлыңғырлыққа ие. Басқа сиялар әр түрлі жылтыр түстер арқылы көрсетілетін түсті сиялардың алдын алатын және оларға рұқсат беретін White (Ақ) немесе Metallic Silver сиялар (сия қабаты) арқылы басып шығарылуы мүмкін.

Дақшыл түсті сияларды пайдаланған кезде келесіні қараңыз:

 "(SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Дақшыл түс сияларын қолдану нұсқаулықтары" бетте 31

Пайдалануға өте ыңғайлы

Тасушыны орнату және жабдықты созу

Ролик және ролик негізгі ұстағыштары тасушыны орнатудан бұрын шпиндельдерді тіркеу қажеттілігін жоятын шпиндельдерді қажет етпейді. Тасушыны принтерге апарып, оны тікелей орнатыңыз. Ұзын шпиндельдерді қолайсыз пайдаланбау орын шектеулі кезде де жабдық тасушысын орнатады.

Орнату кезінде қалған тасушыға орын беретін ролик тіректеріне қосымша принтер ауыр тасушыны күш жұмсамай ролик ұстағыштары деңгейіне көтеру мүмкіндігін беретін көтеру тұтқаларын ұсынады.

Дерлік иіссіз еріткіш сия

Еріткіш негізіндегі сияның өзгеше иісі біздің еріткіш сия көмегімен азайтылған. Бұл басып шығару барысында жұмыс ортасын жақсартумен қатар, ішкі дисплейге арналған тармақтар кез келген орында көрсетілуі мүмкіндігіне кепілдік береді.

Кіріспе

Тасушыны көтеру анықтамасы


SC-S50600 series басып шығару кезінде тасушы көтерілуін анықтауға арналған жүйемен қамтамасыз етілген. Басып шығару барысында тасушы көтерілсе, тасушы басып шығару механизміне тиюінің алдын алу үшін басып шығару тоқтайды. Басып шығаруды тоқтату басып шығару қателерін болдырмайды және сия мен тасушының зақымдалуының алдын алады.

Қызмет көрсету жеңілдігі

Басып шығару сапасы күнделікті қызмет көрсету арқылы да қамтамасыз етіледі. Бұл принтердің дизайны жабдықтарға қызмет көрсету мүмкіндігін беретін қызмет көрсетуге арналған бос орынды қалдырады.

Электрондық пошта қатесі/ескерту хабарландыруы

Басып шығару желісінің интерфейсінде веб-браузері бар EpsonNet Config электрондық пошта хабарландыруын ұсынады. Электрондық пошта хабарландыруы үшін конфигурацияланғаннан кейін, принтер қателер мен ескертулерді таңдалған электрондық пошта мекенжайларына жібереді. Түнде жұмыс істегенде немесе осыған ұқсас басқа жағдайларда принтердің жанында адам болмаған кезде, бұл мүмкіндіктің арқасында алаңдау қажет болмайды.

EpsonNet Config (веб-браузері бар) іске қосу
 Желімен жұмыс істеуге арналған нұсқау (pdf)

Шам және дыбыстық қате ескертулері

Қате орын алғанда дыбыс шығып, ескерту шамы жанады. Үлкен ескерту шамы алыс қашықтан да анық көрінеді.

Қателер білінбей қалғандықтан, тоқтаулар кезіндегі уақыт жоғалтудың алдын алу үшін дыбыс бір уақытта шығады.

Жоғары жылдамдықтағы USB/гигабиттік Ethernet

Принтер жоғары жылдамдықтағы USB және 100 Base-TX/1000 Base-T желі интерфейстерімен жабдықталып келеді.

Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер

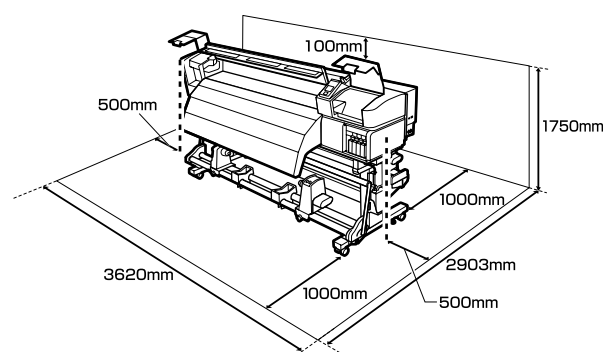
Бұл құжатта, White (Ақ) сия және Metallic Silver сия “дақшыл түс сия” деп жазылған.

Орнату орны

Келесі орын қауіпсіз екендігін тексеріңіз, қағаз шығару және шығын материалдарын ауыстыру қиынға соқпауы үшін басқа кез келген нысанды алып тастаңыз.

Параметрдің сыртқы өлшемдері үшін “сипаттамалар кестесі” бөлімін қараңыз.


 “Техникалық сипаттар кестесі” бетте 208



Принтерді пайдалану кезіндегі ескертпелер

Үзілістерді, бұрыс жұмыс істеу және басып шығару сапасының төмендеуін болдырмау үшін осы принтерді пайдалану кезінде келесілерді ескеріңіз.

Дақшыл түс сияны қолдану кезінде келесі нұсқауларды да қараңыз.

 “(SC-S70600 series, SC-S50600 series) Дақшыл түс сияларын қолдану нұсқаулықтары” бетте 31

Кіріспе

- ❑ Принтерді пайдалану кезінде “сипаттамалар кестесі” бөлімінде сипатталған жұмыс істеу температурасын және ылғалдылық ауқымын бақылаңыз.


 “Техникалық сипаттар кестесі”

бетте 208

Дегенмен, температура мен ылғалдылық тасушының емес, принтердің шегінде болса, қажетті нәтижелер мұрағатталмауы мүмкіндігін ескеріңіз. Жұмыс істеу шарттары тасушыға сәйкестігін тексеріңіз. Қосымша ақпарат алу үшін тасушымен берілген құжаттаманы қараңыз.

Сондай-ақ, құрғақ орындарда жұмыс істеу кезінде салқындатқышы бар немесе тікелей күн нұры түсетін ортада дұрыс ылғалдылық деңгейін орнатыңыз.

- ❑ Принтерді тікелей ысыту көзі бар немесе желдеткіш пен салқындатқыштардан тікелей жел үрлейтін орындарда пайдаланбаңыз. Басып шығару механизмінің саңылаулары құрғап, тығылып қалуы мүмкін.
- ❑ Қолданылған сия түтікшесін бүкпеңіз немесе тартпаңыз. Сия принтердің ішіне немесе сыртына төгілуі мүмкін.
- ❑ Тазалау және орын ауыстыру сияқты қызмет көрсетулер ұсынылатын уақыт аралығында немесе қолдану жиілігіне байланысты әзірленуі тиіс. Тұрақты түрде техникалық қызмет көрсетпеген жағдайда принтер сапасы төмендеуі мүмкін. Сәйкес қызмет көрсетілмеген жағдайда ұзақ уақыт пайдалану басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

 “Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде” бетте 107

- ❑ Тасымалдағыш кептелгенде немесе қате орын алғанда, принтердің басып шығару механизмі жабылмай қалуы мүмкін (басып шығару механизмі оң жағына оралмауы мүмкін). Жабу — басып шығару механизмінің құрғап кетуінен сақтау үшін басып шығару механизмін қақпақшамен (жабынмен) автоматты түрде жабу функциясы болып табылады. Мұндай жағдайда қуатты өшіріп, жабу автоматты түрде орындалғанша күте тұрыңыз.

- ❑ Қуат қосулы кезде қуат қосқышын алып тастауға немесе қуатты ажыратқыштан өшіруге болмайды. Басып шығару механизмі дұрыс жабылмауы мүмкін. Мұндай жағдайда қуатты өшіріп, жабу автоматты түрде орындалғанша күте тұрыңыз.

- ❑ Саңылау бітелмеуі үшін басып шығару механизмі белгіленген аралықта автоматты түрде тазартылып отырады.


waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) принтер қосулы кезде қойылатынын тексеріңіз.

- ❑ Басып шығару кезінде жұмсалатыны сияқты сия басып шығару механизмін тазалау кезінде және жұмыс тәртібінде сақтау үшін қажет басқа да қызмет көрсету кезінде пайдаланылады.

Принтер пайдаланылмайтын кездегі ескертпелер

Егер оны пайдаланбасаңыз, принтерді сақтау кезінде келесі жайттарды ескеріңіз. Егер ол тиісінше сақталмаса, келесі пайдаланылған кезде дұрыс басып шығармауы мүмкін.


Дақшыл түс сияны қолдану кезінде келесі нұсқауларды да қараңыз.

 “(SC-S70600 series, SC-S50600 series) Дақшыл түс сияларын қолдану нұсқаулықтары” бетте 31

Кіріспе

- ❑ Егер принтер ұзақ уақыт (және ажыратылса) қолданылмаса, Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) қолданып (жеке қол жетімді) және Pre-Storage Maint. процесін орындаңыз. Басып шығару механизмін жұмай қалдыру үнемі бітеліп қалуға әкеледі.

Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.

 **“Ұзақ уақытты сақтау (Алдын ала сақтау қызметі)” бетте 148**

- ❑ Егер сіз ұзақ уақыт бойы басып шығармасаңыз және сақтау алдында қызмет көрсетпесеңіз, онда принтерді кем дегенде әр жеті күнде бір рет қосып отырыңыз.

Егер ұзақ уақытқа басып шығармайтын болсаңыз, басып шығару механизмінің саңылаулары бітеледі. Басып шығару механизмі принтер қосылғаннан кейін автоматты түрде тазаланады. Басып шығару механизмінің тазалануы принтер механизмінің бітелуінен сақтап және принтер сапасын сақтайды. Тазалау аяқталғанша принтерді өшіруге болмайды.

- ❑ Егер принтерді ұзақ уақыт пайдаланбаған болсаңыз, басып шығару алдында басып шығару механизмінің бітелмегенін тексеріңіз. Егер басып шығару механизмі бітелсе, оны тазалаңыз.

 **“Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару” бетте 144**

- ❑ Қысқыш роликтер принтердегі қағазды майыстыруы мүмкін. Тасымалдағыш майысып не ширатылып, кептелуге не тасымалдағыштың басып шығару механизміне жанасуына әкелуі мүмкін. Принтерді сақтауға қояр алдында тасымалдағышты алып тастаңыз.

- ❑ Басып шығару механизмі жабылғанына (басып шығару механизмі оң жақ шетіне қойылған) көз жеткізгеннен кейін принтерді сақтауға қойыңыз. Егер басып шығару механизмі ұзақ уақытқа дейін жабылмаған болса, басып шығару сапасы нашарлайды.

Ескертпе:


Басып шығару механизмі жабылмаса, принтерді қосып, өшіріңіз.

- ❑ Принтерді сақтауға қояр алдында барлық жабындарды жабыңыз. Егер принтерді ұзақ уақытқа пайдаланбайтын болсаңыз, принтерді шаң баспауы үшін антистатикалық шүберекпен немесе жабынмен жабыңыз. Басып шығару саңылаулары өте кішкентай және басып шығару механизміне аздаған шаң кірсе тез бітелуі мүмкін және дұрыс басып шығара алмауыңыз мүмкін.
- ❑ Принтерді сақтау кезінде оның тегіс орынға қойылғанын тексеріңіз: оны бұрышына, шетіне немесе төмен қаратып сақтаңыз.

Сия картридждерін пайдалану ескертпелері

Жақсы басып шығару сапасын сақтау үшін сия картридждерін пайдалану кезінде келесі нұсқауларды ескеріңіз.

Дақшыл түс сияны қолдану кезінде келесі нұсқауларды да қараңыз.

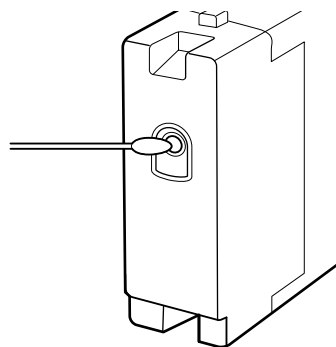
 **“(SC-S70600 series, SC-S50600 series) Дақшыл түс сияларын қолдану нұсқаулықтары” бетте 31**

- ❑ Қосымша сия принтер алғаш пайдаланылған кезде басып шығару механизмінің саңылауларын толығымен толтыру үшін қажет болады, ауыстыру картриджері әдеттегіден ертерек қажет болады.
- ❑ Сия картридждерін тікелей күн түспейтін орында бөлме температурасында сақтаңыз.

Кіріспе

- ❑ Басып шығару сапасын сақтау үшін картридждердің барлығын келесі күндерден ертерек пайдаланыңыз:
 - ❑ Сия картриджі орамындағы мерзімнің біту күні
 - ❑ Сия картриджінің орамын ашқаннан кейін алты ай
- ❑ Егер сия картриджін салқын жерден жылы жерге қойсаңыз, оны пайдалану алдында бөлме температурасында төрт сағаттан аса уақытқа қалдырыңыз.
- ❑ Сия картриджінің ІС чипіне тиіспеңіз. Дұрыс басып шығара алмауыңыз мүмкін.
- ❑ 8 Color (Fixed) режимі немесе 4C Mode replacement cartridges режимінде барлық ұяларды картридждермен толтыру үшін пайдаланыңыз. 8 Color (Unfixed) режимі немесе 9 Color режимінде барлық ұяларды картридждермен толтыру үшін Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) пайдаланыңыз. Тесіктердің бірі бос болса, басып шығара алмайсыз.
- ❑ Принтерді сия картридждерін орнатпаған күйінде қалдырмаңыз. Принтердегі сия құрғап кетеді және принтер күткендегідей жұмыс істемейді. Принтер пайдаланылмайтын кезде де сия картридждерін немесе replacement cartridges барлық ұяларда қалдырыңыз.
- ❑ Жасыл ІС чипінде қалған сия деңгейі сияқты картридж туралы ақпарат берілсе де, сия картридждерін принтерден алып тастағаннан кейін де оларды қайта орнатуға және пайдалануға болады.

- ❑ Барлық сия таусылғанша, принтерден алынған картридждердің сиямен қамтамасыз ету портынан сияны сұрту үшін берілген maintenance kit (қызмет көрсету жиынтығы) ішінен тіс тазалағышты пайдаланыңыз. Порттағы кеуіп кеткен сия картридж қайта енгізіліп, пайдаланылуы кезінде сияның ағуына әкелуі мүмкін.




Картридждер сақтауда болғанда сиямен қамтамасыз ету порттарында шаң болмауы керек. Сиямен қамтамасыз ету портында клапан бар, сондықтан оны жабудың қажеттігі жоқ.

- ❑ Алып тасталған сия картридждерінде сия беру портының айналасында сия болуы мүмкін, сондықтан картридждерді алған кезде айналасындағы аймаққа сия төгіп алмаңыз.
- ❑ Басып шығару механизмінің сапасын сақтау үшін сия картридждері толығымен жұмсалғанша, бұл принтер басып шығаруды тоқтатады.
- ❑ Сия картридждерінде қайта өңделген материалдардың болуы мүмкіндігіне қарамастан, бұл өнімнің жұмысына немесе көрсеткіштеріне әсер етпейді.
- ❑ Сия картридждерін алып тастауға немесе қайта жабдықтауға болмайды. Дұрыс басып шығара алмауыңыз мүмкін.
- ❑ Оны құлатып алуға немесе қатты нәрселерге ұруға болмайды, сиясы картриджден ағып кетуі мүмкін.

Кіріспе

- ❑ Дақшыл түс сияларының шектеуімен бірге сия картридждерін алып және әр бір үш апта сайын жақсылап шайқап отыру керек.

Сия картридждерін шайқау  “Шайқау” бетте 132

- ❑ Басып шығару кезінде replacement cartridges енгізуге немесе алып тастауға болмайды.

Тасымалдағышты пайдалану

Тасымалдағышты пайдалану немесе сақтау кезінде төмендегілерлі ескеріңіз. Нашар жағдайда ұсталған тасымалдағыш жақсы сапалы баспаны бере алмайды.

Әрбір тасымалдағышпен берілген құжаттаманы оқып шығыңыз.

Пайдалану бойынша ескертпелер

- ❑ Тасымалдағышты бүгуге немесе басып шығарылатын бетті бүлдіруге болмайды.
- ❑ Басып шығарылатын бетті ұстамаңыз. Қолдағы ылғал және май басып шығару сапасына әсер етуі мүмкін.
- ❑ Тасымалдағышты пайдаланған кезде оны екі шетінен ұстаңыз. Мақта қолғаптар киюді ұсынамыз.
- ❑ Тасымалдағышты құрғақ ұстаңыз.
- ❑ Орау материалдарын тасымалдағышты сақтау үшін пайдалануға болады және оларды тастамаған жөн.
- ❑ Тікелей күн көзі түсетін, шамадан тыс ыстық немесе ылғалды орындарды пайдаланбаңыз.
- ❑ Пайдаланбаған кезде тасымалдағыш принтерден алынып, қайта оралып және сақтауға арналған өз орамына салынуы керек. Тасымалдағышты принтерде ұзақ уақытқа қалдыру оның нашарлауына әкелуі мүмкін.

Тасымалдағышты басып шығарудан кейін пайдалану

Жоғары сапалы басып шығару нәтижелерін ұзақ уақытқа сақтау үшін төмендегілерді ескеріңіз.

- ❑ Басып шығарылған бетке ысқылауға немесе қырналауға болмайды. Егер олар ысқыланған не қырналанған болса, сия қатпарлануы мүмкін.
- ❑ Басып шығарылған бетті ұстамаңыз, себебі сиясы кетіп қалуы мүмкін.
- ❑ Бүгу немесе үсті-үстіне қою алдында баспалардың толығымен кепкеніне көз жеткізіңіз, әйтпесе баспаға тиген жерлерде түстің жоғалуы немесе басқа да таңбалар пайда болуы мүмкін. Баспалар дереу бөлек қойылып, кептірілсе, бұл таңбалар жоғалады, бірақ егер беттер бөлек қойылмаса, біржола сақталып қалады.
- ❑ Тікелей күн түсуіне жол бермеңіз.
- ❑ Түс жоғалуының алдын алу үшін басып шығарылғанды тасымалдағыштармен бірге берілетін құжаттамада нұсқалғандай көрсетіңіз және сақтаңыз.


(SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Дақшыл түс сияларын қолдану нұсқаулықтары

Дақшыл түс сиялары сия сипаттамаларына байланысты шөгуі мүмкін (құрамдастары сұйықтықтың түбіне жиналады). Шөгу басып шығару түсінің біркелкі болмауы немесе саңылаулардың бітелуіне әкелуі мүмкін.

Дақшыл түс сияларды қолданбастан бұрын келесі қауіпсіздіктерді орындаңыз.

Кіріспе

- ❑ Принтер сиялар шөгіп қалмау үшін белгілі бір уақыт аралығында басып шығару механизміндегі немесе түтігіндегі сияларды автоматты түрде айналдыратын функцияны (сияны автоматты түрде айналдыру) ұсынады.
 - ❑ Бұл функцияны пайдаланған кезде принтерді өшірмеген жөн. Өшірілген болса, сияны автоматты түрде айналдыру процесі сол уақытта орындалмайды. Бұл сияның қалыпқа келмейтіндей шөгуіне әкеледі, тиісінше зақымдалады. Принтерді ұзақ уақыт бойы пайдаланбайтын кезде келесіні қараңыз:
 - 🔗 “Ұзақ уақытты сақтау (Алдын ала сақтау қызметі)” бетте 148
 - ❑ Сияны автоматты түрде айналдыру процесінен бас тарту үшін, басқару тақтасының экранында **Circulating ink...** хабары көрсетілген кезде  түймешігін басыңыз. Алайда, сияны айналдыру қажет болған кезде бұл процестен бас тарту мүмкін емес. Дақшыл түсті сияларды пайдаланып отырып басып шығару үшін сияны автоматты түрде айналдырудан бас тартсаңыз, басып шығару нәтижелерінде түс біркелкі болмауы мүмкін.

Сияны автоматты түрде айналдыру процесінен бас тартпау үшін, **Ink Circulation** процесін басып шығару алдында орындаған жөн.

 - 🔗 “Maintenance мәзірі” бетте 170
- ❑ Дақшыл түс сия картридждері алынып және 24 сағатта бір рет толық шайқалуы керек.

Сия картридждерін шайқау 🔗 “Шайқау” бетте 132
- ❑ Ақ және артридж ауыстыру сия картридждері тегіс жерде сақталуы керек (мысалы, бүйірімен қойылып). Картридждер тігінен қойылған болса, картридждерді пайдаланбас бұрын оларды шайқасаңыз да сиядағы тұнып қалған материалдарды кетіре алмауы мүмкін.
 - ❑ Басып шығару нәтижелерінде түс біркелкі болмаған кезде басқару тақтасындағы мәзірден **Ink Refresh** процесін орындаңыз.
 - 🔗 “Сияны жаңарту” бетте 147
 - ❑ Сия қабатын пайдалану кезінде келесілерді ескеріңіз.
 - ❑ Тасушыны құжат өлшемі параметрлерінде көрсетілгеннен 2 %-ға көбірек пайдаланыңыз.
 - ❑ auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) басып шығару сапасының нашарлауына себеп болып, күтілгендей жұмыс істемеуі мүмкін.
 - ❑ Кейбір тасымалдауыштар сия қабатын қолдамайды. Ақпарат алу үшін тасымалдағышпен бірге берілген құжаттаманы қараңыз немесе өндірушіге хабарласыңыз.

Кіріспе

Ұсынылатын бағдарламалық жасақтаманы пайдалану

Бағдарламалық жасақтама дискісінің құрамы

Келесі бағдарламалар ұсынылған бағдарламалық жасақтама дискінде беріледі. Орнату қажет.

Бұл бағдарламалар туралы ақпарат алу үшін *Желімен жұмыс істеуге арналған нұсқау* (pdf) немесе сұрақтар қоюға болатын бағдарлама үшін онлайн анықтаманы қараңыз.

Ескертпе:



- ❑ *Берілген дискіде принтер драйверлері жоқ. Басып шығару үшін бағдарламалық жасақтама RIP қажет. Ұсынылатын бағдарламалық жасақтама дискінде жоқ бағдарламалық жасақтама (соның ішінде, бағдарламалық жасақтама RIP-процессоры мен принтер қосылмалы модулі) Epson веб-сайтында бар.*
- ❑ *Соңғы бағдарламаларды Epson веб-сайтынан жүктеуге болады.*

Windows үшін

Бағдарламалық жасақтама аты	Қорытынды
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 компьютерден бағдарламаны жаңарту үшін және принтердің орнату мәзірінде жасалған тасымалдағыш параметрлері жиынын компьютерге көшіру үшін пайдаланылады. 🔗 “EPSON LFP Remote Panel 2 іске қосу” бетте 35 🔗 “EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу” бетте 35
Epson Driver and Utilities (Epson драйвері мен утилиталары)	Epson байланыс драйверлері (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver немесе EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) орнатылады. Epson байланыстырының драйвері EPSON LFP Remote Panel 2 арқылы тасымалдағыш параметрлерін көшіруді қажет етеді. Бұл принтер драйвері емес. Сонымен қатар, RIP процессоры принтер компьютерге USB арқылы қосылған жағдайда Epson байланыстар драйвері орнатылмаған болса, бағдарламалық жасақтама принтер күйін көрсетпейді. Күй дисплейінде қосымша ақпарат алу үшін бағдарламалық жасақтаманың RIP процессоры құжат тамасын қараңыз.
Epson Network Utilities (Epson желі утилиталары)	Қарапайым желі қосылымы үшін IP мекенжайларын енгізуге көмектесетін шеберді орнатыңыз.
EpsonNet Config	Бұл бағдарламалық жасақтамамен принтердің түрлі желілік параметрлерін компьютерден конфигурациялауға болады. Бұл пернетақта көмегімен мекенжайлар және атаулар енгізуге мүмкіндік беретіндіктен пайдалы болып табылады.

Кіріспе

Mac OS X үшін

Бағдарламалық жасақтама аты	Қорытынды
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>EPSON LFP Remote Panel 2 компьютерден бағдарламаны жаңарту үшін және принтердің орнату мәзірінде жасалған тасымалдағыш параметрлері жиынын компьютерге көшіру үшін пайдаланылады.</p> <p> "EPSON LFP Remote Panel 2 іске қосу" бетте 35</p> <p> "EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу" бетте 35</p>
Epson Network Utilities (Epson желі утилиталары)	Қарапайым желі қосылымы үшін IP мекенжайларын енгізуге көмектесетін шеберді орнатыңыз.
EpsonNet Config	Бұл бағдарламалық жасақтамамен принтердің түрлі желілік параметрлерін компьютерден конфигурациялауға болады. Бұл пернетақта көмегімен мекенжайлар және атаулар енгізуге мүмкіндік беретіндіктен пайдалы болып табылады.

Кіріспе

EPSON LFP Remote Panel 2 іске қосу

Принтер **Ready** деп көрсеткенін растағаннан кейін EPSON LFP Remote Panel 2 орнатыңыз.

Windows

- 1 Бағдарламаны келесі екі әдістердің бірі көмегімен орнатуға болады.
 - Жұмыс үстеліндегі **EPSON LFP Remote Panel 2** белгішесін екі рет басыңыз. **EPSON LFP Remote Panel 2** белгішесі бұл бағдарлама орнатылған кезде жасалады.
 - **Start (Бастай) > All Programs (Барлық бағдарламалар)** (немесе **Programs (Бағдарламалар)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** түймешігін басыңыз.

- 2 EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесінде қажетті элемент түймесін басыңыз.

Ақпарат алу үшін EPSON LFP Remote Panel 2 анықтамасын қараңыз.

Mac OS X

Applications (Бағдарламалар) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2 түймелерін EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесін ашу үшін екі рет басыңыз.

EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу

Finish (Аяқтау) түймесін EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесінде басыңыз.

Бағдарламаны жою



Маңызды:

- *Computer administrator (Компьютер әкімшісі) тіркелгісіне кіріңіз with (Administrators group (Әкімшілер тобы) артықшылықтарына ие тіркелгі).*
- *Сұралған кезде әкімші құпиясөзін енгізіңіз де, әрекет еске салғышымын әрі қарай жалғастырыңыз.*
- *Іске қосылған болуы мүмкін басқа барлық бағдарламалардан шығыңыз.*

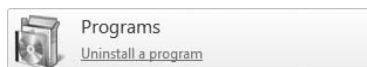
Windows

Бұл тарауда EPSON LFP Remote Panel 2 және Epson байланыстар драйверін үлгі ретінде пайдалана отырып оларды жою әдісі туралы сипаттама берілген.

- 1 Принтерді өшіріңіз де, интерфейстік кабельді ажыратыңыз.

- 2 **Control Panel (Басқару тақтасы)** бөліміне өтіп, **Uninstall a program (Бағдарламаны жою)** тармағын **Programs (Бағдарламалар)** санатынан басыңыз.

Windows XP жүйесінде **Control Panel (Басқару тақтасы)** және **Add or Remove Programs (Бағдарламаларды қосу немесе алып тастау)** түймесін басыңыз.



- 3 Алып тастағыңыз келетін бағдарламалық жасақтаманы таңдап, **Uninstall/Change (Жою/Өзгерту)** (немесе **Change/Remove (Өзгерту/Жою)**) түймесін басыңыз.

Келесіні таңдаған кезде Epson байланыстар драйверлері жойылады.

Кіріспе

- ❑ EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- ❑ EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- ❑ EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer Uninstall

EPSON LFP Remote Panel 2 жою үшін EPSON LFP Remote Panel 2 тармағын таңдаңыз.

4 Қажетті принтер белгішесін таңдап, **OK** түймешігін басыңыз.

5 Жалғастыру үшін экрандағы нұсқауларды орындаңыз.

Жоюды растау туралы хабар шыққан кезде **Yes (Иә)** түймесін басыңыз.

Егер Epson байланыстар драйверін қайта орнатып жатсаңыз, компьютерді қайта іске қосыңыз.

Mac OS X

Келесілер EPSON LFP Remote Panel 2 алып тастау жолын сипаттайды.

1 EPSON LFP Remote Panel 2 функциясынан шығыңыз.

2 Applications (Бағдарламалар) — Epson Software тармағын таңдап, бүкіл **EPSON LFP Remote Panel 2** қалтасын жою үшін **Trash (Қалдық)** қалтасына апарыңыз.

Басқа бағдарламалық жасақтаманы жою үшін Uninstaller пайдаланыңыз. Қайта орнату немесе жаңарту орындау алдында әсер тиетін бағдарламаларды жойыңыз.

Жүктеу

Uninstaller бағдарламасын Epson веб-сайтынан жүктеуге болады.

URL: <http://www.epson.com>

Жою

“Uninstaller” параметрін таңдаған кезде процедураны тексеріп, орнатуды жою үшін процедураны орындаңыз.

Негізгі амалдар

Негізгі амалдар


Тасымалдағышты жүктеу және алмастыру

Тасымалдағышты жүктеу процесі принтер үлгісіне немесе пайдаланылған media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) түріне байланысты әртүрлі болады. Белгілі бір орнатуыңызға сәйкес әдісті таңдаңыз.


SC-S70600 series немесе SC-S50600 series түймелерін қолдану

Қысым шиыршықтарын орнату әдісі басып шығару түріне немесе тасушы еніне байланысты. Тасушы қысым шиыршықтарының орналасу маңыздылығына орнатылған. Сондықтан қысым шиыршықтарының орналасуын алдын ала тексеріңіз.


Қысым шиыршықтарын қою

 [“\(SC-S70600 series, және SC-S50600 series үшін\) тасушысы мен қысым шиыршықтарын орналастыру” бетте 39](#)

Тасымалдағышты салу

 [“Тасымалдағышты жүктеу \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” бетте 41](#)

SC-S30600 series түймесін қолдану

 [“Тасымалдағышты жүктеу \(SC-S30600 series\)” бетте 56](#)

Тасымалдағышты салуға қатысты ескертулер

Тасымалдағышты салмас бұрын келесі ескертулерді қарап шығыңыз.

Принтерде пайдалануға болатын тасымалдағыш туралы ақпарат алу үшін қараңыз:

 [“Қолдау көрсетілген тасымалдағыш” бетте 200](#)

Абай болыңыз:

- Қыздырғыштар мен тасымалдағышты ұстау табақшасы ыстық болуы мүмкін, барлық қажетті алдын ала сақтандыруларды қадағалаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.
- Қолыңызды тасымалдағыштың шетінен қайыруға болмайды. Тасымалдағыш шеттері өткір болады және жарақаттауы мүмкін.
- Тасымалдағыш ауыр болғандықтан, оны бір адам көтермеуі керек.

Тасымалдағышты басып шығару алдында ғана салыңыз

Қысқыш роликтер принтердегі қағазды майыстыруы мүмкін. Тасымалдағыш майысып не ширатылып, кептелуге не тасымалдағыштың басып шығару механизміне жанасуына әкелуі мүмкін.

Тасымалдағышты пайдаланатын кезде келесі жағдайларды ескеріңіз

Тасымалдағышты қолдану кезінде келесі жайттар қаралмаса, шаң мен қылшықтар тасымалдағыш бетіне тұрып қалып, басып шығару нәтижесінде сия тамшыларының пайда болуына себеп болады.

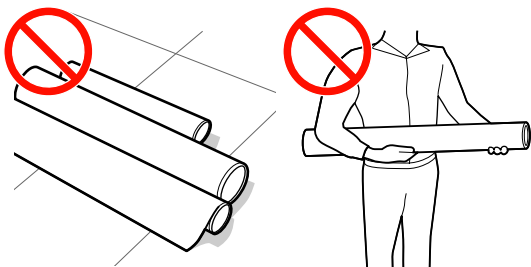
- Зақымдалған тасушыны тікелей жерге қоймаңыз.

Тасушыны сақтау үшін оны қайта орап өзінің бастапқы орнына орналастырыңыз.

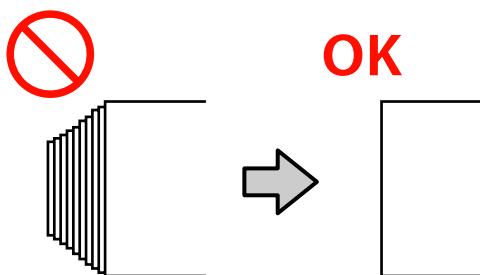
Негізгі амалдар

- ❑ Тасушыны киімге қарай нығыздалған тасушы бетімен ұстамаңыз.

Принтерге тасымалдағышты салмас бұрын оны өзінің түпнұсқалық қорабында сақтаңыз.

**Тасымалдағыштың оң және сол шеттері тегіс болмаса, оны салмаңыз**

Егер тасушы жүктеліп және шиыршықтың оң мен сол жақ қырлары біркелкі болмаса, тасушыны толтыру мәселелері басып шығару барысында тасушыны айналдыруға себеп болады. Немесе бұрыштарды реттеу үшін қайта орап немесе ешқандай басылымсыз бұранданы қолданыңыз.



Негізгі амалдар

(SC-S70600 series, және SC-S50600 series үшін) тасушысы мен қысым шиыршықтарын орналастыру

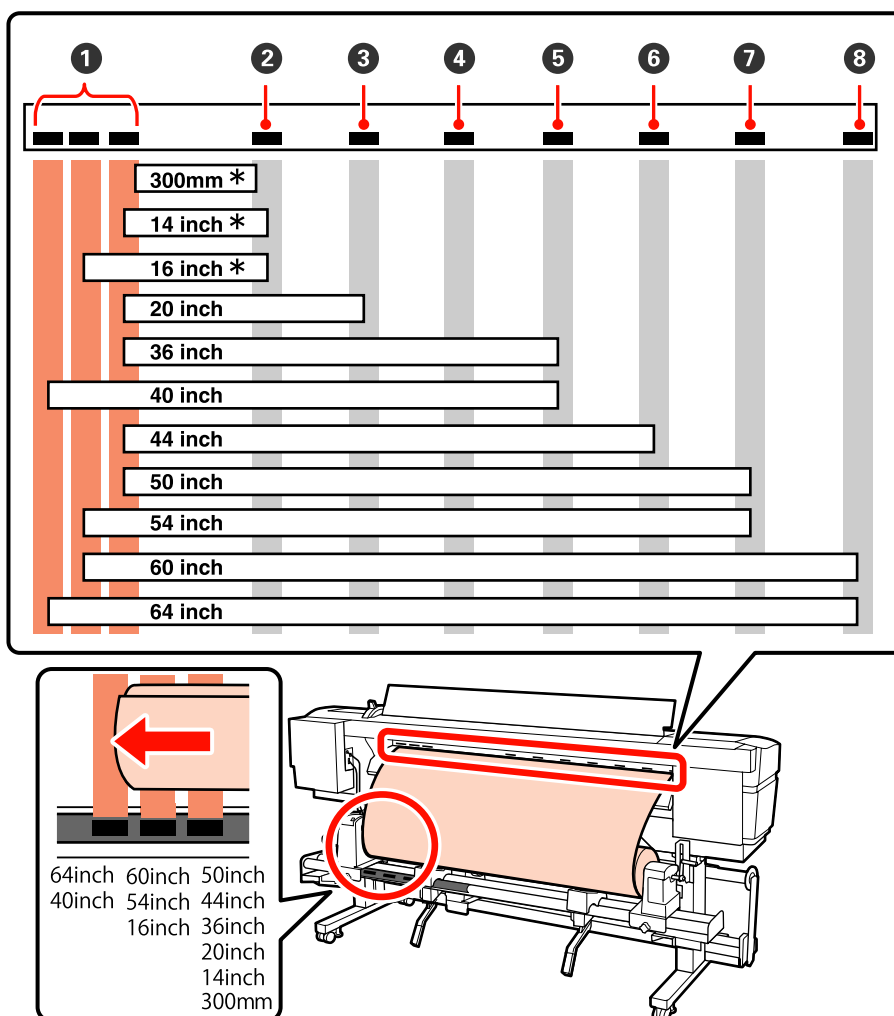
Басылымның жақсы нәтижесіне жету үшін қысым шиыршықтары дұрыс орнатылуы тиіс.

Тасушыны орналастыру

Мұнда принтердің артқы жағында орналасқан қысым шиыршықтарын көрсететін төртбұрышты саңылаулар бар.

Қысым шиыршықтарының орналасуы тасушы еніне сәйкес екенін растау үшін тасушыны орналастыру барысында келесі қауіпсіздіктермен танысыңыз.

- ❑ Тасушының сол жақ бұрышы әрдайым ① түймесінің аймағы арқылы өтетінін тексеріңіз.
- ❑ Тасушының оң жақ бұрышы тасушы еніне сәйкес ② арқылы ③ өтуі тиіс.

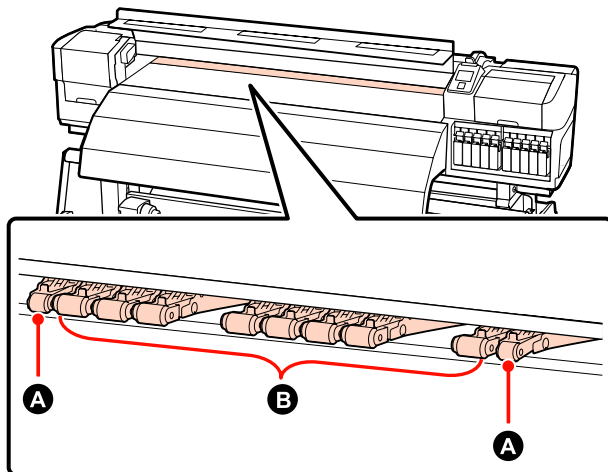


Тек қана тасымалдағышқа арналған мөлдір немесе сүтті ақ пленка жүктелген кезде, немесе сия өсу болмаған жағдайда.

Негізгі амалдар

Қысым шиыршықтарының түрлері

Мұнда қысым шиыршықтарының екі түрі бар. Төменде көрсетілгендей қысым шиыршықтарын қолдану басып шығарудың түрлеріне байланысты.



Қалыпты басып шығару

Төмен қысымды роликтерді **B** қолданыңыз. Қолдануға арналған шиыршықтардың көлемі тасушы еніне байланысты екенін ескеріңіз.

Түссіз немесе сүтті ақ тасымалдағышты жүктеу немесе сия теңестіруі кезінде

Жоғары қысымды роликтерді **A** қолданыңыз.


Ескертпе:

- ❑ Егер төменгі қысым шиыршықтары түссіз немесе сүтті ақ тасушыны жүктеу кезінде қолданылса, қысым шиыршықтары басып шығару аймағында сызықтар қалдырады.
- ❑ Егер төменгі қысым ұстағыштары сия теңестіруі кезінде қолданылса, онда сия теңестіруі дұрыс әзірленбеген.

Негізгі амалдар

Тасымалдағышты жүктеу (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Ұсынылатын media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) пайдаланылатын кезде төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Ауыр айналдыратын Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) орнатылған кезде қараңыз:  "Қосымша ауыр шиыршығының Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) пайдалану" бетте 49

Стандартты Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) орнатылған кезде


Бұл бөлім берілген media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) орнатылған кезде тасымалдағышты жүктеу процесін көрсету үшін SC-S70600 series пайдаланады.


Процедураны тексеру үшін бейне қол жетімді.

SC-S70600 series  <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj>

SC-S50600 series  https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX_f9

Тасымалдағышты салмас бұрын келесіні оқыңыз:

 "Тасымалдағышты салуға қатысты ескертулер" бетте 37

1  түймесін басып, **Load media.** хабары экранда пайда болғанға дейін күтіңіз.

! Маңызды:

Дақшыл түс сиялары орнатылған кезде, айналым автоматты түрде принтерде сияның жиналып қалуынан және принтер қолданыста болмаған кезде бітеліп қалуынан сақтау үшін әзірленеді. Принтерді өшіру техникалық қызмет көрсетудің орындалуына жол бермей, бұл принтердің дұрыс жұмыс істемеуіне әкелетіндіктен, принтерді өшірмеуге кеңес береміз.

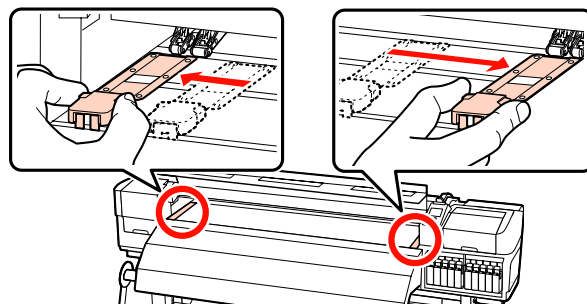
2 Алдыңғы қақпақты ашып, тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алыңыз.

! Маңызды:

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алсаңыз, тасымалдағыш салынбауы мүмкін немесе оның жиектерін зақымдауы мүмкін.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

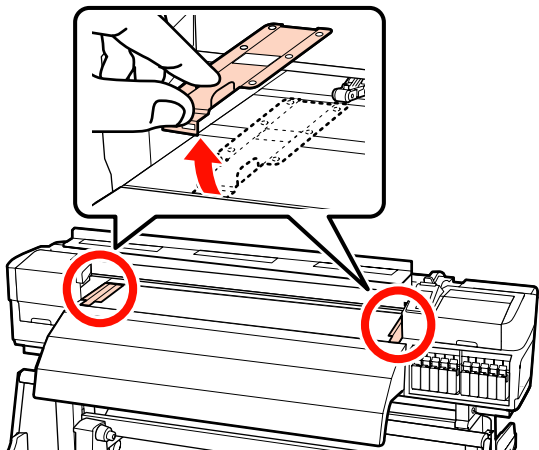
Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды білікшенің оң және сол жағына жылжытыңыз. Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту үшін, олардың екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрыңыз.



Негізгі амалдар

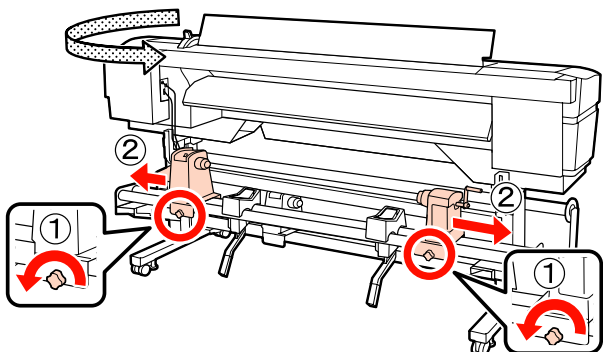
Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасымалдағыштың екі жағындағы ұстайтын табақшаларды алыңыз.



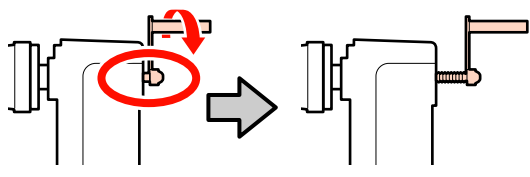
- 3** Шиыршық ұстағыш болтпен қысып, екеуінің арасы тасымалдағыштан кеңірек болатындай етіп, шиыршық ұстағыштарын реттеңіз.

Шиыршық бекіткішін шиыршық ұстағыштарының ортасына қойыңыз.

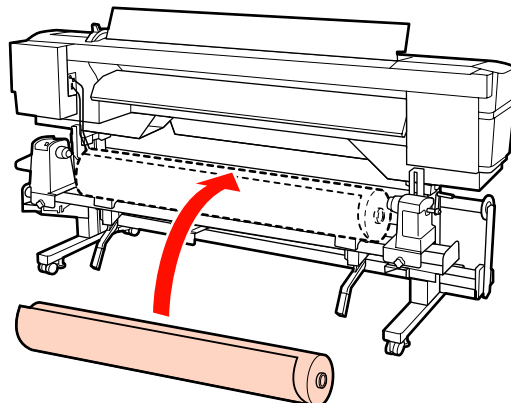


! Маңызды:

Егер оң жақ қысқыш көрінбей тұрса, қысқышты тоқтағанша алға айналдырыңыз. Қысқыш тұтқасы көрінбей тұрса, тасымалдағыш дұрыс салынбауы мүмкін.



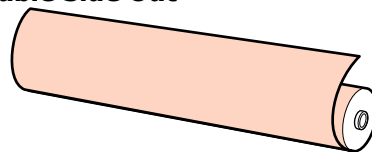
- 4** Тасымалдағышты ролик ұстағыштарына уақытша қойыңыз.



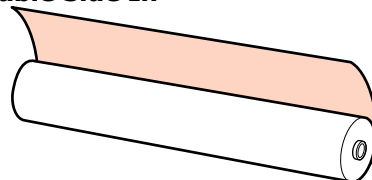
Ескертпе:

Шиыршық тасымалдағышын қою әдісі тасылмадауыштың қалай оралғандығына байланысты өзгереді.

Printable Side Out



Printable Side In

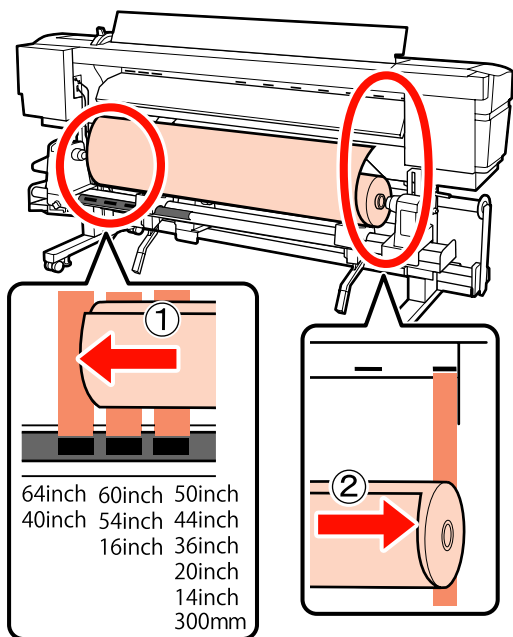


- 5** Тасушы еніне сәйкес тасушы енінің сол және оң жақ бұрыштарын реттеңіз.

Тасушы ені арқылы ұсынылатын орналасу

Негізгі амалдар

☞ "(SC-S70600 series, және SC-S50600 series үшін) тасушысы мен қысым шиыршықтарын орналастыру" бетте 39

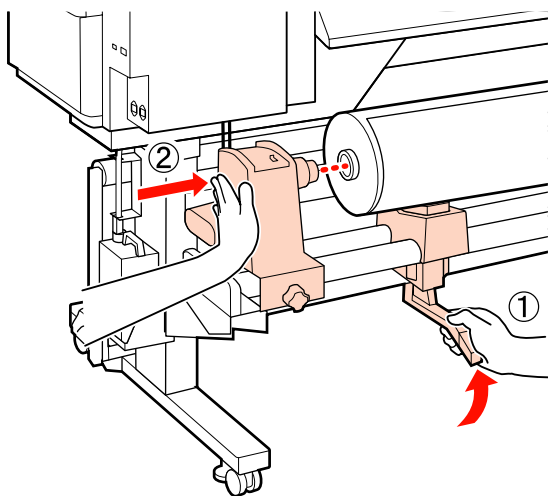


Ескертпе:

Егер қара төртбұрышты белгі орнында болмаса, белгіні Орнату нұсқаулығы ішінде сипатталғандай бекітіңіз.

☞ Орнату нұсқаулығы

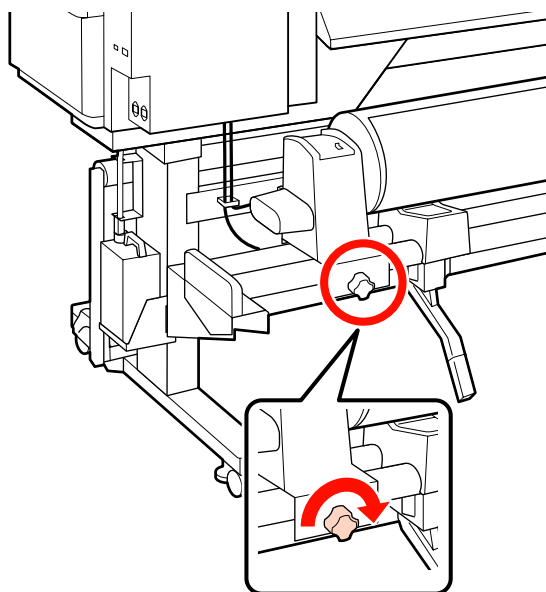
6 Тасымалдағышты орынға көтеру үшін принтердің сол жағында білікті көтеріңіз де, шиыршық ұстағышты тік енгізіңіз.



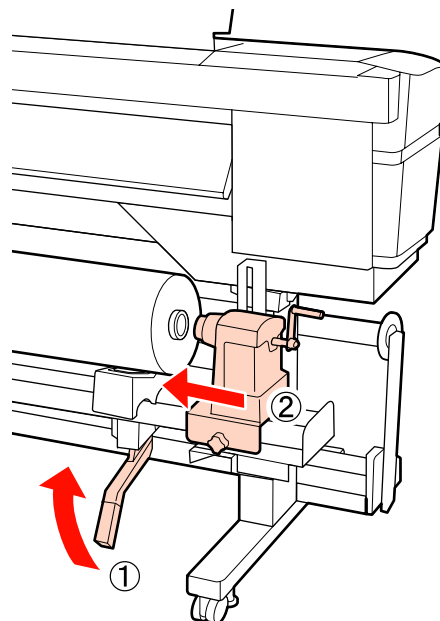
Ескертпе:

Егер тасымалдағыш шиыршығының сыртқы диаметрі 140 мм-ден аз болса, оны қолмен жоғары көтеріп, шиыршық ұстағышқа орнатыңыз. Көтеру білігімен көтерген кезде шиыршық өзегі ұстағышқа жетпейді.

7 Шиыршық ұстағышын орнында бекіту үшін және бұранда енді жылжымауы үшін шиыршық ұстағышы бұрандасын қысыңыз.



8 Тасымалдағышты орынға көтеру үшін принтердің оң жағында білікті көтеріңіз де, шиыршық ұстағышты тік енгізіңіз.



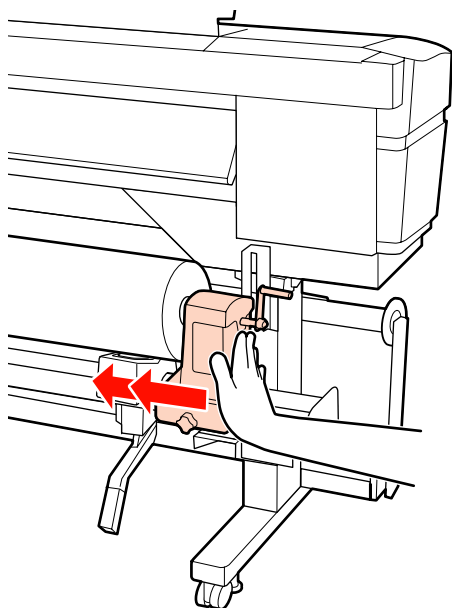
Негізгі амалдар

Ескертпе:

Егер тасымалдағыш шиыршығының сыртқы диаметрі 140 мм-ден аз болса, оны қолмен жоғары көтеріп, шиыршық ұстағышқа орнатыңыз.

9

Шиыршық ұстағышы шиыршық өзегі жеткілікті еңгізілгеніне сенімді болу үшін, шиыршық жанындағы шиыршық ұстағышының орталық бөлігін екі рет басыңыз.

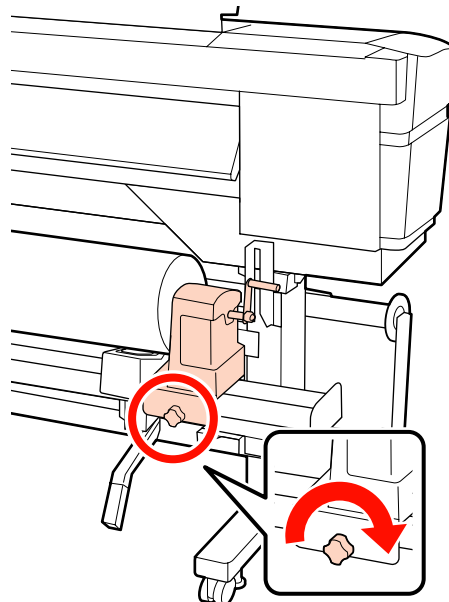
**Маңызды:**

Егер шиыршық ұстағышы шиыршық өзегіне жеткілікті еңгізілсе, шиыршық ұстағышы мен шиыршық өзегі арасындағы түсім себебінен басып шығару кезінде тасушы дұрыс толтырылмады.

Бұл басып шығару кезінде жолақтың пайда болуына себеп болады.

10

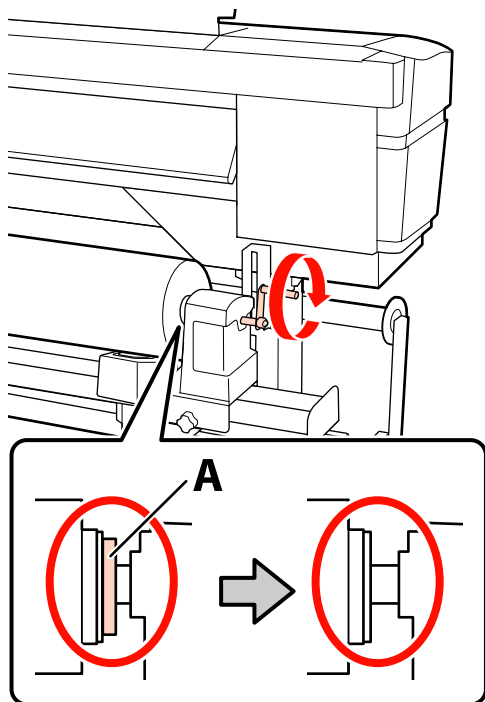
Шиыршық ұстағышын орнында бекіту үшін және бұранда енді жылжымауы үшін шиыршық ұстағышы бұрандасын қысыңыз.

**Маңызды:**

Егер шиыршық ұстағышының бұрандасы жоғалса, шиыршық ұстағышы басып шығару кезінде жылжуы мүмкін. Бұл басып шығару кезінде жолдар мен белгісіз жағдайлардың туындауына әкеледі.

Негізгі амалдар

- 11** А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырып тұрыңыз.

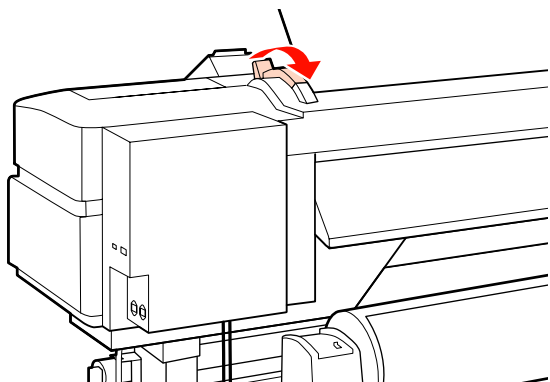


! Маңызды:

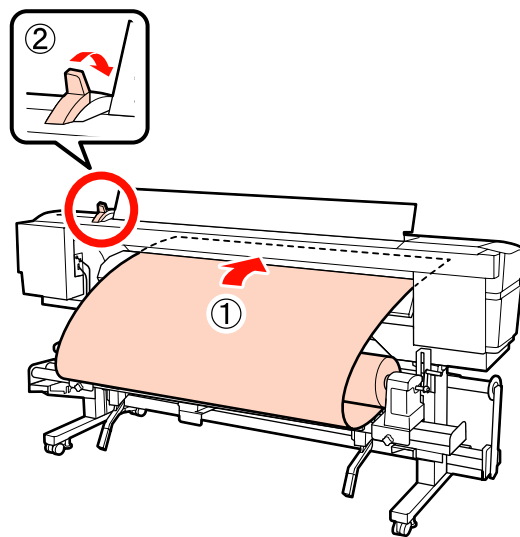
А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны бұдан әрі қоспаңыз. Бұл сақтандыруды орындамаған жағдайда шиыршық тұтқасына зақым келуі мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті ұстағыш толығымен бұралса да көрініп тұратын болса, ұстағышты қайта ораңыз. Оң жақтағы шиыршық ұстағышының бұрандасын босатып, содан кейін 9 қадамнан қайта бастаңыз.

- 12** Тасымалдағышты жүктеу білігін көтеріңіз.

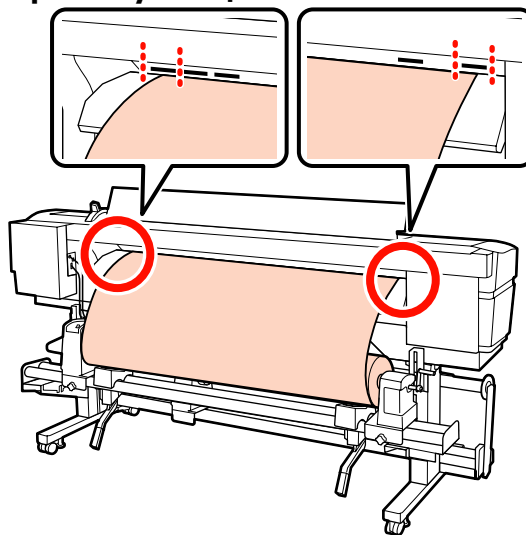


- 13** Тасымалдағышты шамамен 30 см-дей салып, тасымалдағышты салу білігін төмен түсіріңіз.



- 14** Тасымалдағыштың жиектері тасымалдағышты салу орнындағы шаршының 5-қадамда реттелген өлшемдеріне сыятындығын тексеріңіз.

Ені 64 дюйм болатын тасушы орналасуының мысалы

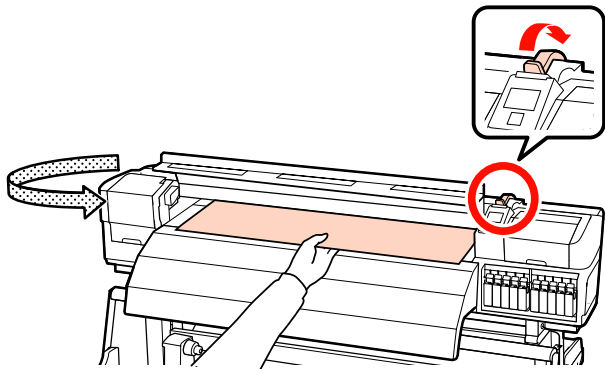


! Маңызды:

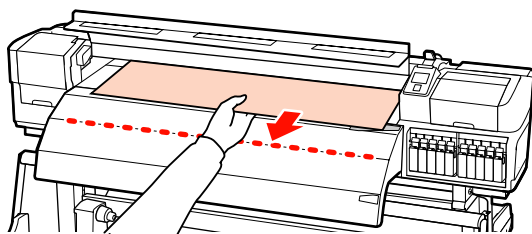
Тасымалдағыштың сол жақ шеттері шаршы саңылаулардан шығып тұрса, 13 – 5-қадамдарды керісінше ретпен орындап, қайта салыңыз. Шиыршық тұтқалары тасымалдағышта енгізулі тұрғанда олардың орнын ауыстыруға болмайды.

Негізгі амалдар

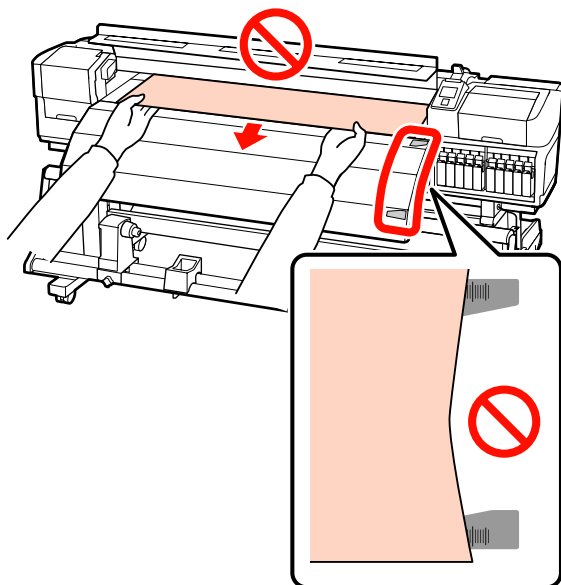
- 15** Тасымалдағыштың ортасын ұстап тұрып, тасымалдағыш жүктеу білігін көтеріңіз.



- 16** Тасымалдағышты жылытқыштан кейін ортасына қарай тартыңыз.



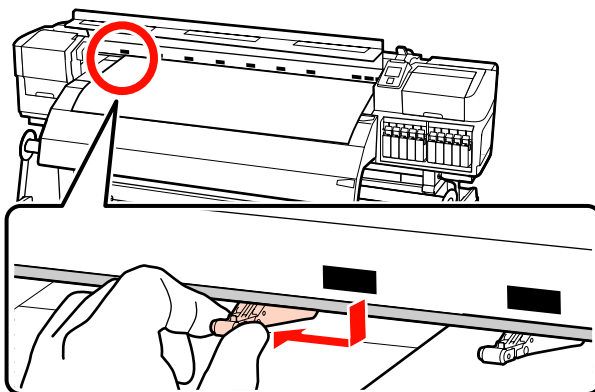
- ❑ Тасымалдағышты екі қолмен тартпаңыз. Бұл тасымалдағыштың қисаю немесе қозғалып кетуін алып келеді.
- ❑ Жылытқыштан кейінгі логотиптер тасымалдағыштар жүктелгеннен кейін қолданылмайды. Егер ол ықтиярсыз тасымалдағыш жолын айналсында қозғалып босайды.



- 17** Шиыршықтың екі қысқыш шетінен ұстап, орнату үшін басу кезінде қозғалтыңыз.

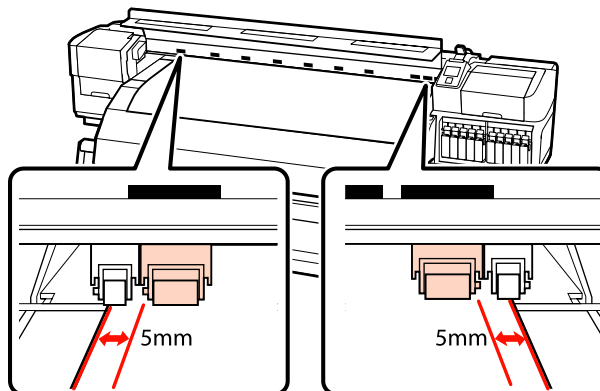
Ескертпе:

Шиыршықтың үстіндегі қысқышты (суретте сұр түспен белгіленген бөлік) ұстамаңыз. Әйтпесе, қолыңыз май болады.



Қалыпты басып шығару

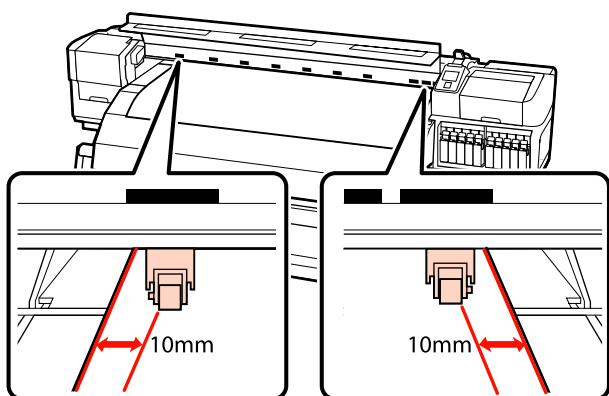
- ❑ Төменгі қысым шиыршықтарын қолданыңыз. Жоғарғы қысым шиыршықтарын оңға не солға олардың аяғымен байланыспайынша жылжытыңыз.
- ❑ Бұрыштардың 5 мм арқылы тасушының бұрыштарында орналасуы үшін төменгі қысым шиыршықтарын орнатуға кеңес береміз.
- ❑ Қара төртбұрышты белгілер арқылы қалған төменгі қысым шиыршықтарын орналастырыңыз. Мұнда тасушы еніне байланысты артық төменгі қысым шиыршықтары болуы мүмкін. Қара төртбұрышты белгілер арқылы артық төменгі қысым шиыршықтарын алшақ орналастырыңыз.



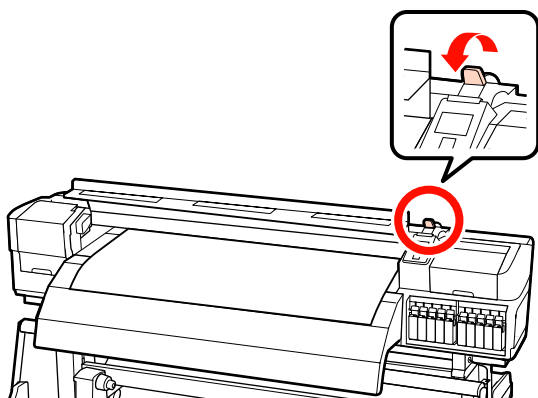
Негізгі амалдар

Түссіз немесе сүтті ақ тасымалдағышты жүктеу немесе сия теңестіруі кезінде

- ❑ Жоғарғы қысым шиыршықтарын ғана қолданыңыз.
- ❑ Шиыршықтарды тасушының оң және сол бұрыштарынан 10 мм алшақ орнатуды ұсынамыз.
- ❑ Қара төртбұрышты белгілер арқылы артық төменгі қысым шиыршықтарын алшақ орналастырыңыз.



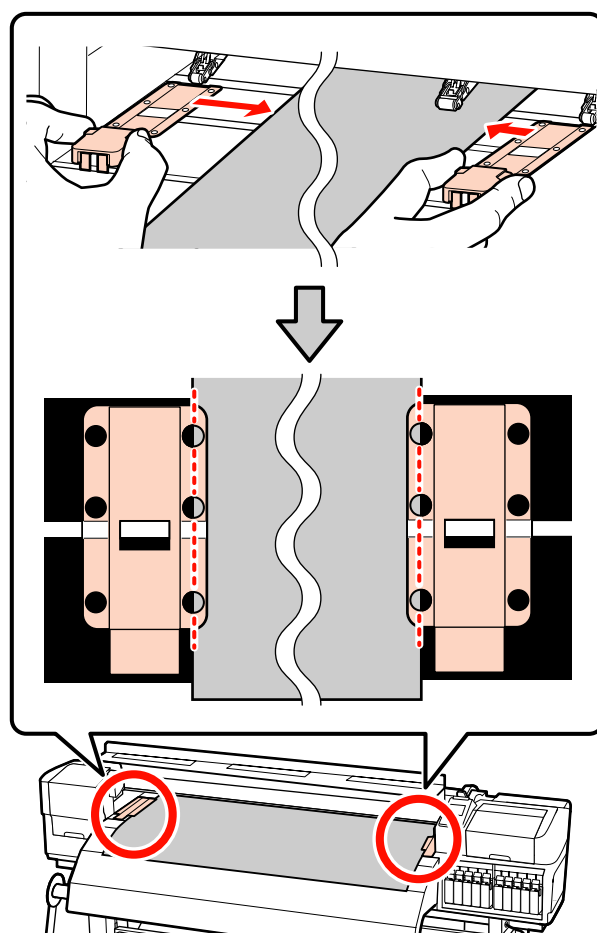
- 18** Егер тасушыны жүктеу деңгейі төмендесе, қысым шиыршықтары тасушы қауіпсіздігінің қара төртбұрышты белгілерінде орнатады.



- 19** Тасымалдағыштың екі жағына ұстайтын табақшаларды орнатыңыз.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

Тасымалдағышты ұстау табақшаларының екі жағындағы ілмектерді ұстап тасымалдағышты білікшенің шетіне жылжытыңыз. Тасымалдағыштың шеті тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың дөңгелек саңылауларының ортасымен түзелетіндей етіп реттеңіз.

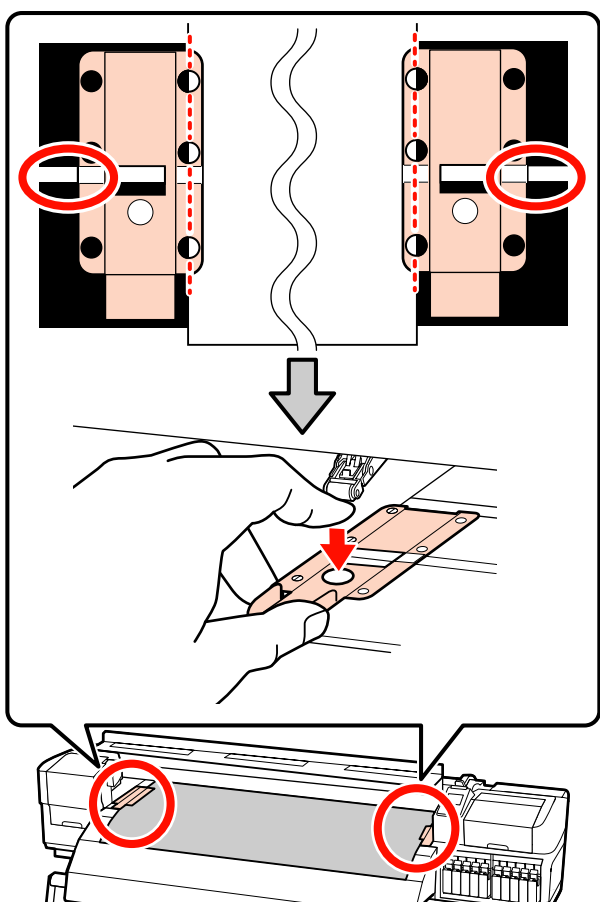


Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың үстіне тасымалдағыш қойылған кезде табақшаларды тасымалдағыштың әр жақтары табақшалардағы дөңгелек саңылаулар қатарының ортасына туралаап қойыңыз.

Негізгі амалдар

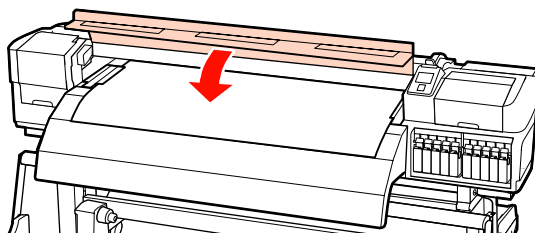
- (1) Тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың ақ сызықтарын білікшенің ақ сызықтарымен туралаңыз.
- (2) Табақшалар көтеріліп кетпеу үшін оны тырс еткенге дейін басыңыз.

**! Маңызды:**

- ❑ 0,4 мм немесе одан да көп қалың тасымалдағышпен тасымалдағышты ұстау табақшаларын пайдаланбаңыз. Тасымалдағыш ұстау табақшалары басып шығару механизмін жанап, оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Тасымалдағыштың бұрыштары дөңгелек саңылаулардың ортасында болатындай етіп әрдайым орналастырыңыз. Дұрыс орналастырмау салдарынан басып шығару кезінде жақтар пайда болады (көлденең жолақтың пайда болуы, түстің біркелкі болмауы немесе сызықтар).
- ❑ Пайдаланылмаған кезде тасымалдағыш ұстау табақшаларын білікшенің сол және оң жағына жылжытыңыз.
- ❑ Басып шығарылған тасымалдағыш беттері ластанған немесе жыртылған болса, тасымалдағыш ұстау табақшаларын пайдалануға болмайды.

20

Алдыңғы жабынды жабыңыз.



auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланған кезде келесіні қараңыз:

 **“Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану” бетте 75**

auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланбаған кезде тасымалдағышты тексеру және параметрді өзгерту қадамдарын жалғастырыңыз.

Негізгі амалдар

📖 “Тасымалдағыш параметрлерін қарау және өзгерту” бетте 70

Қосымша ауыр шиыршығының Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) пайдалану

Бұл бөлім қосымша ауыр шиыршық media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) орнатылған кезде тасымалдағышты жүктеу жолын көрсету үшін SC-S70600 series пайдаланады.

⚠️ Абай болыңыз:

Тасымалдағыш ауыр болғандықтан, оны бір адам көтермеуі керек. Салмағы 40 кг не одан да ауыр болатын тасымалдағышты пайдаланатын кезде көтергішті пайдаланған жөн.

Келесі түсіндірме көтергіштің пайдаланылуына рұқсат береді.

Келесі көтергіштер түрлерін пайдалануға болады.

- ❑ Аша немесе платформа қалыңдығы: 28 мм не одан кем.
- ❑ Аша немесе платформаны еденнен шамамен 190 мм-ге төмендетуге болады.

Тасымалдағышты салмас бұрын келесіні оқыңыз:

📖 “Тасымалдағышты салуға қатысты ескертулер” бетте 37

- 1 ⏻ түймесін басып, **Load media.** хабары экранда пайда болғанға дейін күтіңіз.

⚠️ Маңызды:

Дақшыл түс сиялары орнатылған кезде, айналым автоматты түрде принтерде сияның жиналып қалуынан және принтер қолданыста болмаған кезде бітеліп қалуынан сақтау үшін әзірленеді. Принтерді өшіру техникалық қызмет көрсетудің орындалуына жол бермей, бұл принтердің дұрыс жұмыс істемеуіне әкелетіндіктен, принтерді өшірмеуге кеңес береміз.

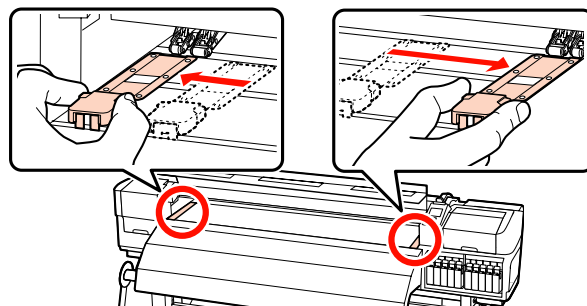
- 2 Алдыңғы қақпақты ашып, тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алыңыз.

⚠️ Маңызды:

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алсаңыз, тасымалдағыш салынбауы мүмкін немесе оның жиектерін зақымдауы мүмкін.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

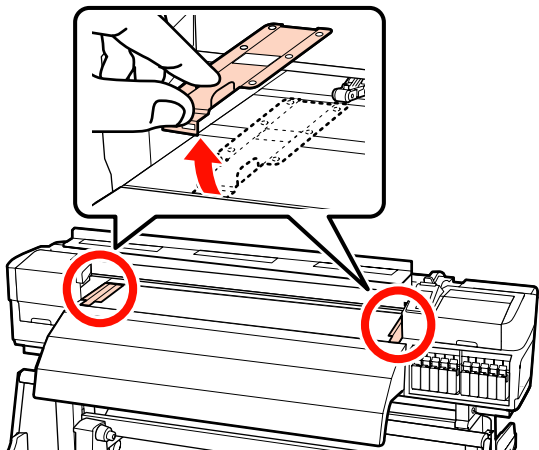
Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды білікшенің оң және сол жағына жылжытыңыз. Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту үшін, олардың екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрыңыз.



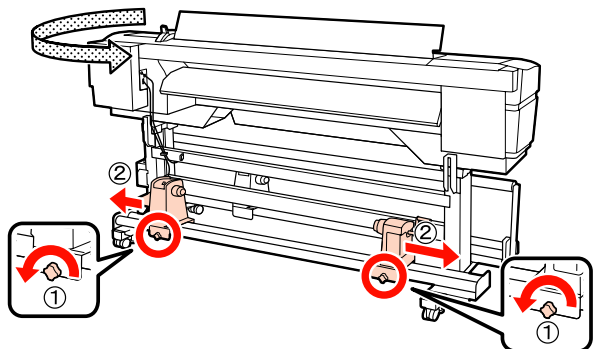
Негізгі амалдар

Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасымалдағыштың екі жағындағы ұстайтын табақшаларды алыңыз.

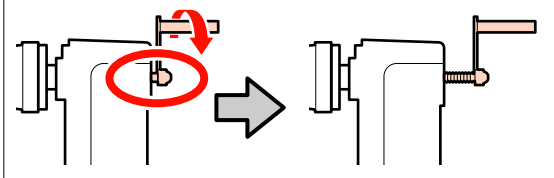


- 3** Шиыршықты ұстағыш болтпен қысып, екеуінің арасы тасымалдағыштан кеңірек болатындай етіп, шиыршық ұстағыштарын реттеңіз.



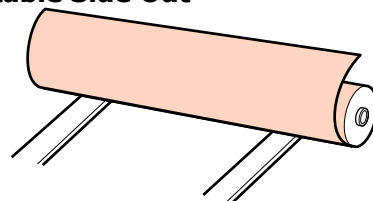
! Маңызды:

Егер оң жақ қысқыш көрінбей тұрса, қысқышты тоқтағанша алға айналдырыңыз. Қысқыш тұтқасы көрінбей тұрса, тасымалдағыш дұрыс салынбауы мүмкін.

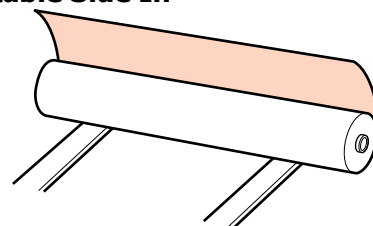


- 4** Айналдыру әдісіне сәйкес көтергішке уақытша қойыңыз (төмендегіні көріңіз).

Printable Side Out



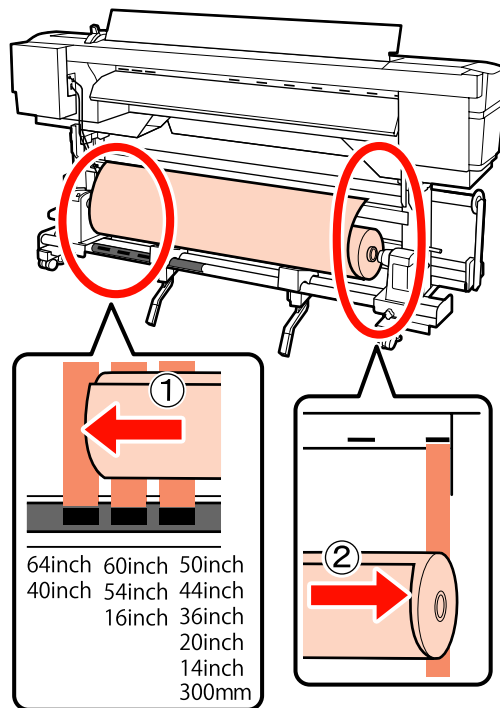
Printable Side In



- 5** Тасушы еніне сәйкес тасушы енінің сол және оң жақ бұрыштарын реттеңіз.

Тасушы ені арқылы ұсынылатын орналасу


☞ "(SC-S70600 series, және SC-S50600 series үшін) тасушысы мен қысым шиыршықтарын орналастыру" бетте 39



Негізгі амалдар

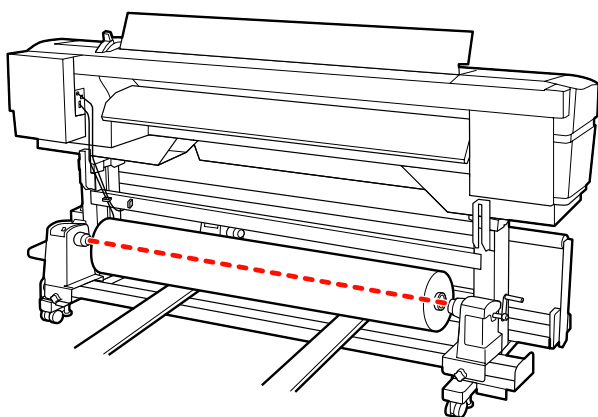
Ескертпе:

Егер қара тәртбұрышты белгі орнында болмаса, белгіні Орнату нұсқаулығы ішінде сипатталғандай бекітіңіз.

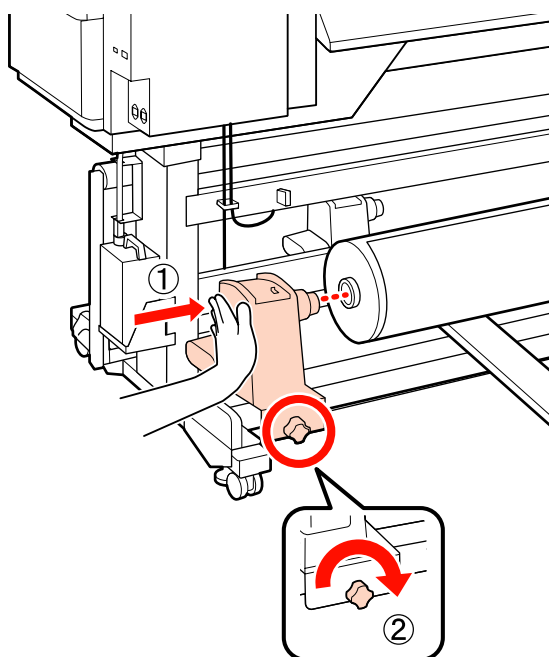
 Орнату нұсқаулығы

- 6** Тасымалдағыш пен шиыршық ұстағышты реттеңіз.

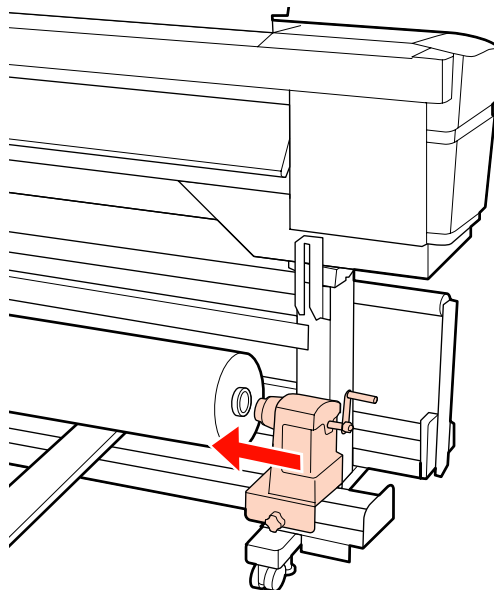
Тасымалдағыш шиыршығының өзегі шиыршық ұстағыштарымен бір деңгейде болғанша көтергішті көтеріңіз не түсіріңіз.



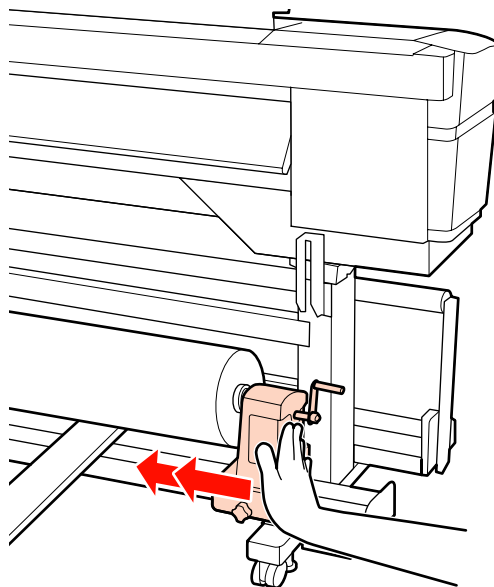
- 7** Сол жақ шиыршық ұстағышты толығымен енгізіңіз. Одан кейін шиыршық ұстағышын орнында бекіту үшін бұранда енді жылжымауы үшін шиыршық ұстағышы бұрандасын қысыңыз.



- 8** Оң жақ шиыршық ұстағышты толығымен енгізіңіз.



- 9** Шиыршық ұстағышы шиыршық өзегі жеткілікті еңгізілгеніне сенімді болу үшін, шиыршық жанындағы шиыршық ұстағышының орталық бөлігін екі рет басыңыз.



Негізгі амалдар



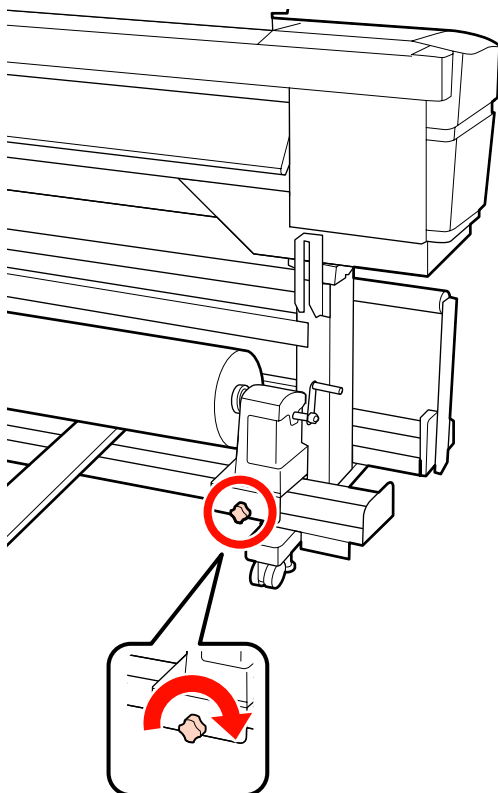
Маңызды:

Егер шиыршық ұстағышы шиыршық өзегіне жеткілікті еңгізілсе, шиыршық ұстағышы мен шиыршық өзегі арасындағы түсім себебінен басып шығару кезінде тасушы дұрыс толтырылмады.

Бұл басып шығару кезінде жолақтың пайда болуына себеп болады.

10

Шиыршық ұстағышын орнында бекіту үшін және бұранда енді жылжымауы үшін шиыршық ұстағышы бұрандасын қысыңыз.



Маңызды:

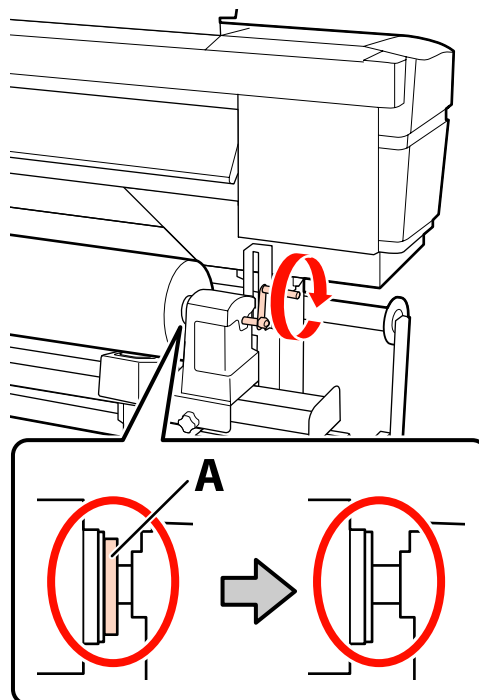
Егер шиыршық ұстағышының бұрандасы жоғалса, шиыршық ұстағышы басып шығару кезінде жылжуы мүмкін. Бұл басып шығару кезінде жолдар мен белгісіз жағдайлардың туындауына әкеледі.

11

Көтергішті алып тастаңыз.

12

А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырып тұрыңыз.



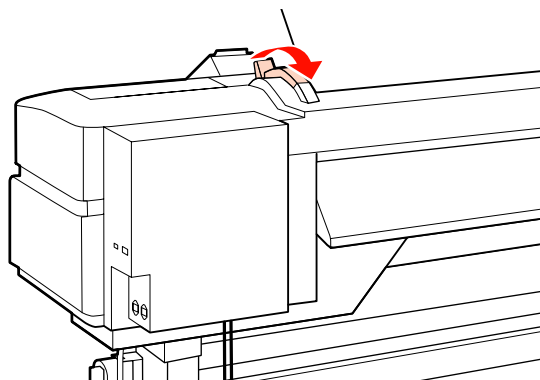
Маңызды:

А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны бұдан әрі қоспаңыз. Бұл сақтандыруды орындамаған жағдайда шиыршық тұтқасына зақым келуі мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті ұстағыш толығымен бұралса да көрініп тұратын болса, ұстағышты қайта ораңыз. Оң жақтағы шиыршық ұстағышының бұрандасын босатып, содан кейін 8 қадамнан қайта бастаңыз.

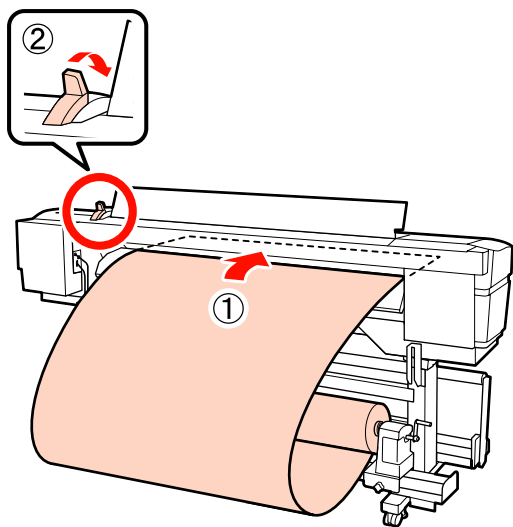
13

Тасымалдағышты жүктеу білігін көтеріңіз.



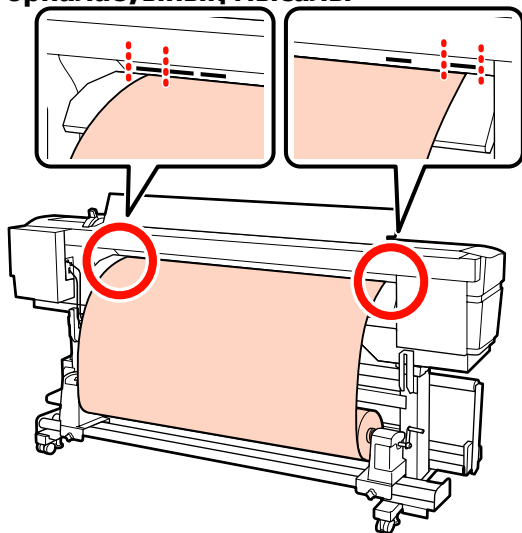
Негізгі амалдар

- 14** Тасымалдағышты шамамен 30 см-дей салып, тасымалдағышты салу білігін төмен түсіріңіз.



- 15** Тасымалдағыштың жиектері тасымалдағышты салу орнындағы шаршының 5-қадамда реттелген өлшемдеріне сыятындығын тексеріңіз.

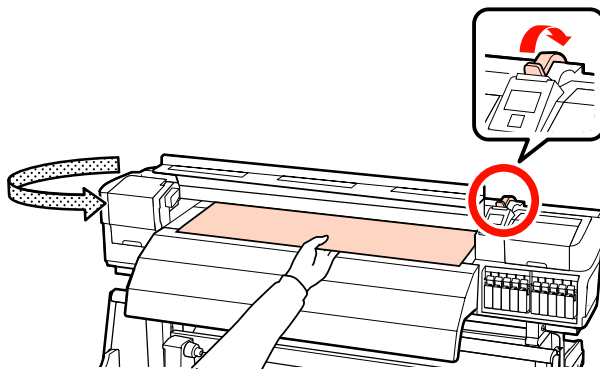
Ені 64 дюйм болатын тасушы орналасуының мысалы



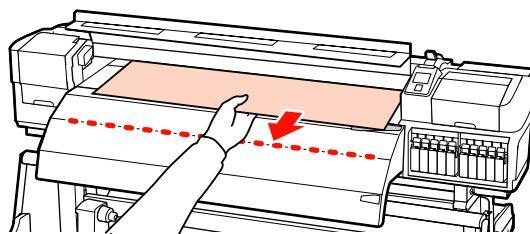
! Маңызды:

Тасымалдағыштың сол жақ шеттері шаршы саңылаулардан шығып тұрса, 14 – 5-қадамдарды керісінше ретпен орындап, қайта салыңыз. Шиыршық тұтқалары тасымалдағышта енгізулі тұрғанда олардың орнын ауыстыруға болмайды.

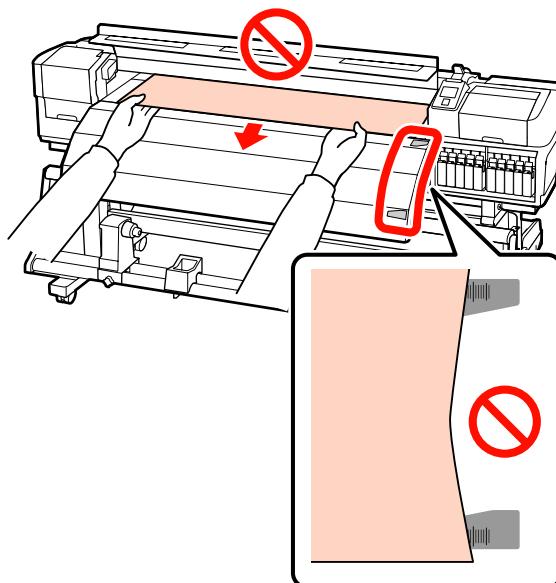
- 16** Тасымалдағыштың ортасын ұстап тұрып, тасымалдағыш жүктеу білігін көтеріңіз.



- 17** Тасымалдағышты жылытқыштан кейін ортасына қарай тартыңыз.



- ❑ Тасымалдағышты екі қолмен тартпаңыз. Бұл тасымалдағыштың қисаю немесе қозғалып кетуін алып келеді.
- ❑ Жылытқыштан кейінгі логотиптер тасымалдағыштар жүктелгеннен кейін қолданылмайды. Егер ол ықтиярсыз тасымалдағыш жолын айналсында қозғалып босайды.

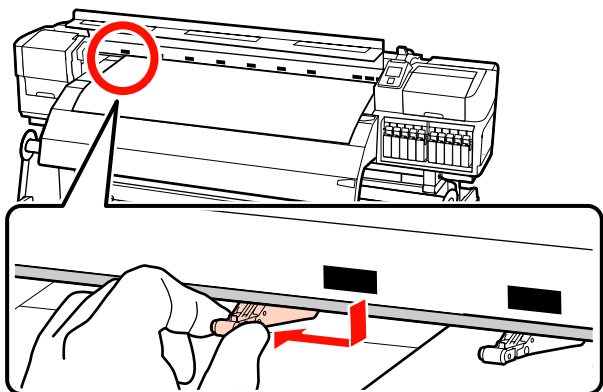


Негізгі амалдар

- 18** Шиыршықтың екі қысқыш шетінен ұстап, орнату үшін басу кезінде қозғалтыңыз.

Ескертпе:

Шиыршықтың үстіндегі қысқышты (суретте сұр түспен белгіленген бөлік) ұстамаңыз. Әйтпесе, қолыңыз май болады.

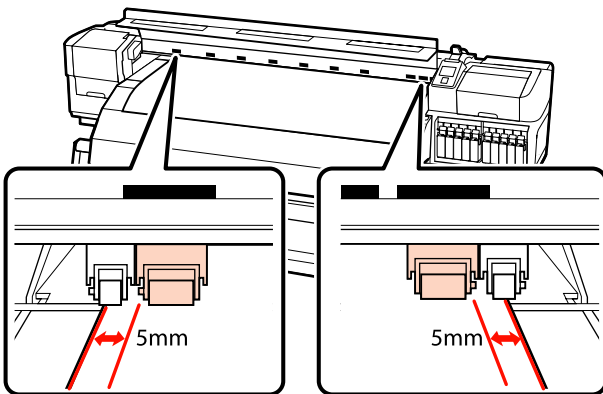


Қалыпты басып шығару

- ❑ Төменгі қысым шиыршықтарын қолданыңыз.

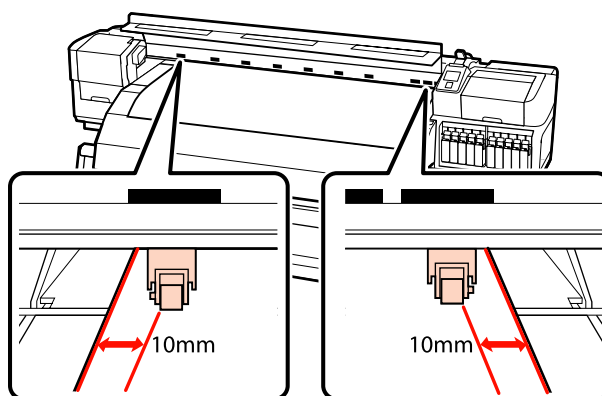
Жоғарғы қысым шиыршықтарын оңға не солға олардың аяғымен байланыспайынша жылжытыңыз.

- ❑ Бұрыштардың 5 мм арқылы тасушының бұрыштарында орналасуы үшін төменгі қысым шиыршықтарын орнатуға кеңес береміз.
- ❑ Қара төртбұрышты белгілер арқылы қалған төменгі қысым шиыршықтарын орналастырыңыз. Мұнда тасушы еніне байланысты артық төменгі қысым шиыршықтары болуы мүмкін. Қара төртбұрышты белгілер арқылы артық төменгі қысым шиыршықтарын алшақ орналастырыңыз.

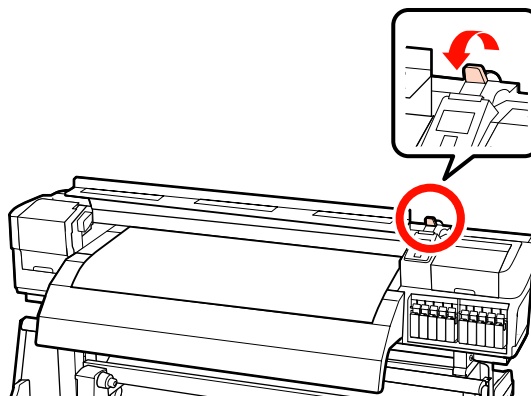


Түссіз немесе сүтті ақ тасымалдағышты жүктеу немесе сия теңестіруі кезінде

- ❑ Жоғарғы қысым шиыршықтарын ғана қолданыңыз.
- ❑ Шиыршықтарды тасушының оң және сол бұрыштарынан 10 мм алшақ орнатуды ұсынамыз.
- ❑ Қара төртбұрышты белгілер арқылы артық төменгі қысым шиыршықтарын алшақ орналастырыңыз.



- 19** Егер тасушыны жүктеу деңгейі төмендесе, қысым шиыршықтары тасушы қауіпсіздігінің қара төртбұрышты белгілерінде орнатады.



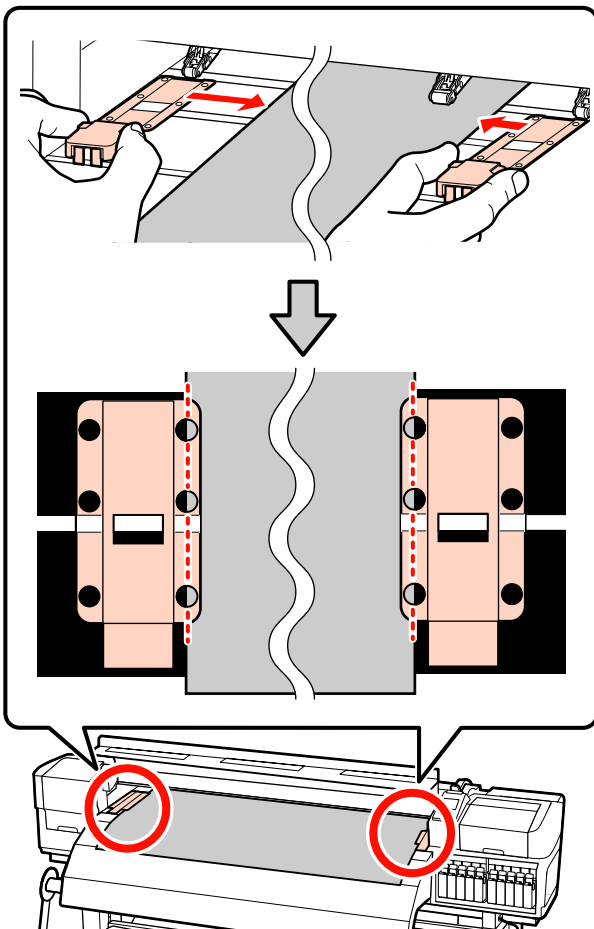
Негізгі амалдар

20

Тасымалдағыштың екі жағына ұстайтын табақшаларды орнатыңыз.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

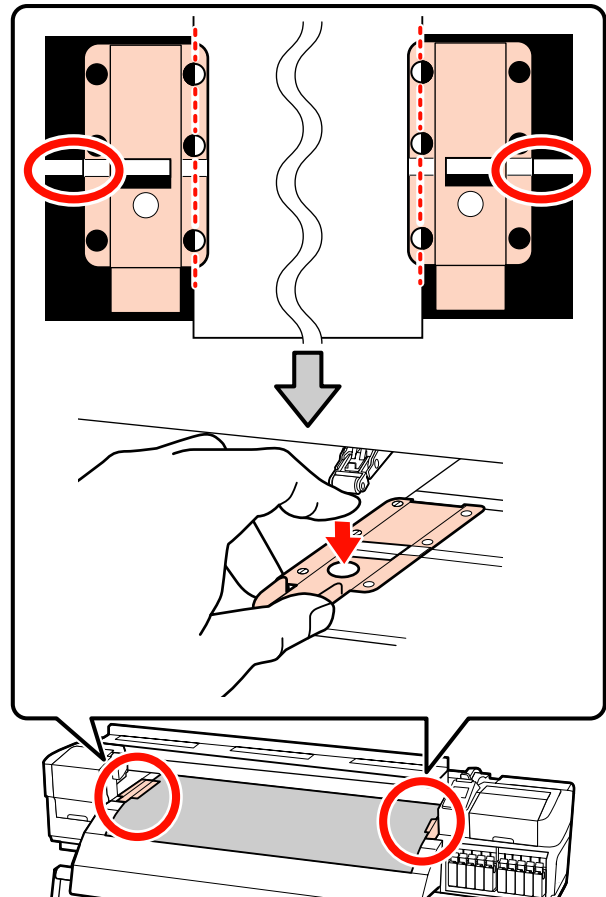
Тасымалдағышты ұстау табақшаларының екі жағындағы ілмектерді ұстап тасымалдағышты білікшенің шетіне жылжытыңыз. Тасымалдағыштың шеті тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың дөңгелек саңылауларының ортасымен түзелетіндей етіп реттеңіз.



Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың үстіне тасымалдағыш қойылған кезде табақшаларды тасымалдағыштың әр жақтары табақшалардағы дөңгелек саңылаулар қатарының ортасына туралаап қойыңыз.

- (1) Тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың ақ сызықтарын білікшенің ақ сызықтарымен туралаңыз.
- (2) Табақшалар көтеріліп кетпеу үшін оны тырс еткенге дейін басыңыз.



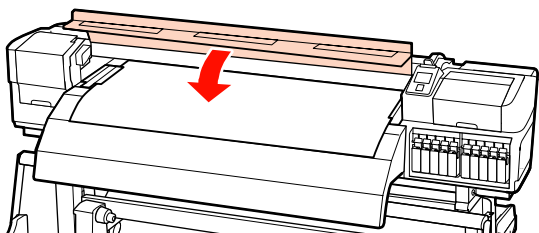
Негізгі амалдар

! Маңызды:

- ❑ 0,4 мм немесе одан да көп қалың тасымалдағышпен тасымалдағышты ұстау табақшаларын пайдаланбаңыз. Тасымалдағыш ұстау табақшалары басып шығару механизмін жанап, оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Тасымалдағыштың бұрыштары дөңгелек саңылаулардың ортасында болатындай етіп әрдайым орналастырыңыз. Дұрыс орналастырмау салдарынан басып шығару кезінде жақтар пайда болады (көлденең жолақтың пайда болуы, түстің біркелкі болмауы немесе сызықтар).
- ❑ Пайдаланылмаған кезде тасымалдағыш ұстау табақшаларын білікшенің сол және оң жағына жылжытыңыз.
- ❑ Басып шығарылған тасымалдағыш беттері ластанған немесе жыртылған болса, тасымалдағыш ұстау табақшаларын пайдалануға болмайды.

21

Алдыңғы жабынды жабыңыз.



auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланған кезде келесіні қараңыз:

🔗 “Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану” бетте 75

auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланбаған кезде тасымалдағышты тексеру және параметрді өзгерту қадамдарын жалғастырыңыз.

🔗 “Тасымалдағыш параметрлерін қарау және өзгерту” бетте 70

Тасымалдағышты жүктеу (SC-S30600 series)

Ұсынылатын media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) пайдаланылатын кезде төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Ауыр айналдыратын Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) орнатылған кезде қараңыз: 🔗 “Қосымша ауыр шиыршығының Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) пайдалану” бетте 63

Стандартты Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) орнатылған кезде

Бұл бөлім стандартты media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) орнатылған кезде тасымалдағышты жүктеу жолын сипаттайды.

Процедураны тексеру үшін бейне қол жетімді.

🔗 <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3yIGgUd98QUdyAFEGr>

Тасымалдағышты салмас бұрын келесіні оқыңыз:

🔗 “Тасымалдағышты салуға қатысты ескертулер” бетте 37

1

🔘 түймесін басып, **Load media.** хабары экранда пайда болғанға дейін күтіңіз.

Негізгі амалдар

- 2** Алдыңғы қақпақты ашып, тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алыңыз.

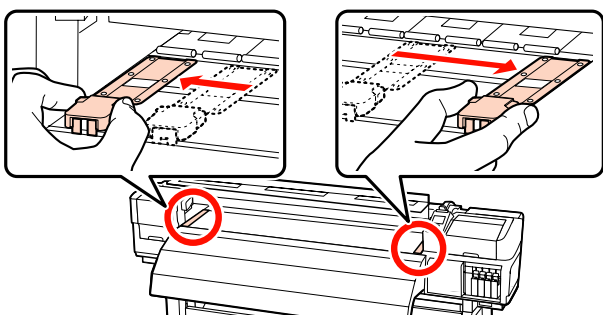


Маңызды:

Тасымалдағышты ұстайтын тақбақшаларды алсаңыз, тасымалдағыш салынбауы мүмкін немесе оның жиектерін зақымдауы мүмкін.

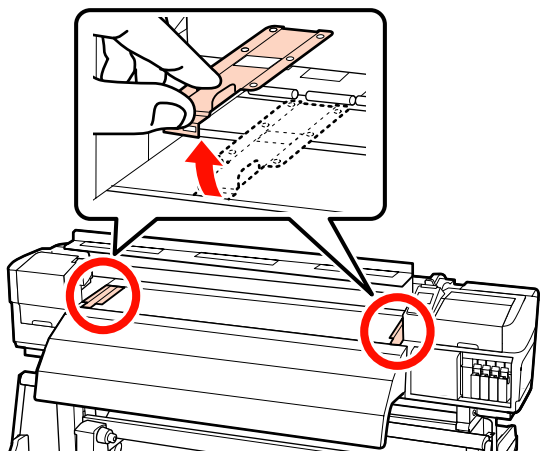
Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды білікшенің оң және сол жағына жылжытыңыз. Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту үшін, олардың екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрыңыз.



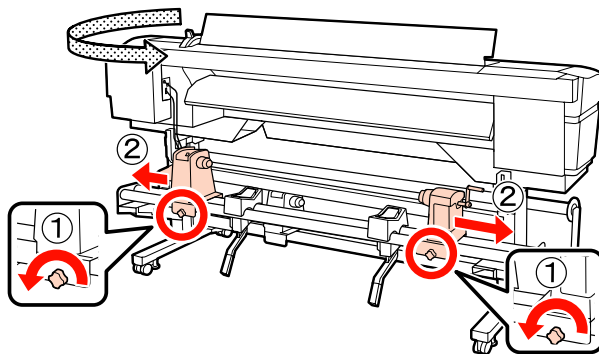
Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасымалдағыштың екі жағындағы ұстайтын табақшаларды алыңыз.



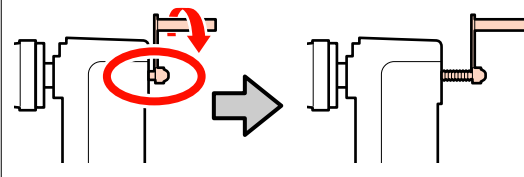
- 3** Шиыршық ұстағыш болтпен қысып, екеуінің арасы тасымалдағыштан кеңірек болатындай етіп, шиыршық ұстағыштарын реттеңіз.

Шиыршық бекіткішін шиыршық ұстағыштарының ортасына қойыңыз.

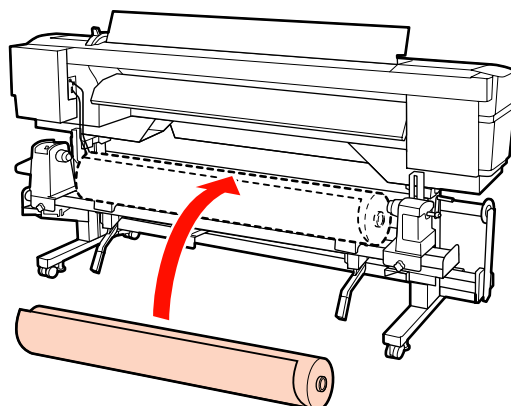


Маңызды:

Егер оң жақ қысқыш көрінбей тұрса, қысқышты тоқтағанша алға айналдырыңыз. Қысқыш тұтқасы көрінбей тұрса, тасымалдағыш дұрыс салынбауы мүмкін.



- 4** Тасымалдағышты ролик ұстағыштарына уақытша қойыңыз.

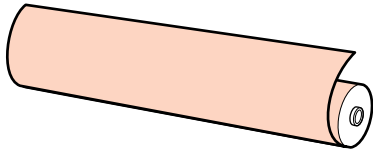


Негізгі амалдар

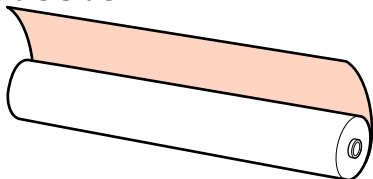
Ескертпе:

Шиыршық тасымалдағышын қою әдісі тасылмадауыштың қалай оралғандығына байланысты өзгереді.

Printable Side Out

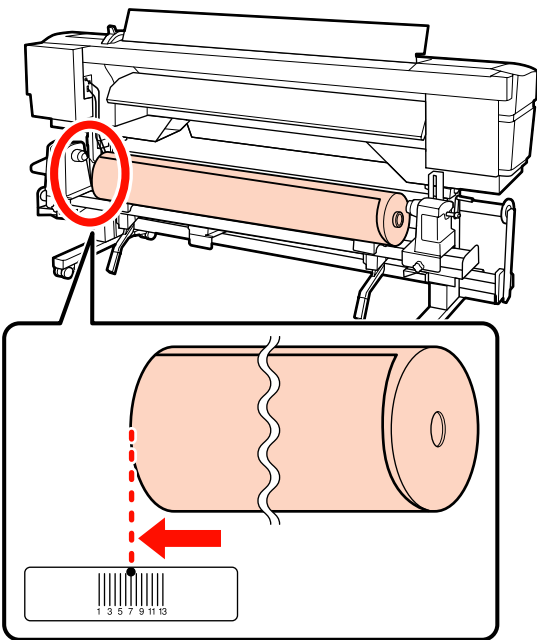


Printable Side In



5

Тасымалдағыштың сол жақ шетін белгінің орнымен туралаңыз.



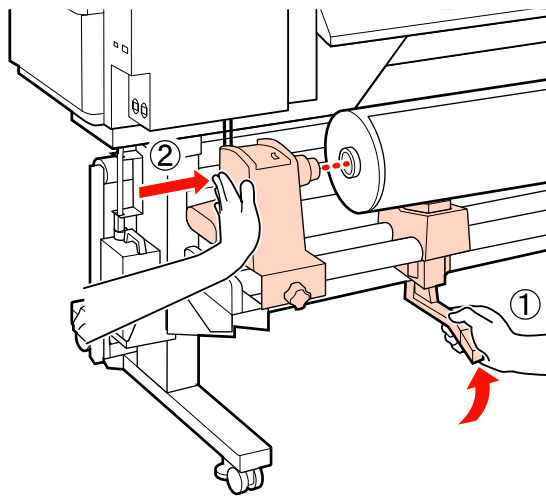
Ескертпе:

Егер белгіде жүктеу позициясы болмаса, оны Орнату нұсқаулығы ішінде көрсетілгендей белгіде таңбалаңыз.

Орнату нұсқаулығы

6

Тасымалдағышты орынға көтеру үшін принтердің сол жағында білікті көтеріңіз де, шиыршық ұстағышты тік енгізіңіз.

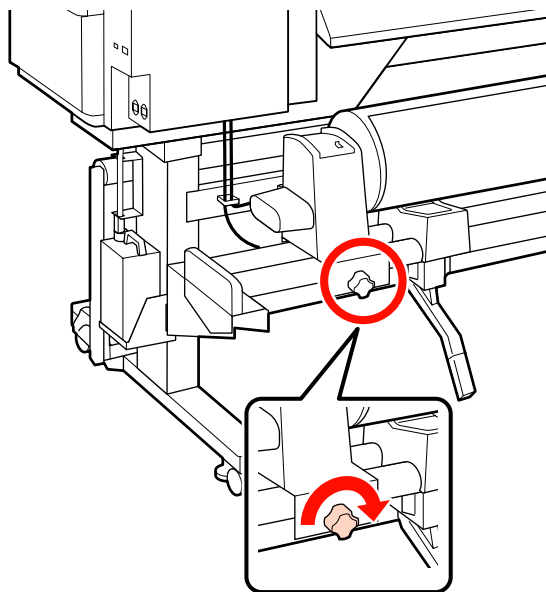


Ескертпе:

Егер тасымалдағыш шиыршығының сыртқы диаметрі 140 мм-ден аз болса, оны қолмен жоғары көтеріп, шиыршық ұстағышқа орнатыңыз. Көтеру білігімен көтерген кезде шиыршық өзегі ұстағышқа жетпейді.

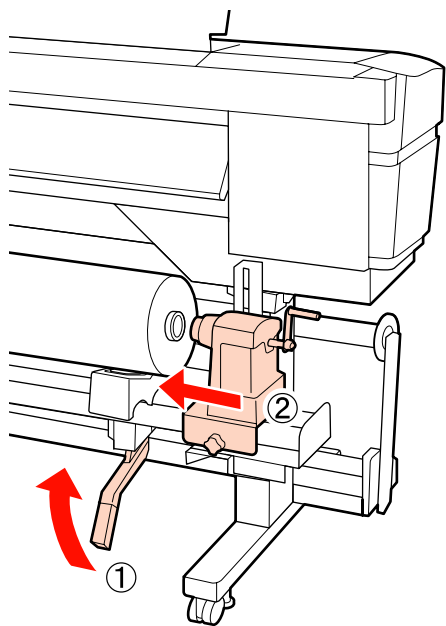
7

Шиыршық ұстағышын орнында бекіту үшін және бұранда енді жылжымауы үшін шиыршық ұстағышы бұрандасын қысыңыз.



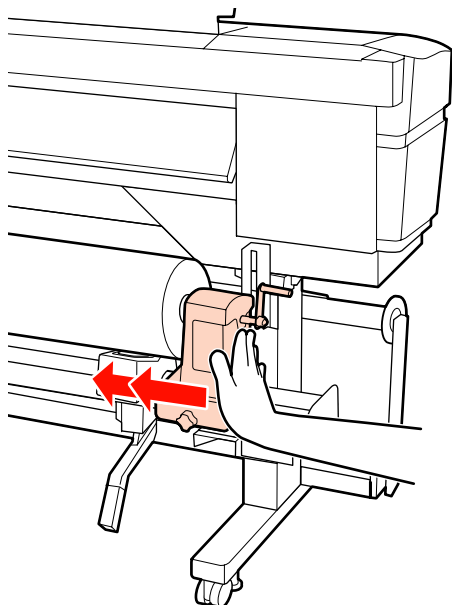
Негізгі амалдар

- 8** Тасымалдағышты орынға көтеру үшін принтердің оң жағында білікті көтеріңіз де, шиыршық ұстағышты тік енгізіңіз.

**Ескертпе:**

Егер тасымалдағыш шиыршығының сыртқы диаметрі 140 мм-ден аз болса, оны қолмен жоғары көтеріп, шиыршық ұстағышқа орнатыңыз.

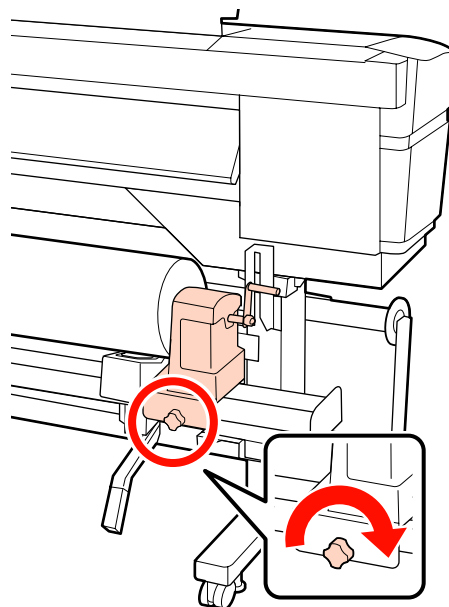
- 9** Шиыршық ұстағышы шиыршық өзегі жеткілікті еңгізілгеніне сенімді болу үшін, шиыршық жанындағы шиыршық ұстағышының орталық бөлігін екі рет басыңыз.

**Маңызды:**

Егер шиыршық ұстағышы шиыршық өзегіне жеткілікті еңгізілсе, шиыршық ұстағышы мен шиыршық өзегі арасындағы түсім себебінен басып шығару кезінде тасушы дұрыс толтырылмады.

Бұл басып шығару кезінде жолақтың пайда болуына себеп болады.

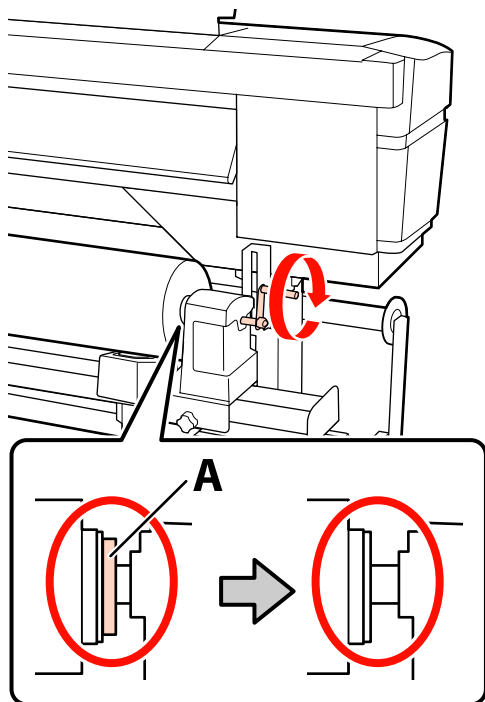
- 10** Шиыршық ұстағышын орнында бекіту үшін және бұранда енді жылжымауы үшін шиыршық ұстағышы бұрандасын қысыңыз.

**Маңызды:**

Егер шиыршық ұстағышының бұрандасы жоғалса, шиыршық ұстағышы басып шығару кезінде жылжуы мүмкін. Бұл басып шығару кезінде жолдар мен белгісіз жағдайлардың туындауына әкеледі.

Негізгі амалдар

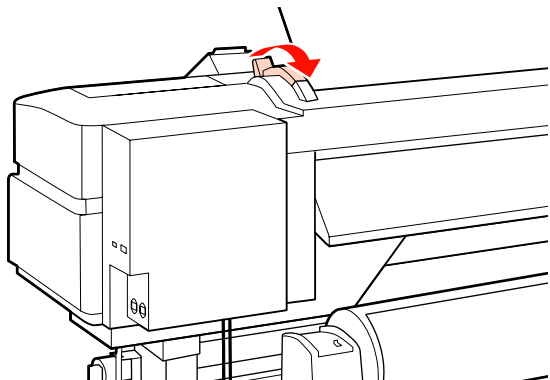
- 11** А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырып тұрыңыз.



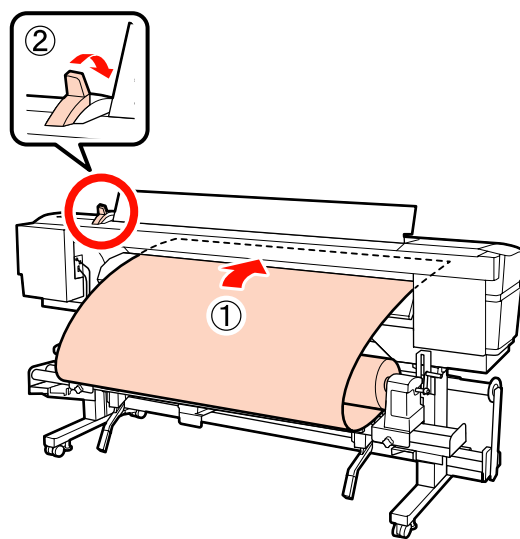
! Маңызды:
 А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны бұдан әрі қоспаңыз. Бұл сақтандыруды орындамаған жағдайда шиыршық тұтқасына зақым келуі мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті ұстағыш толығымен бұралса да көрініп тұратын болса, ұстағышты қайта ораңыз. Оң жақтағы шиыршық ұстағышының бұрандасын босатып, содан кейін 8 қадамнан қайта бастаңыз.

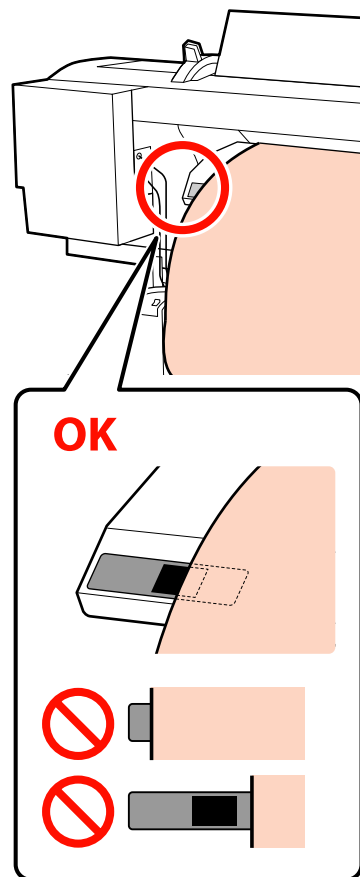
- 12** Тасымалдағышты жүктеу білігін көтеріңіз.



- 13** Тасымалдағышты шамамен 30 см-дей салып, тасымалдағышты салу білігін төмен түсіріңіз.



- 14** Тасымалдағыштың сол жақ шеті алдын ала қыздырғыштағы белгідегі төртбұрыш сыятындығын растаңыз.

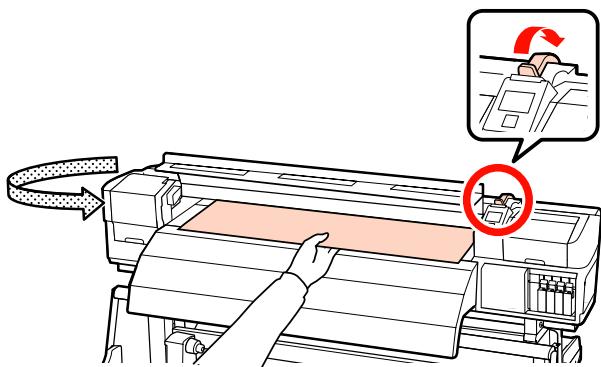


Негізгі амалдар

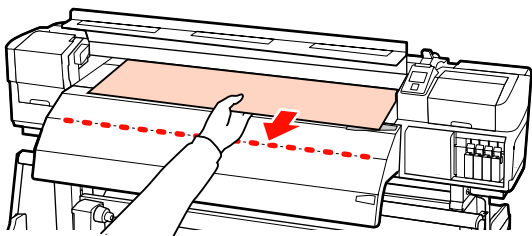
! Маңызды:

Тасымалдағыштың сол жақ шеті белідегі қара төртбұрыштан шығып тұрса, 13 – 5-қадамдарын керісінше ретпен орындап, қайта салыңыз. Шиыршық тұтқалары тасымалдағышта енгізулі тұрғанда олардың орнын ауыстыруға болмайды.

- 15** Тасымалдағыштың ортасын ұстап тұрып, тасымалдағыш жүктеу білігін көтеріңіз.

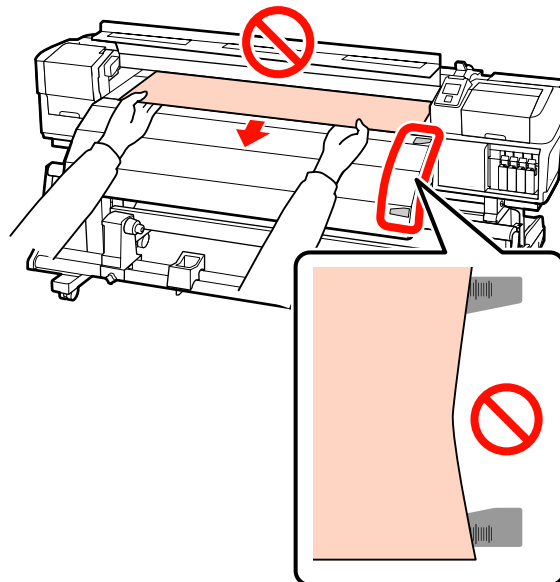


- 16** Тасымалдағышты жылытқыштан кейін ортасына қарай тартыңыз.

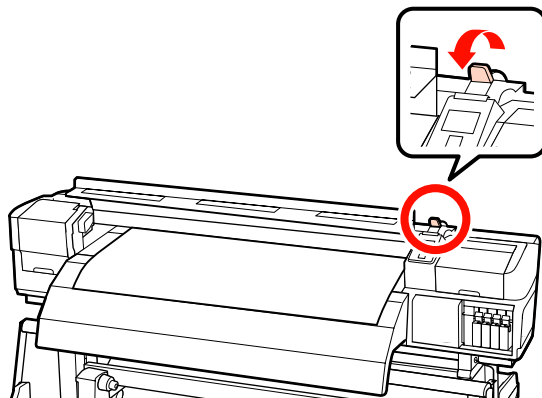


- ❑ Тасымалдағышты екі қолмен тартпаңыз. Бұл тасымалдағыштың қисаю немесе қозғалып кетуін алып келеді.

- ❑ Жылытқыштан кейінгі логотиптер тасымалдағыштар жүктелгеннен кейін қолданылмайды. Егер олар ықтиярсыз тасымалдағыш жолын айналсында қозғалып босайды.



- 17** Тасымалдағышты орнында ұстау үшін тасымалдағыш жүктеу білігін төмендетіңіз.

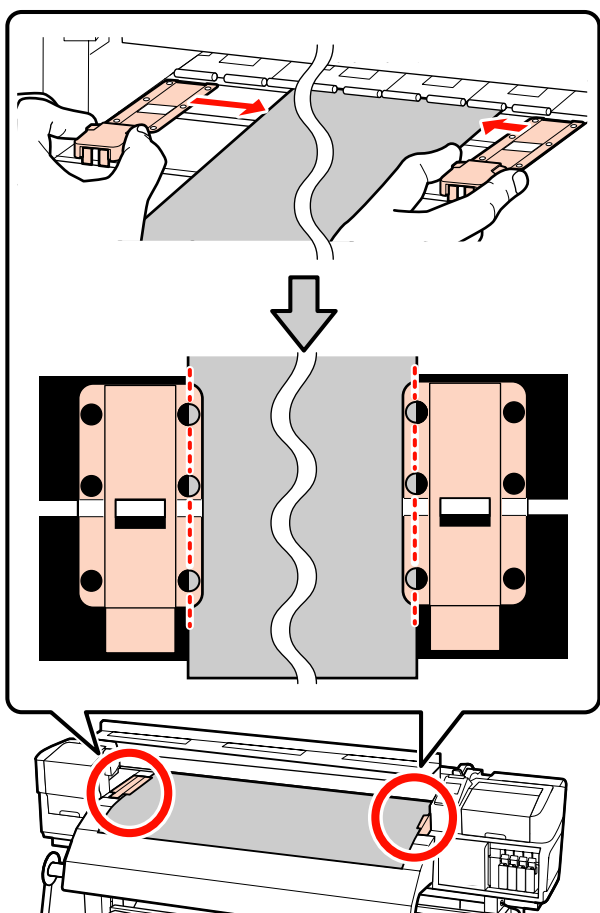


Негізгі амалдар

- 18** Тасымалдағыштың екі жағына ұстайтын табақшаларды орнатыңыз.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

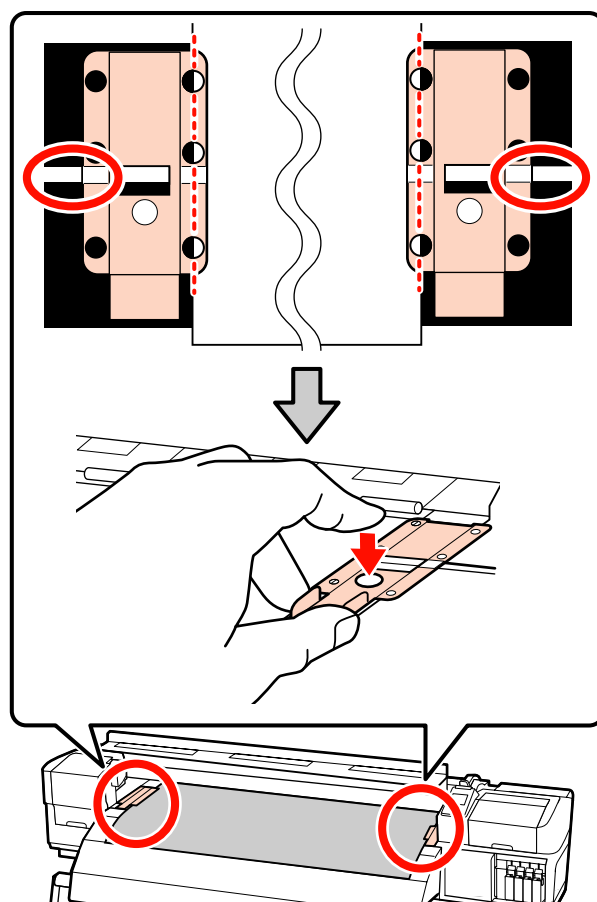
Тасымалдағышты ұстау табақшаларының екі жағындағы ілмектерді ұстап тасымалдағышты білікшенің шетіне жылжытыңыз. Тасымалдағыштың шеті тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың дөңгелек саңылауларының ортасымен түзелетіндей етіп реттеңіз.



Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың үстіне тасымалдағыш қойылған кезде табақшаларды тасымалдағыштың әр жақтары табақшалардағы дөңгелек саңылаулар қатарының ортасына туралаап қойыңыз.

- (1) Тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың ақ сызықтарын білікшенің ақ сызықтарымен туралаңыз.
- (2) Табақшалар көтеріліп кетпеу үшін оны тырс еткенге дейін басыңыз.



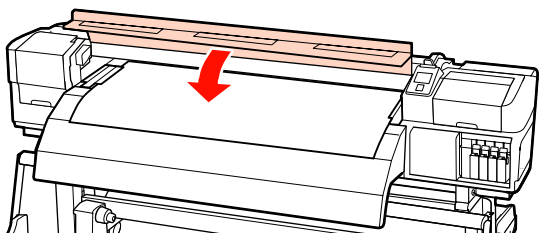
Негізгі амалдар

! Маңызды:

- ❑ 0,4 мм немесе одан да көп қалың тасымалдағышпен тасымалдағышты ұстау табақшаларын пайдаланбаңыз. Тасымалдағыш ұстау табақшалары басып шығару механизмін жанап, оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Тасымалдағыштың бұрыштары дөңгелек саңылаулардың ортасында болатындай етіп әрдайым орналастырыңыз. Дұрыс орналастырмау салдарынан басып шығару кезінде жақтар пайда болады (көлденең жолақтың пайда болуы, түстің біркелкі болмауы немесе сызықтар).
- ❑ Пайдаланылмаған кезде тасымалдағыш ұстау табақшаларын білікшенің сол және оң жағына жылжытыңыз.
- ❑ Басып шығарылған тасымалдағыш беттері ластанған немесе жыртылған болса, тасымалдағыш ұстау табақшаларын пайдалануға болмайды.

19

Алдыңғы жабынды жабыңыз.



auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланған кезде келесіні қараңыз:

👉 “Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану” бетте 75

auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланбаған кезде тасымалдағышты тексеру және параметрді өзгерту қадамдарын жалғастырыңыз.

👉 “Тасымалдағыш параметрлерін қарау және өзгерту” бетте 70

Қосымша ауыр шиыршығының Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) пайдалану

Бұл бөлім қосымша ауыр шиыршық media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) орнатылған кезде тасымалдағышты жүктеу жолын сипаттайды.

! Абай болыңыз:

Тасымалдағыш ауыр болғандықтан, оны бір адам көтермеуі керек. Салмағы 40 кг не одан да ауыр болатын тасымалдағышты пайдаланатын кезде көтергішті пайдаланған жөн.

Келесі түсіндірме көтергіштің пайдаланылуына рұқсат береді.

Келесі көтергіштер түрлерін пайдалануға болады.

- ❑ Аша немесе платформа қалыңдығы: 28 мм не одан кем.
- ❑ Аша немесе платформаны еденнен шамамен 190 мм-ге төмендетуге болады.

Тасымалдағышты салмас бұрын келесіні оқыңыз:

👉 “Тасымалдағышты салуға қатысты ескертулер” бетте 37

1 **⏻** түймесін басып, **Load media.** хабары экранда пайда болғанға дейін күтіңіз.

2 Алдыңғы қақпақты ашып, тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алыңыз.

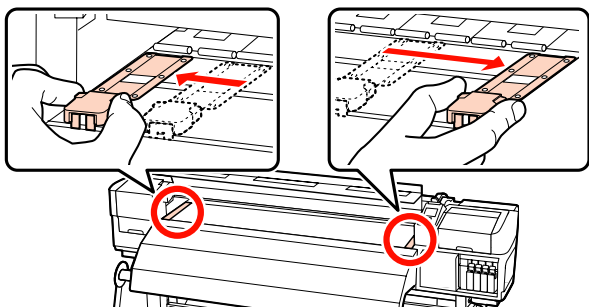
! Маңызды:

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алсаңыз, тасымалдағыш салынбауы мүмкін немесе оның жиектерін зақымдауы мүмкін.

Негізгі амалдар

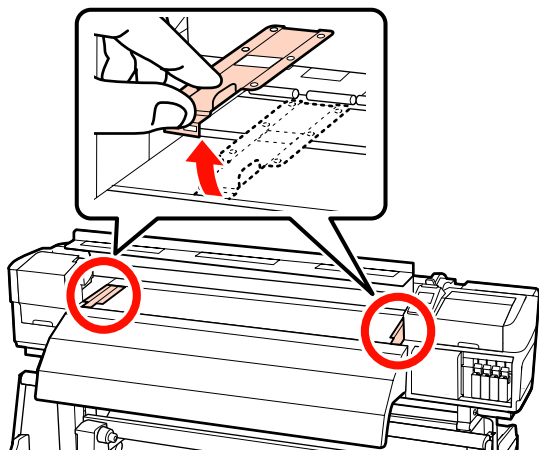
Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды білікшенің оң және сол жағына жылжытыңыз. Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту үшін, олардың екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрыңыз.

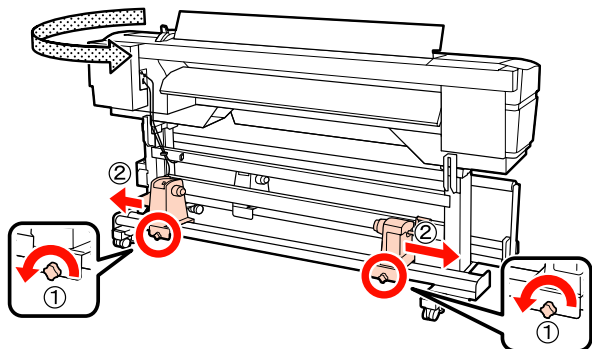


Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасымалдағыштың екі жағындағы ұстайтын табақшаларды алыңыз.

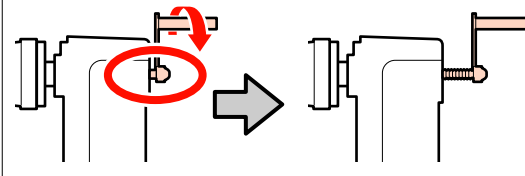


- 3** Шиыршықты ұстағыш болтпен қысып, екеуінің арасы тасымалдағыштан кеңірек болатындай етіп, шиыршық ұстағыштарын реттеңіз.



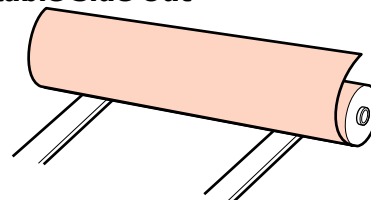
! Маңызды:

Егер оң жақ қысқыш көрінбей тұрса, қысқышты тоқтағанша алға айналдырыңыз. Қысқыш тұтқасы көрінбей тұрса, тасымалдағыш дұрыс салынбауы мүмкін.

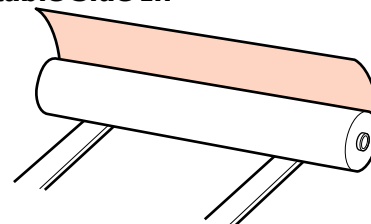


- 4** Айналдыру әдісіне сәйкес көтергішке уақытша қойыңыз (төмендегіні көріңіз).

Printable Side Out

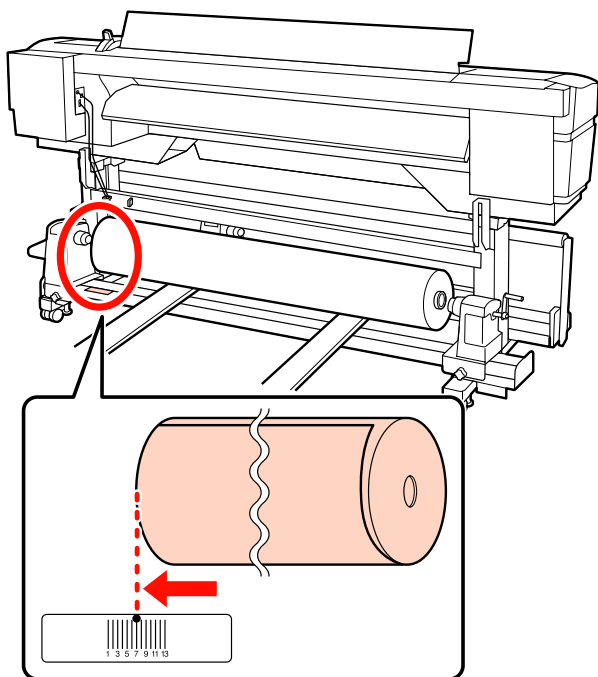


Printable Side In




Негізгі амалдар

Тасымалдағыштың сол жақ шеті белгідегі жиын күйіне сәйкес келетіндей етіп көтергішті жылжытыңыз.



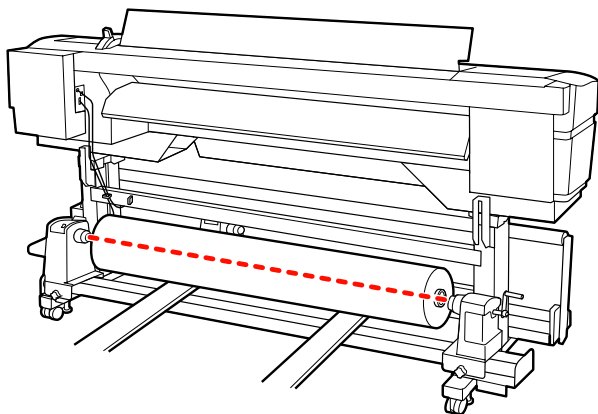
Ескертпе:

Егер белгіде жүктеу позициясы болмаса, оны Орнату нұсқаулығы ішінде көрсетілгендей белгіде таңбалаңыз.

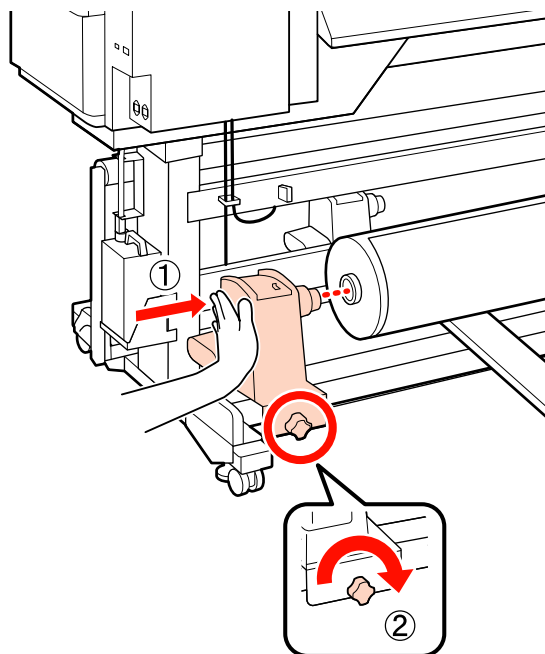
 Орнату нұсқаулығы

5 Тасымалдағыш пен шиыршық ұстағышты реттеңіз.

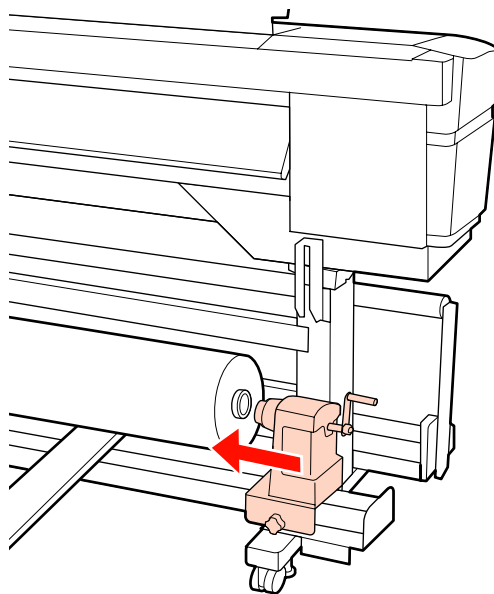
Тасымалдағыш шиыршығының өзегі шиыршық ұстағыштарымен бір деңгейде болғанша көтергішті көтеріңіз не түсіріңіз.



6 Сол жақ шиыршық ұстағышты толығымен енгізіңіз. Одан кейін шиыршық ұстағышын орнында бекіту үшін бұранда енді жылжымауы үшін шиыршық ұстағышы бұрандасын қысыңыз.

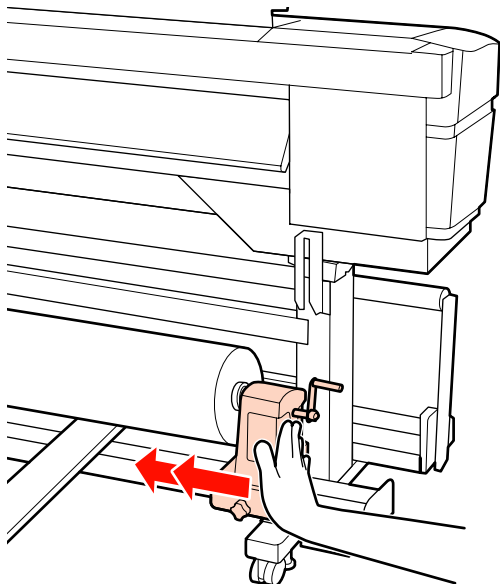


7 Оң жақ шиыршық ұстағышты толығымен енгізіңіз.



Негізгі амалдар

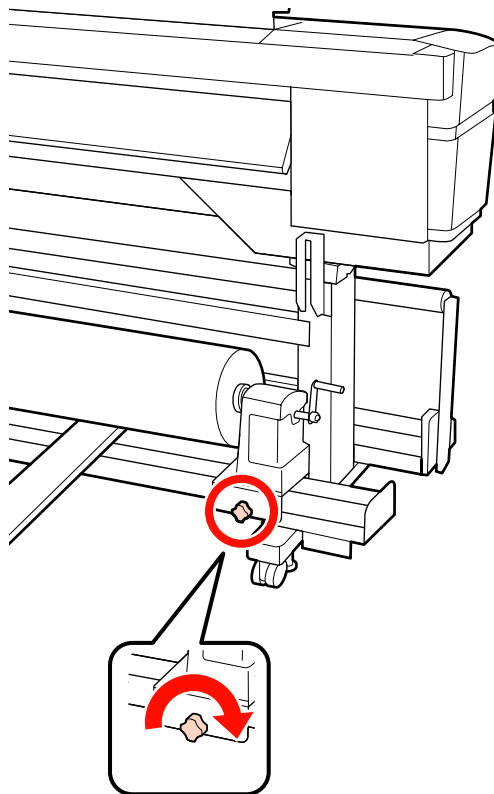
- 8** Шиыршық ұстағышы шиыршық өзегі жеткілікті еңгізілгеніне сенімді болу үшін, шиыршық жанындағы шиыршық ұстағышының орталық бөлігін екі рет басыңыз.

**! Маңызды:**

Егер шиыршық ұстағышы шиыршық өзегіне жеткілікті еңгізілсе, шиыршық ұстағышы мен шиыршық өзегі арасындағы түсім себебінен басып шығару кезінде тасушы дұрыс толтырылмады.

Бұл басып шығару кезінде жолақтың пайда болуына себеп болады.

- 9** Шиыршық ұстағышын орнында бекіту үшін және бұранда енді жылжымауы үшін шиыршық ұстағышы бұрандасын қысыңыз.

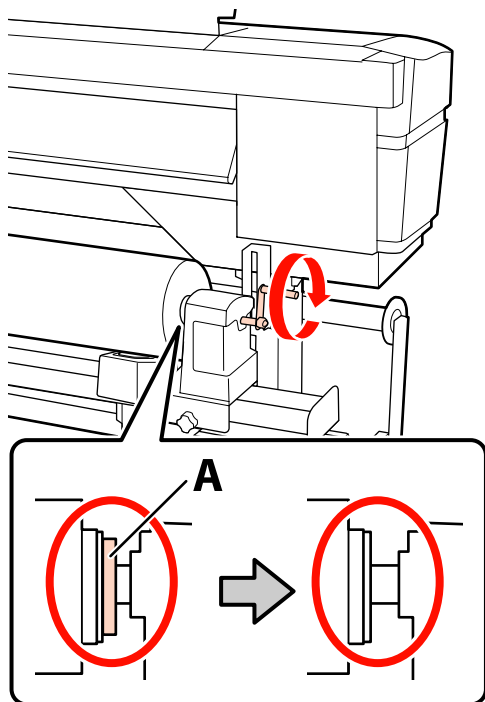
**! Маңызды:**

Егер шиыршық ұстағышының бұрандасы жоғалса, шиыршық ұстағышы басып шығару кезінде жылжуы мүмкін. Бұл басып шығару кезінде жолдар мен белгісіз жағдайлардың туындауына әкеледі.

- 10** Көтергішті алып тастаңыз.

Негізгі амалдар

- 11** А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырып тұрыңыз.

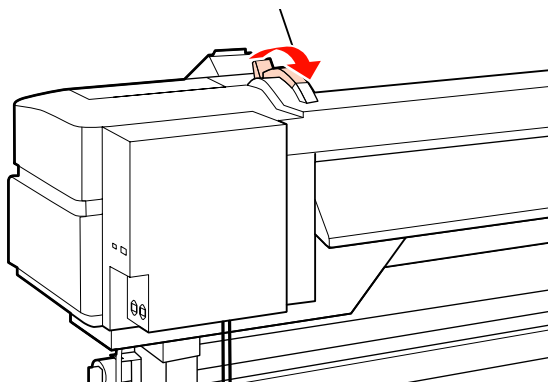


Маңызды:

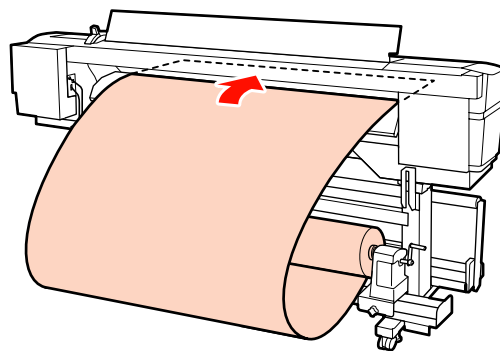
А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны бұдан әрі қоспаңыз. Бұл сақтандыруды орындамаған жағдайда шиыршық тұтқасына зақым келуі мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті ұстағыш толығымен бұралса да көрініп тұратын болса, ұстағышты қайта ораңыз. Оң жақтағы шиыршық ұстағышының бұрандасын босатып, содан кейін 7 қадамнан қайта бастаңыз.

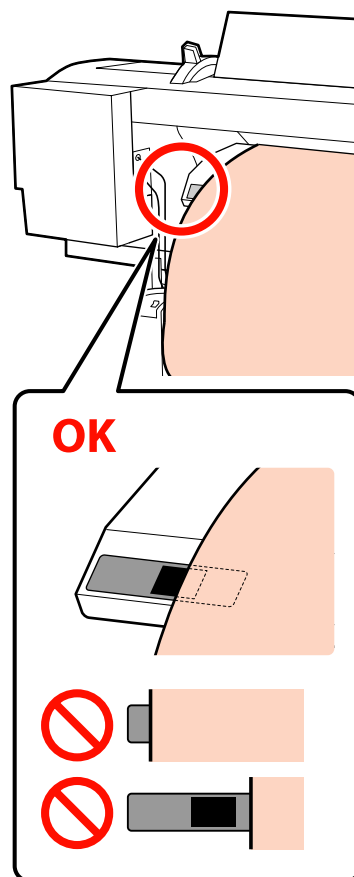
- 12** Тасымалдағышты жүктеу білігін көтеріңіз.



- 13** Тасымалдағышты шамамен 30 см-дей салып, тасымалдағышты салу білігін төмен түсіріңіз.



- 14** Тасымалдағыштың сол жақ шеті алдын ала қыздырғыштағы белгідегі төртбұрыш сыятындығын растаңыз.



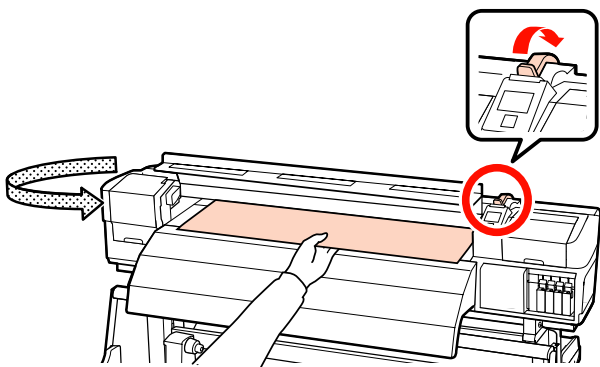
Негізгі амалдар

**Маңызды:**

Тасымалдағыштың сол жақ шеті белідегі қара төртбұрыштан шығып тұрса, 13 – 4-қадамдарын керісінше ретпен орындап, қайта салыңыз. Шиыршық тұтқалары тасымалдағышта енгізулі тұрғанда олардың орнын ауыстыруға болмайды.

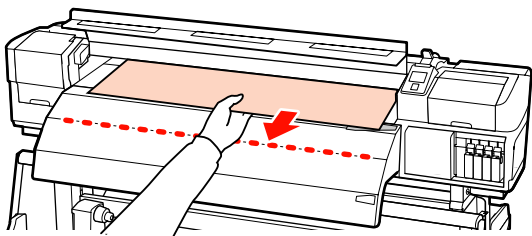
15

Тасымалдағыштың ортасын ұстап тұрып, тасымалдағыш жүктеу білігін көтеріңіз.



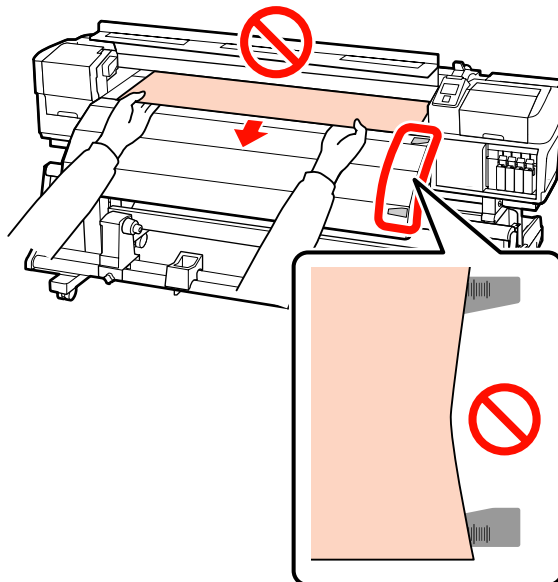
16

Тасымалдағышты жылытқыштан кейін ортасына қарай тартыңыз.



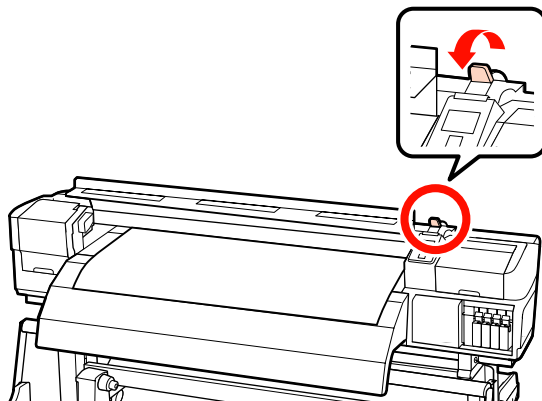
- ❑ Тасымалдағышты екі қолмен тартпаңыз. Бұл тасымалдағыштың қисаю немесе қозғалып кетуін алып келеді.

- ❑ Жылытқыштан кейінгі логотиптер тасымалдағыштар жүктелгеннен кейін қолданылмайды. Егер ол ықтиярсыз тасымалдағыш жолын айналсында қозғалып босайды.



17

Тасымалдағышты орнында ұстау үшін тасымалдағыш жүктеу білігін төмендетіңіз.

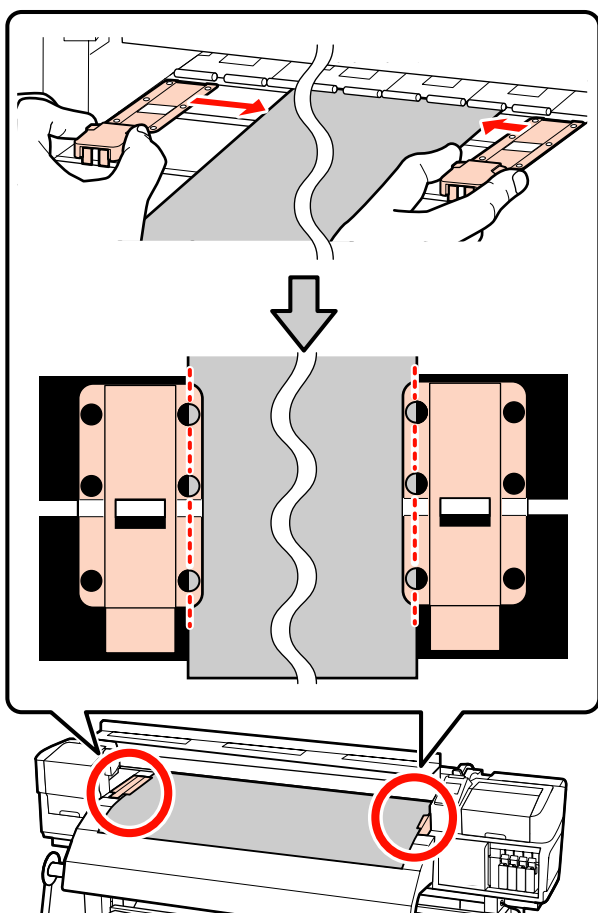


Негізгі амалдар

- 18** Тасымалдағыштың екі жағына ұстайтын табақшаларды орнатыңыз.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

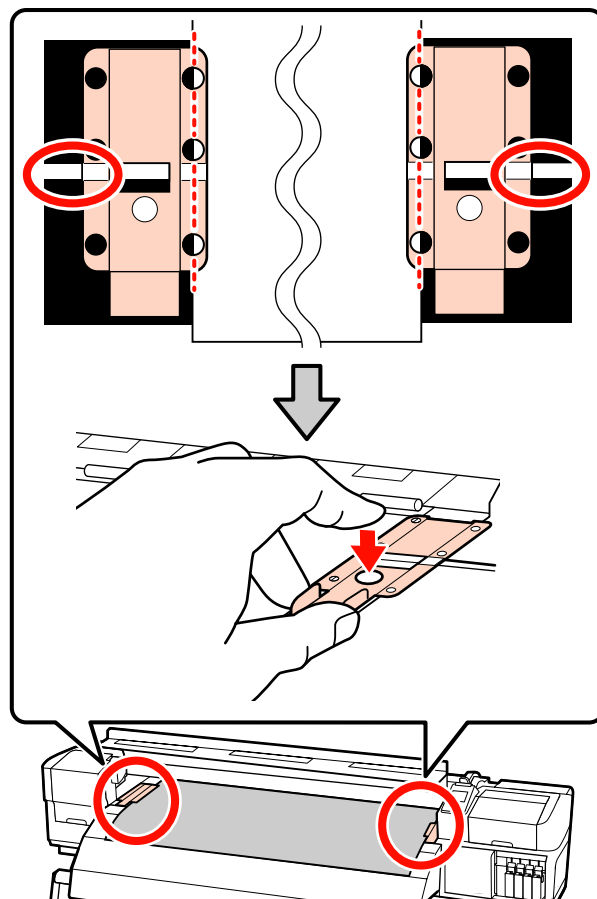
Тасымалдағышты ұстау табақшаларының екі жағындағы ілмектерді ұстап тасымалдағышты білікшенің шетіне жылжытыңыз. Тасымалдағыштың шеті тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың дөңгелек саңылауларының ортасымен түзелетіндей етіп реттеңіз.



Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың үстіне тасымалдағыш қойылған кезде табақшаларды тасымалдағыштың әр жақтары табақшалардағы дөңгелек саңылаулар қатарының ортасына туралаап қойыңыз.

- (1) Тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың ақ сызықтарын білікшенің ақ сызықтарымен туралаңыз.
- (2) Табақшалар көтеріліп кетпеу үшін оны тырс еткенге дейін басыңыз.



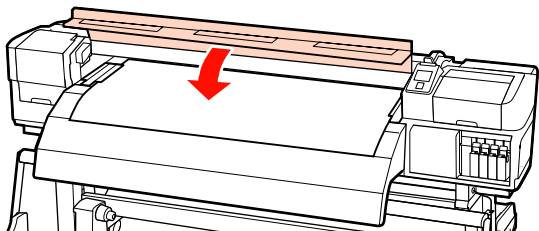
Негізгі амалдар

! Маңызды:

- ❑ 0,4 мм немесе одан да көп қалың тасымалдағышпен тасымалдағышты ұстау табақшаларын пайдаланбаңыз. Тасымалдағыш ұстау табақшалары басып шығару механизмін жанап, оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Тасымалдағыштың бұрыштары дөңгелек саңылаулардың ортасында болатындай етіп әрдайым орналастырыңыз. Дұрыс орналастырмау салдарынан басып шығару кезінде жақтар пайда болады (көлденең жолақтың пайда болуы, түстің біркелкі болмауы немесе сызықтар).
- ❑ Пайдаланылмаған кезде тасымалдағыш ұстау табақшаларын білікшенің сол және оң жағына жылжытыңыз.
- ❑ Басып шығарылған тасымалдағыш беттері ластанған немесе жыртылған болса, тасымалдағыш ұстау табақшаларын пайдалануға болмайды.

19

Алдыңғы жабынды жабыңыз.



auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланған кезде келесіні қараңыз:

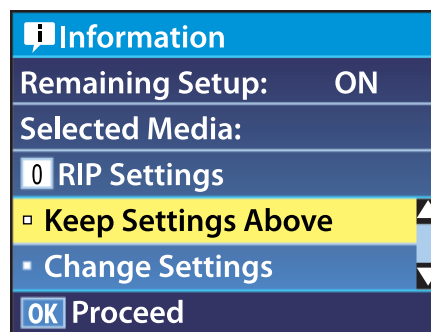
“Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану” бетте 75

auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланбаған кезде тасымалдағышты тексеру және параметрді өзгерту қадамдарын жалғастырыңыз.

“Тасымалдағыш параметрлерін қарау және өзгерту” бетте 70

Тасымалдағыш параметрлерін қарау және өзгерту

Басқару тақтасы тасымалдағыш жүктелгеннен кейін келесі ақпаратты көрсетеді.



Бұл дисплейді келесі екі опцияны көру немесе өзгерту үшін пайдалануға болады:

❑ Remaining Setup

On: принтер қалған тасымалдағыш көлемін көрсетеді.

Off: принтер қалған тасымалдағыш көлемін көрсетпейді.

Remaining Setup On күйінде болғанда, принтер шиыршықтың ұзындығы негізінде қалған тасымалдағыштың жуық көлемін және басып шығару үшін пайдаланылатын көлемді есептейдә әрі осы ақпаратты басқару тақтасында көрсетеді. Дисплей басып шығару алдында қол жетімді тасымалдағыш көлемін шамамен көрсетеді, бұл тасымалдағышты ауыстыру уақытын білуді оңайлатады.

Сонымен қатар, қалған тасымалдағыш көлемі белгіленген деңгейге жеткенде ескету шығады.

Негізгі амалдар


Selected Media

Тасымалдағыш параметрлері төменде көрсетілгендей негізделетін параметрлерді көрсетеді.

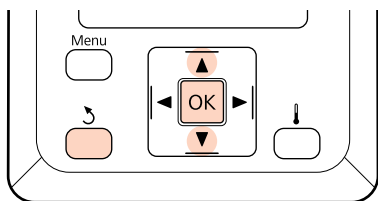
0 RIP Settings: тасымалдағыш параметрлері RIP процессорындағы параметрлерге негізделеді.

1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: тасымалдағыш параметрлері №1 тасымалдағыш параметрлері жиынтығындағы принтерде сақталғандарына негізделеді.

Тасымалдағыш параметрлері жиынтығы **Heater Temperature, Media Suction, Head Alignment** және басқа мәзірлерде таңдалған опциялар негізінде түрлі тасымалдағыштар үшін түрлі параметрлерді сақтай алады. Параметрлердің 30 комбинациясына дейін оларды 1 – 30 нөмірлі жиынтықтарға тағайындау арқылы сақтауға болады.

Тасымалдағыш параметрлері  **“Параметр (қалыпты)” бетте 93**

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1

Параметр таңдаңыз.

Ағымдағы параметрлерде басып шығару үшін:

▼/▲ түймелерін **Keep Settings Above** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

6-қадамға өтіңіз.

Параметрлер өзгерту үшін:

▼/▲ түймелерін **Change Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

2

Принтер аздаған үзілістен кейін басып шығару үшін дайын екенін көрсете отырып, ОК түймесін басыңыз.

3

Қажетті параметрді таңдаңыз да, ОК түймесін басыңыз.

4

2-қадамда көрсетілетін диалогты көрсету үшін 3 түймесін басыңыз да, 3 түймесін қайта басыңыз.

5

Параметрлер дұрыс екеніне көз жеткізгеннен кейін ▼/▲ түймелерін **Keep Settings Above** тармағын таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

6

Шиыршық түрін таңдау экраны пайда болады.

▼/▲ түймелерін жүктелген шиыршыққа сәйкес болатын шиыршық түрі үшін ОК түймесін басыңыз.

7

On Remaining Setup үшін таңдалған болса, ағымдағы тасымалдағыштың ұзындығын енгізу сұралады. 1,0 және 999,5 м арасындағы ұзындықты таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз. 0,5 м арттыруды орнатуға болады.

Принтер аздаған үзілістен кейін басып шығару үшін дайын екенін көрсете отырып, **Ready** деп көрсетеді. Басып шығарылатын деректерді компьютерден жіберіңіз.

Тасымалдағышты ауыстыру және алу

Басып шығарғаннан кейін тасымалдағышты ауыстыру немесе жою үшін қалған тасымалдағыш көлемін басып шығарып, тасымалдағышты кесіңіз де, шығыршықты алып тастаңыз.

Негізгі амалдар

Қалған тасымалдағыш көлемін басып шығару

Принтер басқару тақтасында қалған тасымалдағыш көлемін және кез келген тасымалдағыштың азаюы туралы ескертулерді көрсетеді. Бұл тасымалдағыш басып шығарғаннан кейін алмастыруды қажет ететінін не қажет етпейтінін анықтауға мүмкіндік береді.

Қалған тасымалдағыштың көлемін тасымалдағыш жүктелген кезде дұрыс ұзындығы енгізілген жағдайда көрсетуге болады.

Шиыршықтың алдыңғы шетінде қалған тасымалдағыш көлемін ол принтерден алынғанша басып шығарып, бұл нөмірді тасымалдағыш қалған көлем бойынша дәл ақпарат алу үшін тасымалдағыш келесі жүктелген кезде осы санды енгізуге болады.

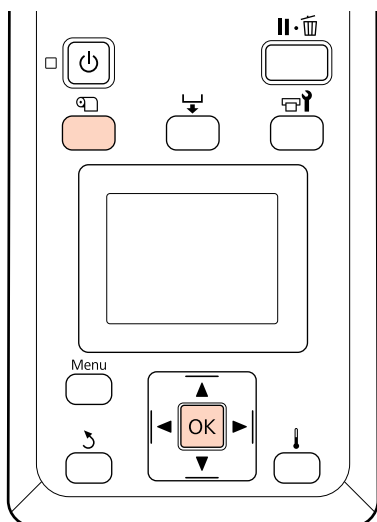
Ескертпе:

Off Remaining Setup үшін орнату мәзірінде таңдалған жағдайда принтер қалған тасымалдағышты есептемейді немесе көрсетпейді.

🔗 "Тасымалдағыш параметрлерін қарау және өзгерту" бетте 70

Келесі тарау қалған тасымалдағыш көлемін басып шығару жолын сипаттайды.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер басып шығаруға дайын екенін растаңыз.
- 2 📄 түймесін басыңыз, мәзірден **Media Remaining** таңдап, OK түймесін басыңыз.
- 3 **Print Remaining Length** түймесін таңдап, OK түймесін басыңыз.
- 4 Қалған тасымалдағыш көлемін басып шығару үшін OK түймесін басыңыз.

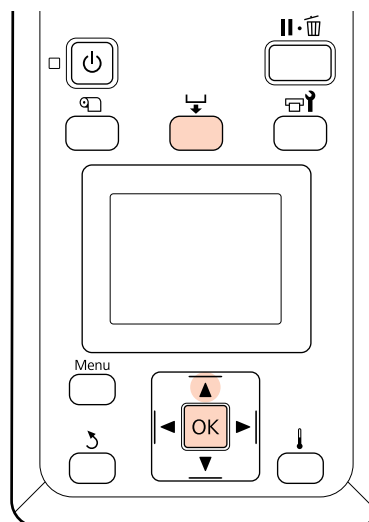
Тасымалдағышты кесу

Басып шығару аяқталған кезде кескішті (нарықта бар) пайдаланыңыз. Бұл тарауда тасымалдағышты кесу үшін кескішті пайдалану жолдары сипатталады.


⚠️ Абай болыңыз:

- ❑ Қыздырғыштар мен тасымалдағышты ұстау табақшасы ыстық болуы мүмкін, барлық қажетті алдын ала сақтандыруларды қадағалаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Тасымалдағышты қию кезінде саусақтарыңызды не қолыңызды кескішпен не басқа өткір жүздермен кесіп алмауға мұқият болыңыз.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер

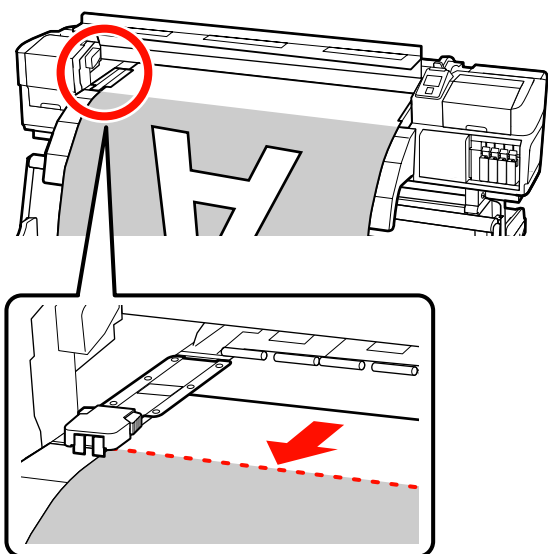


Негізгі амалдар

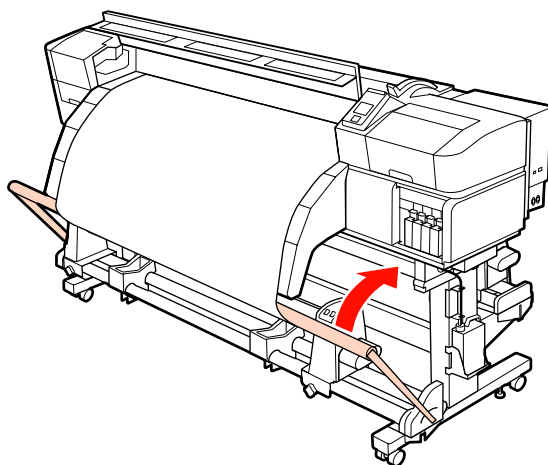
1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін  және ОК түймелерін басыңыз.

2 Басып шығарылған артқы шегі кескіш науаның үстіндегі орынға сай келетіндігін тексеріп, алдыңғы қақпақты ашыңыз.

Егер қалған тасымалдағыштың көлемін басып шығарсаңыз, тасымалдағыш кесілгеннен кейін осы ақпарат шиыршықта қалатындай етіп тасымалдағышты қайта айналдыру үшін ▲ түймесін басыңыз.



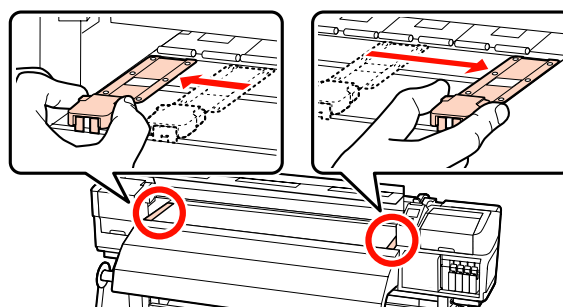
auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) қолданылған кезде тартқышты көтеріңіз.



3 Алдыңғы қақпақты ашып, тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алыңыз.

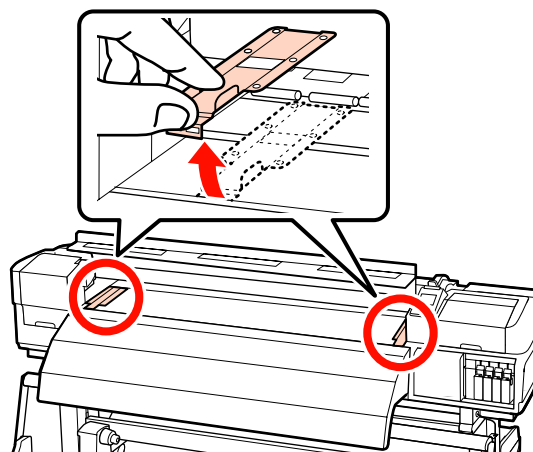
Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды білікшенің оң және сол жағына жылжытыңыз. Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту үшін, олардың екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрыңыз.



Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

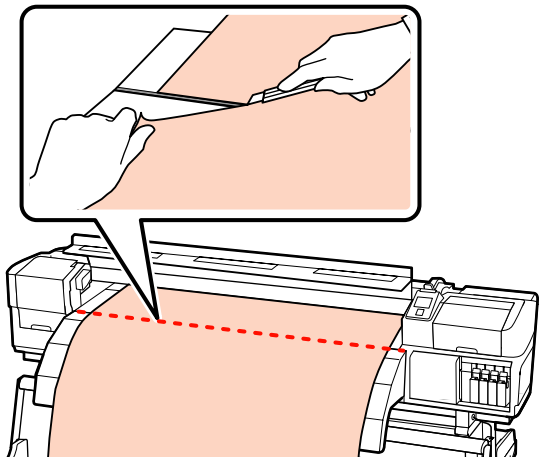
Тасымалдағыштың екі жағындағы ұстайтын табақшаларды алыңыз.



Негізгі амалдар

4 Тасымалдағышты кескішпен кесіңіз.

Кескіш жүзін кесу науасының астына өткізіңіз.

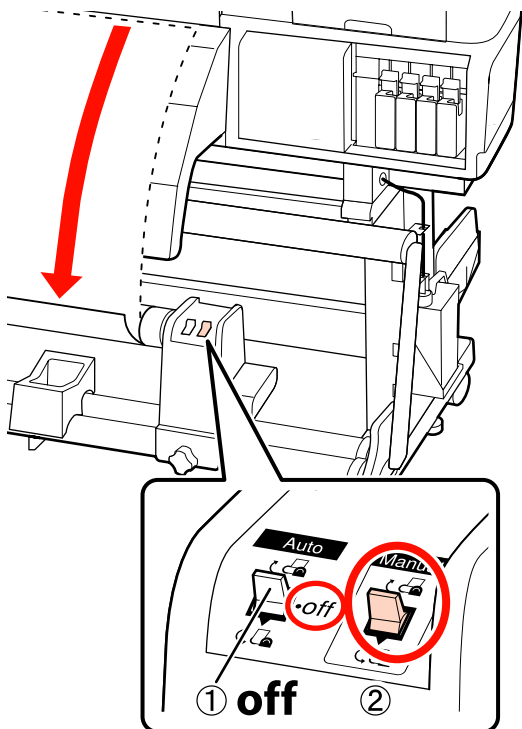


auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) қолданылған кезде 5-қадамды жалғастырыңыз.

Не болмаса, 7-қадамға өтіңіз.

5 Auto қосқышын OFF мәніне орнатыңыз.

Тасымалдағыштың қалай оралғанына байланысты Manual ажыратқышын басқара отырып, тасымалдағышты толықтай кесіп алыңыз.



6 Тарту шиыршығын алып тастаңыз.

☞ "Тарту шиыршығын алып тастау" бетте 89

7 Тасымалдағышты алып тастау үшін оны жүктеу қадамдарын керісінше ретпен орындаңыз.

☞ "Тасымалдағышты жүктеу (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" бетте 41

☞ "Тасымалдағышты жүктеу (SC-S30600 series)" бетте 56



Маңызды:

SC-S70600 series немесе SC-S50600 series ішіндегі процедураны аяқтау үшін тасымалдағышты салу білігін көтеріңіз. Әйтпесе, қысым шиыршықтары заәымдалады.

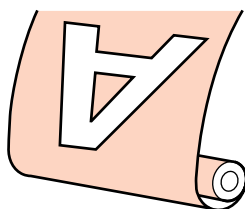
Негізгі амалдар

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану

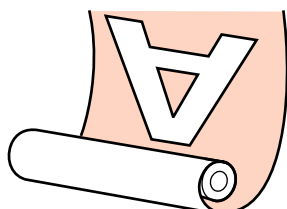
auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) басып шығарылған тасушыны автоматты түрде басып алады. Бұл пилотты емес амалдың нәтижесін арттырады.

Принтердің auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) тасымалдағышты келесі бағыттардың біріне тарта алады.

Printed side out



Printed side in



Басылған бетін сыртқа қаратып тарту басып шығарылған бетті роликтің сыртына қарай орналастырады.

Басылған бетін ішке қаратып тарту басып шығарылған бетті роликтің ішіне қарай орналастырады.

Шиыршықты енгізу үшін төмендегі процедураларға сүйеніңіз auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі), және одан кейін тасымалдағышты оралғаны бойынша шиыршық ядросына бекітіңіз.

Келесі түсіндірме көрнекі болуы үшін auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланады, бірақ осындай процедураны ауыр тасымалдағыш үшін қосымша auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану кезінде орындауға болады.

☞ “Шиыршық өзегін бекіту” бетте 76

☞ “Басылған Жақ Бетін Сыртқа қаратып созу” бетте 78

☞ “Басылған Жақ Бетін Ішке қаратып созу” бетте 84

Auto take-up reel unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегін) пайдаланған кезде ескертпелер

⚠ Абай болыңыз:

- ☐ Тасымалдағышты немесе шиыршық ядроларын жүктеу кезінде немесе тасымалдағышты тарту шиыршығынан алып тастау кезінде нұсқаулықтағы нұсқауларды қадағалаңыз.
- Тасымалдағышты немесе тарту шиыршықтарын құлату жарақаттануға әкелуі мүмкін.
- ☐ media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) немесе auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) жұмыс істеп тұрған кезде оған қолыңыз бен шашыңызды абайлаңыз.
- Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

Тасымалдағыш енінен ұзынырақ шиыршықты өзегін пайдаланған жөн. Бұл тасымалдағышты өзектен шығармай тартуға мүмкіндік береді.

Тасымалдағышты берілетін қағаз лентасын қолдана отыра шиыршық ядросына бекітіңіз.

Қағаз таспаны тарту шиыршығының ауытқуын азайтады. Маңызды бөлшектер толығымен қолданылғанда, қол жетімді 20 мм мен 25 мм аралығындағы (оңай созылып немесе жыртылып кетпейтін) қағаз лентасын сатып алыңыз. Егер сізде ешқандай қағаз лентасы болмаса, онда тасымалдағышты ені 20 дан 25 мм ал ұзындығы 60 см болатын бөлшектерге кесіңіз.

Сия қабатталуына auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі)

Негізгі амалдар

қол жетімсіз. (тек қана SC-S70600 series және SC-S50600 series)

Созу қол жетімді бола алмайды, әйтпесе басып шығару сапасы төмендейді.

Шиыршық өзегін бекіту


Процедураны тексеру үшін бейне қол жетімді.

SC-S70600 series  <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj>

SC-S50600 series  https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX_f9

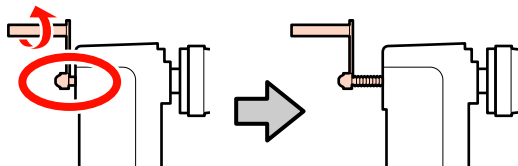
SC-S30600 series  <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3yIGgUd98QUDyAFEGr>

Осы амалдарды бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

 "Auto take-up reel unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегін) пайдаланған кезде ескертпелер" бетте 75

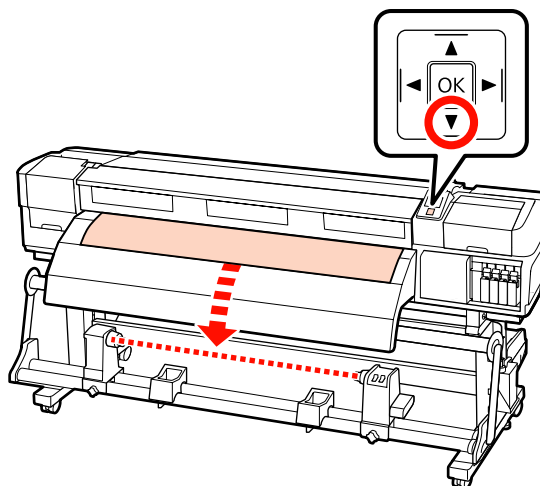
! Маңызды:

Қосымша heavy roll media system (ауыр роликті медиа жүйесі) пайдаланған кезде және бұл процедураны бастамас бұрын сол жақтағы бөлікте қысқыш тұтқасы көрініп тұрғандығын тексеріңіз. Қысқыш көрінбей тұрса, тұтқаны төменде көрсетілген бағытпен барынша бұраңыз.



1

Қағаздың дұрыс жүктелгеніне көз жеткізгеннен кейін ▼ түймешесін тасымалдағыштың алдыңғы шеті шиыршық өзегіне жеткенше басып тұрыңыз.

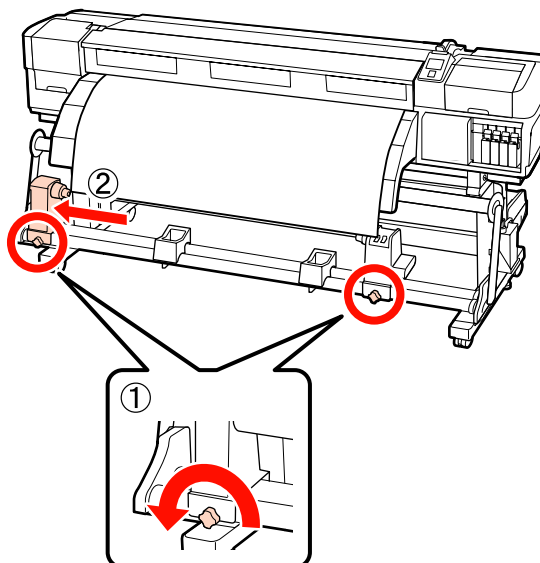
**! Маңызды:**

▼ түймесін әрдайым шиыршық өзегі ұстағышы секілді тасушыны толтыру үшін басыңыз. Егер тасушы қолмен тартылса, онда тасушы созу кезінде майысып қалуы мүмкін.

2

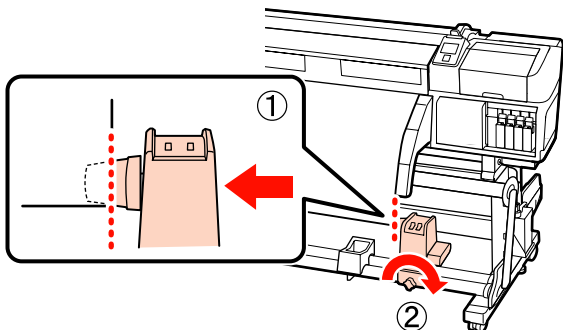
Шиыршық өзегін екі жақтан ұстап тұрған бұрандаларды босатып сол жақ шиыршық өзегін ұстағышты орнату.

Шиыршық бекіткішін шиыршық ұстағыштарының ортасына қойыңыз.



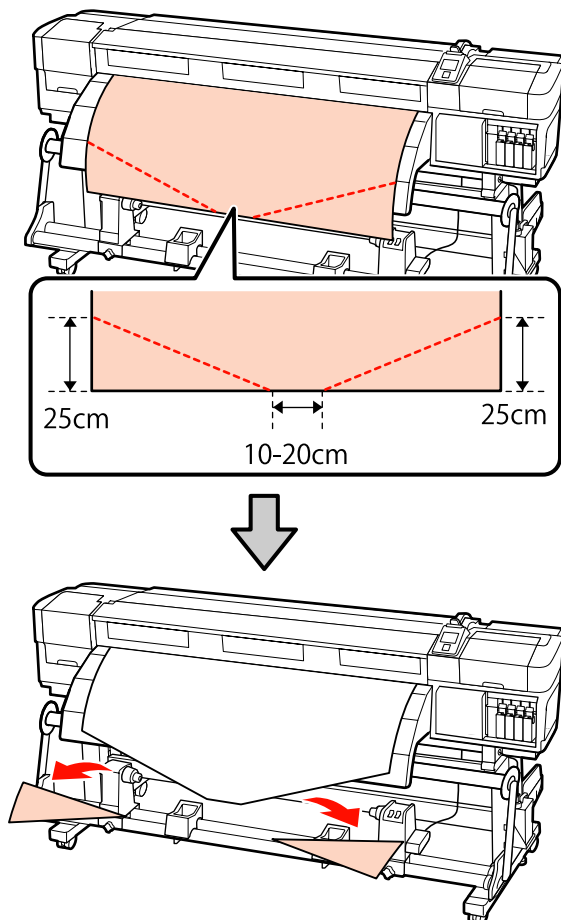
Негізгі амалдар

- 3** Оң жақ шиыршық өзегі енін тасымалдағыштың оң жақ шетімен туралап, бекіту бұрандаларын қатайтаңыз.

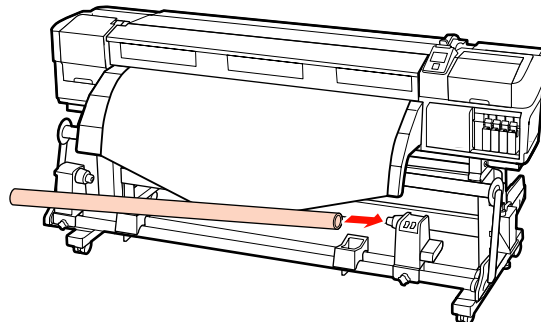


- 4** Тасымалдағыштың оң және сол жақ бұрыштарын төмендегі суретте көрсетілгендей кесіңіз.

Тасушыны қию тасушының оң және сол бұрыштары бүктеліп қалуынан және созылу алдында тоқтап қалуы сияқты мәселелердің алдын алады.



- 5** Шиыршық өзегін оң жақ ұстағышқа енгізіңіз.

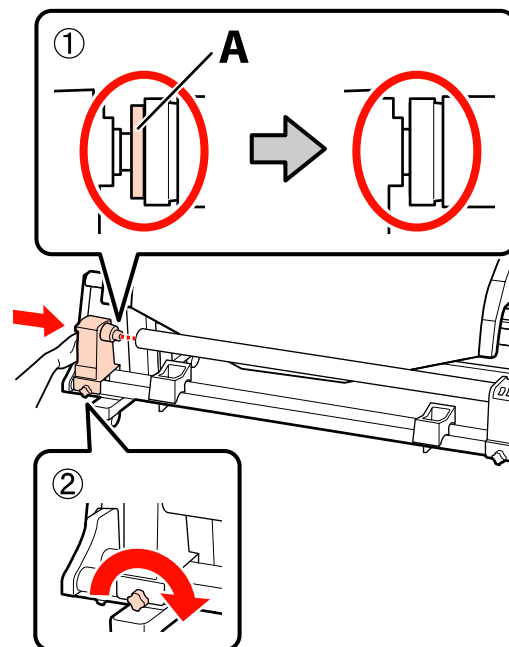


Келесі процедура орнатылған тасымалдағыш бөлігіне байланысты әр түрлі болады.

Стандартты роликті медиа жүйесін пайдаланғанда: 6-қадамға өтіңіз.

Ауыр роликті медиа жүйесін (міндетті емес) пайдаланғанда: 7-қадамға өтіңіз.


- 6** Ұстағышты суретте көрсетілгендей А бөлігі толығымен орнатылғанша басып, бұранданы бұраңыз.




! Маңызды:
А бөлшегі бұдан әрі көрінбейтін кезде тоқтатыңыз. Ұстағыш тым алыс орнатылған жағдайда тарту шиыршығы құрылғысы күткендегідей жұмыс істемеуі мүмкін.

Негізгі амалдар

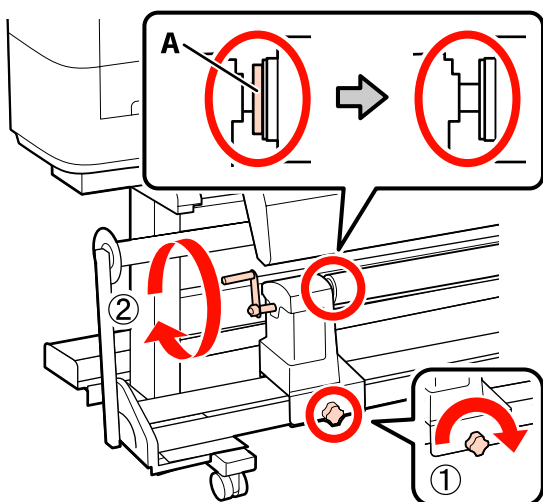
Тиісті қадамдар үшін тасымалдағыштың қалай оралғандығына байланысты келесіні қараңыз:

Басып шығарылатын жағы сыртында болған кезде тартуға қатысты ақпарат алу үшін  “Басылған Жақ Бетін Сыртқа қаратып созу” бетте 78 бөлімін қараңыз.

Сағат тіліне қарсы созу туралы қосымша ақпарат алу үшін келесі тарауды қараңыз  “Басылған Жақ Бетін Ішке қаратып созу” бетте 84.


7


Шиыршық өзегінің ұстағышын екі қолмен шиыршық өзегіне ақырын итеріңіз содан кейін бекіткіш бұрамаларды бұраңыз. А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырып тұрыңыз.

**Маңызды:**

А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны бұдан әрі қоспаңыз. Бұл сақтық шарасын сақтамаған жағдайда шиыршық өзегінің ұстағышына зақым келуі мүмкін. Егер А бөлігі тіпті ұстағыш толығымен бұралса да көрініп тұратын болса, ұстағышты қайта ораңыз. Сонан соң, бұрандамен бекітілген сол жақтағы шиыршық өзегінің ұстағышын босатып, шиыршық өзегін қайта бекітіңіз.

Тиісті қадамдар үшін тасымалдағыштың қалай оралғандығына байланысты келесіні қараңыз:

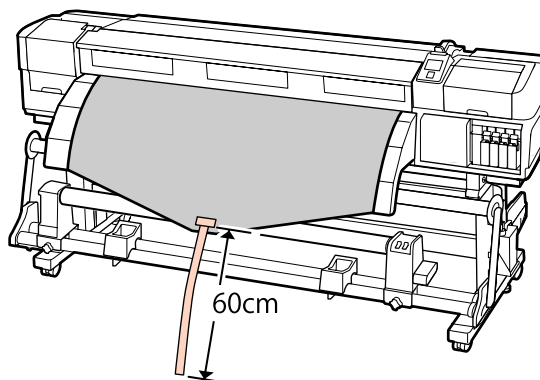
Басып шығарылатын жағы сыртында болған кезде тартуға қатысты ақпарат алу үшін  “Басылған Жақ Бетін Сыртқа қаратып созу” бетте 78 бөлімін қараңыз.

Сағат тіліне қарсы созу туралы қосымша ақпарат алу үшін келесі тарауды қараңыз  “Басылған Жақ Бетін Ішке қаратып созу” бетте 84.

Басылған Жақ Бетін Сыртқа қаратып созу

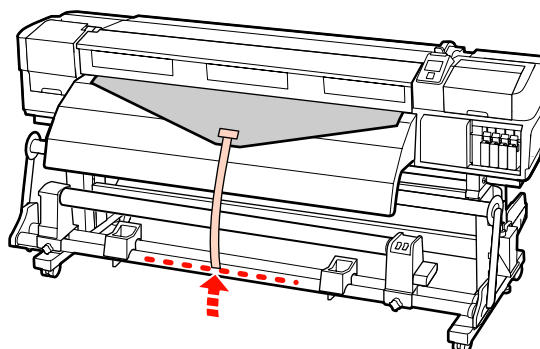
1

Қағаз таспаны шамамен 60 см етіп қиып, оны дүкенде сатылатын жабысқақ лентаны пайдалана отырып тасымалдағыштың ортасына қойыңыз.



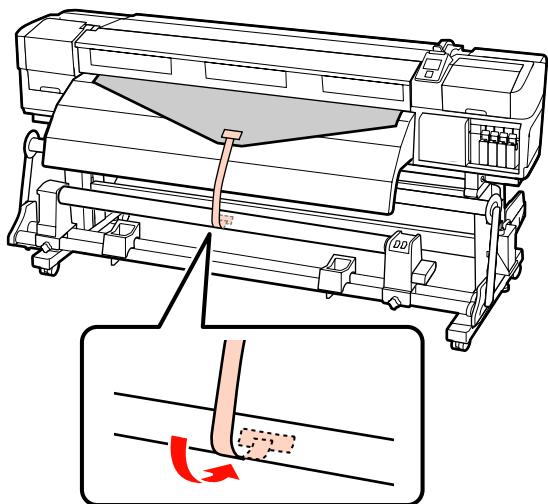
2

▲ түймешесін лента шеті құбыр ортасына жеткенше дейін басып тұрыңыз.




Негізгі амалдар

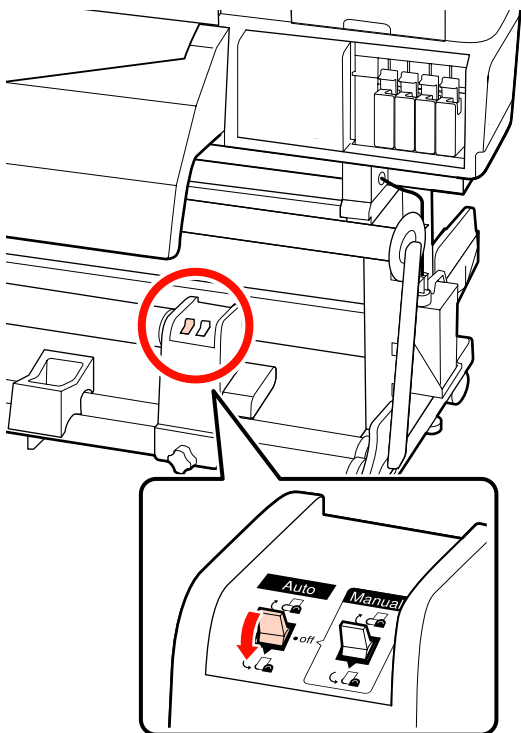
- 3** Қағаз лентаны шиыршық өзегінің артқы жағынан бұрап жабысқақ лентаны пайдала отыра жабыстырыңыз.



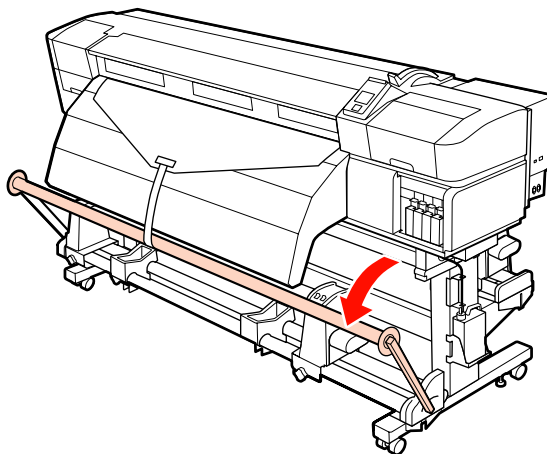
Маңызды:

Тасушыны созылу кезіндегі тасушымен бірге созылатын шиыршық өзегіне бекітіңіз. Егер тасушы бос күйінде бекітілсе, онда тасушы созылу кезінде айналып кетуі мүмкін.

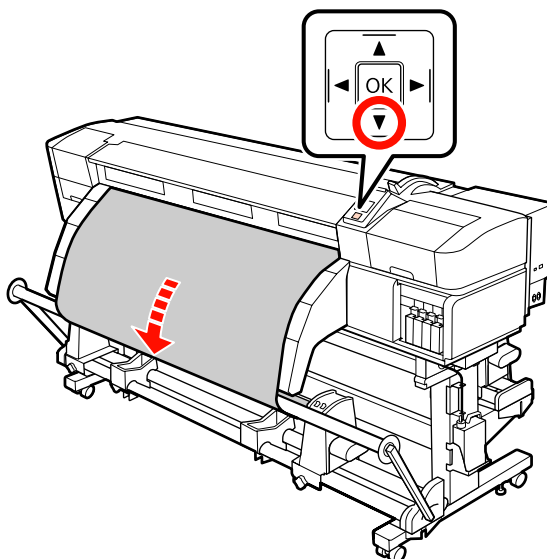
- 4** Auto қосқышын  мәніне орнатыңыз.



- 5** Тартқыш тасымалдағышқа аздап тигенше оны түсіріңіз.

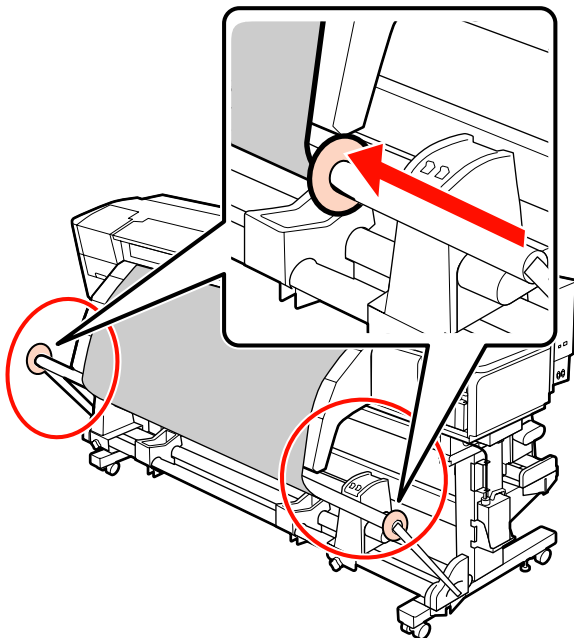


- 6** ▼ түймешесін тасымалдағыштың екі шеті де қағаз ортасына тигенше басып тұрып бір немесе екі рет ораңыз.

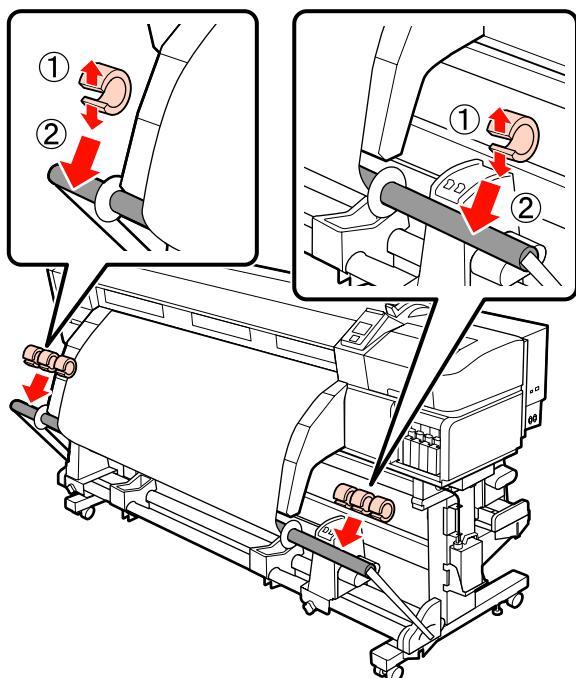


Негізгі амалдар

- 7** Тартқыш тасымалдағышының бағыттауыштары тасымалдағыштың екі жағына аздап тигенге дейін оларды оңға және солға жылжытыңыз.

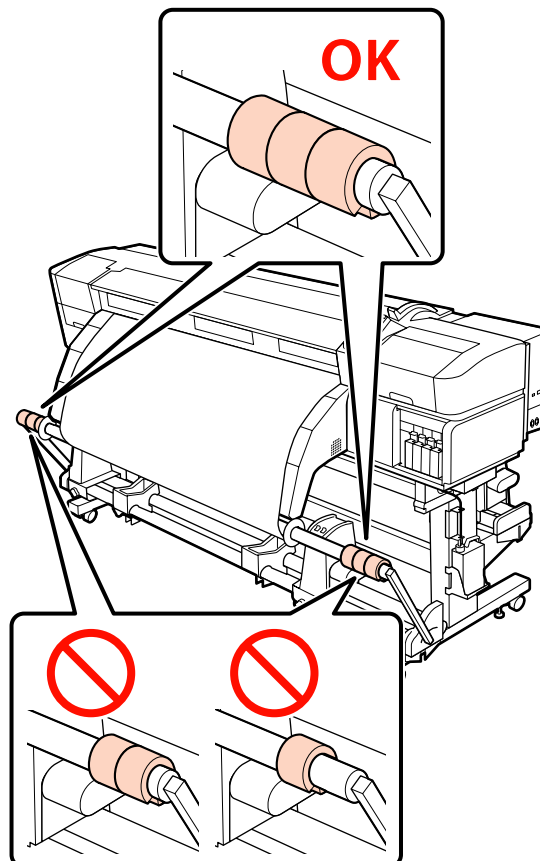


- 8** Тасымалдығыш баннерді жүктеу кезінде тартқыштың екі шетіне теңестірулерді қойыңыз.



! Маңызды:

- Үшеуінің әрқайсысын әрдайым оң және сол жаққа бекітіп отырыңыз. Теңестірулер тек бір жаққа ғана қосылғанда немесе оң және сол жақта сандары әр түрлі болса шиыршықты созу дұрыс орындалмайы.

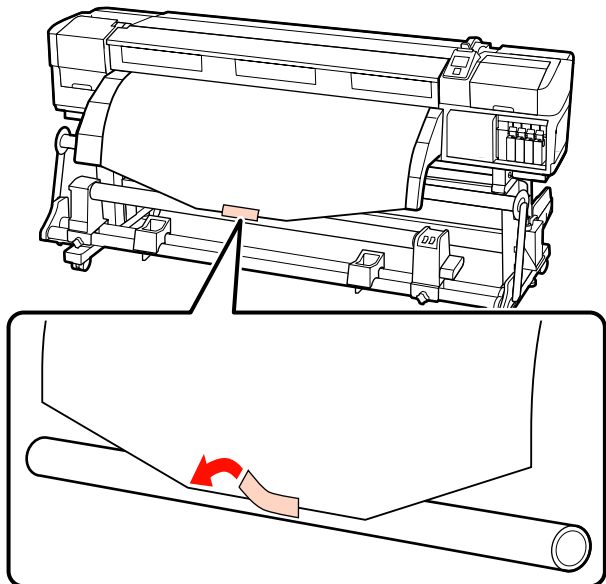


- Басқа баннер тасушы үшін әрдайым теңестірулерді басып шығарудан бұрын алып тастап отырыңыз. Сол сияқты істеу қателігі принтер механизмін басып шығару кезінде соғылуға әкеледі.
Теңестіру салмақтарын алып тастау үшін оларды салуға қолданылған әдіс бойынша ашыңыз.

Негізгі амалдар

Қағаз лента болмаған жағдайда.

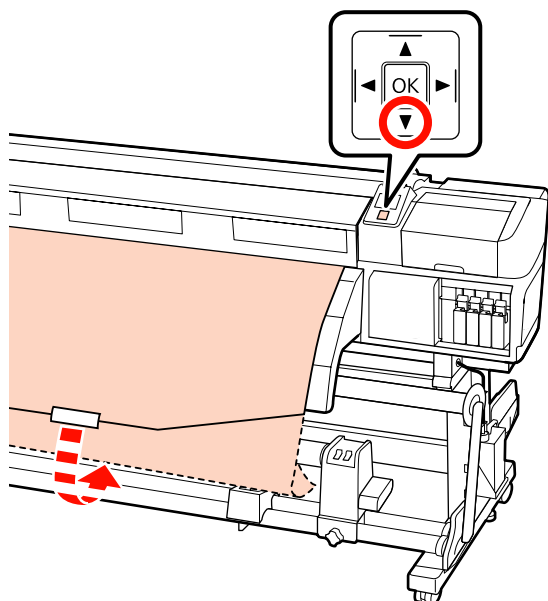
- 1** Тасушының орталық бөлігін төмен тарту кезінде тасушыны таспамен бірге созылатын шиыршық өзегіне бекітіңіз.




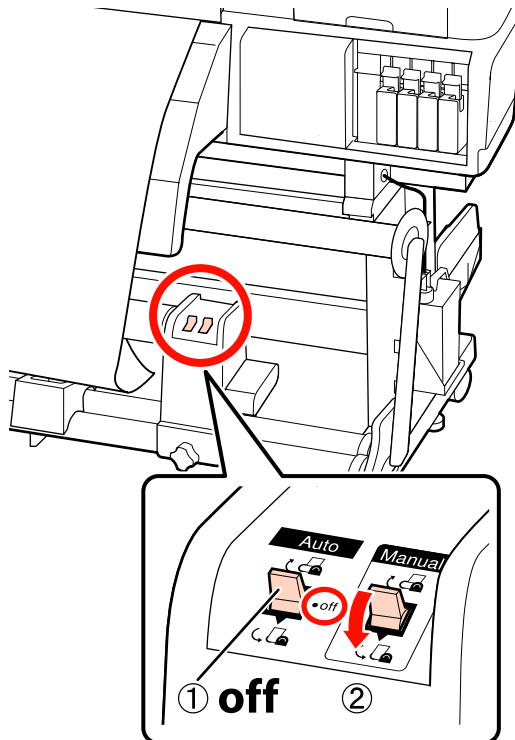
! Маңызды:


Тасушыны созылу кезіндегі тасушымен бірге созылатын шиыршық өзегіне бекітіңіз. Егер тасушы бос күйінде бекітілсе, онда тасушы созылу кезінде айналып кетуі мүмкін.

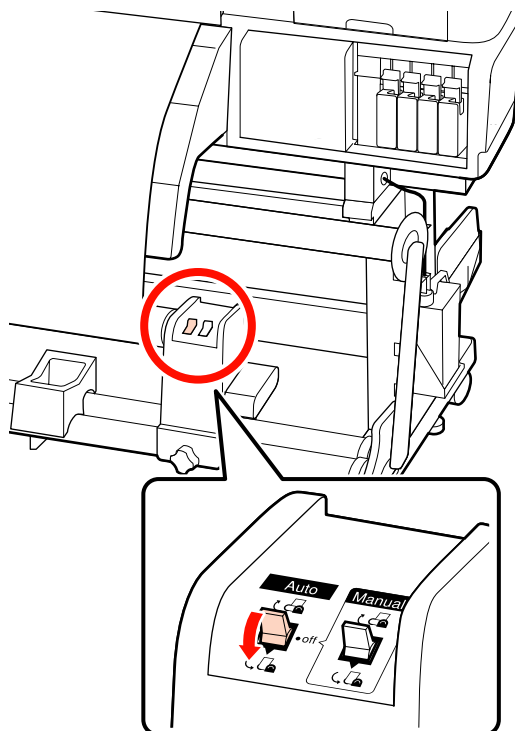
- 2** Шиыршық өзегінің сыртына бір орам үшін жеткілікті тасымалдағыш салу үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.



- 3** Auto қосқышын Off етіп орнатыңыз да, тасымалдағышты шиыршық өзегін бір рет айналдыру үшін Manual қосқышын  күйіне басыңыз.

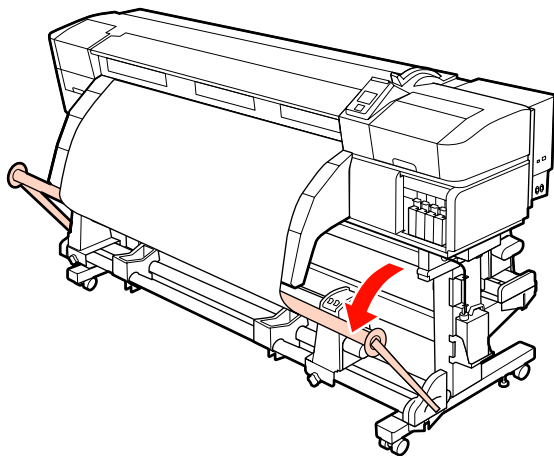


- 4** Auto қосқышын  мәніне орнатыңыз.



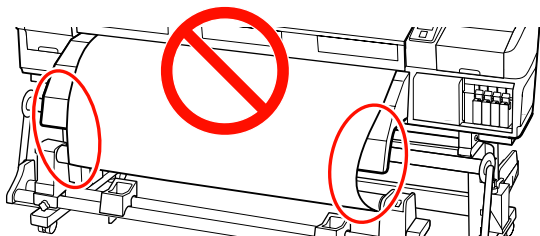
Негізгі амалдар

- 5** Тартқыш тасымалдағышқа аздап тигенше оны түсіріңіз.



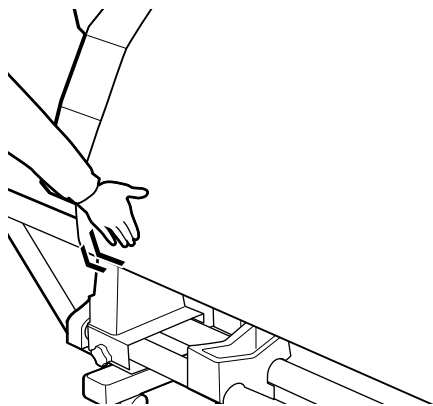
- 6** Тасушының бос емес күйінде бекітілгенін тексеріңіз.

Төмендегі кестеде көрсетілгендей тасушының сол және оң жақ бөліктеріндегі қысым әр түрлі болса, тасушы дұрыс алынбайды. Бір жағы бос кеткенде, үрдісті 1 Қадамнан қайта бастаңыз.

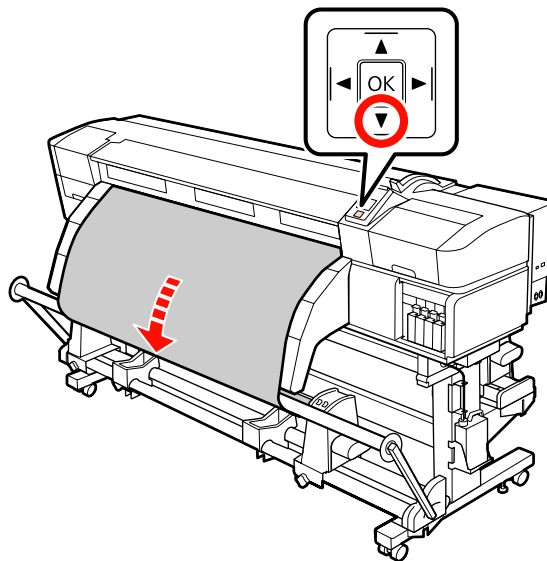


Ескертпе:

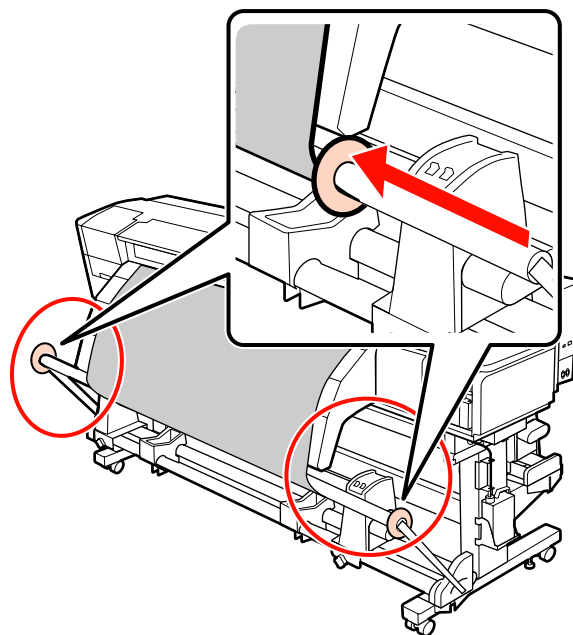
Қысымның әр түрлілігін тасушының екі жақ бұрыштарын төмендегідей жай ғана бұрау арқылы тексере аласыз.



- 7** ▼ түймешесін тасымалдағыш бір немесе екі рет оралмағанша ұстап тұрыңыз.

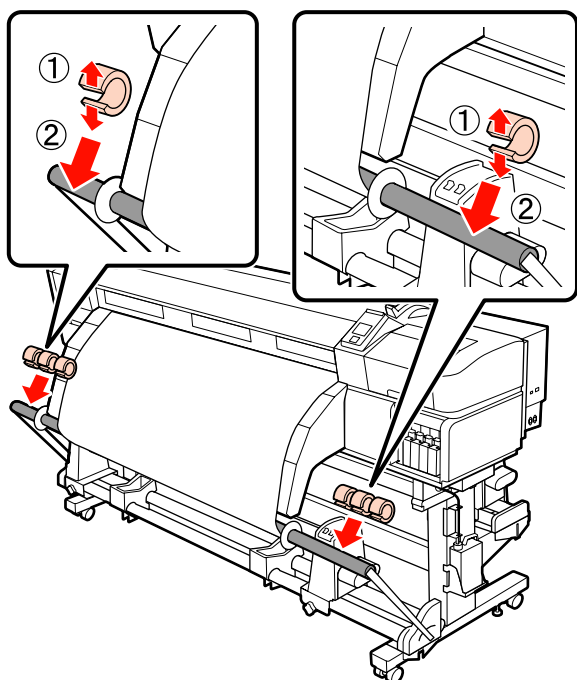


- 8** Тартқыш тасымалдағышының бағыттауыштары тасымалдағыштың екі жағына аздап тигенге дейін оларды оңға және солға жылжытыңыз.



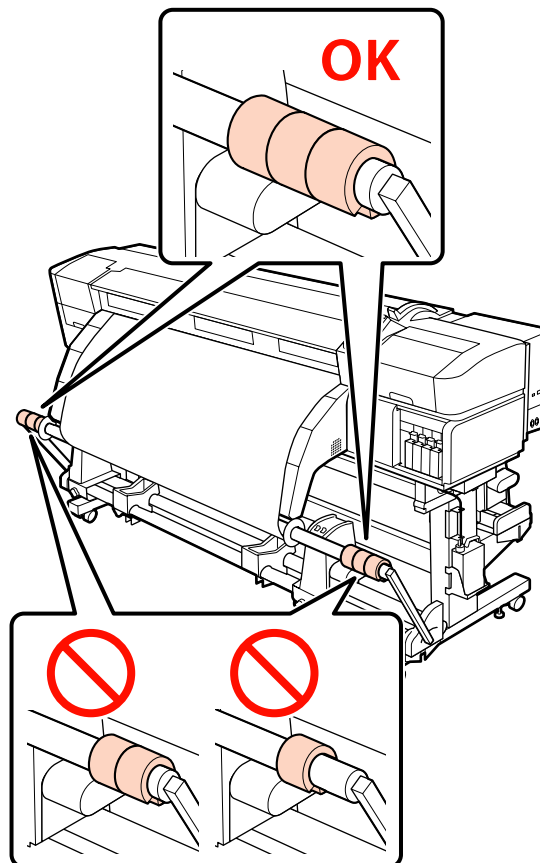
Негізгі амалдар

- 9** Тасымалдығыш баннерді жүктеу кезінде тартқыштың екі шетіне теңестірулерді қойыңыз.



! **Маңызды:**

- *Үшеуінің әрқайсысын әрдайым оң және сол жаққа бекітіп отырыңыз. Теңестірулер тек бір жаққа ғана қосылғанда немесе оң және сол жақта сандары әр түрлі болса шиыршықты созу дұрыс орындалмайы.*



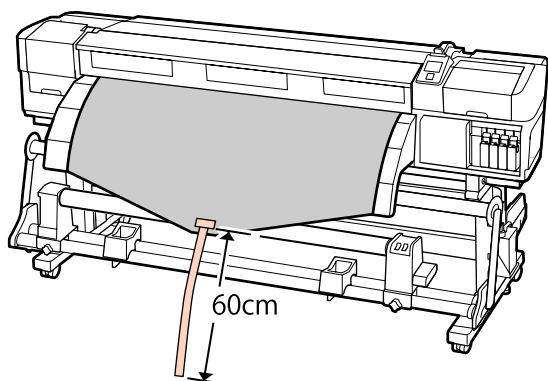
- *Басқа баннер тасушы үшін әрдайым теңестірулерді басып шығарудан бұрын алып тастап отырыңыз. Сол сияқты істеу қателігі принтер механизмін басып шығару кезінде соғылуға әкеледі.*

Теңестіру салмақтарын алып тастау үшін оларды салуға қолданылған әдіс бойынша ашыңыз.

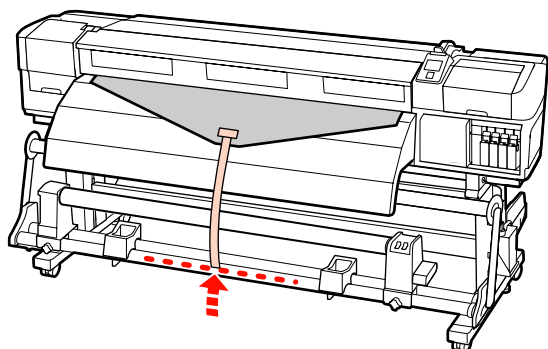
Негізгі амалдар

Басылған Жақ Бетін Ішке қаратып созу

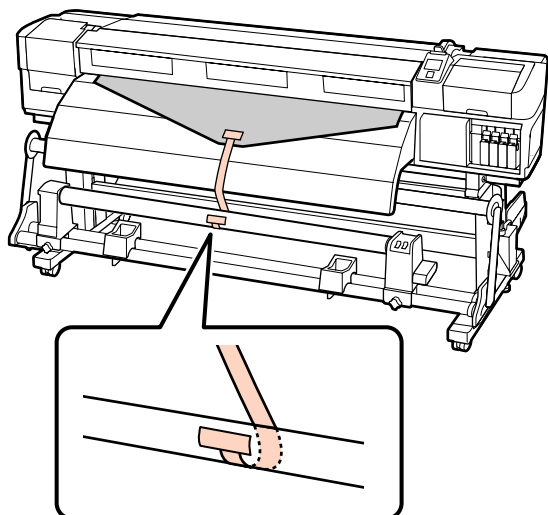
- 1 Қағаз таспаны шамамен 60 см етіп қиып, оны дүкенде сатылатын жабысқақ лентаны пайдалана отырып тасымалдағыштың ортасына қойыңыз.




- 2 ▲ түймешесін лента шеті құбыр ортасына жеткенше дейін басып тұрыңыз.

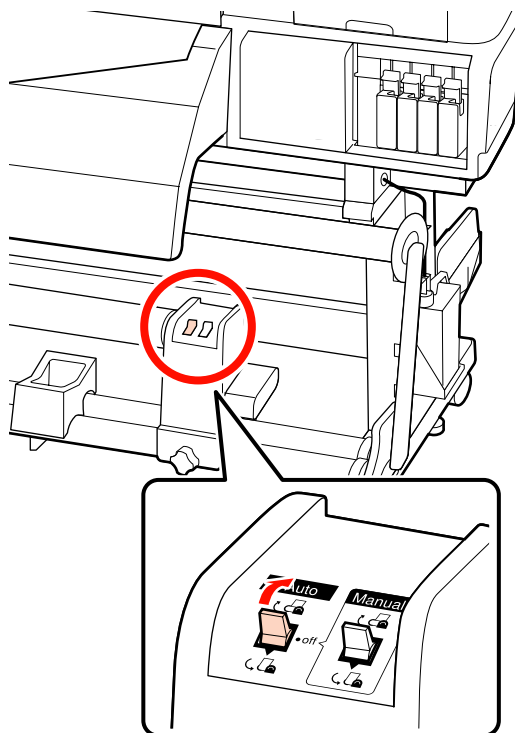


- 3 Қағаз лентаны шиыршық өзегінің артқы жағынан бұрап жабысқақ лентаны пайдала отыра жабыстырыңыз.

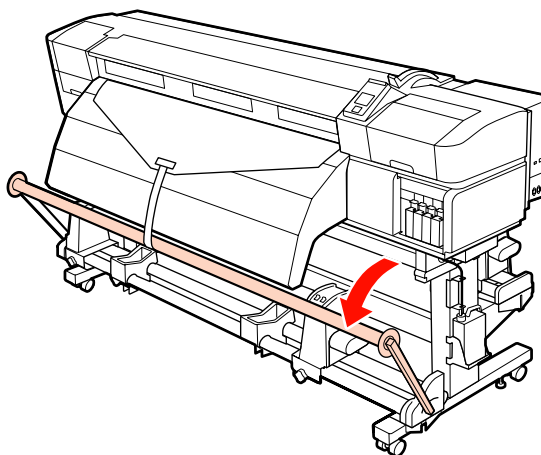


Маңызды:
Тасушыны созылу кезіндегі тасушымен бірге созылатын шиыршық өзегіне бекітіңіз. Егер тасушы бос күйінде бекітілсе, онда тасушы созылу кезінде айналып кетуі мүмкін.

- 4 Auto қосқышын  мәніне орнатыңыз.

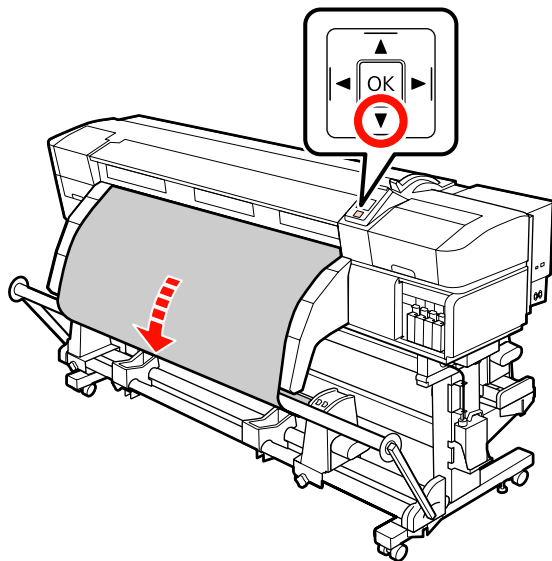


- 5 Тартқыш тасымалдағышқа аздап тигенше оны түсіріңіз.

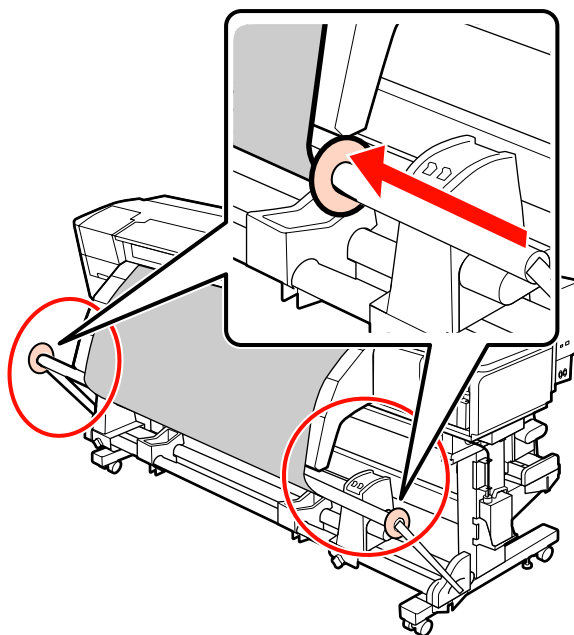


Негізгі амалдар

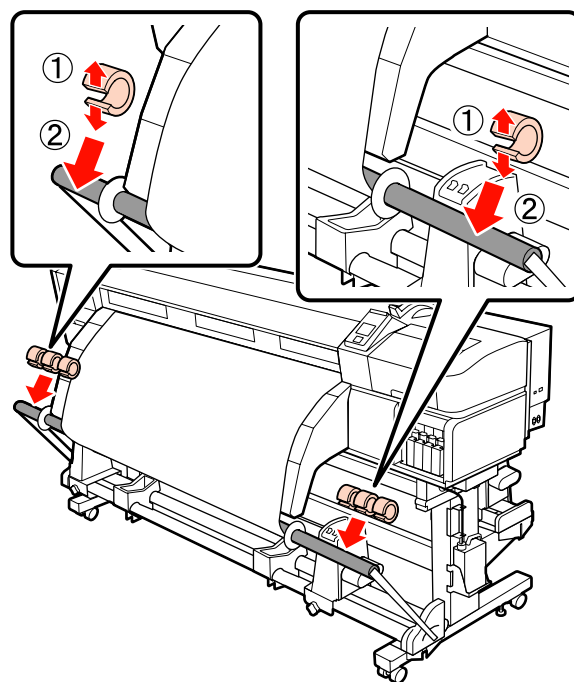
- 6** ▼ түймешесін тасымалдағыш бір немесе екі рет оралмағанша ұстап тұрыңыз.



- 7** Тартқыш тасымалдағышының бағыттауыштары тасымалдағыштың екі жағына аздап тигенге дейін оларды оңға және солға жылжытыңыз.



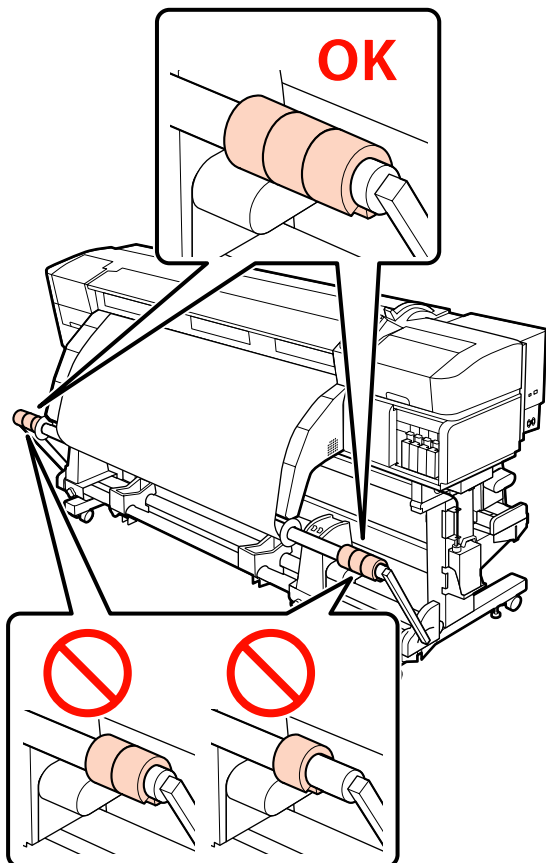
- 8** Тасымалдығыш баннерді жүктеу кезінде тартқыштың екі шетіне теңестірулерді қойыңыз.



Негізгі амалдар

! Маңызды:

- Үшеуінің әрқайсысын әрдайым оң және сол жаққа бекітіп отырыңыз. Теңестірулер тек бір жаққа ғана қосылғанда немесе оң және сол жақта сандары әр түрлі болса шиыршықты созу дұрыс орындалмайы.

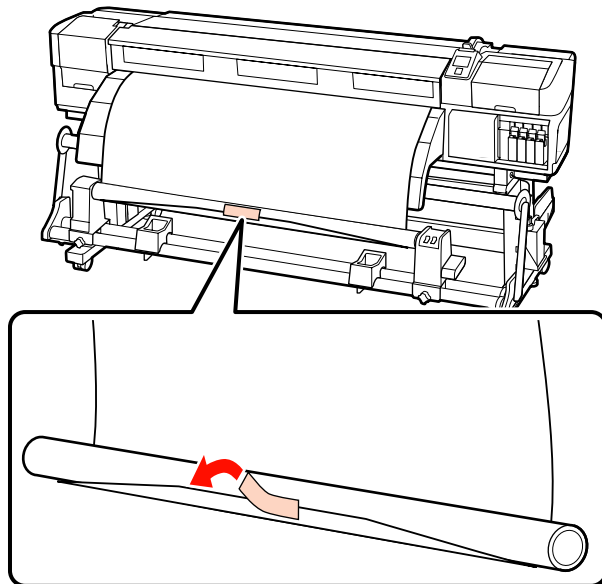


- Басқа баннер тасушы үшін әрдайым теңестірулерді басып шығарудан бұрын алып тастап отырыңыз. Сол сияқты істеу қателігі принтер механизмін басып шығару кезінде соғылуға әкеледі.

Теңестіру салмақтарын алып тастау үшін оларды салуға қолданылған әдіс бойынша ашыңыз.

Қағаз лента болмаған жағдайда.

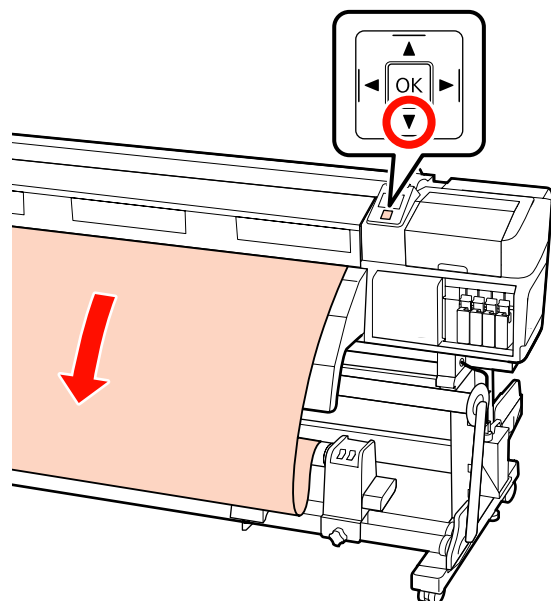
- 1 Тасушының орталық бөлігін төмен тарту кезінде тасушыны таспамен бірге созылатын шиыршық өзегіне бекітіңіз.




! Маңызды:

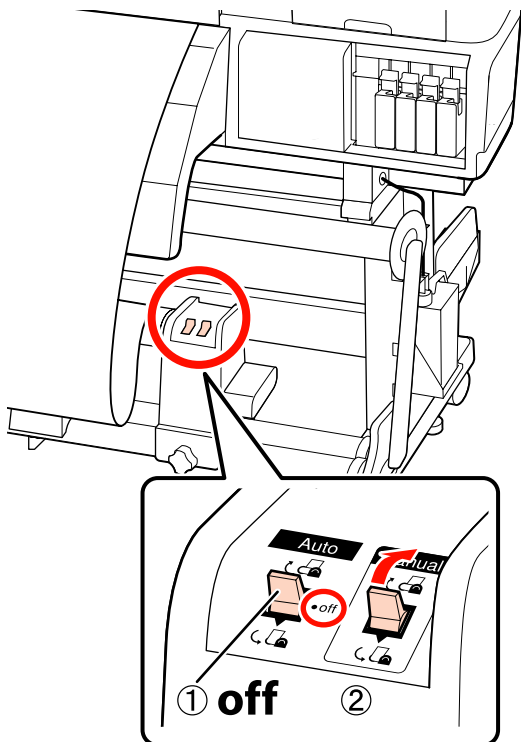
Тасушыны созылу кезіндегі тасушымен бірге созылатын шиыршық өзегіне бекітіңіз. Егер тасушы бос күйінде бекітілсе, онда тасушы созылу кезінде айналып кетуі мүмкін.


- 2 Шиыршық өзегінің сыртына бір орам үшін жеткілікті тасымалдағыш салу үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

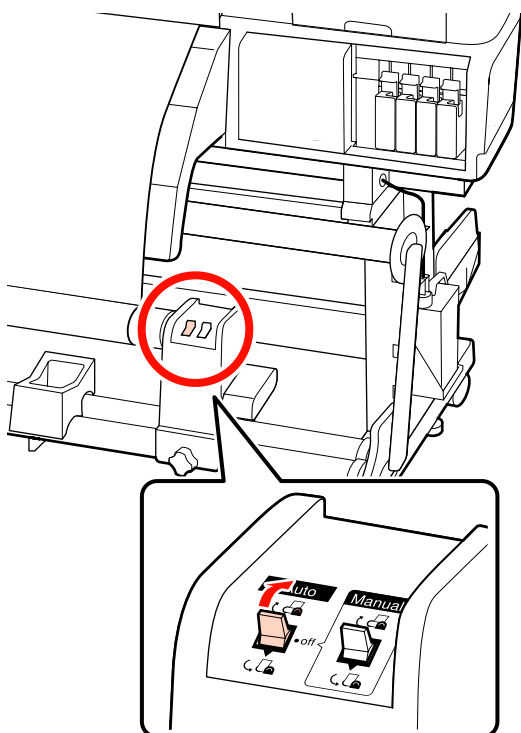


Негізгі амалдар

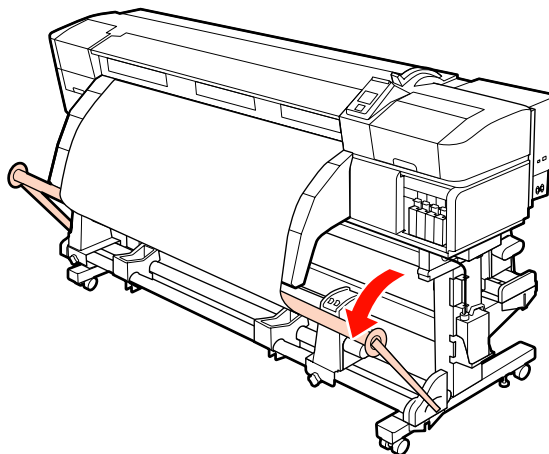
- 3** Auto қосқышын Off етіп орнатыңыз да, тасымалдағышты шиыршық өзегін бір рет айналдыру үшін Manual қосқышын  күйіне басыңыз.



- 4** Auto қосқышын  мәніне орнатыңыз.

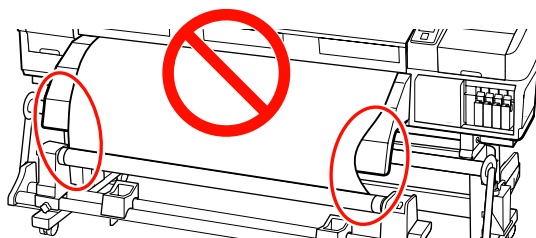


- 5** Тартқыш тасымалдағышқа аздап тигенше оны түсіріңіз.



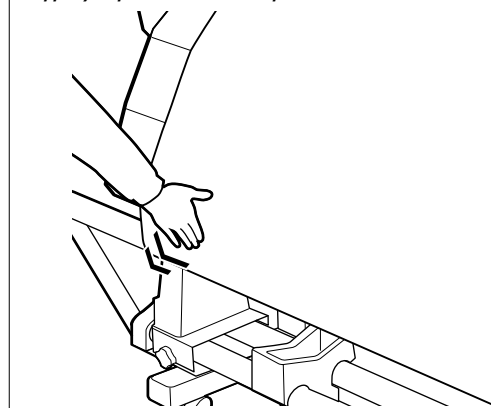
- 6** Тасушының бос емес күйінде бекітілгенін тексеріңіз.

Төмендегі кестеде көрсетілгендей тасушының сол және оң жақ бөліктеріндегі қысым әр түрлі болса, тасушы дұрыс алынбайды. Бір жағы бос кеткенде, үрдісті 1 Қадамнан қайта бастаңыз.



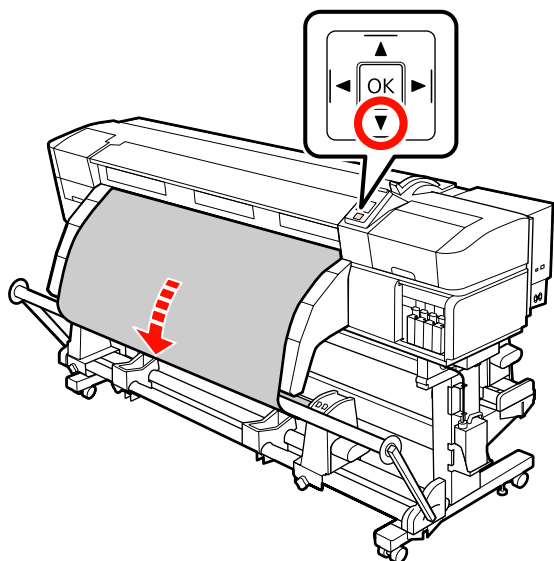
Ескертпе:

Қысымның әр түрлілігін тасушының екі жақ бұрыштарын төмендегідей жай ғана бұрау арқылы тексере аласыз.

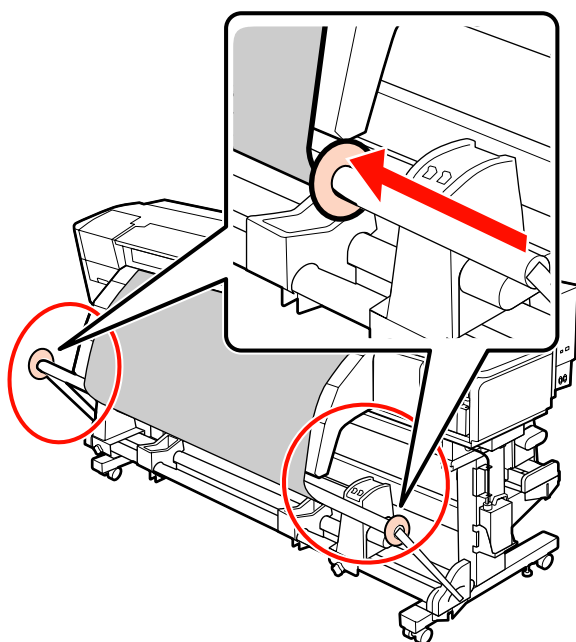


Негізгі амалдар

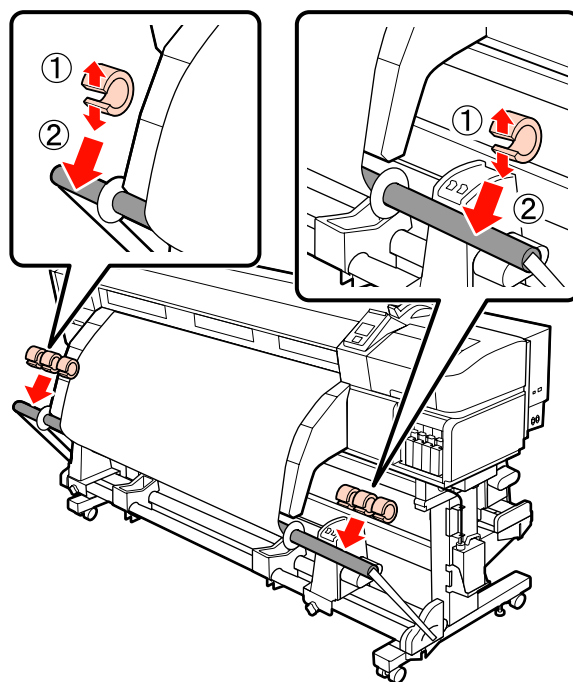
- 7** ▼ түймешесін тасымалдағыштың екі шеті де қағаз ортасына тигенше басып тұрып бір немесе екі рет ораңыз.



- 8** Тартқыш тасымалдағышының бағыттауыштары тасымалдағыштың екі жағына аздап тигенге дейін оларды оңға және солға жылжытыңыз.



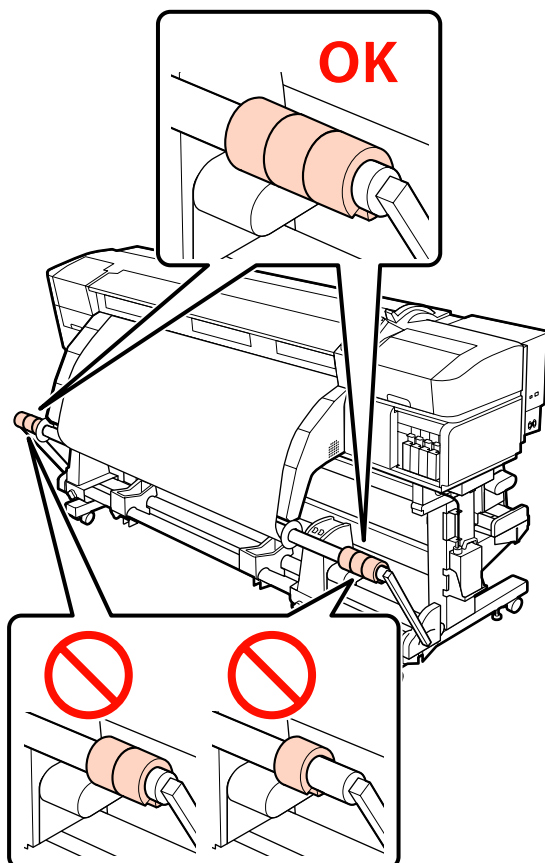
- 9** Тасымалдығыш баннерді жүктеу кезінде тартқыштың екі шетіне теңестірулерді қойыңыз.



Негізгі амалдар

! Маңызды:

- Үшеуінің әрқайсысын әрдайым оң және сол жаққа бекітіп отырыңыз. Теңестірулер тек бір жаққа ғана қосылғанда немесе оң және сол жақта сандары әр түрлі болса шиыршықты созу дұрыс орындалмайы.



- Басқа баннер тасушы үшін әрдайым теңестірулерді басып шығарудан бұрын алып тастап отырыңыз. Сол сияқты істеу қателігі принтер механизмін басып шығару кезінде соғылуға әкеледі.

Теңестіру салмақтарын алып тастау үшін оларды салуға қолданылған әдіс бойынша ашыңыз.

Тарту шиыршығын алып тастау

Тасымалдағышты алып тастау процедурасы орнатылған auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) немесе ауыр тасымалдағыш үшін қосымша автоматты тарту шиыршығы пайдаланылуына байланысты тасымалдағышты алып тастау процедурасы өзгеруі мүмкін.

Ұсынылатын auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланылатын кезде төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Ауыр шиыршықты Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) орнатылғанда **“Қосымша ауыр шиыршықты Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану” бетте 90**

Стандартты Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) орнатылғанда

Бұл тарауда тасымалдағышты тарту шиыршығынан алып тастау жолын сипаттайды.

Абай болыңыз:

- Тасымалдағыш ауыр болғандықтан, оны бір адам көтермеуі керек.
- Тасымалдағышты немесе тарту шиыршығын алған кезде нұсқаулықтағы нұсқауларды орындаңыз.

Тасымалдағышты немесе тарту шиыршықтарын құлату жарақаттануға әкелуі мүмкін.

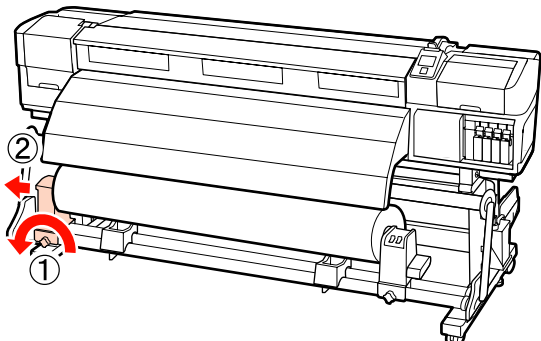
- 1** Тасымалдағышты кесіңіз және кесілген шетін тарту шиыршығына ораңыз.

“Тасымалдағышты кесу” бетте 72

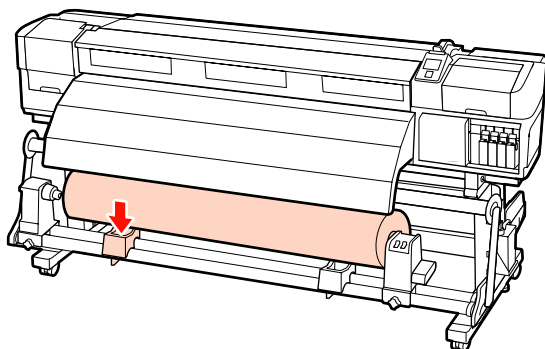
- 2** Тасымалдағыш шиыршықтан шығып кетпеуі үшін шиыршықты сол жақ шетінен ұстап тұрыңыз.

Негізгі амалдар

- 3** Сол жақ шиыршық өзегі ұстағышын бекіту бұрандаларын қатайтыңыз да, шиыршық өзегі ұстағышын шиыршықтан алып тастаңыз.

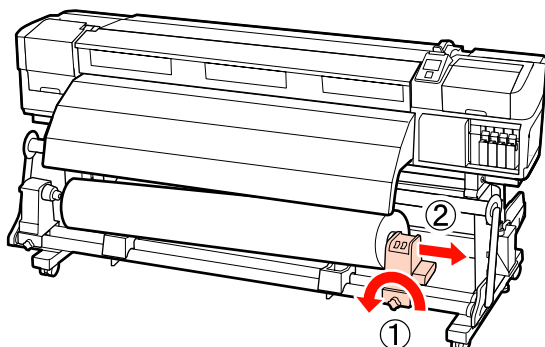


- 4** Шиыршықты шиыршық тірегіне түсіріңіз.

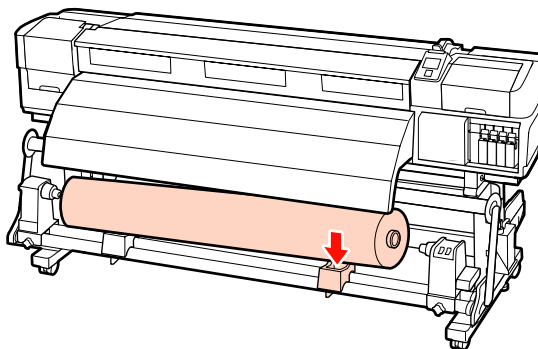


- 5** Тасымалдағыш шиыршықтан шығып кетпеуі үшін шиыршықты оң жақ шетінен ұстап тұрыңыз.

- 6** Оң жақ шиыршық өзегі ұстағышын бекіту бұрандаларын қатайтыңыз да, шиыршық өзегі ұстағышын шиыршықтан алып тастаңыз.



- 7** Шиыршықты шиыршық тірегіне түсіріңіз.



Қосымша ауыр шиыршықты Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану

Бұл тарауда тасымалдағышты тарту шиыршығынан алып тастау жолын түсіндіреді.

Келесі көтергіштер түрлерін пайдалануға болады.

- Аша немесе платформа қалыңдығы: 28 мм не одан кем.
- Аша немесе платформаны еденнен шамамен 190 мм-ге төмендетуге болады.

⚠ Абай болыңыз:

- Тасымалдағыш ауыр болғандықтан, оны бір адам көтермеуі керек.

Салмағы 40 кг не одан да ауыр болатын тасымалдағышты пайдаланатын кезде көтергішті пайдаланған жөн.

- Тасымалдағышты немесе тарту шиыршығын алған кезде нұсқаулықтағы нұсқауларды орындаңыз.

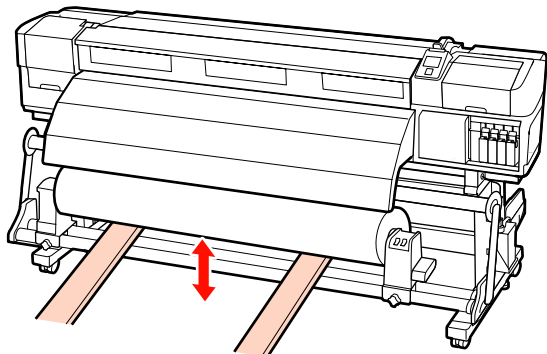
Тасымалдағышты немесе тарту шиыршықтарын құлату жарақаттануға әкелуі мүмкін.

- 1** Тасымалдағышты кесіңіз және кесілген шетін тарту шиыршығына ораңыз.

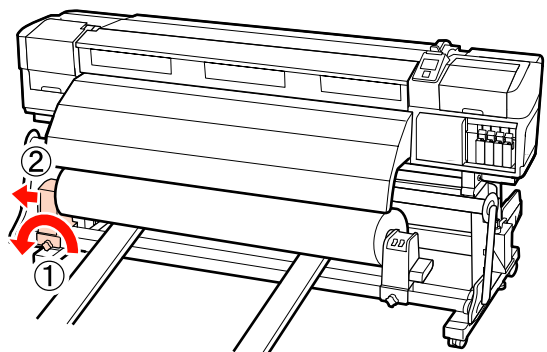
👉 "Тасымалдағышты кесу" бетте 72

Негізгі амалдар

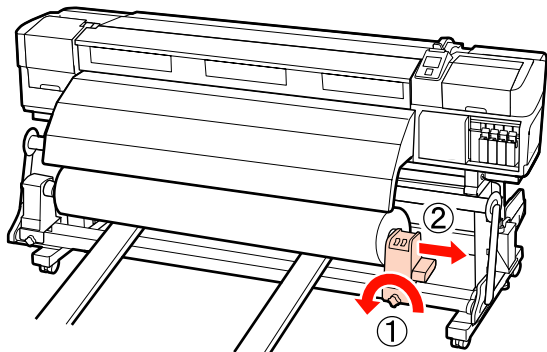
- 2** Тасымалдағыш пен auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) арасына көтергішті енгізіп, тарту шиыршығын көтеру үшін биіктікті реттеңіз.



- 3** Сол жақ шиыршық өзегі ұстағышын бекіту бұрандаларын қатайтыңыз да, шиыршық өзегі ұстағышын шиыршықтан алып тастаңыз.



- 4** Оң жақ шиыршық өзегі ұстағышын бекіту бұрандаларын қатайтыңыз да, шиыршық өзегі ұстағышын шиыршықтан алып тастаңыз.



Басып шығару алдында

Басып шығару сапасын сақтау үшін құн сайын жұмысты бастар алдында келесі тексеруді орындаңыз.

- Қалған сия көлемін тексеріңіз:

Егер басып шығару кезінде сия бітсе, картридж ауыстырылғаннан кейін басып шығаруды жалғастыруға болады. Алайда, басып шығару кезінде сияны ауыстырғанда, құрғату жағдайларына байланысты түстердегі айырмашылықты көруіңіз мүмкін. Егер басып шығару жұмысы үлкен болатынын білсеңіз, жұмысты бастар алдында қолданыстағы картридждердің орнына жаңасын пайдалануды ұсынамыз. Ескі картридждерді қайта енгізуге және кейінірек пайдалануға болады.

Сия деңгейі белгі бойынша көрсетіледі [“Дисплейді түсіндіру” бетте 22](#)

Сия картриджін ауыстыру [“Ауыстыру процедурасы” бетте 132](#)

- Дақшыл түс сияларын сілку

Дақшыл түс сиясы алынып және 24 сағатта бір рет шайқау керек. Сия соңғы рет алынып тасталғаннан кейін 24 сағаттан соң хабар шықса да, оларды жұмысты бастар алдында алып, шайқауды ұсынамыз.


Сия картридждерін шайқау [“Шайқау” бетте 132](#)


Негізгі амалдар

❑ Тексеру үлгісін басып шығару

Бітелген саңылауларды тексеру үшін тексеру үлгісін басып шығарыңыз.

Үлгі бөліктері бұлдыр болса немесе жоқ болса, басып шығару механизмін тазалаңыз.

Тексеру үлгісін басып шығару  [“Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару” бетте 144](#)

Басып шығару механизмін тазалау  [“Басып шығару механизмін тазалау” бетте 144](#)


Тасымалдағыш параметрлерін сақтау


Негізгі параметр ағыны

Жаңа тасымалдағышты пайдалану үшін тасымалдағыш сипаттамаларына байланысты параметрлерді реттеңіз. Тасымалдағыш параметрі жиынтықтары келесілерді сақтайды:

- ❑ Setting Name
- ❑ Platen Gap
- ❑ Auto Media Adjust
- ❑ Media Adjust
- ❑ Heating & Drying
- ❑ Advanced Settings (Media Suction, Media Tension және т.б.)

Негізгі қолданыс кезінде параметрлерді реттеу үшін төмендегі әдісті орындаңыз. Алайда, тасымалдағыштың кейбір түрлері үшін (2) қадамда **Media Adjust** параметрін қолмен реттеу немесе **Advanced Settings** бөлімінде көрсетілген мәндерді өзгерту қажет. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.

Мақсатты тасымалдағыш  [“Ұсынылған тасымалдағыш параметрлері” бетте 203](#)

Кеңейтілген параметрлер  [“Customize Settings” бетте 162](#)

(1) Setting Name



(2) Auto Media Adjust

Feed Adjustment және **Head Alignment** процесін автоматты түрде орындауға болады.



(3) Heating & Drying


Тасымалдағышқа тиісті температураны орнатыңыз.

Тасымалдағыш параметрлерін сақтағаннан кейін басып шығару күйлерін өзгертсеңіз, тасымалдағыш параметрлерін қайта реттеңіз. Параметрлерді қайта реттеу параметрлерді аз ғана уақытта аяқтауға мүмкін беретін **Media Adjust** бөліміндегі **Feed Adjustment** немесе **Head Alignment** параметрлерінің бірін ғана қажет етеді. Қосымша ақпарат үшін келесіні қараңыз:

 [“Media Adjust” бетте 95](#)

Параметрлерге қатысты сақтық шаралары

- ❑ Реттелетін тасымалдауышты нақты басып шығарумен бірдей күйде дұрыстап салыңыз. Мысалы, егер басып шығару үшін auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланылса, auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) реттеу үшін де пайдаланылады.

 [“Тасымалдағышты жүктеу және алмастыру” бетте 37](#)

 [“Auto Take-up Reel Unit \(Автоматты созылатын белдік бөлшегі\) пайдалану” бетте 75](#)

Негізгі амалдар

- ❑ Оралған, мыжылған, толқындалған, қисайған немесе майысқан тасымалдағышты пайдалансаңыз, реттеуге кедергі келтіруі мүмкін. Басып шығару алдында оралған, мыжылған, толқындалған, қисайған немесе майысқан бөлікті кесіп алып, тасымалдағышты салыңыз.

Тасымалдағышты кесу 

“Тасымалдағышты кесу” бетте 72

- ❑ Тасымалдағыш түрі бірдей болғанымен ендері әр түрлі болса, тасымалдағыш параметрлерін қайта конфигурациялау керек. Әр тасымалдағыш еніне арналған тасымалдағыш параметрлерін сақтаңыз.
- ❑ Бөліктері әр түрлі тасымалдағыштың бірдей түрін пайдаланған кезде тасымалдағыш параметрлерін қайта конфигурациялау керек.
- ❑ SC-S70600 series немесе SC-S50600 series пайдаланған кезде сәйкес келетін тасымалдағыш бөлігін пайдаланбаңыз және қайта реттеңіз. Толтырылған тасушы және одан кейін қайта орау шиыршықтардан сызықтар немесе басқа жағдайларды тудыру мүмкін және ол дұрыс реттеуге мүмкіндік бермейді.

Параметр (қалыпты)

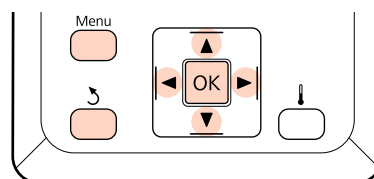
Принтер жалпы 30 тасымалдағыш параметрі жиынтығын ұсынады. Тасымалдағыш параметрлерін сақтау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Ескертпе:

Принтерде сақталған тасымалдағыш параметрлері EPSON LFP Remote Panel 2 арқылы өзгертіледі.

Ақпарат алу үшін EPSON LFP Remote Panel 2 анықтамасын қараңыз.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



Тасымалдағыш параметрлері жиынтығын таңдау

- 1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін **Menu** түймесін басыңыз.

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.

- 2 **Media Setup** тармағын таңдап, **OK** түймесін басыңыз.

- 3 **▼/▲** түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және **OK** түймесін басыңыз.

- 4 Тасымалдағыштың қажетті параметрін таңдау үшін **▼/▲** түймелерін пайдаланыңыз және **OK** түймесін басыңыз.

Сақаталған параметрлердің нөмірі таңдалған болса, сол параметрлердің үстіне жазылады.

Setting Name

Тасымалдағыш параметрлері жиынтығына атау беріңіз. Айрықша атауларды пайдалану қолданылатын жиынтықтарды таңдауды жеңілдетеді.

- 1 **Setting Name** тармағын таңдап, **OK** түймесін басыңыз.

- 2 Әріптер мен таңбалар көрсету үшін **▼/▲** пайдаланыңыз. Қажетті таңба көрсетілген кезде келесі енгізу орнын таңдау үшін **►** түймесін басыңыз.

Алдыңғы таңбаны өшіріп, курсорды бір орын артқа жылжыту үшін **◀** түймесін басу арқылы қателерді түзетуге болады.

Негізгі амалдар

- 3** Атауын енгізгеннен кейін ОК түймесін басыңыз.

Auto Media Adjust

Мәзірді пайдаланған кезде принтер үлгілерді басып шығарып жатқан кезде датчикті пайдалана отырып реттеу үлгілерін автоматты түрде оқиды және **Feed Adjustment** және **Head Alignment** процестерін үздіксіз орындайды.

Бұл мәзірді пайдаланған кезде келесі элементтердің мәндерін өзгертіңіз.

- Platen Gap**
- Advanced Settings**

 **"Customize Settings" бетте 162**

Маңызды:

- Келесі жағдайларда **Auto Media Adjust** қолданылмайды. Тиісті әрекетті таңдап, жұмысты қайта орындаңыз.*
- Принтерге тікелей күн сәулесінің түсуінен немесе басқа да қоршаған жарық көздерінен зиян келеді.
Принтерді кедергілер көздерінен қалқалаңыз.
- Саңылаулар бітелген.
Кез келген кедергіні алу үшін **Head Cleaning** процедурасын орындаңыз.
- Келесі жағдайларда **Auto Media Adjust** қолжетімді емес. **Media Adjust** бөлімінде әр элемент үшін қолмен реттеу мәзірін пайдаланыңыз.*
- Тасымалдағыш мөлдір не түсті болады.
- Platen Gap 2.5** мәніне қойылған.
- Auto Media Adjust** процедурасы орындалғаннан кейін жолақ пайда болуы немесе бұлдырлауы мүмкін.

 **"Media Adjust" бетте 95**

Сынақ үлгіні басып шығаруға қажетті тасымалдағыштың ең үлкен ұзындығы (шамамен) төменде берілген. Қолданылатын тасымалдағыштың көлемі принтер үлгісіне және қолданылатын тасымалдағыш жүйесіне байланысты өзгереді.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

Стандарт роликті медиа жүйесі	Шамамен 987 мм
Heavy Roll Media System (Ауыр роликті медиа жүйесі)	Шамамен 1116 мм

SC-S30600 series

Стандарт роликті медиа жүйесі	Шамамен 1061 мм
Heavy Roll Media System (Ауыр роликті медиа жүйесі)	Шамамен 1190 мм


Орнату үрдісі

- 1** Нақты пайдалану күлеріне байланысты тасымалдағышты салыңыз.

Пайдалану күйлері өзгерген кезде реттеу нәтижелері де өзгереді.

auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланған кезде


Тасымалдағышты принтерге салып, оны auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) бекітіңіз.

 **"Тасымалдағышты жүктеу және алмастыру" бетте 37**

 **"Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану" бетте 75**

auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланбаған кезде

Тасымалдағышты шеті қыздырғыштың артындағы сол жағындағы белгіден өткенше алға тікелей тартыңыз.

 **"Тасымалдағышты жүктеу және алмастыру" бетте 37**

- 2** ▼/▲ түймесін **Auto Media Adjust** параметрін үшін пайдаланып, ОК түймесін басыңыз.

Бұл режим автоматты түрде үлгіні басып шығарады және реттейді.

Негізгі амалдар

Басқару тақтасының экранында **Ready** хабары көрсетілген кезде реттеу процесі аяқталады.

Heating & Drying

Қыздырғыштардың температурасын орнатыңыз немесе additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) желдеткішін (SC-S50600 series өнімімен бірге беріледі; басқа үлгілер үшін қосымша болып табылады) қосыңыз не өшіріңіз. Қыздырғыш күйін басқару тақтасының дисплейінен көруге болады.

 “Дисплейді түсіндіру” бетте 22

Орнату үрдісі

- 1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып, **Heating & Drying** таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті опцияны таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 3 Мән таңдаңыз.

Heater Temperature

Алдыңғы қыздырғыш, білікше қыздырғышы және екінші қыздыру температураларды жеке реттеуге болады.

Ескертпе:

- ❑ *Қыздырғыштың стандартты температуралары төмендегідей.*
 - ❑ Қол жетімді болған жағдайда қыздырғыштарды тасымалдағышпен берілетін құжаттамада ұсынылатын температураларға орнатыңыз.
 - ❑ Басып шығару нәтижелері бұрмаланған немесе дақ түскен немесе сия қоюланып кетсе, температураны көтеріңіз. Алайда температураны тым жоғары көтерсеңіз, тасымалдағыштың майысуына, мыжылуына немесе нашарлауына әкелуі мүмкін екенін ескеріңіз.
- ❑ *Қыздырғыштардың үшін белгіленген температураға жету уақыты қоршаған орта температурасына байланысты болады.*

- (1)Қыздырғышты таңдау үшін ►/◀ түймелерін пайдаланыңыз. Сол жақтан бастап параметрлер қыздырғыш алдындағы, білікше қыздырғышы, екінші қыздырғыш болып бөлінеді.
- (2)Қажетті қыздырғышты таңдағаннан кейін температураны таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- (3)Параметрді өзгерткеннен кейін ОК түймесін басыңыз.

Additional Dryer

Ескертпе:

- ❑ *Бұл мәзір additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) (SC-S50600 series бірге берілген; басқа үлгілер үшін қосымша болып табылады) орнатылған кезде ғана көрсетіледі.*
- ❑ *Әдепкі параметр **On** болып табылады және басып шығару басталған кезде кептіру желдеткіші автоматты түрде қосылады.*

- (1)▼/▲ түймелерін **On** немесе **Off** таңдау үшін пайдаланыңыз.
- (2)ОК түймесін басыңыз.

- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін екі рет басыңыз.

Media Adjust

Бұл мәзір **Auto Media Adjust** пайдаланылмаған кезде немесе тасымалдағыш параметрлерін сақтағаннан кейін басып шығару күйлерінің өзгертілуіне байланысты тасымалдағыш параметрлерін қайта реттеу қажет болған кезде қолданылады. Бұл мәзірде **Feed Adjustment** және **Head Alignment** процедуралары жеке орындалады.

Негізгі амалдар

Auto Media Adjust пайдаланылмаған кезде тасымалдағышты реттеу

Auto Media Adjust арқылы тасымалдағышты реттеу мүмкін болмаған кезде немесе **Auto Media Adjust** процедурасы орындалғаннан кейін де басып шығару нәтижелерінде жолақ пайда болса не олар бұлдырласа, тиісті әрекетті қолдану үшін **Feed Adjustment** — **Manual** және **Head Alignment** — **Standard (Manual)** параметрлерін таңдаңыз.

Тасымалдағыш параметрлерін сақтағаннан кейін басып шығару күйлерін өзгерткен кезде

Тасымалдағыш параметрлерін сақтағаннан кейін келесі жағдайда бұл мәзірдегі **Feed Adjustment** — **Auto** параметрін таңдаңыз:

- Media Tension** немесе **Media Suction** параметрі **Advanced Settings** күйіне өзгертілген кезде;
- Теңестіру салмақтары тартқышқа салынған кезде немесе одан алынған кезде;
- Стандартты айналдыратын тасымалдағыш бөлігі мен қосымша heavy roll media system (ауыр роликті медиа жүйесі) ауыстырылған кезде немесе
- Қысым шиыршығының конфигурациясы өзгертілген кезде (SC-S70600 series, SC-S50600 series).

Platen Gap өзгертіліп, бұл мәзірден **Head Alignment** — **Standard (Auto)** параметрі таңдалған кезде. Алайда, параметр **2.5** мәніне өзгертілсе, автоматты реттеу қолжетімді болмайды. **Standard (Manual)** процедурасын орындаңыз.

Бұл мәзірді пайдаланған кезде келесі элементтердің мәндерін өзгертіңіз.

- Platen Gap**
- Advanced Settings**

 ["Customize Settings" бетте 162](#)

Feed Adjustment

Бұл мәзір басып шығару нәтижелерінде жолақ (көлденең жолақ, түстің біркелкі болмауы немесе сызықтар) пайда болған кезде қолданылады.

Бұл мәзірде екі режим бар: **Auto** және **Manual**.

Auto

Принтер үлгілерді басып шығару кезінде датчик арқылы реттеу үлгілерін оқиды және автоматты түрде реттейді.

Manual

Басып шығарылған реттеу үлгілерін көзбен тексеріп, оңтайлы реттеу мәндерін тексеріңіз. Осыны Auto пайдалану кезінде түйіршектену немесе ауытқулар пайда болған жағдайда қолданыңыз.

Сынақ үлгіні басып шығаруға қажетті тасымалдағыштың ең үлкен ұзындығы (шамамен) төменде берілген. Қолданылатын тасымалдағыштың көлемі принтер үлгісіне және қолданылатын тасымалдағыш жүйесіне байланысты өзгереді.


SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Auto	Manual
Стандарт роликті медиа жүйесі	Шамамен 987 мм	Шамамен 1170 мм
Heavy Roll Media System (Ауыр роликті медиа жүйесі)	Шамамен 1116 мм	Шамамен 1170 мм

SC-S30600 series

	Auto	Manual
Стандарт роликті медиа жүйесі	Шамамен 1061 мм	Шамамен 1170 мм
Heavy Roll Media System (Ауыр роликті медиа жүйесі)	Шамамен 1190 мм	Шамамен 1170 мм

Реттеген кезде келесі нүктелерді ескеріңіз.


 ["Параметрлерге қатысты сақтық шаралары" бетте 92](#)


Негізгі амалдар

Орнату үрдісі

- 1 Принтердің дайын екендігін тексеріп, тасымалдағышты нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) қолданған кезде, тасушыны Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) қойыңыз.

 "Тасымалдағышты жүктеу және алмастыру" бетте 37

 "Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану" бетте 75
- 2 Орнату мәзірін көрсету үшін, **Menu** түймесін басыңыз.
- 3 ▼/▲ түймелерін **Media Setup** параметрін таңдау үшін пайдаланып, ОК түймесін басыңыз.
- 4 ▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 5 Реттелетін тасымалдағыштың нөмірін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

Сақаталған параметрлердің нөмірі таңдалған болса, сол параметрлердің үстіне жазылады.
- 6 ▼/▲ түймелерін **Media Adjust** параметрін таңдау үшін пайдаланып, ОК түймесін басыңыз.
- 7 ▼/▲ түймелерін **Feed Adjustment** параметрін таңдау үшін пайдаланып, ОК түймесін басыңыз.
- 8 Келесі режимдердің бірін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

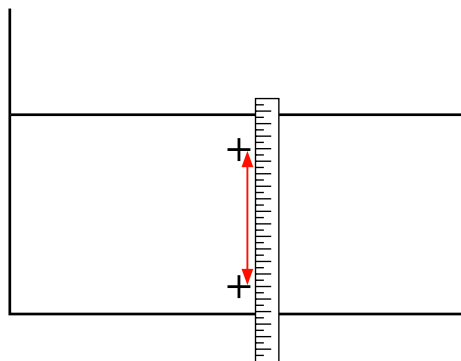
Auto
Бұл режим автоматты түрде үлгіні басып шығарады және реттейді.

Басқару тақтасының экранында **Ready** хабары көрсетілген кезде реттеу процесі аяқталады.

Manual

Реттеу үлгісін таңдау экраны пайда болады. Басып шығарылатын реттеу үлгісін таңдап, 9-қадамға өту үшін ОК түймесін екі рет басыңыз. Үлгі неғұрлым ұзын болса, реттеу соғұрлым дәл болады.

- 9 Сызғышты пайдалана отырып басып шығарылған реттеу үлгісіндегі "+" таңбалар арасындағы қашықтықты өлшеңіз.



- 10 Үлгі ұзындығы басқару панелінде көрсетілген.

Сандық мәнді 9-қадамда алынған мәнге өзгерту үшін, ►/◄ түймелерін пайдаланып, ОК түймесін басыңыз.

Реттеу аяқталған кезде принтер **Ready** күйіне оралады.

Head Alignment

Сіз келесі орнатудың үш түрін осы мәзірден орындай аласыз.

Standard (Auto)

Принтер үлгілерді басып шығару кезінде датчик арқылы реттеу үлгілерін оқиды және автоматты түрде реттейді.

Standard (Manual)

Басып шығарылған реттеу үлгілерін көзбен тексеріп, оңтайлы реттеу мәндерін тексеріңіз. Осыны Standard (Auto) пайдалану кезінде түйіршектену немесе ауытқулар пайда болған жағдайда қолданыңыз.


Негізгі амалдар

Block pattern

Басып шығарылған реттеу үлгілерін көзбен тексеріп, оңтайлы реттеу мәндерін тексеріңіз. Осыны Standard (Manual) пайдалану кезінде түйіршектену немесе ауытқулар пайда болған жағдайда қолданыңыз.

Manual(Uni-D) бірінші содан кейін Manual(Bi-D) орындаңыз. SC-S70600 series және SC-S50600 series үшін, сізге Manual(Dual Head) орындау керек.


Әр реттейтін кезде келесі нүктелерді ескеріңіз.

 "Параметрлерге қатысты сақтық шаралары" бетте 92

Орнату үрдісі

1 Принтердің дайын екендігін тексеріп, тасымалдағышты нақты пайдалану күйлеріне байланысты салыңыз.

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) қолданған кезде, тасушыны Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) қойыңыз.

 "Тасымалдағышты жүктеу және алмастыру" бетте 37

 "Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану" бетте 75

2 Орнату мәзірін көрсету үшін, **Menu** түймесін басыңыз.

3 ▼/▲ түймелерін **Media Setup** параметрін таңдау үшін пайдаланып, ОК түймесін басыңыз.

4 ▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

5 Реттелетін тасымалдағыштың нөмірін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

Сақаталған параметрлердің нөмірі таңдалған болса, сол параметрлердің үстіне жазылады.

6 ▼/▲ түймелерін **Media Adjust** параметрін таңдау үшін пайдаланып, ОК түймесін басыңыз.

7 ▼/▲ түймелерін **Head Alignment** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

RIP Settings таңдалған болса, қолданылатын тасымалдағыштың қалыңдығын енгізіп, ОК түймесін басыңыз.

8 Келесі режимдердің бірін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

Standard (Auto)

Бұл режим автоматты түрде үлгіні басып шығарады және реттейді.

Басқару тақтасының экранында **Ready** хабары көрсетілген кезде реттеу процесі аяқталады.

Standard (Manual)

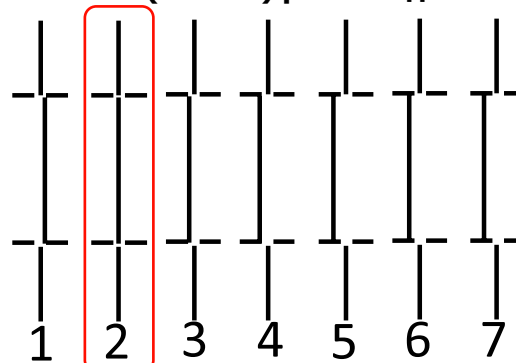
9-қадамға өту үшін, ОК түймесін басыңыз.

Block pattern

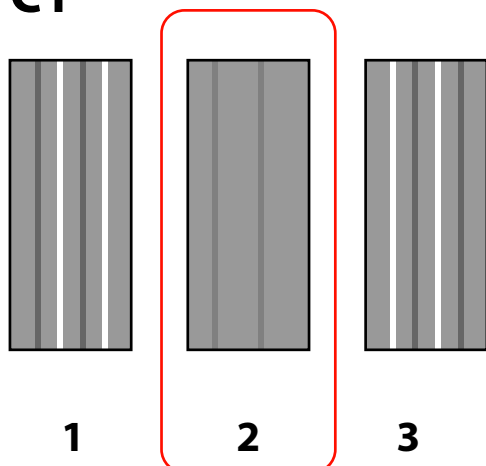
Реттеу мәзірін таңдау экраны пайда болады. Кез келген мәзірді таңдап, 9-қадамға өту үшін ОК түймесін екі рет басыңыз.

9 Басылып шығарылған реттеу үлгісін тексеріңіз.

Төменде көрсетілген жағдайларда "2" параметрін таңдаңыз.

Standard (Manual) режимінде

Негізгі амалдар

Block pattern режимінде
C1

10 Сандық мәнге өту экраны көрсетіледі. ▲/▼ түймелерін қолдана отырып 9 Қадамда жазылған үлгі нөмірін еңгізіп және ОК түймесін басыңыз.

11 Көптеген тексеру үлгілері басып шығарылғанда әр бір тексеру үлгісі үшін санды таңдап, және содан кейін ОК түймесін басыңыз.

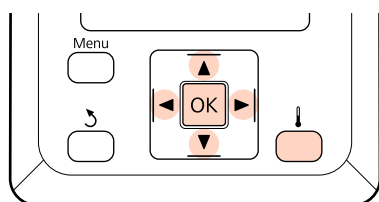
Тасымалдағыш орнату мәзірі соңғы түс үшін үлгі нөмірін енгізген кезде көрсетіледі.

Басып шығару кезінде параметрлерді өзгерту

Төменде көрсетілген процедураларды пайдалана отырып басып шығару кезінде **Heating & Drying** және **Feed Adjustment** өзгертілуі мүмкін.

Heating & Drying

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1 Басып шығару кезінде ! түймесін басыңыз.

Heating & Drying мәзірі көрсетіледі.

2 Қажетті опцияны таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

3 Мән таңдаңыз.

Heater Temperature

(1) Қыздырғышты таңдау үшін ►/◄ түймелерін пайдаланыңыз. Сол жақтан бастап параметрлер қыздырғыш алдындағы, білікше қыздырғышы, екінші қыздырғыш болып бөлінеді.

(2) Қажетті қыздырғышты таңдағаннан кейін температураны таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Additional Dryer

▼/▲ түймелерін **On** немесе **Off** таңдау үшін пайдаланыңыз.

4 ОК түймесін басу ағымдағы таңдалған тасымалдағыш параметрлерін жаңартады.

5 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін Ⓝ түймесін екі рет басыңыз.

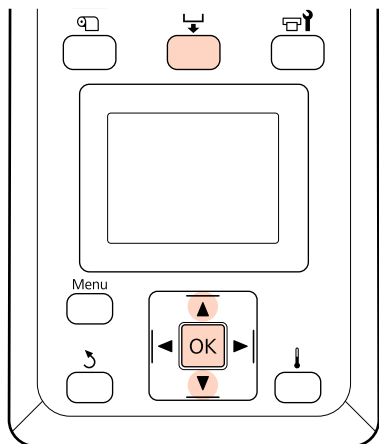
Ескертпе:


Қыздырғыштардың үшін белгіленген температураға жету уақыты қоршаған орта температурасына байланысты болады.

Негізгі амалдар



Feed Adjustment

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер





- 1 Басып шығару кезінде  түймесін басыңыз.

Ағымдағы реттеу мәні көрсетіледі.

- 2 Ағымдағы мәнді өзгерту үшін / түймелерін пайдаланыңыз.

Егер жүктеу көлемі тым аз болса, қара жолақтар (қара жолдар) шығады, жүктеу көлемін үлкенірек етіп реттеңіз.

Егер керісінше жүктелетін көлем тым үлкен болса, ақ жолақтар (боз жолдар) шығады, жүктеу көлемін азырақ етіп реттеңіз.

- 3 Басып шығару нәтижесін тексеріңіз. Егер нәтижелер көңіліңізден шықпаса, мәнді өзгерту үшін / түймелерін пайдаланыңыз.

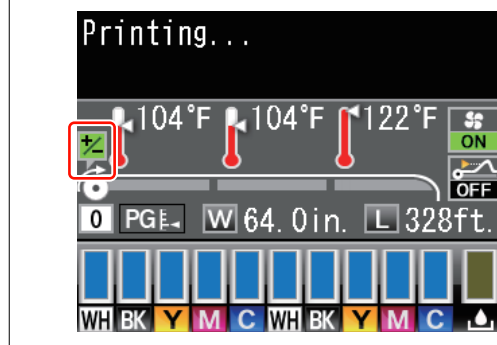
Бұл ағымдағы таңдалған тасымалдағыш параметрлеріндегі **Feed Adjustment** параметрінің мәнін жаңартады.

- 4 Мәзірден шығу үшін, OK түймесін басыңыз.

Ескертпе:

Параметр өзгертілсе, басқару тақтасында төмендегі белгіше көрсетіледі. Бұл белгішені жою үшін, келесі операцияларды орындаңыз.

- Auto Media Adjust** немесе **Feed Adjustment** процедурасын қайта орындаңыз.
- Restore Settings** процедурасын орындаңыз.



Негізгі амалдар**Басылып шығарылатын аймақ****SC-S70600 series/SC-S50600 series**

Басып шығару аймағы тасушыны орнатуға арналған қысым шиыршықтарының төмен не жоғары болуына байланысты болады.

Төмен қысымды шиыршықтарды қолдану кезінде (қалыпты басып шығару)


Төмендегі суреттегі сұр аймақ басып шығарылатын аумақты көрсетеді. Көрсеткі жүктеу бағытын көрсетеді. "А" қысым шиыршықтары тасымалдағышта дұрыс орнатылған кезде екі шеттегі қысым шиыршықтарын көрсетеді.

Тасымалдағыштың оң және сол шеттері принтермен расталып төменде көрсетілгендей Media Size Check баптауларына байланысты өзгереді.

On : Принтер автоматты түрде жүктелген тасымалдағыштың сол және оң шеттерін табады.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшалар бекітілген кезде тасымалдағыштың сол және оң жағының 5 мм шеттері тасымалдағыштың шеті деп танылады.

Егер тасымалдағыштарды ұстайтын табақшалар дұрыс орнатылмаса тасымалдағыштың шеттері дұрыс табылмайды.


 "Стандартты Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) орнатылған кезде" бетте 41

 "Қосымша ауыр шиыршығының Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) пайдалану" бетте 49

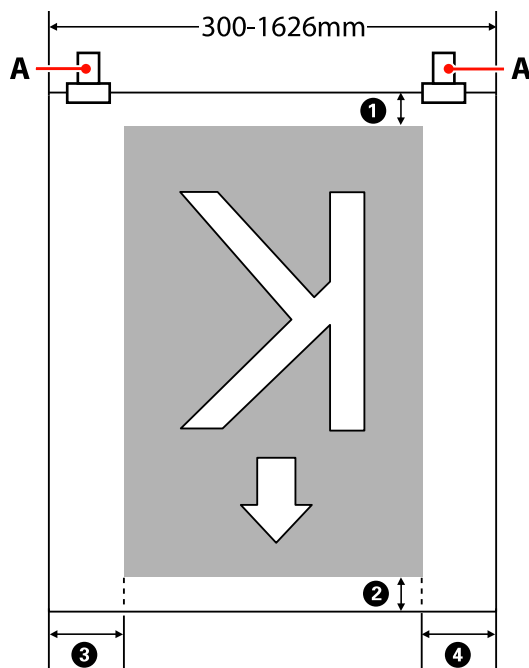
Off : "А" дан 5 мм шетке қарай тасымалдағыш шеті деп расталады.

Егер қысым шиыршықтары дұрыс орнатылмаса, басып шығару тасымалдағыштың сол және оң жақ шетінің сыртында пайда болуы мүмкін.

Тасымалдағыш жиектерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін.

 "(SC-S70600 series, және SC-S50600 series үшін) тасушысы мен қысым шиыршықтарын орналастыру" бетте 39

Негізгі амалдар



① – ④ төрт жағынан да шеттерін табу үшін. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.

Шеттердің орналасуы	Түсіндірмесі	Қол жетімді баптаулар саны
① Төменгі* ¹	Бұл RIPте пішінделе алады. Егер баптаулар 5мм ден кем немесе 17мм көп болса, тасымалдағышты дұрыс беруді қамтамасыз ету үшін, баптаулар сәйкесінше 5мм және 17 мм қосылады.	5 – 17 мм дейін
② Top* ¹	Бұл RIPте пішінделе алады. Тасушы жүктелген кезде тартылған тасушы ұзындығы арқылы өзгереді. Егер баптау 5мм аз болса үздіксіз басып шығару сонымен қатар RIPте қосылған шеттері қосылу үшін баптау 5мм қосылады.	5мм немесе одан да көп
③ Сол жақ* ^{2, *3}	Орнату мәзіріндегі r Side Margin(Left)үшін таңдалған мән. Әдепкі мән 5 мм болып табылады.	3 – 25 мм дейін
④ Оң жақ* ^{2, *3}	Орнату мәзірінен Print Start Position және Side Margin(Right)үшін таңдалған мәндер жиынтығы. Print Start Position және Side Margin(Right) түймелеріне арналған әдепкі жинақтар 0 мм және 5 мм.	3 – 825 мм дейін

*1 Орнатылған шеті мен басып шығарудың қазіргі нәтижелері қолданылатын RIP байланысты әр түрлі болуы мүмкін. Толық ақпарат алу үшін RIP өндірушілеріне хабарласыңыз.

*2 Бұл қолданылатын RIPке байланысты RIPте қол жетімді бола алады. Толық ақпарат алу үшін RIP өндірушілеріне хабарласыңыз.

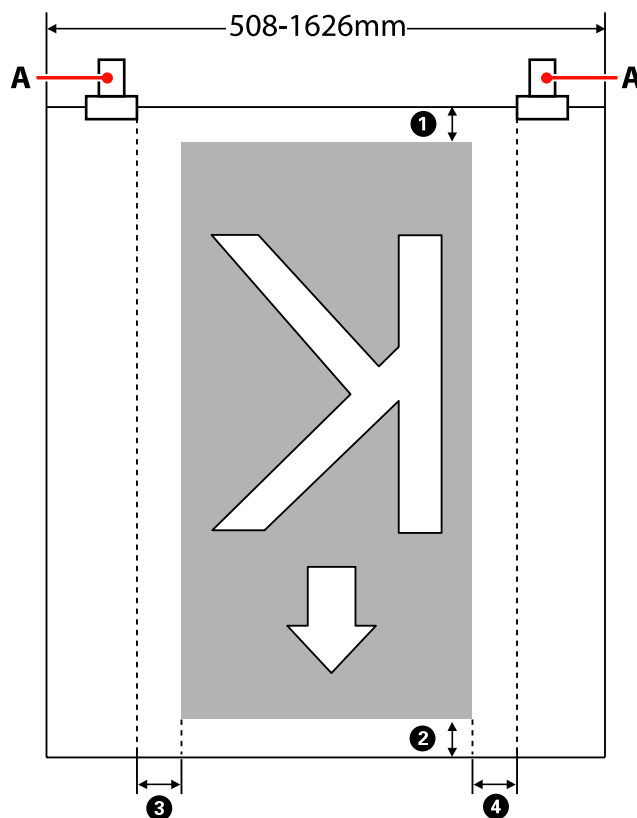
*3 Жиектерін баптау кезінде келесі жағдайларды ескеріңіз.

- Тасымалдағыш ұстау табақшаларын пайдалану кезінде 10 мм не одан жоғары болатын жиек қалдырыңыз. Жиек бұдан тар болса, принтер табақшалардың үстінен басып шығаруы мүмкін.
- Егер принтер дерегі енінің жалпы мәні және оң және сол жиек шекарасы басып шығару аймағынан асып түссе, онда дерек бөлігі шығарылмайды.

Негізгі амалдар

Жоғары қысымды шиыршықтарды қолдану барысында (түссіз немесе сүтті ақ тасымалдағыш немесе сия теңестіру үшін қолдану кезінде)

Басып шығару аймағы қысым шиыршықтарының орналасуынан теңшеленетін шекараларды шығаратын аймақ. (Төмендегі кестеден сұр түсті аймақты қараңыз.) Көрсеткі жүктеу бағытын көрсетеді. “А” қатты қысымдағы шиыршықтардың орналасуын көрсетеді.



① – ④ төрт жағынан да шеттерін табу үшін. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.

Шеттердің орналасуы	Түсіндірмесі	Қол жетімді баптаулар саны
① Төменгі ^{*1}	Бұл RIPте пішінделе алады. Егер баптаулар 5мм ден кем немесе 17мм көп болса, тасымалдағышты дұрыс беруді қамтамасыз ету үшін, баптаулар сәйкесінше 5мм және 17 мм қосылады.	5 – 17 мм дейін
② Топ ^{*1}	Бұл RIPте пішінделе алады. Тасушы жүктелген кезде тартылған тасушы ұзындығы арқылы өзгереді. Егер баптау 5мм аз болса үздіксіз басып шығару сонымен қатар RIPте қосылған шеттері қосылу үшін баптау 5мм қосылады.	5мм немесе одан да көп
③ Сол жақ ^{*2, *3}	Орнату мәзіріндегі r Side Margin(Left)үшін таңдалған мән. Әдепкі мән 5 мм болып табылады.	3 – 25 мм дейін
④ Оң жақ ^{*2, *3}	Орнату мәзірінен Print Start Position және Side Margin(Right)үшін таңдалған мәндер жиынтығы. Print Start Position және Side Margin(Right) түймелеріне арналған әдепкі жинақтар 0 мм және 5 мм.	3 – 825 мм дейін

Негізгі амалдар

- *1 Орнатылған шеті мен басып шығарудың қазіргі нәтижелері қолданылатын RIP байланысты әр түрлі болуы мүмкін. Толық ақпарат алу үшін RIP өндірушілеріне хабарласыңыз.
- *2 Бұл қолданылатын RIPке байланысты RIPте қол жетімді бола алады. Толық ақпарат алу үшін RIP өндірушілеріне хабарласыңыз.
- *3 Жиектерін баптау кезінде келесі жағдайларды ескеріңіз.
 - Media Size Check баптауына қарамастан жиектің басталу нүктесі "А" басталады (пунктирлі сызықпен белгіленген).
 - Егер принтер дерегі енінің жалпы мәні және оң және сол жиек шекарасы басып шығару аймағынан асып түссе, онда дерек бөлігі шығарылмайды.

SC-S30600 series


Төмендегі суреттегі сұр аймақ басып шығарылатын аумақты көрсетеді. Көрсеткі жүктеу бағытын көрсетеді.

Тасымалдағыштың оң және сол шеттері принтермен расталып төменде көрсетілгендей Media Size Check баптауларына байланысты өзгереді.

On : Принтер автоматты түрде жүктелген тасымалдағыштың сол және оң шеттерін табады.

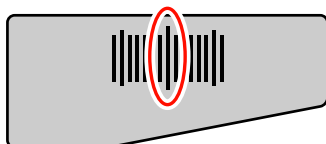
Тасымалдағышты ұстайтын табақшалар бекітілген кезде тасымалдағыштың сол және оң жағының 5 мм шеттері тасымалдағыштың шеті деп танылады.

Егер тасымалдағыштарды ұстайтын табақшалар дұрыс орнатылмаса тасымалдағыштың шеттері дұрыс табылмайды.

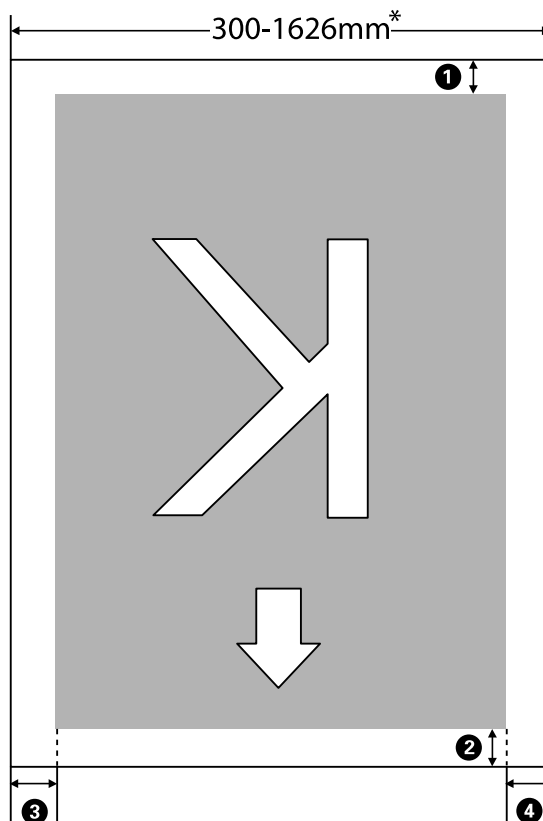
 "Стандартты Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) орнатылған кезде" бетте 56

 "Қосымша ауыр шиыршығының Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) пайдалану" бетте 63

Off : Жылытқыш логотипінен кейінгі (суретте көрсетілген) ұзын сызық тасымалдағыштың оң жақ шетіне тіреуіш позиция ретінде қолданылады. Жүктелген тасымалдағыштың еніне қарамастан, тасымалдағыштың сол жақ шеті тіреуіш позициядан оң жақ шет үшін 1,626 мм (64 дюйм).



Негізгі амалдар



* Media Size Check үшін is set to **Off** болғанда, бұл жүктелген тасымалдағыш еніне қарамастан 1,626 мм (64 дюйм) болады.

① – ④ төрт жағынан да шеттерін табу үшін. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.

Шеттердің орналасуы	Түсіндірмесі	Қол жетімді баптаулар саны
① Төменгі* ¹	Бұл RIPте пішінделе алады. Егер баптаулар 5мм ден кем немесе 17мм көп болса, тасымалдағышты дұрыс беруді қамтамасыз ету үшін, баптаулар сәйкесінше 5мм және 17 мм қосылады.	5 – 17 мм дейін
② Top* ¹	Бұл RIPте пішінделе алады. Тасушы жүктелген кезде тартылған тасушы ұзындығы арқылы өзгереді. Егер баптау 5мм аз болса үздіксіз басып шығару сонымен қатар RIPте қосылған шеттері қосылу үшін баптау 5мм қосылады.	5мм немесе одан да көп
③ Сол жақ* ^{2, *3}	Орнату мәзіріндегі r Side Margin(Left)үшін таңдалған мән. Әдепкі мән 5 мм болып табылады.	3 – 25 мм дейін
④ Оң жақ* ^{2, *3}	Орнату мәзірінен Print Start Position және Side Margin(Right)үшін таңдалған мәндер жиынтығы. Print Start Position және Side Margin(Right) түймелеріне арналған әдепкі жинақтар 0 мм және 5 мм.	3 – 825 мм дейін

*1 Орнатылған шеті мен басып шығарудың қазіргі нәтижелері қолданылатын RIP байланысты әр түрлі болуы мүмкін. Толық ақпарат алу үшін RIP өндірушілеріне хабарласыңыз.

Негізгі амалдар

- *2 Бұл қолданылатын RIPке байланысты RIPте қол жетімді бола алады. Толық ақпарат алу үшін RIP өндірушілеріне хабарласыңыз.
- *3 Жиіктерін баптау кезінде келесі жағдайларды ескеріңіз.
 - Тасымалдағыш ұстау табақшаларын пайдалану кезінде 10 мм не одан жоғары болатын жиік қалдырыңыз. Жиік бұдан тар болса, принтер табақшалардың үстінен басып шығаруы мүмкін.
 - Егер принтер дерегі енінің жалпы мәні және оң және сол жиік шекарасы басып шығару аймағынан асып түссе, онда дерек бөлігі шығарылмайды.

Ескертпе:

Егер келесі нүктелер *Media Size Check* **Off** болған кезде қаралмаса, басып шығару тасымалдағыштың оң және сол жақ бұрыштарының сыртына шығып кетуі мүмкін. Тасымалдағыш жиіктерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін.

- Басып шығару дерегінің ұзындығы жүктелген тасушы ұзындығынан аспайтынын тексеріңіз.
- Тасушы сілтеме позициясының оң жағының сол жағына жүктелген кезде **Print Start Position** жинағын тасушы орнатылған позицияға біріктіріңіз.

 "Printer Setup мәзірі" бетте 167

Қызмет көрсету

Қызмет көрсету

Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде

Принтер сапасына қызмет көрсету үшін сәйкес жиілікте толық қызмет көрсету керек. Сәйкес техникалық қызмет көрсетуді орындамау өнімнің жарамдылық мерзімін қысқартады. Осы бөлімді қызмет көрсетуді сәйкесінше орындау үшін оқыңыз.

Бұл құжатты тексеру парағымен бірге беріледі, осылайшы соңғы техникалық қызмет көрсету қашан орындалғанын біле аласыз. Техникалық қызмет көрсетуді жоспарлауға көмектесу үшін тексеру парағын басып шығарыңыз.

 "Тексеру парағын тазалау" бетте 130

 "Қолдануды ауыстыру тексеру парағы" бетте 142

Тазалау

Төменгі кестеде көрсетілгендей принтерді тазалаңыз. Егер тазалау жүргізілмесе және принтер сия қалдықтары, қылшықтары мен шаңымен қолданылса келесі мәселе туындайды.

- Сия принтер механизмінің саңылауындағы шаң мен қылшықтарынан тамшылайды.



- Басып шығару кезіндегі бітелген саңылаулары.
- Саңылау бітеулері тіпті жиі механизм тазалауынан кейін де тазаланбайды.
- Басып шығару механизмі.

Қызмет көрсету

Орындау уақыты	Тазарту қажет құрамдас бөлік
<p>Күнделікті (әр жұмыс күнінің аяғында)</p> <p>Егер қызмет көрсету орындалмаса, сиялар кептеліп ұалады және оларды шығару қиын.</p>	<p><input type="checkbox"/> Басып шығару механизмінің айналасы</p> <p>☞ “Басып шығару механизмі айналасын тазалау (күнделікті)” бетте 114</p> <p><input type="checkbox"/> Қақпақтардың айналасы (щетка (резеңке бөлік), қақпақтар, тазалау құралдары)</p> <p>☞ “Қақпақтар айналасын тазалау (күнделікті)” бетте 117</p> <p>Процедураны тексеру үшін бейне қол жетімді.</p> <p>SC-S70600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj</p> <p>SC-S50600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</p> <p>SC-S30600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr</p>
Екі апта сайын бір рет	<p>Бүкіл тазалау құралы, бекіту нүктесі және тазалағыш рельсі</p> <p>☞ “Толық шыны тазалағышты және бекіту нүктесін тазалау (екі аптада бір рет)” бетте 122</p> <p>☞ “Тазалағыш рельсін тазалау (екі аптада бір рет)” бетте 124</p> <p>Процедураны тексеру үшін бейне қол жетімді.</p> <p>SC-S70600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj</p> <p>SC-S50600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</p> <p>SC-S30600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr</p>
Аптасына бір реттен айына бір ретке дейін (Жағдайға байланысты)	<p>Іші (Білікше қыздырғыш, қысым шиыршықтары, тасымалдағышты ұстайтын табақшалар және сол жақтан қызмет көрсету қақпағының ішкі бөлігі)</p> <p>☞ “Принтер ішін тазалау (аптасына бір реттен айына бір ретке дейін)” бетте 125</p>
Сия дақтары, қыл мен шаң жабысатын кезде	<p>Жыпылықтау жастығы</p> <p>☞ “Құю тақталарын тазалау (кірленген кезде)” бетте 127</p>

Шығындарды ауыстыру

Орындау уақыты	Ауыстырылатын құрамдас бөлік
Сия деңгейінің аздығы жөніндегі ескерту басқару панелінде пайда болса, сия картридждерін барынша жылдам ауыстыруға кеңес береміз.	<p>Сия картридждері</p> <p>☞ “Ауыстыру процедурасы” бетте 132</p>
Ауыстыру және дайындау хабарламасы экранның басқару панелінде көрсетілген кезде.	<p>Waste ink bottle (Қолданылған сия шишасы)</p> <p>☞ “Қолданылған сияны тастау” бетте 133</p>


Қызмет көрсету

Орындау уақыты	Ауыстырылатын құрамдас бөлік
Үш айда бір рет	<p><input type="checkbox"/> Щетка, тазалау құралдары Тазалау құралы мен шыны тазалағышын бір уақытта ауыстырыңыз. Сонымен қатар оларды тазалау құралының артқы бөлігіне сия жабысса немесе тазалағыш бөлігі ескіріп және нашарланса, ауыстыру керек. ☞ “Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру” бетте 135</p> <p><input type="checkbox"/> Жыпылықтау жастығы Тазалаудан кейін шаң мен қылшық кетпесе немесе тасымалдағышта сия қалдықтары пайда болса, оларды ауыстыру керек. ☞ “Құю тақтасын ауыстыру” бетте 137</p>
Табақтар зақымдалған немесе пішінін өзгерткен кезде.	Тасымалдағышты ұстайтын табақшалар ☞ “Тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстыру” бетте 138

Басқа қызметтер

Орындау уақыты	Түрі
Келесі хабарлама басқару панелінде көрсетілген кезде (24 сағатта бір) Remove and shake (MS)/WH ink cartridges.	Сия картридждерін шайқау (дақшыл түс) ☞ “Шайқау” бетте 132
Әр үш аптада бір рет (көрсетілетін хабарлар жоқ)	Сия картридждерін шайқау (дақшыл түстен басқа) ☞ “Шайқау” бетте 132
<p><input type="checkbox"/> Саңылаулар толып қалған қалмағанын тексеру кезінде</p> <p><input type="checkbox"/> Тексеру кезінде қандай түстер толып қалды</p> <p><input type="checkbox"/> Көлденең сызықтар немесе түстің біркелкі болмауы (жолақ) пайда болады</p>	Тексеру үлгісін басып шығарып, саңылауда қандай түстің жоқтығын тексеріңіз. ☞ “Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 143 Егер саңылаулар толып қалса, басқа шешімдер үшін “Problem Solver” (“Мәселе шешуші”) бөлімінде “Horizontal stripes or tint unevenness (banding)” (“Көлденең сызықтар немесе бір қалыпсыз (сызықтар)”) көріңіз. ☞ “Көлденең сызықтар немесе түстің біркелкі болмауы (жолақ)” бетте 186
Бітелген саңылауларды тексеру кезінде бітелген жерлер табылса	Басып шығару механизмін тазалау ☞ “Басып шығару механизмін тазалау” бетте 144
Егер саңылау бітеулері басып шығару механизмі не оның айналасы тазаланғаннан кейін де тазаланбаса	Head Washing ☞ “Басып шығару механизмін жуу” бетте 146
Басып шығару нәтижесінде (тығыздығы біркелкі емес аймақтар) түстің біркелкі болмауы байқалған кезде	Ink Refresh ☞ “Сияны жаңарту” бетте 147

Қызмет көрсету

Орындау уақыты	Түрі
Принтер көп уақытқа қолданылмайтын кезде (және ажыратылады)	<p>Алдын ала сақтау қызметі (Pre-Storage Maint. орындау)</p> <p>Көрсетілген параметрлер қолданылатын принтер үлгісіне байланысты сақтау кезеңі көрсеткіші әр түрлі болады.</p> <p> “Ұзақ уақытты сақтау (Алдын ала сақтау қызметі)” бетте 148</p>
<p><input type="checkbox"/> Дақшыл түс сиялармен басып шығару көрсетілген уақыт мерзімінен ұзақ орындалмаған кезде</p> <p><input type="checkbox"/> Дақшыл түс сиялармен басып шығару қайта іске қосылған кезде</p>	<p>Change Color Mode (тек SC-S70600 series)</p> <p>Белгілі мерзім нұсқаулығы таңдалған ColorMode бойынша әртүрлі болады.</p> <p> “Change Color Mode (тек SC-S70600 series)” бетте 150</p>
<p>Осы хабар экранның басқару тақтасында көрсетілген кезде</p> <p>Apply secondary carriage rod grease. See manual.</p>	<p>Екінші қаретка тармағын майлау</p> <p> “Екінші қаретка тармағын майлау” бетте 151</p>

Қызмет көрсету

Дайындық және Ескертпелер

Қажетті нәрселер

Бөлшектерді тазалау және ауыстыруды бастар алдында келесі нәрселерді дайындаңыз.

Қорғаныш көзілдірігі (нарықта бар)

Көздеріңізді сиядан және ink cleaner (сия тазалағыш) қорғайды.

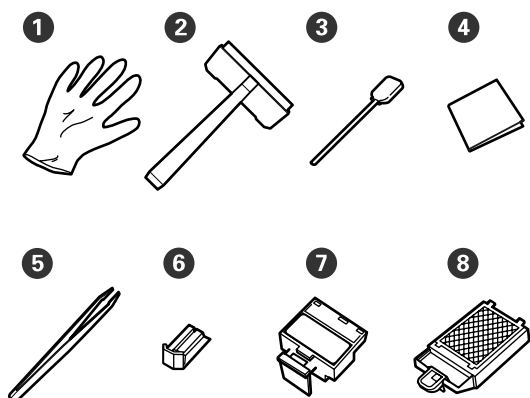
Маска (нарықта бар)

Мұрныңыз бен аузыңызды сиядан және ink cleaner (сия тазалағыш) қорғайды.

Maintenance kit (Қызмет көрсету жиынтығы) (принтермен бірге беріледі)

Толық тазалау үшін.

Келесі элементтер жиынтықта.



1	Қолғап	2
2	Тазалау құралы	1
3	Тазалау таяқшасы	50
4	Бөлмені тазалау	100
5	Қысқыш	1
6	Шыны тазалағыш*	2 не 1
7	Шыны тазалау құралы*	
8	Жыпылықтау жастығы*	

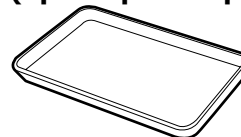
* SC-S70600 series және SC-S50600 series әр элементке екі бөлшек ұсынады, ал SC-S30600 series әр бөлшекке бір бөлшек ұсынады.

Ink cleaner (Сия тазалағыш) (принтермен бірге беріледі)

Сия қалдықтарын тазалау кезінде қолдану.

Қолдану әдісі "Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану" бетте 113

Металл науа (принтермен бірге беріледі)



Тазалау құралдарын, алынған шығындарды не ink cleaner (сия тазалағыш) принтері бар контейнерге көшірілген кезде пайдалану.



Маңызды:

Пайдаланылған тазалағыш таяқша және т.б. тікелей принтерге салынса, бұл ink cleaner (сия тазалағыш) зақымдалуына әкелуі мүмкін.

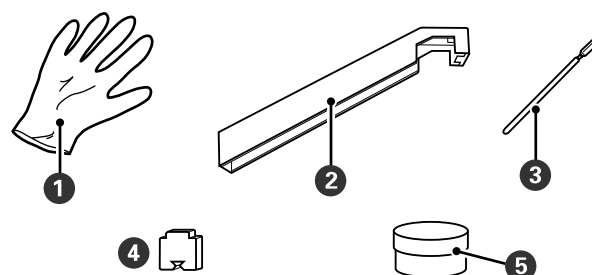
Жұмсақ сүлгі, қылшақ (базарда қол жетімді)

Принтердің ішін тазалау кезінде қолдан. Шаң немесе статикалық электр тогын туындататын заттарға ұқсамайтын элементтерді қолдануды ұсынамыз.

Майлау жиынтығы (принтермен бірге беріледі)

Орташа каретка негізін майлаған кезде қолданыңыз.

Келесі элементтер жиынтықта.



1	Қолғап	10
2	Майлау құралы	1
3	Тазалау таяқшасы	5
4	Тақта	5

Қызмет көрсету

5	Қосалқы каретка тармағын майлау (майлау)	1
---	--	---

Жеткізілген бөлшектердің барлығы пайдаланылғаннан кейін жаңа өнімдерді сатып алыңыз.

 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 194

Қызметке байланысты сақтық шаралары

Қызмет көрсету кезінде келесі ақпаратты есте сақтаңыз. Сия картридждерін, Cleaning cartridge (Тазартатын картридж), ink cleaner (сия тазалағыш), қосалқы каретка тармағын майлау құралын немесе қолданылған сияны пайдаланбас бұрын "Қауіпсіздік деректері беті" мәліметтерін оқыңыз.

Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

Абай болыңыз:

- ❑ Сия картридждерін, Cleaning cartridge (Тазартатын картридж), ink cleaner (сия тазалағыш), қосалқы каретка тармағын майлау құралын немесе қолданылған сияны балалар қол жеткізбейтін жерде сақтаңыз.
- ❑ Қызмет көрсету кезінде қорғаныш көзілдірік, қолғап және маска сияқты қорғаныш киімді киіңіз.
Сия не қолданылған сия теріңізге тигенде немесе көзіңізге не ауызға кіргенде, дереу келесі әрекеттерді орындаңыз:
- ❑ Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, көп мөлшерлі сабын сумен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық көзіңізге кірсе, дереу сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін. Мәселе туындаса, дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Сұйықтық аузыңызға кірсе, дереу дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Егер сұйықтықты жұтып қойсаңыз, құсуға тырыспаңыз, дереу дәрігерге қаралыңыз. Сұйықтықты жұтқан адам оны құсуға тырысса, сұйықтық кеңірдекке өтіп, бұл қауіпті болуы мүмкін.
- ❑ *waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ауыстырылғаннан немесе ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланылғаннан кейін қолыңызды жуып, мұқият шайыңыз.*

- ❑ Жалғастыру алдында тасымалдағышты принтерден алып тастаңыз.
- ❑ Белдіктерді, схемалық тақтаны немесе тазалауды қажет етпейтін кез келген бөлшекті ұстамаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау дұрыс жұмыс істеуге немесе басып шығару сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.
- ❑ Тек қамтылған тазалау таяқшаларын немесе қызмет көрсету жиынтығында қамтылған таяқшаларды ғана қолданыңыз. Басқа талшық шығаратын таяқша түрлері басп шығару механизміне зақым келтіреді.

Қызмет көрсету

- ❑ Жаңа тазалау таяқшаларын пайдаланыңыз. Таяқшаларды қайта пайдалану дақтарды кетіруді мүлдем қиындатады.
- ❑ Тазалағыш таяқша ұштарын ұстамаңыз. Қолдағы май басып шығару механизмiне зақым келтiруi мүмкiн.
- ❑ Қалпақшаларға немесе саңылау беттерiне спирт немесе су құюға болмайды. Сия сүмен немесе спиртпен араласқан кезде қатып қалады.
- ❑ Қандай да бiр статикалық электр тогын зарядсыздандыру үшін жұмысты бастар алдында металл нәрсенi ұстаңыз.

Басып шығару механизмiн жылжыту

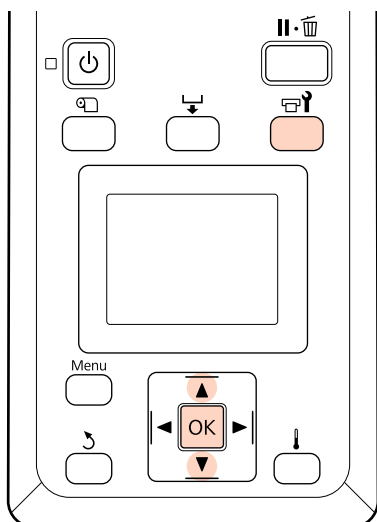
Бұл тарау басып шығару механизмiн бөлшектердi тазалау үшін орналастыру әдiсiн сипаттайды.



Маңызды:

Басып шығару механизмiн орналастыру кезiнде төмендегi қадамдарды орындаңыз. Басып шығару механизмiн жылжыту дұрыс жұмыс iстемеуге әкелуi мүмкiн.

Келесi параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1

Принтер қосулы екенiн тексерiп, түймесiн басыңыз.

Maintenance мәзiрi көрсетiледi.

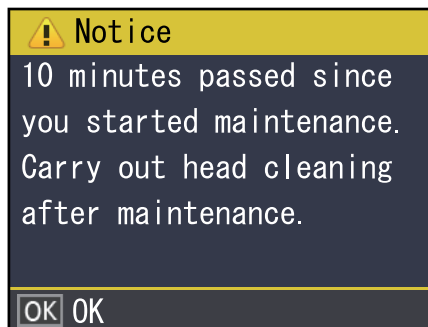
2

/ түймелерiн **Head Maintenance** опциясын таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесiн басыңыз.

Принтер механизмi тазалау позициясына жылжытылады.

Ескертпе:

Басып шығару механизмi жылжытылғаннан кейiн (әдепкi бойынша) дабыл 10 минут ойнайды. Тазалау процесiн жалғастыру үшін, OK түймесiн басыңыз. 10 минут өткеннен кейiн дабыл қайта ойнайды.



Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану

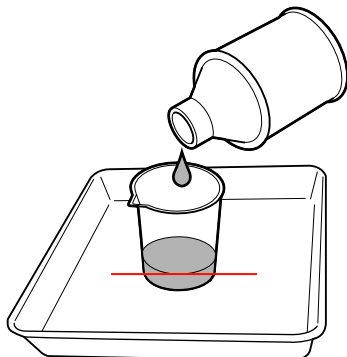
Басып шығару механизмiнiң айналасын, қақпақтардың айналасын және тек жыпылықтау жастықшаларын тазалау үшін ink cleaner (сия тазалағыш) ғана қолданыңыз. ink cleaner (сия тазалағыш) принтердiң басқа бөлшектерiне пайдалану өнiмдi зақымдауы мүмкiн.

Осы процесi бастамас бұрын келесiнi оқыңыз:

"Қызметке байланысты сақтық шаралары" бетте 112

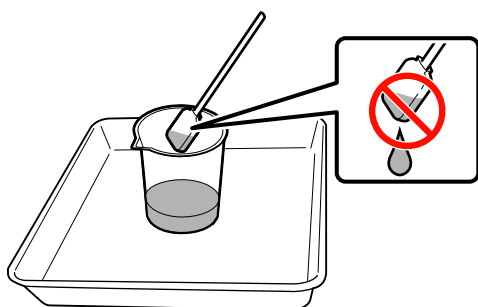
Қызмет көрсету

- 1** ink cleaner (сия тазалағыш) бірге берілген ыдысты металл науаға қойып, шамамен 10 мл ink cleaner (сия тазалағыш) құралын ыдысқа құйыңыз.



- 2** Тазалағыш таяқшаны ink cleaner (сия тазалағыш) құралына малыңыз.

ink cleaner (сия тазалағыш) құралының тазалағыш таяқшадан тамуына жол бермеңіз.



Бөлмені тазалау кезінде ink cleaner (сия тазалағыш) бірге ылғалдандыру кезінде ыдысқа құйылған ink cleaner (сия тазалағыш) қолданыңыз.

! **Маңызды:**

- ❑ ink cleaner (сия тазалағыш) қайта қолданбаңыз. Лас ink cleaner (сия тазалағыш) қолдану жұмысты нашарлатады.
- ❑ Қолданылған ink cleaner (сия тазалағыш), тазалағыш таяқша және бөлмені тазалау құралдары өндірістік қалдықтар болып табылады. Оларды қолданылған сиямен бірге лақтырыңыз.
📖 "Қолданылған шығындарды жою" бетте 141
- ❑ ink cleaner (сия тазалағыш) құралын тікелей күн көзі түспейтін бөлме температурасында сақтаңыз.
- ❑ ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланылғаннан кейін алдымен ішкі қақпа, содан кейін сыртқы қақпа жабылғанына көз жеткізіңіз. Осы қақпаларды қауіпсіз жаппау ink cleaner (сия тазалағыш) ағып кетуіне не булануына әкелуі мүмкін.

Тазалау

Басып шығару механизмі айналасын тазалау (күнделікті)

Егер сіз принтер механизмінің айналасын тексеру кезінде қандай да бір сия қоюлануын, қыл немесе шаңды байқасаңыз, аймақты төменде көрсетілген нұсқауларға сүйене сүртіңіз.

SC-S70600 series және SC-S50600 series 2 принтер механизмі бар. Екеуін де тазалау.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

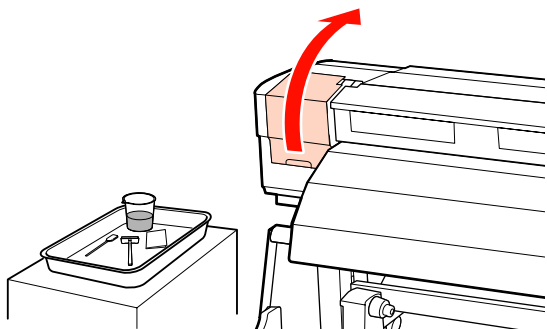
📖 "Қызметке байланысты сақтық шаралары" бетте 112

Қызмет көрсету

- 1** Басып шығару механизмін қызмет көрсетуге бағыттаңыз.

👉 “Басып шығару механизмін жылжыту” бетте 113

- 2** Басып шығару механизмі принтердің сол жағына жылжытылғаннан кейін сол жақ қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.




- 3** Тазалағыш таяқшаны ink cleaner (сия тазалағыш) құралына малыңыз.

Жаңа тазалағыш таяқшаны және ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланыңыз.

👉 “Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану” бетте 113

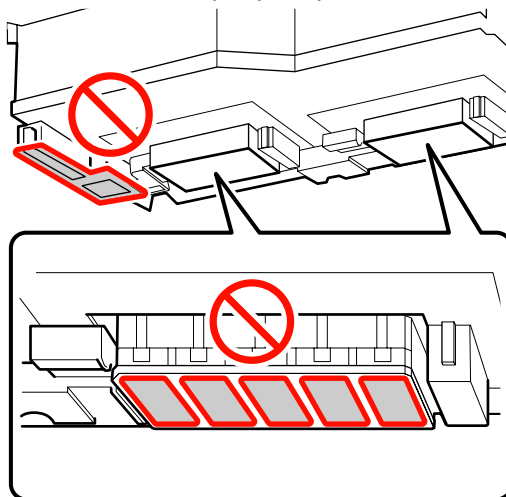
! Маңызды:

- ❑ Әр қадамда ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланып, шайыңыз.
- ❑ Жағылған сия қоюлануын тазалағыш таяқпен алып тастағаннан кейін бөлмені тазалау құралын пайдаланып шайыңыз.

- 4** Жағылған сияны, шаң мен қылшықты төменде  анықтаған бөлшектерден алып тастаңыз.

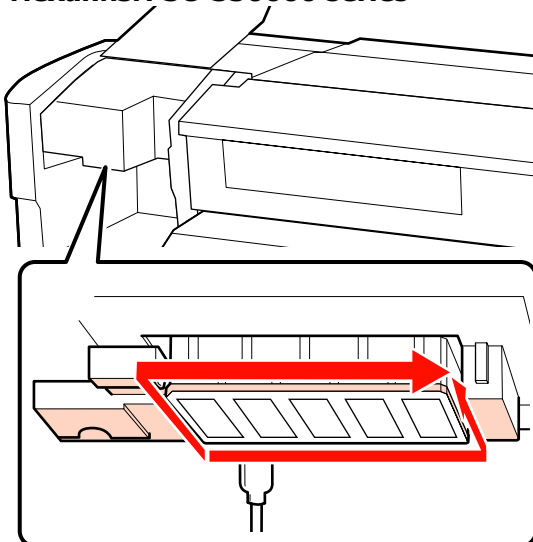
! Маңызды:

Төменде көрсетілген бөлшектерді тимеңіз. Бұл сақтандыруды қадағаламасаңыз, басып шығару сапасы нашарлауы мүмкін.



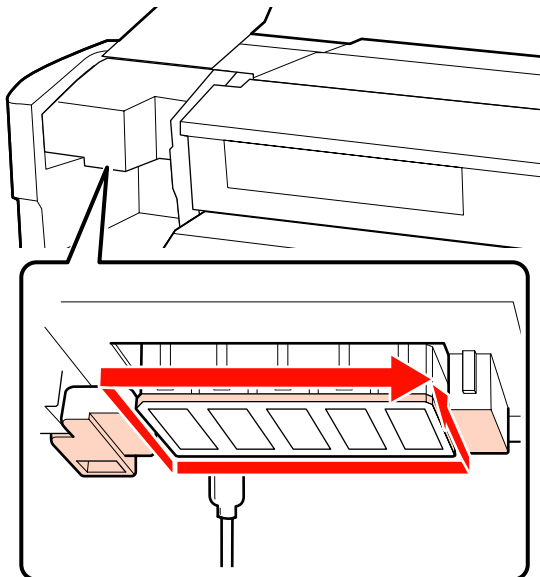
* Тек SC-S30600 series өніміндегі оң жақ басып шығару механизмі.

SC-S30600 series, SC-S70600 series, арналған оң жақ басып шығарушы механизм SC-S50600 series



Қызмет көрсету

SC-S70600 series арналған сол жақ басып шығарушы механизм SC-S50600 series



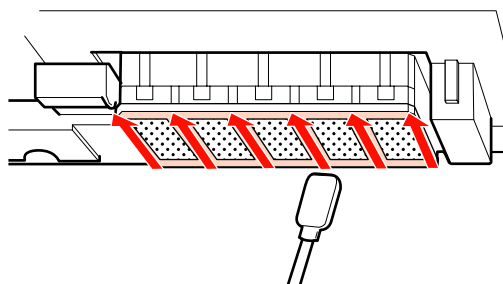
Сия бағыттармен көрсетілген жерлерде тұрып қалуға биім, сондықтан табылған сияны сүртуді ұмытпаңыз.

Шаң немесе қылшық ұсталған кезде оны тазалағыш таяқшаның ұшымен алып тастаңыз.

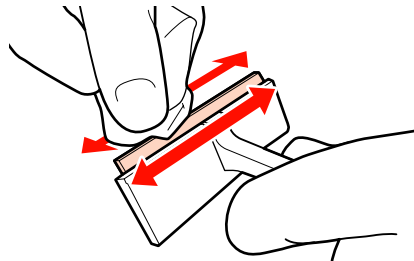
- 5** ink cleaner (сия тазалағыш) бағдармен көрсетілген жерлерге қатып қалған сия дақтарын еріту үшін қолданыңыз.

! **Маңызды:**

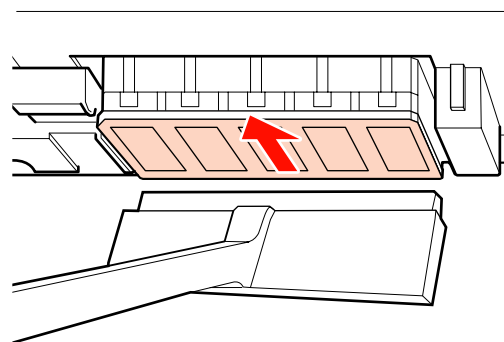
ink cleaner (сия тазалағыш) қолданған кезде, сіз саңылауларға тым қатты баспағаныңызға көз жеткізіңіз (көрсетілген бөліктер төменде көрсетілген). Сонымен қатар, сіз тазалағыш таяқты бір бағытта қозғалтқаныңызға көз жеткізіңіз: оны алдығы және артқа қарай қозғалтпаңыз.



- 6** Жаңа бөлмені тазалау құралы ink cleaner (сия тазалағыш), құралына малып, шыны тазалағыштың шаңы мен кірін алдынан, артынан және екі жағынан сүртіп алыңыз.



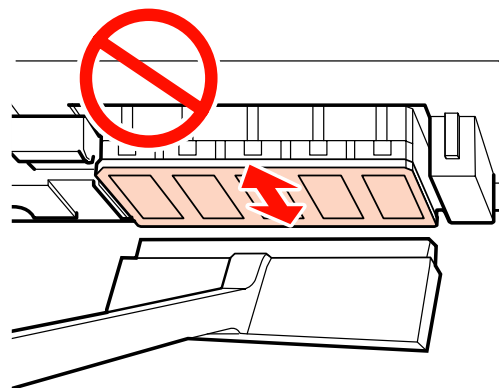
- 7** Сия қалдықтарын өшіріп және содан кейін принтер механизмі бетінен ішінен өзіңізге қарай сүрту арқылы тазалаңыз.



! **Маңызды:**

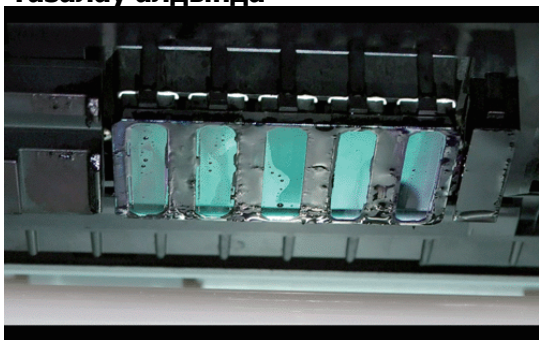
Шыны тазалағышты алдыға және артқа араластырмаңыз.

Басқа жағдайда, басып шығару механизмі зақымдалуы мүмкін.



Қызмет көрсету

Тазалау алдында



Тазалғаннан кейін

Келесі әрекеттер құрғақ және жағылған сияның, қылшық пен шаңның толық жойылғанын көрсетеді.



Егер кез-келген сия, қыл немесе шаң қалса 6 және 7 қадамды қайталаңыз.

**Маңызды:**

Басып шығару механизмінің беті құрғақ болған кезде жағылған сия қалдықтарын өшіру басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін. Беті құрғақ болса, ink cleaner (сия тазалағыш) қолдану үшін 5 қадамды қайталаңыз.

8

Сия қалдықтарын тазалау құралынан өшіріп, құралды күн сәулелері тікелей түсетін жерден алыс сақтаңыз.

9

Қалған қызмет қақпасын жабыңыз.

Келесі, қақпақ айналасын тазалау.

Қақпақтар айналасын тазалау (күнделікті)

Сіз шыныларды (резеңке бөлігін) бірінші тазалағаныңызға көз жеткізіңіз.

Келесі сөйлесім принтер үлгісі бойынша тазалау аймағының санын көрсетеді.

	SC-S7060 0 series SC-S5060 0 series	SC-S3060 0 series
Шыны тазалағыш	2	1
Қақпақтар	10	4
Шыны тазалау құралы	2	1

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

“Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 112

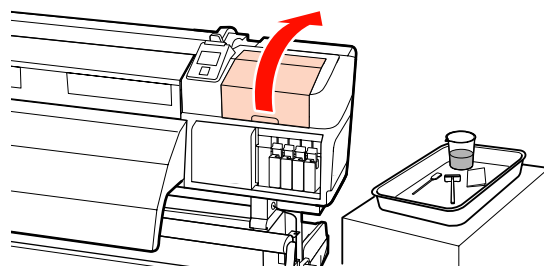
Шыны тазалағышты тазалау (резеңке бөлігі) (күнделікті)

Бұл процедураны орындаудың орнына, бүкіл тазалағыш пен бекіту нүктесін екі аптада бір рет тазалаңыз.

“Толық шыны тазалағышты және бекіту нүктесін тазалау (екі аптада бір рет)” бетте 122

1

Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.

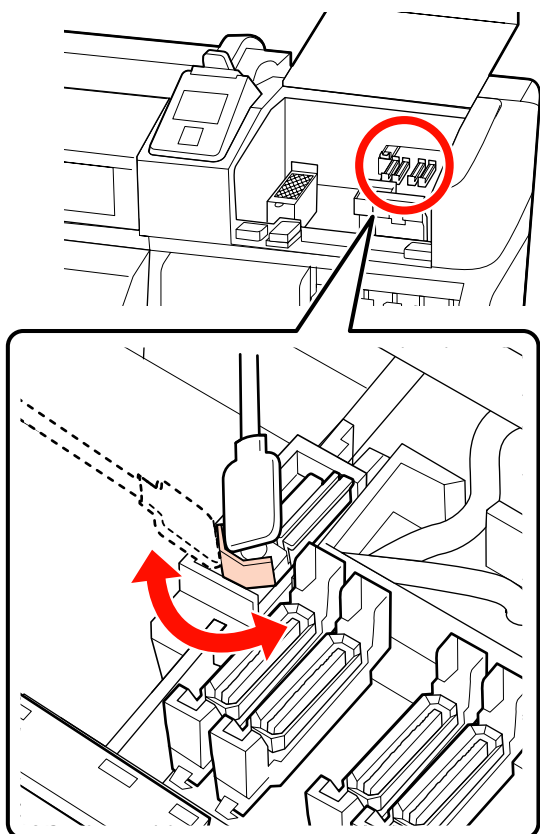


Қызмет көрсету

- 2** Тазалағыш таяқшаны ink cleaner (сия тазалағыш) құралына малыңыз.

👉 **“Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану” бетте 113**

- 3** Шыны тазалағыштың алдыңғы және артқы резегкесін тазалау таяқшасымен тазалаңыз. SC-S70600 series және SC-S50600 series үшін, қалған шыныларды осы жолмен тазалаңыз.

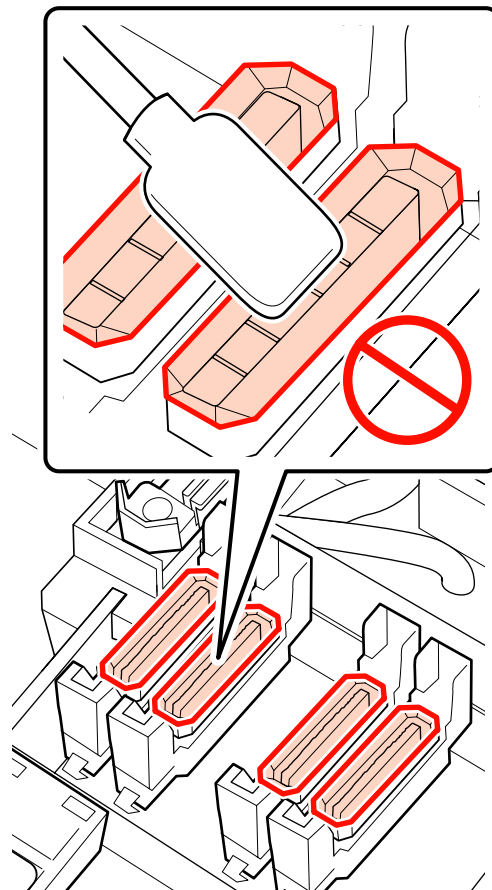


Осыдан кейін қақпақты тазалау процедурасын жалғастырыңыз.

Қақпақтарды тазалау (күнделікті)

SC-S70600 series және SC-S50600 series үшін, екі қақпақты тазалаңыз.

- ! Маңызды:**
 Бұрыштарды және қақпақ айналасын тазалағыш таяқшамен қатты баспаңыз немесе қақпақтың ішкі жағына тазалағыш таяқшаны не қысқышты тигізбеніз. Бөлік зақымдалып және енді қақпақты дұрыс орындау мүмкін болмайды.

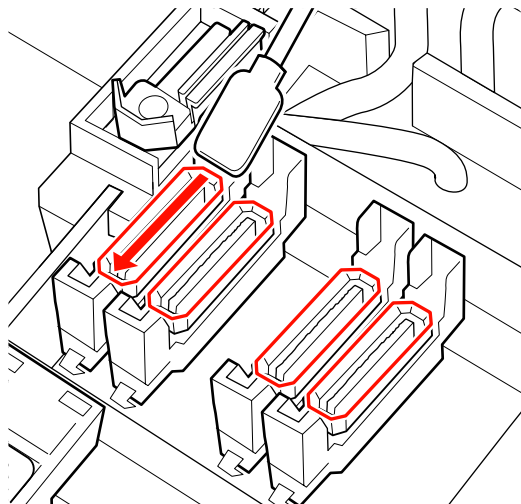


- 1** Тазалағыш таяқшаны ink cleaner (сия тазалағыш) құралына малыңыз.

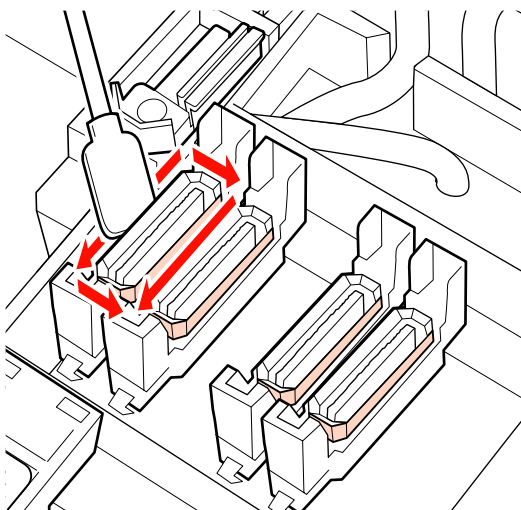
👉 **“Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану” бетте 113**

Қызмет көрсету

- 2** Тазалау таяқшасын тегіс жерде сақтап, қақпақ бұрыштарын тазалаңыз.




- 3** Тазалау таяқшасын перпендикуляр ұстап, қақпақтардың сыртқы аймақтарын тазалаңыз.




Егер сия пленка түрінде бағыттауыш бөлімге қақпақтың алды мен артына жабысса, келесі бөлмді қараңыз.

Егер қақпаққа ешнәрсе жабыспайтын болса, келесі бөлімге көшіңіз.

 "Шыны тазалау қралын тазалау (күн сайын)" бетте 120


Қақпақтар айналасын тазалау (Ластанған кезде)

Принтердің жағдайына байланысты келесі процедураларды орындаңыз. Аяқтағаннан кейін, шыны тазалағышты тазартуға кірісіңіз.

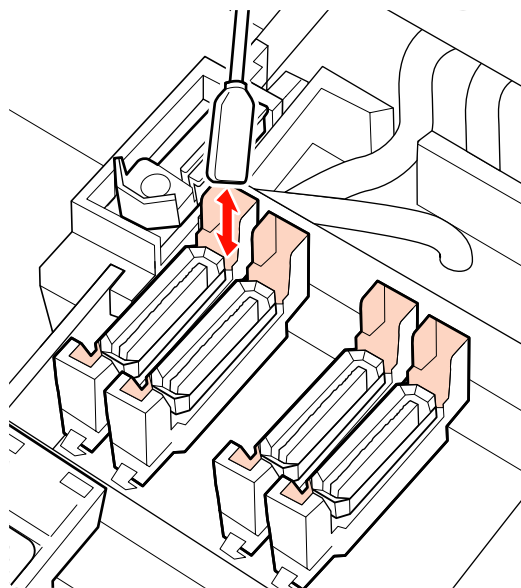
 "Шыны тазалау қралын тазалау (күн сайын)" бетте 120

Бағыттауыш бөлімге сия жабысқан кезде

- 1** Тазалағыш таяқшаны ink cleaner (сия тазалағыш) құралына малыңыз.

 "Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану" бетте 113

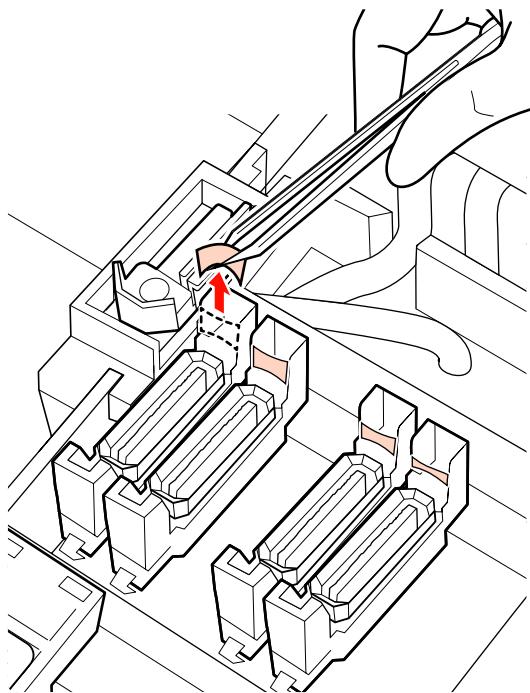
- 2** Бағыттауыш бөлімге ink cleaner (сия тазалағыш) қолданып, содан кейін сүртіңіз.



Қызмет көрсету

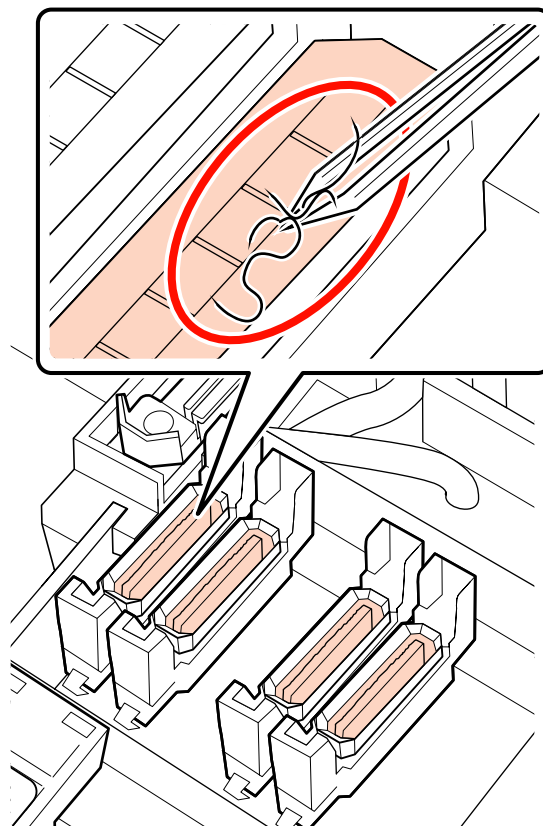
Бағыттауыш бөлімнің сиясына пленка жабысқан кезде.

Жабысқан сияның таспа тәрізді қабатын тазалау таяқшасын пайдаланып кетіру мүмкін болмаса, оны қысқыштарды пайдаланып кетіріңіз.



Қақпақта қыл мен шаң болған жағдайда.

Тазалағыш таяқтың ұшын немесе қысқыш көмегімен тазалаңыз.

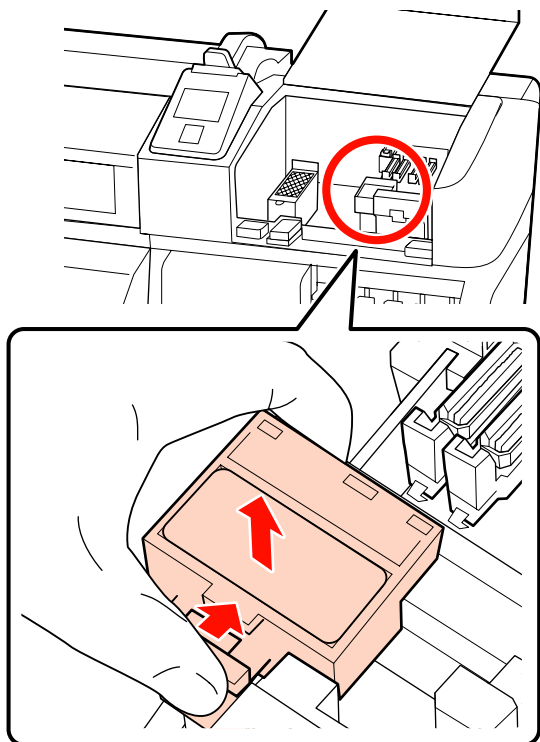


Шыны тазалау қралын тазалау (күн сайын)

- 1 Басқару тақтасындағы ОК түймесін басып, шыны тазалағыштың артқа жылжытылғанын растаңыз.

Қызмет көрсету


- 2** Тазалағышты көрсетілгендей ұстап, принтерден көтеріп шығарыңыз.

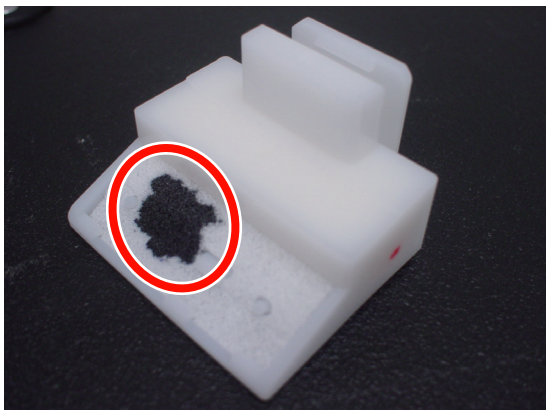


- 3** Шыны тазалағышты төмен орнатып, артқы жағында қылшық пен шаңның қалмағанын тексеріңіз.

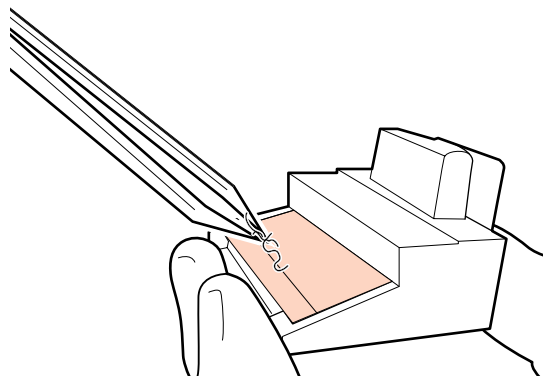
Не болмаса, 5-қадамға өтіңіз.

Жағылған сия мәселелер туғызбайды, дегенмен, сия таспасы төмендегі фотосуретте дөңгелектелген бөлшек айналасына жағылса, шыны тазалағышты жаңасымен ауыстыру керек.


 “Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру” бетте 135



- 4** Тазалағыш таяқшаның ұшын қолдана отырып, шыны тазалағыштың артқы бетіндегі қылшық пен шаңын сүртіңіз.

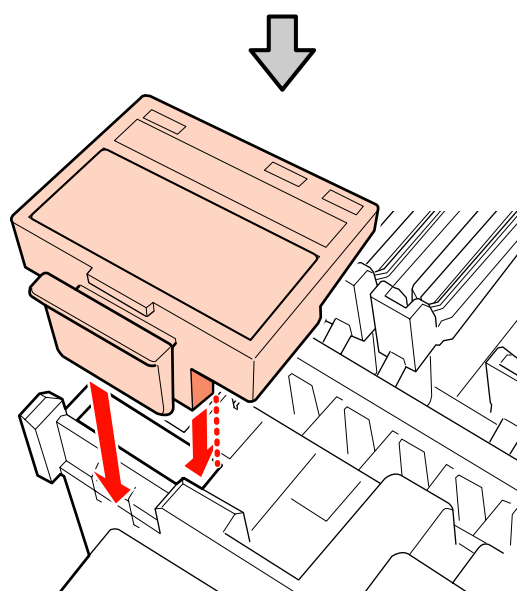
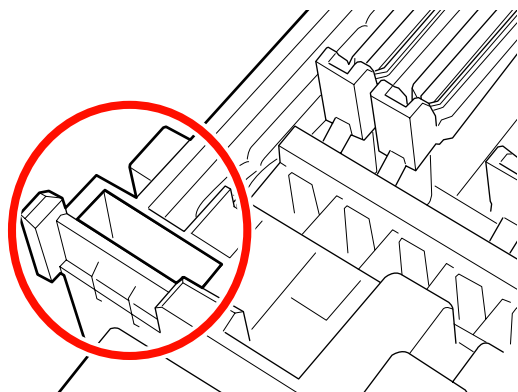


- 5** Тазалағыш рельсін екі аптада бір рет тазалаңыз. Егер тазалағыш рельсін соңғы рет тазалаудан бері екі апта өтпеген болса, 6-қадамға өтіңіз.

 “Тазалағыш рельсін тазалау (екі аптада бір рет)” бетте 124

Қызмет көрсету

- 6** Шыны тазалау құралын алыңыз.
Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.



SC-S70600 series және SC-S50600 series үшін, басқа шыны тазалау құралын осы жолмен тазалаңыз.

- 7** Тазалап біткеннен кейін қызмет қақпағын жауып, ОК түймесін басыңыз.

Басып шығару механизмі қалыпты орнына түскенде мәзірлер жабылады.

Үздіксіз басып шығару үшін, **Nozzle Check** орындаңыз.

☞ "Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару" бетте 144

Пайдаланылған ink cleaner (сия тазалағыш), тазалау таяқшасы мен бөлме тазалау құралдарын тастау ☞ "Қолданылған шығындарды жою" бетте 141

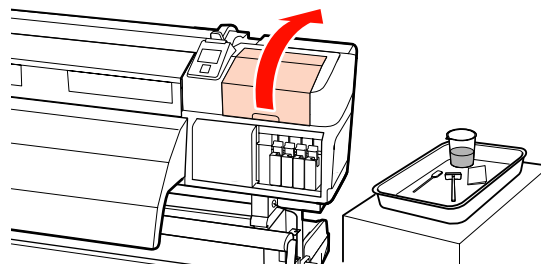
Толық шыны тазалағышты және бекіту нүктесін тазалау (екі аптада бір рет)

Шыны тазалағышты тазалаудың орнына келесі тазалауды орындаңыз (резеңке бөлік).

☞ "Шыны тазалағышты тазалау (резеңке бөлігі) (күнделікті)" бетте 117

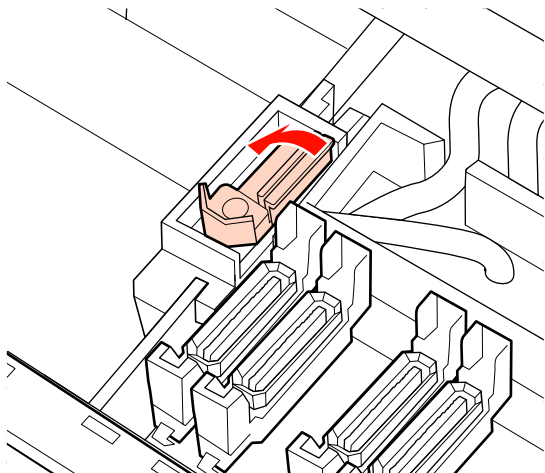
Сия шыны тазалағыштың түбінде не қосалқы бөлшегінде қалған кезде принтерді пайдалану жалғастырылса, бұл басып шығару механизмін тазалау қайталанса да, тазалауға болмайтын саңылау бітеулерінің пайда болуына әкелетін қақпақтар айналасында сия қалдықтарынын жағылуына әкеледі.

- 1** Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



Қызмет көрсету

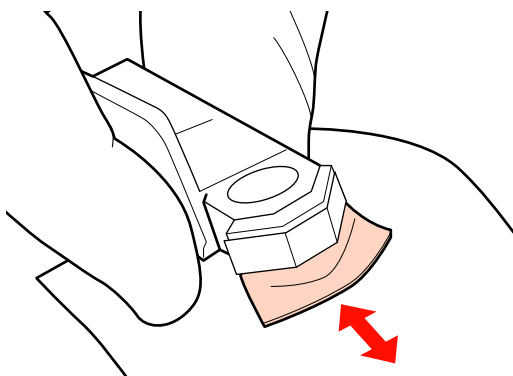
- 2** Шыны тазалағышты бекіту орнынан ұстап, солға қарай еңкейтіп шығарыңыз.



- 3** Бөлме тазалағышын ink cleaner (сия тазалағыш) малып алыңыз.

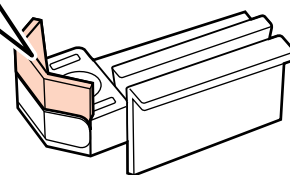
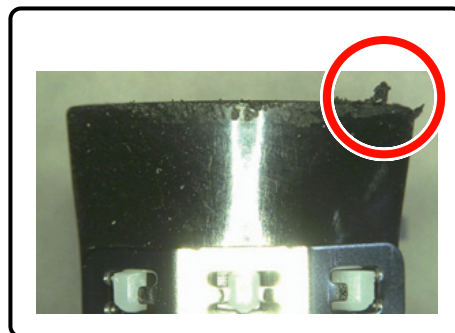
☞ "Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану" бетте 113

- 4** Шыны тазалағыштың алдыңғы және артқы резеңке бөлігін басып тазалағыш бөлмеге қарсы тұрып қалған сия дақтарын, қыл мен шаңын сүртіңіз.



Шыны тазалағыш бөлшектері алынса не сынып қалса, оларды жаңа бөлшектермен ауыстыру ұсынылды.

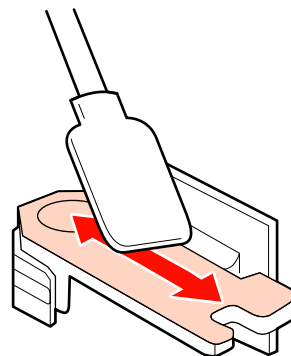
☞ "Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру" бетте 135



- 5** Тазалағыш таяқшаны ink cleaner (сия тазалағыш) құралына малыңыз.

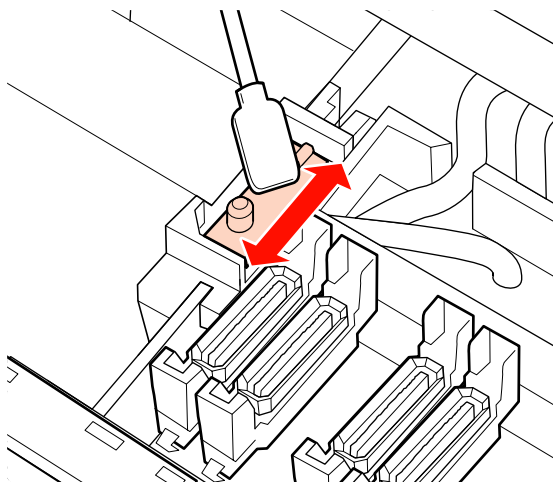
☞ "Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану" бетте 113

- 6** Әйнектің астындағы суарылған сияны тазалағыш таяқпен тазалаңыз.

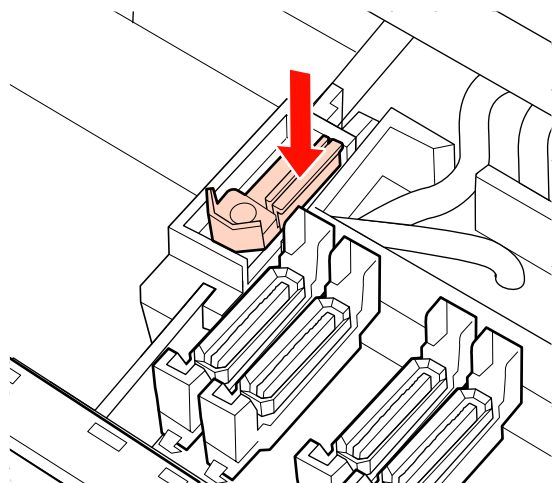


Қызмет көрсету

- 7** Әйнекті бекіту нүктесіндегі суарылған сияны тазалағыш таяқпен тазалаңыз.




- 8** Тазалауды аяқтағаннан кейін, шыны тазалағышты орнату нүктелеріне шертпекті естігенше төменге басыңыз.




SC-S70600 series және SC-S50600 series өнімдерінің басқа шыны тазалағышын осы әдіспен тазалау үшін, 3 қадамды қайталаңыз.

Осыдан кейін қақпақты тазалау процедурасын жалғастырыңыз.

 "Қақпақтарды тазалау (күнделікті)" бетте 118

Тазалағыш рельсін тазалау (екі аптада бір рет)


4-қадамдағы шыны тазалау құралын тазалаған соң осы тазалауды орындаңыз.

 "Шыны тазалау қралын тазалау (күн сайын)" бетте 120

Егер сия тазалағыш рельсіне жабысып қалса, тазалағыш қозғалмай қалуы мүмкін, сия басып шығару саңылауларынан жойылмауы мүмкін. Нәтижесінде, саңылау бітеулері тіпті жиі механизм тазалауынан кейін де тазаланбайды.

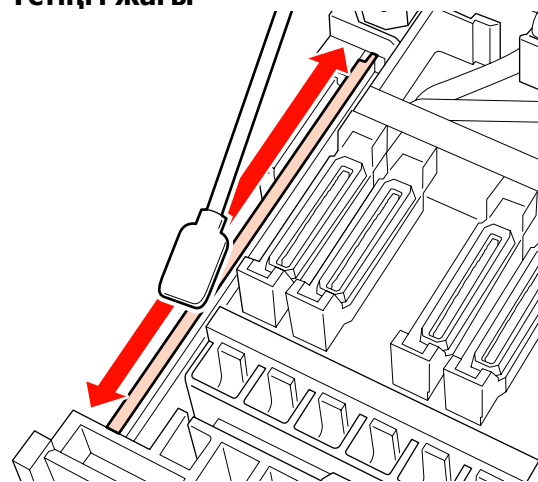
! **Маңызды:**
Егер бұл екі аптада бір реттен көбірек тазаланса, бұзылуы мүмкін.

- 1** Тазалағыш таяқшаны ink cleaner (сия тазалағыш) құралына малыңыз.

 "Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану" бетте 113

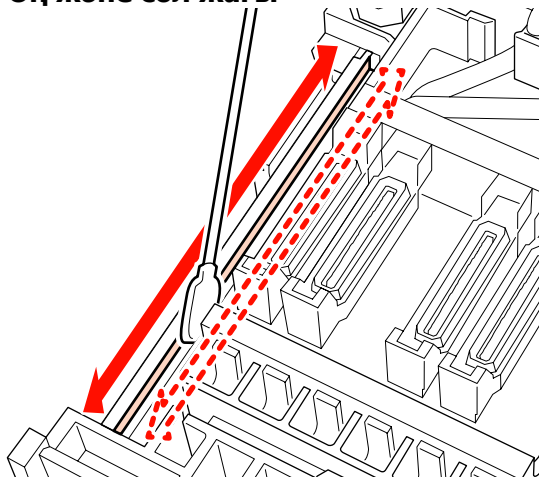
- 2** Тазалағыш регистрінің үстіңгі, оң және сол жағына жағылған сияны кетіріңіз.

Үстіңгі жағы




Қызмет көрсету

Оң және сол жағы



SC-S70600 series және SC-S50600 series үшін, қалған тазалағыш рельстерін осы жолмен тазалаңыз.

Енді 6-қадамға өтіңіз, шыны тазалағышты тазалау.

 “Шыны тазалау қралын тазалау (күн сайын)” бетте 120

Принтер ішін тазалау (аптасына бір реттен айына бір ретке дейін)

Білікше қыздырғыш, қысым шиыршықтары және тасушыны ұстауыш табақшаларындағы шаң, қылшық және сины өшіру. Олардың беттеріндегі сия тасымалдағышқа тиюі мүмкін. Сонымен қатар егер қызмет қақпағының ішінде қылшық не кір қалса, ол басып шығару механизмінің айналасына да таралуы мүмкін.

Абай болыңыз:

- ❑ Қыздырғыштар мен тасымалдағышты ұстау табақшасы ыстық болуы мүмкін, барлық қажетті алдын ала сақтандыруларды қадағалаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.



Маңызды:

Принтер ішін тазалаған кезде ink cleaner (сия тазалағыш) өнімін қолданбаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау бөліктерге зақым әкелуі мүмкін.

1

Принтердің және экранның өшірулі екенін тексеріңіз және қуат кабелін розеткадан суырыңыз.

2

Принтерді бір минутқа қалдырыңыз.

3

Алдыңғы қақпақты ашыңыз.

4

Тасымалдағышты жүктеу білігін көтеріңіз.

5

Қысым шиыршықтарындағы қалдықтарды жою үшін құрғақ, жұмсақ сүлгіні қолданыңыз.

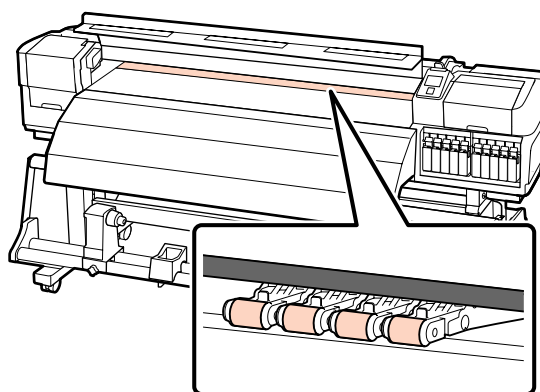
SC-S70600 series/SC-S50600 series

Шиыршық бөліктерін айналдыра отырып бір бірлеп тазалаңыз.



Маңызды:

Тазалау кезінде шиыршықтардың (суреттегі сұр түспен белгіленген аймақ) үстіндегі қысқыштарға тиіспеңіз. Әйтпесе, май сүлгіге жабысып қалады. Егер сүлгі шиыршыққа тисе, шиыршық майланып қалады.



SC-S30600 series

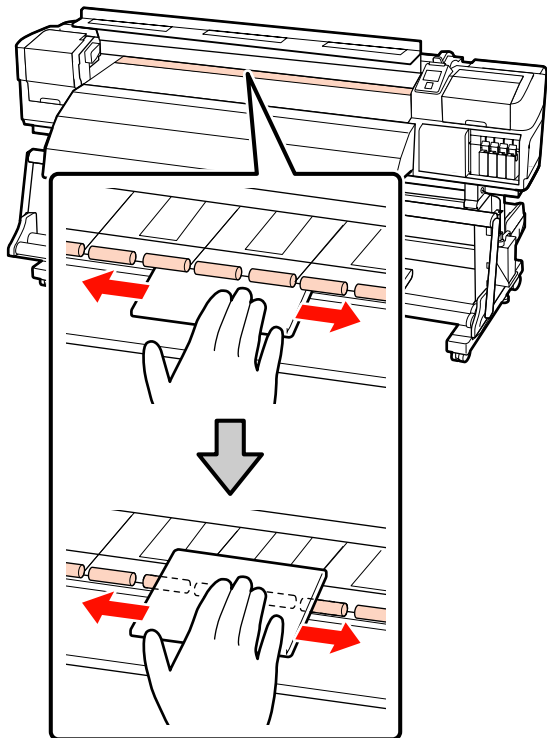
Құрғақ сүлгіні қысым шиыршықтары мен білікші арасына жүргізіп, аймақты тазалау үшін қысым шиыршықтарының жоғарғы бөлігін көтеріңіз.

Қызмет көрсету



Маңызды:

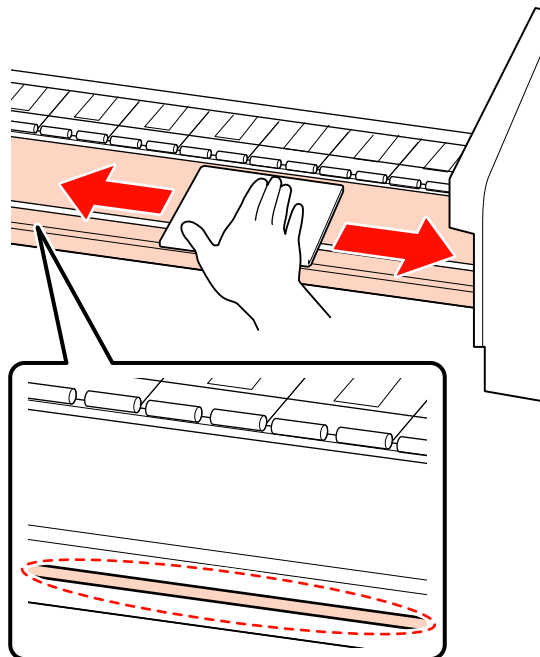
Тазалау кезінде шиыршықтарды қатты қыспаңыз. Бұл шиыршықтарды зақымдауы мүмкін.



6

Қылшық, кір және жабысқан сияны қалшақпен немесе суға малынып, жақсылап сығылған жұмсақ матамен сүртіңіз.

Білікшідегі қылшық және кірді абайлап кетіріңіз.



7

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды суға малынған жұмсақ матамен сүртіңіз.



Маңызды:

Клейі бар тасымалдағыш пайдаланылса, клейді езілген нейтралды арнайы құралмен тазалаңыз. Тасымалдағыштағы клей табақшалардың артқы жағына жағылса, бұл басып шығару кезіндегі жолақтардың пайда болуына әкелуі мүмкін.


Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

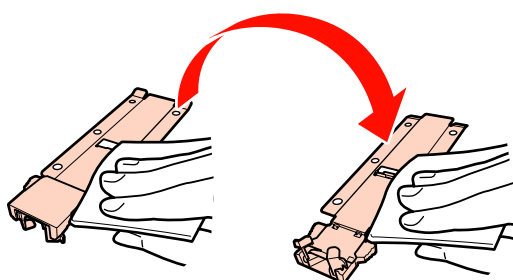
Қалыпты жағдайда тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алмай құрылғы бетінде қалған қылшық пен шаңды сүртіңіз.

Қызмет көрсету

Клейі бар тасымалдағыш пайдаланылған кезде немесе тасымалдағышты ұстайтын табақшалар бетінде жағылған сия болса, табақшаларды алып, беттің алдыңғы және артқы жақтарындағы сия қалдықтарын сүртіңіз.

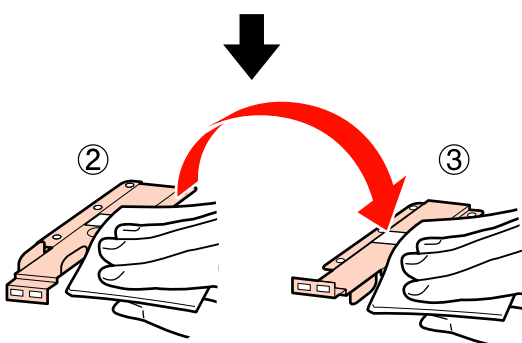
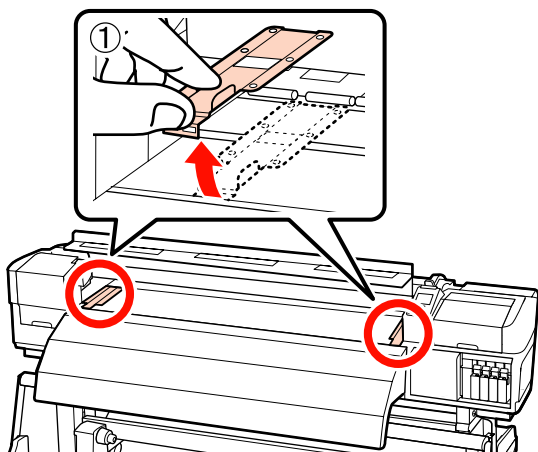
Қалдықтар кетірілген кезде табақшаларды өз орнына қойыңыз.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алу және қою  **“Тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстыру” бетте 138**



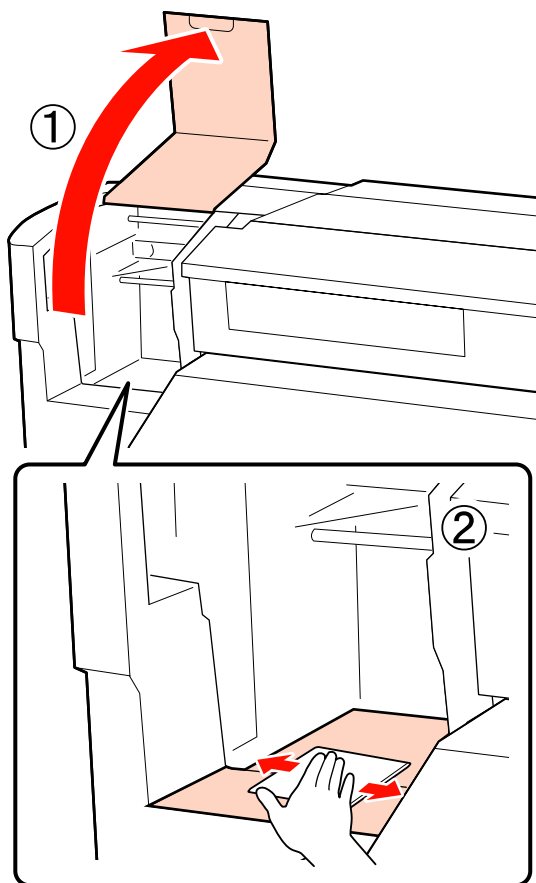
Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасушыны ұстаушы табақшаларды алып, қалдықтарды алдынан және артқы бетінен жойыңыз.



8 Қалған қызмет қақпасын ашып, ішін тазалаңыз.

Қылшық және кірді қалшақпен немесе суға малынып, жақсылап сығылған жұмсақ матамен сүртіңіз.



9 Тазалап болған соң алдыңғы қақпаны және қалған қызмет қақпасын жабыңыз.

Құю тақталарын тазалау (кірленген кезде)

Егер қылшық немесе кір құю тақтасының бетіне жабысып қалса, ол принтер механизміне тиіп, саңылауларды бітейді. Тазалау үшін келесі үрдісті қолданыңыз.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

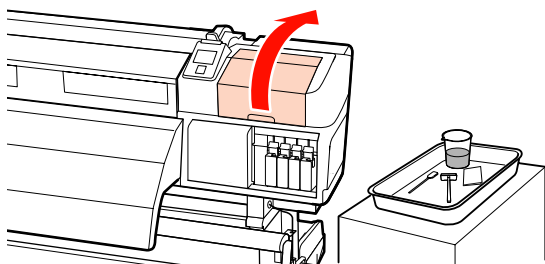
 **“Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 112**

Қызмет көрсету

- 1** Басып шығару механизмін қызмет көрсетуге бағыттаңыз.

☞ “Басып шығару механизмін жылжыту” бетте 113

- 2** Басып шығару механизмі принтердің сол жағына жылжытылғаннан кейін оң жақ қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



- 3** Тазалағыш таяқшаны ink cleaner (сия тазалағыш) құралына малыңыз.

Жаңа тазалағыш таяқшаны және ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланыңыз.

☞ “Ink Cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану” бетте 113

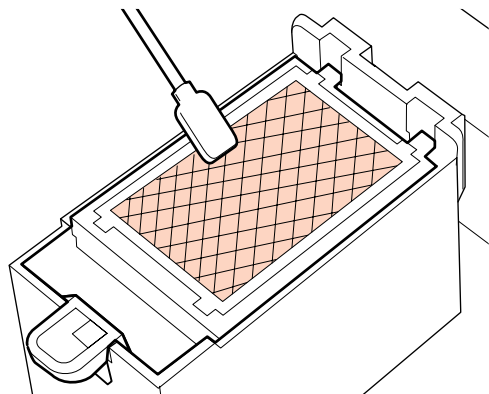
- 4** Құю тақтасының жоғарғы бетін тазалау.

Қылшық және кірді тазалау таяғының ұшымен тазалаңыз.



Маңызды:

Жоғарғы беттің металл бөлігінің формасын өзгертпеңіз. Егер олар өзгерсе, онда ол принтер механизмін зақымдауы мүмкін.



Егер сия қатып қалса және өшірілмесе, құю тақтасын жаңасына ауыстыруға кеңес береміз.

☞ “Құю тақтасын ауыстыру” бетте 137

- 5** Қызмет қақпағын жауып, ОК түймесін екі рет басыңыз.

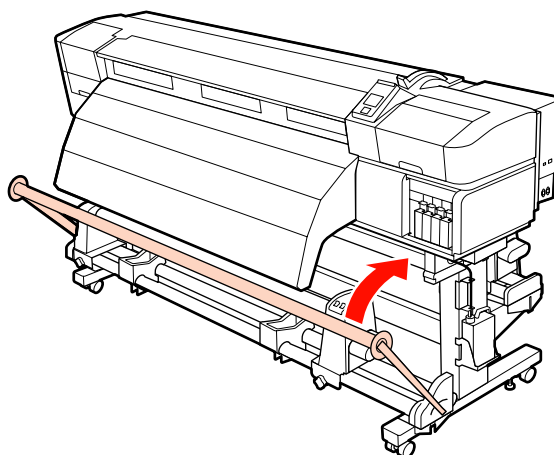
Басып шығару механизмі қалыпты орнына түскенде мәзірлер жабылады.

Пайдаланылған ink cleaner (сия тазалағыш) және тазалау таяқшаларын тастау ☞ “Қолданылған шығындарды жою” бетте 141

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) жақтарын тазалау (кірленген кезде)

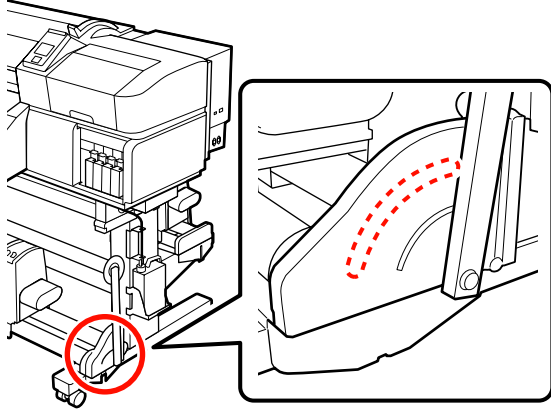
Ақ ұнтақталған қалдықтар тартқыш пен auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) табақшасының жағын ысқылағаннан кейін пайда болуы мүмкін. Қалдықтар кетірілмесе, бұл тартқыштың зақымдалуына және созылу сәтсіздігіне әкелуі мүмкін. Қалдықтар табылса, жақтарды тазалаңыз.

- 1** Тартқышты көтеріңіз.



Қызмет көрсету

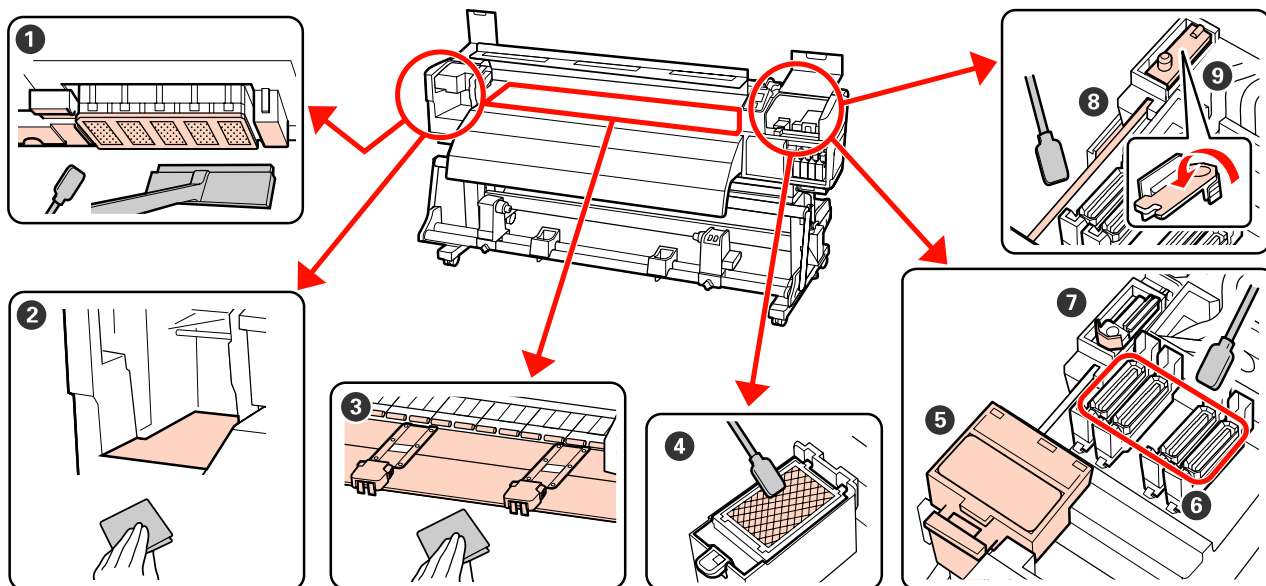
- 2 Құрғақ әрі жұмсақ матаны пайдаланып төменде көрсетілгендей үзілген сызықпен анықталған аймақтағы ақ ұнтақты кетіріңіз.



Қызмет көрсету



Тексеру парағын тазалау

Техникалық күтім тапсырмаларын бақылау үшін осы бетті басып шығарыңыз.



Орындау уақыты	Тазарту қажет құрамдас бөлік	Тазаланған күні				
<p>Күнделікті (әр жұмыс күнінің аяғында)</p> <p>Егер қызмет көрсету орындалмаса, сиялар кептеліп ұалады және оларды шығару қиын.</p>	<p>❶ Басып шығару механизмінің айналасы</p> <p>🔧 “Басып шығару механизмі айналасын тазалау (күнделікті)” бетте 114</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	<p>❺ – ❷ Қақпақтар айналасында</p> <p>🔧 “Қақпақтар айналасын тазалау (күнделікті)” бетте 117</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
<p>Екі апта сайын бір рет</p>	<p>❸ Шыны тазалағыш рельсі</p> <p>🔧 “Тазалағыш рельсін тазалау (екі аптада бір рет)” бетте 124</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	<p>❹ Толық шыны тазартқышы</p> <p>🔧 “Толық шыны тазалағышты және бекіту нүктесін тазалау (екі аптада бір рет)” бетте 122</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
<p>Аптасына бір реттен айына бір ретке дейін</p>	<p>❷ – ❸ Ішінде</p> <p>🔧 “Принтер ішін тазалау (аптасына бір реттен айына бір ретке дейін)” бетте 125</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/

Қызмет көрсету

Орындау уақыты	Тазарту қажет құрамдас бөлік	Тазаланған күні				
Ластанған кезде	 Құю тақтасы	/	/	/	/	/
	 "Құю тақталарын тазалау (кірленген кезде)" бетте 127	/	/	/	/	/

Қызмет көрсету

Шығындарды ауыстыру

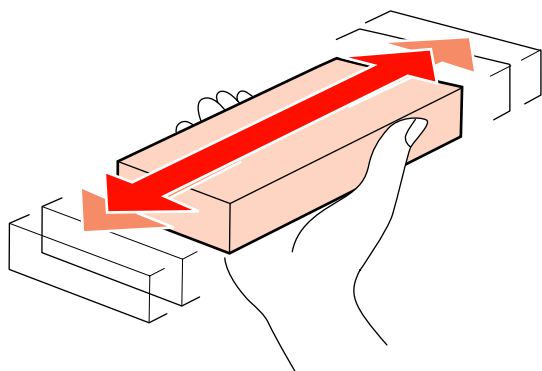
Сия картридждарын Ауыстыру мен Шайқау

Шайқау

Суретте көрсетілгендей картриджді көлденең ұстап және оны 5 см екі бағытта 5 секундтың ішінде 15 реттей шайқаңыз.

Дақшыл түстер сиясы, Orange (Жалқын), және Orange Plus (Жақсартылған қызғылт сары) сиялар үшін, оларды 15 секундтың ішінде 50 реттей шайқаңыз.

Картриджді ауыстыру кезінде оны қорабынан алып, содан кейін шайқаңыз.



! Маңызды:

Сия сипаттамасына байланысты осы принтердің сия картридждері шөгуге бейім (құрамдастары сұйықтықтың түбіне жиналады). Жаңа сия картриджін орнату алдында шайқаңыз. Принтерге орнатқаннан кейін, алып және шайқап отырыңыз.

Ауыстыру процедурасы

Сияның аз қалғаны жайлы хабарлама шықса, мүмкіндігінше тез ауыстырыңыз. Салынған сия картридждерінің бірі таусылса, басып шығару мүмкін болмайды.

! Маңызды:

Егер **Ink Cartridge Expended** деп дақшыл түс сияларды қолдану кезінде пайда болса, онда ескі сия картриджін жаңасына жылдам ауыстырыңыз. Егер таусылған сия картриджінің ескертуі шығарылса, онда басып шығару механизмі немесе басқа бөліктер зақымдалуы мүмкін.

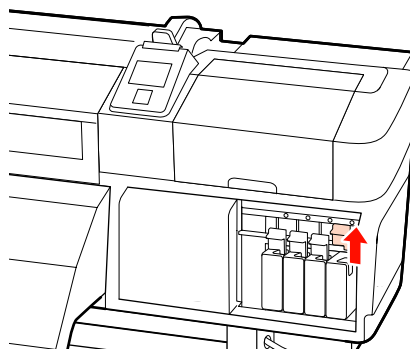
Сия картриджі басып шығару кезінде таусылса, басып шығаруды сия картриджін ауыстырған соң жалғастыра аласыз. Алайда, басып шығару кезінде сияны ауыстырғанда, құрғату жағдайларына байланысты түстердегі айырмашылықты көруіңіз мүмкін.

Келесі процедура сия картриджын қалай ауыстыру және картриджды қалай тазалау керектігін түсіндіреді.

! Маңызды:

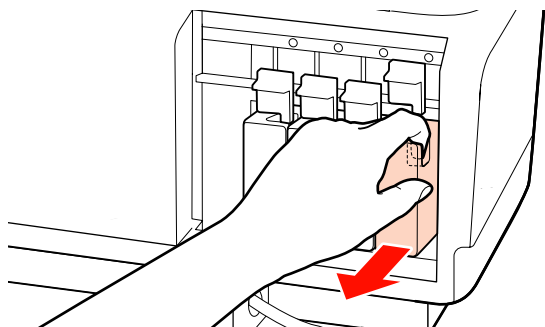
Epson компаниясы шынайы Epson сия картридждерін пайдалануға кеңес береді. Epson компаниясы шынайы емес сияның сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін. Түпнұсқалық емес сия деңгейлері туралы ақпарат көрсетілмейді және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.

- 1 Принтер қосулы болуы керек.
- 2 Ауыстыру қажет картридждің құлыптау тұтқасын көтеріңіз.



Қызмет көрсету

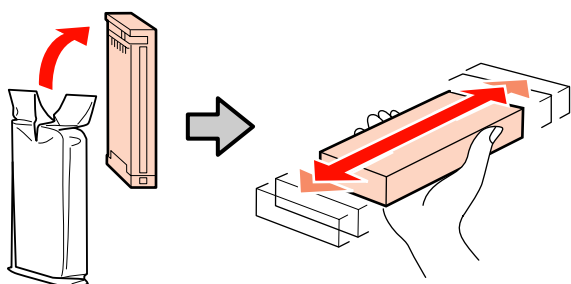
- 3** Картридждің жоғарғы жағындағы ойыққа саусағыңызды кіргізіп, картриджді өзіңізге қарай тура тартыңыз.



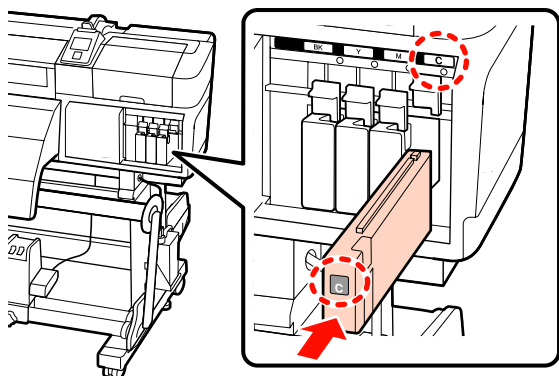
! **Маңызды:**

Алып тасталған сия картридждерінде сия беру портының айналасында сия болуы мүмкін, сондықтан картридждерді алған кезде айналасындағы аймаққа сия төгіп алмаңыз.

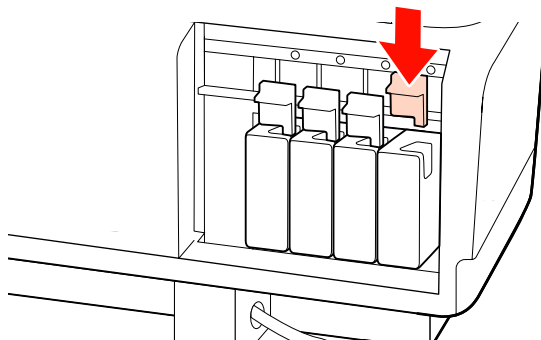
- 4** Картриджды көлденең ұстап 5 см екі бағытта да 5 секундтың ішінде 15 рет шайқаңыз. Дақшыл түстер сиясы, Orange (Жалқын), және Orange Plus (Жақсартылған қызғылт сары) сиялар үшін, оларды 15 секундтың ішінде 50 реттей шайқаңыз.



- 5** Картридж түсін принтердегі жапсырманың түсіне сәйкестендіріп енгізіңіз.



- 6** Бекіткішті қосу үшін құлыптау тұтқасын төмендетіңіз.



Басқа сия картридждерін ауыстыру үшін 2 – 6 аралығындағы әрекеттерді қайталаңыз.

! **Маңызды:**

Барлық сия картридждерін әрбір ұяшыққа орнатыңыз. Тесіктердің бірі бос болса, басып шығара алмайсыз.

Жою "Қолданылған шығындарды жою" бетте 141

Қолданылған сияны тастау

Басқару тақтасында келесі хабар пайда болған кезде waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ауыстырылуы қажет.

- Prepare empty waste ink bottle.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Қолданылған сияны тастау үшін waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ішінде қалдырыңыз; оны басқа ыдысқа ауыстырмаңыз.

Қызмет көрсету

! Маңызды:

Басып шығару кезінде немесе принтер төмен көрсетілген операцияларды орындаған кезде экрандағы нұсқаулықтарда көрсетілмегенше waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) өнімін алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламасаңыз, сия төгілуі мүмкін.

- Head Cleaning
- Head Washing
- Ink Refresh
- Pre-Storage Maint.
- Change Color Mode

Жұмсалған сияны есептеуіш

Принтер қолданылған сия контейнерін баусылған сияны тасымалдау үшін қолданып, есептегіш сақтандыру деңгейіне жеткен кезде хабарландыруды көрсетеді. Егер сіз хабарлама нұсқаулығын орындасаңыз, waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, онда таусылған сия контейнері автоматты түрде жойылады.

Егер сіз waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) хабарлама алудың алдында ауыстырсаңыз, Waste Ink Counter параметрін Maintenance мәзірінде ауыстырудан кейін орындаңыз.

🔗 [“Maintenance мәзірі” бетте 170](#)

! Маңызды:

Егер сіз waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) хабарлама алудан бұрын ауыстырсаңыз, онда әрдайым таусылған сия контейнерін жойып отырыңыз. Әйтпесе, the replacement interval for the waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) арналған ауыстыру уақыт кезеңі келесі хабарламадан енді дұрыс ескертілмейді.

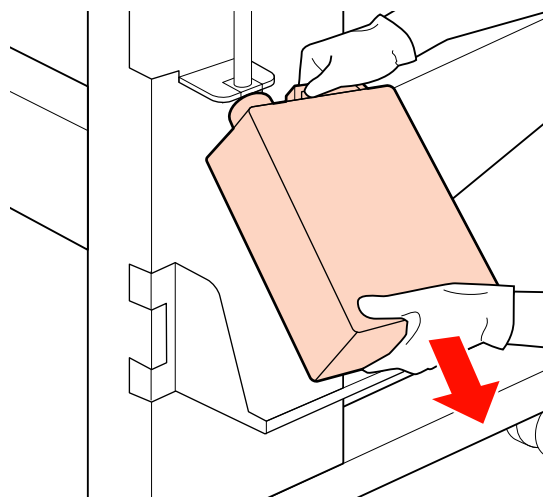
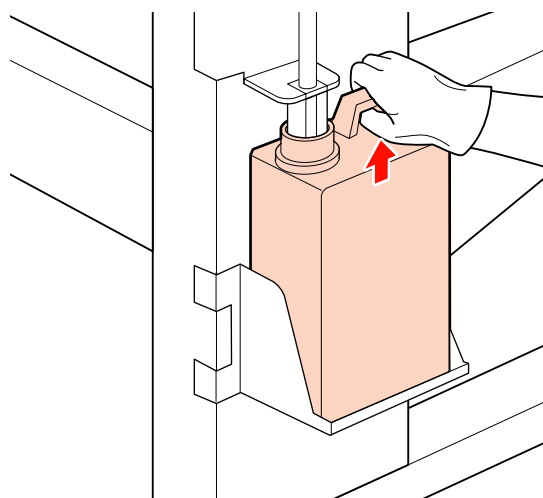
Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстыру

Бөліктерді ауыстыру үшін, төменде көрсетілген процедураларды орындаңыз.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

🔗 [“Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 112](#)

- 1 waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ұстағышынан алыңыз.



- 2 Жаңа waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) аузына қолданылған сия түтікшесін салып, waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) ұстағышқа орнатыңыз.

Пайдаланылып болған waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) қақпағын қатты жабыңыз.

Қызмет көрсету

**Маңызды:**

Қолданылған сияны тастайтын кезде waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) қақпағы қажет. Қақпақты қауіпсіз жерде сақтаңыз, оны лақтырмаңыз.

3

ОК түймесін басыңыз.

4

Жаңа қолданылған сияларға арналған шишасы дұрыс орнатылғанына көз жеткіз үшін қайтадан тексеріңіз. Press the OK түймесін қолданылған сиялар есептеуішін қалпына келтіру үшін басыңыз.

**Маңызды:**

Қолданылған сия бөтелкесінің аузына қолданылған сия түтікшесі енгізілгеніне көз жеткізіңіз. Егер түтікше бөтелкеге енгізілмеген болса, сия айналаға төгіледі.

Қолданылған waste ink bottles (пайдаланылған сия шишасы) өнімін тастау "Жою" бетте 141

Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру

Бөліктерді ауыстыру үшін, төменде көрсетілген процедураларды орындаңыз.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

"Қызметке байланысты сақтық шаралары" бетте 112

**Маңызды:**

Тасталғанша алынып тасталған пайдаланылған тазалағыш пен шыны тазалағышын металл науада қалдырыңыз. Осы бөлшек тікелей принтерге орнатылса, бұл сия қасиетіне байланысты жоюға қйыи болатын қалдықтарды қалдыруы мүмкін.

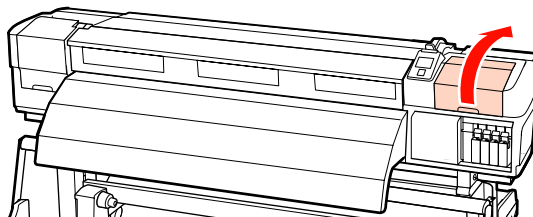
1

Басып шығару механизмін қызмет көрсетуге бағыттаңыз.

"Басып шығару механизмін жылжыту" бетте 113

2

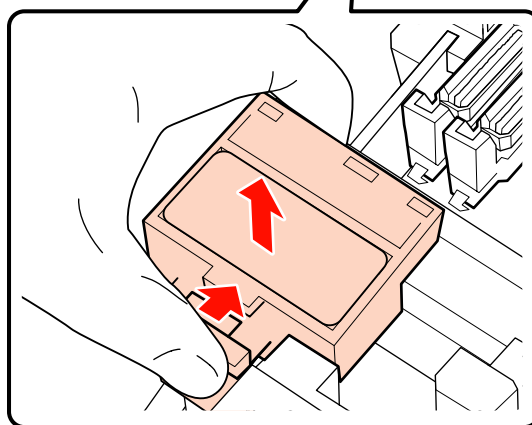
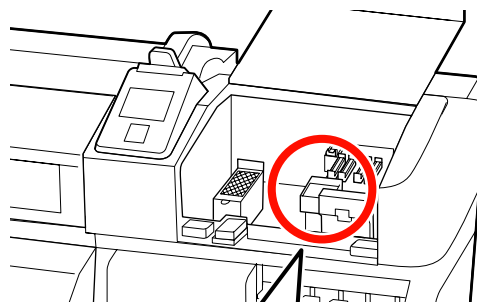
Басып шығару механизмі принтердің сол жағына жылжытылғаннан кейін оң жақ қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



3

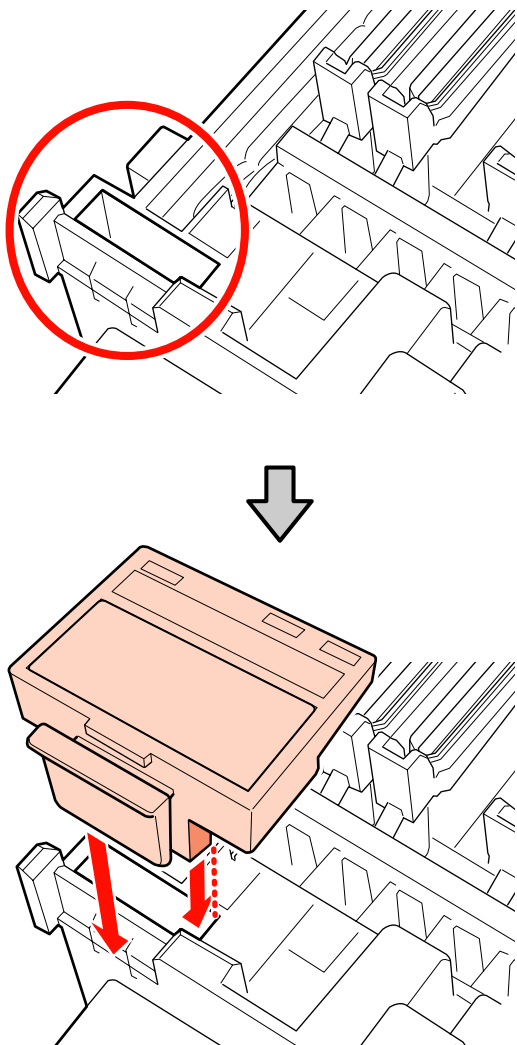
Шыны тазалау құралын алып тастаңыз.

Тазалағышты көрсетілгендей ұстап, принтерден көтеріп шығарыңыз.

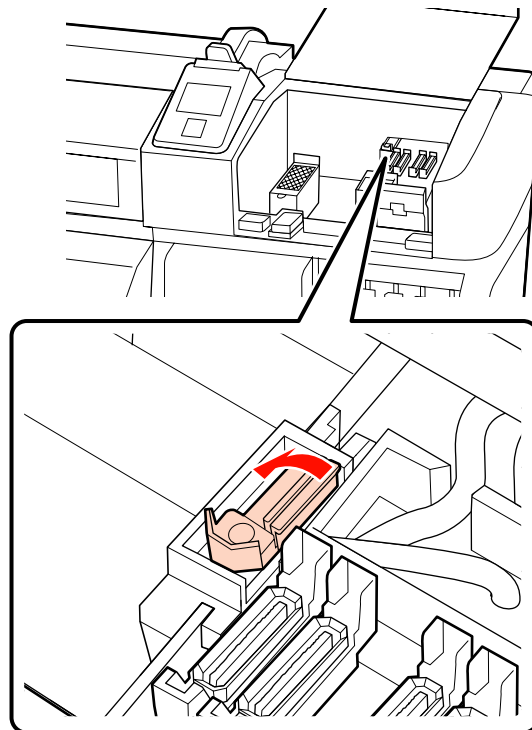


Қызмет көрсету

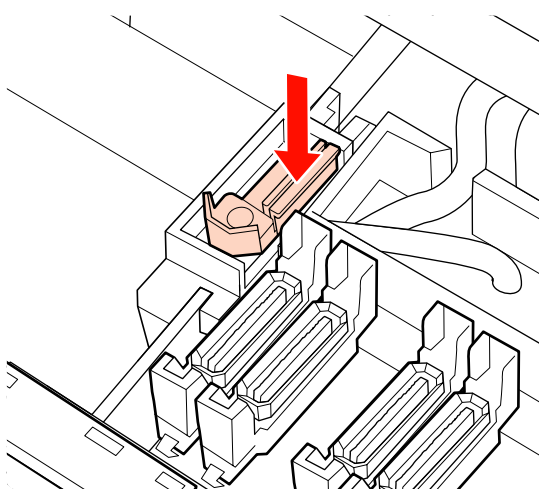
- 4** Жаңа шыны тазалау құралын салыңыз.
Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.



- 5** Шыны тазалағышты алып тастаңыз.
Шыны тазалағышты бекіту орнынан ұстап, солға қарай еңкейтіп шығарыңыз.



- 6** Жаңа шыны тазалағышты салыңыз.
Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.




SC-S70600 series не SC-S50600 series өнімдері үшін, басқа тазартқышты ауыстыру мақсатында 2-қадамға оралыңыз.

Қызмет көрсету

- 7** Қызмет көрсету қақпағын жауып, орнату мәзірін жабыңыз.

Егер ОК түймесі бір рет басылса, тазалағыш ішкі жаққа жылжиды. Егер ОК түймесі тағы да басылса, принтер механизмі өзінің қалыпты жағдайына қайта оралып, мәзір жабылады.

Қолданылған тазалағыш және тазалағыш құралдарын жою  "Жою" бетте 141


Құю тақтасын ауыстыру

Бөліктерді ауыстыру үшін, төменде көрсетілген процедураларды орындаңыз.

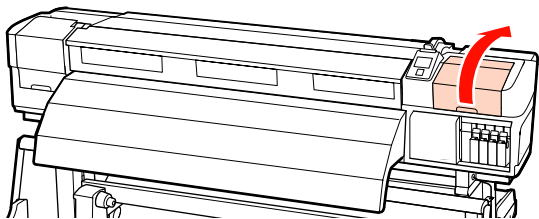
Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

 "Қызметке байланысты сақтық шаралары" бетте 112

- 1** Басып шығару механизмін қызмет көрсетуге бағыттаңыз.

 "Басып шығару механизмін жылжыту" бетте 113

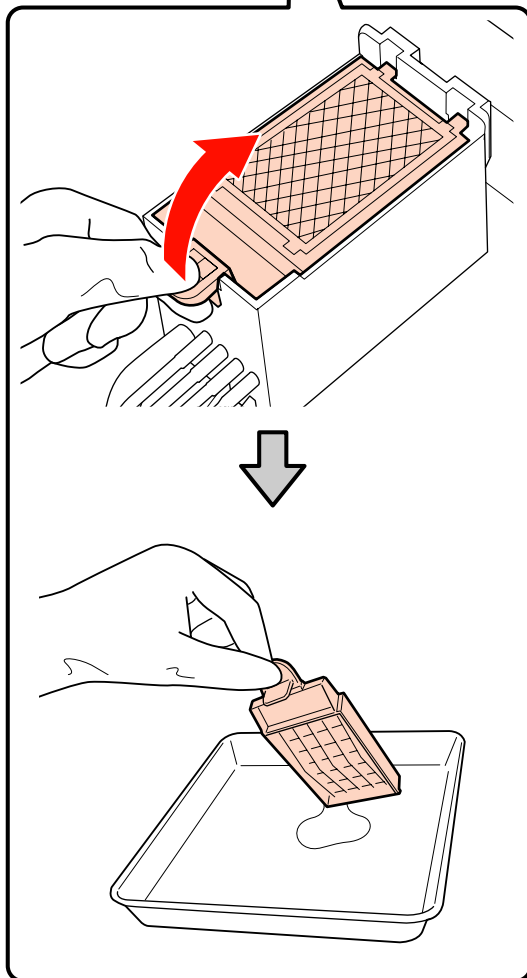
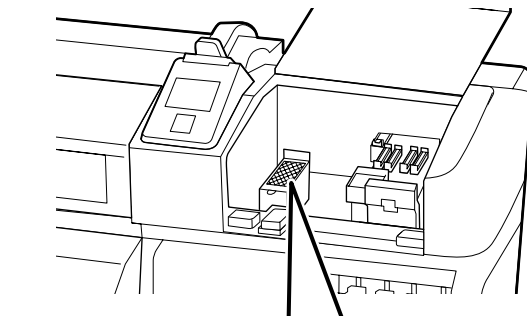
- 2** Басып шығару механизмі принтердің сол жағына жылжытылғаннан кейін оң жақ қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



- 3** Құю тақтасын алып тастаңыз.

Ілмекті төмендегідей ұстап, тақтаны принтерден шығарып алыңыз.

Сияның құю тақтасының түбінен тамшылауы аяқталғанын күтіңіз. Жастықшаны жойып, содан кейін оны металл науаға қойыңыз.



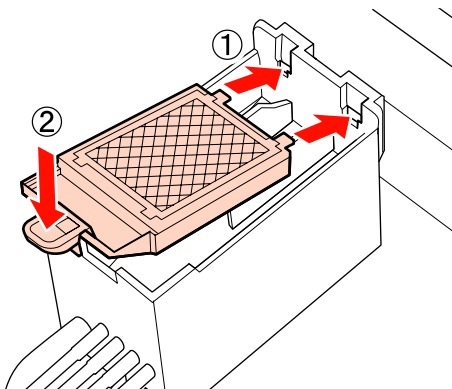
Маңызды:

Тасталмағанша алынып тасталған пайдаланылған құю тақтасын металл науада қалдырыңыз. Осы бөлшек тікелей принтерге орнатылса, бұл сия қасиетіне байланысты жоюға қйыи болатын қалдықтарды қалдыруы мүмкін.


Қызмет көрсету

4 Жаңа құю тақтасын салыңыз.

Құю тақтасындағы екі ілгекті ұяшықтарға енгізіп, тақта сырт етіп орнына орналасқанша ілмекті төмен қарай басыңыз.

**5** Қызмет көрсету қақпағын жауып, орнату мәзірін жабыңыз.

Егер ОК түймесі бір рет басылса, тазалағыш ішкі жаққа жылжиды. Егер ОК түймесі тағы да басылса, принтер механизмі өзінің қалыпты жағдайына қайта оралып, мәзір жабылады.

Қолданылған құю тақталарын жою  "Жою" бетте 141

Тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстыру

Принтермен берілген тасымалдағышты ұстау табақшалары зақымдалған болса, олард жаңа табақшалармен ауыстырыңыз.


Тасымалдағышты ұстау табақшалары принтерде қолжетімді


 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 194

! Маңызды:

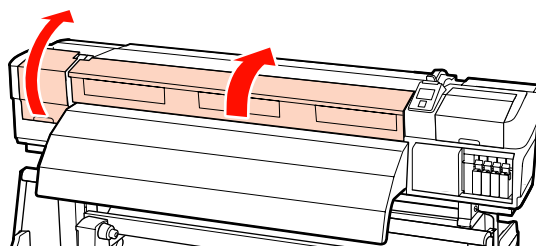
- ❑ Зақымдалған тасымалдағышты ұстау табақшалары пайдаланылса, бұл басып шығару механизмінің зақымдалуына да әкелуі мүмкін.
- ❑ Кірістірілген тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстырған кезде оң және сол табақша екеуін жылжымалы тасымалдағышты ұстау табақшаларымен ауыстырыңыз.

Ауыстыру процедурасы

- 1** Тасымалдағышты алып тастап, принтерді өшіру үшін,  түймесін басыңыз.

 "Тасымалдағышты ауыстыру және алу" бетте 71

- 2** Сол жақ және алдыңғы қызмет қақпасын ашыңыз.



- 3** Мақсатты тасымалдағышты ұстау табақшаларын алып тастаңыз.

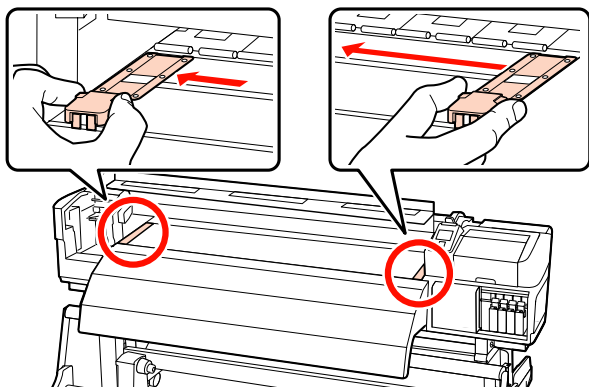
Төменде көрсетілген қадамдарды орындау арқылы жылжымалы тасымалдағышты ұстау табақшаларын алып тастаңыз.

- (1) Тасымалдағышты ұстау табақшаларының екі жағындағы ілмектерді ұстау кезінде табақшаны білікшенің сол бұрышына жылжытыңыз.

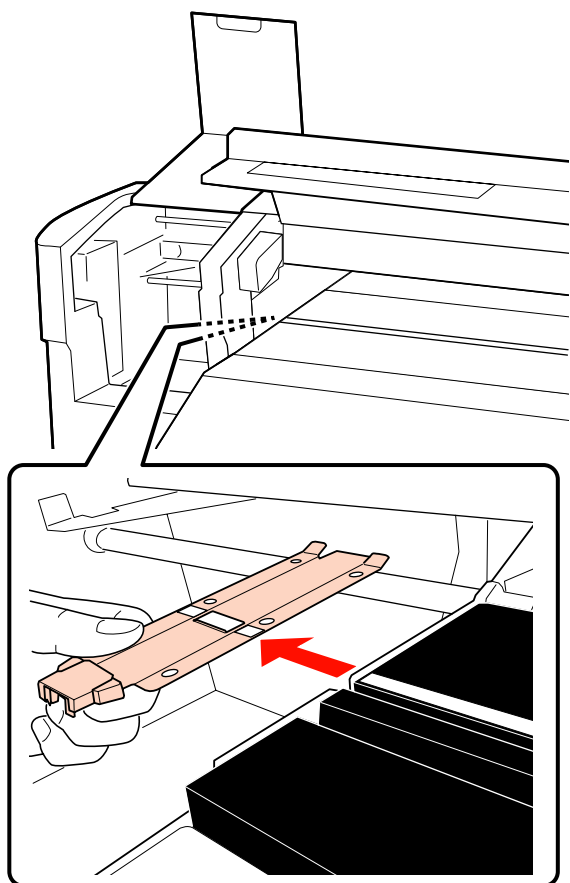
! Маңызды:

Тасымалдағышты ұстау табақшаның білікшенің сол бұрышынан алып тасталғанына көз жеткізіңіз. Табақша оң жақ бұрыштан алынса, ол принтерге кіріп, оны зақымдауға әкелуі мүмкін.

Қызмет көрсету



(2) Сол жақ тасымалдағышты ұстау табақшасын алыңыз, содан кейін оң жақ табақшаны алып тастаңыз.



4 Жаңа тасымалдағышты ұстау табақшаны білікшенің сол жақ бұрышына кірістіріңіз.

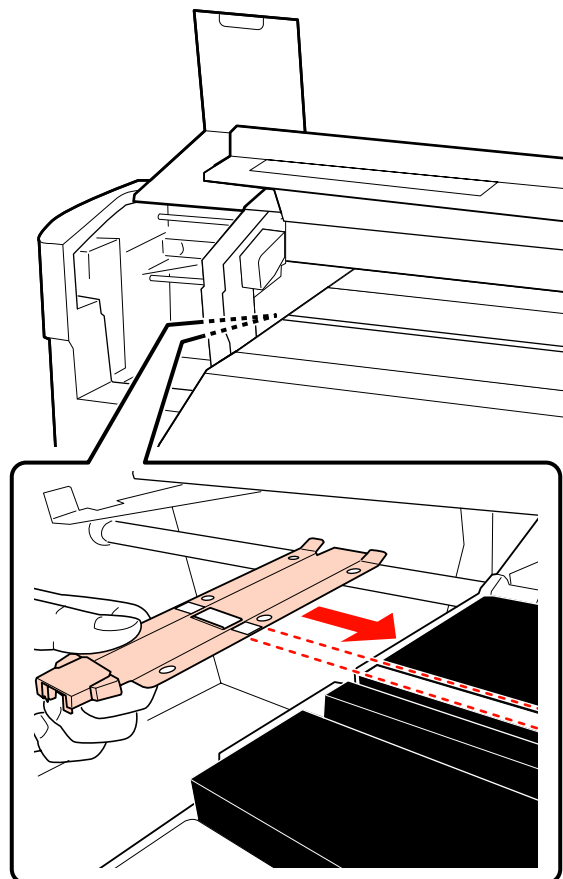


Маңызды:

Тасымалдағышты ұстау табақшаласы оң жақ бұрышқа кірістірілсе, ол принтерге кіріп, оны зақымдауға әкелуі мүмкін.

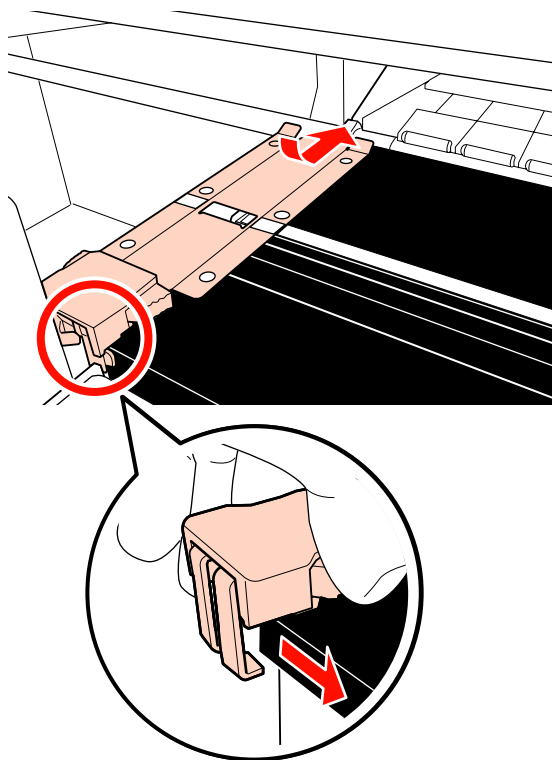
Табақшаны кірістірген кезде келесі екі қадамды тексеріңіз.

(1) Білікшедегі ақ сызықты тасымалдағышты ұстау табақшасындағымен туралаңыз.



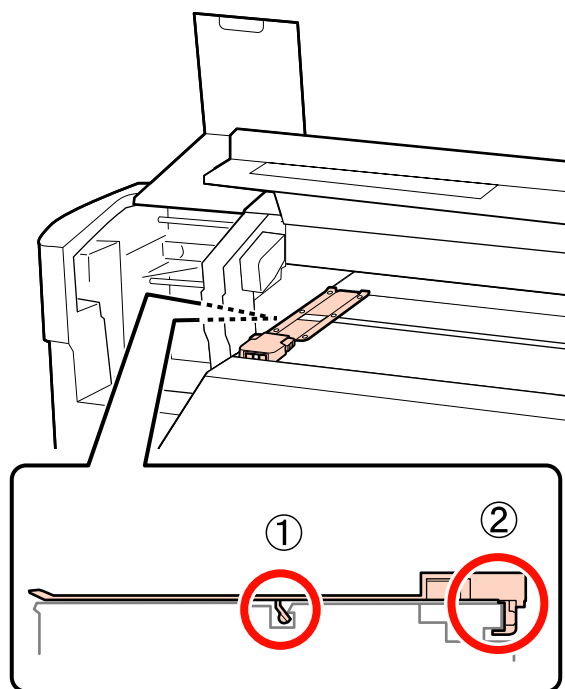
(2) Жылтыр табақша ұшын білікшеге қарсы бағытта басқан кезде алынған бөлшектерді білікшенің алдыңғы бұрышына орнатыңыз.

Қызмет көрсету



5 Тасымалдағышты ұстау табақшаларының артқы жағындағы екі алынған бөлшектердің төменде көрсетілгендей қауіпсіз орнатылғанын және табақша мен білікше арасында бос орын қалғанын тексеріңіз.

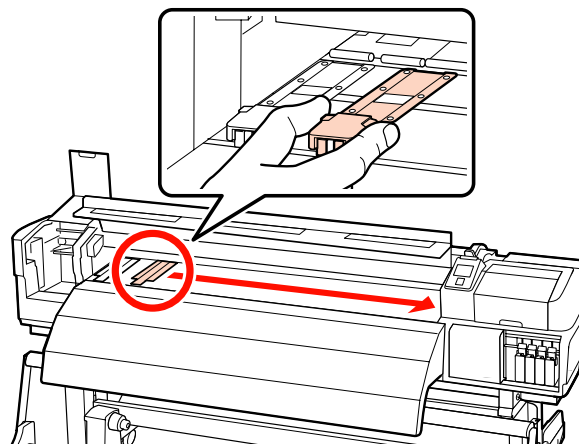
- (1) Төртбұрыш тесіктің артындағы бекіткіш: ақ сызыққа қарама-қарсы науа
- (2) Ілмектің артқы жағындағы бекіткіш: білікшенің алдыңғы бұрышы



! Маңызды:
Екі алынған бөлшек дұрыс орнатылса, оларды қайта орнату үшін 3-қадамға оралыңыз. Басқа жағдайда, басып шығару механизмі зақымдалуы мүмкін.

6 Тасымалдағышты ұстау табақшаларының екі жағындағы ілмектерді ұстау кезінде табақшаны білікшенің сол және оң бұрыштарына жылжытыңыз.

Ілмекті босату тасымалдағышты ұстау табақшасын бекітеді.



7 Сол жақ және алдыңғы қызмет қақпасын жабыңыз.

Қызмет көрсету

**Қолданылған
шығындарды жою****Жою**

Қолданылған тазалау таяқшалары, лас ink cleaner (сия тазалағыш), waste ink bottles (пайдаланылған сия шиша), тазалау құралдары, шыны тазалағыштары, құю тақталары және басып шығару тасушысы өндірістік қоқыс болып табылады.

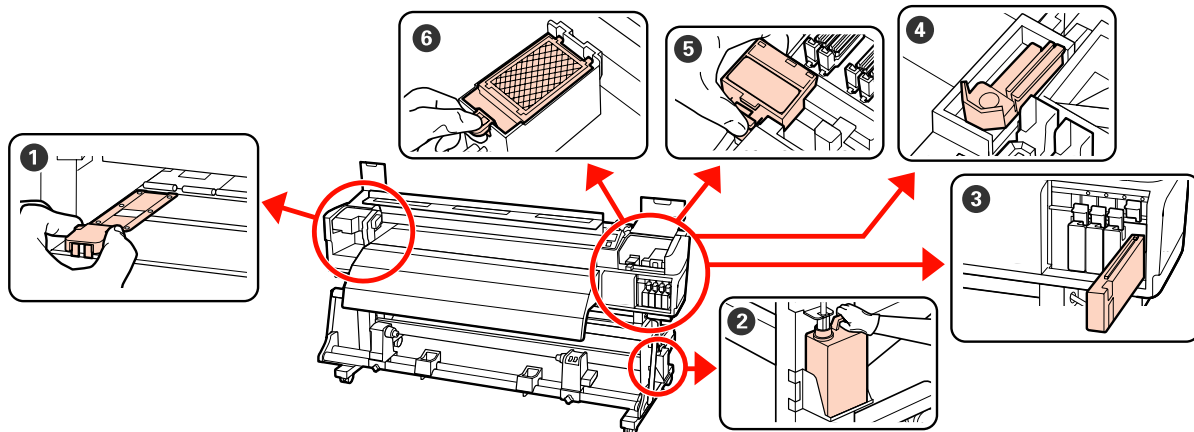
Элементтерді жергілікті заңдар мен ережелерге сәйкес лақтырыңыз. Мысалы, өнеркәсіптік қоқыс шығару компаниясына хабарласыңыз. Мұндай жағдайларда қорғаныс дерек парағын өнеркәсіптік қоқыс шығару компаниясына жіберіңіз.

Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

Қызмет көрсету

Қолдануды ауыстыру тексеру парағы

Техникалық күтім тапсырмаларын бақылау үшін осы бетті басып шығарыңыз.



Орындау уақыты	Ауыстырылатын құрамдас бөлік	Тазаланған күні					
Ауыстыру хабарламасы экранның басқару панелінде көрсетілген кезде.	2 Waste ink bottle (Қолданылған сия шишасы) ➤ “Қолданылған сияны тастау” бетте 133	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	3 Сия картриджі ➤ “Ауыстыру процедурасы” бетте 132	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	Үш айда бір рет Тазалау құралы мен шыны тазалағышын бір уақытта ауыстырыңыз.	4 Шыны тазалағыш 5 Шыны тазалау құралы ➤ “Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру” бетте 135	/	/	/	/	/
		6 Құю тақтасы ➤ “Құю тақтасын ауыстыру” бетте 137	/	/	/	/	/
Табақтар зақымдалған немесе пішінін өзгерткен кезде.	1 Тасымалдағышты ұстайтын табақшалар ➤ “Тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстыру” бетте 138	/	/	/	/	/	

Қызмет көрсету

Басқа қызметтер

Бітелген саңылауларды тексеру

Сапалы нәтижеге қол жеткізу үшін басып шығарған сайын саңылаулардың бітелмегенін тексеріп тұруды ұсынамыз.

Бітелген орындарды тексеру әдістері

Бітелген жерлерді тексерудің үш әдісі бар.

❑ Auto Nozzle Check

Басып шығару барысында датчикпен сынақ үлгіні тексеру кезінде принтер белгіленген уақыт аралығымен бітелген орындарды автоматты түрде тексеріп отырады. Егер бітелген орын анықталса, принтер алдын ала таңдалған **Stop Printing** немесе **Continue Printing** опциясын орындайды.

 "Printer Setup мәзірі" бетте 167

Ескертпе:

- ❑ *Auto Nozzle Check келесі жағдацларда қолжетімді емес: саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару және саңылауларды бітеулерге тексеру.*
- ❑ Ақ сия 10 Color режимінде (SC-S70600 series) немесе 5C Mode (SC-S50600 series) пайдаланылады. Тексеруді басқа түстермен орындауға болады.
- ❑ Тасымалдағыш мөлдір не түсті болады.
- ❑ **2.5** орнату мәзіріндегі **Platen Gap** үшін таңдалған.
- ❑ *Принтерге тікелей күн сәулесінің түсуінен немесе басқа да қоршаған жарық көздерінен зиян келсе, Auto Nozzle Check орындалмауы мүмкін. Осы жағдайда принтерді осы көздерден жабыңыз.*

❑ Print Nozzle Pattern

Белгіленген уақыт аралығымен принтер қалыпты басып шығару алдында сынақ үлгіні басып шығарады. Басып шығару аяқталған кезде алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің мүлдем түспеуі мүмкіндігін анықтау үшін үлгіні көзбен тексеруге болады.

Print Nozzle Pattern параметрін **Auto Nozzle Check** үшін немесе **Auto Nozzle Check** тым ұзаққа созылатынын сезген жағдайда пайдалансаңыз болады.

 "Printer Setup мәзірі" бетте 167

❑ Талап бойынша саңылау үлгісі

Саңылау үлгілерін талап бойынша басып шығаруға болады және саңылаулар бітелгенін анықтау үшін көзбен тексеруге болады.

Пайдаланылған тасымалдаушы еніне байланысты сіз тасымалдағышты бар үлгіге жақын жерге қосымша сынақ үлгілерін басып шығару арқылы сақтай аласыз:

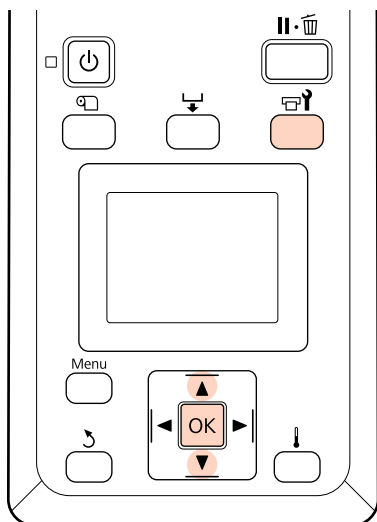
- ❑ Ені 51 дюймға тең не одан үлкен болып, 64 дюймнан кіші болса, үш үлгіге дейін басып шығаруға болады (сол жағында, ортасында және оң жағында).
- ❑ Ені 34 дюймға тең не одан үлкен болып, 51 дюймнан кіші болса, екі үлгіге дейін басып шығаруға болады (сол жағында және оң жағында).

Тасымалдағыш ені 34 дюймнан кіші болса немесе **Media Size Check Off** болса, үлгілерді қатарлап басып шығаруға болмайды.

Қызмет көрсету

Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін түймесін басыңыз.

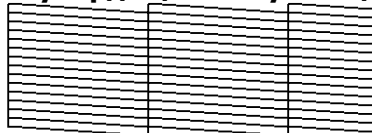
Maintenance мәзірі көрсетіледі.

- 2 **Nozzle Check** тармағын таңдап, орынды таңдаңыз, содан кейін OK түймесін басыңыз.

Саңылау үлгісі басып шығарылады.

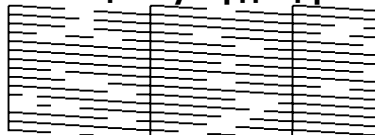
- 3 Тасымалдағышты қажетінше қысқартып, басып шығарылған үлгілерді тексеріңіз.

Саңылаулардың болмауының үлгісі



Үлгіде бос аралық жоқ.

Бітелген саңылаулардың үлгісі



Үлгіде қандай да бір сегмент болмаса, басып шығару механизмін орындаңыз.

"Басып шығару механизмін тазалау" бетте 144

**Маңызды:**

Қолдану алдында әрдайы барлық түстердің саңылауларындағы қалдықтарды жойыңыз. Егер бітелген саңылаулар (қолданылмайтын түстерге арналған бітелген саңылауларды қамтиды) қалса, онда қарау қолдансынан кейін басып шығару кезінде бітелгендер енді жойылмайды.

4

Басып шығару аяқталғанда мәзірлер жабылады.

Бар үлгі қасындағы орында тазаланған сынақ үлгіні басып шығару мақсатында басып шығарудың іске қосылу орны қысым шиыршықтармен бекітілмегенше, тасымалдағышты айналдыру үшін, ▲ түймесін басыңыз.

Басып шығару механизмін тазалау

Саңылаулар үлгілерінде сегменттер солғын немесе көрінбейтін болса, басып шығару механизмдерінің саңылауларын тазалай аласыз.

Егер басып шығару нәтижесінде солғын аймақтар немесе басқа түс ақаулары болған жағдайда басып шығару механизмін тазалау қажет емес.

Басып шығару кідірілген кехже баспы шығару механизмін де тазалауға болады. Алайда, баспадағы түстер басып шығаруды жалғастырған кезде өзгеруі мүмкін екенін ескеріңіз.

Басып шығару механизмін тазалау деңгейі

Басып шығару механизмін тазалаудың үш деңгейінен таңдаңыз.

Алдымен **Execute (Light)** таңдаңыз. Егер басып шығару механизмін тазалағаннан кейін үлгіде әлі де болса сегменттер солғын немесе көрінбей тұрса, **Execute (Medium)** немесе **Execute (Heavy)** көмегімен әрекетті қайталаңыз.

Қызмет көрсету

Автоматты техникалық қызмет көрсету параметрлері

Принтерде төменде сипатталғандай уақыт аралығымен тұрақты түрде басып шығару механизмін тазалауға арналған ыңғайлы автоматты қызмет көрсету опциялары бар.

□ Periodical Cleaning

Басып шығару механизмін тазалау таңдалған 1 – 240 сағат уақыт аралығында автоматты түрде орындалады.

 "Printer Setup мәзірі" бетте 167

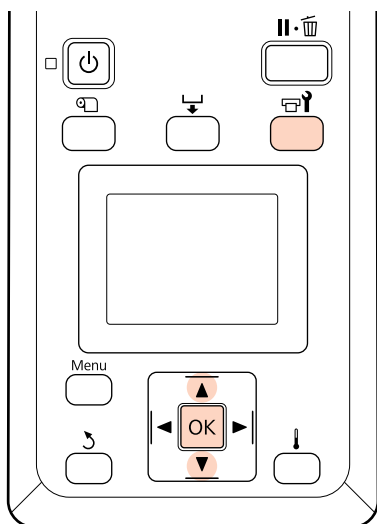
□ Cleaning Cycle


Басып шығару механизмін тазалау таңдалған 1 – 10 бет аралығында автоматты түрде орындалады.


 "Printer Setup мәзірі" бетте 167

Басып шығару механизмін тазалау процедурасы

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер басып шығаруға дайын болғанда  түймесін басқанда Maintenance мәзірі шығады.

Басып шығару кезінде  түймесін басқан жағдайда 3-қадамға өтесіз.

- 2 ▼/▲ түймелерін **Cleaning** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

- 3 Тазаланатын саңылауларды таңдаңыз.

All Nozzles

Басып шығарылған саңылауларды тексеру нәтижелеріндегі барлық үлгілерде солғын немесе көрінбейтін сегменттер болған жағдайда осы параметрді таңдаңыз. Егер **All Nozzles** түймесін таңдасаңыз, 5-қадамға өтіңіз.

Selected Nozzles

Егер басып шығарылатын саңылауды тексеру нәтижелерінде нөмірленген үлгілердің кейбіреуінде (саңылау жиындары) солғын немесе көрінбейтін сегменттер болғанда ғана осы параметрді пайдаланыңыз. Түрлі саңылау жиындарын таңдауға болады.

- 4 Тазаланатын саңылаулар жиындарын таңдаңыз.

- Саңылау тексеру үлгісінде солғын немесе көрінбейтін сегменттері бар саңылау жиынын таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз да, OK түймесін басыңыз.
- Тазалағыңыз келетін жиындарды таңдағаннан кейін **Proceed** түймесін таңдап, OK түймесін басыңыз.

- 5 Тазалау деңгейін таңдап, OK түймесін басыңыз.

- 6 Басып шығару механизмін тазалау орындалады.


Тазалау аяқталған кезде мәзір жабылады. Саңылау үлгісін басып шығарыңыз және ақаудың шешілгенін анықтау үшін нәтижелерді тексеріңіз.


 "Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару" бетте 144


Егер принтерді 1-қадамда кідіртетін болсаңыз, басып шығару механизмін тазалау аяқталған кезде басып шығару жалғасады, ақаудың шешілгеніне көз жеткізу үшін басып шығарылғанды тексеріңіз.

Қызмет көрсету

Егер саңылау бітеулері принтер механизмін бірнеше қайтара тазалауынан кейін де тазаланбаса, онда принтер айналасындағы аймақтың бітеліп қалуы мүмкін. Әр бір бөлікті тазалау үшін келесі бөлімді қараңыз.

 "Басып шығару механизмі айналасын тазалау (күнделікті)" бетте 114

 "Қақпақтар айналасын тазалау (күнделікті)" бетте 117

 "Құю тақталарын тазалау (кірленген кезде)" бетте 127

Егер саңылау бітеулері тазалау арқылы кетпесе **Head Washing** пәрменін Maintenance мәзірінде орындаңыз.

 "Басып шығару механизмін жуу" бетте 146

Басып шығару механизмін жуу

Саңылау бітеулерін қалыпты басып шығару механизмі мен оның айналасын бірнеше рет тазалағаннан кейін тазалау мүмкін болмаса, **Head Washing** әрекетін Maintenance мәзірінен орындаңыз.

Бұлдыр не жоқ сегменттері бар түстерді саңылау тексеруі үлгісінде тексеріңіз, содан кейін қажеттісің төмендегі мәзір элементтерінен таңдаңыз.

SC-S70600 series/SC-S30600 series

Элемент	Түсіндірмесі
XX/XX*	Тек таңдалған түс саңылауын тазалау. Осы элементті арнайы түстің бұлдыр не жоқ сегменттері байқалған кезде таңдаңыз.
All Nozzles	Барлық саңылауларды тазалау. Осы элементті барлық түстерде бұлдыр не жоқ сегменттер байқалған кезде таңдаңыз.

* "XX" сия түсінің кодын білдіреді.

SC-S50600 series

Элемент	Түсіндірмесі
Head1 XX/XX* Head2 XX/XX*	Тек таңдалған түс саңылауын тазалау. Осы элементті арнайы түстің бұлдыр не жоқ сегменттері байқалған кезде таңдаңыз.
Head1 All Nozzles Head2 All Nozzles	Бір басып шығару механизмінің барлық саңылауларын тазалау. Осы элементті бір басып шығару механизмінің барлық түстерінде бұлдыр не жоқ сегменттер байқалған кезде таңдаңыз.
All Nozzles	Басып шығару механизмінің барлық саңылауларын тазалау. Осы элементті екі басып шығару механизмінің барлық түстерінде бұлдыр не жоқ сегменттер байқалған кезде таңдаңыз.

* "XX" сия түсінің кодын білдіреді.

Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) (бөлек қолжетімді) **Head Washing** процесіне арналған. Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) қажетті саны төменде берілген.

- Тазалау алдында түстерді көрсету барысында: 2.
- Барлық саңылауларды тазалаған кезде: төменде көрсетілгендей.

Өнім атауы	Түс режимі	Картридждер
SC-S70600 series	10 Color	10
	9 Color	9
	8 Color (Unfixed)	8*1
	8 Color (Fixed)	8
SC-S50600 series*2	5C Mode	10 (5)
	4C Mode	8 (4)

Қызмет көрсету

Өнім атауы	Түс режимі	Картридждер
SC-S30600 series	-	4

*1 Екі орнатылған картриджді қоса алғанда сегіз картридж қажет.

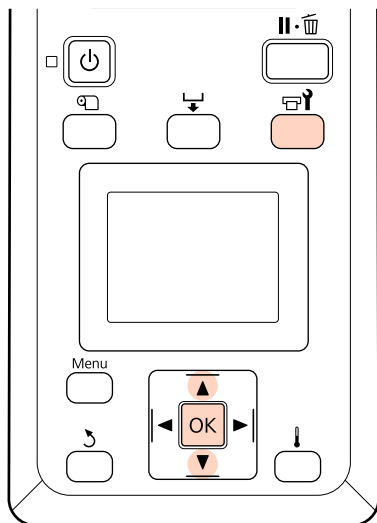
*2 Домалақ жақшалардағы сандар **Head1 All Nozzles** немесе **Head2 All Nozzles** таңдалған кезегі міндетті картридждер санын білдіреді.

Head Washing процедурасы

! **Маңызды:**

Қалған сия немесе тазалау сұйықтығының мөлшері жеткілікті болмаса, функция іске қосылмауы мүмкін. Жеткіліксіз мөлшер қалған кезде сақтық шарасы ретінде жаңа картридж болады.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін түймесін басыңыз.

Maintenance мәзірі көрсетіледі.

- 2 / түймелерін **Head Washing** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

- 3 / түймелерін кез келген режимді таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

Осыдан кейін картриджді ауыстыру үшін, экрандағы нұсқаулықтарды орындаңыз. **Ready** түймесі экранда пайда болған кезде басып шығару механизмін жуу аяқталады. Саңылау үлгісін басып шығарыңыз және ақаудың шешілгенін анықтау үшін нәтижелерді тексеріңіз.

"Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару" бетте 144

Ескертпе:

SC-S70600 series немесе SC-S50600 series пәрмендерінде, егер тек бір ғана басып шығару механизмі басып шығару механизмін жуу арқылы тазаланбайтын саңылау бітеулерін иеленсе, онда сіз **Head Mode** опциясын қолдану арқылы Printer Setup мәзірінде бітелмеген механизм арқылы басып шығаруды жалғастыра аласыз.

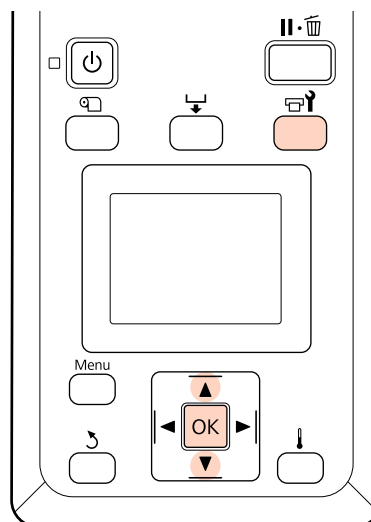
"Printer Setup мәзірі" бетте 167

Саңылау бітеулерін тазалау мүмкін болмаса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.


Сияны жаңарту

Басып шығару нәтижесінде түстің біркелкі болмауы (тығыздығы біркелкі емес аймақтар) байқалса, **Ink Refresh** процесін орындаңыз.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



Қызмет көрсету

1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін  түймесін басыңыз.

Қызмет көрсету мәзірі көрсетіледі.

2 ▼/▲ түймелерін **Ink Refresh** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

3 **Ink Refresh** үшін саңылау жолын таңдаңыз.

Қолжетімді мәзірлер өніміңізге не ColorMode байланысты әртүрлі болады.

9 Color режим/10 Color режим, 5C Mode (SC-S50600 series)

Анықталған түстің біркелкі болмауы бар бөлшектерге (басып шығару түсі) байланысты қажетті мәзірді таңдаңыз. Түстің біркелкі болмауы барлық аймақтарда байқалса, екі мәзірді де ретпен орындаңыз.

Дақшыл түстің біркелкі болмауы: **MS/WH** не **WH**

Дақшыл түстерден басқа түстің біркелкі болмауы: **All (except MS/WH)** немесе **All (except WH)**

8 Color режим (SC-S70600 series), 4C Mode (SC-S50600 series), SC-S30600 series
All Nozzles орындау.

Ink Refresh процесін орындау.

Ұзақ уақытты сақтау (Алдын ала сақтау қызметі)

Егер принтер кең уақытқа қолданылмаса (және ажыратылса), сақтау алдында **Pre-Storage Maint.** әрекетін Maintenance мәзірінде орындаңыз. Алдын ала сақтау қызметін орындау жарамсыз, ол бітелуге себеп болады.

Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) (жеке қол жетімді) **Pre-Storage Maint.** үшін қолданыңыз.

Келесі диаграмма **Pre-Storage Maint.** арналған қажетті Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) санымен түс режимі арқылы сақтау аралығын көрсетеді.

SC-S70600 series (10 Color режим)

Аралық	Картридждер	Түстер
7-ден 13 күнге дейін*	2	MS/WH
2 апта не одан көп	10	All Nozzles (барлық түстер)

* Егер сақтау аралығы қысқа болса, тек дақшыл түсті сиялар үшін ғана **Pre-Storage Maint.** қолданыңыз.

SC-S70600 series (9 Color режим)

Аралық	Картридждер	Түстер
7-ден 13 күнге дейін*	1	WH
2 апта не одан көп	9	All Nozzles (WH басқа барлық түстер)

* Егер сақтау аралығы қысқа болса, тек дақшыл түсті сиялар үшін ғана **Pre-Storage Maint.** қолданыңыз.

SC-S70600 series (8 Color режим)

Аралық	Картридждер	Түстер
2 апта не одан көп	8	All Nozzles (барлық түстер)

SC-S50600 series (5C Mode)

Аралық	Картридждер	Түстер
7-ден 20 күнге дейін*	2	WH
3 апта не одан көп	10	All Nozzles (Барлық саңылаулар) (барлық түстер)

* Егер сақтау аралығы қысқа болса, тек дақшыл түсті сиялар үшін ғана **Pre-Storage Maint.** қолданыңыз.

SC-S50600 series (4C Mode)

Аралық	Картридждер	Түстер
3 апта не одан көп	8	All Nozzles (барлық түстер)

Қызмет көрсету

SC-S30600 series

Аралық	Картридждер	Түстер
1 ай немесе одан көп	4	All Nozzles (барлық түстер)

**Маңызды:**

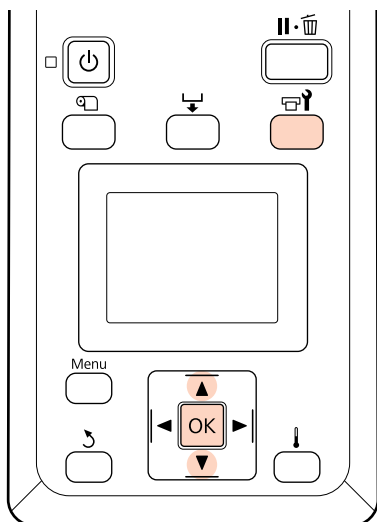
Тек дақшыл түсті сияларға ғана арналған **Pre-Storage Maint.** қызметін орындағаннан кейін Алдын ала сақтау қызметін **All Nozzles** барлық саңылауларға өзгертуді қаласаңыз, сіз дақшыл түс сиясын толтыруыңыз керек.

Сақтау алдындағы әрекеттер


**Маңызды:**

Қалған сия немесе тазалау сұйықтығының мөлшері жеткілікті болмаса, функция іске қосылмауы мүмкін. Жеткіліксіз мөлшер қалған кезде сақтық шарасы ретінде жаңа картридж болады.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1

Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін  түймесін басыңыз.

Maintenance мәзірі көрсетіледі.

2

▼/▲ түймелерін **Pre-Storage Maint.** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

3

Қажетті мәзірді таңдаңыз да, OK түймесін басыңыз.


Дақшыл түсті сияларды пайдаланбаған кезде All Nozzles орындау.


Дақшыл түсті сияларды пайдаланған кезде

Сақтау меріміне байланысты келесіні таңдауға болады: **MS/WH** (SC-S70600 series: 10 Color режимі), **WH** (SC-S70600 series: 9 Color режимі, SC-S50600 series 5C Mode) немесе **All Nozzles**.

Картриджді ауыстыру үшін, экрандағы нұсқаулықтарды орындаңыз.

Принтерді және қолданыс кезінде алынған сия картридждерін сақтау кезінде келесі қауіпсіздіктерді орында.

 "Принтер пайдаланылмайтын кездегі ескертпелер" бетте 28

 "Сия картридждерін пайдалану ескертпелері" бетте 29

Принтердің қолданысын қайта бастау

**Маңызды:**

Принтерді қолдануды қайта бастаған кезде принтерді сиямен толтырыңыз. Алынған сия картриджінің көмегімен толтыру кезінде қауіпсіздік шарасы ретінде қолыңызда жаңа сия картриджі болсын.

Ток көзіне қосып және экрандағы нұсқаулықтарды орындаңыз.

Қайта бастау қолданысынан кейін бірінші рет басып шығарғанда саңылауды тексеріп және онда ешқандай бітеулердің жоқ екенін тексеріңіз.

Қызмет көрсету

 "Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару" бетте 144

Change Color Mode (тек SC-S70600 series)

Автоматты қызмет көрсету үшін принтер сияны алып тұрады. Дақшыл түсті сиямен басып шығару белгіленген уақыт мерзімінен ұзақ пайдаланылмаса, Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) өнімін дақшыл түсті сияның орнына Change Color Mode функциясын пайдаланып орнатыңыз, бұл дақшыл түсті сия тұтынуын азайтады. Дегенмен, осы функция **8 Color (Fixed)** режимінде қолжетімді емес.

Дақшыл түсті иямен басып шығаруды қайта іске қосу мақсатында дақшыл түсті сияны таңдау үшін, түстер режиміне оралыңыз.

Басқару тақтасында **Change Color Mode** функциясын орындаңыз. Қажетті уақыт белгілі түс режиміне байланысты болады, бірақ оған шамамен 1 сағат кетеді.

Келесіде **Change Color Mode** функциясы мен осы функцияны орындауға қажетті картридж түрі мен талап етілген нөмірі көрсетілген.



Маңызды:

Дақшыл түсті сиялар пайдаланылмаған мерзім төменде көрсетілген мерзімнен аз болса, түс режимін өзгерту ұсынылмайды, себебі сия тұтынуы түс режимі өзгертілген кезде өседі.

10 Color режимін өзгерту

- Тек Metallic Silver үш ай бойы* не одан көп пайдаланылмаған жағдайда:
9 Color режимін таңдаңыз.

Бір Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) қажет болады.

- Екі дақшыл түсті сия үш айдан* не одан көп пайдаланылмаған кезде:
8 Color (Unfixed) режимін таңдаңыз.

Екі Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) қажет болады.

9 Color режимін өзгерту

- Metallic Silver режимін пайдалануды қайта іске қосқан кезде:
10 Color режимін таңдаңыз.

Бір Metallic Silver сия картриджі қажет болады.

- White (Ақ) түсі Metallic Silver түсімен бір* не одан көп ай пайдаланылмаса:
8 Color (Unfixed) режимін таңдаңыз.

Бір Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) қажет болады.

8 Color (Unfixed) режимін өзгерту

- Тек White (Ақ) сия пайдаланылуын қайта іске қосқан кезде:
9 Color режимін таңдаңыз.
Бір White (Ақ) сия картриджі қажет болады.

- Екі дақшыл түсті сияны қайта пайдаланған кезде:
10 Color режимін таңдаңыз.
Бір White (Ақ) сия картриджі және бір Metallic Silver сия картриджі қажет.

* Келесі пайдалану шарттары орындалғанда стандартты мерзім көрсетіледі.

- Қуат көзі әрқашан қосұлы болады.



- Айлық әрекет күні: 20.

Change Color Mode процедурасы



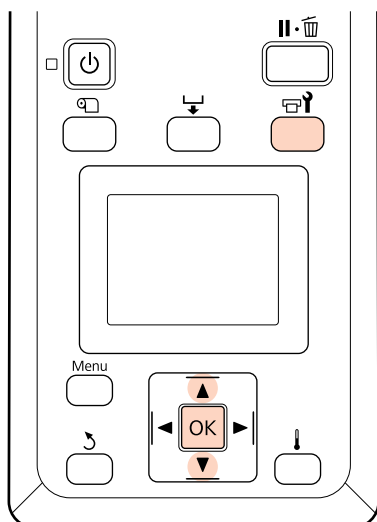
Маңызды:

Қалған сия немесе тазалау сұйықтығының мөлшері жеткілікті болмаса, функция іске қосылмауы мүмкін.

- Егер  сия картриджі деңгейінде көрсетілсе, амадарды мүмкін болғанша орындаңыз. Егер  **Ink Cartridge Expended** қатесі көрсетілсе, бұл функция орындалмайды.
- Жеткіліксіз мөлшер қалған кезде сақтық шарасы ретінде жаңа картридж болады.

Қызмет көрсету

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін түймесін басыңыз.

Maintenance мәзірі көрсетіледі.

- 2 ▼/▲ түймелерін **Change Color Mode** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

- 3 ▼/▲ түймелерін кез келген режимді таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

Осыдан кейін картриджді ауыстыру үшін, экрандағы нұсқаулықтарды орындаңыз.

Қолданыс кезінде алынған сия картридждерін сақтау кезінде келесі қауіпсіздіктерді орында.

“Сия картридждерін пайдалану ескертпелері” бетте 29

Екінші каретка тармағын майлау

Apply secondary carriage rod grease. See manual. бөлімі экранның басқару тақтасында көрсетілсе, принтермен берілген майлау жиынтығын пайдаланып құралдарды майлаңыз.

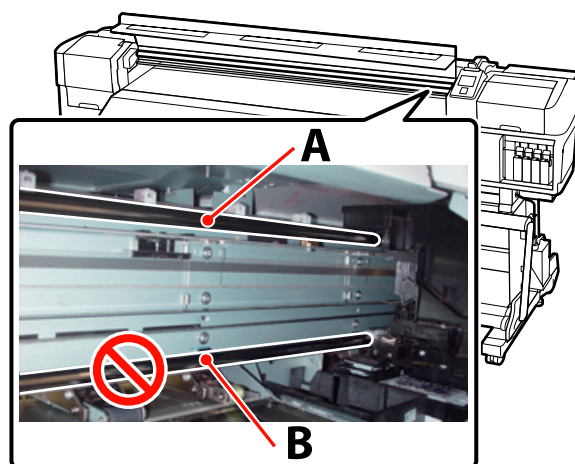
Майлауды қолдану жайында ескертпелер

Каретканың орташа майлау негізі А негізі болып табылады.

Сіз осы амал уақытында майлау құралдарымен В негізіне (басты картка негізі) қол тигізбегеніңізге көз жеткізіңіз. Егер В негізінен майлау құралы кетіп қалса, принтер дұрыс істемеуі мүмкін.

Каретканың орташа майлау негізі тек қана А негізіне арналған.

В негізіне қолдануға болмайды.



Сурет көрсетіп тұр SC-S70600 series.

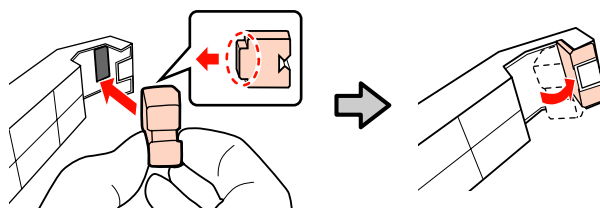
Майлау процедурасы

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

“Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 112

- 1 Жаңа тақтаны майлау құралына орнатыңыз.

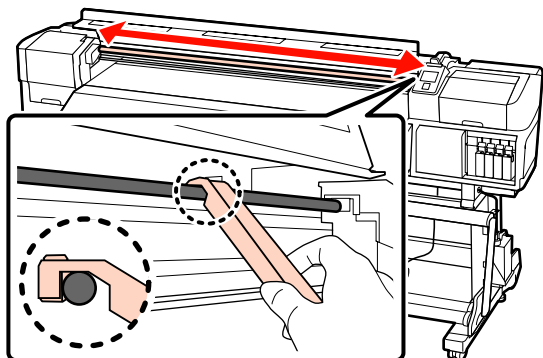
Тақта ілмегін майлау құралындағы тіктөртбұрышты ұяшыққа кірістіріп, көрсетілгендей тақтаны бекітіңіз.



Қызмет көрсету

2 Принтерді өшіріңіз де, алдыңғы қақпақты ашыңыз.

3 Майлау құралын негіздің артына берік орналасатындай етіп каретканың орташа негізіне (A Негізі) қарай ұстаңыз, содан кейін негіздегі дақтарды сүрту үшін оны абайлап екі рет бір жағынан екінші жағына қайта салыңыз.



4 Жаңа тазалау таяқшасын пайдаланып, майлау құралын он минутқа контейнерге орналастырыңыз.

5 Тым майланған жерлерді сүрту үшін, контейнер ұшын тазалау таяқшасының ұшымен сүртіңіз.

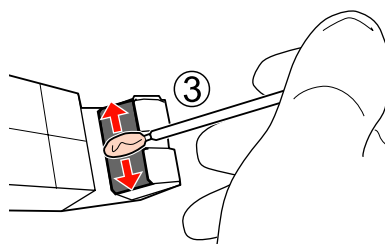
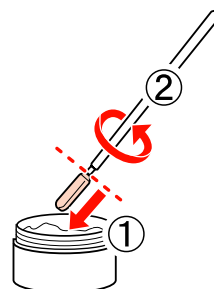


Маңызды:

Тым майланған жерлерді сүртпеу білікше мен тасымалдағыштың майлау құралымен ластануына әкелуі мүмкін.

6 Тазалау таяқшасын пайдалану арқылы төменде көрсетілгендей тақтаны майлаңыз.


- (1) Майлау құралында тазалау таяқшасының ұшын толық біріктіріңіз.
- (2) Тазалау таяқшасын екі не үш рет айналдырып, алып тастаңыз.
- (3) Майлау құралының соңында тақтаға май жағыңыз.



7 Майлау құралын тармаққа қарсы ұстап, оны екі рет бір ұшынан басқа ұшына қарай және керісінше 3-қадамда көрсетілгендей ақырын сырғытыңыз.

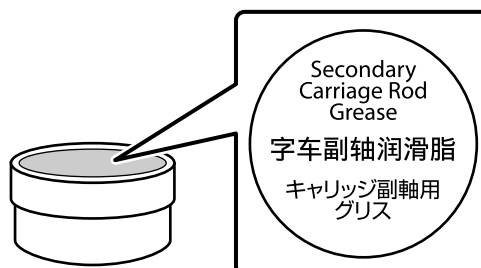
8 Былғанған жастықшаны ауыстырып, содан кейін майлағыштың ішіне майлау құралымен толтырыңыз.

Майлау үшін пайдаланылған тақталарды, тазалау таяқшаларын және басқа элементтерді тастау

 "Қолданылған шығындарды жою" бетте 141

Сақтау

- Керексіз нысандардың майға түсуіне жол бермеу үшін, қақпақты ауыстырыңыз.
- Контейнерді қақпағы жоғары орналасқан тікелей күн түспейтін орында бөлме температурасында сақтаңыз.




Қызмет көрсету

Мезгіл сайын ауыстырылатын бөліктер

Келесі бөліктерді мезгіл сайын ауыстырып отыру қажет.

Каретка кодері: Ауыстыруға дейінгі уақыт қолдану жағдайларына байланысты өзгереді, Каретка кодерін ауыстыру кезінде, сіз сонымен қатар каретка пішінін ауыстыру керексіз.

Бөлшектерді ауыстыру уақыты келгенде, қызмет көрсету сұрауы басқару панелінде көрсетіледі. Осы нұсқау көрсетілген кезде принтерді пайдалана беруге болады.

 "Қызмет көрсету қоңырауы кезінде/ Қызметтік қоңырау пайда болады" бетте 179

Басып шығару бөліктерінің мерзімі қызмет ету жағдайларына байланысты болады. Басып шығару бөліктерін басып шығару нәтижелерінің сапасына қарай ауыстырыңыз.

Құрамдас бөліктерді ауыстыру жөнінде ақпарат алу үшін дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Құрамдас бөлік күйін орнату мәзіріндегі **Print Status Sheet** параметрін таңдау арқылы басып шығаруға болады.

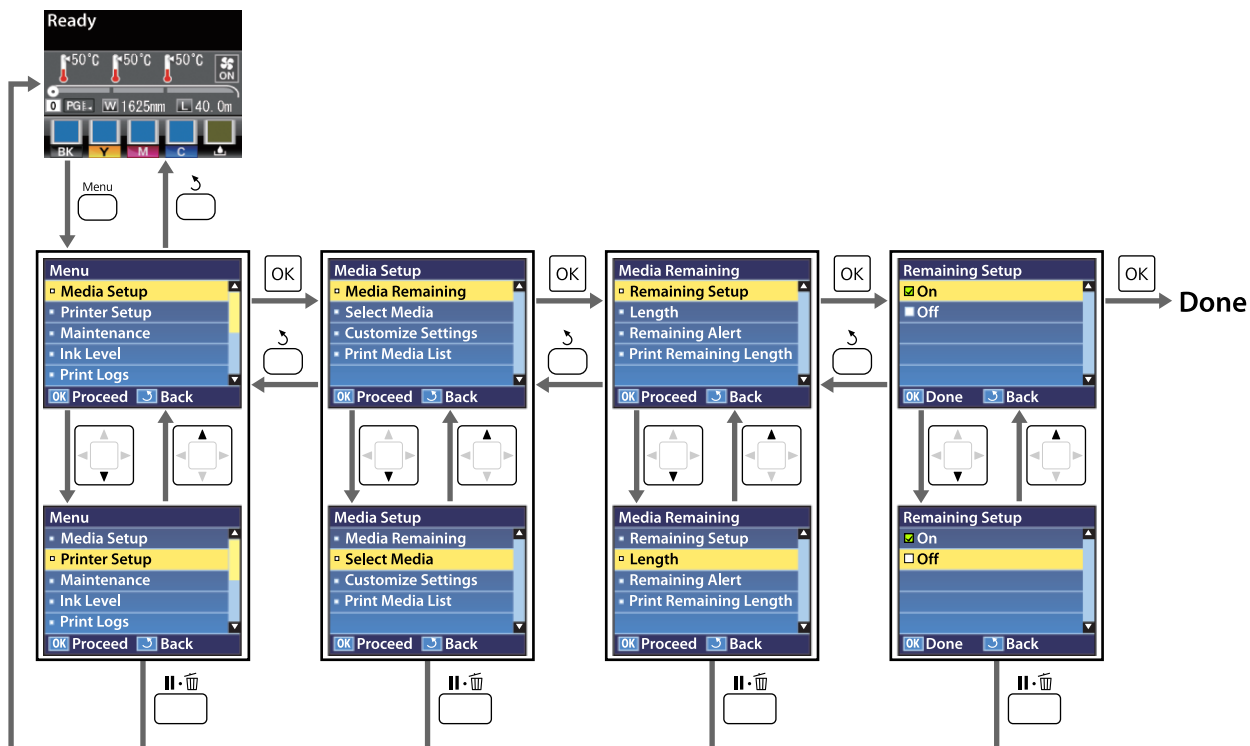
 "Printer Status мәзірі" бетте 173

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір амалдары

Мәзірлер төменде көрсетілгендей пайдаланылады.



Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзірлер тізімі

Келесі элементтер мен параметрлерді Мәзірде орнатуға және орындауға болады. Әр элемент туралы қосымша мәліметтерді сілтеме беттерінен қараңыз.

Media Setup

Осы элементтер бойынша қосымша ақпарат алу үшін  **“Media Setup мәзірі” бетте 161** қараңыз.

Жұлдызшалармен белгіленген жинақ элементтері мен мәндері келесі принтер үлгісін көрсетеді.

*1: SC-S70600 series және SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *2: SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *3: SC-S30600 series тек қолдау көрсететін *4: SC-S70600 series тек қолдау көрсететін

Элемент	Параметр
Media Remaining	
Remaining Setup	On, Off
Length	1,0 – 999,5 м (3 – 3000 фут)
Remaining Alert	1 – 15 м (4 – 50 фут)
Print Remaining Length	Print
Select Media	RIP Settings, 1 – 30 (тасымалдағыш параметрлерінің қатар нөмірі)
Customize Settings	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент		Параметр
Current Settings		
RIP Settings		
Platen Gap		1.5, 2.0, 2.5
Head Alignment		Input thickness. 0,1 – 1,0 мм (4 – 40 миль)
Standard (Auto)		Print
Standard (Manual)		Print
Block pattern		Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)*1
Roll Type		Printable Side Out, Printable Side In
Tension Measurement		Periodically, Every Page, Off
Media Tension		0 – 40 дейін
Restore Settings		Yes, No
1 – 30 дейін (тасымалдағыш параметрлерінің қатар нөмірі)		
Setting Name		22 жартылай өлшемді таңбаға дейін
Platen Gap		1.5, 2.0, 2.5
Auto Media Adjust		Print
Media Adjust		
Feed Adjustment		Auto, Manual
Head Alignment		Standard (Auto), Standard (Manual), Block pattern

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр
Heating & Drying	
Heater Temperature	Ысытқыш/білікше ысытқышы: 30 °C – 50 °C (86 °F – 122 °F) Ысытқыштан кейін: 30 °C – 55 °C (86 °F – 131 °F)
Drying Time Per Pass	0 – 10 секунд
After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, Off
Additional Dryer	On, Off
Advanced Settings	
Media Tension	0 – 40 дейін
Media Suction	0 – 10 дейін
Head Movement	Data Width, Printer Full Width
Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
Multi-Strike Printing	Off, 2 – 8
Feed Speed	Auto, Lv1, Lv2
Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
Restore Settings	Yes, No
Print Media List	Print

Printer Setup

Осы элементтер бойынша қосымша ақпарат алу үшін  **“Printer Setup мәзірі” бетте 167** қараңыз.

Жұлдызшалармен белгіленген жинақ элементтері мен мәндері келесі принтер үлгісін көрсетеді.

*1: SC-S70600 series және SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *2: SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *3: SC-S30600 series тек қолдау көрсететін *4: SC-S70600 series тек қолдау көрсететін

Элемент	Параметр
Side Margin(Right)	3 – 25 мм (0,12 – 1,00 дюйм)
Side Margin(Left)	3 – 25 мм (0,12 – 1,00 дюйм)
Print Start Position	0 – 800 мм (0,00 – 32,00 дюйм)
Media Size Check	On, Off
Media End Check	On, Off
Media Skew Check	On, Off
Head Strike Warning*2	
Warning Options	On, Off
Warning Level Options	1 – 5 дейін

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр
Auto Nozzle Check	
Nozzle Check Cycle	Off, 1 – 10 бет
Options When Clogged	Continue Printing, Stop Printing
Print Nozzle Pattern	Off, 1 – 10 бет
Periodical Cleaning	
Light	Off, 1 – 240 сағат
Medium	
Heavy	
Power*3	
Cleaning Cycle	Off, 1 – 10 бет
Heat Off Timer	15 – 240 минут
Head Mode*1	2 Heads Mode, Head1, Head2
Restore Settings	Yes, No

Maintenance

Осы элементтер бойынша қосымша ақпарат алу үшін  **"Maintenance мәзірі" бетте 170** қараңыз.

Жұлдызшалармен белгіленген жинақ элементтері мен мәндері келесі принтер үлгісін көрсетеді.

*1: SC-S70600 series және SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *2: SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *3: SC-S30600 series тек қолдау көрсететін *4: SC-S70600 series тек қолдау көрсететін

Элемент	Параметр
Nozzle Check	Print
Print At Right	(Қолжетімді опциялар Media Size Check және пайдаланылған тасымалдағыш ені үшін таңдалған опцияларға байланысты әртүрлі болады.)
Print At Center	
Print At Left	
Cleaning	
All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Head1/Head2*2, Head1*2, Head2*2	
Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Head Maintenance	Move Head
Waste Ink Counter	-
Ink Circulation*1	Execute


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр
Ink Refresh	All Nozzles, All (except MS/WH)* ⁴ , All (except WH)* ³ , MS/WH* ⁴ , WH* ¹ (Көрсетілген мәзір үлгіге не көрсетілген түс режиміне байланысты әртүрлі болады.)
Head Washing	XX/XX* ³ , * ⁴ , Head1 XX/XX* ² , Head2 XX/XX* ² , Head1 All Nozzles* ² , Head2 All Nozzles* ² , All Nozzles (Көрсетілген мәзір үлгіге не көрсетілген түс режиміне байланысты әртүрлі болады. "XX" сия түсінің кодын білдіреді.)
Pre-Storage Maint.	MS/WH* ⁴ , WH* ¹ (Элементті орнату бөлімінде көрсетілген мәзір ағымда көрсетілген режимге байланысты әртүрлі болады.)
Change Color Mode* ⁴	8 Color (Unfixed), 9 Color, 10 Color (Элементті орнату бөлімінде көрсетілген мәзір ағымда көрсетілген режимге байланысты әртүрлі болады.)
Change Orange Ink* ⁴	-

Ink Level

Сия деңгейі үлгіге не көрсетілген түс режиміне байланысты әртүрлі болады. Осы опция үшін орнатылған қажет элементтер жоқ.

Мәзірдегі мәліметтер [🔗 "Ink Level мәзірі" бетте 172](#)

Параметр


Print Logs

Мәзірдегі мәліметтер [🔗 "Print Logs мәзірі" бетте 172](#)

Элемент	Параметр
Print Job Log Sheet	Print
Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXX фут ²)

Printer Status

Мәзірдегі мәліметтер [🔗 "Printer Status мәзірі" бетте 173](#)

Элемент	Параметр
Print Status Sheet	Print

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded: (Not Uploaded) AA/КК/ЖЖ СС:ММ GMT
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Network SetupМәзірдегі мәліметтер  ["Network Setup мәзірі" бетте 173](#)

Элемент	Параметр
IP Address Setting	
Auto	-
Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
BONJOUR	On, Off
Print Status Sheet	Print
Restore Settings	Yes, No

PreferenceМәзірдегі мәліметтер  ["Preference мәзірі" бетте 174](#)

Элемент	Параметр
Date And Time	AA/КК/ЖЖ СС:ММ
Language	Жапон, ағылшын, француз, итальян, неміс, португал, испан, дат, орыс, корей, қытай
Unit: Length	м, фут/дюйм
Unit: Temperature	°C, F
Alert Sound Setting	On, Off
Alert Lamp Setting	On, Off

Reset All SettingsМәзірдегі мәліметтер  ["Reset All Settings мәзірі" бетте 175](#)

Параметр
Yes, No

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір мәліметтері

Media Setup мәзірі

Media Setup мәзіріне  түймесін басып арқылы тікелей кіруге болады.

 әдепкі параметрлерді анықтайды.

Media Remaining

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Remaining Setup	On	Қалған тасымалдағыш көлемін көрсету және жазу үшін On немесе көрсетпеу және жазбау үшін Off таңдаңыз. Length, Remaining Alert және Print Remaining Length параметрлері On таңдалған кезде қол жетімді. Көрсету панелі Length үшін таңдалған мәнге және басып шығару кезінде пайдаланылған тасымалдағыш көлеміне негізделген қалған тасымалдағыш көлемін көрсетеді.
	Off	
Length	1,0 – 999,5 м (3 – 3000 фут)	Толық айналу ұзақтығына 1,0 – 999,5 м (3 – 3000 фунт) арасындағы мәнді енгізіңіз. 0,5 м (1 фут) аралық орната аласыз.
Remaining Alert	1 – 15 м (4 – 50 фут)	Қалған тасымалдағыш көлемі осы ұзақтыққа жеткенде ескерту пайда болады. 1 – 15 м (4 – 50 фут) аралығындағы мәнді таңдаңыз. 0,5 м (1 фут) аралық орната аласыз.
Print Remaining Length	Print	Басқа тасымалдағыш түрімен ауыстыру алдында ағымдағы роликте қалған тасымалдағыш көлемін басып шығару үшін Print Remaining Length пайдаланыңыз. Ролик келесіде пайдаланылғанда осы нөмірді тасымалдағыш ұзындығы ретінде енгізе аласыз.

Select Media

Параметр	Түсіндірмесі
RIP Settings	Басып шығаруға пайдаланылатын тасымалдағыш параметрлерін таңдаңыз. RIP Settings таңдалса, RIP бағдарламалық құралында таңдалған тасымалдағыш параметрлері пайдаланылады. Принтерде тіркелген тасымалдағыш параметрлерін пайдаланбай басып шығару кезінде RIP Settings тармағын таңдаңыз. Параметрлерді сәйкес тасымалдағыш параметрінің қатарында пайдалану үшін 1 – 30 аралығындағы нөмірді таңдаңыз. Жаңа параметрді тіркеу не бар параметрді өзгерту үшін, Customize Settings функциясын пайдаланыңыз.
1 – 30 дейін (тасымалдағыш параметрлерінің қатар нөмірі)	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану


Customize Settings

Элемент	Түсіндірмесі
Current Settings	<p>Ағымда таңдалған параметрді өзгерту үшін, Current Settings тармағын таңдаңыз. Реттелмелі параметр элементтері RIP Settings немесе тасымалдағыш параметрінің банк нөмірі 1 – 30 аралығында таңдалғанына байланысты әртүрлі болады.</p> <p>Жаңа параметрді тіркеу не тіркелген параметрді реттеу кезінде RIP Settings тармағын не тасымалдағыш параметрінің банк нөмірін 1 – 30 аралығында таңдаңыз.</p> <p>Әр параметрде тіркелетін не реттелетін элементтер үшін келесі бөлімді көріңіз.</p>
RIP Settings	
1 – 30 дейін (тасымалдағыш параметрлерінің қатар нөмірі)	

RIP Settings

Жұлдызшалармен белгіленген жинақ элементтері мен мәндері келесі принтер үлгісін көрсетеді.

*1: SC-S70600 series және SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *2: SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *3: SC-S30600 series тек қолдау көрсететін *4: SC-S70600 series тек қолдау көрсететін

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Platen Gap	1.5	<p>Білікше жолағын таңдаңыз (басып шығару механизмі мен тасымалдағыш арасындағы аралық).</p> <p>Параметр өзгертілсе, принтерде тіркелген параметр мәні RIP бағдарламасында көрсетілген параметр мәнінен басым болады.</p> <p>Көптеген жағдайларда 1,5 әдепкі параметрі ұсынылады. Басып шығарылған қағазда сызат немесе дақ болса, 2.0 таңдаңыз. 2.0 таңдалған кезде басып шығару нәтижелерінде әлі де дақ болса, 2.5 таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.</p>
	2.0	
	2.5	
Head Alignment	Input thickness. 0,1 – 1,0 мм (4 – 40 миль)	
Standard (Auto)	Print	<p>Басып шығару нәтижелері тегіс емес немесе шеттен тыс болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін Head Alignment таңдаңыз.</p> <p>Реттемес бұрын мақсатты тасымалдағыш қалыңдығын 0,1 – 1,0 мм (4 – 40 мил) аралығында таңдаңыз.</p> <p>Реттеу түрлері мен орындалу процесі  "Head Alignment" бетте 97</p>
	Print	
	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)*1	
Roll Type	Printable Side Out	<p>Тасымалдағыштың қалай бұралғанына байланысты Printable Side Out немесе Printable Side In таңдаңыз.</p>
	Printable Side In	


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Tension Measurement	Periodically	<p>Periodically не Every Page параметрінің бірін автоматты түрде тасымалдағыш созылуын өлшеу не оңтайлы тасымалдағышты жеткізу операциясын реттеу үшін таңдаңыз немесе автоматты созылуды реттеуді өшіру үшін Off тармағын таңдаңыз.</p> <p>Көп жағдайда Periodically параметрін таңдауға кеңес беріледі.</p> <p>Every Page параметрін таңдау созылуын өлшеу дәлдігін жақсартады, бірақ басып шығару уақыты Periodically параметр таңдалғанда жылдамырақ болады.</p> <p>Алайда принтердің кейбір тасымалдағыштар үшін созылуын сәйкес реттей алмауы мүмкін, нәтижесінде басып шығару мәселелеріне әкелетін сияның шамадан тыс төгілуі немесе басқа да ақаулар туындауы мүмкін, бұл жағдайда Off таңдауыңыз қажет. Алайда, Off таңдаған кезде, беттер арасында тым үлкен шекара пайда болуы мүмкін екендігін ескеріңіз. Оған қоса, басып шығару тоқтап, принтер ішіне бояу жағылып қалуы мүмкін. Келесі ескертулерге назар аударыңыз:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ролик соңында басып шығармаңыз. <input type="checkbox"/> Media End Check параметрін Off параметріне Printer Setup мәзірінде орнатпаңыз.
	Every Page	
	Off	
Media Tension	0 – 40 дейін	Басып шығару кезінде бүгілістер пайда болса, созылуын көбейтіңіз. Мән неғұрлым жоғары болса, соғырлым қаттырақ тартылады.
Restore Settings	Yes	Егер Yes жауабы таңдалса, теңшеленген RIP Settings жинақтарының мазмұны әдепкі орнатуға қайта оралды.
	No	


1 – 30 дейін (тасымалдағыш параметрлерінің қатар нөмірі)

Жұлдызшалармен белгіленген жинақ элементтері мен мәндері келесі принтер үлгісін көрсетеді.


*1: SC-S70600 series және SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *2: SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *3: SC-S30600 series тек қолдау көрсететін *4: SC-S70600 series тек қолдау көрсететін

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Setting Name		22 жартылай өлшемді таңбалары болатын тасымалдағыш параметрі қатарының атауын тағайындаңыз. Айрықша атауларды пайдалану қолданылатын жиынтықтарды таңдауды жеңілдетеді.
Platen Gap	1.5	<p>Білікше жолағын таңдаңыз (басып шығару механизмі мен тасымалдағыш арасындағы аралық).</p> <p>Көптеген жағдайларда 1,5 әдепкі параметрі ұсынылады. Басып шығарылған қағазда сызат немесе дақ болса, 2.0 таңдаңыз. 2.0 таңдалған кезде басып шығару нәтижелерінде әлі де дақ болса, 2.5 таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.</p>
	2.0	
	2.5	
Auto Media Adjust		<p>Ппринтер басып шығару кезінде сенсорды пайдаланып автоматты түрде параметрлерді оқиды және Feed Adjustment мен Head Alignment функцияларын орындайды.</p> <p>Орындау процедурасы  "Auto Media Adjust" бетте 94</p>

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Media Adjust		<p>Тасымалдағышты өшірілген Auto Media Adjust мүмкіндігімен реттеу үшін осы опцияны таңдаңыз немесе тасымалдағыш параметрлерін сақтағаннан кейін басып шығару шарттарын қайта реттеңіз.</p> <p>Бұл мәзірде Feed Adjustment және Head Alignment процедуралары жеке орындалады.</p> <p>Реттеу түрлері мен орындалу процесі  "Media Adjust" бетте 95</p>
Feed Adjustment		
Auto	Print	
Manual	Print	
Head Alignment		
Standard (Auto)	Print	
Standard (Manual)	Print	
Block pattern	Manual(Uni-D)	
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)* ¹	
Heating & Drying		

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Heater Temperature	Ысытқыш/білікше ысытқышы: 30 °C – 50 °C (86 °F – 122 °F) Ысытқыштан кейін: 30 °C – 55 °C (86 °F – 131 °F)	Алдыңғы қыздырғыш, білікше қыздырғышы және екінші қыздыру температураларды жеке реттеуге болады.
Drying Time Per Pass	0 – 10 секунд	Басып шығару механизмінің әр жіберілгеннен кейінгі суытуға мүмкіндік беру үшін тоқтату уақытын таңдаңыз. 0,0 және 10,0 секунд арасындағы мәндерді таңдаңыз. Сияның кебуіне қажет уақыт қолданылатын сияның тығыздығы мен тасымалдағышқа байланысты әр түрлі. Егер тасымалдағыштағы сия да дақтар болса, сияны кептіру уақытын ұзақ етіп реттеңіз. Кептіру уақытын үлкейтсеңіз, басып шығару қажет уақыт ұзарады.
After Heater Feed	Mode 1	Басып шығарудан кейін тасымалдағышты кейінгі ысытқышқа беру үшін Mode 1 немесе Mode 2 ; не болмаса, Off таңдаңыз. Mode 1 таңдалса, келесі жұмыс басталғанша суытуға арналған беру бөлігі оралып үлгермейді. Келесі жұмыс басталғанша тасымалдағыш үзілетін болса, осы параметрді таңдаңыз. Mode 2 таңдалса, келесі жұмыс басталғанша суытуға арналған беру бөлігі қажетсіз шекараны алып тастап, оралып үлгермейді. Бірнеше жұмыстар ізбе-із басып шығарылатын болса, осы параметрді таңдаңыз.
	Mode 2	
	Off	
Additional Dryer	On	Бұл элемент additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) (SC-S50600 series бірге берілген; басқа модельдермен міндетті) орнатылған кезде ғана көрсетіледі. Қосу үшін On немесе ажырату үшін Off таңдаңыз additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) (SC-S50600 series бірге берілген; басқа модельдермен міндетті). On таңдалғанның өзінде additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) Heat Off Timer мерзімі аяқталған кезде ысытқыштарме бірге өшірулі болатынын ескеріңіз. additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) ысытқыш жұмысын қайта бастаған кезде қайта іске қосылады. Heat Off Timer  "Printer Setup мәзірі" бетте 167
	Off	
Advanced Settings		Жалпы пайдалану кезінде әдепкі параметр мәндерін өзгертпей пайдаланыңыз. Арнайы тасымалдағышты пайдалаған кезде немесе басып шығару нәтижесінде механизмде сызықтар не жолақтар байқалса, әдепкі мәнде өзгертіңіз.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Media Tension	0 – 40 дейін	Басып шығару кезінде бүгілістер пайда болса, созылуын көбейтіңіз. Мән неғұрлым жоғары болса, соғырлым қаттырақ тартылады.
Media Suction	0 – 10 дейін	Тасымалдағыш бідікшеде толқындаған кезде Media Suction үлкейтіңіз. Мән неғұрлым жоғары болса, соғырлым қаттырақ сорылады. Нашар жеткізілген жіңішке не жұмсақ тасымалдағыш пайдаланылған басып шығару нәтижесінде бұлдырлау не шеттен тыс болған кезде Media Suction азайтыңыз.
Head Movement	Data Width	Басып шығару кезінде басып шығару механизмі жылжитын аймақты таңдаңыз. Data Width басып шығарылатын аймақтағы басып шығару механизмінің жылжуын шектейді. Басып шығару механизмінің жылжу аймағын шектесеңіз, басып шығару жылдамдығы артады. Printer Full Width параметрі таңдалса, басып шығару механизмі принтер қолдайтын үлкен тасымалдағыштың толық енімен жылжиды. Басып шығару нәтижелері азырақ ауытқумен болуы үшін осы параметрді таңдаңыз.
	Printer Full Width	
Tension Measurement	Periodically	Periodically не Every Page параметрінің бірін автоматты түрде тасымалдағыш созылуын өлшеу не оңтайлы тасымалдағышты жеткізу операциясын реттеу үшін таңдаңыз немесе автоматты созылуды реттеуді өшіру үшін Off тармағын таңдаңыз. Көп жағдайда Periodically параметрін таңдауға кеңес беріледі. Every Page параметрін таңдау Tension Measurement дәлдігін жақсартады, бірақ басып шығару уақыты Periodically параметр таңдалғанда жылдамырақ болады. Алайда принтердің кейбір тасымалдағыштар үшін созылуын сәйкес реттей алмауы мүмкін, нәтижесінде басып шығару мәселелеріне әкелетін сияның шамадан тыс төгілуі немесе басқа да ақаулар туындауы мүмкін, бұл жағдайда Off таңдауыңыз қажет. Алайда, Off таңдаған кезде, беттер арасында тым үлкен шекара пайда болуы мүмкін екендігін ескеріңіз. Оған қоса, басып шығару тоқтап, принтер ішіне бояу жағылып қалуы мүмкін. Келесі ескертулерге назар аударыңыз: <input type="checkbox"/> Ролик соңында басып шығармаңыз. <input type="checkbox"/> Media End Check параметрін Printer Setup параметріне Off мәзірінде орнатпаңыз.
	Every Page	
	Off	
Multi-Strike Printing	Off	Әр жолды басып шығару санын таңдаңыз. Фондық таспаны пайдаланып тығыздығы жоғары басып шығаруды орындау үшін, жиілікті үлкейтіңіз.
	2 – 8 дейін	
Feed Speed	Auto	Көп жағдайда Auto параметрін таңдауға кеңес беріледі. Осы опция Auto болып орнатылса, тасымалдағыш басып шығарулар санына байланысты оңтайлы жылдамдыққа жеткізіледі. Жұмарланып немесе жыртылып қалуы мүмкін не жабысып қалуы мүмкін жіңішке тасымалдағыштар үшін Lv1 таңдаңыз. Жылдас басып шығару үшін Lv2 таңдаңыз. Дегенмен, басып шығарулар саны үлкен болса, жеткізу жылдамдығы өзгермейтінің ескеріңіз.
	Lv1	
	Lv2	
Roll Type	Printable Side Out	Осы опция тасымалдағыш жүктелген кезде таңдалған параметрге сәйкес орнатылған.
	Printable Side In	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Restore Settings	Yes	Егер Yes жауабы таңдалса, таңдалған тасушы жинақтарының мазмұны әдепкі орнатуға қайта оралды.
	No	

Print Media List




Параметр	Түсіндірмесі
Print	1 – 30 аралығында тасымалдағыш параметрі қатарларының мазмұнын басып шығарыңыз.

Printer Setup мәзірі

■ әдепкі параметрлерді анықтайды.

Жұлдызшалармен белгіленген жинақ элементтері мен мәндері келесі принтер үлгісін көрсетеді.



*1: SC-S70600 series және SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *2: SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *3: SC-S30600 series тек қолдау көрсететін *4: SC-S70600 series тек қолдау көрсететін

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Side Margin(Right)	3 – 25 мм (0,12 – 1,00 дюйм)	Тасымалдағыш принтерге салынған кезде оң жақ шекарасының енін таңдаңыз. Шекара ендері қолданылатын принтер үлгісіне байланысты әр түрлі болады. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  “Басылып шығарылатын аймақ” бетте 101
Side Margin(Left)	3 – 25 мм (0,12 – 1,00 дюйм)	Тасымалдағыш принтерге салынған кезде сол жақ шекарасының енін таңдаңыз. Шекара ендері қолданылатын принтер үлгісіне байланысты әр түрлі болады. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  “Басылып шығарылатын аймақ” бетте 101
Print Start Position	0 – 800 мм (0,00 – 32,00 дюйм)	Тасымалдағыштың орта жағынан басып шығарғыңыз келсе немесе Side Margin(Right) параметрінен қалған басып шығарылатын аймаққа ауысқыңыз келсе, осы параметрді реттеңіз. Тасымалдағыштың оң жақ шеті мен Print Start Position арасындағы аймақ бос қалды. Side Margin(Right) үшін мән таңдалса, Side Margin(Right) үшін таңдалған еніне сәйкес келетін қосымша аймақ бос қалады. Шекара ендері қолданылатын принтер үлгісіне байланысты әр түрлі болады. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  “Басылып шығарылатын аймақ” бетте 101
Media Size Check	On	Принтердің тасымалдағыш ендерін автоматты анықтау (On) немесе анықтамау керектігін (Off) таңдаңыз. Off параметрін тасымалдағыш дұрыс салынған кезде, принтер Media Size Error көрсетсе таңдаңыз. Алайда, Off таңдалған кезде принтердің тасымалдағыш жиектерінен шығып кетуі мүмкін екендігін ескеріңіз. Тасымалдағыш жиектерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін. Осы параметрмен On күйінде жұмыс істеуге кеңес береміз.
	Off	


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Media End Check	On	Принтердің тасымалдағыш шеттерін автоматты анықтау (On) немесе анықтамау керектігін (Off) таңдаңыз. Off параметрін тасымалдағыш дұрыс салынған кезде, принтер Media Out көрсетсе таңдаңыз. Осы параметрмен On күйінде жұмыс істеуге кеңес береміз.
	Off	
Media Skew Check	On	Тасымалдағыштың қисайғандығы анықталса, принтер басып шығаруды тоқтатып, қатені көрсетеді (On) немесе басып шығаруды жалғастырады (Off). Көп жағдайда On параметрін таңдау ұсынылады, себебі қисайған тасымалдағыш принтерде кептеліс орын алуына әкелуі мүмкін.
	Off	
Head Strike Warning*2		
Warning Options	Off	<p>Принтердің басып шығару кезінде тасымалдағыштың көтерілгенін автоматты анықтау (On) немесе автоматты анықтамау керектігін (Off) таңдаңыз.</p> <p>Егер On таңдалса, тасымалдағыш басып шығару механизмі соғылуының алдын алу үшін көтерілген кезде принтер жұмысын тоқтатады.</p> <p>Басқа жұмыстармен шұғылданып, басып шығару кезінде принтерді толық қадағалау мүмкін болмаса, On параметрін таңдау ұсынылады.</p> <p>On таңдалған болса да келесілер табылмауы мүмкін. Басып шығару алдында тасымалдағыштың көтеріліп кетпеуін тексеріңіз.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Media Size CheckOff орнатыңыз. <input type="checkbox"/> Platen Gap 2.5 дейін орнатыңыз. <input type="checkbox"/> Auto Media Adjust, Media Adjust (Feed Adjustment, Head Alignment), және Nozzle Check (автоматты/қолдан) үшін үлгілерді басып шығару кезінде. <input type="checkbox"/> Жұмыс журналдары, мәртебе парақтары және желі баптауларын басып шығару кезінде. <p>Мөлдір пленка немесе тым жылтырақ тасымалдағыш қолданған кезде тасымалдағыштың жоғарлағаны On орталыған болса да табылмауы мүмкін. Егер тасымалдағыш басып шығарушы басына жиі үйкелетін болса, онда басып шығару алдында жағдайын тексеріңіз.</p>
	On	
Warning Level Options	1 – 5 дейін	<p>Мән үлкенірек болған сайын, принтердің тасымалдағышының көтерілгенін сезуі ұлғаяды.</p> <p>Кідірістер санын азайту үшін азырақ мәндер таңдаңыз.</p>
Auto Nozzle Check		


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі	
Nozzle Check Cycle	Off	<p>Принтердің Auto Nozzle Check орындау жиілігін таңдаңыз: ешқашан (Off) немесе әр 1 — 10 бет сайын. Auto Nozzle Check Off таңдалған кезде орындалмайды. 1 — 10 таңдалса, принтер автоматты түрде басып шығару алдында сенсормен сынақ үлгіні іздеу арқылы көрсетілген аралықтарда саңылауларды тексереді.</p> <p>Auto Nozzle Check бітелулердің барлық түрлерін анықтауға икемді емес екенін ескеріңіз. Осыған қоса Auto Nozzle Check тасымалдағыш түрлеріне не шарттарынабайланысты қолжетімді болмайды.</p> <p> “Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 143</p>	
	1 – 10 бет		
Options When Clogged	Continue Printing	<p>Auto Nozzle Check бітелген саңылауларды анықтаған кездегі принтердің жауабын таңдаңыз.</p>	
	Stop Printing	<p>Continue Printing таңдалса, принтерде Nozzle Clog Detected ескертуі шығады, бірақ басып шығаруды жалғастыра беріңіз. Басып шығару нәтижелерін тексеру кезінде қажет деп шешсеңіз, басып шығаруды тоқтатып, басып шығару механизмін тазалаңыз.</p> <p> “Басып шығару механизмін тазалау” бетте 144</p> <p>Stop Printing таңдалса, принтерде Nozzle Clog Detected ескертуі шығады, басып шығаруды тоқтата тұрыңыз. Басып шығару нәтижелерін тексеріп, бітелу деңгейіне байланысты басып шығаруды қалпына келтіруді немесе мүлдем тоқтатуды таңдаңыз.</p>	
Print Nozzle Pattern	Off	<p>Принтердің саңылауды сынақтан өткізу үлгісін басып шығару жиілігін таңдаңыз: ешқашан (Off) немесе әр 1 — 10 бет сайын. Off таңдалған кезде кезеңдік сынақ үлгілер басып шығарылмайды. Әр 1 — 10 беттің үстіңгі жағында сынақ үлгіні басып шығару үшін, 1 және 10 арасындағы опцияны таңдаңыз. Басып шығару аяқталған кезде алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің мүлдем түспеуі мүмкіндігін анықтау үшін үлгіні көзбен тексеруге болады.</p>	
	1 – 10 бет		
Periodical Cleaning			
Light	Off	<p>Басып шығару механизмін тазалаудың кезеңдік орындалуында уақыт аралығы мен жиілікті таңдау. Off таңдалған кезде кезеңдік тазалау орындалмайды. 1 мен 240 сағат арасындағы мән таңдалса, басып шығару механизмі тазалау көрсетілген уақыт аралығында орындалады. Дегенмен, басып шығару уақыты тазалау үшін көрсетілген уақыттан асып кетсе, басып шығару механизмін тазалау басып шығару орындалғаннан кейін аяқталады.</p> <p>Келесі әрекет таймерді қалпына келтіреді:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Көрсетілген уақыт өзгертілген кезде; немесе <input type="checkbox"/> All Nozzles осы параметрде таңдалған деңгейден тыс орындалса. 	
			Medium
			Heavy
			Power ^{*3}
Cleaning Cycle	Off	<p>Басып шығару механизмін автоматты тазалауды орындау жиілігін таңдаңыз: ешқашан (Off) немесе әр 1 — 10 бет сайын. Cleaning Cycle Off таңдалған кезде орындалмайды. Көрсетілген беттер санының басып шығарылуынан бұрын басып шығару механизмін орындаудың алдында 1 және 10 аралығындағы санды таңдаңыз.</p>	
	1 – 10 бет		

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану


Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Heat Off Timer	15 – 240 минут	<p>Ешқандай қате табылмағанда және ешқандай басып шығару жұмыстары болмаса, ысытқыштарды автоматты өшіре алмайсыз. Ысытқыштарды автоматты өшіру алдында аралықты таңдауға осы параметр пайдаланылады.</p> <p>Heat Off Timer мерзімі аяқталғанда, принтер ұйқы режиміне ауысады. Ұйқы режимінде басқару панелі өшіріліп, ішкі моторлар мен басқа құрамдас бөліктер аз қуат пайдаланады. Егер additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) (SC-S50600 series бірге беріледі; басқа модельдерге қосымша) орнатылса, ол автоматты түрде өшеді.</p> <p>Басқару панелі дисплейін қайта іске қосу үшін басқару панеліндегі  түймесінен басқа кез келген түймені басыңыз. Осы жағдайларда басқа 30 секунд ішінде ешқандай әрекет орындалмаса, басқару панелінің дисплейі қайта өшіріледі. Басып шығару жұмысы алынып, тасымалдағышты салу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер құралымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде ғана принтер мен ысытқыштар толығымен қайта іске қосылады.</p>
Head Mode* ¹	2 Heads Mode	2 Heads Mode көп жағдайларда қолданыңыз.
	Head1	<p>Мысалы, егер мұнда жалғыз принтер механизмінде бітелген саңылау болса және бітеу бірнеше тазалау әрекеттерінен кейін тазаланбаса, онда бітелмеген принтер механизмін қолдана отырып басып шығаруды жалғастыра беріңіз. Бұл мүмкіндік қолайлы, себебі жұмыс кезінде басып шығару жалғастырылып, Head Washing және басқа қызметтер жұмыстан жалғасады.</p> <p>Check the check pattern printed in the Nozzle Check саңылау тексеруінде шығарылған тексеру үлгісін тексергеннен кейін бітелмеген механизмді таңдаңыз.</p>
	Head2	
Restore Settings	Yes	Yes параметрін Printer Setup мәзіріндегі барлық элементтерді олардың әдепкі параметрлеріне қалпына келтіру үшін таңдаңыз.
	No	

Maintenance мәзірі





Maintenance мәзіріне  түймесін басу арқылы тікелей кіруге болады.

Жұлдызшалармен белгіленген жинақ элементтері мен мәндері келесі принтер үлгісін көрсетеді.

*1: SC-S70600 series және SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *2: SC-S50600 series тек қолдау көрсететін *3: SC-S30600 series тек қолдау көрсететін *4: SC-S70600 series тек қолдау көрсететін

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Nozzle Check	Print	<p>Саңылау үлгісі басып шығарылады. Анық емес немесе жоқ түстер табылса, үлгіні көзбен тексеріп, басып шығару механизмін тазалаңыз.</p> <p> "Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару" бетте 144</p> <p>Қолжетімді опциялар Media Size Check және пайдаланылған тасымалдағыш ені үшін таңдалған опцияларға байланысты әртүрлі болады.</p>
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
<p>All Nozzles</p> <p>Head1/Head2*2</p> <p>Head1*2</p> <p>Head2*2</p> <p>Selected Nozzles</p>	<p>Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)</p> <p>Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)</p>	<p>Көрсетілген параметрлер қолданылатын принтер үлгісіне байланысты әр түрлі болады.</p> <p>Анық емес немесе жоқ түстерді қамтитын үлгілер санын ескеріп, барлық немесе таңдалған саңылауларды тазалаңыз. All Nozzles параметрін таңдау барлық саңылауларды тазалайды (SC-S70600 series және SC-S30600 series) немесе таңдалған басып шығару механизміндегі барлық саңылауларды таңдайды (SC-S50600 series). Таңдалған жиымдардағы саңылауларды ғана тазалау үшін Selected Nozzles параметрін таңдаңыз.</p> <p>Тазалау деңгейін Execute (Light), Execute (Medium) және Execute (Heavy) ішінен таңдауға болады. Алдымен Execute (Light) таңдаңыз. Execute (Light) тазалау деңгейін пайдаланған соң ақау пайда болса, Execute (Medium) таңдаңыз. Execute (Medium) тазалау деңгейін пайдаланған соң ақау пайда болса, Execute (Heavy) таңдаңыз.</p> <p> "Басып шығару механизмін тазалау" бетте 144</p>
Head Maintenance	Move Head	<p>Басып шығару механизмін қызмет көрсетуге бағыттаңыз. Басып шығару механизмін тазалауға бағыттау үшін осы параметрді пайдаланудан кейін ғана шыын тазалағышты, қақпақтарды және басып шығару механизмі айналасындағы аймақты тазалау секілді жұмыстарды орындаңыз. Басып шығару механизмін жылжыту дұрыс жұмыс істеуге әкелуі мүмкін.</p> <p> "Тазалау" бетте 114</p>
Waste Ink Counter	-	<p>Егер waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) басқару тақтасында хабарландыру көрсетілгенге дейін ауыстырылса, қолданылған сияны есептегішті waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) мәзіріндегі Waste Ink Counter опциясынан қалпына келтіріңіз.</p>
Ink Circulation*1		<p>Басып шығару механизмінде не шишадағы шөгуге жолбермеу үшін, дақшыл түсті сияны айналдырыңыз. Осы функция принтердің автоматты сияны айналдыру функциясымен операцияға кедергі келтіруге жол бермеу кезінде қолжетімді.</p>
Ink Refresh	All Nozzles, All (except MS/WH)*4, All (except WH)*1, MS/WH*4, WH*1	<p>Осы функция басып шығару нәтижесінде түстің біркелкі болмауы (тығыздығы біркелкі емес аймақтар) байқалған кезде қолжетімді болады.</p> <p>Көрсетілген мәзір үлгіге не көрсетілген түс режиміне байланысты әртүрлі болады.</p> <p> "Сияны жаңарту" бетте 147</p>
Head Washing	XX/XX*3, *4, Head1 XX/XX*2, Head2 XX/XX*2, Head1 All Nozzles*2, Head2 All Nozzles*2, All Nozzles ("XX" сия түсінің кодын білдіреді.)	<p>Егер саңылау бітеулері басып шығару механизмі не оның айналасы тазаланғаннан кейін де тазаланбаған кезде осы функцияны пайдаланыңыз.</p> <p>Көрсетілген мәзір үлгіге не көрсетілген түс режиміне байланысты әртүрлі болады. Қосымша ақпарат үшін келесіні қараңыз:</p> <p> "Басып шығару механизмін жуу" бетте 146</p>

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Pre-Storage Maint.	MS/WH*4 WH*1 All Nozzles	Принтер көп уақытқа қолданылмайтын кезде (және ажыратылады) әрдайым алдын ала сақтау шараларын орындаңыз. Егер сақтау аралығы қысқа болса, тек дақшыл түсті сиялар үшін ғана алдын ала сақтау қызметін қолданыңыз. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз. ☞ "Ұзақ уақытты сақтау (Алдын ала сақтау қызметі)" бетте 148
Change Color Mode*4	8 Color (Unfixed), 9 Color, 10 Color	Элементті орнату бөлімінде көрсетілген мәзір ағымда көрсетілген режимге байланысты әртүрлі болады. Дақшыл түсті сиямен басып шығару көрсетілген уақыттан ұзақ мерзімде орындалмаған кезде дақшыл түсті сияларды Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) өніміне ауыстырыңыз, бұл сияны үнемдеуге мүмкіндік береді. Орындау шарттары мен процедура туралы мәліметтер алу үшін келесіні көріңіз: ☞ "Change Color Mode (тек SC-S70600 series)" бетте 150
Change Orange Ink*4	-	Orange (Жалқын) сия түрін өзгерткен кезде орындау Қосымша ақпарат үшін келесіні қараңыз: ☞ Using Orange Ink (Ашық қызыл сияны қолдану) (PDF)

Ink Level мәзірі

Элемент	Түсіндірмесі
	Картриджтегі сияның шамамен қалған деңгейін көріңіз. Сия картриджін ауыстырған кезде қалған сия деңгейі автоматты қайта орнатылады.

Print Logs мәзірі

Бұл элементтер шығындарды тексеруге пайдаланылады.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Print Job Log Sheet	Print	<p>Басып шығару жұмыс журналын басып шығару үшін ОК түймесін басыңыз.</p> <p>Сия тұтынуына байланысты ескертулер</p> <p>Бұл берілген басып шығару жұмысына арналған сия тұтынуын есептеу үшін пайдаланылатын қарапайым құрал. EPSON ДӘЛДІККЕ КЕПІЛДІК БЕРМЕЙДІ. Нақты сия тұтынуы пайдаланылған бағдарламалық жасақтамаға, аппараттық құрылғы нұсқасына, басып шығарылатын суретке, басып шығару параметрлеріне, субстрат түрлеріне, пайдалану жиілігіне, температураға және принтер өнімділігі мен пайдаланушы қажеттілігі сияқты факторларға байланысты болады. Есептеулер картридж сигналын ауыстырудан кейін картриджтегі қалған сия үшін картридж өмірінен артық пайдаланылған сияны есептемейді. Кейбір Epson принтерлерінде баға не сия тұтынуын есептеу үшін бірнеше құралы болады, бірақ барлық құралдар әртүрлі жолмен жұмыс істейді.</p>
Show Total Prints	XXXXXX м ² (XXXXXX фунт ²)	Басып шығарылған тасымалдағыштың жалпы аймағын көру үшін Show Total Prints параметрін таңдаңыз (ең үлкен алты таңбаға дейін).

Printer Status мәзірі

Бұл элементтер принтердің пайдаланылуы мен параметрлерін тексереді.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Print Status Sheet	Print	Ағымдағы принтер параметрлерін көрсететін күй парағы мен мезгіл сайын ауыстырылатын бөліктер күйін басып шығарыңыз. Осы параметрді жалғыз парақтағы принтер туралы мәліметтердің әр түрін көріп, бөліктерді мезгіл сайын ауыстыруды жоспарлауға көмектесу үшін пайдаланыңыз.
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded: (Not Uploaded) AA/КК/ЖЖ СС:ММ GMT	myEpsonPrinter қосулы немесе ажыратулы екенін көре аласыз. Қосулы болса, соңғы кері жүктелу уақыты көрсетіледі. Бұл функцияға кейбір аймақтарда және кейбір елдерде қолдау көрсетілмеген.
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Принтер Firmware Version (нұсқасын) көріңіз.

Network Setup мәзірі

■ әдепкі параметрлерді анықтайды.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
IP Address Setting		

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Auto	-	DHCP арқылы IP мекенжайларының (Auto) немесе қолмен (Panel) алынуын таңдаңыз. Panel таңдалса, IP мекенжайын, ішкі желі маскасын және әдепкі кіру мекенжайын енгізіңіз. Толық ақпарат алу үшін жүйе әкімшісіне хабарласыңыз.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
BONJOUR	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	Желі интерфейсінде Bonjour қолданылуын (On) немесе қолданылмауын (Off) таңдаңыз.
	On	
	Off	
Print Status Sheet	Print	Ағымдағы желі жүйесін басып шығаруды таңдау. Желі параметрлерін толық жалпы шолу үшін осы ақпаратты пайдаланыңыз.
Restore Settings	Yes	Yes параметрін Network Setup мәзіріндегі барлық элементтерді олардың әдепкі параметрлеріне қалпына келтіру үшін таңдаңыз.
	No	

Preference мәзірі

■ әдепкі параметрлерді анықтайды.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Date And Time	AA/KK/ЖЖ CC:MM	Принтердің бекітілген сағатын реттеңіз. Сағат көрсететін уақыт журналдар мен күй парақтарын пайдалану кезінде қолданылады.
Language	Жапон	Басқару панелі дисплейінде пайдаланылатын тілді таңдаңыз.
	Ағылшын	
	Француз	
	Итальян	
	Неміс	
	Португал	
	Испан	
	Дат	
	Орыс	
	Корей	
	Қытай	
Unit: Length	м	Басқару тақтасы дисплейінде және сынақ нұсқаларын басып шығару кезінде пайдаланылатын ұзындық бірліктерін таңдаңыз.
	фут/дюйм	
Unit: Temperature	°C	Басқару панелі дисплейінде пайдаланылатын температура бірлігін таңдаңыз.
	°F	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Alert Sound Setting	On	Қате пайда болған кезде естілетін дыбысты қосыңыз (On) немесе ажыратыңыз (Off).
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Қате пайда болған кезде жанатын ескерту шамын қосыңыз (On) немесе ажыратыңыз (Off).
	Off	

Reset All Settings мәзірі

Параметр	Түсіндірмесі
Yes	Yes параметрін Preference мәзіріндегі Date And Time, Language, Unit: Length және Unit: Temperature параметрлерінен басқа барлық параметрлерді қалпына келтіру үшін таңдаңыз.
No	

Мәселелерді шешу

Мәселелерді шешу

Хабар көрсетілген кезде







Келесі хабарлардың брі пайда болса, төмендегі нұсқаулықтарды оқып, орындаңыз.

Хабарлар	Әрекеттер
Prepare empty waste ink bottle.	waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) толуға жақын. Жаңа waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) дайын. 🔗 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 194
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Сия картриджін алып тастап, қайта салыңыз. Хабар әлі де көрінсе, жаңа сия картриджін салыңыз (қате тудыратын сия картриджін қайта салмаңыз). ❑ Replacement cartridge алып тастап, қайта салыңыз. Бұл хабар басқару панелінде қайта пайда болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз. 🔗 "Ауыстыру процедурасы" бетте 132 ❑ Картридж ішіне су жиналуы мүмкін. cleaning cartridge (тазартатын картридж) салмас бұрын оны бөлме температурасында кем дегенде төрт сағатқа қалдырыңыз. 🔗 "Сия картридждерін пайдалану ескертпелері" бетте 29 ❑ Orange (Жалқын) сияның әртүрлі түрлерін қолданған кезде төмендегілерді Orange (Жалқын) сиясын өзгерту үшін қараңыз. 🔗 Using Orange Ink (Ашық қызыл сияны қолдану) (PDF)
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Replacement cartridge алып тастап, қайта салыңыз. Бұл хабар басқару панелінде қайта пайда болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз. 🔗 "Ауыстыру процедурасы" бетте 132 ❑ Картридж ішіне су жиналуы мүмкін. cleaning cartridge (тазартатын картридж) салмас бұрын оны бөлме температурасында кем дегенде төрт сағатқа қалдырыңыз. 🔗 "Сия картридждерін пайдалану ескертпелері" бетте 29 ❑ Orange (Жалқын) сияның әртүрлі түрлерін қолданған кезде төмендегілерді Orange (Жалқын) сиясын өзгерту үшін қараңыз. 🔗 Using Orange Ink (Ашық қызыл сияны қолдану) (PDF)
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) алып тастап, қайта салыңыз. Хабар әлі де көрінсе, жаңа Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) салыңыз (қате тудыратын Cleaning cartridge (Тазартатын картридж) картриджін қайта салмаңыз). 🔗 "Ауыстыру процедурасы" бетте 132 ❑ Картридж ішіне су жиналуы мүмкін. cleaning cartridge (тазартатын картридж) салмас бұрын оны бөлме температурасында кем дегенде төрт сағатқа қалдырыңыз.
Ink Low	Сия деңгейі төмен. Жаңа сия картриджін дайындаңыз. 🔗 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 194
Warming Up... OK Force to start printing	Бір немесе бірнеше ысытқыш берілген температураға әлі де жылытылуда. Ысытқыштың жылынуын күтпестен баспы шығаруды бастау үшін ОК түймесін басыңыз.




Мәселелерді шешу

Хабарлар	Әрекеттер
<p>Command Error Check print settings on RIP.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ❑ II-III түймесін басып, Job Cancel таңдаңыз. Орнатылған бағдарламалық құрал RIP принтермен сәйкес келетіндігін тексеріңіз. ❑ SC-S50600 series өнімінде, Platen Gap 2.0 мәніне орнатылып, White (Ақ) сиямен басып шығару орындалса, осы қате туралы хабар көрсетілуі мүмкін. <p>Басып шығарудан бас тарту үшін II-III түймесін басып, Job Cancel түймесін таңдаңыз.</p> <p>Осыдан кейін басып шығару үшін, Platen Gap өнімін 1.5 мәніне орнатыңыз не RIP параметрлерін өзгертіңіз.</p>
<p>Print Data Error (MS) Data containing MS cannot be printed if printer is in 9 color mode.</p>	<p>Metallic Silver пайдаланылып деректерді басып шығару кезінде түс режимі 9 Color режиміне орнатылған кезде осы қате туралы хабар көрсетіледі. Metallic Silver пайдаланбай басып шығару деректерін өзгерту не Change Color Mode функциясын түс режимін 10 Color режиміне өзгерту үшін таңдаңыз.</p> <p>🔗 "Change Color Mode (тек SC-S70600 series)" бетте 150</p>
<p>Unit Matching Error Check combination of Media Feeding Unit and Auto Take-up Reel Unit. Then restart printer.</p>	<p>Стандартты media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) стандартты auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) ғана пайдаланылады, ауыр ролик media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) ауыр ролик auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) ғана пайдаланылады. Егер беру механизмі мен созылатын белдік бөлшектері сәйкес келмесе, принтерді өшіріп, дұрыс жабдықты орнатыңыз.</p> <p>🔗 <i>Орнату нұсқаулығы</i></p> <p>🔗 <i>Heavy Media Roll System Setup Guide (Ауыр роликті тасымалдағыш жүйесін орнату нұсқаулығы)</i></p>
<p>Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.</p>	<p>Басып шығару нәтижелерін тексеру кезінде қажет деп шешсеңіз, басып шығаруды тоқтатып, басып шығару механизмін таалаңыз.</p> <p>🔗 "Басып шығару механизмін тазалау" бетте 144</p>
<p>F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.</p>	<p>Принтерді өшіріп, бірнеше минут күтіңіз, кейін принтерді қайта қосыңыз.</p> <p>Құралды қайта жаңарту үшін EPSON LFP Remote Panel 2 пайдаланыңыз.</p> <p>Бұл хабар басқару панелінде қайта пайда болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.</p>
<p>Print head is nearing end of service life.</p>	<p>Принтердің сияны сіңіргіш жастықшаларының қызмет көрсету мерзімі аяқталуға жақын.</p> <p>Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.</p>
<p>Auto Take-up Reel Unit stopped.</p>	<p>Тасушы auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) дұрыс тіркелмеген.</p> <p>Басып шығарудан бас тарту үшін II-III түймесін басып, Job Cancel түймесін таңдаңыз.</p> <p>Auto қосқышын auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) Off ретінде ауыстырып, оны қайта ауыстырып, тасымалдағышты auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) қайта тіркеңіз.</p> <p>🔗 "Басылған Жақ Бетін Сыртқа қаратып созу" бетте 78</p> <p>🔗 "Басылған Жақ Бетін Ішке қаратып созу" бетте 84</p>

Мәселелерді шешу

Хабарлар	Әрекеттер
<p>Media Size Error Load correct size media.</p>	<p>Ағымда салынға тасымалдағыштың ені дұрыс емес. Тасымалдағышты салу тұтқасын көтеріп, тасымалдағышты алыңыз.</p> <p>Принтердің ең кіші қолда көрсетілетін ені — 300 мм (сия науасы үшін 508 мм). Тасымалдағыштың ені 300 мм-ден жалпақ болмауы қажет.</p> <p>Егер осы хабар тасымалдағыштың ені дұрыс болған жағдайда да көрсетілсе, Off параметрі Media Size Check үшін таңдалса, принтер басып шығара алады.</p> <p> "Printer Setup мәзірі" бетте 167</p>
<p>Media Sensor Error Loaded media or print out has a problem. Refer to documentation for details.</p>	<p>Хабарды дисплейден жою үшін  басыңыз.</p> <p>Auto Media Adjust, Auto Nozzle Check мен тасымалдағыш параметрлеріндегі Media Adjust автоматты мәзірі келесі тасымалдағыш параметрлерінде не шарттарында қолжетімді емес.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Тасымалдау не түсті тасымалдағыш не калька қағазы пайдаланылады. <input type="checkbox"/> Platen Gap 2.5 мәніне қойылған. <input type="checkbox"/> Принтерге тікелей күн сәулесінің түсуінен немесе басқа да қоршаған жарық көздерінен зиян келеді. <p>Осы жағдайда қолмен орындау мәзірін пайдаланыңыз.</p> <p>Auto Media Adjust не Media Adjust пайдаланылған кезде:  "Media Adjust" бетте 95</p> <p>Auto Nozzle Check пайдаланылған кезде:  "Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару" бетте 144</p> <p>Принтер интерфейсіне басқа көздерден жарық түссе, принтерді осы көздерден жауып, функцияны қайта орындап көріңіз; осы кезде ол сәтті орындалуы мүмкін. Функция принтерді жапқаннан кейін де орындалмаса, қолмен орындау мәзірін пайдаланыңыз.</p> <p>Auto Media Adjust немесе Media Adjust автоматты мәзірін орындаған кезде жоғарыда көрсетілген шарттардан басқа шарттарды орындаған кезде қате туралы хабар көрсетілсе, басып шығару үлгініс реттеу саңылаулар бітелуіне байланысты сәтсіз болуы мүмкін. Басып шығару механизмін тазалауды орындап, функцияларды қайта орындаңыз.</p> <p> "Басып шығару механизмін тазалау" бетте 144</p> <p>Осы қате жоғарыда тізімделгеннен басқа жағдайларға байланысты пайда болса, принтердің ағымдағы тасымалдағышты қолдайтын пайдалану шарттарын растаңыз.</p> <p> "Қолдау көрсетілген тасымалдағыш" бетте 200</p>

Мәселелерді шешу

Хабарлар	Әрекеттер
Pressure Roller Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Release media loading lever and reposition rollers.	<p>Келесі ақаулардың бірі пайда болды. Роликтерді "Printable Area" (баспа аймағында) сипатталғандай қайта орналастырыңыз.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Роликтердің ешқайсысы қара жапсырмалар шекараларының ішіне орналастырылмады. <input type="checkbox"/> Роликтердің біреуі ғана қара жапсырмалар шекараларының ішіне орналастырылды. <input type="checkbox"/> Тасымалдағыш жиектеріндегі роликтердің түрі бірдей емес. (Жоғары басу роликі бір жиекте, төменгі басу роликі басқа жиекте.) <input type="checkbox"/> Принтер параметрлерінің мәзірінде On параметрі Media Size Check үшін таңдалған және ролик тасымалдағыштың үстіндегі емес қара жапсырмаға орналастырылған. <input type="checkbox"/> Екі ролик бірдей қара жапсырма шекараларының ішіне орналастырылған. <p> "Басылып шығарылатын аймақ" бетте 101</p>
Ink Layering Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Reposition rollers.	<p>Сіз төменгі басу роликтерін пайдаланудасыз. Сияны теңестіру үшін жоғарғы басу роликтерін пайдаланыңыз.</p>
Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Тасымалдағышты жүктеу кезінде көрсетілген Roll Type нақты пайдаланылған валик түріне сәйкес келе ме? <p>Тасымалдағышты салу тұтқасын көтеру арқылы қатені жойыңыз. асымалдағышты салу тұтқасын қайта түсіріп, Roll Type дұрыс көрсетілуі үшін экрандағы нұсқаулықтарды орындаңыз.</p>
Press  and perform Head Maintenance.	<p>Бұл хабар жүйелі түрде тазалау орнатылған жоспар мерзімі ішінде орындалмаған жағдайда көрсетіледі. Қалыпты тазалаусыз принтерді пайдалануды жалғастырсаңыз, сия қалдықтары, саңылау бітеулері пайда болуы немесе басып шығару механизмі зақымдалуы мүмкін.</p> <p> "Тазалау" бетте 114</p>

Қызмет көрсету қоңырауы кезінде/ Қызметтік қоңырау пайда болады

Қате туралы хабарлар	Әрекеттер
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXXX	<p>Принтерде пайдаланылатын бөлшектің қызмет көрсету мерзімі аяқталуға жақын.</p> <p>Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласып, оларға қызмет көрсету сұрауының кодын айтыңыз.</p> <p>Бөлшек ауыстырылмағанша, қызмет көрсету сұрауын тазарта алмайсыз. Принтерді пайдалануды жалғастырсаңыз, қызметтік қоңырау пайда болады.</p>

Мәселелерді шешу

Қате туралы хабарлар	Әрекеттер
<p>Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.</p>	<p>Қызметке хабарласу келесі жағдайда пайда болады:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Қуат кабелі қауіпсіз қосылмады <input type="checkbox"/> Жоюға келмейтін қате пайда болды <p>Қызметке хабарласу пайда болғанда, принтер басып шығаруды автоматты тоқтатты. Принтерді өшіріп, қуат кабелін розеткадан және принтердегі айналмалы ток розеткасынан ажыратып, кейін қайта қосыңыз. Принтерді қайтадан бірнеше рет қосыңыз.</p> <p>Бірдей қызметке хабарласу LCD панелінде пайда болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз. Оларға қызметке хабарласу коды "XXXX" екенін айтыңыз.</p>

Мәселелерді шешу

Ақауды жою

Басып шығара алмайсыз (себебі принтер жұмыс істемейді)

Принтер қосылмады

- **Қуат кабелі электр розеткасына қосылған ба, әлде принтерге ме?**
Қуат кабелінің принтерге қауіпсіз қосылғанын тексеріңіз.

- **Электр розеткасында ақау бар ма?**
Розеткаңыздың басқа электр өніміне қосылу үшін қуат кабелі арқылы жұмыс істейтінін тексеріңіз.

Принтер компьютермен байланыспайды

- **Кабель дұрыс жалғанған ба?**
Принтердің интерфейстік кабелі компьютер мен принтердің дұрыс терминалына қауіпсіз жалғанғанын тексеріңіз. Сондай-ақ, кабельдің үзілмегенін немесе майыспағанын тексеріңіз. Қосымша кабеліңіз болса, сонымен байланыстыруға тырысыңыз.

- **Интерфейстік кабель сипаттамасы компьютер сипаттамасына сәйкес келе ме?**
Интерфейстік кабель сипаттамасының принтерге және компьютерге арналған сипаттамалармен сәйкес келетіндігін тексеріңіз.

 ["Техникалық сипаттар кестесі" бетте 208](#)

- **USB хабы дұрыс пайдаланыла ма?**
USB сипаттамасында бес USB хабына дейін тізбекпен қосуға болады. Алайда, принтерді компьютерге тікелей жалғанған бірінші хабпен байланыстыруға кеңес береміз. Пайдаланып жатқан хабыңызға байланысты принтердің жұмысы тұрақты болмауы мүмкін. Мұндай ақау пайда болса, USB кабелін компьютердің USB портына тікелей жалғаңыз.

- **USB хабы дұрыс анықталды ма?**
USB хабының компьютерде дұрыс анықталғанын тексеріңіз. Мұндай жағдайда USB хабын компьютерден ажыратып, компьютерді принтерге тікелей байланыстырыңыз. USB хабын өндірушіден USB хабының жұмысы туралы сұраңыз.

Желілік ортаға байланысты басып шығара алмайсыз

- **Желі параметрлері дұрыс па?**
Желі параметрлері туралы желі әкімшісінен сұраңыз.

- **Принтерді компьютерге USB кабелі арқылы жалғап, басып шығарып көріңіз.**
USB арқылы басып шығара алсаңыз, желілік ортаға байланысты мәселелер туындаған. Жүйе әкімшісінен сұраңыз немесе желілік жүйеңізге арналған нұсқауды қараңыз. USB арқылы басып шығара алмасаңыз, осы Пайдаланушы нұсқаулығындағы сәйкес бөлімді қараңыз.

Принтерде қате пайда болды

- **Принтердің басқару панеліндегі шамдар мен хабарларды тексеру арқылы принтерде қателер пайда болғанын растаңыз.**


 ["Басқару тақтасы" бетте 21](#)

 ["Хабар көрсетілген кезде" бетте 176](#)



Мәселелерді шешу

Принтер басып шығарып жатқан секілді, бірақ ештеңе басып шығармады


Басып шығару механизмі жылжыды, бірақ ештеңе басып шығармады


- **Принтер жұмысын растаңыз.**
Сынақ үлгісін басып шығарыңыз. Сынақ үлгілерін принтерді компьютерге жалғамастан басып шығаруға болады, сондықтан оны принтер функциясы мен күйін тексеру үшін де пайдалануға болады.  [“Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару” бетте 144](#)
Үлгі дұрыс басып шығарылмаған жағдайдағы әрекеттер туралы ақпарат алу үшін келесі бөлімді қараңыз.

- **Басқару тақтасы экранында Motor Self Adjustment хабары пайда болды ма?**
Принтер ішкі моторды реттейді. Принтерді өшірмей, аз ғана күте тұрыңыз.

- **Circulating ink... функциясы басқару тақтаның экранында көрсетілген бе?**
Принтер басып шығару механизміндегі не шишадағы дақшыл түсті сия шөгуіне жол бермеу үшін, автоматты сия айналдыруын орындайды. **Cancel** экранның төменгі сол жағында көрсетілсе, сия айналдыруынан бас тарту үшін,  түймесін басыңыз. Алайда, сияны айналдыру қажет болған кезде бұл процестен бас тарту мүмкін емес.
 [“\(SC-S70600 series, SC-S50600 series\) Дақшыл түс сияларын қолдану нұсқаулықтары” бетте 31](#)


Сынақ үлгісі дұрыс басып шығармады

- **Басып шығару механизмін тазалаңыз.**
Саңылаулардың бітеліп қалуы мүмкін. Басып шығару механизмін тазалаған соң сынақ үлгісін қайта басып шығарыңыз.
 [“Басып шығару механизмін тазалау” бетте 144](#)

- **Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмады ма?**
Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмаса, саңылаулардың құрғап, бітеліп қалуы мүмкін. Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмаған кезде орындау қажет қадамдар  [“Принтер пайдаланылмайтын кездегі ескертпелер” бетте 28](#)

Күтілгендей басып шығармайды

Басып шығару сапасы нашар, біркелкі емес, тым солғын немесе тым күңгірт, айқын түйіршіктілік, немесе түстері әр-түрлі

- **Басып шығару механизмінің саңылаулары бітелген бе?**
Саңылаулар бітелсе, белгілі бір саңылаулар сия шығармай, баспы шығару сапасын төмендетеді. Сынақ үлгісін басып шығарып көріңіз.
 [“Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару” бетте 144](#)

- **Head Alignment орындаңыз.**
Басып шығару механизмі мен тасымалдағыш арасындағы аздаған бос орын болса, сияның басқа түрлерін орналастыру орындарына ылғалдылық, температура, басып шығару механизмінің инерциялық күші, оңнан солға не солдан оңға жылжу кезінде басып шығару механизмінің бағыты немесе екі басып шығару механизмін пайдалану (SC-S30600 series үлгісінен басқа барлығы) ісер етуі мүмкін. Нәтижесінде басып шығару нәтижесі бұлдыр және шеттес тыс орындалуы мүмкін.
Media Adjust — Head Alignment
тасымалдағыш параметрлерінде таңдап, басып шығару кезінде пайда болған басып шығару механизмінің ауытқуын реттеңіз.
 [“Head Alignment” бетте 97](#)

Мәселелерді шешу

- **Feed Adjustment орындаңыз.**
Жеткізу механизміндегі үлкен сәйкессіздіктер жолақтың пайда болуына әкеледі (көлденең жолақ, сызықтар немесе біркелкі емес түс жолақтары). **Media Adjust — Feed Adjustment** тасымалдағыш параметрлерінде таңдап, мақсатты тасымалдағышқа негізделген реттеулерді жасаңыз.

 ["Feed Adjustment" бетте 96](#)

- **Шынайы Epson сия картриджін пайдаланып жатсыз ба?**

Бұл принтер Epson сия картридждерімен пайдалану үшін жасап шығарылған. Шынайы емес Epson сия картридждерін пайдалансаңыз, қалған сия деңгейі дұрыс анықталмағандықтан, басып шығарылған қағаздардың анық емес немесе басып шығарылған суреттің түстері өзгеруі мүмкін. Дұрыс сия картриджін пайдаланыңыз.

- **Ескі сия картриджін пайдаланып жатсыз ба?**

Басып шығару сапасы ескі сия картриджін пайдаланған кезде төмендейді. Ескі сия картриджін жаңасымен ауыстырыңыз. Картридждегі барлық сияны жиынтықта көрсетілген күнге дейін немесе ашылғаннан кейін алты ай ішінде пайдаланыңыз.

- **Ысытқыштар дұрыс температурада ма?**

Басып шығару нәтижелері бұрмаланған немесе дақ түскен немесе сия қоюланып кетсе, температураны көтеріңіз. Алайда температураны тым жоғары көтерсеңіз, тасымалдағыштың майысуына, мыжылуына немесе нашарлауына әкелуі мүмкін екенін ескеріңіз.

Оған қоса, қоршаған температура төмен болса, ысытқыштың қажетті температураға көтерілуі үшін біраз уақыт қажет болуы мүмкін. Тасымалдағыш тым салқын болса, таңдалған температураға жеткенше, ысытқыштардың қажетті әсері болмауы мүмкін. Тасымалдағышты пайдаланбас бұрын оның бөлме температурасына жылуына мүмкіндік беріңіз.

- **Тасымалдағыш параметрлері дұрыс па?**

Бағдарламалық құрал RIP немесе принтердегі тасымалдағыш параметрлері ағымда қолданыстағы тасымалдағышқа сәйкес келетінін растаңыз.

- **Data Width Head Movement үшін таңдалған ба?**

Орнату мәзірінде **Data Width** параметрін **Head Movement** үшін таңдасаңыз, басып шығару жылдамдығының артуы мүмкін, бірақ басып шығару сапасы аздап төмендейді. Сапа нәтижелері жақсы болуы үшін **Printer Full Width** параметрін **Head Movement** үшін таңдаңыз.

 ["Printer Setup мәзірі" бетте 167](#)

- **Басып шығару нәтижесін көрсету мониторындағы суретпен салыстырдыңыз ба?**

Мониторлар мен принтерлер түстерді әр түрлі шығарса, басып шығарылған түстер экрандағы түстермен әрқашан толық сәйкес келмеуі мүмкін.

- **Басып шығару кезінде принтер қақпағы ашылып кетті ме?**


Басып шығару кезінде қақпақтары ашылып кетсе, басып шығару механизмі кенет тоқтап, біркелкі емес түстер шығарылады. Басып шығару кезінде қақпақтарды ашпаңыз.

- **Басқару тақтасы экранында Ink Low жазбасы көрінді ме?**

Сия деңгейі төмен кезде басып шығару сапасы төмендеуі мүмкін. Сия картриджін жаңасымен ауыстыруға кеңес береміз. Сия картриджін ауыстырған соң түстерінде ерекшелік болса, басып шығару механизмін бірнеше рет тазалаңыз.

- **Сия картридждерін шайқау.**

Құрамдас бөліктердің White (Ақ) немесе Metallic Silver сиядан төмен түсуі (шөгюі) мүмкін. Картриджді қажетінше шайқап, **Ink Circulation** бірнеше рет орындаңыз.

Сия картридждерін шайқау  ["Шайқау" бетте 132](#)

Сия айналымы  ["Maintenance мәзірі" бетте 170](#)

Мәселе шешілмесе, **Ink Refresh** процесін орындаңыз.

 ["Сияны жаңарту" бетте 147](#)

Мәселелерді шешу

- **Orange (Жалқын) сия түрі өзгерді ме?**
Егер сіз Orange (Жалқын) сияны қосқаннан кейін түстің реңі өзгергенін байқасаңыз, сіз қолданатын белгіленген Orange (Жалқын) сия түріне пішін құрып басып шығару деректерін жаңғыртыңыз.

Баспа тасымалдағышқа дұрыс орналастырылмады

- **Тасымалдағыш дұрыс салынды ма және жиектер дұрыс па?**
Тасымалдағыш дұрыс салынбаса, нәтижелердің ортасында болмауы немесе деректердің бір бөлігінің басып шығарылмауы мүмкін. Орнату мәзірінде **Side Margin** және **Print Start Position** үшін дұрыс параметрлердің таңдалғанын да тексеруіңіз қажет.
[📖 "Тасымалдағышты жүктеу \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)" бетте 41](#)
[📖 "Тасымалдағышты жүктеу \(SC-S30600 series\)" бетте 56](#)
[📖 "Printer Setup мәзірі" бетте 167](#)

- **Тасымалдағыш қисайып кеткен бе?**
Орнату мәзірінде **Off** параметрі **Media Skew Check** үшін таңдалса, тасымалдағыш қисайған кезде басып шығару жалғаса береді және деректер басып шығару аймағының сыртында пайда болады. Мәзірде **Media Skew Check On** параметріне реттелген.
[📖 "Printer Setup мәзірі" бетте 167](#)

- **Тасымалдағыш басып шығару үшін жеткілікті енді ме?**
Алайда басып шығарылатын сурет тасымалдағыштан енді болса, басып шығару әдетте тоқтайды, орнату мәзірінде **Off** параметрі **Media Size Check** үшін таңдалса, деректер тасымалдағыш жиектерінің сыртында басып шығарылатын болады. Орнату мәзірінде **On** параметрін **Media Size Check** үшін таңдаңыз.
[📖 "Printer Setup мәзірі" бетте 167](#)

Көлденең сызғыш сызықтар біркелкі емес

- **Тасымалдағыш толқынды ма?**
Тасымалдағыштың кейбір түрлерінде принтерге салған кезде белгілі бір жағдайларға байланысты (ылғалдылық пен температура) толқындар пайда болуы мүмкін. Толқын пайда болса, тасымалдағышты беру және зақымдалған аймақтың алдын алу үшін толқын пайда болса, басқару панеліндегі ▼ түймесін басыңыз. Толқындар пайда болмас үшін температура мен ылғалдылықты төмендетуге кеңес береміз.

- **Басып шығару механизмі ауытқуы бар ма?**
Басып шығару механизмі біркелкі болмаса, сызғыш сызықтар соған сәйкес біркелкі болмайды. Осы жағдайда **Media Adjust — Head Alignment** тасымалдағыш параметрлерінде таңдап, басып шығару кезінде пайда болған басып шығару механизмінің ауытқуын реттеңіз.
[📖 "Head Alignment" бетте 97](#)

Басып шығарылған беткі қабат сызылған немесе дақ түскен

- **Тасымалдағыш тым қалың немесе тым жұқа ма?**
Принтермен сәйкес келетіндігін растау үшін тасымалдағыш сипаттамаларын тексеріңіз. Бағдарламалық құрал RIP пайдалансаңыз, пайдалануға болатын параметрлер мен тасымалдағыш туралы ақпарат алу үшін өндірушімен хабарласыңыз.

- **Тасымалдағыш толқынды ма?**
Тасымалдағыштың кейбір түрлерінде принтерге салған кезде белгілі бір жағдайларға байланысты (ылғалдылық пен температура) толқындар пайда болуы мүмкін. Толқын пайда болса, тасымалдағышты беру және зақымдалған аймақтың алдын алу үшін толқын пайда болса, басқару панеліндегі ▼ түймесін басыңыз. Толқындар пайда болмас үшін температура мен ылғалдылықты төмендетуге кеңес береміз.

Мәселелерді шешу

■ **Тасымалдағыш жұмарланып немесе майысып кеткен бе?**

Тасымалдағыш білікше мен басып шығару механизміне байланысқаннан жұмарланып немесе майысып қалуы мүмкін, нәтижесінде дақ түскен немесе біркелкі емес түстер пайда болуы мүмкін.

■ **Шыны тазалағыш, қақпақтар немесе басып шығару механизмі ластанған ба?**

Сияның қоюлануы немесе шыны тазалағыш, қақпақтар немесе басып шығару механизмі айналасына ағуы сияның тамшылауына байланысты ластануға әкелуі мүмкін. Бүлінген аймақты тазалаңыз.

👉 ["Тазалау" бетте 114](#)

■ **Басып шығару механизмі басып шығарылған бетті сызды ма?**

Тасымалдағыштың басып шығарылған беті сызылса, **Media Setup — Customize Settings** параметрлерін басқарқ тақтасында таңдап, ағымдағы жүктелген тасымалдағышқа байланысты **Platen Gap** өзгертіңіз.

Platen Gap өзгертілгеннен кейін сызықтар пайда болса, **Media Tension** мәнін үлкейтіңіз; бұл сызықталуды жоюы мүмкін.

👉 ["Customize Settings" бетте 162](#)

Platen Gap не **Media Tension** өзгертілген кезде **Media Adjust** қайта орындаңыз.

👉 ["Media Adjust" бетте 95](#)

Қысым шиыршықтары арқылы қорғалған аймақ бітелген

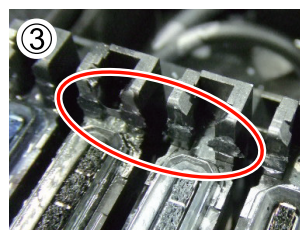
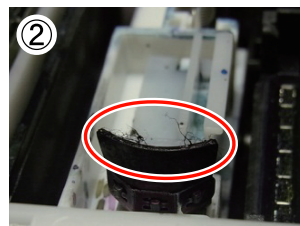
■ **Қысым шиыршықтары бітелген ба?**

Қысым шиыршықтарын тазалаңыз.

👉 ["Принтер ішін тазалау \(аптасына бір реттен айына бір ретке дейін\)" бетте 125](#)

Саңылау бітеулері тазалана алмайды

■ **Тазалау жиі орындалады ма?**



Принтер механизмі, қақпақтар (1 сурет), тазалағыш (2 сурет) немесе құю тақтасы айналасындағы аймаққа қылшық немесе кір жабысса, саңылау бітеулері басып шығару кезінде толып қалуы мүмкін. Сонымен, егер қылшық не кір жабысып қалса, саңылау бітеулері тіпті бірнеше қайтара тазалаудан кейін де тазаланбайды. Сондай-ақ, (3) фотосуретте көрсетілгендей, сия таспасы жағылса, бұл басып шығару ақаулығына әкелуі мүмкін.

Бүлінген аймақты уақытылы тазалаңыз.

👉 ["Тазалау" бетте 114](#)

Мәселелерді шешу

■ **Бөлшектерді ауыстырыңыз.**
Head Cleaning бірнеше рет орындалғаннан кейін не қалыпты тазалау орындалғаннан кейін мәселе шешілмесе, тазартқыштар не шыны тазартқыштары зақымдалуы мүмкін. Келесі байқалған кезде оларды ауыстыру ұсынылады.

- ❑ Тазартқыш: тазартқыш бұрышы бөлме тазартқышы пайдаланылып, қалдықтар сүртілгеннен кейінде қатты болып қалады. Басқа жағдайда, тазартқыш шытынайды.
- ❑ Шыны тазалағышы: сия таспасы сіңіргіш бөліктің артқы жағына жабысады.
 ➤ “Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру” бетте 135
- ❑ Құю тақтасы: сия бетке жағылып, қылшық не шаң жойылмайды.
 ➤ “Құю тақтасын ауыстыру” бетте 137

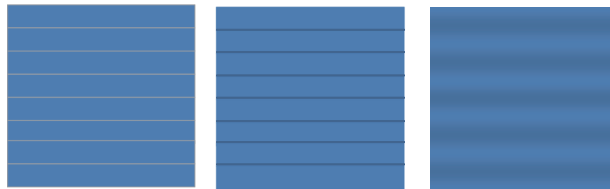
Сия тамшылары



■ **Тасушы сәйкес орындалған ба?**
 Тасымалдағышты қолдану кезінде келесі жайттар қаралмаса, шаң мен қылшықтар тасымалдағыш бетіне тұрып қалып, басып шығару нәтижесінде сия тамшыларының пайда болуына себеп болады.

- ❑ Зақымдалған тасушыны тікелей жерге қоймаңыз.
 Тасушыны сақтау үшін оны қайта орап өзінің бастапқы орнына орналастырыңыз.
- ❑ Тасушыны киімге қарай нығыздалған тасушы бетімен ұстамаңыз.
 Принтерге тасымалдағышты салмас бұрын оны өзінің түпнұсқалық қорабында сақтаңыз.

Көлденең сызықтар немесе түстің біркелкі болмауы (жолақ)



Бірнеше себептер болуы мүмкін

Принтер нәтижелері жетілмейінше келесі сөйлемдерді орындаңыз.

Келесі мәселе шешілмесе, оны ешбір әрекеттермен шешу мүмкін болмайды. Әрекеттерді орындамас бұрын осындай мәселелер шешілгеніне көз жеткізіңіз.

- ❑ Саңылаулар бітелген.
 ➤ “Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 143
- ❑ Тасымалдағыш параметрлері дұрыс реттелмеді.
 ➤ “Тасымалдағыш параметрлерін сақтау” бетте 92

1 Тасушыны ұстау табақшаларының бекітуін тексеру.

Егер тасушыны ұстау табақшасы дұрыс орнатылмаса, тасушыны толтыруға бөгет келтіреді. Келесі сілтемені қарап және тасушыны ұстау табақшаларын қайта бекітіңіз

➤ “Тасымалдағышты жүктеу және алмастыру” бетте 37

Егер тасушыны ұстау табақшаларын дұрыс орнату мәселені әлі де шеше алмай жатса, келесі әдісті орындаңыз.

2 Сияның шөгуге бейімділігін шешу.

Сия шөгілуі (құрамдастары сұйықтықтың түбіне жиналады) принтердің ішінде болуы мүмкін. **Ink Refresh** орындаңыз.


➤ “Сияны жаңарту” бетте 147

Мәселелерді шешу

Осы қате **Ink Refresh** орындалғаннан кейін болса, келесі әрекеттерді орындаңыз.

3 Feed Adjustment

Жүктеуді реттеу қолданылған тасушыға байланысты жеке талап етілуі мүмкін. Егер шиыршық ені әр түрлі болса, тәуелсіз реттеу тіпті сол тасушымен болсын талап етіледі. **Media Adjust** бөлімінде **Feed Adjustment — Manual — 500mm Pattern** таңдап, реттеуді орындаңыз.

 “Басып шығару кезінде параметрлерді өзгерту” бетте 99

Механизмді тазалау мәселені шешпесе, келесі амалды орындаңыз.

4 Сияны кептіруді уақыт айырмашылықтарында шешу.

Қос бағытты басып шығару кезінде механизм жылжуын басып шығару сия кебуінің уақыт айырмашылығында себеп болуы мүмкін. Біріншіден, RIP бір бағытты басып шығаруды орындаңыз. Егер бұл басып шығару нәтижесін жетілдірсе, **Heater Temperature** немесе **Drying Time Per Pass** өзгертіп, және қос бағытты басып шығару кезінде жолақтар мен белгісіздіктерді жетілдіреді.

 “Heating & Drying” бетте 99

Біріншідентөменде сипатталғандай **Heater Temperature** теңшелеңіз.

- 1) Температура опциясын уақытша қалыпты жинақтан гөрі жоғары температураға алдын ала, білікше және екінші қыздырғыш болып теңшелеңіз.
- 2) Қос бағытты басып шығаруды орындап және принтер нәтижелерінің жетілдірілуін тексеріңіз.

- 3) Егер мәселе шешілмесе, температураны алдын ала, білікше және екінші қыздырғыс ретінде төмен орнатыңыз.

Принтер нәтижелері жетілдірілмейінше 2 және 3 қадамдарды қайталаңыз.

Егер **Heater Temperature** температурасын өзгерту мәселені шешпесе, **Drying Time Per Pass** келесі мәнерде орындаңыз.

- 1) Параметр мәнін **0.1** орнатыңыз.
- 2) Қос бағытты басып шығаруды орындап және принтер нәтижелерінің жетілдірілуін тексеріңіз.
- 3) Егер мәселе шешілмесе, параметр мәнін жоғарылатыңыз.


Принтер нәтижелері жетілдірілмейінше 2 және 3 қадамдарды қайталаңыз.

Егер жоғарыдағы амалдар мәселені шешпесе, келесі амалды орындаңыз.

5 Микро өрме M/Ө параметрін тексеру.

RIP микро өрме M/Ө параметрі сәйкес болмауы мүмкін.

Микро өрме M/Ө параметрін және Epson компаниясы арқылы жолақтану байланыс кестесіне қарап қолданыстағы тасушыға сәйкес параметрлерді өзгертіңіз, содан кейін жақсартуларды тексеріңіз.

Микро өрме M/Ө параметрі және Epson компаниясы арқылы зерттелген жолақтану байланыс кестесі  “Микро өрме M/Ө параметрі және жолақтану байланыс кестесі” бетте 205

Мәселелерді шешу

Тасушыны жолақтауға байланысты дақтар



Тасушы және принтер механизмі басып шығару кезінде байланысады

Принтер нәтижелері жетілмейінше келесі сөйлемдерді орындаңыз.

- 1 Мыжылған не бүктелген тасушының бөліктерін қиып тастау


Егер тасушы сәйкес емес сақталса немесе принтерде жүктеліп қалса, онда ол мыжылып не бүктеліп қалуы мүмкін. Егер тасушы осы күйінде қолданылса, онда принтер механизмі және тасушының көтерілген беті байланысып, дақтың пайда болуына әкеледі. Тасушыны қолданбастан бұрын мыжылған және бүктелген жерлерін қиып тастаңыз.


Сонымен қатар, тасушыны принтермен бірге алынған құжаттағы сипаттама бойынша сақтап және басып шығару алдында тасушыны принтерге жүктеңіз.

Егер мәселе шешілмесе, тіпті мыжылмаған және бүктелмеген бөліктерді басып шығару кезінде шешілмесе, онда келесі амалдарды орындаңыз.

- 2 Принтердегі тасушыны дұрыс жүктеу және тасушы параметрлерін сәйкес теңшелеу.

Егер тасушыны жүктеу әдісі, ысыту температурасы, қысым, сіңіруі және басқа параметрлер сай емес болса, тасушы мыжылып не бүктеліп қалады. Жүктеу әдісі мен параметрлердің дұрыс екенін тексеріңіз.

 "Тасымалдағышты жүктеу және алмастыру" бетте 37

 "Параметрлерге қатысты сақтық шаралары" бетте 92

Егер жоғарыдағы амалдар мәселені шешпесе, келесі амалды орындаңыз.

3 Heater Temperature реттеу

Ысыту температурасы тым жоғары болуы мүмкін.

Төменде сипатталғандай **Heater Temperature** теңшелеңіз.

- 1) Әр бір ысытушының температурасын келесі температураларға уақытша теңшелеңіз.

Алдын ала ысыту: **30**, білікше ысуы: **30**, ысытудан кейін: **40**

 "Heating & Drying" бетте 99

- 2) Мыжылған жері түзелсе қарап және басып шығару.

Егер тасушының мыжылған жері түзелсе, ысыту температурасы параметрі тым жоғары болғаны.

- 3) Алдын ала ысыту, білікшені ысыту және ысытудан кейінгі температура параметрін жоғарылату кезінде оңтайлы күйге жеткенше басып шығаруды қайталай беріңіз.

Егер мәселе шешілмесе 1, **Heater Temperature** бастапқы параметріне қайтарыңыз және содан кейін келесі амалды орындаңыз.

4 Media Tension реттеу.

Media Tension реттеуі қолданылған тасушы арқылы әр түрлі болады.

Винилды, түссіз немесе сүтті ақ тасымалдағыш немесе кенепті қолданған кезде

Келесі үрдісті **Media Tension** реттеу үшін қолданыңыз.

Мәселелерді шешу

- 1) Параметр мәнін **2** уақытшаға орнатыңыз.

 **"Customize Settings" бетте 162**

- 2) Принтер нәтижелері жақсартылған кезде басып шығарып және тексеріңіз.

- 3) Егер мәселе шешілмесе, параметр мәнін бір дәрежеге жоғарылатыңыз.

Басып шығару нәтижелері **5** мәніне дейін жақсартылғанша 2 және 3 қадамдарды қайталаңыз.

- Егер сіз SC-S70600 series немесе SC-S50600 series қолдансаңыз және реттесеңіз **Media Tension** мәселені шешпейді, ол үшін келесіні орындаңыз.

- 1) **Feed Speed 1** орнату.

 **"Customize Settings" бетте 162**

- 2) **Media Tension** параметрінің мәнін уақытша **2** мәніне орнатыңыз.

- 3) Принтер нәтижелері жақсартылған кезде басып шығарып және тексеріңіз.

- 4) Егер мәселе шешілмесе, параметр мәнін бір дәрежеге жоғарылатыңыз.

Басып шығару нәтижелері **5** мәніне дейін жақсартылғанша 3 және 4 қадамдарды қайталаңыз.

Егер жоғарыдағы амалдар мәселені шешпесе, **Media Tension** әдепкіге қайтарып және келесі амалды орындаңыз.

- SC-S30600 series пәрменінде, егер реттеу **Media Tension** мәселені шешпесе **Media Tension** параметрін әдепкіг қайтарып, келесі амалды орындаңыз.

Баннерларды қолдану кезінде
Төменнен өз принтеріңіздің үлгісін тауып, **Media Tension** реттеңіз.

- SC-S70600 series немесе SC-S50600 series түймелерін қолдану

- 1) Параметр мәнін **2** уақытшаға орнатыңыз.

 **"Customize Settings" бетте 162**

- 2) Принтер нәтижелері жақсартылған кезде басып шығарып және тексеріңіз.

- 3) Егер мәселе шешілмесе, параметр мәнін бір дәрежеге жоғарылатыңыз.

Басып шығару нәтижелері **5** мәніне дейін жақсартылғанша 2 және 3 қадамдарды қайталаңыз.

Егер **Media Tension** реттеу мәселені шешпесе **Media Tension** параметрін әдепкіге қайтарып, келесі амалды орындаңыз.

- SC-S30600 series қолдану кезінде

- 1) Параметр мәнін **40** орнатыңыз.

 **"Customize Settings" бетте 162**

- 2) Принтер нәтижелері жақсартылған кезде басып шығарып және тексеріңіз.

Егер **Media Tension** реттеу мәселені шешпесе **Media Tension** параметрін әдепкіге қайтарып, келесі амалды орындаңыз.

5

Тасушының auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) дұрыс жүктелгенін тексеріңіз

Егер шиыршық өзегін алуға арналған тасушыны реттеу әдісі немесе реттеу әдісі сәйкес болмаса, тасушы созу кезінде айналасында айналып, бөліктерді мыжып не көтеруі мүмкін.

Мәселелерді шешу

Келесі әрекеттердің дұрыс орындалғанын тексеріңіз: auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) өлшемінде тасушының реттелуі және теңестірулердің реттелуі.

 ["Auto Take-up Reel Unit \(Автоматты созылатын белдік бөлшегі\) пайдалану" бетте 75](#)

Егер жоғарыдағы амалдар мәселені шешпесе, келесі амалды орындаңыз.

6 Media Suction реттеу

Тасушы жоғарылауы мүмкін, себебі тасушы бөлігі нашарлады.

Media Suction келесі түрде реттеу.

- 1) Параметр мәнін **10** уақытшаға орнатыңыз.

 ["Customize Settings" бетте 162](#)

- 2) Бүгілістер жетілдірілсе басып шығарып және тексеріңіз.

Егер тасушының бүгілісі жақсартылса, тасушы бөлігінің тым төмен болғаны.

- 3) While gradually lowering the **Media Suction** параметрін төмендету кезінде оңтайлы күйге жеткенше басып шығаруды қайталаңыз.

Тасымалдағыш

Тасымалдағыш майысқан

- **Орнату мәзіріндегі Media Tension және Feed Speed параметрлері ағымдағы тасымалдағыш үшін дұрыс па?**

Егер осы параметрлер ағымдағы тасымалдағыш үшін дұрыс реттелмеген болса, басып шығару кезінде тасымалдағыштың жұмарланып немесе жыртылып қалуы мүмкін.

 ["Customize Settings" бетте 162](#)

- **Ысытқыш тым жоғары мәнге реттелген бе?**

Ысытқыш температурасын тасымалдағышқа сәйкес реттеңіз.

- **Орнату мәзірінде Off параметрін Tension Measurement үшін таңдап көріңіз.**

Автоматты созу белгілі бір тасымалдағыш түрлерін сәйкес деңгейге соза алмауы мүмкін, нәтижесінде басып шығару кезінде шамадан тыс төгілу немесе созылу мәселелері пайда болады.

 ["Customize Settings" бетте 162](#)

Тасымалдағыш кептелістері

- **Тасымалдағыш мыжылған, қисайған, майысқан, оралған не толқындаған ба?**

Мыжылған, қисайған, майысқан, оралған не толқындаған бөлшекті алып тастаңыз.

 ["Тасымалдағышты кесу" бетте 72](#)

- **Тасымалдағыш басып шығару алдында ғана жүктелді ме?**

Қысым роллерлері тасымалдағыштың принтерде қалуына немесе тасымалдағыштың оралуына не толқындалуына әкелуі мүмкін.

- **Тасымалдағыш тым қалың немесе тым жұқа ма?**

Тасымалдағышты принтерде қолдануға болатындығын анықтау үшін оның техникалық сипаттамаларын тексеріңіз.

 ["Қолдау көрсетілген тасымалдағыш" бетте 200](#)

Басып шығару параметрлерін RIP бағдарламасын пайдаланып реттеу туралы мәліметтер алу үшін, RIP әзірлеушісіне хабарласыңыз.

- **Media Suction тым жоғары мәнге реттелген бе?**

Media Suction қысқарту (тасымалдағышты сіңіруден бағыттау).

 ["Customize Settings" бетте 162](#)

Мәселелерді шешу

Валик аяқталған кезде басып шығару тоқтамайды

- Принтердің тасымалдағыштың аяқталуын анықтауға мүмкіндік беретін элемент **Off** болып орнатылған ба?
Advanced Settings — Tension Measurement тасымалдағыш параметрлерінде не **Media End Check** Printer Setup мәзірінде **Off** болса, тасымалдағыш аяғын анықтау мүмкін емес.

🔗 "Customize Settings" бетте 162

🔗 "Printer Setup мәзірі" бетте 167

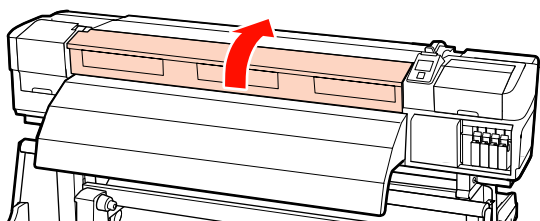
Кептелген тасымалдағышты алу

Кептелген тасымалдағышты алу үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

⚠️ Абай болыңыз:

Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

- 1 Алдыңғы қақпақты ашыңыз.



- 2 Принтерді өшіріңіз.

Егер хабар көрсетіліп, принтер өшірілмесе, екі қуат кабелін де ажыратыңыз.

- 3 Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды шетке жылжыту.

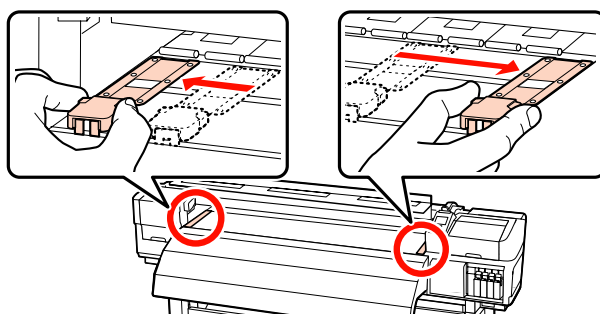
⚠️ Маңызды:

Тасымалдағышты ұстайтын табақшалар зақымдалса, принтерді пайдалануды тоқтатыңыз. Пайдалануды жалғастыру басу роликтерін немесе басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

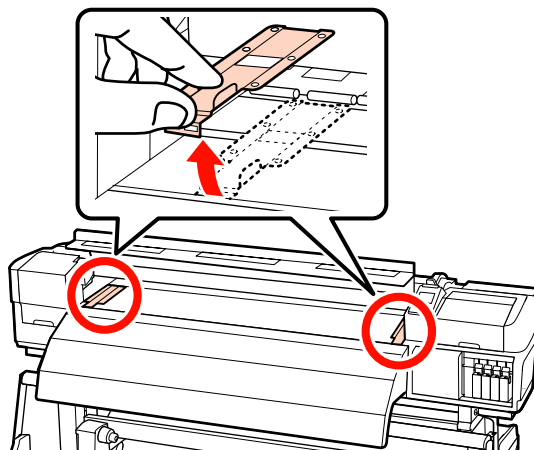
Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды білікшенің оң және сол жағына жылжытыңыз. Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту үшін, олардың екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрыңыз.



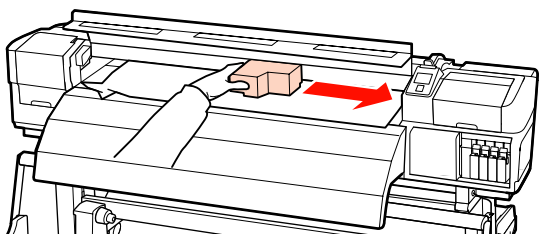
Салынбалы тасымалдағышты ұстайтын табақшалар

Тасымалдағыштың екі жағындағы ұстайтын табақшаларды алыңыз.



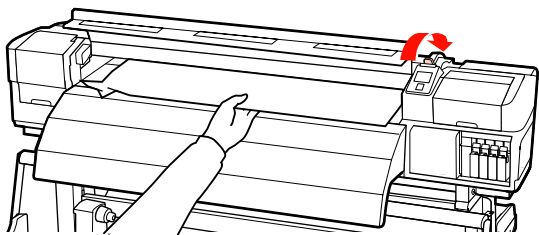
Мәселелерді шешу

- 4** Басып шығару механизмі тасымалдағыштың үстінде болса, оны кептелістен алып тастаңыз.

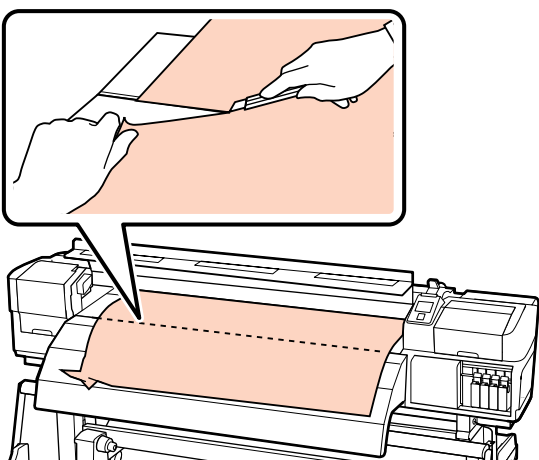


! Маңызды:
Басып шығару механизмін тасымалдағышты ұстайтын тақталарды алған соң жылжытыңыз. Зақымдалған тасымалдағышты ұстайтын табақшалармен жанасу басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

- 5** Тасымалдағышты жүктеу білігін көтеріңіз.



- 6** Тасымалдағышты кескіш науаға салып, жыртылған немесе жұмарланған бөліктерді жою үшін кескішті пайдаланыңыз.



- 7** Кесілген тасымалдағышты қолмен өткізіңіз.

- 8** Принтер ішінде қалған тасымалдағышты алыңыз.

- 9** Принтерді қосыңыз.

! Маңызды:
Принтер ұзақ уақыт қалып қойса, басып шығаруды қалпына келтіргенде кезде басып шығару механизмі ашық қалып, кеуіп қалады және дұрыс басып шығармайды.
Принтерді қоссаңыз, басып шығару механизмі автоматты жабылады.

Тасымалдағышты қайта салып, басып шығаруды қалпына келтіріңіз.

👉 “Тасымалдағышты жүктеу (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” бетте 41

👉 “Тасымалдағышты жүктеу (SC-S30600 series)” бетте 56

Басқалары


Periodical Cleaning Off болып орнатылған, бірақ автоматты тазалау орындалуда

- Принтер басып шығару механизмін автоматты қызмет көрсету арқылы тазалау функциясын орындап, басып шығару механизмінің саңылау бітеулерінен зақымдалуына жол бермейді.

Periodical Cleaning Off болып орнатылса, автоматты қызмет көрсету көрсетілген уақыт басып шығарудан кейін өткенде міндетті түрде орындалады.

Мәселелерді шешу


Ысытқыштарды өшіру немесе міндетті емес Additional Print Drying System (Қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) тоқтайды

- Белгілі бір уақыт бойы ешқандай басып шығару жұмысы алынбаса немесе қате пайда болмаса, алдын ала, білікше және кейінгі ысытқыш өшеді. Ысытқыштар автоматты өшу алдындағы уақытты орнату мәзіріндегі **Heat Off Timer** параметрі арқылы таңдауға болады.  ["Printer Setup мәзірі" бетте 167](#)

Басып шығару жұмысы алынып, тасымалдағышты салу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер құралымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде ысытқыштар қайта іске қосылады.

additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) SC-S50600 series өнімімен бірге беріледі.

Ақ ұнтақталған қалдықтар auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) жақтарында байқалады

- **Келесі бөлімдерді ккріп, бөлшекті тазалаңыз.**
 ["Auto Take-up Reel Unit \(Автоматты созылатын белдік бөлшегі\) жақтарын тазалау \(кірленген кезде\)" бетте 128](#)

Басқару панелінің дисплейі өшіп тұрады

- **Принтер ұйқы режимінде ме?**
Heat Off Timer мерзімі аяқталғанда және ысытқыштар өшкенде, принтер ұйқы режиміне ауысады. Ысытқыштар автоматты өшу алдындағы уақытты Printer Setup мәзірінен таңдауға болады.

 ["Printer Setup мәзірі" бетте 167](#)

Басып шығару жұмысы алынып, тасымалдағышты салу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер құралымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде ысытқыштар қайта іске қосылып, ұйқы режимі аяқталады.

Қызыл шам принтер ішінде жанып тұр

- **Бұл қате емес.**
Қызыл шам — принтер ішіндегі жарық.

Қосымша

Қосымша

Параметрлер мен тұтынушы өнімдері

Келесі параметрлер мен тұтынушы өнімдері осы принтерді пайдалануға жарамды (2014 қараша бойынша).

Соңғы ақпаратты алу үшін Epson веб-сайтын қараңыз.

Ink cartridges (Сия картридждері)*1

Принтер үлгісі	Өнім	Бөлшек нөмірі	
SC-S70600	Сия картридждері	Black (Қара)	T7131
		Cyan (Көкшіл)	T7132
		Magenta (Алқызыл)	T7133
		Yellow (Сары)	T7134
		Light Cyan (Ашық көк)	T7135
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T7136
		Light Black (Бозғылт қара)	T7137
		Orange (Жалқын)*2	T7138
		Orange Plus (Жақсартылған қызғылт сары)*2	T7139
		White (Ақ)	T713A
		Metallic Silver	T713B

Қосымша

Принтер үлгісі	Өнім	Бөлшек нөмірі	
SC-S70610	Сия картридждері	Black (Қара)	T7141
		Cyan (Көкшіл)	T7142
		Magenta (Алқызыл)	T7143
		Yellow (Сары)	T7144
		Light Cyan (Ашық көк)	T7145
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T7146
		Light Black (Бозғылт қара)	T7147
		Orange (Жалқын)* ²	T7148
		Orange Plus (Жақсартылған қызғылт сары)* ²	T7149
		White (Ақ)	T714A
		Metallic Silver	T714B
		SC-S70670	Сия картридждері
Cyan (Көкшіл)	T7152		
Magenta (Алқызыл)	T7153		
Yellow (Сары)	T7154		
Light Cyan (Ашық көк)	T7155		
Light Magenta (Ашық қызыл)	T7156		
Light Black (Бозғылт қара)	T7157		
Orange (Жалқын)* ²	T7158		
Orange Plus (Жақсартылған қызғылт сары)* ²	T7159		
White (Ақ)	T715A		
Metallic Silver	T715B		

Қосымша


Принтер үлгісі	Өнім		Бөлшек нөмірі
SC-S70680	Сия картридждері	Black (Қара)	T7161
		Cyan (Көкшіл)	T7162
		Magenta (Алқызыл)	T7163
		Yellow (Сары)	T7164
		Light Cyan (Ашық көк)	T7165
		Light Magenta (Ашық қызыл)	T7166
		Light Black (Бозғылт қара)	T7167
		Orange (Жалқын) ^{*2}	T7168
		Orange Plus (Жақсартылған қызғылт сары) ^{*2}	T7169
		White (Ақ)	T716A
		Metallic Silver	T716B
		SC-S50600	Сия картридждері
Cyan (Көкшіл)	T6872		
Magenta (Алқызыл)	T6873		
Yellow (Сары)	T6874		
White (Ақ)	T713A		
SC-S50610	Сия картридждері	Black (Қара)	T6881
		Cyan (Көкшіл)	T6882
		Magenta (Алқызыл)	T6883
		Yellow (Сары)	T6884
		White (Ақ)	T714A
SC-S50670	Сия картридждері	Black (Қара)	T6891
		Cyan (Көкшіл)	T6892
		Magenta (Алқызыл)	T6893
		Yellow (Сары)	T6894
		White (Ақ)	T715A

Қосымша

Принтер үлгісі	Өнім	Бөлшек нөмірі	
SC-S50680	Сия картридждері	Black (Қара)	T6901
		Cyan (Көкшіл)	T6902
		Magenta (Алқызыл)	T6903
		Yellow (Сары)	T6904
		White (Ақ)	T716A
SC-S30600	Сия картридждері	Black (Қара)	T6871
		Cyan (Көкшіл)	T6872
		Magenta (Алқызыл)	T6873
		Yellow (Сары)	T6874
SC-S30610	Сия картридждері	Black (Қара)	T6881
		Cyan (Көкшіл)	T6882
		Magenta (Алқызыл)	T6883
		Yellow (Сары)	T6884
SC-S30670	Сия картридждері	Black (Қара)	T6891
		Cyan (Көкшіл)	T6892
		Magenta (Алқызыл)	T6893
		Yellow (Сары)	T6894
SC-S30680	Сия картридждері	Black (Қара)	T6901
		Cyan (Көкшіл)	T6902
		Magenta (Алқызыл)	T6903
		Yellow (Сары)	T6904






*1 Epson компаниясы шынайы Epson сия картридждерін пайдалануға кеңес береді. Epson компаниясы шынайы емес сияның сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін. Түпнұсқалық емес сия деңгейлері туралы ақпарат көрсетілмейді және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.

*2 Амалдарды дұрыс орындау үшін Orange (Жалқын) сия түрін ауыстыру кезінде ink type, "Using Orange Ink (Ашық қызыл сияны қолдану)" (PDF) қараңыз. Егер амалдар дұрыс көрсетілмесе және Orange (Жалқын) сияның әртүрлі түрлері орнатылса, қате пайда болып, принтерді қолдануға болмайды.

 [Using Orange Ink \(Ашық қызыл сияны қолдану\) \(PDF\)](#)

Қосымша

Басқалары

Өнім	Бөлшек нөмірі	Түсіндірмесі
Cleaning cartridge (Тазартатын картридж)	T6990	Түс режимі 8 Color (Unfixed) не 9 Color Head Washing, Pre-Storage Maint. не Change Color Mode болып өзгертілді.
Maintenance Kit (Қызмет көрсету жиынтығы)	T7241	Принтер жұмысына қажет тазарту таяқшасын, қолғапты, сүлгілерді, шыны тазалау құралы мен жыпылықтау жастықшасын қамтиды.  “Тазалау” бетте 114
Қосалқы Каретка Тармағын майлау	S210036	Принтермен берілетін майлау жиынтығымен бірдей.  “Екінші каретка тармағын майлау” бетте 151
Ink Cleaner (Сия тазалағыш)	T6993	Принтермен берілетін ink cleaner (сия тазалағыш) өнімімен бірдей.  “Тазалау” бетте 114
Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)	T7240	Принтермен берілетін waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) бірдей.
Cleaning Wiper (Тазалау құралы)	S090012	Принтермен берілетін maintenance kit (қызмет көрсету жиынтығы) бірдей.
Cleaning Stick (Тазалау таяқшасы)	S090013	
Clean Room Wiper (Тазалау сүрткіші)* ¹	S090016	
Flushing Pad (Тақталарды шаю)* ²	S090014	
Wiper Kit (Сүрткіштер жинағы)* ²	S090015	Тазалау және тазалау құралы принтері бар элементтерге орнатылған.
Media Holding Plate (Тасымалдағыш қондырылатын тақта)	C12C932121	Принтермен берілетін жылжымалы тасымалдағыш қондырылатын тақтамен бірдей. 1-тақта негізінде сатылған. Алмалы тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды ауыстыру кезінде оң және сол жақ табақшаларды бірге ауыстыру.  “Тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстыру” бетте 138
Additional Print Drying System (Қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі)	C12C890751	Тасымалдағыш үстіне ауа жіберіп, құрғатуға көмектесу үшін желпуіш пайдаланылады. SC-S50600 series принтерлерімен беріледі.  “Heating & Drying” бетте 99
Heavy Roll Media System (Ауыр роликті медиа жүйесі)	C12C890761	Ауыр роликтерге арналған media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) мен auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) (80 кг-ға дейін).

*1 Кейбір мемлекеттер мен аймақтарда қолдануға қол жетімсіз. Asahi Kasei Корпорациясы арқылы коммерциялық өнімдерді қолдану кезінде BEMCOT M-3II ұсынамыз.

Қосымша

*2 Кейбір мемлекеттер мен аймақтарда қолдануға қол жетімсіз.

Қосымша

Қолдау көрсетілген тасымалдағыш

Келесі тасымалдағышты принтермен пайдалануға болады.

Басып шығару сапасы қолданылатын тасымалдағыштың түрі мен сапасына байланысты. Қолдағы тапсырмаңызға сәйкес келетін тасымалдағышты таңдаңыз. Пайдалану бойынша ақпарат алу үшін тасымалдағышпен бірге берілген құжаттаманы қараңыз немесе өндірушіге хабарласыңыз. Үлкен көлемдегі тасушыны сатып алудан бұрын кіші бөлігін басып шығарып, нәтижесін тексеріп көріңіз.



Маңызды:

Бүктелген, тегіс емес, жыртылған немесе лас қағазды пайдаланбаңыз.

Ролик салмағы	80 кг-ға дейін
---------------	----------------

* 508 мм сия науасы үшін.

Стандарт роликті медиа жүйесі

Ролик қабатының өлшемі	2 не 3 дюйм
Ролик шығарушы диаметрі	250 мм дейін
Тасымалдағыш ені	300* 1626 мм (64 дюйм) дейін
Тасымалдағыш қалыңдығы	1 мм дейін
Ролик салмағы	40 кг-ға дейін

* 508 мм сия науасы үшін.

Heavy Roll Media System (Ауыр роликті медиа жүйесі)

Ролик қабатының өлшемі	2 не 3 дюйм
Ролик шығарушы диаметрі	300 мм дейін
Тасымалдағыш ені	300* 1626 мм (64 дюйм) дейін
Тасымалдағыш қалыңдығы	1 мм дейін

Қосымша

Принтерді жылжыту және тасымалдау

Бұл бөлімде өнімді жылдыту және тасымалдау әдісі сипатталады.

Принтерді жылжыту

Бұл бөлімде өнімнің бір қабаттағы басқа орынға баспалдақты, траптарды немесе лифтілерді пайдаланбастан жылжытылуға болатындығы айтылады. Принтерді қабаттар арасында немесе басқа ғимаратқа көшіру жөніндегі ақпаратты төменнен қараңыз.

📖 "Тасымалдау" бетте 202

⚠️ **Абай болыңыз:**

Жылжыту кезінде өнімді 10 градустан көп алға немесе кері қисайтпаңыз. Осы ескертудің орындамаған жағдайда принтердің құлауына немесе тағы басқа төтенше жағдайларға әкелуі мүмкін.

! **Маңызды:**

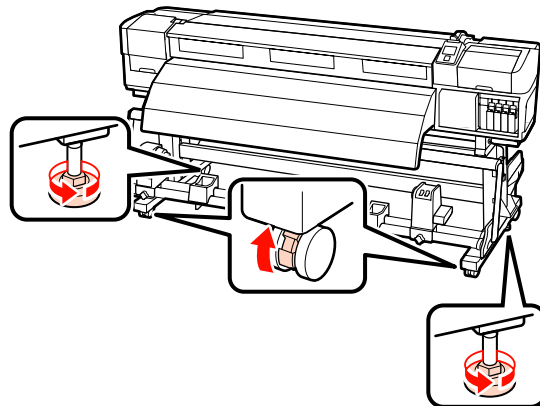
Сия картридждерін алып тастамаңыз. Осы ескертудің орындамаған жағдайда басып шығару механизмі саңылауларының құрғап кетуі мүмкін.

Дайындау

- 1 Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.
- 2 waste ink bottle (қолданылған сия шишасы) алып тастаңыз.
📖 "Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстыру" бетте 134
- 3 Қуат сымдары мен барлық басқа кабелдерді ажыратыңыз.
- 4 Тасымалдағышты media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) және auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) алып тастаңыз.

- 5 Тұғырды босатыңыз.

Сол және оң аяқтардағы ролик құлыптарын босатып, реттегіштерді толығымен көтеріңіз.



- 6 Принтерді жылжытыңыз.

! **Маңызды:**

Принтерді ғимарат ішінде еден деңгейінен қысқа қашықтыққа жылжыту үшін арнайы принтер тұрғысындағы дөңгелектерді пайдаланыңыз. Олар тасымалдау үшін пайдаланылмайды.

Жылжытудан кейін орнату

Принтерді жылжытқан соң оны пайдалануға дайындау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

- 1 Орын орнатуға жарамды екенін тексеріп, принтерді орнатыңыз.

Орнатудан кейін параллельді реттеуді қайта орындаңыз.

📖 *Орнату нұсқаулығы*


Сізде *Орнату нұсқаулығы* болмаса, дилерге не Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз.

📖 "Анықтама алу көздері" бетте 212
- 2 Қуат кабелдерін розеткаға жалғаңыз және принтерді қосыңыз.

📖 *Орнату нұсқаулығы*

Қосымша

- 3** Бітелген саңылаулар барын тексеру үшін саңылауларды тексеріңіз.

 "Саңылау тексеруі үлгілерін басып шығару" бетте 144

- 4** Тасымалдағыш параметрлерінде **Auto Media Adjust** орындап, басып шығару сапасын тексеріңіз.

 "Auto Media Adjust" бетте 94

Тасымалдау

Принтерді тасымалдау алдында дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

 "Анықтама алу көздері" бетте 212

Қосымша

Ұсынылған тасымалдағыш параметрлері

Тасымалдағыш параметрлерін тіркеу үшін, төменде көрсетілген кестеге сүйеніңіз.

Тасымалдағыш параметрлерінде көрсетілген барлық элемент мәндері үшін*², болып белгіленген SC-S30600 series элементтен басқа.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Жабысқақ винил	Түссіз тасымалдағыш Сүтті ақ тасымалдағыш	Баннер	Кенеп
Platen Gap	1.5	1.5	1.5	1.5
Heater Temperature				
Ысытқыш	40	40	40	40
Білікше ысытқышы	40	40	40	40
Ысытқыштан кейін	50	50	50	50
Advanced Settings				
Media Suction	4	4	4	4
Media Tension	15	15	15	15
Қысым шиыршығы* ¹	Төменгі	Жоғарғы	Төменгі	Төменгі
Салмағы* ²	-	-	Орнату	-

*1  "(SC-S70600 series, және SC-S50600 series үшін) тасушысы мен қысым шиыршықтарын орналастыру" бетте 39

*2 Теңестірулерді орнату  "Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану" бетте 75

SC-S30600 series

	Жабысқақ винил	Түссіз тасымалдағыш Сүтті ақ тасымалдағыш	Баннер	Кенеп
Platen Gap	1.5	1.5	1.5	1.5
Heater Temperature				
Ысытқыш	40	40	40	40
Білікше ысытқышы	40	40	40	40
Ысытқыштан кейін	50	50	50	50
Advanced Settings				

Қосымша

	Жабысқақ винил	Түссіз тасымалдағыш Сүтті ақ тасымалдағыш	Баннер	Кенеп
Media Suction	4	4	4	4
Media Tension	15	15	30*2	15
Салмағы*1	-	-	Орнату	-

*1 Теңестірулерді орнату  "Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану" бетте 75

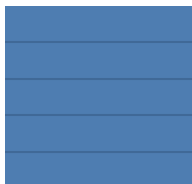
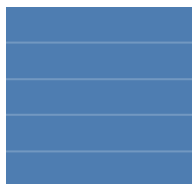
*2 Зауыттық әдепкі параметр мәнін өзгерту

Қосымша

Микро өрме М/Ө параметрі және жолақтану байланыс кестесі

Төмендегі кесте ONYX Graphics RIP бағдарламалық жасақтамасының орнату мысалын көрсетеді. “Нәтижелер” бөлімінде көрсетілген жолақ күйі үшін, төменде көрсетілген суретті көріңіз.

Жолақтану мысалы



Белгісіз сия мысалы



SC-S70600 series

Ажыратымдылық (дюймдағы нүктелер)	Жіберілгендер саны	М/Ө деңгейі	Нәтижесі	Ұсыныстар
Баннер				
720 × 720	6	1	Сәйкес емес жолақтану	
		2	Сәйкес емес бояу белгісіздігі	✓
Винил				
720 × 720	8	3	Сәйкес емес жолақтану	
		4	Бояу белгісіздігі сәйкес емес, бірақ жолақтану көбірек сәйкес	
		5	Сәйкес емес жолақтану	✓
		6	Бояу белгісіздігі сәйкес емес, бірақ жолақтану көбірек сәйкес	
Барлық тасушылар (Баннер/Винил кірістіргенде)				
720 × 1440	12	3	Сәйкес емес жолақтану	✓
		4	Сәйкес емес бояу белгісіздігі	

SC-S50600 series

Ажыратымдылық (дюймдағы нүктелер)	Жіберілгендер саны	М/Ө деңгейі	Нәтижесі	Ұсыныстар
Баннер				

Қосымша

Ажыратымдылық (дюймдағы нүктелер)	Жіберілгендер саны	М/Ө деңгейі	Нәтижесі	Ұсыныстар
720 × 720	4	1	Сәйкес емес жолақтану	
		2	Бояу белгісіздігі сәйкес емес, бірақ жолақтану көбірек сәйкес	
		3	Сәйкес емес жолақтану	✓
		4	Бояу белгісіздігі сәйкес емес, бірақ жолақтану көбірек сәйкес	
Винил				
720 × 1440	6	0	Сәйкес емес жолақтану	✓
		1	Бояу белгісіздігі сәйкес емес, бірақ жолақтану көбірек сәйкес	
Барлық тасушылар (Баннер/Винил кірістіргенде)				
720 × 1440	8	2	Сәйкес емес жолақтану	
		3	Сәйкес емес бояу белгісіздігі	✓

Жолақтану төменде көрсетілген параметрлерді пайдаланып кетірілмесе, RIP басып шығару параметрлерінен HQ1 режимін таңдаңыз. Сәйкес емес жолақтану ментүстің сәйкес болмауы пайда болмайды.

Жолақтану HQ1 режимі арқылы толық кетпесе, RIP басып шығару параметрлерінен HQ2 режимін таңдаңыз. Дегенмен, бұлдырлау HQ1 режимімен басып шығарудан көрінуі мүмкін.

HQ1/HQ2 режимінің басып шығару жылдамдығы таңдалған басып шығарулардың бір санын пайдаланатын басқа басып шығару режимдерінен төмен болады.

Төменде RIP басып шығару параметрлер режимі көрсетілген. RIP бағдарламалық жасақтамаға байланысты орнату режимінің дисплейі әртүрлі болады.

- 720 × 720 4pass (HQ1)/720 × 720 4pass (HQ2)
- 720 × 1440 6pass (HQ1)/720 × 1440 6pass (HQ2)
- 720 × 1440 8pass (HQ1)/720 × 1440 8pass (HQ2)

Ескертпе:

Кейбір кездерде RIP бағдарламалық жасақтамасы жоғарыда көрсетілген режимдерді қолдамайды.

Қосымша**SC-S30600 series**

Ажыратымдылық (дюймдағы нүктелер)	Жіберілгендер саны	М/Ө деңгейі	Нәтижесі	Ұсыныстар
Баннер				
720 × 720	4	2	Сәйкес емес бояу белгісіздігі	
		3	Сәйкес емес жолақтану	✓
Винил				
720 × 1440	6	0	Сәйкес емес бояу белгісіздігі	
		1	Сәйкес емес жолақтану	✓
Барлық тасушылар (Баннер/Винил кірістіргенде)				
720 × 1440	8	3	Сәйкес емес бояу белгісіздігі	
		4	Сәйкес емес жолақтану	✓

Қосымша

Жүйе талаптары

Бағдарламалық құрал RIP үшін құжаттаманы қарап шығыңыз.

Техникалық сипаттар кестесі

Принтердің техникалық сипаттары	
Басып шығару әдісі	Сұрау бойынша сия принтері
Саңылауды конфигурациялау	<p>SC-S70600 series: 360 саңылау x 2 жол x 10 түс (Metallic Silver, Light Black (Бозғылт қара), Black (Қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары), Orange (Жалқын), Orange Plus (Жақсартылған қызғылт сары), Light Cyan (Ашық көк), Light Magenta (Ашық қызыл), White (Ақ))</p> <p>SC-S50600 series: 360 саңылау x 2 x 2 жол x 5 түс (White (Ақ), Black (Қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары))</p> <p>SC-S30600 series: 360 саңылау x 2 жол x 4 түс (Black (Қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары))</p>
Ажыратымдылық (ең үлкен)	1440 x 1440 дюйм
Басқару коды	ESC/P растры (көрсетілмеген пәрмен)
Тасымалдағышты беру әдісі	Фрикционды беру
Кірістірілген жады	Негізгі бөлік үшін 512 Мбайт Желі үшін 128 Мбайт

Принтердің техникалық сипаттары	
Интерфейс	Жоғары жылдамдықты USB-USB 2.0 сипаттамасымен үйлесімді. 100Base-TX/1000Base-T*1
Қалыпты кернеу (#1, #2, #3*2)	Айнымалы ток 100 – 120 В дейін Айнымалы ток 200 – 240 В дейін
Қалыпты жиілік (#1, #2, #3*2)	50 – 60 Гц дейін
Қалыпты ток (#1, #2)	10А (Айнымалы ток 100 – 120 В) 5А (Айнымалы ток 200 – 240 В дейін)
Қалыпты ток (#3*2)	1А (Айнымалы ток 100 – 120 В) 0,5А (Айнымалы ток 200 – 240 В дейін)

Қосымша

Принтердің техникалық сипаттары	
Қуат тұтынушылығы	SC-S70600 series (1 және 2 сандары үшін жалпы) Басып шығару: Шамамен 800 Вт Дайын режим: Шамамен 580 Вт Ұйқы режимі: Шамамен 12 Вт Қуатты өшіру: 0,6 Вт не одан аз
	SC-S50600 series (1, 2 және 3*2 сандары үшін жалпы) Басып шығару: Шамамен 895 Вт Дайын режим: Шамамен 775 Вт Ұйқы режимі: Шамамен 14 Вт Қуатты өшіру: 0,9 Вт не одан аз
	SC-S30600 series (1 және 2 сандары үшін жалпы) Басып шығару: Шамамен 650 Вт Дайын режим: Шамамен 520 Вт Ұйқы режимі: Шамамен 10 Вт Қуатты өшіру: 0,6 Вт не одан аз
Температура	Пайдалану: 15 – 35°C (59 – 95°F) (20 – 32°C/ 68 – 89°F ұсынылған) Сақтау: -20 – 40 °C (-4 – 104 °F) (ай ішінде 40°C (104 °F))
Ылғалдылық	Жұмыс істеу: 20 – 80 % (40 – 60 % ұсынылады) (конденсациясыз) Сақтау: 5 – 85 % (конденсациясыз)

Принтердің техникалық сипаттары	
Өрекет ету температурасы және ылғалдылық ауқымдығы 	
Өлшемі	Сақтау (ең кіші) өлшемдері: 2620 (Е) × 963 (Д) × 1311 (Б) мм Ең үлкен өлшемдері: 2620 (Е) × 1259 (Д) × 1650 (Б) мм
Салмағы*3	SC-S70600 series: Шамам. 229 кг SC-S50600 series: Шамам. 238 кг SC-S30600 series: Шамам. 219 кг

*1 Қорғалған айналмалы кабель жұбын пайдаланыңыз (5 немесе одан кейінгі санат).

*2 additional print drying system (қосымша басып шығаруды кептіру жүйесі) SC-S50600 series бірге берілген.

*3 Берілген тасымалдағыш жүйесі орнатылған; сия картридждері бірге берілмеген.

Қосымша

Сия сипаттамалары	
Түрі	Арнайы сия картридждері
Бояу сиясы	<p>SC-S70600 series: Metallic Silver, Light Black (Бозғылт қара), Black (Қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары), Orange Plus (Жақсартылған қызғылт сары), Light Cyan (Ашық көк), Light Magenta (Ашық қызыл), White (Ақ)</p> <p>SC-S50600 series: White (Ақ), Black (Қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары)</p> <p>SC-S30600 series: Black (Қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары)</p>
Пайдалану мерзімі	Жиынтықта басылған мерзімді қараңыз (қалыпты температурадағы)
Басып шығару сапасы кепілдігінің мерзімі	Алты ай (ашылған сия картриджін қамтитын жиынтық күнінен)
Сақтау температурасы	<p>Орнатылмаған: -20 – 40 °C (ай ішінде 40 °C)</p> <p>Орнатылған: -10 – 40 °C (көп дегенде төрт күнде 40 °C)</p> <p>Тасымалдау: -20 – 60 °C (ай ішінде 40 °C, 72 сағат ішінде 60 °C)</p>
Картридж өлшемдері	Ең үлкен өлшемдері: 40 (Е) × 305 (Д) × 110 (Б) мм
Сыйымдылық	<p>White (Ақ): 600 мл</p> <p>Metallic Silver: 350 мл</p> <p>Басқа түстер: 700 мл</p>

**Маңызды:**

Сияны қайта толтырмаңыз.

Стандарттар мен құптаулар

Қауіпсіздік	UL 60950-1	
	CSA C22.2 No.60950-1	
EMC	2006/95/EC санды төмен қуатты құрылғыларға қатысты директива	EN 60950-1
	FCC part 15 subpart B Class A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Class A	
	AS/NZS CISPR 22 Class A	
	EMC директивасы 2004/108/EC	EN 55022 Class A
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3

Назар аударыңыз!

Бұл бұйым А санатындағы құралдарға жатады. Оны тұрмыста пайдалану кезінде ол тудыратын индустриалды кедергілер басқа техникалық құралдардың қызметін бұзуы мүмкін. Ондай жағдайда тұтынушы өзі тиісті шаралар қолдануы керек.

Қосымша

Ақпарат тұтынушы

Туралы бұйымның мақсатының ақпарат	Кең форматты сұйық бояулы принтер бейнелерді әр түрлі тарату көздерінде баспалауға арналған.
Өнім жасаушысы	SEIKO EPSON КОРПОРАЦИЯСЫ Мекенжайы: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Жапония Телефоны: 81-266-52-3131
ТМД елдеріндегі ресми өкіл в странах СНГ	ЖШҚ "ЭпсонСНГ" Мекенжайы: Мәскеу қ-сы, 129110, Щепкин к-сі, 42, 2а ғимараты, 3-пәтер, "Чайка Плаза" бизнес орталығы Телефоны: +7 (495) 777-0355/56 http://www.epson.ru/ info_CIS@epson.ru EPSON EUROPE B.V. МӘСКЕУДЕГІ ӨКІЛЕТТІ КЕҢСЕСІ Мекенжайы: Мәскеу қ-сы, 129110, Щепкин к-сі, 42, 2а ғимараты, 3-пәтер, "Чайка Плаза" бизнес орталығы Телефоны: +7 (495) 777-0355/56 http://www.epson.ru/
Өнім жасалған ай мен жыл	Сериялық нөмір жапсырмасында белгіленген.
Өнім жасалған ел	Сериялық нөмір жапсырмасында белгіленген.

Кеден одағының "Төмен вольтті жабдықтардың қауіпсіздігі туралы" Техникалық регламентінің (КО ТР 004/2011); Кеден одағының "Техникалық құрылғылардың электромагниттік үйлесімділігі туралы" Техникалық регламентінің (КО ТР 020/2011) талаптарына сәйкес келеді.

Еpson компаниясының техникалық қолдау көрсету қызметінің веб сайты өнімнің құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы шешуге болмайтын ақауларға қатысы бар анықтама береді. Веб браузер бар болса және интернетке шыға алсаңыз, сайтқа келесідей кіріңіз: <http://www.epson.kz/>



Анықтама алу көздері

Анықтама алу көздері

Техникалық қолдау қызметінің веб сайты

Еpson компаниясының техникалық қолдау көрсету қызметінің веб сайты өнімнің құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы шешуге болмайтын ақауларға қатысы бар анықтаманы береді. Веб-браузер бар болса және интернетке шыға алсаңыз, келесі сайтқа кіріңіз:

<http://support.epson.net/>

Жаңа нұсқалы драйверлер, жиі қойылатын сұрақтар, нұсқаулықтар немесе өзге де жүктеп алуға болатын дүниелер қажет болса, келесі сайтқа кіріңіз:

<http://www.epson.com>

Одан кейін, жергілікті Epson веб-сайтының қолдау көрсету бөлімін таңдаңыз.

Еpson қолдау көрсету қызметіне хабарласу

Еpson компаниясына хабарласудан бұрын

Еpson өнімі дұрыс жұмыс істемесе және өнім құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы ақауды шеше алмасаңыз, көмек алу үшін Epson қолдау көрсету қызметтеріне хабарласыңыз. Төменде сіздің аумағыңызға арналған Epson қолдау көрсету қызметі көрсетілмеген болса, өнімді сатып алған дилерге хабарласыңыз.

Келесі мәліметті берсеңіз, Epson қолдау көрсету қызметі сізге анағұрлым тез көмектесе алады:

- Өнімнің сериялық нөмірі (Сериялық нөмір жапсырмасы әдетте өнімнің артқы жағында болады.)
- Өнім моделі
- Өнімдегі бағдарлама нұсқасы (**About, Version Info** немесе өнім құралындағы ұқсас түймені басыңыз.)
- Компьютердің брендті және моделі
- Компьютердің амалдық жүйесінің аты мен нұсқасы
- Әдетте өніммен бірге қолданатын бағдарлама қолданбаларының аттары мен нұсқалары

Анықтама алу көздері

Солтүстік Америка тұтынушыларына арналған анықтама

Еpson компаниясы төменде берілген техникалық қолдау көрсету қызметтерін ұсынады.

Интернет қолдауы

<http://epson.com/support> сайтындағы Epson қолдау көрсету веб-сайтына өтіп, жалпы мәселелерді шешу үшін өніміңізді таңдаңыз. Драйверлер мен құжаттамаларды жүктеуге, жиі қойылатын сұрақтар мен ақауды жоятын кеңесті алуға немесе Epson компаниясына сұрақтарыңызды электрондық поштамен жіберуге болады.

Қолдау қызметі өкілімен сөйлесіңіз

Қоңырау шалыңыз: (562) 276-1300 (АҚШ) немесе (905) 709-9475 (Канада), Тынық мұхиты уақытымен 6.00 – 18.00 аралығында, дүйсенбі — жұма күндері. Қолдау көрсету күндері мен сағаттары еш ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Алыс қашықтық ақылары қолданылуы мүмкін.

Еpson компаниясына көмек алу үшін қоңырау шалу алдында келесі мәліметтерді дайындаңыз:

- Өнім атауы
- Өнімнің сериялық нөмірі
- Сатып алу дәлелі (қойма қолхаты секілді) және сатып алу күні
- Компьютер конфигурациясы
- Мәселенің сипаттамасы

Ескертпе:

Жүйеңіздегі басқа бағдарламалық құралды пайдалану бойынша көмек алу үшін техникалық қолдау туралы ақпаратты сол бағдарламалық құралдың құжаттамасынан қараңыз.

Сатып алынған өнім құрал-жабдықтары

Epson рұқсат етілген сатушысынан түпнұсқа Epson сия картриджерін, таспа картриждерін, қағазын және құрал-жабдықтарын сатып алуға болады. Жақын жердегі сатушыны табу үшін 800-GO-EPSON (800-463-7766) телефонына қоңырау шалыңыз. Немесе интернеттегі <http://www.epsonstore.com> (АҚШ-тағы сатылым) немесе <http://www.epson.ca> (Канададағы сатылым) сайттарынан сатып ала аласыз.

Еуропадағы тұтынушыларға арналған анықтама

Epson қолдау көрсету қызметімен байланысу туралы ақпарат алу үшін **Жалпы еуропалық кепілдеме құжаты** бөлімін қараңыз.

Тайваньтағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Галамтор (<http://www.epson.com.tw>)

Өнімнің техникалық сипаттарына қатысты мәліметті, жүктеуге болатын драйверлерді және өнімдерге қатысты сұрауларды табуға болады.

Epson анықтама үстелі (Телефон: +0800212873)

Анықтама үстелі телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер

Анықтама алу көздері

- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Жөндеу қызметінің орталығы:

Телефон нөмірі	Факс нөмірі	Мекенжай
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)

Телефон нөмірі	Факс нөмірі	Мекенжай
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Австралиядағы тұтынушыларға арналған анықтама

Epson Австралия фирмасы сізді жоғарғы деңгейдегі тұтынушыларға көрсетілетін қызметпен қамтамасыз етеді. Өнім құжаттарымен қоса, біз ақпарат алуға болатын мына мәлімет көздерін ұсынамыз:

Сатушыңыз

Сізге өнімді сатқан тұлға проблемаларды анықтауға және шешуге жиі көмектесе алады. Мәселелер болған кезде, алдымен, сатушылармен телефон арқылы кеңесіңіз; олар мәселелерді жылдам және оңай шешеді және келесі орындалатын қадам туралы кеңес береді.

Анықтама алу көздері**Интернет URL мекенжайы**
<http://www.epson.com.au>

Еpson Австралия ғаламторының беттерін ашыңыз. Кейде Интернеттен тікелей ақпарат іздеу қажет болғандықтан, модем алғаныңыз жөн! Бұл сайттан драйверлерді жүктеп алуға, Epson байланыс мәліметтерін, өнім туралы жаңа ақпарат алу және техникалық қолдау алу (электрондық пошта арқылы) мүмкіндігін береді.

Epson анықтама үстелі

Epson анықтама үстелі клиенттеріміздің кеңес алуына мүмкіндік беру үшін берілген. Анықтама үстеліндегі операторлар Epson өнімін орнату, теңшеу және пайдалану кезінде көмектеседі. Біздің сату алдында кеңес беретін анықтама үстелі қызметкерлері Epson өнімдері туралы жаңа кітап бере алады және ең жақын сатушының немесе қызмет көрсету агентінің қай жерде орналасқанын айтады. Көптеген сұрақтарға осы жерде жауаптар берілген.

Анықтама үстелінің нөмірлері:

Телефон: 1300 361 054

Факс: (02) 8899 3789

Қоңырау шалған кезде барлық қатысты ақпаратты қол астында дайындап отырыңыз. Қол астында неғұрлым көп ақпарат болса, біз проблеманы соғұрлым тез шешетін боламыз. Бұл ақпаратқа Epson өнімінің құжаттары, компьютер түрі, операциялық жүйе, қолданба бағдарламалар және қажет теп саналатын кез келген ақпарат жатады.

Сингапурдағы
тұтынушыларға арналған
анықтама

Мәліметтерді көздері, қолдау және қызметтер Сингапурдағы Epson компаниясынан қол жетімді:

Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.com.sg>)

Өнімнің техникалық сипаттамаларына қатысты ақпаратты, жүктеуге болатын драйверлерді, жиі қойылатын сұрақтарды (FAQ), сатулар бойынша сұраныстарды және электрондық пошта арқылы техникалық қолдауды алуға болады.

Epson анықтама үстелі
(Телефон: (65) 65863111)

Анықтама үстелі телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Тайландтағы
тұтынушыларға арналған
анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.co.th>)

Қол жетімді өнімнің техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер, ЖҚС және электрондық пошта туралы ақпарат.

Epson тікелей хабарласу
желісі
(Телефон: (66) 2685-9899)

Тікелей хабарласу ұжымы телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат

Анықтама алу көздері

- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Вьетнамдағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Еpson тікелей хабарласу желісі (телефон): 84-8-823-9239

Қызмет көрсету орталығы: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Индонезиядағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор **(<http://www.epson.co.id>)**

- Өнімні техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер туралы ақпарат
- Жиі қойылатын сұрақтар (ЖҚС), Сатылымдар туралы сұраулар, электрондық поштамен жіберілетін сұрақтар

Еpson тікелей хабарласу желісі

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Техникалық қолдау

Телефон: (62) 21-572 4350

Факс: (62) 21-572 4357

Еpson қызмет көрсету орталығы

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Телефон/факс: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

Телефон/факс: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Телефон: (62) 31-5355035
Факс: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Телефон: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Телефон/факс: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
JI. Ahmad Yani No.49
Makassar

Телефон: (62) 411-350147/411-350148

Анықтама алу көздері

Гонконгтағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Техникалық қолдау қызметін және өзге де сатылымнан кейінгі қызметтерді алу үшін пайдаланушыларды Epson Hong Kong Limited компаниясымен хабарласуға шақырамыз.

Интернеттегі басты бет

Epson Hong Kong бөлімшесі пайдаланушыларға келесі ақпаратты ұсыну үшін интернетте қытай және ағылшын тіліндегі жергілікті басты бетін жасады:

- Өнім туралы ақпарат
- Жиі қойылатын сұрақтарға (ЖҚС) берілген жауаптар
- Epson өнімі драйверлерінің ең соңғы нұсқалары

Пайдаланушылар Жаһандық интернетке келесі басты бет арқылы кіре алады:

<http://www.epson.com.hk>

Техникалық қолдау көрсетуге қатысты жедел желі

Техника мамандармен келесі телефон және факс нөмірлері арқылы да хабарласуға болады:

Телефон: (852) 2827-8911

Факс: (852) 2827-4383

Малайзиядағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор (<http://www.epson.com.my>)

- Өнімні техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер туралы ақпарат
- Жиі қойылатын сұрақтар (ЖҚС), Сатылымдар туралы сұраулар, электрондық поштамен жіберілетін сұрақтар

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Бас кеңсе.

Телефон: 603-56288288

Факс: 603-56288388/399

Epson анықтама үстелі

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат (Ақпараттық желі)

Телефон: 603-56288222

- Жөндеу қызметтері мен кепілдікке қатысты сұрақтар, өнімді пайдалану және техникалық қолдау (Техникалық желі)

Телефон: 603-56288333

Үндістандағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор (<http://www.epson.co.in>)

Өнімнің техникалық сипаттарына қатысты мәліметті, жүктеуге болатын драйверлерді және өнімдерге қатысты сұрауларды табуға болады.

Анықтама алу көздері**Еpson компаниясының
Үндістандағы бас кеңсесі —
Бангалор**

Телефон: 080-30515000

Факс: 30515005

**Еpson компаниясының
Үндістандағы аймақтық
кеңселері:**

Орналасқан жері	Телефон нөмірі	Факс нөмірі
Мумбай	022-28261515/ 16/17	022-28257287
Дели	011-30615000	011-30615005
Ченнаи	044-30277500	044-30277575
Колката	033-22831589/90	033-22831591
Хайдарабад	040-66331738/39	040-66328633
Кохин	0484-2357950	0484-2357950
Коимбатур	0422-2380002	ҰА
Пуна	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ахмадабад	079-26407176/77	079-26407347

Анықтама желісі

Қызмет, өнім туралы ақпарат алу үшін немесе картриджге тапсырыс беру үшін — 18004250011 (уақыты: 9.00 – 21.00) — Бұл ақысыз байланыс.

Қызмет алу үшін (CDMA немесе мобильді телефон пайдаланушылары) — 3900 1600 (уақыты: 9.00 – 21.00) Префиксінде жергілікті STD коды

**Филиппиндегі
пайдаланушыларға
арналған анықтама**

Техникалық қолдау қызметін және өзге де сатылымнан кейінгі қызметтерді алу үшін пайдаланушыларды Epson Philippines корпорациясымен төмендегі телефон және факс нөмірлері және электрондық пошта мекенжайы арқылы хабарласуға шақырамыз.

Транктік (63-2) 706 2609
радио желі:

Факс: (63-2) 706 2665

Анықтама (63-2) 706 2625
үстелінің
тікелей
желісі:Электрондық epchelpdesk@epc.epson.com.ph
пошта:**Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.com.ph>)**

Өнімнің техникалық сипаттамаларына қатысты ақпаратты, жүктеуге болатын драйверлерді, жиі қойылатын сұрақтарды (FAQ) және электрондық пошта арқылы жіберілген сұрақтарды алуға болады.

**Ақысыз телефон No.
1800-1069-EPSON(37766)**

Тікелей хабарласу ұжымы телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

Бастапқы бағдарламалық құралдың лицензияларын ашу

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE

Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Басқа бағдарламалық құрал лицензиялары**Info-ZIP Copyright and License**

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.