

SC-S70600 Series

SC-S50600 Series

SC-S30600 Series

Vartotojo vadovas

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamais naudoti su Epson produktais.

EPSON ir EPSON EXCEED YOUR VISION arba EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra registruoti prekės ženklai arba „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai.

„Microsoft®“, „Windows®“ ir „Windows Vista®“ yra registruotieji „Microsoft Corporation“ prekių ženklai.

„Apple®“, „Macintosh®“, „Mac OS®“ ir „OS X®“ yra registruotieji prekių ženklai, priklausantys „Apple Inc.“.

„Intel®“ yra registruotasis „Intel Corporation“ prekės ženklas.

„PowerPC®“ yra registruotasis „International Business Machines Corporation“ prekės ženklas.

„Bemcot™“ yra „Asahi Kasei Corporation“ prekių ženklas.

„YouTube®“ ir „YouTube“ logotipas yra registruoti prekės ženklai arba „YouTube“, LLC prekės ženklai.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Turinys

Turinys**Autorių teisės ir prekių ženklai****Įžanga**

Svarbios saugos instrukcijos.	6
Kaip parinkti vietą šiam gaminiui.	6
Statydami šį gaminį.	6
Naudodami šį gaminį.	6
Kai dirbate su rašalo kasetėmis.	7
Pastabos apie vadovų naudojimą.	7
Vadovo struktūra.	7
Simbolių reikšmės.	7
Vadovų vaizdo įrašai.	7
Iliustracijos.	8
Spausdintuvo dalys.	9
Priekinė dalis (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	9
Priekinė dalis (SC-S30600 series).	12
Vidus (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	15
Vidus (SC-S30600 series).	17
Grižti.	19
LAN prievadas.	20
Valdymo skydelis.	21
Informacija apie ekrano rodinčius.	22
Funkcijos.	25
Didelio našumo realizavimas.	25
Aukšta spausdinimo kokybė.	26
Itin paprastas naudojimas.	26
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant	27
Eksploatavimo vieta.	27
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo.	27
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo.	28
Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo.	29
Elgesys su spausdinimo medžiaga.	30
Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	31
Tiekiamos programinės įrangos naudojimas.	32
Programinės įrangos disko turinys.	32
EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas.	34
EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas.	34
Programinės įrangos pašalinimas.	34
Pagrindinės operacijos	
Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas.	36
Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	36

Prispaudimo ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series ir SC-S50600 series).	38
Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	40
Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series).	54
Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas.	67
Spausdinimo medžiagos keitimas ir išėmimas	68
Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas.	71
Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimo pastabos.	72
Ritinėlio šerdies tvirtinimas.	72
Priėmimas spausdinimo puse išorėje.	75
Priėmimas spausdinimo puse viduje.	81
Priėmimo ritinėlio išėmimas.	86
Prieš spausdinant.	88
Spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas.	89
Standartinio nustatymo seka	89
Atsargumo priemonės, susijusios su nustatymais.	90
Nustatymai (standartiniai).	90
Media Adjust.	92
Nustatymų keitimas spausdinimo metu.	95
Spausdinimo plotas.	97
SC-S70600 series/SC-S50600 series.	97
SC-S30600 series.	100

Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas.	103
Valymas.	103
Eksploatacinių medžiagų keitimas.	104
Kita priežiūra.	105
Pasiruošimas ir pastabos.	107
Ko jums reikia.	107
Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra.	108
Spausdinimo galvutės judinimas.	108
Rašalo valiklis naudojimas.	109
Valymas.	110
Valymas aplink spausdinimo galvutę (kiekvieną dieną).	110

Turiny

Valymas aplink dangtelius (kiekvieną dieną)	112
Viso valytuvo tvirtinimo vietos valymas (kartą per dvi savaites)	117
Valytuvo bėgelio valymas (kartą per dvi savaites)	119
Spausdintuvo vidinės dalies valymas (ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį)	119
Plovimo padėklo valymas (kai jis yra purvinas)	122
Automatinis popieriaus priėmimo elementas valymas (kai jis yra purvinas)	123
Valymo patikros lapas	124
Eksploatacinių medžiagų keitimas	126
Rašalo kasečių papurtymas ir keitimas	126
Panaudoto rašalo išmetimas	127
Tampono ir tampono valiklio keitimas	129
Plovimo padėklo keitimas	131
Spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių keitimas	132
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas	135
Eksploatacinių medžiagų reguliaraus keitimo patikros lapas	136
Kita priežiūra	137
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę	137
Galvutės valymas	138
Galvutės plovimas	139
Rašalo atnaujinimas	141
Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)	141
Change Color Mode (tik SC-S70600 series)	143
Pagalbinio vežimėlio strypo tepimas	144
Periodiškai keičiamos dalys	146

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos	147
Pagrindinio meniu sąrašas	148
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu	154
Meniu Media Setup	154
Printer Setup meniu	159
Meniu Maintenance	162
Meniu Ink Level	163
Meniu Print Logs	163
Meniu Printer Status	164
Meniu Network Setup	164
Meniu Preference	165
Meniu Reset All Settings	166

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas	167
Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai	170
Trikčių šalinimas	171
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)	171
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta	171
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės	172
Spausdinimo medžiaga	179
Kita	181

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos	183
Palaikoma spausdinimo medžiaga	188
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas	188
Spausdintuvo perkėlimas	188
Gabenimas	189
Rekomenduojami spausdinimo medžiagos nustatymai	190
Mikrobangų (M / W) nustatymų ir sąsajų su bangavimu lentelė	192
Reikalavimai sistemai	195
Techninių duomenų lentelė	195
Standartai ir patvirtinimai	197

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė	198
Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių	198
Prieš kreipiantis į Epson	198
Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje	199
Pagalba naudotojams Europoje	199
Pagalba naudotojams Taivanyje	199
Pagalba naudotojams Australijoje	200
Pagalba naudotojams Singapūre	201
Pagalba naudotojams Tailande	201
Pagalba naudotojams Vietname	201
Pagalba naudotojams Indonezijoje	201
Pagalba naudotojams Honkonge	202
Pagalba naudotojams Malaizijoje	202
Pagalba naudotojams Indijoje	202
Pagalba naudotojams Filipinuose	203

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Atvirosios programinės įrangos licencijos	204
---	-----

Turinys

Bonjour.	204
Kitos programinės įrangos licencijos.	209
Info-ZIP Copyright and License.	209

Įžanga

Įžanga

Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami spausdintuvą perskaitykite visas šias instrukcijas. Taip pat laikykitės visų perspėjimų ir instrukcijų, parašytų ant spausdintuvo.

Kaip parinkti vietą šiam gaminiui

- ❑ Spausdintuvą pastatykite ant lygaus, stabilaus paviršiaus, didesnio už gaminį. Spausdintuvas tinkamai nedirbs, jei stovės pasviręs ar kampu.
- ❑ Venkite vietų, kuriose greitai kinta temperatūra ir drėgmė. Jį laikykite vietose, kurių nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai ar stipri šviesa, toliau nuo šildymo šaltinių.
- ❑ Venkite vietų, kuriuose galimi sukretimai ir vibracijos.
- ❑ Laikykite šį gaminį atokiau nuo dulketų vietų.
- ❑ Laikykite šį gaminį arti elektros lizdo, kad būtų patogiau ištraukti kištuką.

Statydami šį gaminį

- ❑ Šio gaminio maitinimo laidas skirtas naudoti tik su šiuo gaminiu. Naudojant su kita įranga gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Prijunkite visą įrangą prie tinkamai įžemintų maitinimo lizdų. Nejunkite prie lizdų, esančių elektros grandinėje, prie kurios prijungti kopijavimo aparatai arba oro kondicionavimo sistemos, kurie reguliariai įjungiami ir išjungiami.
- ❑ Venkite elektros laidų, kuriuos valdo sieniniai jungikliai arba automatiniai laikmačiai.
- ❑ Visą kompiuterio sistemą laikykite atokiau nuo potencialių elektromagnetinių trukdžių šaltinių, pvz., garsiakalbių arba pagrindinių belaidžių telefonų įrenginių.

- ❑ Naudokite tik tokį maitinimo šaltinį, kuris nurodytas ant gaminio etiketės.
- ❑ Naudokite tik maitinimo laidą, kuris pateikiamas su šiuo gaminiu. Naudojant kitokį laidą gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Nenaudokite sugadinto arba apspurusio elektros laido.
- ❑ Jei su šiuo gaminiu naudojate ilginimo laidą, įsitikinkite, kad prie ilginimo laido prijungtų įrenginių bendras nominalusis srovės stiprumas amperais neviršija laido nominaliojo srovės stiprumo amperais. Taip pat įsitikinkite, kad visų į elektros tinklo lizdą įjungtų įrenginių nominalusis srovės stiprumas amperais neviršija elektros tinklo lizdo nominaliojo stiprumo amperais.
- ❑ Jei planuojate naudoti spausdintuvą Vokietijoje, laikykitės šių taisyklių:

Jei norite tinkamai apsaugoti nuo trumpojo jungimo ir viršsvorio šį spausdintuvą, pastato instaliacija turi būti apsaugota naudojant 10 arba 16 amperų grandinės pertraukiklį.

- ❑ Jeigu kištukas sugenda, pakeiskite laidų rinkinį arba kreipkitės į kvalifikuotą elektriką. Jei kištuke yra saugiklių, nepamirškite pakeisti jų tinkamo dydžio ir galingumo saugikliais.

Naudodami šį gaminį

- ❑ Neužblokuokite ir neuždenkite šio gaminio korpuse esančių angų.
- ❑ Nekiškite daiktų į angas. Būkite atsargūs, kad neaplietumėte šio gaminio skysčiais.
- ❑ Nemėginkite patys atlikti šio gaminio techninės priežiūros.
- ❑ Atjunkite šį gaminį ir kreipkitės į kvalifikuotą techninės priežiūros personalą esant šioms sąlygoms: maitinimo laidas arba kištukas sugadintas; į gaminį pateko skysčio; gaminys buvo numestas arba jo skyrius sugadintas; gaminys veikia neįprastai arba pasikeitė jo eksploatacinės ypatybės.
- ❑ Nejudinkite spausdinimo galvučių ranka — galite sugadinti šį gaminį.

Ižanga

- ❑ Gaminį visada išjunkite maitinimo mygtuku valdymo skydelyje. Nuspaudus šį mygtuką, trumpai sumirksi ir užgesa maitinimo indikatorius. Neatjunkite maitinimo laido ir neišjunkite gaminio, kol maitinimo indikatorius nenustos mirksėti.
- ❑ Šiame įrenginyje yra dvi maitinimo sistemos. Jei techninės priežiūros metu nebus atjungti du maitinimo laidai, kyla elektros šoko rizika.

Kai dirbate su rašalo kasetėmis

- ❑ Rašalo kasetes laikykite vaikams neprieinamose vietose ir negerkite.
- ❑ Nelieskite ir nepašalinkite žalios IC mikroschemos ant kasetės šono. Tai gali paveikti įprastą darbą ir spausdinimą.
- ❑ Šioje rašalo kasetės IC mikroschemoje laikoma daug su kasete susijusios informacijos, pavyzdžiui, likusio rašalo kiekis, kad kasetę būtų galima laisvai išimti ir vėl įdėti.
- ❑ Išėmus rašalo kasetę vėlesniam naudojimui apsaugokite rašalo tiekimo sritį nuo purvo ir dulkių ir laikykite ją tokioje pat aplinkoje, kaip ir šį gaminį. Įsidėmėkite, kad rašalo tiekimo prievade yra vožtuvėlis, dėl kurio nereikia dangčių ar kaiščių, tačiau reikia elgtis atsargiai, kad rašalas nesuteptų kasetės liečiamų daiktų. Nelieskite rašalo tiekimo prievado ar srities aplinkui.

Pastabos apie vadovų naudojimą

Vadovo struktūra

Kartu su spausdintuvu pateikiami šie vadovai.




PDF vadovus galite rasti programinės įrangos kompaktiniame diske, pateikiamame kartu su spausdintuvu. PDF vadovus galite peržiūrėti naudodami Adobe Reader arba Preview (Peržiūra) („Mac OS X“).

Epson Video Manuals buvo įkelti į „Epson“ vadovų vaizdo įrašų YouTube kanalą. Jus galite peržiūrėti savo internetinėje naršyklėje.

Parengties vadovas	Pateikta informacija, kaip išpakavus atlikti spausdintuvo sąranką. Atliekamų veiksmų saugumui užtikrinti, perskaitykite šį vadovą.
Vartotojo vadovas (šis vadovas)	Pateikta pagrindinių spausdintuvo operacijų, techninės priežiūros operacijų, gedimų nustatymo bei šalinimo ir pan. informacija.
Tinklo vadovas (PDF)	Pateikta informacija, kaip spausdintuvą naudoti tinkle.
Epson Video Manuals	Pateikti spausdinimo medžiagos paruošimo, pagrindinių techninės priežiūros operacijų ir pan. vaizdo įrašai.
Using Orange Ink* (PDF)	Pateikiama informacija apie dviejų Orange (Oranžinė) rašalų tipų naudojimą su SC-S70600 series. Keisdami Orange (Oranžinė) rašalo tipą, perskaitykite šį vadovą.

* tik SC-S70600 series

Simbolių reikšmės

 Įspėjimas:	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
 Svarbi informacija:	Būtina laikytis svarbios informacijos, norint išvengti šio gaminio sugadinimo.
Pastaba:	Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.

Vadovų vaizdo įrašai

Norėdami peržiūrėti naudojamam modeliui skirtų vaizdo įrašų, kurie yra užregistruoti YouTube, sąrašą, spustelėkite šias nuorodas. Grojaraštyje pasirinkite norimą peržiūrėti vaizdo įrašą.

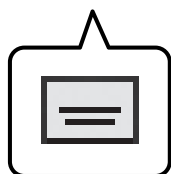
Ižanga

SC-S70600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj>

SC-S50600 series https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9

SC-S30600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdyAFEGr>

Jeigu atkuriant vaizdo įrašą nėra rodomi subtitrai, paspauskite subtitrų piktogramą, esančią po paveikslėliu.



Iliustracijos

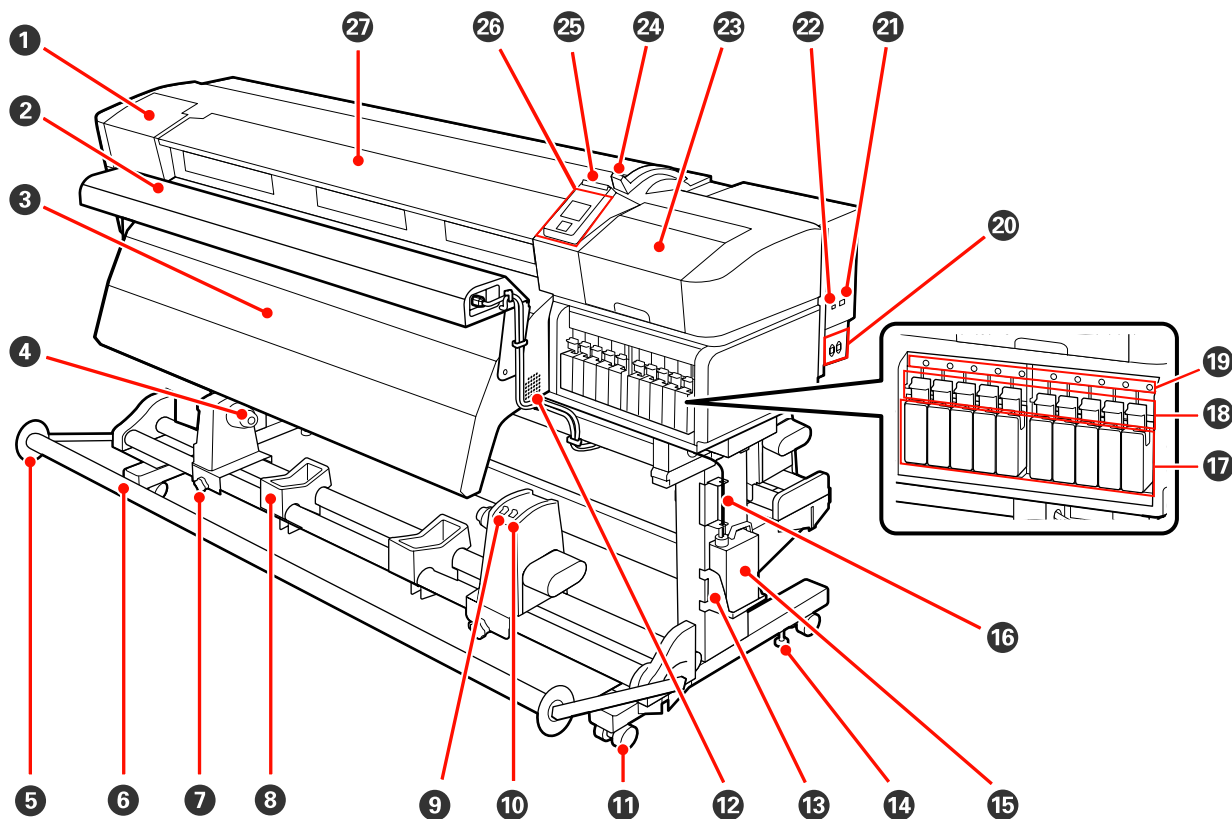
Jeigu nenurodyta kitaip, šio vadovo iliustracijose pavaizduotas SC-S30600 serijos modelis.

Įžanga

Spausdintuvo dalys

Priekinė dalis (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Iliustracijose pavaizduotas SC-S50600 series.




1 Priežiūros dangtis (kairysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę (kiekvieną dieną)” puslapyje 110

2 Papildoma džiovavimo sistema

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo. Galima atskirai įsigyti skirtą SC-S70600 series.

 Papildomos džiovavimo sistemos sąrankos vadovas

3 Spaudinio šildytuvas

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

 „Heating & Drying” puslapyje 92

Ižanga

4 Ritinėlio šerdies laikiklis

Rulono šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai priimti. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 71

5 Spausdinimo medžiagos tempiklio kreiptuvas

Spausdinimo medžiagos tempiklio kreiptuvas saugo priimamą ritinį nuo nukrypimo į šoną, kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas. Kai nenaudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, perstumkite kreiptuvą link abiejų tempiklio kraštų.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 71

6 Tempiklis

Spausdinimo medžiagos paėmimo metu tempiklis palaiko jos įtempimą.

7 Rulono šerdies fiksavimo varžtas

Fiksavimo varžtai įtvirtina rulono šerdies laikiklius, pritvirtintus prie šerdies. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

8 Rulono atrama

Spausdinimo medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti priėmimo ritinėlį. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

9 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio priėmimo kryptį. Norėdami išjungti automatinį paėmimą, pasirinkite Off.

10 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio priėmimo kryptį. Nustatyta parinktis įsigalioja, kai Auto jungiklis yra nustatytas į Off padėtį.

11 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Sumontavus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

12 Ventiliacijos angos

Leidžia orui patekti į spausdintuvą. Neužkimškite šių angų.

13 Panaudoto rašalo indas laikiklis

panaudoto rašalo indas įstatykite į šį laikiklį.

14 Regulatorius

Regulatoriai nustato spausdintuvo padėtį. Sumontavę spausdintuvą, naudojimo metu tvirtai fiksokite jo padėtį.

15 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Kai rašalo lygis pasiekia liniją, dėkite naują panaudoto rašalo indas.

16 Panaudoto rašalo vamzdelis

Per šį vamzdelį išleidžiamas panaudotas rašalas. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, ar šio vamzdelio galas yra panaudoto rašalo indas.

Įžanga

17 Rašalo kasetės

Įdėkite visas rašalo kasetes į savo lizdus. Priklausomai nuo pasirinkto ColorMode, įstatykite replacement cartridge (pakeitimo kasetė) arba Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne).

18 Fiksavimo svirtys

Kai norėsite išjungti rašalo kasečių fiksavimą prieš jas išimdami, pakelkite svirtis. Įdėję kasetes į vietą, pakelkite svirtis, kad jas užfiksuotumėte.

19 Kasetės patikros lemputė

Ši lemputė šviečia įvykus rašalo kasetės klaidai.

Šviečia : Įvyko klaida. Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

20 Kintamosios srovės anga Nr. 1 / kintamosios srovės anga Nr. 2

Jungiamas maitinimo laidas. Būtinai prijunkite abu laidus.

21 LAN prievadas

 „LAN prievadas” puslapyje 20

22 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

23 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atlikdami įprastinę priežiūrą, atidarykite šį dangtį. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas” puslapyje 110

24 Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį nuleiskite žemyn ir ją užfiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

25 Įspėjamoji lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia arba : Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė. Patikrinkite mirksi klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

26 Valdymo skydelis

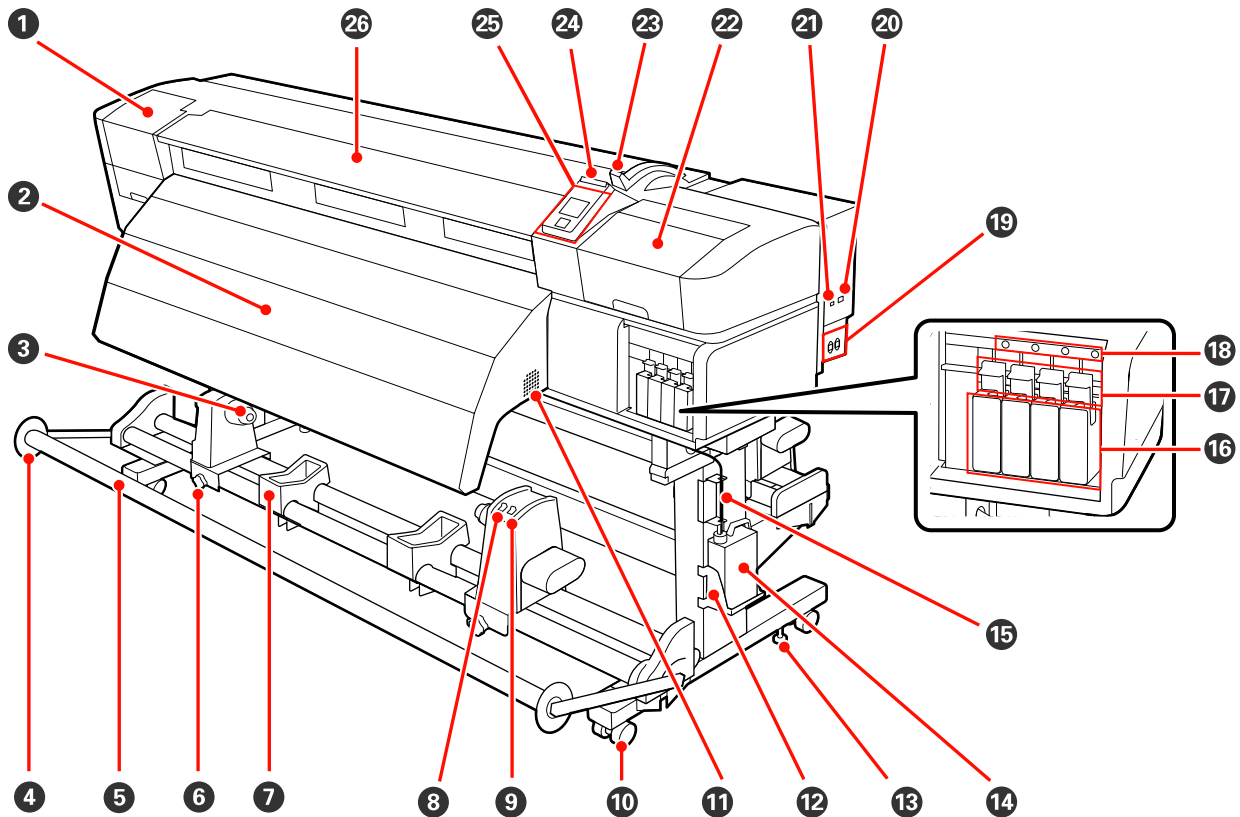
 „Valdymo skydelis” puslapyje 21

Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

Įžanga

Priekinė dalis (SC-S30600 series)

**1 Prižiūros dangtis (kairysis)**

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę (kiekvieną dieną)” puslapyje 110

2 Spausdinio šildytuvas

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

☞ „Heating & Drying” puslapyje 92

3 Ritinėlio šerdies laikiklis

Rulono šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai priimti. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 71

4 Spausdinimo medžiagos tempiklio kreiptuvas

Spausdinimo medžiagos tempiklio kreiptuvas saugo priimamą ritinį nuo nukrypimo į šoną, kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas. Kai nenaudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, perstumkite kreiptuvą link abiejų tempiklio kraštų.

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 71

5 Tempiklis

Spausdinimo medžiagos paėmimo metu tempiklis palaiko jos įtempimą.

Įžanga

6 Rulono šerdies fiksavimo varžtas

Fiksavimo varžtai įtvirtina rulono šerdies laikiklius, pritvirtintus prie šerdies. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

7 Rulono atrama

Spausdinimo medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti priėmimo ritinėlį. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

8 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio priėmimo kryptį. Norėdami išjungti automatinį paėmimą, pasirinkite Off.

9 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio priėmimo kryptį. Nustatyta parinktis įsigalioja, kai Auto jungiklis yra nustatytas į Off padėtį.

10 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Sumontavus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

11 Ventiliacijos angos

Leidžia orui patekti į spausdintuvą. Neužkimškite šių angų.

12 Panaudoto rašalo indas laikiklis

panaudoto rašalo indas įstatykite į šį laikiklį.

13 Regulatorius

Regulatoriai nustato spausdintuvo padėtį. Sumontavę spausdintuvą, naudojimo metu tvirtai fiksukite jo padėtį.

14 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Kai rašalo lygis pasiekia liniją, dėkite naują panaudoto rašalo indas.

15 Panaudoto rašalo vamzdelis

Per šį vamzdelį išleidžiamas panaudotas rašalas. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, ar šio vamzdelio galas yra panaudoto rašalo indas.

16 Rašalo kasetės

Įdėkite visas rašalo kasetes į savo lizdus.

17 Fiksavimo svirtys

Kai norėsite išjungti rašalo kasečių fiksavimą prieš jas išimdami, pakelkite svirtis. Įdėję kasetes į vietą, pakelkite svirtis, kad jas užfiksuotumėte.

18 Kasetės patikros lemputė

Ši lemputė šviečia įvykus rašalo kasetės klaidai.

Šviečia : Įvyko klaida. Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

19 Kintamosios srovės anga Nr. 1 / kintamosios srovės anga Nr. 2

Jungiamas maitinimo laidas. Būtinai prijunkite abu laidus.

Ižanga

20 LAN prievadas

 „LAN prievadas” puslapyje 20

21 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

22 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atlikdami įprastinę priežiūrą, atidarykite šį dangtį. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas” puslapyje 110

23 Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį nuleiskite žemyn ir ją užfiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

24 Įspėjamoji lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia arba: Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė. Patikrinkite mirksi klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

25 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 21

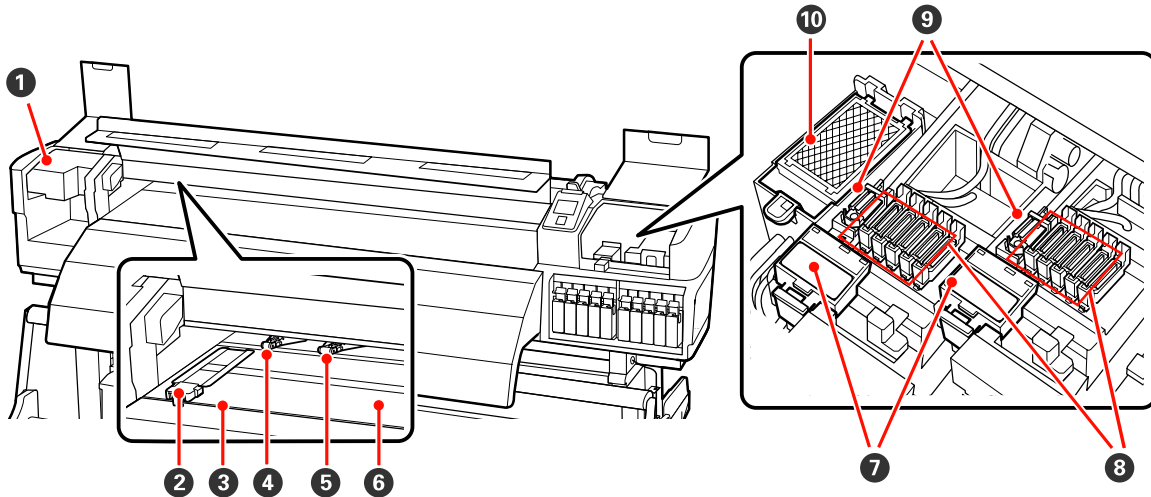
26 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

Įžanga

Vidus (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, pateiktuose nuorodiniuose skyriuose toliau. Iliustracijose pavaizduotas SC-S70600 series.

**1 Spausdinimo galvutė**

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Spausdintuvo galvutė kairėje yra Head1, spausdinimo galvutė dešinėje yra Head2. Rekomenduojame šią dalį valyti kiekvienos darbo dienos pabaigoje.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę (kiekvieną dieną)” puslapyje 110

2 Spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto pluoštui liesti spausdinimo galvutę. Prieš spausdinimą plokšteles įstatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje. Yra du plokštelių tipai: slankiojanti ir išimama.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” puslapyje 40

3 Pjaustytuvo griovelis

Norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, stumkite pjaustytuvo ašmenis (galima įsigyti) šiuo grioveliu žemyn.

4 Prispaudimo ritinėliai (stipraus prispaudimo)

Iš viso yra dešimt ritinėlių; stipraus prispaudimo ritinėliai yra išoriniuose kraštuose esantys du ritinėliai. Jie prispaudžia spausdinimo medžiagos kraštus kai naudojama skaidri arba pieno baltumo plėvelė ir kai rašalas dengiamas sluoksniais.

☞ „Prispaudimo ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series ir SC-S50600 series)” puslapyje 38


☞ „Spausdintuvo vidinės dalies valymas (ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį)” puslapyje 119

Ižanga

5 Prispaudimo ritinėliai (silpno prispaudimo)

Iš viso yra dešimt ritinėlių; vis jie yra žemo slėgio ritinėliai, išskyrus išoriniuose kraštuose esančius du ritinėliai. Jie prispaudžia spausdinimo medžiagą įprastinio spausdinimo metu (neįdėjus skaidrios arba pieno baltumo plėvelės ir nenaudojant rašalo dengimo sluoksniams). Kiek jų naudojama, priklauso nuo spausdinimo medžiagos pločio.


 „Prispaudimo ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series ir SC-S50600 series)” puslapyje 38

 „Spausdintuvo vidinės dalies valymas (ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį)” puslapyje 119

6 Spausdinimo plokštelės šildytuvai

Spausdinimo plokštelės šildytuvai užtikrina, kad rašalas įsigers tolygiai.

 „Heating & Drying” puslapyje 92

 „Spausdintuvo vidinės dalies valymas (ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį)” puslapyje 119


7 Valytuvo valiklis

Valytuvo valiklis pašalina rašalą nuo tampono. Tai eksploatacinė medžiaga; keiskite maždaug kartą per tris mėnesius.

 „Tampono ir tampono valiklio keitimas” puslapyje 129


8 Dangteliai

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Rekomenduojame šią dalį valyti kiekvienos darbo dienos pabaigoje.

 „Valymas aplink dangtelius (kiekvieną dieną)” puslapyje 112

9 Tamponas

Tamponas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų. Rekomenduojame šią dalį valyti kiekvienos darbo dienos pabaigoje. Tai eksploatacinė medžiaga; keiskite maždaug kartą per tris mėnesius.

 „Valymas aplink dangtelius (kiekvieną dieną)” puslapyje 112

 „Tampono ir tampono valiklio keitimas” puslapyje 129

10 Plovimo padėklas

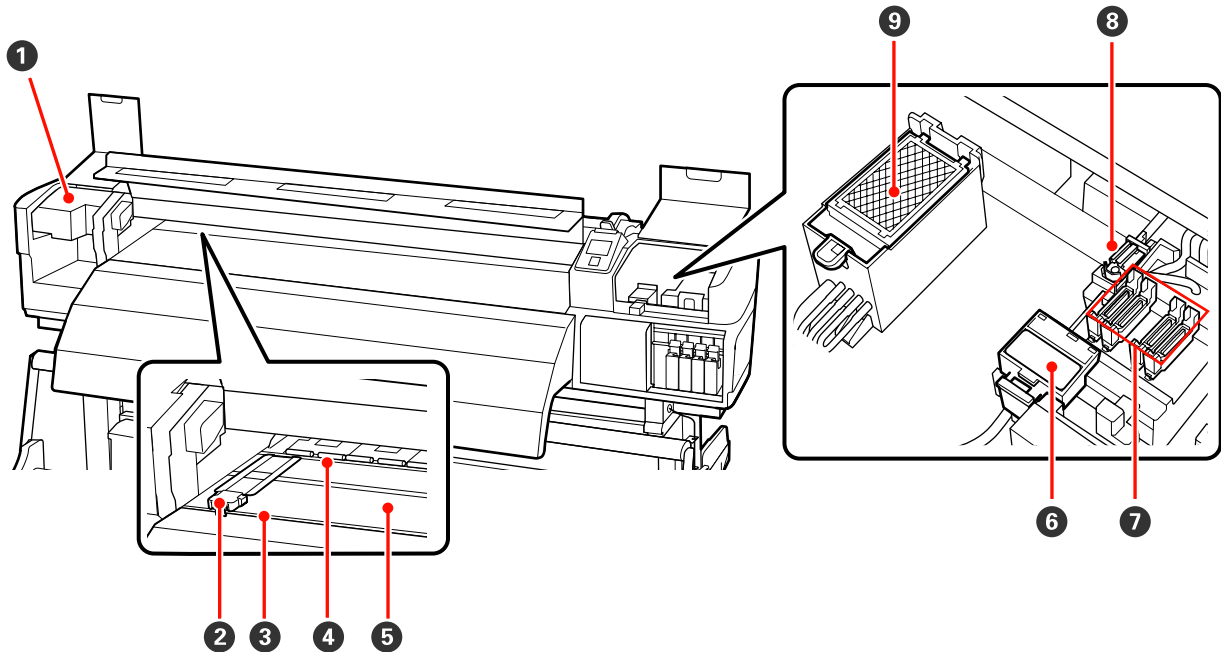
Plovimo metu rašalas išleidžiamas ant šio padėklo. Tai eksploatacinė medžiaga; keiskite maždaug kartą per tris mėnesius.

 „Plovimo padėklo keitimas” puslapyje 131

Įžanga

Vidus (SC-S30600 series)

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, pateiktuose nuorodiniuose skyriuose toliau.

**1 Spausdinimo galvutė**

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Rekomenduojame šią dalį valyti kiekvienos darbo dienos pabaigoje.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę (kiekvieną dieną)” puslapyje 110

2 Spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto pluoštui liesti spausdinimo galvutę. Prieš spausdinimą plokšteles įstatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje. Yra du plokštelių tipai: slankiojanti ir išimama.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series)” puslapyje 54

3 Pjaustytuvo griovelis

Norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, stumkite pjaustytuvo ašmenis (galima įsigyti) šiuo grioveliu žemyn.

4 Prispaudimo ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą.


☞ „Spausdintuvo vidinės dalies valymas (ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį)” puslapyje 119

Ižanga

5 Spausdinimo plokštelės šildytuvas

Spausdinimo plokštelės šildytuvas užtikrina, kad rašalas įsigers tolygiai.

 „Heating & Drying” puslapyje 92

 „Spausdintuvo vidinės dalies valymas (ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį)” puslapyje 119


6 Valytuvo valiklis

Valytuvo valiklis pašalina rašalą nuo tampono. Tai eksploatacinė medžiaga; keiskite maždaug kartą per tris mėnesius.

 „Tampono ir tampono valiklio keitimas” puslapyje 129


7 Dangteliai

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Rekomenduojame šią dalį valyti kiekvienos darbo dienos pabaigoje.

 „Valymas aplink dangtelius (kiekvieną dieną)” puslapyje 112

8 Tamponas

Tamponas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų. Rekomenduojame šią dalį valyti kiekvienos darbo dienos pabaigoje. Tai eksploatacinė medžiaga; keiskite maždaug kartą per tris mėnesius.

 „Valymas aplink dangtelius (kiekvieną dieną)” puslapyje 112

 „Tampono ir tampono valiklio keitimas” puslapyje 129

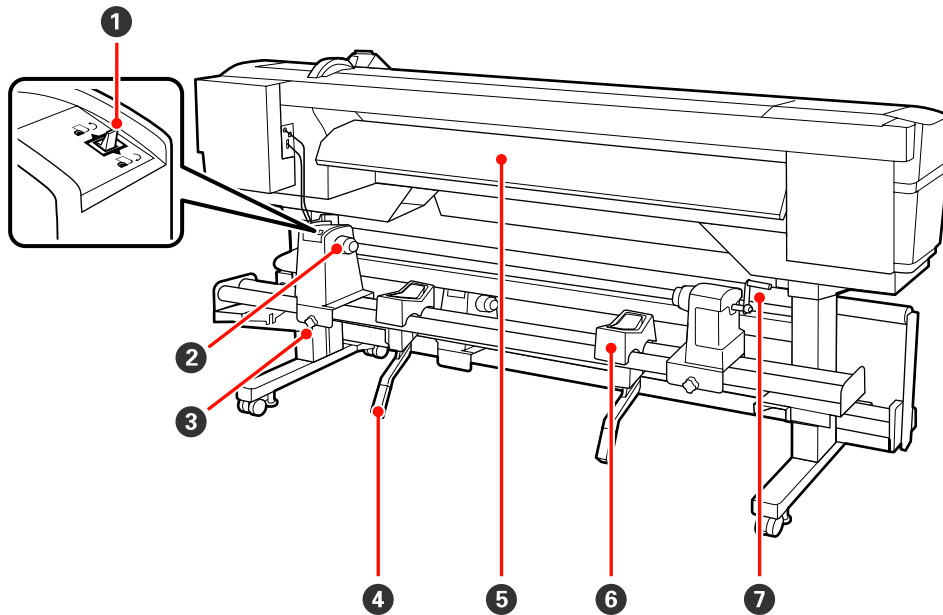
9 Plovimo padėklas

Plovimo metu rašalas išleidžiamas ant šio padėklo. Tai eksploatacinė medžiaga; keiskite maždaug kartą per tris mėnesius.

 „Plovimo padėklo keitimas” puslapyje 131

Įžanga

Grįžti

**1 Eigos jungiklis**

Eigos jungiklis naudojamas įdėjimo metu tiekti spausdinimo medžiagą ir ją pervynioti, kai norima keisti.

2 Ritinėlio laikiklis

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

3 Ritinėlio laikiklio fiksuojamasis sraigtas

Spausdinimo medžiagos įdėjimo metu šie sraigčiai fiksuoja ritinėlio laikiklius. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

4 Kėlimo svirtis

Jei ant ritinėlio laikiklių tvirtinama spausdinimo medžiaga yra per sunki, naudokite šias svirtis ir be jokių pastangų pakelkite medžiagą iki ritinėlio laikiklių lygio. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

5 Pašildytuvas

Prieš spausdinimą pašildo spausdinimo medžiagą, kad spausdinimo sritis nebūtų veikiamą staigių temperatūros pokyčių.

6 Rulono atrama

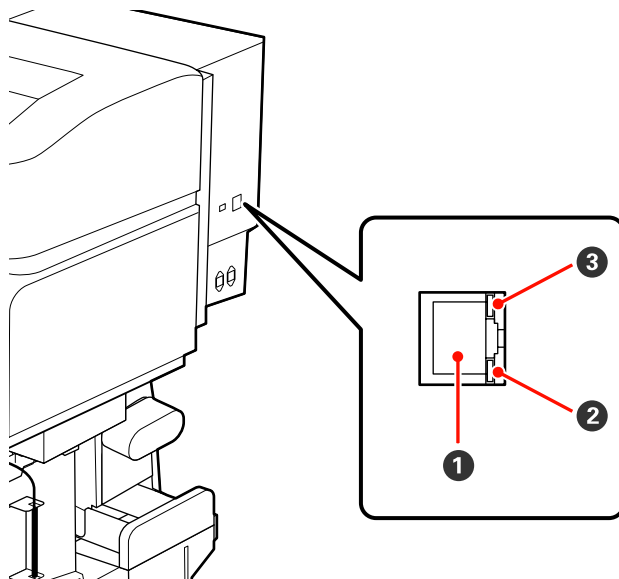
Dėkite spausdinimo medžiagą ant šių atramų, prieš dėdami ją ant ritinėlio laikiklių. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

7 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant dešiniojo ritinėlio laikiklio, sukite rankeną, kad paspaustumėte laikiklį ir ritinėlio šerdžiai būtų tiekiamas slėgis.

Įžanga

LAN prievadas



1 RJ-45 jungtis

Jungiamas LAN kabelis. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

2 Duomenų lemputė

Duomenų lemputė rodo prijungimo būseną ir ar spausdintuvas gauna duomenis.

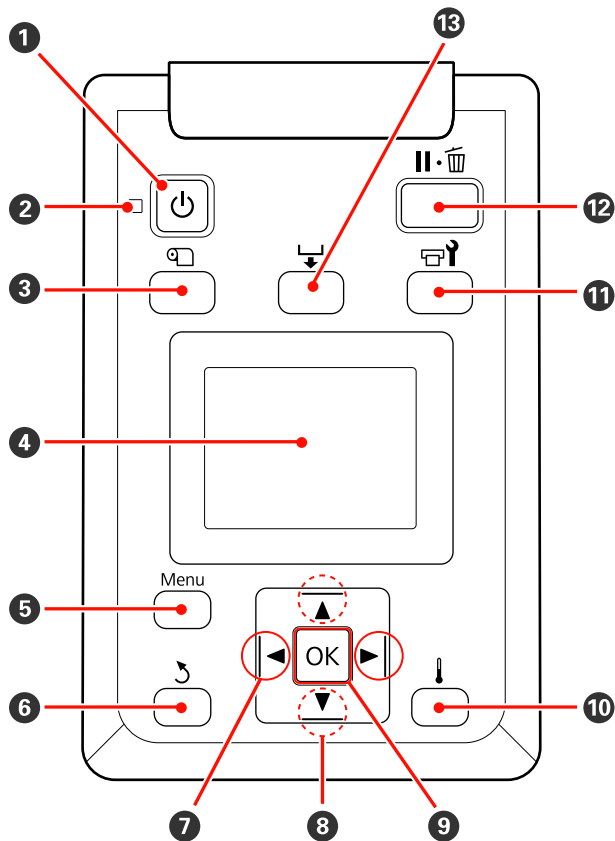
3 Būsenos lemputė (žalia / raudona)

Būsenos lemputė nurodo prisijungimo prie tinklo spartą.

Duomenų lemputė	Būsenos lemputė (žalia / raudona)	Būsena
Šviečia	Šviečia (žalia)	Spausdintuvas prijungtas naudojant „1000base-T“ jungtį.
Mirksi		Spausdintuvas gauna duomenis naudojant „1000base-T“ jungtį.
Šviečia	Šviečia (raudona)	Spausdintuvas prijungtas naudojant „100base-TX“ jungtį.
Mirksi		Spausdintuvas gauna duomenis naudojant „100base-TX“ jungtį.

Įžanga

Valdymo skydelis



1 **mygtukas (maitinimo mygtukas)**

Ijungia ir išjungia maitinimą.

2 **lemputė (maitinimo lemputė)**

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Šviečia : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Išjungimo metu spausdintuvui tiekiami duomenys, atliekamas galvutės valdymas arba kitos operacijos.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

3 **mygtukas (spausdinimo medžiagos nustatymo mygtukas)**

Paspauskite šį mygtuką, kad būtų parodytas meniu Media Setup, kuriame galima rasti elementus, tokius kaip **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** ir **Print Media List**. Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

„Meniu Media Setup” puslapyje 154

4 **Ekranas**

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. t. „Informacija apie ekrano rodinius” puslapyje 22

5 **Mygtukas „Meniu”**

Norėdami pamatyti meniu, paspauskite šį mygtuką. „Valdymo skydelio meniu naudojimas” puslapyje 147

6 **⏪ mygtukas (grįžimo mygtukas)**

Paspauskite šį mygtuką, kai norėsite grįžti į anksčiau rodomas parinktis. „Meniu operacijos” puslapyje 147

7 **◀▶ mygtukai (kairysis ir dešinysis rodyklių mygtukai)**

Naudokite norėdami nustatyti žymeklio padėtį, kai sąrankos meniu atliekate užduotis kaip šios: **Setting Name** arba **IP Address**.

8 **▲▼ mygtukai (mygtukai aukštyn ir žemyn)**

Įžanga

- ❑ Kai spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis yra nuleista ir paspaustas mygtukas ▼, spausdinimo medžiaga tiekama. Jei paspaudžiamas mygtukas ▲, spausdinimo medžiaga suvyniojama. Tai įvyksta nepriklausomai nuo to, kaip vyniojama įdėta spausdinimo medžiaga. Kai spausdinant ekrane paspaudžiamas ir laikomas paspaustas mygtukas ▼, po reguliavimų ar tikrinimo rašto spausdinimo ar spausdinimo medžiagos tiekimo ekrane, spausdinimo medžiaga tiekama iki 103 cm. Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą iki 25 cm, laikykite paspaudę mygtuką ▲. Atkreipkite dėmesį, kad kai pervyniojant naudojamas mygtukas ▲, medžiaga sustos, kai jos kraštas pasieks pradinę spausdinimo padėtį. Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo.
- ❑ Kai spausdinimo medžiagos svirtis yra pakelta, spausdinimo medžiagos suvyniojimo mygtuko funkcija priklauso nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga. Spausdinimo pusė išorėje: paspauskite mygtuką ▲. Spausdinimo pusė viduje: paspauskite mygtuką ▼. Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą iki 25 cm, laikykite paspaudę mygtuką.
- ❑ Kai rodomi meniu, šiais mygtukais galima nustatyti meniu elementus ir parinktis. ➤ „Meniu operacijos“ puslapyje 147

9 OK mygtukas

- ❑ Kai meniu elementas paryškintas, nuspaudus šį mygtuką parodomos pasirinkto elemento parinktys.
- ❑ Kai pažymėta parinktis, paspaudus šį mygtuką, pasirenkamas pažymėtas elementas arba atliekama pasirinkta operacija.
- ❑ Kai skambant įspėjamajam signalui paspaudžiamas šis mygtuką, išjungiamas įspėjamasis signalas.

10 🔔 mygtukas (šildymo ir džiovinimo mygtukas)

Paspaudus šį mygtuką, rodomas Heating & Drying meniu, kuriame galite reguliuoti **Heater Temperature**. Jei prijungta papildoma džiovinimo sistema (tiekama su SC-S50600 series; kitų modelių atveju ši sistema yra pasirinktinis priedas), taip pat galite koreguoti nustatymus **Additional Dryer**. Šias parinktis galima koreguoti spausdinimo metu.

➤ „Heating & Drying“ puslapyje 95

11 📄 mygtukas (priežiūros mygtukas)

Paspaudus šį mygtuką ekrane bus rodomas Maintenance meniu, kuriame galėsite pasirinkti **Nozzle Check, Cleaning, Ink Circulation, Ink Refresh, Head Maintenance, Waste Ink Counter, Head Washing** ir **Pre-Storage Maint.** Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

➤ „Meniu Maintenance“ puslapyje 162

12 📄 mygtukas (pristabdymo / atšaukimo mygtukas)

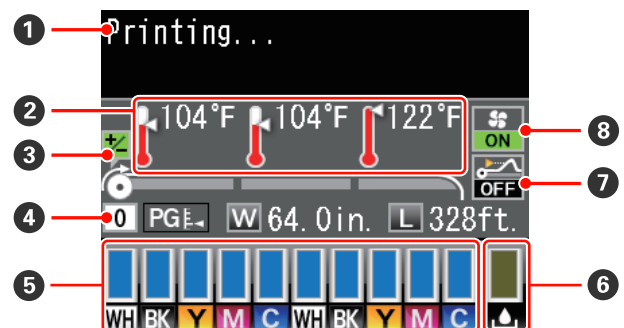
- ❑ Nuspaudus spausdinimo metu, įjungiamas spausdintuvo pristabdymo būseną. Jei norite išjungti pristabdymo būseną, dar kartą nuspauskite 📄 mygtuką arba ekrane pasirinkite **Pause Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką. Jei norite atšaukti apdorojamas spausdinimo užduotis, ekrane pasirinkite **Job Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką.
- ❑ Paspaudus šį mygtuką, užveriami rodomi meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

13 ⬇️ mygtukas (spausdinimo medžiagos tiekimo mygtukas)

- ❑ Spausdintuvui esant parengties būsenos, spausdinimo medžiagą galite tiekti į pjovimo padėtį, paspausdami šį mygtuką, o paskui — OK. ➤ „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 69
- ❑ Spausdinimo metu šiuo mygtuku galite atlikti spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimą. ➤ „Feed Adjustment“ puslapyje 96

Informacija apie ekrano rodinius

Iliustracijoje pavaizduotas SC-S50600 series ekranas.



1 Pranešimai

Rodo spausdintuvo būsenos, veikimo ir klaidų pranešimus.

➤ „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 167

Įžanga

2 Šildytuvo temperatūra

Žvelgiant iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiama pašildytuvo, spausdinimo plokštelės šildytuvo ir spausdinio šildytuvo nustatymai. Termometro piktogramomis pateikiamos apytikslės šildytuvų esamų temperatūrų indikacijos.



: Šildytuvas pasiekė pasirinktą temperatūrą.



: Šildytuvas nepasiekė pasirinktos temperatūros.

3 Tiekimo reguliavimo informacija spausdinimo metu

Ši informacija rodoma, kai spausdinimo metu nustatoma reguliavimo vertė.

☞ „Feed Adjustment“ puslapyje 96

4 Spausdinimo medžiagos informacija

☐ Žvelgiant iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiama informacija apie pasirinktą spausdinimo medžiagą, tarpą iki popieriaus, spausdinimo medžiagos plotį ir spausdinimo medžiagos likutį.

☐ Jeigu kaip spausdinimo medžiaga pasirenkamas spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris, registruotas šiuo spausdintuvu, bus rodomas numeris (nuo 1 iki 30). Pasirinkus **RIP Settings**, rodomas 0.

☐ Pasirinktas tarpas iki popieriaus rodomas tokiu būdu.

 : 1,5

 : 2,0

 : 2,5

☐ Spausdinimo medžiagos likutis nėra rodomas, jei nustatyta meniu **Media Remaining** parinkties **Remaining Setup** nuostata **Off**.

☞ „Media Remaining“ puslapyje 154

5 Rašalo kasetės būseną

Rodo apytikslį likusio rašalo kiekį ir dabartinę būseną. Esant žemam rašalo lygiui arba įvykus klaidai, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.

Įprasta būseną



Įspėjimas arba klaida

**1 Būsenos indikatoriai**

Indikatoriai rodo tokias rašalo kasetės būsenas.



: Pasirengęs spausdinti. Rodiklio aukštis pasikeičia priklausomai nuo likusio rašalo lygio.



: Liko mažai rašalo. Reikia paruošti naują rašalo kasetę.



: Likusio rašalo lygis pasiekė ribą. Jei naudojate SC-S30600 series ar jei ne-naudojate atskirų spalvų rašalo, pakeiskite seną rašalo kasetę nauja.

Jei naudojate atskirų spalvų rašalą, nedelsdami pakeiskite seną rašalo kasetę. Jei sena kasetė nebus pakeista, spausdinimo galvutė ar kitos dalys gali būti sugadintos.



: Rašalo kasetė nėra fiksuojama. Nuleiskite fiksuojamąją svirtį, kad įjungtumėte fiksavimą.



: Neįdėta jokia rašalo kasetė. Įdėkite rašalo kasetę ir nuleisdami fiksuojamąją svirtį įjunkite fiksavimą.



: Įvyko klaida. Patikrinkite pranešimą ekrane ir pašalinkite klaidą.



: Įdėta Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne). Rodiklio aukštis pasikeičia priklausomai nuo likusio valymo skysčio lygio.

Pastaba:

Likusio rašalo lygį taip pat galite patikrinti naudodami meniu parinktį **Ink Level**.

☞ „Menu Ink Level“ puslapyje 163

Ižanga

2 Rašalo spalvų kodai

SC-S70600 series

MS : Metallic Silver (Metalinio sidabro)

LK : Light Black (Šviesiai juoda)

BK : Black (Juoda)

C : Cyan (Žydra)

M : Magenta (Purpurinė)

Y : Yellow (Geltona)

OR : Orange (Oranžinė)

OR+ : Orange Plus (Oranžinė Plus)

LC : Light Cyan (Šviesiai žydra)

LM : Light Magenta (Šviesiai purpurinė)

WH : White (Balta)

SC-S50600 series

WH : White (Balta)

BK : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

SC-S30600 series

BK : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

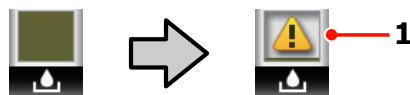
C : Cyan (Žydra)

6 Panaudoto rašalo indas būseną


Rodo apytikslį tuščios vietos kiekį panaudoto rašalo indas. Kai panaudoto rašalo indas beveik pilnas arba įvyksta klaida, ekrane rodoma informacija keičiasi kaip pateikta toliau.


Įprasta būseną


Įspėjimas arba klaida

**1 Būsenos indikatoriai**

panaudoto rašalo indas būseną rodoma tokiu būdu.

 : nėra jokių klaidų. Rodiklis keičiasi parodydamas esamos vietos apimtį.

 : panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują panaudoto rašalo indas.

 : panaudoto rašalo indas pilnas. Įdėkite naują panaudoto rašalo indas.

7 Spausdinimo medžiagos pakilimo aptikimo būseną

Būseną rodo tik SC-S50600 series.



: Spausdintuvas tikrina, ar spausdinimo metu nepakilo spausdinimo medžiaga.



: Spausdintuvas netikrina, ar spausdinimo metu nepakilo spausdinimo medžiaga.

 „Menu Maintenance” puslapyje 162

8 Papildoma džiovinimo sistema būseną

Šiame ekrane pateikiami papildoma džiovinimo sistema (teikiama su SC-S50600 series; kitų modelių atveju ši sistema yra pasirinktinis priedas) nustatymai.

Nėra pikto-: Neįdėtas arba įdėtas netinkamai gramos



: Įjungtas džiovinimo ventiliatorius.

Įžanga



: Džiovinimo ventiliatorius išjungtas. Norėdami įjungti ventiliatorių, sąrankos meniu parinktį **Additional Dryer** nustatykite į **On**.

 „Heating & Drying” puslapyje 95

Funkcijos

Šis spausdintuvas yra plačiaformatis rašalinis spalvinis spausdintuvas, galintis spausdinti ant 1626 mm (64 colių) pločio ritininės spausdinimo medžiagos. Toliau aprašomos pagrindinės šio spausdintuvo funkcijos.

Didelio našumo realizavimas

Trilyčiai šildytuvai

Toliau nurodyti trilyčiai šildytuvai palaiko geresnį produktyvumą ir spausdinio kokybę.

Pašildytuvas: prieš spausdinimą pašildo spausdinimo medžiagą, kad spausdinimo sritį apsaugotų nuo staigių temperatūros pokyčių.

Spausdinimo plokštelės šildytuvas: užtikrina, kad rašalas įsigers tolygiai.

Spausdinio šildytuvas: gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

Popieriaus padavimo elementas talpina didelius ritinius

Įprastas popieriaus padavimo elementas gali naudoti didelius ritinius, kurių išorės skersmuo siekia iki 250 mm ir kurių svoris yra iki 40 kg. Taip užtikrinama, kad spausdinimo medžiagą reikės keisti rečiau.

Naudojant pasirenkamą sunkaus popieriaus laikilis, spausdintuvas gali apdoroti didesnius 80 kg ritinius, kurių išorės skersmuo siekia 300 mm.

Automatinis popieriaus priėmimo elementas tiekiamas įprastai

Automatinis popieriaus priėmimo elementas švariai, be jokių raukšlių priima išspausdintą medžiagą. Pastebėsite, kad juo patogiau naudotis spausdinant plakatus, didelės apimties spausdinius ir atliekant nepertraukiamą spausdinimą nakties metu.

Didelės talpos rašalo kasetės

Spausdintuve naudojamas didelės talpos, 700 ml rašalo kasetės (600 ml balto rašalo kasetės, 350 ml metalinės sidabro spalvos rašalo kasetės), padedančios užtikrinti produktyvumą, sumažinti poreikį dažnai keisti rašalą.

Ižanga

Spausdinimas dideliu greičiu

Kad būtų greičiau spausdinama, SC-S50600 series komplektuojamas su dviem galvutėmis. Dideli greičiai užtikrinami naudojant dvi kiekvienos spalvos rašalo kasetes.

Galima Papildoma džiovinimo sistema

Norint pagerinti džiovinimo rezultatus ir siekiant didesnio produktyvumo, galima naudoti papildoma džiovinimo sistema (tiekiama su SC-S50600 series; kitų modelių atveju ši sistema yra pasirinktinis priedas). Ji rekomenduojama naudojant SC-S70600 series 10 Color režimu, nes baltas ir metalinio sidabro spalvų rašalas lėtai džiušta.

Aukšta spausdinimo kokybė


Tolygūs tonų perėjimai, tikslus spalvų atkūrimas

SC-S70600 series sukomplektuotas naudoti šviesios spalvos rašalus (Light Black (Šviesiai juoda), Light Cyan (Šviesiai žydra) ir Light Magenta (Šviesiai purpurinė)), taip sumažinamas grūdėtumas ir pasiekiamas nepertraukiamas tonų perėjimas, o naudojant Orange (Oranžinė) rašalą, padidinama spalvų gama ir tiksliai atkuriamas spalvos. Jis gali spausdinti tokios kokybės spaudinius, kad būtų tinkami apklijuoti automobilius ir naudoti vidaus reklamose, kurias galima žiūrėti iš arti.

Rašalų White (Balta) ir Metallic Silver (Metalinio sidabro) palaikymas

Daug spausdinimo efektų gaunama naudojant SC-S70600 series su White (Balta) ir Metallic Silver (Metalinio sidabro) rašalais arba SC-S50600 series su White (Balta) rašalu. White (Balta) rašalas yra labai nepermatomas, todėl jis tinkamas maskuoti ant skaidrios spausdinimo medžiagos (langų grafikai). Ant White (Balta) arba Metallic Silver (Metalinio sidabro) rašalų galima spausdinti kitais rašalais (rašalo dengimas sluoksniais), taip nepersimato spalvoti rašalai ir galima naudoti daug metalinių spalvų.

Kai naudojami atskirų spalvų rašalai, žr:

 „Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” puslapyje 31

Itin paprastas naudojimas

Paprastas spausdinimo medžiagos dėjimas ir paėmimas

Ritinėliams ir ritinėlių šerdžių laikikliams velenai nėra reikalingi, todėl prieš dedant spausdinimo medžiagą nereikia tvirtinti velenų. Tiesiog atsineškite medžiagą prie spausdintuvo ir įdėkite ją tiesiogiai. Kadangi niekada nereikia stengtis įtaisyti ilgų velenų, todėl spausdinimo medžiagą nesunku įdėti net ir ten, kur nedaug vietos.

Be ritinėlių atramų, ant kurių tvirtinimo metu galima padėti spausdinimo medžiagą, spausdintuve yra kėlimo svirtys, leidžiančios be pastangų iki ritinėlių laikiklių lygio pakelti sunkią spausdinimo medžiagą.

Beveik bekvapis tirpiklio pagrindo rašalas

Mūsų tirpiklio pagrindo rašalo kvapas, išskirtinai būdingas tokio tipo rašalui, dabar nebe toks intensyvus. Tai ne tik pagerina darbo aplinką spausdinimo metu, bet ir užtikrina, kad patalpų demonstracijoms skirtus elementus bus galima rodyti bet kurioje vietoje.

Spausdinimo medžiagos pakilimo aptikimas


SC-S50600 series įdiegta sistema, skirta aptikti spausdinimo medžiagos pakilimą spausdinimo metu. Jei spausdinimo metu pakyla spausdinimo medžiaga, spausdinimas sustabdomas, kad spausdinimo medžiaga nesusiliėtų su spausdinimo galvute. Sustabdžius spausdinimą, išvengiama spausdinimo klaidų ir rašalo ir spausdinimo medžiagos eikvojimo.

Paprasta priežiūra

Spausdinimo kokybę galima užtikrinti tik atliekant kasdienę priežiūrą. Dėl šio spausdintuvo dizaino pakanka vietos atlikti priežiūrą labai paprastai.

El. laiškas apie klaidą / įspėjamasis pranešimas

„EpsonNet Config” su žiniatinklio naršyklės sistema, integruota spausdintuvo tinklo sąsajoje, siunčia el. pašto pranešimus. Sukonfigūravus el. pašto pranešimą, spausdintuvas siųs klaidą ir įspėjimą į pasirinktą el. pašto adresą. Todėl galima ramiai palikti veikiančią spausdintuvą be priežiūros per naktį arba esant panašioms situacijoms.

„EpsonNet Config” paleidimas (kartu su žiniatinklio naršykle)  Tinklo vadovas (pdf)

Lemputė ir skambutis: klaidų įspėjimai

Įvykus klaidai, nuskambės skambutis ir užsidegs įspėjimo lemputė. Didelė įspėjimo lemputė yra gerai matoma, net ir iš atokesnio atstumo.

Ižanga

Vienu metu nuskamba skambutis, padėdamas taupyti laiką ir greičiau pastebėti prastovas dėl klaidų.

Didelio greičio USB / gigabaito eternetas

Spausdintuvas komplektuojamas su didelio greičio USB ir „100 Base-TX/1000 Base-T“ tinklo sąsajomis.

Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

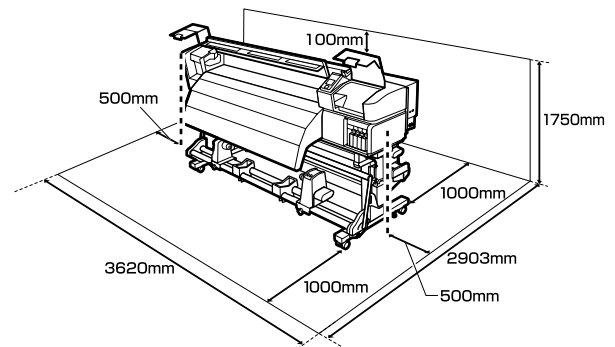
Šiame dokumente White (Balta) ir Metallic Silver (Metalinio sidabro) rašalai pateikiami kaip atskirų spalvų rašalas.

Eksploatavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. techninių duomenų lentelėje.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 195




Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

Naudodami atskiros spalvos rašalą, taip pat laikykitės šių nurodymų.

 „Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series)“ puslapyje 31

- Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų techninių duomenų lentelėje.  „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 195


Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka

Ižanga

spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos pridedamuose dokumentuose.

Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.

- ❑ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdintuvo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Priežiūra, pvz., valymas ir keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Nevykdant reguliarios priežiūros, spausdinimo kokybė gali suprastėti. Neatliekant atitinkamos priežiūros, toliau naudojant spausdintuvą gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

 „Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas“ puslapyje 103

- ❑ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešiniąją pusę), jei spausdintuvą išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Spausdinimo galvutė automatiškai valoma nustatytu intervalu po spausdinimo, kad purkštukai neužsikimštų.

Kai spausdintuvą įjungtas, įsitinkite, ar įdėtas panaudoto rašalo indas.

- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir valant spausdinimo galvutę ir atliekant kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų.

Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo


Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Naudodami atskiros spalvos rašalą, taip pat laikykitės šių nurodymų.

 „Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series)“ puslapyje 31

- ❑ Jeigu spausdintuvą bus nenaudojamas (ir išjungtas) ilgą laiką, naudokite Cleaning cartridge (Tirišanas kasetne) (parduodama atskirai) ir atlikite Pre-Storage Maint. Jei neišplausite spausdinimo galvučių, atsiras nuolatinių kamščių.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 141

- ❑ Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš palikdami saugoti, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas.

Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Galvutės valymas bus atliekamas automatiškai, įjungus ir paleidus spausdintuvą. Valant galvutę apsaugoma nuo užsikimšimo ir išlaikoma spausdinimo kokybė. Kol valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite.

- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutė neužsikimšusi. Jei galvutė užsikimšusi, atlikite jos valymą.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 138

Įžanga

- ❑ Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą.
- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešinę kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Pastaba:

Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Dėdami spausdintuvą, įsitikinkite, ar jis nepakrypęs: nelaikykite jo kampu, ant šono arba apvertę.

Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, naudodami rašalo kasetes, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

Naudodami atskiros spalvos rašalą, taip pat laikykitės šių nurodymų.

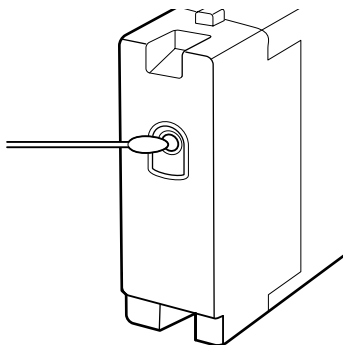
 „Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series)“ puslapyje 31

- ❑ Kai spausdintuvas naudojamas pirmą kartą, reikės papildomo rašalo, kad spausdinimo galvutės purkštukai būtų užpildyti visiškai; kasetes reikės keisti anksčiau nei įprastai.
- ❑ Rašalo kasetes laikykite esant kambario temperatūrai, vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.


- ❑ Norėdami užtikrinti spausdinimo kokybę, sunaudokite visą kasetės rašalą iki šių datų:
 - ❑ Galiojimo data nurodyta ant rašalo kasetės pakuotės
 - ❑ Šeši mėnesiai nuo rašalo kasetės pakuotės atidarymo
- ❑ Jei perkėlėte rašalo kasetę iš šaltos aplinkos į šiltą, prieš ją naudodami, palikite kambario temperatūroje ne mažiau kaip keturioms valandoms.
- ❑ Nelieskite rašalo kasetės IC mikroschemos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ 8 Color (Fixed) režime arba 4C Mode naudokite replacement cartridges (pakeitimo kasetę), taip pat užpildykite visus lizdus kasetėmis. 8 Color (Unfixed) režime arba 9 Color režime naudokite Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne), kad užpildytumėte visus lizdus kasetėmis. Negalėsite spausdinti, jei bent vienas lizdas bus tuščias.
- ❑ Nepalikite spausdintuvo be įdėtų rašalo kasečių. Rašalas spausdintuve išdžius ir spausdintuvas veiks ne taip, kaip tikimasi. Rašalo arba replacement cartridges (pakeitimo kasetė) palikite visuose lizduose, net jeigu spausdintuvas nėra naudojamas.
- ❑ Kadangi žalioje IC mikroschemoje yra informacija apie kasetę, pvz., likusio rašalo kiekis, galite pakartotinai įdėti ir naudoti rašalo kasetę, kuri prieš tai buvo išimta iš spausdintuvo.

Ižanga

- ❑ Naudokite valymo juostelę, kurią rasite tiekiamame aptarnavimo komplektas, ir nuvalykite rašalą nuo kasečių rašalo tiekimo prievadų, jei jas išėmėte iš spausdintuvo dar prieš sunaudodami visą rašalą. Tiekimo prievade išdžiūvęs rašalas, vėl įdėjus ir naudojant kasetę gali lemti rašalo protėkį.



Kol kasetės yra išimtos ir sandėliuojamos, valykite dulkes iš rašalo tiekimo prievadų. Rašalo tiekimo prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.

- ❑ Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami kasetes būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.
 - ❑ Siekdamas palaikyti spausdinimo galvutės kokybę, šis spausdintuvas nustoja spausdinti prieš visiškai išsieikvojant rašalo kasetei.
 - ❑ Nors rašalo kasetėse gali būti perdirbtų medžiagų, tai nedaro įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
 - ❑ Neardykite rašalo kasečių ir nekeiskite jų konstrukcijos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
 - ❑ Nenumeskite jos ir netrinkelėkite į kietus daiktus, nes iš kasetės gali išsilieti rašalas.
 - ❑ Išskyrus atskiros spalvos rašalą, rašalo kasetes reikia išimti ir kruopščiai papurtyti kartą per tris savaites.
- Rašalo kasečių kratymas  „Purtymas“ [puslapyje 126](#)
- ❑ Spausdinimo metu neįdėkite ir neišimkite replacement cartridges (pakeitimo kasetė).

Elgesys su spausdinimo medžiaga

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spaudinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas.
- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, pervyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Neترinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- ❑ Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.

Ižanga

- ❑ Prieš lenkdami arba dėdami į krūveles, įsitikinkite, ar spaudiniai visiškai išdžiuvę. Nesilaikant šio nurodymo, gali pakisti spaudinių spalva arba atsirasti kitų žymių. Šios žymės išnyks, jei nedelsdami spaudinius atskirsite ir išdžiovinsite. Paviršių neatskyrus, žymių pašalinti nepavyks.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- ❑ Siekdami išvengti spalvų blukimo, demonstruokite ir laikykite spaudinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.

Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Dėl rašalo kasečių atskirų spalvų rašale gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėdę skysčio apačioje). Dėl nuosėdų atsiranda atspalvio nevienodumas spausdinant arba gali užsikimšti purkštukai.

Prieš naudodami atskiros spalvos rašalą, atkreipkite dėmesį į toliau pateikiamus perspėjimus.

- ❑ Spausdintuvai turi funkciją (automatinis rašalo cirkuliavimas), kuri automatiškai cirkuliuoja rašalus spausdintuvo galvutėje arba vamzdelyje. Taip apsaugoma nuo nuosėdų rašale susidarymo.
 - ❑ Kai naudojama ši funkcija, rekomenduojama neišjungti spausdintuvo. Jeigu išjungiamas maitinimas, automatinis rašalo cirkuliavimas nėra atliekamas nustatytu laiku. Dėl to atsiranda netirpios nuosėdos, dėl kurios gali sugadinti įrenginį. Kai spausdintuvo nenaudojate ilgesnį laiką, žr:
 - ☞ „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)” puslapyje 141

- ❑ Norėdami atšaukti automatinį rašalo cirkuliavimą, paspauskite **II** mygtuką, kai valdymo skydelio ekrane rodomas užrašas **Circulating ink...** Tačiau jo negalima nutraukti, kai yra reikalingas rašalo cirkuliavimas. Jeigu automatinis rašalo cirkuliavimas atšaukiamas, kad būtų atliekamas spausdinimas naudojant atskirų spalvų rašalą, spausdiniuose atspalvis gali būti nevienodas.

Norint išvengti automatinio rašalo cirkuliavimo proceso atšaukimo, prieš pradėdant spausdinimą, rekomenduojame atlikti **Ink Circulation**.

☞ „Meniu Maintenance” puslapyje 162

- ❑ Atskiros spalvos rašalo kasetes reikia išimti ir kruopščiai papurtyti kas 24 valandas.

Rašalo kasečių kratymas ☞ „Purtymas” puslapyje 126

- ❑ Atskiros spalvos rašalo kasetes reikia laikyti horizontaliai (t. y. paguldžius ant šono). Jei kasetės laikomos vertikaliai, net ir purtant kasetes prieš naudojimą, gali nepavykti ištirpdyti laikymo metu nusėdusių rašalo medžiagų.
- ❑ Spausdiniuose nustačius atspalvio nevienodumą, valdymo skydelio meniu pasirinkite **Ink Refresh**.

☞ „Rašalo atnaujinimas” puslapyje 141

- ❑ Naudodami rašalų dengimą sluoksniais, atkreipkite dėmesį į nurodytus dalykus.
 - ❑ Naudokite mažiausiai 2 % ilgesnę spausdinimo medžiagą, nei nurodyta dokumento dydžio nustatymuose.
 - ❑ Atminkite, kad dėl spausdinimo kokybės sumažėjimo, automatinis popieriaus priėmimo elementas gali veikti ne taip kaip tikimasi.
 - ❑ Kai kuri spausdinimo medžiaga nepalaiko rašalo dengimo sluoksniais. Dėl papildomos informacijos žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją.

Įžanga

Tiekiamos programinės įrangos naudojimas

Programinės įrangos disko turinys

Tiekiamame programinės įrangos diske įrašytos šios programos. Prireikus, jas įdiekite.

Daugiau informacijos apie šias programas žr. *Tinklo vadove* (pdf) arba susijusios programos internetiniame žinyne.

Pastaba:

- ❑ Tiekiamame diske nėra spausdintuvo tvarkyklių. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP. Programinę įrangą, kuri neįrašyta tiekiamame kompaktiniame diske (įskaitant programinę įrangą RIPs ir šio spausdintuvo papildinius), galima gauti iš „Epson” svetainės.
- ❑ Naujausias programos galite atsisiųsti iš „Epson” svetainės.

Windows naudotojams

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 yra naudojama norint atnaujinti mikroprograminę įrangą iš kompiuterio ir į kompiuterį nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymų banką, kuris buvo sukurtas spausdintuvo sąrankos meniu. ☞ „EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas” puslapyje 34 ☞ „EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas” puslapyje 34
Epson Driver and Utilities („Epson” tvarkyklė ir paslaugų programos)	„Epson” ryšių tvarkyklės (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver arba EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) yra įdiegtos. „Epson” ryšių tvarkyklė turi nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymus naudodama EPSON LFP Remote Panel 2. Tai ne spausdintuvo tvarkyklė. Be to, programinės įrangos RIP gali būti nepateikta spausdintuvo būseną, jei spausdintuvą prijungus prie kompiuterio per USB, nebuvo įdiegta „Epson” ryšių tvarkyklė. Norėdami gauti daugiau informacijos apie būsenos rodinį, žr. programinės įrangos RIP dokumentus.
Epson Network Utilities („Epson” tinklo paslaugų programos)	Įdiekite ir paleiskite vedlį, kuris padės įvesti IP adresus ir paprastai prisijungti prie tinklo.
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

Mac OS X naudotojams

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 yra naudojama norint atnaujinti mikroprograminę įrangą iš kompiuterio ir į kompiuterį nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymų banką, kuris buvo sukurtas spausdintuvo sąrankos meniu. ☞ „EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas” puslapyje 34 ☞ „EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas” puslapyje 34
Epson Network Utilities („Epson” tinklo paslaugų programos)	Įdiekite ir paleiskite vedlį, kuris padės įvesti IP adresus ir paprastai prisijungti prie tinklo.

Įžanga

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

Įžanga

EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas

Įsitikinę, kad spausdintuve rodoma **Ready**, paleiskite EPSON LFP Remote Panel 2.

Windows

- 1 Programą galima paleisti naudojant vieną iš dviejų toliau nurodytų būdų.
 - Dukart spustelėkite piktogramą **EPSON LFP Remote Panel 2** darbalaukyje. Įdiegus programą, sukuriama **EPSON LFP Remote Panel 2** piktograma.
 - Paspauskite **Start (Pradžia) > All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos) > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**).

- 2 Pagrindiniame EPSON LFP Remote Panel 2 lange spustelėkite norimą elementą.

Dėl papildomos informacijos žr. EPSON LFP Remote Panel 2 žinyną.

Mac OS X

Dukart spustelėkite **Applications (Programos) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**, kad atvertumėte EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindinį langą.

EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas

Spustelėkite **Finish (Baigti)**, kurį rasite EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindiniame lange.

Programinės įrangos pašalinimas



Svarbi informacija:

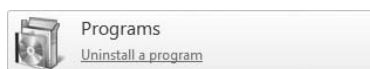
- Prisijunkite prie „Computer administrator (Kompiuterio administratoriaus)“ paskyros (paskyra su Administrators group (Administratorių grupės) privilegijomis).
- Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.
- Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.

Windows

Šiame skyriuje aprašyta kaip šalinti EPSON LFP Remote Panel 2 programą ir „Epson“ ryšių tvarkyklę, naudojant juos kaip pavyzdį.

- 1 Išjunkite spausdintuvą ir išjunkite sąsajos kabelį.
- 2 Atidarykite **Control Panel (Valdymo skydas)** ir kategorijoje **Programs (Programos)** spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.

„Windows XP“: eikite į **Control Panel (Valdymo skydas)** ir spustelėkite **Add or Remove Programs (Įtraukti ar šalinti programas)**.



- 3 Pasirinkite programinę įrangą, kurią norite pašalinti ir paspauskite **Uninstall/Change (Pašalinti programą / keisti)** (arba **Change/Remove (Keisti / pašalinti)**).

Pasirinkus toliau nurodytas parinktis, panaikinamos „Epson“ ryšių tvarkyklės.

- EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer Uninstall

Ižanga

Norėdami pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2, pasirinkite EPSON LFP Remote Panel 2.

4 Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK (Gerai)**.

5 Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei iš naujo diegiate „Epson“ ryšių tvarkyklę, kompiuterį paleiskite iš naujo.

Mac OS X

Toliau aprašoma, kaip pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2.

1 Išeikite iš EPSON LFP Remote Panel 2.

2 Pasirinkite **Applications (Programos)** — **Epson Software** ir norėdami šalinti, nuvilkite visą **EPSON LFP Remote Panel 2** aplanką į **Trash (Šiūkšlinę)**.

Norėdami pašalinti kitą programinę įrangą, naudokite Uninstaller. Prieš įdiegdami iš naujo arba atnaujindami, pašalinkite susijusias programas.

Atsisiuntimas

Uninstaller galite atsisiųsti iš „Epson“ svetainės.

URL adresas: <http://www.epson.com>

Pašalinimas

Kai naudojate Uninstaller ir norite ištrinti, pasirinkite procedūrą ir ja vadovaukitės.

Pagrindinės operacijos

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas

Spausdinimo medžiagų įdėjimo procesas priklauso nuo spausdintuvo tipo arba nuo naudojamo popieriaus padavimo elementas. Pasirinkite konkrečiai sąrankai tinkantį metodą.

Naudojant SC-S70600 series arba SC-S50600 series

Padėtis, kurią reikia nustatyti slėgio ritinėliams, priklauso nuo spausdinimo tipo ar spausdinimo medžiagos pločio. Spausdinimo medžiaga nustatoma atsižvelgiant į slėgio ritinėlių padėtį. Todėl iš anksto patikrinkite slėgio ritinėlių padėtį.

Prispaudimo ritinėlių nustatymas

[„Prispaudimo ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas \(SC-S70600 series ir SC-S50600 series\)“ puslapyje 38](#)

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)“ puslapyje 40](#)

Naudojant SC-S30600 series

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas \(SC-S30600 series\)“ puslapyje 54](#)

Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

Kiekvieną kartą prieš įdėdami spausdinimo medžiagas, atsižvelkite į šią informaciją.

Norėdami gauti informacijos apie spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti spausdintuve, žr.:

[„Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 188](#)



Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.
- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.

Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą

Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Atlikdami veiksmus su spausdinimo medžiaga, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų

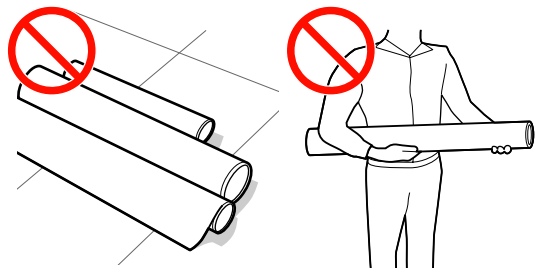
Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spausdinių gali likti rašalo dėmių.

- ❑ Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.

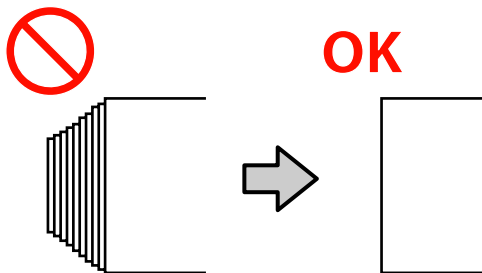
- ❑ Neneškite medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Iki įdėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą laikykite ją atskiroje pakuotėje.



Pagrindinės operacijos**Nereguluokite spausdinimo medžiagos, jeigu jos kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs**

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.



Pagrindinės operacijos

Prispaudimo ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series ir SC-S50600 series)

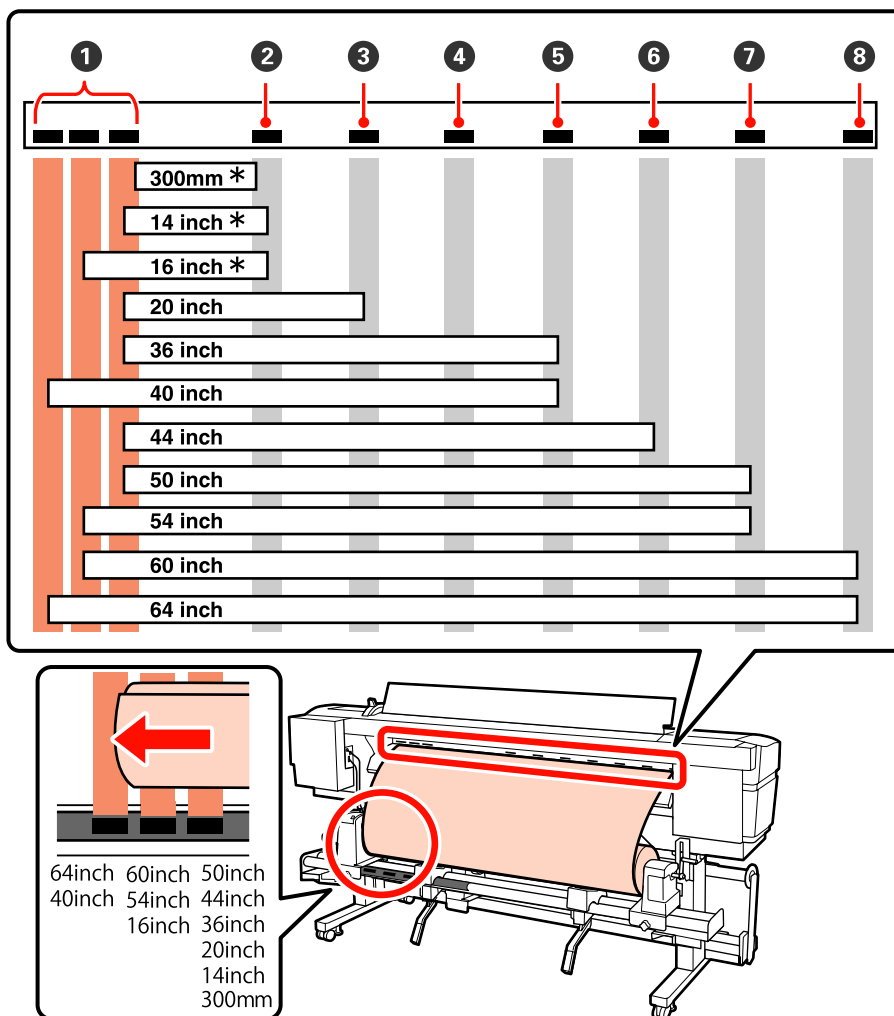
Siekiant gauti gerų spausdinimo rezultatų, slėgio ritinėliai turi būti nustatyti tinkamoje padėtyje.

Spausdinimo medžiagos padėties nustatymas

Prispaudimo ritinėlių padėtį nurodo spausdintuvo galinėje dalyje esančios kvadratinės angos.

Nustatydami spausdinimo medžiagos padėtį, laikykitės toliau pateikiamų perspėjimų, kad užtikrintumėte, jog slėgio ritinėlių padėtis atitinka spausdinimo medžiagos plotį.

- ❑ Įsitikinkite, kad kairysis spausdinimo medžiagos kraštas visuomet telpa riboje ①.
- ❑ Pagal spausdinimo medžiagos plotį, spausdinimo medžiagos dešinysis kraštas turi tilpti tarp stačiakampių nuo ② iki ⑧ (imtinai).

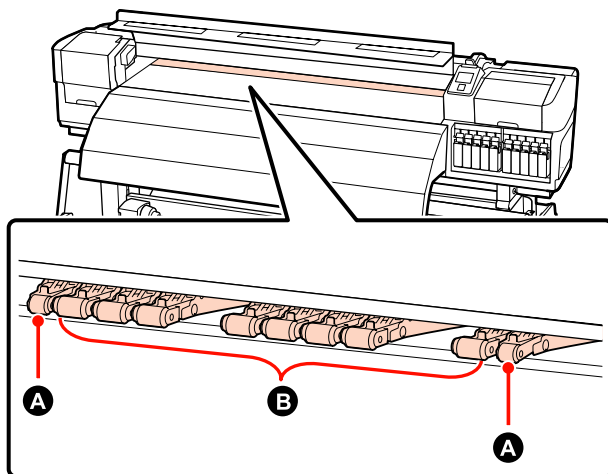


* Kai įdedama spausdinimo medžiaga, išskyrus permatomą arba pieno baltumo plėvelę, arba kai rašalas nėra dengiamas sluoksniais

Pagrindinės operacijos

Slėgio ritinelių tipai

Yra du slėgio ritinelių tipai. Kaip parodyta toliau, kokį slėgio ritinėlį reikia naudoti, priklauso nuo spausdinimo tipo.



Įprastinis spausdinimas

Naudokite mažai prispaudžiančius ritinėjus **B**. Atkreipkite dėmesį, kad naudojamų ritinelių kiekis priklauso nuo spausdinimo medžiagos pločio.

Kai įdėta skaidri arba pieno baltumo plėvelė ar dengiant rašalą sluoksniais

Naudokite stipriai prispaudžiančius ritinėjus **A**.

Pastaba:

- Jei įdedant skaidrią arba pieno baltumo plėvelę naudojami nedidelės prispaudimo jėgos ritinėjai, jie gali palikti žymių spausdinimo srityje.
- Jei dengiant rašalą sluoksniais naudojami žemo slėgio laikikliai, rašalo dengimas sluoksniais bus atliktas neteisingai.

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Naudodami tiekiamą popieriaus padavimo elementas, atlikite toliau aprašytus žingsnius.

Kai įrengtas sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas, žr.: [„Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas“](#) puslapyje 47

Kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas

Šiame skyriuje spausdinimo medžiagos įdėjimo procesas iliustruojamas naudojant SC-S70600 series, kuriame įdiegtas tiekiamas popieriaus padavimo elementas.


Galite peržiūrėti tikrinimo procedūros vaizdo įrašą.

SC-S70600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXTlBjOj>

SC-S50600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9>

Prieš įdėdami spausdinimo medžiagą, susipažinkite su šia informacija:

[„Sausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos“](#) puslapyje 36

- 1 Paspauskite  mygtuką ir palaukite, kol ekrane bus rodomas užrašas **Load media**.



Svarbi informacija:

Kai įdedamos atskiros spalvos rašalo kasetės, automatiškai bus atliekama cirkuliacija siekiant išvengti rašalo kaupimosi spausdintuve, nes tai gali sudaryti kamščius, kai spausdintuvas nenaudojamas. Išjungiant spausdintuvą neatliekama automatinė cirkuliacija, dėl ko atsiranda spausdintuvo gedimų, todėl rekomenduojame spausdintuvo neišjungti.

2

Atidarykite priekinį dangtį ir spausdinimo medžiagos fiksavimo plokšteles perstumkite į šonus.

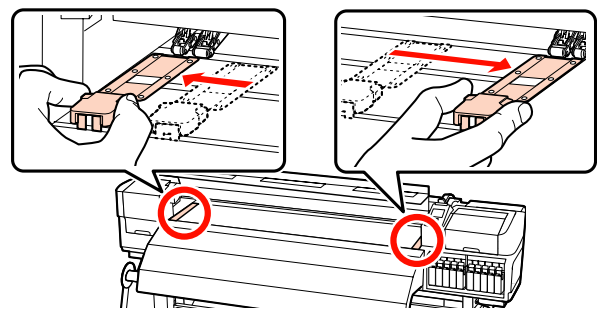


Svarbi informacija:

Jeigu spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės nėra patraukiamos į šonus, įstatomos spausdinimo medžiagos gali nebūti tinkamai įstatytos arba gali būti sugadinti spausdinimo medžiagų kraštai.

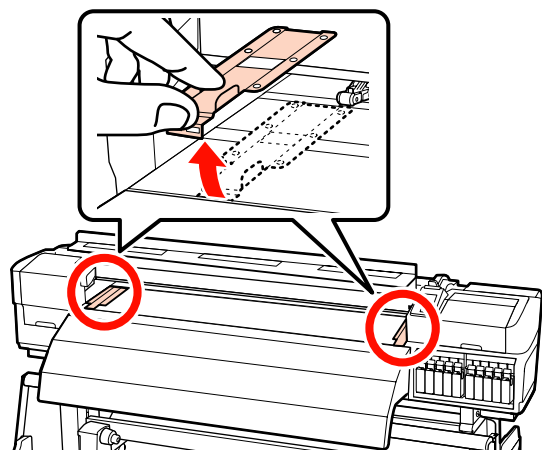
Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Pastumkite spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles į dešinę ir kairę puses nuo spausdinimo plokštės. Norėdami pastumti spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles, laikykite už abiejų plokštėlių auselių.



Įstatomos spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

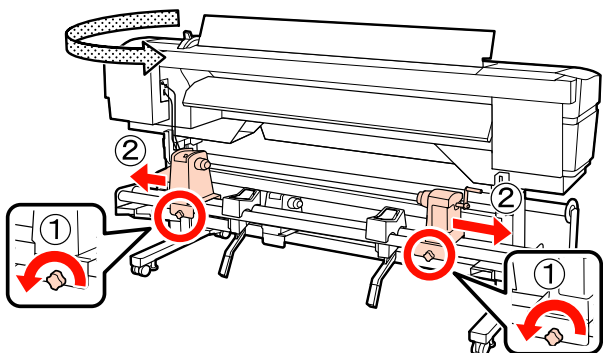
Išimkite abi spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles.



Pagrindinės operacijos

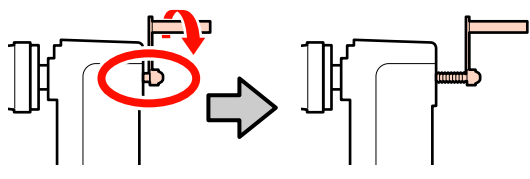
3 Atlaisvinkite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinėlių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.

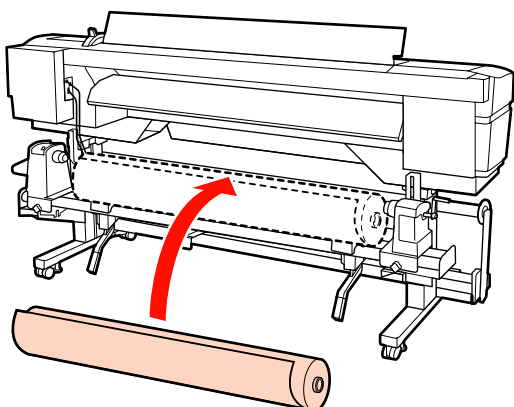


Svarbi informacija:

Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.



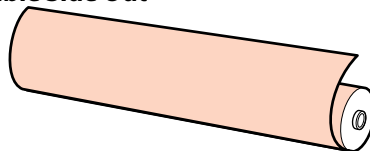
4 Laikinais spausdinimo medžiagą padėkite ant rulono atramų.



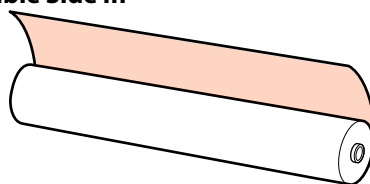
Pastaba:

Spausdinimo medžiagos rulono įstatymo būdas priklauso nuo rulono suvyniojimo.

Printable Side Out



Printable Side In

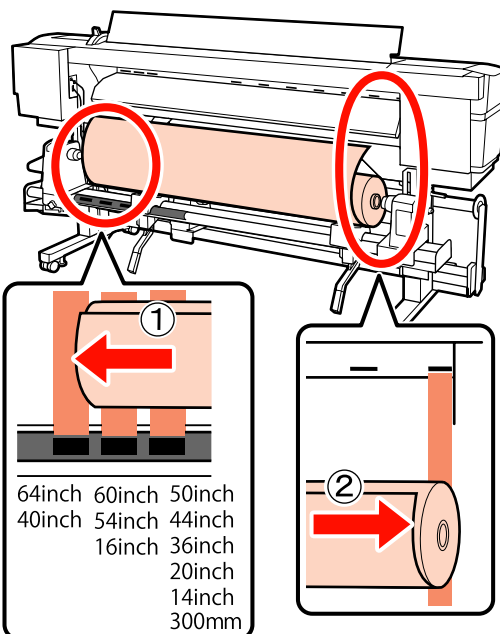


5

Išlygiuokite spausdinimo medžiagos kairįjį ir dešinįjį kraštą su nustatytais padėtimis pagal spausdinimo medžiagos plotį.

Rekomenduojamos padėtyys pagal spausdinimo medžiagos plotį

„Prispaudimo ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series ir SC-S50600 series)” puslapyje 38



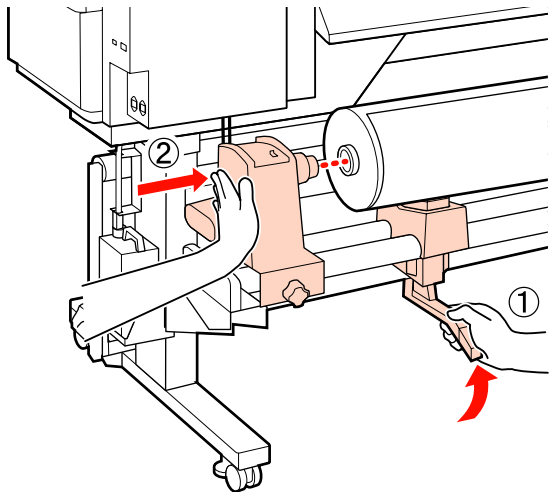
Pastaba:

Jei etiketės su juodais stačiakampiais nėra, etiketę pritvirtinkite kaip nurodyta Parengties vadove.

☞ Parengties vadovas

Pagrindinės operacijos

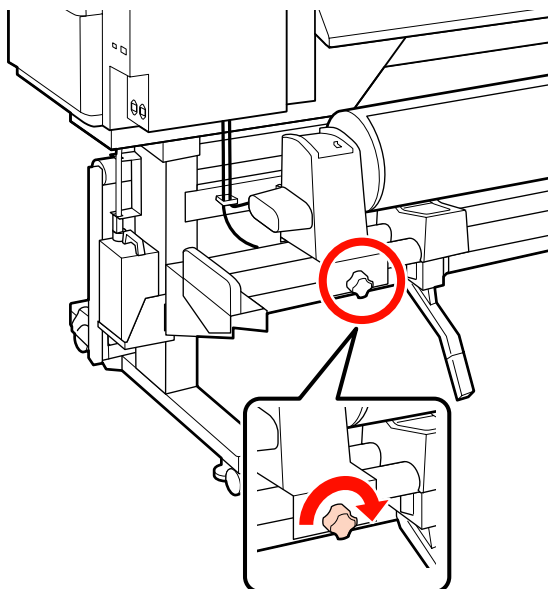
- 6** Spausdintuvo kairėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.



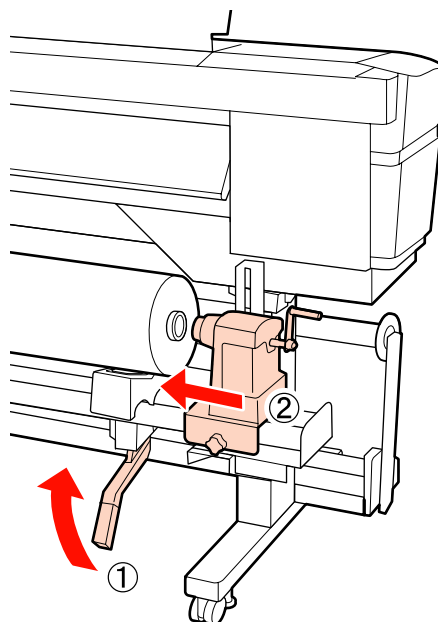
Pastaba:

Jei spausdinimo medžiagos rulono išorinis skersmuo yra mažesnis kaip 140 mm, pakelkite jį rankomis ir įstatykite į rulono laikiklį. Pakėlus kėlimo svirtimi, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio.

- 7** Norėdami užfiksuoti rulono laikiklį, veržkite rulono laikiklio varžtą iki galo.



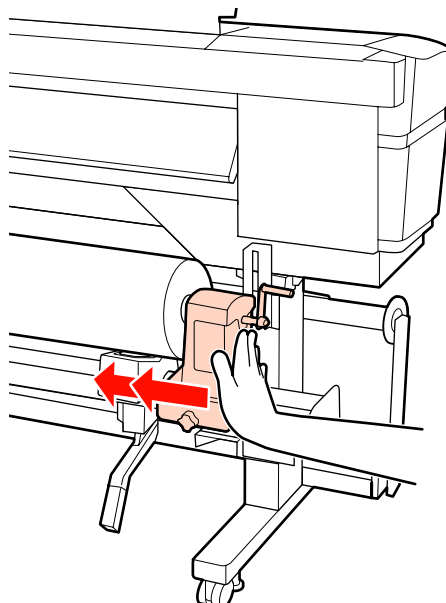
- 8** Spausdintuvo dešinėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.



Pastaba:

Jei spausdinimo medžiagos rulono išorinis skersmuo yra mažesnis kaip 140 mm, pakelkite jį rankomis ir įstatykite į rulono laikiklį.

- 9** Norėdami įsitikinti, kad rulono laikiklis pakankamai įstatytas į rulono šerdį, rulono laikiklio centrinę dalį dukart spustelėkite link rulono galo.

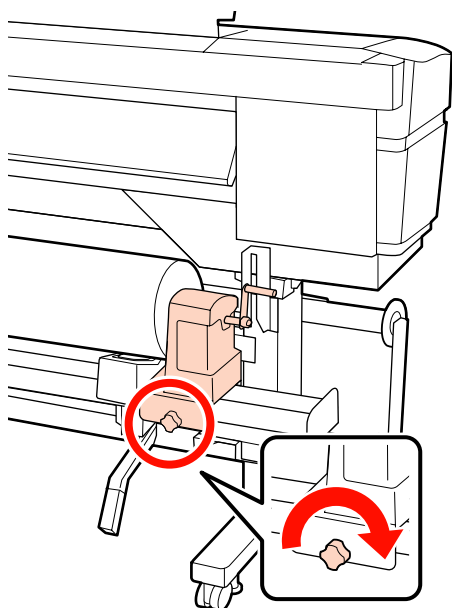


Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:
 Jeigu rulono laikiklis į rulono šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp rulono laikiklio ir rulono šerdies.

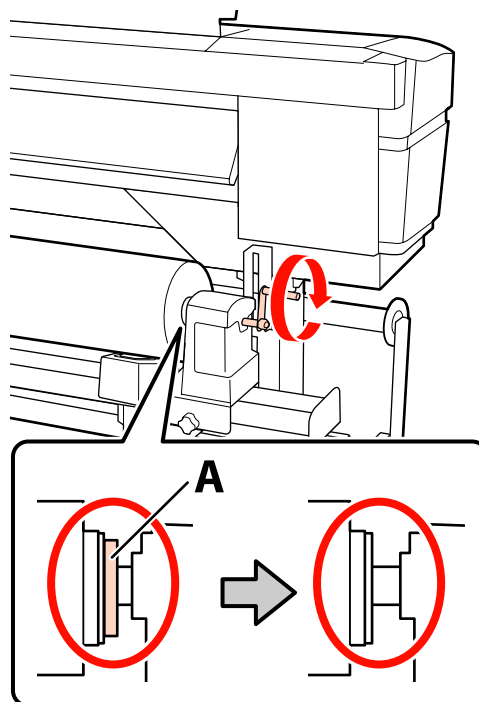
Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

- 10** Norėdami užfiksuoti rulono laikiklį, veržkite rulono laikiklio varžtą iki galo.



! Svarbi informacija:
 Jei rulono laikiklio varžtas bus neužveržtas, spausdinant rulono laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.

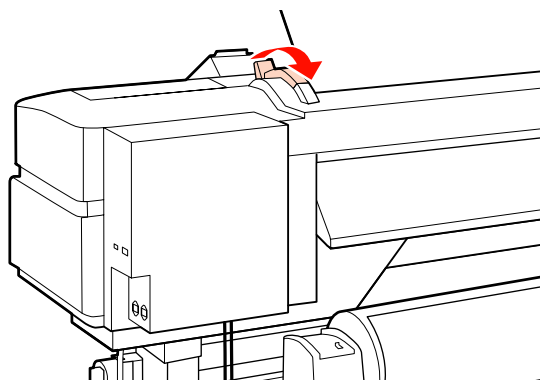
- 11** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis „A“ bus visiškai įstatyta.



! Svarbi informacija:
 Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti rulono laikiklį.

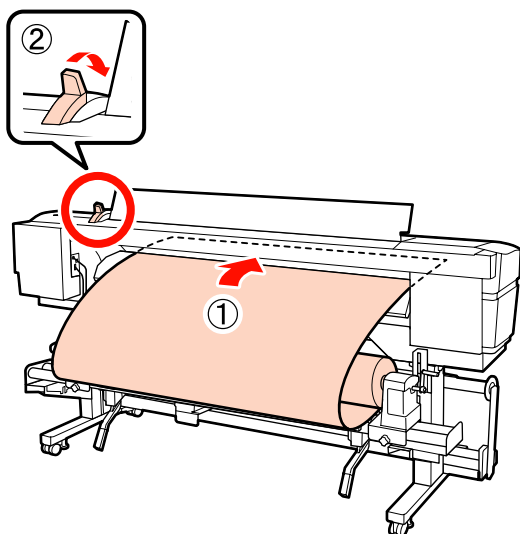
Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigto dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 9-ojo žingsnio.

- 12** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



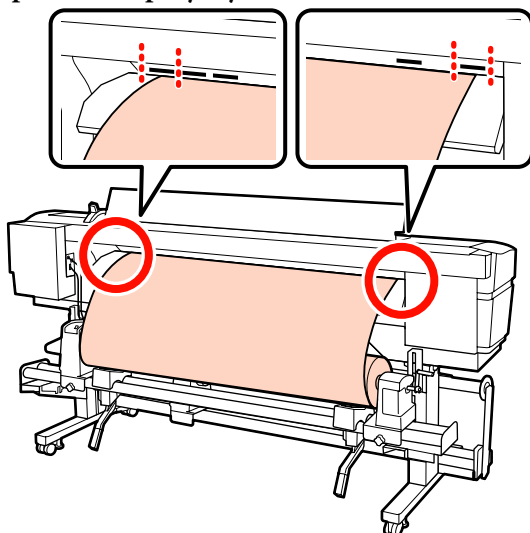
Pagrindinės operacijos

- 13** Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 30 cm į aną, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.



- 14** Įsitinkinkite, kad spausdinimo medžiagos kraštai atitinka kvadrato, kuris buvo sureguliuotas 5 žingsnyje, matmenis.

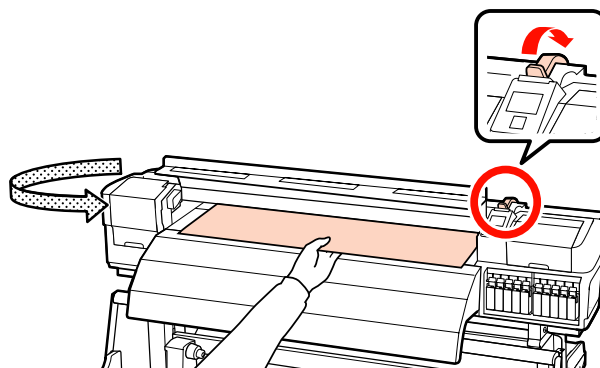
64 colių pločio spausdinimo medžiagos paruošimo pavyzdys



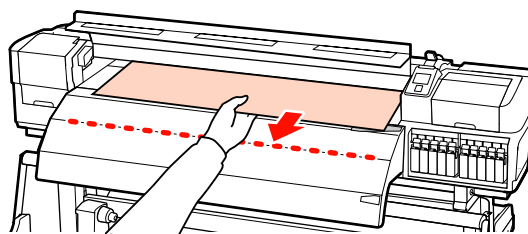
Svarbi informacija:

Jei spausdinimo medžiagos kraštai nėra tarp kvadratinių angų, priešinga tvarka atlikite žingsnius nuo 13 iki 5 ir pakartokite įdėjimo procesą. Kol rulonų laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.

- 15** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

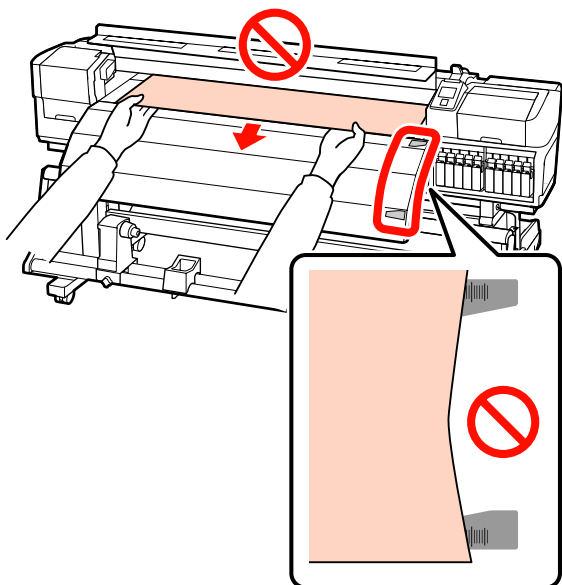


- 16** Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai link spausdinimo šildytuvo centro.



- ❑ Spausdinimo medžiagos netraukite abejomis rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.
- ❑ Kai įstatyta spausdinimo medžiaga, nenaudojamos etiketės ant spausdinimo šildytuvo. Jeigu reguliavimo metu naudojama jėga, spausdinimo medžiaga gali judėti arba atsilaisvinti.

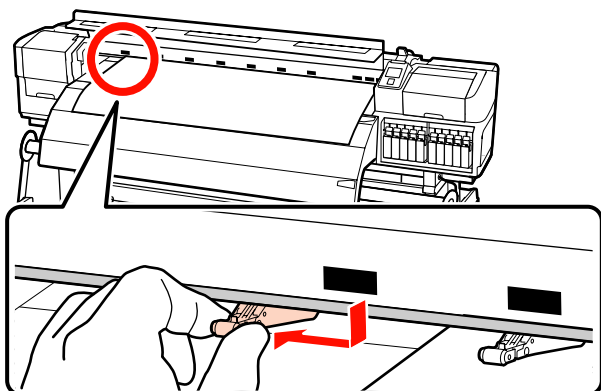
Pagrindinės operacijos



- 17** Laikykitė abejas prispaudimo ritinėlio puses ir norėdami įstatyti perstumkite jį spausdami žemyn.

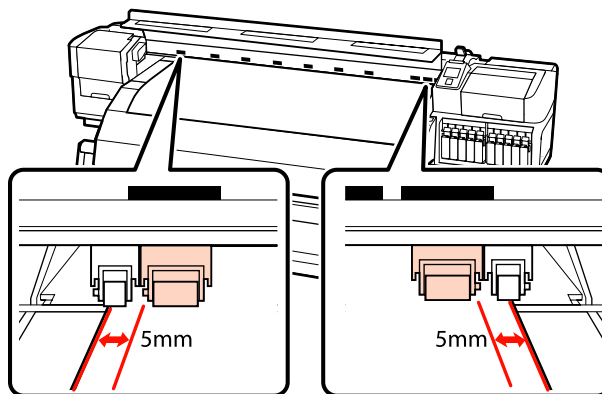
Pastaba:

Nelieskite veleno (paveiksle pažymėtas pilkai), esančio ritinėlio viršuje. Jeigu nesilaikysite šio nurodymo, tepalas gali patekti ant jūsų odos.



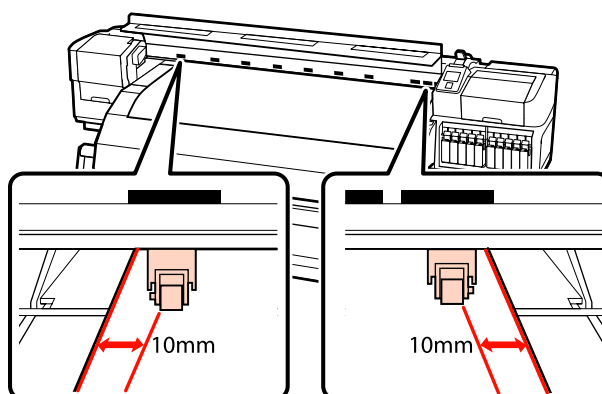
Įprastinis spausdinimas

- ❑ Naudokite žemo slėgio ritinėlius.
Slinkite aukšto slėgio ritinėlius į kairę ar į dešinę, kol jie pasieks galus.
- ❑ Rekomenduojame nustatyti žemo slėgio ritinėlius taip, kad jie būtų nutolę nuo spausdinimo medžiagos kraštų 5 mm atstumu.
- ❑ Nustatykite likusius žemo slėgio ritinėlius ties juodomis stačiakampėmis žymomis. Priklausomai nuo spausdinimo medžiagos pločio, gali likti nepanaudotų žemo slėgio ritinėlių. Nustatykite nepanaudotus žemo slėgio ritinėlius už juodų stačiakampių žymų.

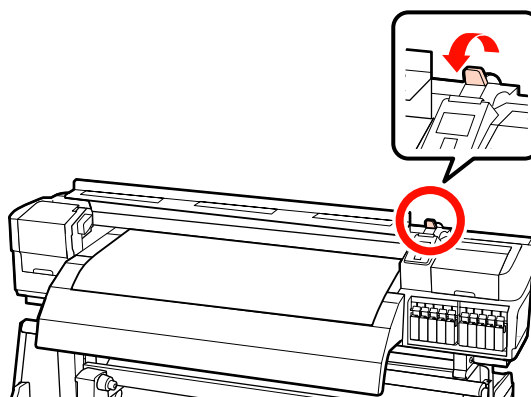


Kai įdėta skaidri arba pieno baltumo plėvelė ar dengiant rašalą sluoksniais

- ❑ Naudokite tik aukšto slėgio ritinėlius.
- ❑ Rekomenduojame ritinėlius išdėstyti 10 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų.
- ❑ Nustatykite žemo slėgio ritinėlius už juodų stačiakampių žymų.



- 18** Jei spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis nuleista, ties juodų stačiakampių žymomis nustatyti slėgio ritinėliai pritvirtina spausdinimo medžiagą.



Pagrindinės operacijos

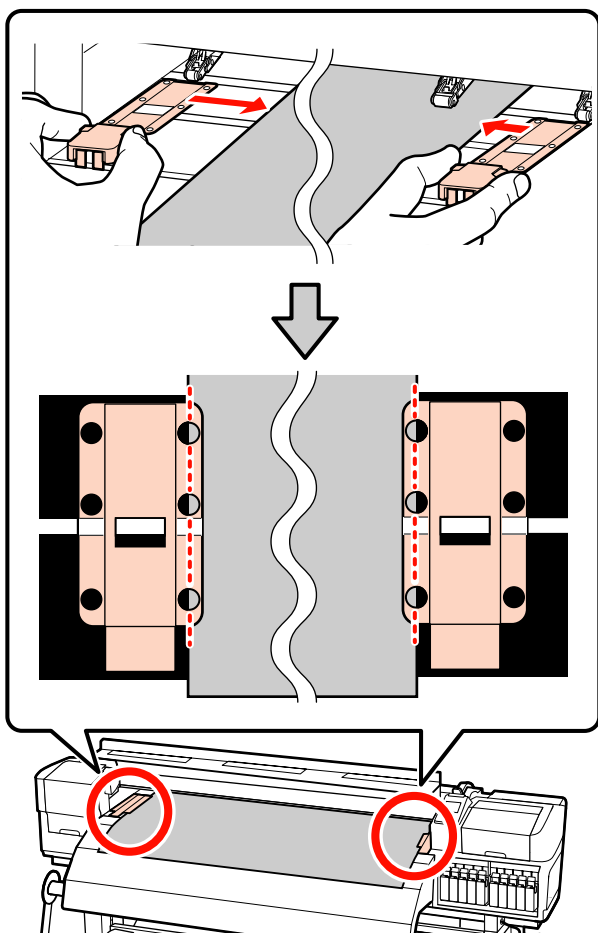
19

Abejose pusėse sumontuokite spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles.

Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos krašto.

Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštas būtų sulygintas su spausdinimo medžiagą laikančiųjų plokštelių apvalių angų centrais.

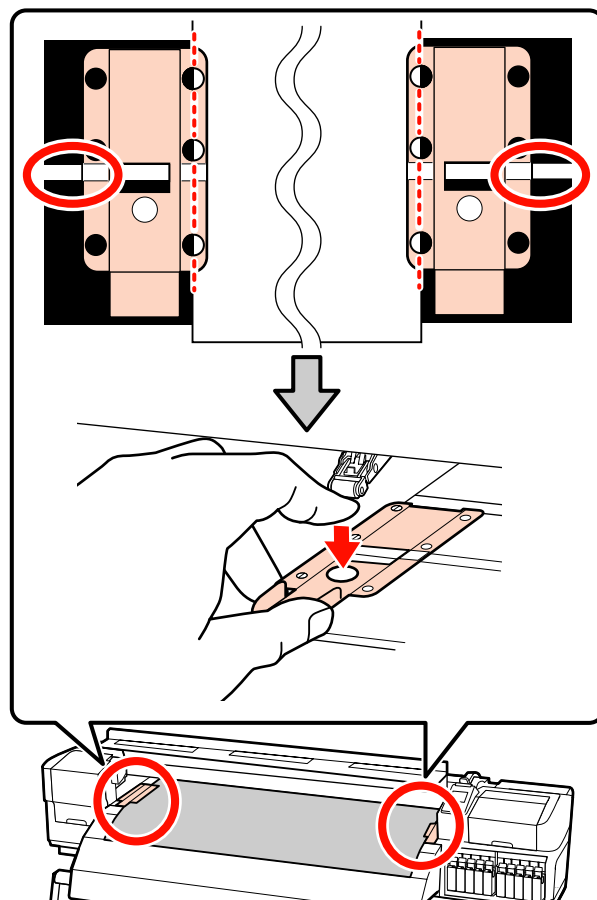


Įstatomos spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles įstatykite taip, kad kai spausdinimo medžiaga dedama virš jų, kiekvienas spausdinimo medžiagos kraštas būtų sulygintas su apvalių skylių, esančių spausdinimo medžiagą laikančiose plokštelėse, eilės viduriu.

(1) Sulygininkite spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių baltas linijas su spausdinimo plokštės baltomis linijomis.

(2) Tam, kad plokštelės nepasikeltų, spauskite jas žemyn, iki išgirsite spragtelėjimą.

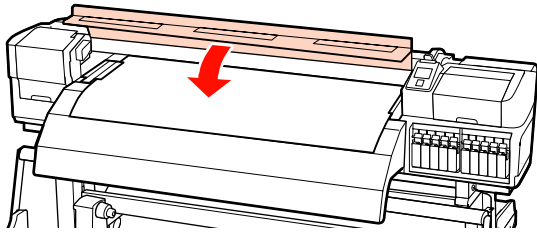


! Svarbi informacija:

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm arba storesnė. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties apvalių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

Pagrindinės operacijos

20 Uždarykite priekinį dangtį.



Kai naudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, žr.:

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 71

Kai nenaudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, atlikite spausdinimo medžiagos patikrą ir pakeitimo nustatymo žingsnius.

☞ „Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas“ puslapyje 67

Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas

Šiame skyriuje spausdinimo medžiagos įdėjimas iliustruojamas naudojant SC-S70600 series, kai įrengtas pasirenkamas sunkaus ritininio popieriaus padavimo elementas.

⚠ Perspėjimas:

Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Kai spausdinimo medžiagos svoris yra 40 kg ir daugiau, rekomenduojama naudoti keltuvą.


Tolimesnis paaiškinimas pateiktas turint omenyje, kad naudojamas keltuvus.

Galima naudoti tokių tipų keltuvus.

- ❑ Atšakos arba platformos storis: 28 mm arba mažiau.
- ❑ Šakę arba platformą galima nuleisti iki maždaug 190 mm aukščio virš grindų lygio.

Prieš įdėdami spausdinimo medžiagą, susipažinkite su šia informacija:

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos“ puslapyje 36

1 Paspauskite  mygtuką ir palaukite, kol ekrane bus rodomas užrašas **Load media**.

⚠ Svarbi informacija:

Kai įdedamos atskiros spalvos rašalo kasetės, automatiškai bus atliekama cirkuliacija siekiant išvengti rašalo kaupimosi spausdintuve, nes tai gali sudaryti kamščius, kai spausdintuvus nenaudojamas. Išjungiant spausdintuvą neatliekama automatinė cirkuliacija, dėl ko atsiranda spausdintuvo gedimų, todėl rekomenduojame spausdintuvo neišjungti.

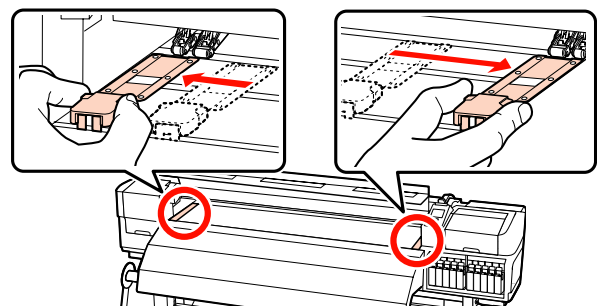
2 Atidarykite priekinį dangtį ir spausdinimo medžiagos fiksavimo plokšteles perstumkite į šonus.

⚠ Svarbi informacija:

Jeigu spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės nėra patraukiamos į šonus, įstatomos spausdinimo medžiagos gali nebūti tinkamai įstatytos arba gali būti sugadinti spausdinimo medžiagų kraštai.

Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

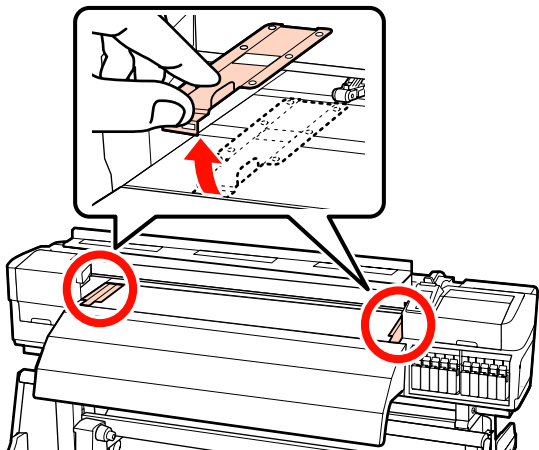
Pastumkite spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles į dešinę ir kairę puses nuo spausdinimo plokštės. Norėdami pastumti spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles, laikykite už abiejų plokštelių auselių.



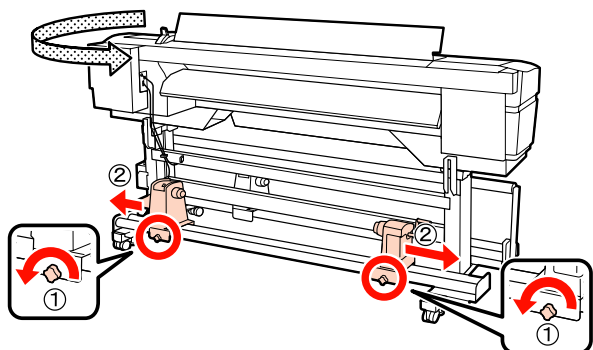
Pagrindinės operacijos

Įstatomos spausdinimo medžiagą laikiančios plokštelės

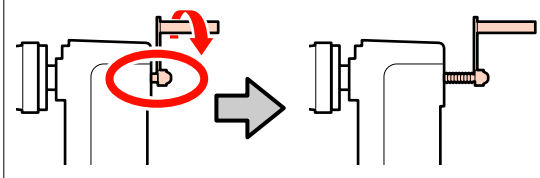
Išimkite abi spausdinimo medžiagą laikiančias plokšteles.



- 3** Pakankamai atlaisvinkite kairiojo ir dešiniojo ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir atskirkite ritinėlių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

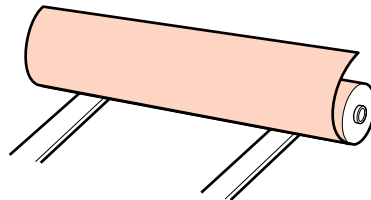


! Svarbi informacija:
Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.

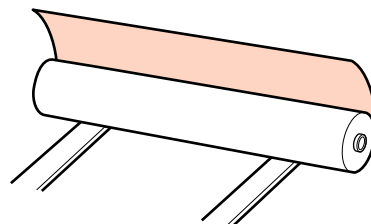


- 4** Laikiniai spausdinimo medžiagą dėkite ant keltuvo, pakreipdami ta kryptimi, kuria bus vyniojama (žr. žemiau).

Printable Side Out



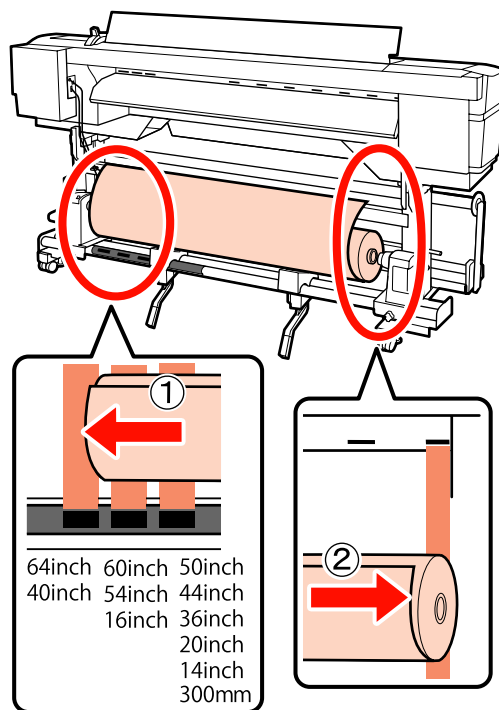
Printable Side In



- 5** Išlygiuokite spausdinimo medžiagos kairįjį ir dešinįjį kraštą su nustatytais padėtimis pagal spausdinimo medžiagos plotį.

Rekomenduojamos padėtyms pagal spausdinimo medžiagos plotį


„Prispaudimo ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series ir SC-S50600 series)” puslapyje 38



Pagrindinės operacijos

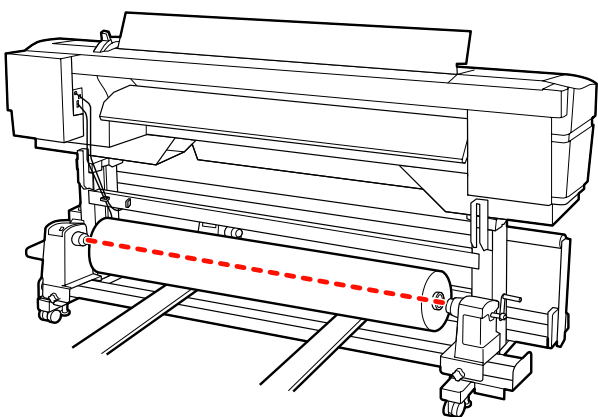
Pastaba:

Jei etiketės su juodais stačiakampiais nėra, etiketę pritvirtinkite kaip nurodyta Parengties vadove.

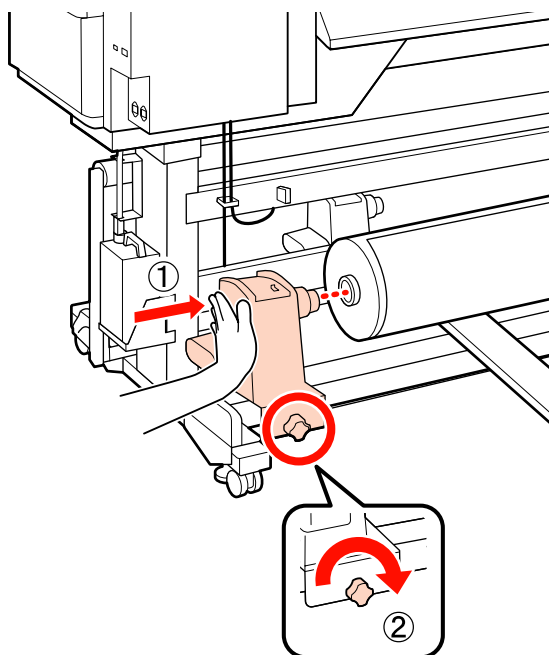
 Parengties vadovas

- 6** Lygiuokite spausdinimo medžiagą ir ritinėlių laikiklius.

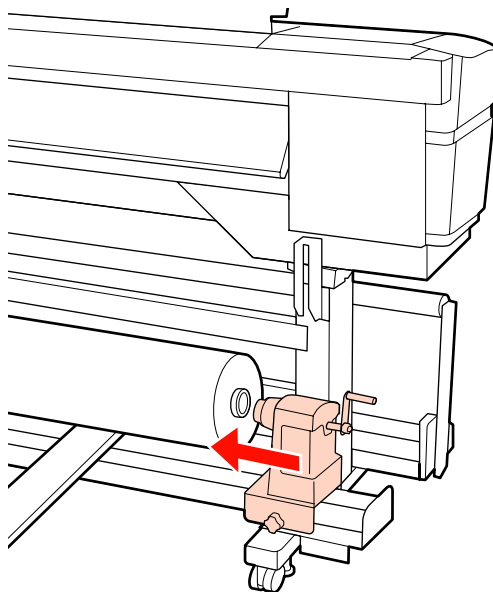
Kelkite arba leiskite keltuvą, kol spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdis lygiuos su ritinėlių laikikliais.



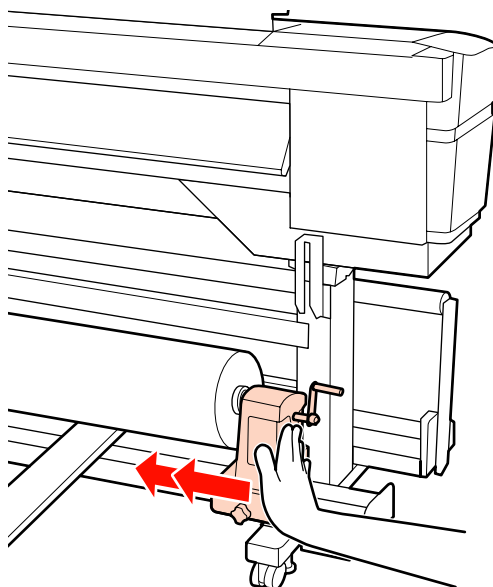
- 7** Visiškai įdėkite kairinį ritinėlio laikiklį. Tuomet norėdami užfiksuoti ritinėlio laikiklį, veržkite ritinėlio laikiklio sraigta, kol nebesisuks.



- 8** Visiškai įdėkite dešinįjį ritinėlio laikiklį.



- 9** Norėdami įsitikinti, kad rulono laikiklis pakankamai įstatytas į rulono šerdį, rulono laikiklio centrinę dalį dukart spustelėkite link rulono galo.



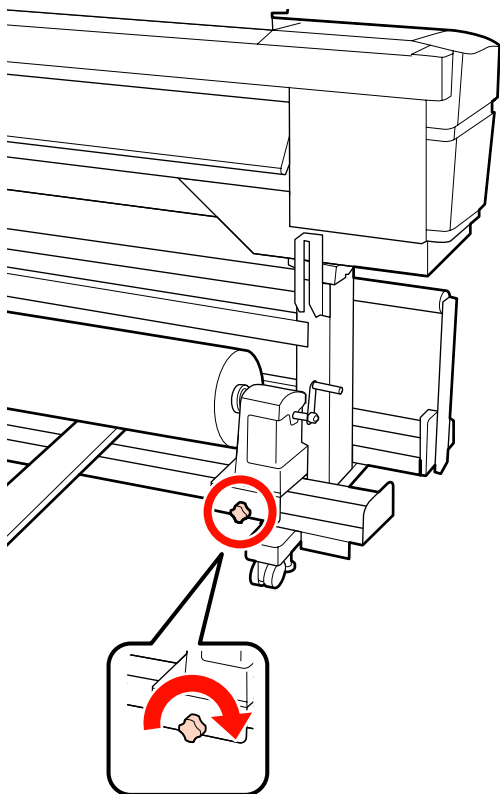
! Svarbi informacija:

Jeigu rulono laikiklis į rulono šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp rulono laikiklio ir rulono šerdies.

Dėl to spausdiniuose gali atsirasti linijos.

Pagrindinės operacijos

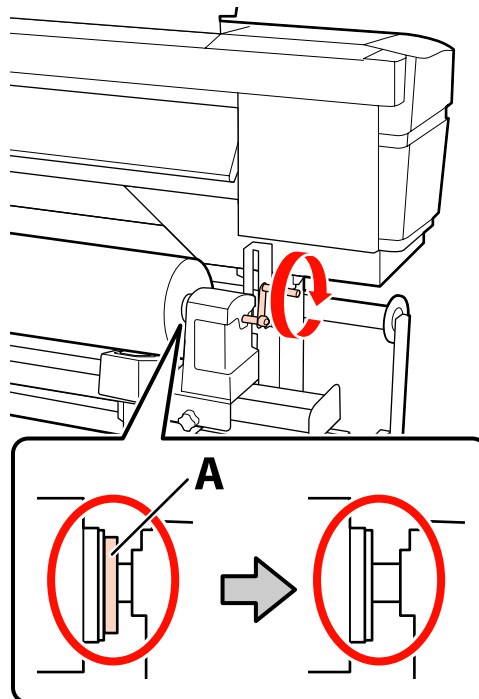
- 10** Norėdami užfiksuoti rulono laikiklį, veržkite rulono laikiklio varžtą iki galo.



! **Svarbi informacija:**
 Jei rulono laikiklio varžtas bus neužveržtas, spausdinant rulono laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.

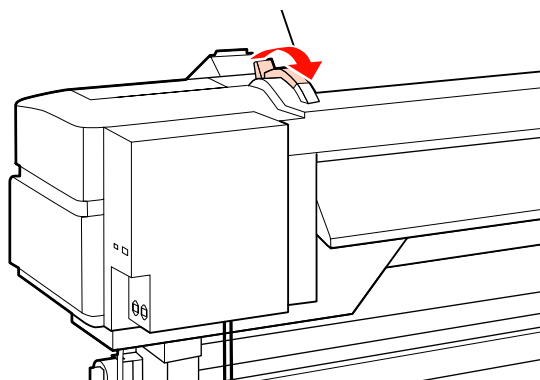
- 11** Išimkite keltuą.

- 12** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis „A“ bus visiškai įstatyta.



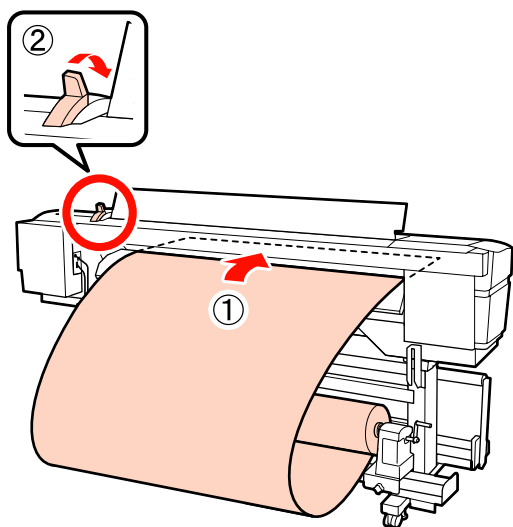
! **Svarbi informacija:**
 Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti rulono laikiklį.
 Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigto dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 8-ojo žingsnio.

- 13** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



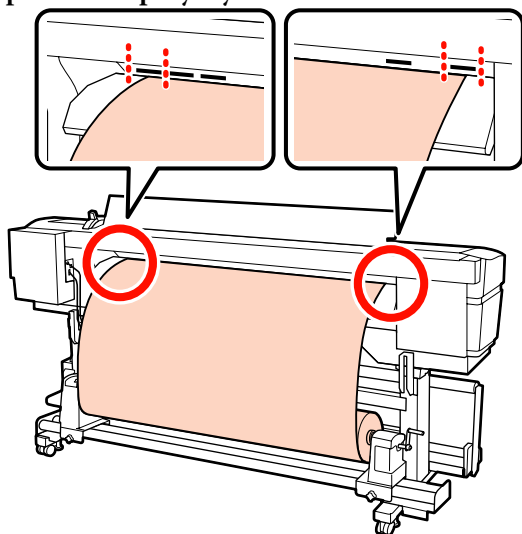
Pagrindinės operacijos

- 14** Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 30 cm į aną, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.



- 15** Įsitinkinkite, kad spausdinimo medžiagos kraštai atitinka kvadrato, kuris buvo sureguliuotas 5 žingsnyje, matmenis.

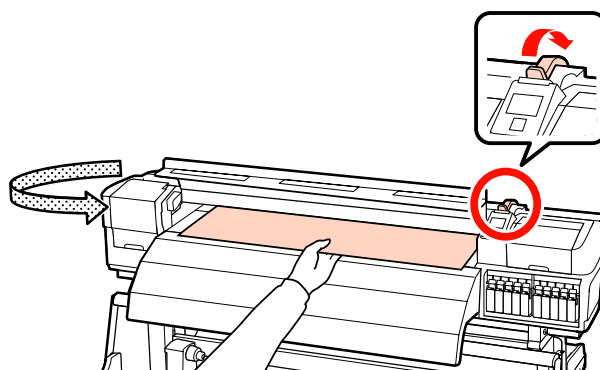
64 colių pločio spausdinimo medžiagos paruošimo pavyzdys



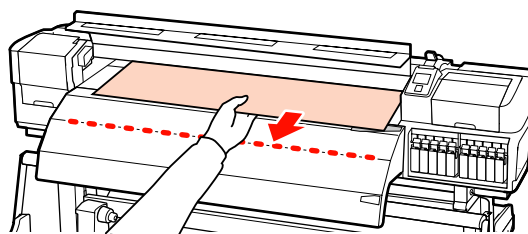
Svarbi informacija:

Jei spausdinimo medžiagos kraštai nėra tarp kvadratinių angų, priešinga tvarka atlikite žingsnius nuo 14 iki 5 ir pakartokite įdėjimo procesą. Kol rulonų laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.

- 16** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

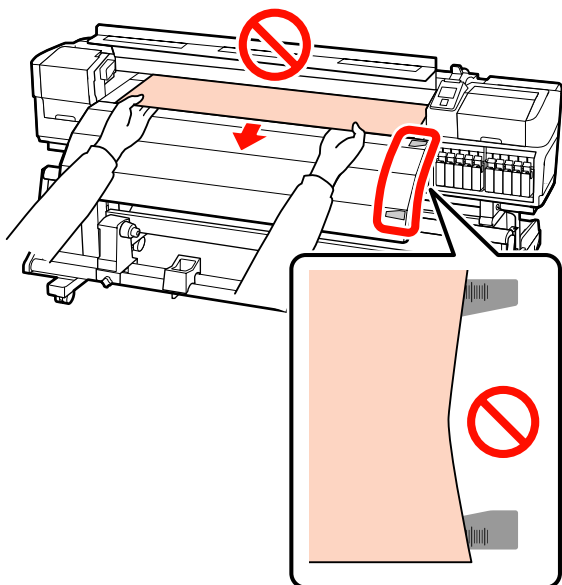


- 17** Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai link spausdinimo šildytuvo centro.



- ❑ Spausdinimo medžiagos netraukite abejomis rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.
- ❑ Kai įstatyta spausdinimo medžiaga, nenaudojamos etiketės ant spausdinimo šildytuvo. Jeigu reguliavimo metu naudojama jėga, spausdinimo medžiaga gali judėti arba atsilaisvinti.

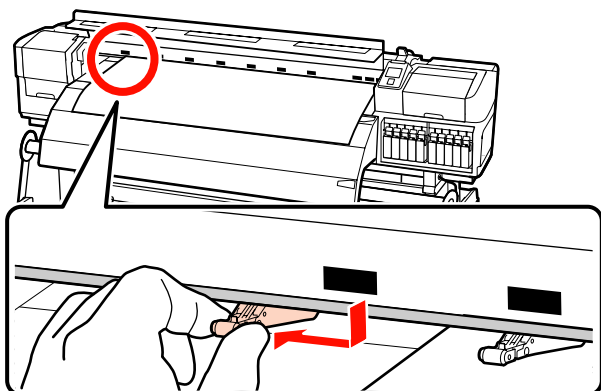
Pagrindinės operacijos



- 18** Laikykitė abejas prispaudimo ritinėlio puses ir norėdami įstatyti perstumkite jį spausdami žemyn.

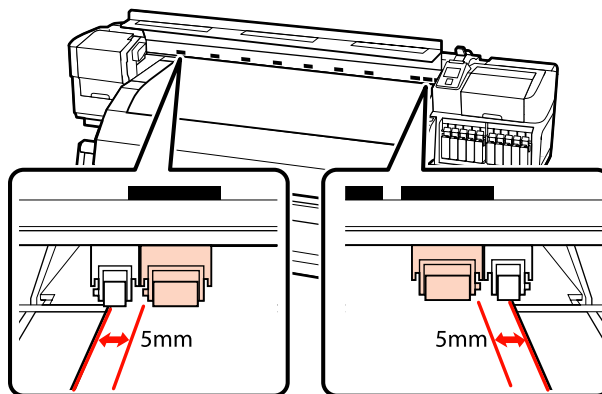
Pastaba:

Nelieskite veleno (paveiksle pažymėtas pilkai), esančio ritinėlio viršuje. Jeigu nesilaikysite šio nurodymo, tepalas gali patekti ant jūsų odos.



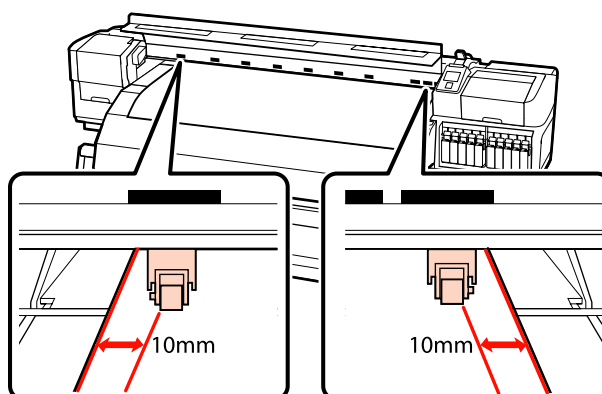
Įprastinis spausdinimas

- ❑ Naudokite žemo slėgio ritinėlius.
Slinkite aukšto slėgio ritinėlius į kairę ar į dešinę, kol jie pasieks galus.
- ❑ Rekomenduojame nustatyti žemo slėgio ritinėlius taip, kad jie būtų nutolę nuo spausdinimo medžiagos kraštų 5 mm atstumu.
- ❑ Nustatykite likusius žemo slėgio ritinėlius ties juodomis stačiakampėmis žymomis. Priklausomai nuo spausdinimo medžiagos pločio, gali likti nepanaudotų žemo slėgio ritinėlių. Nustatykite nepanaudotus žemo slėgio ritinėlius už juodų stačiakampių žymų.

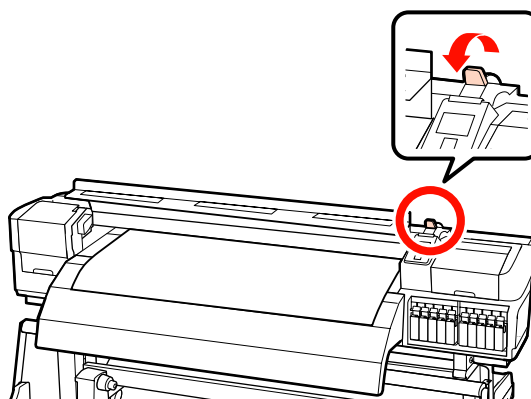


Kai įdėta skaidri arba pieno baltumo plėvelė ar dengiant rašalą sluoksniais

- ❑ Naudokite tik aukšto slėgio ritinėlius.
- ❑ Rekomenduojame ritinėlius išdėstyti 10 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų.
- ❑ Nustatykite žemo slėgio ritinėlius už juodų stačiakampių žymų.



- 19** Jei spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis nuleista, ties juodų stačiakampių žymomis nustatyti slėgio ritinėliai pritvirtina spausdinimo medžiagą.



Pagrindinės operacijos

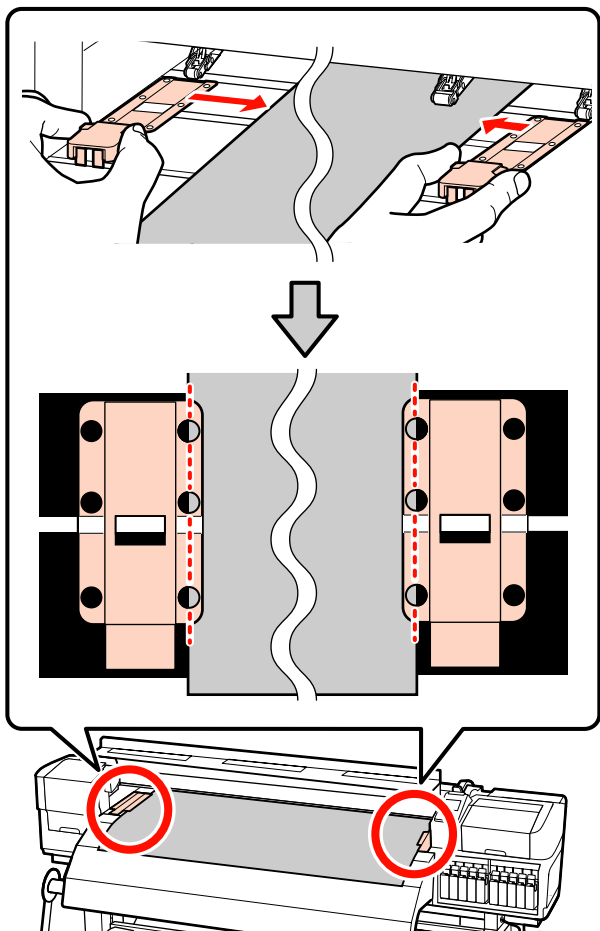
20

Abejose pusėse sumontuokite spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles.

Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos krašto.

Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštas būtų sulygintas su spausdinimo medžiagą laikančiųjų plokštelių apvalių angų centrais.

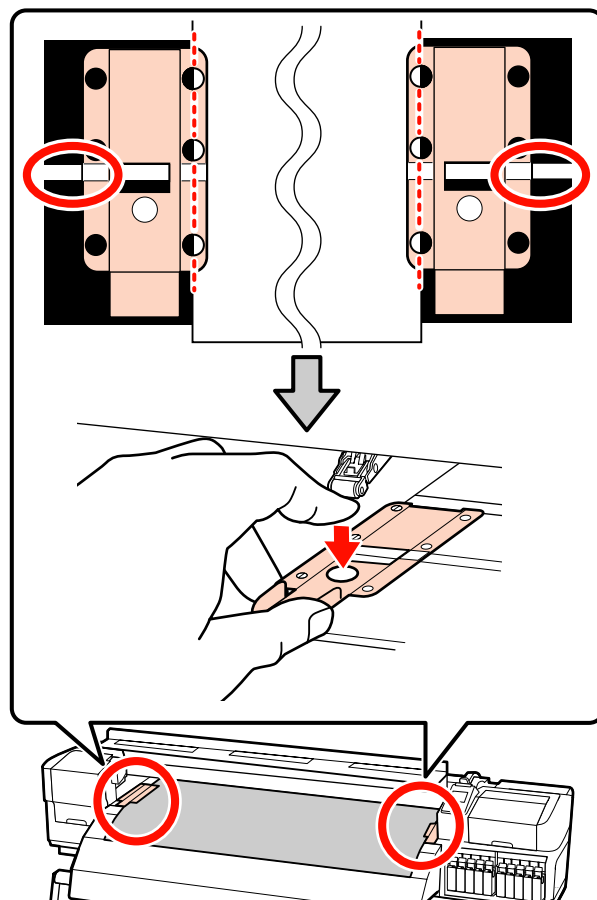


Įstatomos spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles įstatykite taip, kad kai spausdinimo medžiaga dedama virš jų, kiekvienas spausdinimo medžiagos kraštas būtų sulygintas su apvalių skylių, esančių spausdinimo medžiagą laikančiose plokštelėse, eilės viduriu.

(1) Sulygininkite spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių baltas linijas su spausdinimo plokštės baltomis linijomis.

(2) Tam, kad plokštelės nepasikeltų, spauskite jas žemyn, iki išgirsite spragtelėjimą.

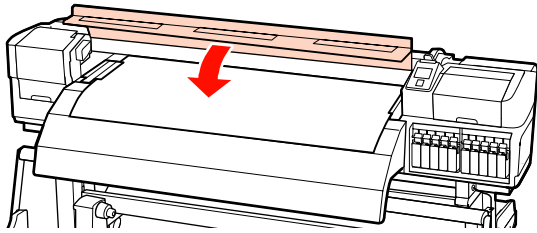


! Svarbi informacija:

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm arba storesnė. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties apvalių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

Pagrindinės operacijos

- 21 Uždarykite priekinį dangtį.



Kai naudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, žr.:

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 71

Kai nenaudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, atlikite spausdinimo medžiagos patikrą ir pakeitimo nustatymo žingsnius.

☞ „Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas” puslapyje 67

Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series)

Naudodami tiekimą popieriaus padavimo elementas, atlikite toliau aprašytus žingsnius.

Kai įrengtas sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas, žr.: ☞ „Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas” puslapyje 60

Kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas


Šiame skyriuje aprašoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą, kai įrengtas įprastas popieriaus padavimo elementas.

Galite peržiūrėti tikrinimo procedūros vaizdo įrašą.

☞ <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3yIlgUd98QUDyAFEGr>

Prieš įdėdami spausdinimo medžiagą, susipažinkite su šia informacija:

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos” puslapyje 36

- 1 Paspauskite  mygtuką ir palaukite, kol ekrane bus rodomas užrašas **Load media**.

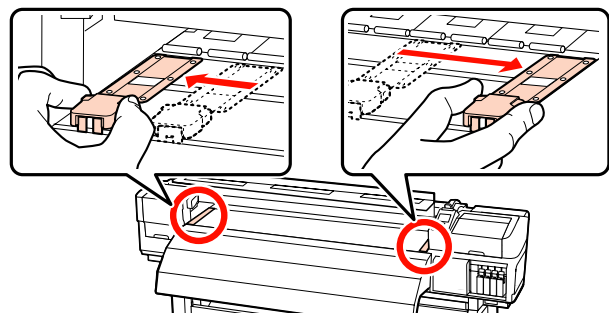
- 2 Atidarykite priekinį dangtį ir spausdinimo medžiagos fiksavimo plokštelės perstumkite į šonus.

! Svarbi informacija:

Jeigu spausdinimo medžiagą laikiančios plokštelės nėra patraukiamos į šonus, įstatomos spausdinimo medžiagos gali nebūti tinkamai įstatytos arba gali būti sugadinti spausdinimo medžiagų kraštai.

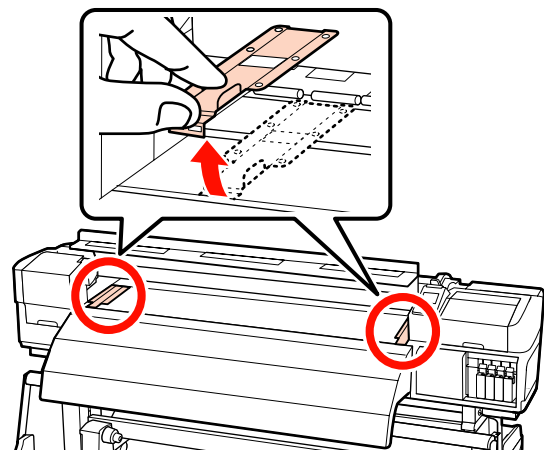
Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikiančios plokštelės

Pastumkite spausdinimo medžiagą laikiančias plokštelės į dešinę ir kairę puses nuo spausdinimo plokštės. Norėdami pastumti spausdinimo medžiagą laikiančias plokštelės, laikykite už abiejų plokštėlių auselių.



Įstatomos spausdinimo medžiagą laikiančios plokštelės

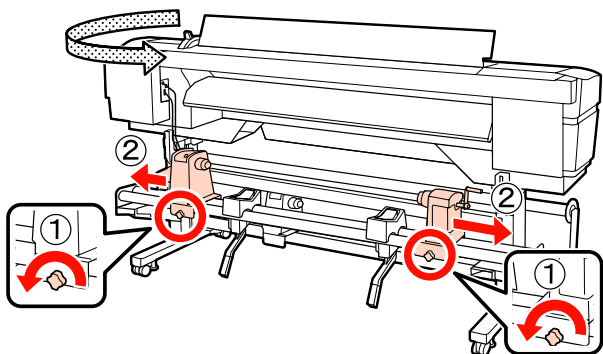
Išimkite abi spausdinimo medžiagą laikiančias plokštelės.



Pagrindinės operacijos

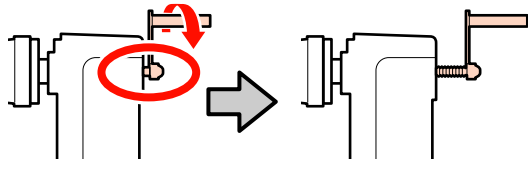
- 3** Atlaisvinkite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinėlių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.

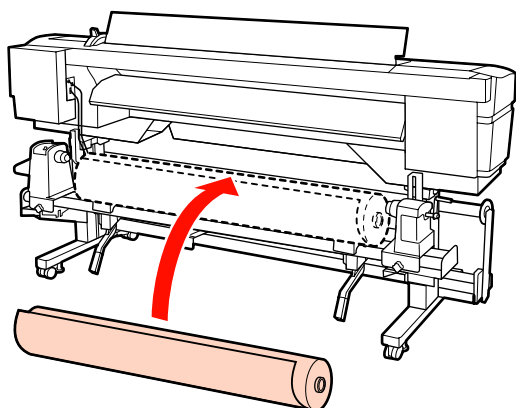


! **Svarbi informacija:**

Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.



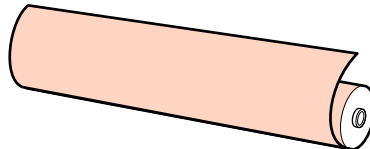
- 4** Laikinais spausdinimo medžiagą padėkite ant rulono atramų.



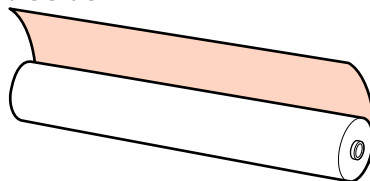
Pastaba:

Spausdinimo medžiagos rulono įstatymo būdas priklauso nuo rulono suvyniojimo.

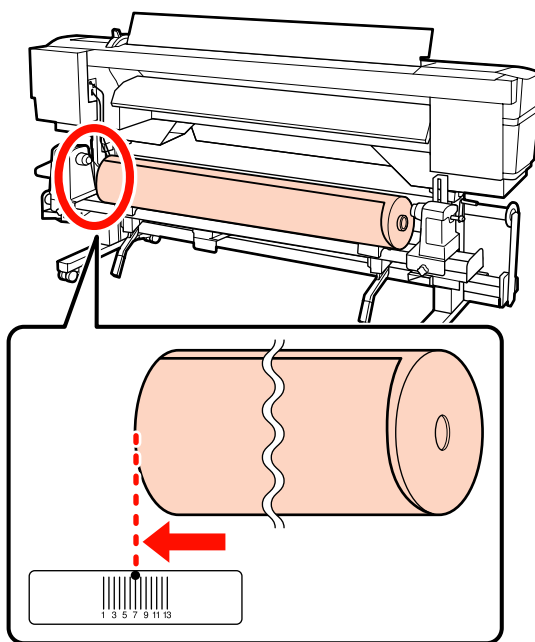
Printable Side Out



Printable Side In




- 5** Kairįjį spausdinimo medžiagos kraštą sulyginkite su etiketėje nurodyta padėtimi.



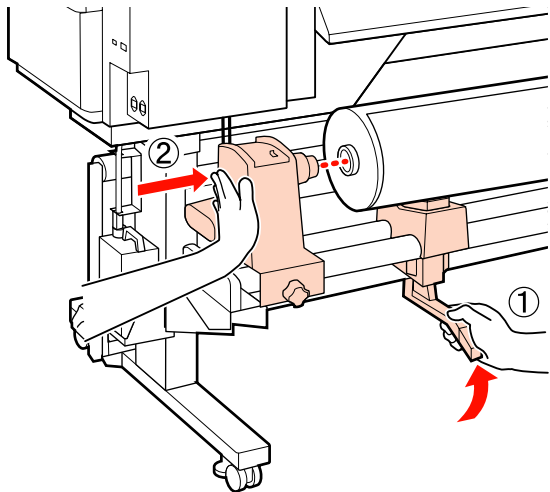
Pastaba:

Jei etiketėje nenurodyta įdėjimo padėtis, pažymėkite ją etiketėje, kaip nurodyta Parengties vadove.

 Parengties vadovas

Pagrindinės operacijos

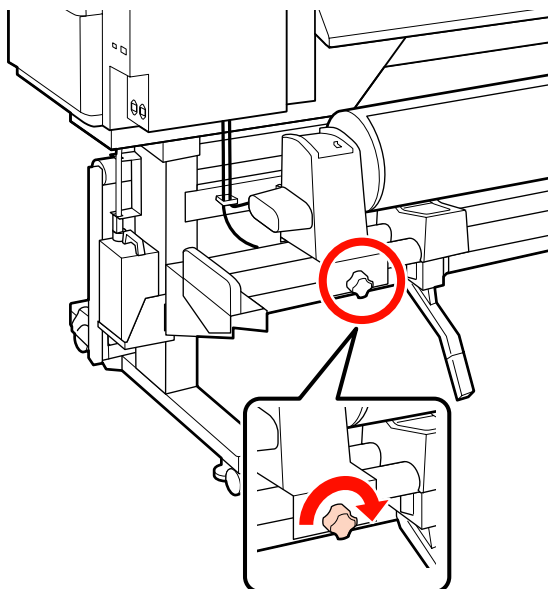
- 6** Spausdintuvo kairėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.



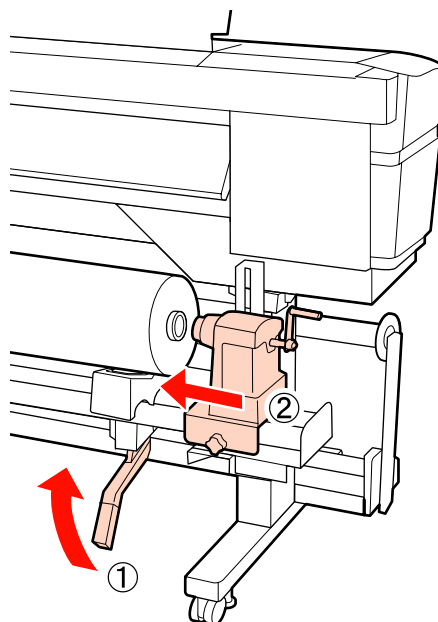
Pastaba:

Jei spausdinimo medžiagos rulono išorinis skersmuo yra mažesnis kaip 140 mm, pakelkite jį rankomis ir įstatykite į rulono laikiklį. Pakėlus kėlimo svirtimi, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio.

- 7** Norėdami užfiksuoti rulono laikiklį, veržkite rulono laikiklio varžtą iki galo.



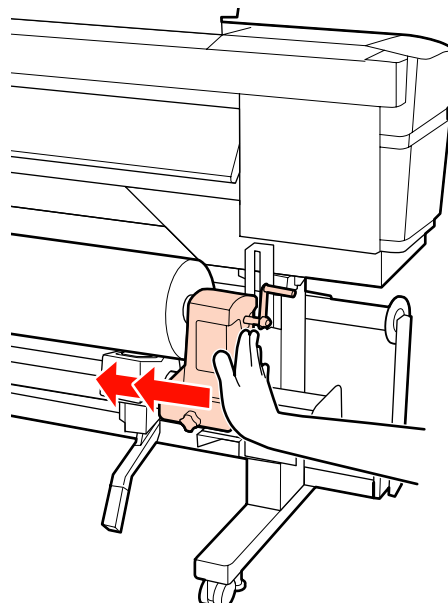
- 8** Spausdintuvo dešinėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.



Pastaba:

Jei spausdinimo medžiagos rulono išorinis skersmuo yra mažesnis kaip 140 mm, pakelkite jį rankomis ir įstatykite į rulono laikiklį.

- 9** Norėdami įsitikinti, kad rulono laikiklis pakankamai įstatytas į rulono šerdį, rulono laikiklio centrinę dalį dukart spustelėkite link rulono galo.

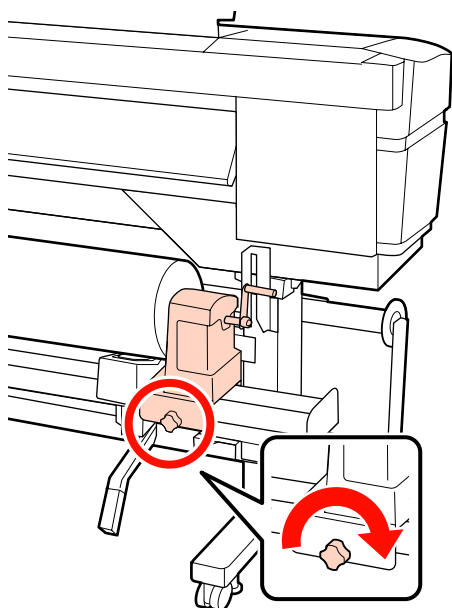


Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:
Jeigu rulono laikiklis į rulono šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp rulono laikiklio ir rulono šerdies.

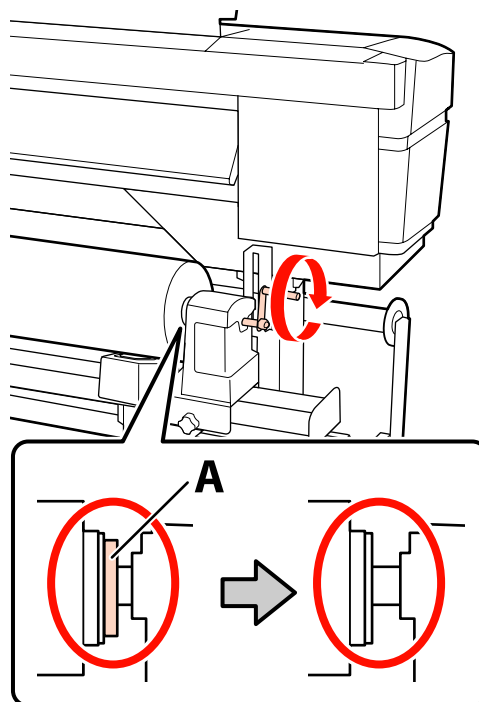
Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

- 10** Norėdami užfiksuoti rulono laikiklį, veržkite rulono laikiklio varžtą iki galo.



! Svarbi informacija:
Jei rulono laikiklio varžtas bus neužveržtas, spausdinant rulono laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.

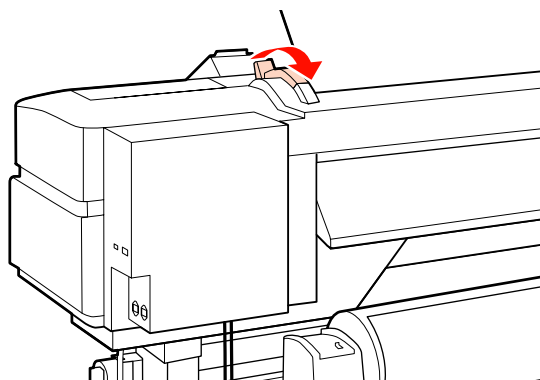
- 11** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis „A“ bus visiškai įstatyta.



! Svarbi informacija:
Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti rulono laikiklį.

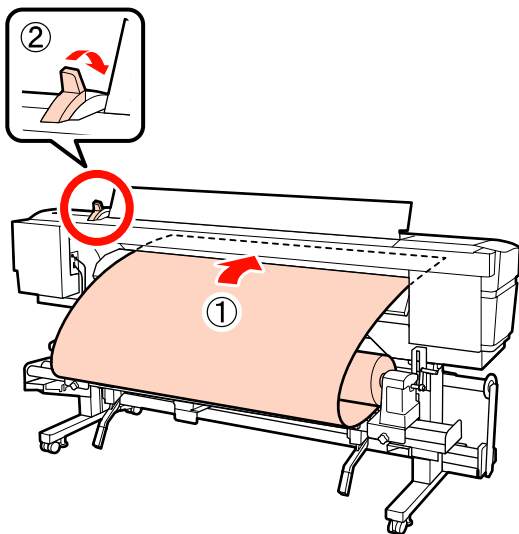
Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigto dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 8-ojo žingsnio.

- 12** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

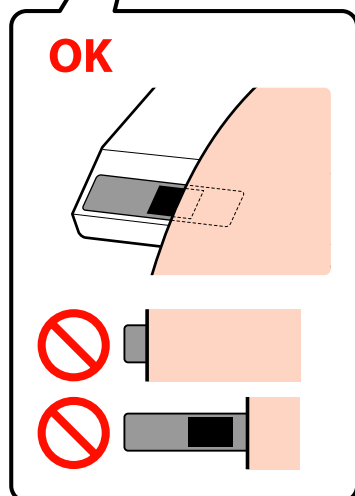
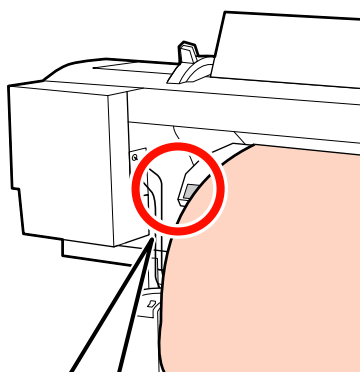


Pagrindinės operacijos

- 13** Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 30 cm į aną, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.



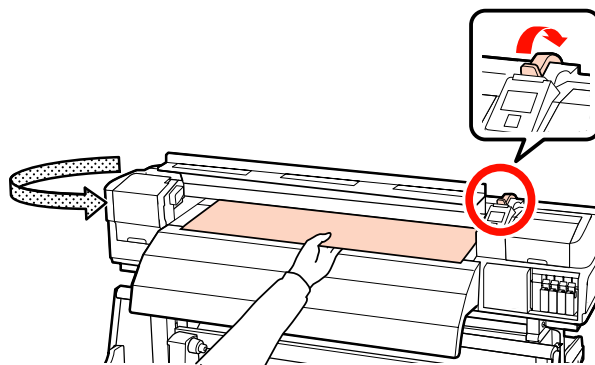
- 14** Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiagos kairysis kraštas praeina per ant pašildytuvo esančios etiketės kvadrato centrą.



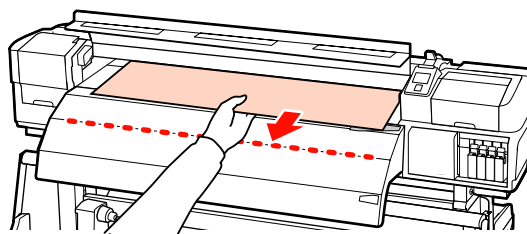
! **Svarbi informacija:**

Jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra etiketės juodame kvadrato, priešinga tvarka atlikite įdėjimo procesą. Kol rulonų laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.

- 15** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



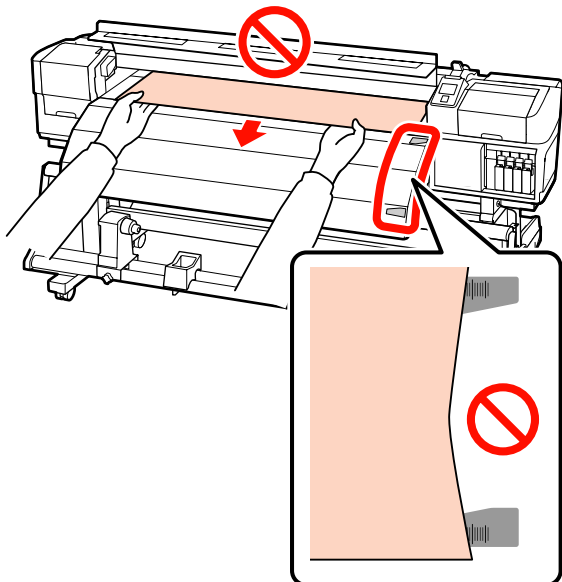
- 16** Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai link spausdinimo šildytuvo centro.



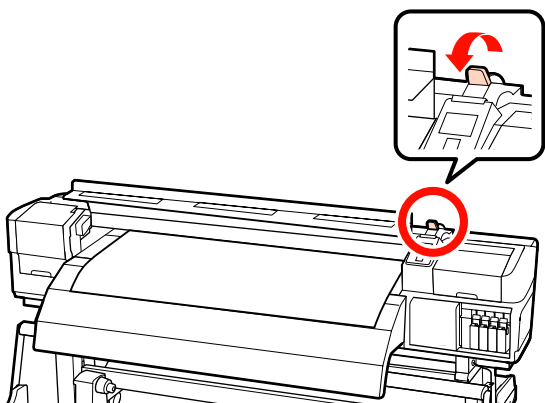
- ❑ Spausdinimo medžiagos netraukite abejomis rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.

Pagrindinės operacijos

- ❑ Kai įstatyta spausdinimo medžiaga, nenaudojamos etiketės ant spausdinimo šildytuvo. Jeigu reguliavimo metu naudojama jėga, spausdinimo medžiaga gali judėti arba atsilaisvinti.



- 17** Norėdami fiksuoti spausdinimo medžiagą, nuleiskite spausdinimo medžiagos svirtį.

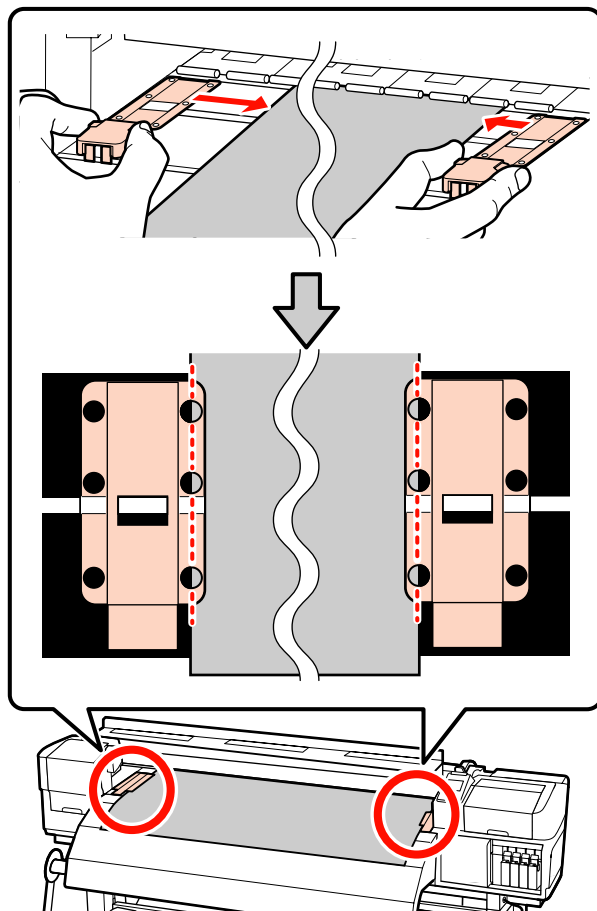


- 18** Abejose pusėse sumontuokite spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles.

Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos krašto.

Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštas būtų sulygintas su spausdinimo medžiagą laikančiųjų plokštelių apvalių angų centrais.



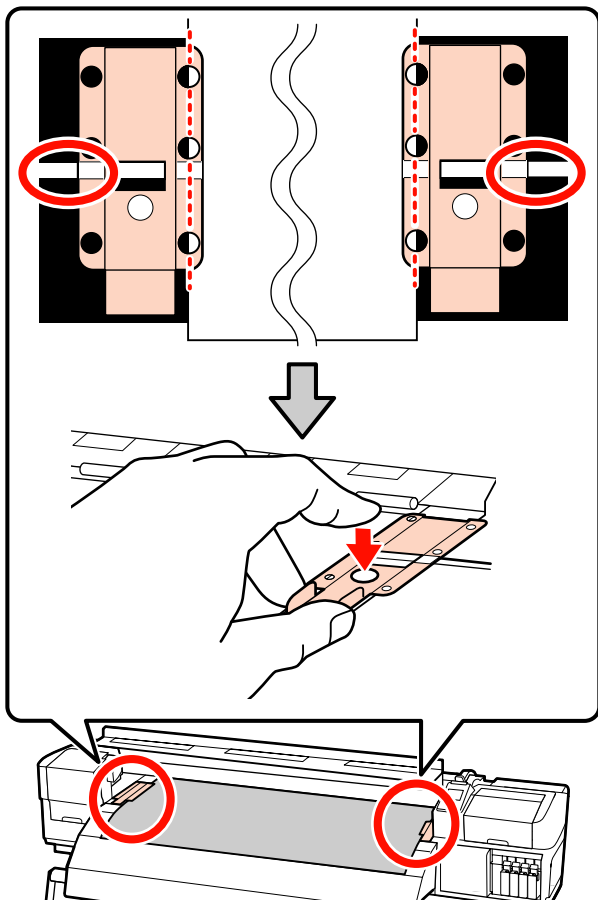
Įstatomos spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles įstatykite taip, kad kai spausdinimo medžiaga dedama virš jų, kiekvienas spausdinimo medžiagos kraštas būtų sulygintas su apvalių skylių, esančių spausdinimo medžiagą laikančiose plokštelėse, eilės viduriu.

- (1) Sulyginkite spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių baltas linijas su spausdinimo plokštės baltomis linijomis.

Pagrindinės operacijos

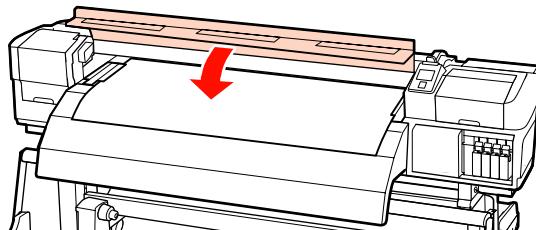
- (2) Tam, kad plokštelės nepasikeltų, spauskite jas žemyn, iki išgirsite spragtelėjimą.



! Svarbi informacija:

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm arba storesnė. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties apvalių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagą laikančiųjų plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikančiųjų plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

- 19** Uždarykite priekinį dangtį.



Kai naudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, žr.:

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 71

Kai nenaudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, atlikite spausdinimo medžiagos patikrą ir pakeitimo nustatymo žingsnius.

☞ „Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas“ puslapyje 67

Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą, kai įrengtas pasirenkamas sunkaus ritininio popieriaus padavimo elementas.

! Perspėjimas:

Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Kai spausdinimo medžiagos svoris yra 40 kg ir daugiau, rekomenduojama naudoti keltuvas.

Tolimesnis paaiškinimas pateiktas turint omenyje, kad naudojamas keltuvas.

Galima naudoti tokių tipų keltuvas.

- ❑ Šakės arba platformos storis: 28 mm arba mažiau.
- ❑ Šakę arba platformą galima nuleisti iki maždaug 190 mm aukščio virš grindų lygio.

Prieš įdėdami spausdinimo medžiagą, susipažinkite su šia informacija:

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos“ puslapyje 36

Pagrindinės operacijos

1 Paspauskite  mygtuką ir palaukite, kol ekrane bus rodomas užrašas **Load media**.

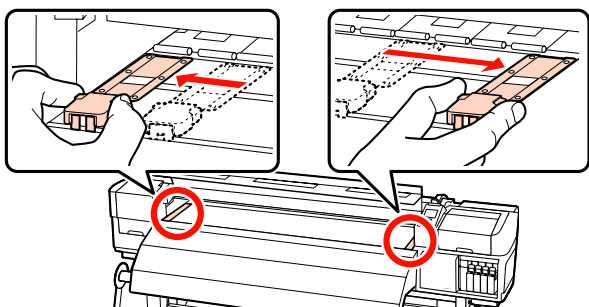
2 Atidarykite priekinį dangtį ir spausdinimo medžiagos fiksavimo plokšteles perstumkite į šonus.

! **Svarbi informacija:**

Jeigu spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės nėra patraukiamos į šonus, įstatomos spausdinimo medžiagos gali nebūti tinkamai įstatytos arba gali būti sugadinti spausdinimo medžiagų kraštai.

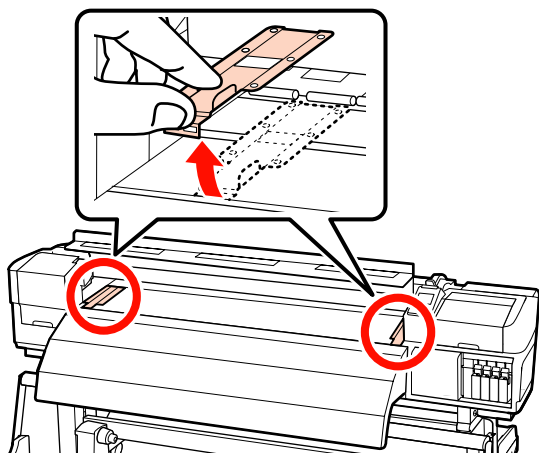
Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Pastumkite spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles į dešinę ir kairę puses nuo spausdinimo plokštės. Norėdami pastumti spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles, laikykite už abiejų plokštelių auselių.

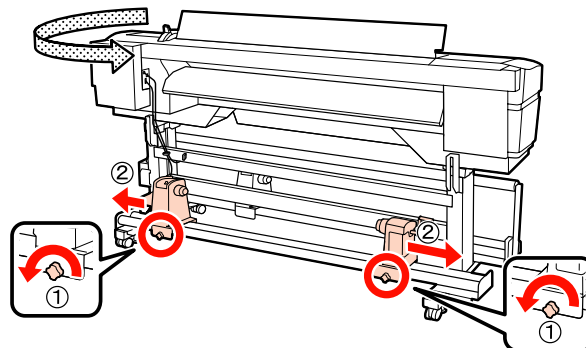


Įstatomos spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Išimkite abi spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles.

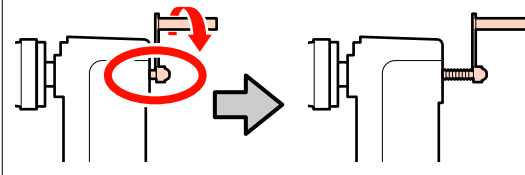


3 Pakankamai atlaisvinkite kairiojo ir dešiniojo ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir atskirkite ritinėlių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.



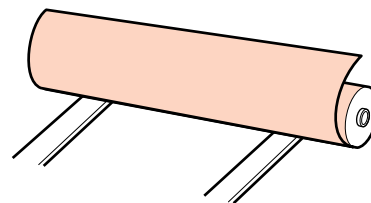
! **Svarbi informacija:**

Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.

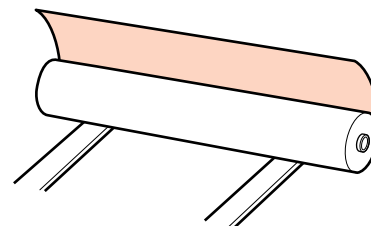


4 Laikinais spausdinimo medžiagą dėkite ant keltuvo, pakreipdami ta kryptimi, kuria bus vyniojama (žr. žemiau).

Printable Side Out

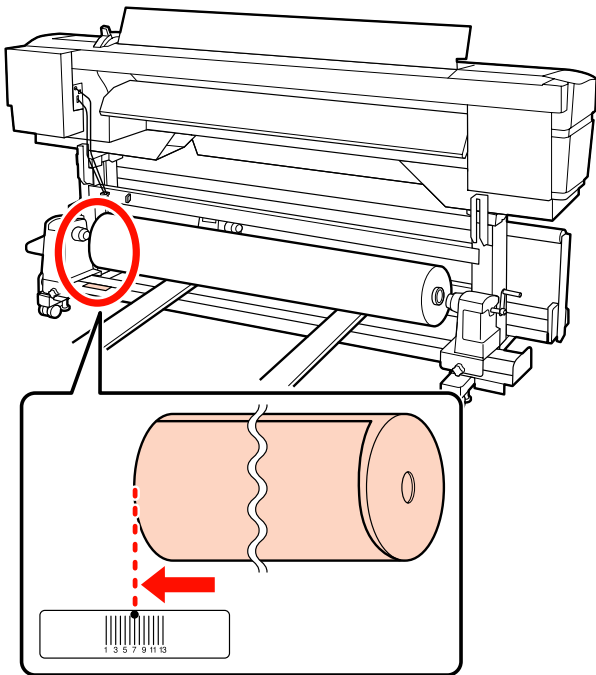


Printable Side In




Pagrindinės operacijos

Perstumkite keltuvą taip, kad kairys spausdinimo medžiagos kraštas atitiktų pažymėtą etiketės padėtį.



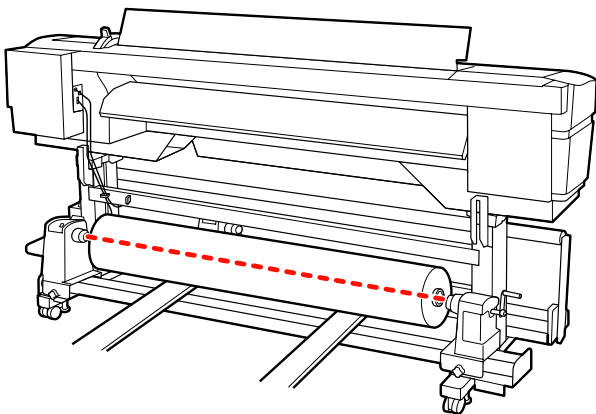
Pastaba:

Jei etiketėje nenurodyta įdėjimo padėtis, pažymėkite ją etiketėje, kaip nurodyta Parengties vadove.

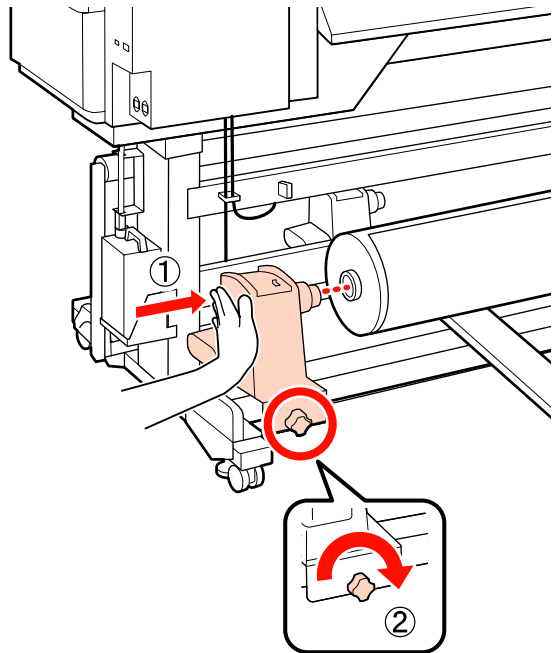
 Parengties vadovas

5 Lygiuokite spausdinimo medžiagą ir ritinėlių laikiklius.

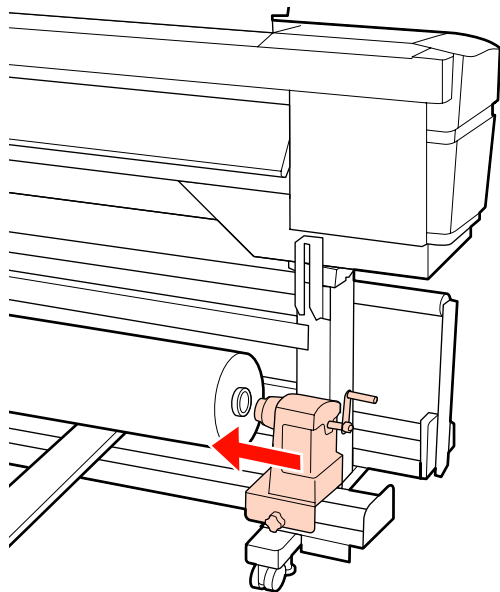
Kelkite arba leiskite keltuvą, kol spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdis lygiuos su ritinėlių laikikliais.



6 Visiškai įdėkite kairįjį ritinėlio laikiklį. Tuomet norėdami užfiksuoti ritinėlio laikiklį, veržkite ritinėlio laikiklio sraigta, kol nebesisuks.

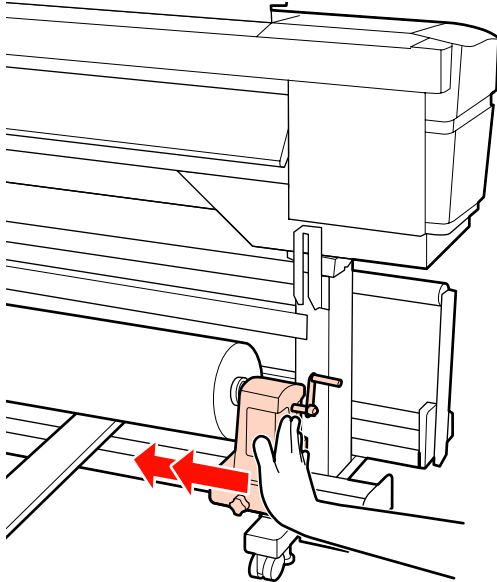


7 Visiškai įdėkite dešinįjį ritinėlio laikiklį.



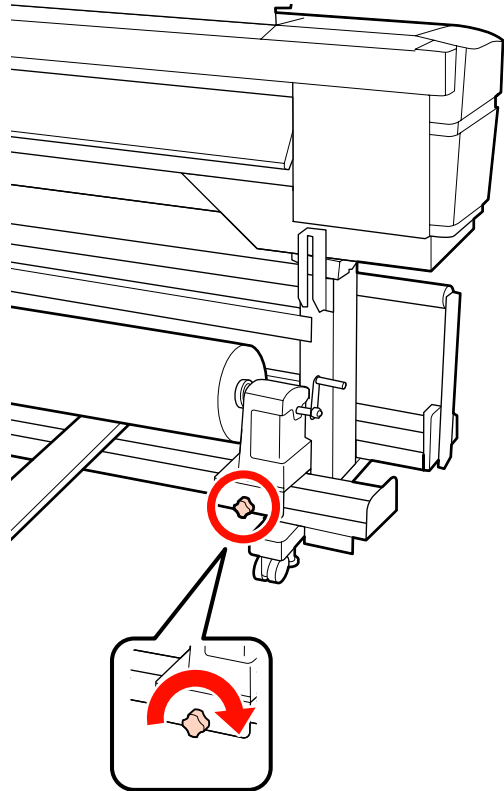
Pagrindinės operacijos

- 8** Norėdami įsitikinti, kad rulono laikiklis pakankamai įstatytas į rulono šerdį, rulono laikiklio centrinę dalį dukart spustelėkite link rulono galo.



! **Svarbi informacija:**
 Jeigu rulono laikiklis į rulono šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp rulono laikiklio ir rulono šerdies.
 Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

- 9** Norėdami užfiksuoti rulono laikiklį, veržkite rulono laikiklio varžtą iki galo.

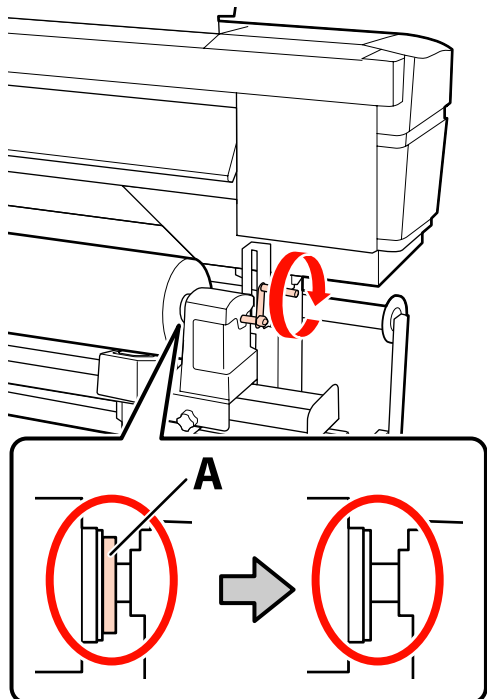


! **Svarbi informacija:**
 Jei rulono laikiklio varžtas bus neužveržtas, spausdinant rulono laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.

- 10** Išimkite keltuvą.

Pagrindinės operacijos

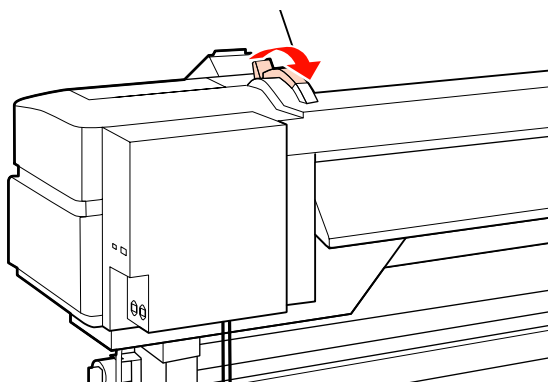
- 11** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis „A“ bus visiškai įstatyta.



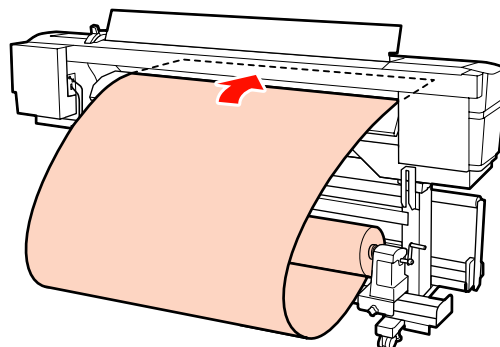
! Svarbi informacija:
Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti rulono laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigta dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 7-ojo žingsnio.

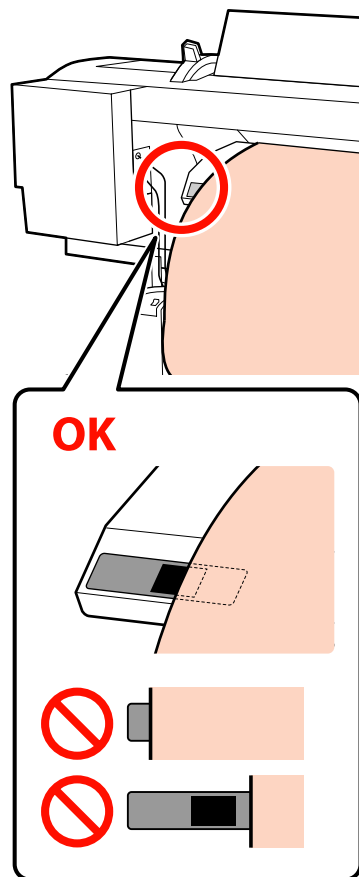
- 12** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 13** Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 30 cm į angą, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.



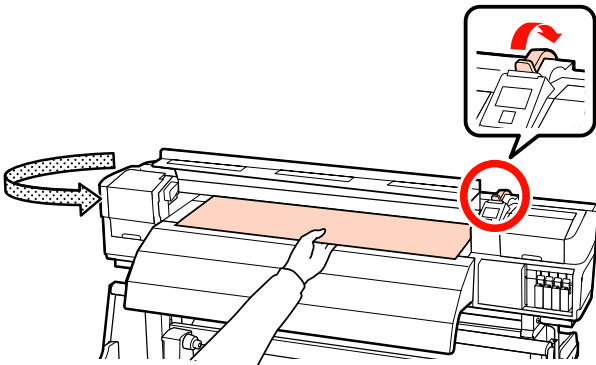
- 14** Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiagos kairysis kraštas praeina per ant pašildytuvo esančios etiketės kvadrato centrą.



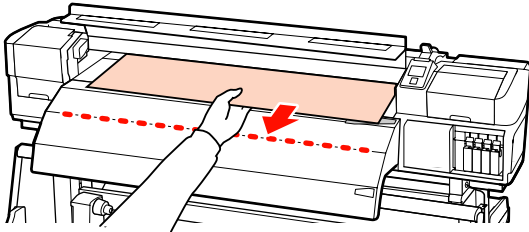
! Svarbi informacija:
Jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra etiketės juodame kvadrato, priešinga tvarka atlikite žingsnius nuo 13 iki 4 ir kartokite įdėjimo procesą. Kol rulonų laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.

Pagrindinės operacijos

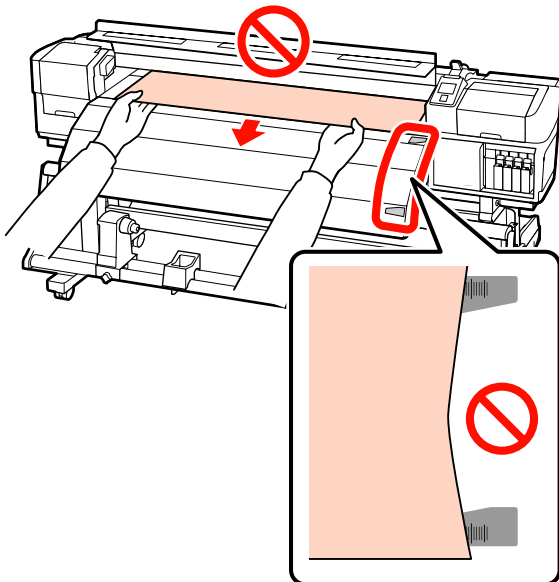
- 15** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



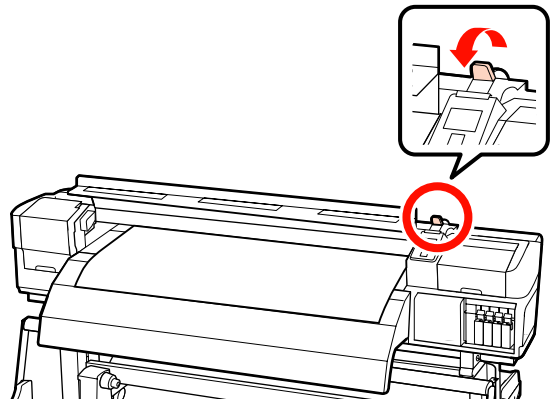
- 16** Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai link spaudinio šildytuvo centro.



- ❑ Spausdinimo medžiagos netraukite abejomis rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.
- ❑ Kai įstatyta spausdinimo medžiaga, nenaudojamos etiketės ant spaudinio šildytuvo. Jeigu reguliavimo metu naudojama jėga, spausdinimo medžiaga gali judėti arba atsilaisvinti.



- 17** Norėdami fiksuoti spausdinimo medžiagą, nuleiskite spausdinimo medžiagos svirtį.



Pagrindinės operacijos

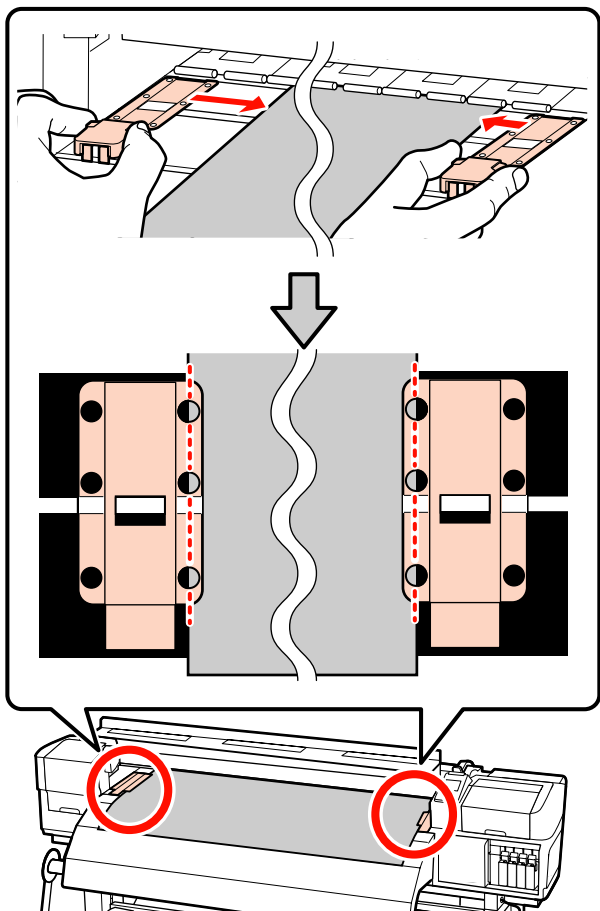
18

Abejose pusėse sumontuokite spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles.

Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos krašto.

Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštas būtų sulygintas su spausdinimo medžiagą laikančiųjų plokštelių apvalių angų centrais.

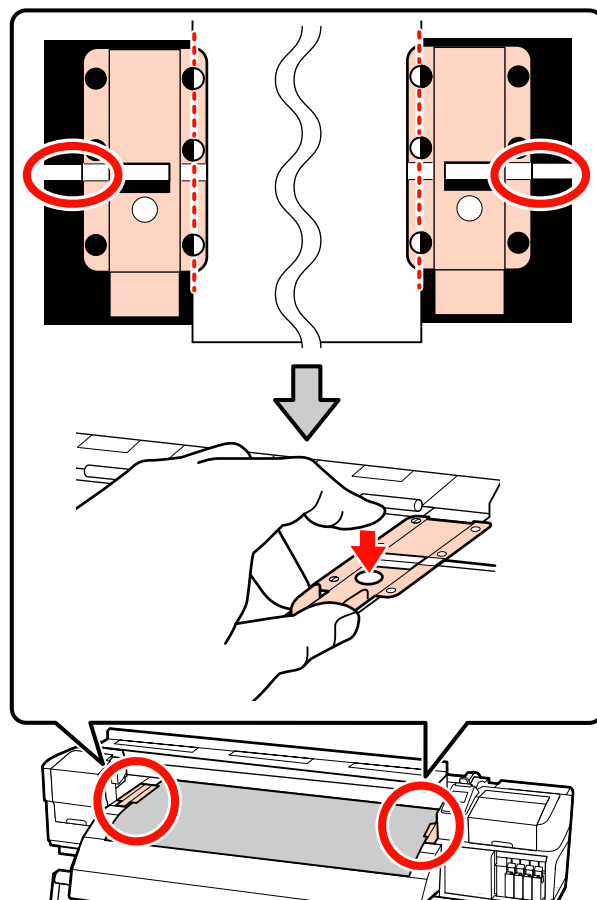


Įstatomos spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles įstatykite taip, kad kai spausdinimo medžiaga dedama virš jų, kiekvienas spausdinimo medžiagos kraštas būtų sulygintas su apvalių skylių, esančių spausdinimo medžiagą laikančiose plokštelėse, eilės viduriu.

(1) Sulyginkite spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių baltas linijas su spausdinimo plokštės baltomis linijomis.

(2) Tam, kad plokštelės nepasikeltų, spauskite jas žemyn, iki išgirsite spragtelėjimą.

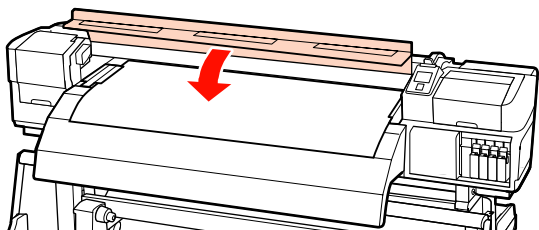


! Svarbi informacija:

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm arba storesnė. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties apvalių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

Pagrindinės operacijos

19 Uždarykite priekinį dangtį.



Kai naudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, žr.:

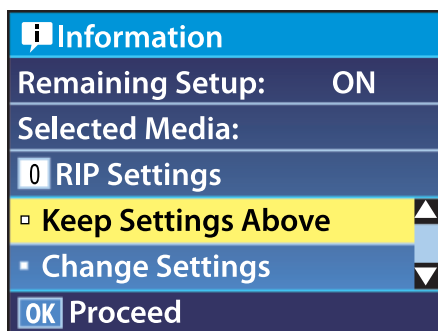
[„Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 71](#)

Kai nenaudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, atlikite spausdinimo medžiagos patikrą ir pakeitimo nustatymo žingsnius.

[„Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas“ puslapyje 67](#)

Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas

Įdėjus spausdinimo medžiagą, valdymo skydelyje rodoma ši informacija.



Šiame ekrane galima peržiūrėti arba keisti šias dvi parinktis:

Remaining Setup

On: spausdintuvas rodo spausdinimo medžiagos likutį.

Off: spausdintuvas nerodo spausdinimo medžiagos likučio.

Kai parinktis **Remaining Setup** nustatyta ties nuostata **On**, spausdintuvas apskaičiuos apytikslį spausdinimo medžiagos likutį pagal ritinėlio ilgį ir

spausdinimui naudojamą medžiagos kiekį. Informacija bus parodyta valdymo skydelyje. Ekrane pateikiami apytiksliai duomenys apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, suteikiant informacijos, kada ją reikės keisti.

Be to, kai spausdinimo medžiagos likutis pasieks nustatytą lygį, bus rodomas įspėjimas.

Selected Media

Rodomi parametrai, pagal kuriuos pateikiami spausdinimo medžiagos nustatymai (kaip nurodyta toliau).

RIP Settings: spausdinimo medžiagos nustatymai pateikiami pagal RIP.

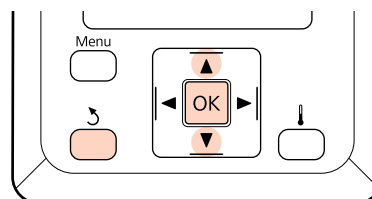
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: spausdinimo medžiagos nustatymai pateikiami pagal tuos, kurie saugomi spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymų banke Nr. 1.

Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose gali būti saugomi įvairūs skirtingų spausdinimo medžiagų nustatymai, remiantis parinktimis, pateiktomis **Heater Temperature, Media Suction, Head Alignment** ir kituose meniu. Galima išsaugoti iki 30 nustatymų derinių, priskiriant juos bankams Nr. 1–30.

Spausdinimo medžiagos nustatymai

[„Nustatymai \(standartiniai\)“ puslapyje 90](#)

Nustatant naudojami mygtukai



1

Pasirinkite parinktį.

Norint spausdinti taikant esamus nustatymus: Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Keep Settings Above** ir nuspauskite OK mygtuką.

Pereikite prie 6 žingsnio.

Pagrindinės operacijos

Norint keisti nustatymus:

Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Change Settings** ir nuspauskite OK mygtuką.

- 2 Pasirinkite elementus, kuriuos norite keisti, ir spauskite mygtuką OK.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Paspauskite mygtuką ↵, kad būtų parodytas 2 žingsnyje matomas dialogo langas, paskui vėl spauskite mygtuką ↵.
- 5 Patvirtinę, kad nustatymai tinkami, mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Keep Settings Above** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 6 Rodomas ritinėlių tipo pasirinkimo ekranas.
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite ritinio tipą, kuris atitiktų įdėtą ritinį, ir paspauskite mygtuką OK.
- 7 Jei nustatyta parinkties **Remaining Setup** nuostata **On**, būsite paraginti įvesti esamos spausdinimo medžiagos ilgį.
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite ilgį 1,0–999,5 m ir paspauskite mygtuką OK. Galite nustatyti 0,5 m žingsniais.

Po nedidelės pertraukos spausdintuvas parodys **Ready**, nurodymas, kad yra paruoštas spausdinti. Iš kompiuterio persiūskite duomenis, kuriuos reikia spausdinti.

Spausdinimo medžiagos keitimas ir išėmimas

Norėdami pakeisti arba išimti spausdinimo medžiagą po spausdinimo, atspausdinkite spausdinimo medžiagos likutį, nupjaukite spausdinimo medžiagą ir išimkite ruloną.

Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas

Spausdintuvas valdymo skydelyje pateikia spausdinimo medžiagos likutį ir bet kokius išpėjimus apie per mažą likutį. Tai leidžia nustatyti, kada prieš spausdinimą reikia keisti spausdinimo medžiagą.

Spausdinimo medžiagos likutis gali būti parodytas, jei prieš įdedant spausdinimo medžiagą buvo įvestas tinkamas jos ilgis.

Galite spausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio, ritinėlio pagrindinio krašto, kol jis nebuvo išimtas iš spausdintuvo. Paskui, kitą kartą įdėdami spausdinimo medžiagą, įveskite šį numerį, suteikdami tikslios informacijos apie likutį.

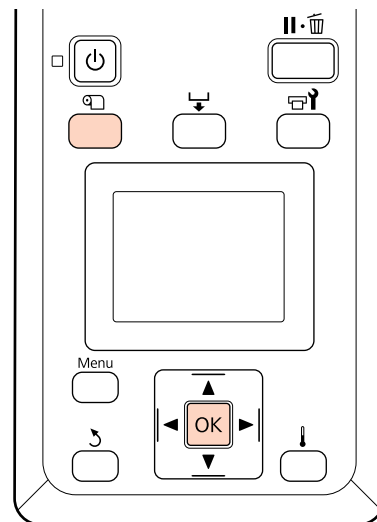
Pastaba:

Spausdintuvas neskaičiuoja arba nerodo spausdinimo medžiagos likučio, kai sąrankos meniu nustatyta parinkties **Remaining Setup** nuostata **Off**.

☞ „Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas“ puslapyje 67

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išspausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
- 2 Paspauskite mygtuką ☰, nustatykite meniu parinktį **Media Remaining** ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Pasirinkite **Print Remaining Length** ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Norėdami išspausdinti spausdinimo medžiagos likutį, paspauskite mygtuką OK.

Pagrindinės operacijos

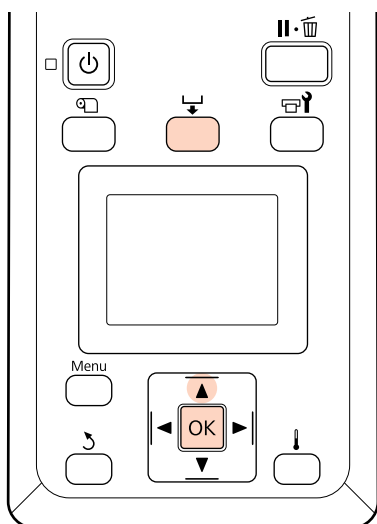
Spausdinimo medžiagos pjovimas


Baigę spausdinti ir norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, naudokite pjaustytuvą (galima įsigyti). Šiame skyriuje aprašoma, kaip naudoti pjaustytuvą ir pjauti spausdinimo medžiagą.

 **Perspėjimas:**

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

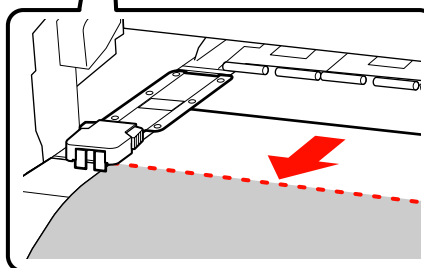
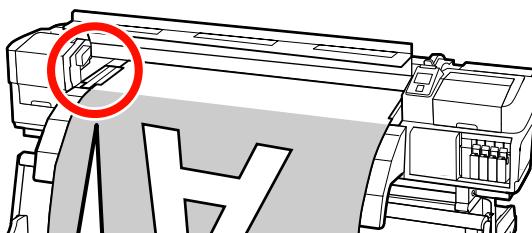
Nustatant naudojami mygtukai



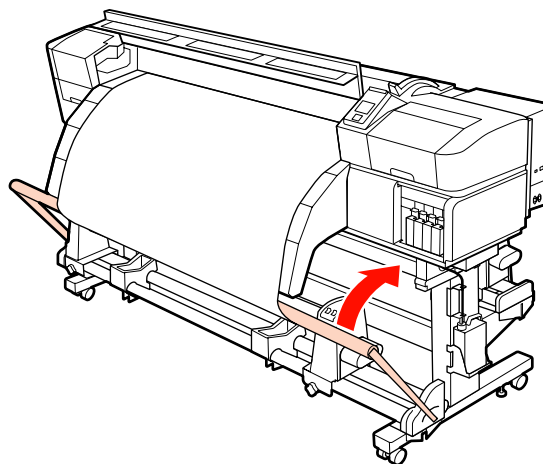
- 1 Patikrinę, ar spausdintuvas paruoštas, paspauskite  mygtuką, tada paspauskite OK mygtuką.

- 2 Patikrinkite ar spausdinamos medžiagos galinis kraštas paduotas į padėtį virš pjaustytuvo griovelio, tada atidarykite priekinį dangtį.

Jei išspausdinote spausdinimo medžiagos likutį, spauskite mygtuką ▲ ir suvyniokite spausdinimo medžiagą, kad ši informacija liktų ant ritinėlio, kai nupjausite medžiagą.



Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pakelkite tempiklį.

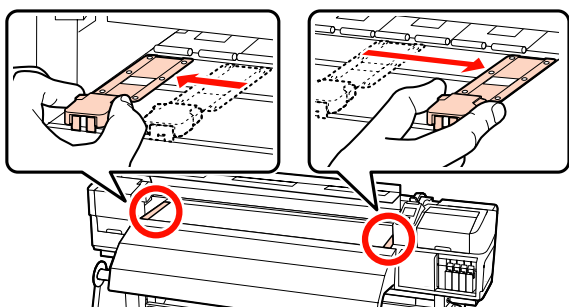


Pagrindinės operacijos

- 3** Atidarykite priekinį dangtį ir spausdinimo medžiagos fiksavimo plokšteles perstumkite į šonus.

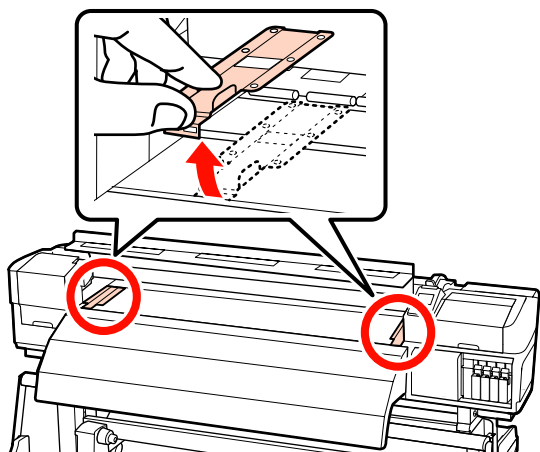
Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikiančios plokštelės

Pastumkite spausdinimo medžiagą laikiančias plokšteles į dešinę ir kairę puses nuo spausdinimo plokštės. Norėdami pastumti spausdinimo medžiagą laikiančias plokšteles, laikykite už abiejų plokštelių auselių.



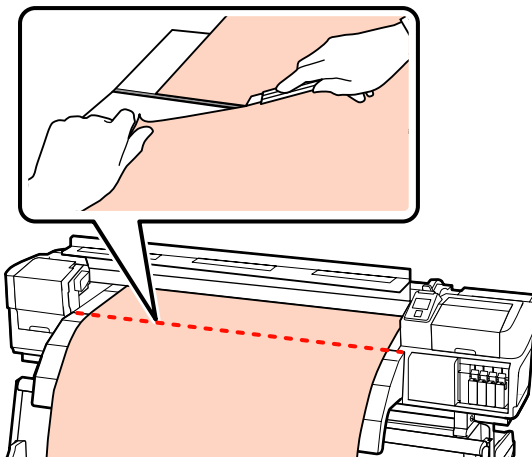
Įstatomos spausdinimo medžiagą laikiančios plokštelės

Išimkite abi spausdinimo medžiagą laikiančias plokšteles.



- 4** Spausdinimo medžiagą pjaukite pjaustytuvu.

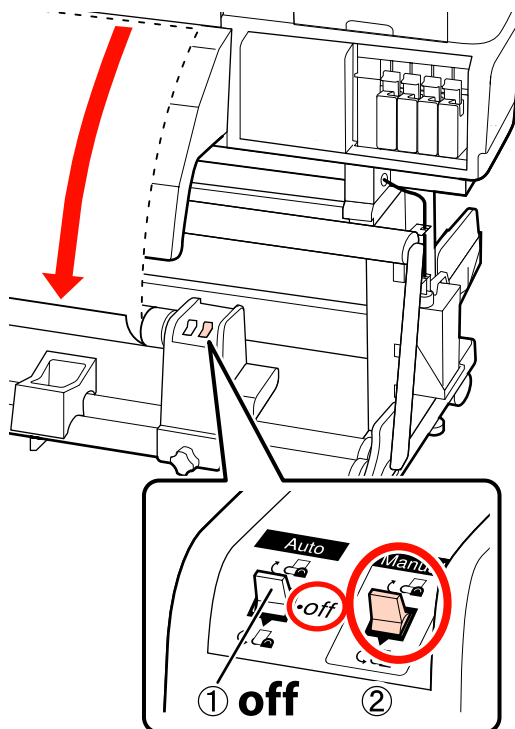
Stumkite pjaustytuvo ašmenis pjovimo grioveliu žemyn.



Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pereikite prie 5 žingsnio.

Kitu atveju, pereikite prie 7 žingsnio.

- 5** Auto jungiklį nustatykite į padėtį OFF. Paimkite atpjautą spausdinimo medžiagą naudodami Manual jungiklį, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.



Pagrindinės operacijos

6


Išimkite priėmimo ritinėlį.

 „Priėmimo ritinėlio išėmimas”
puslapyje 86

7

Norėdami išimti spausdinimo medžiagą, atvirktine tvarka atlikite medžiagos dėjimo žingsnius.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” puslapyje 40

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series)” puslapyje 54

**Svarbi informacija:**

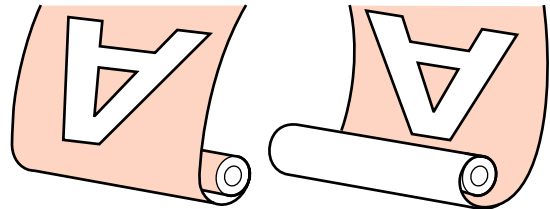
norėdami pabaigti procedūrą SC-S70600 series arba SC-S50600 series, pakelkite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį. Kitaip bus deformuoti prispaudimo ritinėliai.

Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

automatinis popieriaus priėmimo elementas automatiškai priima atspausdintą medžiagą. Tai pagerina automatinės operacijos efektyvumą.

Šio spausdintuvo automatinis popieriaus priėmimo elementas spausdinimo medžiagą gali priimti bet kuria iš šių krypčių.

Spausdinimo pusė išorėje Spausdinimo pusė viduje



Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.


Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje.

Vadovaukitės toliau pateiktomis procedūromis, kad pritvirtintumėte ritinio šerdį prie automatinis popieriaus priėmimo elementas, tada pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies, atsižvelgdami į spausdinimo medžiagos suvyniojimo būdą.

Pateikiamame paaiškinime automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojamas kaip pavyzdys, tačiau ta pati procedūra gali būti atliekama ir naudojant papildomai įsigyjamą automatinis popieriaus priėmimo elementas sunkioms spausdinimo medžiagoms, nebent būtų nurodyta kitaip.

 „Ritinėlio šerdies tvirtinimas” puslapyje 72

 „Priėmimas spausdinimo pusė išorėje”
puslapyje 75

 „Priėmimas spausdinimo pusė viduje”
puslapyje 81

Pagrindinės operacijos

Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimo pastabos

Perspėjimas:

- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais.

Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdis ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

- ❑ Užtikrinkite, kad jūsų rankų arba plaukų neįtrauktų veikiantis popieriaus padavimo elementas arba automatinis popieriaus priėmimo elementas.

Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Naudojamo ritinio šerdis turi būti ilgesnė už spausdinimo medžiagos plotį

Taip galima paimti spausdinimo medžiagą, neištraukiant iš šerdies.

Pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies naudodami pateikiamą popierinę juostą

Kai naudojama popierinė juosta, sumažinama priėmimo ritinėlio lygiavimo neatitikimas. Kai sunaudosite pateikiamas medžiagas, išsilykite prekyboje esančią lipnią popierinę juostą, kurios plotis 20–25 mm (kuri mažai tempiasi ir sunkiai pjaustoma). Jeigu neturite popierinės juostos, spausdinimo medžiagą supjaustykite į 20–25 mm pločio ir 60 cm ilgio juostas.

Dengiant rašalą sluoksniais, automatinis popieriaus priėmimo elementas nenaudojamas (tik SC-S70600 series ir SC-S50600 series)

Paėmimas gali būti negalimas, nes gali suprastėti spausdinimo kokybė.

Ritinėlio šerdies tvirtinimas

Galite peržiūrėti tikrinimo procedūros vaizdo įrašą.

SC-S70600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXIT1bJOj>

SC-S50600 series https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9

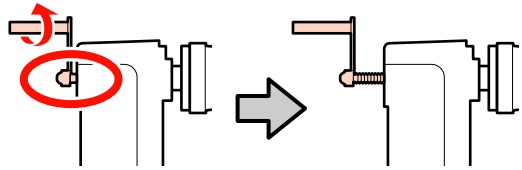
SC-S30600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUUDyAFEGr>

Prieš pradėdami operacijas, susipažinkite su šia informacija:


[„Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimo pastabos“ puslapyje 72](#)

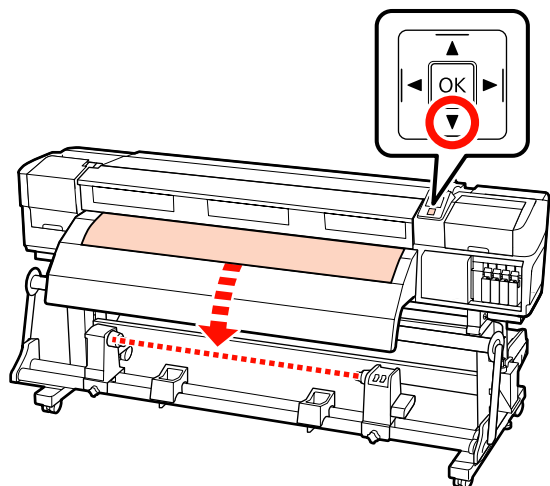
Svarbi informacija:

Kai naudojamas papildomai išsilyjama sunkaus popieriaus laikilis ir prieš pradėdant šią procedūrą, įsitinkite, kad kairėje pusėje matomas elemento rankenėlės velenas. Jeigu velenas nematomas, pasukite rankenėlę žemiau nurodyta kryptimi iki ji daugiau nebesisuks.



1

Įsitinkinę, kad spausdinimo medžiaga yra tinkamai įstatyta, laikykite nuspaustą  mygtuką iki priekinis spausdinamos medžiagos kraštas pasieks ritinio šerdies laikiklį.



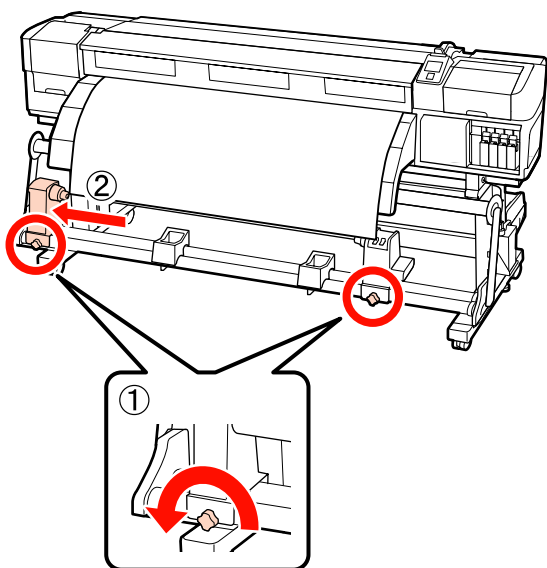
Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:

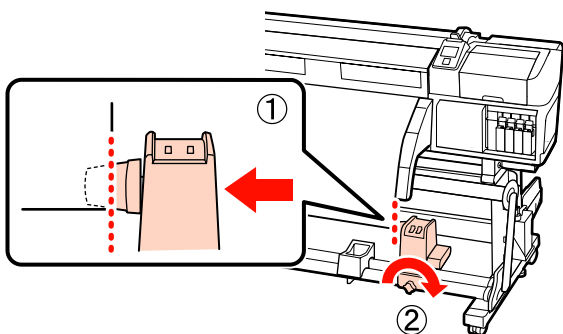
Visada paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų paduota iki pat ritinėlio šerdies laikiklio. Jei spausdinimo medžiaga stumiama ranka, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali susisukti.

- 2** Atlaisvinkite abejose pusėse esančius, ritinio šerdį laikančius, varžtus ir sureguliuokite kairįjį ritinio šerdies laikiklį.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.

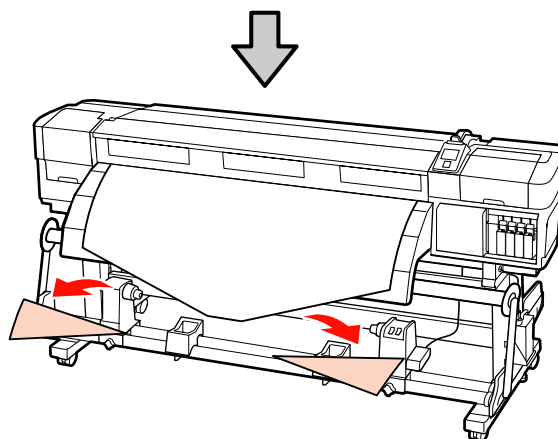
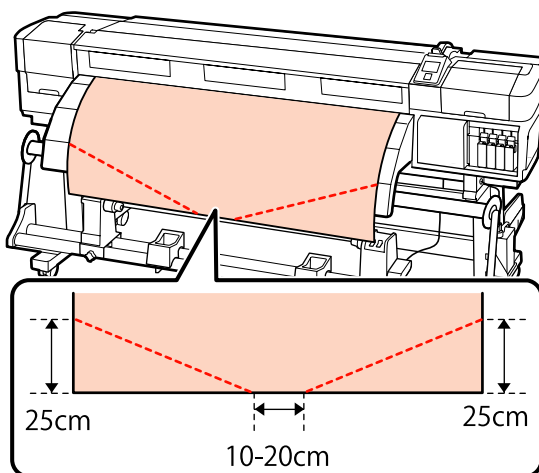


- 3** Dešinįjį ritinėlio šerdies laikiklį lygiuokite pagal spausdinimo medžiagos dešinįjį kraštą ir fiksuo jite fiksuojamuoju sraigtu.

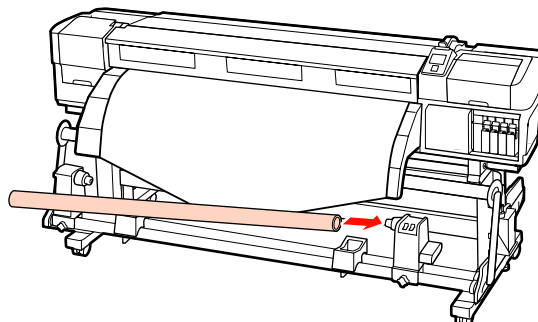


- 4** Nupjaukite kairįjį ir dešinįjį spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje.

Nukirpus spausdinimo medžiagos kraštus, išvengiama tiekimo problemų, pvz., kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų užsilenkimo ir įtraukimo priėmimo pradžioje.



- 5** Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį laikiklį.



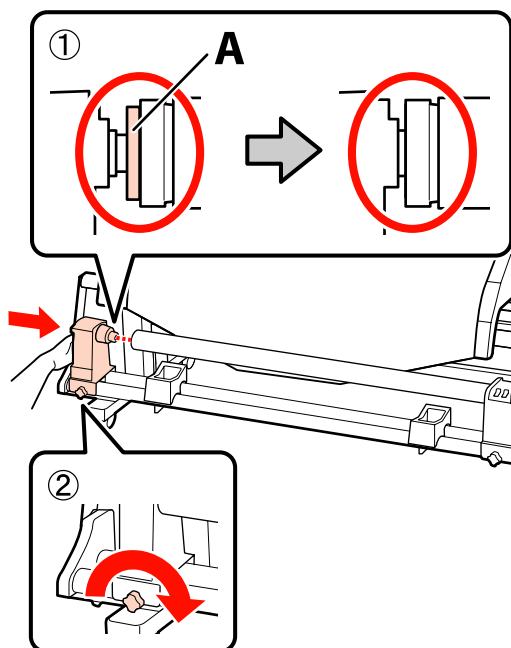
Ši procedūra skiriasi, priklausomai nuo įstatytos spausdinimo medžiagos tipo.

Pagrindinės operacijos

Kai naudojama standartinė spausdinimo medžiagos ritinio sistema: Pereikite prie 6 žingsnio.

Kai naudojama sunkaus spausdinimo medžiagos ritinio sistema (išigyjama atskirai): Pereikite prie 7 žingsnio.

- 6** Perstumkite laikiklį iki A dalis, parodyta toliau esančioje iliustracijoje, įsistatys iki galo, tada priveržkite varžtus.



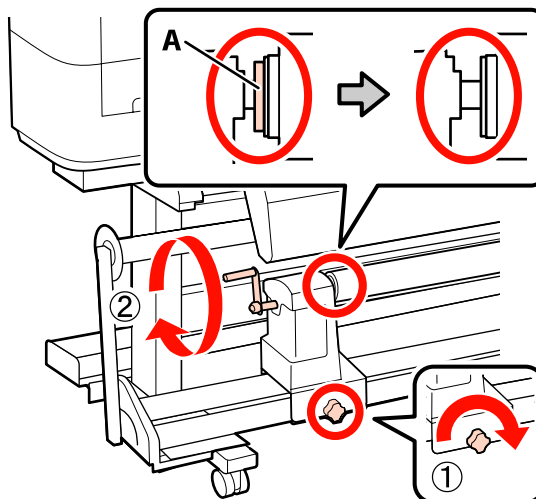
! **Svarbi informacija:**
sustokite, kai dalies „A“ nesimatys.
Popieriaus paėmimo elementas gali veikti ne taip, kaip tikimasi, jei laikiklis bus įdėtas per toli.

Dėl tolimesnių žingsnių, priklausomai nuo to, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, žr:

Informacijos apie paėmimą spausdinama puse viršuje, žr. [☞ „Priėmimas spausdinimo puse išorėje“ puslapyje 75.](#)

Informacijos apie paėmimą spausdinama puse apačioje, žr. [☞ „Priėmimas spausdinimo puse viduje“ puslapyje 81.](#)

- 7** Atsargiai abejomis rankomis įstumkite ritinio šerdies laikiklį į ritinio šerdį, tada priveržkite tvirtinimo varžtus. Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis „A“ bus visiškai įstatyta.



! **Svarbi informacija:**
Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti rulono šerdies laikiklį. Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Tada atlaisvinkite kairiojo rulono šerdies laikiklio fiksavimo varžtą ir vėl pritvirtinkite rulono šerdies laikiklį.

Dėl tolimesnių žingsnių, priklausomai nuo to, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, žr:

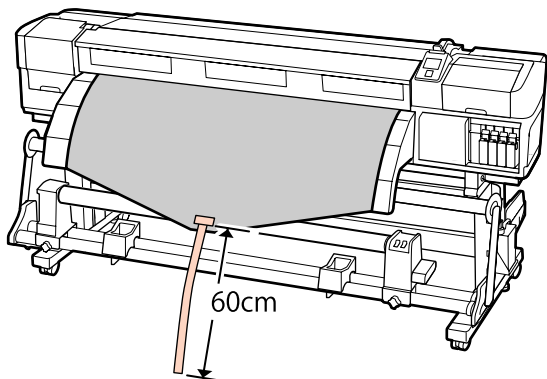
Informacijos apie paėmimą spausdinama puse viršuje, žr. [☞ „Priėmimas spausdinimo puse išorėje“ puslapyje 75.](#)

Informacijos apie paėmimą spausdinama puse apačioje, žr. [☞ „Priėmimas spausdinimo puse viduje“ puslapyje 81.](#)

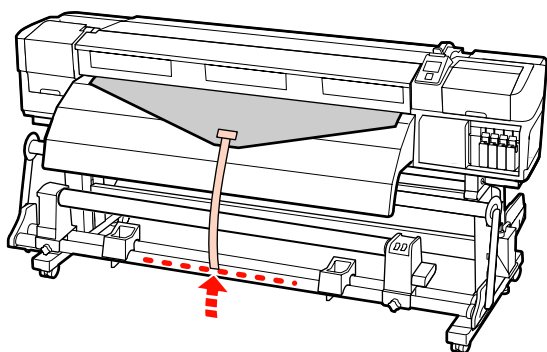
Pagrindinės operacijos

Priėmimas spausdinimo puse išorėje

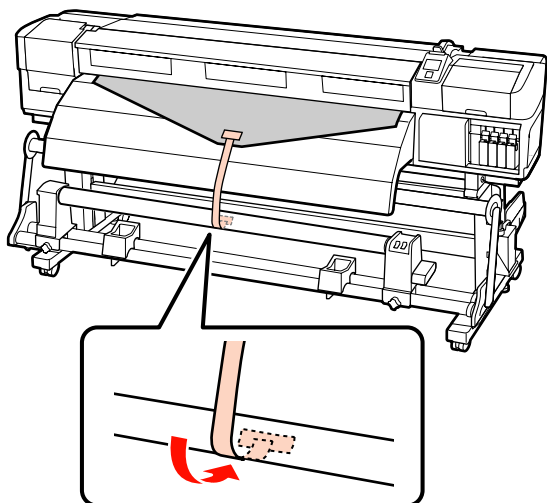
- 1 Atkirpkite 60 cm ilgio popierinę juostą ir priklijuokite ją ties spausdinimo medžiagos viduriu naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.




- 2 Laikykite ▲ mygtuką iki juostos galas pasieks vamzdžio centrą.

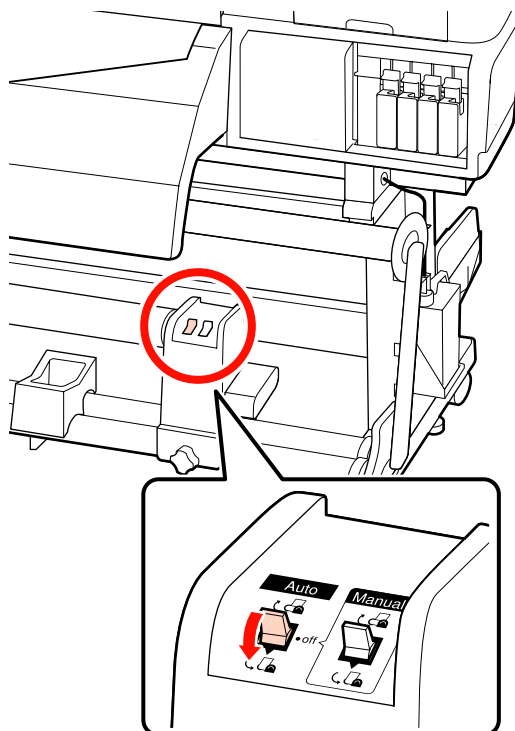


- 3 Juostą iš priekio apvyniokite aplink rulono šerdį ir priklijuokite naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.

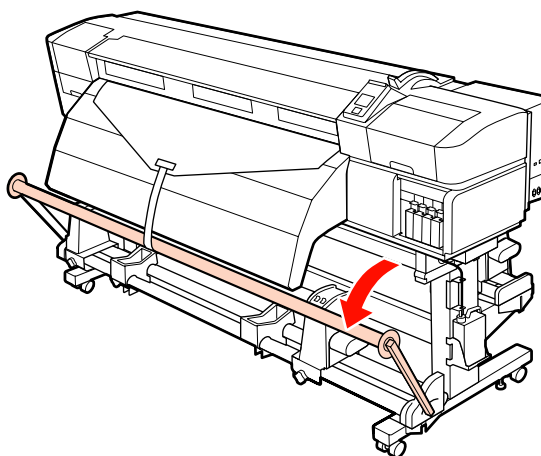


! Svarbi informacija:
Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 4 Jungiklį Auto nustatykite į  .

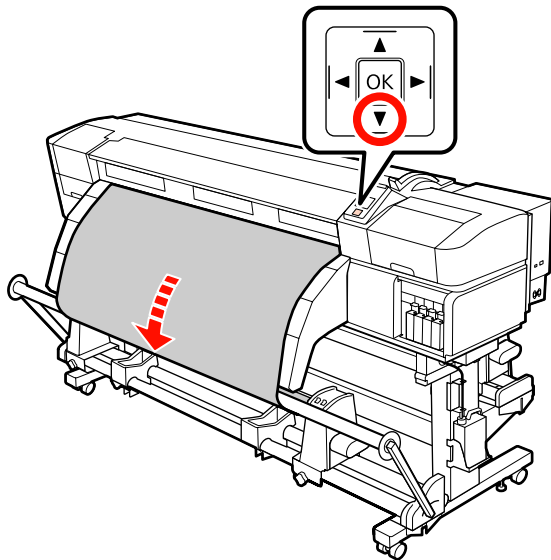


- 5 Nuleiskite tempiklį iki jis vos vos lies popierinę juostą.

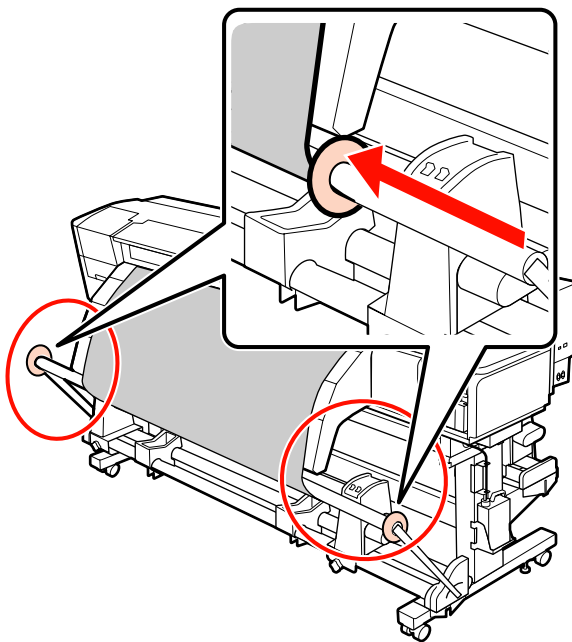


Pagrindinės operacijos

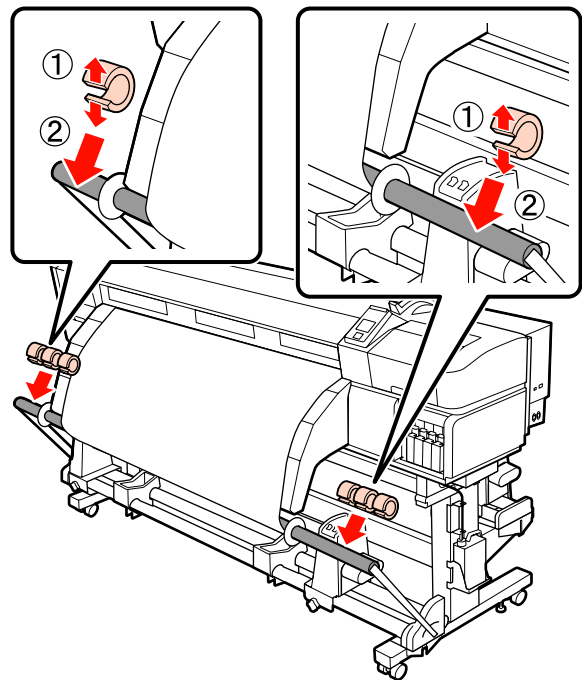
- 6** Tęskite laikydami nuspaustą ▼ mygtuką iki abu spausdinimo medžiagos kraštai lies popierinę šerdį ir aplink ją apšivynios vieną arba du kartus.



- 7** Perstatykite kairiojo ir dešiniojo tempiklių spausdinimo medžiagos kreiptuvus iki jie šiek tiek liestų spausdinimo medžiagą.



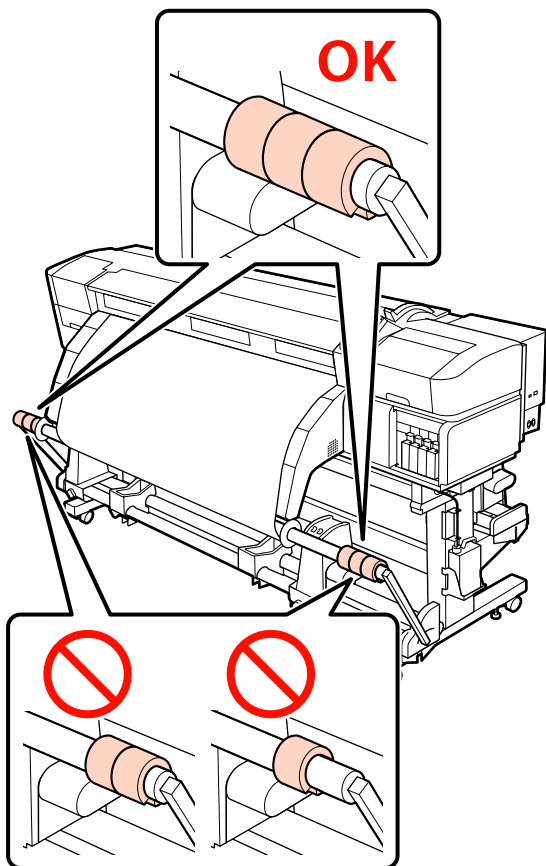
- 8** Kai įstatote plakatų spausdinimo medžiagą, pritvirtinkite tris atsvarus iš abiejų įtempimo elementų pusių.



Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:

- Visada pritvirtinkite po tris kairėje ir dešinėje pusėse. Priėmimas nebus atliekamas tinkamai, jei atsvaros bus pritvirtintos tik vienoje pusėje ar jei jų kiekis kairėje ir dešinėje skirsis.

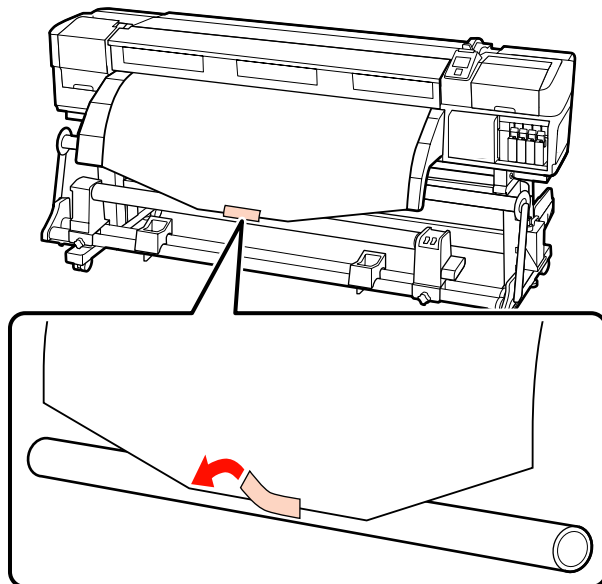


- Prieš spausdindami ant kitų spausdinimo medžiagos rūšių, nei plakatų spausdinimo medžiaga, visada nuimkite atsvarus. To neatlikus spausdinant spausdinimo galvutė gali trunkytis į spausdinimo medžiagą.

Norėdami nuimti atsvarus, atidarykite juos tokiu pat būdu, kaip ir pritvirtinote.

Kai nėra popierinės juostos

- 1 Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.

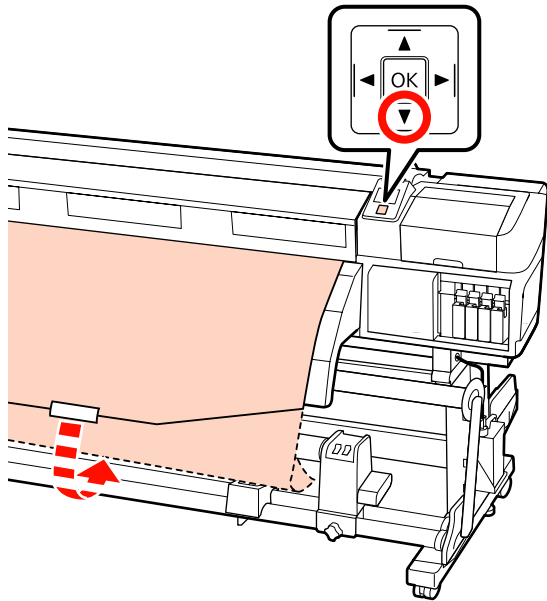



! Svarbi informacija:

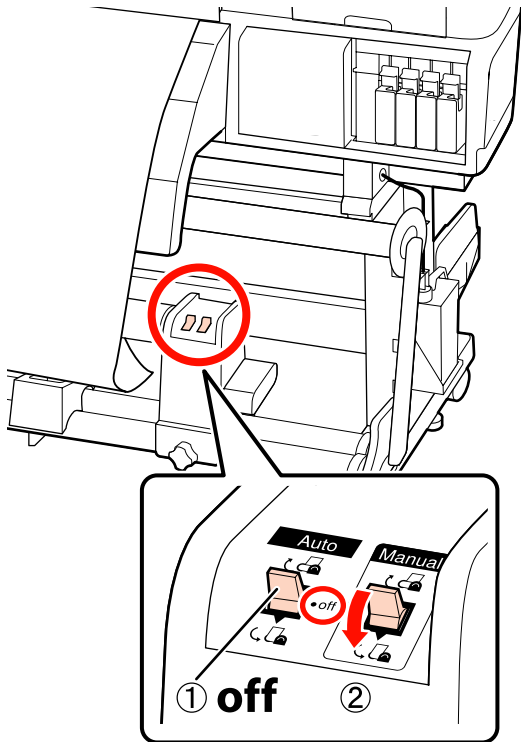
Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.


Pagrindinės operacijos

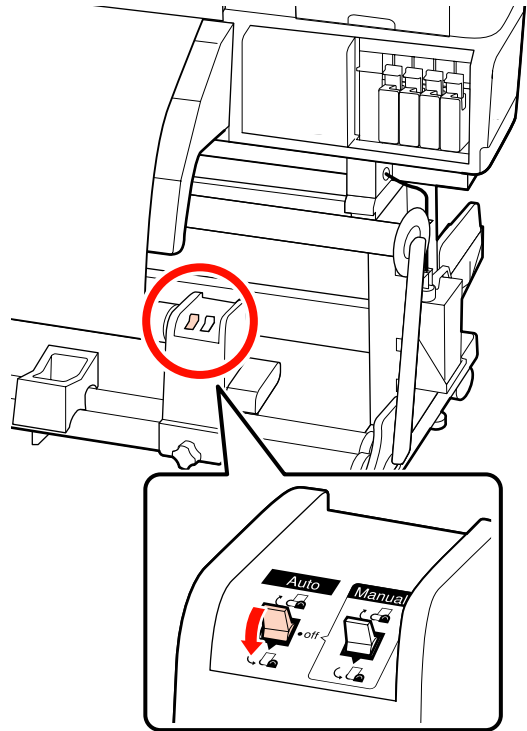
- 2** Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekiamas pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlį šerdį.



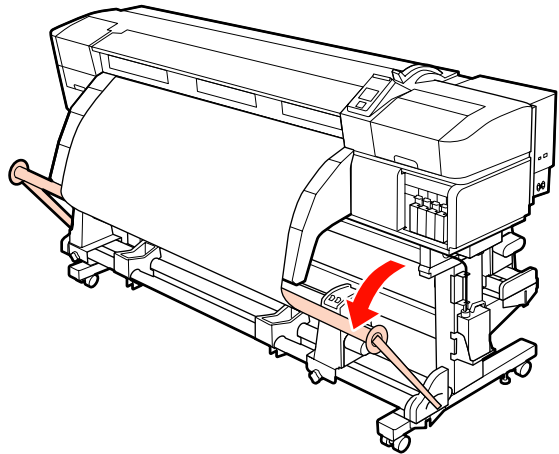
- 3** Auto jungiklį perstatykite į Off padėtį ir laikykite nuspaudę Manual jungiklį  padėtyje, kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink rulono šerdį.



- 4** Jungiklį Auto nustatykite į  .



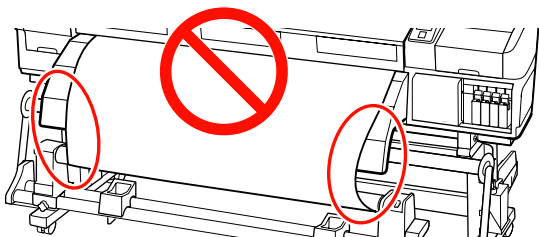
- 5** Nuleiskite tempiklį iki jis vos vos lies spausdinimo medžiagą.



Pagrindinės operacijos

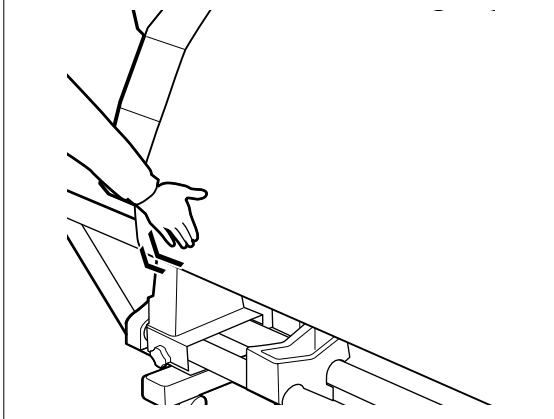
- 6** Įsitinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.

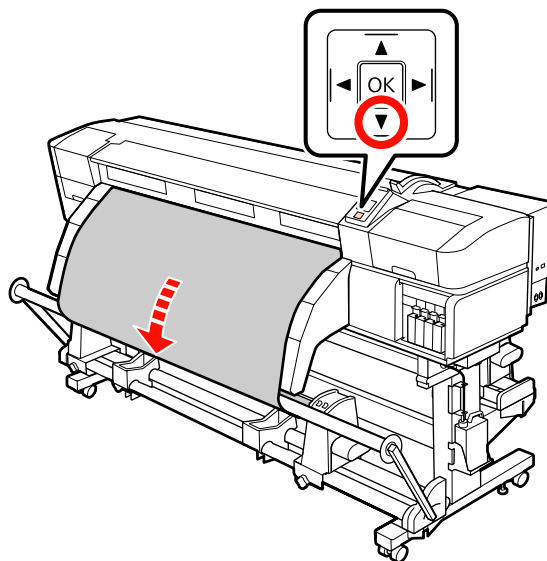


Pastaba:

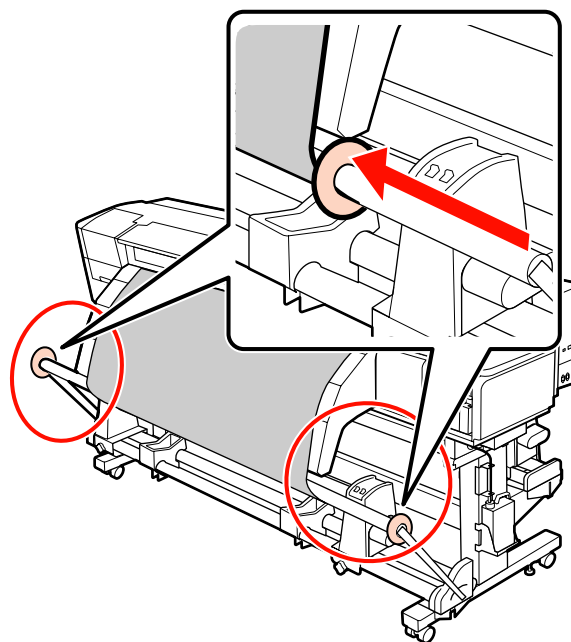
Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.



- 7** Tęskite laikydami nuspaustą ▼ mygtuką tol, kol spausdinimo medžiaga kartą arba du apsisivynios aplink.

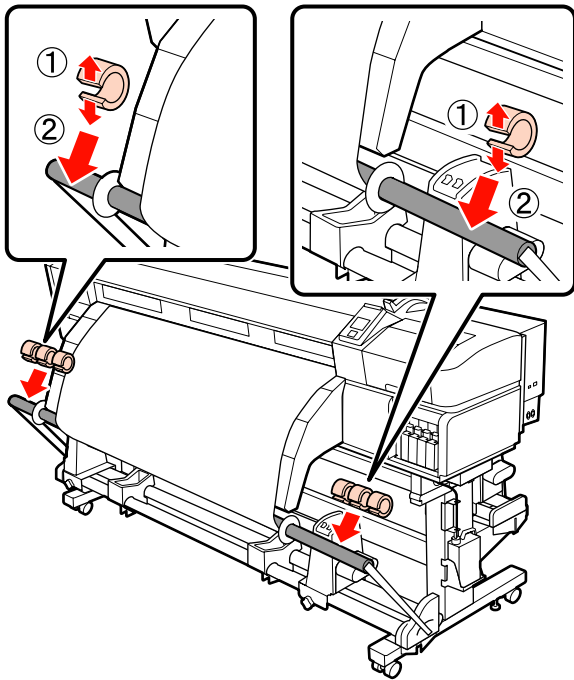


- 8** Perstatykite kairiojo ir dešiniojo tempiklių spausdinimo medžiagos kreiptuvus iki jie šiek tiek liestų spausdinimo medžiagą.



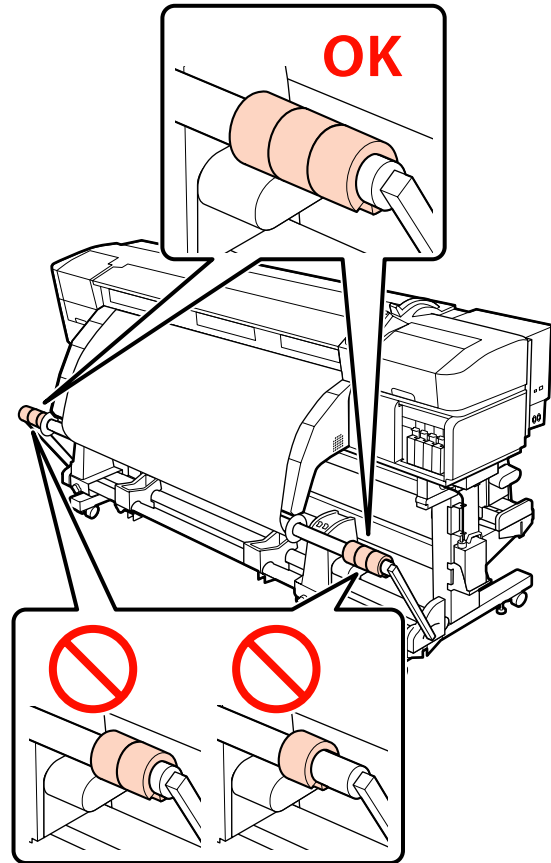
Pagrindinės operacijos

- 9** Kai įstatote plakatų spausdinimo medžiagą, pritvirtinkite tris atsvarus iš abiejų įtempimo elementų pusių.



! Svarbi informacija:

- ❑ *Visada pritvirtinkite po tris kairėje ir dešinėje pusėse. Priėmimas nebus atliekamas tinkamai, jei atsvaros bus pritvirtintos tik vienoje pusėje ar jei jų kiekis kairėje ir dešinėje skirsis.*



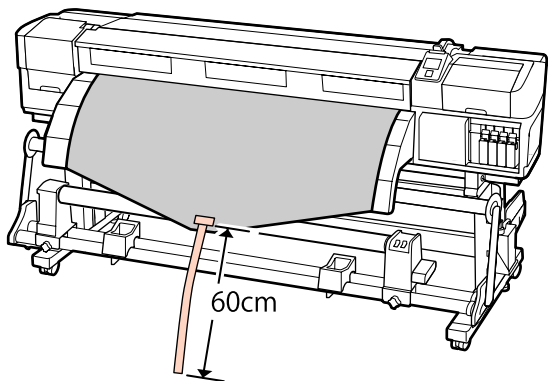
- ❑ *Prieš spausdindami ant kitų spausdinimo medžiagos rūšių, nei plakatų spausdinimo medžiaga, visada nuimkite atsvarus. To neatlikus spausdinant spausdinimo galvutė gali trankytis į spausdinimo medžiagą.*

Norėdami nuimti atsvarus, atidarykite juos tokiu pat būdu, kaip ir pritvirtinote.

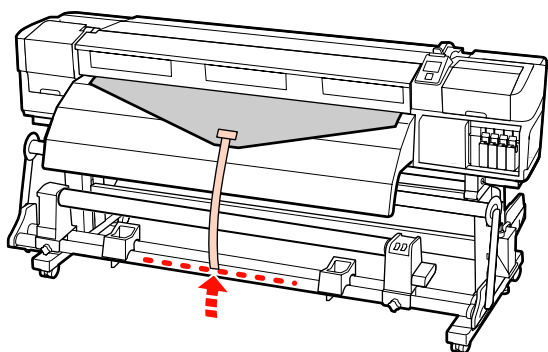
Pagrindinės operacijos

Priėmimas spausdinimo puse viduje

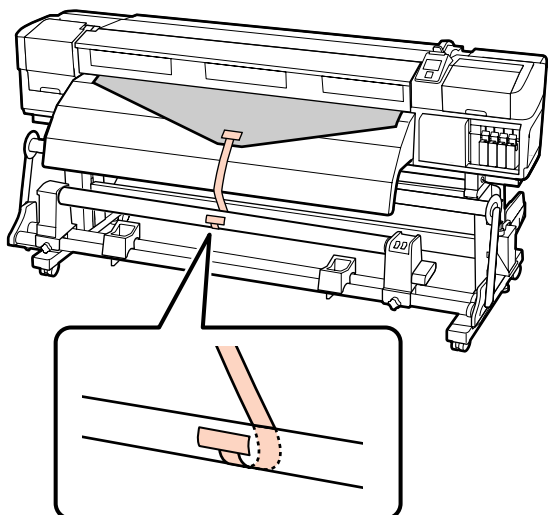
- 1 Atkirpkite 60 cm ilgio popierinę juostą ir priklijuokite ją ties spausdinimo medžiagos viduriu naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.




- 2 Laikykite ▲ mygtuką iki juostos galas pasieks vamzdžio centrą.

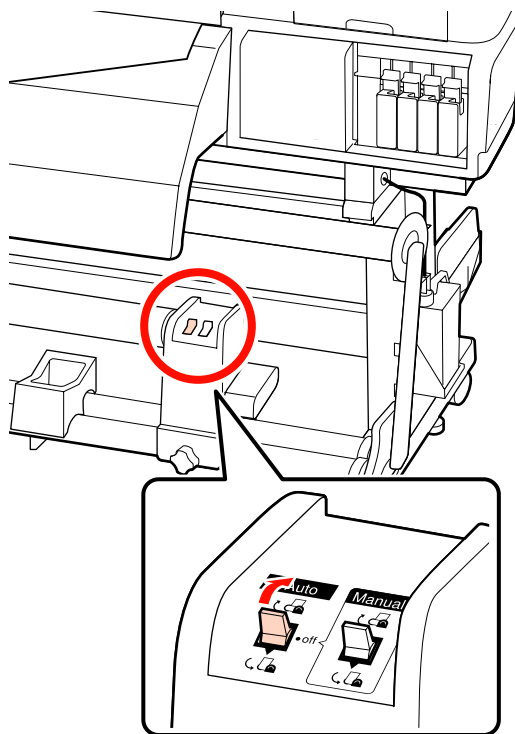


- 3 Juostą iš priekio apvyniokite aplink rulono šerdį ir priklijuokite naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.

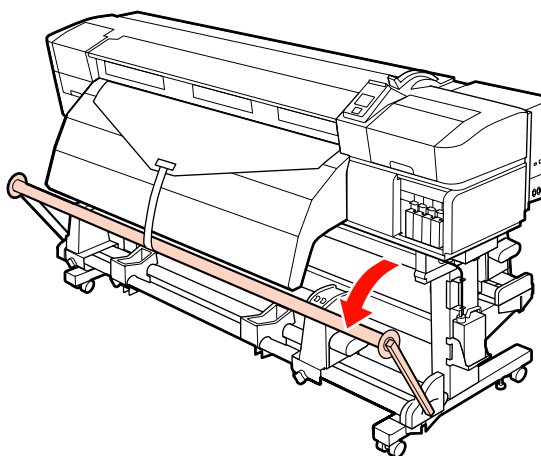


! Svarbi informacija:
 Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 4 Jungiklį Auto nustatykite į  .

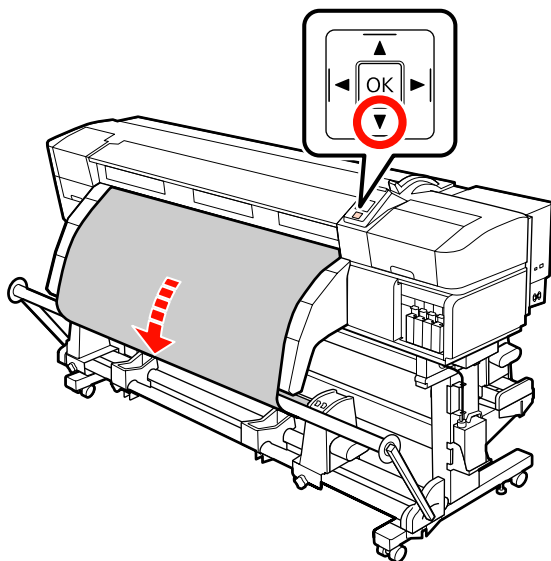


- 5 Nuleiskite tempiklį iki jis vos vos lies popierinę juostą.

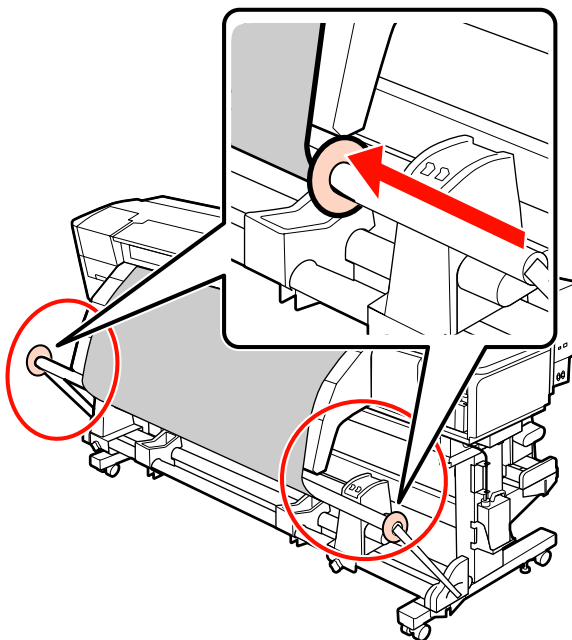


Pagrindinės operacijos

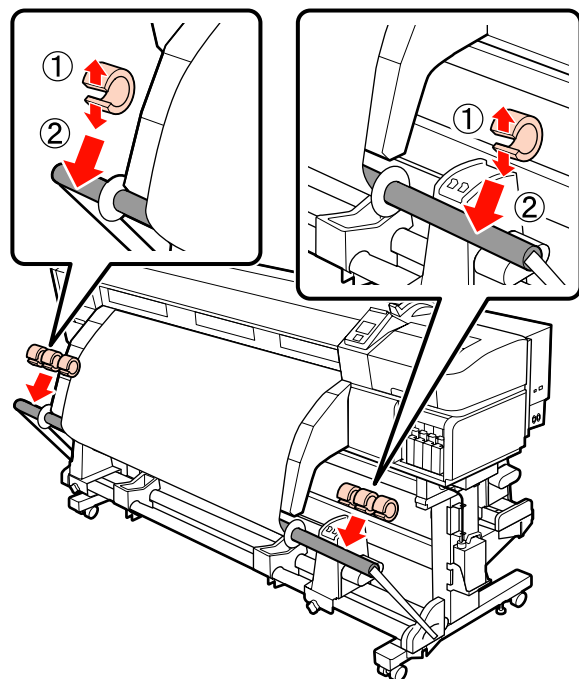
- 6** Tęskite laikydami nuspaustą ▼ mygtuką tol, kol abu spausdinimo medžiagos kraštai kartą arba du apsvynios aplink.



- 7** Perstatykite kairiojo ir dešiniojo tempiklių spausdinimo medžiagos kreiptuvus iki jie šiek tiek liestų spausdinimo medžiagą.



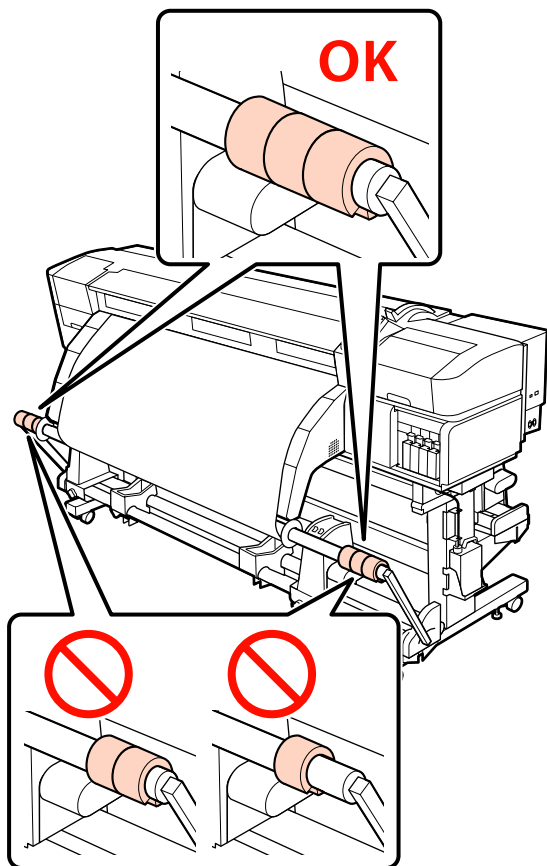
- 8** Kai įstatote plakatų spausdinimo medžiagą, pritvirtinkite tris atsvarus iš abiejų įtempimo elementų pusių.



Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:

- ☐ Visada pritvirtinkite po tris kairėje ir dešinėje pusėse. Priėmimas nebus atliekamas tinkamai, jei atsvaros bus pritvirtintos tik vienoje pusėje ar jei jų kiekis kairėje ir dešinėje skirsis.

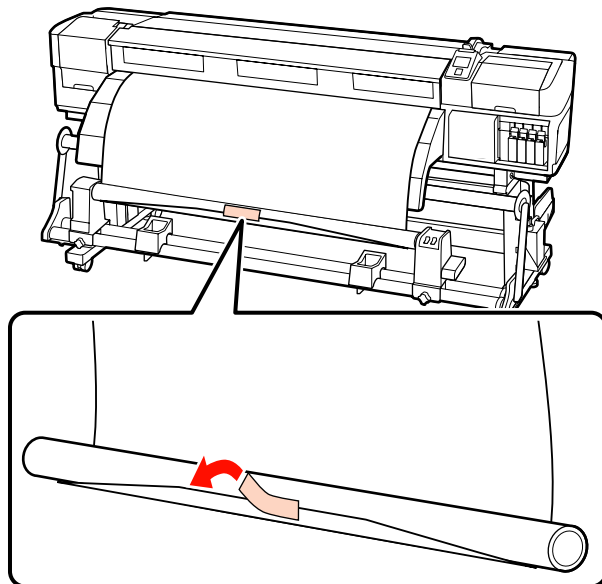


- ☐ Prieš spausdindami ant kitų spausdinimo medžiagos rūšių, nei plakatų spausdinimo medžiaga, visada nuimkite atsvarus. To neatlikus spausdinant spausdinimo galvutė gali trankytis į spausdinimo medžiagą.

Norėdami nuimti atsvarus, atidarykite juos tokiu pat būdu, kaip ir pritvirtinote.

Kai nėra popierinės juostos

- 1 Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.

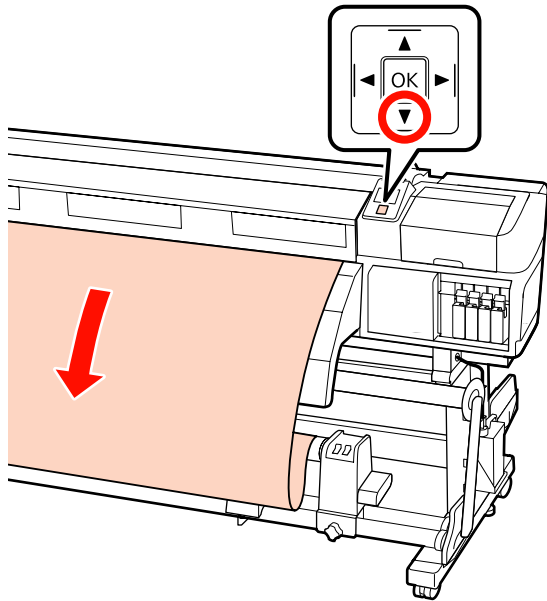


! Svarbi informacija:

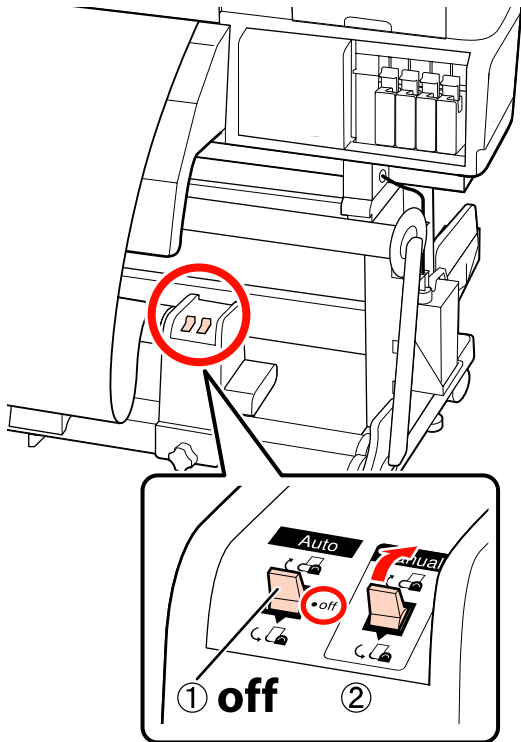
Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

Pagrindinės operacijos

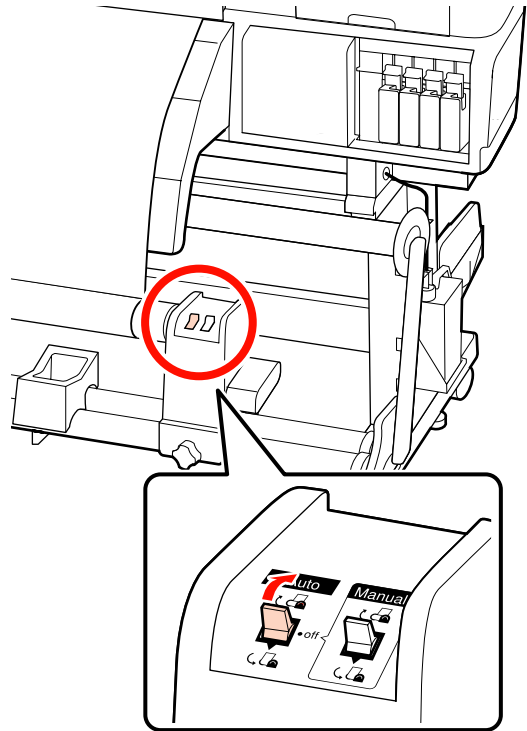
- 2** Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekiamas pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.



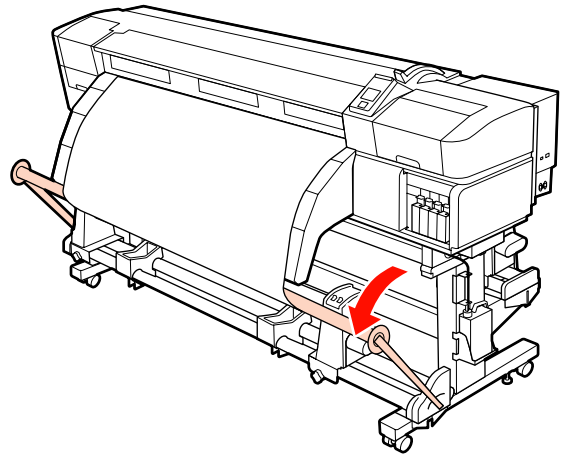
- 3** Auto jungiklį perstatykite į Off padėtį ir laikykite nuspaudę Manual jungiklį ☺☺ padėtyje, kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink rulono šerdį.



- 4** Jungiklį Auto nustatykite į ☺☺ .



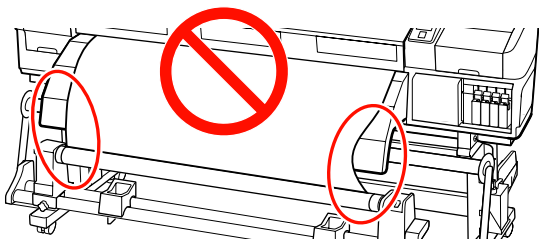
- 5** Nuleiskite tempiklį iki jis vos vos lies spausdinimo medžiagą.



Pagrindinės operacijos

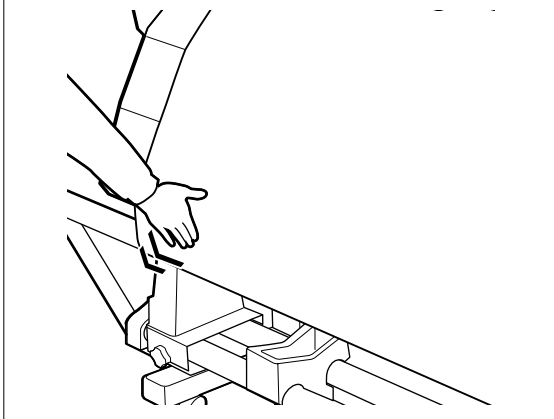
- 6** Įsitinkinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.

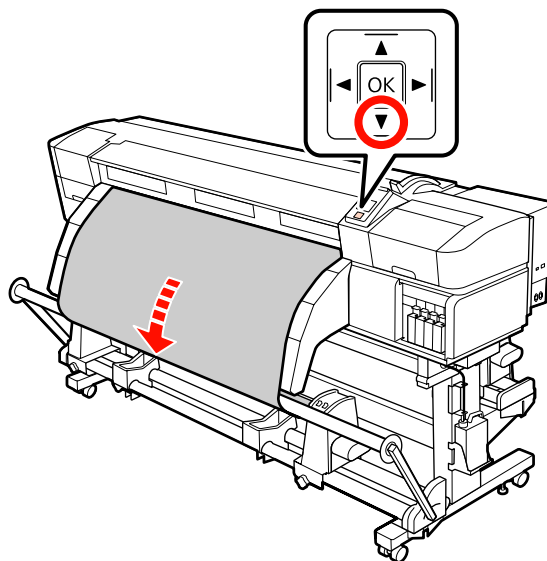


Pastaba:

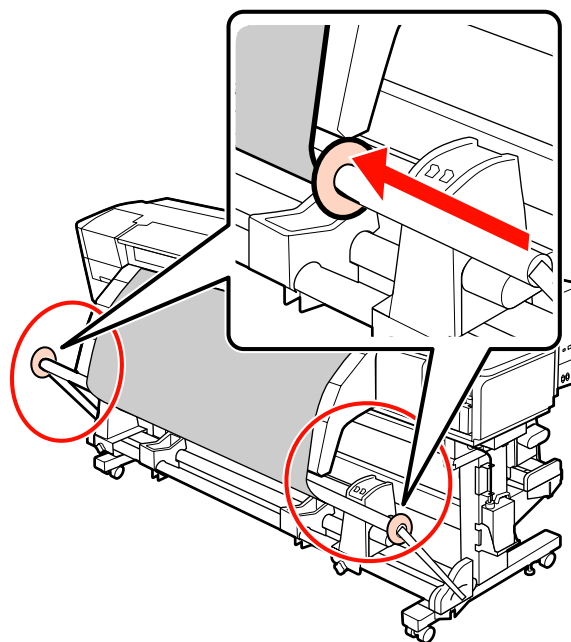
Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.



- 7** Tęskite laikydami nuspaustą ▼ mygtuką iki spausdinimo medžiaga lies popierinę šerdį ir aplink ją apsivynios vieną arba du kartus.

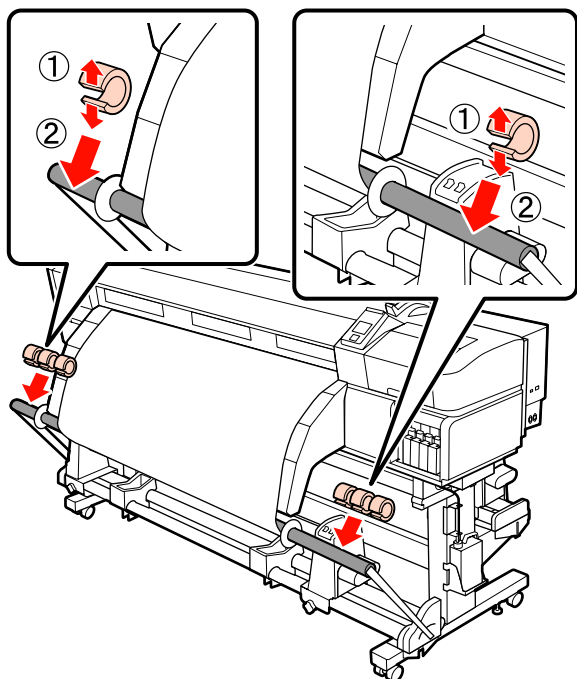


- 8** Perstatykite kairiojo ir dešiniojo tempiklių spausdinimo medžiagos kreiptuvus iki jie šiek tiek liestų spausdinimo medžiagą.



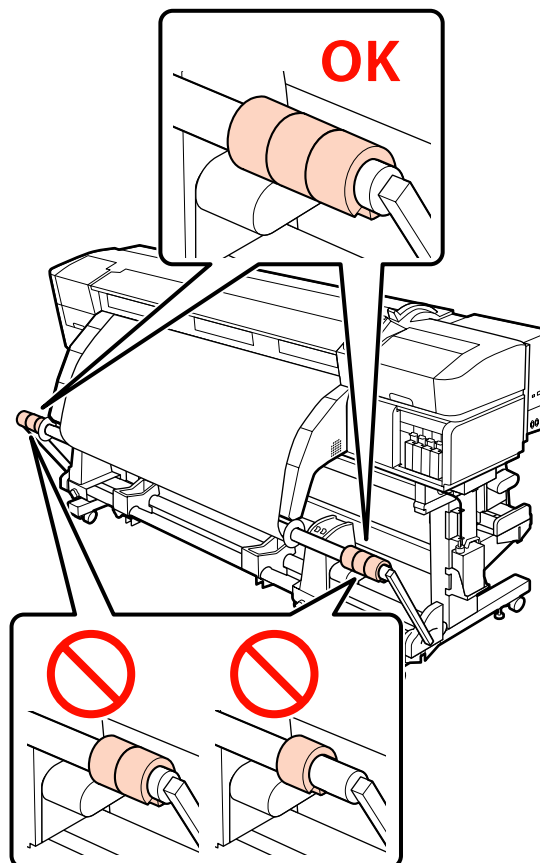
Pagrindinės operacijos

- 9** Kai įstatote plakatų spausdinimo medžiagą, pritvirtinkite tris atsvarus iš abiejų įtempimo elementų pusių.



! Svarbi informacija:

- ❑ *Visada pritvirtinkite po tris kairėje ir dešinėje pusėse. Priėmimas nebus atliekamas tinkamai, jei atsvaros bus pritvirtintos tik vienoje pusėje ar jei jų kiekis kairėje ir dešinėje skirsis.*



- ❑ *Prieš spausdindami ant kitų spausdinimo medžiagos rūšių, nei plakatų spausdinimo medžiaga, visada nuimkite atsvarus. To neatlikus spausdinant spausdinimo galvutė gali trankytis į spausdinimo medžiagą.*


Norėdami nuimti atsvarus, atidarykite juos tokiu pat būdu, kaip ir pritvirtinote.

Priėmimo ritinėlio išėmimas

Spausdinimo medžiagos elemento išėmimo procedūra skiriasi. Tai priklauso nuo to, ar naudojate gautą automatinis popieriaus priėmimo elementas, ar pasirinkamą sunkios spausdinimo medžiagos automatinį priėmimo elementą.

Naudodami tiekimą automatinis popieriaus priėmimo elementas, atlikite toliau aprašytus žingsnius.

Pagrindinės operacijos

Kai Automatinis popieriaus priėmimo elementas įrengtas  „Papildomo sunkaus ritinėlio Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 87

Kai įrengtas įprastinis Automatinis popieriaus priėmimo elementas


Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš priėmimo elemento išimti spausdinimo medžiagą.

Perspėjimas:

- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.
- ❑ Kai išimate spausdinimo medžiagą arba priėmimo ritinėlių, vadovaukitės instrukcijomis.

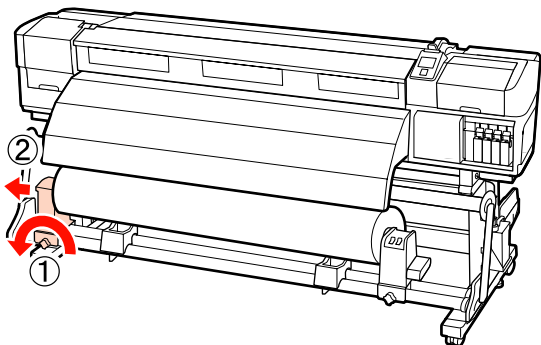
Numetus spausdinimo medžiagą arba priėmimo ritinėlius, galima susižeisti.

- 1 Pjaukite spausdinimo medžiagą ir nupjautą jos galą nutieskite į priėmimo elementą.

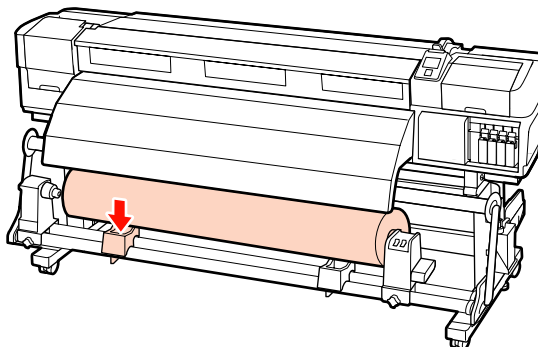
 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 69

- 2 Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlių prilaikykite už jo kairiojo krašto.

- 3 Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.

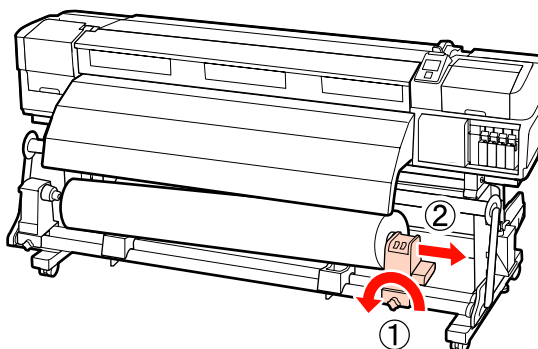


- 4 Ritinėlių nuleiskite ant ritinėlio atramos.

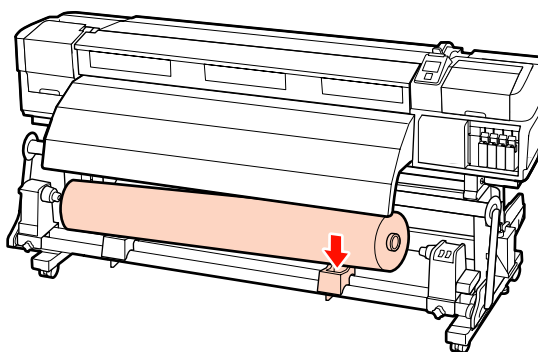


- 5 Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlių prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

- 6 Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 7 Ritinėlių nuleiskite ant ritinėlio atramos.



Papildomo sunkaus ritinėlio Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip iš priėmimo elemento keltuvu išimti spausdinimo medžiagą.

Galima naudoti tokių tipų keltuvus.


Pagrindinės operacijos

- ❑ Atšakos arba platformos storis: 28 mm arba mažiau.
- ❑ Šakę arba platformą galima nuleisti iki maždaug 190 mm aukščio virš grindų lygio.

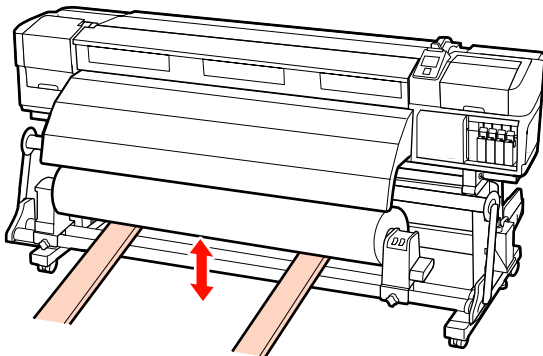
Perspėjimas:

- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.
Kai spausdinimo medžiagos svoris yra 40 kg ir daugiau, rekomenduojama naudoti keltuvą.
- ❑ Kai išimate spausdinimo medžiagą arba priėmimo ritinėlį, vadovaukitės instrukcijomis.
Numetus spausdinimo medžiagą arba priėmimo ritinėlius, galima susižeisti.

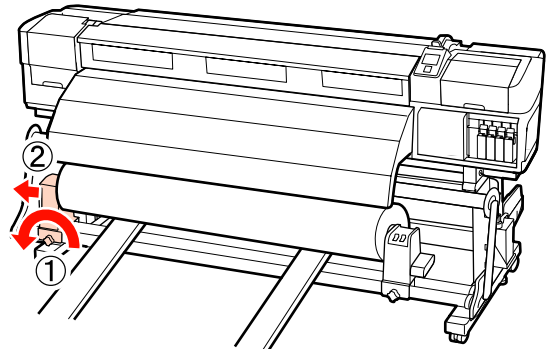
- 1** Pjaukite spausdinimo medžiagą ir nupjautą jos galą nutieskite į priėmimo elementą.

 „Sausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 69

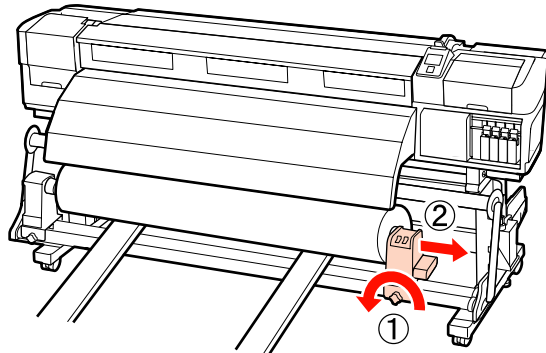
- 2** Dėkite keltuvą tarp spausdinimo medžiagos ir automatinis popieriaus priėmimo elementas, koreguokite aukštį taip, kad priėmimo elementas būtų paremtas.



- 3** Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 4** Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



Prieš spausdinant

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.


- ❑ Patikrinkite rašalo likutį.


Jei rašalas baigtųsi spausdinant, spausdinimą bus galima tęsti pakeitus susijusią kasetę. Tačiau pakeitus rašalą spausdinimo užduoties metu priklausomai nuo džiūvimo sąlygų galite pastebėti spalvų skirtumą. Jei žinote, kad spausdinimo darbas bus didelis, rekomenduojame naudoti naujas kasetes, kuriomis prieš spausdinimą

Pagrindinės operacijos

pakeisite kasetes su nedaug rašalo. Senas kasetes galima įdėti ir naudoti vėliau.


Rašalo lygis nurodomas piktograma.

 „Informacija apie ekrano rodinius“ puslapyje 22

Rašalo kasečių keitimas  „Keitimo procedūra“ puslapyje 126

Atskiros spalvos rašalo purtymas


Atskiros spalvos rašalo kasetes reikia išimti ir kruopščiai papurtyti kas 24 valandas. Nors valdymo skydelyje praėjus 24 valandoms po pastarojo rašalo kasetės išėmimo, pateikiamas pranešimas, rekomenduojame jas išimti ir gerai pakratyti prieš pradėdant darbą.

Rašalo kasečių kratymas  „Purtymas“ puslapyje 126

Spausdinio patikros raštas

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, spausdinkite patikros raštą.

Jei rašto dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite galvutės valymą.

Tikrinimo šablono spausdinimas  „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 138

Galvutės valymas  „Galvutės valymas“ puslapyje 138

Spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas

Standartinio nustatymo seka

Norėdami naudoti naują spausdinimo medžiagą, iš anksto nustatykite jos nustatymus pagal spausdinimo medžiagos charakteristikas. Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugoma:

- Setting Name
- Platen Gap
- Auto Media Adjust

Media Adjust


Heating & Drying

Advanced Settings (Media Suction, Media Tension ir pan.)

Įprasto naudojimo metu, kad sukongūruotumėte nustatymus, vadovaukitės žemiau pateikta seka. Tačiau, kai kuriuos spausdinimo medžiagų tipus gali reikėti rankiniu būdu sukongūruoti **Media Adjust** (spausdinimo medžiagos reguliavimą) žingsnyje (2) arba pakeisti vertes, nurodytas **Advanced Settings** (išplėstiniuose nustatymuose). Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Numatoma spausdinimo medžiaga

 „Rekomenduojami spausdinimo medžiagos nustatymai“ puslapyje 190

Išplėstiniai nustatymai  „Customize Settings“ puslapyje 155

(1) Setting Name



(2) Auto Media Adjust

Galite automatiškai atlikti **Feed Adjustment** ir **Head Alignment** viena operacija.



(3) Heating & Drying

Nustatykite spausdinimo medžiagai tinkamą temperatūrą.

Jeigu pakeitėte spausdinimo sąlygas išsaugoję spausdinimo medžiagos nustatymus, pakartotinai sukongūruokite spausdinimo medžiagos nustatymus. Pakartotinas nustatymų konfigūravimui keičiamas, keičiant tik **Feed Adjustment** arba **Head Alignment Media Adjust** nuostatas. Taip užtikrinama, kad per trumpą laiką atliksite nustatymus. Plačiau žr.:

 „Media Adjust“ puslapyje 92

Pagrindinės operacijos

Atsargumo priemonės, susijusios su nustatymais

- ❑ Tinkamai įstatykite spausdinamą medžiagą, kurią turite reguliuoti (taip pat, kaip ir ruošiantis spausdinti). Pavyzdžiui, jeigu spausdinimui naudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, automatinis popieriaus priėmimo elementas taip pat turi būti naudojamas reguliavimui.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas” puslapyje 36

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 71

- ❑ Užsilenkusios, suglamžytos, banguotos arba išlenktos spausdinimo medžiagos naudojimas gali įtakoti derinimo sutrikimus. Nupjaukite užsilenkusią, suglamžytą, banguota arba išsilenkusią dalį ir spausdinimo medžiagą įstatykite prieš pat spausdinimą.

Spausdinimo medžiagos pjovimas

☞ „Spausdinimo medžiagos pjovimas” puslapyje 69

- ❑ Jeigu skiriasi spausdinimo medžiagos plotis, net esant tam pačiam spausdinimo medžiagos tipui, turite iš naujo nustatyti spausdinimo medžiagos nustatymus. Išsaugokite spausdinimo medžiagos nustatymus kiekvienam pločiui.
- ❑ Kai naudojate to paties tipo spausdinimo medžiagą iš skirtingų partijų, turėtumėte perkonfigūruoti spausdinimo medžiagos nustatymus.
- ❑ Kai naudojate SC-S70600 series arba SC-S50600 series, nenaudokite spausdinimo medžiagos dalies, kuri buvo paduota ir suvyniota derinimui. Ant spausdinimo medžiagos, kuri buvo paduota ir tuomet suvyniota atgal, gali likti žymių ar kitų pažeidimų nuo ritinėlių ir gali nepavykti jos tinkamai sureguliuoti.

Nustatymai (standartiniai)

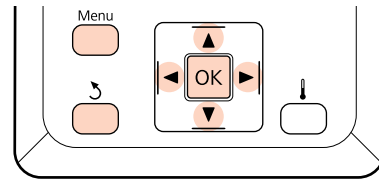
Spausdintuve iš viso yra 30 spausdinimo medžiagos nustatymų bankų. Norėdami išsaugoti spausdinimo medžiagos nustatymus, atlikite žingsnius toliau.

Pastaba:

Spausdintuve išsaugotus spausdinimo medžiagos nustatymus galite keisti naudodami EPSON LFP Remote Panel 2.

Dėl papildomos informacijos žr. EPSON LFP Remote Panel 2 žinyną.

Nustatant naudojami mygtukai



Spausdinimo medžiagos nustatymų banko pasirinkimas

- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką **OK**.
- 3 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Customize Settings** ir nuspauskite **OK** mygtuką.
- 4 **▼/▲** mygtukais pasirinkite norimą spausdinimo medžiagos numerį, tada paspauskite **OK** mygtuką.

Jeigu pasirinktas skaičius su įrašytais nustatymais, esami nustatymai perrašomi.

Setting Name

Suteikite pavadinimą spausdinimo medžiagos nustatymų bankui. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.

- 1 Pasirinkite **Setting Name** ir spauskite mygtuką **OK**.

Pagrindinės operacijos

- 2** Mygtukais ▼/▲ galite įjungti raides ir simbolius. Parodžius norimą simbolį, spauskite mygtuką ► ir pasirinkite kitą įvesties vietą.

Klaidas galima ištrinti paspaudus mygtuką ◀, ištrinant ankstesnį simbolį ir žymeklį pastumiant atgal per vieną padėtį.

- 3** Įvedę pavadinimą, nuspauskite OK mygtuką.

Auto Media Adjust

Kai vykdymui pasirenkamas šis meniu, spausdintuvas automatiškai nuskaito reguliavimo šabloną, šablono spausdinimo metu naudodamas jutiklį, ir nepertraukiamai atlieka **Feed Adjustment** ir **Head Alignment**.

Prieš paleisdami vykdyti šį meniu, atlikite žemiau pateiktą verčių keitimą.

- Platen Gap**
- Advanced Settings**

☞ „Customize Settings” puslapyje 155

! Svarbi informacija:

- Toliau pateiktais atvejais, **Auto Media Adjust** gali nebūti vykdomas. Atlikite atitinkamus veiksmus ir paleiskite darbą vykdymui.
- Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių.
Pridenkite spausdintuvą nuo trikdžių šaltinių.
- Purkštukai yra užsikimšę.
Atlikite **Head Cleaning**, kad pašalintumėte visus kamščius.
- Toliau pateiktais atvejais, **Auto Media Adjust** yra negalimas. **Media Adjust** meniu rankiniu būdu paleiskite vykdymui kiekvieną meniu elementą.
- Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota.
- Platen Gap** nustatyta reikšmė yra **2.5**.
- Atlikus **Auto Media Adjust** reguliavimą, matomos linijos arba grūdėtumas.

☞ „Media Adjust” puslapyje 92

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau. Naudojamos spausdinimo medžiagos kiekis skiriasi priklausomai nuo spausdintuvo modelio ir naudojamos spausdinimo medžiagos sistemos.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

Standartinio spausdinimo medžiagos rulono laikiklis	Apie 987 mm
Sunkios spausdinimo medžiagos rulono laikiklis	Apie 1116 mm

SC-S30600 series

Standartinio spausdinimo medžiagos rulono laikiklis	Apie 1061 mm
Sunkios spausdinimo medžiagos rulono laikiklis	Apie 1190 mm

Nustatymo procedūra

- 1** Įdėkite spausdinimo medžiagą atsižvelkite į esamas naudojimo sąlygas.

Kai keičiasi naudojimo sąlygas, reguliavimo rezultatai taip pat keisis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas

Į spausdintuvą įdėkite spausdinimo medžiagą ir ją pritvirtinkite prie automatinis popieriaus priėmimo elementas.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas” puslapyje 36

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 71

Kai nenaudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas

Spausdinimo medžiagą traukite tiesiai, kol kraštas praeis per žymą, esančią spaudinio šildytuvo viršuje.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas” puslapyje 36

- 2** ▼ arba ▲ mygtukais pasirinkite **Auto Media Adjust**, tada paspauskite OK mygtuką.

Šis režimas automatiškai atlieka šablono spausdinimą ir reguliavimą.

Pagrindinės operacijos

Kai valdymo skydelio ekrane rodomas užrašas **Ready**, reguliavimas baigtas.

Heating & Drying

Galite nustatyti kiekvieno šildytuvo temperatūrą arba įjungti arba išjungti ventiliatorių papildoma džiovinimo sistema (standartinė su SC-S50600 series; papildomai įsigyjama su visais likusiais modeliais). Šildytuvo būseną galima peržiūrėti valdymo skydelio ekrane.

 „Informacija apie ekrano rodinčius“ puslapyje 22

Nustatymo procedūra

- 1 ▼ / ▲ mygtukais pasirinkite **Heating & Drying** ir paspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą parinktį ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Pasirinkite reikšmę.

Heater Temperature

Išankstinio šildytuvo, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildytuvų temperatūras galima reguliuoti atskirai.

Pastaba:

- Standartinės šildytuvo reikšmės yra tokios.
 - Nustatykite rekomenduojamą šildytuvų temperatūrą, kuri nurodyta kartu su spausdinimo medžiaga pateiktuose dokumentuose (jei turima).
 - Jei spausdinimo rezultatai išsilieję arba sutepti, matosi rašalo dėmių, padidinkite temperatūrą. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą spausdinimo medžiaga gali susitraukti, susigarbanoti arba būti sugadinta.
- Laikas, reikalingas šildytuvams pasiekti nustatytą temperatūrą, kinta, tai priklauso nuo aplinkos temperatūros.

- (1) Mygtukais ►/◄ pasirinkite šildytuvą. Žvelgiant iš kairės, parinktys yra tokios: pašildytuvai, spausdinimo paviršiaus šildytuvai ir spaudinio šildytuvai.
- (2) Pasirinkę norimą šildytuvą, mygtukais ▼/▲ nustatykite temperatūrą.

- (3) Atlikę nustatymą, paspauskite OK mygtuką.


Additional Dryer

Pastaba:

- Šis meniu rodomas tik kai yra sumontuota papildomai įsigyjama papildoma džiovinimo sistema (pateikiama su SC-S50600 series; papildomai įsigyjama su visais likusiais modeliais).
- Numatytieji nustatymai yra nustatyti į **On** parinktį, o džiovinimo ventiliatorius įsijungia automatiškai, kai pradedamas spausdinimas.

- (1) Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **On** arba **Off**.

- (2) Paspauskite mygtuką OK.

- 4 Dukart nuspauskite  mygtuką, kad grįžtumėte į tinkamų nustatymų meniu.

Media Adjust

Šis meniu naudojamas spausdinimo medžiagos reguliavimui, kai **Auto Media Adjust** negali būti naudojamas arba kai reikia perkonfigūruoti spausdinimo medžiagos nustatymus dėl pasikeitusių spausdinimo sąlygų, išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus. Šiame meniu atskirai paleiskite vykdymui **Feed Adjustment** ir **Head Alignment**.

Spausdinimo medžiagos reguliavimas, kai Auto Media Adjust negali būti naudojamas

Kai negalite reguliuoti spausdinimo medžiagos naudodami **Auto Media Adjust** arba kai spaudinyje matomos juostos arba grūdėtumas net ir atlikus **Auto Media Adjust**, pasirinkite **Feed Adjustment** — **Manual** ir **Head Alignment** — **Standard (Manual)**, kad būtų atlikti atitinkami veiksmai.

Kai keičiamos spausdinimo sąlygos išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus

Išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus, šiame meniu pasirinkite **Feed Adjustment** — **Auto**, kai:

- Media Tension** arba **Media Suction** buvo pakeistas **Advanced Settings**;

Pagrindinės operacijos

- ❑ Prie tempiklio buvo pritvirtinti arba nuimti atsvarai;
- ❑ Standartinis spausdinimo medžiagos elementas ir papildomai įsigyjama sunkaus popieriaus laikilis buvo pakeista;
- ❑ Buvo pakeista prispaudimo ritinėlių konfigūracija (SC-S70600 series, SC-S50600 series).

Pasirinkus **Platen Gap**, šiame meniu pasirinkite **Head Alignment — Standard (Auto)**. Tačiau, kai nustatyta vertė pakeičiama į 2.5, automatinis reguliavimas nebegalimas. Atlikite **Standard (Manual)**.

Prieš paleisdami vykdyti šį meniu, atlikite žemiau pateiktų verčių keitimą.

- ❑ **Platen Gap**
- ❑ **Advanced Settings**

 „Customize Settings” puslapyje 155

Feed Adjustment

Šis meniu naudojamas kai spaudiniuose atsiranda juostos (horizontalios juostos, atspalvio nevienodumas arba juostos).

Šiame meniu pateikiami du režimai: **Auto** ir **Manual**.

Auto

Šablono spausdinimo metu spausdintuvo jutiklis nuskaito reguliavimo šabloną ir atlieka automatinį reguliavimą.

Manual

Vizualiai tikrinkite reguliavimo šablono spaudinį ir parinkite optimalias reguliavimo vertes. Naudokite šį režimą, jeigu grūdėtumas arba netinkamas išlygiavimas atsiranda naudojant Auto režimą.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau. Naudojamos spausdinimo medžiagos kiekis skiriasi priklausomai nuo spausdintuvo modelio ir naudojamos spausdinimo medžiagos sistemos.

SC-S70600 series, SC-S50600 series


	Auto	Manual
Standartinio spausdinimo medžiagos rulono laikiklis	Apie 987 mm	Apie 1170 mm

	Auto	Manual
Sunkios spausdinimo medžiagos rulono laikiklis	Apie 1116 mm	Apie 1170 mm

SC-S30600 series

	Auto	Manual
Standartinio spausdinimo medžiagos rulono laikiklis	Apie 1061 mm	Apie 1170 mm
Sunkios spausdinimo medžiagos rulono laikiklis	Apie 1190 mm	Apie 1170 mm


Kai atliekamas reguliavimas, atsižvelkite į šiuos dalykus.


 „Atsargumo priemonės, susijusios su nustatymais” puslapyje 90

Nustatymo procedūra

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas” puslapyje 36

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 71

2 Norėdami matyti sąrankos meniu, paspauskite **Menu** mygtuką.

3 ▼/▲ mygtukais pasirinkite **Media Setup**, tada paspauskite OK mygtuką.

4 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir nuspauskite OK mygtuką.

5 Naudokite ▼/▲ mygtukus pasirinkti spausdinimo medžiagos numerį, kurį norite reguliuoti, tada paspauskite OK mygtuką.

Jeigu pasirinktas skaičius su įrašytais nustatymais, esami nustatymai perrašomi.

6 ▼/▲ mygtukais pasirinkite **Media Adjust**, tada paspauskite OK mygtuką.

Pagrindinės operacijos

- 7** ▼/▲ mygtukais pasirinkite **Feed Adjustment**, tada paspauskite **OK** mygtuką.
- 8** ▼/▲ mygtukais pasirinkite vieną iš toliau pateiktų režimų, tada paspauskite **OK** mygtuką.

Auto

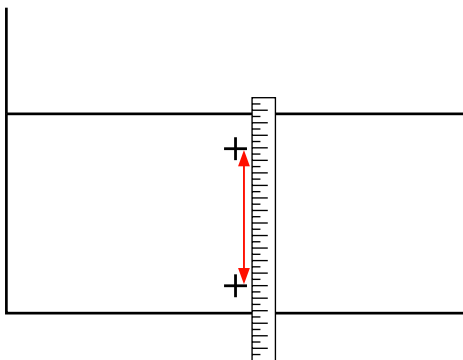
Šis režimas automatiškai atlieka šablono spausdinimą ir reguliavimą.

Kai valdymo skydelio ekrane rodomas užrašas **Ready**, reguliavimas baigtas.

Manual

Rodomas reguliavimo šablono pasirinkimo ekranas. Pasirinkite reguliavimo šablono spausdinimui, tada **OK** mygtuką paspauskite du kartus, kad pereitumėte į 9 žingsnį. Kuo ilgesnis šablonas, tuo tiksliau atliekamas reguliavimas.

- 9** Išmatuokite atstumą tarp „+“ simbolių atspausdintame reguliavimo šablone naudodami liniuotę.



- 10** Rašto ilgis rodomas valdymo skydelyje.
- ▶/◀ mygtukais keiskite skaitinę vertę į vertę, gautą 9 žingsnyje, tada paspauskite **OK** mygtuką.
- Baigus nustatymą, spausdintuvas grįš į **Ready** būseną.

Head Alignment

Šiame meniu galite pasirinkti tris reguliavimo tipus.

Standard (Auto)

Šablono spausdinimo metu spausdintuvo jutiklis nuskaito reguliavimo šablono ir atlieka automatinį reguliavimą.

Standard (Manual)

Vizualiai tikrinkite reguliavimo šablono spaudinį ir parinkite optimalias reguliavimo vertes. Naudokite šį režimą, jeigu grūdėtumas arba netinkamas išlygiavimas atsiranda naudojant Standard (Auto) režimą.

Block pattern

Vizualiai tikrinkite reguliavimo šablono spaudinį ir parinkite optimalias reguliavimo vertes. Naudokite šį režimą, jeigu atsiranda grūdėtumas arba išlygiavimas atsiranda naudojant Standard (Manual) režimą.

Pirmiausiai atlikite Manual(Uni-D), tada Manual(Bi-D). SC-S70600 series ir SC-S50600 series, turite atlikti Manual(Dual Head).


Kai atliekamas kiekvienas reguliavimas, atsižvelkite į šiuos dalykus.


 [„Atsargumo priemonės, susijusios su nustatymais” puslapyje 90](#)

Nustatymo procedūra

- 1** Įsitinkinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

 [„Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas” puslapyje 36](#)

 [„Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 71](#)

- 2** Norėdami matyti sąrankos meniu, paspauskite **Menu** mygtuką.
- 3** ▼/▲ mygtukais pasirinkite **Media Setup**, tada paspauskite **OK** mygtuką.
- 4** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir nuspauskite **OK** mygtuką.

Pagrindinės operacijos

- 5** Naudokite ▼/▲ mygtukus pasirinkti spausdinimo medžiagos numerį, kurį norite reguliuoti, tada paspauskite OK mygtuką.

Jeigu pasirinktas skaičius su įrašytais nustatymais, esami nustatymai perrašomi.

- 6** ▼/▲ mygtukais pasirinkite **Media Adjust**, tada paspauskite OK mygtuką.

- 7** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Alignment** ir nuspauskite OK mygtuką.

Jeigu pasirenkami **RIP Settings**, įveskite naudojamos spausdinimo medžiagos storį, tada paspauskite OK mygtuką.

- 8** ▼/▲ mygtukais pasirinkite vieną iš toliau pateiktų režimų, tada paspauskite OK mygtuką.

Standard (Auto)

Šis režimas automatiškai atlieka šablono spausdinimą ir reguliavimą.

Kai valdymo skydelio ekrane rodomas užrašas **Ready**, reguliavimas baigtas.

Standard (Manual)

Norėdami pereiti į 9 žingsnį, paspauskite OK.

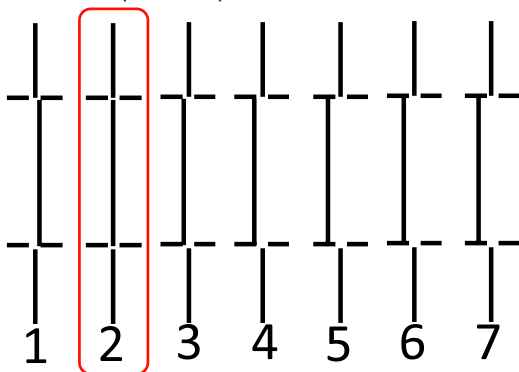
Block pattern

Rodomas reguliavimo meniu pasirinkimo ekranas. Pasirinkite bet kurį meniu, tada OK mygtuką paspauskite du kartus, kad pereitumėte į 9 žingsnį.

- 9** Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

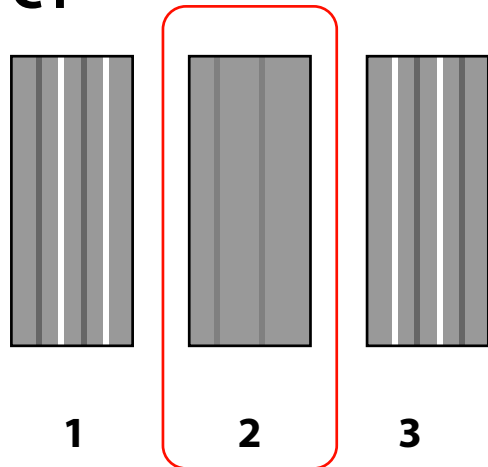
Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „2“.

Standard (Manual).



Block pattern

C1



- 10** Rodomas ekranas, kuriame reikia įvesti skaitinę vertę. Naudodami ▲/▼ mygtukus, įveskite šablono numerį, įrašytą 9 žingsnyje, ir paspauskite OK mygtuką.

- 11** Atspausdinus keletą patikrinimo raštų, pasirinkite patikrinimo rašto numerį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

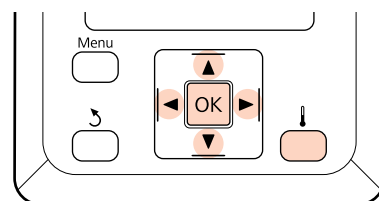
Įvedus paskutinės spalvos rašto numerį, bus parodytas spausdinimo medžiagos sąrankos meniu.


Nustatymų keitimas spausdinimo metu

Heating & Drying ir **Feed Adjustment** gali būti keičiamas spausdinimo metu, naudojant žemiau pateiktas procedūras.

Heating & Drying

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Spausdinimo metu paspauskite mygtuką . Rodomas **Heating & Drying** meniu.

Pagrindinės operacijos

2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą parinktį ir nuspauskite OK mygtuką.

3 Pasirinkite reikšmę.

Heater Temperature

(1) Mygtukais ►/◄ pasirinkite šildytuvą. Žvelgiant iš kairės, parinktys yra tokios: pašildytuvas, spausdinimo paviršiaus šildytuvas ir spausdinio šildytuvas.

(2) Pasirinkę norimą šildytuvą, mygtukais ▼/▲ nustatykite temperatūrą.

Additional Dryer

Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **On** arba **Off**.

4 Paspaudus OK mygtuką, bus atnaujinti pasirinkti esami spausdinimo medžiagos nustatymai.

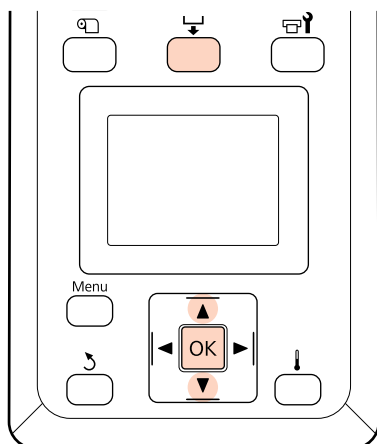
5 Dukart nuspauskite 3 mygtuką, kad grįžtumėte į tinkamų nustatymų meniu.

Pastaba:

Laikas, reikalingas šildytuvams pasiekti nustatytą temperatūrą, kinta, tai priklauso nuo aplinkos temperatūros.

Feed Adjustment

Nustatant naudojami mygtukai



1 Spausdinimo metu paspauskite mygtuką 3.

Rodoma esama reguliavimo vertė.

2 ▼/▲ mygtukais pakeiskite esamą vertę.

Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį.

Jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį.

3 Patikrinkite spaudinį. Jei nesate patenkinti rezultatais, ▼/▲ mygtukais pakeiskite vertę.

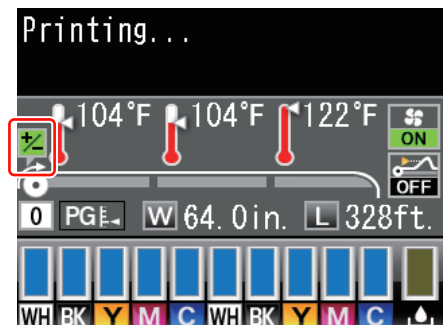
Dėl to bus atnaujinta pasirinktos spausdinimo medžiagos **Feed Adjustment** vertė.

4 Norėdami išeiti iš meniu, paspauskite OK mygtuką.

Pastaba:

Jeigu keičiami nustatymai, valdymo skydelio ekrane rodoma žemiau pateikta piktograma. Norėdami pašalinti šią piktogramą, atlikite šiuos veiksmus.

- Pakartotinai paleiskite vykdyti **Auto Media Adjust** arba **Feed Adjustment**.
- Vykdykite **Restore Settings**.



Pagrindinės operacijos

Spausdinimo plotas

SC-S70600 series/SC-S50600 series

Spausdinimo plotas priklauso nuo to, ar spausdinimo medžiagai nustatyti naudojami žemo ar aukšto slėgio ritinėliai.

Naudojant žemo slėgio ritinėlius (įprastinis spausdinimas)

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį. „A” nurodo prispaudimo ritinėlius abiejuose galuose, kai prispaudimo ritinėliai buvo tinkamai nustatyti spausdinamajai medžiagai.


Spausdintuvo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto atpažinimas skiriasi, kaip parodyta toliau Media Size Check nuostatose.

On : Spausdintuvas automatiškai aptinka kairį ir dešinį įstatytos spausdinimo medžiagos kraštus.

Pritvirtinus spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles, 5 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų atpažįstami kaip spausdinimo medžiagos kraštai.

Spausdinimo medžiagos kraštai neaptinkami teisingai, jeigu spausdinimo medžiagą laikančios plokštės nėra tinkamai pritvirtintos.

 „Kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas” puslapyje 40

 „Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas” puslapyje 47

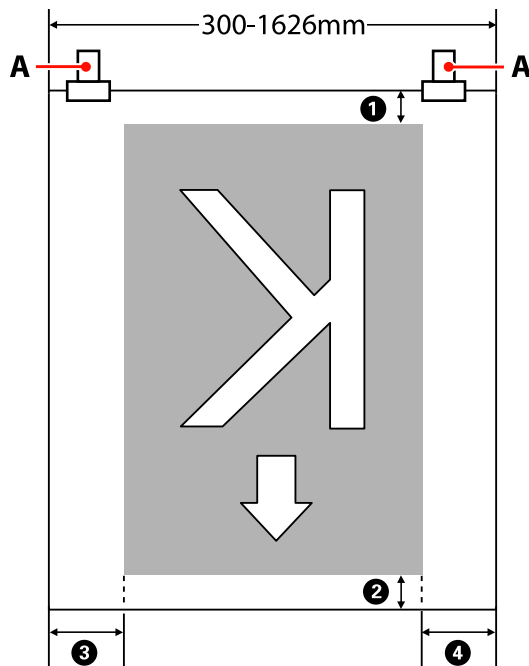
Off : 5 mm į išorę nuo „A” atpažįstama kaip spausdinimo medžiagos kraštas.

Jeigu prispaudimo ritinėliai nėra tinkamoje padėtyje, spausdinimas gali vykti už dešiniojo arba kairiojo spausdinimo medžiagos kraštų.

Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje.

 „Prispaudimo ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series ir SC-S50600 series)” puslapyje 38

Pagrindinės operacijos



❶ iki ❹ nurodo visų keturių pusių paraštes. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Paraščių padėtis	Paiškinimas	Galimos nustatymo ribos
❶ Apačia* ¹	Tai gali būti sukonfigūruota RIP. Norėdami išlaikyti spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą, jeigu nustatymai yra mažesni kaip 5 mm arba didesni kaip 17 mm, nustatymai atitinkamai perjungiami į 5 mm ir 17 mm atitinkamai.	5–17 mm
❷ Viršus* ¹	Tai gali būti sukonfigūruota RIP. Skiriasi ilgiu, kurį įdėta spausdinimo medžiaga buvo traukiama. Kad išlaikytumėte spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą spausdindami nepertraukiamai, net esant RIP programoje pridėtam paraščių rinkiniui, reikia, kai nustatymai mažesni kaip 5 mm, nustatymą perjungti į 5 mm.	5 mm arba daugiau
❸ Kairė* ^{2, 3}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinkta Side Margin(Left) vertė. Numatytoji vertė yra 5 mm.	3–25 mm
❹ Dešinė* ^{2, 3}	Visos Print Start Position ir Side Margin(Right) vertės pasirinktos spausdintuvo sąrankos meniu. Numatytasis Print Start Position nustatymas yra 0 mm, o Side Margin(Right) yra 5 mm.	3–825 mm

*1 Priklausomai nuo RIP naudojimo, sukonfigūruotos paraštės ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

*2 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

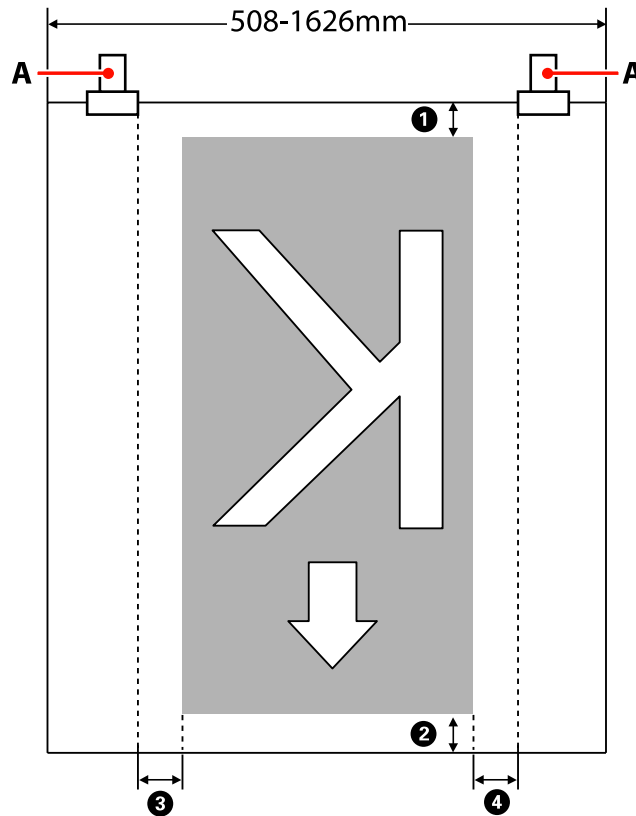
*3 Nustatydami paraštes, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Naudodami spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, paraštes nustatykite 10 mm ar daugiau. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant plokštelių.
- Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

Pagrindinės operacijos

Naudojant didelės prispaudimo jėgos ritinėlius (naudojant permatomą arba pieno baltumo plėvelę, ar atliekant rašalo dengimą sluoksniais)

Spausdinimo plotas neapima paraščių, sukonfigūruotų nustatčius slėgio ritinėlių padėtį. (Žr. pilką plotą toliau pateiktame paveikslėlyje). Rodyklė nurodo padavimo kryptį. „A“ rodo didelės prispaudimo jėgos ritinėlių padėtį.



❶ iki ❹ nurodo visų keturių pusių paraštes. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Paraščių padėtis	Paaiškinimas	Galimos nustatymo ribos
❶ Apačia* ¹	Tai gali būti sukonfigūruota RIP. Norėdami išlaikyti spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą, jeigu nustatymai yra mažesni kaip 5 mm arba didesni kaip 17 mm, nustatymai atitinkamai perjungiami į 5 mm ir 17 mm atitinkamai.	5–17 mm
❷ Viršus* ¹	Tai gali būti sukonfigūruota RIP. Skiriasi ilgiu, kurį įdėta spausdinimo medžiaga buvo traukiama. Kad išlaikytumėte spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą spausdindami nepertraukiamai, net esant RIP programoje pridėtam paraščių rinkiniui, reikia, kai nustatymai mažesni kaip 5 mm, nustatymą perjungti į 5 mm.	5 mm arba daugiau
❸ Kairė* ^{2,3}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinkta Side Margin(Left) vertė. Numatytoji vertė yra 5 mm.	3–25 mm
❹ Dešinė* ^{2,3}	Visos Print Start Position ir Side Margin(Right) vertės pasirinktos spausdintuvo sąrankos meniu. Numatytasis Print Start Position nustatymas yra 0 mm, o Side Margin(Right) yra 5 mm.	3–825 mm

*1 Priklausomai nuo RIP naudojimo, sukonfigūruotos paraštės ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

Pagrindinės operacijos

- *2 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- *3 Nustatydami paraštes, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.
 - Nepaisant Media Size Check nustatymų, paraštės pradžios taškas yra ties „A“ (nurodytas punktyrine linija).
 - Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

SC-S30600 series

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį.


Spausdintuvo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto atpažinimas skiriasi, kaip parodyta toliau Media Size Check nuostatose.

On : Spausdintuvas automatiškai aptinka kairį ir dešinį įstatytos spausdinimo medžiagos kraštus.

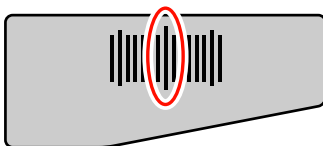
Pritvirtinus spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles, 5 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų atpažįstami kaip spausdinimo medžiagos kraštai.

Spausdinimo medžiagos kraštai neaptinkami teisingai, jeigu spausdinimo medžiagą laikančios plokštės nėra tinkamai pritvirtintos.

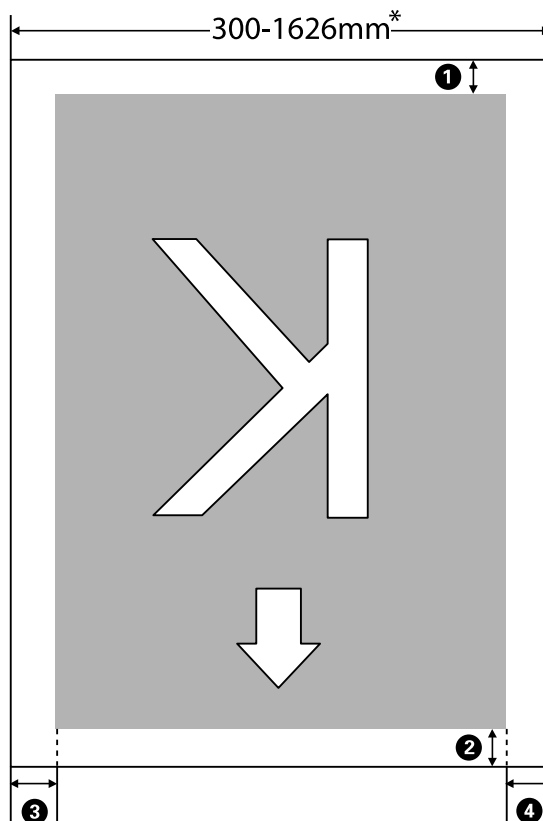
 „Kai įrengtas įprastas Popieriaus padavimo elementas” puslapyje 54

 „Pasirenkamo sunkaus ritininio Popieriaus padavimo elementas naudojimas” puslapyje 60

Off : Ilgiausia padala ant spaudinio šildytuvo etiketės (toliau esančioje iliustracijoje) naudojama kaip atskaitos padėtis spausdinimo medžiagos dešiniajai pusei. Nepriklausomai nuo įstatyto spausdinimo medžiagos pločio, kairysis spausdinimo medžiagos kraštas nuo dešiniojo krašto atskaitos padėties turi būti 1 626 mm (64 colių) atstumu.



Pagrindinės operacijos



* Kai Media Size Check nustatomas į **Off**, tai 1 626 mm (64 coliai) atstumas nepriklauso nuo įstatyto spausdinimo medžiagos pločio.

1 iki **4** nurodo visų keturių pusių paraštes. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Paraščių pa-dėtis	Paiškinimas	Galimos nus-tatymo ribos
1 Apačia* ¹	Tai gali būti sukonfigūruota RIP. Norėdami išlaikyti spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą, jeigu nustatymai yra mažesni kaip 5 mm arba didesni kaip 17 mm, nustatymai atitinkamai perjungiami į 5 mm ir 17 mm atitinkamai.	5–17 mm
2 Viršus* ¹	Tai gali būti sukonfigūruota RIP. Skiriasi ilgiu, kurį įdėta spausdinimo medžiaga buvo traukiama. Kad išlaikytumėte spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą spausdindami nepertraukiamai, net esant RIP programoje pridėtam paraščių rinkiniui, reikia, kai nustatymai mažesni kaip 5 mm, nustatymą perjungti į 5 mm.	5 mm arba dau-giau
3 Kairė* ^{2, 3}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinkta Side Margin(Left) vertė. Numatytoji vertė yra 5 mm.	3–25 mm
4 Dešinė* ^{2, 3}	Visos Print Start Position ir Side Margin(Right) vertės pasirinktos spausdintuvo sąrankos meniu. Numatytasis Print Start Position nustatymas yra 0 mm, o Side Margin(Right) yra 5 mm.	3–825 mm

*1 Priklausomai nuo RIP naudojimo, sukonfigūruotos paraštės ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

*2 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

Pagrindinės operacijos

*3 Nustatydami paraštes, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Naudodami spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, paraštes nustatykite 10 mm ar daugiau. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant plokštelių.
- Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

Pastaba:

*Jeigu nesilaikoma šių punktų, kai Media Size Check yra padėtyje **Off**, gali būti spausdinama už spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje.*

- Pasirūpinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršytų įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.*
- Kai spausdinimo medžiaga įdedama į kairę nuo dešinėsios pusės nuorodinės padėties, lygiuokite nustatymą **Print Start Position** su spausdinimo medžiagos nustatyta padėtimi.*

 *„Printer Setup menu” puslapyje 159*

Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

Siekiant išlaikyti spausdinimo kokybę, būtina atitinkamais intervalais atlikti tinkamą priežiūrą. Neatlikus atitinkamos techninės priežiūros, sutrumpės gaminio naudojimo trukmė. Perskaitykite šį syrių ir tinkamai atlikite priežiūrą.

Šis dokumentas pristatomas kartu su patikros lapu, kad žvilgtelėję galėtumėte pasakyti, kada paskutinį kartą atlikta priežiūra. Kad būtų lengviau planuoti techninę priežiūrą, atsispausdinkite šį lapą.

 „Valymo patikros lapas” puslapyje 124

 „Ekspluatacinių medžiagų reguliaraus keitimo patikros lapas” puslapyje 136

Valymas

Valykite spausdintuvą toliau pateikiamoje lentelėje nurodytais intervalais. Jei nebus valomas ir bus naudojamas rašalu išteptas, plaušeliais ar dulkėmis aplipęs spausdintuvas, gali įvykti tokių nesklandumų.

- Nuo ant spausdinimo galvutės purkštukų paviršiaus esančių plaušelių ar dulkių lašės rašalas.



- Spausdinant užsikimš purkštukai.
- Purkštukų kamščių nebus galima išvalyti net pakartotinai valant galvutę.
- Spausdinimo galvutė bus sugadinta.

Priežiūra

Kada atlikti	Valomas komponentas
Kiekvieną dieną (darbo dienos pabaigoje) Jeigu neatliekama techninė priežiūra, rašalas sukietėja ir jį sunku pašalinti.	<input type="checkbox"/> Aplink spausdinimo galvutę ☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę (kiekvieną dieną)” puslapyje 110 <input type="checkbox"/> Aplink dangtelius (valytuvas (guminė dalis), dangteliai, valytuvo šluotelė) ☞ „Valymas aplink dangtelius (kiekvieną dieną)” puslapyje 112 Galite peržiūrėti tikrinimo procedūros vaizdo įrašą. SC-S70600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxITlbJOj SC-S50600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9 SC-S30600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr
Kartą per dvi savaites	Visą valytuvą, tvirtinimo vietą ir bėgelį ☞ „Viso valytuvo tvirtinimo vietos valymas (kartą per dvi savaites)” puslapyje 117 ☞ „Valytuvo bėgelio valymas (kartą per dvi savaites)” puslapyje 119 Galite peržiūrėti tikrinimo procedūros vaizdo įrašą. SC-S70600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxITlbJOj SC-S50600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9 SC-S30600 series ☞ https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr
Ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį (priklausomai nuo sąlygų)	Viduje (spausdinimo plokštelės šildytuvai, prispaudimo ritinėliai, spausdinimo medžiagą laikanti plokštelės ir kairiosios pusės priežiūros dangčio vidinė pusė) ☞ „Spausdintuvo vidinės dalies valymas (ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį)” puslapyje 119
Prie rašalo dėmių limpa pūkeliai ir dulkės	Plovimo padėklas ☞ „Plovimo padėklo valymas (kai jis yra purvinas)” puslapyje 122

Ekspluatacinių medžiagų keitimas

Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Jei valdymo skydelio ekrane rodomas mažo rašalo kiekio įspėjimas, rekomenduojame kuo greičiau pakeisti rašalo kasetę(-es)	Rašalo kasetės ☞ „Keitimo procedūra” puslapyje 126
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasiruošimą ir keitimą	Panaudoto rašalo indas ☞ „Panaudoto rašalo išmetimas” puslapyje 127



Priežiūra

Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kartą kas tris mėnesius	<input type="checkbox"/> Valytuvus, valytuvo šluotelė Valytuvą ir valytuvo valiklį keiskite kartu. Jeigu rašalas prikimba prie valytuvo šluotelės sugėrimo dalies arba kai valytuvus susidėvėjęs arba suplyšęs, jie taip pat turi būti keičiami. 🔗 „Tampono ir tampono valiklio keitimas“ puslapyje 129 <input type="checkbox"/> Plovimo padėklas Jeigu negalite pašalinti plaušelių arba dulkių net po valymo arba kai ant spausdinimo medžiagos atsiranda rašalo dėmės, jis taip pat turi būti keičiamas. 🔗 „Plovimo padėklo keitimas“ puslapyje 131
Kai plokštelės yra deformuotos arba sugadintos	Spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės 🔗 „Spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių keitimas“ puslapyje 132

Kita priežiūra

Kada atlikti	Tipas
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas šis pranešimas (rodomas kartą per 24 valandas) Išimkite ir pakratykite (MS)/WH rašalo kasetes.	Rašalo kasečių kratymas (atskiros spalvos) 🔗 „Purtymas“ puslapyje 126
Kartą per tris savaites (nerodomas pranešimas)	Rašalo kasečių kratymas (išskyrus atskirų spalvų) 🔗 „Purtymas“ puslapyje 126
<input type="checkbox"/> Kai tikrinama, ar užsikimšęs antgališ <input type="checkbox"/> Kai tikrinama, kuri spalva yra užsikimšusi <input type="checkbox"/> Atsirado horizontalių dryžių arba atspalvio netolygumas (juostos)	Atspausdinkite tikrinimo šabloną ir patikrinkite, kurių spalvų antgalių trūksta. 🔗 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 137 Jeigu antgaliai nėra užsikimšę, žr. „Horizontalios linijos arba atspalvio netolygumas (juostos)“, pateiktą „Problem Solver (problemų sprendimas)“, kur nurodyti kiti sprendimai. 🔗 „Horizontalios linijos arba atspalvio netolygumas (juostos)“ puslapyje 175
Atlikus patikrinimą, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir nustačius kamštį	Galvutės valymas 🔗 „Galvutės valymas“ puslapyje 138
Jei nepavyksta pašalinti purkštukų kamščių valant net kelis kartus, atlikus galvutės valymą arba valymą aplink spausdinimo galvutę ir dangtelius	Head Washing 🔗 „Galvutės plovimas“ puslapyje 139
Kai spaudiniuose matomas atspalvio netolygumas (nevienodo tirštumo vietos)	Ink Refresh 🔗 „Rašalo atnaujinimas“ puslapyje 141
Jei spausdintuvas bus nenaudojamas (ir išjungtas) ilgą laiką	Paruošimo sandėliavimui techninė priežiūra (paleiskite vykdymui Pre-Storage Maint.) Laikymo nenaudojant gairės priklauso nuo naudojamo spausdintuvo modelio. 🔗 „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 141

Priežiūra

Kada atlikti	Tipas
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai su atskirų spalvų rašalu nespausdinama ilgesnį, nei nustatytą, laiką <input type="checkbox"/> Kai spausdinimas atskirų spalvų rašalu paleidžiamas pakartotinai 	<p>Change Color Mode (tik SC-S70600 series)</p> <p>Pateiktas rekomacinis laikotarpis priklauso nuo pasirinkto ColorMode.</p> <p> „Change Color Mode (tik SC-S70600 series)” puslapyje 143</p>
<p>Valdymo skydelio ekrane pasirodžius šiam pranešimui</p> <p>Apply secondary carriage rod grease. See manual.</p>	<p>Pagalbinio vežimėlio strypo tepimas</p> <p> „Pagalbinio vežimėlio strypo tepimas” puslapyje 144</p>

Priežiūra

Pasiruošimas ir pastabos

Ko jums reikia

Prieš pradėdami valyti ir keisti, paruoškite šiuos elementus.

Apsauginiai akiniai (įsigyjami atskirai)

Apsaugo akis nuo rašalo ir rašalo valiklis.

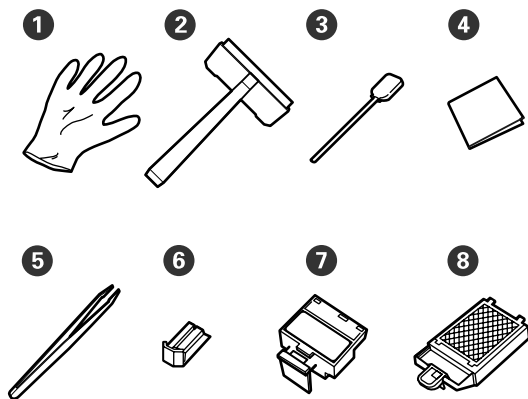
Veido kaukė (įsigyjami atskirai)

Saugo nosį ir burną nuo rašalo valiklis.

Aptarnavimo komplektas (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Bendrajam valymui.

Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.



1	Pirštinė	2
2	Valantis tamponas	1
3	Valymo lazdelė	50
4	Valytuvus, naudojamas švarioje patalpoje	100
5	Žnyplės	1
6	Valytuvus*	2 arba 1
7	Valytuvo valiklis*	
8	Plovimo padėklas*	

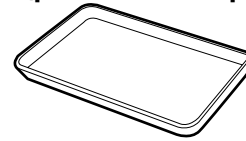
* SC-S70600 series ir SC-S50600 series kiekvienam gaminiui pateikiami du elementai, o SC-S30600 series pateikia po vieną elementą.

Rašalo valiklis (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite valydami rašalo dėmes.

Naudojimo būdas „Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 109

Metalinis dėklas (pateikiamas su spausdintuvu)



Naudojamas padėti valymo reikmenims, išimtoms medžiagoms arba rašalo valiklis įpylimui į talpą, pateikiamą su spausdintuvu.



Svarbi informacija:

Jeigu panaudota valymo lazdelė ir pan. padedama tiesiai ant spausdintuvo, rašalo valiklis, dėl savo charakteristikų, gali sukelti deformacijas.

Minkštas audinys, šepetėlis (galima įsigyti)

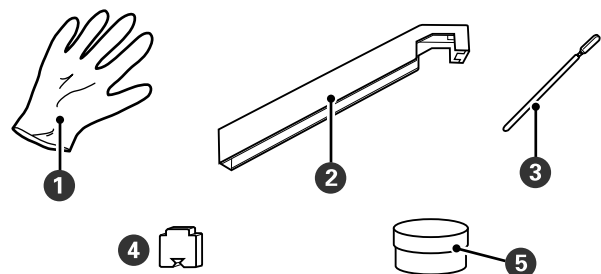
Naudokite valydami spausdintuvo vidų.

Rekomenduojame naudoti elementą, kuris nepalieka plaušelių ir nesukuria statinio elektros krūvio.

Tepimo rinkinys (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite, kai tepate tepalu pagalbinio vežimėlio strypą.


Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.



1	Pirštinė	10
2	Tepimo įrankis	1
3	Valymo lazdelė	5
4	Padėklas	5
5	Pagalbinio vežimėlio strypo tepalas (tepalas)	1

Priežiūra

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 183

Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra

Kai atliekama techninė priežiūra, atsižvelkite į šiuos dalykus. Prieš pradėdami darbus su rašalo kasetėmis, Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne), rašalo valiklis, pagalbinio vežimėlio strypo tepalu arba su panaudotu rašalu, perskaitykite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

Perspėjimas:

- Rašalo kasetes, Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne), rašalo valiklis, pagalbinio vežimėlio strypo rašalą arba panaudotą rašalą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę.

Rašalui arba panaudotam rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus:
- Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
- Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu problema išlieka, kreipkitės į gydytoją.
- Jeigu skystis pateko į burną, nedelsiant kreipkitės į gydytoją.
- Jeigu nurijo skystį, nesukelkite priverstinio pykinimo, bet nedelsiant kreipkitės pagalbos į gydytoją. Jeigu sukeliamas priverstinis pykinimas, skystis gali likti į trachėją. Tai yra pavojinga.
- Pakeitus panaudoto rašalo indas arba panaudojus rašalo valiklis, nusiplaukite rankas ir kruopščiai praskalaukite.

- Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.

- Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.
- Naudokite tik gautas valymo juosteles ar priežiūros rinkinyje esančias juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias plaušelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
- Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
- Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.
- Saugokite, kad ant dangtelių arba purkštukų paviršiaus nepatektų alkoholio arba vandens. Susimaišęs su vandeniu arba alkoholiu, rašalas stingsta.
- Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokį statinį elektros krūvį.

Spausdinimo galvutės judinimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip nustatyti spausdinimo galvutę, norint valyti dalis.

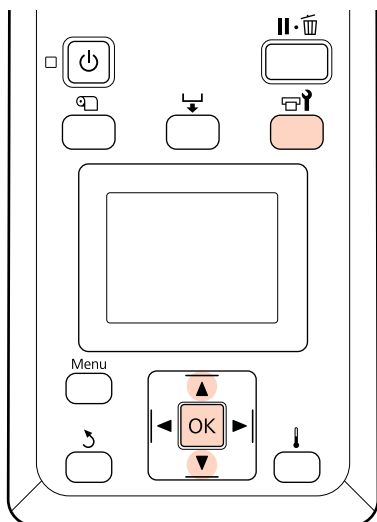


Svarbi informacija:

būtinai atlikite toliau nurodytus žingsnius, padėsiančius nustatyti galvutę. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.

Priežiūra

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvus įjungtas, ir paspauskite mygtuką.

Bus parodytas meniu Maintenance.

- 2 Mygtukais / pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.

Spausdinimo galvutė judės į valymo padėtį.

Pastaba:

Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamas signalas skamba 10 minučių. Norėdami tęsti valymo procesą, paspauskite OK mygtuką. Praėjus 10 minučių, pasigirs įspėjamas signalas.

! Notice

10 minutes passed since you started maintenance. Carry out head cleaning after maintenance.

OK OK

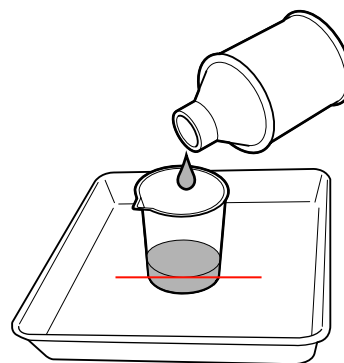
Rašalo valiklis naudojimas

Rašalo valiklis naudokite tik valymui aplink spausdinimo galvutę, aplink dangtelius ir plovimo padėkle. Jei rašalo valiklis bus naudojamas kitoms spausdintuvo dalims valyti, galima sugadinti gaminį.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

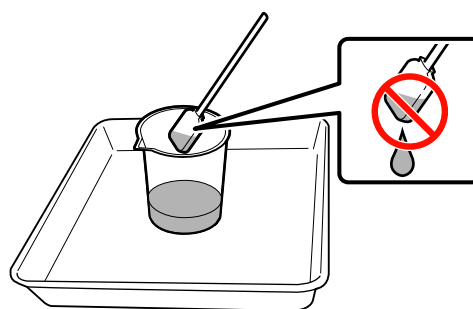
„Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 108

- 1 Padėkite puodelį, pateikiamą su rašalo valiklis ant metalinio padėklo, tada įpilkite apie 10 ml rašalo valiklis į puodelį.



- 2 Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valiklis.

Saugokite, kad rašalo valiklis nenuvarvėtų nuo valymo juostelės.



Norėdami sudrėkinti švariam kambariui skirtą tamponą rašalo valiklis, naudokite į puodelį įpiltą rašalo valiklis.

Priežiūra

! Svarbi informacija:

- ❑ Kartotinai nenaudokite rašalo valiklis. Naudodami purviną rašalo valiklis dar labiau iššepsite elementus.
- ❑ Panaudotas rašalo valiklis, valymo lazdelė ir šviam kambariui skirti tamponai yra pramoninės atliekos. Jas utilizuokite tokiu pačiu būdu, kaip ir panaudotą rašalą.
- 🔗 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 135
- ❑ Rašalo valiklis laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Panaudoję rašalo valiklis, pirmiausiai uždarykite vidinį dangtelį, tada išorinį. Jeigu netinkamai uždarysite šiuos dangtelius, rašalo valiklis gali pratekėti arba išgaruoti.

Valymas

Valymas aplink spausdinimo galvutę (kiekvieną dieną)

Jeigu pastebite rašalo gumulėlių, pūkų arba dulkių, kai tikrinatė plotą aplink spausdintuvo galvutę, nuvalykite paviršių, atlikdami toliau nurodytą seką.

SC-S70600 series ir SC-S50600 series turi dvi spausdinimo galvutes. Išvalykite jas abi.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

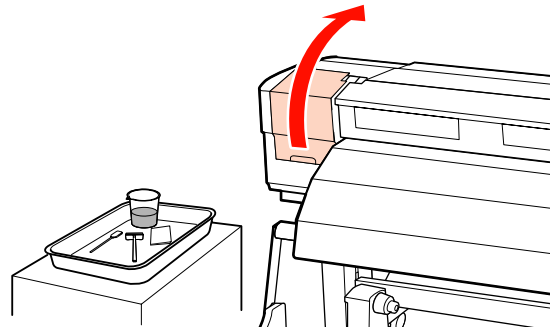
🔗 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 108

- 1** Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai.

🔗 „Spausdinimo galvutės judinimas” puslapyje 108

2

Kai spausdinimo galvutė perstumama į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite kairią techninės priežiūros dangtį.

**3**

Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valiklis.


Naudokite naują valymo lazdelę ir rašalo valiklis.

🔗 „Rašalo valiklis naudojimas” puslapyje 109

! Svarbi informacija:

- ❑ Atlikdami kiekvieną žingsnį, valymo lazdelę pamirkykite rašalo valiklis.
- ❑ Pašalinus rašalo gumulėlius su valymo lazdele, nuvalykite šviam kambariui skirtu valytuvu.

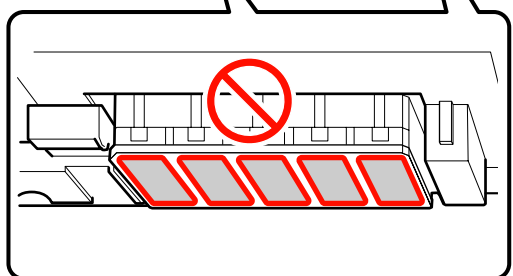
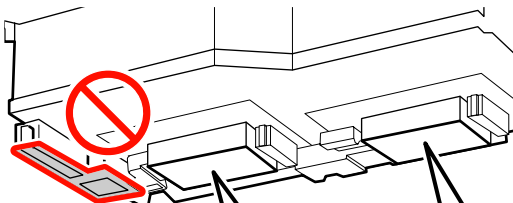
Priežiūra

- 4** Nuvalykite prie pažymėtų  dalių, kurios pateikiamos toliau, prilipusį rašalą, plaušelius ir dulkes.



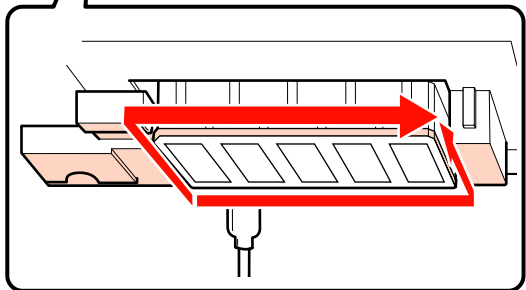
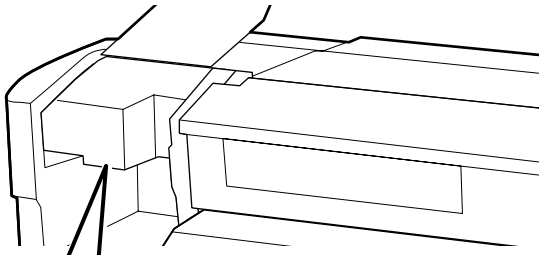
Svarbi informacija:

Nelieskite toliau paveikslėliuose apibrėžtų dalių. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali būti pakenkta spaudinio kokybei.

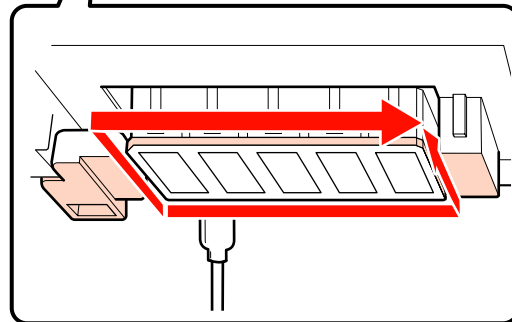
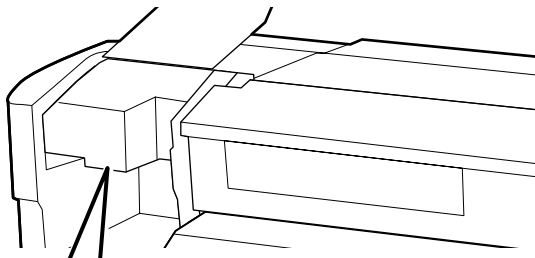


* Dešinė spausdinimo galvutė tik SC-S30600 series.

Dešininė spausdintuvo galvutė SC-S30600 series, SC-S70600 series ir SC-S50600 series



Kairinė spausdintuvo galvutė, SC-S70600 series ir SC-S50600 series



Rašalas linkęs lipti prie vietų, parodytų rodyklėmis, todėl nuvalykite visą rastą rašalą.


Jei plaušeliai ar dulkės yra įstrigę, iškrapštykite juos valymo lazdelės galiuku.

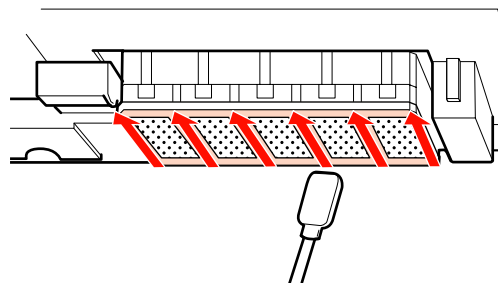
5

Rašalo valikliu valykite vietas, parodytas rodyklėmis, kad ištirpdytumėte rašalo dėmes.



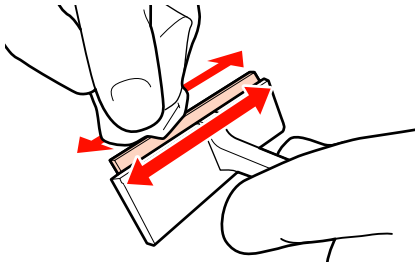
Svarbi informacija:

Kai naudojate rašalo valiklis, įsitikinkite, kad per smarkiai nespaudžiate purkštukų (toliau  pažymėtos dalys pateiktos). Taip pat įsitikinkite, kad braukiate valymo lazdelę viena kryptimi; nebraukykite pirmyn ir atgal.

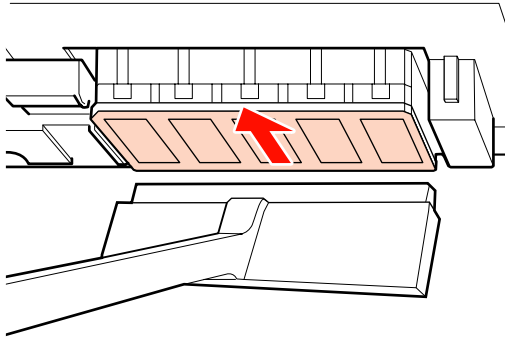


Priežiūra

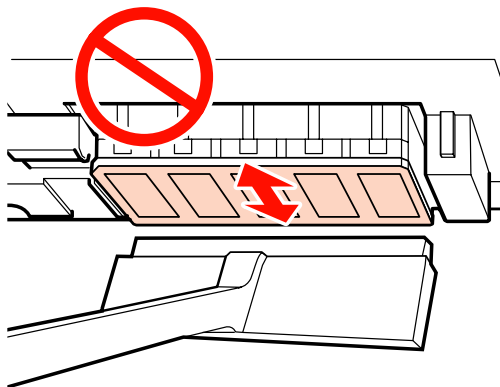
- 6** Suvilgykite naują švaraus kambario valytuvą rašalo valiklis, tada nuvalykite dulkes ir purvą nuo valytuvo šluotelės.



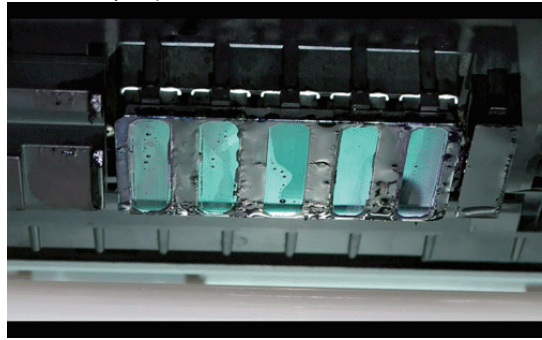
- 7** Kartą brūkštelėję valymo juostele iš vidaus link savęs nuvalykite rašalo dėmes ir kitus nešvarumus nuo spausdinimo galvutės paviršiaus.



! **Svarbi informacija:**
 Nebraukykite valytuvu pirmyn ir atgal.
 Kitaip galite sugadinti spausdinimo galvutę.

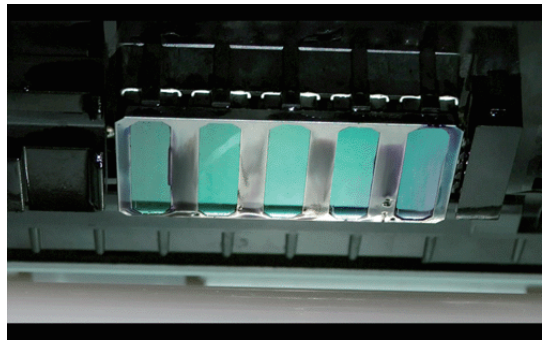


Prieš valymą



Po valymo

Toliau parodyta, kad išdžiūvęs ir prilipęs rašalas, plaušeliai ir dulkės buvo visiškai pašalintos.



Jeigu lieka rašalo, pūkų arba dulkių, pakartokite 6 ir 7 žingsnius.

! **Svarbi informacija:**
 Jeigu dėmės nuvalomos kai spausdinimo galvutės paviršius lieka išdžiūvęs, galite sugadinti pačią spausdinimo galvutę. Jeigu paviršius išdžiūvęs, grįžkite į 5 žingsnį ir naudokite rašalo valiklis.

- 8** Nuo valytuvo valiklio pašalinkite dėmes ir tamponą laikykite vietoje, kur jo nepasiektų tiesioginiai saulės spinduliai.

- 9** Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį.

Tuomet valykite aplink dangtelius.

Valymas aplink dangtelius (kiekvieną dieną)


Įsitikinkite, kad pirmiausiai nuvalote valytuvus (gumines dalis).

Priežiūra

Toliau pateikiamoje lentelėje nurodomi valymo sričių skaičiai pagal spausdintuvo modelį.


	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
Tamponas	2	1
Dangteliai	10	4
Valytuvo valiklis	2	1

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

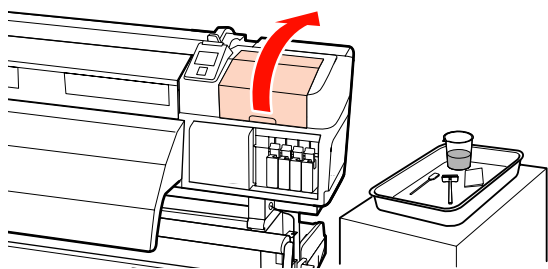
 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 108

Valytuvo valymas (guminės dalies) (kiekvieną dieną)

Vietoj šios procedūros, nuvalykite visą valytuvą ir tvirtinimo vietą kartą per dvi savaites.

 „Viso valytuvo tvirtinimo vietos valymas (kartą per dvi savaites)” puslapyje 117

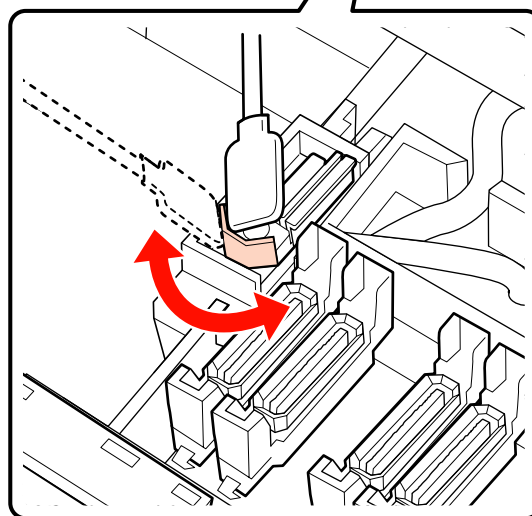
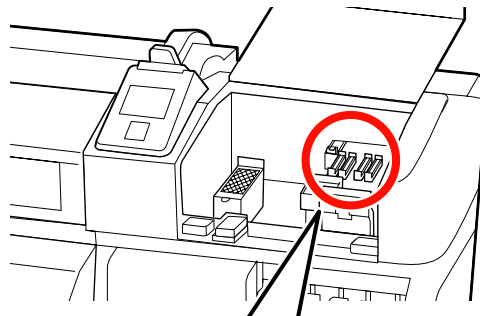
- 1 Atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.



- 2 Valymo lazdele sudrėkinkite rašalo valiklis.

 „Rašalo valiklis naudojimas” puslapyje 109

- 3 Valymo lazdele valykite priekinę ir galinę guminę valytuvo dalį. SC-S70600 series ir SC-S50600 series, tokiu pačiu būdu nuvalykite ir kitus valytuvus.



Toliau atlikite dangtelio valymo procedūrą.

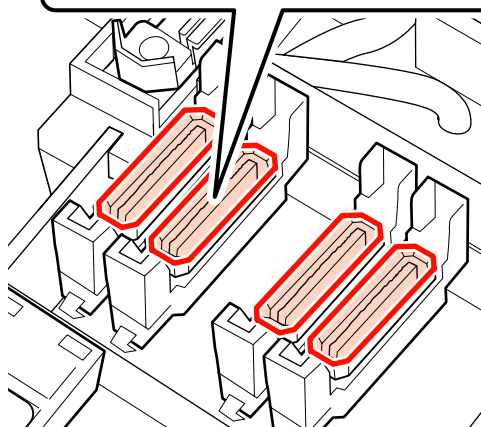
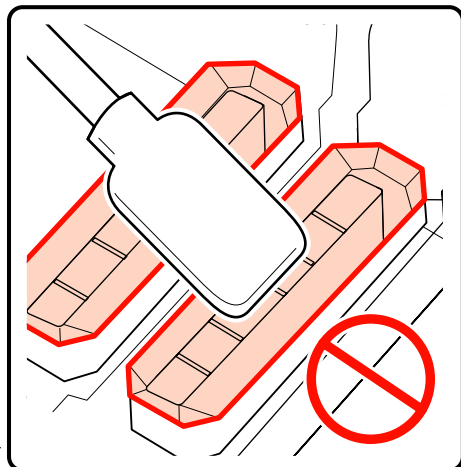
Dangtelių valymas (kiekvieną dieną)

SC-S70600 series ir SC-S50600 series nuvalykite abu dangtelius.

Priežiūra

! Svarbi informacija:

Stipriai nespauskite šalia dangtelių esanti paviršių arba nelieskite vidinės dangtelio pusės valymo lazdele arba pincetu. Dalis gali būti deformuojama ir gali būti nebeįmanoma tinkamai atlikti uždengimo.



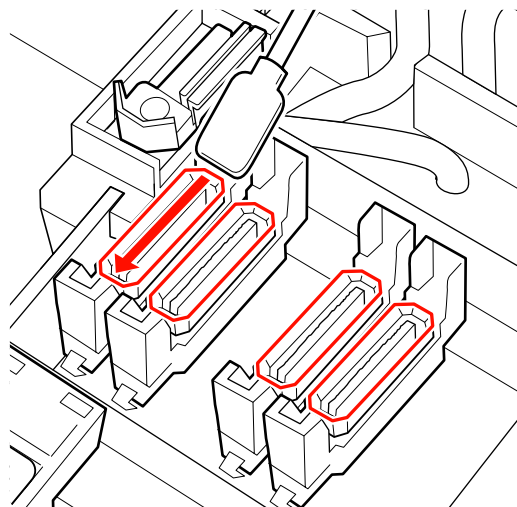
1

Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valiklis.

 „Rašalo valiklis naudojimas” puslapyje 109

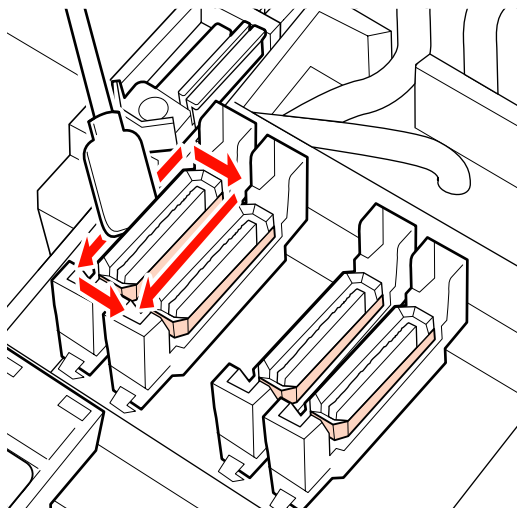
2

Laikydami valymo lazdelę taip, kad būtų prisiglaudusi plokščiai, nuvalykite visų dangtelių kraštus.



3

Laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui nuvalykite išorines visų dangtelių sritis.



Jeigu rašalas prilimpa kaip plėvelė kreipiančiųjų zonoje prieš ir už dangtelių, o pūkų prilimpa dangtelio viduje, žr. tolimesnę dalį.

Jeigu dangtelis švarus, pereikite prie kitos dalies.

 „Valytuvo valiklio valymas (kasdien)” puslapyje 115

Valymas aplink dangtelius (kai purvina)

Priklausomai nuo spausdintuvo būklės, atlikite šias procedūras. Kai baigėte, pereikite prie valymo valytuvo.

Priežiūra

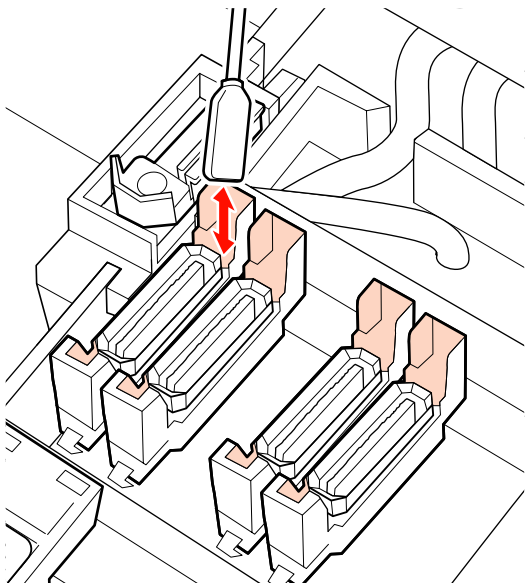
 „Valytuvo valiklio valymas (kasdien)“ puslapyje 115

Kai rašalas prilimpa kreipiančiųjų sektoriuje

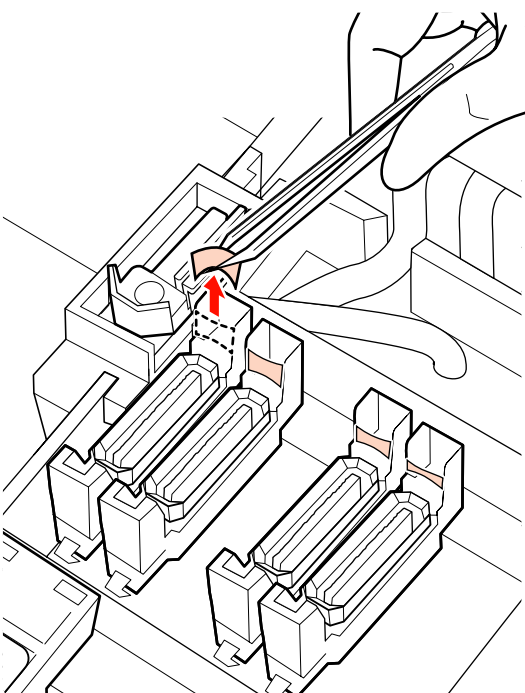
1 Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valiklis.

 „Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 109

2 Kreipiančiųjų sektoriui naudokite rašalo valiklis, tada jį nuvalykite.

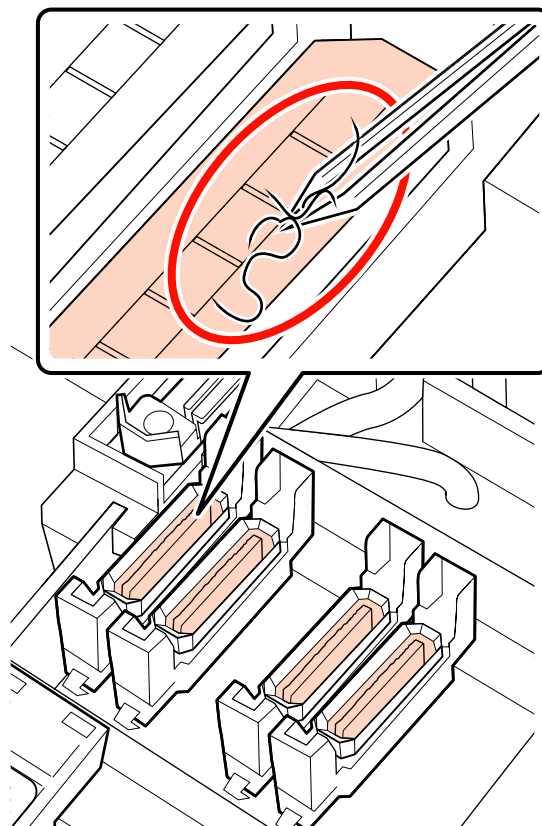


Kai rašalo plėvelė prilimpa kreipiančiųjų dalyje
Jeigu susidariusios rašalo plėvelės negalima visiškai pašalinti naudojant valymo lazdelę, pašalinkite ją žnyplėmis.



Kai dangtelyje yra pūkelių arba dulkių

Išimkite naudodami valymo lazdelės viršūnę arba pincetą.

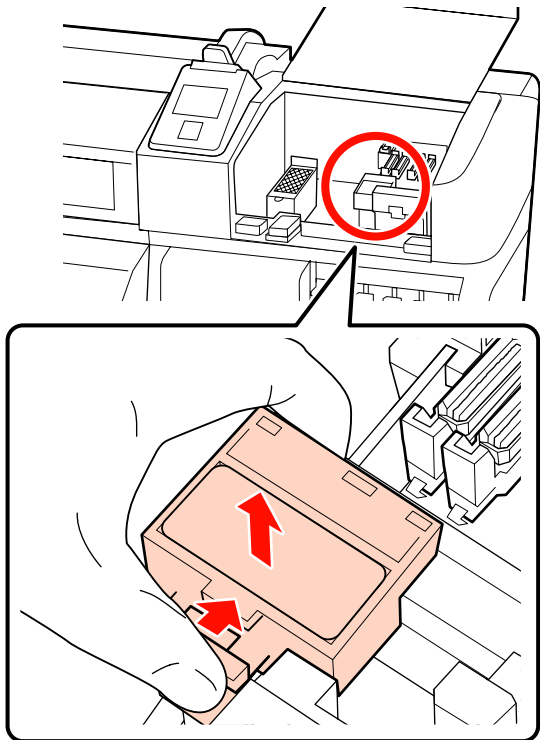


Valytuvo valiklio valymas (kasdien)

1 Valdymo skydelyje paspauskite OK mygtuką ir patvirtinkite, kad tamponas pajudėjo atgal.

Priežiūra

- 2** Suimkite už valytuvo valiklio taip, kaip parodyta, ir iškelkite jį iš spausdintuvo.

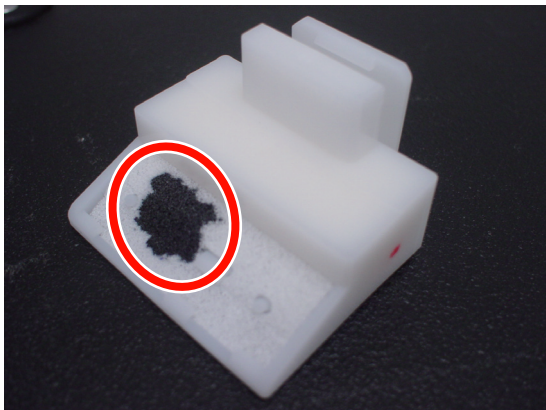


- 3** Valytuvo valiklį padėkite priekine puse į apačią, tada įsitikinkite, kad galinėje dalyje nėra susikaupusių plaušelių arba dulkių.

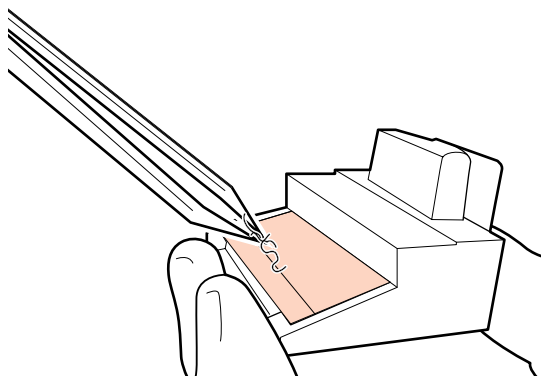
Kitu atveju, pereikite prie 5 žingsnio.

Prilipęs rašalas nesukelia jokių problemų, tačiau kai rašalo plėvelė prilimpa prie toliau nuotraukoje pažymėtų dalių, valytuvo valiklį turite pakeisti nauju.


 „Tampono ir tampono valiklio keitimas“ puslapyje 129



- 4** Pincetu pašalinkite prie valytuvo valiklio apatinio paviršiaus prilipusius pūkus ir dulkes.



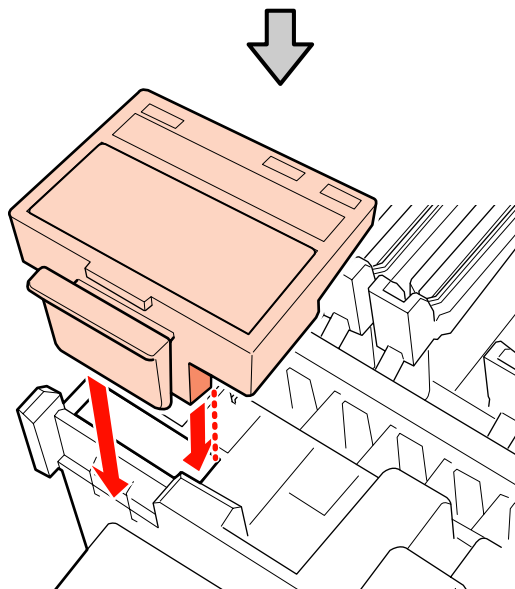
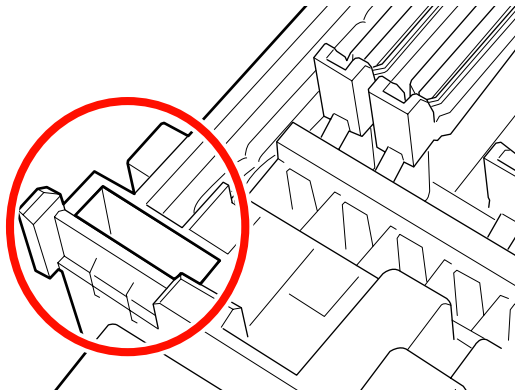
- 5** Valytuvo bėgelį valykite kartą per dvi savaites. Jei nuo paskutinio valytuvo bėgelio valymo nepraėjo dvi savaitės, pereikite prie 6 žingsnio.

 „Valytuvo bėgelio valymas (kartą per dvi savaites)“ puslapyje 119

Priežiūra

6 Pritvirtinkite tampono valiklį.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



SC-S70600 series ir SC-S50600 series, tokiu pačiu būdu nuvalykite ir kitus valytuvų valiklius.

7 Baigę valyti, uždarykite dešinįjį priežiūros dangtį ir paspauskite OK mygtuką.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

Norėdami tęsti spausdinimą, atlikite **Nozzle Check**.

☞ „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 138

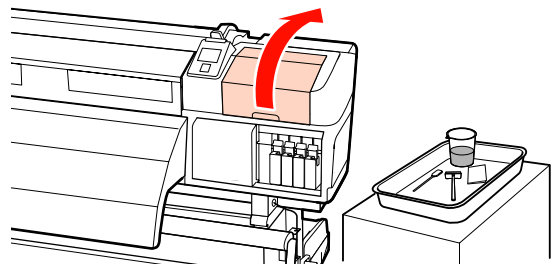
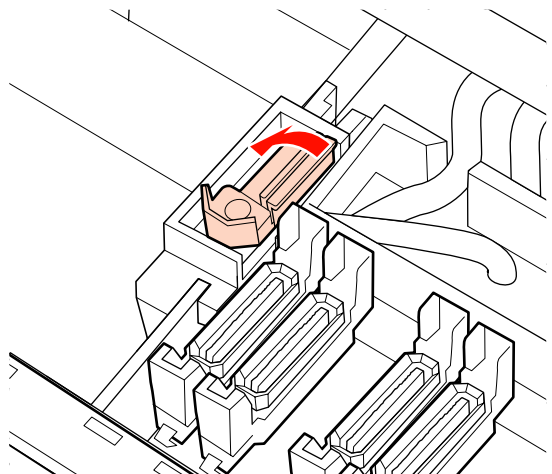
Utilizuokite panaudotą rašalo valiklį, valymo lazdele švaram kambariui skirtus tamponus ☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 135

Viso valytuvo tvirtinimo vietos valymas (kartą per dvi savaites)

Vietoj valytuvų valymo atlikite šį valymą (guminė dalis).

☞ „Valytuvo valymas (guminės dalies) (kiekvieną dieną)“ puslapyje 113

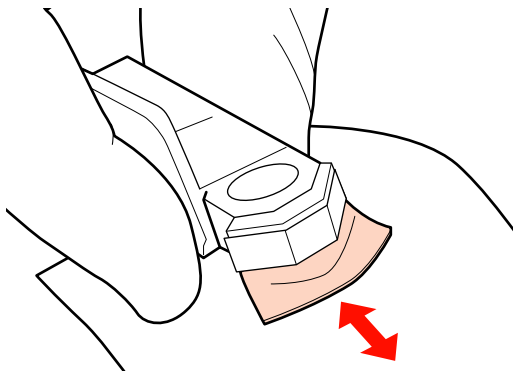
Jeigu spausdintuvas ir toliau naudojamas, kai rašalo gumulėliai lieka prilipę prie apačios arba prie pritvirtinamos valytuvo dalies, prilipęs rašalas kaupsis aplink dangtelius. Dėl to užsikemša purkštukai ir jų neįmanoma išvalyti net kelis kartus atlikus galvutės valymą.

1 Atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.**2** Laikydami tamponą už tvirtinimo taško, pakreipkite jį į kairę ir iškelkite.**3** Švaram kambario valytuvą sudrėkinkite rašalo valiklis.

☞ „Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 109

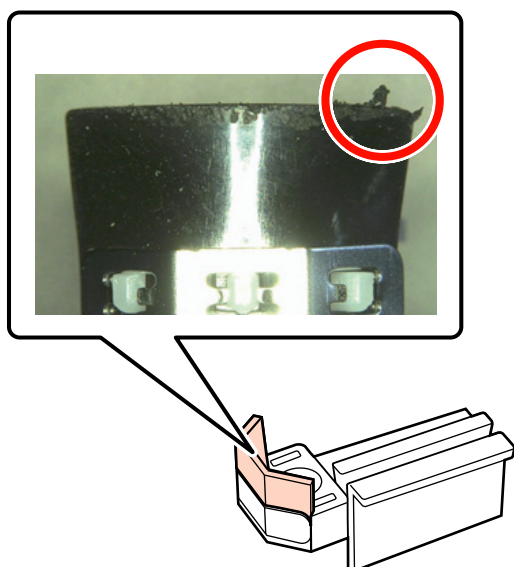
Priežiūra

- 4** Valytuvo priekinę ir galinę guminę dalį spauskite į švaraus kambario valytuvą, tada nuvalykite prilipusius rašalo gumulėlius, pūkus ir dulkes.



Jei tamponas išsiskyrė arba sulūžo, rekomenduojame pakeisti jį nauju.

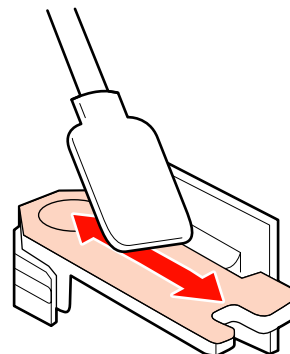
 „Tampono ir tampono valiklio keitimas“ puslapyje 129



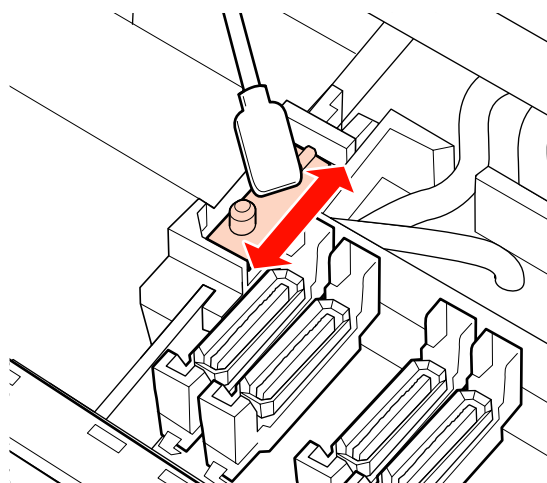
- 5** Valymo lazdele sudrėkinkite rašalo valiklis.

 „Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 109

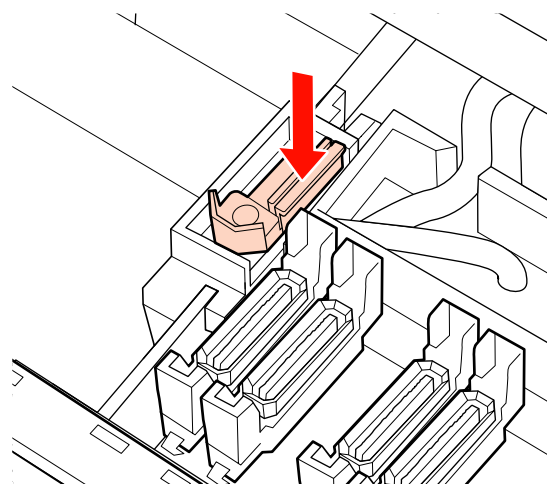
- 6** Valymo lazdele nuvalykite bet kokį rašalą, sukietėjusį valytuvo apačioje.



- 7** Valymo lazdele nuvalykite bet kokį rašalą, sukietėjusį valytuvo tvirtinimo vietoje.



- 8** Kai baigsite valymą, uždėkite valytuvą ant tvirtinimo vietos ir spauskite iki išgirsite spragtelėjimą.



SC-S70600 series ir SC-S50600 series, grįžkite į 3 žingsnį, kad tokiu pačiu būdu nuvalytumėte kitą valytuvą.

Priežiūra

Toliau atlikite dangtelių valymo procedūrą.

 „Dangtelių valymas (kiekvieną dieną)” puslapyje 113

Valytuvo bėgelio valymas (kartą per dvi savaites)

Atlikite tai nuvalę valytuvo valiklį 4 žingsnyje.

 „Valytuvo valiklio valymas (kasdien)” puslapyje 115

Jei rašalas prilips prie valytvo bėgelio, jis gali neleisti valytuvams judėti, dėl to rašalas nebus nuvalytas nuo spausdinimo galvutės antgalių. Dėl to purkštukų kamščių nebus galima išvalyti net pakartotinai valant galvutę.



Svarbi informacija:

valant dažniau, nei kartą per dvi savaites, galima sukelti gedimą.

1

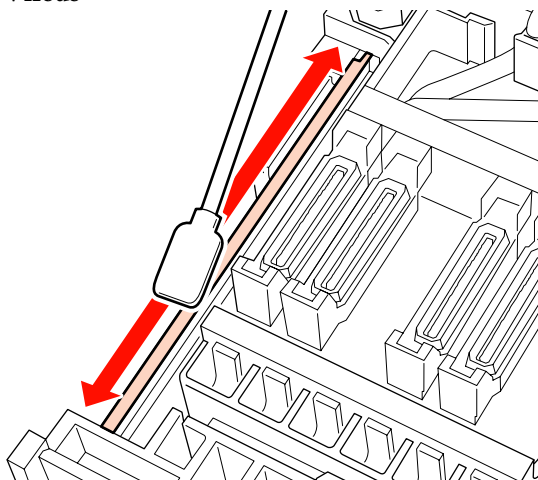
Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valiklis.

 „Rašalo valiklis naudojimas” puslapyje 109

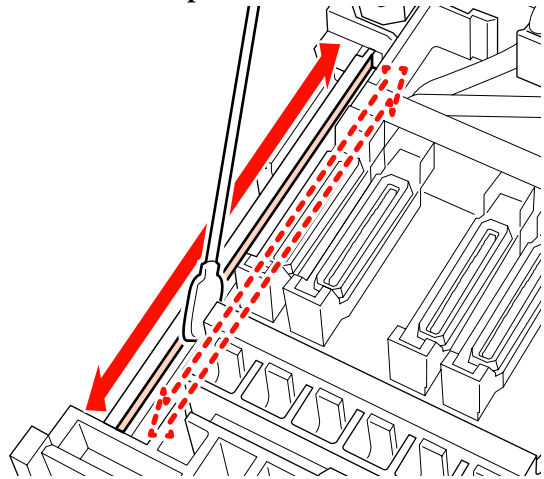
2

Nuvalykite prie valytuvo bėgelio viršutinės, priekinės ir kairės pusės prilipusį rašalą.

Viršus



Kairė ir dešinė pusės



SC-S70600 series ir SC-S50600 series, tokiu pačiu būdu nuvalykite ir kitus valytuvų bėgelius.

Toliau pereikite prie 6 valytuvų valiklio valymo žingsnio.

 „Valytuvo valiklio valymas (kasdien)” puslapyje 115

Spausdintuvo vidinės dalies valymas (ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį)

Plaušeliai, dulkės ir rašalas kaupiasi ant spausdinimo plokštelės šildytuvo, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių. Ant šių paviršių susikaupęs rašalas gali būti atspausstas į spausdinimo medžiagą. Jei nevalysite kairiojo priežiūros dangčio viduje susikaupusių plaušelių ar dulkių, jos gali prilipti aplink spausdinimo galvutę.



Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Priežiūra

! Svarbi informacija:

Valydami spausdintuvo vidų, nenaudokite rašalo valiklis. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvo dalis.

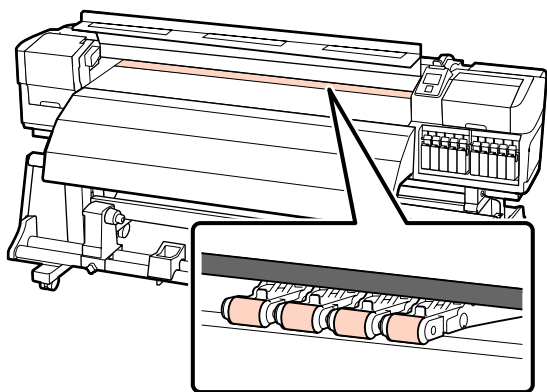
- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
- 2 Trumpam palikite spausdintuvą.
- 3 Atidarykite priekinį dangtį.
- 4 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.
- 5 Dėmes nuo slėgio ritinėlių nuvalykite sausu ir minkštu audiniu.

SC-S70600 series/SC-S50600 series

Valykite sukdami ritinėlių skyrius po vieną.

! Svarbi informacija:

Stenkitės, kad valant audinys nepaliestų veleno virš ritinėlių (pilka sritis, pažymėta iliustracijoje). Kitu atveju prie audinio prilips tepalas. Jei audinys su tepalu susilies su ritinėliu, ritinėlis susiteps tepalu.

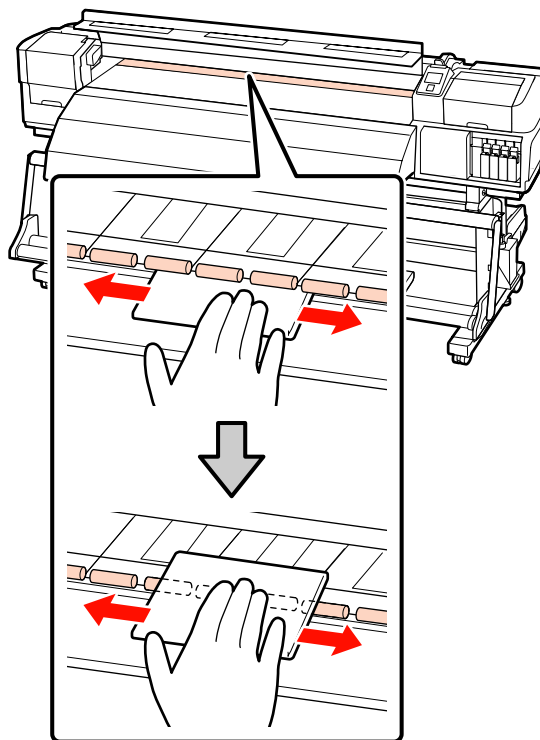


SC-S30600 series

Prakiškite audinį tarp slėgio ritinėlių ir spausdinimo paviršiaus ir virš viršutinės slėgio ritinėlių dalies, kad išvalytumėte sritį.

! Svarbi informacija:

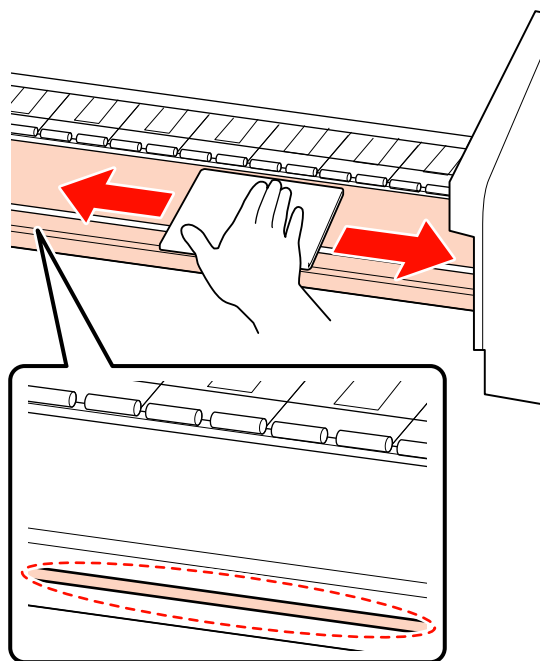
Valydami nespauskite ritinėlių labai stipriai. Taip galite juos atkabinti.



6

Nuvalykite plaušelius, dulkes arba rašalą naudodami šepetėlį arba minkštą audinį, kuris buvo sušlapintas vandeniu ir gerai išgręžtas.

Atsargiai pašalinkite šerelius ir dulkes, užstrigusias ant spausdinimo paviršiaus.



Priežiūra

7

Nuvalykite spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles minkštu, išmirkytu vandenyje, audiniu.

**Svarbi informacija:**

Kai naudojama spausdinimo medžiaga su klijais, klijus nuvalykite naudodami skiestą neutralią valymo priemonę. Jei spausdinimo medžiagos klijai prilimpa prie galinės dalies, naudojant toliau spausdinimo galvutės spausdinimo metu gali pradėti smūgiuoti.

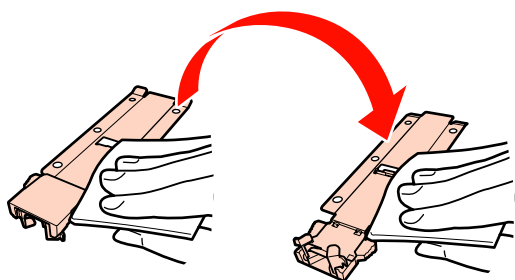
Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės

Dažniausiai nenuimant spausdinimo medžiagos laikymo plokštelių, reikia nuvalyti visus plaušelius ir dulkes, prilipusias prie paviršiaus.

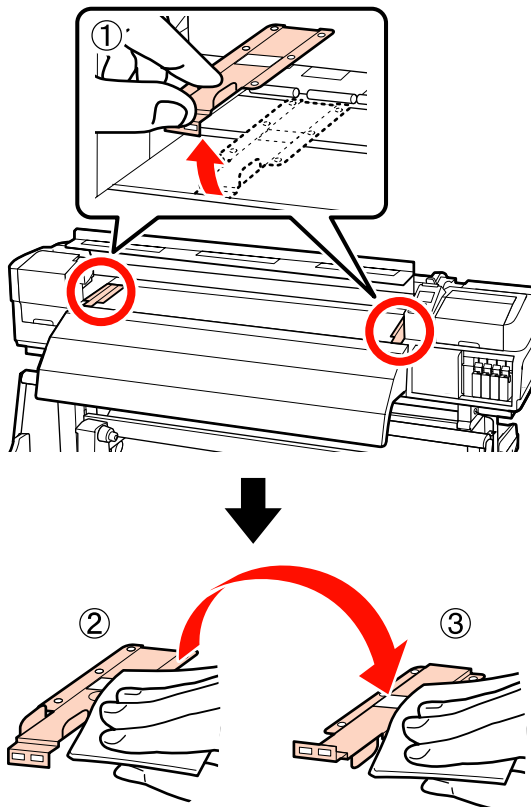
Kai naudojama lipni spausdinimo medžiaga arba prie spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių yra prilipę rašalo, nuimkite plokšteles ir nuvalykite dėmes nuo priekinio ir galinio paviršių.

Pašalinus dėmes, įstatykite plokšteles į jų pradines padėtis.

Spausdinimo medžiagą laikančios plokšteles išėmimas ir įstatymas ➤ „Spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių keitimas“ puslapyje 132

**Įstatomos spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės**

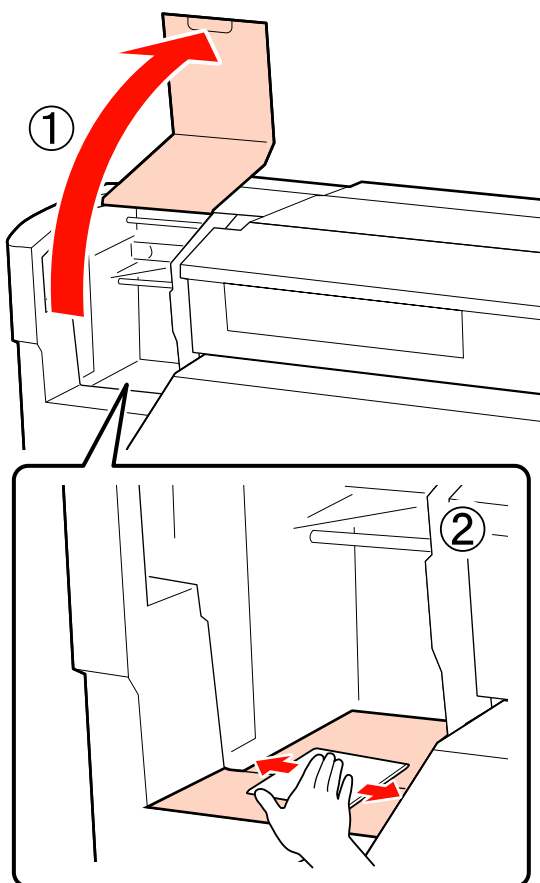
Nuimkite spausdinimo medžiagą laikančias plokštes ir nuvalykite dėmes nuo priekinio ir galinio paviršių.



Priežiūra

- 8** Atidarykite kairįjį priežiūros dangtį ir išvalykite viduje.

Nuvalykite plaušelius ir dulkes šepetėliu arba minkštu audiniu, kuris buvo sušlapintas vandeniu ir gerai išgręžtas.



- 9** Išvalę uždarykite priekinį dangtį ir kairįjį priežiūros dangtį.

Plovimo padėklo valymas (kai jis yra purvinas)

Jei ant plovimo padėklo prilimpa plaušeliai ar dulkės, jos gali pasiekti spausdinimo galvutes ir užkimšti purkštukus. Valydami naudokitės toliau pateikiama procedūra.

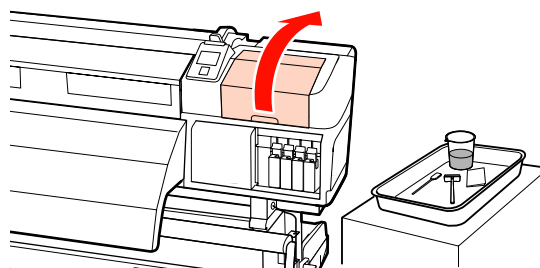
Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

„Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 108

- 1** Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai.

„Spausdinimo galvutės judinimas“ puslapyje 108

- 2** Kai spausdinimo galvutė perstumama į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite dešinį techninės priežiūros dangtį.



- 3** Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valiklis.

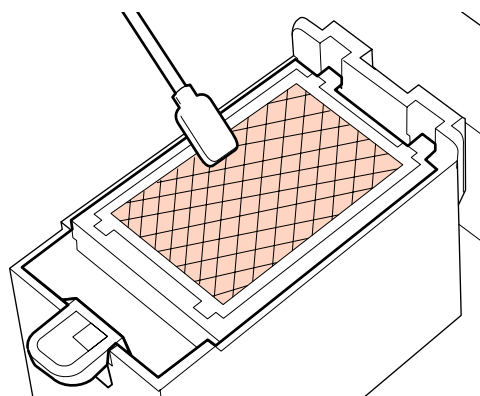
Naudokite naują valymo lazdelę ir rašalo valiklis.

„Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 109

- 4** Nuvalykite viršutinę plovimo padėklo sritį.

Plaušelius ir dulkes nuvalykite valymo juostelės galiuku.

! **Svarbi informacija:**
Nedeformuokite viršutinio paviršiaus metalinės dalies. Deformavus jos gali sugadinti spausdinimo galvutes.




Jei rašalas sustingęs ir negalite pašalinti plaušelių ir dulkių, rekomenduojame plovimo padėklą pakeisti nauju.

„Plovimo padėklo keitimas“ puslapyje 131

Priežiūra

- 5** Uždarykite priežiūros dangtį ir du kartus paspauskite mygtuką OK.

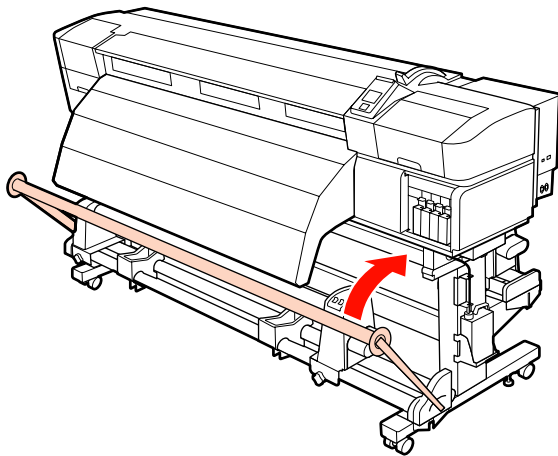
Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

Panaudoto rašalo valiklis ir valymo lazdelės utilizavimas  „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 135

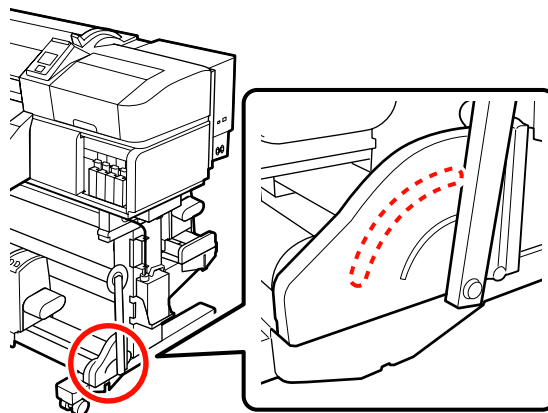
Automatinis popieriaus priėmimo elementas valymas (kai jis yra purvinas)

Gali atsirasti balto miltelių dėmės dėl trynimosi tarp tempiklio ir šoninės automatinis popieriaus priėmimo elementas plokštelės. Jeigu dėmės nepašalintos, jos gali sukelti tempiklio gedimą, bei sutrikti priėmimo elemento darbas. Jeigu pamatėte dėmes, nuvalykite šonus.

- 1** Pakelkite tempiklį.



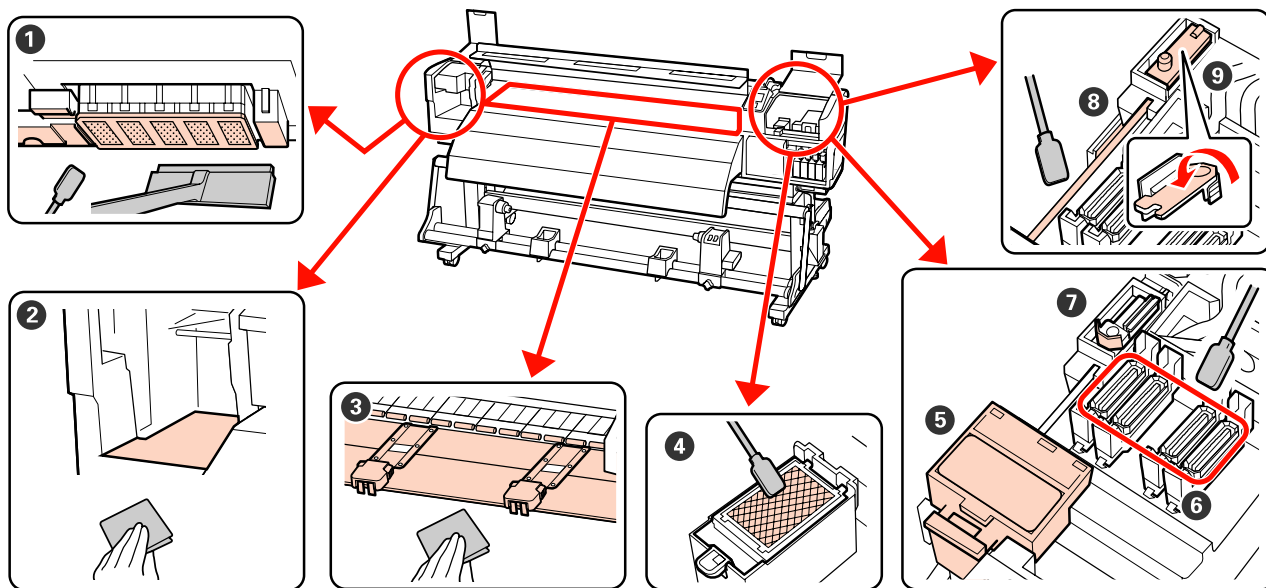
- 2** Nuvalykite baltus miltelius, kurie yra susikaupę plote, pažymėtame punktyrine rodykle toliau, sausu ir minkštu audiniu.



Priežiūra



Valymo patikros lapas

Norėdami sekti techninės priežiūros užduotis, atsispausdinkite šį lapą.



Kada atlikti	Valomas komponentas	Valymo data				
Kiekvieną dieną (darbo dienos pabaigoje) Jeigu neatliekama techninė priežiūra, rasalas sukietėja ir jį sunku pašalinti.	1 Aplink spausdinimo galvutę „Valymas aplink spausdinimo galvutę (kiekvieną dieną)” puslapyje 110	/	/	/	/	/
	5 – 7 Aplink dangtelius „Valymas aplink dangtelius (kiekvieną dieną)” puslapyje 112	/	/	/	/	/
Kartą per dvi savaites	8 Valytuvo bėgelis „Valytuvo bėgelio valymas (kartą per dvi savaites)” puslapyje 119	/	/	/	/	/
	9 Visą valytuvą „Viso valytuvo tvirtinimo vietos valymas (kartą per dvi savaites)” puslapyje 117	/	/	/	/	/
Ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį	2 – 3 Vidų „Spausdintuvo vidinės dalies valymas (ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį)” puslapyje 119	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/

Priežiūra

Kada atlikti	Valomas komponentas	Valymo data				
Kai purvinas	 Plovimo padėklas	/	/	/	/	/
	 „Plovimo padėklo valymas (kai jis yra purvinas)“ puslapyje 122	/	/	/	/	/

Priežiūra

Eksploatacinių medžiagų keitimas

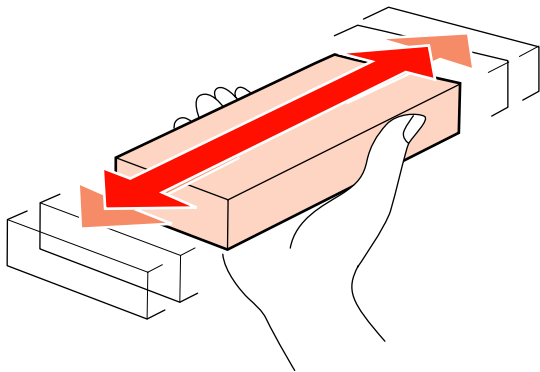
Rašalo kasečių papurtymas ir keitimas

Purtymas

Laikykite kasetę horizontaliai ir purtykite abejomis kryptimis maždaug 5 cm amplitudė, kaip parodyta iliustracijoje. Per 5 sekundes turite papurtyti 15 kartų.

Atskirų spalvų rašalams, kaip Orange (Oranžinė) ir Orange Plus (Oranžinė Plus), keičiant rašalą, per 15 sekundžių turite juos papurtyti apie 50 kartų.

Keisdami kasetę išimkite ją ir maišelio ir papurtykite.



! Svarbi informacija:

Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Prieš įdėdami naują kasetę ją papurtykite. Įdėję į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir papurtykite.

Keitimo procedūra

Jeigu rodomas mažo rašalo kiekio išpėjimas, kaip galima greičiau pakeiskite rašalo kasetę. Jei baigėsi rašalas kurioje nors iš įdėtų rašalo kasečių, spausdinti negalima.



Svarbi informacija:

Jei naudojant vienos spalvos rašalą pasirodo pranešimas **✖ Ink Cartridge Expended**, skubiai pakeiskite seną rašalo kasetę nauja. Jei pranešimas, kad rašalas baigėsi, nedingsta, gali būti sugadinta spausdinimo galvutė ar kitos dalys.

Jei rašalo kasetė baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo kasetę, galėsite tęsti spausdinimą. Tačiau pakeitus rašalą spausdinimo užduoties metu priklausomai nuo džiūvimo sąlygų galite pastebėti spalvų skirtumą.

Toliau pateikta rašalo ir valymo kasečių keitimo procedūra.



Svarbi informacija:

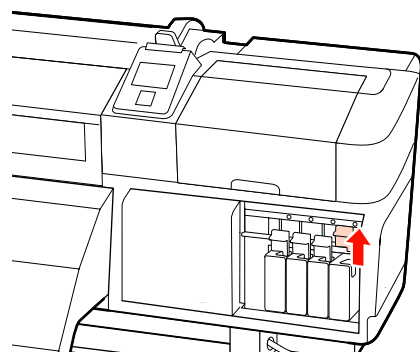
„Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo kasetes. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

1

Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas.

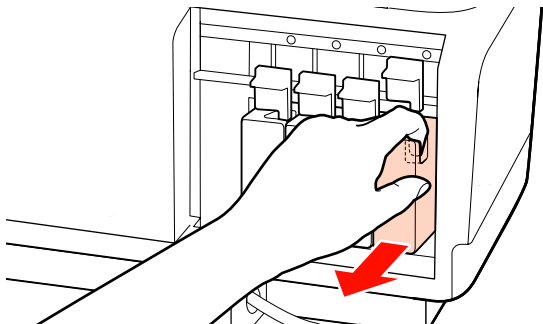
2

Pakelkite norimos keisti kasetės fiksuojamą svirtį.



Priežiūra

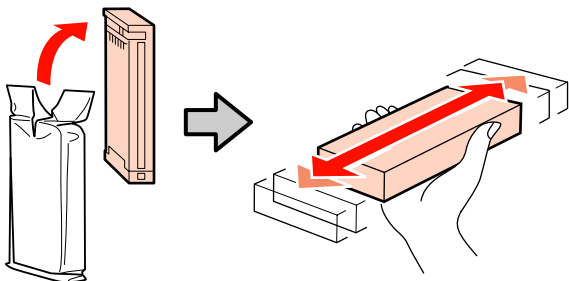
- 3** Įkiškite pirštą į kasetės viršuje esantį įdubimą, kasetę traukite į save.



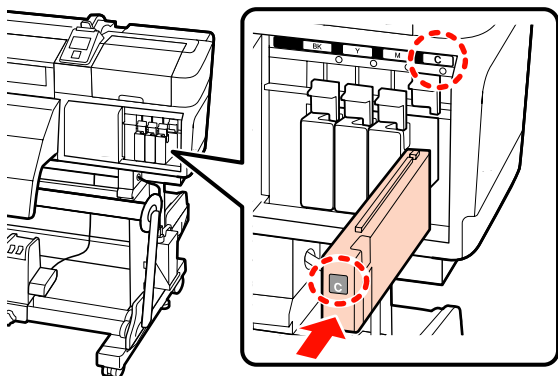
Svarbi informacija:

Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami kasetes būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.

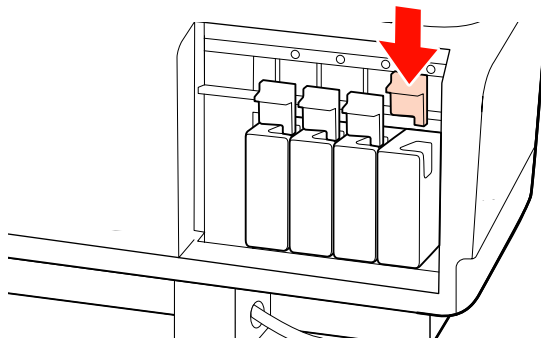
- 4** Laikykite kasetę horizontaliai ir purtykite abejomis kryptimis maždaug 5 cm amplitude. Per 5 sekundes turite papurtyti 15 kartų. Atskirų spalvų rašalus, kaip Orange (Oranžinė) ir Orange Plus (Oranžinė Plus), papurtykite apie 50 kartų per 15 sekundžių.



- 5** Kasetės spalva turi sutapti su spausdintuvo etiketėje ir įklijoje nurodyta spalva.



- 6** Nuleiskite fiksuojamą svirtį, kad įjungtumėte fiksavimą.




Jei norite pakeisti kitas rašalo kasetes, pakartokite 2–6 veiksmus.



Svarbi informacija:

Įdėkite visas rašalo kasetes į savo lizdus. Negalėsite spausdinti, jei bent vienas lizdas bus tuščias.

Išmetimas  „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 135

Panaudoto rašalo išmetimas

Valdymo skydelyje rodant toliau pateikiamą pranešimą, būtinai pakeiskite panaudoto rašalo indas.

- Prepare empty waste ink bottle.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Panaudotą rašalą palikite panaudoto rašalo indas išmesti; neperpilkite jo į jokią kitą talpyklą.



Svarbi informacija:

Spausdinimo metu arba kai spausdintuvas atlieka toliau nurodytas operacijas, neišimkite panaudoto rašalo indas, nebent taip būtų nurodyta ekrane pateikiamose instrukcijose. Nepaisant šios atsargumo priemonės, rašalas gali pratekėti.

- Head Cleaning
- Head Washing
- Ink Refresh
- Pre-Storage Maint.
- Change Color Mode

Priežiūra

Waste Ink Counter

Spausdintuvas naudoja panaudoto rašalo lygio skaitiklį, o jam pasiekus išpėjimo ribą, parodo pranešimą. Jei vykdote pranešime pateiktas instrukcijas ir pakeičiate panaudoto rašalo indas, automatiškai išvaloma ir rašalo skaitiklio vertė.

Jei panaudoto rašalo indas pakeičiate prieš pasirodant pranešimui, pakeitę meniu Maintenance paleiskite parinktį Waste Ink Counter.

☞ „Meniu Maintenance” puslapyje 162

**Svarbi informacija:**

Jei pakeisite panaudoto rašalo indas prieš pasirodant pranešimui, visada išvalykite panaudoto rašalo skaitiklį. Kitu atveju apie panaudoto rašalo indas pakeitimo intervalą nebus pranešama teisingai tekstine žinute.

Panaudoto rašalo indas keitimas

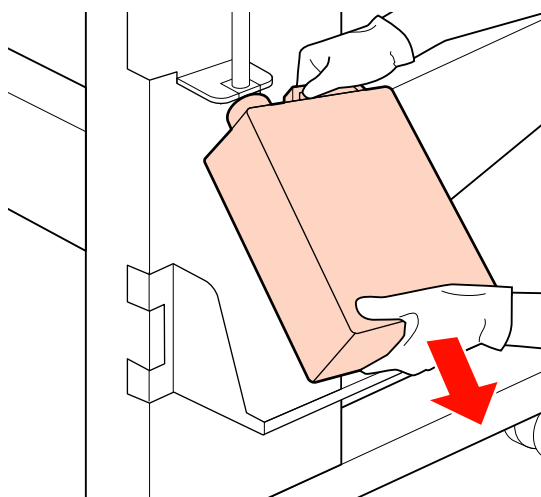
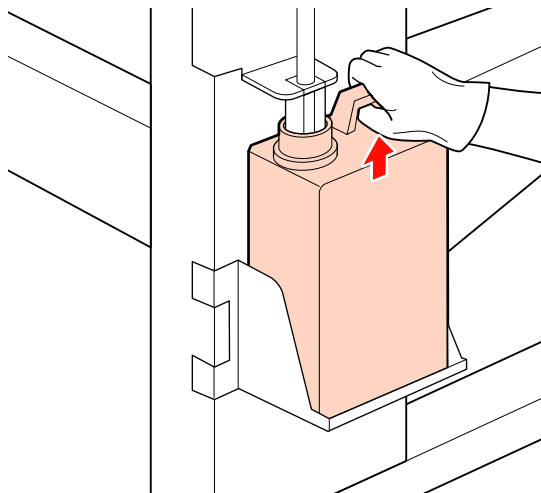
Norėdami pakeisti dalis, vadovaukitės toliau pateikta procedūra.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 108

1

Išimkite panaudoto rašalo indas iš panaudoto rašalo indas laikiklio.



2

Panaudoto rašalo vamzdelį dėkite į naujo panaudoto rašalo indas angą, panaudoto rašalo indas tvirtinkite laikiklyje.

Tvirtai užsandarinkite prisipildžiusio panaudoto rašalo indas dangtelį.

**Svarbi informacija:**

Išmetant panaudotą rašalą, reikalingas panaudoto rašalo indas dangtelis. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

3

Paspauskite mygtuką OK.

Priežiūra

- 4** Dar kartą įsitikinkite, kad tinkamai įstatėte naują panaudoto rašalo indą. Norėdami perstatyti į pradinę padėtį panaudoto rašalo skaitiklį, paspauskite OK mygtuką.

**Svarbi informacija:**

Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilies į aplinkinę sritį.

Panaudoto rašalo indas ➤ „Išmetimas” puslapyje 135

Tampono ir tampono valiklio keitimas

Norėdami pakeisti dalis, vadovaukitės toliau pateikta procedūra.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

➤ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 108

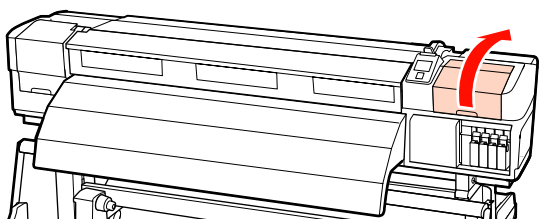
**Svarbi informacija:**

Panaudotą tampono valiklį ir tamponą palikite ant metalinio padėklo iki jie bus utilizuojami. Jeigu tokia dalis padedama tiesiai ant spausdintuvo, ji gali palikti dėmes, kurias gali būti sunku pašalinti dėl rašalo savybių.

- 1** Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai.

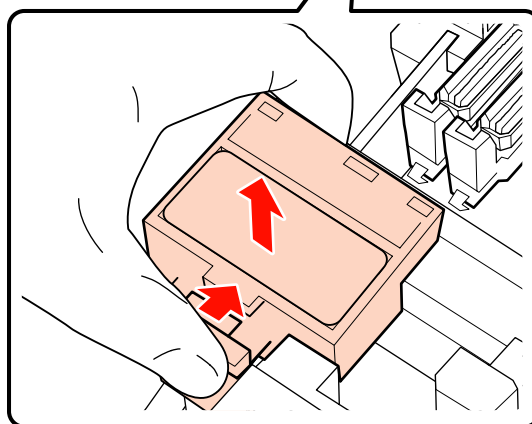
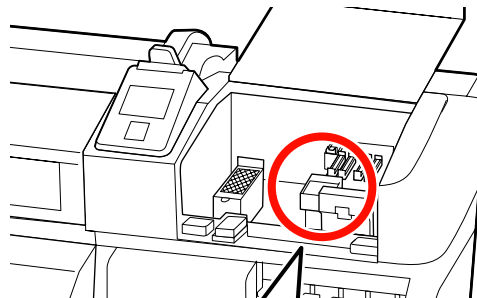
➤ „Spausdinimo galvutės judinimas” puslapyje 108

- 2** Kai spausdinimo galvutė perstumiami į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite dešinę techninės priežiūros dangtį.



- 3** Išimkite tampono valiklį.

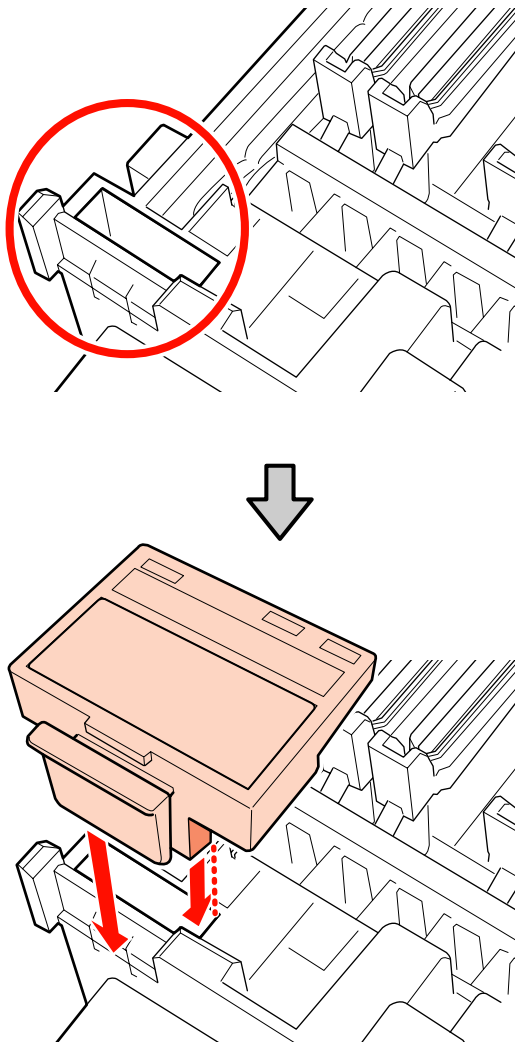
Suimkite už valiklio taip, kaip parodyta, ir iškelkite iš spausdintuvo.



Priežiūra

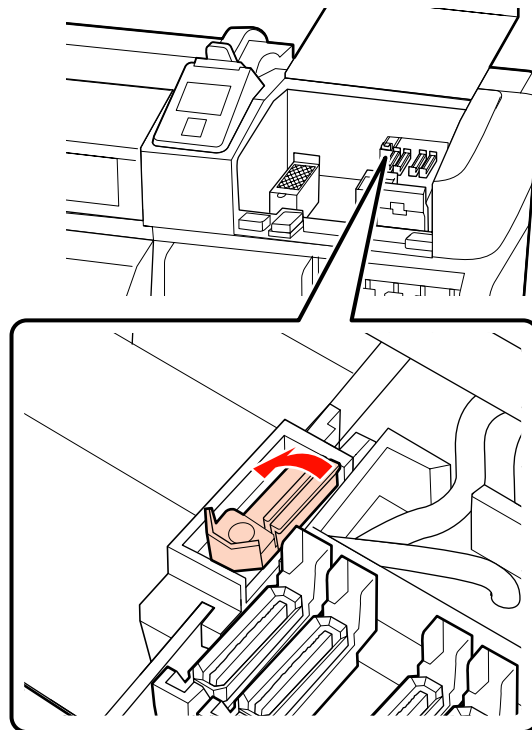
4 Įdėkite naują tampono valiklį.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



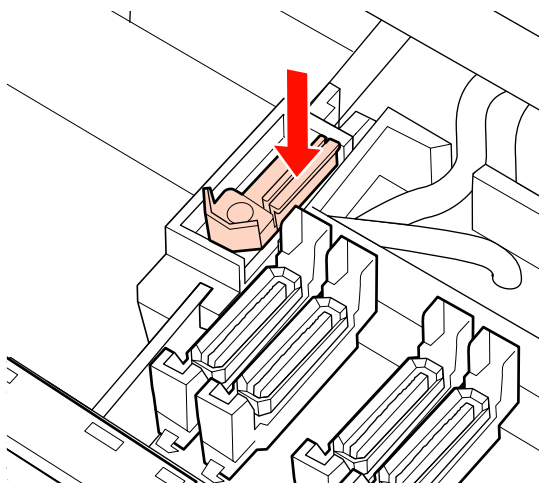
5 Išimkite tamponą.

Laikydami tamponą už tvirtinimo taško, pakreipkite jį į kairę ir iškelkite.



6 Įdėkite naują tamponą.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.




SC-S70600 series arba SC-S50600 series, grįžkite į 2 žingsnį, taip pat pakeiskite kitą tamponą.

Priežiūra

- 7** Uždarykite techninės priežiūros dangtį, tada uždarykite sąrankos meniu.


Jei mygtukas OK paspaustas kartą, valytuvus juda į vidinę dalį. Jei mygtukas OK paspaudžiamas dar kartą, spausdinimo galvutė grįžta į įprastinę padėtį ir meniu uždaro.

Panaudotų valytuvų ir valytuvų valiklių utilizavimas  „Išmetimas“ puslapyje 135

Plovimo padėklo keitimas

Norėdami pakeisti dalis, vadovaukitės toliau pateikta procedūra.

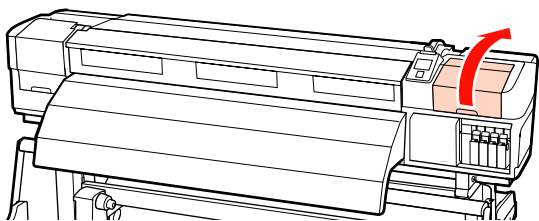
Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 108

- 1** Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai.

 „Spausdinimo galvutės judinimas“ puslapyje 108

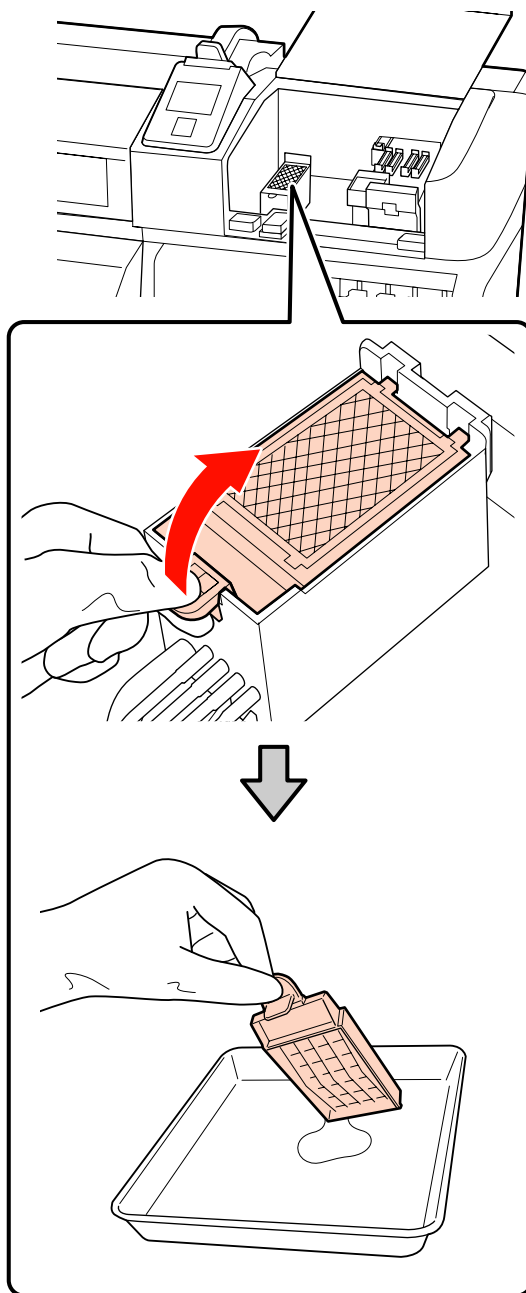
- 2** Kai spausdinimo galvutė perstumiami į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite dešinę techninės priežiūros dangtį.



- 3** Išimkite plovimo padėklą.

Suimkite už žiedelio, kaip parodyta toliau, ir iškelkite padėklą iš spausdintuvo.

Palaukite, kol rašalas nebelašės iš apatinės mirksinčio padėklo dalies. Išimkite padėklą ir padėkite jį į metalinį dėklą.



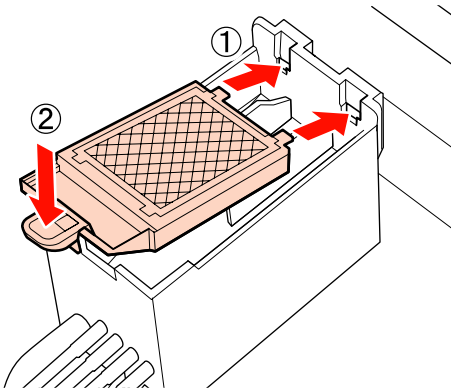
Svarbi informacija:

Panaudotą plovimo padėklą palikite ant metalinio padėklo iki jis bus utilizuojami. Jeigu tokia dalis padedama tiesiai ant spausdintuvo, ji gali palikti dėmes, kurias gali būti sunku pašalinti dėl rašalo savybių.

Priežiūra

4 Įdėkite naują plovimo padėklą.

Į parodytas angas įkiškite du plovimo padėklo kabliukus, paspauskite žiedelį žemyn, kol padėklas bus fiksuojamas.

**5** Uždarykite techninės priežiūros dangtį, tada uždarykite sąrankos meniu.

Jei mygtukas OK paspaustas kartą, valytuvus juda į vidinę dalį. Jei mygtukas OK paspaudžiamas dar kartą, spausdinimo galvutė grįžta į įprastinę padėtį ir meniu uždaro.

Panaudotų plovimo padėklų išmetimas
☞ „Išmetimas” puslapyje 135

Spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių keitimas

Kai kartu su spausdintuvu pateikiamos spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės yra deformuotos arba sugadintos, būtina jas pakeiskite naujomis.


Spausdintuve esančios spausdinimo medžiagos laikymo plokštelės

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 183

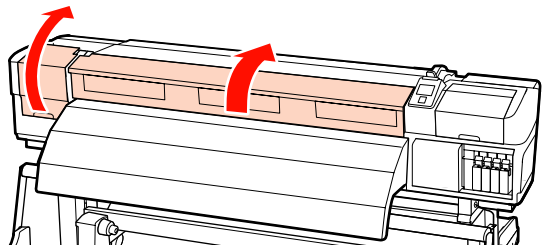
! Svarbi informacija:

- ☐ Jeigu sugadintos arba deformuotos spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės ir toliau naudojamos, gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.
- ☐ Kai keičiamos įstatomos spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės, keiskite abi kairę ir dešinę plokšteles kartu su slankiojančiomis spausdinimo medžiagą laikančiomis plokštelėmis.

Keitimo procedūra

1 Išimkite spausdinimo medžiagą, tada išjunkite spausdintuvą, paspausdami  mygtuką.

☞ „Spausdinimo medžiagos keitimas ir išėmimas” puslapyje 68

2 Atidarykite kairįjį priežiūros dangtį ir priekinį laikiklį.**3** Išimkite numatytą spausdinimo medžiagą laikančią plokštelę.

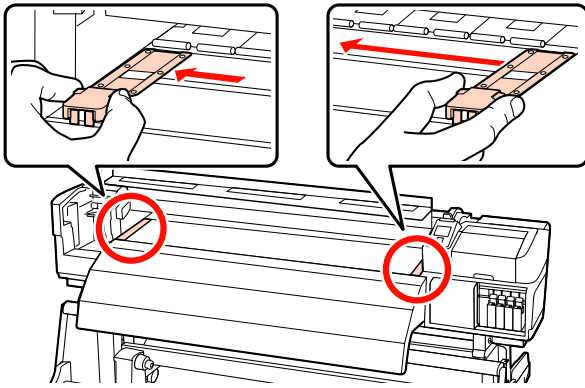
Slankiojančią spausdinimo medžiagą laikančią plokštelę išimkite atlikdami toliau pateiktus žingsnius.

- (1) Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagą laikančios plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link kairiojo spausdinimo plokštės krašto.

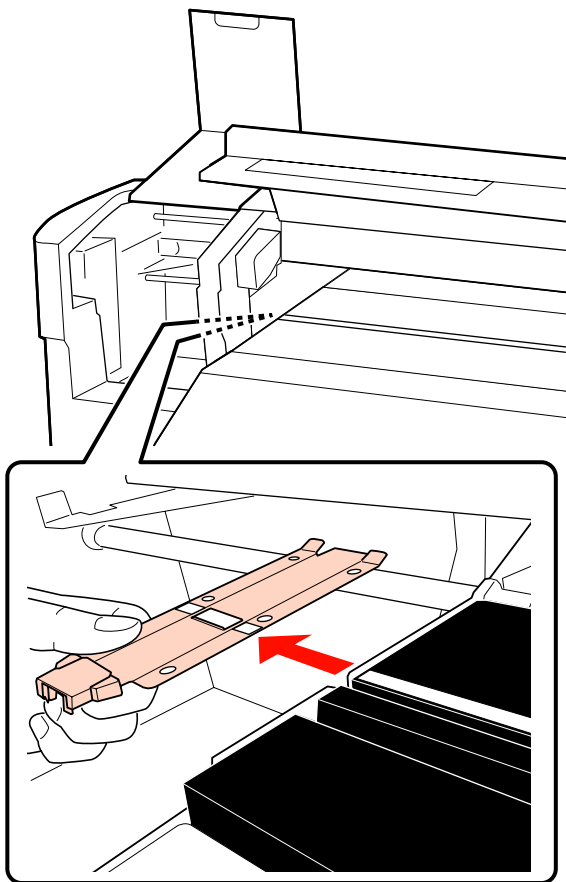
! Svarbi informacija:

Nepamirškite nuo kairiojo spausdinimo plokštės krašto nuimti spausdinimo medžiagą laikančią plokštelę. Jeigu plokštelė nuimama nuo dešiniojo krašto, ji įkris į spausdintuvą. Dėl to sutriks spausdintuvo veikimas.

Priežiūra



(2) Nuimkite kairę spausdinimo medžiagą laikantią plokštelę, tada nuimkite dešinę.



4 Naują spausdinimo medžiagą laikantią plokštelę įstatykite į kairinį spausdinimo plokštės kraštą.

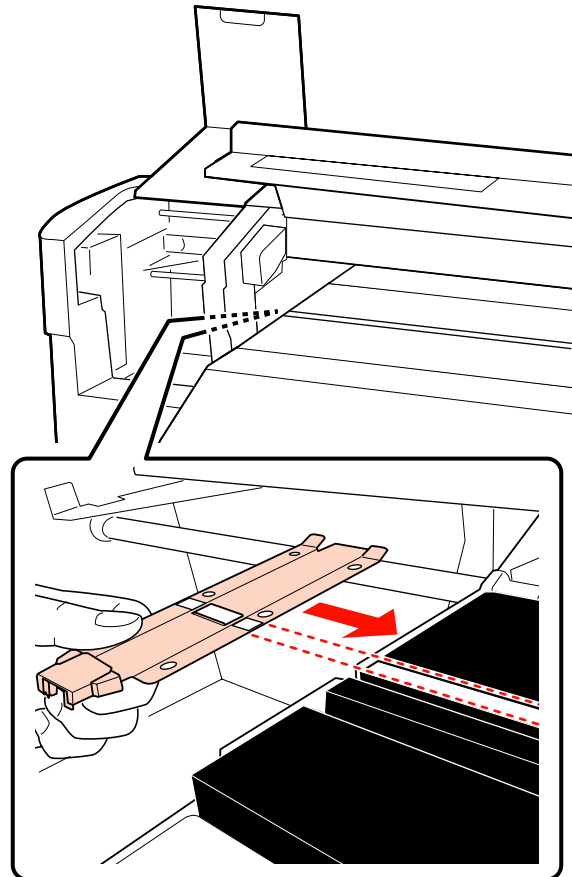


Svarbi informacija:

Jeigu plokštelė įstatoma į dešinįjį kraštą, ji įkris į spausdintuvą. Dėl to sutriks spausdintuvo veikimas.

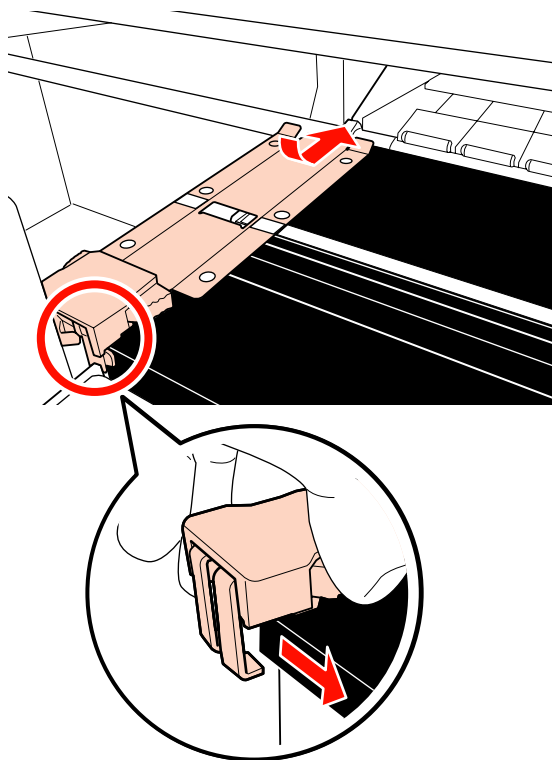
Kai įstatote plokštelę, patikrinkite šiuos du punktus.

(1) Sulyginkite ant spausdinimo plokštės esančią baltą liniją su spausdinimo medžiagą laikantią plokštele.



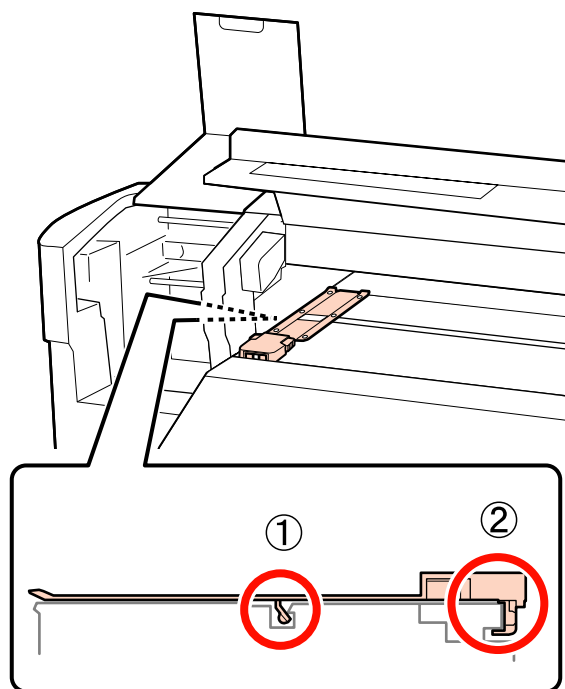
(2) Spausdami metalinės plokštelės viršūnę į plokštę, dalį su kabliu pritvirtinkite prie priekinio spausdinimo plokštės kampo.

Priežiūra



5 Įsitinkite, kad dvi dalys su kabliais galinėje spausdinimo medžiagą laikiančios plokštelė tinkamai įtvirtintos, kaip parodyta ir, kad nėra tarpelio tarp plokštelės ir spausdinimo plokštės.

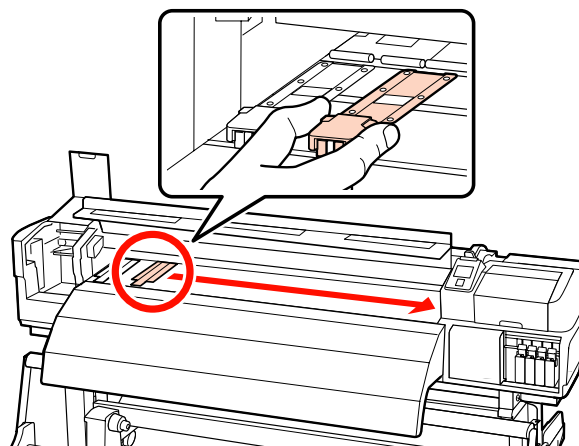
- (1) Įtvirtinkite ties kvadratine anga gale: Įstatykite į griovelį priešais baltą liniją
- (2) Įtvirtinkite ties auselės galu: Priekinis spausdinimo plokštės kampas



! **Svarbi informacija:**
 Jeigu abejos dalys su kabliais nėra tinkamai įstatytos, grįžkite į 3 žingsnį ir įtvirtinkite pakartotinai. Kitaip galite sugadinti galvutę.

6 Iš abiejų pusių laikydami kiekvienos spausdinimo medžiagą laikiančios plokštelės auseles, abi plokšteles perstumkite atitinkamai link kairiojo ir dešiniojo spausdinimo plokštės kraštų.

Atleiskite auseles, tvirtinančias spausdinimo medžiagą laikiančias plokšteles.



7 Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį ir priekinį laikiklį.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

Išmetimas

Panaudotos valymo lazdelės, purvinas rašalo valiklis, panaudoto rašalo indas, valytuvai, valytuvų valikliai, plovimo padėklai ir po spausdinimo likusios medžiagos yra pramoninės atliekos.

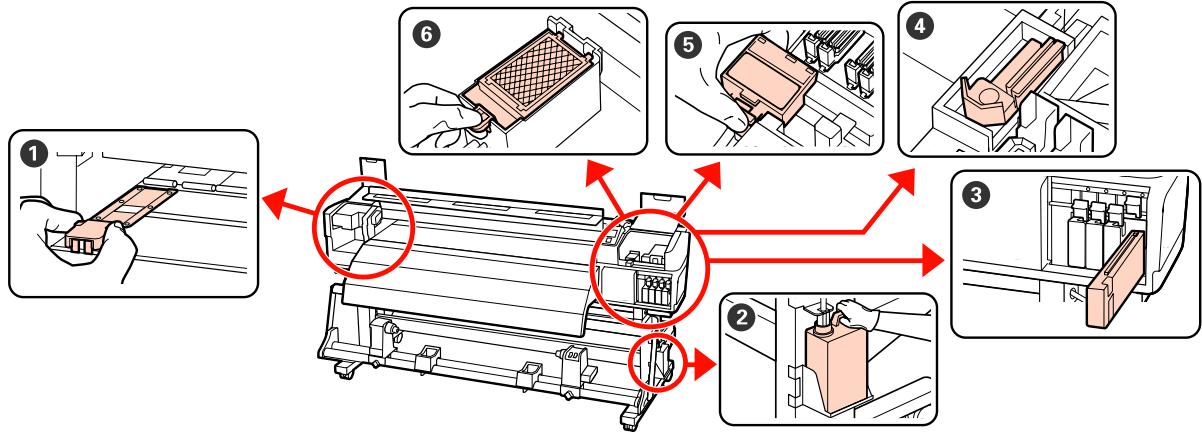
Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusiųsti pramonines atliekas šalinančiai įmonei. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

Priežiūra

Ekspluatacinių medžiagų reguliaraus keitimo patikros lapas

Norėdami sekti techninės priežiūros užduotis, atsispausdinkite šį lapą.



Kada atlikti	Keičiamas komponentas	Valymo data				
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie keitimą	2 Panaudoto rašalo indas ➤ „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 127	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	3 Rašalo kasetė ➤ „Keitimo procedūra“ puslapyje 126	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Kartą kas tris mėnesius Valytuvą ir valytuvo valiklį keiskite kartu.	4 Tamponas 5 Valytuvo valiklis ➤ „Tampono ir tampono valiklio keitimas“ puslapyje 129	/	/	/	/	/
	6 Plovimo padėklas ➤ „Plovimo padėklo keitimas“ puslapyje 131	/	/	/	/	/
Kai plokštelės yra deformuotos arba sugadintos	1 Spausdinimo medžiagą laikanti plokštelės ➤ „Spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių keitimas“ puslapyje 132	/	/	/	/	/

Priežiūra

Kita priežiūra

Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Užsikimšimų tikrinimo būdai

Yra trys būdai patikrinti, ar nėra užsikimšimų.

Auto Nozzle Check

Jutikliu nuskaitydamas spausdinamą bandomąjį raštą, spausdintuvas nustatytais intervalais automatiškai tikrina dėl užsikimšimų. Aptikęs užsikimšimą, spausdintuvas taikys iš anksto nustatytą parinktį: **Stop Printing** arba **Continue Printing**.

 „Printer Setup menu“ puslapyje 159

Pastaba:

- Auto Nozzle Check negalimas, jeigu: Atspausdinkite purkštuko tikrinimo šabloną ir patikrinkite, ar purkštukai neužsikišę.*
 - Baltas rašalas naudojamas 10 Color režimu (SC-S70600 series) arba 5C Mode (SC-S50600 series). Tikrinti galima ir naudojant kitas spalvas.
 - Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota.
 - Sąrankos meniu nustatyta parinkties **Platen Gap** nuostata **2.5**.
- Jei spausdintuvas yra veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkoje esančių šviesos šaltinių trikdžių, Auto Nozzle Check negali būti atliekamas. Tokiais atvejais apsaugokite spausdintuvą nuo šviesos šaltinių.*

Print Nozzle Pattern

Nustatytais intervalais įprasto spausdinimo pradžioje spausdintuvas spausdina bandomąjį raštą. Baigus spausdinti, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame

arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

Print Nozzle Pattern naudokite kartu su spausdinimo medžiaga, kuriai nepritaikyta **Auto Nozzle Check**, arba jei jaučiate, kad **Auto Nozzle Check** truks per ilgai.

 „Printer Setup menu“ puslapyje 159

Purkštukų raštas pareikalavus

Purkštukų raštai gali būti spausdinami pareikalavus ir tikrinami vizualiai norint nustatyti, ar purkštukai neužsikimšę.

Priklausomai nuo naudojamo spausdinimo medžiagos pločio, galite sutauptyti spausdinimo medžiagą, spausdindami papildomus bandymo šablonus vietoje šalia esamo šablono:

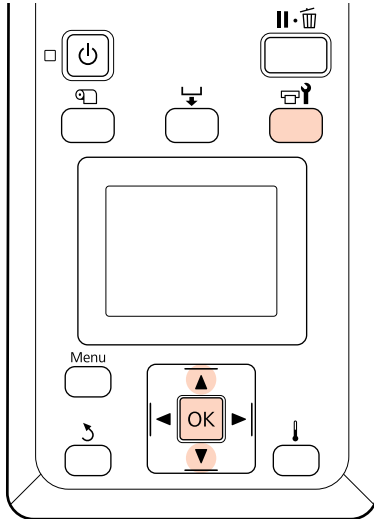
- jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 51 colis, bet mažesnis kaip 64 coliai, galima atspausdinti iki trijų šablonų (vieną kairėje, vieną centre ir vieną dešinėje);
- jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 34 colis, bet mažesnis kaip 51 coliai, galima atspausdinti iki dviejų šablonų (vieną kairėje ir vieną dešinėje).

Šablonai negali būti spausdinami vienas šalia kito, jeigu spausdinimo medžiagos plotis mažesnis kaip 34 coliai arba kai **Media Size Check** tikrinimas yra **Off** padėtyje.

Priežiūra

Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką.

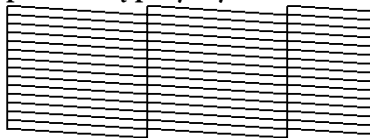
Bus parodytas meniu Maintenance.

- 2 Pasirinkite **Nozzle Check**, pasirinkite padėtį, tada paspauskite OK mygtuką.

Bus spausdinamas purkštukų raštas.

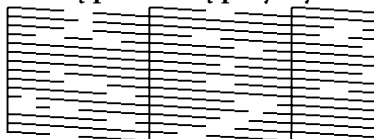
- 3 Jei reikia, atpjaukite spausdinimo medžiagą ir patikrinkite atspausdintus šablonus.

Švarių purkštukų pavyzdys



Rašte nėra tarpų.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei rašte trūksta tam tikrų segmentų, atlikite galvutės valymą.

„Galvutės valymas“ puslapyje 138

Svarbi informacija:

Prieš naudodami toliau visada pašalinkite kamščius iš purkštukų. Jei purkštukai užsikimšę (įskaitant nenaudojamų spalvų purkštukus), ir toliau naudojant spausdintuvą, kamščių gali nebepavykti pašalinti.

- 4 Baigus spausdinti, meniu bus užverti.

Norėdami atspausdinti po valymo skirtą testo šabloną šalia esančių šablonų, paspauskite mygtuką, kad suvyniotumėte atgal spausdinimo medžiagą iki spausdinimo pradžios padėtis bus lygi su prispaudimo ritinėliais.

Galvutės valymas

Jei purkštukų šablone pastebėsite išblukusius arba trūkstamus segmentus, purkštukus galite atkimšti išvalydami spausdinimo galvutę.

Nėra poreikio valyti galvutę, jei spaudinyje nėra išblukusių sričių arba kitų problemų dėl spalvų.

Be to, galvutę galite valyti pristabdę spausdinimą. Atkreipkite dėmesį, kad spaudinio atspalviai gali pakisti pratęsus spausdinimą.

Galvutės valymo lygis

Pasirinkite iš trijų galvutės valymo lygių.

Pirmiausia pasirinkite **Execute (Light)**. Jei vieną kartą atlikus galvutės valymą rašte matyti išblukusių arba trūkstamų segmentų, pamėginkite naudoti **Execute (Medium)** arba **Execute (Heavy)**.

Automatinės techninės priežiūros parinktys

Spausdintuve yra patogios automatinės techninės priežiūros parinktys, skirtos pasirinktu intervalu reguliariai atlikti galvutės valymą, kaip aprašoma toliau.

- Periodical Cleaning

Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktais intervalais nuo 1 iki 240 val.

„Printer Setup meniu“ puslapyje 159

Priežiūra

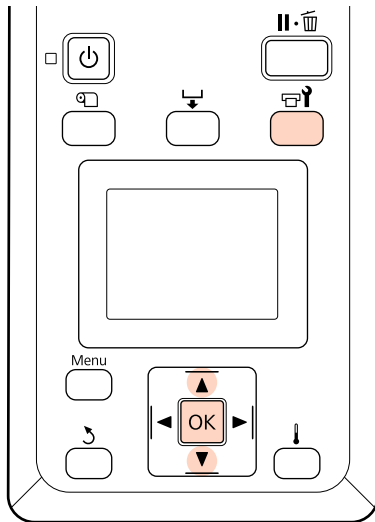
❑ Cleaning Cycle


Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktais intervalais nuo 1 iki 10 puslapių.


☞ „Printer Setup menu” puslapyje 159

Galvutės valymo procedūra

Nustatant naudojami mygtukai



1 Kai spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspaudus mygtuką , parodomas meniu Maintenance.

Pristabdžius spausdinimą ir paspaudus mygtuką , perkeliama prie 3 žingsnio.

2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.

3 Pasirinkite valomus purkštukus.

All Nozzles

Jei visuose išspausdintuose purkštukų patikros rezultatuose yra išblukusių arba trūkstančių segmentų, nustatykite šią parinktį. Pasirinkę **All Nozzles**, pereikite prie 5 žingsnio.

Selected Nozzles

Nustatykite šią parinktį, jei tik keli iš išspausdintų purkštukų patikros rezultatų sunumeruotų raštų (purkštukų masyvai) apima išblukusius arba trūkstančius segmentus. Galite pasirinkti kelių purkštukų masyvus.

4 Pasirinkite valomus purkštukų masyvus.

- ❑ Mygtukais ▼/▲ pasirinkite purkštukų masyvus su išblukusiais arba trūkstančiais segmentais purkštukų patikros rašte ir spauskite mygtuką OK.
- ❑ Pasirinkę norimus valyti masyvus, pasirinkite **Proceed** ir spauskite mygtuką OK.

5 Pasirinkite valymo lygį ir spauskite mygtuką OK.

6 Bus atliekamas galvutės valymas.

Baigus valyti, meniu bus užvertas. Spausdinkite purkštukų raštą ir patikrinkite rezultatus, kad nustatytumėte, ar problema buvo pašalinta.

☞ „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas” puslapyje 138

Jei spausdintuvą pristabdėte atlikdami 1 žingsnį, spausdinimas bus tęsiamas atlikus galvutės valymą; patikrinkite spaudinį, įsitikindami, ar problema buvo pašalinta.

Jei nepavyksta pašalinti purkštukų kamščių valant net kelis kartus, sritis apie spausdinimo galvutę gali būti dėmėta. Peržiūrėkite toliau pateikiamus skyrius ir išvalykite kiekvieną dalį.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę (kiekvieną dieną)” puslapyje 110

☞ „Valymas aplink dangtelius (kiekvieną dieną)” puslapyje 112

☞ „Plovimo padėklo valymas (kai jis yra purvinas)” puslapyje 122

Jei nepavyksta atkimšti purkštukų kamščių valant, meniu Maintenance atlikite **Head Washing**.

☞ „Galvutės plovimas” puslapyje 139

Galvutės plovimas

Jeigu užsikimšimų negalima išvalyti net kelis kartus atlikus įprastą galvutės valymo procedūrą, bei valant aplink galvutę, pasirinkite vykdymui **Head Washing**, esantį Maintenance meniu.

Priežiūra

Patikrinkite spalvas ar nėra išblukusių arba trūkstamų segmentų purkštukų tikrinimo šablone, tada pasirinkite atitinkamą parinktį iš toliau pateikiamų meniu elementų:

SC-S70600 series/SC-S30600 series

Elementas	Paaiškinimas
XX/XX*	Valyti tik pasirinktos spalvos purkštuką. Šią parinktį pasirinkite, kai matomi atitinkamos spalvos išblukimai arba trūkstami segmentai.
All Nozzles	Išvalyti visus purkštukus. Šią parinktį pasirinkite, kai matomi visų spalvų išblukimai arba trūkstami segmentai.

* „XX“ nurodo rašalo spalvos kodą.

SC-S50600 series

Elementas	Paaiškinimas
Head1 XX/XX* Head2 XX/XX*	Valyti tik pasirinktos spalvos purkštuką. Šią parinktį pasirinkite, kai matomi atitinkamos spalvos išblukimai arba trūkstami segmentai.
Head1 All Nozzles Head2 All Nozzles	Valyti visus spausdinimo galvutės purkštukus. Šią parinktį pasirinkite, kai matomi vienos spausdinimo galvutės spalvų išblukimai arba trūkstami segmentai.
All Nozzles	Valyti visus abiejų spausdinimo galvučių purkštukus. Šią parinktį pasirinkite, kai matomi vienos spausdinimo galvutės spalvų išblukimai arba trūkstami segmentai.

* „XX“ nurodo rašalo spalvos kodą.

Naudokite Cleaning cartridge (Tirišanas kasetne) (išsijama atskirai) **Head Washing**. Toliau pateikiamas reikalingas Cleaning cartridge (Tirišanas kasetne) numeris.

- ☐ Nurodant spalvas prieš valant: 2

- ☐ Kai valomi visi purkštukai: Kaip parodyta žemiau.

Gaminio pavadinimas	Spalvos režimas	Kasetės
SC-S70600 series	10 Color	10
	9 Color	9
	8 Color (unfixed)	8* ¹
	8 Color (Fixed)	8
SC-S50600 series* ²	5C Mode	10 (5)
	4C Mode	8 (4)
SC-S30600 series	-	4

*¹ Reikalingos aštuonios kasetės, neskaitant dviejų įstatytų kasečių.

*² Skaičius skliaustuose nurodo reikiamų kasečių skaičių, kai pasirinkta **Head1 All Nozzles** arba **Head2 All Nozzles**.

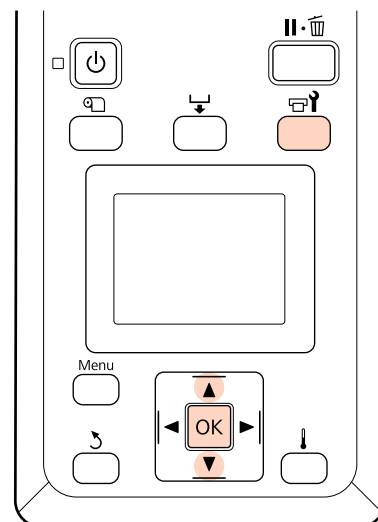
Head Washing procedūra



Svarbi informacija:

Jeigu likusio rašalo arba valymo skysčio kiekis nepakankamas, funkcija gali neveikti. Jeigu likęs kiekis nepakankamas, visada šalia atsargai turėkite naujas kasetes.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką.

Bus parodytas meniu Maintenance.

Priežiūra

- 2 ▼/▲ mygtukais pasirinkite **Head Washing**, tada paspauskite OK mygtuką.
- 3 ▼/▲ mygtukais pasirinkite bet kurį režimą, tada paspauskite OK mygtuką.

Tada norėdami pakeisti kasetę, vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais. Kai ekrane rodomas užrašas **Ready**, galvutės plovimas yra baigtas. Spausdinkite purkštukų raštą ir patikrinkite rezultatus, kad nustatytumėte, ar problema buvo pašalinta.

☞ „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 138

Pastaba:

SC-S70600 series arba SC-S50600 series, jei tik vienos spausdinimo galvutės purkštukas užsikimšęs taip, kad nepavyksta jo išvalyti naudojant galvutės valymą, galite tęsti spausdinimo darbus naudodami **Head Mode** nustatymus, esančius **Printer Setup** meniu.

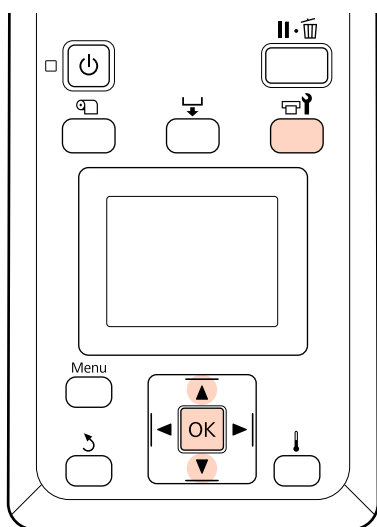
☞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 159

Jeigu neišeina išvalyti užsikimšusios purkštuko, kreipkitės į atstovą arba „Epson“ palaikymo padalinį.

Rašalo atnaujinimas

Kai spaudiniuose matomas atspalvio netolygumas (nevienodo tirštumo vietos), atlikite **Ink Refresh**.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvus paruoštas, spauskite ☞ mygtuką.

Bus parodytas meniu „Maintenance“ (techninė priežiūra).

- 2 ▼/▲ mygtukais pasirinkite **Ink Refresh**, tada paspauskite OK mygtuką.

- 3 **Ink Refresh** pasirinkite purkštukų eilę.

Galimi meniu skiriasi, priklausomai nuo jūsų gaminio arba ColorMode.

9 Color režimas / 10 Color režimas, 5C Mode (SC-S50600 series)

Pasirinkite atitinkamą meniu, priklausomai nuo dalies (spausdinimo spalvos), kurioje matomas atspalvio nevienodumas. Jeigu atspalvio nevienodumas matomas visose vietose, iš eilės pasirinkite abu meniu.

Atskiros spalvos atspalvio nevienodumas: **MS/WH** arba **WH**

Kitos, nei atskiros spalvos, atspalvio nevienodumas: **All (except MS/WH)** arba **All (except WH)**

8 Color režimas (SC-S70600 series), 4C Mode (SC-S50600 series), SC-S30600 series
Įjunkite **All Nozzles**.

Ink Refresh.

Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)

Jei spausdintuvu nesinaudosite ilgą laiką (ir jis bus išjungtas), prieš paliekant saugoti atlikite **Pre-Storage Maint.**, esančią Maintenance meniu. Jei neatliksite priežiūros prieš paliekant saugoti, atsiras nepašalinamų kamščių.

Naudokite Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne) (išsigyjama atskirai), kad atliktumėte **Pre-Storage Maint.**

Toliau pateiktoje lentelėje nurodyti sandėliavimo intervalo rekomendacijos atliekant **Pre-Storage Maint.**, bei reikiamas Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne) kiekis, priklausomai nuo spalvos režimo.

Priežiūra

SC-S70600 series (10 Color režimas)

Intervalas	Kasetės	Spalvos
Nuo 7 iki 13 dienų*	2	MS/WH
2 savaitės ar daugiau	10	All Nozzles (visos spalvos)

* Jei paliekate saugoti neilgai, galite atlikti **Pre-Storage Maint.** tik vienos spalvos rašalui.

SC-S70600 series (9 Color režimas)

Intervalas	Kasetės	Spalvos
Nuo 7 iki 13 dienų*	1	WH
2 savaitės ar daugiau	9	All Nozzles (visos spalvos, išskyrus WH)

* Jei paliekate saugoti neilgai, galite atlikti **Pre-Storage Maint.** tik vienos spalvos rašalui.

SC-S70600 series (8 Color režimas)

Intervalas	Kasetės	Spalvos
2 savaitės ar daugiau	8	All Nozzles (visos spalvos)

SC-S50600 series (5C Mode)

Intervalas	Kasetės	Spalvos
Nuo 7 iki 20 dienų*	2	WH
3 savaitės ar daugiau	10	All Nozzles (visos spalvos)

* Jei paliekate saugoti neilgai, galite atlikti **Pre-Storage Maint.** tik vienos spalvos rašalui.

SC-S50600 series (4C Mode)

Intervalas	Kasetės	Spalvos
3 savaitės ar daugiau	8	All Nozzles (visos spalvos)

SC-S30600 series

Intervalas	Kasetės	Spalvos
1 mėnuo ir daugiau	4	All Nozzles (visos spalvos)

**Svarbi informacija:**

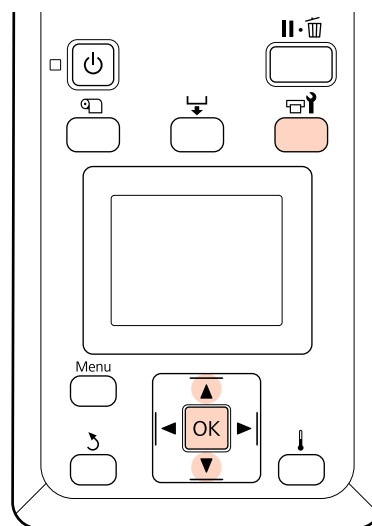
Atlikę tik vienos spalvos rašalo spalvos **Pre-Storage Maint.**, turite pakeisti vienos spalvos rašalo spalvos rašalą, kad galėtumėte „Pre-Storage Maint.“ pakeisti į **All Nozzles**.

Veiksmai prieš paliekant saugoti


**Svarbi informacija:**

Jeigu likusio rašalo arba valymo skysčio kiekis nepakankamas, funkcija gali neveikti. Jeigu likęs kiekis nepakankamas, visada šalia atsargai turėkite naujas kasetes.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite  mygtuką.

Bus parodytas meniu Maintenance.

2

▼/▲ mygtukais pasirinkite **Pre-Storage Maint.**, tada paspauskite OK mygtuką.

3

Pasirinkite norimą meniu, tada paspauskite OK mygtuką.

Kai nenaudojami atskirų spalvų rašalai
Pasirinkite **All Nozzles**.


Priežiūra

Kai naudojami atskirų spalvų rašalai

Galite pasirinkti **MS/WH** (SC-S70600 series: 10 Color režimas), **WH** (SC-S70600 series: 9 Color režimas, SC-S50600 series 5C Mode) arba **All Nozzles**, priklausomai nuo sandėliavimo laikotarpio.

Norėdami pakeisti kasetę, vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais.

Palikdami saugoti spausdintuvą ir kasetes, kurios buvo išimtos naudojant spausdintuvą, atsižvelkite į toliau pateikiamas sąlygas.

 „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 28

 „Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo“ puslapyje 29

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą



Svarbi informacija:

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą, pripildykite jį rašalu. Kai pildote naudodami išimtas kasetes, turėkite ir naujas kasetes.

Įjunkite maitinimą ir vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas.

Pirmą kartą spausdindami po to, kai kažkiek laiko nesinaudojote, atlikite purkštukų patikrinimą ir patikrinkite, ar nėra kamščių.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 138

Change Color Mode (tik SC-S70600 series)

Atlikdamas automatinę techninę priežiūrą, spausdintuvas naudoja rašalą. Kai spausdinimas naudojant atskirų spalvų rašalą nenaudojamas ilgesnį laiką, nei nustatytas laikotarpis, vietoj atskiros spalvos rašalo kasetės įstatykite Cleaning cartridge (Tirišanas kasetne), naudodami Change Color Mode funkciją. Taip sumažinsite atskiros spalvos rašalo sąnaudas. Tačiau ši funkcija negalima **8 Color (Fixed)** režimu.

Norėdami tęsti spausdinimą naudojant atskiros spalvos rašalą, grįžkite į atskiros spalvos rašalo spalvos režimą.

Valdymo skydelyje pasirinkite **Change Color Mode**. Reikiamas laikas priklauso nuo nustatyto spalvos režimo, bet jis užtrunka apie 1 valandą.

Toliau pateikiama **Change Color Mode** funkcijos informacija, bei tipai ir reikalingas kasečių kiekis, kad būtų užtikrintas funkcijos vykdymas.



Svarbi informacija:

Jeigu laikotarpis, per kurį atskiros spalvos rašalas nėra naudojamas, yra trumpesnis už toliau pateiktus rekomenduojamus laikotarpius, nerekomenduojame keisti spalvos režimo, nes keičiant spalvos režimą padidėja rašalo sąnaudos.

Keitimas iš 10 Color režimo

- Kai nenaudojate Metallic Silver (Metalinio sidabro) tris mėnesius* arba ilgiau: pasirinkite **9 Color** režimą.

Reikalinga viena Cleaning cartridge (Tirišanas kasetne).

- Kai nenaudojate abiejų atskiros spalvos rašalų tris mėnesius* arba ilgiau: Pasirinkite **8 Color (Unfixed)** režimą.

Reikalingos dvi Cleaning cartridge (Tirišanas kasetne).

Keitimas iš 9 Color režimo

- Kai vėl pradėdama naudoti Metallic Silver (Metalinio sidabro): Pasirinkite **10 Color**.

Reikalinga viena Metallic Silver (Metalinio sidabro) kasetė.

- Kai White (Balta) nenaudojama kartu su Metallic Silver (Metalinio sidabro) vieną* mėnesį arba daugiau: Pasirinkite **8 Color (Unfixed)** režimą.

Reikalinga viena Cleaning cartridge (Tirišanas kasetne).

Priežiūra

Keitimas iš 8 Color (Unfixed) režimo

- ❑ Kai vėl pradėdamos naudoti tik White (Balta) rašalas:
Pasirinkite **9 Color** režimą.
Reikalinga viena White (Balta) rašalo kasetė.
- ❑ Kai vėl pradėdamos naudoti abi spalvos:
pasirinkite **10 Color**.
Reikia atitinkamai vienos White (Balta) rašalo kasetės ir vienos Metallic Silver (Metalinio sidabro) rašalo kasetės.

* Nurodomi standartiniai laikotarpiai, vadovaujantis šiomis naudojimo sąlygomis.

- ❑ Maitinimas visada lieka išjungtas
- ❑ Darbo dienų skaičius per mėnesį: 20

Change Color Mode procedūra

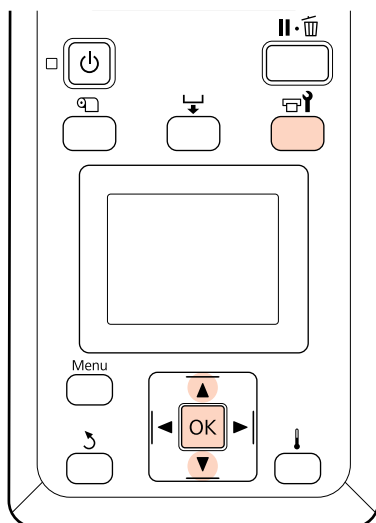


Svarbi informacija:

Jeigu likusio rašalo arba valymo skysčio kiekis nepakankamas, funkcija gali neveikti.

- ❑ Jeigu ties rašalo kasetės lygiu rodomas kaip galima greičiau atlikite operacijas. Ši funkcija negali būti atliekama, jeigu rodoma klaida **Ink Cartridge Expended**.
- ❑ Jeigu likęs kiekis nepakankamas, visada šalia atsargai turėkite naujas kasetes.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką.

Bus parodytas meniu Maintenance.

2

▼/▲ mygtukais pasirinkite **Change Color Mode**, tada paspauskite mygtuką OK.

3

▼/▲ mygtukais pasirinkite bet kuri režimą, tada paspauskite OK mygtuką.

Tada norėdami pakeisti kasetę, vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais.

Sandėliuodami spausdinimo kasetes, kurios buvo išimtos naudojimo metu, atsižvelkite į toliau pateikiamas sąlygas.

„Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo“ puslapyje 29

Pagalbinio vežimėlio strypo tepimas

Jeigu **Apply secondary carriage rod grease**. See **manual**. rodomas valdymo skydelio ekrane, tepkite naudodami su spausdintuvu pateiktą tepimo komplektą.

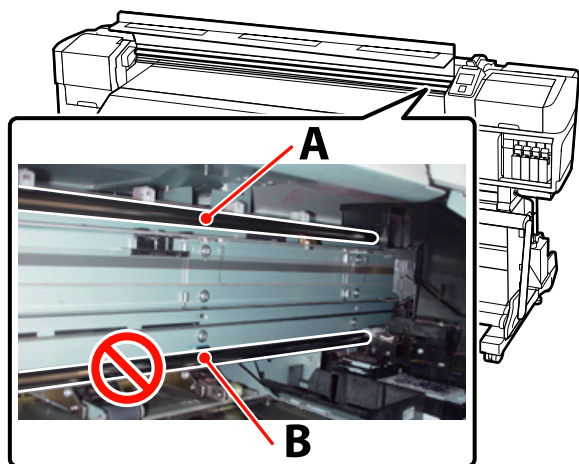
Tepalo tepimo informacija

Pagalbinio vežimėlio strypas yra A strypas.

Užtikrinkite, kad šios operacijos metu tepimo įrankiais nepaliesumėte B strypo (pagrindinio vežimėlio strypo). Jeigu nuo B strypo pašalinamas tepalas, spausdintuvas gali neveikti.

Priežiūra


Pagalbiniam vežimėliui tepamas tik A strypas.
Tai negali būti naudojama B strypui.



Nuotraukoje parodyta SC-S70600 series.

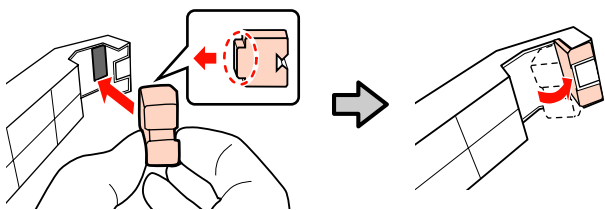
Tepimo procedūra

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 108

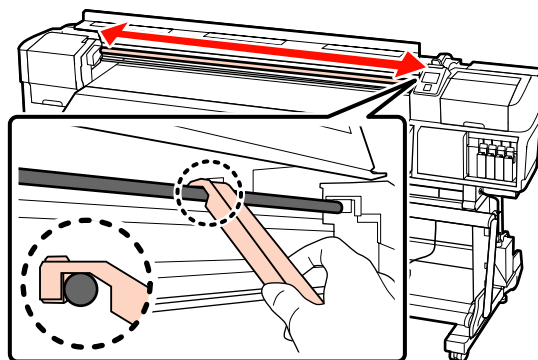
1. Prie tepimo įrankio pritvirtinkite naują pagalvėlę.

Pagalvėlės auselę tvirtai įstatykite į kvadratinę tepimo įrankio angą, tada įstumkite pagalvėlę kaip parodyta.



2. Išjunkite spausdintuvą ir atidarykite priekinį dangtį.

3. Tepimo įrankį laikykite priglaudę prie pagalbinio vežimėlio strypo (A strypas) taip, kad įrankio pagalvėlė tvirtai remtųsi į galinę strypo dalį. Tada sklandžiai du kartus perbraukite nuo vieno krašto iki kito ir atgal, kad nuvalytumėte ant strypo esančias dėmes.



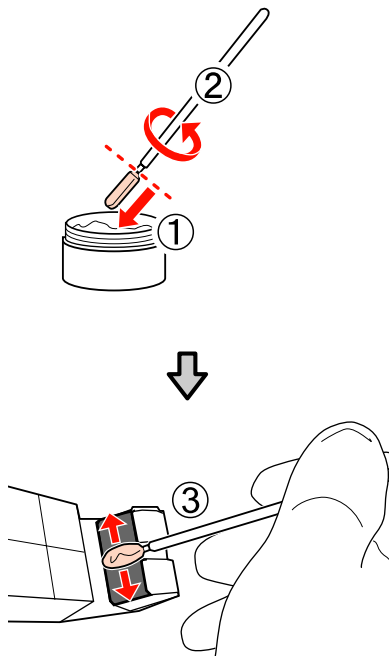
4. Naudodami naują valymo lazdelę apie dešimt kartų išmaišykite inde esantį tepalą.
5. Nuvalykite valymo lazdelės galiuką į indo kraštą, kad pašalintumėte tepalo perteklių.

Svarbi informacija:

Nepašalintas tepalo pertekliaus gali kristi ir ištepti spausdinimo plokštę ir spausdinimo medžiagą.

6. Naudodami valymo lazdelę, tepkite tepalą ant pagalvėlės kaip nurodyta toliau.
 - (1) Visiškai įmerkite valymo lazdelės galiuką į tepalą.
 - (2) Valymo lazdelę pasukite du arba tris kartus, tada ištraukite.
 - (3) Tepalą tepkite ant pagalvėlės tepimo įrankio gale.

Priežiūra



7 Tepimo įrankį pridėkite prie pagalbino vežimėlio stypo kaip parodyta ir tolygiai du kartus jį stumkite nuo vieno krašto iki kitos ir atgal, kaip parodyta 3 žingsnyje.

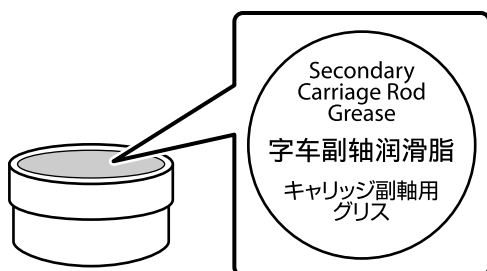
8 Nuimkite suteptas pagalvėles, o tepimo įrankį laikykite tepale.

Naudotų pagalvėlių, valymo lazdelių ir kitų daiktų, naudotų tepalo tepimui, utilizavimas

☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 135

Laikymas

- ❑ Uždenkite dangtelį, kad pašaliniai objektai nepatektų į tepalą.
- ❑ Uždarytą dangteliu indą laikykite kambario temperatūroje ir vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.



Periodiškai keičiamos dalys

Šias dalis reikia keisti periodiškai.

Vežimėlio kodavimo įrenginys: Keitimo laikas gali skirtis, priklausomai nuo naudojimo sąlygų. Kai keičiate vežimėlio kodavimo įrenginį, taip pat turite pakeisti vežimėlio svarstyklės.

Kai jau ateina dalių keitimo laikas, valdymo skydelyje rodomas techninės priežiūros atlikimo raginimas. Kol rodomas šis techninės priežiūros atlikimo raginimas, spausdintuvu galima naudotis.

☞ „Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai“ puslapyje 170

Dalies naudojimo trukmė skiriasi nuo naudojimo sąlygų. Sprendimą keisti dalį priimkite pagal spaudinio kokybę.

Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ palaikymo padaliniu, norėdami gauti informacijos apie komponentų keitimą.

Komponento būseną galima atsispausdinti sąrankos meniu pasirinkus **Print Status Sheet**.

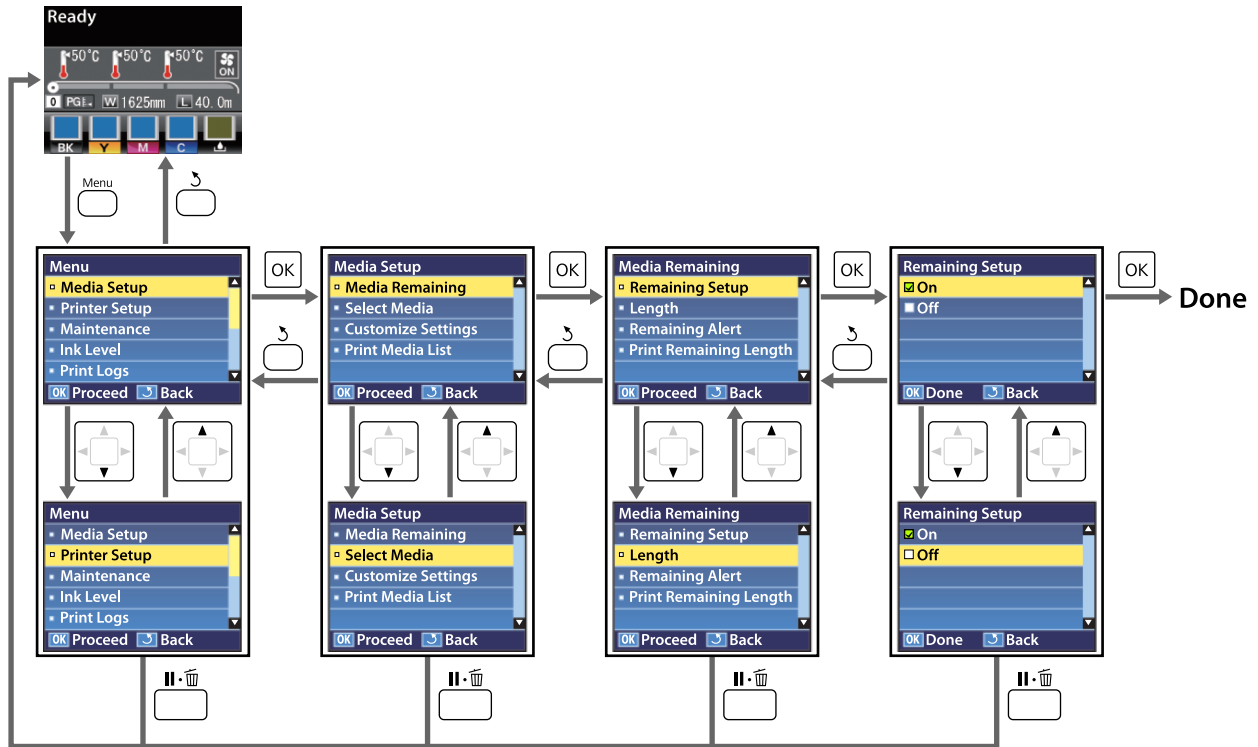
☞ „Meniu Printer Status“ puslapyje 164

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos

Meniu naudojami taip, kaip nurodyta toliau.



Valdymo skydelio meniu naudojimas

Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

Media Setup

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Meniu Media Setup“ puslapyje 154.

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.

*1: SC-S70600 series ir SC-S50600 series palaiko tik *2: SC-S50600 series palaiko tik *3: SC-S30600 series palaiko tik *4: SC-S70600 series palaiko tik

Elementas	Parametras
Media Remaining	
Remaining Setup	On, Off
Length	1,0–999,5 m (3–3 000 pėdų)
Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)
Print Remaining Length	Print
Select Media	RIP Settings, 1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio) numeris)
Customize Settings	


Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras
Current Settings		
RIP Settings		
Platen Gap		1,5, 2,0 ir 2,5
Head Alignment		Input thickness. 0,1–1,0 mm (4–40 tūkst. vnt.)
Standard (Auto)		Print
Standard (Manual)		Print
Block pattern		Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)*1
Roll Type		Printable Side Out, Printable Side In
Tension Measurement		Periodically, Every Page, Off
Media Tension		Nuo 0 iki 40
Restore Settings		Yes, No
1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)		
Setting Name		Iki 22 pusinių simbolių
Platen Gap		1,5, 2,0 ir 2,5
Auto Media Adjust		Print
Media Adjust		
Feed Adjustment		Auto, Manual
Head Alignment		Standard (Auto), Standard (Manual), Block pattern

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras
Heating & Drying	
Heater Temperature	Pašildytuvas / spausdinimo plokštės šildytuvas: nuo 30 °C iki 50 °C (nuo 86 °F iki 122 °F) Spaudinio šildytuvas: nuo 30 °C iki 55 °C (nuo 86 °F iki 131 °F)
Drying Time Per Pass	0–10 sek.
After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, Off
Additional Dryer	On, Off
Advanced Settings	
Media Tension	Nuo 0 iki 40
Media Suction	0–10
Head Movement	Data Width, Printer Full Width
Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
Multi-Strike Printing	Off, 2–8
Feed Speed	Auto, Lv1, Lv2
Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
Restore Settings	Yes, No
Print Media List	Print

Printer Setup

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Printer Setup meniu” puslapyje 159.

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.


*1: SC-S70600 series ir SC-S50600 series palaiko tik *2: SC-S50600 series palaiko tik *3: SC-S30600 series palaiko tik *4: SC-S70600 series palaiko tik

Elementas	Parametras
Side Margin(Right)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)
Side Margin(Left)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)
Print Start Position	0–800 mm (0,00–32,00 colio)
Media Size Check	On, Off
Media End Check	On, Off
Media Skew Check	On, Off
Head Strike Warning *2	
Warning Options	On, Off
Warning Level Options	Nuo 1 iki 5

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras
Auto Nozzle Check	
Nozzle Check Cycle	Off, 1–10 lapų
Options When Clogged	Continue Printing, Stop Printing
Print Nozzle Pattern	Off, 1–10 lapų
Periodical Cleaning	
Light	Off, 1–240 valandos
Medium	
Heavy	
Power*3	
Cleaning Cycle	Off, 1–10 lapų
Heat Off Timer	15–240 minučių
Head Mode*1	2 Heads Mode, Head1, Head2
Restore Settings	Yes, No

Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Menu Maintenance” puslapyje 162.

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.

*1: SC-S70600 series ir SC-S50600 series palaiko tik *2: SC-S50600 series palaiko tik *3: SC-S30600 series palaiko tik *4: SC-S70600 series palaiko tik

Elementas	Parametras
Nozzle Check	Print
Print At Right	(Parinktys skiriasi, priklausomai nuo pasirinktos Media Size Check parinkties ir naudojamos spausdinimo medžiagos pločio.)
Print At Center	
Print At Left	
Cleaning	
All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Head1/Head2*2, Head1*2, Head2*2	
Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Head Maintenance	Move Head
Waste Ink Counter	-
Ink Circulation*1	Execute


Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras
Ink Refresh	All Nozzles, All (except MS/WH) ^{*4} , All (except WH) ^{*3} , MS/WH ^{*4} , WH ^{*1} (Rodomi meniu skiriasi, priklausomai nuo jūsų modelio arba nustatyto spalvos režimo.)
Head Washing	XX/XX ^{*3} , ^{*4} , Head1 XX/XX ^{*2} , Head2 XX/XX ^{*2} , Head1 All Nozzles ^{*2} , Head2 All Nozzles ^{*2} , All Nozzles (Rodomi meniu skiriasi, priklausomai nuo jūsų modelio arba nustatyto spalvos režimo. „XX“ nurodo rašalo spalvos kodą.)
Pre-Storage Maint.	MS/WH ^{*4} , WH ^{*1} (Nustatomų elementų meniu skiriasi, priklausomai nuo nustatyto esamo režimo.)
Change Color Mode ^{*4}	8 Color (Unfixed), 9 Color, 10 Color (Nustatomų elementų meniu skiriasi, priklausomai nuo nustatyto esamo režimo.)
Change Orange Ink ^{*4}	-

Ink Level

Rodomas rašalo lygis priklauso nuo jūsų modelio arba nustatyto spalvos režimo. Šiai parinkčiai nereikia atlikti elementų nustatymo.

Meniu informacija [☞](#) „Meniu Ink Level“ puslapyje 163

Parametras


Print Logs

Meniu informacija [☞](#) „Meniu Print Logs“ puslapyje 163

Elementas	Parametras
Print Job Log Sheet	Print
Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXX pėdos ²)

Printer Status

Meniu informacija [☞](#) „Meniu Printer Status“ puslapyje 164

Elementas	Parametras
Print Status Sheet	Print

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled Pastarąjį kartą įkelta: (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Network Setup

Meniu informacija  „Meniu Network Setup” puslapyje 164

Elementas	Parametras
IP Address Setting	
Auto	-
Panel	IP adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
BONJOUR	On, Off
Print Status Sheet	Print
Restore Settings	Yes, No

Preference

Meniu informacija  „Meniu Preference” puslapyje 165

Elementas	Parametras
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
Language	Japonų, Anglų, Prancūzų, Italų, Vokiečių, Portugalų, Ispanų, Olandų, Rusų, Korėjiečių, Kinų
Unit: Length	m, ft/in
Unit: Temperature	°C, F
Alert Sound Setting	On, Off
Alert Lamp Setting	On, Off

Reset All Settings

Meniu informacija  „Meniu Reset All Settings” puslapyje 166

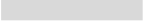
„Setting” (nustatymai)
Yes, No

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

Meniu Media Setup

Meniu Media Setup galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

 rodo numatytuosius nustatymus.

Media Remaining

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Remaining Setup	On	Pasirinkite On , kad būtų rodomas ir įrašomas spausdinimo medžiagos likutis arba Off , kad jis nebūtų rodomas ir įrašomas. Parinktys Length , Remaining Alert ir Print Remaining Length prieinamos pasirinkus On . Skydelyje pagal Length pasirinktą reikšmę rodomas spausdinimo medžiagos likutis ir spausdinant sunaudojamas spausdinimo medžiagos kiekis.
	Off	
Length	1,0–999,5 m (3–3 000 pėdų)	Įveskite viso ritinio ilgio vertę nuo 1,0 iki 999,5 (3–3 000 pėdų). Galite nustatyti 0,5 m (1 pėdos) žingsniais.
Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)	Spausdinimo medžiagos likučiui pasiekus šį ilgį, bus parodytas įspėjimas. Pasirinkite iš reikšmių nuo 1 iki 15 m (4–50 pėdų). Galite nustatyti 0,5 m (1 pėdos) žingsniais.
Print Remaining Length	Print	Norėdami spausdinti ant esamo ritinėlio spausdinimo medžiagos likučio, prieš jį keisdami kitokia spausdinimo medžiaga, naudokite Print Remaining Length . Kitą kartą naudodami ritinėlį, kaip spausdinimo medžiagos ilgį galėsite įvesti šį skaičių.

Select Media

Parametras	Paiškinimas
RIP Settings	Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymus, naudojamus spausdinant.
1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)	<p>Pasirinkus RIP Settings, bus naudojami programinėje įrangoje RIP pasirinkti nustatymai. Kai spausdinate nenaudodami spausdintuve esančių spausdinimo medžiagos nustatymų, pasirinkite RIP Settings.</p> <p>Pasirinkite skaičių nuo 1 iki 30, kad galėtumėte naudoti atitinkamo spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio) nustatymus.</p> <p>Norėdami užregistruoti naują nuostatą arba ją pakeisti, pasirinkite Customize Settings.</p>

Valdymo skydelio meniu naudojimas


Customize Settings

Elementas	Paiškinimas
Current Settings	Norėdami pakeisti esamą nustatymą, pasirinkite Current Settings . Tinkinami nustatymų elementai skiriasi, priklausomai nuo to ar pasirinkti RIP Settings arba spausdinimo medžiagos nustatymų banko 1–30 numeris. Kai registruojamas naujas nustatymas arba tinkinamas registruotas nustatymas, pasirinkite RIP Settings arba spausdinimo medžiagos nustatymų banko 1–30 numerį. Elementams, kurie gali būti registruojami arba tinkinami kiekviename nustatyme, žr. toliau pateikiamą skyrių.
RIP Settings	
1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)	

RIP Settings

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.

*1: SC-S70600 series ir SC-S50600 series palaiko tik *2: SC-S50600 series palaiko tik *3: SC-S30600 series palaiko tik *4: SC-S70600 series palaiko tik

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Platen Gap	1,5	Pasirinkite tarpą iki popieriaus (atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus). Jeigu nustatymas keičiamas, registruota spausdintuve vertė turi pirmenybę prieš nustatymo vertę RIP programinėje įrangoje. Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas 1.5. Jei spausdinys sudraskytas arba dėmėtas, pasirinkite 2.0. 2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprasdami spausdinimo kokybę arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2,0	
	2,5	
Head Alignment	Input thickness. 0,1–1,0 mm (4–40 tūkst. vnt.)	
Standard (Auto)	Print	Norėdami iš naujo išlygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, pasirinkite Head Alignment . Prieš atlikdami reguliavimą, pasirinkite norimos spausdinimo medžiagos storį 0,1–1,0 mm (4–40 mil). Reguliavimo tipai ir vykdymo procedūra  „Head Alignment“ puslapyje 94
	Print	
	Ma-nual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)*1	
Roll Type	Printable Side Out	Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite Printable Side Out arba Printable Side In .
	Printable Side In	


Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Tension Measurement	Periodically	<p>Automatiniam spausdinimo medžiagos įtempimui ir optimaliai spausdinimo medžiagos tiekimo operacijai pasirinkite Periodically arba Every Page, arba Off, kad išjungti automatinį įtempimo reguliavimą.</p> <p>Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti Periodically.</p> <p>Pasirinkus Every Page, užtikrinamas optimalus įtempimo matavimo tikslumas, tačiau spausdinimo laikas yra ilgesnis, nei pasirinkus Periodically.</p> <p>Tačiau spausdintuvui gali nepavykti tinkamai sureguliuoti tam tikrų spausdinimo medžiagų įtemptumo. Per didelis smukčiojimas arba kiti netinkami nustatymai gali sukelti spausdinimo problemų, todėl tokiu atveju turite pasirinkti Off. Atkreipkite dėmesį, kad nustačius Off tarp puslapių gali būti paliekamos neįprastai didelės paraštės. Be to, kai baigėsi spausdinimo medžiaga, spausdinimas gali būti nutrauktas, o spausdintuvo vidus gali būti išteptas. Paisykite šių atsargumo priemonių:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nespausdinkite ties besibaigiančio rulono galu. <input type="checkbox"/> Media End Check nenustatykite į Off Printer Setup meniu.
	Every Page	
	Off	
Media Tension	Nuo 0 iki 40	Jeį spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Restore Settings	Yes	Jeį pasirinkta Yes , konfigūruotas RIP Settings turinys nustatomas į numatytuosius nustatymus.
	No	



1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.

*1: SC-S70600 series ir SC-S50600 series palaiko tik *2: SC-S50600 series palaiko tik *3: SC-S30600 series palaiko tik *4: SC-S70600 series palaiko tik

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Setting Name		Spausdinimo medžiagos nustatymų bankui priskirkite pavadinimą, kurį sudaro iki 22 pusinių simbolių. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.
Platen Gap	1,5	<p>Pasirinkite tarpą iki popieriaus (atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus).</p> <p>Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas 1.5. Jeį spaudinys sudraskytas arba dėmėtas, pasirinkite 2.0. 2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jeį spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnį nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, supras-tėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.</p>
	2,0	
	2,5	
Auto Media Adjust		<p>Spausdintuvas automatiškai nuskaityto reguliavimo šabloną, šablono spausdinimo metu naudojamas jutiklį, ir nepertraukiamai atlieka Feed Adjustment ir Head Alignment.</p> <p>Procedūros vykdymas  „Auto Media Adjust“ puslapyje 91</p>

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Media Adjust		<p>Šią parinktį pasirinkite reguliuoti spausdinimo medžiagą esant išjungtam Auto Media Adjust arba atlikite reguliavimą, kai keičiate spausdinimo sąlygas, išsaugoję spausdinimo medžiagos nustatymus.</p> <p>Šiame meniu atskirai paleiskite vykdymui Feed Adjustment ir Head Alignment.</p> <p>Reguliavimo tipai ir vykdymo procedūra  „Media Adjust“ puslapyje 92</p>
Feed Adjustment		
Auto	Print	
Manual	Print	
Head Alignment		
Standard (Auto)	Print	
Standard (Manual)	Print	
Block pattern	Manual(Uni-D)	
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)*1	
Heating & Drying		
Heater Temperature	<p>Pašildytuvas / spausdinimo plokštės šildytuvas: nuo 30 °C iki 50 °C (nuo 86 °F iki 122 °F)</p> <p>Spausdinio šildytuvas: nuo 30 °C iki 55 °C (nuo 86 °F iki 131 °F)</p>	Išankstinio šildytuvo, spausdinimo paviršiaus ir spausdinio šildytuvų temperatūras galima reguliuoti atskirai.
Drying Time Per Pass	0–10 sek.	<p>Pasirinkite trukmę, kiek laiko bus pristabdoma spausdinimo galvutė, kad po kiekvieno poslinkio rašalas galėtų išdžiūti. Pasirinkite iš 0,0–10,0 sek. reikšmių. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankumo ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnę rašalo džiūvimo trukmę.</p> <p>Pailginus džiūvimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.</p>
After Heater Feed	Mode 1	<p>Kad išspausdintas spausdinys būtų tiekiamas spausdinio šildytuvui, pasirinkite Mode 1 arba Mode 2; kitais atvejais nustatykite Off.</p> <p>Pasirinkus Mode 1, džiiovinti tiekiamas dalis nebus suvyniota prieš prasidedant naujai užduočiai. Šią parinktį nustatykite tuo atveju, jei prieš kitos užduoties pradžią spausdinimo medžiaga bus pjaunama.</p> <p>Pasirinkus Mode 2, džiiovinti tiekiamas dalis bus suvyniota prieš prasidedant naujai užduočiai, pašalinant nereikalingą paraštę. Nustatykite šią parinktį, jei iš eilės bus spausdinamos keletas užduočių.</p>
	Mode 2	
	Off	
Additional Dryer	On	<p>Šis elementas rodomas tik tada, kai įdiegta papildoma džiiovinimo sistema (tiekiamas su SC-S50600 series; pasirinktinė kitiems modeliams).</p> <p>Pasirinkite On, norėdami įjungti, arba Off, norėdami išjungti papildoma džiiovinimo sistema (tiekiamas su SC-S50600 series; pasirinktinė kitiems modeliams). Atkreipkite dėmesį, kad net pasirinkus On papildoma džiiovinimo sistema bus išjungta su šildytuvais, išsijungus Heat Off Timer. Papildoma džiiovinimo sistema vėl bus įjungta šildytuvams tęsiant darbą. Heat Off Timer  „Printer Setup meniu“ puslapyje 159</p>
	Off	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Advanced Settings		Esant įprastam naudojimui, naudokite numatytąją nustatymo vertę, jos nekeisdami. Kai naudojate specialią spausdinimo medžiagą arba kai kyla problema, kaip galvutės smūgiavimas arba spaudinyje matomos juostos, pakeiskite numatytąją vertę.
Media Tension	Nuo 0 iki 40	Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Media Suction	0–10	Kai spausdinimo medžiaga yra banguota ant spausdinimo plokštės, padidinkite Media Suction . Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įsiurbimas. Jeigu spaudinyje, kuriame naudojama plona arba minkšta spausdinimo medžiaga, matomas grūdėtumas arba išsiliejęs vaizdas arba kai medžiaga nėra tinkamai tiekiamas, sumažinkite Media Suction .
Head Movement	Data Width	Pasirinkite intervalą, kiek spausdinant judės spausdinimo galvutė.
	Printer Full Width	Data Width riboja spausdinimo galvutės judėjimą spausdinimo plote. Ribojant spausdinimo galvutės judėjimą, padidėja spausdinimo greitis. Pasirinkus Printer Full Width , spausdinimo galvutė judės per visą didžiausios spausdinimo medžiagos, kurią palaiko spausdintuvas, ilgį. Nustatykite šią parinktį, siekdami tolygesnių spaudinių ir mažiau pokyčių.
Tension Measurement	Periodically	Automatiniam spausdinimo medžiagos įtempimui ir optimaliai spausdinimo medžiagos tiekimo operacijai pasirinkite Periodically arba Every Page , arba Off , kad išjungti automatinį įtempimo reguliavimą.
	Every Page	
	Off	Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti Periodically . Pasirinkus Every Page , užtikrinamas Tension Measurement tikslumas optimalias sureguliuavimui, tačiau pailgėja spausdinimo laikas, lyginant su Periodically parinktimi. Tačiau spausdintuvui gali nepavykti tinkamai sureguliuoti tam tikrų spausdinimo medžiagų įtempumo. Per didelis smukčiojimas arba kiti netinkami nustatymai gali sukelti spausdinimo problemų, todėl tokiu atveju turite pasirinkti Off . Atkreipkite dėmesį, kad nustačius Off tarp puslapių gali būti paliekamos neįprastai didelės paraštės. Be to, kai baigėsi spausdinimo medžiaga, spausdinimas gali būti nutrauktas, o spausdintuvo vidus gali būti iššepas. Paisykite šių atsargumo priemonių: <input type="checkbox"/> Nespausdinkite ties besibaigiančio rulono galu. <input type="checkbox"/> Nenustatykite Media End Check Printer Setup į Off .
Multi-Strike Printing	Off	Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.
	Nuo 2 iki 8	Atlikti didelio tankio spausdinimą ant plėvelių, skirtų naudoti kartu su foniniu apšvietimu, padidinkite dažnį.
Feed Speed	Auto	Auto — rekomenduojama naudoti įprastais atvejais. Jeigu ši parinktis nustatoma į Auto , spausdinimo medžiaga tiekiamas optimaliu greičiu, priklausomai nuo spausdinimo praleidimų skaičiaus.
	Lv1	
	Lv2	Spausdinimo medžiagai, kuri linkusi sukibti tarpusavyje ir plonai spausdinimo medžiagai, kuri lengvai raukšlėjasi arba plyšta, pasirinkite Lv1 . Greitesniam spausdinimui pasirinkite Lv2 . Atsiminkite, kad tiekimo greitis nepasikeis, kai praleidimų skaičius yra didelis.
Roll Type	Printable Side Out	Ši parinktis nustatoma pagal parinktį, kurią pasirinkote įstatydami spausdinimo medžiagą.
	Printable Side In	


Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Restore Settings	Yes	Jei pasirinkta Yes , pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymai grąžinami į numatytuosius nustatymus.
	No	

Print Media List




Parametras	Paaiškinimas
Print	Spausdinkite spausdinimo medžiagos nustatymų bankų 1–30 turinį.

Printer Setup meniu



 rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.


*1: SC-S70600 series ir SC-S50600 series palaiko tik *2: SC-S50600 series palaiko tik *3: SC-S30600 series palaiko tik *4: SC-S70600 series palaiko tik

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Side Margin(Right)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite dešinėsios paraštės plotį. Paraščių pločiai priklauso nuo naudojamo spausdintuvo modelio. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 97
Side Margin(Left)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite kairiosios paraštės plotį. Paraščių pločiai priklauso nuo naudojamo spausdintuvo modelio. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 97
Print Start Position	0–800 mm (0,00–32,00 colio)	Reguliuokite šį parametą, jei norite spausdinti beveik nuo spausdinimo medžiagos centro arba jei norite į kairę nuo nustatymo Side Margin(Right) paslinkti išspausdintą plotą. Plotas tarp spausdinimo medžiagos dešiniojo krašto ir Print Start Position paliekamas tuščias. Jei pasirinkta Side Margin(Right) reikšmė, papildomas plotas, atitinkantis plotį, nustatytą Side Margin(Right) , bus paliktas tuščias. Paraščių pločiai priklauso nuo naudojamo spausdintuvo modelio. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 97
Media Size Check	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks (On) spausdinimo medžiagos kraštus arba jų neaptiks (Off). Pamėginkite nustatyti Off , jei spausdintuve parodoma Media Size Error , nors spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai. Tačiau žinokite, kad spausdintuvas gali spausdinti virš spausdinimo medžiagos kraštų, nustačius parinktą Off . Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje. Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktą On .
	Off	
Media End Check	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks (On) spausdinimo medžiagos galą arba jo neaptiks (Off). Pabandykite parinktą Off , jei teisingai įdėjus spausdinimo medžiagą, spausdintuvas rodo Media Out . Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktą On .
	Off	

Valdymo skydelio meniu naudojimas


Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Media Skew Check	On	Aptikęs perkreiptą spausdinimo medžiagą, spausdintuvas nustos spausdinti ir parodys klaidą (On) arba tęs spausdinimą (Off). Daugeliu atvejų rekomenduojama naudoti On , nes persikreipusi medžiaga gali sukelti spausdintuvo strigtį.
	Off	
Head Strike Warning* ²		
Warning Options	Off	Pasirinkite, ar spausdintuvas spausdinimo metu automatiškai aptiks (On) spausdinimo medžiagos pakilimą, ar pakilimo neaptiks (Off). Jei pasirinkta On , spausdinimo medžiagai pakilus, spausdintuvas nustos spausdinti, kad apsaugotų galvutę nuo sutrenkimo. On parinktis rekomenduojama, jei atliksite kitas užduotis ir spausdinimo metu negalėsite spausdintuvui skirti viso savo dėmesio. Net ir pasirinkus On , to gali neaptikti toliau pateiktais atvejais. Prieš pradėdami spausdinti įsitikinkite, kad medžiaga nepakilo. <input type="checkbox"/> Media Size Check perstatykite į Off . <input type="checkbox"/> Platen Gap nustatykite 2.5 . <input type="checkbox"/> Kai spausdinate šablonus Auto Media Adjust, Media Adjust (Feed Adjustment), Head Alignment) ir Nozzle Check (automatiniam / rankiniam). <input type="checkbox"/> Kai spausdinate darbų žurnalą, būsenos lapus ir tinklo nuostatas. Kai naudojate permatomą plėvelę arba ypač blizgią spausdinimo medžiagą, spausdinimo medžiagos pakilimas negali būti nustatomas, net jeigu jis nustatytas į padėtį On . Jeigu spausdinimo medžiaga dažnai trinasi į spausdinimo galvutę, prieš pradėdami spausdinti būseną.
	On	
Warning Level Options	Nuo 1 iki 5	Kuo didesnė reikšmė, tuo spausdintuvas jautriau reaguoja į spausdinimo medžiagos pakilimą. Pasirinkite mažesnes reikšmes, kad sumažėtų sustojimų skaičius.
Auto Nozzle Check		
Nozzle Check Cycle	Off	Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas atliks Auto Nozzle Check : niekada (Off) arba kartą per 1–10 puslapių. Auto Nozzle Check nebus atliekamas, kai pasirinkta parinktis Off . Jeigu pasirinktas nuo 1 iki 10 , jutikliu nuskaitydamas spausdinamą bandomąjį raštą, spausdintuvas nustatytais intervalais automatiškai tikrina ar nėra užsikimšimų. Atkreipkite dėmesį, kad Auto Nozzle Check aptinka ne visokius kamščius. Be to, Auto Nozzle Check negalimas, priklausomai nuo spausdinimo medžiagų tipų arba sąlygų.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 137
	1–10 puslapių	
Options When Clogged	Continue Printing	Pasirinkite, kaip reaguos spausdintuvas, kai Auto Nozzle Check aptiks užsikimšusius purkštukus. Jei pasirinksite Continue Printing , spausdintuvas parodys Nozzle Clog Detected , tačiau nustos spausdinti. Jei patikrinę spaudinį nuspręsite, kad to reikia, nutraukite spausdinimą ir atlikite galvutės valymą.  „Galvutės valymas“ puslapyje 138 Jei pasirinksite Stop Printing , spausdintuvas parodys Nozzle Clog Detected , tačiau nustos spausdinti. Patikrinkite spaudinį ir pagal užsikimšimo mastą pasirinkite — tęsti ar nutraukti spausdinimą.
	Stop Printing	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Nozzle Pattern	Off	Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvus spausdins bandomąjį raštą: niekada (Off) arba kartą per 1–10 puslapių. Periodiniai bandymo šablonai nebus spausdinami, kai pasirinkta parinktis Off . Norėdami atspausdinti bandymo šabloną kiekvieno 1–10 lapo viršuje, pasirinkite parinktį tarp 1 ir 10 . Baigus spausdinti, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.
	1–10 puslapių	
Periodical Cleaning		
Light Medium Heavy Power* ³	Off	Pasirinkite laiką ir intensyvumo lygį, kad periodiškai būtų atliekamas galvutės valymas. Periodinis valymas nebus atliekamas, kol yra pasirinkta parinktis Off . Jeigu pasirenkama vertė tarp 1 ir 240 valandų, galvutės valymas bus atliekamas praėjus nustatytam valandų skaičiui. Jeigu spausdinimo metu pasiekiamas nustatytas valymo laikas, galvutės valymas atliekamas baigus spausdinimą. Laikmatį iš naujo nustatysite taip: <input type="checkbox"/> kai buvo pakeistas nustatytas laikas; <input type="checkbox"/> kai All Nozzles valymas buvo atliktas pagal nustatytą lygį.
	Po 1–240 valandų	
Cleaning Cycle	Off	Pasirinkite, kaip dažnai bus automatiškai valoma spausdinimo galvutė: niekada (Off) arba kartą kas 1–10 valandų. Cleaning Cycle nebus atliekamas, kai pasirinktas Off . Pasirinkite nuo 1 iki 10 , kad atliktumėte galvutės valymą prieš atspausdinant nustatytą puslapių skaičių.
	1–10 puslapių	
Heat Off Timer	15–240 minučių	Galite automatiškai išjungti šildytuvus, jei nebuvo aptikta klaidų ir nevykdomos jokios spausdinimo užduotys. Ši parinktis naudojama norint pasirinkti intervalą iki automatinio šildytuvų išjungimo. Spausdintuvus bus perjungtas į „miego“ režimą, išsekus Heat Off Timer. „Miego“ režimu valdymo skydelis išsijungia, o vidiniai varikliai ir kiti komponentai naudoja mažiau el. energijos. Jei prijungta papildoma džiiovimo sistema (tiekiama su SC-S50600 series; kitų modelių atveju ši sistema yra pasirinktinis priedas), ji išsijungia automatiškai. Norėdami vėl suaktyvinti valdymo skydelio ekraną, valdymo skydelyje paspauskite bet kurį mygtuką, išskyrus  . Valdymo skydelis vėl išsijungs, jei per ateinančias 30 sekundžių šiomis sąlygomis nebus atliekamos jokios operacijos. Spausdintuvus ir šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.
Head Mode* ¹	2 Heads Mode	Dažniausiai naudokite 2 Heads Mode .
	Head1	Pavyzdžiui, jei užsikimšęs vienos spausdinimo galvutės purkštukas ir kamščio neįmanoma pašalinti kelis kartus pakartojus galvučių valymą, tęskite spausdinimo darbus naudodami neužsikimšusias galvutes. Ši funkcija yra patogi, nes galima tęsti spausdinimo darbus, o Head Washing ir kitus priežiūros darbus galima atlikti baigus spausdinti. Patikrinkite Nozzle Check atspausdintą patikros raštą ir pasirinkite neužsikimšusią galvutę.
	Head2	
Restore Settings	Yes	Pasirinkite Yes , kai norėsite atkurti visus meniu Printer Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No	





Valdymo skydelio meniu naudojimas

Menu Maintenance

Menu Maintenance galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.


*1: SC-S70600 series ir SC-S50600 series palaiko tik *2: SC-S50600 series palaiko tik *3: SC-S30600 series palaiko tik *4: SC-S70600 series palaiko tik

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Nozzle Check	Print	Bus spausdinamas purkštukų raštas. Apžiūrėdami patikrinkite raštą, o aptikę, kad spalvos išblukusios arba jų nesimato, įjunkite galvutės valymą.  „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 138
Print At Right		
Print At Center		Parinkty skiriasi, priklausomai nuo pasirinktos Media Size Check parinkties ir naudojamos spausdinimo medžiagos pločio.
Print At Left		
Cleaning		
All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Kokios parinkty rodamos, priklauso nuo naudojamo spausdintuvo modelio. Atkreipkite dėmesį, kokie šablonų, kuriuose spalvos išblukusios arba jų nesimato, numeriai, ir valykite visus arba pasirinktus purkštukus su veikimo sutrikimais. Pasirinkus All Nozzles valomi visi purkštukai (SC-S70600 series ir SC-S30600 series) arba visi purkštukai pasirinktoje spausdinimo galvutėje (SC-S50600 series). Norėdami valyti tik pasirinktų masyvų purkštukus, pasirinkite Selected Nozzles .
Head1/Head2* ²		
Head1* ²		
Head2* ²		
Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Valymo lygį galima pasirinkti iš Execute (Light) , Execute (Medium) ir Execute (Heavy) . Pirmiausia pasirinkite Execute (Light) . Jei problema neišspręsta naudojant Execute (Light) , pasirinkite Execute (Medium) . Jei problema neišspręsta naudojant Execute (Medium) , pasirinkite Execute (Heavy) .  „Galvutės valymas“ puslapyje 138
Head Maintenance	Move Head	Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai. Techninę priežiūrą, pvz., valykite valytuvą, dangtelius ir sritį aplink spausdinimo galvutę, atlikite tik po to, kai naudojote šią parinktį nustatydami galvutę taip, kad būtų galima valyti. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.  „Valymas“ puslapyje 110
Waste Ink Counter	-	Jei panaudoto rašalo indas keisite prieš valdymo skydelyje pasirodant raginimo pranešimui apie panaudoto rašalo indas keitimo intervalą, pakeitę paleiskite parinktį Waste Ink Counter.
Ink Circulation* ¹		Cirkuliuokite atskiros spalvos rašalą, kad apsaugotumėte nuosėdų susidarymo spausdinimo galvutėje arba vamzdelyje. Ši funkcija galima norint išvengti veikimo pertraukimo dėl spausdintuvo automatinio rašalo cirkuliacijos veikimo.
Ink Refresh	All Nozzles, All (except MS/WH)* ⁴ , All (except WH)* ¹ , MS/WH* ⁴ , WH* ¹	Ši funkcija galima, kai spaudiniuose matomas atspalvio netolygumas (nevienodo tankumo vietos). Rodomi meniu skiriasi, priklausomai nuo jūsų modelio arba nustatyto spalvos režimo.  „Rašalo atnaujinimas“ puslapyje 141

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Head Washing	XX/XX ^{*3, *4} , Head1 XX/XX ^{*2} , Head2 XX/XX ^{*2} , Head1 All Nozzles ^{*2} , Head2 All Nozzles ^{*2} , All Nozzles („XX“ nurodo rašalo spalvos kodą.)	Jei nepavyksta pašalinti purkštukų kamščių, net kelis kartus atlikus galvutės valymą arba valymą aplink spausdinimo galvutę, naudokite šią funkciją. Rodomi meniu skiriasi, priklausomai nuo jūsų modelio arba nustatyto spalvos režimo. Plačiau žr.: ☞ „Galvutės plovimas“ puslapyje 139
Pre-Storage Maint.	MS/WH ^{*4} WH ^{*1} All Nozzles	Visada atlikite priežiūros darbus prieš dėdami spausdintuvą saugoti, jei spausdintuvu nebus naudojamas ilgą laiką (ir jis bus išjungtas). Jei paliecate saugoti neilgai, prieš dėdami spausdintuvą saugoti galite atlikti priežiūros darbus tik vienos spalvos rašalui. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau. ☞ „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 141
Change Color Mode ^{*4}	8 Color (Unfixed), 9 Color, 10 Color	Nustatomų elementų meniu skiriasi, priklausomai nuo nustatyto esamo režimo. Kai atskiros spalvos rašalas visiškai nenaudojamas spausdinimui ilgiau kaip nustatytas laikotarpis, atskiros spalvos rašalo kasetes pakeiskite Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne), kad sumažintumėte rašalo sąnaudas. Plačiau apie sąlygų vykdymą ir procedūrą, žr.: ☞ „Change Color Mode (tik SC-S70600 series)“ puslapyje 143
Change Orange Ink ^{*4}	-	Atlikite, kai keičiate Orange (Oranžinio) rašalo tipą. Plačiau žr.: ☞ Using Orange Ink (Oranžinio rašalo naudojimas) (PDF)

Meniu Ink Level

Elementas	Paaiškinimas
	Patikrinkite apytikrą rašalo lygį kiekvienoje kasetėje. Pakeitus rašalo kasetę, automatiškai nustatomas pradinis rašalo kiekis.

Meniu Print Logs

Šie elementai yra naudojami norint stebėti sunaudojamus reikmenis.

Valdymo skydelio meniu naudojimas


Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Job Log Sheet	Print	Norėdami atspausdinti spausdinimo darbų žurnalą, paspauskite OK (gerai) mygtuką. Pastabos, susijusios su rašalo sąnaudomis Šis paprastas įrankis skirtas įvertinti rašalo sąnaudas pateiktai spausdinimo užduočiai. EPSON NEGARANTUOJA TIKSLUMO. Realios rašalo sąnaudos ženkliai skiriasi, priklausomai nuo tokių faktorių, kaip naudojamos programinės įrangos, programinės aparatinės įrangos versijos, spausdinamo atvaizdo, spausdinimo nustatymų, pagrindo tipų, naudojimo dažnumo, temperatūros, spausdintuvo našumo skirtumų ir naudotojo parinkčių bei praktikų. Skaičiavimas neįvertina anksčiau sunaudoto rašalo kasetėje, vertindamas likusį rašalą kasetėje, kai gaunamas kasetės keitimo signalas. Kai kurie „Epson“ spausdintuvai turi kelis įrankius, skirtus įvertinti kaštus arba rašalo sąnaudas, bet ne visi įrankiai veikia tokiu pačiu būdu.
Show Total Prints	XXXXXX m ² (XXXXXX pėd. ²)	Pasirinkite Show Total Prints, kai norėsite peržiūrėti visą išspausdintą spausdinimo medžiagos plotą (daugiausia iki 6 paveikslėlių).

Meniu Printer Status

Šie elementai seka nustatymus ir tai, kaip naudojamas spausdintuvas.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Status Sheet	Print	Spausdinkite būsenos lapą, kuriame matyti esami spausdintuvo nustatymai ir periodiškai keičiamų dalių būseną. Naudokite šią parinktį, kai norėsite peržiūrėti įvairią informaciją apie spausdintuvą viename lape ir planuoti periodišką dalių keitimą.
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled	Galite matyti, ar myEpsonPrinter yra įjungtas ar išjungtas. Jei įjungtas, rodomas paskutinio įkėlimo laikas. Kai kuriose vietovėse ir šalyse ši funkcija nepalaikoma.
	Pastarąjį kartą įkelta: (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT	
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Peržiūrėkite spausdintuvo Firmware Version.

Meniu Network Setup


 rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
IP Address Setting		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Auto Panel	-	Pasirinkite, kaip bus gaunami IP adresai — automatiškai (Auto) ar rankiniu būdu (Panel), naudojant DHCP. Pasirinkę Panel , įveskite IP adresą, potinklio kaukę ir numatytosios tinklų sąsajos adresą. Išsamesnės informacijos teiraukitės sistemos administratoriaus.
	IP adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
	Potinklio kaukė: XXX.XXX.XXX.XXX	
	Numatytosios tinklų sąsajos adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
BONJOUR	On	Pasirinkite, ar tinklo sąsajoje bus naudojama (On) arba nenaudojama (Off) „Bonjour“.
	Off	
Print Status Sheet	Print	Pasirinkite, kad atspausdintumėte esamą tinklo būseną. Naudo- kite šią informaciją, kai norėsite baigti tinklo nustatymų apžvalgą.
Restore Settings	Yes	Pasirinkite Yes , kai norėsite atstatyti visus meniu Network Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No	

Meniu Preference

 rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Nustatykite spausdintuve įtaisytą laikrodį. Laikrodžio rodomas laikas yra naudojamas spausdinant žurnalus ir būsenos lapus.
Language	Japonų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Anglų	
	Prancūzų	
	Italų	
	Vokiečių	
	Portugalų	
	Ispanų	
	Olandų	
	Rusų	
	Korėjiečių	
	Kinų	
Unit: Length	m	Pasirinkite ilgio vienetus, naudojamus valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Unit: Temperature	°C	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetus.
	°F	
Alert Sound Setting	On	Įjunkite (On) arba išjunkite (Off) skambutį, kuris suskamba įvykus klaidai.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Įjunkite (On) arba išjunkite (Off) įspėjimo lemputę, kuri pradeda šviesti įvykus klaidai.
	Off	

Meniu Reset All Settings









Parametras	Paaiškinimas
Yes	Pasirinkite Yes , kai norėsite iš naujo nustatyti visus meniu Preference nustatymus, išskyrus Date And Time, Language, Unit: Length ir Unit: Temperature .
No	

Problemų sprendimo priemonė









Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas







Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
Prepare empty waste ink bottle.	Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują panaudoto rašalo indas.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 183
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<input type="checkbox"/> Išimkite ir vėl įdėkite rašalo kasetę. Jei pranešimas ir toliau rodomas, įdėkite naują rašalo kasetę (neįdėkite rašalo kasetės, sukėlusios klaidą). <input type="checkbox"/> Išimkite ir vėl įdėkite replacement cartridge (pakeitimo kasetę). Jei šis pranešimas vėl rodomas valdymo skydelyje, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.  „Keitimo procedūra“ puslapyje 126 <input type="checkbox"/> Kasetės viduje galėjo susidaryti kondensacija. Prieš įdėdami cleaning cartridge (tiršanas kasetne), palikite ją kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.  „Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo“ puslapyje 29 <input type="checkbox"/> Kai naudojate kitą Orange (Oranžinė) rašalo tipą, žr. toliau pateiktą informaciją, kad pakeistumėte Orange (Oranžinė) rašalą.  Using Orange Ink (Oranžinio rašalo naudojimas) (PDF)
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	<input type="checkbox"/> Išimkite ir vėl įdėkite Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne). Jei pranešimas ir toliau rodomas, įdėkite naują Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne) (neįdėkite kasetės Cleaning cartridge (Tiršanas kasetne), sukėlusios klaidą).  „Keitimo procedūra“ puslapyje 126 <input type="checkbox"/> Kasetės viduje galėjo susidaryti kondensacija. Prieš įdėdami cleaning cartridge (tiršanas kasetne), palikite ją kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.
Ink Low	Liko mažai rašalo. Pasiruoškite naują rašalo kasetę.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 183
Warming Up... OK Force to start printing	Vienas arba daugiau šildytuvų vis dar šyla iki nustatytos temperatūros. Jei norite pradėti spausdinti, nepalaukę, kol šildytuvai iššils, nuspauskite mygtuką OK.
Command Error Check print settings on RIP.	<input type="checkbox"/> Paspauskite  mygtuką ir pasirinkite Job Cancel . Patikrinkite, ar įdiegta programinė įranga RIP suderinama su spausdintuvu. <input type="checkbox"/> SC-S50600 series gali būti rodoma ši klaida, jei Platen Gap nustatytas 2.0 kad būtų spausdinama White (Balta) rašalu. Paspauskite  mygtuką ir pasirinkite Job Cancel , kad atšauktumėte užduotį. Tada, kad galėtumėte spausdinti Platen Gap nustatykite 1.5 arba pakeiskite RIP nustatymus.



Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Print Data Error (MS) Data containing MS cannot be printed if printer is in 9 color mode.	Šis klaidos pranešimas rodomas, kai siunčiami spausdinimo duomenys naudojant Metallic Silver (Metalinio sidabro) rašalą, o nustatytas spalvos režimas yra 9 Color. Spausdinamus duomenis pakeiskite, kad nebūtų naudojami Metallic Silver (Metalinio sidabro) arba pasirinkite Change Color Mode , kad pakeistumėte spalvos režimą į 10 Color.  „Change Color Mode (tik SC-S70600 series)” puslapyje 143
Unit Matching Error Check combination of Media Feeding Unit and Auto Take-up Reel Unit. Then restart printer.	Standartinis popieriaus padavimo elementas yra naudojamas tik su standartiniu automatinis popieriaus priėmimo elementas, o sunkaus ritininio popieriaus padavimo elementas tik su sunkaus ritininio popieriaus automatinis popieriaus priėmimo elementas. Jei nesuderinate padavimo ir priėmimo elementų, išjunkite spausdintuvą ir įrenkite tinkamą įrangą.  Parengties vadovas  Sunkaus popieriaus laikiklio parengties vadovas
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	Jei patikrinę spaudinį nuspręsite, kad to reikia, nutraukite spausdinimą ir atlikite galvutės valymą.  „Galvutės valymas” puslapyje 138
F/W diegimo klaida Firmware update failed. Restart the printer.	Išjunkite spausdintuvą, palaukite kelias minutes ir vėl jį įjunkite. Norėdami vėl atnaujinti mikroprograminę įrangą, naudokite EPSON LFP Remote Panel 2. Jei šis pranešimas vėl rodomas valdymo skydelyje, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson” techninės pagalbos skyrių.
Print head is nearing end of service life.	Baigiasi spausdinimo galvutės naudojimo laikas. Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” techninės priežiūros skyriumi.
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Spausdinimo medžiaga netinkamai įdėta į automatinis popieriaus priėmimo elementas. Nuspauskite  mygtuką ir pasirinkite Job Cancel , kad atšauktumėte spausdinimą. Perjunkite Auto jungiklį automatinis popieriaus priėmimo elementas į Off padėtį, tada grąžinkite jį į pradinę padėtį ir pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie automatinis popieriaus priėmimo elementas.  „Priėmimas spausdinimo puse išorėje” puslapyje 75  „Priėmimas spausdinimo puse viduje” puslapyje 81
Media Size Error Load correct size media.	Šiuo metu įdėta netinkamo pločio spausdinimo medžiaga. Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį ir išimkite spausdinimo medžiagą. Spausdintuvo palaikomas siauriausias plotis yra 300 mm (508 mm rašalo dengimui sluoksniais). Įsitinkite, kad spausdinimo medžiaga yra bent 300 mm pločio. Jei šis pranešimas rodomas net tuo atveju, kai spausdinimo medžiagos plotis tinkamas, spausdintuvą spausdins nustačius Media Size Check parinktį Off .  „Printer Setup menu” puslapyje 159

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
<p>Media Sensor Error Loaded media or print out has a problem. Refer to documentation for details.</p>	<p>Paspauskite  mygtuką, pašalintumėte ekrane rodomą pranešimą.</p> <p>Auto Media Adjust, Auto Nozzle Check ir Media Adjust automatiniai spausdinimo medžiagos nustatymo meniu negalimi esant šiems spausdinimo medžiagos nustatymams arba sąlygoms.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai naudojama skaidri, spalvota spausdinimo medžiaga arba kreidinis popierius. <input type="checkbox"/> Platen Gap spausdinimo medžiagos nustatymuose nustatytas 2.5. <input type="checkbox"/> Spausdintuvas naudojamas vietoje, kur jis yra veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių. <p>Tokiais atvejais pasirinkite rankinį meniu.</p> <p>Kai pasirenkama Auto Media Adjust arba Media Adjust parinktis:  „Media Adjust“ puslapyje 92</p> <p>Kai pasirenkama Auto Nozzle Check parinktis:  „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 138</p> <p>Jeigu spausdintuvą veikia aplinkos šviesos šaltiniai, uždenkite spausdintuvą nuo tokių šaltinių ir atlikite funkciją pakartotinai; dabar gali pavykti. Jeigu uždengus spausdintuvą funkcijos įvykdyti nepavyko, pasirinkite rankinį meniu.</p> <p>Jeigu ši klaida išlieka esant kitoms, nei čia aprašytoms sąlygoms, kai pasirinkta Auto Media Adjust parinktis arba Media Adjust parinktis iš automatinio meniu, gali nepavykti atspausdinti reguliavimo šablono dėl užsikūšusio purkštuko. Atlikite galvutės valymą ir pakartokite veiksmus.</p> <p> „Galvutės valymas“ puslapyje 138</p> <p>Jei sąlygomis, besiskiriančiomis nuo nurodytų pirmiau, rodoma ši klaida, patikrinkite, ar esama spausdinimo medžiaga atitinka spausdintuvo naudojimo sąlygas.</p> <p> „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 188</p>
<p>Pressure Roller Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Release media loading lever and reposition rollers.</p>	<p>Įvyko vienas iš nurodytų atvejų. Ritinėlius perstatykite kaip nurodyta skyriuje „Spausdinimo plotas“.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nė vienas ritinėlis nėra juodų etikečių ribose. <input type="checkbox"/> Tik vienas ritinėlis yra juodų etikečių ribose. <input type="checkbox"/> Nevienodo tipo ritinėliai spausdinimo medžiagos kraštuose. (Viename krašte aukšto slėgio ritinėlis, kitame krašte — žemo slėgio ritinėlis.) <input type="checkbox"/> On pasirinktas Media Size Check parinktį, o ritinėlis yra ties juoda etikete, kuri nėra virš spausdinamos medžiagos. <input type="checkbox"/> Tos pačios juodos etiketės ribose yra du ritinėliai. <p> „Spausdinimo plotas“ puslapyje 97</p>
<p>Ink Layering Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Reposition rollers.</p>	<p>Naudojate žemo slėgio ritinėlius. Dengdami rašalą sluoksniais naudokite aukšto slėgio ritinėlius.</p>

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.	<input type="checkbox"/> Ar Roll Type , nustatytas įdedant spausdinimo medžiagą, atitinka esamą rulono tipą? Pakelkite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį, kad pašalintumėte problemą. Vėl nuleiskite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį ir vadovaukitės spausdintuvo ekrane pateikiamomis instrukcijomis, kad tinkamai nustatytumėte Roll Type .
Press  and perform Head Maintenance.	Šis pranešimas rodomas, kai reguliarus valymas nebuvo atliekamas pagal nustatytą grafiką. Jeigu ir toliau naudojate spausdintuvą, kuriam nebuvo atliktas reguliarus valymas, spausdintuve gali atsirasti rašalo lašelių, užsikisti purkštukai arba sugesti spausdinimo galvutė.  „Valymas“ puslapyje 110

Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą. Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Kreipimosi dėl techninės pagalbos atvejis įvyksta, kai: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas <input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti Kai rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdų bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą. Jei SKE ekrane rodomas tas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXX“.

Problemų sprendimo priemonė

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?**

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?**

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

 [„Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 195](#)

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungtį spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelį junkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei taip, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterį junkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**


Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio naudotojo vadovo skyrių.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Įsitikinkite, ar spausdintuve įvyko klaida, patikrindami indikatorius ir pranešimus spausdintuvo valdymo skydelyje.**


 [„Valdymo skydelis“ puslapyje 21](#)

 [„Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 167](#)

Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ **Patikrinkite spausdintuvo veikimą.**

Spausdinkite bandomąjį raštą. Bandomuosius raštus galima spausdinti neprijungus spausdintuvo prie kompiuterio, taip galima patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną.  [„Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 138](#)


Norėdami gauti informacijos apie tai, ką daryti, jei raštas išspausdintas netinkamai, žr. tolimesnį skyrių.

■ **Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Motor Self Adjustment?**

Spausdintuvas reguliuoja vidinį variklį. Palaukite neįjungdami spausdintuvo.



Problemų sprendimo priemonė

- Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas **Circulating ink...?****
 Spausdintuvas atlieka automatinį rašalo cirkuliavimą, kad atskiros spalvos rašalą apsaugotų nuo nusėdų susidarymo spausdinimo galvutėje arba vamzdyje. Jeigu ekrano apatinėje kairėje dalyje rodomas užrašas **Cancel**, paspauskite **II** mygtuką, kad atšauktumėte rašalo cirkuliavimą. Tačiau jo negalima nutraukti, kai yra reikalingas rašalo cirkuliavimas.

 „Pastabos dėl atskiros spalvos rašalo naudojimo (SC-S70600 series, SC-S50600 series)“ puslapyje 31

Bandomasis šablonas atspausdintas neteisingai


- Atlikite galvutės valymą.**
 Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite bandomąjį raštą.

 „Galvutės valymas“ puslapyje 138
- Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?**
 Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti. Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas, žr.  „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 28

Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs, aiškiai matomas grūdėtumas arba skiriasi atspalvis

- Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?**
 Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite spausdinti bandomąjį raštą.


 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 138

- Atlikite **Head Alignment**.**
 Su sąlyga, kad tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, drėgmė, temperatūra, spausdinimo galvutės generuojamos inercinės jėgos arba spausdinimo galvutės, judančios iš dešinės į kairę ir atvirkščiai, kryptis arba dviejų galvutčių naudojimas (visi modeliai išskyrus SC-S30600 series) gali turėti poveikio skirtingų rašalo spalvų liejimo vietoms. Dėl to spausdiniuose gali būti aiškiai matomas grūdėtumas arba išplaukęs vaizdas.

Spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Head Alignment**, kad sulyginumėte spausdinimo galvutės netinkamą išlygiavimą, kuris atsiranda spausdinimo metu.

 „Head Alignment“ puslapyje 94

- Atlikite **Feed Adjustment**.**
 Dėl didelių tiekimo apimties neatitikimų atsiranda juostų (horizontalių juostų, atspalvio nevienodumas arba linijos). Spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Feed Adjustment**, kad atliktumėte reguliavimą, paremtą pasirinkta spausdinimo medžiaga.

 „Feed Adjustment“ puslapyje 93

- Ar naudojate originalią Epson rašalo kasetę?**
 Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos „Epson“ rašalo kasetės. Jei naudosite ne „Epson“ rašalo kasetes, spaudiniai gali būti neryškūs arba išspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai nustatomas. Naudokite tinkamas rašalo kasetes.

- Ar naudojate seną rašalo kasetę?**
 Naudojant seną rašalo kasetę, spausdinimo kokybė pablogėja. Pakeiskite seną rašalo kasetę nauja. Visą kasetėje esantį rašalą sunaudokite iki pakuotėje išspausdintos datos arba per šešis mėnesius nuo pakuotės atidarymo (datos, kuri yra ankstesnė).

- Ar šildytuvų temperatūra yra tinkama?**
 Jei spausdinimo rezultatai išsiliesę arba sutepti, matosi rašalo dėmių, padidinkite temperatūrą. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą spausdinimo medžiaga gali susitraukti, susigriebanoti arba būti sugadinta.

Be to, gali prireikti šiek tiek laiko, kol šildytuvai pasieks norimą temperatūrą, jei aplinkos temperatūra žema. Taip pat reikiamą temperatūrą pasiekę šildytuvai gali neduoti norimų rezultatų, jei spausdinimo medžiaga bus per šalta. Prieš naudodami spausdinimo medžiagą, leiskite jai įšilti iki kambario temperatūros.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?

Išitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

■ Ar Head Movement nustatyta į Data Width?

Sąrankos meniu nustačius **Head Movement** parinktį **Data Width**, padidės spausdinimo greitis, dėl ko gali šiek tiek pablogėti spaudinio kokybė. Siekdami geresnės kokybės, nustatykite **Head Movement** parinktį **Printer Full Width**.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 159

■ Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?

Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

■ Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?


Spausdinant atidarius dangčius, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.


■ Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Ink Low?

Jei liko mažai rašalo, spausdinimo kokybė gali pablogėti. Rekomenduojame pakeisti rašalo kasetę nauja. Jei pakeitę rašalo kasetę pastebėjote spalvų skirtumą, pabandykite kelis kartus atlikti galvutės valymą.

■ Pakratykite rašalo kasetes

Gali būti, kad White (Balta) arba Metallic Silver (Metalinio sidabro) spalvos rašalo komponentai nusėdo ant dugno. Gerai papurtykite rašalo kasetę ir kelis kartus atlikite **Ink Circulation**.

Rašalo kasečių kratymas  „Purtymas“ puslapyje 126

„Ink Circulation“ (rašalo cirkuliacija)  „Menu Maintenance“ puslapyje 162

Jeigu problema išlieka, atlikite **Ink Refresh**.

 „Rašalo atnaujinimas“ puslapyje 141


■ Ar buvo pakeistas Orange (Oranžinė) rašalo tipas?

Jeigu pastebėjote, kad keičiasi spalvos atspalvis, kai pakeitėte Orange (Oranžinė) rašalo tipą, sukurkite profilį priskirtam Orange (Oranžinė) rašalo tipui, kurį naudojate, tada pakartotinai sukurkite spausdinimo duomenis.

Spaudinys netinkamai išdėstytas spausdinimo medžiagoje

■ Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar paraštės teisingos?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spaudinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Be to, turėtumėte patikrinti sąrankos meniu nustatymų **Side Margin** ir **Print Start Position** parinktis.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)“ puslapyje 40

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series)“ puslapyje 54

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 159

■ Ar spausdinimo medžiaga kreiva?

Jei nustatyta sąrankos meniu parinkties **Media Skew Check** nuostata **Off**, spausdinimas bus tęsiamas, nors ir spausdinimo medžiaga yra kreiva ir duomenys atsidurs už spausdinimo ploto ribų. Nustatykite meniu nustatymo **Media Skew Check** parinktį **On**.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 159

■ Ar spausdinimo medžiaga tokia plati, kad galima išspausdinti duomenis?

Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, tačiau duomenys bus spausdinami už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta sąrankos meniu nustatymo **Media Size Check** parinktis **Off**. Sąrankos meniu pasirinkite nustatymo **Media Size Check** parinktį **On**.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 159

Problemų sprendimo priemonė

Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

■ Ar spausdinimo medžiaga banguota?

Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamas ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.

■ Ar tinkamas spausdinimo galvutės išlygiavimas?

Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Šiuo atveju spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Head Alignment**, kad pašalintumėte spausdinimo galvutės netinkamą išlygiavimą, kuris atsiranda spausdinimo metu.

 „Head Alignment“ puslapyje 94

Spausdinamas paviršius subraižytas arba suteptas

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

Patikrinkite, ar spausdinimo medžiagos techniniai duomenys suderinami su spausdintuvu. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susisiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

■ Ar spausdinimo medžiaga banguota?

Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamas ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.

■ Ar spausdinimo medžiaga suglamžyta arba sulankstyta?

Suglamžyta arba sulankstyta spausdinimo medžiaga gali pakilti nuo spausdinimo paviršiaus ir paliesti spausdinimo galvutę, dėl to atsiradę dėmių arba netolygių spalvų.

■ Ar tamponas, dangteliai arba spausdinimo galvutė sutepti?

Susikaupę rašalo lašeliai, plaušeliai arba dulkės, esančios aplink valytuvą, dangtelius arba spausdinimo galvutę, gali tapti dėmėmis, kurias sukelia rašalo lašai. Valykite susijusią sritį.

 „Valymas“ puslapyje 110

■ Ar spausdinimo galvutė smūgiuoja į spaudinio paviršių?

Jeigu spausdinama spausdinimo medžiagos pusė yra subraižyta, valdymo skydelyje pasirinkite **Media Setup — Customize Settings**, kad pakeistumėte **Platen Gap** pagal įdėtą spausdinimo medžiagą.

Jeigu subraižymai atsiranda pakeitus **Platen Gap**, padidinkite **Media Tension** vertę; taip jis gali būti sumažintas.

 „Customize Settings“ puslapyje 155


Kai **Platen Gap** arba **Media Tension** buvo pakeistas, dar kartą atlikite **Media Adjust**.

 „Media Adjust“ puslapyje 92

Sritis, kurias laiko slėgio ritinėliai, yra dėmėtos

■ Ar slėgio ritinėliai dėmėti?

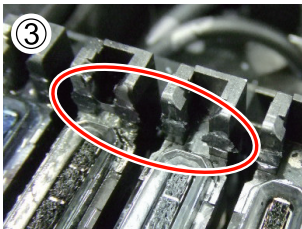
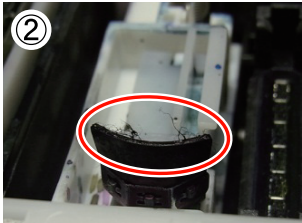
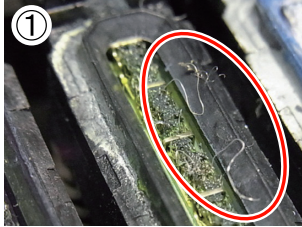
Valykite slėgio ritinėlius.

 „Spausdintuvo vidinės dalies valymas (ne dažniau nei kartą per savaitę, bet ne rečiau nei kartą per mėnesį)“ puslapyje 119

Problemų sprendimo priemonė

Nepavyksta pašalinti purkštukų kamščių

■ Ar valoma reguliariai?



Jei pūkų ar dulkių prilimpa prie srities aplink rašalo galvutę, dangtelius (1 nuotr.), valytuvą (2 nuotr.) arba plovimo padėklą, spausdinant purkštukai gali užsikimšti. Be to, jei paliekami pridžiūvę plaušeliai ar dulkės, purkštukų kamščiai gali nepavykti išvalyti net ir kelis kartus valant galvutę. Jeigu prilipo rašalo plėvelė, nepavyksta uždengti ir dėl to kyla spausdinimo problemų, kaip parodyta (3) nuotraukoje.

Periodiškai valykite susijusią sritį.

„Valymas“ puslapyje 110

■ Pakeiskite eksploatacines medžiagas.

Jeigu problema išlieka kelis kartus atlikus **Head Cleaning** arba buvo atliekamas reguliarus valymas, valytuvai arba valytuvų šluostelės gali būti susidėvėjusios arba nebetinkamos naudojimui. Rekomenduojame jas pakeisti, kai nustatote šiuos simptomus.

- Valytuvai: valytuvo kraštas lieka tvirtas net dėmes nuvalius švariam kambariui skirtu valytuvu. Kitu atveju valytuvai yra sutrūkinėjęs.
- Valytuvo šluotelė: rašalo plėvelė prilipo prie galinio paviršiaus absorbuojančios dalies.

„Tampono ir tampono valiklio keitimas“ puslapyje 129

- Plovimo padėklas: rašalas prilipęs prie paviršiaus, pūkeliai ir dulkės negali būti pašalinti.

„Plovimo padėklo keitimas“ puslapyje 131

Rašalo dėmės



■ Ar su spausdinimo medžiaga elgiamasi tinkamai?

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spausdinių gali likti rašalo dėmių.

- Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.

- Neneškite medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Iki įdėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą laikykite ją atskiroje pakuotėje.

Horizontalios linijos arba atspalvio netolygumas (juostos)



Tai gali sukelti daug veiksnių

Vykdykite toliau pateikiamą seką, kol spausdinimo rezultatai pagerės.


Jeigu toliau pateikiamos problemos išlieka neišspręstos, šio simptomo nepavyks pašalinti jokiais veiksmais. Prieš imdamiesi bet kokių veiksmų, įsitikinkite, kad tokios problemos buvo pašalintos.

- Purkštukai yra užsikimšę.

„Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 137


Problemų sprendimo priemonė

- ❑ Netinkamai suderinti spausdinimo medžiagos nustatymai.

 „Sausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas” puslapyje 89

1 Patikrinkite medžiagos laikymo padėklų pritvirtinimą

Jei medžiagą laikantis padėklas nėra pridėtas tinkamai, medžiagos tiekimas gali būti sutrikdytas. Žr. toliau pateikiamas nuorodas ir iš naujo pritvirtinkite medžiagos laikymo padėklus.

 „Sausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas” puslapyje 36

Jei medžiagą laikančio padėklo teisingas įstatymas nepadeda išspręsti problemų, atlikite toliau pateikiamus veiksmus.

2 Nusėdusio rašalo problemos sprendimai

Rašalo nuosėdos (dalelės nusėdančios skysčio dugne) gali susidaryti spausdintuve. Atlikite **Ink Refresh**.

 „Rašalo atnaujinimas” puslapyje 141

Jeigu ši klaida atsiranda atlikus **Ink Refresh**, atlikite šiuos veiksmus.

3 Tiekimo reguliavimas

Tiekimą gali prireikti reguliuoti nepriklausomai nuo naudojamos medžiagos. Jei ritinėlio plotis kitoks, reikia reguliuoti nepriklausomai nuo to, ar naudojama ta pati medžiaga. Norėdami atlikti reguliavimą, **Media Adjust** pasirinkite **Feed Adjustment — Manual — 500mm Pattern**.

 „Nustatymų keitimas spausdinimo metu” puslapyje 95

Jei suregulius tiekimą problema nedingsta, vykdykite toliau pateikiamus veiksmus.

4 Skirtingo rašalo džiūvimo laiko problemos sprendimas

Naudojant dvikryptį spausdinimą, dėl spausdinimo galvutės judėjimo rašalas gali džiūti skirtingu tempu. Visų pirma dvikryptį spausdinimą paleiskite naudodami RIP. Jei tai pagerina spausdinimo rezultatus, pakeiskite **Heater Temperature** arba **Drying Time Per Pass** ir reguliuokite šiuos nustatymus, kad naudojant dvikryptį spausdinimą pagerėtų brūkšniai ir netolygumai.

 „Heating & Drying” puslapyje 95

Visų pirma konfigūruokite **Heater Temperature**, kaip nurodyta toliau.

- 1) Konfigūruokite išankstinio, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildiklių nustatymus ir laikinai nustatykite aukštesnę temperatūrą nei įprastinė.
- 2) Spausdinkite dvikrypčiu spausdinimu ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.
- 3) Jei problema nėra išspręsta, išankstinio, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildiklių temperatūrą šiek tiek sumažinkite.

Kartokite 2 ir 3 veiksmus, kol pagerės spausdinimo kokybė.

Jei keičiant **Heater Temperature** problema nedingsta, toliau pateikiamu būdu reguliuokite **Drying Time Per Pass**.

- 1) Nustatymo vertę pakeiskite į **0.1**.
- 2) Spausdinkite dvikrypčiu spausdinimu ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.
- 3) Jei problema išlieka, padidinkite nustatymo vertę.

Kartokite 2 ir 3 veiksmus, kol pagerės spausdinimo kokybė.

Jei atlikus aukščiau aprašytus veiksmus problema nedingsta, vykdykite toliau pateikiamus veiksmus.

Problemų sprendimo priemonė

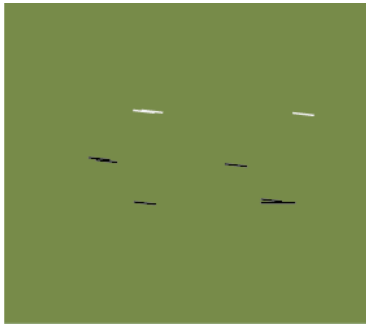
- 5** Mikrobangų (M / W) nustatymų tikrinimas
RIP mikrobangų (M / W) nustatymai gali būti netinkami.

Žr. mikrobangų (M / W) nustatymų sąsajos su bangavimu „Epson“ vykdytų tyrimų lentelę, pakeiskite nustatymus pagal naudojamą medžiagą ir žiūrėkite, ar nepagerėjo rezultatai.

Mikrobangų (M / W) nustatymai ir sąsajos su bangavimu „Epson“ tyrimų lentelė

[„Mikrobangų \(M / W\) nustatymų ir sąsajų su bangavimu lentelė“ puslapyje 192](#)

Dėmės dėl smūgiuojančių galvutčių



Spausdinant prie spausdinimo medžiagos liečiasi spausdinimo galvutė

Vykdykite toliau pateikiamą seką, kol spausdinio rezultatai pagerės.

- 1** Spausdinimo medžiaga banguota ir raukšlėta ties kirpimo sritimis

Jei spausdinimo medžiaga laikoma netinkama ar paliekama įdėta į spausdintuvą, ji gali susibanguoti ir susiraukšlėti. Jei naudojama tokia spausdinimo medžiaga, spausdinimo galvutė ir pakeltas spausdinimo medžiagos paviršius gali susiliesti ir dėl to gali atsirasti dėmių. Prieš naudodami nukirpkite susiraukšlėjusias ar susibangavusias spausdinimo medžiagos dalis.

Be to spausdinimo medžiagą laikykite, kaip nurodyta prie spausdintuvo pridedamame vadove, ir medžiagą įdėkite į spausdintuvą tik tuomet, kai ketinate ją naudoti.

Jei problema nedingsta net spausdinant ir neraukšlėtose ir nesusibangavusiose vietose, imkitės toliau nurodytų veiksmų.

- 2** Tinkamas spausdinimo medžiagos įdėjimas į spausdintuvą ir spausdinimo medžiagos nustatymų konfigūravimas

Jei spausdinimo medžiagos įdėjimo būdas, šildymo temperatūra, įtempimas, įsiurbimas ir kiti nustatymai yra netinkami, spausdinimo medžiaga raukšlėjasi ir banguojasi. Įsitikinkite, kad įdėjimo būdas ir nustatymai yra teisingi.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 36](#)

[„Atsargumo priemonės, susijusios su nustatymais“ puslapyje 90](#)

Jei atlikus aukščiau aprašytus veiksmus problema nedingsta, vykdykite toliau pateikiamus veiksmus.

- 3** **Heater Temperature** reguliavimas

Šildiklyje nustatyta temperatūra gali būti per aukšta.

Konfigūruokite **Heater Temperature**, kaip nurodyta toliau.

- 1) Konfigūruokite kiekvieno šildiklio temperatūros nustatymus ir laikinai nustatykite toliau nurodytas temperatūros vertes.

Išankstinis šildiklis — **30**, spausdinimo paviršiaus šildiklis — **30**, spausdinio šildiklis — **40**.

[„Heating & Drying“ puslapyje 95](#)

- 2) Spausdinkite ir žiūrėkite, ar sumažėjo banguotumas.

Jei banguotumas sumažėjo, šildiklio temperatūros nustatymai buvo per aukšti.

- 3) Palaipsniui keldami pirminio, spausdinimo paviršiaus ir spausdinio šildiklių temperatūros nustatymus spausdinkite bandomuosius spausdinius, kol pasieksite optimalius rezultatus.

Jei atlikus 1 problema išlieka, grąžinkite **Heater Temperature** nustatymus į pradinius ir atlikite toliau pateikiamus veiksmus.

Problemų sprendimo priemonė

4

Media Tension reguliavimas

Media Tension reguliavimas skiriasi priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos.

Vinilo, permatomos arba pieno baltumo plėvelės, arba drobės naudojimas

Reguliuodami **Media Tension** naudokitės toliau pateikiamais veiksmais.

- 1) Nustatymo vertę laikinai pakeiskite į **2**.

 „Customize Settings” puslapyje 155

- 2) Spausdinkite ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.

- 3) Jei problema išlieka, padidinkite nustatymo vertę vienu dydžiu.

Kartokite 2 ir 3 veiksmus, kol pagerės spausdinimo rezultatai. Vertę didinkite iki **5**.

- Jei naudojate SC-S70600 series arba SC-S50600 series ir reguliuojant **Media Tension** problema neišsprendžiama, imkitės toliau nurodytų veiksmų.

- 1) **Feed Speed** nustatykite **Lv1**.

 „Customize Settings” puslapyje 155

- 2) Laikina **Media Tension** vertę pakeiskite į **2**.

- 3) Spausdinkite ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.

- 4) Jei problema išlieka, padidinkite nustatymo vertę vienu dydžiu.

Kartokite 3 ir 4 veiksmus, kol pagerės spausdinimo rezultatai. Vertę didinkite iki **5**.

Jei anksčiau pateikti veiksmai nepadedą išspręsti problemos, **Media Tension** nustatymus atstatykite į numatytuosius ir atlikite toliau pateikiamus veiksmus.

- Jei SC-S30600 series reguliuojant **Media Tension** problema neišsprendžiama, **Media Tension** nustatymus grąžinkite į numatytuosius ir atlikite toliau pateikiamus veiksmus.

Naudojant plakatus

Raskite žemiau pateiktą jūsų spausdintuvo modeliui tinkamą procedūrą ir reguliuokite **Media Tension**.

- Naudojant SC-S70600 series arba SC-S50600 series

- 1) Nustatymo vertę laikinai pakeiskite į **2**.

 „Customize Settings” puslapyje 155

- 2) Spausdinkite ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.

- 3) Jei problema išlieka, padidinkite nustatymo vertę vienu dydžiu.

Kartokite 2 ir 3 veiksmus, kol pagerės spausdinimo rezultatai. Vertę didinkite iki **5**.

Jei reguliuojant **Media Tension** problema neišsprendžiama, **Media Tension** nustatymus grąžinkite į numatytuosius ir atlikite toliau pateikiamus veiksmus.

- Naudojant SC-S30600 series

- 1) Nustatymo vertę pakeiskite į **40**.

 „Customize Settings” puslapyje 155

- 2) Spausdinkite ir patikrinkite, ar spausdinimo rezultatai pagerėjo.

Jei reguliuojant **Media Tension** problema neišsprendžiama, **Media Tension** nustatymus grąžinkite į numatytuosius ir atlikite toliau pateikiamus veiksmus.

Problemų sprendimo priemonė

5

Tikrinimas, ar spausdinimo medžiaga tinkamai įdėta į automatinis popieriaus priėmimo elementas.

Jei būdas pritvirtinti medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies ar būdas pritvirtinti atsvarus yra netinkami, spausdinimo medžiaga ją paduodant gali judėti ir taip gali susiraukšlėti ar atsirasti pakilusių vietų.

Patikrinkite, ar šie veiksmai buvo atlikti tinkamai: spausdinimo medžiaga tinkamai pridėta prie automatinis popieriaus priėmimo elementas ir tinkamai pridėti atsvarai.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 71

Jei atlikus aukščiau aprašytus veiksmus problema nedingsta, vykdykite toliau pateikiamus veiksmus.

6

Media Suction reguliavimas

Spausdinimo medžiaga gali pakilti, jei ji bus silpnai įtraukiama.

Media Suction reguliuokite toliau nurodomu būdu.

- 1) Nustatymo vertę laikinai pakeiskite į 10.

 „Customize Settings“ puslapyje 155

- 2) Spausdinkite ir patikrinkite, ar sumažėjo raukšlėjimasis.

Jei raukšlėjimasis sumažėjo, medžiaga buvo įsiurbiamą per lėtai.

- 3) Palaipsniui mažindami **Media Suction** nustatymus spausdinkite bandomuosius spaudinius, kol pasieksite optimalius nustatymus.

Spausdinimo medžiaga

Spausdinimo medžiaga susiraukšlėjusi

■ **Ar sąrankos meniu Media Tension arba Feed Speed parinktys atitinka naudojamą spausdinimo medžiagą?**

Jei šios parinktys sureguliuotos neteisingai pagal naudojamą spausdinimo medžiagą, spausdinimo medžiaga spausdinant gali susiraukšlėti arba būti suplėšyta.

 „Customize Settings“ puslapyje 155

■ **Ar šildytuvų temperatūra per didelė?**

Šildytuvą reguliuokite pagal spausdinimo medžiagą.

■ **Pamėginkite sąrankos meniu nustatyti Tension Measurement parinktį Off.**

Automatinis įtempimas gali būti neįmanomas naudojant tam tikrą spausdinimo medžiagą ir esant atitinkamam įtempimui, dėl ko medžiaga per daug smukčios arba kils kitų įtempimo problemų, trukdančių spausdinti.

 „Customize Settings“ puslapyje 155

Spausdinimo medžiagos strigtys

■ **Ar spausdinimo medžiaga susigarankščiavusi, išsilenkusi, raukšlėta arba banguota?**

Nupjaukite ir pašalinkite susigarankščiavusią, išsilenkusią, raukšlėtą arba banguotą dalį.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 69

■ **Ar spausdinimo medžiaga buvo įdėta prieš pat spausdinimą.**

Prispaudimo ritinėliai gali sulenkti spausdinimo medžiagą spausdintuvo kairėje arba spausdinimo medžiaga taip pat gali tapti banguota arba susigarankščiavusia.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

- ❑ Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve.

 „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 188

- ❑ Dėl informacijos kaip konfigūruoti spausdintuvo nustatymus, kai naudojama RIP programinė įranga, kreipkitės į RIP gamintoją.

■ Ar nustatytas per didelis Media Suction?

Sumažinkite Media Suction (jėga, skirta įtraukti spausdinimo medžiagą į spausdinimo medžiagos technologinį maršrutą).

 „Customize Settings“ puslapyje 155

Pasibaigus rulonui, spausdinimas nenutraukiamas

■ Ar elementas, skirtas aptikti spausdinimo medžiagos pabaigą yra nustatytas į Off?

Jeigu **Advanced Settings — Tension Measurement** spausdinimo medžiagos nustatymuose arba **Media End Check Printer Setup** meniu nustatytas į **Off** parinktį, negalima aptikti spausdinimo medžiagos galo.

 „Customize Settings“ puslapyje 155

 „Printer Setup menu“ puslapyje 159

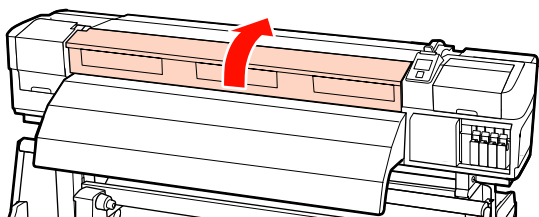
Įstrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius, norėdami išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą.

Perspėjimas:

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

1 Atidarykite priekinį dangtį.



2 Išjunkite spausdintuvą.

Jei rodomas pranešimas, o spausdintuvus neišsijungia, atjunkite abu maitinimo laidus.

3 Patraukite į šoną spausdinimo medžiagą laikiančias plokšteles.

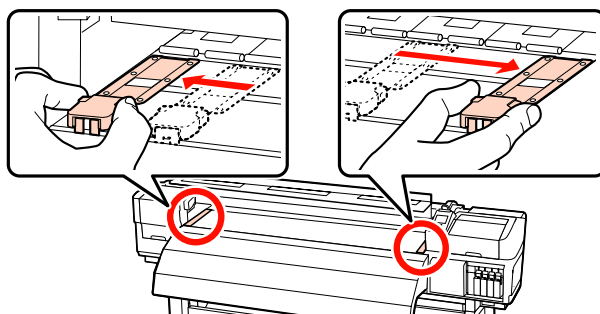
Svarbi informacija:

liaukitės naudojėsi spausdintuvu, jei deformuotos spausdinimo medžiagos laikiančiosios plokštelės. Toliau naudojant spausdintuvą, galima sugadinti slėgio ritinėlius arba spausdinimo galvutę.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

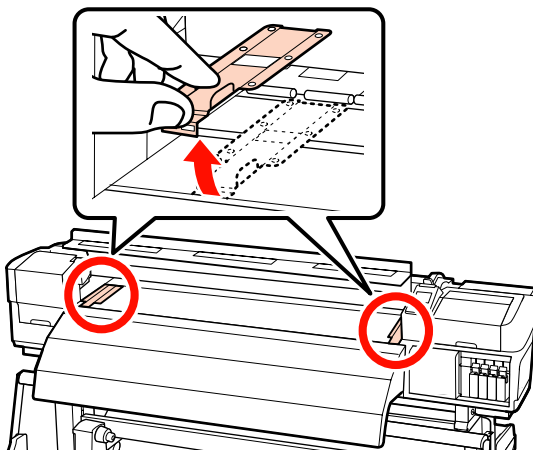
Slankiojančios spausdinimo medžiagą laikiančios plokštelės

Pastumkite spausdinimo medžiagą laikiančias plokšteles į dešinę ir kairę puses nuo spausdinimo plokštės. Norėdami pastumti spausdinimo medžiagą laikiančias plokšteles, laikykite už abiejų plokštelių auselių.



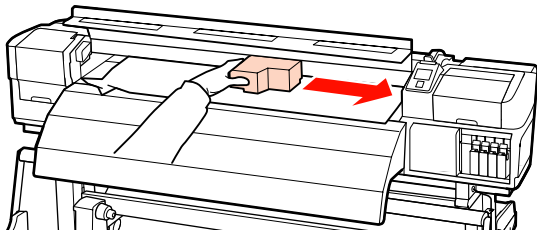
Įstatomos spausdinimo medžiagą laikiančios plokštelės

Išimkite abi spausdinimo medžiagą laikiančias plokšteles.



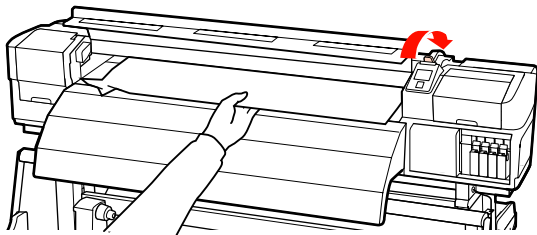
Problemų sprendimo priemonė

- 4** Jei spausdinimo galvutė yra virš spausdinimo medžiagos, pastumkite ją nuo strigties.

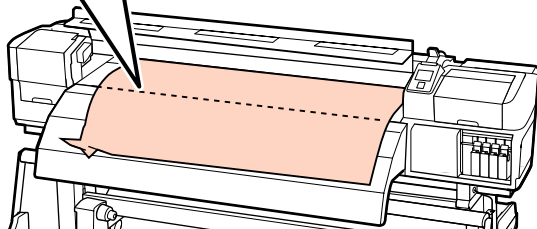
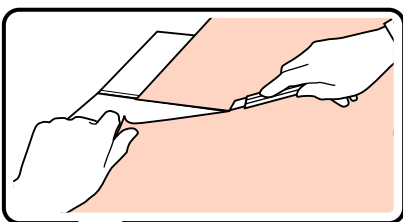


! **Svarbi informacija:**
Spausdintuvo galvutę patraukite tik prieš tai patraukę į šonus spausdinimo medžiagą laikančias plokšteles. Dėl sąlyčio su deformuotomis spausdinimo medžiagos laikančiosiomis plokštelėmis gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

- 5** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 6** Traukite spausdinimo medžiagą iki pjaustytuvo griovelio ir naudodami pjaustytuvą pašalinkite suplėšytas arba suglamžytas dalis.



- 7** Rankomis suvyniokite pjautą spausdinimo medžiagą.

- 8** Išimkite bet kokią spausdintuve esančią spausdinimo medžiagą.

- 9** Įjunkite spausdintuvą.

! **Svarbi informacija:**
Jei spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką, neuždengta spausdinimo galvutė išdžiūsta ir tęsiant spausdinimą nespausdina tinkamai.
Įjungus spausdintuvą, automatiškai uždengiama spausdinimo galvutė.

Vėl įdėkite spausdinimo medžiagos ir tęskite spausdinimą.

„Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” puslapyje 40

„Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-S30600 series)” puslapyje 54

Kita

Periodical Cleaning nustatytas į Off parinktį, tačiau atliekamas automatinis valymas

- Automatinė techninės priežiūros funkcija atlieka spausdintuvo galvutės valymą, taip apsaugant spausdintuvo galvutę nuo sugadinimo dėl purkštukų užsikimšimo.
Net jeigu **Periodical Cleaning** nustatytas į **Off**, automatinė techninė priežiūra turi būti atliekama praėjus spausdinimo laikui ir baigus spausdinimą.

Išsijungia šildytuvai arba sustabdoma pasirenkama Papildoma džiovavimo sistema

- Išankstinis šildytuvas, spausdinimo paviršiaus ir spausdinio šildytuvai išsijungs, jei tam tikrą laiką nebus gauta jokių spausdinimo užduočių arba neįvyks jokia klaida. Trukmę iki automatinio šildytuvų išjungimo galima pasirinkti naudojant sąrankos meniu parinktį **Heat Off Timer**. „Printer Setup menu” puslapyje 159
Šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudodami spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.
Su SC-S50600 series tiekama papildoma džiovavimo sistema.

Problemų sprendimo priemonė

Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

■ **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**

Spausdintuvas ima veikti miego režimu, išsijungus **Heat Off Timer** ir šildytuvams. Trukmę iki šildytuvų išjungimo galima pasirinkti meniu Printer Setup.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 159

Šildytuvai suaktyvinami ir miego režimas visiškai išjungiamas tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naujo spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.


Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa

■ **Tai nėra triktis.**

Raudoną šviesą skleidžia lemputė spausdintuvo viduje.

Automatinis popieriaus priėmimo elementas šonuose matomos baltų miltelių dėmės

■ **Peržiūrėkite toliau pateikiamus skyrius ir išvalykite dalį.**

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas valymas (kai jis yra purvinas)“ puslapyje 123

Priedas

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti toliau nurodytą papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (2014 m. lapkričio mėn. duomenimis).

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.

Rašalo kasetės*¹

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S70600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T7131
		Cyan (Žydra)	T7132
		Magenta (Purpurinė)	T7133
		Yellow (Geltona)	T7134
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T7135
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T7136
		Light Black (Šviesiai juoda)	T7137
		Orange (Oranžinė)* ²	T7138
		Orange Plus (Oranžinė Plus)* ²	T7139
		White (Balta)	T713A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T713B

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S70610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T7141
		Cyan (Žydra)	T7142
		Magenta (Purpurinė)	T7143
		Yellow (Geltona)	T7144
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T7145
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T7146
		Light Black (Šviesiai juoda)	T7147
		Orange (Oranžinė)*2	T7148
		Orange Plus (Oranžinė Plus)*2	T7149
		White (Balta)	T714A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T714B
		SC-S70670	Rašalo kasetės
Cyan (Žydra)	T7152		
Magenta (Purpurinė)	T7153		
Yellow (Geltona)	T7154		
Light Cyan (Šviesiai žydra)	T7155		
Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T7156		
Light Black (Šviesiai juoda)	T7157		
Orange (Oranžinė)*2	T7158		
Orange Plus (Oranžinė Plus)*2	T7159		
White (Balta)	T715A		
Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T715B		


Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S70680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T7161
		Cyan (Žydra)	T7162
		Magenta (Purpurinė)	T7163
		Yellow (Geltona)	T7164
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T7165
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T7166
		Light Black (Šviesiai juoda)	T7167
		Orange (Oranžinė)*2	T7168
		Orange Plus (Oranžinė Plus)*2	T7169
		White (Balta)	T716A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T716B
SC-S50600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6871
		Cyan (Žydra)	T6872
		Magenta (Purpurinė)	T6873
		Yellow (Geltona)	T6874
		White (Balta)	T713A
SC-S50610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6881
		Cyan (Žydra)	T6882
		Magenta (Purpurinė)	T6883
		Yellow (Geltona)	T6884
		White (Balta)	T714A
SC-S50670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6891
		Cyan (Žydra)	T6892
		Magenta (Purpurinė)	T6893
		Yellow (Geltona)	T6894
		White (Balta)	T715A

Priedas






Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S50680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6901
		Cyan (Žydra)	T6902
		Magenta (Purpurinė)	T6903
		Yellow (Geltona)	T6904
		White (Balta)	T716A
SC-S30600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6871
		Cyan (Žydra)	T6872
		Magenta (Purpurinė)	T6873
		Yellow (Geltona)	T6874
SC-S30610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6881
		Cyan (Žydra)	T6882
		Magenta (Purpurinė)	T6883
		Yellow (Geltona)	T6884
SC-S30670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6891
		Cyan (Žydra)	T6892
		Magenta (Purpurinė)	T6893
		Yellow (Geltona)	T6894
SC-S30680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T6901
		Cyan (Žydra)	T6902
		Magenta (Purpurinė)	T6903
		Yellow (Geltona)	T6904

- *1 „Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.
- *2 Tam, kad tinkamai atliktumėte veiksmus, kai pradėdote naudoti Orange (Oranžinė) tipo rašalą, žr. „Using Orange Ink (Oranžinio rašalo naudojimas)” (PDF). Jeigu veiksmai nėra atliekami tinkamai ir įstatoma kito tipo Orange (Oranžinė) rašalo kasetė, atsiranda klaidų ir spausdintuvas negali būti naudojamas.

 [Using Orange Ink \(Oranžinio rašalo naudojimas\) \(PDF\)](#)

Priedas

Kita

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Cleaning cartridge (Valymo kasetė)	T6990	Naudojamas keisti spalvos režimą į 8 Color (Unfixed) arba 9 Color Head Washing, Pre-Storage Maint. arba Change Color Mode.
Aptarnavimo komplektas	T7241	Komplekte yra valymo lazdelės, pirštinės, valytuvas, valytuvo valiklis, plovimo padėklas ir valytuvo valiklis, reikalingi norint atlikti spausdintuvo techninę priežiūrą.  „Valymas“ puslapyje 110
Pagalbinio vežimėlio strypo tepimo komplektas	S210036	Toks pats, kaip ir tepimo komplektas, pateikiamas su spausdintuvu.  „Pagalbinio vežimėlio strypo tepimas“ puslapyje 144
Rašalo valiklis	T6993	Toks pats, kaip ir rašalo valiklis, pateikiamas su spausdintuvu.  „Valymas“ puslapyje 110
Panaudoto rašalo indas	T7240	Toks pats, kaip ir panaudoto rašalo indas, tiekiamas su spausdintuvu.
Cleaning Wiper (Valantis tamponas)	S090012	Toks pats, kaip ir aptarnavimo komplektas, tiekiamas su spausdintuvu.
Cleaning Stick (Valymo lazdelė)	S090013	
Clean Room Wiper (Valymo dalies tamponas)*1	S090016	
Flushing Pad (Plovimo padėklas)*2	S090014	
Wiper Kit (Valytuvų rinkinys)*2	S090015	Valytuvas ir valytuvo valiklis yra tokie patys, kaip ir pridėti prie spausdintuvo.
Media Holding Plate (spausdinimo medžiagą laikanti plokštelė)	C12C932121	Tokia pati kaip ir slankiojanti spausdinimo medžiagą laikanti plokštelė, pateikiama su spausdintuvu. Parduodamas su 1 plokšte. Kai keičiama išimama spausdinimo medžiagą laikanti plokštelė, keiskite abi (kairę ir dešinę) plokšteles kartu.  „Spausdinimo medžiagą laikančių plokštelių keičimas“ puslapyje 132
Papildoma džiovinimo sistema	C12C890751	Naudoja ventiliatorių, kuris pučia orą virš spausdinimo medžiagos ir padeda džiovinti. Pridedamas prie SC-S50600 series spausdintuvų.  „Heating & Drying“ puslapyje 95
Sunkių spausdinimo medžiagų rulono laikiklis	C12C890761	popieriaus padavimo elementas ir automatinis popieriaus priėmimo elementas sunkiems rulonams (iki 80 kg).

*1 Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation“ gaminamą „BEMCOT M-3II“.

*2 Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose.

Priedas

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu.

Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Prieš pirkdami didelius kiekius spausdinimo medžiagos, išbandykite spausdinti ant mažesnio medžiagos pavyzdžio ir patikrinkite rezultatus.


Svarbi informacija:

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

Standartinio spausdinimo medžiagos rulono laikiklis

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Iki 250 mm
Spausdinimo medžiagos plotis	nuo 300* iki 1 626 mm (64 coliai)
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm
Ritinėlio svoris	Iki 40 kg

* 508 mm rašalo dengimui sluoksniams.

Sunkios spausdinimo medžiagos rulono laikiklis

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Iki 300 mm
Spausdinimo medžiagos plotis	nuo 300* iki 1 626 mm (64 coliai)
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm
Ritinėlio svoris	Iki 80 kg

* 508 mm rašalo dengimui sluoksniams.

Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje numanoma, kad gaminys yra perkeliamas į kitą vietą tame pačiame aukšte, nenešamas laiptais, nekeliamas rampomis arba liftais. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą aukštą arba pastatą, žr. toliau.

„Gabenimas“ puslapyje 189


Perspėjimas:

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvus gali apvirsti, sukeldamas nelaimingą atsitikimą.


Svarbi informacija:

Neišimkite rašalo kasečių. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdinimo galvutės purkštukai gali išdžiūti.

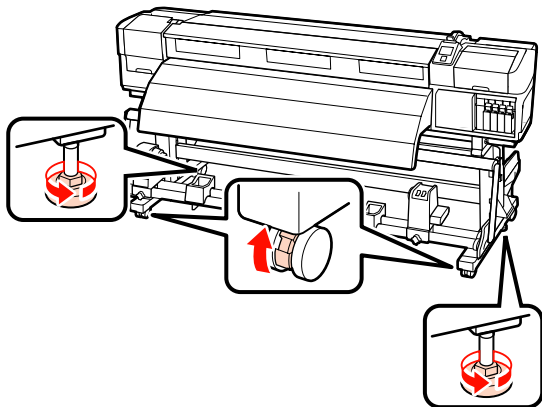
Pasiruošimas

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvus išjungtas.
- 2 Išimkite panaudoto rašalo indas.
 „Panaudoto rašalo indas keitimas“ puslapyje 128
- 3 Atjunkite maitinimo ir visus kitus laidus.
- 4 Išimkite spausdinimo medžiagą iš popieriaus padavimo elementas ir automatinis popieriaus priėmimo elementas.

Priedas

5 Išjunkite stovo fiksavimą.

Atlaisvinkite ratukų fiksatorius nuo kairiosios ir dešinėsios atramų ir iki galo pakelkite reguliavimo įtaisus.



6 Perkelkite spausdintuvą.



Svarbi informacija:


Norėdami lygiomis patalpos grindimis trumpą atstumą perkelti spausdintuvą, ant spausdintuvo numatyto stovo pritvirtinkite ratukus. Jų negalima naudoti norint gabenti.

Nustatymas perkėlus

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1 Įsitikinkite, kad vieta tinkama montavimui ir spausdintuvo suderinimui.


Atlikę nustatymus, pakartotinai atlikite lygiagretų reguliavimą.

 Parengties vadovas


Jeigu neturite *Parengties vadovo*, kreipkitės į savo atstovą arba Epson palaikymo padalinį.

 „Kur kreiptis pagalbos“ puslapyje 198

2 Prijunkite maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.

 Parengties vadovas

3 Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 138

4 Spausdinimo medžiagos nustatymuose atlikite **Auto Media Adjust** ir patikrinkite spausdinimo kokybę.

 „Auto Media Adjust“ puslapyje 91

Gabenimas

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

 „Kur kreiptis pagalbos“ puslapyje 198

Priedas

Rekomenduojami spausdinimo medžiagos nustatymai

Norėdami užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus, žr. toliau pateikiamas lenteles.

Visų elementų vertėms spausdinimo medžiagos nustatymuose galite naudoti numatytuosius nustatymus, išskyrus elementams, pažymėtiems*², SC-S30600 series.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Lipnus vinilas	Skaidri plėvelė / pieno baltumo plėvelė	Plakatas	Drobė
Platen Gap	1,5	1,5	1,5	1,5
Heater Temperature				
Pašildytuvas	40	40	40	40
Spausdinimo plokštelės šildytuvas	40	40	40	40
Spaudinio šildytuvas	50	50	50	50
Advanced Settings				
Media Suction	4	4	4	4
Media Tension	15	15	15	15
Prispaudimo ritinėlis* ¹	Nedidelės prispaudimo jėgos	Didelės prispaudimo jėgos	Nedidelės prispaudimo jėgos	Nedidelės prispaudimo jėgos
Atsvaras* ²	-	-	Pritvirtinti	-

*1  „Prispaudimo ritinėlių ir spausdinimo medžiagos padėties nustatymas (SC-S70600 series ir SC-S50600 series)” puslapyje 38

*2 Kaip pritvirtinti atsvarus  „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 71

SC-S30600 series

	Lipnus vinilas	Skaidri plėvelė / pieno baltumo plėvelė	Plakatas	Drobė
Platen Gap	1,5	1,5	1,5	1,5
Heater Temperature				
Pašildytuvas	40	40	40	40
Spausdinimo plokštelės šildytuvas	40	40	40	40
Spaudinio šildytuvas	50	50	50	50
Advanced Settings				

Priedas

		Lipnus vinilas	Skaidri plėvelė / pieno baltumo plėvelė	Plakatas	Drobė
	Media Suction	4	4	4	4
	Media Tension	15	15	30*2	15
	Atsvaras*1	-	-	Pritvirtinti	-

*1 Kaip pritvirtinti atsvarus  „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 71

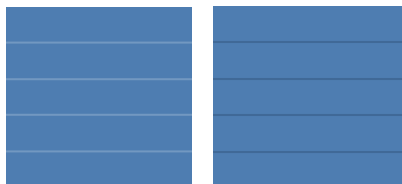
*2 Keisti gamykloje nustatytą numatytąją vertę

Priedas

Mikrobangų (M / W) nustatymų ir sąsajų su bangavimu lentelė

Toliau pateiktose lentelėse parodyti nustatymų pavyzdžiai ONYX Graphics programinei įrangai RIP. Informaciją apie juostų būseną, aprašytą žemiau „Results” (rezultatų), žr. toliau pateiktą paveikslą.

Bangavimo juostomis pavyzdys



Atspalvių netolygumo pavyzdys



SC-S70600 series

Skyra (tašk. / collyje)	Praleidimų skaičius	M / W lygis	Rezultatas	Rekomendacija
Plakatas				
720 × 720	6	1	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	
		2	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	✓
Vinilas				
720 × 720	8	3	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	
		4	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai, tačiau gali atsirasti spalvų juostų bangavimas	
		5	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
		6	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai, tačiau gali atsirasti spalvų juostų bangavimas	
Bet kokia spausdinimo medžiaga (įskaitant plakatus ir vinilą)				
720 × 1440	12	3	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
		4	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	

SC-S50600 series

Skyra (tašk. / collyje)	Praleidimų skaičius	M / W lygis	Rezultatas	Rekomendacija
Plakatas				

Priedas

Skyra (tašk. / colyje)	Praleidimų skaičius	M / W lygis	Rezultatas	Rekomendacija
720 × 720	4	1	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	
		2	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai, tačiau gali atsirasti spalvų juostų bangavimas	
		3	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
		4	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai, tačiau gali atsirasti spalvų juostų bangavimas	
Vinilas				
720 × 1440	6	0	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
		1	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai, tačiau gali atsirasti spalvų juostų bangavimas	
Bet kokia spausdinimo medžiaga (įskaitant plakatus ir vinilą)				
720 × 1440	8	2	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	
		3	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	✓

Jeigu juostų neišeina pašalinti naudojant aukščiau pateiktus nustatymus, RIP spausdinimo nustatymuose pasirinkite HQ1 režimą. Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos ir netolygūs atspalviai.

Jeigu juostų negalima visiškai pašalinti naudojant HQ1 režimą, RIP spausdinimo nustatymuose pasirinkite HQ2 režimą. Tačiau grūdėtumas gali būti labiau matomas lyginant su HQ1 režimu.

HQ1 / HQ2 režimo spausdinimo greitis tampa mažesnis lyginant su kitais spausdinimo režimais, kuriems parinktas toks pats praleidimų skaičius.

Toliau pateikiami RIP spausdinimo nustatymo režimo pavyzdžiai. Rodomas nustatymo režimas skirsis, priklausomai nuo RIP programinės įrangos.

- 720 × 720 4pass (HQ1) / 720 × 720 4pass (HQ2)
- 720 × 1440 6pass (HQ1) / 720 × 1440 6pass (HQ2)
- 720 × 1440 8pass (HQ1) / 720 × 1440 8pass (HQ2)

Pastaba:

Kai kuriais atvejais jūsų RIP programinė įranga nepalaiko aukščiau pateiktų spausdinimo režimų.

SC-S30600 series

Skyra (tašk. / colyje)	Praleidimų skaičius	M / W lygis	Rezultatas	Rekomendacija
Plakatas				

Priedas

Sk yra (tašk. / co- lyje)	Pralei- dimų skaičius	M / W ly- gis	Rezultatas	Rekomendacija
720 × 720	4	2	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	
		3	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
Vinilas				
720 × 1440	6	0	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	
		1	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓
Bet kokia spausdinimo medžiaga (įskaitant plakatus ir vinilą)				
720 × 1440	8	3	Mažiau tikėtina, kad bus netolygūs atspalviai	
		4	Mažiau tikėtina, kad susidarys banguojančios juostos	✓

Priedas

Reikalavimai sistemai

Vadovaukitės programinės įrangos EIP dokumentais.

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čirukšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 purkštukai x 2 eilės x 10 spalvų (Metallic Silver (Metalinio sidabro), Light Black (Šviesiai juoda), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Orange (Oranžinė)/Orange Plus (Oranžinė Plus), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), White (Balta))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 antgalių x 2 x 2 eilės x 5 spalvos (White (Balta), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 purkštukų x 2 eilės x 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))</p>
Skyra (didžiausia)	1440 x 1440 tašk. / colyje
Kontrolinis kodas	ESC / P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	512 MB pagrindinė 128 MB tinklo
Sąsaja	Didelės spartos USB prievadas, suderinamas su USB 2.0 specifikacija. 100Base-TX/1000Base-T*1

Spausdintuvo specifikacijos	
Vardinė įtampa (#1, #2, #3* ²)	Kintamoji srovė nuo 100 iki 120 V Kintamoji srovė nuo 200 iki 240 V
Vardinis dažnis (#1, #2, #3* ²)	50–60 Hz
Vardinė srovė (#1, #2)	10 A (100–120 V KS) 5 A (200–240 V KS)
Nominali srovė (#3* ²)	1A (100–120 V KS) 0,5 A (200–240 V KS)
Energijos sąnaudos	SC-S70600 series (iš viso numeriams 1 ir 2) Spausdinimas: maždaug 800 W Pasirengimo režimas: maždaug 580 W „Miego“ režimas: maždaug 12 W Išjungus: 0,6 W arba mažiau
	SC-S50600 series (iš viso numeriams 1 ir 2 ir 3* ²) Spausdinimas: maždaug 895 W Pasirengimo režimas: maždaug 775 W „Miego“ režimas: maždaug 14 W Išjungus: 0,9 W arba mažiau
	SC-S30600 series (iš viso numeriams 1 ir 2) Spausdinimas: maždaug 650 W Pasirengimo režimas: maždaug 520 W „Miego“ režimas: maždaug 10 W Išjungus: 0,6 W arba mažiau
Temperatūra	Veikimas: 15 to 35°C (59 to 95°F) (20 to 32°C / 68 to 89°F rekomenduojama) Laikymas: nuo –20 iki 40 °C (nuo –4 iki 104 °F) (ne ilgiau mėnesio esant 40 °C (104 °F))

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Drėgmė	Darbinė aplinka: nuo 20 iki 80 % (rekomenduojama nuo 40 iki 60 %) (be kondensacijos) Laikymas: nuo 5 iki 85 % (be kondensacijos)
Veikimo temperatūros ir drėgmės diapazonas	
Matmenys	Sandėliavimo (minimalūs) matmenys: 2620 (P) × 963 (G) × 1311 (A) mm Maksimalūs matmenys: 2620 (P) × 1259 (G) × 1650 (A) mm
Svoris ^{*3}	SC-S70600 series: Apie 229 kg SC-S50600 series: Apie 238 kg SC-S30600 series: Apie 219 kg

*1 Naudokite ekranuotą vytytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos)

*2 Papildoma džiovinimo sistema pateikiama su SC-S50600 series

*3 Įdiegta tiekama spausdinimo medžiagos sistema; rašalo kasetės nepridėtos

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Specialios rašalo kasetės
Pigmentinis rašalas	SC-S70600 series: Metallic Silver (Metalinio sidabro), Light Black (Šviesiai juoda), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Orange (Oranžinė), Orange Plus (Oranžinė Plus), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), White (Balta) SC-S50600 series: White (Balta), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona) SC-S30600 series: Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
Galiojimo data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	Šeši mėnesiai (nuo datos, kai buvo atidaryta pakuotė, kurioje yra rašalo kasetė)
Laikymo aplinkos temperatūra	Neįdėto: nuo -20 iki 40 °C (ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje) Įdėto: -10–40 °C (ilgiausia keturias dienas 40 °C temperatūroje) Transportuojant: nuo -20 iki 60 °C (ne ilgiau mėnesio 40 °C ir ne ilgiau 72 valandų 60 °C temperatūroje)
Kasetės matmenys	40 (P) × 305 (G) × 110 (A) mm
Talpa	White (Balta): 600 ml Metallic Silver (Metalinio sidabro): 350 ml Kitos spalvos: 700 ml

**Svarbi informacija:**

Nebandykite papildyti rašalo kasetės.

Priedas

Standartai ir patvirtinimai

Sauga	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Nr. 60950-1	
	Mažos įtampos direktyva 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC 15 dalis, B skyrius, A klasė	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 A klasė	
	AS/NZS CISPR 22 A klasė	
	EMC direktyva 2004/108/EC	EN 55022 A klasė
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3

**Įspėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

Kur kreiptis pagalbos

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė

„Epson” techninės pagalbos svetainėje teikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jeigu turite tinklo naršyklę ir galite prisijungti prie interneto, užeikite į puslapį:

<http://support.epson.net/>

Jei jums reikalingos naujausios tvarkyklės, D. U. K., vadovai ar kiti atsisiunčiami failai, pereikite į svetainę adresu:

<http://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinės Epson svetainės pagalbos skyrių.

Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių

Prieš kreipiantis į Epson

Jeigu jūsų „Epson” gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson” techninės pagalbos tarnybas. Jei pateikiamame sąraše „Epson” pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson” techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- Gaminio serijos numeris
(Paprastai serijos numeris yra nurodytas galinėje gaminio pusėje.)
- Gaminio modelis
- Gaminio programinės įrangos versija
(Spustelėkite **About**, **Version Info** ar panašų mygtuką gaminio programinėje įrangoje.)
- Jūsų kompiuterio rūšis ir modelis
- Jūsų kompiuterio operacinės sistemos pavadinimas ir versija
- Programų, kurias paprastai naudojate su gaminiu, pavadinimai ir versijos

Kur kreiptis pagalbos

Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

Pagalba internetu

Apsilankykite „Epson“ pagalbos svetainėje adresu <http://epson.com/support> ir pasirinkite savo naudojamą spausdintuvą, kad gautumėte bendrų problemų sprendimus. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite: (562) 276-1300 (JAV) arba (905) 709-9475 (Kanada), nuo 6 iki 18 val., Ramiojo vandenyno regiono laiku, nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo. Gali būti taikomi skambinimo arba tarptautinio skambučio įkainiai.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- Gaminio pavadinimas
- Gaminio serijos numeris
- Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- Kompiuterio konfigūracija
- Problemos aprašymas

Pastaba:

Prireikus pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.

Eksploatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba galite įsigyti internetu, adresu <http://www.epsonstore.com> (prekyba JAV) arba <http://www.epson.ca> (prekyba Kanadoje).

Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

Pagalba naudotojams Taivanyje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.tw>)

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiųsimui ir gaminių užklausos.

Epson pagalbos skyrius (Telefonas: +0800212873)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklausos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

„Epson“ remonto centras:

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taivanis

Kur kreiptis pagalbos

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nan-jing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taivanas
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taivanas
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taivanas
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taivanas
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taivanas (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taivanas
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taivanas (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taivanas
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taivanas
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taivanas
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taivanas
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taivanas
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taivanas

Pagalba naudotojams Australijoje

Epson Australia nori pateikti aukšto lygio klientų aptarnavimą. Be gaminio dokumentacijos, informacijai gauti teikiame tokius šaltinius:

Jūsų prekybos atstovas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Prekybos atstovas turėtų visada būti pirmas, į kurį kreipiamasi patarimo dėl problemų; jis dažnai gali išspręsti problemas greitai ir lengvai bei patarti dėl kitų veiksmų.

Žiniatinklio URL

<http://www.epson.com.au>

Naudokite Epson Australija internetinius puslapius. Verta kartais čia užsukti naršant internete! Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsiuntimo sritis, Epson kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).

Epson pagalbos skyrius

Epson pagalbos skyrius yra paskutinė pagalba siekiant užtikrinti, kad klientai turi prieigą prie įrenginio. Pagalbos skyriaus operatoriai gali padėti įdiegti, konfigūruoti ir valdyti jūsų Epson gaminį. Mūsų pardavimų pagalbos skyriaus darbuotojai gali pateikti literatūros apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur yra artimiausias prekybos atstovas ar aptarnavimo atstovas. Daug klausimų atsakomi čia.

Pagalbos skyriaus numeriai:

Telefonas: 1300 361 054

Faksas: (02) 8899 3789

Skambindami po ranka turėkite visą tinkamą informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau galėsime išspręsti jūsų problemą. Ši informacija — tai Epson gaminio dokumentacija, kompiuterio tipas, operacinė sistema, taikomosios programos ir kitokia informacija, kuri jūsų manymu yra tinkama.

Kur kreiptis pagalbos

Pagalba naudotojams Singapūre

Epson Singapore informacijos, palaikymo ir tarnybų informacija:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.sg>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso ir techninė pagalba el. paštu.

Epson pagalbos skyrius (Telefonas: (65) 6586 3111)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauso dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Tailande

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.th>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. paštas.

Epson pagalbos linija (tel.: (66) 2685-9899)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauso dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Vietname

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Epson pagalbos linija (telefonas): 84-8-823-9239

Aptarnavimo centras: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Pagalba naudotojams Indonezijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.id>)

- Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsiuntimui
- Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso, klausimai el. paštu

Epson pagalbos linija

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- Techninė pagalba

Telefonas: (62) 21-572 4350

Faksas: (62) 21-572 4357

Epson aptarnavimo centras

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

tel./faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

tel./faks.: (62) 22-7303766

Kur kreiptis pagalbos

Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya tel.: (62) 31-5355035 faks.: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta tel.: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan tel./faks.: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No.49 Makassar tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams
Honkonge**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitokias paslaugas po pardavimų, galite kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

Interneto svetainė

Epson Hong Kong sukūrė vietinę interneto svetainę kinų ir anglų kalbomis, kurioje naudotojams pateikiama tokią informaciją:

- Informacija apie gaminius
- Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (D. U. K.)
- Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali rasti mūsų interneto svetainę adresu:

<http://www.epson.com.hk>

Techninio palaikymo pagalbos linija

Taip pat galite kreiptis į mūsų technikos personalą šiais telefono ir fakso numeriais:

Telefonas: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams
Malaizijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.my>)

- Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui
- Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso, klausimai el. paštu

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Centrinė būstinė.

Telefonas: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

Epson pagalbos skyrius

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija (informacinė linija)

Telefonas: 603-56288222

- Užklauso apie remonto paslaugas ir garantiją, gaminio naudojimą ir techninę pagalbą (techninė linija)

Telefonas: 603-56288333

Pagalba naudotojams Indijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Kur kreiptis pagalbos**Žiniatinklis****(<http://www.epson.co.in>)**

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui ir gaminių užklauso.

Epson India centrinė būstinė — Bengalūras

Telefonas: 080-30515000

Faksas: 30515005

Epson India regioniniai biurai:

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Čenajus	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Haidarabadas	040-66331738/39	040-66328633
Kočis	0484-2357950	0484-2357950
Koimbatorė	0422-2380002	Nėra
Puna	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmadabadas	079-26407176/77	079-26407347

Pagalbos linija

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) prekyje vietinis STD kodas

**Pagalba naudotojams
Filipinuose**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitas pardavimų paslaugas, galite kreiptis į Epson Philippines Corporation telefono ir fakso numeriais bei el. pašto adresu, nurodytu toliau:

Pagrindinė pagalbos tarnyba: (63-2) 706 2609

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginis ryšys su pagalbos skyriumi: (63-2) 706 2625

El. paštas: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Žiniatinklis**(<http://www.epson.com.ph>)**

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. pašto užklauso.

Nemokamas telefono Nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauso dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Atvirosios programinės įrangos licencijos

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Programinės įrangos licencijos sąlygos

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Programinės įrangos licencijos sąlygos

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Kitos programinės įrangos licencijos

Info-ZIP Copyright and License

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.