

**SC-S70600 Series**

**SC-S50600 Series**

**SC-S30600 Series**

# **Gebruikershandleiding**

---

---

## Copyright en handelsmerken

---

# Copyright en handelsmerken

Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand of openbaar worden gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen of op enige andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Seiko Epson Corporation. De informatie in dit document is uitsluitend bestemd voor gebruik met deze Epson-printer. Epson is niet verantwoordelijk voor gebruik van deze informatie in combinatie met andere printers.

Seiko Epson Corporation noch haar partners kunnen verantwoordelijk worden gesteld door de koper van dit product of derden voor schade, verlies, kosten of uitgaven die de koper of derden oplopen ten gevolge van al dan niet foutief gebruik of misbruik van dit product of onbevoegde wijzigingen en reparaties of (met uitzondering van de V.S.) het zich niet strikt houden aan de gebruiks- en onderhoudsvoorschriften van Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor schade of problemen voortvloeiend uit het gebruik van andere dan originele onderdelen of verbruiksgoederen kenbaar als Original Epson Products of Epson Approved Products by Seiko Epson.

Seiko Epson Corporation kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor schade voortvloeiend uit elektromagnetische interferentie als gevolg van het gebruik van andere interfacekabels die door Seiko Epson Corporation worden aangeduid als Epson Approved Products.

EPSON en EPSON EXCEED YOUR VISION of EXCEED YOUR VISION en de bijbehorende logo's zijn gedeponeerde handelsmerken of gewone handelsmerken van Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® en Windows Vista® zijn gedeponeerde handelsmerken van Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS® en OS X® zijn gedeponeerde handelsmerken van Apple Inc.

Intel® is een gedeponeerd handelsmerk van Intel Corporation.

PowerPC® is een gedeponeerd handelsmerk van International Business Machines Corporation.

Bemcot™ is een handelsmerk van Asahi Kasei Corporation.

YouTube® en het YouTube-logo zijn gedeponeerde handelsmerken of gewone handelsmerken van YouTube, LLC.

*Algemene kennisgeving: andere productnamen vermeld in dit document dienen uitsluitend als identificatie en kunnen handelsmerken zijn van hun respectieve eigenaars. Epson maakt geen enkele aanspraak op enige rechten op deze handelsmerken.*

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Inhoudsopgave

# Inhoudsopgave

## Copyright en handelsmerken

### Inleiding

Belangrijke veiligheidsinstructies. . . . .	6
Een plaats kiezen voor dit product. . . . .	6
Dit product installeren. . . . .	6
Dit product gebruiken. . . . .	6
De behandeling van de cartridges. . . . .	7
Opmerkingen over handleidingen. . . . .	7
Overzicht van de handleidingen. . . . .	7
Betekenis van symbolen. . . . .	7
Videohandleidingen. . . . .	8
Figuren. . . . .	8
Onderdelen van de printer. . . . .	9
Voorkant (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	9
Voorkant (SC-S30600 series). . . . .	12
Binnenkant (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	15
Binnenkant (SC-S30600 series). . . . .	17
Achterkant. . . . .	18
Netwerkaansluiting. . . . .	19
Bedieningspaneel. . . . .	21
Het display. . . . .	22
Functies. . . . .	25
Hoge productiviteit. . . . .	25
Hoge afdrukkwaliteit. . . . .	26
Superieur gebruiksgemak. . . . .	26
Gebruik en opslag. . . . .	27
Installatieruimte. . . . .	27
Tijdens het gebruik van de printer. . . . .	27
Wanneer de printer niet in gebruik is. . . . .	28
Behandeling van cartridges. . . . .	28
Omgaan met afdrukmetaal. . . . .	30
Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	30
Gebruik van de bijgeleverde software. . . . .	32
Inhoud van de softwareschijf. . . . .	32
EPSON LFP Remote Panel 2 starten. . . . .	34
EPSON LFP Remote Panel 2 afsluiten. . . . .	34
Software verwijderen. . . . .	34

## Basishandelingen

Afdrukmetaal laden en verwisselen. . . . .	36
--	----

Opmerkingen bij het laden van afdrukmetaal. . . . .	36
Positie van de aandrukrollen en het afdrukmetaal (voor SC-S70600 series en SC-S50600 series). . . . .	38
Afdrukmetaal laden (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	40
Afdrukmetaal laden (SC-S30600 series). . . . .	56
Instellingen voor het afdrukmetaal weergeven en wijzigen. . . . .	70
Afdrukmetaal vervangen en verwijderen. . . . .	71
Werken met de Automatische oproleenheid. . . . .	74
Opmerkingen bij het gebruik van de automatische oproleenheid. . . . .	75
De rolkern aanbrengen. . . . .	75
Oprollen met de bedrukte zijde naar buiten. . . . .	78
Oprollen met de bedrukte zijde naar binnen. . . . .	84
De opwikkelrol verwijderen. . . . .	89
Vóór het afdrukken. . . . .	91
Instellingen voor afdrukmetaal opslaan. . . . .	92
Volgorde basisinstellingen. . . . .	92
Voorzorgsmaatregelen bij het definiëren van instellingen. . . . .	93
Instelling (normaal). . . . .	93
Media-aanpassing. . . . .	95
Instellingen wijzigen tijdens het afdrukken. . . . .	99
Afdrukgebied. . . . .	101
SC-S70600 series/SC-S50600 series. . . . .	101
SC-S30600 series. . . . .	104

## Onderhoud

Wanneer welk onderhoud uit te voeren. . . . .	107
Schoonmaken. . . . .	107
Verbruiksartikelen vervangen. . . . .	108
Ander onderhoud. . . . .	109
Vorbereiding en opmerkingen. . . . .	111
Wat u nodig hebt. . . . .	111
Vorzorgsmaatregelen bij onderhoud. . . . .	112
De printkop verplaatsen. . . . .	112
Werken met Inktreiniger. . . . .	113
Schoonmaken. . . . .	114
Het gebied rond de printkop reinigen (dagelijks). . . . .	114
Het gebied rond de kappen reinigen (dagelijks) . . . . .	116
De gehele wiper en het bevestigingspunt reinigen (eenmaal per twee weken). . . . .	121

## Inhoudsopgave

De wiperrail reinigen (eenmaal per twee weken) . . . . .	123
De binnenkant van de printer reinigen (eenmaal per week tot eenmaal per maand). . .	123
Het spoelkussentje reinigen (wanneer dat vuil is). . . . .	126
De zijkanalen van de Automatische oproleenheid reinigen (wanneer deze vuil is) . . . . .	127
Controleblad voor reiniging. . . . .	128
Verbruiksartikelen vervangen. . . . .	130
Inkcartridges schudden en vervangen . . . . .	130
Afvalkt afvoeren. . . . .	131
De wiper en wiperreiniger vervangen. . . . .	133
Het spoelkussentje vervangen. . . . .	135
De platen voor het vasthouden van afdrukmetaal vervangen. . . . .	136
Verwerking van gebruikte verbruiksartikelen . . . . .	139
Controleblad voor de vervanging van verbruiksartikelen. . . . .	140
Ander onderhoud. . . . .	141
Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn. . . . .	141
Printkop reinigen. . . . .	142
Printkop Wassen. . . . .	144
Inkt Vernieuwen. . . . .	145
Langdurige opslag (Onderhoud vóór opslag) . . . . .	146
Kleurmodus wijzigen (alleen SC-S70600 series). . . . .	147
Vet aanbrengen op de secundaire sledestang. . .	149
Onderdelen die regelmatig worden vervangen. . .	150

### Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Mogelijkheden van het menu. . . . .	152
Menulijst. . . . .	153
Menu's in detail. . . . .	159
Het menu Media-instelling. . . . .	159
Het menu Printerinstelling. . . . .	165
Het menu Onderhoud. . . . .	168
Het menu Inktpeil. . . . .	169
Het menu Afdruklogboeken. . . . .	169
Het menu Printerstatus. . . . .	170
Het menu Netwerkinstelling. . . . .	170
Het menu Voorkeuren. . . . .	171
Het menu Alle Inst. Resetten. . . . .	172

### Problemen oplossen

Wanneer een melding wordt weergegeven. . . . .	173
Wanneer een onderhoudsverzoek of bel service wordt weergegeven. . . . .	176
Probleemoplossing. . . . .	177
U kunt niet afdrukken (omdat de printer niet werkt). . . . .	177
Het klinkt of de printer afdrukken maakt, maar er wordt niets afgedrukt. . . . .	177
De afdrukken zien er anders uit dan verwacht . . . . .	178
Afdrukmetaal. . . . .	185
Overige. . . . .	188

### Appendix

Opties en verbruiksartikelen. . . . .	189
Ondersteunde media. . . . .	194
De printer verplaatsen en vervoeren. . . . .	194
De printer verplaatsen. . . . .	194
Transport. . . . .	195
Aanbevolen instellingen voor het afdrukmetaal. . . . .	196
Tabel voor de instelling van MicroWeave (M/W) en strepen. . . . .	198
Systeemvereisten. . . . .	201
Specificaties. . . . .	201
Normen en goedkeuringen. . . . .	203

### Hulp en ondersteuning

Website voor technische ondersteuning. . . . .	204
Contact opnemen met Epson. . . . .	204
Voordat u contact opneemt met Epson. . . . .	204
Hulp voor gebruikers in Noord-Amerika. . . . .	205
Hulp voor gebruikers in Europa. . . . .	205
Hulp voor gebruikers in Taiwan. . . . .	205
Hulp voor gebruikers in Australië. . . . .	206
Hulp voor gebruikers in Singapore. . . . .	207
Hulp voor gebruikers in Thailand. . . . .	207
Hulp voor gebruikers in Vietnam. . . . .	207
Hulp voor gebruikers in Indonesië. . . . .	207
Hulp voor gebruikers in Hongkong. . . . .	208
Hulp voor gebruikers in Maleisië. . . . .	208
Hulp voor gebruikers in India. . . . .	209
Hulp voor gebruikers in de Filippijnen. . . . .	209

### Softwarelicentievoorwaarden

Licenties met betrekking tot openbronsoftware. . .	210
--	-----



## Inhoudsopgave

Bonjour. . . . .	210
Andere softwarelicenties. . . . .	215
Info-ZIP Copyright and License. . . . .	215

## Inleiding

# Inleiding

## Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees al deze instructies alvorens de printer te gebruiken. Neem tevens alle waarschuwingen en instructies in acht die zijn aangebracht op de printer.

### Een plaats kiezen voor dit product

- Plaats dit product op een vlak, stabiel oppervlak dat groter is dan dit product. Dit product functioneert niet goed als het scheef staat of onder een hoek is opgesteld.
- Vermijd plaatsen waar snelle wisselingen optreden van temperatuur en vochtigheid. Stel het product niet bloot aan direct zonlicht, intens licht of warmtebronnen.
- Vermijd plaatsen waar zich schokken of trillingen kunnen voordoen.
- Stel dit product niet op in stoffige ruimtes.
- Plaats dit product in de nabijheid van een stopcontact zodat de stekker eenvoudig kan worden losgemaakt.

### Dit product installeren

- Het netsnoer bij dit product is uitsluitend bedoeld voor gebruik in combinatie met dit product. Gebruik in combinatie met andere apparatuur kan brand of een elektrische schok tot gevolg hebben.
- Sluit alle apparatuur aan op goed werkende, geaarde stopcontacten. Vermijd het gebruik van stopcontacten op een groep waarop tevens fotokopieer- of luchtbehandelingsapparatuur is aangesloten die regelmatig in- en uitschakelt.
- Gebruik geen stopcontacten die kunnen worden in- en uitgeschakeld met een muerschakelaar of een automatische tijdklok.

- Houd afstand tussen het volledige computersysteem en potentiële bronnen van elektromagnetische interferentie, zoals luidsprekers of het basisstation van een draadloze telefoon.
- Gebruik uitsluitend het type voedingsbron dat is vermeld op de label van het product.
- Gebruik uitsluitend het netsnoer dat wordt geleverd bij het product. Gebruik van een ander snoer kan brand of een elektrische schok tot gevolg hebben.
- Gebruik geen beschadigd of versleten netsnoer.
- Als u voor dit product een verlengsnoer gebruikt, moet u ervoor zorgen dat de totale nominale capaciteit (ampère) van de producten die op het verlengsnoer zijn aangesloten, niet hoger is dan de nominale capaciteit (ampère) van het verlengsnoer. Zorg er ook voor dat de totale nominale capaciteit (ampère) voor alle producten die op de wandcontactdoos zijn aangesloten, niet hoger is dan de nominale capaciteit (ampère) van de wandcontactdoos.
- Als u de printer in Duitsland gebruikt, houdt u rekening met het volgende:  
  
Om adequate kortsluitbeveiliging en beveiliging tegen overbelasting te realiseren voor deze printer, moet de elektrische installatie in het gebouw worden beveiligd met een smeltzekering van 10 of 16 ampère.
- Als de stekker beschadigd is, vervangt u het volledige netsnoer of neemt u contact op met een gekwalificeerde elektricien. Als de stekker is uitgerust met een zekering, vervangt u die uitsluitend door een zekering met de juiste afmeting en de juiste capaciteit.

### Dit product gebruiken

- Blokkeer of bedek de openingen niet in de behuizing van dit product.
- Steek geen objecten door de sleuven. Voorkom dat er vloeistof wordt gemorst op dit product.
- Voer zelf geen onderhoud uit aan dit product.

## Inleiding

- ❑ Trek de stekker van dit product uit het stopcontact en laat het onderhoud over aan gekwalificeerde servicetechnici wanneer zich de volgende omstandigheden voordoen: het netsnoer of de stekker is beschadigd, vloeistof is het product binnengedrongen, het product is gevallen of de behuizing is beschadigd, het product functioneert niet normaal of het product vertoont een opvallende verandering in de prestaties.
- ❑ Raak de printkoppen niet met de hand aan. U kunt dit product beschadigen.
- ❑ Schakel dit product altijd uit met de aan-uitknop op het bedieningspaneel. Wanneer op deze knop wordt gedrukt, knippert het aan-uitlampje kort en dooft vervolgens. Maak het netsnoer niet los en schakel het product pas uit nadat het aan-uitlampje is gestopt met knipperen.
- ❑ Dit apparaat heeft twee voedingssystemen. Maak beide netsnoeren los tijdens onderhoud om elke kans op een elektrische schok uit te sluiten.

## De behandeling van de cartridges

- ❑ Houd cartridges buiten het bereik van kinderen en slik de inkt niet in.
- ❑ Raak de groene IC-chip aan de zijkant van de cartridge niet aan. Dat kan invloed hebben op de normale werking en het afdrukken.
- ❑ De IC-chip op de cartridge bevat een verscheidenheid aan informatie met betrekking tot de cartridge, bijvoorbeeld de status van de cartridge, zodat de cartridge probleemloos kan worden verwijderd en teruggeplaatst.
- ❑ Als u een cartridge verwijdert voor later gebruik, beschermt u het gedeelte met de inktuitvoer tegen stof en vuil en slaat u de cartridge op in dezelfde omgeving als dit product. De poort voor de inktuitvoer is weliswaar voorzien van een klepje waardoor een deksel of plug niet nodig is, maar wees toch voorzichtig om inktvlekken te voorkomen op voorwerpen waar de cartridges mee in contact komen. Raak de poort van de inktuitvoer of het gebied daaromheen niet aan.

## Opmerkingen over handleidingen

### Overzicht van de handleidingen

De volgende handleidingen worden bij de printer geleverd.


De PDF-handleidingen bevinden zich op de bij de printer geleverde softwareschijf. U kunt de PDF-handleidingen bekijken met Adobe Reader of met Preview (Voorvertoning) (Mac OS X).

De Epson Video Manuals zijn geüpload naar het YouTube-kanaal voor Epson-videohandleidingen. U kunt deze weergeven in uw webbrowser.



Installatiehandleiding	Bevat informatie over het installeren van de printer nadat deze uit de verpakking is verwijderd. Lees deze handleiding zodat u veilig kunt werken.
Gebruikershandleiding (deze handleiding)	Bevat informatie over basishandleidingen, onderhoud, probleemoplossing enzovoort.
Netwerkhandleiding (PDF)	Bevat informatie over het gebruik van de printer via een netwerk.
Epson Video Manuals	Bevat video's over media-instelling, basisonderhoud, enzovoort.
Oranje inkt gebruiken* (PDF)	Bevat informatie over het gebruik van twee typen Orange (Oranje) inkt met de SC-S70600 series. Lees deze handleiding wanneer u overstapt op een ander type Orange (Oranje) inkt.

\* Uitsluitend SC-S70600 series

## Betekenis van symbolen

 <b>Waarschuwing:</b>	Waarschuwingen moeten nauwkeurig worden gevolgd om ernstig lichamelijk letsel te voorkomen.
--	---

## Inleiding

 <b>Let op:</b>	<p>Voorzorgsmaatregelen worden aangegeven met “Let op” en moeten nauwkeurig worden gevolgd om lichamelijk letsel te voorkomen.</p>
 <b>Belangrijk:</b>	<p>Belangrijk wil zeggen dat de instructie moet worden gevolgd om schade aan dit apparaat te voorkomen.</p>
<b>Opmerking:</b>	<p>Opmerkingen bevatten nuttige of extra informatie voor de bediening van dit apparaat.</p>

## Videohandleidingen

Klik op de volgende koppelingen om een lijst met video's weer te geven die op YouTube zijn geregistreerd voor het gebruikte model. Selecteer de video die u wilt bekijken in de afspeellijst.

SC-S70600 series

<https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXIT1bJOj>

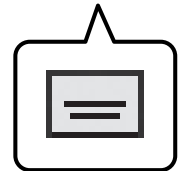
SC-S50600 series

[https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-\\_f9](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9)

SC-S30600 series

<https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdyAFEGr>

Als tijdens het afspelen van de video geen ondertitels worden weergegeven, klikt u op het onderstaand weergegeven ondertitelpictogram.



## Figuren

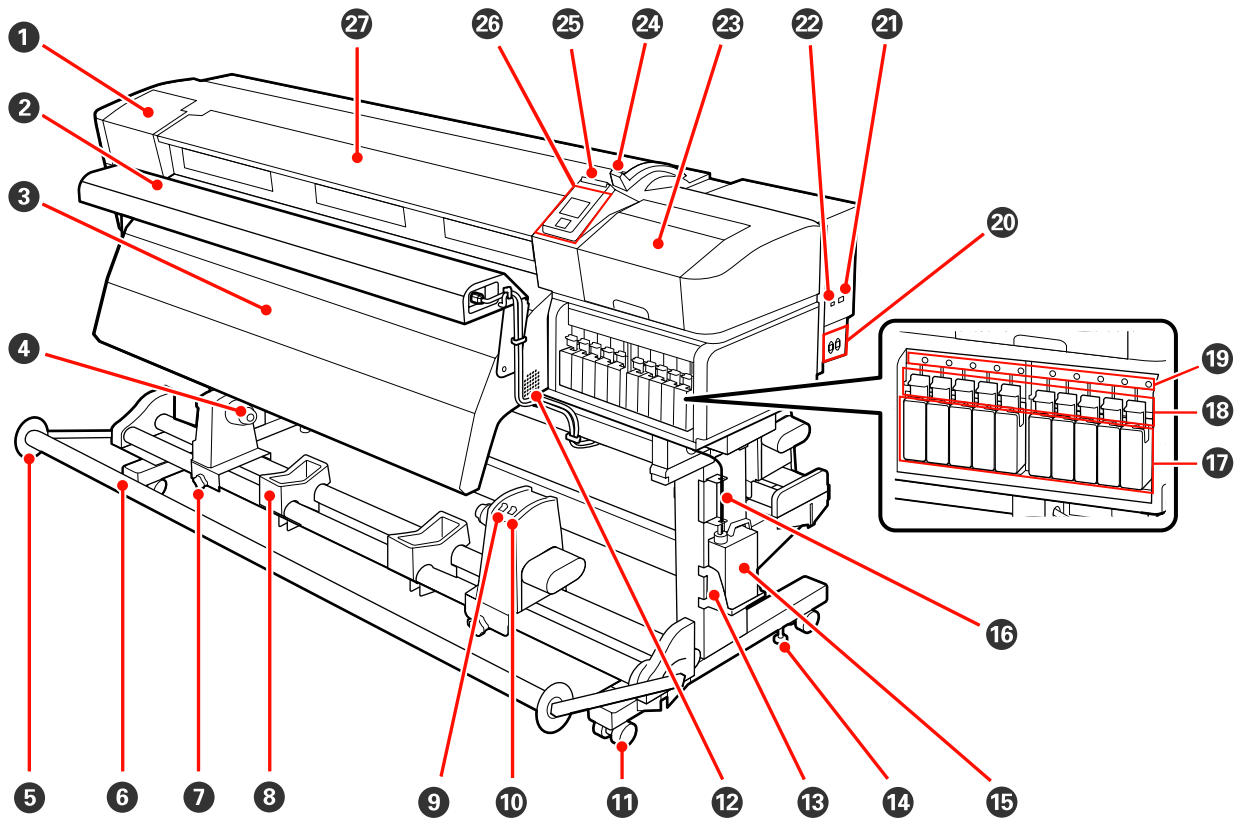
Tenzij anders vermeld, tonen de figuren in deze handleiding producten uit de serie SC-S30600.

## Inleiding

# Onderdelen van de printer

## Voorkant (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

In de figuur staat de SC-S50600 series afgebeeld.



### 1 Onderhoudskap (links)

Open deze kap om het gebied rond de printkop te reinigen. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

[“Het gebied rond de printkop reinigen \(dagelijks\)” op pagina 114](#)

### 2 Toegevoegd droogstelsysteem

Dit verwarmingsonderdeel kan worden gebruikt om de inkt na het afdrucken snel te laten drogen. Apart verkrijgbaar voor de SC-S70600 series.

[Installatiehandleiding Toegevoegd droogstelsysteem](#)

### 3 Naverwarming

Dit verwarmingsonderdeel kan worden gebruikt om de inkt na het afdrucken snel te laten drogen.

[“Verwarmen En Drogen” op pagina 95](#)

### 4 Rolkernhouder

Plaats de rolkern voor het oprollen van afdruk materiaal op deze houders. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.

[“Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

## Inleiding

### 5 Spanner mediageleider

De spanner mediageleider voorkomt dat de opwikkelrol scheef trekt bij gebruik van de automatische oproleenheid. Wanneer u de automatische oproleenheid niet gebruikt, schuift u de geleider weg naar de beide randen van de spanner.

 [“Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

### 6 Spanner

De spanner zorgt er bij het oprollen voor dat er spanning op het afdrukmetaal blijft staan, zodat het niet doorzakt.

### 7 Schroef om rolkernhouder vast te zetten

Deze schroeven houden de rolkernhouders op hun plaats nadat ze op de rolkern zijn aangebracht. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.

### 8 Rolsteun

Laat het afdrukmetaal tijdelijk op deze steunen liggen bij het verwijderen van de opwikkelrol. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.

### 9 Auto-schakelaar

Met deze schakelaar selecteert u de automatische oprolrichting. Kies Off om het automatisch oprollen uit te schakelen.

### 10 Manual-schakelaar

Met deze schakelaar selecteert u de handmatige oprolrichting. De geselecteerde optie wordt van kracht zodra de Auto-schakelaar op Off staat.

### 11 Wieltjes

Elke poot heeft twee wieltjes. Na installatie moeten de voorste wieltjes vergrendeld blijven wanneer de printer in gebruik is.

### 12 Ventilatieopeningen

Zorg er voor dat lucht door de printer kan stromen. Houd deze openingen altijd vrij.

### 13 Houder voor Inktfles

Plaats de inktfles voor afvalinkt in deze houder.

### 14 Stelpoot

De stelpoten houden de printer op zijn plaats. Na installatie van de printer moet de printer stevig op zijn plaats blijven staan.

### 15 Inktfles

In deze fles wordt de afvalinkt verzameld.

Wanneer de inkt bijna de lijn bereikt moet u een nieuwe inktfles plaatsen.

### 16 Buis voor afvalinkt

De afvalinkt komt uit deze buis. Zorg ervoor dat het uiteinde van deze buis in de inktfles komt tijdens het gebruik van de printer.

### 17 Cartridges

Installeer alle cartridges. Afhankelijk van de geselecteerde Kleurmodus installeert u de replacement cartridge (vervangings cartridge) of Cleaning cartridge (Reinigingscartridge).

## Inleiding

### 18 Vergrendeling

Zet de hendels omhoog om de cartridges los te maken voordat u ze verwijdert. Zet de hendels omlaag om de cartridges na plaatsing goed vast te zetten.

### 19 Lampje voor controle van cartridges

Dit lampje gaat branden wanneer er zich een cartridgefout voordoet.

Aan : Er heeft zich een fout voorgedaan. Lees de foutmelding op het display op het bedieningspaneel.

Uit : Geen fout.

### 20 Netsnoeraansluiting 1/netsnoeraansluiting 2

Voor aansluiting van het netsnoer. U moet beide kabels aansluiten.

### 21 Netwerkaansluiting

 [“Netwerkaansluiting” op pagina 19](#)

### 22 USB-aansluiting

Voor aansluiting van een USB-kabel.

### 23 Onderhoudskap (rechts)

Open deze kap voor het regulier onderhoud. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

 [“Schoonmaken” op pagina 114](#)

### 24 Hendel voor laden van afdrukmetaal

Na het laden van afdrukmetaal zet u deze hendel omlaag om het afdrukmetaal op zijn plaats te houden. Zet de hendel omhoog om het afdrukmetaal los te maken voordat u het verwijdert.

### 25 Waarschuwingslamp

Dit lampje gaat branden of knippert wanneer er zich een fout voordoet.

Brandt/ : Er heeft zich een fout voorgedaan. De manier waarop de lamp brandt of knippert, geeft het type  
Knippert fout aan. Lees de foutmelding op het display op het bedieningspaneel.

Uit : Geen fout.

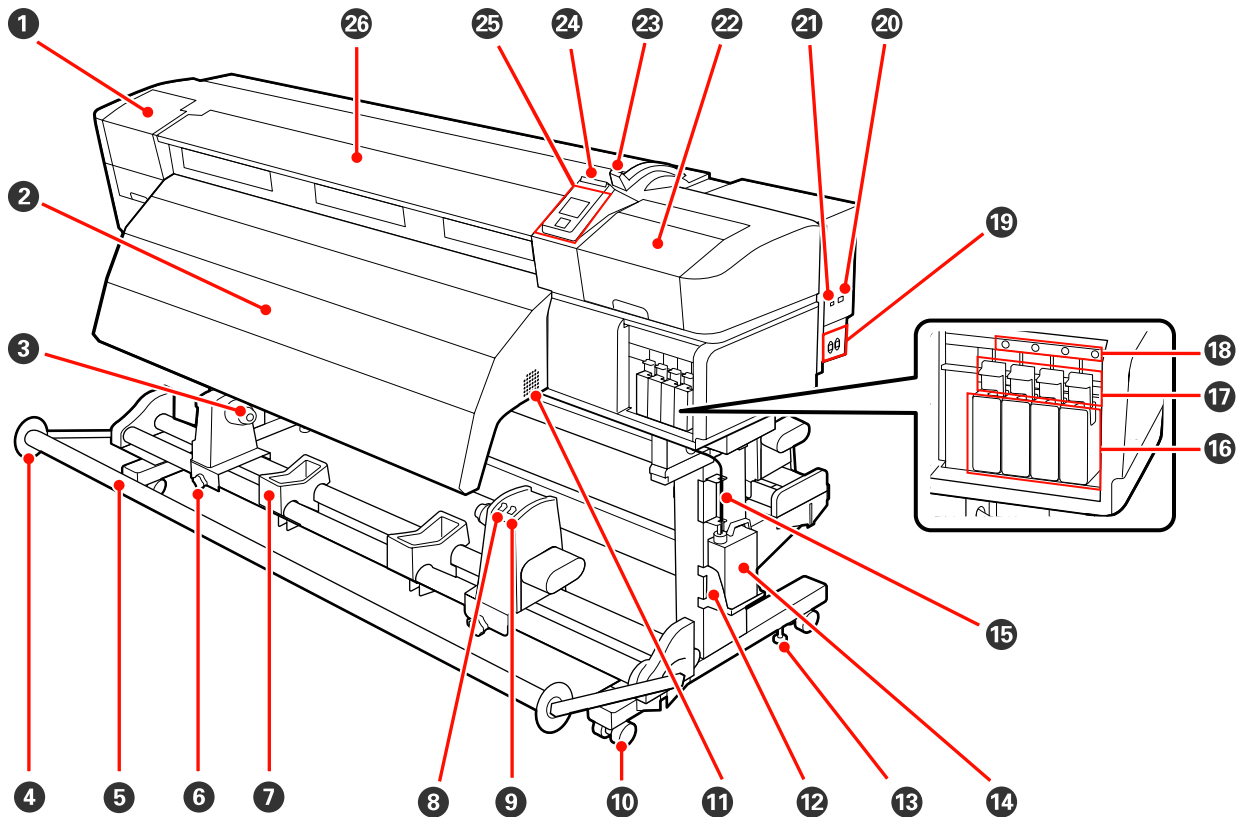
### 26 Bedieningspaneel

 [“Bedieningspaneel” op pagina 21](#)

### Voorkap

Openen voor het laden van afdrukmetaal, het reinigen van de binnenkant van de printer en het verwijderen van vastgelopen afdrukmetaal. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

## Inleiding

**Voorkant (SC-S30600 series)****1 Onderhoudskap (links)**

Open deze kap om het gebied rond de printkop te reinigen. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

☞ [“Het gebied rond de printkop reinigen \(dagelijks\)” op pagina 114](#)

**2 Naverwarming**

Dit verwarmingsonderdeel kan worden gebruikt om de inkt na het afdrucken snel te laten drogen.

☞ [“Verwarmen En Drogen” op pagina 95](#)

**3 Rolkernhouder**

Plaats de rolkern voor het oprollen van afdruk materiaal op deze houders. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.

☞ [“Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

**4 Spanner mediageleider**

De spanner mediageleider voorkomt dat de opwikkelrol scheef trekt bij gebruik van de automatische oproleenheid. Wanneer u de automatische oproleenheid niet gebruikt, schuift u de geleider weg naar de beide randen van de spanner.

☞ [“Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

**5 Spanner**

De spanner zorgt er bij het oprollen voor dat er spanning op het afdruk materiaal blijft staan, zodat het niet doorzakt.



## Inleiding

### 6 Schroef om rolkernhouder vast te zetten

Deze schroeven houden de rolkernhouders op hun plaats nadat ze op de rolkern zijn aangebracht. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.

### 7 Rolsteun

Laat het afdruk materiaal tijdelijk op deze steunen liggen bij het verwijderen van de opwikkelrol. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.

### 8 Auto-schakelaar

Met deze schakelaar selecteert u de automatische oprolrichting. Kies Off om het automatisch oprollen uit te schakelen.

### 9 Manual-schakelaar

Met deze schakelaar selecteert u de handmatige oprolrichting. De geselecteerde optie wordt van kracht zodra de Auto-schakelaar op Off staat.

### 10 Wieltjes

Elke poot heeft twee wieltjes. Na installatie moeten de voorste wieltjes vergrendeld blijven wanneer de printer in gebruik is.

### 11 Ventilatieopeningen

Zorg er voor dat lucht door de printer kan stromen. Houd deze openingen altijd vrij.

### 12 Houder voor Inktfles

Plaats de inktfles voor afvalinkt in deze houder.

### 13 Stelpoot

De stelpoten houden de printer op zijn plaats. Na installatie van de printer moet de printer stevig op zijn plaats blijven staan.

### 14 Inktfles

In deze fles wordt de afvalinkt verzameld.

Wanneer de inkt bijna de lijn bereikt moet u een nieuwe inktfles plaatsen.

### 15 Buis voor afvalinkt

De afvalinkt komt uit deze buis. Zorg ervoor dat het uiteinde van deze buis in de inktfles komt tijdens het gebruik van de printer.

### 16 Cartridges

Installeer alle cartridges.

### 17 Vergrendeling

Zet de hendels omhoog om de cartridges los te maken voordat u ze verwijdert. Zet de hendels omlaag om de cartridges na plaatsing goed vast te zetten.

### 18 Lampje voor controle van cartridges

Dit lampje gaat branden wanneer er zich een cartridgefout voordoet.

Aan : Er heeft zich een fout voorgedaan. Lees de foutmelding op het display op het bedieningspaneel.

Uit : Geen fout.

### 19 Netsnoeraansluiting 1/netsnoeraansluiting 2

Voor aansluiting van het netsnoer. U moet beide kabels aansluiten.

## Inleiding

### 20 Netwerkaansluiting

 [“Netwerkaansluiting” op pagina 19](#)

### 21 USB-aansluiting

Voor aansluiting van een USB-kabel.

### 22 Onderhoudskap (rechts)

Open deze kap voor het regulier onderhoud. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

 [“Schoonmaken” op pagina 114](#)

### 23 Hendel voor laden van afdrukmetaal

Na het laden van afdrukmetaal zet u deze hendel omlaag om het afdrukmetaal op zijn plaats te houden. Zet de hendel omhoog om het afdrukmetaal los te maken voordat u het verwijdert.

### 24 Waarschuwingslamp

Dit lampje gaat branden of knippert wanneer er zich een fout voordoet.

Brandt/ Knippert : Er heeft zich een fout voorgedaan. De manier waarop de lamp brandt of knippert, geeft het type fout aan. Lees de foutmelding op het display op het bedieningspaneel.

Uit : Geen fout.

### 25 Bedieningspaneel

 [“Bedieningspaneel” op pagina 21](#)

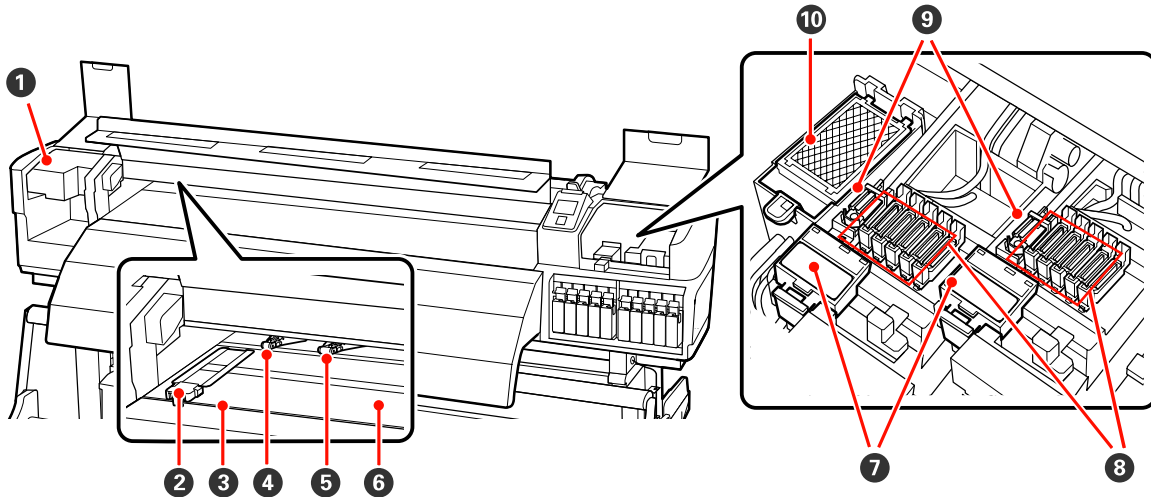
### 26 Voorkap

Openen voor het laden van afdrukmetaal, het reinigen van de binnenkant van de printer en het verwijderen van vastgelopen afdrukmetaal. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

## Inleiding

### Binnenkant (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Vuil op de volgende onderdelen kan de afdrukkwaliteit verminderen. Reinig of vervang deze onderdelen regelmatig. Dit wordt beschreven in de hoofdstukken die hieronder steeds worden aangegeven. In de figuur staat de SC-S70600 series afgebeeld.



#### 1 Printkop

De printkop beweegt naar rechts en naar links en spuit inkt op het afdrukmateriaal. De printkop aan de linkerkant is “Head1”, de printkop aan de rechterkant is “Head2”. We raden aan om deze eenheid op het eind van elke werkdag te reinigen.

[“Het gebied rond de printkop reinigen \(dagelijks\)” op pagina 114](#)

#### 2 Platen voor het vasthouden van afdrukmateriaal

De mediahouders voorkomen dat het afdrukmateriaal omhoog beweegt en zorgt ervoor dat er geen vezels van de rand van het afdrukmateriaal op de printkop komen. Breng de platen aan weerszijden van het afdrukmateriaal in de juiste positie voordat u begint met afdrukken. Er zijn twee types: schuifplaat en verwijderbare plaat.

[“Afdruk materiaal laden \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 40](#)

#### 3 Snijgroef

Laat het mes (apart verkrijgbaar) door deze groef gaan om het afdrukmateriaal af te snijden.

#### 4 Aandrukrollen (hoog)

Er zijn in totaal tien rollen; de aandrukrollen met hoge capaciteit zijn de twee rollen aan de buitenkant. Ze drukken de randen van het afdrukmateriaal aan bij gebruik van transparante of melkwitte film en tijdens het afdrukken in lagen.

[“Positie van de aandrukrollen en het afdrukmateriaal \(voor SC-S70600 series en SC-S50600 series\)” op pagina 38](#)

[“De binnenkant van de printer reinigen \(eenmaal per week tot eenmaal per maand\)” op pagina 123](#)

## Inleiding

### 5 Aandrukrollen (laag)

Er zijn in totaal tien rollen; op de twee rollen aan de buitenkant na zijn dit allemaal aandrukrollen met lage capaciteit. Ze drukken het afdrukmetaal aan tijdens normaal afdrukken (transparante of melkwitte film en afdrukken in lagen niet inbegrepen). Het aantal rollen dat wordt gebruikt, hangt af van de breedte van het afdrukmetaal.

 [“Positie van de aandrukrollen en het afdrukmetaal \(voor SC-S70600 series en SC-S50600 series\)” op pagina 38](#)

 [“De binnenkant van de printer reinigen \(eenmaal per week tot eenmaal per maand\)” op pagina 123](#)

### 6 Plaatverwarming

De plaatverwarming zorgt ervoor dat de inkt gelijkmatig hecht.

 [“Verwarmen En Drogen” op pagina 95](#)

 [“De binnenkant van de printer reinigen \(eenmaal per week tot eenmaal per maand\)” op pagina 123](#)

### 7 Wiperreiniger

De wiperreiniger verwijdert inkt van de wiper. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de drie maanden moet worden vervangen.

 [“De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 133](#)

### 8 Kappen

Wanneer er niet wordt afgedrukt, dekken deze kappen de spuitkanaaltjes van de printkop af, zodat ze niet kunnen uitdrogen. We raden aan om deze eenheid op het eind van elke werkdag te reinigen.

 [“Het gebied rond de kappen reinigen \(dagelijks\)” op pagina 116](#)

### 9 Wiper

De wiper verwijdert inkt van de spuitkanaaltjes van de printkop. We raden aan om deze eenheid op het eind van elke werkdag te reinigen. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de drie maanden moet worden vervangen.

 [“Het gebied rond de kappen reinigen \(dagelijks\)” op pagina 116](#)

 [“De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 133](#)

### 10 Spoelkussentje

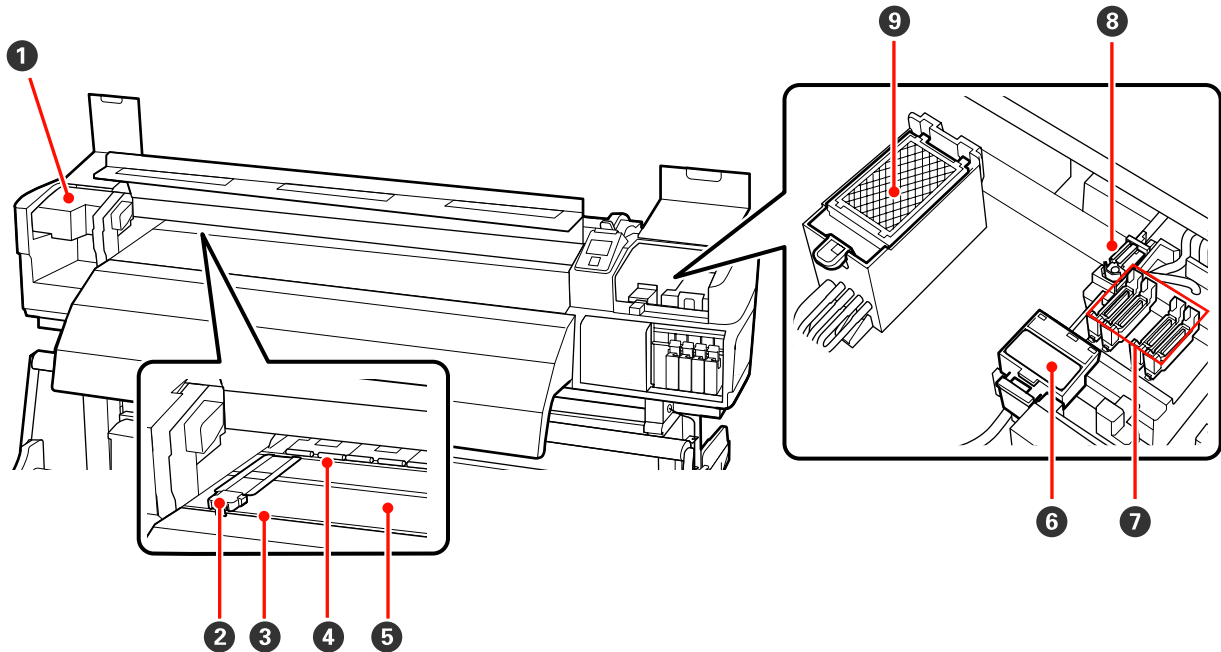
Tijdens het spoelen komt er inkt op dit kussentje. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de drie maanden moet worden vervangen.

 [“Het spoelkussentje vervangen” op pagina 135](#)

## Inleiding

**Binnenkant (SC-S30600 series)**

Vuil op de volgende onderdelen kan de afdrুকwaliteit verminderen. Reinig of vervang deze onderdelen regelmatig. Dit wordt beschreven in de hoofdstukken die hieronder steeds worden aangegeven.

**1 Printkop**

De printkop beweegt naar rechts en naar links en spuit inkt op het afdrুকmateriaal. We raden aan om deze eenheid op het eind van elke werkdag te reinigen.

☞ [“Het gebied rond de printkop reinigen \(dagelijks\)” op pagina 114](#)

**2 Platen voor het vasthouden van afdrুকmateriaal**

De mediahouders voorkomen dat het afdrুকmateriaal omhoog beweegt en zorgt ervoor dat er geen vezels van de rand van het afdrুকmateriaal op de printkop komen. Breng de platen aan weerszijden van het afdrুকmateriaal in de juiste positie voordat u begint met afdrucken. Er zijn twee types: schuifplaat en verwijderbare plaat.

☞ [“Afdruk materiaal laden \(SC-S30600 series\)” op pagina 56](#)

**3 Snijgroef**

Laat het mes (apart verkrijgbaar) door deze groef gaan om het afdrুকmateriaal af te snijden.

**4 Aandrukrollen**

Deze rollen drukken het afdrুকmateriaal aan tijdens het afdrucken.

☞ [“De binnenkant van de printer reinigen \(eenmaal per week tot eenmaal per maand\)” op pagina 123](#)

**5 Plaatverwarming**

De plaatverwarming zorgt ervoor dat de inkt gelijkmatig hecht.

☞ [“Verwarmen En Drogen” op pagina 95](#)

☞ [“De binnenkant van de printer reinigen \(eenmaal per week tot eenmaal per maand\)” op pagina 123](#)

## Inleiding

### 6 Wiperreiniger

De wiperreiniger verwijdert inkt van de wiper. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de drie maanden moet worden vervangen.

☞ “De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 133

### 7 Kappen

Wanneer er niet wordt afgedrukt, dekken deze kappen de spuitkanaaltjes van de printkop af, zodat ze niet kunnen uitdrogen. We raden aan om deze eenheid op het eind van elke werkdag te reinigen.

☞ “Het gebied rond de kappen reinigen (dagelijks)” op pagina 116

### 8 Wiper

De wiper verwijdert inkt van de spuitkanaaltjes van de printkop. We raden aan om deze eenheid op het eind van elke werkdag te reinigen. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de drie maanden moet worden vervangen.

☞ “Het gebied rond de kappen reinigen (dagelijks)” op pagina 116

☞ “De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 133

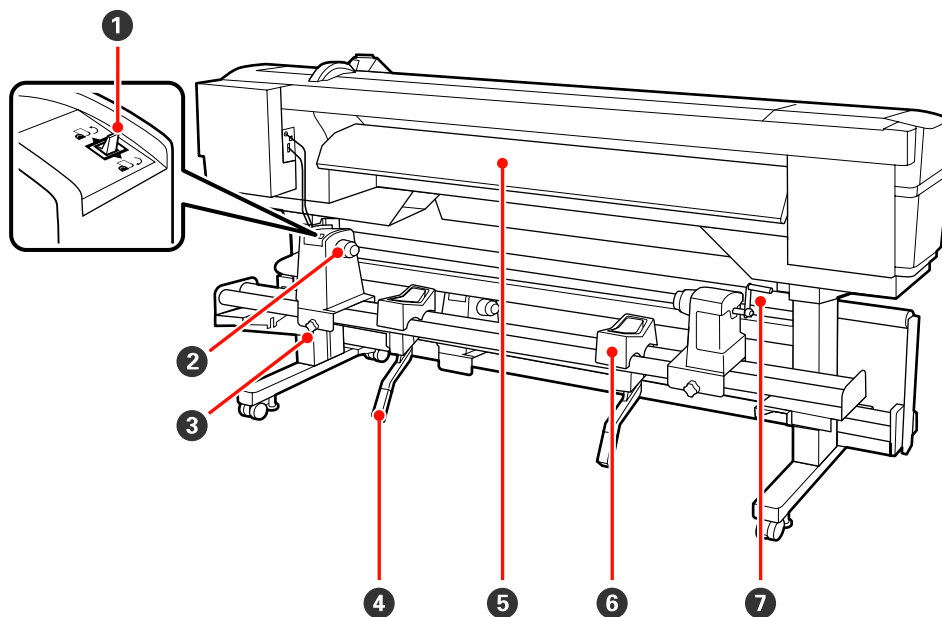
### 9 Spoelkussentje

Tijdens het spoelen komt er inkt op dit kussentje. Dit is een verbruiksartikel dat ongeveer om de drie maanden moet worden vervangen.

☞ “Het spoelkussentje vervangen” op pagina 135

---

## Achterkant



### 1 Aandrijfschakelaar

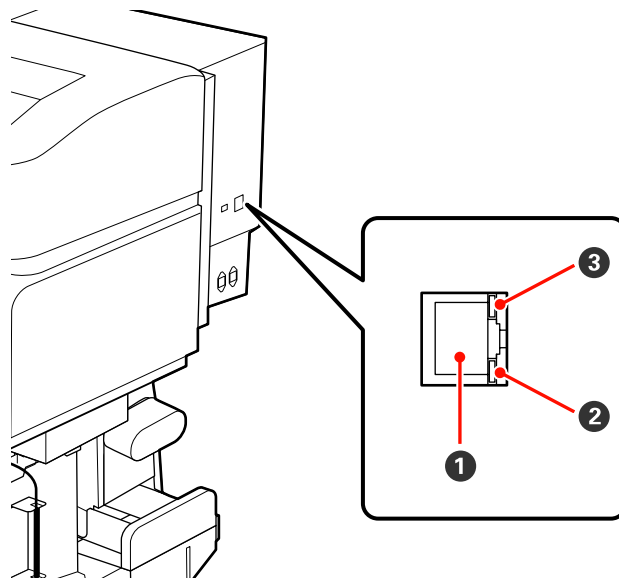
De aandrijfschakelaar dient om het afdruk materiaal tijdens het laden verder in te voeren en om het afdruk materiaal terug te draaien bij vervanging.

## Inleiding

- 2 Rolhouder**  
Plaats het afdrukmetaal op deze houders. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.
- 3 Schroef om rolhouder vast te zetten**  
Deze schroeven houden de rolhouders op hun plaats vast na plaatsing van het afdrukmetaal. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.
- 4 Tilhendel**  
Als het afdrukmetaal dat u op de rolhouders wilt aanbrengen erg zwaar is, kunt u het afdrukmetaal met deze hendels moeiteloos op gelijke hoogte met de rolhouders brengen. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.
- 5 Voorverwarming**  
Warmt het afdrukmetaal vóór het afdrukken op, zodat het afdrukgebied niet wordt blootgesteld aan plotselinge temperatuurwijzigingen.
- 6 Rolsteun**  
Laat het afdrukmetaal op deze steunen rusten voordat u het op de rolhouders plaatst. U vindt links en rechts dezelfde onderdelen.
- 7 Hendel**  
Na plaatsing van het afdrukmetaal op de rolhouder aan de rechterkant draait u aan deze hendel om de houder en daardoor ook de rolkern aan te drukken.

---

## Netwerkaansluiting



- 1 RJ-45 connector**  
Voor aansluiting van een netwerkkabel. Gebruik een STP-kabel (CAT 5 of hoger).
- 2 Gegevenslampje**  
Het gegevenslampje toont de status van de verbinding en geeft aan of de printer gegevens ontvangt.
- 3 Statuslampje (groen/rood)**  
Het statuslampje geeft de snelheid van de netwerkverbinding aan.

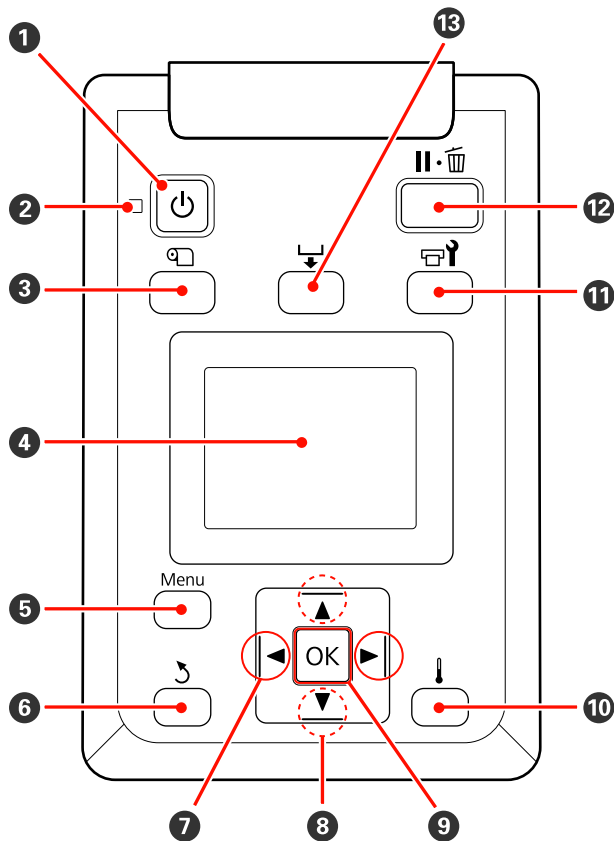

**Inleiding**

<b>Gegevenslampje</b>	<b>Statuslampje (groen/rood)</b>	<b>Status</b>
Aan	Aan (groen)	De printer is aangesloten via een 1000 Base-T-aansluiting.
Knippert		De printer ontvangt gegevens via een 1000 Base-T-aansluiting.
Aan	Aan (rood)	De printer is aangesloten via een 100 Base-TX-aansluiting.
Knippert		De printer ontvangt gegevens via een 100 Base-TX-aansluiting.




## Inleiding

## Bedieningspaneel

**1 Knop  (aan-uitknop)**

Hiermee schakelt u de printer in en uit.

**2 Lampje  (aan-uitlampje)**

De gebruiksstatus van de printer wordt aangegeven met een brandend of knipperend lampje.

Aan : De printer is ingeschakeld.

Knippert : De printer ontvangt gegevens, er wordt een printkopreiniging uitgevoerd of er vinden andere taken plaats tijdens het uitschakelen.

Uit : De printer is uitgeschakeld.

**3 Knop  (knop voor instelling afdrukmateriaal)**

Druk op deze knop om het menu Media-instelling weer te geven, waarin u items aantreft als **Resterende Media**, **Media Selecteren**, **Instellingen Aanpassen** en **Medialijst Afdrukken**. Tijdens het afdrukken kan deze knop niet worden gebruikt.

 [“Het menu Media-instelling” op pagina 159](#)

**4 Scherm**

Geeft de printerstatus, menu's, foutmeldingen en dergelijke weer.  [“Het display” op pagina 22](#)

**5 Knop Menu**

Druk op deze knop om menu's weer te geven.

 [“Het menu op het bedieningspaneel gebruiken” op pagina 152](#)

**6 Knop  (knop Terug)**

Druk (wanneer er opties worden weergegeven) op deze knop om terug te keren naar het vorige menu.

 [“Mogelijkheden van het menu” op pagina 152](#)

**7 Knoppen   (pijl naar links en rechts)**

Hiermee verplaatst u de cursor bij diverse taken, zoals het invoeren van een **Naam Instelling** of **IP-Adres** in het instelmenu.

**8 Knoppen   (voor het invoeren van afdrukmateriaal)**

## Inleiding

- ❑ Wanneer de hendel voor het laden van het afdruk materiaal in een verlaagde positie staat en de knop ▼ wordt ingedrukt, wordt het afdruk materiaal ingevoerd. Als de knop ▲ wordt ingedrukt, wordt het afdruk materiaal teruggedraaid. Dit gebeurt ongeacht de manier waarop het afdruk materiaal is opgerold. Als de knop ▼ wordt ingedrukt en op schermen in een afdrubbare toestand wordt gehouden na aanpassingen of het afdrukken van een controlepatroon, wordt afdruk materiaal ingevoerd met een maximum van 103 cm. Houd de knop ▲ ingedrukt om het afdruk materiaal tot 25 cm terug te spoelen.  
Wanneer u het afdruk materiaal terugdraait met de knop ▲, stopt het afdruk materiaal zodra de rand de beginpositie voor het afdrukken bereikt. Verder terugdraaien is mogelijk door de knop los te laten en opnieuw in te drukken.
- ❑ Wanneer de hendel voor het laden van afdruk materiaal in een verhoogde positie staat, hangt de knop om afdruk materiaal terug te spoelen af van hoe het afdruk materiaal is opgerold.  
Afdrukszijde Buiten: druk op de knop ▲.  
Afdrukszijde Binnen: druk op de knop ▼.  
Houd de knop ingedrukt om de media terug te spoelen tot 25 cm.
- ❑ Wanneer de menu's worden weergegeven, kunt u met deze knoppen de verschillende menu-items en opties selecteren. [☞ “Mogelijkheden van het menu” op pagina 152](#)

### 9 Knop OK

- ❑ Wanneer u op deze knop drukt wanneer een menu-item is gemarkeerd, geeft u de opties voor het geselecteerde item weer.
- ❑ Wanneer u op deze knop drukt wanneer een optie is gemarkeerd, selecteert u het gemarkeerde item of voert u de geselecteerde bewerking uit.
- ❑ Als u op deze knop drukt terwijl u de zoemer hoort, zet u de zoemer uit.

### 10 Knop (knop voor verwarmen en drogen)

Wanneer u op deze knop drukt, geeft u het menu Verwarmen En Drogen weer, waarin u de **Verwarmings temperatuur** kunt aanpassen. Als het optionele toegevoegd droogstelsel (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) is gemonteerd, kunt u ook de instellingen opgeven voor **Extra Drogen**. Deze opties kunnen tijdens het afdrukken worden gewijzigd.


[☞ “Verwarmen En Drogen” op pagina 99](#)

### 11 Knop (onderhoudsknop)

Als u op deze knop drukt, verschijnt het menu **Onderhoud** met de volgende opties: **Spuikanaaltjes-contr**, **Schoonmaken**, **Ink circulatie**, **Inkt Vernieuwen**, **Onderhoud printkop**, **Teller afvalinkt**, **Printkop Wassen** en **Onderhoud vóór opslag**. Tijdens het afdrukken kan deze knop niet worden gebruikt.

[☞ “Het menu Onderhoud” op pagina 168](#)

### 12 Knop (pauze-/annuleerknop)

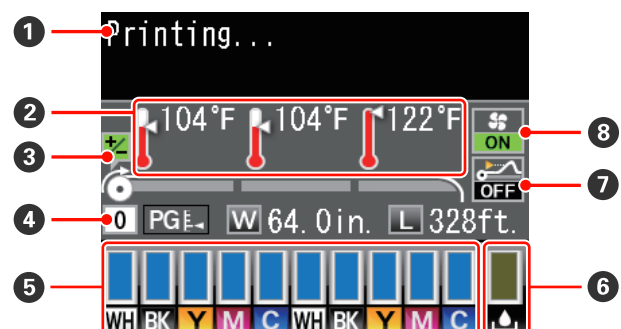
- ❑ Als u tijdens het afdrukken op deze knop drukt, gaat de printer in de pauzestand. U beëindigt de pauze door opnieuw op de knop  te drukken of door **Pauze Annuleren** te selecteren op het display en vervolgens op de knop OK te drukken. Als u de afdruktaken die worden verwerkt wilt annuleren, selecteert u **Taak Annuleren** op het display en drukt u vervolgens op de knop OK.
- ❑ Wanneer u op deze knop drukt terwijl menu's worden weergegeven, worden die menu's gesloten en keert de printer terug naar de stand Gereed.

### 13 Knoppen (knop voor het invoeren van afdruk materiaal)

- ❑ Wanneer de printer gereed is, kunt u het afdruk materiaal naar de snijpositie brengen door eerst op deze knop en vervolgens op OK te drukken. [☞ “Afdruk materiaal afsnijden” op pagina 71](#)
- ❑ Tijdens het afdrukken kunt u deze knop gebruiken om de invoer aan te passen. [☞ “Aanpassing Invoer” op pagina 99](#)

## Het display

In de figuur staat de display van de SC-S50600 series afgebeeld.



### 1 Meldingen

## Inleiding

Geeft de printerstatus, de werking en foutberichten weer.

 “Wanneer een melding wordt weergegeven” op pagina 173

### 2 Verwarmingstemperatuur

Van links naar rechts ziet u hier de temperatuurinstellingen voor de verschillende verwarmingsonderdelen (voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming). De thermometerpictogrammen geven een ruwe indicatie van de huidige temperatuur van de verwarmingsonderdelen.



: De verwarming heeft de geselecteerde temperatuur bereikt.



: De verwarming heeft de geselecteerde temperatuur nog niet bereikt.

### 3 Informatie over invoer aanpassen tijdens het afdrukken

Deze informatie wordt weergegeven wanneer de aanpassingswaarde tijdens het afdrukken wordt opgegeven.

 “Aanpassing Invoer” op pagina 99

### 4 Informatie over het afdruk materiaal

- Van links naar rechts ziet u hier het geselecteerde afdruk materiaal, de degelruimte (afstand tussen printkop en plaat), de breedte van het afdruk materiaal en de resterende hoeveelheid afdruk materiaal.
- Als een in deze printer geregistreerde instelling voor het afdruk materiaal is geselecteerd, wordt het nummer van de geheugenpositie (van 1 t/m 30) weergegeven. Wanneer **RIP-instellingen** is geselecteerd, wordt 0 weergegeven.
- De geselecteerde degelruimte wordt aangegeven als volgt.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- De resterende hoeveelheid afdruk materiaal wordt niet weergegeven als **Uit** is geselecteerd bij **Instellingen Resterend** in het menu **Resterende Media**.

 “Resterende Media” op pagina 159

### 5 Cartridgestatus

Geeft bij benadering aan hoeveel inkt er nog aanwezig is en wat de actuele status is. Wanneer de inkt bijna op is of er een fout optreedt, verandert het display zoals hieronder wordt getoond.

Normaal



Waarschuwing of fout



#### 1 Statusindicatoren

De cartridgestatus wordt aangegeven als volgt.



: Gereed om af te drukken. De hoogte van de indicator verandert met de hoeveelheid inkt die er nog is.



: De inkt is bijna op. Houd een nieuwe cartridge bij de hand.



: De resterende hoeveelheid inkt heeft de limiet bereikt. Vervang de oude cartridge door een nieuwe bij gebruik van de SC-S30600 series of als u geen steunkleurinkten gebruikt.

Vervang de oude cartridge onmiddellijk door een nieuwe bij gebruik als u steunkleurinkten gebruikt. Als de oude cartridge niet wordt vervangen, kan de printkop of andere delen worden beschadigd.



: De cartridge is niet vergrendeld. Zet de hendel van de vergrendeling omlaag.




: Er is geen cartridge geplaatst. Plaats de cartridge en zet de hendel van de vergrendeling omlaag.



: Er heeft zich een fout voorgedaan. Lees de foutmelding op het display en los het probleem op.

## Inleiding

 : Er is een Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) geïnstalleerd. De hoogte van de indicator verandert met de hoeveelheid reinigingsvloeistof die er nog is.

### Opmerking:

U kunt de resterende hoeveelheid inkt ook controleren met de optie *Inktpeil* in de menu's.

 [“Het menu Inktpeil” op pagina 169](#)

## 2 Codes van inktkleuren

SC-S70600 series

MS : Metallic Silver (Metallic Zilver)

LK : Light Black (Licht Zwart)

BK : Black (Zwart)

C : Cyan (Cyaan)

M : Magenta

Y : Yellow (Geel)

OR : Orange (Oranje)

OR+ : Orange Plus (Oranje Plus)

LC : Light Cyan (Licht Cyaan)

LM : Light Magenta (Licht Magenta)

WH : White (Wit)

SC-S50600 series

WH : White (Wit)

BK : Black (Zwart)

Y : Yellow (Geel)

M : Magenta

C : Cyan (Cyaan)

SC-S30600 series

BK : Black (Zwart)

Y : Yellow (Geel)

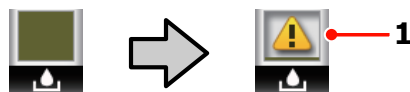
M : Magenta

C : Cyan (Cyaan)

## 6 Status van Inktfles


Geeft de hoeveelheid ruimte (bij benadering) aan die nog over is in de inktfles. Wanneer de inktfles bijna vol is of er een fout optreedt, verandert het display zoals hieronder wordt getoond.


Normaal                      Waarschuwing of fout




## 1 Statusindicatoren

De status van de inktfles wordt aangegeven als volgt.


 : Geen fout. De indicator verandert en geeft aan hoeveel ruimte er nog is.


 : De inktfles is bijna vol. Houd een nieuwe inktfles voor afvalinkt bij de hand.

 : De inktfles is vol. Vervang de inktfles door een nieuw exemplaar.

## 7 Detectiestatus omhoog komen afdrukmateriaal

Dit wordt alleen bij de SC-S50600 series aangegeven.

 : De printer controleert of het afdrukmateriaal omhoog komt tijdens het afdrukken.

 : De printer controleert niet of het afdrukmateriaal omhoog komt tijdens het afdrukken.

 [“Het menu Onderhoud” op pagina 168](#)

## 8 Status van het Toegevoegd droogstelsysteem

## Inleiding

Dit display geeft de instellingen weer voor het toegevoegd droogstelsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel bij andere modellen).

Geen pictogram : Niet of niet goed geïnstalleerd.



: De droogventilator is ingeschakeld.



: De droogventilator is niet ingeschakeld. U start de ventilator door **Extra Drogen** in te stellen op **Aan** in het instelmenu.

 [“Verwarmen En Drogen” op pagina 99](#)

## Functies

Deze grootformaat inkjetkleurenprinter ondersteunt afdruk materiaal op een rol van 1626 mm (64 inch) breed. Onderstaand worden de voornaamste functies van deze printer beschreven.

### Hoge productiviteit

#### Drie verwarmingsonderdelen

De drie verwarmingsonderdelen hieronder verbeteren de productiviteit en afdrukkwaliteit.

Voorverwarming: warmt het afdruk materiaal vóór het afdrukken op, zodat het afdrukgebied niet wordt blootgesteld aan plotselinge temperatuurwijzigingen.

Plaatverwarming: zorgt ervoor dat de inkt gelijkmatig hecht.

Naverwarming: kan worden gebruikt om de inkt na het afdrukken snel te laten drogen.

#### Mediadoorvoer eenheid voor rollen met hoge capaciteit

De standaard mediadoorvoer eenheid is geschikt voor rollen met een hoge capaciteit met een buitendiameter van maximaal 250 mm en een gewicht van maximaal 40 kg. Op deze manier hoeft u het afdruk materiaal minder vaak te vervangen.

Met het optionele systeem voor zware media is de printer geschikt voor nog grotere rollen met een buitendiameter van 300 mm en een gewicht van 80 kg.

#### Automatische oproleenheid standaard meegeleverd

De automatische oproleenheid dient om het bedrukte materiaal netjes op te wikkelen, zonder kreukels. Dit is erg handig voor banners, grote volumes en omvangrijke afdruktaken die 's nachts doorlopen.

#### Cartridges met hoge capaciteit

De printer werkt met cartridges met een hoge capaciteit van 700 ml (600 ml cartridges wit, 350 ml cartridges metallic zilver), zodat u productiever kunt doorwerken omdat u minder vaak inkt hoeft te vervangen.

#### Zeer snel afdrukken

De SC-S50600 series heeft twee koppen, zodat u sneller kunt afdrukken. Snel afdrukken is mogelijk als er voor iedere kleur twee cartridges worden gebruikt.

## Inleiding

### **Toegevoegd droogstelsysteem verkrijgbaar**

Het toegevoegd droogstelsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) kan worden gebruikt om de droging en productiviteit te verbeteren. Dit wordt aangeraden bij gebruik van de SC-S70600 series in de 10 kleurenmodus, omdat de inktsoorten wit en metallic zilver langzaam drogen.

---


## Hoge afdrukkwaliteit

### **Vloeiende toongradaties, hifi-kleurenreproductie**

De SC-S70600 series is geschikt voor lichte inkt (Light Black (Licht Zwart), Light Cyan (Licht Cyaan) en Light Magenta (Licht Magenta)). Doordat er minder korrelvorming is, is de toongradatie vloeiender en door het gebruik van Orange (Oranje) inkt wordt het kleurengamma uitgebreid voor hifi-kleurenreproductie. De afdrukkwaliteit van het apparaat is geschikt voor carwrapping en reclameborden voor binnen die van dichtbij te zien zijn.

### **Ondersteuning voor White (Wit) en Metallic Silver (Metallic Zilver) inkt**

Als u de SC-S70600 series met de inktkleuren White (Wit) en Metallic Silver (Metallic Zilver) of de SC-S50600 series met de inktkleuren White (Wit) gebruikt, kunt u verschillende prints toepassen. De inktkleur White (Wit) is zeer doorschijnend, waardoor deze ideaal is voor het afdekken van transparant afdruk materiaal (raamafbeeldingen). Andere inktsoorten kunnen op de inktkleur White (Wit) of Metallic Silver (Metallic Zilver) worden afgedrukt (lagen afdrucken). Dit voorkomt dat gekleurde inkt er doorheen schijnt en zorgt ervoor dat allerlei metallic kleuren kunnen worden gebruikt.

Bij gebruik van steunkleuren, raadpleegt u:  
 [“Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 30](#)

---

## Superieur gebruiksgemak

### **Eenvoudig installeren en oprollen van afdruk materiaal**

De rol- en rolkernhouders hebben geen as nodig. U hoeft dus ook geen as aan te brengen voordat u afdruk materiaal installeert. U brengt het afdruk materiaal naar de printer en kunt het meteen installeren. Dus geen gedoe meer met die lange assen. Als uw ruimte beperkt is, maakt dit het installeren van afdruk materiaal een stuk gemakkelijker.

Naast rolsteunen waarop u het afdruk materiaal kunt neerleggen tijdens de installatie heeft de printer ook tilhendels om zwaar afdruk materiaal heel gemakkelijk naar de rolhouders te tillen.

### **Nagenoeg geurloze solventinkt**

Solventinkt heeft een specifieke geur. Bij onze solventinkt is deze geur nu flink verminderd. Dit zorgt voor een betere werkomgeving tijdens het afdrucken en betekent dat afgedrukt werk probleemloos in elke gesloten ruimte kan worden opgehangen.

### **Detectie omhoog komen afdruk materiaal**


De SC-S50600 series heeft een systeem dat detecteert of het afdruk materiaal tijdens het afdrucken omhoog komt. Als het afdruk materiaal tijdens het afdrucken omhoog komt, wordt het afdrucken gestopt om te voorkomen dat het afdruk materiaal in contact komt met de printkop. Stopzetting van het afdrucken voorkomt afdruffouten en verspilling van inkt en afdruk materiaal.

### **Eenvoudig onderhoud**

Voor het behoud van een goede afdrukkwaliteit is dagelijks onderhoud nodig. Deze printer is zo ontworpen dat u overal genoeg ruimte hebt voor onderhoud. Onderhoud is daardoor heel eenvoudig.

### **Fouten/waarschuwingen per e-mail**

EpsonNet Config, dat in de printer is ingebouwd en werkt met een webbrowser, biedt de mogelijkheid om meldingen door te geven per e-mail. Wanneer u dit zo configureert, stuurt de printer foutmeldingen en waarschuwingen naar de door u ingestelde e-mailadressen. Dit biedt een extra zekerheid wanneer u de printer bijvoorbeeld 's nachts onbewaakt laat doorwerken.

EpsonNet Config starten (met webbrowser)  
 [Netwerkhandleiding \(PDF\)](#)

### **Foutmeldingen via lamp en zoemer**

Wanneer er een fout optreedt, hoort u een zoemer en begint de waarschuwinglamp te branden. De grote waarschuwinglamp is goed te zien, zelfs op grotere afstand.

Tegelijk gaat een zoemer af. Zo gaan fouten niet onopgemerkt voorbij en voorkomt u veel tijdverlies.

### **High-Speed USB/Gigabit Ethernet**

De printer heeft een High-Speed USB-aansluiting en een 100 Base-TX-/1000 Base-T-netwerkaansluiting.



## Inleiding

# Gebruik en opslag

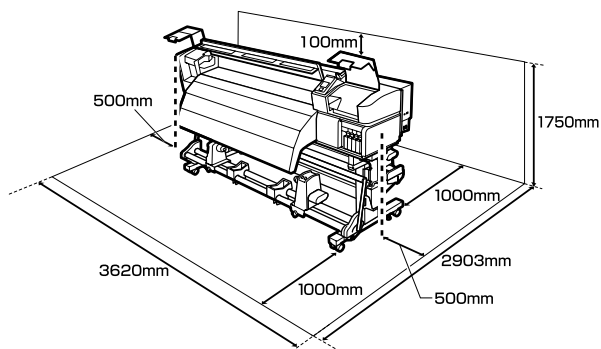
In dit document worden White (Wit) inkt en Metallic Silver (Metallic Zilver) inkt aangeduid als “steunkleurinkt”.

## Installatieruimte

Maak de hieronder aangegeven ruimte helemaal vrij. Er moet voldoende ruimte zijn voor het papier dat uit de printer komt en er moet voldoende ruimte zijn om de cartridges te kunnen vervangen.

Zie de tabel met specificaties voor de buitenmaten van de printer.

 [“Specificaties” op pagina 201](#)



## Tijdens het gebruik van de printer

Houd tijdens het gebruik van deze printer rekening met de volgende punten om storingen, defecten en een mindere afdrukkwaliteit te voorkomen.

Als u steunkleurinkt gebruikt, controleer dan ook de volgende punten.

 [“Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 30](#)

- Houd u tijdens het gebruik van de printer aan de gebruikstemperatuur en luchtvochtigheid die in de tabel met specificaties staan.

 [“Specificaties” op pagina 201](#)

Houd er rekening mee dat de gewenste resultaten mogelijk niet worden bereikt als de temperatuur en luchtvochtigheid wel binnen de limieten voor

de printer maar niet binnen die voor het afdrukmateriaal vallen. Zorg ervoor dat de gebruiksomstandigheden geschikt zijn voor het afdrukmateriaal. Zie de documentatie die bij het afdrukmateriaal zit voor meer informatie.

Zorg ook voor de correcte luchtvochtigheid wanneer u de printer gebruikt in een erg droge omgeving, een omgeving met airconditioning of in de volle zon.

- Gebruik de printer bij voorkeur niet op een locatie met een warmtebron of in een ruimte met een rechtstreekse luchtstroming van een ventilator of airconditioner. De spuitkanaaltjes van de printkop kunnen uitdrogen en verstopt raken.
- Buig de buis voor afvalinkt niet om en trek er niet aan. U zou inkt kunnen morsen in of rond de printer.
- Onderhoud zoals schoonmaken en vervangen moet worden uitgevoerd volgens gebruiksfrequentie of op aanbevolen intervallen. Het niet regelmatig uitvoeren van onderhoud op de printer kan leiden tot een mindere afdrukkwaliteit. Als de printer langere tijd niet goed wordt onderhouden, kan dit tot schade aan de printkop leiden.

 [“Wanneer welk onderhoud uit te voeren” op pagina 107](#)

- Mogelijk wordt de printkop niet afgedekt met de kappen (printkop gaat niet naar rechts) als de printer wordt uitgezet wanneer het afdrukmateriaal is vastgelopen of er een fout is opgetreden. Printkoppen afdekken is een functie voor het automatisch afdekken van de printkoppen met een kap (deksel) om te voorkomen dat de printkop uitdroogt. Zet het apparaat in dit geval aan en wacht tot de printkoppen automatisch worden afgedekt.
- Trek de stekker van de printer niet los wanneer de printer is ingeschakeld en schakel de groep niet uit waar de printer op is aangesloten. De printkop wordt dan mogelijk niet goed afgedekt. Zet het apparaat in dit geval aan en wacht tot de printkoppen automatisch worden afgedekt.

## Inleiding

- ❑ De printkop wordt na het afdrukken automatisch gereinigd. Dit gebeurt met een vaste regelmaat om te voorkomen dat de spuitkanaaltjes verstopt raken.

Zorg ervoor dat de inktfles voor afvalinkt is geplaatst wanneer de printer aan is.

- ❑ Niet alleen tijdens het afdrukken wordt inkt gebruikt, maar ook tijdens het reinigen van de kop en ander onderhoud dat nodig is om de printkop goed te laten werken.

---

## Wanneer de printer niet in gebruik is

Als u de printer niet gebruikt, houd dan rekening met het volgende. Als u de printer niet goed opbergt, kunt u de volgende keer problemen ondervinden bij het afdrukken.

Als u steunkleurinkt gebruikt, controleer dan ook de volgende punten.

 [“Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 30](#)

- ❑ Als de printer gedurende langere tijd niet wordt gebruikt (en wordt uitgeschakeld), moet u de Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) (los verkrijgbaar) gebruiken om Onderhoud vóór opslag uit te voeren. Als u de koppen niet wast, kan dat permanente verstoppingen veroorzaken.

Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

 [“Langdurige opslag \(Onderhoud vóór opslag\)” op pagina 146](#)

- ❑ Als u lange tijd niet afdrukt en geen onderhoud vóór opslag uitvoert, moet u de printer ten minste eenmaal per week inschakelen.

Als u de printer lange tijd niet gebruikt, kunnen de spuitkanaaltjes verstopt raken. Na het aanzetten en starten van de printer wordt de printkop automatisch gereinigd. Het reinigen van de printkop voorkomt verstopte printkoppen en behoudt de afdrukkwaliteit. Zet de printer pas uit wanneer de reiniging is voltooid.

- ❑ Als u de printer lange tijd niet hebt gebruikt, controleer de printkop dan eerst op verstopping voordat u iets afdrukt. Reinig de printkop als die verstopt is.

 [“Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrukken” op pagina 142](#)

- ❑ De aandrukrollen kunnen het afdruk materiaal dat nog in de printer zit kreuken. Het afdruk materiaal kan ook gaan golven of omkrullen, wat papierstoringen kan veroorzaken of ertoe kan leiden dat het afdruk materiaal tegen de printkop komt. Verwijder het afdruk materiaal voordat u de printer voor langere tijd opbergt.
- ❑ Berg de printer pas op wanneer u zeker weet dat de printkop goed is afgedekt (printkop staat uiterst rechts). Als de printkop lange tijd niet is afgedekt, kan de afdrukkwaliteit achteruit gaan.

### Opmerking:

*Zet de printer aan en weer uit als de printkop niet is afgedekt.*

- ❑ Sluit alle kappen voordat u de printer voor langere tijd opbergt. Als u de printer langere tijd niet gebruikt, legt u een antistatische doek op de printer tegen het stof. De spuitkanaaltjes van de printkop zijn zeer klein en kunnen daarom gemakkelijk verstopt raken als er stof op de printkop komt. Mogelijk kunt u dan niet meer goed afdrukken.
- ❑ Berg de printer goed horizontaal op: niet schuin, op zijn kant of ondersteboven.

---

## Behandeling van cartridges

Houd voor een goede afdrukkwaliteit rekening met de volgende punten bij het omgaan met cartridges.

Als u steunkleurinkt gebruikt, controleer dan ook de volgende punten.

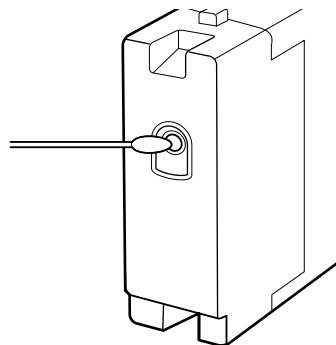
 [“Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 30](#)



## Inleiding


- ❑ Wanneer de printer voor de eerste keer wordt gebruikt, is er extra inkt nodig om de spuitkanaaltjes volledig te vullen met inkt. Dit betekent dat u eerder dan anders nieuwe cartridges nodig hebt.
- ❑ Bewaar de cartridges op kamertemperatuur in een locatie die niet is blootgesteld aan de volle zon.
- ❑ Voor het behoud van de afdrukkwaliteit moet u de cartridge volledig opgebruikt hebben vóór de datum die van de volgende twee het eerste komt:
  - ❑ de vervaldatum die op de verpakking van de cartridge is aangegeven;
  - ❑ zes maanden nadat u de verpakking van de cartridge opent.
- ❑ Als u de cartridges verplaatst van een koude naar een warme plaats, moet u de cartridges minstens vier uur op kamertemperatuur laten komen voordat u ze gebruikt.
- ❑ Raak de chip op de cartridges niet aan. Anders kunt u mogelijk niet meer normaal afdrukken.
- ❑ Bij 8 kleuren (vast) of 4 kleuren gebruikt u ook replacement cartridge (vervangings cartridge) om alle sleuven van cartridges te voorzien. Bij 8 kleuren (niet vast) of 9 kleuren gebruikt u de Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) om alle sleuven van cartridges te voorzien. Als een van de sleuven leeg is, kunt u niet afdrukken.
- ❑ Zorg ervoor dat er altijd cartridges in de printer zijn geïnstalleerd. De inkt in de printer droogt uit en de printer werkt niet zoals verwacht. Zelfs wanneer u de printer niet gebruikt, moet in alle sleuven een inktcartridge of replacement cartridge (vervangings cartridge) aanwezig zijn.
- ❑ Omdat de groene chip informatie over de cartridge en de resterende hoeveelheid inkt bevat, kunt u de cartridge uit de printer verwijderen en later toch weer gebruiken.

- ❑ Als u niet geheel opgebruikte cartridges uit de printer haalt, moet u de inkt van de inktuitvoer vegen met een reinigungsstaafje uit het meegeleverde onderhoudspakket. Ingedroogde inkt op de inktuitvoer kan tot inktlekkage leiden wanneer de cartridge opnieuw wordt geïnstalleerd en gebruikt.



Zorg ervoor dat de inktuitvoer stofvrij blijft wanneer u de cartridges opbergt. De poort voor de inktuitvoer is weliswaar voorzien van een klepje waardoor een dop niet nodig is.

- ❑ Bij een verwijderde cartridge kan er inkt rond de poort voor de inktuitvoer zitten. Let erop dat u verder geen vlekken maakt bij het verwijderen van cartridges.
- ❑ Om de kwaliteit van de printkop te handhaven houdt deze printer op met afdrukken voordat cartridges helemaal zijn opgebruikt.
- ❑ De cartridges kunnen gerecycleerd materiaal bevatten. Dit heeft echter geen enkele invloed op de goede werking van de printer.
- ❑ Haal de cartridges niet uit elkaar en verander er niets aan. Anders kunt u mogelijk niet meer normaal afdrukken.
- ❑ Laat de cartridge niet vallen en stoot deze niet tegen harde voorwerpen, anders kan er inkt uit de cartridge lekken.
- ❑ Met uitzondering van de steunkleurinkten, moeten cartridges om de drie weken worden verwijderd en goed worden geschud.

Cartridges schudden  "Schudden" op [pagina 130](#)

- ❑ Plaats of verwijder geen replacement cartridge (vervangings cartridge) tijdens het afdrukken.

## Inleiding

### Omgaan met afdrukmetaal

Houd rekening met de volgende punten bij het omgaan met en bewaren van afdrukmetaal. Afdrukmetaal in slechte conditie leidt tot een minder goede afdrukkwaliteit.

Lees de documentatie van het specifieke afdrukmetaal.

### Behandeling

- Vouw het afdrukmetaal niet en maak geen krassen op het oppervlak ervan.
- Raak het afdrukkoppervlak niet aan. Vocht en vet van uw handen kunnen de afdrukkwaliteit beïnvloeden.
- Houd het afdrukmetaal vast aan de rand. Katoenen handschoenen worden aanbevolen.
- Houd het afdrukmetaal droog.
- U kunt het afdrukmetaal opbergen in het oorspronkelijke verpakkingsmetaal. Gooi dit daarom niet weg.
- Vermijd ruimtes waarin het papier bloot staat aan direct zonlicht, overmatige warmte of vocht.
- Afdrukmetaal dat niet wordt gebruikt, moet uit de printer worden verwijderd, opnieuw opgerold en teruggeplaatst in de oorspronkelijke verpakking. Wanneer u het afdrukmetaal lang in de printer laat zitten, kan de kwaliteit minder worden.

### Omgaan met afdrukmetaal na het afdrukken

Houd voor een hoogwaardig afdrukresultaat dat lang mooi blijft, rekening met de volgende punten.

- Wrijf niet over de bedrukte zijde en maak er geen krassen op. Als u dit wel doet, kan de inkt loskomen.
- Raak de bedrukte zijde niet aan. De inkt kan verdwijnen.

- Laat uw afdrukken goed drogen voordat u ze vouwt of op elkaar legt. Anders zouden de kleuren kunnen veranderen op het punt waar de afdrukken elkaar raken (vlekken). Deze vlekken verdwijnen als u de afdrukken onmiddellijk van elkaar haalt en laat drogen. Als u dit niet doet, zijn de vlekken blijvend.
- Vermijd direct zonlicht.
- Voorkom verkleuren: gebruik en bewaar uw afdrukken zoals aangegeven in de documentatie die bij het afdrukmetaal zit.

## Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Steunkleurinkten kunnen te maken hebben met neerslag in de vorm van pigment dat naar de bodem van de vloeistof zakt vanwege bepaalde inktkenmerken. Deze neerslag kan oneffenheden in tinten van afdrukresultaten of verstopte spuitkanaaltjes veroorzaken.

Voordat u steunkleuren gebruikt, neemt u best de volgende waarschuwingen door.

- De printer heeft een functie (automatische inktcirculatie) die ervoor zorgt dat inkt op vaste tijden automatisch in de printkop of buis wordt gecirculeerd zodat er geen neerslag optreedt.
  - Wanneer u deze functie gebruikt, is het raadzaam de printer niet uit te schakelen. Als de printer is uitgeschakeld, kan automatische inktcirculatie niet op de vaste tijden worden uitgevoerd. Dat veroorzaakt een onoplosbare neerslag die tot schade kan leiden. Als u de printer lange tijd niet gebruikt, raadpleegt u:

 [“Langdurige opslag \(Onderhoud vóór opslag\)” op pagina 146](#)


## Inleiding

- ❑ U kunt automatische inktcirculatie annuleren door op de **II**-knop te drukken terwijl **Inkt circuleren...** op het scherm van het bedieningspaneel wordt weergegeven. Annuleren is echter niet mogelijk als inktcirculatie vereist is. Als automatische inktcirculatie wordt geannuleerd om af te drukken met behulp van steunkleurinkten, kunnen er oneffenheden in tinten optreden.

Om te voorkomen dat de automatische inktcirculatie wordt geannuleerd, is het raadzaam dat u **Inktcirculatie** uitvoert voordat u begint af te drukken.

 [“Het menu Onderhoud” op pagina 168](#)

- ❑ Cartridges voor steunkleurinkt moeten elke 24 uur worden verwijderd en grondig geschud.

Cartridges schudden  [“Schudden” op pagina 130](#)

- ❑ Steunkleurinkten moeten plat worden bewaard (de cartridges moet op de zijkant liggen). Als de cartridges verticaal worden bewaard, is schudden van de cartridge voor gebruik wellicht niet voldoende voor het verhelpen van de neerslag van materialen in de inkt die is ontstaan tijdens de opslag.

- ❑ Wanneer er oneffenheden in tinten optreden in de afdrukresultaten, voert u **Inkt Vernieuwen** in het menu van het bedieningspaneel.

 [“Inkt Vernieuwen” op pagina 145](#)

- ❑ Houd rekening met het volgende bij het afdrukken in lagen.
  - ❑ Gebruik afdrukmetaal dat minimaal 2% langer is dan aangegeven in de formaatinstellingen voor documenten.
  - ❑ Het kan zijn dat de automatische oproleenheid niet naar behoren werkt, waardoor de afdrukkwaliteit minder is.
  - ❑ Sommig afdrukmetaal ondersteunt niet het afdrukken in lagen. Raadpleeg voor meer informatie de documentatie bij het afdrukmetaal of informeer bij de fabrikant.

## Inleiding

# Gebruik van de bijgeleverde software

## Inhoud van de softwareschijf

Op de bijgeleverde softwareschijf staan de volgende toepassingen. Installeer naar wens.

Meer informatie over deze toepassingen vindt u in de *Netwerkhandleiding* (PDF) of de online-Help van de toepassing in kwestie.

**Opmerking:**

- ❑ De bijgeleverde schijf bevat geen printerdrivers. Om te kunnen afdrukken hebt u RIP-software nodig. Software die niet op de meegeleverde softwareschijf staat (waaronder RIP-software en plug-ins voor deze printer) is verkrijgbaar op de website van Epson.
- ❑ De meest recente toepassingen kunt u downloaden van de website van Epson.

**Voor Windows**

Naam van de software	Samenvatting
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 wordt gebruikt om firmware bij te werken vanaf een computer en instellingen voor het afdruk materiaal te kopiëren van het instelmenu van de printer naar de computer. <a href="#">🔗 "EPSON LFP Remote Panel 2 starten" op pagina 34</a> <a href="#">🔗 "EPSON LFP Remote Panel 2 afsluiten" op pagina 34</a>
Epson Driver and Utilities (Epson-driver en -hulpprogramma's)	De Epson-communicatiedrivers (de EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver of EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) zijn geïnstalleerd. De Epson-communicatiedriver is nodig om instellingen voor het afdruk materiaal te kopiëren met behulp van EPSON LFP Remote Panel 2. Dit is geen printerdriver. Wanneer de printer via USB op een computer is aangesloten, geeft de RIP-software de printerstatus mogelijk niet weer als de Epson-communicatiedriver niet is geïnstalleerd. Zie de documentatie van de RIP-software voor meer informatie over het statusdisplay.
Epson Network Utilities (Epson-netwerkprogramma's)	Installeer en start een wizard die u helpt bij het invoeren van IP-adressen voor een eenvoudige netwerkverbinding.
EpsonNet Config	Met deze software kunt u diverse netwerkinstellingen voor de printer configureren op de computer. Dit is handig, want zo kunt u gemakkelijk het toetsenbord gebruiken voor de invoer van adressen en namen.

**Voor Mac OS X**

Naam van de software	Samenvatting
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 wordt gebruikt om firmware bij te werken vanaf een computer en instellingen voor het afdruk materiaal te kopiëren van het instelmenu van de printer naar de computer. <a href="#">🔗 "EPSON LFP Remote Panel 2 starten" op pagina 34</a> <a href="#">🔗 "EPSON LFP Remote Panel 2 afsluiten" op pagina 34</a>
Epson Network Utilities (Epson-netwerkprogramma's)	Installeer en start een wizard die u helpt bij het invoeren van IP-adressen voor een eenvoudige netwerkverbinding.

**Inleiding**

<b>Naam van de software</b>	<b>Samenvatting</b>
EpsonNet Config	Met deze software kunt u diverse netwerkinstellingen voor de printer configureren op de computer. Dit is handig, want zo kunt u gemakkelijk het toetsenbord gebruiken voor de invoer van adressen en namen.

## Inleiding

## EPSON LFP Remote Panel 2 starten

Start EPSON LFP Remote Panel 2 nadat u hebt gekeken of **Gereed** wordt weergegeven op het display van de printer.

### Windows

- 1 De toepassing kan worden gestart op een van de volgende twee manieren.
  - Dubbelklik op het pictogram **EPSON LFP Remote Panel 2** op het bureaublad. Het pictogram **EPSON LFP Remote Panel 2** wordt gemaakt bij het installeren van deze toepassing.
  - Klik op **Start > All Programs (Alle programma's) (of Programs (Programma's)) > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Klik op het gewenste item in het hoofdvenster van EPSON LFP Remote Panel 2.

Raadpleeg de Help bij EPSON LFP Remote Panel 2 voor meer informatie.

### Mac OS X

Dubbelklik op **Applications (Programma's) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** om het hoofdvenster van EPSON LFP Remote Panel 2 te openen.

## EPSON LFP Remote Panel 2 afsluiten

Klik op **Finish (Voltooien)** in het hoofdvenster van EPSON LFP Remote Panel 2.

## Software verwijderen



### Belangrijk:

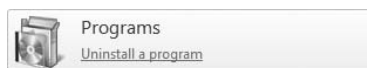
- Meld u aan met de account van een *Computer administrator (Computerbeheerder) (een account met rechten uit de Administrators groep (groep Administrators))*.
- Voer desgevraagd het beheerderswachtwoord in en ga door met de taak.
- Sluit alle andere eventueel geopende toepassingen af.

### Windows

In dit gedeelte wordt als voorbeeld beschreven hoe u EPSON LFP Remote Panel 2 en de Epson-communicatiedriver verwijdert.

- 1 Schakel de printer uit en maak de interfacekabel los.
- 2 Ga naar het **Control Panel (Configuratiescherm)** en klik op **Uninstall a program (Een programma verwijderen)** in de categorie **Programs (Programma's)**.

Windows XP: ga naar het **Control Panel (Configuratiescherm)** en klik op **Add or Remove Programs (Software)**.



- 3 Selecteer de software die u wilt verwijderen en klik vervolgens op **Uninstall/Change (Verwijderen/wijzigen)** (of **Change/Remove (Wijzigen/Verwijderen)**).

Als u het volgende selecteert, worden de Epson-communicatiedrivers verwijderd.

- Printer EPSON SC-S70600 Series Comm Driver verwijderen
- Printer EPSON SC-S50600 Series Comm Driver verwijderen
- Printer EPSON SC-S30600 Series Comm Driver verwijderen

Als u EPSON LFP Remote Panel 2 wilt verwijderen, selecteert u EPSON LFP Remote Panel 2.

## Inleiding

**4** Selecteer het pictogram van de gewenste printer en klik op **OK**.

**5** Volg de instructies op het scherm om door te gaan.

Wanneer u wordt gevraagd het verwijderen te bevestigen, klikt u op **Yes (Ja)**.

Start de computer opnieuw als u de Epson-communicatiedriver opnieuw wilt installeren.

### Mac OS X

Hierna wordt beschreven hoe u EPSON LFP Remote Panel 2 verwijdert.

**1** Stop EPSON LFP Remote Panel 2.

**2** Selecteer **Applications (Programma's)** — **Epson Software** en sleep de gehele map **EPSON LFP Remote Panel 2** naar de **Trash (Prullenbak)** om de map te verwijderen.

Gebruik de Uninstaller om nog meer software te verwijderen. Verwijder de desbetreffende programma's voordat u een herinstallatie of update uitvoert.

### Download

U kunt de “Uninstaller” downloaden van de website van Epson.

URL: <http://www.epson.com>

### Verwijderen

Hanteer bij gebruik van “Uninstaller” de juiste procedure voor verwijdering.

## Basishandelingen

# Basishandelingen


## Afdrukmetaal laden en verwisselen

Hoe het laden van afdrukmetaal precies in zijn werk gaat, hangt af van de printer of de mediadoorvoer eenheid die wordt gebruikt. Kies de methode die geschikt is voor een bepaalde instelling.


### Bij gebruik van de SC-S70600 series of SC-S50600 series

De positie om de aandrukrollen in te stellen hangt af van het afdruktype of de breedte van het afdrukmetaal. Het afdrukmetaal wordt ingesteld in functie van de positionering van de aandrukrollen. Controleer daarom op voorhand de positie van de aandrukrollen.

Aandrukrollen positioneren

 [“Positie van de aandrukrollen en het afdrukmetaal \(voor SC-S70600 series en SC-S50600 series\)” op pagina 38](#)

Afdrukmetaal laden

 [“Afdrukmetaal laden \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” op pagina 40](#)

### Gebruik van SC-S30600 series

 [“Afdrukmetaal laden \(SC-S30600 series\)” op pagina 56](#)

## Opmerkingen bij het laden van afdrukmetaal

Bekijk altijd vooraf de volgende waarschuwingen bij het laden van afdrukmetaal.

Voor informatie over het afdrukmetaal dat u in de printer kunt gebruiken:

 [“Ondersteunde media” op pagina 194](#)



### Let op:

- De verwarmingsonderdelen en de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal kunnen warm zijn. Houd u aan alle voorzorgsmaatregelen. Wanneer u de voorzorgsmaatregelen niet naleeft, kan dit brandwonden veroorzaken.
- Pas op dat u uw handen of vingers niet klemt bij het openen of sluiten van de voorkap. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.
- Wrijf niet met uw handen langs de randen van het afdrukmetaal. De randen van het afdrukmetaal zijn scherp en kunnen letsel veroorzaken.
- Afdrukmetaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon.

### Laad het afdrukmetaal net voordat u met afdrukken begint

De aandrukrollen kunnen het afdrukmetaal dat nog in de printer zit kreuken. Het afdrukmetaal kan ook gaan golven of omkrullen, wat papierstoringen kan veroorzaken of ertoe kan leiden dat het afdrukmetaal tegen de printkop komt.

### Let op de volgende punten bij het omgaan met afdrukmetaal

Als u de volgende punten niet in acht neemt bij het hanteren van afdrukmetaal, kunnen kleine hoeveelheden stof en pluis aan het oppervlak van het afdrukmetaal blijven kleven en inktdruppels veroorzaken in de afdrukresultaten.

- Plaats blootgesteld afdrukmetaal niet op de vloer.

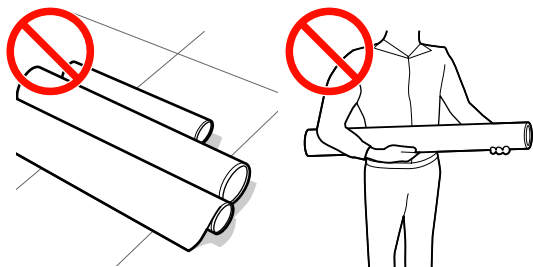
Het afdrukmetaal moet voor opslag worden teruggedraaid en in zijn originele verpakking worden geplaatst.



## Basishandelingen

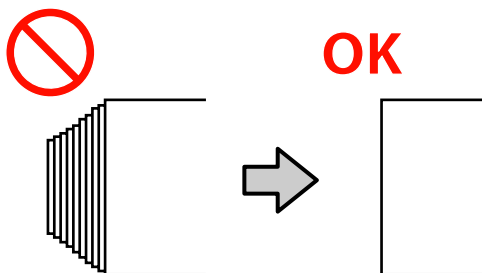
- ❑ Zorg er bij het dragen van het afdrukmetaal voor dat het oppervlak ervan niet tegen kledij wordt gedrukt.

Laat het afdrukmetaal in de individuele verpakking tot u het in de printer plaatst.



### **Plaats geen afdrukmetaal als de linker- en rechterraand niet gelijk zijn**

Als het afdrukmetaal is geplaatst en de rechter- en linkerrand van de rol ongelijk zijn, kunnen problemen met de mediatoevoer ervoor zorgen dat het afdrukmetaal tijdens het afdrukken niet op zijn plaats blijft. Draai het metaal terug om de randen goed te krijgen of gebruik een rol zonder problemen.



## Basishandelingen

### Positie van de aandrukrollen en het afdrukmateriaal (voor SC-S70600 series en SC-S50600 series)

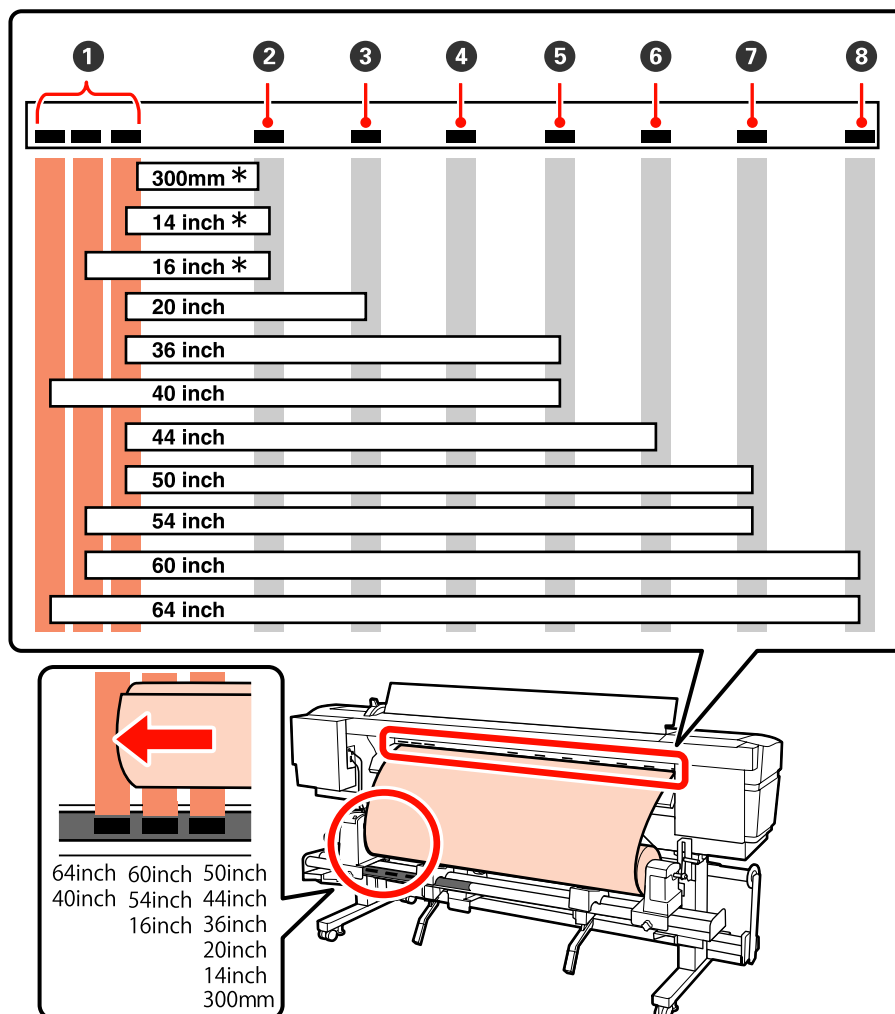
Aandrukrollen moet in de juiste positie worden geplaatst om goede afdrukresultaten te verkrijgen.

#### Positionering van het afdrukmateriaal

Er zijn vierkante gaten die ook de posities van de aandrukrollen op de achterzijde van de printer aanduiden.

Neem de volgende waarschuwingen in acht wanneer u afdrukmateriaal positioneert om ervoor te zorgen dat de positie van het afdrukmateriaal geschikt is voor de breedte van het afdrukmateriaal.

- ❑ Zorg ervoor dat de linkerrand van het afdrukmateriaal binnen het bereik van ❶ passeert.
- ❑ De rechterrand van het afdrukmateriaal moet passeren binnen de vierkanten van ❷ door ❸ al naargelang de breedte van het afdrukmateriaal.

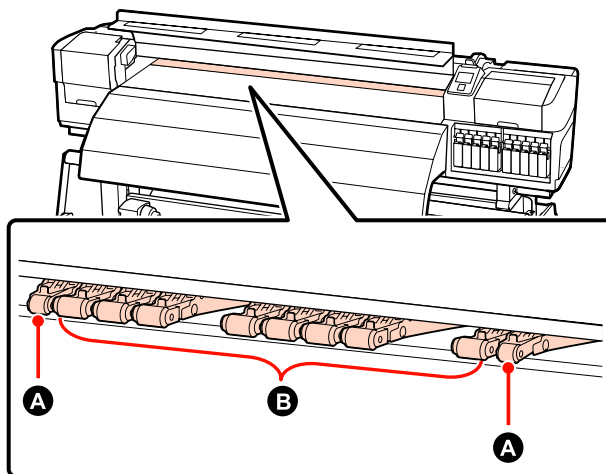


\* Uitsluitend wanneer ander afdrukmateriaal dan transparente of melkwitte film is geladen en wanneer niet in lagen wordt afgedrukt.

## Basishandelingen

### Types aandrukrollen

Er zijn twee types aandrukrollen. Zoals hieronder getoond, bepaalt het type afdruk welke aandrukrol u gebruikt.



#### Normaal afdrukken

Gebruik aandrukrollen met lage capaciteit **B**. Merk op dat de hoeveelheid te gebruiken rollen afhangt van de breedte van het afdruk materiaal.

#### Bij gebruik van transparante of melkwitte film en tijdens het afdrukken in lagen

Gebruik aandrukrollen met hoge capaciteit **A**.


#### Opmerking:

- Als aandrukrollen met lage capaciteit worden gebruikt bij het plaatsen van transparante of melkwitte film, kunnen de aandrukrollen in het afdrukgebied sporen nalaten.
- Als aandrukrollen met lage capaciteit worden gebruikt tijdens het afdrukken in lagen, dan wordt het afdrukken in lagen niet goed uitgevoerd.

## Basishandelingen

## Afdruk materiaal laden (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Volg de onderstaande stappen wanneer u de meegeleverde mediadoorvoer eenheid gebruikt.

Wanneer de Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen is geïnstalleerd:  “Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen” op pagina 48

## Wanneer de normale Mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd

In dit gedeelte wordt aan de hand van de SC-S70600 series getoond hoe u afdruk materiaal moet laden wanneer de meegeleverde mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd.

De video om de procedure te controleren is beschikbaar.

SC-S70600 series


 <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj>

SC-S50600 series

 [https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-\\_f9](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9)

Houd rekening met het onderstaande voordat u afdruk materiaal laadt:

 “Opmerkingen bij het laden van afdruk materiaal” op pagina 36

- 1 Druk op de knop  en wacht totdat **Laad media**. op het scherm wordt weergegeven.



### Belangrijk:

Wanneer steunkleurinkten zijn geïnstalleerd, wordt de circulatie automatisch uitgevoerd om te voorkomen dat inkt ophoopt in de printer en voor verstoppingen zorgt wanneer de printer niet wordt gebruikt. Als u de printer uitzet, wordt er geen circulatie uitgevoerd, wat tot storingen in de printer kan leiden. Daarom raden we aan dat u de printer niet uitzet.

2

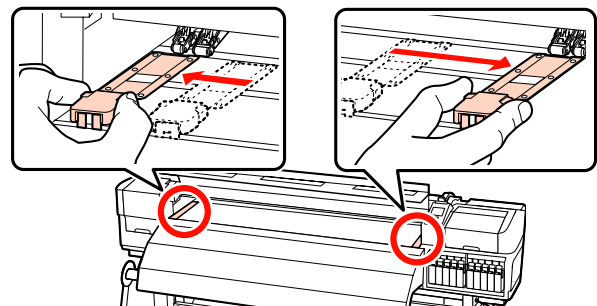
- 2 Open de voorkap en schuif de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal opzij.

### ! Belangrijk:

Als de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal niet opzij worden geschoven, kan het invoeren van afdruk materiaal mislukken of kan de rand van het afdruk materiaal beschadigd raken.

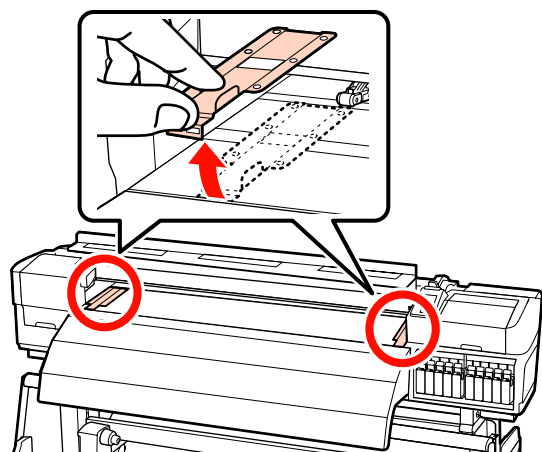
### Platen voor het vasthouden van schuivend afdruk materiaal

Schuif de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal helemaal naar links en rechts. Houd de lipjes op beide platen vast om de platen te verschuiven.



### Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdruk materiaal

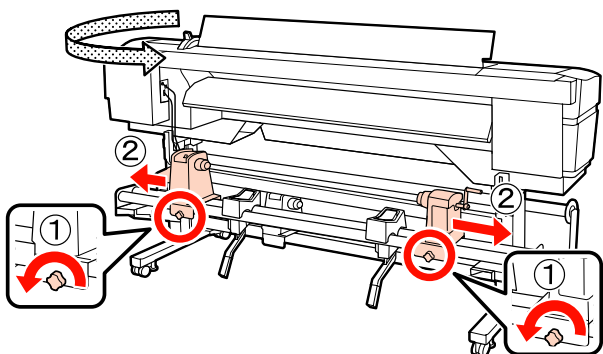
Haal de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal weg van beide randen van het afdruk materiaal.



## Basishandelingen

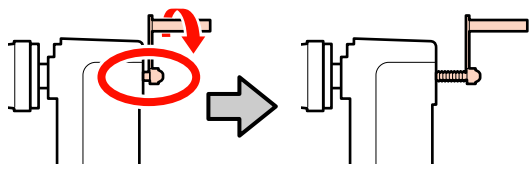
- 3** Draai de bevestigingschroeven van de rolhouders voldoende los en verstel de rolhouders. Tussen beide houders moet er genoeg ruimte zijn voor het afdruk materiaal.

Centreer de rolsteunen tussen de rolhouders.

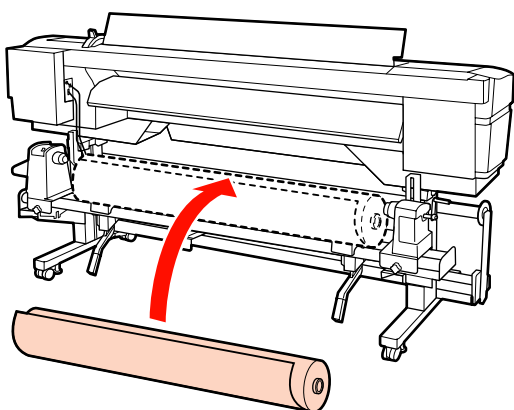


**!** **Belangrijk:**

Als de as van de hendel van de rechterhouder niet zichtbaar is, draait u de hendel naar voren totdat deze niet verder kan. Het afdruk materiaal kan niet goed worden geladen als de as van de hendel niet zichtbaar is.



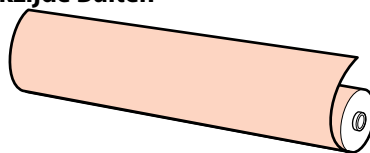
- 4** Plaats afdruk materiaal tijdelijk op de rolsteunen.



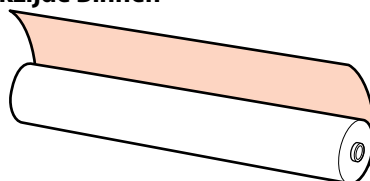
**Opmerking:**

De methode voor het plaatsen van afdruk materiaal op rollen is afhankelijk van de manier waarop het afdruk materiaal wordt afgerold.

**Afdrukzijde Buiten**



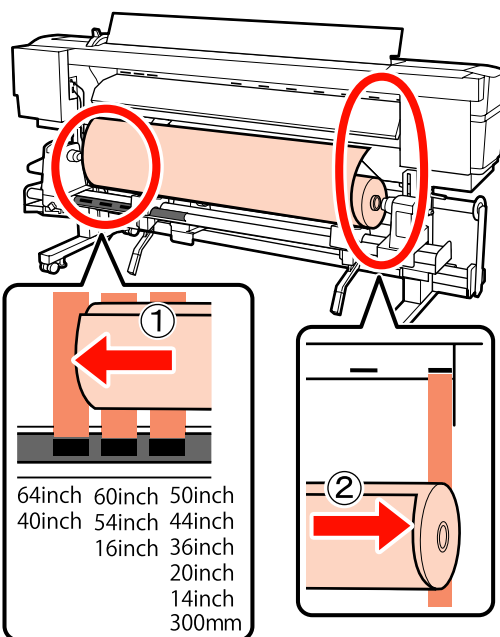
**Afdrukzijde Binnen**



- 5** Breng de linker- en rechterranden van het afdruk materiaal op één lijn met de ingestelde posities volgens de breedte van het afdruk materiaal.

Aanbevolen positionering volgens breedte van het afdruk materiaal


"Positie van de aandrukrollen en het afdruk materiaal (voor SC-S70600 series en SC-S50600 series)" op pagina 38



## Basishandelingen

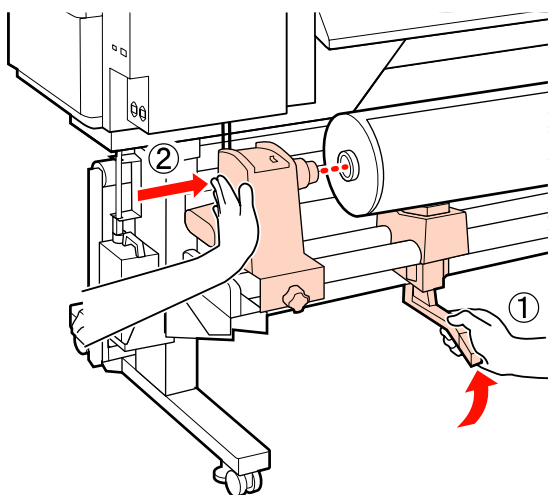
**Opmerking:**

Als het label met de zwarte vierkantjes niet aanwezig is, plaats het label dan zoals aangegeven in de installatiehandleiding.

 Installatiehandleiding

6

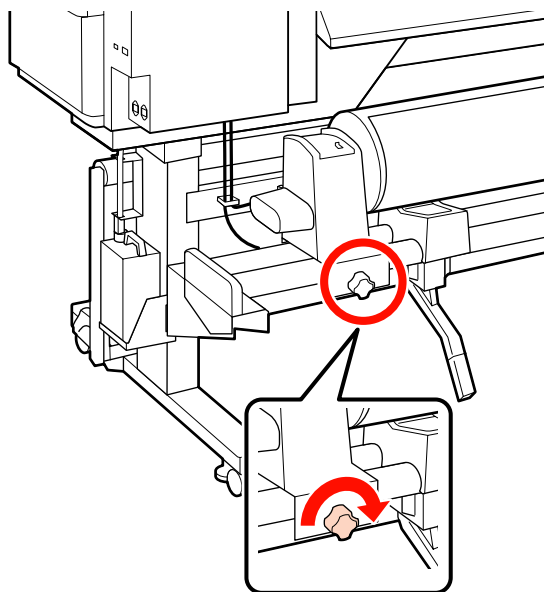
Breng de tilhendel aan de linkerkant van de printer omhoog om het afdruk materiaal in positie te brengen en breng de rolhouder stevig op zijn plaats aan.

**Opmerking:**

Als de buitendiameter van de rol afdruk materiaal kleiner is dan 140 mm, tilt u de rol met de hand op en plaatst u de rol op de rolhouder. Wanneer u de tilhendel gebruikt, komt de rolkern niet bij de houder.

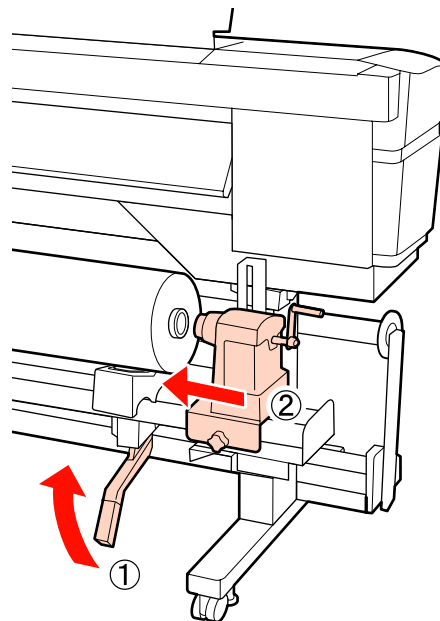
7

Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



8

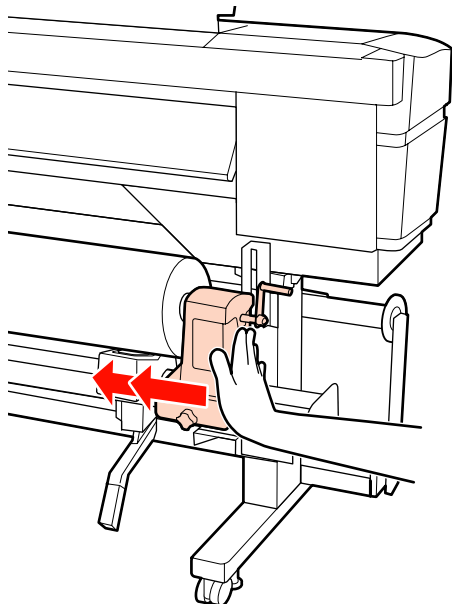
Breng de tilhendel aan de rechterkant van de printer omhoog om het afdruk materiaal in positie te brengen en breng de rolhouder stevig op zijn plaats aan.

**Opmerking:**

Als de buitendiameter van de rol afdruk materiaal kleiner is dan 140 mm, tilt u de rol met de hand op en plaatst u de rol op de rolhouder.

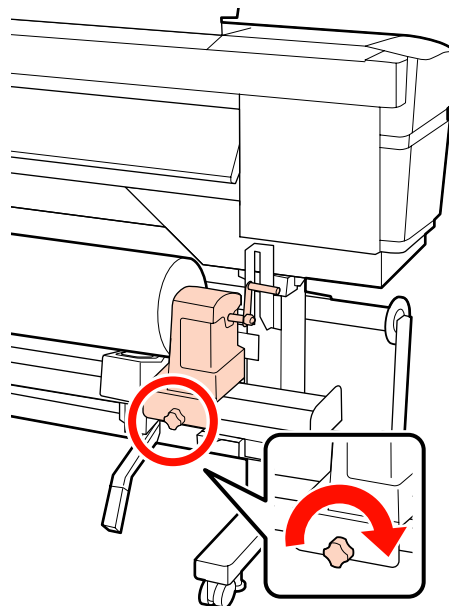
## Basishandelingen

- 9** Om ervoor te zorgen de rolhouder voldoende in de rolkern wordt ingebracht, duwt u het middelste gedeelte aan de kant van de rolhouder twee keer in de richting van het roleinde.



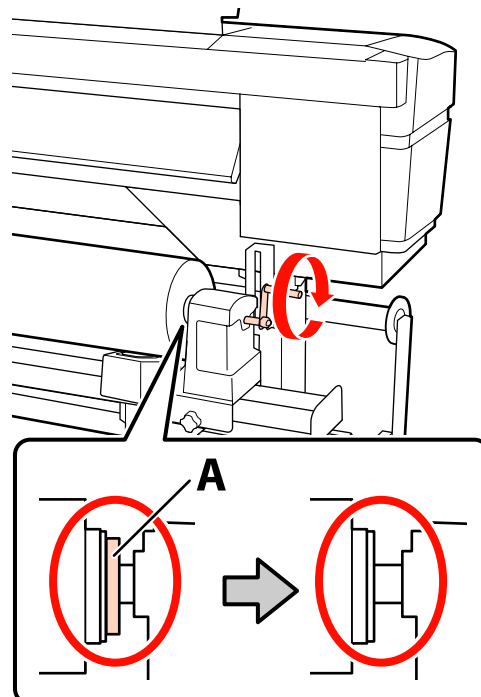
**!** **Belangrijk:**  
Als de rolhouder onvoldoende in de rolkern wordt ingebracht, wordt het afdruk materiaal tijdens het afdrukken niet correct geplaatst wegens slippen tussen de rolhouder en rolkern.  
Dit kan leiden tot strepen in de afdrukresultaten.

- 10** Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



**!** **Belangrijk:**  
Als de schroef van de rolhouder los zit, kan de rolhouder tijdens het afdrukken verplaatsen. Dit kan leiden tot strepen en oneffenheden in de afdrukresultaten.

- 11** Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



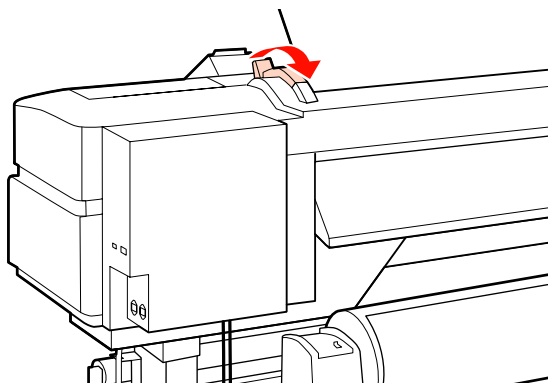
## Basishandelingen

**!** **Belangrijk:**

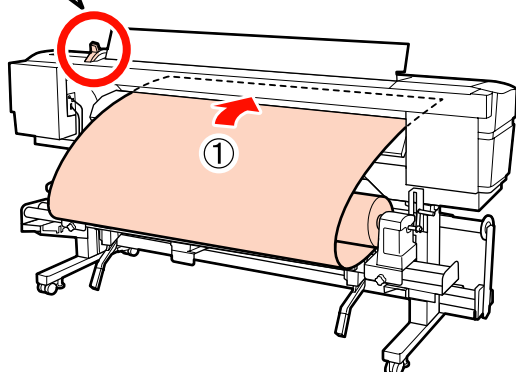
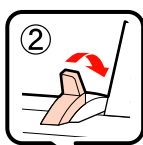
Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolhouder veroorzaken.

Als onderdeel A nog zichtbaar is, ook wanneer de hendel volledig is gedraaid, draai de hendel dan terug. Draai de schroef van de rolhouder aan de rechterkant los, en start vervolgens opnieuw vanaf stap 9.

- 12** Breng de hendel voor het laden van het afdrukmetaal omhoog.

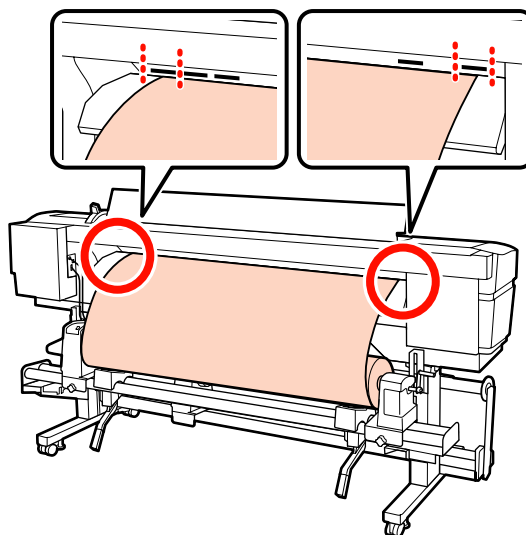


- 13** Plaats het afdrukmetaal circa 30 cm in de opening en breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omlaag.



- 14** Controleer of de randen van het afdrukmetaal passen binnen de afmetingen van het vierkant dat in stap 5 is aangepast.

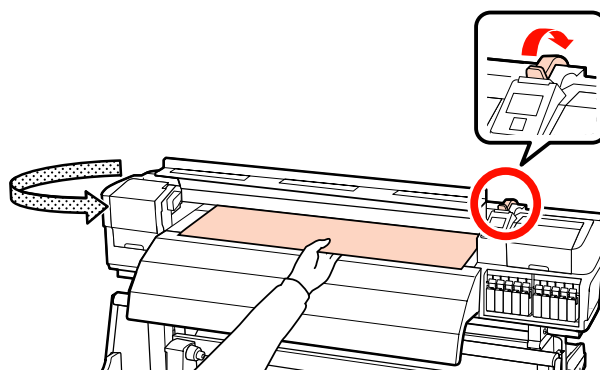
**Voorbeeld van het instellen van afdrukmetaal met een breedte van 64 inch**



**!** **Belangrijk:**

Voer stap 5 tot en met 13 in omgekeerde volgorde uit (13 tot en met 5) en herhaal het laadproces als de linkerkant van het afdrukmetaal niet binnen de vierkante gaten valt. Probeer de rolhouders niet te verplaatsen wanneer ze in het afdrukmetaal zitten.

- 15** Houd het afdrukmetaal vast in het midden en breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omhoog.

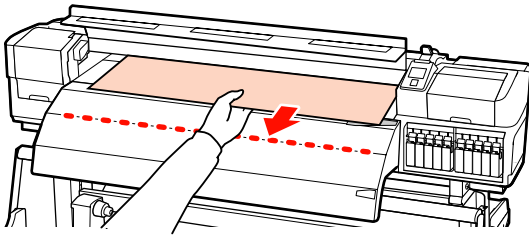




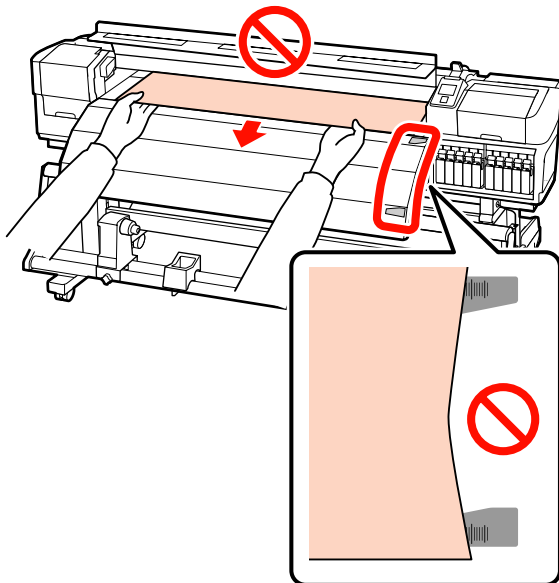
## Basishandelingen

16

Trek het afdrukmetaal recht naar het midden van de naverwarming.



- ❑ Trek niet met beide handen aan het afdrukmetaal. Daardoor zou het afdrukmetaal scheef getrokken of verplaatst kunnen worden.
- ❑ De etiketten op de naverwarming worden niet gebruikt wanneer afdrukmetaal is geladen. Als te veel kracht wordt uitgeoefend, kan het afdrukmetaal verplaatst worden of los raken.

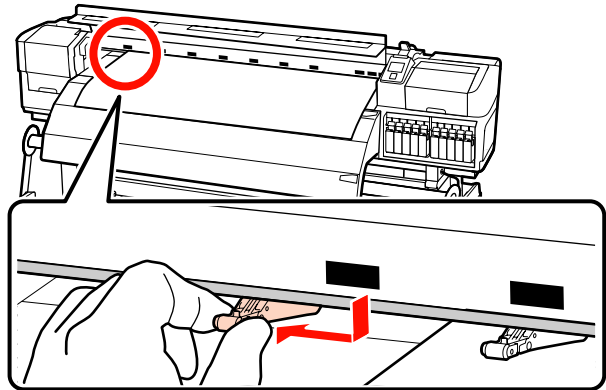


17

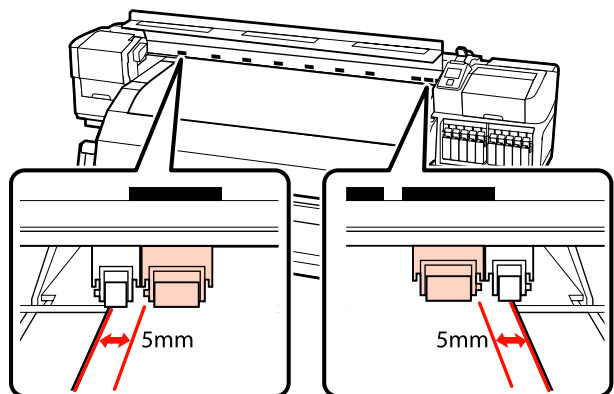
Houd beide zijden van de aandrukrol vast en druk er op om deze in te stellen.

**Opmerking:**

Raak de as niet aan (grijze gedeelte in de afbeelding) die zich boven aan de aandrukrol bevindt, om te voorkomen dat u vet aan uw handen krijgt.

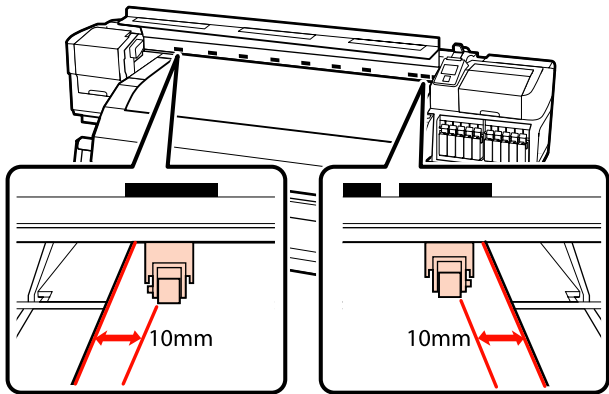
**Normaal afdrukken**

- ❑ Gebruik aandrukrollen met lage capaciteit.  
Verplaats de aandrukrollen met hoge capaciteit naar rechts of links tot ze de uiteinden raken.
- ❑ We raden aan de aandrukrollen met lage capaciteit aan de randen van het afdrukmetaal in te stellen binnen 5 mm van de randen.
- ❑ Plaats de overblijvende aandrukrollen met lage capaciteit binnen de zwarte vierkante etiketten. Er kunnen afwijkende aandrukrollen met lage capaciteit zijn, afhankelijk van de breedte van het afdrukmetaal. Plaats de afwijkende aandrukrollen met lage capaciteit weg van de zwarte vierkante etiketten.

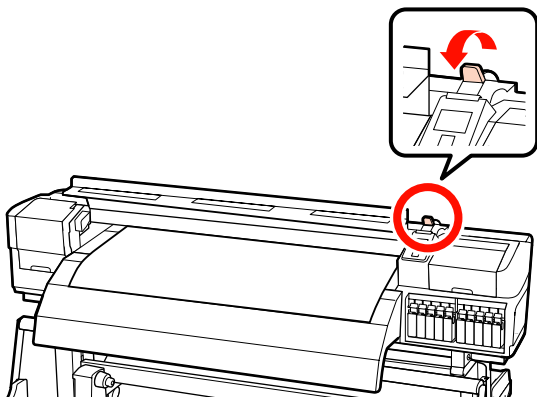
**Bij gebruik van transparante of melkwitte film en tijdens het afdrukken in lagen**

- ❑ Gebruik alleen aandrukrollen met hoge capaciteit.
- ❑ We raden aan de rollen binnen 10 mm van de linker- en rechterranden van het afdrukmetaal te plaatsen.
- ❑ Plaats de aandrukrollen met lage capaciteit weg van de zwarte vierkante etiketten.

## Basishandelingen



- 18** Als de hendel voor het laden van het afdrukmetaal omlaag staat, houden de aandrukrollen ingesteld op de zwarte vierkante etiketten het afdrukmetaal vast.

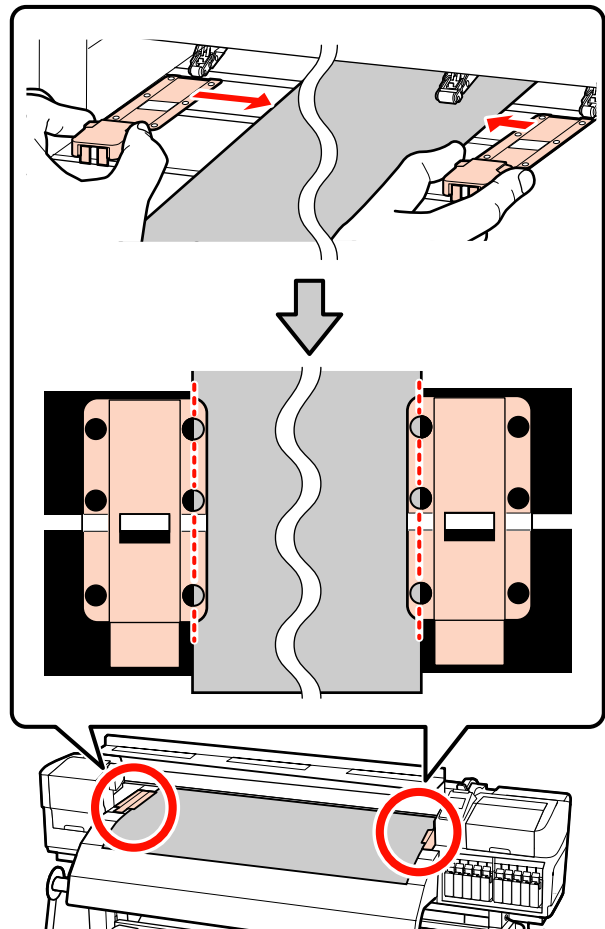


- 19** Stel de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal in aan beide randen van het afdrukmetaal.

### Platen voor het vasthouden van schuivend afdrukmetaal

Houd de lipjes aan beide zijden van de platen vast en verplaats de plaat naar de rand van het afdrukmetaal.

Zorg dat de rand van het afdrukmetaal op één lijn staat met het midden van de ronde gaten in de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal.



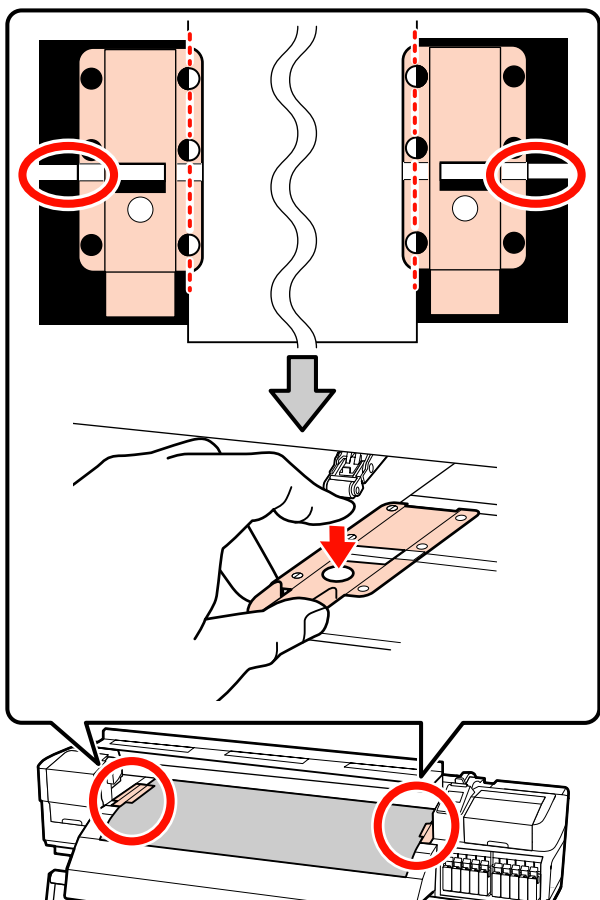
### Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdrukmetaal

Terwijl het afdrukmetaal erop ligt, positioneert u de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal zodanig dat elke rand van het afdrukmetaal is uitgelijnd met het midden van een rij ronde gaatjes in de platen.

- (1) Lijn de witte lijnen van de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal uit met de witte lijnen van de degel.

## Basishandelingen

- (2) Om te voorkomen dat de platen omhoog komen, drukt u ze omlaag totdat u een klik hoort.

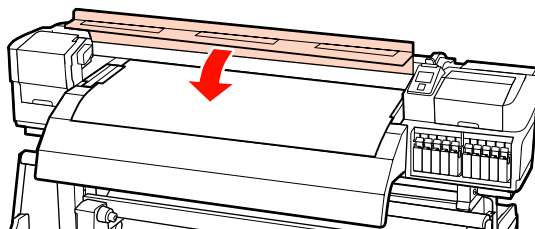


**!** **Belangrijk:**

- ❑ Gebruik de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal niet met afdrukmetaal van 0,4 mm of dikker. De platen voor het vasthouden van afdrukmetaal kunnen tegen de printkop komen en schade veroorzaken.
- ❑ Plaats de platen altijd met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen. Een foutieve plaatsing kan tijdens het afdrukken strepen veroorzaken (horizontale strepen, oneffenheden in tinten of stroken van ongelijke kleur).
- ❑ Beweeg de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal helemaal naar links en rechts wanneer ze niet worden gebruikt.
- ❑ Gebruik de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal niet als de zijkanten van het bedrukte afdrukmetaal onder de vlekken zitten of gescheurd zijn.

20

Sluit de voorkap.



Wanneer u de automatische oproleenheid gebruikt, gaat u naar:

[☞ “Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

Wanneer u de automatische oproleenheid niet gebruikt, gaat u verder met de stappen voor het controleren van het afdrukmetaal en het wijzigen van de instellingen.

[☞ “Instellingen voor het afdrukmetaal weergeven en wijzigen” op pagina 70](#)

## Basishandelingen

### Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen

In dit gedeelte wordt aan de hand van SC-S70600 series beschreven hoe u afdrukmetaal moet laden wanneer de meegeleverde mediadoorvoer eenheid voor zware rollen is geïnstalleerd.



**Let op:**

Afdrukmetaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon. Het gebruik van een heftoestel wordt aangeraden wanneer u met afdrukmetaal werkt van 40 kg of zwaarder.

In de uitleg hierna wordt ervan uitgegaan dat u een heftoestel gebruikt.


De volgende soorten heftoestellen kunnen worden gebruikt.

- Dikte van vork of platform: 28 mm of minder.
- U kunt de vork of het platform laten zakken tot ongeveer 190 mm van de vloer.

Houd rekening met het onderstaande voordat u afdrukmetaal laadt:

 [“Opmerkingen bij het laden van afdrukmetaal” op pagina 36](#)

**1**

Druk op de knop  en wacht totdat **Laad media.** op het scherm wordt weergegeven.



**Belangrijk:**

Wanneer steunkleurinkten zijn geïnstalleerd, wordt de circulatie automatisch uitgevoerd om te voorkomen dat inkt ophoopt in de printer en voor verstoppingen zorgt wanneer de printer niet wordt gebruikt. Als u de printer uitzet, wordt er geen circulatie uitgevoerd, wat tot storingen in de printer kan leiden. Daarom raden we aan dat u de printer niet uitzet.

**2**

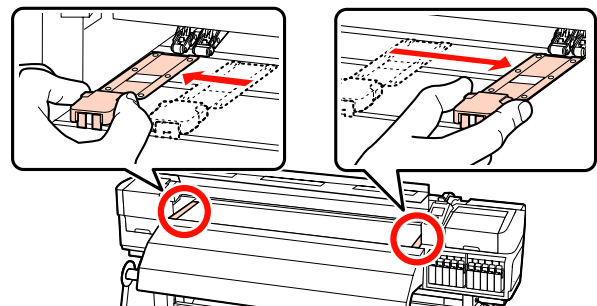
Open de voorkap en schuif de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal opzij.

**!** **Belangrijk:**

Als de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal niet opzij worden geschoven, kan het invoeren van afdrukmetaal mislukken of kan de rand van het afdrukmetaal beschadigd raken.

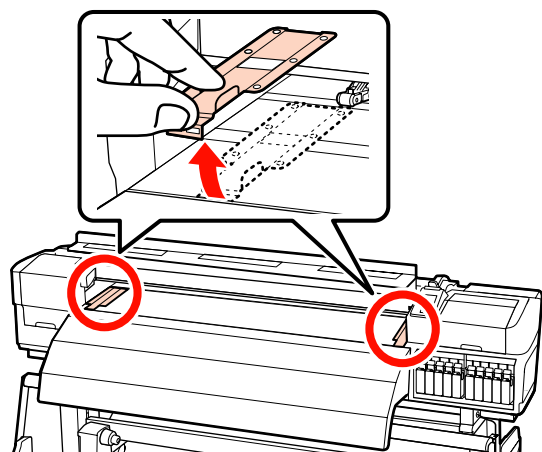
#### Platen voor het vasthouden van schuivend afdrukmetaal

Schuif de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal helemaal naar links en rechts. Houd de lipjes op beide platen vast om de platen te verschuiven.



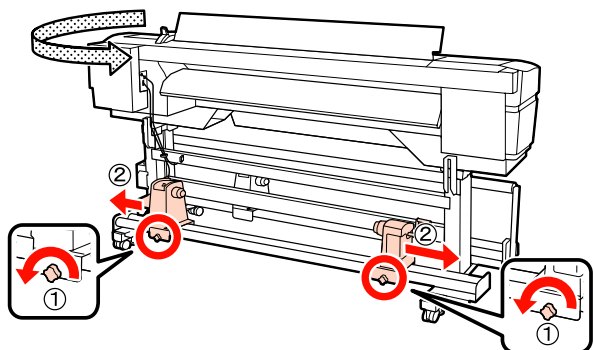
#### Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdrukmetaal

Haal de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal weg van beide randen van het afdrukmetaal.



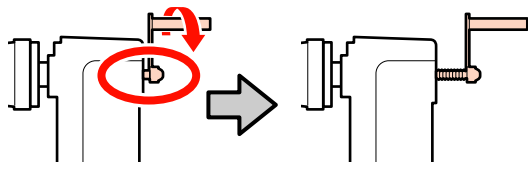
## Basishandelingen

- 3** Draai de bevestigingsschroeven van de linker- en rechterrollhouders voldoende los en scheid de rollhouders zodat de ruimte ertussen breder is dan het afdrukmetaal.



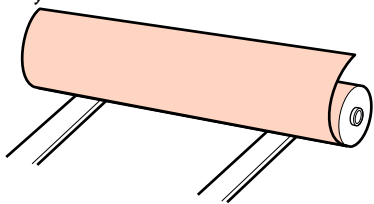
**!** **Belangrijk:**

Als de as van de hendel van de rechterhouder niet zichtbaar is, draait u de hendel naar voren totdat deze niet verder kan. Het afdrukmetaal kan niet goed worden geladen als de as van de hendel niet zichtbaar is.

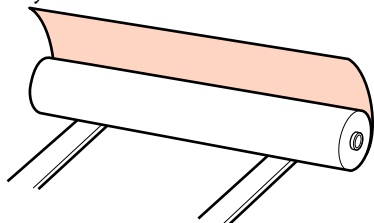


- 4** Plaats het afdrukmetaal tijdelijk op het heftoestel. Doe dit afhankelijk van de manier waarop het materiaal is opgerold (zie hieronder).

**Afdrukzijde Buiten**



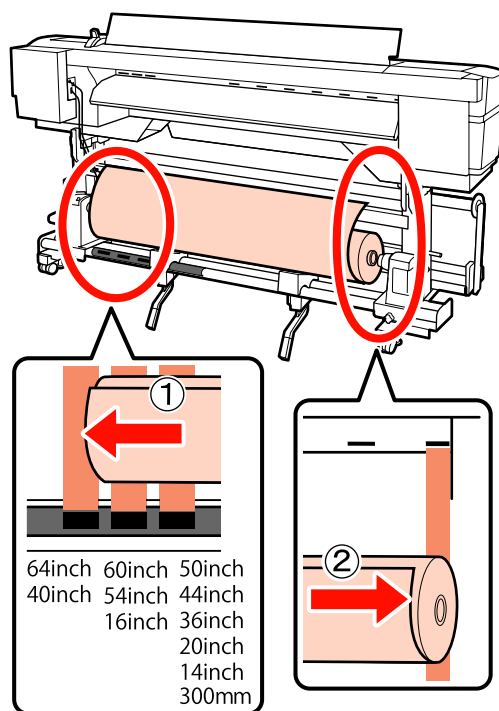
**Afdrukzijde Binnen**



- 5** Breng de linker- en rechterranden van het afdrukmetaal op één lijn met de ingestelde posities volgens de breedte van het afdrukmetaal.

Aanbevolen positionering volgens breedte van het afdrukmetaal

“Positie van de aandrukrollen en het afdrukmetaal (voor SC-S70600 series en SC-S50600 series)” op pagina 38



**Opmerking:**

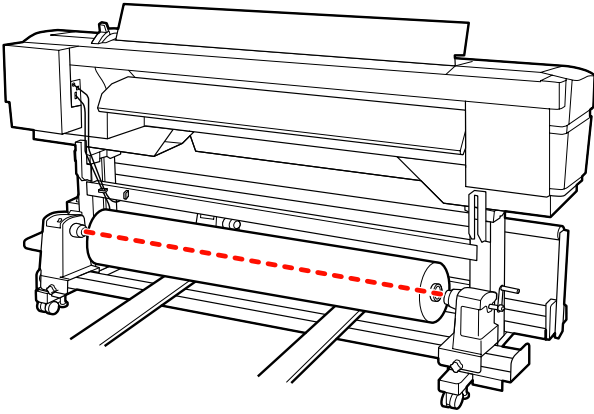
Als het label met de zwarte vierkantjes niet aanwezig is, plaats het label dan zoals aangegeven in de installatiehandleiding.

Installatiehandleiding

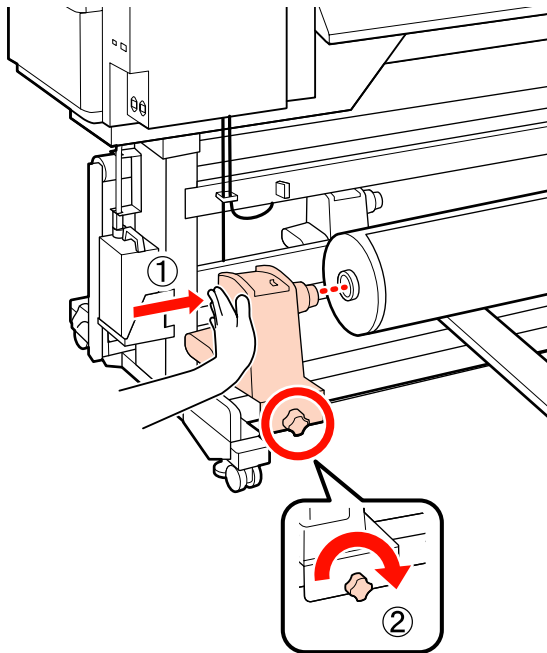
## Basishandelingen

- 6** Breng het afdruk materiaal op gelijke hoogte met de rolhouders.

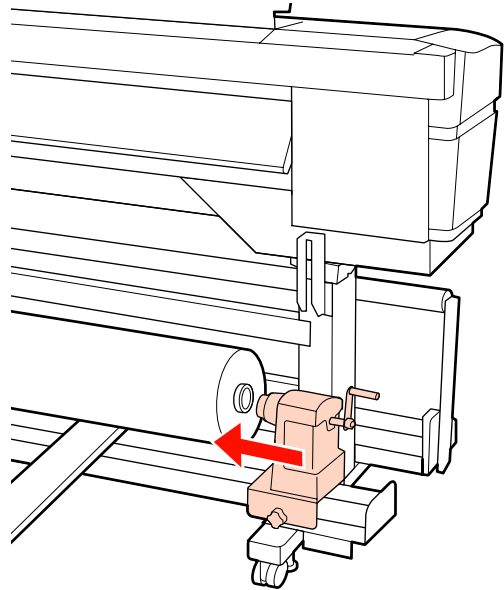
Breng het heftoestel omhoog of omlaag totdat de kern van de rol met afdruk materiaal op gelijke hoogte is met de rolhouders.



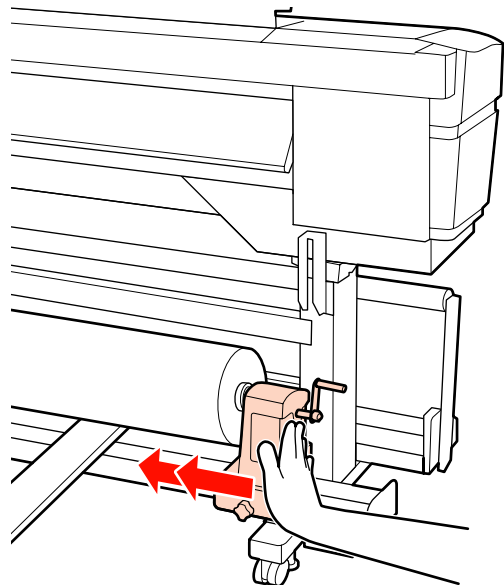
- 7** Schuif de rolhouder aan de linkerkant helemaal naar binnen. Draai daarna de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



- 8** Schuif de rolhouder aan de rechterkant helemaal naar binnen.



- 9** Om ervoor te zorgen de rolhouder voldoende in de rolkern wordt ingebracht, duwt u het middelste gedeelte aan de kant van de rolhouder twee keer in de richting van het roleinde.



## Basishandelingen

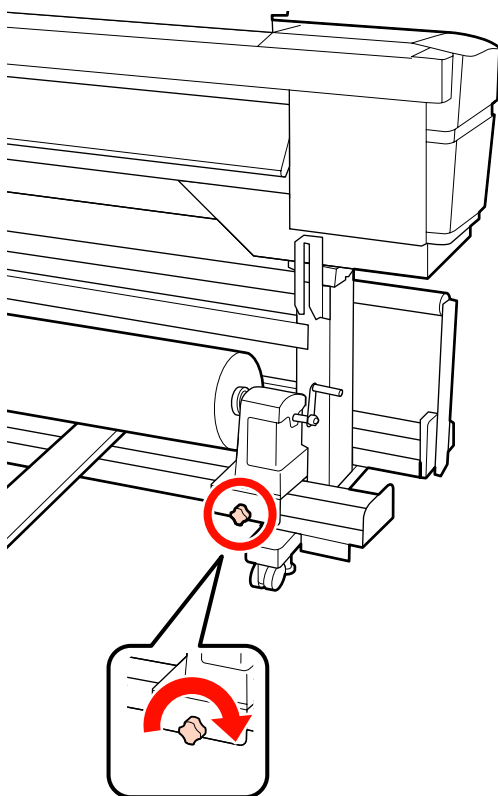
**Belangrijk:**

Als de rolhouder onvoldoende in de rolkern wordt ingebracht, wordt het afdruk materiaal tijdens het afdrukken niet correct geplaatst wegens slippen tussen de rolhouder en rolkern.

Dit kan leiden tot strepen in de afdrukresultaten.

10

Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.

**Belangrijk:**

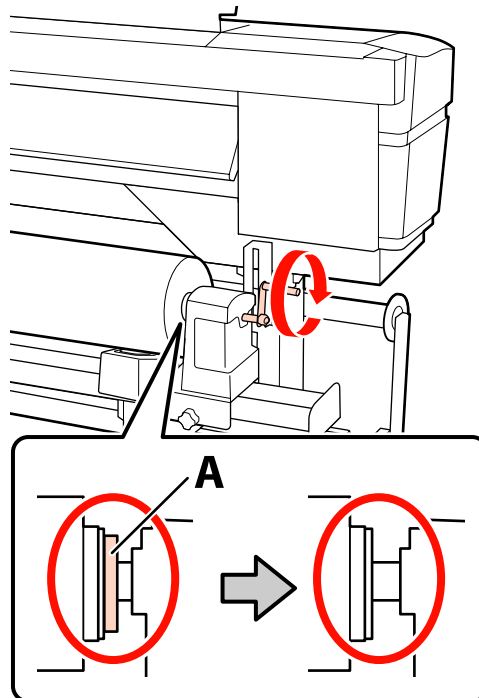
Als de schroef van de rolhouder los zit, kan de rolhouder tijdens het afdrukken verplaatsen. Dit kan leiden tot strepen en oneffenheden in de afdrukresultaten.

11

Haal het heftoestel weg.

12

Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.

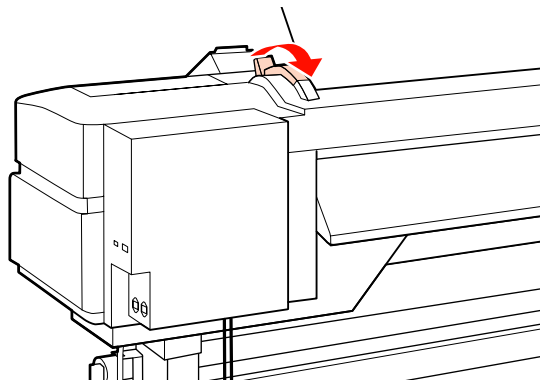
**Belangrijk:**

Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolhouder veroorzaken.

Als onderdeel A nog zichtbaar is, ook wanneer de hendel volledig is gedraaid, draai de hendel dan terug. Draai de schroef van de rolhouder aan de rechterkant los, en start vervolgens opnieuw vanaf stap 8.

13

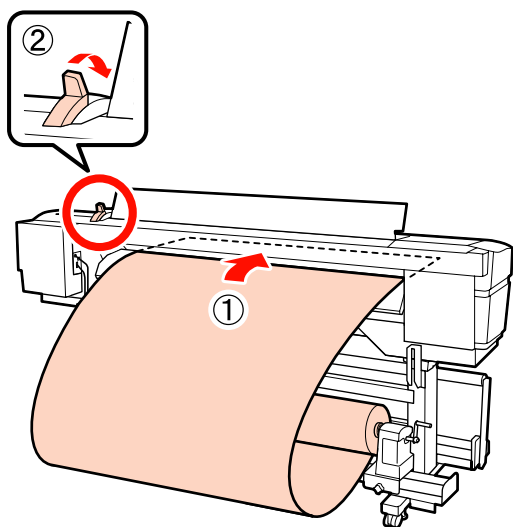
Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.





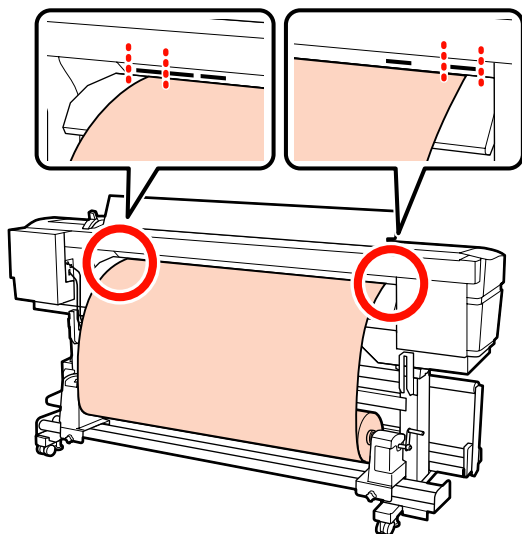
## Basishandelingen

- 14** Plaats het afdrukmetaal circa 30 cm in de opening en breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omlaag.



- 15** Controleer of de randen van het afdrukmetaal passen binnen de afmetingen van het vierkant dat in stap 5 is aangepast.

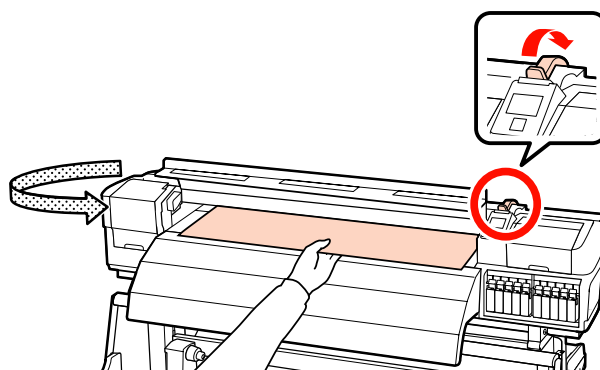
**Voorbeeld van het instellen van afdrukmetaal met een breedte van 64 inch**



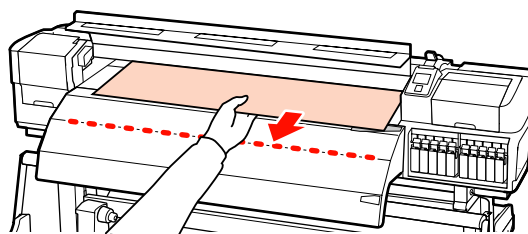
**Belangrijk:**

Voer stap 14 tot en met 5 in omgekeerde volgorde uit en herhaal het laadproces als de linkerkant van het afdrukmetaal niet binnen de vierkante gaten valt. Probeer de rolhouders niet te verplaatsen wanneer ze in het afdrukmetaal zitten.

- 16** Houd het afdrukmetaal vast in het midden en breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omhoog.



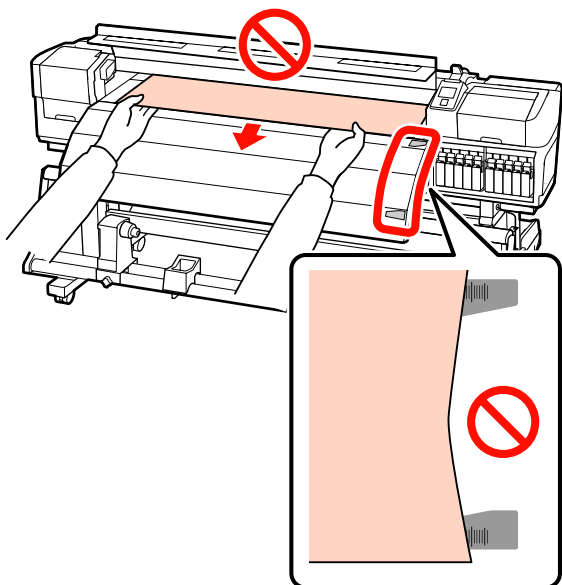
- 17** Trek het afdrukmetaal recht naar het midden van de naverwarming.



- ❑ Trek niet met beide handen aan het afdrukmetaal. Daardoor zou het afdrukmetaal scheef getrokken of verplaatst kunnen worden.
- ❑ De etiketten op de naverwarming worden niet gebruikt wanneer afdrukmetaal is geladen. Als te veel kracht wordt uitgeoefend, kan het afdrukmetaal verplaatst worden of los raken.



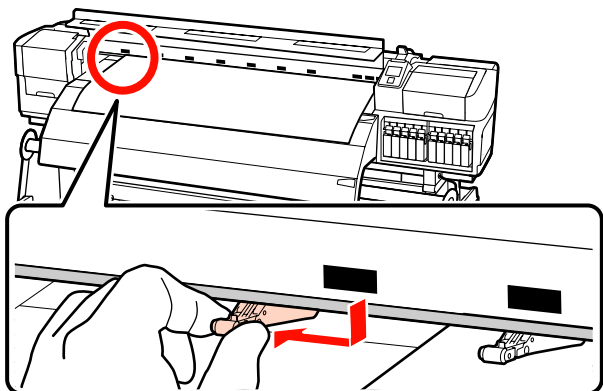
## Basishandelingen



- 18** Houd beide zijden van de aandrukrol vast en druk er op om deze in te stellen.

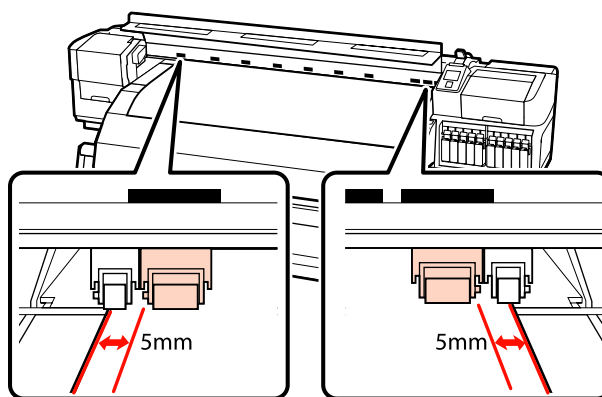
**Opmerking:**

Raak de as niet aan (grijze gedeelte in de afbeelding) die zich boven aan de aandrukrol bevindt, om te voorkomen dat u vet aan uw handen krijgt.



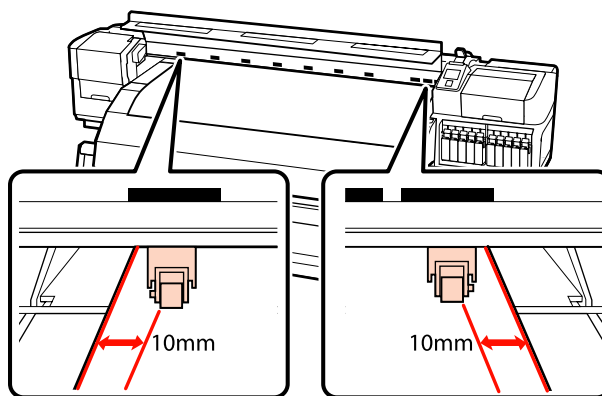
### Normaal afdrukken

- ❑ Gebruik aandrukrollen met lage capaciteit.  
Verplaats de aandrukrollen met hoge capaciteit naar rechts of links tot ze de uiteinden raken.
- ❑ We raden aan de aandrukrollen met lage capaciteit aan de randen van het afdruk materiaal in te stellen binnen 5 mm van de randen.
- ❑ Plaats de overblijvende aandrukrollen met lage capaciteit binnen de zwarte vierkante etiketten. Er kunnen afwijkende aandrukrollen met lage capaciteit zijn, afhankelijk van de breedte van het afdruk materiaal. Plaats de afwijkende aandrukrollen met lage capaciteit weg van de zwarte vierkante etiketten.



### Bij gebruik van transparante of melkwitte film en tijdens het afdrukken in lagen

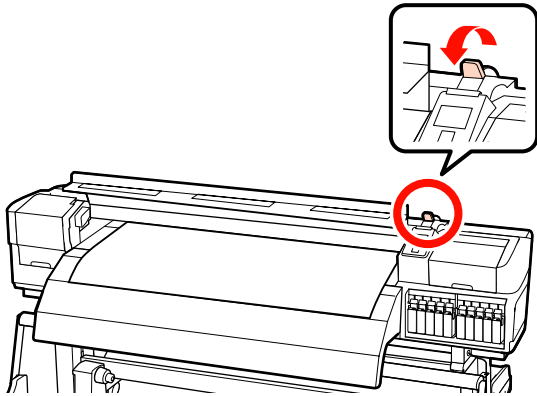
- ❑ Gebruik alleen aandrukrollen met hoge capaciteit.
- ❑ We raden aan de rollen binnen 10 mm van de linker- en rechterranden van het afdruk materiaal te plaatsen.
- ❑ Plaats de aandrukrollen met lage capaciteit weg van de zwarte vierkante etiketten.



## Basishandelingen

19

Als de hendel voor het laden van het afdrukmetaal omlaag staat, houden de aandrukrollen ingesteld op de zwarte vierkante etiketten het afdrukmetaal vast.



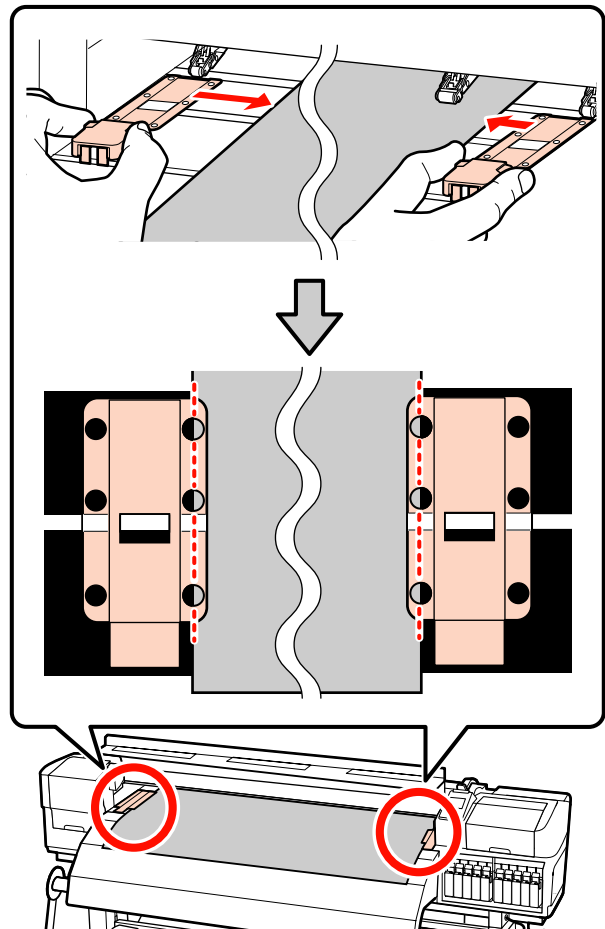
20

Stel de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal in aan beide randen van het afdrukmetaal.

#### Platen voor het vasthouden van schuivend afdrukmetaal

Houd de lipjes aan beide zijden van de platen vast en verplaats de plaat naar de rand van het afdrukmetaal.

Zorg dat de rand van het afdrukmetaal op één lijn staat met het midden van de ronde gaten in de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal.



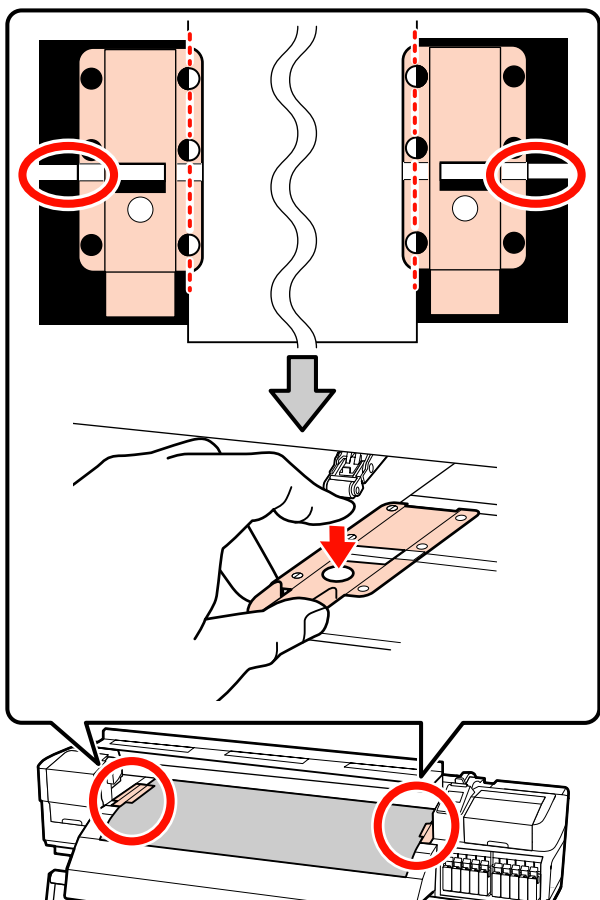
#### Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdrukmetaal

Terwijl het afdrukmetaal erop ligt, positioneert u de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal zodanig dat elke rand van het afdrukmetaal is uitgelijnd met het midden van een rij ronde gaatjes in de platen.

- (1) Lijn de witte lijnen van de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal uit met de witte lijnen van de degel.

## Basishandelingen

- (2) Om te voorkomen dat de platen omhoog komen, drukt u ze omlaag totdat u een klik hoort.

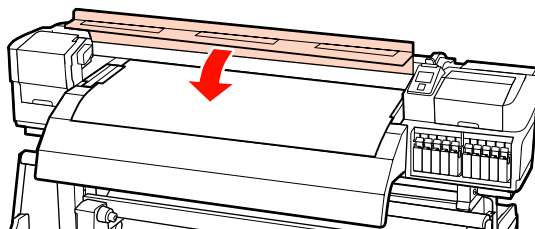


**!** **Belangrijk:**

- ❑ Gebruik de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal niet met afdrukmetaal van 0,4 mm of dikker. De platen voor het vasthouden van afdrukmetaal kunnen tegen de printkop komen en schade veroorzaken.
- ❑ Plaats de platen altijd met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen. Een foutieve plaatsing kan tijdens het afdrukken strepen veroorzaken (horizontale strepen, oneffenheden in tinten of stroken van ongelijke kleur).
- ❑ Beweeg de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal helemaal naar links en rechts wanneer ze niet worden gebruikt.
- ❑ Gebruik de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal niet als de zijkanten van het bedrukte afdrukmetaal onder de vlekken zitten of gescheurd zijn.

21

Sluit de voorkap.



Wanneer u de automatische oproleenheid gebruikt, gaat u naar:

[☞ “Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

Wanneer u de automatische oproleenheid niet gebruikt, gaat u verder met de stappen voor het controleren van het afdrukmetaal en het wijzigen van de instellingen.

[☞ “Instellingen voor het afdrukmetaal weergeven en wijzigen” op pagina 70](#)

## Basishandelingen

## Afdruk materiaal laden (SC-S30600 series)

Volg de onderstaande stappen wanneer u de meegeleverde mediadoorvoer eenheid gebruikt.

Wanneer de Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen is geïnstalleerd: [“Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen” op pagina 63](#)

## Wanneer de normale Mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd


In dit gedeelte wordt beschreven hoe u afdruk materiaal moet laden wanneer de normale mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd.

De video om de procedure te controleren is beschikbaar.

<https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr>

Houd rekening met het onderstaande voordat u afdruk materiaal laadt:

[“Opmerkingen bij het laden van afdruk materiaal” op pagina 36](#)

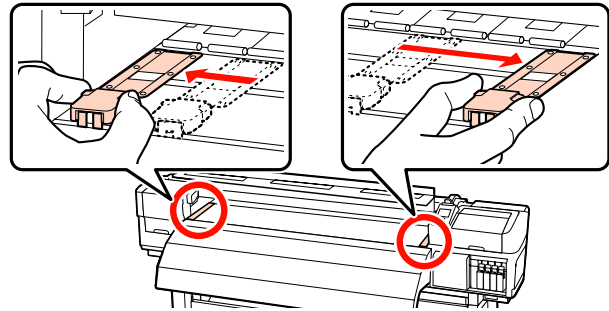
- 1 Druk op de knop  en wacht totdat **Laad media.** op het scherm wordt weergegeven.
- 2 Open de voorkap en schuif de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal opzij.

**!** **Belangrijk:**

*Als de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal niet opzij worden geschoven, kan het invoeren van afdruk materiaal mislukken of kan de rand van het afdruk materiaal beschadigd raken.*

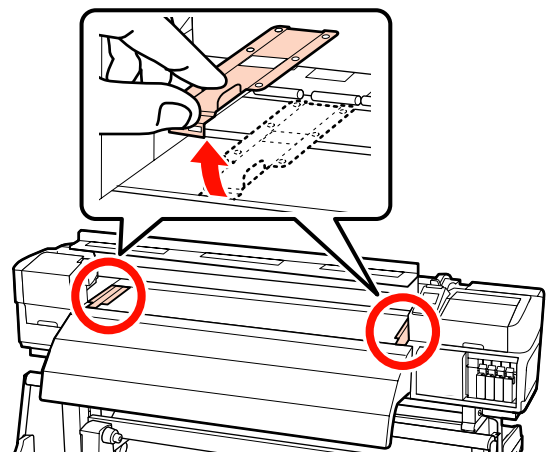
### Platen voor het vasthouden van schuivend afdruk materiaal

Schuif de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal helemaal naar links en rechts. Houd de lipjes op beide platen vast om de platen te verschuiven.



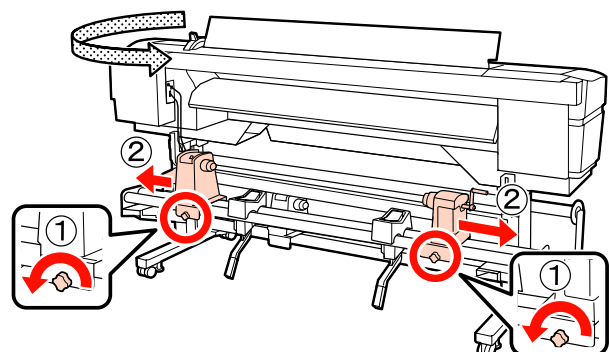
### Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdruk materiaal

Haal de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal weg van beide randen van het afdruk materiaal.



- 3 Draai de bevestigingsschroeven van de rolhouders voldoende los en verstel de rolhouders. Tussen beide houders moet er genoeg ruimte zijn voor het afdruk materiaal.

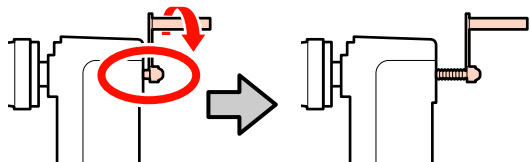
Centreer de rolsteunen tussen de rolhouders.



## Basishandelingen

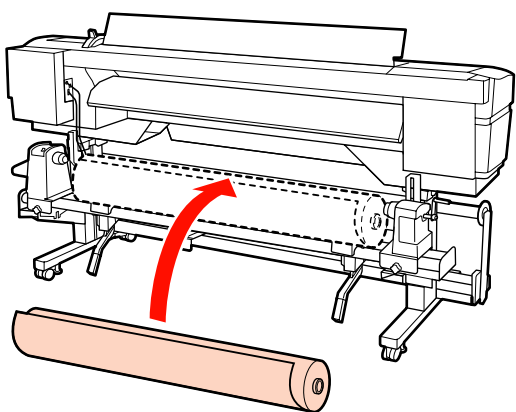
**!** **Belangrijk:**

Als de as van de hendel van de rechterhouder niet zichtbaar is, draait u de hendel naar voren totdat deze niet verder kan. Het afdrukmetaal kan niet goed worden geladen als de as van de hendel niet zichtbaar is.



**4**

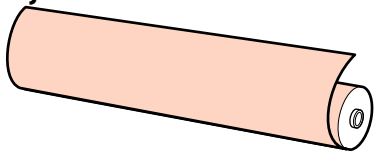
Plaats afdrukmetaal tijdelijk op de rolsteunen.



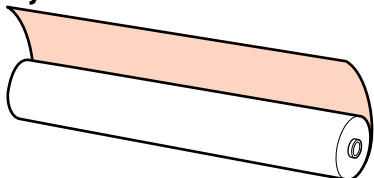
**Opmerking:**

De methode voor het plaatsen van afdrukmetaal op rollen is afhankelijk van de manier waarop het afdrukmetaal wordt afgerold.

**Afdrukzijde Buiten**

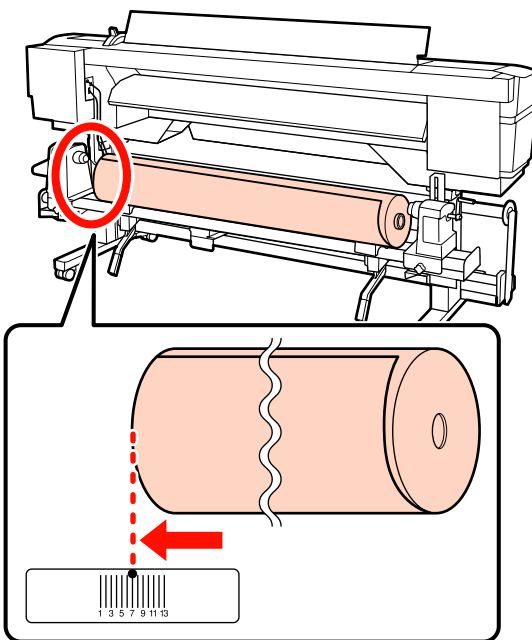


**Afdrukzijde Binnen**



**5**

Lijn de linkerrand van het afdrukmetaal uit met de positie op het label.



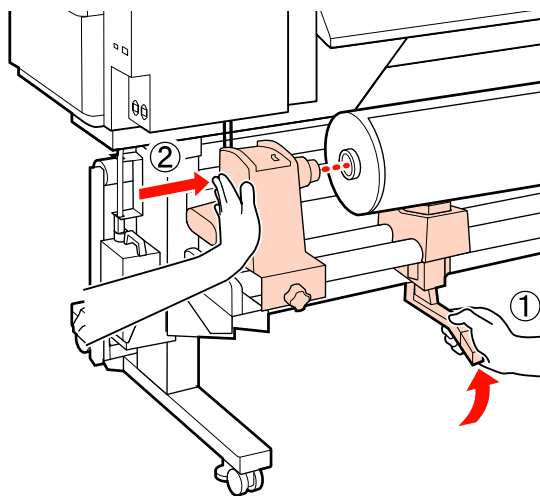
**Opmerking:**

Als het label de laadpositie niet aangeeft, geef het dan zelf op het label aan zoals aangegeven in de installatiehandleiding.

 Installatiehandleiding

**6**

Breng de tilhendel aan de linkerkant van de printer omhoog om het afdrukmetaal in positie te brengen en breng de rolhouder stevig op zijn plaats aan.



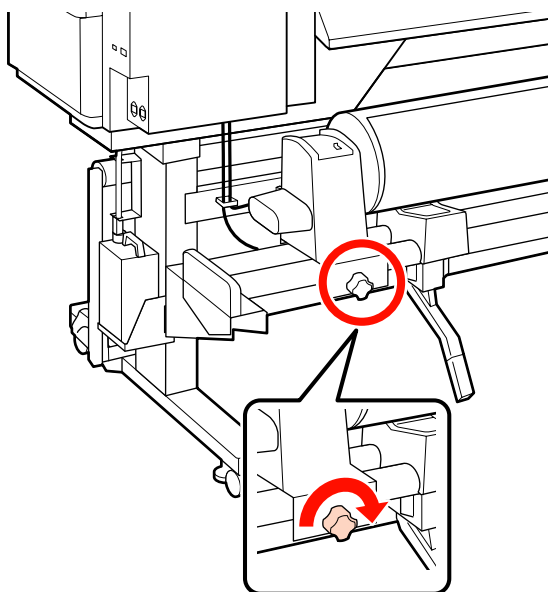
## Basishandelingen

**Opmerking:**

Als de buitendiameter van de rol afdrukmetaal kleiner is dan 140 mm, tilt u de rol met de hand op en plaatst u de rol op de rolhouder. Wanneer u de tilhendel gebruikt, komt de rolkern niet bij de houder.

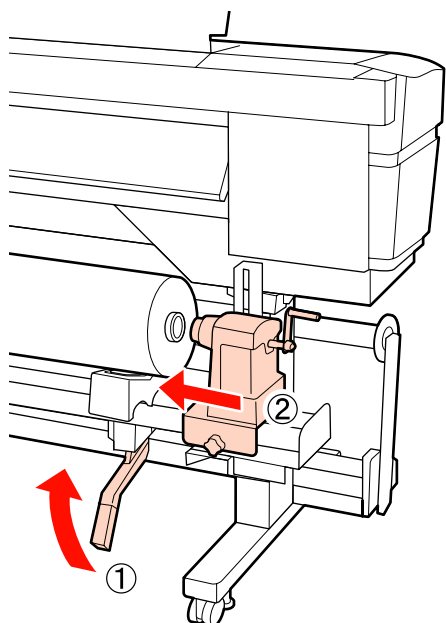
7

Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



8

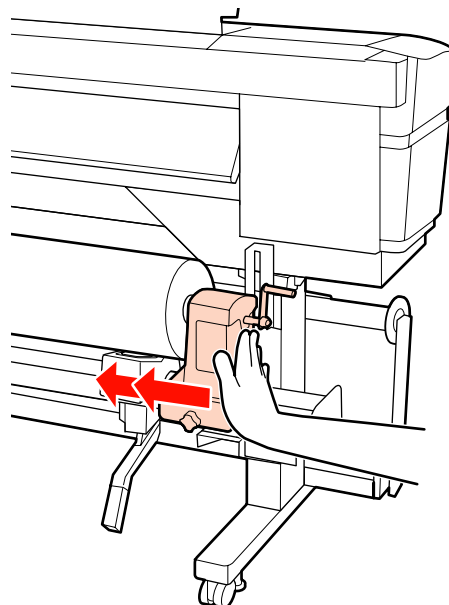
Breng de tilhendel aan de rechterkant van de printer omhoog om het afdrukmetaal in positie te brengen en breng de rolhouder stevig op zijn plaats aan.

**Opmerking:**

Als de buitendiameter van de rol afdrukmetaal kleiner is dan 140 mm, tilt u de rol met de hand op en plaatst u de rol op de rolhouder.

9

Om ervoor te zorgen de rolhouder voldoende in de rolkern wordt ingebracht, duwt u het middelste gedeelte aan de kant van de rolhouder twee keer in de richting van het roleinde.

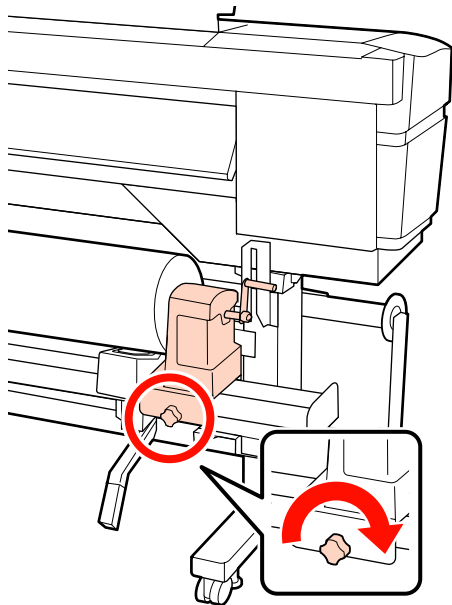
**! Belangrijk:**

Als de rolhouder onvoldoende in de rolkern wordt ingebracht, wordt het afdrukmetaal tijdens het afdrukken niet correct geplaatst wegens slippen tussen de rolhouder en rolkern.

Dit kan leiden tot strepen in de afdrukresultaten.

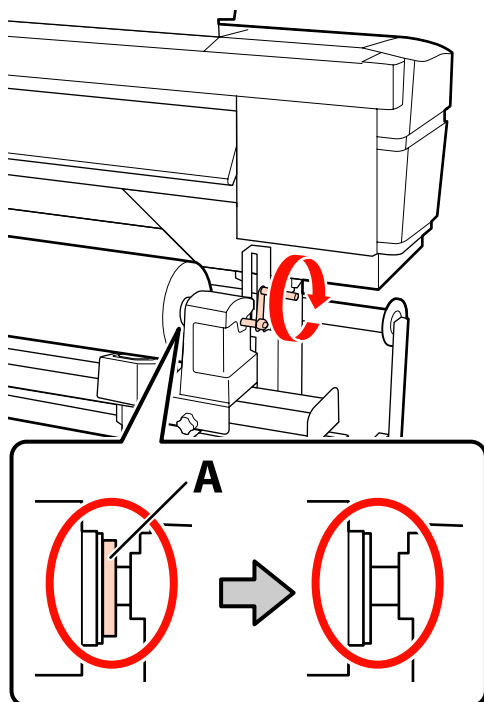
## Basishandelingen

- 10** Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



**!** **Belangrijk:**  
Als de schroef van de rolhouder los zit, kan de rolhouder tijdens het afdrukken verplaatsen. Dit kan leiden tot strepen en oneffenheden in de afdrukresultaten.

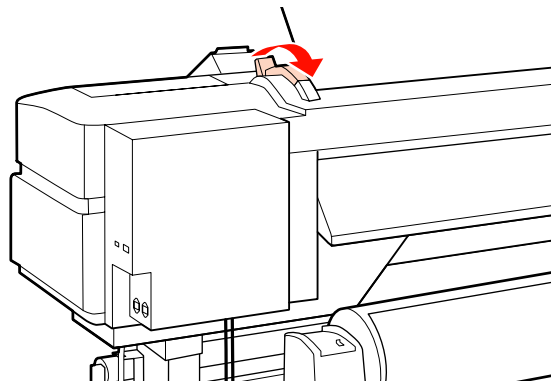
- 11** Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



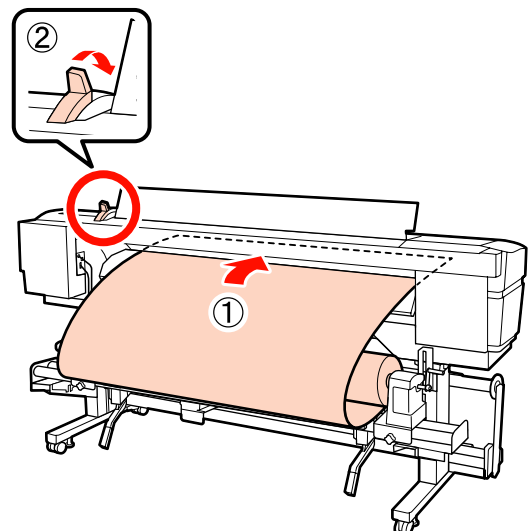
**!** **Belangrijk:**  
Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolhouder veroorzaken.

Als onderdeel A nog zichtbaar is, ook wanneer de hendel volledig is gedraaid, draai de hendel dan terug. Draai de schroef van de rolhouder aan de rechterkant los, en start vervolgens opnieuw vanaf stap 8.

- 12** Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.



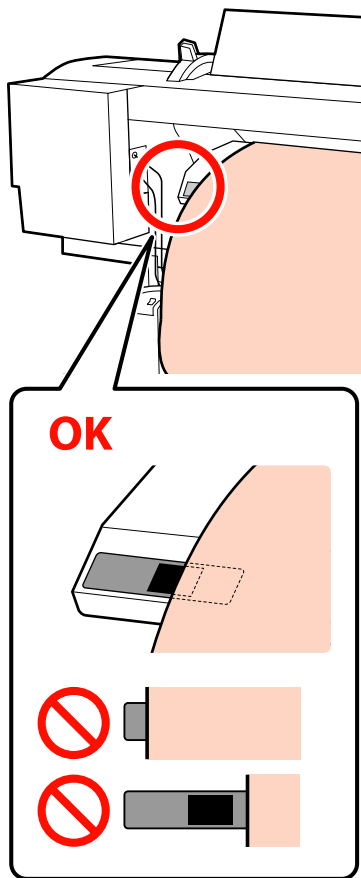
- 13** Plaats het afdruk materiaal circa 30 cm in de opening en breng de hendel voor het laden van afdruk materiaal omlaag.





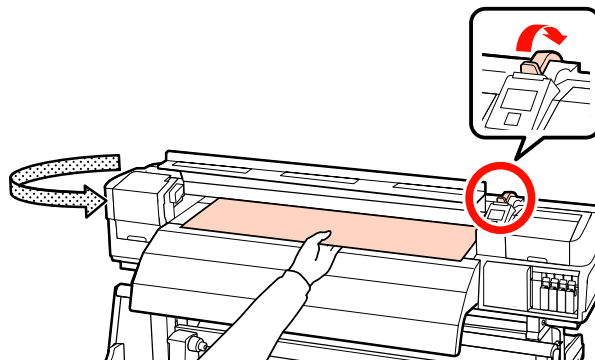
## Basishandelingen

- 14** Controleer of het afdruk materiaal aan de linkerkant binnen het vierkantje van het label op de voorverwarming loopt.

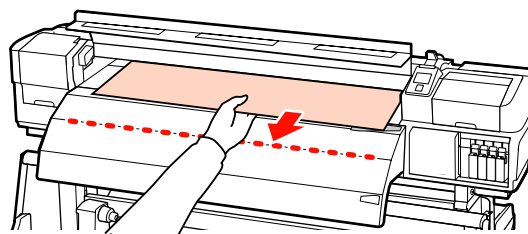


**!** **Belangrijk:**  
Voer stap 5 tot en met 13 in omgekeerde volgorde uit (13 tot en met 5) en herhaal het laadproces als de linkerkant van het afdruk materiaal niet binnen het zwarte vierkantje van het label valt. Probeer de rolhouders niet te verplaatsen wanneer ze in het afdruk materiaal zitten.

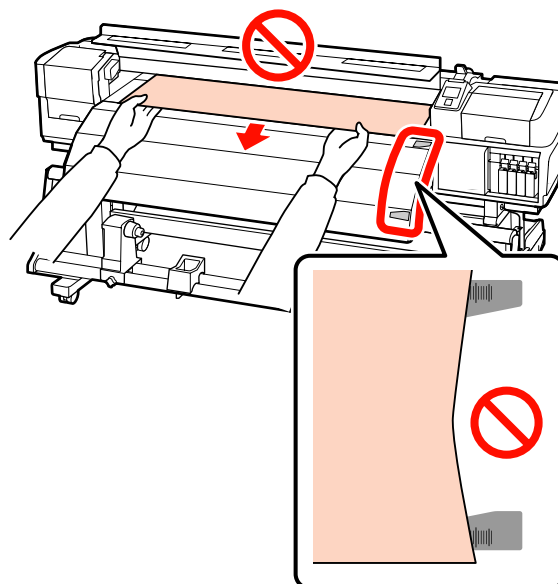
- 15** Houd het afdruk materiaal vast in het midden en breng de hendel voor het laden van afdruk materiaal omhoog.



- 16** Trek het afdruk materiaal recht naar het midden van de naverwarming.



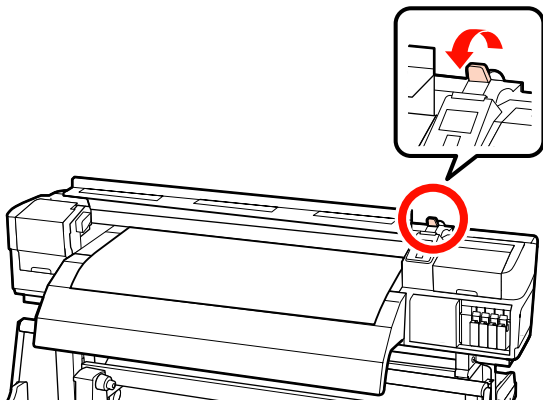
- ❑ Trek niet met beide handen aan het afdruk materiaal. Daardoor zou het afdruk materiaal scheef getrokken of verplaatst kunnen worden.
- ❑ De etiketten op de naverwarming worden niet gebruikt wanneer afdruk materiaal is geladen. Als te veel kracht wordt uitgeoefend, kan het afdruk materiaal verplaatst worden of los raken.





## Basishandelingen

- 17** Breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omlaag om het metaal op zijn plaats te houden.

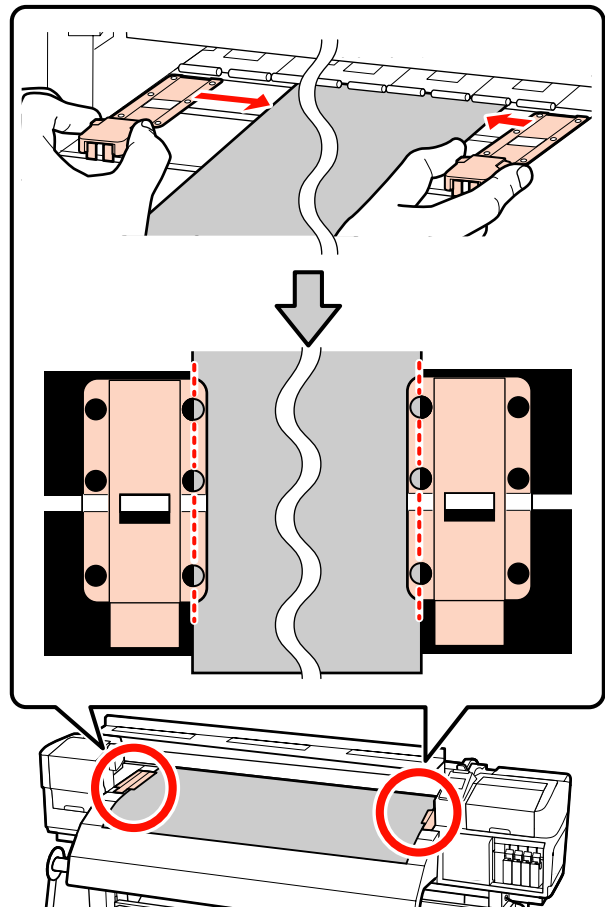


- 18** Stel de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal in aan beide randen van het afdrukmetaal.

#### Platen voor het vasthouden van schuivend afdrukmetaal

Houd de lipjes aan beide zijden van de platen vast en verplaats de plaat naar de rand van het afdrukmetaal.

Zorg dat de rand van het afdrukmetaal op één lijn staat met het midden van de ronde gaten in de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal.



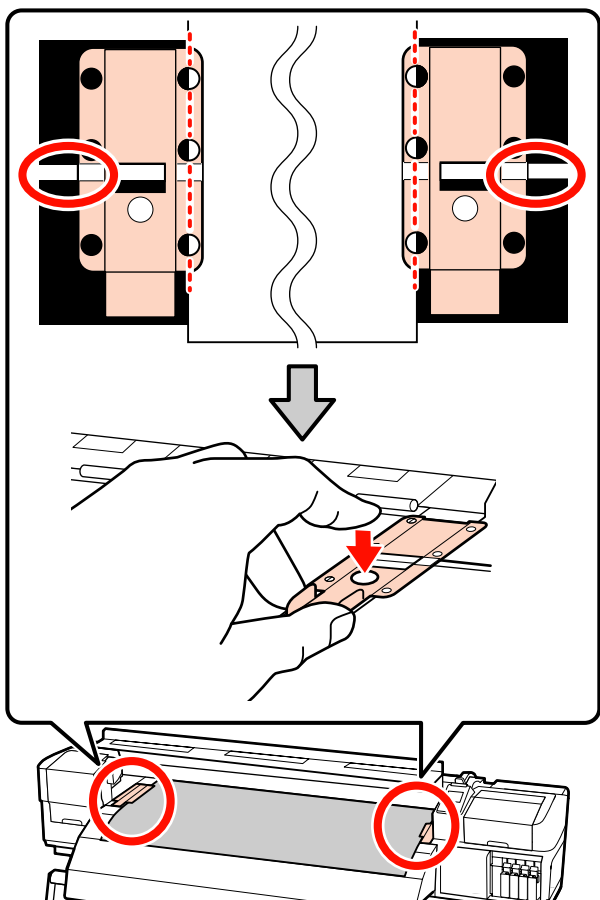
#### Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdrukmetaal

Terwijl het afdrukmetaal erop ligt, positioneert u de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal zodanig dat elke rand van het afdrukmetaal is uitgelijnd met het midden van een rij ronde gaatjes in de platen.

- (1) Lijn de witte lijnen van de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal uit met de witte lijnen van de degel.

## Basishandelingen

- (2) Om te voorkomen dat de platen omhoog komen, drukt u ze omlaag totdat u een klik hoort.

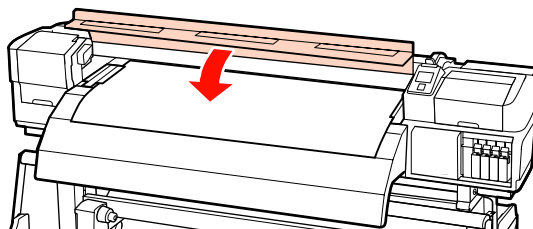


**!** **Belangrijk:**

- ❑ Gebruik de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal niet met afdrukmetaal van 0,4 mm of dikker. De platen voor het vasthouden van afdrukmetaal kunnen tegen de printkop komen en schade veroorzaken.
- ❑ Plaats de platen altijd met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen. Een foutieve plaatsing kan tijdens het afdrukken strepen veroorzaken (horizontale strepen, oneffenheden in tinten of stroken van ongelijke kleur).
- ❑ Beweeg de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal helemaal naar links en rechts wanneer ze niet worden gebruikt.
- ❑ Gebruik de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal niet als de zijkanten van het bedrukte afdrukmetaal onder de vlekken zitten of gescheurd zijn.

**19**

Sluit de voorkap.



Wanneer u de automatische oproleenheid gebruikt, gaat u naar:

[☞ “Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

Wanneer u de automatische oproleenheid niet gebruikt, gaat u verder met de stappen voor het controleren van het afdrukmetaal en het wijzigen van de instellingen.

[☞ “Instellingen voor het afdrukmetaal weergeven en wijzigen” op pagina 70](#)

## Basishandelingen

### Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u afdrukmetaal moet laden wanneer de optionele mediadoorvoer eenheid voor zware rollen is geïnstalleerd.

#### **!** Let op:

*Afdrukmetaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon. Het gebruik van een heftoestel wordt aangeraden wanneer u met afdrukmetaal werkt van 40 kg of zwaarder.*


In de uitleg hierna wordt ervan uitgegaan dat u een heftoestel gebruikt.

De volgende soorten heftoestellen kunnen worden gebruikt.

- Dikte van vork of platform: 28 mm of minder.
- U kunt de vork of het platform laten zakken tot ongeveer 190 mm van de vloer.

Houd rekening met het onderstaande voordat u afdrukmetaal laadt:

 [“Opmerkingen bij het laden van afdrukmetaal” op pagina 36](#)

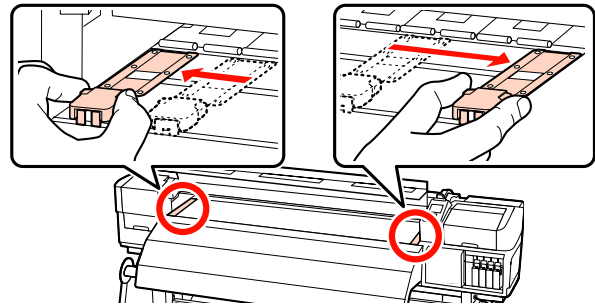
- 1** Druk op de knop  en wacht totdat **Laad media**. op het scherm wordt weergegeven.
- 2** Open de voorkap en schuif de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal opzij.

#### **!** Belangrijk:

*Als de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal niet opzij worden geschoven, kan het invoeren van afdrukmetaal mislukken of kan de rand van het afdrukmetaal beschadigd raken.*

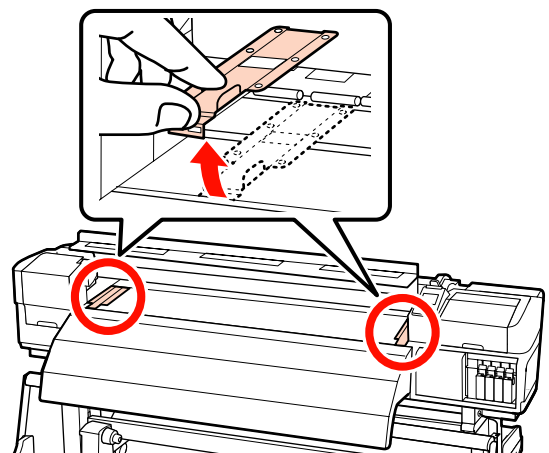
#### Platen voor het vasthouden van schuivend afdrukmetaal

Schuif de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal helemaal naar links en rechts. Houd de lipjes op beide platen vast om de platen te verschuiven.

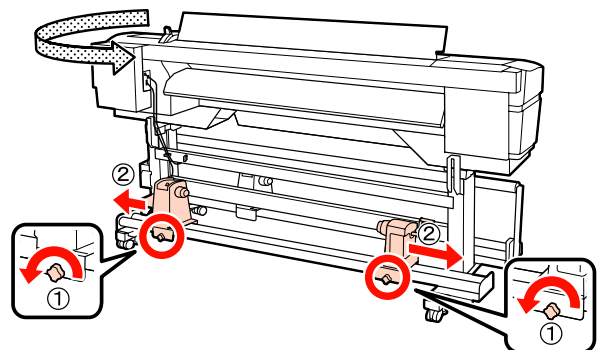


#### Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdrukmetaal

Haal de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal weg van beide randen van het afdrukmetaal.



- 3** Draai de bevestigingsschroeven van de linker- en rechterrolhouders voldoende los en scheid de rolhouders zodat de ruimte ertussen breder is dan het afdrukmetaal.

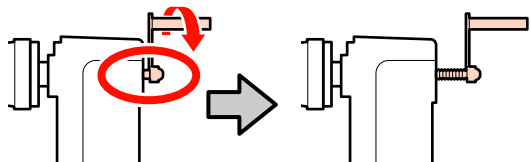


## Basishandelingen



### Belangrijk:

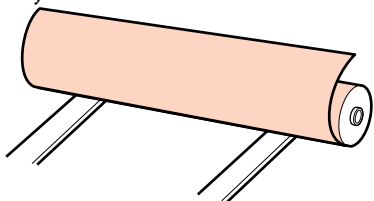
Als de as van de hendel van de rechterhouder niet zichtbaar is, draait u de hendel naar voren totdat deze niet verder kan. Het afdrukmetaal kan niet goed worden geladen als de as van de hendel niet zichtbaar is.



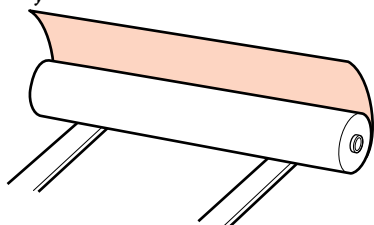
4

Plaats het afdrukmetaal tijdelijk op het heftoestel. Doe dit afhankelijk van de manier waarop het metaal is opgerold (zie hieronder).

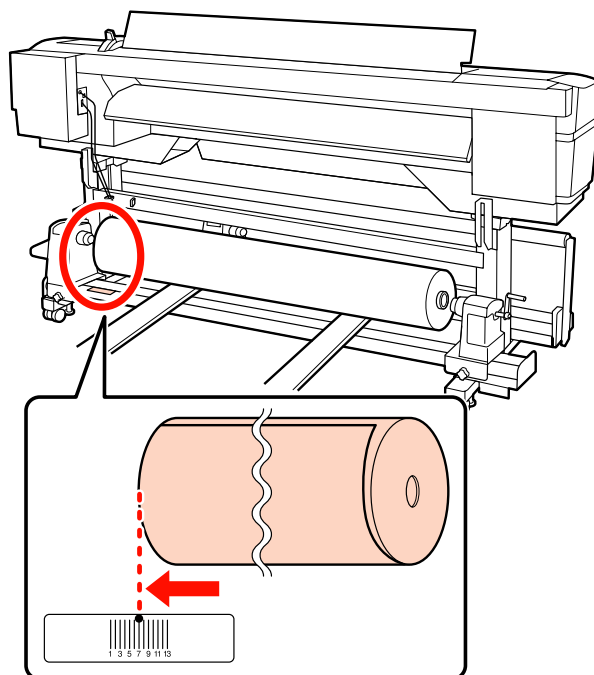
### Afdrukzijde Buiten



### Afdrukzijde Binnen



Verplaats het heftoestel zodat de linkerkant van het afdrukmetaal samenvalt met de ingestelde positie op het label.



### Opmerking:

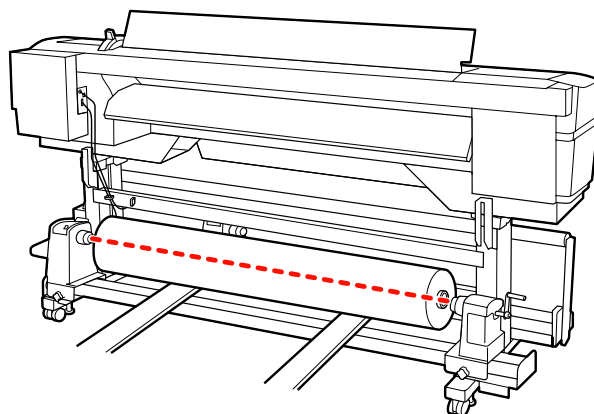
Als het label de laadpositie niet aangeeft, geef het dan zelf op het label aan zoals aangegeven in de installatiehandleiding.

☞ Installatiehandleiding

5

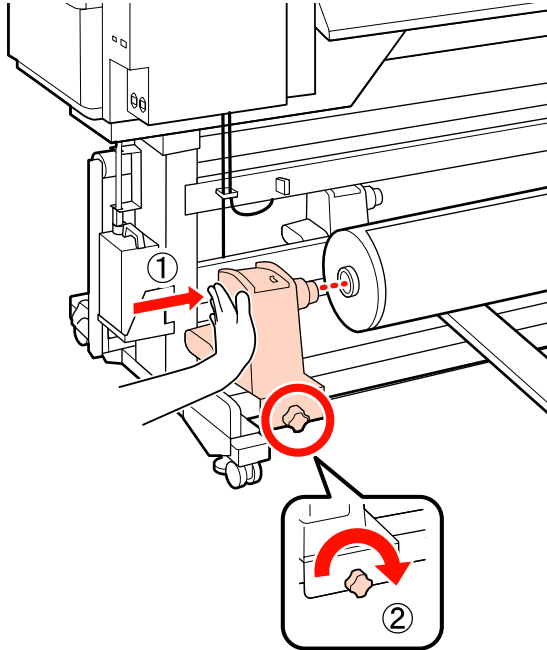
Breng het afdrukmetaal op gelijke hoogte met de rolhouders.

Breng het heftoestel omhoog of omlaag totdat de kern van de rol met afdrukmetaal op gelijke hoogte is met de rolhouders.

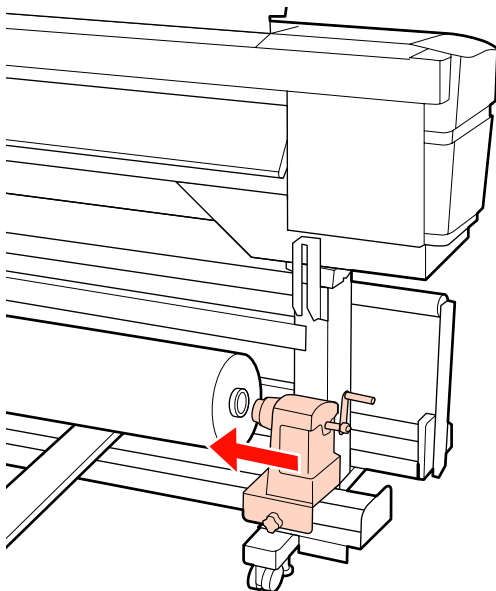


## Basishandelingen

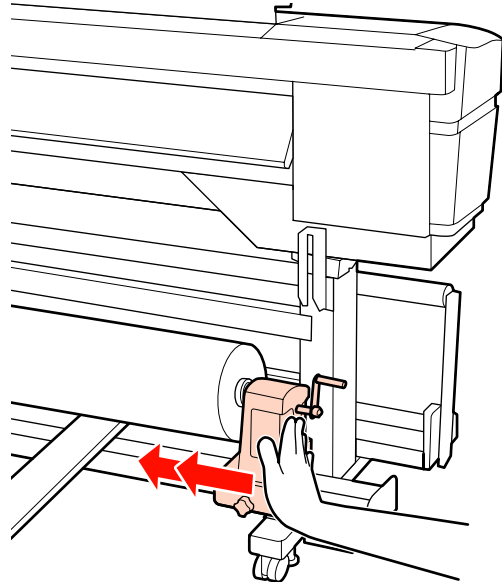
- 6** Schuif de rolhouder aan de linkerkant helemaal naar binnen. Draai daarna de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



- 7** Schuif de rolhouder aan de rechterkant helemaal naar binnen.



- 8** Om ervoor te zorgen de rolhouder voldoende in de rolkern wordt ingebracht, duwt u het middelste gedeelte aan de kant van de rolhouder twee keer in de richting van het roleinde.



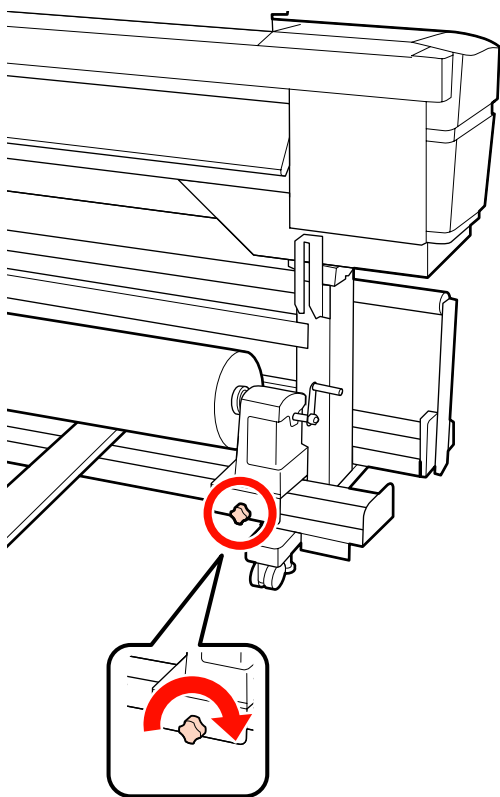
**!** **Belangrijk:**

Als de rolhouder onvoldoende in de rolkern wordt ingebracht, wordt het afdruk materiaal tijdens het afdrukken niet correct geplaatst wegens slippen tussen de rolhouder en rolkern.

Dit kan leiden tot strepen in de afdrukresultaten.

## Basishandelingen

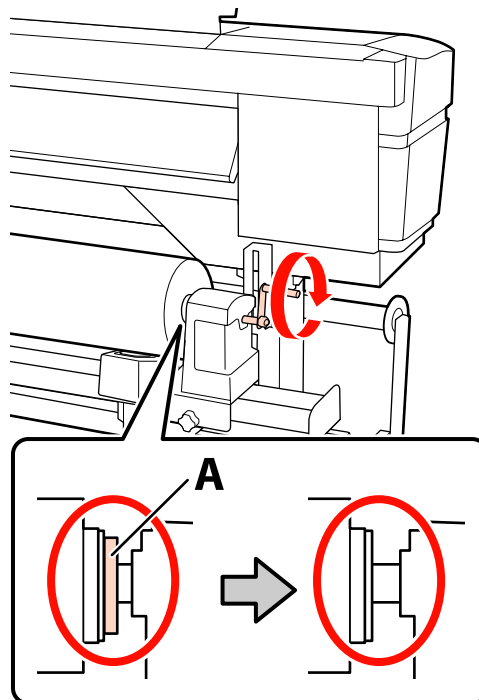
- 9** Draai de schroef van de rolhouder aan tot de schroef niet meer draait om de rolhouder op zijn plaats vast te zetten.



**!** **Belangrijk:**  
Als de schroef van de rolhouder los zit, kan de rolhouder tijdens het afdrukken verplaatsen. Dit kan leiden tot strepen en oneffenheden in de afdrukresultaten.

- 10** Haal het heftoestel weg.

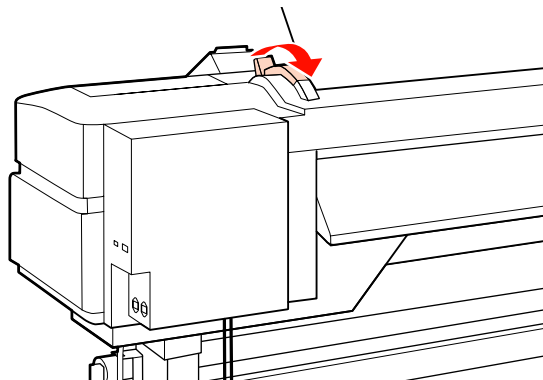
- 11** Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



**!** **Belangrijk:**  
Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolhouder veroorzaken.

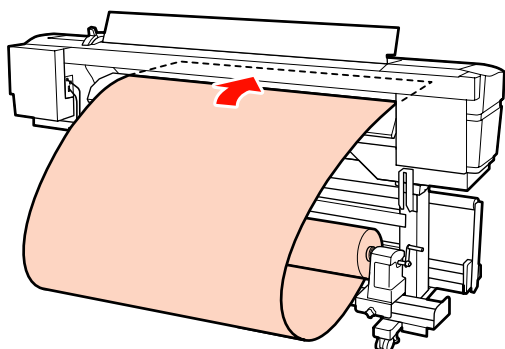
Als onderdeel A nog zichtbaar is, ook wanneer de hendel volledig is gedraaid, draai de hendel dan terug. Draai de schroef van de rolhouder aan de rechterkant los, en start vervolgens opnieuw vanaf stap 7.

- 12** Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.

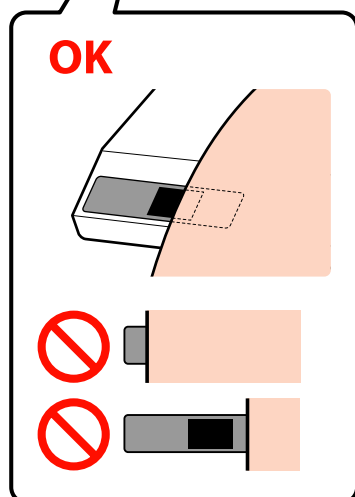
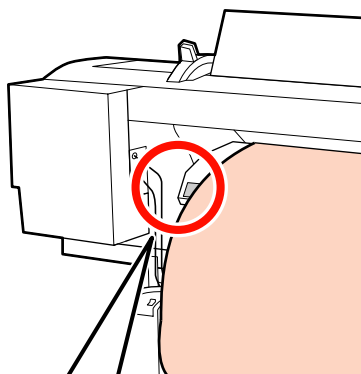


## Basishandelingen

- 13** Plaats het afdruk materiaal circa 30 cm in de opening en breng de hendel voor het laden van afdruk materiaal omlaag.

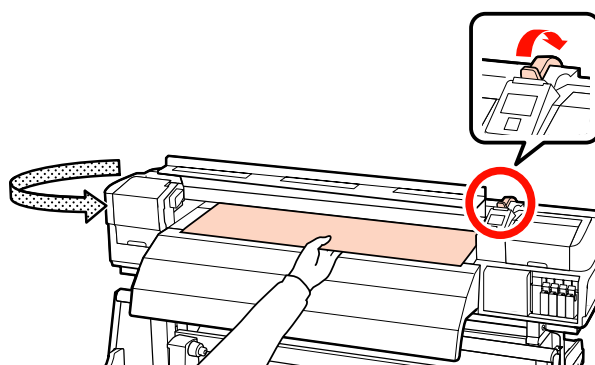


- 14** Controleer of het afdruk materiaal aan de linkerkant binnen het vierkantje van het label op de voorverwarming loopt.

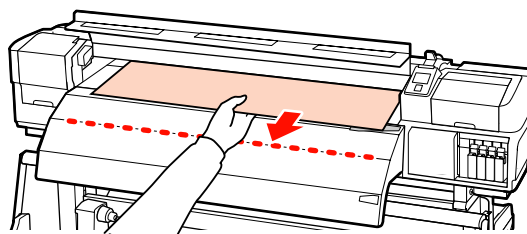


**!** **Belangrijk:**  
Voer stap 4 tot en met 13 in omgekeerde volgorde uit (13 tot en met 5) en herhaal het laadproces als de linkerkant van het afdruk materiaal niet binnen het zwarte vierkantje van het label valt. Probeer de rolhouders niet te verplaatsen wanneer ze in het afdruk materiaal zitten.

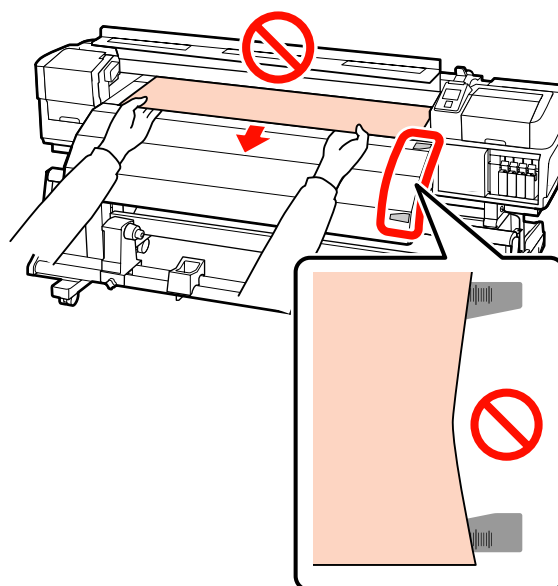
- 15** Houd het afdruk materiaal vast in het midden en breng de hendel voor het laden van afdruk materiaal omhoog.



- 16** Trek het afdruk materiaal recht naar het midden van de naverwarming.

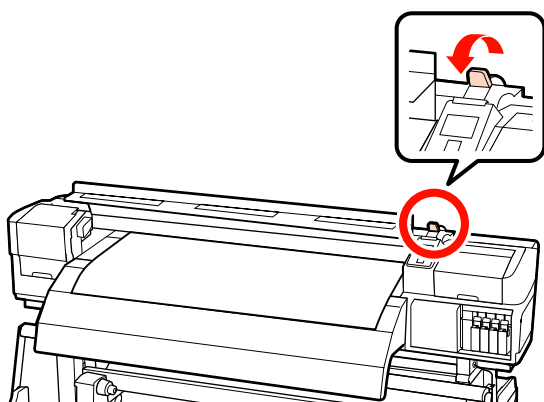


- ❑ Trek niet met beide handen aan het afdruk materiaal. Daardoor zou het afdruk materiaal scheef getrokken of verplaatst kunnen worden.
- ❑ De etiketten op de naverwarming worden niet gebruikt wanneer afdruk materiaal is geladen. Als te veel kracht wordt uitgeoefend, kan het afdruk materiaal verplaatst worden of los raken.



## Basishandelingen

- 17** Breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omlaag om het metaal op zijn plaats te houden.

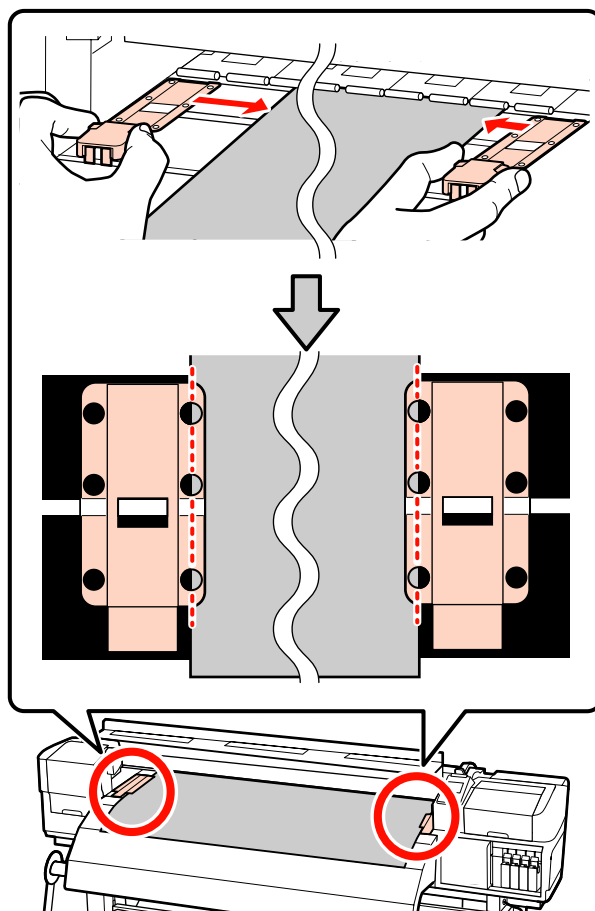


- 18** Stel de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal in aan beide randen van het afdrukmetaal.

**Platen voor het vasthouden van schuivend afdrukmetaal**

Houd de lipjes aan beide zijden van de platen vast en verplaats de plaat naar de rand van het afdrukmetaal.

Zorg dat de rand van het afdrukmetaal op één lijn staat met het midden van de ronde gaten in de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal.



**Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdrukmetaal**

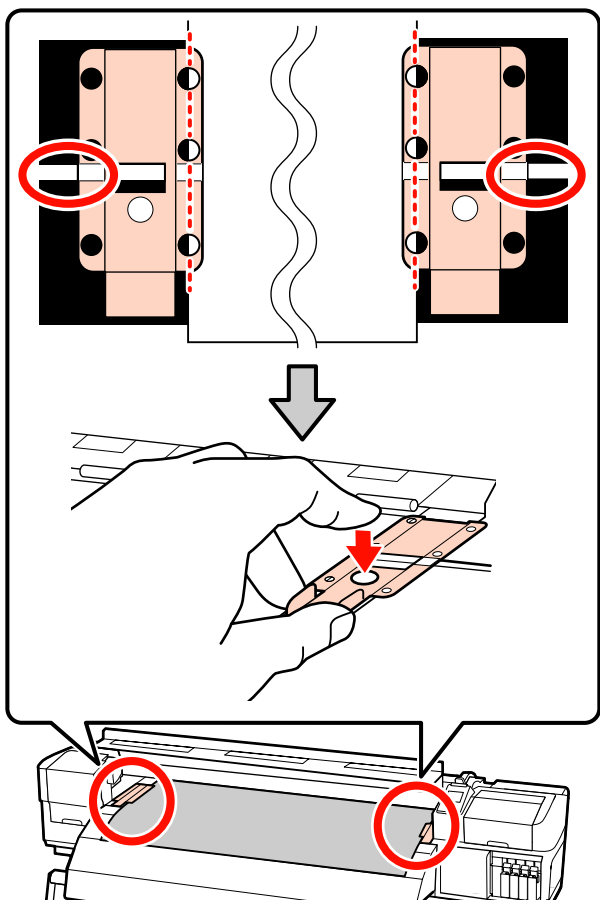
Terwijl het afdrukmetaal erop ligt, positioneert u de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal zodanig dat elke rand van het afdrukmetaal is uitgelijnd met het midden van een rij ronde gaatjes in de platen.

- (1) Lijn de witte lijnen van de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal uit met de witte lijnen van de degel.



## Basishandelingen

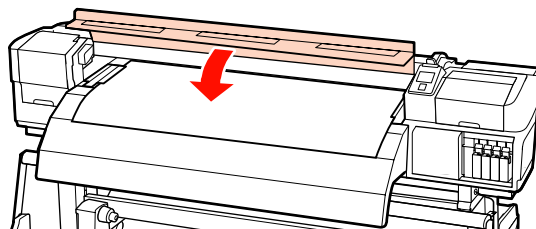
- (2) Om te voorkomen dat de platen omhoog komen, drukt u ze omlaag totdat u een klik hoort.



**!** **Belangrijk:**

- ❑ Gebruik de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal niet met afdrukmetaal van 0,4 mm of dikker. De platen voor het vasthouden van afdrukmetaal kunnen tegen de printkop komen en schade veroorzaken.
- ❑ Plaats de platen altijd met de rand van het afdrukmetaal in het midden van de ronde openingen. Een foutieve plaatsing kan tijdens het afdrukken strepen veroorzaken (horizontale strepen, oneffenheden in tinten of stroken van ongelijke kleur).
- ❑ Beweeg de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal helemaal naar links en rechts wanneer ze niet worden gebruikt.
- ❑ Gebruik de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal niet als de zijkanten van het bedrukte afdrukmetaal onder de vlekken zitten of gescheurd zijn.

**19** Sluit de voorkap.



Wanneer u de automatische oproleenheid gebruikt, gaat u naar:

[☞ “Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

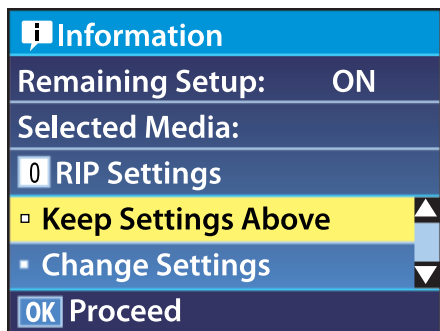
Wanneer u de automatische oproleenheid niet gebruikt, gaat u verder met de stappen voor het controleren van het afdrukmetaal en het wijzigen van de instellingen.

[☞ “Instellingen voor het afdrukmetaal weergeven en wijzigen” op pagina 70](#)

## Basishandelingen

### Instellingen voor het afdrukmetaal weergeven en wijzigen

Nadat u afdrukmetaal hebt geladen, wordt op het bedieningspaneel de volgende informatie weergegeven.



Aan de hand van dit display kunt u de volgende twee opties weergeven of wijzigen:

#### Instellingen Resterend

**Aan:** De printer geeft aan hoeveel afdrukmetaal er nog is.

**Uit:** De printer geeft niet aan hoeveel afdrukmetaal er nog is.

Wanneer **Instellingen Resterend** op **Aan** staat, berekent de printer bij benadering hoeveel afdrukmetaal er nog over is. Hiervoor wordt uitgegaan van de lengte van de rol en de hoeveelheid waarop al is afgedrukt. Het resultaat wordt weergegeven op het bedieningspaneel. Het display geeft u een algemeen idee van de hoeveelheid afdrukmetaal die u nog hebt om op af te drukken. Zo weet u beter wanneer u nieuw afdrukmetaal moet plaatsen.

Bovendien krijgt u een waarschuwing wanneer het afdrukmetaal een bepaald niveau bereikt.

#### Geselecteerde Media

Hier worden de parameters weergegeven waarop de media-instellingen zijn gebaseerd.

**0 RIP-instellingen:** De instellingen voor het afdrukmetaal zijn gebaseerd op die in de RIP.

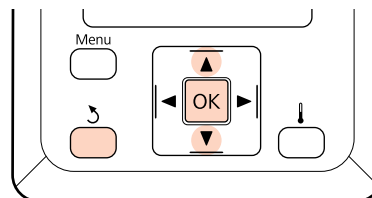
**1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX:** De instellingen voor het afdrukmetaal zijn

gebaseerd op de instellingen die zijn opgeslagen in de printer in geheugenpositie 1.

De geheugenposities voor afdrukmetaalinstellingen kunnen diverse instellingen bevatten voor verschillende soorten afdrukmetaal, op basis van de opties die zijn geselecteerd bij **Verwarmingstemperatuur**, **Zuigdruk Media**, **Printkop Uitlijnen** en andere menu's. U kunt maximaal 30 combinaties van instellingen opslaan door ze toe te wijzen aan geheugenpositie 1 tot en met 30.

Instellingen voor het afdrukmetaal  
[☞ “Instelling \(normaal\)” op pagina 93](#)

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



#### 1 Selecteer een optie.

**Zo drukt u af met de huidige instellingen:**

Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Deze Inst. Behouden** te selecteren en druk op de knop OK.

Ga verder bij stap 6.

**Zo wijzigt u de instellingen:**

Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Instellingen Wijzigen** te selecteren en druk op de knop OK.

#### 2 Selecteer de items die u wilt wijzigen en druk op de knop OK.

#### 3 Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.

#### 4 Druk op de knop ↶ om het dialoogvenster van stap 2 weer te geven en druk vervolgens nog een keer op de knop ↶.

## Basishandelingen

**5** Nadat u hebt gecontroleerd of de instellingen correct zijn, gebruikt u de knoppen ▼/▲ om **Deze Inst. Behouden** te selecteren en drukt u vervolgens op de knop OK.

**6** Het scherm voor de selectie van het roltype wordt weergegeven.

Gebruik de knoppen ▼/▲ om het roltype te selecteren dat overeenkomt met de geladen rol en druk op de knop OK.

**7** Als **Aan** is geselecteerd bij **Instellingen Resterend**, krijgt u de vraag om de lengte van het huidige afdrukmetaal in te voeren. Gebruik de knoppen ▼/▲ om een lengte tussen 1,0 en 999,5 m in te voeren en druk op de knop OK. Dit kan in stappen van 0,5 m.

Na een korte pauze wordt **Gereed** weergegeven op het display ten teken dat de printer gereed is om te drukken. Verzend de gegevens die u wilt afdrukken vanaf de computer.

## Afdrukmetaal vervangen en verwijderen

Als u na het afdrukken van materiaal wilt vervangen of verwijderen, drukt u eerst de resterende hoeveelheid afdrukmetaal af, snijdt u het materiaal af en verwijdert u de rol.

## Afdrukken hoeveel afdrukmetaal er nog is

Op het display van de printer wordt aangegeven hoeveel afdrukmetaal er nog is. Wanneer het afdrukmetaal bijna op is, wordt dit gemeld op het display. Zo weet u voordat u begint met afdrukken of het afdrukmetaal al bijna moet worden vervangen.

De resterende hoeveelheid afdrukmetaal kan alleen worden weergegeven als u de juiste lengte opgeeft bij het laden van het afdrukmetaal.

Voordat u de rol uit de printer haalt kunt u de resterende hoeveelheid afdrukmetaal laten afdrukken op de rand van het materiaal. De volgende keer dat u deze rol plaatst, voert u de lengte in die op de rand is afgedrukt. Op deze manier wordt de resterende hoeveelheid altijd correct bijgehouden.

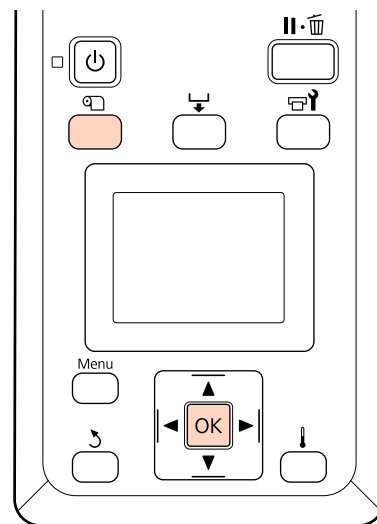
### Opmerking:


De resterende hoeveelheid afdrukmetaal wordt niet berekend of weergegeven wanneer **Uit** is geselecteerd bij **Instellingen Resterend** in het instelmenu.

☞ “Instellingen voor het afdrukmetaal weergeven en wijzigen” op pagina 70

Hierna wordt beschreven hoe u de resterende hoeveelheid afdrukmetaal afdrukt.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1** Controleer of de printer gebruiksklaar is.
- 2** Druk op de knop , selecteer **Resterende Media** in het menu en druk op de knop OK.
- 3** Selecteer **Rest. Lengte Afdrukken** en druk op de knop OK.
- 4** Druk op de knop OK om de resterende hoeveelheid afdrukmetaal af te drukken.

## Afdrukmetaal afsnijden

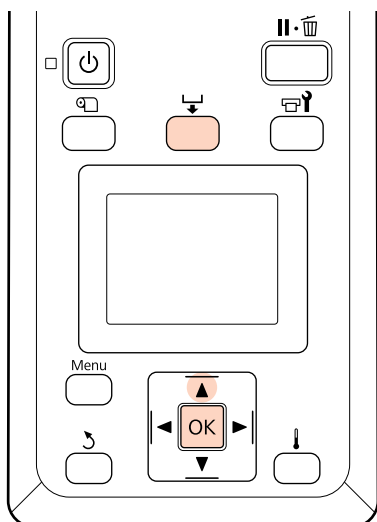
Snij het afdrukmetaal na het afdrukken af met een mes (in de handel verkrijgbaar). In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het afdrukmetaal afsnijdt met een mes.


## Basishandelingen

**⚠ Let op:**

- ❑ De verwarmingsonderdelen en de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal kunnen warm zijn. Houd u aan alle voorzorgsmaatregelen. Wanneer u de voorzorgsmaatregelen niet naleeft, kan dit brandwonden veroorzaken.
- ❑ Pas op dat u niet met het mes in uw handen of vingers snijdt bij het afsnijden van afdruk materiaal.


Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen

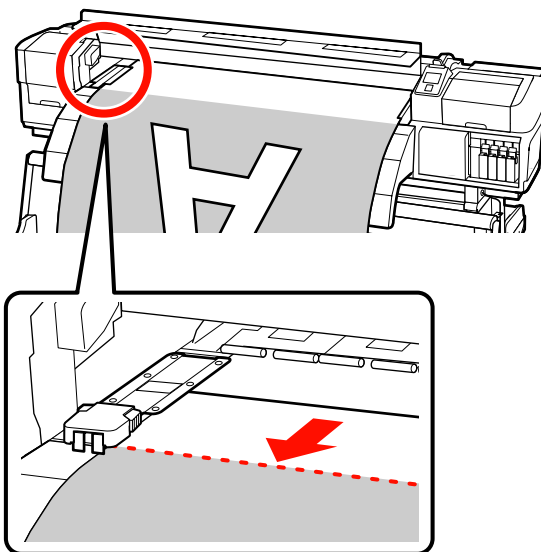


- 1 Nadat u hebt gecontroleerd of de printer gebruiksklaar is, drukt u op de knop  en vervolgens op de knop OK.

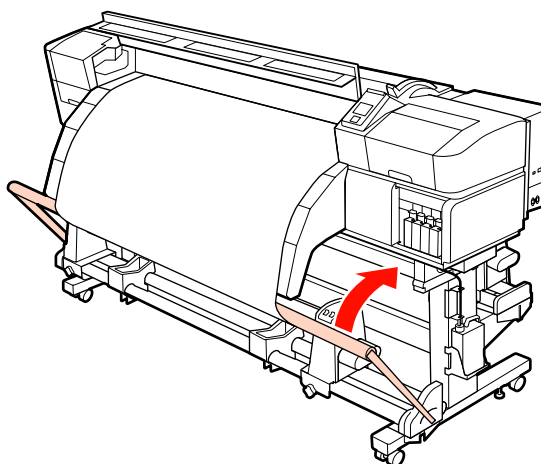
2

Controleer of de achterste rand het afdruk materiaal tot de positie boven de snijgroef wordt doorgevoerd edge en open vervolgens de voorkap.

Als u de resterende hoeveelheid afdruk materiaal hebt afgedrukt, druk dan op de knop  om het materiaal terug te draaien, zodat deze informatie na het afsnijden nog steeds op de rol staat.



Wanneer de automatische oproleenheid wordt gebruikt, zet u de spanner omhoog.

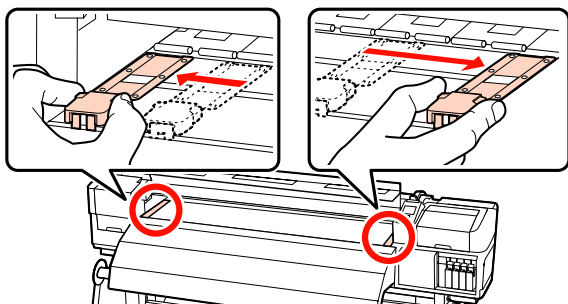


## Basishandelingen

- 3** Open de voorkap en schuif de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal opzij.

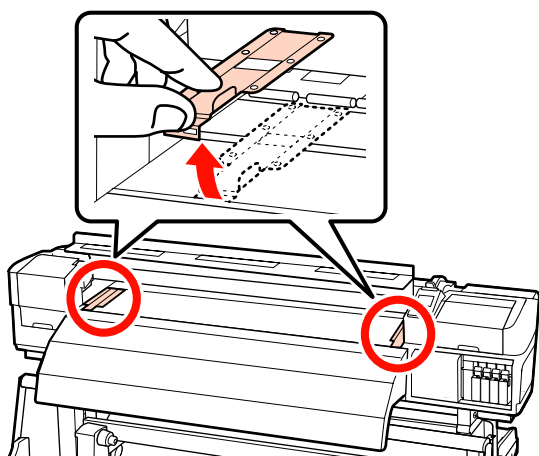
### Platen voor het vasthouden van schuivend afdrukmetaal

Schuif de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal helemaal naar links en rechts. Houd de lipjes op beide platen vast om de platen te verschuiven.



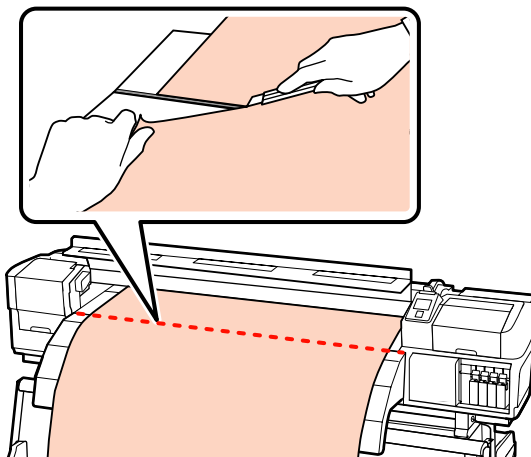
### Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdrukmetaal

Haal de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal weg van beide randen van het afdrukmetaal.



- 4** Snij het afdrukmetaal af met het mes.

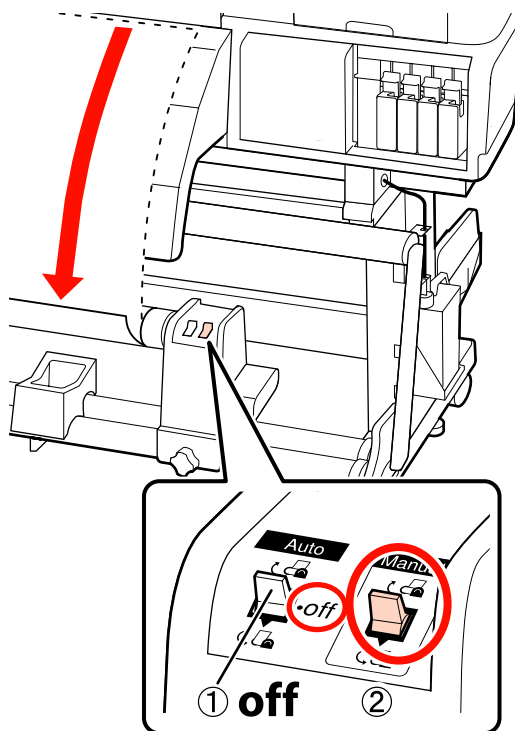
Laat het mes door de snijgroef gaan.



Wanneer de automatische oproleenheid wordt gebruikt, gaat u verder met stap 5.

Ga anders naar stap 7.

- 5** Zet de Auto-schakelaar op OFF. Pak al het afdrukmetaal op door gebruik te maken van de Manual-schakelaar naar gelang de manier waarop het afdrukmetaal wordt opgerold.



## Basishandelingen

6

Verwijder de opwikkelrol.

 “De opwikkelrol verwijderen” op pagina 89

7

U verwijdert het afdrukmetaal door de stappen voor het laden in omgekeerde volgorde uit te voeren.

 “Afdrukmetaal laden (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” op pagina 40

 “Afdrukmetaal laden (SC-S30600 series)” op pagina 56

**Belangrijk:**

*U beëindigt de procedure in de SC-S70600 series of SC-S50600 series door de hendel voor het laden van afdrukmetaal omhoog te zetten. Als u dat niet zou doen, worden de aandrukrollen vervormd.*

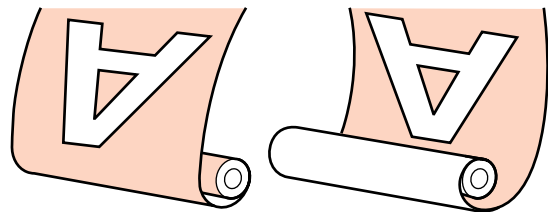
## Werken met de Automatische oproleenheid

De automatische oproleenheid rolt het afdrukmetaal automatisch op zodra het is bedrukt. Dit verbetert de efficiëntie tijdens onbewaakt bedrijf.

De automatische oproleenheid van deze printer kan afdrukmetaal op de volgende manieren oprollen.

Bedrukte zijde buiten

Bedrukte zijde binnen



Oprollen met de bedrukte zijde naar buiten plaatst het bedrukte oppervlak op de buitenkant van de rol.

Oprollen met de bedrukte zijde naar binnen plaatst het bedrukte oppervlak op de binnenkant van de rol.

Volg de onderstaande procedures om de rolkern aan de automatische oproleenheid bevestigen en bevestig vervolgens het afdrukmetaal aan de rolkern, afhankelijk van de manier waarop het metaal is opgerold.

In de uitleg wordt de meegeleverde automatische oproleenheid gebruikt, maar dezelfde procedure kan worden gevolgd voor de optionele automatische oproleenheid voor zwaar afdrukmetaal, tenzij anders vermeld.

 “De rolkern aanbrengen” op pagina 75

 “Oprollen met de bedrukte zijde naar buiten” op pagina 78

 “Oprollen met de bedrukte zijde naar binnen” op pagina 84

## Basishandelingen

### Opmerkingen bij het gebruik van de automatische oproleenheid



**Let op:**

- ❑ Volg de instructies in de handleiding wanneer u afdruk materiaal of rolkernen wilt plaatsen of de opwikkelrol wilt verwijderen.

Het laten vallen van afdruk materiaal, rolkernen of opwikkelrollen kan tot letsel leiden.

- ❑ Pas op dat uw handen of haren niet vast komen te zitten in de mediadoorvoer eenheid of automatische oproleenheid terwijl deze in bedrijf is.

Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.

#### Gebruik een rolkern die langer is dan de breedte van het afdruk materiaal.

Daardoor kan het afdruk materiaal worden opgerold zonder dat het van de rolkern uitsteekt.

#### Bevestig afdruk materiaal aan de rolkern met het meegeleverde papiertape.

Gebruik van papiertape vermindert de kans op verkeerd uitlijnen met de opwikkelrol. Wanneer het meegeleverde materiaal is verbruikt, schaft u in de handel verkrijgbaar papiertape aan met een breedte van 20 tot 25 mm (dat niet snel rekt of scheurt). Als u niet over papiertape beschikt, knipt u afdruk materiaal in stukken van 20 tot 25 mm breed en 60 cm lang.

#### De automatische oproleenheid is niet beschikbaar voor afdrukken in lagen. (Uitsluitend SC-S70600 series en SC-S50600 series)

Oprollen is misschien niet mogelijk of de afdrukkwaliteit wordt mogelijk slechter.

### De rolkern aanbrengen

De video om de procedure te controleren is beschikbaar.

SC-S70600 series

<https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXIT1bJOj>

SC-S50600 series

[https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-\\_f9](https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9)

SC-S30600 series

<https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdYAFEGr>

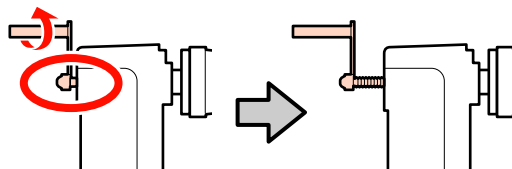
Houd rekening met het onderstaande voordat u aan het werk gaat:

“Opmerkingen bij het gebruik van de automatische oproleenheid” op pagina 75



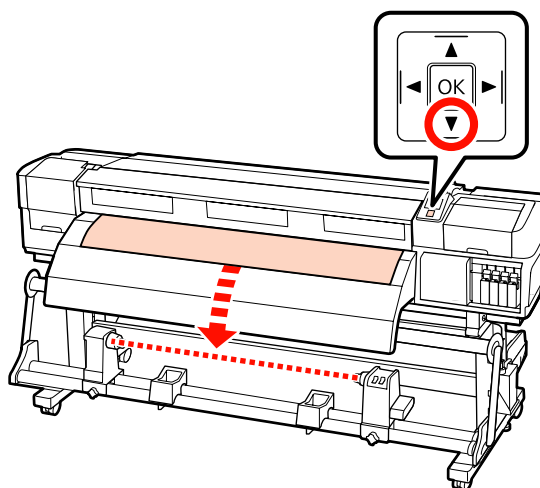
**Belangrijk:**

Wanneer u het optionele systeem voor zware media gebruikt en voordat u deze procedure start, controleert u of de as van de hendel van de linkereenheid zichtbaar is. Als dat niet het geval is, draait u de hendel in de hieronder weergegeven richting totdat de hendel niet meer verder kan draaien.



1

Nadat u hebt gecontroleerd dat het afdruk materiaal correct is geladen, houdt u de knop ▼ ingedrukt totdat de rand van het afdruk materiaal de rolkernhouder bereikt.



**Belangrijk:**

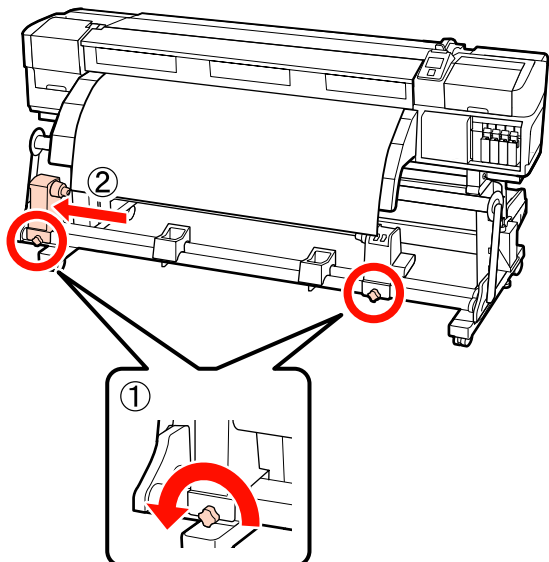
Druk altijd op de knop ▼ om het afdruk materiaal naar de rolkernhouder te brengen. Als het afdruk materiaal met de hand wordt getrokken, kan het afdruk materiaal tijdens oprollen verdraaien.



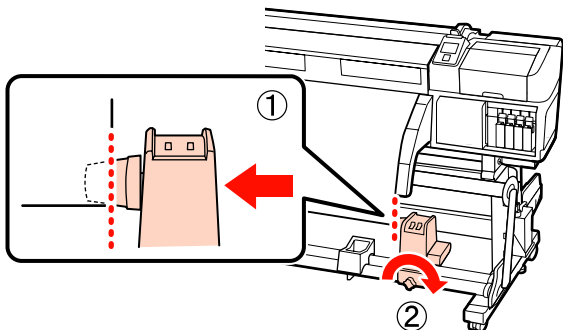
### Basishandelingen

- 2** Draai de bevestigingsschroeven van de rolkernhouder aan beide zijden los en stel de linker rolkernhouder af.

Centreer de rolsteunen tussen de rolhouders.

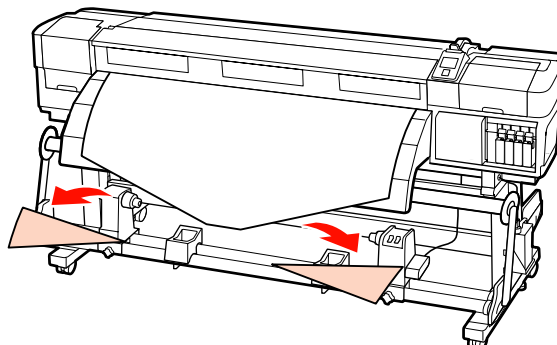
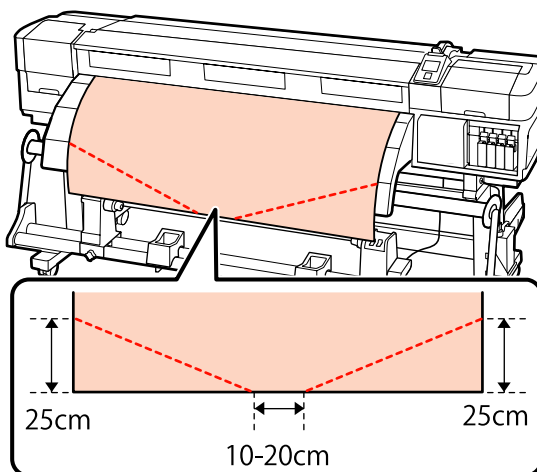


- 3** Breng de rolkernhouder aan de rechterkant op één lijn met de rechterraand van het afdrukmetaal en draai de schroef vast.

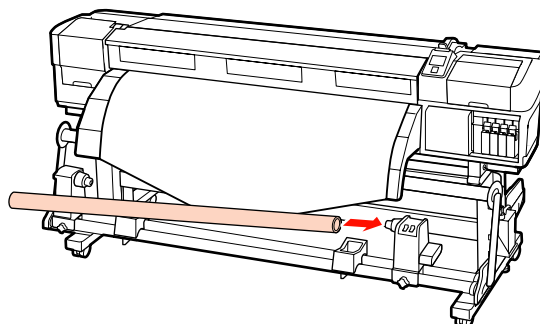


- 4** Knip de linker- en rechterhoeken van het afdrukmetaal zoals afgebeeld in de figuur hieronder.

Door het afdrukmetaal te snijden voorkomt u invoerproblemen, zoals de linker- en rechterhoeken van het afdrukmetaal die worden gevouwen en bij de start van het oprollen worden gegrepen.



- 5** Schuif de rolkern in de rechterhouder.



De volgende procedure varieert afhankelijk van het geïnstalleerde type afdrukmetaal.

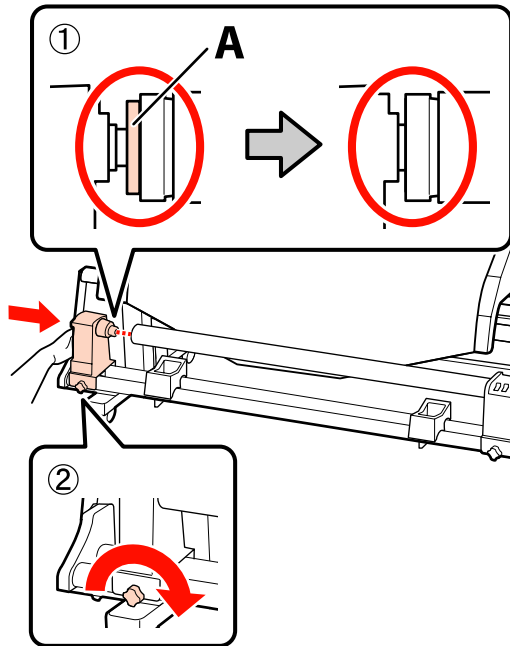


## Basishandelingen

Bij gebruik van het systeem voor normale media: ga door naar stap 6.

Bij gebruik van het optionele systeem voor zware media: ga door naar stap 7.

- 6** Duw tegen de houder tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit en draai de schroef vast.



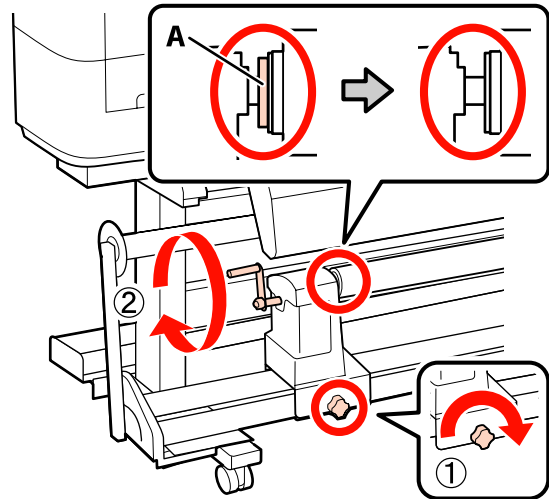
**!** **Belangrijk:**  
Stop zodra u onderdeel A niet meer ziet. Als de houder te ver naar binnen zit, werkt de oproleenheid mogelijk niet op de juiste manier.

Voor de volgende stappen, en afhankelijk van de manier waarop het afdruk materiaal wordt opgerold, gaat u naar:

Voor informatie over het oprollen met de bedrukte kant naar buiten, zie [“Oprollen met de bedrukte zijde naar buiten”](#) op pagina 78.

Voor informatie over het oprollen met de bedrukte kant naar binnen, zie [“Oprollen met de bedrukte zijde naar binnen”](#) op pagina 84.

- 7** Duw de the rolkernhouder op de juiste wijze en met beide handen in de rolkern. Draai vervolgens de bevestigingsschroeven vast. Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



**!** **Belangrijk:**  
Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolkernhouder veroorzaken. Als onderdeel A nog zichtbaar is, ook wanneer de hendel volledig is gedraaid, draai de hendel dan terug. Draai vervolgens de schroef van de rolkernhouder aan de linkerkant los en breng de rolkern opnieuw aan.

Voor de volgende stappen, en afhankelijk van de manier waarop het afdruk materiaal wordt opgerold, gaat u naar:

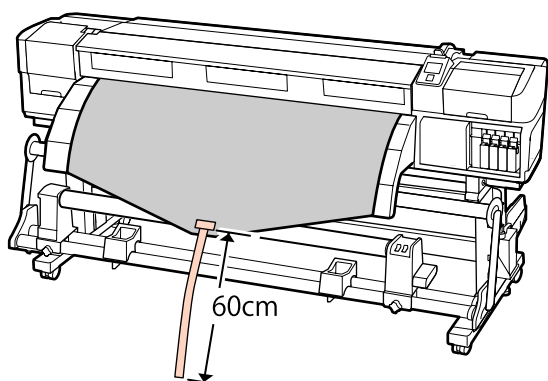
Voor informatie over het oprollen met de bedrukte kant naar buiten, zie [“Oprollen met de bedrukte zijde naar buiten”](#) op pagina 78.

Voor informatie over het oprollen met de bedrukte kant naar binnen, zie [“Oprollen met de bedrukte zijde naar binnen”](#) op pagina 84.

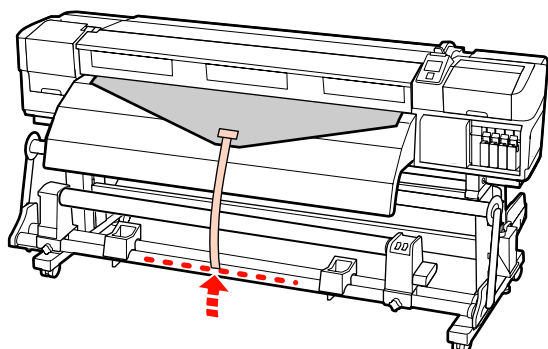
## Basishandelingen

## Oprollen met de bedrukte zijde naar buiten

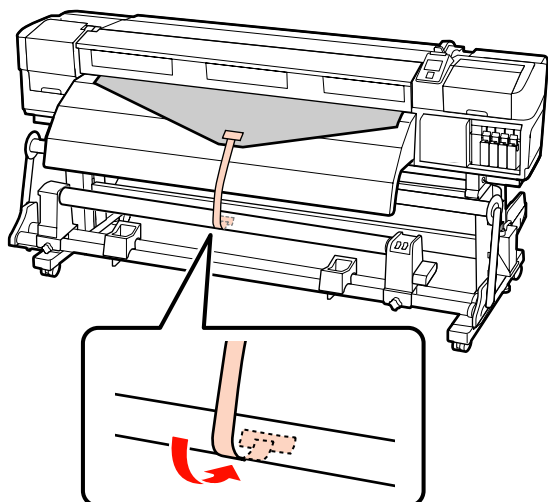
- 1 Snijd de papiertape tot een lengte van circa 60 cm af en plak het ongeveer in het midden van het afdrukmetaal vast met behulp van in de handel verkrijgbaar plakband.



- 2 Houd de knop ▲ ingedrukt tot het puntje van de tape het midden van de pijp bereikt.




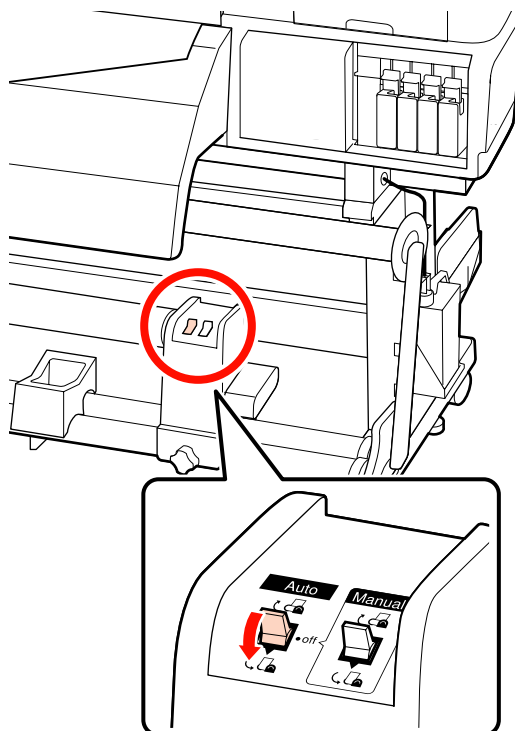
- 3 Voer de papiertape over de voorkant van de rolkern en plak de tape vast met in de handel verkrijgbaar plakband.



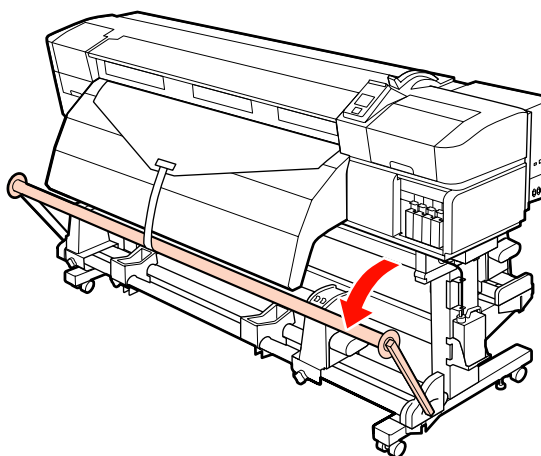
### ! Belangrijk:

Bevestig het afdrukmetaal aan de rolkern waarop u het afdrukmetaal wilt oprollen met het afdrukmetaal in een strakke staat. Als het afdrukmetaal losjes is bevestigd, kan het zich tijdens het opwickelen verplaatsen.

- 4 Zet de Auto-schakelaar op  .

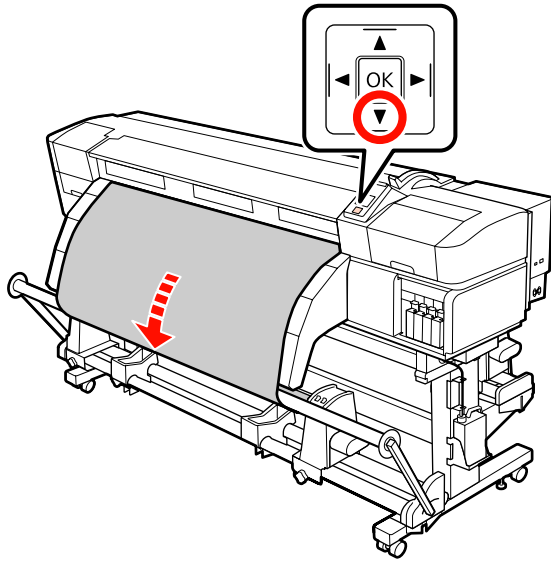


- 5 Breng de spanner omlaag totdat deze lichtjes tegen de papiertape rust.

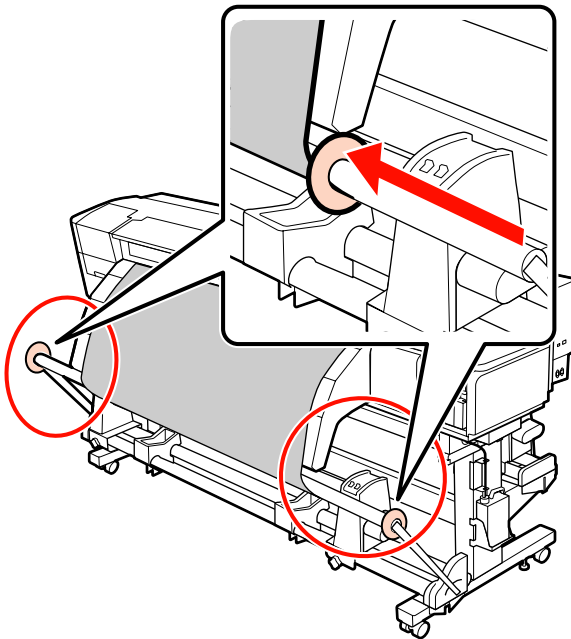


## Basishandelingen

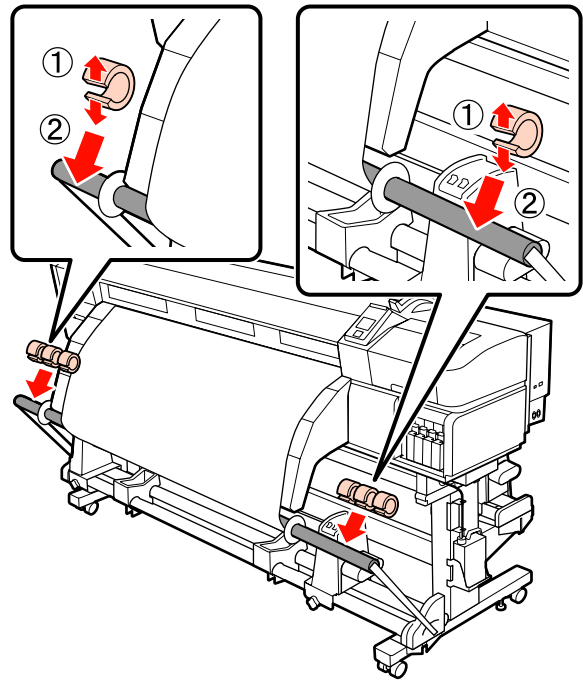
- 6** Blijf de knop ▼ indrukken tot beide randen van het afdrukmateriaal de papierkern hebben bereikt en een of twee keer zijn opgewikkeld.



- 7** Positioneer de linker- en rechterspanner mediageleiders totdat ze lichtjes tegen het afdrukmateriaal rusten.



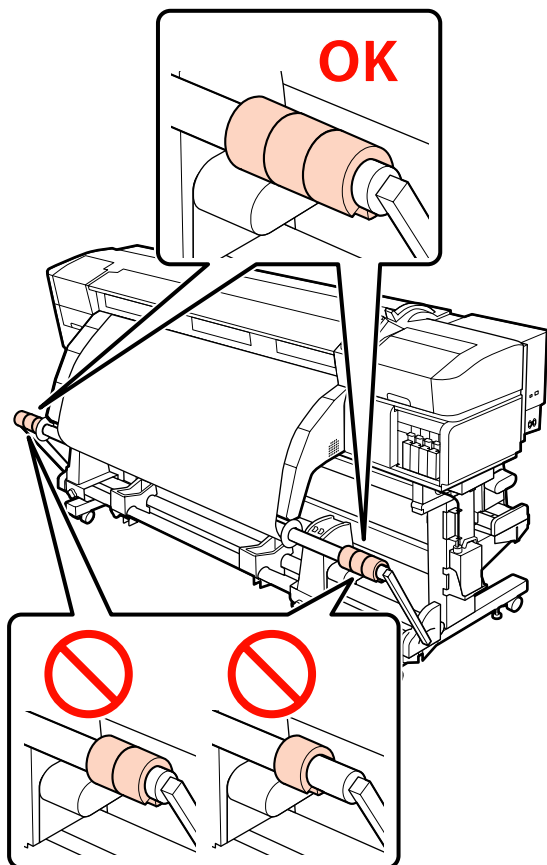
- 8** Bij het laden van banner afdrukmateriaal bevestigt u drie tegengewichten aan beide einden van de spanners.



## Basishandelingen

**!** **Belangrijk:**

- ❑ Bevestig altijd drie stuks aan de linkerkant en drie stuks aan de rechterkant. Het oprollen wordt niet correct uitgevoerd als de tegengewichten aan slechts één zijde zijn toegevoegd of als de hoeveelheden links en rechts verschillen.

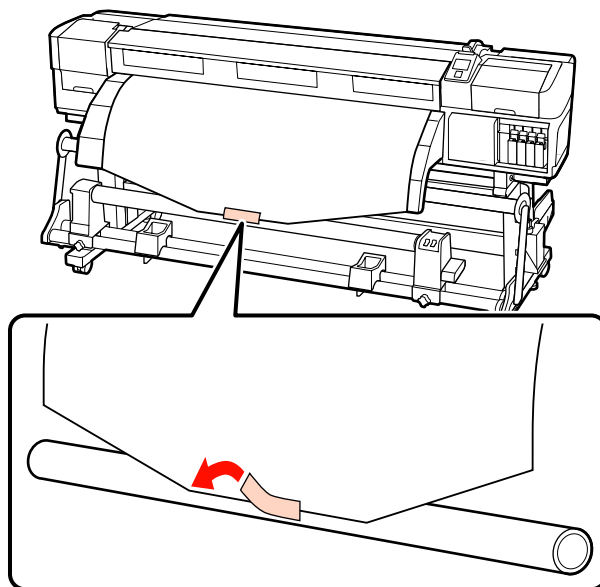


- ❑ Voor ander afdrukmetaal dan banner afdrukmetaal, verwijdert u altijd de tegengewichten vóór het afdrucken. Als dit niet gebeurt, kan de printkop tijdens het afdrucken het afdrukmetaal raken.

U verwijdert de tegengewichten door ze op dezelfde wijze te openen als bij het aanbrengen.

**Wanneer er geen papiertape beschikbaar is****1**

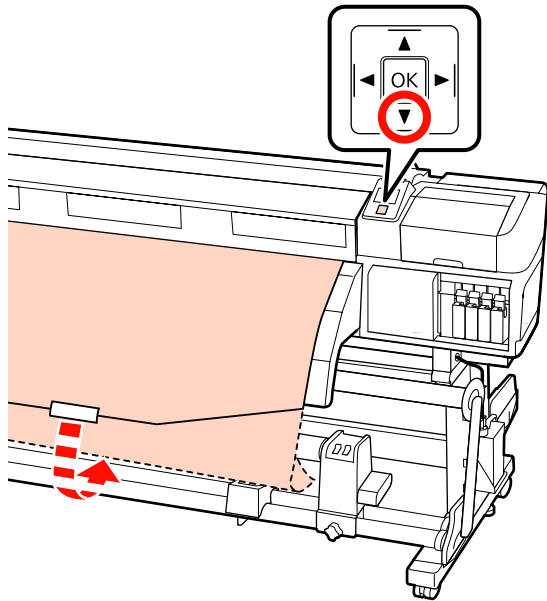
Terwijl u het middelste gedeelte van het afdrukmetaal recht naar beneden trekt, maakt u het afdrukmetaal aan de rolkern waarop u het afdrukmetaal wilt opwickelen met tape vast.

**!** **Belangrijk:**

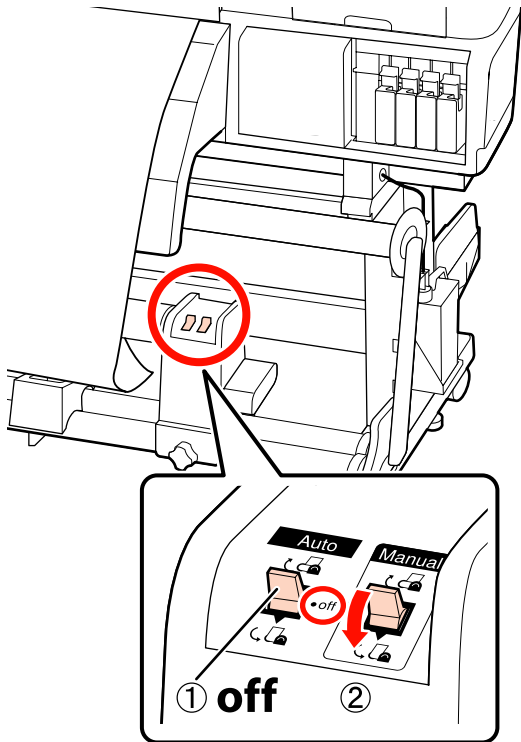
Bevestig het afdrukmetaal aan de rolkern waarop u het afdrukmetaal wilt oprollen met het afdrukmetaal in een strakke staat. Als het afdrukmetaal losjes is bevestigd, kan het zich tijdens het opwickelen verplaatsen.

## Basishandelingen

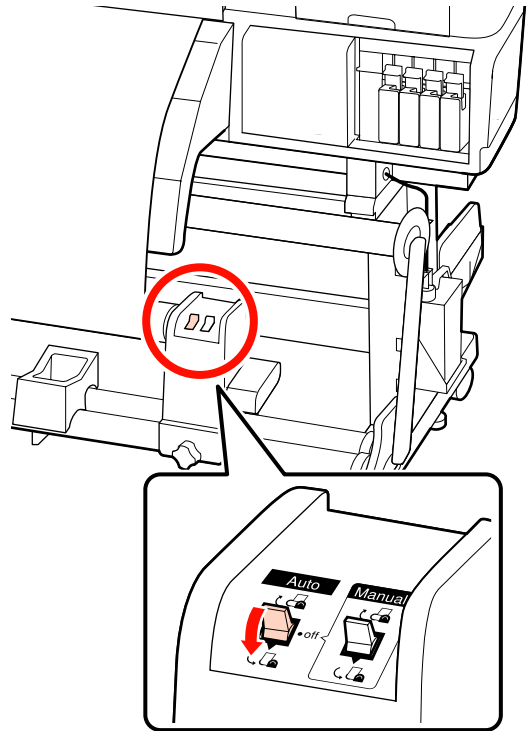
- 2** Druk op het bedieningspaneel op de knop ▼ om zo veel afdruk materiaal door te voeren dat het één keer rond de rolkern kan.



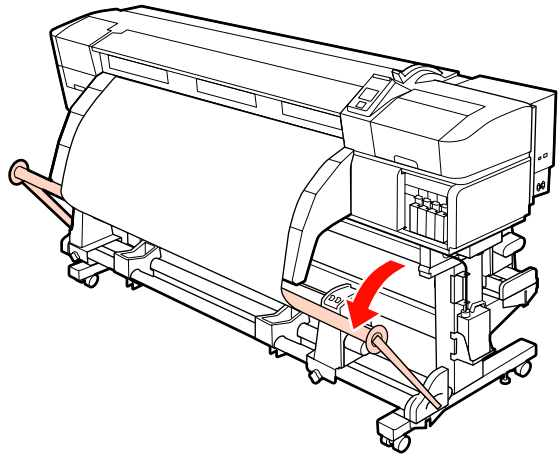
- 3** Zet de Auto-schakelaar op Off en houd de Manual-schakelaar ingedrukt op ↻ om het afdruk materiaal één keer rond de rolkern te draaien.



- 4** Zet de Auto-schakelaar op ↻.



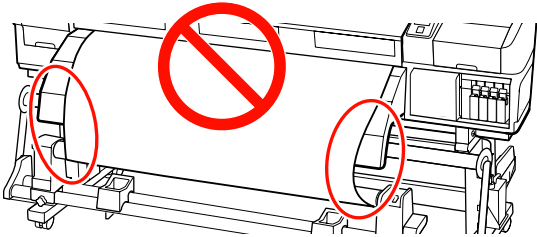
- 5** Breng de spanner omlaag totdat deze lichtjes tegen het afdruk materiaal rust.



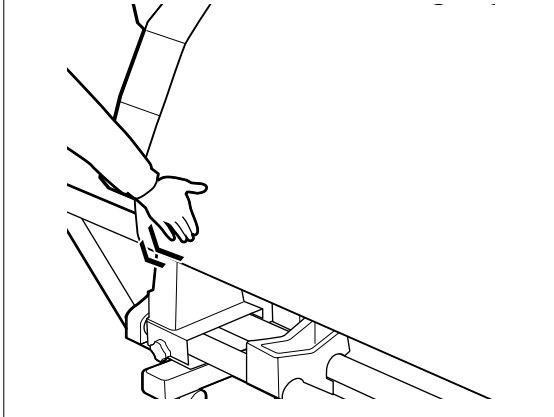
## Basishandelingen

- 6** Controleer of het afdrukmetaal stevig is bevestigd.

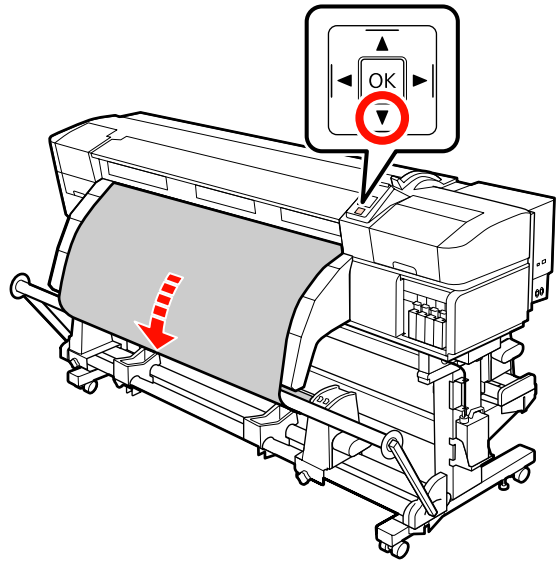
Als de spanning aan de linker- en rechterkant van het afdrukmetaal verschillend is op de plaatsen die in onderstaande afbeelding worden getoond, wordt het afdrukmetaal niet correct opgerold. Wanneer een kant los zit, start u de procedure opnieuw vanaf stap 1.

**Opmerking:**

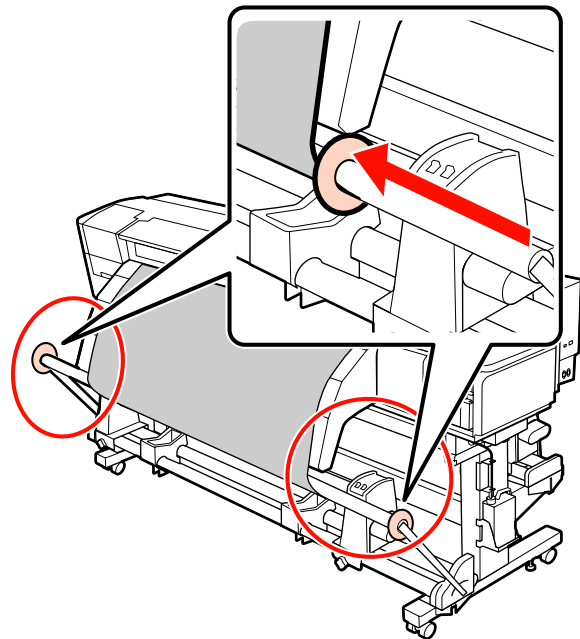
*U kunt de verschillen in spanning controleren door licht op beide randen van het afdrukmetaal te tikken, zoals in de onderstaande afbeelding.*



- 7** Houd de knop ▼ ingedrukt tot het afdrukmetaal een of twee keer is opgewikkeld.

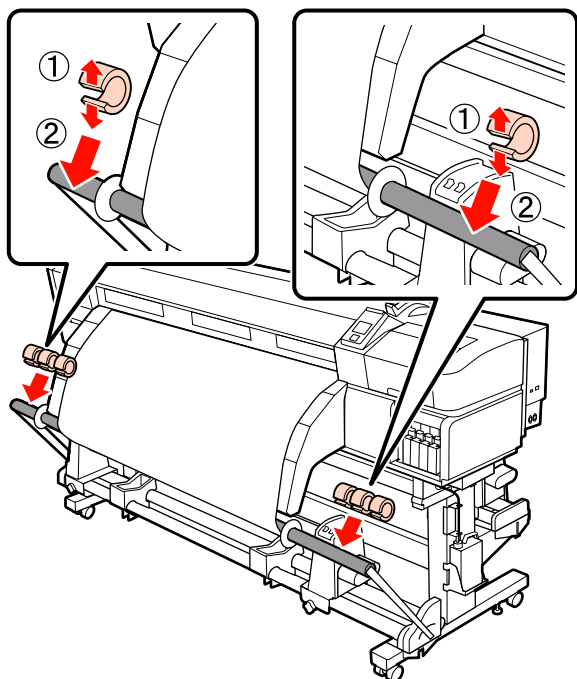


- 8** Positioneer de linker- en rechterspanner mediageleiders totdat ze lichtjes tegen het afdrukmetaal rusten.



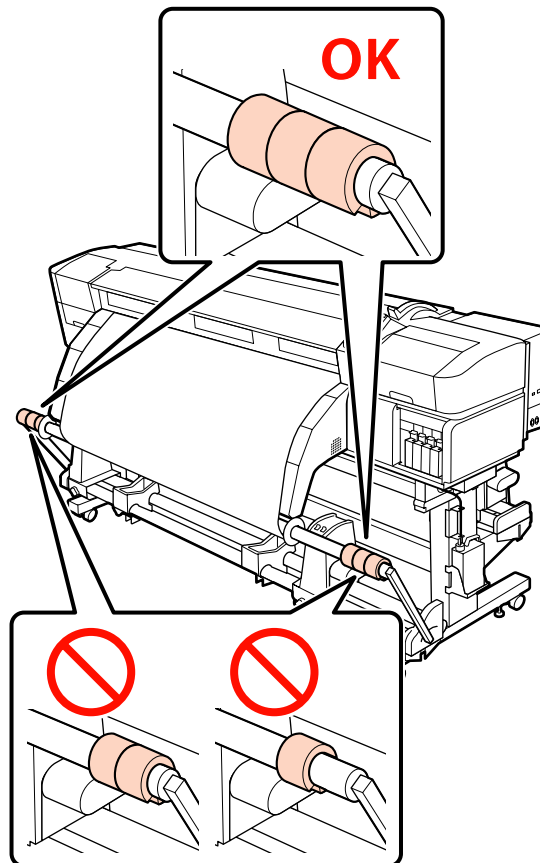
## Basishandelingen

- 9** Bij het laden van banner afdruk materiaal bevestigt u drie tegengewichten aan beide einden van de spanners.



**!** **Belangrijk:**

- Bevestig altijd drie stuks aan de linkerkant en drie stuks aan de rechterkant. Het oprollen wordt niet correct uitgevoerd als de tegengewichten aan slechts één zijde zijn toegevoegd of als de hoeveelheden links en rechts verschillen.



- Voor ander afdruk materiaal dan banner afdruk materiaal, verwijdert u altijd de tegengewichten vóór het afdrukken. Als dit niet gebeurt, kan de printkop tijdens het afdrukken het afdruk materiaal raken.

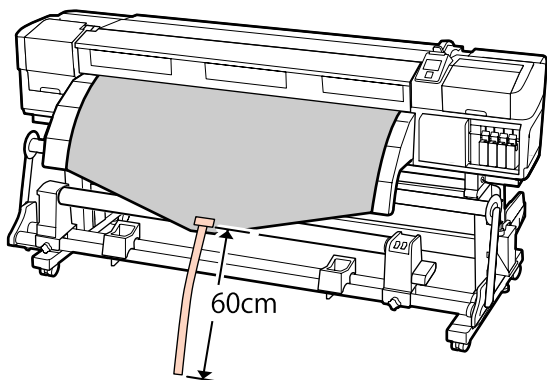
U verwijdert de tegengewichten door ze op dezelfde wijze te openen als bij het aanbrengen.



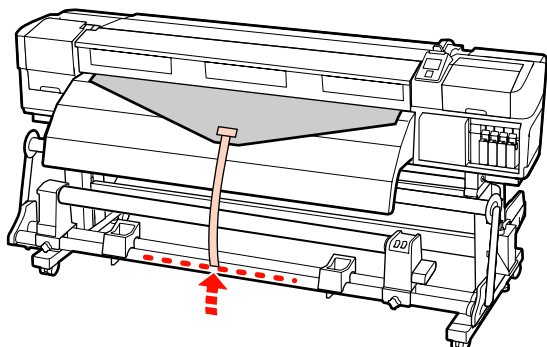
## Basishandelingen

### Oprollen met de bedrukte zijde naar binnen

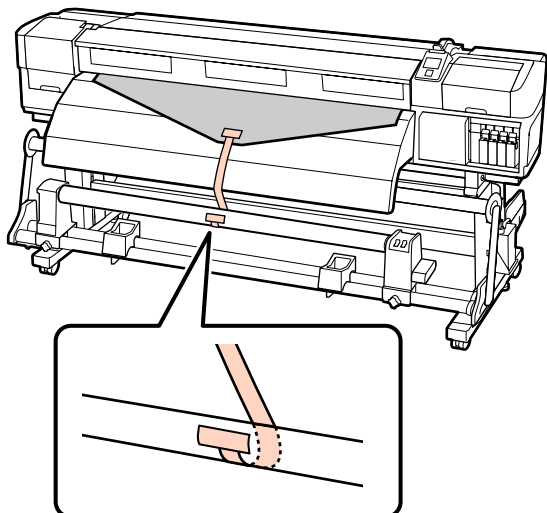
- 1 Snijd de papertape tot een lengte van circa 60 cm af en plak het ongeveer in het midden van het afdrukmetaal vast met behulp van in de handel verkrijgbaar plakband.




- 2 Houd de knop ▲ ingedrukt tot het puntje van de tape het midden van de pijp bereikt.

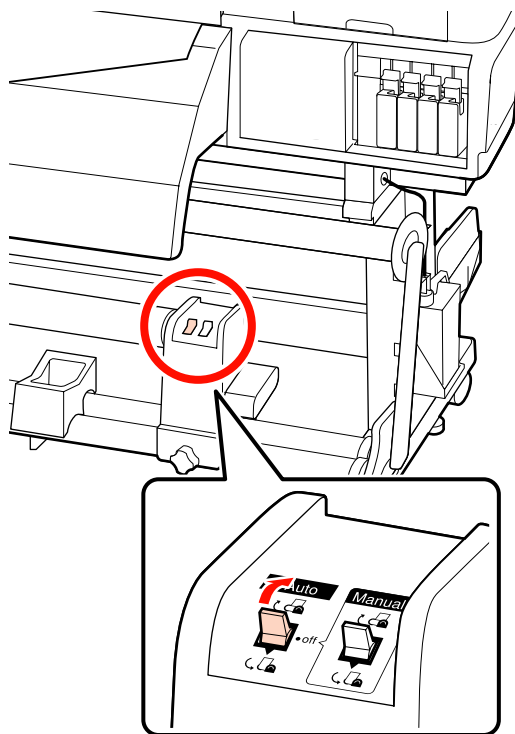


- 3 Voer de papertape over de voorkant van de rolkern en plak de tape vast met in de handel verkrijgbaar plakband.

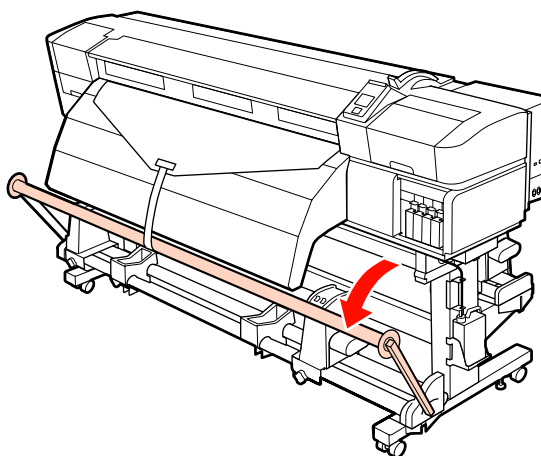


**!** **Belangrijk:**  
Bevestig het afdrukmetaal aan de rolkern waarop u het afdrukmetaal wilt oprollen met het afdrukmetaal in een strakke staat. Als het afdrukmetaal losjes is bevestigd, kan het zich tijdens het opwickelen verplaatsen.

- 4 Zet de Auto-schakelaar op  .



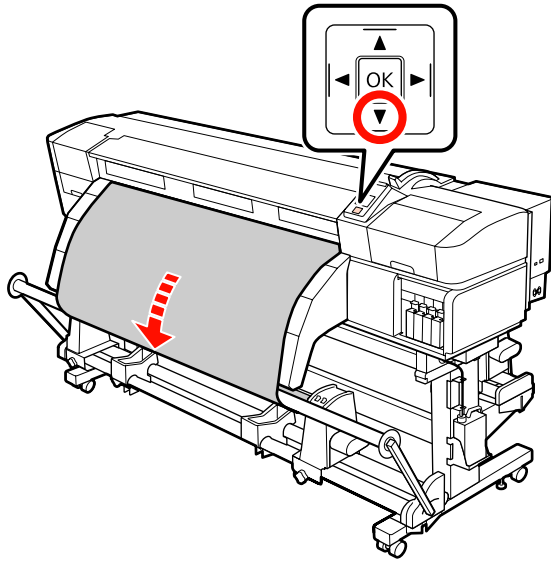
- 5 Breng de spanner omlaag totdat deze lichtjes tegen de papertape rust.



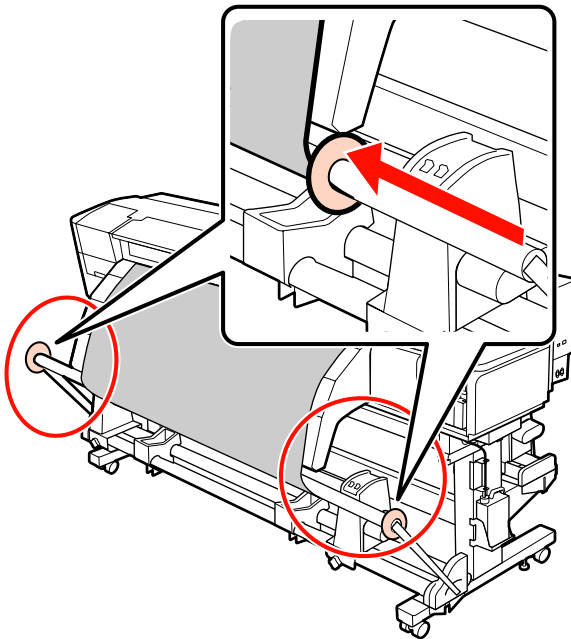


## Basishandelingen

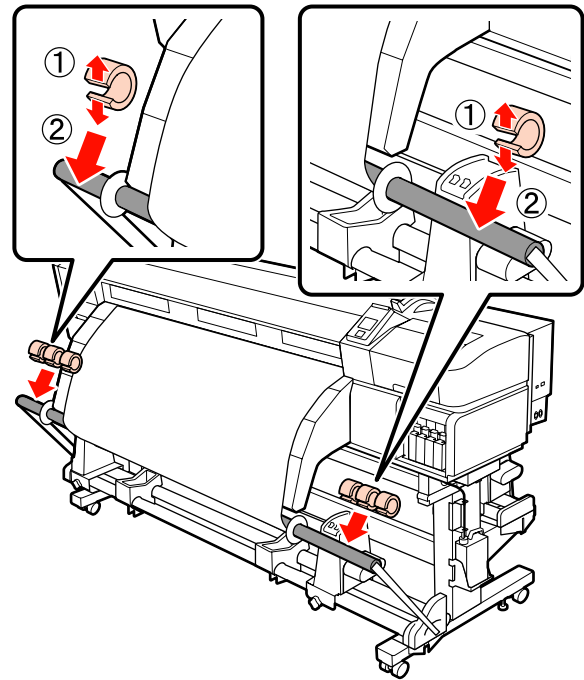
- 6** Houd de knop ▼ ingedrukt tot beide randen van het afdrukmateriaal een of twee keer zijn opgewikkeld.



- 7** Positioneer de linker- en rechterspanner mediageleiders totdat ze lichtjes tegen het afdrukmateriaal rusten.



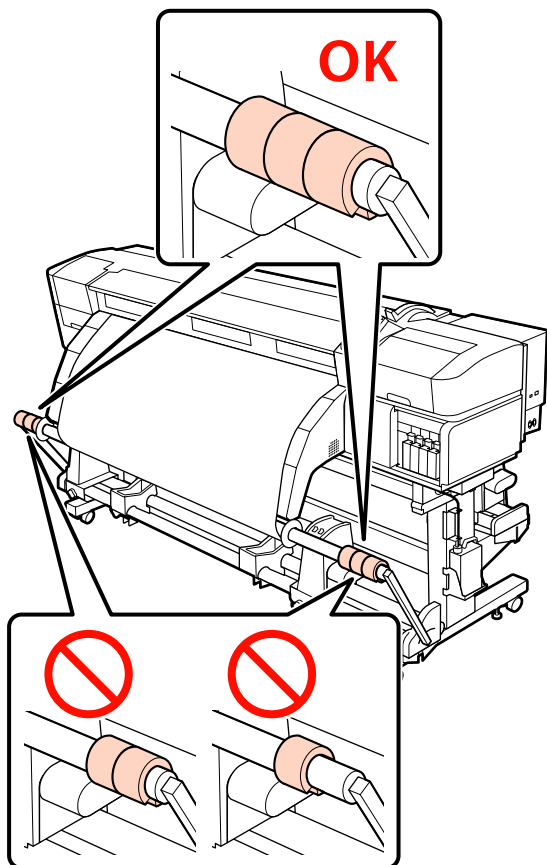
- 8** Bij het laden van banner afdrukmateriaal bevestigt u drie tegengewichten aan beide einden van de spanners.



## Basishandelingen

**!** **Belangrijk:**

- ❑ Bevestig altijd drie stuks aan de linkerkant en drie stuks aan de rechterkant. Het oprollen wordt niet correct uitgevoerd als de tegengewichten aan slechts één zijde zijn toegevoegd of als de hoeveelheden links en rechts verschillen.

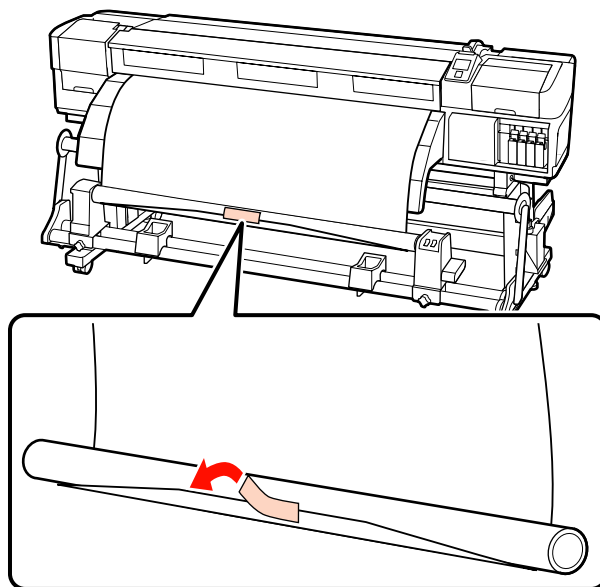


- ❑ Voor ander afdrukmetaal dan banner afdrukmetaal, verwijdert u altijd de tegengewichten vóór het afdrucken. Als dit niet gebeurt, kan de printkop tijdens het afdrucken het afdrukmetaal raken.

U verwijdert de tegengewichten door ze op dezelfde wijze te openen als bij het aanbrenge.

**Wanneer er geen papiertape beschikbaar is****1**

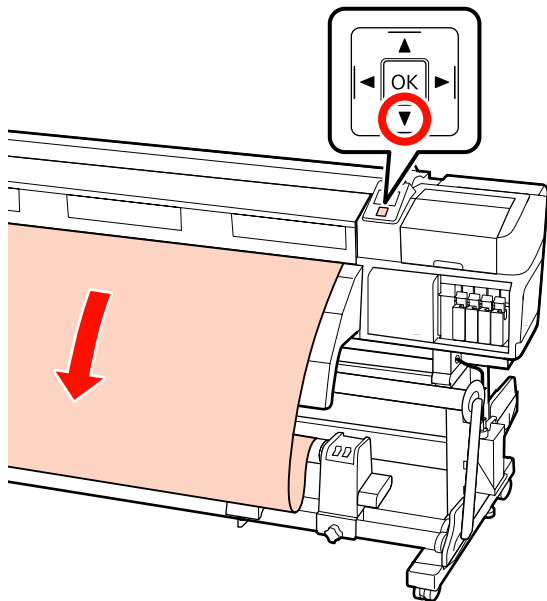
Terwijl u het middelste gedeelte van het afdrukmetaal recht naar beneden trekt, maakt u het afdrukmetaal aan de rolkern waarop u het afdrukmetaal wilt opwickelen met tape vast.


**!** **Belangrijk:**

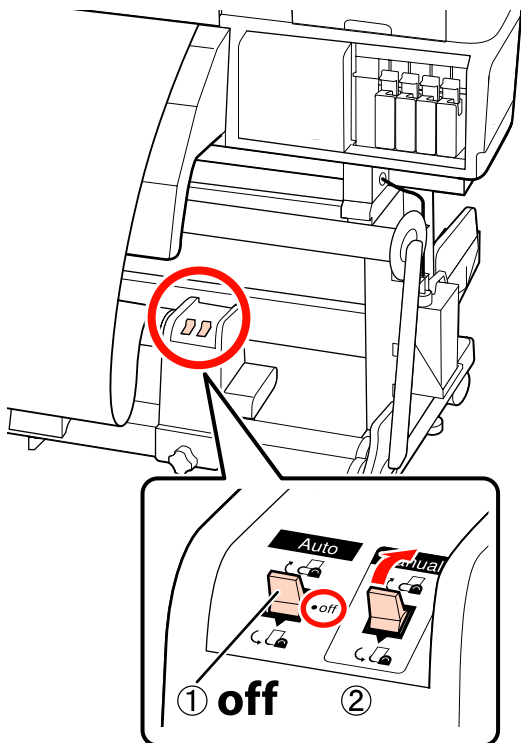
Bevestig het afdrukmetaal aan de rolkern waarop u het afdrukmetaal wilt oprollen met het afdrukmetaal in een strakke staat. Als het afdrukmetaal losjes is bevestigd, kan het zich tijdens het opwickelen verplaatsen.


## Basishandelingen

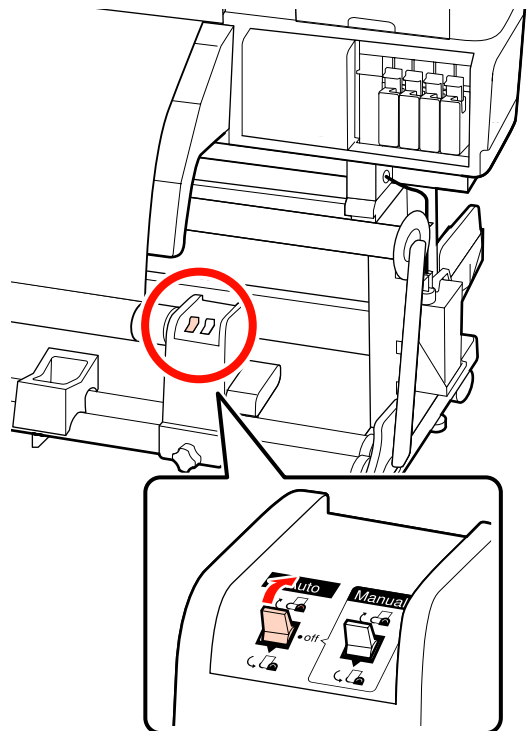
- 2** Druk op het bedieningspaneel op de knop ▼ om zo veel afdruk materiaal door te voeren dat het één keer rond de rolkern kan.



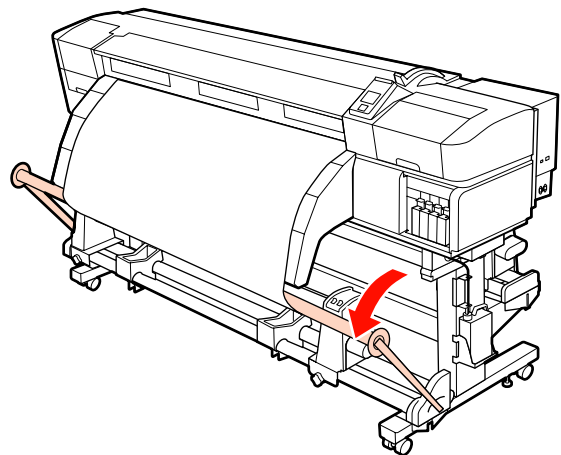
- 3** Zet de Auto-schakelaar op Off en houd de Manual-schakelaar ingedrukt op  om het afdruk materiaal één keer rond de rolkern te draaien.



- 4** Zet de Auto-schakelaar op .



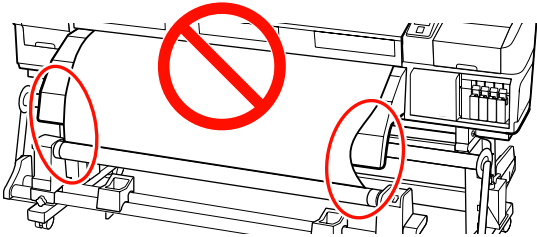
- 5** Breng de spanner omlaag totdat deze lichtjes tegen het afdruk materiaal rust.



## Basishandelingen

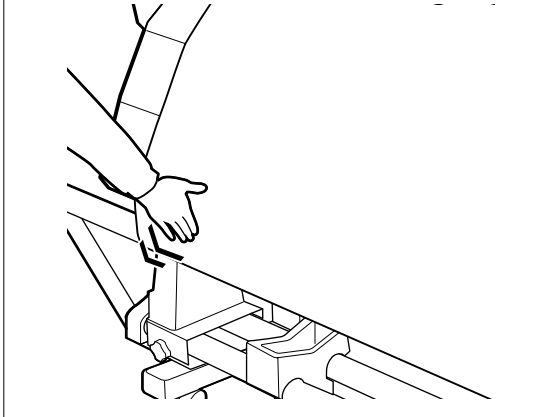
- 6** Controleer of het afdrukmetaal stevig is bevestigd.

Als de spanning aan de linker- en rechterkant van het afdrukmetaal verschillend is op de plaatsen die in onderstaande afbeelding worden getoond, wordt het afdrukmetaal niet correct opgerold. Wanneer een kant los zit, start u de procedure opnieuw vanaf stap 1.

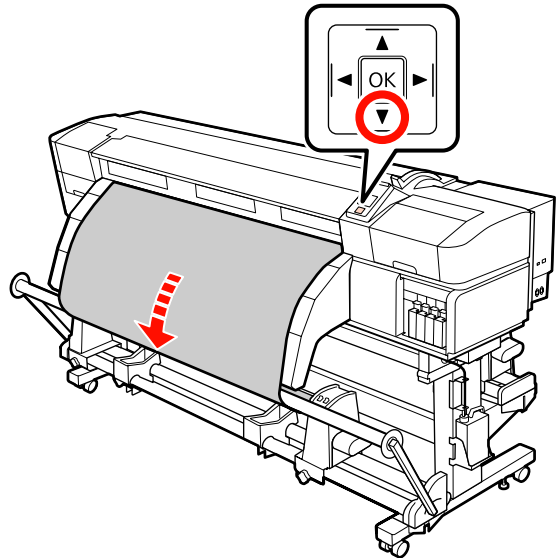


**Opmerking:**

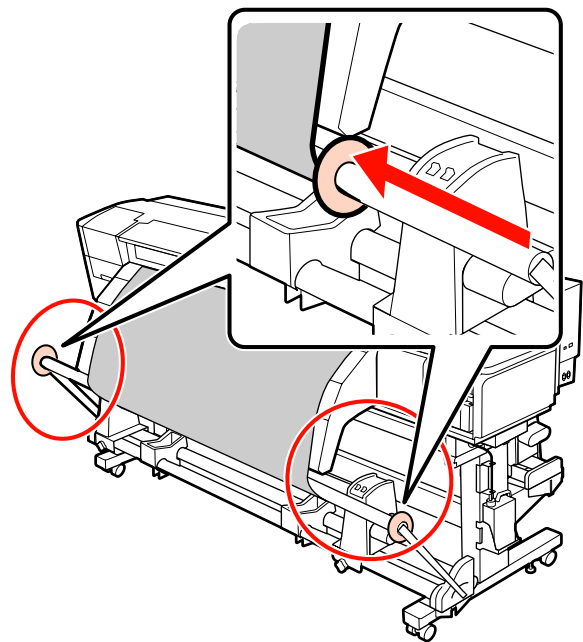
U kunt de verschillen in spanning controleren door licht op beide randen van het afdrukmetaal te tikken, zoals in de onderstaande afbeelding.



- 7** Blijf de knop ▼ indrukken tot het afdrukmetaal de papierkern heeft bereikt en een of twee keer is opgewikkeld.

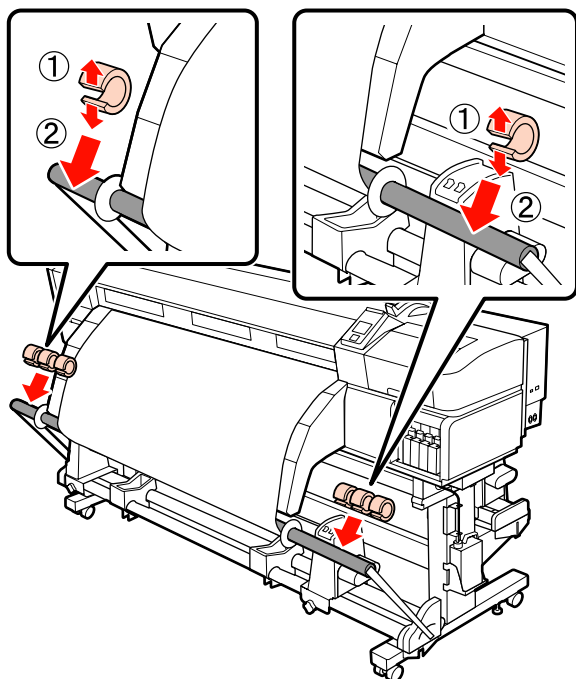


- 8** Positioneer de linker- en rechterspanner mediageleiders totdat ze lichtjes tegen het afdrukmetaal rusten.



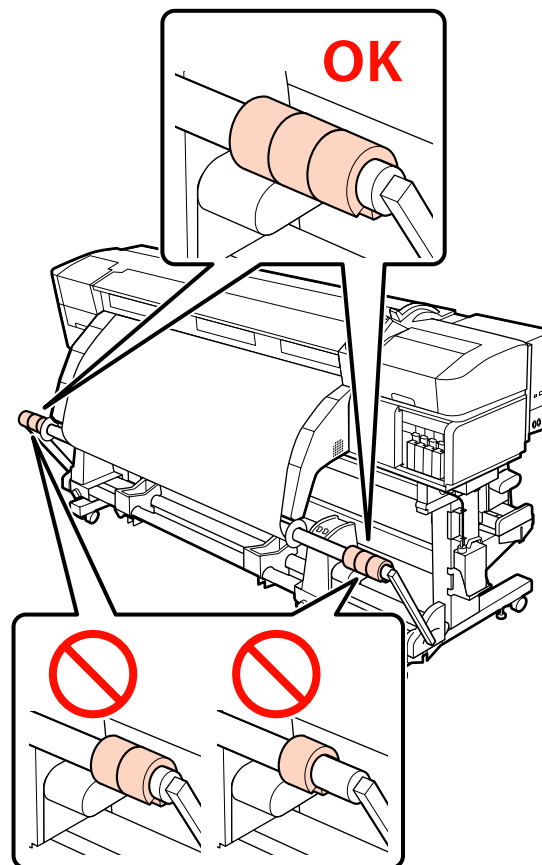
## Basishandelingen

- 9** Bij het laden van banner afdruk materiaal bevestigt u drie tegengewichten aan beide einden van de spanners.



**!** **Belangrijk:**

- Bevestig altijd drie stuks aan de linkerkant en drie stuks aan de rechterkant. Het oprollen wordt niet correct uitgevoerd als de tegengewichten aan slechts één zijde zijn toegevoegd of als de hoeveelheden links en rechts verschillen.



- Voor ander afdruk materiaal dan banner afdruk materiaal, verwijdert u altijd de tegengewichten vóór het afdrukken. Als dit niet gebeurt, kan de printkop tijdens het afdrukken het afdruk materiaal raken.


U verwijdert de tegengewichten door ze op dezelfde wijze te openen als bij het aanbrengen.

## De opwikkelrol verwijderen

Hoe het verwijderen van afdruk materiaal precies in zijn werk gaat, hangt ervan af of u de geïnstalleerde automatische oproleenheid of de optionele oproleenheid voor zwaar afdruk materiaal gebruikt.

Volg de onderstaande stappen wanneer u de meegeleverde automatische oproleenheid gebruikt.

## Basishandelingen

Wanneer de Automatische oproleenheid voor zware media is geïnstalleerd:  “Werken met de optionele Automatische oproleenheid voor zware media” op pagina 90

### Wanneer de standaard Automatische oproleenheid is geïnstalleerd

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het opgerolde afdrukmetaal verwijdert.

#### **Let op:**

- Afdrukmetaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon.
- Volg de instructies in de handleiding bij het verwijderen van het afdrukmetaal of de opwikkelrol.

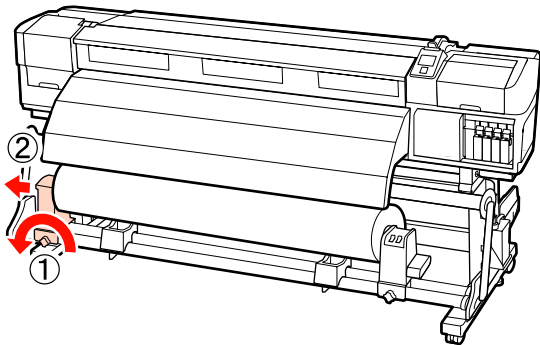
*Het laten vallen van afdrukmetaal of opwikkelrollen kan tot letsel leiden.*

- 1** Snij het afdrukmetaal af en rol het afgesneden uiteinde op de opwikkelrol.

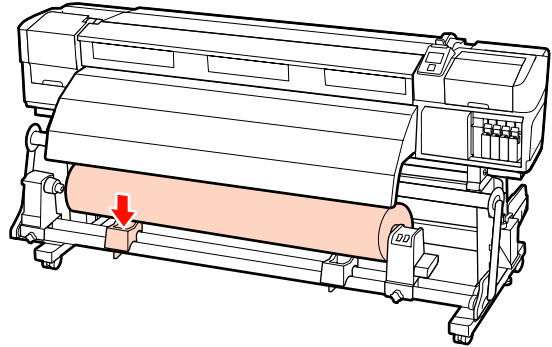
 “Afdrukmetaal afsnijden” op pagina 71

- 2** Ondersteun de rol aan het linkeruiteinde zodat het afdrukmetaal niet van de rol kan glijden.

- 3** Draai de schroef van de rolkernhouder aan de linkerkant los en verwijder de rolkernhouder van de rol.

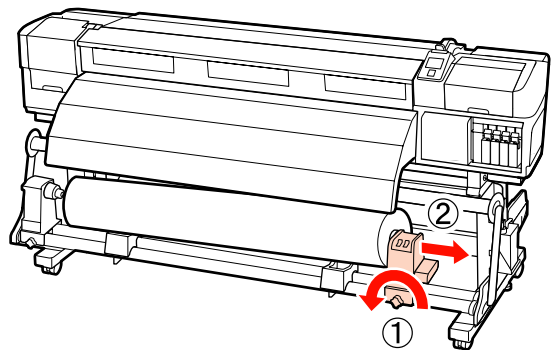


- 4** Laat de rol zakken op de rolsteun.

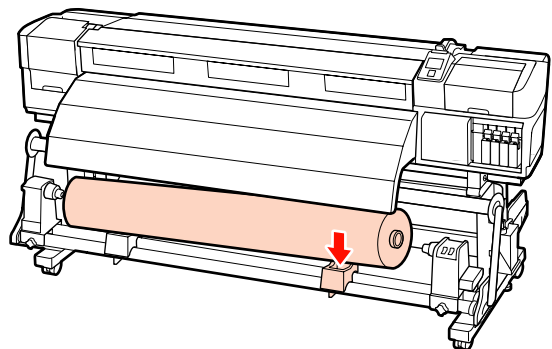


- 5** Ondersteun de rol aan het rechteruiteinde zodat het afdrukmetaal niet van de rol kan glijden.

- 6** Draai de schroef van de rolkernhouder aan de rechterkant los en verwijder de rolkernhouder van de rol.



- 7** Laat de rol zakken op de rolsteun.



### Werken met de optionele Automatische oproleenheid voor zware media

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het opgerolde afdrukmetaal verwijdert met een heftoestel.



## Basishandelingen

De volgende soorten heftoestellen kunnen worden gebruikt.

- ❑ Dikte van vork of platform: 28 mm of minder.
- ❑ U kunt de vork of het platform laten zakken tot ongeveer 190 mm van de vloer.

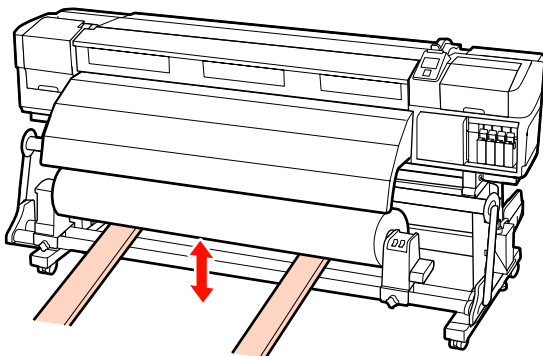
### ⚠ Let op:

- ❑ *Afdruk materiaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon.*
- Het gebruik van een heftoestel wordt aangeraden wanneer u met afdruk materiaal werkt van 40 kg of zwaarder.*
- ❑ *Volg de instructies in de handleiding bij het verwijderen van het afdruk materiaal of de opwikkelrol.*
- Het laten vallen van afdruk materiaal of opwikkelrollen kan tot letsel leiden.*

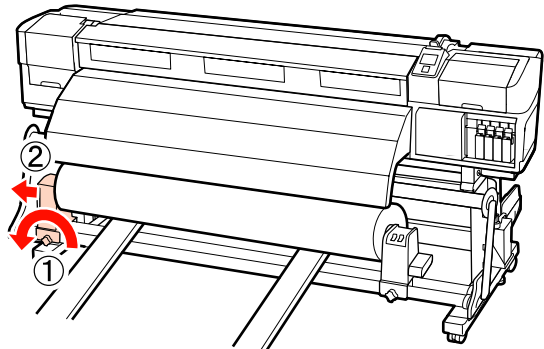
- 1 Snij het afdruk materiaal af en rol het afgesneden uiteinde op de opwikkelrol.

🔗 “Afdruk materiaal afsnijden” op pagina 71

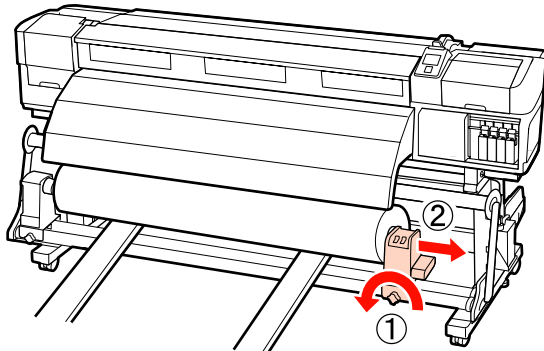
- 2 Plaats het heftoestel tussen het afdruk materiaal en de automatische oproleenheid en regel de hoogte bij zodat de opwikkelrol goed wordt ondersteund.



- 3 Draai de schroef van de rolkernhouder aan de linkerkant los en verwijder de rolkernhouder van de rol.



- 4 Draai de schroef van de rolkernhouder aan de rechterkant los en verwijder de rolkernhouder van de rol.



## Vóór het afdrukken

Voor het behoud van een goede afdrukkwaliteit moet u dagelijks de volgende inspectie uitvoeren voordat u aan het werk gaat.


- ❑ Controleer de resterende hoeveelheid inkt

Als de inkt tijdens het afdrukken op is, kunt u pas weer afdrukken wanneer de desbetreffende cartridge is vervangen. Wanneer u inkt vervangt tijdens een afdruktaak, kan er nadien wel een kleurverschil zichtbaar zijn, afhankelijk van de droogomstandigheden. Als u weet dat u aan een grote afdruktaak begint, vervang bijna lege cartridges dan voordat u begint af te drukken. De

## Basishandelingen


oude cartridges kunnen later opnieuw worden geïnstalleerd en gebruikt.

Het inktpeil wordt aangegeven met een pictogram.  “Het display” op pagina 22

Cartridges vervangen  “Procedure voor vervanging” op pagina 130

### Steunkleurinkten schudden


Steunkleurinkt moeten elke 24 uur worden verwijderd en grondig geschud. Hoewel er 24 uur nadat de cartridges voor het laatst waren verwijderd een melding wordt weergegeven op het bedieningspaneel, raden we aan dat ze voor iedere nieuwe taak worden verwijderd en geschud.

Cartridges schudden  “Schudden” op pagina 130

### Controlepatroon afdrukken

Druk een controlepatroon af om na te gaan of er verstopte spuitkanaaltjes zijn.

Voer een printkopreiniging uit als er delen van het patroon vaag zijn of ontbreken.

Controlepatroon afdrukken  
 “Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrukken” op pagina 142

Printkop reinigen  “Printkop reinigen” op pagina 142

## Instellingen voor afdruk materiaal opslaan

### Volgorde basisinstellingen

Als u nieuw afdruk materiaal gaat gebruiken, configureert u vooraf de bijbehorende instellingen op basis van de materiaalkenmerken. De volgende instellingen worden opgeslagen:

- Naam Instelling
- Degelruimte
- Autom. media-aanp.


### Media-aanpassing

### Verwarmen En Drogen

### Geavanceerde Instell. (Zuigdruk Media, Mediaspanning, enzovoort.)

Bij algemeen gebruik hanteert u de onderstaande volgorde om instellingen te configureren. Voor sommige types afdruk materiaal moet u echter **Media-aanpassing** configureren in stap 2 of de waarden wijzigen die zijn opgegeven in **Geavanceerde Instell.** Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

Afdruk materiaal  “Aanbevolen instellingen voor het afdruk materiaal” op pagina 196

Geavanceerde Instell.  “Instellingen Aanpassen” op pagina 160

#### (1) Naam Instelling



#### (2) Autom. media-aanp.

U kunt **Aanpassing Invoer** en **Printkop Uitlijnen** automatisch in één handeling uitvoeren.



#### (3) Verwarmen En Drogen

Stel de temperatuur in die voor het afdruk materiaal geschikt is.

Als u de omstandigheden voor afdrukken hebt gewijzigd nadat u de instellingen voor het afdruk materiaal hebt opgeslagen, moet u de instellingen opnieuw configureren. Voor het opnieuw configureren van instellingen is alleen **Aanpassing Invoer** of **Printkop Uitlijnen** in **Media-aanpassing** vereist, zodat u de instellingen snel kunt definiëren. Zie voor meer informatie:

 “Media-aanpassing” op pagina 95



## Basishandelingen


### Vorzorgsmaatregelen bij het definiëren van instellingen

- ❑ Laad het aan te passen afdrukmetaal op de juiste wijze en in dezelfde staat als voor het daadwerkelijke afdrucken. Als u bijvoorbeeld afdruckt met behulp van de automatische oproleenheid, dan moet u de automatische oproleenheid ook gebruiken bij het aanpassen van de invoer.

 “Afdrukmetaal laden en verwisselen” op pagina 36

 “Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74

- ❑ Het gebruik van gekruld, gescheurd, gekreukt, gevouwen of gebogen afdruckmetaal kan fouten bij het aanpassen veroorzaken. Snijd het gekrulte, gescheurde gekreukte, gevouwen of gebogen gedeelte weg en laad het afdruckmetaal net voordat het afdrucken begint.

Afdrukmetaal afsnijden  “Afdrukmetaal afsnijden” op pagina 71

- ❑ Als het afdruckmetaal verschillende breedten heeft, ook al is het van hetzelfde type, moeten de instellingen van het afdruckmetaal opnieuw worden geconfigureerd. Sla afdruckmetaalinstellingen voor elke breedte op.
- ❑ Wanneer u afdruckmetaal van hetzelfde type uit verschillende partijen gebruikt, moet u de afdruckmetaalinstellingen opnieuw configureren.
- ❑ Gebruik voor de SC-S70600 series of SC-S50600 series niet het gedeelte van het afdruckmetaal dat is ingevoerd en opgewikkeld voor aanpassing. Afdrukmetaal dat werd ingevoerd en vervolgens teruggedraaid kan sporen of andere problemen van rollen bevatten en kan mogelijk niet juist wordt aangepast.

### Instelling (normaal)

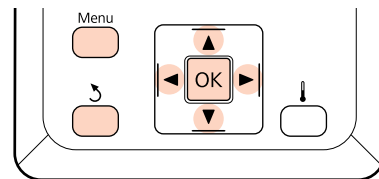
De printer heeft in totaal 30 geheugenposities voor afdruckmetaalinstellingen. Volg de onderstaande stappen om instellingen voor het afdruckmetaal op te slaan.

#### Opmerking:

De in de printer opgeslagen instellingen voor het afdruckmetaal kunnen worden gewijzigd met behulp van EPSON LFP Remote Panel 2.

Raadpleeg de Help bij EPSON LFP Remote Panel 2 voor meer informatie.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



### Een geheugenpositie kiezen

- 1 Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop **Menu**.  
Het menu met instellingen wordt weergegeven.
- 2 Selecteer **Media-instelling** en druk op de knop **OK**.
- 3 Gebruik de knoppen **▼/▲** om **Instellingen Aanpassen** te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 4 Gebruik de knoppen **▼/▲** om het gewenste nummer te selecteren en druk op de knop **OK**.  
Als er een nummer van de opgeslagen instellingen wordt geselecteerd, worden de bestaande instellingen overschreven.

### Naam Instelling

Geef de geheugenpositie een naam. Een duidelijke naam maakt het achteraf gemakkelijker om de geheugenpositie te herkennen.

- 1 Selecteer **Naam Instelling** en druk op de knop **OK**.

## Basishandelingen

- 2** Gebruik de knoppen ▼/▲ om letters en symbolen weer te geven. Wanneer het gewenste teken wordt weergegeven, drukt u op de knop ► om de volgende positie te selecteren.

Vergissingen kunt u ongedaan maken met ◀. Druk op deze knop om het laatste teken te verwijderen en de cursor één positie achteruit te plaatsen.

- 3** Druk op de knop OK nadat u de naam hebt ingevoerd.

### Autom. media-aanp.

Wanneer dit menu wordt uitgevoerd, leest de printer automatisch aanpassingspatronen met behulp van de sensor tijdens het afdrukken van de patronen en worden doorlopend **Aanpassing Invoer** en **Printkop Uitlijnen** uitgevoerd.

Wijzig de instellingswaarden van de volgende items voordat u dit menu uitvoert.

- Degelruimte**
- Geavanceerde Instell.**

 [“Instellingen Aanpassen” op pagina 160](#)

#### **Belangrijk:**

- Autom. media-aanp.** mag niet in de volgende gevallen worden uitgevoerd. Onderneem de juiste actie en voer de taak opnieuw uit.
  - De printer staat in de volle zon of ondervindt storing van andere lichtbronnen in de omgeving. Scherm de printer af van storingsbronnen.
  - De spuitkanaaltjes zijn verstopt. Voer **Printkop reinigen** uit om verstoppingen te verwijderen.
- Autom. media-aanp.** is niet beschikbaar in de volgende gevallen. Voer in **Media-aanpassing** het handmatige menu uit voor elk item.
- Het afdrukmetaal is doorzichtig of gekleurd.
- De **Degelruimte** is ingesteld op **2.5**.
- Nadat **Autom. media-aanp.** is uitgevoerd, treedt streep- of korrelvorming op.

 [“Media-aanpassing” op pagina 95](#)

De maximale lengte van het vereiste afdrukmetaal om het testpatroon af te drukken, wordt hieronder vermeld. De hoeveelheid afdrukmetaal varieert per printermodel en het gebruikte systeem voor afdrukmetaal.

#### SC-S70600 series, SC-S50600 series

Systeem voor normale media	Circa 987 mm
Systeem voor zware media	Circa 1116 mm

#### SC-S30600 series

Systeem voor normale media	Circa 1061 mm
Systeem voor zware media	Circa 1190 mm

#### Instelprocedure

- 1** Laad het afdrukmetaal uitgaande van de feitelijke gebruiksomstandigheden.

Wanneer deze omstandigheden veranderen, veranderen tevens de aanpassingsresultaten.

#### Wanneer u de automatische oproleenheid gebruikt

Laad het afdrukmetaal op de printer en bevestig het aan de automatische oproleenheid.

 [“Afdrukmetaal laden en verwisselen” op pagina 36](#)

 [“Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

#### Wanneer u de automatische oproleenheid niet gebruikt

Trek het afdrukmetaal recht naar voren totdat de rand voorbij het label aan de bovenkant van de naverwarming komt.

 [“Afdrukmetaal laden en verwisselen” op pagina 36](#)

- 2** Gebruik de knop ▼ of ▲ om **Autom. media-aanp.** te selecteren en druk op de knop OK.

In deze modus wordt het afdrukken en aanpassen van patronen automatisch uitgevoerd.

## Basishandelingen

Wanneer **Gereed** wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel, is de aanpassing voltooid.

### Verwarmen En Drogen

U kunt de temperatuur van elke verwarming instellen of de ventilator van het toegevoegd droogstelsysteem (standaard bij de SC-S50600 series, optioneel voor andere modellen) in- of uitschakelen. De status van de verwarming kan worden geraadpleegd op het bedieningspaneel.

 “Het display” op pagina 22

#### Instelprocedure

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Verwarmen En Drogen** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste optie te selecteren en druk op de knop OK.
- 3 Kies een waarde.

#### Verwarmingstemperatuur

U kunt de temperatuur van de voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming apart instellen.

##### Opmerking:

- Standaard is de verwarmingstemperatuur als volgt:
  - Stel de verwarmingsonderdelen in op de temperatuur die wordt aanbevolen in de documentatie die u bij het afdruk materiaal hebt gekregen, indien beschikbaar.
  - Verhoog de temperatuur als de afdrukresultaten onscherp of vlekkelig zijn of als de inkt klontert. Een te hoge temperatuur kan echter leiden tot krimpen of kreuken of een andere afname van de kwaliteit van het afdruk materiaal.
- De tijd die de verwarmingsonderdelen nodig hebben om de opgegeven temperatuur te bereiken, hangt af van de omgevingstemperatuur.

- (1) Gebruik de knoppen ►/◄ om het gewenste verwarmingsonderdeel te selecteren. Van links naar rechts zijn dit voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming.

- (2) Na selectie van de gewenste verwarming kiest u de temperatuur met de knoppen ▼/▲.
- (3) Druk op de knop OK nadat u de instelling hebt gedefinieerd.

#### Extra Drogen

##### Opmerking:

- Dit menu wordt alleen weergegeven wanneer het optionele toegevoegd droogstelsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series, optioneel voor andere modellen) is geïnstalleerd.
- De standaardinstelling is **Aan**. Bij deze instelling gaat de ventilator automatisch aan zodra met afdrukken wordt begonnen.

- (1) Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Aan** of **Uit** te selecteren.

- (2) Druk op de knop OK.

- 4 Druk tweemaal op de knop Ⓜ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

## Media-aanpassing

Met dit menu kan afdruk materiaal worden aangepast wanneer **Autom. media-aanp.** niet kan worden gebruikt of wanneer instellingen voor het afdruk materiaal opnieuw moeten worden geconfigureerd vanwege een verandering in de gebruiksomstandigheden nadat de afdruk materiaalinstellingen zijn opgeslagen. In dit menu voert u **Aanpassing Invoer** en **Printkop Uitlijnen** afzonderlijk uit.

#### Aanpassing van afdruk materiaal wanneer Autom. media-aanp. niet kan worden gebruikt

Wanneer u afdruk materiaal niet kunt aanpassen met **Autom. media-aanp.** of wanneer streep- of korrelvorming optreedt in afdrukresultaten ook nadat **Autom. media-aanp.** is uitgevoerd, selecteert u **Aanpassing Invoer** — **Handmatig** en **Printkop Uitlijnen** — **Standaard (Handmatig)** om de juiste maatregelen te treffen.

## Basishandelingen

### Bij wijziging van gebruiksomstandigheden nadat afdrukmaterialinstellingen zijn opgeslagen

Nadat u afdrukmaterialinstellingen hebt opgeslagen, selecteert u **Aanpassing Invoer** — **Automatisch** in dit menu wanneer:

- de instelling **Mediaspanning** of **Zuigdruk Media** is gewijzigd in **Geavanceerde Instell.**;
- tegengewichten zijn bevestigd aan of weggehaald van de spanner;
- de standaard mediadoorvoer eenheid en het optionele systeem voor zware media zijn omgewisseld; of
- de configuratie van aandrukrollen is gewijzigd (SC-S70600 series, SC-S50600 series).

Wanneer **Degelruimte** is gewijzigd, selecteert u **Printkop Uitlijnen** — **Standaard (Autom.)** in dit menu. Als de waarde van de instelling echter wordt gewijzigd in **2.5**, is automatische aanpassing niet meer beschikbaar. Voer **Standaard (Handmatig)** uit.

Wijzig de instellingswaarden van de volgende items voordat u dit menu uitvoert.

- Degelruimte**
- Geavanceerde Instell.**

 [“Instellingen Aanpassen” op pagina 160](#)

## Aanpassing Invoer

Dit menu wordt gebruikt wanneer horizontale strepen, oneffenheden in tinten of stroken van ongelijke kleur optreden in afdrukresultaten.

Dit menu kent twee modi: **Automatisch** en **Handmatig**.

### Automatisch

Tijdens het afdrukken van de patronen leest de printer aanpassingspatronen met de sensor en voert automatisch aanpassingen uit.

### Handmatig

Controleer visueel de afgedrukte aanpassingspatronen en geef de optimale waarden voor aanpassing op. Doe dit als korrelvorming of verkeerde uitlijning optreedt bij de instelling **Automatisch**.

De maximale lengte van het vereiste afdruk materiaal om het testpatroon af te drukken, wordt hieronder vermeld. De hoeveelheid afdruk materiaal varieert per printermodel en het gebruikte systeem voor afdruk materiaal.

### SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Automa- tisch	Handma- tig
Systeem voor normale media	Circa 987 mm	Circa 1170 mm
Systeem voor zware media	Circa 1116 mm	Circa 1170 mm

### SC-S30600 series

	Automa- tisch	Handma- tig
Systeem voor normale media	Circa 1061 mm	Circa 1170 mm
Systeem voor zware media	Circa 1190 mm	Circa 1170 mm

Houd bij het maken van aanpassingen rekening met de volgende punten.

 [“Voorzorgsmaatregelen bij het definiëren van instellingen” op pagina 93](#)

### Instelprocedure

- 1** Controleer of de printer gereed is en laad het afdruk materiaal op basis van de feitelijke gebruiksomstandigheden.

Wanneer de Automatische oproleenheid wordt gebruikt, bevestigt u het afdruk materiaal aan de Automatische oproleenheid.

 [“Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 36](#)

 [“Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

- 2** Druk op de knop **Menu** om het instelmenu te openen.
- 3** Gebruik de knoppen **▼/▲** om **Media-instelling** te selecteren en druk op de knop **OK**.

## Basishandelingen

- 4** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Instellingen Aanpassen** te selecteren en druk op de knop OK.
- 5** Gebruik de knoppen ▼/▲ om het gewenste nummer voor de aanpassing te selecteren en druk op de knop OK.
- Als er een nummer van de opgeslagen instellingen wordt geselecteerd, worden de bestaande instellingen overschreven.
- 6** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Media-aanpassing** te selecteren en druk op de knop OK.
- 7** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Aanpassing Invoer** te selecteren en druk op de knop OK.
- 8** Gebruik de knoppen ▼/▲ om een van de volgende twee modi te selecteren en druk op de knop OK.

### Automatisch

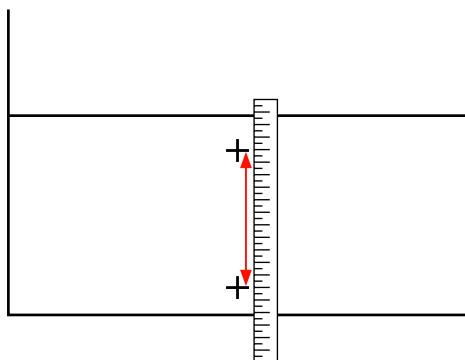
In deze modus wordt het afdrucken en aanpassen van patronen automatisch uitgevoerd.

Wanneer **Gereed** wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel, is de aanpassing voltooid.

### Handmatig

Het scherm voor de aanpassingspatroon wordt weergegeven. Selecteer het af te drukken aanpassingspatroon en druk tweemaal op de knop OK om door te gaan naar stap 9. Hoe langer het patroon, des te accurater de aanpassing.

- 9** Meet de afstand tussen de symbolen “+” in het afgedrukte aanpassingspatroon met behulp van een liniaal.



- 10** De patroonlengte wordt weergegeven op het bedieningspaneel.

Wijzig met behulp van de knoppen ►/◄ de waarde in die u in stap 9 hebt verkregen en druk op de knop OK.

Wanneer de instelling is voltooid, keert de printer terug naar de status **Gereed**.

## Printkop Uitlijnen

Vanuit dit menu kunt u de volgende drie typen aanpassingen uitvoeren.

### Standaard (Autom.)

Tijdens het afdrucken van de patronen leest de printer aanpassingspatronen met de sensor en voert automatisch aanpassingen uit.

### Standaard (Handmatig)

Controleer visueel de afgedrukte aanpassingspatronen en geef de optimale waarden voor aanpassing op. Doe dit als korrelvorming of verkeerde uitlijning optreedt bij de instelling Standaard (Autom.).

### Blokpatroon

Controleer visueel de afgedrukte aanpassingspatronen en geef de optimale waarden voor aanpassing op. Doe dit als korrelvorming of verkeerde uitlijning optreedt bij de instelling Standaard (Handmatig).

Voer eerst Handmatig(Uni-D) uit en vervolgens Handmatig(Bi-D). Voor SC-S70600 series en SC-S50600 series moet u Handmatig(2 koppen) uitvoeren.

Houd bij het maken van elke aanpassing rekening met de volgende punten.

 [“Voorzorgsmaatregelen bij het definiëren van instellingen” op pagina 93](#)

### Instelprocedure

- 1** Controleer of de printer gereed is en laad het afdruk materiaal op basis van de feitelijke gebruiksomstandigheden.

Wanneer de Automatische oproleenheid wordt gebruikt, bevestigt u het afdruk materiaal aan de Automatische oproleenheid.

 [“Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 36](#)

## Basishandelingen

 “Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74

- 2 Druk op de knop **Menu** om het instelmenu te openen.
- 3 Gebruik de knoppen **▼/▲** om **Media-instelling** te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 4 Gebruik de knoppen **▼/▲** om **Instellingen Aanpassen** te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 5 Gebruik de knoppen **▼/▲** om het gewenste nummer voor de aanpassing te selecteren en druk op de knop **OK**.

Als er een nummer van de opgeslagen instellingen wordt geselecteerd, worden de bestaande instellingen overschreven.

- 6 Gebruik de knoppen **▼/▲** om **Media-aanpassing** te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 7 Gebruik de knoppen **▼/▲** om **Printkop Uitlijnen** te selecteren en druk op de knop **OK**.

Als **RIP-instellingen** wordt geselecteerd, voert u de dikte van het te gebruiken afdruk materiaal in en drukt u op de knop **OK**.

- 8 Gebruik de knoppen **▼/▲** om een van de volgende twee modi te selecteren en druk op de knop **OK**.

### Standaard (Autom.)

In deze modus wordt het afdrukken en aanpassen van patronen automatisch uitgevoerd.

Wanneer **Gereed** wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel, is de aanpassing voltooid.

### Standaard (Handmatig)

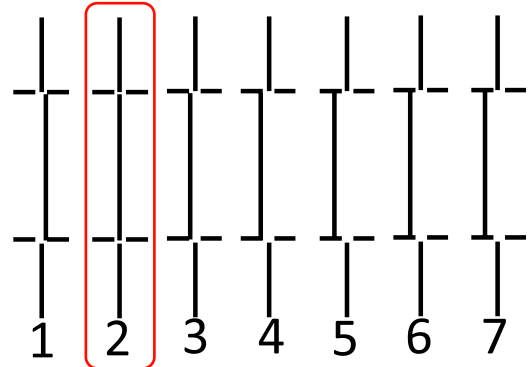
Druk op de knop **OK** om door te gaan naar stap 9.

### Blokpatroon

Het scherm voor het selecteren van het aanpassingsmenu wordt weergegeven. Selecteer een menu en druk tweemaal op de knop **OK** om door te gaan naar stap 9.

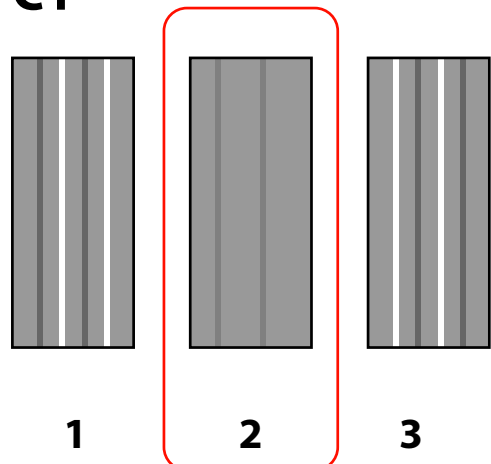
- 9 Controleer het afgedrukte uitlijningspatroon.  
Selecteer “2” in de hieronder weergegeven gevallen.

#### In Standaard (Handmatig)



#### In Blokpatroon

### C1



- 10 Het scherm voor het invoeren van een numerieke waarde wordt weergegeven. Voer met behulp van de toetsen **▲/▼** het patroonnummer in dat u in stap 9 noteerde en druk op de knop **OK**.
- 11 Wanneer meerdere controlepatronen zijn afgedrukt, selecteert u het nummer per controlepatroon en drukt u vervolgens op de knop **OK**.

Wanneer u het nummer van het patroon voor de laatste kleur invoert, wordt het menu Media-instelling weergegeven.



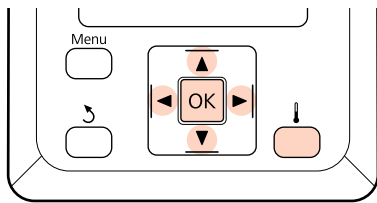
## Basishandelingen


### Instellingen wijzigen tijdens het afdrukken

**Verwarmen En Drogen** en **Aanpassing Invoer** kan tijdens het afdrukken worden gewijzigd met behulp van de hieronder weergegeven procedures.

#### Verwarmen En Drogen

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



**1** Druk tijdens het afdrukken op de knop .

Het menu **Verwarmen En Drogen** wordt weergegeven.

**2** Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste optie te selecteren en druk op de knop OK.

**3** Kies een waarde.

#### Verwarmingstemperatuur

(1) Gebruik de knoppen ►/◄ om het gewenste verwarmingsonderdeel te selecteren. Van links naar rechts zijn dit voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming.

(2) Na selectie van de gewenste verwarming kiest u de temperatuur met de knoppen ▼/▲.

#### Extra Drogen

Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Aan** of **Uit** te selecteren.

**4** Door op de knop OK te drukken worden de op dat moment geselecteerde instellingen voor het afdruk materiaal bijgewerkt.

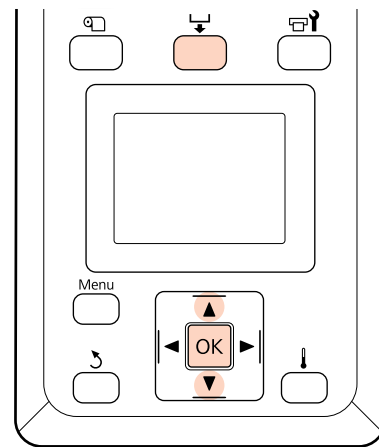
**5** Druk tweemaal op de knop  om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.


#### Opmerking:

*De tijd die de verwarmingsonderdelen nodig hebben om de opgegeven temperatuur te bereiken, hangt af van de omgevingstemperatuur.*

#### Aanpassing Invoer

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



**1** Druk tijdens het afdrukken op de knop .

De huidige waarde voor aanpassing wordt weergegeven.

**2** Gebruik de knoppen ▼/▲ om de huidige waarde te wijzigen.

Als de waarde voor de invoer te laag is, worden er zwarte (donkere) strepen zichtbaar. Voer in dit geval een hogere waarde in.

Als de waarde voor de invoer daarentegen te hoog is, worden er witte (lichte) strepen zichtbaar. Voer in dit geval een lagere waarde in.

**3** Controleer het afdrukresultaat. Als het resultaat te wensen overlaat, wijzigt u de waarde met behulp van de knoppen ▼/▲.

Daarmee wordt de ingestelde waarde van **Aanpassing Invoer** in de geselecteerde instellingen voor het afdruk materiaal bijgewerkt.

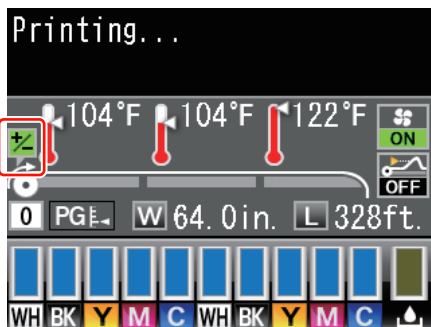
## Basishandelingen

- 4 Druk op de knop OK om het menu af te sluiten.

**Opmerking:**

Als de instelling wordt gewijzigd, verschijnt het pictogram op het scherm van het bedieningspaneel zoals hieronder wordt weergegeven. U kunt het pictogram wissen door de volgende handelingen uit te voeren.

- Voer **Autom. media-aanp. of Aanpassing Invoer** opnieuw uit.
- Voer **Instellingen Herstel** uit.





## Basishandelingen

# Afdrukgebied

---

## SC-S70600 series/SC-S50600 series

Het afdrukgebied hangt af van of aandrukrollen met lage of hoge capaciteit werden gebruikt om het afdruk materiaal in te stellen.

### Bij gebruik van aandrukrollen met lage capaciteit (normaal afdrukken)

Het afdrukgebied is in de figuur grijs aangegeven. De pijl geeft de invoerrichting aan. "A" geeft de aandrukrollen aan beide randen aan waarbij de aandrukrollen correct op het afdruk materiaal zijn geplaatst.

### Hoe de printer de linker- en rechterraand van het afdruk materiaal herkent, hangt af van de instelling **Controle Mediaformaat zoals hieronder weergegeven.**

**Aan** : De printer detecteert automatisch de linker- en rechterraand van het geladen afdruk materiaal.

Wanneer platen voor het vasthouden van afdruk materiaal zijn bevestigd, wordt het gebied binnen 5 mm van de linker- en rechterraanden van het afdruk materiaal als de rand van het afdruk materiaal beschouwd.

De randen van het afdruk materiaal worden niet correct gedetecteerd als de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal niet correct zijn bevestigd.

 ["Wanneer de normale Mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd" op pagina 40](#)

 ["Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen" op pagina 48](#)

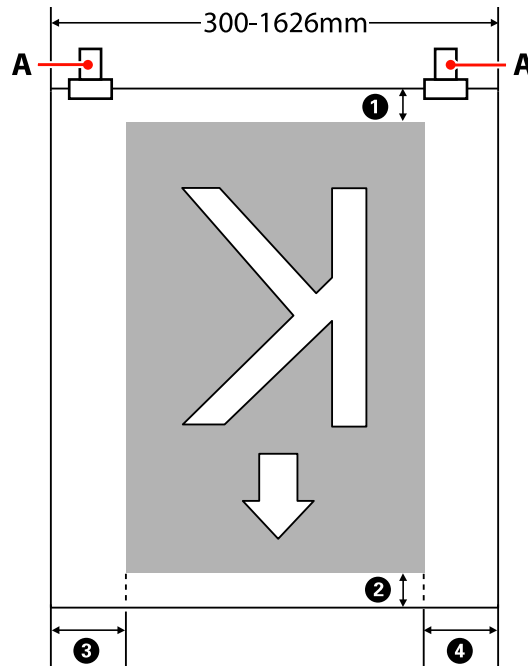
**Uit** : 5 mm vanaf "A" wordt herkend als de rand van het afdruk materiaal.

Als de aandrukrollen niet correct zijn gepositioneerd, kan naast de linker- of rechterraand van het afdruk materiaal worden afgedrukt.

Inkt buiten de randen van het afdruk materiaal geeft vlekken binnen in de printer.

 ["Positie van de aandrukrollen en het afdruk materiaal \(voor SC-S70600 series en SC-S50600 series\)" op pagina 38](#)

## Basishandelingen



❶ tot en met ❷ geven de marges weer aan alle vier de zijden. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

Margepositie	Uitleg	Beschikbaar bereik instelling
❶ Onder* <sup>1</sup>	Dit kan worden geconfigureerd tijdens RIP. Om de accuratesse van de mediadoorvoer te handhaven, wordt bij een instelling minder dan 5 mm of meer dan 17 mm de instelling gewijzigd in respectievelijk 5 mm en 17 mm.	5 tot 17 mm
❷ Boven* <sup>1</sup>	Dit kan worden geconfigureerd tijdens RIP. Verschilt ter grootte van de lengte van het afdrukmetaal dat werd ingevoerd bij het laden van het afdrukmetaal. Om bij doorlopend afdrukken, waarbij de in RIP ingestelde marges worden toegevoegd, de accuratesse van de mediadoorvoer te handhaven, wordt bij een instelling van minder dan 5 mm omgeschakeld naar 5 mm.	5 mm of meer
❸ Links* <sup>2, 3</sup>	De waarde die is geselecteerd bij Zijmarge (Links) in het instelmenu van de printer. De standaardinstelling is 5 mm.	3 tot 25 mm
❹ Rechts* <sup>2, 3</sup>	Het totaal van de waarden die zijn geselecteerd bij Startpositie Afdruk en Zijmarge (Rechts) in het instelmenu van de printer. De standaardinstelling voor Startpositie Afdruk is 0 mm en voor Zijmarge (Rechts) is 5 mm.	3 tot 825 mm

\*1 De geconfigureerde marge en de daadwerkelijke afdrukresultaten kunnen verschillen afhankelijk van de gebruikte RIP. Neem contact op met de fabrikant van de RIP voor meer informatie.

\*2 Deze instelling kan aanwezig zijn in de RIP afhankelijk van de gebruikte software-RIP. Neem contact op met de fabrikant van de RIP voor meer informatie.

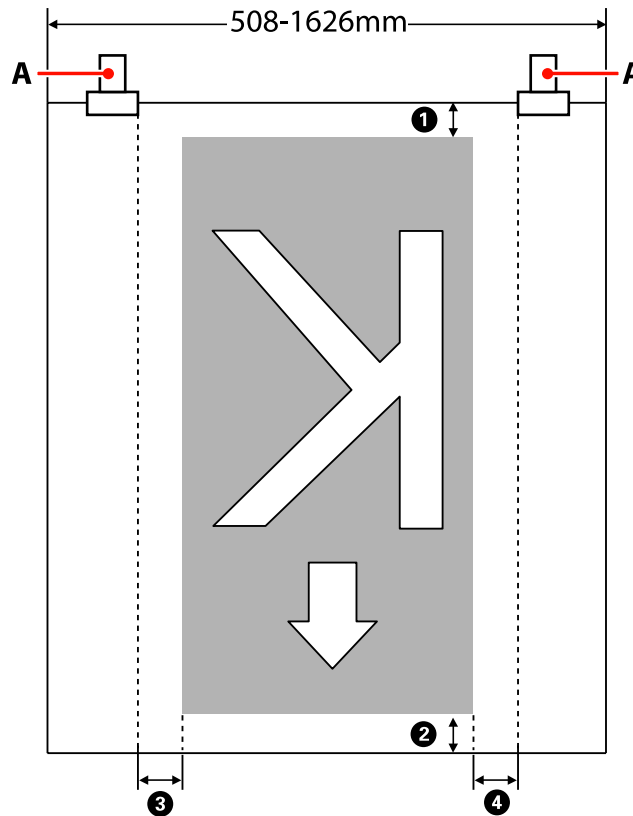
\*3 Houd rekening met de volgende punten bij het instellen van marges.

- Laat marges van 10 mm of meer vrij wanneer u de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal gebruikt. Met kleinere marges kan de printer over de platen heen afdrukken.
- Indien de som van de breedte van de afdrukgegevens en de ingestelde linker- en rechtermarge het afdrukgebied overschrijdt, wordt een deel van de gegevens niet afgedrukt.

## Basishandelingen

## Bij het gebruik van aandrukrollen met hoge capaciteit (bij gebruik van transparante of melkwitte film of bij drukken in lagen)

Het afdrukgebied is het gebied zonder de marges die werden geconfigureerd vanuit de positionering van de aandrukrollen. (Zie de grijze zone in onderstaande afbeelding.) De pijl geeft de invoerrichting aan. "A" geeft de positie van de aandrukrollen aan.



❶ tot en met ❷ geven de marges weer aan alle vier de zijden. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

Margepositie	Uitleg	Beschikbaar bereik instelling
❶ Onder* <sup>1</sup>	Dit kan worden geconfigureerd tijdens RIP. Om de accuratesse van de mediadoorvoer te handhaven, wordt bij een instelling minder dan 5 mm of meer dan 17 mm de instelling gewijzigd in respectievelijk 5 mm en 17 mm.	5 tot 17 mm
❷ Boven* <sup>1</sup>	Dit kan worden geconfigureerd tijdens RIP. Verschilt ter grootte van de lengte van het afdruk materiaal dat werd ingevoerd bij het laden van het afdruk materiaal. Om bij doorlopend afdrukken, waarbij de in RIP ingestelde marges worden toegevoegd, de accuratesse van de mediadoorvoer te handhaven, wordt bij een instelling van minder dan 5 mm omgeschakeld naar 5 mm.	5 mm of meer
❸ Links* <sup>2, *3</sup>	De waarde die is geselecteerd bij Zijmarge (Links) in het instelmenu van de printer. De standaardinstelling is 5 mm.	3 tot 25 mm
❹ Rechts* <sup>2, *3</sup>	Het totaal van de waarden die zijn geselecteerd bij Startpositie Afdruk en Zijmarge (Rechts) in het instelmenu van de printer. De standaardinstelling voor Startpositie Afdruk is 0 mm en voor Zijmarge (Rechts) is 5 mm.	3 tot 825 mm

## Basishandelingen

- \*1 De geconfigureerde marge en de daadwerkelijke afdrukresultaten kunnen verschillen afhankelijk van de gebruikte RIP. Neem contact op met de fabrikant van de RIP voor meer informatie.
- \*2 Deze instelling kan aanwezig zijn in de RIP afhankelijk van de gebruikte software-RIP. Neem contact op met de fabrikant van de RIP voor meer informatie.
- \*3 Houd rekening met de volgende punten bij het instellen van marges.
  - Ongeacht de instelling Controle Mediaformaat ligt het margestartpunt binnen "A" (aangeduid met de stippellijn).
  - Indien de som van de breedte van de afdrukgegevens en de ingestelde linker- en rechtermarge het afdrukgebied overschrijdt, wordt een deel van de gegevens niet afgedrukt.

---

## SC-S30600 series

Het afdrukgebied is in de figuur grijs aangegeven. De pijl geeft de invoerrichting aan.

### Hoe de printer de linker- en rechterrاند van het afdruk materiaal herkent, hangt af van de instelling Controle Mediaformaat zoals hieronder weergegeven.

**Aan** : De printer detecteert automatisch de linker- en rechterrاند van het geladen afdruk materiaal.

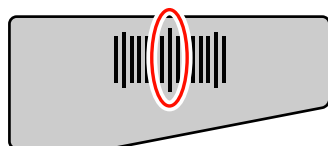
Wanneer platen voor het vasthouden van afdruk materiaal zijn bevestigd, wordt het gebied binnen 5 mm van de linker- en rechterranden van het afdruk materiaal als de rand van het afdruk materiaal beschouwd.

De randen van het afdruk materiaal worden niet correct gedetecteerd als de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal niet correct zijn bevestigd.

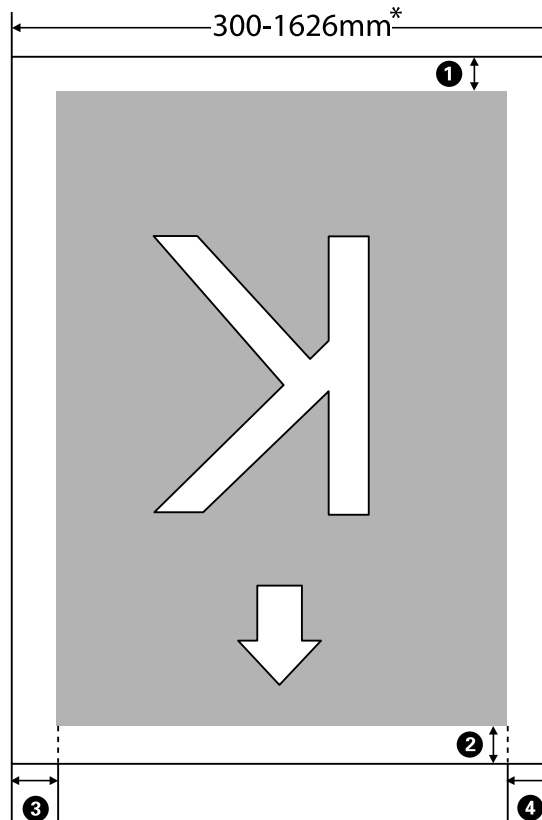
 ["Wanneer de normale Mediadoorvoer eenheid is geïnstalleerd" op pagina 56](#)

 ["Werken met de optionele Mediadoorvoer eenheid voor zware rollen" op pagina 63](#)

**Uit** : De langste aanduiding op het etiket van de naverwarming (in de figuur hieronder) wordt als referentiepositie gebruikt voor de rechterrاند van het afdruk materiaal. Ongeacht de breedte van het geladen afdruk materiaal wordt de linkerrاند van het afdruk materiaal bepaald op 1626 mm (64 inch) van de referentiepositie voor de rechterrاند.



## Basishandelingen



\* Wanneer Controle Mediaformaat wordt ingesteld op **Uit**, is dit 1626 mm (64 inch) ongeacht de breedte van het geladen afdrukmetaal.

**1 tot en met 4** geven de marges weer aan alle vier de zijden. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

Margepositie	Uitleg	Beschikbaar bereik instelling
1 Onder* <sup>1</sup>	Dit kan worden geconfigureerd tijdens RIP. Om de accuratesse van de mediadoorvoer te handhaven, wordt bij een instelling minder dan 5 mm of meer dan 17 mm de instelling gewijzigd in respectievelijk 5 mm en 17 mm.	5 tot 17 mm
2 Boven* <sup>1</sup>	Dit kan worden geconfigureerd tijdens RIP. Verschilt ter grootte van de lengte van het afdrukmetaal dat werd ingevoerd bij het laden van het afdrukmetaal. Om bij doorlopend afdrucken, waarbij de in RIP ingestelde marges worden toegevoegd, de accuratesse van de mediadoorvoer te handhaven, wordt bij een instelling van minder dan 5 mm omgeschakeld naar 5 mm.	5 mm of meer
3 Links* <sup>2, 3</sup>	De waarde die is geselecteerd bij Zijmarge (Links) in het instelmenu van de printer. De standaardinstelling is 5 mm.	3 tot 25 mm
4 Rechts* <sup>2, 3</sup>	Het totaal van de waarden die zijn geselecteerd bij Startpositie Afdruk en Zijmarge (Rechts) in het instelmenu van de printer. De standaardinstelling voor Startpositie Afdruk is 0 mm en voor Zijmarge (Rechts) is 5 mm.	3 tot 825 mm

\*<sup>1</sup> De geconfigureerde marge en de daadwerkelijke afdrukresultaten kunnen verschillen afhankelijk van de gebruikte RIP. Neem contact op met de fabrikant van de RIP voor meer informatie.

## Basishandelingen

- \*2 Deze instelling kan aanwezig zijn in de RIP afhankelijk van de gebruikte software-RIP. Neem contact op met de fabrikant van de RIP voor meer informatie.
- \*3 Houd rekening met de volgende punten bij het instellen van marges.
  - Laat marges van 10 mm of meer vrij wanneer u de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal gebruikt. Met kleinere marges kan de printer over de platen heen afdrucken.
  - Indien de som van de breedte van de afdrukgegevens en de ingestelde linker- en rechtermarge het afdrukgebied overschrijdt, wordt een deel van de gegevens niet afgedrukt.

**Opmerking:**

*Als de volgende punten niet in acht worden genomen wanneer Controle Mediaformaat op **Uit** staat, kan het voorvallen dat er buiten de linker- en rechterranden van het afdrukmetaal wordt afgedrukt. Inkt buiten de randen van het afdrukmetaal geeft vlekken binnen in de printer.*

- Zorg ervoor dat de breedte van de afdrukgegevens de breedte van het afdrukmetaal niet overschrijdt.*
- Wanneer afdrukmetaal wordt geplaatst aan de linkerkant van de standaardpositie voor rechterkant, brengt u de instelling **Startpositie Afdruk** op één lijn met de positie waar het afdrukmetaal werd ingesteld.*

 *[“Het menu Printerinstelling” op pagina 165](#)*

---

# Onderhoud


---

## Wanneer welk onderhoud uit te voeren

Het is noodzakelijk om de juiste tijdstippen goed onderhoud uit te voeren om de afdrukkwaliteit te behouden. Het niet uitvoeren van het juiste onderhoud gaat ten koste van de levensduur van het apparaat. Lees dit gedeelte en voer onderhoud naar behoren uit.

Bij deze gids hoort een controleblad aan de hand waarvan u meteen ziet wanneer er voor het laatste onderhoud is gepleegd. Druk het controleblad af als hulpmiddel voor het plannen van onderhoud.

 [“Controleblad voor reiniging” op pagina 128](#)

 [“Controleblad voor de vervanging van verbruiksartikelen” op pagina 140](#)

---

## Schoonmaken

Reinig de printer zo vaak als in onderstaande grafiek is aangegeven. Indien de reiniging wordt verwaarloosd en de printer wordt gebruikt met inktvlekken, pluis en stof, kunnen de volgende problemen optreden.

- Inktdruppels van pluis of stof op de spuitkanaaltjes van de printkop.



- Verstopte spuitkanaaltjes tijdens het afdrukken.
- De verstopping van spuitkanaaltjes kan niet worden weggewerkt, zelfs niet na herhaaldelijk reinigen van de printkop.
- Schade aan de printkop.

## Onderhoud

Wanneer uitvoeren	Component om te reinigen
<p>Dagelijks (aan het eind van elke werkdag)</p> <p>Als geen onderhoud wordt uitgevoerd, wordt inkt hard en kan deze moeilijk worden verwijderd.</p>	<p><input type="checkbox"/> Rond de printkop  <a href="#">🔗 "Het gebied rond de printkop reinigen (dagelijks)" op pagina 114</a></p> <p><input type="checkbox"/> Rond de kappen (wiper (rubberen onderdeel), kappen, wiperreiniger)  <a href="#">🔗 "Het gebied rond de kappen reinigen (dagelijks)" op pagina 116</a></p> <p>De video om de procedure te controleren is beschikbaar.</p> <p>SC-S70600 series  <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxITibJOj">🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxITibJOj</a></p> <p>SC-S50600 series  <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9">🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</a></p> <p>SC-S30600 series  <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3yIGgUd98QUDyAFEGr">🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3yIGgUd98QUDyAFEGr</a></p>
Eenmaal per twee weken	<p>Volledige wiper en bevestigingspunt, plus wiperrail  <a href="#">🔗 "De gehele wiper en het bevestigingspunt reinigen (eenmaal per twee weken)" op pagina 121</a>  <a href="#">🔗 "De wiperrail reinigen (eenmaal per twee weken)" op pagina 123</a></p> <p>De video om de procedure te controleren is beschikbaar.</p> <p>SC-S70600 series  <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxITibJOj">🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxITibJOj</a></p> <p>SC-S50600 series  <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9">🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</a></p> <p>SC-S30600 series  <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3yIGgUd98QUDyAFEGr">🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3yIGgUd98QUDyAFEGr</a></p>
Van eens per week tot eens per maand (afhankelijk van de conditie)	<p>Binnenzijde (plaatverwarming, aandrukrollen, platen voor vasthouden van het afdruk materiaal en binnenkant van de onderhoudskap aan de linkerkant)  <a href="#">🔗 "De binnenkant van de printer reinigen (eenmaal per week tot eenmaal per maand)" op pagina 123</a></p>
Wanneer inkt vlekt, pluus en stof blijven plakken	<p>Spoelkussentje  <a href="#">🔗 "Het spoelkussentje reinigen (wanneer dat vuil is)" op pagina 126</a></p>

## Verbruiksartikelen vervangen

Wanneer uitvoeren	Component om te vervangen
Als op het scherm van het bedieningspaneel een waarschuwing wordt weergegeven dat de inkt bijna op is, raden we u aan om de cartridge(s) zo snel mogelijk te vervangen.	<p>Cartridges  <a href="#">🔗 "Procedure voor vervanging" op pagina 130</a></p>



## Onderhoud





Wanneer uitvoeren	Component om te vervangen
Wanneer er een bericht betreffende voorbereiden en vervangen wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel.	Inktfles <a href="#">☞ "Afvalinkt afvoeren" op pagina 131</a>
Om de drie maanden	<input type="checkbox"/> Wiper, wiperreiniger Vervang op hetzelfde moment de wiper en de wiperreiniger. Ze moeten ook worden vervangen als er inkt zit op het absorberende gedeelte aan de achterzijde van de wiperreiniger of als het wipergedeelte versleten of beschadigd is. <a href="#">☞ "De wiper en wiperreiniger vervangen" op pagina 133</a> <input type="checkbox"/> Spoelkussentje Dit moet ook worden vervangen als u zelfs na het reinigen geen pluus of stof kunt verwijderen of als het afdruk materiaal inktvlekken vertoont. <a href="#">☞ "Het spoelkussentje vervangen" op pagina 135</a>
Wanneer de platen vervormd of beschadigd zijn	Platen voor het vasthouden van afdruk materiaal <a href="#">☞ "De platen voor het vasthouden van afdruk materiaal vervangen" op pagina 136</a>

---

**Ander onderhoud**

Wanneer uitvoeren	Type
Wanneer de volgende melding wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel (wordt ongeveer eens per 24 uur weergegeven)  Verwijder en schud MS/WH cartridges.	Inktcartridges schudden (steunkleur) <a href="#">☞ "Schudden" op pagina 130</a>
Eenmaal per drie weken (er wordt geen bericht weergegeven)	Inktcartridges schudden (niet voor steunkleur) <a href="#">☞ "Schudden" op pagina 130</a>
<input type="checkbox"/> Bij het controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn <input type="checkbox"/> Bij controleren welke kleuren verstopt zijn <input type="checkbox"/> Er verschijnen horizontale strepen of oneffenheden in tinten	Druk een controlepatroon af om na te gaan welke kleurensputkanaaltjes ontbreken. <a href="#">☞ "Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 141</a>  Als geen van de spuitkanaaltjes verstopt is, leest u "Horizontale strepen of ongelijkmatige tinten (streepvorming)" in "Problemen oplossen" voor andere oplossingen. <a href="#">☞ "Horizontale strepen of ongelijkmatige tinten (streepvorming)" op pagina 182</a>
Wanneer een verstopping is gevonden na controle op verstopte spuitkanaaltjes	Printkop reinigen <a href="#">☞ "Printkop reinigen" op pagina 142</a>
Als de verstopping van spuitkanaaltjes niet kan worden verholpen, ook niet na reiniging van de printkop zelf of het gebied rond de printkop en de kappen	Printkop Wassen <a href="#">☞ "Printkop Wassen" op pagina 144</a>

## Onderhoud

Wanneer uitvoeren	Type
Wanneer er oneffenheden in tinten (gebieden van ongelijkmatige densiteit) optreden in afdrukresultaten	Inkt Vernieuwen  <a href="#">"Inkt Vernieuwen" op pagina 145</a>
Als u de printer gedurende langere tijd niet gebruikt (en hebt uitgeschakeld)	Onderhoud vóór opslag (voer Onderhoud vóór opslag uit) De richtlijn voor de opslagduur hangt af van het gebruikte printermodel.  <a href="#">"Langdurige opslag (Onderhoud vóór opslag)" op pagina 146</a>
<input type="checkbox"/> Wanneer afdrukken met steunkleuren niet langer dan een opgegeven periode wordt uitgevoerd <input type="checkbox"/> Wanneer afdrukken met steunkleuren opnieuw wordt gestart	Kleurmodus wijzigen (alleen SC-S70600 series) De richtlijn voor de opgegeven periode hangt af van de geselecteerde Kleurmodus.  <a href="#">"Kleurmodus wijzigen (alleen SC-S70600 series)" op pagina 147</a>
Wanneer het volgende bericht voor vervanging wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel  Breng secun. Sledestangvet aan. Zie handleiding.	Vet aanbrengen op de secundaire sledestang  <a href="#">"Vet aanbrengen op de secundaire sledestang" op pagina 149</a>

## Onderhoud

## Vorbereiding en opmerkingen

### Wat u nodig hebt

Leg de volgende items klaar voordat u met de reiniging en vervanging begint.

#### Oogbescherming (in de handel verkrijgbaar)

Om uw ogen te beschermen tegen inkt en inktreiniger.

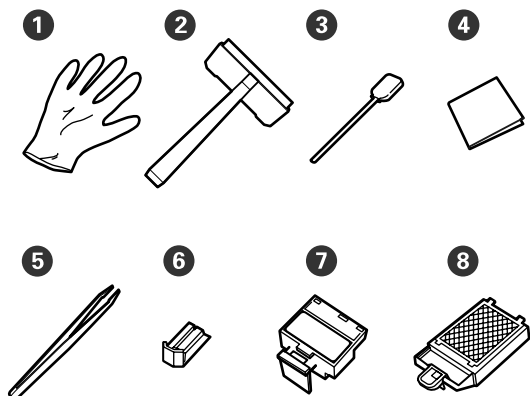
#### Masker (in de handel verkrijgbaar)

Om uw neus en mond te beschermen tegen inkt en inktreiniger.

#### Onderhoudspakket (meegeleverd met de printer)

Voor algemene reiniging.

De kit bevat de volgende items.



1	Handschoen	2
2	Schoonmaakdoek	1
3	Reinigingsstaafje	50
4	Pluisvrije doek	100
5	Pincetten	1
6	Wiper*	2 of 1
7	Wiperreiniger*	
8	Spoelkussentje*	

\* De SC-S70600 series en SC-S50600 series worden geleverd met twee exemplaren van elk item en de SC-S30600 series met één exemplaar van elk item.

#### Inktreiniger (meegeleverd met de printer)

Gebruik dit bij het afvegen van inktvlekken.

Gebruiksmethode “Werken met Inktreiniger” op pagina 113

#### Een metalen schaal (meegeleverd met de printer)



Te gebruiken voor het wegleggen van reinigingsmiddelen, verwijderde verbruiksartikelen of inktreiniger uit de houder die bij de printer wordt geleverd.



#### Belangrijk:

Als gebruikte reinigungsstaafjes en dergelijke rechtstreeks op de printer worden gelegd, kan dat leiden tot een afwijking van de kenmerken van de inktreiniger.

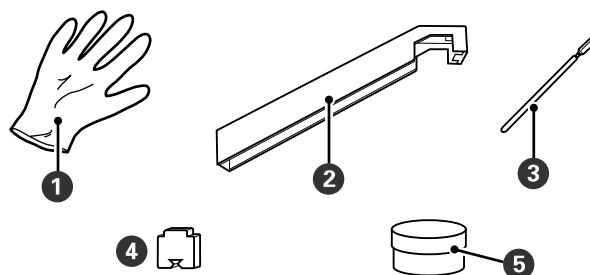
#### Zachte doek, borstel (in de handel verkrijgbaar)

Gebruik dit om de printer binnenin schoon te maken. Wij raden aan een item aan dat waarschijnlijk geen pluis of statische elektriciteit opwekt.

#### Vet (meegeleverd met de printer)

Gebruik deze kit voor het smeren van de secundaire sledestang.

De kit bevat de volgende items.



1	Handschoen	10
2	Vetgereedschap	1
3	Reinigingsstaafje	5
4	Kussentje	5
5	Secundair sledestangvet (vet)	1

## Onderhoud

Wanneer de meegeleverde onderdelen volledig zijn verbruikt, schaft u nieuwe artikelen aan.

 “Opties en verbruiksartikelen” op pagina 189

## Vorzorgsmaatregelen bij onderhoud

Houd bij het plegen van onderhoud rekening met de volgende punten. Lees eerst het veiligheidsinformatieblad voordat u met inktcartridges, Cleaning cartridge (Reinigingscartridge), inktreiniger, secundair sledestangvet of afvalinkt in de weer gaat.

U kunt dit downloaden van de lokale Epson-website.



### Let op:

- Lees eerst het veiligheidsinformatieblad voordat u met inktcartridges, Cleaning cartridge (Reinigingscartridge), inktreiniger, secundair sledestangvet of afvalinkt in de weer gaat.
- Draag tijdens het plegen van onderhoud beschermende kleding, zoals oogbescherming, handschoenen en een masker.  
  
*Als u vloeistoffen zoals inkt of afvalinkt op uw huid of in uw ogen of mond krijgt, moet u onmiddellijk het volgende doen:*
- Als u vloeistof op uw huid krijgt, wast u de huid af met veel water en zeep. Raadpleeg een arts als de huid geïrriteerd raakt of verkleurt.
- Als u vloeistof in uw ogen krijgt, spoelt u uw ogen onmiddellijk met water. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot bloeddorlopen ogen of een milde ontsteking. Raadpleeg een arts als de problemen zich blijven voordoen.
- Raadpleeg onmiddellijk een arts als u vloeistof in uw mond krijgt.
- Als de vloeistof wordt ingeslikt, raadpleegt u onmiddellijk een arts. Niet proberen te braken. Als de persoon gedwongen wordt om te braken, kan er vloeistof terechtkomen in de luchtpijp, hetgeen gevaarlijk kan zijn.
- Was uw handen zorgvuldig en gorgel goed nadat u de inktfles hebt vervangen of de inktreiniger hebt gebruikt.

- Verwijder het afdruk materiaal uit de printer voordat u doorgaat.

- Kom nooit aan de riemen, printplaten of andere onderdelen die niet hoeven te worden gereinigd. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot een storing of mindere afdrukkwaliteit.
- Gebruik alleen de meegeleverde reinigingsstaafjes of staafjes uit een onderhoudskit. Andere soorten staafjes kunnen pluizen afgeven en de printkop beschadigen.
- Gebruik altijd nieuwe reinigingsstaafjes. Hergebruik van staafjes kan ertoe leiden dat de vlekken alleen maar moeilijker te verwijderen zijn.
- Raak de dopjes van de reinigingsstaafjes niet aan. Vet van uw handen kan de printkop beschadigen.
- Zorg ervoor dat er geen alcohol of water op de kappen of de spuitkanaaltjes kan komen. Wanneer de inkt wordt gemengd met water of alcohol, stolt de inkt.
- Raak voordat u begint een metalen voorwerp aan om u te ontdoen van statische elektriciteit.

## De printkop verplaatsen

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u de printkop in de juiste positie brengt om de onderdelen te kunnen reinigen.

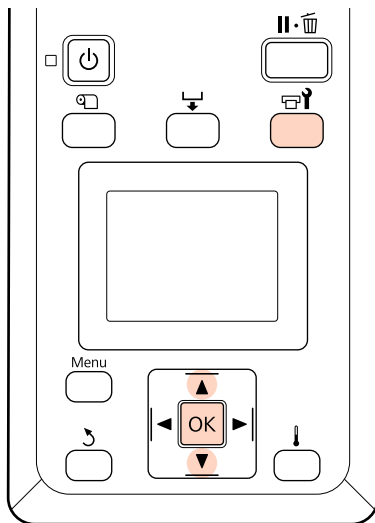



### Belangrijk:

*Volg bij het positioneren van de printkop de onderstaande stappen. Wanneer u de printkop met de hand verschuift, kan dit storingen veroorzaken.*



## Onderhoud

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1** Controleer of de printer aan is en druk op de knop .

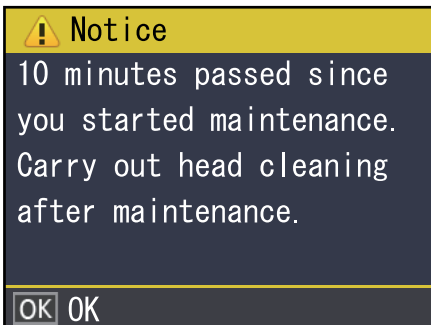
Het menu Onderhoud wordt weergegeven.

- 2** Gebruik de knoppen / om **Onderhoud printkop** te selecteren en druk op de knop OK.

De printkop gaat naar de reinigingspositie.

**Opmerking:**

De zoemer gaat af 10 minuten nadat de printkop is verplaatst (standaardinstelling). Druk op de knop OK om het reinigingsproces voort te zetten. Na nog eens 10 minuten gaat de zoemer opnieuw af.



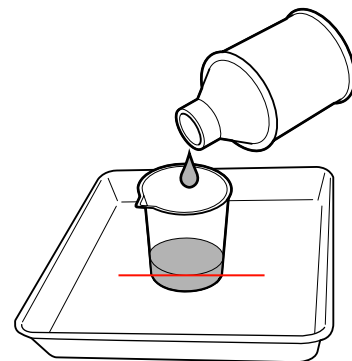
## Werken met Inktreiniger

Gebruik inktreiniger om alleen rond de printkop, rond de kappen en alleen het spoelkussentje te reinigen. Wanneer u inktreiniger gebruikt op andere delen van de printer, kunt u het apparaat beschadigen.

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

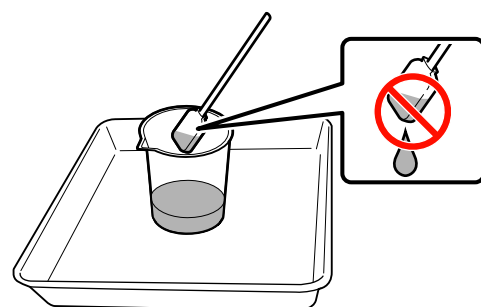
 [“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 112](#)

- 1** Plaats de bij de inktreiniger geleverde beker op de metalen schaal en giet ongeveer 10 ml inktreiniger in de beker.



- 2** Bevochtig het reinigingsstaafje met inktreiniger.

De inktreiniger mag niet van het reinigingsstaafje druppelen.



Wanneer u een een pluivrije doek bevochtigt met inktreiniger, gebruik dan een inktreiniger die in een beker is uitgetogen.

## Onderhoud

**!** **Belangrijk:**

- Gebruik inktreiniger nooit opnieuw. Als u een vuile inktreiniger gebruikt, maakt dit de vlekken alleen maar erger.
  - Gebruikte inktreiniger, reinigingsstaafjes en and pluisvrije doeken zijn industrieel afval. Voer ze op dezelfde wijze af als afvalinkt.
- [📖 “Verwerking van gebruikte verbruiksartikelen” op pagina 139](#)
- Bewaar inktreiniger bij kamertemperatuur (niet in volle zon).
  - Zorg er na gebruik van de inktreiniger voor dat u eerst de binnenste dop en vervolgens buitenste dop sluit. Als u de doppen niet goed sluit, kan de inktreiniger gaan lekken of vervluchtigen.

## Schoonmaken

### Het gebied rond de printkop reinigen (dagelijks)

Als u inkt, pluis of stof ziet bij het controleren van het gebied rond de printkop, reinigt u het gebied door de stappen hieronder te volgen.

SC-S70600 series, en SC-S50600 series hebben 2 printkoppen. Reinig beide.

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

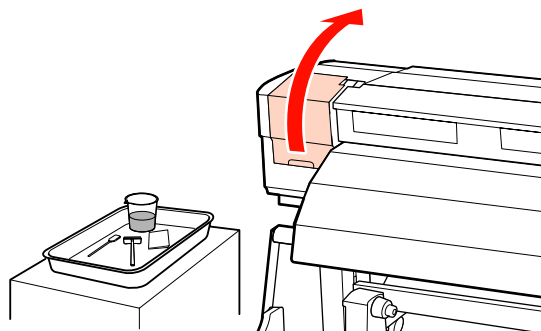
[📖 “Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 112](#)

- 1** Breng de printkop in de juiste positie voor onderhoud.

[📖 “De printkop verplaatsen” op pagina 112](#)

**2**

Nadat de printkop naar de linkerkant van de printer is verplaatst, opent u de linkeronderhoudskap.

**3**

Bevochtigt het reinigingsstaafje met inktreiniger.


Gebruik een nieuw reinigingsstaafje en nieuwe inktreiniger.

[📖 “Werken met Inktreiniger” op pagina 113](#)

**!** **Belangrijk:**

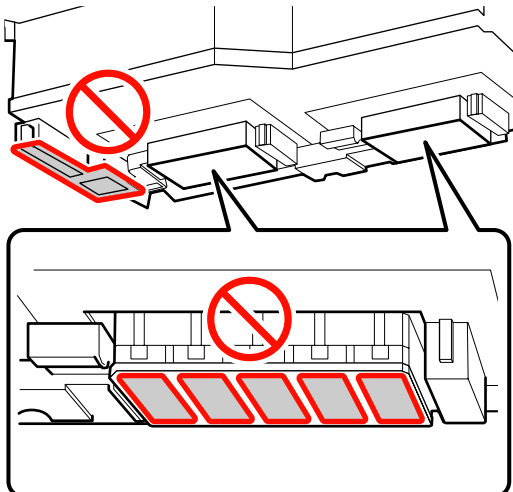
- Spoel voor elke stap een reinigingsstaafje met behulp van inktreiniger.
- Nadat u een inktvlek met een reinigingsstaafje hebt verwijderd, veegt u het gebied schoon met een pluisvrije doek.

## Onderhoud

- 4** Veeg inktvlekken, pluis en stof van de onderdelen die worden aangeduid met  hieronder.

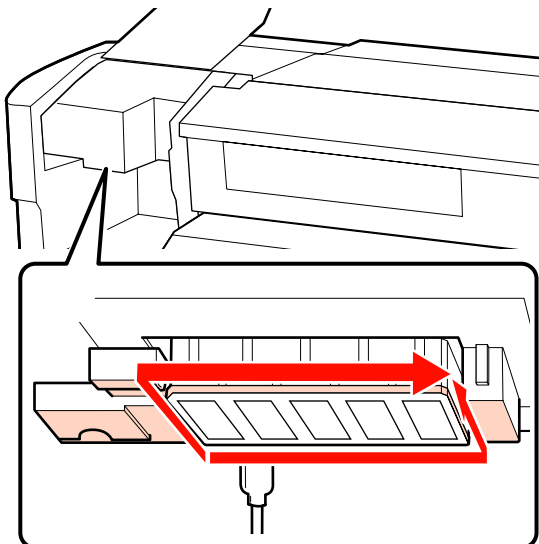
**!** **Belangrijk:**

Raak niet de onderdelen aan die hieronder omkaderd zijn aangegeven. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit nadelige gevolgen hebben voor de afdrukwaliteit.

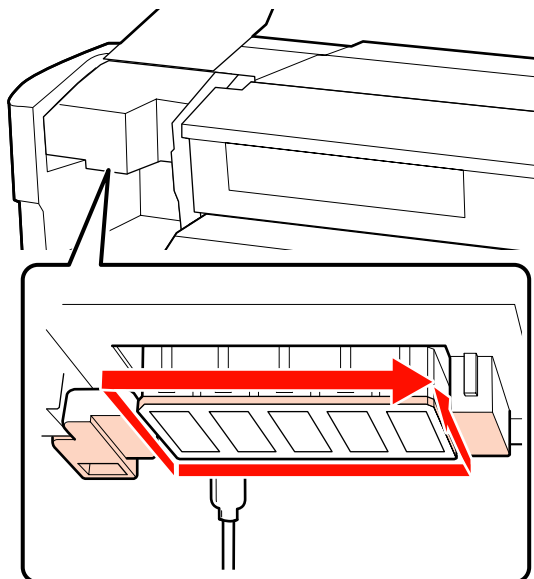


\* Rechterprintkop alleen in SC-S30600 series.

**Rechter printkop voor SC-S30600 series, SC-S70600 series en SC-S50600 series**



**Linker printkop voor SC-S70600 series en SC-S50600 series**




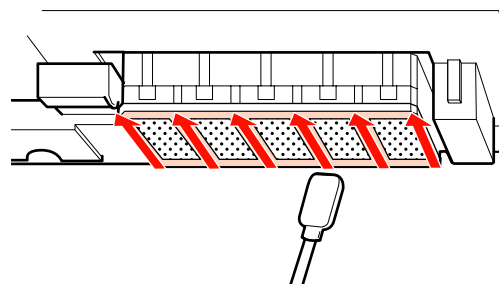
Omdat inkt de neiging heeft zich te hechten aan de gebieden die zijn aangegeven met de pijlen, moet u alle inkt die u daar aantreft wegvegen.

Wanneer er pluis of stof vastzit, trekt u deze voorzichtig los met de punt van een reinigungsstaafje.

- 5** Breng inktreiniger aan op de gebieden aangegeven met de pijlen om vastgekoekte inktvlekken op te lossen.

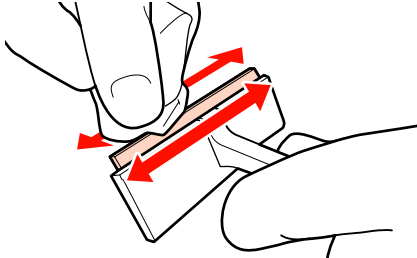
**!** **Belangrijk:**

Zorg er bij het aanbrengen van inktreiniger voor niet te hard op de spuitkanaaltjes te drukken (onderdelen aangeduid met  hieronder afgebeeld). Let er ook op het reinigungsstaafje in één richting te bewegen, beweeg het staafje niet heen en weer.

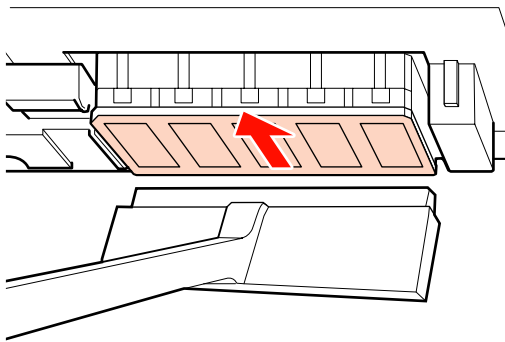


## Onderhoud

- 6** Bevochtig een nieuwe pluisvrije doek met de inktreiniger en veeg vervolgens het stof en vuil van de voor- en achterkant en de zijkanten van het blad van de wiper.

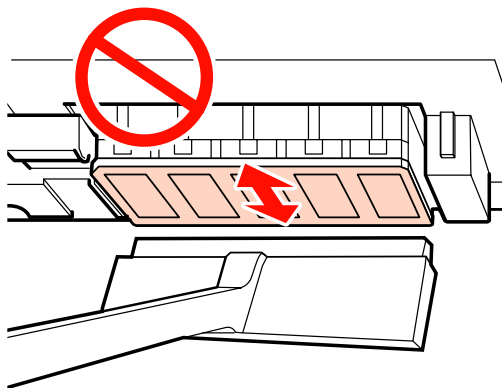
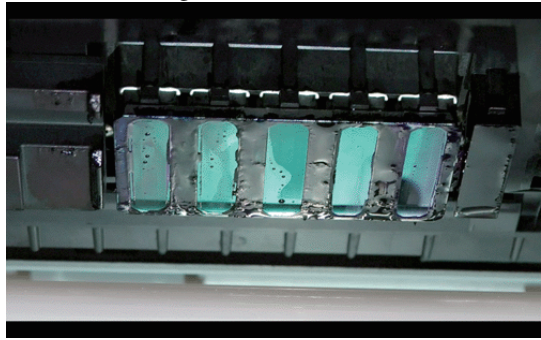


- 7** Veeg inktvlekken enzovoort weg van het oppervlak van de printkop door de schoonmaakdoek een keer van binnen naar u toe te vegen.

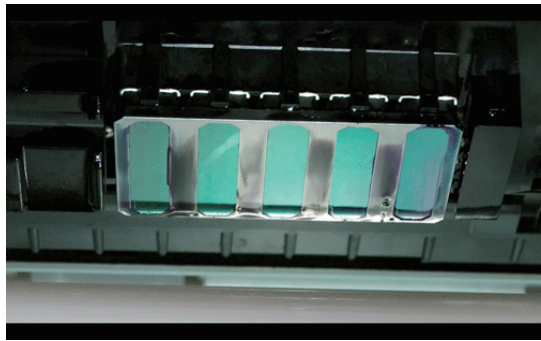
**Belangrijk:**

*Beweeg de schoonmaakdoek niet heen en weer.*

*Anders kan dat leiden tot beschadiging van de printkop.*

**Vóór het reinigen****Na het reinigen**

Hieronder ziet u hoe opgedroogde en vastgehechte inkt, pluis en stof op schone wijze worden verwijderd.



Is er inkt, pluis of stof achtergebleven, herhaal dan stappen 6 en 7.

**Belangrijk:**

*Als er vlekken worden weggeveegd terwijl het oppervlak van de printkop opgedroogd blijft, kan de printkop beschadigd raken. Als het oppervlak is opgedroogd, gaat u terug naar stap 5 om inktreiniger aan te brengen.*

- 8** Veeg vlekken van de schoonmaakdoek en bewaar deze op een plek uit de buurt van direct zonlicht.

- 9** Sluit de onderhoudskap aan de linkerkant.

Reinig nu rond de kappen.

## Het gebied rond de kappen reinigen (dagelijks)

Maak eerst de wipers (rubberen onderdeel) schoon.



## Onderhoud

De onderstaande grafiek toont het aantal reinigingsgebieden volgens printermodel.


	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
<b>Wiper</b>	2	1
<b>Kappen</b>	10	4
<b>Wiperreiniger</b>	2	1

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

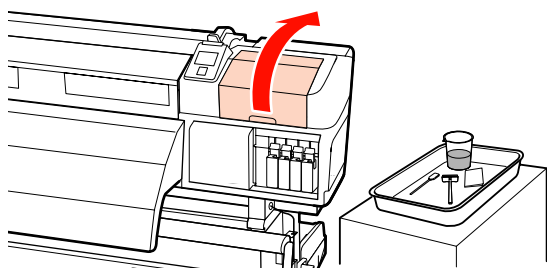
 [“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 112](#)

## Een wiper (rubberen onderdeel) reinigen (dagelijks)

Volg niet deze procedure, maar reinig de gehele wiper en het bevestigingspunt eenmaal per twee weken.

 [“De gehele wiper en het bevestigingspunt reinigen \(eenmaal per twee weken\)” op pagina 121](#)

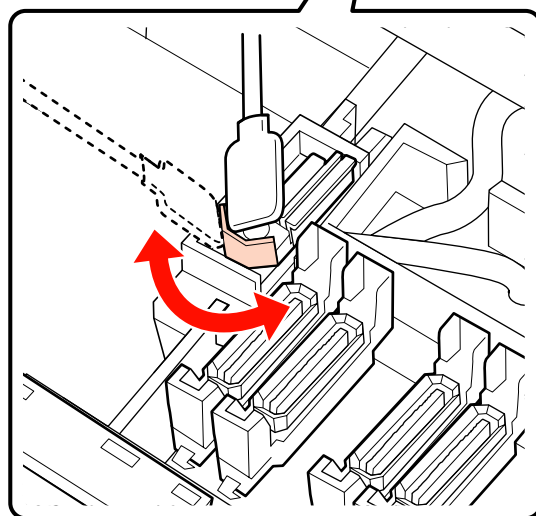
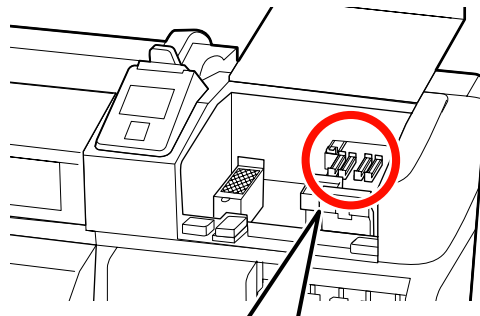
- 1 Open de onderhoudskap aan de rechterkant.



- 2 Bevochtig het reinigungsstaafje met inktreiniger.

 [“Werken met Inktreiniger” op pagina 113](#)

- 3 Reinig de voor- en achterzijde van het rubber op de wiper met een reinigungsstaafje. Voor SC-S70600 series en SC-S50600 series, reinig de andere wipers op dezelfde manier.



Vervolgens gaat u naar de reinigingsprocedure voor kappen.

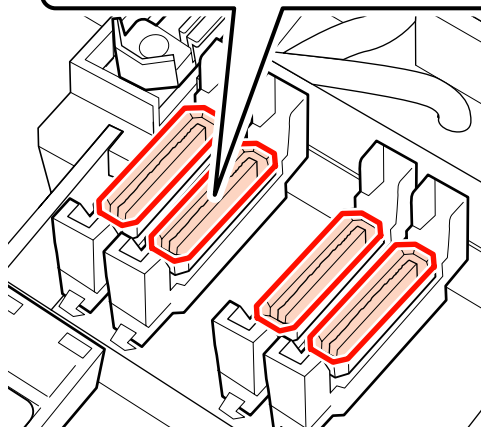
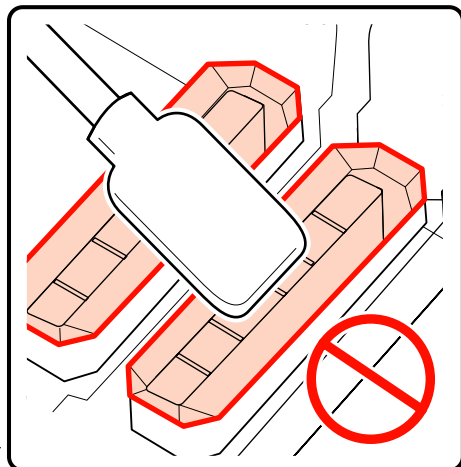
## Kappen reinigen (dagelijks)

Voor SC-S70600 series en SC-S50600 series, reinig de beide kappen.

## Onderhoud

**!** **Belangrijk:**

Druk niet hard tegen de randen of omgeving van de kap en raak de binnenkant van de kap niet aan met een reinigungsstaafje of een pincet. Het deel kan vervormd raken en kan dan mogelijk niet langer goed worden afgedekt.

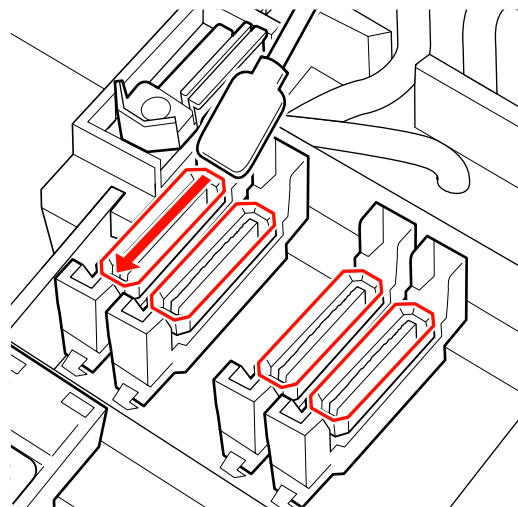
**1**

Bevochtig het reinigungsstaafje met inktreiniger.

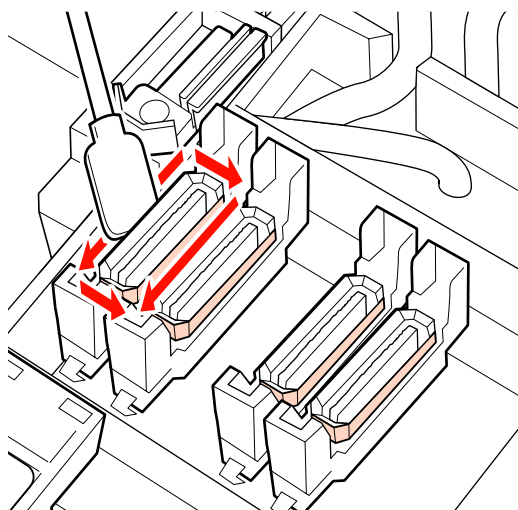
 [“Werken met Inktreiniger” op pagina 113](#)

**2**

Houd het reinigungsstaafje plat en veeg de randen van alle kappen.

**3**

Houd het reinigungsstaafje loodrecht en veeg de buitenkant van alle kappen.



Als inkt als een film aan het geleiderdeel voor en achter de kappen kleeft en pluis aan de binnenkant van de cap vastplakt, leest u het volgende gedeelte.

Als er niets aan de cap vastplakt, gaat u naar het volgende gedeelte.

 [“De wiperreiniger reinigen \(dagelijks\)” op pagina 120](#)

## Onderhoud

## Het gebied rond de kappen reinigen (indien vuil)

Voer de volgende procedures uit afhankelijk van de conditie van de printer. Wanneer u klaar bent, gaat u verder met het reinigingsproces van de wiperreiniger.

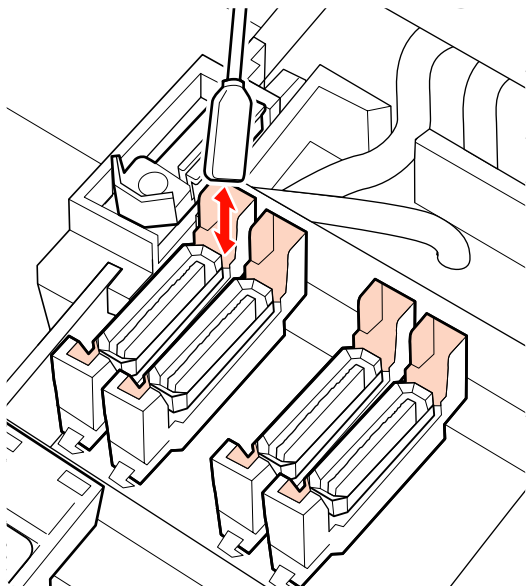
 “De wiperreiniger reinigen (dagelijks)” op pagina 120

### Wanneer inkt kleeft aan het geleiderdeel

**1** Bevochtig het reinigungsstaafje met inktreiniger.

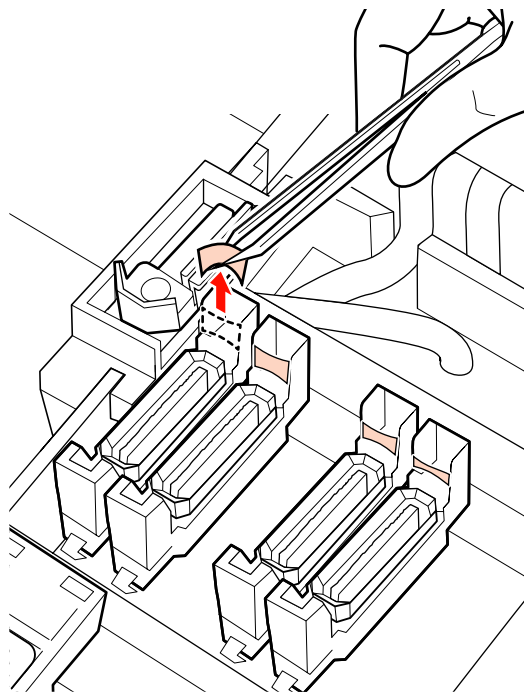
 “Werken met Inktreiniger” op pagina 113

**2** Breng inktreiniger aan op het geleiderdeel en veeg het schoon.



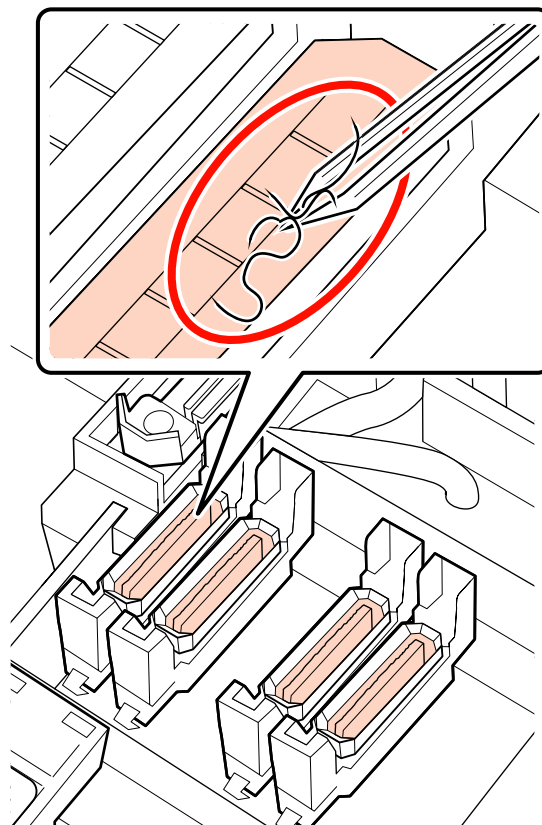
### Wanneer inkt als een film aan het geleiderdeel kleeft

Als inkt zich als een laagje heeft vastgezet en niet volledig kan worden verwijderd met een reinigungsstaafje, haalt u de inkt weg met een pincet.



### Wanneer er pluis of stof aanwezig is in de kap

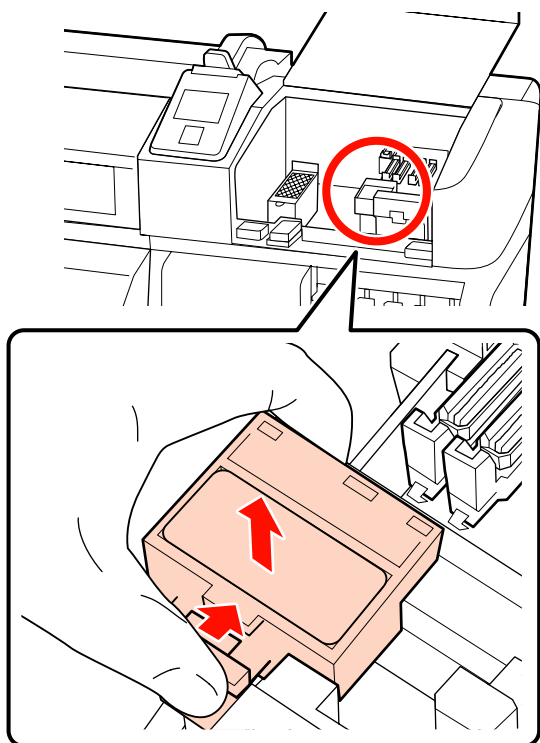
Verwijder het met de punt van het reinigungsstaafje of met een pincet.



## Onderhoud

**De wiperreiniger reinigen (dagelijks)**

- 1 Druk op het bedieningspaneel op de knop OK en bevestig dat de wiper naar achteren is verplaatst.
- 2 Pak de wiperreiniger vast zoals hier getoond en trek de reiniger uit de printer.

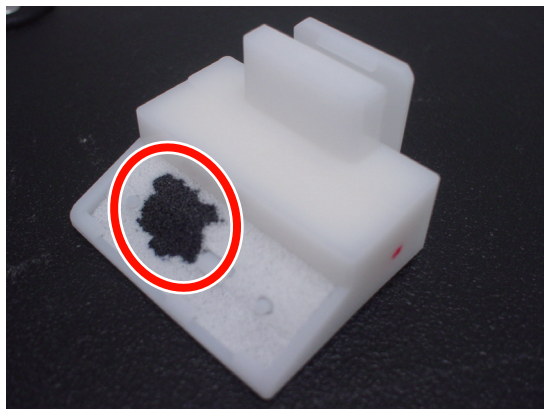


- 3 Zet de wiperreiniger met het blad omlaag en controleer of er geen pluis of stof op de achterkant zit.

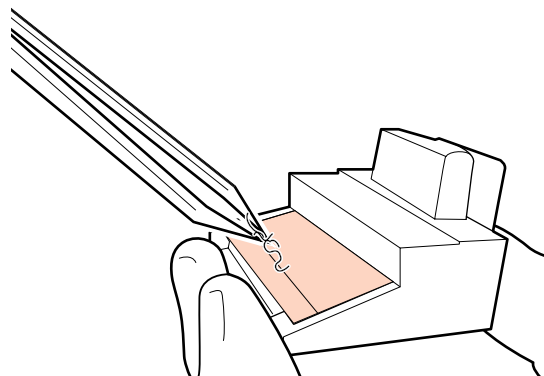
Ga anders naar stap 5.

Vastgehechte inkt vormt geen probleem, maar als er een laagje inkt zit rondom het gedeelte dat in de afbeelding hieronder is omcirkeld, moet u de wiperreiniger vervangen.


 [“De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 133](#)



- 4 Verwijder vastgeplakt pluis en stof met een pincet van de onderkant van wiperreiniger.



- 5 Reinig de wiperrail eenmaal per twee weken. Als er nog geen twee weken verstreken zijn sinds de wiperrail voor het laatst werd gereinigd, gaat u naar stap 6.

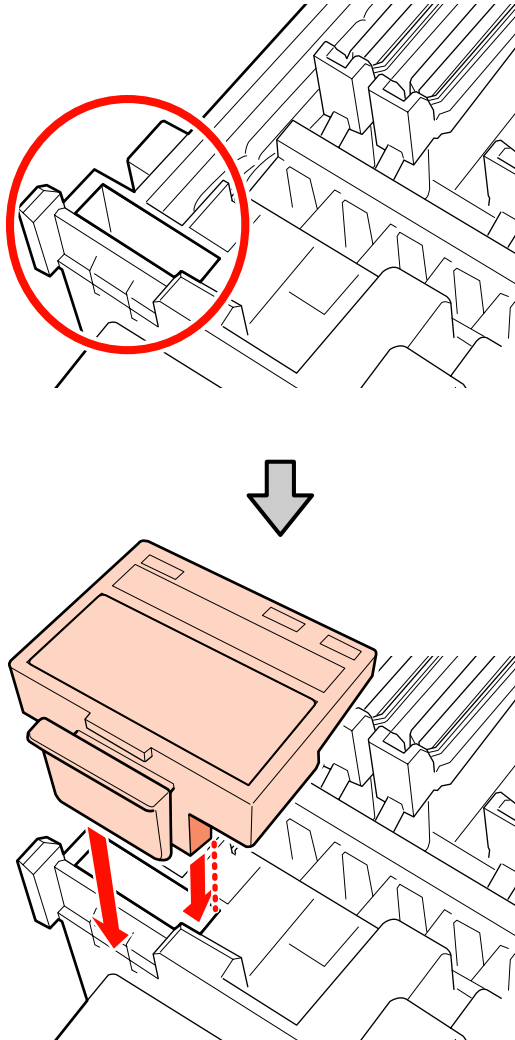
 [“De wiperrail reinigen \(eenmaal per twee weken\)” op pagina 123](#)

## Onderhoud

6

Bevestig de wiperreiniger.

Plaats de wiperreiniger op het bevestigingspunt en druk op de reiniger (moet vastklikken).



Voor SC-S70600 series en SC-S50600 series reinigt u de andere wiperreiniger op dezelfde manier.


7

Sluit na het reinigen de rechteronderhoudskap en druk op de knop OK.

De menu's worden gesloten wanneer de printkop terugkeert naar zijn normale positie.


Voer de **Spuikanaaltjescontr** uit wanneer u doorlopend afdrukken maakt.

 [“Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrukken” op pagina 142](#)

Afvoeren van gebruikte inktreiniger, reinigingstaafjes en and pluisvrije doeken  [“Verwerking van gebruikte verbruiksartikelen” op pagina 139](#)

## De gehele wiper en het bevestigingspunt reinigen (eenmaal per twee weken)

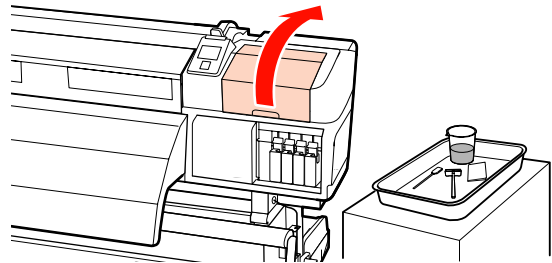
Voer de volgende reiniging uit in plaats van het reinigen van de wipers (rubberen gedeelte).

 [“Een wiper \(rubberen onderdeel\) reinigen \(dagelijks\)” op pagina 117](#)

Als de printer gebruikt blijft worden terwijl er inkt achterblijft op de bodem of een aanzetstuk van de wiper, verspreidt de inkt zich rond de kappen, waardoor er verstopping van spuitkanaaltjes optreedt die niet kan worden verholpen, ook niet na herhaald reinigen van de printkop.

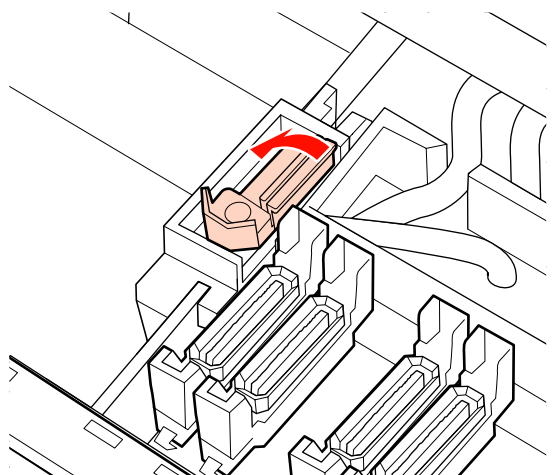
1

Open de onderhoudskap aan de rechterkant.



2

Houd de wiper vast aan het bevestigingspunt, kantel de wiper naar links en trek hem naar buiten.



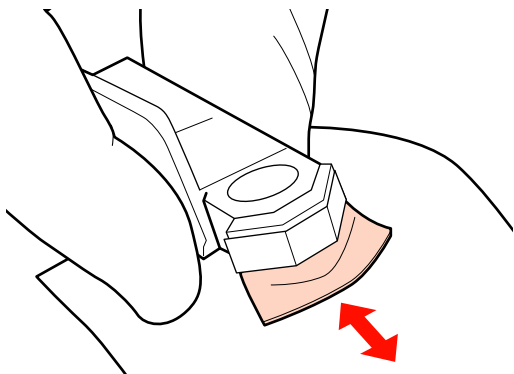


## Onderhoud

- 3** Bevochtig de pluisvrije doek met inktreiniger.

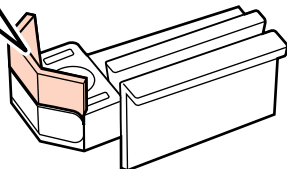
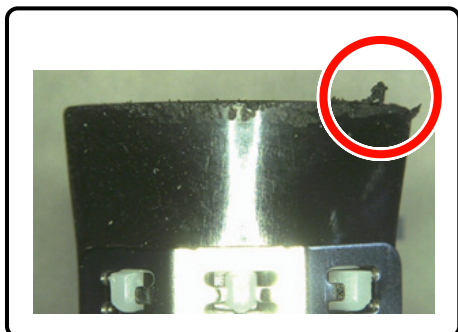
 “Werken met Inktreiniger” op pagina 113

- 4** Druk de voor- en achterkant van het rubberen onderdeel van de wiper tegen de pluisvrije doek en veeg alle aanwezige inkt, pluis en stof weg.



Als het wipergedeelte wisser gespleten of gebroken is, raden we aan om dat te vervangen door een nieuwe.

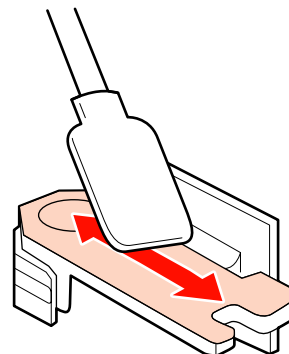
 “De wiper en wiperreiniger vervangen” op pagina 133



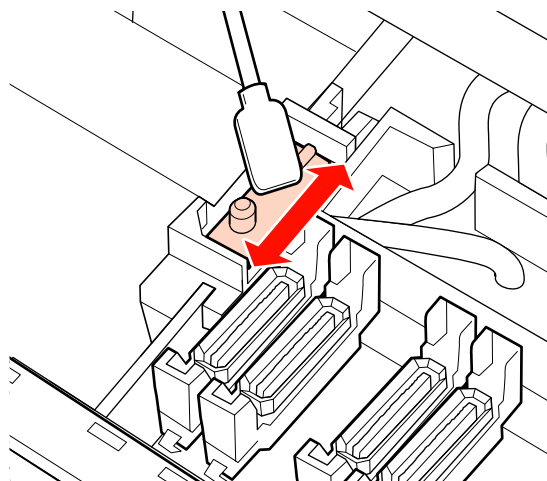
- 5** Bevochtig het reinigungsstaafje met inktreiniger.

 “Werken met Inktreiniger” op pagina 113

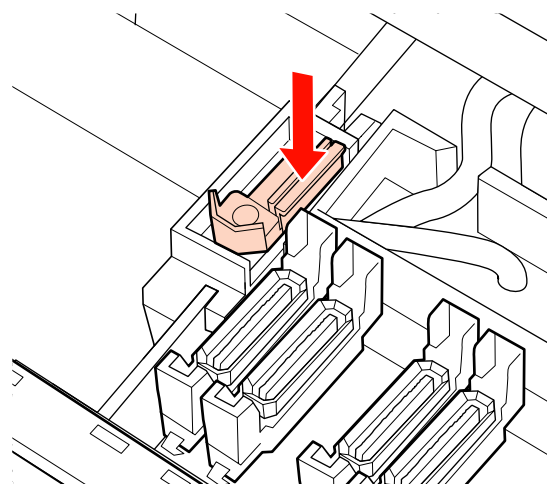
- 6** Veeg met het reinigungsstaafje inkt die hard is geworden van de onderkant van de wiper.



- 7** Veeg met het reinigungsstaafje inkt die hard is geworden van het bevestigingspunt van de wiper.




- 8** Wanneer u klaar bent met reinigen, plaatst u de wiper op het bevestigingspunt en drukt u omlaag tot u een klik hoort.



In de SC-S70600 series en SC-S50600 series gaat u terug naar stap 3 om de andere wipers op dezelfde manier te reinigen.

## Onderhoud

Vervolgens gaat u naar de reinigingsprocedure voor kappen.

 “Kappen reinigen (dagelijks)” op pagina 117

## De wiperrail reinigen (eenmaal per twee weken)

Voer deze procedure uit na reiniging van de wiperreiniger in stap 4.

 “De wiperreiniger reinigen (dagelijks)” op pagina 120

Als er inkt aan de wiperrail kleeft, is het mogelijk dat de wipers niet meer kunnen bewegen, waardoor er geen inkt van de spuitkanaaltjes van de printkop kan worden weggeveegd. Daardoor kan de verstopping van spuitkanaaltjes niet worden verholpen, ook niet na herhaaldelijk reinigen van de printkop.



### Belangrijk:

*Als dit onderdeel meer dan eenmaal per twee weken wordt gereinigd, kan dat een storing veroorzaken.*

1

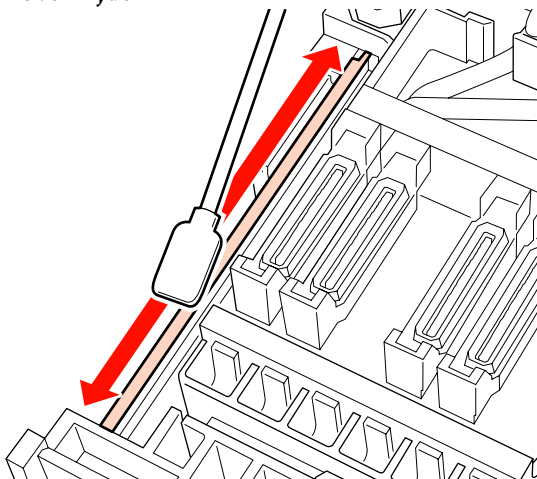
Bevochtig het reinigingsstaafje met inktreiniger.

 “Werken met Inktreiniger” op pagina 113

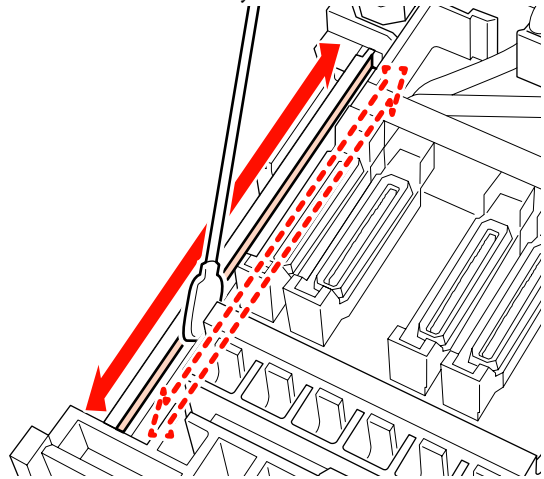
2

Veeg alle inkt weg die zich aan de boven-, rechter- en linkerzijde van de wiperrail heeft vastgehecht.

### Bovenzijde



### Rechter- en linkerzijde



Voor SC-S70600 series en SC-S50600 series reinigt u de andere wiperrails op dezelfde manier.

Ga vervolgens naar stap 6 in De wiperreiniger reinigen.

 “De wiperreiniger reinigen (dagelijks)” op pagina 120

## De binnenkant van de printer reinigen (eenmaal per week tot eenmaal per maand)

Pluis, stof en inkt hoopt op op de plaatverwarming, aandrukrollen en platen voor het vasthouden van afdrukmateriaal. Van deze oppervlakken kan er inkt worden overdragen op het afdrukmateriaal.

Bovendien, als er pluis of stof binnen de linkeronderhoudskap achterblijft, kan dat zich rond de printkop vasthechten.



### Let op:

- De verwarmingsonderdelen en de platen voor het vasthouden van afdrukmateriaal kunnen warm zijn. Houd u aan alle voorzorgsmaatregelen. Wanneer u de voorzorgsmaatregelen niet naleeft, kan dit brandwonden veroorzaken.
- Pas op dat u uw handen of vingers niet klemt bij het openen of sluiten van de voorkap. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.

## Onderhoud

**!** **Belangrijk:**

Gebruik geen inktreiniger bij het reinigen van de binnenkant van de printer. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot beschadigde onderdelen leiden.

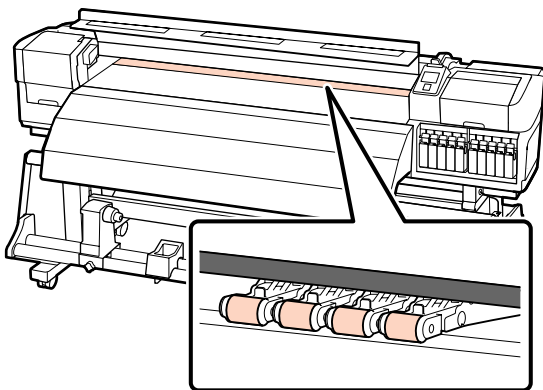
- 1 Controleer of de printer is uitgeschakeld en het display uit is. Trek vervolgens de stekker uit het stopcontact.
- 2 Laat de printer een minuut zo staan.
- 3 Open de voorkap.
- 4 Breng de hendel voor het laden van het afdrukmateriaal omhoog.
- 5 Verwijder vlekken op de aandrukrollen met een droge, zachte doek.

**SC-S70600 series/SC-S50600 series**

Veeg terwijl u de rollenonderdelen een voor een draait.

**!** **Belangrijk:**

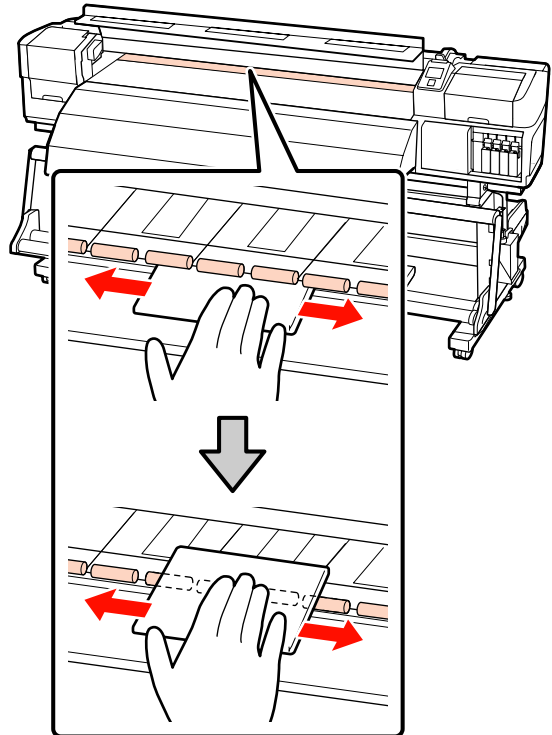
Zorg ervoor dat het doek bij het afvegen de as boven de rollen niet raakt (grijs gebied in de afbeelding). Zoniet, komt er vet op de doek. Als een doek met vlekken de rol raakt, komt er vet op de rol.

**SC-S30600 series**

Schuif een droge doek tussen de aandrukrollen en de degel en over het bovenste gedeelte van de aandrukrollen om het gebied te vegen.

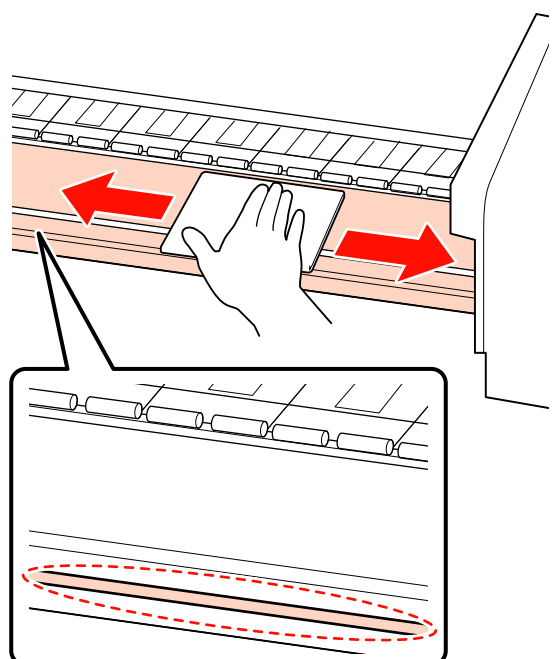
**!** **Belangrijk:**

Druk bij het afvegen niet hard op de rollen. Hierdoor kunnen de rollen loskomen.



- 6 Veeg pluis, stof, en inkt af met een borstel of een zachte doek die in water is gedrenkt en goed werd uitgewrongen.

Verwijder voorzichtig pluis en stof dat vastzit in de groef van de plaat.





## Onderhoud

- 7** Veeg de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal schoon met een zachte doek die in water is gedrenkt.

**Belangrijk:**


*Wanneer er afdrukmetaal met lijm is gebruikt, verwijdert u eventuele lijm met een neutraal schoonmaakmiddel. Als lijm van het afdrukmetaal zich vasthecht aan de achterzijde van de platen, kan dat ertoe leiden dat de printkop tijdens het afdrucken het afdrukmetaal raakt.*

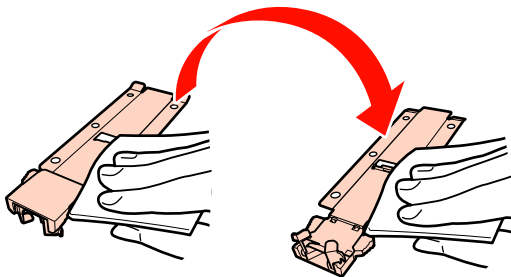
**Platen voor het vasthouden van schuivend afdrukmetaal**

In normale gevallen veegt u pluis en stof van het oppervlak zonder de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal te verwijderen.

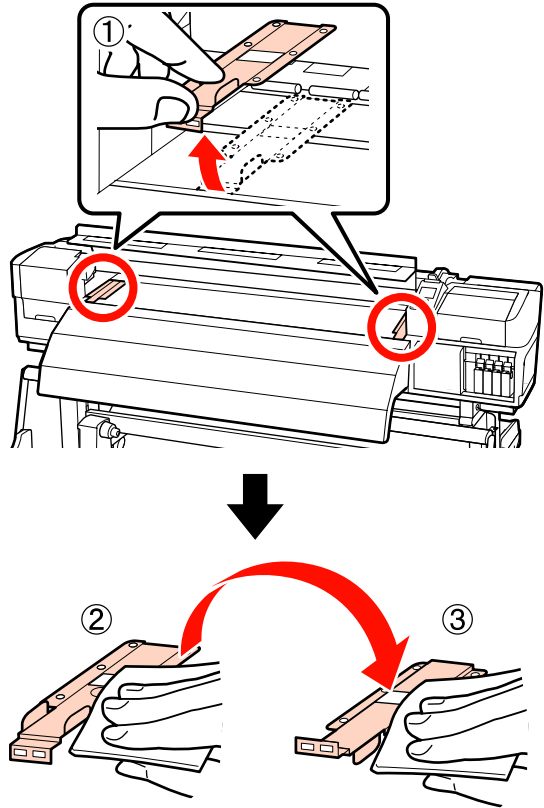
Wanneer zelfklevend afdrukmetaal is gebruikt of inkt zich heeft vastgehecht aan het oppervlak van de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal, verwijdert u de platen en veegt de voor- en achterkant van de platen schoon.

Wanneer u de platen schoonmaakt, moet u erop letten dat u ze in de oorspronkelijke posities terugplaatst.

De platen voor het vasthouden van afdrukmetaal verwijderen en terugplaatsen  
 [“De platen voor het vasthouden van afdrukmetaal vervangen” op pagina 136](#)

**Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdrukmetaal**

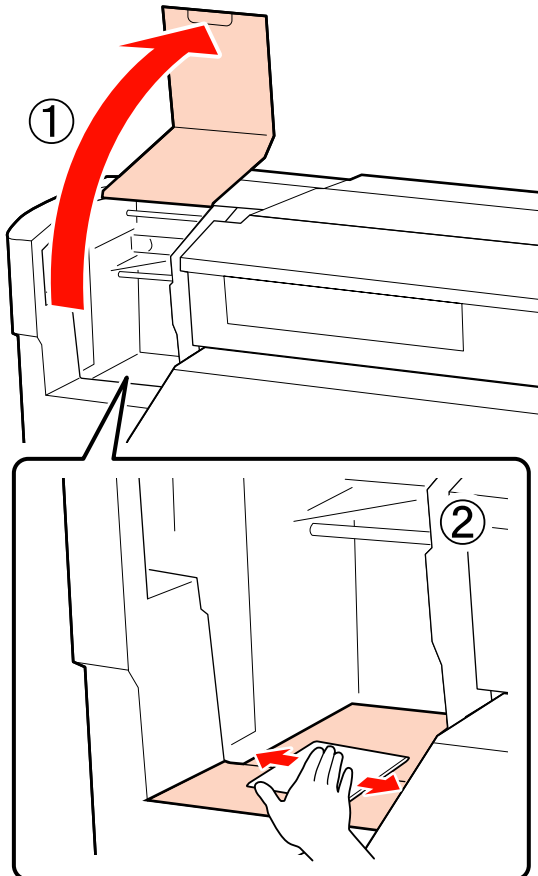
Verwijder de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal en veeg vlekken af van het voorste en achterste oppervlak.



## Onderhoud

- 8** Open de linkeronderhoudskap en reinig de binnenkant.

Veeg pluis en stof af met een borstel of een zachte doek die in water is gedrenkt en goed werd uitgewrongen.



- 9** Sluit na het reinigen het voorpaneel en de linkeronderhoudskap.

## Het spoelkussentje reinigen (wanneer dat vuil is)

Als pluis of stof op het oppervlak van het spoelkussentje zit, kan het de printkop raken en de spuitkanaaltjes verstopen. Gebruik de volgende procedure voor het reinigen.

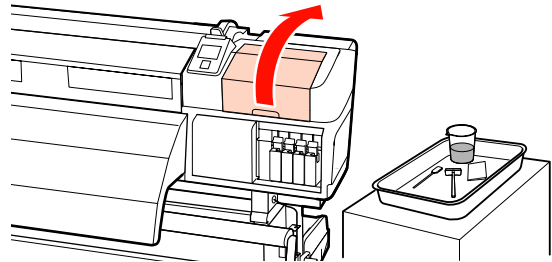
Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 112

- 1** Breng de printkop in de juiste positie voor onderhoud.

“De printkop verplaatsen” op pagina 112

- 2** Open de rechteronderhoudskap nadat de printkop naar de linkerkant van de printer is verschoven.



- 3** Bevochtig het reinigungsstaafje met inktreiniger.

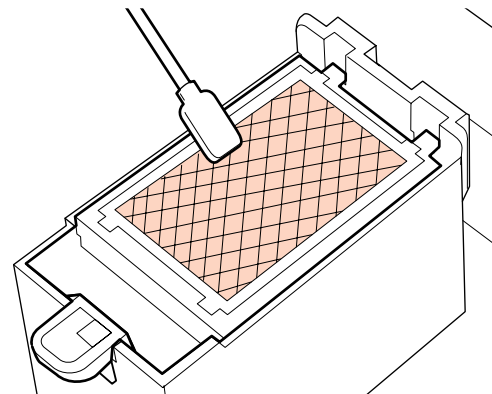
Gebruik een nieuw reinigungsstaafje en nieuwe inktreiniger.

“Werken met Inktreiniger” op pagina 113

- 4** Reiniger het bovenoppervlak van het spoelkussentje.


Veeg pluis en stof af met de punt van een reinigungsstaafje.

**!** **Belangrijk:**  
Vervorm het metalen gedeelte van de bovenkant niet. Als het vervormd is, kan het de printkop beschadigen.




Als de inkt gestold is en pluis en stof niet kunnen worden verwijderd, raden we aan om het spoelkussentje door een nieuw te vervangen.

## Onderhoud

 [“Het spoelkussentje vervangen” op pagina 135](#)

- 5** Sluit de onderhoudskap en druk tweemaal op de knop OK.

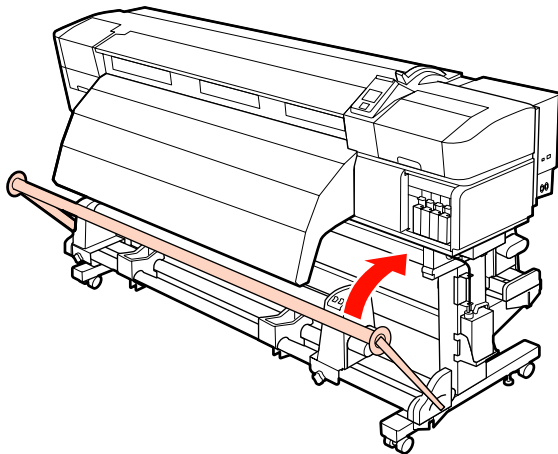
De menu's worden gesloten wanneer de printkop terugkeert naar zijn normale positie.

Afvoeren van gebruikte inktreiniger en reinigungsstaafjes  [“Verwerking van gebruikte verbruiksartikelen” op pagina 139](#)

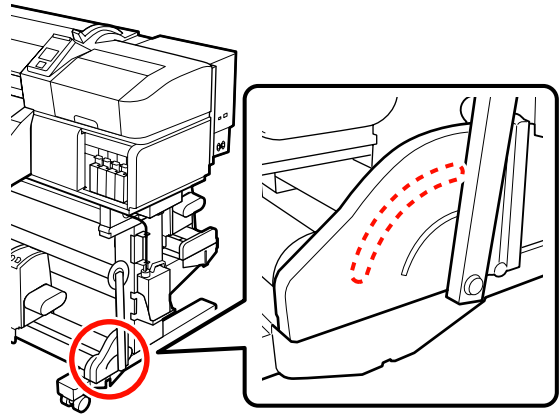
## De zijkanten van de Automatische oproleenheid reinigen (wanneer deze vuil is)

Er kunnen witte poedervlekken ontstaan als gevolg van wrijving tussen de spanner en zijplaat van de automatische oproleenheid. Als deze vlekken niet worden verwijderd, leidt dat tot problemen met de spanner en wordt het papier mogelijk niet opgerold. Als er vlekken worden aangetroffen, reinigt u de zijkanten.

- 1** Breng de spanner omhoog.



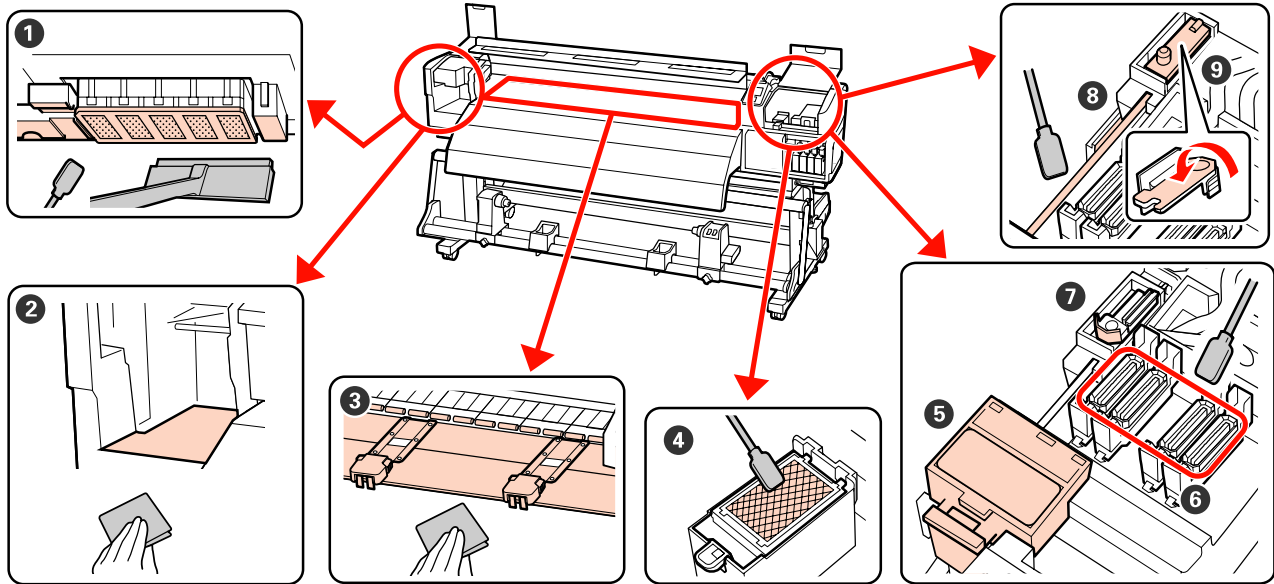
- 2** Veeg met een droge, zachte doek alle witte poeder weg uit het gebied dat hieronder met een gebroken lijn wordt aangegeven.



Onderhoud

# Controleblad voor reiniging

Druk deze pagina af om uw onderhoudstaken goed bij te houden.



Wanneer uitvoeren	Component om te reinigen	Datum van reiniging				
Dagelijks (aan het eind van elke werkdag)  Als geen onderhoud wordt uitgevoerd, wordt inkt hard en kan deze moeilijk worden verwijderd.	<b>1</b> Rond de printkop ☞ "Het gebied rond de printkop reinigen (dagelijks)" op pagina 114	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	<b>5-7</b> Rond de kappen ☞ "Het gebied rond de kappen reinigen (dagelijks)" op pagina 116	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Eenmaal per twee weken	<b>8</b> Wiperrail ☞ "De wiperrail reinigen (eenmaal per twee weken)" op pagina 123	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	<b>9</b> Gehele wiper ☞ "De gehele wiper en het bevestigingspunt reinigen (eenmaal per twee weken)" op pagina 121	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Eenmaal per week tot eenmaal per maand	<b>2-3</b> Binnenkant ☞ "De binnenkant van de printer reinigen (eenmaal per week tot eenmaal per maand)" op pagina 123	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/

**Onderhoud**

Wanneer uitvoeren	Component om te reinigen	Datum van reiniging				
Indien vuil	④ Spoelkussentje	/	/	/	/	/
	✍ "Het spoelkussentje reinigen (wanneer dat vuil is)" op pagina 126	/	/	/	/	/

## Onderhoud

## Verbruiksartikelen vervangen

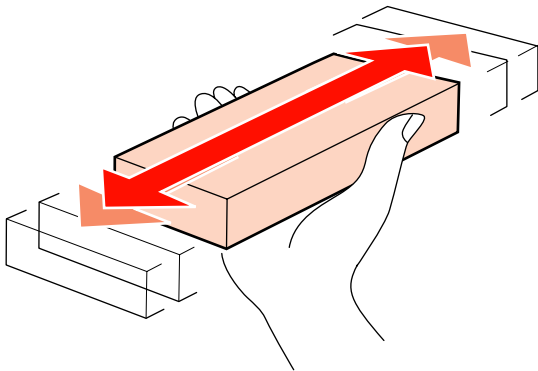
### Inktcartridges schudden en vervangen

#### Schudden

Zoals aangegeven in de afbeelding, houdt u de cartridge horizontaal en schudt u deze ongeveer in 5 seconden 15 keer 5 cm in beide richtingen.

Schud steunkleurinkten, Orange (Oranje)- en Orange Plus (Oranje Plus)-inkten bij het vervangen ongeveer 50 keer in 15 seconden.

Bij het vervangen van een cartridge haalt u hem uit de zak en schudt hem vervolgens.



**!** **Belangrijk:**

Omwille van inktkenmerken kunnen de cartridges van deze printer gevoelig zijn voor neerslag (pigment dat naar de bodem van de vloeistof zakt). Schud een nieuwe cartridge voordat u deze installeert. Nadat u deze in de printer hebt geïnstalleerd, verwijdert en schudt u het regelmatig.

#### Procedure voor vervanging

Als de waarschuwing 'Inkt bijna op' wordt weergegeven, vervang dan zo snel mogelijk. Als een van de geïnstalleerde cartridges op is, kan niet worden afgedrukt.



**Belangrijk:**

Als **✘ Cartridge Opgebruikt** verschijnt bij het gebruik van steunkleurinkten, vervangt u de oude cartridge onmiddellijk door een nieuwe. Als geen gevolg wordt gegeven aan de waarschuwing over de lege cartridge, kan de printkop of andere onderdelen worden beschadigd.

Als een cartridge leeg raakt tijdens het afdrucken, kunt u doorgaan met afdrucken na het vervangen van de cartridge. Wanneer u inkt vervangt tijdens een afdruktaak, kan er nadien wel een kleurverschil zichtbaar zijn, afhankelijk van de droogomstandigheden.

De volgende procedure geeft aan hoe een inktcartridge en een reinigingscartridge te vervangen.



**Belangrijk:**

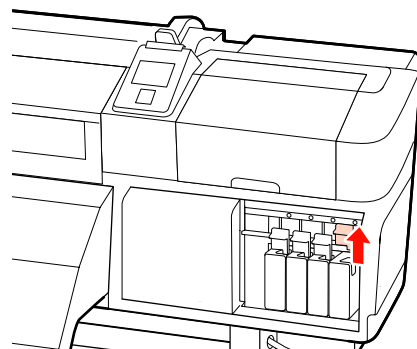
Epson raadt het gebruik van originele Epson-cartridges aan. De kwaliteit of betrouwbaarheid van niet-originele inkt kan niet door Epson worden gegarandeerd. Het gebruik van niet-originele cartridges kan leiden tot schade die niet onder de garantie van Epson valt. Bovendien kan het gebruik van dergelijke producten er in bepaalde omstandigheden toe leiden dat het apparaat niet correct functioneert. Mogelijk wordt geen informatie over het inktpeil weergegeven. Het gebruik van niet-originele inkt wordt geregistreerd voor eventueel gebruik bij service en ondersteuning.

1

Zorg ervoor dat de printer is ingeschakeld.

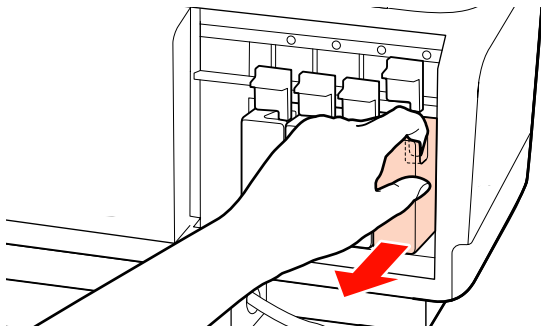
2

Breng de vergrendeling van de cartridge die u wilt vervangen omhoog.



## Onderhoud

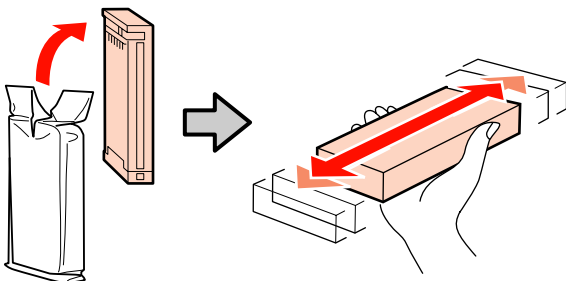
- 3** Steek uw vinger in de uitsparing aan de bovenkant van de cartridge en trek de cartridge recht naar u toe.



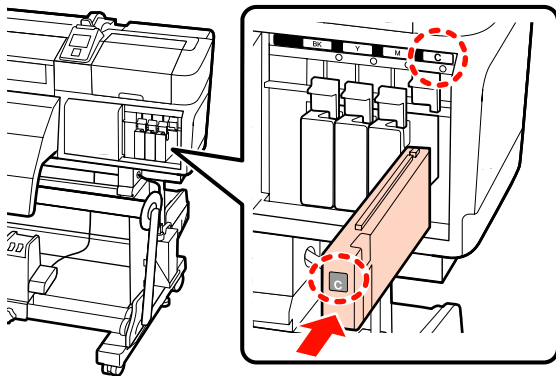
**!** **Belangrijk:**

Bij een verwijderde cartridge kan er inkt rond de poort voor de inktuitvoer zitten. Let erop dat u verder geen vlekken maakt bij het verwijderen van cartridges.

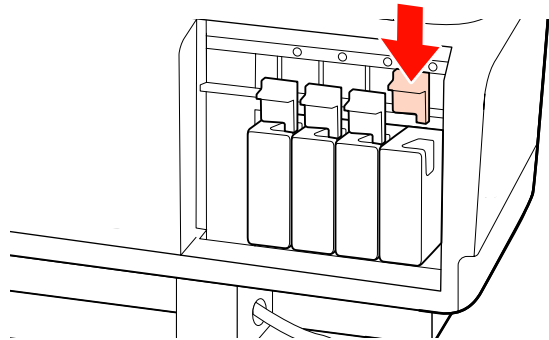
- 4** Houdt de cartridge horizontaal en schudt deze ongeveer in 5 seconden 15 keer 5 cm in beide richtingen.  
Schud steunkleurinkten, Orange (Oranje)- en Orange Plus (Oranje Plus)-inkten ongeveer 50 keer in 15 seconden.



- 5** Controleer of de kleuraanduiding op de cartridge overeenkomt met het label op de printer en plaats de cartridge.



- 6** Zet de hendel van de vergrendeling omlaag.



Herhaal stap 2 tot en met 6 om de overige inktcartridges te vervangen.

**!** **Belangrijk:**

Installeer alle cartridges. Als een van de sleuven leeg is, kunt u niet afdrukken.

Afvoeren  “Verwerking van gebruikte verbruiksartikelen” op pagina 139

## Afvalinkt afvoeren

Vervang de inktfles met afvalinkt wanneer de volgende melding wordt weergegeven op het bedieningspaneel.

- Houd een lege inktfles klaar.
- Vervang fles afvalinkt en druk op OK.

Laat de afvalinkt in de inktfles om de inkt te kunnen afvoeren. Giet de inkt niet over.

**!** **Belangrijk:**

Tijdens het afdrukken of wanneer de printer de hieronder weergegeven bewerkingen uitvoert, mag u de inktfles niet verwijderen, tenzij de instructies op het scherm dat aangeven. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan er inkt lekken.

- Printkop reinigen
- Printkop Wassen
- Inkt Vernieuwen
- Onderhoud vóór opslag
- Kleurmodus wijzigen

## Onderhoud

### Teller afvalinkt

De printer houdt de afvalinkt bij en geeft een melding wanneer de teller het waarschuwingsniveau bereikt. Als u de instructies uit het bericht volgt en de inktfles vervangt, wordt de teller van afvalinkt automatisch gewist.

Als u de inktfles vervangt voordat een bericht dat vraagt, voert u na vervanging de optie Teller afvalinkt uit in het menu Onderhoud.

 [“Het menu Onderhoud” op pagina 168](#)



**Belangrijk:**

*Als u de inktfles vervangt voordat een bericht dat vraagt, reset dan altijd de teller van de afvalinkt. Anders wordt het vervangingsinterval voor de inktfles vanaf het volgende bericht niet meer correct gemeld.*

### De Inktfles met afvalinkt vervangen

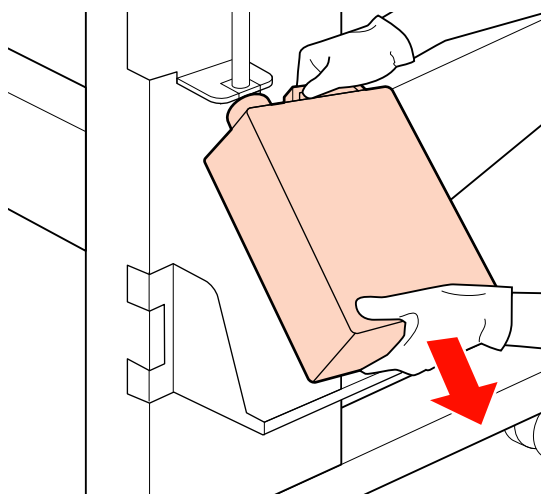
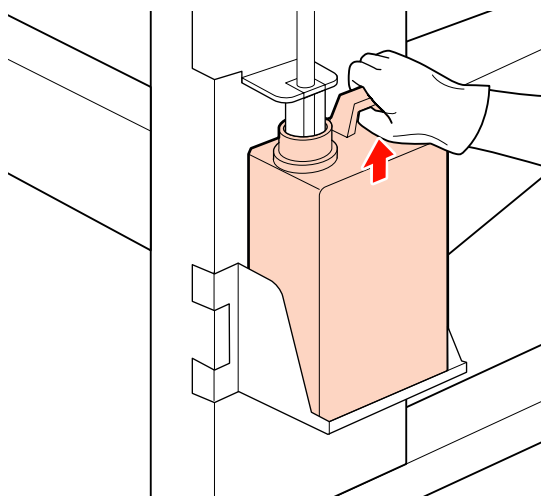
Volg de onderstaande procedure om de onderdelen te vervangen.

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

 [“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 112](#)

1

Verwijder de inktfles met afvalinkt uit de houder waarin de inktfles zit.



2

Steek de buis voor afvalinkt in de nieuwe inktfles en plaats de inktfles in de houder.

Draai de dop van de volle inktfles stevig dicht.



**Belangrijk:**

*Wanneer u de afvalinkt afvoert, hebt u de dop van de inktfles weer nodig. Bewaar de dop goed. Niet weggooien.*

3

Druk op de knop OK.



## Onderhoud

- 4** Controleer opnieuw of een nieuwe inktfles correct is geplaatst. Druk op de knop OK om de teller voor de afvalinkt te resetten.

**Belangrijk:**

*Kijk goed of de buis voor afvalinkt goed in de inktfles zit. Als de buis niet in de fles zit, lekt de inkt op het omringende gebied.*

Verwerking van gebruikte inktflessen

[“Verwerking” op pagina 139](#)

## De wiper en wiperreiniger vervangen

Volg de onderstaande procedure om de onderdelen te vervangen.

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

[“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 112](#)

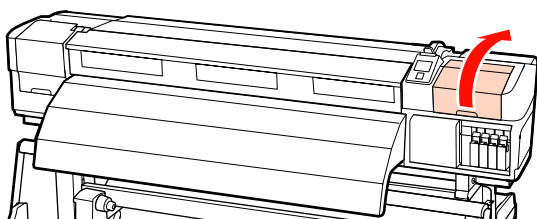
**Belangrijk:**

*Laat de gebruikte en verwijderde wiper en wiperreiniger in de metalen lade totdat u ze afvoert. Als dergelijke items rechtstreeks op de printer worden geplaatst, kan dit vlekken veroorzaken die gezien de kenmerken van de inkt lastig te verwijderen zijn.*

- 1** Breng de printkop in de juiste positie voor onderhoud.

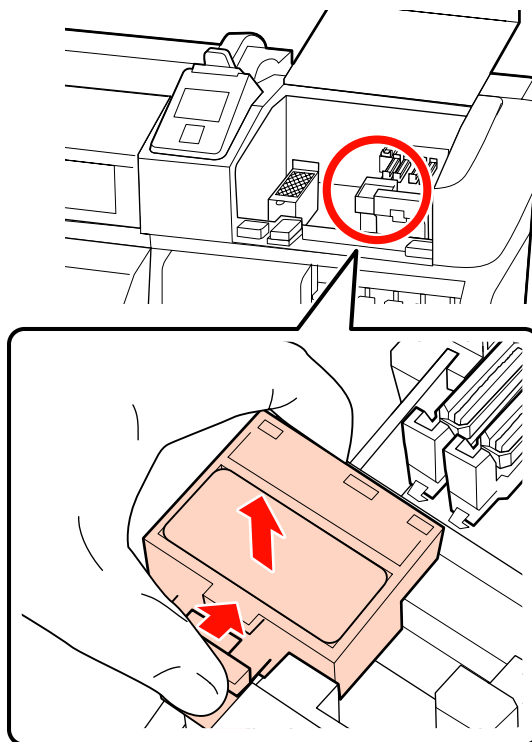
[“De printkop verplaatsen” op pagina 112](#)

- 2** Open de rechteronderhoudskap nadat de printkop naar de linkerkant van de printer is verschoven.



- 3** Verwijder de wiperreiniger.

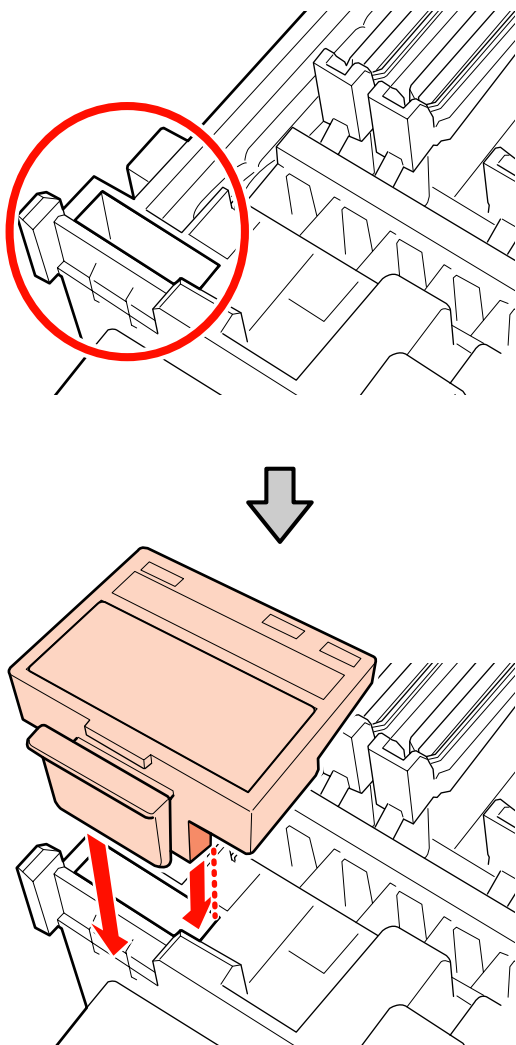
Pak de reiniger vast zoals hier getoond en trek de reiniger zo uit de printer.



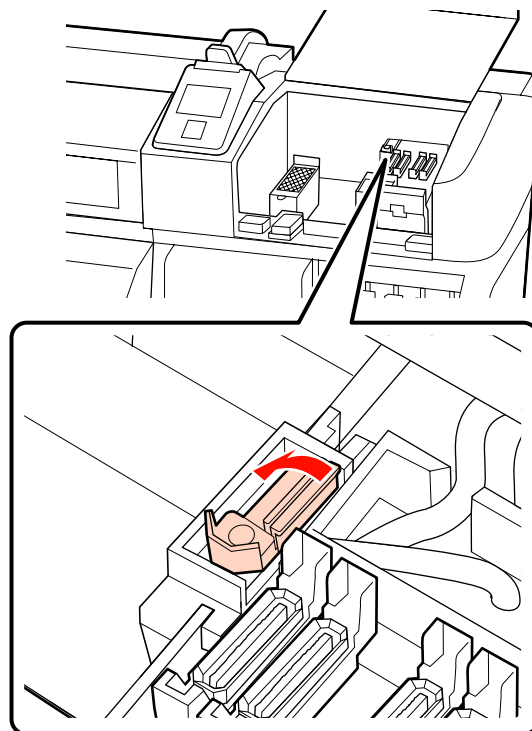
## Onderhoud

**4** Plaats een nieuwe wiperreiniger.

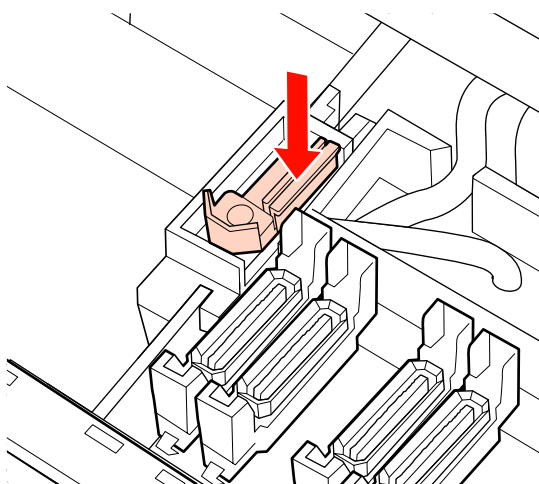
Plaats de wiperreiniger op het bevestigingspunt en druk op de reiniger (moet vastklikken).

**5** Verwijder de wiper.

Houd de wiper vast aan het bevestigingspunt, kantel de wiper naar links en trek hem naar buiten.

**6** Plaats een nieuwe wiper.

Plaats de wiperreiniger op het bevestigingspunt en druk op de reiniger (moet vastklikken).




Als de SC-S70600 series of SC-S50600 series wordt gebruikt, keert u terug naar stap 2 als u nog een wiper wilt vervangen.

## Onderhoud

- 7** Sluit de onderhoudskap en sluit vervolgens het instelmenu.

Als de knop OK eenmaal wordt ingedrukt, gaat de wiper naar de binnenzijde. Als de knop OK opnieuw wordt ingedrukt, keert de printkop terug naar zijn normale positie en sluit het menu.

Verwerking van gebruikte wiper en wiperreinigers  [“Verwerking” op pagina 139](#)

## Het spoelkussentje vervangen

Volg de onderstaande procedure om de onderdelen te vervangen.

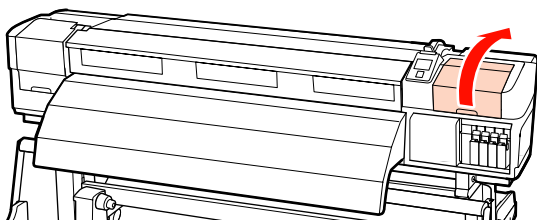
Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

 [“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 112](#)

- 1** Breng de printkop in de juiste positie voor onderhoud.

 [“De printkop verplaatsen” op pagina 112](#)

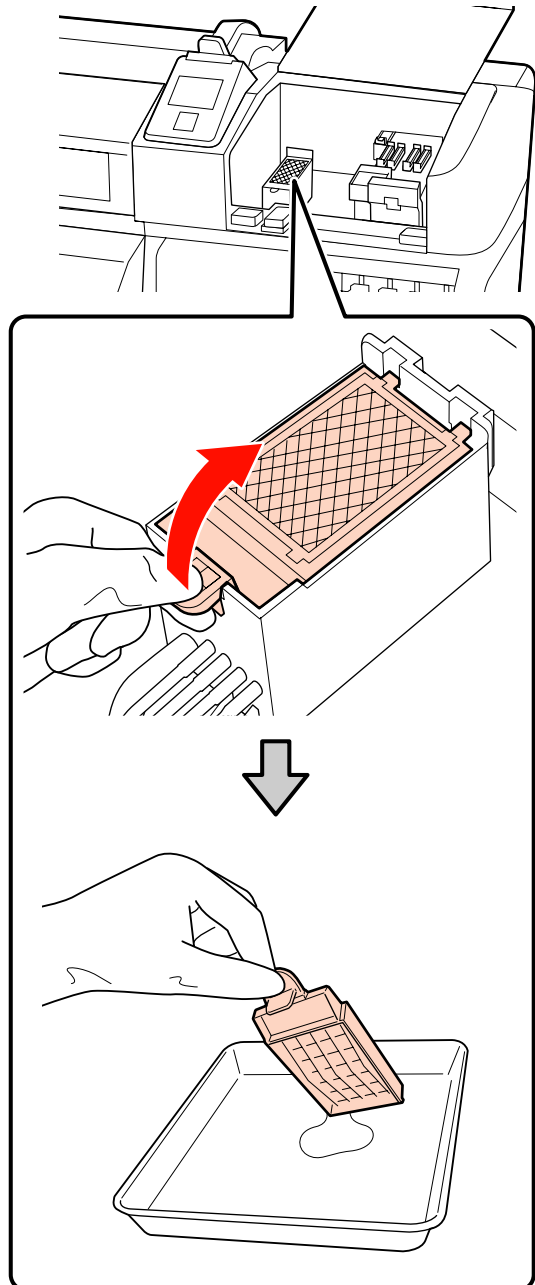
- 2** Open de rechteronderhoudskap nadat de printkop naar de linkerkant van de printer is verschoven.



- 3** Verwijder het spoelkussentje.

Pak het lipje vast zoals hier getoond en trek het kussentje zo uit de printer.

Wacht tot de inktdruppels niet meer vanaf de onderkant van het spoelkussentje druipen. Verwijder het kussentje en plaats het vervolgens op de metalen schaal.



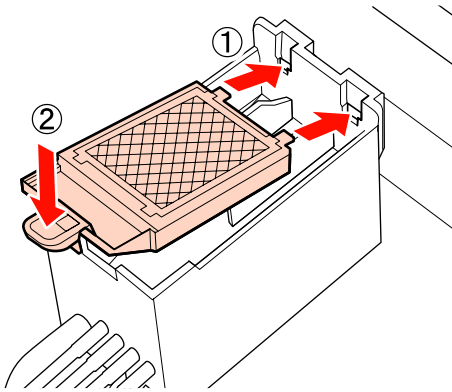
 **Belangrijk:**

Laat het gebruikte spoelkussentje in de metalen lade totdat u het afvoert. Als dergelijke items rechtstreeks op de printer worden geplaatst, kan dit vlekken veroorzaken die gezien de kenmerken van de inkt lastig te verwijderen zijn.

## Onderhoud

**4** Plaats een nieuw spoelkussentje.

Plaats beide haken van het spoelkussentje in de uitsparingen zoals hier getoond en druk het lipje naar beneden om het kussentje op zijn plaats vast te klikken.

**5** Sluit de onderhoudskap en sluit vervolgens het instelmenu.

Als de knop OK eenmaal wordt ingedrukt, gaat de wiper naar de binnenzijde. Als de knop OK opnieuw wordt ingedrukt, keert de printkop terug naar zijn normale positie en sluit het menu.

Verwerking van gebruikte spoelkussentjes  
 ➤ [“Verwerking” op pagina 139](#)

## De platen voor het vasthouden van afdrukmetaal vervangen

Wanneer de bij de printer geleverde platen voor het vasthouden van afdrukmetaal vervormd of beschadigd zijn, moet u ze vervangen.

In de printer beschikbare platen voor het vasthouden van afdrukmetaal

➤ [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 189](#)

**!** **Belangrijk:**

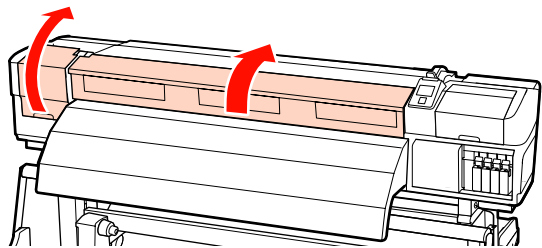
- ❑ Als u een vervormde of beschadigde plaat voor het vasthouden van het afdrukmetaal blijft gebruiken, kan dit beschadiging van de printkop tot gevolg hebben.
- ❑ Wanneer u de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal vervangt, moet u de linker- en rechterplaat met de schuivende mediahouders vervangen.

### Procedure voor vervanging

- 1** Verwijder het afdrukmetaal en druk op de knop om de printer uit te schakelen.

➤ [“Afdrukmetaal vervangen en verwijderen” op pagina 71](#)

- 2** Open de linkeronderhoudskap en de voorkap.



- 3** Verwijder de gewenste plaat voor het vasthouden van het afdrukmetaal.

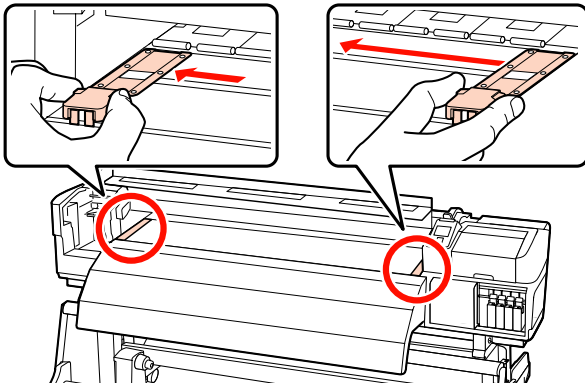
Verwijder de plaat volgens de onderstaande stappen.

- (1) Houd de lipjes aan beide zijden van de plaat vast en verplaats de plaat naar de linkerrand van de degel.

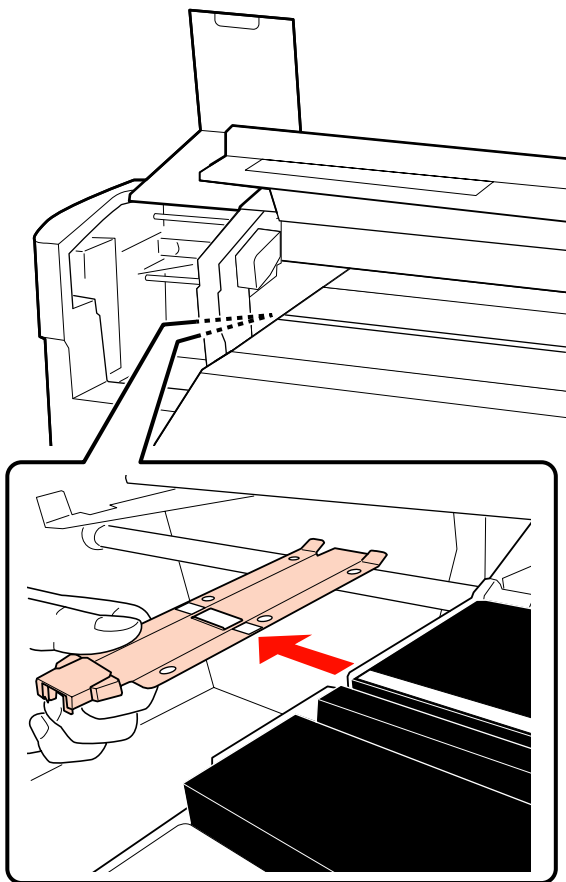
**!** **Belangrijk:**

Zorg ervoor dat u de plaat voor het vasthouden van het afdrukmetaal via de linkerkant van de degel verwijdert. Als de plaat via de rechterkant wordt verwijderd, kan deze in de printer vallen en storing veroorzaken.

## Onderhoud



(2) Verwijder eerst de linkerplaat en vervolgens de rechterplaat.



**4** Plaats een nieuwe plaat voor het vasthouden van het afdrukmetaal via de linkerkant van de degel.

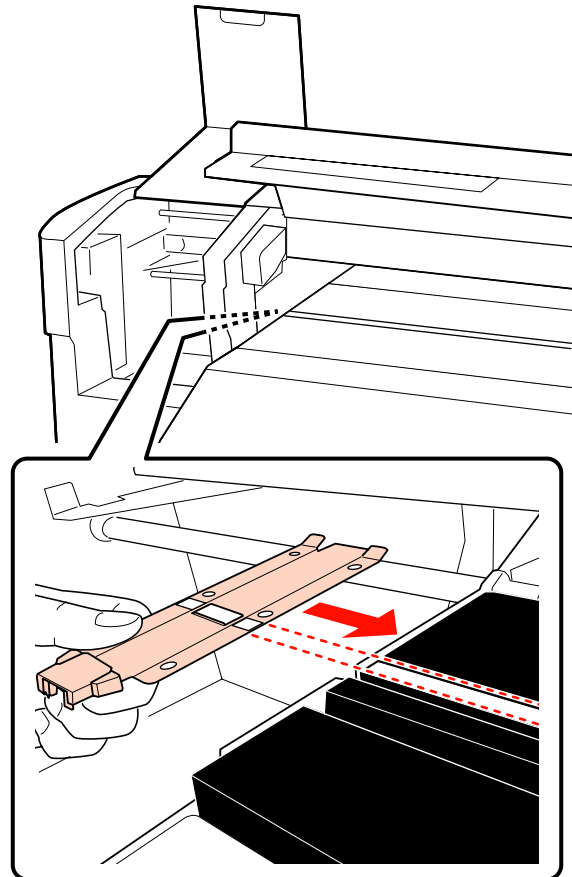


**Belangrijk:**

*Als de plaat voor het vasthouden van het afdrukmetaal via de rechterkant wordt geplaatst, kan deze in de printer vallen en storing veroorzaken.*

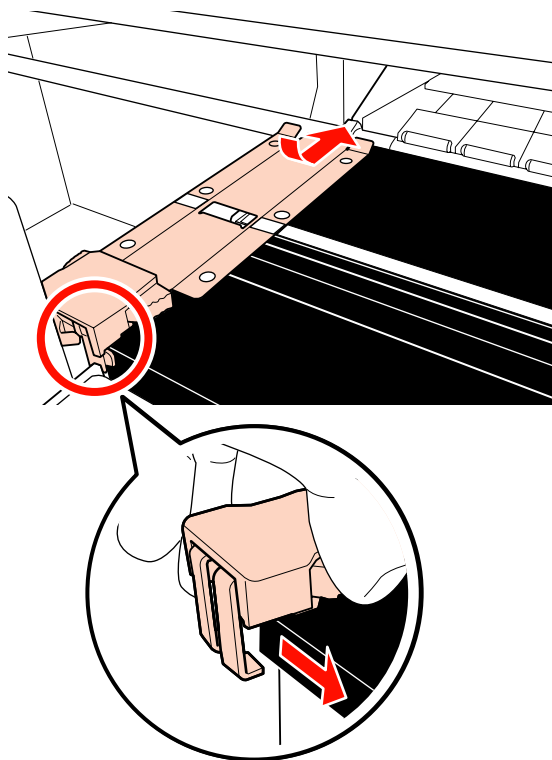
Controleer de volgende twee punten wanneer u de plaat plaatst.

(1) Breng de witte lijn op de degel op één lijn met de witte lijn op de plaat voor het vasthouden van het afdrukmetaal.



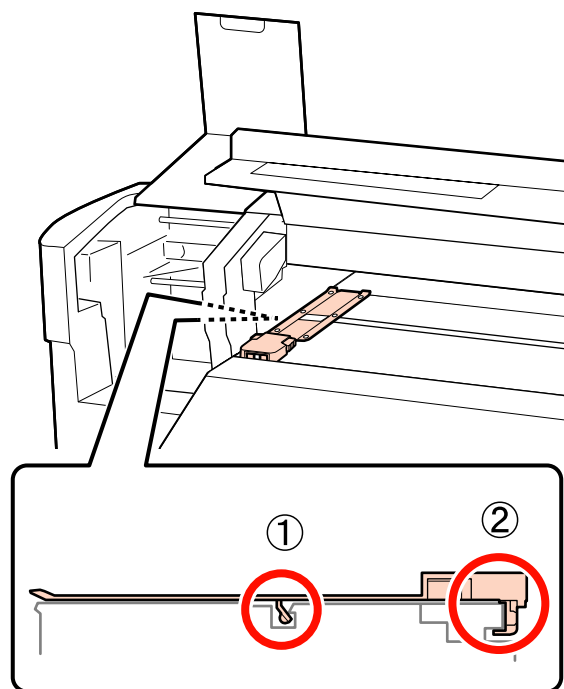
(2) Bevestig de kanten met de haak aan de voorste hoek van de degel terwijl u het topje van de metallic plaat tegen de degel drukt.

Onderhoud



**5** Controleer of de twee haken aan het uiteinde van de plaat voor het vasthouden van het afdrukmetaal stevig zijn bevestigd (zie onder) en of er geen opening is tussen de plaat en de degel.

- (1) Vergrendeling achter de vierkante opening: groef vóór de witte lijn
- (2) Vergrendeling aan de achterzijde van het lipje: hoek vóór de degel

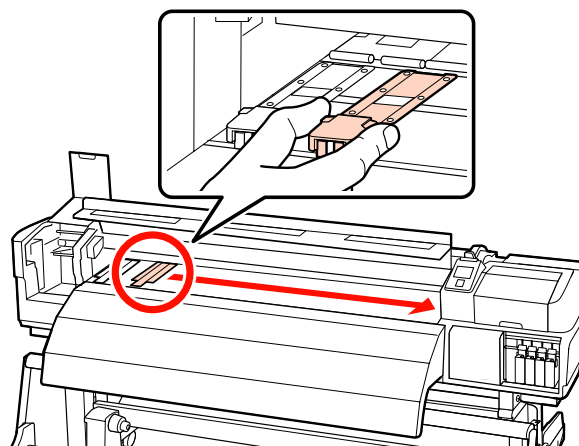


**!** **Belangrijk:**

Als de zijden met de haken niet goed zijn geplaatst, gaat u terug naar stap 3 om ze opnieuw te bevestigen. Als u dit niet doet, kan de printkop beschadigd raken.

**6** Houd de lipjes aan beide zijden van de plaat voor het vasthouden van het afdrukmetaal vast en verplaats de platen respectievelijk naar de linker- en rechterraand van de degel.

De vergrendelingslipjes van de plaat voor het vasthouden van afdrukmetaal loslaten.



**7** Sluit de linkeronderhoudskap en de voorkap.

---

## Verwerking van gebruikte verbruiksartikelen

### Verwerking

Gebruikte reinigingsstaafjes, vuile inktreiniger, gebruikte inktflessen, wipers, wiperreinigers, spoelkussentjes en afdruk materiaal van na het afdrukken zijn industrieel afval.

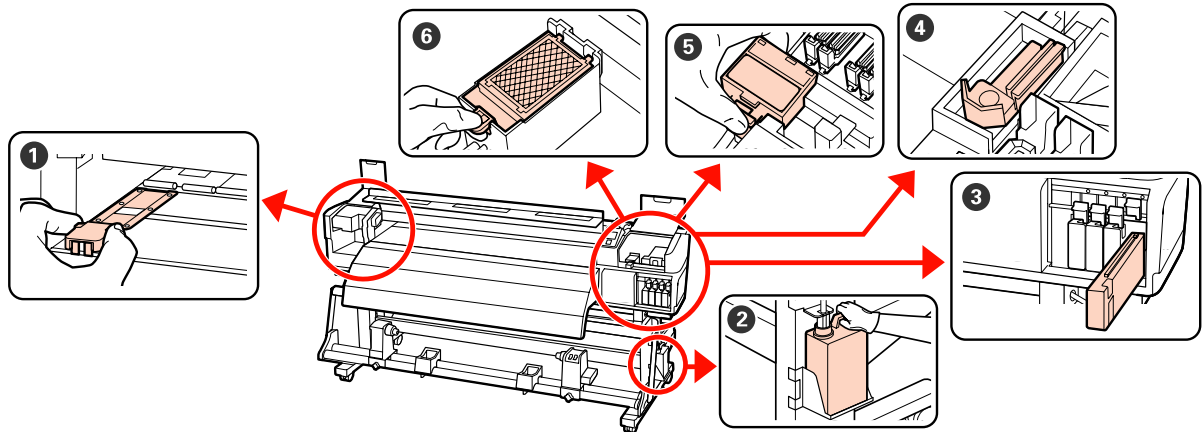
Werp de items weg volgens de lokale wetten en voorschriften. Bijvoorbeeld, huur voor het afvoeren een bedrijf in dat gespecialiseerd is in de verwerking van industrieel afval. In dergelijke gevallen geeft u het veiligheidsinformatieblad aan het bedrijf dat het industrieel afval verwerkt.

U kunt dit downloaden van de lokale Epson-website.

Onderhoud

## Controleblad voor de vervanging van verbruiksartikelen

Druk deze pagina af om uw onderhoudstaken goed bij te houden.



Wanneer uitvoeren	Component om te vervangen	Datum van reiniging					
Wanneer er een bericht voor vervanging wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel	<b>2</b> Inktfles ↳ "Afvalinkt afvoeren" op pagina 131	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	<b>3</b> Inktcartridge ↳ "Procedure voor vervanging" op pagina 130	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	Om de drie maanden  Vervang op hetzelfde moment de wiper en de wiperreiniger.	<b>4</b> Wiper <b>5</b> Wiperreiniger ↳ "De wiper en wiperreiniger vervangen" op pagina 133	/	/	/	/	/
		<b>6</b> Spoelkussentje ↳ "Het spoelkussentje vervangen" op pagina 135	/	/	/	/	/
Wanneer de platen vervormd of beschadigd zijn	<b>1</b> Platen voor het vasthouden van afdruk materiaal ↳ "De platen voor het vasthouden van afdruk materiaal vervangen" op pagina 136	/	/	/	/	/	



## Onderhoud

## Ander onderhoud

### Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn

Wij raden u aan bij elke afdruk te controleren of de spuitkanaaltjes niet verstopt zijn. Zo zorgt u voor een goed afdrukresultaat.

### Manieren om te controleren op verstopping

Er zijn drie manieren om te controleren op verstopping.

#### Autom. Contr. Sp.Kan

Met een bepaald interval controleert de printer automatisch op verstopping. Hierbij wordt er een proefpatroon afgedrukt dat meteen wordt gecontroleerd met een sensor. Als er een verstopping wordt gedetecteerd, voert de printer een op voorhand geselecteerde optie uit: **Stoppen Met Afdrukken** of **Doorgaan Met Afdrukken**.

 [“Het menu Printerinstelling” op pagina 165](#)

#### **Opmerking:**

- Autom. Contr. Sp.Kan is niet beschikbaar in de volgende omstandigheden: afdrukken van controlepatroon spuitkanaaltjes en controleren op verstopte spuitkanaaltjes.*
  - Witte inkt gebruikt in de modus 10 kleuren (SC-S70600 series) of de modus 5 kleuren (SC-S50600 series). De controle kan ook met andere kleuren nog worden uitgevoerd.
  - Het afdruk materiaal is doorzichtig of gekleurd.
  - 2.5** is geselecteerd bij **Degelruimte** in het instelmenu.
- Als de printer in de volle zon staat of storing ondervindt van andere lichtbronnen in de omgeving, wordt Autom. Contr. Sp.Kan mogelijk niet uitgevoerd. Scherm de printer af van deze storingsbronnen.*

#### Sp.Kan.Patr. Afdrukken

Met een bepaald interval drukt de printer een proefpatroon af bij het begin van een normale

afdruktaak. Na afloop van de afdruk kunt u het patroon zelf bekijken en bepalen of bepaalde kleuren niet of niet goed zijn afgedrukt in de vorige of volgende afdruk.

Gebruik **Sp.Kan.Patr. Afdrukken** voor afdruk materiaal dat niet geschikt is voor **Autom. Contr. Sp.Kan** of als u vindt dat **Autom. Contr. Sp.Kan** te lang duurt.

 [“Het menu Printerinstelling” op pagina 165](#)

#### Spuitkanaaltjespatroon naar behoefte

Spuitkanaaltjespatronen kunnen naar behoefte worden afgedrukt en geïnspecteerd om na te gaan of de spuitkanaaltjes verstopt zijn.

Afhankelijk van de breedte van het gebruikte afdruk materiaal, kunt u afdruk materiaal besparen door extra proefpatronen af te drukken in de ruimte naast het huidige patroon:

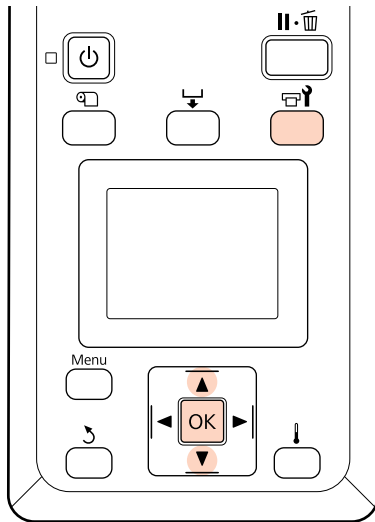
- Als het materiaal een breedte van 1295 mm (51 inch) of meer heeft maar smaller is dan 1626 mm (64 inch), kunnen tot drie patronen worden afgedrukt (één patroon links, één in het midden en één rechts).
- Als het materiaal een breedte van 864 mm (34 inch) of meer heeft maar smaller is dan 1295 mm (51 inch), kunnen tot twee patronen worden afgedrukt (één patroon links en één rechts).

Patronen kunnen niet naast elkaar worden afgedrukt als het afdruk materiaal smaller is dan 864 mm (34 inch) of als **Controle Mediaformaat** is ingesteld op **Uit**.

## Onderhoud

## Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrukken

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop .

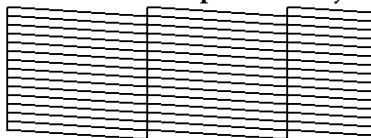
Het menu Onderhoud wordt weergegeven.

- 2 Selecteer **Spuikanaaltjescontr**, kies een positie en druk op de knop OK.

Er wordt een uitlijningspatroon afgedrukt.

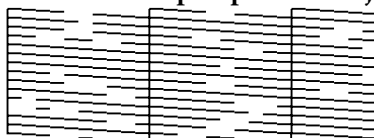
- 3 Snijd het afdrukmetaal eventueel bij en controleer de afgedrukte patronen.

### Voorbeeld van schone spuitkanaaltjes



Geen gaten in het patroon.

### Voorbeeld van verstopte spuitkanaaltjes



Voer een printkopreiniging uit als er segmenten uit het patroon ontbreken.

[“Printkop reinigen” op pagina 142](#)

#### **Belangrijk:**

*Verwijder altijd verstoppingen uit de spuitkanaaltjes van alle kleuren voor u het gebruik hervat. Als verstopte spuitkanaaltjes (inclusief verstopte spuitkanaaltjes voor kleuren die niet langer worden gebruikt) tijdens het afdrukken blijven nadat het gebruik is hervat, kunnen de verstoppingen niet meer worden verwijderd.*

- 4 Na het afdrukken worden de menu's gesloten.

Als u het proefpatroon na reiniging wilt afdrukken in de ruimte naast het huidige patroon, drukt u op de knop om het afdrukmetaal terug te draaien totdat de startpositie zich op één lijn bevindt met de aandrukrollen.

## Printkop reinigen

Mocht het spuitkanaaltjespatroon vage of ontbrekende segmenten hebben, dan kunt u de spuitkanaaltjes mogelijk vrijmaken door de printkop te reinigen.

U hoeft de printkop niet te reinigen als het afdrukresultaat niet vaag is of geen andere problemen met kleuren vertoont.

U kunt de printkop ook reinigen wanneer het afdrukken is onderbroken. Houd er echter rekening mee dat er een licht kleurverschil zichtbaar kan worden wanneer het afdrukken wordt voortgezet.

### Printkopreinigingsniveaus

Voor de printkopreiniging kunt u kiezen uit drie niveaus.

Selecteer eerst **Uitvoeren (licht)**. Als het patroon na één printkopreiniging nog steeds vage of ontbrekende segmenten bevat, probeer het dan nog een keer maar nu met **Uitvoeren (normaal)** of **Uitvoeren (zwaar)**.

### Opties voor automatisch onderhoud

De printer beschikt over handige automatische onderhoudsopties voor een regelmatige printkopreiniging met het interval dat u zelf selecteert, zoals hieronder beschreven.

## Onderhoud

### ❑ Periodieke Reiniging

De printkop wordt automatisch gereinigd met een geselecteerd interval van 1 tot 240 uur.

🔗 “Het menu Printerinstelling” op pagina 165

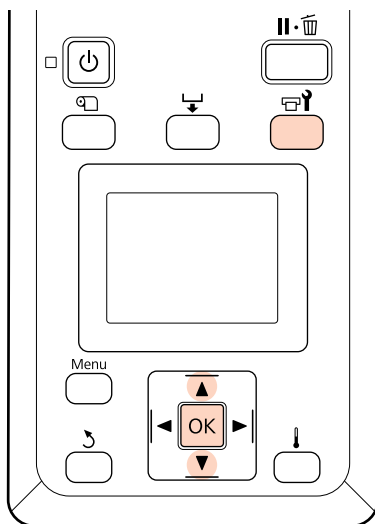
### ❑ Reinigingscyclus

De printkop wordt automatisch gereinigd met een geselecteerd interval van 1 tot 10 pagina's.

🔗 “Het menu Printerinstelling” op pagina 165

## Procedure voor het reinigen van de printkop

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Wanneer de printer klaar is om af te drukken en u op drukt, wordt het menu Onderhoud weergegeven.

Wanneer u op de knop drukt wanneer het afdrukken is onderbroken, gaat u naar stap 3.

- 2 Gebruik de knoppen / om **Schoonmaken** te selecteren en druk op de knop OK.

- 3 Kies de spuitkanaaltjes die u wilt reinigen.

#### Alle spuitkanaaltjes

Kies deze optie als alle patronen van de afdruk vage of ontbrekende segmenten hebben. Ga naar stap 5 als u **Alle spuitkanaaltjes** selecteert.

#### Geselect. spuitkan.

Kies deze optie als slechts enkele van de genummerde patronen (reeksen spuitkanaaltjes) vage of ontbrekende segmenten hebben. U kunt meerdere reeksen selecteren.

- 4 Kies de reeksen die u wilt reinigen.

- ❑ Gebruik de knoppen / om de reeksen spuitkanaaltjes met vage of ontbrekende segmenten te selecteren en druk vervolgens op de knop OK.
- ❑ Na selectie van de reeksen die u wilt reinigen selecteert u **Doorgaan** en drukt u op de knop OK.

- 5 Selecteer een reinigingsniveau en druk op de knop OK.

- 6 De printkopreiniging wordt uitgevoerd.

Na de reiniging wordt het menu gesloten. Druk een spuitkanaaltjespatroon af en inspecteer de resultaten om te bepalen of het probleem is opgelost.

🔗 “Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrukken” op pagina 142

Als u de printer in stap 1 hebt onderbroken, wordt het afdrukken hervat zodra de printkopreiniging is voltooid. Controleer de afdruk en kijk of het probleem is opgelost.

Als de verstoppingen van spuitkanaaltjes niet kunnen worden verwijderd, zelfs niet na herhaald reinigen van de printkop, kunnen er vlekken zitten op het gebied rond de printkop. Gebruik de volgende gedeelten en reinig elk onderdeel.

🔗 “Het gebied rond de printkop reinigen (dagelijks)” op pagina 114

🔗 “Het gebied rond de kappen reinigen (dagelijks)” op pagina 116

🔗 “Het spoelkussentje reinigen (wanneer dat vuil is)” op pagina 126

Als de verstoppingen in de spuitkanaaltjes niet door reinigen kunnen worden verwijderd, voer dan **Printkop Wassen** in het menu Onderhoud uit.

## Onderhoud

 “Printkop Wassen” op pagina 144

### Printkop Wassen

Als de verstoppingen in de spuitkanaaltjes niet zijn opgelost nadat u verschillende keren de normale reinigingsprocedure voor de printkop hebt uitgevoerd en het gebied rond de printkop hebt gereinigd, voer dan **Printkop Wassen** in het menu Onderhoud uit.

Controleer kleuren met vage of ontbrekende segmenten in het spuitkanaaltjespatroon en selecteer de juiste procedure uit de onderstaande menu-items.

#### SC-S70600 series/SC-S30600 series

Item	Uitleg
XX/XX*	Alleen het spuitkanaaltje voor de geselecteerde kleur reinigen. Selecteer dit item wanneer vage of ontbrekende segmenten in een bepaalde kleur worden vastgesteld.
Alle spuitkanaaltjes	Alle spuitkanaaltjes reinigen. Selecteer dit item wanneer vage of ontbrekende segmenten in alle kleuren worden vastgesteld.

\* “XX” geeft een inktkleurcode aan.

#### SC-S50600 series

Item	Uitleg
Head1 XX/XX* Head2 XX/XX*	Alleen het spuitkanaaltje voor de geselecteerde kleur reinigen. Selecteer dit item wanneer vage of ontbrekende segmenten in een bepaalde kleur worden vastgesteld.
Head1 Alle spuitkan. Head2 Alle spuitkan.	Alle spuitkanaaltjes van één printkop reinigen. Selecteer dit item wanneer vage of ontbrekende segmenten in alle kleuren van één printkop worden vastgesteld.
Alle spuitkanaaltjes	Alle spuitkanaaltjes van beide printkoppen reinigen. Selecteer dit item wanneer vage of ontbrekende segmenten in alle kleuren van beide printkoppen worden vastgesteld.

\* “XX” geeft een inktkleurcode aan.

Gebruik een Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) (los verkrijgbaar) voor **Printkop Wassen**. Hieronder staat hoeveel Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) u nodig hebt.

- Wanneer u kleuren opgeeft voordat u reinigt: 2.
- Wanneer u alle spuitkanaaltjes reinigt: zie onder.

Productnaam	Kleurmodus	Cartridges
SC-S70600 series	10 kleuren	10
	9 kleuren	9
	8 kleuren (niet vast)	8* <sup>1</sup>
	8 kleuren (vast)	8
SC-S50600 series* <sup>2</sup>	5 kleuren	10 (5)
	4 kleuren	8 (4)
SC-S30600 series	-	4

\*1 Acht cartridges zijn vereist, exclusief de twee geplaatste cartridges.

\*2 Het getal tussen haakjes is het aantal vereiste cartridges wanneer **Head1 Alle spuitkan.** of **Head2 Alle spuitkan.** is geselecteerd.

### Procedure voor Printkop Wassen

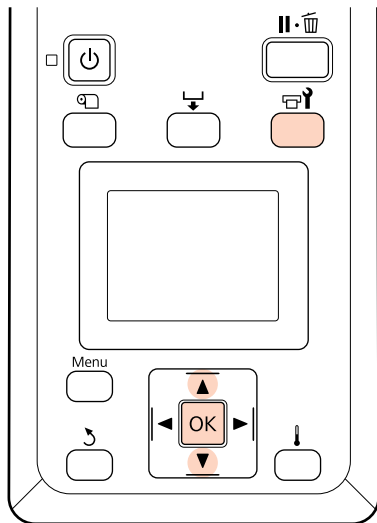


#### Belangrijk:

Als onvoldoende inkt of reinigingsvloeistof resteert, kan deze functie mogelijk niet worden uitgevoerd. Zorg ervoor dat u nieuwe cartridges bij de hand hebt als onvoldoende inkt of reinigingsvloeistof aanwezig is.

## Onderhoud

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop . Het menu Onderhoud wordt weergegeven.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Printkop Wassen** te selecteren en druk op de knop OK.
- 3 Gebruik de knoppen ▼/▲ om een modus te selecteren en druk op de knop OK.

Volg daarna de instructies op het scherm om de cartridge te vervangen. Wanneer **Gereed** op het scherm wordt weergegeven, is het wassen van de printkop voltooid. Druk een spuitkanaaltjespatroon af en inspecteer de resultaten om te bepalen of het probleem is opgelost.

[“Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrukken” op pagina 142](#)

### Opmerking:

Als er op de SC-S70600 series of SC-S50600 series maar één printkop een verstopping in het spuitkanaaltje heeft die niet door het wassen van de printkop kan worden opgelost, kunt u doorgaan met afdrukken met de niet-verstopte kop met behulp van de instelling **Printkopmodus** in het menu **Printerinstelling**.

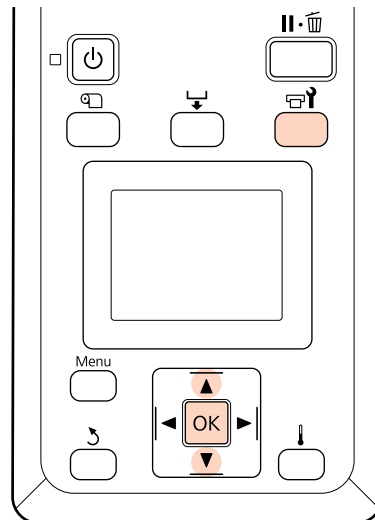
[“Het menu Printerinstelling” op pagina 165](#)

Als u de spuitkanaaltjes niet kunt reinigen, neemt u contact op met uw leverancier of met Epson.

## Inkt Vernieuwen

Als u ongelijkmatige tinten (gebieden van ongelijkmatige densiteit) opmerkt in afdrukresultaten, voert u **Inkt Vernieuwen** uit.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop . Het menu Onderhoud wordt weergegeven.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Inkt Vernieuwen** te selecteren en druk op de knop OK.
- 3 Selecteer een rij spuitkanaaltjes voor **Inkt Vernieuwen**.

Welke menu's beschikbaar zijn, is afhankelijk van uw product of van de Kleurmodus.

### 9 kleuren/10 kleuren, 5 kleuren (SC-S50600 series)

Selecteer het juiste menu, al naargelang het onderdeel (de afdrukkleur) met ongelijkmatige tinten. Als in alle gebieden ongelijkmatige tinten worden opgemerkt, voert u beide menu's na elkaar uit.

Ongelijkmatige tint in steunkleur: **MS/WH** of **WH**

## Onderhoud

Ongelijkmatige tint in een andere kleur dan een steunkleur: **Alle (behalve MS/WH) of Alle (behalve WH)**

**8 kleuren (SC-S70600 series), 4 kleuren (SC-S50600 series), SC-S30600 series**  
Voer **Alle spuitkanaaltjes** uit.

Inkt Vernieuwen wordt uitgevoerd.

## Langdurige opslag (Onderhoud vóór opslag)

Als u de printer gedurende langere tijd niet gebruikt (en hebt uitgeschakeld), voer dan **Onderhoud vóór opslag** in het menu Onderhoud uit vóór opslag. Als u het onderhoud vóór opslag niet uitvoert, kan dat leiden tot permanente verstoppingen.

Gebruik een Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) (los verkrijgbaar) tijdens **Onderhoud vóór opslag**.

De onderstaande grafiek toont de richtlijnen voor opslaginterval voor **Onderhoud vóór opslag** en het noodzakelijke aantal Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) per kleurmodus.

### SC-S70600 series (10 kleuren)

Interval	Cartridges	Kleuren
7 tot 13 dagen*	2	MS/WH
2 weken of langer	10	Alle spuitkanaaltjes (alle kleuren)

\* Als het opslaginterval kort is, kunt u **Onderhoud vóór opslag** alleen voor steunkleurinkt uitvoeren.

### SC-S70600 series (9 kleuren)

Interval	Cartridges	Kleuren
7 tot 13 dagen*	1	WH
2 weken of langer	9	Alle spuitkanaaltjes (alle kleuren, behalve WH)

\* Als het opslaginterval kort is, kunt u **Onderhoud vóór opslag** alleen voor steunkleurinkt uitvoeren.

### SC-S70600 series (8 kleuren)

Interval	Cartridges	Kleuren
2 weken of langer	8	Alle spuitkanaaltjes (alle kleuren)

### SC-S50600 series (5 kleuren)

Interval	Cartridges	Kleuren
7 tot 20 dagen*	2	WH
3 weken of langer	10	Alle spuitkanaaltjes (alle kleuren)

\* Als het opslaginterval kort is, kunt u **Onderhoud vóór opslag** alleen voor steunkleurinkt uitvoeren.

### SC-S50600 series (4 kleuren)

Interval	Cartridges	Kleuren
3 weken of langer	8	Alle spuitkanaaltjes (alle kleuren)

### SC-S30600 series

Interval	Cartridges	Kleuren
1 maand of langer	4	Alle spuitkanaaltjes (alle kleuren)



#### Belangrijk:

Nadat u alleen voor steunkleurinkt **Onderhoud vóór opslag** hebt uitgevoerd, moet u de steunkleurinkt vullen als u het onderhoud vóór opslag naar **Alle spuitkanaaltjes** wilt wijzigen.

## Handelingen vóór opslag

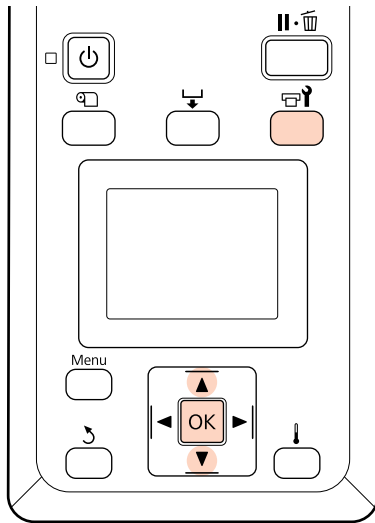



#### Belangrijk:

Als onvoldoende inkt of reinigingsvloeistof resteert, kan deze functie mogelijk niet worden uitgevoerd. Zorg ervoor dat u nieuwe cartridges bij de hand hebt als onvoldoende inkt of reinigingsvloeistof aanwezig is.

## Onderhoud

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop .

Het menu Onderhoud wordt weergegeven.

- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Onderhoud vóór opslag** te selecteren en druk op de knop OK.

- 3 Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.

**Als u geen steunkleurinkten gebruikt**  
Selecteer **Alle spuitkanaaltjes**.

**Als u steunkleurinkten gebruikt**  
U kunt **MS/WH** (SC-S70600 series: 10 kleuren), **WH** (SC-S70600 series: 9 kleuren, SC-S50600 series 5 kleuren), of **Alle spuitkanaaltjes** selecteren, afhankelijk van de opslagduur.

Volg daarna de instructies op het scherm om de cartridge te vervangen.

Neem de volgende waarschuwingen in acht wanneer u de printer en cartridges opslaat die tijdens het gebruik werden verwijderd.

 [“Wanneer de printer niet in gebruik is” op pagina 28](#)

 [“Behandeling van cartridges” op pagina 28](#)

## Het gebruik van de printer opnieuw starten



### Belangrijk:

Wanneer u het gebruik van de printer opnieuw start, dient u de printer met inkt te vullen. Wanneer u vult met behulp van verwijderde cartridges, moet u als voorzorg nieuwe cartridges bij hebben.

Schakel de stroom in en volg de instructies op het scherm.

Wanneer u naar het opnieuw starten van het gebruik voor het eerst afdrukt, controleert u de spuitkanaaltjes en of er geen verstoppingen zijn.

 [“Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrukken” op pagina 142](#)

## Kleurmodus wijzigen (alleen SC-S70600 series)

De printer verbruikt regelmatig inkt voor automatisch onderhoud. Wanneer langer dan een aangegeven duur niet wordt afgedrukt met steunkleurinkt, gebruikt u de functie Kleurmodus wijzigen om een Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) in plaats van steunkleurinkt te installeren, zodat u steunkleurinkt bespaart. Deze functie is echter niet beschikbaar in de modus **8 kleuren (vast)**.

Als u opnieuw met steunkleurinkt wilt afdrukken, stelt u de kleurmodus weer in voor steunkleurinkt.

Selecteer **Kleurmodus wijzigen** op het bedieningspaneel. De benodigde tijd varieert al naargelang de opgegeven kleurmodus, maar bedraagt ongeveer een uur.

Onderstaand wordt de inhoud van de functie **Kleurmodus wijzigen** beschreven en het type en vereiste aantal cartridges om de functie uit te voeren.



## Onderhoud

**Belangrijk:**

Als de periode waarin de steunkleurinkten niet worden gebruikt korter is dan de hieronder beschreven aanbevolen periode, is het raadzaam om de kleurmodus niet te wijzigen omdat het inktverbruik toeneemt wanneer de kleurmodus wordt gewijzigd.

**Wijzigen vanuit de modus 10 kleuren**

- ☐ Wanneer alleen Metallic Silver (Metallic Zilver) gedurende drie maanden\* of langer niet wordt gebruikt:

Selecteer **9 kleuren**.

Eén Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) is vereist.

- ☐ Wanneer beide steunkleurinkten gedurende drie maanden\* of langer niet worden gebruikt:

Selecteer **8 kleuren (niet vast)**.

Twee Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) zijn vereist.

**Wijzigen vanuit de modus 9 kleuren**

- ☐ Wanneer het gebruik van Metallic Silver (Metallic Zilver) wordt hervat:

Selecteer **10 kleuren**.

Eén inktcartridge met de inktkleur Metallic Silver (Metallic Zilver) is vereist.

- ☐ Wanneer White (Wit) niet samen met Metallic Silver (Metallic Zilver) wordt gebruikt gedurende één\* maand of langer:

Selecteer **8 kleuren (niet vast)**.

Eén Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) is vereist.

**Wijzigen vanuit de modus 8 kleuren (niet vast)**

- ☐ Wanneer het gebruik van alleen de inktkleur White (Wit) wordt hervat:

Selecteer **9 kleuren**.

Eén inktcartridge met de inktkleur White (Wit) is vereist.

- ☐ Wanneer het gebruik van beide steunkleuren wordt hervat:

Selecteer **10 kleuren**.



Er is respectievelijk één inktcartridge White (Wit) en één inktcartridge Metallic Silver (Metallic Zilver) vereist.

\* De standaardperiode wordt aangegeven op basis van de volgende gebruiksvoorwaarden.

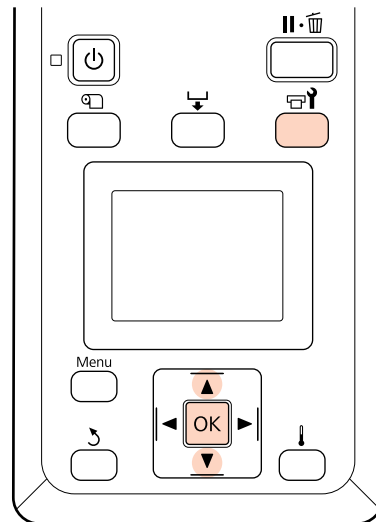
- ☐ De stroom blijft altijd ingeschakeld.
- ☐ Maandelijks aantal gebruiksdagen: 20.


**Procedure voor Kleurmodus wijzigen****Belangrijk:**

Als onvoldoende inkt of reinigingsvloeistof resteert, kan deze functie mogelijk niet worden uitgevoerd.

- ☐ Als  wordt weergegeven op het inktpeil van de inktcartridge, voert u alle handelingen zo snel mogelijk uit. Deze functie kan niet worden uitgeoefend als de fout  **Cartridge Opgebruikt** wordt weergegeven.
- ☐ Zorg ervoor dat u nieuwe cartridges bij de hand hebt als onvoldoende inkt of reinigingsvloeistof aanwezig is.



Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen

**1**

Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop .

Het menu Onderhoud wordt weergegeven.

**2**

Gebruik de knoppen / om **Kleurmodus wijzigen** te selecteren en druk op de knop OK.



## Onderhoud

- 3** Gebruik de knoppen ▼/▲ om een modus te selecteren en druk op de knop OK.

Volg daarna de instructies op het scherm om de cartridge te vervangen.

Neem de volgende waarschuwingen in acht wanneer u de inktcartridges opslaat die tijdens het gebruik werden verwijderd.

 “Behandeling van cartridges” op pagina 28

## Vet aanbrengen op de secundaire sledestang

Als **Breng secun. Sledestangvet aan. aan. Zie handleiding.** op het scherm van het bedieningspaneel verschijnt, vet u de sledestang in met het vet dat bij de printer wordt geleverd.

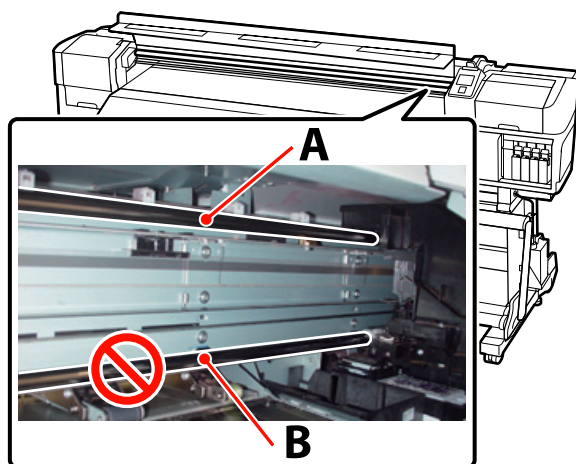
### Opmerkingen over het invetten

#### De secundaire-sledestang is stang A.

Zorg er voor dat u stang B (primaire-sledestang) niet raakt met de het hulpmiddel voor het invetten. Als vet wordt verwijderd van stang B, kan dit een storing van de printer tot gevolg hebben.

#### Het secundaire-sledestangvet is uitsluitend voor stang A.

Het kan niet worden gebruikt voor stang B.



De foto bevat een afbeelding van SC-S70600 series.

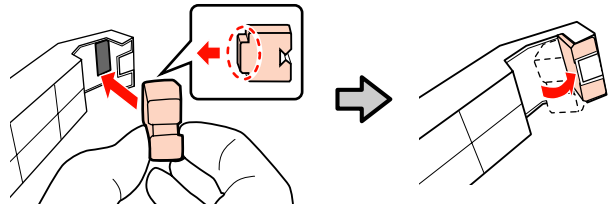
## Procedure voor invetten

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

 “Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 112

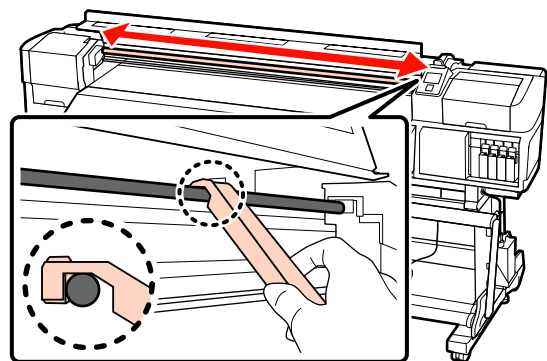
- 1** Bevestig een nieuw vetkussentje aan het hulpmiddel voor het invetten.

Bevestig het lipje van het vetkussentje stevig in de rechthoekige sleuf op het hulpmiddel voor het invetten en bevestig het vetkussentje zoals weergegeven.



- 2** Schakel de printer uit en open de voorkap.

- 3** Houd het hulpmiddel voor het invetten tegen de secundaire-sledestang (stang A) zodat het kussentje stevig tegen de achterkant van de stang drukt en beweeg het hulpmiddel gelijkmatig twee keer van het ene naar het andere uiteinde en weer terug om vlekken van de stang te verwijderen.



- 4** Gebruik een nieuw reinigungsstaafje om het vet in het potje ongeveer tien keer door te roeren.

## Onderhoud

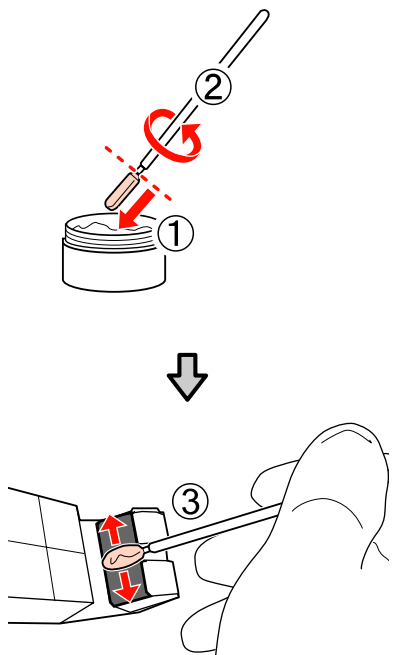
- 5** Veeg het puntje van het reinigungsstaafje tegen de rand van het potje om overtollig vet te verwijderen.

**Belangrijk:**

*Als u het overtollige vet niet verwijdert, kan vet op de degel en het afdrukmetaal terechtkomen.*

- 6** Breng vet op het vetkussentje aan met behulp van een reinigungsstaafje, zoals hieronder wordt beschreven.

- (1) Doop het puntje van het reinigungsstaafje volledig in het vet.
- (2) Draai het reinigungsstaafje twee of drie keer rond en verwijder het vervolgens.
- (3) Breng vet aan op het kussentje op het uiteinde van het hulpmiddel voor het invetten.



- 7** Houd het hulpmiddel voor het invetten zoals weergegeven tegen de stang van de tweede slede en beweeg het voorzichtig van het ene naar het andere uiteinde en weer terug, zoals beschreven in stap 3.

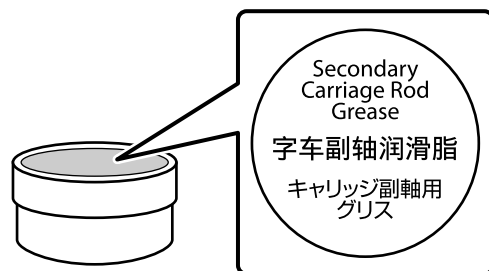
- 8** Verwijder het vervuilde kussentje en berg het hulpmiddel voor het invetten samen met het vet op.

Gebruikte kussentjes, reinigungsstaafjes of andere items waarmee vet is aangebracht afvoeren

“Verwerking van gebruikte verbruiksartikelen” op pagina 139

## Opslag

- Plaats het deksel terug om te voorkomen dat vreemde voorwerpen in het vet terechtkomen.
- Bewaar het potje vet rechtop en op kamertemperatuur in een locatie die niet is blootgesteld aan de volle zon.



## Onderdelen die regelmatig worden vervangen

De volgende onderdelen moeten regelmatig worden vervangen.

Encoder: na hoeveel tijd vervanging nodig is hangt af van de gebruiksomstandigheden. Wanneer de encoder wordt vervangen, moet de encoderstrip eveneens worden vervangen.

Wanneer het bijna tijd is onderdelen te vervangen, verschijnt een onderhoudsverzoek op het bedieningspaneel. De printer kan nog wel worden gebruikt wanneer het onderhoudsverzoek wordt weergegeven.

“Wanneer een onderhoudsverzoek of bel service wordt weergegeven” op pagina 176

## Onderhoud

De levensduur van het onderdeel is afhankelijk van de gebruiksomstandigheden. Ga voor het vervangen van het onderdeel uit van de kwaliteit van de afdrukken.

Neem contact op met uw leverancier of Epson voor meer informatie over het vervangen van componenten.

De status van de componenten kan worden afgedrukt door **Statusblad afdrukken** te selecteren in het instelmenu.

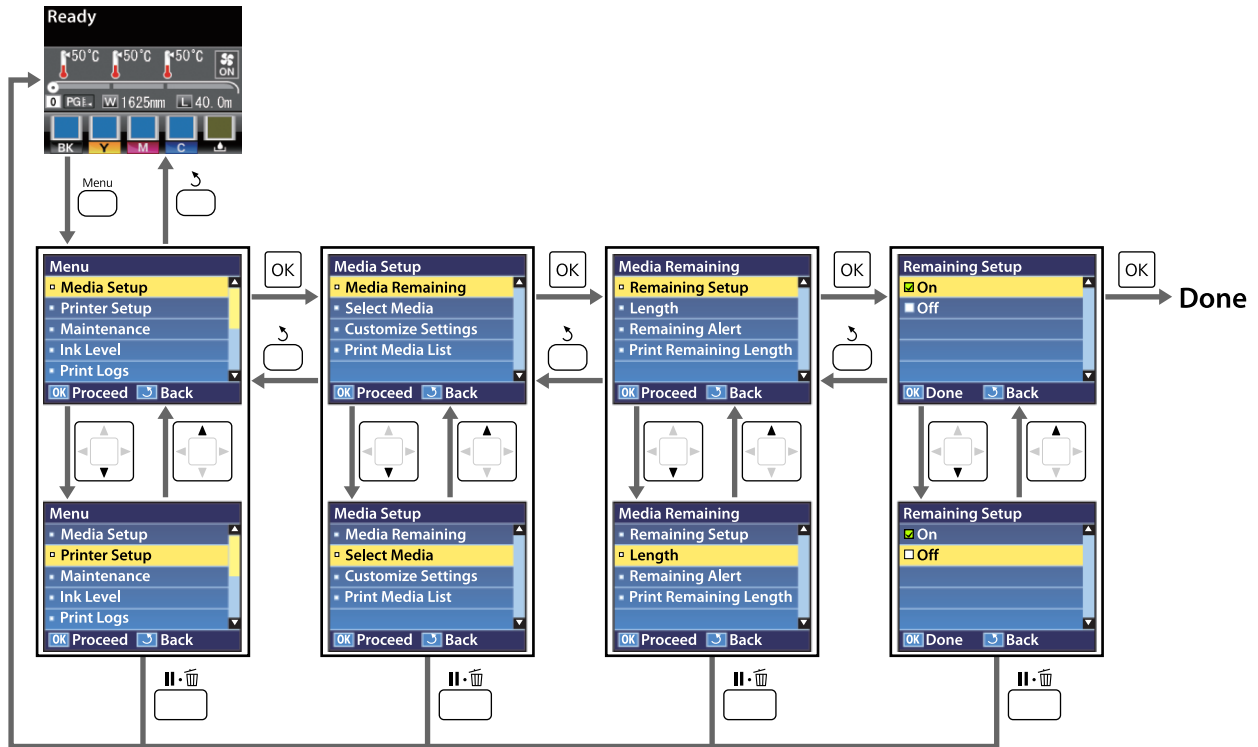
 [“Het menu Printerstatus” op pagina 170](#)

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

# Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

## Mogelijkheden van het menu

De gebruikte menu's staan hieronder.



**Het menu op het bedieningspaneel gebruiken**

# Menulijst

In het menu kunnen de volgende items en parameters worden ingesteld en uitgevoerd. Zie de pagina's waarnaar wordt verwezen voor meer informatie over elk onderdeel.

**Media-instelling**

Voor meer informatie over deze items:  [“Het menu Media-instelling” op pagina 159.](#)

Instelitems en instelwaarden gemarkeerd met sterretjes geven de volgende printermodellen aan.

\*1: alleen ondersteuning SC-S70600 series en SC-S50600 series \*2: alleen ondersteuning SC-S50600 series

\*3: alleen ondersteuning SC-S30600 series \*4: alleen ondersteuning SC-S70600 series

Item	Parameter
Resterende Media	
Instellingen Resterend	Aan, Uit
Lengte	1,0 tot 999,5 m (3 tot 3.000 ft)
Waarschuwing Resterend	1 tot 15 m (4 tot 50 ft)
Rest. Lengte Afdrukken	Afdrukken
Media Selecteren	RIP-instellingen, 1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)
Instellingen Aanpassen	

**Het menu op het bedieningspaneel gebruiken**

Item	Parameter
Huidige instellingen	
RIP-instellingen	
Degelruimte	1.5, 2.0, 2.5
Printkop Uitlijnen	Voer dikte in. 0,1 tot 1,0 mm (4 tot 40 mil)
Standaard (Autom.)	Afdrukken
Standaard (Handmatig)	Afdrukken
Blokpatroon	Handmatig(Uni-D), Handmatig(Bi-D), Handmatig(2 koppen)* <sup>1</sup>
Type Rol	Afdrukzijde Buiten, Afdrukzijde Binnen
Spanningsmeting	Regelmatig, Elke Pagina, Uit
Mediaspanning	0 tot 40
Instellingen Herstel.	Ja, Nee
1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)	
Naam Instelling	Maximaal 22 tekens halve grootte
Degelruimte	1.5, 2.0, 2.5
Autom. media-aanp.	Afdrukken
Media-aanpassing	
Aanpassing Invoer	Automatisch, Handmatig
Printkop Uitlijnen	Standaard (Autom.), Standaard (Handmatig), Blokpatroon

**Het menu op het bedieningspaneel gebruiken**

Item	Parameter
Verwarmen En Drogen	
Verwarmingstemperatuur	Voorverwarming/plaatverwarming: 30 °C tot 50 °C (86 °F tot 122 °F) Naverwarming: 30 °C tot 55 °C (86 °F tot 131 °F)
Droogtijd Per Passage	0 tot 10 sec
Invoer Na Drogen	Modus 1, Modus 2, Uit
Extra Drogen	Aan, Uit
Geavanceerde Instell.	
Mediaspanning	0 tot 40
Zuigdruk Media	0 tot 10
Beweging Printkop	Gegevensbreedte, Voll. Breedte Pr.
Spanningsmeting	Regelmatig, Elke Pagina, Uit
Meer Lagen Afdrukken	Uit, 2 tot 8
Invoersnelheid	Automatisch, Lv1, Lv2
Type Rol	Afdrukzijde Buiten, Afdrukzijde Binnen
Instellingen Herstel.	Ja, Nee
Medialijst Afdrukken	Afdrukken

**Printerinstelling**

Voor meer informatie over deze items:  [“Het menu Printerinstelling” op pagina 165.](#)

Instelitems en instelwaarden gemarkeerd met sterretjes geven de volgende printermodellen aan.

\*1: alleen ondersteuning SC-S70600 series en SC-S50600 series \*2: alleen ondersteuning SC-S50600 series

\*3: alleen ondersteuning SC-S30600 series \*4: alleen ondersteuning SC-S70600 series

Item	Parameter
Zijmarge (Rechts)	3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)
Zijmarge (Links)	3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)
Startpositie Afdruk	0 tot 800 mm (0,00 tot 32,00 inch)
Controle Mediaformaat	Aan, Uit
Controle Media-eind	Aan, Uit
Controle Media scheef	Aan, Uit
Waarsch. Aanraken Kop* <sup>2</sup>	
Waarschuwingsopties	Aan, Uit
Waarschuwingniveau	1 tot 5

## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter
Autom. Contr. Sp.Kan	
Controlecyclus Sp.Kan.	Uit, 1 tot 10 pagina's
Opties Bij Verstopping	Doorgaan Met Afdrukken, Stoppen Met Afdrukken
Sp.Kan.Patr. Afdrukken	Uit, 1 tot 10 pagina's
Periodieke Reiniging	
Licht	Uit, 1 tot 240 uur
Normaal	
Zwaar	
Extra <sup>*3</sup>	
Reinigingscyclus	Uit, 1 tot 10 pagina's
Timer Verwarming Uit	15 tot 240 min.
Printkopmodus <sup>*1</sup>	2 printkoppen, Head1, Head2
Instellingen Herstel.	Ja, Nee

### Onderhoud

Voor meer informatie over deze items:  [“Het menu Onderhoud” op pagina 168.](#)

Instelitems en instelwaarden gemarkeerd met sterretjes geven de volgende printermodellen aan.

\*1: alleen ondersteuning SC-S70600 series en SC-S50600 series \*2: alleen ondersteuning SC-S50600 series

\*3: alleen ondersteuning SC-S30600 series \*4: alleen ondersteuning SC-S70600 series

Item	Parameter
Spuikanaaltjescontr	Afdrukken
Rechts afdrukken	(Welke opties beschikbaar zijn, hangt af van de optie die is geselecteerd voor <b>Controle Mediaformaat</b> en van de breedte van het gebruikte afdruk materiaal.)
In midden afdrukken	
Links afdrukken	
Schoonmaken	
Alle spuitkanaaltjes	Uitvoeren (licht), Uitvoeren (normaal), Uitvoeren (zwaar)
Head1/Head2 <sup>*2</sup> , Head1 <sup>*2</sup> , Head2 <sup>*2</sup>	
Geselect. spuitkan.	Uitvoeren (licht), Uitvoeren (normaal), Uitvoeren (zwaar)
Onderhoud printkop	Printkop verplaatse
Teller afvalinkt	-
Inkcirculatie <sup>*1</sup>	Uitvoeren




## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter
Inkt Vernieuwen	Alle spuitkanaaltjes, Alle (behalve MS/WH) <sup>*4</sup> , Alle (behalve WH) <sup>*3</sup> , MS/WH <sup>*4</sup> , WH <sup>*1</sup> (Welk menu wordt weergegeven, hangt af van uw model of de opgegeven kleurmodus.)
Printkop Wassen	XX/XX <sup>*3</sup> , <sup>*4</sup> , Head1 XX/XX <sup>*2</sup> , Head2 XX/XX <sup>*2</sup> , Head1 Alle spuitkan. <sup>*2</sup> , Head2 Alle spuitkan. <sup>*2</sup> , Alle spuitkanaaltjes (Welk menu wordt weergegeven, hangt af van uw model of de opgegeven kleurmodus. "XX" geeft een inktkleurcode aan.)
Onderhoud vóór opslag	MS/WH <sup>*4</sup> , WH <sup>*1</sup> (Welk menu wordt weergegeven in het instelitem, hangt af van de opgegeven modus.)
Kleurmodus wijzigen <sup>*4</sup>	8 kleuren (niet vast), 9 kleuren, 10 kleuren (Welk menu wordt weergegeven in het instelitem, hangt af van de opgegeven modus.)
Oranje inkt wijzigen <sup>*4</sup>	-

### Inktpeil

Het inktpeil wordt weergegeven al naargelang uw model of de opgegeven kleurmodus. Er zijn geen vereiste instelitems voor deze optie.

Details van menu  "Het menu Inktpeil" op pagina 169

Parameter


### Afdruklogboeken

Details van menu  "Het menu Afdruklogboeken" op pagina 169

Item	Parameter
Logboek Afdruktaken	Afdrukken
Tot. Afdrukken Tonen	XXXXXXm <sup>2</sup> (XXXXXX ft <sup>2</sup> )

### Printerstatus

Details van menu  "Het menu Printerstatus" op pagina 170

Item	Parameter
Statusblad afdrukken	Afdrukken

**Het menu op het bedieningspaneel gebruiken**

Item	Parameter
myEpsonPrinter-status	Niet Gestart, Uitgeschakeld, Ingeschakeld Laatst Verzonden (Niet Verzonden), JJ/DD/MM UU:MM GMT
Firmwareversie	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

**Netwerkinstelling**

Details van menu  [“Het menu Netwerkinstelling” op pagina 170](#)

Item	Parameter
IP-Adres Instellen	
Automatisch	-
Paneel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
BONJOUR	Aan, Uit
Statusblad afdrukken	Afdrukken
Instellingen Herstel.	Ja, Nee

**Voorkeuren**

Details van menu  [“Het menu Voorkeuren” op pagina 171](#)

Item	Parameter
Datum En Tijd	JJ/MM/DD UU:MM
Taal/Language	Japans, Engels, Frans, Italiaans, Duits, Portugees, Spaans, Nederlands, Russisch, Koreaans, Chinees
Eenheid: Lengte	m, ft/in
Eenheid: Temperatuur	°C, F
Waarschuwingsgeluid	Aan, Uit
Waarschuwinglamp	Aan, Uit

**Alle Inst. Resetten**


Details van menu  [“Het menu Alle Inst. Resetten” op pagina 172](#)

Instelling
Ja, Nee

## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

# Menu's in detail

## Het menu Media-instelling

U kunt het menu Media-instelling rechtstreeks openen door op de knop  te drukken.

 geeft de standaardinstellingen aan.

## Resterende Media

Item	Parameter	Uitleg
Instellingen Resterend	Aan	Kies <b>Aan</b> als u de resterende hoeveelheid afdruk materiaal wilt weergeven en bijhouden. Kies <b>Uit</b> als dit niet hoeft. De opties <b>Lengte</b> , <b>Waarschuwing Resterend</b> en <b>Rest. Lengte Afdrukken</b> zijn beschikbaar wanneer <b>Aan</b> is geselecteerd. Op het display wordt de resterende hoeveelheid afdruk materiaal weergegeven. Hiervoor wordt uitgegaan van de waarde die is geselecteerd bij <b>Lengte</b> en de hoeveelheid waarop al is afgedrukt.
	Uit	
Lengte	1,0 tot 999,5 m (3 tot 3.000 ft)	Voer hier een waarde in voor de lengte van de rol (tussen 1,0 en 999,5 m) (3 tot 3000 ft). Dit kan in stappen van 0,5 m (1 ft).
Waarschuwing Resterend	1 tot 15 m (4 tot 50 ft)	Er wordt een waarschuwing weergegeven wanneer de resterende hoeveelheid afdruk materiaal deze lengte bereikt. Kies een waarde tussen 1 en 15 m (4 en 50 ft). Dit kan in stappen van 0,5 m (1 ft).
Rest. Lengte Afdrukken	Afdrukken	Gebruik <b>Rest. Lengte Afdrukken</b> om de resterende hoeveelheid afdruk materiaal af te drukken op de huidige rol voordat u die vervangt door een ander soort afdruk materiaal. De volgende keer dat u de rol gebruikt, voert u deze waarde in als lengte die nog op de rol zit.

## Media Selecteren

Parameter	Uitleg
RIP-instellingen	Kies hier de afdruk materiaalinstellingen waarmee u wilt afdrukken.
1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)	Als <b>RIP-instellingen</b> is geselecteerd, worden de instellingen gebruikt die in de RIP-software zijn opgegeven. Wanneer u afdrukt zonder de in de printer geregistreerde instellingen voor het afdruk materiaal te gebruiken, selecteert u <b>RIP-instellingen</b> .  Selecteer een getal tussen 1 en 30 om de instellingen te gebruiken die in die geheugenpositie zijn opgeslagen.  Als u een nieuwe instelling wilt registreren of een instelling wilt wijzigen, gebruikt u <b>Instellingen Aanpassen</b> .

## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

### Instellingen Aanpassen


Item	Uitleg
Huidige instellingen	<p>Als u de geselecteerde instelling wilt wijzigen, selecteert u <b>Huidige instellingen</b>. Welke aanpasbare instelitems beschikbaar zijn, hangt ervan af of <b>RIP-instellingen</b> of een geheugenpositie tussen 1 en 30 is geselecteerd.</p> <p>Wanneer u een nieuwe instelling registreert of de geregistreerde instelling aanpast, selecteert u <b>RIP-instellingen</b> of een geheugenpositie tussen 1 en 30.</p> <p>Raadpleeg het volgende gedeelte voor de items die in elke instelling kunnen worden geregistreerd of aangepast.</p>
RIP-instellingen	
1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)	

#### RIP-instellingen

Instelitems en instelwaarden gemarkeerd met sterretjes geven de volgende printermodellen aan.

\*1: alleen ondersteuning SC-S70600 series en SC-S50600 series \*2: alleen ondersteuning SC-S50600 series

\*3: alleen ondersteuning SC-S30600 series \*4: alleen ondersteuning SC-S70600 series

Item	Parameter	Uitleg
Degelruimte	1.5	<p>Kies hier de degelruimte oftewel de afstand tussen de printkop en het afdrukmetaal.</p> <p>Als deze instelling wordt gewijzigd, heeft de instelwaarde die in de printer is geregistreerd prioriteit boven de instelwaarde die in de RIP-software is opgegeven.</p> <p>De standaardinstelling is 1.5. Deze instelling is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Selecteer 2.0 als u krassen of vlekken krijgt. Selecteer 2.5 alleen als u in de stand 2.0 nog steeds vlekken op uw afdrucken krijgt. Een grotere afstand dan strikt noodzakelijk kan tot inktvlekken binnen in de printer leiden met een lagere afdrukkwaliteit of kortere levensduur van het apparaat tot gevolg.</p>
	2.0	
	2.5	
Printkop Uitlijnen	Voer dikte in. 0,1 tot 1,0 mm (4 tot 40 mil)	
Standaard (Autom.)	Afdrukken	<p>Wanneer het afdrukresultaat er korrelig of onscherp uitziet, selecteer dan <b>Printkop Uitlijnen</b> om de printkop opnieuw uit te lijnen.</p> <p>Voordat u aanpassingen uitvoert, selecteert u de dikte van het afdrukmetaal, van 0,1 tot 1,0 mm (4 tot 40 mil).</p> <p>Aanpassingstypen en procedure voor uitvoering  "Printkop Uitlijnen" op pagina 97</p>
	Afdrukken	
	Handmatig(Uni-D), Handmatig(Bi-D), Handmatig(2 koppen)*1	
Type Rol	Afdrukszijde Buiten	Kies <b>Afdrukszijde Buiten</b> of <b>Afdrukszijde Binnen</b> , afhankelijk van hoe het afdrukmetaal wordt opgerold.
	Afdrukszijde Binnen	

## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Spanningsmeting	Regelmatig	<p>Selecteer <b>Regelmatig</b> of <b>Elke Pagina</b> om de printer de spanning van het afdrukmetaal automatisch te laten meten en aanpassen aan de optimale mediadoorvoer, of selecteer <b>Uit</b> om automatische aanpassing van de spanning uit te schakelen.</p> <p><b>Regelmatig</b> is in de meeste omstandigheden de beste keuze.</p> <p>Met <b>Elke Pagina</b> wordt de nauwkeurigheid van de spanningsmeting verbeterd voor de optimale aanpassing, maar de afdruktijd is langer dan wanneer <b>Regelmatig</b> wordt geselecteerd.</p> <p>Bij bepaalde afdrukmaterialen is de printer mogelijk niet in staat om de spanning goed bij te regelen, wat ertoe kan leiden dat het afdrukmetaal doorhangt of dat er andere afwijkingen ontstaan met afdrukproblemen als gevolg. Selecteer in dit geval <b>Uit</b>. Houd er wel rekening mee dat <b>Uit</b> kan leiden tot een ongebruikelijk grote marge tussen de pagina's. Ook stopt de printer mogelijk niet nadat het afdrukmetaal is doorgevoerd en kunt u vlekken krijgen binnen in de printer. Houd u aan de volgende voorzorgsmaatregelen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Druk niet af op het einde van een rol.</li> <li><input type="checkbox"/> Stel <b>Controle Media-eind</b> niet in op <b>Uit</b> in het menu Printerinstelling.</li> </ul>
	Elke Pagina	
	Uit	
Mediaspanning	0 tot 40	Verhoog de spanning als het afdrukmetaal kreukt tijdens het afdrukken. Hoe hoger de waarde, des te hoger de spanning.
Instellingen Herstel.	Ja	Als <b>Ja</b> wordt geselecteerd, wordt de inhoud van de geconfigureerde RIP-instellingen teruggezet naar de standaardinstellingen.
	Nee	

### 1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)


Instelitems en instelwaarden gemarkeerd met sterretjes geven de volgende printermodellen aan.

\*1: alleen ondersteuning SC-S70600 series en SC-S50600 series \*2: alleen ondersteuning SC-S50600 series


\*3: alleen ondersteuning SC-S30600 series \*4: alleen ondersteuning SC-S70600 series

Item	Parameter	Uitleg
Naam Instelling		Geef de geheugenpositie een naam van maximaal 22 tekens (halve grootte). Een duidelijke naam maakt het achteraf gemakkelijker om de geheugenpositie te herkennen.
Degelruimte	1.5	<p>Kies hier de degelruimte oftewel de afstand tussen de printkop en het afdrukmetaal.</p> <p>De standaardinstelling is 1.5. Deze instelling is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Selecteer 2.0 als u krassen of vlekken krijgt. Selecteer 2.5 alleen als u in de stand 2.0 nog steeds vlekken op uw afdrucken krijgt. Een grotere afstand dan strikt noodzakelijk kan tot inktvlekken binnen in de printer leiden met een lagere afdrukkwaliteit of kortere levensduur van het apparaat tot gevolg.</p>
	2.0	
	2.5	
Autom. media-aanp.		<p>De printer leest instellingen automatisch met behulp van de sensor terwijl patronen worden afgedrukt en voert constant <b>Aanpassing Invoer</b> en <b>Printkop Uitlijnen</b> uit.</p> <p>Procedure voor uitvoering  "Autom. media-aanp." op pagina 94</p>

### Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Media-aanpassing		<p>Selecteer deze optie om het afdrukmetaal aan te passen met <b>Autom. media-aanp.</b> uitgeschakeld of voer opnieuw aanpassingen door wanneer u de afdrukstandigheden wijzigt na het opslaan van instellingen voor het afdrukmetaal.</p> <p>In dit menu voert u <b>Aanpassing Invoer</b> en <b>Printkop Uitlijnen</b> afzonderlijk uit.</p> <p>Aanpassingstypen en procedure voor uitvoering  <a href="#">"Media-aanpassing" op pagina 95</a></p>
Aanpassing Invoer		
Automatisch	Afdrukken	
Handmatig	Afdrukken	
Printkop Uitlijnen		
Standaard (Autom.)	Afdrukken	
Standaard (Handmatig)	Afdrukken	
Blokpatroon	Handmatig(Uni-D)	
	Handmatig(Bi-D)	
	Handmatig(2 koppen)*1	
Verwarmen En Drogen		

### Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Verwarmingstemperatuur	Voorverwarming/ plaatverwarming: 30 °C tot 50 °C (86 °F tot 122 °F)  Naverwarming: 30 °C tot 55 °C (86 °F tot 131 °F)	U kunt de temperatuur van de voorverwarming, plaatverwarming en naverwarming apart instellen.
Droogtijd Per Passage	0 tot 10 sec	Selecteer hoe lang de printkop na elke passage stil moet blijven staan om de afdruk te laten drogen. Kies een waarde tussen 0,0 en 10,0 seconden. De tijd die de inkt nodig heeft om te drogen, hangt af van de dichtheid van de inkt en het gebruikte afdrukmateriaal. Als de inkt uitloopt op het afdrukmateriaal, stelt u een langere tijd in voor het drogen van de inkt.  Wanneer u de droogtijd verhoogt, duurt het afdrukken langer.
Invoer Na Drogen	Modus 1	Als het afdrukmateriaal na het afdrukken naar de naverwarming moet bewegen, kiest u <b>Modus 1</b> of <b>Modus 2</b> . Anders kiest u <b>Uit</b> .  Met <b>Modus 1</b> wordt het gedeelte dat is doorgevoerd voor het drogen pas teruggedraaid op het moment dat de volgende taak wordt gestart. Selecteer deze optie als het afdrukmateriaal wordt afgesneden voordat de volgende taak begint.  Met <b>Modus 2</b> wordt het gedeelte dat is doorgevoerd voor het drogen niet teruggedraaid voordat de volgende taak wordt gestart. Zo krijgt u geen onnodige marge. Selecteer deze optie als u meer taken achter elkaar afdrukt.
	Modus 2	
	Uit	
Extra Drogen	Aan	Dit onderdeel wordt alleen weergegeven wanneer het toegevoegd droogsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) is geïnstalleerd.  Selecteer <b>Aan</b> om het toegevoegd droogsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor de andere modellen) in te schakelen en <b>Uit</b> om het uit te schakelen. Ook met <b>Aan</b> geselecteerd gaat het toegevoegd droogsysteem samen met de verwarmingsonderdelen uit op het moment dat Timer Verwarming Uit wordt bereikt. Het toegevoegd droogsysteem schakelt weer in zodra de verwarming weer wordt gebruikt. Timer Verwarming Uit  "Het menu Printerinstelling" op pagina 165
	Uit	
Geavanceerde Instell.		Gebruik de standaardinstelling tijdens algemeen gebruik.  Wanneer u speciaal afdrukmateriaal gebruikt of wanneer een probleem optreedt, bijvoorbeeld als de printkop het afdrukmateriaal raakt of als strepen worden opgemerkt in het afdrukresultaat, wijzigt u de standaardinstelling.

## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Mediaspanning	0 tot 40	Verhoog de spanning als het afdrukmetaal kreukt tijdens het afdrucken. Hoe hoger de waarde, des te hoger de spanning.
	Zuigdruk Media	0 tot 10 Wanneer afdrukmetaal golft op de degel, verhoogt u de <b>Zuigdruk Media</b> . Hoe hoger de waarde, des te hoger de zuigdruk. Wanneer het afdrukresultaat er korrelig of onscherp uitziet als dun of zacht afdrukmetaal wordt gebruikt of als het afdrukmetaal niet naar behoren wordt ingevoerd, verlaagt u de <b>Zuigdruk Media</b> .
Beweging Printkop	Gegevensbreedte	Kies het bereik voor de beweging van de printkop tijdens het afdrucken. Met <b>Gegevensbreedte</b> blijft de beweging van de printkop beperkt tot het bedrukte gebied. Wanneer u de beweging van de printkop beperkt, neemt de afdruksnelheid toe. Met <b>Voll. Breedte Pr.</b> beweegt de printkop over de volledige breedte van het grootste afdrukmetaal dat de printer ondersteunt. Selecteer deze optie voor een gelijkmatiger afdrukresultaat (minder variatie).
	Voll. Breedte Pr.	
Spanningsmeting	Regelmatig	Selecteer <b>Regelmatig</b> of <b>Elke Pagina</b> om de printer de spanning van het afdrukmetaal automatisch te laten meten en aanpassen aan de optimale mediadoorvoer, of selecteer <b>Uit</b> om automatische aanpassing van de spanning uit te schakelen. <b>Regelmatig</b> is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Met <b>Elke Pagina</b> wordt de nauwkeurigheid van de <b>Spanningsmeting</b> verbeterd voor de optimale aanpassing, maar de afdruktijd is langer dan wanneer <b>Regelmatig</b> wordt geselecteerd. Bij bepaalde afdrukmaterialen is de printer mogelijk niet in staat om de spanning goed bij te regelen, wat ertoe kan leiden dat het afdrukmetaal doorhangt of dat er andere afwijkingen ontstaan met afdrukproblemen als gevolg. Selecteer in dit geval <b>Uit</b> . Houd er wel rekening mee dat <b>Uit</b> kan leiden tot een ongebruikelijk grote marge tussen de pagina's. Ook stopt de printer mogelijk niet nadat het afdrukmetaal is doorgevoerd en kunt u vlekken krijgen binnen in de printer. Houd u aan de volgende voorzorgsmaatregelen: <input type="checkbox"/> Druk niet af op het einde van een rol. <input type="checkbox"/> Stel <b>Controle Media-eind</b> niet in op <b>Printerinstelling</b> in het menu <b>Uit</b> .
	Elke Pagina	
	Uit	
Meer Lagen Afdrucken	Uit	Kies het aantal keren dat elke regel wordt afgedrukt.
	2 tot 8	Verhoog de frequentie om af te drukken met hoge dichtheid op backlit film.
Invoersnelheid	Automatisch	<b>Automatisch</b> is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Als deze optie is ingesteld op <b>Automatisch</b> , wordt afdrukmetaal met de optimale snelheid ingevoerd, afhankelijk van het aantal passages. Selecteer <b>Lv1</b> voor afdrukmetaal dat aan elkaar plakt en voor dun afdrukmetaal dat gemakkelijk kreukt of scheurt. Selecteer <b>Lv2</b> om sneller af te drukken. De invoersnelheid verandert echter niet bij een groot aantal passages.
	Lv1	
	Lv2	
Type Rol	Afdrukszijde Buiten	Deze opties wordt ingesteld op basis van de instelling die u hebt geselecteerd bij het laden van het afdrukmetaal.
	Afdrukszijde Binnen	
Instellingen Herstel.	Ja	Als <b>Ja</b> wordt geselecteerd, wordt de inhoud van de geselecteerde instellingen van het afdrukmetaal teruggezet naar de standaardinstellingen.
	Nee	



## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

### Medialijst Afdrukken

Parameter	Uitleg
Afdrukken	Hiermee drukt u de inhoud af van geheugenpositie 1 tot en met 30.




## Het menu Printerinstelling

 geeft de standaardinstellingen aan.



Instelitems en instelwaarden gemarkeerd met sterretjes geven de volgende printermodellen aan.

\*1: alleen ondersteuning SC-S70600 series en SC-S50600 series \*2: alleen ondersteuning SC-S50600 series


\*3: alleen ondersteuning SC-S30600 series \*4: alleen ondersteuning SC-S70600 series

Item	Parameter	Uitleg
Zijmarge (Rechts)	3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)	Kies de breedte van de rechtermarge wanneer er afdrukmetaal in de printer is geladen. Breedte van de marge hangt af van het gebruikte printermodel. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.  "Afdrukgebied" op pagina 101
Zijmarge (Links)	3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)	Kies de breedte van de linkermarge wanneer er afdrukmetaal in de printer is geladen. Breedte van de marge hangt af van het gebruikte printermodel. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.  "Afdrukgebied" op pagina 101
Startpositie Afdruk	0 tot 800 mm (0,00 tot 32,00 inch)	Pas deze parameter aan als u wilt afdrukken vanuit ongeveer het midden van het afdrukmetaal of als u het bedrukte gebied wilt verschuiven links vanaf de instelling <b>Zijmarge (Rechts)</b> . Het gebied tussen de rechterkant van het afdrukmetaal en de <b>Startpositie Afdruk</b> blijft leeg. Als er een waarde is geselecteerd voor <b>Zijmarge (Rechts)</b> , blijft er een extra gebied ter grootte van de bij <b>Zijmarge (Rechts)</b> geselecteerde breedte leeg. Breedte van de marge hangt af van het gebruikte printermodel. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.  "Afdrukgebied" op pagina 101
Controle Mediaformaat	Aan	Bepaal hier of de printer de rand van het afdrukmetaal automatisch moet detecteren ( <b>Aan</b> ) of niet ( <b>Uit</b> ). Probeer <b>Uit</b> als de printer <b>Fout Mediaformaat</b> weergeeft terwijl het afdrukmetaal goed is geladen. Houd er rekening mee dat de printer mogelijk buiten de randen van het afdrukmetaal afdrukt wanneer <b>Uit</b> is geselecteerd. Inkt buiten de randen van het afdrukmetaal geeft vlekken binnen in de printer. In het algemeen is het aangeraden om deze instelling op <b>Aan</b> te zetten.
	Uit	
Controle Media-eind	Aan	Bepaal hier of de printer het einde van het afdrukmetaal automatisch moet detecteren ( <b>Aan</b> ) of niet ( <b>Uit</b> ). Probeer <b>Uit</b> als de printer <b>Media op</b> weergeeft terwijl het afdrukmetaal goed is geladen. In het algemeen is het aangeraden om deze instelling op <b>Aan</b> te zetten.
	Uit	
Controle Media scheef	Aan	Als scheef afdrukmetaal wordt gedetecteerd, stopt de printer met afdrukken en krijgt u een foutmelding ( <b>Aan</b> ) of wordt er doorgedaan met afdrukken ( <b>Uit</b> ). <b>Aan</b> is in de meeste omstandigheden de beste keuze, want scheefgetrokken afdrukmetaal kan papierstoringen veroorzaken.
	Uit	
Waarsch. Aanraken Kop*2		

## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Waarschuwingsopties	Uit	<p>Bepaal hier of de printer automatisch moet detecteren (<b>Aan</b>) of niet (<b>Uit</b>) of het afdrukmetaal tijdens het afdrukken omhoog komt.</p> <p>Als <b>Aan</b> is geselecteerd, wordt het afdrukken gestopt wanneer het afdrukmetaal omhoog komt om te voorkomen dat een printkop wordt geraakt.</p> <p><b>Aan</b> is de beste keuze als u andere taken gaat uitvoeren en niet bij de printer kunt blijven tijdens het afdrukken.</p> <p>Mogelijk wordt dit in de volgende gevallen niet gedetecteerd, zelfs als <b>Aan</b> is geselecteerd. Controleer voor u met afdrukken begint visueel of het afdrukmetaal niet omhoog is gekomen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>Controle Mediaformaat</b> is ingesteld op <b>Uit</b>.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Degelruimte</b> is ingesteld op <b>2.5</b>.</li> <li><input type="checkbox"/> Bij het afdrukken van punten voor Autom. media-aanp., Media-aanpassing (Aanpassing Invoer, Printkop Uitlijnen), en Spuikanaaltjescontr (automatisch/handmatig).</li> <li><input type="checkbox"/> Tijdens afdrukken van het afdruktakenlogboek, statusbladen en netwerkinstellingen.</li> </ul> <p>Bij het gebruik van transparante film of hoogglans afdrukmetaal kan het omhoog komen van het metaal niet worden gedetecteerd, zelfs als dit is ingesteld op <b>Aan</b>. Als het afdrukmetaal regelmatig langs de printkop strijkt, controleert u de conditie visueel voordat u gaat afdrukken.</p>
	Aan	
Waarschuwingniveau	1 tot 5	<p>Hoe hoger de waarde, hoe gevoeliger de printer is voor het omhoog komen van afdrukmetaal.</p> <p>Kies lagere waarden om het aantal onderbrekingen te voorkomen.</p>
Autom. Contr. Sp.Kan		
Controlecyclus Sp.Kan.	Uit	<p>Kies hier de frequentie waarmee de printer een <b>Autom. Contr. Sp.Kan</b> uitvoert: nooit (<b>Uit</b>) of steeds na elke <b>1 tot 10</b> pagina's. <b>Autom. Contr. Sp.Kan</b> wordt niet uitgevoerd terwijl <b>Uit</b> is geselecteerd. Als <b>1 tot 10</b> is geselecteerd, controleert de printer automatisch op verstopping met het opgegeven interval. Hierbij wordt er een proefpatroon afgedrukt dat meteen wordt gecontroleerd met een sensor.</p> <p>Houd er rekening mee dat <b>Autom. Contr. Sp.Kan</b> niet alle soorten verstoppingen kan detecteren. Bovendien is <b>Autom. Contr. Sp.Kan</b> niet beschikbaar, al naar gelang het type afdrukmetaal of de omstandigheden.</p> <p> <a href="#">"Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 141</a></p>
	1 tot 10 pagina's	
Opties Bij Verstopping	Doorgaan Met Afdrukken	<p>Bepaal hier wat de printer moet doen wanneer <b>Autom. Contr. Sp.Kan</b> verstopte spuitkanaaltjes detecteert.</p>
	Stoppen Met Afdrukken	<p>Als <b>Doorgaan Met Afdrukken</b> is geselecteerd, geeft de printer <b>Spuitkan. verstopt</b> weer maar wordt er wel verder afgedrukt. Stop met afdrukken en voer een printkopreiniging uit als u dit nodig vindt na bestudering van het afdrukresultaat.</p> <p> <a href="#">"Printkop reinigen" op pagina 142</a></p> <p>Als <b>Stoppen Met Afdrukken</b> is geselecteerd, geeft de printer <b>Spuitkan. verstopt</b> weer en wordt het afdrukken onderbroken. Inspecteer het afdrukresultaat en bepaal op basis van de mate van verstopping of u verder wilt afdrukken of niet.</p>


## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Sp.Kan.Patr. Afdrukken	Uit	Kies hier de frequentie waarmee de printer een spuitkanaaltjespatroon afdrukt: nooit ( <b>Uit</b> ) of steeds na elke <b>1</b> tot <b>10</b> pagina's. Periodieke proefpatronen worden niet afgedrukt terwijl <b>Uit</b> is geselecteerd. Als u een proefpatroon wilt afdrukken boven aan elke 1 tot 10 pagina's, selecteert u een optie tussen <b>1</b> en <b>10</b> . Na afloop van de afdruk kunt u het patroon zelf bekijken en bepalen of bepaalde kleuren niet of niet goed zijn afgedrukt in de vorige of volgende afdruk.
	1 tot 10 pagina's	
Periodieke Reiniging		
Licht Normaal Zwaar Extra <sup>*3</sup>	Uit	Selecteer de tijd en het intensiteitsniveau voor periodieke reiniging van de printkop. Periodieke reiniging wordt niet uitgevoerd terwijl <b>Uit</b> is geselecteerd. Als een waarde tussen <b>1</b> en <b>240</b> uur wordt geselecteerd, wordt de printkop gereinigd na het opgegeven aantal uren. Als de opgegeven tijd voor reiniging echter wordt bereikt terwijl wordt afgedrukt, wordt het reinigen van de printkop uitgevoerd nadat het afdrukken is voltooid.  De timer wordt gereset in de volgende gevallen: <input type="checkbox"/> Wanneer de opgegeven tijd is gewijzigd; of <input type="checkbox"/> Wanneer Alle spuitkanaaltjes is uitgevoerd voor het in deze instelling geselecteerde niveau.
	Na 1 tot 240 uur	
Reinigingscyclus	Uit	Kies hier de frequentie waarmee een automatische printkopreiniging moet worden uitgevoerd: nooit ( <b>Uit</b> ) of steeds na elke <b>1</b> tot <b>10</b> pagina's. Reinigingscyclus wordt niet uitgevoerd terwijl <b>Uit</b> is geselecteerd. Selecteer <b>1</b> tot <b>10</b> om de printkop te reinigen voordat het opgegeven aantal pagina's is afgedrukt.
	1 tot 10 pagina's	
Timer Verwarming Uit	15 tot 240 min.	U kunt de verwarmingsonderdelen automatisch uitschakelen wanneer er geen fouten zijn gedetecteerd en er geen afdruktaken lopen. Met deze optie kiest u het interval voordat de verwarmingsonderdelen automatisch uitgaan.  Na het verstrijken van Timer Verwarming Uit gaat de printer in de slaapstand. In de slaapstand worden het display en de interne motoren en andere onderdelen uitgeschakeld, waardoor er minder stroom wordt verbruikt. Als een toegevoegd droogsysteem (meegeleverd met de SC-S50600 series; optioneel voor andere modellen) is gemonteerd, gaat dit automatisch uit.  U brengt het display weer tot leven door op een willekeurige knop op het bedieningspaneel te drukken (behalve  ). Als er in deze omstandigheden nog eens gedurende dertig seconden geen handelingen worden verricht, dan gaat het display weer uit. De printer en verwarmingsonderdelen worden pas weer volledig ingeschakeld wanneer er een afdruktaak binnenkomt, de hendel voor het laden van het afdrukk materiaal wordt gebruikt of een andere bewerking wordt uitgevoerd waarbij de printerhardware betrokken is.
Printkopmodus <sup>*1</sup>	2 printkoppen	Gebruik <b>2 printkoppen</b> in de meeste situaties.
	Head1	Als er bijvoorbeeld een verstopt spuitkanaaltje in een enkele printkop zit en de verstopping na herhaald reinigen van de printkop niet kan worden verwijderd, kunt u doorgaan met afdrukken met behulp van de niet-verstopte printkop. Deze functie is handig omdat het afdrukken kan doorgaan tijdens de werktijd en <b>Printkop Wassen</b> en ander onderhoud na het werk kan worden gedaan.  Controleer het controlepatroon dat in de <b>Spuikanaaltjescontr</b> staat gedrukt en selecteer vervolgens de niet-verstopte printkop.
	Head2	

## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Instellingen Herstel.	Ja	Selecteer <b>Ja</b> om alle items van het menu <b>Printerinstelling</b> terug te zetten op hun standaardwaarde.
	Nee	





## Het menu Onderhoud

U kunt het menu Onderhoud rechtstreeks openen door op de knop  te drukken.

Instelitems en instelwaarden gemarkeerd met sterretjes geven de volgende printermodellen aan.

\*1: alleen ondersteuning SC-S70600 series en SC-S50600 series \*2: alleen ondersteuning SC-S50600 series

\*3: alleen ondersteuning SC-S30600 series \*4: alleen ondersteuning SC-S70600 series

Item	Parameter	Uitleg
Spuitkanaaltjescontr	Afdrukken	Er wordt een uitlijningspatroon afgedrukt. Bekijk het patroon en voer een printkopreiniging uit als u ziet dat er kleuren vaag zijn of ontbreken.  <a href="#">"Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrukken" op pagina 142</a>
Rechts afdrukken	Afdrukken	Welke opties beschikbaar zijn, hangt af van de optie die is geselecteerd voor <b>Controle Mediaformaat</b> en van de breedte van het gebruikte af-druk materiaal.
In midden afdrukken		
Links afdrukken		
Schoonmaken		
Alle spuitkanaaltjes	Uitvoeren (licht)/ Uitvoeren (nor- maal)/Uitvoeren (zwaar)	Welke opties worden weergegeven, hangt af van het gebruikte printer- model.  Noteer het nummer van de patronen met vage of ontbrekende kleuren en reinig alle of specifieke spuitkanaaltjes met problemen. Als u <b>Alle spuitkanaaltjes</b> selecteert, worden alle spuitkanaaltjes (SC-S70600 se- ries en SC-S30600 series) of alle spuitkanaaltjes van een geselecteerde printerkop (SC-S50600 series) gereinigd. Selecteer <b>Geselect. spuitkan.</b> als u alleen de spuitkanaaltjes van een bepaalde reeks wilt reinigen.  De sterkte van de reiniging bepaalt u met <b>Uitvoeren (licht)</b> , <b>Uitvoeren (normaal)</b> en <b>Uitvoeren (zwaar)</b> . Selecteer eerst <b>Uitvoeren (licht)</b> . Als het probleem blijft bestaan na gebruik van <b>Uitvoeren (licht)</b> , kies dan <b>Uitvoeren (normaal)</b> . Als het probleem blijft bestaan na gebruik van <b>Uitvoeren (normaal)</b> , kies dan <b>Uitvoeren (zwaar)</b> .   <a href="#">"Printkop reinigen" op pagina 142</a>
Head1/Head2* <sup>2</sup>		
Head1* <sup>2</sup>		
Head2* <sup>2</sup>	Uitvoeren (licht)/ Uitvoeren (nor- maal)/Uitvoeren (zwaar)	De sterkte van de reiniging bepaalt u met <b>Uitvoeren (licht)</b> , <b>Uitvoeren (normaal)</b> en <b>Uitvoeren (zwaar)</b> . Selecteer eerst <b>Uitvoeren (licht)</b> . Als het probleem blijft bestaan na gebruik van <b>Uitvoeren (licht)</b> , kies dan <b>Uitvoeren (normaal)</b> . Als het probleem blijft bestaan na gebruik van <b>Uitvoeren (normaal)</b> , kies dan <b>Uitvoeren (zwaar)</b> .   <a href="#">"Printkop reinigen" op pagina 142</a>
Geselect. spuitkan.		
Onderhoud printkop	Printkop verplaat- se	Breng de printkop in de juiste positie voor onderhoud. Voer onderhoud zoals het reinigen van de wiper, kappen en het gebied rond de printkop pas uit nadat u de printkop met deze optie in positie hebt gebracht voor reiniging. Wanneer u de printkop met de hand verschuift, kan dit storingen veroorzaken.   <a href="#">"Schoonmaken" op pagina 114</a>
Teller afvalinkt	-	Als u de inktfles vervangt voordat het bericht met het vervangingsinter- val van de inktfles op het bedieningspaneel wordt weergegeven, voert u na vervanging Teller afvalinkt uit.
Inktcirculatie* <sup>1</sup>		Laat een steunkleurinkt circuleren om neerslag in de printkop of buis te voorkomen. Deze functie is beschikbaar wanneer een onderbreking van de werking wordt voorkomen met behulp van de functie voor automati- sche inktcirculatie van de printer.

## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Inkt Vernieuwen	Alle spuitkanaaltjes, Alle (behalve MS/WH) <sup>*4</sup> , Alle (behalve WH) <sup>*1</sup> , MS/WH <sup>*4</sup> , WH <sup>*1</sup>	Deze functie is beschikbaar wanneer ongelijkmatige tinten (gebieden van ongelijkmatige densiteit) worden opgemerkt in afdrukresultaten. Welk menu wordt weergegeven, hangt af van uw model of de opgegeven kleurmodus. <a href="#">☞ "Inkt Vernieuwen" op pagina 145</a>
Printkop Wassen	XX/XX <sup>*3, *4</sup> , Head1 XX/XX <sup>*2</sup> , Head2 XX/XX <sup>*2</sup> , Head1 Alle spuitkan. <sup>*2</sup> , Head2 Alle spuitkan. <sup>*2</sup> , Alle spuitkanaaltjes (“XX” geeft een inktkleurcode aan.)	Gebruik deze functie als verstoppingen in de spuitkanaaltjes niet kunnen worden opgelost nadat u verschillende keren de reinigingsprocedure voor de printkop hebt uitgevoerd en het gebied rond de printkop hebt gereinigd. Welk menu wordt weergegeven, hangt af van uw model of de opgegeven kleurmodus. Zie voor meer informatie: <a href="#">☞ "Printkop Wassen" op pagina 144</a>
Onderhoud vóór opslag	MS/WH <sup>*4</sup> WH <sup>*1</sup> Alle spuitkanaaltjes	Voer altijd onderhoud vóór opslag uit als u de printer gedurende lange tijd niet zult gebruiken (en hebt uitgeschakeld.) Als het opslaginterval kort is, kunt u onderhoud vóór opslag alleen voor steunkleurinkt uitvoeren. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie. <a href="#">☞ "Langdurige opslag (Onderhoud vóór opslag)" op pagina 146</a>
Kleurmodus wijzigen <sup>*4</sup>	8 kleuren (niet vast), 9 kleuren, 10 kleuren	Welk menu wordt weergegeven in het instelitem, hangt af van de opgegeven modus. Wanneer langer dan een aangegeven duur niet wordt afgedrukt met steunkleurinkt, wijzigt u steunkleurinkt in Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) om inktverbruik te verminderen. Zie voor meer informatie over de omstandigheden en procedure voor uitvoering: <a href="#">☞ "Kleurmodus wijzigen (alleen SC-S70600 series)" op pagina 147</a>
Oranje inkt wijzigen <sup>*4</sup>	-	Voer deze procedure uit wanneer u overgaat op een ander type Orange (Oranje) inkt. Zie voor meer informatie: <a href="#">☞ Using Orange Ink (Werken met Oranje inkt) (PDF)</a>

## Het menu Inktpeil

Item	Uitleg
	Het inktpeil bij benadering in elke cartridge. Wanneer u een cartridge vervangt, wordt het inktpeil automatisch geactualiseerd.

## Het menu Afdruklogboeken

Deze items dienen voor het bijhouden van verbruiksartikelen.

## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Logboek Afdruktaken	Afdrukken	Druk op de knop OK om het afdruktakenlogboek af te drukken.  Opmerkingen over inktverbruik  Dit is een handig hulpmiddel voor het schatten van het inktverbruik voor een bepaalde afdruktaak. EPSON GEEFT GEEN GARANTIE TEN AANZIEN VAN DE NAUWKEURIGHEID. Het daadwerkelijke inktverbruik kan beduidend schommelen, afhankelijk van verschillende factoren, zoals de gebruikte software, de firmwareversie, het afgedrukte beeld, de afdrukinstellingen, de substraattypen, de gebruiksfrequentie, de temperatuur, verschillen in de printerprestaties en voorkeuren en gewoonten van de gebruiker. De schattingen houden geen rekening met inktverbruik gedurende de levensduur van van de cartridge of inkt die achterblijft in de cartridge na de melding om de cartridge te vervangen. Sommige Epson-printers hebben meerdere tools voor het schatten van de kosten of van het inktverbruik en niet alle tools werken op dezelfde manier.
Tot. Afdrukken Tonen	XXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX ft <sup>2</sup> )	Selecteer Tot. Afdrukken Tonen als u wilt zien wat de in totaal bedrukte oppervlakte is (in maximaal zes cijfers).

## Het menu Printerstatus

Deze items houden het printergebruik en de instellingen bij.

Item	Parameter	Uitleg
Statusblad afdrukken	Afdrukken	Hiermee drukt u een statusblad af met daarop de huidige printerinstellingen en de status van onderdelen die regelmatig worden vervangen. Gebruik deze optie als u allerlei informatie over de printer wilt zien op één blad en als u de periodieke vervanging van onderdelen wilt plannen.
myEpsonPrinter-status	Niet Gestart, Uitgeschakeld, Ingeschakeld	Hier kunt u zien of myEpsonPrinter is in- of uitgeschakeld. Als deze functie is ingeschakeld, wordt het meest recente verzendtijdstip weergegeven. Deze functie is niet overal beschikbaar.
	Laatst Verzonden (Niet Verzonden), JJ/DD/MM UU:MM GMT	
Firmwareversie	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Hiermee bekijkt u de Firmwareversie die de printer heeft.

## Het menu Netwerkinstelling

 geeft de standaardinstellingen aan.

Item	Parameter	Uitleg
IP-Adres Instellen		

## Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Automatisch Paneel	-	Bepaal hier of IP-adressen automatisch ( <b>Automatisch</b> ) of handmatig ( <b>Paneel</b> ) worden toegewezen met DHCP. Als <b>Paneel</b> is geselecteerd, moet u zelf het IP-adres, subnetmasker en standaardgatewayadres invoeren. Neem voor meer informatie contact op met de systeembeheerder.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
BONJOUR	Aan	Bepaal hier of Bonjour wordt gebruikt ( <b>Aan</b> ) of niet ( <b>Uit</b> ) in de netwerkinterface.
	Uit	
Statusblad afdrukken	Afdrukken	Selecteer deze optie om de huidige netwerkstatus af te drukken. Gebruik deze informatie voor een compleet overzicht van alle netwerkinstellingen.
Instellingen Herstel.	Ja	Selecteer <b>Ja</b> om alle items van het menu Netwerkinstelling terug te zetten op hun standaardwaarde.
	Nee	

## Het menu Voorkeuren

 geeft de standaardinstellingen aan.

Item	Parameter	Uitleg
Datum En Tijd	JJ/MM/DD UU:MM	Hiermee stelt u de ingebouwde klok van de printer in. De tijd die de klok aangeeft wordt gebruikt voor het afdrukken van logboeken en statusbladen.
Taal/Language	Japans	Selecteer de taal die op het display moet worden gebruikt.
	Engels	
	Frans	
	Italiaans	
	Duits	
	Portugees	
	Spaans	
	Nederlands	
	Russisch	
	Koreaans	
	Chinees	
Eenheid: Lengte	m	Kies de maateenheid voor de lengte zoals aangegeven op het display en bij het afdrukken van proefpatronen.
	ft/in	
Eenheid: Temperatuur	°C	Kies de maateenheid voor de temperatuur zoals aangegeven op het display.
	°F	

**Het menu op het bedieningspaneel gebruiken**

Item	Parameter	Uitleg
Waarschuwingsgeluid	Aan	Hiermee schakelt u de zoemer die u bij een foutmelding hoort, in <b>(Aan)</b> of uit <b>(Uit)</b> .
	Uit	
Waarschuwinglamp	Aan	Hiermee schakelt u de waarschuwinglamp die bij een foutmelding gaat branden, in <b>(Aan)</b> of uit <b>(Uit)</b> .
	Uit	

**Het menu Alle Inst. Resetten**

Parameter	Uitleg
Ja	Selecteer <b>Ja</b> als u alle instellingen van het menu Voorkeuren wilt resetten, behalve <b>Datum En Tijd, Taal/Language, Eenheid: Lengte</b> en <b>Eenheid: Temperatuur</b> .
Nee	





## Problemen oplossen








# Problemen oplossen

## Wanneer een melding wordt weergegeven







Als een van de volgende meldingen wordt weergegeven, leest en volgt u de onderstaande aanwijzingen.

Meldingen	Oplossing
Houd een lege inktfles klaar.	De inktfles is bijna vol. Houd een nieuwe inktfles voor afvalinkt bij de hand. <a href="#">☞ "Opties en verbruiksartikelen" op pagina 189</a>
Cartridgefout Inktcartridge niet herkend. Plaats cartridge opnieuw of verwijder cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Verwijder de inktcartridge en plaats deze opnieuw. Als de melding terugkomt, plaatst u een nieuwe cartridge (dus een andere cartridge dan de cartridge die de fout heeft veroorzaakt).</li> </ul>
Cartridgefout Inktcartridge niet gedetecteerd. Plaats cartridge opnieuw of verwijder cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Verwijder de replacement cartridge (vervangings cartridge) en plaats deze opnieuw. Als dit bericht opnieuw op het bedieningspaneel verschijnt, neemt u contact op met uw leverancier of de Epson-ondersteuning.  <a href="#">☞ "Procedure voor vervanging" op pagina 130</a></li> <li>❑ Mogelijk is er condens gevormd in de cartridge. Laat de cleaning cartridge (reinigingscartridge) minstens vier uur op kamertemperatuur komen voordat u deze installeert.  <a href="#">☞ "Behandeling van cartridges" op pagina 28</a></li> <li>❑ Wanneer u een ander type Orange (Oranje) inkt gebruikt, leest u het volgende over het verwisselen van de Orange (Oranje) inkt.  <a href="#">☞ Using Orange Ink (Werken met Oranje inkt) (PDF)</a></li> </ul>
Cartridgefout Vervang reinigingscartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Verwijder de Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) en plaats deze opnieuw. Als de melding terugkomt, plaatst u een nieuwe Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) (dus een andere cartridge dan de Cleaning cartridge (Reinigingscartridge) die de fout heeft veroorzaakt).  <a href="#">☞ "Procedure voor vervanging" op pagina 130</a></li> <li>❑ Mogelijk is er condens gevormd in de cartridge. Laat de cleaning cartridge (reinigingscartridge) minstens vier uur op kamertemperatuur komen voordat u deze installeert.</li> </ul>
Inkt Bijna Op	De inkt is bijna op. Bereid een nieuwe cartridge voor. <a href="#">☞ "Opties en verbruiksartikelen" op pagina 189</a>
Opwarmen... OK Beginnen met afdrukken	Bepaalde verwarmingsonderdelen hebben de opgegeven temperatuur nog niet bereikt en zijn nog aan het opwarmen. Als u niet wilt wachten totdat het onderdeel is opgewarmd, druk u op de knop OK.
Foute Opdracht Controleer afdruk-instellingen op RIP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Druk op de knop <b>II</b>  en selecteer <b>Taak Annuleren</b>. Controleer of de geïnstalleerde RIP-software geschikt is voor deze printer.</li> <li>❑ De foutmelding kan verschijnen als op de SC-S50600 series de optie <b>Degelruimte</b> is ingesteld op 2.0 voor afdrukken met de inktkleur White (Wit). Druk op de knop <b>II</b>  en selecteer <b>Taak Annuleren</b> om het afdrukken te annuleren.  Stel vervolgens de optie <b>Degelruimte</b> in op <b>1.5</b> of wijzig de RIP-instellingen om af te drukken.</li> </ul>



## Problemen oplossen

Meldingen	Oplossing
Fout Afdrukgeg. (MS) Gegevens met MS kunnen niet worden afgedrukt als de printer in de 9-kleurenmodus staat.	Deze foutmelding wordt weergegeven als afdrukgegevens voor afdrukken met Metallic Silver (Metallic Zilver) worden verzonden terwijl de kleurmodus is ingesteld op 9 kleuren. Druk afdrukgegevens af die geen Metallic Silver (Metallic Zilver) nodig hebben of selecteer <b>Kleurmodus wijzigen</b> om de kleurmodus te wijzigen in 10 kleuren.   <a href="#">"Kleurmodus wijzigen (alleen SC-S70600 series)" op pagina 147</a>
Eenheden Niet Gelijk Controleer eenheid van media-invoer en van autom. rolopvangenheid. Start printer daarna opnieuw.	De standaard mediadoorvoer eenheid wordt alleen gebruikt met de standaard automatische oproleenheid, de mediadoorvoer eenheid voor zware rollen alleen met de automatische oproleenheid voor zware rollen. Als u de doorvoeren oproleenheden door elkaar gebruikt, zet de printer dan uit en installeer de juiste apparatuur.   <a href="#">Installatiehandleiding</a>  <a href="#">Installatie van systeem voor zware media</a>
Spuitkan. verstopt. Reiniging aanbevolen.	Stop met afdrukken en voer een printkopreiniging uit als u dit nodig vindt na bestudering van het afdrukresultaat.   <a href="#">"Printkop reinigen" op pagina 142</a>
Fout Installatie Firmw. Firmware-update mislukt. Start de printer opnieuw.	Zet de printer uit en na een paar minuten weer aan. Werk de firmware opnieuw bij met EPSON LFP Remote Panel 2. Als dit bericht opnieuw op het bedieningspaneel verschijnt, neemt u contact op met uw leverancier of de Epson-ondersteuning.
Printkop bijna aan einde levensduur.	De huidige printkop is bijna aan het eind van zijn levensduur. Neem contact op met uw leverancier of Epson.
Automatische opvang-eenheid gestopt.	Het afdruk materiaal is niet goed bevestigd aan de automatische oproleenheid. Druk op de knop  en selecteer <b>Taak Annuleren</b> om het afdrukken te annuleren. Zet de Auto-schakelaar op de automatische oproleenheid op de positie Off en zet de schakelaar vervolgens weer terug en bevestig het afdruk materiaal aan de automatische oproleenheid.   <a href="#">"Oprollen met de bedrukte zijde naar buiten" op pagina 78</a>  <a href="#">"Oprollen met de bedrukte zijde naar binnen" op pagina 84</a>
Fout Mediaformaat Laad het juiste formaat.	Het geladen papier heeft niet de juiste breedte. Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog en verwijder het materiaal. De kleinste breedte die de printer ondersteunt, is 300 mm (508 mm voor afdrukken in lagen). Gebruik afdruk materiaal van minstens 300 mm breed. Als u deze melding krijgt terwijl het afdruk materiaal wel de juiste breedte heeft, drukt de printer mogelijk wel af als <b>Uit</b> is geselecteerd bij <b>Controle Mediaformaat</b> .   <a href="#">"Het menu Printerinstelling" op pagina 165</a>

## Problemen oplossen

Meldingen	Oplossing
<p>Fout Mediasensor Probleem met geladen media of afdruk. Zie documentatie voor meer informatie.</p>	<p>Druk op de knop  om de melding op het display te wissen.</p> <p>Het menu met automatische instellingen voor <b>Autom. media-aanp.</b>, <b>Autom. Contr. Sp.Kan</b> en <b>Media-aanpassing</b> van afdrukmetaal is niet beschikbaar bij de volgende instellingen voor of condities van het afdrukmetaal.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Transparant of gekleurd afdrukmetaal of calqueerpapier wordt gebruikt.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Degelruimte</b> is ingesteld op <b>2.5</b> in de instellingen voor het afdrukmetaal.</li> <li><input type="checkbox"/> De printer staat in de volle zon of ondervindt storing van andere lichtbronnen in de omgeving.</li> </ul> <p>Gebruik in dat geval het menu met handmatige instellingen.</p> <p>Wanneer u <b>Autom. media-aanp.</b> of <b>Media-aanpassing</b> uitvoert:   <a href="#">"Media-aanpassing" op pagina 95</a></p> <p>Wanneer u <b>Autom. Contr. Sp.Kan</b> uitvoert:  <a href="#">"Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrukken" op pagina 142</a></p> <p>Als de printer storing ondervindt van andere lichtbronnen in de omgeving, scherm de printer dan af van deze storingsbronnen en probeer het opnieuw. De functie werkt nu wellicht wel. Wanneer de functie nog niet werkt nadat u de printer hebt afgeschermd, voert u het handmatige menu uit.</p> <p>Als deze fout wordt weergegeven in andere omstandigheden dan hierboven vermeld, kan het afdrukken van het uitlijningspatroon mislukken vanwege verstopte spuitkanaaltjes wanneer u <b>Autom. media-aanp.</b> of het automatische menu van <b>Media-aanpassing</b> uitvoert. Reinig de printkop en voer de bewerkingen opnieuw uit.</p> <p> <a href="#">"Printkop reinigen" op pagina 142</a></p> <p>Als deze fout wordt weergegeven in andere omstandigheden dan hierboven vermeld, controleer dan of de instellingen van de printer het geplaatste afdrukmetaal wel ondersteunen.</p> <p> <a href="#">"Ondersteunde media" op pagina 194</a></p>
<p>Fout Aandrukrol Aandrukrollen staan verkeerd. Ontgrendel mediaaadhendel en pas positie van rollen aan.</p>	<p>Een van de volgende situaties heeft zich voorgedaan. Verplaats de rollen zoals beschreven in "Afdrukgebied".</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Geen van de rollen is binnen de grenzen van de zwarte labels geplaatst.</li> <li><input type="checkbox"/> Slechts een van de rollen is binnen de grenzen van de zwarte labels geplaatst.</li> <li><input type="checkbox"/> De rollen aan de randen van het afdrukmetaal zijn niet van hetzelfde type. (Aan een kant zit een aandrukrol met hoge capaciteit en aan de andere een aandrukrol met lage capaciteit.)</li> <li><input type="checkbox"/> In het menu voor de printerinstellingen is <b>Aan</b> geselecteerd bij <b>Controle Mediaformaat</b> en er is een rol in een zwart label geplaatst dat zich niet boven het afdrukmetaal bevindt.</li> <li><input type="checkbox"/> Twee rollen zijn binnen de grenzen van hetzelfde zwarte label geplaatst.</li> </ul> <p> <a href="#">"Afdrukgebied" op pagina 101</a></p>
<p>Fout Inktlagen Aandrukrollen staan verkeerd. Pas positie aan.</p>	<p>U gebruikt de aandrukrollen met lage capaciteit. Gebruik de aandrukrollen met hoge capaciteit voor afdrukken in lagen.</p>

## Problemen oplossen

Meldingen	Oplossing
<p>Roatypefout Ontgrendel mediaaadhendel en pas aan. Stel daarna Type Rol in op het medium dat u gebruikt.</p>	<p><input type="checkbox"/> Komt het <b>Type Rol</b> dat bij het laden van het afdrukmetaal werd opgegeven, overeen met het daadwerkelijke roatype?</p> <p>Breng de hendel voor het laden van het afdrukmetaal omhoog om het probleem op te lossen. Breng de hendel voor het laden van het afdrukmetaal weer omlaag en volg de instructies op het scherm van de printer om het juiste <b>Type Rol</b> op te geven.</p>
<p>Druk op  en voer Onderhoud printkop uit.</p>	<p>Deze melding verschijnt wanneer er binnen de ingestelde planning geen regelmatige reiniging heeft plaatsgevonden. Als u de printer blijft gebruiken zonder regelmatig reiniging uit te voeren, kan schade aan de printer ontstaan door inktdruppels, verstopte spuitkanaaltjes of een beschadigde printkop.</p> <p> "Schoonmaken" op pagina 114</p>

## Wanneer een onderhoudsverzoek of bel service wordt weergegeven

Foutberichten	Oplossing
<p>Onderhoudsverzoek Verv. onderd. nu/Verv. onderd.gauw XXXXXXXX</p>	<p>Een van de printeronderdelen heeft bijna het einde van de levensduur bereikt.</p> <p>Neem contact op met uw leverancier of de Epson-ondersteuning en vermeld de aangegeven code.</p> <p>U kunt deze foutmelding pas wissen wanneer het onderdeel wordt vervangen. Bel Service wordt weergegeven als u de printer blijft gebruiken.</p>
<p>Bel Service XXXX Fout XXXX Zet het toestel uit en weer aan. Als dit niet helpt, noteer dan de code en bel service.</p>	<p>Een verzoek om service doet zich voor in de volgende gevallen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Stroomkabel niet goed aangesloten</li> <li><input type="checkbox"/> Fout opgetreden die niet kan worden verholpen</li> </ul> <p>Wanneer wordt gemeld dat u de service moet bellen, houdt de printer automatisch op met afdrukken. Zet de printer uit, trek de stekker uit het stopcontact (trek de kabel ook uit de printer) en sluit de kabel weer aan. Zet de printer aan. Doe dit eventueel meerdere keren.</p> <p>Als hetzelfde serviceverzoek op het display wordt weergegeven, neemt u contact op met de leverancier of Epson-ondersteuning voor assistentie. Geef de servicecode door (XXXX).</p>

## Problemen oplossen

## Probleemoplossing

### U kunt niet afdrucken (omdat de printer niet werkt)

#### De printer gaat niet aan

- **Is het netsnoer aangesloten op het stopcontact of de printer?**  
Controleer of het netsnoer op de juiste manier is aangesloten op de printer.

- **Is er een probleem met het stopcontact?**  
Controleer of het stopcontact werkt door het netsnoer van een ander elektrisch apparaat aan te sluiten.

#### De printer communiceert niet met de computer

- **Is de kabel goed aangesloten?**  
Controleer of de interfacekabel van de printer goed is aangesloten op de juiste aansluiting van de computer en de printer. Controleer ook of de kabel niet gebroken of gebogen is. Gebruik een reservekabel als u daarover beschikt.

- **Komt de specificatie van de interfacekabel overeen met de specificaties van de computer?**  
Controleer of de specificatie van de interfacekabel overeenkomt met de specificaties van de printer en de computer.  
[☞ "Specificaties" op pagina 201](#)

- **Wanneer u gebruikmaakt van een USB-hub, wordt deze dan op de juiste manier gebruikt?**  
Volgens de USB-specificatie kunnen vijf in serie geschakelde USB-hubs worden gebruikt. We raden u echter aan de printer aan te sluiten op de eerste hub die rechtstreeks op de computer is aangesloten. Afhankelijk van de hub die u gebruikt, kan de printer instabiel worden. Steek de USB-kabel rechtstreeks in de USB-poort van de computer als dit gebeurt.

- **Wordt de USB-hub herkend?**  
Controleer of de USB-hub door de computer wordt herkend. Als dit inderdaad zo is, maakt u de USB-hub los van de computer en sluit u de computer en de printer rechtstreeks op elkaar aan. Informeer bij de fabrikant van de USB-hub naar de werking van de USB-hub.

#### U kunt niet afdrucken via het netwerk

- **Zijn de netwerkinstellingen correct?**  
Informeer bij uw netwerkbeheerder naar de netwerkinstellingen.

- **Sluit de printer rechtstreeks op de computer aan via een USB-kabel en probeer vervolgens af te drukken.**  
Als u wel via USB kunt afdrucken, zijn er problemen in de netwerkomgeving. Neem contact op met uw netwerkbeheerder of raadpleeg de documentatie bij uw netwerksysteem. Als u niet kunt afdrucken via USB, gaat u naar het van toepassing zijnde gedeelte in deze gebruikershandleiding.

#### Er heeft zich een fout voorgedaan

- **Controleer aan de hand van de lampjes en berichten op het bedieningspaneel van de printer of er zich fouten in de printer hebben voorgedaan.**  
[☞ "Bedieningspaneel" op pagina 21](#)  
[☞ "Wanneer een melding wordt weergegeven" op pagina 173](#)

### Het klinkt of de printer afdrucken maakt, maar er wordt niets afgedrukt

#### De printkop beweegt wel, maar er wordt niets afgedrukt


- **Controleer de werking van de printer.**  
Druk een proefpatroon af. Het is mogelijk om proefpatronen af te drukken zonder dat de printer op een computer is aangesloten. Zo kunt u de werking en status van de printer controleren. [☞ "Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrucken" op pagina 142](#)  
Zie het volgende gedeelte als u wilt weten wat u moet doen als het patroon niet goed wordt afgedrukt.

## Problemen oplossen

### ■ Wordt de melding Zelfaanpassing Motor weergegeven op het display op het bedieningspaneel?

De printer regelt zijn interne motor bij. Wacht even zonder de printer uit te zetten.

### ■ Wordt Inkt circuleren... weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel?

De printer voert automatisch inktcirculatie uit om neerslag van steunkleurinkt in de printkop of buis te voorkomen. Als **Annuleren** links in het scherm wordt weergegeven, drukt u op de knop **II**  om de inktcirculatie te annuleren. Annuleren is echter niet mogelijk als inktcirculatie vereist is.

 "Opmerkingen over het gebruik van steunkleurinkten (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" op pagina 30


## Proefpatroon wordt niet goed afgedrukt

### ■ Reinig de printkop.

Misschien zijn de spuitkanaaltjes verstopt. Druk nog een keer een proefpatroon af nadat de printkop is gereinigd.

 "Printkop reinigen" op pagina 142

### ■ Is de printer al lange tijd niet gebruikt?

Als de printer lange tijd niet is gebruikt, zijn de spuitkanaaltjes ingedroogd en kunnen ze verstopt zijn geraakt. Wat u moet doen als de printer lange tijd niet is gebruikt  "Wanneer de printer niet in gebruik is" op pagina 28

## De afdrucken zien er anders uit dan verwacht

### De afdrukkwaliteit is slecht, ongelijk, te licht, te donker of duidelijk korrelig, of de toon verschilt

#### ■ Zijn de spuitkanaaltjes van de printkop verstopt?

Verstopte spuitkanaaltjes spuiten geen inkt op het papier, waardoor de afdrukkwaliteit afneemt. Probeer een proefpatroon af te drukken.

 "Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrucken" op pagina 142

#### ■ Voer Printkop Uitlijnen uit.

Er zit een kleine afstand tussen de printkop en het afdrukmateriaal. De verschillende kleuren inkt kunnen verschillend reageren op de luchtvochtigheid, temperatuur, beweging van de printkop (van rechts naar links of van links naar rechts) en het gebruik van twee printkoppen (alle modellen met uitzondering van SC-S30600 series). Hierdoor kunnen afdrucken er korrelig of onscherp uitzien.

Selecteer **Media-aanpassing — Printkop Uitlijnen** in de instellingen voor het afdrukmateriaal om een tijdens het afdrucken ontstane foutieve uitlijning van de printkop te herstellen.

 "Printkop Uitlijnen" op pagina 97

#### ■ Voer Aanpassing Invoer uit.

Grote verschillen in de invoer leiden tot streepvorming (horizontale strepen, ongelijkmatige tinten of lijnen). Selecteer **Media-aanpassing — Aanpassing Invoer** in de instellingen voor het afdrukmateriaal om aanpassingen te doen op basis van het afdrukmateriaal.

 "Aanpassing Invoer" op pagina 96

#### ■ Gebruikt u een originele Epson-cartridge?

Deze printer is ontworpen voor gebruik met Epson-cartridges. Als u geen originele Epson-cartridges gebruikt, kunnen de afdrucken vaag zijn of kan de kleur van de afdruk er anders uitzien omdat niet juist is gedetecteerd dat de inkt (bijna) op is. Gebruik altijd de juiste cartridge.

#### ■ Gebruikt u een oude cartridge?

De afdrukkwaliteit neemt af wanneer u een oude cartridge gebruikt. Vervang de oude cartridge door een nieuw exemplaar. Gebruik cartridges helemaal op voordat de houdbaarheidsdatum op de verpakking is verstreken of binnen zes maanden na opening (de datum die het eerst komt, geldt).

#### ■ Hebben de verwarmingsonderdelen de juiste temperatuur?

Verhoog de temperatuur als de afdrukresultaten onscherp of vlekkelig zijn of als de inkt klontert. Een te hoge temperatuur kan echter leiden tot krimpen of kreuken of een andere afname van de kwaliteit van het afdrukmateriaal.

Als de omgevingstemperatuur erg laag is, kan het enige tijd duren voordat de verwarming op temperatuur is. Als het afdrukmateriaal zelf erg koud is, heeft de verwarming mogelijk ook niet het gewenste resultaat, ook al is de geselecteerde temperatuur bereikt. Laat het afdrukmateriaal eerst op kamertemperatuur komen vóór gebruik.

## Problemen oplossen

### ■ Zijn de instellingen voor het afdruk materiaal correct?

Controleer of de instellingen voor het afdruk materiaal in de RIP-software of op de printer geschikt zijn voor het gebruikte afdruk materiaal.

### ■ Is Gegevensbreedte geselecteerd bij Beweging Printkop?

Met **Gegevensbreedte** geselecteerd bij **Beweging Printkop** in het instelmenu neemt de afdruksnelheid toe maar kan de afdrukkwaliteit iets afnemen. Voor een betere kwaliteit selecteert u **Voll. Breedte Pr.** bij **Beweging Printkop**.

 ["Het menu Printerinstelling" op pagina 165](#)

### ■ Hebt u het afdrukresultaat vergeleken met het resultaat op het scherm?

De kleuren op een afdruk komen nooit precies overeen met de kleuren op het scherm omdat monitors en printers kleuren op een verschillende manier genereren.

### ■ Is tijdens het afdrukken een kap van de printer geopend?


Wanneer tijdens het afdrukken een kap wordt geopend, wordt de printkop meteen gestopt. Dit leidt tot ongelijkmatige kleuren. Open geen printerkappen tijdens het afdrukken.

### ■ Wordt de melding Inkt Bijna Op weergegeven op het display op het bedieningspaneel?

De afdrukkwaliteit kan afnemen wanneer de inkt bijna op is. Wij raden u aan de cartridge te vervangen door een nieuwe. Als u na vervanging van de cartridge kleurverschil ziet, reinig dan de printkop enkele malen achter elkaar.

### ■ Schud de inktcartridges.

Pigment kan neergeslagen zijn (naar de bodem gezakt) in de inktkleur White (Wit) of Metallic Silver (Metallic Zilver). Schud de cartridge grondig en voer verschillende keren een **Inktcirculatie** uit.

Cartridges schudden  ["Schudden" op pagina 130](#)

Inktcirculatie  ["Het menu Onderhoud" op pagina 168](#)

Voer **Inkt Vernieuwen** uit als het probleem blijft bestaan.

 ["Inkt Vernieuwen" op pagina 145](#)

### ■ Is het type Orange (Oranje) inkt gewijzigd?

Als het u opvalt dat de kleurtoon verandert na het overstappen op een ander type Orange (Oranje) inkt, maakt u een profiel voor het type Orange (Oranje) inkt dat u gebruikt en genereert u de afdrukgegevens opnieuw.

## De positie van de afdruk op het afdruk materiaal is niet juist

### ■ Is het afdruk materiaal correct geladen en zijn de marges correct?

Als het afdruk materiaal niet goed is geladen, staat de afdruk mogelijk niet precies gecentreerd of wordt een deel van de gegevens niet afgedrukt. Controleer ook of de juiste opties zijn geselecteerd bij **Zijmarge** en **Startpositie Afdruk** in het instelmenu.

 ["Afdruk materiaal laden \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)" op pagina 40](#)

 ["Afdruk materiaal laden \(SC-S30600 series\)" op pagina 56](#)

 ["Het menu Printerinstelling" op pagina 165](#)

### ■ Is het afdruk materiaal scheef geladen?

Als **Uit** is geselecteerd bij **Controle Media scheef** in het instelmenu, wordt gewoon verder afgedrukt als het afdruk materiaal scheef zit en gegevens buiten het afdrukgebied komen. Zet **Controle Media scheef** op **Aan** in het menu.

 ["Het menu Printerinstelling" op pagina 165](#)

### ■ Is het afdruk materiaal breed genoeg voor de gegevens die u wilt afdrukken?

Normaal gesproken wordt niet afgedrukt als de afdruk breder zou worden dan het afdruk materiaal. Maar als **Uit** is geselecteerd bij **Controle Media formaat** in het instelmenu, wordt wel buiten de randen van het afdruk materiaal afgedrukt. Kies **Aan** bij **Controle Media formaat** in het instelmenu.

 ["Het menu Printerinstelling" op pagina 165](#)



## Problemen oplossen

### Verticale lijnen worden niet mooi uitgelijnd

#### ■ **Golft het afdrukmetaal?**

Bepaalde soorten afdrukmetaal kunnen in bepaalde omstandigheden (luchtvochtigheid en temperatuur) gaan golven wanneer het in de printer zit. Als er een golf in het afdrukmetaal zit, druk dan op de knop ▼ op het bedieningspaneel om het afdrukmetaal verder door te voeren en het stuk met de golf te omzeilen. U kunt deze golfvorming voorkomen door voor een lagere temperatuur en luchtvochtigheid te zorgen.

#### ■ **Is de printkop foutief uitgelijnd?**

Als de printkop niet goed is uitgelijnd, worden rechte lijnen mogelijk niet mooi recht. Selecteer in dat geval **Media-aanpassing — Printkop Uitlijnen** in de instellingen voor het afdrukmetaal om een tijdens het afdrukken ontstane foutieve uitlijning van de printkop te herstellen.

 ["Printkop Uitlijnen" op pagina 97](#)

### De bedrukte zijde is stroef of vlekkerig

#### ■ **Is het afdrukmetaal te dik of te dun?**

Controleer in de specificaties van het afdrukmetaal of het geschikt is voor deze printer. Als u RIP-software gebruikt, informeer dan bij de fabrikant naar de instellingen en het afdrukmetaal die kunnen worden gebruikt.

#### ■ **Golft het afdrukmetaal?**

Bepaalde soorten afdrukmetaal kunnen in bepaalde omstandigheden (luchtvochtigheid en temperatuur) gaan golven wanneer het in de printer zit. Als er een golf in het afdrukmetaal zit, druk dan op de knop ▼ op het bedieningspaneel om het afdrukmetaal verder door te voeren en het stuk met de golf te omzeilen. U kunt deze golfvorming voorkomen door voor een lagere temperatuur en luchtvochtigheid te zorgen.

#### ■ **Is het afdrukmetaal gekreukt of gevouwen?**

Afdrukmetaal met kreuken of vouwen kan van de plaat omhoog komen tegen de printkop, wat leidt tot vlekken of ongelijkmatige kleuren.

#### ■ **Zitten er vlekken op de wiper, kappen of printkop?**

Wanneer er inkt, pluisjes of stof zit rond de wiper, kappen of printkop, kan dit leiden tot vlekken door inktdruppels. Maak het getroffen gebied schoon.

 ["Schoonmaken" op pagina 114](#)

#### ■ **Raakt de printkop de afdrukzijde?**

Als de bedrukte zijde van het afdrukmetaal stroef wordt doorgevoerd, selecteert u **Media-instelling — Instellingen Aanpassen** op het bedieningspaneel om de **Degelruimte** te wijzigen op basis van het geplaatste afdrukmetaal.

Als na het wijzigen van de **Degelruimte** opnieuw stroefheid optreedt, verhoogt u de waarde voor **Mediaspanning**. Hierdoor kan dit symptoom verdwijnen.

 ["Instellingen Aanpassen" op pagina 160](#)


Wanneer de **Degelruimte** of **Mediaspanning** is gewijzigd, voert u opnieuw **Media-aanpassing** uit.

 ["Media-aanpassing" op pagina 95](#)

### Gebieden beveiligd door aandrukrollen vertonen vlekken

#### ■ **Zitten er vlekken op de aandrukrollen?**

Reinig de aandrukrollen.

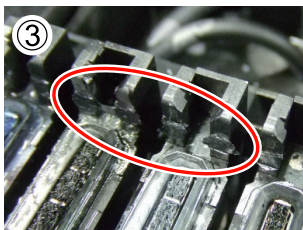
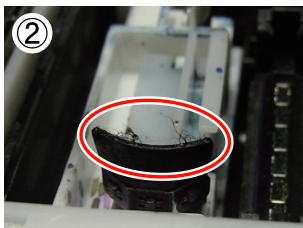
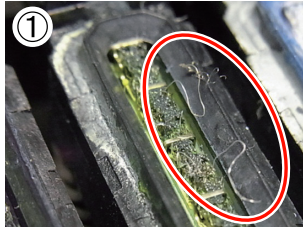
 ["De binnenkant van de printer reinigen \(eenmaal per week tot eenmaal per maand\)" op pagina 123](#)



## Problemen oplossen

## De verstoppingen van de spuitkanaaltjes kunnen niet worden verwijderd

- **Wordt het schoonmaken regelmatig uitgevoerd?**



Als er pluis of stof zit op het gebied rond de printkop, de kappen (foto 1), de wiper (foto 2) of het spoelkussentje, dan kunnen de spuitkanaaltjes tijdens het afdrukken verstopt raken. Bovendien, als de pluis of stof aanwezig blijven, kunnen verstoppingen van de spuitkanaaltjes niet worden verwijderd, zelfs niet na herhaaldelijk reinigen van de printkop. Als zich zoals in foto (3) een laagje inkt heeft vastgezet, kunnen de printkoppen niet worden afgedekt en treedt een fout op.

Maak het betreffende gebied regelmatig schoon.

 ["Schoonmaken" op pagina 114](#)


- **Vervang verbruiksartikelen.**

Als het probleem blijft bestaan nadat **Printkop reinigen** verschillende keren is uitgevoerd of na regelmatige reiniging, zijn de wipers of wiperreinigers mogelijk versleten of beschadigd. Wij raden u aan om deze te vervangen wanneer de volgende symptomen worden waargenomen.

- ❑ Wiper: de rand van de wiper blijft ruw ook nadat vlekken met de pluisvrije doek werden verwijderd. Mogelijk is de wiper versleten.
- ❑ Wiperreiniger: een laagje inkt heeft zich vastgezet op de achterzijde van het absorberende gedeelte.

 ["De wiper en wiperreiniger vervangen" op pagina 133](#)

- ❑ Spoelkussentje: inkt heeft zich vastgezet op het oppervlak en pluis of stof kan niet worden verwijderd.

 ["Het spoelkussentje vervangen" op pagina 135](#)

## Inktdruppeltjes



- **Wordt het afdruk materiaal goed behandeld?**

Als u de volgende punten niet in acht neemt bij het hanteren van afdruk materiaal, kunnen kleine hoeveelheden stof en pluis aan het oppervlak van het afdruk materiaal blijven kleven en inktdruppels veroorzaken in de afdrukresultaten.

- ❑ Plaats blootgesteld afdruk materiaal niet op de vloer.

Het afdruk materiaal moet voor opslag worden teruggedraaid en in zijn originele verpakking worden geplaatst.

- ❑ Zorg er bij het dragen van het afdruk materiaal voor dat het oppervlak ervan niet tegen kledij wordt gedrukt.

Laat het afdruk materiaal in de individuele verpakking tot u het in de printer plaatst.

## Problemen oplossen

### Horizontale strepen of ongelijkmatige tinten (streepvorming)



#### Meerdere oorzaken zijn mogelijk.

Voer de volgende stappen uit totdat de afdrukresultaten zijn verbeterd.

Als de volgende problemen niet eerst worden opgelost, kan dit symptoom niet worden opgelost door acties uit te voeren. Controleer of deze problemen werden opgelost voordat u acties uitvoert.

- ❑ De spuitkanaaltjes zijn verstopt.

[“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 141](#)

- ❑ De instellingen voor het afdruk materiaal zijn niet juist geconfigureerd.

[“Instellingen voor afdruk materiaal opslaan” op pagina 92](#)

- 1 Controleer de bevestiging van de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal

Als een plaat die het afdruk materiaal vasthoudt niet correct is geïnstalleerd, kan het invoeren van het afdruk materiaal worden verstoord. Raadpleeg de volgende referentie en plaats opnieuw de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal.

[“Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 36](#)

Als een correcte installatie van de plaat die het afdruk materiaal vasthoudt het probleem nog steeds niet oplost, voert u de volgende maatregel uit.

- 2 Het oplossen van inktneerslag

Neerslag (pigment dat naar de bodem van de vloeistof zakt) kan in de printer voorkomen. Voer **Inkt Vernieuwen** uit.

[“Inkt Vernieuwen” op pagina 145](#)

Als deze fout opnieuw optreedt nadat **Inkt Vernieuwen** werd uitgevoerd, voert u de volgende actie uit.

- 3 Aanpassing Invoer

Het kan nodig zijn om onafhankelijk de invoer aan te passen, afhankelijk van het gebruikte afdruk materiaal. Als de breedte van de rol verschillend is, is zelfs met hetzelfde afdruk materiaal een onafhankelijke aanpassing nodig. Selecteer bij **Media-aanpassing** de optie **Aanpassing Invoer — Handmatig — Patroon 500mm** om de invoer aan te passen.

[“Instellingen wijzigen tijdens het afdrukken” op pagina 99](#)

Als de aanpassing van de invoer het probleem niet oplost, voert u de volgende maatregel uit.

- 4 Verschillende inkt droogtijden oplossen

Tijdens het afdrukken in twee richtingen kan de beweging van de printkop een verschil in inkt droogtijd veroorzaken. Voer eerst unidirectioneel afdrukken vanaf RIP uit. Als dit de afdrukresultaten verbetert, wijzigt u de **Verwarmingstemperatuur** of **Droogtijd Per Passage** en past u het zo aan dat de strepen en oneffenheden worden verbeterd tijdens het bidirectioneel afdrukken.

[“Verwarmen En Drogen” op pagina 99](#)

Configureer eerst de **Verwarmingstemperatuur** zoals hieronder beschreven.

- 1) Stel de temperatuur van de voor-, platen- en naverwarming tijdelijk in op een temperatuur die hoger ligt dan de normale instelling.
- 2) Druk bidirectioneel af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.
- 3) Als het probleem nog niet is opgelost, stelt u de temperatuur van de voor-, platen- en naverwarming nog iets hoger in.

Herhaal stappen 2 en 3 totdat de afdrukresultaten verbeterd zijn.

## Problemen oplossen

Als het wijzigen van de **Verwarmingstemperatuur** het probleem niet oplost, pas dan de **Droogtijd Per Passage** als volgt aan.

- 1) Stel de instelwaarde in op **0.1**.
- 2) Druk bidirectioneel af en controleer of de af-drukresultaten zijn verbeterd.
- 3) Als het probleem nog niet is opgelost, verhoog dan de waarde.

Herhaal stappen 2 en 3 totdat de afdrukresultaten verbeterd zijn.

Als deze maatregelen het probleem niet oplossen, voert u de volgende maatregel uit.

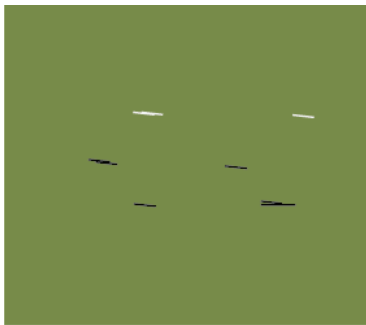
### 5 Controleer de instelling van MicroWeave (M/W)

De instelling RIP MicroWeave (M/W) is mogelijk ongeschikt.

Raadpleeg de tabel voor de instelling van MicroWeave (M/W) en strepen die door Epson werd opgesteld, wijzig de instellingen volgens het gebruikte afdruk materiaal en controleer of er verbetering merkbaar is.

De tabel voor de instelling van MicroWeave (M/W) en strepen die door Epson werd opgesteld  
[☞ “Tabel voor de instelling van MicroWeave \(M/W\) en strepen” op pagina 198](#)

## Vlekken door het raken van de printkop



### Het afdruk materiaal en de printkop raken elkaar aan tijdens het afdrukken.

Voer de volgende stappen uit totdat de afdrukresultaten zijn verbeterd.

### 1 Snij delen met kreukels of plooiën van het afdruk materiaal weg

Als het afdruk materiaal verkeerd is geplaatst of links in de printer is geplaatst, kunnen kreukels of plooiën voorkomen. Als het afdruk materiaal in deze toestand wordt gebruikt, kunnen de printkop en het omhoog gebracht oppervlak elkaar raken en vlekken veroorzaken. Snij delen met kreukels of plooiën weg voordat u het afdruk materiaal gebruikt.

Sla bovendien afdruk materiaal op zoals beschreven in de handleiding bij de printer en plaats het afdruk materiaal in de printer net voor u afdrukt.

Als het probleem niet is opgelost, zelfs niet als u afdrukt op gedeelten zonder kreukels of plooiën, voert u de volgende maatregel uit.

### 2 Plaats het afdruk materiaal correct in de printer en configureer de instellingen van het afdruk materiaal op passende wijze

Als de methode voor het plaatsen van het afdruk materiaal, de verwarmingstemperatuur, spanning, zuiginstelling en andere instellingen ongeschikt zijn, kunnen er kreukels of plooiën verschijnen op het afdruk materiaal. Zorg ervoor dat de methode voor het plaatsen en de instellingen correct zijn.

[☞ “Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 36](#)

[☞ “Voorzorgsmaatregelen bij het definiëren van instellingen” op pagina 93](#)

Als deze maatregelen het probleem niet oplossen, voert u de volgende maatregel uit.

### 3 De Verwarmingstemperatuur aanpassen

De verwarmingstemperatuur kan te hoog zijn.

Configureer de **Verwarmingstemperatuur** zoals hieronder beschreven.

## Problemen oplossen

- 1) Configureer de temperatuurinstelling van elk verwarmingselement tijdelijk naar de volgende temperaturen.

Voorverwarming: **30**, plaatverwarming: **30**, naverwarming: **40**

 [“Verwarmen En Drogen” op pagina 99](#)

- 2) Druk af en kijk of er nu minder plooiën zijn.

Als er minder plooiën zijn op het afdruk materiaal, was de verwarmingstemperatuur te hoog.

- 3) Tijdens het langzaam verhogen van de temperatuur van de voorverwarming, platenverwarming en naverwarming, herhaalt u de testafdrukken totdat de optimale toestand wordt bereikt.

Als het probleem na het uitvoeren van 1) niet is opgelost, zet u de **Verwarmingstemperatuur** terug naar de oorspronkelijke instelling en voert u de volgende maatregel uit.

### 4

#### Aanpassen van de **Mediaspanning**

De aanpassing van de **Mediaspanning** verschilt afhankelijk van het gebruikte afdruk materiaal.

##### **Bij gebruik van vinyl, transparante of melk witte film of canvas**

Gebruik de volgende procedure om de **Mediaspanning** aan te passen.

- 1) Stel de instelwaarde tijdelijk in op **2**.

 [“Instellingen Aanpassen” op pagina 160](#)

- 2) Druk af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.

- 3) Als het probleem nog niet is opgelost, verhoog dan de instelwaarde met één niveau.

Herhaal stap 2 en 3 tot de afdrukresultaten zijn verbeterd in het bereik tot een instelwaarde van **5**.

- Als u SC-S70600 series of SC-S50600 series gebruikt en het aanpassen van de **Mediaspanning** het probleem niet oplost, voer dan de volgende maatregel uit.

- 1) Stel de **Invoersnelheid** in op **Lv1**.

 [“Instellingen Aanpassen” op pagina 160](#)

- 2) Stel de instelwaarde van de **Mediaspanning** tijdelijk in op **2**.
- 3) Druk af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.
- 4) Als het probleem nog niet is opgelost, verhoog dan de instelwaarde met één niveau.

Herhaal stap 3 en 4 tot de afdrukresultaten zijn verbeterd in het bereik tot een instelwaarde van **5**.

Als de bovenstaande maatregelen het probleem niet oplossen, stelt u de **Mediaspanning** op de standaardwaarde in en voert u de volgende maatregel uit.

- Als op de SC-S30600 series het aanpassen van de **Mediaspanning** het probleem niet oplost, stelt u de **Mediaspanning** op de standaardwaarde in en voert u de volgende maatregel uit.

#### **Bij het gebruik van banners**

Zoek hieronder de procedure voor uw printermodel en pas de **Mediaspanning** aan.

- Bij gebruik van de SC-S70600 series of SC-S50600 series

- 1) Stel de instelwaarde tijdelijk in op **2**.

 [“Instellingen Aanpassen” op pagina 160](#)

- 2) Druk af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.
- 3) Als het probleem nog niet is opgelost, verhoog dan de instelwaarde met één niveau.

## Problemen oplossen

Herhaal stap 2 en 3 tot de afdrukresultaten zijn verbeterd in het bereik tot een instelwaarde van 5.

Als het aanpassen van de **Mediaspanning** het probleem niet oplost, stelt u de **Mediaspanning** op de standaardwaarde in en voert u de volgende maatregel uit.

- Bij het gebruik van SC-S30600 series

- 1) Stel de instelwaarde in op **40**.

 “Instellingen Aanpassen” op pagina 160

- 2) Druk af en controleer of de afdrukresultaten zijn verbeterd.

Als het aanpassen van de **Mediaspanning** het probleem niet oplost, stelt u de **Mediaspanning** op de standaardwaarde in en voert u de volgende maatregel uit.

### 5

Controleer of het afdrukmetaal correct is geplaatst in de automatische oproleenheid

Als de methode om het afdrukmetaal aan de rolkern te bevestigen of de methode om de tegengewichten te bevestigen ongeschikt is, kan het afdrukmetaal zich tijdens het oprollen verplaatsen, wat tot kreukels en verhoogde gedeeltes kan leiden.

Controleer of de volgende handelingen correct werden uitgevoerd: bevestiging van het afdrukmetaal op de automatische oproleenheid en bevestiging van tegengewichten.

 “Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74

Als deze maatregelen het probleem niet oplossen, voert u de volgende maatregel uit.

### 6

Aanpassen van de **Zuigdruk Media**

Het afdrukmetaal kan omhoog komen omdat de zuigdruk zwak is.

Pa de **Zuigdruk Media** als volgt aan.

- 1) Stel de instelwaarde tijdelijk in op **10**.

 “Instellingen Aanpassen” op pagina 160

- 2) Druk af en kijk of er nu minder kreuken zijn.

Als het afdrukmetaal minder kreuken vertoont, was de zuigdruk te laag.

- 3) Tijdens het langzaam verlagen van de **Zuigdruk Media**, herhaalt u de testafdrukken tot dat de optimale toestand wordt bereikt.

## Afdrukmetaal

### Afdrukmetaal is gekreukt

#### ■ Zijn Mediaspanning en Invoersnelheid in het instelmenu correct ingesteld voor het huidige afdrukmetaal?

Als deze opties niet correct worden aangepast voor het huidige afdrukmetaal, kunnen er kreuken of vouwen in het afdrukmetaal komen tijdens het afdrukken.

 “Instellingen Aanpassen” op pagina 160

#### ■ Staan de verwarmingsonderdelen op een te hoge temperatuur?

Stem de verwarmingstemperatuur af op het afdrukmetaal.

#### ■ Probeer Uit als instelling voor Spanningsmeting in de instelmenu's.

De automatische spanningsregeling is soms niet in staat om bepaald afdrukmetaal op de juiste spanning te houden met als gevolg dat het doorhangt of dat er andere problemen optreden die het afdrukken kunnen hinderen.

 “Instellingen Aanpassen” op pagina 160

### Afdrukmetaal loopt vast

#### ■ Is afdrukmetaal omgekruld, gevouwen, gebogen, gekreukt of gegolft?

Verwijder het gekrulde, gevouwen, gebogen, gekreukte of golvende gedeelte.

 “Afdrukmetaal afsnijden” op pagina 71

## Problemen oplossen

### ■ Is afdruk materiaal net voor het afdrukken geplaatst?

De aandrukrollen kunnen het afdruk materiaal dat nog in de printer zit kreuken, of het afdruk materiaal kan gaan golven of omkrullen.

### ■ Is het afdruk materiaal te dik of te dun?

Controleer de specificaties van het afdruk materiaal en bepaal of het in de printer kan worden gebruikt.

 ["Ondersteunde media" op pagina 194](#)

Neem contact op met de RIP-fabrikant voor informatie over het configureren van de afdrukinstellingen met de RIP-software.

### ■ Staat Zuigdruk Media te hoog ingesteld?

Verminder de Zuigdruk Media (om afdruk materiaal in de afdrukbaan te leiden).

 ["Instellingen Aanpassen" op pagina 160](#)

## Het afdrukken stopt niet wanneer de rol op is

### ■ Is de optie om de printer het einde van het afdruk materiaal te laten detecteren ingesteld op Uit?

Als **Geavanceerde Instell.** — **Spanningsmeting** in de instellingen voor het afdruk materiaal of **Controle Media-eind** in het menu Printerinstelling is ingesteld op **Uit**, wordt het einde van het afdruk materiaal niet gedetecteerd.

 ["Instellingen Aanpassen" op pagina 160](#)

 ["Het menu Printerinstelling" op pagina 165](#)

## Vastgelopen afdruk materiaal verwijderen

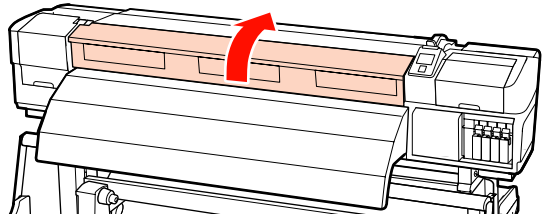
Volg de onderstaande stappen om vastgelopen afdruk materiaal te verwijderen.



### Let op:

*Pas op dat u uw handen of vingers niet klemt bij het openen of sluiten van de voorkap. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.*

### 1 Open de voorkap.



### 2 Zet de printer uit.

Als een melding wordt weergegeven en de printer gaat niet uit, moet u beide netsnoeren losmaken.

### 3 Schuif de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal opzij.



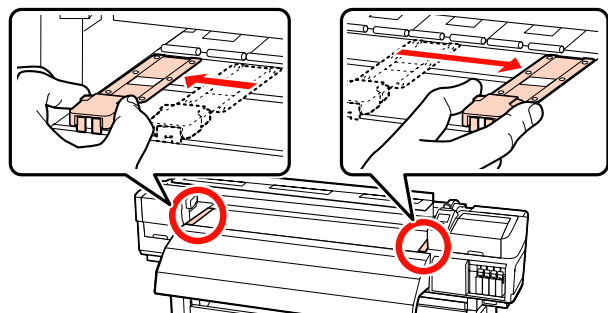
### Belangrijk:

*Gebruik de printer niet langer als de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal vervormd zijn. Als u de printer blijft gebruiken, kunt u de aandrukrollen of printkop beschadigen.*

*Neem contact op met uw leverancier of Epson.*

### Platen voor het vasthouden van schuivend afdruk materiaal

Schuif de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal helemaal naar links en rechts. Houd de lipjes op beide platen vast om de platen te verschuiven.

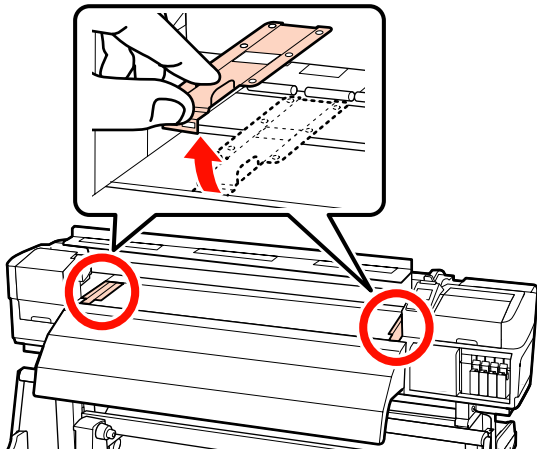




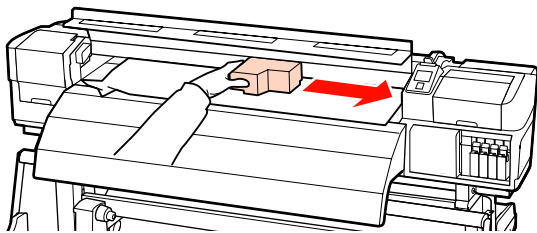
## Problemen oplossen

### Platen voor het vasthouden van ingevoegd afdrukmetaal

Haal de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal weg van beide randen van het afdrukmetaal.



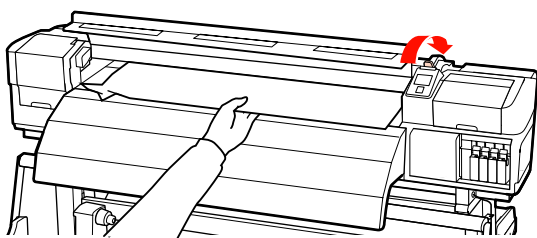
- 4** Als de printkop boven het afdrukmetaal staat, schuif de printkop dan weg.



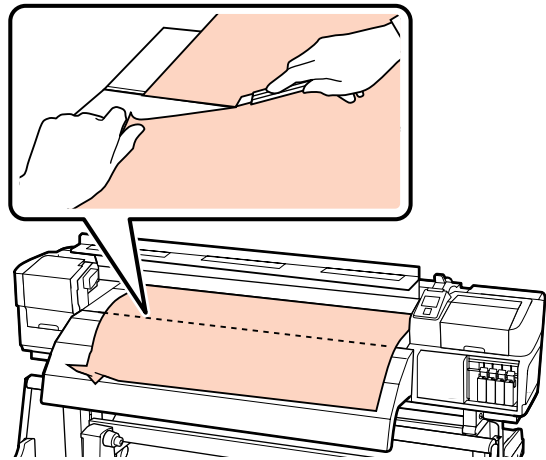
**!** **Belangrijk:**

Verschuif de printkop pas nadat u de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal hebt verwijderd. Wanneer de platen tegen de printkop komen, kunt u de printkop beschadigen.

- 5** Breng de hendel voor het laden van het afdrukmetaal omhoog.



- 6** Trek het afdrukmetaal naar de snijgroef en snij gescheurde of gekreukte stukken af met een mesje.



- 7** Draai het afdrukmetaal met de hand terug.

- 8** Verwijder al het afdrukmetaal dat nog in de printer zit.

- 9** Zet de printer aan.

**!** **Belangrijk:**

Als de printer lang uit blijft staan, zitten de kappen niet op de printkop en droogt de printkop uit. Wanneer u opnieuw wilt afdrukken, kan dit afdrukproblemen geven.

Wanneer u de printer aanzet, gaan de kappen weer op de printkop.

Laad het afdrukmetaal opnieuw en druk verder af.

“Afdrukmetaal laden (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” op pagina 40

“Afdrukmetaal laden (SC-S30600 series)” op pagina 56


## Problemen oplossen

## Overige


### Periodieke Reiniging is ingesteld op Uit, maar automatische reiniging wordt uitgevoerd

- De printer voert reiniging van de printkop uit via de functie voor automatisch onderhoud om te voorkomen dat de printkop beschadigd raakt door verstopping van de spuitkanaaltjes.  
Zelfs als **Periodieke Reiniging** is ingesteld op **Uit**, wordt automatisch onderhoud uitgevoerd wanneer de opgegeven tijd na het afdrukken is verstreken.

### Verwarmingsonderdelen gaan uit of het optionele Toegevoegd droogstelsysteem stopt

- De voor-, plaat- en naverwarming gaat uit als er enige tijd geen afdruktaak wordt ontvangen en er geen fout optreedt. U stelt in na hoeveel tijd de verwarming automatisch uitgaat met de optie **Timer Verwarming Uit** in het instelmenu.  "Het menu Printerinstelling" op pagina 165  
De verwarmingsonderdelen worden weer ingeschakeld wanneer er een afdruktaak binnenkomt, de hendel voor het laden van het afdruk materiaal wordt gebruikt of een andere bewerking wordt uitgevoerd waarbij de printerhardware betrokken is.  
Bij de SC-S50600 series wordt een toegevoegd droogstelsysteem meegeleverd.


### Het display op het bedieningspaneel gaat steeds uit

- Staat de printer in de slaapstand?**  
Na het verstrijken van **Timer Verwarming Uit** gaat de printer in de slaapstand en gaat de verwarming uit. U stelt in na hoeveel tijd de verwarming uitgaat in het menu Printerinstelling.  
 "Het menu Printerinstelling" op pagina 165  
De verwarmingsonderdelen worden weer ingeschakeld en de printer komt uit de slaapstand wanneer er een afdruktaak binnenkomt, de hendel voor het laden van het afdruk materiaal wordt gebruikt of een andere bewerking wordt uitgevoerd waarbij de printerhardware betrokken is.

### Er brandt een rood lampje in de printer

- Dit hoort zo.**  
Dit lampje moet juist aan zijn.

### Witte poederachtige vlekken worden waargenomen op de zijkanten van de automatische oproleenheid

- Raadpleeg de volgende gedeelten en reinig het onderdeel.**  
 "De zijkanten van de Automatische oproleenheid reinigen (wanneer deze vuil is)" op pagina 127



## Appendix

---

# Appendix

---

## Opties en verbruiksartikelen

Voor deze printer zijn de volgende opties en verbruiksartikelen verkrijgbaar (vanaf november 2014).

Bezoek de website van Epson voor actuele informatie.

### Inkcartridges\*<sup>1</sup>

Printermodel	Product	Artikelnummer	
SC-S70600	Cartridges	Black (Zwart)	T7131
		Cyan (Cyaan)	T7132
		Magenta	T7133
		Yellow (Geel)	T7134
		Light Cyan (Licht Cyaan)	T7135
		Light Magenta (Licht Magenta)	T7136
		Light Black (Licht Zwart)	T7137
		Orange (Oranje)* <sup>2</sup>	T7138
		Orange Plus (Oranje Plus)* <sup>2</sup>	T7139
		White (Wit)	T713A
		Metallic Silver (Metallic Zilver)	T713B

## Appendix

Printermodel	Product	Artikelnummer	
SC-S70610	Cartridges	Black (Zwart)	T7141
		Cyan (Cyaan)	T7142
		Magenta	T7143
		Yellow (Geel)	T7144
		Light Cyan (Licht Cyaan)	T7145
		Light Magenta (Licht Magenta)	T7146
		Light Black (Licht Zwart)	T7147
		Orange (Oranje)* <sup>2</sup>	T7148
		Orange Plus (Oranje Plus)* <sup>2</sup>	T7149
		White (Wit)	T714A
		Metallic Silver (Metallic Zilver)	T714B
SC-S70670	Cartridges	Black (Zwart)	T7151
		Cyan (Cyaan)	T7152
		Magenta	T7153
		Yellow (Geel)	T7154
		Light Cyan (Licht Cyaan)	T7155
		Light Magenta (Licht Magenta)	T7156
		Light Black (Licht Zwart)	T7157
		Orange (Oranje)* <sup>2</sup>	T7158
		Orange Plus (Oranje Plus)* <sup>2</sup>	T7159
		White (Wit)	T715A
		Metallic Silver (Metallic Zilver)	T715B

**Appendix**

<b>Printermodel</b>	<b>Product</b>		<b>Artikelnummer</b>
SC-S70680	Cartridges	Black (Zwart)	T7161
		Cyan (Cyaan)	T7162
		Magenta	T7163
		Yellow (Geel)	T7164
		Light Cyan (Licht Cyaan)	T7165
		Light Magenta (Licht Magenta)	T7166
		Light Black (Licht Zwart)	T7167
		Orange (Oranje)* <sup>2</sup>	T7168
		Orange Plus (Oranje Plus)* <sup>2</sup>	T7169
		White (Wit)	T716A
		Metallic Silver (Metallic Zilver)	T716B
SC-S50600	Cartridges	Black (Zwart)	T6871
		Cyan (Cyaan)	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Geel)	T6874
		White (Wit)	T713A
SC-S50610	Cartridges	Black (Zwart)	T6881
		Cyan (Cyaan)	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Geel)	T6884
		White (Wit)	T714A
SC-S50670	Cartridges	Black (Zwart)	T6891
		Cyan (Cyaan)	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Geel)	T6894
		White (Wit)	T715A

## Appendix

Printermodel	Product		Artikelnummer
SC-S50680	Cartridges	Black (Zwart)	T6901
		Cyan (Cyaan)	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Geel)	T6904
		White (Wit)	T716A
SC-S30600	Cartridges	Black (Zwart)	T6871
		Cyan (Cyaan)	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Geel)	T6874
SC-S30610	Cartridges	Black (Zwart)	T6881
		Cyan (Cyaan)	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Geel)	T6884
SC-S30670	Cartridges	Black (Zwart)	T6891
		Cyan (Cyaan)	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Geel)	T6894
SC-S30680	Cartridges	Black (Zwart)	T6901
		Cyan (Cyaan)	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Geel)	T6904

- \*1 Epson raadt het gebruik van originele Epson-cartridges aan. De kwaliteit of betrouwbaarheid van niet-originele inkt kan niet door Epson worden gegarandeerd. Het gebruik van niet-originele cartridges kan leiden tot schade die niet onder de garantie van Epson valt. Bovendien kan het gebruik van dergelijke producten er in bepaalde omstandigheden toe leiden dat het apparaat niet correct functioneert. Mogelijk wordt geen informatie over het inktpeil weergegeven. Het gebruik van niet-originele inkt wordt geregistreerd voor eventueel gebruik bij service en ondersteuning.
- \*2 Wanneer u wilt overstappen op een ander type Orange (Oranje) inkt, leest u “Using Orange Ink (Werken met Oranje inkt)” (PDF) om de handelingen correct uit te voeren. Als de handelingen niet correct worden uitgevoerd en een ander type Orange (Oranje) inkt wordt geïnstalleerd, treedt er een fout op en kan de printer niet worden gebruikt.

 [Using Orange Ink \(Werken met Oranje inkt\) \(PDF\)](#)

## Appendix

## Overige

Product	Artikelnummer	Uitleg
Cleaning cartridge (Reinigingscartridge)	T6990	Gebruikt om de kleurmodus te wijzigen in 8 kleuren (niet vast) of 9 kleuren voor Printkop Wassen, Onderhoud vóór opslag of Kleurmodus wijzigen.
Onderhoudspakket	T7241	Met reinigungsstaafjes, handschoenen, wiper, wiperreiniger, spoelkussentje en schoonmaakdoek voor het onderhoud van de printer.  "Schoonmaken" op pagina 114
Secondary Carriage Rod Grease Kit (Secundaire-sledestangvet)	S210036	Identiek aan de vet dat met de printer is meegeleverd.  "Vet aanbrengen op de secundaire sledestang" op pagina 149
Inktreiniger	T6993	Identiek aan de inktreiniger die met de printer is meegeleverd.  "Schoonmaken" op pagina 114
Inktfles	T7240	Identiek aan de inktfles voor afvalinkt die met de printer is meegeleverd.
Cleaning Wiper (Schoonmaakdoek)	S090012	Identiek aan de items in de onderhoudspakket die met de printer is meegeleverd.
Cleaning Stick (Reinigingsstaafje)	S090013	
Clean Room Wiper (Pluisvrije doek)* <sup>1</sup>	S090016	
Flushing Pad (Spoelkussentje)* <sup>2</sup>	S090014	
Wiper Kit (Wiperkit)* <sup>2</sup>	S090015	De wiper en wiperreiniger zijn identiek aan de items die met de printer zijn meegeleverd.
Media Holding Plate (Plaat die afgedrukt materiaal vasthoudt)	C12C932121	Identiek aan de verschuifbare plaat voor het vasthouden van het afgedrukt materiaal die met de printer is meegeleverd. Wordt per plaat verkocht. Wanneer u een verwijderbare plaat voor het vasthouden van het afgedrukt materiaal wilt vervangen, moet u de rechter- en linkerrand tegelijkertijd vervangen.  "De platen voor het vasthouden van afgedrukt materiaal vervangen" op pagina 136
Toegevoegd droogsysteem	C12C890751	Met ventilator die lucht over het afgedrukt materiaal blaast en helpt bij het drogen. Geleverd met SC-S50600 series-printers.  "Verwarmen En Drogen" op pagina 99
Systeem voor zware media	C12C890761	Een mediadoorvoer eenheid en automatische oproleenheid voor zware rollen (maximaal 80 kg).

\*1 Niet beschikbaar voor aankoop in sommige landen en regio's. We bevelen BEMCOT M-3II van de Asahi Kasei Corporation aan bij aankoop van commerciële producten.

\*2 Niet beschikbaar voor aankoop in sommige landen en regio's.

## Appendix

## Ondersteunde media

De volgende afdrukmaterialen kunnen in de printer worden gebruikt.

De afdrukkwaliteit is sterk afhankelijk van het type en de kwaliteit van het gebruikte afdruk materiaal. Kies afdruk materiaal dat geschikt is voor de taak. Zie voor meer informatie over het gebruik de documentatie bij het afdruk materiaal of informeer bij de fabrikant. Voordat u afdruk materiaal in grote hoeveelheden koopt, probeert u beter af te drukken op een kleinere steekproef en controleert u de resultaten.



**Belangrijk:**

*Gebruik geen gekreukt, gescheurd, bekrast of vuil afdruk materiaal.*

### Systeem voor normale media

Formaat rolkern	2 of 3 inch
Buitendiameter rol	Maximaal 250 mm
Breedte afdruk materiaal	300* tot 1626 mm (64 inch)
Dikte afdruk materiaal	Maximaal 1 mm
Gewicht rol	Maximaal 40 kg

\* 508 mm voor afdrukken in lagen.

### Systeem voor zware media

Formaat rolkern	2 of 3 inch
Buitendiameter rol	Maximaal 300 mm
Breedte afdruk materiaal	300* tot 1626 mm (64 inch)
Dikte afdruk materiaal	Maximaal 1 mm
Gewicht rol	Maximaal 80 kg

\* 508 mm voor afdrukken in lagen.

## De printer verplaatsen en vervoeren

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het apparaat verplaatst en vervoert.

### De printer verplaatsen

In dit gedeelte wordt ervan uitgegaan dat het apparaat wordt verplaatst naar een andere locatie op dezelfde verdieping zonder gebruik te maken van trappen, hellingen of liften. Zie hierna voor meer informatie over een verplaatsing van de printer naar een andere verdieping of een ander gebouw.

 [“Transport” op pagina 195](#)



**Let op:**

*Houd het apparaat niet meer dan 10 graden schuin (naar voren of naar achteren) bij het verplaatsen. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit ertoe leiden dat de printer omvalt en ongelukken veroorzaakt.*




**Belangrijk:**

*Verwijder cartridges niet. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit uitdrogen van de printkop veroorzaken.*

### Vorbereiden

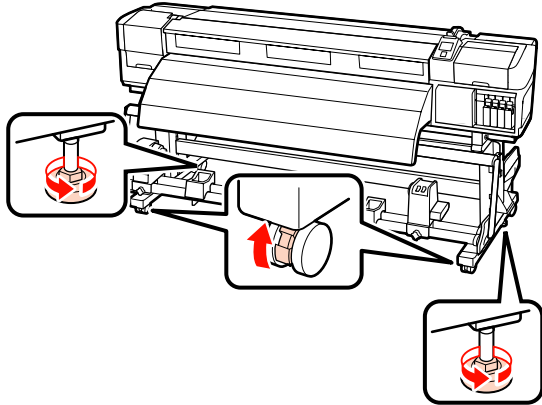
- 1 Controleer of de printer uit is.
- 2 Verwijder de inktfles met afvalinkt.
 

 [“De Inktfles met afvalinkt vervangen” op pagina 132](#)
- 3 Maak de netsnoeren en alle andere kabels los.
- 4 Verwijder het afdruk materiaal uit de mediadoorvoer eenheid en de automatische oproleenheid.

## Appendix

### 5 Ontgrendel de poten.

Ontgrendel de wieltjes aan de poten links en rechts en draai de stelpoten helemaal omhoog.



### 6 Verplaats de printer.

#### ! **Belangrijk:**

*Gebruik de wieltjes waarop de printer staat alleen om het apparaat over korte afstand te verplaatsen op een horizontale vloer binnenshuis. Voor transport zijn ze niet geschikt.*

## Installatie na een verplaatsing

Nadat u de printer hebt verplaatst, volgt u de onderstaande stappen om het apparaat klaar te maken voor gebruik.

### 1 Controleer of de locatie geschikt is voor installatie en installeer de printer.

Na de installatie moet u opnieuw de bijbehorende aanpassingen uitvoeren.

[Installatiehandleiding](#)

Neem contact op met uw leverancier of met Epson als u geen *Installatiehandleiding* hebt.

[“Hulp en ondersteuning” op pagina 204](#)

### 2 Sluit de netsnoeren aan en zet de printer aan.

[Installatiehandleiding](#)

### 3 Voer een spuitkanaaltjescontrole uit om na te gaan of er verstopte spuitkanaaltjes zijn.

[“Controlepatroon spuitkanaaltjes afdrukken” op pagina 142](#)

### 4 Voer **Autom. media-aanp.** in de instellingen voor het afdruk materiaal uit en controleer de afdrukkwaliteit.

[“Autom. media-aanp.” op pagina 94](#)

## Transport

Neem contact op met uw leverancier of Epson voordat u de printer vervoert.

[“Hulp en ondersteuning” op pagina 204](#)

## Appendix

# Aanbevolen instellingen voor het afdrukmateriaal


Raadpleeg de onderstaande tabel voor het registreren van de instellingen voor het afdrukmateriaal.

U kunt voor alle instelitems de standaardinstelling gebruiken, behalve voor het met <sup>\*2</sup> gemarkeerde item van de SC-S30600 series.

## SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Zelfklevend vinyl	Transparante film/ Melkwitte film	Banner	Canvas
Degelruimte	1.5	1.5	1.5	1.5
Verwarmingstemperatuur				
Voorverwarming	40	40	40	40
Plaatverwarming	40	40	40	40
Naverwarming	50	50	50	50
Geavanceerde Instell.				
Zuigdruk Media	4	4	4	4
Mediaspanning	15	15	15	15
Aandrukrol <sup>*1</sup>	Laag	Hoog	Laag	Laag
Tegengewicht <sup>*2</sup>	-	-	Aanbrengen	-

\*1  “Positie van de aandrukrollen en het afdrukmateriaal (voor SC-S70600 series en SC-S50600 series)” op pagina 38

\*2 Tegengewichten aanbrengen  “Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74

## SC-S30600 series

	Zelfklevend vinyl	Transparante film/ Melkwitte film	Banner	Canvas
Degelruimte	1.5	1.5	1.5	1.5
Verwarmingstemperatuur				
Voorverwarming	40	40	40	40
Plaatverwarming	40	40	40	40
Naverwarming	50	50	50	50
Geavanceerde Instell.				
Zuigdruk Media	4	4	4	4



## Appendix

		Zelfklevend vinyl	Transparante film/ Melk Witte film	Banner	Canvas
	Mediaspanning	15	15	30*2	15
	Tegengewicht*1	-	-	Aanbrengen	-

\*1 Tegengewichten aanbrengen  [“Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 74](#)

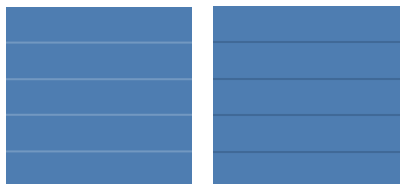
\*2 Wijzig de fabrieksinstelling

## Appendix

## Tabel voor de instelling van MicroWeave (M/W) en strepen

In de onderstaande tabellen worden voorbeelden weergegeven van instellingen voor de ONYX Graphics RIP-software. Raadpleeg de figuur hieronder voor de streepvormingsstatus die wordt beschreven onder “Resultaat”.

Voorbeeld van strepen



Voorbeeld van ongelijke tinten



### SC-S70600 series

Resolutie (dpi)	Aantal door-gangen	M/W-ni-veau	Resultaat	Aanbeveling
Banner				
720 × 720	6	1	Strepen minder waarschijnlijk	
		2	Ongelijke tint minder waarschijnlijk	✓
Vinyl				
720 × 720	8	3	Strepen minder waarschijnlijk	
		4	Ongelijke tint minder waarschijnlijk, maar strepen waarschijnlijker	
		5	Strepen minder waarschijnlijk	✓
		6	Ongelijke tint minder waarschijnlijk, maar strepen waarschijnlijker	
Alle afdruk materiaal (inclusief banner/vinyl)				
720 × 1440	12	3	Strepen minder waarschijnlijk	✓
		4	Ongelijke tint minder waarschijnlijk	

### SC-S50600 series

Resolutie (dpi)	Aantal door-gangen	M/W-ni-veau	Resultaat	Aanbeveling
Banner				

## Appendix

Resolutie (dpi)	Aantal door-gangen	M/W-ni-veau	Resultaat	Aanbeveling
720 × 720	4	1	Strepen minder waarschijnlijk	
		2	Ongelijke tint minder waarschijnlijk, maar strepen waarschijnlijker	
		3	Strepen minder waarschijnlijk	✓
		4	Ongelijke tint minder waarschijnlijk, maar strepen waarschijnlijker	
Vinyl				
720 × 1440	6	0	Strepen minder waarschijnlijk	✓
		1	Ongelijke tint minder waarschijnlijk, maar strepen waarschijnlijker	
Alle afdrukmateriaal (inclusief banner/vinyl)				
720 × 1440	8	2	Strepen minder waarschijnlijk	
		3	Ongelijke tint minder waarschijnlijk	✓

Als streepvorming niet kan worden opgelost met behulp van de hierboven beschreven instellingen, selecteert u de HQ1-modus in de RIP-afdrুকinstellingen. Streepvorming en ongelijke tinten zullen dan minder snel optreden.

Als de streepvorming niet geheel kan worden opgelost met behulp van de HQ1-modus, selecteert u de HQ2-modus in de RIP-afdrুকinstellingen. Korreligheid kan dan echter duidelijker zijn dan in de HQ1-modus.

De afdruksnelheid in de HQ1-/HQ2-modus is lager dan wanneer andere afdrুকmodi met hetzelfde aantal passages worden geselecteerd.

Hieronder worden voorbeelden van de RIP-afdrুকinstellingsmodus weergegeven. Welke instelmodus wordt weergegeven, hangt af van de RIP-software.

- 720 × 720 4 passages (HQ1)/720 × 720 4 passages (HQ2)
- 720 × 1440 6 passages (HQ1)/720 × 1440 6 passages (HQ2)
- 720 × 1440 8 passages (HQ1)/720 × 1440 8 passages (HQ2)

**Opmerking:**

*In sommige gevallen ondersteunt de RIP-software de hierboven vermelde afdrুকmodi niet.*

**SC-S30600 series**

Resolutie (dpi)	Aantal door-gangen	M/W-ni-veau	Resultaat	Aanbeveling
Banner				

## Appendix

Resolutie (dpi)	Aantal door-gangen	M/W-ni-veau	Resultaat	Aanbeveling
720 × 720	4	2	Ongelijke tint minder waarschijnlijk	
		3	Strepen minder waarschijnlijk	✓
Vinyl				
720 × 1440	6	0	Ongelijke tint minder waarschijnlijk	
		1	Strepen minder waarschijnlijk	✓
Alle afdrukmetaal (inclusief banner/vinyl)				
720 × 1440	8	3	Ongelijke tint minder waarschijnlijk	
		4	Strepen minder waarschijnlijk	✓

## Appendix

## Stysteemvereisten

Raadpleeg de documentatie van uw RIP-software.

## Specificaties

Printerspecificaties	
Afdrukmethode	On-demand inkjet
Configuratie van de spuitkanaaltjes	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 spuitkanaaltjes x 2 rijen x 10 kleuren (Metallic Silver (Metallic Zilver), Light Black (Licht Zwart), Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel), Orange (Oranje)/Orange Plus (Oranje Plus), Light Cyan (Licht Cyaan), Light Magenta (Licht Magenta), White (Wit))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 spuitkanaaltjes x 2 x 2 rijen x 5 kleuren (White (Wit), Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 spuitkanaaltjes x 2 rijen x 4 kleuren (Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel))</p>
Resolutie (maximum)	1440 x 1440 dpi
Besturingscode	ESC/P-raster (niet nader gespecificeerde opdracht)
Invoer van afdruk materiaal	Frictie-invoer
Ingebouwd geheugen	512 MB primair 128 MB voor netwerk
Interface	Hi-Speed USB, compatibel met USB 2.0.  100Base-TX/1000Base-T*1
Nominale spanning (#1, #2, #3*2)	AC 100 tot 120 V AC 200 tot 240 V
Nominale frequentie (#1, #2, #3*2)	50 tot 60 Hz

Printerspecificaties	
Stroomsterkte (#1, #2)	10 A (AC 100 tot 120 V) 5 A (AC 200 tot 240 V)
Stroomsterkte (#3*2)	1 A (AC 100 tot 120 V) 0,5 A (AC 200 tot 240 V)
Stroomverbruik	<p>SC-S70600 series (totaal voor nummer 1 en 2)</p> <p>Afdrukken: ongeveer 800 W Gereedmodus: ongeveer 580 W Slaapstand: ongeveer 12 W Uitgeschakeld: 0,6 W of minder</p> <p>SC-S50600 series (totaal voor nummer 1, 2 en 3*2)</p> <p>Afdrukken: ongeveer 895 W Gereedmodus: ongeveer 775 W Slaapstand: ongeveer 14 W Uitgeschakeld: 0,9 W of minder</p> <p>SC-S30600 series (totaal voor nummer 1 en 2)</p> <p>Afdrukken: ongeveer 650 W Gereedmodus: ongeveer 520 W Slaapstand: ongeveer 10 W Uitgeschakeld: 0,6 W of minder</p>
Temperatuur	<p>In bedrijf: 15 tot 35 °C (59 tot 95 °F) (20 tot 32 °C/68 tot 89 °F aanbevolen)</p> <p>Opslag: -20 tot 40 °C (-4 tot 104 °F) (binnen een maand bij 40 °C (104 °F))</p>
Luchtvochtigheid	<p>In bedrijf: 20 tot 80% (40 tot 60% aanbevolen) (zonder condensatie)</p> <p>Opslag: 5 tot 85% (zonder condensatie)</p>

## Appendix

Printerspecificaties	
Bedrijfstemperatuur en luchtvochtigheid (%)	
Afmetingen	(Minimale) afmetingen voor opslag: 2620 (B) × 963 (D) × 1311 (H) mm Maximale afmetingen voor opslag: 2620 (B) × 1259 (D) × 1650 (H) mm
Gewicht*3	SC-S70600 series: ongeveer 229 kg SC-S50600 series: ongeveer 238 kg SC-S30600 series: ongeveer 219 kg

\*1 Gebruik een STP-kabel (CAT 5 of hoger)

\*2 Voor toegevoegd droogstelsel dat bij de SC-S50600 series wordt meegeleverd

\*3 Meegeleverd mediasysteem geïnstalleerd; cartridges niet inbegrepen

Inktspecificaties	
Type	Speciale cartridges
Pigmentinkt	SC-S70600 series: Metallic Silver (Metallic Zilver), Light Black (Licht Zwart), Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel), Orange (Oranje)/ Orange Plus (Oranje Plus), Light Cyan (Licht Cyaan), Light Magenta (Licht Magenta), White (Wit) SC-S50600 series: White (Wit), Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel) SC-S30600 series: Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel)
Vervaldatum	Zie de datum op de verpakking (bij normale temperaturen)
Gegarandeerde af-drukkwaliteit	Zes maanden (na openen van verpakking van cartridge)
Opslagtempera-tuur	Niet geïnstalleerd: -20 tot 40 °C (binnen een maand bij 40 °C) Geïnstalleerd: -10 tot 40 °C (maximaal vier dagen bij 40 °C) Transport: -20 tot 60 °C (binnen een maand bij 40 °C, binnen 72 uur bij 60 °C)
Cartridgematen	40 (B) × 305 (D) × 110 (H) mm
Inhoud	White (Wit): 600 ml Metallic Silver (Metallic Zilver): 350 ml Andere kleuren: 700 ml

**Belangrijk:**

Vul cartridges niet bij.

## Appendix

## Normen en goedkeuringen

Veiligheid	UL 60950-1	
	CSA C22.2 No. 60950-1	
	Laagspanningsrichtlijn 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC lid 15 sublid B klasse A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 klasse A	
	AS/NZS CISPR 22 klasse A	
	EMC-richtlijn 2004/108/EG	EN 55022 klasse A
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3



**Waarschuwing:**

*Dit is een product van klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoringen veroorzaken. In dit geval moet de gebruiker eventueel passende maatregelen treffen.*

## Hulp en ondersteuning

---

# Hulp en ondersteuning

---

## Website voor technische ondersteuning

De website voor technische ondersteuning van Epson biedt u hulp bij problemen die u niet kunt oplossen met de informatie in de productdocumentatie. Als u een webbrowser hebt en verbinding kunt maken met internet, gaat u naar:

<http://support.epson.net/>

Voor de nieuwste drivers, veelgestelde vragen, handleidingen en ander materiaal om te downloaden, gaat u naar:

<http://www.epson.com>

Vervolgens selecteert u het gedeelte met ondersteuning van de Epson-website voor uw land.

---

# Contact opnemen met Epson

---

## Voordat u contact opneemt met Epson

Als uw Epson-printer niet goed functioneert en u het probleem niet kunt oplossen met behulp van de informatie in de printerdocumentatie, kunt u contact opnemen met de klantenservice van Epson. Als de klantenservice voor uw regio niet hieronder wordt vermeld, neemt u contact op met de leverancier bij wie u het product hebt aangeschaft.

Zorg dat u de volgende informatie bij de hand hebt, zodat de klantenservice u sneller van dienst kan zijn:

- Het serienummer van de printer  
(Het etiket met het serienummer vindt u meestal aan de achterzijde van de printer.)
- Het model van de printer
- Versie van software  
(Klik op **About**, **Version Info** of een vergelijkbare knop in de printersoftware.)
- Het merk en het model van uw computer
- Naam en versie van het besturingssysteem op uw computer
- De toepassingen die u meestal met de printer gebruikt en de versie nummers hiervan



## Hulp en ondersteuning

### Hulp voor gebruikers in Noord-Amerika

Epson biedt de volgende services voor technische ondersteuning.

#### Ondersteuning via internet

Ga naar de Epson-website voor ondersteuning op <http://epson.com/support> en selecteer uw product voor oplossingen voor algemene problemen. U kunt drivers en documentatie downloaden, antwoorden op uw vragen krijgen en advies voor problemen ontvangen of Epson een e-mailbericht met uw vragen sturen.

#### Spreken met een ondersteuningsmedewerker

Bel: (562) 276-1300 (V.S.) of (905) 709-9475 (Canada), van 6.00 tot 18.00 uur Pacific Time, van maandag tot en met vrijdag. De dagen en tijden waarop ondersteuning wordt geboden, kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Mogelijk worden toeslagen of kosten voor interlokale of internationale telefoongesprekken in rekening gebracht.

Houd de volgende informatie bij de hand wanneer u voor ondersteuning naar Epson belt:

- Productnaam
- Het serienummer van de printer
- Aankoopbewijs (zoals een kassabon) en datum van aankoop
- Computerconfiguratie
- Beschrijving van het probleem

#### Opmerking:

Voor hulp bij het gebruik van andere software op uw systeem raadpleegt u de documentatie bij die software voor informatie over technische ondersteuning.

### Verbruiksartikelen en accessoires

U kunt originele inktcartridges, lintcartridges, papier en accessoires van Epson aanschaffen bij een erkende Epson-leverancier. Bel 800-GO-EPSON (800-463-7766) voor de dichtstbijzijnde leverancier. U kunt producten ook online kopen op <http://www.epsonstore.com> (V.S.) of <http://www.epson.ca> (Canada).

### Hulp voor gebruikers in Europa

Het **Europese garantiedocument** geeft informatie over hoe u contact kunt opnemen met de Epson-klantenservice in uw regio.

### Hulp voor gebruikers in Taiwan

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

#### World Wide Web

<http://www.epson.com.tw>

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden en productinformatie.

#### Epson-helpdesk (Telefoon: +0800212873)

Ons HelpDesk-team kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie
- Vragen over of problemen met gebruik van producten
- Inlichtingen over reparatieservice en garantie

#### Reparatieservice:

Telefoon-nummer	Faxnummer	Adres
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan

## Hulp en ondersteuning

Telefoonnummer	Faxnummer	Adres
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nan-jing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

## Hulp voor gebruikers in Australië

Epson Australia biedt u een klantenservice van het allerhoogste niveau. Naast documentatie over uw product bieden wij de volgende bronnen voor het verkrijgen van informatie:

### Uw leverancier

Vergeet niet dat uw leverancier u vaak kan helpen bij het opsporen en oplossen van problemen. De leverancier dient altijd als eerste te worden geraadpleegd voor advies bij problemen. De leverancier kan problemen vaak snel en gemakkelijk verhelpen en u advies geven over de volgende te nemen stappen.

### Internet

<http://www.epson.com.au>

Bezoek de website van Epson Australia. De site heeft het nodige te bieden en bevat een downloadgedeelte voor drivers, Epson-contactpunten, informatie over nieuwe producten en technische ondersteuning (per e-mail).

### Epson-helpdesk

De Epson-helpdesk dient als laatste hulpmiddel om onze klanten van advies te kunnen voorzien. Medewerkers van de Helpdesk assisteren u bij het installeren, configureren en bedienen van uw Epson-product. De medewerkers van onze Pre-sales Helpdesk kunnen u literatuur over nieuwe Epson-producten aanraden en aangeven waar de dichtstbijzijnde leverancier of servicebedrijf is gevestigd. Hier vindt u antwoord op vele soorten vragen.

Dit zijn de nummers van de Helpdesk:

Telefoon: 1300 361 054

Fax: (02) 8899 3789

## Hulp en ondersteuning

Wij verzoeken u alle relevante informatie bij de hand te houden wanneer u ons belt. Hoe meer informatie u ons kunt verschaffen, hoe sneller wij u kunnen helpen het probleem op te lossen. Het betreft dan informatie zoals de documentatie bij uw Epson-product, type computer, besturingssysteem, toepassingen en alle andere informatie waarvan u denkt dat deze van belang kan zijn.

---

### Hulp voor gebruikers in Singapore

De bronnen voor informatie, ondersteuning en services van Epson Singapore zijn de volgende:

#### World Wide Web

(<http://www.epson.com.sg>)

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden, veelgestelde vragen (FAQ's), verkoopinformatie en technische ondersteuning via e-mail.

#### Epson-helpdesk

(telefoon: (65) 65863111)

Ons HelpDesk-team kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie
- Vragen over of problemen met gebruik van producten
- Inlichtingen over reparatieservice en garantie

---

### Hulp voor gebruikers in Thailand

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

#### World Wide Web

(<http://www.epson.co.th>)

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden, veelgestelde vragen (FAQ's) en e-mail.

#### Epson Hotline

(telefoon: (66) 2685-9899)

Ons HelpDesk-team kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie
- Vragen over of problemen met gebruik van producten
- Inlichtingen over reparatieservice en garantie

---

### Hulp voor gebruikers in Vietnam

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

Epson Hotline  
(Telefoon): 84-8-823-9239

Service Center: 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City  
Vietnam

---

### Hulp voor gebruikers in Indonesië

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

#### World Wide Web

(<http://www.epson.co.id>)

- Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden
- Veelgestelde vragen (FAQ's), verkoopinformatie, vragen via e-mail

#### Epson Hotline

- Verkoop- en productinformatie
- Technische ondersteuning

Telefoon: (62) 21-572 4350

Fax: (62) 21-572 4357

## Hulp en ondersteuning

### Epson-servicecentrum

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

Telefoon/fax: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No. 2  
Bandung

Telefoon/fax: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116-118  
Surabaya

Telefoon: (62) 31-5355035

Fax: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda  
Jl. Malioboro No. 60  
Yogyakarta

Telefoon: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor  
Jl. Diponegoro No. 11  
Medan

Telefoon/fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8  
Jl. Ahmad Yani No. 49  
Makassar

Telefoon: (62)

411-350147/411-350148

### Help voor gebruikers in Hongkong

Voor technische ondersteuning en andere after-sales services kunnen gebruikers contact opnemen met Epson Hong Kong Limited.

### Startpagina op internet

Epson Hong Kong heeft een eigen startpagina in zowel het Chinees als het Engels die gebruikers de volgende informatie verschaft:

- Productinformatie
- Antwoorden op veelgestelde vragen (FAQ's)
- Nieuwste versies van drivers voor Epson-producten

Gebruikers kunnen onze startpagina bereiken op:

<http://www.epson.com.hk>

### Technische ondersteuning helpdesk

U kunt ook onze technische medewerkers bereiken via het volgende telefoon- en faxnummer:

Telefoon: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

### Hulp voor gebruikers in Maleisië

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

#### World Wide Web

<http://www.epson.com.my>

- Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden
- Veelgestelde vragen (FAQ's), verkoopinformatie, vragen via e-mail

### Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Head Office.

Telefoon: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

#### Epson-helpdesk

- Verkoop- en productinformatie (Infoline)

Telefoon: 603-56288222

## Hulp en ondersteuning

- Inlichtingen over reparatieservices en garantie, gebruik van producten en technische ondersteuning (Techline)

Telefoon: 603-56288333

---

## Hulp voor gebruikers in India

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

### World Wide Web

(<http://www.epson.co.in>)

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden en productinformatie.

### Epson India — hoofdkantoor — Bangalore

Telefoon: 080-30515000

Fax: 30515005

### Epson India — regionale kantoren:

Locatie	Telefoonnummer	Faxnummer
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	N.v.t.
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

## Helpline

Voor service, productinfo of voor bestellingen van cartridges — 18004250011 (09.00–21.00 uur) —  
Gratis nummer.

Voor service (voor CDMA en GSM) — 3900 1600  
(09.00–18.00 uur) Prefix lokale STD-code

---

## Help voor gebruikers in de Filippijnen

Voor technische ondersteuning en andere after-sales services kunnen gebruikers contact opnemen met de Epson Philippines Corporation via het telefoon- en faxnummer en e-mailadres hieronder:

Hoofdlijn: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

Helpdesk (63-2) 706 2625

Direct

Line:

E-mail: [epchelpdesk@epc.epson.com.ph](mailto:epchelpdesk@epc.epson.com.ph)

### World Wide Web

(<http://www.epson.com.ph>)

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden, veelgestelde vragen (FAQ's) en e-mail.

**Gratis nummer. 1800-1069-EPSON(37766)**

Ons HelpDesk-team kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie
- Vragen over of problemen met gebruik van producten
- Inlichtingen over reparatieservice en garantie

---

# Softwarelicentieverwaarden

---

## Licenties met betrekking tot openbronsoftware

---

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

## Softwarelicentievoorwaarden

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

## Softwarelicentievoorwaarden

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.



**Softwarelicentievoorwaarden**

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

## Softwarelicentievoorwaarden

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

## Softwarelicentievooraarden

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

## Andere softwarelicenties

---

### Info-ZIP Copyright and License

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

**Softwarelicentievoorwaarden**

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.