

**SC-S70600 Series**

**SC-S50600 Series**

**SC-S30600 Series**

# **Ghidul utilizatorului**

---

---

## Drepturi de autor și mărci comerciale

---

### **Drepturi de autor și mărci comerciale**

Nicio parte din această publicație nu poate fi reprodusă, stocată într-un sistem de preluare sau transmisă în orice formă sau prin orice mijloace, electronice, mecanice, prin fotocopiere, înregistrare sau prin alte tehnici, fără permisiunea scrisă acordată în prealabil de Seiko Epson Corporation. Informațiile conținute în prezentul document sunt destinate exclusiv utilizării cu această imprimantă Epson. Epson nu este responsabilă pentru nicio altă utilizare a acestor informații la alte imprimante.

Nici Seiko Epson Corporation și nici afiliații acesteia nu sunt responsabile față de cumpărătorul acestui produs sau față de terți pentru daunele, pierderile, costurile sau cheltuielile cauzate cumpărătorului sau terților ca rezultat al unui accident, al utilizării incorecte sau abuzive a acestui produs sau al modificărilor, reparațiilor sau intervențiilor neautorizate asupra produsului sau (cu excepția Statelor Unite) ca rezultat al nerespectării cu strictețe a instrucțiunilor de utilizare și întreținere furnizate de Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru daune sau probleme care apar ca urmare a utilizării unor opțiuni sau produse consumabile care nu sunt desemnate de Seiko Epson Corporation ca fiind Produse Originale Epson sau Produse Aprobate Epson.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru nici o daună rezultată din interferențele electromagnetice care apar din cauza utilizării oricăror alte cabluri de interfață decât cele desemnate drept Produse Aprobate Epson de Seiko Epson Corporation.

EPSON și EPSON EXCEED YOUR VISION sau EXCEED YOUR VISION și logo-urile acestora sunt mărci comerciale înregistrate sau mărci comerciale înregistrate ale Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® și Windows Vista® sunt mărci comerciale înregistrate ale Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS® și OS X® sunt mărci comerciale înregistrate ale Apple Inc.

Intel® este o marcă comercială înregistrată a Intel Corporation.

PowerPC® este o marcă comercială înregistrată a International Business Machines Corporation.

Bemcot™ este o marcă comercială a Asahi Kasei Corporation.

YouTube® și logo-ul YouTube sunt mărci înregistrate sau mărci comerciale ale YouTube, LLC.

*Notificare generală: Celelalte nume de produse utilizate aici au doar scop de identificare și pot fi mărci comerciale ale deținătorilor lor. Epson își declină orice drepturi asupra acestor mărci.*

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Cuprins

**Cuprins****Drepturi de autor și mărci comerciale****Introducere**

Instrucțiuni importante privind siguranța. . . . .	6
La selectarea unei locații pentru acest produs . . . . .	6
La configurarea acestui produs. . . . .	6
La utilizarea acestui produs. . . . .	6
La manipularea cartușelor de cerneală. . . . .	7
Note privind manualele. . . . .	7
Organizarea manualului. . . . .	7
Semnificația simbolurilor. . . . .	7
Manuale video. . . . .	8
Ilustrațiile. . . . .	8
Componentele imprimantei. . . . .	9
Secțiunea frontală (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	9
Secțiunea frontală (SC-S30600 series). . . . .	12
În interior (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	15
În interior (SC-S30600 series). . . . .	17
Înapoi. . . . .	18
Port LAN. . . . .	19
Panou de control. . . . .	21
Explicarea mesajelor afișate pe ecran. . . . .	22
Funcții. . . . .	25
Productivitate sporită. . . . .	25
Calitatea superioară de imprimare. . . . .	26
Ergonomie superioară. . . . .	26
Note referitoare la utilizare și depozitare. . . . .	27
Spațiul de instalare. . . . .	27
Note referitoare la utilizarea imprimantei. . . . .	27
Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată. . . . .	28
Note referitoare la manipularea cartușelor de cerneală. . . . .	29
Manevrarea suporturilor media. . . . .	30
Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	31
Utilizarea programelor software incluse. . . . .	33
Conținutul discului cu software. . . . .	33
Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	35
Ieșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	35
Dezinstalarea programelor software. . . . .	35

**Operații de bază**

Încărcarea și schimbarea suportului media. . . . .	37
Observații la încărcarea suportului media. . . . .	37
Poziționarea roților de presiune și a suportului media (Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series). . . . .	39
Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series). . . . .	41
Încărcarea suportului media (SC-S30600 series). . . . .	55
Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media. . . . .	68
Înlocuirea și scoaterea suportului media. . . . .	69
Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire). . . . .	73
Note referitoare la utilizarea auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire). . . . .	73
Prinderea rolei. . . . .	74
Preluare suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior. . . . .	76
Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior. . . . .	82
Scoaterea rolei de preluare. . . . .	87
Înainte de a începe tipărirea. . . . .	89
Salvarea setărilor suportului media. . . . .	89
Secvență setare de bază . . . . .	89
Precauții privind efectuarea setărilor. . . . .	90
Reglajul (normal). . . . .	90
Media Adjust. . . . .	93
Modificarea setărilor pe timpul tipării. . . . .	96
Zona care poate fi tipărită. . . . .	98
SC-S70600 series/SC-S50600 series. . . . .	98
SC-S30600 series. . . . .	101

**Întreținerea**

Când se execută operații diverse de întreținere. . . . .	104
Curățare. . . . .	104
Înlocuirea consumabilelor. . . . .	105
Alte operații de întreținere. . . . .	106
Pregătire și note. . . . .	108
De ce aveți nevoie. . . . .	108
Precauții privind întreținerea. . . . .	109
Deplasarea capului de tipărire. . . . .	109
Utilizarea Ink Cleaner (Kit de curățare). . . . .	110
Curățare. . . . .	111

## Cuprins

Curățarea zonei din jurul capului de tipărire (Zilnic) . . . . .	111
Curățarea zonei din jurul capacelor (Zilnic) . . . . .	114
Curățarea întregului ștergător și a punctului de atașare (o dată la două săptămâni) . . . . .	118
Curățarea grilajului ștergătorului (o dată la două săptămâni) . . . . .	120
Curățarea interiorului imprimantei (de la o dată pe săptămână la o dată pe lună) . . . . .	121
Curățarea tamponului de scurgere (Când e murdar) . . . . .	123
Curățarea părților Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) (Când e murdară) . . . . .	124
Fișa de verificare a operațiilor de curățare . . . . .	125
Înlocuirea consumabilelor . . . . .	127
Scuturarea și înlocuirea cartușelor de cerneală . . . . .	127
Colectarea deșeurilor de cerneală . . . . .	128
Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului . . . . .	130
Înlocuirea tamponului de scurgere . . . . .	132
Înlocuirea ghidajelor de susținere ale suportului media . . . . .	133
Colectarea consumabilelor uzate . . . . .	135
Fișa de verificare pentru înlocuirea consumabilelor . . . . .	136
Alte operații de întreținere . . . . .	137
Identificarea duzelor înfundate . . . . .	137
Curățarea capului de tipărire . . . . .	138
Spălare cap . . . . .	140
Împrospătarea cernelii . . . . .	141
Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare) . . . . .	142
Change Color Mode (doar la SC-S70600 series) . . . . .	143
Aplicarea vaselinei pe tija secundară a saniei . . . . .	145
Piese care trebuie înlocuite periodic . . . . .	146
<b>Utilizarea meniului panoului de control</b>	
Operații în meniu . . . . .	147
Lista opțiunilor din meniu . . . . .	148
Detaliile meniului . . . . .	154
Meniul Media Setup . . . . .	154
Meniul Printer Setup . . . . .	160
Meniul Maintenance . . . . .	163
Meniul Ink Level . . . . .	165
Meniul Print Logs . . . . .	165

Meniul Printer Status . . . . .	166
Meniul Network Setup . . . . .	166
Meniul Preference . . . . .	166
Meniul Reset All Settings . . . . .	167

## Rezolvarea problemelor

Dacă este afișat un mesaj . . . . .	168
Când apare un apel de întreținere sau service . . . . .	171
Depanarea . . . . .	172
Tipărirea nu poate fi efectuată (deoarece imprimanta nu funcționează) . . . . .	172
Imprimanta face zgomot ca și cum ar tipări, dar nu se tipărește nimic . . . . .	172
Rezultatele tipăririi nu arată conform așteptărilor . . . . .	173
Suport media . . . . .	180
Altele . . . . .	183

## Anexe

Opțiuni și produse consumabile . . . . .	184
Suporturi compatibile . . . . .	190
Mutarea și transportul imprimantei . . . . .	190
Mutarea imprimantei . . . . .	190
Transport . . . . .	191
Setări recomandate pentru suportul media . . . . .	192
Tabelul setărilor pentru microșesături (M/W) și al asocierilor de benzi . . . . .	194
Cerințe de sistem . . . . .	197
Tabel cu specificații . . . . .	197
Standarde și aprobări . . . . .	199

## De unde puteți obține ajutor

Site-ul Web de asistență tehnică . . . . .	200
Contactarea serviciului de asistență tehnică Epson . . . . .	200
Înainte de a contacta Epson . . . . .	200
Ajutor pentru utilizatorii din America de Nord . . . . .	201
Ajutor pentru utilizatorii din Europa . . . . .	201
Ajutor pentru utilizatorii din Taiwan . . . . .	201
Ajutor pentru utilizatorii din Australia . . . . .	202
Ajutor pentru utilizatorii din Singapore . . . . .	203
Ajutor pentru utilizatorii din Thailanda . . . . .	203
Ajutor pentru utilizatorii din Vietnam . . . . .	203
Ajutor pentru utilizatorii din Indonezia . . . . .	203
Ajutor pentru utilizatorii din Hong Kong . . . . .	204
Ajutor pentru utilizatorii din Malaezia . . . . .	204
Ajutor pentru utilizatorii din India . . . . .	205



## Cuprins

Ajutor pentru utilizatorii din Filipine. . . . .	205
<b><i>Termenii acordului de licență a software-ului</i></b>	
Licențe software de tip Open Source. . . . .	207
Bonjour. . . . .	207
Alte licențe software. . . . .	212
Info-ZIP Copyright and License. . . . .	212

## Introducere

# Introducere

## Instrucțiuni importante privind siguranța

Citiți toate aceste instrucțiuni înainte de utilizarea imprimantei. Asigurați-vă de respectarea tuturor avertismentelor și instrucțiunilor marcate pe imprimantă.

### La selectarea unei locații pentru acest produs

- ❑ Amplasați produsul pe o suprafață orizontală, stabilă, care depășește ca perimetru produsul. Acest produs nu va funcționa corect dacă este înclinat sau așezat în poziție oblică.
- ❑ Evitați locurile expuse modificărilor bruște de temperatură și umiditate. De asemenea, feriți produsul de lumina solară directă, de sursele de iluminat puternice și de sursele de căldură.
- ❑ Evitați locurile expuse șocurilor și vibrațiilor.
- ❑ Feriți produsul de locurile contaminate cu praf.
- ❑ Amplasați acest produs în apropierea unei prize de rețea din care ștecherul să poată fi scos ușor.

### La configurarea acestui produs

- ❑ Cablul de alimentare al acestui produs este destinat exclusiv utilizării cu produsul. Utilizarea cu alte echipamente poate cauza incendiu sau electrocutare.
- ❑ Conectați toate echipamentele la prize cu împământare adecvată. Evitați utilizarea prizelor pe același circuit cu copiatoare sau instalații de climatizare care sunt pornite și oprite periodic.
- ❑ Evitați prizele electrice controlate de comutatoare sau de temporizatoare automate.

- ❑ Feriți întregul sistem de calcul de sursele potențiale de interferențe electromagnetice precum boxele audio sau unitățile de bază ale telefoanelor fără fir.
- ❑ Utilizați numai surse de alimentare de tipul indicat pe eticheta produsului.
- ❑ Utilizați numai cablul de alimentare furnizat împreună cu produsul. Utilizarea unui alt cablu poate cauza incendiu sau electrocutare.
- ❑ Nu utilizați cabluri de alimentare deteriorate sau uzate.
- ❑ Dacă la acest produs folosiți un cablu prelungitor, asigurați-vă că valoarea totală a curentului dispozitivelor racordate la cablul prelungitor nu depășește valoarea specificată a curentului în cazul prelungitorului. De asemenea, asigurați-vă că valoarea totală a curentului dispozitivelor racordate la priza de perete nu depășește valoarea specificată a curentului în cazul prizei.
- ❑ Dacă aveți intenția să utilizați imprimanta în Germania, respectați următoarele instrucțiuni:  
  
Pentru asigurarea unei protecții adecvate a imprimantei împotriva scurtcircuitelor și a supracurentului, instalația din clădire trebuie protejată prin intermediul unui disjuncter de 10 A sau de 16 A.
- ❑ Dacă are loc deteriorarea ștecherului, înlocuiți cablul de alimentare sau apelați la un electrician calificat. Dacă există siguranțe în ștecher, asigurați-vă de înlocuirea acestora cu siguranțe cu dimensiuni și valori nominale corecte.

### La utilizarea acestui produs

- ❑ Nu blocați și nu acoperiți deschiderile carcasei acestui produs.
- ❑ Nu introduceți obiecte în fante. Evitați vărsarea lichidelor pe produs.
- ❑ Nu încercați personal efectuarea de intervenții de service asupra produsului.

## Introducere

- ❑ Scoateți produsul din priză și apălați la personal calificat de service în următoarele condiții: cablul de alimentare sau ștecherul este deteriorat; în produs au pătruns lichide; produsul a fost supus șocurilor mecanice sau carcasa a fost deteriorată; produsul nu funcționează normal sau prezintă o modificare clară a performanțelor.
- ❑ Nu mișcați capurile de tipărire cu mâna; astfel puteți deteriora produsul.
- ❑ Opriți întotdeauna produsul de la butonul Alimentare de pe panoul de control. La apăsarea acestui buton, indicatorul luminos Alimentare luminează intermitent pentru scurt timp și apoi se stinge. Nu scoateți ștecherul din priză și nu opriți produsul înainte ca indicatorul luminos Alimentare să se stingă complet.
- ❑ Acest sistem are două sisteme de alimentare. Dacă în timpul efectuării operațiilor de întreținere cele două cabluri nu sunt scoase din priză, există riscul de electrocutare.

## La manipularea cartușelor de cerneală

- ❑ Păstrați cartușele de cerneală în afara accesului copiilor și nu consumați conținutul acestora.
- ❑ Nu atingeți circuitul integrat verde de pe partea laterală a cartușului. Această acțiune poate afecta funcționarea normală și tipărirea.
- ❑ Circuitul integrat din acest cartuș de cerneală conține diverse informații referitoare la cartuș, ca de exemplu starea cartușului de cerneală, astfel încât cartușul să poată fi scos și instalat ori de câte ori este necesar.
- ❑ În cazul scoaterii unui cartuș de cerneală pentru utilizare ulterioară, protejați zona de evacuare a cernelii împotriva murdăriei și a prafului și depozitați cartușul în același mediu cu produsul. Rețineți că există o supapă în portul de alimentare cu cerneală care elimină necesitatea capacelor sau a dopurilor, dar este necesar să procedați cu atenție pentru a preveni pătarea cu cerneală a obiectelor cu care cartușul intră în contact. Nu atingeți portul de alimentare cu cerneală sau zona adiacentă acestuia.

## Note privind manualele

### Organizarea manualului

Următoarele manuale sunt furnizate cu imprimanta.



Manualele PDF pot fi găsite pe discul cu software furnizat cu imprimanta. Puteți vizualiza manualele pdf utilizând Adobe Reader sau Preview (Previzualizare) (Mac OS X).

Epson Video Manuals au fost încărcate în canalul de manuale video Epson YouTube. Le puteți vizualiza în browserul web.


Ghid de instalare	Oferă informații privind modul de configurare a imprimantei după despachetarea acesteia din ambalaj. Asigurați-vă că citiți acest manual, pentru a efectua operațiile în siguranță.
Ghidul utilizatorului (acest ghid)	Oferă informații privind operațiile de bază ale imprimantei, operațiile de întreținere, depanare etc.
Ghidul de rețea (PDF)	Oferă informații privind utilizarea imprimantei prin rețea.
Epson Video Manuals	Oferă materiale video privind configurația suporturilor media, operațiile de întreținere de bază și altele.
Using Orange Ink (Utilizarea cernelii portocalii)* (PDF)	Oferă informații privind utilizarea două tipuri de cerneală Orange (Portocaliu) (Portocaliu) cu SC-S70600 series. Asigurați-vă că verificați acest ghid atunci când schimbați tipul de cerneală Orange (Portocaliu).

\* Doar SC-S70600 series

### Semnificația simbolurilor

 <b>Avertisment:</b>	Avertismentele trebuie respectate pentru a evita vătămările corporale grave.
 <b>Atenție:</b>	Atenționările trebuie respectate pentru a evita vătămările corporale.

## Introducere

	<b>Important:</b>	Mesajele marcate ca importante trebuie respectate pentru a evita deteriorarea acestui produs.
---	-------------------	---

<b>Notă:</b>	Notele conțin informații utile sau suplimentare referitoare la utilizarea acestui produs.
--------------	---

## Manuale video

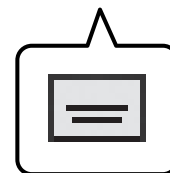
Executați clic pe următoarele linkuri pentru a afișa o listă de materiale video care au fost înregistrate pe YouTube pentru modelul utilizat. Selectați materialul video pe care doriți să-l vizualizați din listă.

SC-S70600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXIT1bJOj>

SC-S50600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9>

SC-S30600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdyAFEGr>

Dacă subtitrările nu sunt afișate atunci când redați materialul video, executați clic pe pictograma de subtitrări indicată în imaginea de mai jos.



## Ilustrațiile

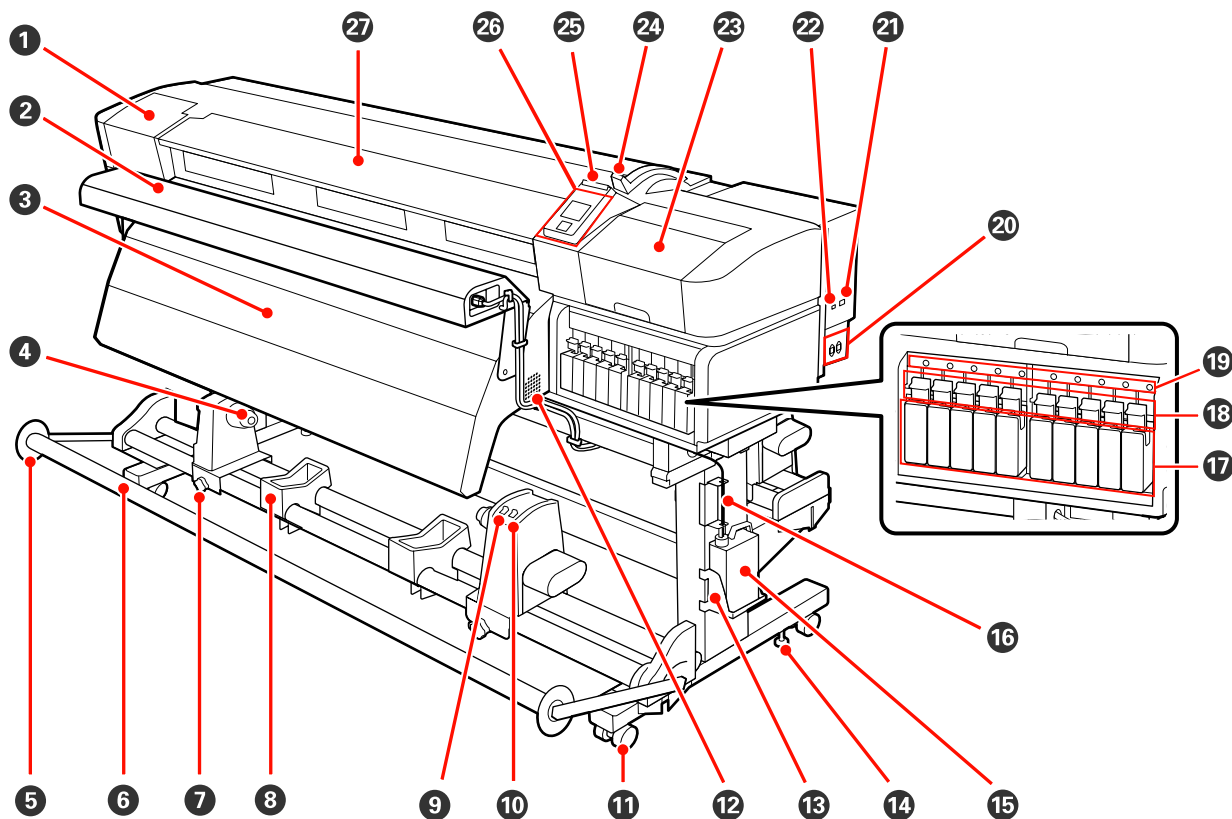
Dacă nu există specificații în acest sens, ilustrațiile din acest manual prezintă seria SC-S30600.

## Introducere

# Componentele imprimantei

## Secțiunea frontală (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Ilustrația prezintă SC-S50600 series.




### 1 Capac de întreținere (stânga)

Deschideți acest capac pentru a curăța zona din jurul capului de tipărire. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

 „Curățarea zonei din jurul capului de tipărire (Zilnic)” la pagina 111

### 2 Sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit

Încălzitorul poate fi utilizat pentru uscarea rapidă a cernelii după tipărire. Disponibil separat pentru SC-S70600 series.

 Ghidul de instalare al sistemului suplimentar de uscare a materialului tipărit

### 3 Postîncălzitor

Încălzitorul poate fi utilizat pentru uscarea rapidă a cernelii după tipărire.

 „Heating & Drying” la pagina 92

## Introducere

### 4 Suportul cilindrului rolei

Așezați cilindrul rolei pentru preluarea suportului media pe aceste elemente de susținere. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

 „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

### 5 Ghidajul elementului de tensionare

Ghidajul elementului de tensionare împiedică înclinarea rolei de preluare când folosiți auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire). Când nu se folosește auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), mutați ghidajul în afară spre ambele margini ale elementului de tensionare.

 „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

### 6 Elementul de tensionare

Elementul de tensionare menține tensiunea pentru a preveni îndoirea suportului media în timpul preluării.

### 7 Șurubul de blocare al elementului de susținere al cilindrului rolei

După ce au fost montate pe rolă, șuruburile de blocare mențin elementele de susținere ale rolei pe poziție. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

### 8 Suportul rolei

Când scoateți rola de preluare, așezați temporar suportul media pe aceste suporturi. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

### 9 Butonul Auto

Utilizați acest comutator pentru a selecta direcția de preluare automată. Selectați Off pentru a dezactiva preluarea automată.

### 10 Butonul Manual

Utilizați acest comutator pentru a selecta direcția de preluare manuală. Opțiunea selectată va putea fi folosită în momentul în care butonul Auto este în poziția Off.

### 11 Roți

Pe fiecare picior sunt montate două roți. După ce instalarea s-a terminat, roțile din față trebuie să fie blocate în timp ce imprimanta funcționează.

### 12 Orificii de aerisire

Permiteți pătrunderea aerului în imprimantă. Nu blocați aceste orificii.

### 13 Element de susținere al Waste ink bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)

Așezați waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) în acest element de susținere.

### 14 Picior de reglare

Piciorul de reglare ține imprimanta pe loc. După instalarea imprimantei, acesta trebuie să fie fixat în timpul funcționării.

### 15 Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

În această sticlă se colectează cerneala reziduală.

Dacă nivelul se apropie de linie, înlocuiți waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) cu unul nou.

## Introducere

### 16 Tub pentru colectarea cernelii reziduale

Cernea reziduală este descărcată din acest tub. Capătul acestui tub trebuie să fie introdus în waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) în timp ce imprimanta funcționează.

### 17 Cartuș de cerneală

Instalați cartușele de cerneală în fiecare slot. În funcție de ColorMode selectat, instalați replacement cartridge sau Cleaning cartridge (Cartuș de curățare).

### 18 Manete de blocare

Ridicați manetele pentru a elibera cartușele de cerneală înainte de a le scoate. Coborâți manetele pentru a fixa cartușele pe poziție după introducerea acestora.

### 19 Indicator de verificare cartuș

Acesta se va aprinde dacă apare o eroare la cartușul de cerneală.

Aprins : Indică o eroare. Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de control.

Stins : Nicio eroare.

### 20 Intrare c.a. #1/intrare c.a. #2

Conectează cablul de alimentare. Trebuie să conectați ambele cabluri.

### 21 Port LAN


 „Port LAN” la pagina 19

### 22 Port USB

Conectează cablul USB.

### 23 Capac de întreținere (dreapta)

Deschideți acest capac pentru a face operațiile uzuale de întreținere. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

 „Curățare” la pagina 111

### 24 Manetă de încărcare a suportului media

După încărcarea suportului media, coborâți maneta pentru a fixa suportul pe poziție. Ridicați maneta pentru a elibera suportul media înainte de a-l scoate.

### 25 Lampă de alertă

Acest indicator se va aprinde sau va lumina intermitent dacă a apărut o eroare.

Aprins/pâl- : Indică o eroare. Tipul de eroare este indicat de modul în care indicatorul luminează (este aprins pâl- permanent sau intermitent). Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de control.

Stins : Nicio eroare.

### 26 Panou de control

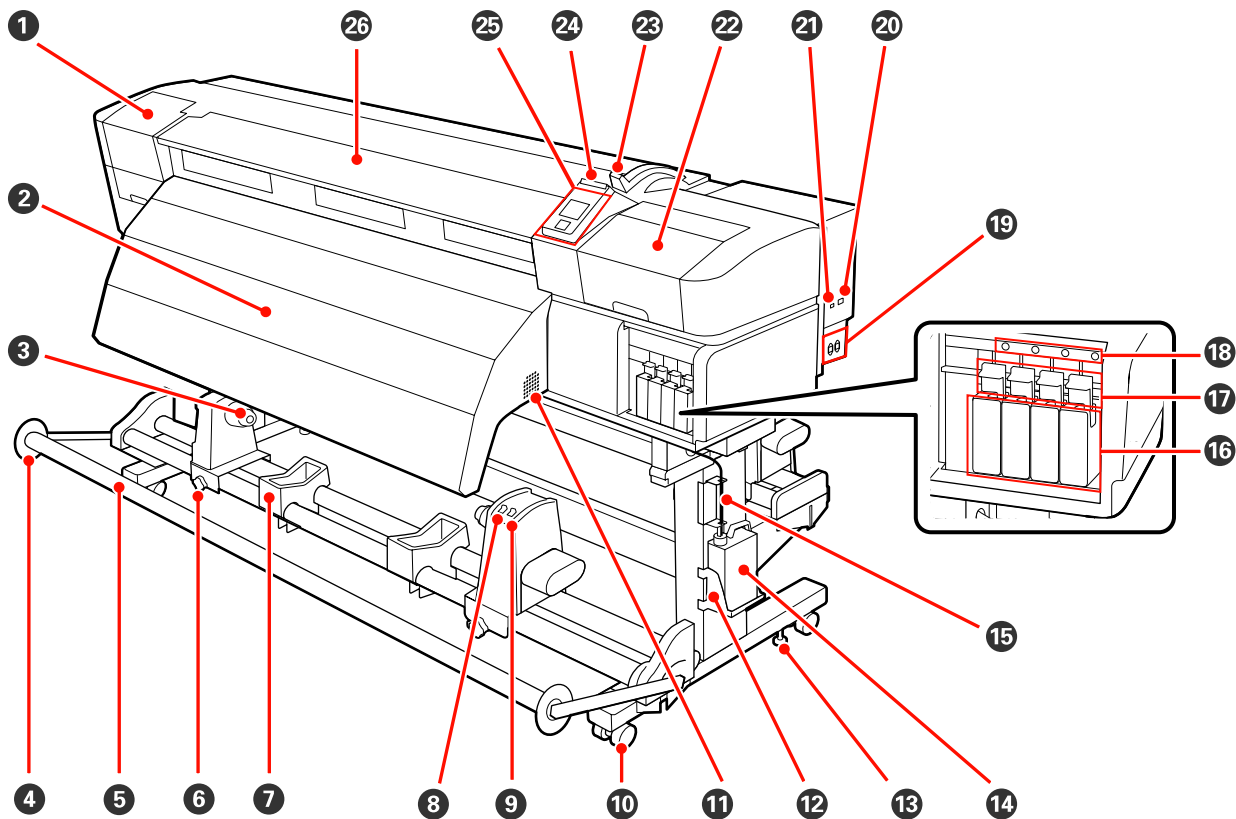
 „Panou de control” la pagina 21

#### Capacul frontal

Se deschide la încărcarea suportului media, la curățarea interiorului imprimantei sau pentru scoaterea unui suport media blocat. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

## Introducere

## Secțiunea frontală (SC-S30600 series)

**1 Capac de întreținere (stânga)**

Deschideți acest capac pentru a curăța zona din jurul capului de tipărire. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

„Curățarea zonei din jurul capului de tipărire (Zilnic)” la pagina 111

**2 Postîncălzitor**

Încălzitorul poate fi utilizat pentru uscarea rapidă a cernelii după tipărire.

„Heating & Drying” la pagina 92

**3 Suportul cilindrului rolei**

Așezați cilindrul rolei pentru preluarea suportului media pe aceste elemente de susținere. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

„Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

**4 Ghidajul elementului de tensionare**

Ghidajul elementului de tensionare împiedică înclinarea rolei de preluare când folosiți auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire). Când nu se folosește auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), mutați ghidajul în afară spre ambele margini ale elementului de tensionare.

„Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

**5 Elementul de tensionare**

Elementul de tensionare menține tensiunea pentru a preveni îndoirea suportului media în timpul preluării.



## Introducere

- 6 Șurubul de blocare al elementului de susținere al cilindrului rolei**  
După ce au fost montate pe rolă, șuruburile de blocare mențin elementele de susținere ale rolei pe poziție. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.
- 7 Suportul rolei**  
Când scoateți rola de preluare, așezați temporar suportul media pe aceste suporturi. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.
- 8 Butonul Auto**  
Utilizați acest comutator pentru a selecta direcția de preluare automată. Selectați Off pentru a dezactiva preluarea automată.
- 9 Butonul Manual**  
Utilizați acest comutator pentru a selecta direcția de preluare manuală. Opțiunea selectată va putea fi folosită în momentul în care butonul Auto este în poziția Off.
- 10 Roți**  
Pe fiecare picior sunt montate două roți. După ce instalarea s-a terminat, roțile din față trebuie să fie blocate în timp ce imprimanta funcționează.
- 11 Orificii de aerisire**  
Permiteți pătrunderea aerului în imprimantă. Nu blocați aceste orificii.
- 12 Element de susținere al Waste ink bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)**  
Așezați waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) în acest element de susținere.
- 13 Picior de reglare**  
Piciorul de reglare ține imprimanta pe loc. După instalarea imprimantei, acesta trebuie să fie fixat în timpul funcționării.
- 14 Recipient pentru colectarea cernelii reziduale**  
În această sticlă se colectează cerneala reziduală.
- Dacă nivelul se apropie de linie, înlocuiți waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) cu unul nou.
- 15 Tub pentru colectarea cernelii reziduale**  
Cerneala reziduală este descărcată din acest tub. Capătul acestui tub trebuie să fie introdus în waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) în timp ce imprimanta funcționează.
- 16 Cartuș de cerneală**  
Instalați cartușele de cerneală în fiecare slot.
- 17 Manete de blocare**  
Ridicați manetele pentru a elibera cartușele de cerneală înainte de a le scoate. Coborâți manetele pentru a fixa cartușele pe poziție după introducerea acestora.
- 18 Indicator de verificare cartuș**  
Acesta se va aprinde dacă apare o eroare la cartușul de cerneală.

Aprins : Indică o eroare. Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de control.

Stins : Nicio eroare.

## Introducere

### 19 Intrare c.a. #1/intrare c.a. #2

Conectează cablul de alimentare. Trebuie să conectați ambele cabluri.

### 20 Port LAN

 „Port LAN” la pagina 19

### 21 Port USB

Conectează cablul USB.

### 22 Capac de întreținere (dreapta)

Deschideți acest capac pentru a face operațiile uzuale de întreținere. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

 „Curățare” la pagina 111

### 23 Manetă de încărcare a suportului media

După încărcarea suportului media, coborâți maneta pentru a fixa suportul pe poziție. Ridicați maneta pentru a elibera suportul media înainte de a-l scoate.

### 24 Lampă de alertă

Acest indicator se va aprinde sau va lumina intermitent dacă a apărut o eroare.

Aprins/pâl- : Indică o eroare. Tipul de eroare este indicat de modul în care indicatorul luminează (este aprins pâl- permanent sau intermitent). Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de control.

Stins : Nicio eroare.

### 25 Panou de control

 „Panou de control” la pagina 21

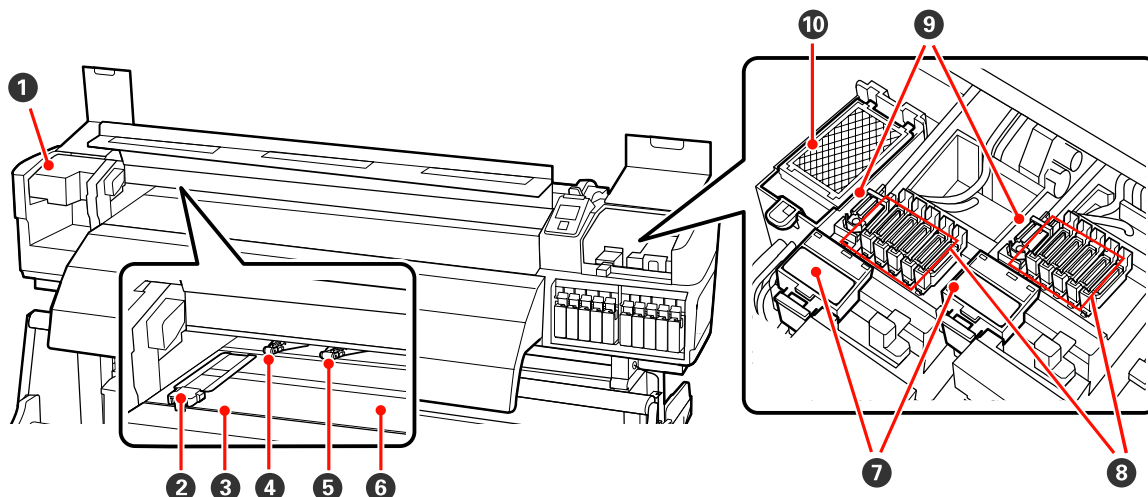
### 26 Capacul frontal

Se deschide la încărcarea suportului media, la curățarea interiorului imprimantei sau pentru scoaterea unui suport media blocat. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

## Introducere

### În interior (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Calitatea imprimării poate scădea dacă pe oricare din componentele următoare se depune mizerie. Curățați sau schimbați regulat aceste piese respectând indicațiile din capitolele enumerate în secțiunile de referință de mai jos. Ilustrația prezintă SC-S70600 series.



#### 1 Cap de tipărire

În timpul operației de tipărire, capul de tipărire se deplasează de la stânga și la dreapta, în timp ce descarcă cerneala. Capul de tipărire din stânga este „Head1”, capul de tipărire din dreapta este „Head2”. Vă recomandăm să curățați această unitate la sfârșitul fiecărei zi lucrătoare.

„Curățarea zonei din jurul capului de tipărire (Zilnic)” la pagina 111

#### 2 Ghidajele de fixare ale suportului media

Ghidajele de susținere ale suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere să atingă capul de tipărire. Înainte de tipărire poziționați ghidajele pe ambele părți ale suportului media. Există două tipuri: ghidaje glisante și ghidaje demontabile.

„Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series)” la pagina 41

#### 3 Canelură de tăiere

Treceți lama unui cuțit (disponibil în comerț) prin această canelură pentru a tăia suportul media.

#### 4 Role de presare (presiune mare)

În total există zece role; rolele de presiune mare sunt cele două de pe marginile exterioare. Ele presează marginile suportului media când se utilizează un film transparent sau alb lăptos și la aplicarea cernelii în straturi.

„Poziționarea rolor de presiune și a suportului media (Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series)” la pagina 39

„Curățarea interiorului imprimantei (de la o dată pe săptămână la o dată pe lună)” la pagina 121

## Introducere

### 5 Role de presare (presiune mică)

În total există zece role; toate sunt role de presiune mică, cu excepția celor două de pe marginile exterioare. Ele presează suportul media în timpul tipăririi normale (ceea ce exclude folosirea filmului transparent sau filmului alb lăptos și aplicarea cernelii în straturi). Numărul folosit variază în funcție de lățimea suportului media.

 „Poziționarea rolor de presiune și a suportului media (Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series)” la pagina 39

 „Curățarea interiorului imprimantei (de la o dată pe săptămână la o dată pe lună)” la pagina 121

### 6 Încălzitor cilindru

Încălzitorul cilindrului asigură aderența uniformă a cernelii.

 „Heating & Drying” la pagina 92

 „Curățarea interiorului imprimantei (de la o dată pe săptămână la o dată pe lună)” la pagina 121

### 7 Sistem de curățare al ștergătorului

Sistemul de curățare îndepărtează cerneala de pe ștergător. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la trei luni.

 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 130

### 8 Capace

Aceste capace acoperă duzele capului de tipărire pentru a preveni uscarea lor; dacă imprimanta este folosită, capacele trebuie să fie scoase. Vă recomandăm să curățați această unitate la sfârșitul fiecărei zi lucrătoare.

 „Curățarea zonei din jurul capacelor (Zilnic)” la pagina 114

### 9 Ștergător

Ștergătorul îndepărtează cerneala de pe duzele capului de tipărire. Vă recomandăm să curățați această unitate la sfârșitul fiecărei zi lucrătoare. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la trei luni.

 „Curățarea zonei din jurul capacelor (Zilnic)” la pagina 114

 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 130

### 10 Tampon de scurgere

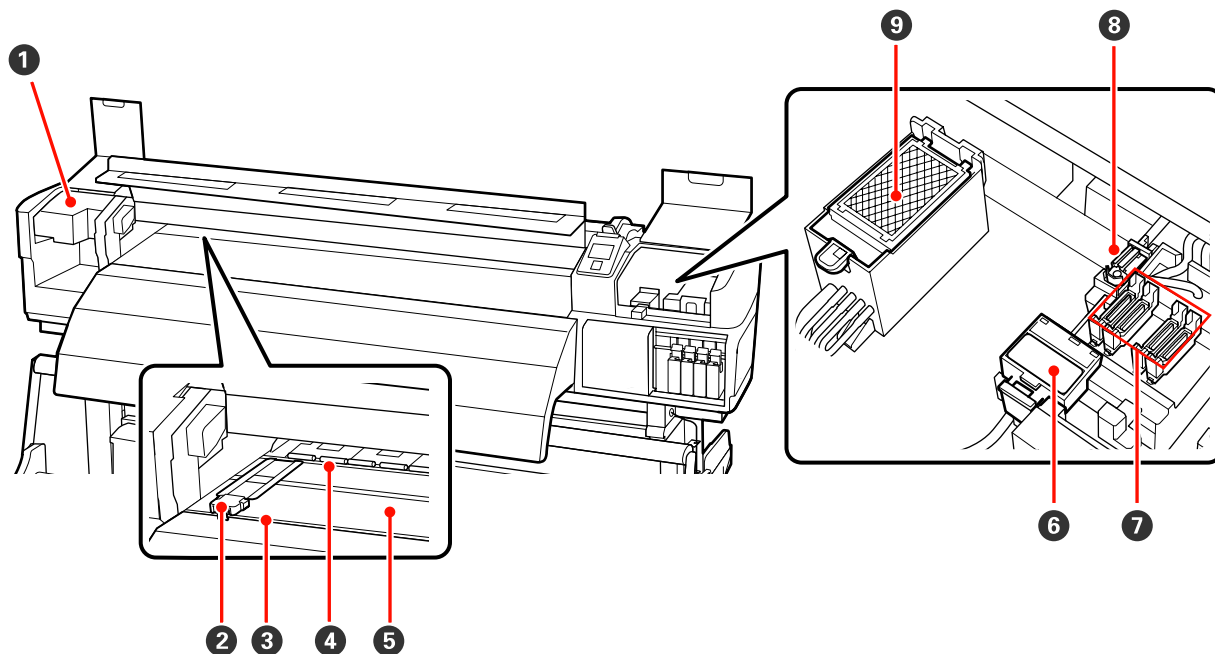
Cerneala se scurge pe acest tampon în timpul alimentării cu cerneală. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la trei luni.

 „Înlocuirea tamponului de scurgere” la pagina 132

## Introducere

**În interior (SC-S30600 series)**

Calitatea imprimării poate scădea dacă pe oricare din componentele următoare se depune mizerie. Curățați sau schimbați regulat aceste piese respectând indicațiile din capitolele enumerate în secțiunile de referință de mai jos.

**1 Cap de tipărire**

În timpul operației de tipărire, capul de tipărire se deplasează de la stânga și la dreapta, în timp ce descarcă cerneala. Vă recomandăm să curățați această unitate la sfârșitul fiecărei zi lucrătoare.

☞ „Curățarea zonei din jurul capului de tipărire (Zilnic)” la pagina 111

**2 Ghidajele de fixare ale suportului media**

Ghidajele de susținere ale suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere să atingă capul de tipărire. Înainte de tipărire poziționați ghidajele pe ambele părți ale suportului media. Există două tipuri: ghidaje glisante și ghidaje demontabile.

☞ „Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)” la pagina 55

**3 Canelură de tăiere**

Treceți lama unui cuțit (disponibil în comerț) prin această canelură pentru a tăia suportul media.

**4 Role de presare**

Aceste role apasă pe suportul media în timpul tipăririi.

☞ „Curățarea interiorului imprimantei (de la o dată pe săptămână la o dată pe lună)” la pagina 121

**5 Încălzitor cilindru**

Încălzitorul cilindrului asigură aderența uniformă a cernelei.

☞ „Heating & Drying” la pagina 92

☞ „Curățarea interiorului imprimantei (de la o dată pe săptămână la o dată pe lună)” la pagina 121

## Introducere

### 6 Sistem de curățare al ștergătorului

Sistemul de curățare îndepărtează cerneala de pe ștergător. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la trei luni.

☞ „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 130

### 7 Capace

Aceste capace acoperă duzele capului de tipărire pentru a preveni uscarea lor; dacă imprimanta este folosită, capacele trebuie să fie scoase. Vă recomandăm să curățați această unitate la sfârșitul fiecărei zi lucrătoare.

☞ „Curățarea zonei din jurul capacelor (Zilnic)” la pagina 114

### 8 Ștergător

Ștergătorul îndepărtează cerneala de pe duzele capului de tipărire. Vă recomandăm să curățați această unitate la sfârșitul fiecărei zi lucrătoare. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la trei luni.

☞ „Curățarea zonei din jurul capacelor (Zilnic)” la pagina 114

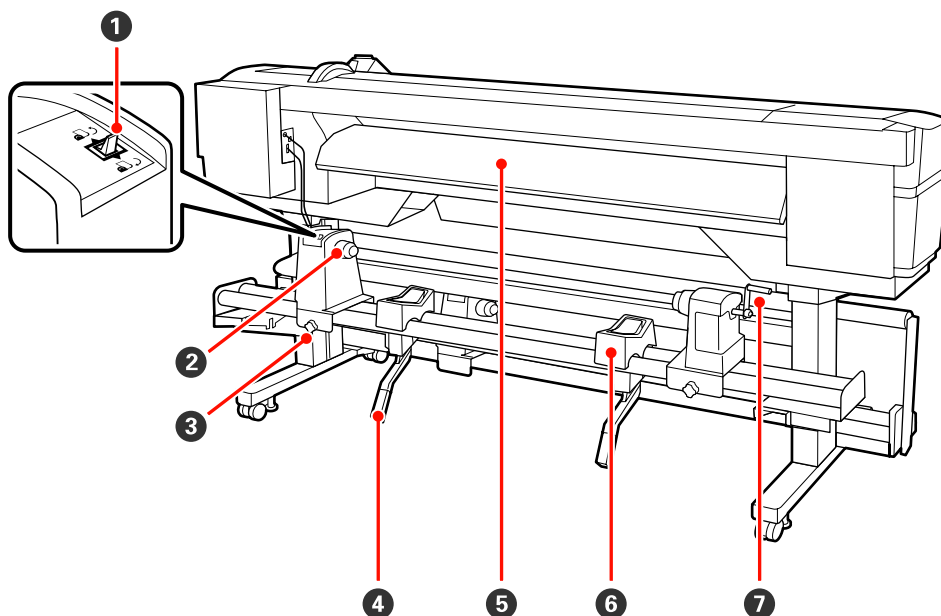
☞ „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 130

### 9 Tampon de scurgere

Cerneala se scurge pe acest tampon în timpul alimentării cu cerneală. Acesta este un consumabil; se înlocuiește odată la trei luni.

☞ „Înlocuirea tamponului de scurgere” la pagina 132

## Înapoi



### 1 Buton de comandă

Butonul de comandă este utilizat pentru a alimenta suportul media în timpul încărcării și pentru rula suportul media pentru înlocuire.

## Introducere

### 2 Element de susținere al rolei

Așezați suportul media pe aceste elemente de susținere. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

### 3 Șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei

Aceste șuruburi fixează pe poziție elementele de susținere ale rolei după ce suportul media a fost instalat. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

### 4 Manetă de ridicare

Dacă suportul media care va fi așezat pe elementele de susținere ale rolei pare greu, utilizați aceste manete pentru a ridica suportul media fără efort la nivelul elementelor de susținere ale rolei. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

### 5 Preîncălzitor

Încălzește suportul media înainte de tipărire astfel încât zona de tipărire să nu fie supusă la schimbări bruște de temperatură.

### 6 Suportul rolei

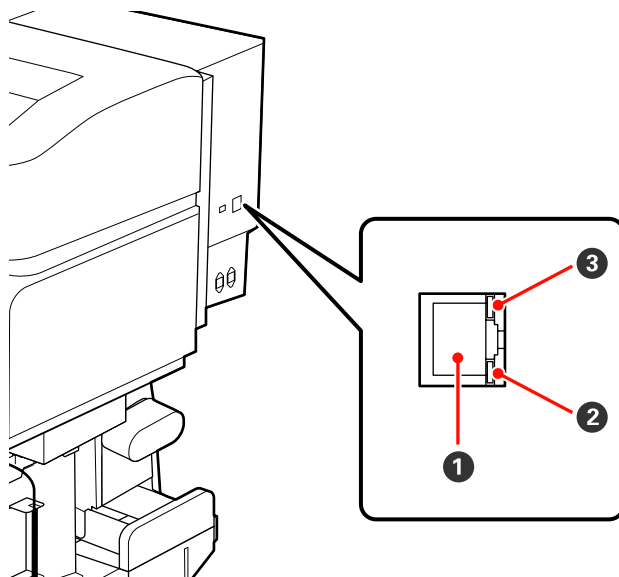
Așezați suportul media pe aceste suporturi înainte de a-l așeza pe elementele de susținere ale rolei. Aceleași piese sunt dispuse în partea stângă și în partea dreaptă.

### 7 Mâner

După ce așezați suportul media pe elementul de susținere din dreapta, rotiți manivela pentru a apăsa pe elementul de susținere și pentru a aplica presiune pe cilindrul rolei.

---

## Port LAN



### 1 Conector RJ-45

Conectează cablul LAN. Utilizați un cablu torsadat protejat (categoria 5 sau superioară).

### 2 Bec de date

Becul de date indică starea de conectare și dacă imprimanta primește date.

## Introducere

### 3 Bec de stare (verde/roșu)

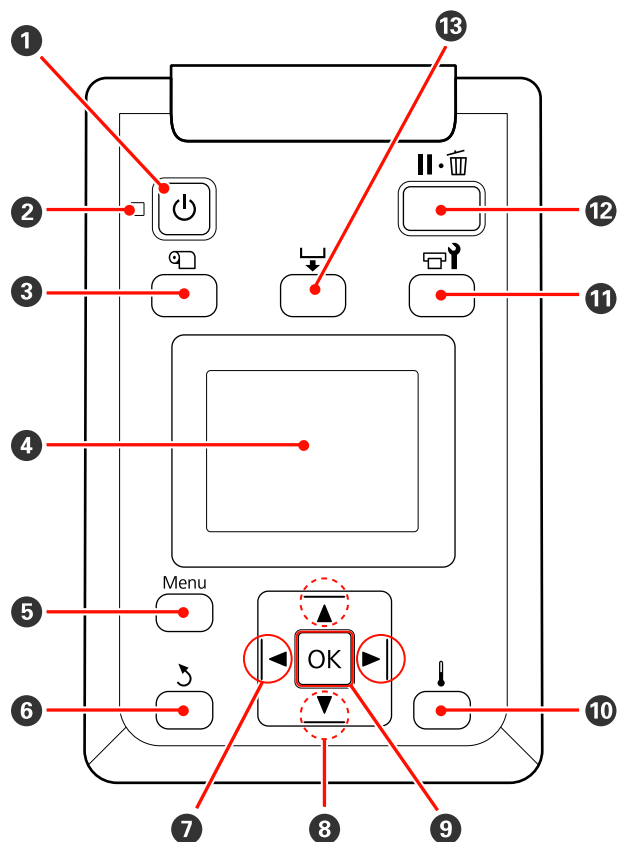
Becul de stare indică viteza de conexiune a rețelei.

Bec de date	Bec de stare (verde/roșu)	Stare
Aprins	Aprins (verde)	Imprimanta este conectată folosind o conexiune 1000base-T.
Luminează intermitent		Imprimanta primește date printr-o conexiune 1000base-T.
Aprins	Aprins (roșu)	Imprimanta este conectată folosind o conexiune 100base-TX.
Luminează intermitent		Imprimanta primește date printr-o conexiune 100base-TX.



## Introducere

## Panou de control

**1 Butonul  (butonul de pornire)**

Pornește și oprește alimentarea imprimantei.

**2 Indicator  (indicator luminos funcționare)**

Starea de funcționare a imprimantei este indicată de către un indicator luminos continuu sau intermitent.

Aprins : Imprimanta este pornită.

Lumi- : Imprimanta primește date sau efec-  
nează in- tuează operația de curățare a capului  
termitent de tipărire sau alte operații efectuate  
în timpul opririi.


Stins : Imprimanta este oprită.

**3 Butonul  (butonul setare suport media)**


Apăsați pe acest buton pentru a afișa meniul Media Setup, care conține elemente precum **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** și **Print Media List**. Acest buton este dezactivat în timpul tipăririi.


 „Meniul Media Setup” la pagina 154


**4 Afișajul**

Afișează starea, meniurile, mesajele de eroare etc. ale imprimantei.  „Explicarea mesajelor afișate pe ecran” la pagina 22

**5 Butonul meniul**

Apăsați pe acest buton pentru a afișa meniurile.  „Utilizarea meniului panoului de control” la pagina 147

**6 Butonul  (butonul înapoi)**

Apăsați pe acest buton pentru a reveni la meniul anterior în timp ce opțiunile sunt afișate.  „Operații în meniu” la pagina 147

**7 Butoanele   (butoanele săgeată stânga și dreapta)**

Se utilizează pentru a poziționa cursorul la efectuarea anumitor sarcini precum introducerea în meniul de setare a informațiilor pentru **Setting Name** sau **IP Address**.

**8 Butoane (butoane sus și jos)  **

## Introducere

- ❑ Când maneta de încărcare a suportului media se află în poziția coborâtă și la apăsarea butonului ▼, are loc alimentarea cu suportul media. La apăsarea butonului ▲, suportul media este rebobinat. Acest lucru se întâmplă indiferent de modul de înfășurare al suportului media încărcat. Apăsând butonul ▼ și menținându-l apăsat pe ecrane, după ajustarea sau verificarea modelelor de tipărire sau pe ecranul de încărcare a suportului media, se încarcă un suport media de o lungime maximă de 103 cm. Mențineți ▲ apăsat butonul pentru a rebobina suportul media cu până la 25 cm.

Dacă butonul ▲ este folosit pentru rulare, suportul media se va opri dacă marginea sa va ajunge în poziția de începere a tipăririi. Rularea poate continua dacă dați drumul butonului și apoi îl apăsați din nou.

- ❑ Când maneta de încărcare a suportului media se află în poziția ridicată, butonul de rebobinare a suportului media trebuie ales în funcție de modul de înfășurare al suportului media încărcat.  
Printable Side Out: Apăsați butonul ▲.  
Printable Side Out: Apăsați butonul ▼.  
Mențineți apăsat butonul pentru a rebobina suportul media cu până la 25 cm.
- ❑ Dacă meniurile sunt afișate, aceste butoane pot fi utilizate pentru selectarea elementelor și a opțiunilor din meniu. ➤ „Operații în meniu” la pagina 147

### 9 Butonul OK

- ❑ Apăsând pe acest buton în timp ce un element din meniu este evidențiat, veți afișa opțiunile elementului selectat.
- ❑ Apăsând pe acest buton în timp ce o opțiune este evidențiată, veți selecta elementului evidențiat sau veți efectua operația selectată.
- ❑ Dacă apăsați acest buton în timp ce alarma sună, alarma se oprește.

### 10 Butonul 🔧 (butonul încălzire și uscare)

Apăsând pe acest buton va fi afișat meniul Heating & Drying, din care puteți regla **Heater Temperature**. Dacă additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) (furnizat împreună cu SC-S50600 series; opțional împreună cu alte modele) este atașat, puteți ajusta și setările pentru **Additional Dryer**. Aceste opțiuni pot fi modificate în timpul tipăririi.

➤ „Heating & Drying” la pagina 96

### 11 Butonul 🛠️ (butonul de întreținere)

Aționarea acestui buton duce la afișarea meniului Maintenance pe ecran pentru executarea **Nozzle Check, Cleaning, Ink Circulation, Ink Refresh, Head Maintenance, Waste Ink Counter, Head Washing, and Pre-Storage Maint.** Acest buton este dezactivat în timpul tipăririi.

➤ „Meniul Maintenance” la pagina 163

### 12 Butonul II-⏸️ (butonul pauză/anulare)

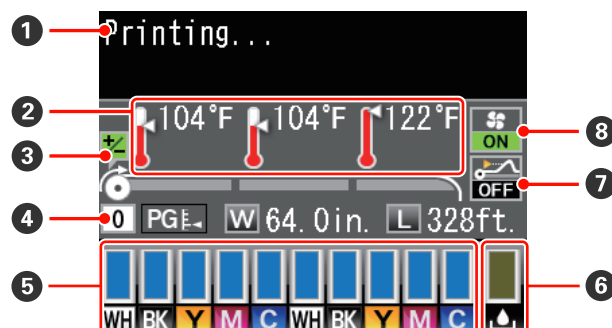
- ❑ Dacă butonul este apăsat pe perioada tipăririi, imprimanta intră în starea pauză. Pentru a ieși din starea pauză, apăsați butonul II-⏸️ din nou sau selectați opțiunea **Pause Cancel** de pe ecran, după care apăsați butonul OK. Pentru a anula lucrări de tipărire în curs de procesare, selectați **Job Cancel** de pe ecran, după care apăsați butonul OK.
- ❑ Apăsând pe acest buton în timp ce meniurile sunt afișate, meniurile se vor închide, iar imprimanta va reveni la starea pregătit pentru imprimare.

### 13 Butonul ⏴ (butonul alimentare suport media)

- ❑ Dacă imprimanta este pregătită pentru imprimare, puteți alimenta suportul media în poziția de tăiere apăsând pe acest buton și apoi pe OK.  
➤ „Tăierea suportului media” la pagina 70
- ❑ În timpul tipăririi, puteți utiliza acest buton pentru a regla alimentarea suportului media.  
➤ „Feed Adjustment (ajustarea alimentării)” la pagina 97

## Explicarea mesajelor afișate pe ecran

Ilustrația prezintă afișajul pentru SC-S50600 series.



### 1 Mesaje

Afișează starea imprimantei, operația și mesajele de eroare.

➤ „Dacă este afișat un mesaj” la pagina 168

## Introducere

### 2 Temperatura încălzitorului

De la stânga la dreapta, pe acest ecran sunt afișate setările temperaturii pentru preîncălzitor, încălzitorul cilindric și postîncălzitor. Pictogramele termometrului indică valorile aproximative ale temperaturilor actuale ale încălzitoarelor.



: Încălzitorul a ajuns la temperatura selectată.



: Încălzitorul nu a ajuns la temperatura selectată.

### 3 Informații privind ajustarea alimentării în timpul tipăririi

Aceste informații sunt afișate când este specificată valoarea de ajustare în timpul tipăririi.

☞ „Feed Adjustment (ajustarea alimentării)” la pagina 97

### 4 Informații despre suporturile media

- De la stânga la dreapta, pe acest ecran sunt afișate suportul media selectat, jocul cilindricului, lățimea suportului media și suportul media disponibil.
- Dacă a fost înregistrat un bloc de memorie pentru suportul media cu această imprimantă și acesta a fost selectat ca suport media de tipărire, numărul respectiv va fi afișat (de la 1 la 30). Dacă este selectată opțiunea **RIP Settings**, pe ecran va fi afișată valoarea 0.
- Jocul cilindricului selectat va fi afișat după cum urmează.

: 1.5

: 2.0

: 2.5

- Suportul media rămas pe rolă nu va fi afișat dacă este selectată opțiunea **Off** pentru **Remaining Setup** în meniul **Media Remaining**.  
☞ „Media Remaining” la pagina 154

### 5 Starea cartușului de cerneală

Afișează nivelul aproximativ al cernelii rămase și starea curentă. Dacă cerneala se termină sau dacă a apărut o eroare, ecranul se va modifica după cum urmează.

Normal



Avertisment sau eroare



1  
2

#### 1 Indicatori de stare

Starea cartușului de cerneală este indicată după cum urmează.



: Este pregătită pentru tipărire. Înălțimea indicatorului se va modifica în funcție de cantitatea de cerneală disponibilă.



: Nivelul cernelii este scăzut. Trebuie să pregătiți un cartuș de cerneală nou.



: Nivelul de cerneală rămasă a atins limita inferioară. Înlocuiți vechiul cartuș de cerneală cu unul nou, când folosiți SC-S30600 series sau când nu folosiți cerneluri de culoare spot.

Înlocuiți imediat vechiul cartuș de cerneală cu unul nou, când folosiți cerneluri de culoare spot. Neînlocuirea vechiului cartuș de cerneală poate cauza deteriorarea capului de tipărire sau a altor piese componente.



: Cartușul de cerneală nu este blocat. Coborâți maneta pentru a acționa mecanismul de blocare.



: Nu este introdus niciun cartuș. Introduceți cartușul de cerneală și coborâți maneta pentru a acționa mecanismul de blocare.



: Indică o eroare. Verificați mesajul de pe ecran și remediați eroarea.



: Este instalat un Cleaning cartridge (Cartuș de curățare). Înălțimea indicatorului se va modifica în funcție de nivelul lichidului de curățare disponibil.

## Introducere

### Notă:

De asemenea, puteți verifica nivelul de cerneală rămas folosind opțiunea Ink Level din meniuri.

 „Meniul Ink Level” la pagina 165

## 2 Codurile de culoare ale cernelii

SC-S70600 series

MS : Metallic Silver

LK : Light Black (Negru deschis)

BK : Black (Negru)

C : Cyan

M : Magenta

Y : Yellow (Galben)

OR : Orange (Portocaliu)

OR+ : Orange Plus (Portocaliu Plus)

LC : Light Cyan (Cyan deschis)

LM : Light Magenta (Magenta deschis)

WH : White (Alb)

SC-S50600 series

WH : White (Alb)

BK : Black (Negru)

Y : Yellow (Galben)

M : Magenta

C : Cyan

SC-S30600 series

BK : Black (Negru)

Y : Yellow (Galben)

M : Magenta

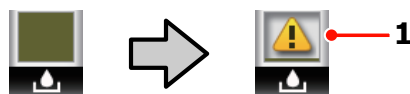
C : Cyan

## 6 Starea Waste ink bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)

Afișează cu aproximație volumul de spațiu disponibil în waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale). Dacă recipientul pentru colectarea cernelii reziduale este aproape plin sau dacă a apărut o eroare, ecranul se va modifica după cum urmează.


Normal


Avertisment sau eroare




### 1 Indicatori de stare

Starea waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este indicată astfel.


 : Nicio eroare. Indicatorul se modifică pentru a afișa spațiul disponibil.


 : Waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este aproape plin. Pregătiți un nou waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale).

 : waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este plin. Înlocuiți cu un nou waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale).

## 7 Starea privind detectarea ridicării suportului media

Această stare este afișată doar de SC-S50600 series.

 : Imprimanta verifică dacă suportul media se ridică în timpul imprimării.

 : Imprimanta nu verifică dacă suportul media se ridică în timpul imprimării.

 „Meniul Maintenance” la pagina 163

## Introducere

### 8 Starea Additional Print Drying System (Sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit)

Acest indicator afișează setările pentru additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) (disponibil la SC-S50600 series; opțional la alte modele).

Pictogramă inexistentă : Neinstalat sau instalat incorect.



: Ventilatorul pentru uscare este activat.



: Ventilatorul pentru uscare nu este activat. Pentru a porni ventilatorul, selectați pentru **Additional Dryer** opțiunea **On** din meniul de setare.

 „Heating & Drying” la pagina 96

## Funcții

Această imprimantă cu jet de cerneală pentru formate late de hârtie poate imprima pe role de hârtie a căror lățime este de 1626 mm (64 inch). Funcțiile principale ale acestei imprimante sunt descrise mai jos.

### Productivitate sporită

#### Sistem triplu de încălzitoare

Cele trei încălzitoare enumerate mai jos îmbunătățesc productivitatea și calitatea tipăririi.

Preîncălzitorul: încălzește suportul media înainte de tipărire pentru ca zona de tipărire să nu fie supusă unor schimbări bruște de temperatură.

Încălzitorul cilindrului: asigură aderența uniformă a cernelii.

Postîncălzitorul: poate fi utilizat pentru uscarea rapidă a cernelii după tipărire.

#### În Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire) se pot așeza role de mare capacitate

Unitatea standard media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire) poate utiliza role de mare capacitate, al căror diametru extern nu depășește 250 mm și au o greutate de maximum 40 de kg, permițând schimbarea mai rară a suportului media.

Folosind heavy roll media system (unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari), opțională, imprimanta poate folosi chiar și role de până la 80 de kg al căror diametru extern este de maximum 300 mm.

#### În dotarea standard a imprimantei intră Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

Unitatea de preluare automată a mediei de tipărire preia suportul tipărit ușor, fără a-l șifona. Veți descoperi că imprimanta este ușor de folosit la imprimarea bannerelor, a comenzilor mari de imprimare, și poate fi folosită pentru imprimare continuă în timpul nopții.

## Introducere

### Cartuș de cerneală de mare capacitate

Imprimanta utilizează cartușe de cerneală cu o capacitate mare de 700 ml (cartușe de cerneală albă de 600 ml, cartușe de culoare metalică-argintie de 350 ml), pentru a asigura productivitatea, reducând problemele care apar la schimbarea frecventă a cartușelor.

### Imprimarea de mare viteză

SC-S50600 series este echipată cu două capuri de imprimare (tipărire) pentru imprimare rapidă. Vitezele crescute sunt asigurate prin folosirea a două cartușe pentru fiecare culoare a cernelii.

### Este disponibil și Additional Print Drying System (Sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit)

additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) (asigurat la SC-S50600 series; opțional la alte modele) poate fi folosit pentru a mări performanța la uscare și pentru a îmbunătăți productivitatea. Se recomandă la folosirea modului SC-S70600 series în 10 Color deoarece cerneala albă și cea metallic silver (argintiu metalizat) se usucă mai greu.

## Calitatea superioară de imprimare


### Gradație fină a tonurilor, reproducere de înaltă fidelitate a culorilor

SC-S70600 series este echipată pentru cerneli de culori deschise (Light Black (Negru deschis), Light Cyan (Cyan deschis) și Light Magenta (Magenta deschis)), reducând granulația pentru o gradație continuă a tonului în timp ce folosirea cernelii Orange (Portocaliu) mărește paleta de culoare pentru reproducerea de înaltă fidelitate a culorii. Este capabilă de a asigura o calitate de imprimare suficientă pentru colarea mașinilor și crearea materialelor promoționale interioare, care pot fi inspectate de aproape.

### Suport pentru cerneală White (Alb) și Metallic Silver

O varietate de efecte sunt disponibile la utilizarea SC-S70600 series cu cerneala White (Alb) și Metallic Silver sau SC-S50600 series cu cerneală White (Alb). Cernela White (Alb) are opacitate crescută, făcând-o potrivită pentru mascarea pe suport media transparent (grafică window). Deasupra cernelii White (Alb) sau Metallic Silver pot fi imprimate alte cerneli (aplicarea cernelii în straturi), prevenind astfel transparența cernelii colorate și asigurând culori metalice variate.

La utilizarea cernelurilor de culoare spot, consultați:

 „Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” la pagina 31

## Ergonomie superioară

### Instalarea suportului media și efectuarea probelor

Rola și elementele de susținere ale cilindrului rolei nu necesită folosirea unor axe suplimentare, eliminând operația de introducere a axului înainte de instalarea suportului media. Pur și simplu aduceți rola cu suportul media la imprimantă și instalați-o direct. Nu va mai trebui să manevrați acele bare lungi, iar astfel instalarea suportului media se va face mult mai ușor chiar și în spații mici.

Pe lângă suporturile rolelor care vă oferă un loc în care puteți așeza suportul media în timpul instalării, imprimanta este prevăzută cu manete de ridicare care permit ridicarea suporturilor media grele fără efort la nivelul elementelor de susținere ale rolei.

### Cerneală cu solvenți aproape inodoră

Mirosul distinct al cernelurilor pe bază de solvenți a fost redus pentru cernelurile noastre pe bază de solvenți. Acest lucru nu numai că îmbunătățește condițiile de lucru în timpul imprimării, dar permite și expunerea articolelor prevăzute pentru afișare în interior în orice locație.

### Detectarea ridicării suportului media

SC-S50600 series este echipată cu un sistem de detectare a ridicării suportului media în timpul imprimării. Dacă suportul media se ridică în timpul imprimării, imprimarea ia sfârșit pentru a se preveni contactul suportului media cu capul de imprimare (tipărire). Prin oprirea tipăririi se evită erorile de imprimare și pierderile de cerneală și suport media.

### Întreținere simplificată


Calitatea imprimării poate fi asigurată numai prin întreținerea zilnică a imprimantei. Designul acestei imprimante vă asigură suficient spațiu pentru efectuarea operațiilor de întreținere, cu ușurință.

## Introducere

### Eroare e-mail/Avertizare

Sistemul format din EpsonNet Config și browser-ul web integrate în interfața de rețea a imprimantei asigură trimiterea notificărilor prin e-mail. După configurarea notificării prin e-mail, imprimanta va trimite erori și avertismente la adresele de e-mail selectate. În acest fel, nu mai trebuie să vă faceți griji atunci când lăsați imprimanta nesupravegheată în cazul funcționării peste noapte sau în alte situații similare.

Pornirea EpsonNet Config (cu browser web)

 [Ghidul de rețea \(pdf\)](#)

### Identificarea alertelor după modul în care indicatoarele imprimantei sunt aprinse și după semnalele sonore de avertizare

Dacă se produce o eroare, alarma sonoră se va declanșa, iar indicatorul de avertizare se va aprinde. Indicatoarele mari de avertizare sunt ușor vizibile, chiar și de la distanță.

Simultan se va declanșa alarma, pentru a evita timpul pierdut datorită erorilor neobservate la timp.

### USB de mare viteză/Gigabit Ethernet

Imprimanta este echipată cu interfețe high-speed USB și interfețe de rețea 100 Base-TX/1000 Base-T.

## Note referitoare la utilizare și depozitare

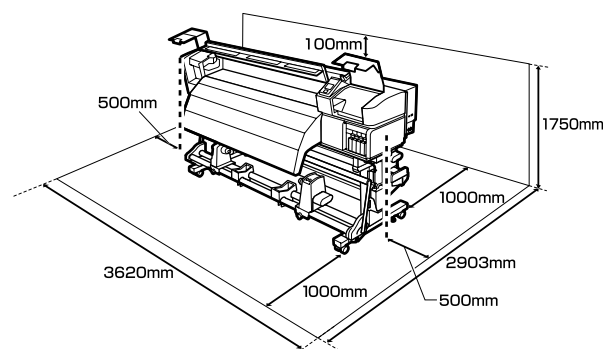
În acest document, cerneala White (Alb) și cerneala Metallic Silver sunt specificate ca „cerneală de culoare spot”.

### Spațiul de instalare

Asigurați-vă că ați alocat imprimantei un spațiu adecvat, în care nu se află alte obiecte, astfel încât eliminarea hârtiei și înlocuirea consumabilelor să nu fie obstructate.

Consultați „Tabelul cu specificații” pentru a afla dimensiunile exterioare ale imprimantei.


 [„Tabel cu specificații” la pagina 197](#)



### Note referitoare la utilizarea imprimantei

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la utilizarea imprimantei pentru a evita defecțiunile, erorile și deteriorarea calității de tipărire.

Când folosiți o cerneală de culoare spot, respectați de asemenea și indicațiile de mai jos.

 [„Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” la pagina 31](#)



## Introducere


- ❑ În timpul utilizării imprimantei, asigurați-vă că temperatura și umiditatea se încadrează în intervalele descrise în „Tabelul cu specificații”.

 „Tabel cu specificații” la pagina 197

Însă, este posibil să nu obțineți rezultatul dorit dacă temperatura și umiditatea mediului în care lucrează imprimanta sunt respectate, dar nu sunt respectate condițiile impuse pentru suportul media. Imprimanta trebuie să funcționeze în condițiile recomandate pentru suportul media. Pentru informații suplimentare, consultați documentația primită la cumpărarea suportului media.

De asemenea, în cazul utilizării în medii uscate, cu aer condiționat sau sub lumina directă a soarelui, mențineți nivelul de umiditate impus.

- ❑ Nu se recomandă utilizarea imprimantei în spații în care se află surse de căldură sau în spații expuse la acțiunea directă a unor curenți direcți proveniți de la ventilatoare sau aparate de aer condiționat. Duzele capului de imprimare se pot usca și se pot înfunda.
- ❑ Nu îndoiiți și nu forțați tubul pentru deșeurile de cerneală. Cerneala se poate scurge în interiorul sau în jurul imprimantei.
- ❑ Întreținerea — inclusiv operațiile de curățare și de înlocuire — trebuie efectuată în conformitate cu frecvența de utilizare sau la intervalele recomandate. Neefectuarea operațiilor regulate de întreținere poate avea ca efect scăderea calității de imprimare. În lipsa unei întrețineri adecvate, utilizarea imprimantei poate duce la deteriorarea capului de tipărire.

 „Când se execută operații diverse de întreținere” la pagina 104

- ❑ Capul de tipărire nu poate fi așezat în poziția zero (capul de tipărire nu revine în dreapta) la deschiderea imprimantei dacă suportul media este blocat sau dacă s-a produs o eroare. Fixarea automată a capacelor este o funcție pentru acoperirea automată a capului de tipărire cu un capac, pentru a împiedica uscarea acestuia. În acest caz, porniți imprimanta și așteptați până când fixarea capacelor este efectuată în mod automat.

- ❑ Nu scoateți fișa de alimentare a imprimantei și nu întrerupeți alimentarea de la disjunctor atunci când alimentarea este pornită. Capacul de pe capul de tipărire ar putea fi fixat necorespunzător. În acest caz, porniți imprimanta și așteptați până când fixarea capacelor este efectuată în mod automat.

- ❑ Capul de tipărire va fi curățat automat la intervale fixe de timp după tipărire pentru a evita înfundarea duzelor.

Dacă imprimanta este pornită, asigurați-vă că waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este montat.


- ❑ Așa cum se întâmplă în timpul imprimării, se folosește cerneală în timpul curățării capului și al altor lucrări de întreținere, ce asigură funcționarea capului de imprimare.

---

## Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată


În cazul în care nu folosiți imprimanta, urmați sfaturile de mai jos referitoare la depozitare. Dacă imprimanta nu este depozitată corect, există riscul ca la următoarea utilizare să nu tipărească în mod corespunzător.

Când folosiți o cerneală de culoare spot, respectați de asemenea și indicațiile de mai jos.

 „Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” la pagina 31

- ❑ Dacă imprimanta nu va fi utilizată pentru o perioadă îndelungată (și va fi oprită), folosiți Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) și efectuați o Pre-Storage Maint. Dacă capurile nu sunt spălate, ele se pot înfunda permanent.

Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.

 „Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare)” la pagina 142




## Introducere

- ❑ Dacă nu utilizați imprimanta o perioadă lungă de timp și nu efectuați întreținere preventivă înainte de depozitare, porniți imprimanta cel puțin o dată la șapte zile.

Dacă nu tipăriți cu imprimanta o perioadă lungă de timp, este posibil ca duzele capului de tipărire să se înfunde. Curățarea capului de tipărire va fi efectuată automat după punerea în funcțiune și pornirea imprimantei. Curățarea capului de tipărire previne înfundarea acestuia și menține calitatea tipăririi. Nu opriți imprimanta decât după ce curățarea s-a terminat.

- ❑ Dacă nu ați utilizat imprimanta o perioadă îndelungată, asigurați-vă că nu s-a înfundat capul de tipărire înainte de a începe să tipăriți. Curățați capul de tipărire în cazul în care acesta este înfundat.

 „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 138

- ❑ Rolele de presare pot șifona suportul media rămas în imprimantă. Suportul media se poate șifona sau ondula, producând blocaje sau intrarea în contact a suportului cu capul de tipărire. Scoateți suportul media înainte de a depozita imprimanta.
- ❑ Depozitați imprimanta doar după ce v-ați asigurat că a fost fixat capacul pe capul de tipărire (capul de tipărire este poziționat în capătul din partea dreaptă). În cazul în care capul de tipărire nu are capac o perioadă lungă de timp, calitatea tipăririi poate scădea.

**Notă:**


În cazul în care capacul nu s-a fixat pe capul de tipărire, porniți și opriți imprimanta.

- ❑ Închideți toate capacele înainte de a depozita imprimanta. Dacă nu utilizați imprimanta o perioadă lungă de timp, acoperiți-o cu o bucată de material antistatic sau cu un capac pentru a preveni acumularea prafului. Duzele capului de tipărire sunt foarte mici și se pot înfunda ușor dacă pe capul de tipărire se depune praf fin, iar în acest caz nu veți putea tipări în condiții normale.
- ❑ La depozitarea imprimantei, verificați că aceasta este așezată perfect orizontal: nu depozitați imprimanta așezată pe un plan înclinat, pe o laterală, sau invers.

## Note referitoare la manipularea cartușelor de cerneală

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la manipularea cartușelor de cerneală pentru a menține o bună calitate a tipăririi.

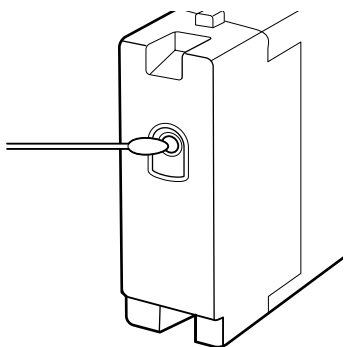
Când folosiți o cerneală de culoare spot, respectați de asemenea și indicațiile de mai jos.

 „Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” la pagina 31

- ❑ La prima utilizare a imprimantei veți avea nevoie de cerneală suplimentară pentru a încărca complet duzele capului de imprimare; va trebui să schimbați cartușele mai repede decât de obicei.
- ❑ Păstrați cartușele de cerneală la temperatura camerei într-un loc ferit de acțiunea directă a razelor solare.
- ❑ Pentru a asigura calitatea imprimării, utilizați toate cartușele de cerneală înainte de una din următoarele date:
  - ❑ Data expirării este inscripționată pe ambalajul cartușului de cerneală.
  - ❑ Șase luni după deschiderea ambalajului cartușului de cerneală.
- ❑ Dacă ați mutat cartușele de cerneală dintr-un spațiu răcoros într-un spațiu cald, țineți-le la temperatura camerei mai mult de patru ore înainte de a le utiliza.
- ❑ Nu atingeți cipul cu circuitul integrat al cartușului de cerneală. Există riscul să nu mai puteți tipări în mod corespunzător.
- ❑ În modul 8 Color (Fixed) sau 4C Mode, folosiți de asemenea replacement cartridges pentru a umple toate sloturile cu cartușe. În regim cu 8 Color (Unfixed) sau 9 Color, folosiți Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) pentru a umple sloturile cu cartușe. Dacă unul dintre sloturi este gol, tipărirea nu poate fi efectuată.

## Introducere

- ❑ Nu lăsați imprimanta să funcționeze fără cartușe de cerneală instalate. Cernaala din imprimantă se va usca, iar imprimanta nu va funcționa conform așteptărilor. Introduceți cartușele de cerneală sau replacement cartridges în toate fantele, chiar dacă imprimanta nu este folosită.
- ❑ Datorită faptului că cipul verde cu circuitul integrat conține informațiile proprii cartușului, cum ar fi nivelul cernelii rămase, puteți reinstala și utiliza cartușul de cerneală și după ce l-ați îndepărtat din imprimantă.
- ❑ Utilizați bețigașul de curățare din maintenance kit (kit de mentenanță) inclus pentru a șterge cernaala de pe portul de alimentare cu cerneală al cartușelor, dacă acesta a fost scos din imprimantă înainte ca toată cernaala să fie utilizată. Cernaala uscată de pe portul de alimentare poate produce scurgeri de cerneală în momentul în care cartușul este reintrodus și utilizat.



În timp ce cartușele sunt păstrate în depozit, nu lăsați praful să se depună pe porturile de alimentare cu cerneală. Portul de alimentare cu cerneală conține o valvă pentru a nu mai fi nevoie ca acesta să fie acoperit cu un capac.

- ❑ Cartușele de cerneală îndepărtate ar putea avea urme de cerneală în jurul portului de alimentare cu cerneală; trebuie să aveți grijă să nu lăsați cernaala să păteze zonele din jur la înlocuirea cartușelor.
- ❑ Pentru a menține calitatea capului de tipărire, imprimanta încetează să tipărească înainte să se consume complet cernaala din cartușe.
- ❑ Deși cartușele de cerneală pot conține materiale reciclate, acest lucru nu influențează funcționarea sau performanțele imprimantei.

- ❑ Nu încercați să dezamblați sau să modificați cartușele de cerneală. Există riscul să nu mai puteți tipări în mod corespunzător.
- ❑ Nu scăpați cartușul și nu loviți cartușul de obiecte dure; în caz contrar, este posibil ca cernaala să curgă din cartuș.
- ❑ Cu excepția cernelurilor de culoare spot, cartușele de cerneală trebuie scoase și scuturate cu putere o dată la trei săptămâni.

Scuturarea cartușelor de cerneală

 „Scuturarea” la pagina 127

- ❑ În timpul imprimării nu introduceți și nu scoateți replacement cartridges.

## Manevrarea suporturilor media

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la manevrarea și depozitarea suporturilor media. Dacă folosiți suporturi media care nu au fost păstrate corect, nu veți obține tipărituri de calitate.

Trebuie să citiți documentația primită pentru fiecare suport media.

### Note cu privire la manipulare

- ❑ Nu îndoiiți suportul media și nu avariați suprafața de tipărit.
- ❑ Nu atingeți suprafața pe care se face tipărirea. Umezeala și grăsimile de pe mâinile dvs. pot afecta calitatea tipăririi.
- ❑ La manevrarea suporturilor media, țineți-le cu ambele mâini. Vă recomandăm să purtați mănuși de bumbac.
- ❑ Păstrați suporturile media uscate.
- ❑ Materialele de ambalare pot fi utilizate pentru depozitarea suporturilor media și nu trebuie aruncate.
- ❑ Evitați locațiile expuse la lumină solară directă, la căldură excesivă sau la umiditate excesivă.

## Introducere

- ❑ Dacă nu sunt utilizate, suporturile media trebuie să fie scoase din imprimantă, rulate din nou pe suport și introduse în ambalajul original pentru a fi depozitate. Suporturile media lăsate în imprimantă pentru perioade lungi de timp se pot deteriora.

### Manevrarea suporturilor media după tipărire

Pentru a obține materiale tipărite cât mai bune calitativ și cât mai durabile, urmați instrucțiunile de mai jos.

- ❑ Nu frecăți și nu zgâriați suprafața tipărită. Zgârieturile și frecarea pot duce la desprinderea cernelii de pe hârtie.
- ❑ Nu atingeți suprafața tipărită deoarece cerneala se poate șterge.
- ❑ Asigurați-vă că materialele tipărite sunt complet uscate înainte de îndoire și stivuire deoarece, în caz contrar, tipăriturile se pot decolora sau pot apărea urme în locul în care suporturile au fost atinse. Aceste urme vor dispărea dacă separați și uscați tipăriturile imediat, însă, dacă nu le separați, urmele vor deveni urme permanente.
- ❑ Evitați lumina solară directă.
- ❑ Pentru a evita decolorarea, expuneți și depozitați tipăriturile conform instrucțiunilor din documentația primită cu suportul media.


### Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot (SC-S70600 series, SC-S50600 series)


Cernelurile de culoare spot se pot sedimenta (compușii se depun pe fundul lichidului) datorită caracteristicilor cernelii. Sedimentarea produce tentă neuniformă la finalul tipăririi sau înfundarea duzelor.

Înainte de utilizarea cernelurilor de culoare spot, respectați următoarele instrucțiuni.

- ❑ Imprimanta oferă o funcție (circulația automată a cernelii) care transportă cernelurile prin capul de tipărire sau prin tub la intervale regulate de timp pentru a preveni sedimentarea cernelurilor.

- ❑ Când utilizați această funcție, vă recomandăm să nu opriți imprimanta. Dacă alimentare cu curent este oprită circulația automată a cernelii nu se realizează la timpul potrivit. Aceasta cauzează sedimentare insolubilă, ceea ce duce la apariția defecțiunilor. La nefolosirea imprimantei pentru o perioadă lungă de timp, consultați:

 „Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare)” la pagina 142

- ❑ Pentru anularea circulației automate a cernelii, țineți apăsat butonul  în timp ce este afișat **Circulating ink...** pe ecranul panoului de control. Oricum când aceasta este necesară, nu se poate anula. Dacă circulația automată a cernelii este anulată pentru a se tipări cu cerneluri de culoare spot, ca rezultat poate să apară o tentă neuniformă.

Pentru a evita anularea procesului de circulație automată a cernelii, înainte de a începe tipărirea vă recomandăm să efectuați **Ink Circulation**.

 „Meniul Maintenance” la pagina 163

- ❑ Cartușele de cerneală de culoare spot trebuie scoase și scuturate cu putere la fiecare 24 de ore.

Scuturarea cartușelor de cerneală

 „Scuturarea” la pagina 127

- ❑ Cartușele de cerneală de culoare spot trebuie depozitate în poziție orizontală (adică așezate pe o parte). În cazul în care cartușele sunt depozitate pe verticală, chiar și scuturarea lor înainte de utilizare poate să nu dizolve materialele sedimentate în cerneală pe timpul depozitării.
- ❑ Dacă observați o tentă neuniformă la tipărire, executați **Ink Refresh** din meniul panoului de control.

 „Împrospătarea cernelii” la pagina 141

## Introducere

- ❑ Notați următorul lucru când aplicați cerneala în straturi.
  - ❑ Folosiți un suport media cu cel puțin 2% mai lung decât cel specificat în setările referitoare la dimensiunea documentului.
  - ❑ Notați că auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) poate să nu funcționeze așa cum se așteaptă, ducând astfel la scăderea calității de imprimare.
  - ❑ Anumite suporturi media nu suportă aplicarea cernelii în straturi. Pentru detalii, consultați documentația primită la cumpărarea suportului media sau contactați producătorul.

## Introducere

## Utilizarea programelor software incluse

### Conținutul discului cu software



Următoarele aplicații sunt disponibile pe discul cu programe software inclus. Instalați programele de care aveți nevoie.

Pentru informații despre aceste aplicații, consultați *Ghidul de rețea* (pdf) sau ajutorul on-line al respectivei aplicații.



**Notă:**

- ❑ *Discul inclus nu conține driverele imprimantei. Pentru imprimare aveți nevoie de un program software RIP. Dacă programul nu este pe discul de programe furnizat împreună cu produsul (inclusiv programul RIP și programele de extensie pentru această imprimantă) el este disponibil pe pagina web Epson.*
- ❑ *Cele mai noi versiuni ale aplicațiilor pot fi descărcate de pe site-ul web al Epson.*

#### Pentru Windows

Nume aplicație	Descriere
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>Aplicația EPSON LFP Remote Panel 2 este utilizată pentru actualizarea programului firmware de la un calculator și pentru copierea băncii de date cu setările suportului media create în meniul de configurare al imprimantei pe un calculator.</p> <p> „Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2” la pagina 35</p> <p> „Ieșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2” la pagina 35</p>
Epson Driver and Utilities (Driverul și utilitarele Epson)	<p>Driverele de comunicare Epson (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver sau EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) sunt instalate.</p> <p>Folosind EPSON LFP Remote Panel 2 pentru copierea setărilor suportului media este necesar driverul de comunicare Epson. Acesta nu este driverul imprimantei. În plus, este posibil ca programul software RIP să nu afișeze starea imprimantei dacă driverul de comunicare al imprimantei nu este instalat în timp ce imprimanta este conectată la calculator prin USB. Consultați documentația programului software RIP pentru informații suplimentare referitoare la afișarea stării imprimantei.</p>
Epson Network Utilities (Programe utilitare de rețea Epson)	Instalați și lansați programul asistent care vă va ajuta să introduceți adresele IP pentru o conexiune simplă la rețea.
EpsonNet Config	Cu acest program, puteți configura diverși parametri de rețea pentru imprimantă de pe computerul dvs. Această aplicație este utilă deoarece vă permite să introduceți adrese și nume cu ajutorul tastaturii.

#### Pentru Mac OS X

Nume aplicație	Descriere
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>Aplicația EPSON LFP Remote Panel 2 este utilizată pentru actualizarea programului firmware de la un calculator și pentru copierea băncii de date cu setările suportului media create în meniul de configurare al imprimantei pe un calculator.</p> <p> „Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2” la pagina 35</p> <p> „Ieșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2” la pagina 35</p>

**Introducere**

<b>Nume aplicație</b>	<b>Descriere</b>
Epson Network Utilities (Programe utilitare de rețea Epson)	Instalați și lansați programul asistent care vă va ajuta să introduceți adresele IP pentru o conexiune simplă la rețea.
EpsonNet Config	Cu acest program, puteți configura diverși parametri de rețea pentru imprimantă de pe computerul dvs. Această aplicație este utilă deoarece vă permite să introduceți adrese și nume cu ajutorul tastaturii.

## Introducere

### Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2

Lansați EPSON LFP Remote Panel 2 după ce ați confirmat că imprimanta a afișat mesajul **Ready**.

#### Windows

- 1 Aplicația poate fi lansată folosind una din metodele următoare.
  - Faceți dublu clic pe pictograma **EPSON LFP Remote Panel 2** de pe desktop. La finalizarea instalării aplicației se va crea pictograma **EPSON LFP Remote Panel 2**.
  - Faceți clic pe **Start > All Programs (Toate programele)** (sau **Programs (Programe)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Dați clic pe elementul dorit din fereastra principală a EPSON LFP Remote Panel 2.

Pentru detalii vizitați secțiunea ajutor a EPSON LFP Remote Panel 2.

#### Mac OS X

Faceți dublu clic pe **Applications (Aplicații) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** pentru a deschide fereastra principală a EPSON LFP Remote Panel 2.

### Ieșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2

Dați clic în **Finish (Terminare)** fereastra principală EPSON LFP Remote Panel 2.

### Dezinstalarea programelor software



#### Important:

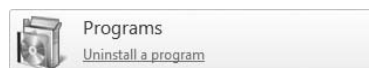
- Conectați-vă folosind un cont „Computer administrator (Administrator computer)” (un cont cu drepturi în Administrators group (Grup administratori)).
- Introduceți parola administratorului în momentul în care aceasta este solicitată și apoi efectuați celelalte operații.
- Închideți orice alte aplicații care rulează.

#### Windows

În această secțiune este prezentat modul în care se dezinstalează EPSON LFP Remote Panel 2 și driverul de comunicare Epson, folosite ca exemplu.

- 1 Opriți imprimanta și deconectați cablul de interfață.
- 2 Deschideți **Control Panel (Panou de control)** și efectuați clic pe **Uninstall a program (Dezinstalare program)** din categoria **Programs (Programe)**.

În Windows XP, din **Control Panel (Panou de control)** faceți clic pe **Add or Remove Programs (Adăugare sau eliminare programe)**.



- 3 Selectați programul pe care doriți să-l dezinstalați, apoi faceți clic pe **Uninstall/Change (Dezinstalare/modificare)** (sau pe **Change/Remove (Modificare/Eliminare)**).

Prin selectarea următoarelor ștergeți driverele de comunicare Epson.

- EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer Uninstall

## Introducere

Pentru a dezinstala EPSON LFP Remote Panel 2, selectați EPSON LFP Remote Panel 2.

**4** Selectați pictograma aferentă imprimantei dorite și efectuați clic pe **OK**.

**5** Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a continua.

La afișarea mesajului de confirmare a ștergerii, efectuați clic pe **Yes (Da)**.

Reporniți calculatorul în cazul în care reinstalați driverul de comunicare Epson.

### Mac OS X

Mai jos este prezentat modul în care puteți elimina programul EPSON LFP Remote Panel 2.

**1** Ieșire EPSON LFP Remote Panel 2.

**2** Pentru a șterge alegeți **Applications (Aplicații)** — **Epson Software** și trageți întreaga mapă **EPSON LFP Remote Panel 2** în **Trash (Resturi)**.

Folosiți Uninstaller, pentru a dezinstala alte programe. Dezinstalați aplicațiile afectate înainte de a efectua o reinstalare sau o actualizare.

### Descărcarea

„Uninstaller” poate fi descărcat de pe site-ul web al Epson.

URL: <http://www.epson.com>

### Dezinstalarea

La obținerea „Uninstaller”, verificați procedura și urmați-o pentru dezinstalare.



## Operații de bază

## Operații de bază


### Încărcarea și schimbarea suportului media

Procesul pentru încărcarea suportului media variază în funcție de modelul imprimantei sau tipul media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire). Alegeți metoda potrivită pentru configurarea în cauză.


#### Când utilizați SC-S70600 series sau SC-S50600 series

Poziția de așezare a rolor de presiune depinde de tipul tipăririi și de lățimea suportului media. Suportul media se va așeza în funcție de poziționarea rolor de presiune. De aceea, verificați în prealabil poziționarea rolor de presiune.


Poziționarea rolor de presiune.

 „Poziționarea rolor de presiune și a suportului media (Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series)” la pagina 39

Încărcarea suportului media

 „Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series)” la pagina 41

#### La utilizarea SC-S30600 series

 „Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)” la pagina 55

### Observații la încărcarea suportului media

De fiecare dată, înainte de încărcarea suportului media, verificați următoarele măsuri de precauție.

Pentru informații despre suporturile media care pot fi utilizate în imprimantă, consultați:

 „Suporturi compatibile” la pagina 190

#### **Atenție:**

- Încălzitoarele și ghidajele de susținere ale suportului media pot să fie fierbinți; respectați toate măsurile de securitate necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate vă puteți arde.
- Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.
- Nu frecați cu mâinile marginile suportului media. Marginile suportului media sunt tăioase, astfel că vă puteți răni.
- Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană.

#### Încărcați suportul media chiar înainte de tipărire

Rolele de presare pot șifona suportul media rămas în imprimantă. Suportul media se poate șifona sau ondula, producând blocaje sau intrarea în contact a suportului cu capul de tipărire.

#### La manipularea suportului media, respectați următoarele indicații

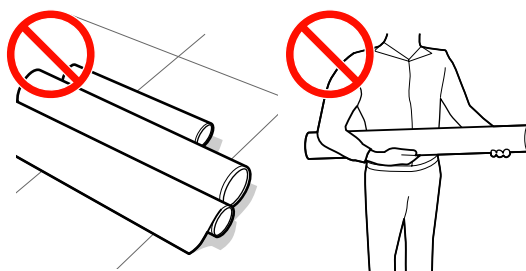
Nerespectarea următoarelor instrucțiuni la manipularea suportului media, poate avea ca rezultat acumularea pe suprafața suportului media a unor cantități mici de praf sau scame, formând picături de cerneală pe rezultatele de tipărire.

- Nu așezați suportul media direct pe podea.

Suportul media trebuie rebobinat și introdus în ambalajul original pentru a fi depozitat.

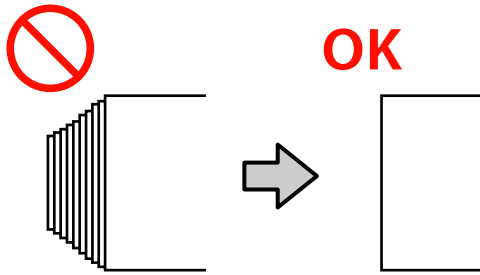
- La transportarea suportului media, aveți grijă ca suprafața acestuia să nu atingă hainele pe care le purtați.

Înainte de a încărca suportul media în imprimantă, acesta trebuie manipulat în ambalajul său individual.



**Operații de bază****Nu setați suportul media dacă marginile din dreapta și stânga nu sunt uniforme**

Dacă la suportul media încărcat marginile din stânga și din dreapta ale rolei sunt neuniforme, problemele de alimentare cu suportul media pot cauza deplasarea acestuia în timpul tipăririi. În acest caz, fie rebobinați suportul media pentru alinierea marginilor, fie folosiți o rolă fără defecțiuni.



## Operații de bază

## Poziționarea rolor de presiune și a suportului media (Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series)

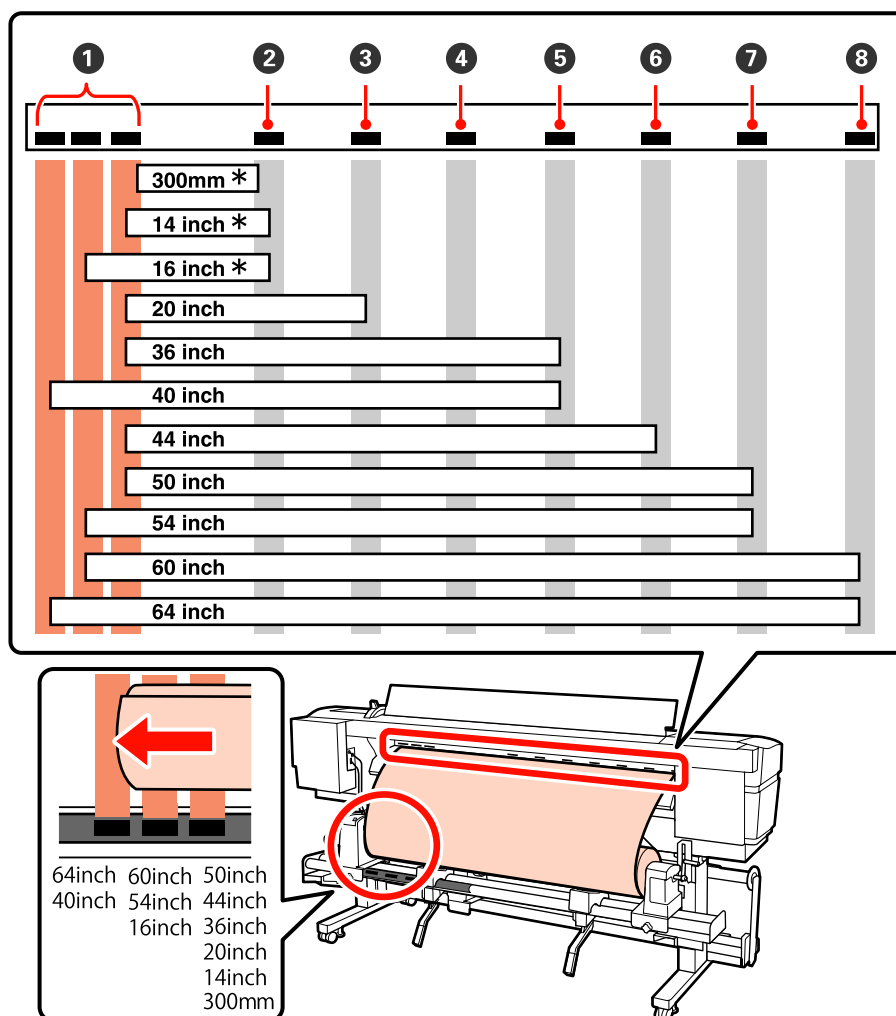
Pentru a obține rezultate de tipărire optime, rotele de presiune trebuie așezate în poziția corectă.

### Poziționarea suportului media

Pozițiile rolor de presiune sunt indicate de orificiile pătrate de pe partea din spate a imprimantei.

Urmați indicațiile de mai jos pentru poziționarea suportului media, pentru a vă asigura că poziționarea rolor de presiune s-a făcut conform lățimii suportului media.

- ❑ Asigurați-vă că marginea stângă a suportului media se încadrează în domeniul ①.
- ❑ Marginea dreaptă a suportului media trebuie să se încadreze între pătrățelele ② executate prin ⑧ conform lățimii suportului media.

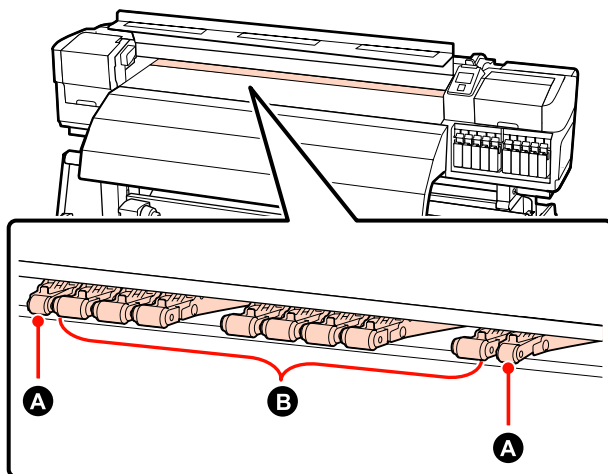


\* Doar atunci când sunt încărcate suporturi media, altele decât filmul transparent sau filmul alb lăptos, sau atunci când nu se efectuează aplicarea cernelii în straturi

## Operații de bază

### Tipuri de role de presiune

Există două tipuri de role de presiune. Conform indicațiilor de mai jos, folosirea rolor de presiune depinde de modul de tipărire.



#### Tipărire normală

Folosiți role de presiune mică **B**. Cantitatea rolor ce urmează a fi folosite depinde de lățimea suportului media.

#### Când filmul transparent sau filmul alb lăptos este încărcat sau la aplicarea cernelii în straturi

Folosiți role de presiune mare **A**.

#### Notă:

- Folosind role de presiune mică la încărcarea unui film transparent sau a unui film alb lăptos, rolele de presiune pot lăsa urme în zona de tipărire.
- Folosind suporturi de presiune mică la aplicarea cernelii în straturi, aplicația nu va fi efectuată în mod corect.

## Operații de bază

## Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series)

Urmați indicațiile de mai jos dacă utilizați media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire).

Dacă este instalată Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire), consultați:

🔗 „Utilizarea Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire) opționale” la pagina 48

### Dacă este instalată versiunea standard a Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire)

Această secțiune folosește SC-S70600 series pentru a ilustra procesul încărcării suportului media, dacă este instalată media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire).


Materialul video este disponibil pentru verificarea procedurii.

SC-S70600 series 🔗 <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj>

SC-S50600 series 🔗 <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9>

Înainte de încărcarea suportului media, vă rugăm să citiți următoarele:

🔗 „Observații la încărcarea suportului media” la pagina 37

- 1 Țineți apăsat butonul  și așteptați până apare **Load media.** pe ecran.

**!** **Important:**

*Când se instalează cerneluri de culoare spot, circulația se realizează în mod automat, pentru a se preveni acumularea cernelii în imprimantă și înfundarea acesteia, când imprimanta nu este folosită. Deoarece oprirea imprimantei împiedică efectuarea circulației automate, ceea ce duce la funcționarea necorespunzătoare a acesteia, vă recomandăm să nu opriți imprimanta.*

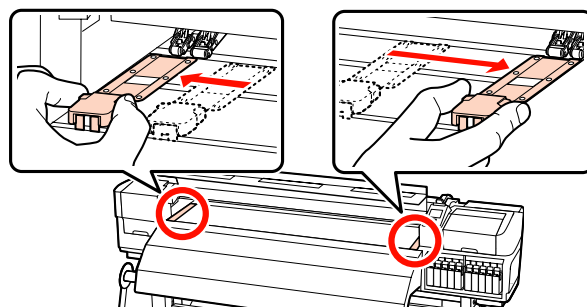
- 2 Deschideți capacul frontal și dați la o parte ghidajele de susținere a suportului media.

**!** **Important:**

*Dacă ghidajele de susținere ale suportului media nu sunt îndepărtate, intrarea suportului media poate eșua sau pot apărea deteriorări pe marginile acestuia.*

#### Ghidaje glisante de susținere ale suportului media

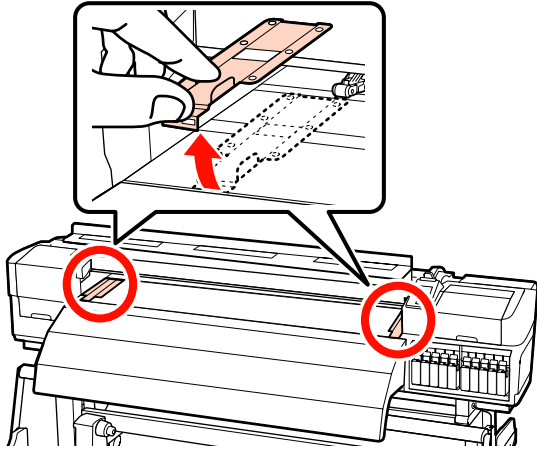
Mutați ghidajele de susținere ale suportului media în partea dreaptă și stângă. Țineți de ambele mâneri ale ghidajelor de susținere ale suportului media pentru a le muta.



## Operații de bază

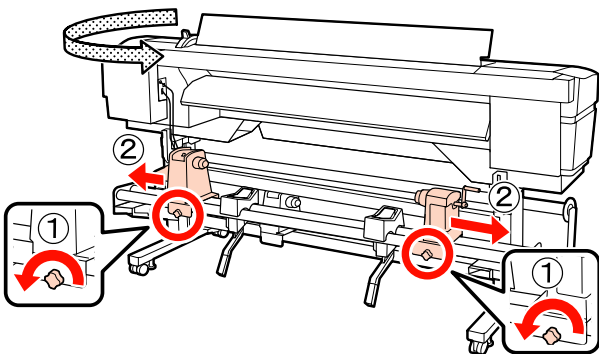
### Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media

Îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media de pe ambele margini ale suportului media.



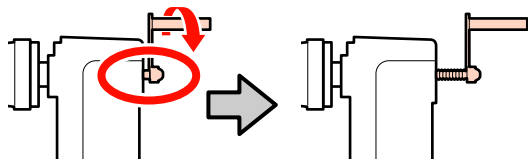
- 3** Desfaceți șuruburile de fixare ale elementelor de susținere ale rolei și reglați elementele de susținere ale rolei astfel încât, distanța dintre cele două să depășească lățimea suportului media.

Centrați suporturile rolei între cele două elemente de susținere ale rolei.

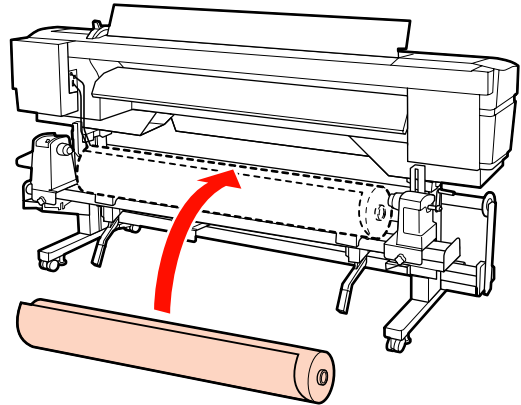


**! Important:**

Dacă axul elementului de susținere din partea dreaptă nu este vizibil, rotiți spre înainte elementul de susținere până când acesta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.



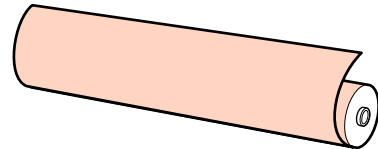
- 4** Așezați temporar suportul media pe rola suport.



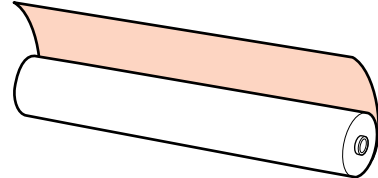
**Notă:**

Metoda de așezare a rolei de suport media, diferă în funcție de cum e rulat suportul media.

**Printable Side Out**



**Printable Side In**

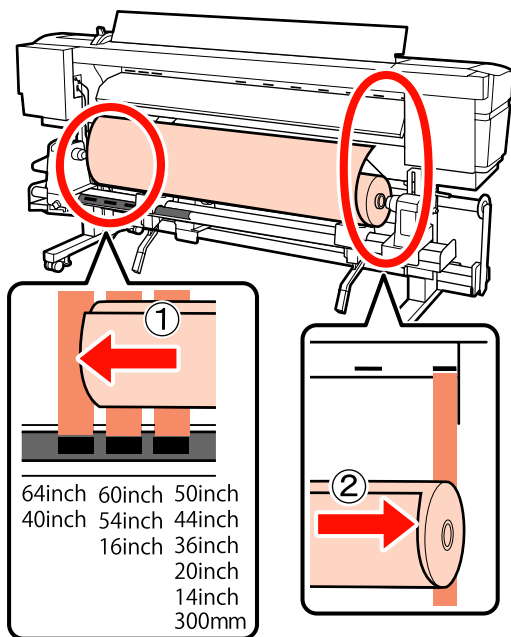


- 5** Aliniați marginile stânga și dreapta ale suportului media, conform pozițiilor de așezare, în funcție de lățimea suportului media.

Poziționarea recomandată în funcție de lățimea suportului media

## Operații de bază

☞ „Poziționarea rolor de presiune și a suportului media (Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series)” la pagina 39

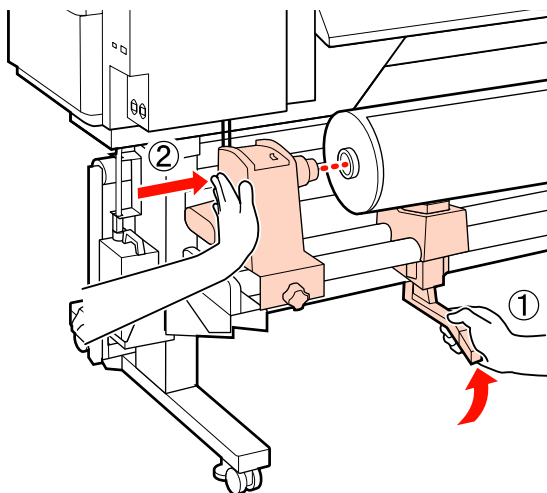


**Notă:**

*Dacă eticheta cu pătrățelele negre nu este la locul său, fixați eticheta precum este prezentat în Ghid de instalare.*

☞ Ghid de instalare

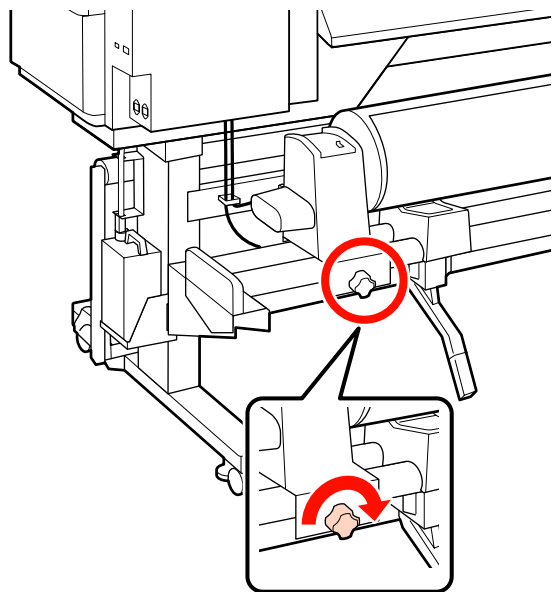
- 6** Ridicați maneta de ridicare de pe partea stângă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.



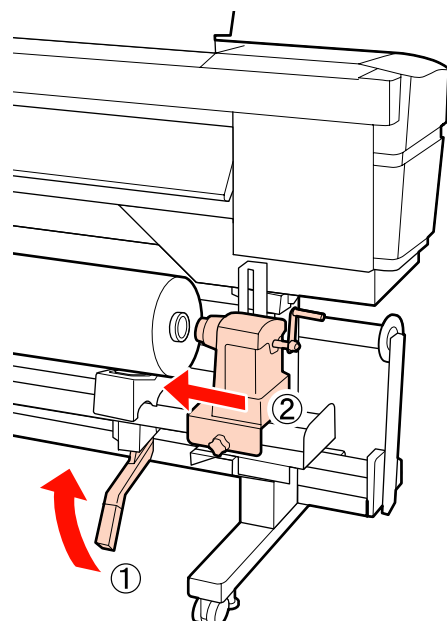
**Notă:**

*Dacă rola de suport media are un diametru exterior mai mic de 140 mm, ridicați-o manual și încărcați-o în suportul de rolă. Cilindrul rolei nu va ajunge în dreptul elementului de susținere dacă rola este ridicată folosind maneta de ridicare.*

- 7** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



- 8** Ridicați maneta de ridicare de pe partea dreaptă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.



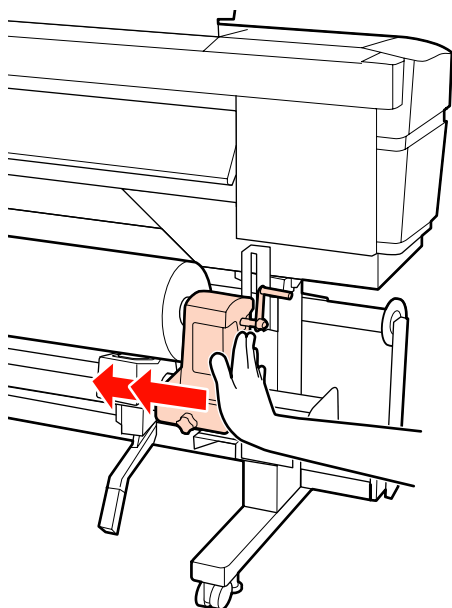
## Operații de bază

**Notă:**

*Dacă rola de suport media are un diametru exterior mai mic de 140 mm, ridicați-o manual și încărcați-o în suportul de rolă.*

**9**

Pentru a asigura că elementul de susținere al rolei este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți de două ori secțiunea centrală din partea elementului de susținere al rolei spre capătul rolei.

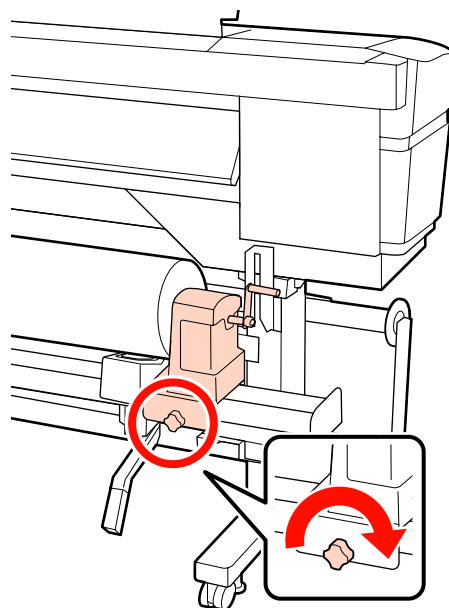
**Important:**

*Dacă elementul de susținere al rolei nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al rolei și cilindrul rolei.*

*Acest lucru ar putea cauza un efect de bandă la rezultatele de tipărire.*

**10**

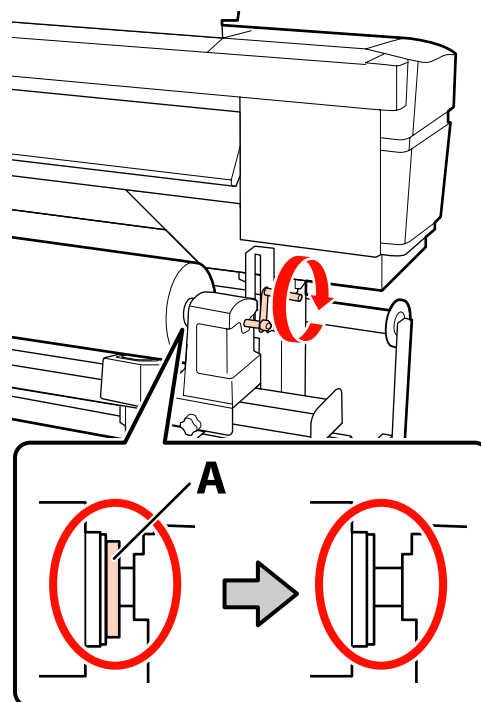
Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.

**Important:**

*Dacă șurubul elementului de susținere al rolei este slăbit, elementul de susținere al rolei s-ar putea mișca în timpul tipăririi. Acest lucru ar putea cauza dungi și neuniformități la rezultatele de tipărire.*

**11**

Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.





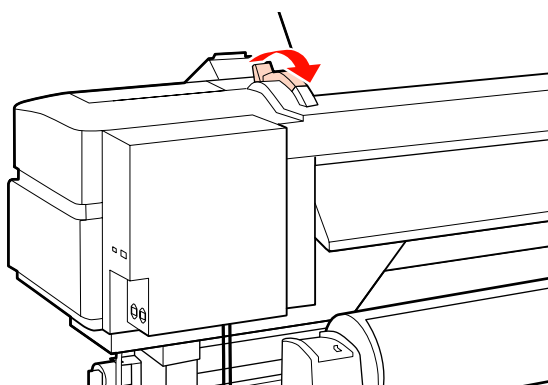
## Operații de bază

**! Important:**

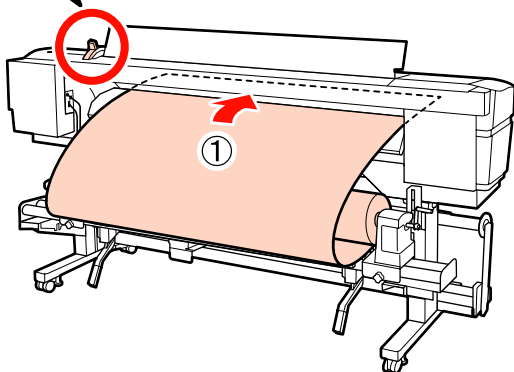
După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

Dacă componenta A rămâne vizibilă chiar și cu maneta complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al rolei de pe partea dreapta, și repetați procedura începând cu pasul 9.

**12** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.

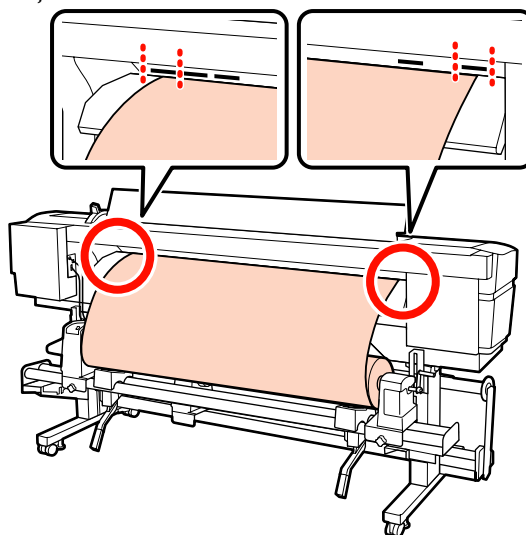


**13** Introduceți suportul media aproximativ 30 cm în deschizătură, apoi coborâți maneta de încărcare a suportului media.



**14** Verificați dacă marginile suportului media se încadrează în dimensiunile pătratului ajustat în pasul 5.

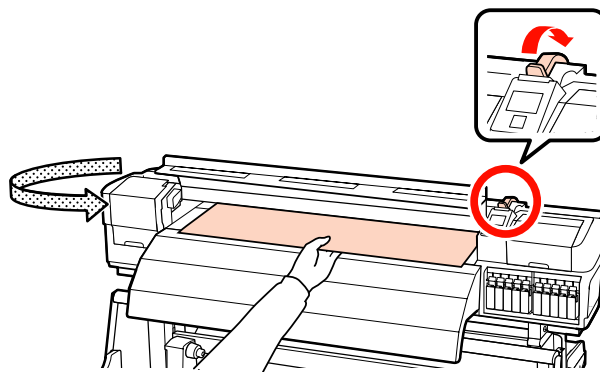
**Exemple de ajustare a unui suport media cu o lățime de 64 de inch**



**! Important:**

Parcurgeți pașii de la 13 la 5 în ordine inversă și repetați procedura de încărcare dacă marginile suportului media nu se află între orificiile pătrate. Nu încercați să re poziționați elementele de fixare ale rolei în timp ce acestea sunt introduse în suportul media.

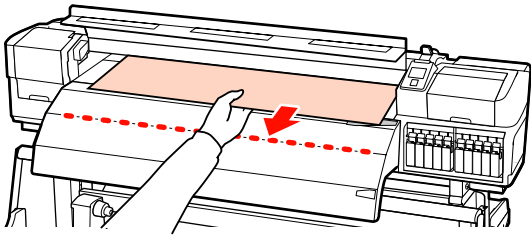
**15** Susțineți centrul suportului media și ridicați maneta de încărcare a suportului media.



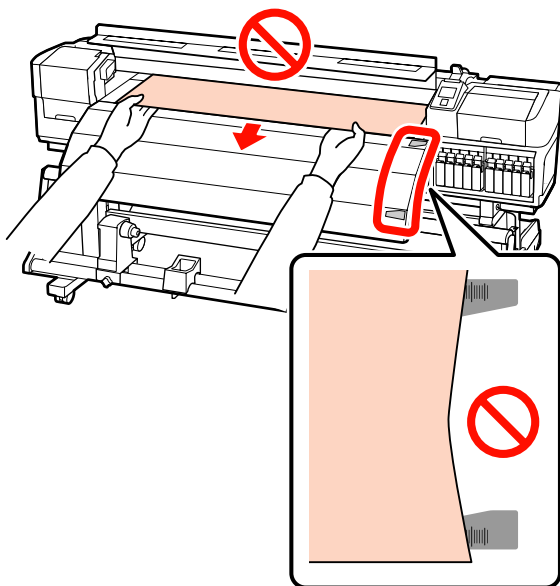
## Operații de bază

16

Trageți suportul media drept spre centrul postîncălzitorului.



- ❑ Nu trageți suportul media cu ambele mâini. În caz contrar, acesta se poate deforma sau deplasa.
- ❑ Etichetele de pe postîncălzitor nu sunt utilizate atunci când suportul media este încărcat. Dacă este reglat în mod forțat, suportul media se va deplasa sau se va desprinde.

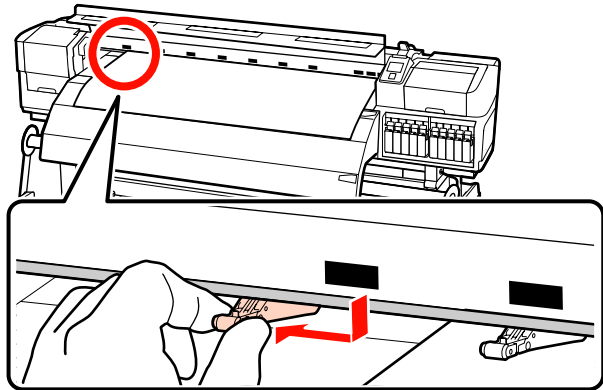


17

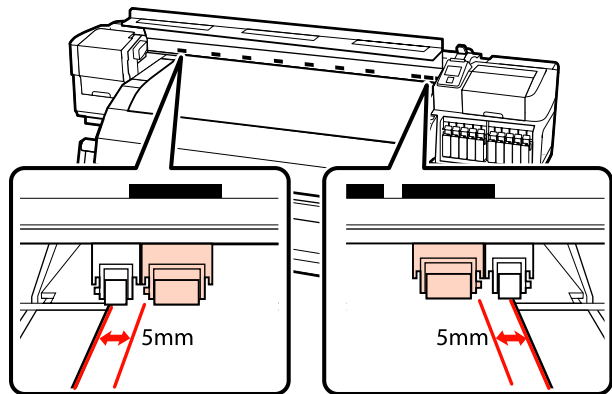
Țineți ambele părți ale rolei de presiune și mutați în timp ce o apăsați în jos pentru a poziționa.

**Notă:**

Nu atingeți axul (partea reprezentată în figură cu gri) de deasupra rolei. În caz contrar s-ar putea să vă pătați cu ulei pe piele.

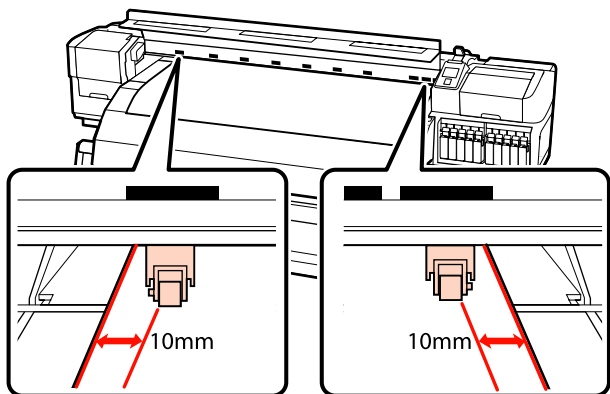
**Tipărire normală**

- ❑ Folosiți role de presiune mică.
  - Deplasați rolele de presiune mare spre dreapta sau spre stânga, până ating capetele.
- ❑ Vă recomandăm să poziționați rolele de presiune mică, astfel încât să se afle la o distanță de 5 mm de la marginile suportului media.
- ❑ Poziționați rolele de presiune mică rămase în cadrul etichetelor pătrate negre. Pot fi disponibile și alte role de presiune mică, în funcție de lățimea suportului media. Poziționați rolele externe de presiune mică rămase în afara etichetelor pătrate negre.

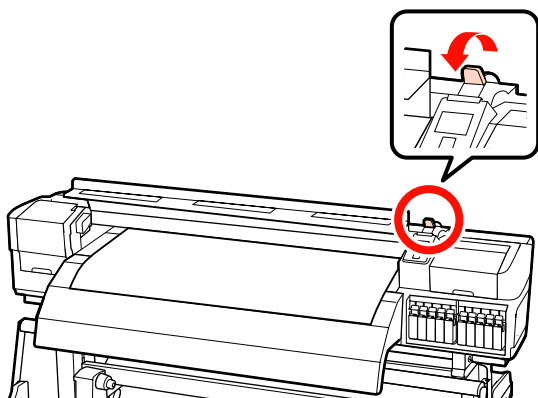
**Când filmul transparent sau filmul alb lăptos este încărcat sau la aplicarea cernelii în straturi**

- ❑ Folosiți în exclusivitate role de presiune mare.
- ❑ Vă recomandăm să poziționați rolele la o distanță de 10 mm de la marginile stânga și dreapta ale suportului media.
- ❑ Poziționați rolele de presiune mică rămase în afara etichetelor pătrate negre.

## Operații de bază



- 18** Dacă maneta de încărcare a suportului media este coborâtă, rolele de presiune așezate în pozițiile indicate de pătratele negre vor fixa suportul media.

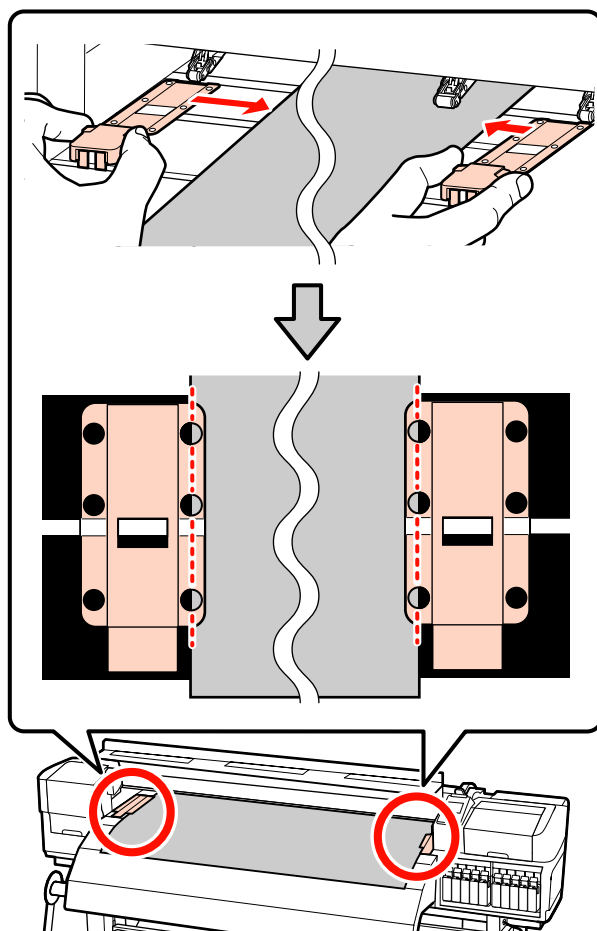


- 19** Poziționați ghidajele de susținere ale suportului media la ambele părți ale suportului media.

### Ghidaje glisante de susținere ale suportului media

În timp ce țineți de mânerele ghidajelor de susținere ale suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajele spre marginea suportului media.

Ajustați astfel încât marginea suportului media este aliniată cu centrul orificiilor rotunde din ghidajele de susținere ale suportului media.



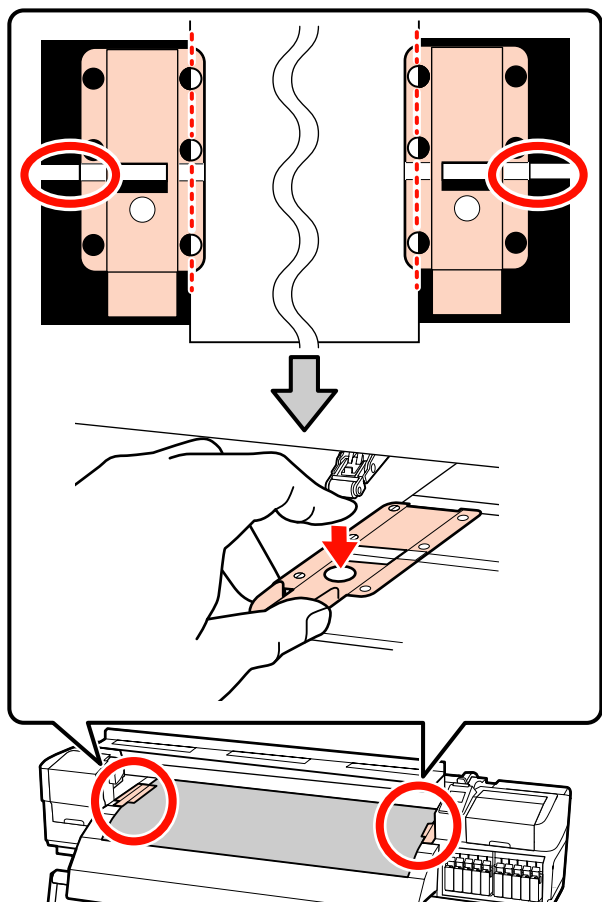
### Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media

Poziționați ghidajele de susținere suportului media, în timp ce suportul media este așezat pe acestea, astfel încât fiecare margine a suportului media să fie aliniată la centrul unui rând de găuri rotunde a ghidajelor de susținere a suportului media.

- (1) Aliniați liniile albe ale ghidajelor de susținere ale suportului media cu liniile albe ale cilindrilor.

## Operații de bază

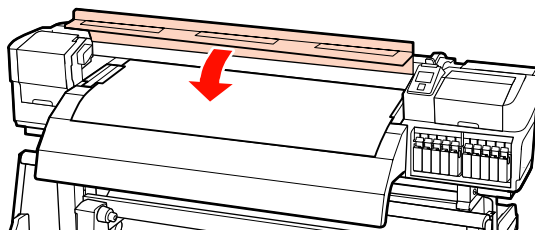
- (2) Pentru a împiedica ridicarea ghidajelor, apăsați acestea până se aude un clic.



**! Important:**

- ❑ Nu utilizați ghidaje de susținere la suporturi media cu o grosime de 0,4 mm sau mai mare. Ghidajele de susținere ale suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde. O poziționare incorectă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, tentă neuniformă sau dungi) în timpul tipăririi.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele de susținere ale suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere ale suportului media dacă marginile suportului tipărit sunt șifonate sau rupte.

- 20** Închideți capacul frontal.



Când utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), consultați:

☞ „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

Când nu utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), treceți la verificarea suportului media și urmați pașii de schimbare a setărilor.

☞ „Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media” la pagina 68

### Utilizarea Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire) opționale

În această secțiune este prezentată SC-S70600 series, pentru a ilustra modul în care are loc încărcarea suportului media, când este instalată unitatea de încărcare media media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire).

**! Atenție:**

Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La manipularea suporturilor media care cântăresc 40 kg sau mai mult, se recomandă utilizarea unui sistem de ridicare.

În prezentarea de mai jos se presupune că folosiți un sistem de ridicare.


Pot fi utilizate următoarele sisteme de ridicare.

- ❑ Grosime stivuitor sau platformă: 28 mm sau mai puțin.
- ❑ Stivuitorul sau platforma pot fi coborâte până la cca. 190 mm față de nivelul podelei.

## Operații de bază

Înainte de încărcarea suportului media, vă rugăm să citiți următoarele:

☞ „Observații la încărcarea suportului media” la pagina 37

- 1 Țineți apăsat butonul  și așteptați până apare **Load media.** pe ecran.

**!** **Important:**

*Când se instalează cerneluri de culoare spot, circulația se realizează în mod automat, pentru a se preveni acumularea cernelii în imprimantă și infundarea acesteia, când imprimanta nu este folosită. Deoarece oprirea imprimantei împiedică efectuarea circulației automate, ceea ce duce la funcționarea necorespunzătoare a acesteia, vă recomandăm să nu opriți imprimanta.*

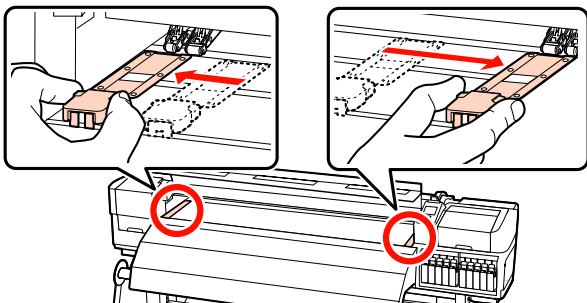
- 2 Deschideți capacul frontal și dați la o parte ghidajele de susținere a suportului media.

**!** **Important:**

*Dacă ghidajele de susținere ale suportului media nu sunt îndepărtate, intrarea suportului media poate eșua sau pot apărea deteriorări pe marginile acestuia.*

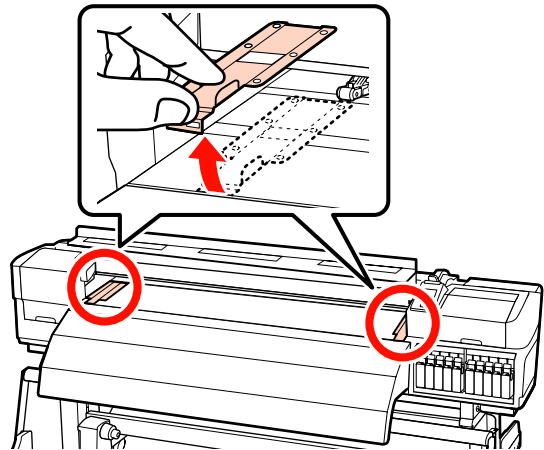
### Ghidaje glisante de susținere ale suportului media

Mutați ghidajele de susținere ale suportului media în partea dreaptă și stângă. Țineți de ambele mânere ale ghidajelor de susținere ale suportului media pentru a le muta.

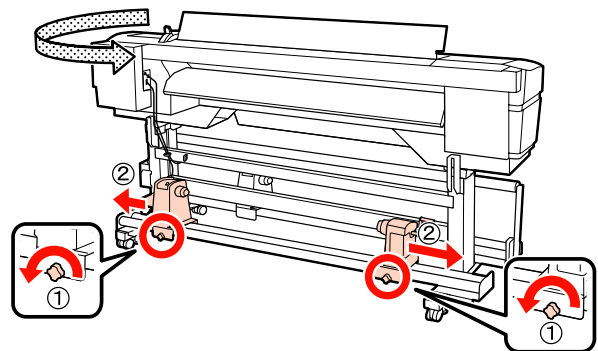


### Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media

Îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media de pe ambele margini ale suportului media.

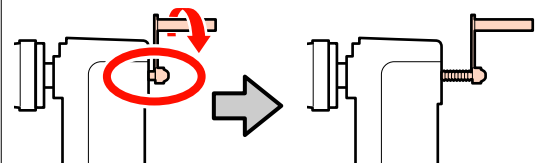


- 3 Slăbiți suficient șuruburile de fixare ale ghidajelor de susținere ale rolei din partea stânga și dreapta și reglați elementele de susținere astfel încât, distanța dintre cele două să depășească lățimea suportului media.



**!** **Important:**

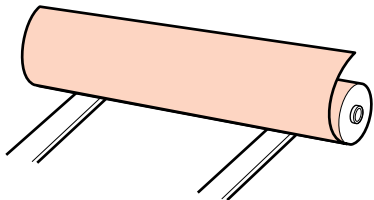
*Dacă axul elementului de susținere din partea dreaptă nu este vizibil, rotiți spre înainte elementul de susținere până când acesta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.*



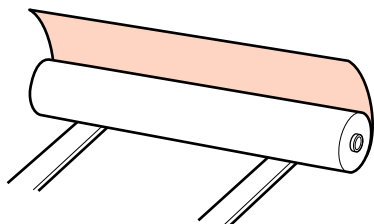
## Operații de bază

- 4** Temporar așezați suportul media pe sistemul de ridicare, orientată în funcție de modul de rulare (vezi mai jos).

### Printable Side Out



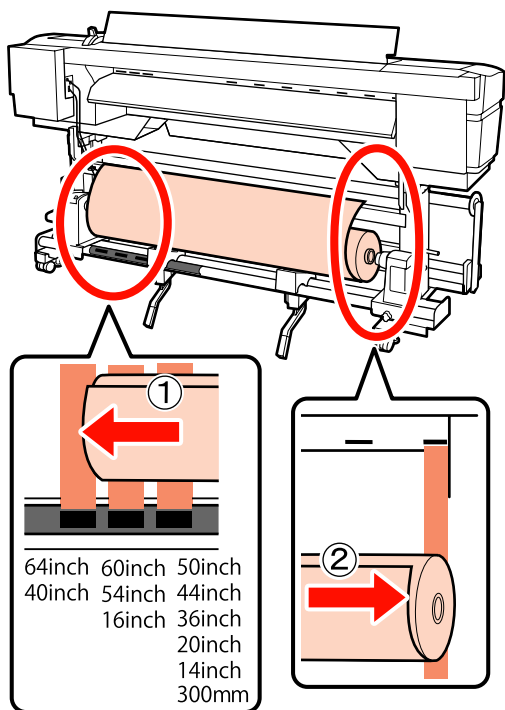
### Printable Side In



- 5** Aliniați marginile stânga și dreapta ale suportului media, conform pozițiilor de așezare, în funcție de lățimea suportului media.

Poziționarea recomandată în funcție de lățimea suportului media

„Poziționarea rolor de presiune și a suportului media (Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series)” la pagina 39



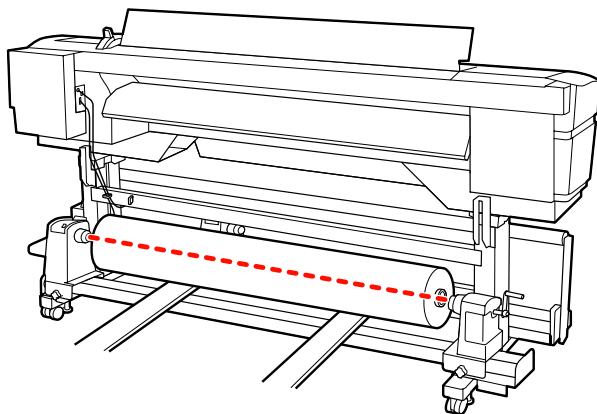
### Notă:

Dacă eticheta cu pătrățelele negre nu este la locul său, fixați eticheta precum este prezentat în Ghid de instalare.

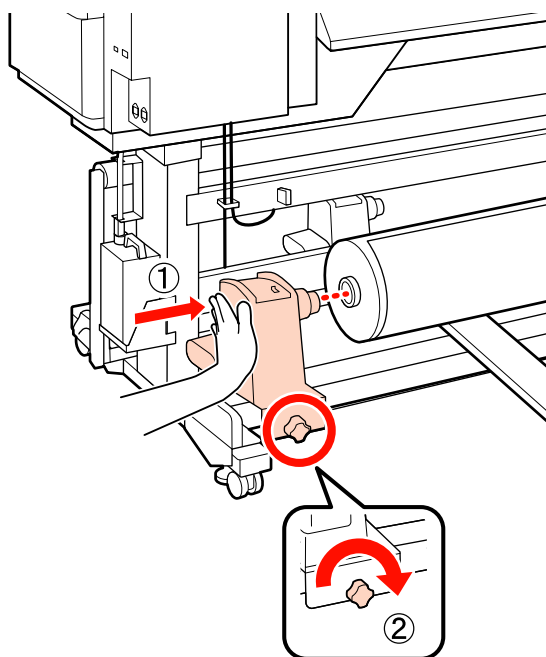
Ghid de instalare

- 6** Aliniați suportul media și elementele de susținere ale rolei.

Ridicați sau coborâți sistemul de ridicare până când centrul rolei se află la același nivel cu elementele de susținere ale rolei.



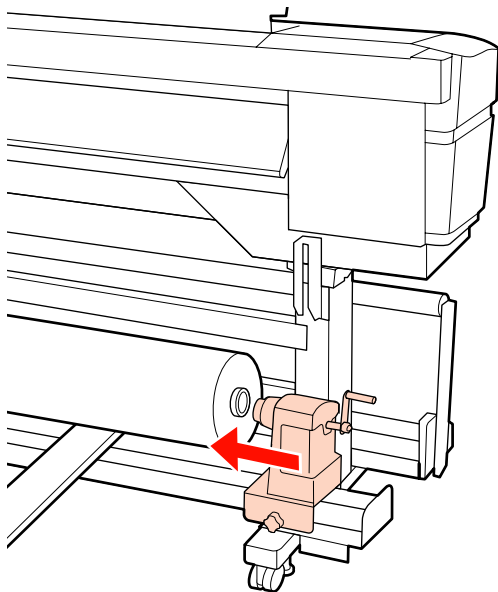
- 7** Introduceți complet elementul de susținere al rolei din stânga. Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



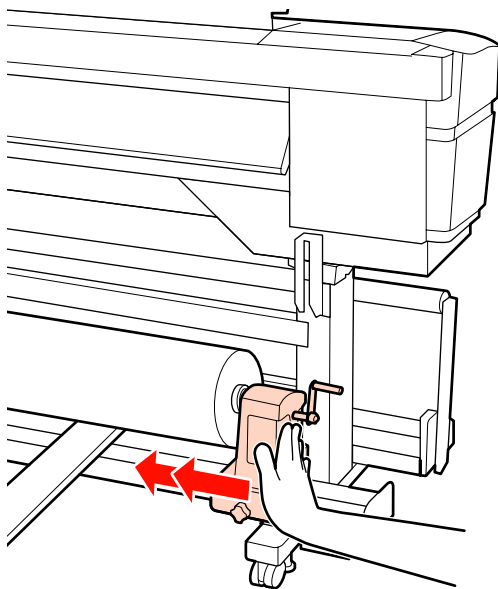


## Operații de bază

- 8** Introduceți complet elementul de susținere al rolei din dreapta.



- 9** Pentru a asigura că elementul de susținere al rolei este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți de două ori secțiunea centrală din partea elementului de susținere al rolei spre capătul rolei.

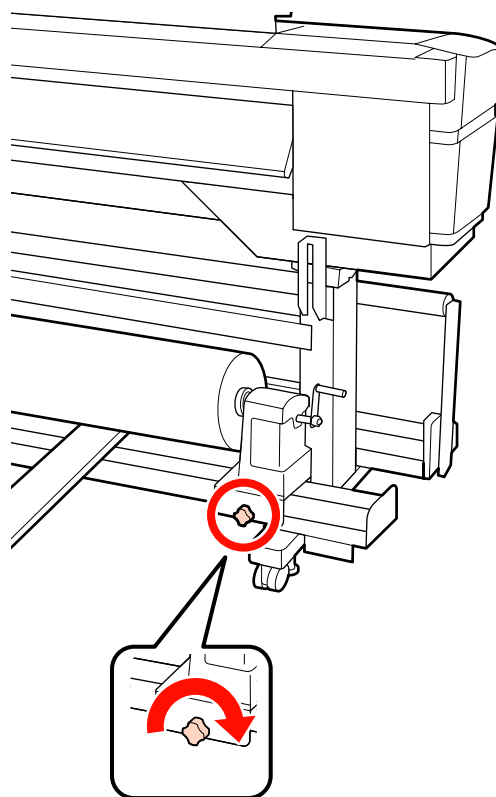


**!** **Important:**

*Dacă elementul de susținere al rolei nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al rolei și cilindrul rolei.*

*Acest lucru ar putea cauza un efect de bandă la rezultatele de tipărire.*

- 10** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



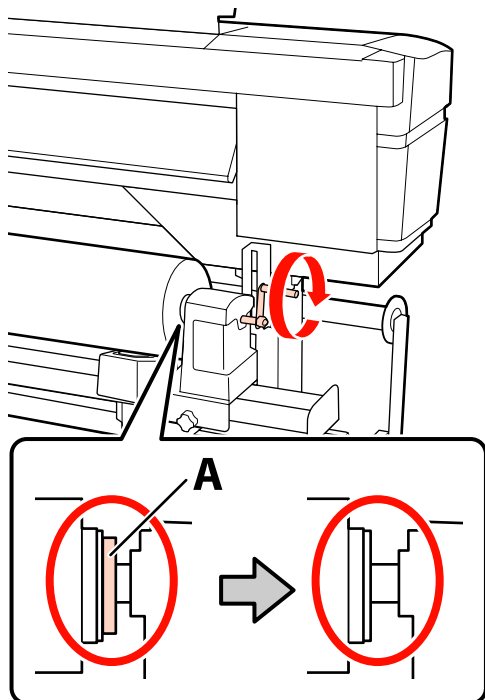
**!** **Important:**

*Dacă șurubul elementului de susținere al rolei este slăbit, elementul de susținere al rolei s-ar putea mișca în timpul tipăririi. Acest lucru ar putea cauza dungi și neuniformități la rezultatele de tipărire.*

- 11** Îndepărtați sistemul de ridicare.

## Operații de bază

- 12** Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.

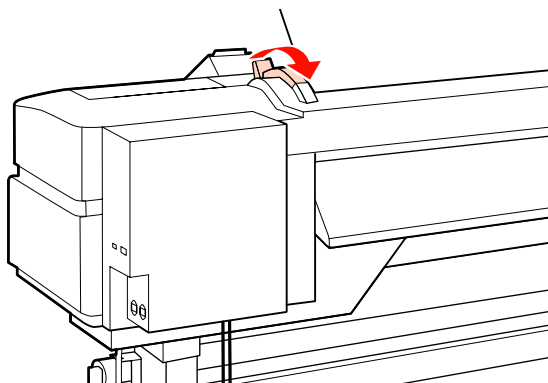


**! Important:**

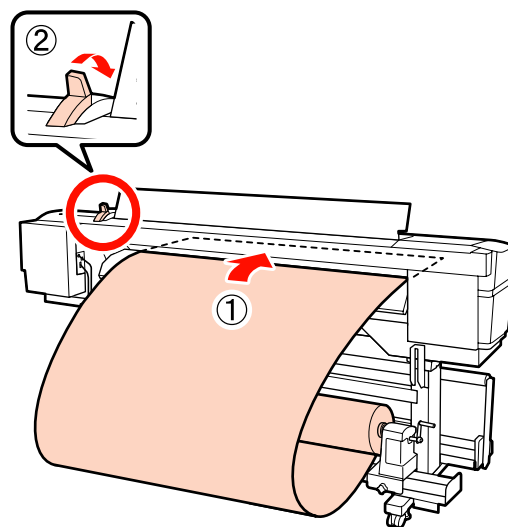
După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

Dacă componenta A rămâne vizibilă chiar și cu maneta complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al rolei de pe partea dreapta, și repetați procedura începând cu pasul 8.

- 13** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.

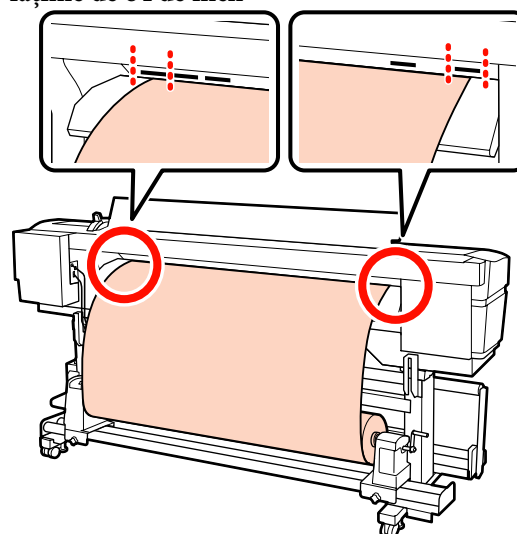


- 14** Introduceți suportul media aproximativ 30 cm în deschizătură, apoi coborâți maneta de încărcare a suportului media.



- 15** Verificați dacă marginile suportului media se încadrează în dimensiunile pătratului ajustat în pasul 5.

**Exemple de ajustare a unui suport media cu o lățime de 64 de inch**



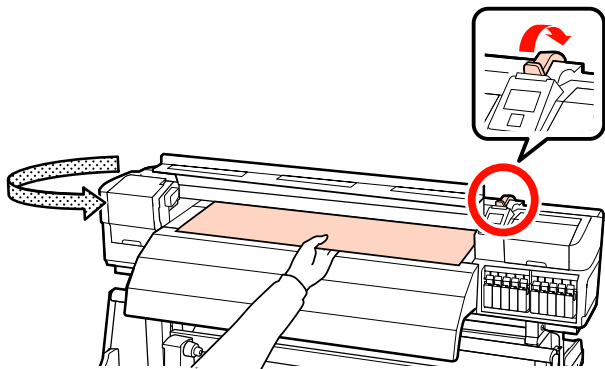
**! Important:**

Parcurgeți pașii de la 14 la 5 în ordine inversă și repetați procedura de încărcare dacă marginile suportului media nu se află între orificiile pătrate. Nu încercați să re poziționați elementele de fixare ale rolei în timp ce acestea sunt introduse în suportul media.

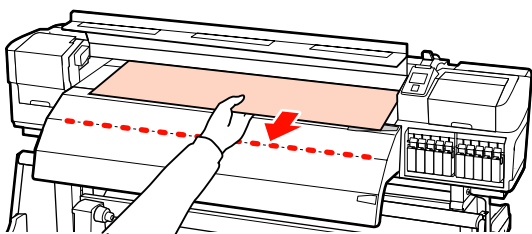


## Operații de bază

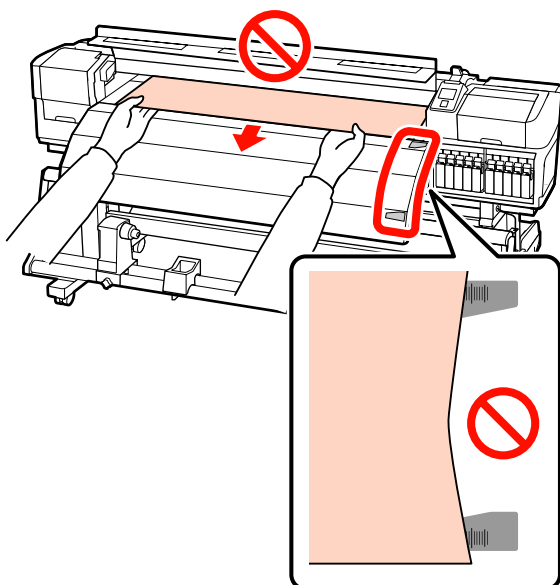
- 16** Susțineți centrul suportului media și ridicați maneta de încărcare a suportului media.



- 17** Trageți suportul media drept spre centrul postîncălzitorului.



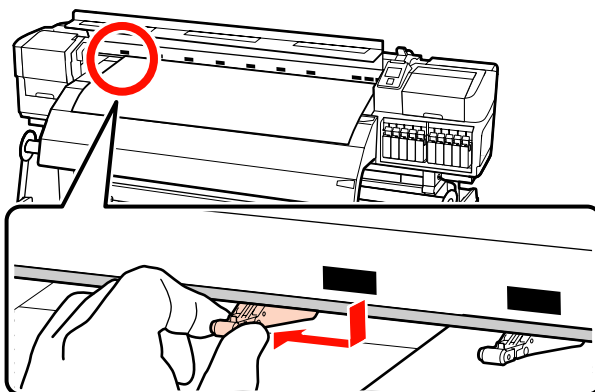
- Nu trageți suportul media cu ambele mâini. În caz contrar, acesta se poate deforma sau deplasa.
- Etichetele de pe postîncălzitor nu sunt utilizate atunci când suportul media este încărcat. Dacă este reglat în mod forțat, suportul media se va deplasa sau se va desprinde.



- 18** Țineți ambele părți ale rolei de presiune și mutați în timp ce o apăsați în jos pentru a poziționa.

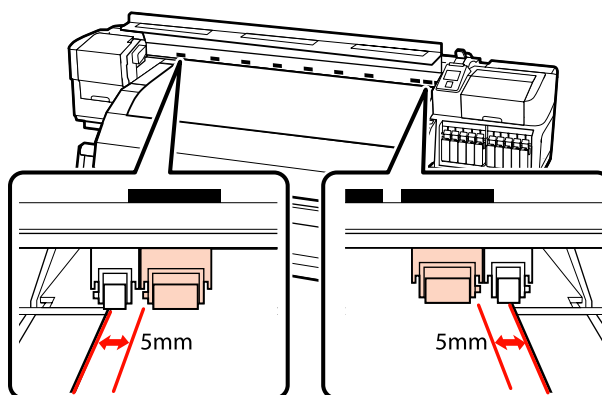
**Notă:**

Nu atingeți axul (partea reprezentată în figură cu gri) de deasupra rolei. În caz contrar s-ar putea să vă pătați cu ulei pe piele.



**Tipărire normală**

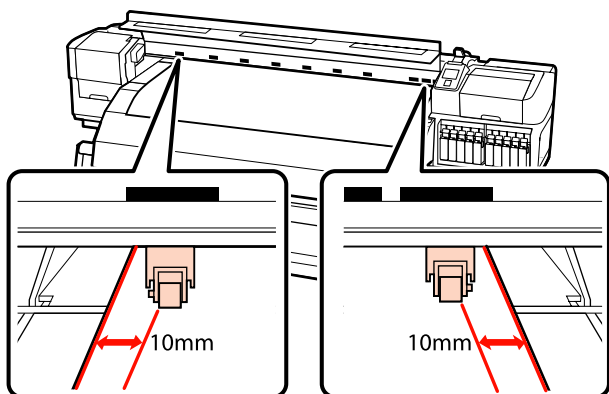
- Folosiți role de presiune mică.
  - Deplasați rolele de presiune mare spre dreapta sau spre stânga, până ating capetele.
- Vă recomandăm să poziționați rolele de presiune mică, astfel încât să se afle la o distanță de 5 mm de la marginile suportului media.
- Poziționați rolele de presiune mică rămase în cadrul etichetelor pătrate negre. Pot fi disponibile și alte role de presiune mică, în funcție de lățimea suportului media. Poziționați rolele externe de presiune mică rămase în afara etichetelor pătrate negre.



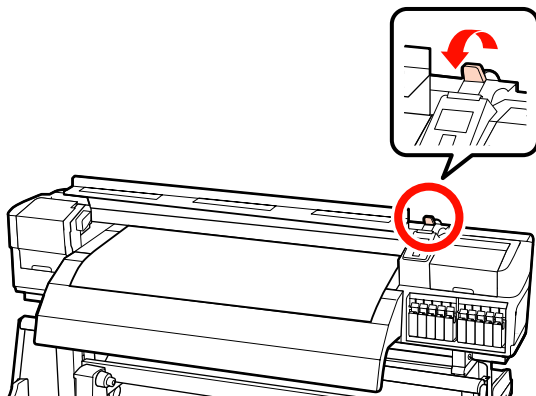
## Operații de bază

**Când filmul transparent sau filmul alb lăptos este încărcat sau la aplicarea cernelii în straturi**

- ❑ Folosiți în exclusivitate role de presiune mare.
- ❑ Vă recomandăm să poziționați rolele la o distanță de 10 mm de la marginile stânga și dreapta ale suportului media.
- ❑ Poziționați rolele de presiune mică rămase în afara etichetelor pătrate negre.



- 19** Dacă maneta de încărcare a suportului media este coborâtă, rolele de presiune așezate în pozițiile indicate de pătratele negre vor fixa suportul media.

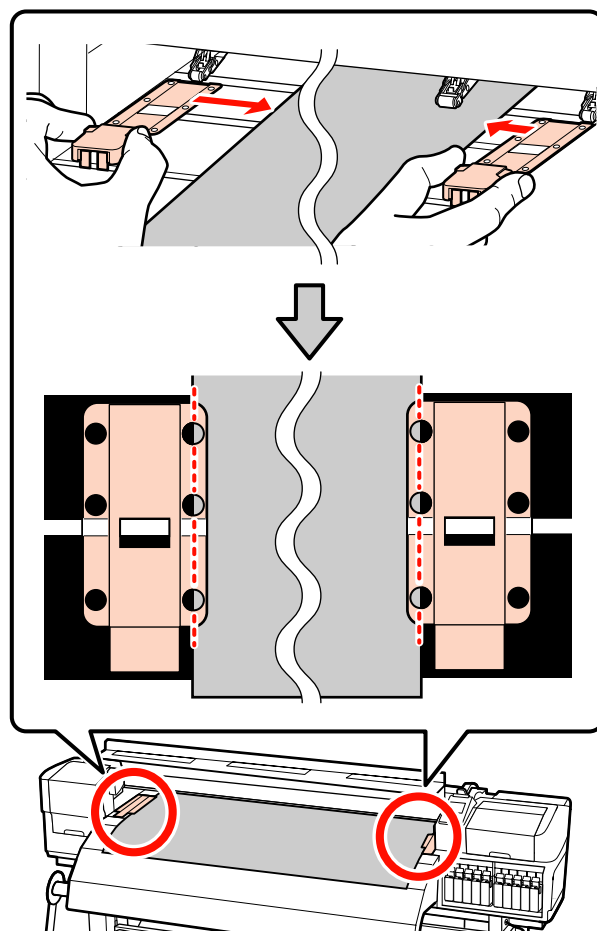


- 20** Poziționați ghidajele de susținere ale suportului media la ambele părți ale suportului media.

**Ghidaje glisante de susținere ale suportului media**

În timp ce țineți de mânerele ghidajelor de susținere ale suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajele spre marginea suportului media.

Ajustați astfel încât marginea suportului media este aliniată cu centrul orificiilor rotunde din ghidajele de susținere ale suportului media.

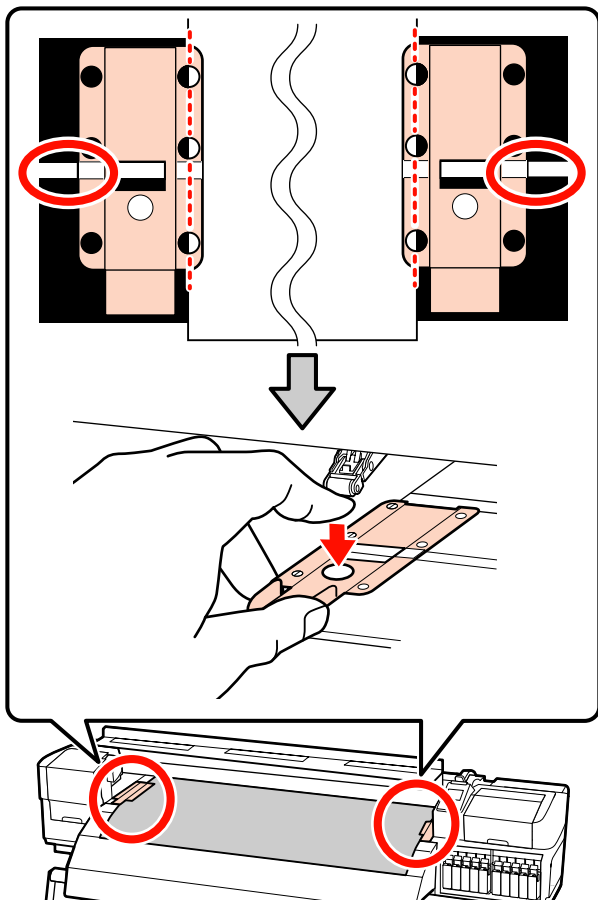
**Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media**

Poziționați ghidajele de susținere suportului media, în timp ce suportul media este așezat pe acestea, astfel încât fiecare margine a suportului media să fie aliniată la centrul unui rând de găuri rotunde a ghidajelor de susținere a suportului media.

- (1) Aliniați liniile albe ale ghidajelor de susținere ale suportului media cu liniile albe ale cilindrilor.

## Operații de bază

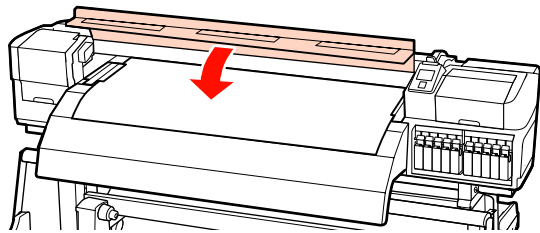
- (2) Pentru a împiedica ridicarea ghidajelor, apăsați acestea până se aude un clic.



**! Important:**

- ❑ Nu utilizați ghidaje de susținere la suporturi media cu o grosime de 0,4 mm sau mai mare. Ghidajele de susținere ale suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde. O poziționare incorectă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, tentă neuniformă sau dungi) în timpul tipăririi.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele de susținere ale suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere ale suportului media dacă marginile suportului tipărit sunt șifonate sau rupte.

- 21** Închideți capacul frontal.



Când utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), consultați:

👉 „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

Când nu utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), treceți la verificarea suportului media și urmați pașii de schimbare a setărilor.

👉 „Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media” la pagina 68

## Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)

Urmați indicațiile de mai jos dacă utilizați media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire).

Dacă este instalată Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire), consultați:

👉 „Utilizarea Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire) opționale” la pagina 62

## Dacă este instalată versiunea standard a Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire)

În această secțiune este prezentată încărcarea suporturilor media în cazul în care pe imprimantă este instalată versiunea standard a media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire).


Materialul video este disponibil pentru verificarea procedurii.

👉 <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr>

## Operații de bază

Înainte de încărcarea suportului media, vă rugăm să citiți următoarele:

☞ „Observații la încărcarea suportului media” la pagina 37

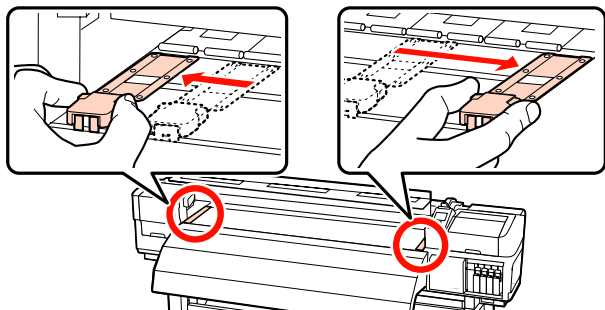
- 1 Țineți apăsat butonul  și așteptați până apare **Load media.** pe ecran.
- 2 Deschideți capacul frontal și dați la o parte ghidajele de susținere a suportului media.

**Important:**

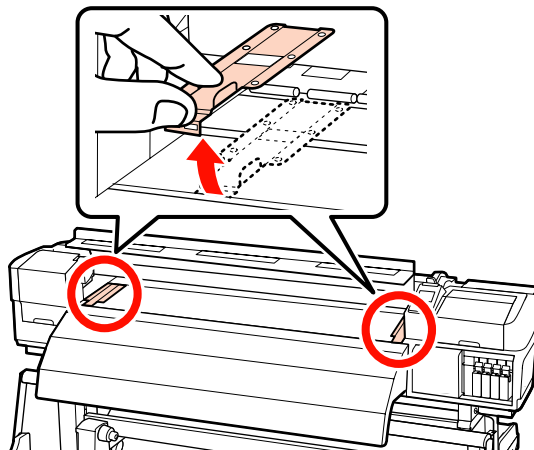
*Dacă ghidajele de susținere ale suportului media nu sunt îndepărtate, intrarea suportului media poate eșua sau pot apărea deteriorări pe marginile acestuia.*

**Ghidaje glisante de susținere ale suportului media**

Mutați ghidajele de susținere ale suportului media în partea dreaptă și stângă. Țineți de ambele mânere ale ghidajelor de susținere ale suportului media pentru a le muta.

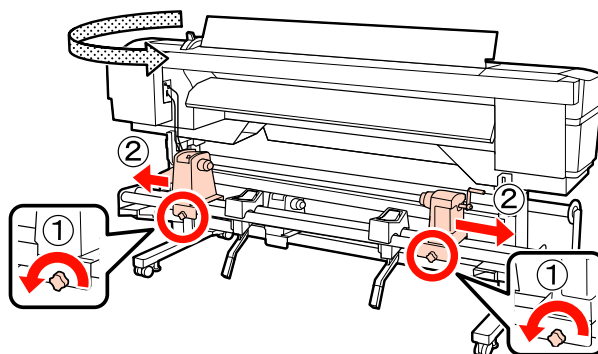
**Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media**

Îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media de pe ambele margini ale suportului media.

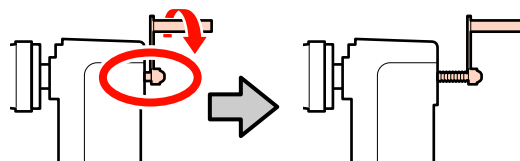


- 3 Desfaceți șuruburile de fixare ale elementelor de susținere ale rolei și reglați elementele de susținere ale rolei astfel încât, distanța dintre cele două să depășească lățimea suportului media.

Centrați suporturile rolei între cele două elemente de susținere ale rolei.

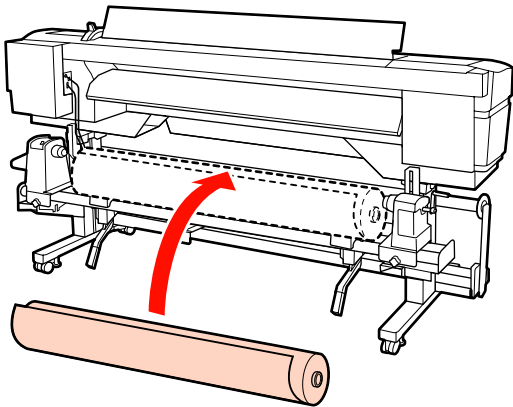
**Important:**

*Dacă axul elementului de susținere din partea dreaptă nu este vizibil, rotiți spre înainte elementul de susținere până când acesta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.*



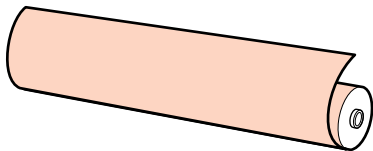
## Operații de bază

- 4** Așezați temporar suportul media pe rola suport.

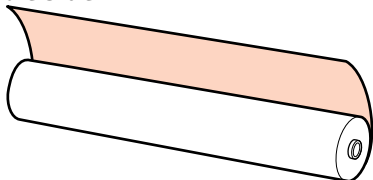


**Notă:**  
Metoda de așezare a rolei de suport media, diferă în funcție de cum e rulat suportul media.

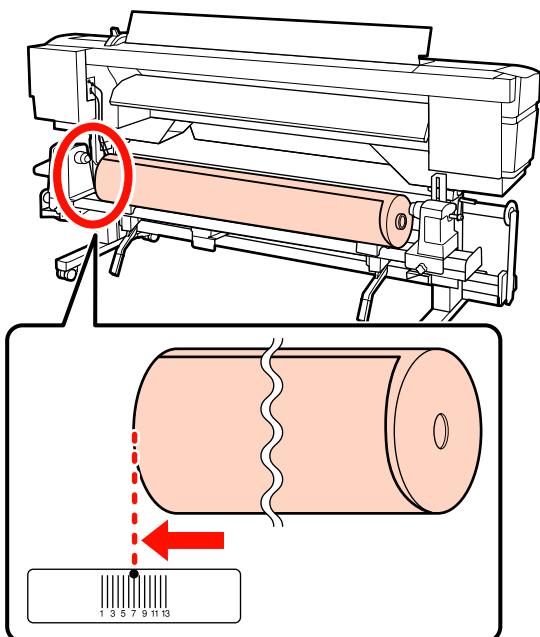
**Printable Side Out**



**Printable Side In**



- 5** Aliniați marginea din stânga a suportului media cu poziția de pe etichetă.

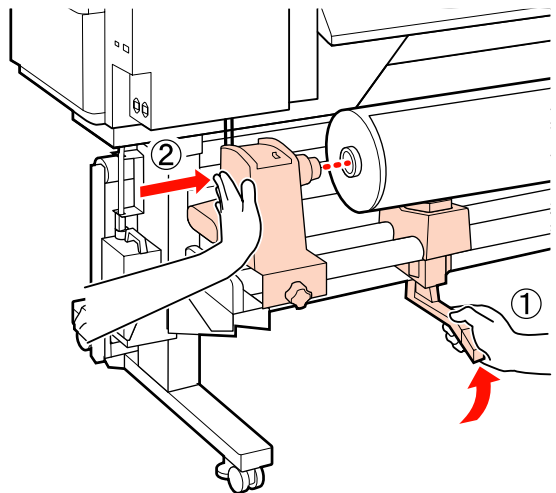


**Notă:**

Dacă pe etichetă nu este indicată poziția de încărcare, marcați-o pe etichetă respectând indicațiile din Ghid de instalare.

Ghid de instalare

- 6** Ridicați maneta de ridicare de pe partea stângă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.

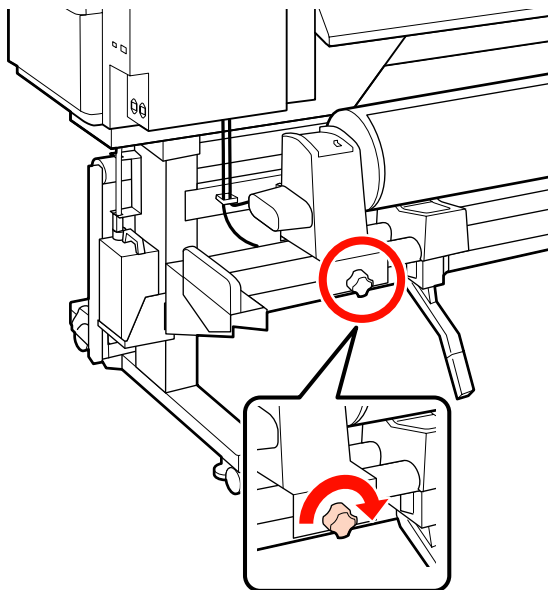


**Notă:**

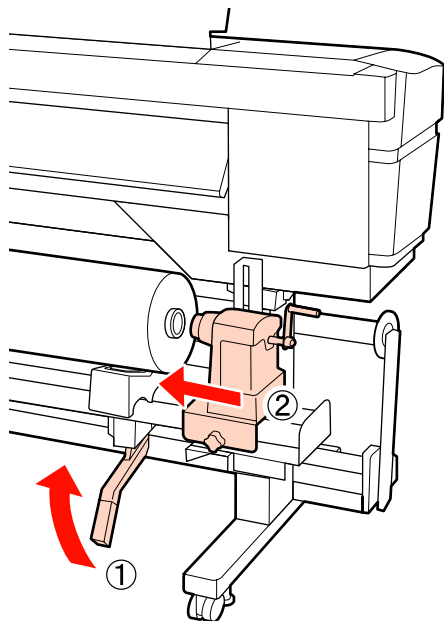
Dacă rola de suport media are un diametru exterior mai mic de 140 mm, ridicați-o manual și încărcați-o în suportul de rolă. Cilindrul rolei nu va ajunge în dreptul elementului de susținere dacă rola este ridicată folosind maneta de ridicare.

## Operații de bază

- 7** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.

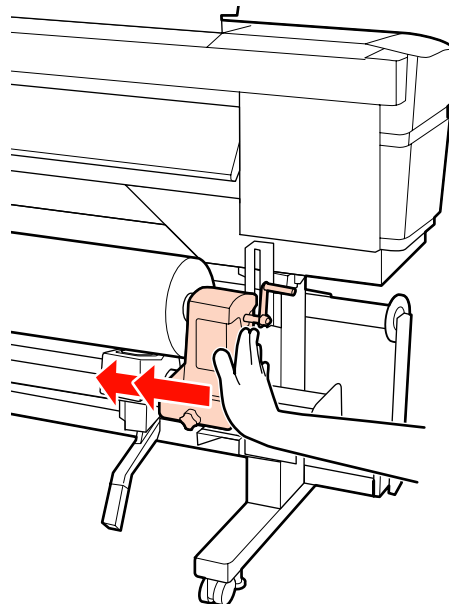


- 8** Ridicați maneta de ridicare de pe partea dreaptă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.

**Notă:**

Dacă rola de suport media are un diametru exterior mai mic de 140 mm, ridicați-o manual și încărcați-o în suportul de rolă.

- 9** Pentru a asigura că elementul de susținere al rolei este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți de două ori secțiunea centrală din partea elementului de susținere al rolei spre capătul rolei.

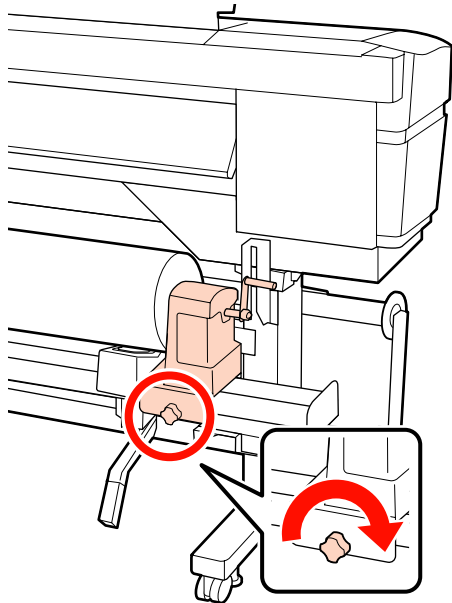
**! Important:**

Dacă elementul de susținere al rolei nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al rolei și cilindrul rolei.

Acest lucru ar putea cauza un efect de bandă la rezultatele de tipărire.

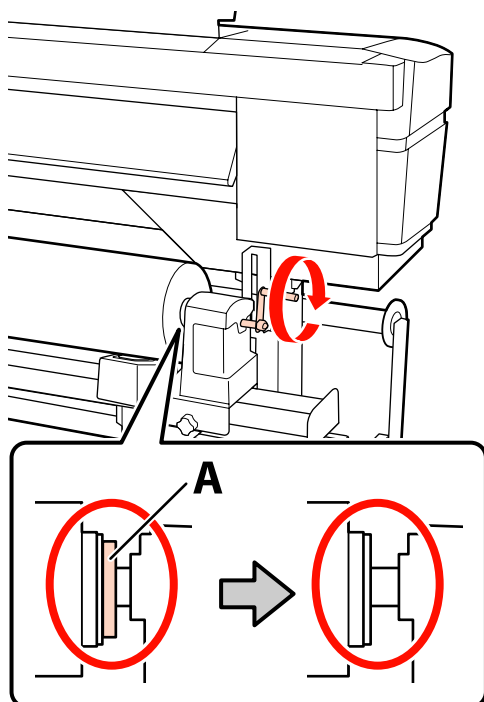
## Operații de bază

- 10** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



**! Important:**  
 Dacă șurubul elementului de susținere al rolei este slăbit, elementul de susținere al rolei s-ar putea mișca în timpul tipăririi. Acest lucru ar putea cauza dungi și neuniformități la rezultatele de tipărire.

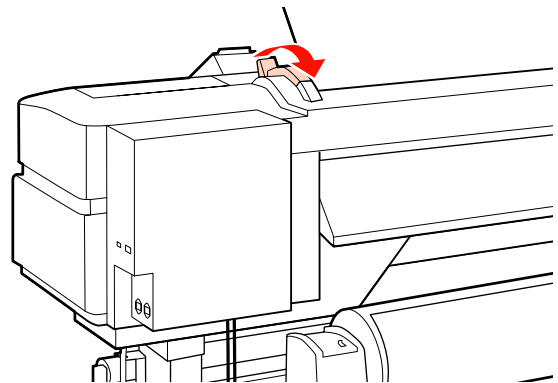
- 11** Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.



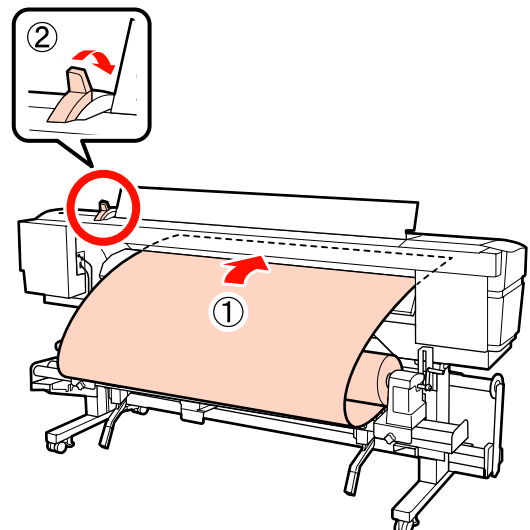
**! Important:**  
 După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

Dacă componenta A rămâne vizibilă chiar și cu maneta complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al rolei de pe partea dreapta, și repetați procedura începând cu pasul 8.

- 12** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



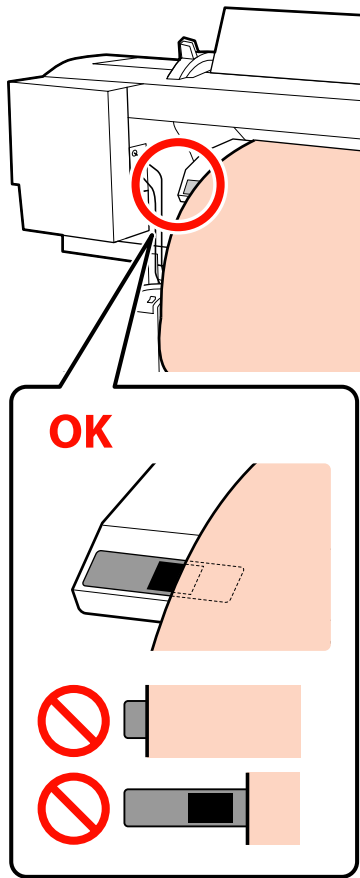
- 13** Introduceți suportul media aproximativ 30 cm în deschizătură, apoi coborâți maneta de încărcare a suportului media.





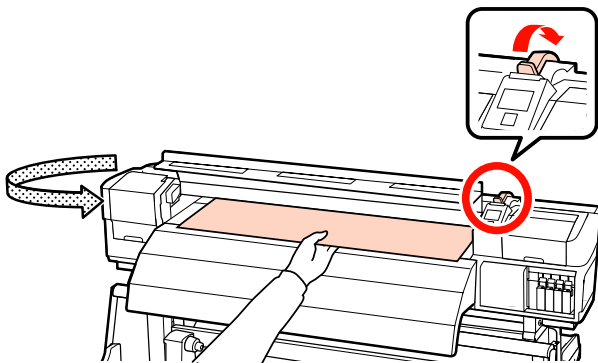
## Operații de bază

- 14** Confirmați faptul că marginea din stânga a suportului media trece prin pătratul marcat pe eticheta preîncălzitorului.

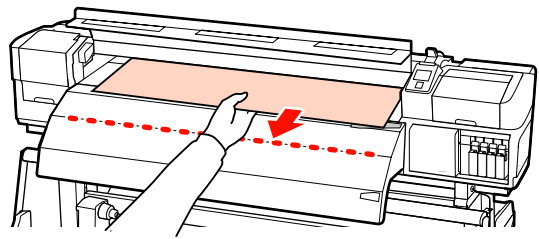


**! Important:**  
 Parcurgeți pașii de la 13 la 5 în ordine inversă și repetați procedura de încărcare dacă marginea din stânga a suportului media nu se află în pătratul negru de pe etichetă. Nu încercați să repositionați elementele de fixare ale rolei în timp ce acestea sunt introduse în suportul media.

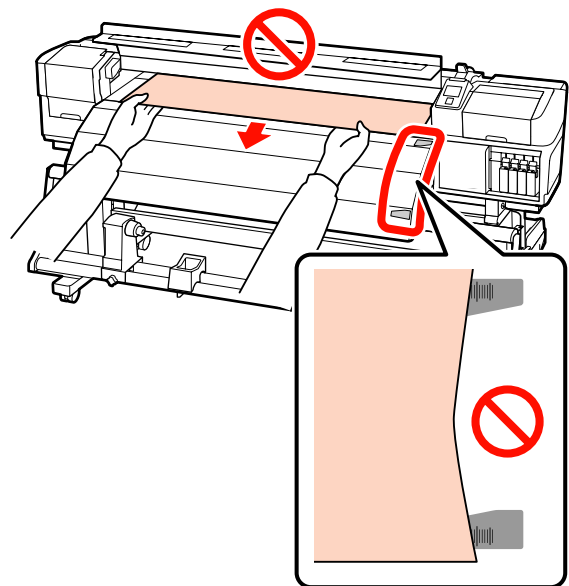
- 15** Susțineți centrul suportului media și ridicați maneta de încărcare a suportului media.



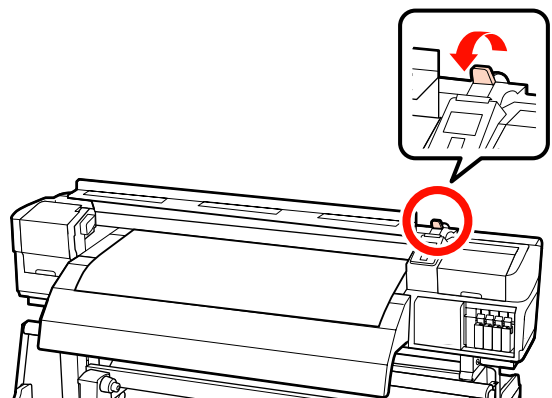
- 16** Trageți suportul media drept spre centrul postîncălzitorului.



- ❑ Nu trageți suportul media cu ambele mâini. În caz contrar, acesta se poate deforma sau deplasa.
- ❑ Etichetele de pe postîncălzitor nu sunt utilizate atunci când suportul media este încărcat. Dacă este reglat în mod forțat, suportul media se va deplasa sau se va desprinde.



- 17** Coborâți maneta de încărcare a suportului media pentru a ține suportul pe poziție.





## Operații de bază

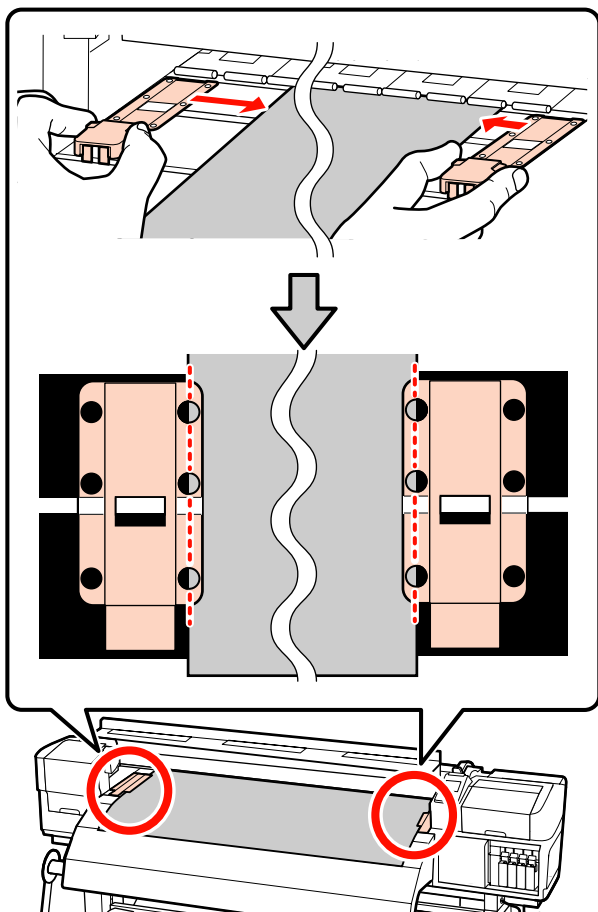
18

Poziționați ghidajele de susținere ale suportului media la ambele părți ale suportului media.

### Ghidaje glisante de susținere ale suportului media

În timp ce țineți de mânerele ghidajelor de susținere ale suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajele spre marginea suportului media.

Ajustați astfel încât marginea suportului media este aliniată cu centrul orificiilor rotunde din ghidajele de susținere ale suportului media.

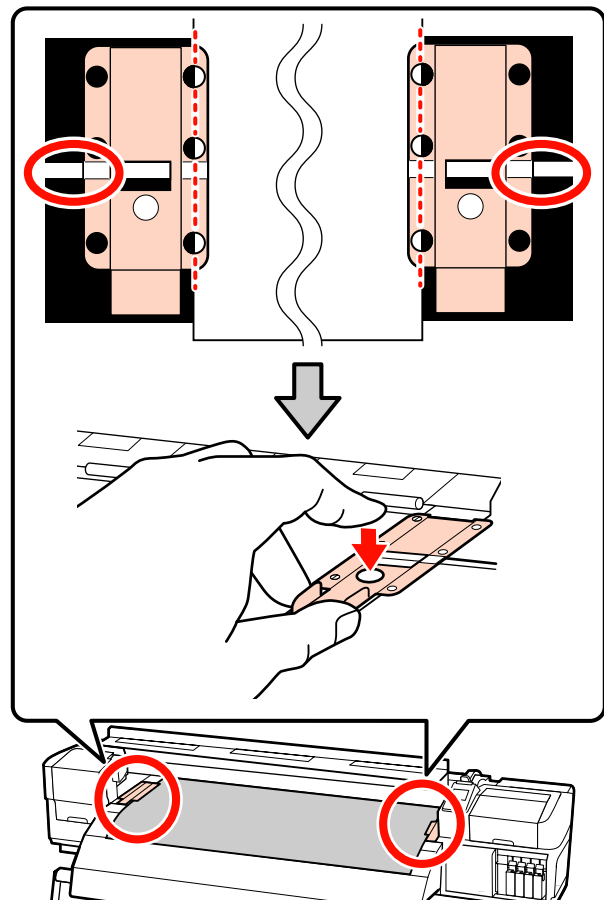


### Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media

Poziționați ghidajele de susținere suportului media, în timp ce suportul media este așezat pe acestea, astfel încât fiecare margine a suportului media să fie aliniată la centrul unui rând de găuri rotunde a ghidajelor de susținere a suportului media.

(1) Aliniați liniile albe ale ghidajelor de susținere ale suportului media cu liniile albe ale cilindrului.

(2) Pentru a împiedica ridicarea ghidajelor, apăsați acestea până se aude un clic.

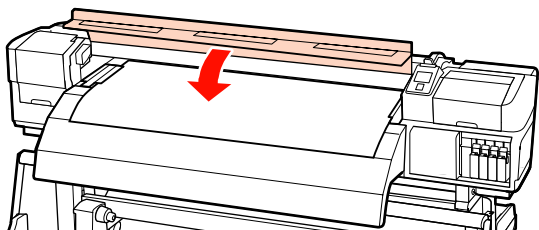


#### ! Important:

- ❑ Nu utilizați ghidaje de susținere la suporturi media cu o grosime de 0,4 mm sau mai mare. Ghidajele de susținere ale suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde. O poziționare incorectă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, tentă neuniformă sau dungi) în timpul tipăririi.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele de susținere ale suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere ale suportului media dacă marginile suportului tipărit sunt șifonate sau rupte.

## Operații de bază

**19** Închideți capacul frontal.



Când utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), consultați:

„Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

Când nu utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), treceți la verificarea suportului media și urmați pașii de schimbare a setărilor.

„Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media” la pagina 68

## Utilizarea Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire) opțională

În această secțiune este prezentată încărcarea suporturilor media în cazul în care pe imprimantă este instalată media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire) opțională.

### ⚠️ **Atenție:**

Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La manipularea suporturilor media care cântăresc 40 kg sau mai mult, se recomandă utilizarea unui sistem de ridicare.


În prezentarea de mai jos se presupune că folosiți un sistem de ridicare.

Pot fi utilizate următoarele sisteme de ridicare.

- ❑ Grosime stivuitor sau platformă: 28 mm sau mai puțin.
- ❑ Stivuitorul sau platforma pot fi coborâte până la cca. 190 mm față de nivelul podelei.

Înainte de încărcarea suportului media, vă rugăm să citiți următoarele:

„Observații la încărcarea suportului media” la pagina 37

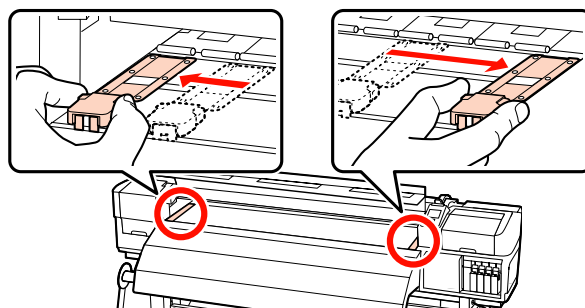
- 1** Țineți apăsat butonul  și așteptați până apare **Load media.** pe ecran.
- 2** Deschideți capacul frontal și dați la o parte ghidajele de susținere a suportului media.

### ⚠️ **Important:**

Dacă ghidajele de susținere ale suportului media nu sunt îndepărtate, intrarea suportului media poate eșua sau pot apărea deteriorări pe marginile acestuia.

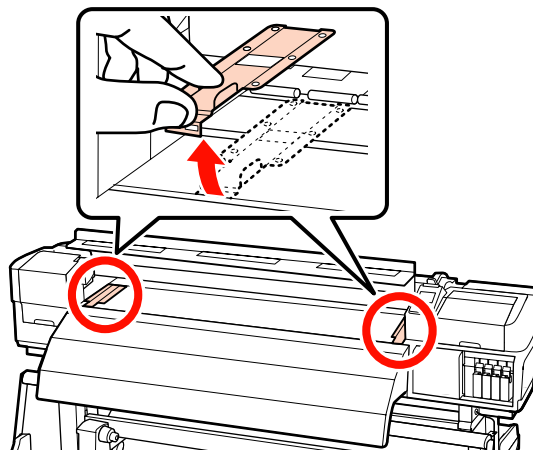
### Ghidaje glisante de susținere ale suportului media

Mutați ghidajele de susținere ale suportului media în partea dreaptă și stângă. Țineți de ambele mânere ale ghidajelor de susținere ale suportului media pentru a le muta.



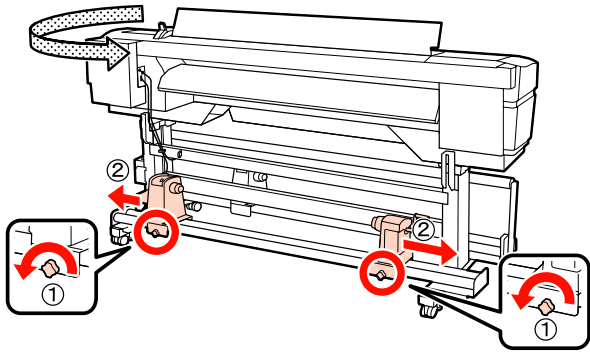
### Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media

Îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media de pe ambele margini ale suportului media.



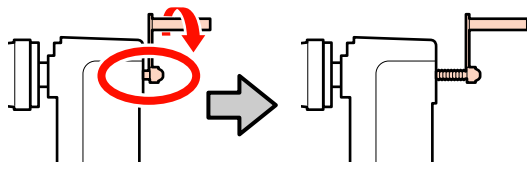
## Operații de bază

- 3** Slăbiți suficient șuruburile de fixare ale ghidajelor de susținere ale rolei din partea stânga și dreapta și reglați elementele de susținere astfel încât, distanța dintre cele două să depășească lățimea suportului media.



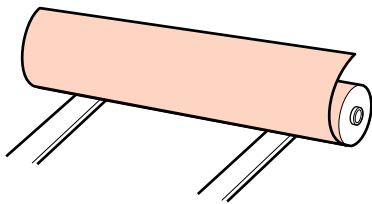
**! Important:**

Dacă axul elementului de susținere din partea dreaptă nu este vizibil, rotiți spre înainte elementul de susținere până când acesta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.

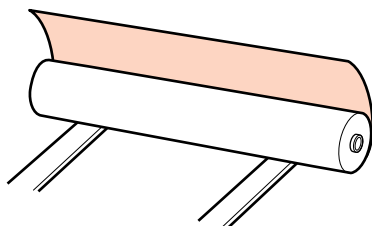


- 4** Temporar așezați suportul media pe sistemul de ridicare, orientată în funcție de modul de rulare (vezi mai jos).

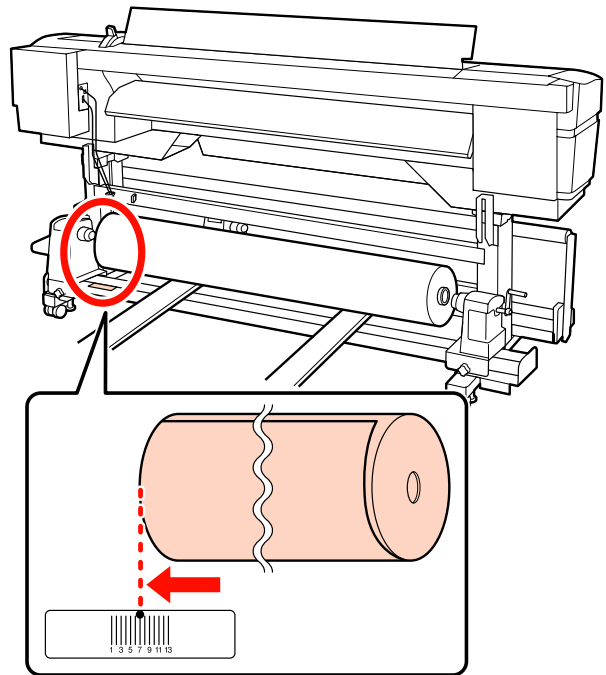
**Printable Side Out**



**Printable Side In**




- Mutați sistemul de ridicare astfel încât marginea din stânga a suportului media să se potrivească cu poziția aleasă de pe etichetă.



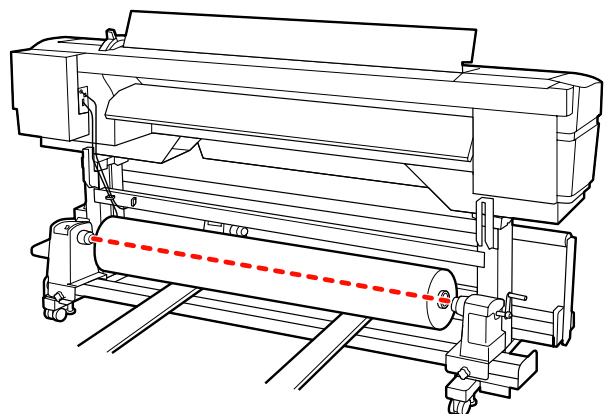
**Notă:**

Dacă pe etichetă nu este indicată poziția de încărcare, marcați-o pe etichetă respectând indicațiile din Ghid de instalare.

 Ghid de instalare

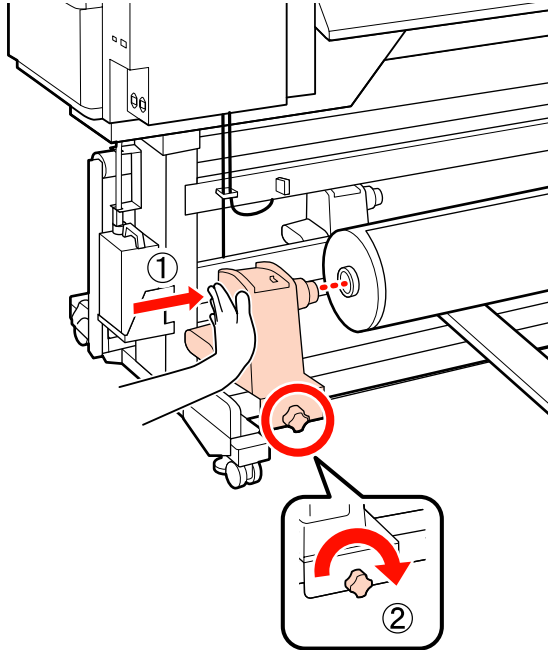
- 5** Aliniați suportul media și elementele de susținere ale rolei.

Ridicați sau coborâți sistemul de ridicare până când centrul rolei se află la același nivel cu elementele de susținere ale rolei.

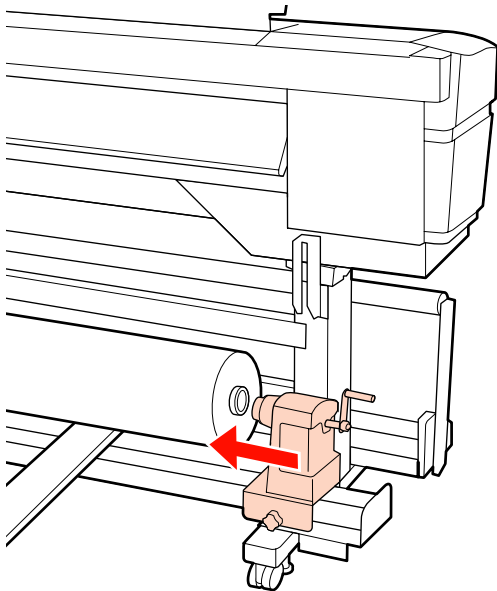


## Operații de bază

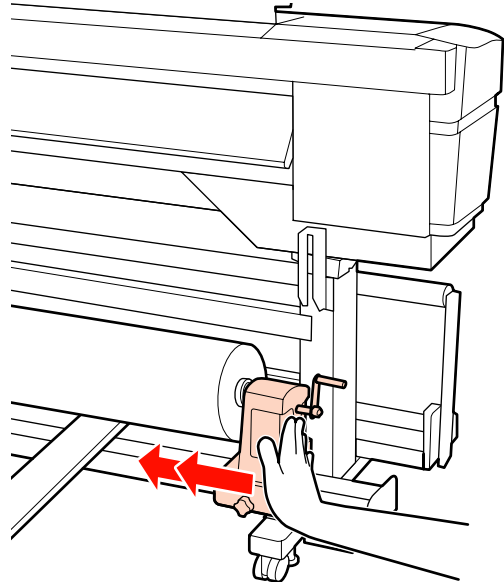
- 6** Introduceți complet elementul de susținere al rolei din stânga. Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.



- 7** Introduceți complet elementul de susținere al rolei din dreapta.



- 8** Pentru a asigura că elementul de susținere al rolei este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți de două ori secțiunea centrală din partea elementului de susținere al rolei spre capătul rolei.



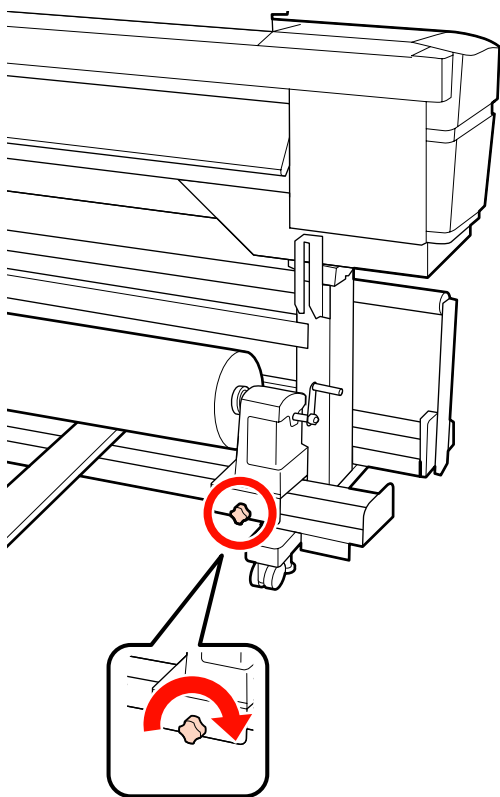
**!** **Important:**

*Dacă elementul de susținere al rolei nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al rolei și cilindrul rolei.*

*Acest lucru ar putea cauza un efect de bandă la rezultatele de tipărire.*

## Operații de bază

- 9** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei până la refuz, pentru a fixa elementul pe poziție.

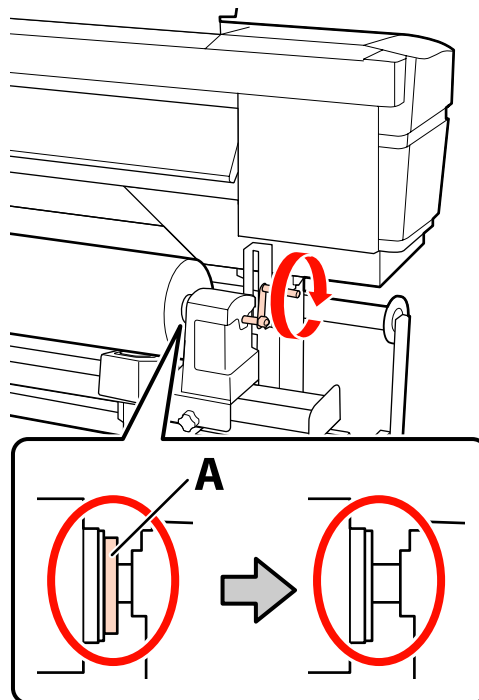


**! Important:**

Dacă șurubul elementului de susținere al rolei este slăbit, elementul de susținere al rolei s-ar putea mișca în timpul tipăririi. Acest lucru ar putea cauza dungă și neuniformități la rezultatele de tipărire.

- 10** Îndepărtați sistemul de ridicare.

- 11** Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.

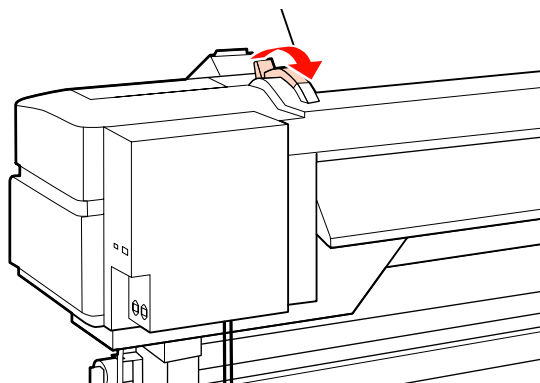


**! Important:**

După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

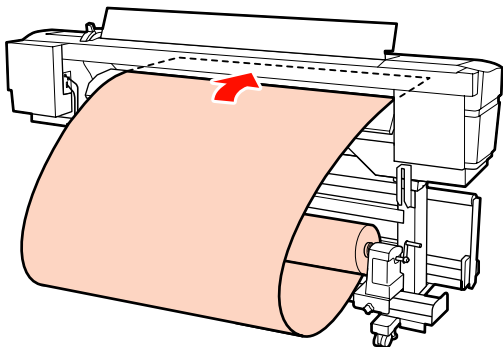
Dacă componenta A rămâne vizibilă chiar și cu maneta complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al rolei de pe partea dreapta, și repetați procedura începând cu pasul 7.

- 12** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.

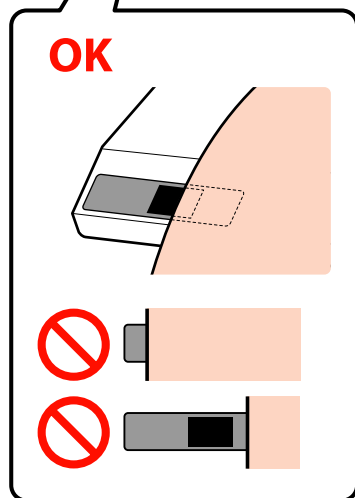
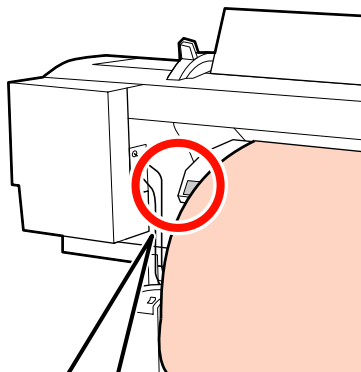


## Operații de bază

- 13** Introduceți suportul media aproximativ 30 cm în deschizătură, apoi coborâți maneta de încărcare a suportului media.



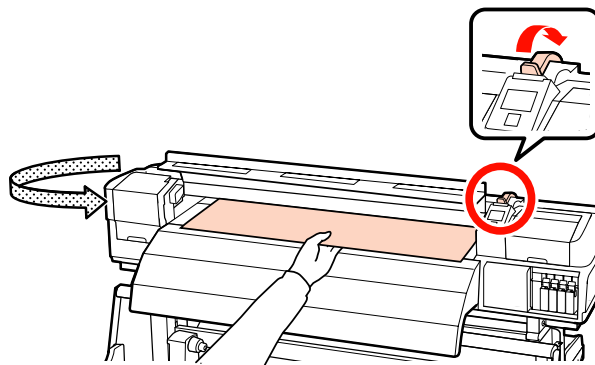
- 14** Confirmați faptul că marginea din stânga a suportului media trece prin pătratul marcat pe eticheta preîncălzitorului.



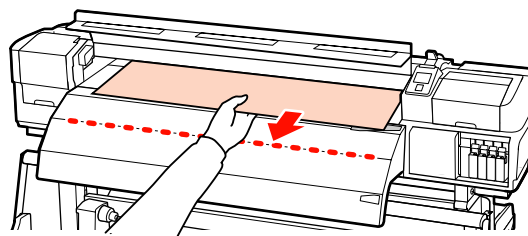
### Important:

Parcurgeți pașii de la 13 la 4 în ordine inversă și repetați procedura de încărcare dacă marginea din stânga a suportului media nu se află în pătratul negru de pe etichetă. Nu încercați să repositionați elementele de fixare ale rolei în timp ce acestea sunt introduse în suportul media.

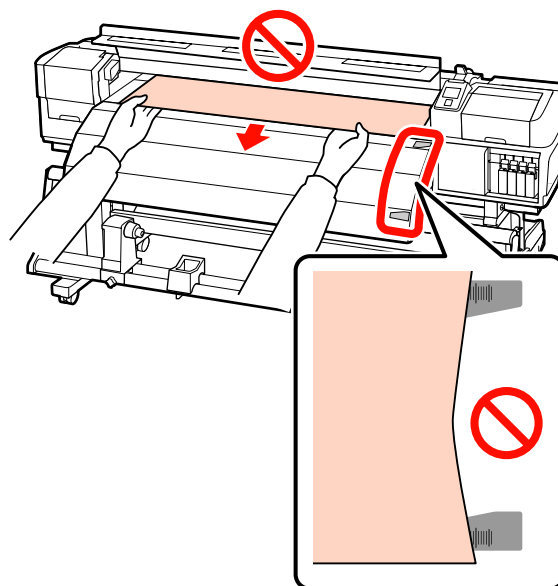
- 15** Susțineți centrul suportului media și ridicați maneta de încărcare a suportului media.



- 16** Trageți suportul media drept spre centrul postîncălzitorului.

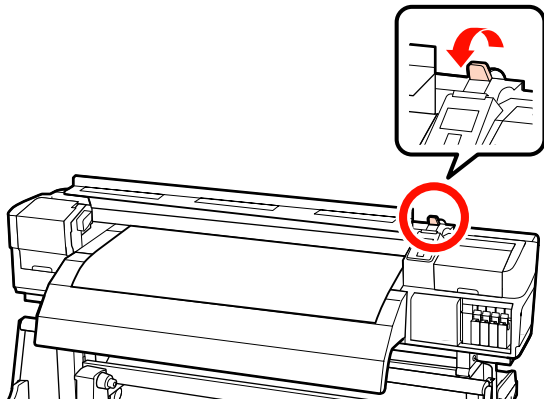


- ❑ Nu trageți suportul media cu ambele mâini. În caz contrar, acesta se poate deforma sau deplasa.
- ❑ Etichetele de pe postîncălzitor nu sunt utilizate atunci când suportul media este încărcat. Dacă este reglat în mod forțat, suportul media se va deplasa sau se va desprinde.



## Operații de bază

- 17** Coborâți maneta de încărcare a suportului media pentru a ține suportul pe poziție.

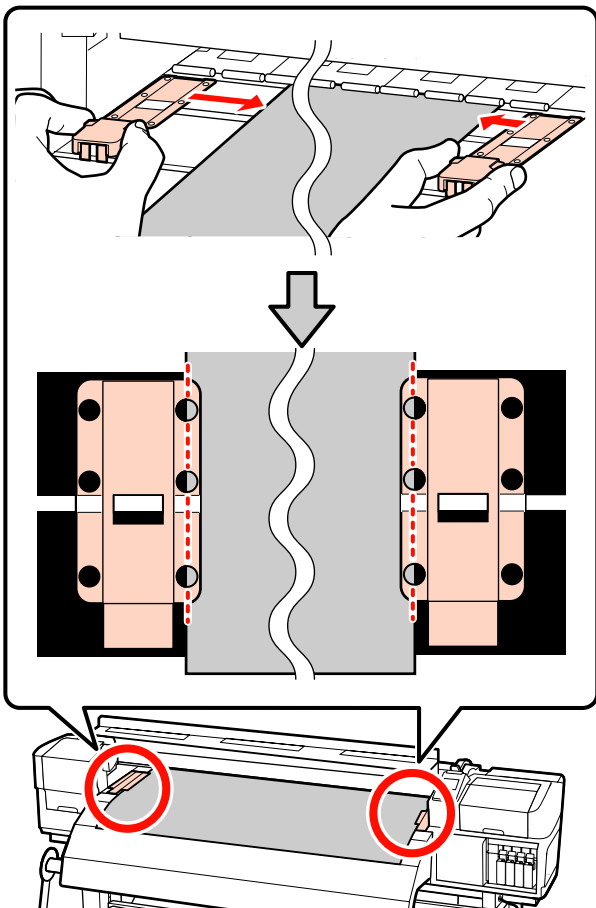


- 18** Poziționați ghidajele de susținere ale suportului media la ambele părți ale suportului media.

### Ghidaje glisante de susținere ale suportului media

În timp ce țineți de mânerul ghidajelor de susținere ale suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajele spre marginea suportului media.

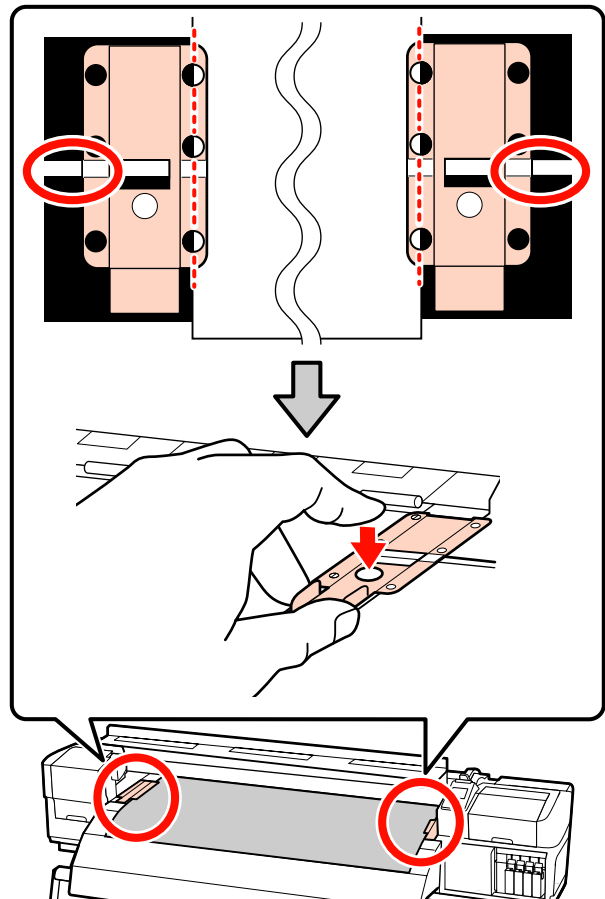
Ajustați astfel încât marginea suportului media este aliniată cu centrul orificiilor rotunde din ghidajele de susținere ale suportului media.



### Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media

Poziționați ghidajele de susținere suportului media, în timp ce suportul media este așezat pe acestea, astfel încât fiecare margine a suportului media să fie aliniată la centrul unui rând de găuri rotunde a ghidajelor de susținere a suportului media.

- (1) Aliniați liniile albe ale ghidajelor de susținere ale suportului media cu liniile albe ale cilindrului.
- (2) Pentru a împiedica ridicarea ghidajelor, apăsați acestea până se aude un clic.

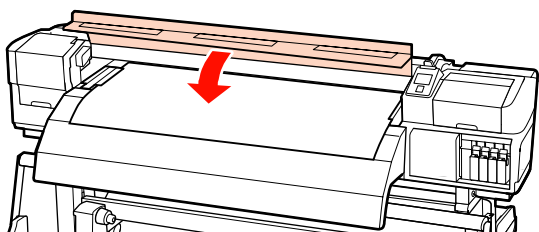




## Operații de bază

**!** Important:

- ❑ Nu utilizați ghidaje de susținere la suporturi media cu o grosime de 0,4 mm sau mai mare. Ghidajele de susținere ale suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor rotunde. O poziționare incorectă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, tentă neuniformă sau dungi) în timpul tipăririi.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele de susținere ale suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere ale suportului media dacă marginile suportului tipărit sunt șifonate sau rupte.

**19** Închideți capacul frontal.

Când utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), consultați:

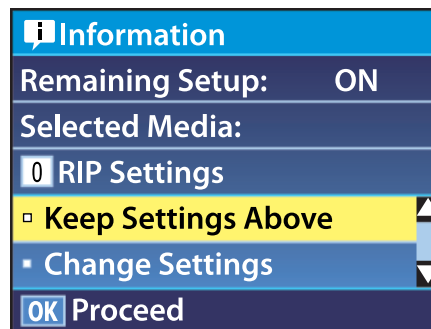
 „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

Când nu utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), treceți la verificarea suportului media și urmați pașii de schimbare a setărilor.

 „Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media” la pagina 68

## Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media

După încărcarea suportului media, pe panoul de control vor fi afișate următoarele informații.



Acest afișaj poate fi utilizat pentru vizualizarea sau modificarea următoarelor două opțiuni:

❑ Remaining Setup

**On:** imprimanta va afișa cantitatea de hârtie rămasă pe suportul media.

**Off:** imprimanta nu va afișa cantitatea de hârtie rămasă pe suportul media.

Dacă pentru **Remaining Setup** este selectată opțiunea **On**, imprimanta va calcula cantitatea aproximativă rămasă pe suportul media în funcție de lungimea rolei și de cantitatea utilizată la tipărire și va afișa aceste informații pe panoul de control. Informația afișată este doar o aproximare a cantității de suport media disponibile înainte de imprimare, putând calcula mai ușor când va fi necesar să schimbați suportul.

În plus, pe ecran va fi afișat un mesaj de avertizare în momentul în care suportul media disponibil ajunge la un anumit nivel.

❑ Selected Media

Afișează parametrii care stau la baza setărilor suportului media, conform indicațiilor de mai jos.

**0 RIP Settings:** setările suportului media se calculează în funcție de setările definite pentru RIP.

**1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX:** setările suportului media se calculează în funcție de valorile memorate în imprimantă în blocul de



## Operații de bază

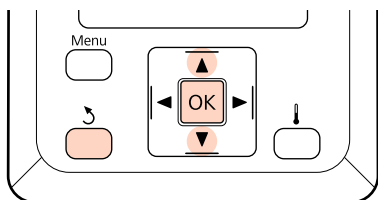
memorie nr. 1 cu setările definite pentru suportul media.

Blocul de memorie poate stoca o varietate de setări pentru diferite suporturi media, care sunt bazate pe opțiunile selectate în **Heater Temperature, Media Suction, Head Alignment** și alte meniuri. Pot fi memorate până la 30 de combinații de setări care pot fi memorate în blocuri de memorie numerotate de la 1 la 30.

Definirea setărilor pentru suportul media

 „Reglajul (normal)” la pagina 90

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



1

Selectați o opțiune.

**Pentru a tipări folosind setările actuale:**

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Keep Settings Above** și apăsați pe butonul OK.

Treceți la pasul 6.

**Pentru modificarea setărilor:**

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Change Settings** și apăsați pe butonul OK.



2

Selectați elementele pe care doriți să le modificați și apăsați pe butonul OK.

3

Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.

4

Apăsați pe butonul  pentru a afișa fereastra de dialog din pasul 2 și apoi apăsați din nou pe butonul .

5

După ce ați verificat corectitudinea setărilor, utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Keep Settings Above** și apăsați pe butonul OK.

6

Este afișat ecranul pentru selectarea tipului rolei.

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta tipul de rolă adecvat pentru rola încărcată și apăsați pe butonul OK.

7

Dacă opțiunea **On** este selectată pentru **Remaining Setup**, vi se va cere să introduceți lungimea suportului media folosit.

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta o lungime între 1,0 și 999,5 m și apăsați pe butonul OK. Puteți defini valoarea folosind intervale de 0,5 m.

Imprimanta va afișa mesajul **Ready** după o scurtă pauză, indicând faptul că imprimanta este pregătită pentru începerea tipăririi. Transmiteți datele care trebuie tipărite de la calculator.

## Înlocuirea și scoaterea suportului media

Pentru a înlocui sau îndepărta suportul media după tipărire, imprimați pe suportul media rămas, tăiați suportul media, și scoateți rola.

### Imprimarea pe suportul media rămas

Imprimanta va afișa suportul media disponibil și orice avertizări referitoare la terminarea suportului media pe panoul de control. Astfel puteți afla dacă trebuie să înlocuiți suportul media înainte de începerea imprimării.

Suportul media disponibil poate fi afișat numai dacă ați introdus corect lungimea inițială a acestuia la încărcarea suportului media.

Puteți imprima lungimea rolei disponibile pe marginea de atac a rolei înainte ca aceasta să fie scoasă din imprimantă și puteți introduce acest număr data viitoare când suportul media va fi încărcat pentru a avea la dispoziție informații corecte referitoare la cantitatea de hârtie de pe suportul respectiv.

## Operații de bază

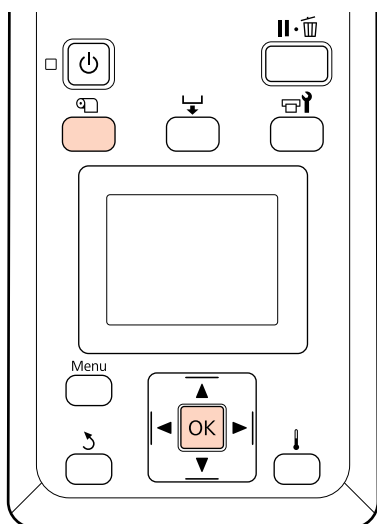
### Notă:

Imprimanta nu calculează și nu afișează lungimea disponibilă de pe respectivul suport dacă opțiunea **Off** este selectată pentru **Remaining Setup** din meniul de setare.

☞ „Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media” la pagina 68

În următoarea secțiune este prezentat modul în care puteți imprima pe suportul media lungimea disponibilă a rolei respective.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Verificați dacă imprimanta este pregătită pentru a începe tipărirea.
- 2 Apăsați pe butonul ☐, selectați din meniu opțiunea **Media Remaining** și apăsați pe butonul OK.
- 3 Selectați **Print Remaining Length** și apăsați pe butonul OK.
- 4 Apăsați pe butonul OK pentru a imprima lungimea disponibilă a rolei respective.

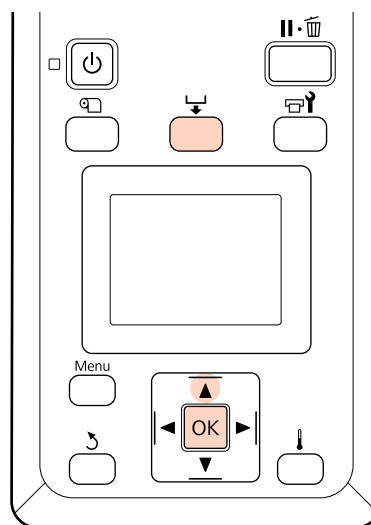
## Tăierea suportului media

Utilizați un cuțit (disponibil în comerț) pentru a tăia suportul media după ce imprimarea s-a terminat. În această secțiune este prezentat modul în care puteți utiliza un cuțit pentru a tăia suportul media.

### ⚠ Atenție:

- ☐ Încălzitoarele și ghidajele de susținere ale suportului media pot să fie fierbinți; respectați toate măsurile de securitate necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate vă puteți arde.
- ☐ La tăierea suportului media aveți grijă să nu vă tăiați degetele sau mâinile cu cuțitul sau cu alte lame.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos

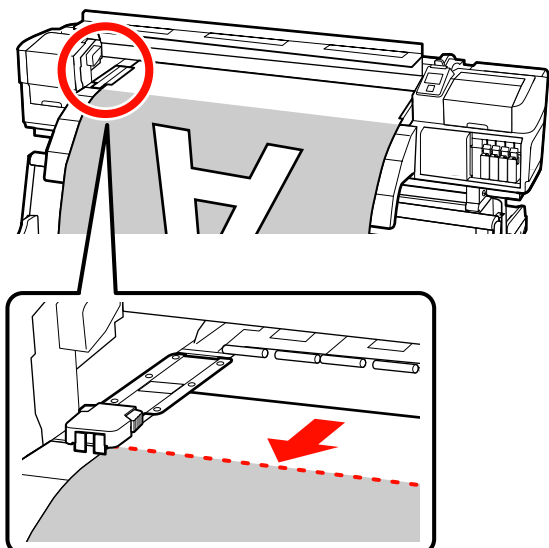


- 1 După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită, apăsați butonul ☐, apoi apăsați butonul OK.

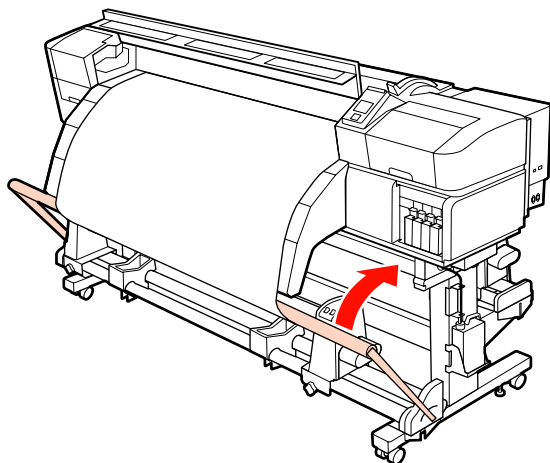
## Operații de bază

- 2** Verificați dacă marginea posterioară a suportului media tipărit se află în dreptul canalului de tăiere și deschideți capacul frontal.

După ce ați imprimat pe rolă lungimea disponibilă, apăsați pe butonul ▲ pentru a rula suportul media astfel încât informațiilor vor rămâne pe rolă după tăiere.



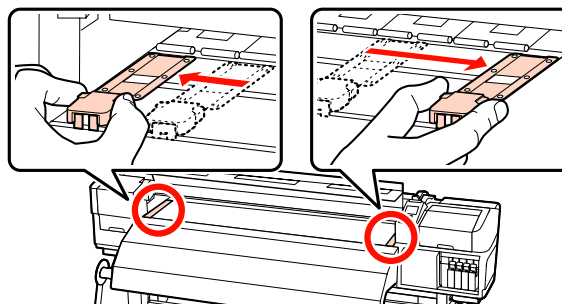
Când se utilizează auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) ridicați elementul de tensionare.



- 3** Deschideți capacul frontal și dați la o parte ghidajele de susținere a suportului media.

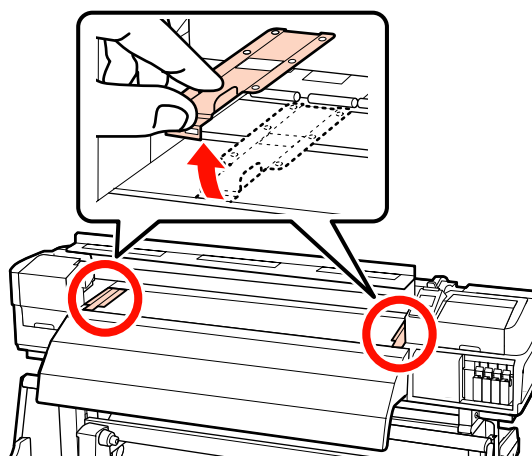
### Ghidaje glisante de susținere ale suportului media

Mutați ghidajele de susținere ale suportului media în partea dreaptă și stângă. Țineți de ambele mânere ale ghidajelor de susținere ale suportului media pentru a le muta.



### Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media

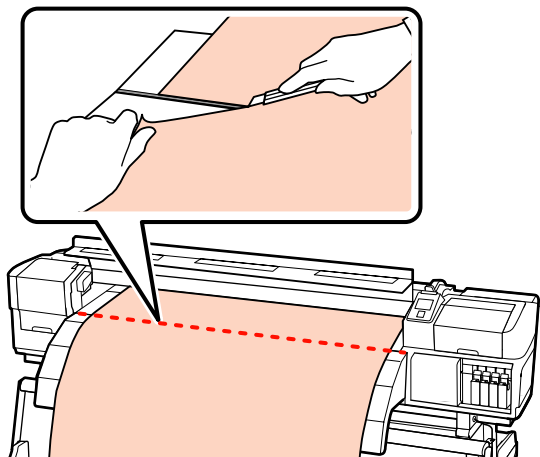
Îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media de pe ambele margini ale suportului media.



## Operații de bază

**4** Tăiați suportul media cu cuțitul.

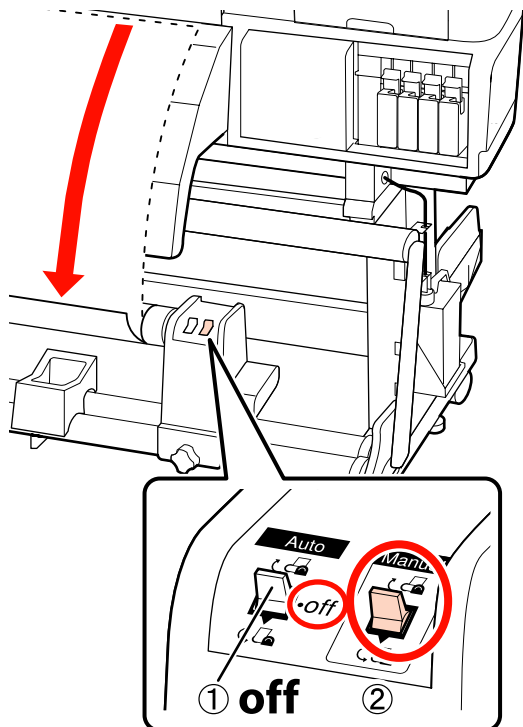
Treceți lama cuțitului prin canelura de tăiere.



Când se utilizează auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) treceți la Pasul 5.

În caz contrar, treceți la Pasul 7.

**5** Poziționați butonul Auto în poziția OFF. Îndepărtați complet suportul media tăiat prin manevrarea comutatorului Manual în funcție de cum este rulat suportul media.



**6** Scoateți rola de preluare.

„Scoaterea rolei de preluare” la pagina 87

**7** Pentru a scoate suportul media, parcurgeți în sens invers etapele parcurse la încărcarea suportului.

„Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series)” la pagina 41

„Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)” la pagina 55

**!** **Important:**

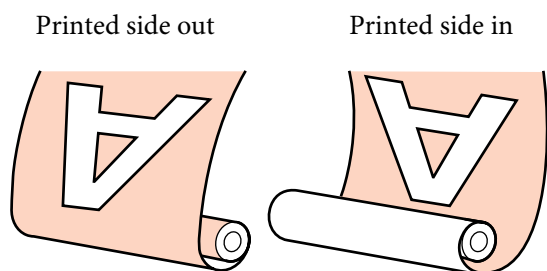
Pentru finalizarea operației de SC-S70600 series sau SC-S50600 series, ridicați maneta de încărcare a suportului media. În caz contrar, rolele de presiune se vor deforma.

## Operații de bază

## Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) preia automat suportul media pe măsură ce acesta este tipărit. Acest lucru îmbunătățește eficiența în cazul în care imprimanta funcționează nesupravegheată.

auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) a acestei imprimante poate prelua suportul media în oricare din direcțiile următoare.



Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior va poziționa suprafața imprimată pe exteriorul rolei.

Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior va poziționa suprafața imprimată pe interiorul rolei.

Urmați procedurile de mai jos pentru a atașa rola la auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) și apoi atașați suportul media la rolă, în funcție de modul în care este înfășurat suportul media.

În exemplificarea ce urmează s-a folosit auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) furnizată, doar ca scop demonstrativ, dar aceeași procedură poate fi urmată când se folosește opțional auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) pentru suporturi media grele, dacă nu se specifică altfel.

☞ „Prinderea rolei” la pagina 74

☞ „Preluare suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior” la pagina 76

☞ „Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior” la pagina 82

### Note referitoare la utilizarea auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

#### ⚠ Atenție:

- ☐ *Urmați instrucțiunile din manual când încărcați suportul media sau rolele sau scoateți suportul media de pe rola de preluare.*

*Suportul media care poate cădea, miezul rolei sau rolele pot provoca răni.*

- ☐ *Asigurați-vă ca pe timpul lucrului să nu vă prindeți mâinile sau părul în media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire) sau în auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire).*

*Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.*

#### Utilizați o rolă mai lungă decât lățimea suportului media

Acest lucru permite ca suportul media să fie preluat de pe rolă fără a forma cute.

#### Atașați suportul media la rolă utilizând banda de hârtie furnizată

Utilizarea benzii de hârtie reduce eroarea de aliniere a rolei de preluare. Când componentele furnizate au fost complet utilizate, achiziționați o bandă de hârtie disponibilă în comerț, cu o lățime între 20 și 25 mm (care nu poate fi întinsă sau tăiată ușor). Dacă nu dispuneți de bandă de hârtie, tăiați suportul media în bucăți cu o lățime între 20 și 25 mm și o lungime de 60 cm.

#### Pentru aplicarea în straturi a cernelii, auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) nu este disponibilă. (Doar SC-S70600 series și SC-S50600 series)

Preluarea nu va fi posibilă sau calitatea tipăririi se poate reduce.

## Operații de bază

## Prinderea rolei

Materialul video este disponibil pentru verificarea procedurii.

SC-S70600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj>

SC-S50600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9>

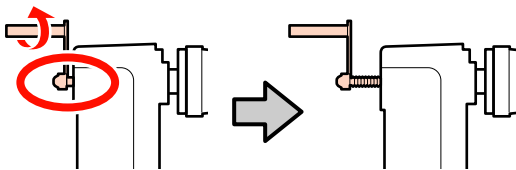
SC-S30600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr>

Înainte de începerea operațiilor, vă rugăm să citiți următoarele:

„Note referitoare la utilizarea auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

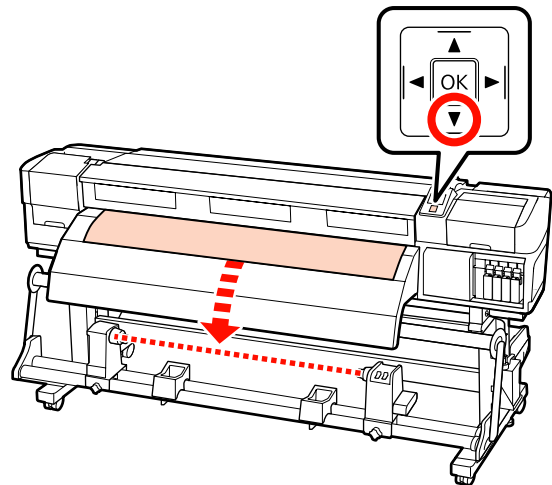
### ! Important:

La utilizarea heavy roll media system (unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari) opțională și înainte de începerea operațiunii, verificați dacă pe partea stângă a unității este vizibil axul elementului de susținere. Dacă nu este vizibil axul elementului de susținere, rotiți mânerul în direcția indicată până aceasta nu se mai rotește.



1

După confirmarea faptului că suportul media este încărcat corect, țineți butonul ▼ apăsat până când marginea din față a suportului media atinge suportul rolei.



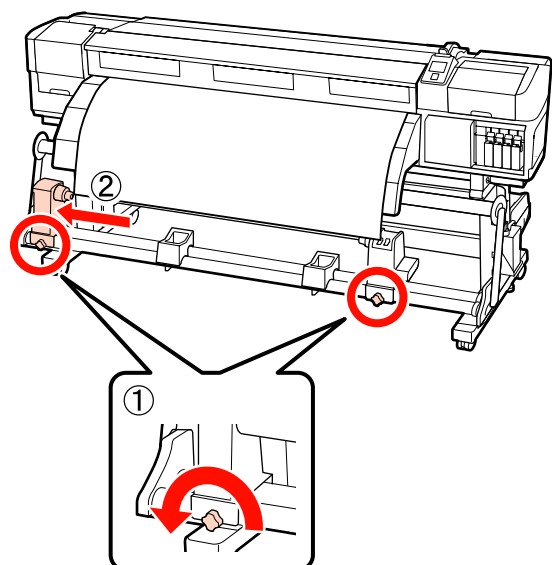
### ! Important:

Apăsați mereu pe butonul ▼ pentru a alimenta cu suport media de la distanța la care se află elementul de susținere al cilindrului rolei. Dacă suportul media este tras de mână, acesta se poate răsuci în timpul preluării.

2

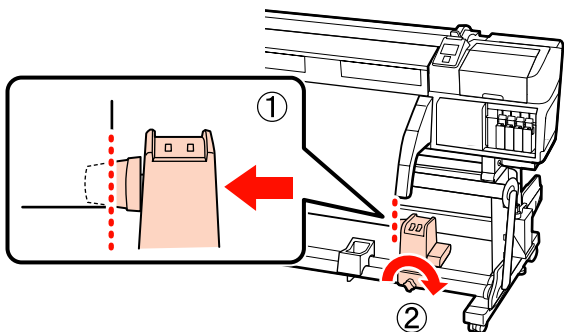
Slăbiți șuruburile de fixare ale suportului rolei la ambele părți și ajustați suportul rolei din partea stângă.

Centrați suporturile rolei între cele două elemente de susținere ale rolei.



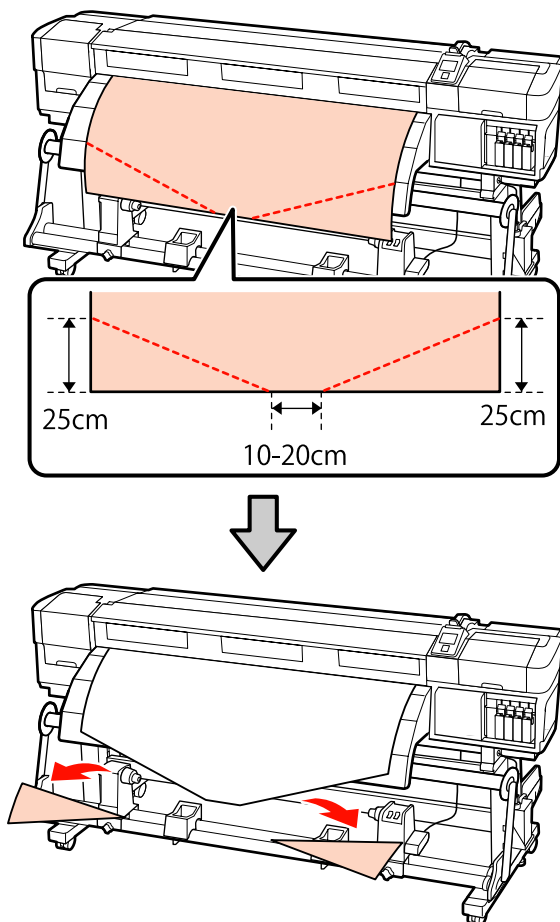
## Operații de bază

- 3** Aliniați elementul de susținere al rolei din partea dreaptă cu marginea din dreapta a suportului media și strângeți șurubul de fixare.

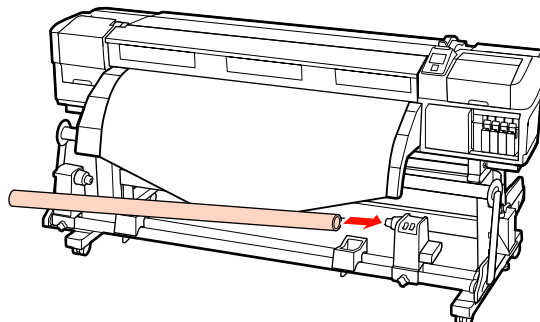


- 4** Tăiați părțile din stânga și din dreapta ale suportului media, conform ilustrației de mai jos.

Tăierea suportului media previne problemele de alimentare, cauzate de exemplu de îndoirea colțurilor din stânga și din dreapta ale suportului media și prinderea acestora la începutul preluării.



- 5** Introduceți rola în elementul de susținere din dreapta.

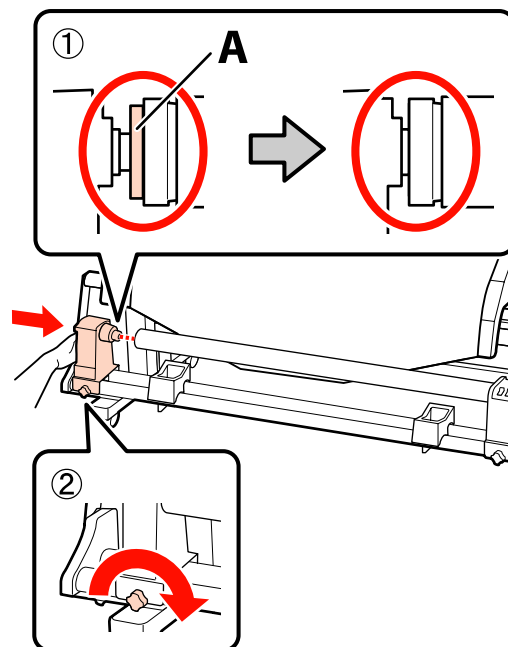


Următoarea procedură variază în funcție de tipul unității de suport media instalată.

La utilizarea sistemului de suport media cu rolă standard: treceți la pasul 6.

La utilizarea sistemului de suport media cu rolă de dimensiuni mari (opțională): treceți la pasul 7.

- 6** Apăsați suportul până când partea A prezentată în ilustrația de mai jos este complet introdusă și apoi strângeți șurubul.



**! Important:**

Opriti-vă atunci când partea A nu mai este vizibilă. Este posibil ca unitatea de preluare a mediei de tipărire să nu funcționeze corect dacă elementul de susținere este introdus prea mult.



## Operații de bază

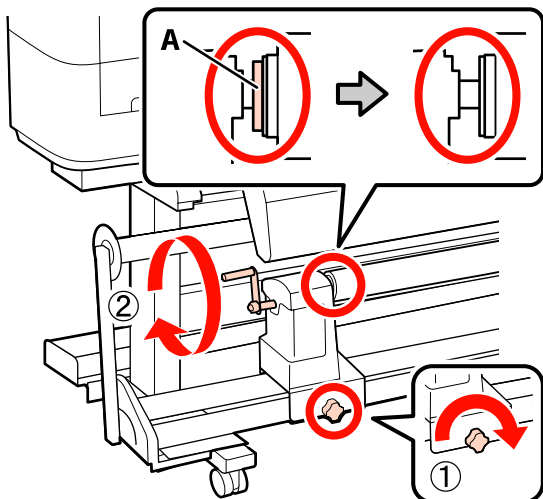
Pentru pașii următori, în funcție de cum e rulat suportul media, consultați:

Pentru informații despre preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior, consultați [„Preluare suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior”](#) la pagina 76.

Pentru informații despre preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior, consultați [„Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior”](#) la pagina 82.

7

Împingeți atent suportul rolei în rolă, folosind ambele mâini și strângeți șuruburile de fixare. Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.



### ! Important:

După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Ignorând acest aspect, poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei. Dacă componenta A rămâne vizibilă chiar și cu maneta complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Apoi, slăbiți șurubul din stânga al elementului de susținere al rolei și atașați rola.

Pentru pașii următori, în funcție de cum e rulat suportul media, consultați:

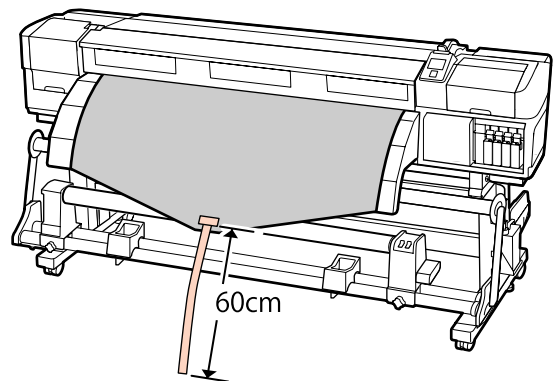
Pentru informații despre preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior, consultați [„Preluare suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior”](#) la pagina 76.

Pentru informații despre preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior, consultați [„Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior”](#) la pagina 82.

## Preluare suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior

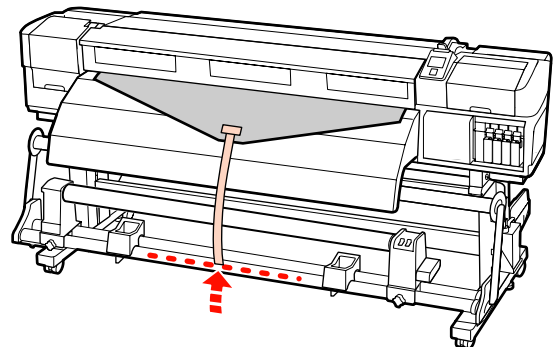
1

Tăiați banda de hârtie pe o lungime de aproximativ 60 cm, și lipiți-o pe centrul suportului media folosind bandă adezivă disponibilă din comerț.



2

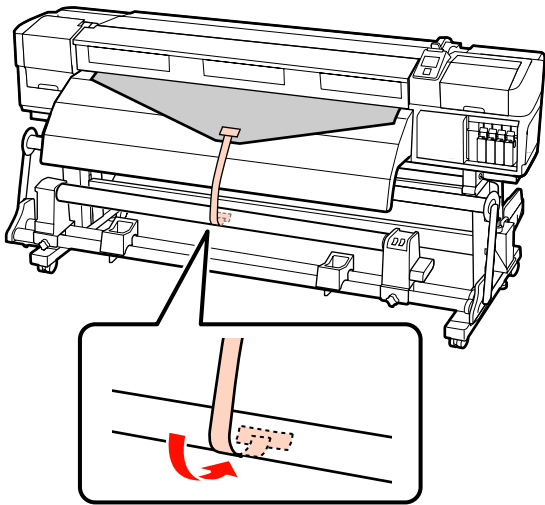
Țineți apăsat butonul ▲ până când vârful benzii atinge centrul tubului.





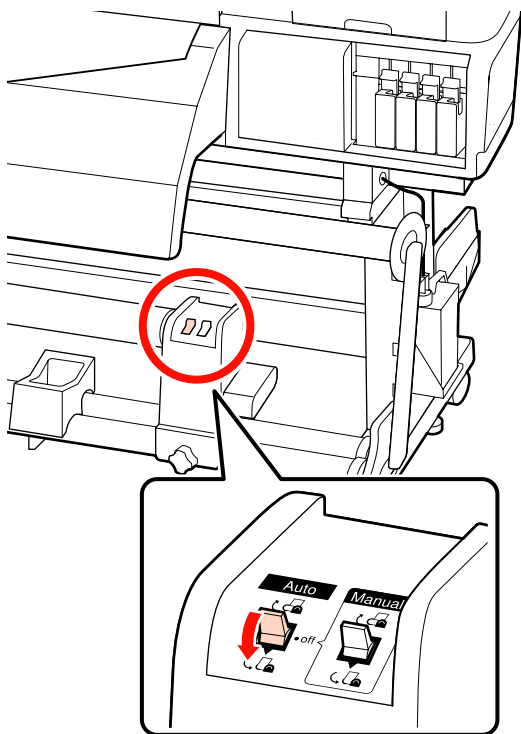
## Operații de bază

- 3** Întoarceți invers banda de hârtie din partea din față a rolei și lipiți folosind o bandă adezivă disponibilă în comerț.

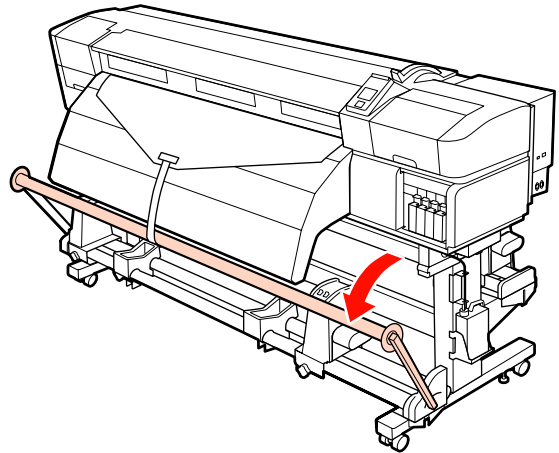


**! Important:**  
 Când atașați suportul media de rola de preluare, suportul media trebuie să fie tensionat. Dacă suportul media atașat este prea destins, acesta se va mișca în timpul preluării.

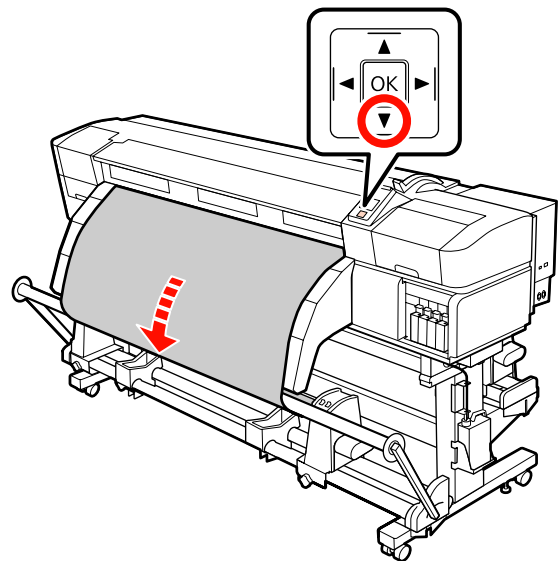
- 4** Acționați butonul Auto în poziția .



- 5** Coborâți sistemul de tensionare până acesta atinge ușor banda de hârtie.

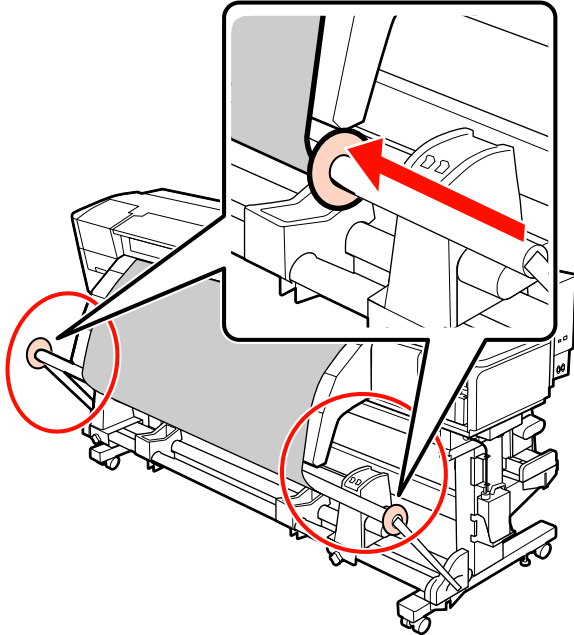


- 6** Continuați să țineți apăsat butonul ▼ până când ambele margini ale suportului media ating cilindrul cu hârtie și înfășurați o dată sau de două ori.

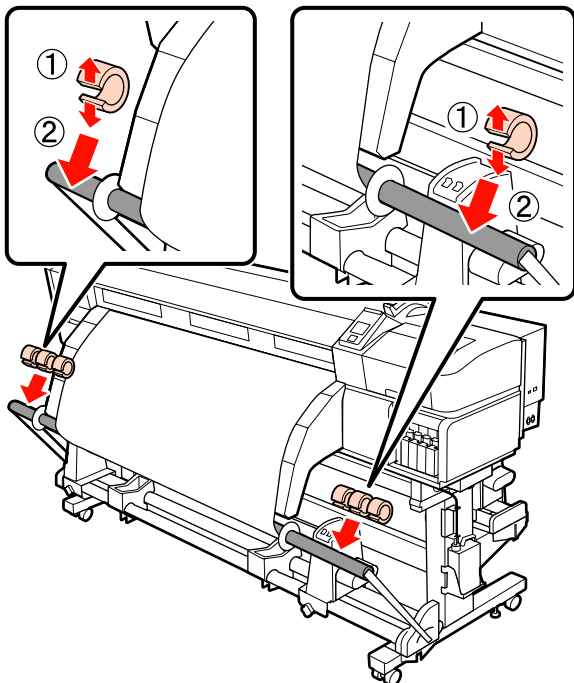


## Operații de bază

- 7** Poziționați ghidajele de suport media din partea stângă și dreaptă ale sistemului de tensionare până când acestea ating ușor suportul media.

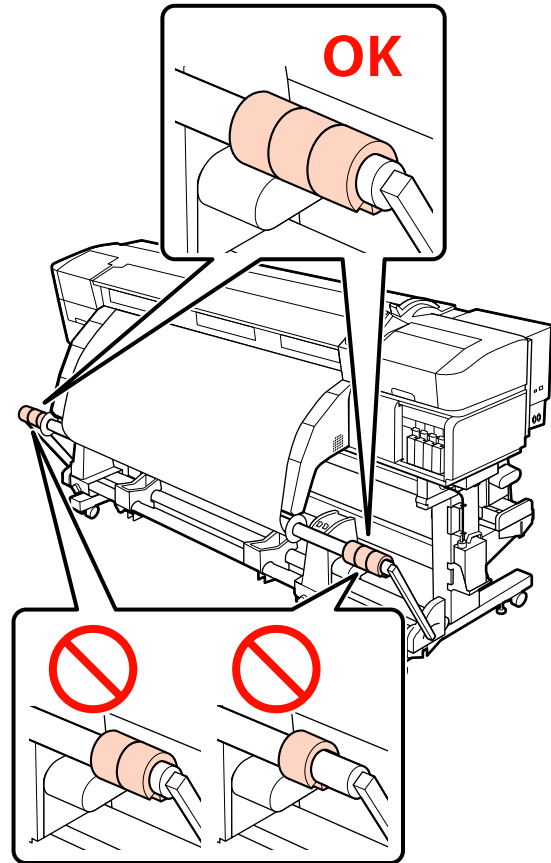


- 8** La încărcarea suportului media banner, atașați cele trei contragreutăți la ambele capete ale sistemului de tensionare.



### ! Important:

- Atașați mereu câte trei contragreutăți pe ambele părți. Preluarea nu se va efectua în mod corespunzător, dacă contragreutățile sunt atașate doar pe o parte sau dacă nu sunt atașate în număr egal pe ambele părți.



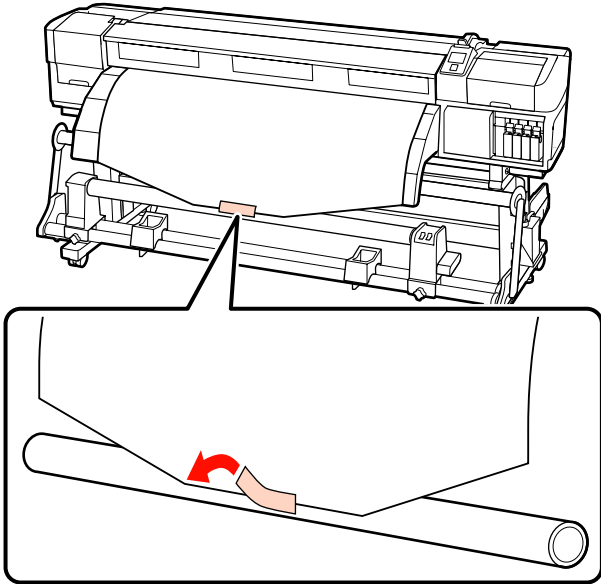
- În cazul altor tipuri de suport media decât banner, îndepărtați contragreutățile înainte de tipărire. Omiterea acestuia ar putea cauza lovirea capului de tipărire de suportul media în timpul tipăririi.

Pentru a îndepărta contragreutățile deschideți-le în același mod ca atunci când le atașați.

## Operații de bază

### Când nu există bandă de hârtie

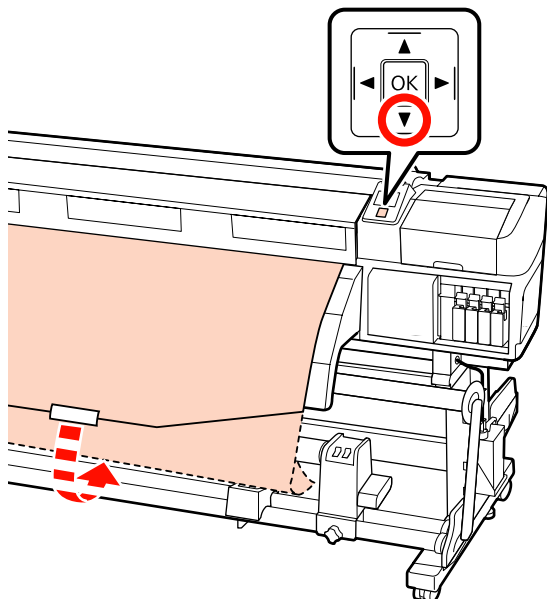
- 1 În timp ce trageți în jos secțiunea centrală a suportului media, fixați suportul media de rola de preluare cu o bandă.




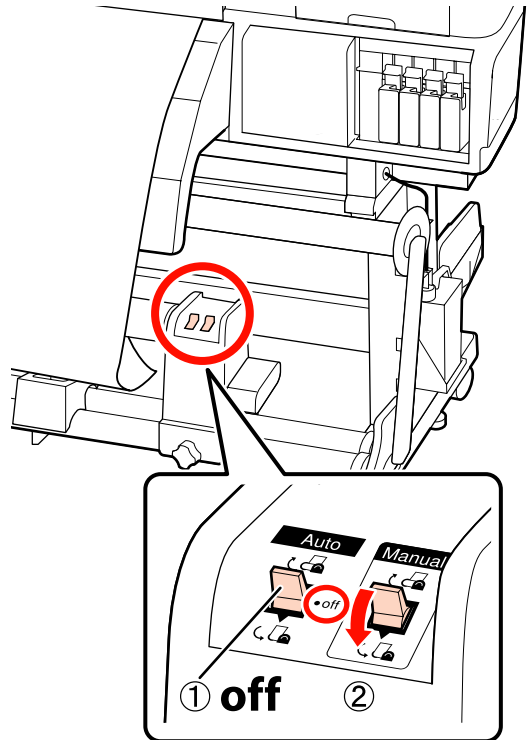
**! Important:**


Când atașați suportul media de rola de preluare, suportul media trebuie să fie tensionat. Dacă suportul media atașat este prea destins, acesta se va mișca în timpul preluării.

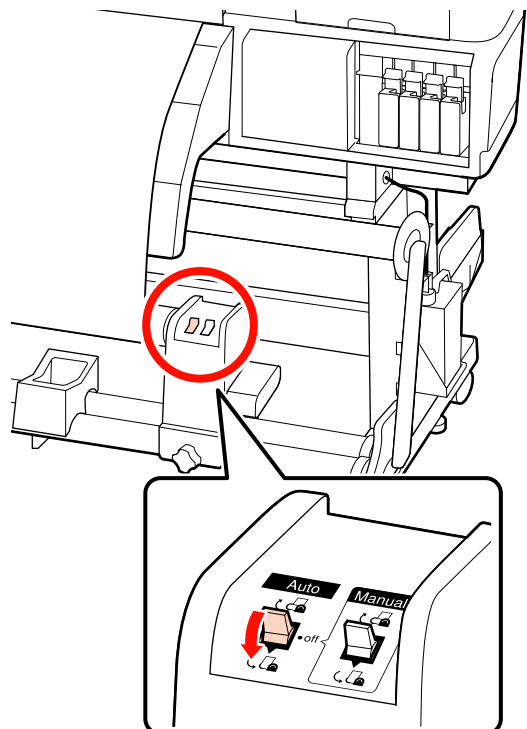
- 2 Apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suficient suport media pentru a înconjura o singură dată rola.



- 3 Acționați butonul Auto pe poziția Off, și țineți apăsat butonul Manual pentru a  pentru a rula o dată suportul media pe rolă.

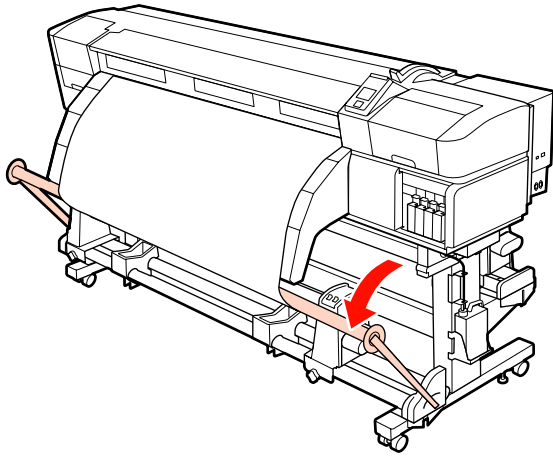


- 4 Acționați butonul Auto în poziția .



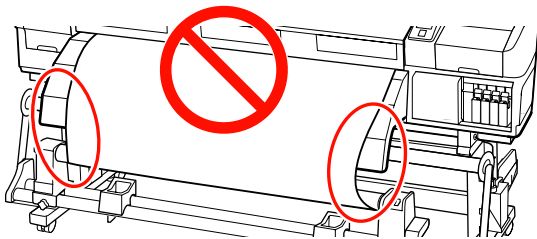
## Operații de bază

- 5** Coborâți sistemul de tensionare până acesta atinge ușor suportul media.



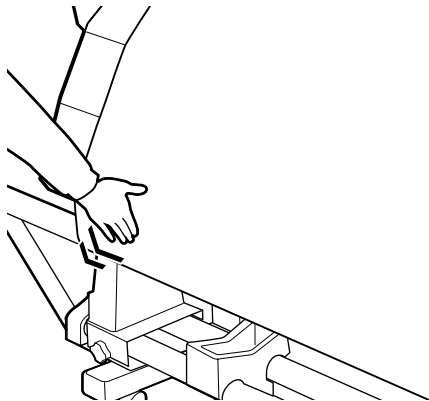
- 6** Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată.

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele arătate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este destinsă, reluați procedura de la pasul 1.

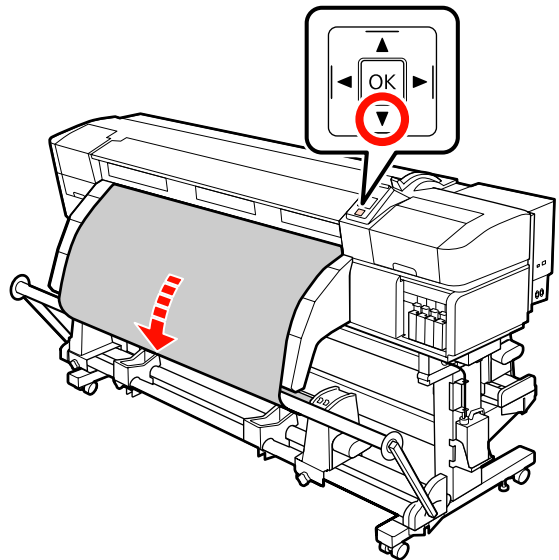


**Notă:**

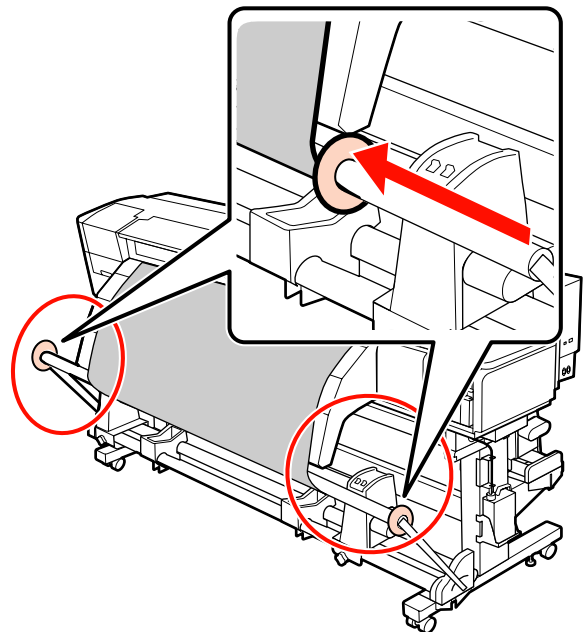
Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.



- 7** Continuați să țineți apăsat butonul ▼ până când suportul media s-a înfășurat o dată sau de două ori.

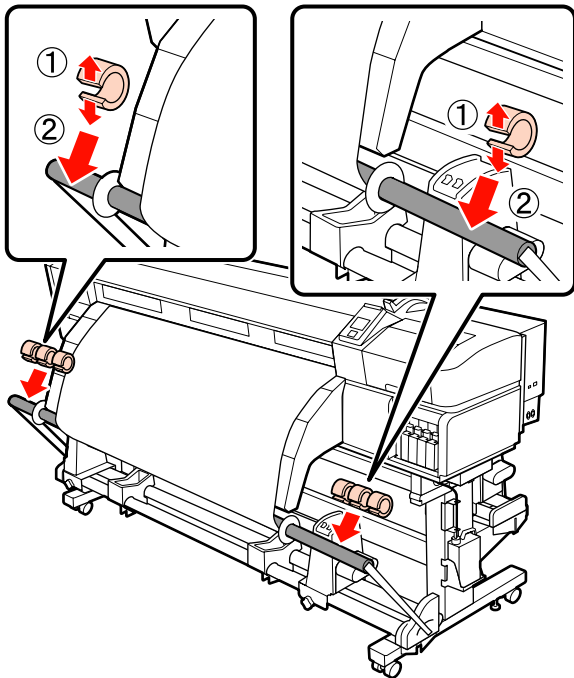


- 8** Poziționați ghidajele de suport media din partea stângă și dreaptă ale sistemului de tensionare până când acestea ating ușor suportul media.



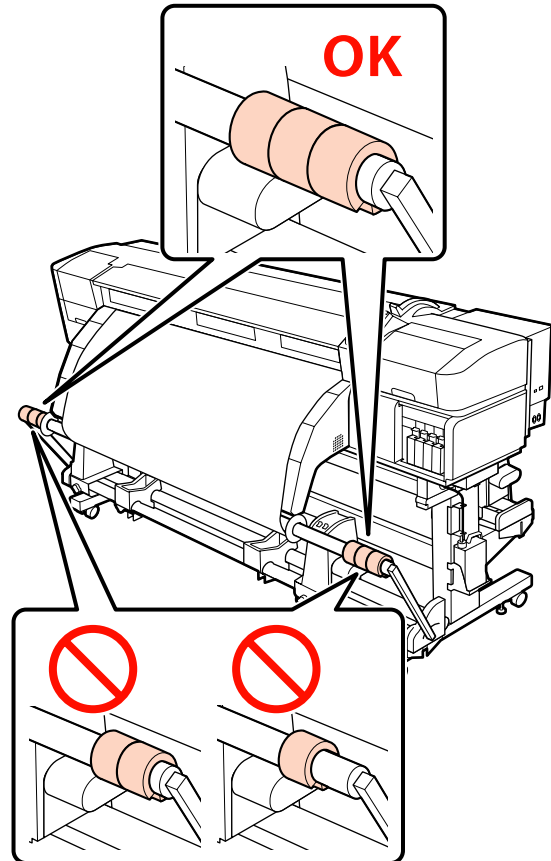
## Operații de bază

- 9** La încărcarea suportului media banner, atașați cele trei contragreutăți la ambele capete ale sistemului de tensionare.



**! Important:**

- Atașați mereu câte trei contragreutăți pe ambele părți. Preluarea nu se va efectua în mod corespunzător, dacă contragreutățile sunt atașate doar pe o parte sau dacă nu sunt atașate în număr egal pe ambele părți.



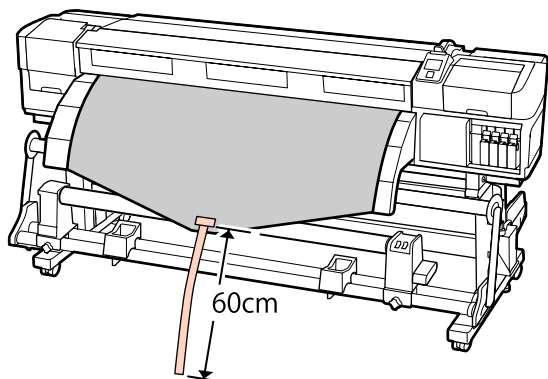
- În cazul altor tipuri de suport media decât banner, îndepărtați contragreutățile înainte de tipărire. Omiterea acestuia ar putea cauza lovirea capului de tipărire de suportul media în timpul tipăririi.

Pentru a îndepărta contragreutățile deschideți-le în același mod ca atunci când le atașați.

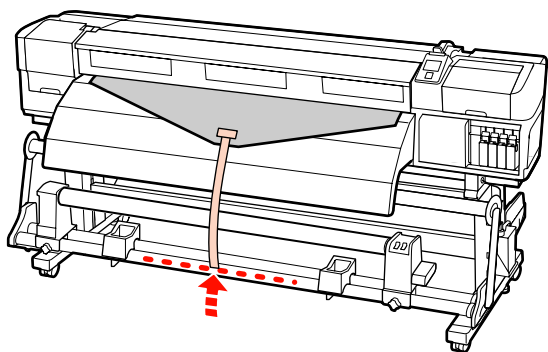
## Operații de bază

### Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior

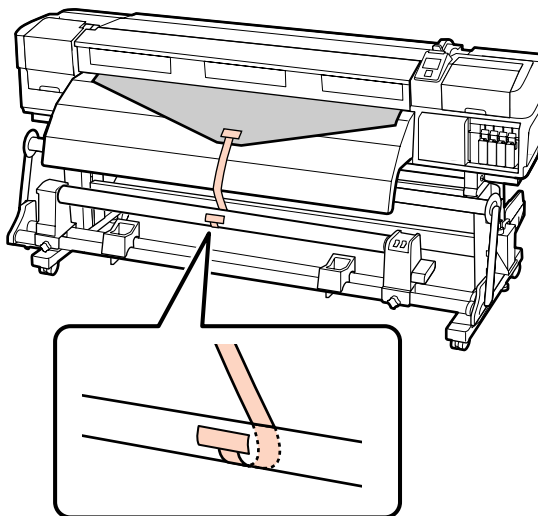
- 1 Tăiați banda de hârtie pe o lungime de aproximativ 60 cm, și lipiți-o pe centrul suportului media folosind bandă adezivă disponibilă din comerț.



- 2 Țineți apăsat butonul ▲ până când vârful benzii atinge centrul tubului.




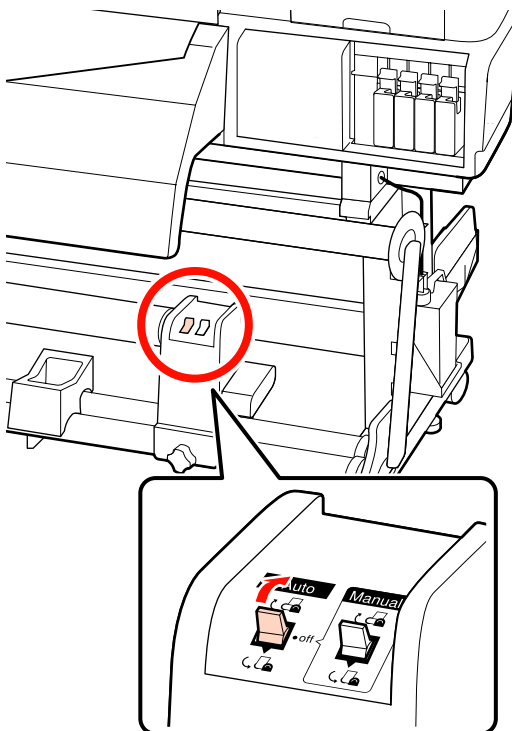
- 3 Întoarceți invers banda de hârtie din partea din față a rolei și lipiți folosind o bandă adezivă disponibilă în comerț.



#### ! Important:

Când atașați suportul media de rola de preluare, suportul media trebuie să fie tensionat. Dacă suportul media atașat este prea destins, acesta se va mișca în timpul preluării.

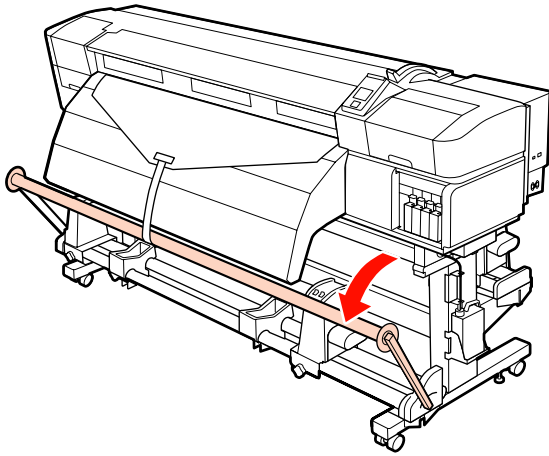
- 4 Acționați butonul Auto în poziția .



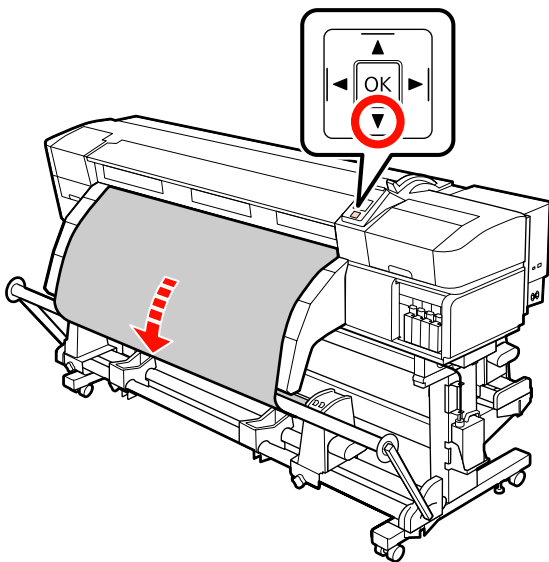


## Operații de bază

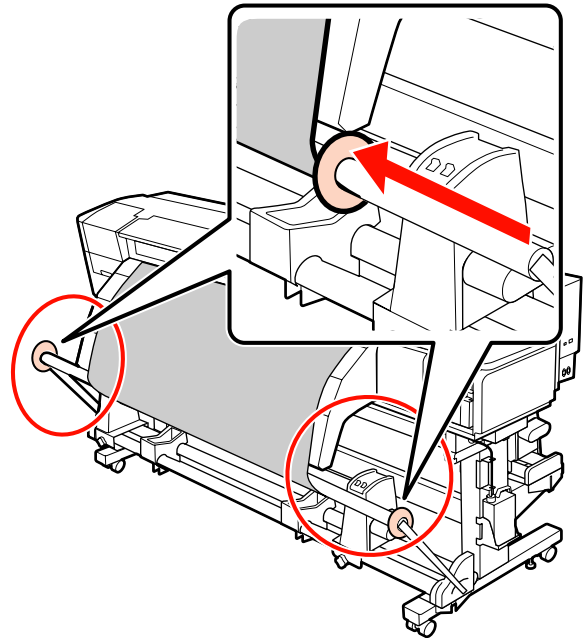
- 5** Coborâți sistemul de tensionare până acesta atinge ușor banda de hârtie.



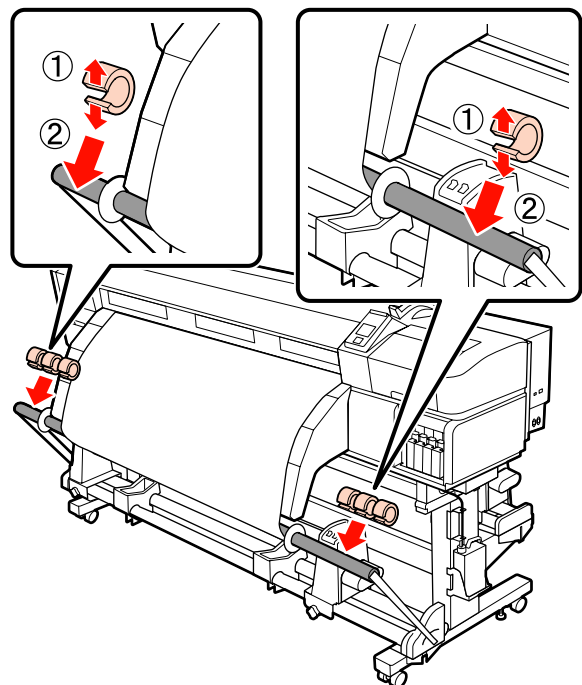
- 6** Continuați să țineți apăsat butonul ▼ până când ambele margini ale suportului media s-au înfășurat o dată sau de două ori.



- 7** Poziționați ghidajele de suport media din partea stângă și dreaptă ale sistemului de tensionare până când acestea ating ușor suportul media.



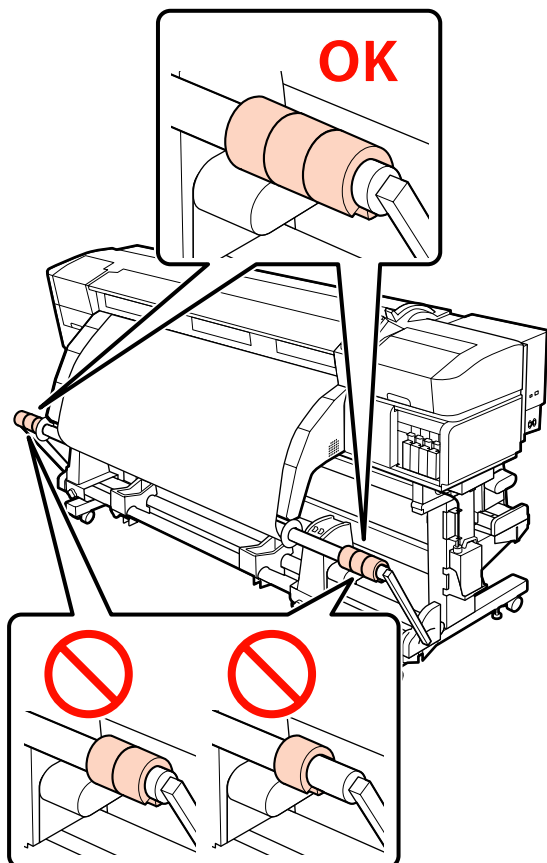
- 8** La încărcarea suportului media banner, atașați cele trei contragreutăți la ambele capete ale sistemului de tensionare.



## Operații de bază

**! Important:**

- Atașați mereu câte trei contragreutăți pe ambele părți. Preluarea nu se va efectua în mod corespunzător, dacă contragreutățile sunt atașate doar pe o parte sau dacă nu sunt atașate în număr egal pe ambele părți.

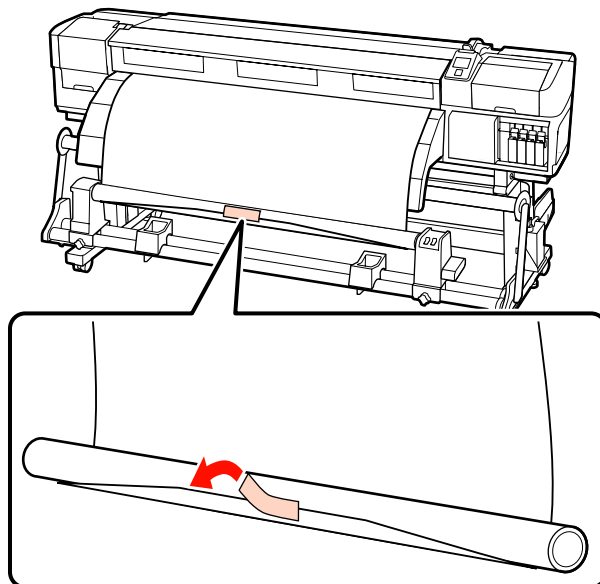


- În cazul altor tipuri de suport media decât banner, îndepărtați contragreutățile înainte de tipărire. Omiterea acestuia ar putea cauza lovirea capului de tipărire de suportul media în timpul tipăririi.

Pentru a îndepărta contragreutățile deschideți-le în același mod ca atunci când le atașați.

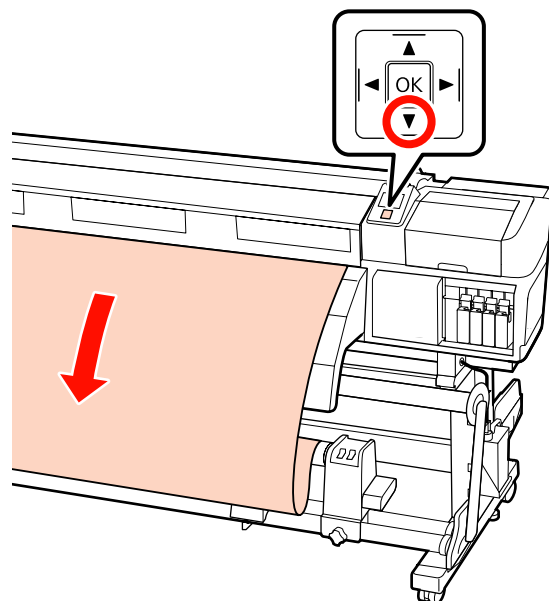
**Când nu există bandă de hârtie**

- În timp ce trageți în jos secțiunea centrală a suportului media, fixați suportul media de rola de preluare cu o bandă.

**! Important:**


Când atașați suportul media de rola de preluare, suportul media trebuie să fie tensionat. Dacă suportul media atașat este prea destins, acesta se va mișca în timpul preluării.

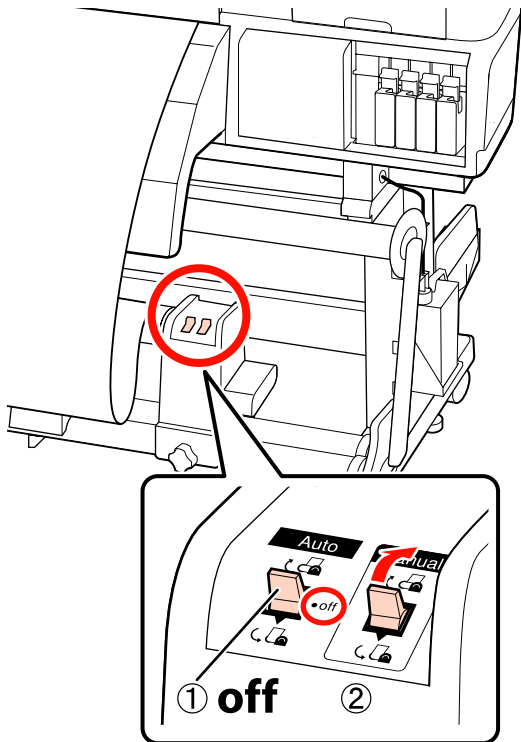
- Apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suficient suport media pentru a înconjura o singură dată rola.




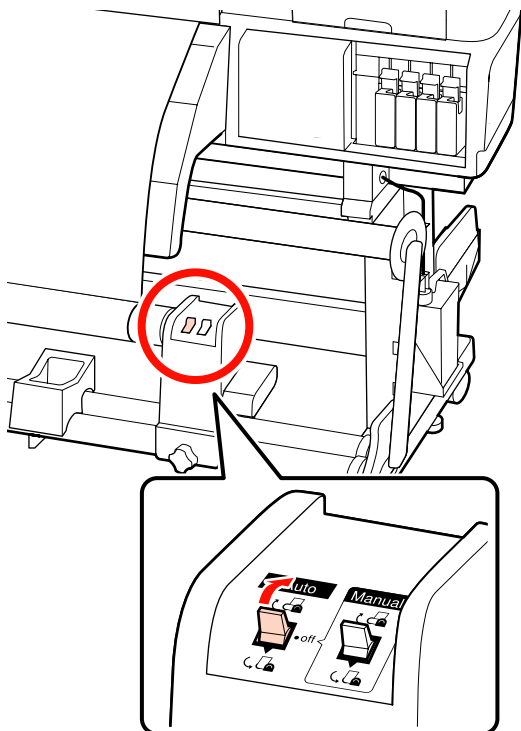


## Operații de bază

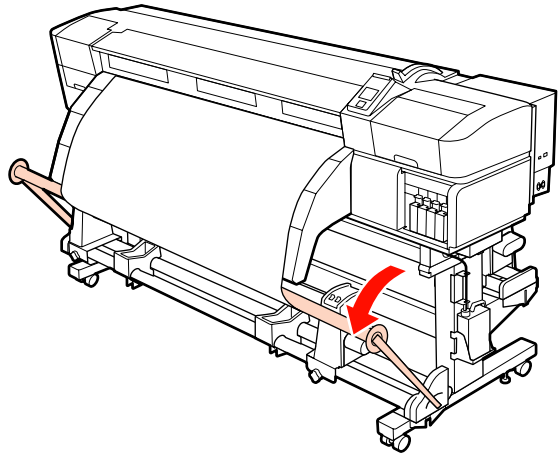
- 3** Acționați butonul Auto pe poziția Off, și țineți apăsat butonul Manual pentru a  pentru a rula o dată suportul media pe rolă.



- 4** Acționați butonul Auto în poziția .

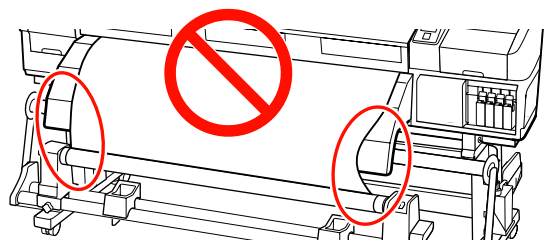


- 5** Coborâți sistemul de tensionare până acesta atinge ușor suportul media.



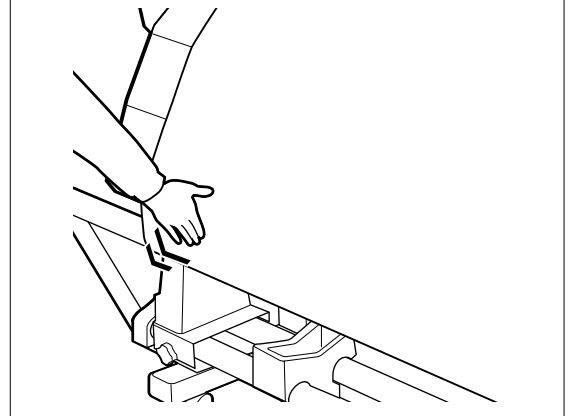
- 6** Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată.

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele arătate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este destinsă, reluați procedura de la pasul 1.



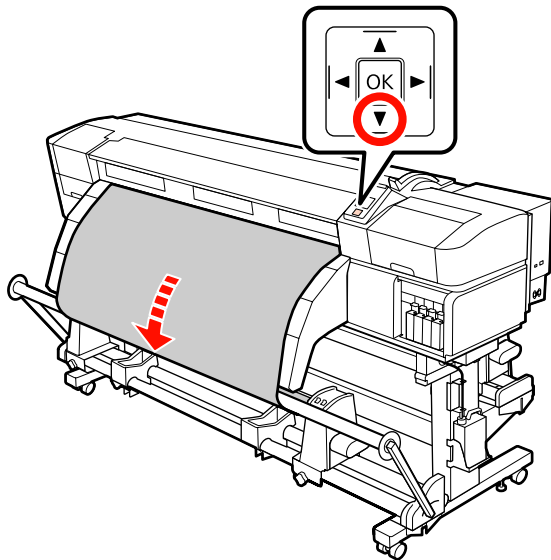
**Notă:**

Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.

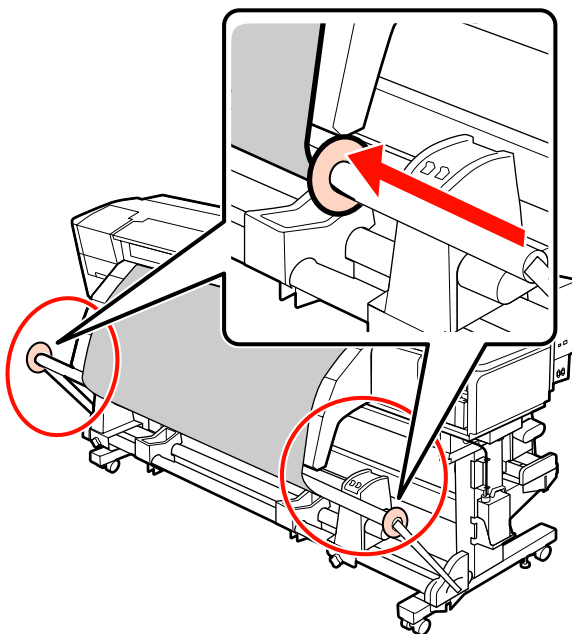


## Operații de bază

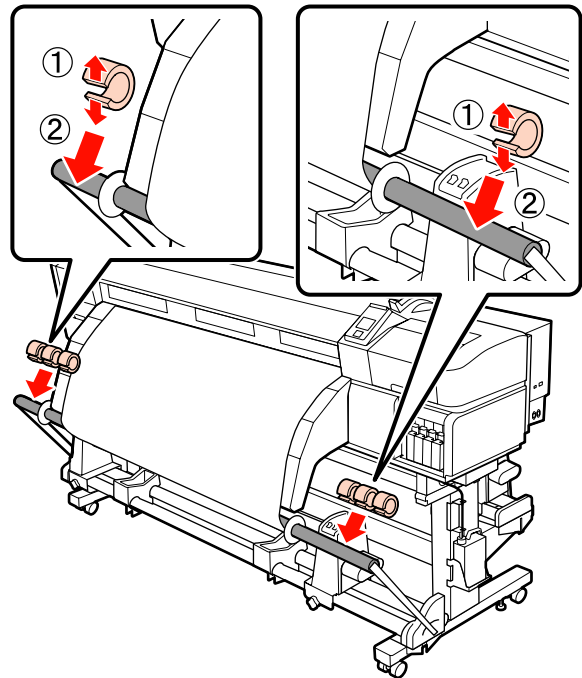
- 7** Continuați să țineți apăsat butonul ▼ până când suportul media atinge cilindrul cu hârtie și înfășurați o dată sau de două ori.



- 8** Poziționați ghidajele de suport media din partea stângă și dreaptă ale sistemului de tensionare până când acestea ating ușor suportul media.



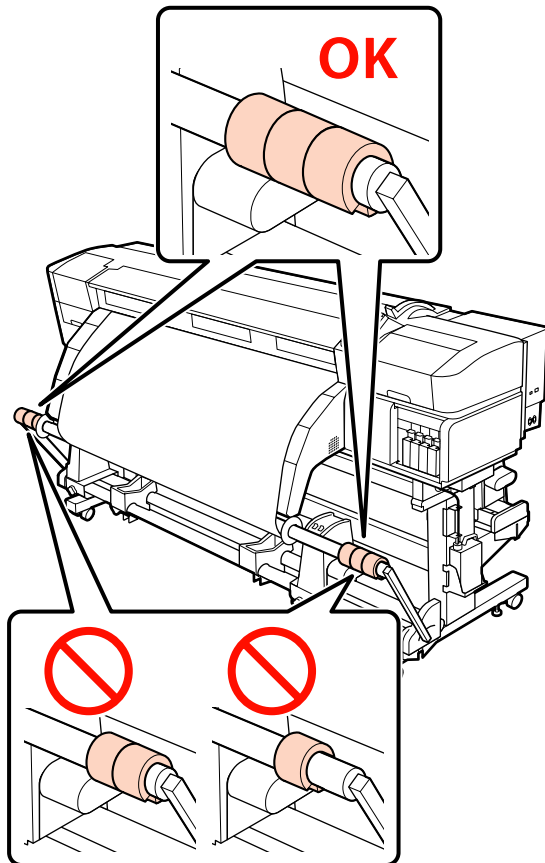
- 9** La încărcarea suportului media banner, atașați cele trei contragreutăți la ambele capete ale sistemului de tensionare.



## Operații de bază

### ! Important:

- Atașați mereu câte trei contragreutăți pe ambele părți. Preluarea nu se va efectua în mod corespunzător, dacă contragreutățile sunt atașate doar pe o parte sau dacă nu sunt atașate în număr egal pe ambele părți.



- În cazul altor tipuri de suport media decât banner, îndepărtați contragreutățile înainte de tipărire. Omiterea acestuia ar putea cauza lovirea capului de tipărire de suportul media în timpul tipăririi.

Pentru a îndepărta contragreutățile deschideți-le în același mod ca atunci când le atașați.

## Scoaterea rolei de preluare

Metodele de scoatere a suportului media diferă dacă utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) instalată sau unitatea opțională de alimentare pentru suporturi media grele.

Urmați indicațiile de mai jos dacă utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) inclusă.

Dacă Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) este instalată [»Utilizarea Optional Heavy Roll Auto Take-up Reel Unit \(Unitate de preluare automată a mediei de tipărire\)» la pagina 88](#)

## Dacă versiunea standard a Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) este instalată

În această secțiune este prezentat modul în care puteți scoate suportul media de pe unitatea de preluare.

### ! Atenție:

- Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană.
- La îndepărtarea suportului media sau a rolei de preluare, urmați instrucțiunile din manual.

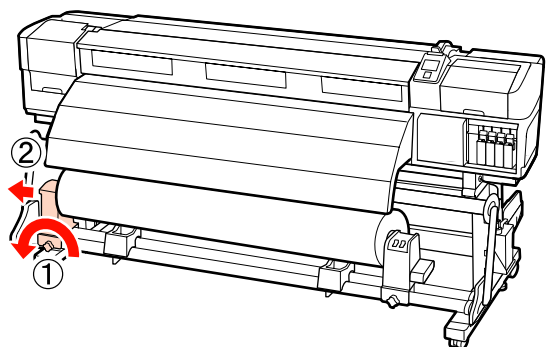
Căderea suportul media sau a rolelor de preluare pot provoca răni.

- 1 Tăiați suportul media și rulați capătul pe rola de preluare.

[»Tăierea suportului media» la pagina 70](#)

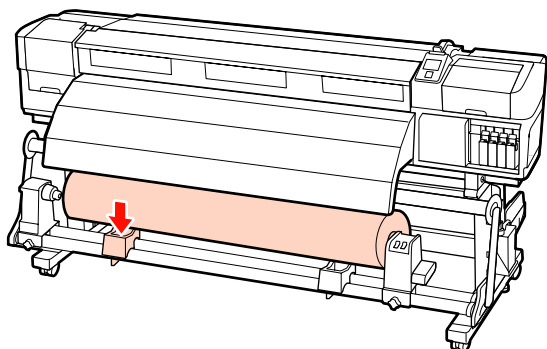
- 2 Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din stânga.

- 3 Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei din partea stângă și scoateți elementul de susținere al rolei.



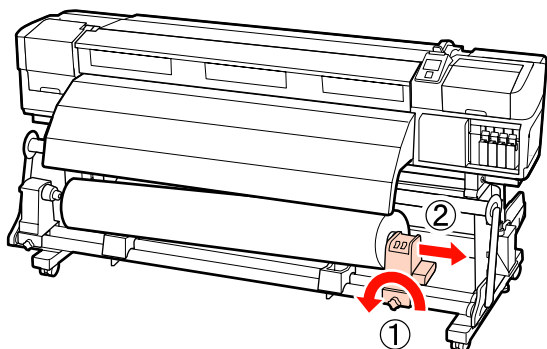
## Operații de bază

- 4** Coborâți rola pe elementul de susținere al rolei.

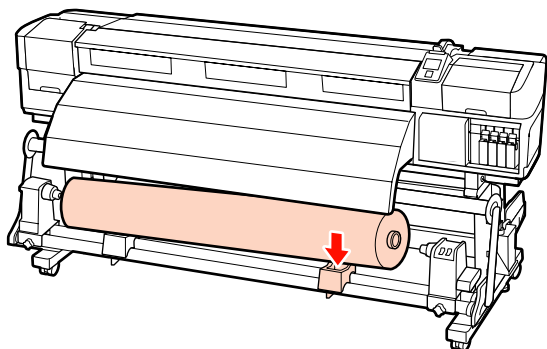


- 5** Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din dreapta.

- 6** Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei din partea dreaptă și scoateți elementul de susținere al rolei.



- 7** Coborâți rola pe elementul de susținere al rolei.



### Utilizarea Optional Heavy Roll Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

În această secțiune este prezentat modul în care puteți scoate suportul media de pe unitatea de preluare folosind un sistem de ridicare.

Pot fi utilizate următoarele sisteme de ridicare.

- Grosime stivuitor sau platformă: 28 mm sau mai puțin.
- Stivuitorul sau platforma pot fi coborâte până la cca. 190 mm față de nivelul podelei.

**⚠️ Atenție:**

- Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană.

*La manipularea suporturilor media care cântăresc 40 kg sau mai mult, se recomandă utilizarea unui sistem de ridicare.*

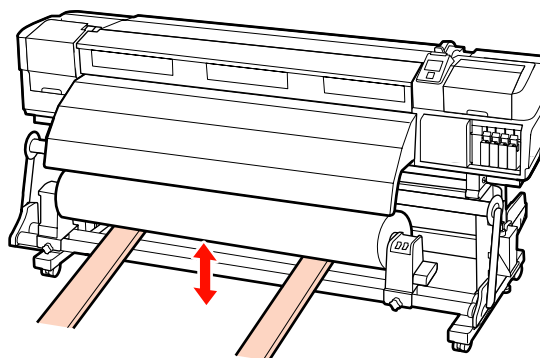
- La îndepărtarea suportului media sau a rolei de preluare, urmați instrucțiunile din manual.

*Căderea suportul media sau a rolelor de preluare pot provoca răni.*

- 1** Tăiați suportul media și rulați capătul pe rola de preluare.

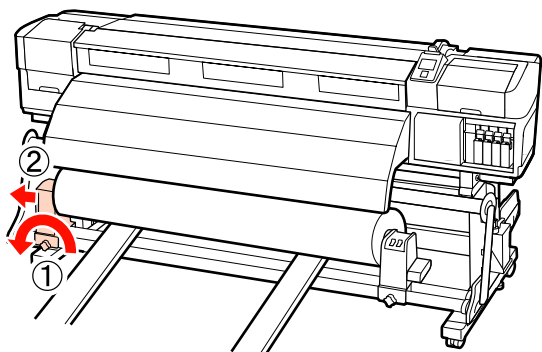
👉 „Tăierea suportului media” la pagina 70

- 2** Introduceți sistemul de ridicare între suportul media și auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) și reglați înălțimea acestuia pentru a susține rola de preluare.

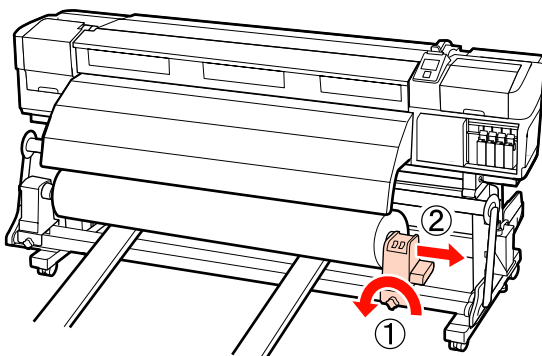


## Operații de bază

- 3** Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei din partea stângă și scoateți elementul de susținere al rolei.



- 4** Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei din partea dreaptă și scoateți elementul de susținere al rolei.




## Înainte de a începe tipărirea


Pentru a păstra calitatea tipăririi, efectuați următoarele verificări în fiecare dimineață înainte de a începe lucrul.

- Verificați cantitatea de cerneală rămasă:

Dacă cerneala se termină în timpul tipăririi, imprimarea se va putea relua numai după ce cartușul respectiv a fost înlocuit. Totuși, dacă înlocuiți cerneala în timpul tipăririi, e posibil să observați o diferență la tipărirea culorilor, în funcție de condițiile de uscare. Dacă aveți o comandă mare de imprimare, se recomandă să utilizați cartușe noi de cerneală pentru a evita schimbarea cartușelor în timpul imprimării.


Cartușele vechi pot fi reintroduse și utilizate pentru o altă comandă.

Nivelul cernelii este indicat de o pictogramă  „Explicarea mesajelor afișate pe ecran” la pagina 22

Înlocuirea cartușelor de cerneală  „Procedura de înlocuire” la pagina 127

- Scuturarea cernelurilor de culoare spot


Cerneala de culoare spot trebuie scoasă și scuturată la fiecare 24 de ore. Deși la 24 de ore după îndepărtarea cartușelor de cerneală pe panoul de control apare un mesaj, noi vă recomandăm scoaterea cartușelor și agitarea acestora înainte de începerea lucrului.


Scuturarea cartușelor de cerneală  „Scuturarea” la pagina 127

- Tipărire model de verificare

Imprimați un desen de verificare pentru a verifica dacă duzele sunt înfundate.

Efectuați o curățare a capului de tipărire dacă unele părți din respectivul desen sunt șterse sau lipsesc.

Imprimarea unui desen de verificare  „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 138

Curățarea capului de tipărire  „Curățarea capului de tipărire” la pagina 138

## Salvarea setărilor suportului media

### Secvență setare de bază

Pentru folosirea unui suport media nou, configurați setările în modul avansat în funcție de caracteristicile suportului media. În blocurile de memorie cu setările suportului media se pot memora:


- Setting Name
- Platen Gap

## Operații de bază

- Auto Media Adjust
- Media Adjust
- Heating & Drying
- Advanced Settings (Media Suction, Media Tension, etc.)

Pe timpul folosirii obișnuite, pentru configurarea setărilor urmați secvența de mai jos. Oricum, pentru unele tipuri de suport media, este nevoie să configurați manual din **Media Adjust** la Pasul (2) sau să schimbați valoarea specificată în **Advanced Settings**. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.

Supportul media șintă  „Setări recomandate pentru suportul media” la pagina 192

Setări avansate  „Customize Settings” la pagina 155

### (1) Setting Name



### (2) Auto Media Adjust

Puteți executa automat **Feed Adjustment** și **Head Alignment** dintr-o singură manevră.



### (3) Heating & Drying

Alegerea temperaturii potrivite pentru suportul media.


Dacă ați schimbat condițiile de tipărire după ce ați salvat setările suportului media, reconfigurați setările suportului media. Reconfigurarea setărilor necesită fie doar **Feed Adjustment** fie **Head Alignment** în **Media Adjust**, permițând-vă să finalizați setările în timp scurt. Pentru detalii, consultați:

 „Media Adjust” la pagina 93


## Precauții privind efectuarea setărilor

- Încărcați corect suportul media pentru a fi ajustat ca pentru o tipărire propriu-zisă. De exemplu, dacă pentru tipărire utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire), atunci auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) trebuie să fie utilizată și pentru ajustare.

 „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 37

 „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

- Folosirea de suport media ondulat, încrețit, mototolit, pliat sau îndoit poate duce la eșuarea ajustării. Tăiați partea ondulată, încrețită, mototolită, pliată sau îndoită și încărcați suportul media chiar înainte de tipărire.

Tăierea suportului media  „Tăierea suportului media” la pagina 70

- Dacă suportul media are lățimi diferite chiar dacă este de același tip, setările suportului media trebuie refăcute. Salvați setările suportului media pentru fiecare lățime în parte.
- Când utilizați același tip de suport media din loturi diferite, va trebui să refaceți setările suportului media.
- Când utilizați SC-S70600 series sau SC-S50600 series, nu folosiți partea suportului media introdus apoi rebobinat folosit la ajustare. Suportul media alimentat și apoi rebobinat, poate prezenta urme sau alte semne lăsate de role, și există posibilitatea să nu poată fi ajustată în mod corect.

## Reglajul (normal)

Imprimanta oferă în total 30 de blocuri de memorie în care pot fi salvate setările suporturilor media. Urmăți indicațiile de mai jos pentru salvarea setărilor suportului media.



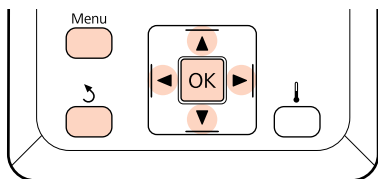
## Operații de bază

### Notă:

Schimbarea setărilor suportului media salvate în imprimantă se poate face folosind EPSON LFP Remote Panel 2.

Pentru detalii vizitați secțiunea ajutor a EPSON LFP Remote Panel 2.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



## Selectarea unui bloc de memorie pentru salvarea setărilor suportului media

- 1 După confirmarea disponibilității imprimantei, apăsați butonul **Menu**.  
Va fi afișat meniul de setări.
- 2 Selectați **Media Setup** și apăsați pe butonul **OK**.
- 3 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Customize Settings** și apăsați pe butonul **OK**.
- 4 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a alege numărul dorit de suport media, apoi apăsați butonul **OK**.

Dacă este ales un număr salvat în setări, setările existente se vor suprascrie.

## Setting Name

Selectarea unui nume pentru blocul de memorie în care se salvează setările suportului media. Utilizarea unor nume sugestive ușurează selectarea blocului care va fi utilizat.

- 1 Selectați **Setting Name** și apăsați pe butonul **OK**.

- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a afișa literele și simbolurile. În momentul în care este afișat caracterul dorit, apăsați pe butonul ► pentru a selecta poziția următoare.

Greșelile pot fi șterse apăsând pe butonul ◀ pentru a șterge caracterul anterior și mutați cursorul înapoi cu o poziție.

- 3 După ce introduceți numele, apăsați pe butonul **OK**.

## Auto Media Adjust

Când se execută acest meniu, imprimanta va citi automat modelele de ajustare folosind senzorul în timpul tipăririi modelelor, și va executa continuu **Feed Adjustment** și **Head Alignment**.

Înainte de executarea acestui meniu schimbați valorile setărilor următoarelor elemente.

- Platen Gap**
- Advanced Settings**

„Customize Settings” la pagina 155

### ! Important:

- În următoarele cazuri s-ar putea ca **Auto Media Adjust** să nu se execute. Executați manevrele corespunzătoare și reluați lucrul.
- Imprimanta este expusă sub acțiunea directă a luminii solare sau interferează cu alte surse de lumină ambientale.  
Așezați imprimanta la umbră, departe de sursele de interferențe.
- Duzele sunt înfundate.  
Executați **Head Cleaning** pentru curățarea duzelor.
- În următoarele cazuri, funcția **Auto Media Adjust** nu e disponibilă. Din meniul **Media Adjust**, parcurgeți manual fiecare element.
- Suportul media este transparent sau colorat.
- Platen Gap** este reglat la **2.5**.
- După execuția funcției **Auto Media Adjust** se observă benzi sau granulozitate.

„Media Adjust” la pagina 93

## Operații de bază

Mai jos se este dată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărirea modelului de test. Cantitatea de suport media folosită variază în funcție de modelul imprimantei și de sistemul suportului media folosit.

### SC-S70600 series, SC-S50600 series

Unitate de alimentare standard	Aprox. 987 mm
Unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari	Aprox. 1116 mm

### SC-S30600 series

Unitate de alimentare standard	Aprox. 1061 mm
Unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari	Aprox. 1190 mm


### Procedura de setare

- 1 Încărcați suportul media în concordanță cu condițiile de utilizare existente.

Când se schimbă condițiile de utilizare, se schimbă de asemenea și rezultatele setărilor.

#### Când utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire)


Încărcați suportul media în imprimantă, și atașați-l la auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

 „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 37

 „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

#### Când nu utilizați auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

Trageți suportul media înspre înainte, până când marginea depășește eticheta de pe partea de sus a postîncălzitorului.

 „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 37

- 2 Utilizați butonul ▼ sau ▲ pentru a alege **Auto Media Adjust** și apăsați butonul OK.

În acest mod se va tipări automat modelul și se va face ajustarea.

Când este afișat pe ecranul panoului de control **Ready** ajustarea este finalizată.

## Heating & Drying

Puteți regla temperatura fiecărui încălzitor sau porniți ori opriți ventilatorul additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) (livrat împreună cu SC-S50600 series; opțional la alte modele). Starea încălzitorului poate fi urmărită pe ecranul panoului de control.

 „Explicarea mesajelor afișate pe ecran” la pagina 22

### Procedura de setare

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Heating & Drying** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.
- 3 Selectați o valoare.

#### Heater Temperature

Temperaturile pentru preîncălzitor, încălzitorul cilindric și postîncălzitor pot fi ajustate separat.

#### Notă:

- Temperaturile standard ale încălzitoarelor sunt următoarele.
  - Reglați temperaturile încălzitoarelor respectând indicațiile din documentația suportului media, dacă este disponibilă.
  - Ridicați temperatura dacă rezultatele obținute la tipărire sunt neclare, pătate sau cerneala s-a năclăit. Totuși, dacă temperatura este prea mare, suportul media se poate strânge, șifona sau deteriora.
- Durata de timp necesară pentru ca încălzitoarele să ajungă la temperaturile specificate diferă în funcție de temperatura ambientală.



## Operații de bază

- (1) Utilizați butoanele ▶/◀ pentru a selecta încălzitorul. Începând din stânga opțiunile sunt: pre-încălzitor, încălzitorul cilindric și post-încălzitor.
- (2) După ce ați selectat încălzitorul dorit, utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta temperatura.
- (3) După realizarea setărilor, apăsați pe butonul OK.


### Additional Dryer

#### Notă:

- Acest meniu este afișat doar dacă este instalat *additional print drying system* (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) (disponibil la SC-S50600 series; opțional la alte modele).
- Setarea implicită este pe **On**, iar ventilatorul pentru uscare pornește odată cu pornirea procesului de tipărire.

- (1) Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **On** sau **Off**.
- (2) Apăsați butonul OK.

4

Apăsați de două ori pe butonul  pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

## Media Adjust

Acest meniu se utilizează la ajustarea suportului media atunci când nu poate fi folosit meniul **Auto Media Adjust** sau când este necesară refacerea setărilor suportului media pentru a schimba condițiile de tipărire după salvarea setărilor suportului media. În acest meniu, executați **Feed Adjustment** și **Head Alignment** pe rând.

**Nu se poate folosi ajustarea suportului media atunci când funcția Auto Media Adjust este folosită**  
Când nu puteți ajusta suportul media folosind funcția **Auto Media Adjust** sau când se observă benzi sau granulozitate la tipărire chiar și după executarea funcției **Auto Media Adjust**, pentru a acționa corespunzător, alegeți **Feed Adjustment — Manual** și **Head Alignment — Standard (Manual)**.

### La schimbarea condițiilor de tipărire după salvarea setărilor suportului media

După salvarea setărilor suportului media, în acest meniu alegeți **Feed Adjustment — Auto** atunci când:

- Au fost modificate **Media Tension** sau **Media Suction** din meniul **Advanced Settings**;
- Contragreutățile au fost atașate sau îndepărtate de pe sistemul de tensionare;
- Unitatea suportului media standard și heavy roll media system (unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari) au fost schimbate; sau
- A fost schimbată configurația roților de presiune (SC-S70600 series, SC-S50600 series).

Când a fost schimbată valoarea **Platen Gap** alegeți **Head Alignment — Standard (Auto)** din acest meniu. Oricum, dacă valoarea e schimbată la **2.5**, ajustarea automată devine indisponibilă. Executați **Standard (Manual)**.

Înainte de executarea acestui meniu schimbați valorile setărilor următoarelor elemente.

- Platen Gap**
- Advanced Settings**

 „Customize Settings” la pagina 155

## Feed Adjustment (ajustarea alimentării)

Această opțiune se utilizează atunci când se observă benzi la tipărire (benzi orizontale, tentă neuniformă, sau dungă).

Acest meniu are două moduri: **Auto** și **Manual**.

### Auto

Imprimanta citește modelele de ajustare folosind senzorul în timp ce se tipăresc modelele și face ajustările automat.

### Manual

Verificați vizual modelele de ajustare tipărite și specificați valorile de ajustare optime. Folosiți acest mod atunci când apare granulozitate sau aliniere incorectă la utilizarea modului Auto.

## Operații de bază

Mai jos se este dată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărirea modelului de test. Cantitatea de suport media folosită variază în funcție de modelul imprimantei și de sistemul suportului media folosit.


### SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Auto	Manual
Unitate de alimentare standard	Aprox. 987 mm	Aprox. 1170 mm
Unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari	Aprox. 1116 mm	Aprox. 1170 mm

### SC-S30600 series

	Auto	Manual
Unitate de alimentare standard	Aprox. 1061 mm	Aprox. 1170 mm
Unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari	Aprox. 1190 mm	Aprox. 1170 mm


La execuția ajustărilor țineți cont de următoarele aspecte.

 „Precauții privind efectuarea setărilor” la pagina 90

### Procedura de setare

- 1 Verificați dacă imprimanta este pregătită apoi încărcați suportul media conform cu condițiile de utilizarea propriu-zise.

Atunci când utilizați Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire), atașați suportul media la Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

 „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 37

 „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

- 2 Apăsați butonul **Menu** pentru apariția meniului de setare.
- 3 Utilizați butoanele **▼/▲** pentru a selecta **Media Setup** și apăsați pe butonul **OK**.

- 4 Utilizați butoanele **▼/▲** pentru a selecta **Customize Settings** și apăsați pe butonul **OK**.

- 5 Utilizați butoanele **▼/▲** pentru a alege numărul de suport media vizat pentru ajustare, apoi apăsați butonul **OK**.

Dacă este ales un număr salvat în setări, setările existente se vor suprascrie.

- 6 Utilizați butoanele **▼/▲** pentru a selecta **Media Adjust** și apăsați pe butonul **OK**.

- 7 Utilizați butoanele **▼/▲** pentru a selecta **Feed Adjustment** și apăsați pe butonul **OK**.

- 8 Utilizați butoanele **▼/▲** pentru a selecta una dintre următoarele moduri și apăsați pe butonul **OK**.

#### Auto

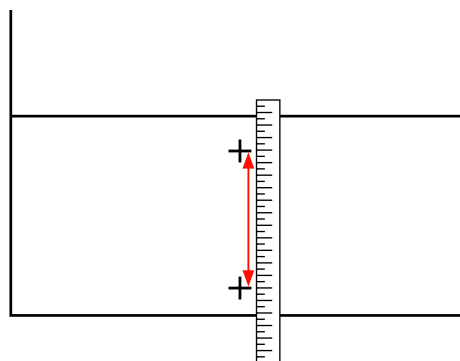
În acest mod se va tipări automat modelul și se va face ajustarea.

Când este afișat pe ecranul panoului de control **Ready** ajustarea este finalizată.

#### Manual

Se afișează ecranul pentru alegerea modelului de ajustare. Alegeți modelul de ajustare care să fie tipărit apoi apăsați de două ori butonul **OK** pentru a trece la Pasul 9. Cu cât modelul este mai lung, cu atât vor deveni reglajele mai precise.

- 9 Măsurați cu o riglă distanța dintre simbolurile „+” de pe modelul de ajustare tipărit.



## Operații de bază

**10** Pe panoul de control se afișează lungimea modelului.

Utilizați butoanele ►/◀ pentru a schimba valoarea numerică în valoarea obținută la Pasul 9 și apăsați butonul OK.

La finalizarea setărilor, imprimanta va trece în starea **Ready**.

### Head Alignment

Puteți efectua următoarele trei tipuri de ajustări din acest meniu.

#### Standard (Auto)

Imprimanta citește modelele de ajustare folosind senzorul în timp ce se tipăresc modelele și face ajustările automat.

#### Standard (Manual)


Verificați vizual modelele de ajustare tipărite și specificați valorile de ajustare optime. Folosiți acest mod atunci când apare granulozitate sau aliniere incorectă la utilizarea modului Standard (Auto).

#### Block pattern

Verificați vizual modelele de ajustare tipărite și specificați valorile de ajustare optime. Folosiți acest mod atunci când apare granulozitate sau aliniere incorectă la utilizarea modului Standard (Manual).

Efectuați mai întâi Manual(Uni-D) și apoi Manual(Bi-D). Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series, trebuie să efectuați Manual(Dual Head).


La execuția fiecărei ajustări țineți cont de următoarele aspecte.

 „Precauții privind efectuarea setărilor” la pagina 90

#### Procedura de setare

**1** Verificați dacă imprimanta este pregătită apoi încărcați suportul media conform cu condițiile de utilizare propriu-zise.

Atunci când utilizați Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire), atașați suportul media la Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

 „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 37

 „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

**2** Apăsați butonul **Menu** pentru apariția meniului de setare.

**3** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Media Setup** și apăsați pe butonul OK.

**4** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Customize Settings** și apăsați pe butonul OK.

**5** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a alege numărul de suport media vizat pentru ajustare, apoi apăsați butonul OK.

Dacă este ales un număr salvat în setări, setările existente se vor suprascrie.

**6** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Media Adjust** și apăsați pe butonul OK.

**7** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Alignment** și apăsați pe butonul OK.

Dacă se alege **RIP Settings** introduceți grosimea suportului media ce urmează a fi folosit și apăsați butonul OK.

**8** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta una dintre următoarele moduri și apăsați pe butonul OK.

#### Standard (Auto)

În acest mod se va tipări automat modelul și se va face ajustarea.

Când este afișat pe ecranul panoului de control **Ready** ajustarea este finalizată.

#### Standard (Manual)

Apăsați butonul OK pentru a trece la Pasul 9.

#### Block pattern

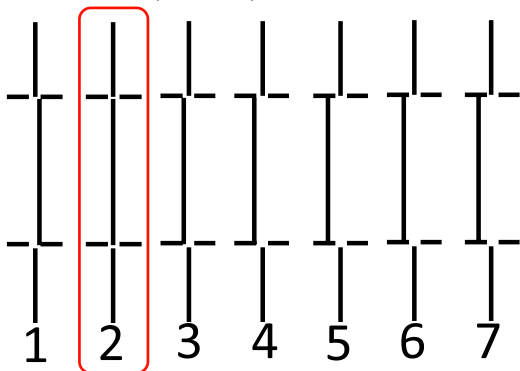
Se afișează ecranul cu meniul de ajustare. Alegeți oricare meniu și apăsați de două ori butonul OK pentru a trece la Pasul 9.

## Operații de bază

**9** Verificați modelele de ajustare tipărite.

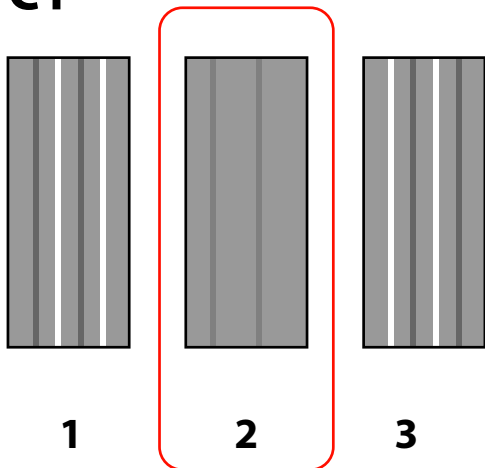
Alegeți „2” în cazurile afișate mai jos.

În Standard (Manual)



În Block pattern

**C1**



**10** Este afișat ecranul pentru introducerea valorilor numerice. Utilizând butoanele ▲/▼, introduceți numărul de model înregistrat la pasul 9 și apăsați pe butonul OK.

**11** Când se tipăresc modele de testare multiple, selectați numărul pe model de testare și apoi apăsați pe butonul OK.

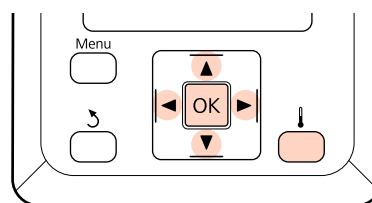
Meniul de configurare a suportului media va fi afișat dacă introduceți numărul modelului corespunzător ultimei culori.


## Modificarea setărilor pe timpul tipăririi

Se pot modifica pe timpul procesului de tipărire, **Heating & Drying** și **Feed Adjustment** după cum se arată mai jos.

### Heating & Drying

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



**1** Apăsați pe butonul  în timpul efectuării tipăririi.

Se afișează meniul **Heating & Drying**.

**2** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.

**3** Selectați o valoare.

#### Heater Temperature

(1) Utilizați butoanele ►/◄ pentru a selecta încălzitorul. Începând din stânga opțiunile sunt: pre-încălzitor, încălzitorul cilindrului și post-încălzitor.


(2) După ce ați selectat încălzitorul dorit, utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta temperatura.

#### Additional Dryer

Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **On** sau **Off**.

**4** Apăsând butonul OK se actualizează setările actuale ale suportului media.

## Operații de bază

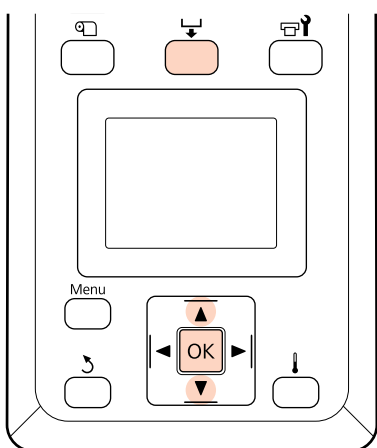
- 5** Apăsați de două ori pe butonul  pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.


**Notă:**

Durata de timp necesară pentru ca încălzitoarele să ajungă la temperaturile specificate diferă în funcție de temperatura ambientală.



## Feed Adjustment (ajustarea alimentării)

Butoane utilizate pentru setările de mai jos





- 1** Apăsați pe butonul  în timpul efectuării tipăririi.

Sunt afișate valorile actuale setate.

- 2** Utilizați butoanele / pentru a schimba o valoare.

Dacă valoarea este prea mică, vor apărea benzi negre (dungi închise); măriți valoarea definită pentru alimentare.

Dacă, însă, valoarea definită pentru alimentare este prea mare, vor apărea benzi albe (dungi pale); micșorați valoarea definită pentru alimentare.

- 3** Verificarea rezultatului tipăririi. Dacă nu sunteți mulțumiți de rezultatele obținute, utilizați butoanele / pentru a modifica o valoare de reglare.

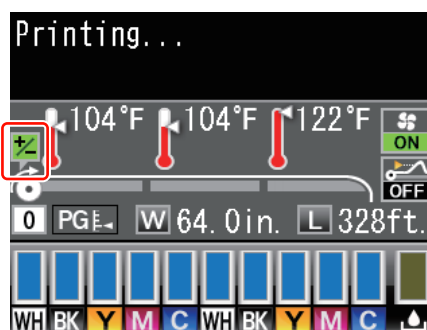
Aceasta va actualiza valoarea setată a **Feed Adjustment** în setările suportului media actual.

- 4** Apăsați butonul OK pentru ieșirea din meniu.

**Notă:**

Dacă o setare este modificată, pe ecranul panoului de control va apărea pictograma după cum se arată mai jos. Pentru înlăturarea acestei pictograme, urmați următoarele operații.

- Executați din nou **Auto Media Adjust** sau **Feed Adjustment**.
- Executați **Restore Settings**.



## Operații de bază

## Zona care poate fi tipărită

### SC-S70600 series/SC-S50600 series

Zona tipăribilă variază în funcție de tipul rotelor de presiune (mică sau mare) utilizate pentru fixarea suportului media.

#### Când utilizați role de presiune mică (tipărire normală)

Zona gri din ilustrația de mai jos indică zona tipăribilă. Săgeata indică direcția de alimentare. „A” indică rolele de presiune pe ambele margini atunci când rolele de presiune au fost poziționate corect pe suportul media.


#### Marginile din stânga și din dreapta ale suportului media recunoscute de imprimantă variază în modul indicat mai jos, în funcție de setările Media Size Check

**On** : Imprimanta detectează automat marginile din stânga și din dreapta ale suportului media încărcat.

Când se atașează ghidaje de susținere ale suportului media, bordura de 5 mm măsurată de la marginile stânga-dreapta ale suportului media este considerată ca marginea suportului media.

Marginile suportului media nu sunt detectate corect dacă ghidajele de susținere ale suportului media nu sunt atașate corect.

 „Dacă este instalată versiunea standard a Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire)” la pagina 41

 „Utilizarea Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu medie de tipărire) opțională” la pagina 48

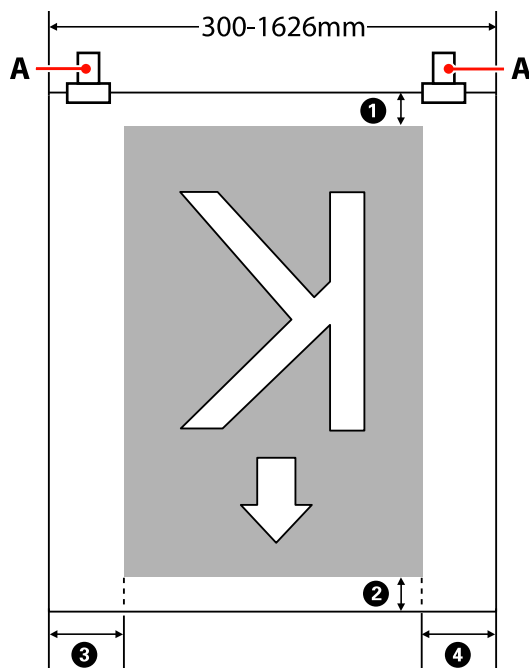
**Off** : 5 mm la exterior dinspre „A” sunt recunoscuți ca reprezentând marginea suportului media.

Dacă rolele de presiune nu sunt poziționate corect, tipărirea se poate face în afara marginilor din stânga și din dreapta ale suportului media.

Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta imprimanta la interior.

 „Poziționarea rotelor de presiune și a suportului media (Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series)” la pagina 39

## Operații de bază



❶–❹ indică marginile tuturor celor patru părți. Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.

Poziție margine	Explicație	Domeniu de setare disponibil
❶ Partea de jos* <sup>1</sup>	Aceasta poate fi configurată în RIP. Pentru a menține precizia de alimentare a suportului media, dacă setările sunt mai mici de 5 mm sau mai mari de 17 mm, setările sunt comutate la 5 mm și 17 mm.	5–17 mm
❷ Partea de sus* <sup>1</sup>	Aceasta poate fi configurată în RIP. Variaza în funcție de lungimea cu care a fost tras suportul media la încărcarea acestuia. Pentru tipărire continuă, deși sunt adăugate marginile setate în RIP, pentru a menține precizia de alimentare a suportului media, dacă setarea este mai mică de 5 mm, aceasta este comutată la 5 mm.	5 mm sau mai mult
❸ Partea din stânga* <sup>2, *3</sup>	Valoarea selectată pentru Side Margin(Left) în meniul de setare al imprimantei. Setarea implicită este de 5 mm.	3–25 mm
❹ Partea dreaptă* <sup>2, *3</sup>	Totalul valorilor selectate pentru Print Start Position și Side Margin(Right) în meniul de setare al imprimantei. Setarea implicită pentru Print Start Position este de 0 mm și Side Margin(Right) este de 5 mm.	3–825 mm

\*1 Marginea configurată și rezultatele de tipărire reale pot diferi în funcție de RIP utilizat. Contactați producătorul RIP pentru mai multe informații.

\*2 Acestea pot fi disponibile în RIP în funcție de software-ul RIP utilizat. Contactați producătorul RIP pentru mai multe informații.

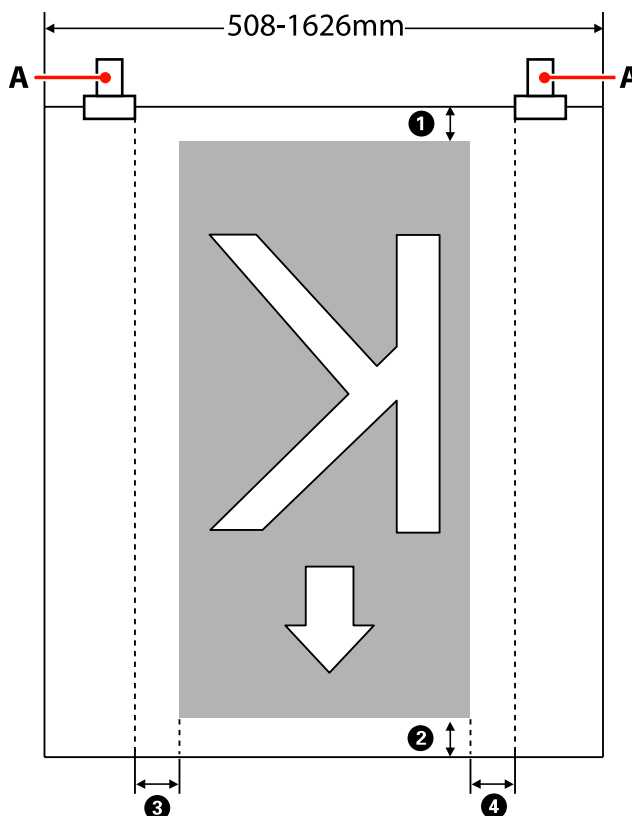
\*3 Țineți cont de următoarele aspecte la setarea marginilor.

- Lăsați margini de 10 mm sau mai mult, dacă utilizați ghidajele de susținere ale suportului media. În cazul în care marginile sunt mai înguste, imprimanta poate tipări peste ghidaje.
- Dacă suma dintre lățimea datelor tipărite și marginea stângă și dreaptă setate depășește limitele zonei tipăribile, o parte din date nu va fi tipărită.

## Operații de bază

## Dacă utilizați role de presiune mare (la utilizarea unui film transparent sau alb lăptos sau pentru aplicarea cernelii în straturi)

Zona tipăribilă este suprafața totală excluzând marginile configurate la poziționarea rozelor de presiune. (Vezi zona marcată cu gri în figura de mai jos.) Săgeata indică direcția de alimentare. „A” indică poziția rozelor de presiune ridicată.



①–④ indică marginile tuturor celor patru părți. Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.

Poziție margine	Explicație	Domeniu de setare disponibil
① Partea de jos <sup>*1</sup>	Aceasta poate fi configurată în RIP. Pentru a menține precizia de alimentare a suportului media, dacă setările sunt mai mici de 5 mm sau mai mari de 17 mm, setările sunt comutate la 5 mm și 17 mm.	5–17 mm
② Partea de sus <sup>*1</sup>	Aceasta poate fi configurată în RIP. Variaza în funcție de lungimea cu care a fost tras suportul media la încărcarea acestuia. Pentru tipărire continuă, deși sunt adăugate marginile setate în RIP, pentru a menține precizia de alimentare a suportului media, dacă setarea este mai mică de 5 mm, aceasta este comutată la 5 mm.	5 mm sau mai mult
③ Partea din stânga <sup>*2, *3</sup>	Valoarea selectată pentru Side Margin(Left) în meniul de setare al imprimantei. Setarea implicită este de 5 mm.	3–25 mm
④ Partea dreapta <sup>*2, *3</sup>	Totalul valorilor selectate pentru Print Start Position și Side Margin(Right) în meniul de setare al imprimantei. Setarea implicită pentru Print Start Position este de 0 mm și Side Margin(Right) este de 5 mm.	3–825 mm

\*1 Marginea configurată și rezultatele de tipărire reale pot diferi în funcție de RIP utilizat. Contactați producătorul RIP pentru mai multe informații.



## Operații de bază

- \*2 Acestea pot fi disponibile în RIP în funcție de software-ul RIP utilizat. Contactați producătorul RIP pentru mai multe informații.
- \*3 Țineți cont de următoarele aspecte la setarea marginilor.
  - Indiferent de setarea Media Size Check (Verificare dimensiune suport media), punctul de începere a marginii se încadrează în „A” (indicat de linia întreruptă).
  - Dacă suma dintre lățimea datelor tipărite și marginea stângă și dreaptă setate depășește limitele zonei tipăribile, o parte din date nu va fi tipărită.

---

## SC-S30600 series

Zona gri din ilustrația de mai jos indică zona tipăribilă. Săgeata indică direcția de alimentare.


### Marginile din stânga și din dreapta ale suportului media recunoscute de imprimantă variază în modul indicat mai jos, în funcție de setările Media Size Check

**On** : Imprimanta detectează automat marginile din stânga și din dreapta ale suportului media încărcat.

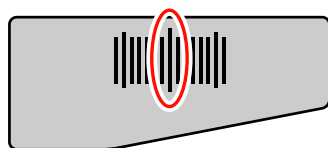
Când se atașează ghidaje de susținere ale suportului media, bordura de 5 mm măsurată de la marginile stânga-dreapta ale suportului media este considerată ca marginea suportului media.

Marginile suportului media nu sunt detectate corect dacă ghidajele de susținere ale suportului media nu sunt atașate corect.

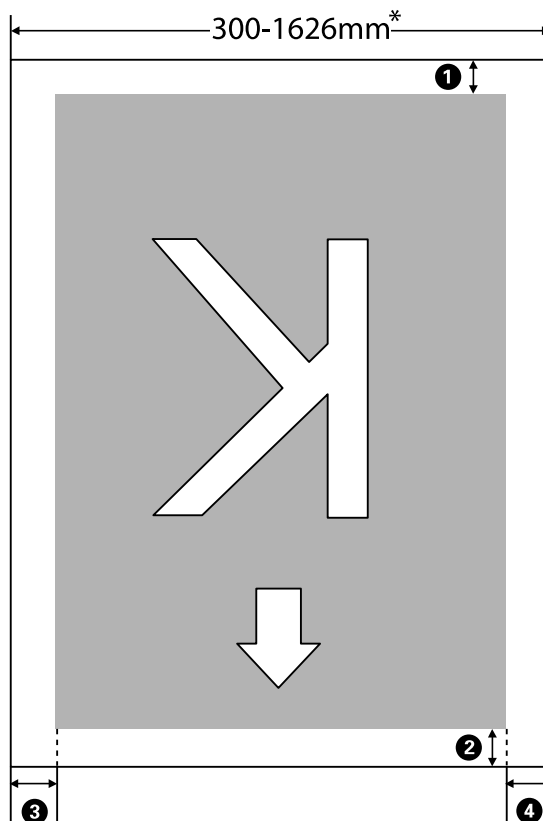
 [„Dacă este instalată versiunea standard a Media Feeding Unit \(Unitate de alimentare cu medie de tipărire\)” la pagina 55](#)

 [„Utilizarea Media Feeding Unit \(Unitate de alimentare cu medie de tipărire\) opțională” la pagina 62](#)

**Off** : Cea mai lungă scală de pe eticheta postîncălzitorului (din ilustrația de mai jos) este utilizată ca poziție de referință pentru marginea dreaptă a suportului media. Indiferent de lățimea suportului media încărcat, marginea din stânga a suportului media este de terminată a fi 1.626 mm (64 inci) de la poziția de referință pentru marginea dreaptă.



## Operații de bază



\* Când Media Size Check este setată la **Off**, aceasta este 1.626 mm (64 inchi) indiferent de lățimea suportului media încărcat.

**1–4** indică marginile tuturor celor patru părți. Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.

Poziție margine	Explicație	Domeniu de setare disponibil
1 Partea de jos <sup>*1</sup>	Aceasta poate fi configurată în RIP. Pentru a menține precizia de alimentare a suportului media, dacă setările sunt mai mici de 5 mm sau mai mari de 17 mm, setările sunt comutate la 5 mm și 17 mm.	5–17 mm
2 Partea de sus <sup>*1</sup>	Aceasta poate fi configurată în RIP. Variază în funcție de lungimea cu care a fost tras suportul media la încărcarea acestuia. Pentru tipărire continuă, deși sunt adăugate marginile setate în RIP, pentru a menține precizia de alimentare a suportului media, dacă setarea este mai mică de 5 mm, aceasta este comutată la 5 mm.	5 mm sau mai mult
3 Partea din stânga <sup>*2, *3</sup>	Valoarea selectată pentru Side Margin(Left) în meniul de setare al imprimantei. Setarea implicită este de 5 mm.	3–25 mm
4 Partea dreaptă <sup>*2, *3</sup>	Totalul valorilor selectate pentru Print Start Position și Side Margin(Right) în meniul de setare al imprimantei. Setarea implicită pentru Print Start Position este de 0 mm și Side Margin(Right) este de 5 mm.	3–825 mm

<sup>\*1</sup> Marginea configurată și rezultatele de tipărire reale pot diferi în funcție de RIP utilizat. Contactați producătorul RIP pentru mai multe informații.

## Operații de bază

- \*2 Acestea pot fi disponibile în RIP în funcție de software-ul RIP utilizat. Contactați producătorul RIP pentru mai multe informații.
- \*3 Țineți cont de următoarele aspecte la setarea marginilor.
  - Lăsați margini de 10 mm sau mai mult, dacă utilizați ghidajele de susținere ale suportului media. În cazul în care marginile sunt mai înguste, imprimanta poate tipări peste ghidaje.
  - Dacă suma dintre lățimea datelor tipărite și marginea stângă și dreaptă setate depășește limitele zonei tipăribile, o parte din date nu va fi tipărită.

**Notă:**

Nerespectarea următoarelor indicații când Media Size Check este setată la **Off**, tipărirea poate apărea în afara marginilor stânga-dreapta ale suportului media. Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta imprimanta la interior.

- Asigurați-vă că lățimea datelor ce urmează a fi tipărite nu depășește lățimea suportului media încărcat.
- Dacă suportul media este încărcat spre partea stângă a poziției de referință din partea dreaptă, aliniați poziția **Print Start Position** setată la poziția setată a suportului media.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

## Întreținerea

---

# Întreținerea

---

## Când se execută operații diverse de întreținere

Întreținerea corespunzătoare și frecvența adecvată sunt foarte importante pentru menținerea calității tipăririi. Nerespectarea operațiilor adecvate de întreținere poate scurta durata de viață a produsului. Citiți această secțiune și efectuați întreținerea în mod corespunzător.

Acest ghid conține o fișă de verificare din care puteți afla imediat care a fost ultima operație de întreținere efectuată. Tipăriți fișa de verificare pentru programarea operațiilor de întreținere.

 „Fișa de verificare a operațiilor de curățare” la pagina 125

 „Fișa de verificare pentru înlocuirea consumabilelor” la pagina 136

---

## Curățare

Imprimanta trebuie curățată cu frecvența specificată în diagrama de mai jos. Neglijarea curățării imprimantei și folosirea acesteia acoperită de pete de cerneală, scame și praf, pot cauza apariția următoarelor defecțiuni.

- Cerneala picură de pe scame sau particule de praf pe suprafața duzei capului de tipărire.



- Duze înfundate în timpul tipăririi.
- Duzele nu pot fi desfundate nici după curățirea repetată a capului de tipărire.
- Defecțiunea capului de tipărire.





## Întreținerea

Când se execută	Componentele care trebuie curățate
<p>Zilnic (La sfârșitul fiecărei zi lucrătoare)</p> <p>Dacă întreținerea nu este efectuată, cerneala se întărește și poate fi dificil de îndepărtat.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Zona din jurul capului de tipărire <a href="#">„Curățarea zonei din jurul capului de tipărire (Zilnic)” la pagina 111</a></li> <li><input type="checkbox"/> Zonele din jurul capacelor (ștergător (părțile din cauciuc), capace, sistem de curățare al ștergătorului) <a href="#">„Curățarea zonei din jurul capacelor (Zilnic)” la pagina 114</a></li> </ul> <p>Materialul video este disponibil pentru verificarea procedurii.</p> <p>SC-S70600 series <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITibJOj">https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITibJOj</a></p> <p>SC-S50600 series <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9">https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</a></p> <p>SC-S30600 series <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr">https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr</a></p>
O dată la două săptămâni	<p>Întregul ștergător și punctul de atașare, precum și grilajul ștergătorului <a href="#">„Curățarea întregului ștergător și a punctului de atașare (o dată la două săptămâni)” la pagina 118</a></p> <p><a href="#">„Curățarea grilajului ștergătorului (o dată la două săptămâni).” la pagina 120</a></p> <p>Materialul video este disponibil pentru verificarea procedurii.</p> <p>SC-S70600 series <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITibJOj">https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITibJOj</a></p> <p>SC-S50600 series <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9">https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</a></p> <p>SC-S30600 series <a href="https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr">https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr</a></p>
Între o dată pe săptămână și o dată pe lună (în funcție de stare)	<p>În interior (încălzitor cilindru, role de presiune, ghidaje de susținere ale suportului media, interiorul capacului de întreținere de pe partea stângă). <a href="#">„Curățarea interiorului imprimantei (de la o dată pe săptămână la o dată pe lună)” la pagina 121</a></p>
Când există pete de cerneală, scame sau praf	<p>Tampon de scurgere <a href="#">„Curățarea tamponului de scurgere (Când e murdar)” la pagina 123</a></p>







## Înlocuirea consumabilelor

Când se execută	Componentele care trebuie înlocuite
<p>Dacă este afișat un avertisment de cerneală insuficientă pe afișajul panoului de control, vă recomandăm să înlocuiți cartușul/cartușele de cerneală cât mai repede posibil.</p>	<p>Cartuș de cerneală <a href="#">„Procedura de înlocuire” la pagina 127</a></p>





## Întreținerea

Când se execută	Componentele care trebuie înlocuite
Când pe ecranul panoului de control apare un mesaj ce indică pregătirea și înlocuirea consumabilului	Recipient pentru colectarea cernelii reziduale  „Colectarea deșeurilor de cerneală” la pagina 128
O dată la fiecare trei luni	<input type="checkbox"/> Ștergător, sistemul de curățare al ștergătorului Asigurați-vă că înlocuiți ștergătorul și sistemul de curățare al ștergătorului în același timp. Acestea ar trebui să fie, de asemenea, înlocuite în cazul în care cerneala aderă la secțiunea de aspirare de pe partea din spate a sistemului de curățare al ștergătorului, sau atunci când secțiunea ștergătorului este uzată sau deteriorată.  „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 130 <input type="checkbox"/> Tampon de scurgere Acesta ar trebui să fie, de asemenea, înlocuit, dacă sunteți în imposibilitatea de a elimina scamele sau praful, chiar și după curățare, sau atunci când apar pete de cerneală pe suportul media.  „Înlocuirea tamponului de scurgere” la pagina 132
Când ghidajele sunt deformate sau deteriorate	Ghidajele de fixare ale suportului media  „Înlocuirea ghidajelor de susținere ale suportului media” la pagina 133

## Alte operații de întreținere

Când se execută	Tip
Când următorul mesaj este afișat pe afișajul panoului de control (afișat o dată la fiecare 24 de ore)  Scoateți și scuturați cartușele de cerneală (MS)/WH.	Scuturarea cartușelor cu cerneală (culoare spot)  „Scuturarea” la pagina 127
O dată la fiecare trei săptămâni (Nu se afișează niciun mesaj)	Scuturarea cartușelor cu cerneală (exceptând culori spot)  „Scuturarea” la pagina 127
<input type="checkbox"/> Atunci când se verifică dacă duzele sunt înfundate <input type="checkbox"/> Atunci când se verifică ce culori sunt înfundate <input type="checkbox"/> Au apărut linii orizontale sau o tentă neuniformă (efectul de bandă)	Tipăriți un model de verificare și verificați ce duze de culori lipsesc.  „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 137  Dacă nu există duze înfundate, consultați „Linii orizontale sau o tentă neuniformă (efectul de bandă)” în „Rezolvarea problemelor” pentru alte soluții.  „Linii orizontale sau o tentă neuniformă (efectul de bandă)” la pagina 177
La identificare unei duze înfundate în timpul verificării.	Curățarea capului de tipărire  „Curățarea capului de tipărire” la pagina 138
Dacă duzele înfundate nu pot fi curățate nici chiar după curățarea capului sau curățarea în jurul capului de tipărire sau capacelor	Head Washing  „Spălare cap” la pagina 140

## Întreținerea

Când se execută	Tip
Când se descoperă pe suprafața tipărită o tentă neuniformă (suprafețe cu densitate neuniformă).	Ink Refresh  „Împrospătarea cernelii” la pagina 141
Dacă imprimanta nu este utilizată o perioadă mai lungă de timp (și este oprită).	Executare de întreținere pre-depozitare (executați Pre-Storage Maint.) Recomandările referitoare la perioada de depozitare variază în funcție de modelul de imprimantă folosit.  „Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare)” la pagina 142
<input type="checkbox"/> Când nu se realizează tipărirea cu cerneală de culoare spot mai mult de o anumită perioadă de timp <input type="checkbox"/> Când se reia tipărirea cu cerneală de culoare spot	Change Color Mode (doar la SC-S70600 series) Perioada specificată variază în funcție de ColorMode ales.  „Change Color Mode (doar la SC-S70600 series)” la pagina 143
Când pe ecranul panoului de control apare următorul mesaj  Apply secondary carriage rod grease. See manual.	Aplicarea vaselinei pe tija secundară a saniei  „Aplicarea vaselinei pe tija secundară a saniei” la pagina 145

## Întreținerea

# Pregătire și note

## De ce aveți nevoie

Înainte de a începe curățarea și înlocuirea componentelor citiți indicațiile de mai jos.

### Ochelari de protecție (disponibil în magazin)

Vă protejează ochii de cerneală și de ink cleaner (kit de curățare).

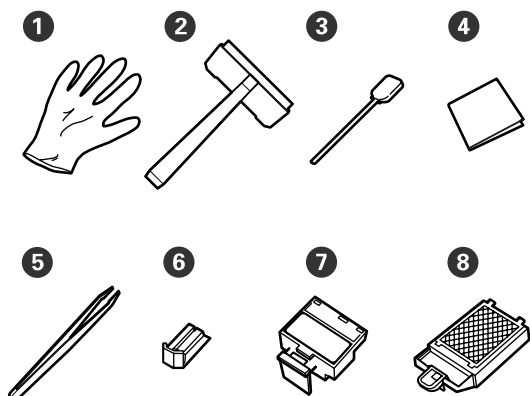
### Mască (disponibil în magazin)

Vă protejează nasul și gura de cerneală și de ink cleaner (kit de curățare).

### Un Maintenance kit (Kit de mentenanță) (furnizat cu imprimanta)

Pentru curățarea generală.

Kitul conține următoarele piese:



1	Mănuși	2
2	Ștergător pentru curățare	1
3	Bețișor pentru curățat	50
4	Ștergător pentru camera curată	100
5	Pensete	1
6	Ștergător*	2 ori 1
7	Sistem de curățare al ștergătorului*	
8	Tampon de scurgere*	

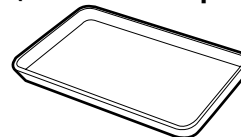
\* SC-S70600 series și SC-S50600 series furnizează două unități pentru fiecare element iar SC-S30600 series furnizează o unitate pentru fiecare unitate.

### Un Ink cleaner (Kit de curățare) (furnizat cu imprimanta)

Se utilizează pentru ștergerea petelor de cerneală.

Metoda de utilizare „Utilizarea Ink Cleaner (Kit de curățare)” la pagina 110

### O tavă metalică (furnizată cu imprimanta)



Folosită la depozitarea ustensilelor de curățat, a consumabilelor îndepărtate, sau a ink cleaner (kit de curățare) turnată în recipientul furnizat cu imprimanta.



#### Important:

*Dacă bețișorul de curățat, etc. sunt depuse direct pe imprimantă acestea pot duce la modificarea caracteristicilor ink cleaner (kit de curățare).*

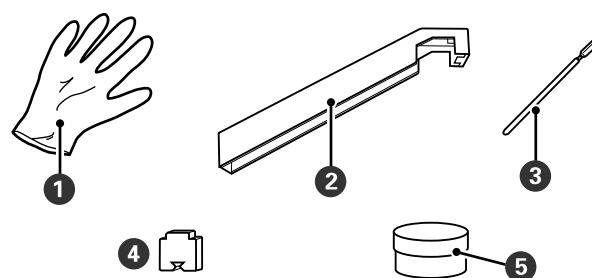
### Cârpă moale, perie (disponibile în comerț)

Utilizate pentru curățarea interiorului imprimantei. Vă recomandăm o piesă, care să nu lase scame în urmă sau să nu provoace energie statică.

### Un kit de ungere (furnizat cu imprimanta)

Se utilizează la aplicarea vaselinei pe tija secundară a saniei.

Kitul conține următoarele piese:



1	Mănuși	10
2	Instrument de ungere	1
3	Bețișor pentru curățat	5
4	Suport	5
5	Vaselină pentru tija secundară a saniei (vaselină)	1



## Întreținerea

Când s-au folosit complet toate materialele furnizate, achiziționați noi consumabile.

 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 184

### Precauții privind întreținerea

La execuția întreținerii țineți cont de următoarele aspecte. Înaintea manevrării cartușelor cu cerneală, Cleaning cartridge (Cartuș de curățare), ink cleaner (kit de curățare), vaselinei suplimentare sau a deșeurilor de cerneală, citiți e „fișă cu datele de securitate”.

Puteți descărca această fișă de pe site-ul web al Epson.

#### **Atenție:**

Nu depozitați cartușele de cerneală, Cleaning cartridge (Cartuș de curățare), ink cleaner (kit de curățare), vaselina sau deșeurile de cerneală la îndemâna copiilor.

Pe timpul operațiunilor de întreținere, purtați haine de protecție, inclusiv ochelari de protecție mănuși și mască.

*În cazul în care lichide cum ar fi, cerneală, deșeurile de cerneală intră în contact cu pielea sau vă intră în ochi sau în gură, luați imediat următoarele măsuri:*

Dacă lichidul a aderat la piele, spălați imediat zona cu multă apă săpunată. Consultați medicul dacă pe piele apar iritații sau decolorări.

Dacă lichidul vă intră în ochi, clătiți imediat cu apă. Dacă nu respectați aceste indicații ochii se pot congestiona sau pot apărea inflamații medii. Dacă problema persistă, consultați medicul.

Dacă vă intră lichid în gură, consultați imediat medicul.

Dacă lichidul e înghițit, nu forțați persoana să vomite, consultați imediat un medic. Dacă persoana este forțată să vomite, lichidul poate ajunge pe trahee ceea ce poate fi periculos.

După ce înlocuiți waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) sau după utilizarea ink cleaner (kit de curățare), spălați-vă pe mâini și faceți gargară.

Scoateți suportul media din imprimantă înainte de a continua.

Nu atingeți curelele, plăcile de circuite sau alte componente care nu necesită curățare. Nerespectarea acestei precauții poate avea ca rezultat defectarea imprimantei sau reducerea calității de tipărire a acesteia.

Utilizați numai bețișoarele de curățare furnizate cu produs sau bețișoarele din kitul de întreținere. Utilizarea unor bețișoare care lasă scame poate avea ca rezultat defectarea capului de tipărire.

Utilizați întotdeauna bețișoare curate. În cazul în care bețișoarele sunt reutilizate, acestea pot lăsa pete care sunt foarte greu de îndepărtat.

Nu atingeți vârfurile bețișoarelor de curățat. Uleiul de pe mâinile dumneavoastră poate afecta capul de tipărire.

Nu lăsați capacele sau suprafața duzelor să intre în contact cu alcool sau apă. Cerneala se coagulează dacă este amestecată cu apă sau alcool.

Atingeți un obiect metalic înainte de a începe operația pentru a descărca electricitatea statică.

### Deplasarea capului de tipărire

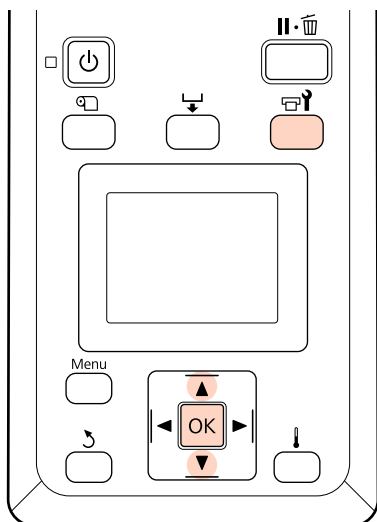
În această secțiune este prezentat modul în care puteți așeza capul de tipărire pentru curățarea componentelor.


#### **Important:**

*Urmați indicațiile de mai jos pentru poziționarea capului de tipărire. Mutarea manuală a capului de tipărire poate avea ca rezultat producerea unor defecțiuni.*

## Întreținerea

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Verificați dacă imprimanta este pornită și apăsați pe butonul .

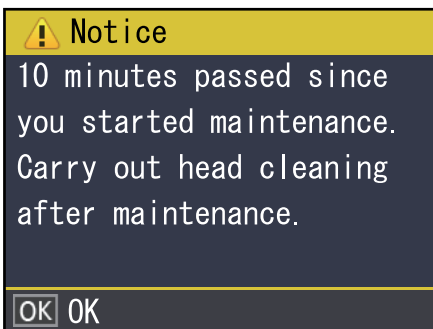
Va fi afișat meniul Maintenance.

- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Maintenance** și apăsați pe butonul OK.

Capul de tipărire se deplasează în poziția de curățare.

**Notă:**

După deplasarea capului de tipărire alarma va suna 10 minute (setare implicită). Apăsați butonul OK pentru continuarea procesului de curățare. După ce au trecut 10 minute, alarma va suna din nou.



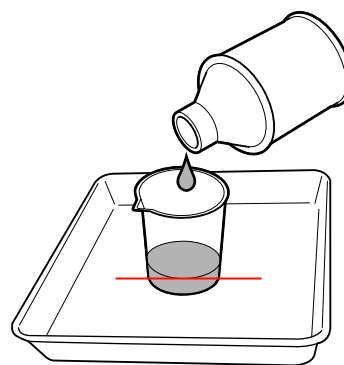
## Utilizarea Ink Cleaner (Kit de curățare)

Utilizați ink cleaner (kit de curățare) doar pentru a curăța zonele din jurul capului de tipărire, capacelor și tamponului de scurgere. Utilizarea ink cleaner (kit de curățare) pe alte piese ale imprimantei poate avea ca rezultat deteriorarea produsului.

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele:

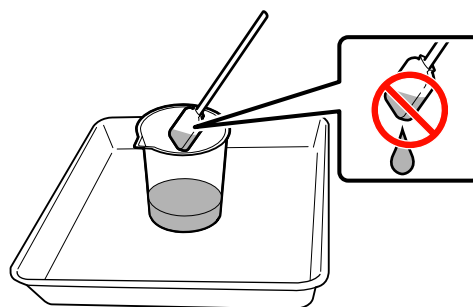
 „Precauții privind întreținerea” la pagina 109

- 1 Așezați paharul primit odată cu ink cleaner (kit de curățare) pe tava de metal și turnați aproximativ 10 ml de ink cleaner (kit de curățare) în el.



- 2 Umeziți bețișorul de curățare cu ink cleaner (kit de curățare).

Nu lăsați ca ink cleaner (kit de curățare) să picure de pe bețișorul de curățare.



La îmbibarea unui ștergător pentru camera curată cu ink cleaner (kit de curățare), utilizați ink cleaner (kit de curățare) turnată într-un pahar.

## Întreținerea

### ! Important:

- ❑ Nu este permisă refolosirea ink cleaner (kit de curățare). Utilizarea unei ink cleaner (kit de curățare) murdare va înrăutăți și mai mult petele de cerneală.
- ❑ ink cleaner (kit de curățare), bețișorul de curățat și ștergătorul pentru camera curată utilizate, sunt deșeurile industriale. Depozitați-le în același fel ca și deșeurile de cerneală.
  - 📄 „Colectarea consumabilelor uzate” la pagina 135
- ❑ Depozitați ink cleaner (kit de curățare) la temperatura camerei, într-un loc umbrit.
- ❑ După utilizarea ink cleaner (kit de curățare), asigurați-vă că prima dată închideți capacul interior și apoi cel exterior. Închiderea defectuoasă a acestor capace poate duce la scurgeri sau volatizarea ink cleaner (kit de curățare).

## Curățare

### Curățarea zonei din jurul capului de tipărire (Zilnic)

Dacă observați cheaguri de cerneală, scame sau praf atunci când verificați zona din jurul capului de tipărire, curățați zona urmând pașii de mai jos.

SC-S70600 series, și la SC-S50600 series cu 2 capete de tipărire. Curățați ambele capete.

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele:

📄 „Precauții privind întreținerea” la pagina 109

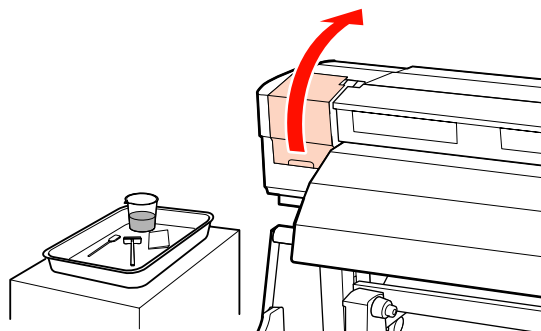
1

Așezați capul de tipărire în vederea efectuării operațiilor de întreținere.

📄 „Deplasarea capului de tipărire” la pagina 109

2

După ce capul de tipărire s-a deplasat la capătul din stânga al imprimantei, deschideți capacul de întreținere de pe partea stângă.



3

Umeziți bețișorul de curățare cu ink cleaner (kit de curățare).

Utilizați un bețișor de curățare nou și ink cleaner (kit de curățare).


📄 „Utilizarea Ink Cleaner (Kit de curățare)” la pagina 110

### ! Important:

- ❑ Pentru fiecare operațiune, clătiți bețișorul de curățat cu ink cleaner (kit de curățare).
- ❑ După îndepărtarea unui cheag de cerneală cu un bețișor de curățare, ștergeți locul folosind un ștergător pentru camera curată.

## Întreținerea

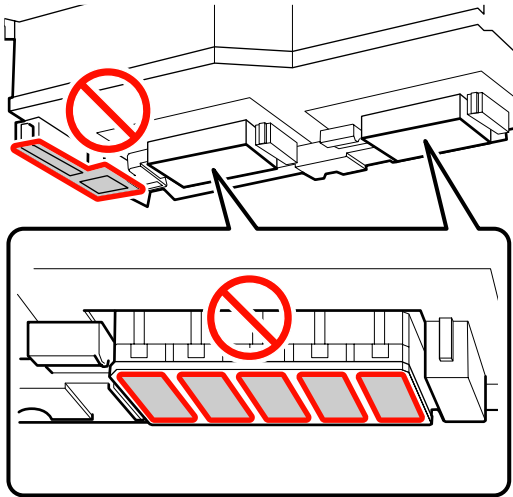
4

Ștergeți orice urmă de cerneală, scame și praf de pe părțile indicate astfel  mai jos.



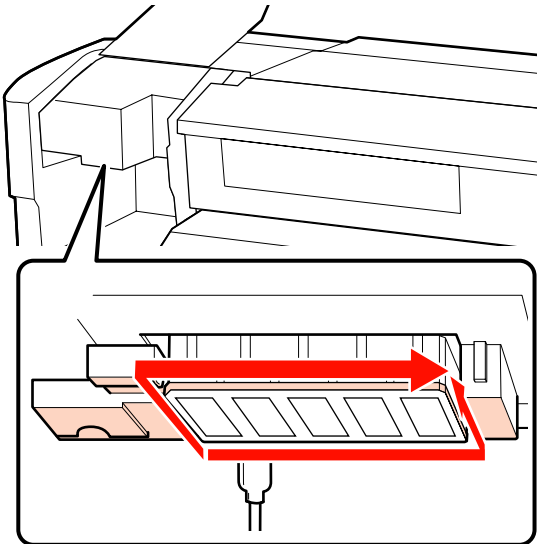
**Important:**

Nu atingeți părțile marcate în figura de mai jos. Nerespectarea acestei precauții poate afecta calitatea tipăririi.

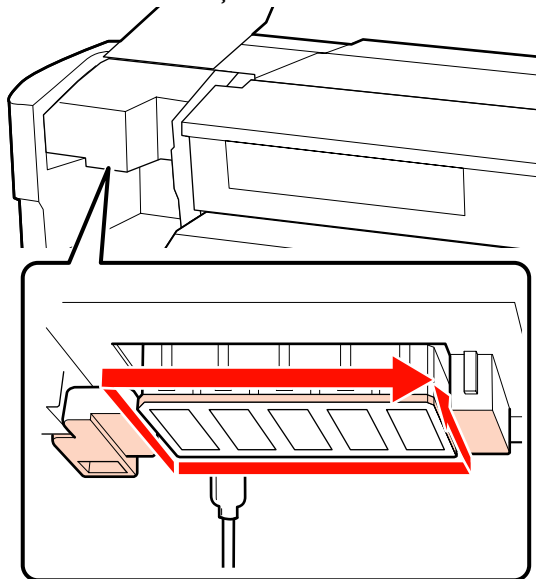


\* Cap tipărire dreapta doar la SC-S30600 series.

Cap de tipărire din partea dreaptă pentru SC-S30600 series, SC-S70600 series și SC-S50600 series



Cap de tipărire din partea stângă pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series



Cerneala tinde să adere pe zonele indicate cu săgeți, de aceea asigurați-vă că ștergeți orice urmă de cerneală.


Dacă există praf sau scame prinse, îndepărtați-le cu vârful bețișorului de curățare.

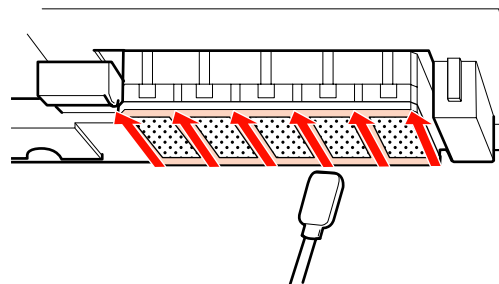
5

Pentru a dizolva petele de cerneală, aplicați ink cleaner (kit de curățare) în zonele indicate de săgeți.



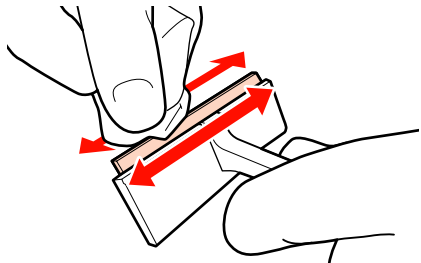
**Important:**

La aplicarea ink cleaner (kit de curățare), asigurați-vă că nu apăsați prea puternic duzele (părțile indicate cu  prezentate mai jos). De asemenea, asigurați-vă că deplasați bețișorul de curățare într-o singură direcție, nu înainte și înapoi.

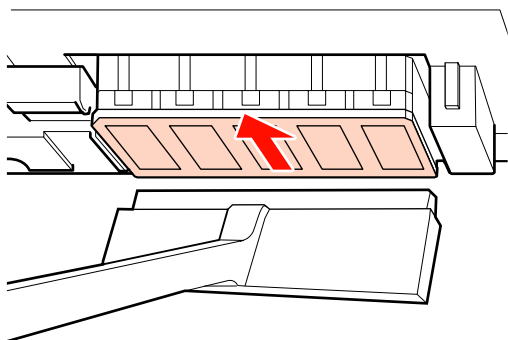


## Întreținerea

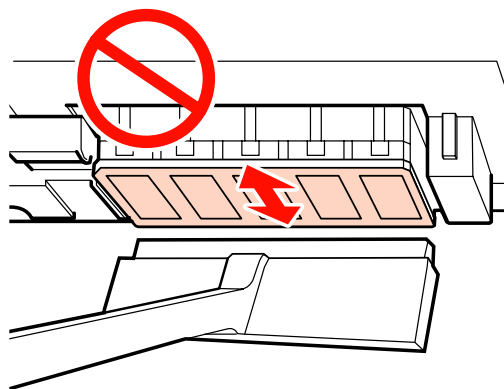
- 6** Umeziți un ștergător pentru camera curată nou, cu ink cleaner (kit de curățare), apoi îndepărtați orice urmă de praf și mizerie de pe partea din față, spate și părțile laterale ale ștergătorului de curățare.



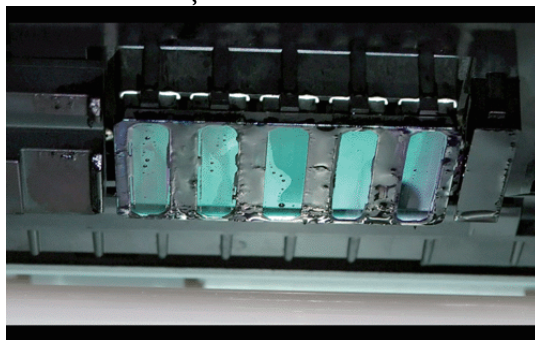
- 7** Ștergeți petele de cerneală și celelalte impurități de pe suprafața capului de tipărire, folosind ștergătorul de curățare, cu o mișcare dinspre interior spre dumneavoastră.



**! Important:**  
Nu deplasați ștergătorul de curățare înainte și înapoi.  
În caz contrar capul de tipărire se poate defecta.

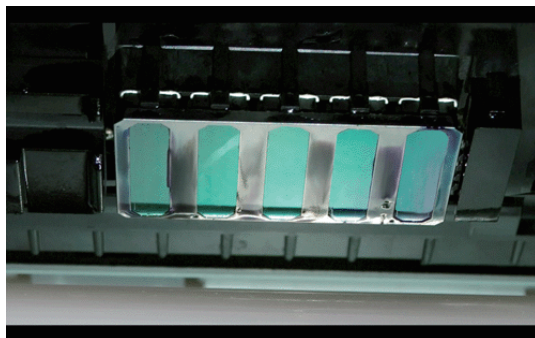


### Înainte de curățare



### După curățare

Următoarea imagine ne indică faptul că cerneala lipită și uscată, scamele și praful au fost îndepărtate corect.



Dacă rămân urme de cerneală, scame sau praf, repetați pașii 6 și 7.

**! Important:**  
Dacă petele sunt șterse în timp ce suprafața capului de tipărire este uscată, capul de tipărire se poate defecta. Dacă suprafața este uscată, întoarceți-vă la Pasul 5 pentru a aplica ink cleaner (kit de curățare).

- 8** Ștergeți petele de pe ștergătorul de curățare și depozitați-l într-o locație ferită de lumina directă a soarelui.

- 9** Închideți capacul de întreținere din partea stângă.

Urmează curățirea zonei din jurul capacelor.

## Întreținerea

### Curățarea zonei din jurul capacelor (Zilnic)

Asigurați-vă că mai întâi curățați ștergătoarele (părțile din cauciuc).

În diagrama de mai jos sunt prezentate numărul zonelor ce trebuie curățate, în funcție de modelul de imprimantă.


	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
Ștergător	2	1
Capace	10	4
Sistem de curățare al ștergătorului	2	1

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele:

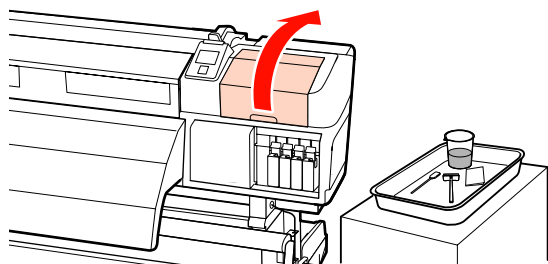
 „Precauții privind întreținerea” la pagina 109

### Curățarea ștergătorului (partea din cauciuc) (zilnic)

În loc de a urma această procedură, curățați întregul ștergător și punctul de atașare o dată la două săptămâni.

 „Curățarea întregului ștergător și a punctului de atașare (o dată la două săptămâni)” la pagina 118

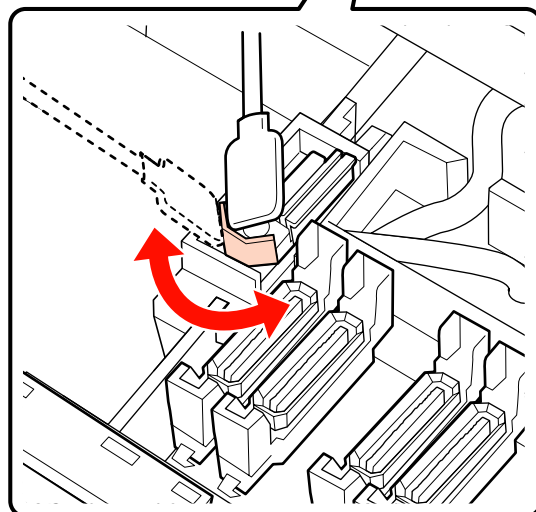
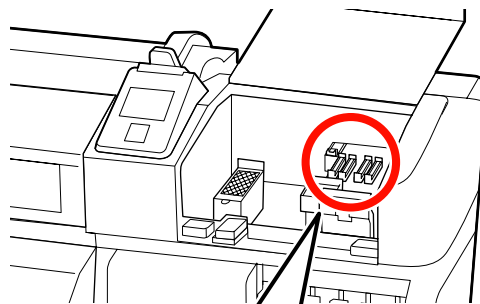
- 1 Deschideți capacul de întreținere din dreapta.



- 2 Umeziți bețișorul de curățare cu ink cleaner (kit de curățare).

 „Utilizarea Ink Cleaner (Kit de curățare)” la pagina 110

- 3 Curățați fața și spatele părții din cauciuc a ștergătorului cu un bețișor de curățare. Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series, curățați celelalte ștergătoare în același mod.



Apoi treceți la procedura de ștergere a capacului.

### Curățarea capacelor (zilnic)

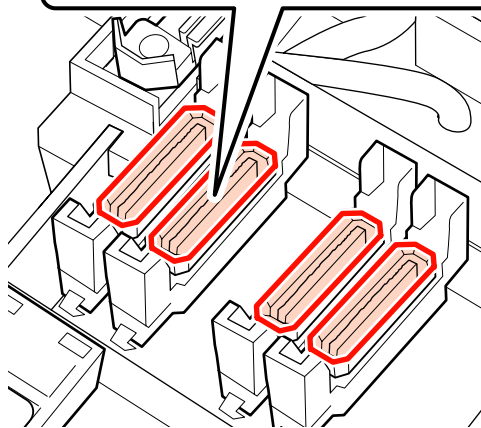
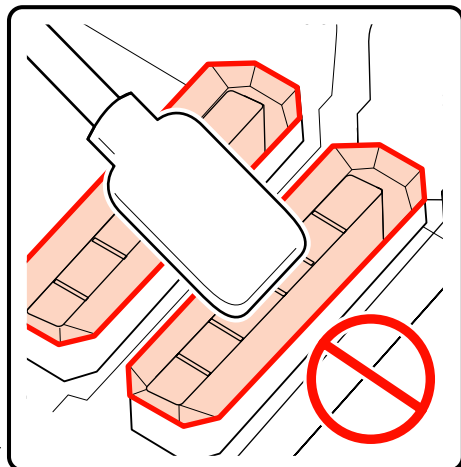
Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series, curățați ambele capace.



## Întreținerea

### ! Important:

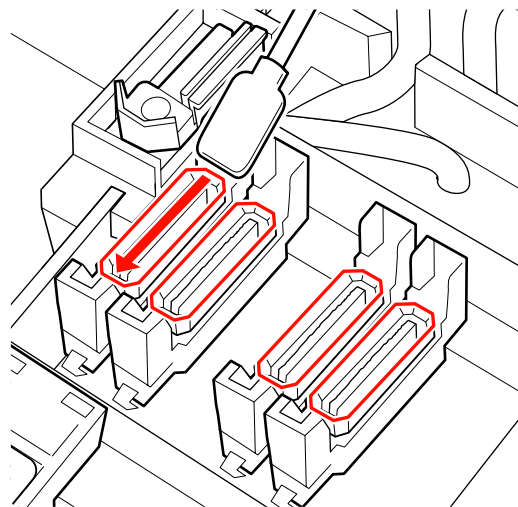
Nu apăsați cu forță pe marginile sau în zona din împrejurul capacului sau să nu atingeți partea interioară a capacului cu bețișoare de curățare sau cu pensete. Componenta se poate deforma și nu va mai putea fixa capacele în mod corect.



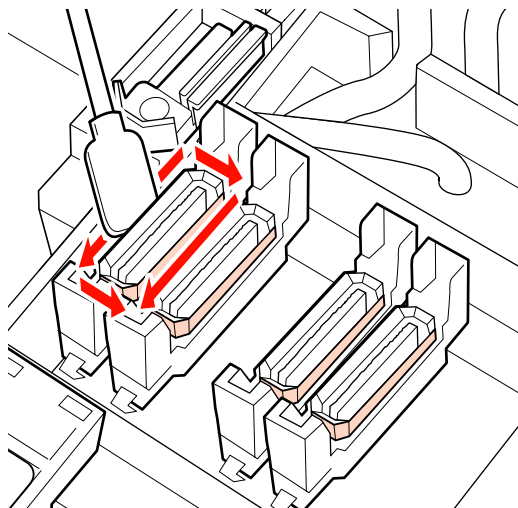
- 1** Umeziți bețișorul de curățare cu ink cleaner (kit de curățare).

[„Utilizarea Ink Cleaner \(Kit de curățare\)” la pagina 110](#)

- 2** Ștergeți toate marginile capacelor cu partea plată a bețișorului de curățare.



- 3** Țineți bețișorul de curățare în poziție perpendiculară și ștergeți zona exterioară a capacelor.



Dacă cerneala acoperă ca un film secțiunea din partea din față și din spate a capacelor, iar interiorul capacului este acoperit de scame, consultați secțiunea următoare.

În cazul în care capacele nu prezintă urme de cerneală sau scame, consultați secțiunea următoare.

[„Curățarea sistemului de curățare a ștergătorului \(zilnic\)” la pagina 117](#)

## Întreținerea

### Curățarea zonei din jurul capacelor (atunci când sunt murdare)

Efectuați următoarele proceduri în funcție de starea imprimantei. Când ați terminat, treceți la procesul de curățare a sistemului de curățare a ștergătorului.

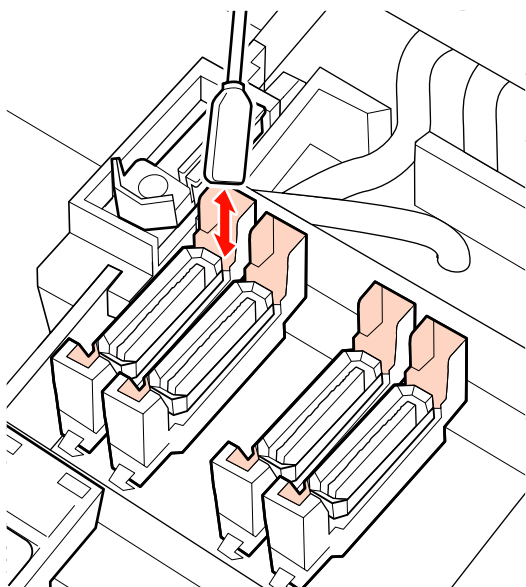
☞ „Curățarea sistemului de curățare a ștergătorului (zilnic)” la pagina 117

### Când cerneala acoperă secțiunea de ghidare

**1** Umeziți bețișorul de curățare cu ink cleaner (kit de curățare).

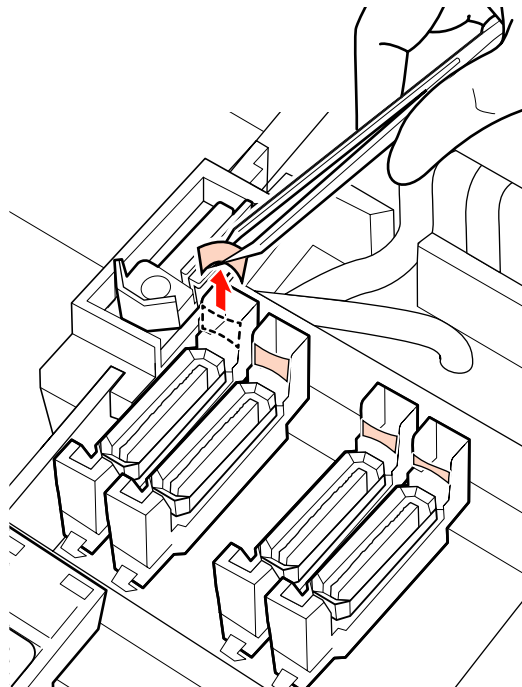
☞ „Utilizarea Ink Cleaner (Kit de curățare)” la pagina 110

**2** Aplicați ink cleaner (kit de curățare) pe secțiunea de ghidare și apoi ștergeți.



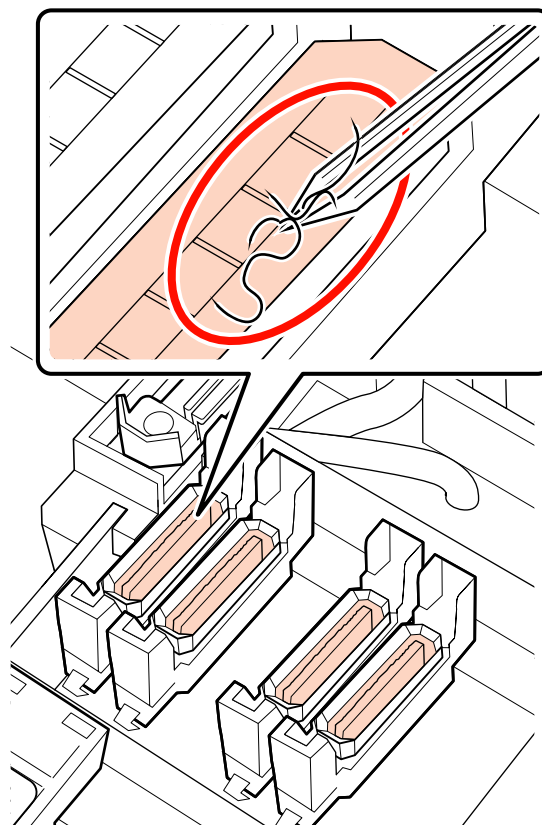
### Când o peliculă de film și cerneala acoperă secțiunea de ghidare

Dacă un strat de film de cerneală lipită nu se poate îndepărta complet cu ajutorul bețișorului de curățare, îndepărtați-l folosind o pensetă.



### Când există scame sau praf pe capac

Îndepărtați utilizând vârful bețișorului de curățare sau o pensetă.

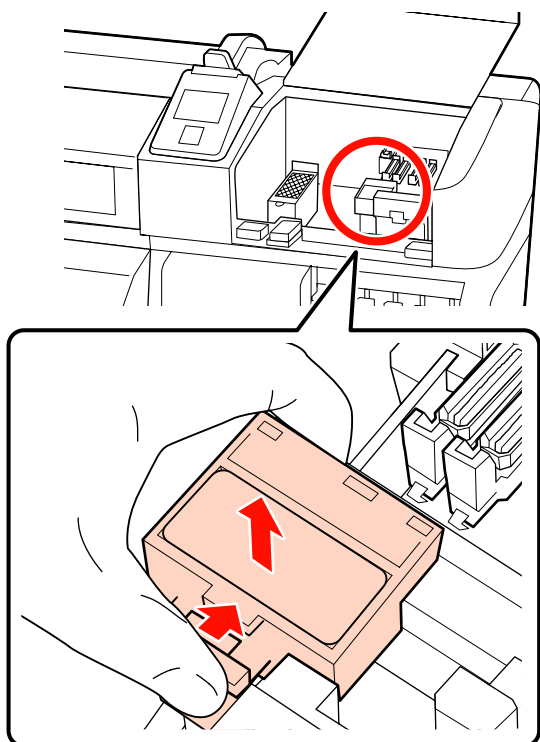




## Întreținerea

### Curățarea sistemului de curățare a ștergătorului (zilnic)

- 1 Apăsați OK din panoul de control și confirmați deplasarea înapoi a ștergătorului.
- 2 Apucați sistemul de curățare al ștergătorului și ridicați-l din imprimantă.

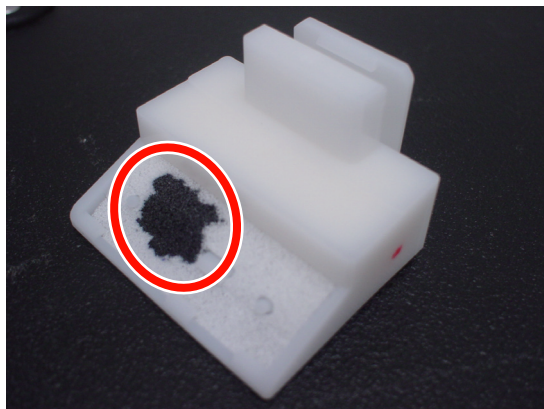


- 3 Așezați sistemul de curățare al ștergătorului cu fața în jos și verificați dacă nu există scame sau praf depuse pe partea din spate.

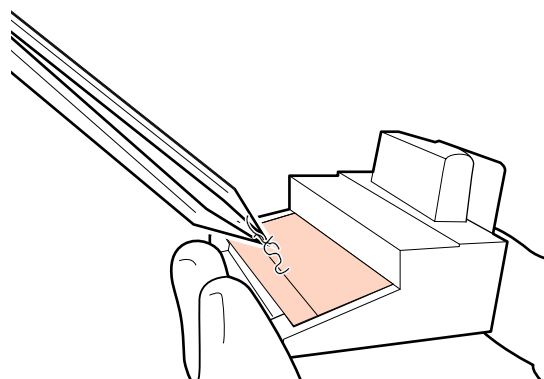
În caz contrar, treceți la Pasul 5.

Cerneala lipită nu creează nici problemă, oricum dacă o peliculă de cerneală s-a lipit de partea încercuită din poza de jos, ar trebui să schimbați sistemul de curățare al ștergătorului cu unul nou.


 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 130



- 4 Îndepărtați scamele sau praful care au acoperit partea de jos a sistemului de curățare al ștergătorului folosind penseta.



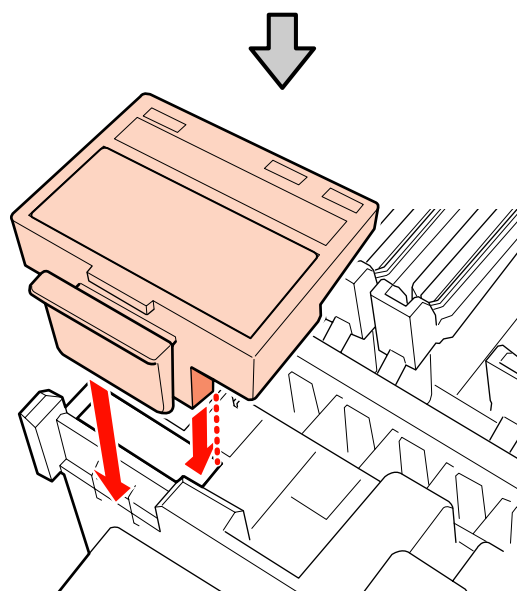
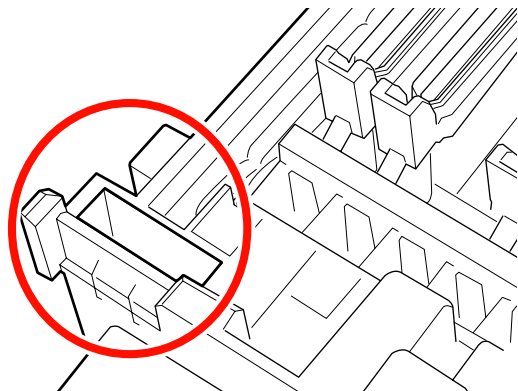
- 5 Curățați grilajul ștergătorului o dată la două săptămâni. Dacă nu au trecut două săptămâni de la ultima curățare a grilajului ștergătorului, treceți la pasul 6.

 „Curățarea grilajului ștergătorului (o dată la două săptămâni).” la pagina 120

## Întreținerea

**6** Atașați sistemul de curățare al ștergătorului.

Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.



Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series, curățați celălalt sistem de curățare a ștergătorului, în același mod.

**7** După curățare, închideți capacul de întreținere din partea dreapta și apăsați pe butonul OK.

Meniurile se închid odată cu revenirea capului de tipărire în poziția normală.

Pentru o tipărire continuă, efectuați **Nozzle Check**.

☞ „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 138

Depozitarea ink cleaner (kit de curățare), bețișorului de curățare cleaning stick, și a ștergătorului pentru camera curată ☞ „Colectarea consumabilelor uzate” la pagina 135 folosite.

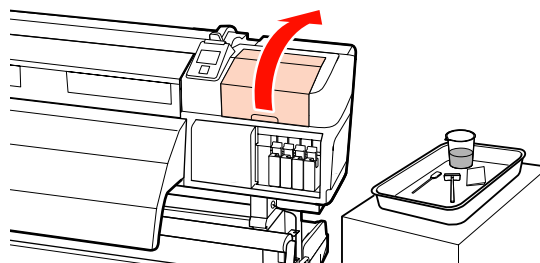
## Curățarea întregului ștergător și a punctului de atașare (o dată la două săptămâni)

Efectuați următoarea procedură de curățare în locul curățării ștergătoarelor (secțiune de cauciuc).

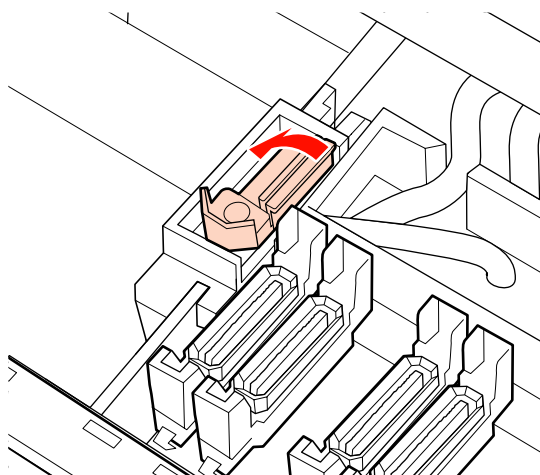
☞ „Curățarea ștergătorului (partea din cauciuc) (zilnic)” la pagina 114

Dacă se continuă folosirea imprimantei după ce s-a depus cerneală pe părțile de jos sau atașate ștergătorului, cerneala lipită se va răspândi în jurul capacelor ceea ce va duce la înfundarea duzelor astfel încât acestea să nu poate fi desfundate nici chiar după efectuarea operației de curățare a capului.

**1** Deschideți capacul de întreținere din dreapta.



**2** Ținând ștergătorul de punctul de fixare, înclinați-l spre stânga și ridicați-l.

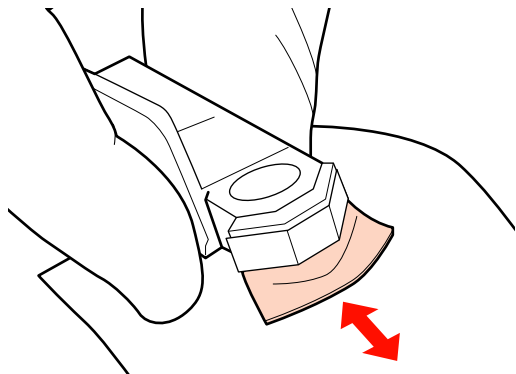


## Întreținerea


- 3** Umeziți un ștergător pentru camera curată nou cu ink cleaner (kit de curățare).

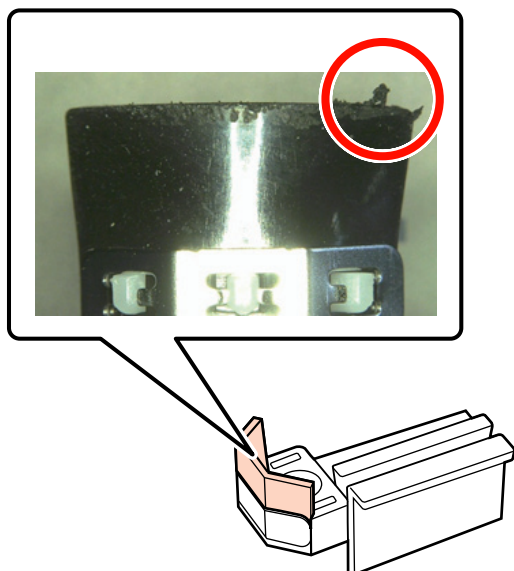
 „Utilizarea Ink Cleaner (Kit de curățare)” la pagina 110

- 4** Apăsați partea din față și partea din spate a părții din cauciuc a ștergătorului pe ștergătorul pentru camera curată, apoi ștergeți orice urmă de cerneală, scame sau praf.



Dacă partea de ștergere s-a desprins sau e ruptă, vă recomandăm să-l schimbați cu unul nou.

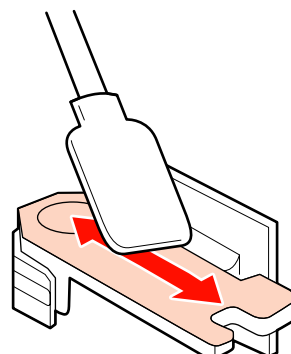
 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 130



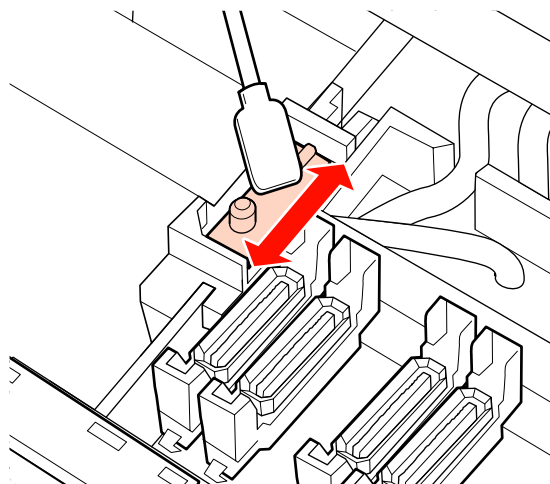
- 5** Umeziți bețișorul de curățare cu ink cleaner (kit de curățare).

 „Utilizarea Ink Cleaner (Kit de curățare)” la pagina 110

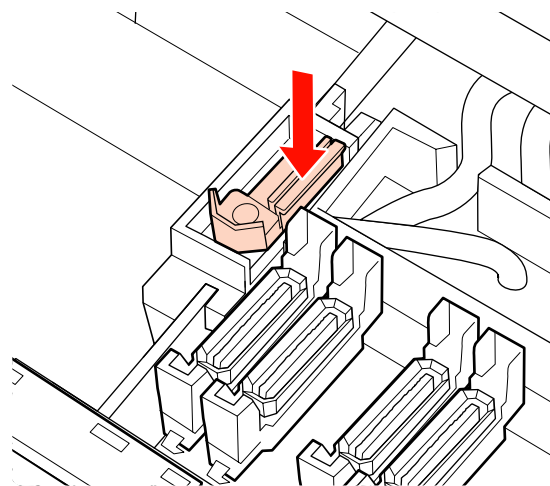
- 6** Ștergeți orice urmă de cerneală care s-a întărit la baza ștergătorului folosind bețișorul de curățare.



- 7** Ștergeți orice urmă de cerneală care s-a întărit la punctul de atașare a ștergătorului folosind bețișorul de curățare.



- 8** După finalizarea operației de curățare, amplasați ștergătorul pe punctul de atașare și apăsați până când auziți un clic.



## Întreținerea


La SC-S70600 series și la SC-S50600 series, treceți înapoi la pasul 3 pentru a curăța un alt ștergător în același mod.

Apoi treceți la procedura de ștergere a capacului.

 „Curățarea capacelor (zilnic)” la pagina 114

### Curățarea grilajului ștergătorului (o dată la două săptămâni).

Efectuați acest lucru după curățarea sistemului de curățare a ștergătorului în pasul 4.

 „Curățarea sistemului de curățare a ștergătorului (zilnic)” la pagina 117

Dacă cerneala se depune pe grilajul ștergătorului, aceasta poate împiedica mișcarea ștergătoarelor, iar cerneala nu va fi ștearsă de pe duzele capetelor de tipărire. Drept rezultat, duzele nu pot fi desfundate nici după curățarea repetată a capului de tipărire.

#### **Important:**

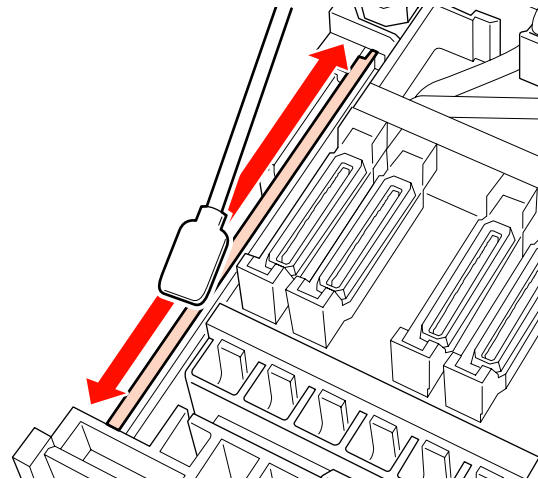
*Dacă acesta este curățat mai mult de o dată la două săptămâni, poate rezulta o defecțiune.*

- 1** Umeziți bețișorul de curățare cu ink cleaner (kit de curățare).

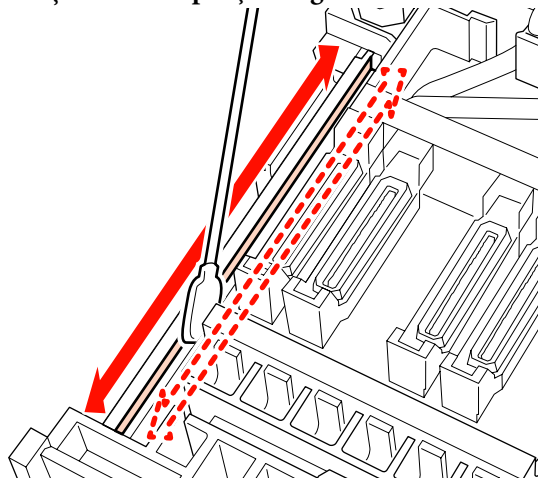
 „Utilizarea Ink Cleaner (Kit de curățare)” la pagina 110

- 2** Ștergeți orice urmă de cerneală prinsă pe părțile de sus, dreapta sau stânga ale grilajului ștergătorului.

#### Partea de sus




#### Părțile din dreapta și stânga



Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series, curățați celălalt grilaj al ștergătorului, în același mod.

Apoi, treceți la pasul 6 din Curățarea sistemului de curățare a ștergătorului.

 „Curățarea sistemului de curățare a ștergătorului (zilnic)” la pagina 117

## Întreținerea

### Curățarea interiorului imprimantei (de la o dată pe săptămână la o dată pe lună)

Pe încălzitorul cilindric, rolele de presiune și ghidajele de susținere ale suportului media se acumulează scame, praf și cerneală. Cerneala de pe aceste suprafețe poate fi transferată pe suporturile media. În plus, dacă praful sau scamele acumulate sunt lăsate în interiorul capacului de întreținere din partea stângă, se pot acumula și în jurul capului de tipărire.

#### ⚠ Atenție:

- ❑ Încălzitoarele și ghidajele de susținere ale suportului media pot să fie fierbinți; respectați toate măsurile de securitate necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate vă puteți arde.
- ❑ Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.

#### ⚠ Important:

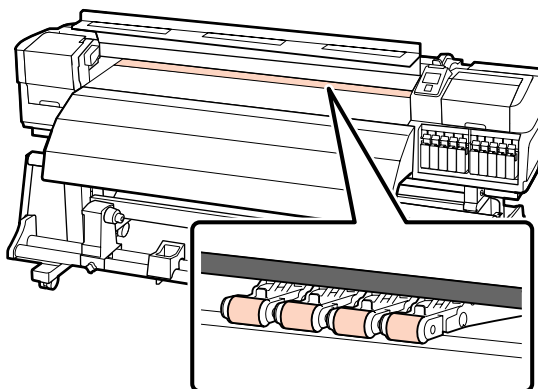
La curățarea interiorului imprimantei, nu folosiți ink cleaner (kit de curățare). Nerespectarea acestei recomandări poate cauza deteriorarea componentelor.

- 1 Asigurați-vă că imprimanta este oprită și că ecranul s-a stins, apoi scoateți cablul de alimentare din priză.
- 2 Lăsați imprimanta să stea un minut.
- 3 Deschideți capacul frontal.
- 4 Ridicați maneta de încărcare a suportului media.
- 5 Petele de pe rolele de presiune trebuie îndepărtate cu o cârpă moale și uscată.

**SC-S70600 series/SC-S50600 series**  
Ștergeți rolele rotind individual secțiunile acestora.

#### ⚠ Important:

Asigurați-vă că în timpul ștergerii, cârpa nu atinge arborii de deasupra rolelor (zona gri în figură). În caz contrar, uleiul va murdări cârpa utilizată. Dacă o cârpă pătată atinge rola, aceasta se murdărește de ulei.

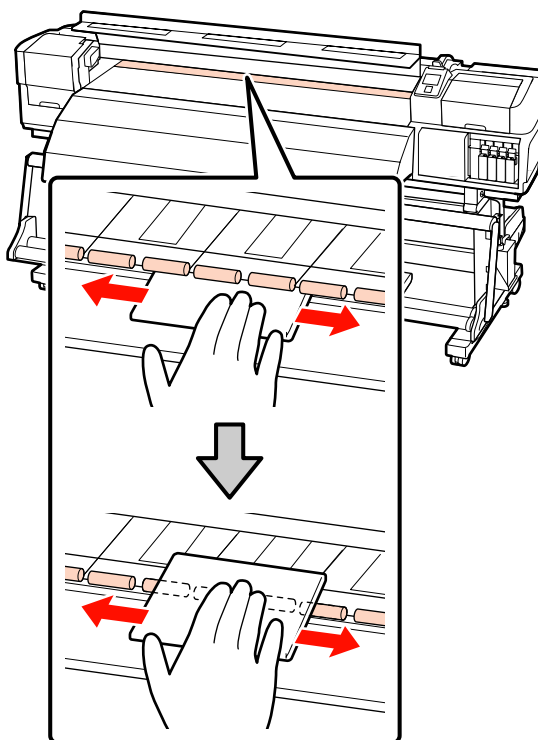


#### SC-S30600 series

Pentru curățarea zonei respective, introduceți o cârpă uscată între rolele de presiune și cilindru și peste partea superioară a rolelor de presiune.

#### ⚠ Important:

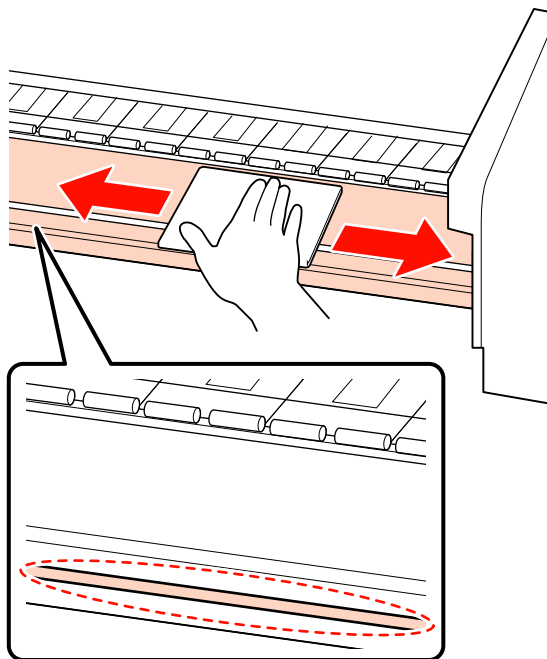
Nu apăsați prea tare pe role în timp ce le ștergeți. Acest lucru ar putea cauza detașarea rolelor.



## Întreținerea

- 6** Ștergeți scamele, praful și cerneala depusă folosind o perie sau cu o cârpă moale, umezită cu apă și bine stoarsă.

Îndepărtați cu grijă scamele și praful acumulat în canelura cilindrilor.



- 7** Curățați ghidajele de susținere a suportului media folosind o cârpă moale umezită cu apă.



**Important:**

După utilizarea de suport media cu adeziv, ștergeți adezivul folosind un detergent neutru diluat. Lipirea adezivului de pe suportul media pe partea din spate a ghidajelor poate duce la bătăi ale capului de tipărire pe timpul tipăririi.

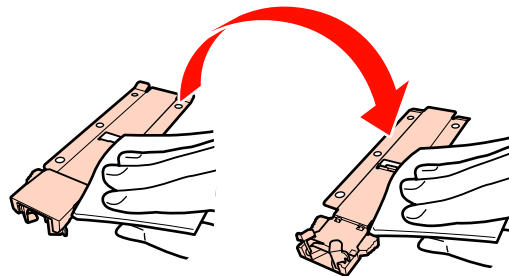
### Ghidaje glisante de susținere ale suportului media

În mod normal, îndepărtați orice scamă sau praful depus pe suprafață, fără a scoate ghidajele de susținere ale suportului media.

La utilizarea de suport media cu auto-adeziv, sau când s-a depus cerneală pe ghidajele de susținere ale suportului media, scoateți ghidajele și ștergeți petele de pe suprafețele din față și din spate.

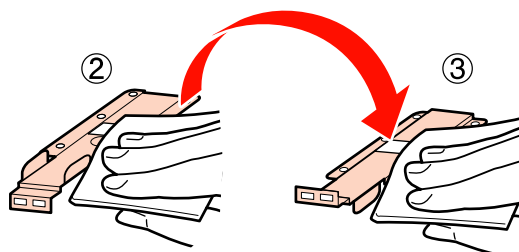
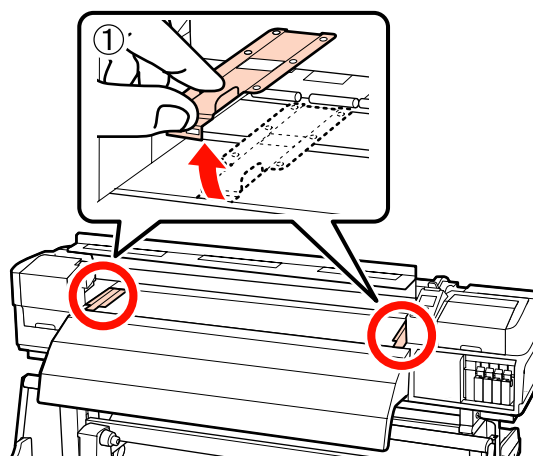
După eliminarea petelor, asigurați-vă că re-așezați ghidajele pe poziția lor originală.

Îndepărtarea și atașarea ghidajelor de susținere a suportului media. ➡ „Înlocuirea ghidajelor de susținere ale suportului media” la pagina 133



### Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media

Îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media și ștergeți petele de pe suprafețele frontale și pe cele din spate.

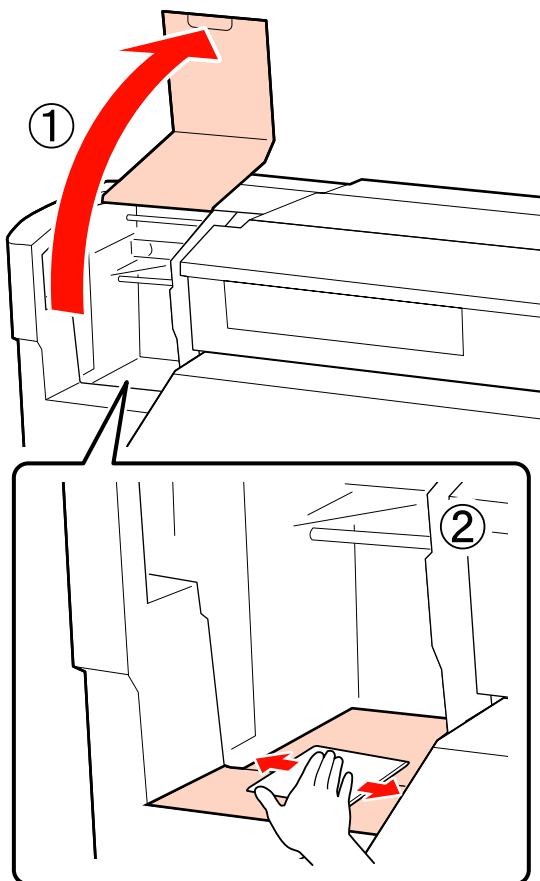




## Întreținerea

- 8** Deschideți capacul de întreținere din partea stângă și curățați interiorul acestuia.

Ștergeți scamele și praful cu o perie sau cu o cârpă moale, umezită în apă și bine stoarsă.



- 9** După curățare, închideți capacul frontal și capacul de întreținere din partea stângă.

### Curățarea tamponului de scurgere (Când e murdar)

Dacă scamele sau praful se acumulează pe suprafața tamponului de scurgere, pot intra în contact cu capul de tipărire și pot înfunda duzele. Folosiți următoarea procedură de curățare.

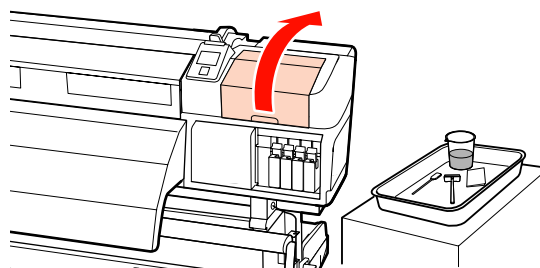
Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele:

☞ „Precauții privind întreținerea” la pagina 109

- 1** Așezați capul de tipărire în vederea efectuării operațiilor de întreținere.

☞ „Deplasarea capului de tipărire” la pagina 109

- 2** După ce capul de tipărire s-a deplasat la capătul din stânga al imprimantei, deschideți capacul de întreținere de pe partea dreaptă.



- 3** Umeziți bețișorul de curățare cu ink cleaner (kit de curățare).

Utilizați un bețișor de curățare nou și ink cleaner (kit de curățare).

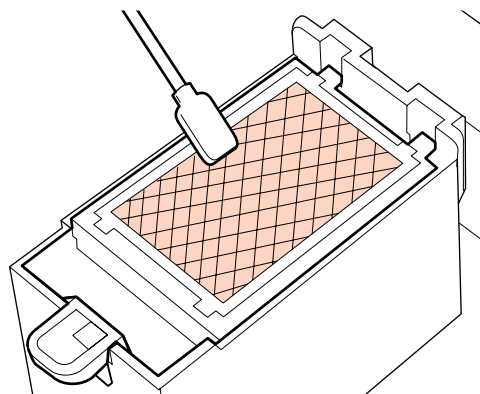
☞ „Utilizarea Ink Cleaner (Kit de curățare)” la pagina 110

- 4** Curățați suprafața superioară a tamponului de scurgere.

Ștergeți scamele și praful cu vârful unui bețișor de curățare.

**!** **Important:**

Evitați să deformați secțiunea metalică a suprafeței superioare. Secțiunile metalice deformate pot cauza deteriorarea capului de tipărire.




## Întreținerea

Dacă cerneala s-a solidificat, iar scamele și praful nu pot fi îndepărtate, vă recomandăm înlocuirea tamponului de scurgere cu unul nou.

 „Înlocuirea tamponului de scurgere” la pagina 132

- 5** Închideți capacul de întreținere și apăsați de două ori pe butonul OK.

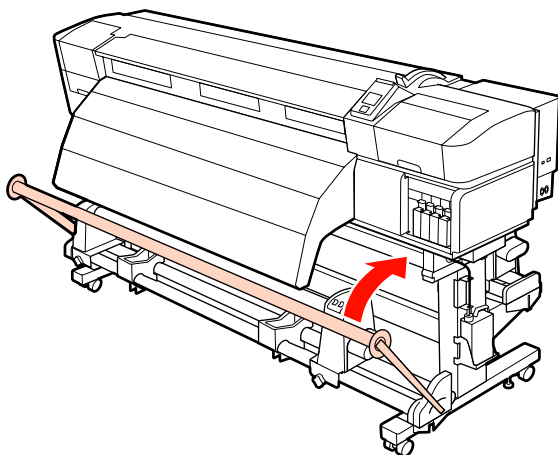
Meniurile se închid odată cu revenirea capului de tipărire în poziția normală.

Depozitarea ink cleaner (kit de curățare) și a bețișorului de curățare  „Colectarea consumabilelor uzate” la pagina 135 folosite.

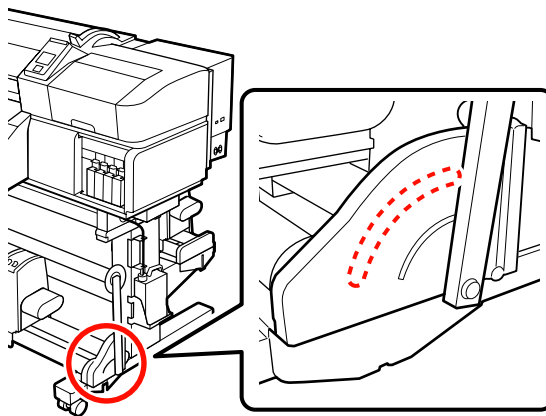
## Curățarea părților Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) (Când e murdară)

Se pot produce pete de praf alb la frecarea dintre sistemul de tensionare și părțile laterale ale auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire). Ne-îndepărtarea petelor poate duce la funcționarea defectuoasă a sistemului de tensionare și ca rezultat va eșua preluarea. Dacă sunt găsite pete, curățați lateralele.

- 1** Ridicați sistemul de tensionare.



- 2** Ștergeți orice urmă de praf alb care se află în zona indicată de linia întreruptă, precum se arată mai jos, folosind o cârpă moale și uscată.

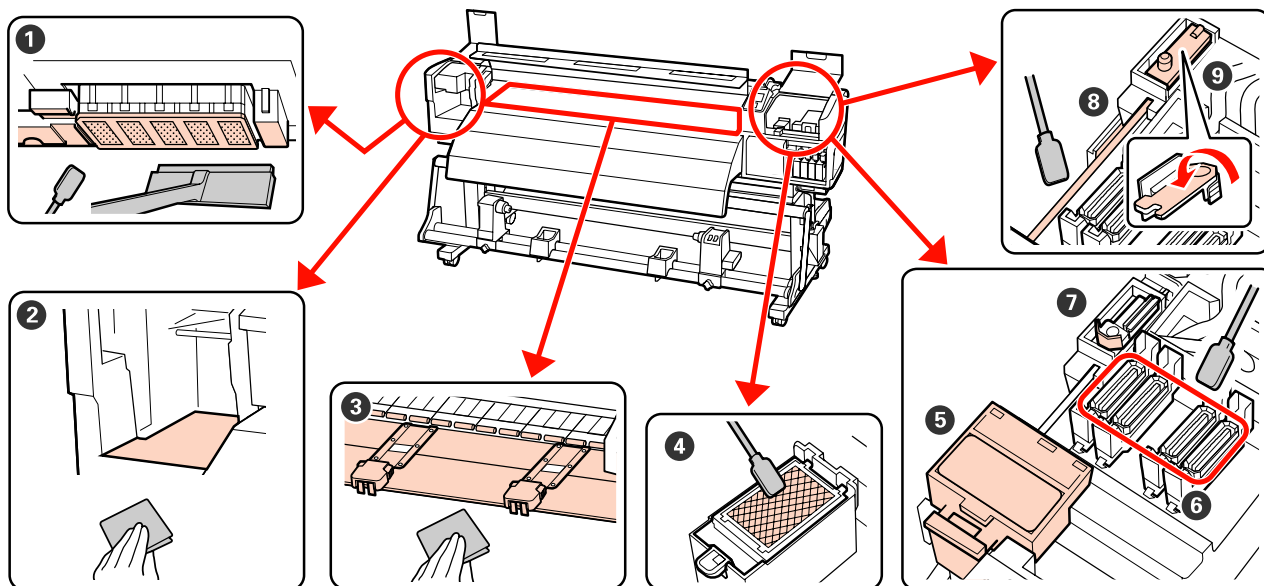




## Întreținerea


### Fișa de verificare a operațiilor de curățare

Imprimați această pagină pentru a urmări sarcinile de întreținere.



Când se execută	Componentele care trebuie curățate	Curățat la data				
<p>Zilnic (La sfârșitul fiecărei zi lucrătoare)</p> <p>Dacă întreținerea nu este efectuată, cerneala se întărește și poate fi dificil de îndepărtat.</p>	<p>❶ Zona din jurul capului de tipărire</p> <p>🔧 „Curățarea zonei din jurul capului de tipărire (Zilnic)” la pagina 111</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	<p>❷-❸ Zona din jurul capacelor</p> <p>🔧 „Curățarea zonei din jurul capacelor (Zilnic)” la pagina 114</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
<p>O dată la două săptămâni</p>	<p>❸ Grilaj ștergător</p> <p>🔧 „Curățarea grilajului ștergătorului (o dată la două săptămâni)” la pagina 120</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	<p>❹ Întregul ștergător</p> <p>🔧 „Curățarea întregului ștergător și a punctului de atașare (o dată la două săptămâni)” la pagina 118</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
<p>O dată pe săptămână până la o dată pe lună</p>	<p>❷-❸ În interior</p> <p>🔧 „Curățarea interiorului imprimantei (de la o dată pe săptămână la o dată pe lună)” la pagina 121</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/

## Întreținerea

Când se execută	Componentele care trebuie curățate	Curățat la data				
Când există murdărie	<p>④ Tamponul de scurgere</p> <p> „Curățarea tamponului de scurgere (Când e murdar)” la pagina 123</p>	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/

## Întreținerea

# Înlocuirea consumabilelor

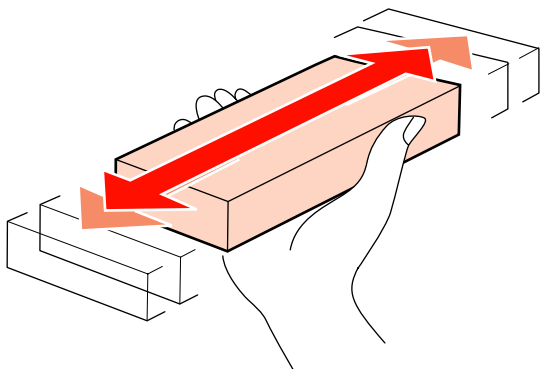
## Scuturarea și înlocuirea cartușelor de cerneală

### Scuturarea

Țineți cartușul în poziție orizontală și scuturați-l pe o rază de 5 cm de 15 ori timp de 5 secunde în ambele direcții, așa cum se vede în figură.

Pentru cerneluri de culoare spot, cerneluri Orange (Portocaliu) și Orange Plus (Portocaliu Plus) (Portocaliu Plus), la înlocuirea cernelii, scuturați cerneala de aproximativ 50 de ori timp de 15 secunde.

La înlocuirea cartușului, scoateți cartușul din pungă și scuturați-l.



#### ! Important:

*Datorită caracteristicilor cernelii, cartușele de cerneală ale acestei imprimante se pot sedimenta (compușii se depun pe fundul lichidului). Scuturați noul cartuș de cerneală înainte de instalare. După instalarea cartușului în imprimantă, acesta trebuie îndepărtat și scuturat la intervale regulate.*

### Procedura de înlocuire

Dacă este afișat un avertisment de cerneală insuficientă, înlocuiți cât mai repede posibil. Dacă unul din cartușe s-a consumat, tipărirea nu poate fi efectuată.



#### Important:

*Dacă apare mesajul **Ink Cartridge Expended** în timpul utilizării cernelurilor de culoare spot, înlocuiți imediat cartușul veche de cerneală cu unul nou. Dacă mesajul de avertizare cu privire la cerneala consumată rămâne suspendat, acest lucru poate cauza deteriorarea capului de tipărire sau a altor piese componente.*

Dacă un cartuș de cerneală se golește în timpul tipării, puteți continua tipărirea doar după înlocuirea cartușului. Totuși, dacă înlocuiți cerneala în timpul tipării, e posibil să observați o diferență la tipărirea culorilor, în funcție de condițiile de uscare.

Următoarea procedură explică modul de înlocuire a cartușului de cerneală și a cartușului de curățare.



#### Important:

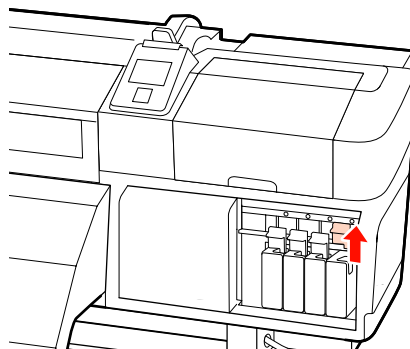
*Epson vă recomandă să utilizați doar cartușe de cerneală originale Epson. Epson nu poate garanta calitatea sau fiabilitatea pentru cerneluri care nu sunt cerneluri originale Epson. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei. Este posibil ca informațiile referitoare la nivelul cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.*

1

Asigurați-vă că imprimanta este pornită.

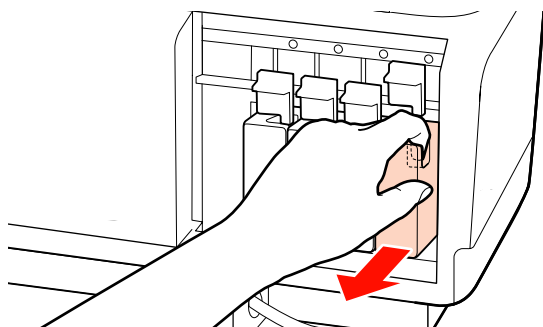
2

Ridicați maneta de blocare a cartușului pe care doriți să îl înlocuiți.



## Întreținerea

- 3** Introduceți un deget în spațiul de la partea de sus a cartușului și trageți cartușul înspre dumneavoastră.

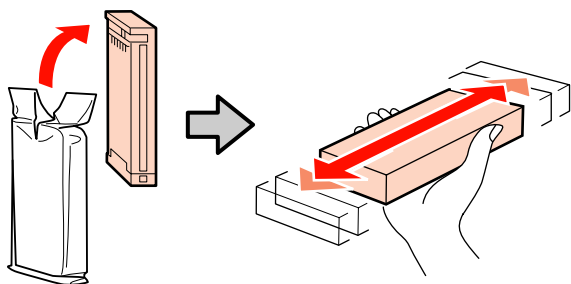


**! Important:**

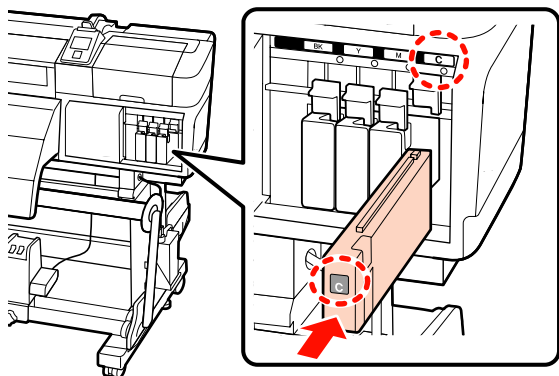
Cartușele de cerneală îndepărtate ar putea avea urme de cerneală în jurul portului de alimentare cu cerneală; trebuie să aveți grijă să nu lăsați cerneala să păteze zonele din jur la înlocuirea cartușelor.

- 4** Țineți cartușul în poziție orizontală și scuturați-l pe o rază de 5 cm de 15 ori timp de 5 secunde în ambele direcții.

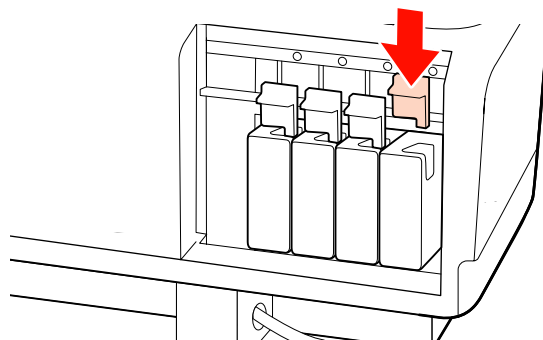
Pentru cerneluri de culoare spot, cerneluri Orange (Portocaliu) și Orange Plus (Portocaliu Plus) (Portocaliu Plus), scuturați cerneala de aproximativ 50 de ori timp de 15 secunde.



- 5** Culoarea de pe cartuș trebuie să corespundă cu culoarea de pe eticheta imprimantei, după care introduceți.




- 6** Coborâți maneta pentru a acționa mecanismul de blocare.



Repetăți pași de la 2 la 6 dacă doriți să înlocuiți și alte cartușe de cerneală.

**! Important:**

Instalați cartușele de cerneală în fiecare slot. Dacă unul dintre sloturi este gol, tipărirea nu poate fi efectuată.

Colectarea deșeurilor  „Colectarea consumabilelor uzate” la pagina 135

## Colectarea deșeurilor de cerneală

Trebuie să înlocuiți waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) dacă următorul mesaj este afișat pe panoul de control.

- Prepare empty waste ink bottle.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Lăsați deșeurile de cerneală în waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale); nu le transferați într-un alt container.

## Întreținerea

### ! Important:

Pe timpul operațiunilor de tipărire ori când imprimanta execută operațiile arătate mai jos, nu îndepărtați waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) până când nu sunteți atenționat să faceți asta de către instrucțiunile de pe ecran. Nerespectarea acestei indicații poate duce la apariția unor scurgeri de cerneală.

- Head Cleaning
- Head Washing
- Ink Refresh
- Pre-Storage Maint.
- Change Color Mode

## Contor de cerneală reziduală

Imprimanta urmărește contorul deșeurilor de cerneală și va afișa un mesaj, în momentul în care contorul ajunge la nivelul de avertizare. Dacă urmați instrucțiunile mesajului și înlocuiți waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale), contorul deșeurilor de cerneală este resetat în mod automat.

Dacă înlocuiți waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) înainte de apariția mesajului de avertizare, activați opțiunea Waste Ink Counter în meniul Maintenance după înlocuire.

☞ „Meniul Maintenance” la pagina 163

### ! Important:

Dacă înlocuiți waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) înainte de apariția mesajului de avertizare, resetați mereu contorul cernelii reziduale. În caz contrar, intervalul de înlocuire stabilit pentru waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) nu va mai fi corect afișat în mesajul următor.

## Înlocuirea Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)

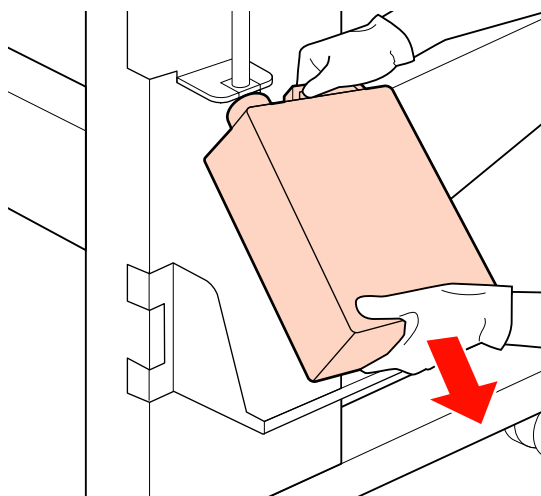
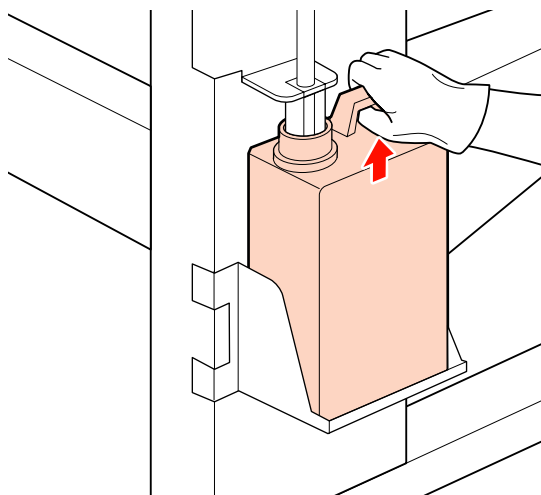
Urmați procedura de mai jos pentru înlocuirea părților componente.

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele:

☞ „Precauții privind întreținerea” la pagina 109

1

Scoateți waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) din suportul waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale).



2

Introduceți tubul de colectare a deșeurilor de cerneală în noul waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) și așezați waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) în suport.

Sigilați etanș capacul waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) utilizat.

## Întreținerea



### Important:

Aveți nevoie de capacul waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) pentru colectarea și procesarea deșeurilor de cerneală. Păstrați capacul, nu îl aruncați.

3

Apăsați butonul OK.


4

Verificați din nou pentru a confirma faptul că un nou recipient pentru colectarea cernelii reziduale a fost instalat corect. Apăsați butonul OK pentru a reseta contorul de cerneală reziduală.



### Important:

Trebuie să verificați dacă tubul pentru colectarea deșeurilor de cerneală este introdus în gura recipientului pentru colectarea cernelii reziduale. Cerneala se va împrăștia în zona din jur dacă tubul nu este introdus în recipient.

Colectarea waste ink bottles (recipient pentru colectarea cernelii reziduale)  „Colectarea deșeurilor” la pagina 135 folosite.

## Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului

Urmați procedura de mai jos pentru înlocuirea părților componente.

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele:

 „Precauții privind întreținerea” la pagina 109



### Important:

Lăsați sistemul de curățare al ștergătorului uzat și ștergătorul înlocuit pe tava de metal până la colectarea acestora. Dacă un asemenea element este așezat direct pe imprimantă s-ar putea să rămână pe care ar fi îndepărtate cu dificultate datorită proprietăților cernelii.

1

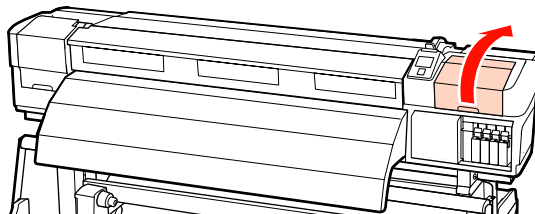
Așezați capul de tipărire în vederea efectuării operațiilor de întreținere.



„Deplasarea capului de tipărire” la pagina 109

2

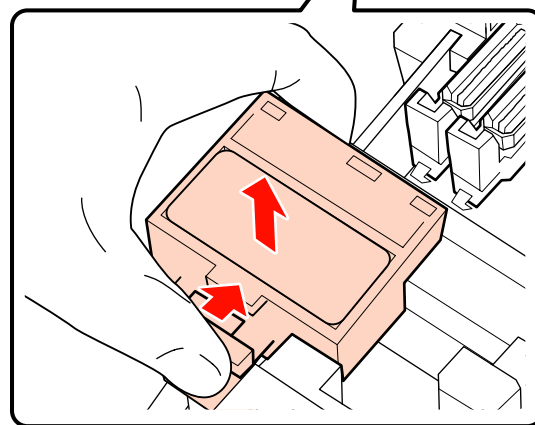
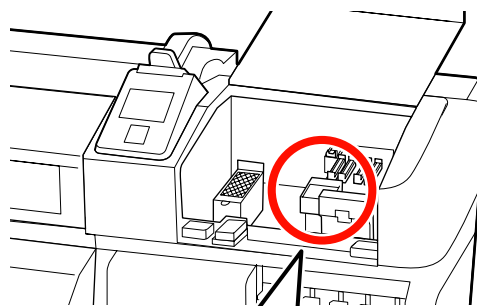
După ce capul de tipărire s-a deplasat la capătul din stânga al imprimantei, deschideți capacul de întreținere de pe partea dreaptă.



3

Scoateți sistemul de curățare al ștergătorului.

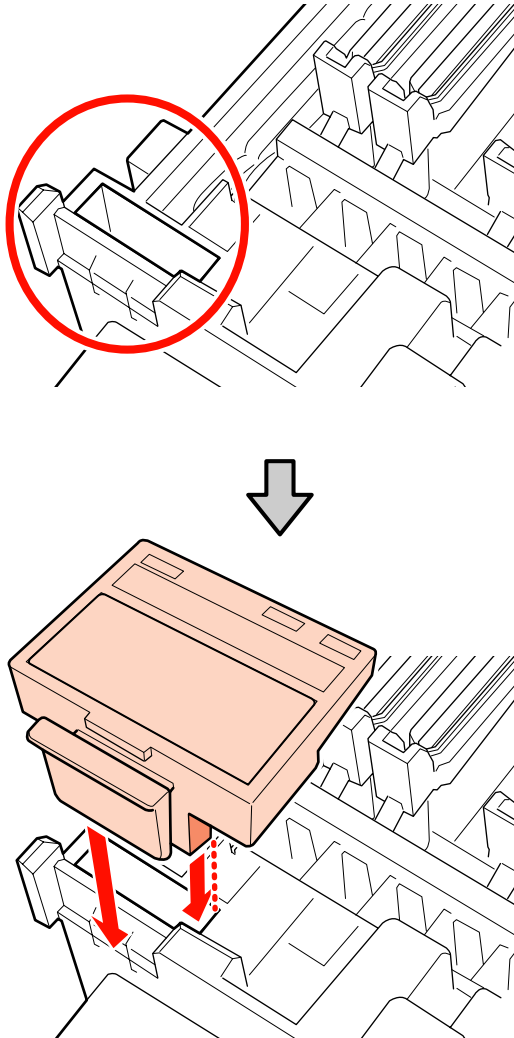
Apucați sistemul de curățare și ridicați-l din imprimantă.



## Întreținerea

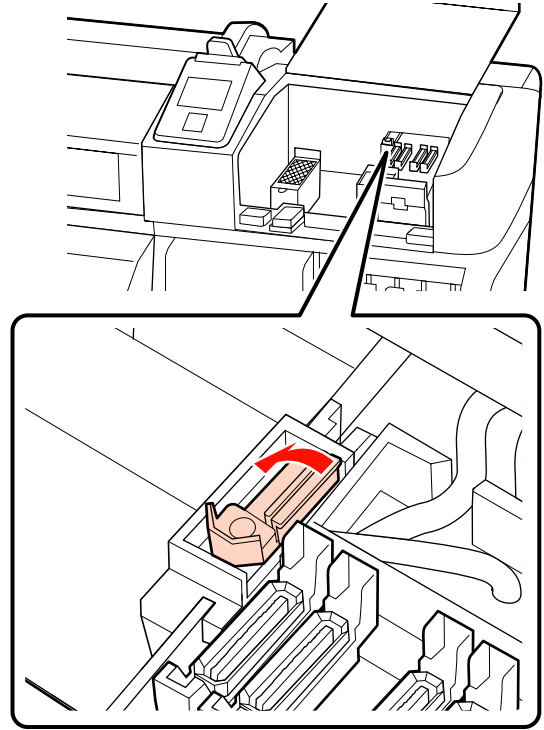
- 4** Introduceți un nou sistem de curățare a ștergătorului.

Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.



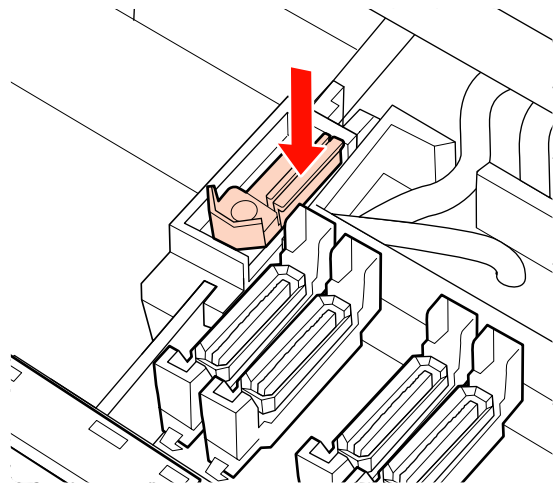
- 5** Scoateți ștergătorul.

Ținând ștergătorul de punctul de fixare, înclinați-l spre stânga și ridicați-l.



- 6** Introduceți noul ștergător.

Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.



La SC-S70600 series sau SC-S50600 series, reveniți la Pasul 2 pentru a schimba și un alt ștergător.



## Întreținerea

- 7** Închideți capacul de întreținere apoi închideți meniul de configurare.

Dacă apăsați o dată pe butonul OK, ștergătorul se deplasează spre interior. Dacă apăsați din nou pe butonul OK, capul de tipărire se întoarce în poziția sa normală și meniul se închide.

Colectarea ștergătoarelor și a sistemelor de curățare a ștergătoarelor uzate ➤ „Colectarea deșeurilor” la pagina 135

## Înlocuirea tamponului de scurgere

Urmați procedura de mai jos pentru înlocuirea părților componente.

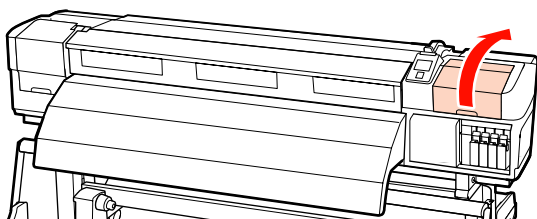
Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele:

➤ „Precauții privind întreținerea” la pagina 109

- 1** Așezați capul de tipărire în vederea efectuării operațiilor de întreținere.

➤ „Deplasarea capului de tipărire” la pagina 109

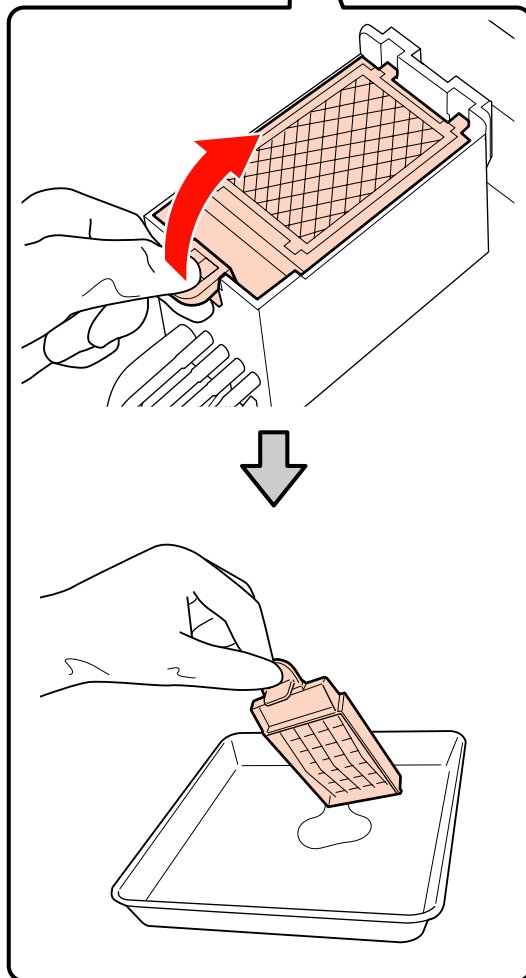
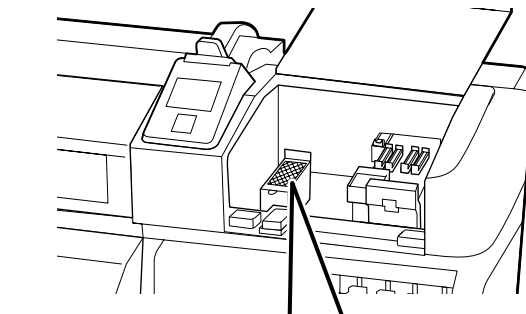
- 2** După ce capul de tipărire s-a deplasat la capătul din stânga al imprimantei, deschideți capacul de întreținere de pe partea dreaptă.



- 3** Scoateți tamponul de scurgere.

Apucați de mâner conform indicațiilor de mai jos și scoateți tamponul din imprimantă.

Așteptați până cerneala nu mai picură de pe suprafața superioară a tamponului de scurgere. Îndepărtați tamponul și în locul lui așezați o tavă metalică.



### ! Important:

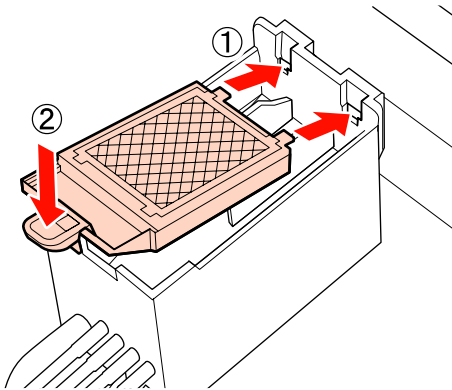
Lăsați tamponul de scurgere uzat care a fost înlocuit, pe tava de metal până la colectarea acestuia. Dacă un asemenea element este așezat direct pe imprimantă s-ar putea să rămână pete care ar fi îndepărtate cu dificultate datorită proprietăților cernelii.



## Întreținerea


### 4 Introduceți un nou tampon.

Introduceți cele două cârlige de pe tamponul de scurgere a cernelii în fante conform indicațiilor de mai jos și apăsați pe mâner până când tamponul se fixează pe poziție; veți auzi un declic.



### 5 Închideți capacul de întreținere apoi închideți meniul de configurare.

Dacă apăsați o dată pe butonul OK, ștergătorul se deplasează spre interior. Dacă apăsați din nou pe butonul OK, capul de tipărire se întoarce în poziția sa normală și meniul se închide.

Colectarea tampoanelor de scurgere uzate  
 „Colectarea deșeurilor” la pagina 135

## Înlocuirea ghidajelor de susținere ale suportului media

Înlocuiți ghidajele de susținere ale suportului media, livrate împreună cu imprimanta la deformarea sau deteriorarea lor, cu altele noi.

Ghidaje de susținere a suportului media disponibile pentru imprimantă.

 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 184

#### Important:

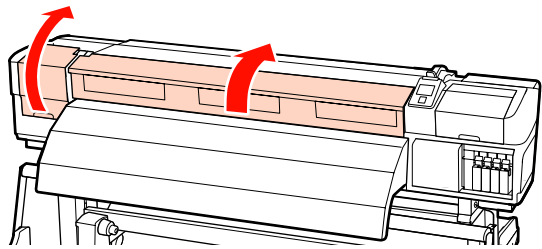
- Utilizarea în continuare ghidajelor de susținere deformate sau deteriorate, poate duce la defectarea capului de tipărire.
- La înlocuirea ghidajelor de susținere ale suportului media inserabile, înlocuiți ambele ghidaje, din dreapta respectiv din stânga, cu ghidaje glisante.

## Procedura de înlocuire

### 1 Îndepărtați suportul media și apăsați butonul pentru a opri imprimanta.

 „Înlocuirea și scoaterea suportului media” la pagina 69

### 2 Deschideți capacul de întreținere din partea stângă și capacul din față.



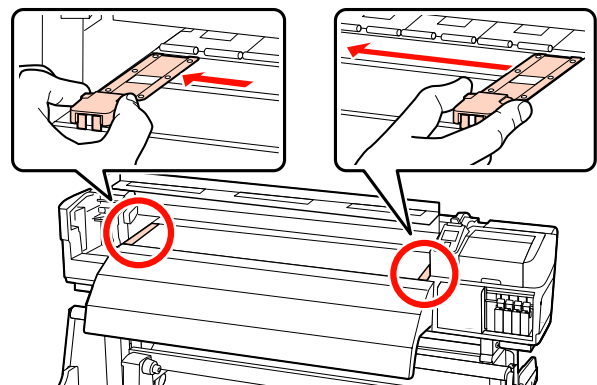
### 3 Scoateți ghidajele de susținere ale suportului media.

Scoateți ghidajele de susținere ale suportului media glisante urmând pașii de mai jos.

- (1) În timp ce țineți de mânerul ghidajelor de susținere ale suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajele spre marginea din stânga.

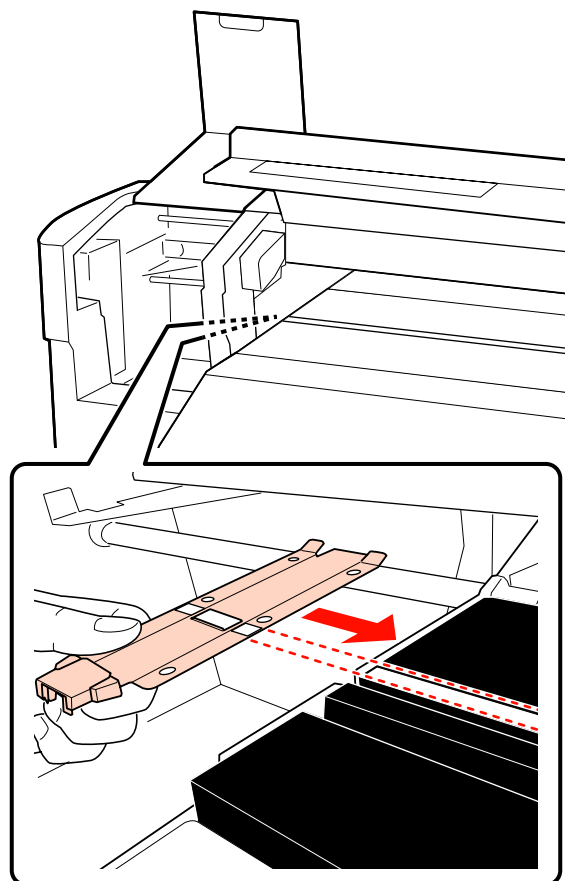
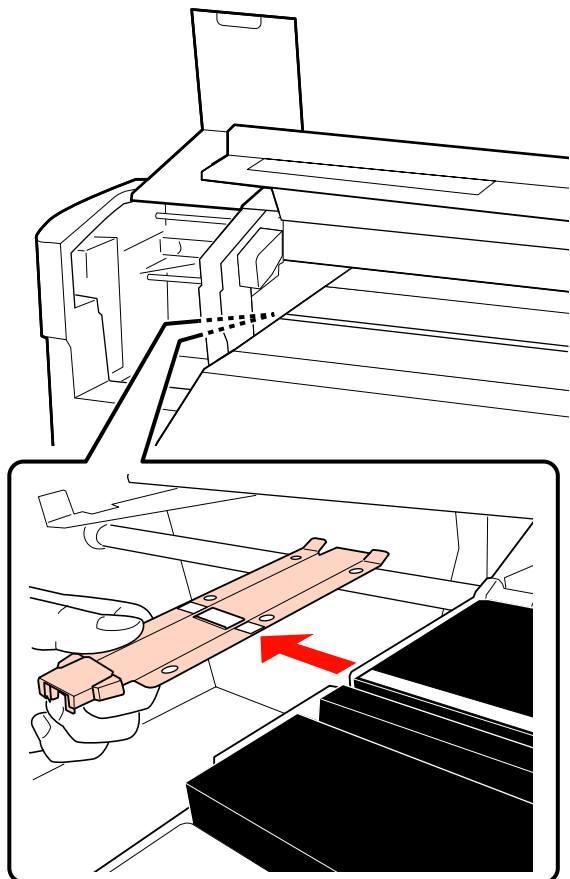
#### Important:

Asigurați-vă că îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media de pe marginea din stânga a suportului. Dacă ghidajul e scos prin partea dreaptă, acesta va cădea în imprimantă și va duce la funcționare defectuoasă.



## Întreținerea

- (2) Scoateți ghidajul de susținere al suportului media din partea stânga apoi pe cel din partea dreapta.



- (2) În timp se apăsați vârful plăcii metalice spre suport, atașați partea agățătoare la colțul din față a suportului.

- 4** Introduceți un ghidaj de susținere al suportului media nou, în marginea din stânga a suportului.

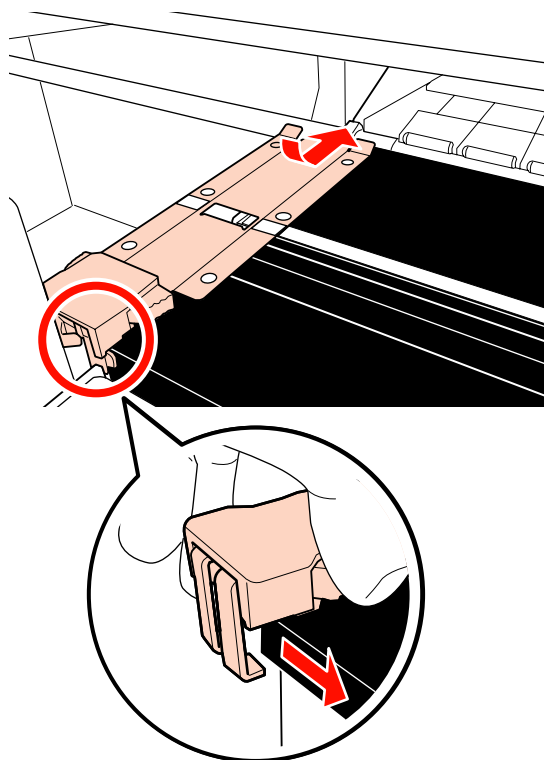


**Important:**

*Dacă ghidajul de susținere a suportului media este introdus pe partea dreaptă, acesta va cădea în imprimantă și va duce la funcționare defectuoasă.*

La introducerea ghidajului, verificați următoarele două lucruri.

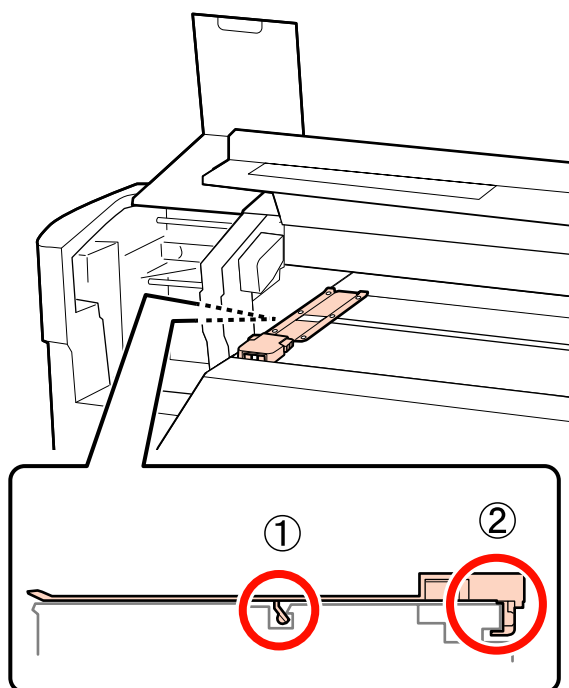
- (1) Aliniați linia albă a suportului cu cea de pe ghidajul de susținere a suportului media.



## Întreținerea

**5** Verificați ca cele două elemente agățătoare de pe partea din spate a ghidajului de susținere al suportului media să fie prinse în siguranță cum se arată mai jos și sunt atașate fără a exista joc între ghidaj și suport.

- (1) Mecanismul de blocare din spatele găurii pătrate: Canelura din fața liniei albe
- (2) Mecanismul de blocare din spatele mânerului: Colțul din față a suportului

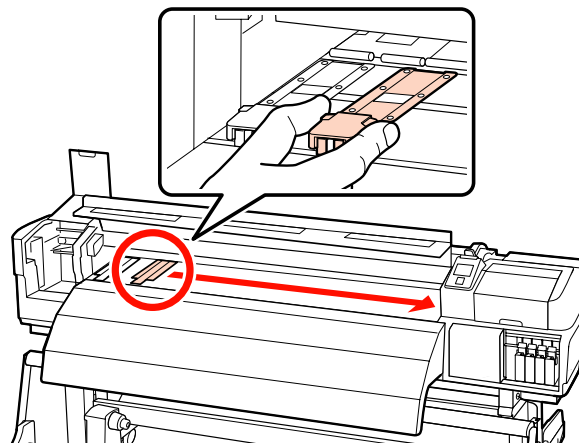


### Important:

*Dacă nu sunt poziționate corect ambele elemente agățătoare, reveniți la Pasul 3 și poziționați-le din nou. În caz contrar capul se poate defecta.*

**6** În timp ce țineți de mânerul fiecărui ghidaj de susținere al suportului media pe ambele părți, deplasați ambele ghidaje spre marginea din stânga respectiv din dreapta a suportului.

Eliberarea mânerelor fixează ghidajul de susținere al suportului media.



**7** Închideți capacul de întreținere din partea stângă și capacul din față.

## Colectarea consumabilelor uzate

### Colectarea deșeurilor

Bețișoarele de curățare uzate, ink cleaner (kit de curățare) murdară, waste ink bottles (recipient pentru colectarea cernelii reziduale), ștergătoarele, sistemele de curățare a ștergătoarelor, tampoanele de scurgere și suportul media tipărit sunt considerate deșeuri industriale.

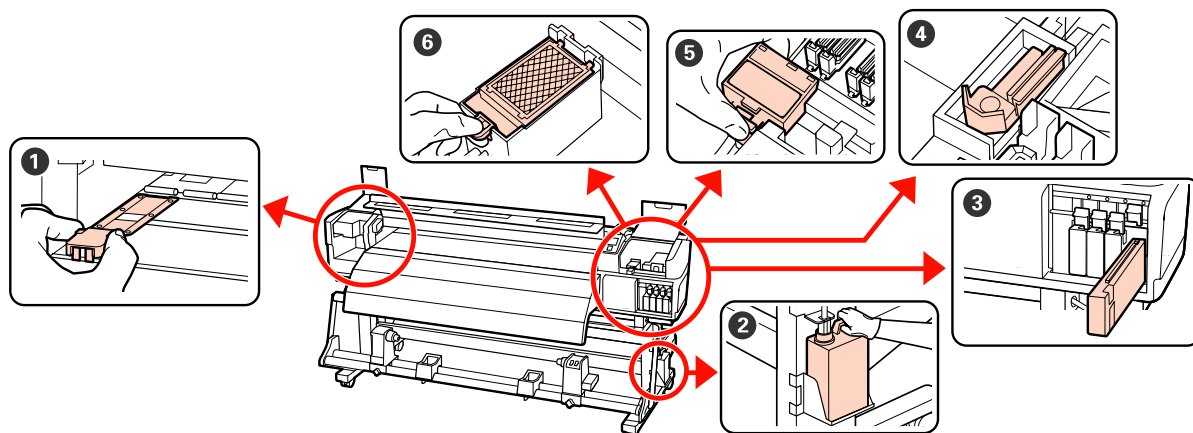
Colectați aceste deșeuri în conformitate cu legislația și reglementările locale. De exemplu, puteți contacta în acest scop o companie specializată în colectarea deșeurilor. În astfel de cazuri, prezentați companiei specializate în colectarea deșeurilor industriale "Fișa cu datele de securitate".

Puteți descărca această fișă de pe site-ul web al Epson.

## Întreținerea

### Fișa de verificare pentru înlocuirea consumabilelor

Imprimați această pagină pentru a urmări sarcinile de întreținere.



Când se execută	Componentele care trebuie înlocuite	Curățat la data					
Când pe ecranul panoului de control apare un mesaj ce indică înlocuirea consumabilului.	<b>2</b> Recipient pentru colectarea cernei reziduale „Colectarea deșeurilor de cerneală” la pagina 128	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	<b>3</b> Cartuș de cerneală „Procedura de înlocuire” la pagina 127	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	O dată la fiecare trei luni  Asigurați-vă că Înlocuiți ștergătorul și sistemul de curățare al ștergătorului în același timp.	<b>4</b> Ștergătorul <b>5</b> Sistemul de curățare al ștergătorului „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 130	/	/	/	/	/
		<b>6</b> Tamponul de scurgere „Înlocuirea tamponului de scurgere” la pagina 132	/	/	/	/	/
	Când ghidajele sunt deformat sau deteriorate	<b>1</b> Ghidaje de susținere ale suportului media „Înlocuirea ghidajelor de susținere ale suportului media” la pagina 133	/	/	/	/	/

## Întreținerea

# Alte operații de întreținere

## Identificarea duzelor înfundate

Se recomandă verificarea duzelor, pentru a vedea dacă sunt înfundate, de fiecare dată când tipăriți pentru a asigura calitatea documentelor tipărite.

### Metode de verificare a duzelor

Puteți verifica dacă duzele imprimantei sunt înfundate folosind una din cele trei metode de mai jos.

#### Auto Nozzle Check

Imprimanta verifică automat dacă duzele sunt înfundate la anumite intervale scanând un model de test cu un senzor în timp ce este tipărit. Dacă este detectată o duză înfundată, imprimanta va efectua o opțiune preselectată: **Stop Printing** sau **Continue Printing**.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

#### **Notă:**

- Auto Nozzle Check nu este disponibilă în următoarele situații: La tipărirea modelelor de verificare duze, și la verificarea înfundării duzelor.
  - Cerneala albă utilizată în regimul 10 Color (SC-S70600 series) sau regimul 5C Mode (SC-S50600 series). Verificarea poate fi totuși efectuată pentru celelalte culori.
  - Suportul media este transparent sau colorat.
  - Opțiunea **2.5** este selectată pentru **Platen Gap** în meniul de setare.
- S-ar putea ca funcția Auto Nozzle Check să nu funcționeze dacă imprimanta este expusă direct razelor soarelui sau interferează cu o altă sursă ambientală. În aceste situații, feriți imprimanta de la aceste surse.

#### Print Nozzle Pattern

La anumite intervale de timp, imprimanta tipărește un model de test la începutul tipăririi normale. La terminarea tipăririi, puteți inspecta vizual modelul pentru a determina dacă culorile

sunt decolorate sau lipsesc în imprimarea precedentă sau în imprimarea următoare.

Utilizați opțiunea **Print Nozzle Pattern** cu suporturile media cu care nu puteți folosi **Auto Nozzle Check** sau dacă sunteți de părere că utilizarea opțiunii **Auto Nozzle Check** va dura prea mult.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

#### Model de verificare a duzelor la cerere

Modelele de verificare a duzelor pot fi imprimate și inspectate vizual pentru a determina dacă duzele sunt înfundate.

În funcție de lățimea suportului media utilizat, puteți economisi suport media prin tipărirea unui test suplimentar în spațiul dintre modelele existente.

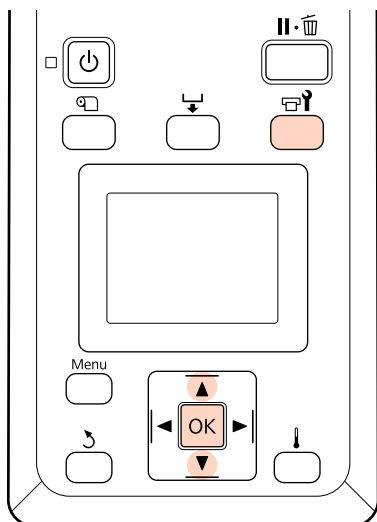
- Dacă lățimea este egală sau mai mare de 51 inch dar mai mică de 64 inch, se pot tipări până la trei modele (una pe stânga, una în mijloc iar una pe dreapta).
- Dacă lățimea este egală sau mai mare de 34 inch dar mai mică de 51 inch, se pot tipări până la două modele (una pe stânga și una pe dreapta).


Modelele nu pot fi tipărite una lângă alta dacă lățimea suportului media este mai mică de 34 inch sau dacă **Media Size Check** este **Off**.

## Întreținerea

### Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 După confirmarea disponibilității imprimantei, apăsați butonul .

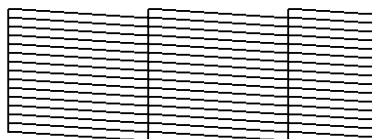
Va fi afișat meniul Maintenance.

- 2 Selectați **Nozzle Check** alegeți o poziție și apăsați pe butonul OK.

Va fi tipărit un model de verificare a duzelor.

- 3 Tăiați suportul media după necesitate și verificați modelele tipărite.

#### Exemple de duze curate




Modelul nu conține spații lipsă.

#### Exemple de duze înfundate



Efectuați o operație de curățare a capului de tipărire dacă din model lipsesc segmente.

 „Curățarea capului de tipărire” la pagina 138

#### Important:

Înainte de re folosire, curățați mereu duzele înfundate în cazul tuturor culorilor. La continuarea tipării cu duzele înfundate (inclusiv duzele înfundate ale culorilor neutilizate), acestea nu mai pot fi curățate.

- 4 Meniurile se vor închide când imprimarea s-a terminat.

Pentru a tipări un model de test post-curățare în spațiul de lângă un model existent, apăsați butonul ▲ pentru a rebobina suportul media până la momentul când poziția de început de tipărire se aliniaza cu rolele de presiune.

## Curățarea capului de tipărire

În cazul în care modelul de verificare a duzelor conține segmente decolorate sau lipsă, puteți desfunda duzele curățând capul de tipărire.

Nu trebuie să curățați capul de tipărire dacă rezultatele nu conțin zone decolorate sau alte probleme de culoare.

De asemenea, puteți curăța capul de tipărire în timp ce tipărirea documentelor este întreruptă. Totuși, în documentele tipărite pot apărea diferențe de nuanță după reluarea tipării.

#### Nivelul de curățare a capului de tipărire

Selectați unul dintre cele trei nivele de curățare a capului de tipărire.

Selectați mai întâi **Execute (Light)**. Dacă după ce curățarea a fost efectuată pentru prima dată, modelul mai conține încă segmente decolorate sau lipsă, încercați din nou folosind una din opțiunile **Execute (Medium)** sau **Execute (Heavy)**.

#### Opțiunile de întreținere automată

Imprimanta este prevăzută cu opțiuni de întreținere automată pentru efectuarea operației regulate de curățare a capului de tipărire la intervale selectate de timp, conform indicațiilor de mai jos.

## Întreținerea

### ❑ Periodical Cleaning

Curățarea capului de tipărire se efectuează în mod automat la intervale specificate, de la 1 oră până la 240 de ore.

🔗 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

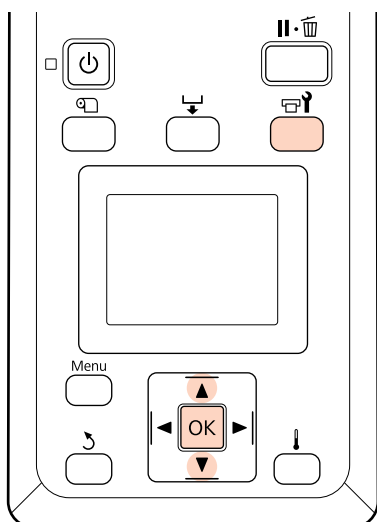
### ❑ Cleaning Cycle


Curățarea capului de tipărire se efectuează automat la intervale selectate de 1 până la 10 pagini.


🔗 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

## Procedura de curățare a capului

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



**1** Apăsând pe butonul  când imprimanta este pregătită pentru a începe tipărirea, se afișează meniul Maintenance.

Apăsând pe butonul  când tipărirea este întreruptă, veți trece la pasul 3.

**2** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Cleaning** și apăsați pe butonul OK.

**3** Selectați duzele pe care doriți să le curățați.

#### All Nozzles

Selectați această opțiune dacă toate modelele tipărite pentru verificarea duzelor conțin segmente decolorate sau lipsă. Dacă selectați opțiunea **All Nozzles**, treceți la pasul 5.

#### Selected Nozzles

Selectați această opțiune dacă numai unele dintre modelele numerotate (grupuri de duze) din modelele de verificare a duzelor tipărite conțin segmente decolorate sau lipsă. Puteți selecta mai multe modele numerotate.

**4** Selectați grupurile de duze pe care doriți să le curățați.

❑ Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta grupurile de duze care prezintă segmente decolorate sau lipsă în modelul de verificare a duzelor și apăsați pe butonul OK.

❑ După selectarea grupurilor pe care doriți să le curățați, selectați **Proceed** și apăsați pe butonul OK.

**5** Selectați un nivel de curățare și apăsați pe butonul OK.

**6** Curățarea capului de tipărire va fi efectuată.

Meniul se va închide când curățarea s-a terminat. Tipăriți un model de verificare a duzelor și inspectați rezultatele pentru a determina dacă problema s-a rezolvat.

🔗 „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 138

Dacă imprimarea a fost întreruptă în pasul 1, imprimarea v-a continua după terminarea operației de curățare a duzelor; verificați documentul tipărit pentru a confirma dacă problema s-a rezolvat.

Dacă duzele înfundate nu pot fi curățate nici după curățarea repetată a capului de tipărire, există posibilitatea ca zona din jurul capului să fie pătată de cerneală. Consultați secțiunea următoare și curățați fiecare component în parte.

🔗 „Curățarea zonei din jurul capului de tipărire (Zilnic)” la pagina 111

🔗 „Curățarea zonei din jurul capacelor (Zilnic)” la pagina 114

🔗 „Curățarea tamponului de scurgere (Când e murdar)” la pagina 123



## Întreținerea

Dacă duzele nu pot fi desfundate prin curățare, selectați opțiunea **Head Washing** din meniul Maintenance.

 „Spălare cap” la pagina 140

### Spălare cap

În cazul în care duzele nu pot fi desfundate chiar și după ce s-a realizat curățarea normală a capului de mai multe ori și s-a curățat locul din jurul capului, efectuați **Head Washing** din meniul Maintenance.

Verificați să nu existe culori cu segmente decolorate sau lipsă pe modelul de verificare duze tipărit și alegeți elementul corespunzător dintre elementele meniului de mai jos.

#### SC-S70600 series/SC-S30600 series

Element	Explicație
XX/XX*	Curățare doar duza culorii selectate. Alegeți acest element când se observă segmente decolorate sau lipsă pe o culoare anume.
All Nozzles	Curățarea duzelor. Alegeți acest element când se observă segmente decolorate sau lipsă la toate culorile.

\* „XX” indică codul de culoare a unei cerneli.

#### SC-S50600 series

Element	Explicație
Head1 XX/XX* Head2 XX/XX*	Curățare doar duza culorii selectate. Alegeți acest element când se observă segmente decolorate sau lipsă pe o culoare anume.
Head1 All Nozzles Head2 All Nozzles	Curățare duze unui singur cap de tipărire. Alegeți acest element când se observă segmente decolorate sau lipsă la toate culorile ale unui cap de tipărire.
All Nozzles	Curățare tuturor duzelor ambelor capete de tipărire. Alegeți acest element când se observă segmente decolorate sau lipsă la toate culorile la ambele capete de tipărire.

\* „XX” indică codul de culoare a unei cerneli.

Utilizați Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) (disponibil separat) la **Head Washing**. Numărul necesar al Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) este specificat mai jos.

- La specificarea culorilor înainte de curățare: 2.
- La curățarea tuturor duzelor: Cum se observă mai jos.

Denumirea produsului	Regim culori	Cartușe
SC-S70600 series	10 Color	10
	9 Color	9
	8 Color (unfixed)	8*1
	8 Color (fixed)	8
SC-S50600 series*2	5C Mode	10 (5)
	4C Mode	8 (4)
SC-S30600 series	-	4

\*1 Este nevoie de opt cartușe ecluzând cele două atașate.

\*2 Numărul din paranteză indică numărul necesar de cartușe la selectarea opțiunii **Head1 All Nozzles** sau a opțiunii **Head2 All Nozzles**.

### Procedura Head Washing



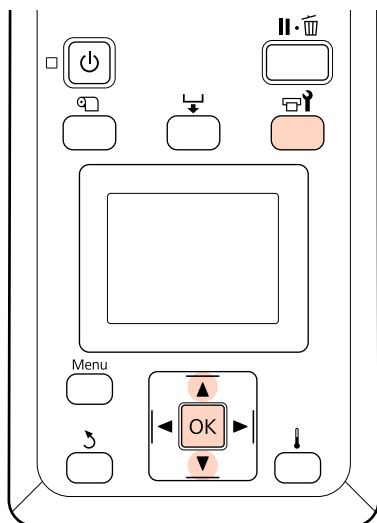
#### Important:


*Dacă cerneala rămasă ori lichidul de curățare nu sunt suficiente, funcția s-ar putea să nu meargă. Ca și precauție, când nu rămâne cantitate suficientă, țineți în mână un cartuș nou.*



## Întreținerea

Butoane utilizate pentru setările de mai jos




- 1 După confirmarea disponibilității imprimantei, apăsați butonul .

Va fi afișat meniul Maintenance.

- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Washing** și apăsați pe butonul OK.

- 3 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta oricare mod și apăsați butonul OK.

Apoi, urmați indicațiile de pe ecran pentru a schimba cartușul. Apariția cuvântului **Ready** pe ecran indică finalizarea operațiunii de spălare a capului. Tipăriți un model de verificare a duzelor și inspectați rezultatele pentru a determina dacă problema s-a rezolvat.

 „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 138

### Notă:

În cazul SC-S70600 series sau SC-S50600 series, dacă doar un singur cap are duză înfundată care nu poate fi curățat prin spălare, puteți continua să tipăriți cu capul ne-desfundat folosind opțiunea **Head Mode** din meniul Printer Setup.

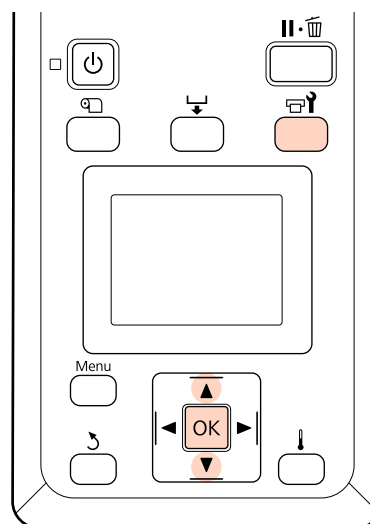
 „Meniul Printer Setup” la pagina 160


Contactați furnizorul sau Epson Support dacă duzele nu pot fi curățate.

## Împrospătarea cernelii

Când se descoperă pe suprafața tipărită o tentă neuniformă (suprafețe cu densitate neuniformă) efectuați **Ink Refresh**.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 După confirmarea disponibilității imprimantei, apăsați butonul .

Va fi afișat meniul Maintenance.

- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Ink Refresh** și apăsați pe butonul OK.

- 3 Alegeți un rând de duze pentru **Ink Refresh**.

Meniul disponibil variază în funcție de produsul dvs. sau de ColorMode.

### Mod 9 Color/ mod 10 Color, 5C Mode (SC-S50600 series)

Alegeți meniul corespunzător în funcție de porțiunea (culoarea tipărită) cu tentă neuniformă observată. Dacă ați observat o tentă neuniformă pe toată suprafața, efectuați pe rând ambele meniuri.

Tentă neuniformă a culorilor spot: **MS/WH** sau **WH**

Tentă neuniformă a culorilor altele decât culori spot: **All (except MS/WH)** sau **All (except WH)**

## Întreținerea

Mod 8 Color (SC-S70600 series), 4C Mode (SC-S50600 series), SC-S30600 series  
Efectuați All Nozzles.

Se execută Ink Refresh.

### Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare)

Dacă imprimanta nu este utilizată pe o perioadă mai lungă de timp (și este oprită), înainte de depozitare, efectuați **Pre-Storage Maint.** din meniul Maintenance. Omiterea efectuării întreținerii preventive înainte de depozitare poate cauza înfundarea permanentă a componentelor imprimantei.

Utilizați Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) (disponibile separat) la **Pre-Storage Maint.**

Diagrama următoare prezintă indicațiile privind intervalele de depozitare pentru **Pre-Storage Maint.** și numărul necesar al Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) în funcție de regimul de culoare.

#### SC-S70600 series (Mod 10 Color)

Interval	Cartușe	Culori
De la 7 la 13 zile*	2	MS/WH
2 săptămâni sau mai mult	10	All Nozzles (toate culorile)

\* Dacă perioada de depozitare este scurtă, puteți efectua **Pre-Storage Maint.** doar pentru cerneala de culori spot.

#### SC-S70600 series (Mod 9 Color)

Interval	Cartușe	Culori
De la 7 la 13 zile*	1	WH
2 săptămâni sau mai mult	9	All Nozzles (toate culorile, fără WH (Alb))

\* Dacă perioada de depozitare este scurtă, puteți efectua **Pre-Storage Maint.** doar pentru cerneala de culori spot.

#### SC-S70600 series (Mod 8 Color)

Interval	Cartușe	Culori
2 săptămâni sau mai mult	8	All Nozzles (toate culorile)

#### SC-S50600 series (5C Mode)

Interval	Cartușe	Culori
De la 7 la 20 zile*	2	WH
3 săptămâni sau mai mult	10	All Nozzles (toate culorile)

\* Dacă perioada de depozitare este scurtă, puteți efectua **Pre-Storage Maint.** doar pentru cerneala de culori spot.

#### SC-S50600 series (4C Mode)

Interval	Cartușe	Culori
3 săptămâni sau mai mult	8	All Nozzles (toate culorile)

#### SC-S30600 series

Interval	Cartușe	Culori
1 lună sau mai mult	4	All Nozzles (toate culorile)



#### Important:

După efectuarea **Pre-Storage Maint.** doar pentru cerneala de culoare spot, trebuie să încărcați cerneala de culoare spot dacă doriți să înlocuiți **Pre-Storage Maint.** cu opțiunea **All Nozzles.**

### Operații de întreținere preventivă înainte de depozitare

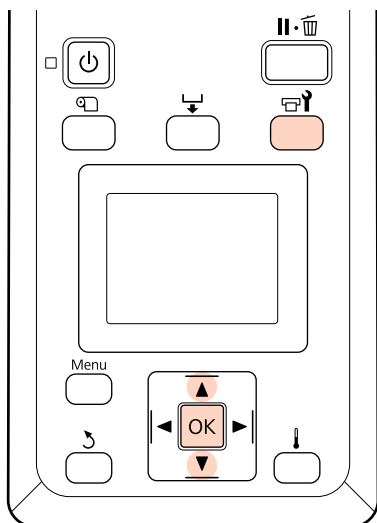



#### Important:

Dacă cerneala rămasă ori lichidul de curățare nu sunt suficiente, funcția s-ar putea să nu meargă. Ca și precauție, când nu rămâne cantitate suficientă, țineți în mână un cartuș nou.

## Întreținerea

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 După confirmarea disponibilității imprimantei, apăsați butonul .

Va fi afișat meniul Maintenance.

- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Pre-Storage Maint.** și apăsați pe butonul OK.


- 3 Selectați meniul de bază și apăsați pe butonul OK.

**Când nu se utilizează cerneluri de culoare spot**  
Alegeți **All Nozzles**.

**Când se utilizează cerneluri de culoare spot**  
Puteți alege **MS/WH** (SC-S70600 series: modul 10 Color, **WH** (SC-S70600 series: modul 9 Color, modul SC-S50600 series 5C Mode), sau **All Nozzles** în funcție de perioada de depozitare.

Urmați indicațiile de pe ecran pentru a schimba cartușul.

La depozitarea imprimantei sau a cartușelor de cerneală îndepărtate în timpul utilizării, respectați următoarele instrucțiuni de securitate.

 „Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată” la pagina 28

 „Note referitoare la manipularea cartușelor de cerneală” la pagina 29

## Repunerea în funcțiune a imprimantei




### Important:

La repunerea în funcțiune a imprimantei, încărcați imprimanta cu cerneală. Dacă la încărcare folosiți cartușe de cerneală îndepărtate, vă recomandăm să aveți la îndemână și cartușe noi, pentru orice eventualitate.

Porniți imprimanta și urmați instrucțiunile afișate pe ecran.

La prima tipărire după repunerea în funcțiune, verificați duzele și asigurați-vă că acestea nu sunt înfundate.

 „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 138

## Change Color Mode (doar la SC-S70600 series)

Periodic, imprimanta consumă cerneală pentru autoîntreținere. Când tipărirea cu culori spot nu este efectuată o perioadă mai lungă de timp decât cea stabilită, pentru reducerea consumului de cerneală de culoare spot, instalați mai degrabă un Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) decât cartuș de culoare spot folosind funcția Change Color Mode. De altfel, această funcție nu este disponibilă în regimul **8 Color (Fixed)**.

Pentru a reporni tipărirea cu cerneală de culoare spot, setați din nou din regimul culoare cerneala de culoare spot.

Acționați **Change Color Mode** din panoul de control. Timpul necesar variază în funcție de regimul de culoare selectat, dar durează până la aproximativ 1 oră.

Cele ce urmează prezintă compunerea funcției **Change Color Mode** la fel și tipul și numărul necesar de cartușe pentru executarea funcției.

## Întreținerea

### ! Important:

Dacă perioada de timp în care cernelurile de culoare spot nu sunt folosite este mai scurtă decât perioada recomandată prezentată mai jos, noi nu vă recomandăm ca să schimbați regimul de culori pentru că aceasta duce la creșterea consumului de cerneală.

### Schimbarea de la regimul 10 Color

- Când numai Metallic Silver nu se utilizează pe durata a trei luni, \* sau mai mult: Selectați **9 Color**.

Este necesar un Cleaning cartridge (Cartuș de curățare).

- Când numai ambele culori spot nu se utilizează pe durata a trei luni, \* sau mai mult: Selectați **8 Color (Unfixed)**.

Sunt necesare două Cleaning cartridge (Cartuș de curățare).

### Schimbarea de la regimul 9 Color

- Când se reia utilizarea culorii Metallic Silver: Selectați **10 Color**.

Este necesar un cartuș de cerneală Metallic Silver.

- Când White (Alb) nu este utilizată împreună cu Metallic Silver pentru o \* lună sau mai mult: Selectați **8 Color (Unfixed)**.

Este necesar un Cleaning cartridge (Cartuș de curățare).

### Schimbarea din regimul 8 Color (Unfixed)

- La reluarea utilizării doar a cernelii de culoare White (Alb): Selectați **9 Color**.  
Este necesar un cartuș de cerneală White (Alb).
- La reluarea utilizării ambelor culori spot: Selectați **10 Color**.  
Sunt necesare un cartuș de cerneală White (Alb) și un cartuș de cerneală Metallic Silver.

\* Se indică perioada standard, presupunând următoarele condiții de utilizare.

- Alimentare neîntreruptă cu energie electrică.

- Zile de funcționare lunar: 20.

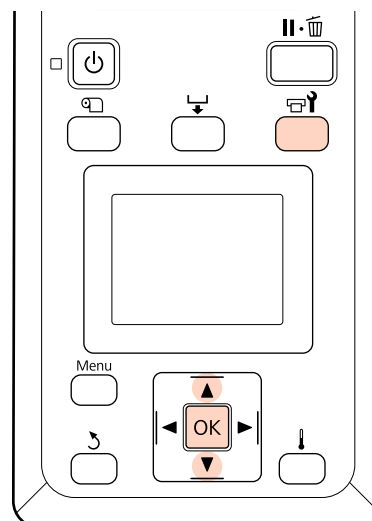
## Procedura Change Color Mode

### ! Important:

Dacă cerneala rămasă ori lichidul de curățare nu sunt suficiente, funcția s-ar putea să nu meargă.

- Dacă ⚠ se afișează pe nivelul de cartuș de cerneală, efectuați următoarele operații cât mai curând posibil. Această funcție nu poate fi efectuată dacă se afișează eroarea ❌ **Ink Cartridge Expended**.
- Ca și precauție, când nu rămâne cantitate suficientă, țineți în mână un cartuș nou.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 După confirmarea disponibilității imprimantei, apăsați butonul .
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Change Color Mode** și apăsați pe butonul OK.
- 3 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta oricare mod și apăsați butonul OK.

Apoi, urmați indicațiile de pe ecran pentru a schimba cartușul.

La depozitarea cartușelor de cerneală îndepărtate în timpul utilizării, respectați următoarele instrucțiuni de securitate.

## Întreținerea

☞ „Note referitoare la manipularea cartușelor de cerneală” la pagina 29

### Aplicarea vaselinei pe tija secundară a saniei

Dacă **Apply secondary carriage rod grease**. See **manual**. este afișat pe ecranul panoului de control, ungeți folosind kit-ul de ungere furnizat împreună cu imprimanta.

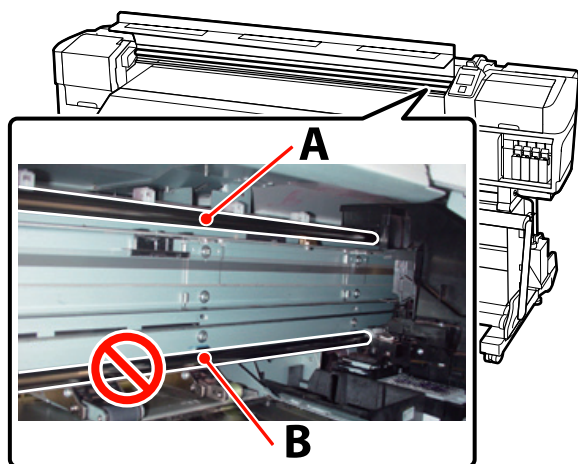
#### Note privind aplicarea vaselinei

##### Tija secundară a saniei este tija A

Asigurați-vă că nu atingeți tija B (tija principală a saniei) cu dispozitivele de ungere în timpul acestei operații. Imprimanta se poate defecta dacă vaselina este îndepărtată de pe tija B.

##### Vaselina pentru tija secundară a saniei este doar pentru tija A

Aceasta nu poate fi utilizată pentru tija B.



Imaginea prezintă SC-S70600 series.

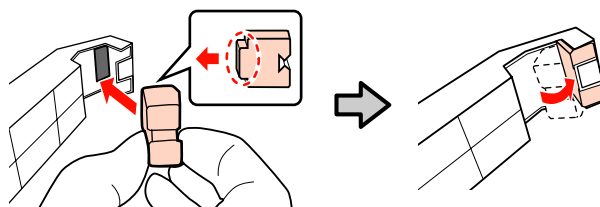
#### Procedura de ungere

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele:

☞ „Precauții privind întreținerea” la pagina 109

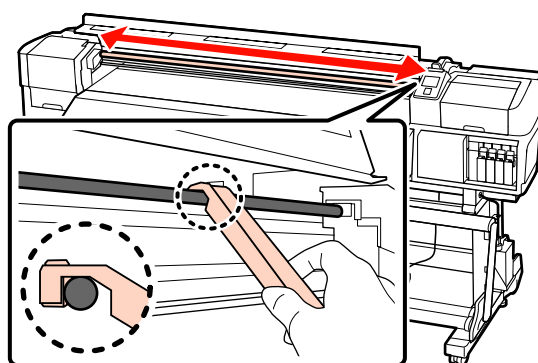
- 1 Atașați un tampon proaspăt pe dispozitivul de ungere.

Introduceți ferm capătul mic al tamponului în fanta dreptunghiulară a dispozitivului de ungere și potriviți tamponul pe dispozitiv așa cum se arată mai jos.



- 2 Opriti imprimanta și deschideți capacul frontal.

- 3 Țineți dispozitivul de ungere apăsat pe tija secundară a saniei (tija A) astfel încât tamponul de pe dispozitiv să fie amplasat ferm pe partea din spate a tije și glisați-l de două ori de la un capăt la altul, și apoi reluați pentru a șterge petele de pe tija.



- 4 Folosind un nou bețișor de curățare, amestecați vaselina din recipient cam de zece ori.

- 5 Ștergeți vârful bețișorului de curățare pe marginea recipientului pentru a îndepărta excesul de vaselină.

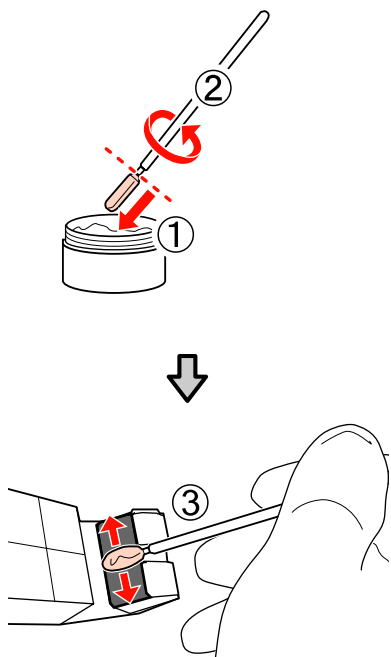
#### ! Important:

Neîndepărtarea excesului duce la o ungere defectuoasă și la murdărirea platanului și a suportului media.

## Întreținerea

**6** Utilizând un bețișor de curățare, aplicați vaselina pe tampon precum e descris mai jos.

- (1) Scufundați de tot vârful bețișorului de curățare în vaselină.
- (2) Rotiți bețișorul de curățare de două sau de trei ori apoi scoateți-l.
- (3) Aplicați vaselina pe tamponul de la capătul dispozitivului de ungere.



**7** Țineți dispozitivul de ungere apăsat pe tija secundară a saniei și glisați-l de două ori de la un capăt la altul, și apoi reluați cum se arată la Pasul 3.

**8** Îndepărtați tamponul pătat și apoi depozitați dispozitivul de ungere cu vaselina.

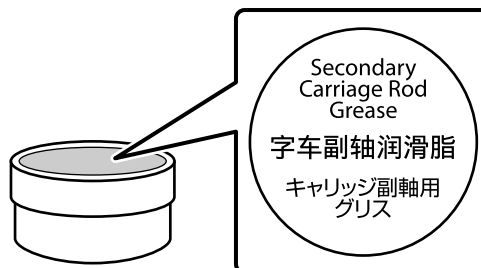
Reciclarea tampoanelor, bețișoarelor de curățare și alte elemente utilizate la aplicarea vaselinei, uzate.

„Colectarea consumabilelor uzate” la pagina 135

### Depozitare:

- Puneți capacul la loc pentru a preveni căderea obiectelor străine în vaselină.

- Păstrați recipientele la temperatura camerei cu capacul deasupra într-un loc ferit de acțiunea directă a razelor solare.



## Piesele care trebuie înlocuite periodic

Următoarele piese trebuie să fie înlocuite periodic.

Encoder sanie: Timpul până la înlocuire variază în funcție de condițiile de utilizare. La înlocuirea encoderului de sanie, trebuie să înlocuiți și scărița saniei.

Când se apropie momentul înlocuirii componentelor, pe panoul de control se afișează o solicitare de înlocuire. Imprimanta poate fi utilizată în continuare în timp ce solicitarea de întreținere este afișată.

„Când apare un apel de întreținere sau service” la pagina 171

Durata de viață a componentei diferă în funcție de condițiile de funcționare. Luați decizia de înlocuire a componentei în funcție de calitatea documentelor tipărite.

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență clienți al Epson pentru informații despre înlocuirea componentelor.

Starea componentelor poate fi imprimată selectând din meniul de setare opțiunea **Print Status Sheet**.

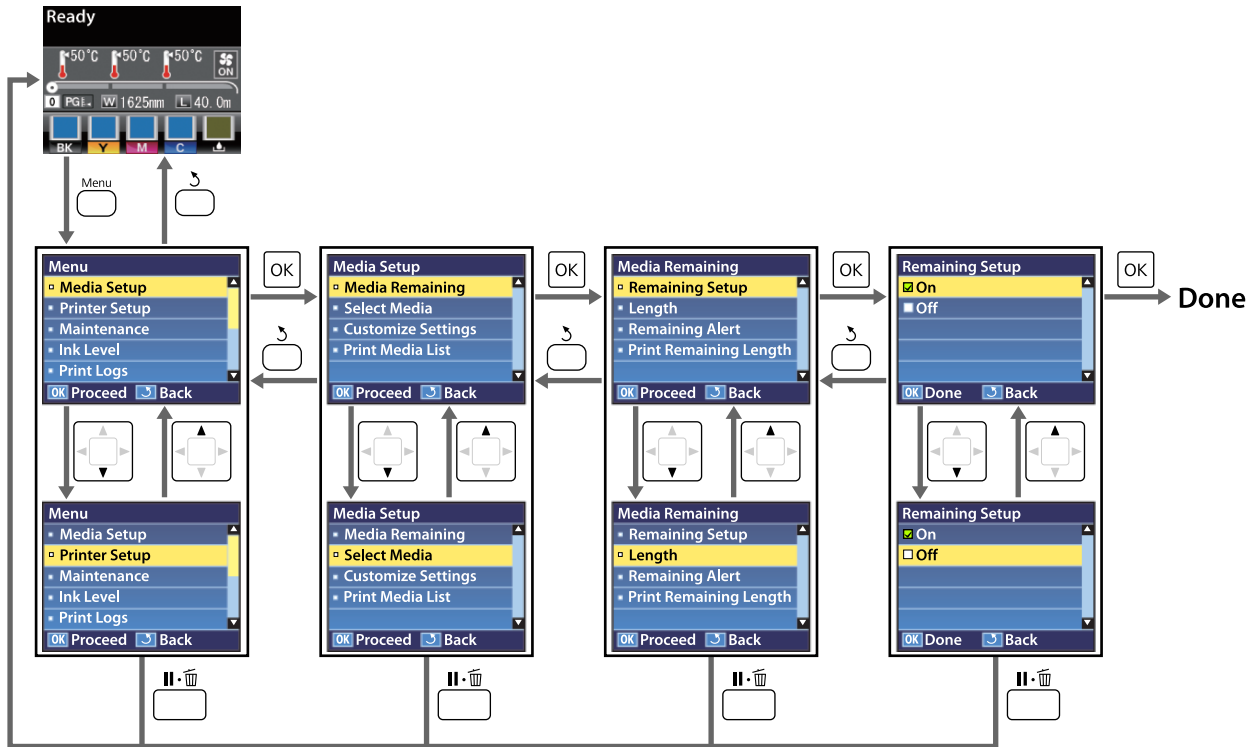
„Meniul Printer Status” la pagina 166

Utilizarea meniului panoului de control

# Utilizarea meniului panoului de control

## Operații în meniu

Meniurile sunt utilizate conform indicațiilor de mai jos.




## Utilizarea meniului panoului de control

# Lista opțiunilor din meniu

Următoarele elemente și următorii parametrii pot fi setați și executați în meniu. Pentru mai multe detalii privind fiecare element, vezi paginile de referință.

### Media Setup

Pentru informații suplimentare despre aceste elemente, consultați  „Meniul Media Setup” la pagina 154.

Elementele și valorile setărilor marcate cu asteriscuri prezintă următoarele modele de imprimantă.

\*1: SC-S70600 series și SC-S50600 series \*2: compatibil doar SC-S50600 series \*3: compatibil doar SC-S30600 series \*4: compatibil doar SC-S70600 series compatibil doar

Element	Parametru
Media Remaining	
Remaining Setup	On, Off
Length	1,0–999,5 m (3–3000 picioare)
Remaining Alert	1–15 m (4–50 picioare)
Print Remaining Length	Print
Select Media	RIP Settings, de la 1 la 30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)
Customize Settings	




## Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru
Current Settings	
RIP Settings	
Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
Head Alignment	Input thickness. De la 0,1 la 1,0 mm (de la 4 la 40 mil)
Standard (Auto)	Print
Standard (Manual)	Print
Block pattern	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)*1
Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
Media Tension	De la 0 la 40
Restore Settings	Yes, No
1-30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)	
Setting Name	Până la 22 de caractere în semiformat
Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
Auto Media Adjust	Print
Media Adjust	
Feed Adjustment (ajustarea alimentării)	Auto, Manual
Head Alignment	Standard (Auto), Standard (Manual), Block pattern

**Utilizarea meniului panoului de control**

Element	Parametru
Heating & Drying	
Heater Temperature	Preîncălzitor/Încălzitorul cilindrului: de la 30 °C la 50 °C (de la 86 °F la 122 °F) Postîncălzitor: de la 30 °C la 55 °C (de la 86 °F la 131 °F)
Drying Time Per Pass	0 la 10 sec
After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, Off
Additional Dryer	On, Off
Advanced Settings	
Media Tension	De la 0 la 40
Media Suction	De la 0 la 10
Head Movement	Data Width, Printer Full Width
Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
Multi-Strike Printing	Off, 2-8
Feed Speed	Auto, Lv1, Lv2
Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
Restore Settings	Yes, No
Print Media List	Print

**Printer Setup**

Pentru informații suplimentare despre aceste elemente, consultați  „Meniul Printer Setup” la pagina 160.

Elementele și valorile setărilor marcate cu asteriscuri prezintă următoarele modele de imprimantă.


\*1: SC-S70600 series și SC-S50600 series \*2: compatibil doar SC-S50600 series \*3: compatibil doar SC-S30600 series \*4: compatibil doar SC-S70600 series compatibil doar

Element	Parametru
Side Margin(Right)	De la 3 la 25 mm (de la 0,12 la 1,00 inch)
Side Margin(Left)	De la 3 la 25 mm (de la 0,12 la 1,00 inch)
Print Start Position	De la 0 la 800 mm (de la 0,00 la 32,00 inch)
Media Size Check	On, Off
Media End Check	On, Off
Media Skew Check	On, Off
Head Strike Warning *2	
Warning Options	On, Off
Warning Level Options	De la 1 la 5

**Utilizarea meniului panoului de control**

Element	Parametru
Auto Nozzle Check	
Nozzle Check Cycle	Off, 1 la 10 pagini
Options When Clogged	Continue Printing, Stop Printing
Print Nozzle Pattern	Off, 1 la 10 pagini
Periodical Cleaning	
Light	Off, 1 la 240 ore
Medium	
Heavy	
Power <sup>*3</sup>	
Cleaning Cycle	Off, 1 la 10 pagini
Heat Off Timer	15–240 minute
Head Mode <sup>*1</sup>	2 Heads Mode, Head1, Head2
Restore Settings	Yes, No

**Maintenance**

Pentru informații suplimentare despre aceste elemente, consultați  „Meniul Maintenance” la pagina 163.

Elementele și valorile setărilor marcate cu asteriscuri prezintă următoarele modele de imprimantă.

\*1: SC-S70600 series și SC-S50600 series \*2: compatibil doar SC-S50600 series \*3: compatibil doar SC-S30600 series \*4: compatibil doar SC-S70600 series compatibil doar

Element	Parametru
Nozzle Check	Print
Print At Right	(Disponibilitatea opțiunilor variază în funcție de opțiunea setată pentru <b>Media Size Check</b> și de lățimea suportului media folosit.)
Print At Center	
Print At Left	
Cleaning	
All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Head1/Head2 <sup>*2</sup> , Head1 <sup>*2</sup> , Head2 <sup>*2</sup>	
Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Head Maintenance	Move Head
Waste Ink Counter	-
Ink Circulation <sup>*1</sup>	Execute


## Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru
Ink Refresh	All Nozzles, All (except MS/WH) <sup>*4</sup> , All (except WH) <sup>*3</sup> , MS/WH <sup>*4</sup> , WH <sup>*1</sup> (Tipul de meniu afișat variază în funcție de model aparatului dvs. sau de regimul de culori specificat.)
Head Washing	XX/XX <sup>*3</sup> , <sup>*4</sup> , Head1 XX/XX <sup>*2</sup> , Head2 XX/XX <sup>*2</sup> , Head1 All Nozzles <sup>*2</sup> , Head2 All Nozzles <sup>*2</sup> , All Nozzles (Tipul de meniu afișat variază în funcție de model aparatului dvs. sau de regimul de culori specificat. „XX” indică codul de culoare a unei cerneli.)
Pre-Storage Maint.	MS/WH <sup>*4</sup> , WH <sup>*1</sup> (Meniul afișat la secțiunea setare variază în funcție de regimul curent specificat.)
Change Color Mode <sup>*4</sup>	8 Color (Unfixed), 9 Color, 10 Color (Meniul afișat la secțiunea setare variază în funcție de regimul curent specificat.)
Change Orange Ink <sup>*4</sup>	-

### Ink Level

Este afișat nivelul cernelii în funcție de model aparatului dvs. sau de regimul de culori specificat. Pentru această opțiune nu e nevoie de elemente de setare.

Detalii care apar meniu  „Meniul Ink Level” la pagina 165

Parametru


### Print Logs

Detalii care apar meniu  „Meniul Print Logs” la pagina 165

Element	Parametru
Print Job Log Sheet	Print
Show Total Prints	XXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX ft <sup>2</sup> )

### Printer Status

Detalii care apar meniu  „Meniul Printer Status” la pagina 166

Element	Parametru
Print Status Sheet	Print

**Utilizarea meniului panoului de control**

Element	Parametru
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded: (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

**Network Setup**

Detalii care apar meniu  „Meniul Network Setup” la pagina 166


Element	Parametru
IP Address Setting	
Auto	-
Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
BONJOUR	On, Off
Print Status Sheet	Print
Restore Settings	Yes, No

**Preference**

Detalii care apar meniu  „Meniul Preference” la pagina 166

Element	Parametru
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
Language	Japoneză, Engleză, Franceză, Italiană, Germană, Portugheză, Spaniolă, Olandeză, Rusă, Coreeană, Chineză
Unit: Length	m, picioare/in
Unit: Temperature	°C, F
Alert Sound Setting	On, Off
Alert Lamp Setting	On, Off

**Reset All Settings**


Detalii care apar meniu  „Meniul Reset All Settings” la pagina 167

Setare
Yes, No

## Utilizarea meniului panoului de control

# Detaliile meniului

## Meniul Media Setup

Meniul Media Setup poate fi accesat direct apăsând pe butonul .

 indică setările implicite.

## Media Remaining

Element	Parametru	Explicație
Remaining Setup	On	Selectați <b>On</b> pentru a afișa și înregistra, sau <b>Off</b> pentru a nu afișa și pentru a nu înregistra cantitatea media rămasă. Opțiunile <b>Length</b> , <b>Remaining Alert</b> și <b>Print Remaining Length</b> sunt disponibile dacă ați selectat <b>On</b> . Pe panou este afișat spațiul disponibil de pe suportul media în funcție de valoarea selectată pentru <b>Length</b> și spațiul de pe suportul media utilizat în timpul tipăririi.
	Off	
Length	1,0–999,5 m (3–3000 picioare)	Introduceți o valoare pentru lungimea totală a rolei, între 1,0 și 999,5 m (3 și 3000 picioare). Puteți alege valori în trepte a câte 0,5 m (1 ft).
Remaining Alert	1–15 m (4–50 picioare)	Pe ecran va fi afișat un mesaj de alertă dacă suportul media disponibil ajunge la această lungime. Selectați o valoare cuprinsă între 1 și 15 m (4 și 50 picioare). Puteți alege valori în trepte a câte 0,5 m (1 ft).
Print Remaining Length	Print	Utilizați opțiunea <b>Print Remaining Length</b> pentru a tipări lungimea suportului media disponibil pe rola curentă înainte de a o înlocui cu un alt tip de suport media. Puteți introduce acest număr ca lungime a suportului media data viitoare când veți utiliza rola respectivă.

## Select Media

Parametru	Explicație
RIP Settings	Selectați setările utilizate pentru suportul media la tipărire.
1–30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)	Dacă este selectată opțiunea <b>RIP Settings</b> , vor fi utilizate setările selectate pentru suportul media în programul software RIP. La tipărirea fără utilizarea setărilor înregistrate în imprimantă, alegeți <b>RIP Settings</b> .  Selectați un număr cuprins între 1 și 30 pentru a utiliza setările corespunzătoare din blocul de memorie cu setările suportului media.  Pentru a înregistra o setare nouă sau pentru a schimba o setare, utilizați <b>Customize Settings</b> .

## Utilizarea meniului panoului de control


### Customize Settings

Element	Explicație
Current Settings	<p>Pentru a schimba setarea curent aleasă, alegeți <b>Current Settings</b>. Elementele de setări particularizabile variază în funcție ori de <b>RIP Settings</b> ori de numărul băncii de date al suportului media ales între 1 și 30.</p> <p>La înregistrarea unei noi setări sau particularizarea unei setări înregistrate, alegeți <b>RIP Settings</b> sau un număr de la 1 la 30 din banca de date cu setări a suportului media.</p> <p>Pentru elemente care pot fi înregistrate sau particularizate a fiecărei setări, consultați secțiunea ce urmează.</p>
RIP Settings	
1–30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)	

### RIP Settings

Elementele și valorile setărilor marcate cu asteriscuri prezintă următoarele modele de imprimantă.

\*1: SC-S70600 series și SC-S50600 series \*2: compatibil doar SC-S50600 series \*3: compatibil doar SC-S30600 series \*4: compatibil doar SC-S70600 series compatibil doar

Element	Parametru	Explicație
Platen Gap	1.5	<p>Selectați jocul cilindrului (distanța dintre capul de tipărire și suportul media).</p> <p>Dacă această setare este modificată, valoarea înregistrată în imprimantă are prioritate față de valoare setată în programul RIP.</p> <p>Setarea implicită este egală cu 1.5 și este recomandată în majoritatea situațiilor. Selectați 2.0 dacă documentul tipărit este zgâriat sau pătat. Selectați 2.5 numai dacă rezultatele obținute la tipărire sunt încă pătate după ce ați selectat 2.0. Selectarea unui joc mai mare decât este necesar poate avea ca efect pătarea imprimantei în interior, o calitate redusă a imprimării, sau o durată de viață mai scurtă a produsului.</p>
	2.0	
	2.5	
Head Alignment	Input thickness. De la 0,1 la 1,0 mm (de la 4 la 40 mil)	
Standard (Auto)	Print	<p>Selectați <b>Head Alignment</b> pentru a realinia capul de tipărire dacă rezultatele obținute la tipărire par granulate sau caractere defocalizate.</p> <p>Înainte de ajustare, alegeți grosimea suportului media țintă, între 0,1 la 1,0 mm (4 la 40 mil).</p> <p>Tipuri de ajustare și proceduri de execuție  „Head Alignment” la pagina 95</p>
	Print	
	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)*1	
Roll Type	Printable Side Out	<p>Selectați opțiunea <b>Printable Side Out</b> sau <b>Printable Side In</b> în funcție de modul în care suportul media este rulat.</p>
	Printable Side In	


### Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Tension Measurement	Periodically	<p>Alegeți <b>Periodically</b> sau <b>Every Page</b> pentru a măsura tensiunea suportului media și pentru ajustarea alimentării optime cu suport media, sau <b>Off</b> pentru a dezactiva ajustarea automată a tensiunii.</p> <p>Selectarea opțiunii <b>Periodically</b> este recomandată în majoritatea cazurilor.</p> <p>Alegerea opțiunii <b>Every Page</b> sporește precizia la măsurarea tensiunii pentru ajustarea optimă, dar timpul tipăririi este mai lung decât atunci când se alege opțiunea <b>Periodically</b>.</p> <p>Totuși, este posibil ca imprimanta să nu poată regla corect tensiunea pentru anumite suporturi media, apărând o slăbire excesivă a suportului media sau alte probleme de tensionare care pot produce probleme de tipărire, iar în acest caz vă rugăm să selectați <b>Off</b>. Totuși, selectarea opțiunii <b>Off</b> poate avea ca efect apariția unei margini neobișnuit de mare între pagini. În plus, după epuizarea suportului media, este posibil ca tipărirea să nu se oprească, iar imprimanta se poate păta în interior. Respectați indicațiile de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nu tipăriți pe capătul unei role.</li> <li><input type="checkbox"/> Nu alegeți pentru <b>Media End Check</b> opțiunea <b>Off</b> din meniul Printer Setup.</li> </ul>
	Every Page	
	Off	
Media Tension	De la 0 la 40	Dacă în timpul imprimării, pe suportul media apar cute, creșteți tensiunea de alimentare. Cu cât valoarea este mai mare, cu atât tensiunea va fi mai mare.
Restore Settings	Yes	Dacă este selectată opțiunea <b>Yes</b> , setările configurate în RIP Settings vor reveni la setările implicite.
	No	

#### 1-30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)


Elementele și valorile setărilor marcate cu asteriscuri prezintă următoarele modele de imprimantă.

\*1: SC-S70600 series și SC-S50600 series \*2: compatibil doar SC-S50600 series \*3: compatibil doar SC-S30600 series \*4: compatibil doar SC-S70600 series compatibil doar


Element	Parametru	Explicație
Setting Name		Alocați blocului de memorie cu setările suportului media un nume cu maximum 22 de caractere în semiformat. Utilizarea unor nume sugestive ușurează selectarea blocului care va fi utilizat.
Platen Gap	1.5	<p>Selectați jocul cilindrului (distanța dintre capul de tipărire și suportul media).</p> <p>Setarea implicită este egală cu 1.5 și este recomandată în majoritatea situațiilor. Selectați 2.0 dacă documentul tipărit este zgâriat sau pătat. Selectați 2.5 numai dacă rezultatele obținute la tipărire sunt încă pătate după ce ați selectat 2.0. Selectarea unui joc mai mare decât este necesar poate avea ca efect pătarea imprimantei în interior, o calitate redusă a imprimării, sau o durată de viață mai scurtă a produsului.</p>
	2.0	
	2.5	
Auto Media Adjust		<p>La tipărirea modelelor, imprimanta citește automat setările folosind senzorul și execută în permanență <b>Feed Adjustment</b> și <b>Head Alignment</b>.</p> <p>Procedura de executare  „Auto Media Adjust” la pagina 91</p>



### Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Media Adjust		<p>Alegeți această opțiune pentru a ajusta suportul media cu opțiunea <b>Auto Media Adjust</b> dezactivată, ori faceți o reajustare la schimbarea condițiilor de tipărire după salvarea setărilor suportului media.</p> <p>În acest meniu, executați <b>Feed Adjustment</b> și <b>Head Alignment</b> pe rând.</p> <p>Tipuri de ajustare și proceduri de execuție  „Media Adjust” la pagina 93</p>
Feed Adjustment (ajustarea alimentării)		
Auto	Print	
Manual	Print	
Head Alignment		
Standard (Auto)	Print	
Standard (Manual)	Print	
Block pattern	Manual(Uni-D)	
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)*1	
Heating & Drying		

### Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Heater Temperature	Preîncălzitor/Încălzitorul cilindric: de la 30 °C la 50 °C (de la 86 °F la 122 °F) Postîncălzitor: de la 30 °C la 55 °C (de la 86 °F la 131 °F)	Temperaturile pentru preîncălzitor, încălzitorul cilindric și postîncălzitor pot fi ajustate separat.
Drying Time Per Pass	0 la 10 sec	Selectați durata pauzei capului de tipărire în care se așteaptă uscarea după fiecare pas. Alegeți valori cuprinse în intervalul 0,0 și 10,0 secunde. Timpul necesar pentru uscarea cernelii diferă în funcție de densitatea cernelii și de suportul media utilizat. În cazul în care cerneala pătează suportul media, setați un timp mai mare pentru uscarea cernelii. Creșterea timpului de uscare determină creșterea timpului necesar pentru tipărire.
After Heater Feed	Mode 1	Pentru alimentarea suportului media la postîncălzitor după tipărire, selectați <b>Mode 1</b> sau <b>Mode 2</b> ; în caz contrar, selectați <b>Off</b> . Dacă este selectată opțiunea <b>Mode 1</b> , porțiunea alimentată pentru uscare nu va fi rebobinată înainte ca următoarea comandă să înceapă. Selectați această opțiune dacă suportul media va fi tăiat înainte de a începe următoarea comandă de tipărire. Dacă este selectată opțiunea <b>Mode 2</b> , porțiunea alimentată pentru uscare va fi rebobinată înainte ca următoarea comandă să înceapă, eliminând marginile inutile. Selectați această opțiune dacă mai multe comenzi vor fi tipărite consecutiv.
	Mode 2	
	Off	
Additional Dryer	On	Acest element este afișat doar dacă este instalat additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) (disponibil la SC-S50600 series; opțional la alte modele). Selectați <b>On</b> pentru a activa sau <b>Off</b> pentru a dezactiva additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) (disponibil la SC-S50600 series; opțional la alte modele). Chiar dacă opțiunea <b>On</b> este selectată, additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) se va dezactiva odată cu Heat Off Timer, când acesta expiră. additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) se va reactiva în momentul în care încălzitoarele își reiau activitatea. Heat Off Timer  „Meniul Printer Setup” la pagina 160
	Off	
Advanced Settings		Pe timpul folosirii obișnuite, utilizați valoarea implicită fără a o schimba. La utilizarea suporturilor media speciale sau la apariția unor probleme cum ar fi bătăi ale capului sau se observă efectul de dungare pe rezultatul tipăririi, modificați valoarea implicită.

### Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Media Tension	De la 0 la 40	Dacă în timpul imprimării, pe suportul media apar cute, creșteți tensiunea de alimentare. Cu cât valoarea este mai mare, cu atât tensiunea va fi mai mare.
Media Suction	De la 0 la 10	Când suportul media flutură pe suport, măriți <b>Media Suction</b> . Cu cât valoarea este mai mare, cu atât aspirarea va fi puternică.  Dacă în rezultatul tipăririi apare granulozitate sau sunt observate caractere defocalizate de pe urma utilizării de suport media subțire sau moale sau pentru că alimentarea cu suport media nu se execută normal, reduceți <b>Media Suction</b> .
Head Movement	Data Width	Selectați intervalul în care se deplasează capul de tipărire în timpul imprimării.
	Printer Full Width	<b>Data Width</b> limitează mișcările capului de tipărire la zona tipărită. Limitarea lungimii mișcărilor capului de tipărire determină creșterea vitezei de tipărire.  Dacă este selectată opțiunea <b>Printer Full Width</b> , capul de tipărire se va deplasa pe toată lățimea celui mai lat suport media suportat de imprimantă. Selectați această opțiune pentru a obține rezultate de tipărire mai uniforme și cu variații mai mici.
Tension Measurement	Periodically	Alegeți <b>Periodically</b> sau <b>Every Page</b> pentru a măsura tensiunea suportului media și pentru ajustarea alimentării optime cu suport media, sau <b>Off</b> pentru a dezactiva ajustarea automată a tensiunii.
	Every Page	
	Off	Selectarea opțiunii <b>Periodically</b> este recomandată în majoritatea cazurilor.  Alegerea opțiunii <b>Every Page</b> sporește precizia la <b>Tension Measurement</b> pentru ajustarea optimă, dar timpul tipăririi este mai lung decât dacă este aleasă opțiunea <b>Periodically</b> .  Totuși, este posibil ca imprimanta să nu poată regla corect tensiunea pentru anumite suporturi media, apărând o slăbire excesivă a suportului media sau alte probleme de tensionare care pot produce probleme de tipărire, iar în acest caz vă rugăm să selectați <b>Off</b> . Totuși, selectarea opțiunii <b>Off</b> poate avea ca efect apariția unei margini neobișnuit de mare între pagini. În plus, după epuizarea suportului media, este posibil ca tipărirea să nu se oprească, iar imprimanta se poate păta în interior. Respectați indicațiile de mai jos:  <input type="checkbox"/> Nu tipăriți pe capătul unei role. <input type="checkbox"/> Nu alegeți pentru <b>Media End Check</b> din meniul <b>Printer Setup</b> opțiunea <b>Off</b> .
Multi-Strike Printing	Off	Selectați de câte ori este tipărită fiecare linie.
	De la 2 la 8	Frecvența crește la folosirea de filme de iluminare fundal pentru a realiza tipărirea de înaltă densitate.
Feed Speed	Auto	Selectarea opțiunii <b>Auto</b> este recomandată în situațiile normale. La setarea opțiunii pe <b>Auto</b> , suportul media este alimentat la viteza optimă, depinzând de numărul de treceri la tipărire.
	Lv1	Alegeți <b>Lv1</b> pentru suporturi media care tind să stea deolaltă și pentru suporturi media care se rup sau se îndoaie ușor.
	Lv2	Alegeți <b>Lv2</b> pentru o tipărire mai rapidă. Rețineți că totuși, viteza de alimentare nu se va modifica dacă numărul de treceri e mare.
Roll Type	Printable Side Out	Această opțiune e aleasă în funcție de setarea care ați ales-o la încărcarea cu suport media.
	Printable Side In	

## Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Restore Settings	Yes	Dacă este selectată opțiunea <b>Yes</b> , setările selectate referitoare la suportul media vor reveni la setările implicite.
	No	

## Print Media List




Parametru	Explicație
Print	Imprimați informațiile incluse în blocurile de memorie cu setările suportului media 1–30.

## Meniul Printer Setup

 indică setările implicite.

Elementele și valorile setărilor marcate cu asteriscuri prezintă următoarele modele de imprimantă.



\*1: SC-S70600 series și SC-S50600 series \*2: compatibil doar SC-S50600 series \*3: compatibil doar SC-S30600 series \*4: compatibil doar SC-S70600 series compatibil doar

Element	Parametru	Explicație
Side Margin(Right)	De la 3 la 25 mm (de la 0,12 la 1,00 inch)	<p>Selectați lățimea marginii din dreapta când suportul media este încărcat în imprimantă. Lățimile marginilor variază cu modelul sau imprimanta folosită. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Zona care poate fi tipărită” la pagina 98</p>
Side Margin(Left)	De la 3 la 25 mm (de la 0,12 la 1,00 inch)	<p>Selectați lățimea marginii din stânga când suportul media este încărcat în imprimantă. Lățimile marginilor variază cu modelul sau imprimanta folosită. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Zona care poate fi tipărită” la pagina 98</p>
Print Start Position	De la 0 la 800 mm (de la 0,00 la 32,00 inch)	<p>Ajustați acest parametru dacă doriți să tipăriți din apropierea centrului suportului media sau dacă doriți să schimbați zonele tipărite rămase de la configurarea opțiunii <b>Side Margin(Right)</b>. Suprafața cuprinsă între marginea din dreapta a suportului media și <b>Print Start Position</b> rămâne goală. Dacă este selectată o valoare pentru <b>Side Margin(Right)</b>, o zonă suplimentară corespunzătoare lățimii selectate pentru <b>Side Margin(Right)</b> va rămâne goală. Lățimile marginilor variază cu modelul sau imprimanta folosită. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Zona care poate fi tipărită” la pagina 98</p>
Media Size Check	On	<p>Selectați dacă imprimanta detectează automat (<b>On</b>), sau nu detectează automat (<b>Off</b>), marginile suportului media. Încercați să selectați <b>Off</b> dacă imprimanta afișează <b>Media Size Error</b> în timp ce suportul media este încărcat corect. Totuși, imprimanta poate tipări în exteriorul suportului media dacă selectați opțiunea <b>Off</b>. Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta imprimanta la interior. Recomandarea noastră este să mențineți acest parametru la valoarea <b>On</b>.</p>
	Off	


### Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Media End Check	On	<p>Selecți dacă imprimanta detectează automat (<b>On</b>) sau nu detectează automat (<b>Off</b>) capătul suportului media. Încercați să selectați <b>Off</b>, dacă imprimanta afișează <b>Media Out</b> când suportul media este încărcat corect. Recomandarea noastră este să mențineți acest parametru la valoarea <b>On</b>.</p>
	Off	
Media Skew Check	On	<p>Dacă s-a detectat faptul că suportul media este înclinat, imprimanta va opri tipărirea și va afișa un mesaj de eroare (<b>On</b>) sau va continua tipărirea (<b>Off</b>). <b>On</b> este recomandată în majoritatea cazurilor, căci suporturile media înclinate pot produce blocarea imprimantei.</p>
	Off	
Head Strike Warning*2		
Warning Options	Off	<p>Selecți dacă imprimanta detectează automat (<b>On</b>) sau nu detectează automat (<b>Off</b>) ridicarea suportului media în timpul tipării.</p> <p>Dacă este selectat <b>On</b>, imprimanta se va opri când suportul media se ridică, pentru a se preveni lovirea capului.</p> <p><b>On</b> este recomandat dacă veți executa alte sarcini și în timpul imprimării nu puteți acorda întreaga atenție imprimantei.</p> <p>Aceasta nu poate fi detectată în următoarele cazuri, chiar dacă ați selectat <b>On</b>. Verificați vizual dacă suportul media nu s-a ridicat înainte de începerea tipării.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Setăți <b>Media Size Check</b> la <b>Off</b>.</li> <li><input type="checkbox"/> Setăți <b>Platen Gap</b> la <b>2.5</b>.</li> <li><input type="checkbox"/> La tipărirea modelelor de aliniere pentru Auto Media Adjust, Media Adjust (Feed Adjustment, Head Alignment) și Nozzle Check (auto/manual).</li> <li><input type="checkbox"/> La tipărirea jurnalului de sarcini, fișelor de stare și setărilor de rețea.</li> </ul> <p>La utilizarea unui film transparent sau a unui suport media foarte lucios, ridicarea suportului media nu poate fi detectată chiar dacă a fost setată la <b>On</b>. Dacă suportul media intră în mod frecvent în fricțiune cu capul de tipărire, verificați vizual starea înainte de a începe tipărirea.</p>
	On	
Warning Level Options	De la 1 la 5	<p>Cu cât este mai mare valoarea, imprimanta este cu atât mai mult sensibilă la ridicarea suportului media.</p> <p>Alegeți valori mai mici, pentru a reduce numărul opririlor.</p>
Auto Nozzle Check		

## Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație	
Nozzle Check Cycle	Off	<p>Selecționați frecvența cu care imprimanta efectuează operația <b>Auto Nozzle Check</b>: niciodată (<b>Off</b>) o dată la <b>1–10</b> pagini. <b>Auto Nozzle Check</b> nu poate fi efectuată în timp ce este selectată opțiunea <b>Off</b>. Dacă se alege valoarea de la <b>1</b> la <b>10</b> imprimanta va verifica automat la anumite intervale de timp dacă există duze înfundate, prin scanarea cu un senzor a unui model de test imediat după tipărire.</p> <p>Țineți cont de faptul că <b>Auto Nozzle Check</b> nu poate detecta toate problemele care pot apărea la înfundarea duzelor. În plus, opțiunea <b>Auto Nozzle Check</b> nu depinde de tipul suportului media sau de condiții.</p> <p> „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 137</p>	
	1–10 pagini		
Options When Clogged	Continue Printing	<p>Selecționați modul în care imprimanta răspunde atunci când <b>Auto Nozzle Check</b> detectează faptul că duzele sunt înfundate.</p> <p>Dacă este selectată opțiunea <b>Continue Printing</b>, imprimanta va afișa <b>Nozzle Clog Detected</b> dar va continua tipărirea. Opriti tipărirea și efectuați o curățare a capului de tipărire dacă sunteți de părere că acest lucru este necesar după ce ați verificat rezultatul tipăririi.</p> <p> „Curățarea capului de tipărire” la pagina 138</p>	
	Stop Printing	<p>Dacă este selectată opțiunea <b>Stop Printing</b>, imprimanta va afișa <b>Nozzle Clog Detected</b>, iar tipărirea va fi întreruptă. Inspectați rezultatele tipăririi și selecționați dacă veți continua sau suspenda tipărirea în funcție de rezultatul obținut la evaluarea duzelor înfundate.</p>	
Print Nozzle Pattern	Off	<p>Selecționați frecvența cu care imprimanta tipărește un model de verificare a duzelor: niciodată (<b>Off</b>) sau o dată la <b>1–10</b> pagini. Dacă se alege <b>Off</b> nu se vor tipări periodic modelele de test. Pentru a se tipări un model de test la începutul a fiecăror 1 la 10 pagini, selecționați o valoare între <b>1</b> și <b>10</b>. La terminarea tipăririi, puteți inspecta vizual modelul pentru a determina dacă culorile sunt decolorate sau lipsesc în imprimarea precedentă sau în imprimarea următoare.</p>	
	1–10 pagini		
Periodical Cleaning			
Light	Off	<p>Alegeți durata și nivelul de intensitate pentru executarea periodică a curățării capului. Curățarea periodică nu va fi efectuată cât timp este aleasă opțiunea <b>Off</b>. Dacă este selectată o valoare între <b>1</b> și <b>240</b> de ore, curățarea capului se va efectua după numărul de ore specificat. Totuși, dacă timpul pentru curățare apare în timpul tipăririi, curățarea capului se execută după finalizarea tipăririi.</p> <p>Pentru resetarea cronometrului urmați indicațiile de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Când timpul stabilit s-a schimbat; sau</li> <li><input type="checkbox"/> Când All Nozzles au efectuate la nivelul ales în această secțiune.</li> </ul>	
			Medium
			Heavy
			Power*3
Cleaning Cycle	Off	<p>Selecționați frecvența cu care imprimanta efectuează operația de curățare automată a capului de tipărire: niciodată (<b>Off</b>) sau după <b>1–10</b> pagini. Cleaning Cycle nu poate fi efectuată în timp ce este selectată opțiunea <b>Off</b>. Alegeți de la <b>1</b> la <b>10</b> pentru a executa curățarea capului înainte de tipărirea unui număr de pagini stabilit.</p>	
	1–10 pagini		

## Utilizarea meniului panoului de control


Element	Parametru	Explicație
Heat Off Timer	15–240 minute	<p>Puteți dezactiva automat folosirea încălzitoarelor dacă nu au fost detectate erori și dacă nu se tipărește nimic. Această opțiune este utilizată pentru a selecta intervalul de timp după care încălzitoarele se opresc automat.</p> <p>Imprimanta va intra în modul repaus dacă contorul Heat Off Timer expiră. În modul repaus, panoul de control se va închide, iar motoarele interne și alte componente vor consuma mai puțină energie. Dacă este instalat un additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) (furnizat împreună cu SC-S50600 series; opțional la alte modele), el se va opri automat.</p> <p>Pentru a reactiva afișajul panoului de control, apăsați pe orice buton de pe panoul de control cu excepția . Afișajul panoului de control se va dezactiva din nou dacă nu efectuați nicio operație pentru alte 30 de secunde în aceste condiții. Imprimanta și încălzitoarele vor fi complet reactivitate la primirea comenzii de tipărire, dacă maneta de încărcare a suportului media este utilizată, sau dacă este efectuată o altă operație la partea hardware a imprimantei.</p>
Head Mode* <sup>1</sup>	2 Heads Mode	În majoritatea situațiilor se utilizează <b>2 Heads Mode</b> .
	Head1	De exemplu, dacă unicul cap de tipărire prezintă o duză înfundată și aceasta nu poate fi desfundată nici după curățarea repetată a capului de tipărire, puteți continua tipărirea folosind capul de tipărire nedesfundat. Această funcție este convenabilă deoarece tipărirea poate să continue pe timpul lucrului, iar <b>Head Washing</b> și alte operațiuni de întreținere pot fi efectuate după terminarea lucrului.
	Head2	
Restore Settings	Yes	Selectați <b>Yes</b> pentru a restabili toate elementele din meniul <b>Printer Setup</b> la setările implicite.
	No	

## Meniul Maintenance

Meniul Maintenance poate fi accesat direct apăsând pe butonul .

Elementele și valorile setărilor marcate cu asteriscuri prezintă următoarele modele de imprimantă.

\*1: SC-S70600 series și SC-S50600 series \*2: compatibil doar SC-S50600 series \*3: compatibil doar SC-S30600 series \*4: compatibil doar SC-S70600 series compatibil doar



Element	Parametru	Explicație
Nozzle Check	Print	<p>Va fi tipărit un model de verificare a duzelor. Inspectați vizual modelul și efectuați curățarea capului de tipărire dacă detectați culori decolorate sau lipsă.</p> <p> „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 138</p> <p>Disponibilitatea opțiunilor variază în funcție de opțiunea setată pentru <b>Media Size Check</b> și de lățimea suportului media folosit.</p>
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		

## Utilizarea meniului panoului de control


Element	Parametru	Explicație								
<table border="1"> <tr> <td>All Nozzles</td> <td rowspan="3">Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)</td> <td rowspan="3">Opțiunile afișate variază cu modelul sau imprimanta folosită.  Notați-vă numerele modelelor care conțin culori decolorate sau lipsă și curățați toate duzele sau cele cu probleme. Prin selectarea <b>All Nozzles</b> se curăță toate duzele (SC-S70600 series și SC-S30600 series) sau toate duzele a unui cap de tipărire ales (SC-S50600 series). Selectați <b>Selected Nozzles</b> pentru a curăța numai duzele din zonele selectate.</td> </tr> <tr> <td>Head1/Head2*<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Head1*<sup>2</sup> Head2*<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Selected Nozzles</td> <td>Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)</td> <td>Nivelul de curățare poate fi selectat alegând una din opțiunile <b>Execute (Light)</b>, <b>Execute (Medium)</b> și <b>Execute (Heavy)</b>. Selectați mai întâi <b>Execute (Light)</b>. Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea <b>Execute (Light)</b>, selectați <b>Execute (Medium)</b>. Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea <b>Execute (Medium)</b>, selectați <b>Execute (Heavy)</b>.   „Curățarea capului de tipărire” la pagina 138</td> </tr> </table>	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	Opțiunile afișate variază cu modelul sau imprimanta folosită.  Notați-vă numerele modelelor care conțin culori decolorate sau lipsă și curățați toate duzele sau cele cu probleme. Prin selectarea <b>All Nozzles</b> se curăță toate duzele (SC-S70600 series și SC-S30600 series) sau toate duzele a unui cap de tipărire ales (SC-S50600 series). Selectați <b>Selected Nozzles</b> pentru a curăța numai duzele din zonele selectate.	Head1/Head2* <sup>2</sup>	Head1* <sup>2</sup> Head2* <sup>2</sup>	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	Nivelul de curățare poate fi selectat alegând una din opțiunile <b>Execute (Light)</b> , <b>Execute (Medium)</b> și <b>Execute (Heavy)</b> . Selectați mai întâi <b>Execute (Light)</b> . Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea <b>Execute (Light)</b> , selectați <b>Execute (Medium)</b> . Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea <b>Execute (Medium)</b> , selectați <b>Execute (Heavy)</b> .   „Curățarea capului de tipărire” la pagina 138		
All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)			Opțiunile afișate variază cu modelul sau imprimanta folosită.  Notați-vă numerele modelelor care conțin culori decolorate sau lipsă și curățați toate duzele sau cele cu probleme. Prin selectarea <b>All Nozzles</b> se curăță toate duzele (SC-S70600 series și SC-S30600 series) sau toate duzele a unui cap de tipărire ales (SC-S50600 series). Selectați <b>Selected Nozzles</b> pentru a curăța numai duzele din zonele selectate.						
Head1/Head2* <sup>2</sup>										
Head1* <sup>2</sup> Head2* <sup>2</sup>										
Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	Nivelul de curățare poate fi selectat alegând una din opțiunile <b>Execute (Light)</b> , <b>Execute (Medium)</b> și <b>Execute (Heavy)</b> . Selectați mai întâi <b>Execute (Light)</b> . Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea <b>Execute (Light)</b> , selectați <b>Execute (Medium)</b> . Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea <b>Execute (Medium)</b> , selectați <b>Execute (Heavy)</b> .   „Curățarea capului de tipărire” la pagina 138								
Head Maintenance	Move Head	Așezați capul de tipărire pentru efectuarea operațiilor de întreținere. Efectuați operațiile de întreținere precum curățarea ștergătorului, a capacelor și a zonei din jurul capului de tipărire numai după ce ați utilizat această opțiune pentru a poziționa capul pentru curățare. Mutarea manuală a capului de tipărire poate avea ca rezultat producerea unor defecțiuni.   „Curățare” la pagina 111								
Waste Ink Counter	-	La înlocuirea waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) înainte de apariția unui mesaj de avertizare în acest sens, indicând intervalul de înlocuire a waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) pe panoul de control, activați opțiunea Waste Ink Counter după înlocuire.								
Ink Circulation* <sup>1</sup>		Transportă o cerneală de culoare spot pentru a preveni sedimentarea în capul de tipărire sau tub. Această funcție este disponibilă atunci când se evită întreruperea unei operații de către funcția imprimantei de circulație a cernelii.								
Ink Refresh	All Nozzles, All (except MS/WH)* <sup>4</sup> , All (except WH)* <sup>1</sup> , MS/WH* <sup>4</sup> , WH* <sup>1</sup>	Această funcție este disponibilă când se observă o tentă neuniformă (porțiuni cu densitate neuniformă) în urma tipăririi.  Tipul de meniu afișat variază în funcție de model aparatului dvs. sau de regimul de culori specificat.   „Împrospătarea cernelii” la pagina 141								
Head Washing	XX/XX* <sup>3</sup> , * <sup>4</sup> , Head1 XX/XX* <sup>2</sup> , Head2 XX/XX* <sup>2</sup> , Head1 All Nozzles* <sup>2</sup> , Head2 All Nozzles* <sup>2</sup> , All Nozzles („XX” indică codul de culoare a unei cerneli.)	Utilizați această funcție dacă duzele înfundate nu pot fi curățate chiar și după curățarea capului de mai multe ori sau curățarea în jurul capului de tipărire.  Tipul de meniu afișat variază în funcție de model aparatului dvs. sau de regimul de culori specificat. Pentru detalii, consultați:   „Spălare cap” la pagina 140								
Pre-Storage Maint.	MS/WH* <sup>4</sup> WH* <sup>1</sup> All Nozzles	Dacă imprimanta nu este utilizată o perioadă mai lungă de timp (și este oprită) se recomandă mereu întreținere preventivă înainte de depozitare. Dacă perioada de depozitare este scurtă, puteți efectua întreținerea preventivă doar pentru cerneala de culoare spot.  Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.   „Depozitare pe o perioadă lungă de timp (întreținere preventivă înainte de depozitare)” la pagina 142								



## Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Change Color Mode*4	8 Color (Unfixed), 9 Color, 10 Color	<p>Meniul afișat la secțiunea setare variază în funcție de regimul curent specificat.</p> <p>Pentru a reduce consumul de cerneală, atunci când nu se execută de loc tipărirea cu cerneală de culoare spot pentru o perioadă mai lungă de timp stabilită, schimbați cernelurile de culoare spot cu Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) Pentru detalii cu privire la condițiile de execuție și procedură, consultați:</p> <p> „Change Color Mode (doar la SC-S70600 series)” la pagina 143</p>
Change Orange Ink*4	-	<p>Executați la schimbarea tipului de cerneală Orange (Portocaliu). Pentru detalii, consultați:</p> <p> Using Orange Ink (Utilizarea cernelii portocalii) (PDF)</p>

## Meniul Ink Level

Element	Explicație
	<p>Arată nivelul aproximativ de cerneală din fiecare cartuș. La înlocuirea unui cartuș de cerneală, nivelul de cerneală rămas este resetat în mod automat.</p>

## Meniul Print Logs

Aceste elemente sunt utilizate pentru ținerea unei evidențe a consumabilelor.

Element	Parametru	Explicație
Print Job Log Sheet	Print	<p>Apăsați butonul OK pentru a tipări jurnalul lucrărilor tipărite.</p> <p>Observații privind consumul de cerneală.</p> <p>Aceasta este o simplă unealtă pentru estimarea consumului de cerneală la o lucrare de tipărire dată. EPSON NU GARANTEAZĂ EXACTITATEA. Consumul efectiv de cerneală variază considerabil depinzând de factori cum ar fi softul utilizat, versiunea de firmware, imaginea tipărită, setările la tipărire, tipuri de substrat, frecvența la utilizare, temperatura, modificările performanțelor imprimantei, preferințele și experiența utilizatorului. Estimările nu se iau în calcul în cazul cernelii folosite după timpul de expirare a cartușului, la cerneala rămasă în cartuș după semnalul de înlocuire cartuș. Unele imprimante Epson au unelte multiple pentru estimarea costului sau a consumului de cerneală și nu toate uneltele lucrează în același mod.</p>
Show Total Prints	XXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX picioare <sup>2</sup> )	<p>Selectați Show Total Prints pentru a vizualiza suprafața totală a suportului media tipărit (cu maximum șase cifre).</p>


## Utilizarea meniului panoului de control

### Meniul Printer Status

Aceste elemente țin evidența utilizării și setărilor imprimantei.

Element	Parametru	Explicație
Print Status Sheet	Print	Tipăriți o fișă de stare pe care sunt enumerate setările actuale și starea pieselor care trebuie înlocuite periodic. Utilizați această opțiune pentru a vizualiza o gamă largă de informații despre imprimantă pe o singură foaie și pentru a programa înlocuirea periodică a consumabilelor.
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled	Puteți verifica dacă myEpsonPrinter este activat sau dezactivat. Dacă este activat, sunt afișate coordonatele temporale ale ultimei încărcări. Această funcție nu este acceptată în anumite zone și țări.
	Last Uploaded: (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT	
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Vizualizați Firmware Version a imprimantei.

### Meniul Network Setup

 indică setările implicite.

Element	Parametru	Explicație
IP Address Setting		
Panel	Auto	Selectați dacă adresele IP sunt obținute automat ( <b>Auto</b> ) utilizând DHCP sau manual ( <b>Panel</b> ). Dacă este selectată opțiunea <b>Panel</b> , introduceți o adresă IP, masca de subrețea și adresa gateway implicită. Pentru informații detaliate, contactați administratorul de sistem.
	Panel	
	Panel	
BONJOUR	On	Selectați dacă este utilizat programul Bonjour ( <b>On</b> ), sau dacă acesta nu este utilizat ( <b>Off</b> ), din interfața de rețea.
	Off	
Print Status Sheet	Print	Alegeți tipărirea setărilor curente ale rețelei. Utilizați această informație pentru a avea o imagine completă a setărilor rețelei.
Restore Settings	Yes	Selectați <b>Yes</b> pentru a restabili toate elementele din meniul Network Setup la setările implicite.
	No	

### Meniul Preference

 indică setările implicite.

Element	Parametru	Explicație
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Potrivii ceasul încorporat al imprimantei. Ora indicată de acest ceas va fi utilizată la imprimarea jurnalelor și fișelor de stare.

### Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Language	Japoneză	Selectați limba utilizată pe afișajul panoului de control.
	Engleză	
	Franceză	
	Italiană	
	Germană	
	Portugheză	
	Spaniolă	
	Olandeză	
	Rusă	
	Coreeană	
Chineză		
Unit: Length	m	Pe ecranul panoului de control selectați unitățile de lungime utilizate și momentul tipării modelelor de test.
	picioare/in	
Unit: Temperature	°C	Selectați unitățile în care este indicată temperatura pe afișajul panoului de control.
	°F	
Alert Sound Setting	On	Activați ( <b>On</b> ) sau dezactivați ( <b>Off</b> ) soneria care se declanșează în cazul apariției unei erori.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Activați ( <b>On</b> ) sau dezactivați ( <b>Off</b> ) lampa de alertă care se aprinde în cazul apariției unei erori.
	Off	

## Meniul Reset All Settings









Parametru	Explicație
Yes	Selectați <b>Yes</b> pentru a reinițializa toate setările din meniul Preference cu excepția <b>Date And Time, Language, Unit: Length</b> și <b>Unit: Temperature</b> .
No	

## Rezolvarea problemelor









# Rezolvarea problemelor

## Dacă este afișat un mesaj







Dacă unul din următoarele mesaje este afișat, citiți și urmați instrucțiunile de mai jos.

Mesaje	Ce trebuie să faceți
Prepare empty waste ink bottle.	<p>Waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este aproape plin. Pregătiți un nou Waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale).</p> <p> „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 184</p>
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Scoateți și reintroduceți cartușul de cerneală. Dacă mesajul persistă, introduceți un nou cartuș de cerneală (nu reintroduceți cartușul care a determinat apariția erorii).</li> </ul>
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Scoateți și reintroduceți replacement cartridge. Dacă acest mesaj este afișat din nou pe panoul de control, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență tehnică Epson.</li> <li> „Procedura de înlocuire” la pagina 127</li> <li><input type="checkbox"/> Este posibil ca în interiorul cartușului să se fi format condens. Lăsați cleaning cartridge (cartuș de curățare) la temperatura camerei timp de minimum patru ore înainte de a-l instala.</li> <li> „Note referitoare la manipularea cartușelor de cerneală” la pagina 29</li> <li><input type="checkbox"/> La utilizarea unui tip diferit de cerneală Orange (Portocaliu), consultați următoarele informații pentru a schimba cerneala Orange (Portocaliu).</li> <li> Using Orange Ink (Utilizarea cernelii portocalii) (PDF)</li> </ul>
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Scoateți și reintroduceți Cleaning cartridge (Cartuș de curățare). Dacă mesajul persistă, introduceți un Cleaning cartridge (Cartuș de curățare) nou (nu reintroduceți Cleaning cartridge (Cartuș de curățare), care a cauzat eroarea).</li> <li> „Procedura de înlocuire” la pagina 127</li> <li><input type="checkbox"/> Este posibil ca în interiorul cartușului să se fi format condens. Lăsați cleaning cartridge (cartuș de curățare) la temperatura camerei timp de minimum patru ore înainte de a-l instala.</li> </ul>
Ink Low	<p>Nivelul cernelii este scăzut. Pregătiți un nou cartuș de cerneală.</p> <p> „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 184</p>
Warming Up... OK Force to start printing.	<p>Încălzitoarele, unul sau mai multe, se încălzesc încă pentru a ajunge la temperatura specificată. Pentru a începe tipărirea fără a mai aștepta încălzirea încălzitorului, apăsați pe butonul OK.</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Apăsați pe butonul  și selectați <b>Job Cancel</b>. Verificați dacă programul software RIP instalat este compatibil cu imprimanta.</li> <li><input type="checkbox"/> La SC-S50600 series, dacă <b>Platen Gap</b> este setat la 2.0 pentru a tipări cu cerneală White (Alb) acest mesaj de eroare poate să apară. Apăsați butonul  și selectați <b>Job Cancel</b> pentru a anula tipărirea. Apoi, setați <b>Platen Gap</b> la 1.5 sau modificați setările RIP pentru a tipări.</li> </ul>



## Rezolvarea problemelor

Mesaje	Ce trebuie să faceți
Print Data Error (MS) Data containing MS cannot be printed if printer is in 9 color mode.	Acest mesaj de eroare este afișat când este trimisă comanda de tipărire a datelor care folosesc Metallic Silver în timp ce pentru regim culoare este ales 9 Color. Schimbați pe tipărire fără Metallic Silver, sau alegeți <b>Change Color Mode</b> pentru a schimba regimul culoare în 10 Color.   „Change Color Mode (doar la SC-S70600 series)” la pagina 143
Unit Matching Error Check combination of Media Feeding Unit and Auto Take-up Reel Unit. Then restart printer.	media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire) standard va fi utilizată numai cu auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) standard, media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire) pentru role de dimensiuni mari numai folosind auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) pentru role de dimensiuni mari. Dacă ați încurcat unitățile de alimentare și de preluare, opriți imprimanta și instalați corect echipamentul.   Ghid de instalare   Ghidul de instalare al unității de alimentare pentru role de dimensiuni mari
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	Opriti tipărirea și efectuați o curățare a capului de tipărire dacă sunteți de părere că acest lucru este necesar după ce ați verificat rezultatul tipării.   „Curățarea capului de tipărire” la pagina 138
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Opriti imprimanta, așteptați câteva minute, apoi porniți imprimanta din nou.  Utilizați EPSON LFP Remote Panel 2 pentru a actualiza din nou programul firmware.  Dacă acest mesaj este afișat din nou pe panoul de control, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență tehnică Epson.
Print head is nearing end of service life.	Capul de tipărire se apropie de sfârșitul duratei sale de funcționare.  Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Suportul media nu este montat corect pe auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire).  Apăsăți butonul  și selectați <b>Job Cancel</b> pentru a revoca tipărirea.  Acționați butonul Auto de pe auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în poziția Off, apoi acționați din nou butonul în poziția anterioară și reintroduceți suportul media în auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire).   „Preluare suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior” la pagina 76   „Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior” la pagina 82
Media Size Error Load correct size media.	Suportul media încărcat nu are lățimea corectă. Ridicați maneta de încărcare a suportului media și scoateți suportul media.  Lățimea cea mai mică suportată de către imprimantă este 300 mm (508 mm la aplicarea cernelii în straturi). Asigurați-vă că lățimea suportului media este de cel puțin 300 mm.  Dacă acest mesaj este afișat chiar dacă suportul media are lățimea corectă, imprimanta va putea tipări dacă opțiunea <b>Off</b> este selectată pentru <b>Media Size Check</b> .   „Meniul Printer Setup” la pagina 160

## Rezolvarea problemelor

Mesaje	Ce trebuie să faceți
<p>Media Sensor Error Loaded media or print out has a problem. Refer to documentation for details.</p>	<p>Apăsați pe butonul  pentru a șterge mesajul de pe afișaj.</p> <p>Meniurile automate ale <b>Auto Media Adjust</b>, <b>Auto Nozzle Check</b>, și <b>Media Adjust</b> a setărilor suportului media nu sunt disponibile la următoarele setări sau condiții ale suportului media.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> La utilizarea suportului media transparent sau colorat ori hârtie de calc.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Platen Gap</b> este setat la <b>2.5</b> în setările suportului media.</li> <li><input type="checkbox"/> Imprimanta se folosește într-un loc expus sub acțiunea directă a luminii solare sau interferează cu alte surse de lumină ambientale.</li> </ul> <p>În aceste situații, efectuați meniul manual.</p> <p>La executarea <b>Auto Media Adjust</b> sau <b>Media Adjust</b>:  „Media Adjust” la <a href="#">pagina 93</a></p> <p>La executarea <b>Auto Nozzle Check</b>:  „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la <a href="#">pagina 138</a></p> <p>Dacă imprimanta este expusă la interferențe cu surse de lumină ambientale, feriți imprimanta de la aceste surse și executați funcția din nou, s-ar putea să meargă. Dacă această funcție nu a reușit după ferirea imprimantei, executați meniul manual.</p> <p>Când această eroare apare în alte condiții decât cele prezentate mai sus, la executarea <b>Auto Media Adjust</b>, sau meniului automat al <b>Media Adjust</b>, tipărirea de model de ajustare poate da greș datorită înfundării duzelor. Executați curățarea capului, și reluați ajustările.</p> <p> „Curățarea capului de tipărire” la <a href="#">pagina 138</a></p> <p>Dacă această eroare este afișată în alte condiții decât cele enumerate în lista de mai sus, verificați dacă suportul media încărcat se potrivește cu caracteristicile imprimantei.</p> <p> „Suporturi compatibile” la <a href="#">pagina 190</a></p>
<p>Pressure Roller Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Release media loading lever and reposition rollers.</p>	<p>S-a întâmplat una din următoarele. Repoziționați rolele, precum este descris în „Zona tipăribilă”.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Niciuna dintre role nu este poziționată între limitele de pe etichetele negre.</li> <li><input type="checkbox"/> Doar una dintre role este poziționată între limitele de pe etichetele negre.</li> <li><input type="checkbox"/> Rolele de la marginile suportului media nu sunt de același tip. (o rolă de presiune mare este la o margine, o rolă de presiune mică la cealaltă margine.)</li> <li><input type="checkbox"/> În meniul de setare a imprimantei <b>On</b> este selectat la <b>Media Size Check</b>, iar o rolă este poziționată într-o etichetă neagră care nu este deasupra suportului media.</li> <li><input type="checkbox"/> Două role sunt poziționate în interiorul limitelor aceleași etichete negre.</li> </ul> <p> „Zona care poate fi tipărită” la <a href="#">pagina 98</a></p>
<p>Ink Layering Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Reposition rollers.</p>	<p>Folosiți rolele de presiune mică. Pentru aplicarea cernelii în straturi folosiți role de presiune mare.</p>

## Rezolvarea problemelor

Mesaje	Ce trebuie să faceți
Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.	<input type="checkbox"/> Se potrivește <b>Roll Type</b> specificat la încărcare suport media cu tipul de rolă? Ridicați maneta de încărcare a suportului media pentru a soluționa această eroare. Coborâți maneta de încărcare din nou și urmați instrucțiunile imprimantei de pe ecran pentru a specifica <b>Roll Type</b> .
Press  and perform Head Maintenance.	Acest mesaj apare când nu s-a efectuat curățarea uzuală conform programului planificat. Continuarea folosirii imprimantei fără a efectua curățarea uzuală, poate duce la apariția de picături de cerneală, se pot înfunda duzele sau se poate defecta capul de tipărire.  „Curățare” la pagina 111

## Când apare un apel de întreținere sau service

Mesaje de eroare	Ce trebuie să faceți
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	O componentă din imprimantă se apropie de sfârșitul duratei sale de utilizare. Contactați distribuitorul dvs. sau echipa de asistență tehnică Epson și comunicați-le codul cererii de întreținere. Nu puteți elimina cererea de întreținere până când nu ați înlocuit componenta. Va apărea un apel de service dacă utilizați imprimanta în continuare.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Un apel de service survine atunci când: <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Cablul de alimentare nu este conectat în mod corespunzător</li> <li><input type="checkbox"/> Apare o eroare care nu poate fi remediată</li> </ul> Când apare un apel de service, imprimanta se oprește în mod automat din tipărit. Opriți imprimanta, deconectați cablul de alimentare de la priză și de la priza de c.a. a imprimantei, apoi reconectați-l. Porniți din nou imprimanta de mai multe ori. Dacă pe ecranul LCD este afișat același apel de service, contactați distribuitorul sau echipa de asistență tehnică Epson. Comunicați-le codul apelului de service, care este „XXXX”.

## Rezolvarea problemelor

## Depanarea

### Tipărirea nu poate fi efectuată (deoarece imprimanta nu funcționează)

#### Imprimanta nu pornește

- **Cablul de alimentare este conectat la priza electrică sau la imprimantă?**  
Asigurați-vă că ați conectat bine cablul de alimentare la imprimantă.

- **Există probleme la priza electrică?**  
Asigurați-vă că priza dvs. funcționează conectând cablul de alimentare al unui alt aparat electric.

#### Imprimanta nu comunică cu computerul

- **Cablul este conectat corect?**  
Asigurați-vă că ați conectat ferm cablul de interfață în mufa corespunzătoare a computerului, respectiv în cea a imprimantei. De asemenea, asigurați-vă că acesta nu este rupt sau îndoit. Dacă aveți un cablu de rezervă, încercați să îl utilizați pe acesta.

- **Specificațiile pentru cablul de interfață corespund cu specificațiile pentru computer?**  
Verificați dacă specificațiile cablului de interfață corespund cu specificațiile pentru imprimantă și pentru computer.  
[☞ „Tabel cu specificații” la pagina 197](#)

- **Dacă utilizați un hub USB, acesta este folosit în mod corespunzător?**  
În specificațiile pentru USB, este posibilă legarea în mod „daisy-chain” la cel mult cinci hub-uri USB. Totuși, vă recomandăm să conectați imprimanta la primul hub conectat direct la computer. În funcție de hub-ul pe care îl utilizați, funcționarea imprimantei poate deveni instabilă. Dacă sunteți confruntat cu această problemă, introduceți cablul USB direct în portul USB al computerului.

- **Hub-ul USB este identificat corect?**  
Asigurați-vă că hub-ul USB este identificat corect de computer. Dacă a fost identificat corect, deconectați hubul USB de la calculator și conectați calculatorul direct la imprimantă. Contactați producătorul hub-ului USB referitor la funcționarea acestuia.

#### Nu puteți tipări în mediul de rețea

- **Setările de rețea sunt corecte?**  
Contactați administratorul de rețea pentru setările de rețea.

- **Conectați imprimanta direct la computer folosind un cablu USB, apoi încercați să tipăriți.**  
Dacă puteți tipări prin intermediul USB, există probleme în mediul de rețea. Contactați administratorul de sistem sau consultați manualul pentru sistemul rețelei. Dacă nu puteți tipări prin intermediul USB, consultați secțiunea aferentă din Ghidul utilizatorului.

#### Imprimanta prezintă o eroare

- **Confirmați dacă au survenit erori la imprimantă prin verificarea indicatoarelor luminoase și a mesajelor de pe panoul de control al imprimantei.**  
[☞ „Panou de control” la pagina 21](#)  
[☞ „Dacă este afișat un mesaj” la pagina 168](#)

### Imprimanta face zgomot ca și cum ar tipări, dar nu se tipărește nimic



#### Capul de tipărire se mișcă dar nu se tipărește nimic

- **Verificați dacă imprimanta funcționează.**  
Tipăriți un model de test. Modelele de test pot fi tipărite fără conectarea imprimantei la un calculator și deci pot fi utilizate pentru verificarea funcționării și stării imprimantei. [☞ „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 138](#)  
Consultați secțiunea de mai jos pentru informații despre ce trebuie să faceți în cazul în care modelul nu este tipărit corect.





## Rezolvarea problemelor

- **Apare afișat mesajul Motor Self Adjustment pe ecranul panoului de control?**  
Imprimanta ajustează motorul intern. Așteptați puțin fără să opriți imprimanta.

- **Este afișat pe ecranul panoului de control Circulating ink...?**  
Imprimanta execută circulația automată a cernelii pentru a preveni sedimentarea cernelii de culoare spot în capul de tipărire sau tub. Dacă apare afișat **Cancel** pe partea din stânga jos a ecranului, apăsați butonul  pentru a anula circulația cernelii. Oricum când aceasta este necesară, nu se poate anula.  
 „Note referitoare la utilizarea cernelurilor de culoare spot (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” la pagina 31


### Modelul de test nu a fost tipărit corect

- **Efectuați curățarea capului.**  
Duzele ar putea fi înfundate. Tipăriți din nou un model de test după ce ați efectuat curățarea capului.  
 „Curățarea capului de tipărire” la pagina 138

- **Imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp?**  
Dacă imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp, duzele ar putea fi uscate și înfundate. Pași pe care trebuie să-i urmați dacă imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp  „Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată” la pagina 28

### Rezultatele tipăririi nu arată conform așteptărilor

**Calitatea tipăririi este slabă, neuniformă, prea deschisă, prea întunecată sau evident granulată, sau tonul diferă**


- **Duzele capului de tipărire sunt înfundate?**  
Dacă duzele sunt înfundate, unele dintre acestea nu furnizează cerneală, iar calitatea tipăririi scade. Încercați să tipăriți un model de test.  
 „Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 138

- **Executați Head Alignment.**  
În ipoteza în care între capul de tipărire și suportul media există un mic joc, zonele de cădere corespunzătoare diferitelor culori de cerneală pot fi afectate de umiditate, temperatură, forțele de inerție datorate capului de tipărire, direcția de deplasare a capului de tipărire de la dreapta la stânga sau de la stânga la dreapta sau folosirea celor două capuri de imprimare (toate modelele, exceptând SC-S30600 series). Ca rezultat, pe materialul tipărit poate apărea o granulozitate evidentă sau caractere defocalizate.

Alegeți **Media Adjust — Head Alignment** din setările suportului media pentru a ajusta alinierea eronată a capului de tipărire ce apare în timpul tipăririi.

 „Head Alignment” la pagina 95

- **Executați Feed Adjustment.**  
Apariția unor mari diferențe de alimentare pot determina apariția benzilor (benzi orizontale, tentă neuniformă sau dungii). Alegeți **Media Adjust — Feed Adjustment** în setările suportului media pentru a face ajustări bazate pe suportul media țintă.

 „Feed Adjustment (ajustarea alimentării)” la pagina 93

- **Utilizați un cartuș de cerneală Epson original?**  
Această imprimantă a fost proiectată pentru a fi utilizată cu cartușe de cerneală Epson. Dacă utilizați cartușe de cerneală non-Epson, documentele tipărite pot fi decolorate sau culoarea imaginii tipărite poate fi modificată deoarece nivelul disponibil de cerneală nu a fost detectat corect. Asigurați-vă că folosiți un cartuș de cerneală corespunzător.

- **Utilizați un cartuș de cerneală vechi?**  
Calitatea tipăririi scade dacă este utilizat un cartuș de cerneală vechi. Înlocuiți cartușul de cerneală vechi cu unul nou. Utilizați toată cerneala din cartuș înainte de data de expirare tipărită pe ambalaj sau în termen de șase luni de la deschiderea ambalajului, care dintre aceste evenimente se produce primul.

## Rezolvarea problemelor

■ **Încălzitoarele au ajuns la temperatura corectă?**

Ridicați temperatura dacă rezultatele obținute la tipărire sunt neclare, pătate sau cerneala s-a năclăit. Totuși, dacă temperatura este prea mare, suportul media se poate strânge, șifona sau deteriora.

În plus, este posibil ca încălzitoarele să aibă nevoie de timp pentru a ajunge la temperatura dorită dacă temperatura mediului este scăzută. Este posibil ca utilizarea încălzitoarelor să nu producă rezultatele dorite după ce temperatura selectată a fost atinsă dacă suportul media este prea rece. Așteptați ca suportul media să se încălzească la temperatura camerei înainte de utilizare.

■ **Toate setările definite pentru suportul media sunt corecte?**

Confirmați că setările definite pentru suportul media în programul software RIP sau în imprimantă corespund cu suportul media utilizat.

■ **Opțiunea Data Width este selectată pentru Head Movement?**

Selectând opțiunea **Data Width** pentru **Head Movement** din meniul de setare va determina creșterea vitezei de tipărire, însă reduce ușor calitatea tipăririi. Pentru a obține rezultate de mai bună calitate, selectați opțiunea **Printer Full Width** pentru **Head Movement**.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

■ **Ați comparat rezultatul tipăririi cu imaginea de pe monitorul de afișare?**

Deoarece monitoarele și imprimantele produc culorile în moduri diferite, culorile tipărite nu corespund întotdeauna perfect cu culorile de pe ecran.

■ **În timpul tipăririi unul din capacele imprimantei a fost deschis?**


Deschiderea capacelor imprimantei în timpul tipăririi va avea ca efect oprirea bruscă a capului de tipărire, rezultând culori neuniforme. Nu deschideți capacele în timpul tipăririi.

■ **Este afișat Ink Low pe ecranul panoului de control?**

Calitatea tipăririi ar putea scădea dacă nivelul de cerneală este scăzut. Vă recomandăm să înlocuiți cartușul de cerneală cu unul nou. Dacă există diferențe de culoare după înlocuirea cartușului de cerneală, încercați să efectuați operația de curățare a capului de câteva ori.

■ **Scuturați cartușele de cerneală.**

Pot exista sedimentări ale componentelor (așezate pe parte de jos) ale cernelurilor de culoare White (Alb) sau Metallic Silver. Agitați tare cartușul și executați **Ink Circulation** de mai multe ori.

Scuturarea cartușelor de cerneală  „Scuturarea” la pagina 127

Ink Circulation  „Meniul Maintenance” la pagina 163

Dacă problema persistă, efectuați **Ink Refresh**.

 „Împrospătarea cernelii” la pagina 141


■ **A fost schimbat tipul de cerneală Orange (Portocaliu)?**

Dacă observați că tonul culorii se modifică după schimbarea tipului de cerneală Orange (Portocaliu), creați un profil pentru tipul de cerneală Orange (Portocaliu) dedicat pe care îl utilizați și apoi recreați datele de tipărire.

## Obiectul tipărit nu este corect poziționat pe suportul media

■ **Suportul media a fost încărcat corect și marginile au fost definite corect?**

Dacă suportul media nu a fost încărcat corect, rezultatele pot fi descentrate sau este posibil ca o parte din date să nu fie tipărite. Vă rugăm să verificați dacă au fost selectate opțiunile corecte pentru **Side Margin** și **Print Start Position** din meniul de setare.

 „Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/SC-S50600 series)” la pagina 41

 „Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)” la pagina 55

 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

■ **Suportul media este înclinat?**

Dacă este selectată opțiunea **Off** pentru **Media Skew Check** din meniul de setare, tipărire va continua chiar dacă suportul media este înclinat și datele vor apărea în afara suprafeței de tipărire. Selectați pentru **Media Skew Check** opțiunea **On** din Meniu.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

## Rezolvarea problemelor

- **Suportul media este suficient de lat pentru a tipări datele?**  
Cu toate că tipărirea se va opri în mod normal dacă imaginea tipărită este mai lată decât suportul media, datele vor fi tipărite în afara suportului media dacă opțiunea **Off** este selectată pentru **Media Size Check** din meniul de setare. Selectați **On** pentru **Media Size Check** din meniul de setare.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

## Liniile verticale sunt aliniate greșit

- **Suportul media este vălurit?**  
Anumite tipuri de suporturi media se pot deforma (văluri) în anumite condiții (umiditate și temperatură) în timp ce sunt instalate în imprimantă. Dacă au apărut aceste valuri, apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suportul media și pentru a evita zona afectată. Vă recomandăm să reduceți temperatura și umiditatea pentru a preveni apariția acestui fenomen.

- **Capul de tipărire este aliniat greșit?**  
În cazul în care capul de tipărire este aliniat greșit, liniile drepte pot fi, de asemenea, tipărite cu o aliniere greșită. În această situație selectați **Media Adjust — Head Alignment** în setările suportului media pentru a ajusta eroarea de aliniere apărută pe durata tipării.

 „Head Alignment” la pagina 95

## Suprafața tipărită este uzată sau murdărită

- **Suportul media este prea gros sau prea subțire?**  
Verificați specificațiile definite pentru suportul media pentru a confirma dacă acestea sunt compatibile cu imprimanta. Dacă utilizați un program software RIP, contactați producătorul pentru informații despre setările și suporturile media care pot fi utilizate.

- **Suportul media este vălurit?**  
Anumite tipuri de suporturi media se pot deforma (văluri) în anumite condiții (umiditate și temperatură) în timp ce sunt instalate în imprimantă. Dacă au apărut aceste valuri, apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suportul media și pentru a evita zona afectată. Vă recomandăm să reduceți temperatura și umiditatea pentru a preveni apariția acestui fenomen.

- **Suportul media este șifonat sau îndoit?**  
Suportul media încrețit sau pliat se poate ridica de pe cilindru și poate intra în contact cu capul de tipărire, apărând pete sau culori neuniforme.

- **Ștergătorul, capacele sau capul de tipărire sunt pătate?**  
Cheagurile de cerneală, scamele sau praful acumulat în jurul ștergătorului, capacele sau al capului de tipărire pot produce pete cauzate de picăturile de cerneală. Curățați zona afectată.

 „Curățare” la pagina 111

- **Capul de tipărire lovește suprafața tipărită?**  
Dacă partea tipărită a suportului media este uzată, selectați **Media Setup — Customize Settings** de pe panoul de control pentru a modifica **Platen Gap** în concordanță cu suportul media încărcat.


Dacă mai apare uzură după modificarea **Platen Gap** măriți valoarea **Media Tension**; această problemă se poate remedia.

 „Customize Settings” la pagina 155

Când au fost modificate **Platen Gap** sau **Media Tension** efectuați din nou **Media Adjust**.

 „Media Adjust” la pagina 93

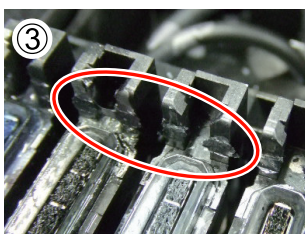
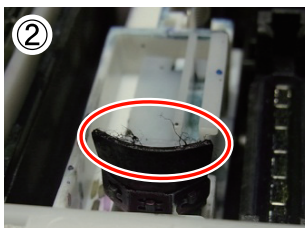
## Zonele fixate de rolele de presiune sunt pătate

- **Rolele de presiune sunt pătate?**  
Curățați rolele de presiune.  
 „Curățarea interiorului imprimantei (de la o dată pe săptămână la o dată pe lună)” la pagina 121

## Rezolvarea problemelor

## Duzele înfundate nu pot fi desfundate

■ **Desfundarea duzelor s-a făcut în mod regulat?**



Dacă zonele din jurul capului de tipărire, capacelor (foto 1), ștergătorului (foto 2) sau al tamponului de scurgere sunt acoperite de scame sau praf, acestea pot cauza duze înfundate în timpul tipăririi. Mai mult, dacă scamele și praful nu sunt îndepărtate, duzele înfundate nu mai pot fi desfundate nici după curățarea repetată a capului de tipărire. De asemenea, precum se vede în poza (3), dacă o peliculă de cerneală este lipită, fixarea capacelor dă greș ducând la eroare de tipărire.

Curățați periodic zona afectată.

 „Curățare” la pagina 111

■ **Înlocuiți consumabilele.**

Dacă problema persistă după executarea de mai multe ori **Head Cleaning** sau s-a efectuat curățare în mod regulat, se poate ca sistemele de curățare a ștergătoarelor să fie uzate sau deteriorate. Vă recomandăm să le schimbați când apar următoarele simptome.

- Ștergător: Marginea ștergătorului rămâne dură chiar și după ce au fost șterse petele utilizând ștergătorul pentru camera curată. Sau dacă ștergătorul este spart.
- Sistemul de curățire al ștergătorului: O peliculă de cerneală s-a lipit pe partea din spate a secțiunii de aspirare.

 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 130

- Tampon de scurgere: S-a lipit cerneală pe suprafață și scamele sau praful nu se pot îndepărta.

 „Înlocuirea tamponului de scurgere” la pagina 132

## Picături de cerneală



■ **Suportul media este manevrat în mod corespunzător?**

Nerespectarea următoarelor instrucțiuni la manipularea suportului media, poate avea ca rezultat acumularea pe suprafața suportului media a unor cantități mici de praf sau scame, formând picături de cerneală pe rezultatele de tipărire.

- Nu așezați suportul media direct pe podea.  
Suportul media trebuie rebobinat și introdus în ambalajul original pentru a fi depozitat.
- La transportarea suportului media, aveți grijă ca suprafața acestuia să nu atingă hainele pe care le purtați.

Înainte de a încărca suportul media în imprimantă, acesta trebuie manipulat în ambalajul său individual.

## Rezolvarea problemelor

### Linii orizontale sau o tentă neuniformă (efectul de bandă)



#### Cauzele pot fi multiple.

Efectuați următoarea secvență până sesizați îmbunătățirea rezultatelor de tipărire.

Dacă problemele ce urmează rămân nerezolvate, acest simptom nu va putea fi rezolvat în nici un mod. Înainte să acționați într-un fel, verificați dacă ați rezolvat aceste probleme.

- Duzele sunt înfundate.

[„Identificarea duzelor înfundate” la pagina 137](#)

- Setările suportului media nu sunt configurate corect.

[„Salvarea setărilor suportului media” la pagina 89](#)

- 1** Verificați atașarea ghidajelor de susținere ale suportului media

Dacă un ghidaj de susținere al suportului media nu este instalat corect, acesta va perturba alimentarea cu suportul media. Consultați următoarea secțiune și reatașați ghidajele de susținere ale suportului media.

[„Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 37](#)

Dacă nici instalarea corectă a ghidajelor de susținere ale suportului media nu rezolvă problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

- 2** Dizolvarea sedimentelor din cerneală

În interiorul imprimantei se pot forma sedimente (compuși care se depun pe fundul lichidului). Executați **Ink Refresh**.

[„Împrospătarea cernelii” la pagina 141](#)

Dacă după executarea **Ink Refresh** apare această eroare, luați următoarea măsură.

- 3** Feed Adjustment (ajustarea alimentării)

Ajustarea alimentării poate fi solicitată individual, în funcție de suportul media utilizat. Dacă rola are o lățime diferită, ajustarea individuală a alimentării este necesară chiar dacă se folosește același suport media. Pentru a efectua reglaje, în **Media Adjust**, alegeți **Feed Adjustment — Manual — 500mm Pattern**.

[„Modificarea setărilor pe timpul tipăririi” la pagina 96](#)

Dacă reglarea alimentării nu a rezolvat problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

- 4** Anularea decalajelor temporale la uscarea cernelii

La tipărirea bidirecțională, mișcarea capului de tipărire poate rezulta un decalaj temporal în uscarea cernelii. Mai întâi comandați o tipărire unidirecțională de la RIP. Dacă rezultatele de tipărire sunt mai bune, modificați valorile **Heater Temperature** sau **Drying Time Per Pass**, și ajustați-le astfel încât dungile și neuniformitățile să se amelioreze în timpul tipăririi bidirecționale.

[„Heating & Drying” la pagina 96](#)

Mai întâi, configurați **Heater Temperature** așa cum vă este prezentat mai jos.

- 1) Configurați temporar temperatura pre-încălzitorului, cilindrului și a postîncălzitorului la valori mai mari decât cele normale.
- 2) Efectuați tipărirea bidirecțională și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.
- 3) Dacă problema nu este rezolvată, descreșteți încet valorile de temperatură pentru pre-încălzitor, cilindru și postîncălzitor.

Repetăți pașii 2 și 3 până sesizați îmbunătățire rezultatelor.

## Rezolvarea problemelor

Dacă modificarea **Heater Temperature** nu rezolvă problema, ajustați **Drying Time Per Pass** în felul următor.

- 1) Setează valoarea la **0.1**.
- 2) Efectuați tipărirea bidirecțională și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.
- 3) Dacă problema nu e rezolvată, creșteți mai mult valorile setate.


Repetăți pașii 2 și 3 până sesizați îmbunătățire rezultatelor.

Dacă măsurile de mai sus nu au rezolvat problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

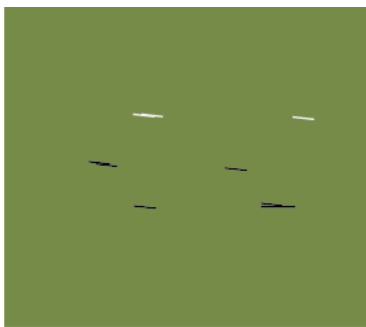
### 5 Verificarea setării microșesăturii (M/W)

Setarea microșesăturii (M/W) din RIP poate fi falsă.

Consultați tabelul ce conține setările referitoare la microșesătură (M/W) și asocierea benzilor elaborat de către Epson, modificați setările în funcție de suportul media utilizat, și apoi verificați dacă se arată îmbunătățiri la rezultate.

Tabelul microșesăturilor (M/W) și al asocierilor de benzi elaborat de către Epson  „Tabelul setărilor pentru microșesături (M/W) și al asocierilor de benzi” la pagina 194

## Stains Due to Head Striking (pete cauzate de lovirea capului de tipărire)



### În timpul tipăririi, suportul media atinge capul de tipărire

Efectuați următoarea secvență până sesizați îmbunătățirea rezultatelor de tipărire.

### 1 Tăiați secțiunile suportului media care prezintă șifonări sau îndoiri


Dacă suportul media nu este depozitat în mod corespunzător sau dacă este lăsat încărcat în imprimantă, suprafața suportului poate deveni șifonată și îndoită. Dacă se utilizează suport media șifonat sau îndoit, capul de tipărire poate atinge porțiunile mai ridicate ale suportului media, cauzând astfel pătarea acestuia. Tăiați secțiunile șifonate sau îndoite înainte de folosirea suportului media.


Mai mult, depozitați suportul media conform instrucțiunilor prezentate în manualul livrat cu imprimantă, și încărcați suportul media doar înainte de începerea tipăririi.

Dacă problema nu este rezolvată, nici dacă tipărirea se face pe secțiuni care nu prezintă șifonări sau îndoiri, puteți întreprinde următoarea măsură.

### 2 Încărcați corect suportul media în imprimantă și configurați corespunzător setările suportului media

Dacă încărcarea suportului media, temperatura de încălzire, tensionarea, aspirația și alte setări nu sunt efectuate în mod corect, acest lucru poate cauza șifonarea și îndoirea suportului media. Asigurați-vă că metoda de încărcare și setările s-au efectuat în mod corect.

 „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 37

 „Precauții privind efectuarea setărilor” la pagina 90

Dacă măsurile de mai sus nu au rezolvat problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

### 3 Ajustarea **Heater Temperature**

Temperatura încălzitorului poate fi setată la o valoare prea mare.

Configurați **Heater Temperature** așa cum vă este prezentat mai jos.



## Rezolvarea problemelor

- 1) Setați temporar temperatura fiecărui încălzitor la următoarele valori.

Preîncălzitor: **30**, încălzitor cilindru: **30**, postîncălzitor: **40**

 „Heating & Drying” la pagina 96

- 2) Efectuați o tipărire și verificați dacă s-a redus îndoirea.

Dacă îndoirea suportului media s-a îmbunătățit, temperatura încălzitorului a fost setată la o valoare prea înaltă.

- 3) Crescând treptat temperatura preîncălzitorului, încălzitorului cilindru și postîncălzitorului, repetați tipărirea de test până obțineți rezultatul dorit.

Dacă problema nu este rezolvată după efectuarea pasului 1, resetați **Heater Temperature** la valoarea originală și întreprindeți următoarea măsură.

### 4

#### Ajustarea **Media Tension**

Ajustarea **Media Tension** diferă în funcție de suportul media utilizat.

#### Când se utilizează vinil, film transparent sau alb lăptos sau pânză

Folosiți următoarea procedură pentru ajustarea **Media Tension**.

- 1) Setați temporar valoarea la **2**.

 „Customize Settings” la pagina 155

- 2) Efectuați tipărirea și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.

- 3) Dacă problema nu e rezolvată, creșteți valoarea setată cu o unitate.

Repeți pașii 2 și 3 până ce rezultatele de tipărire se îmbunătățesc valoarea maximă setată fiind de **5**.

- Dacă utilizați SC-S70600 series sau SC-S50600 series și ajustarea **Media Tension** nu rezolvă problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

- 1) Setați **Feed Speed** la valoarea **Lv1**.

 „Customize Settings” la pagina 155

- 2) Setați temporar **Media Tension** la valoarea **2**.
- 3) Efectuați tipărirea și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.
- 4) Dacă problema nu e rezolvată, creșteți valoarea setată cu o unitate.

Repeți pașii 3 și 4 până ce rezultatele de tipărire se îmbunătățesc valoarea maximă setată fiind de **5**.

Dacă măsurile mai sus prezentate nu rezolvă problema, resetați valorile **Media Tension** implicite și întreprindeți următoarea măsură.

- În cazul SC-S30600 series, dacă ajustarea **Media Tension** nu rezolvă problema, resetați valorile **Media Tension** la setările implicite și întreprindeți următoarea măsură.

#### La utilizarea de bannere

Selectați de mai jos procedura adecvată modelului de imprimantă utilizat și ajustați **Media Tension**.

- Când utilizați SC-S70600 series sau SC-S50600 series

- 1) Setați temporar valoarea la **2**.

 „Customize Settings” la pagina 155

- 2) Efectuați tipărirea și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.
- 3) Dacă problema nu e rezolvată, creșteți valoarea setată cu o unitate.

## Rezolvarea problemelor

Repetăți pașii 2 și 3 până ce rezultatele de tipărire se îmbunătățesc valoarea maximă setată fiind de 5.

Dacă modificarea **Media Tension** nu rezolvă problema, resetați valoarea **Media Tension** la setările implicite și întreprindeți următoarea măsură.

- Când se utilizează SC-S30600 series

- 1) Setăți valoarea la **40**.

 „Customize Settings” la pagina 155

- 2) Efectuați tipărirea și verificați dacă sesizați îmbunătățiri la rezultatele de tipărire.


Dacă modificarea **Media Tension** nu rezolvă problema, resetați valoarea **Media Tension** la setările implicite și întreprindeți următoarea măsură.

5

Verificați dacă suportul media este corect încărcat în auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

Dacă modul de atașare a suportului media de centrul rolei de preluare sau modul de atașare a contragreutăților este incorect, suportul media se poate mișca în timpul preluării, lucru ce poate cauza șifonarea acestuia și porțiuni mai ridicate pe suprafață.

Verificați dacă următoarele operații au fost efectuate în mod corect: atașarea suportului media de auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) și atașarea contragreutăților.

 „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

Dacă măsurile de mai sus nu au rezolvat problema, puteți întreprinde următoarea măsură.

6

Ajustarea **Media Suction**

Suportul media se poate înălța, pentru că aspirația acestuia este prea slabă.

Ajustați **Media Suction** în felul următor.

- 1) Setăți temporar valoarea la **10**.

 „Customize Settings” la pagina 155

- 2) Efectuați o tipărire și verificați dacă șifonarea s-a îmbunătățit.

Dacă șifonarea suportului media s-a redus, aspirația suportului media era prea slabă.

- 3) Reducând treptat valoarea **Media Suction**, repetați tipărirea de test până ce obțineți rezultatul dorit.

## Suport media

### Suportul media este șifonat

- **Opțiunile Media Tension sau Feed Speed din meniul de setare au fost definite corect pentru suportul media utilizat?**

Dacă aceste opțiuni nu sunt ajustate corect pentru suportul media folosit, suportul media se poate șifona sau se poate rupe în timpul tipării.

 „Customize Settings” la pagina 155

- **Temperatura încălzitoarelor este prea mare?**

Ajustați temperatura încălzitoarelor în funcție de suportul media.

- **Încercați să selectați opțiunea Off pentru Tension Measurement din meniurile de setare.**

Este posibil ca tensionarea automată să nu poată fi folosită pentru a menține anumite tipuri de suporturi media la tensiunea adecvată, apărând o slăbire excesivă a suportului media sau alte probleme de tensionare care pot produce probleme de tipărire.

 „Customize Settings” la pagina 155

### Blocarea suporturilor media

- **Suportul media este ondulat, îndoit, curbat, încrețit, sau șifonat?**

Tăiați partea ondulată, îndoită, curbată, încrețită, sau șifonată.

 „Tăierea suportului media” la pagina 70



## Rezolvarea problemelor

### ■ S-a încărcat suportul media chiar înainte de tipărire?

Rolele de presiune pot îndoi suportul media lăsat în imprimantă, sau de asemenea suportul media se poate șifona sau îndoi.

### ■ Suportul media este prea gros sau prea subțire?

Verificați specificațiile suportului media pentru a determina dacă acestea pot fi utilizate în imprimantă.

 „Suporturi compatibile” la pagina 190

Pentru informații despre configurarea imprimantei cu ajutorul softului RIP, contactați producătorul RIP.

### ■ Valoarea selectată pentru Media Suction este prea mare?

Reduceți Media Suction (forța de aspirare suport media pe traseul media).

 „Customize Settings” la pagina 155

## Imprimarea nu se oprește la terminarea rolei

### ■ Elementul pentru detectarea epuizării suportului media este setat pe Off?

Dacă în setările suportului media **Advanced Settings — Tension Measurement** sau **Media End Check** în meniul Printer Setup este setat pe **Off**, capătul suportului media nu poate fi detectat.

 „Customize Settings” la pagina 155

 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

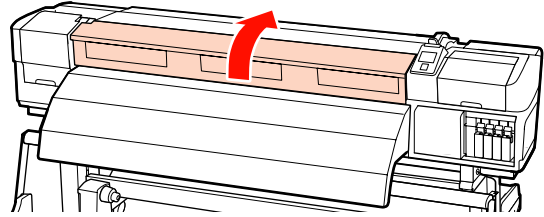
## Scoaterea suportului media blocat

Urmați indicațiile de mai jos pentru a scoate suportul media blocat.

### **Atenție:**

Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.

### 1 Deschideți capacul frontal.



### 2 Opriți imprimanta.

Dacă este afișat un mesaj și imprimanta nu se va opri, deconectați ambele cabluri de alimentare.

### 3 Deplasați în afară ghidajele de susținere a suportului media.

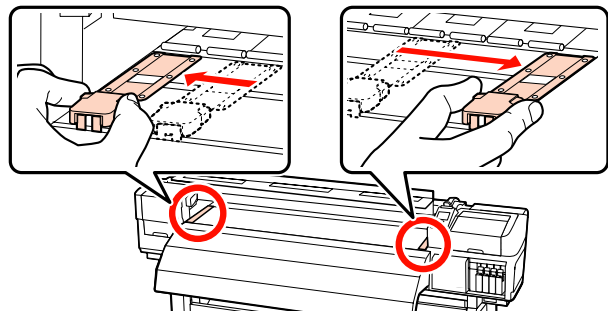
#### **Important:**

Opriți utilizarea imprimantei dacă ghidajele de susținere ale suportului media sunt deformate. Continuarea utilizării poate duce la avariarea rolelor de presiune sau a capului de tipărire.

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

### Ghidaje glisante de susținere ale suportului media

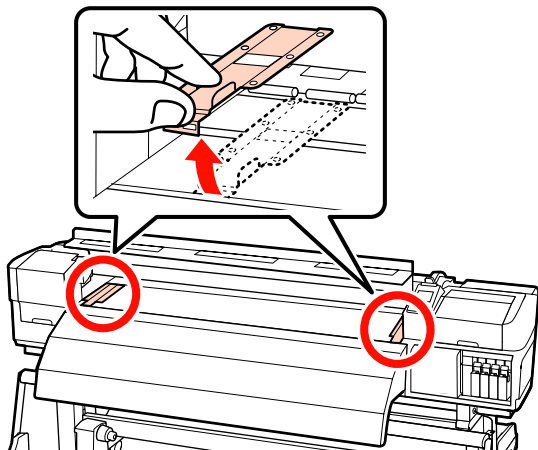
Mutați ghidajele de susținere ale suportului media în partea dreaptă și stângă. Țineți de ambele mâneri ale ghidajelor de susținere ale suportului media pentru a le muta.



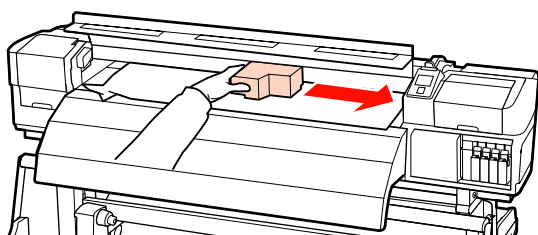
## Rezolvarea problemelor

**Ghidaje inserabile de susținere ale suportului media**

Îndepărtați ghidajele de susținere ale suportului media de pe ambele margini ale suportului media.

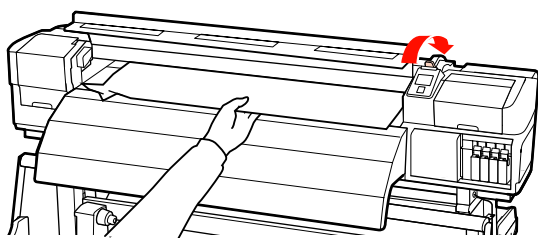


- 4** În cazul în care capul de tipărire se află deasupra suportului media, îndepărtați-l de zona în care s-a produs blocajul.

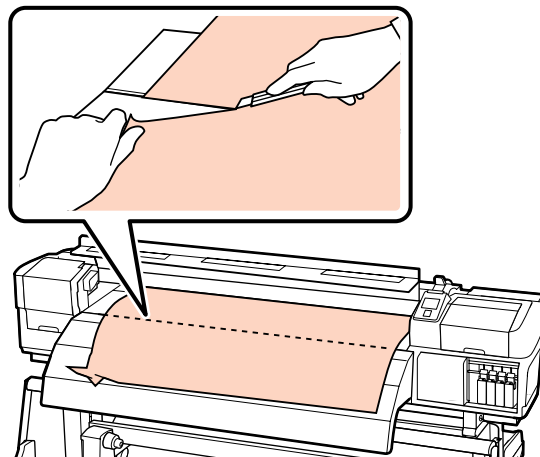
**Important:**

Mutați capul de tipărire numai după ce ați scos ghidajele de susținere ale suportului media. Contactul cu ghidajele deformate de susținere ale suportului media poate duce la avariarea capului de tipărire.

- 5** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



- 6** Trageți suportul media în canelura de tăiere și utilizând un instrument de tăiere îndepărtați zonele rupte sau șifonate.



- 7** Rulați manual suportul media tăiat.

- 8** Scoateți suportul media rămas în interiorul imprimantei.


- 9** Porniți imprimanta.


**Important:**

Dacă imprimanta va rămâne închisă pentru o perioadă mai lungă de timp, capul de tipărire va rămâne desfăcut și se va usca, iar tipărirea nu va fi executată corect la reluarea tipăririi.

La pornirea imprimantei capacele capului de tipărire vor fi automat închise.

Reîncărcarea suportului media și continuarea tipăririi.

 „Încărcarea suportului media (SC-S70600 series/ SC-S50600 series)” la pagina 41

 „Încărcarea suportului media (SC-S30600 series)” la pagina 55

## Rezolvarea problemelor

## Altele

### Periodical Cleaning este setată pe Off, însă curățarea automată se execută

- Pentru a se evita defectarea capului de tipărire din cauza înfundării duzelor, imprimanta execută operațiunea de curățare a capului prin funcția de auto întreținere.

Chiar dacă **Periodical Cleaning** este setat pe **Off**, auto-întreținerea necesară să se execute când a trecut un anumit timp de la tipărire.

### Încălzitoarele s-au oprit sau Additional Print Drying System (Sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) opțional s-a oprit

- Preîncălzitorul, încălzitorul cilindrului și postîncălzitorul se va închide dacă pentru o anumită perioadă de timp nu a fost primită nicio comandă de tipărire și nu s-a produs nicio eroare. Timpul după care încălzitoarele se opresc automat poate fi selectat folosind opțiunea **Heat Off Timer** din meniul de setare.

🔗 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

Încălzitoarele vor fi reactivate la primirea unei comenzi de tipărire, dacă maneta de încărcare a suportului media este utilizată sau dacă este efectuată o altă operație la partea hardware a imprimantei.

Un additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) este livrat cu SC-S50600 series.

### Ecranul panoului de control se stinge continuu

- **Imprimanta este în modul repaus?** Imprimanta intră în repaus dacă **Heat Off Timer** expiră și dacă încălzitoarele s-au oprit. Timpul după care încălzitoarele se opresc poate fi selectat din meniul Printer Setup.

🔗 „Meniul Printer Setup” la pagina 160

Încălzitoarele vor fi reactivate și modul repaus va fi anulat la primirea unei comenzi de tipărire, dacă maneta de încărcare a suportului media este utilizată sau dacă este efectuată o altă operație la partea hardware a imprimantei.

### O lumină roșie este aprinsă în interiorul imprimantei

- **Aceasta nu este o eroare.** Această lumină roșie provine de la o lampă aflată în interiorul imprimantei.

### Sunt detectate pete de praf alb pe lateralele auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

- **Consultați secțiunea următoare și curățați componentul.** 🔗 „Curățarea părților Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) (Când e murdară)” la pagina 124

## Anexe

# Anexe

## Opțiuni și produse consumabile

Imprimanta dumneavoastră dispune de următoarele opțiuni și produse consumabile. (Începând din noiembrie, 2014)

Pentru cele mai noi informații, consultați situl web Epson.

### Cartuș de cerneală\*1

Model imprimantă	Produs		Cod piesă
SC-S70600	Cartuș de cerneală	Black (Negru)	T7131
		Cyan	T7132
		Magenta	T7133
		Yellow (Galben)	T7134
		Light Cyan (Cyan deschis)	T7135
		Light Magenta (Magenta deschis)	T7136
		Light Black (Negru deschis)	T7137
		Orange (Portocaliu)*2	T7138
		Orange Plus (Portocaliu Plus)*2	T7139
		White (Alb)	T713A
		Metallic Silver	T713B

## Anexe

Model imprimantă	Produs	Cod piesă	
SC-S70610	Cartuș de cerneală	Black (Negru)	T7141
		Cyan	T7142
		Magenta	T7143
		Yellow (Galben)	T7144
		Light Cyan (Cyan deschis)	T7145
		Light Magenta (Magenta deschis)	T7146
		Light Black (Negru deschis)	T7147
		Orange (Portocaliu)* <sup>2</sup>	T7148
		Orange Plus (Portocaliu Plus)* <sup>2</sup>	T7149
		White (Alb)	T714A
		Metallic Silver	T714B
		SC-S70670	Cartuș de cerneală
Cyan	T7152		
Magenta	T7153		
Yellow (Galben)	T7154		
Light Cyan (Cyan deschis)	T7155		
Light Magenta (Magenta deschis)	T7156		
Light Black (Negru deschis)	T7157		
Orange (Portocaliu)* <sup>2</sup>	T7158		
Orange Plus (Portocaliu Plus)* <sup>2</sup>	T7159		
White (Alb)	T715A		
Metallic Silver	T715B		


**Anexe**

<b>Model imprimantă</b>	<b>Produs</b>		<b>Cod piesă</b>
SC-S70680	Cartuș de cerneală	Black (Negru)	T7161
		Cyan	T7162
		Magenta	T7163
		Yellow (Galben)	T7164
		Light Cyan (Cyan deschis)	T7165
		Light Magenta (Magenta deschis)	T7166
		Light Black (Negru deschis)	T7167
		Orange (Portocaliu)* <sup>2</sup>	T7168
		Orange Plus (Portocaliu Plus)* <sup>2</sup>	T7169
		White (Alb)	T716A
		Metallic Silver	T716B
		SC-S50600	Cartuș de cerneală
Cyan	T6872		
Magenta	T6873		
Yellow (Galben)	T6874		
White (Alb)	T713A		
SC-S50610	Cartuș de cerneală	Black (Negru)	T6881
		Cyan	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Galben)	T6884
		White (Alb)	T714A
SC-S50670	Cartuș de cerneală	Black (Negru)	T6891
		Cyan	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Galben)	T6894
		White (Alb)	T715A

## Anexe






Model imprimantă	Produs		Cod piesă
SC-S50680	Cartuș de cerneală	Black (Negru)	T6901
		Cyan	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Galben)	T6904
		White (Alb)	T716A
SC-S30600	Cartuș de cerneală	Black (Negru)	T6871
		Cyan	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Galben)	T6874
SC-S30610	Cartuș de cerneală	Black (Negru)	T6881
		Cyan	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Galben)	T6884
SC-S30670	Cartuș de cerneală	Black (Negru)	T6891
		Cyan	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Galben)	T6894
SC-S30680	Cartuș de cerneală	Black (Negru)	T6901
		Cyan	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Galben)	T6904

- \*1 Epson vă recomandă să utilizați doar cartușe de cerneală originale Epson. Epson nu poate garanta calitatea sau fiabilitatea pentru cerneluri care nu sunt cerneluri originale Epson. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei.  
Este posibil ca informațiile referitoare la nivelul cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.
- \*2 La schimbarea tipului de cerneală Orange (Portocaliu), consultați „Using Orange Ink (Utilizarea cernelii portocalii)” (PDF) pentru a efectua operațiile corect. Dacă operațiile nu sunt efectuate corect și este instalat un tip diferit de cerneală Orange (Portocaliu), va apărea o eroare, iar imprimanta nu va putea fi folosită.

 Using Orange Ink (Utilizarea cernelii portocalii) (PDF)

## Anexe

## Altele

Produs	Cod piesă	Explicație
Cleaning cartridge (Cartuș de curățare)	T6990	Utilizat pentru schimbare regim culori la 8 Color (Unfixed) sau 9 Color pentru Head Washing, Pre-Storage Maint., sau Change Color Mode.
Kit de mentenanță	T7241	Conține bețișoare de curățare, mănuși, ștergătoare, sistem de curățare al ștergătorului și tampon de scurgere necesare pentru întreținerea imprimantei.  „Curățare” la pagina 111
Kit de ungere a tije secundare a saniei	S210036	Asemănător cu kitul de ungere furnizat cu imprimanta.  „Aplicarea vaselinei pe tija secundară a saniei” la pagina 145
Kit de curățare cerneală	T6993	Asemănătoare cu ink cleaner (kit de curățare) furnizată cu imprimanta.  „Curățare” la pagina 111
Recipient pentru colectarea cernelii reziduale	T7240	Este identic cu waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale) primit la cumpărarea imprimantei.
Ștergător pentru curățare	S090012	Identice cu piesele maintenance kit (kit de mentenanță) primite la cumpărarea imprimantei.
Cleaning Stick (Bețișor pentru curățat)	S090013	
Clean Room Wiper (Ștergător pentru camera curată)*1	S090016	
Flushing Pad (Tampon de scurgere)*2	S090014	
Wiper Kit (Kit pentru ștergere)*2	S090015	Ștergătorul și setul de curățare al ștergătorului sunt identice cu piesele primite la cumpărarea imprimantei.
Media Holding Plate (Ghidajele de fixare ale suportului media)	C12C932121	Este identic cu ghidajul glisant de susținere a suportului media, primit la cumpărarea imprimantei. Vândut ca model cu o placă. La înlocuirea ghidajelor de susținere ale suportului media demontabile, înlocuiți ambele ghidaje, din dreapta respectiv din stânga, împreună.  „Înlocuirea ghidajelor de susținere ale suportului media” la pagina 133
Sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit	C12C890751	Se utilizează un ventilator pentru a sufla aer peste suportul media și pentru operația de uscare. Livrat cu imprimantele SC-S50600 series.  „Heating & Drying” la pagina 96
Unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari	C12C890761	O media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire) și o auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire) pentru role de dimensiuni mari (până la 80 kg).

\*1 Indisponibile în unele țări sau regiuni. La achiziționarea produselor comerciale, vă recomandăm BEMCOT M-3II de la Asahi Kasei Corporation.



## **Anexe**

\*2 Indisponibile în unele țări sau regiuni.

## Anexe

## Suporturi compatibile

Următoarele suporturi media pot fi utilizate cu imprimanta.

Calitatea tipăririi depinde în mare măsură de tipul și de calitatea suportului media utilizat. Selectați un suport media adecvat comenzii respective. Pentru informații despre utilizare, consultați documentația primită la cumpărarea suportului media sau contactați producătorul. Înainte să achiziționați suportul media în volume mari, încercați să faceți un test de tipărire pe un model mai mic și verificați rezultatele obținute.


**Important:**

Nu folosiți suporturi media șifonate, uzate, rupte sau murdare.

### Unitate de alimentare standard

Dimensiunea centrului rolei	2 sau 3 inch
Diametrul exterior al rolei	Până la 250 mm
Lățimea suportului media	300* până la 1.626 mm (64 inch)
Grosimea suportului media	Până la 1 mm
Greutatea rolei	Până la 40 kg

\* 508 mm pentru aplicarea cernelii în straturi.

### Unitate de alimentare pentru role de dimensiuni mari

Dimensiunea centrului rolei	2 sau 3 inch
Diametrul exterior al rolei	Până la 300 mm
Lățimea suportului media	300* până la 1.626 mm (64 inch)
Grosimea suportului media	Până la 1 mm
Greutatea rolei	Până la 80 kg

\* 508 mm pentru aplicarea cernelii în straturi.

## Mutarea și transportul imprimantei

În această secțiune sunt prezentate indicații pentru mutarea și transportul produsului.

### Mutarea imprimantei

În această secțiune se presupune că produsul este mutat într-o altă locație aflată la același etaj, fără a urca scări, rampe și fără a utiliza lifturi. Consultați informațiile de mai jos referitoare la mutarea imprimantei de la un etaj la altul sau într-o altă clădire.

„Transport” la pagina 191


**Atenție:**

Nu înclinați produsul mai mult de 10 grade înainte sau înapoi în timpul mutării. Nerespectarea acestei precauții poate duce la căderea imprimantei, producându-se accidente.


**Important:**

Nu scoateți cartușele de cerneală. Nerespectarea acestei precauții poate avea ca efect uscarea duzelor capului de tipărire.

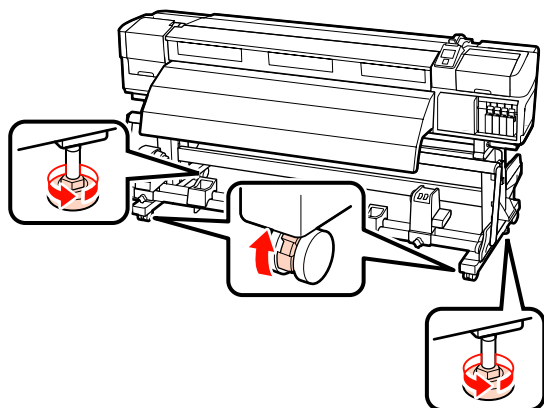
### Pregătirea

- 1 Verificați dacă imprimanta a fost închisă.
- 2 Scoateți waste ink bottle (recipient pentru colectarea cernelii reziduale).  
 „Înlocuirea Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)” la pagina 129
- 3 Scoateți cablurile de alimentare și toate celelalte cabluri.
- 4 Scoateți suportul media de pe media feeding unit (unitate de alimentare cu medie de tipărire) și de pe auto take-up reel unit (unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

## Anexe

**5** Deblocați suportul.

Deblocați sistemele de blocare ale roților de pe picioarele din dreapta și din stânga și ridicați complet sistemele de reglare.

**6** Mutați imprimanta.**Important:**

Utilizați elementele de blocare de pe suportul dedicat al imprimantei pentru a muta imprimanta pe distanță scurtă pe o suprafață plană. Acestea nu pot fi utilizate pentru transport.

**Instalarea după mutare**

După mutarea imprimantei, urmați indicațiile de mai jos pentru a pregăti imprimanta pentru utilizare.

**1** Verificați ca locația să corespundă pentru instalare și instalați imprimanta.

După instalare, asigurați-vă să efectuați din nou un reglaj paralel.

Ghid de instalare

Dacă nu dețineți *ghidul de instalare*, contactați vânzătorul sau Epson Support.

„De unde puteți obține ajutor” la pagina 200

**2** Conectați cablurile de alimentare și deschideți imprimanta.

Ghid de instalare

**3** Efectuați o verificare a duzelor pentru a vedea dacă duzele sunt înfundate.

„Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor” la pagina 138

**4** Efectuați **Auto Media Adjust** în setările suportului media și verificați calitatea tipăririi.

„Auto Media Adjust” la pagina 91

**Transport**

Înainte de a transporta imprimanta, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

„De unde puteți obține ajutor” la pagina 200

## Anexe


## Setări recomandate pentru suportul media

Pentru înregistrarea setărilor suportului media, consultați tabelul de mai jos.

Pentru toate valorile elementelor din setările suportului media, puteți utiliza setarea implicită cu excepția elementelor marcate cu \*<sup>2</sup> al SC-S30600 series.

### SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Vinil adeziv	Film transparent/ Film alb lăptos	Banner	Pânză
Platen Gap	1.5	1.5	1.5	1.5
Heater Temperature				
Preîncălzitor	40	40	40	40
Încălzitor cilindru	40	40	40	40
Postîncălzitor	50	50	50	50
Advanced Settings				
Media Suction	4	4	4	4
Media Tension	15	15	15	15
Rolă de presiune * <sup>1</sup>	Presiune mică	Presiune mare	Presiune mică	Presiune mică
Contragreutate * <sup>2</sup>	-	-	Atașați	-

\*<sup>1</sup>  „Poziționarea rolor de presiune și a suportului media (Pentru SC-S70600 series și SC-S50600 series)” la pagina 39

\*<sup>2</sup> Cum să atașați contragreutățile  „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

### SC-S30600 series

	Vinil adeziv	Film transparent/ Film alb lăptos	Banner	Pânză
Platen Gap	1.5	1.5	1.5	1.5
Heater Temperature				
Preîncălzitor	40	40	40	40
Încălzitor cilindru	40	40	40	40
Postîncălzitor	50	50	50	50
Advanced Settings				
Media Suction	4	4	4	4
Media Tension	15	15	30* <sup>2</sup>	15

**Anexe**

	<b>Vinil adeziv</b>	<b>Film transparent/ Film alb lăptos</b>	<b>Banner</b>	<b>Pânză</b>
Contragreutate*1	-	-	Atașați	-

\*1 Cum să atașați contragreutățile  „Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)” la pagina 73

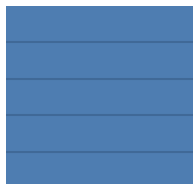
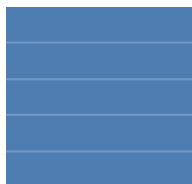
\*2 Schimbare valorilor setărilor de fabrică implicite

## Anexe

## Tabelul setărilor pentru microșesături (M/W) și al asocierilor de benzi

Tabelul de mai jos vă prezintă exemplu de setări pentru ONYX Graphics softul RIP. Pentru starea efectului de bandă descris la secțiunea „Rezultate”, consultați imaginile de mai jos.

Exemplu pentru formarea de dungi



Exemplu pentru neuniformitatea cernelii



### SC-S70600 series

Rezoluție (dpi)	Numărul de treceri	Nivelul M/W	Rezultat	Recomandare
Banner				
720 × 720	6	1	Formarea de dungi mai puțin probabilă	
		2	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	✓
Vinil				
720 × 720	8	3	Formarea de dungi mai puțin probabilă	
		4	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă, dar formarea de dungi mai probabilă	
		5	Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
		6	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă, dar formarea de dungi mai probabilă	
Toate suporturile media (inclusiv banner/vinil)				
720 × 1440	12	3	Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
		4	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	

### SC-S50600 series

Rezoluție (dpi)	Numărul de treceri	Nivelul M/W	Rezultat	Recomandare
Banner				

## Anexe

Rezoluție (dpi)	Numărul de treceri	Nivelul M/W	Rezultat	Recomandare
720 × 720	4	1	Formarea de dungii mai puțin probabilă	
		2	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă, dar formarea de dungii mai probabilă	
		3	Formarea de dungii mai puțin probabilă	✓
		4	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă, dar formarea de dungii mai probabilă	
Vinil				
720 × 1440	6	0	Formarea de dungii mai puțin probabilă	✓
		1	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă, dar formarea de dungii mai probabilă	
Toate suporturile media (inclusiv banner/vinil)				
720 × 1440	8	2	Formarea de dungii mai puțin probabilă	
		3	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	✓

Dacă efectul de bandă nu poate fi eliminat utilizând setările descrise mai sus, alegeți modul HQ1 în setare tipărire RIP. Va fi mai puțin probabilă formarea de dungii și a tentei neuniforme.

Dacă efectul de bandă nu poate fi eliminat complet cu modul HQ1, atunci alegeți modul HQ2 în setare tipărire RIP. Totuși, granulozitatea poate fi mai evidentă decât la tipărirea în modul HQ1.

Viteza de tipărire a modului HQ1/HQ2 devine mai mică decât la alte moduri de tipărire selectate care folosesc același număr de treceri.

Următoarele sunt exemple ale modului de setare tipărire RIP. Afășajul modului setare va fi diferită în funcție de softul RIP.

- 720 × 720 4pass (HQ1)/720 × 720 4pass (HQ2)
- 720 × 1440 6pass (HQ1)/720 × 1440 6pass (HQ2)
- 720 × 1440 8pass (HQ1)/720 × 1440 8pass (HQ2)

**Notă:**

În unele cazuri softul dvs. RIP nu suportă modurile de tipărire mai sus menționate.

**SC-S30600 series**

Rezoluție (dpi)	Numărul de treceri	Nivelul M/W	Rezultat	Recomandare
Banner				

**Anexe**

<b>Rezoluție (dpi)</b>	<b>Numărul de treceri</b>	<b>Nivelul M/W</b>	<b>Rezultat</b>	<b>Recomandare</b>
720 × 720	4	2	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	
		3	Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
Vinil				
720 × 1440	6	0	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	
		1	Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓
Toate suporturile media (inclusiv banner/vinil)				
720 × 1440	8	3	Neuniformitatea nuanțelor mai puțin probabilă	
		4	Formarea de dungi mai puțin probabilă	✓



## Anexe

## Cerințe de sistem

Consultați documentația programului software RIP.

## Tabel cu specificații

Specificații ale imprimantei	
Metodă de tipărire	Cu jet de cerneală la cerere
Configurație duze	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 duze x 2 rânduri x 10 culori (Metallic Silver, Light Black (Negru deschis), Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben), Orange (Portocaliu)/ Orange Plus (Portocaliu Plus), Light Cyan (Cyan deschis), Light Magenta (Magenta deschis), White (Alb))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 duze x 2 x 2 rânduri x 5 culori (White (Alb), Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 duze x 2 rânduri x 4 culori (Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben))</p>
Rezoluție (maximă)	1440 x 1440 dpi
Cod de control	ESC/P raster (comandă secretă)
Metodă de alimentare a suportului media	Alimentare prin fricțiune
Memorie integrată	512 MB pentru Principal 128 MB pentru Rețea
Interfață	Interfață compatibilă USB Hi-Speed cu specificația USB 2.0.  100Base-TX/1000Base-T*1
Tensiune nominală (#1, #2, #3*2)	CA 100–120 V CA 200–240 V
Frecvență nominală (#1, #2, #3*2)	50–60 Hz

Specificații ale imprimantei	
Intensitate nominală (#1, #2)	10 A (100 to 120 V AC) 5 A (200 to 240 V AC)
Intensitate nominală (#3*2)	1 A (100 to 120 V AC) 0,5 A (200 to 240 V AC)
Consum de putere	<p>SC-S70600 series (total pentru numerele 1 și 2)</p> <p>Imprimare: cca. 800 W</p> <p>Mod Ready: cca. 580 W</p> <p>Mod repaus: cca. 12 W</p> <p>Cu alimentarea întreruptă: 0,6 W sau mai puțin</p>
	<p>SC-S50600 series (total pentru numerele 1, 2 și 3*2)</p> <p>Imprimare: cca. 895 W</p> <p>Mod Ready: cca. 775 W</p> <p>Mod repaus: cca. 14 W</p> <p>Cu alimentarea întreruptă: 0,9 W sau mai puțin</p>
	<p>SC-S30600 series (total pentru numerele 1 și 2)</p> <p>Imprimare: cca. 650 W</p> <p>Mod Ready: cca. 520 W</p> <p>Mod repaus: cca. 10 W</p> <p>Cu alimentarea întreruptă: 0,6 W sau mai puțin</p>
Temperatură	<p>Funcționare: 15 la 35 °C (59 la 95 °F (20 la 32 °C/68 la 89 °F recomandat)</p> <p>Depozitare: -20 la 40 °C (-4 la 104 °F) (în interval de o lună la 40 °C (104 °F))</p>
Umiditate	<p>Funcționare: 20–80% (40–60% recomandat) (fără condensare)</p> <p>Depozitare: de la 5 la 85% (fără condensare)</p>

## Anexe

Specificații ale imprimantei	
Temperatură de operare și regimul de umiditate (%)	
Dimensiune	Dimensiuni (minime) spațiu de depozitare: 2620 (L) × 963 (A) × 1311 (Î) mm Dimensiuni maxime: 2620 (L) × 1259 (A) × 1650 (Î) mm
Greutate <sup>*3</sup>	SC-S70600 series: Cca. 229 kg SC-S50600 series: Cca. 238 kg SC-S30600 series: Cca. 219 kg

\*1 Utilizați un cablu torsadat ecranat (categoria 5 sau superioară).

\*2 La additional print drying system (sistem suplimentar de uscare a materialului tipărit) furnizat împreună cu SC-S50600 series.

\*3 Sistemul media furnizat instalat; cartușele de cerneală nu sunt incluse.

Specificații cerneală	
Tip	Cartuș de cerneală specială
Cerneală pe bază de pigmenți	SC-S70600 series: Metallic Silver, Light Black (Negru deschis), Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben), Orange (Portocaliu), Orange Plus (Portocaliu Plus), Light Cyan (Cyan deschis), Light Magenta (Magenta deschis), White (Alb)  SC-S50600 series: White (Alb), Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben)  SC-S30600 series: Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben)
A se utiliza înainte de	Vezi data înscrisă pe ambalaj (la temperatură normală)
Expirarea garanției calității tipăririi	Șase luni (de la data la care ambalajul cartușului de cerneală a fost deschis)
Temperatura de depozitare	Dezinstalată: de la -20 la 40 °C (în interval de o lună la 40 °C)  Instalată: -10-40 °C (maximum patru zile la 40 °C)  La transportare: de la -20 la 60 °C (în interval de o lună la 40 °C, în interval de 72 de ore la 60 °C)
Dimensiunile cartușelor	40 (L) × 305 (P) × 110 (H) mm
Capacitate	White (Alb): 600 ml Metallic Silver: 350 ml Alte culori: 700 ml

**Important:**

Nu reîncărcați cartușele cu cerneală.

## Anexe

**Standarde și aprobări**

Siguranță	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Nr. 60950-1	
	Directiva pentru echipamente de joasă tensiune 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC partea 15, subpartea B, clasa A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 clasa A	
	AS/NZS CISPR 22 clasa A	
	Directiva EMC 2004/108/CE	EN 55022 clasa A
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3

**Avertisment:**

*Acesta este un produs din clasa A. La utilizarea într-un mediu casnic, acest produs poate produce interferențe radio, iar utilizatorul va trebui să ia măsurile necesare.*

## De unde puteți obține ajutor

---

# De unde puteți obține ajutor

---

## Site-ul Web de asistență tehnică

Site-ul web Epson pentru asistență tehnică vă oferă ajutor pentru problemele care nu se pot rezolva utilizând informațiile de depanare din documentația produsului dvs. Dacă aveți un browser Web și vă puteți conecta la Internet, accesați site-ul la:

<http://support.epson.net/>

Dacă aveți nevoie de cele mai recente drivere, întrebări frecvente sau alte elemente descărcabile, accesați site-ul la adresa:

<http://www.epson.com>

Apoi selectați secțiunea de asistență a site-ului Web Epson local.

# Contactarea serviciului de asistență tehnică Epson

---

## Înainte de a contacta Epson

Dacă produsul dvs. Epson nu funcționează în mod corespunzător și nu puteți rezolva problema cu ajutorul informațiilor de depanare incluse în documentația produsului, contactați departamentul de asistență tehnică Epson pentru asistență. Dacă serviciul de asistență clienți Epson pentru zona dumneavoastră nu figurează în lista de mai jos, contactați distribuitorul de la care ați achiziționat produsul.

Serviciul de asistență clienți Epson va avea posibilitatea să vă ajute mult mai rapid dacă aveți următoarele informații:

- Numărul de serie al produsului (Eticheta cu numărul de serie se află de obicei pe spatele produsului.)
- Modelul produsului
- Versiunea software a produsului (Efectuați clic pe **About**, **Version Info** sau butonul echivalent din software-ul produsului.)
- Marca și modelul computerului
- Numele și versiunea sistemului de operare al computerului
- Numele și versiunile aplicațiilor software pe care le utilizați în mod normal împreună cu produsul

## De unde puteți obține ajutor

### Ajutor pentru utilizatorii din America de Nord

Epson oferă serviciile de asistență tehnică menționate mai jos.

#### Asistență prin Internet

Vizitați situl web de asistență Epson la adresa <http://epson.com/support> și selectați produsul dumneavoastră pentru a vedea soluțiile oferite problemelor uzuale. Puteți descărca drivere și documentație, puteți primi răspunsuri la întrebările frecvente și consultanță pentru depanare sau puteți contact Epson prin e-mail pentru transmiterea întrebărilor dumneavoastră.

#### Vorbiți cu un reprezentant de asistență

Apelați: (562) 276-1300 (U.S.), or (905) 709-9475 (Canada), 6 am–6 pm, Pacific Time, de luni până vineri. Programul de asistență este supus modificărilor fără înștiințare prealabilă. Se pot aplica taxe pentru convorbiri la distanță.

Înainte de a apela Epson pentru asistență, pregătiți următoarele informații:

- Denumirea produsului
- Numărul de serie al produsului
- Dovada achiziției (cum ar fi o factură) și data achiziției
- Configurația computerului
- Descrierea problemei

#### Notă:

*Pentru asistență privind orice alt software din sistemul dumneavoastră, consultați documentația aferentă software-ului respectiv pentru informații de asistență tehnică.*

### Achiziționarea de consumabile și accesorii

Puteți achiziționa cartușe de cerneală, cartușe cu bandă, hârtie și accesorii Epson originale de la un distribuitor autorizat Epson. Pentru a găsi cel mai apropiat distribuitor, sunați la 800-GO-EPSON (800-463-7766). Sau puteți achiziționa online la adresa <http://www.epsonstore.com> (pentru vânzări în S.U.A.) sau la adresa <http://www.epson.ca> (pentru vânzări în Canada).

### Ajutor pentru utilizatorii din Europa

Consultați **Documentul de garanție pan-european** pentru informații despre modul de contactare a serviciului de asistență clienți EPSON.

### Ajutor pentru utilizatorii din Taiwan

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

#### World Wide Web

**(<http://www.epson.com.tw>)**

Sunt disponibile informații privind specificațiile produselor, drivere pentru descărcare și solicitări privind produsele.

#### Oficiul de asistență Epson (Telefon: +0800212873)

Echipele Oficiului de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

## De unde puteți obține ajutor

## Centrul de reparații și service:

Număr de telefon	Număr de fax	Adresă
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan

Număr de telefon	Număr de fax	Adresă
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

## Ajutor pentru utilizatorii din Australia

Epson Australia dorește să vă furnizeze servicii de nivel calitativ ridicat pentru clienți. Pe lângă documentația aferentă produsului, vă punem la dispoziție următoarele surse de informare:

### Distribuitorul dumneavoastră

Rețineți că distribuitorul vă poate ajuta adeseori să identificați și să rezolvați problemele. Distribuitorul trebuie să fie întotdeauna primul apelat pentru consiliere asupra problemelor; acesta poate adeseori rezolva problemele rapid și ușor și vă poate sfătui asupra pașilor de urmat.

### Adresă internet

<http://www.epson.com.au>

Accesați paginile Web Epson Australia. Merită să navigați ocazional prin conținutul acestora! Site-ul oferă o zonă de descărcare pentru drivere, puncte de contact Epson, informații despre produsele noi și asistență tehnică (prin e-mail).

### Oficiul de asistență Epson

Oficiul de asistență Epson este pus la dispoziție ca rezervă finală pentru a asigura accesul clienților la consultanță. Operatorii Oficiului de asistență vă pot ajuta la instalarea, configurarea și utilizarea produsului dumneavoastră Epson. Personalul Oficiului de asistență pre-vânzare poate furniza literatură de specialitate referitoare la produsele Epson noi și vă poate consilia asupra celui mai apropiat distribuitor sau agent de service. Multe tipuri de solicitări își găsesc răspunsul aici.

Numerele Oficiului de asistență sunt:

Telefon: 1300 361 054

## De unde puteți obține ajutor

Fax: (02) 8899 3789

Vă recomandăm să aveți la îndemână toate informațiile relevante atunci când ne contactați. Cu cât pregătiți mai multe informații, cu atât putem rezolva mai repede problema. Aceste informații includ documentația aferentă produsului dumneavoastră Epson, tipul de computer, sistemul de operare, aplicațiile instalate și orice informații pe care le considerați necesare.

---

### Ajutor pentru utilizatorii din Singapore

Sursele de informare, asistență și servicii disponibile de la Epson Singapore sunt:

#### World Wide Web (<http://www.epson.com.sg>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările și asistență tehnică prin e-mail.

#### Oficiul de asistență Epson (Telefon: (65) 65863111)

Echipa Oficiului de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

---

### Ajutor pentru utilizatorii din Thailanda

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

#### World Wide Web (<http://www.epson.co.th>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ) și asistență tehnică prin e-mail.

#### Linia de asistență Epson (Telefon: (66) 2685-9899)

Echipa Liniei de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

---

### Ajutor pentru utilizatorii din Vietnam

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

Linia de asistență Epson 84-8-823-9239  
(Telefon):

Centrul de service: 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City  
Vietnam

---

### Ajutor pentru utilizatorii din Indonezia

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

#### World Wide Web (<http://www.epson.co.id>)

- Informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare
- Întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările, întrebări prin e-mail

#### Linia de asistență Epson

- Informații referitoare la vânzări și produse

## De unde puteți obține ajutor

### Asistență tehnică

Telefon: (62) 21-572 4350

Fax: (62) 21-572 4357

### Centrul de service Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

Telefon/Fax: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No.2  
Bandung

Telefon/Fax: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116-118  
Surabaya

Telefon: (62) 31-5355035  
Fax: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda  
Jl. Malioboro No. 60  
Yogyakarta

Telefon: (62) 274 -565478

Medan Wisma HSBC 4th floor  
Jl. Diponegoro No. 11  
Medan

Telefon/Fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8  
Jl. Ahmad Yani Nr.49  
Makassar

Telefon: (62) 411-350147/411-350148

### Ajutor pentru utilizatorii din Hong Kong

Pentru a beneficia de asistență tehnică și alte servicii post-vânzare, utilizatorii sunt invitați să contacteze Epson Hong Kong Limited.

### Pagina principală de Internet

Epson Hong Kong a creat o pagină principală de Internet locală în chineză și engleză pentru a oferi utilizatorilor următoarele informații:

- Informații despre produse
- Răspunsuri la întrebările frecvente (FAQ)
- Cele mai recente versiuni ale driverelor pentru produsele Epson

Utilizatorii pot accesa pagina noastră principală World Wide Web la adresa:

<http://www.epson.com.hk>

### Linia de asistență tehnică

De asemenea, puteți contacta personalul nostru tehnic la următoarele numere de telefon și fax:

Telefon: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

### Ajutor pentru utilizatorii din Malaezia

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

#### World Wide Web (<http://www.epson.com.my>)

- Informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare
- Întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările, întrebări prin e-mail

### Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Sediu principal.

Telefon: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399



## De unde puteți obține ajutor

**Oficiul de asistență Epson**

- Informații referitoare la vânzări și produse (Infoline)

Telefon: 603-56288222

- Solicitări privind reparațiile și garanția, utilizarea produselor și asistență tehnică (Techline)

Telefon: 603-56288333

---

## Ajutor pentru utilizatorii din India

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

**World Wide Web**

(<http://www.epson.co.in>)

Sunt disponibile informații privind specificațiile produselor, drivere pentru descărcare și solicitări privind produsele.

**Sediul central Epson India — Bangalore**

Telefon: 080-30515000

Fax: 30515005

**Birouri regionale Epson India:**

Locație	Număr de telefon	Număr de fax
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA

Locație	Număr de telefon	Număr de fax
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

**Linie de asistență**

Pentru service, informații despre produse și comandare de cartușe — 18004250011 (9 AM–9 PM) — Acest număr este netaxabil.

Pentru service (CDMA și utilizatori mobili) — 3900 1600 (9 AM–6 PM) Cod STD prefix local

---

## Ajutor pentru utilizatorii din Filipine

Pentru a obține asistență tehnică și pentru alte servicii post-vânzare, utilizatorii sunt invitați să contacteze Epson Philippines Corporation la numerele de telefon și fax și la adresele e-mail de mai jos:

Linie interurbană: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

Linie directă  
Oficiu de asistență: (63-2) 706 2625

E-mail: [epchelpdesk@epc.epson.com.ph](mailto:epchelpdesk@epc.epson.com.ph)

**World Wide Web**

(<http://www.epson.com.ph>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ) și solicitări prin e-mail.

**Nr. netaxabil 1800-1069-EPSON(37766)**

Echipa Liniei de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse

### De unde puteți obține ajutor

- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

**Termenii acordului de licență a software-ului**

---

# Termenii acordului de licență a software-ului

---

## Licențe software de tip Open Source

---

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

## Termenii acordului de licență a software-ului

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

**Termenii acordului de licență a software-ului**

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

**Termenii acordului de licență a software-ului**

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

**Termenii acordului de licență a software-ului**

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

**13. Miscellaneous.**

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data — Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

## Termenii acordului de licență a software-ului

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

## Alte licențe software

---

### Info-ZIP Copyright and License

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.



### **Termenii acordului de licență a software-ului**

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.