

SC-S70600 Series
SC-S50600 Series
SC-S30600 Series

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson bu bilginin diğer yazıcılar üzerinde kullanılmasından sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın çalıştırma ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation Seiko Epson Corporation tarafından Orijinal Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir seçeneğin veya herhangi bir sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan ve sorunlardan sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Seiko Epson Corporation tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir arabirim kablusunun kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitini yol açtığı zararlardan sorumlu tutulamaz.

EPSON ve EPSON EXCEED YOUR VISION veya EXCEED YOUR VISION ve logoları, Seiko Epson Corporation'ın ticari markaları veya kayıtlı ticari markalarıdır.

Microsoft®, Windows® ve Windows Vista® Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, ve OS X® Apple Inc'in tescilli ticari markalarıdır.

Intel®, Intel Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

PowerPC®, International Business Machines Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

Bemcot™, Asahi Kasei Corporation'un bir ticari markasıdır.

YouTube® ve YouTube logosu YouTube, LLC.'nin ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır.

Genel Bildirim: Bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

İçindekiler

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Giriş

| | |
|---|----|
| Önemli Güvenlik Yönergeleri. | 5 |
| Bu ürün için bir yer seçerken. | 5 |
| Bu ürünü kurarken. | 5 |
| Bu ürünü kullanırken. | 5 |
| Mürekkep kartuşlarını kullanırken. | 6 |
| Kılavuzlar Hakkında Notlar. | 6 |
| Kılavuz Organizasyonu. | 6 |
| Sembollerin Anlamları. | 6 |
| Video Kılavuzları. | 7 |
| Çizimler. | 7 |
| Yazıcı Parçaları. | 8 |
| Ön kısım (SC-S70600 series, SC-S50600 series) | 8 |
| Ön kısım (SC-S30600 series). | 11 |
| İç kısım (SC-S70600 series, SC-S50600 series) | 14 |
| İç kısım (SC-S30600 series). | 16 |
| Arka. | 17 |
| LAN portu. | 18 |
| Kontrol Paneli. | 20 |
| Ekranı Anlamak. | 21 |
| Özellikler. | 24 |
| Yüksek Verimlilik Gerçekleştirme. | 24 |
| Yüksek Baskı Kalitesi. | 24 |
| Eşsiz Kullanım Kolaylığı. | 24 |
| Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar. | 25 |
| Kurulum alanı. | 25 |
| Yazıcı kullanımına ilişkin notlar. | 25 |
| Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar. | 26 |
| Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar. | 27 |
| Ortamın İşlenmesi. | 28 |
| Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar (SC-S70600 series, SC-S50600 series). | 28 |
| Verilen Yazılımı Kullanma. | 30 |
| Yazılım Diskinin İçeriği. | 30 |
| EPSON LFP Remote Panel 2'i Başlatma. | 31 |
| EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor. | 31 |
| Yazılım Kaldırma. | 31 |

Temel İşlemler

| | |
|---|----|
| Medya Yükleme ve Değiştirme. | 33 |
| Medya yüklemeyle ilgili notlar. | 33 |
| Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series ve SC-S50600 series için). | 35 |
| Medya Yükleme (SC-S70600 series, SC-S50600 series). | 37 |
| Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series). | 51 |
| Medya Ayarlarını Görüntülemek ve Değiştirmek. | 64 |
| Medyayı değiştirme ve çıkarma. | 65 |
| Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak. | 68 |
| Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanılmasıyla ilgili notlar. | 68 |
| Rulo Çekirdeğini Ekleme. | 68 |
| Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma. | 71 |
| Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma. | 77 |
| Sarımlı Rulosunu Çıkarmak. | 82 |
| Yazdırmadan Önce. | 84 |
| Medya ayarlarını kaydetme. | 84 |
| Temel ayar akışı. | 84 |
| Ayarlarla ilgili dikkat edilecekler. | 85 |
| Ayar (normal). | 85 |
| Media Adjust. | 88 |
| Yazdırma sırasında ayarları değiştirme. | 91 |
| Yazdırılabilir alan. | 93 |
| SC-S70600 series/SC-S50600 series. | 93 |
| SC-S30600 series. | 96 |

Bakım

| | |
|---|-----|
| Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı | 99 |
| Temizleme. | 99 |
| Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi. | 100 |
| Diğer bakım işlemleri. | 101 |
| Hazırlık ve Notlar. | 103 |
| İhtiyacınız Olacak Şeyler. | 103 |
| Bakımla ilgili önlemler. | 104 |
| Yazdırma Kafasını Çıkarma. | 104 |
| Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma. | 105 |
| Temizleme. | 106 |
| Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme (Günlük). | 106 |

İçindekiler

| | |
|--|-----|
| Kapakların Etrafını Temizleme (Günlük). | 108 |
| Tüm Sileceği ve Bağlantı Noktasını Temizleme (İki Haftada Bir). | 113 |
| Silecek Rayını Temizleme (İki Haftada Bir). | 115 |
| Yazıcının İç Kısmını Temizleme (Haftada Bir ila Ayda Bir Defa). | 115 |
| Yıkama Pedini Temizleme (Kirlendiğinde). | 118 |
| Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Yan Taraflarını Temizleme (Kirlendiğinde). | 119 |
| Temizleme Kontrol Sayfası. | 120 |
| Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi. | 121 |
| Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme | 121 |
| Atık Mürekkebin Atılması. | 122 |
| Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek. | 124 |
| Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi. | 126 |
| Medya tutma plakalarını değiştirme. | 127 |
| Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması. | 129 |
| Sarf Malzemesi Kontrol Sayfası. | 130 |
| Diğer bakım işlemleri. | 131 |
| Tıkalı uçları kontrol etmek. | 131 |
| Kafa Temizleme. | 132 |
| Başlık Yıkama. | 134 |
| Mürekkep yenileme. | 135 |
| Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım). | 136 |
| Change Color Mode (yalnızca SC-S70600 series). | 137 |
| İkincil Taşıma Çubuğuna Gres Sürme. | 138 |
| Periyodik Olarak Değiştirilen Parçalar. | 140 |

Kontrol Panelini Kullanma

| | |
|------------------------------------|-----|
| Menü İşlemleri. | 141 |
| Menü Listesi. | 142 |
| Menünün Ayrıntıları. | 148 |
| Media Setup Menüsü. | 148 |
| Printer Setup Menüsü. | 153 |
| Maintenance menüsü. | 156 |
| Ink Level Menüsü. | 157 |
| Print Logs Menüsü. | 157 |
| Printer Status Menüsü. | 158 |
| Network Setup Menüsü. | 158 |
| Preference Menüsü. | 159 |
| Reset All Settings Menüsü. | 160 |

Sorun Çözücü

| | |
|---|-----|
| Bir Mesaj Görüntülediğinde. | 161 |
| Bir Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştığında. | 164 |

| | |
|--|-----|
| Sorun Tespit ve Giderme. | 165 |
| Yazdırıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor) | 165 |
| Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor. | 165 |
| Baskılar beklediğiniz gibi değil. | 166 |
| Medya. | 172 |
| Diğerleri. | 174 |

Ek

| | |
|---|-----|
| Seçenekler ve Sarf Malzemeleri. | 176 |
| Desteklenen Medya. | 181 |
| Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye. | 181 |
| Yazıcıyı Taşıma. | 181 |
| Nakliye. | 182 |
| Önerilen Medya Ayarları. | 183 |
| Mikrodalga (M/W) Ayarları ve Bantlanma İlişkilendirme Tablosu. | 185 |
| Sistem Gereksinimleri. | 188 |
| Özellikler Tablosu. | 188 |
| Standartlar ve Onaylar. | 190 |
| Müşteri Bilgileri. | 190 |

Nereden Yardım Alınır

| | |
|--|-----|
| Teknik Destek Web Sitesi. | 191 |
| Epson Teknik Destek İletişimi. | 191 |
| Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce. | 191 |
| Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım | 192 |
| Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım. | 192 |
| Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım. | 192 |
| Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım. | 193 |
| Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım. | 193 |
| Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım. | 194 |
| Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım. | 194 |
| Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım. | 194 |
| Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım. | 195 |
| Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım. | 195 |
| Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım. | 195 |
| Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım. | 196 |

Yazılım Lisans Koşulları

| | |
|---|-----|
| Açık Yazılım Lisans Koşulları. | 197 |
| Bonjour. | 197 |
| Diğer Yazılım Lisansları. | 202 |
| Info-ZIP Copyright and License. | 202 |

Giriş

Giriş

Önemli Güvenlik Yönergeleri

Yazıcıyı kullanmadan önce bu bölümdeki yönergelerin tümünü okuyun. Ayrıca, bu yazıcının üzerindeki tüm uyarılara ve yönergelere uymaya özen gösterin.

Bu ürün için bir yer seçerken

- Bu ürünü kendisinden büyük olan düz ve sağlam bir yere koyun. Bu ürün, eğimli bir zeminde düzgün çalışmaz.
- Ani sıcaklık ve nem değişikliklerinin olduğu yerlerden kaçının. Ayrıca yazıcıyı, doğrudan güneş ışığı alan yerlerden, güçlü ışık ya da ısı kaynaklarından uzak tutun.
- Çarpmaya ve titreşimlere maruz kalabileceği yerlere koymayın.
- Bu ürünü tozlu yerlere koymayın.
- Yazıcıyı, fişinin kolayca çıkarılabileceği bir prizden yakınına yerleştirin.

Bu ürünü kurarken

- Yazıcının güç kablosu, yalnızca bu ürünle birlikte kullanmak içindir. Kablonun başka bir ekipmanla kullanılması yangına ya da elektrik çarpmasına neden olabilir.
- Tüm cihazları düzgün topraklanmış olan prizlere takın. Düzenli olarak açılıp kapatılan fotokopi makineleri ya da hava kontrol sistemleri gibi aygıtlarla aynı devredeki prizlere takmaktan kaçının.
- Duvar anahtarlarıyla veya otomatik zaman ayarlayıcılarla kontrol edilen elektrik prizlerini kullanmayın.

- Tüm bilgisayar sistemini, hoparlörler ya da kablosuz telefonların yuvaları gibi elektromanyetik girişime neden olabilecek kaynaklardan uzak tutun.
- Yalnızca, ürünün etiketinde belirtilen türde güç kaynağı kullanın.
- Yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın. Başka bir kablonun kullanılması yangına ya da elektrik çarpmasına neden olabilir.
- Hasar görmüş veya yıpranmış güç kablosu kullanmayın.
- Yazıcıyla birlikte bir uzatma kablosu kullanırsanız, uzatma kablosuna takılan cihazların toplam amper değerinin kablunun amper değerini geçmediğinden emin olun. Ayrıca, elektrik prizine bağlı aygıtların toplam amper değerinin de elektrik prizinin amper değerini aşmadığından emin olun.
- Yazıcıyı Almanya'da kullanmayı planlıyorsanız, aşağıdakilere dikkat edin:

Bu yazıcı için yeterli kısa devre koruması ve aşırı akım koruması sağlamak için, bina tesisatı 10 veya 16 amperlik bir devre kesici ile korunmalıdır.

- Fişe zarar gelmesi durumunda, kablo tertibatını yenisi ile değiştirin veya kalifiye bir elektrikçiye danışın. Prizde önceden takılı sigortalar varsa, bunları doğru ebat ve değerdeki sigortalarla değiştirin.

Bu ürünü kullanırken

- Yazıcıdaki hava deliklerini ve aralıkları tıkamayın ya da örtmeyin.
- Yazıcıdaki yuvalara herhangi bir nesne koymayın. Yazıcının üzerine sıvı dökmemeye dikkat edin.
- Yazıcının bakım-onarımını kendiniz yapmayı denemeyin.

Giriş

- ❑ Elektrik kablosu veya fişi hasar gördüğünde; ürüne herhangi bir sıvı girdiğinde; ürün düşürüldüğünde veya muhafazası hasar gördüğünde; ürünün normal olarak çalışmadığı durumlarda veya çalışma performansında gözle görülür bir değişim söz konusuysa bu ürünün fişini çekin ve servis işlemlerini kalifiye servis çalışanlarının yapmalarını sağlayın.
- ❑ Yazdırma kafalarını elinizle oynatmayın; aksi takdirde ürüne zarar verebilirsiniz.
- ❑ Kontrol panelindeki Güç düğmesini kullanarak daima ürünü kapatın. Bu düğmeye basıldığında Güç ışığı kısa süre yanıp söner ardından kapanır. Güç ışığı yanıp sönmeyi durdurana kadar yazıcının fişini çekmeyin ya da kapatmayın.
- ❑ Bu cihaz iki güç sistemine sahiptir. Bakım sırasında iki güç kablosu çekilmediği sürece elektrik çarpması riski vardır.

Mürekkep kartuşlarını kullanırken

- ❑ Mürekkep kartuşlarını çocukların erişip içemeyecekleri yerlerde saklayın.
- ❑ Kartuşun yanındaki yeşil mürekkep kontrol yongasına dokunmayın. Bu durum normal çalışma ve yazdırmayı etkileyebilir.
- ❑ Bu mürekkep kartuşunun üzerindeki mürekkep kontrol yongası, kartuşun kolayca çıkarılıp takılabilmesi için, kartuş hakkında kalan mürekkep gibi çeşitli bilgileri tutar.
- ❑ Bir mürekkep kartuşunu daha ileri bir tarihte yeniden kullanmak üzere çıkartırsanız, mürekkep besleme bölgesinin tozlanıp kirlenmemesine dikkat edin ve bu yazıcıyla aynı ortamda saklayın. Mürekkep besleme noktasında bir valf olduğu için kartuşun kapatılması veya tıkanması gerekmez; ancak, kartuşun temas ettiği nesnelere mürekkep bulaştırmamak için dikkatli olunmalıdır. Mürekkep besleme noktasına veya çevresindeki alana dokunmayın.

Kılavuzlar Hakkında Notlar

Kılavuz Organizasyonu

Aşağıdaki kılavuzlar yazıcıyla sağlanır.



PDF kılavuzlar, yazıcıyla sağlanan yazılım diskinde bulunabilir. PDF kılavuzları Adobe Reader veya Preview (Önzile) ögesini kullanarak görüntüleyebilirsiniz (Mac OS X).

Epson Video Manuals, Epson video kılavuzu YouTube kanalına yüklenmiştir. Bunları Web tarayıcınızda görüntüleyebilirsiniz.

| | |
|--|--|
| Kurulum Kılavuzu | Yazıcıyı paketten çıkardıktan sonra nasıl kurulacağıyla ilgili bilgi sağlar. İşlemleri güvenle gerçekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun. |
| Kullanım Kılavuzu (bu kılavuz) | Temel yazıcı işlemleri, bakım işlemleri, sorun giderme vb. hakkında bilgi sağlar. |
| Ağ Kılavuzu (PDF) | Yazıcıyı ağ üzerinden kullanma hakkında bilgi sağlar. |
| Epson Video Manuals | Medya ayarı, temel bakım işlemleri vb. hakkında videolar sağlar. |
| Using Orange Ink (Turuncu Mürekkebi Kullanma)* (PDF) | SC-S70600 series ile iki tür Orange (Turuncu) mürekkebi kullanma hakkında bilgi sağlar. Orange (Turuncu) mürekkep türünü değiştirirken bu kılavuzu kontrol ettiğinizden emin olun. |

* Yalnızca SC-S70600 series

Sembollerin Anlamları

| | |
|--|---|
|  Uyarı: | Ciddi bir yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir. |
|  Dikkat: | Fiziksel yaralanmayı önlemek için uyarılara dikkat edilmelidir. |

Giriş

| | |
|------------------|--|
| ! Önemli: | Önemli, bu ürüne zarar gelmesini önlemek için takip edilmelidir. |
|------------------|--|

| | |
|-------------|--|
| Not: | Notlar, bu ürünün çalışmasına ilişkin yararlı ve ek bilgiler içerir. |
|-------------|--|

Video Kılavuzları

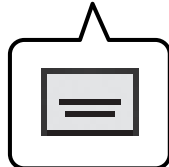
Kullanılmakta olan modelin YouTube'a kayıtlı bir video listesini görüntülemek için aşağıdaki bağlantıları tıklanın. Oynatma listesinden görüntülemek istediğiniz videoyu seçin.

SC-S70600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj>

SC-S50600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9>

SC-S30600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUdyAFEGr>

Videoyu oynatırken altyazılar görüntülenmezse, aşağıdaki görüntüde gösterilen altyazılar simgesini tıklanın.



Çizimler

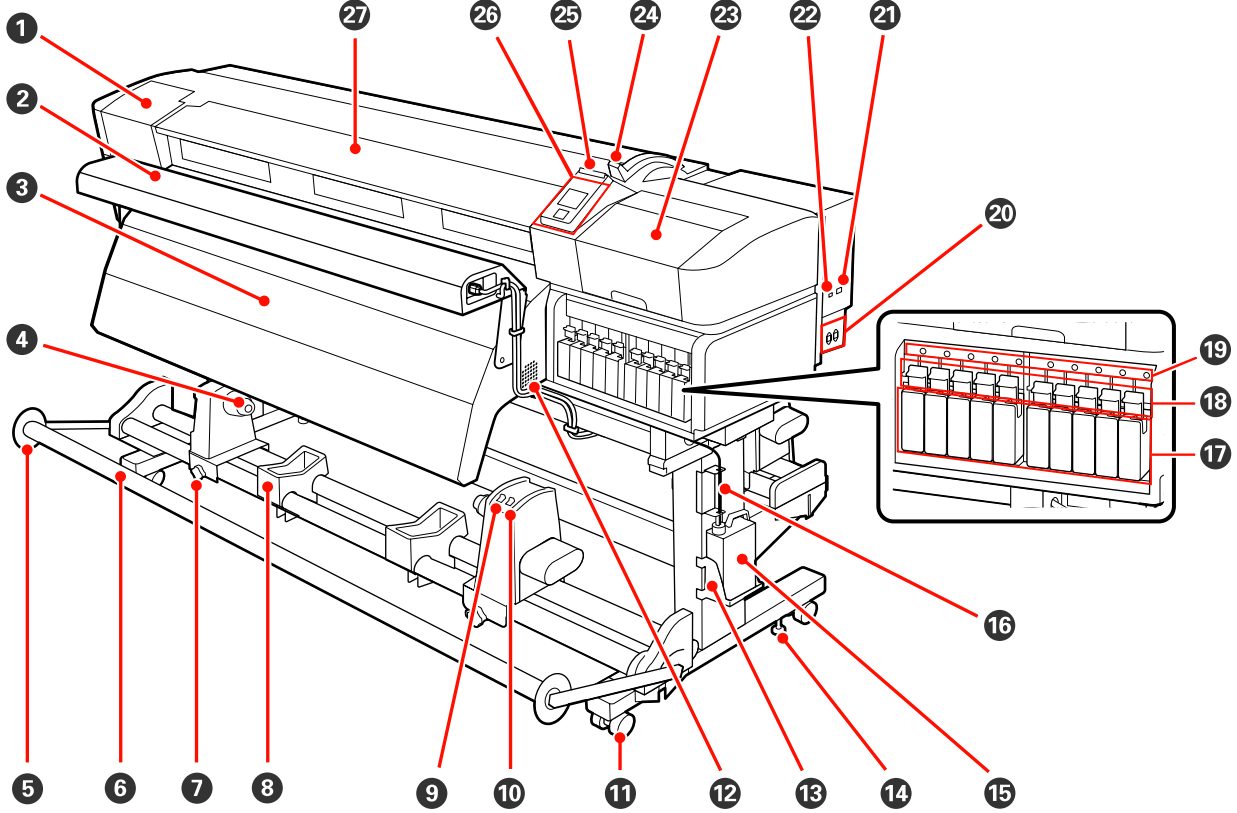
Aksi belirtilmedikçe, bu kılavuzdaki çizimler SC-S30600 serisini gösterir.

Giriş

Yazıcı Parçaları


Ön kısım (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Ön kısım SC-S50600 series ürününü gösterir.




1 Bakım kapağı (sol)

Yazıcı kafasının çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

 [“Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme \(Günlük\)” sayfa 106](#)

2 İlave Baskı Kurutma Sistemi

Isıtıcı baskıdan sonra mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir. SC-S70600 series için ayrı olarak mevcuttur.

 [Ek Baskı Kurutma Sistemi Kurulum Kılavuzu](#)

3 Son ısıtıcı

Isıtıcı baskıdan sonra mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

 [“Heating & Drying” sayfa 87](#)

4 Ana rulo tutucu

Bu tutuculara medya sarımı için rulo çekirdeğini yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

 [“Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\) Kullanmak” sayfa 68](#)

Giriş

5 Gerici medya kılavuzu

Gerici medya kılavuz, auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanıldığında bükülmeden rulonun sarılmasını önler. Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanıldığında, kılavuzu gericinin her iki kenarına doğru yolun dışına taşıyın.

 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68

6 Gerici

Gerici medyanın alınırken sarkmasını engellenmek için gerginliği korur.

7 Rulo ana tutucu kilitleme vidası

Ana ruloya eklendiklerinde kilitleme vidaları rulo ana tutucularını yerinde tutar. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

8 Rulo desteği

Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

9 Auto anahtar

Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Otomatik sarımı devre dışı bırakmak için Off seçiniz.

10 Manual anahtar

Manuel sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Auto Anahtarı Off konumunda iken seçilen opsiyon etkili olur.

11 Tekerlekler

Her bir kolda iki tekerlek vardır. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken ön tekerlekler kilitli tutulmalıdır.

12 Hava akış delikleri

Havanın yazıcının içine akışına izin verir. Bu delikleri kapatmayın.

13 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucu

Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) bu tutucuya yerleştirin.

14 Ayarlayıcı

Ayarlayıcılar yazıcının yerini korurlar. Yazıcıyı yükledikten sonra, kullanım sırasında güvenceli biçimde yerinde tutun.

15 Waste ink bottle (Atık mürekkep şişesi)

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Seviye çizgiye yaklaştığında yeni bir waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

16 Atık mürekkep tüpü

Atık mürekkep bu tüpten boşaltılır. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) içinde olmasını sağlayınız.

17 Mürekkep kartuşları

Mürekkep kartuşlarını tüm yuvalara takın. Seçilen ColorMode ögesine bağlı olarak, replacement cartridge veya Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) ögesini takın.

18 Kilit kolları

Çıkarmadan önce mürekkep kartuşlarını açmak için kolları kaldırın. Takıldıktan sonra kartuşları yerine kilitlemek için kolları indirin.

Giriş

19 Kartuş kontrol lambası

Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar.

Açık : Bir hata oluştu. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

20 AC giriş #1/AC giriş #2

Güç kablosunu bağlar. Her iki kabloyu da bağladığınızdan emin olun.

21 LAN portu

 “LAN portu” sayfa 18

22 USB portu

USB kablosunu bağlar.

23 Bakım kapağı (sağ)

Düzenli bakımı yaparken bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

 “Temizleme” sayfa 106

24 Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

25 Uyarı lambası

Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar ya da yanıp söner.

Işık/Flaş : Bir hata oluştu. Hatanın türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü ile gösterilir. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

26 Kontrol Paneli

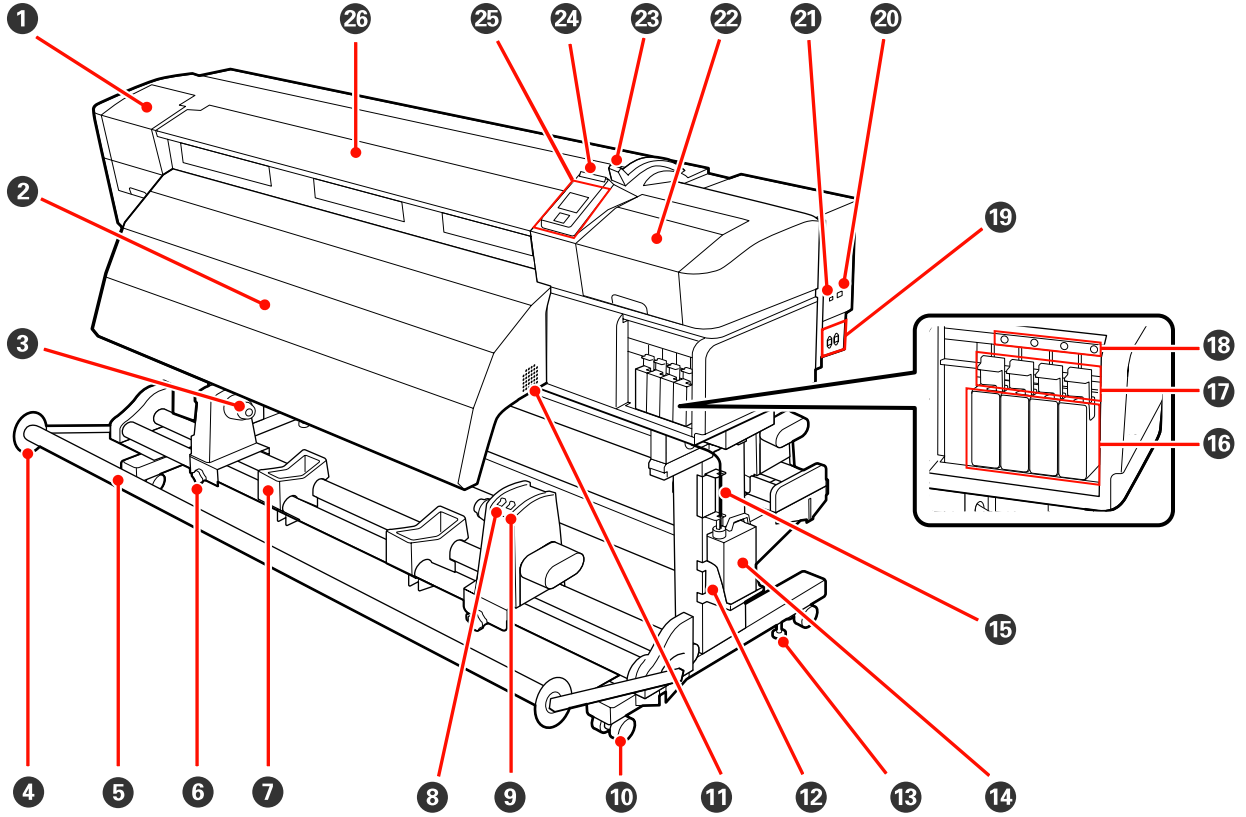
 “Kontrol Paneli” sayfa 20

Ön kapak

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

Giriş

Ön kısım (SC-S30600 series)



1 Bakım kapağı (sol)

Yazıcı kafasının çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme (Günlük)” sayfa 106

2 Son ısıtıcı

Isıtıcı baskıdan sonra mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

👉 “Heating & Drying” sayfa 87

3 Ana rulo tutucu

Bu tutuculara medya sarımı için rulo çekirdeğini yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

👉 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68

4 Gerici medya kılavuzu

Gerici medya kılavuz, Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanıldığında bükülmeden rulonun sarılmasını önler. Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanıldığında, kılavuzu gericinin her iki kenarına doğru yolun dışına taşıyın.

👉 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68

5 Gerici

Gerici medyanın alınırken sarkmasını engellenmek için gerginliği korur.

Giriş

6 Rulo ana tutucu kilitleme vidası

Ana ruloya eklendiklerinde kilitleme vidaları rulo ana tutucularını yerinde tutar. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

7 Rulo desteği

Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

8 Auto anahtar

Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Otomatik sarımı devre dışı bırakmak için Off seçiniz.

9 Manual anahtar

Manuel sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Auto Anahtarı Off konumunda iken seçilen opsiyon etkili olur.

10 Tekerlekler

Her bir kolda iki tekerlek vardır. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken ön tekerlekler kilitli tutulmalıdır.

11 Hava akış delikleri

Havanın yazıcının içine akışına izin verir. Bu delikleri kapatmayın.

12 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucu

Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) bu tutucuya yerleştirin.

13 Ayarlayıcı

Ayarlayıcılar yazıcının yerini korurlar. Yazıcıyı yükledikten sonra, kullanım sırasında güvenceli biçimde yerinde tutun.

14 Waste ink bottle (Atık mürekkep şişesi)

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Seviye çizgiye yaklaştığında yeni bir waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

15 Atık mürekkep tüpü

Atık mürekkep bu tüpten boşaltılır. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) içinde olmasını sağlayınız.

16 Mürekkep kartuşları

Mürekkep kartuşlarını tüm yuvalara takın.

17 Kilit kolları

Çıkarmadan önce mürekkep kartuşlarını açmak için kolları kaldırın. Takıldıktan sonra kartuşları yerine kilitlemek için kolları indirin.

18 Kartuş kontrol lambası

Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar.

Açık : Bir hata oluştu. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

19 AC giriş #1/AC giriş #2

Güç kablosunu bağlar. Her iki kabloyu da bağladığınızdan emin olun.

Giriş

20 LAN portu

 “LAN portu” sayfa 18

21 USB portu

USB kablosunu bağlar.

22 Bakım kapağı (sağ)

Düzenli bakımı yaparken bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

 “Temizleme” sayfa 106

23 Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

24 Uyarı lambası

Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar ya da yanıp söner.

Işık/Flaş : Bir hata oluştu. Hatanın türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü ile gösterilir. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

25 Kontrol Paneli

 “Kontrol Paneli” sayfa 20

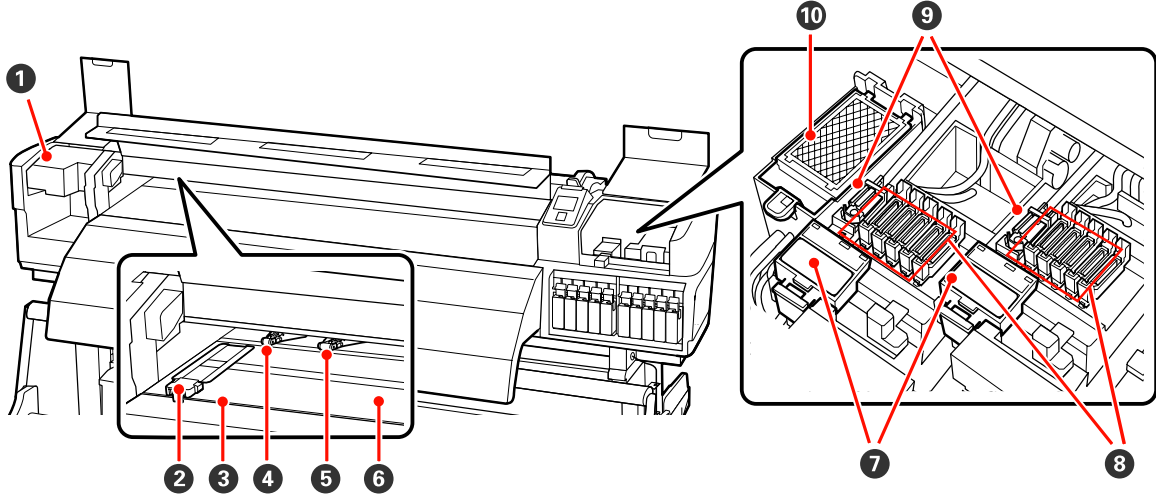
26 Ön kapak

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

Giriş

İç kısım (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları düzenli olarak aşağıdaki referans bölümlerde listelenen kısımlarda açıklandığı gibi temizleyin ya da değiştirin. Ön kısım SC-S70600 series ürününü gösterir.

**1 Yazdırma kafası**

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Soldaki yazdırma kafası "Head1", sağdaki yazdırma kafası "Head2". Her iş günü sonunda, bu üniteyi temizlemenizi öneriyoruz.

👉 "Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme (Günlük)" sayfa 106

2 Medya tutma plakaları

Medya tutma plakaları medyanın yukarı doğru sürülmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki tellerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin. İki tür vardır: kaydırma plakası ve çıkarılabilir plaka.

👉 "Medya Yükleme (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" sayfa 37

3 Kesme çizgisi

Medyayı kesmek için kesicinin bıçağını (piyasadaki) aşağıya bu çizgiye indirin.

4 Basınç silindirleri (yüksek)

Toplam on silindir bulunmaktadır; yüksek basınç silindirleri dış kenarlarda bulunan ikisidir. Bunlar, şeffaf veya süt beyazı film kullanıldığında ve mürekkep katmanlaması sırasında medyanın kenarlarına baskı yapar.

👉 "Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series ve SC-S50600 series için)" sayfa 35

👉 "Yazıcının İç Kısmını Temizleme (Haftada Bir ila Ayda Bir Defa)" sayfa 115

5 Basınç silindirleri (düşük)

Toplam on silindir bulunmaktadır; dış kenarlarda bulunan ikisi hariç hepsi düşük basınç silindiridir. Bunlar normal baskı sırasında medya üzerine baskı yapar (şeffaf veya süt beyazı filmin yüklenmesi ve mürekkep katmanlaması hariç). Kullanılan sayı, medyanın genişliğine göre değişir.

👉 "Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series ve SC-S50600 series için)" sayfa 35


👉 "Yazıcının İç Kısmını Temizleme (Haftada Bir ila Ayda Bir Defa)" sayfa 115

Giriş

6 Baskı levhası ısıtıcısı

Baskı levhası ısıtıcısı mürekkebin eşit yapışması sağlar.

 “Heating & Drying” sayfa 87

 “Yazıcının İç Kısmını Temizleme (Haftada Bir ila Ayda Bir Defa)” sayfa 115

7 Silecek temizleyici

Silecek temizleyici silecekten mürekkebi çıkarır. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık üç ayda bir değiştirin.

 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 124

8 Kapaklar

Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma kafasının püskürtme başlıklarını örter. Her iş günü sonunda, bu üniteyi temizlemenizi öneriyoruz.

 “Kapakların Etrafını Temizleme (Günlük)” sayfa 108

9 Silecek

Silecek yazdırma kafasını püskürtme başlıklarındaki mürekkebi çıkarır. Her iş günü sonunda, bu üniteyi temizlemenizi öneriyoruz. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık üç ayda bir değiştirin.

 “Kapakların Etrafını Temizleme (Günlük)” sayfa 108

 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 124

10 Fıskırtma pedi

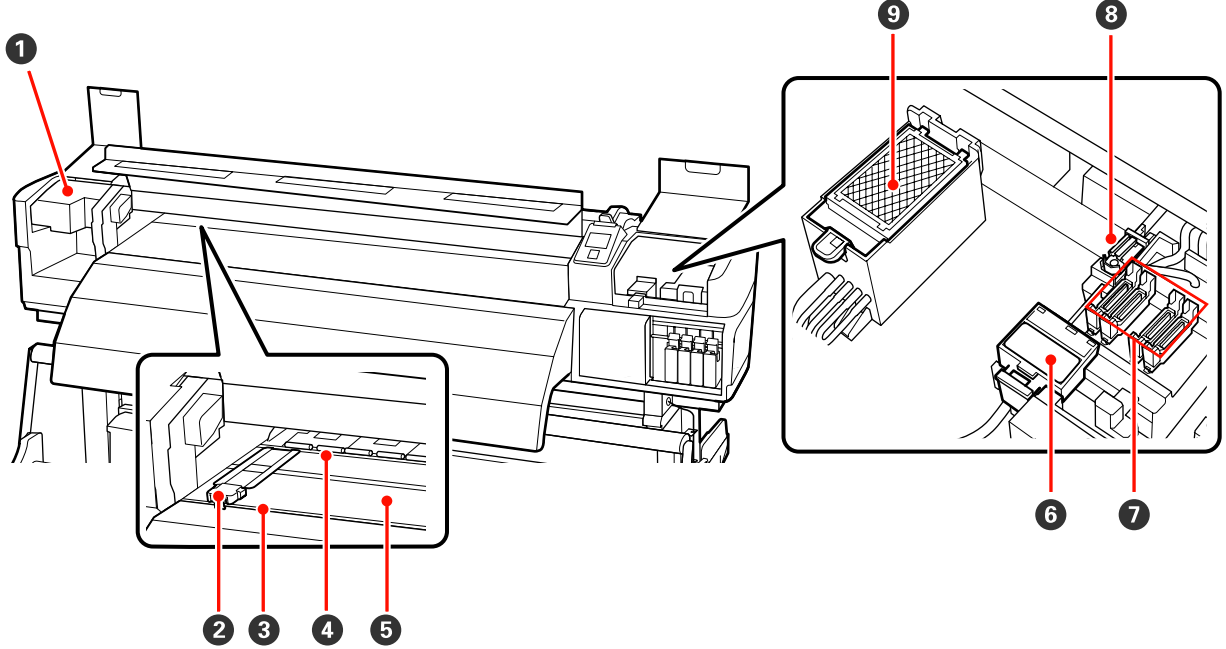
Fıskırtma sırasında mürekkep bu pedin üzerine boşaltılır. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık üç ayda bir değiştirin.

 “Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi” sayfa 126

Giriş

İç kısım (SC-S30600 series)

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları düzenli olarak aşağıdaki referans bölümlerde listelenen kısımlarda açıklandığı gibi temizleyin ya da değiştirin.



1 Yazdırma kafası

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Her iş günü sonunda, bu üniteyi temizlemenizi öneriyoruz.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme (Günlük)” sayfa 106

2 Medya tutma plakaları

Medya tutma plakaları medyanın yukarı doğru sürülmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki tellerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin. İki tür vardır: kaydırma plakası ve çıkarılabilir plaka.

👉 “Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series)” sayfa 51

3 Kesme çizgisi

Medyayı kesmek için kesicinin bıçağını (piyasadaki) aşağıya bu çizgiye indirin.

4 Basınç silindirleri

Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır.

👉 “Yazıcının İç Kısmını Temizleme (Haftada Bir ila Ayda Bir Defa)” sayfa 115

5 Baskı levhası ısıtıcısı

Baskı levhası ısıtıcısı mürekkebin eşit yapışması sağlar.

👉 “Heating & Drying” sayfa 87

👉 “Yazıcının İç Kısmını Temizleme (Haftada Bir ila Ayda Bir Defa)” sayfa 115

Giriş

6 Silecek temizleyici

Silecek temizleyici silecekteki mürekkebi çıkarır. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık üç ayda bir değiştirin.

👉 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 124

7 Kapaklar

Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma kafasının püskürtme başlıklarını örter. Her iş günü sonunda, bu üniteyi temizlemenizi öneriyoruz.

👉 “Kapakların Etrafını Temizleme (Günlük)” sayfa 108

8 Silecek

Silecek yazdırma kafasını püskürtme başlıklarındaki mürekkebi çıkarır. Her iş günü sonunda, bu üniteyi temizlemenizi öneriyoruz. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık üç ayda bir değiştirin.

👉 “Kapakların Etrafını Temizleme (Günlük)” sayfa 108

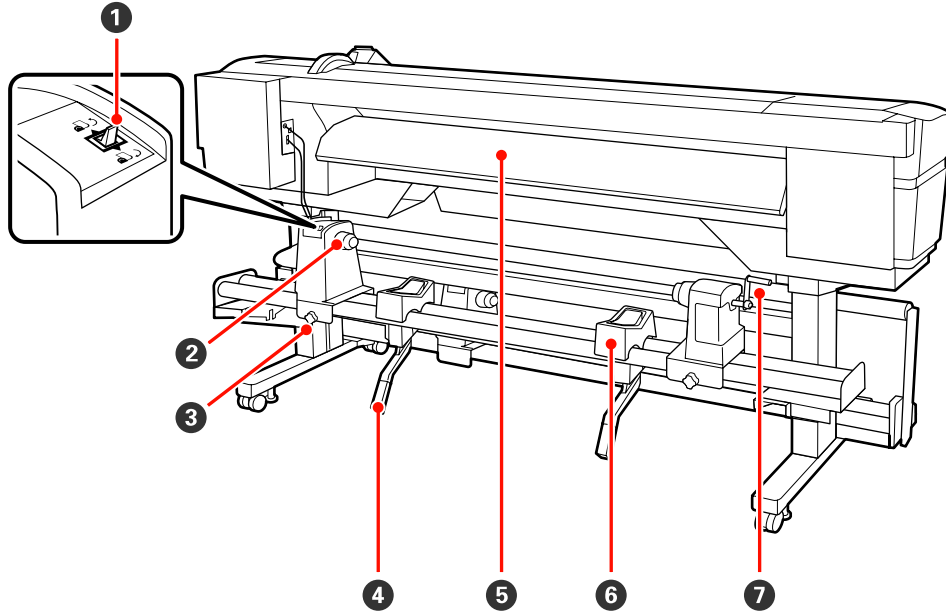
👉 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 124

9 Fışkırtma pedi

Fışkırtma sırasında mürekkep bu pedin üzerine boşaltılır. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık üç ayda bir değiştirin.

👉 “Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi” sayfa 126

Arka



1 İleri düğmesi

İleri düğmesi medyayı yükleme sırasında beslemek için ve medyayı değiştirme için sarmak için kullanılır.

2 Silindir tutucu

Medyayı bu tutuculara yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

Giriş

3 Silindir tutucu sabitleme vidası

Medya takıldıktan sonra bu vidalar silindir tutucuları yerine sabitler. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

4 Kaldırma kolu

Silindir tutuculara monte edilecek medya ağır görünüyorsa, medyayı çaba harcamadan silindir tutucular seviyesine yükseltmek için bu kolları kullanın. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

5 Ön ısıtıcı

Yazdırma alanının ani sıcaklık değişimlerine maruz kalmaması için yazdırmadan önce ortamını ısıtır.

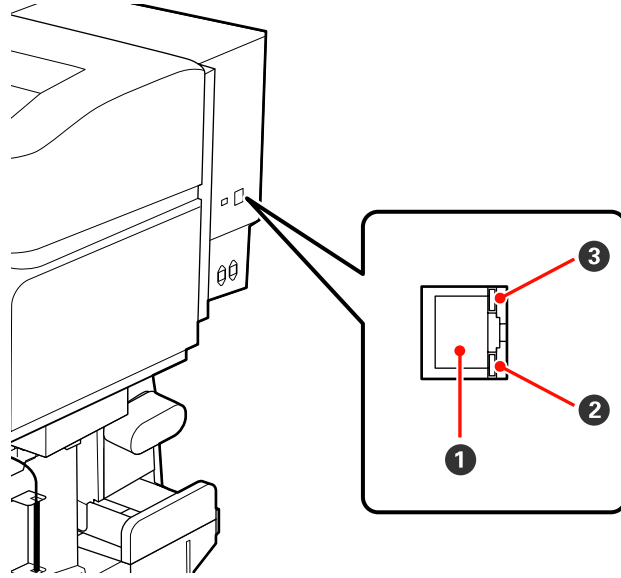
6 Rulo desteği

Medyayı silindir tutucularına yerleştirmeden önce bu desteklerin üzerine koyun. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

7 Tutacak

Medyayı sağ silindir tutucuya yerleştirdikten sonra, tutucuya bastırmak için ve tutacağı çevirin ve ana silindire baskı uygulayın.

LAN portu



1 RJ-45 konektörü

LAN kablosunu bağlar. Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yükseği).

2 Veri lambası

Veri lambası bağlantı durumunu gösterir ve yazıcının veri alıp almadığını gösterir.

3 Durum lambası (yeşil/kırmızı)

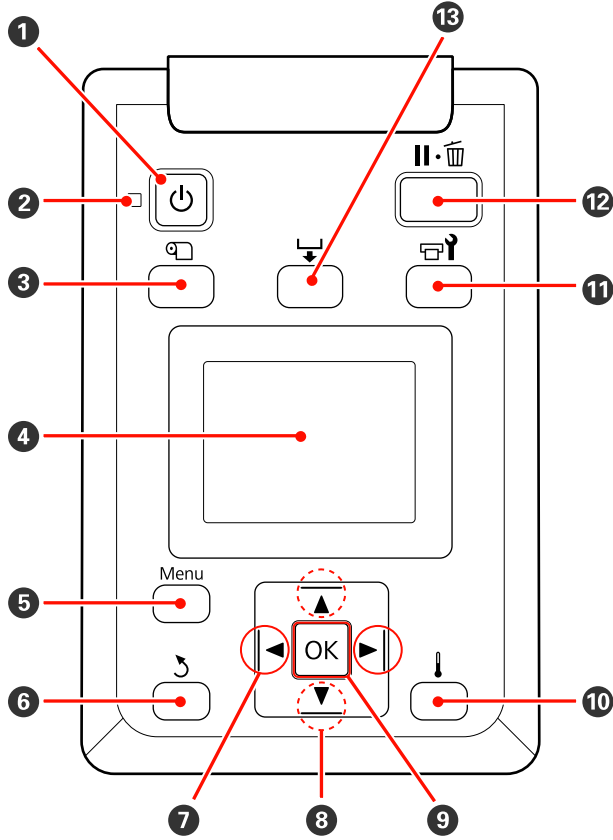
Durum lambası ağ bağlantı hızını gösterir.

Giriş

| Veri lambası | Durum lambası (yeşil/kırmızı) | Durum |
|---------------------|--------------------------------------|---|
| Açık | Açık (yeşil) | Yazıcı 1000base-T bağlantısı üzerinden bağlanır. |
| Yanıp sönme | | Yazıcı 1000base-T bağlantısı üzerinden veri alır. |
| Açık | Açık (kırmızı) | Yazıcı 100base-TX bağlantısı üzerinden bağlanır. |
| Yanıp sönme | | Yazıcı 100base-TX bağlantısı üzerinden veri alır. |

Giriş

Kontrol Paneli

1 **⏻ düğmesi (güç düğmesi)**

Gücü açar ve kapatır.

2 **⏻ ışık (güç ışığı)**

Yazıcının çalışma durumu yanan ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir.

Açık : Güç açılır.

Yanıp sönmeye : Yazıcı kapatma sırasında veri alıyor ya da kafa temizleme işlemi ya da başka işlemler gerçekleştiriyor.

Kapalı : Güç kapatılır.

3 **📄 düğmesi (medya kurulum düğmesi)**

Media Remaining, Select Media, Customize Settings ve Print Media List gibi öğeleri içeren Media Setup menüsünü görüntülemek için bu düğmeye basın. Bu düğme yazdırma sırasında devre dışı bırakılır.

👉 "Media Setup Menüsü" sayfa 148

4 **Ekran**

Yazıcının durumu, menüler, hata mesajları vb. görüntüler. 👉 "Ekranı Anlamak" sayfa 21

5 **Menü düğmesi**

Menüleri görüntülemek için bu düğmeye basın. 👉 "Kontrol Panelini Kullanma" sayfa 141

6 **↶ düğmesi (geri düğmesi)**

Seçenekler görüntülediği zaman bir önceki menüye çıkmak için bu düğmeye basın. 👉 "Menü İşlemleri" sayfa 141

7 **⬅️ ➡️ düğmeler (sağ ve sol ok düğmeleri)**

Ayar Menüünde bir Setting Name ya da IP Address girme gibi görevleri yaparken imleci yerleştirmek için kullanın.

8 **▲/▼ düğmeleri (yukarı ve aşağı düğmeleri)**

- Medya yükleme kolu alçak konumdayken ▼ düğmesine basıldığında, medya beslenir. Eğer ▲ düğmesine basılırsa, medya geri sarılır. Bu, yüklenen medyanın sarılma yönünden bağımsız olarak gerçekleşir. ▼ düğmesine basılırsa ve ayarlamalardan sonra ekranda yazdırılabilir bir durumda ya da medya besleme ekranında kontrol deseni baskısında tutulursa, medya en fazla 103 cm beslenir. Medyayı 25 cm'ye kadar geri sarmak için ▲ düğmesini basılı tutun.
 - ▲ geri sarmak için kullanıldığında, kenarı başlangıç yazdırma konumuna geldiğinde medyanın duracağını unutmayın. Geri sarma düğmesini bırakıp tekrar basarak kaldığı yerden devam ettirilebilir.
- Medya yükleme kolu kalkık durumda olduğunda, medya geri sarma düğmesi, yüklenen medyanın nasıl sarıldığına bağlı olur.
 - Printable Side Out: ▲ düğmesine basın.
 - Printable Side In: ▼ düğmesine basın.
 Medyayı yaklaşık 25 cm geri sarmak için düğmeye basılı tutun.
- Menüler görüntülediğinde, bu düğmeler menü öğelerini ve seçeneklerini seçmek için kullanılabilir. 👉 "Menü İşlemleri" sayfa 141

9 **OK düğmesi**

Giriş

- ❑ Bir menü öğesinin üzeri yandığında bu düğmeye basmak seçili öğe için seçenekleri görüntüler.
- ❑ Bir seçeneğin üzeri yandığında bu düğmeye basmak üzeri yanan öğeyi seçer veya seçili işlemi gerçekleştirir.
- ❑ Alarm sesi duyulurken bu düğmeye basıldığında, alarm sesi susar.


10 düğmesi (ısıtma/kurutma düğmesi)

Bu düğmeye basmak **Heater Temperature** ayarlayabileceğiniz Heating & Drying menüsünü görüntüleyecektir. Eğer additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) (SC-S50600 series ile temin edilen; diğer modellerle isteğe bağlı) ekliyse, ayrıca **Additional Dryer** ayarlarını da ayarlayabilirsiniz. Bu seçenekler yazdırma sırasında ayarlanabilir.


 [“Heating & Drying” sayfa 91](#)

11 düğmesi (bakım düğmesi)



Bu düğmeye basıldığında **Nozzle Check, Cleaning, Ink Circulation, Ink Refresh, Head Maintenance, Waste Ink Counter, Head Washing** ve **Pre-Storage Maint.** işlemini gerçekleştirmek için ekranda Maintenance menüsü gösterilir. Bu düğme yazdırma sırasında devre dışı bırakılır.

 [“Maintenance menüsü” sayfa 156](#)

12 düğmesi (duraklatma/iptal düğmesi)

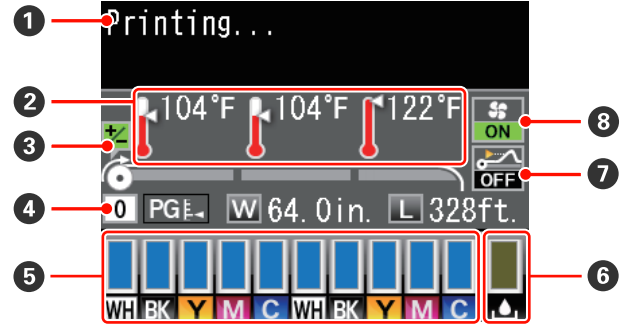
- ❑ Yazdırma sırasında buna basılırsa yazıcı duraklama durumuna geçer. Duraklatmak durumundan çıkmak için,  düğmesine tekrar basın ya da ekran üzerinde **Pause Cancel** seçeneğini seçin ve daha sonra OK düğmesine basın. İşlenmekte olan Yazdırma işlemlerini iptal etmek için ekran üzerinde **Job Cancel** seçeneğini seçin ve daha sonra OK düğmesine basın.
- ❑ Menüler görüntülenirken bu düğmeye basıldığında, menüleri kapatır ve yazıcı hazır durumuna döner.

13 düğmesi (medya besleme düğmesi)

- ❑ Yazıcı hazır durumundayken, bu düğmeye ve daha sonra OK basarak medyayı kesme konumuna besleyebilirsiniz.
 [“Medyayı Kesmek” sayfa 65](#)
- ❑ Baskı devam ederken besleme ayarını yapmak için bu düğmeyi kullanabilirsiniz.
 [“Feed Adjustment” sayfa 91](#)

Ekranı Anlamak

Çizim SC-S50600 series için ekranı gösteriyor.



1 Mesajlar

Yazıcının durumunu, çalışmasını ve hata mesajlarını görüntüler.

 [“Bir Mesaj Görüntülendiğinde” sayfa 161](#)

2 Isıtıcı sıcaklığı

Bu ekran soldan sağa, ön ısıtıcı, plaka ısıtıcı ve art ısıtıcı için sıcaklık ayarlarını gösterir. Termometre simgeleri ısıtıcıların mevcut sıcaklıklarının kabaca bir göstergesini verir.



: Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmıştır.



: Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmamıştır.

3 Yazdırma esnasında besleme ayarı bilgileri

Yazdırma esnasında ayar değeri belirtildiğinde, bu bilgiler gösterilir.

 [“Feed Adjustment” sayfa 91](#)

4 Medya verisi

- ❑ Bu ekran soldan sağa, seçilen medya, plaka boşluğu, medya genişliği ve kalan medyayı gösterir.
- ❑ Bu yazıcıya kaydedilen bir medya ayarı sıra sayısı, yazdırma medyası olarak seçilirse, sayı (1 ile 30 arasında) görüntülenecektir. **RIP Settings** seçildiğinde, 0 görüntülenecektir.
- ❑ Seçilen plaka boşluğu aşağıdaki gibi gösterilir:

PG : 1.5

Giriş

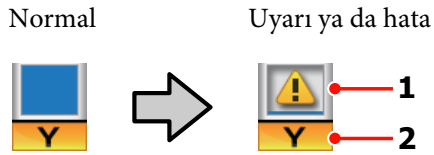
 : 2.0

 : 2.5

- ❑ **Media Remaining** menüsündeki **Remaining Setup** için **Off** seçili ise kalan medya gösterilmeyecektir.
🔗 ["Media Remaining" sayfa 148](#)

5 Mürekkep kartuşunun durumu

Kalan mürekkebin yaklaşık seviyesini ve mevcut durumu gösterir. Mürekkep azaldığında ya da bir hata oluştuğunda, ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.



1 Durum göstergeleri

Mürekkep kartuşu durumu aşağıdaki gibi gösterilir.



: Yazdırmaya hazır. Göstergenin yüksekliği kalan mürekkep düzeyi ile değişir.



: Mürekkep az. Yeni bir mürekkep kartuşu hazırlamanız gerekmektedir.



: Kalan mürekkep seviyesi sınıra ulaşmıştır. SC-S30600 series kullanıyorsanız ya da spot renk mürekkepleri kullanmıyorsanız, eski mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirin.

Spot renk mürekkepleri kullanıyorsanız, eski mürekkep kartuşunu hemen yenisi ile değiştirin. Eğer eski mürekkep kartuşu değiştirilmezse, yazdırma kafası ya da diğer parçalar zarar görebilir.



: Mürekkep kartuşu kilitli değil. Mandallı girmek için kilit kolunu indirin.



: Hiçbir mürekkep kartuşu takılmamış. Mürekkep kartuşunu takın ve mandallı girmek için kilit kolunu indirin.



: Bir hata oluştu. Ekrandaki mesajı kontrol edin ve hatayı giderin.



: Bir Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) yüklendi. Göstergenin yüksekliği kalan temizleme sıvısı düzeyi ile değişir.

Not:

Menülerdeki Ink Level seçeneğini kullanarak da kalan mürekkep seviyesini kontrol edebilirsiniz.

🔗 ["Ink Level Menüsü" sayfa 157](#)

2 Mürekkep renk kodları

SC-S70600 series

MS : Metallic Silver (Metalik Gümüş)

LK : Light Black (Açık Siyah)

BK : Black (Siyah)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

M : Magenta (Eflatun)

Y : Yellow (Sarı)

OR : Orange (Turuncu)

OR+ : Orange Plus (Turuncu +)

LC : Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)

LM : Light Magenta (Açık Eflatun)

WH : White (Beyaz)

SC-S50600 series

WH : White (Beyaz)

BK : Black (Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

Giriş

C : Cyan (Deniz Mavisi)

SC-S30600 series

BK : Black (Siyah)

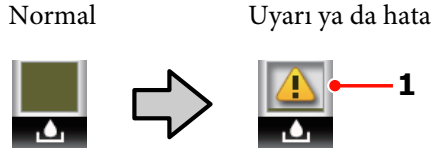
Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisi)




6 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) durumu

Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi)nde kullanılabilir olan yaklaşık alan miktarını görüntüler. Atık mürekkep şişesi dolmak üzere iken veya bir hata oluştuğunda ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.





1 Durum göstergeleri


waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) durumu aşağıdaki gibidir.

-  : Hata yok. Gösterge kullanılabilir alan miktarını göstermek üzere değişir.
-  : Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) neredeyse dolu. Yeni bir waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) hazırlayın.
-  : Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) dolu. Yeni bir waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

7 Medya yükseltme algılama durumu

Bu yalnızca SC-S50600 series tarafından gösterilir.

-  ON : Yazıcı yazdırma sırasında medyanın yükseltilip yükseltilmediğini kontrol eder.
-  OFF : Yazıcı yazdırma sırasında medyanın yükseltilip yükseltilmediğini kontrol etmez.

 "Maintenance menüsü" sayfa 156

8 Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) durumu

Bu ekran additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) için ayarları gösterir (SC-S50600 series ile temin edilen; diğer modellerle isteğe bağlı).

Simge yok : Yüklü değil veya düzgün takılmamış.



: Kurutma fanı etkindir.



: Kurutma fanı etkin değildir. Fanı başlatmak için, **Additional Dryer** yu ayar menüsünde **On** olarak seçin.

 "Heating & Drying" sayfa 91

Giriş

Özellikler

Bu geniş formatlı renkli mürekkep püskürtmeli yazıcı 1626 mm (64 inç) genişliğinde rulo medyayı destekler. Bu yazıcının ana özellikleri aşağıda açıklanmıştır.

Yüksek Verimlilik Gerçekleştirme

Üçlü Isıtıcı

Aşağıda listelenen üç ısıtıcı artan verimlilik ve baskı kalitesini destekler.

Ön ısıtıcı: Yazdırma alanını ani sıcaklık değişikliklerinden korumak için yazdırmadan önce medyayı ısıtır.

Baskı levhası ısıtıcısı: Mürekkebin eşit yapışması sağlar.

Baskı sonrası ısıtıcı: Mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) Yüksek Kapasiteli Rulolar barındırır

Standart media feeding unit (medya besleme ünitesi) medyanın daha az sıklıkta değiştirilmesini gerektiren 250 mm'ye kadar dış çaplı ve 40 kilograma kadar ağırlığa sahip yüksek kapasiteli ruloları işleyebilir.

İsteğe bağlı heavy roll media system (ağır rulo medya sistemi) ile yazıcı 300 mm dış çaplı daha büyük 80 kg'lık ruloları dahi işleyebilir.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Standart Olarak Gelir

Otomatik sarma makarası ünitesi basılı medyayı otomatik olarak temiz bir şekilde hiçbir kırışıklıkları olmadan alır. Bunu afiş baskısı, yüksek hacimli baskı işleri ve sürekli gece baskıları için kullanışlı bulacaksınız.

Yüksek Kapasiteli Mürekkep Kartuşları

Yazıcı sık mürekkep değiştirme sıkıntısını azaltarak, verimlilik sağlamak için yüksek kapasiteli, 700 ml mürekkep kartuşları (beyaz mürekkep kartuşları 600 ml, metalik gümüş kartuşları 350 ml) kullanır.

Yüksek Hızda Yazdırma

SC-S50600 series hızlı yazdırma için iki kafa ile donatılmıştır. Yüksek hız, her renk mürekkep için iki kartuş kullanılarak desteklenir.

Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) Uygun

Artan kurutma performansı ve geliştirilmiş verimlilik için additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) (SC-S50600 series ile temin edilen; diğer modellerle isteğe bağlı) kullanılabilir. 10 Color modunda kullanırken, beyaz ve metalik gümüş mürekkeplerin kuruması yavaş olduğundan SC-S70600 series kullanırken tavsiye edilir.

Yüksek Baskı Kalitesi

Pürüzsüz Ton Tonlama, Yüksek Doğruluğa Sahip Renk Üretimi

Orange (Turuncu) mürekkep kullanımı yüksek doğruluğa sahip renk üretimi için renk gamını artırırken SC-S70600 series sürekli ton derecelendirme için taneleri azaltarak açık renkli mürekkeplerle donatılmıştır (Light Black (Açık Siyah), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi) ve Light Magenta (Açık Eflatun)). Yakın mesafeden incelenebilir araba sargısı ve iç mekan görüntülü reklamı için yeterli bir düzeyde baskı kalitesi kapasitesine sahiptir.

White (Beyaz) ve Metallic Silver (Metalik Gümüş) Mürekkepler için destek

SC-S70600 series, White (Beyaz) ve Metallic Silver (Metalik Gümüş) mürekkepler ya da SC-S50600 series, White (Beyaz) mürekkep ile kullanırken baskı etkileri çeşitli mevcuttur. White (Beyaz) mürekkebin onu saydam ortam (pencere grafiği) üzerinde maskeleye için uygun hale getiren yüksek opaklığı vardır. White (Beyaz) ya da Metallic Silver (Metalik Gümüş) mürekkepler üzerine diğer mürekkepler yazdırılabilir (mürekkep katmanlama), bu renkli mürekkepleri doğruca göstermeyi önler ve çeşitli metalik renklere izin verir.

Spot renkli mürekkepler kullanıldığında, bkz.:

 [“Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” sayfa 28](#)

Eşsiz Kullanım Kolaylığı

Medya Kurulumu ve bir Anlık Örnek Alma

Rulo ve rulo çekirdek tutucular medyayı yüklemeyen önce iş ekleme ihtiyacını ortadan kaldırarak hiçbir iğe gereksinim duymaz. Sadece medyayı yazıcıya getirin ve doğrudan yükleyin. Uzun işleri dengelemek zorunda olmamak alan sınırlı olsa bile medyanın bir çarpıda yüklenmesini sağlar.

Giriş

Yükleme sırasında medyayı koymak için bir yer sağlayan rulo desteklere ek olarak, yazıcı ağır medyanın zahmetsizce rulo tutucuları seviyesine yükseltilmesine izin veren kaldırma kolları sunmaktadır.

Neredeyse Kokusuz Solvent Mürekkep

Solvent bazlı mürekkeplerin ayırt edici kokusu bizim solvent mürekkeplerimizde düşürülmüştür. Bu baskı sırasında çalışma ortamını geliştirmekle kalmaz, iç mekanlarda görüntülenmek üzere tasarlanmış ürünün herhangi bir mekanda sergilenebilmesini sağlar.

Medya Yükseltme Algılaması

SC-S50600 series yazdırma sırasında medyanın yükseltildiğini algılamak için bir sistem ile donatılmıştır. Medyanın yazdırma sırasında yükseltilmesi halinde, medyanın yazdırma kafası ile temas etmesini önlemek için yazdırma durur. Yazdırmayı durdurma yazdırma hatalarını engeller ve mürekkep ve medya israfını önler.

Bakım Kolaylığı

Baskı kalitesi sadece günlük bakım ile sağlanabilir. Bu yazıcının tasarımı bir çırpıda bakım yapmayı sağlayarak bakım için geniş bir alan bırakır.

E-Posta Hatası/Uyarı Bildirimi

Yazıcının ağ arabirimi yerleşik olan Web Tarayıcısı sistemi ile EpsonNet Config e-posta bildirim sistemi sunmaktadır. E-posta bildirim için yapılandırıldığında, yazıcı seçili e-posta adreslerine hata ve uyarılar gönderecektir. Bu, gece operasyonu sırasında yazıcı insansız bırakıldığında ve diğer benzer durumlarda içinizin rahat etmesini sağlar.

EpsonNet Config Başlatma (Web Browser ile)

[Ağ Kılavuzu](#) (pdf)

Lambalı ve Sesli Hata Uyarıları

Bir hata oluştuğunda, bir ses duyulacak ve uyarı lambası yanacaktır. Büyük uyarı lambası belirli bir mesafeden bile son derece görülebilir.

Ses zamanın boşa geçmesini önlemek için fark edilmeyen hatalar nedeniyle sayfaları durdurmasıyla aynı anda duyulur.

Yüksek Hızlı USB/Gigabit Ethernet

Yazıcı yüksek hızlı USB ve 100Base-TX/1000Base-T ağ arayüzleri ile donatılmış olarak gelir.

Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

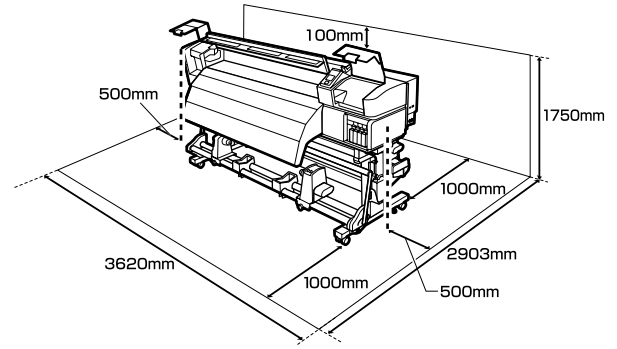
Bu belgede, White (Beyaz) mürekkep ve Metallic Silver (Metalik Gümüş) mürekkep, “spot renkli mürekkep” olarak listelenmiştir.

Kurulum alanı

Herhangi bir cisim kağıt çıkarma ve sarf malzemesi değişimini etkilemeyecek şekilde aşağıdaki alanı hazırladığınızdan emin olun.

Yazıcının dış boyutları için, bkz. “Özellikler Tablosu”.

[“Özellikler Tablosu” sayfa 188](#)



Yazıcı kullanımına ilişkin notlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüştür kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

Spot renkli mürekkep kullanırken de aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir.

[“Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” sayfa 28](#)

Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosu”nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin. [“Özellikler Tablosu” sayfa 188](#)


Sıcaklık ve nem yazıcı için sınırların içinde ancak medya için içinde değil ise istenen sonuçların elde edilemeyeceğini unutmayınız. Çalışma koşullarının medyaya uygun olduğundan emin

Giriş

olun. Daha fazla bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakınız.

Ayrıca, kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında kullanıyorken mutlaka uygun nemi sağlayın.

- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının olduğu veya vantilatörler ya da klimalardan doğrudan gelen çekimlere maruz kalan yerlerde kullanmaktan kaçınınız. Yazdırma kafası püskürtücü kuruyabilir ve yapışabilir.
- ❑ Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.
- ❑ Temizlik ve değiştirme gibi bakım işlemleri, kullanım sıklığına göre ya da tavsiye edilen aralıklara göre yapılmalıdır. Düzenli bakım yapmamak baskı kalitesinde kayba neden olabilir. Uygun bakım yokluğunda devam etmeniz, yazdırma kafasına zarar verebilir.

 “Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı” sayfa 99

- ❑ Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapalıysa yazdırma kafası kapatılmamış (baskı kafası sağ tarafında dönmeyebilir) olabilir. Kapaklama, yazdırma kafasının kurumasını önlemek için yazdırma kafasını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir fonksiyondur. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldıktan sonra bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da şalterden kapatmayın. Yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmamış olabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldıktan sonra bekleyin.
- ❑ Yazdırma kafası, püskürtme başlığının tıkanmasını engellemek için yazdırdıktan sonra sabit aralıklarla otomatik olarak temizlenir.

Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) yazıcı her açık olduğunda açık olduğundan emin olun.

- ❑ Yazdırma sırasında harcanmasının yanı sıra, yazdırma kafasını çalışır tutmak için kafa temizliği ve gerekli diğer bakım sırasında mürekkep kullanılır.

Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar


Bunu kullanmıyorsanız, yazıcıyı saklarken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Düzgün saklanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

Spot renkli mürekkep kullanırken de aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir.

 “Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” sayfa 28

- ❑ Eğer yazıcı uzun bir süre boyunca kullanılmayacaksa (ve kapatılacaksa) Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) (ayrıca satılır) kullanarak Pre-Storage Maint. işlemini gerçekleştirin. Kafaları yıkanmamış olarak bırakmak kalıcı tıkanmalara neden olur.


Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.

 “Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)” sayfa 136

- ❑ Eğer depolama öncesi bakım işlemini yapmadan uzun süre hiç baskı yapmazsanız, yazıcıyı en az haftada bir kez açın.

Uzun bir süre baskı yapmazsanız, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanabilir. Kafa temizleme yazıcı açıldıktan ve başlatıldıktan sonra otomatik olarak yapılacaktır. Kafa temizleme, baskı kafalarının tıkanmasını önler ve baskı kalitesini korur. Temizlik tamamlanana kadar yazıcıyı kapatmayın.

- ❑ Yazıcıyı uzun süre kullanmadıysanız, yazdırmaya başlamadan önce yazdırma kafasında tıkanıklığı kontrol edin. Yazdırma kafası tıkalı ise kafa temizliği gerçekleştirin.

 “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 131

- ❑ Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir. Yazıcıyı saklamadan önce medyayı çıkarın.

Giriş

- ❑ Yazdırma kafasının kapatıldığından emin olduktan sonra yazıcıyı saklayın (yazdırma kafası sağ uca konumlanır). Yazdırma kafası kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, yazdırma kalitesi düşebilir.

Not:

Yazdırma kafası kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve ardından kapatın.

- ❑ Yazıcı saklamadan önce tüm kapakları kapatın. Yazıcıyı uzun süre kullanmazsanız, tozu önlemek için anti statik bir kapak ya da örtü ile üzerini örtün. Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Yazıcı saklarken, düzgün durduğundan emin olun: bir açıda, ucu üstünde ya da baş aşağı saklamayın.

Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için mürekkep kartuşlarını kullanırken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

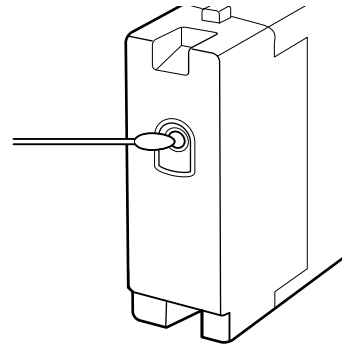
Spot renkli mürekkep kullanırken de aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir.

 **“Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” sayfa 28**

- ❑ Yazıcı ilk kez kullanıldığında yazdırma kafası püskürtme kanallarını tam olarak doldurmak için ekstra mürekkep gereklidir; değiştirme kartuşlarına normalden daha önce ihtiyaç duyulacaktır.
- ❑ Mürekkep kartuşlarını doğrudan güneş ışığına maruz olmayan bir yerde oda sıcaklığında saklayınız.
- ❑ Baskı kalitesini sağlamak için, kartuştaki tüm mürekkebi aşağıdaki tarihlerden önce kullanın:
 - ❑ Son kullanma tarihi mürekkep kartuşunun ambalajı üzerinde belirtilmiştir.


- ❑ Mürekkep kartuşunun paketi açıldıktan altı ay sonra.

- ❑ Saklandığı soğuk bir ortamdan çıkarılan mürekkep kartuşunu kullanmadan önce oda sıcaklığında en az dört saat ısınmaya bırakın.
- ❑ Mürekkep kartuşu IC yongasına dokunmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ 8 Color (Fixed) veya 4C Mode'unda, ayrıca tüm yuvaları kartuşlarla doldurmak için replacement cartridge kullanın. 8 Color (Unfixed) modu veya 9 Color modunda, tüm yuvaları kartuşlarla doldurmak için Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu)'nu kullanın. Herhangi bir yuva boş ise yazdırma yapamazsınız.
- ❑ Yazıcıyı mürekkep kartuşları takılı olmadan bırakmayın. Yazıcıdaki mürekkep kuruyacaktır ve yazıcı beklendiği gibi çalışmayacaktır. Yazıcı kullanımda değilse bile mürekkep kartuşlarını ya da replacement cartridge yuvalarında bırakın.
- ❑ Yeşil mürekkep kontrol yongası kalan mürekkep seviyesi gibi kartuş bilgilerini içerdiğinden, yazıcıdan çıkardıktan sonra da mürekkep kartuşunu yeniden takıp kullanabilirsiniz.
- ❑ Tüm mürekkep kullanılmadan önce yazıcıdan çıkarılan kartuşların mürekkep besleme noktasından mürekkebi silmek için temin edilen maintenance kit (bakım kiti)'bir temizleme çubuğu kullanın. Kartuş geri takıldığında ve kullanıldığında besleme noktasındaki kurutulmuş mürekkep, mürekkep sızıntılarına neden olabilir.



Kartuşlar saklanırken, mürekkep besleme portunu tozdan uzak tutun. Mürekkep besleme portunun içinde bir valf vardır ve bu nedenle kapatılmasına gerek yoktur.

Giriş

- ❑ Çıkarılan mürekkep kartuşlarının mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle kartuşları değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.
 - ❑ Yazdırma kafasının kalitesini korumak için, mürekkep kartuşları tam olarak bitmeden önce yazıcı baskıyı durdurur.
 - ❑ Mürekkep kartuşları geri dönüşümlü maddeler içeriyor olsa da, bu durum yazıcının işlevini veya çalışmasını etkilemez.
 - ❑ Mürekkep kartuşlarını dağıtmayın ya da üzerinde değişiklik yapmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
 - ❑ Sert nesnelere düşürmeyin veya çarpmayın, aksi halde, kartuştan mürekkep sızabilir.
 - ❑ Spot renkli mürekkepler istisna olmak üzere, mürekkep kartuşları üç haftada bir çıkartılmalı ve sağlam bir şekilde çalkalanmalıdır.
- Mürekkep kartuşlarını çalkalamak  “Sallama” sayfa 121
- ❑ Replacement cartridges yazdırma sırasında takmayın ya da çıkarmayın.

Ortamın İşlenmesi

Medyayı işlerken veya saklarken aşağıdakilere dikkat ediniz. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

Her tür medya ile birlikte verilen belgeleri okuduğunuzdan emin olun.

Kullanıma İlişkin Notlar

- ❑ Medya katlamayın veya yazdırılabilir yüzeyine zarar vermeyin.
- ❑ Yazdırılabilir yüzeyine dokunmayın. Ellerdeki nem ve yağ baskı kalitesini etkileyebilir.
- ❑ Medyayı tutarken, her iki kenarından tutun. Biz pamuk eldiven giymenizi tavsiye ederiz.
- ❑ Medyayı kuru tutun.
- ❑ Ambalaj malzemeleri medyayı saklamak için kullanılabilir ve atılmamalıdır.

- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının.
- ❑ Kullanılmadığında, medya yazıcıdan çıkarılmalı, geri sarılmalı ve orijinal saklama paketine geri konulmalıdır. Medyayı uzun süre yazıcıda bırakmak bozulmasına neden olabilir.

Medyayı Yazdırma Sonrası Tutma

Dayanıklı, yüksek kaliteli baskı sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Basılı yüzeyi sürtmeyin ya da çizmeyin. Bunlar sürtülmüş ya da çizilmişse, mürekkep soyulabilir.
- ❑ Basılı yüzeye dokunmayın; mürekkep çıkabilir.
- ❑ Katlamadan veya üst üste koymadan önce çıktılarının tamamen kuru olduğundan emin olun, aksi takdirde baskıya dokunulan yerde renk değişikliği veya diğer işaretler görünebilir. Baskılar hemen ayrılır ve kurutulursa bu işaretler kaybolacaktır fakat yüzeyler ayrılmazsa kalıcı olacaktır.
- ❑ Doğrudan güneş ışığından kaçının.
- ❑ Renk bozulması önlemek için, baskıları medya ile verilen belgelerdeki talimatlara göre görüntüleyin ve saklayın.

Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Mürekkep özellikleri nedeniyle, spot renkli mürekkeplerde çökme olabilir (bileşenler, sıvının alt tarafına çöker). Çökme, yazdırma sonuçlarında eğriliklere veya püskürtme başlıklarının tıkanmasına neden olur.

Spot renkli mürekkepleri kullanmadan önce, şunlara dikkat edin.

Giriş

- ❑ Yazıcı, mürekkeplerin çökmesini önlemek için belirli aralıklarda yazdırma kafasındaki mürekkepleri otomatik olarak dağıtan bir işlem (otomatik mürekkep dağıtma) sağlar.

- ❑ Bu işlem kullanılırken, yazıcıyı kapatmamanızı öneririz. Güç kapatılırsa, otomatik mürekkep dağıtma uygun zamanlarda gerçekleştirilmez. Bu durum hasarla sonuçlanan çözümlenemeyen çökeltiye neden olur. Yazıcı uzun süre kullanılmadığında, bkz.:

🔗 “Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)” sayfa 136

- ❑ Otomatik mürekkep dağıtımını iptal etmek için, kontrol paneli ekranında **Circulating ink...** ifadesi gösterilirken **II** düğmesine basın. Ancak, mürekkep dağıtımı gerekliyken iptal edilemez. Spot renkli mürekkeplerle yazdırmak için otomatik mürekkep dağıtımını iptal edilirse, yazdırma sonuçlarında eğrilik ortaya çıkabilir.

Otomatik mürekkep dağıtım işlemi iptal edilmesini önlemek için, yazdırma işlemine başlamadan önce **Ink Circulation**'i gerçekleştirmeniz önerilir.

🔗 “Maintenance menüsü” sayfa 156

- ❑ Spot renkli kartuşlar, her 24 saatte bir çıkartılmalı ve tam olarak çalkalanmalıdır.

Mürekkep kartuşlarını çalkalamak 🔗 “Sallama” sayfa 121

- ❑ Spot renkli mürekkep kartuşları düz (yani yan yatmış) olarak saklanmalıdır. Kartuşlar dikey olarak depolanıyorsa, kullanmadan önce kartuşların çalkalanması bile depolama esnasında çöken malzemeleri çözmekte başarısız olabilir.

- ❑ Yazdırma sonuçlarında mürekkep eğrilikleri tespit edildiğinde, kontrol panelindeki menüden **Ink Refresh**'i gerçekleştirin.

🔗 “Mürekkep yenileme” sayfa 135

- ❑ Mürekkep katmanlama kullanırken aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir.

- ❑ Belge boyutu ayarlarında belirtilenden en az %2 daha uzun medya kullanın.

- ❑ Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) beklendiği gibi çalışmayabilerek baskı kalitesinde bir düşüşe neden olabileceğini unutmayın.

- ❑ Bazı medyalar mürekkep katmanlamayı desteklememektedir. Ayrıntılar için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun.

Giriş

Verilen Yazılımı Kullanma

Yazılım Diskinin İçeriği

Verilen yazılım diskinde aşağıdaki uygulamalar mevcuttur. Gerekli gibi yüklemeyi.

Bu uygulamalar hakkında bilgi almak için, *Ağ Kılavuzu* (pdf) veya söz konusu uygulama için on-line yardım arayınız.

Not:

- Verilen disk yazıcı sürücülerini içermez. Baskı için bir yazılım RIP'si gereklidir. Verilen yazılım diskinde olmayan yazılımlar (bu yazıcı için yazılım RIPleri ve eklentileri dahil) Epson web sitesinden edinilebilir.
- En son uygulamalar Epson web sitesinden indirilebilir.

Windows için

| Yazılım Adı | Özet |
|---|--|
| EPSON LFP Remote Panel 2 | EPSON LFP Remote Panel 2 bir bilgisayardan donanım yazılımını güncellemek için kullanılır ve yazıcının ayar menüsünde oluşturulan medya ayarları sırasını bilgisayara kopyalar. “EPSON LFP Remote Panel 2’i Başlatma” sayfa 31 “EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor” sayfa 31 |
| Epson Driver and Utilities (Epson Sürücü ve Yardımcı Programları) | Epson iletişim sürücülerini (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver, ya da EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) yükler. Medya ayarlarını EPSON LFP Remote Panel 2 ile kopyalamak için Epson iletişim sürücüsü gereklidir. Bu bir yazıcı sürücüsü değildir. Buna ek olarak, Epson iletişim sürücüsü yüklü değilse, yazıcı USB üzerinden bilgisayara bağlandığında RIP yazılımı yazıcının durumunu görüntülemeyebilir. Durum göstergesi hakkında daha fazla bilgi için RIP yazılımı belgelerine bakın. |
| Epson Network Utilities (Epson Ağ Yardımcı Programları) | Basit bir ağ bağlantısı için IP adresleri girmenize yardımcı olacak bir sihirbaz yükleyin ve başlatın. |
| EpsonNet Config | Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Klavyeyi kullanarak adresleri ve adlarını girmenize olanak sağladığından bu yararlıdır. |

Mac OS X için

| Yazılım Adı | Özet |
|---|--|
| EPSON LFP Remote Panel 2 | EPSON LFP Remote Panel 2 bir bilgisayardan donanım yazılımını güncellemek için kullanılır ve yazıcının ayar menüsünde oluşturulan medya ayarları sırasını bilgisayara kopyalar. “EPSON LFP Remote Panel 2’i Başlatma” sayfa 31 “EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor” sayfa 31 |
| Epson Network Utilities (Epson Ağ Yardımcı Programları) | Basit bir ağ bağlantısı için IP adresleri girmenize yardımcı olacak bir sihirbaz yükleyin ve başlatın. |
| EpsonNet Config | Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Klavyeyi kullanarak adresleri ve adlarını girmenize olanak sağladığından bu yararlıdır. |

Giriş

EPSON LFP Remote Panel 2'i Başlatma

Yazıcının **Ready** olarak görüldüğü onaylandıktan sonra EPSON LFP Remote Panel 2 başlatın.

Windows

- 1 Uygulama aşağıdaki yöntemlerden biri kullanılarak başlatılabilir:
 - Masaüstündeki **EPSON LFP Remote Panel 2** simgesine çift tıklatın. Bu uygulama yüklendiğinde **EPSON LFP Remote Panel 2** simgesi oluşturulur.
 - Start (Başlangıç) > All Programs (Tüm Programlar)** (ya da **Programs (Programlar)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** tıklayın.

- 2 EPSON LFP Remote Panel 2 ana penceresinde istenilen öğeyi tıklatın.

Ayrıntılar için, bkz. EPSON LFP Remote Panel 2 yardımı.

Mac OS X

EPSON LFP Remote Panel 2 ana pencereyi açmak için **Applications (Uygulamalar) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** tıklayın.

EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor

EPSON LFP Remote Panel 2 ana penceresinde **Finish (Son)** sekmesine tıklayın.

Yazılım Kaldırma



Önemli:

- Bir "Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)" hesabına (Administrators group (Administrators grubu) ayrıcalıklarına sahip bir hesap) giriş yapın.
- İstediğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.
- Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.

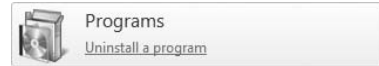
Windows

Bu bölümde bunları örnek olarak kullanarak Epson iletişim sürücüsü ve EPSON LFP Remote Panel 2'nin kaldırılması anlatılmaktadır.

- 1 Yazıcıyı kapatın ve arabirim kablosunu çıkarın.

- 2 **Control Panel (Denetim Masası)**'na gidin ve **Programs (Programlar)** kategorisinden **Uninstall a program (Program kaldır)** düğmesini tıklatın.

Windows XP'de, **Control Panel (Denetim Masası)**'ne gidin ve **Add or Remove Programs (Program Ekle/Kaldır)** sekmesine tıklayın.



- 3 Kaldırmak istediğiniz yazılımı seçin ve daha sonra **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** (ya da **Change/Remove (Değiştir/Kaldır)**) sekmesini tıklatın.

Aşağıdakileri seçmek Epson iletişim sürücülerini siler.

- EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer Uninstall

EPSON LFP Remote Panel 2 kaldırmak için, EPSON LFP Remote Panel 2 seçin.

Giriş

- 4 Hedef yazıcı simgesini seçin ve ardından **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
- 5 Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklatın.

Epson iletişim sürücüsünü yeniden yüklüyorsanız, bilgisayarı yeniden başlatın.

Mac OS X

Aşağıdakiler EPSON LFP Remote Panel 2 nasıl kaldırılacağını anlatmaktadır.

- 1 EPSON LFP Remote Panel 2'den çıkın.
- 2 **Applications (Uygulamalar) — Epson Software**'i seçin ve silmek için tüm **EPSON LFP Remote Panel 2** klasörünü **Trash (Çöp)**'e sürükleyip bırakın.

Diğer yazılımı kaldırmak için Uninstaller kullanın. Bir yeniden yükleme veya güncelleştirme gerçekleştirmeden önce etkilenen uygulamaları kaldırın.

İndir

“Uninstaller”, Epson web sitesinden indirilebilir.

URL: <http://www.epson.com>

Kaldır

“Uninstaller” ögesini alırken, prosedürü kontrol edin ve kaldırma işlemi gerçekleştirmek için bunu uygulayın.

Temel İşlemler

Temel İşlemler

Medya Yükleme ve Değişirme

Medya yükleme işlemi yazıcı modeli ya da media feeding unit (medya besleme ünitesi) tipine bağlı olarak değişmektedir. Yaptığınız kurulumu uygun yöntemi seçin.

SC-S70600 series veya SC-S50600 series kullanırken Basınç silindirlerini ayarlayacağınız pozisyon, baskı tipine veya medya genişliğine bağlıdır. Medya, basınç silindirlerinin konumlandırılması dikkate alınarak ayarlanır. Bu yüzden, basınç silindirlerinin yerleşimini önceden kontrol edin.

Basınç silindirlerini konumlandırma

📖 “Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series ve SC-S50600 series için)” sayfa 35

Medya yükleme

📖 “Medya Yükleme (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” sayfa 37

SC-S30600 series kullanımı

📖 “Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series)” sayfa 51

Medya yüklemeye ilgili notlar

Medya yüklemeye çalıştığınızda, önce aşağıdaki ikazları kontrol edin.

Yazıcıda kullanılacak medya hakkında bilgi için, bkz.:

📖 “Desteklenen Medya” sayfa 181

⚠️ Dikkat:

- ❑ Plakayı tutan ısıtıcılar ve medya sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.
- ❑ Ellerinizi medyanın kenarlarına sürmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.
- ❑ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır.

Medyayı yazdırmadan hemen önce yükleyin

Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.

Medyaya işlem yaparken yaparken aşağıdaki noktalara dikkat edin

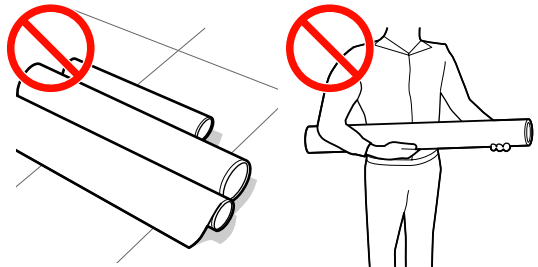
Eğer medyanın kullanımında bunlara uyulmazsa, az miktarlarda toz ve iplik medyanın yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damlalarına neden olabilir.

- ❑ Açık medyayı direkt olarak yere koymayın.

Depolama için medya tekrar sarılmalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.

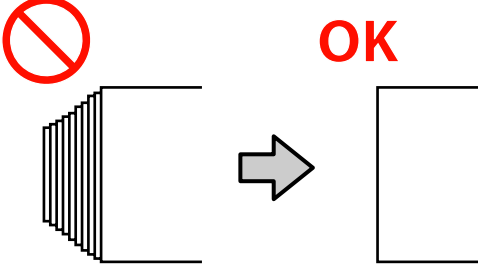
- ❑ Medyayı, medyanın yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın.

Medyayı, yazıcıya yükleninceye kadar kendi özel ambalajında taşıyın.



Temel İşlemler**Sağ ve sol kenarları eşit değilse, medyayı ayarlamayın**

Eğer medya yüklenmişse ve rulonun sol ve sağ kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları medyanın yazdırma sırasında etrafta hareket etmesine neden olmuş olabilir. Kenarları hizalamak için geri sarın ya da sorunsuz bir rulo kullanın.



Temel İşlemler

Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series ve SC-S50600 series için)

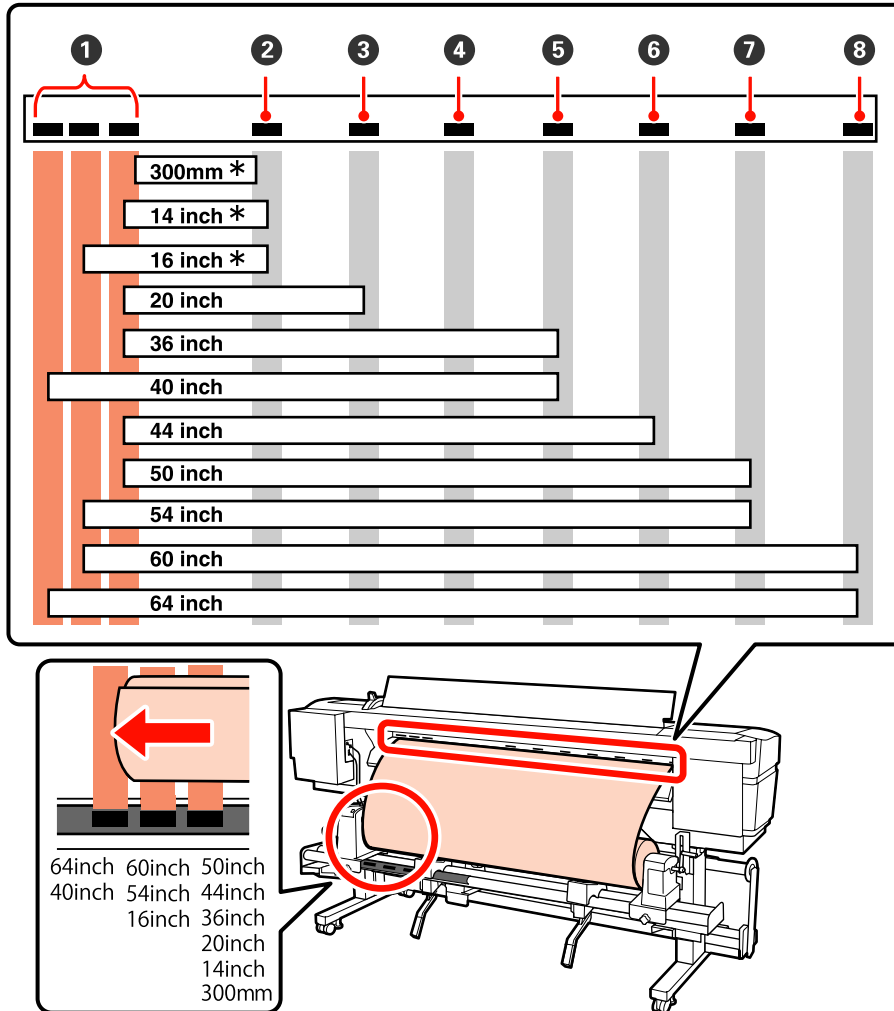
Basınç silindirleri, iyi baskı sonuçları elde etmek için doğru pozisyona ayarlanmalıdır.

Medyanın yerleştirilmesi

Basınç silindiri konumlarını belirlemek için yazıcının arka tarafında kare delikler bulunur.

Medyayı yerleştirirken, basınç silindirlerinin yerleşiminin medya genişliği için uygun olduğundan emin olmak için şunlara dikkat edin.

- ❑ Medyanın sol kenarının her zaman ① aralığından geçtiğinden emin olun.
- ❑ Medyanın sağ kenarı, medya genişliğine göre ②–⑧ karelerinin içinden geçmelidir.

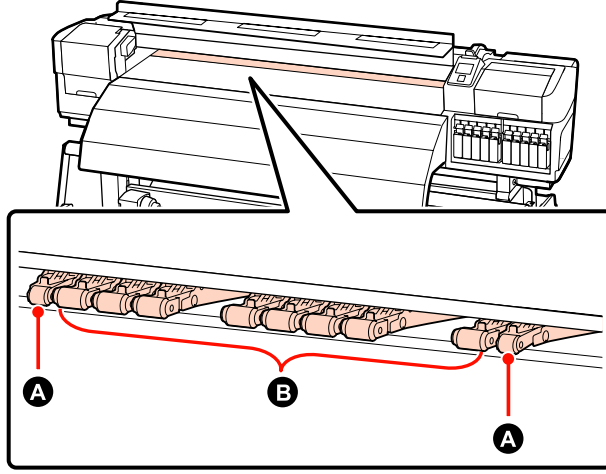


* Yalnızca şeffaf veya süt beyazı film hariç medya yüklendiğinde veya mürekkep katmanlama gerçekleştirilmediğinde

Temel İşlemler

Basınç silindiri tipleri

İki tip basınç silindiri vardır. Aşağıda da gösterildiği gibi, kullanılacak basınç silindiri baskı tipine bağlıdır.



Normal baskı

Düşük basınç silindirleri kullanın **B**. Kullanılacak silindir miktarının medya genişliğine bağlı olduğunu unutmayın.

Şeffaf veya süt beyazı film yüklediğinde ya da mürekkep katmanlaması sırasında

Yüksek basınç silindirleri kullanın **A**.

Not:

- Şeffaf veya süt beyazı film yüklenirken düşük basınç silindirleri kullanılırsa, basınç silindirleri baskı alanında izler bırakabilir.
- Eğer mürekkep katmanlaması sırasında düşük basınç tutucuları kullanılırsa, mürekkep katmanlama doğru bir şekilde uygulanamaz.

Temel İşlemler

Medya Yükleme (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Temin edilen media feeding unit (medya besleme ünitesi) kullanılırken aşağıdaki adımları takip edin.

Ağır Rulo Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) yüklendi, bkz.: [“İsteğe Bağlı Ağır Rulo Media Feeding Unit \(Medya Besleme Ünitesi\) Kullanımı” sayfa 44](#)

Standart Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) yüklendi

Temin edilen media feeding unit (medya besleme ünitesi) yüklendiğinde medya yükleme sürecini göstermek için bu bölüm SC-S70600 series kullanır.


Video prosedürü kontrol etmek için kullanılabilir.

SC-S70600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj>

SC-S50600 series https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9

Medyayı yüklemeyen önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

[“Medya yüklemeyle ilgili notlar” sayfa 33](#)

1  düğmesine basın ve ekranda **Load media.** görününceye kadar bekleyin.



Önemli:

Spot renkli mürekkepler kurulu ise, yazıcıda mürekkep birikmesini ve yazıcı kullanımında değilken tıkanmaya neden olmaması için sirkülasyon otomatik olarak gerçekleştirilir. Yazıcının kapatılması otomatik sirkülasyonun gerçekleştirilmesini engelleyeceğinden ve yazıcı arızasına yol açacağından, yazıcının kapatılmamasını öneririz.

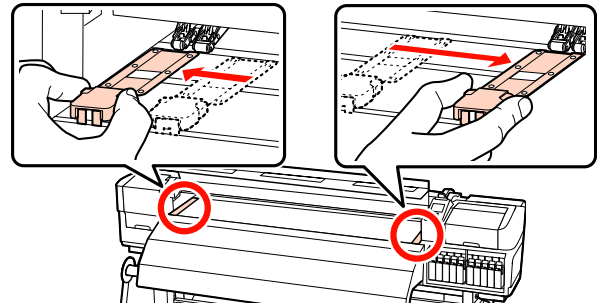
2 Ön kapağı açın ve medya tutma plakalarını yolun dışına taşıyın.

Önemli:

Medya tutma plakaları yolun dışına taşınmazsa, medya takma işlemi başarısız olabilir ve medya kenarında hasar oluşabilir.

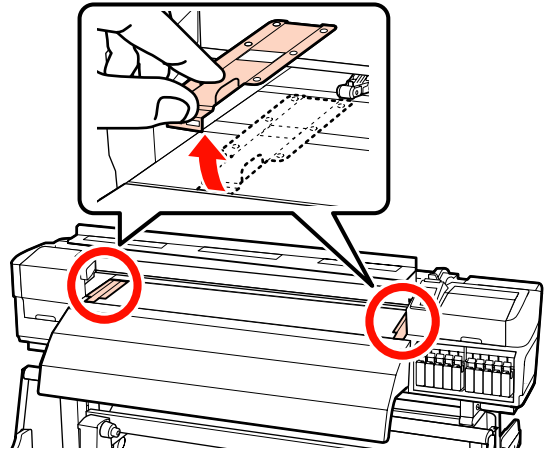
Medya tutma plakalarını kaydırma

Medya tutma plakalarını, plakanın sağ ve sol taraflarına taşıyın. Bunları taşımak için, medya tutma plakalarındaki her iki çıkıntıyı tutun.



Takılabilir medya tutma plakaları

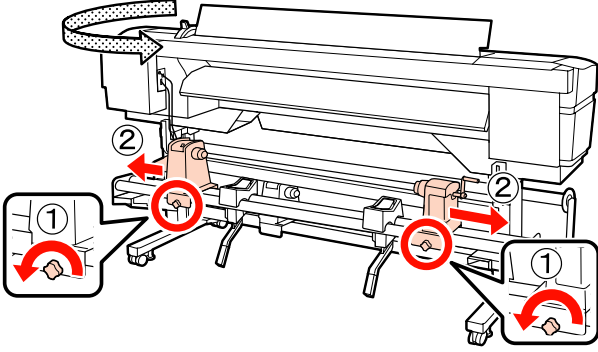
Medya tutma plakalarını medyanın her iki kenarından çıkarın.



Temel İşlemler

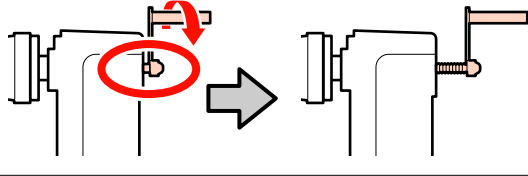
- 3** Rulo tutucu vidaları yeterince gevşetin ve ikisi arasındaki boşluğun medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayarlayın.

Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.

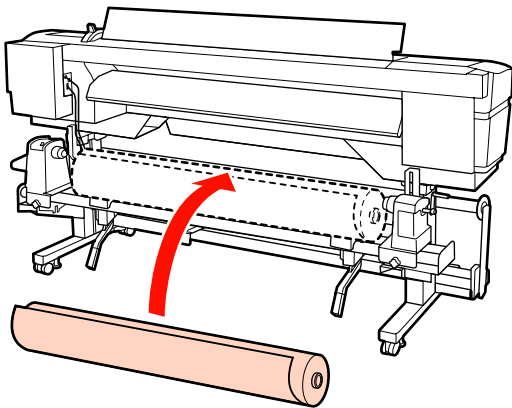


! Önemli:

Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu duruncaya kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



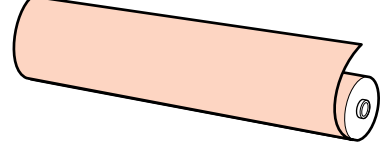
- 4** Medyayı geçici olarak silindir desteklerine yerleştirin.



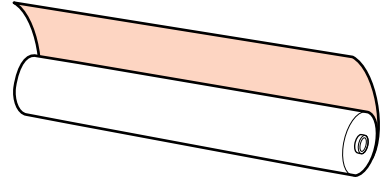
Not:

Rulo medyanın yerleştirilme yöntemi, medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak aşağıdaki gibi değişir.

Printable Side Out



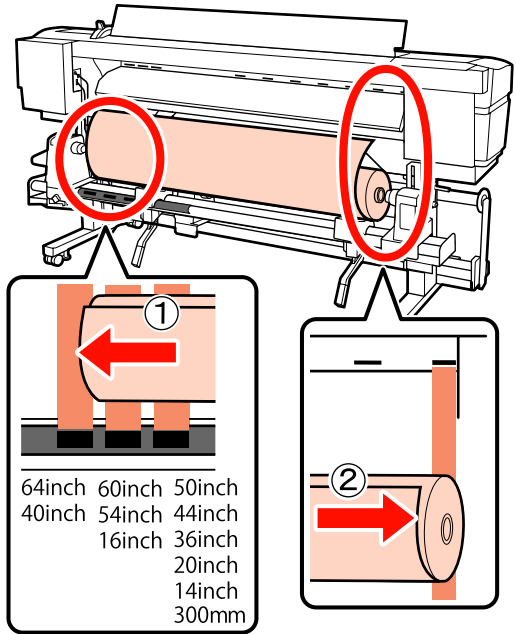
Printable Side In



- 5** Medyanın sol ve sağ kenarlarını, medya genişliğine göre belirlenen pozisyonlara hizalayın.

Medya genişliğine göre tavsiye edilen yerleştirme

“Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series ve SC-S50600 series için)” sayfa 35



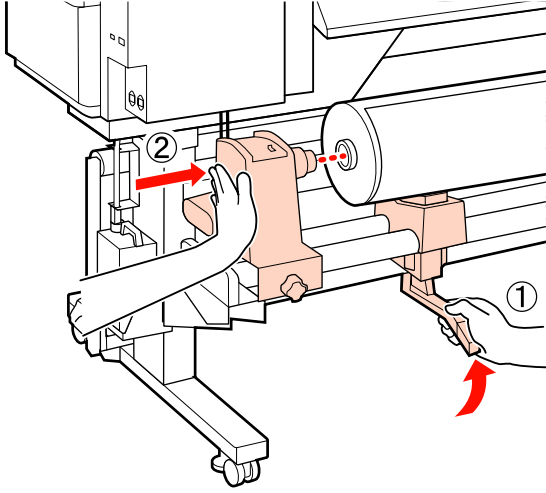
Not:

Siyah kareli etiket yerinde değilse, etiketi Kurulum kılavuzu'nda tarif edildiği gibi yapıştırın.

Kurulum kılavuzu

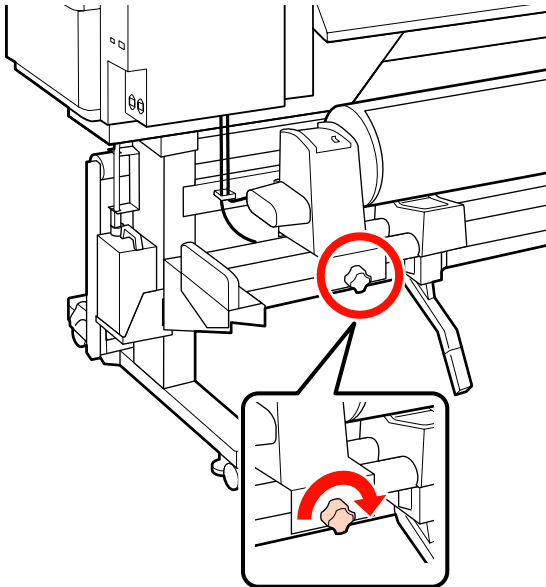
Temel İşlemler

- 6** Medyayı yerine kaldırmak için yazıcının sol tarafındaki kaldırma kolunu kaldırın, sonra rulo yuvasını sıkıca takın.

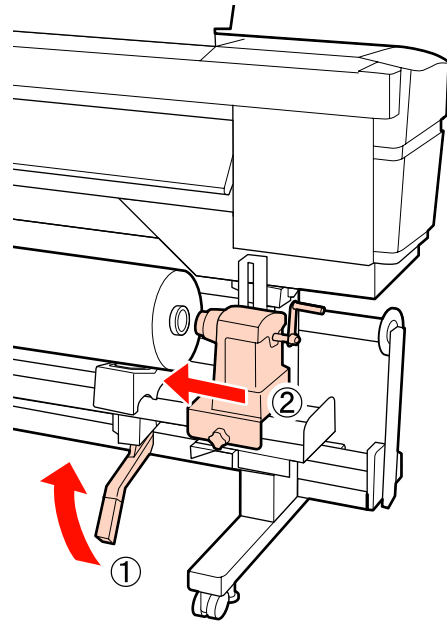
**Not:**

Medya rulusunda 140 mm'den küçük bir dış çap varsa, manuel olarak kaldırın ve rulo tutucusuna yükleyin. Rulo çekirdeği kaldırma kolu kullanarak kaldırıldığında tutucuya ulaşmayacaktır.

- 7** Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.

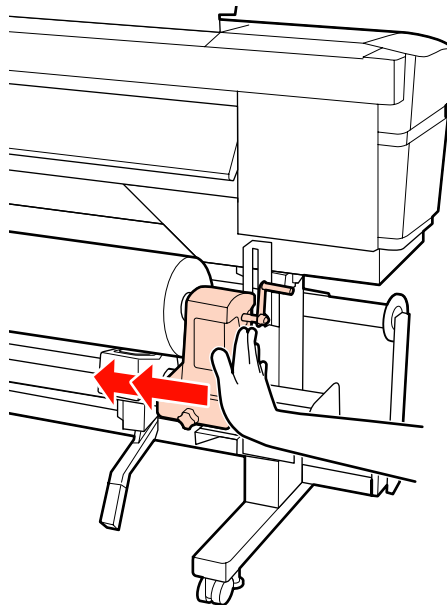


- 8** Medyayı yerine kaldırmak için kaldırma kolunu yazıcının sağ tarafına yükseltin, daha sonra rulo tutucuyu sıkıca takın.

**Not:**

Medya rulusunda 140 mm'den küçük bir dış çap varsa, manuel olarak kaldırın ve rulo tutucusuna yükleyin.

- 9** Rulo tutucunun rulo çekirdeğine düzgün takıldığından emin olmak için, rulo tutucusunun orta bölümünü rulo ucuna iki kez itin.



Temel İşlemler

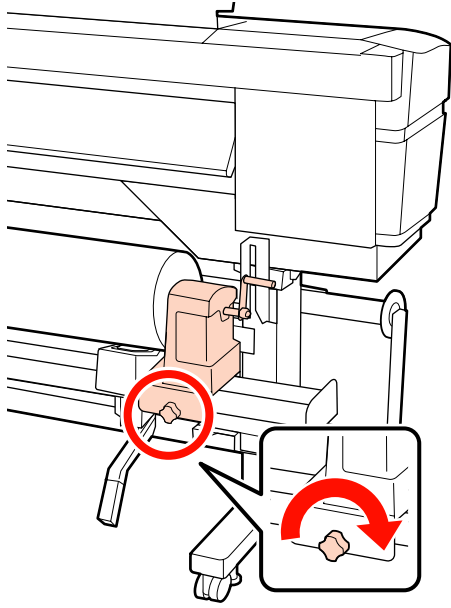
! Önemli:

Eğer silindir tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, silindir tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

10

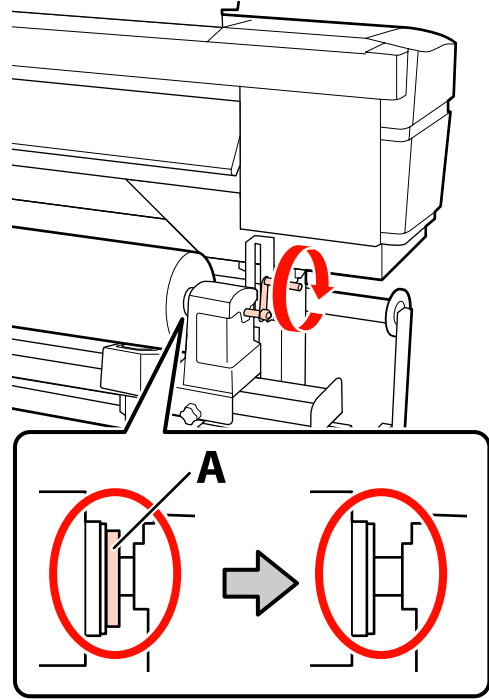
Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.

**! Önemli:**

Eğer silindir tutucu vida gevşekse, silindir tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

11

Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

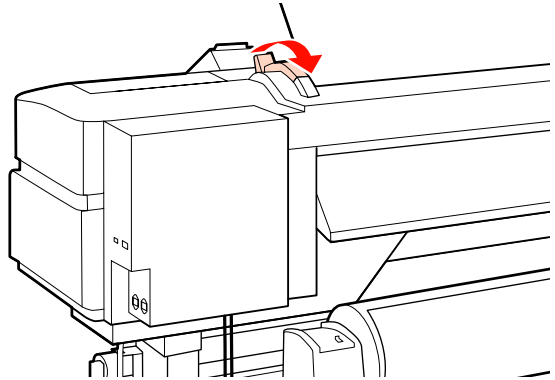
**! Önemli:**

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

Eğer A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki silindir tutucu vidayı gevşetin ve sonra 9. Adım'dan tekrar başlayın.

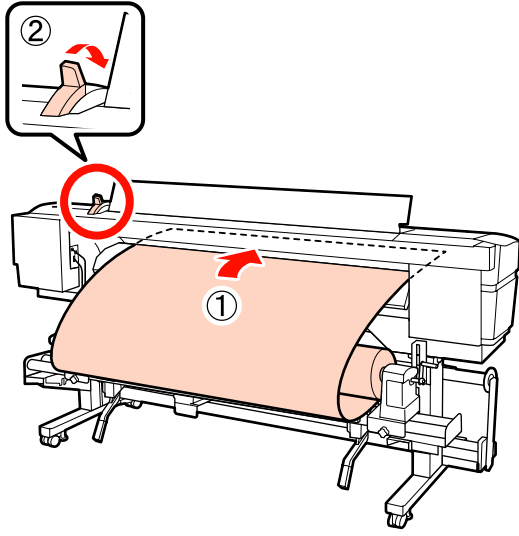
12

Medya yükleme kolunu kaldırın.



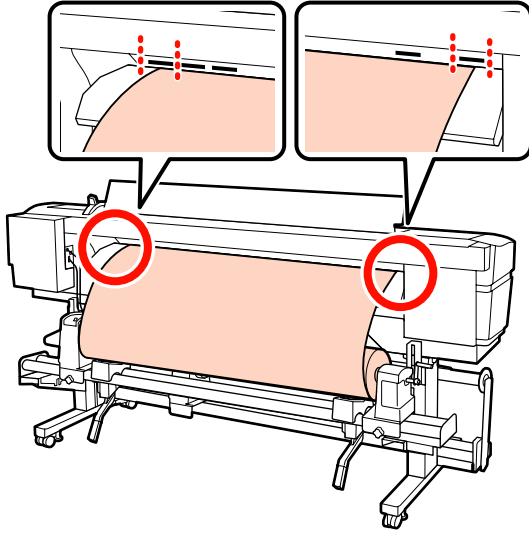
Temel İşlemler

- 13** Medyayı yaklaşık 30 cm açıklığa takın ve ardından medya yükleme kolunu indirin.



- 14** Adım 5'te ayarlanan karenin boyutlarından geçirilen medyanın kenarlarını kontrol edin.

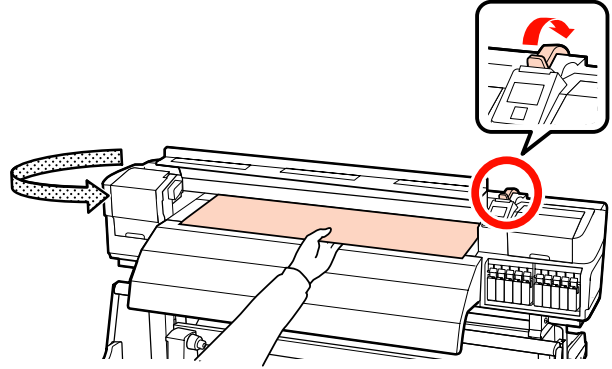
64 inç genişliğe sahip medyanın ayarlanması örneği



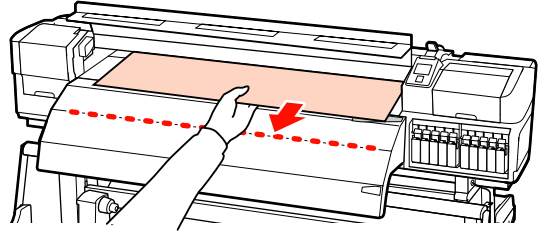
! Önemli:

Adım 13'ten 5'e kadar tersten uygulayın ve medyanın kenarları kare deliklerin içinde değilse yükleme işlemini tekrarlayın. Medya rulo tutuculara takılı iken onları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.

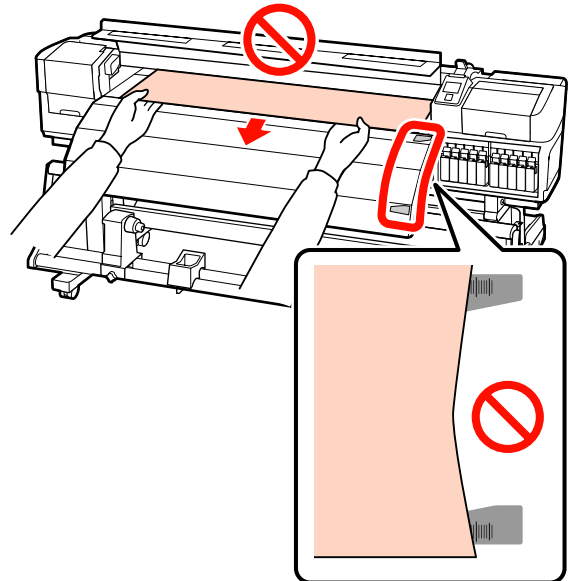
- 15** Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.



- 16** Medyayı doğrudan baskı sonrası ısıtıcının merkezine doğru çekin.



- ❑ Ortamı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.
- ❑ Medya yüklendiğinde baskı sonrası ısıtıcıdaki etiketler kullanılmaz. Zorla ayarlanırsa, medya etrafa hareket edebilir veya gevşeyebilir.

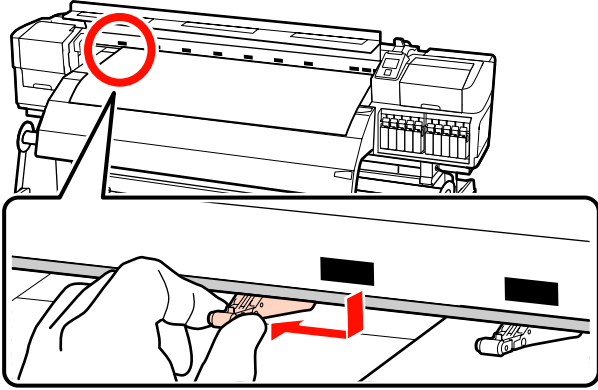


Temel İşlemler

- 17** Ayarlamak için aşağı bastırırken basınç silindirinin her iki tarafından da tutun ve hareket ettirin.

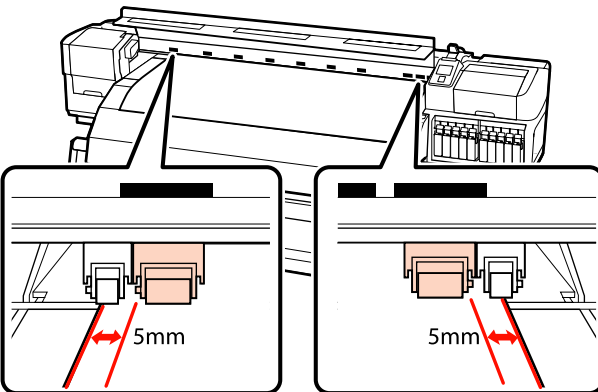
Not:

Silindirin en üstündeki mile (şekildeki gri kısım) dokunmayın. Aksi takdirde cildinizi gresleyebilirsiniz.



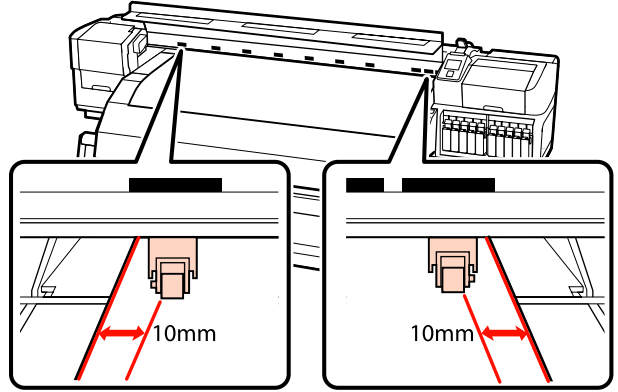
Normal baskı

- Düşük basınç silindirleri kullanın. Yüksek basınç silindirlerini, uçlarla temas edene kadar sağa veya sola hareket ettirin.
- Düşük basınç silindirlerinin, kenarlardan 5mm mesafe içinde medyanın kenarlarına ayarlanmasını öneririz.
- Kalan düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinin içine yerleştirin. Medya genişliğine bağlı olarak dışarıda kalan düşük basınç silindirleri olabilir. Dışarıda kalan düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinden uzağa yerleştirin.

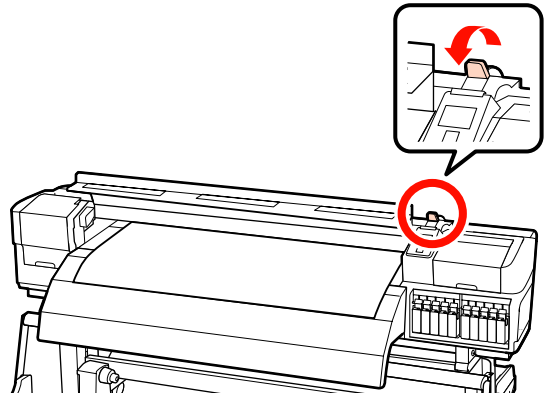


Şeffaf veya süt beyazı film yüklendiğinde ya da mürekkep katmanlaması sırasında

- Sadece yüksek basınç silindirleri kullanın.
- Silindirlerin, medyanın sol ve sağ kenarlarından 10mm'lik mesafe içine yerleştirilmesini öneririz.
- Düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinden uzağa yerleştirin.



- 18** Eğer medya yükleme kolu alçak ise, siyah kare etiketlerine ayarlanan basınç silindirleri medyayı sabitler.



Temel İşlemler

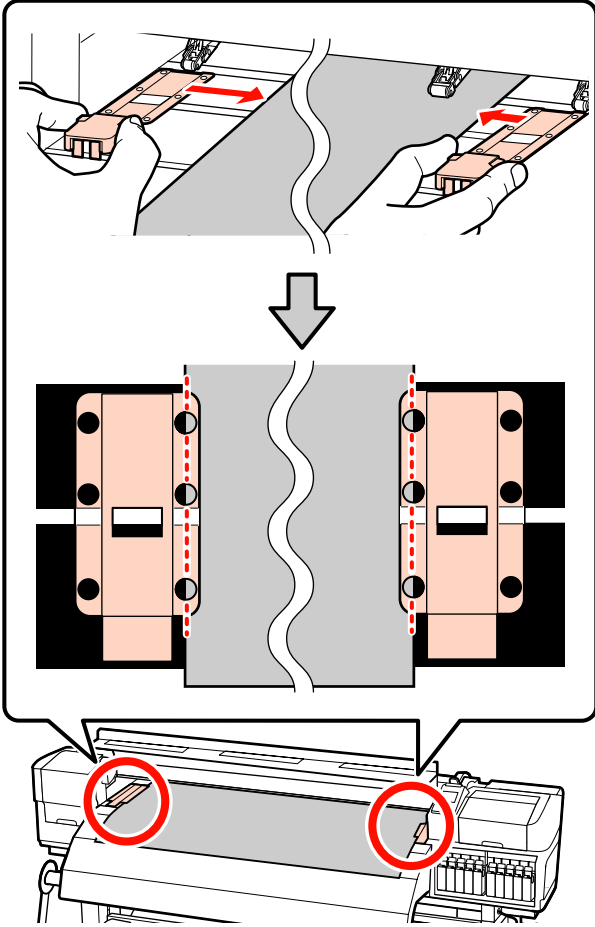
19

Medya tutma plakalarını medyanın her iki tarafında ayarlayın.

Medya tutma plakalarını kaydırma

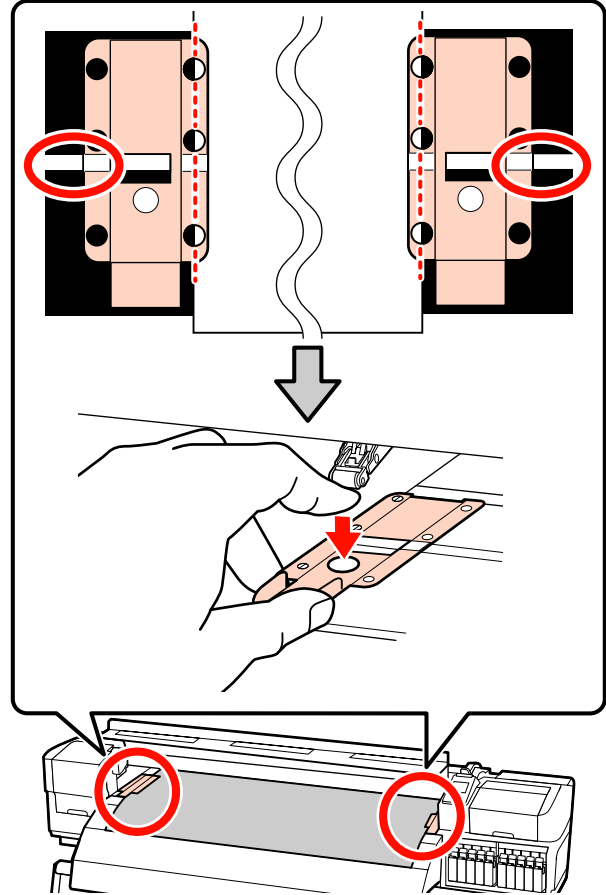
Her iki taraftan medya tutma plakalarının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın kenarına taşıyın.

Medyanın kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

**Takılabilir medya tutma plakaları**

Medya bunların üzerine yerleştirilmiş durumdayken medya tutma plakalarını medyanın her bir kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin bir sırasının ortasına hizalanacak şekilde konumlandırın.

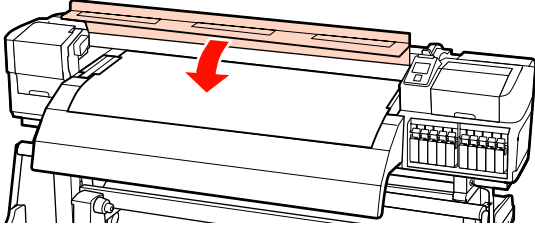
- (1) Medya tutma plakalarının beyaz çizgilerini plakanın beyaz çizgileriyle hizalayın.
- (2) Plakaların kalkmasını önlemek için, bunları bir tık sesi duyuncaya kadar aşağı itin.

**! Önemli:**

- ❑ Medya tutma plakalarını 0,4 mm veya daha kalın medyalar ile kullanmayın. Medya tutma plakaları yazdırma kafasına dokunup zarar verebilir.
- ❑ Plakaları, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olabilir.
- ❑ Medya tutma plakalarını kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutma plakalarını kullanmayın.

Temel İşlemler

20 Ön kapağı kapatın.



Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanıldığında, bkz.:

☞ “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68

Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanılmadığında, medya kontrolü ve ayar değiştirme adımlarına ilerleyin.

☞ “Medya Ayarlarını Görüntülemek ve Değiştirmek” sayfa 64

İsteğe Bağlı Ağır Rulo Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) Kullanımı

İsteğe bağlı ağır rulo media feeding unit (medya besleme ünitesi) yüklendiğinde medyanın nasıl yüklendiğini göstermek için bu bölüm SC-S70600 series kullanır.

⚠ Dikkat:

Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. 40 kg veya daha ağır medyaya işlem yaparken bir kaldırıcı kullanılması önerilir.

Aşağıdaki açıklama bir kaldırıncının kullanıldığını varsayar.

Aşağıdaki türlerde kaldırıncılar kullanılabilir.

- ❑ Çatal veya platform kalınlığı: 28 mm veya daha az.
- ❑ Çatal veya platform yerden yaklaşık 190 mm'ye kadar düşürülebilir.

Medyayı yüklemeyen önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Medya yüklemeyle ilgili notlar” sayfa 33

1 ⏻ düğmesine basın ve ekranda **Load media.** görününceye kadar bekleyin.

⚠ Önemli:

Spot renkli mürekkepler kurulu ise, yazıcıda mürekkep birikmesini ve yazıcı kullanımında değilken tıkanmaya neden olmaması için sirkülasyon otomatik olarak gerçekleştirilir. Yazıcının kapatılması otomatik sirkülasyonun gerçekleştirilmesini engelleyeceğinden ve yazıcı arızasına yol açacağından, yazıcının kapatılmamasını öneririz.

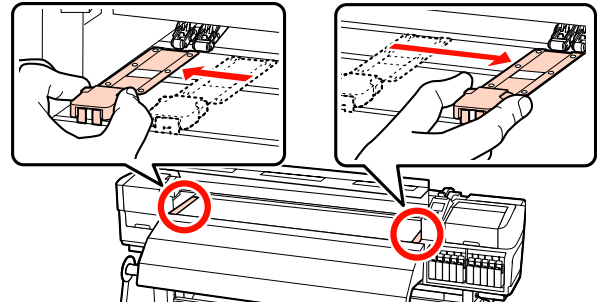
2 Ön kapağı açın ve medya tutma plakalarını yolun dışına taşıyın.

⚠ Önemli:

Medya tutma plakaları yolun dışına taşınmazsa, medya takma işlemi başarısız olabilir ve medya kenarında hasar oluşabilir.

Medya tutma plakalarını kaydırma

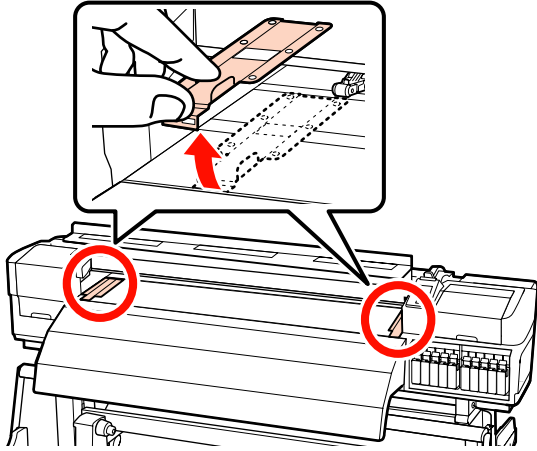
Medya tutma plakalarını, plakanın sağ ve sol taraflarına taşıyın. Bunları taşımak için, medya tutma plakalarındaki her iki çıkıntıyı tutun.



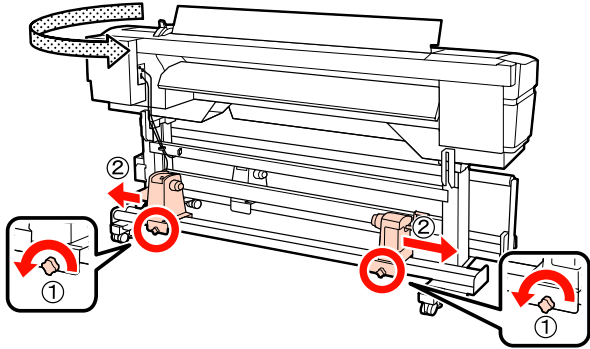
Temel İşlemler

Takılabilir medya tutma plakaları

Medya tutma plakalarını medyanın her iki kenarından çıkarın.

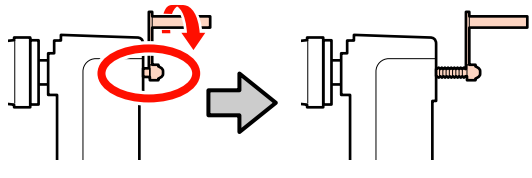


- 3** Sol ve sağ rulo tutucu sabitleme vidalarını gevşetin ve bunlar arasındaki boşluğun medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayırın.



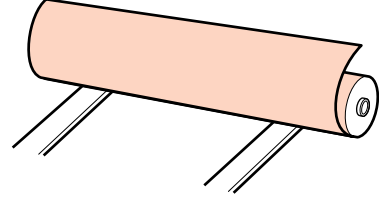
Önemli:

Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu duruncaya kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.

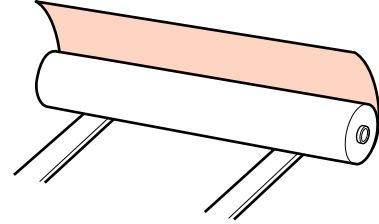


- 4** Medyayı geçici olarak, döndürülme yönlerine göre kaldıraca yerleştirin (aşağıya bakınız).

Printable Side Out



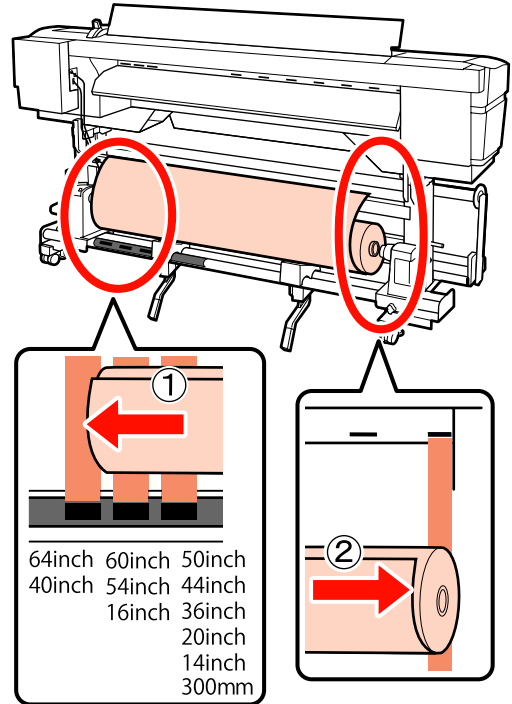
Printable Side In



- 5** Medyanın sol ve sağ kenarlarını, medya genişliğine göre belirlenen pozisyonlara hizalayın.

Medya genişliğine göre tavsiye edilen yerleştirme


☞ “Basınç silindirlere ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series ve SC-S50600 series için)” sayfa 35



Temel İşlemler

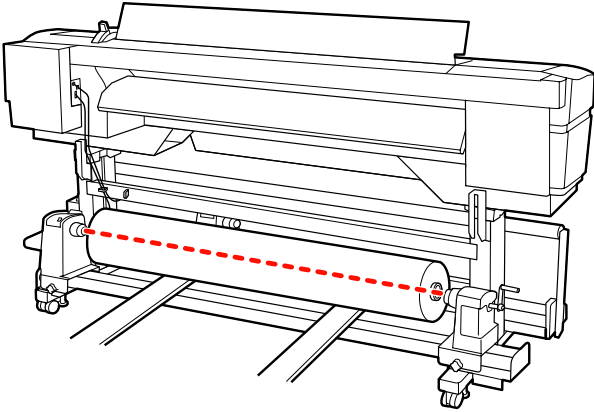
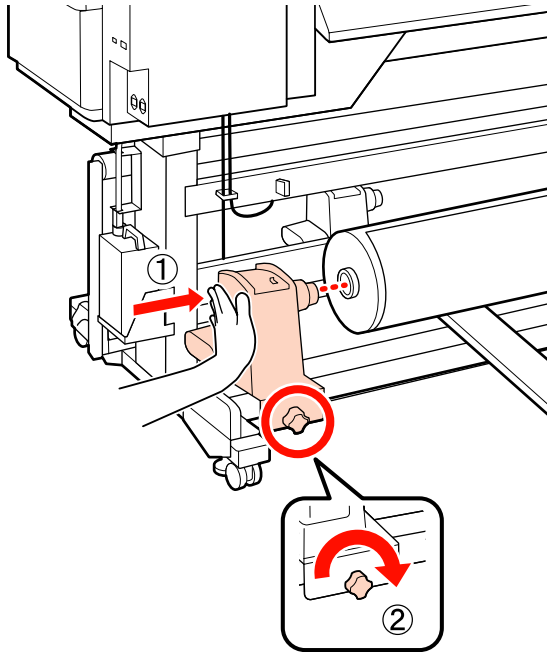
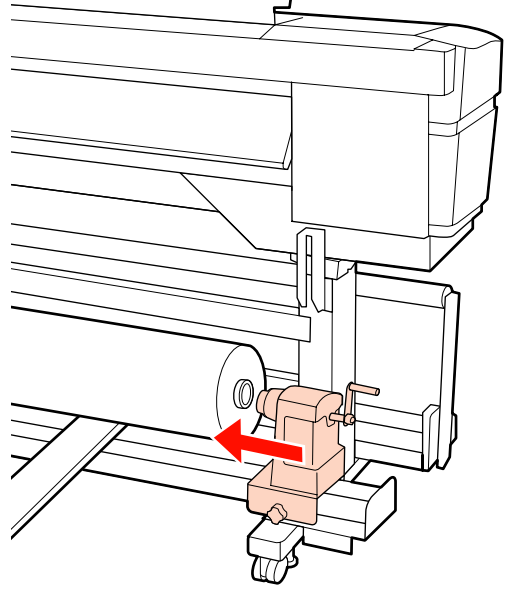
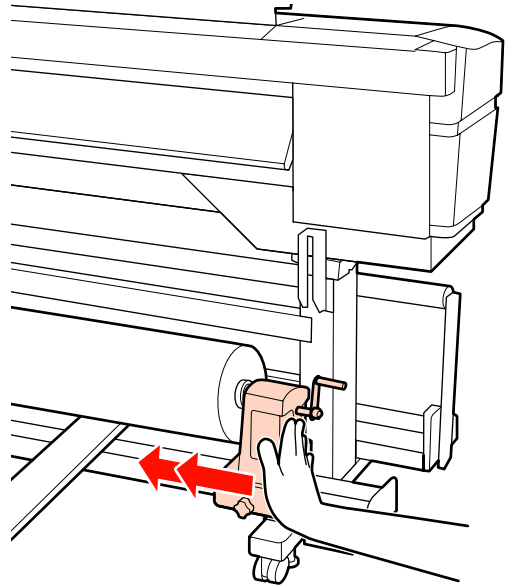
Not:

Siyah kareli etiket yerinde değilse, etiketi Kurulum kılavuzu'nda tarif edildiği gibi yapıştırın.

 Kurulum kılavuzu

6 Medya ve rulo tutucuları hizalayın.

Medya rulo çekirdeği, rulo tutucularla aynı hizaya gelene kadar kaldırıcıyı yükseltin ya da indirin.

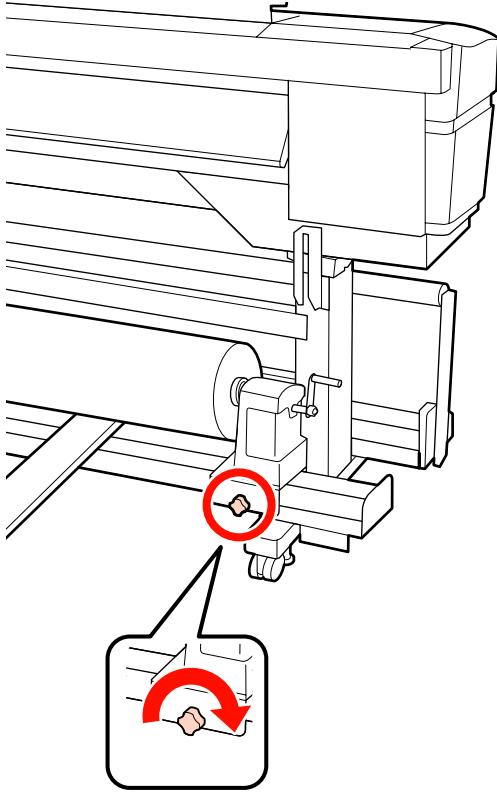
**7** Sol rulo tutucuyu tam olarak takın. Sonra, rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.**8** Sağ rulo tutucuyu tam olarak takın.**9** Rulo tutucunun rulo çekirdeğine düzgün takıldığından emin olmak için, rulo tutucusunun orta bölümünü rulo ucuna iki kez itin.**! Önemli:**

Eğer silindir tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, silindir tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

Temel İşlemler

- 10** Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.

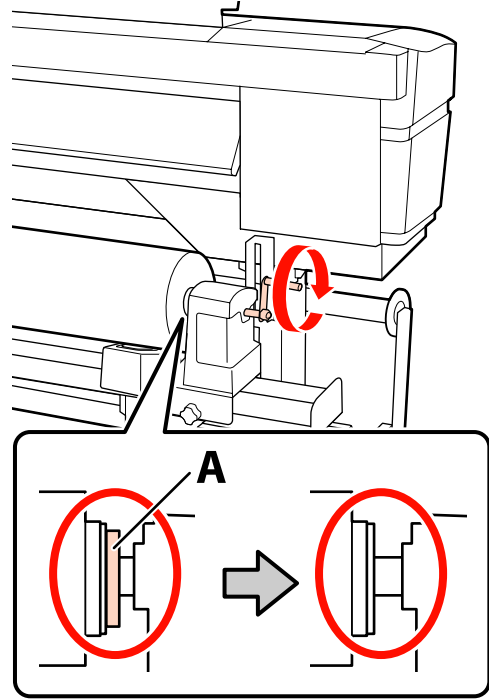


! Önemli:

Eğer silindir tutucu vida gevşekse, silindir tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

- 11** Kaldırıcıyı kaldırın.

- 12** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

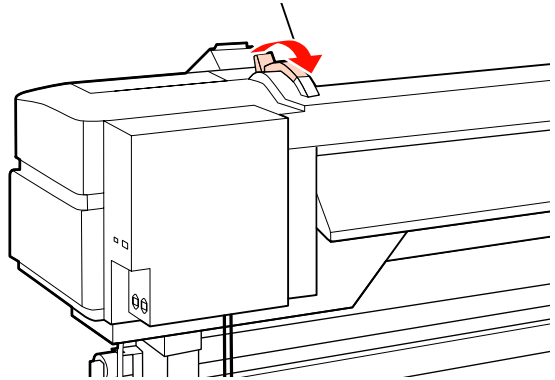


! Önemli:

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

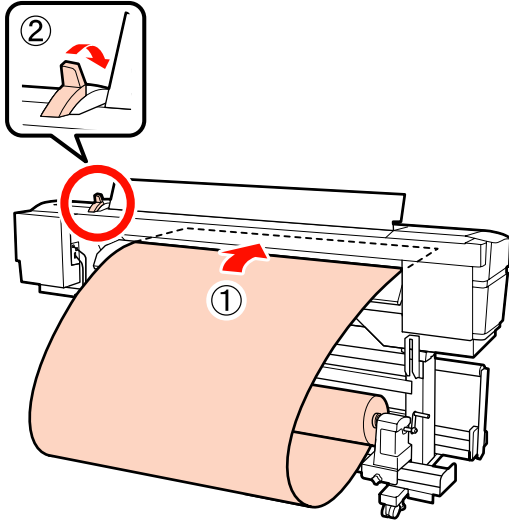
Eğer A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki silindir tutucu vidayı gevşetin ve sonra 8. Adım'dan tekrar başlayın.

- 13** Medya yükleme kolunu kaldırın.



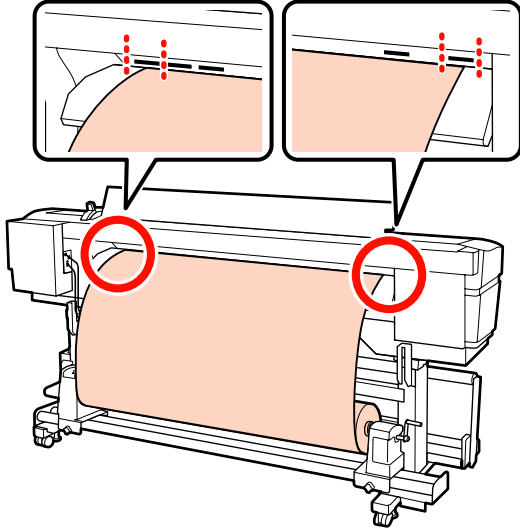
Temel İşlemler

- 14** Medyayı yaklaşık 30 cm açıklığa takın ve ardından medya yükleme kolunu indirin.



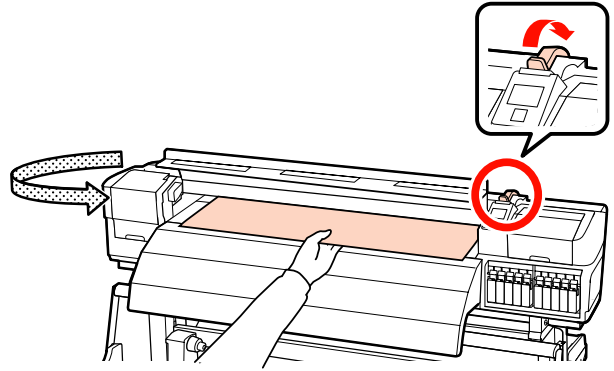
- 15** Adım 5'te ayarlanan karenin boyutlarından geçirilen medyanın kenarlarını kontrol edin.

64 inç genişliğe sahip medyanın ayarlanması örneği

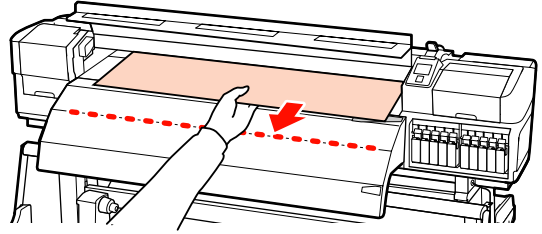
**! Önemli:**

Adım 14'den 5'e kadar tersten uygulayın ve medyanın kenarları kare deliklerin içinde değilse yükleme işlemini tekrarlayın. Medya rulo tutuculara takılı iken onları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.

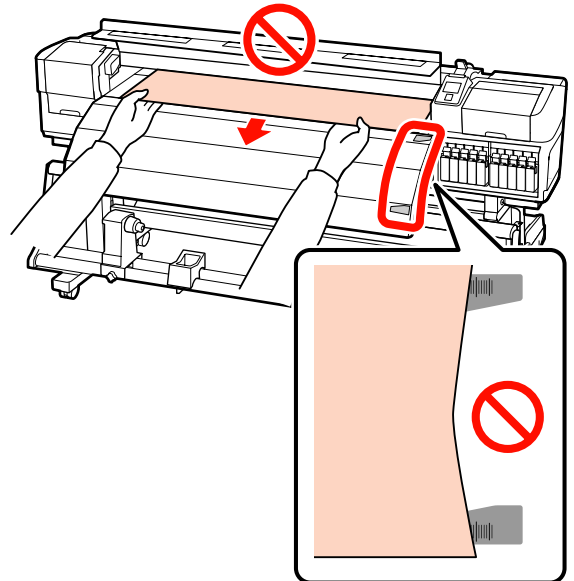
- 16** Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.



- 17** Medyayı doğrudan baskı sonrası ısıtıcının merkezine doğru çekin.



- ❑ Ortamı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.
- ❑ Medya yüklendiğinde baskı sonrası ısıtıcıdaki etiketler kullanılmaz. Zorla ayarlanırsa, medya etrafa hareket edebilir veya gevşeyebilir.

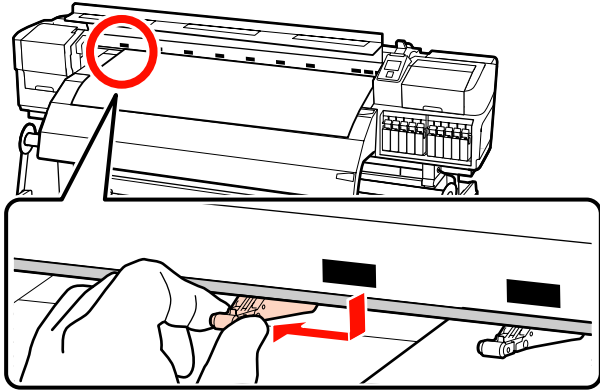


Temel İşlemler

- 18** Ayarlamak için aşağı bastırırken basınç silindirinin her iki tarafından da tutun ve hareket ettirin.

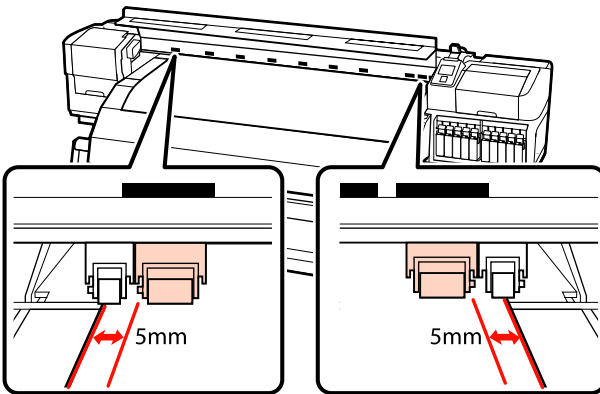
Not:

Silindirin en üstündeki mile (şekildeki gri kısım) dokunmayın. Aksi takdirde cildinizi gresleyebilirsiniz.



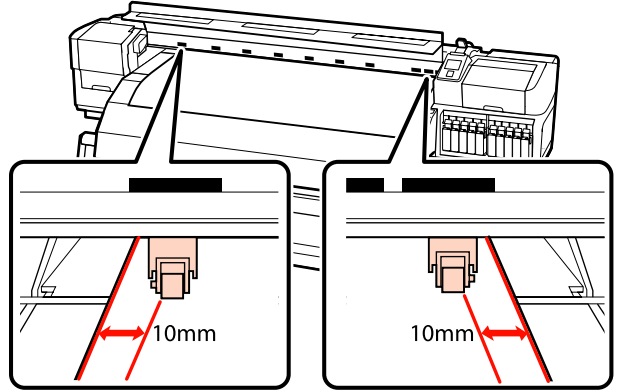
Normal baskı

- Düşük basınç silindirleri kullanın. Yüksek basınç silindirlerini, uçlarla temas edene kadar sağa veya sola hareket ettirin.
- Düşük basınç silindirlerinin, kenarlardan 5mm mesafe içinde medyanın kenarlarına ayarlanmasını öneririz.
- Kalan düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinin içine yerleştirin. Medya genişliğine bağlı olarak dışarıda kalan düşük basınç silindirleri olabilir. Dışarıda kalan düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinden uzağa yerleştirin.

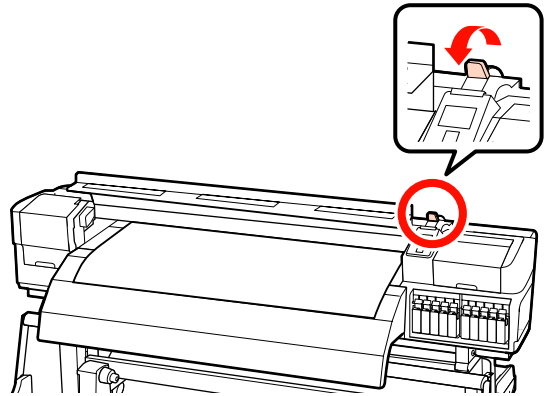


Şeffaf veya süt beyazı film yüklendiğinde ya da mürekkep katmanlaması sırasında

- Sadece yüksek basınç silindirleri kullanın.
- Silindirlerin, medyanın sol ve sağ kenarlarından 10mm'lik mesafe içine yerleştirilmesini öneririz.
- Düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinden uzağa yerleştirin.



- 19** Eğer medya yükleme kolu alçak ise, siyah kare etiketlerine ayarlanan basınç silindirleri medyayı sabitler.



Temel İşlemler

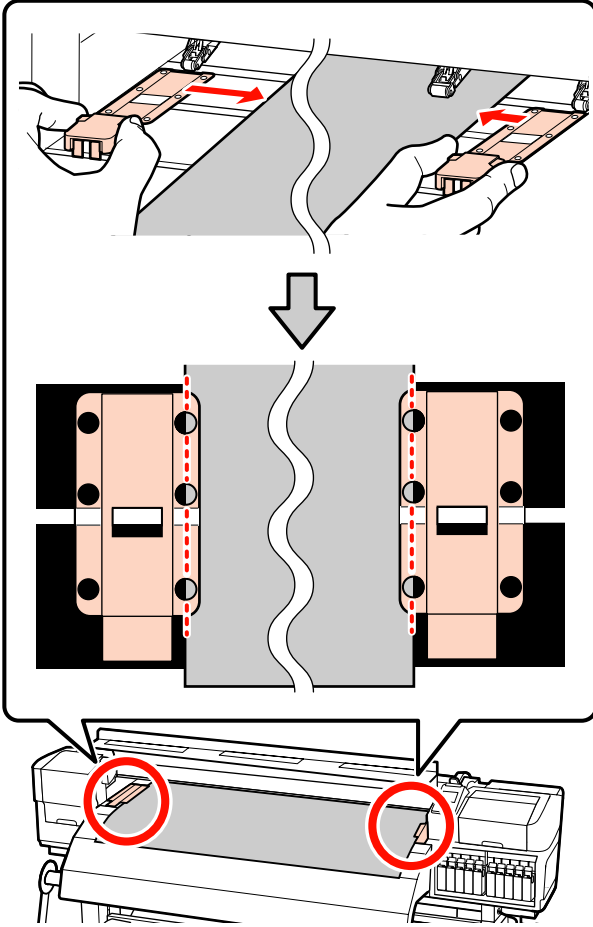
20

Medya tutma plakalarını medyanın her iki tarafında ayarlayın.

Medya tutma plakalarını kaydırma

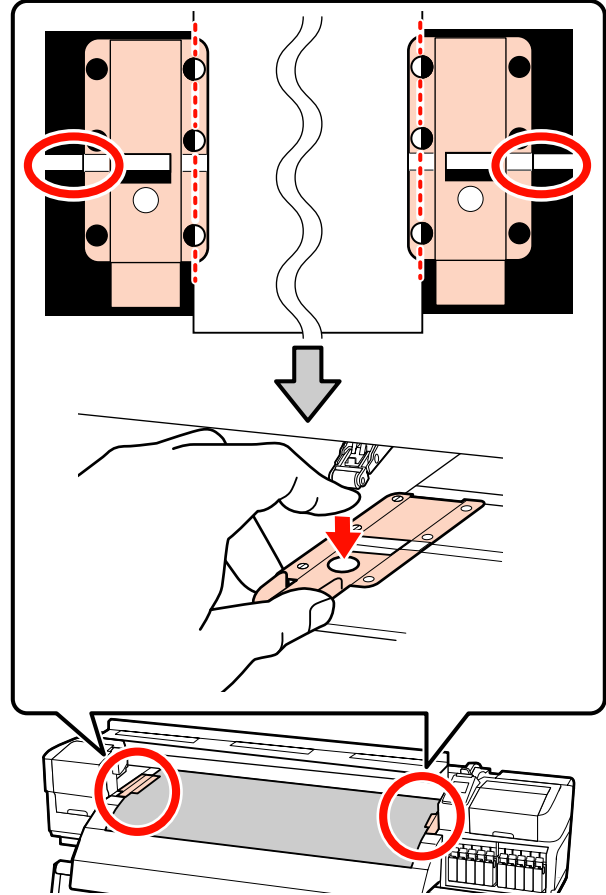
Her iki taraftan medya tutma plakalarının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın kenarına taşıyın.

Medyanın kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

**Takılabilir medya tutma plakaları**

Medya bunların üzerine yerleştirilmiş durumdayken medya tutma plakalarını medyanın her bir kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin bir sırasının ortasına hizalanacak şekilde konumlandırın.

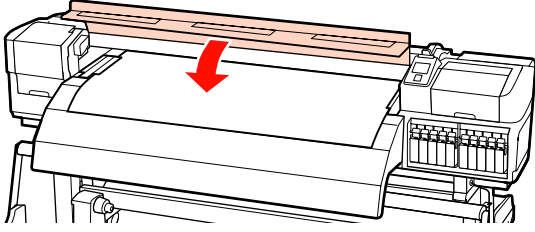
- (1) Medya tutma plakalarının beyaz çizgilerini plakanın beyaz çizgileriyle hizalayın.
- (2) Plakaların kalkmasını önlemek için, bunları bir tık sesi duyuncaya kadar aşağı itin.

**! Önemli:**

- ❑ Medya tutma plakalarını 0,4 mm veya daha kalın medyalar ile kullanmayın. Medya tutma plakaları yazdırma kafasına dokunup zarar verebilir.
- ❑ Plakaları, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olabilir.
- ❑ Medya tutma plakalarını kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutma plakalarını kullanmayın.

Temel İşlemler

21 Ön kapağı kapatın.



Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanıldığında, bkz.:

☞ “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68

Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanılmadığında, medya kontrolü ve ayar değiştirme adımlarına ilerleyin.

☞ “Medya Ayarlarını Görüntülemek ve Değiştirmek” sayfa 64

Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series)

Temin edilen media feeding unit (medya besleme ünitesi) kullanılırken aşağıdaki adımları takip edin.

Ağır Rulo Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) yüklendi, bkz.: ☞ “İsteğe Bağlı Ağır Rulo Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) Kullanımı” sayfa 57

Standart Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) yüklendi

Bu bölüm standard media feeding unit (medya besleme ünitesi) yüklü olduğunda medyayı nasıl yüklemek gerektiğini anlatmaktadır.

Video prosedürü kontrol etmek için kullanılabilir.

☞ <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3yIGgUd98QUDyAFEGr>

Medyayı yüklemeyen önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Medya yüklemeyle ilgili notlar” sayfa 33

1 ⏻ düğmesine basın ve ekranda **Load media.** görününceye kadar bekleyin.

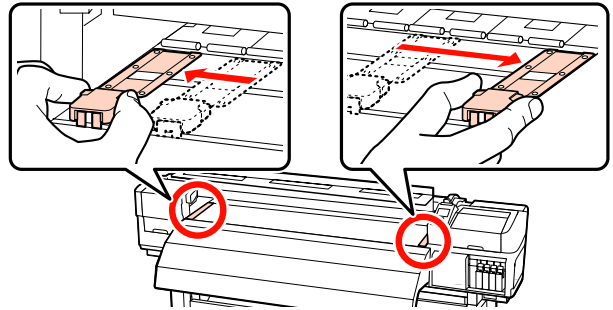
2 Ön kapağı açın ve medya tutma plakalarını yolun dışına taşıyın.

! Önemli:

Medya tutma plakaları yolun dışına taşınmazsa, medya takma işlemi başarısız olabilir ve medya kenarında hasar oluşabilir.

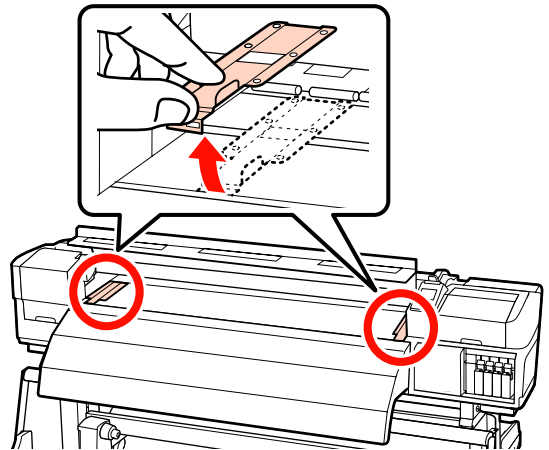
Medya tutma plakalarını kaydırma

Medya tutma plakalarını, plakanın sağ ve sol taraflarına taşıyın. Bunları taşımak için, medya tutma plakalarındaki her iki çıkıntıyı tutun.



Takılabilir medya tutma plakaları

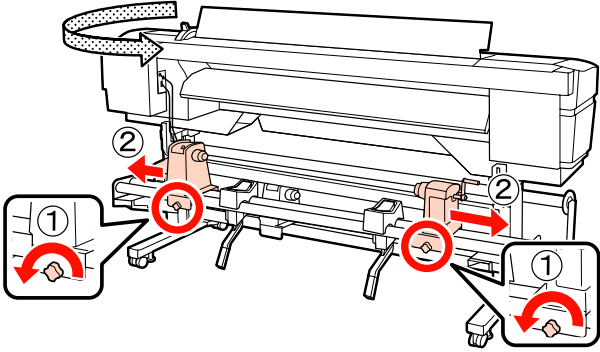
Medya tutma plakalarını medyanın her iki kenarından çıkarın.



Temel İşlemler

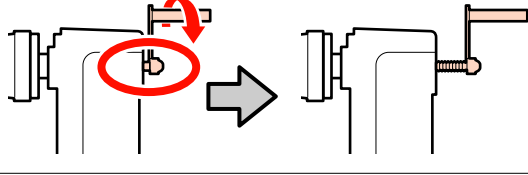
- 3** Rulo tutucu vidaları yeterince gevşetin ve ikisi arasındaki boşluğun medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayarlayın.

Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.

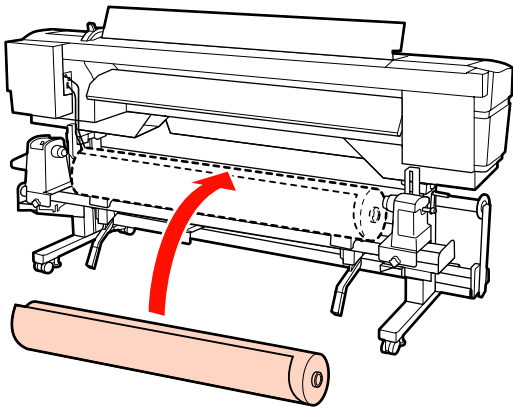


! Önemli:

Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu duruncaya kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



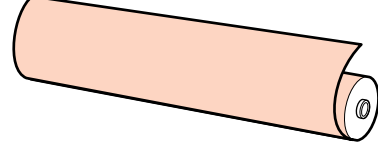
- 4** Medyayı geçici olarak silindir desteklerine yerleştirin.



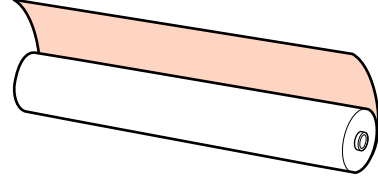
Not:

Rulo medyanın yerleştirilme yöntemi, medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak aşağıdaki gibi değişir.

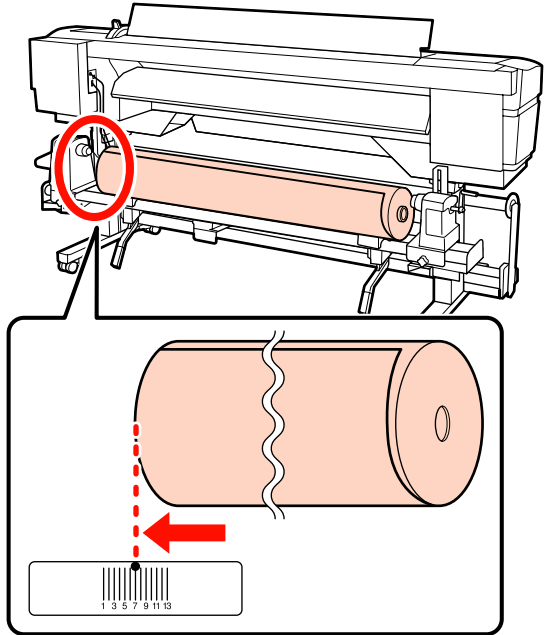
Printable Side Out



Printable Side In



- 5** Medyanın sol kenarını etiketteki konumla hizalayın.



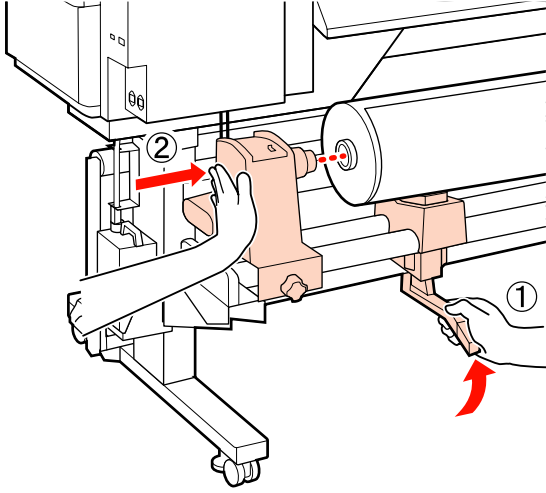
Not:

Etiket yükleme konumuna sahip değilse, onu Kurulum kılavuzu'nda anlatıldığı gibi etiket üzerine işaretleyin.

📖 Kurulum kılavuzu

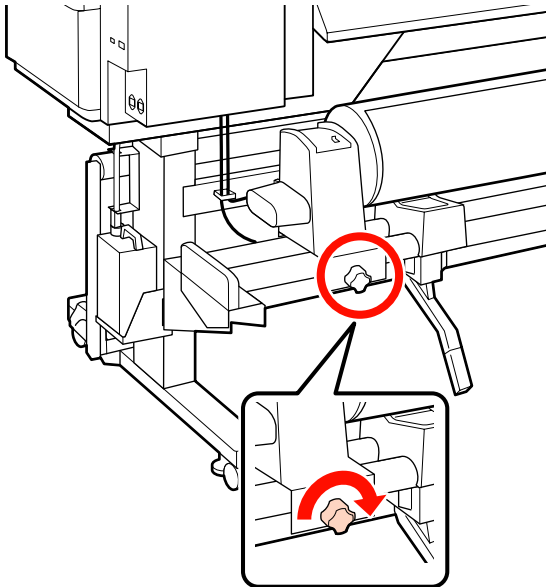
Temel İşlemler

- 6** Medyayı yerine kaldırmak için yazıcının sol tarafındaki kaldırma kolunu kaldırın, sonra rulo yuvasını sıkıca takın.

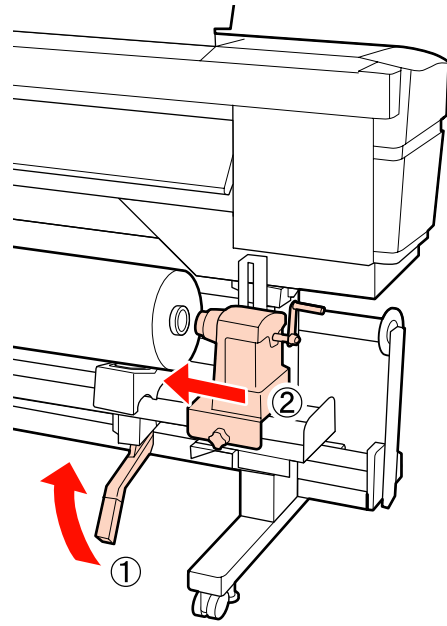
**Not:**

Medya rulusunda 140 mm'den küçük bir dış çap varsa, manuel olarak kaldırın ve rulo tutucusuna yükleyin. Rulo çekirdeği kaldırma kolu kullanarak kaldırıldığında tutucuya ulaşmayacaktır.

- 7** Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.

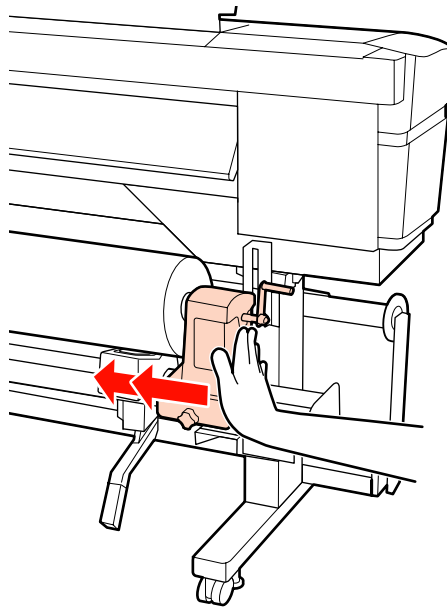


- 8** Medyayı yerine kaldırmak için kaldırma kolunu yazıcının sağ tarafına yükseltin, daha sonra rulo tutucuyu sıkıca takın.

**Not:**

Medya rulusunda 140 mm'den küçük bir dış çap varsa, manuel olarak kaldırın ve rulo tutucusuna yükleyin.

- 9** Rulo tutucunun rulo çekirdeğine düzgün takıldığından emin olmak için, rulo tutucusunun orta bölümünü rulo ucuna iki kez itin.



Temel İşlemler

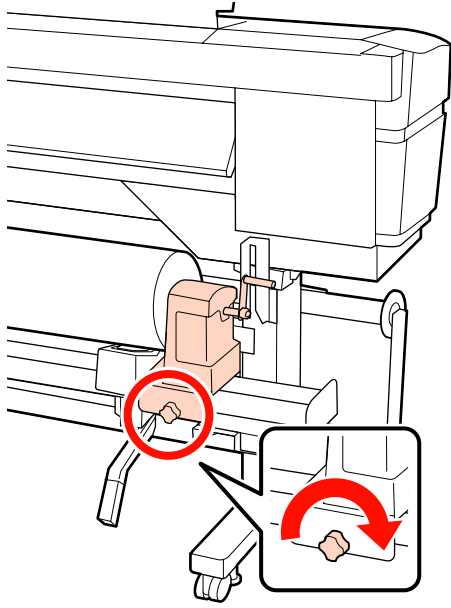
! Önemli:

Eğer silindir tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, silindir tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

10

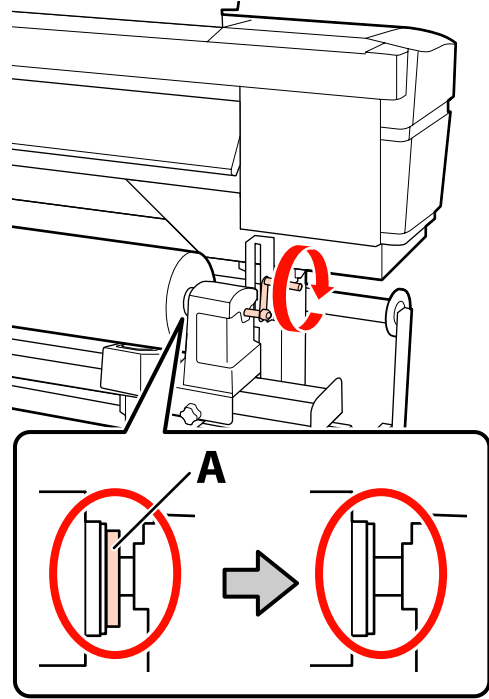
Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.

**! Önemli:**

Eğer silindir tutucu vida gevşekse, silindir tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

11

Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

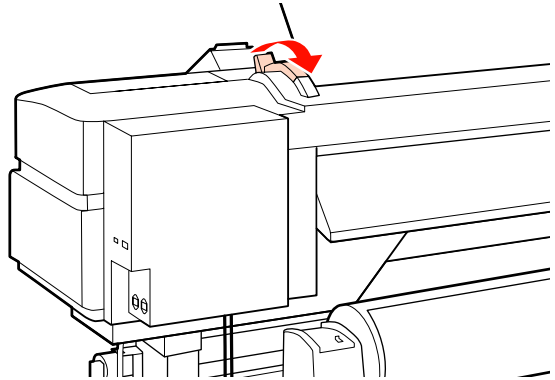
**! Önemli:**

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

Eğer A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki silindir tutucu vidayı gevşetin ve sonra 8. Adım'dan tekrar başlayın.

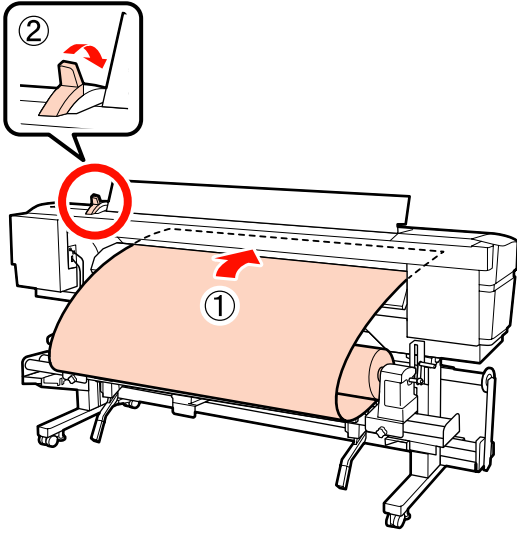
12

Medya yükleme kolunu kaldırın.

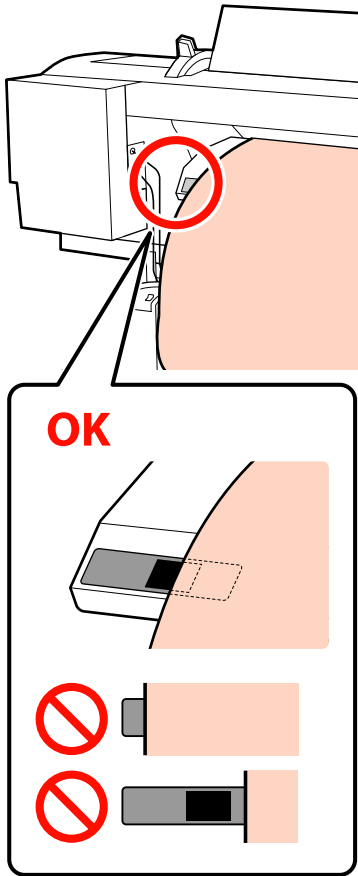


Temel İşlemler

- 13** Medyayı yaklaşık 30 cm açıklığa takın ve ardından medya yükleme kolunu indirin.



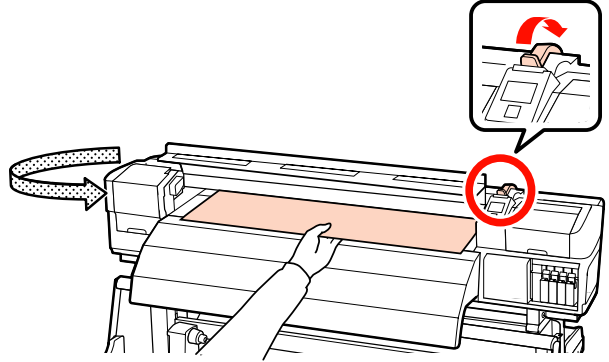
- 14** Medyanın sol kenarının, ön ısıtıcı üzerindeki etikette bulunan karenin içinden geçtiğini doğrulayın.



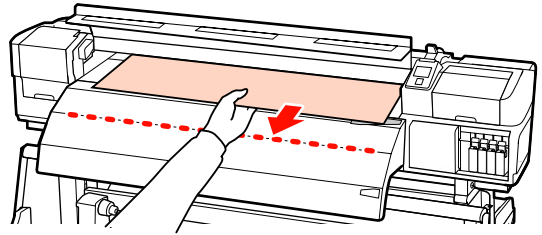
! Önemli:

Adım 13'den 5'e kadar tersten uygulayın ve medyanın sol kenarı siyah etiket karesi içinde değilse yükleme işlemini tekrarlayın. Medya rulo tutuculara takılı iken onları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.

- 15** Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.



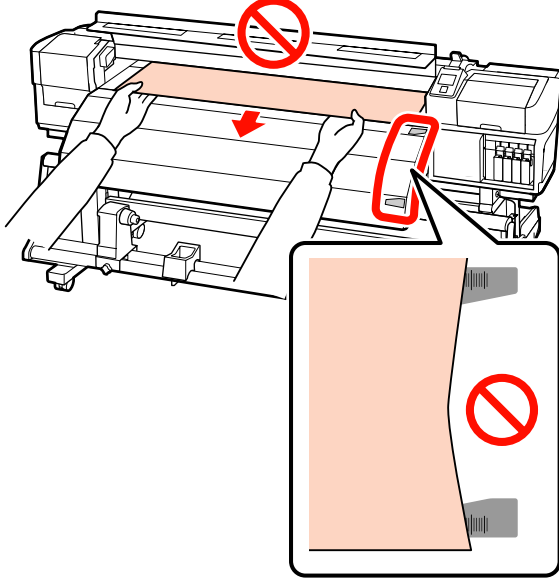
- 16** Medyayı doğrudan baskı sonrası ısıtıcının merkezine doğru çekin.



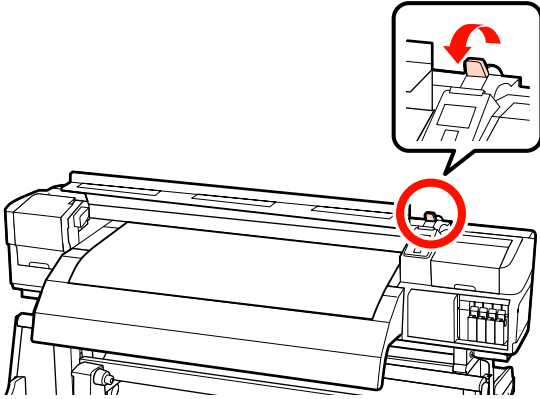
- ❑ Ortamı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.

Temel İşlemler

- ❑ Medya yüklendiğinde baskı sonrası ısıtıcıdaki etiketler kullanılmaz. Zorla ayarlanırsa, medya etrafa hareket edebilir veya gevşeyebilir.



- 17** Medyanın yerini korumak için medya yükleme kolunu indirin.

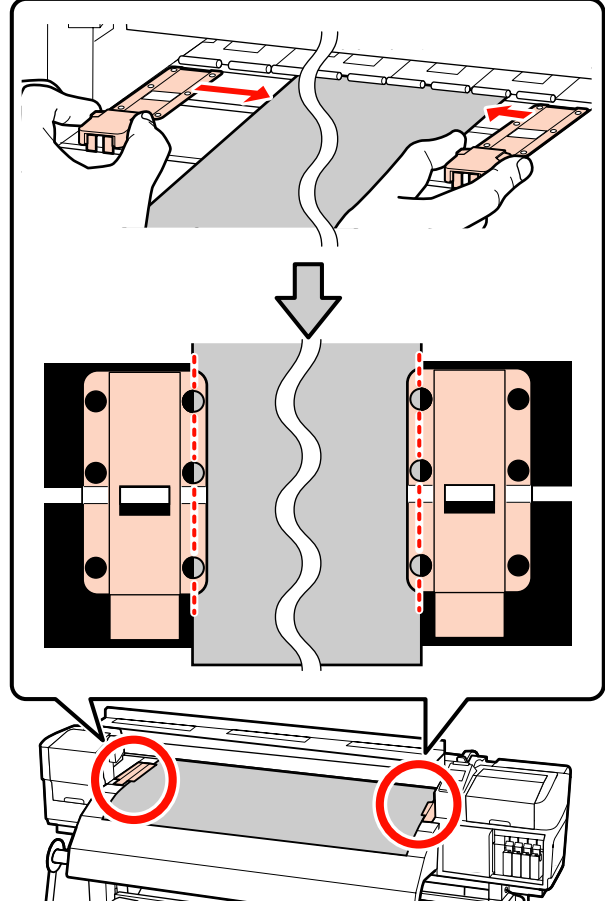


- 18** Medya tutma plakalarını medyanın her iki tarafında ayarlayın.

Medya tutma plakalarını kaydırma

Her iki taraftan medya tutma plakalarının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın kenarına taşıyın.

Medyanın kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

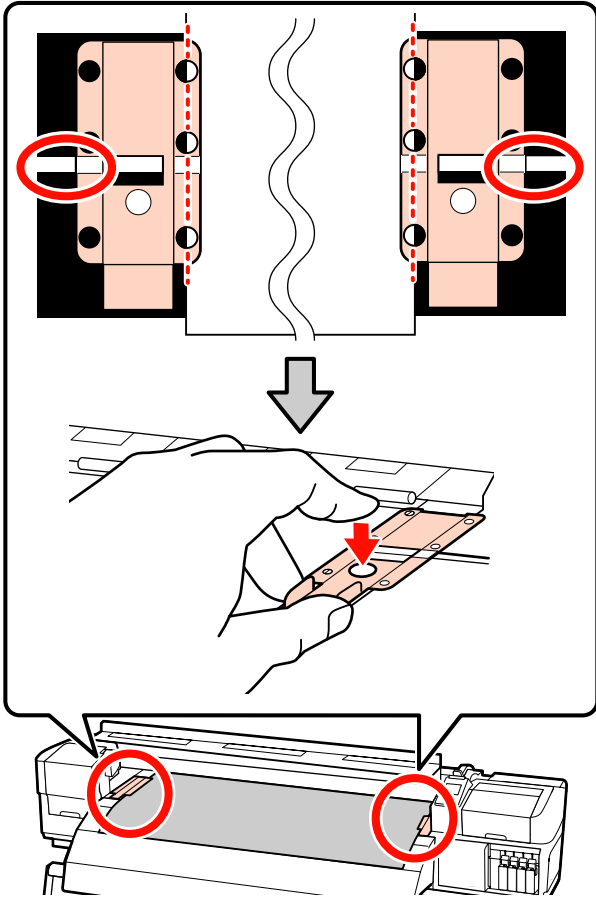


Takılabilir medya tutma plakaları

Medya bunların üzerine yerleştirilmiş durumdayken medya tutma plakalarını medyanın her bir kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin bir sırasının ortasına hizalanacak şekilde konumlandırın.

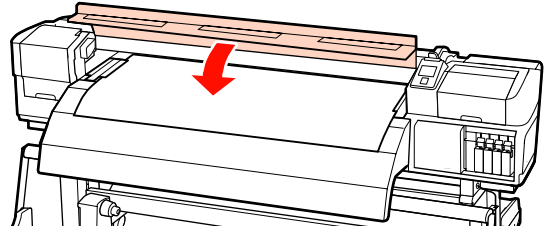
- (1) Medya tutma plakalarının beyaz çizgilerini plakanın beyaz çizgileriyle hizalayın.
- (2) Plakaların kalkmasını önlemek için, bunları bir tık sesi duyuncaya kadar aşağı itin.

Temel İşlemler

! **Önemli:**

- ❑ Medya tutma plakalarını 0,4 mm veya daha kalın medyalar ile kullanmayın. Medya tutma plakaları yazdırma kafasına dokunup zarar verebilir.
- ❑ Plakaları, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olabilir.
- ❑ Medya tutma plakalarını kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutma plakalarını kullanmayın.

19 Ön kapağı kapatın.



Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanıldığında, bkz.:

☞ “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68

Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanılmadığında, medya kontrolü ve ayar değiştirme adımlarına ilerleyin.

☞ “Medya Ayarlarını Görüntülemek ve Değiştirmek” sayfa 64

İsteğe Bağlı Ağır Rulo Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) Kullanımı

Bu bölüm isteğe bağlı ağır rulo media feeding unit (medya besleme ünitesi) yüklü olduğunda medyanın nasıl yükleneceğini anlatmaktadır.

! **Dikkat:**

Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. 40 kg veya daha ağır medyaya işlem yaparken bir kaldırıcı kullanılması önerilir.

Aşağıdaki açıklama bir kaldırıcının kullanıldığını varsayar.

Aşağıdaki türlerde kaldırıncılar kullanılabilir.

- ❑ Çatal veya platform kalınlığı: 28 mm veya daha az.
- ❑ Çatal veya platform yerden yaklaşık 190 mm'ye kadar düşürülebilir.

Medyayı yüklemeyen önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Medya yüklemeyle ilgili notlar” sayfa 33

1

⏻ düğmesine basın ve ekranda **Load media.** görününceye kadar bekleyin.

Temel İşlemler

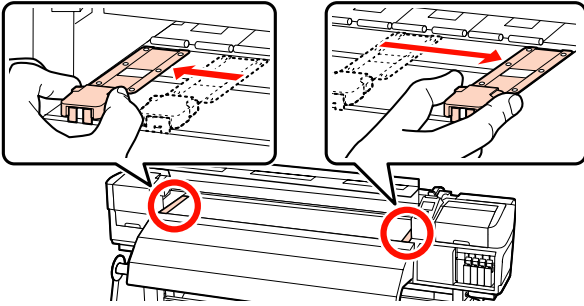
- 2** Ön kapağı açın ve medya tutma plakalarını yolun dışına taşıyın.

! Önemli:

Medya tutma plakaları yolun dışına taşınmazsa, medya takma işlemi başarısız olabilir ve medya kenarında hasar oluşabilir.

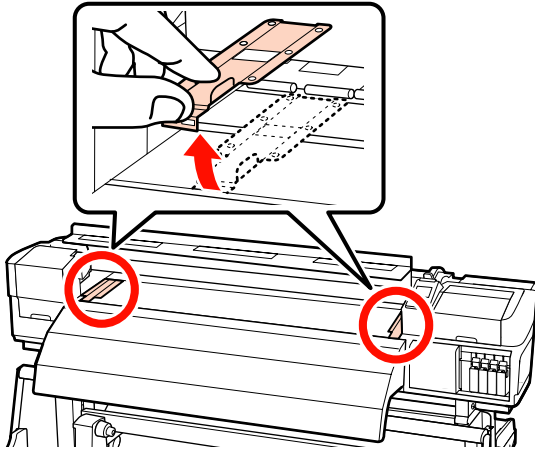
Medya tutma plakalarını kaydırma

Medya tutma plakalarını, plakanın sağ ve sol taraflarına taşıyın. Bunları taşımak için, medya tutma plakalarındaki her iki çıkıntıyı tutun.

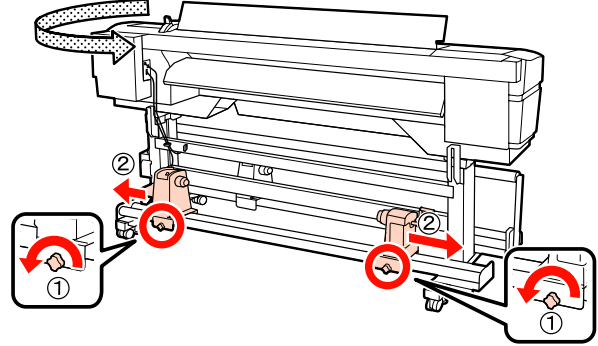


Takılabilir medya tutma plakaları

Medya tutma plakalarını medyanın her iki kenarından çıkarın.

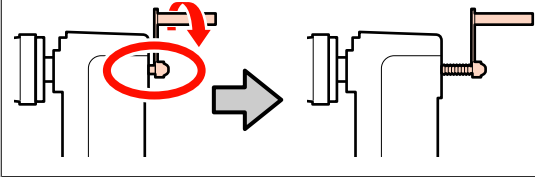


- 3** Sol ve sağ rulo tutucu sabitleme vidalarını gevşetin ve bunlar arasındaki boşluğun medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayırın.



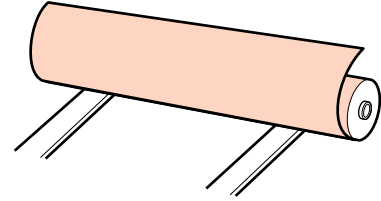
! Önemli:

Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu duruncaya kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.

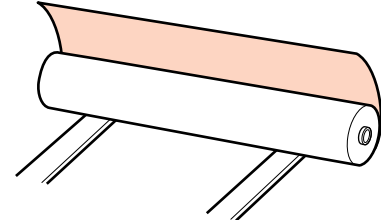


- 4** Medyayı geçici olarak, döndürülme yönlerine göre kaldıracı yerleştirin (aşağıya bakınız).

Printable Side Out

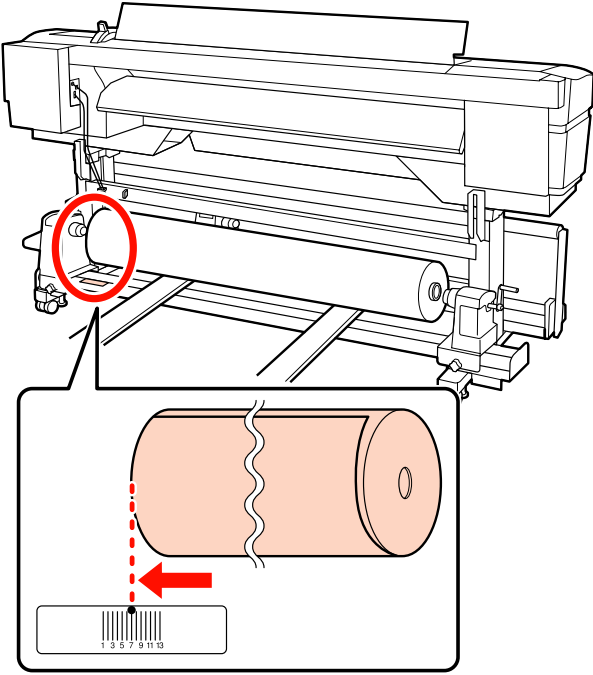


Printable Side In




Temel İşlemler

Kaldırıcıyı, medyanın sol kenarı etiket üzerinde ayarlanan konuma uyacak şekilde taşıyın.



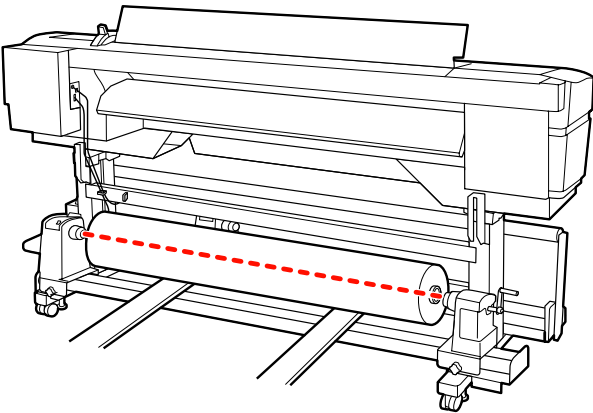
Not:

Etiket yükleme konumuna sahip değilse, onu Kurulum kılavuzu'nda anlatıldığı gibi etiket üzerine işaretleyin.

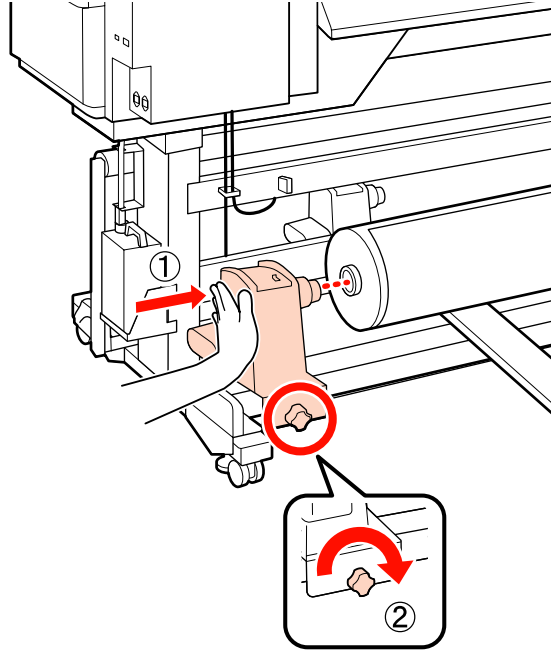
 Kurulum kılavuzu

5 Medya ve rulo tutucuları hizalayın.

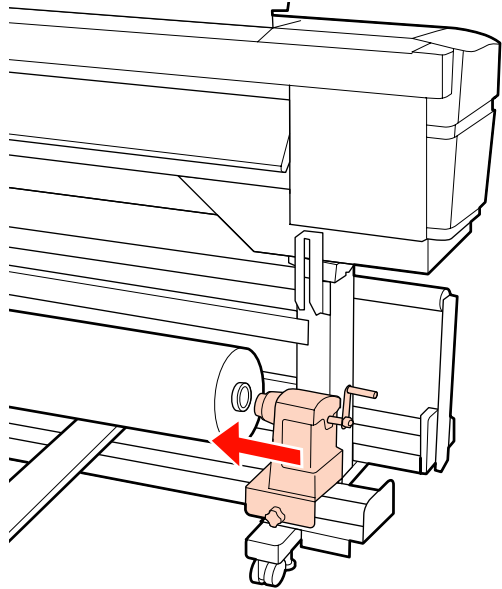
Medya rulo çekirdeği, rulo tutucularla aynı hizaya gelene kadar kaldırıcıyı yükseltin ya da indirin.



6 Sol rulo tutucuyu tam olarak takın. Sonra, rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.

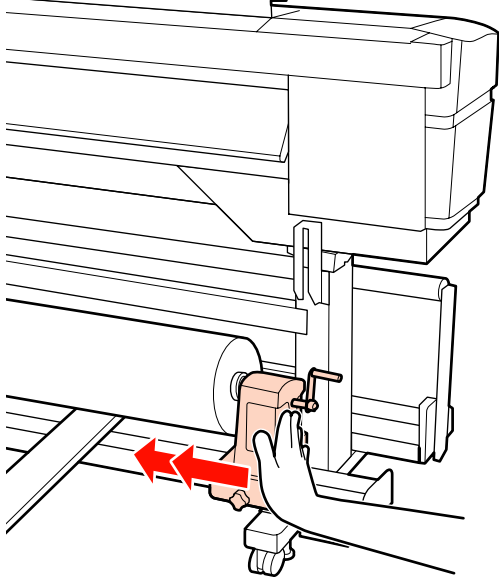


7 Sağ rulo tutucuyu tam olarak takın.



Temel İşlemler

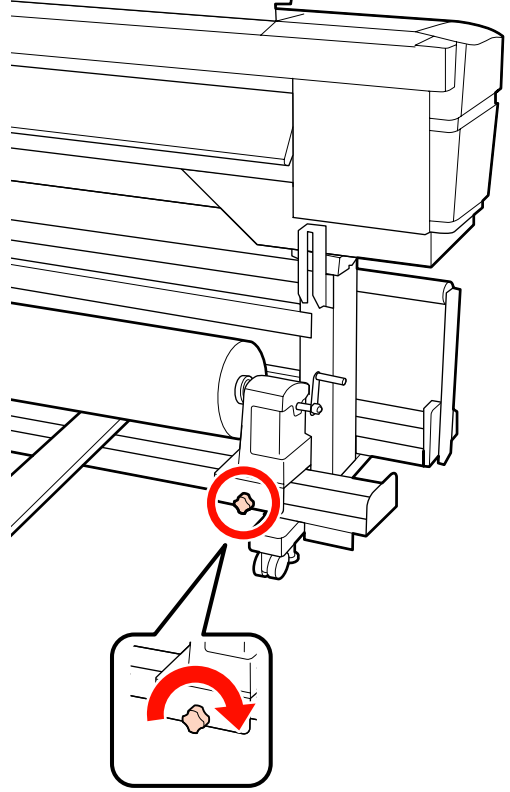
- 8** Rulo tutucunun rulo çekirdeğine düzgün takıldığından emin olmak için, rulo tutucusunun orta bölümünü rulo ucuna iki kez itin.

**! Önemli:**

Eğer silindir tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, silindir tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

- 9** Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.

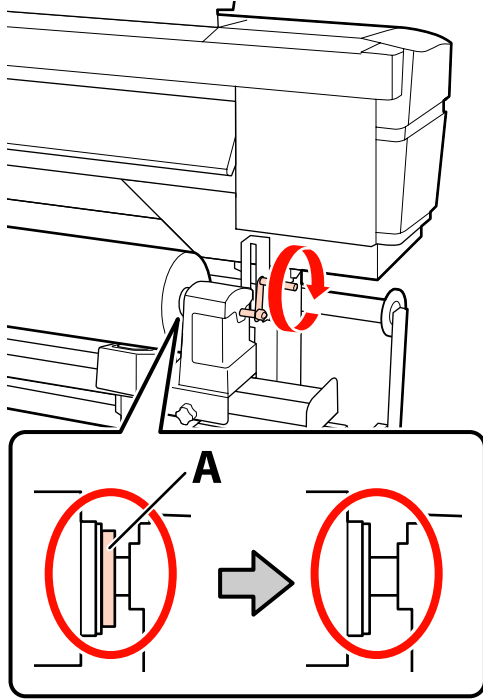
**! Önemli:**

Eğer silindir tutucu vida gevşekse, silindir tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

- 10** Kaldırıcıyı kaldırın.

Temel İşlemler

- 11** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

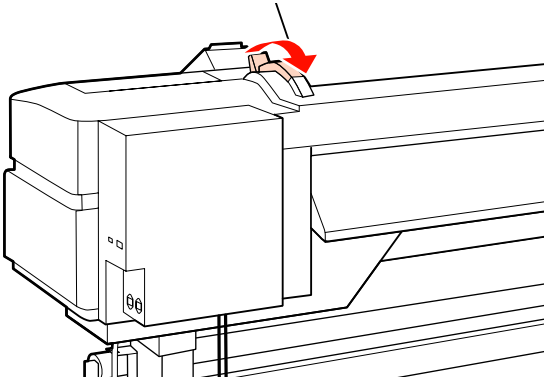


! Önemli:

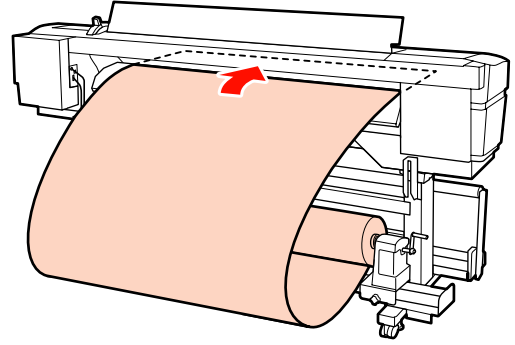
A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

Eğer A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki silindirik tutucu vidayı gevşetin ve sonra 7. Adım'dan tekrar başlayın.

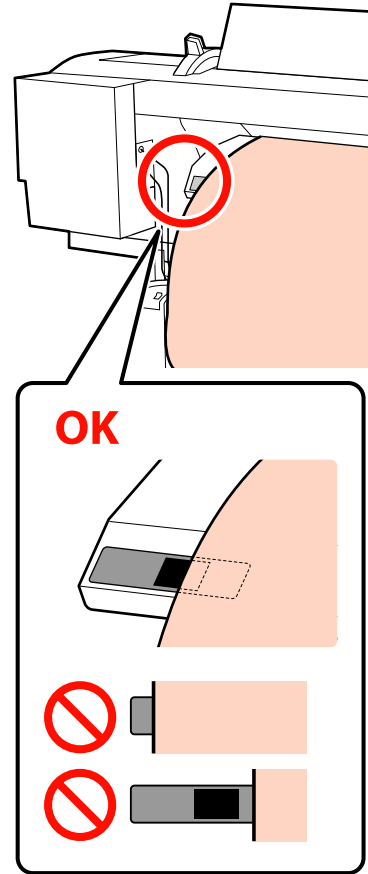
- 12** Medya yükleme kolunu kaldırın.



- 13** Medyayı yaklaşık 30 cm açıklığa takın ve ardından medya yükleme kolunu indirin.



- 14** Medyanın sol kenarının, ön ısıtıcı üzerindeki etikette bulunan karenin içinden geçtiğini doğrulayın.

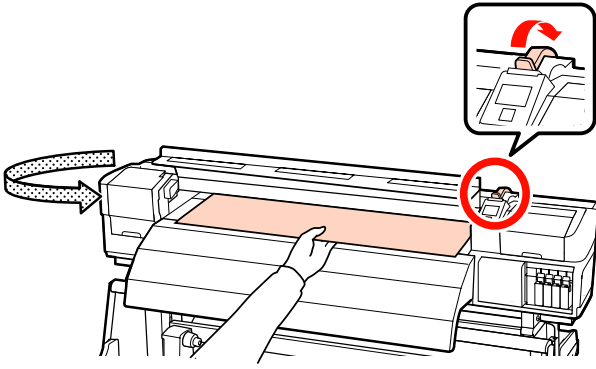


! Önemli:

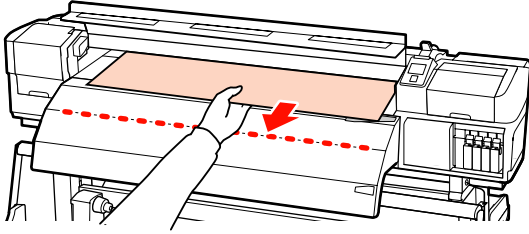
Adım 13'den 4'e kadar tersten uygulayın ve medyanın sol kenarı siyah etiket karesi içinde değilse yükleme işlemini tekrarlayın. Medya rulo tutuculara takılı iken onları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.

Temel İşlemler

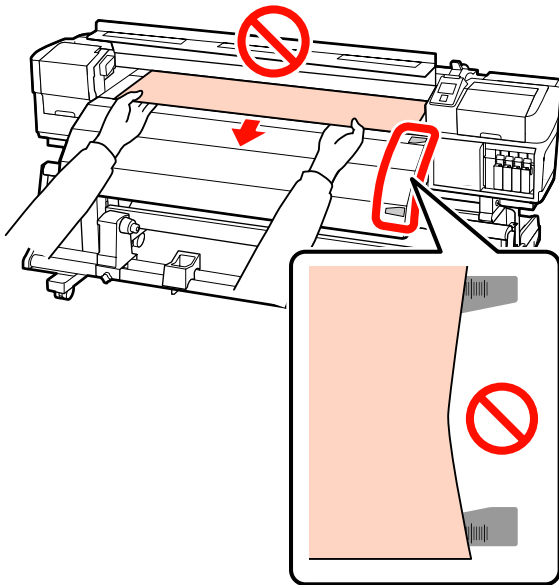
- 15 Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.



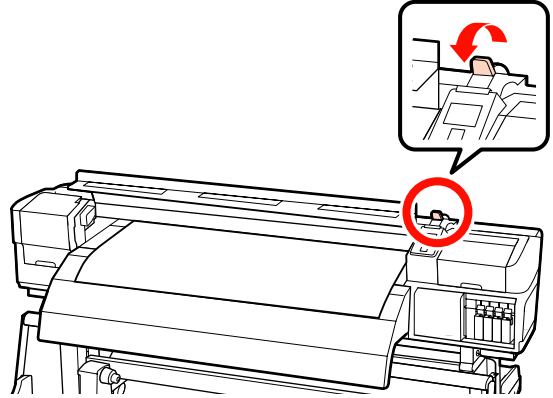
- 16 Medyayı doğrudan baskı sonrası ısıtıcının merkezine doğru çekin.



- ❑ Ortamı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.
- ❑ Medya yüklendiğinde baskı sonrası ısıtıcıdaki etiketler kullanılmaz. Zorla ayarlanırsa, medya etrafa hareket edebilir veya gevşeyebilir.



- 17 Medyanın yerini korumak için medya yükleme kolunu indirin.

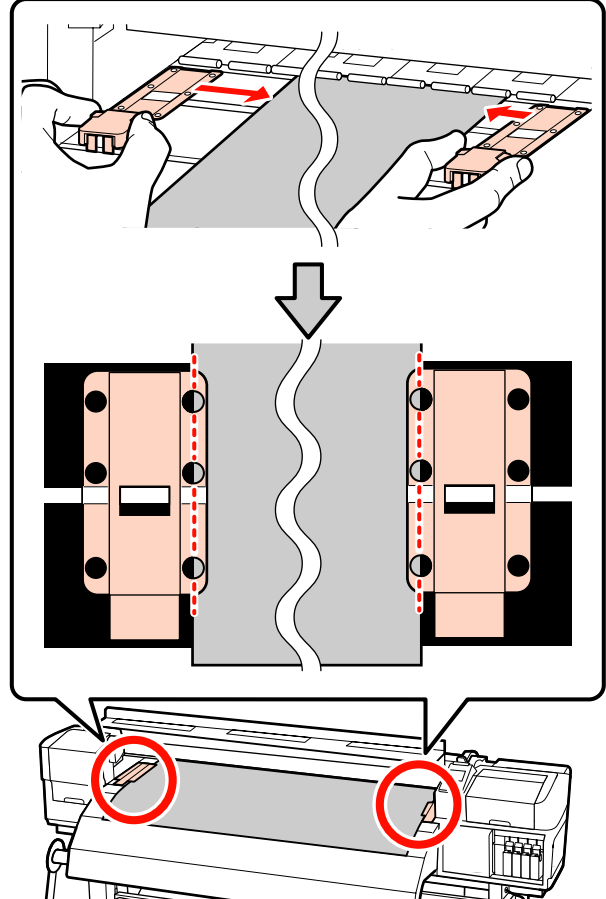


- 18 Medya tutma plakalarını medyanın her iki tarafında ayarlayın.

Medya tutma plakalarını kaydırma

Her iki taraftan medya tutma plakalarının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın kenarına taşıyın.

Medyanın kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

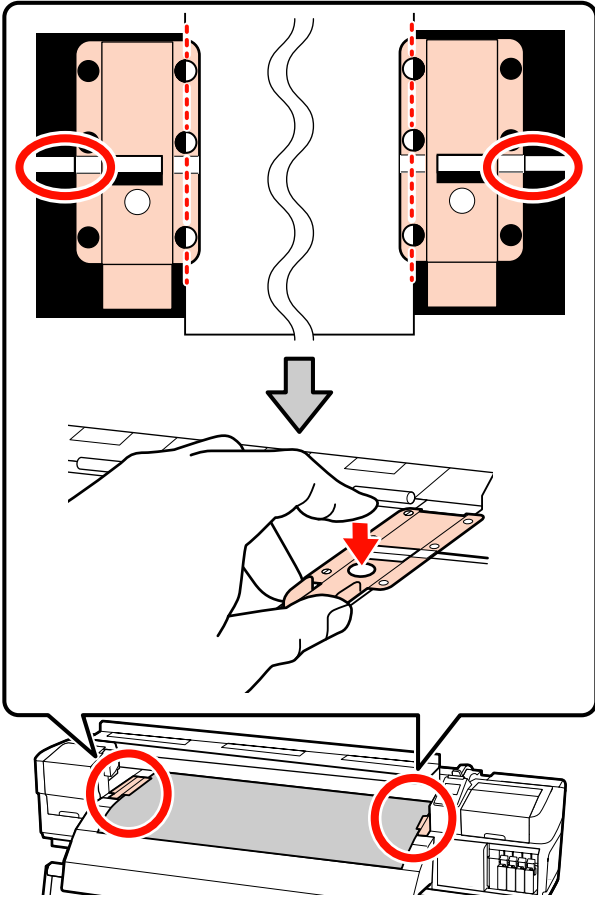


Temel İşlemler

Takılabilir medya tutma plakaları

Medya bunların üzerine yerleştirilmiş durumdayken medya tutma plakalarını medyanın her bir kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin bir sırasının ortasına hizalanacak şekilde konumlandırın.

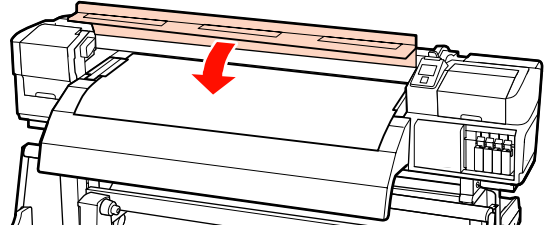
- (1) Medya tutma plakalarının beyaz çizgilerini plakanın beyaz çizgileriyle hizalayın.
- (2) Plakaların kalkmasını önlemek için, bunları bir tık sesi duyuncaya kadar aşağı itin.



! Önemli:

- ❑ Medya tutma plakalarını 0,4 mm veya daha kalın medyalar ile kullanmayın. Medya tutma plakaları yazdırma kafasına dokunup zarar verebilir.
- ❑ Plakaları, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olabilir.
- ❑ Medya tutma plakalarını kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutma plakalarını kullanmayın.

19 Ön kapağı kapatın.



Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanıldığında, bkz.:

☞ “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarasi Birimi) Kullanmak” sayfa 68

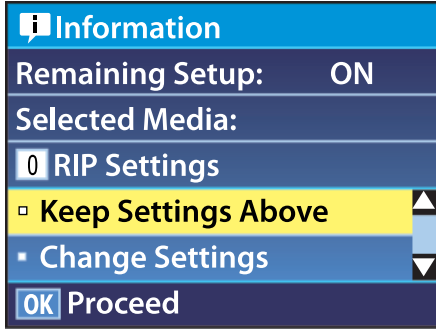
Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanılmadığında, medya kontrolü ve ayar değiştirme adımlarına ilerleyin.

☞ “Medya Ayarlarını Görüntülemek ve Değiştirmek” sayfa 64

Temel İşlemler

Medya Ayarlarını Görüntülemek ve Değiştirmek

Medya yüklendiğinde kontrol paneli aşağıdaki bilgileri görüntüler.



Bu ekran aşağıdaki iki seçeneği görüntülemek ya da değiştirmek için kullanılabilir:

❑ Remaining Setup

On: Yazıcı kalan medya miktarını gösterir.

Off: Yazıcı kalan medya miktarını göstermez.

Remaining Setup On olduğunda, yazıcı rulonun uzunluğuna ve baskı için kullanılan miktara bağlı olarak kalan medyayı yaklaşık olarak hesaplayacak ve bu bilgileri kontrol panelinde görüntüleyecektir. Ekran, yazdırma öncesi mevcut medya miktarını hakkında kabaca bir fikir verir, bu medyanın değiştirilmesi gereken zamanı daha kolay bilmeyi sağlar.

Ek olarak, kalan medya miktarı belirli bir seviyeye ulaştığında bir uyarı görüntülenecektir.

❑ Selected Media

Aşağıda gösterildiği gibi medya ayarlarının dayandığı parametreleri görüntüler.

[0] RIP Settings: Medya ayarları RIP'teki ayarlara dayanmaktadır.

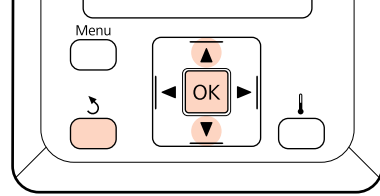
[1] XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: Medya ayarları, yazıcıda medya ayarları sıra No 1'de tutulan ayarlara dayanmaktadır.

Heater Temperature, Media Suction, Head Alignment ve diğer menülerde seçilen seçeneklere dayalı olarak medya ayarları bankaları farklı medyalar için çeşitli ayarlar saklayabilirler.

Banka No1'den 30'e kadar atayarak 30 kombinasyona kadar ayarlar depolanabilir.

Medya Ayarları “Ayar (normal)” sayfa 85

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Bir seçenek belirleyin.

Şu ayarlarda yazdırmak için:

Keep Settings Above seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Adım 6'ya devam edin.

Ayarları değiştirmek için:

Change Settings seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2

Değiştirmek istediğiniz öğeleri seçin ve OK düğmesine basın.

3

İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.

4

Adım 2 'de gösterilen diyalogu görüntülemek için düğmesine basın ve daha sonra tekrar düğmesine basın.

5

Ayarlarının doğru olduğunu teyit ettikten sonra, **Keep Settings Above** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmesini kullanın ve OK düğmesine basın.

6

Silindir tipi seçim ekranı gösterilir.

Yüklenmiş silindire uygun silindir tipini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Temel İşlemler

7 **Remaining Setup** için **On** seçili ise mevcut medyanın uzunluğunu girmeniz istenecektir. 1,0 ve 999,5 m arasında bir uzunluk seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın. 0,5 m artışlar ayarlayabilirsiniz.

Yazıcı kısa bir duraklamadan sonra **Ready** ekranını görüntüleyecektir, bu yazdırmaya hazır olduğunu gösterir. Bilgisayardan yazdırılacak veriyi iletin.

Medyayı Değiştirme ve Çıkarma

Yazdırmadan sonra medyayı değiştirmek veya çıkarmak için, geri kalan medyayı bastırın, medyayı kesin ve ruloyu çıkarın.

Kalan Medya Miktarını Yazdırma

Yazıcı kalan medya miktarını ve herhangi bir medya düşük uyarısını kontrol panelinde görüntüler. Bu da medyanın yazdırılmadan önce değiştirilmesine gerek olup olmadığını belirlemeyi mümkün kılar.

Kalan medya miktarı sadece medya yüklendiğinde doğru uzunluk girilmişse görüntülenebilir.

Rulonun kenarında kalan medya miktarını yazıcıdan çıkarılmadan önce yazdırabilirsiniz ve daha sonra kalan medya üzerine doğru bilgi için medya daha sonra yüklendiğinde bu sayıyı girebilirsiniz.

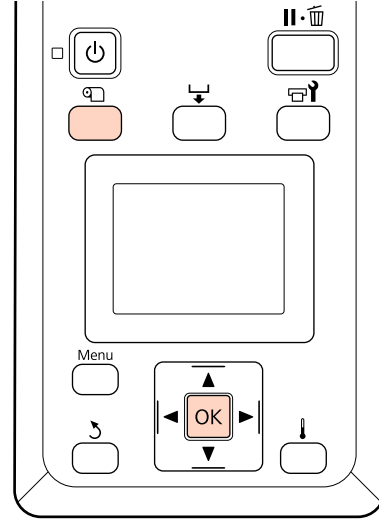
Not:

Ayarlar Menüünde **Remaining Setup** için **Off** seçili olduğunda yazıcı kalan medya miktarını hesaplamaz ya da yazdırmaz.

📖 “Medya Ayarlarını Görüntülemek ve Değiştirmek” sayfa 64

Aşağıdaki bölüm kalan medya miktarını yazdırmayı açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1** Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu onaylayın.
- 2** [Menu] düğmesine basın, menüden **Media Remaining** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 3** **Print Remaining Length** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 4** Kalan uzunluğu yazdırmak için OK düğmesine basın.

Medyayı Kesmek

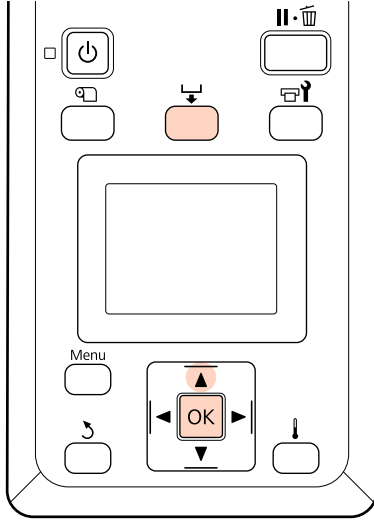
Yazdırma tamamlandığında medyayı kesmek için bir kesici (markette bulunan) kullanın. Bu bölüm, kesicinin medyayı kesmek için nasıl kullanılacağını anlatmaktadır.

⚠ Dikkat:

- ❑ Plakayı tutan ısıtıcılar ve medya sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Medyayı keserken, kesici veya diğer bıçakların parmaklarınızı veya ellerinizi kesmemesine dikkat edin.

Temel İşlemler

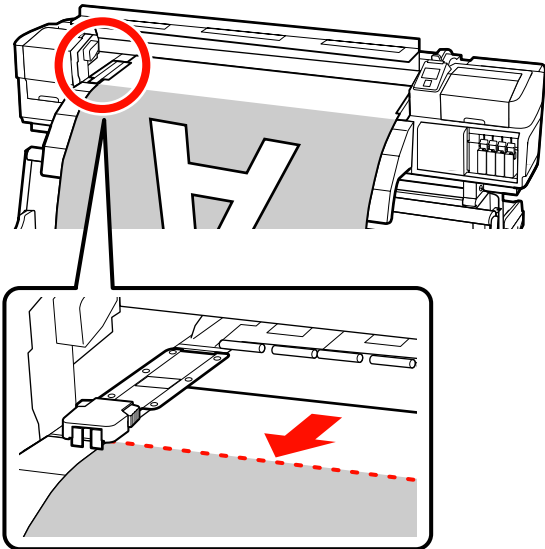
Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



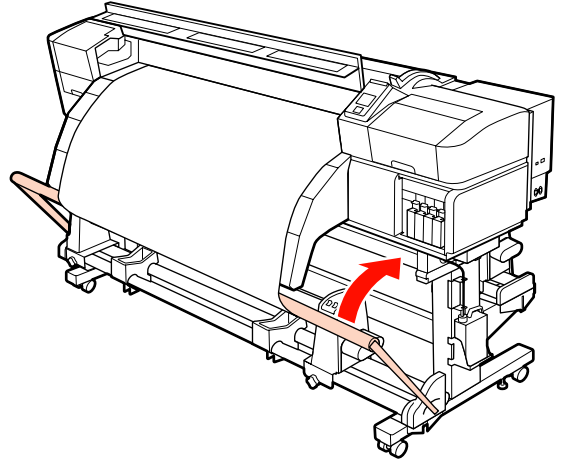
1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol ettikten sonra, ↓ düğmesine ve OK düğmesine basın.

2 Kesici çizgi üzerine konumlandırmak için yazdırılan medyanın arka kenarının beslendiğini kontrol edin ve ön kapağı açın.

Kalan medyayı yazdırdıysanız, medyayı geri sarmak için ▲ düğmesine basın böylece, medya kesildikten sonra bu bilgi ruloda kalacaktır.



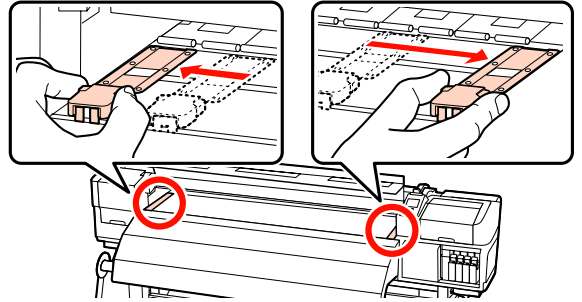
Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanıldığında, gerdiriciyi kaldırın.



3 Ön kapağı açın ve medya tutma plakalarını yolun dışına taşıyın.

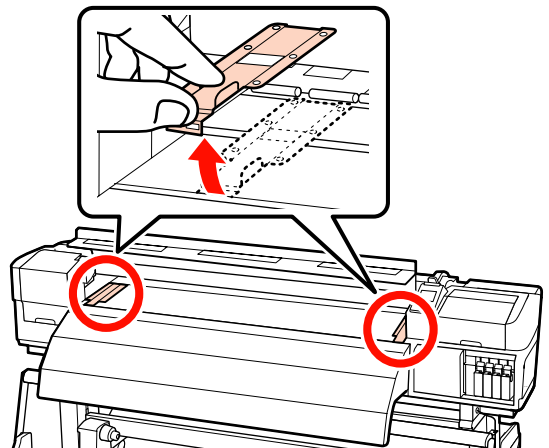
Medya tutma plakalarını kaydırma

Medya tutma plakalarını, plakanın sağ ve sol taraflarına taşıyın. Bunları taşımak için, medya tutma plakalarındaki her iki çıkıntıyı tutun.



Takılabilir medya tutma plakaları

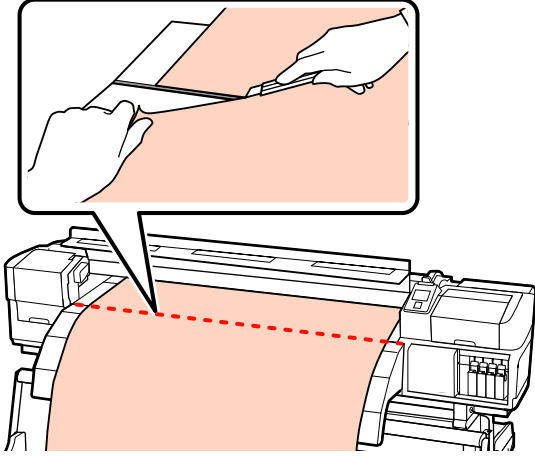
Medya tutma plakalarını medyanın her iki kenarından çıkarın.



Temel İşlemler

4 Medyayı kesici ile kesin.

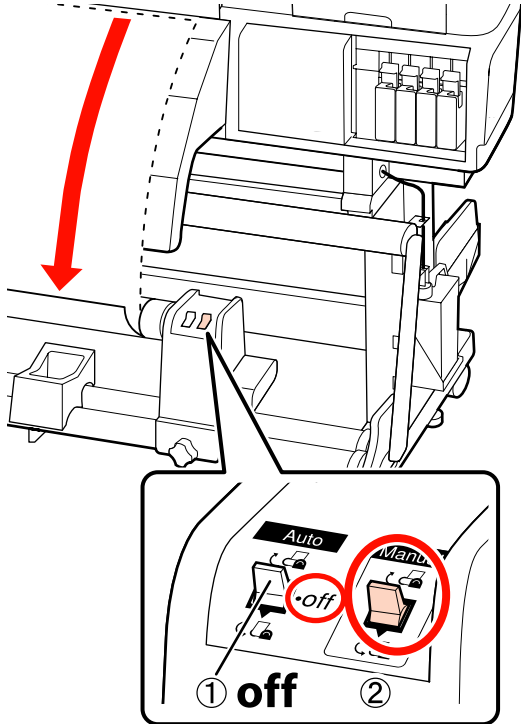
Kesicinin bıçağını kesme çizgisinden geçirin.



Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanıldığında, Adım 5'e ilerleyin.

Aksi takdirde, Adım 7'ye ilerleyin.

5 Auto anahtarını OFF olarak ayarlayın. Manual anahtarını medyanın sarılma şekline göre çalıştırarak kesilen medyayı tamamen sarın.



6 Sarım rulosunu çıkarın.

☞ “Sarım Rulosunu Çıkarmak” sayfa 82

7 Medyayı çıkarmak için, yüklemek için izlediğiniz adımları tersten izleyin.

☞ “Medya Yüklemek (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” sayfa 37

☞ “Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series)” sayfa 51

! Önemli:

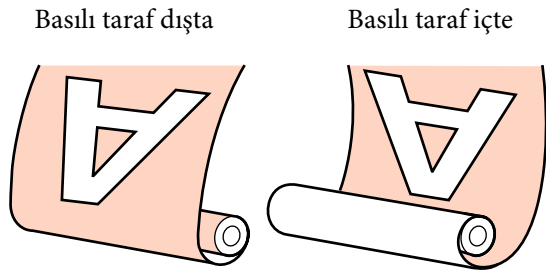
SC-S70600 series veya SC-S50600 series ürününde prosedürü bitirmek için, medya yükleme kolunu kaldırın. Aksi takdirde, basınç silindirleri deforme olacaktır.

Temel İşlemler

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak

Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) medyayı yazdırıldığında otomatik olarak alır. Bu, insansız operasyonun etkisini iyileştirir.

Bu yazıcı için auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) medyayı aşağıdaki yönlerden biriyle alabilir.



Basılı taraf dışta olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.

Basılı taraf içte olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir.

Rulo çekirdeğini auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) takmak için aşağıdaki prosedürleri izleyin ve sonra medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak medyayı rulo çekirdeğine takın.

Aksi belirtilmedikçe, çizim amaçlı olarak temin edilen auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi)'ni kullanan açıklama ancak aynı prosedür ağır medya için auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanıldığında uygulanabilir.

🔗 “Rulo Çekirdeğini Ekleme” sayfa 68

🔗 “Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma” sayfa 71

🔗 “Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma” sayfa 77

Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanılmasıyla ilgili notlar

⚠️ Dikkat:

- ❑ Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun.

Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.

- ❑ Media feeding unit (medya besleme ünitesi) veya Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi)'nde çalışırken ellerinizin veya saçlarınızın yakalanmadığından emin olun.

Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

Medyanın genişliğinden daha uzun bir rulo çekirdeği kullanın

Bu, medyanın göbekten dışa taşmadan sarılmasını sağlar.

Sağlanan kağıt bandı kullanarak medyayı rulo çekirdeğine takın

Kağıt bandın kullanılması, sarma rulosu yanlış hizalama hatasını azaltır. Sağlanan parçalar tamamen kullanıldığında, ticari olarak alınabilen 20–25 mm genişliğindeki (kolayca gerdirilmeyen veya kesilmeyen) kağıt bandını satın alın. Hiç kağıt bandınız yoksa, medyayı 20–25 mm genişlikte ve 60 cm uzunluğunda parçalara kesin.

Mürekkep katmanlama için, auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanılamaz (Yalnızca SC-S70600 series ve SC-S50600 series)

Sarma mümkün olmayabilir veya baskı kalitesi düşebilir.

Rulo Çekirdeğini Ekleme

Video prosedürü kontrol etmek için kullanılabilir.

SC-S70600 series 🔗 <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDXITlbJOj>

Temel İşlemler

SC-S50600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-f9>

SC-S30600 series <https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3yIGgUd98QUDyAFEGr>

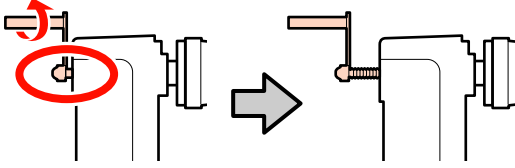
İşlemleri başlatmadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

“Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanılmasıyla ilgili notlar” sayfa 68



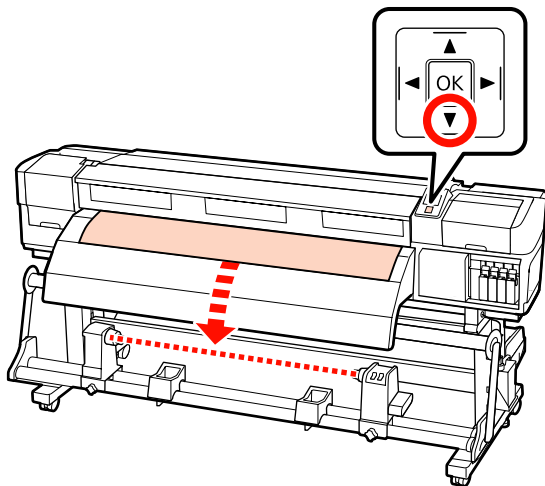
Önemli:

İsteğe bağlı heavy roll media system (ağır rulo medya sistemi) kullanıldığında ve bu prosedür başlamadan önce, soldaki ünite kol milinin görünür olduğunu kontrol edin. Mil görünür değilse, artık dönmeyinceye kadar kolu aşağıda gösterildiği yönde çevirin.



1

Medyanın düzgün yüklendiğini onayladıktan sonra, medyanın ön kenarı rulo çekirdeği tutucusuna erişene kadar ▼ düğmesini basılı tutun.



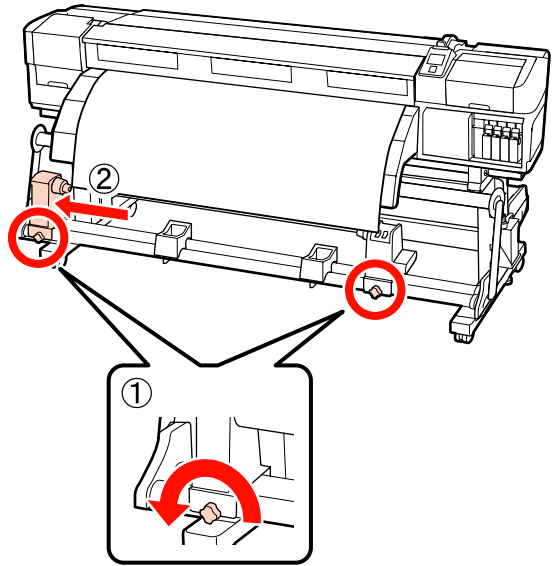
Önemli:

Medyayı, silindir çekirdeği tutucusu boyunca beslemek için her zaman ▼ düğmesine basın. Eğer medya elle çekilirse, medya sarma sırasında bükülebilir.

2

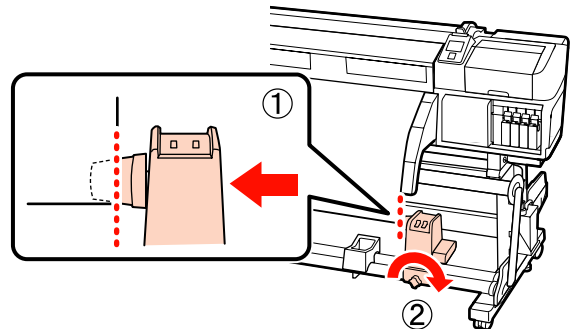
Her iki taraftaki rulo çekirdeği tutucusu sabitleme vidalarını gevşetin ve sol rulo çekirdeği tutucusunu ayarlayın.

Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.



3

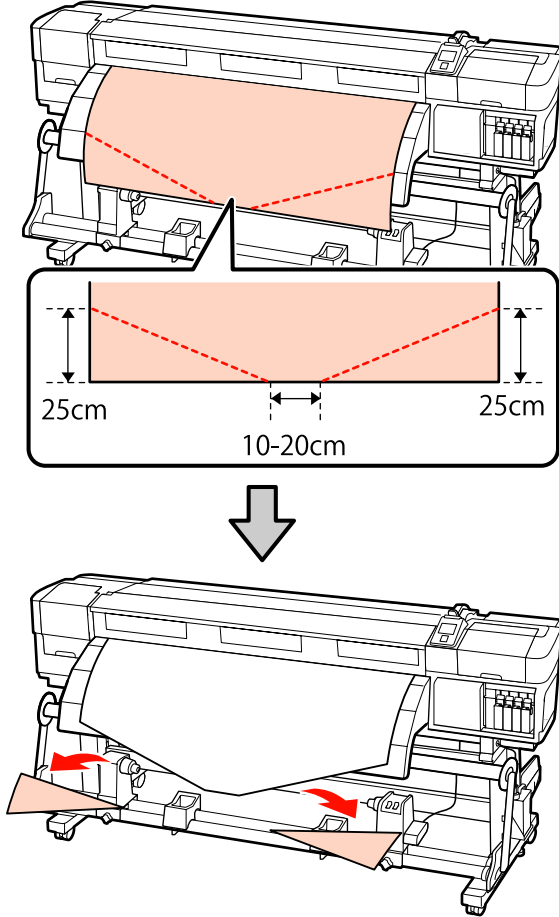
Medyanın sağ kenarı ile sağ rulo çekirdek tutucuyu hizalayın ve sabitleme vidasını sıkın.



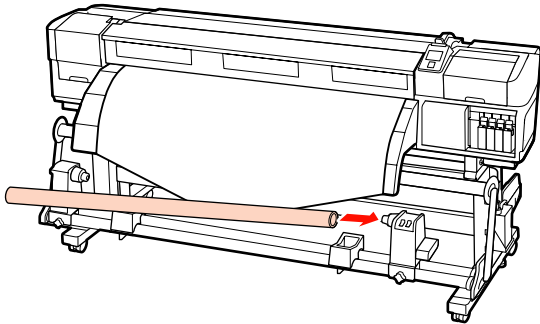
Temel İşlemler

- 4** Medyanın sol ve sağ kenarlarını aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi kesin.

Medyanın kesilmesi, medyanın sol ve sağ köşelerinin katlanması ve sarma başlamasında yakalanması gibi besleme sorunlarını önler.



- 5** Rulo çekirdeği sağ tutucunun üzerine takın.

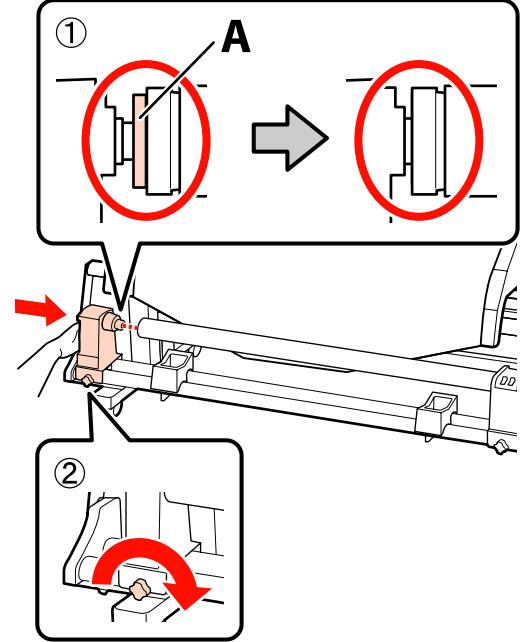


Aşağıdaki prosedür takılı medya ünitesinin türüne bağlı olarak değişir.

Standart rulo medya sistemini kullanırken:
Adım 6'ya ilerleyin.

Ağır rulo medya sistemini (isteğe bağlı) kullanırken: Adım 7'ye ilerleyin.

- 6** Tutucuyu aşağıdaki çizimde gösterilen parça A tam olarak takılıncaya kadar itin ve vidayı sıkın.



! Önemli:

A bölümü görünmez olduğunda durun.
Tutucu çok uzağa takılmış ise makara ünitesi beklendiği gibi çalışmayabilir.

Sonraki adımlar için, medyanın sarılma şekline bağlı olarak, bkz:

Basılı taraf dışarıda sarım hakkında bilgi için bkz.

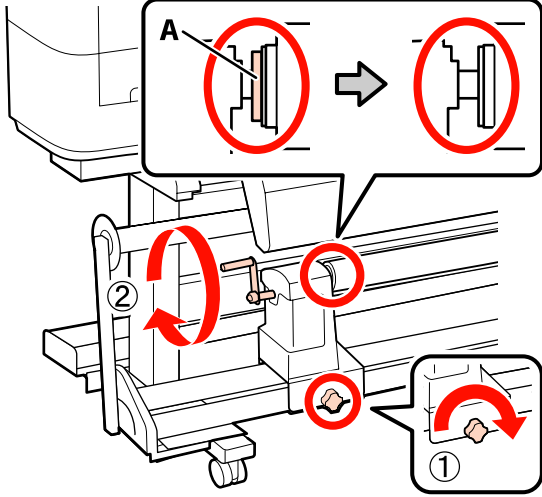
👉 “Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma” sayfa 71.

Basılı taraf içeride sarım hakkında bilgi için bkz.

👉 “Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma” sayfa 77.

Temel İşlemler

- 7** Rulo çekirdeği tutucusunu her iki elinizle rulo çekirdeğine sıkıca itin ve sonra sabitleme vidalarını sıkın. Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

**! Önemli:**

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo göbeği tutucusuna zarar verebilir. Eğer A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Ardından sol rulo göbeği tutucusu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo göbeğini yeniden takın.

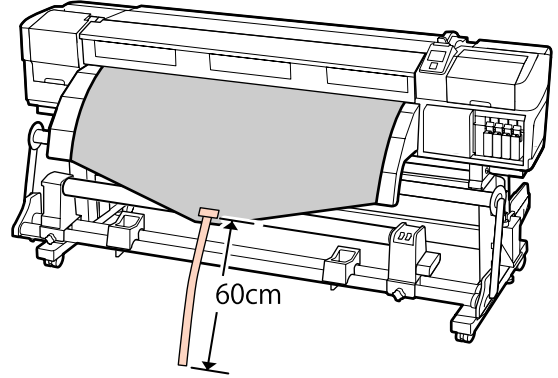
Sonraki adımlar için, medyanın sarılma şekline bağlı olarak, bkz:

Basılı taraf dışarıda sarım hakkında bilgi için bkz. [“Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma” sayfa 71.](#)

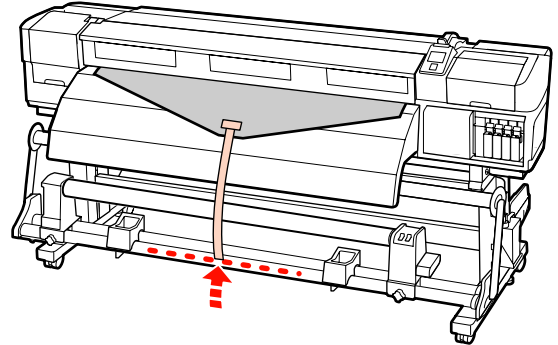
Basılı taraf içerde sarım hakkında bilgi için bkz. [“Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma” sayfa 77.](#)

Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma

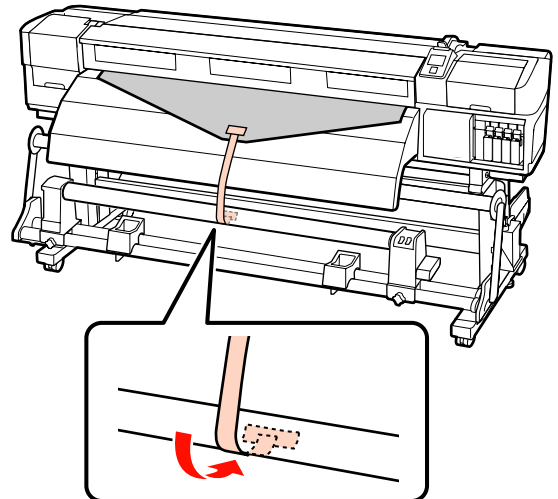
- 1** Kağıt bandı yaklaşık 60 cm uzunluğunda kesin ve ticari olarak satılan yapışkan bandı kullanarak yaklaşık olarak medyanın ortasından yapıştırın.



- 2** Bandın ucu borunun ortasına erişene kadar ▲ düğmesini basılı tutun.




- 3** Kağıt bandı rulo çekirdeği önünden ters çevirin ve ticari olarak bulunan yapışkan bandı kullanarak yapıştırın.

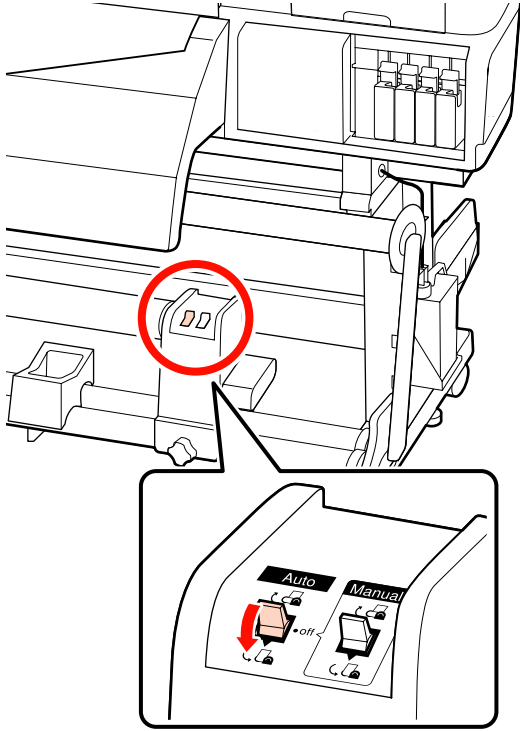


Temel İşlemler

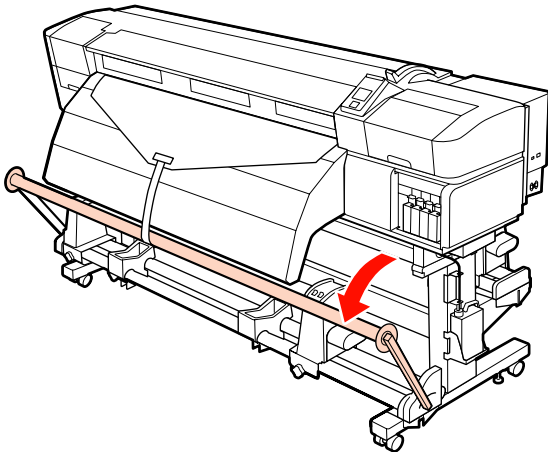
! Önemli:

Medya gergin bir durumda iken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine takın. Eğer takılı medya gevşek bir durumda ise, medya sarım sırasında hareket edebilir.

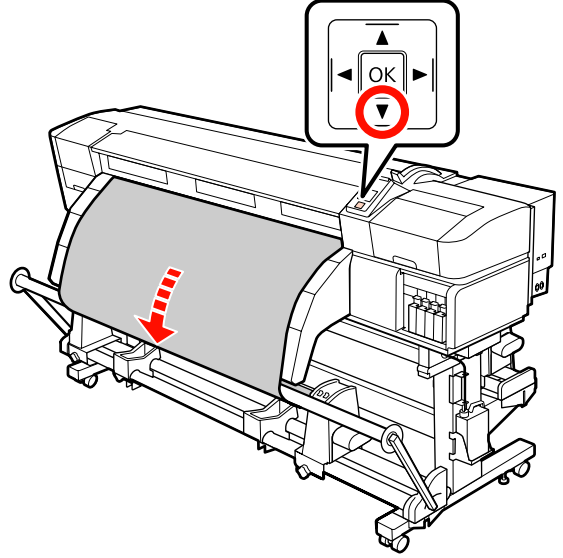
- 4 Auto anahtarını  tarafına çevirin.



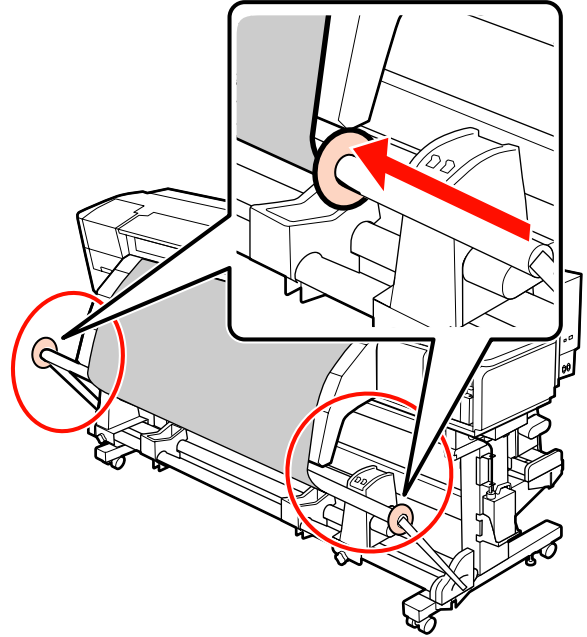
- 5 Gerdiriciyi kağıt banda hafifçe dokununcaya kadar indirin.



- 6 Medyanın her iki kenarı da kağıt çekirdeğine erişene kadar ▼ düğmesini basılı tutmaya devam edin ve bir veya iki kez etrafına sarın.

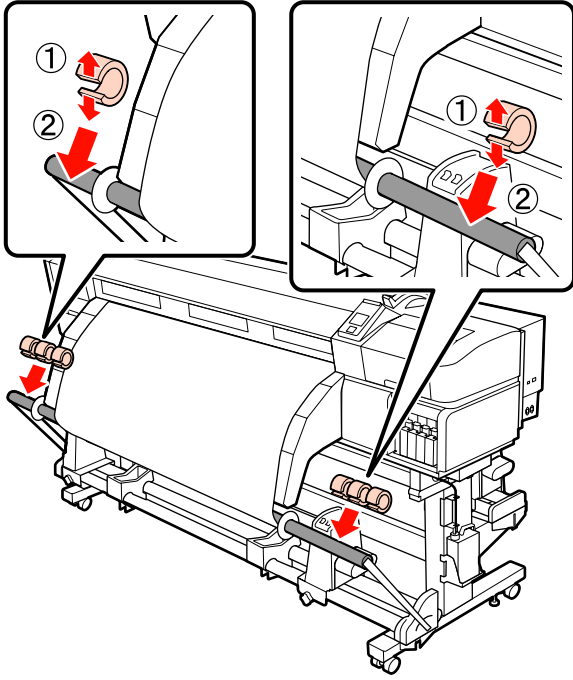


- 7 Sağ ve sol gerici medya kılavuzlarını medyaya hafifçe dokunana kadar konumlandırın.



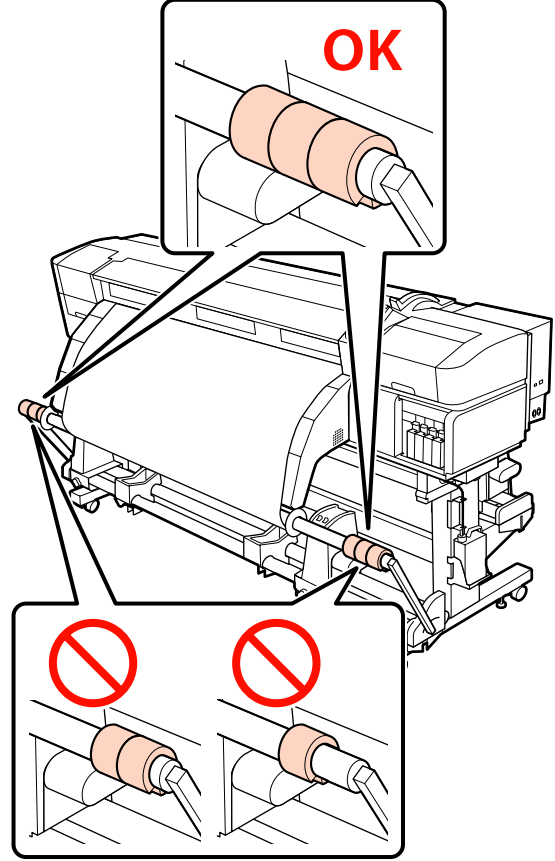
Temel İşlemler

- 8** Afiş medyasını yüklerken, üç sayaç ağırlığını gericilerin her iki ucuna takın.



! Önemli:

- Her zaman üçünü sola, üçünü de sağa takın. Eğer karşı ağırlıklar sadece bir tarafa takılırsa ya da sol ve sağdaki miktarlar farklı olursa, sarım düzgün bir şekilde gerçekleştirilemez.



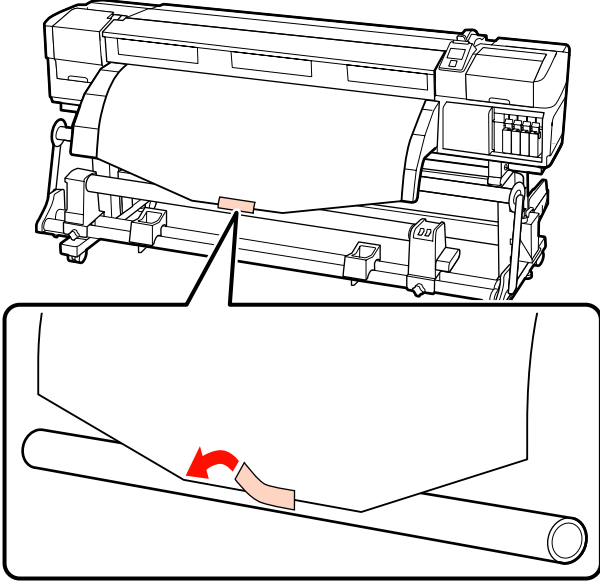
- Afiş medyası dışında medya türleri için, baskıdan önce karşı ağırlıkları her zaman çıkarın. Bunu yapmazsanız yazdırma kafası yazdırma sırasında medyaya çarpabilir.

Karşı ağırlıkları çıkarmak için, bunları taktığımız gibi açın.

Temel İşlemler

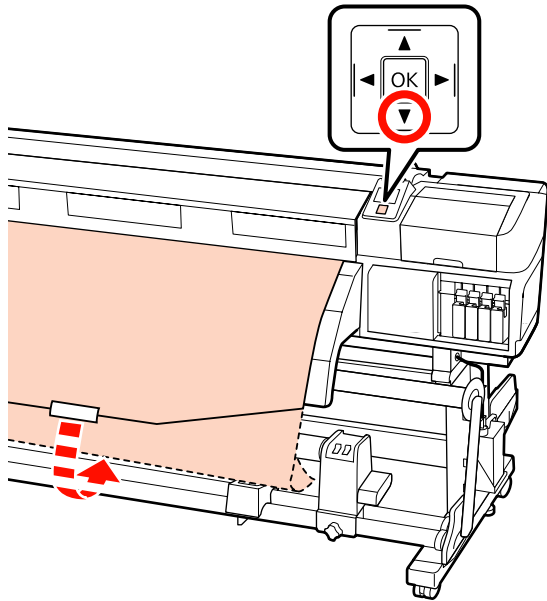
Hiç kağıt bant olmadığına


- 1 Medyanın orta bölümünü dümdüz aşağı çekerken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine bantla yapıştırın.

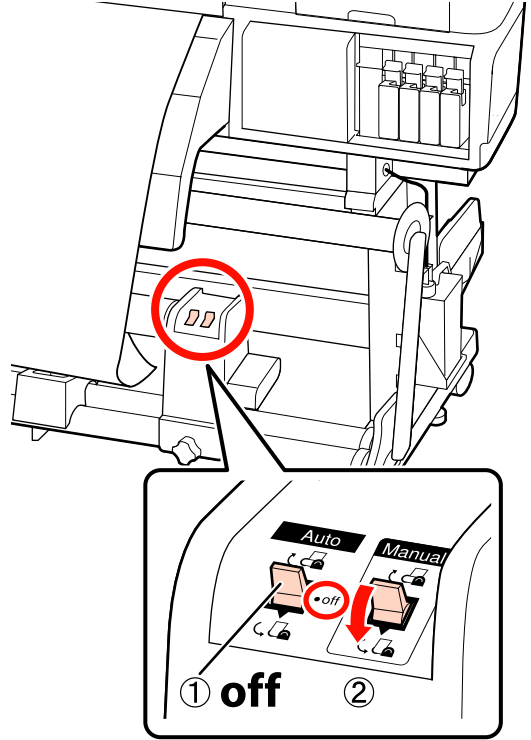
! **Önemli:**


Medya gergin bir durumda iken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine takın. Eğer takılı medya gevşek bir durumda ise, medya sarım sırasında hareket edebilir.

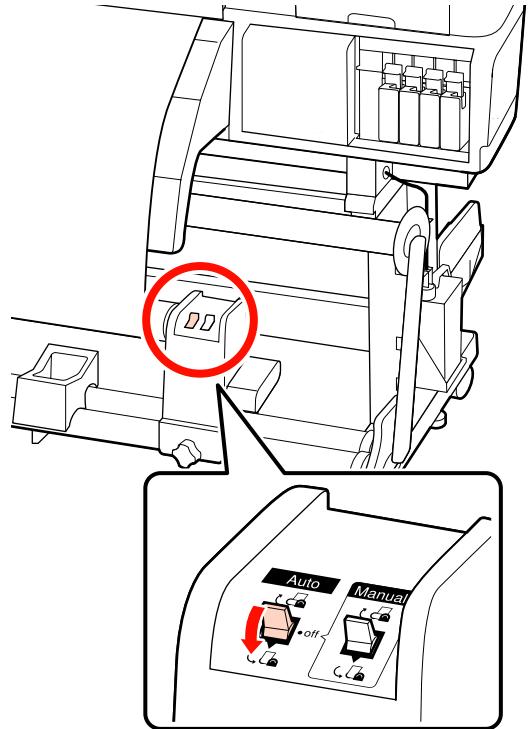
- 2 Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.



- 3 Rulo göbeği etrafında medyayı bir kez beslemek için Auto anahtarını Off konumuna çevirin ve Manual anahtarını  basılı tutun.

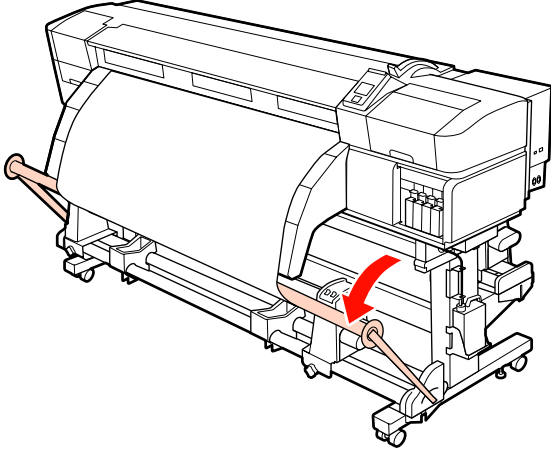


- 4 Auto anahtarını  tarafına çevirin.



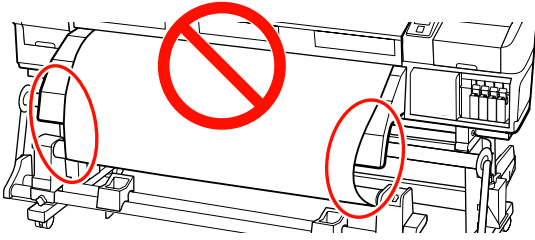
Temel İşlemler

- 5 Gerdiriciyi medyaya hafifçe dokununcaya kadar indirin.

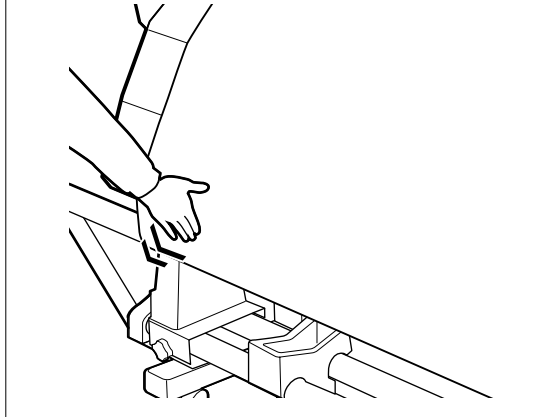


- 6 Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

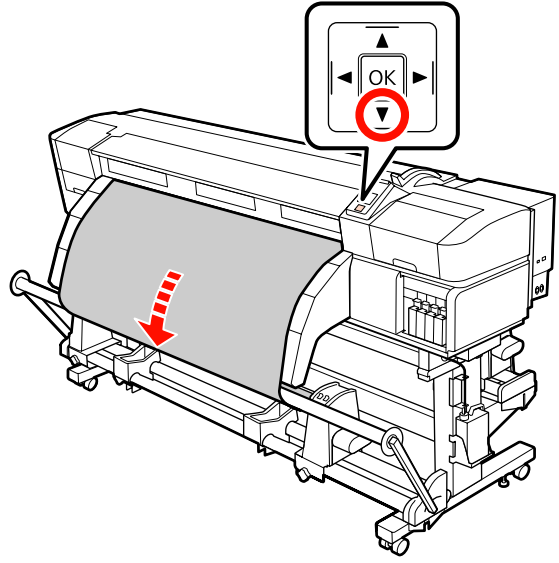
Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.

**Not:**

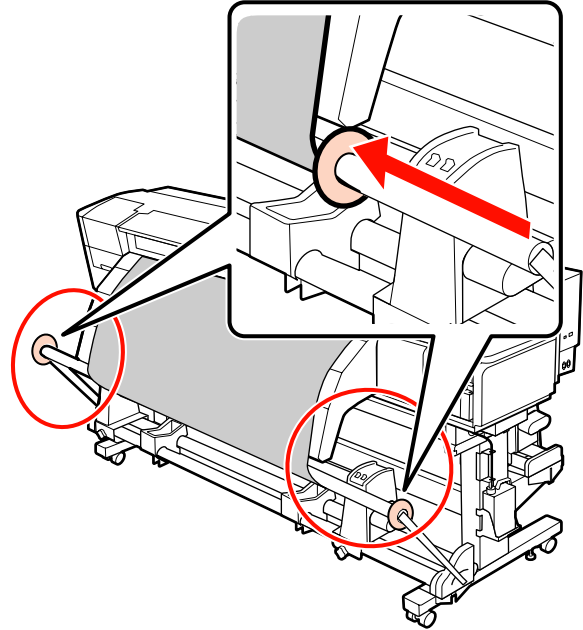
Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.



- 7 Medya bir veya iki kez etrafına sarılana kadar ▼ düğmesini basılı tutmaya devam edin.

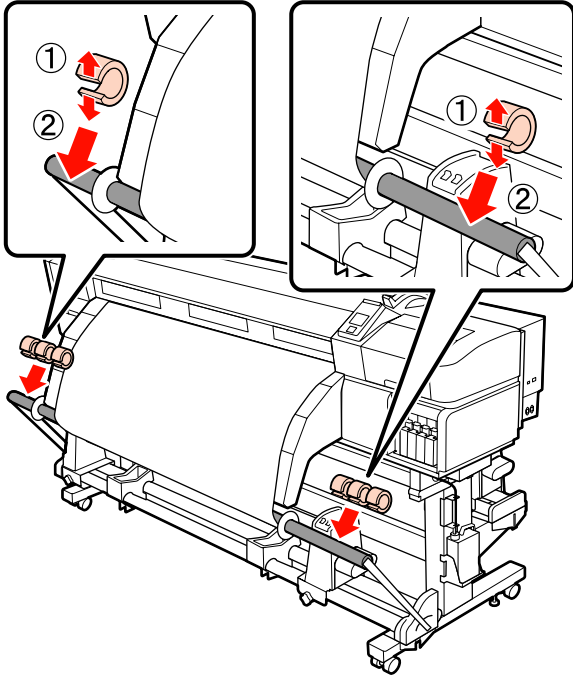


- 8 Sağ ve sol gerici medya kılavuzlarını medyaya hafifçe dokunana kadar konumlandırın.



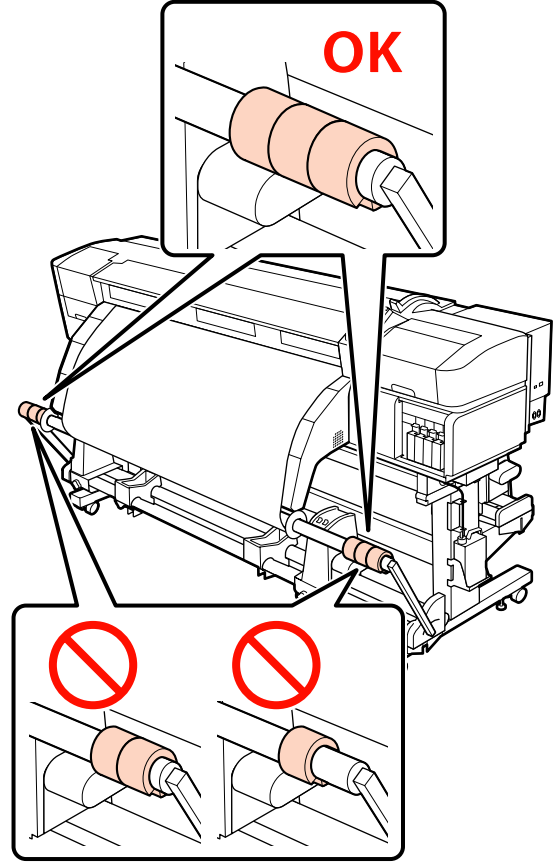
Temel İşlemler

- 9** Afiş medyasını yüklerken, üç sayaç ağırlığını gericilerin her iki ucuna takın.



! Önemli:

- Her zaman üçünü sola, üçünü de sağa takın. Eğer karşı ağırlıklar sadece bir tarafa takılırsa ya da sol ve sağdaki miktarlar farklı olursa, sarım düzgün bir şekilde gerçekleştirilemez.



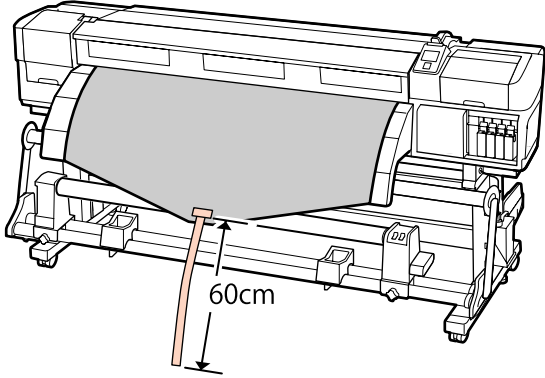
- Afiş medyası dışında medya türleri için, baskıdan önce karşı ağırlıkları her zaman çıkarın. Bunu yapmazsanız yazdırma kafası yazdırma sırasında medyaya çarpabilir.

Karşı ağırlıkları çıkarmak için, bunları taktığımız gibi açın.

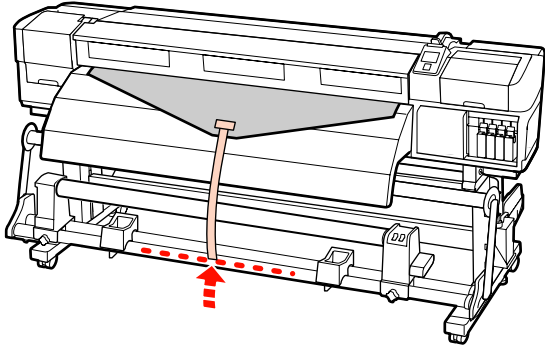
Temel İşlemler

Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma

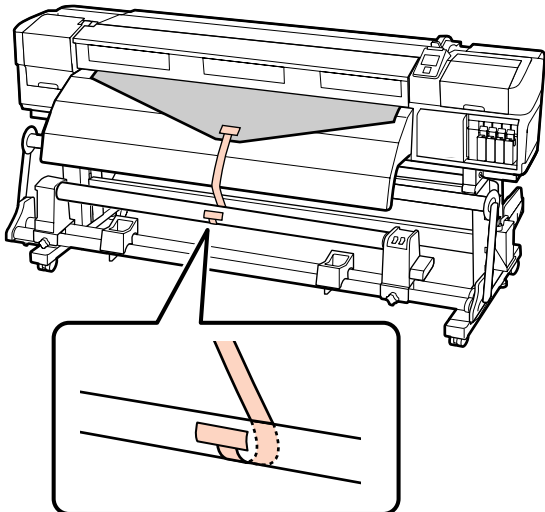
- 1 Kağıt bandı yaklaşık 60 cm uzunluğunda kesin ve ticari olarak satılan yapışkan bandı kullanarak yaklaşık olarak medyanın ortasından yapıştırın.




- 2 Bandın ucu borunun ortasına erişene kadar ▲ düğmesini basılı tutun.

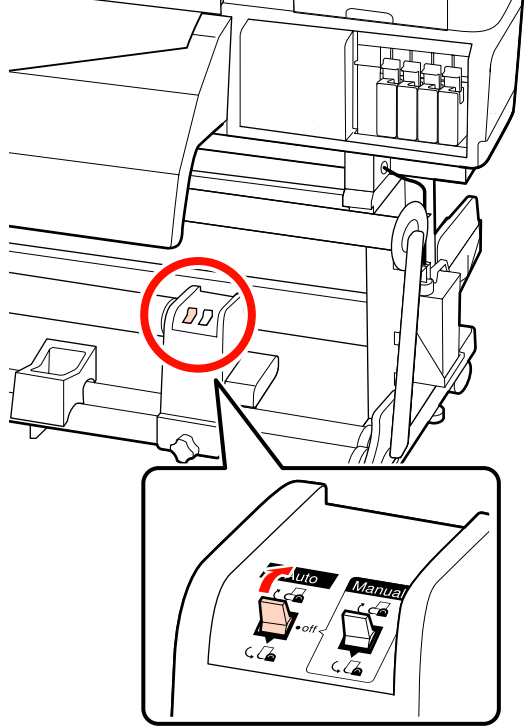


- 3 Kağıt bandı rulo çekirdeği önünden ters çevirin ve ticari olarak bulunan yapışkan bandı kullanarak yapıştırın.

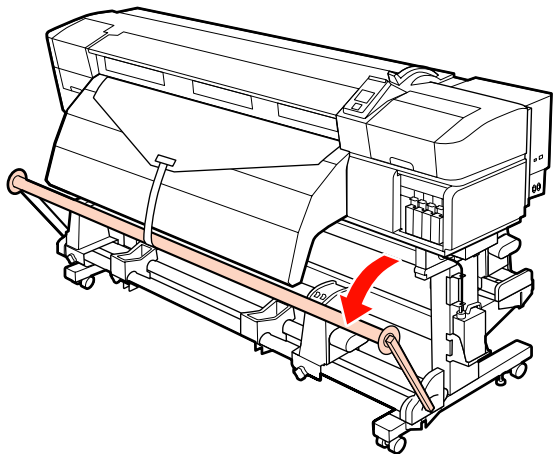
**! Önemli:**

Medya gergin bir durumda iken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine takın. Eğer takılı medya gevşek bir durumda ise, medya sarım sırasında hareket edebilir.

- 4 Auto anahtarını  tarafına çevirin.

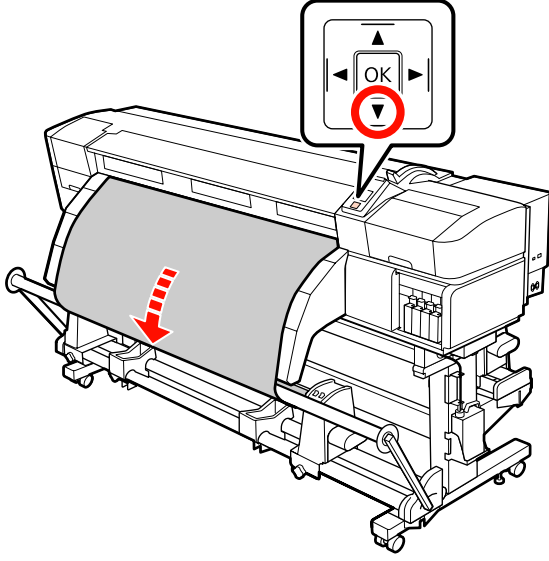


- 5 Gerdiriciyi kağıt banda hafifçe dokununcaya kadar indirin.

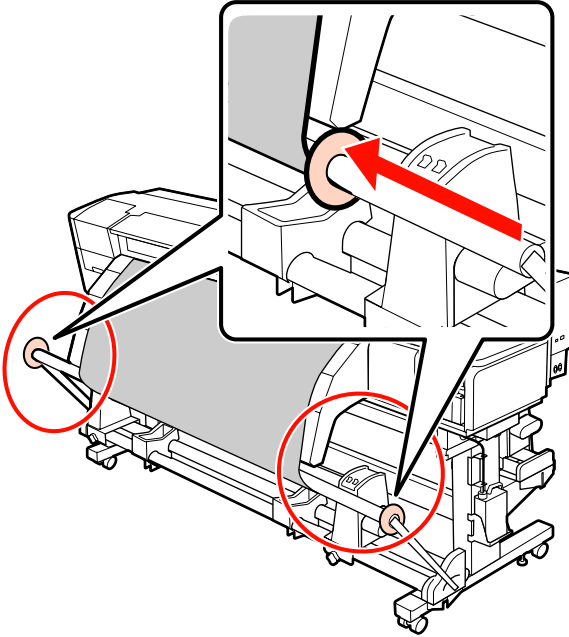


Temel İşlemler

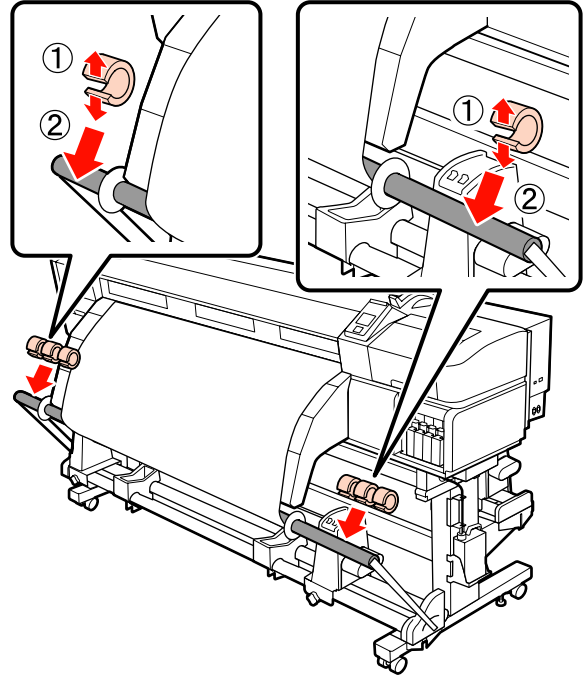
- 6** Medyanın her iki kenarı bir veya iki kez etrafına sarılana kadar ▼ düğmesini basılı tutmaya devam edin.



- 7** Sağ ve sol gerici medya kılavuzlarını medyaya hafifçe dokunana kadar konumlandırın.



- 8** Afiş medyasını yüklerken, üç sayaç ağırlığını gericilerin her iki ucuna takın.

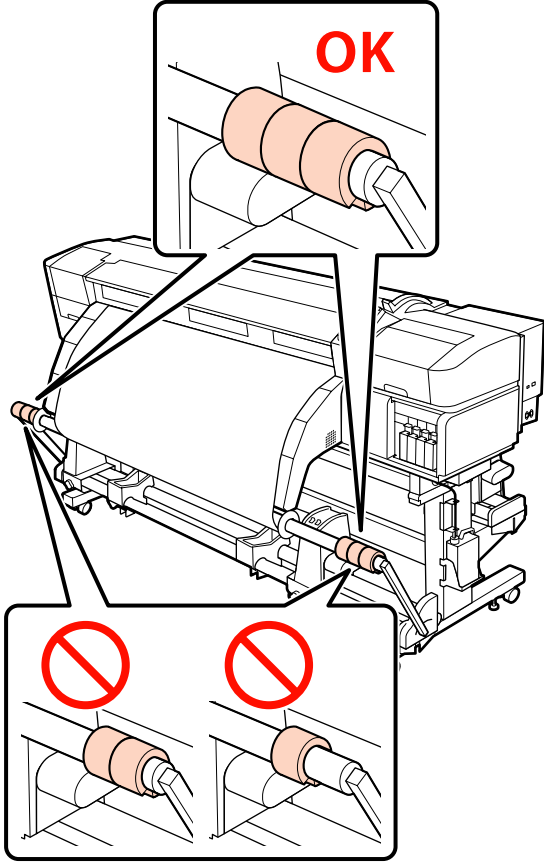


Temel İşlemler



Önemli:

- Her zaman üçünü sola, üçünü de sağa takın. Eğer karşı ağırlıklar sadece bir tarafa takılırsa ya da sol ve sağdaki miktarlar farklı olursa, sarım düzgün bir şekilde gerçekleştirilemez.



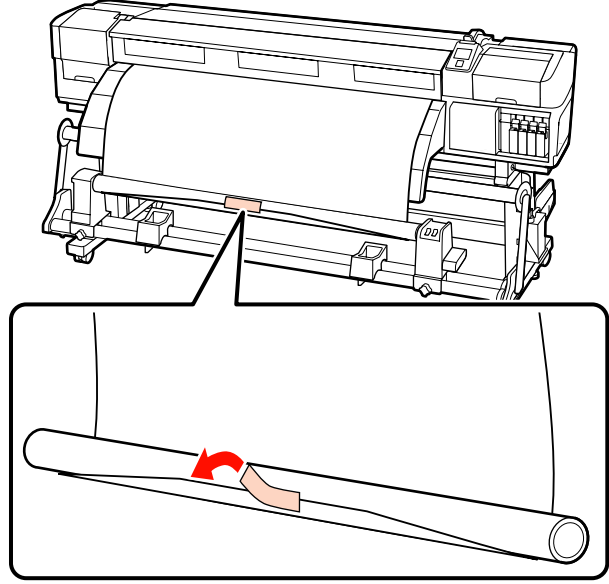
- Afiş medyası dışında medya türleri için, baskıdan önce karşı ağırlıkları her zaman çıkarın. Bunu yapmazsanız yazdırma kafası yazdırma sırasında medyaya çarpabilir.

Karşı ağırlıkları çıkarmak için, bunları taktığınız gibi açın.

Hiç kağıt bant olmadığına

1

- Medyanın orta bölümünü dümdüz aşağı çekerken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine bantla yapıştırın.

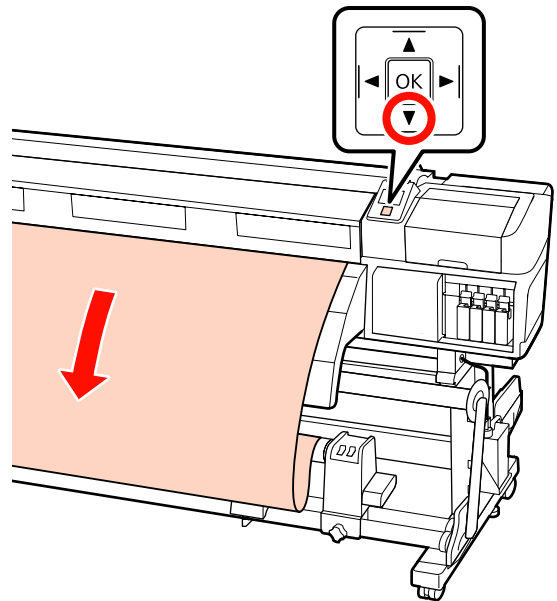


Önemli:


Medya gergin bir durumda iken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine takın. Eğer takılı medya gevşek bir durumda ise, medya sarım sırasında hareket edebilir.

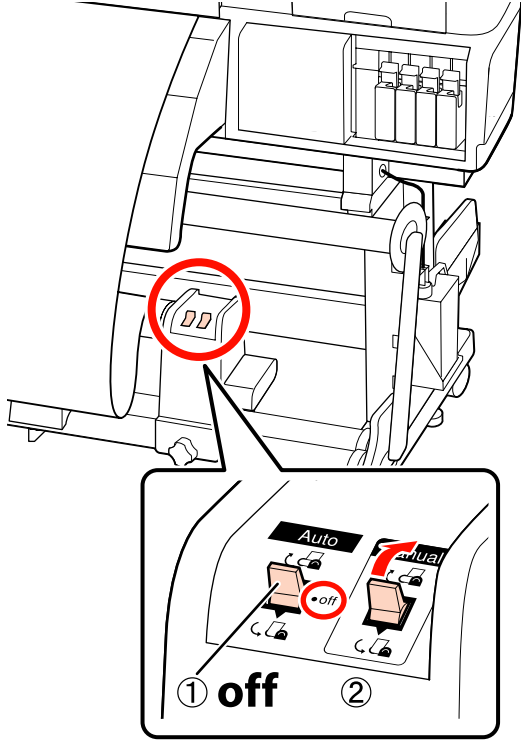
2


- Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.

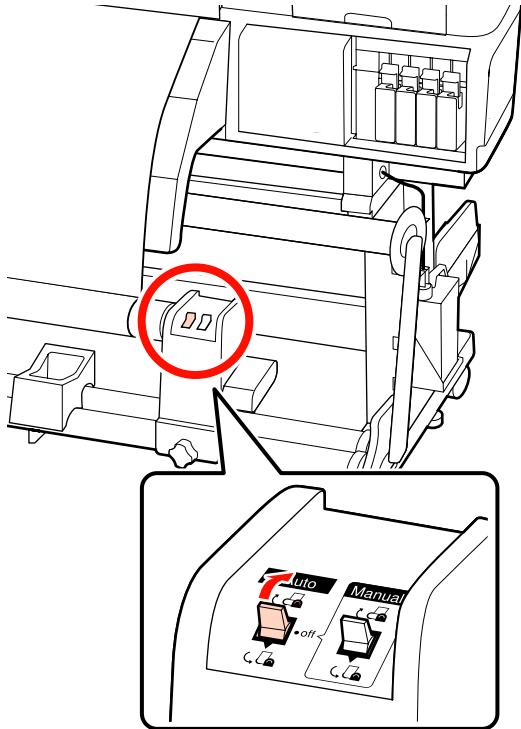


Temel İşlemler

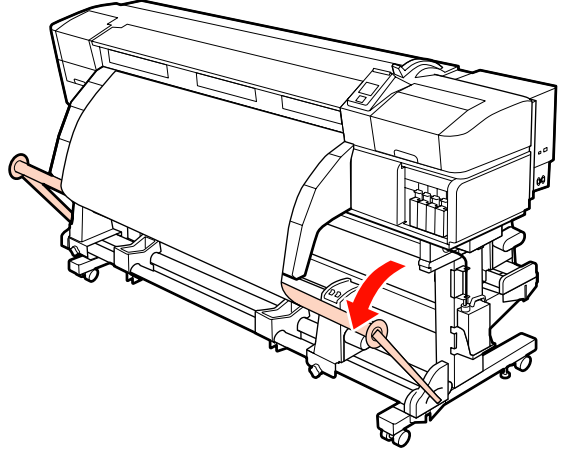
- 3 Rulo göbeği etrafında medyayı bir kez beslemek için Auto anahtarını Off konumuna çevirin ve Manual anahtarını  basılı tutun.



- 4 Auto anahtarını  tarafına çevirin.

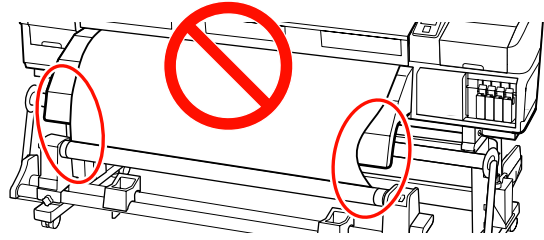


- 5 Gerdiriciyi medyaya hafifçe dokununcaya kadar indirin.

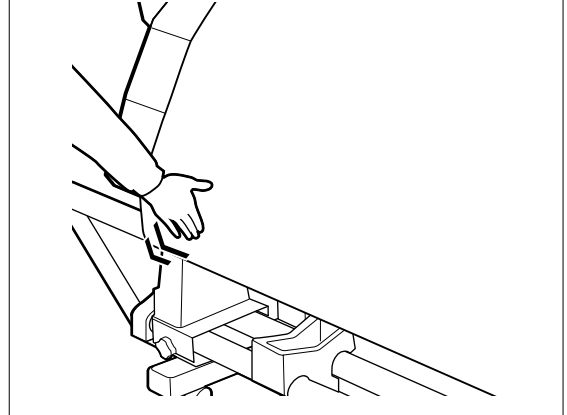


- 6 Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.

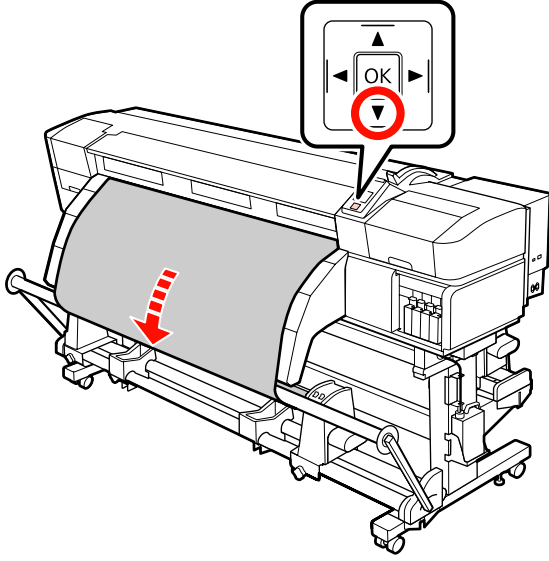
**Not:**

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.

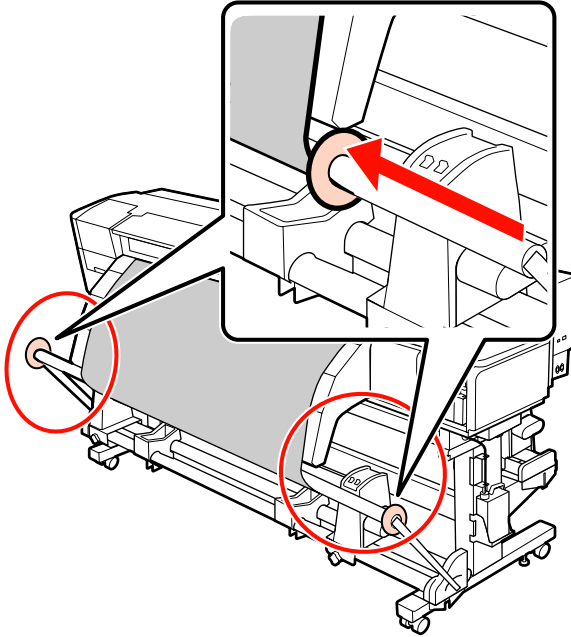


Temel İşlemler

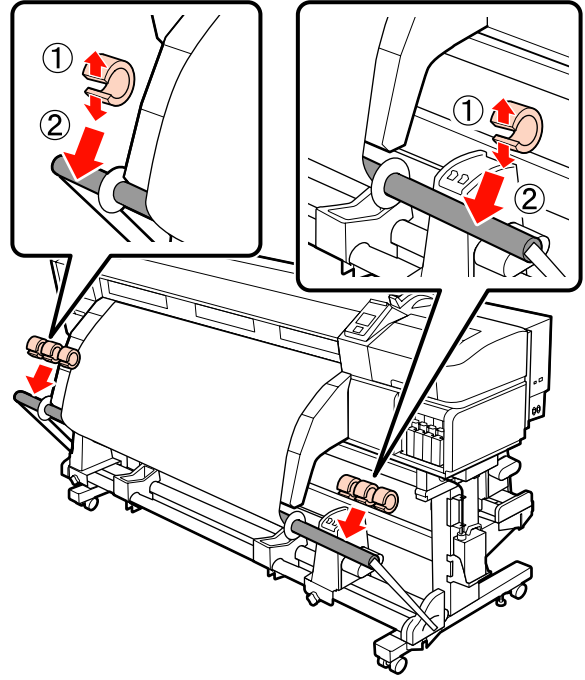
- 7 Medya kağıt çekirdeğine erişene kadar ▼ düğmesini basılı tutmaya devam edin ve bir veya iki kez etrafına sarın.



- 8 Sağ ve sol gerici medya kılavuzlarını medyaya hafifçe dokunana kadar konumlandırın.



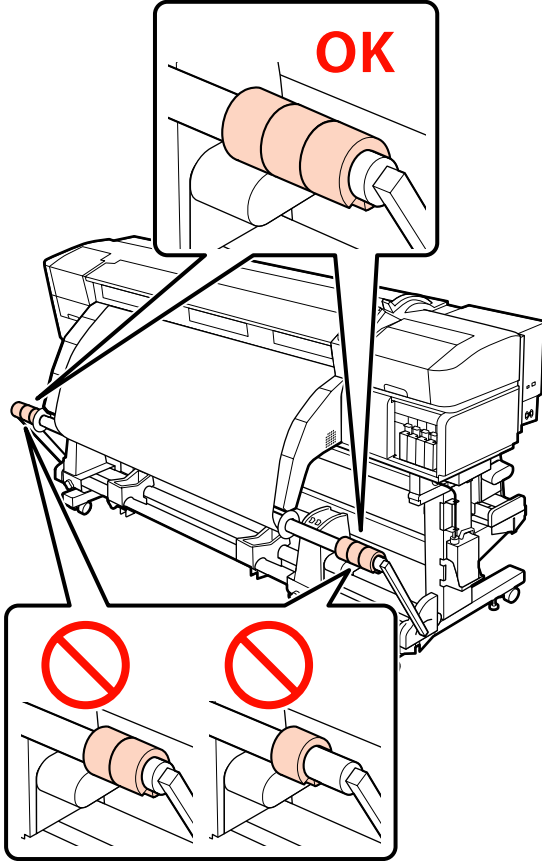
- 9 Afiş medyasını yüklerken, üç sayaç ağırlığını gericilerin her iki ucuna takın.



Temel İşlemler

! Önemli:

- Her zaman üçünü sola, üçünü de sağa takın. Eğer karşı ağırlıklar sadece bir tarafa takılırsa ya da sol ve sağdaki miktarlar farklı olursa, sarım düzgün bir şekilde gerçekleştirilemez.



- Afiş medyası dışında medya türleri için, baskıdan önce karşı ağırlıkları her zaman çıkarın. Bunu yapmazsanız yazdırma kafası yazdırma sırasında medyaya çarpabilir.

Karşı ağırlıkları çıkarmak için, bunları taktığınız gibi açın.

Sarım Rulosunu Çıkarmak

Medyayı çıkarma prosedürü, verilen auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) mi yoksa ağır medya için isteğe bağlı otomatik sarma makarasi ünitesi mi kullandığınıza bağlı olarak değişir.

Temin edilen auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanılırken aşağıdaki adımları takip edin.

Ağır Rulo Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarasi Birimi) yüklendiğinde “İsteğe bağlı Ağır Rulo Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarasi Birimi) Kullanımı” sayfa 83

Standart Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarasi Birimi) yüklendiğinde

Bu bölüm medyanın sarma makarasından nasıl çıkarılacağını açıklamaktadır.

! Dikkat:

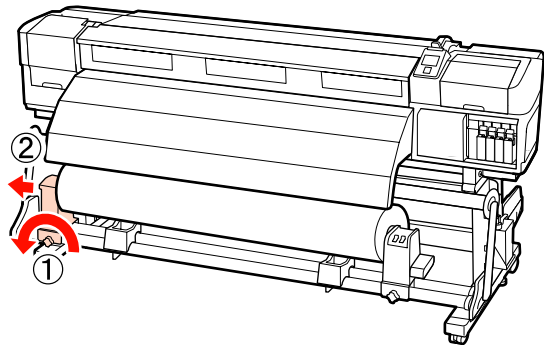
- Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır.
- Medyayı veya sarma rulosunu çıkarırken, kılavuzdaki yönergeleri uygulayın. Medya ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.

- 1 Medyayı kesin ve kesilen kenarını sarım makarasına sarın.

“Medyayı Kesmek” sayfa 65

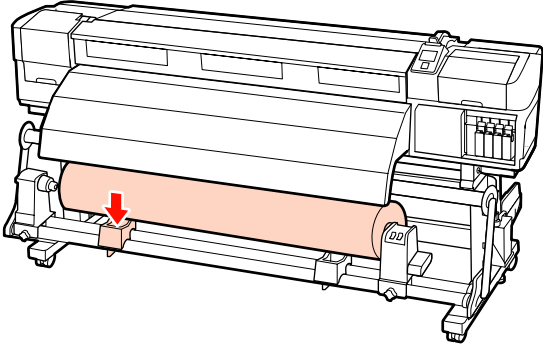
- 2 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sol ucundan desteleyin.

- 3 Sol rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



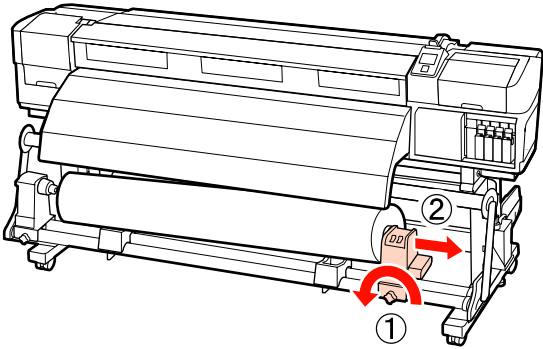
Temel İşlemler

- 4 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.

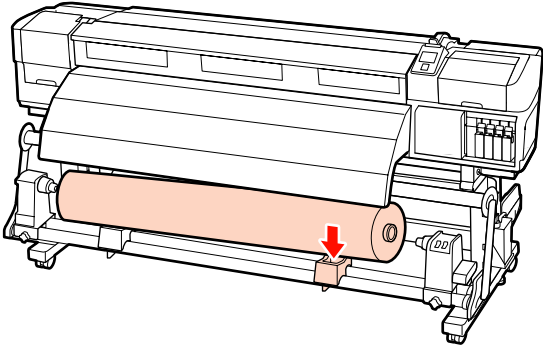


- 5 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sağ ucundan desteleyin.

- 6 Sağ rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



- 7 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.



İsteğe bağlı Ağır Rulo Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanımı

Bu bölüm, medyayı bir kaldırıcı kullanarak sarma makarasından çıkarmayı açıklar.

Aşağıdaki türlerde kaldırıcılar kullanılabilir.

- ❑ Çatal veya platform kalınlığı: 28 mm veya daha az.
- ❑ Çatal veya platform yerden yaklaşık 190 mm'ye kadar düşürülebilir.

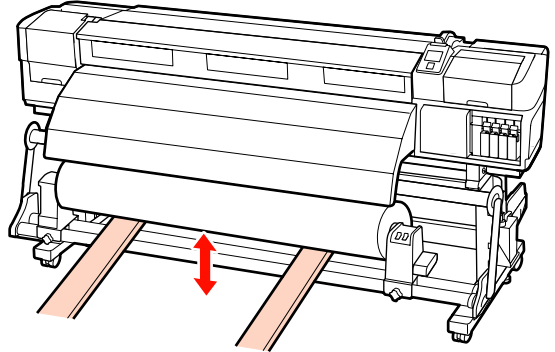
⚠ Dikkat:

- ❑ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır.
40 kg veya daha ağır medyaya işlem yaparken bir kaldırıcı kullanılması önerilir.
- ❑ Medyayı veya sarma rulosunu çıkarırken, kılavuzdaki yönergeleri uygulayın.
Medya ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.

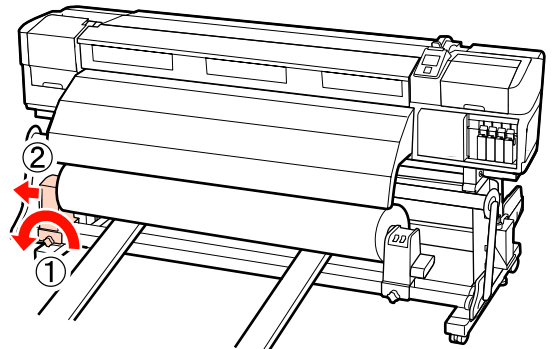
- 1 Medyayı kesin ve kesilen kenarını sarım makarasına sarın.

👉 “Medyayı Kesmek” sayfa 65

- 2 Kaldırıcıyı the medya ve auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) arasına takın ve sarım rulosunu desteklemek için yüksekliğini ayarlayın.

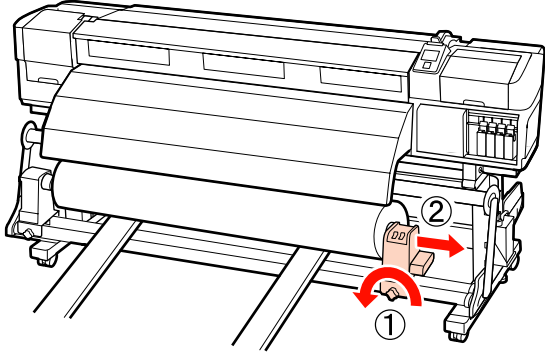


- 3 Sol rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



Temel İşlemler

- 4** Sağ rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



Yazdırmadan Önce

Baskı kalitesini korumak için, her gün çalışmaya başlamadan önce aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

- ❑ Kalan mürekkep miktarını kontrol edin:

Mürekkep yazdırma sırasında harcanmış ise, etkilenen kartuş değiştirildikten sonra yazdırma devam edilebilir. Fakat, mürekkebi yazdırma işlemi sırasında değiştirirken, kuruma koşullarına göre renkte farklılıklar görebilirsiniz. Yazdırma işinin büyük bir olacağını biliyorsanız, başlamadan önce azalanları yeni kartuşlarla değiştirmenizi öneririz. Eski kartuşlar daha sonraki bir tarihte yerleştirilebilir ve kullanılabilir.

Mürekkep düzeyi bir simge ile gösterilir.

🔗 “Ekranı Anlamak” sayfa 21

Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi

🔗 “Değiştirme prosedürü” sayfa 121

- ❑ Spot renkli mürekkepleri çalkalamak

Spot renkli mürekkep, her 24 saatte bir çıkartılmalı ve çalkalanmalıdır. Mürekkepler en son çıkarıldıktan 24 saat sonra kontrol panelinde bir mesaj görüntülenmesine rağmen, biz iş başlamadan önce çıkarılıp çalkalanmalarını öneririz.

Mürekkep kartuşlarını çalkalamak 🔗 “Sallama” sayfa 121

- ❑ Kontrol Deseni Yazdırma

Tıkalı uçları kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırın.

Desenin bölümlerinde solukluk veya eksiklik varsa kafa temizleme uygulayın.

Bir Kontrol Deseni Yazdırın 🔗 “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 131

Kafa Temizleme 🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 132

Medya ayarlarını kaydetme

Temel ayar akışı

Yeni medyayı kullanmak için, ayarlarını önceden medya özelliklerine göre yapılandırın. Medya ayar bankaları aşağıdaki saklar:

- ❑ Setting Name
- ❑ Platen Gap
- ❑ Auto Media Adjust
- ❑ Media Adjust
- ❑ Heating & Drying
- ❑ Advanced Settings (Media Suction, Media Tension, vb.)

Genel kullanım esnasında, ayarları yapılandırmak için aşağıdaki akışı uygulayın. Ancak bazı medya türlerinde, Adım (2)'deki **Media Adjust**'i el ile yapılandırmanız ya da **Advanced Settings**'da belirtilen değerleri değiştirmeniz gerekir. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.

Hedef medya 🔗 “Önerilen Medya Ayarları” sayfa 183

Gelişmiş ayarlar 🔗 “Customize Settings” sayfa 149

Temel İşlemler

(1) Setting Name



(2) Auto Media Adjust

Feed Adjustment ve **Head Alignment**'i tek işlemde otomatik olarak gerçekleştirebilirsiniz.



(3) Heating & Drying

Medya için uygun sıcaklığa ayarlayın.

Medya ayarlarını kaydettikten sonra yazdırma koşullarını değiştirdiyse, medya ayarlarını yeniden yapılandırın. Ayarların yeniden yapılandırılması yalnızca **Feed Adjustment** veya **Media Adjust**'daki **Head Alignment**'i gerektirir ve ayarları kısa sürede tamamlamanızı sağlar. Ayrıntılar için, bkz.:

🔗 “Media Adjust” sayfa 88

Ayarlarla ilgili dikkat edilecekler

- ❑ Medyayı gerçek yazdırmayla aynı durumda ayarlanacak şekilde doğru yükleyin. Örneğin, yazdırma için auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanıyorsanız, auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) de ayar için kullanılmalıdır.

🔗 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 33

🔗 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68

- ❑ Kıvrılmış, kırışmış, dalgalı, katlanmış veya bükülmüş medya kullanılması ayar hatasına neden olabilir. Kıvrılmış, kırışmış, dalgalı, katlanmış veya bükülmüş kısmı kesin ve medyayı yazdırma işleminden hemen önce yükleyin.

Medyayı Kesme 🔗 “Medyayı Kesmek” sayfa 65

- ❑ Medya türü aynı olmasına rağmen medya farklı genişliklere sahipse, medya ayarları yeniden yapılandırılmalıdır. Her medya genişliği için medya ayarlarını kaydedin.

- ❑ Farklı yığınlarda aynı medya türü kullanıldığında, medya ayarlarını yeniden yapılandırmalısınız.
- ❑ SC-S70600 series veya SC-S50600 series kullanıldığında, ayar için beslenen veya geri sarılan medya parçasını kullanmayın. Beslenmiş ve sonra geri sarılmış medyada, silindirlerden gelen izler veya diğer sorunlar mevcut olabilir ve doğru bir ayarlama mümkün olmayabilir.

Ayar (normal)

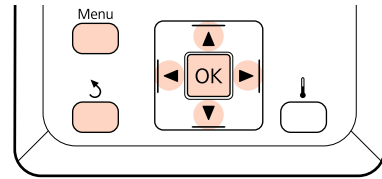
Yazıcı toplamda 30 medya ayar bankası sunar. Medya ayarlarını kaydetmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Not:

Yazıcıya kaydedilen medya ayarları, EPSON LFP Remote Panel 2 ile değiştirilebilir.

Ayrıntılar için, bkz. EPSON LFP Remote Panel 2 yardımı.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



Bir Medya Ayar Bankası Seçimi

- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.
Ayarlar menüsü görüntülenecektir.
- 2 **Media Setup** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 3 **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 4 İstenilen medya numarasını seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
Kaydedilen ayarlara sahip bir numara seçilirse, mevcut ayarların üzerine yazılır.

Temel İşlemler

Setting Name

Medya ayarın bankasını adlandırın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır.

1 **Setting Name** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

2 Harfleri ve sembolleri görüntülemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın. İstenen karakter gösterildiğinde, bir sonraki giriş pozisyonunu seçmek için ► düğmesine basın.

Bir önceki karakteri silmek ve imleci geri bir noktaya taşımak için, hatalar ◀ düğmesine tıklayarak silinebilir.

3 Adı girdikten sonra, OK düğmesine basın.

Auto Media Adjust

Bu menü çalıştırıldığında, yazıcı otomatik olarak desenleri yazdırırken sensörle ayar desenlerini okur ve sürekli **Feed Adjustment** ve **Head Alignment** işlemi gerçekleştirir.

Bu menüyü çalıştırmadan önce, aşağıdaki öğelerin ayar değerlerini değiştirin.

Platen Gap

Advanced Settings

 **“Customize Settings” sayfa 149**



Önemli:

- Aşağıdaki durumlarda, **Auto Media Adjust** çalıştırılmayabilir. Uygun eylemi gerçekleştirin ve işi yeniden çalıştırın.
- Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan müdahaleye maruz kalmakta ise.
Yazıcıyı müdahale eden kaynaklardan gölgeye çekin.
- Püskürtme uçları tıkanmıştır.
Tıkanmaları gidermek için, **Head Cleaning** işlemini gerçekleştirin.
- Aşağıdaki durumlarda, **Auto Media Adjust** kullanılmayabilir. **Media Adjust**'da, her öğe için manüel menüyü çalıştırın.
- Medya saydam veya renkli ise.
- Platen Gap, 2.5**'e ayarlanır.
- Auto Media Adjust** gerçekleştirildikten sonra, bantlanma veya taneciklenme bulunur.

 **“Media Adjust” sayfa 88**

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır. Kullanılan medya miktarı, kullanılan yazıcı modeli ve medya sistemine göre değişir.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

| | |
|---|------------------|
| Standart rulo medya sistemi | Yaklaşık 987 mm |
| Heavy Roll Media System (Ağır Rulo Medya Sistemi) | Yaklaşık 1116 mm |

SC-S30600 series

| | |
|---|------------------|
| Standart rulo medya sistemi | Yaklaşık 1061 mm |
| Heavy Roll Media System (Ağır Rulo Medya Sistemi) | Yaklaşık 1190 mm |

Ayarlama prosedürü

1 Medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Kullanım koşulları değiştiğinde, ayar sonuçları da değişecektir.

Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanıldığında

Medyayı yazıcıya yükleyin ve auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi)'ne takın.

Temel İşlemler

 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 33

 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68

Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) kullanılmadığında

Kenar son ısıtıcının üst tarafındaki etiketi geçene kadar medyayı düz olarak ileri çekin.

 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 33

2

▼ veya ▲ düğmesini kullanarak **Auto Media Adjust**'ı seçin ve OK düğmesine basın.

Bu mod otomatik olarak desen yazdırma ve ayar işlemini gerçekleştirir.

Kontrol paneli ekranında **Ready** gösterildiğinde, ayar tamamlanmıştır.

Heating & Drying

Additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) (SC-S50600 series ile standart; diğer modeller ile isteğe bağlı) için her bir ısıtıcının sıcaklığını ayarlayabilir ya da fanı açıp kapatabilirsiniz. Isıtıcının durumu kontrol panelinde görülebilir.

 “Ekranı Anlamak” sayfa 21

Ayarlama prosedürü

1

Heating & Drying (Isıtma ve Kurutma) öğesini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2

İstenilen seçeneği seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3

Bir değer seçin.

Heater Temperature

Ön plaka ve son ısıtıcılar için sıcaklıklar ayrı ayrı ayarlanabilir.

Not:

- Standart ısıtıcı sıcaklıkları aşağıdaki gibidir:
 - Isıtıcıları varsa, medya ile birlikte verilen belgelerde tavsiye edilen sıcaklıklara ayarlayın.
 - Baskı sonuçları bulanık veya lekeli veya mürekkep topakları var ise sıcaklığı yükseltin. Ancak, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın küçülmesine, kırışmasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.
- Isıtıcıların belirtilen sıcaklığa ulaşmak için gerek duydukları süre, ortam sıcaklığına göre değişir.

- (1) Isıtıcıyı seçmek için ►/◄ düğmelerini kullanın. Soldan sağa, seçenekler ön ısıtıcı, plaka ısıtıcı ve son ısıtıcı.
- (2) İstenen ısıtıcı seçtikten sonra, sıcaklığı seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- (3) Ayarı yaptıktan sonra, OK düğmesine basın.

Additional Dryer

Not:

- Bu menü yalnızca additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) (SC-S50600 series ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) takılı iken gösterilir.
- Varsayılan ayar, **On**'dur ve yazdırma başlatıldığında kurutma fanı otomatik olarak açılır.

- (1) **On** ya da **Off** seçeneklerini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- (2) OK düğmesine basın.

4

Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine iki kez basın.

Temel İşlemler

Media Adjust

Bu menü, medya ayarlarını kaydettikten sonra yazdırma koşullarında yapılan bir değişiklik nedeniyle **Auto Media Adjust** kullanılmadığında veya medya ayarlarının yeniden yapılandırılması gerektiğinde kullanılır. Bu menüde, **Feed Adjustment** ve **Head Alignment**'i tek tek kullanın.

Auto Media Adjust kullanılmadığında medya ayarı

Medyayı **Auto Media Adjust** ile ayarlayamadığınızda veya **Auto Media Adjust** gerçekleştirildikten sonra bile yazdırma sonuçlarında bantlanma veya taneciklenme tespit edildiğinde, uygun önlemleri almak için **Feed Adjustment — Manual** ve **Head Alignment — Standard (Manual)**'i seçin.

Medya ayarlarını kaydettikten sonra yazdırma koşulları değiştiğinde

Medya ayarlarını kaydettikten sonra, aşağıdaki durumlarda bu menüden **Feed Adjustment — Auto**'yu seçin:

- Media Tension** veya **Media Suction** ayarı **Advanced Settings**'da değiştirildiğinde;
- Gerdirciye karşı ağırlıklar takıldığında veya çıkarıldığında;
- Standart medya ünitesi ve isteğe bağlı heavy roll media system (ağır rulo medya sistemi) değiştirildiğinde; ya da
- Basınç silindirlerinin yapılandırması değiştirildiğinde (SC-S70600 series, SC-S50600 series).

Platen Gap değiştirildiğinde, bu menüden **Head Alignment — Standard (Auto)**'yu seçin. Ancak ayar değeri 2.5 olarak değiştirilirse, otomatik ayar kullanılamaz hale gelir. **Standard (Manual)**'i gerçekleştirin.

Bu menüyü çalıştırmadan önce, aşağıdaki öğelerin ayar değerlerini değiştirin.

- Platen Gap**
- Advanced Settings**

 **“Customize Settings” sayfa 149**

Feed Adjustment

Bu menü, yazdırma sonuçlarında bantlanma (yatay bantlanma, ton dengesizliği veya çizgiler) tespit edildiğinde kullanılır.

Bu menü de iki mod sağlar: **Auto** ve **Manual**.

Auto

Desenler yazdırılırken yazıcı sensörle ayar desenlerini okur ve ayarı otomatik olarak yapar.

Manual

Yazdırılan ayar desenlerini gözle kontrol edin ve en uygun ayar değerlerini belirleyin. Auto öğesini kullanırken taneciklenme veya yanlış hizalama olursa bunu kullanın.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır. Kullanılan medya miktarı, kullanılan yazıcı modeli ve medya sistemine göre değişir.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

| | Auto | Manual |
|---|------------------|------------------|
| Standart rulo medya sistemi | Yaklaşık 987 mm | Yaklaşık 1170 mm |
| Heavy Roll Media System (Ağır Rulo Medya Sistemi) | Yaklaşık 1116 mm | Yaklaşık 1170 mm |

SC-S30600 series

| | Auto | Manual |
|---|------------------|------------------|
| Standart rulo medya sistemi | Yaklaşık 1061 mm | Yaklaşık 1170 mm |
| Heavy Roll Media System (Ağır Rulo Medya Sistemi) | Yaklaşık 1190 mm | Yaklaşık 1170 mm |

Ayar yaparken, aşağıdaki noktalara dikkat edin.

 **“Ayarlarla ilgili dikkat edilecekler” sayfa 85**

Ayarlama prosedürü

- 1** Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanırken, medyayı Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) öğesine takın.

Temel İşlemler

🔗 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 33

🔗 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68

- 2 Ayar menüsünü göstermek için **Menu** düğmesine basın.
- 3 **Media Setup** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 4 **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 5 Ayar için hedeflenen medya numarasını seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Kaydedilen ayarlara sahip bir numara seçilirse, mevcut ayarların üzerine yazılır.
- 6 **Media Adjust** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 7 **Feed Adjustment** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 8 Aşağıdaki modlardan birini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Auto

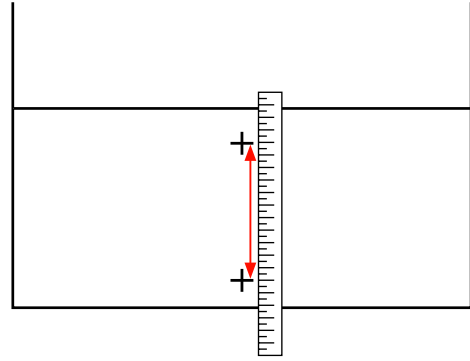
Bu mod otomatik olarak desen yazdırma ve ayar işlemini gerçekleştirir.

Kontrol paneli ekranında **Ready** gösterildiğinde, ayar tamamlanmıştır.

Manual

Ayar deseni seçim ekranı gösterilir. Yazdırılacak ayar desenini seçin ve Adım 9'a ilerlemek için OK düğmesine iki defa basın. Desen ne kadar uzunsa, ayarlar o kadar daha doğrudur.

- 9 Bir cetvelle yazdırılan ayar desenindeki “+” sembollerinin arasındaki mesafeyi ölçün.



- 10 Desen uzunluğu, kontrol panelinde görüntülenir.

Sayısal değeri Adım 9'da elde edilen değere değiştirmek için ►/◄ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Ayar tamamlandığında, yazıcı **Ready** durumuna geri döner.

Head Alignment

Bu menüden aşağıdaki üç tür ayarlamayı gerçekleştirebilirsiniz.

Standard (Auto)

Desenler yazdırılırken yazıcı sensörle ayar desenlerini okur ve ayarı otomatik olarak yapar.

Standard (Manual)

Yazdırılan ayar desenlerini gözle kontrol edin ve en uygun ayar değerlerini belirleyin. Standard (Auto) öğesini kullanırken taneciklenme veya yanlış hizalama oluşursa bunu kullanın.

Block pattern

Yazdırılan ayar desenlerini gözle kontrol edin ve en uygun ayar değerlerini belirleyin. Standard (Manual) öğesini kullanırken taneciklenme veya yanlış hizalama oluşursa bunu kullanın.

Önce Manual(Uni-D) işlemini ve sonra Manual(Bi-D) işlemini gerçekleştirin. SC-S70600 series ve SC-S50600 series için, Manual(Dual Head) işlemini gerçekleştirmeniz gerekir.

Her bir ayarı yaparken, aşağıdaki noktalara dikkat edin.


🔗 “Ayarlarla ilgili dikkat edilecekler” sayfa 85


Temel İşlemler

Ayarlama prosedürü

- 1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanırken, medyayı Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) ögesine takın.

 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 33

 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68
- 2 Ayar menüsünü göstermek için **Menu** düğmesine basın.
- 3 **Media Setup** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 4 **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 5 Ayar için hedeflenen medya numarasını seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Kaydedilen ayarlara sahip bir numara seçilirse, mevcut ayarların üzerine yazılır.
- 6 **Media Adjust** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 7 **Head Alignment** seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

RIP Settings seçilirse, kullanılacak medyanın kalınlığını girin ve OK düğmesine basın.
- 8 Aşağıdaki modlardan birini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Standard (Auto)
Bu mod otomatik olarak desen yazdırma ve ayar işlemini gerçekleştirir.

Kontrol paneli ekranında **Ready** gösterildiğinde, ayar tamamlanmıştır.

Standard (Manual)
Adım 9'a ilerlemek için, OK düğmesine basın.

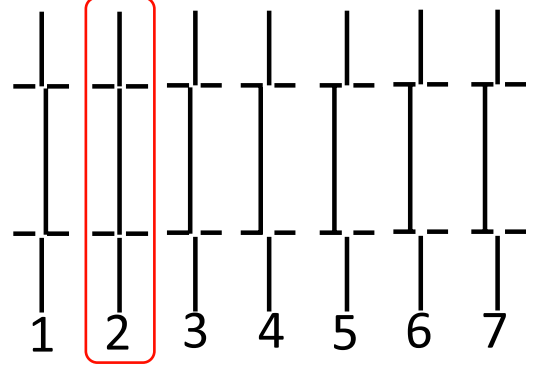
Block pattern

Ayar menüsü seçim ekranı gösterilir. Herhangi bir menüyü seçin ve Adım 9'a ilerlemek için OK düğmesine iki defa basın.

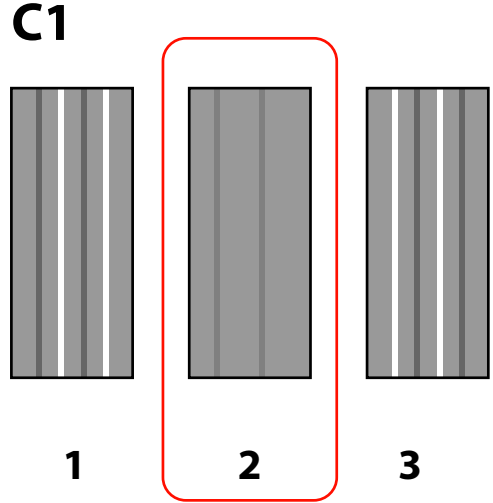
- 9 Yazdırılan deseni kontrol edin.

Aşağıda gösterilen durumlarda “2”yi seçin.

Standard (Manual)'de



Block pattern'de



- 10 Bir sayısal değer girme ekranı gösterilir. ▲/▼ düğmelerini kullanarak, 9. Adımda kaydedilen desen numarasını girin ve OK düğmesine basın.
- 11 Birden fazla kontrol deseni yazdırıldığında, her bir kontrol deseni için numara seçin ve sonra OK düğmesine basın.

Son renk desen numarasını girdiğinizde medya ayar menüsü görüntülenenecektir.

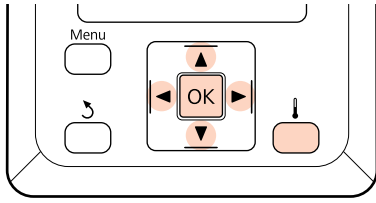
Temel İşlemler


Yazdırma sırasında ayarları değiştirme

Yazdırma sırasında aşağıda gösterilen prosedürler kullanılarak **Heating & Drying** ve **Feed Adjustment** değiştirilebilir.

Heating & Drying

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazdırma sırasında  düğmesine basın.

Heating & Drying menüsü gösterilir.

2 İstenilen seçeneği seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3 Bir değer seçin.

Heater Temperature


(1) Isıtıcıyı seçmek için ►/◄ düğmelerini kullanın. Soldan sağa, seçenekler ön ısıtıcı, plaka ısıtıcı ve son ısıtıcı.

(2) İstenen ısıtıcı seçtikten sonra, sıcaklığı seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Additional Dryer

On ya da **Off** seçeneklerini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

4 OK düğmesine basıldığında, o anda seçili medya ayarları güncellenir.

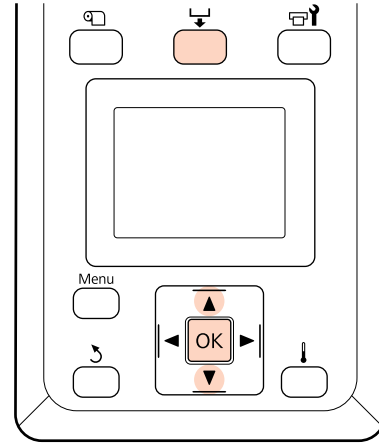
5 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için  düğmesine iki kez basın.


Not:

Isıtıcıların belirtilen sıcaklığa ulaşmak için gerek duydukları süre, ortam sıcaklığına göre değişir.

Feed Adjustment

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazdırma sırasında  düğmesine basın.

Geçerli ayar değeri gösterilir.

2 Geçerli değeri değiştirmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlayın.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz şeritler (açık çizgiler) belirir; besleme miktarını aşağı doğru ayarlayın.

3 Yazdırma sonucunu kontrol edin. Eğer sonuçlardan memnun değilseniz, değeri değiştirmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Bu işlem, o anda seçili medya ayarlarında **Feed Adjustment** ayar değerini güncelleştirir.

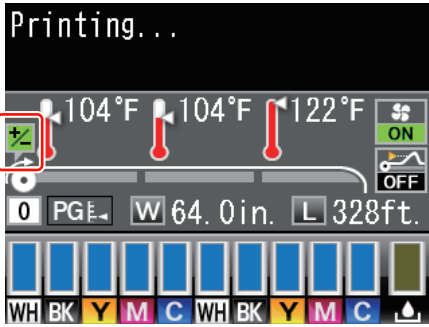
Temel İşlemler**4**

Menüden çıkmak için OK düğmesine basın.

Not:

Ayar değiştirilirse, simge kontrol paneli ekranında aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir. Bu simgeyi temizlemek için, aşağıdaki işlemleri yapın.

- Auto Media Adjust** veya **Feed Adjustment** işlemini yeniden yapın.
- Restore Settings** işlemini yapın.



Temel İşlemler

Yazdırılabilir alan

SC-S70600 series/SC-S50600 series

Yazdırılabilir alan, medyanın ayarlanması için kullanılan düşük veya yüksek basınç silindirlerine bağlıdır.

Düşük basınç silindirleri kullanıldığında (normal baskı)

Aşağıdaki resimdeki gri alan yazdırılabilir alanını gösterir. Ok, besleme yönünü gösterir. “A”, basınç silindirleri medyada doğru ayarlandığında her iki kenardaki basınç silindirlerini gösterir.

Medyanın yazıcı tarafından tanınan sol ve sağ kenarları, Media Size Check ayarlarına göre aşağıda gösterildiği şekilde değişir.

On : Yazıcı otomatik olarak yüklenen medyanın sol ve sağ kenarlarını algılar.

Medya tutma plakaları takıldığında, medyanın sol ve sağ kenarlarından 5 mm'ye kadar olan kısım, medya kenarı sayılır.

Medya tutma plakaları düzgün takılmazsa medyanın kenarları düzgün algılanmaz.


 “Standart Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) yüklendi” sayfa 37

 “İsteğe Bağlı Ağır Rulo Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) Kullanımı” sayfa 44

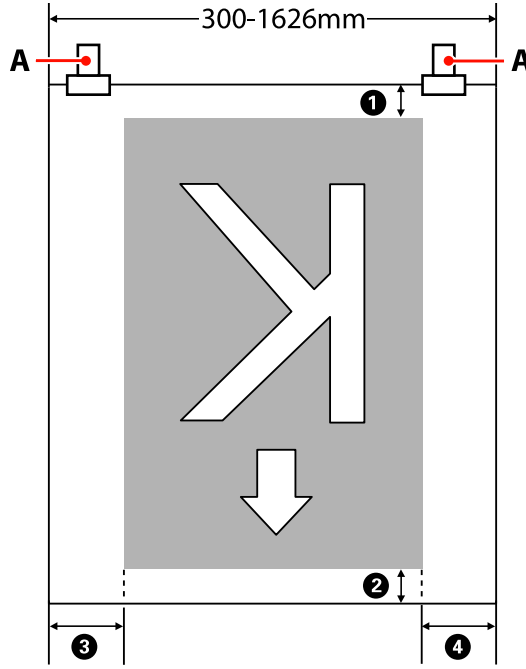
Off : “A”dan çıkıntıda 5 mm medyanın kenarı olarak tanınır.

Basınç silindirleri düzgün konumlandırılmazsa, yazdırma medyanın sol ve sağ kenarlarının dışında olur.

Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

 “Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series ve SC-S50600 series için)” sayfa 35

Temel İşlemler



①-④ dört kenarın tümündeki kenar boşluklarını gösterir. Daha fazla ayrıntı için aşağıdakilere bakın.

| Kenar Boşluğu Konumu | Açıklama | Kullanılabilir Ayar Aralığı |
|------------------------|--|-----------------------------|
| ① Alt* ¹ | Bu, RIP'de yapılandırılabilir. Medya besleme doğruluğunu korumak için, ayarlar 5 mm'den küçükse veya 17 mm'den büyükse, ayarlar sırasıyla 5-17 mm'ye değiştirilir. | 5-17 mm |
| ② Üst* ¹ | Bu, RIP'de yapılandırılabilir. Medya yüklendiğinde medyanın çekilme uzunluğuna göre değişir. Sürekli yazdırma için, RIP'de ayarlanan kenar boşlukları eklense bile, medya besleme doğruluğunun korumak için, ayar 5 mm'den küçükse ayar 5 mm'ye ayarlanır. | 5 mm veya daha fazla |
| ③ Sol* ^{2, 3} | Yazıcının ayarlar menüsünde Side Margin(Left) için seçilen değer. Varsayılan ayar 5 mm'dir. | 3-25 mm |
| ④ Sağ* ^{2, 3} | Yazıcının ayar menüsündeki Print Start Position ve Side Margin(Right) için seçilen değerlerin toplamı. Print Start Position için varsayılan ayar 0 mm ve Side Margin(Right) için 5 mm'dir. | 3-825 mm |

*1 Yapılandırılan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılmakta olan RIP'ye bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

*2 Bu, kullanılmakta olan yazılım RIP'sine bağlı olarak RIP'de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

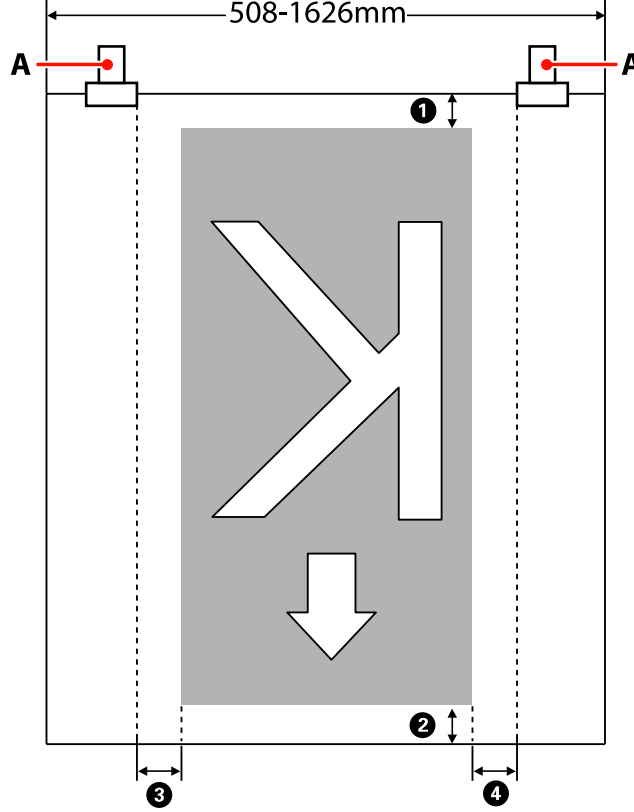
*3 Kenar boşluklarını ayarlarken aşağıdaki noktaları not edin.

- Medya tutma plakalarını kullanırken 10 mm veya daha fazla kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları yazıcının plakalar üzerine yazmasına neden olabilir.
- Yazdırma veri genişliğinin toplamı ve sol ve sağ kenar boşluğu ayarı yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.

Temel İşlemler

Yüksek basınçlı silindirler kullanırken (şeffaf veya süt beyazı film kullanırken veya mürekkep katmanlaması için)

Yazdırılabilir alan, basınç silindirlerinin pozisyonu ile yapılandırılan kenar boşluklarının farkıdır. (Bkz. aşağıdaki çizimde gri olarak gösterilen alan.) Ok, besleme yönünü gösterir. "A", yüksek basınç silindirlerinin konumunu gösterir.



①–④ dört kenarın tümündeki kenar boşluklarını gösterir. Daha fazla ayrıntı için aşağıdakilere bakın.

| Kenar Boşluğu Konumu | Açıklama | Kullanılabilir Ayar Aralığı |
|------------------------|--|-----------------------------|
| ① Alt* ¹ | Bu, RIP'de yapılandırılabilir. Medya besleme doğruluğunu korumak için, ayarlar 5 mm'den küçükse veya 17 mm'den büyükse, ayarlar sırasıyla 5–17 mm'ye değiştirilir. | 5–17 mm |
| ② Üst* ¹ | Bu, RIP'de yapılandırılabilir. Medya yüklendiğinde medyanın çekilme uzunluğuna göre değişir. Sürekli yazdırma için, RIP'de ayarlanan kenar boşlukları eklense bile, medya besleme doğruluğunun korumak için, ayar 5 mm'den küçükse ayar 5 mm'ye ayarlanır. | 5 mm veya daha fazla |
| ③ Sol* ^{2, 3} | Yazıcının ayarlar menüsünde Side Margin(Left) için seçilen değer. Varsayılan ayar 5 mm'dir. | 3–25 mm |
| ④ Sağ* ^{2, 3} | Yazıcının ayar menüsündeki Print Start Position ve Side Margin(Right) için seçilen değerlerin toplamı. Print Start Position için varsayılan ayar 0 mm ve Side Margin(Right) için 5 mm'dir. | 3–825 mm |

*1 Yapılandırılan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılmakta olan RIP'ye bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

*2 Bu, kullanılmakta olan yazılım RIP'sine bağlı olarak RIP'de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

Temel İşlemler

*3 Kenar boşluklarını ayarlarken aşağıdaki noktaları not edin.

- Media Size Check ayarına bakılmaksızın, kenar boşluğu başlatma noktası "A" (kırık çizgiyle gösterilir) içindedir.
- Yazdırma veri genişliğinin toplamı ve sol ve sağ kenar boşluğu ayarı yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.

SC-S30600 series

Aşağıdaki resimdeki gri alan yazdırılabilir alanını gösterir. Ok, besleme yönünü gösterir.

Medyanın yazıcı tarafından tanınan sol ve sağ kenarları, Media Size Check ayarlarına göre aşağıda gösterildiği şekilde değişir.

On : Yazıcı otomatik olarak yüklenen medyanın sol ve sağ kenarlarını algılar.

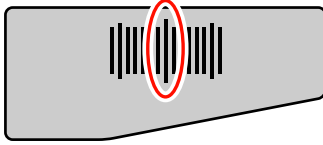
Medya tutma plakaları takıldığında, medyanın sol ve sağ kenarlarından 5 mm'ye kadar olan kısım, medya kenarı sayılır.

Medya tutma plakaları düzgün takılmazsa medyanın kenarları düzgün algılanmaz.

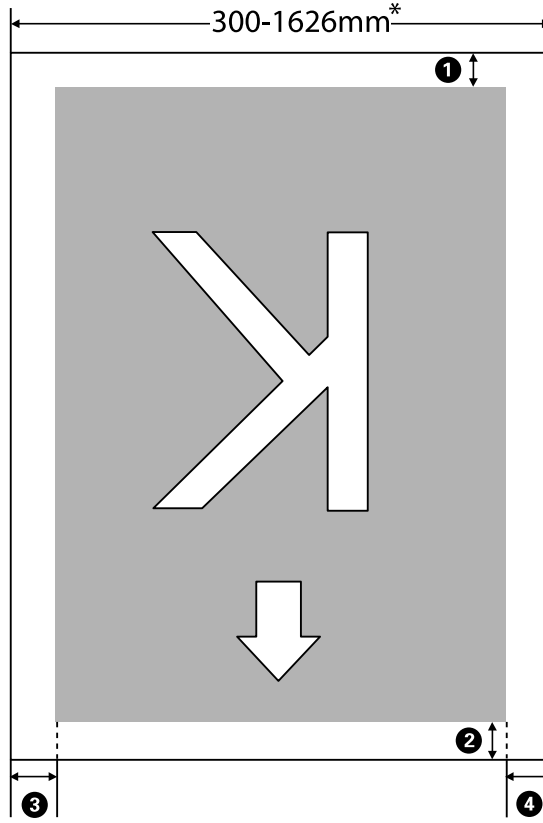
 ["Standart Media Feeding Unit \(Medya Besleme Ünitesi\) yüklendi" sayfa 51](#)

 ["İsteğe Bağlı Ağır Rulo Media Feeding Unit \(Medya Besleme Ünitesi\) Kullanımı" sayfa 57](#)

Off : Baskı sonrası ısıtıcının etiketinde en uzun ölçek (aşağıdaki çizimde) medyanın sağ kenarı için referans pozisyonu olarak kullanılır. Yüklenen medyanın genişliğine bakılmaksızın, sağ kenar için referans konumundan medyanın sol kenarı 1.626 mm (64 inç) olarak tanımlanır.



Temel İşlemler



* Media Size Check ögesi **Off** olarak ayarlandığında, bu, yüklenen medyanın genişliğine bakılmaksızın 1.626 mm'dir (64 inç).

1–4 dört kenarın tümündeki kenar boşluklarını gösterir. Daha fazla ayrıntı için aşağıdakilere bakın.

| Kenar Boşluğu Konumu | Açıklama | Kullanılabilir Ayar Aralığı |
|------------------------|--|-----------------------------|
| 1 Alt* ¹ | Bu, RIP'de yapılandırılabilir. Medya besleme doğruluğunu korumak için, ayarlar 5 mm'den küçükse veya 17 mm'den büyükse, ayarlar sırasıyla 5–17 mm'ye değiştirilir. | 5–17 mm |
| 2 Üst* ¹ | Bu, RIP'de yapılandırılabilir. Medya yüklendiğinde medyanın çekilme uzunluğuna göre değişir. Sürekli yazdırma için, RIP'de ayarlanan kenar boşlukları eklense bile, medya besleme doğruluğunun korumak için, ayar 5 mm'den küçükse ayar 5 mm'ye ayarlanır. | 5 mm veya daha fazla |
| 3 Sol* ^{2, 3} | Yazıcının ayarlar menüsünde Side Margin(Left) için seçilen değer. Varsayılan ayar 5 mm'dir. | 3–25 mm |
| 4 Sağ* ^{2, 3} | Yazıcının ayar menüsündeki Print Start Position ve Side Margin(Right) için seçilen değerlerin toplamı. Print Start Position için varsayılan ayar 0 mm ve Side Margin(Right) için 5 mm'dir. | 3–825 mm |

*1 Yapılandırılan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılmakta olan RIP'ye bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

*2 Bu, kullanılmakta olan yazılım RIP'sine bağlı olarak RIP'de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

Temel İşlemler

*3 Kenar boşluklarını ayarlarken aşağıdaki noktaları not edin.

- Medya tutma plakalarını kullanırken 10 mm veya daha fazla kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları yazıcının plakalar üzerine yazmasına neden olabilir.
- Yazdırma veri genişliğinin toplamı ve sol ve sağ kenar boşluğu ayarı yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.

Not:

Media Size Check Off iken aşağıdaki noktalara uyulmazsa, yazdırma, medyanın sağ ve sol kenarlarının dışına taşabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

- Yazdırma veri genişliğinin yüklenen medya genişliğini aşmadığından emin olun.
- Medya sağ taraf referans pozisyonunun soluna veya sağına yüklendiğinde, **Print Start Position** ayarını medyanın ayarlandığı pozisyona göre ayarlayın.

 **“Printer Setup Menüsü” sayfa 153**

Bakım

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

Baskı kalitesini korumak için doğru sıklıkta uygun bakım işlemlerinin uygulanması gerekir. Uygun bakım yapılmaması ürün ömrünü kısaltacaktır. Bu bölümü okuyun ve bakım işlemlerini düzgün bir şekilde uygulayın.

Bakımın en son ne zaman yapıldığını bir bakışta anlayabilmeniz için bu doküman bir kontrol listesi ile birlikte gelir. Bakımı programlamaya yardım etmesi için onay sayfasını yazdırın.

 “Temizleme Kontrol Sayfası” sayfa 120

 “Sarf Malzemesi Kontrol Sayfası” sayfa 130

Temizleme

Yazıcıyı, aşağıdaki tabloda listelenen sıklığa göre temizleyin. Eğer temizlik yapılmazsa ve yazıcı mürekkep lekeleri, tüy ve toz varken kullanılırsa, şu sorunlar yaşanabilir.

- Yazdırma kafasının püskürtücü yüzeyi üzerindeki tüylerden veya tozlardan mürekkep damlar.



- Baskı sırasında püskürtme başlıkları tıkanır.
- Püskürtme başlıklarındaki tıkanmalar, üst üste kafa temizliği yapılsa bile temizlenemez.
- Yazdırma kafası hasarı.

Bakım

| Gerçekleştirme zamanı | Temizlenecek Bileşen |
|--|--|
| Günlük (her iş günü sonunda) Bakım gerçekleştirilmezse, mürekkep sertleşir ve çıkarılması zorlaşır. | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazdırma kafasının etrafı 🔗 "Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme (Günlük)" sayfa 106 <input type="checkbox"/> Kapakların etrafı (silecek (kauçuk parça), kapaklar, silecek temizleyici) 🔗 "Kapakların Etrafını Temizleme (Günlük)" sayfa 108 <p>Video prosedürü kontrol etmek için kullanılabilir.</p> <p>SC-S70600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxIT1bJOj</p> <p>SC-S50600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</p> <p>SC-S30600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr</p> |
| İki haftada bir | <p>Tüm silecek ve bağlantı noktası ve silecek rayı</p> <p>🔗 "Tüm Sileceği ve Bağlantı Noktasını Temizleme (İki Haftada Bir)" sayfa 113</p> <p>🔗 "Silecek Rayını Temizleme (İki Haftada Bir)" sayfa 115</p> <p>Video prosedürü kontrol etmek için kullanılabilir.</p> <p>SC-S70600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9M3XJ7ytYW5QkJDxIT1bJOj</p> <p>SC-S50600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9OWBIEifb1tAruevhTX-_f9</p> <p>SC-S30600 series 🔗 https://www.youtube.com/playlist?list=PLD67cTLxxk9P6FW3ylGgUd98QUDyAFEGr</p> |
| Haftada bir kereden ayda bir kereye (duruma bağlı olarak) | <p>İç kısım (Baskı levhası ısıtıcısı, basınç silindirler, medya tutucu plakalar ve sol taraf bakım kapağı içi)</p> <p>🔗 "Yazıcının İç Kısmını Temizleme (Haftada Bir İla Ayda Bir Defa)" sayfa 115</p> |
| Mürekkep izleri, tüy ve toz yapıştığında | <p>Fışkırtma pedi</p> <p>🔗 "Yıkama Pedini Temizleme (Kirlendiğinde)" sayfa 118</p> |

Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi

| Gerçekleştirme zamanı | Değiştirilecek Bileşen |
|--|--|
| Kontrol paneli ekranında mürekkep az uyarısı gösterilirse, mürekkep kartuşlarını en kısa sürede değiştirmenizi öneririz. | <p>Mürekkep kartuşları</p> <p>🔗 "Değiştirme prosedürü" sayfa 121</p> |
| Kontrol paneli ekranında bir hazırlama ve değiştirme mesajı görüntülediğinde | <p>Waste ink bottle (Atık mürekkep şişesi)</p> <p>🔗 "Atık Mürekkebin Atılması" sayfa 122</p> |



Bakım

| Gerçekleştirme zamanı | Değiştirilecek Bileşen |
|--|---|
| Üç ayda bir | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Silecek, silecek temizleyici Silecek ve silecek temizleyiciyi aynı anda değiştirdiğinizden emin olun. Bunlar ayrıca silecek temizleyicinin arkasındaki emici kısma mürekkep yapışır ya da silecek kısmı aşındığında veya bozulduğunda da değiştirilmelidir. “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 124 <input type="checkbox"/> Fıskırtma pedi Bu ayrıca temizledikten sonra tüy veya tozu gideremezseniz ya da medyada mürekkep lekeleri görüldüğünde de değiştirilmelidir. “Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi” sayfa 126 |
| Plakalar deforme olduğunda veya hasar gördüğünde | <p>Medya tutma plakaları</p> <p>“Medya tutma plakalarını değiştirme” sayfa 127</p> |

Diğer bakım işlemleri

| Gerçekleştirme zamanı | Tür |
|---|---|
| Aşağıdaki mesaj kontrol paneli ekranında görüntülediğinde (her 24 saatte bir görüntülenir) Remove and shake (MS)/WH ink cartridges. | Mürekkep kartuşlarını çalkalama (spot renk) “Sallama” sayfa 121 |
| Üç haftada bir (hiçbir mesaj görüntülenmez) | Mürekkep kartuşlarını çalkalama (spot renk hariç) “Sallama” sayfa 121 |
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Püskürtme başlıklarının tıkalı olup olmadıklarını kontrol ederken <input type="checkbox"/> Hangi renklerin tıkalı olduğunu kontrol ederken <input type="checkbox"/> Yatay çizgiler veya ton dengesizliği (bantlanma) görünür | <p>Bir kontrol deseni yazdırın ve hangi renk püskürtme uçlarının eksik olduğunu kontrol edin. “Tıkalı uçları kontrol etmek” sayfa 131</p> <p>Tıkalı püskürtme ucu yoksa diğer çözümler için “Sorun Çözücü” içindeki “Yatay çizgiler veya ton dengesizlikleri (bantlama)” konusuna bakın. “Yatay çizgiler veya ton dengesizliği (bantlanma)” sayfa 169</p> |
| Tıkalı uçlar için kontrol gerçekleştirildikten sonra bir tıkanma bulunduğu | Kafa Temizleme “Kafa Temizleme” sayfa 132 |
| Kafa temizleme veya yazdırma kafası ve kapakların etrafını temizledikten sonra bile uç tıkanması giderilemezse | Head Washing “Başlık Yıkama” sayfa 134 |
| Yazdırma sonuçlarında ton dengesizliği (dengesiz yoğunlukta alanlar) tespit edildiğinde | Ink Refresh “Mürekkep yenileme” sayfa 135 |
| Yazıcı uzun bir süre kullanılmayacağı (ve kapalı duracağı) zaman | Ön depolama bakımı (Pre-Storage Maint. işlemini gerçekleştirin) Depolama süresi kılavuzu, kullanılan yazıcı modeline göre değişir. “Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)” sayfa 136 |

Bakım

| Gerçekleştirme zamanı | Tür |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">❑ Belirli bir süre spot renkli mürekkep yazdırması gerçekleştirilmediğinde❑ Spot renkli mürekkep yazdırması yeniden başlatıldığında | Change Color Mode (yalnızca SC-S70600 series) Belirtilen süre kılavuzu seçilen ColorMode ögesine göre değişir.  “Change Color Mode (yalnızca SC-S70600 series)” sayfa 137 |
| Kontrol paneli ekranında aşağıdaki ileti görüntülendiğinde. Apply secondary carriage rod grease. See manual. | İkincil Taşıma Çubuğuna Gres Sürme  “İkincil Taşıma Çubuğuna Gres Sürme” sayfa 138 |

Bakım

Hazırlık ve Notlar

İhtiyacınız Olacak Şeyler

Temizlik ve değişim işlemlerine başlamadan önce şunları hazırlayın.

Koruyucu gözlük (piyasada olan)

Gözlerinizi mürekkepten ve ink cleaner (mürekkep temizleyici) korur.

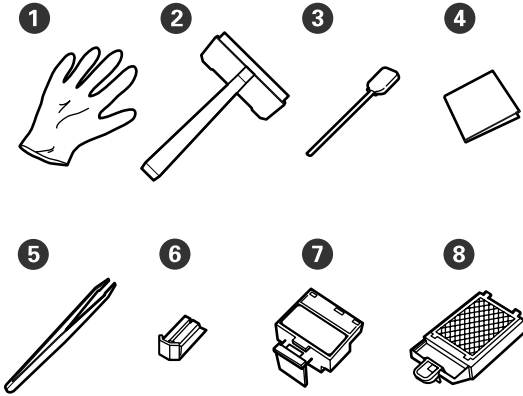
Maske (piyasada olan)

Burnunuzu ve ağzınızı mürekkepten ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)'den korur.

Maintenance kit (Bakım Kiti) (yazıcıyla verilir)

Genel temizleme için.

Bakım kitinin içinde şunlar vardır.



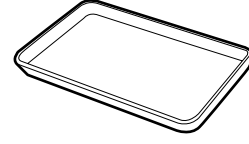
| | | |
|---|----------------------|----------|
| 1 | Eldiven | 2 |
| 2 | Temizleme sileceği | 1 |
| 3 | Temizleme çubuğu | 50 |
| 4 | Temiz oda sileceği | 100 |
| 5 | Cımbızlar | 1 |
| 6 | Silecek* | 2 veya 1 |
| 7 | Silecek temizleyici* | |
| 8 | Fışkırtma pedi* | |

* SC-S70600 series ve SC-S50600 series her öge için iki ünite sağlar ve SC-S30600 series her ünite için bir ünite sağlar.

Ink cleaner (Mürekkep temizleyici) (yazıcıyla verilir)
Mürekkep lekelerini silerken kullanın.

Kullanım yöntemi “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma” sayfa 105

Bir metal tepsi (yazıcı ile birlikte verilir)



Temizlik takımlarını yerleştirirken, sarf malzemeleri çıkarıldığında ya da ink cleaner (mürekkep temizleyici) yazıcıyla verilen kaba taşıdığına kullanın.

**Önemli:**

Kullanılmış temizleme çubuğu, vb. doğrudan yazıcıya uygulanırsa, ink cleaner (mürekkep temizleyici)'nin özellikleri deforme olabilir.

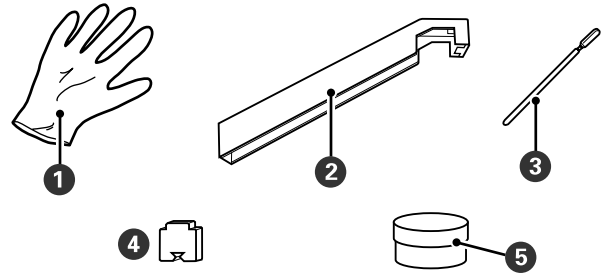
Yumuşak bez, fırça (piyasada bulunur)

Yazıcının iç kısmını temizlerken kullanın. Tüy veya statik elektrik üretmeyen bir ürün kullanmanızı tavsiye ederiz.

Grease kit (Gres kiti) (yazıcıyla verilir)

İkinci taşıma çubuğuna gres uygularken kullanın.

Bakım kitinin içinde şunlar vardır.



| | | |
|---|------------------------------------|----|
| 1 | Eldiven | 10 |
| 2 | Gres aleti | 1 |
| 3 | Temizleme çubuğu | 5 |
| 4 | Ped | 5 |
| 5 | İkincil taşıma çubuğu gresi (gres) | 1 |

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 176

Bakım

Bakımla ilgili önlemler

Bakım yapmak için, aşağıdaki noktalara dikkat edin. Mürekkep kartuşlarını, Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu)'ı, ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi, ikincil taşıma çubuğu gresi veya atık mürekkebi kullanmadan önce, "Güvenlik verileri sayfası"nı okuyun.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

⚠ Dikkat:

- ❑ Mürekkep kartuşlarını, Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu)'ı, ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi, ikincil taşıma çubuğu gresi veya atık mürekkebi çocuklardan uzak bir yerde depolayın.
- ❑ Bakım esnasında koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu elbise giyin.
Cildinize veya gözüne veya ağızınıza mürekkep veya atık mürekkep gibi bir sıvı bulaştığında, derhal aşağıdaki önlemleri alın:
- ❑ Eğer sıvı cildinize yapışır ise hemen büyük miktarda sabunlu su kullanarak yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da renksiz gibi görünür ise bir doktora danışınız.
- ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile yıkayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
- ❑ Ağızınıza sıvı girerse, derhal bir doktora danışın.
- ❑ Sıvı yutulursa, kişiyi kusmaya zorlamayın ve derhal bir doktora danışın. Kişi kusmaya zorlanırsa, sıvı soluk borusuna kaçabilir ve tehlikeli olabilir.
- ❑ Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) değiştirdikten veya ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi kullandıktan sonra ellerinizi yıkayın ve iyice gargara yapın.

- ❑ Devam etmeden önce yazıcıdan medyayı çıkarın.
- ❑ Kemer, devre kartları ya da temizlik gerektirmeyen herhangi bir parçaya asla dokunmayın. Bu önleme uyulmaması arızaya veya baskı kalitesinde düşüşe neden olabilir.
- ❑ Sadece bakım kitinde verilen temizlik çubuklarını veya çubukları kullanın. Diğer tür çubuklar tüyler üreterek yazdırma kafasına zarar verecektir.

- ❑ Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin kaldırılmasını daha zor hale getirebilir.
- ❑ Temizleme çubuklarının uçlarına dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ yazdırma kafasına zarar verebilir.
- ❑ Kapaklar veya püskürtücü yüzeye alkol veya su bulaştırmayın. Mürekkep su veya alkol ile karıştırıldığında pıhtılaşır.
- ❑ Statik elektriği boşaltmak için çalışmaya başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

Yazdırma Kafasını Çıkarma

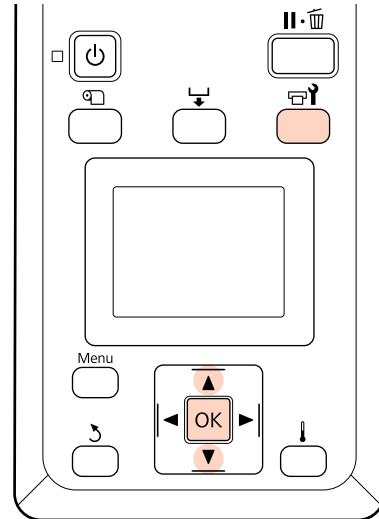
Bu bölüm parça temizliği için yazdırma kafasının konumlandırılmasını açıklamaktadır.



Önemli:

Yazdırma kafasını konumlandırırken aşağıdaki adımları takip ediniz. Yazdırma kafasını elle hareket ettirmek arızaya neden olabilir.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazıcının açık olduğundan emin olun ve düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenecektir.

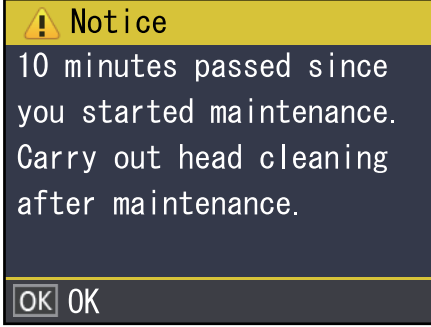
Bakım

- 2** **Head Maintenance** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Yazdırma kafası, temizlik pozisyonuna hareket eder.

Not:


Yazdırma kafası hareket ettikten sonra 10 dakika zil sesi duyulur (varsayılan ayar). Temizleme işlemine devam etmek için OK düğmesine basın. 10 dakika veya daha fazla süre geçtikten sonra, zil sesi tekrar duyulur.



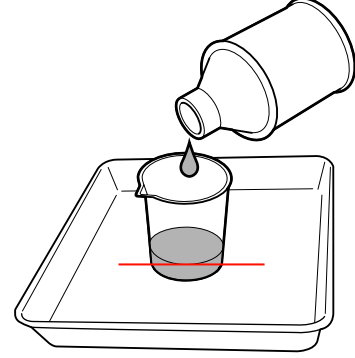
Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma

Yazdırma başlığının etrafını, kapakların etrafını temizlemek için sadece ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi ve fişkırtma pedini kullanın. ink cleaner (mürekkep temizleyici) yazıcının diğer kısımlarında kullanmak ürüne zarar verebilir.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

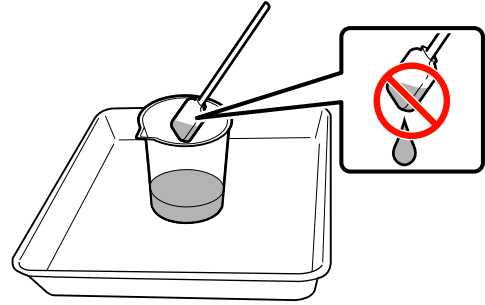
 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 104

- 1** Ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile verilen kabı metal tepsi üzerine koyun ve yaklaşık 10 ml ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi kaba dökün.



- 2** Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

Ink cleaner (mürekkep temizleyici) temizlik çubuğundan damlamasına izin vermeyin.



Ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile temiz bir oda sileceğini ıslatırken, ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi bir kaba dökerek kullanın.

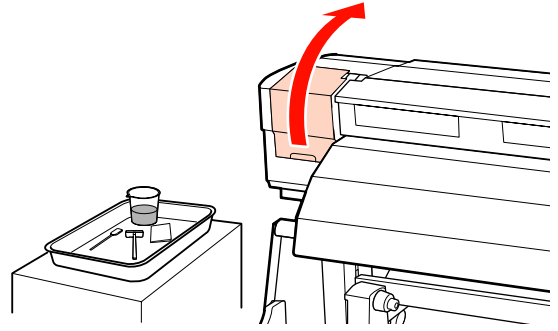
Bakım

! Önemli:

- ❑ *Ink cleaner (mürekkep temizleyici) tekrar kullanmayın. Kirli ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanmak, lekeleri daha da kötü bir duruma getirebilir.*
 - ❑ *Kullanılmış ink cleaner (mürekkep temizleyici), temizleme çubuğu ve temiz oda silecekleri endüstriyel atıklardır. Bunları atık mürekkeplerle aynı şekilde atın.*
- 📄 “Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması” sayfa 129*
- ❑ *Ink cleaner (mürekkep temizleyici) doğrudan güneş ışığından uzak, oda sıcaklığında saklayın.*
 - ❑ *Ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi kullandıktan sonra, önce iç kabı ve ardından dış kabı kapattığınızdan emin olun. Bu kapların sıkıca kapatılmaması ink cleaner (mürekkep temizleyici) sızıntısına veya buharlaşmasına neden olur.*

2

Yazdırma kafası yazıcının sol ucuna hareket ettikten sonra, sol bakım kapağını açın.



3

Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

Yeni bir temizleme çubuğu ve ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanın.

📄 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma” sayfa 105

! Önemli:

- ❑ *Her adımda ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile temizleme çubuğunu yıkayın.*
- ❑ *Temizleme çubuğuyla mürekkep topağını temizledikten sonra, temiz oda sileceği ile silin.*

Temizleme

Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme (Günlük)

Yazdırma kafasının etrafındaki alanı kontrol ettiğinizde mürekkep topağı, tüy veya toz görürseniz, aşağıdaki adımları izleyerek alanı temizleyin.

SC-S70600 series ve SC-S50600 series 2 yazdırma başlığına sahiptir. Her ikisini de temizleyin.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:


📄 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 104

1

Yazdırma kafasını bakım için yerleştirin.

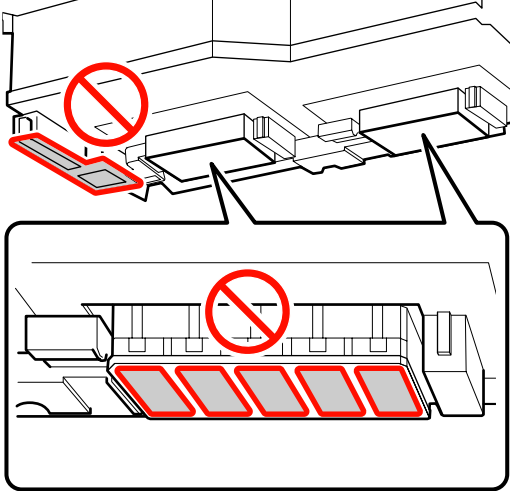
📄 “Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 104

Bakım

- 4 Aşağıda  ile gösterilen parçalardan yapışmış mürekkep, tüy ve tozu temizleyin.

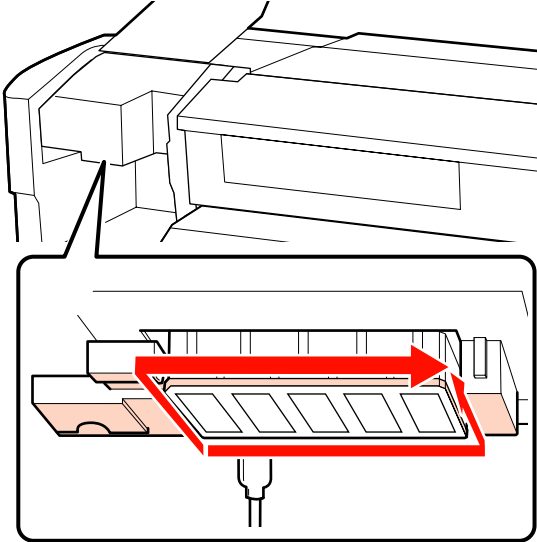
! **Önemli:**

Aşağıda çerçeve içine alınmış parçalara dokunmayın. Bu talimata uyulmaması yazdırma kalitesini etkileyebilir.

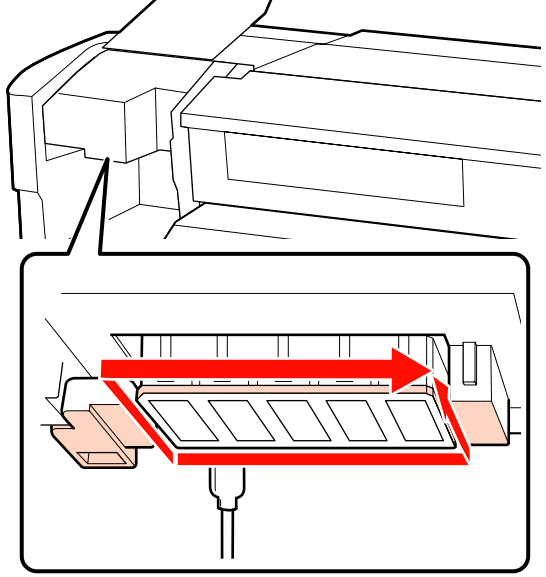


* SC-S30600 series ürününde yalnızca sağ yazdırma kafası.

SC-S30600 series, SC-S70600 series ve SC-S50600 series için sağ taraftaki yazdırma kafası



SC-S70600 series ve SC-S50600 series için sol taraftaki yazdırma kafası




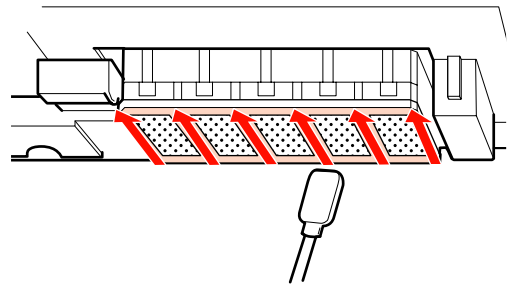
Mürekkep oklarla gösterilen alanlara yapışma eğiliminde olduğundan, tespit edilen mürekkepleri temizlediğinizden emin olun.

Tüy veya toz yakalandığında, bir temizlik çubuğunun ucu ile çekip alın.

- 5 Yapışmış mürekkep lekelerini çözmek için, oklarla gösterilen alanlara ink cleaner (mürekkep temizleyici) uygulayın.

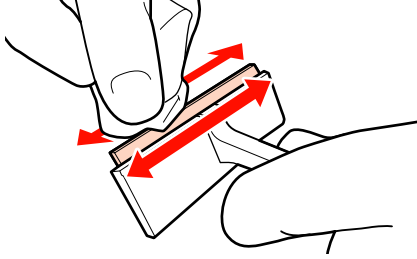
! **Önemli:**

Ink cleaner (mürekkep temizleyici) uygularken, püskürtme uçlarına (aşağıda gösterilen  ile belirtilen parçalar) çok fazla basmadığınızdan emin olun. Ayrıca, temizleme çubuğunu bir yönde hareket ettirdiğinizden emin olun; geri ve ileri hareket ettirmeyin.

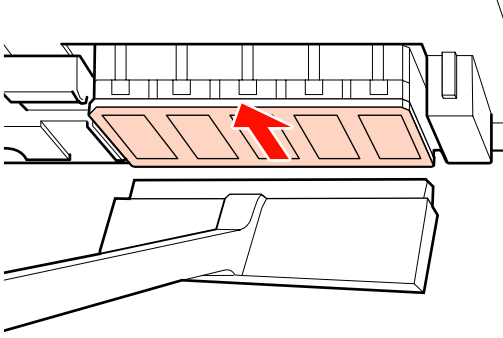


Bakım

- 6** Yeni bir temiz oda silicisini ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin, sonra silecek bıçağının ön, arka ve yanlarında toz ve kir varsa silin.

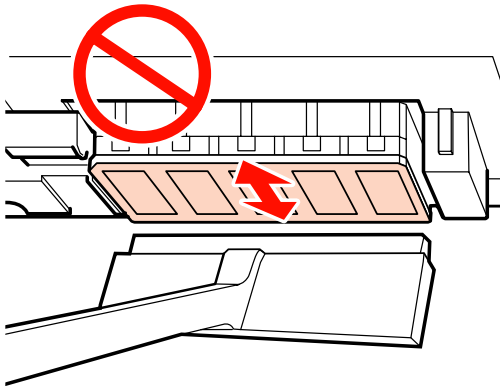
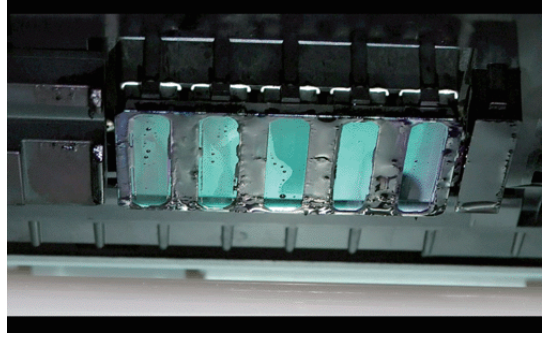


- 7** Mürekkep lekelerini ve diğer kirleri yazdırma kafası yüzeyinden, temizlik sileceğini içten kendinize doğru hareket ettirerek silin.

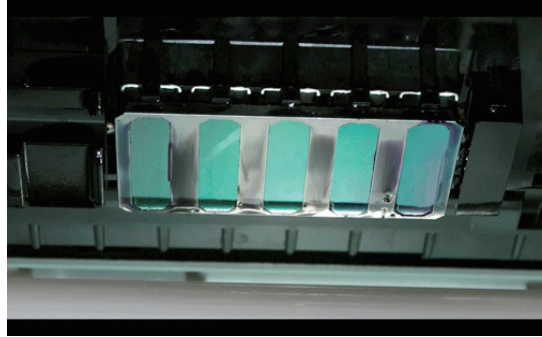
**Önemli:**

Temizleme sileceğini geri ve ileri hareket ettirmeyin.

Aksi takdirde, yazdırma kafası hasar görebilir.

**Temizlikten önce****Temizlikten sonra**

Aşağıda kuru ve yapışmış mürekkep, tüy ve tozun iyice temizlenmesi gösterilmektedir.



Mürekkep, tüy veya toz kaldıysa, adım 6-7'yi tekrar edin.

**Önemli:**

Yazdırma kafası yüzeyi kuruyken lekeler silinirse, yazdırma kafası hasar görebilir. Yüzey kuruyorsa, ink cleaner (mürekkep temizleyici) uygulamak için Adım 5'e geri dönün.

8

Temizleme sileceğinden lekeleri silin ve doğrudan güneş ışığından uzak bir yerde depolayın.

9

Sol bakım kapağını kapatın.

Sonra, kapakların etrafını temizleyin.

Kapakların Etrafını Temizleme (Günlük)

Önce silecekleri (kauçuk parça) temizlediğinizden emin olun.

Bakım

Aşağıdaki tabloda, yazıcı modeline göre temizleme alanlarının sayısı gösterilmiştir.

| | SC-S70600 series SC-S50600 series | SC-S30600 series |
|----------------------------|--------------------------------------|------------------|
| Silecek | 2 | 1 |
| Kapaklar | 10 | 4 |
| Silecek temizleyici | 2 | 1 |

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

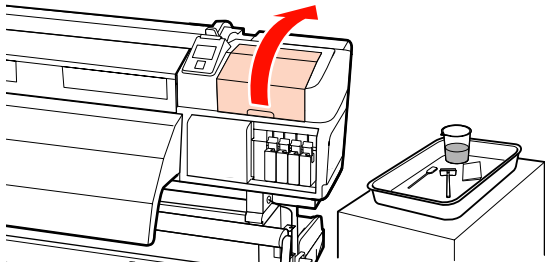
🔗 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 104

Bir sileceği temizleme (kauçuk parça) (günlük)

Bu prosedür yerine, tüm temizleyiciyi ve bağlantı noktasını iki haftada bir temizleyin.

🔗 “Tüm Sileceği ve Bağlantı Noktasını Temizleme (İki Haftada Bir)” sayfa 113

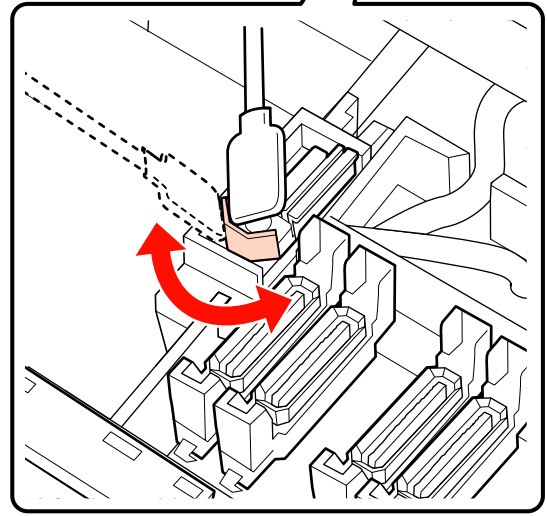
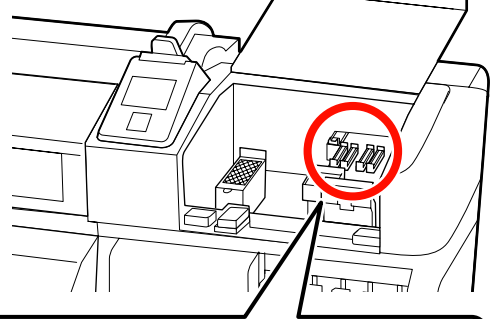
1 Sağdaki bakım kapağını açın.



2 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

🔗 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma” sayfa 105

3 Bir temizleme çubuğuyla silecekteki kauçuğun önünü ve arkasını temizleyin. SC-S70600 series ve SC-S50600 series için, diğer silecekleri aynı şekilde temizleyin.



Ardından kapak temizleme prosedürüne ilerleyin.

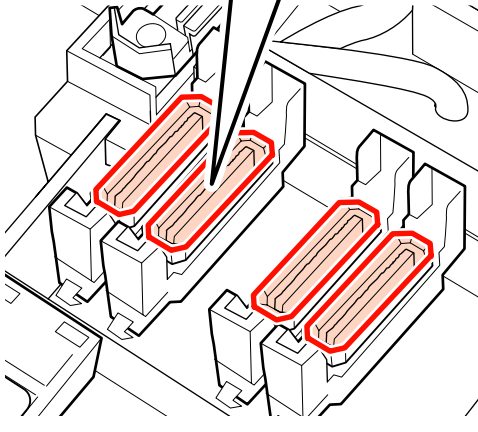
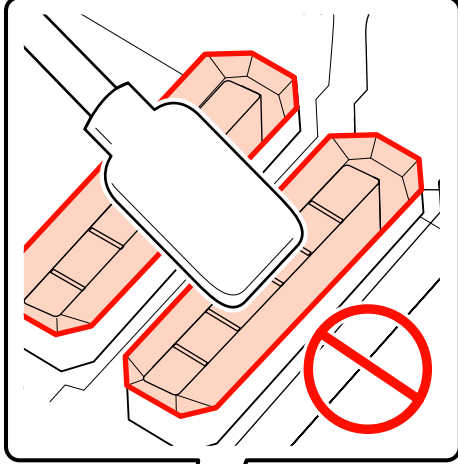
Kapakları temizleme (günlük)

SC-S70600 series ve SC-S50600 series için, kapakların her ikisini de temizleyin.

Bakım


**Önemli:**

Kapağın kenarlarını veya çevresindeki alanı çok güçlü itmeyin veya bir temizleme çubuğu ya da cımbızla kapağın iç kısmına dokunmayın. Bu kısım bozulabilir ve kapak işlevini düzgün bir şekilde gerçekleştirmesi artık mümkün olmayabilir.



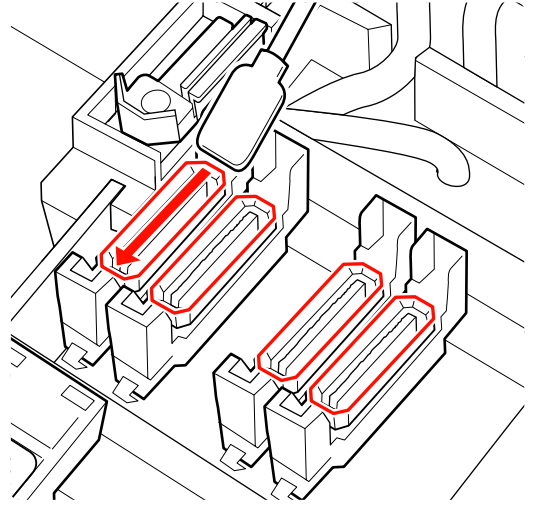
1

Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma” sayfa 105

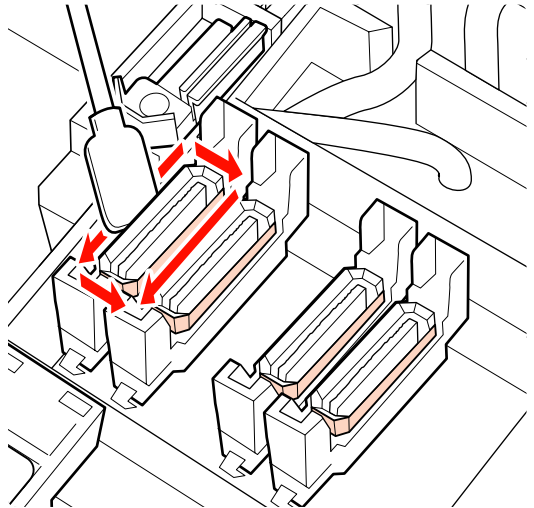
2

Temizlik çubuğunu düz tutun ve tüm kapakların kenarlarını silin.



3

Temizlik çubuğunu dik yönde tutun ve tüm kapakların dış alanını silin.



Mürekkep bir film şeklinde kapakların önündeki ve arkasındaki kılavuz bölümüne yapışır ve tüy kapağın içine yapışır, sonraki bölüme bakın.

Kapaklara hiçbir şey yapışmazsa, aşağıdaki bölüme ilerleyin.

 “Silecek temizleyiciyi temizleme (günlük)” sayfa 112

Bakım

Kapakların Etrafını Temizleme (Kirliyen)

Yazıcının durumuna bağlı olarak aşağıdaki prosedürleri gerçekleştirin. Bitirdiğinizde, silecek temizleyicinin temizleme işlemine ilerleyin.

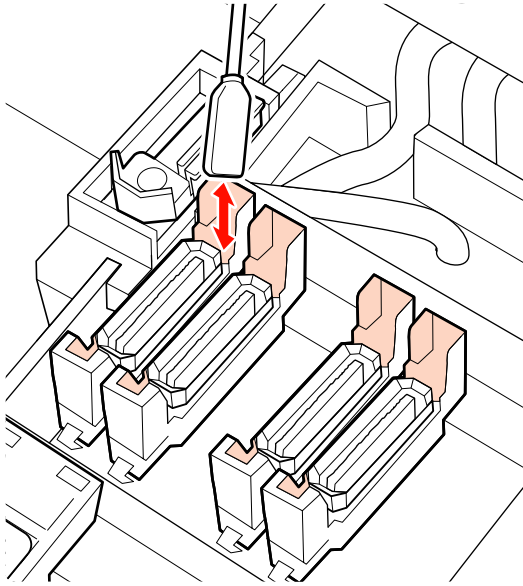
🔧 “Silecek temizleyiciyi temizleme (günlük)”
sayfa 112

Mürekkep kılavuz bölümüne yapıştığında

1 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

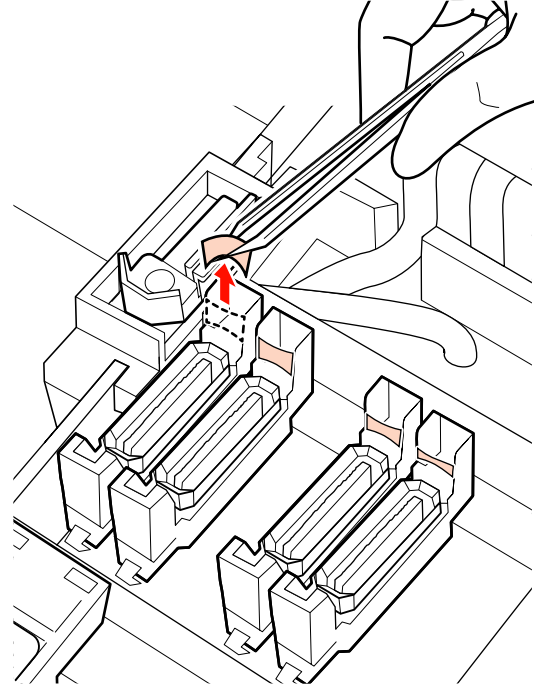
🔧 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma” sayfa 105

2 Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kılavuz bölümüne uygulayın ve sonra silin.



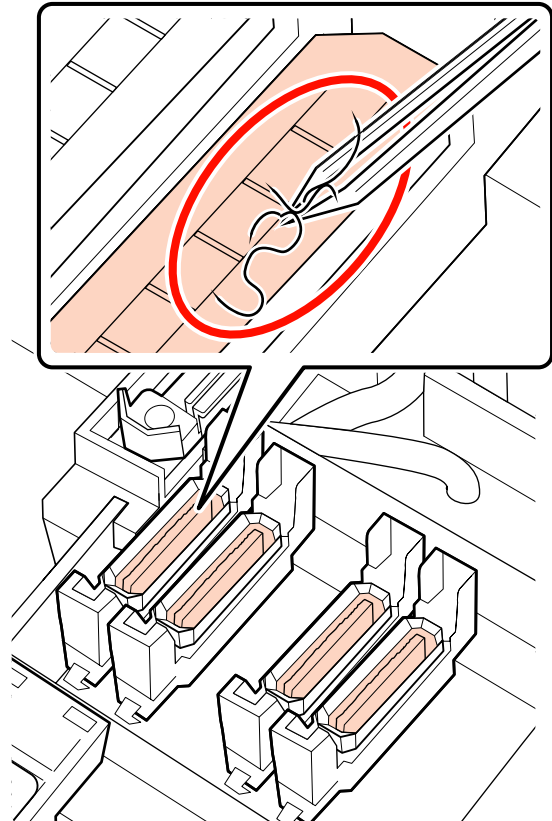
Film şeklinde mürekkep kılavuz bölümüne yapıştığında

Filme benzer yapışmış mürekkep katmanını temizleme çubuğuyla çıkarılamazsa, cımbızla çıkarın.



Kapakta tüy veya toz varken

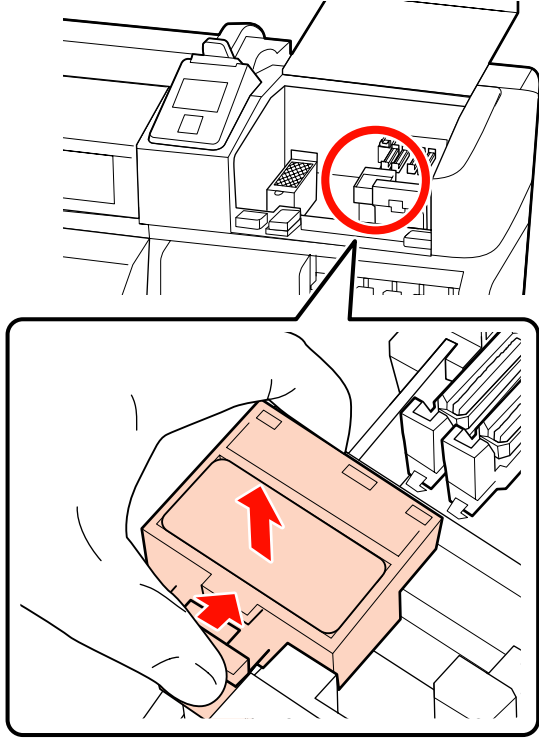
Temizleme çubuğunun veya cımbızın ucunu kullanarak çıkarın.



Bakım

Silecek temizleyiciyi temizleme (günlük)


- 1 Kontrol panelindeki OK düğmesine basın ve sileceğin arkaya gittiğini onaylayın.
- 2 Silecek temizleyiciyi gösterildiği gibi tutun ve yazıcıdan çıkarın.

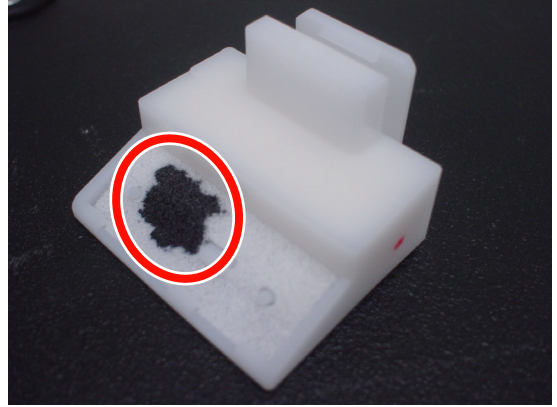


- 3 Silecek temizleyiciyi aşağıya bakacak şekilde yerleştirin ve arka tarafa tüy veya toz eklenmediğini kontrol edin.

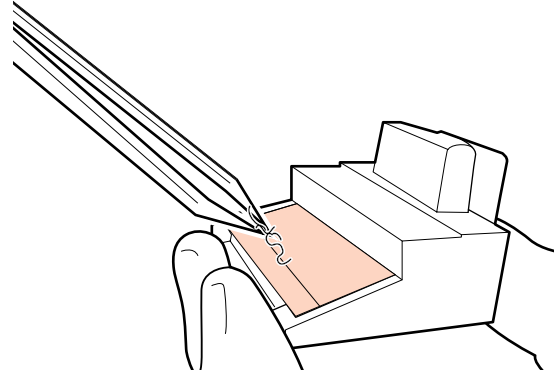
Aksi takdirde, Adım 5'ya ilerleyin.

Eklenen mürekkep herhangi bir sorun oluşturmaz, ancak aşağıdaki fotoğrafta daire içine alınmış parçanın etrafına mürekkep filmi yapıştıysa silecek temizleyiciyi yenisiyle değiştirmelisiniz.

 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 124



- 4 Silecek temizleyicisinin yüzeyinin altına yapışmış tüy veya tozu cımbız kullanarak çıkarın.



- 5 Temizleyici rayını iki haftada bir temizleyin. Temizleyici rayı son kez temizlendikten sonra iki hafta geçmediyse adım 6'ya gidin.

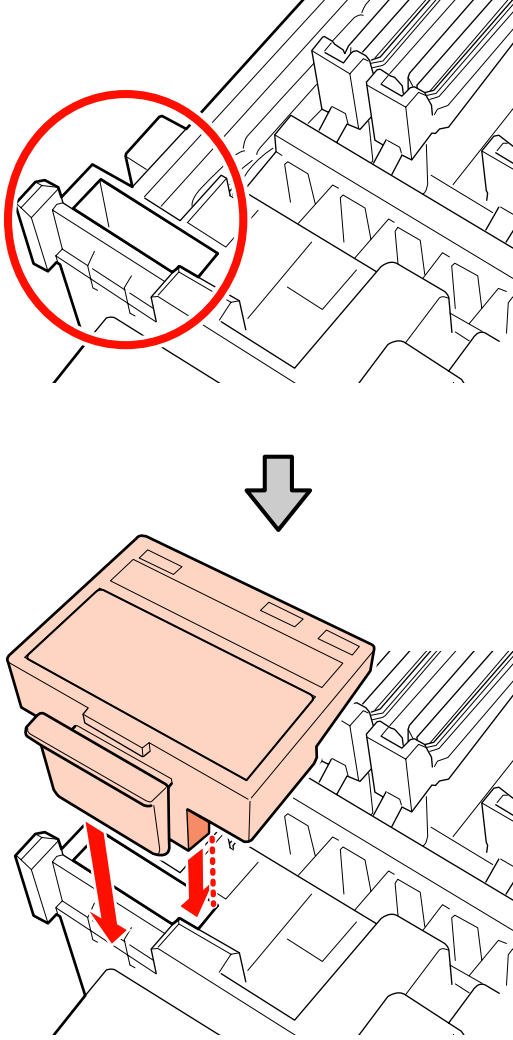
 “Silecek Rayını Temizleme (İki Haftada Bir)” sayfa 115

Bakım

6

Silecek temizleyiciyi takın.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.



SC-S70600 series ve SC-S50600 series için, diğer silecek temizleyiciyi aynı şekilde temizleyin.

7

Temizlikten sonra, sağ bakım kapağını kapatın ve OK düğmesine basın.

Yazıcı kafası normal konumuna döndüğünde menüler kapanacaktır.

Sürekli yazdırmak için, **Nozzle Check** yapın.

☞ “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 131

Kullanılmış ink cleaner (mürekkep temizleyici), temizleme çubuğu temiz oda sileceklerini atın
☞ “Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması” sayfa 129

Tüm Sileceği ve Bağlantı Noktasını Temizleme (iki Haftada Bir)

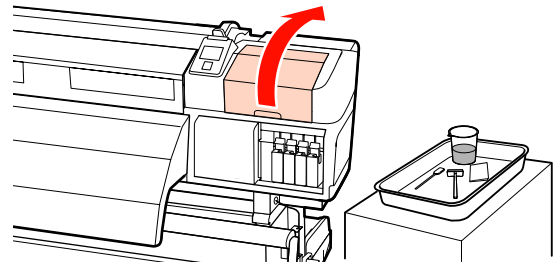
Silecekleri temizlemek yerine aşağıdaki temizleme işlemini gerçekleştirin (kauçuk bölüm).

☞ “Bir sileceği temizleme (kauçuk parça) (günlük)” sayfa 109

Sileceğin altına veya eklenen parçasına mürekkep toprakları yapışmış halde yazıcı kullanılmaya devam edilirse, yapışan mürekkebin kapakların etrafına saçılmasına ve kafa temizleme işlemi tekrarlandıktan sonra bile temizlenemeyen püskürtme ucu tıkanmalarına neden olur.

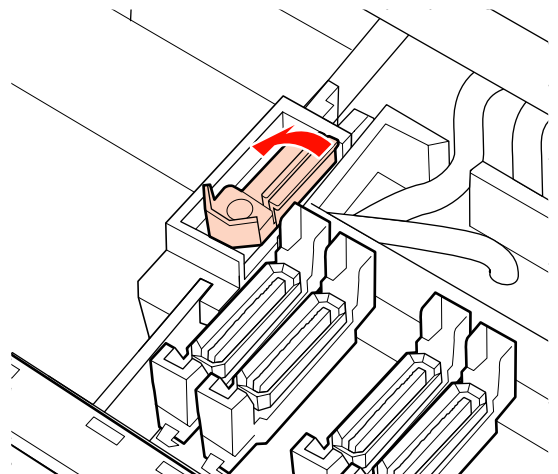
1

Sağdaki bakım kapağını açın.



2

Sileceği ek yerlerinden tutarak, sola eğin ve yukarı doğru çıkarın.

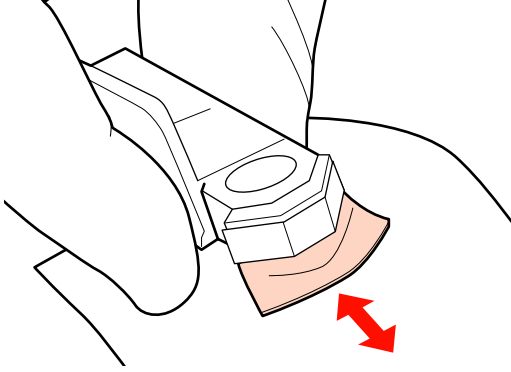


Bakım

- 3** Temiz oda sileceğini ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

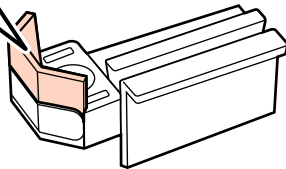
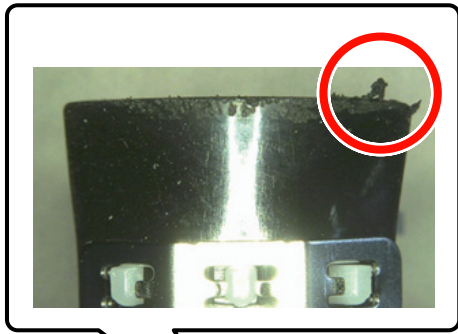
🔗 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma” sayfa 105

- 4** Temiz oda sileceğine doğru sileceğin kauçuk parçasının ön ve arka tarafına basın, sonra yapışan mürekkep topaklarını, tüyü ve tozu silin.



Silecek parçası bölünmüş veya kırılmış ise, yenisiyle değiştirmenizi öneririz.

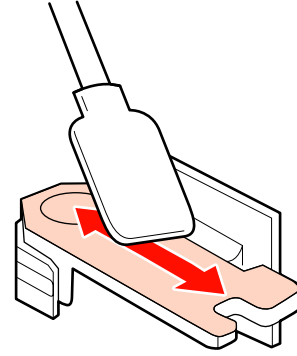
🔗 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 124



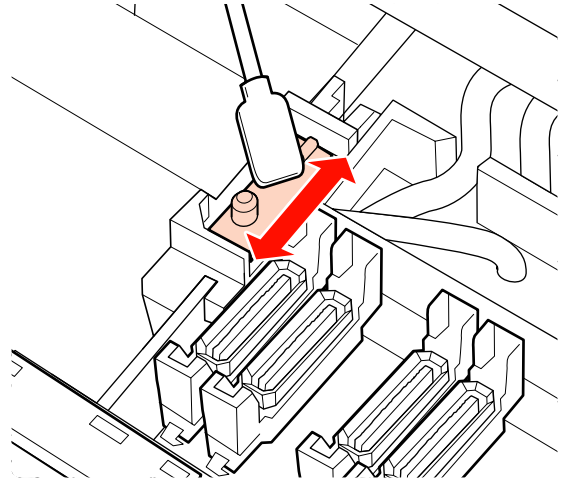
- 5** Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

🔗 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma” sayfa 105

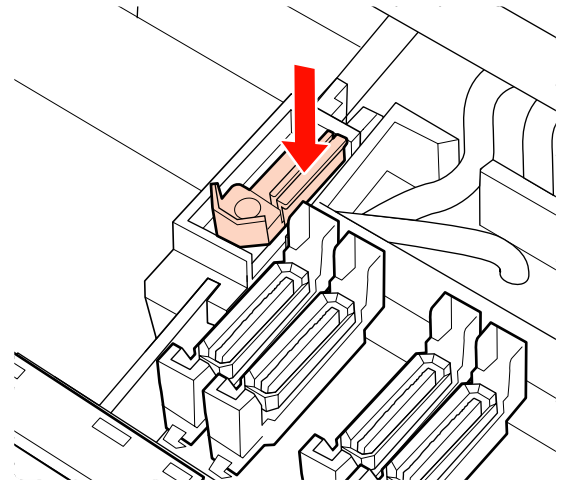
- 6** Sileceğin altında sertleşen mürekkebi temizleme çubuğuyla silin.



- 7** Silecek bağlama noktasında sertleşen mürekkebi temizleme çubuğuyla silin.



- 8** Temizlemeyi bitirdiğinizde, sileceği bağlantı noktasına yerleştirin ve bir tık sesi duyana kadar bastırın.



SC-S70600 series ve SC-S50600 series ürününde, diğer sileceği aynı şekilde temizlemek için Adım 3'e geri dönün.

Bakım

Ardından kapak temizleme prosedürüne ilerleyin.

🔗 “Kapakları temizleme (günlük)” sayfa 109

Silecek Rayını Temizleme (İki Haftada Bir)

Bunu adım 4'te silecek temizleyicisini temizledikten sonra gerçekleştirin.

🔗 “Silecek temizleyiciyi temizleme (günlük)” sayfa 112

Mürekkep silecek rayına yapışırsa, sileceklerin mürekkebin yazdırma kafası püskürtme başlıklarından silinmesini önleyecek şekilde hareket etmesini durdurabilir. Sonuç olarak, püskürtme başlıklarındaki tıkanmalar, üst üste kafa temizliği yapılsa bile temizlenemez.



Önemli:

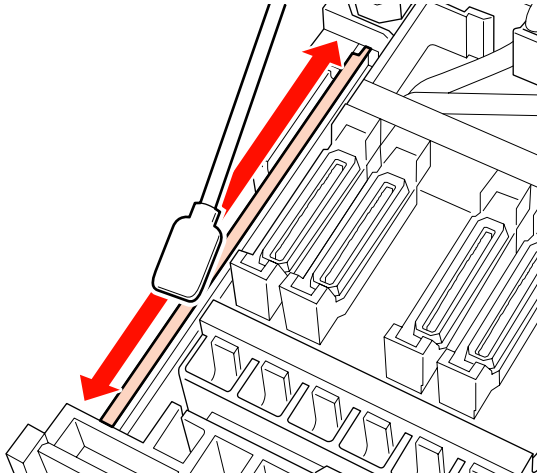
Bu, iki haftada bir kereden daha fazla temizlenirse, bir arızaya neden olabilir.

1 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

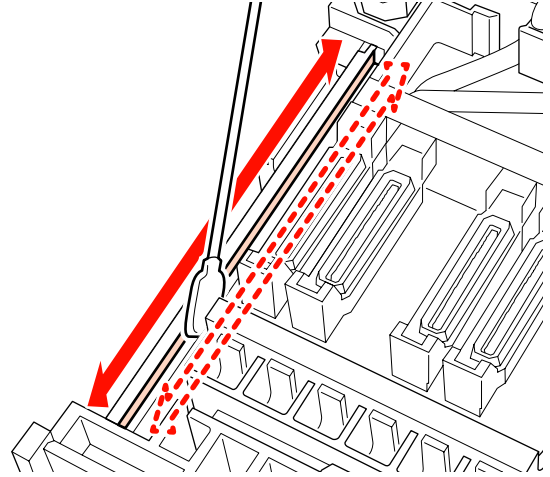
🔗 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma” sayfa 105

2 Silecek rayının üst, sağ ve sol taraflarına eklenen mürekkebi silin.

Üst taraf



Sağ ve sol taraflar



SC-S70600 series ve SC-S50600 series için, diğer silecek raylarını aynı şekilde temizleyin.

Sonra, Silecek Temizleyiciyi temizleme konusunda Adım 6'ye gidin.

🔗 “Silecek temizleyiciyi temizleme (günlük)” sayfa 112

Yazıcının İç Kısmını Temizleme (Haftada Bir ila Ayda Bir Defa)

Baskı levhası ısıtıcısı, basınç silindirleri ve medya tutucu plakalarının üzerinde tüy, toz ve mürekkep birikir. Bu yüzeylerdeki mürekkep medyaya aktarılabilir. Ayrıca, eğer sol bakım kapağının içinde biriken tüyler ve tozlar temizlenmezse, bunlar yazdırma kafasının etrafına yapışabilir.



Dikkat:

- ❑ Plakayı tutan ısıtıcılar ve medya sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yararlara neden olabilir.
- ❑ Ön kapağı açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.



Önemli:

Yazıcının içini temizlerken ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanmayın. Aksi halde parçalar zarar görebilir.

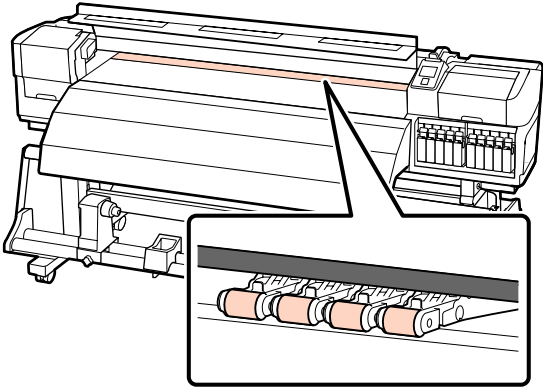
Bakım

- 1 Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve daha güç kablosunu prizinden çıkarın.
- 2 Bir dakika için yazıcıyı açık bırakın.
- 3 Ön kapağı açın.
- 4 Medya yükleme kolunu kaldırın.
- 5 Basınç silindirlerinin üzerindeki lekeleri yumuşak ve kuru bir bezle silin.

SC-S70600 series/SC-S50600 series
Silindir bölümlerini, teker teker döndürürken silin.

! Önemli:

Silme işlemi sırasında bezin, silindirlerin üstündeki mile (çizimdeki gri alan) temas etmemesine dikkat edin. Aksi halde gres beze yapışır. Eğer lekeli bir bez silindire temas ederse, silindir gresle lekelenir.

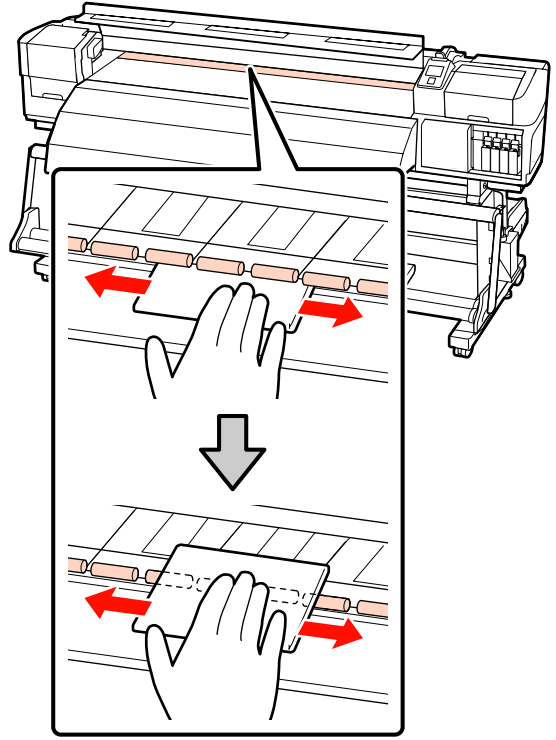


SC-S30600 series

Basınç silindirleri ve baskı levhası arasına ve basınç silindirlerinin üst kısmının üstünden kuru bir bez kaydırın ve alanı silin.

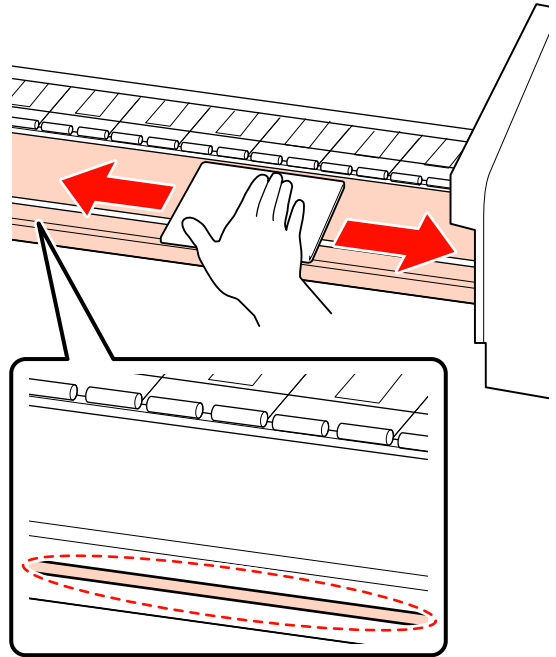
! Önemli:

Silme sırasında silindirlere fazla baskı yapmayın. Bu, silindirlerin ayrılmasına neden olabilir.



- 6 Tüpleri, tozları ve yapışan mürekkebi, bir fırça ya da suya batırılmış ve iyice sıkılmış yumuşak bir bez ile silin.

Levhanın oluğuna sıkışmış tüpleri ve tozları dikkatlice temizleyin.



Bakım

- 7 Suya batırılmış yumuşak bir bezle medya tutma plakalarını silin.

**Önemli:**


Tutkallı medya kullanıldığında, seyreltilmiş nötr deterjanla tutkalı silin. Medyadan gelen tutkal plakaların arka tarafına yapıştırsa, yazdırma sırasında yazdırma kafasının çarpmasına neden olabilir.

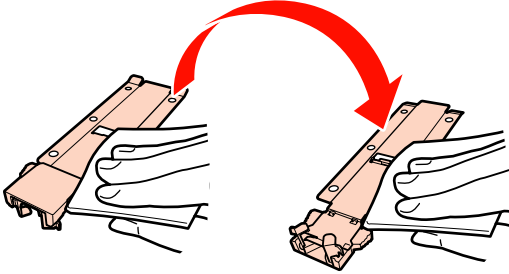
Medya tutma plakalarını kaydırma

Normal olarak, yüzeye eklenen tüy ve tozu medya tutma plakalarını çıkarmadan silin.

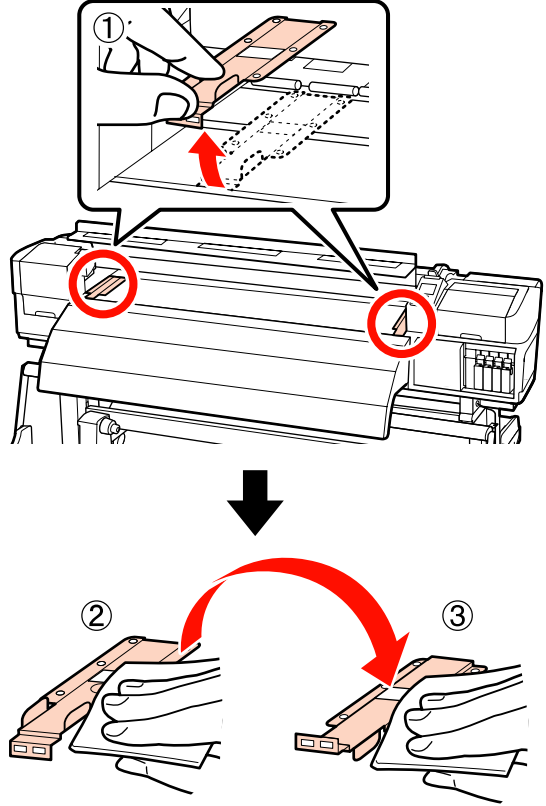
Kendi kendine yapışan medya kullanıldığında veya medya tutma plakalarının yüzeyine mürekkep yapıştığında, plakaları çıkarın ve ön ve arka yüzeylerden lekeleri silin.

Lekeler çıkarıldığında, plakaları orijinal konumlarına taktığınızdan emin olun.

Medya tutma plakalarını çıkarma ve takma
 **“Medya tutma plakalarını değiştirme”**
 sayfa 127

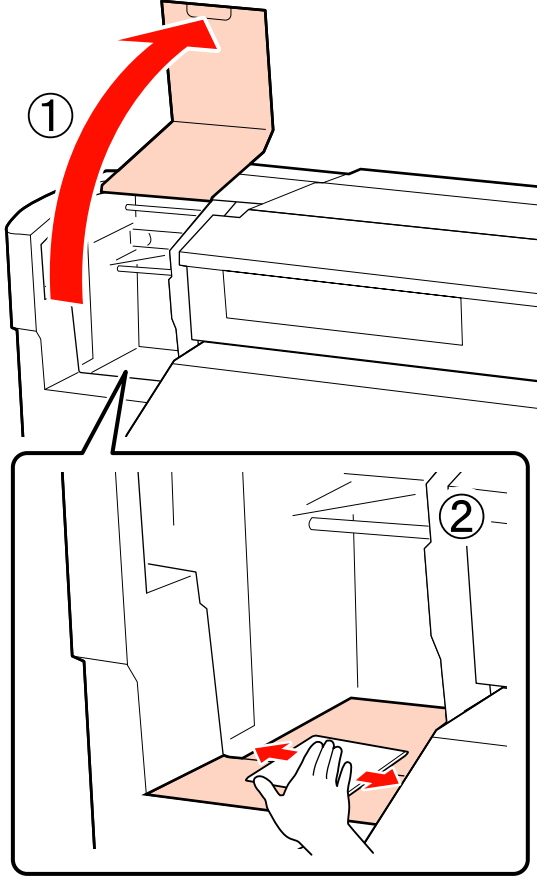
**Takılabilir medya tutma plakaları**

Medya tutma plakalarını çıkarın ve ön ve arka yüzeylerdeki lekeleri silin.



Bakım

- 8** Sol bakım kapağını açın ve iç kısmı temizleyin.
Tüyleri ve tozları, bir fırça ya da suya batırılmış ve iyice sıkılmış yumuşak bir bez ile silin.



- 9** Temizlikten sonra, ön kapağı ve sol bakım kapağını kapatın.

Yıkama Pedini Temizleme (Kirlendiğinde)

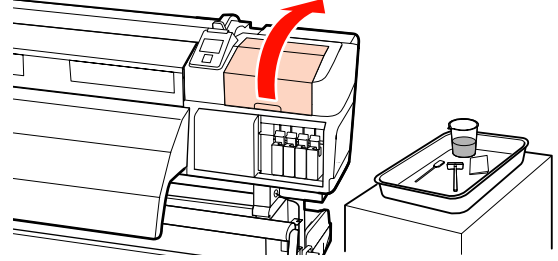
Eğer yıkama pedinin yüzeyine tüy veya toz yapıştırsa, yazdırma kafası ile temas edebilir veya uçları tıkalabilir. Temizlik için sağdaki prosedürü uygulayın.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

🔗 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 104

- 1** Yazdırma kafasını bakım için yerleştirin.
🔗 “Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 104

- 2** Yazdırma kafası yazıcının sol ucuna hareket ettikten sonra, sağ bakım kapağını açın.



- 3** Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

Yeni bir temizleme çubuğu ve ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanın.

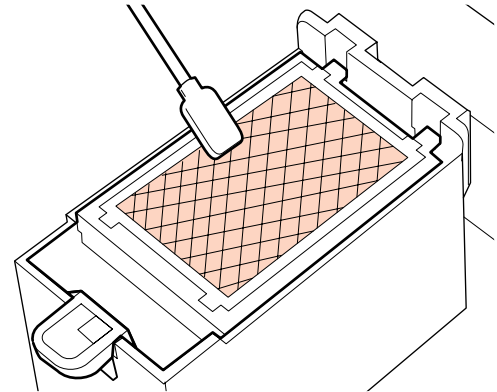
🔗 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) Kullanma” sayfa 105

- 4** Yıkama pedinin üst yüzeyini temizleyin.

Bir temizleme çubuğunun ucu ile tüyleri ve tozları silin.

! Önemli:

Üst yüzeyin metal bölümünü bozmayın.
Eğer bunlar bozulursa, yazdırma kafasına zarar verebilirler.




Eğer mürekkep katılaşmışsa ve tüyler ve tozlar çıkartılmıyorsa, yıkama pedini değiştirmenizi öneririz.

🔗 “Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi” sayfa 126

Bakım

- 5** Bakım kapağını kapatın ve OK düğmesine iki kez basın.

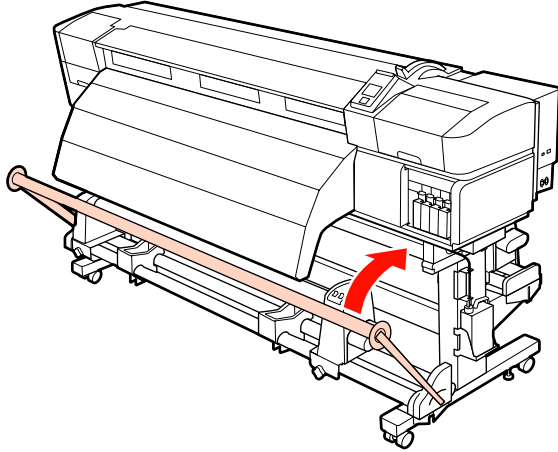
Yazıcı kafası normal konumuna döndüğünde menüler kapanacaktır.

Kullanılmış ink cleaner (mürekkep temizleyici) ve temizleme çubuğunu atma  **“Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması”** sayfa 129

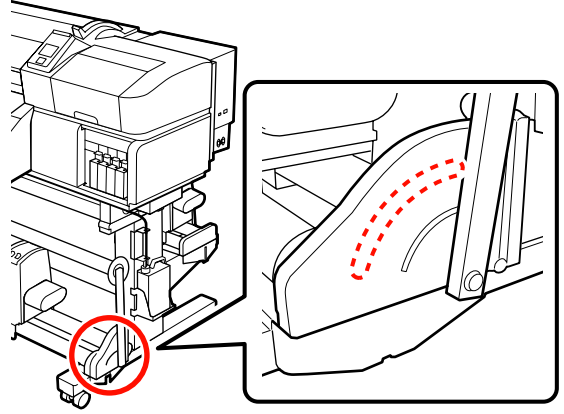
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Yan Taraflarını Temizleme (Kirlendiğinde)

Gerdirci ve Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) yan plakası arasındaki sürtünme nedeniyle beyaz tozlu lekeler oluşabilir. Lekeler çıkarılmazsa, gerdirci arızasına ve sarma hatasına neden olabilir. Lekeler bulunursa, yan tarafları temizleyin.

- 1** Gerdirciyi kaldırın.



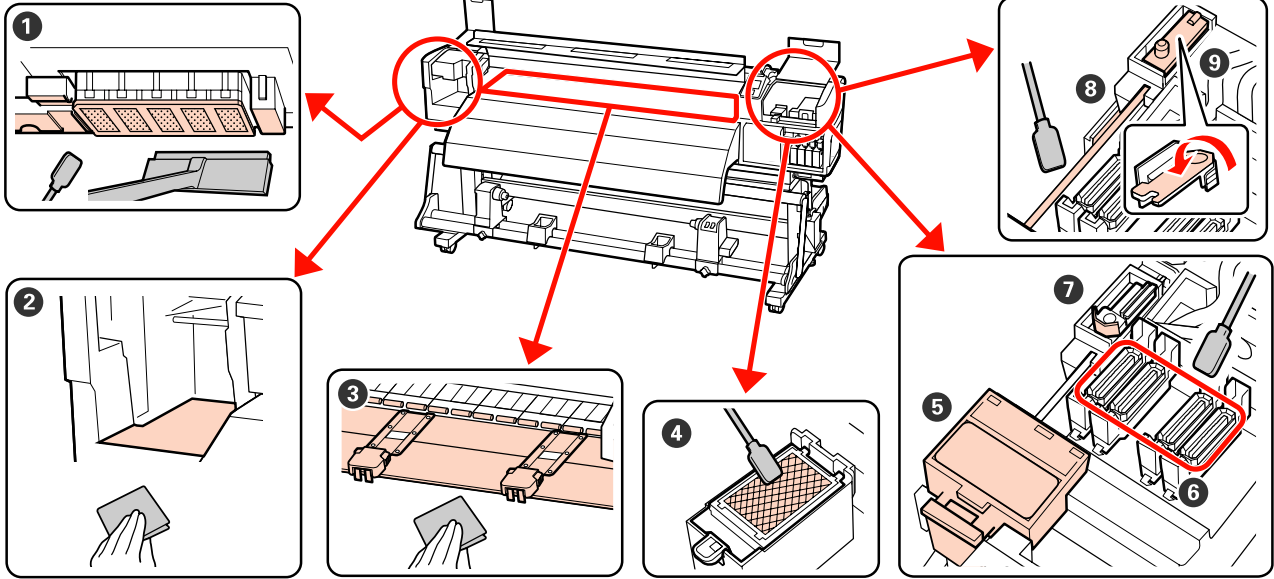
- 2** Kuru, yumuşak bir bezle aşağıda gösterildiği gibi kırık çizgiyle belirtilen alandaki beyaz tozu silin.



Bakım

Temizleme Kontrol Sayfası

Bakım görevlerini izlemek için bu sayfayı yazdırın.



| Gerçekleştirme zamanı | Temizlenecek Bileşen | Şu Tarihte Temizlenmiş | | | | |
|--|--|------------------------|---|---|---|---|
| Günlük (her iş günü sonunda) Bakım gerçekleştirilmezse, mürekkep sertleşir ve çıkarılması zorlaşır. | 1 Yazdırma Kafasının Etrafı "Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme (Günlük)" sayfa 106 | / | / | / | / | / |
| | 5-7 Kapakların etrafı "Kapakların Etrafını Temizleme (Günlük)" sayfa 108 | / | / | / | / | / |
| İki haftada bir | 8 Silecek rayı "Silecek Rayını Temizleme (İki Haftada Bir)" sayfa 115 | / | / | / | / | / |
| | 9 Tüm Silecek "Tüm Sileceği ve Bağlantı Noktasını Temizleme (İki Haftada Bir)" sayfa 113 | / | / | / | / | / |
| Haftada bir ila ayda bir | 2-3 İç Kısım "Yazıcının İç Kısmını Temizleme (Haftada Bir ila Ayda Bir Defa)" sayfa 115 | / | / | / | / | / |
| | 4 Yıkama pedi "Yıkama Pedini Temizleme (Kirlendiğinde)" sayfa 118 | / | / | / | / | / |

Bakım

Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi

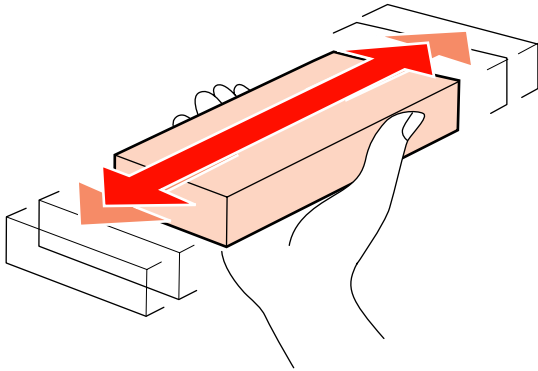
Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme

Sallama

Çizimde de gösterildiği gibi, kartuşu yatay olarak tutun ve her iki yöne doğru 5 saniyede 15 kez yaklaşık 5 cm mesafe ile çalkalayın.

Spot renk mürekkepleri için, mürekkebi değiştirirken 15 saniyede yaklaşık 50 kez Orange (Turuncu) ve Orange Plus (Turuncu +) mürekkep.

Bir kartuş değiştirirken, ambalajından çıkarın ve çalkalayın.



! Önemli:

Mürekkep karakteristikleri nedeniyle, bu yazıcının mürekkep kartuşlarında çökme (bileşenlerin sıvının alt tarafına çökmesi) olabilir. Yeni bir mürekkep kartuşunu takmadan önce çalkalayın. Kartuşu yazıcıya taktıktan sonra, düzenli olarak çıkarın ve çalkalayın.

Değiştirme prosedürü

Mürekkep az uyarısı görüntülenirse, mümkün oldukça kısa sürede değiştirin. Takılı mürekkep kartuşlarından biri bitmişse, yazdırma gerçekleştirilemez.



Önemli:

Eğer spot renkli mürekkepler kullanırken **Ink Cartridge Expended** mesajı çıkarsa, eski mürekkep kartuşunu hemen yenisiyle değiştirin. Eğer bu uyarı görüntülenmeye devam ederse yazdırma kafası ya da diğer parçalar zarar görebilir.

Bir mürekkep kartuşu yazdırma sırasında biterse, mürekkep kartuşunu değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Fakat, mürekkebi yazdırma işlemi sırasında değiştirirken, kuruma koşullarına göre renkte farklılıklar görebilirsiniz.

Aşağıdaki prosedür bir mürekkep kartuşunu ve temizleme kartuşunu değiştirme açıklanmaktadır.



Önemli:

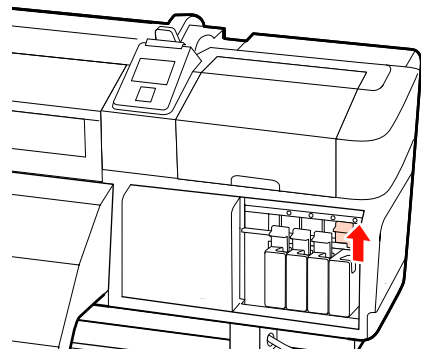
Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşları kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

1

Yazıcının açık olduğundan emin olun.

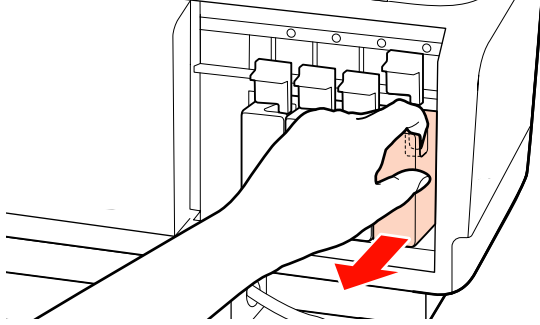
2

Değiştirmek istediğiniz kartuşun kilit kolunu kaldırın.



Bakım

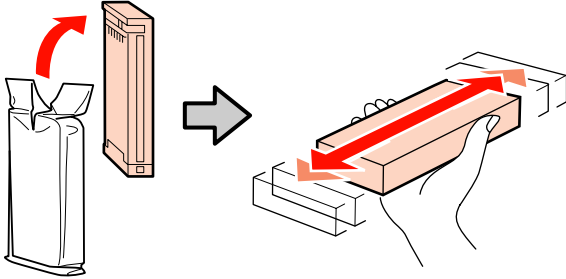
- 3** Kartuşun üstündeki bastırımın içine bir parmağınızı sokun ve kartuşu kendinize doğru düz olarak çekin.



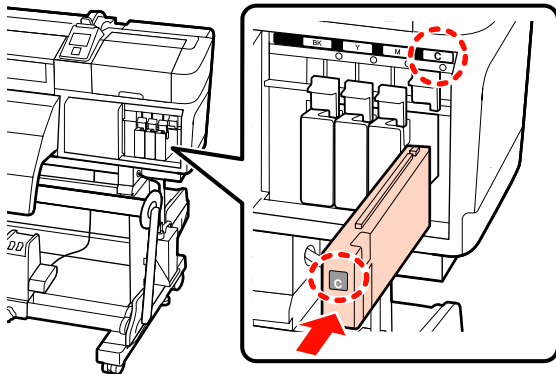
! Önemli:

Çıkarılan mürekkep kartuşlarının mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle kartuşları değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

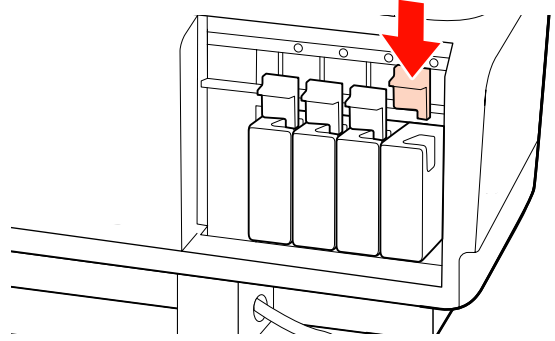
- 4** Kartuşu yatay olarak tutun ve her iki yöne doğru 5 saniyede 15 kez yaklaşık 5 cm mesafe ile çalkalayın.
Spot renk mürekkepleri için, 15 saniyede yaklaşık 50 kez Orange (Turuncu) ve Orange Plus (Turuncu +) mürekkep.



- 5** Kartuşunun rengini yazıcı üzerindeki etiket rengi ile eşleştirin ve takın.



- 6** Mandalı girmek için kilit kolunu indirin.



Diğer mürekkep kartuşlarını değiştirmek için adım 2 ile 6'yı tekrarlayın.

! Önemli:

Mürekkep kartuşlarını tüm yuvalara takın. Herhangi bir yuva boş ise yazdırma yapamazsınız.

Atım "Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması" sayfa 129

Atık Mürekkebin Atılması

Kontrol panelinde aşağıdaki ileti görüntülediğinde waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) değiştirmeyi unutmayın.

- Prepare empty waste ink bottle.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Atık mürekkep atılması için waste ink bottle (atık mürekkep şişesi)'nde bırakın; başka bir kaba aktarmayın.

Bakım

**Önemli:**

Yazdırma esnasında veya yazıcı aşağıda gösterilen işlemleri çalıştırırken, ekran yönergelerinde böyle yapılması istenmedikçe waste ink bottle (atık mürekkep şişesi)'ni çıkarmayın. Bu talimata uymamak mürekkebin sızması ile sonuçlanabilir.

- Head Cleaning
- Head Washing
- Ink Refresh
- Pre-Storage Maint.
- Change Color Mode

Atık Mürekkep Sayacı

Yazıcı atık mürekkebi izlemek için atık mürekkep sayacını kullanır ve sayaç uyarı seviyesine ulaştığında bir mesaj görüntüler. Eğer mesajdaki talimatları izler ve waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) değiştirirseniz, atık mürekkep sayacı otomatik olarak sıfırlanır.

Eğer waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) bir mesaj görüntülenmeden önce değiştirirseniz, değişim sonrasında Maintenance menüsündeki Waste Ink Counter seçeneğini çalıştırın.

“Maintenance menüsü” sayfa 156

**Önemli:**

Eğer waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) mesaj görüntülenmeden önce değiştirirseniz, atık mürekkep sayacını her zaman sıfırlayın. Aksi halde, waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) için değiştirme aralığı için bundan sonra doğru uyarılar yapılamaz.

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek

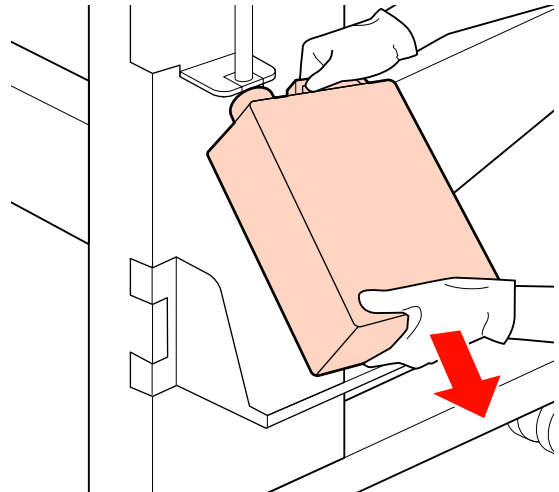
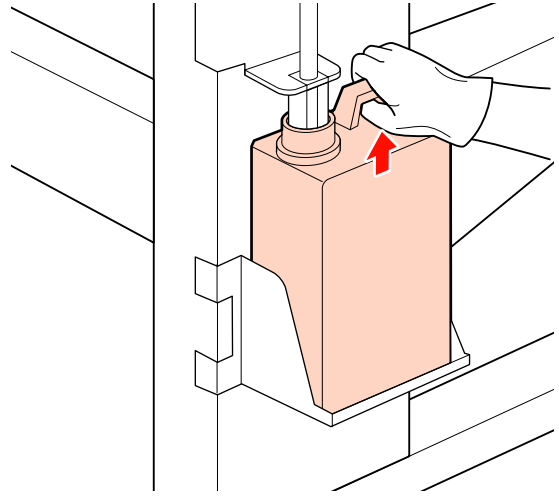
Parçaları değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

“Bakımla ilgili önlemler” sayfa 104

1

Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) tutucudan çıkarın.



2

Atık mürekkep tüpünü yeni waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) ağzına takın ve waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) tutucuya yerleştirin.

Kullanılan waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) üzerindeki kapağı sıkıca mühürleyin.

**Önemli:**

Atık mürekkebi atarken waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) için bir kapağa ihtiyacınız olacaktır. Kapağı güvenli bir yerde tutun; dışarı atmayın.

3


OK düğmesine basın.

Bakım

- 4** Yeni bir atık mürekkep tüpünün düzgün takıldığını onaylamak için yeniden kontrol edin. Atık mürekkep sayacını sıfırlamak için OK düğmesine basın.

! Önemli:


Atık mürekkep tüpünün, atık mürekkep şişesi ağzında takılı olduğunu onayladığımızdan emin olun. Tüp şişeye takılı değilse mürekkep çevreye dökülecektir.

Kullanılmış waste ink bottle (atık mürekkep şişesi)'nin atılması  "Atım" sayfa 129

Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek


Parçaları değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

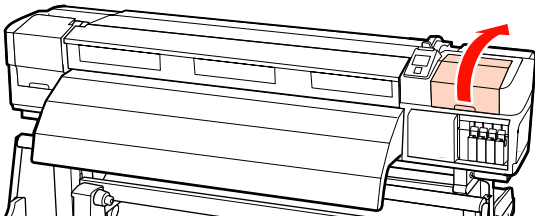
 "Bakımla ilgili önlemler" sayfa 104

! Önemli:

Kullanılmış silecek temizleyici ve çıkarılan sileceği atılıncaya kadar metal tepside bırakın. Bu tür bir parça doğrudan yazıcıya yerleştirilirse, mürekkebin özelliği nedeniyle çıkarması zor olabilen lekeler bırakabilir.

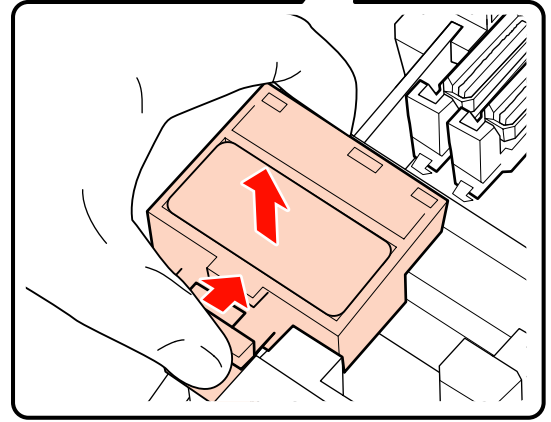
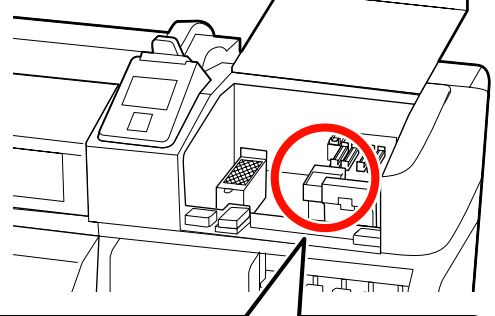
- 1** Yazdırma kafasını bakım için yerleştirin.
 "Yazdırma Kafasını Çıkarma" sayfa 104

- 2** Yazdırma kafası yazıcının sol ucuna hareket ettikten sonra, sağ bakım kapağını açın.



- 3** Silecek temizleyiciyi çıkarın.

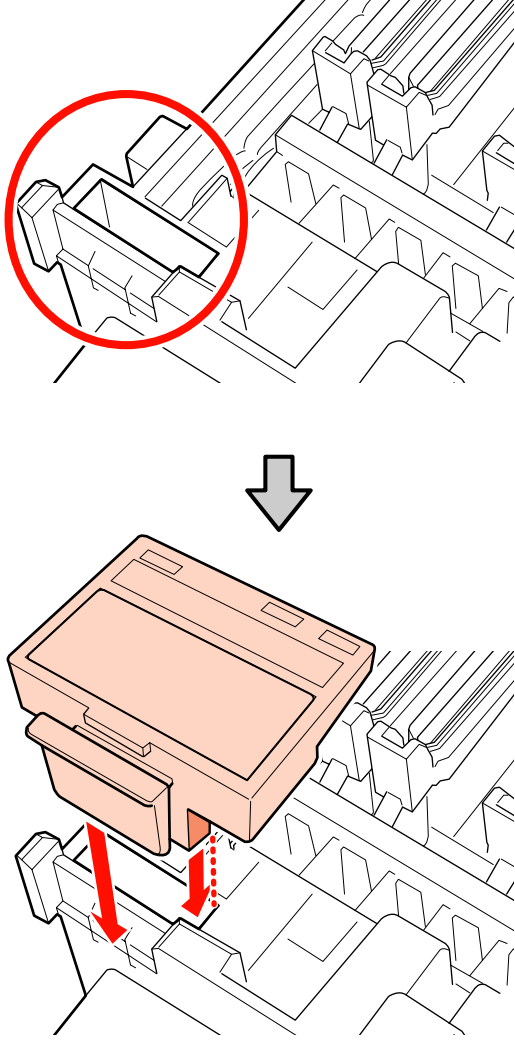
Temizleyiciyi gösterildiği gibi tutun ve yazıcıdan çıkarın.



Bakım**4**

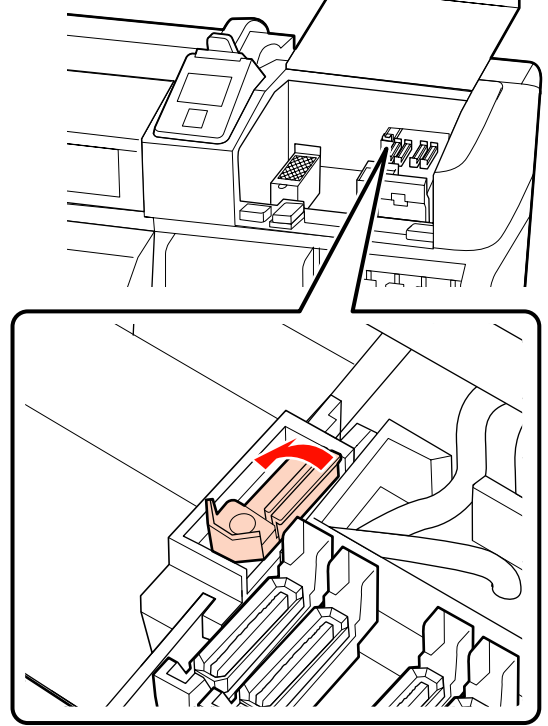
Yeni silecek temizleyici takın.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.

**5**

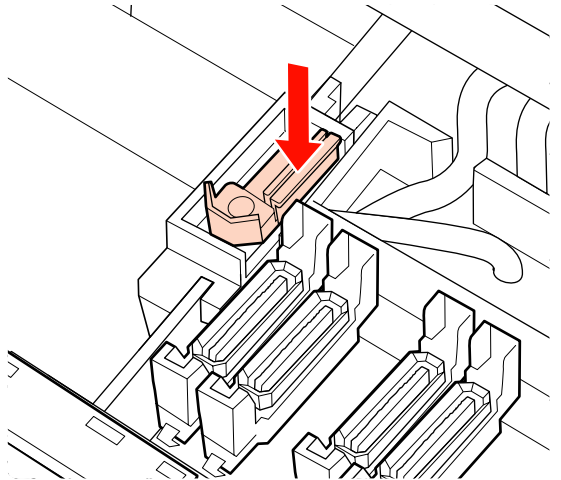
Sileceği çıkarın.

Sileceği ek yerlerinden tutarak, sola eğin ve yukarı doğru çıkarın.

**6**

Yeni silecek takın.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.




SC-S70600 series veya SC-S50600 series ürününde, başka bir silecek değiştirmek için Adım 2'ye geri dönün.

Bakım

- 7** Bakım kapağını kapatın ve ardından ayar menüsünü kapatın.


Eğer OK düğmesine bir kez basılırsa, silecek iç tarafa doğru hareket eder. Eğer OK düğmesine tekrar basılırsa, yazdırma kafası normal pozisyonuna döner ve menü kapanır.


Kullanılan sileceklerin ve silecek temizleyicilerinin atılması  “Atım” sayfa 129

Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi

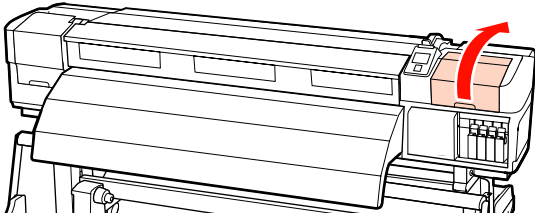
Parçaları değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 104

- 1** Yazdırma kafasını bakım için yerleştirin.
 “Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 104

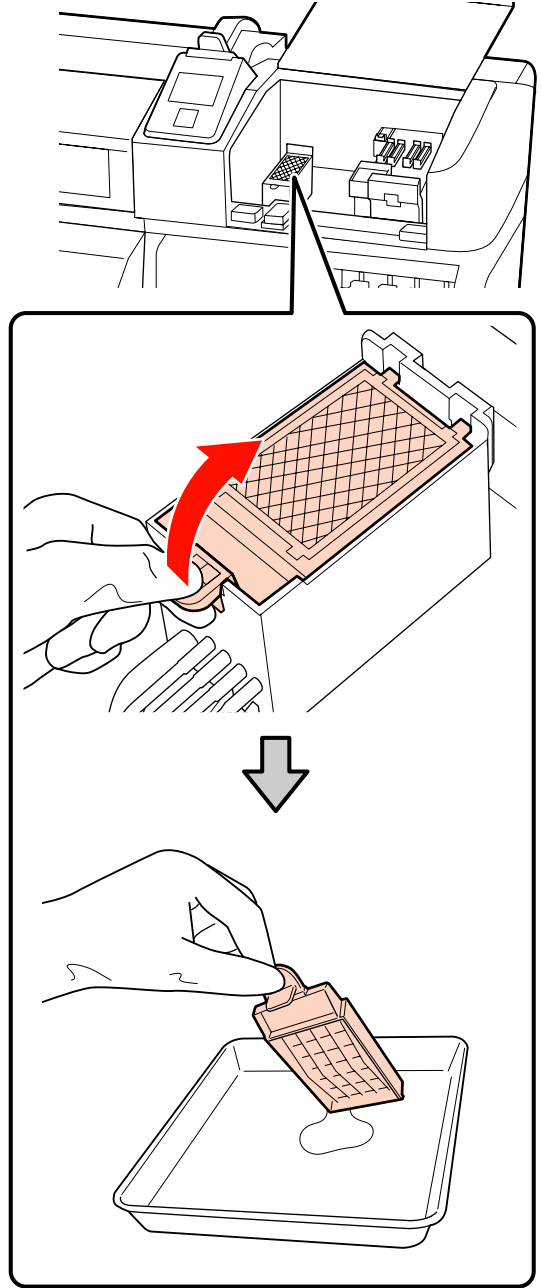
- 2** Yazdırma kafası yazıcının sol ucuna hareket ettikten sonra, sağ bakım kapağını açın.



- 3** Yıkama pedini çıkarın.

Sekmeyi aşağıda gösterildiği gibi tutun ve yazıcının pedini çıkarın.

Yıkama pedinin alt yüzeyindeki mürekkep damlaması durana kadar bekleyin. Padi çıkarın ve sonra metal tepsiye yerleştirin.



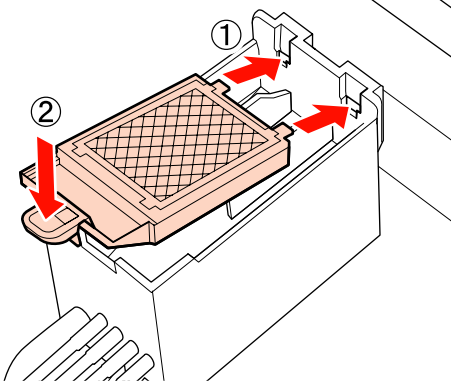
! **Önemli:**

Çıkarılan kullanılmış yıkama pedini atılncaya kadar metal tepside bırakın. Bu tür bir parça doğrudan yazıcıya yerleştirilirse, mürekkebin özelliği nedeniyle çıkarması zor olabilen lekeler bırakabilir.

Bakım

4 Yeni bir yıkama pedi yerleştirin.

Yıkama pedi üzerindeki iki kancayı gösterildiği gibi yuvalara takın ve ped yerine oturana kadar sekmeyi bastırın.



5 Bakım kapağını kapatın ve ardından ayar menüsünü kapatın.

Eğer OK düğmesine bir kez basılırsa, silcek iç tarafa doğru hareket eder. Eğer OK düğmesine tekrar basılırsa, yazdırma kafası normal pozisyonuna döner ve menü kapanır.

Kullanılmış yıkama pedlerinin atılması
☞ “Atım” sayfa 129

Medya tutma plakalarını değiştirme

Yazıcıyla birlikte verilen medya tutma plakaları deforme olduğundan veya hasar gördüğünde, bunları yenileriyle değiştirin.

Yazıcıda bulunan medya tutma plakaları

☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 176

! Önemli:

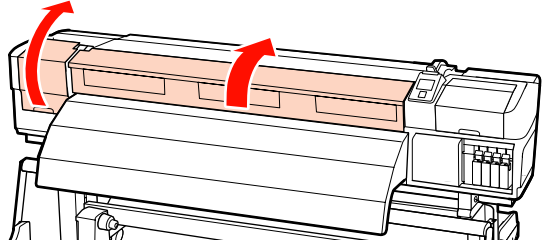
- ❑ Deforme olmuş veya hasar görmüş bir medya tutma plakasını kullanmaya devam edilirse, yazdırma kafasında hasara neden olabilir.
- ❑ Takılabilir medya tutma plakalarını değiştirirken, sağ ve sol plakaları kaydırmalı medya tutma plakalarıyla değiştirin.

Değiştirme prosedürü

1 Medyayı çıkarın ve yazıcıyı kapatmak için ⏻ düğmesine basın.

☞ “Medyayı değiştirme ve çıkarma” sayfa 65

2 Sol bakım kapağını ve ön kapağı açın.



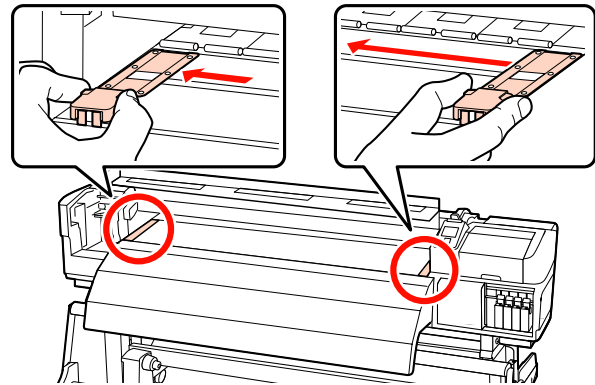
3 Hedef medya tutma plakasını çıkarın.

Kayırmalı medya tutma plakasını aşağıda gösterilen adımlara göre çıkarın.

- (1) Her iki tarafta medya tutma plakası çıkıntılarını tutarken plakayı baskı levhasının sol kenarına taşıyın.

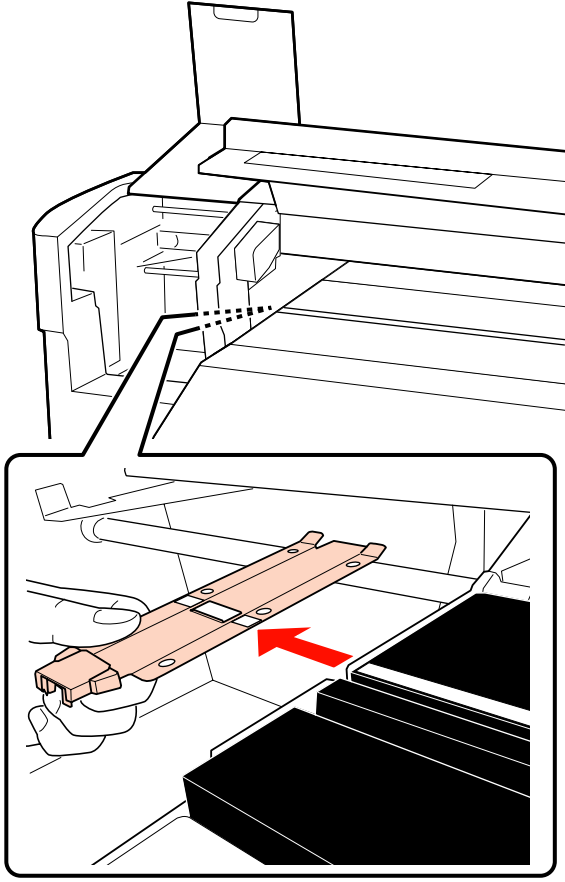
! Önemli:

Medya tutma plakasını baskı levhasının sol kenarından çıkardığınızdan emin olun. Plaka sağ kenardan çıkarılırsa, yazıcının içine düşer ve arızaya neden olur.



- (2) Sol medya tutma plakasını çıkarın ve ardından sağdakini çıkarın.

Bakım



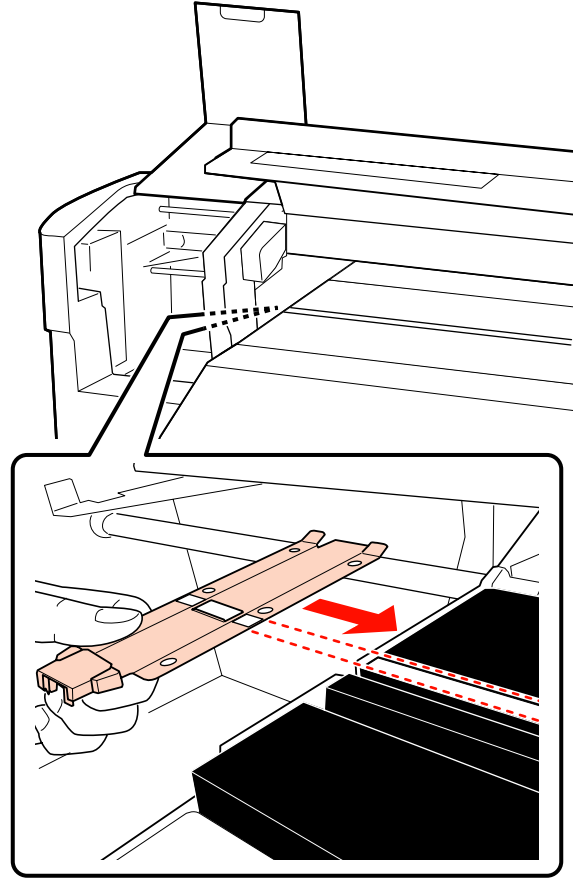
- 4** Baskı levhasının sol kenarına yeni medya tutma plakasını takın.

**Önemli:**

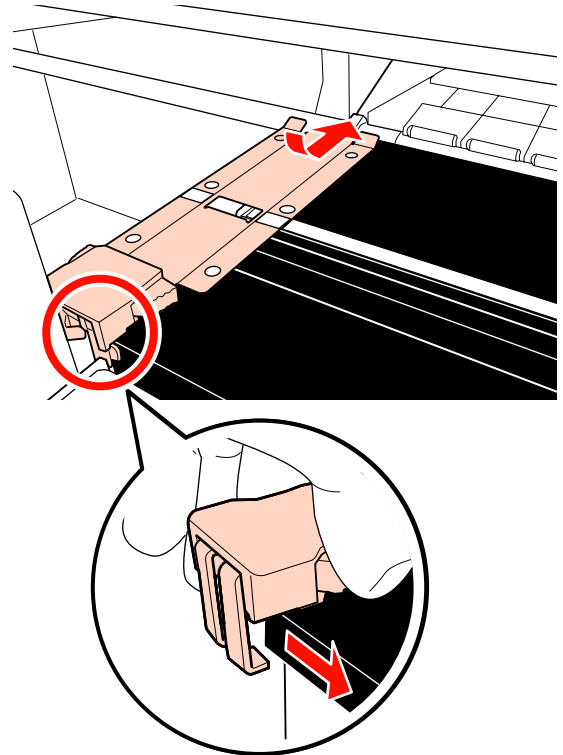
Medya tutma plakası sağ kenara takılırsa, yazıcının içine düşer ve arızaya neden olur.

Plaka takılırken, aşağıdaki iki noktayı kontrol edin.

- (1) Baskı levhasındaki beyaz çizgiyi medya tutma halkasındakiyle hizalayın.



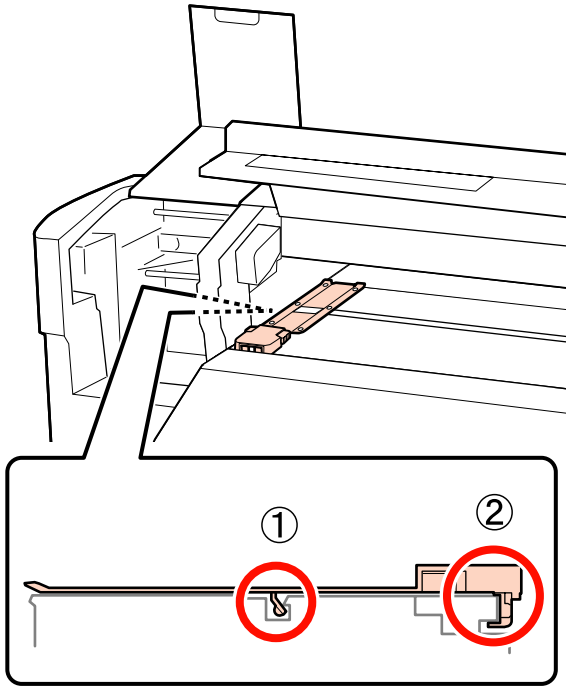
- (2) Metalik plakanın ucunu baskı levhasına doğru bastırırken, çengelli kısımları baskı levhasının ön köşesine takın.



Bakım

5 Medya tutma plakasının arkasındaki iki adet çengelli kısmın aşağıda gösterildiği gibi sıkıca uygulandığını ve plaka ve baskı levhası arasında boşluk olmadan takıldıklarını kontrol edin.

- (1) Kare deliğin arkasına mandallayın: Beyaz çizginin önündeki oluk
- (2) Çıkıntının arkasına mandallayın: Baskı levhasının ön köşesi

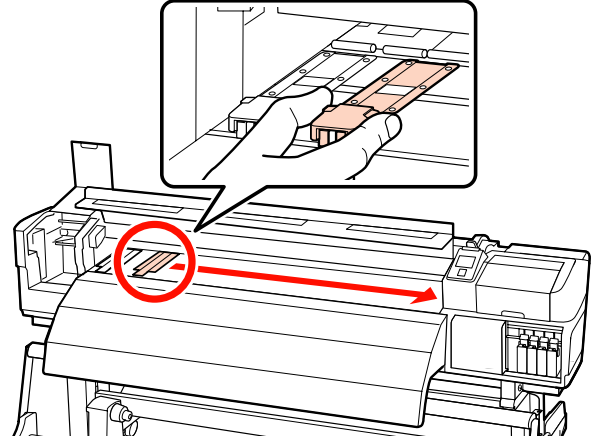


! Önemli:

Her iki çengelli kısım doğru şekilde konumlandırılmazsa, bunları yeniden takmak için Adım 3'e geri dönün. Aksi takdirde, kafa hasar görebilir.

6 Her iki tarafta her bir medya tutma plakasının çıkıntılarını tutarken plakaları sırasıyla baskı levhasının sol ve sağ kenarına taşıyın.

Çıkıntı serbest bırakıldığında medya tutma plakası sabitlenir.



7 Sol bakım kapağını ve ön kapağı kapatın.

Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması

Atım

Kullanılmış temizleme çubukları, kirli ink cleaner (mürekkep temizleyici), waste ink bottle (atık mürekkep şişesi), silecekler, silecek temizleyiciler, yıkama pedleri ve yazdırma sonrası medya, endüstriyel atıktır.

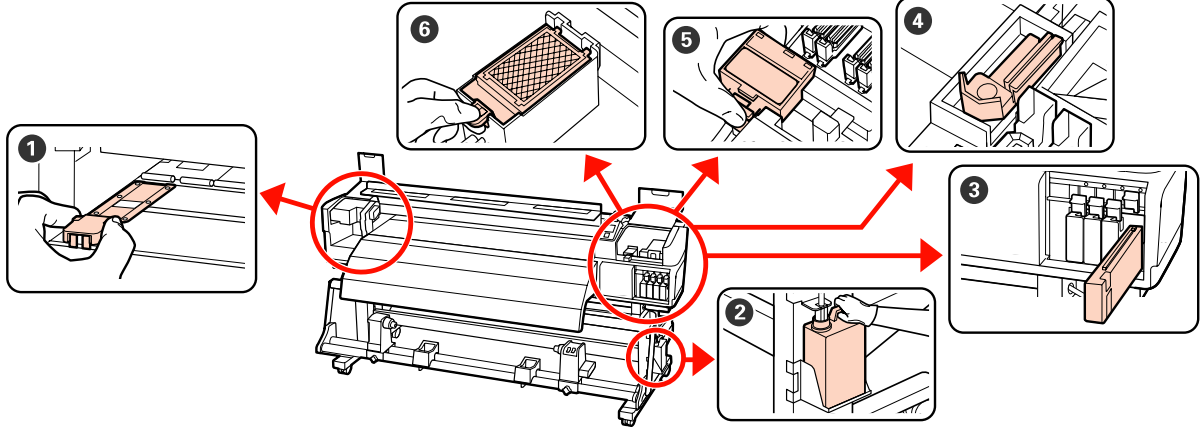
Bunları, yerel yasalara ve düzenlemelere uygun olarak atın. Örneğin, atım için bir endüstriyel atık toplama şirketiyle iletişime geçin. Bu gibi durumlarda "Güvenlik verileri sayfası" nı, endüstriyel atık toplama şirketine verin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

Bakım

Sarf Malzemesi Kontrol Sayfası

Bakım görevlerini izlemek için bu sayfayı yazdırın.



| Gerçekleştirme zamanı | Değiştirilecek Bileşen | Şu Tarihte Temizlenmiş | | | | | |
|--|--|--|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | |
| Kontrol paneli ekranında bir değiştirme mesajı görüntülediğinde. | 2 Waste ink bottle (Atık mürekkep şişesi) 📄 "Atık Mürekkebin Atılması" sayfa 122 | / | / | / | / | / | |
| | | / | / | / | / | / | |
| | | / | / | / | / | / | |
| | | / | / | / | / | / | |
| | 3 Mürekkep kartuşu 📄 "Değiştirme prosedürü" sayfa 121 | / | / | / | / | / | |
| | | / | / | / | / | / | |
| | | / | / | / | / | / | |
| | | / | / | / | / | / | |
| | Üç ayda bir | 4 Silecek 5 Silecek temizleyici 📄 "Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek" sayfa 124 | / | / | / | / | / |
| | | | / | / | / | / | / |
| | Silecek ve silecek temizleyiciyi aynı anda değiştirdiğinizden emin olun. | 6 Yıkama pedi 📄 "Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi" sayfa 126 | / | / | / | / | / |
| | | | / | / | / | / | / |
| Plakalar deforme olduğunda veya hasar gördüğünde | 1 Medya tutma plakaları 📄 "Medya tutma plakalarını değiştirme" sayfa 127 | / | / | / | / | / | |

Bakım

Diğer bakım işlemleri

Tıkalı uçları kontrol etmek

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtücülerdeki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığımızda kontrol etmenizi öneririz.

Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları

Tıkanıklıkları kontrol etmek için üç yol vardır.

❑ Auto Nozzle Check

Yazıcı, yazdırma sırasında bir sensör ile bir test deseni tarayarak belirli aralıklarla tıkanmaları otomatik olarak kontrol eder. Bir tıkanma tespit edilirse, yazıcı önceden seçilmiş bir seçenek uygulayacaktır, **Stop Printing** veya **Continue Printing**.

🔗 “Printer Setup Menüsü” sayfa 153

Not:

- ❑ Auto Nozzle Check aşağıdaki koşullarda kullanılamaz: Püskürtme başlığı kontrol desenlerini yazdırma ve püskürtme başlıklarında tıkanmayı kontrol etme.
- ❑ Beyaz mürekkep, 10 Color modunda (SC-S70600 series) veya 5C Mode'unda (SC-S50600 series) kullanılır. Hala diğer renkler ile kontrol yapılabilir.
- ❑ Medya saydam veya renkli ise.
- ❑ Ayarlar menüsünde **Platen Gap** için **2.5** için seçilmiştir.
- ❑ Yazıcı doğrudan güneş ışığı veya ortam ışık kaynaklarından gelen girişime maruz kalırsa, Auto Nozzle Check işlemi yürütülebilir. Bu durumda, yazıcıyı bu kaynaklardan koruyun.

❑ Print Nozzle Pattern

Belirli aralıklarla, yazıcı normal yazdırmanın başında bir test deseni yazdırır. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını

belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz.

Auto Nozzle Check uygun olmayan medyalarda ya da **Auto Nozzle Check** çok uzun süreceğini düşünüyorsanız **Print Nozzle Pattern** kullanın.

🔗 “Printer Setup Menüsü” sayfa 153

❑ Talebe Bağlı Püskürtücü Deseni

Püskürtücü desenleri gerekli oldukça yazdırılabilir ve püskürtücülerin tıkalı olup olmadığını belirlemek için görsel olarak kontrol edilebilir.

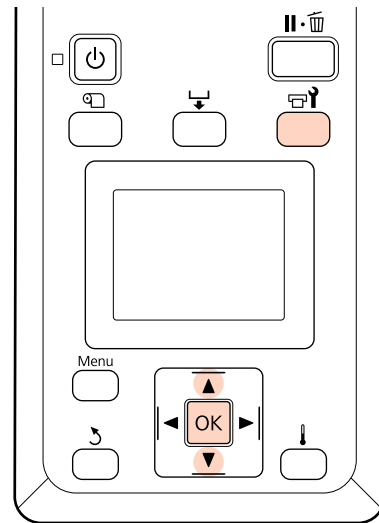
Kullanılan medya genişliğine bağlı olarak, mevcut desenin yanı sıra boşlukta ek test desenleri yazdırarak medya tasarrufu yapabilirsiniz:

- ❑ Genişlik 51 inç'ten fazla ancak 64 inç'ten az ise, üç desene kadar yazdırılabilir (biri solda, biri ortada ve biri sağda).
- ❑ Genişlik 34 inç'ten fazla ancak 51 inç'ten az ise, iki desene kadar yazdırılabilir (biri solda ve biri sağda).


Medya 34 inç genişliğinden daha az veya **Media Size Check Off** ise, desenler yan yana yazdırılmaz.

Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



Bakım

- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra,  düğmesine basın.

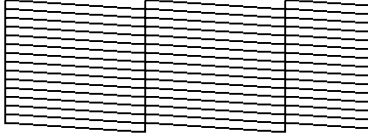
Maintenance menüsü görüntülenecektir.

- 2 **Nozzle Check**'i seçin, bir konum seçin ve **OK** düğmesine basın.

Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır.

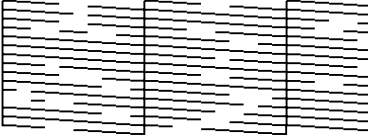
- 3 Gerekirse medyayı kesin ve yazdırılan desenleri kontrol edin.

Örnek temiz püskürtücüler



Desen hiç boşluk içermez.

Örnek tıkalı uçlar




Desenden herhangi bir segment eksik ise kafa temizleme uygulayın.

 **“Kafa Temizleme” sayfa 132**

**Önemli:**

Kullanıma devam etmeden önce tüm renklerin püskürtme uçlarındaki tıkanıklıkları temizleyin. Eğer tıkanan püskürtme uçları (kullanılmayan renklerin tıkanmış püskürtme uçları dahil), kullanıma devam edildikten sonra yazdırma sırasında kalırsa, tıkanıklıklar artık giderilemez.

- 4 Yazdırma işlemi tamamlandığında, menüler kapanır.

Mevcut desenin yanındaki boşluğa temizleme sonrası test deseni yazdırmak için,  düğmesine basarak yazdırma başlangıç konumu basınç silindirleriyle hizalanıncaya kadar medyayı geri sarın.

Kafa Temizleme

Püskürtme başlığı deseninde siliklik veya eksik segmentler olursa, yazdırma başlığını temizleyerek püskürtme başlıklarındaki tıkanıklığı giderebilirsiniz.

Baskı soluk alanlar veya diğer renk sorunları içermiyorsa kafayı temizlemeye gerek yoktur.

Yazdırma duraklatıldığında da kafayı temizleyebilirsiniz. Ancak, baskı devam ederken çıktıdaki tonların değişebileceğini unutmayın.

Kafa Temizleme Seviyesi

Üç kafa temizleme düzeyinden seçim yapın.

İlk olarak **Execute (Light)** seçin. Kafa temizleme bir kez yapıldıktan sonra desen hala bulanım veya eksik bölümler içeriyorsa, **Execute (Medium)** veya **Execute (Heavy)** kullanarak yeniden deneyin.

Oto Bakım Seçenekleri

Yazıcı aşağıda açıklandığı gibi seçilen bir aralıkta düzenli kafa temizleme uygulamak için kullanışlı olan otomatik bakım seçenekleri sunmaktadır.

- Periodical Cleaning

Kafa temizleme 1 ile 240 saat seçilen aralıklarla otomatik olarak gerçekleştirilir.

 **“Printer Setup Menüsü” sayfa 153**

- Cleaning Cycle

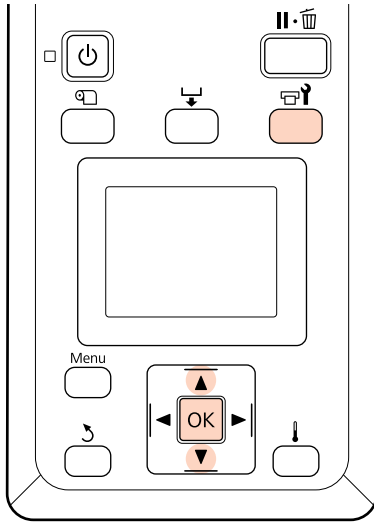
Kafa temizleme seçilen 1 ile 10 sayfa aralıklarla otomatik olarak gerçekleştirilir.

 **“Printer Setup Menüsü” sayfa 153**

Bakım

Başlık temizleme prosedürü

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1** Yazıcı yazdırmaya hazır olduğunda düğmesine basmak, Maintenance menüsünü görüntüler.

Yazdırma duraklatıldığında düğmesine basmak sizi Adım 3'e taşır.

- 2** **Cleaning** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

- 3** Temizlenecek püskürtücüleri seçin.

All Nozzles

Yazdırılmış püskürtücü kontrol sonuçlarındaki tüm desenleri soluk veya eksik bölümler içeriyorsa bu seçeneği seçin. **All Nozzles** seçeneğini belirlerseniz, Adım 5'e geçer.

Selected Nozzles

Yazdırılmış püskürtücü kontrol sonuçlarındaki numaralandırılmış desenlerden (püskürtücü dizileri) yalnızca bazıları soluk veya eksik bölümler içeriyorsa bu seçeneği seçin. Birden fazla püskürtücü dizisi seçebilirsiniz.

- 4** Temizlenecek püskürtücü dizilerini seçin.

- Püskürtme kontrolü deseninde soluk veya eksik bölümlü püskürtücü dizilerini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- Temizlemek istediğiniz diziler seçtikten sonra, **Proceed** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

- 5** Bir temizleme düzeyi seçin ve OK düğmesine basın.

- 6** Kafa temizleme yapılacaktır.

Temizleme tamamlandığında menüler kapanır. Bir püskürtücü deseni yazdırın ve sorunun giderilmiş olup olmadığını belirlemek için sonuçları inceleyin.

“Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 131

1. Adımda yazıcıyı durdurmuş iseniz, yazdırma kafa temizleme işlemi tamamlandığında devam edecektir; sorunun çözümlenmiş olup olmadığını doğrulamak için çıktıyı kontrol edin.

Eğer püskürtme uçları, birkaç kez kafa temizliği yapıldıktan sonra bile temizlenemiyorsa, yazdırma kafasının etrafındaki alan lekelenmiş olabilir. Her bir parçanın temizliği için şu ileriki bölümlere bakın.

“Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme (Günlük)” sayfa 106

“Kapakların Etrafını Temizleme (Günlük)” sayfa 108

“Yıkama Pedini Temizleme (Kirlendiğinde)” sayfa 118

Eğer püskürtme uçları temizlik yapılarak temizlenemiyorsa, Maintenance menüsündeki **Head Washing** işlemini gerçekleştirin.

“Başlık Yıkama” sayfa 134

Bakım

Başlık Yıkama

Birkaç defa normal kafa temizleme yaptıktan ve yazdırma kafası etrafını temizledikten sonra bile püskürtme başlığı tıkanıklıkları temizlenmezse, Maintenance menüsünden **Head Washing** işlemini gerçekleştirin.

Püskürtme başlığı desenindeki silik renkleri ve eksik segmentleri kontrol edin ve aşağıdaki menü öğelerinden uygun olanları seçin.

SC-S70600 series/SC-S30600 series

| Öge | Açıklama |
|-------------|--|
| XX/XX* | Yalnızca seçilen renk püskürtme başlığını temizleyin. Belirli bir renkte siliklik veya eksik segmentler tespit edildiğinde bu öğeyi seçin. |
| All Nozzles | Tüm püskürtme başlıklarını temizleyin. Tüm renklerde siliklik veya eksik segmentler tespit edildiğinde bu öğeyi seçin. |

* "XX", bir mürekkep renk kodunu belirtir.

SC-S50600 series

| Öge | Açıklama |
|--|--|
| Head1 XX/XX* Head2 XX/XX* | Yalnızca seçilen renk püskürtme başlığını temizleyin. Belirli bir renkte siliklik veya eksik segmentler tespit edildiğinde bu öğeyi seçin. |
| Head1 All Nozzles Head2 All Nozzles | Bir yazdırma kafasındaki tüm püskürtme başlıklarını temizleyin. Bir yazdırma kafasındaki tüm renklerde siliklik veya eksik segmentler tespit edildiğinde bu öğeyi seçin. |
| All Nozzles | Her iki yazdırma kafasındaki tüm püskürtme başlıklarını temizleyin. Her iki kafasındaki tüm renklerde siliklik veya eksik segmentler tespit edildiğinde bu öğeyi seçin. |

* "XX", bir mürekkep renk kodunu belirtir.

Head Washing için Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) (ayrı olarak bulunur) kullanın. Gereken Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) sayısı aşağıda verilmiştir.

- ❑ Temizlik öncesinde renkleri belirlerken: 2.
- ❑ Tüm püskürtme başlıklarını temizlerken: Aşağıda gösterildiği gibi.

| Ürün adı | Renk modu | Kartuşlar |
|--------------------|-------------------|-----------|
| SC-S70600 series | 10 Color | 10 |
| | 9 Color | 9 |
| | 8 Color (unfixed) | 8*1 |
| | 8 Color (fixed) | 8 |
| SC-S50600 series*2 | 5C Mode | 10 (5) |
| | 4C Mode | 8 (4) |
| SC-S30600 series | - | 4 |

*1 Takılı iki kartuş dışında sekiz kartuş gereklidir.

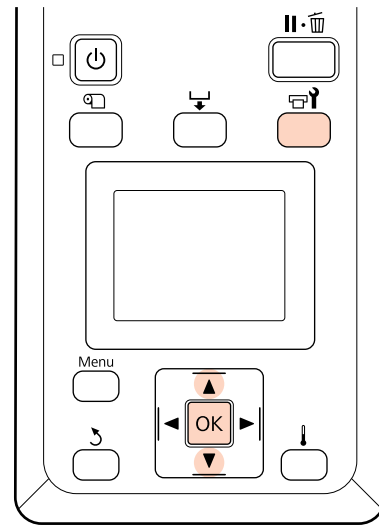
*2 Parantez içindeki sayı, **Head1 All Nozzles** ya da **Head2 All Nozzles** seçildiğinde gereken kartuşların sayısını belirtir.

Head Washing prosedürü


**Önemli:**

Kalan mürekkep veya temizleme sıvısı miktarı yeterli değilse, işlem çalışmayabilir. Yetersiz miktar kaldığında, önlem olarak elinizde yeni kartuşlar olsun.


Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



Bakım

- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra,  düğmesine basın.
Maintenance menüsü görüntülenecektir.
- 2 **Head Washing**'i seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 3 Herhangi bir modu seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Ardından, kartuşu değiştirmek için ekran yönergelerini uygulayın. Ekranda **Ready** ifadesi görüldüğünde, kafa yıkama tamamlanır. Bir püskürtücü deseni yazdırın ve sorunun giderilmiş olup olmadığını belirlemek için sonuçları inceleyin.

 “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 131

Not:

SC-S70600 series veya SC-S50600 series modellerinde, eğer bir yazdırma kafası kafa yıkama işlemi ile temizlenemeyen sadece bir püskürtme ucuna sahipse, **Printer Setup** menüsündeki **Head Mode** ayarını kullanarak, tıkanmamış kafayla yazdırmaya devam edebilirsiniz.

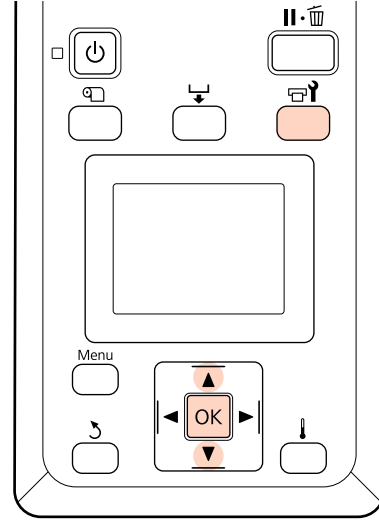
 “Printer Setup Menüsü” sayfa 153


Püskürtme başlığı tıkanıklıkları temizlenemezse, satıcınız veya Epson Support ile irtibata geçin.

Mürekkep yenileme

Yazdırma sonuçlarında ton dengesizliği (dengesiz yoğunlukta alanlar) tespit edildiğinde, **Ink Refresh** işlemini yapın.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra,  düğmesine basın.
Maintenance menüsü görüntülenecektir.
- 2 **Ink Refresh** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 3 **Ink Refresh** için bir püskürtme başlığı sırası seçin.

Kullanılabilen menüler ürününüze veya ColorMode ögesine göre değişir.

9 Color modu/10 Color modu, 5C Mode (SC-S50600 series)

Ton dengesizliği tespit edilen kısma (yazdırma rengi) bağlı olarak uygun menüyü seçin. Tüm alanlarda ton dengesizliği tespit edilirse, sırayla her iki menüyü uygulayın.

Spot renkte ton dengesizliği: **MS/WH** veya **WH**

Spot renkten başka renklere ton dengesizliği: **All (except MS/WH)** veya **All (except WH)**

8 Color modu (SC-S70600 series), 4C Mode (SC-S50600 series), SC-S30600 series

All Nozzles işlemini gerçekleştirin.

Ink Refresh işlemi gerçekleştirilir.

Bakım

Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)

Eğer yazıcı uzun süre kullanılmayacaksa (ve kapalı kalacaksa), depolamadan önce Maintenance menüsünde **Pre-Storage Maint.** işlemini gerçekleştirin. Ön saklama bakımı yapılmadığı takdirde kalıcı tıkanmalar ortaya çıkabilir.

Pre-Storage Maint. için Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) (ayrıca satılır) kullanın.

Aşağıdaki tabloda **Pre-Storage Maint.** için depolama aralığı kılavuzları ve renk moduna göre gerekli Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) sayısı gösterilir.

SC-S70600 series (10 Color modu)

| Aralık | Kartuşlar | Renkler |
|-------------------------|-----------|---------------------------|
| 7 ila 13 gün* | 2 | MS/WH |
| 2 hafta veya daha fazla | 10 | All Nozzles (tüm renkler) |

* Eğer depolama aralığı kısa ise, sadece spot renkli mürekkep için **Pre-Storage Maint.** gerçekleştirebilirsiniz.

SC-S70600 series (9 Color modu)

| Aralık | Kartuşlar | Renkler |
|-------------------------|-----------|------------------------------------|
| 7 ila 13 gün* | 1 | WH |
| 2 hafta veya daha fazla | 9 | All Nozzles (WH hariç tüm renkler) |

* Eğer depolama aralığı kısa ise, sadece spot renkli mürekkep için **Pre-Storage Maint.** gerçekleştirebilirsiniz.

SC-S70600 series (8 Color modu)

| Aralık | Kartuşlar | Renkler |
|-------------------------|-----------|---------------------------|
| 2 hafta veya daha fazla | 8 | All Nozzles (tüm renkler) |

SC-S50600 series (5C Mode)

| Aralık | Kartuşlar | Renkler |
|-------------------------|-----------|---------------------------|
| 7 ila 20 gün* | 2 | WH |
| 3 hafta veya daha fazla | 10 | All Nozzles (tüm renkler) |

* Eğer depolama aralığı kısa ise, sadece spot renkli mürekkep için **Pre-Storage Maint.** gerçekleştirebilirsiniz.

SC-S50600 series (4C Mode)

| Aralık | Kartuşlar | Renkler |
|-------------------------|-----------|---------------------------|
| 3 hafta veya daha fazla | 8 | All Nozzles (tüm renkler) |

SC-S30600 series

| Aralık | Kartuşlar | Renkler |
|-----------------------|-----------|---------------------------|
| 1 ay ya da daha fazla | 4 | All Nozzles (tüm renkler) |



Önemli:

Sadece spot renkli mürekkep için **Pre-Storage Maint.** gerçekleştirdikten sonra, eğer Depolama Öncesi Bakımını **All Nozzles** olarak değiştirmek isterseniz sadece spot renkli mürekkep yüklemesi yapmalısınız.

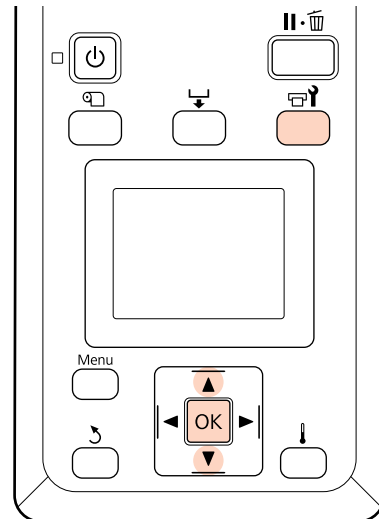
Ön Saklama İşlemleri




Önemli:

Kalan mürekkep veya temizleme sıvısı miktarı yeterli değilse, işlev çalışmayabilir. Yetersiz miktar kaldığında, önlem olarak elinizde yeni kartuşlar olsun.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra,  düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenecektir.

Bakım

2 **Pre-Storage Maint.** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3 Hedef menüyü seçin ve OK düğmesine basın.

Spot renk mürekkepleri kullanılmadığında All Nozzles'ı seçin.

Spot renk mürekkepleri kullanıldığında Depolama süresine bağlı olarak **MS/WH** (SC-S70600 series: 10 Color modu), **WH** (SC-S70600 series: 9 Color modu, SC-S50600 series 5C Mode) veya **All Nozzles** öğesini seçebilirsiniz.

Kartuşu değiştirmek için ekran yönergelerini uygulayın.

Kullanım sırasında çıkartılan yazıcı ve mürekkep kartuşlarını depolarken, aşağıdakilere dikkat edin.

☞ “Yazıcı kullanımında değilken dikkate alınacak notlar” sayfa 26

☞ “Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar” sayfa 27

Yazıcının kullanımını yeniden başlatma



Önemli:

Yazıcının kullanımını yeniden başlatırken, yazıcıya mürekkep yükleyin. Çıkartılan mürekkep kartuşlarını yüklerken, bir önlem olarak yeni mürekkep kartuşlarını yanınızda bulundurun.

Gücü açın ve ekrandaki talimatları izleyin.

Kullanımı yeniden başlattıktan sonraki ilk yazdırma işleminde, bir püskürtme ucu kontrolü gerçekleştirin ve herhangi bir tıkanma var mı kontrol edin.

☞ “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 131

Change Color Mode (yalnızca SC-S70600 series)

Yazıcı, otomatik bakım için periyodik olarak mürekkep tüketir. Belirlenen süreden daha uzun süre spot renk mürekkebi yazdırma işlemi gerçekleştirilmediğinde, spot renk mürekkebi tüketimini azaltmak için Change Color Mode işlevi ile spot renk mürekkebi yerine Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) takın. Ancak bu işlev **8 Color (Fixed)** modunda kullanılamaz.

Spot renk mürekkebi yazdırma işlemini yeniden başlatmak için, spot renk mürekkebi renk moduna geri dönün.

Kontrol panelinde **Change Color Mode** işlemini gerçekleştirin. Gerekli süre belirtilen renk modunda bağlı olarak değişir, ancak yaklaşık olarak 1 saat kadar sürer.

Aşağıda işlevi yürütmek için gerekli kartuş türü ve sayısının yanı sıra **Change Color Mode** işlevinin içeriği de gösterilmektedir.



Önemli:

Spot renk mürekkeplerin kullanılmadığı süre aşağıda önerilen sürelerden kısa ise, renk modu değiştirildiğinde mürekkep tüketimi arttığından renk modunu değiştirmenizi önermeyiz.

10 Color modundan değiştirme

- Yalnızca üç ay* veya daha uzun süre Metallic Silver (Metalik Gümüş) kullanılmadığında: **9 Color**'u seçin.

Bir Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) gereklidir.

- Üç ay* veya daha uzun süre her iki spot renk mürekkebi kullanılmadığında: **8 Color (Unfixed)**'i seçin.

İki Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) gereklidir.

9 Color modundan değiştirme

- Metallic Silver (Metalik Gümüş) kullanımı yeniden başlatıldığında: **10 Color**'u seçin.

Bir Metallic Silver (Metalik Gümüş) mürekkep kartuşu gereklidir.

Bakım

- ❑ Bir ay* veya daha uzun süre Metallic Silver (Metalik Gümüş)'e ilave olarak White (Beyaz) kullanılmadığında:
8 Color (Unfixed)'i seçin.

Bir Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) gereklidir.

8 Color (Unfixed) modundan değiştirme

- ❑ Yalnızca White (Beyaz) mürekkep kullanımı yeniden başlatıldığında:
9 Color'u seçin.
Bir White (Beyaz) mürekkep kartuşu gereklidir.
- ❑ Her iki spot renk kullanımı yeniden başlatıldığında:
10 Color'u seçin.
Bir White (Beyaz) mürekkep kartuşu ve bir Metallic Silver (Metalik Gümüş) mürekkep kartuşu sırasıyla gerekir.

* Aşağıdaki kullanım koşulları varsayılarak standart süre belirtilir.

- ❑ Güç her zaman açık kalıyor
- ❑ Aylık çalıştığı gün sayısı: 20

Change Color Mode prosedürü

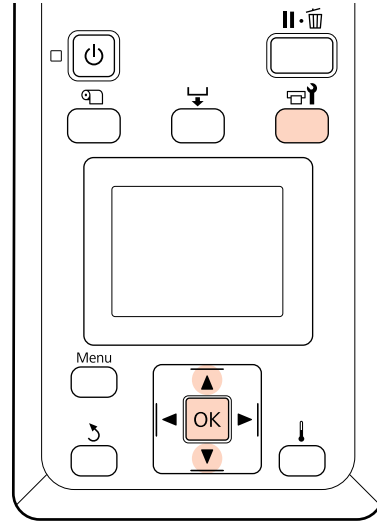


Önemli:

Kalan mürekkep veya temizleme sıvısı miktarı yeterli değilse, işlev çalışmayabilir.

- ❑ Mürekkep kartuşunun düzeyinde ⚠ görüntülenirse, işlemleri mümkün olduğunca hızlı gerçekleştirin. ❌ **Ink Cartridge Expended** hatası görüntülenirse bu işlev gerçekleştirilemez.
- ❑ Yetersiz miktar kaldığında, önlem olarak elinizde yeni kartuşlar olsun.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenecektir.

2

Change Color Mode seçeneğini belirlemek için düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3

Herhangi bir modu seçmek için düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Ardından, kartuşu değiştirmek için ekran yönergelerini uygulayın.

Kullanım sırasında çıkartılan mürekkep kartuşlarını depolarken, aşağıdakilere dikkat edin.

“Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar” sayfa 27

İkincil Taşıma Çubuğuna Gres Sürme

Apply secondary carriage rod grease. See manual.
Kontrol panelinde gösterilir, yazıcıyla birlikte verilen gres kitiyle gresleyin.

Bakım

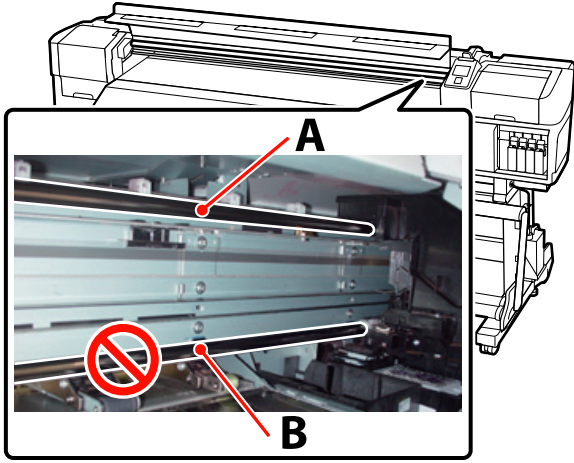
Gres uygulama hakkında notlar

İkincil kartuş çubuğu çubuk A'dır

Bu işlem sırasında gres aletleriyle B çubuğuna (ana kartuş çubuğu) dokunmadığınızdan emin olun. Gres çubuk B'den çıkarılırsa yazıcı arızalanabilir.

İkincil kartuş çubuğu gresi yalnızca çubuk A içindir

Bu, çubuk B için kullanılamaz.



Fotoğrafta SC-S70600 series gösterilmektedir.

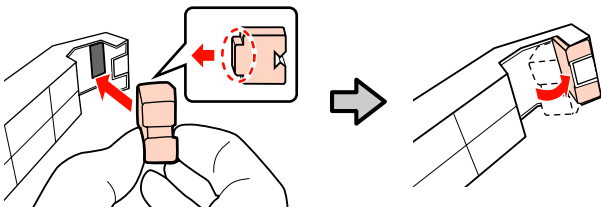
Gresleme prosedürü

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

📖 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 104

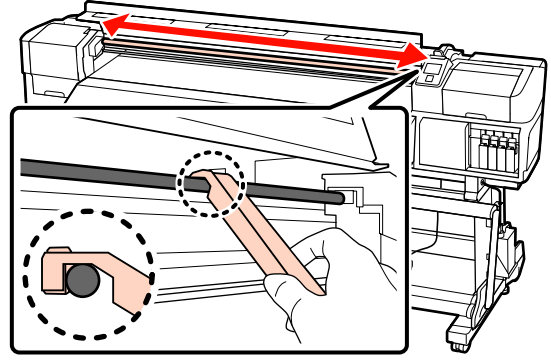
1 Gres aletine taze ped takın.

Ped çıkıntısını gres aletindeki dikdörtgen yuvaya sıkıca sokun ve pedi alete gösterildiği gibi yerleştirin.



2 Yazıcıyı kapatın ve ön kapağı açın.

- 3 Gres aletini ikincil kartuş çubuğuna (çubuk A) alet üzerindeki ped sıkıca çubuğun arkasına doğru yerleşecek şekilde tutun ve sonra bir uçtan diğer uca doğru iki kez yumuşak bir şekilde ve çubuktaki izleri silecek şekilde yeniden geriye kaydırın.



- 4 Yeni temizleme çubuğu kullanın, kaptaki gresi yaklaşık on defa karıştırın.

- 5 Fazla gresi temizlemek için kabın kenarında temizleme çubuğunun ucunu silin.

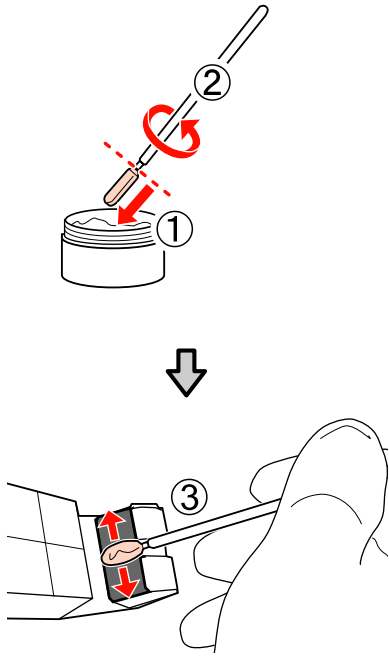
! **Önemli:**

Fazlalığın temizlenmemesi gresin düşerek baskı levhası ve medyayı kirletmesine neden olur.

- 6 Bir temizleme çubuğu kullanarak, gresi aşağıda açıklandığı gibi pede uygulayın.

- (1) Temizleme çubuğunun ucunu grese iyice daldırın.
- (2) Temizleme çubuğunu iki veya üç defa döndürün ve çıkarın.
- (3) Gresi gres aletinin ucundaki pede uygulayın.

Bakım



7 Gres aletini Adım 3'te gösterildiği gibi ikincil taşıma çubuğuna doğru tutun ve bir uçtan diğer uca tekrar geri iki defa yumuşak şekilde kaydırın.

8 Lekeli pedi çıkarın ve sonra gres aletini gresle depolayın.

Kullanılmış pedler, temizleme çubukları ve diğer gres uygulama için kullanılan öğelerin atılması

👉 “Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması” sayfa 129

Depolama

- ❑ Grese yabancı maddelerin düşmesini önlemek için kapağı yeniden yerleştirin.
- ❑ Kabı doğrudan güneş ışığına maruz olmayan bir yerde kapak en üstte olacak şekilde oda sıcaklığında saklayın.



Periyodik Olarak Değiştirilen Parçalar

Aşağıdaki parçaların periyodik olarak değiştirilmesi gerekir.

Taşıma kodlayıcı: Değiştirmeye kadar geçen süre kullanım koşullarına göre değişir. Taşıyıcı kodlayıcıyı değiştirirken, taşıyıcı ölçeğini de değiştirmeniz gerekir.

Parçaları değiştirme zamanı yaklaştığında, kontrol panelinde bir bakım isteği görüntülenir. Yazıcı, bakım isteği görüntülenirken yine de kullanılabilir.

👉 “Bir Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştığında” sayfa 164

Parça ömrü çalışma koşullarına göre değişir. Parçayı değiştirme kararınızı baskı sonuçları kalitesine dayandırınız.

Değiştirme bileşenleri hakkında bilgi için Satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçiniz.

Bileşen durumu, kurulum menüsündeki (setup menu) **Print Status Sheet** seçilerek yazdırılabilir.

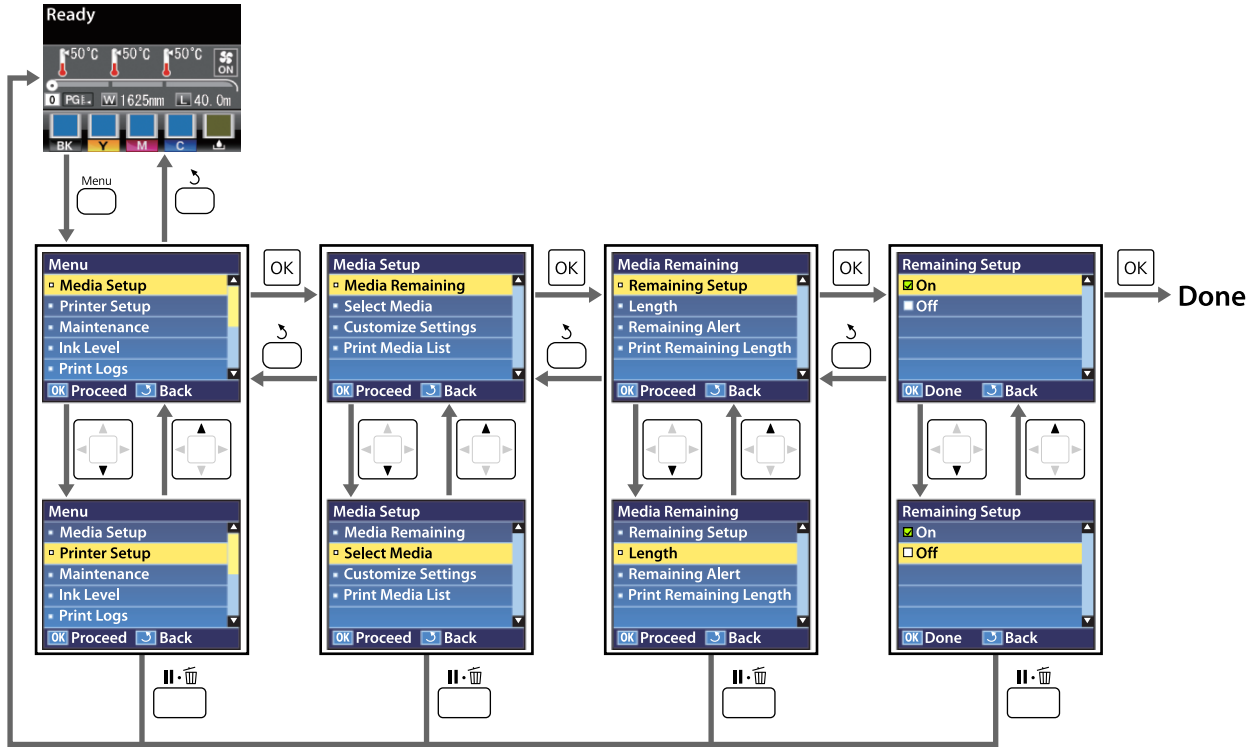
👉 “Printer Status Menüsü” sayfa 158

Kontrol Panelini Kullanma

Kontrol Panelini Kullanma

Menü İşlemleri

Menüler aşağıda gösterildiği gibi kullanılır.



Kontrol Panelini Kullanma

Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

Media Setup

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için,  “Media Setup Menüsü” sayfa 148 bakınız.

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.

*1: Sadece SC-S70600 series ve SC-S50600 series desteklenir *2: Sadece SC-S50600 series desteklenir *3: Sadece SC-S30600 series desteklenir *4: Sadece SC-S70600 series desteklenir

| Öğe | Parametre |
|------------------------|--|
| Media Remaining | |
| Remaining Setup | On, Off |
| Length | 1,0 ila 999,5 m (3 ila 3000 ft) |
| Remaining Alert | 1 ila 15 m (4 ila 50 ft) |
| Print Remaining Length | Print |
| Select Media | RIP Settings, 1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası (media setting bank number)) |
| Customize Settings | |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre |
|--|---|
| Current Settings | |
| RIP Settings | |
| Platen Gap | 1.5, 2.0, 2.5 |
| Head Alignment | Input thickness. 0,1 ila 1,0 mm (4 ila 40 inç) |
| Standard (Auto) | Print |
| Standard (Manual) | Print |
| Block pattern | Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)*1 |
| Roll Type | Printable Side Out, Printable Side In |
| Tension Measurement | Periodically, Every Page, Off |
| Media Tension | 0-40 |
| Restore Settings | Yes, No |
| 1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası) | |
| Setting Name | 22 yarım karaktere kadar |
| Platen Gap | 1.5, 2.0, 2.5 |
| Auto Media Adjust | Print |
| Media Adjust | |
| Feed Adjustment | Auto, Manual |
| Head Alignment | Standard (Auto), Standard (Manual), Block pattern |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öğe | Parametre |
|-----------------------|---|
| Heating & Drying | |
| Heater Temperature | Ön Isıtıcı (Pre-heater)/Plaka Isıtıcı (platen heater): 30 °C ila 50 °C (86 °F ila 122 °F) Son Isıtıcı (After heater): 30 °C ila 55 °C (86 °F ila 131 °F) |
| Drying Time Per Pass | 0–10 saniye |
| After Heater Feed | Mode 1, Mode 2, Off |
| Additional Dryer | On, Off |
| Advanced Settings | |
| Media Tension | 0–40 |
| Media Suction | 0–10 |
| Head Movement | Data Width, Printer Full Width |
| Tension Measurement | Periodically, Every Page, Off |
| Multi-Strike Printing | Off, 2 ila 8 |
| Feed Speed | Auto, Lv1, Lv2 |
| Roll Type | Printable Side Out, Printable Side In |
| Restore Settings | Yes, No |
| Print Media List | Print |

Printer Setup

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için,  “Printer Setup Menüsü” sayfa 153 bakınız.

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.

*1: Sadece SC-S70600 series ve SC-S50600 series desteklenir *2: Sadece SC-S50600 series desteklenir *3: Sadece SC-S30600 series desteklenir *4: Sadece SC-S70600 series desteklenir

| Öğe | Parametre |
|------------------------|-----------------------------------|
| Side Margin(Right) | 3 ila 25 mm (0,12 ila 1,00 inç) |
| Side Margin(Left) | 3 ila 25 mm (0,12 ila 1,00 inç) |
| Print Start Position | 0 ila 800 mm (0,00 ila 32,00 inç) |
| Media Size Check | On, Off |
| Media End Check | On, Off |
| Media Skew Check | On, Off |
| Head Strike Warning *2 | |
| Warning Options | On, Off |
| Warning Level Options | 1–5 |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öğe | Parametre |
|----------------------|----------------------------------|
| Auto Nozzle Check | |
| Nozzle Check Cycle | Off, 1 ila 10 |
| Options When Clogged | Continue Printing, Stop Printing |
| Print Nozzle Pattern | Off, 1 ila 10 |
| Periodical Cleaning | |
| Light | Off, 1 ila 240 |
| Medium | |
| Heavy | |
| Power*3 | |
| Cleaning Cycle | Off, 1 ila 10 |
| Heat Off Timer | 15 ila 240 dk |
| Head Mode*1 | 2 Heads Mode, Head1, Head2 |
| Restore Settings | Yes, No |

Maintenance

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için,  “Maintenance menüsü” sayfa 156 bakınız.

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.

*1: Sadece SC-S70600 series ve SC-S50600 series desteklenir *2: Sadece SC-S50600 series desteklenir *3: Sadece SC-S30600 series desteklenir *4: Sadece SC-S70600 series desteklenir

| Öğe | Parametre |
|---------------------------------|--|
| Nozzle Check | Print |
| Print At Right | (Seçenekler, Media Size Check ve kullanılan medya genişliği için belirlenen seçeneğe göre değişir.) |
| Print At Center | |
| Print At Left | |
| Cleaning | |
| All Nozzles | Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy) |
| Head1/Head2*2, Head1*2, Head2*2 | |
| Selected Nozzles | Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy) |
| Head Maintenance | Move Head |
| Waste Ink Counter | - |
| Ink Circulation*1 | Execute |


Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre |
|---------------------------------|---|
| Ink Refresh | All Nozzles, All (except MS/WH) ^{*4} , All (except WH) ^{*3} , MS/WH ^{*4} , WH ^{*1} (Gösterilen menü, modelinize veya belirlenen renk moduna bağlı olarak değişir.) |
| Head Washing | XX/XX ^{*3} , ^{*4} , Head1 XX/XX ^{*2} , Head2 XX/XX ^{*2} , Head1 All Nozzles ^{*2} , Head2 All Nozzles ^{*2} , All Nozzles (Gösterilen menü, modelinize veya belirlenen renk moduna bağlı olarak değişir. "XX", bir mürekkep renk kodunu belirtir.) |
| Pre-Storage Maint. | MS/WH ^{*4} , WH ^{*1} (Ayar ögesinde gösterilen menü, o anda belirtilmiş moda bağlı olarak değişir.) |
| Change Color Mode ^{*4} | 8 Color (Unfixed), 9 Color, 10 Color (Ayar ögesinde gösterilen menü, o anda belirtilmiş moda bağlı olarak değişir.) |
| Change Orange Ink ^{*4} | - |

Ink Level

(Gösterilen mürekkep seviyesi, modelinize veya belirlenen renk moduna bağlı olarak değişir.) Bu seçenek için gerekli ayar öğeleri yok.

🔗 "Ink Level Menüsü" sayfa 157 menüsüyle ilgili ayrıntılar

| Parametre |
|---|
|  |

Print Logs

🔗 "Print Logs Menüsü" sayfa 157 menüsüyle ilgili ayrıntılar

| Öge | Parametre |
|---------------------|--|
| Print Job Log Sheet | Print |
| Show Total Prints | XXXXXXm ² (XXXXXX ft ²) |

Printer Status

🔗 "Printer Status Menüsü" sayfa 158 menüsüyle ilgili ayrıntılar

| Öge | Parametre |
|-----------------------|---|
| Print Status Sheet | Print |
| myEpsonPrinter Status | Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded: (Not Uploaded), AA/GG/YY SS:DD GMT |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre |
|------------------|--------------------|
| Firmware Version | XXXXXXXX,X_XX,XXXX |

Network Setup

 “Network Setup Menüsü” sayfa 158 menüsüyle ilgili ayrıntılar

| Öge | Parametre |
|--------------------|---|
| IP Address Setting | |
| Auto | - |
| Panel | IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 |
| BONJOUR | On, Off |
| Print Status Sheet | Print |
| Restore Settings | Yes, No |

Preference

 “Preference Menüsü” sayfa 159 menüsüyle ilgili ayrıntılar

| Öge | Parametre |
|---------------------|--|
| Date And Time | AA/GG/YY SS: DD (MM/DD/YY HH:MM) |
| Language | İngilizce, Fransızca, Almanca, İtalyanca, İspanyolca, Portekizce, Flemenkçe, Rusça |
| Unit: Length | m, ft/in |
| Unit: Temperature | °C, F |
| Alert Sound Setting | On, Off |
| Alert Lamp Setting | On, Off |

Reset All Settings


 “Reset All Settings Menüsü” sayfa 160 menüsüyle ilgili ayrıntılar

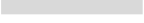
| Ayar |
|---------|
| Yes, No |

Kontrol Panelini Kullanma

Menünün Ayrıntıları

Media Setup Menüsü

Media Setup menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

 varsayılan ayarları gösterir.

Media Remaining

| Öge | Parametre | Açıklama |
|------------------------|---------------------------------|--|
| Remaining Setup | On | Kalan medya miktarını görüntülemek ve kaydetmek için On ya da görüntülememek ve kaydetmemek için, Off seçeneğini belirleyin. On seçildiğinde Length , Remaining Alert ve Print Remaining Length seçenekleri uygundur. Gösterge paneli Length için seçilen değer ve baskı sırasında kullanılan medya miktarına göre kalan ortamı miktarını gösterir. |
| | Off | |
| Length | 1,0 ila 999,5 m (3 ila 3000 ft) | Genel rulo uzunluğu için 1,0 ve 999,5 m (3 ila 3000 ft) arasında bir değer girin. 0,5 m (1 ft) artışlar halinde ayarlayabilirsiniz. |
| Remaining Alert | 1 ila 15 m (4 ila 50 ft) | Kalan medya miktarı bu uzunluğa ulaşırsa bir uyarı görüntülenecektir. 1 ve 15 m (4 ve 50 ft) arasındaki değerler arasından seçim yapın. 0,5 m (1 ft) artışlar halinde ayarlayabilirsiniz. |
| Print Remaining Length | Print | Başka türde medya ile değiştirmeden önce mevcut rulo üzerinde kalan medya miktarını yazdırmak için Print Remaining Length seçeneğini kullanın. Ruloyu daha sonra kullandığınızda bu sayıyı medya uzunluğu olarak girebilirsiniz. |

Select Media

| Parametre | Açıklama |
|--|--|
| RIP Settings | Yazdırma için kullanılan medya ayarları seçin. |
| 1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası) | RIP Settings seçili ise, RIP Yazılımında seçili ortam ayarları kullanılacaktır. Yazıcıda kayıtlı medya ayarlarını kullanmadan yazdırıldığında, RIP Settings 'i seçin. Ayarları ilgili medya ayarı bankasında kullanmak için 1 ve 30 arasında bir sayı seçin. Yeni bir ayar kaydetmek veya bir ayarı değiştirmek için, Customize Settings 'i kullanın. |

Kontrol Panelini Kullanma


Customize Settings

| Öge | Açıklama |
|--|---|
| Current Settings | O anda seçili olan ayarı değiştirmek için, Current Settings 'i seçin. Özelleştirilebilir ayar öğeleri, RIP Settings ya da 1–30 medya ayarı sıra numarası seçilip seçilmediğine bağlı olarak değişir. Yeni bir ayarı kaydederken veya kaydedilen ayarı özelleştirirken, RIP Settings veya 1–30 medya ayarı sıra numarasını seçin. her ayarda kaydedilebilen ya da özelleştirilebilen öğeler için, aşağıdaki bölüme bakın. |
| RIP Settings | |
| 1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası) | |

RIP Settings

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.

*1: Sadece SC-S70600 series ve SC-S50600 series desteklenir *2: Sadece SC-S50600 series desteklenir *3: Sadece SC-S30600 series desteklenir *4: Sadece SC-S70600 series desteklenir

| Öge | Parametre | Açıklama |
|-----------------|---|--|
| Platen Gap | 1.5 | Plaka boşluğunu (yazdırma kafası ve medya arasındaki mesafe) seçin. Bu ayar değiştirilirse, yazıcıda kayıtlı ayar değeri RIP yazılımında belirlenen ayar değerinin üzerinde önceliğe sahiptir. Çoğu durumda varsayılan ayar olarak 1.5 önerilir. Çıktı çizilmiş veya lekeli ise 2.0 seçin. Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir. |
| | 2.0 | |
| | 2.5 | |
| Head Alignment | Input thickness. 0,1 ila 1,0 mm (4 ila 40 inç) | |
| Standard (Auto) | Print | Yazdırma sonuçları taneciklenme veya odak dışında özelliklerini gösterdiğinde, yazdırma kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment 'i seçin. Ayar yapmadan önce, hedef medya kalınlığını 0,1–1,0 mm (4–40 mil) arasında seçin. Ayar türleri ve yürütme prosedürü  "Head Alignment" sayfa 89 |
| | Print | |
| | Ma-nual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)*1 | |
| Roll Type | Printable Side Out | Medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak Printable Side Out or Printable Side In seçeneğini belirleyin. |
| | Printable Side In | |


Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|---------------------|--------------|---|
| Tension Measurement | Periodically | Medya gerilimini otomatik olarak ölçmek ve en uygun medya besleme çalışmasına ayarlamak için Periodically veya Every Page 'i seçin ya da otomatik gerilim ayarını devre dışı bırakmak için Off 'u seçin. Çoğu durum için Periodically tavsiye edilir. Every Page seçildiğinde en uygun ayar için gerilim ölçme doğruluğu artar, ancak yazdırma süresi Periodically seçildiği zamankinden daha uzun olur. Ancak, yazıcı bazı medyalar için uygun gerilimi ayarlayamayabilir, bu yazdırma sorunlarına neden olan aşırı gevşeme veya diğer yanlış ayarlarla sonuçlanır, bu durumda Off seçeneğini seçmeniz gerekir. Ancak, Off olmasının sayfalar arasında alışılmadık büyük bir farkla neden olabileceğini unutmayın. Ayrıca medya sonlandıktan sonra, yazdırma işlemi durmayabilir ve yazıcının içi lekelenabilir. Aşağıdaki önlemleri alın: <input type="checkbox"/> Bir rulonun sonunu yazdırmayın. <input type="checkbox"/> Media End Check 'i Printer Setup menüsünde Off olarak ayarlamayın. |
| | Every Page | |
| | Off | |
| Media Tension | 0-40 | Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini arttırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur. |
| Restore Settings | Yes | Eğer Yes seçilirse, yapılandırılan RIP Settings içeriği varsayılan ayarlara döndürülür. |
| | No | |



1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası)

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.

*1: Sadece SC-S70600 series ve SC-S50600 series desteklenir *2: Sadece SC-S50600 series desteklenir *3: Sadece SC-S30600 series desteklenir *4: Sadece SC-S70600 series desteklenir

| Öge | Parametre | Açıklama |
|-------------------|-----------|---|
| Setting Name | | Medya ayarını bankasına 22 yarı boyutlu karaktere kadar uzunlukta bir ad atayın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır. |
| Platen Gap | 1.5 | Plaka boşluğunu (yazdırma kafası ve medya arasındaki mesafe) seçin. Çoğu durumda varsayılan ayar olarak 1.5 önerilir. Çıktı çizilmiş veya lekeli ise 2.0 seçin. Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelenmesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir. |
| | 2.0 | |
| | 2.5 | |
| Auto Media Adjust | | Desenleri yazdırırken yazıcı sensörleri kullanarak ayarları okur ve sürekli olarak Feed Adjustment ve Head Alignment işlemini uygular. Yürütme prosedürü  "Auto Media Adjust" sayfa 86 |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|----------------------|---|---|
| Media Adjust | | <p>Medyayı Auto Media Adjust devre dışıyken ayarlamak için bu seçeneği belirleyin ya da medya ayarlarını kaydettikten sonra yazdırma koşulları değiştirildiğinde yeniden ayarlama yapın.</p> <p>Bu menüde, Feed Adjustment ve Head Alignment'i tek tek kullanın. Ayar türleri ve yürütme prosedürü  "Media Adjust" sayfa 88</p> |
| Feed Adjustment | | |
| Auto | Print | |
| Manual | Print | |
| Head Alignment | | |
| Standard (Auto) | Print | |
| Standard (Manual) | Print | |
| Block pattern | Manual(Uni-D) | |
| | Manual(Bi-D) | |
| | Manual(Dual Head)*1 | |
| Heating & Drying | | |
| Heater Temperature | <p>Ön Isıtıcı (Pre-heater)/ Plaka Isıtıcı (platen heater): 30 °C ila 50 °C (86 °F ila 122 °F)</p> <p>Son Isıtıcı (After heater): 30 °C ila 55 °C (86 °F ila 131 °F)</p> | Ön plaka ve son ısıtıcılar için sıcaklıklar ayrı ayrı ayarlanabilir. |
| Drying Time Per Pass | 0-10 saniye | <p>Yazıcı kafasının her geçişten sonra kurumaya olanak vermek için durakladığı süreyi seçin. 0,0 ve 10,0 saniye arasındaki değerler arasından seçim yapın. Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Mürekkep medya üzerinde bulanıklaşırsa mürekkebi kurutmak için daha uzun bir zaman ayarlayın.</p> <p>Kuruma süresini arttırmak, yazdırma için gerekli süreyi de artırır.</p> |
| After Heater Feed | Mode 1 | <p>Yazdırdıktan sonra medyayı son ısıtıcıyla beslemek için, Mode 1 ya da Mode 2'yi seçin; aksi takdirde, Off seçeneğini seçin.</p> <p>Mode 1 seçili ise, sonraki iş başlamadan önce kurutma için beslenen kısım geri sarılmayacaktır. Sonraki iş başlamadan önce medya kesilecek ise bu seçeneği seçin.</p> <p>Mode 2 seçili ise, sonraki iş başlamadan önce kurutma için beslenen kısım, gereksiz kenar boşluğunu ortadan kaldırarak geri sarılacaktır. Birden fazla iş ardışık olarak yazdırılacak ise bu seçeneği seçin.</p> |
| | Mode 2 | |
| | Off | |
| Additional Dryer | On | <p>Bu öge yalnızca additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) (SC-S50600 series; ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) yüklü iken gösterilir.</p> <p>additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) (SC-S50600 series; ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) etkinleştirmek için On ya da devre dışı bırakmak için Off seçeneğini seçin. On seçildiğinde, additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi), Heat Off Timer sona erdiğinde ısıtıcılarla birlikte kapanacaktır. additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) ısıtıcılar çalışmaya devam ettiği zaman geri dönecektir. Heat Off Timer  "Printer Setup Menüsü" sayfa 153</p> |
| | Off | |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|-----------------------|--------------------|---|
| Advanced Settings | | Genel kullanım sırasında, bunu değiştirmeden varsayılan ayarı kullanın. Özel medya kullanıldığında veya yazdırma sonuçlarında kafa çarpması veya bantlanma gibi bir sorun tespit edildiğinde, varsayılan değeri değiştirin. |
| Media Tension | 0-40 | Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini arttırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur. |
| Media Suction | 0-10 | Medya baskı levhasında dalgalandığında, Media Suction 'i artırın. Değer ne kadar yüksek olursa, vakum da o kadar yüksek olur. İnce veya yumuşak medya kullanırken elde edilen yazdırma sonuçlarında taneciklenme veya odak dışı özellikleri tespit edilirse veya medya normal şekilde beslenmezse, Media Suction 'i azaltın. |
| Head Movement | Data Width | Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin. |
| | Printer Full Width | Data Width yazdırma kafasının hareketini basılı bölgeyle kısıtlar. Yazdırma kafasının hareket kapsamı kısıtlama yazdırma hızını artırır. Printer Full Width seçili ise, yazdırma kafası yazıcı tarafından desteklenen en büyük medyanın tam genişliği kadar hareket edecektir. Daha az varyasyon ile daha fazla sonuç yazdırmak için bu seçeneği seçin. |
| Tension Measurement | Periodically | Medya gerilimini otomatik olarak ölçmek ve en uygun medya besleme çalışmasına ayarlamak için Periodically veya Every Page 'i seçin ya da otomatik gerilim ayarını devre dışı bırakmak için Off 'u seçin. Çoğu durum için Periodically tavsiye edilir. Every Page seçildiğinde en uygun ayar için Tension Measurement doğruluğu artar, ancak yazdırma süresi Periodically seçildiği zamankinden daha uzun olur. Ancak, yazıcı bazı medyalar için uygun gerilimi ayarlayamayabilir, bu yazdırma sorunlarına neden olan aşırı gevşeme veya diğer yanlış ayarlarla sonuçlanır, bu durumda Off seçeneğini seçmeniz gerekir. Ancak, Off olmasının sayfalar arasında alışılmadık büyük bir farkla neden olabileceğini unutmayın. Ayrıca medya sonlandıktan sonra, yazdırma işlemi durmayabilir ve yazıcının içi lekelenabilir. Aşağıdaki önlemleri alın: <input type="checkbox"/> Bir rulonun sonunu yazdırmayın. <input type="checkbox"/> Media End Check 'i Printer Setup menüsünde Off olarak ayarlamayın. |
| | Every Page | |
| | Off | |
| Multi-Strike Printing | Off | Her satırın yazdırılma sayısını seçin. |
| | 2-8 | Arka ışık filmlerini kullanarak yüksek yoğunlukta yazdırma yapmak için, sıklığı artırın. |
| Feed Speed | Auto | Normal koşullarda Auto önerilir. Bu seçenek Auto olarak ayarlanırsa, medya yazdırma geçişleri sayısına bağlı olarak en uygun hızda beslenir. Birbirine yapışmaya meyilli medya veya kolayca kırışan ya da yırtılan ince medya için Lv1 seçin. Daha hızlı yazdırma için Lv2 seçin. Ancak geçiş sayısı büyükse besleme hızının değişmeyeceğini unutmayın. |
| | Lv1 | |
| | Lv2 | |
| Roll Type | Printable Side Out | Bu seçenek, medyayı yüklediğinizde seçtiğiniz ayara göre ayarlanır. |
| | Printable Side In | |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|------------------|-----------|---|
| Restore Settings | Yes | Eğer Yes seçilirse, seçilen medya ayarlarının ayar içeriği varsayılan ayarlara döndürülür. |
| | No | |

Print Media List

| Parametre | Açıklama |
|-----------|---|
| Print | 1'den 30. medya ayar bankalarının içeriğini yazdırın. |

Printer Setup Menüsü



Varsayılan ayarları gösterir.

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.


*1: Sadece SC-S70600 series ve SC-S50600 series desteklenir *2: Sadece SC-S50600 series desteklenir *3: Sadece SC-S30600 series desteklenir *4: Sadece SC-S70600 series desteklenir

| Öge | Parametre | Açıklama |
|----------------------|-----------------------------------|---|
| Side Margin(Right) | 3 ila 25 mm (0,12 ila 1,00 inç) | Medya yazıcıya yüklendiğinde, sağ kenar boşluğunun genişliğini seçin. Kenar boşluğu genişlikleri kullanılan yazıcı modeline göre değişir. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 93 |
| Side Margin(Left) | 3 ila 25 mm (0,12 ila 1,00 inç) | Medya yazıcıya yüklendiğinde, sol kenar boşluğunun genişliğini seçin. Kenar boşluğu genişlikleri kullanılan yazıcı modeline göre değişir. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 93 |
| Print Start Position | 0 ila 800 mm (0,00 ila 32,00 inç) | Eğer medyanın merkezine yakın yerden yazdırmak ya da basılı alanı Side Margin(Right) 'dan sola kaydırmak istiyorsanız bu parametreyi ayarlayın. Medya sağ kenarı ve Print Start Position arasındaki alan boş bırakılmıştır. Side Margin(Right) için bir değer seçilmiş ise, Side Margin(Right) için seçilen genişliğe karşılık gelen ek bir alan boş bırakılacaktır. Kenar boşluğu genişlikleri kullanılan yazıcı modeline göre değişir. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 93 |
| Media Size Check | On | Yazıcının medyanın kenarlarını otomatik olarak algılamasını (On) ya da otomatik olarak algılamamasını (Off) seçin. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı Media Size Error gösteriyorsa Off seçeneğini deneyin. Ancak, Off seçili olduğunda, yazıcının medyanın kenarlarından öteye yazdırabileceğini unutmayın. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir. Biz genel olarak bu ayarı On ayarlayarak çalıştırmanızı tavsiye etmekteyiz. |
| | Off | |
| Media End Check | On | Yazıcının medyanın sonunu otomatik olarak algılamasını (On) ya da otomatik olarak algılamamasını (Off) seçin. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı Media Out gösteriyorsa Off seçeneğini deneyin. Biz genel olarak bu ayarı On ayarlayarak çalıştırmanızı tavsiye etmekteyiz. |
| | Off | |

Kontrol Panelini Kullanma


| Öge | Parametre | Açıklama |
|-----------------------|-------------------|---|
| Media Skew Check | On | Bükülmüş medya tespit edildiğinde, yazıcı ya baskıyı durduracak ve bir hata görüntüleyecek (On) ya da yazdırmaya devam edecektir (Off). Eğri medya yazıcıda kağıt sıkışmasına neden olabileceğinden çoğu durumda On tavsiye edilir. |
| | Off | |
| Head Strike Warning*2 | | |
| Warning Options | Off | <p>Yazıcı yazdırma sırasında medyanın yükselmesini otomatik olarak algılamasını (On) ya da otomatik olarak algılamamasını (Off) seçin.</p> <p>On seçili ise medya bir kafa vuruşunu önlemek için yükseldiğinde yazıcı durur.</p> <p>On eğer başka görevleri yerine getirecekse ve baskı sırasında yazıcıya tüm dikkatinizi vermeniz mümkün değilirse edilir.</p> <p>On seçilse bile aşağıdaki durumlarda bu algılanamayabilir. Yazdırmaya başlamadan önce yükselmemiş medyayı görsel olarak kontrol edin.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Media Size Check ögesini Off olarak ayarlayın. <input type="checkbox"/> Platen Gap ögesini 2.5 değerine ayarlanır. <input type="checkbox"/> Auto Media Adjust, Media Adjust (Feed Adjustment, Head Alignment) ve Nozzle Check (otomatik/manuel) için desenler yazdırırken. <input type="checkbox"/> İş günlüğü, durum sayfaları ve ağ ayarlarını yazdırırken. <p>Şeffaf film veya çok parlak medya kullanırken, bu, On olarak ayarlansa bile medya yükseltme algılanamayabilir. Medya yazdırma kafasına sık sık sürtünürse, yazdırmaya başlamadan önce durumu görsel olarak kontrol edin.</p> |
| | On | |
| Warning Level Options | 1-5 | Değer ne kadar yüksekse, yazıcı medyanın yükseltilmesine o kadar duyarlıdır. Durdurma sayısını azaltmak için daha düşük değerler seçin. |
| Auto Nozzle Check | | |
| Nozzle Check Cycle | Off | <p>Yazıcının Auto Nozzle Check uyguladığı sıklığı seçin: hiçbir zaman (Off) ya da her 1 ila 10 sayfada bir. Off seçili ise Auto Nozzle Check uygulanmayacaktır. 1-10 seçilirse, yazıcı bir test desenini yazdırıldığında bir sensörle tarayarak belirli aralıklarla tıkanmaları otomatik olarak kontrol edecektir.</p> <p>Auto Nozzle Check'ün her türdeki tıkanmaları algılayamadığını unutmayın. Ayrıca, medya türlerine veya koşullara bağlı olarak Auto Nozzle Check kullanılamaz.</p> <p> "Tıkalı uçları kontrol etmek" sayfa 131</p> |
| | 1 ila 10 sayfa | |
| Options When Clogged | Continue Printing | <p>Auto Nozzle Check tıkanmış püskürtme başlıkları algıladığında yazıcının nasıl yanıt vereceğini seçin.</p> <p>Continue Printing seçili ise, yazıcı Nozzle Clog Detected uyarısını görüntüleyecek fakat yazdırmaya devam edecektir. Yazdırma sonuçlarını incelemeniz gerektiğine karar verirseniz baskıyı durdurun ve kafa temizleme uygulayın.</p> <p> "Kafa Temizleme" sayfa 132</p> <p>Stop Printing seçili ise, yazıcı Nozzle Clog Detected uyarısını görüntüleyecek ve yazdırmayı durduracaktır. Baskı sonuçları kontrol edin ve tıkanma ölçüsüne göre yazdırmayı devam ettirmeyi ya da bekletmeyi seçebilirsiniz.</p> |
| | Stop Printing | |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öğe | Parametre | Açıklama |
|---|----------------------|--|
| Print Nozzle Pattern | Off | Yazıcının püskürtücü kontrol test deseni yazdırıldığı sıklığı seçin: hiçbir zaman (Off) ya da her 1 ila 10 sayfada bir. Off seçili ise periyodik test desenleri yazdırılmayacaktır. Her 1–10 sayfanın en üstünde bir test deseni yazdırmak için, 1 ve 10 arasında bir seçenek belirleyin. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz. |
| | 1 ila 10 sayfa | |
| Periodical Cleaning | | |
| Light Medium Heavy Power* ³ | Off | Periyodik olarak kafa temizleme işlemini gerçekleştirmek için zamanlama ve yoğunluk seviyesini seçin. Off seçili ise periyodik temizleme uygulanmayacaktır. 1 ila 240 saat arasında bir değer seçilmiş ise, belirtilen sayıda saatten sonra kafa temizleme yapılacaktır. Ancak, yazdırma sırasında temizleme için belirlenen süreye erişilirse kafa temizleme işlemi yazdırma tamamlandıktan sonra gerçekleştirilir. Aşağıdaki sayacı sıfırlar: <input type="checkbox"/> Belirlenen süre değiştirildiğinde, ya da <input type="checkbox"/> Bu ayarda seçilen seviye üzerinde All Nozzles işlemi gerçekleştirildiğinde. |
| | 1 ila 240 saat sonra | |
| | | |
| | | |
| Cleaning Cycle | Off | Yazıcının otomatik kafa temizleme uyguladığı sıklığı seçin: hiçbir zaman (Off) ya da her 1 ila 10 sayfada bir. Off seçili iken Cleaning Cycle uygulanmayacaktır. Belirlenen sayfa sayısı yazdırıldıktan sonra, kafa temizleme işlemini gerçekleştirmek için 1 ila 10 seçin. |
| | 1 ila 10 sayfa | |
| Heat Off Timer | 15 ila 240 dk | Herhangi bir hata tespit edilmediğinde ve herhangi bir yazdırma işi devam etmiyorsa, ısıtıcılar otomatik olarak kapatabilirsiniz. Isıtıcılar otomatik olarak kapatılmadan önce aralığı seçmek için bu seçenek kullanılır. Heat Off Timer süresi dolduğunda yazıcı uygun moduna girecektir. Uyku modunda, kontrol paneli kapanır ve iç motorlar ve diğer bileşenler daha az güç tüketir. Eğer bir additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) (SC-S50600 series ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) yüklü ise, otomatik olarak kapanacaktır. Kontrol paneli ekranını yeniden etkinleştirmek için, kontrol panelindeki  hariç herhangi bir düğmeye basın. Bu koşullar altında başka bir 30 saniye boyunca daha hiçbir işlem yapılmaması halinde kontrol paneli ekranı yine kapanacaktır. Yazıcı ve ısıtıcılar sadece bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde tamamen yeniden devreye girer. |
| Head Mode* ¹ | 2 Heads Mode | Çoğu durumda 2 Heads Mode kullanın. Örneğin, eğer tek bir yazdırma kafasında bir tıkanmış uç varsa ve tıkanma birkaç kafa temizleme işleminden sonra bile temizlenemiyorsa, tıkanmamış yazdırma kafasını kullanarak baskıya devam edebilirsiniz. Bu özellik kullanışlıdır çünkü iş süresinde baskı devam eder ve Head Washing ve diğer bakım işlemleri iş bittikten sonra gerçekleştirilebilir. Nozzle Check basılan deseni kontrol edin ve sonra tıkanmayan kafayı seçin. |
| | Head1 | |
| | Head2 | |
| Restore Settings | Yes | Printer Setup menüsündeki tüm öğeler varsayılan ayarlarına geri döndürmek için Yes seçin. |
| | No | |





Kontrol Panelini Kullanma

Maintenance menüsü

Maintenance menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.


*1: Sadece SC-S70600 series ve SC-S50600 series desteklenir *2: Sadece SC-S50600 series desteklenir *3: Sadece SC-S30600 series desteklenir *4: Sadece SC-S70600 series desteklenir

| Öge | Parametre | Açıklama |
|-------------------------------|--|--|
| Nozzle Check | Print | Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır. Deseni görsel olarak kontrol edin ve soluk veya eksik renkler tespit ederseniz kafa temizleme gerçekleştirin.  "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 131 |
| Print At Right | | |
| Print At Center | | |
| Print At Left | | |
| Cleaning | | |
| All Nozzles | Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy) | Gösterilen seçenekler kullanılan yazıcı modeline göre değişir. Soluk veya eksik renkler içeren desen numaralarını not edin ve tüm veya seçilen sorunlu püskürtme başlıklarını temizleyin. All Nozzles seçeneğini belirlediğinde, tüm püskürtme başlıkları (SC-S70600 series) ya da seçilen yazdırma kafasındaki tüm püskürtme başlıkları (SC-S30600 series ve SC-S50600 series) temizlenir. Yalnızca seçili dizideki püskürtücülerini temizlemek için Selected Nozzles seçeneğini seçin. |
| Head1/Head2* ² | | |
| Head1* ² | | |
| Head2* ² | | |
| Selected Nozzles | Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy) | Temizleme seviyesi Execute (Light) , Execute (Medium) ve Execute (Heavy) seçeneklerinden birinden seçilebilir. İlk olarak Execute (Light) seçin. Execute (Light) kullandıktan sonra sorun devam ederse, Execute (Medium) seçeneğini seçin. Execute (Medium) kullandıktan sonra sorun devam ederse, Execute (Heavy) seçeneğini seçin.  "Kafa Temizleme" sayfa 132 |
| Head Maintenance | Move Head | Yazdırma kafasını bakım için yerleştirin. Silecek, kapaklar ve yazdırma kafasının çevresini temizleme gibi bakımları sadece kafayı temizlik için yerleştirmek için bu seçeneği kullandıktan sonra gerçekleştirin. Yazdırma kafasını elle hareket ettirmek arızaya neden olabilir.  "Temizleme" sayfa 106 |
| Waste Ink Counter | - | Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) kontrol panelinde waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) bir mesaj tarafından istenmesinden önce değiştirirseniz, Waste Ink Counter seçeneğini çalıştırın. |
| Ink Circulation* ¹ | | Yazdırma kafasında veya tüpte çökelmeyi önlemek için spot renk mürekkebinin dağıtımını. Yazıcının otomatik mürekkep dağıtım işleviyle bir işlemin kesilmesi önleminde bu işlev kullanılabilir. |
| Ink Refresh | All Nozzles, All (except MS/WH)* ⁴ , All (except WH)* ¹ , MS/WH* ⁴ , WH* ¹ | Bu işlev, yazdırma sonuçlarında ton dengesizliği (dengesiz yoğunluk alanları) tespit edildiğinde kullanılabilir. Gösterilen menü, modelinize veya belirlenen renk moduna bağlı olarak değişir.  "Mürekkep yenileme" sayfa 135 |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|---------------------------------|--|---|
| Head Washing | XX/XX ^{*3, *4} , Head1 XX/XX ^{*2} , Head2 XX/XX ^{*2} , Head1 All Nozzles ^{*2} , Head2 All Nozzles ^{*2} , All Nozzles (“XX”, bir mürek- kep renk kodunu belirtir.) | Birkaç defa kafa temizleme işlemi yapıldıktan veya yazdırma kafası etrafı temizledikten sonra bile püskürtme başlığı tıkanmaları giderilmezse bu işlevi kullanın. Gösterilen menü, modelinize veya belirlenen renk moduna bağlı olarak değişir. Ayrıntılar için, bkz.: ☞ “Başlık Yıkama” sayfa 134 |
| Pre-Storage Maint. | MS/WH ^{*4} WH ^{*1} All Nozzles | Yazıcı uzun bir süre kullanılmayacağı (ve kapalı duracağı) zaman her zaman depolama öncesi bakım uygulayın. Eğer depolama aralığı kısa ise, sadece spot renkli mürekkep için Depolama Öncesi Bakım gerçekleştirilebilirsiniz. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. ☞ “Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)” sayfa 136 |
| Change Color Mode ^{*4} | 8 Color (Unfixed), 9 Color, 10 Color | Ayar ögesinde gösterilen menü, o anda belirtilmiş moda bağlı olarak değişir. Belirlenen süreden daha uzun süre spot renk mürekkep yazdırma işlemi gerçekleştirilmediğinde, mürekkep tüketimini azaltmak için spot renk mürekkeplerini Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) ile değiştirin. Uygulama koşulları ve prosedürüyle ilgili ayrıntılar için, bkz.: ☞ “Change Color Mode (yalnızca SC-S70600 series)” sayfa 137 |
| Change Orange Ink ^{*4} | - | Orange (Turuncu) mürekkep türünü değiştirirken yürütün. Ayrıntılar için, bkz.: ☞ Using Orange Ink (Turuncu Mürekkebi Kullanma) (PDF) |

Ink Level Menüsü

| Öge | Açıklama |
|---|---|
|  | Her kartuştaki yaklaşık mürekkep seviyesini görüntüleyin. Bir mürekkep kartuşunu değiştirdiğinizde, kalan mürekkep seviyesi otomatik olarak sıfırlanır. |

Print Logs Menüsü

Bu öğeler sarf malzemelerini izlemek için kullanılırlar.

Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|---------------------|--|---|
| Print Job Log Sheet | Print | Yazdırma işi günlüğünü yazdırmak için OK düğmesine basın. Mürekkep tüketimiyle ilgili notlar Bu, belirli bir yazdırma işine ait mürekkep tüketimini tahmin etmek basit bir araçtır. EPSON DOĞRULUK GARANTİSİ VERMEZ. Gerçek mürekkep tüketimi önemli ölçüde kullanılan yazılım, donanım yazılımı sürümü, yazdırılan görüntü, yazdırma ayarları, alt tabaka türleri, kullanım sıklığı, sıcaklık ve yazıcı performansındaki değişimler ile kullanıcı tercihleri ve uygulamaları gibi faktörlere bağlı olarak değişir. Tahminler, kartuş değiştirme sinyalinden sonra kartuşta kalan mürekkebe ait kartuş ömrü üzerinde kullanılan mürekkebi hesaba katmaz. Bazı Epson yazıcılarında maliyet veya mürekkep tüketimini tahmin etmek için birden fazla araç vardır ve tüm araçlar aynı şekilde çalışmaz. |
| Show Total Prints | XXXXXXm ² (XXXXXX ft ²) | Yazdırılan toplam medya alanını görmek için (en fazla altı rakamlı) Show Total Prints seçeneğini seçin. |

Printer Status Menüsü

Bu öğeler yazıcı kullanımı ve ayarlarını izlerler.

| Öge | Parametre | Açıklama |
|-----------------------|---|---|
| Print Status Sheet | Print | Geçerli yazıcı ayarlarını ve periyodik yedek parça durumunu gösteren bir durum sayfası yazdırın. Yazıcı hakkında çeşitli bilgileri tek bir sayfada görüntülemek ve parçaların periyodik olarak değiştirme zamanlamalarını yapmaya yardımcı olmak için bu seçeneği kullanın. |
| myEpsonPrinter Status | Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded: (Not Uploaded), AA/GG/YY SS:DD GMT | MyEpsonPrinter'in etkin veya devre dışı olup olmadığını görebilirsiniz. Etkinse, son yüklendiği tarih görüntülenir. Bu fonksiyon, bazı alanlarda ve bazı ülkelerde desteklenmemektedir. |
| Firmware Version | XXXXXXXX,X_XX,XXXX | Yazıcı Firmware Version görüntüleyin. |

Network Setup Menüsü


varsayılan ayarları gösterir.

| Öge | Parametre | Açıklama |
|--------------------|-----------|----------|
| IP Address Setting | | |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|--------------------|---------------------|---|
| Auto | - | IP adreslerinin DHCP kullanılarak otomatik (Auto) veya manuel (Panel) alınmasını seçin. Panel seçili ise, bir IP adresi, alt ağ mas-kesi ve varsayılan ağ geçidi adresini girin. Ayrıntılı bilgi için sis-tem yöneticinizle iletişime geçin. |
| | IP: XXX.XXX.XXX.XXX | |
| | SM: XXX.XXX.XXX.XXX | |
| Panel | DG: XXX.XXX.XXX.XXX | |
| | | |
| | | |
| BONJOUR | On | Network arayüzünde Bonjour (merhaba) kullanılmasını (On), ya da kullanılmamasını (Off) seçin. |
| | Off | |
| Print Status Sheet | Print | Geçerli ağ durumunu yazdırmak için seçin. Bu bilgileri ağ ayarla-rına tam bir genel bakış için kullanın. |
| Restore Settings | Yes | Network Setup menüsündeki tüm öğeler varsayılan ayarlarına geri döndürmek için Yes seçin. |
| | No | |

Preference Menüsü

 varsayılan ayarları gösterir.

| Öge | Parametre | Açıklama |
|-------------------|----------------------------------|--|
| Date And Time | AA/GG/YY SS: DD (MM/DD/YY HH:MM) | Yazıcının dahili saatini ayarlayın. Günlükleri ve durum sayfalarını yazdırırken saat tarafından sağlanan zaman kullanılır. |
| Language | Japonca | Ekranda kullanılan dili seçin. |
| | Türkçe | |
| | Fransızca | |
| | İtalyanca | |
| | Almanca | |
| | Portekizce | |
| | İspanyolca | |
| | Hollandaca | |
| | Rusça | |
| | Korece | |
| Unit: Length | m | Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanı-lan uzunluk birimlerini seçin. |
| | ft/in | |
| Unit: Temperature | °C | Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini seçin. |
| | °F | |

Kontrol Panelini Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|---------------------|------------------|--|
| Alert Sound Setting | On | Bir hata oluştuğunda çalan zil sesini etkinleştirin (On) ya da devre dışı bırakın (Off). |
| | Off | |
| Alert Lamp Setting | On | Bir hata oluştuğunda yanan uyarı lambasını etkiyeştirin (On) ya da devre dışı bırakın (Off). |
| | Off | |

Reset All Settings Menüsü

| Parametre | Açıklama |
|------------------|--|
| Yes | Preference menüsündeki Date And Time, Language, Unit: Length ve Unit: Temperature dışında tüm ayarları sıfırlamak için Yes seçeneğini belirleyin. |
| No | |

Sorun Çözücü

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde







Aşağıdaki mesajlardan biri görüntüleniyorsa, okuyun ve aşağıdaki talimatları izleyin.

| Mesajlar | Ne yapılmalı |
|---|--|
| Prepare empty waste ink bottle. | Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) doluyor. Yeni bir waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) hazırlayın. 📄 "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 176 |
| Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge. | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Mürekkep kartuşunu çıkarıp yeniden takın. Mesaj görüntülenmeye devam ederse, yeni bir mürekkep kartuşu (hataya neden olan mürekkep kartuşunu takmayın) takın. <input type="checkbox"/> Replacement cartridge çıkarıp yeniden takın. Bu mesaj kontrol panelinde tekrar görünürse, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun. 📄 "Değiştirme prosedürü" sayfa 121 <input type="checkbox"/> Kartuş içinde yoğunlaşma oluşmuş olabilir. cleaning cartridge (temizleme kartuşu) yüklemeyen önce en az dört saat boyunca oda sıcaklığında bekletin. 📄 "Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar" sayfa 27 <input type="checkbox"/> Farklı bir Orange (Turuncu) mürekkep türü kullanırken, Orange (Turuncu) mürekkebi değiştirmek için aşağıdakine bakın. 📄 Using Orange Ink (Turuncu Mürekkebi Kullanma) (PDF) |
| Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge. | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) çıkarıp yeniden takın. Mesaj görüntülenmeye devam ederse, yeni bir Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) takın (hataya neden olan Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) nu yeniden takmayın). 📄 "Değiştirme prosedürü" sayfa 121 <input type="checkbox"/> Kartuş içinde yoğunlaşma oluşmuş olabilir. Cleaning cartridge (temizleme kartuşu) yüklemeyen önce en az dört saat boyunca oda sıcaklığında bekletin. |
| Ink Low | Mürekkep kuru. Yeni bir mürekkep kartuşunu hazırda bekletin. 📄 "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 176 |
| Warming Up... OK Force to start printing | Bir veya daha fazla ısıtıcı hala belirtilen sıcaklığa ısıtılmaktadır. Isıtıcının ısınmasını beklemeden yazdırmayı başlatmak için, OK düğmesine basın. |
| Command Error Check print settings on RIP. | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> II düğmesine basın ve Job Cancel'i seçin. Yüklü RIP yazılımın yazıcıyla uyumlu olup olmadığını kontrol edin. <input type="checkbox"/> SC-S50600 series ürününde, White (Beyaz) mürekkeple yazdırma işlemi yapmak için Platen Gap 2.0 olarak ayarlanırsa bu hata iletisi gösterilebilir. Yazdırmayı iptal etmek için II düğmesine basın ve Job Cancel'i seçin. Ardından yazdırma işlemi yapmak için Platen Gap'ı 1.5 olarak ayarlayın ya da RIP ayarlarını değiştirin. |



Sorun Çözücü

| Mesajlar | Ne yapılmalı |
|---|---|
| Print Data Error (MS) Data containing MS cannot be printed if printer is in 9 color mode. | Renk modu 9 Color olarak ayarlıyken Metallic Silver (Metalik Gümüş) kullanan yazdırma verileri gönderildiğinde, bu hata iletisi gösterilir. Metallic Silver (Metalik Gümüş) kullanmayan verileri yazdırmak için değiştirin ya da renk modunu 10 Color olarak değiştirmek için Change Color Mode 'u seçin. ☞ "Change Color Mode (yalnızca SC-S70600 series)" sayfa 137 |
| Unit Matching Error Check combination of Media Feeding Unit and Auto Take-up Reel Unit. Then restart printer. | Standard media feeding unit (medya besleme ünitesi) yalnızca standart Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) ile kullanılırken, ağır rulo media feeding unit (medya besleme ünitesi) yalnızca ağır rulo auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) ile kullanılır. Eğer besleme ve sarma makarası ünitelerini yanlış eşleştirdiyse, yazıcıyı kapatın ve doğru ekipmanı yükleyin. ☞ Kurulum kılavuzu ☞ Ağır Rulo Medya Sistemi Kurulum Kılavuzu |
| Clogged nozzles detected. Cleaning recommended. | Yazdırma sonuçlarını incelemeniz gerektiğine karar verirsiniz baskıyı durdurun ve kafa temizleme uygulayın. ☞ "Kafa Temizleme" sayfa 132 |
| F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer. | Yazıcıyı kapatın, birkaç dakika bekleyin ve sonra yazıcıyı tekrar açın. Ürün yazılımını tekrar güncellemek için EPSON LFP Remote Panel 2 kullanın. Bu mesaj kontrol panelinde tekrar görünürse, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun. |
| Print head is nearing end of service life. | The current print head is nearing the end of its service life. Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin. |
| Auto Take-up Reel Unit stopped. | Medya auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) düzgün takılı değil. Yazdırmayı iptal etmek için II düğmesine basın ve Job Cancel seçeneğini seçin. Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) üzerindeki Auto anahtarını Off konumuna getirin, sonra geri çevirin ve medyayı auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi)'ne geri takın. ☞ "Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma" sayfa 71 ☞ "Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma" sayfa 77 |
| Media Size Error Load correct size media. | Şu anda yüklenen medya doğru genişlikte değil. Medya yükleme kolunu kaldırın ve medyayı çıkarın. Yazıcı tarafından desteklenen en dar genişlik 300 mm'dir (mürekkep katmanlama için 508 mm). Medya genişliğinin en az 300 mm olduğundan emin olun. Medya doğru genişlikte olmasına rağmen bu mesaj görüntüleniyorsa, Media Size Check için Off seçili ise yazıcı yazdırabilir. ☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 153 |

Sorun Çözücü

| Mesajlar | Ne yapılmalı |
|---|---|
| <p>Media Sensor Error Loaded media or print out has a problem. Refer to documentation for details.</p> | <p>Ekrandaki iletiyi silmek için  düğmesine basın.</p> <p>Aşağıdaki medya ayarı veya koşullarda medya ayarının Auto Media Adjust, Auto Nozzle Check ve Media Adjust otomatik menüsü kullanılamaz.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Şeffaf veya renkli medya ya da aydınlar kullanılır. <input type="checkbox"/> Platen Gap medya ayarlarında 2.5'e ayarlanır. <input type="checkbox"/> Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan girişime maruz kalan bir yerde kullanılmaktadır. <p>Bu durumda, manüel menüyü çalıştırın.</p> <p>Auto Media Adjust veya Media Adjust çalıştırıldığında:  "Media Adjust" sayfa 88</p> <p>Auto Nozzle Check çalıştırıldığında:  "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 131</p> <p>Yazıcı, ortam ışık kaynaklarından gelen girişime maruz kalırsa yazıcıyı bu kaynaklardan koruyun ve işlemi yeniden gerçekleştirin. Başarılı olabilir. Yazıcıyı koruduktan sonra işlem başarısız olduğunda, manüel menüyü çalıştırın.</p> <p>Yukarıda listelenenlerin dışındaki koşullarda bu hata gösterilirse, Auto Media Adjust veya otomatik Media Adjust menüsü çalıştırıldığında, püskürtme başlığı tıkanması nedeniyle ayar deseni yazdırma işlemi başarısız olabilir. Kafa temizleme işlemini gerçekleştirin ve bunları yeniden çalıştırın.</p> <p> "Kafa Temizleme" sayfa 132</p> <p>Bu hata yukarıda listelenenlerin dışındaki koşullarda gösterilirse, yazıcının o anda yüklenmiş medya eşleştirme kullanım koşullarını onaylayın.</p> <p> "Desteklenen Medya" sayfa 181</p> |
| <p>Pressure Roller Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Release media loading lever and reposition rollers.</p> | <p>Aşağıdakilerden biri meydana geldi. Silindirleri "Yazdırılabilir Alanda" açıklandığı gibi yeniden yerleştirin.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Silindirlerden hiçbiri siyah etiketlerin sınırları içinde konumlandırılmamıştır. <input type="checkbox"/> Silindirlerden biri siyah etiketlerin sınırları içinde konumlandırılmıştır. <input type="checkbox"/> Medya kenarlarındaki silindirler aynı tip değildir. (Bir yüksek basınç silindiri bir uçta, bir düşük basınç silindiri diğer uçta.) <input type="checkbox"/> Yazıcı ayarları menüsünde Media Size Check için On seçilidir ve medya üzerinde olmayan siyah bir etikete bir rulo yerleştirilmiştir. <input type="checkbox"/> Aynı siyah etiketin sınırları içine iki rulo yerleştirilir. <p> "Yazdırılabilir alan" sayfa 93</p> |
| <p>Ink Layering Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Reposition rollers.</p> | <p>Düşük basınç silindirlerini kullanıyorsunuz. Mürekkep katmanlama için yüksek basınç silindirlerini kullanın.</p> |
| <p>Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.</p> | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Medya yüklerken belirtilen Roll Type gerçek rulo türüne uyuyor mu? Hatayı gidermek için medya yükleme kolunu kaldırın. Medya yükleme kolunu yeniden indirin ve Roll Type'i doğru şekilde belirlemek için yazıcının ekran yönergelerini uygulayın. |

Sorun Çözücü

| Mesajlar | Ne yapılmalı |
|---|---|
| Press  and perform Head Maintenance. | Bu ileti, ayarlanan zamanlama içinde normal temizleme işlemi gerçekleştirilmediğinde görüntülenir. Normal temizleme işlemini gerçekleştirmeden yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz yazıcıda mürekkep düşmeleri, püskürtme başlığı tıkanması veya yazdırma kafası hasarı oluşabilir.  “Temizleme” sayfa 106 |

Bir Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştuğunda

| Hata mesajları | Ne yapılmalı |
|---|---|
| Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX | Yazıcıda kullanılan bir parça kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor. Saticınıza veya Epson Destek başvurun ve bakım talebi kodunuzu söyleyin. Parça değiştirilene kadar bakım talebini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz bir servis çağrısı oluşur. |
| Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service. | Şu zamanlarda servis çağrısı oluşur: <input type="checkbox"/> Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise. <input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluşursa. Servis çağrısı oluştuğunda, yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, AC prizinden güç kablosunu çıkarın ve yeniden takın ve yazıcıyı yeniden bağlayın. Yazıcıyı yeniden birden çok kez açın. Aynı servis çağrısı LCD panelinde görüntüleniyor ise, yardım için satıcınıza veya EpsonSupport'a başvurun. Onlara servis kodu çağrısının “XXXX” olduğunu söyleyin. |

Sorun Çözücü

Sorun Tespit ve Giderme

Yazdırılamıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

- **Güç kablosu elektrik prizine veya yazıcıya takılı mı?**
Güç kablosunun yazıcıya güvenli bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

- **Elektrik prizinde bir sorun var mı?**
Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

- **Kablo doğru şekilde takılı mı?**
Yazıcının arabirim kablosunun, bilgisayar ve yazıcının doğru terminaline güvenli bir şekilde takıldığından emin olun. Ayrıca, kablunun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablunuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

- **Arabirim kablosunun özellikleri, bilgisayarın özellikleriyle uyumlu mu?**
Arabirim kablosunun özelliklerinin yazıcı ve bilgisayarın özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun.
["Özellikler Tablosu" sayfa 188](#)

- **USB hub kullanılırken, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?**
USB özelliklerinde, beş USB hub'a kadar papaty dizi mi mümkündür. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, USB kablosunu doğrudan bilgisayarınızın USB girişine takın.

- **USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?**
USB hub'ının bilgisayarda doğru bir şekilde tanımlandığından emin olun. Eğer varsa, USB hub'ı bilgisayardan çıkarın ve bilgisayarı doğrudan yazıcıya bağlayın. USB hub üreticisine USB hub'ın işletimini sorun.

Ağ ortamı altında yazdırılamıyor

- **Ağ ayarları doğru mu?**
Ağ ayarlarını için ağ yöneticinize danışın.

- **Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.**
USB aracılığıyla yazdırabiliyorsanız, ağ ortamında bazı sorunlar vardır. Sistem yöneticinize başvurun ya da ağ sistemi için kılavuzuna bakın. USB aracılığıyla yazdırılamıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

- **Yazıcının kontrol panelindeki ışıkları ve mesajları kontrol ederek yazıcıda hata meydana gelip gelmediğini onaylayın.**
["Kontrol Paneli" sayfa 20](#)
["Bir Mesaj Görüntülediğinde" sayfa 161](#)

Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor

Yazdırma kafası hareket ediyor, ama hiçbir şey yazdırmıyor

- **Yazıcı çalışmasını onaylayın.**
Bir test deseni yazdırın. Test desenleri yazıcıyı bilgisayara bağlamadan basılabilir ve bu nedenle yazıcı işlevi ve durumunu kontrol etmek için kullanılabilirler.
["Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 131](#)
Desen düzgün yazdırılmaz ise ne yapmanız gerektiği hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

- **Kontrol paneli ekranında Motor Self Adjustment mesajı görüntüleniyor mu?**
Yazıcı iç motoru ayarlıyor. Yazıcıyı kapatmadan bir süre bekleyin.

Sorun Çözücü

- **Kontrol paneli ekranında Circulating ink... gösteriliyor mu?**
Yazıcı, yazdırma kafası veya tüpünde spot renk mürekkebi çökmesini önlemek için otomatik mürekkep dağıtımını işlemi gerçekleştiriyor. Ekranın solunda **Cancel** gösterilirse, mürekkep dağıtımını iptal etmek için **II** düğmesine basın. Ancak, mürekkep dağıtımını gerekliiyken iptal edilemez.
["Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)" sayfa 28](#)

Test deseni doğru yazdırılmıyor

- **Kafa temizleme uygulayın.**
Püskürtücüler tıkanmış olabilir. Kafa temizleme yaptıktan sonra tekrar bir test deseni yazdırın.
["Kafa Temizleme" sayfa 132](#)
- **Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?**
Yazıcı uzun süre kullanılmamışsa, uçlar kurumuş ve tıkanmış olabilir. Yazıcı uzun süre kullanılmadığı zaman atılacak adımlar ["Yazıcı kullanımında değişken dikkate alınacak notlar" sayfa 26](#)

Baskılar beklediğiniz gibi değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık, çok koyu, bariz şekilde taneciklidir veya ton farklı

- **Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?**
Uçlar tıkalıysa, belirli uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Bir test deseni yazdırmayı deneyin.
["Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 131](#)

- **Head Alignment işlemini gerçekleştirin.**
Yazdırma kafası ve medya arasında hafif bir boşluk olduğu göz önüne alındığında, farklı renkte mürekkepler için iniş alanları nem, sıcaklık, yazdırma kafası tarafından aktarılan atalet kuvvetleri, yazdırma kafasının sağa sola veya soldan hareket ederken yönü ya da iki yazdırma kafası kullanımı tarafından etkilenbilir (SC-S30600 series hariç tüm modeller). Sonuç olarak, yazdırma sonucu bariz taneciklenme ya da odak dışı özellikleri gösterebilir.
Yazdırma sırasında oluşan yazdırma kafası yanlış hizalamayı ayarlamak için, medya ayarlarında **Media Adjust — Head Alignment**'i seçin.
["Head Alignment" sayfa 89](#)

- **Feed Adjustment işlemini gerçekleştirin.**
Besleme miktarındaki büyük farklılıklar bantlamaya (yatay bant, ton dengesizliği veya çizgiler) neden olabilir. Hedef medyaya göre ayar yapmak için, medya ayarlarında **Media Adjust — Feed Adjustment**'i seçin.
["Feed Adjustment" sayfa 88](#)

- **Orijinal bir Epson mürekkep kartuşu mu kullanıyorsunuz?**
Bu yazıcı Epson mürekkep kartuşları ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson mürekkep kartuşu dışında mürekkep kartuşları kullanırsanız, çıktılarda leke olabilir veya kalan mürekkep seviyesi düzgün algılanmadığından yazdırılan imgenin rengi değişebilir. Doğru mürekkep kartuşunu kullandığınızdan emin olun.

- **Eski bir mürekkep kartuşu mu kullanıyorsunuz?**
Eski bir mürekkep kartuşu kullanıldığında, yazdırma kalitesi düşer. Eski mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirin. Paketin üzerine yazdırılan tarihten önce ya da açıldıktan sonra altı ay içinde, hangisi daha erken gerçekleşirse, kartuştaki tüm mürekkebi kullanın.

- **Isıtıcılar doğru sıcaklıkta mı?**
Baskı sonuçları bulanık veya lekeli veya mürekkep topakları var ise sıcaklığı yükseltin. Ancak, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın küçültmesine, kırımasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.
Buna ek olarak, ortam sıcaklığı düşük ise ısıtıcının arzu edilen sıcaklığa ulaşması için belirli bir süre gerekebilir. Medya çok soğuk ise ısıtıcılar seçilen sıcaklığa ulaştıktan sonra da istenen etkiye sahip olmayabilir. Kullanım öncesinde medyayı oda sıcaklığında ısınmaya bırakın.

Sorun Çözücü

■ **Medya ayarları doğru mu?**

RIP Yazılımında veya yazıcı üzerindeki medya ayarlarının kullanılmakta olan medya ile eşleştigiinden emin olun.

■ **Head Movement için Data Width seçili mi?**

Ayarlar menüsünde **Head Movement** için **Data Width** seçmek yazdırma hızını artırır fakat baskı kalitesini biraz düşürebilir. Daha kaliteli yanıtlar için **Printer Full Width** için **Head Movement** seçin.

🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 153

■ **Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?**

Ekranlar ve yazıcılar farklı renkler üretebileceğinden, yazdırılmış renkler her zaman ekrandaki renklerle mükemmel bir şekilde uyuşmayacaktır.

■ **Baskı sırasında bir yazıcı kapağı açıldı?**

Yazdırma sırasında kapakları açmak, düzensiz renk ile sonuçlanarak, yazdırma kafasının aniden durmasına neden olur. Yazdırma devam ederken kapakları açmayın.

■ **Kontrol paneli ekranında Ink Low mü görüntüleniyor?**

Mürekkep seviyesi düşük olduğunda yazdırma kalitesi azalabilir. Mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirmenizi tavsiye ederiz. Mürekkep kartuşunu değiştirdikten sonra, renkte bir farklılık varsa, kafa temizleme işlemini bir kaç kez deneyin.

■ **Mürekkep kartuşlarını çalkalayın.**

Bileşenler White (Beyaz) ya da Metallic Silver (Metalik Gümüş) mürekkepten çökeltilmiş olabilir (en alt kısmına yerleşmiş). Kartuşu iyice sallayın ve birkaç kez **Ink Circulation** gerçekleştirin.

Mürekkep kartuşlarını çalkalamak 🔗 "Sallama" sayfa 121

Ink Circulation 🔗 "Maintenance menüsü" sayfa 156

Sorun devam ederse, **Ink Refresh** işlemini gerçekleştirin.

🔗 "Mürekkep yenileme" sayfa 135

■ **Orange (Turuncu) mürekkep türü değişti mi?**

Orange (Turuncu) mürekkep türünü değiştirdikten sonra renk tonu değişiklikleri görürseniz, kullandığınız Orange (Turuncu) mürekkep türüne özel bir profil oluşturun ve sonra yazdırma verilerini yeniden oluşturun.

Çıktı kağıt üzerine düzgünce konumlandırılmamış

■ **Medya düzgün şekilde yerleştirilmiş mi ve kenar boşluklarını doğru mu?**

Medya doğru biçimde yüklü değilse, sonuçlar ortalanmayabilir veya verinin bir parçası basılmayabilir. Ayrıca ayarlar menüsünde **Side Margin** ve **Print Start Position** için doğru seçeneklerin seçilip seçilmediğini kontrol etmelisiniz.

🔗 "Medya Yükleme (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" sayfa 37

🔗 "Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series)" sayfa 51

🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 153

■ **Medya eğik mi?**

Ayarlar menüsünde **Media Skew Check** için **Off** seçili ise, yazdırma medya eğikken devam eder ve veri yazdırma alanının dışında görünecektir. Menüde **Media Skew Check** seçeneğini **On** hale getirin.

🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 153

■ **Medya yazdırma verisi için yeterince geniş mi?**

Çıktı imgesi medyadan daha geniş ise yazdırma normal olarak dursa da, eğer Ayarlar menüsünde **Media Size Check** için **Off** seçili ise, veri medyanın kenarlarının dışına yazdırılacaktır. Ayarlar menüsünde **Media Size Check** için **On** seçeneğini belirleyin.

🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 153

Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış

■ **Medya dalgalı mı?**

Bazı medya türleri yazıcıya takılı iken bazı koşullar (nem ve sıcaklık) altında dalgalar geliştirebilir. Bir dalga geliştiginde, kontrol panelinde medyayı beslemek ve etkilenen bölgeyi önlemek için ▼ düğmesine basın. Dalgaların gelişmesini önlemek için sıcaklık ve nemi düşürmenizi öneririz.

■ **Yazdırma kafası yanlış mı hizalanmış?**

Yazdırma kafası hizalanmamışsa, çizilen satırlar buna uygun olarak düzgün hizalanmamış olabilir. Bu durumda, yazdırma sırasında oluşan yazdırma kafası yanlış hizalamayı ayarlamak için, medya ayarlarında **Media Adjust — Head Alignment**'ı seçin.

🔗 "Head Alignment" sayfa 89

Sorun Çözücü

Yazdırılan alan çizilmiş veya kirli

- **Kağıt çok kalın veya çok ince mi?**
Yazıcıyla uyumlu olduğunu doğrulamak için medya özelliklerini kontrol edin. Bir RIP yazılımı kullanıyorsanız, kullanılabilir ayarlar ve medya hakkında bilgi için üreticiye başvurun.

- **Medya dalgalı mı?**
Bazı medya türleri yazıcıya takılı iken bazı koşullar (nem ve sıcaklık) altında dalgalar geliştirebilir. Bir dalga geliştiğinde, kontrol panelinde medyayı beslemek ve etkilenen bölgeyi önlemek için ▼ düğmesine basın. Dalgaların gelişmesini önlemek için sıcaklık ve nemi düşürmenizi öneririz.

- **Kağıt buruşmuş veya katlanmış mı?**
Buruşmuş veya katlanmış medya plakadan yükselebilir ve yazdırma kafasıyla temas edebilir, bu lekeler veya düzensiz renklere neden olabilir.

- **Silecek, kapaklar veya yazdırma kafası lekelenmiş mi?**
Silecek, kapaklar veya yazdırma kafası çevresindeki mürekkep pıhtıları veya tüy, mürekkep damlalarının neden olduğu lekeler yol açabilir. Etkilenen alanı temizleyin.

🔗 "Temizleme" sayfa 106

- **Yazdırma kafası yazdırılan yüzeye çarpıyor mu?**
Medyanın yazdırılan tarafı yırtılmışsa, **Platen Gap**'i o anda yüklenmiş medyaya göre değiştirmek için kontrol panelinde **Media Setup — Customize Settings**'i seçin.

Platen Gap değiştirildikten sonra bir yırtılma oluşursa, **Media Tension** değerini artırın; bu belirti geliştirilebilir.

🔗 "Customize Settings" sayfa 149

Platen Gap veya **Media Tension** değiştirildiğinde, yeniden **Media Adjust** işlemini gerçekleştirin.

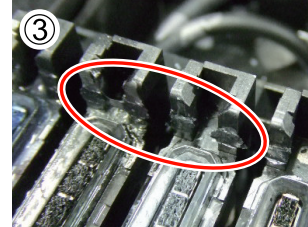
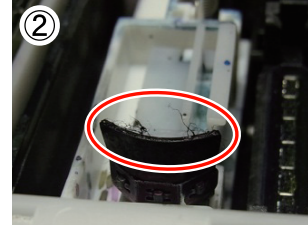
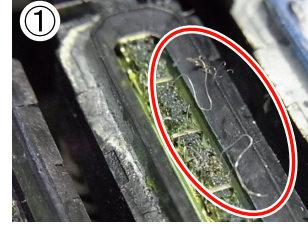
🔗 "Media Adjust" sayfa 88

Basınç silindirleri tarafından sabitlenen alanlar lekelenir

- **Basınç silindirleri lekelenmiş mi?**
Basınç silindirlerini temizleyin.
- 🔗 "Yazıcının İç Kısmını Temizleme (Haftada Bir İla Ayda Bir Defa)" sayfa 115

Püskürtme başlıkları temizlenemiyor

- **Temizlik düzenli olarak gerçekleştiriliyor mu?**



Tüy veya toz yazdırma kafasının, kapakların (fotoğraf 1), sileceğin (fotoğraf 2) veya yıkama pedinin etrafındaki alana yapışır, yazdırma sırasında uç tıkanması yaşanabilir. Dahası, eğer tüy veya toz yapışık bir şekilde bırakılırsa, uç tıkanıkları çok sayıda kafa temizliği yapılsa bile temizlenemez. Ayrıca fotoğraf (3)'te gösterildiği gibi bir mürekkep filmi yapıştıysa, bir yazdırma hatasına neden olur.

Etkilenen alanı periyodik olarak temizleyin.

🔗 "Temizleme" sayfa 106

- **Sarf malzemelerini değiştirin.**
Birkaç defa **Head Cleaning** işlemi veya normal temizleme gerçekleştirildikten sonra sorun devam ederse, silecekler veya silecek temizleyiciler aşınmış ya da bozulmuş olabilir. Aşağıdaki belirtiler tespit edildiğinde, bunları değiştirmenizi öneririz.

❑ Silecek: Temiz oda sileceği ile lekeler silindikten sonra bile silecek kenarı pürüzlü kalıyor. Aksi takdirde silecek kırılır.

❑ Silecek temizleyici: Emici kısmın arka yüzeyine bir mürekkep filmi yapışmış.

🔗 "Silecek ve Silecek Temizleyicini Değiştirmek" sayfa 124

❑ Yıkama pedi: Yüzeye mürekkep yapışmış ve tüy veya toz çıkarılmıyor.

🔗 "Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi" sayfa 126

Sorun Çözücü

Mürekkep damlları



■ Medya düzgün işleniyor mu?

Eğer medyanın kullanımında bunlara uyulmazsa, az miktarlarda toz ve iplik medyanın yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damllarına neden olabilir.

- Açık medyayı direkt olarak yere koymayın.
Depolama için medya tekrar sarılmalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.
- Medyayı, medyanın yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın.
Medyayı, yazıcıya yükleninceye kadar kendi özel ambalajında taşıyın.

Yatay çizgiler veya ton dengesizliği (bantlanma)



■ Çeşitli sebepler olabilir

Baskı sonuçları iyileşene kadar şunları gerçekleştirin.

Aşağıdaki sorunlar giderilmeden kalırsa, bu belirti herhangi bir işlemle giderilemeyecektir. Herhangi bir işlem yapmadan önce, bu tür sorunların giderilmiş olduğunu kontrol edin.

- Püskürtme uçları tıkanmıştır.
[“Tıkalı uçları kontrol etmek” sayfa 131](#)
- Medya ayarları doğru yapılandırılmamış.
[“Medya ayarlarını kaydetme” sayfa 84](#)

- 1 Medya tutucu plakalarının yerine oturup oturmadığını kontrol edin

Eğer bir medya plakası doğru takılmazsa, medya beslemesi bundan kötü anlamda etkilenebilir. Aşağıdaki referanslara bakın ve medya tutucu plakalarını tekrar takın.

[“Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 33](#)

Eğer medya tutucu plakasının doğru takılması sorunu yine çözmezse, aşağıdaki önlemleri uygulayın.

- 2 Mürekkep çökmesini çözmek

Yazıcının içinde mürekkep çökmesi (bileşenlerin sıvının alt tarafına çökmesi) meydana gelebilir. **Ink Refresh** işlemini gerçekleştirin.

[“Mürekkep yenileme” sayfa 135](#)

Ink Refresh işlemi gerçekleştirildikten sonra bu hata tekrarlırsa, aşağıdaki işlemi yapın.

- 3 Besleme Ayarlaması

Besleme Ayarlaması, kullanılan medyaya bağlı olarak bağımsız olarak gerekebilir. Eğer silindirin genişliği farklı ise, aynı medya ile bile bağımsız ayarlama gerekir. **Media Adjust**'ta, ayar yapmak için **Feed Adjustment — Manual — 500mm Pattern**'i seçin.

[“Yazdırma sırasında ayarları değiştirme” sayfa 91](#)

Eğer besleme ayarlaması sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

- 4 Mürekkep kuruma süresi farklılıkları

İki yönlü yazdırma sırasında, yazdırma kafasının hareketi bir mürekkep kuruma süresi farklılığına neden olabilir. Önce RIP'den tek yönlü baskı yapın. Eğer bu sonuçları iyileştirirseniz **Heater Temperature** ya da **Drying Time Per Pass** değiştirin ve şeritler ve eşitsizliklerin iki yönlü baskı sırasında iyileştiği ayarı uygulayın.

[“Heating & Drying” sayfa 91](#)

Sorun Çözücü

Önce, **Heater Temperature** aşağıdaki gibi yapılandırın.

- 1) Ön, plaka ve son ısıtıcılar için sıcaklık ayarlarını, geçici olarak normal ayardan daha yüksek bir sıcaklığa ayarlayın.
- 2) İki yönlü baskı gerçekleştirin ve baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.
- 3) Eğer sorun çözülmezse, ön, plaka ve son ısıtıcı için sıcaklık ayarlarını hafifçe azaltın.

Baskı sonuçları iyileşene kadar 2. ve 3. adımları tekrarlayın.

Eğer **Heater Temperature** değişimi sorunu çözmezse, **Drying Time Per Pass** aşağıdaki gibi ayarlayın.

- 1) Ayar değerini **0.1** olarak ayarlayın.
- 2) İki yönlü baskı gerçekleştirin ve baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.
- 3) Eğer sorun çözülmezse, değeri artırın.

Baskı sonuçları iyileşene kadar 2. ve 3. adımları tekrarlayın.


Eğer yukarıdaki işlemler sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

5

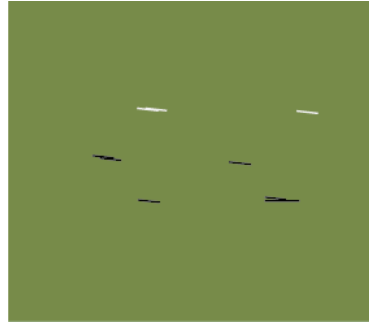
Mikrodalga (M/W) ayarlarının kontrol edilmesi

RIP mikrodalga (M/W) ayarları uygunsuz olabilir.

Epson tarafından araştırılan mikrodalga (M/W) ayar ve bantlama ilişkilendirme tablosuna bakın, değerleri kullanılan medyaya göre değiştirin ve iyileşme var mı kontrol edin.

Mikrodalga (M/W) ayarları ve bantlama ilişkilendirme tablosu Epson  **“Mikrodalga (M/W) Ayarları ve Bantlama İlişkilendirme Tablosu” sayfa 185** tarafından araştırılmıştır

Kafa Çarpması Kaynaklı Lekeler



Medya ve yazdırma kafası, baskı sırasında temas eder

Baskı sonuçları iyileşene kadar şunları gerçekleştirin.

1

Medyanın buruşma veya dalgalanma olan yerlerini kesin

Eğer medya uygun bir şekilde depolanmazsa ya da yazıcının içinde bırakılırsa, buruşmalar ve dalgalanmalar ortaya çıkabilir. Eğer medya bu durumda kullanılırsa, yazdırma kafası ve medyanın yükseltilebilir yüzeyi temas edebilir ve lekelenmeye neden olur. Medyayı kullanmadan önce buruşma veya dalgalanma olan bölümleri kesin.

Medyayı, yazıcıyla birlikte verilen kılavuzda açıklanan şekilde saklayın ve medyayı yazıcıya, yazdırma işleminden hemen önce yükleyin.

Eğer sorun, buruşma veya dalgalanma olmayan bölümlere baskı yapılırken de devam ederse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

2

Medyayı yazıcıya doğru yüklemek ve medya ayarlarını düzgün yapılandırmak

Eğer medya yükleme metodu, ısıtma sıcaklığı, gerilim, emme ve diğer ayarlar uygun değilse, medyada buruşmalar ve dalgalanmalar olur. Yükleme metodunun ve ayarların doğru olduğundan emin olun.

 **“Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 33**

 **“Ayarlarla ilgili dikkat edilecekler” sayfa 85**

Eğer yukarıdaki işlemler sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

Sorun Çözücü

3

Heater Temperature ayarı

Isıtıcı sıcaklık ayarları çok yüksek olabilir.

Heater Temperature aşağıdaki gibi yapılandırın.

- 1) Her bir ısıtıcının sıcaklık ayarını geçici olarak aşağıdaki sıcaklıklara ayarlayın.

Ön ısıtıcı: **30**, baskı levhası ısıtıcısı: **30**, son ısıtıcı: **40**.

 **“Heating & Drying” sayfa 91**

- 2) Dalgalanmada bir iyileşme var mı kontrol edin.

Eğer medyadaki dalgalanma düzeldiyse, bu ısıtıcı sıcaklığının çok yüksek olduğu anlamına gelir.

- 3) Ön ısıtıcı, baskı levhası ısıtıcısı ve son ısıtıcı sıcaklığını kademeli olarak yükseltirken, test baskısına en iyi duruma ulaşılan kadar devam edin.

Sorun 1 uygulandıktan sonra çözülmezse, **Heater Temperature** öğesini orijinal ayarına geri alın ve sonra şu işlemi uygulayın.

4

Media Tension Ayarı

Media Tension ayarı, kullanılan medyaya göre değişir.

Vinil, şeffaf veya süt beyazı film veya tuval kullanırken

Media Tension ayarlamak için şu prosedürü kullanın.

- 1) Ayar değerini geçici olarak 2'ye ayarlayın.

 **“Customize Settings” sayfa 149**

- 2) Baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.

- 3) Eğer sorun çözülmezse, değeri bir seviye artırın.

Baskı sonuçları 5'e kadarlık bir ayar değerinin aralığında iyileşene kadar 2. ve 3. Adımları tekrarlayın.

- Eğer SC-S70600 series veya SC-S50600 series kullanıyorsanız ve **Media Tension** ayarı sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

- 1) **Feed Speed**'i Lv1'e ayarlayın.

 **“Customize Settings” sayfa 149**

- 2) **Media Tension** ayar değerini geçici olarak 2'ye ayarlayın.

- 3) Baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.

- 4) Eğer sorun çözülmezse, değeri bir seviye artırın.

Baskı sonuçları 5'e kadarlık bir ayar değerinin aralığında iyileşene kadar 3. ve 4. Adımları tekrarlayın.

Eğer yukarıdaki işlemler sorunu çözmezse, **Media Tension** ayarını varsayılan değere getirin ve aşağıdaki işlemi uygulayın.

- SC-S30600 series modelinde, eğer **Media Tension** ayarlamak sorunu çözmezse, **Media Tension** değerini varsayılan değere alın ve aşağıdaki işlemi gerçekleştirin.

Afişler kullanırken

Aşağıdan yazıcı modeliniz için uygun olan prosedürü bulun ve **Media Tension** ayarlayın.

- SC-S70600 series veya SC-S50600 series kullanırken

- 1) Ayar değerini geçici olarak 2'ye ayarlayın.

 **“Customize Settings” sayfa 149**

- 2) Baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.

- 3) Eğer sorun çözülmezse, değeri bir seviye artırın.

Baskı sonuçları 5'e kadarlık bir ayar değerinin aralığında iyileşene kadar 2. ve 3. Adımları tekrarlayın.

Eğer **Media Tension** değiştirmek sorunu çözmezse, **Media Tension** değerini varsayılan değere alın ve aşağıdaki işlemi gerçekleştirin.

Sorun Çözücü

- SC-S30600 series kullanırken
 - 1) Ayar değerini **40** olarak ayarlayın.

 [“Customize Settings” sayfa 149](#)

- 2) Baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.

Eğer **Media Tension** değiştirmek sorunu çözmese, **Media Tension** değerini varsayılan alın ve aşağıdaki işlemi gerçekleştirin.

5

Medyanın auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi)'ne doğru yüklendiğini kontrol etme

Eğer medyayı sarma silindiri çekirdeğine takma yöntemi ya da karşı ağırlıkların takılma yöntemi uygun değilse, medya sarım sırasında hareket edebilir ve bu buruşukluklara veya kalkık bölümlere neden olabilir.

Aşağıdaki işlemlerin düzgün gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini kontrol edin: auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) ve karşı ağırlıkların üzerine medyanın takılışı.

 [“Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\) Kullanmak” sayfa 68](#)

Eğer yukarıdaki işlemler sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

6

Media Suction Ayarı

Medya, medya vakumunun zayıf olmasından dolayı yükselebilir.

Media Suction bu şekilde ayarlayın.

- 1) Ayar değerini geçici olarak **10**'a ayarlayın.

 [“Customize Settings” sayfa 149](#)

- 2) Baskı yapın ve buruşma düzeldi mi kontrol edin.

Eğer medyanın buruşması düzeldiyse, medya vakumu çok düşük demektir.

- 3) **Media Suction** ayarını kademeli olarak azaltırken, en iyi duruma ulaşılan kadar test baskısı yapmaya devam edin.

Medya

Medya Kırışık

■ Ayar Menüündeki Media Tension veya Feed Speed seçenekleri mevcut medya için doğru mu?

Bu seçenekler mevcut medya için doğru ayarlanmış değilse, medya, yazdırma sırasında buruşturulabilir veya yırtılabilir.

 [“Customize Settings” sayfa 149](#)

■ Isıtıcılar çok yüksek mi ayarlanmış?

Isıtıcı sıcaklığını medyaya uygun olarak ayarlayın.

■ Ayar menülerinde Tension Measurement için Off seçmeyi deneyin.

Otomatik germe bazı medya türlerini uygun gerilimde tutmada başarısız olabilir, bu yazdırmaya müdahale eden aşırı gevşeklik veya diğer germe sorunlarına neden olur.

 [“Customize Settings” sayfa 149](#)

Medya Sıkışmaları

■ Medya kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı mı?

Kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı kısmı kesip çıkarın.

 [“Medyayı Kesmek” sayfa 65](#)

■ Medya yazdırma işlemin hemen önce mi yüklendi?

Basınç silindirlere yazıcının içindeki medyayı kırıştırabilir veya medya dalgalı olabilir ya da kıvrılabilir.

■ Kağıt çok kalın veya çok ince mi?

Bu yazıcıda kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özellikleri kontrol edin.

 [“Desteklenen Medya” sayfa 181](#)

RIP yazılımını kullanarak yazdırma ayarlarının nasıl yapılandırılacağıyla ilgili bilgiler için, RIP üreticisi ile irtibata geçin.

Sorun Çözücü

- **Media Suction çok yükseğe mi ayarlanmış?**
Media Suction'ı azaltın (medyayı medya yoluna vaktlamaya zorlayın).

🔗 "Customize Settings" sayfa 149

Rulo bittiğinde yazdırma durmuyor

- **Yazıcının medyanın bittiğini tespit etmesini sağlayan öge Off olarak mı ayarlanmış?**
Medya ayarlarındaki **Advanced Settings — Tension Measurement** veya Printer Setup menüsündeki **Media End Check Off** olarak ayarlandıysa, medya tespit edilemez.

🔗 "Customize Settings" sayfa 149

🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 153

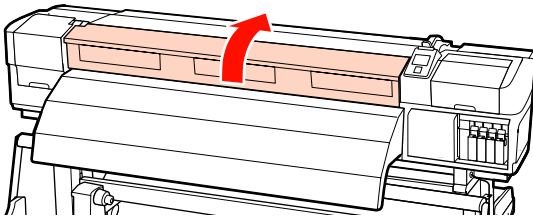
Sıkışan Medyayı Çıkarma

Sıkışan medyayı çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin.

⚠️ Dikkat:

Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

- 1 Ön kapağı açın.



- 2 Yazıcıyı kapatın.

Bir mesaj görüntülenir ve yazıcıyı kapanmazsa, her iki güç kablosunu çıkarın.

- 3 Medya tutma plakalarını yoldan dışarı taşıyın.

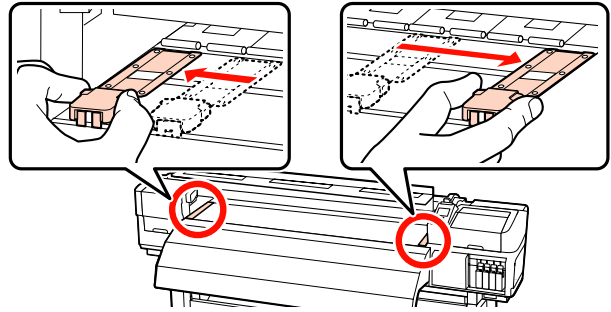
! Önemli:

Medya tutucu plakalar deforme olmuşsa yazıcının kullanımını durdur. Kullanımın devam etmesi, basınç silindirleri veya yazdırma kafasına zarar verebilir.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

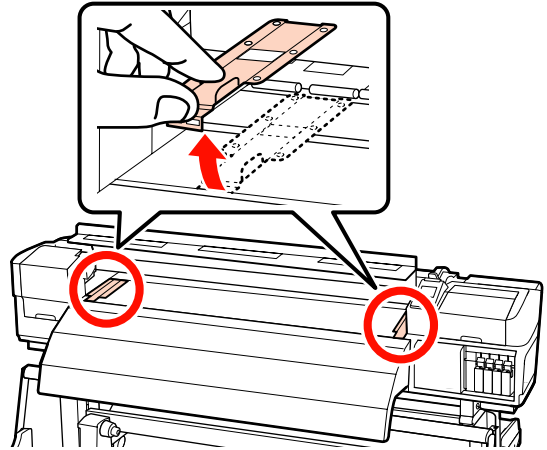
Medya tutma plakalarını kaydırma

Medya tutma plakalarını, plakanın sağ ve sol taraflarına taşıyın. Bunları taşımak için, medya tutma plakalarındaki her iki çıkıntıyı tutun.

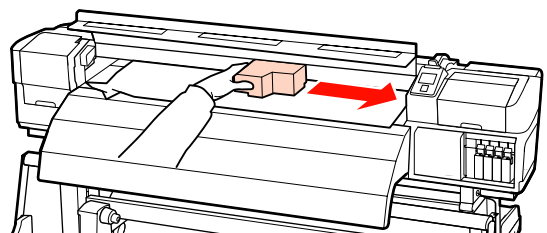


Takılabilir medya tutma plakaları

Medya tutma plakalarını medyanın her iki kenarından çıkarın.



- 4 Yazdırma kafası medya üzerinde ise, sıkışmadan uzaklaştırın.



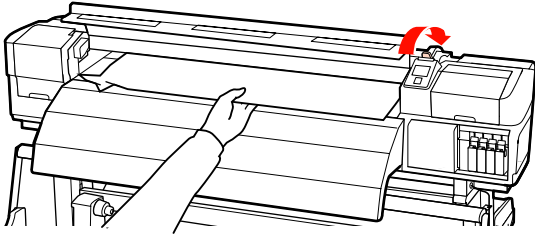
Sorun Çözücü

**Önemli:**

Yazdırma kafasını sadece medya tutucu plakaları taşıdıktan sonra hareket ettirin. Deforme olan medya tutucu plakalar ile temas yazdırma kafasına zarar verebilir.

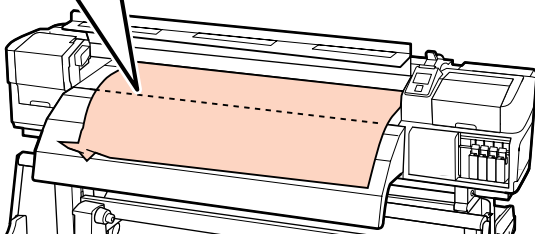
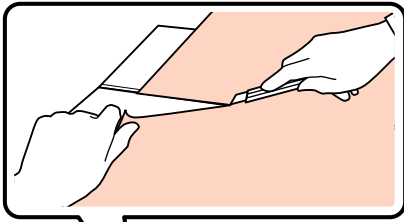
5

Medya yükleme kolunu kaldırın.



6

Medyayı kesici çizgiye doğru itin ve yırtık veya buruşuk kısımları çıkarmak için bir kesici kullanın.



7

Kesilen medyayı manuel olarak geri sarın.

8

Yazıcı içinde kalan medya varsa çıkarın.

9

Yazıcıyı açın.

**Önemli:**

Yazıcı uzun bir süre için bırakılırsa, yazdırma kafası kapağı açık kalacak ve kuruyacaktır ve yazdırma devam ettiğinde düzgün şekilde yazdırmayacaktır.

Yazıcıyı açmak yazdırma kafasının kapağını otomatik olarak kapatır.

“Medya Yükleme (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” sayfa 37

“Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series)” sayfa 51

Diğerleri

Periodical Cleaning Off olarak ayarlanmış ancak otomatik temizleme işlemi gerçekleştiriliyor

- Yazıcı, püskürtme başlığı tıkanması nedeniyle yazdırma kafasının hasar görmesini önlemek için otomatik bakım işleviyle kafa temizleme işlemi gerçekleştirir.

Periodical Cleaning Off olarak ayarlanırsa bile, yazdırma işleminden sonra belirlenen süre geçtiğinde otomatik bakım yapılması gereklidir.

Isıtıcılar Kapanır ya da İsteğe Bağlı Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) Durur

- Bir süre boyunca hiçbir yazdırma işi alınmazsa ve hata oluşmazsa ön, plaka ve son ısıtıcılar kapanacaktır. Isıtıcılar kapatmadan önceki zaman ayar menüsünden **Heat Off Timer** kullanılarak otomatik olarak seçilebilir. “Printer Setup Menüsü” sayfa 153

Isıtıcılar bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde yeniden devreye girecektir.

SC-S50600 series ile additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) verilir.

Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

- **Yazıcı uyku modunda mı?** **Heat Off Timer** sona erdiğinde ve ısıtıcılar kapanmış olduğunda yazıcı uyku moduna girer. Isıtıcılar kapatmadan önceki zaman Printer Setup menüsünden seçilebilir.

“Printer Setup Menüsü” sayfa 153

Isıtıcılar bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde yeniden devreye girecek ve uyku modu sona erecektir.


Medya yükleyin ve yazdırmaya devam edin.

Sorun Çözücü

Kırmızı ışık yazıcının içinde açıktır

- **Bu bir arıza değildir.**
Kırmızı ışık yazıcının içindeki bir ışıktır.

Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) yan taraflarında beyaz tozlu lekeler tespit edilir

- **Parçanın temizliği için aşağıdaki bölümlere bakın.**
 "Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Yan Taraflarını Temizleme (Kirlendiğinde)" sayfa 119

Ek

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Aşağıdaki seçenekler ve sarf malzemeleri yazıcınızla kullanım için mevcuttur (Kasım 2014 itibariyle)

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız.

Mürekkep kartuşları *1

| Yazıcı modeli | Ürün | Parça numaraları | |
|---------------|---------------------|---------------------------------|-------|
| SC-S70600 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T7131 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T7132 |
| | | Magenta (Eflatun) | T7133 |
| | | Yellow (Sarı) | T7134 |
| | | Light Cyan (Açık Deniz Mavisi) | T7135 |
| | | Light Magenta (Açık Eflatun) | T7136 |
| | | Light Black (Açık Siyah) | T7137 |
| | | Orange (Turuncu)*2 | T7138 |
| | | Orange Plus (Turuncu +)*2 | T7139 |
| | | White (Beyaz) | T713A |
| | | Metallic Silver (Metalik Gümüş) | T713B |

Ek

| Yazıcı modeli | Ürün | Parça numaraları | |
|---------------|---------------------|---------------------------------------|-------|
| SC-S70610 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T7141 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T7142 |
| | | Magenta (Eflatun) | T7143 |
| | | Yellow (Sarı) | T7144 |
| | | Light Cyan (Açık Deniz Mavisi) | T7145 |
| | | Light Magenta (Açık Eflatun) | T7146 |
| | | Light Black (Açık Siyah) | T7147 |
| | | Orange (Turuncu)* ² | T7148 |
| | | Orange Plus (Turuncu +)* ² | T7149 |
| | | White (Beyaz) | T714A |
| | | Metallic Silver (Metalik Gümüş) | T714B |
| SC-S70670 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T7151 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T7152 |
| | | Magenta (Eflatun) | T7153 |
| | | Yellow (Sarı) | T7154 |
| | | Light Cyan (Açık Deniz Mavisi) | T7155 |
| | | Light Magenta (Açık Eflatun) | T7156 |
| | | Light Black (Açık Siyah) | T7157 |
| | | Orange (Turuncu)* ² | T7158 |
| | | Orange Plus (Turuncu +)* ² | T7159 |
| | | White (Beyaz) | T715A |
| | | Metallic Silver (Metalik Gümüş) | T715B |


Ek

| Yazıcı modeli | Ürün | Parça numaraları | |
|---------------|---------------------|---------------------------------------|-------|
| SC-S70680 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T7161 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T7162 |
| | | Magenta (Eflatun) | T7163 |
| | | Yellow (Sarı) | T7164 |
| | | Light Cyan (Açık Deniz Mavisi) | T7165 |
| | | Light Magenta (Açık Eflatun) | T7166 |
| | | Light Black (Açık Siyah) | T7167 |
| | | Orange (Turuncu)* ² | T7168 |
| | | Orange Plus (Turuncu +)* ² | T7169 |
| | | White (Beyaz) | T716A |
| | | Metallic Silver (Metalik Gümüş) | T716B |
| SC-S50600 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T6871 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T6872 |
| | | Magenta (Eflatun) | T6873 |
| | | Yellow (Sarı) | T6874 |
| | | White (Beyaz) | T713A |
| SC-S50610 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T6881 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T6882 |
| | | Magenta (Eflatun) | T6883 |
| | | Yellow (Sarı) | T6884 |
| | | White (Beyaz) | T714A |
| SC-S50670 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T6891 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T6892 |
| | | Magenta (Eflatun) | T6893 |
| | | Yellow (Sarı) | T6894 |
| | | White (Beyaz) | T715A |

Ek






| Yazıcı modeli | Ürün | Parça numaraları | |
|---------------|---------------------|---------------------|-------|
| SC-S50680 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T6901 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T6902 |
| | | Magenta (Eflatun) | T6903 |
| | | Yellow (Sarı) | T6904 |
| | | White (Beyaz) | T716A |
| SC-S30600 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T6871 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T6872 |
| | | Magenta (Eflatun) | T6873 |
| | | Yellow (Sarı) | T6874 |
| SC-S30610 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T6881 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T6882 |
| | | Magenta (Eflatun) | T6883 |
| | | Yellow (Sarı) | T6884 |
| SC-S30670 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T6891 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T6892 |
| | | Magenta (Eflatun) | T6893 |
| | | Yellow (Sarı) | T6894 |
| SC-S30680 | Mürekkep kartuşları | Black (Siyah) | T6901 |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | T6902 |
| | | Magenta (Eflatun) | T6903 |
| | | Yellow (Sarı) | T6904 |

- *1 Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşları kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.
- *2 Orange (Turuncu) mürekkep türünü değiştirirken, işlemleri doğru gerçekleştirmek için “Using Orange Ink (Turuncu Mürekkebi Kullanma)” (PDF) konusuna bakın. İşlemler düzgün gerçekleştirilmezse ve farklı bir Orange (Turuncu) mürekkep türü yüklenirse, bir hata oluşur ve yazıcı kullanılamaz.

 Using Orange Ink (Turuncu Mürekkebi Kullanma) (PDF)

Ek

Diğerleri

| Ürün | Parça numaraları | Açıklama |
|---|------------------|--|
| Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) | T6990 | Renk modunu Head Washing, Pre-Storage Maint. veya Change Color Mode için 8 Color (Unfixed) veya 9 Color olarak değiştirmek üzere kullanılır. |
| Maintenance Kit (Bakım Kiti) | T7241 | Yazıcı bakımı için gerekli olan temizlik çubuğu, eldiven, silecekler, silecek temizleyici, temizleme sileceği ve yıkama pedlerini içerir.  "Temizleme" sayfa 106 |
| İkincil Taşıma Çubuğu Gres Kiti | S210036 | Yazıcı ile verilen gres kiti ile aynı.  "İkincil Taşıma Çubuğuna Gres Sürme" sayfa 138 |
| Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici) | T6993 | Yazıcı ile verilen ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile aynı.  "Temizleme" sayfa 106 |
| Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) | T7240 | Yazıcı ile verilen waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) ile aynı. |
| Cleaning Wiper (Temizleme Sileceği) | S090012 | Yazıcı ile verilen maintenance kit (bakım kiti) ile aynıdır. |
| Cleaning Stick (Temizleme Çubuğu) | S090013 | |
| Clean Room Wiper (Temiz Oda Sileceği)*1 | S090016 | |
| Flushing Pad (Yıkama pedi)*2 | S090014 | |
| Wiper Kit (Silecek Kiti)*2 | S090015 | Silecek ve silecek temizleme seti, yazıcı ile verilenle aynıdır. |
| Media Holding Plate (Medya Tutma Plakası) | C12C932121 | Yazıcı ile verilen kayan medya tutma plakası ile aynı. 1 plaka esasına göre satılır. Çıkarılabilir medya tutma plakasını değiştirirken, hem sağ hem sol plakaları birlikte değiştirin.  "Medya tutma plakalarını değiştirme" sayfa 127 |
| İlave Baskı Kurutma Sistemi | C12C890751 | Medya üzerinde hava üfleme ve kurutmaya yardımcı olmak için bir fan kullanır. SC-S50600 series yazıcıları ile birlikte verilir.  "Heating & Drying" sayfa 91 |
| Heavy Roll Media System (Ağır Rulo Medya Sistemi) | C12C890761 | Ağır rulolar (en fazla 80 kg) için media feeding unit (medya besleme ünitesi) ve auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi). |

*1 Bazı ülkeler ve bölgelerde satışa sunulmamıştır. Ticari ürünler için Asahi Kasei Corporation, BEMCOT M-3II tavsiyemizdir.

*2 Bazı ülkeler ve bölgelerde satışa sunulmamıştır.

Desteklenen Medya

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir.

Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce, daha küçük bir örnek yazdırmayı deneyin ve sonuçları kontrol edin.



Önemli:

Kırışmış, çizilmiş, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

Standart rulo medya sistemi

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Rulo çekirdeği boyutu | 5 veya 7,6 cm (2 veya 3 inç) |
| Rulo dış çapı | En fazla 250 mm |
| Medya genişliği | 300*–1.626 mm (64 inç) |
| Medya kalınlığı | En fazla 1 mm |
| Rulo ağırlığı | En fazla 40 kg |

* Mürekkep katmanlama için 508 mm.

Heavy Roll Media System (Ağır Rulo Medya Sistemi)

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Rulo çekirdeği boyutu | 5 veya 7,6 cm (2 veya 3 inç) |
| Rulo dış çapı | En fazla 300 mm |
| Medya genişliği | 300*–1.626 mm (64 inç) |
| Medya kalınlığı | En fazla 1 mm |
| Rulo ağırlığı | En fazla 80 kg |

* Mürekkep katmanlama için 508 mm.

Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye

Bu bölümde ürün taşıma ve nakliye açıklamaktadır.

Yazıcıyı Taşıma

Bu bölüm ürünün çapraz merdivenler, rampalar veya asansörler olmadan aynı katta başka bir yere taşınması olduğunu varsayar. Yazıcının katlar arasında veya başka bir binaya taşınması hakkında bilgi için aşağıya bakın.

“Nakliye” sayfa 182



Dikkat:

Ürünü taşıırken ileri veya geri 10 dereceden fazla eğmeyin. Bu önleme uyulmaması yazıcının kazalara neden olarak düşmesiyle sonuçlanabilir.



Önemli:

Mürekkep kartuşlarını çıkarmayın. Bu önleme uyulmaması yazdırma kafası püskürtücülerinin kurumasına neden olabilir.

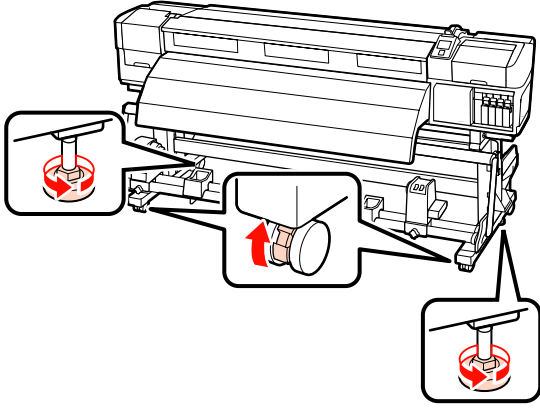
Hazırlanma

- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi) çıkarın.
 “Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek” sayfa 123
- 3 Güç kablolarını ve tüm diğer kabloları çıkarın.
- 4 Medyayı media feeding unit (medya besleme ünitesi) ve auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi)'nden çıkarın.

Ek

5 Standın kilidini açın.

Sağ ve sol ayaklar üzerindeki tekerlek kilitlerini serbest bırakın ve ayarlayıcıları tam olarak yükseltin.



6 Yazıcıyı hareket ettirin.

**Önemli:**


Yazıcıyı kapalı mekanda düz bir zemin üzerinde kısa bir mesafede taşımak için yazıcının standı üzerindeki tekerlekleri kullanın. Bunlar nakliye için kullanılamaz.

Taşıma Sonrası Kurulum

Yazıcıyı taşıdıktan sonra, kullanıma hazır hale getirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

1 Yerin kurulum için uygun olduğunu kontrol edin ve yazıcıyı kurun.


Kurulumdan sonra, yeniden paralel ayar yapıldığından emin olun.

 Kurulum kılavuzu


Kurulum Kılavuzu'na sahip değilseniz, satıcınız veya Epson Support ile irtibata geçin.

 “Nereden Yardım Alınır” sayfa 191

2 Güç kablolarını takın ve yazıcıyı açın.

 Kurulum kılavuzu

3 Tıkalı uçları kontrol etmek için bir püskürtücü kontrolü uygulayın.

 “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 131

4 Medya ayarlarında **Auto Media Adjust** işlemini gerçekleştirin ve yazdırma kalitesini kontrol edin.

 “Auto Media Adjust” sayfa 86

Nakliye

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.

 “Nereden Yardım Alınır” sayfa 191

Ek

Önerilen Medya Ayarları

Medya ayarlarını kaydetmek için, aşağıda gösterilen tabloya bakın.

Medya ayarlarındaki tüm öge değerleri için, SC-S30600 series ürününde^{*2} ile işaretli öge dışında varsayılan ayarları kullanabilirsiniz.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

| | Yapışkan vinil | Şeffaf film/ Süt beyazı film | Afiş | Tuval |
|--------------------------------|----------------|---------------------------------|-------|-------|
| Platen Gap | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| Heater Temperature | | | | |
| Ön ısıtıcı | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Baskı levhası ısıtıcısı | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Son ısıtıcı | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Advanced Settings | | | | |
| Media Suction | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Media Tension | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Basınç silindiri ^{*1} | Düşük | Yüksek | Düşük | Düşük |
| Karşı Ağırlık ^{*2} | - | - | Ek | - |

*1  “Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series ve SC-S50600 series için)” sayfa 35

*2 Karşı ağırlıkları ekleme  “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 68

SC-S30600 series

| | Yapışkan vinil | Şeffaf film/ Süt beyazı film | Afiş | Tuval |
|-------------------------|----------------|---------------------------------|------------------|-------|
| Platen Gap | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| Heater Temperature | | | | |
| Ön ısıtıcı | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Baskı levhası ısıtıcısı | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Son ısıtıcı | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Advanced Settings | | | | |
| Media Suction | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Media Tension | 15 | 15 | 30 ^{*2} | 15 |

Ek

| | Yapışkan vinil | Şeffaf film/ Süt beyazı film | Afiş | Tuval |
|-----------------|-----------------------|---|-------------|--------------|
| Karşı Ağırlık*1 | - | - | Ek | - |

*1 Karşı ağırlıkları ekleme  “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak”
sayfa 68

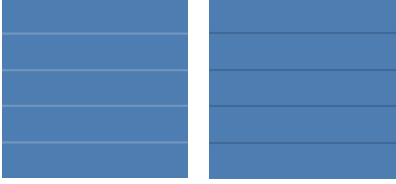
*2 Fabrika varsayılan ayar değerini değiştirin.

Ek

Mikrodalga (M/W) Ayarları ve Bantlanma İlişkilendirme Tablosu

Aşağıdaki tabloda ONYX Graphics RIP yazılımı için ayar örnekleri gösterilmektedir. “Sonuç” altında açıklanan bantlanma durumu için, aşağıda gösterilen şekle bakın.

Şerit bantlama örneği



Ton dengesizliği örneği



SC-S70600 series

| Çözünürlük (dpi) | Geçişlerin sayısı | M/W seviyesi | Sonuç | Öneri |
|---------------------------------|-------------------|--------------|--|-------|
| Afiş | | | | |
| 720 × 720 | 6 | 1 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | |
| | | 2 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür | ✓ |
| Vinil | | | | |
| 720 × 720 | 8 | 3 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | |
| | | 4 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür ancak şerit bantlama olma ihtimali daha yüksektir | |
| | | 5 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | ✓ |
| | | 6 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür ancak şerit bantlama olma ihtimali daha yüksektir | |
| Tüm medyalar (Afiş/Vinil dahil) | | | | |
| 720 × 1440 | 12 | 3 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | ✓ |
| | | 4 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür | |

Ek

SC-S50600 series

| Çözünürlük (dpi) | Geçişlerin sayısı | M/W seviyesi | Sonuç | Öneri |
|---------------------------------|-------------------|--------------|--|-------|
| Afiş | | | | |
| 720 × 720 | 4 | 1 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | |
| | | 2 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür ancak şerit bantlama olma ihtimali daha yüksektir | |
| | | 3 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | ✓ |
| | | 4 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür ancak şerit bantlama olma ihtimali daha yüksektir | |
| Vinil | | | | |
| 720 × 1440 | 6 | 0 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | ✓ |
| | | 1 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür ancak şerit bantlama olma ihtimali daha yüksektir | |
| Tüm medyalar (Afiş/Vinil dahil) | | | | |
| 720 × 1440 | 8 | 2 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | |
| | | 3 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür | ✓ |

Yukarıda açıklanan ayarlarla bantlanma giderilemezse, RIP yazdırma ayarlarında HQ1 modunu seçin. Çizgili bantlanma ve ton dengesizliğinin olma ihtimali daha düşüktür.

HQ1 moduyla bantlanma tamamen giderilemezse, RIP yazdırma ayarlarında HQ2 modunu seçin. Ancak, taneciklenme HQ1 moduyla yazdırmaktan daha belirgindir.

HQ1/HQ2 modu yazdırma hızı, aynı sayıda geçiş kullanan diğer yazdırma modları seçildiği zamankinden daha düşüktür.

RIP yazdırma ayarı modu örneği aşağıdadır. RIP yazılımına bağlı olarak ayar modu gösterimi farklı olacaktır.

- 720 × 720 4 pass (HQ1)/720 × 720 4 pass (HQ2)
- 720 × 1440 6 pass (HQ1)/720 × 1440 6 pass (HQ2)
- 720 × 1440 8 pass (HQ1)/720 × 1440 8 pass (HQ2)

Not:

Bazı durumlarda, RIP yazılımınız yukarı bahsedilen yazdırma modlarını desteklemez.

Ek

SC-S30600 series

| Çözünürlük (dpi) | Geçişlerin sayısı | M/W seviyesi | Sonuç | Öneri |
|---------------------------------|-------------------|--------------|--|-------|
| Afiş | | | | |
| 720 × 720 | 4 | 2 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür | |
| | | 3 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | ✓ |
| Vinil | | | | |
| 720 × 1440 | 6 | 0 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür | |
| | | 1 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | ✓ |
| Tüm medyalar (Afiş/Vinil dahil) | | | | |
| 720 × 1440 | 8 | 3 | Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür | |
| | | 4 | Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür | ✓ |

Ek

Sistem Gereksinimleri

RIP Yazılımı için belgelerine başvurun.

Özellikler Tablosu

| Yazıcı Özellikleri | |
|---------------------------------|---|
| Yazdırma metodu | İsteğe bağlı mürekkep püskürtme |
| Püskürtme konfigürasyonu | <p>SC-S70600 series:</p> <p>360 püskürtme ucu x 2 sıra x 10 renk (Metallic Silver (Metalik Gümüş), Light Black (Açık Siyah), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavis), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Orange (Turuncu)/ Orange Plus (Turuncu +), Light Cyan (Açık Deniz Mavis), Light Magenta (Açık Eflatun), White (Beyaz))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 püskürtme başlığı x 2 x 2 sıra x 5 renk (White (Beyaz), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavis), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 püskürtme başlığı x 2 sıra x 4 renk (Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavis), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))</p> |
| Çözünürlük (maksimum) | 1440 x 1440 dpi |
| Kontrol kodu | ESC/P raster (gizli komutlar) |
| Medya besleme yöntemi | Sürtünerek besleme |
| Dahili bellek | Ana için 512 MB Ağ için 128 MB |
| Arabirim | USB 2.0 Özellikli Yüksek Hızlı USB-uyumlu. 100Base-TX/1000Base-T*1 |
| Voltaj değerleri (#1, #2, #3*2) | AC 100 ila 120 V AC 200 ila 240 V |

| Yazıcı Özellikleri | |
|------------------------------|--|
| Anma frekansı (#1, #2, #3*2) | 50 ila 60 Hz |
| Anma frekansı (#1, #2) | 10A (100–120V AC) 5A (200–240V AC) |
| Anma frekansı (#3*2) | 1A (100–120V AC) 0,5A (200–240V AC) |
| Güç tüketimi | <p>SC-S70600 series (1 ve 2 için toplam sayılar)</p> <p>Yazdırma: Yaklaşık 800 W Hazır mod: Yaklaşık 580 W Uyku modu: Yaklaşık 12 W Güç kesme: 0,6 W ya da daha az</p> <p>SC-S50600 series (1, 2, ve 3*2 için toplam sayılar)</p> <p>Yazdırma: Yaklaşık 895 W Hazır mod: Yaklaşık 775 W Uyku modu: Yaklaşık 14 W Güç kesme: 0,9 W ya da daha az</p> <p>SC-S30600 series (1 ve 2 için toplam sayılar)</p> <p>Yazdırma: Yaklaşık 650 W Hazır mod: Yaklaşık 520 W Uyku modu: Yaklaşık 10 W Güç kesme: 0,6 W ya da daha az</p> |
| Sıcaklık | <p>Çalışma: 15–35 °C (59–95 °F) (20–32 °C/68–89 °F önerilir)</p> <p>Depolama: -20–40 °C (-4–104 °F) (bir ay içinde 40 °C'de (104 °F))</p> |
| Nem | <p>İşletim: %20 ila %80 (%40 ila %60 tavsiye edilir) (yoğunlaşma olmadan)</p> <p>Saklama: %5 ila %85 (yoğunlaşma olmadan)</p> |

Ek

| Yazıcı Özellikleri | |
|----------------------------------|--|
| İşletim sıcaklığı ve nem aralığı | |
| | |
| Boyutlar | Depolama (minimum) boyutları: 2620 (G) × 963 (D) × 1311 (Y) mm Maksimum boyutlar: 2620 (G) × 1259 (D) × 1650 (Y) mm |
| Yazdırma ^{*3} | SC-S70600 series: Yaklaşık 229 kg SC-S50600 series: Yaklaşık 238 kg SC-S30600 series: Yaklaşık 219 kg |

*1 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yüksek).

*2 SC-S50600 series ile verilen additional print drying system (ilave baskı kurutma sistemi) için.

*3 Verilen medya sistemi yüklü; mürekkep kartuşları dahil değildir.

| Mürekkep Özellikleri | |
|--|---|
| Tür | Özel mürekkep kartuşları |
| Pigment mürekkep | SC-S70600 series: Metallic Silver (Metalik Gümüş), Light Black (Açık Siyah), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Orange (Turuncu), Orange Plus (Turuncu +), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi), Light Magenta (Açık Eflatun), White (Beyaz) SC-S50600 series: White (Beyaz), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı) SC-S30600 series: Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı) |
| Son kullanma tarihi | Paket üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta) |
| Yazdırma kalitesi garantisi bitiş tarihi | Altı ay (mürekkep kartuşu içeren paketin açıldığı tarihinden itibaren) |
| Saklama sıcaklığı | Kurulmamış: -20 ila 40 °C (40 °C'de bir ay içinde) Kurulu: -10 ila 40 °C (40 °C'de en fazla dört gün) Nakliye: -20 ila 60 °C (40 °C'de bir ay içinde, 60 °C'de 72 saat içinde) |
| Kartuş boyutları | 40 (G) × 305 (D) × 110 (Y) mm |
| Kapasite | White (Beyaz): 600 ml Metallic Silver (Metalik Gümüş): 350 ml Diğer renkler: 700 ml |

**Önemli:**

Mürekkebi yeniden doldurmayın.

Ek

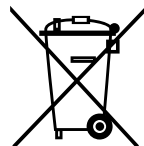
Standartlar ve Onaylar

| | | |
|-----------------------------|-------------------------------------|------------|
| Güvenlik | UL 60950-1 | |
| | CSA C22.2 No. 60950-1 | |
| EMC | Düşük Voltaj Yönetmeliği 2006/95/EC | EN 60950-1 |
| | FCC Bölüm 15 Alt Bölüm B Sınıf A | |
| | CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 A Sınıfı | |
| | AS/NZS CISPR 22 A Sınıfı | |
| EMC Yönetmeliği 2004/108/EC | EN 55022 A Sınıfı | |
| | EN 55024 | |
| | EN 61000-3-2 | |
| | EN 61000-3-3 | |

**Uyarı:**

Bu A sınıfı bir üründür. Kapalı bir mekanda bu ürün, radyo parazitine neden olabilir, böyle bir durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

Müşteri Bilgileri

| | |
|---------|---|
| Üretici | SEIKO EPSON CORPORATION Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Tel: 81-266-52-3131 Web: http://www.epson.com |
| AEEE | AEEE Yönetmeliğine Uygundur. |
| WEEE | <p>Ürününüzün üzerinde bulunan çarpı işaretli tekerlekli kutu etiketi, bu ürünün normal ev atık sistemi vasıtasıyla elden çıkarılmaması gerektiğini gösterir. Çevreye ve insan sağlığına zarar vermeyi önlemek için, lütfen bu ürünü çevreye zarar vermeyecek şekilde geri dönüşümüne tabi tutulmak üzere diğer atıklardan ayırın. Mevcut toplama tesisleri ile ilgili ayrıntılı bilgi edinmek için, yerel devlet makamlarıyla veya bu ürünü satın aldığınız satıcıyla irtibata geçin.</p> <p>This information only applies to customers in the European Union, according to Directive 2012/19/EU of the EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL OF 04 July 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE) and legislation transposing and implementing it into various national legal systems, and to customers in countries in Europe, Middle East and Africa (EMEA) where they have implemented equivalent regulations. For other countries, please contact your local government to investigate the possibility of recycling your product.</p>  |

- ❑ Ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca tespit ve ilan edilen kullanma ömrü 5 yıldır.
- ❑ Tüketicilerin şikayet ve itirazları konusundaki başvuruları tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.

Nereden Yardım Alınır

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi

Epson'ın Teknik Destek Web Sitesi, ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak çözemediğiniz sorunlarınızda size yardımcı olur. Web tarayıcınız varsa ve Internet'e bağlanabiliyorsanız, siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<http://support.epson.net/>

En son sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), kullanım kılavuzları ya da indirilebilir diğer içerik için siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<http://www.epson.com>

Siteye ulaştıktan sonra, yerel Epson Web sitenizdeki destek bölümünü seçin.

Epson Teknik Destek İletişimi

Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetlerine başvurun. Bölgenizdeki Epson desteği aşağıdaki listede bulunmuyorsa, ürünü satın aldığınız bayi ile irtibat kurun.

Aşağıdaki bilgileri vermeniz durumunda Epson desteği size çok daha hızlı yardımcı olacaktır:

- Ürün seri numarası
(Seri numarası etiketi genelde ürünün arka kısmında bulunur.)
- Ürün modeli
- Ürün yazılım sürümü
(Ürün yazılımında **About**, **Version Info** ya da benzeri bir düğmeyi tıklayın.)
- Bilgisayarınızın markası ve modeli
- Bilgisayarınızdaki işletim sisteminin adı ve sürümü
- Normalde ürünle birlikte kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

Nereden Yardım Alınır

Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson aşağıda belirtilen teknik destek hizmetlerini sunmaktadır.

İnternet Desteği

Epson'ın destek web sitesini <http://epson.com/support> ziyaret edin ve ortak problemlere yönelik çözümler için ürününüzü seçin. Sürücülerini ve belgeleri indirebilir, SSS ve sorun giderme önerilerine bakabilir ya da Epson'a sorularınız için e-posta gönderebilirsiniz.

Destek Temsilcisiyle Konuşun

Tel: (562) 276-1300 (ABD) ya da (905) 709-9475 (Kanada), 06:00 ila 18:00 arası, Pasifik Zamanı, Pazartesi — Cuma arası. Destek günleri ve saatleri bildirimde bulunmadan değiştirilebilir. Ücret veya uzun mesafe tarifesi uygulanabilir.

Destek için Epson'u aramadan önce, lütfen aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- Ürün adı
- Ürün seri numarası
- Satın alma belgesi (mağaza fişi gibi) ve satın alma tarihi
- Bilgisayar yapılandırması
- Problemin tanımı

Not:

Sisteminizde başka bir yazılım kullandığınızda, yardım için bu yazılımla birlikte verilen belgelerdeki teknik destek bilgilerine bakın.

Sarf Malzemeleri ve Aksesuar Satın Alma

Orijinal Epson mürekkep kartuşlarını, şerit kartuşlarını, kağıt ve aksesuarları bir Epson yetkili satıcısından satın alabilirsiniz. Size en yakın satıcıyı öğrenmek için, 800-GO-EPSON (800-463-7766)'yı arayın. Ya da çevrimiçi ortamda <http://www.epsonstore.com> (ABD için) veya <http://www.epson.ca> (Kanada için) adreslerinden satın alabilirsiniz.

Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson desteği iletişim bilgileri için **Tüm Avrupa Garanti Belgesi**'ne bakın.

Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.com.tw>)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Yardım Masası (Telefon: +0800212873)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Onarım servis merkezi:

| Telefon numarası | Faks numarası | Adres |
|------------------|---------------|---|
| 02-23416969 | 02-23417070 | No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Tayvan |
| 02-27491234 | 02-27495955 | 1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Tayvan |
| 02-32340688 | 02-32340699 | No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Tayvan |
| 039-605007 | 039-600969 | No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Tayvan |

Nereden Yardım Alınır

| Telefon numarası | Faks numarası | Adres |
|------------------|---------------|--|
| 038-312966 | 038-312977 | No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Tayvan |
| 03-4393119 | 03-4396589 | 5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Tayvan (R.O.C.) |
| 03-5325077 | 03-5320092 | 1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Tayvan |
| 04-23011502 | 04-23011503 | 3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Tayvan (R.O.C.) |
| 04-23805000 | 04-23806000 | No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Tayvan |
| 05-2784222 | 05-2784555 | No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Tayvan |
| 06-2221666 | 06-2112555 | No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Tayvan |
| 07-5520918 | 07-5540926 | 1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Tayvan |
| 07-3222445 | 07-3218085 | No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Tayvan |
| 08-7344771 | 08-7344802 | 1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Tayvan |

Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Avustralya, size yüksek düzeyde müşteri hizmeti sunmak için çalışmaktadır. Ürün belgelerine ek olarak, bilgi almak için aşağıdaki kaynakları sunuyoruz:

Bayiniz

Bayinizin sorunları tanımlamak ve çözmek konusunda yardımcı olabileceğini unutmayın. Sorunlar hakkında öneri almak için ilk olarak bayinizi aramalısınız; bayiler, sorunları hızlı, kolay bir biçimde çözebilir ve bir sonraki adım için öneride de bulunabilirler.

İnternet URL

<http://www.epson.com.au>

Epson Avustralya World Wide Web sayfalarına erişim. Ara sıra sörf yapmak için modeminizi buraya getirmenize degecektir! Site, sürücüler için indirme bölümü, Epson iletişim noktaları, yeni ürün bilgileri ve teknik destek (e-posta) hizmetleri sağlamaktadır.

Epson Yardım Masası

Epson Yardım Masası, müşterilerimizin bilgiye ulaşmasını sağlamak için sunulan nihai bir destektir. Yardım Masası operatörleri Epson ürününüzü kurma, yapılandırma ve çalıştırma konusunda yardımcı olabilir. Satış Öncesi Yardım Masası personeli yeni Epson ürünleri hakkındaki belgeleri sağlayabilir ve en yakın bayi ya da servis acentesinin yeri hakkında bilgi verebilir. Birçok soru burada yanıtlanmaktadır.

Yardım Masası numaraları aşağıdadır:

Telefon: 1300 361 054

Faks: (02) 8899 3789

Aradığınızda ilgili tüm bilgileri hazırda bulundurmanızı öneririz. Ne kadar çok bilgi hazırlarsanız, sorununuzu o kadar hızlı çözebiliriz. Bu bilgiler Epson ürün belgelerini, bilgisayar türünü, işletim sistemini, uygulama programlarını ve gerekli olduğunu düşündüğünüz her türlü bilgiyi içermektedir.

Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetleri aşağıdadır:

Nereden Yardım Alınır

World Wide Web

(<http://www.epson.com.sg>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular ve e-postayla Teknik Destek mevcuttur.

Epson Yardım Masası (Telefon: (65) 65863111)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.th>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS) ve e-posta mevcuttur.

Epson Yardım Hattı (Telefon: (66) 2685-9899)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Epson Yardım Hattı
(Telefon): 84-8-823-9239

Servis Merkezi: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.id>)

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Yardım Hattı

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Teknik destek

Telefon: (62) 21-572 4350

Faks: (62) 21-572 4357

Epson Servis Merkezi

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/Faks: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/Faks: (62) 22-7303766

Nereden Yardım Alınır

| | |
|------------|---|
| Surabaya | Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya Telefon: (62) 31-5355035 Faks: (62) 31-5477837 |
| Yogyakarta | Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Telefon: (62) 274-565478 |
| Medan | Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Telefon/Faks: (62) 61-4516173 |
| Makassar | MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar Telefon: (62) 411-350147/411-350148 |

Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetler için, kullanıcılar Epson Hong Kong Limited'le irtibat kurabilir.

İnternet Ana Sayfası

Epson Hong Kong, İnternette, kullanıcılara aşağıdaki konularda bilgi vermek için Çince ve İngilizce dillerinde yerel bir ana sayfa hazırlamıştır:

- Ürün bilgileri
- Sık Sorulan Sorulara (SSS) cevaplar
- Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

Kullanıcılar, aşağıdaki adresten World Wide Web ana sayfamıza ulaşabilirler:

<http://www.epson.com.hk>

Teknik Destek Yardım Hattı

Ayrıca, aşağıdaki telefon ve faks numaralarından teknik personelimizle irtibat kurabilirsiniz:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

<http://www.epson.com.my>

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Merkez Ofis

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Epson Yardım Masası

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri (Infoline)
Telefon: 603-56288222
- Onarım hizmetleri ve garantiyle ilgili sorular, ürün kullanımı ve teknik destek (Techline)
Telefon: 603-56288333

Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Nereden Yardım Alınır

World Wide Web

(<http://www.epson.co.in>)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Hindistan Merkez Ofisi — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Faks: 30515005

Epson Hindistan Bölge Ofisleri:

| Adres | Telefon numarası | Faks numarası |
|------------|--|---------------|
| Mumbai | 022-28261515/16/17 | 022-28257287 |
| Delhi | 011-30615000 | 011-30615005 |
| Chennai | 044-30277500 | 044-30277575 |
| Kolkata | 033-22831589/90 | 033-22831591 |
| Hyderabad | 040-66331738/39 | 040-66328633 |
| Cochin | 0484-2357950 | 0484-2357950 |
| Coimbatore | 0422-2380002 | Yok |
| Pune | 020-30286000/ 30286001/ 30286002 | 020-30286000 |
| Ahmedabad | 079-26407176/77 | 079-26407347 |

Yardım Hattı

Servis, Ürün bilgisi ya da kartuş siparişi için — 18004250011 (09:00–21:00) — Bu, ücretsiz bir telefon numarasıdır.

Servis için (CDMA ve Mobil Kullanıcılar) — 3900 1600 (09:00–18:00) Yerel ön ek STD kodu

Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Kullanıcılar, teknik destek ve satış sonrası diğer hizmetler için aşağıdaki telefon ve faks numaraları ile e-posta adresinden Epson Philippines Corporation'a ulaşabilirler:

Telefon Hatları: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Yardım Masası Direkt Hattı: (63-2) 706 2625

E-posta: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

(<http://www.epson.com.ph>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), E-postayla Soru Sorma.

Ücretsiz Telefon: 1800-1069-EPSON(37766)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Yazılım Lisans Koşulları

Yazılım Lisans Koşulları

Açık Yazılım Lisans Koşulları

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Yazılım Lisans Koşulları

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Yazılım Lisans Koşulları

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Yazılım Lisans Koşulları

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED “AS IS” AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS “APPLE” FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names “Apple”, “Apple Computer”, “Mac”, “Mac OS”, “QuickTime”, “QuickTime Streaming Server” or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively “Apple Marks”) or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple (“Apple Modifications”), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Yazılım Lisans Koşulları

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Yazılım Lisans Koşulları

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

“Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License.”

Diğer Yazılım Lisansları

Info-ZIP Copyright and License

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, “Info-ZIP” is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Yazılım Lisans Koşulları

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.