

**SC-F6200 Series**  
**SC-F6000 Series**

# **Vartotojo vadovas**

---

## Autorių teisės ir prekių ženklai

---

# Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško „Seiko Epson Corporation“ leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo „Epson“ spausdintuvu. „Epson“ nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, sąnaudų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs „Epson“ produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su „Epson“, pasirinkimo.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip „Seiko Epson Corporation“ pripažinti tinkamais naudoti su „Epson“ produktais.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai arba registruotieji prekės ženklai.

„Microsoft“<sup>®</sup>, „Windows“<sup>®</sup> ir „Windows Vista“<sup>®</sup> yra registruotieji „Microsoft Corporation“ prekių ženklai.

„Apple“<sup>®</sup>, „Macintosh“<sup>®</sup>, „Mac OS“<sup>®</sup>, OS X<sup>®</sup> ir „Bonjour“<sup>®</sup> yra registruotieji „Apple Inc.“ prekių ženklai.

„Intel“<sup>®</sup> yra registruotasis „Intel Corporation“ prekės ženklas.

„PowerPC“<sup>®</sup> yra registruotasis „International Business Machines Corporation“ prekės ženklas.

*Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.*

© 2015 m. „Seiko Epson Corporation“. All rights reserved.

## Turinys

### Autorių teisės ir prekių ženklai

#### Įžanga

Svarbios saugos instrukcijos. . . . .	5
Kaip parinkti vietą šiam gaminiui. . . . .	5
Statydami šį gaminį. . . . .	5
Naudodami šį gaminį. . . . .	5
Kai dirbate su rašalo pakeliais. . . . .	6
Pastaba apie šį gaminį. . . . .	6
Ženklų paaiškinimai. . . . .	6
Ant gaminio esantys simboliai. . . . .	6
Iliustracijos. . . . .	6
Operacinės sistemos versijos. . . . .	6
Spausdintuvo dalys. . . . .	8
Priekis (SC-F6200 serija). . . . .	8
Priekis (SC-F6000 serija). . . . .	11
Slankiklis. . . . .	14
Ritininio popieriaus adapteris. . . . .	14
Valdymo skydelis. . . . .	15
Ekranas. . . . .	16
Ypatybės. . . . .	19
Didelio našumo realizavimas. . . . .	19
Itin paprastas naudojimas. . . . .	19
Aukšta spausdinimo kokybė. . . . .	19
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant . . . . .	20
Eksploatavimo vieta. . . . .	20
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo. . . . .	20
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo. . . . .	21
Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo. . . . .	21
Pastabos dėl popieriaus naudojimo. . . . .	22
Pridedama programinė įranga. . . . .	23
Programinės įrangos disko turinys. . . . .	23
Programinės įrangos šalinimas. . . . .	25
Naudojimas EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	25
Paleidimas EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	26
Uždarymas EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	26
<b>Pagrindinės operacijos</b>	
Ritininio popieriaus įdėjimas ir išėmimas. . . . .	27
Ritininio popieriaus įdėjimas. . . . .	27
Ritininio popieriaus atjovimas. . . . .	29
Ritininio popieriaus išėmimas. . . . .	30

Spausdinimo popieriaus nuostatų peržiūra ir keitimas. . . . .	32
Spausdinimo popieriaus nuostatų patikra. . . . .	32
Nuostatų reguliavimas. . . . .	33
Popieriaus pakeitimas. . . . .	34
Prieš spausdinant. . . . .	34
Optimalių popieriaus nuostatų (spausdinimo popieriaus nuostatų) įrašymas. . . . .	34
Išsami informacija apie tinkintus popieriaus nustatymus. . . . .	35
Nustatymų saugojimas. . . . .	35
Paper Feed Adjust. . . . .	37
Taisyso lygiavimo rašto spausdinimas. . . . .	37
Reikšmės derinimas rankomis. . . . .	38
Reguliavimas spausdinimo metu. . . . .	38
Spausdinimo sritis. . . . .	39
Maitinimo išjungimas naudojant Power Off Timer. . . . .	41
Spausdinimo atšaukimas. . . . .	42

### Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos. . . . .	43
Pagrindinio meniu sąrašas. . . . .	44
Meniu aprašymai. . . . .	48
Print Job meniu. . . . .	48
Paper meniu. . . . .	48
Maintenance meniu. . . . .	51
Setup meniu. . . . .	52

### Techninė priežiūra

Perspėjimai, susiję su technine priežiūra. . . . .	58
Spausdintuvo valymas. . . . .	58
Išorės valymas. . . . .	58
Vidaus valymas. . . . .	58
High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo maišymas. . . . .	60
Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas) naudojimas. . . . .	62
Eksploatacinių medžiagų keitimas ir pildymas. . . . .	64
Mikroschemos bloko keitimo ir rašalo pildymo laikotarpiai. . . . .	64
Keitimo ir pildymo procedūros. . . . .	64
Panaudoto rašalo utilizavimas. . . . .	70
Maintenance Boxes (Priežiūros dėžutė) pakeitimas. . . . .	71

## Turinys

Pjaustytuvo keitimas. . . . .	73
Spausdinimo galvutės reguliavimas. . . . .	74
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę. . . . .	75
Spausdinimo galvutės valymas. . . . .	75
Spausdinimo netikslumų sumažinimas (Head Alignment). . . . .	76
Naudotų spausdinimo medžiagų naudojimas. . . . .	77
Reguliariai keičiamos dalys. . . . .	78

### **Problemų sprendimo priemonė**

Ką daryti, kai rodomas pranešimas. . . . .	79
Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai. . . . .	80
Trikčių šalinimas. . . . .	81
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia). . . . .	81
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta. . . . .	81
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės. . . . .	82
Tiekimo ar išėmimo problemos. . . . .	84
Kita. . . . .	85

### **Priedas**

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos. . . . .	86
Palaikomas popierius. . . . .	88
Roll Paper. . . . .	88
Perkėlimas ir gabenimas. . . . .	88
Kaip perkelti. . . . .	88
Kaip gabenti?. . . . .	89
Reikalavimai sistemai. . . . .	89
Techninių duomenų lentelė. . . . .	90
Standartai ir patvirtinimai. . . . .	91

### **Kur gauti pagalbą**

Techninės pagalbos svetainė. . . . .	92
Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių . . . . .	92
Prieš kreipiantis į Epson. . . . .	92
Pagalba vartotojams Šiaurės Amerikoje. . . . .	93
Pagalba naudotojams Europoje. . . . .	93
Pagalba naudotojams Australijoje. . . . .	93
Pagalba naudotojams Singapūre. . . . .	94
Pagalba naudotojams Tailande. . . . .	94
Pagalba naudotojams Vietname. . . . .	94
Pagalba naudotojams Indonezijoje. . . . .	94
Pagalba naudotojams Honkonge. . . . .	95
Pagalba naudotojams Malaizijoje. . . . .	95

Pagalba naudotojams Indijoje. . . . .	96
Pagalba naudotojams Filipinuose. . . . .	96

### **Programinės įrangos licencijos sąlygos**

Atvirojo kodo programinės įrangos licencijos. . . . .	98
Bonjour. . . . .	100
Kitos programinės įrangos licencijos. . . . .	105
Info-ZIP copyright and license. . . . .	105

## Įžanga

### Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami spausdintuvą perskaitykite visas šias instrukcijas. Taip pat laikykitės visų perspėjimų ir instrukcijų, parašytų ant spausdintuvo.

#### Kaip parinkti vietą šiam gaminiui

- ❑ Spausdintuvą pastatykite ant lygaus, stabilaus paviršiaus, didesnio už gaminį. Spausdintuvas tinkamai nedirbs, jei stovės pasviręs ar kampu.
- ❑ Venkite vietų, kuriose greitai kinta temperatūra ir drėgmė. Jį laikykite vietoje, kurių nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai ar stipri šviesa, toliau nuo šildymo šaltinių.
- ❑ Venkite vietų, kuriuose galimi sukretimai ir vibracijos.
- ❑ Laikykite šį gaminį atokiau nuo dulketų vietų.
- ❑ Laikykite šį gaminį arti elektros lizdo, kad būtų patogiau ištraukti kištuką.

#### Statydami šį gaminį

- ❑ Neužblokuokite ir neuždenkite šio gaminio korpuse esančių angų.
- ❑ Nekiškite daiktų į angas. Būkite atsargūs, kad neaplietumėte šio gaminio skysčiais.
- ❑ Šio gaminio maitinimo laidas skirtas naudoti tik su šiuo gaminiu. Naudojant su kita įranga gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Prijunkite visą įrangą prie tinkamai įžemintų maitinimo lizdų. Nejunkite prie lizdų, esančių elektros grandinėje, prie kurios prijungti kopijavimo aparatai arba oro kondicionavimo sistemos, kurie reguliariai įjungiami ir išjungiami.
- ❑ Venkite elektros laidų, kuriuos valdo sieniniai jungikliai arba automatiniai laikmačiai.

- ❑ Visą kompiuterio sistemą laikykite atokiau nuo potencialių elektromagnetinių trukdžių šaltinių, pvz., garsiakalbių arba pagrindinių belaidžių telefonų įrenginių.
- ❑ Naudokite tik tokį maitinimo šaltinį, kuris nurodytas ant gaminio etiketės.
- ❑ Naudokite tik maitinimo laidą, kuris pateikiamas su šiuo gaminiu. Naudojant kitokį laidą gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Nenaudokite sugadinto arba apspurusio elektros laido.
- ❑ Jei su šiuo gaminiu naudojate ilgintuvą, patikrinkite, ar bendras į ilgintuvą įjungtų prietaisų pajėgumas amperais neviršija ilgintuvo pajėgumo amperais. Taip pat įsitikinkite, kad bendras į sieninį lizdą įjungtų prietaisų pajėgumas amperais neviršija sieninio lizdo pajėgumo amperais.
- ❑ Nemėginkite patys atlikti šio gaminio techninės priežiūros.
- ❑ Išjunkite šį gaminį ir kreipkitės į kvalifikuotą aptarnavimo tarnybos personalą šiais atvejais:

Jei sugedo elektros laidas arba kištukas; į gaminį pateko skysčio; šis gaminys buvo numestas arba buvo pažeistas korpusas; gaminys blogai veikia arba dirba ne taip.

- ❑ Jei planuojate naudoti spausdintuvą Vokietijoje, laikykitės šių taisyklių:

Jei norite tinkamai apsaugoti nuo trumpojo jungimo ir viršsrovio šiam spausdintuvui, pastato instaliacija turi būti apsaugota naudojant 10 arba 16 amperų grandinės pertraukiklį.

- ❑ Jeigu kištukas sugenda, pakeiskite laidų rinkinį arba kreipkitės į kvalifikuotą elektriką. Jei kištuke yra saugiklių, nepamirškite pakeisti jų tinkamo dydžio ir galingumo saugikliais.

#### Naudodami šį gaminį

- ❑ Nekiškite rankų į gaminį.
- ❑ Nejudinkite spausdinimo galvučių ranka, nes tai gali sugadinti šį gaminį.

## Įžanga

- ❑ Gaminį visada išjunkite maitinimo mygtuku valdymo skydelyje. Nuspaudus šį mygtuką, trumpai sumirksi ir užgesa maitinimo indikatorius. Neatjunkite maitinimo laido ir neišjunkite gaminio, kol maitinimo indikatorius nenustos mirksėti.

## Kai dirbate su rašalo pakeliais



- ❑ Rašalo pakelius laikykite vaikams neprieinamose vietose ir negerkite.
- ❑ Atlikdami techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius akinius, mūvėkite pirštines ir naudokite apsauginę kaukę.


Rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus:

- ❑ Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas.
- ❑ Jeigu skysčio patenka į burną, nedelsiant kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Jeigu prarijote skysčio, nesukelkite vėmimo. Nedelsiant kreipkitės į gydytoją. Jeigu nukentėjusiam asmeniui bus sukeltas vėmimas, skystis gali patekti į trachėją, o tai gali būti pavojinga.

## Pastaba apie šį gaminį

### Ženklų paaiškinimai

 <b>Ispėjimas:</b>	Ispėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
 <b>Perspėjimas:</b>	Perspėjimų reikia laikytis, kad nesugadintumėte šio gaminio ir išvengtumėte traumų.

 <b>Svarbu.</b>	Būtina laikytis svarbios informacijos, norint išvengti šio gaminio sugadinimo.
<b>Pastaba</b>	Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.

## Ant gaminio esantys simboliai

Ant šio „Epson“ gaminio naudojami simboliai skirti užtikrinti saugų ir tinkamą produkto naudojimą bei apsaugoti klientą ir kitus asmenis nuo galimų pavojų ir turto sugadinimo.

Toliau pateikiamos simbolių reikšmės. Prieš naudodami produktą įsitikinkite, kad visiškai suprantate ant šio gaminio pavaizduotus simbolius.



Parengtis



Perspėjimas, įspėjimas



Perspėjimas karšta

## Iliustracijos

Šiame vadove pateiktos iliustracijos yra naudojamos tik iliustraciniais tikslais. Jos gali skirtis nuo realaus gaminio.

## Operacinės sistemos versijos

Šioje dokumentacijoje naudojami toliau nurodyti sutrumpinimai.

„Windows“ reiškia „Windows 8, 7“, „Vista“, „XP“

- ❑ „Windows 8“ reiškia „Windows 8“, „Windows 8 Pro“ ir „Windows 8 Enterprise“.

## Ižanga

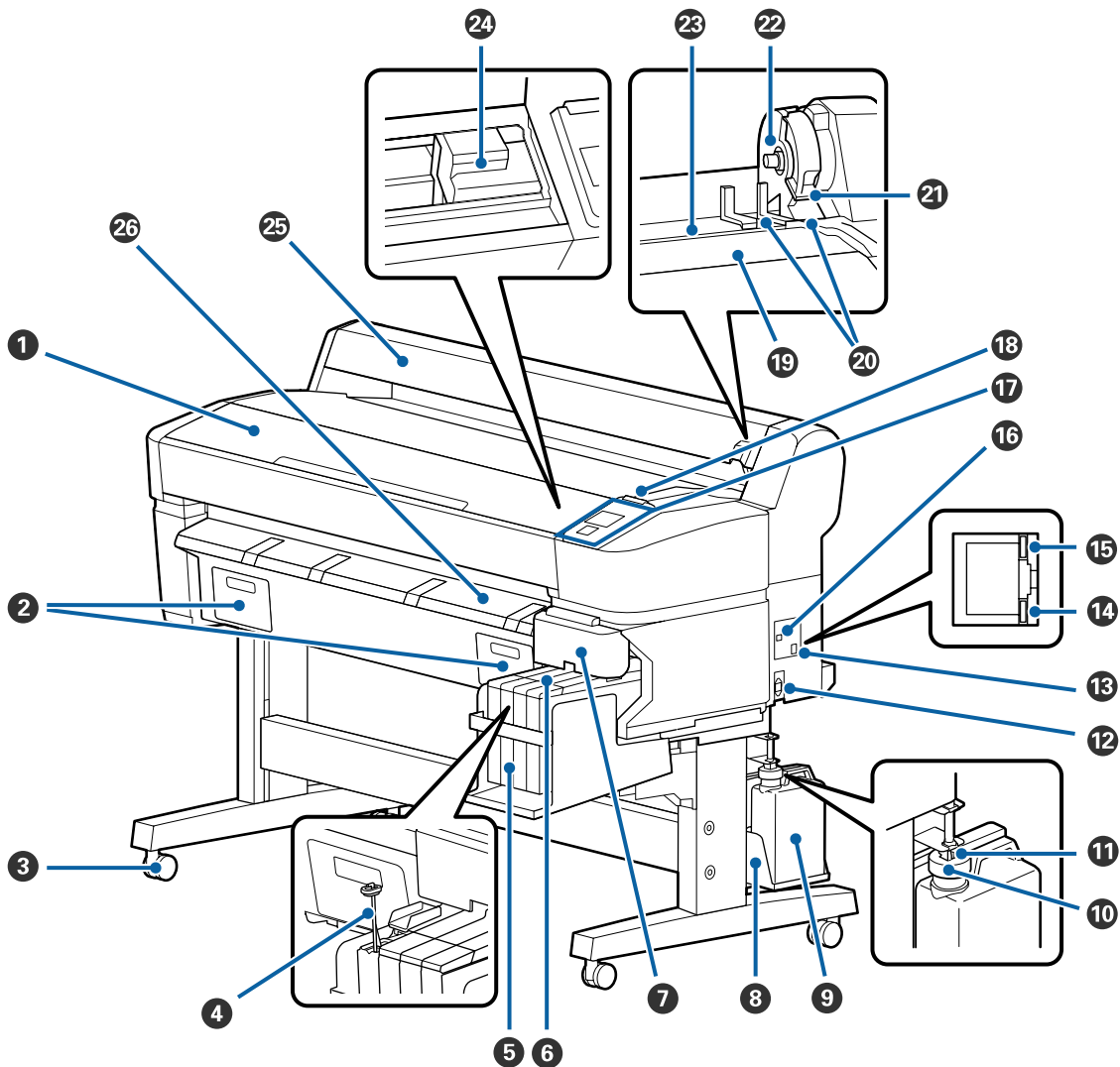
- ❑ „Windows 7“ vadinama „Windows 7 Home Basic“, „Windows 7 Home Premium“, „Windows 7 Professional“ ir „Windows 7 Ultimate“.
- ❑ „Windows Vista“ vadinama „Windows Vista Home Basic Edition“, „Windows Vista Home Premium Edition“, „Windows Vista Business Edition“, „Windows Vista Enterprise Edition“ ir „Windows Vista Ultimate Edition“.
- ❑ „Windows XP“ vadinama „Windows XP Home Edition“, „Windows XP Professional x64 Edition“ ir „Windows XP Professional“.

### **„Macintosh“ reiškia „Mac OS X“**

„Mac OS X“ reiškia „Mac OS X 10.6.8“ ir naujesnes versijas.

# Spausdintuvo dalys

## Priekis (SC-F6200 serija)



### 1 Spausdintuvo dangtis

Atidarykite spausdintuvo dangtį, jei norite valyti spausdintuvą arba išimti įstrigusį popierių.

### 2 Techninės priežiūros dėžutės dangteliai

Įsitikinkite, kad prieš pradėdami naudoti gaminį, pritvirtinote techninės priežiūros dėžutę.

### 3 Liejimo priemonės

Kiekvienoje kojėlėje yra po dvi liejimo priemonės. Spausdintuvui esant vietoje liejimo priemonės paprastai yra užrakintos.

### 4 Maišymo lazdelė

Ji yra skirta tik High Density Black (Intensyvi juoda) spalvos rašalo talpyklai. Rašalą inde maišykite kartą per savaitę.



## Ižanga

### 5 Rašalo indas

Jame laikomas spausdinimo metu naudojamas rašalas.

### 6 Slankiklis

 „Slankiklis” puslapyje 14

### 7 Šoninis dangtis

Atidarykite šoninį dangtį, kad galėtumėte pakeisti mikroschemos bloko slankiklį. Įdėję slankiklį, visada tvirtai uždarykite šoninį dangtį.

### 8 Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) laikiklis

Įstatykite Panaudoto rašalo indas į šį laikiklį.

### 9 Panaudoto rašalo indas

Į šį indą surenkamas panaudotas rašalas.

Rašalo lygiui pasiekus liniją, Panaudoto rašalo indas pakeiskite nauju.

### 10 Apsauga nuo taškymosi

Apsauga nuo taškymosi saugo, kai yra išpilamas panaudotas rašalas.

Daugelyje atvejų uždėkite apsaugą nuo taškymosi arti Panaudoto rašalo indas angos.

### 11 Panaudoto rašalo vamzdelis

Panaudotas rašalas išpilamas pro šį vamzdelį. Įsitikinkite, kad spausdintuvo naudojimo metu vamzdelio galas būtų įstatytas į Panaudoto rašalo indas.

### 12 Kintamosios srovės lizdas

Čia prijunkite pridedamą maitinimo kabelį.

### 13 LAN prievadas

Jungiamas LAN kabelis.

### 14 Duomenų indikacinė lemputė

Šviečianti arba mirksinti indikacinė lemputė parodo tinklo ryšio būseną ir duomenų priėmimą.

Šviečia : Prijungtas.

Mirksi : Priimami duomenys.

### 15 Būsenos indikatorius

Spalva nurodo duomenų perdavimo tinklu spartą.

Raudonas : 100Base-TX.

Žalias : 1000Base-T.

### 16 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

### 17 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 15

## Ižanga

### 18 Įspėjamoji lemputė

Įvykus klaidai ši lemputė šviečia arba mirksi.

Šviečia ar- : Įvyko klaida. Lemputės švietimo ar mirksėjimo pobūdis priklauso nuo klaidos tipo. Valdymo ba mirksi skydelyje pateikiamas klaidos aprašymas.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

### 19 Ritinio popieriaus atrama

Kai dedate popieriaus ritinį, įstatykite jį į atramą ir pritvirtinkite ritinio popieriaus adapterius.

 „Ritinio popieriaus įdėjimas“ puslapyje 27

### 20 Adapterio kreiptuvai

Kreiptuvai ritiniam popieriui tvirtinti. Pastumkite ritinį išilgai šių kreiptuvų, kai tvirtinate jį prie adapterio laikiklio.

 „Ritinio popieriaus įdėjimas“ puslapyje 27

### 21 Ritinio fiksavimo svirtis

Svirtis, kuri užfiksuoja ritinį popierių vietoje, jį pritvirtinus prie adapterio laikiklio.

### 22 Adapterio laikiklis

Pritvirtinus ritinį popierių, į šį laikiklį įstatomas ritinio popieriaus adapteris.

### 23 Popieriaus anga

Popieriaus anga, naudojama spausdinant ant ritinio popieriaus.

### 24 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo metu galvutė judėdama į kairę ir į dešinę išpurškia rašalą per didelio tankio purkštukus.

### 25 Ritinio popieriaus kreipiančioji

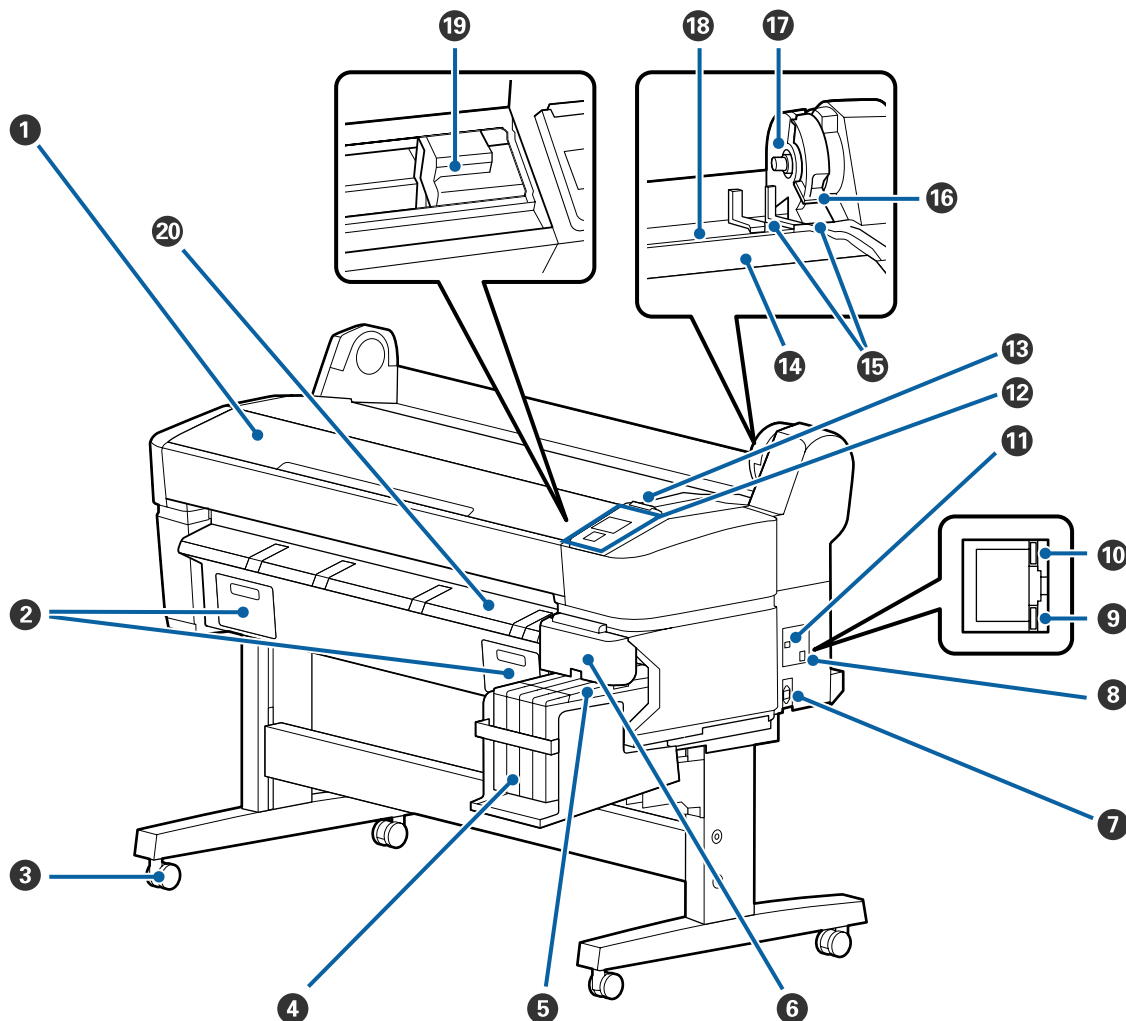
Dangtis, saugantis ritinį popierių. Spausdintuvo naudojimo metu dangtis turi būti uždarytas; atidaryti galima tik įdedant ir išimant ritinį popierių.

### 26 Išstumiamo popieriaus kreiptuvas

Kreipia popierių, kad jis būtų sklandžiai išstumiamas.

## Įžanga

## Priekis (SC-F6000 serija)

**1 Spausdintuvo dangtis**

Atidarykite spausdintuvo dangtį, jei norite valyti spausdintuvą arba išimti įstrigusį popierių.

**2 Techninės priežiūros dėžutės dangteliai**

Atidarykite šiuos dangtelius, kai keičiate Maintenance Box (Priežiūros dėžutė). Kai naudojate gaminį, įsitikinkite, kad jie būtų uždėti.

 „Maintenance Boxes (Priežiūros dėžutė) pakeitimas” puslapyje 71

**3 Liejimo priemonės**

Kiekvienoje kojelėje yra po dvi liejimo priemonės. Spausdintuvui esant vietoje liejimo priemonės paprastai yra užrakintos.

**4 Rašalo indas**

Jame laikomas spausdinimo metu naudojamas rašalas.

**5 Slankiklis**

 „Slankiklis” puslapyje 14

## Ižanga

### 6 Šoninis dangtis

Atidarykite šoninį dangtį, kad galėtumėte pakeisti mikroschemos bloko slankiklį. Įdėję slankiklį, visada tvirtai uždarykite šoninį dangtį.

### 7 Kintamosios srovės lizdas

Čia prijunkite pridedamą maitinimo kabelį.

### 8 LAN prievadas

Jungiamas LAN kabelis.

### 9 Duomenų indikacinė lemputė

Šviečianti arba mirksinti indikacinė lemputė parodo tinklo ryšio būseną ir duomenų priėmimą.

Šviečia : Prijungtas.

Mirksi : Priimami duomenys.

### 10 Būsenos indikatorius

Spalva nurodo duomenų perdavimo tinklu spartą.

Raudonas : 100Base-T.

Žalias : 1000Base-T.

### 11 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

### 12 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 15

### 13 Įspėjamoji lemputė

Įvykus klaidai ši lemputė šviečia arba mirksi.

Šviečia arba mirksi : Įvyko klaida. Lemputės švietimo ar mirksėjimo pobūdis priklauso nuo klaidos tipo. Valdymo skydelyje pateikiamas klaidos aprašymas.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

### 14 Ritinio popieriaus atrama

Kai dedate popieriaus ritinį, įstatykite jį į atramą ir pritvirtinkite ritinio popieriaus adapterius.

 „Ritinio popieriaus įdėjimas” puslapyje 27

### 15 Adapterio kreiptuvai

Kreiptuvai ritininiam popieriui tvirtinti. Pastumkite ritinį išilgai šių kreiptuvų, kai tvirtinate jį prie adapterio laikiklio.

 „Ritinio popieriaus įdėjimas” puslapyje 27

### 16 Ritinio fiksavimo svirtis

Svirtis, kuri užfiksuoja ritinį popierių vietoje, jį pritvirtinus prie adapterio laikiklio.

### 17 Adapterio laikiklis

Pritvirtinus ritinį popierių, į šį laikiklį įstatomas ritinio popieriaus adapteris.

## Įžanga

### 18 Popieriaus anga

Popieriaus anga, naudojama spausdinant ant ritininio popieriaus.

### 19 Spausdinimo galvutė

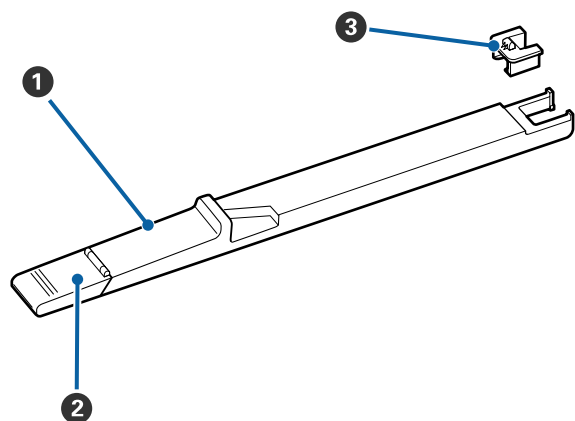
Spausdinimo metu galvutė judėdama į kairę ir į dešinę išpurškia rašalą per didelio tankio purkštukus.

### 20 Išstumiamo popieriaus kreiptuvas

Kreipia popierių, kad jis būtų sklandžiai išstumiamas.

## Įžanga

## Slankiklis



### 1 Slankiklis

Prieš pildydami rašalą, prijunkite mikroschemos bloką, pateikiamą kartu su rašalo pakuote.

☞ „Eksploatacinių medžiagų keitimas ir pildymas“ puslapyje 64

### 2 Rašalo įvado dangtis

Atidarykite šį dangtį, kai rašalo talpyklą reikia papildyti rašalu.

### 3 Mikroschemos blokas

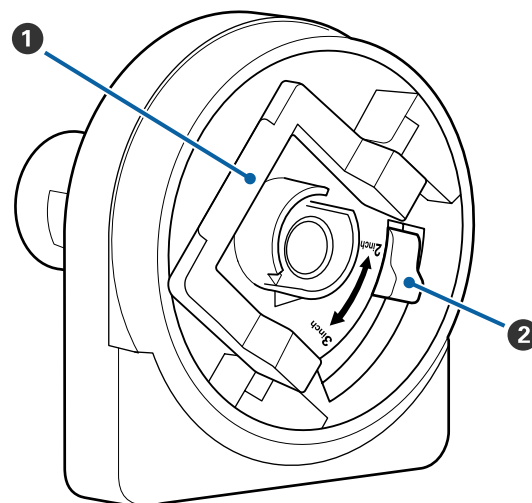
Blokas, kuriame yra IC mikroschema.

Pateikiamas kartu su rašalo pakuotėmis.

## Ritinio popieriaus adapteris

Pridedamą ritininio popieriaus adapterį naudokite, kai į spausdintuvą dedate ritininį popierių.

☞ „Ritininio popieriaus įdėjimas“ puslapyje 27



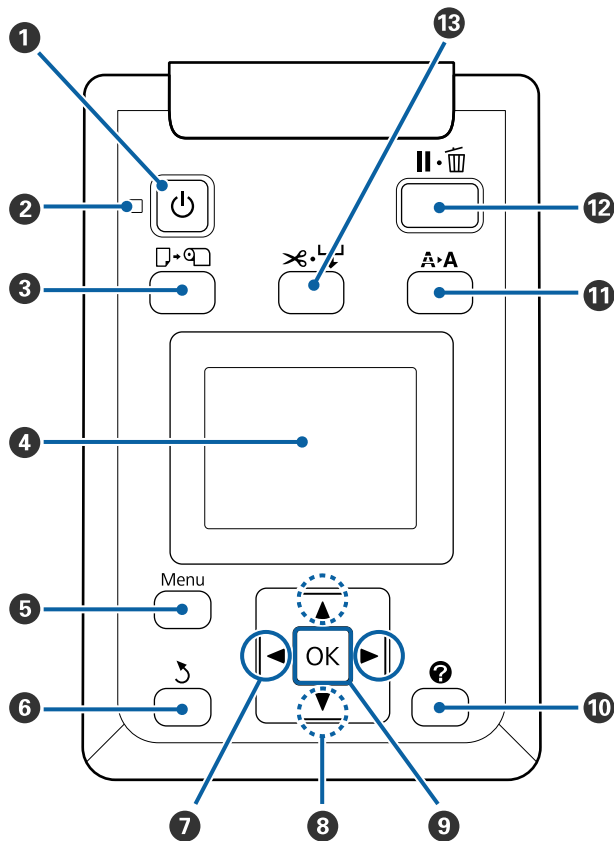
### 1 Adapterio fiksavimo svirtis

Norėdami atblokuoti pakelkite; norėdami užblokuoti nuleiskite. Atblokuokite, kai tvirtinate ritininį popierių prie adapterio, ir užblokuokite, kai ritinys bus pritvirtintas.

### 2 Dydžio svirtis

Padėtį parinkite atsižvelgdami į ritinio šerdies dydį.

## Valdymo skydelis



### 1 mygtukas (maitinimo mygtukas)

Ijungia ir išjungia maitinimą.

### 2 indikatorius (maitinimo indikatorius)

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Švie- : Maitinimas įjungtas.  
čia

Mirk- : Spausdintuvas priima duomenis arba atlieka kokie nors kiti veiksmai, pavyzdžiui, valoma spausdinimo galvutė, ruošiamasi išjungimui.

Ne- : Maitinimas išjungtas.  
švie-  
čia

### 3 mygtukas (mygtukas įdėti / išimti popierių)

Paspaudus šį mygtuką, pateikiamas Load/Remove Paper menu. Nurodymus, susijusius su popieriaus įdėjimu arba išėmimu, galima pamatyti paryškintus **Remove Paper** arba įdedamo popieriaus tipą ir paspaudus OK mygtuką. Popierių pakartotinai įkraukite arba išimkite vadovaudamiesi ekrane pateikiamais nurodymais.

### 4 Ekranas

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. t. [„Ekranu rodinys“ puslapyje 16](#)

### 5 Menu mygtukas

Pateikia ekrane pasirinkto skirtuko meniu.

[„Valdymo skydelio meniu naudojimas“ puslapyje 43](#)

### 6 mygtukas (mygtukas atgal)

Jei paspausite šį mygtuką, kai rodomas meniu, būsite perkelti vienu lygmeniu į viršų meniu hierarchijoje. [„Meniu operacijos“ puslapyje 43](#)

### 7 mygtukai (mygtukai į kairę ir į dešinę)

Naudodamiesi šiais mygtukais, pasirinkite skirtukus. Pasirinktas skirtukas paryškintamas, o ekrano informacijos srityje pateikiamas turinys bus atnaujintas pasirinktam skirtukui.

[„Ekranu rodinys“ puslapyje 16](#)

Jei rodomas meniu, naudojantis šiais mygtukais galima perkelti žymeklį arba ištrinti įvedamo teksto simbolius tokiems elementams kaip **Setting Name** arba **IP Address**.

### 8 mygtukai (mygtukai aukštyn / žemyn)

Jei rodomas meniu, naudojantis šiais mygtukais galima paryškinti elementus ar parinktis. [„Meniu operacijos“ puslapyje 43](#)

### 9 OK mygtukas

Pateikia ekrane pasirinkto skirtuko meniu.

[„Valdymo skydelio meniu naudojimas“ puslapyje 43](#)

Jei rodomas meniu ir yra paryškintas punktas, paspaudus šį mygtuką bus parodytas papildomo punkto pomeniu.

Jei nuspausite, kai pasirinktas meniu esantis parametras, bus nustatytas arba vykdomas pastarasis parametras.

## Įžanga

## 10 ? mygtukas

Pateikia informacijos sritį skirtuke ▲.

## 11 A&gt;A mygtukas (techninės priežiūros mygtukas)

Rodo Maintenance meniu, kuris naudojamas purkštukams patikrinti ir galvutei valyti.

☞ „Spausdinimo galvutės reguliavimas” puslapyje 74

## 12 II-III mygtukas (Pristabdymo / atšaukimo mygtukas)

- ☐ Nuspaudus spausdinimo metu, įjungiamas spausdintuvo pristabdymo būseną. Jei norite išjungti pristabdymo būseną, dar kartą nuspauskite II-III mygtuką arba ekrane pasirinkite **Pause Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką. Jei norite atšaukti apdorojamas spausdinimo užduotis, ekrane pasirinkite **Job Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką.
- ☐ Paspaudus šį mygtuką, užveriamas rodomas meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

## 13 ✕+↓ mygtukas (popieriaus tiekimo ir atpjovimo mygtukas)

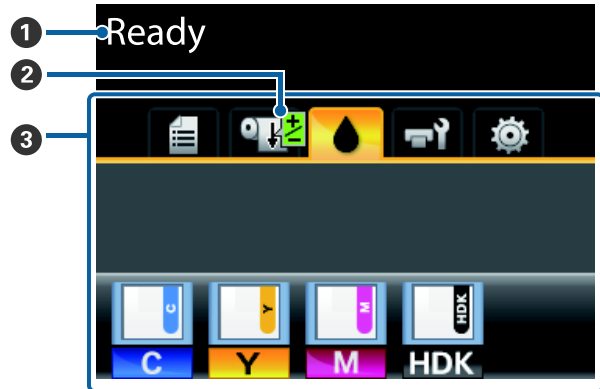
- ☐ Šis mygtukas naudojamas tik su ritininiu popieriumi.
- ☐ Jis naudojamas siekiant rankiniu būdu nupjauti ritininį popierių, naudojant vidinį pjaustytuvą.
 

☞ „Rankinio atpjovimo būdas” puslapyje 30
- ☐ Jei spausdinimas nevyksta, o spausdintuvas pripildytas ritininio popieriaus, pirmiausia nuspaudę šį mygtuką, o paskui ▼ mygtuką, popierius tiekimu galite pasirūpinti iš anksto. Paspauskite ▲ mygtuką norėdami pervynioti. Laikykite ▼ mygtuką nuspausta, kad būtų tiekiamas iki 3 m popieriaus. Laikykite ▲ mygtuką nuspausta, kad būtų pervyniota iki 20 cm popieriaus.

Jei ▲ mygtukas naudojamas pervyniojant ritininį popierių, popierius bus pristabdytas, kai ritininio popieriaus galas pasieks spausdinimo pradžios padėtį. Atleiskite mygtuką, o paskui paspauskite dar kartą, jei norite tęsti.

## Ekranų rodinys

Iliustracijoje pateiktas SC-F6200 serijos ekranas.



## 1 Pranešimas

Rodo spausdintuvo būsenos, veikimo ir klaidų pranešimus.

☞ „Ką daryti, kai rodomas pranešimas” puslapyje 79

## 2 Spausdinamo Paper Feed Adjust informacija

Rodoma, kai spausdinimo metu buvo įvesta reguliavimo vertė.

☞ „Reguliavimas spausdinimo metu” puslapyje 38

## 3 Skirtukų / informacijos rodymo sritis

Šioje srityje pateikiami toliau išvardyti 5 skirtukai.

Naudodamiesi ◀▶ mygtukais, pasirinkite skirtuką.

Informacija apie pasirinktą skirtuką bus pateikta informacijos rodymo srityje.



## Įžanga

**☰ : Spausdinimo eilės skirtukas**

Šis skirtukas rodo spausdinimo užduoties būseną ir gali būti naudojamas prieigai prie Print Job meniu.

**Informacijos rodymo sritis**


Spausdinimo sekos skirtuko informacijos rodymo srityje pateikiamas dabartinio spausdinimo darbo pavadinimas.

Kai naudojate SC-F6000 serijos įrenginį, paspaudus OK arba Menu (Meniu) mygtuką, kai yra pasirinktas šis skirtukas, bus rodomas Print Job meniu.

**📄 : Popieriaus skirtukas**

Šis skirtukas nurodo spausdintuve esančio popieriaus tipą ir gali būti naudojamas prieigai prie Paper meniu.

**Informacijos rodymo sritis**

Šiame skirtuke pateikiama informacija apie šiuo metu įdėtą popierių. Jei naudojamas ritininis popierius, taip pat bus rodomas ir ritinio plotis. Be to, jei **On** yra pasirinkta su **Roll Paper Remaining**, bus rodomas ritininio popieriaus likutis. Jei likęs ilgis yra mažesnis už **Remaining Alert** pasirinktą reikšmę, virš skirtuko piktogramos atsiras  piktograma ir įspėjimas, panašus į pavaizduotą toliau, kuriuo įspėjama apie besibaigiantį ritininį popierių spausdintuve.



Paspaudus OK arba Menu mygtuką, kai pasirinktas šis skirtukas, bus rodomas Paper meniu.

 „Paper meniu” puslapyje 48

**💧 : Rašalo skirtukas**

Šiame skirtuke pateikiama mikroschemos bloko būseną.

**Informacijos rodymo sritis**

Kai įdėtame mikroschemos bloke aptinkama klaida, rodinys kinta kaip parodyta toliau:

Įprastas



Įspėjimas arba klaida

**1 Būsenos indikatoriai**

Indikatoriai rodo toliau pateiktas mikroschemos bloko būsenas.



: Nėra jokių klaidų. Galima spausdinti.



: Įvyko klaida. Įvyko klaida. Patikrinkite pranešimą ekrane ir pašalinkite klaidą.




: Nepavyko aptikti mikroschemos bloko arba prijungtas mikroschemos blokas nesuderinamas su spausdintuvu. Arba neužfiksuotas slankiklis.




Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą.



: Patikrinkite rašalo lygį rašalo talpykloje, po to teisingai atlikite mikroschemos bloko keitimo ir pildymo rašalu veiksmus.

 pradės mirksėti, kai artės laikas keisti mikroschemos bloką.

 „Mikroschemos bloko keitimo ir rašalo pildymo laikotarpiai” puslapyje 64

**2 Rašalo spalvų kodai**

HDK\* : High Density Black (Intensyvi juoda)

BK\* : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

## Ižanga

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

\* Rodoma įsigijimo metu pasirinkta rašalo spalva.

### **Techninės priežiūros skirtukas**

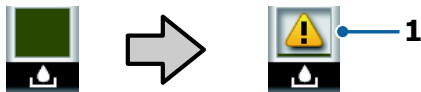
Techninės priežiūros skirtuke rodoma Panaudoto rašalo indas arba Maintenance Box (Priežiūros dėžutė) būseną. Šis skirtukas taip pat yra naudojamas rodyti Maintenance meniu.

#### Informacijos rodymo sritis

Ekrane rodoma techninės priežiūros skirtuko informacija apie Panaudoto rašalo indas arba Maintenance Box (Priežiūros dėžutė) būseną bei apytikslis neužpildytas tūris (kaip piktograma). Piktogramos keičiasi nurodyta tvarka ir nurodo klaidas arba įspėjimus, kai artėja „Maintenance Box“ galiojimo laiko pabaiga.


Įprastas


Įspėjimas arba klaida




### 1 Būsenos indikatoriai


Panaudoto rašalo indas arba Maintenance Box (Priežiūros dėžutė) būseną rodoma taip.

 : Nėra jokių klaidų. Indikatoriaus aukštis atitinka likusios vietos kiekį.

 : Panaudoto rašalo indas arba Maintenance Box (Priežiūros dėžutė) yra beveik užpildyti. Paruoškite naują Panaudoto rašalo indas arba Maintenance Box (Techninės priežiūros dėžutė)

 : Panaudoto rašalo indas arba Maintenance Box (Priežiūros dėžutė) neužpildytas tūris yra per mažas, kad spausdintuvas galėtų veikti. Pakeiskite nauju Panaudoto rašalo indas arba Maintenance Box (Priežiūros dėžutė).

Paspaudus OK arba Menu mygtuką, kai pasirinktas šis skirtukas, bus rodomas Maintenance meniu.

 „Maintenance meniu“ puslapyje 51


### **Sąrankos skirtukas**

Sąrankos skirtuke rodomas IP adresas ir įvairių nuostatų meniu.

#### Informacijos rodymo sritis

Sąrankos skirtuko informacijos rodymo srityje rodomas dabar priskirtas IP adresas, jei toks yra.

Paspaudus OK arba Menu mygtuką, kai pasirinktas šis skirtukas, bus rodomas Setup meniu.

 „Setup meniu“ puslapyje 52

## Ypatybės

Toliau aprašomos pagrindinės šio spausdintuvo funkcijos.

### Didelio našumo realizavimas

#### Spausdinimas dideliu greičiu

Spausdinimo galvutės greitis ir popieriaus tiekimas paspartinamas greitesniam spausdinimui užtikrinti.

Spausdintuvas turi dideliu greičiu veikiančią rotacinę pjaustytuvą, kad būtų galima greičiau atpjauti popierių, kuris smarkiai padidina našumą.

#### Patogesnis eksploatavimas naudojant aiškiai matomą ir paprastą spalvotą ekraną

Didelis, ryškiai apšviečiamas spalvotas skystųjų kristalų ekranas sukurtas intuityviam darbui, informacija ekrane pateikiama aiškiai ir jį paprasta naudoti.

Dideliame ekrane pateikiami išsamūs, lengvai suprantami klaidų pranešimai ir iliustruoti popieriaus įdėjimo orientyrai.

[„Ekranu rodinys“ puslapyje 16](#)

#### Įspėjimo lemputė leidžia iš toli patikrinti dabartinę darbinę būseną

Dėl didelės ir aiškiai matomos įspėjimo lemputės klaidas pastebėsite akimirksniu net iš toli. Lemputė padeda nešvaistyti laiko, kai dėl pasibaigusio rašalo ar popieriaus nutraukiamas spausdinimas.

#### Didelės talpos rašalo talpyklos

Spausdintuve sumontuotos didelės talpos rašalo talpyklos užtikrina didelį našumą. Taip pat pateikia 1 000 ml užpildyti skirtas rašalo pakuotes. Dėl to nebereikia taip dažnai keisti rašalo kasečių.

#### Panaudoto rašalo indas

SC-F6200 serijos įrenginiuose Panaudoto rašalo indas yra standartinė komplekto dalis. Todėl nebereikia dažnai keisti Maintenance Box (Priežiūros dėžutė). Tai taip pat mažina plastiko atliekų kiekį.

## Itin paprastas naudojimas

#### Ritininio popieriaus adapteris be veleno leidžia įstatyti ritininį popierių vienu spragtelėjimu

Kadangi nėra veleno, galima įdėti ir išimti ritininį popierių net vietos atžvilgiu ribotoje aplinkoje.

Norėdami įstatyti ritininį popierių, tiesiog įdėkite jį į ritinio vietą ir pritvirtinkite abiejuose galuose esančiais adapteriais. Ritinio įdėjimo vieta yra žemai, todėl net žemiems darbuotojams popierių įdėti paprasta.

[„Ritininio popieriaus įdėjimas“ puslapyje 27](#)

#### Paprasta techninė priežiūra

Ritininis popierius ir kiti priedai, įskaitant papildymą rašalu, Maintenance Boxes (Priežiūros dėžutė) ir pjaustytuvai įstatomi iš priekio, todėl spausdintuvą galima statyti prie sienos. Spausdintuvo nereikia judinti, kad būtų galima pasiekti iš galo.

#### Paruoškite Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas)

Tai leidžia nuvalyti spausdinimo galvutę. Jeigu net atlikus galvutės valymą, rašalas laša ant spaudinio, nuvalykite galvutę naudodami Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas). Galite pašalinti pūkelius, kurie prilipo prie spausdinimo galvutės antgalio paviršiaus.

[„Head Maintenance Kit \(Galvutės techninės priežiūros komplektas\) naudojimas“ puslapyje 62](#)

## Aukšta spausdinimo kokybė

#### Naudojant naujai sukurtą Black (Juoda) rašalą

Sukūrus High Density Black (Intensyvi juoda) rašalą, buvo pagerintas juodos spalvos tankis ir lyginant su Black (Juoda) rašalu, buvo užtikrinta sodri gili juoda spalva. Be to, spalvų paletė buvo praplėsta, todėl ryškios spalvos leidžia kurti ryškų kontrastą.

Kai įsigyjate spausdintuvą, pasirinkite High Density Black (Intensyvi juoda) arba Black (Juoda) kaip Black (Juoda) spalvos rašalo tipą. Keičiant naudojamo Black (Juoda) rašalo tipą, talpyklą turi keisti tik techninės priežiūros inžinierius. Black (Juoda) rašalo tipo keitimas yra mokamas.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

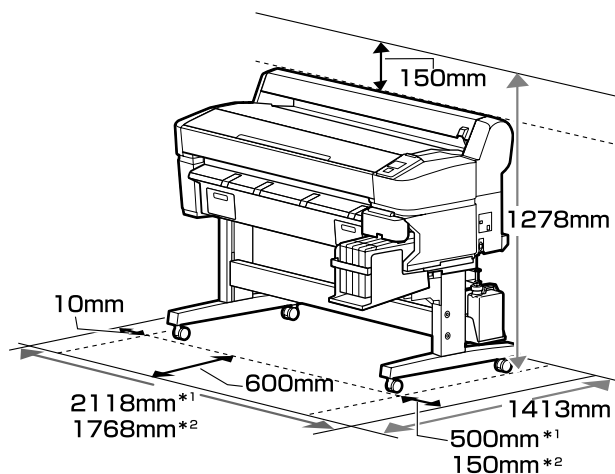
## Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

### Eksplotavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis rasite lentelėje „Techniniai duomenys“.

☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 90



\*1 Naudojant SC-F6200 serijos įrenginį

\*2 Naudojant SC-F6000 serijos įrenginį

### Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ☐ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų lentelėje „Techniniai duomenys“. ☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 90

Jei tenkinamos aukščiau nurodytos sąlygos, gali nepavykti tinkamai spausdinti, jei aplinkos sąlygos netinkamos popieriui. Spausdintuvą naudokite tokioje aplinkoje, kurioje atitinkami ir popieriui taikomi reikalavimai. Išsamesnės

informacijos ieškokite prie popieriaus pridedamoje dokumentacijoje.

Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.

- ☐ Užtikrinkite švarą darbo vietoje. Į spausdintuvą patekę dulksės arba pūkai gali sugadinti spausdintuvą arba užkšti spausdinimo galvutės purkštukus.
  - ☐ Nenaudokite spausdintuvo patalpose, kuriose yra karščio šaltiniai arba jie yra tiesiogiai veikiami ventiliatorių arba oro kondicionierių sukeliama skersvėjo. Nepaisant šio perspėjimo gali uždžiūti arba užsikšti spausdinimo galvutės purkštukai.
  - ☐ Spausdintuvą naudokite patalpose, kuriose užtikrinamas pakankamas vėdinimas.
  - ☐ Spausdinimo galvutė gali būti neuždengta (pvz., nejudės į dešinę pusę), įvykus klaidai arba išjungus spausdintuvą nepašalinus klaidos. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
  - ☐ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
  - ☐ Nelenkite ir netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba šalia spausdintuvo.
  - ☐ Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- Įsitikinkite, kad spausdintuvui veikiant būtų įstatytas Panaudoto rašalo indas.
- ☐ Norėdami užtikrinti spausdinamos medžiagos spalvų stabilumą, palaikykite pastovią 15–25 °C kambario temperatūrą.

## Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Tam, kad spausdinimo galvutė būtų apsaugota nuo užsikimšimo, rekomenduojame spausdintuvą įjungti kas dvi savaites.

Kai įjungiamas maitinimas, paleidžiant spausdintuvą yra automatiškai atliekamas galvutės valymas. Neišjunkite maitinimo, kol nėra baigtas galvutės valymas.

Jei spausdintuvą ilgą laiką nėra įjungiamas, gali sutrikti jo darbas. Remonto darbai yra mokami.

- ❑ Jeigu planuojate spausdintuvo nenaudoti ilgiau kaip 2 savaites, techninės priežiūros inžinierius turi atlikti techninę priežiūrą prieš ir pasibaigus nenaudojimo laikotarpiui. Paruošimo sandėliavimui ir eksploatavimui techninė priežiūra yra mokama.

Net jeigu buvo atlikta techninė priežiūra paruošimo sandėliavimui, atliekant techninę priežiūrą paruošimo eksploatavimui, priklausomai nuo sandėliavimo laikotarpio ir (arba) aplinkos, gali reikėti atlikti remonto darbus. Remonto darbai yra mokami.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

- ❑ Jei popierius bus paliktas spausdintuve, ritinėlis gali palikti žymę popieriaus paviršiuje. Dėl šios priežasties popierius gali susibanguoti ar susiraityti, o dėl to gali iškilti popieriaus tiekimo problemų arba gali būti subraižyta spausdinimo galvutė. Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, išimkite visą popierių.

- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešinę kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

### **Pastaba**

*Jeigu spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.*

- ❑ Kad nesikauptų dulksės ir nešvarumai spausdintuve, prieš padėdami spausdintuvą į laikymo vietą uždarykite visus dangtelius.

Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu.

Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Kai spausdintuvą įjungsite ilgai nenaudoję, jis gali automatiškai pradėti galvutės valymo procedūrą, kad būtų užtikrinta spausdinimo kokybė.

Galvutės valymas bus baigtas po apytikriai 10–15 minučių.

## Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo

Naudodami rašalo paketus ir rašalo talpyklas, atkreipkite dėmesį į pateiktus nurodymus:

- ❑ Neišimkite rašalo indų.

Įdedant, rašalo talpyklos yra kalibruojamos. Jeigu jos yra išimamos, tai gali paveikti kokybę ir našumą.

- ❑ Rašalo pakelius laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Norėdami gauti aukštos kokybės spaudinius, pasistenkite sunaudoti rašalą per toliau nurodytą rekomenduojamą laikotarpį.
  - ❑ Rekomenduojamas naudojimo laikotarpis pateiktas ant rašalo pakuočių
  - ❑ Per 25 dienas nuo rašalo talpyklos užpildymo dienos

## Ižanga

- ❑ Rašalo pakuotes, kurios buvo ilgesnį laikotarpį sandėliuojamos žemoje temperatūroje, palikite patalpoje keturias valandas, kad jos pasiektų kambario temperatūrą.
- ❑ Kai pildote rašalą į rašalo talpyklą, iš karto supilkite visą rašalo pakuotėje esantį rašalą.
- ❑ Atidarę rašalo pakelį, rašalo indą užpildykite kaip įmanoma greičiau.
- ❑ Nedėkite daiktų ant rašalo talpyklos ir saugokite ją nuo stiprių smūgių. Rašalo talpykla gali atsikabinti.

Jei rašalo talpykla atsikabino, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.

- ❑ Nenaudokite, jeigu susimaišė High Density Black (Intensyvi juoda) ir Black (Juoda) rašalai. Keičiant naudojamo Black (Juoda) rašalo tipą, talpyklą turi keisti tik techninės priežiūros inžinierius. Black (Juoda) rašalo tipo keitimas yra mokamas.

Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas.
- ❑ Nenaudojamą ritininių popierių išimkite iš spausdintuvo. Tinkamai suvyniokite ir laikykite originalioje pakuotėje, pateikiamoje su popieriumi. Jei ilgą laiką paliksite ritininių popierių spausdintuve, jo kokybė gali pablogėti.

---

## Pastabos dėl popieriaus naudojimo

Naudodami ir laikydami popierių atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei popierius nėra geros kokybės, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Patikrinkite su kiekvienu popieriumi pridedamą dokumentaciją.

## Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Nelankstykite popieriaus ir nesubraižykite jo paviršiaus.
- ❑ Stenkitės plikomis rankomis neliesti popieriaus spausdinamojo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Popierių laikykite už kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Nesudrėkinkite popieriaus.
- ❑ Neišmeskite popieriaus pakuotės, nes joje galima laikyti popierių.

## Įžanga

## Pridedama programinė įranga

### Programinės įrangos disko turinys

Pridėtame programinės įrangos diske rasite toliau nurodytą programinę įrangą. Įdiekite pagal poreikį.



Daugiau informacijos apie dominančią taikomąją programą rasite *Tinklo vadove* (pdf) arba žiniatinklio pagalbos sistemoje.

#### **Pastaba**

- Pridedamame programinės įrangos diske nėra spausdintuvo tvarkyklių. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP.
- Naujausią programinę įrangą atsisiųskite iš EPSON svetainės.

#### **„Windows“**

\* Tik SC-F6000 serijos įrenginiams.

Programinės įrangos pavadinimas	Apžvalga
Epson Driver and Utilities („Epson“ tvarkyklė ir paslaugų programos)	Įdiekite „Epson“ ryšio tvarkyklę („EPSON SC-F6200 Series Comm Driver“ arba „EPSON SC-F6000 Series Comm Driver“).  „EPSON“ ryšio tvarkyklė naudojama sudaryti ryšį, reikalingą nukopijuoti popieriaus nuostatas per EPSON LFP Remote Panel 2. Tai nėra spausdintuvo tvarkyklės, skirtos spausdinimui. Be to, programinėje įrangoje RIP gali būti nepateikta spausdintuvo būseną, jei spausdintuvą prijungus prie kompiuterio per USB, nebuvo įdiegta „EPSON“ ryšių tvarkyklė. Plačiau apie būsenos ekraną skaitykite RIP programinės įrangos vadove.
EPSON LFP Remote Panel 2*	EPSON LFP Remote Panel 2 yra programinė įranga, naudojama kopijuoti popieriaus nuostatų rinkinį per AK ir naujinti spausdintuvo programinę aparatinę įrangą.   „Paleidimas EPSON LFP Remote Panel 2“ puslapyje 26   „Uždarymas EPSON LFP Remote Panel 2“ puslapyje 26
„Epson Network Utilities“ („Epson“ tinklo paslaugų programos)	Pasirinkite šią parinktį diegimo metu, jei spausdintuvą ir kompiuteris sujungti per tinklą. Diegiant šią paslaugų programą galima naudoti diegimo vedlį, kuris supaprastina tinklo ryšiui reikalingų adresų nustatymą.
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

#### **„Mac“**

Ši programa skirta tik SC-F6200 serijos įrenginiams.

Programinės įrangos pavadinimas	Apžvalga
„Epson Network Utilities“ („Epson“ tinklo paslaugų programos)	Pasirinkite šią parinktį diegimo metu, jei spausdintuvą ir kompiuteris sujungti per tinklą. Diegiant šią paslaugų programą galima naudoti diegimo vedlį, kuris supaprastina tinklo ryšiui reikalingų adresų nustatymą.

**Įžanga**

<b>Programinės įrangos pavadinimas</b>	<b>Apžvalga</b>
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.



## Programinės įrangos šalinimas



### Svarbu.

- ❑ *Prisijunkite prie Computer administrator (Kompiuterio administratoriaus) paskyros (paskyra, turinti administrator privilegijas (Administratoriaus privilegijos)).*
- ❑ *Paraginus, įveskite administratorius slaptažodį, po to atlikite likusius veiksmus.*
- ❑ *Programos šalinimo metu uždarykite visas veikiančias programas.*

### „Windows“

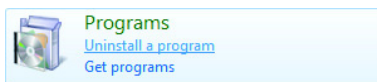
Šioje dalyje aprašoma kaip pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2 ir „Epson“ ryšio pavarą, naudojant juos kaip pavyzdį.

1

Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite sąsajos kabelį.

2

Atidarykite **Control Panel (Valdymo skydas)** ir kategorijoje **Programs (Programos)** spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.



3

Pažymėkite programinę įrangą, kurią norite pašalinti, tada paspauskite **Uninstall/Change (Šalinti/Keisti)** (arba **Change/Remove (Keisti/Išimti)**).

Pasirinkite „**EPSON SC-F6200 Series Comm Driver**“ arba „**EPSON SC-F6000 Series Comm Driver**“ spausdintuvo šalinimo programą, kad pašalintumėte „Epson“ ryšio tvarkyklę.

Norėdami pašalinti **EPSON LFP Remote Panel 2**, pasirinkite EPSON LFP Remote Panel 2.

4

Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK (Gerai)**.

5

Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jeigu diegiate „Epson“ ryšio tvarkyklę, paleiskite kompiuterį iš naujo.

### „Mac OS X“

Toliau paaiškinta, kaip šalinti EPSON LFP Remote Panel 2.

1

Išeiti iš EPSON LFP Remote Panel 2.

2

Nuvilkite ir paleiskite **EPSON LFP Remote Panel 2** aplanką iš **Applications (Programos)** aplanko, į **Trash (Šiukšlinė)**.

Norėdami šalinti kitą programinę įrangą, naudokite Uninstaller. Prieš atlikdami pakartotinį diegimą arba naujinimą, pašalinkite susietas programas.

### Atsisiuntimas

Uninstaller gali būti parsisiųsta iš „Epson“ svetainės.

URL: <http://www.epson.com>

### Programos šalinimas

Vadovaukitės Uninstaller atsisiuntimo svetainėje pateikiamomis instrukcijomis.

## Naudojimas EPSON LFP Remote Panel 2

EPSON LFP Remote Panel 2 yra naudojama norint atnaujinti programinę aparatinę įrangą iš kompiuterio ir į kompiuterį kopijuoti spausdinimo popieriaus nustatymų banką, kuris buvo sukurtas spausdintuvo sąrankos meniu.

Jį galite atsisiųsti iš vietinės „Epson“ svetainės.

<http://www.epson.com/>

---

## Paleidimas EPSON LFP Remote Panel 2

Paleiskite EPSON LFP Remote Panel 2, kai spausdintuvo ekrane bus rodoma **Ready**.

### „Windows“

- 1 Galite paleisti programinę įrangą vienu iš šių būdu.
  - Dukart spustelėkite piktogramą **EPSON LFP Remote Panel 2** darbalaukyje. **EPSON LFP Remote Panel 2** įdiegus programą, sukuriama piktograma.
  - Spauskite **Start (Pradžią) > All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 — EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Paspauskite elementą, kurį norite paleisti pagrindiniame EPSON LFP Remote Panel 2 ekrane.

Dėl papildomos informacijos žr. EPSON LFP Remote Panel 2 žinyną.

### „Mac OS X“

Dukart paspauskite **Applications (Programos) > Epson Software — EPSON LFP Remote Panel 2 — EPSON LFP Remote Panel 2**, kad atsidarytų EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindinis langas.

---

## Uždarymas EPSON LFP Remote Panel 2

Pagrindiniame EPSON LFP Remote Panel 2 ekrane paspauskite **Finish (Baigti)**.

Pagrindinės operacijos

# Pagrindinės operacijos

## Ritininio popieriaus įdėjimas ir išėmimas

### Ritininio popieriaus įdėjimas

Pritvirtinkite pridedamus ritininio popieriaus adapterius ir įdėkite ritininį popierių.




**Svarbu.**

Įdėkite popierių tik prieš pat spausdinimą. Jei popierius bus paliktas spausdintuve, ritinėlis gali palikti žymę popieriaus paviršiuje.

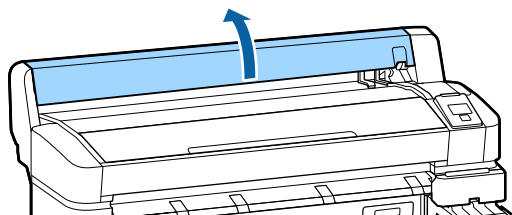
**Pastaba**

Informacija apie spausdintuve naudotiną popierių pateikta šiame skyriuje.

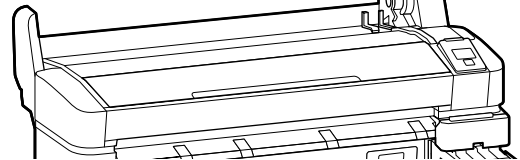
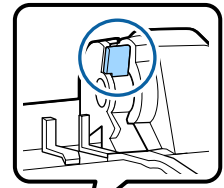
„Palaikomas popierius“ puslapyje 88

**1** Įjunkite spausdintuvą paspausdami mygtuką .

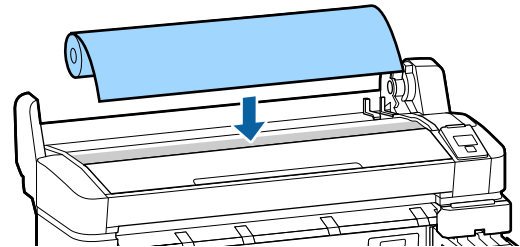
SC-F6200 serijos įrenginiams toliau atidarykite ritininio popieriaus dangtį.



**2** Patikrinkite, ar pakelta adapterio laikiklio fiksavimo svirtis.

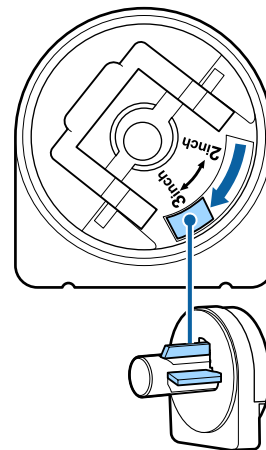


**3** Įdėkite ritininį popierių į vietą spausdintuvo viršuje.



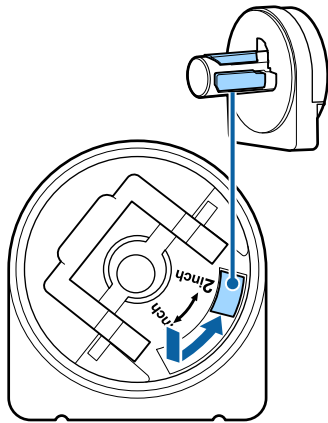
**4** Pasirinkite reikiamą dviejų prie ritinio šerdies pridedamų ritininio popieriaus adapterių dydį.

**3 colių šerdis**

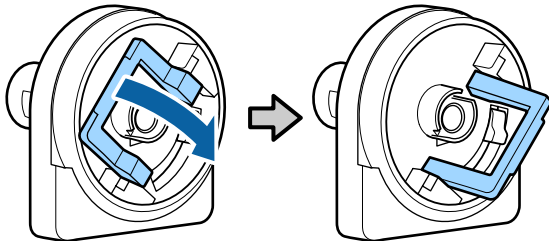


## Pagrindinės operacijos

### 2 colių šerdis

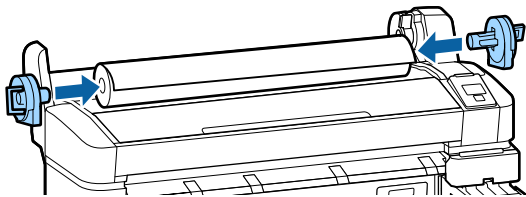


- 5** Pakelkite adapterio fiksavimo svirtį, kad atleistumėte kiekvieno ritininio popieriaus adapterio fiksatorių.

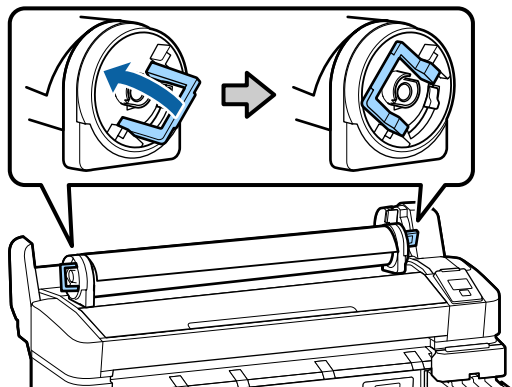


- 6** Pakelkite adapterio fiksavimo svirtį, kad atleistumėte kiekvieno ritininio popieriaus adapterio fiksatorių.

Spauskite adapterius, kol jie bus įstatyti į ritinį be jokių tarpų.

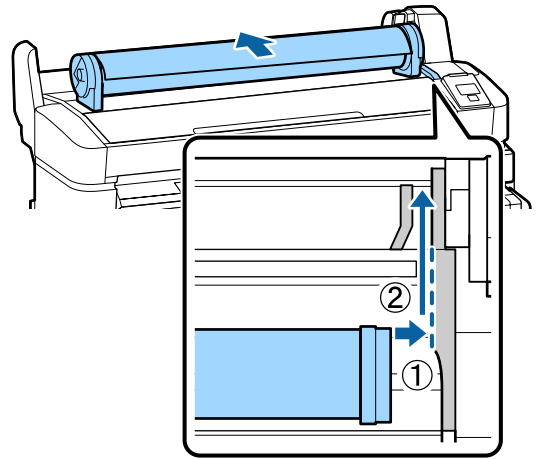



- 7** Nuleiskite fiksavimo svirtis ir užfiksukite adapterius vietoje.

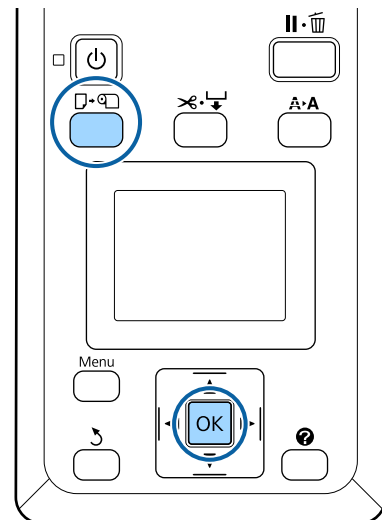


- 8** Stumkite ritininį popierių, kol jis prisilies prie adapterio kreiptuvų.

Vadovaudamiesi adapterio kreiptuvu stumkite ritinį iš lėto į priešingą pusę.

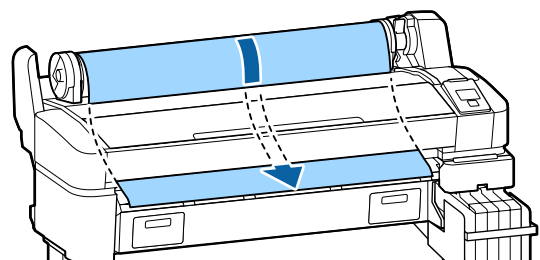


- 9** Nuspauskite  mygtuką valdymo skydelyje. Įsitinkinkite, kad **Roll Paper** yra parodyškinta ekrane, ir paspauskite OK mygtuką.



- 10** Įstatykite ritininį popierių į popieriaus angą ir patraukite.

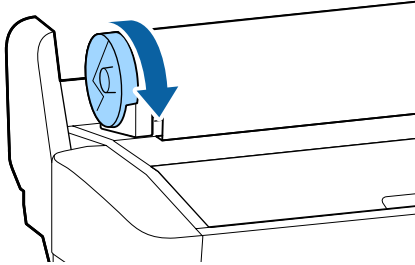
Įsitinkinkite, kad popierius nėra palaidas, o jo galas neužlenktas.



## Pagrindinės operacijos

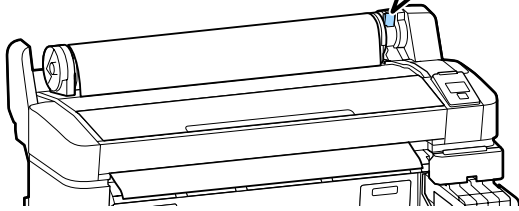
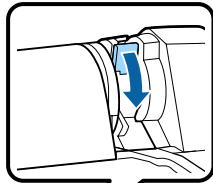
### Pastaba

Nelieskite popieriaus toje vietoje, kur jis bus spausdinamas. Įdėję ritininį popierių, sukite ritininio popieriaus adapterius, kaip pavaizduota, kad perleistumėte popierių.



11

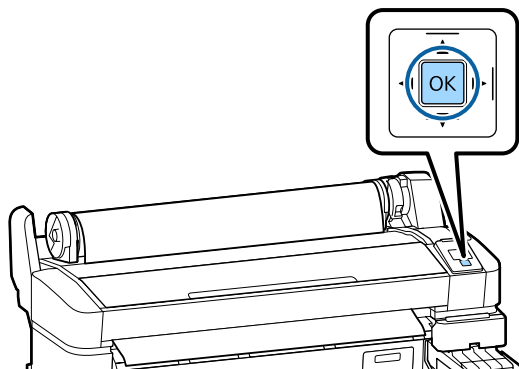
Nuleiskite ritinio fiksavimo svirtį.



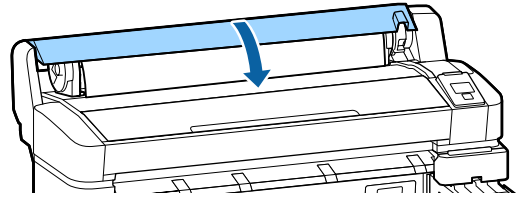
12

Sekite ekrane pateikiamus nurodymus ir paspauskite OK mygtuką.

Popierius bus paimtas spausdintuvo automatiškai.




SC-F6200 serijos įrenginiams toliau uždarykite ritininio popieriaus dangtį.



13

Patikrinkite spausdinimo popieriaus tipą.

Spausdintuvas rodys Paper Type ir Roll Paper Remaining nuostatas, pasirinktas su dabar spausdintuve esančiu popieriumi. Norėdami spausdinti su esamomis nuostatomis, paspauskite ▼/▲ mygtukus ir paryškinkite **Keep Settings Above**, o tada paspauskite OK mygtuką. Norėdami keisti nuostatas, paryškinkite **Change Settings** ir paspauskite OK mygtuką.  „Spausdinimo popieriaus nuostatų peržiūra ir keitimas“ puslapyje 32


## Ritininio popieriaus atpjovimas

Išspausdintą ritininį popierių galima atpjauti vienu iš dviejų būdų.

### Auto Cut:

Automatiškai integruotu pjaustytuvu atpjauna ritininį popierių išspausdinus kiekvieną puslapį.

### Rankinis atpjovimas:



Paspauskite  mygtuką, jei pageidaujate atpjauti popierių integruotu pjaustytuvu. Rankiniam pjovimui atspausdinama pjovimo linija, kurią galima naudoti kaip orientyrą, jei pageidaujate atpjauti popierių integruotu pjaustytuvu.

## Pagrindinės operacijos




### Pastaba


- ❑ Ritininio popieriaus atpjovimas gali užtrukti.
- ❑ Kai kuris ritininis popierius negali būti pjaustomas integruotu pjaustytuvu. Popieriui pjaustyti naudokite parduotuvėse parduodamą pjaustytuvą.

Atlikite toliau nurodytus veiksmus, jei naudojate išorinį pjaustytuvą.

Paspauskite  mygtuką. Laikykite nuspaustą  mygtuką, kad popierius būtų tiekiamas taip, jog pjovimo vieta būtų žemiau išstumiamo popieriaus kreiptuvo. Nukirpkite popierių žirkėmis arba išoriniu pjaustytuvu.

## Nustatymo būdai

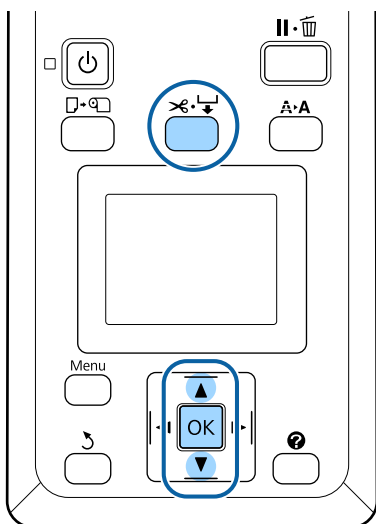
Naudodamiesi valdymo skydelio   mygtukais, pasirinkite  skirtuką ir paspauskite OK arba Menu (Meniu) mygtuką. Pasirodys Setup meniu; pasirinkite **Printer Setup > Roll Paper Setup > Auto Cut > On** ir paspauskite OK mygtuką. Rankiniam pjovimui pasirinkite **Off**. Numatytoji nuostata yra **On**.

 „Setup meniu“ puslapyje 52




## Rankinio atpjovimo būdas

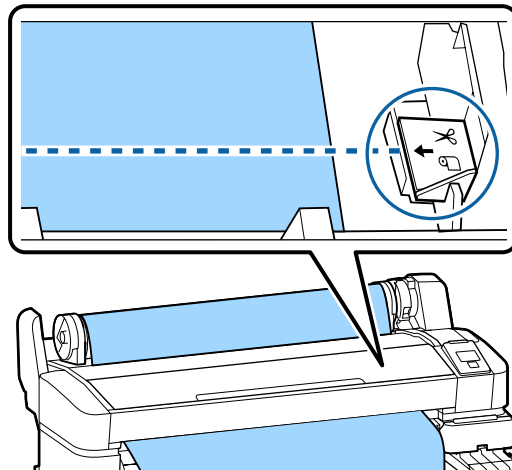
Jei **Auto Cut** yra **Off**, pasinaudoję toliau pateikiama procedūra, baigę spausdinti galite atkirpti bet kurioje vietoje.

Nustatant naudojami mygtukai



## Rankinis popieriaus atpjovimas, naudojant integruotą pjaustytuvą

- 1 Paspauskite  mygtuką. Žiūrėdami į spausdintuvo vidų neatidarę spausdintuvo dangtelio, paspauskite  mygtuką ir suvienodinkite pjovimo vietą su  žyme dešinėje spausdintuvo vidinėje pusėje.



### Pastaba

Nustatytas minimalus popieriaus, kurį galima atpjauti integruotu pjaustytuvu, ilgis yra nuo 60 iki 127 mm. Šios nuostatos pakeisti negalima. Jei pjovimo vieta yra arčiau nei minėtas minimalus leidžiamas ilgis, popierių reikia automatiškai išvynioti iki reikiamo ilgio ir palikti paraštę. Šią paraštę atpjaukite prekyboje esančiu pjaustytuvu.

- 2 Paspauskite OK mygtuką.

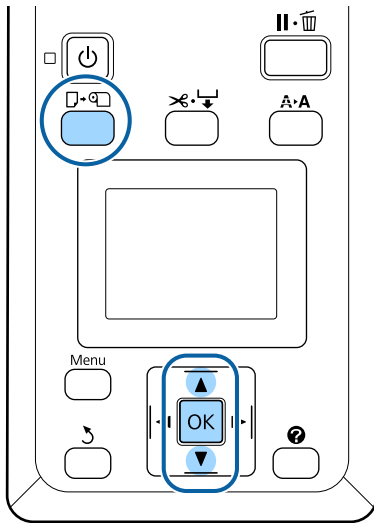
Integruotas pjaustytuvas atpjauna popierių.


## Ritininio popieriaus išėmimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išimti ir laikyti išspausdintą ritininį popierių. Jei popierius bus paliktas spausdintuve, prispaudimo ritinėliai gali palikti žymes popieriaus paviršiuje.

## Pagrindinės operacijos

Nustatant naudojami mygtukai




- 1 Patikrinkite, ar spausdintuvas yra paruoštas, ir paspauskite  mygtuką.


Bus rodomas Load/Remove Paper meniu.

- 2 Spausdami ▼/▲ mygtukus, paryškinkite **Remove Paper** ir nuspauskite OK mygtuką.

**Pastaba**

Norėdami sužinoti **Roll Paper Remaining**, įdėdami ritininį popierių turite nurodyti jo ilgį. Jei norite tiksliai valdyti ritininio popieriaus likutį, patariame atverti skirtuką  ir keičiant ritininį popierių, įrašyti jo likutį.

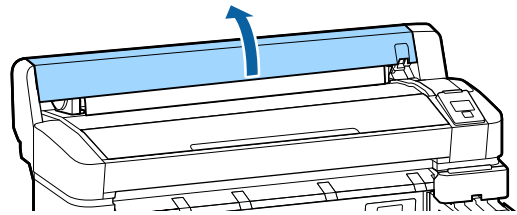
- 3 Popierius suvyniojamas automatiškai.

Suvyniojus popierių spausdintuvas rodys **Press  and load paper.**

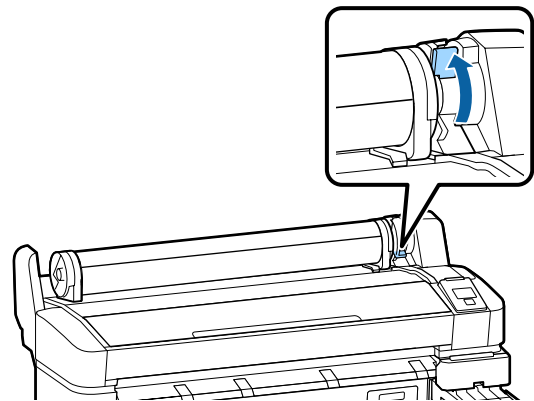
**Pastaba**

Kai ekrane bus rodoma **Turn roll paper adapter to wind up roll paper**, suvyniokite popierių rankiniu būdu.

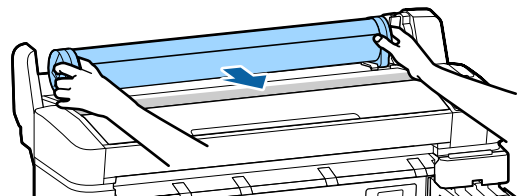
SC-F6200 serijos įrenginiams atidarykite ritininio popieriaus dangtį.



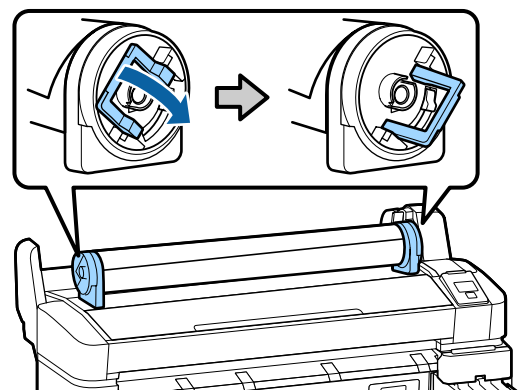
- 4 Pakelkite ritinio fiksavimo svirtį.



- 5 Laikykite popierių už ritinio adapterių ir perkeltkite ritinį į jo vietą.

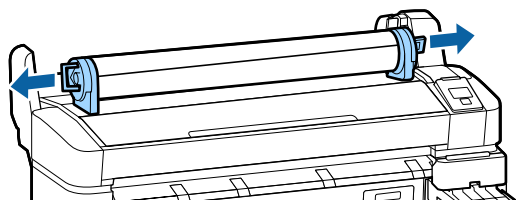


- 6 Pakelkite adapterio fiksavimo svirtis, kad atleistumėte ritininio popieriaus adapterius.



## Pagrindinės operacijos

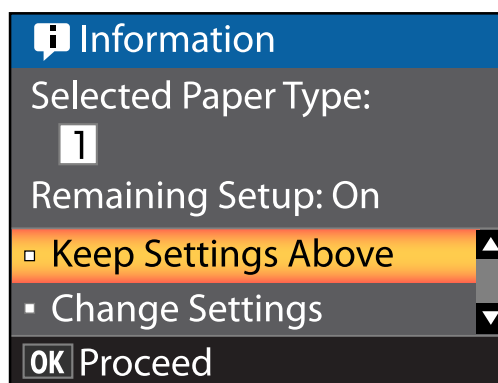
- 7 Nuimkite ritininio popieriaus adapterius.



Atsargiai suvyniokite ritininį popierių ir laikykite jį originalioje pakuotėje.

## Spausdinimo popieriaus nuostatų peržiūra ir keitimas

Įdėjus popierių ekrane bus rodoma tokia informacija.



## Spausdinimo popieriaus nuostatų patikra

Dialogo lange pateikiamos nurodytos parinktys, skirtos šiuo metu į spausdintuvą įdėtam popieriui.

### Select Paper Type

Toliau pateiktame ekrane nurodomi pagrindiniai popieriaus nustatymai.

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: spausdinama pagal spausdintuve išsaugotus popieriaus nustatymus Nr. 1.

Spausdintuve galite keisti ir išsaugoti įvairius popieriaus nustatymus, priklausomai nuo naudojamo popieriaus charakteristikų. Galite išsaugoti iki 10 skirtingų nustatymų, išsaugodami juos nustatymų skiltyse nuo 1 iki 10.

RIP Settings: spausdinimas paremtas RIP nuostatomis.

[„Nustatymų saugojimas“ puslapyje 35](#)



## Pagrindinės operacijos

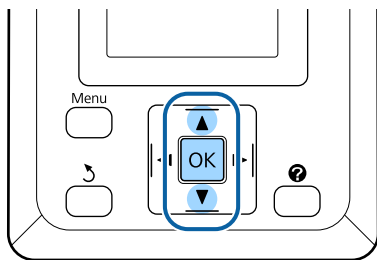
### Remaining Setup

Kai ši parinktis yra **On**, apytikslis popieriaus likutis apskaičiuojamas pagal nustatytą popieriaus ilgį ir sunaudotą popieriaus kiekį spausdinant. Ši reikšmė pateikiama skirtuko **9** informacijos pateikimo skiltyje. Taip galite prieš spausdindami ekrane patikrinti popieriaus likutį. Tai padės nustatyti, ar jau reikia keisti popierių. Taip pat galite nustatyti ribinę vertę. Jei popieriaus liks mažiau, nei nustatyta vertė, bus rodomas įspėjantis pranešimas.

## Nuostatų reguliavimas

Norėdami pakoreguoti nuostatas, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Nustatant naudojami mygtukai



**1** Pasirinkite parinktį.

#### Norėdami spausdinti su esamomis nuostatomis

Spausdami ▼/▲ mygtukus, paryškinkite **Keep Settings Above** ir nuspauskite OK mygtuką.

Pereikite prie 6-ojo žingsnio.

#### Norėdami pakeisti nuostatas

Spausdami ▼/▲ mygtukus, paryškinkite **Change Settings** ir nuspauskite OK mygtuką.

**2** Paryškinkite norimą pakeisti nuostatą ir paspauskite OK mygtuką.

**3** Paryškinkite parinktį ir paspauskite OK mygtuką.

**4** Paspauskite **3** mygtuką, norėdami grįžti į 2-ame žingsnyje rodomą dialogo langą.

**5** Baigę nustatymą paryškinkite **Exit** ir paspauskite OK mygtuką.

**6** Jei **On** pasirinkta parinkčiai **Remaining Setup**, jūsų bus paprašyta įvesti ritinio ilgį. Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite reikšmę nuo 5,0 iki 999,5 m ir paspauskite mygtuką OK. Popieriaus ilgis nustatomas 0,5 m žingsniu.

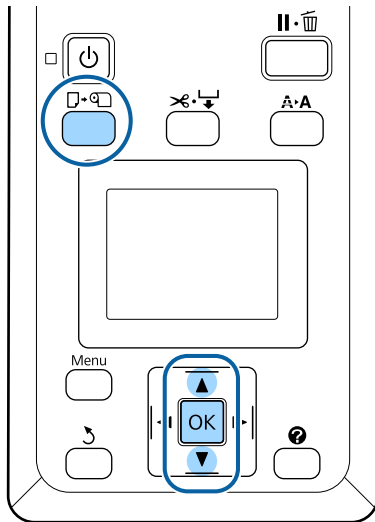
Po trumpos pauzės spausdintuvas rodys **Ready** — taip nurodoma, kad spausdintuvas yra pasirengęs spausdinti. Persiųskite spausdinimo duomenis iš kompiuterio.


## Pagrindinės operacijos

## Popieriaus pakeitimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip pakeisti popierių. Procedūra pateikiama valdymo skydelio ekrane. Vykdykite šias instrukcijas.

Nustatant naudojami mygtukai




- 1 Patikrinkite, ar spausdintuvas yra paruoštas, ir paspauskite  mygtuką.

Bus rodomas Load/Remove Paper meniu.

- 2 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite ruloninį popierių ir tada paspauskite mygtuką OK.

### Pastaba

Norėdami sužinoti **Roll Paper Remaining**, įdėdami ritininį popierių turite nurodyti jo ilgį. Jei norite tiksliai valdyti ritininio popieriaus likutį, patariame atverti skirtuką  ir keičiant ritininį popierių, įrašyti jo likutį.

- 3 Ritinys pervyniojamas automatiškai.

### Pastaba


Kai ekrane bus rodoma **Turn roll paper adapter to wind up roll paper**, suvyniokite popierių rankiniu būdu.

- 4 Norėdami įdėti kitam spausdinimo darbui naudotiną ruloninį popierių vykdykite ekrane pateikiamus nurodymus.

## Prieš spausdinant

Prieš spausdindami nustatykite nustatymus pagal popieriaus, kurį naudosite, charakteristikas. Nuostatos pasirenkamos taip.

- ❑ Pasirinkite **Custom Paper Setting** spausdintuvo meniu Paper.

 „Paper meniu“ puslapyje 48

- ❑ EPSON LFP Remote Panel 2 galite iš kompiuterio nukopijuoti spausdintuvo nustatymų meniu nustatytus popieriaus nustatymus.

### Pastaba

- ❑ Prieš nustatydami pasirinktinį popierių, būtinai patikrinkite popieriaus charakteristikas, pvz., popieriaus įtempimą, rašalo fiksavimą arba popieriaus storį. Jų ieškokite popieriaus dokumentacijoje arba teiraukitės vietinio tiekėjo.
- ❑ Prieš įsigydami didelį popieriaus kiekį, išbandykite spausdinimo naudojant šį spausdintuvą kokybę.

## Optimalių popieriaus nuostatų (spausdinimo popieriaus nuostatų) įrašymas

Galite sukongūruoti ir įrašyti įvairaus popieriaus nuostatas, paremtas popieriaus, ant kurio norima spausdinti, charakteristikomis.

Galite įrašyti dažniausiai naudojamo popieriaus nuostatas, kad lengvai galėtumėte perjungti tarp kelių skirtingų nuostatų grupių.

Galite įrašyti iki 10 popieriaus nuostatų grupių.


Šioje dalyje pateikiamos nuostatos, kurias galite sukongūruoti, bei kaip jas įrašyti.

## Pagrindinės operacijos

## Išsami informacija apie tinkintus popieriaus nustatymus

Toliau pateikiami elementai gali būti konfigūruojami tinkintuose popieriaus nustatymuose.

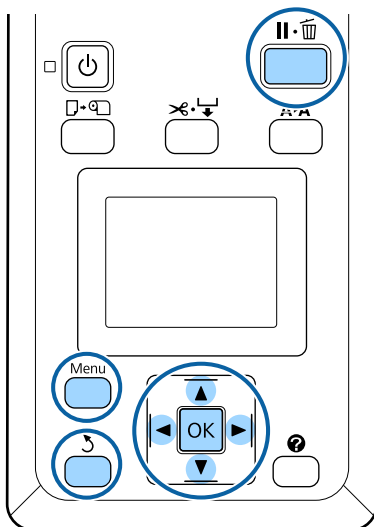
- Select Reference Paper
- Platen Gap
- Detect Paper Thickness
- Paper Feed Adjust
- Paper Suction
- Roll Paper Tension
- Remove Skew
- Setting Name

Išsami informacija apie nustatymus  „Paper menu” puslapyje 48


## Nustatymų saugojimas

Norėdami išsaugoti popieriaus nustatymus, naudokitės toliau pateikiama procedūra.

Nustatant naudojami mygtukai



## Įrašymo vietos pasirinkimas Custom Paper Setting

- 1 Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti. Spausdami mygtukus ◀▶ atidarykite skirtuką  ir tada paspauskite mygtuką OK.

Bus parodytas meniu Paper.

- 2 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Custom Paper Setting** ir paspauskite mygtuką OK.


Bus parodytas meniu Custom Paper Setting.

- 3 Paspauskite mygtukus ▼/▲, kad pasirinktumėte lizdą (nuo 1 iki 10), kur norėtumėte išsaugoti tinkintus popieriaus nustatymus, tada paspauskite mygtuką OK.

Bus parodytas pasirinkto numerio tinkintų popieriaus nustatymų meniu.


Atminkite, kad pasirinkus numerį, kuriame nustatymai jau yra išsaugoti, nauji nustatymai bus įrašyti vietoje senųjų.

### Pastaba

Norėdami uždaryti nustatymų meniu paspauskite .

## Select Reference Paper

Pasirinkite popieriaus tipą, kurio charakteristika artimiausia naudojamam popieriui.

- 1 Popieriaus nustatymų meniu pasirinkite **Select Reference Paper**, tada paspauskite mygtuką OK.
- 2 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite nuorodinį popierių ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 3 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite popierių artimiausią naudojamam, tada paspauskite mygtuką OK.
- 4 Dukart paspauskite mygtuką , kad grįžtumėte į popieriaus nustatymų meniu.

## Pagrindinės operacijos

### Platen Gap

Nustato tarpą iki popieriaus — tai yra atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus. Paprastai reikia pasirinkti Standard. Jei išspausdinti vaizdai yra sutepti, pasirinkite didesnio tarpo nuostatą. Jei išlygiavote galvutę, tačiau manote, jog ji nėra visiškai išlygiuota, pasirinkite Narrow.

- 1 Popieriaus nustatymų meniu spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Platen Gap** ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 2 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymų reikšmę ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 3 Paspauskite mygtuką Ⓝ, kad grįžtumėte į popieriaus nustatymų meniu.

### Detect Paper Thickness

Galite atspausdinti popieriaus storumo nustatymo raštą, kad sužinotumėte ir galėtumėte nustatyti optimalų popieriaus storį pagal gautą spaudinį.

- 1 Popieriaus nustatymų meniu spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Detect Paper Thickness** ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 2 Norėdami spausdinti popieriaus storumo nustatymo raštą paspauskite mygtuką OK.
- 3 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite šablono numerį, kuris spaudinyje matomas su mažiausiu poslinkiu spaudinyje, tada paspauskite mygtuką OK, kad grįžtumėte į spausdintuvo parengties būseną.

### Paper Feed Adjust

Jei popieriaus tiekimo kiekis nėra nustatomas teisingai, spaudiniuose gali atsirasti juostelių (horizontalios juostelės arba išblukusios juostelės). Jie išvalius galvutes arba atlikus Head Alignment juostelės nedingsta, paderinkite teikiamo popieriaus kiekį.

Toliau pateikiama išsamesnė informacija.

 „Paper Feed Adjust“ puslapyje 37

### Paper Suction

Pasirinkus per didelę reikšmę plonam popieriui, atstumas tarp popieriaus ir spausdinimo galvutės padidės — dėl to pablogės spausdinimo kokybė arba popierius nebus tiekiamas tinkamai. Tokiu atveju sumažinkite popieriaus įtraukimą.

- 1 Popieriaus nustatymų meniu spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Paper Suction** ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 2 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymų reikšmę ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 3 Paspauskite mygtuką Ⓝ, kad grįžtumėte į popieriaus nustatymų meniu.

### Roll Paper Tension

Jei spausdinant popierius raukšlėjasi, pasirinkite **High** arba **Extra High**.

- 1 Popieriaus nustatymų meniu spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Roll Paper Tension** ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 2 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymų reikšmę ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 3 Paspauskite mygtuką Ⓝ, kad grįžtumėte į popieriaus nustatymų meniu.

### Remove Skew

Taip nustatoma atliekama funkcija, kuri neleidžia kreivai paduoti popieriaus.

- 1 Popieriaus nustatymų meniu spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Remove Skew** ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 2 Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **On**, kad sumažintumėte kreivumą paduodant popierių, arba **Off**, kad išjungtumėte šią funkciją, ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 3 Paspauskite mygtuką Ⓝ, kad grįžtumėte į popieriaus nustatymų meniu.

## Pagrindinės operacijos

### Setting Name

Išsaugotiems tinkintiems popieriaus nustatymams galite prisikirti pavadinimą. Greitam pasirinkimui išrinkite lengvai įšimenamą pavadinimą.

**1** Popieriaus nustatymų meniu spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite Setting Name ir tada paspauskite mygtuką OK.

**2** Įveskite nustatymo pavadinimą.

Galite peržiūrėti skirtingus simbolių tipus spausdami mygtuką „Menu“. Tvarka yra tokia: didžiosios raidės -> mažosios raidės -> numeriai ir simboliai.

Norėdami peržiūrėti pasirinkto tipo simbolius spauskite mygtukus ▼/▲.

Norėdami patvirtinti rodomą norimą simbolių spauskite ►.

Tuomet žymeklis peršoks į kitą įvesties sritį. Kartokite šį procesą, kol baigsite.

Jei padarysite klaidą, norėdami ištrinti ankstesnį simbolių spauskite mygtuką ◀.

**3** Įvedę pavadinimą paspauskite mygtuką OK.

**4** Paspauskite mygtuką ↻, kad grįžtumėte į popieriaus nustatymų meniu.

### Paper Feed Adjust

Jei popieriaus tiekimo kiekis nėra nustatomas teisingai, spaudiniuose gali atsirasti juostelių (horizontalios juostelės arba išblukusios juostelės). Jeigu išvalius galvutę arba atlikus galvutės lygiavimą juostelės nedingsta, sureguliuokite Paper Feed Adjust (Popieriaus tiekimo reguliavimas). Paper Feed Adjust nustatykite vienu iš trijų būdų.

❑ Vizualiai patikrinkite spausdinimo rezultatus ir pakeitimus įveskite rankiniu būdu. Spausdindami reguliavimo šabloną ir reguliuodami, žiūrėkite tolimesnę dalį.

❑ Pakeiskite reikšmę, pagal matomą juostelių kiekį. Pataisymo reikšmė nustatoma kaip santykis su 1 metru (nuo -0,70 % iki +0,70 %).

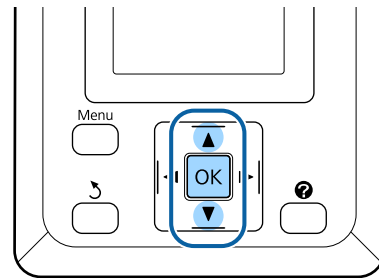
☞ „Reikšmės derinimas rankomis“ puslapyje 38

❑ Spausdinimo metu įveskite koregavimus ir patikrinkite rezultatus.

☞ „Reguliavimas spausdinimo metu“ puslapyje 38

### Taisymo lygiavimo rašto spausdinimas

Nustatant naudojami mygtukai



**1** Popieriaus meniu pasirinkite **Custom Paper Setting**.

**2** Paspauskite mygtukus ▼/▲, kad pasirinktumėte lizdą (nuo 1 iki 10), kur norėtumėte išsaugoti tinkintus popieriaus nustatymus, tada paspauskite mygtuką OK.

**3** Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Paper Feed Adjust** ir paspauskite mygtuką OK.

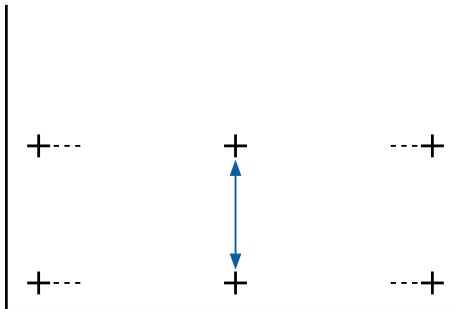
**4** Pasirinkite **Pattern** ir tada paspauskite mygtuką OK.

**5** Paspauskite mygtuką OK, kad išspausdintumėte sureguliuotą raštą.

## Pagrindinės operacijos

- 6** Išmatuokite atstumą tarp „+“ simbolių atspausdintame rašte.

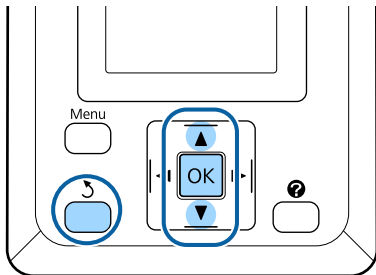
Naudokite atstumą tarp centrinių simbolių arba vidutinį atstumą tarp kairiojo, centrinio ir dešiniojo simbolių.



- 7** Paspauskite ▲/▼ mygtuką ir įveskite išmatuotą reikšmę, o tada paspauskite OK mygtuką.

## Reikšmės derinimas rankomis

Nustatant naudojami mygtukai

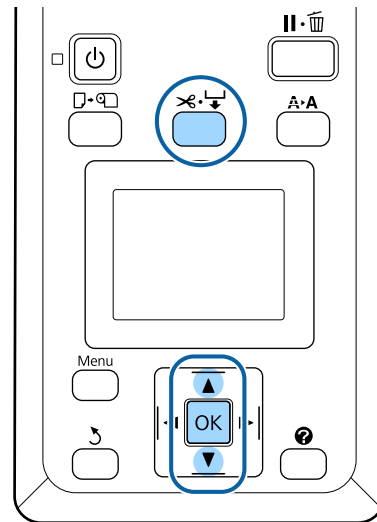


- 1** Popieriaus meniu pasirinkite **Custom Paper Setting**.
- 2** Paspauskite mygtukus ▼/▲, kad pasirinktumėte lizdą (nuo 1 iki 10), kur norėtumėte išsaugoti tinkintus popieriaus nustatymus, tada paspauskite mygtuką OK.
- 3** Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Paper Feed Adjust** ir paspauskite mygtuką OK.
- 4** Pasirinkite **Value** ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 5** Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymų reikšmę ir tada paspauskite mygtuką OK.

- 6** Dukart paspauskite mygtuką ⌂, kad grįžtumėte į popieriaus nustatymų meniu.

## Reguliavimas spausdinimo metu

Nustatant naudojami mygtukai



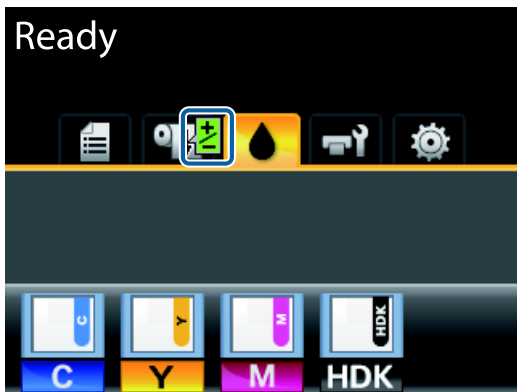
- 1** Spausdinimo metu paspauskite >e,↓ mygtuką.
- 2** Bus rodoma reguliavimo vertė. Naudodamiesi ▲/▼ mygtukais, pasirinkite vertę.  
  
Jeigu tiekimo vertė yra per maža, atsirasi juodų juostų (tamsios juostos); padidinkite tiekimo vertę.  
  
Jeigu, palyginimui, tiekimo vertė per didelė, atsirasi baltų juostų (blankios juostos); sumažinkite tiekimo vertę.
- 3** Jeigu nesate patenkinti rezultatais, naudokite ▼/▲ mygtukus, įvestumėte reguliavimo vertę.
- 4** Baigus nustatymus, paspauskite OK mygtuką.

Pagrindinės operacijos

**Pastaba**

Jeigu nustatymai buvo pakeisti, valdymo skydelyje rodoma toliau pateikta piktograma. Norėdami pašalinti šią piktogramą, atlikite šiuos veiksmus.

- ❑ Dar kartą atlikite **Paper Feed Adjust**
- ❑ Atlikite **Restore Settings**



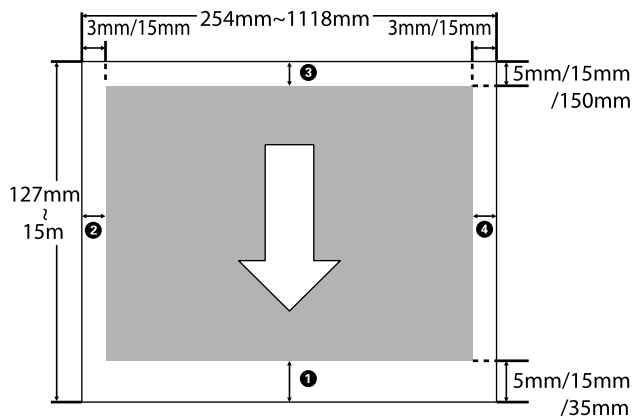
## Spausdinimo sritis

Šiame skyriuje aprašomi spausdintuvo spausdinami plotai.


Jei programoje nustatyta paraštė yra didesnė už toliau nurodytų nuostatų reikšmes, už nurodytų paraščių esančios sritys nespausdinamos. Pavyzdžiui, spausdintuvo meniu pasirinkus palikti 15 mm paraštes lapo kairėje ir dešinėje ir dokumentu užpildžius lapą, 15 mm lapo kairėje ir dešinėje nebus spausdinama.


Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas.

Rodykle iliustracijoje parodyta popieriaus išėjimo kryptis.



Ritininio popieriaus paraštės priklauso nuo **Roll Paper Margin** pasirinktos parinktės meniu, kaip pateikiama toliau esančioje lentelėje.

**Roll Paper Margin** nustatymai  „Setup meniu“ puslapyje 52

 nurodo gamyklines numatytąsias nuostatas.

Roll Paper Margin parametras	Paraščių vertės
Normal	①, ③ = 15 mm*
	②, ④ = 3 mm
Top15mm/Bottom15mm	①, ③ = 15 mm
	②, ④ = 3 mm

### Pagrindinės operacijos

Roll Paper Margin parametras	Paraščių vertės
Top35mm/Bottom15mm	① = 35 mm
	③ = 15 mm
	②, ④ = 3 mm
Top15mm/Bottom150mm	① = 15 mm
	③ = 150 mm
	②, ④ = 3 mm
Top5mm/Bottom5mm	①, ③ = 5 mm
	②, ④ = 3 mm
15mm	①, ②, ③, ④ = 15 mm

\* Jei su **Normal** pasirinktas kartu su bet kuriuo popieriaus tipu, nurodytu **Select Paper Type** meniu Paper, ① vertė yra 20 mm.

**Premium Glossy 250 / Premium Semigloss 250 / Premium Luster 260 / Premium Semimatte 260**

Kai spausdinimui su SC-F6200 serijos įrenginiu naudojate toliau nurodytus spausdinimo režimus, nustatomos šios ritininio popieriaus paraštės.

█ nurodo gamyklines numatytąsias nuostatas.

#### 360 × 720 2 praleidimas

Roll Paper Margin parametras	Paraščių vertės
Normal	① = 29 mm*
	③ = 15 mm
	②, ④ = 3 mm
Top15mm/Bottom15mm	① = 29 mm
	③ = 15 mm
	②, ④ = 3 mm
Top35mm/Bottom15mm	① = 49 mm
	③ = 15 mm
	②, ④ = 3 mm

Roll Paper Margin parametras	Paraščių vertės
Top15mm/Bottom150mm	① = 29 mm
	③ = 150 mm
	②, ④ = 3 mm
Top5mm/Bottom5mm	① = 19 mm
	③ = 5 mm
	②, ④ = 3 mm
15mm	① = 29 mm
	②, ③, ④ = 15 mm

#### 360 × 720 3 praleidimas

Roll Paper Margin parametras	Paraščių vertės
Normal	① = 31 mm*
	③ = 15 mm
	②, ④ = 3 mm
Top15mm/Bottom15mm	① = 31 mm
	③ = 15 mm
	②, ④ = 3 mm
Top35mm/Bottom15mm	① = 51 mm
	③ = 15 mm
	②, ④ = 3 mm
Top15mm/Bottom150mm	① = 31 mm
	③ = 150 mm
	②, ④ = 3 mm
Top5mm/Bottom5mm	① = 21 mm
	③ = 5 mm
	②, ④ = 3 mm
15mm	① = 31 mm
	②, ③, ④ = 15 mm



## Pagrindinės operacijos

- \* Jeigu **Normal** pasirinkta kartu su bet kuriuo popieriaus tipu, nurodytu **Select Paper Type** meniu Paper, ❶ prie paraštės pridėdami 5 mm.

Premium Glossy 250 / Premium Semigloss 250 /  
Premium Luster 260 / Premium Semimatte 260

**Svarbu.**



- ❑ Jei galinis ritininio popieriaus kraštas nutrūksta nuo šerdies, spaudinys iškraipomas. Pasirūpinkite, kad galinis kraštas nepatektų į spausdinimo sritį.
- ❑ Pakeitus paraštes spausdinimo formatas nesikeičia.

## Maitinimo išjungimas naudojant Power Off Timer


Spausdintuvas pateikia dvi maitinimo valdymo parinktis.

- ❑ Miego režimas

Spausdintuvas įjungia miego režimą, jei nėra jokių klaidų, negauta jokių spausdinimo užduočių ir neatliekama jokių operacijų su valdymo skydeliu ar kitų veiksmų. Kai spausdintuvas įjungia miego režimą, išsijungia valdymo skydelio ekranas, vidiniai varikliai ir kitos dalys, kad būtų naudojama mažiau energijos.


Norėdami išeiti iš miego režimo ir grįžti į įprastinio veikimo režimą, paspauskite . Laukimo laikui, po kurio spausdintuvas persijungia į miego režimą, galima nustatyti 5–240 min. reikšmes. Pagal numatytąsias nuostatas spausdintuvas įjungia miego režimą, jei 15 minučių neatliekama jokių veiksmų. Laukimo laiką galima keisti Setup meniu.  „Setup meniu“ puslapyje 52

**Pastaba**

*Kai spausdintuvas įjungia miego režimą, valdymo skydelio ekranas išsijungia, lyg būtų išjungtas maitinimas, tačiau toliau šviečia  indikatorius.*

- ❑ Power Off Timer

Spausdintuvas turi Power Off Timer parinktį, kuri automatiškai išjungia spausdintuvą, jei nėra jokių klaidų, negauta jokių spausdinimo užduočių ir nurodytą laiką neatliekama jokių operacijų su valdymo skydeliu ar kitų veiksmų. Laukimo laikui, po kurio spausdintuvas automatiškai išjungiamas, galima nustatyti 1–24 val. reikšmes 1 val. žingsniu.


Pagal numatytuosius nustatymus spausdintuvas automatiškai išjungiamas, jei aštuonias valandas nėra jokių klaidų, negauta jokių spausdinimo užduočių ir neatliekama jokių operacijų su valdymo skydeliu arba kitų veiksmų. Power Off Timer nustatymai gali būti keičiami Setup meniu.  „Setup meniu“ puslapyje 52

## Pagrindinės operacijos

### Apie maitinimo valdymą

Galite nustatyti laiką, po kurio taikoma maitinimo valdymo funkcija. Padidinta reikšmė turės įtakos spausdintuvo energijos naudojimo efektyvumui. Prieš atlikdami bet kokius keitimus, atsižvelkite į aplinką.

## Spausdinimo atšaukimas

Paspauskite spausdintuvo mygtuką , ekrane pasirinkite **Job Cancel** ir paspauskite mygtuką **OK**.

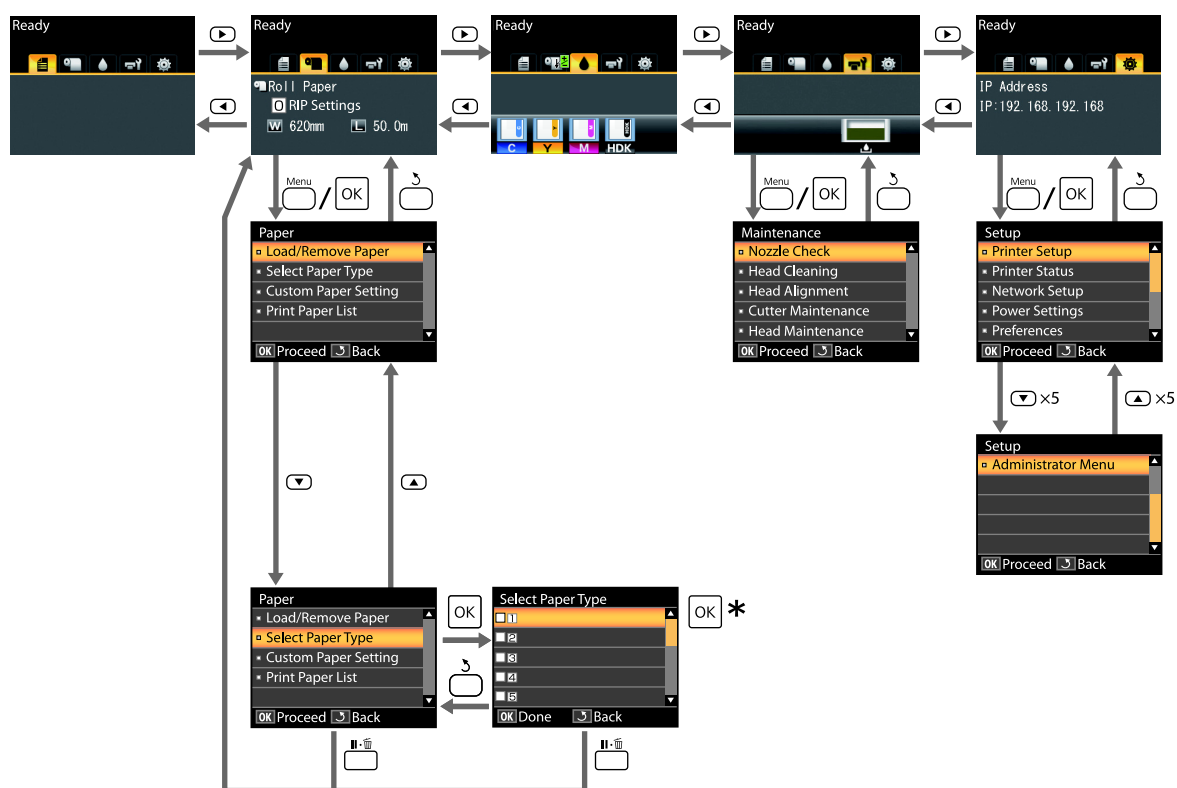
Spausdinimo užduotis atšaukiama net ir spausdinimo eigos viduryje. Atšaukus užduotį gali praeiti šiek tiek laiko, kol spausdintuvas grįš į parengties būseną.

# Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Meniu operacijos

Toliau nurodyti įvairių meniu įjungimo žingsniai.

Meniu operacijos aiškinamos naudojant SC-F6200 serijos įrenginio Paper meniu kaip pavyzdį.



\* Paspaudę OK mygtuką paryškintai parinkčiai išrinkti, paspauskite  $\rightarrow$  mygtuką ir grįžkite į ankstesnį meniu. Paspauskite  $\parallel$  mygtuką norėdami išeiti.

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau aprašomi meniu pasirenkami elementai ir parinktys. Išsamesnės informacijos apie kiekvieną elementą žr. nurodytuose puslapiuose.

### Print Job meniu

 „Print Job meniu” puslapyje 48


Elementų ir verčių nustatymai, pažymėti žvaigždute, nurodo šiuos spausdintuvų modelius.

\*1: Tik SC-F6000 serijos įrenginius

\*2: Galimas tik modeliams su Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)

Meniu punktas	Aprašymas
Print Job Log Sheet* <sup>1</sup>	Paspauskite OK spausdinimui pradėti

### Paper meniu


 „Paper meniu” puslapyje 48

Meniu punktas	Aprašymas	
Load/Remove Paper	Remove Paper	Pateikia nurodymus, kaip išimti popierių.
	Roll Paper	Pateikia nurodymus, kaip įdėti popierių.
Select Paper Type	Nuo 1 iki 10 (popieriaus nustatymų numeris)	Pateikia vartotojo apibrėžiamų pritaikytų popieriaus tipų pavadinimus.
	RIP Settings	-

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu punktas		Aprašymas		
Custom Paper Setting	XXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXX (pritaikyto popieriaus tipo pavadinimas)	Select Reference Paper	Photo Paper	Parodo išskirtinai EPSON popieriaus pavadinimą
			Matte Paper	
			Plain Paper	
			Others	
		No Paper Selected	No Paper Selected	
	Platen Gap	Narrow, Standard, Wide, Wider		
	Detect Paper Thickness	Paspauskite OK spausdinimui pradėti		
	Paper Feed Adjust	Pattern	Paspauskite OK spausdinimui pradėti	
		Value	nuo -0,70 iki +0,70 %	
	Paper Suction	Nuo -4 iki 0		
	Roll Paper Tension	Normal, High, Extra High		
	Remove Skew	On, Off		
Setting Name	22 simboliai arba mažiau (raidės, skaičiai ir simboliai)			
Restore Settings	Yes, No			
Print Paper List		Paspauskite OK spausdinimui pradėti		

 Maintenance meniu

 „Maintenance meniu“ puslapyje 51

Elementų ir verčių nustatymai, pažymėti žvaigždute, nurodo šiuos spausdintuvų modelius.

\*1: Tik SC-F6000 serijos įrenginius

\*2: Galimas tik modeliams su Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)

Meniu punktas		Aprašymas
Nozzle Check		Paspauskite OK spausdinimui pradėti
Head Cleaning	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Head Alignment	Manual(Uni-D)	Paspauskite OK spausdinimui pradėti
	Manual(Bi-D)	
Cutter Maintenance	Adjust Cut Position	Nuo -3 iki 3 mm
	Replace Cutter	Paspauskite OK perkėlimui pradėti
Head Maintenance		Yes, No

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu punktas	Aprašymas
Waste Ink Counter*2	-

### Setup meniu

 „Setup meniu“ puslapyje 52

Elementų ir verčių nustatymai, pažymėti žvaigždute, nurodo šiuos spausdintuvų modelius.

\*1: Tik SC-F6000 serijos įrenginius

\*2: Galimas tik modeliams su Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)

Meniu punktas		Aprašymas	
Printer Setup	Roll Paper Setup	Auto Cut	On, Off
		Refresh Margin	On, Off
		Page Line	On, Off
		Roll Paper Margin	Normal, Top15mm/Bottom15mm, Top35mm/Bottom15mm, Top15mm/Bottom150mm, Top5mm/Bottom5mm, 15mm
		Roll Paper Remaining	On, Off
		Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)
	Advanced Settings	Roll Paper Tension	Low, Normal, High, Extra High
		Less Head Scuffing	On, Off
		Drying Time Per Page	Off, 0,1–60 minučių
		Paper Size Check	On, Off
		Paper Skew Check	On, Off
		Print Nozzle Pattern	Off, kas 1–10 lapų
		Periodical Cleaning	
			Light
		Medium	
		Heavy	
		Cleaning Cycle	Off, kas 1–10 lapų
Restore Settings		Yes, No	
Printer Status	Firmware Version	xxxxxxx,x.xx,xxxx	
	Option Status	Rodo susijusias parinktis	
	Show Total Prints*1	XXXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX ft <sup>2</sup> )	
	Print Status Sheet	Paspauskite OK spausdinimui pradėti	

**Valdymo skydelio meniu naudojimas**

Meniu punktas		Aprašymas	
Network Setup	IP Address Setting	Auto	-
		Panel	IP Address, Subnet Mask, Default Gateway
	Print Status Sheet	Paspauskite OK spausdinimui pradėti	
	Restore Settings	Yes, No	
Power Settings	Sleep Mode	5–240 minučių	
	Power Off Timer	Off, 1–24 val.	
	Restore Settings	Yes, No	
Preferences	Language	Pateikia palaikomų kalbų sąrašą	
	Unit: Length	m, ft/in	
	Alert Lamp Setting	On, Off	
Administrator Menu	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	
	Time Zone	Įveskite laiko skirtumą tarp GMT ir esamos laiko juostos	
	Reset All Settings	Yes, No	

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Meniu aprašymai

### Print Job meniu


Elementų ir verčių nustatymai, pažymėti žvaigždute, nurodo šiuos spausdintuvų modelius.

\*1: Tik SC-F6000 serijos įrenginius

\*2: Galimas tik modeliams su Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)

Elementas	Aprašymas
Print Job Log Sheet* <sup>1</sup>	Paspauskite OK mygtuką, kad būtų atspausdintas spausdinimo darbo logotipas.

### Paper meniu

 nurodo gamyklines numatytąsias nuostatas.

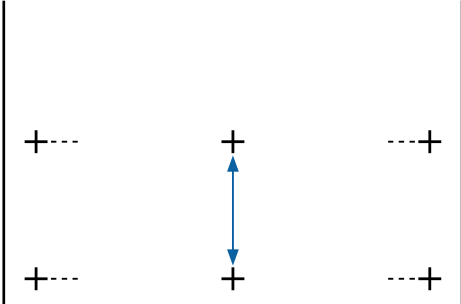
Elementas	Aprašymas
Load/Remove Paper	Remove Paper Paspauskite OK mygtuką, kad būtų pateiktos popieriaus išėmimo instrukcijos. Popierių išimkite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose. Instrukcijos nebus rodomos, jei nebus popieriaus.
	Roll Paper Išsirinkę paspauskite mygtuką OK. Popierių įdėkite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose. Jei ritininis popierius jau įdėtas, prieš pateikiant popieriaus įdėjimo instrukcijas bus parodytos įdėto popieriaus tipo išėmimo instrukcijos.
Select Paper Type	Nuo 1 iki 10 (popieriaus nustatymų numeris)
RIP Settings	Pasirinkite spausdinimo metu naudotinus nustatymus. Nustatykite numerį nuo 1 iki 10, norėdami naudotis atitinkamais popieriaus nustatymais. Norėdami tokiu būdu išsaugoti grupės popierių nustatymus naudokite <b>Custom Paper Setting</b> . Pasirinkus <b>RIP Settings</b> , bus naudojami programinėje įrangoje RIP pasirinkti popieriaus nustatymai.



### Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Aprašymas			
Custom Paper Setting	XXXXXXXXXX XXXXXXXXXX XX (tinkinto popieriaus tipo pavadinimas)	Select Reference Paper	Photo Paper	Galite pasirinkti spausdinimo popieriaus tipą, kuris yra panašiausias į naudojamo popieriaus tipą.	
			Matte Paper		
			Plain Paper		
			Others		
				No Paper Selected	Pasirinkite šią parinktį, jei nenorite nurodyti popieriaus tipo.
		Platen Gap	Narrow	Nustato tarpą iki popieriaus — tai yra atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus. Paprastai reikia pasirinkti <b>Standard</b> . Jei išspausdinti vaizdai yra sutepti, pasirinkite didesnio tarpo nuostatą. Jei išlygiavote galvutę, tačiau manote, jog ji nėra visiškai išlygiuota, pasirinkite <b>Narrow</b> .	
			Standard		
			Wide		
			Wider		
				Detect Paper Thickness	Paspauskite OK mygtuką, kad spausdinimo raštas būtų apibrėžtas pagal esamo popieriaus storį. Pasirinkite to rašto numerį, kuriame pastebimas mažiausias nelygiuotumas.

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Aprašymas	
	Paper Feed Adjust	Pattern	<p>Naudokite šią nuostatą, jei net ir po galvutės valymo ar išlygiavimo negalite išspręsti įprastinėje spausdinimo srityje atsirandančių juostelių problemos (horizontalios dryžuotos juostelės ar netolygios spalvos).</p> <p><b>Pattern</b> išrinkta</p> <p>Paspauskite mygtuką OK, kad išspausdintumėte sureguliuotą raštą. Išmatuokite atstumą tarp „+“ simbolių atspausdintame rašte.</p> <p>Naudokite atstumą tarp centrinių simbolių arba vidutinį atstumą tarp kairiojo, centrinio ir dešiniojo simbolių.</p>  <p>Atspausdinus sureguliuotą raštą valdymo skydelyje bus rodomas rašto ilgis. Paspauskite ▲/▼ mygtuką ir įveskite išmatuotą vertę, tada paspauskite OK mygtuką.</p>
		Value	
	Paper Suction	Nuo -4 iki 0	<p>Labai svarbu pasirinkti tinkamą naudojamo popieriaus įtraukimo stiprumą, kad būtų išlaikytas tinkamas atstumas tarp popieriaus ir spausdinimo galvutės. Pasirinkus per didelę reikšmę plonam arba minkštam popieriui, atstumas tarp popieriaus ir spausdinimo galvutės padidės — dėl to pablogės spausdinimo kokybė arba popierius nebus tiekiamas tinkamai. Tokiu atveju sumažinkite popieriaus įtraukimą. Įtraukimo stiprumas mažinamas mažinant parametro reikšmę.</p>
	Roll Paper Tension	Normal	<p>Jei spausdinant popierius raukšlėjasi, pasirinkite <b>High</b> arba <b>Extra High</b>.</p>
		High	
		Extra High	
	Remove Skew	On	<p>Nustato, ar reikia įjungti (On — taip, Off — ne) popieriaus kreivumo mažinimą.</p>
Off			
Setting Name	<p>Pasirinktinio popieriaus nuostatomis įveskite pavadinimą iš 22 simbolių (daugiausia). Greitam pasirinkimui išrinkite lengvai įsimenamą pavadinimą.</p>		
Restore Settings	Yes	<p>Pasirinktinio popieriaus nuostatomis grąžinkite numatytąsias reikšmes.</p>	
	No		

## Valdymo skydelio meniu naudojimas





Elementas	Aprašymas
Print Paper List	Jei norite atspausdinti pasirinktinio popieriaus nuostatų sąrašą, paspauskite OK mygtuką.

## Maintenance meniu



Elementų ir verčių nustatymai, pažymėti žvaigždute, nurodo šiuos spausdintuvų modelius.

\*1: Tik SC-F6000 serijos įrenginius


\*2: Galimas tik modeliams su Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)

Elementas	Aprašymas		
Nozzle Check	Jei norite atspausdinti purkštukų patikrinimo raštą, paspauskite OK mygtuką. Vizualiai patikrinkite atspausdintą purkštukų patikrinimo raštą ir pavalykite galvutę, jei pastebite blankias ar tuščias vietas.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 75		
Head Cleaning	All Nozzles Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	Patikrinkite visų šriftų numerius, kuriuose yra blankių segmentų ar jų trūksta, ir nurodykite, ar norite valyti visus purkštukus, ar tik tas eiles, kuriose yra blogų skaičių. <b>All Nozzles</b> atliekamas visų spausdinimo galvutės purkštukų valymas. <b>Selected Nozzles</b> galite valyti pasirinktos eilės ar pasirinktų eilių purkštukus.	
	Selected Nozzles Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	Galite pasirinkti iš šių galvučių valymo lygių: <b>Execute (Light)</b> , <b>Execute (Medium)</b> arba <b>Execute (Heavy)</b> . Pirmiausia pasirinkite <b>Execute (Light)</b> . Jei lieka blankių ar tuščių sričių, naudokite <b>Execute (Medium)</b> . Jei lieka blankių ar tuščių sričių, tada naudokite <b>Execute (Heavy)</b> .  „Spausdinimo galvutės valymas“ puslapyje 75	
Head Alignment	Manual(Uni-D)	Jei spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti ar neryškūs, paleiskite spausdinimo galvučių išlygiavimo funkciją.  „Spausdinimo netikslumų sumažinimas (Head Alignment)“ puslapyje 76	
	Manual(Bi-D)		
Cutter Maintenance	Adjust Cut Position	Nuo -3 iki 3 mm	Pjovimo padėtį galite reguliuoti 0,1 mm žingsniu.
	Replace Cutter	Perkelia pjaustytuvą į pakeitimo padėtį, kad jį būtų galima pakeisti. Jei norite pjaustytuvą perkelti į pakeitimo padėtį, paspauskite OK mygtuką. Kad būtų galima pakeisti pjaustytuvą, būtina išimti popierių. Prieš tęsdami išimkite popierių.  „Pjaustytuvo keitimas“ puslapyje 73	

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Aprašymas
Head Maintenance	Yes	<p>SC-F6000 serijos įrenginiams tai rodoma, kai atnaujinate iki naujausios programinės aparatinės įrangos. Galite naujinti programinę įrangą naudodami EPSON LFP Remote Panel 2. Dėl papildomos informacijos žr. EPSON LFP Remote Panel 2 žinyną.</p> <p> „Naudojimas EPSON LFP Remote Panel 2“ puslapyje 25</p> <p>Išvalykite spausdinimo galvutę. Atlikti šią funkciją jums reikalingas Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas). Papildoma informacija pateikiama toliau.</p> <p> „Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas) naudojimas“ puslapyje 62</p>
	No	
Waste Ink Counter* <sup>2</sup>		<p>Jeigu Panaudoto rašalo indas keičiate prieš tai, kai valdymo skydelyje bus rodomas tai padaryti raginantis pranešimas, valdymo skydelyje paleiskite Panaudoto rašalo indas, pakeitę paleiskite <b>Waste Ink Counter</b> parinktį.</p>

## Setup meniu


 nurodo gamyklines numatytąsias nuostatas.

Elementų ir verčių nustatymai, pažymėti žvaigždute, nurodo šiuos spausdintuvų modelius.

\*1: Tik SC-F6000 serijos įrenginius

\*2: Galimas tik modeliams su Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas			Aprašymas	
Printer Setup	Roll Paper Setup	Auto Cut	On	Pasirinkite <b>On</b> , kad popierius būtų nupjaunamas automatiškai naudojant vidinį pjaustytuvą atspausdinus kiekvieną lapą; pasirinkite <b>Off</b> norėdami išjungti automatinį popieriaus pjovimą.
			Off	
		Refresh Margin	On	Jei spausdinant be paraščių pasirinkta <b>On</b> , spausdintuvas automatiškai nukirps priekinį kraštą, kad būtų pašalintos bet kokios dėmės, kurios galėjo likti nuo ankstesnio kopijavimo; norėdami išjungti šią funkciją pasirinkite <b>Off</b> . Tačiau šiuo spausdintuvu spausdinimas be paraščių nėra garantuojamas.
			Off	
		Page Line	On	Jei <b>Auto Cut</b> parinkčiai nustatyta <b>Off</b> , jūs galite pasirinkti ( <b>On</b> ) arba nespausdinti ( <b>Off</b> ) pjovimo linijų ant ritininio popieriaus. Kirpimo linijos nėra spausdinamos, jei <b>Auto Cut</b> yra <b>On</b> .
			Off	
		Roll Paper Margin	Normal	Nustačius <b>Normal</b> , paraštės viršuje ir apačioje yra 15 mm, o kairėje ir dešinėje pusėse — 3 mm.  Išskyrus nuostatą <b>15mm</b> , visos kitos nuostatos nustato 3 mm paraštes kairėje ir dešinėje pusėse.   „Spausdinimo sritis“ puslapyje 39
			Top15mm/Bottom15mm	
			Top35mm/Bottom15mm	
			Top15mm/Bottom150mm	
Top5mm/Bottom5mm				
15mm				
Roll Paper Remaining	On	Pasirinkite, ar rodyti likusį ritininio popieriaus kiekį ( <b>On</b> ) arba nerodyti ( <b>Off</b> ). Galima įgalinti <b>Roll Paper Remaining</b> pasirenkant <b>On</b> ir įvedant ritinio ilgj.		
	Off			
Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)	Rodoma, jei <b>On</b> pasirinkta parinkčiai <b>Roll Paper Remaining</b> .  Galite nustatyti ribinę reikšmę nuo 1–15 m (4–50 pėdų), kad būtų parodytas įspėjimas, kai likusio ritininio popieriaus kiekis bus mažesnis už šią reikšmę. Galite nustatyti 1 m (4 pėd.) žingsniais.		


## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas			Aprašymas	
	Advanced Settings	Roll Paper Tension	Low	<p>Jei spausdinant popierius raukšlėjasi, pasirinkite <b>High</b> arba <b>Extra High</b>.</p> <p><b>Roll Paper Tension</b> galima priskirti atskirai kiekvienam naudojamam popieriaus tipui, naudojant <b>Custom Paper Setting</b> parinktį, esančią Paper meniu.</p> <p>Jei <b>Custom Paper</b> pasirinkta parinkčiai <b>Select Paper Type</b>, spausdintuvas naudos <b>Roll Paper Tension</b>, esančio <b>Custom Paper Setting</b>, priskirtą reikšmę.</p> <p>Jūsų pasirinkimas bus pradėtas rodyti, jei nebus nurodytas pasirinktinis ritininio popieriaus ilgis.</p>
			Normal	
			High	
			Extra High	
	Less Head Scuffing	On	On	<p>Spausdinimo galvutė braižo spaudinio paviršių, jei naudojamas storas popierius. Pasirinkite <b>On</b>, kad išvengtumėte braižymo. Šią parinktį galima naudoti norint laikinai pakeisti <b>Custom Paper Setting</b> &gt; <b>Platen Gap</b>, esančio Paper meniu, priskirtą reikšmę. Reikia atminti, kad <b>On</b> nebus rodoma, jei <b>Wider</b> nustatyta parinkčiai <b>Platen Gap</b>.</p>
			Off	
	Drying Time Per Page	Off, 0,1–60 minučių	<p>Nurodykite pauzės trukmę, kurios metu spausdintuvas leis džiūti rašalui po kiekvieno atspausdinto lapo; pasirinkite <b>Off</b> arba reikšmę nustatykite 0,1–60 min. ribose. Priklausomai nuo rašalo tankio ar popieriaus tipo gali praeiti šiek tiek laiko, kol rašalas išdžius. Jei rašalas išsilieja ant popieriaus, nustatykite ilgesnį rašalo džiūvimo laiką.</p> <p>Kuo ilgesnis džiovinimo laikas, tuo didesnė spausdinimo trukmė.</p>	
	Paper Size Check	On	On	<p>Kai įdedamas popierius, pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptinka (<b>On</b>) arba automatiškai neaptinka (<b>Off</b>) popieriaus plotį. Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį <b>On</b>.</p> <p>Pabandykite pasirinkti <b>Off</b>, jei tinkamai įdėjus popierių rodoma popieriaus nustatymo klaida. Reikia atminti, kad pasirinkus <b>Off</b>, spausdintuvas gali spausdinti už popieriaus ribų. Spausdinant už popieriaus kraštų, spausdintuvo vidus sutepamas rašalu.</p> <p>Pakeisti nustatymai pateikiami pakartotinai įdėjus popierių.</p>
			Off	
	Paper Skew Check	On	On	<p>Jei pasirinkite <b>On</b>, valdymo skydelyje bus pateiktas klaidos pranešimas ir bus nutrauktas spausdinimas, jei popierius paduodamas kreivai; norėdami išjungti šią funkciją pasirinkite <b>Off</b>. Daugeliu atvejų rekomenduojama naudoti <b>On</b>, nes persikreipęs popierius gali sukelti spausdintuvo strigtį.</p>
			Off	
	Print Nozzle Pattern	Off	Off	<p>Pasirinkite periodinio patikros šablono spausdinimo laiką. Print Nozzle Pattern nebus atliekamas, kol yra pasirinkta <b>Off</b> parinktis. Jeigu pasirinksite kas 1–10 lapų, tikrinimo šablonas yra spausdinamas nustatyto lapo viršuje. Baigus spausdinimą galite vizualiai patikrinti šabloną ir nustatyti, ar ankstesniuose arba būsimuose spaudiniuose gali būti blankių vietų arba trūkti spalvų.</p>
Kas 1–10 lapų				

## Valdymo skydelio meniu naudojimas


Elementas		Aprašymas	
		Periodical Cleaning	
		Light	Off, 1–240 val.  Pasirinkite spausdintuvo atliekamo galvutės valymo stiprumą ir atlikimo dažnumą. Periodical Cleaning nebus atliekamas, kol yra pasirinkta <b>Off</b> parinktis. Jeigu pasirenkama 1–240 valandų vertė, galvutės valymas atliekamas automatiškai po nurodyto valandų skaičiaus. Jeigu spausdinimo metu baigiasi nustatytas laikas, Periodical Cleaning (Periodinis valymas) bus atliekamas baigus spausdinimą.  Laikmatį galima perstatyti ties nuliu taip: <input type="checkbox"/> Pasirinkite norimą laiką šiam elementui. <input type="checkbox"/> Kai galvutės valymas buvo atliekamas naudojant All Nozzles jėgą, kuri yra tokia pati arba didesnė nei buvo pasirinkta šiai nuostatai.  Atsiminkite, kad net ir pasirinkus <b>Off</b> Periodical Cleaning, baigus spausdinimą, spausdintuvas nustatytais intervalais automatiškai valys spausdinimo galvutę, kad apsaugotų purkštukus nuo užsikimšimo.
		Medium	
	Heavy		
		Cleaning Cycle	Off
		Kas 1–10 lapų	
	Restore Settings	Yes	Jei norite spausdintuvo nuostatoms grąžinti numatytasias reikšmes, pasirinkite <b>Yes</b> .
		No	
Printer Status	Firmware Version	xxxxxxx,x.xx,xxxx	Galite pamatyti integruotos programinės įrangos versiją.
	Option Status	Kadangi spausdintuvas neturi jokių prijungiamų papildomai pasirenkamų elementų, sujungimo būklė nerodoma.	
	Show Total Prints* <sup>1</sup>	XXXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXXX ft <sup>2</sup> )	Peržiūrėkite bendrą spausdintiną plotą (daugiausiai šešios iliustracijos).
	Print Status Sheet	Jei norite atspausdinti dabartinių spausdintuvo nuostatų sąrašą, paspauskite OK mygtuką.  Pasirinkite šią parinktį norėdami greitai peržvelgti nuostatas.	

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Aprašymas	
Network Setup	IP Address Setting	Auto	Pasirinkite, ar IP adresą nustatys DHCP tarnyba ( <b>Auto</b> ) ar įvesite jį rankiniu būdu ( <b>Panel</b> ). Pasirinkite <b>Panel</b> , kad pereitumėte į <b>IP Address</b> , <b>Subnet Mask</b> ir <b>Default Gateway</b> . Išsamesnės informacijos teiraukitės sistemos administratoriaus.
		Panel	
	Print Status Sheet	Jei norite atspausdinti tinklo nuostatų sąrašą, paspauskite OK mygtuką. Pasirinkite šią parinktį norėdami greitai peržvelgti tinklo nuostatas.	
	Restore Settings	Yes	Jei norite visoms tinklo nuostatoms grąžinti gamyklines reikšmes, pasirinkite <b>Yes</b> .
		No	
Power Settings	Sleep Mode	5–240 minučių	Spausdintuvas automatiškai įjungia miego režimą, jei nėra jokių klaidų, negauta jokių spausdinimo užduočių ir neatliekama jokių operacijų su valdymo skydeliu ar kitų veiksmų pasirinktą laiko tarpą. Naudodami šią parinktį galite nustatyti laikotarpį, po kurio spausdintuvas persijungs į miego režimą.  „Maitinimo išjungimas naudojant Power Off Timer“ puslapyje 41
	Power Off Timer	Off	Spausdintuvas automatiškai išjungiamas, jei aštuonias valandas nėra jokių klaidų, negauta jokių spausdinimo užduočių ir neatliekama jokių operacijų su valdymo skydeliu ar kitų veiksmų.  Laukimo laikui, po kurio spausdintuvas išjungiamas, galima nustatyti 1–24 val. reikšmes 1 val. žingsniu.  Pasirinkite <b>Off</b> , kad spausdintuvas nebūtų išjungiamas automatiškai.
		Off (Išjungta), 1–24 val.	
	Restore Settings	Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> norėdami atkurti <b>Power Settings</b> visas gamyklines reikšmes.
		No	
Preferences	Language	Japonų, Anglų, Prancūzų, Italų, Vokiečių, Portugalų, Ispanų, Olandų, Rusų, Korėjiečių, Kinų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Unit: Length	m	Pasirinkite ilgio matavimo vienetus, kurie rodomi valdymo skydelio ekrane ir spausdinami raštuose.
		ft/in	
Alert Lamp Setting	On	Pasirinkite, ar įvykus klaidai didelė įspėjimo lemputė švies ( <b>On</b> ), ar ne ( <b>Off</b> ).	
	Off		



## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Aprašymas	
Administrator Menu	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Nustatykite vidinį spausdintuvo laikrodį. Spausdintuvo laikrodis rodo laiką, kuris matomas darbo informacijos spaudiniuose ir spausdintuvo būsenoje.
	Time Zone	Įveskite laiko skirtumą tarp esamos laiko juostos ir GMT. Pasirinkta laiko juosta naudojama el. pašto pranešimuose, kuriuos siunčia Remote Manager įvykus klaidai. Remote Manager paslaugų programa yra įdiegiama atliekant standartinį spausdintuvo tinklo sąsajos diegimą ir gali būti naudojama spausdintuvo būsenos ir tinklo nustatymų peržiūrai. Ji yra paleidžiama įvedant spausdintuvo IP adresą kompiuterio interneto naršyklėje. Informacija apie Remote Manager paleidimą pateikta  Tinklo vadovas (PDF)	
	Reset All Settings	Yes No	Pasirinkite <b>Yes</b> , jei visiems parametrams, išskyrus Date And Time, Language ir Unit: Length parinktis, esančias Setup meniu, norite grąžinti gamyklines nuostatas.

# Techninė priežiūra

## Perspėjimai, susiję su technine priežiūra

Atlikdami techninę priežiūrą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Prieš atlikdami techninę priežiūrą, būtinai perskaitykite medžiagos saugos duomenų lapą.

Jį galite atsisiųsti iš vietinės „Epson“ svetainės.



### Perspėjimas:

- ❑ *Atlikdami techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir kaukę.*  
*Rašalui arba panaudotam rašalui patekus ant odos, į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus.*
- ❑ Skysčiui patekus ant odos, jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jeigu paveiktoje vietoje pastebėjote odos reakciją, nedelsiant kreipkitės į kvalifikuotą gydytoją.
- ❑ Jeigu rašalo pateko į akis, nedelsiant jas perplaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu atsiranda bet kokių problemų, kreipkitės į kvalifikuotą gydytoją.
- ❑ Jeigu skysčio pateko į burną, kaip įmanoma greičiau kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Prarijus nesukelkite vėmimo. Kaip galima greičiau kreipkitės į gydytoją. Jeigu sukeliamas vėmimas, skrandžio turinys gali patekti į trachėją, o tai yra pavojinga.
- ❑ Rašalo pakuotes ir panaudotą rašalą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- ❑ Atlikę techninę priežiūrą, kruopščiai nusiplaukite ir nuskalaukite rankas.

## Spausdintuvo valymas

Norėdami užtikrinti spausdintuvo optimalią būklę, prieš naudojimą jį nuvalykite.

Prieš pradėdami šią procedūrą, perskaitykite pateikiamą informaciją.

 „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 58

## Išorės valymas

- 1** Išimkite visą popierių iš spausdintuvo.
- 2** Įsitinkinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš elektros lizdo.
- 3** Minkštu švariu skudurėliu atsargiai nuvalykite dulkes ar purvą.

Jei spausdintuvas yra labai nešvarus, nuvalykite jį minkšta švaria šluoste, sudrėkinta silpname valiklyje. Tuomet nušluostykite sausa minkšta šluoste.



### Svarbu.

*Niekada nevalykite spausdintuvo naudodami benzeną, skiediklius ar alkoholį. Juos naudojant gali pakisti spalvos ir deformuotis korpusas.*

## Vidaus valymas

Jei spaudiniai yra sutepti arba dėmėti, nuvalykite prispaudimo ritinėlius.

Pašalinkite ant spausdinimo plokštelės susikaupusį rašalą ir daleles, nes jie gali sutepti popierių.



### Svarbu.


*Nepašalinus ant spausdinimo plokštelės susikaupusių dulkių ir popieriaus dalelių gali užsikisti purkštukai arba būti sugadinta spausdinimo galvutė.*



## Techninė priežiūra


### Velenėlio valymas

Norėdami išvalyti ritinėlį tiekiant paprastą popierių, atlikite toliau aprašytus veiksmus.

- 1 Įjunkite spausdintuvą ir įdėkite plačiausią ritininį popierių.

 „Ritininio popieriaus įdėjimas ir išėmimas“ puslapyje 27

- 2 Paspauskite ir laikykite  mygtuką, o tada nuspauskite  mygtuką.

Popierius tiekiamas spaudžiant  mygtuką. Jei popierius nebetepamas, valymas baigtas.

Baigę valymą atpjaukite popierių.

 „Rankinio atpvovimo būdas“ puslapyje 30

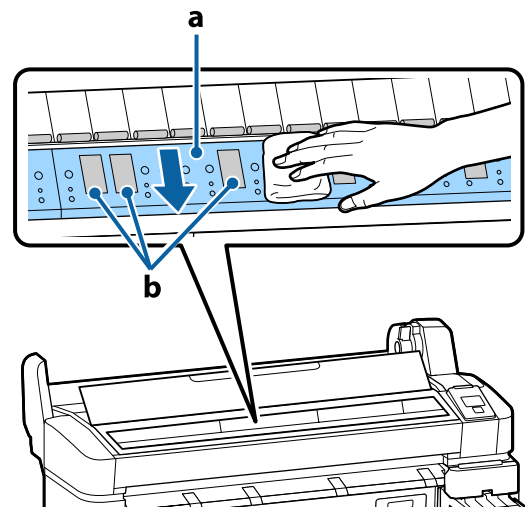
### Valymas iš vidaus

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš elektros lizdo.

- 2 Trumpam palikite spausdintuvą.

- 3 Atidarykite spausdintuvo dangtį ir minkšta švaria šluoste atsargiai nuvalykite spausdintuvo viduje esančias dulkes ir nešvarumus.

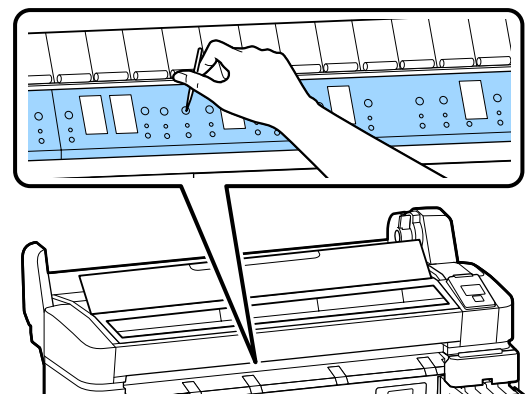
Kruopščiai nuvalykite sritį (a), kuri paveikslėlyje pažymėta mėlynai. Kad nepaskleistumėte nešvarumų, braukite iš vidaus į išorę. Jei spausdintuvas yra labai nešvarus, nuvalykite jį minkšta švaria šluoste, sudrėkinta silpname valiklyje. Tada spausdintuvo vidų nususinkite sausu, minkštu skudurėliu.



#### Svarbu.

- Būkite atsargūs, kad valydami nepaliesumėte ritinio arba rašalo absorbuojamųjų sričių (b, pilkos); priešingu atveju spaudiniai bus sutepti.
- Saugokitės, kad nepaliesumėte spausdintuve esančių rašalo vamzdelių, nes galite sugadinti spausdintuvą.

- 4 Jei ant spausdinimo plokštelės susikaupė popieriaus dalelių (panašių į baltą pudrą), jas išstumkite naudodami kažką panašaus į medinį smeigtuką.




## Techninė priežiūra

- 5** Kai baigsite valyti, uždarykite spausdintuvo dangtį.

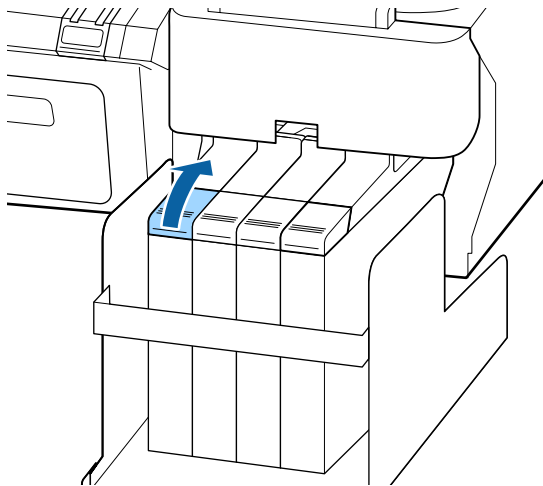
## High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo maišymas

High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo charakteristika — lengvai susidaro nuosėdų. Rašalą inde maišykite kartą per savaitę. Jeigu spausdinama susidarius nuosėdoms, spaudiniuose gali atsirasti spalvų skirtumų.

Prieš pradėdami šią procedūrą, perskaitykite pateikiamą informaciją.

 „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 58

- 1** Atidarykite rašalo pildymo angos gaubto šliaužiklį, ant kurio yra užklijuota HDK etiketė.



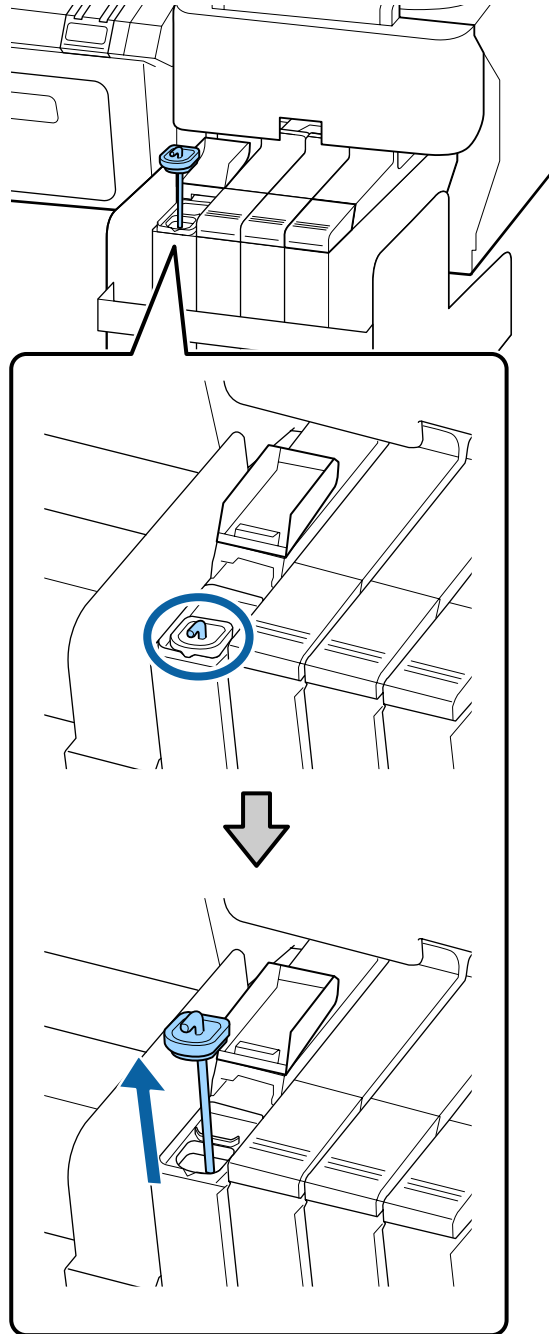
- 2** Nuo rašalo indo nuimkite rašalo angos dangtį.

Laikydami iliustracijoje apskritimu pažymėtą dalį, nuimkite rašalo įpylimo angos dangtelį. Jeigu rašalo įpylimo angos dangtelis nuimamas su bet kuria kita dalimi, reiškia, kad yra pridžiuvusio rašalo.



**Svarbu.**

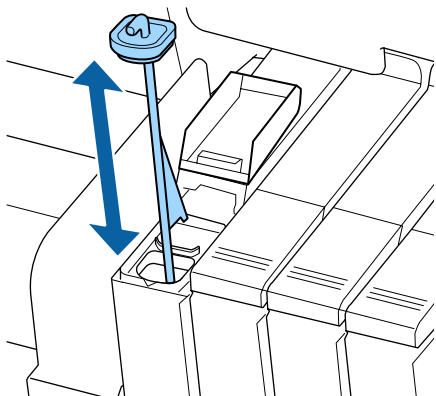
Rašalo įpylimo angos dangtelį nuimkite lėtai. Jei dangtelį nuimsite per greitai, gali ištikėti rašalo.



## Techninė priežiūra

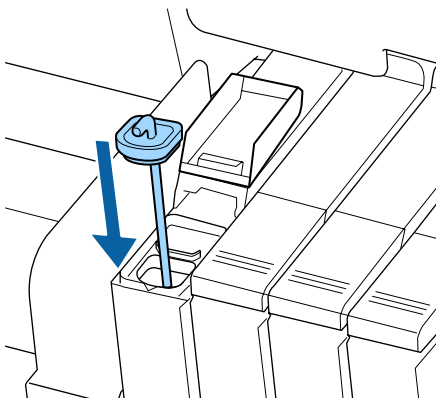
- 3** Maišymo lazdelę kelkite ir leiskite, veiksma atlikdami per vieną sekundę. Pakartokite apie 15 kartų.

Kai judinate maišymo lazdelę, ja lieskite rašalo talpyklos įpylimo angos dangtelio briauną ir kelkite iki kol pamatysite maišymo lazdelės kablį.

**Svarbu.**

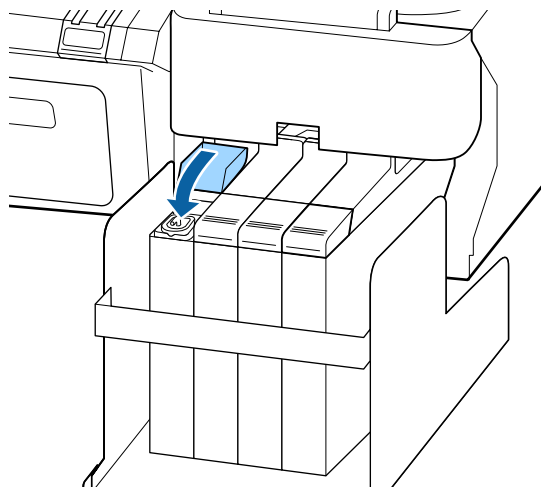
Maišymo lazdelę judinkite lėtai. Jei maišysite per greitai, gali ištikėti rašalo.

- 4** Ant rašalo indo uždėkite rašalo įvado dangtį.

**Svarbu.**

Tvirtai užspauskite rašalo įpylimo angos dangtelį, kad jis neatsiskirtų. Jeigu šliaužiklis susiduria su nuimamu rašalo įpylimo angos dangteliu, dangtelis gali būti sugadintas.

- 5** Uždarykite rašalo įpylimo angos dangtį.

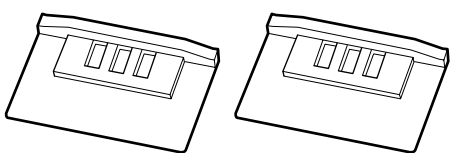


## Techninė priežiūra

## Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas) naudojimas

Jeigu net atlikus galvutės valymą, rašalas laša ant spaudinio, nuvalykite galvutę naudodami Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas).

Prieš valymą paruoškite šiuos elementus.



Prieš pradėdami šią procedūrą, perskaitykite pateikiamą informaciją.

„Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 58

- 1 Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti. Spausdami ◀▶ mygtukus, parodyskite ir nuspauskite OK mygtuką.

Pasirodys Maintenance menu.

Išimkite visą popierių iš spausdintuvo.

„Ritininio popieriaus išėmimas“ puslapyje 30

- 2 Naudodami ▼/▲ mygtukus, pasirinkite **Head Maintenance**, tada paspauskite OK mygtuką.

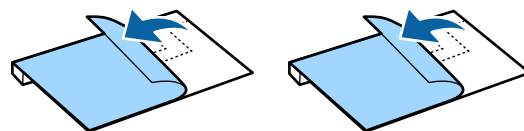
Jeigu **Head Maintenance** nerodoma, atnaujinkite spausdintuvo programinę aparatinę įrangą. Galite naujinti programinę įrangą naudodami EPSON LFP Remote Panel 2. Papildoma informacija pateikiama toliau.

„Naudojimas EPSON LFP Remote Panel 2“ puslapyje 25

- 3 Kai rodomas pranešimas **Prepare head maintenance kit. Continue?**, paspauskite OK mygtuką.

Juda spausdintuvo galvutę.

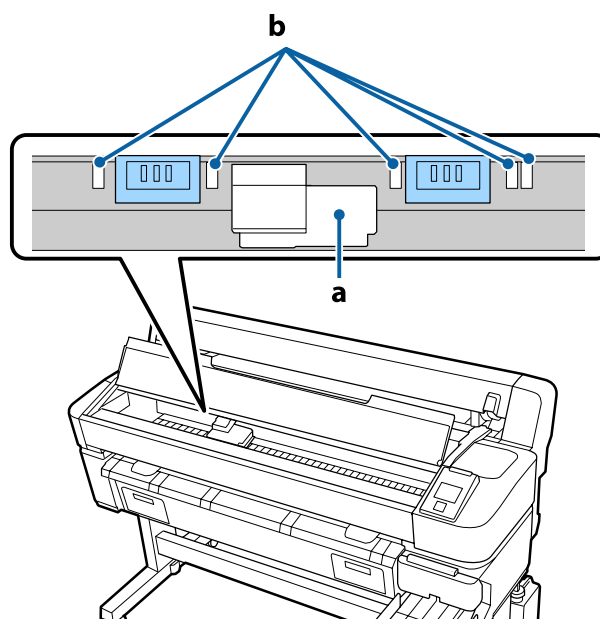
- 4 Nuplėškite dviejų valymo padėkliukų galinės dalies plėvelę.



- 5 Atidarykite spausdintuvo dangtį, tada valymo padėkliukus iš abiejų pusių uždėkite ant spausdinimo plokštelės (a).

### Padėjimo vieta

Padėkite, kaip parodyta iliustracijoje.



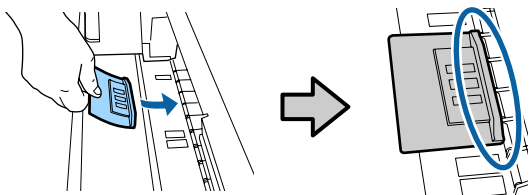
### Svarbu.

Kai dedate valymo padėkliukus, įsitikinkite, kad jie neužstoja spausdinimo plokštelės rašalo sugėrimo vietų (b). Kai išimate valymo padėkliukus, rašalo sugėrimo vietos (b) gali prilipti prie valymo padėkliukų.

## Techninė priežiūra

### Padėjimo būdas

Valymo padėkliukus padėkite prispausdami valymo padėkliuko kraštą prie ritinėlio.

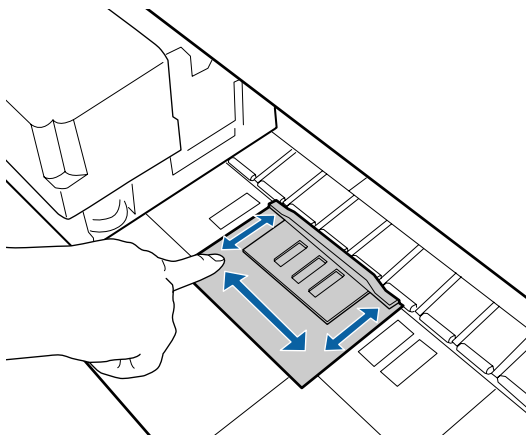


#### ! Svarbu.

- ❑ Įsitinkite, kad nėra tarpelių tarp valymo padėkliuko ir ritinėlio. Jeigu valymo padėkliukas nėra reikiamoje padėtyje, valymas nebus tinkamai atliktas.
- ❑ Nejudinkite spausdintuvo galvutės ranka. Galite sugadinti.

6

Pirštais nubraukite iliustracijoje pažymėtas vietas, kad tinkamai pastatytumėte valymo padėkliuką.



#### ! Svarbu.

Pritvirtinkite valymo padėkliuką, kad klijuojama pusė nepakiltų. Per stipriai nespauskite valymo padėkliuko. Galite sugadinti valymo padėkliuką.

7

Uždarykite spausdintuvo dangtį, tada paspauskite OK mygtuką.

Pradedamas spausdinimo galvutės valymas.

#### ! Svarbu.

Neatidarykite spausdintuvo dangčio valymo metu. Jeigu atidarysite dangtį, spausdinimas sustos.

8

Vadovaukite valdymo skydelio ekrane pateikiamomis instrukcijomis, atidarykite spausdintuvo dangtį, tada išimkite abu valymo padėkliukus.

Nenaudokite valymo padėkliukų pakartotinai.

[„Naudotų spausdinimo medžiagų naudojimas“ puslapyje 77](#)

#### ! Svarbu.

- ❑ Valymo padėkliukus išimkite atsargiai, stengdamiesi nesutepti šalia esančio ploto.
  - ❑ Jeigu tikrinimo metu ant valymo padėkliuko pastebite šiukšlę arba purvą, nuvalykite valymo padėkliuką.
- [„Vidaus valymas“ puslapyje 58](#)

9

Uždarykite spausdintuvo dangtį, tada paspauskite OK mygtuką.


Pradedamas galvutės valymas. Atlikus galvutės valymą, valymo procedūra yra baigta.

# Eksploatacinių medžiagų keitimas ir pildymas

## Mikroschemos bloko keitimo ir rašalo pildymo laikotarpiai

Jeigu valdymo skydelyje rodomas pranešimas **Check Ink Levels**, greitai reikės keisti mikroschemos bloką. Kaip galima greičiau išgykite atitinkamos spalvos pakaitinę rašalo pakuotę.

Jeigu nors vienai spalvai buvo viršytas mikroschemos bloko keitimo laikotarpis, negalėsite spausdinti. Jei spausdinimo užduoties metu rodomas pranešimas **Check Ink Levels**, galite pakeisti mikroschemos bloką ir papildyti rašalu spausdinant.

Palaikomos rašalo pakuotės  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 86



### Svarbu.

Spausdintuve įtaisyta išpėjimo apie rašalo likutį sistema. Norėdami tinkamai pakeisti mikroschemos bloką ir įpilti rašalo, naudokite toliau pateikiamas keitimo ir pildymo procedūras.

Ši sistema tiesiogiai nenustato likusio rašalo kiekio rašalo talpykloje, bet likusį kiekį įvertina atsižvelgdama, kiek rašalo buvo sunaudota, tada reikiamu metu pateikia išpėjimąjį pranešimą. Jei norite užtikrinti šios sistemos tikslumą, mikroschemos bloką keiskite ir papildykite rašalu kaip įmanoma greičiau, kai likusio rašalo lygis nebesiekia 70 mm nuo rašalo talpyklos pagrindo.

## Keitimo ir pildymo procedūros

Priklausomai nuo rašalo tipo, pildymo būdas skiriasi. Naudokite pildomą rašalą atitinkantį pildymo būdą.

Prieš atlikdami veiksmus, perskaitykite saugos duomenų lapą ir toliau pateiktas pastabas.

[You can download it at your local Epson Web site.](#)



### Perspėjimas:

- ❑ Rašalo pakuotes ir panaudotą rašalą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- ❑ Atlikdami techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius akinius, mėvėkite pirštines ir naudokite apsauginę kaukę.  
  
Rašalui arba panaudotam rašalui patekus ant odos, į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus.
- ❑ Skysčiui patekus ant odos, jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jeigu paveiktoje vietoje pastebėjote odos reakciją, nedelsiant kreipkitės į kvalifikuotą gydytoją.
- ❑ Jeigu rašalo pateko į akis, nedelsiant jas perplaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu atsiranda bet kokių problemų, kreipkitės į kvalifikuotą gydytoją.
- ❑ Jeigu skysčio pateko į burną, kaip įmanoma greičiau kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Prarijus nesukelkite vėmimo. Kaip galima greičiau kreipkitės į gydytoją. Jeigu sukeliamas vėmimas, skrandžio turinys gali patekti į trachėją, o tai yra pavojinga.
- ❑ Pildydami rašalą atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus dalykus.
- ❑ Atsargiai nupjaukite rašalo pakuotės antgalį. Jeigu per daug spausite, rašalas gali išsilieti.
- ❑ Atidarę per stipriai nespauskite pakuotės. Galite išspausti rašalą iš pakuotės.
- ❑ Kai pilate rašalą į rašalo talpyklą, pildami lėtai kelkite pakuotę.



## Techninė priežiūra

**! Svarbu.**

- ❑ „Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo pakuotes.

„Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės arba patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą.

Informacija apie neoriginalaus mikroschemos bloko būseną gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

- ❑ Naudojant neoriginalų „Epson“, čia nenurodytą, rašalą, gali atsirasti gedimas, kuriam negalioja „Epson“ garantija.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 86

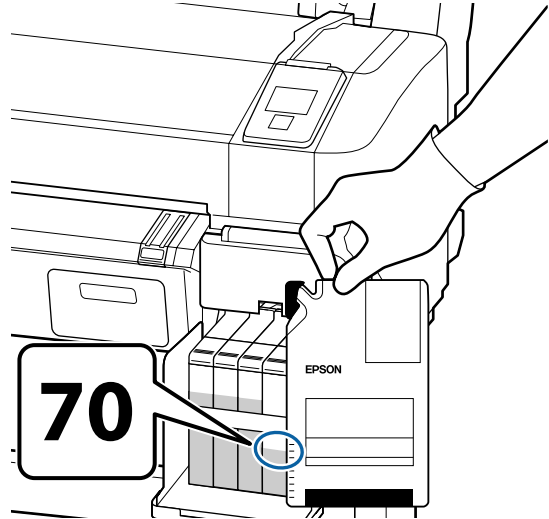
- ❑ Nedėkite daiktų ant rašalo talpyklos ir saugokite ją nuo stiprių smūgių. Rašalo talpykla gali atsiskirti.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

- ❑ Nenaudokite, jeigu susimaišė High Density Black (Intensyvi juoda) ir Black (Juoda) rašalai. Keičiant naudojamo Black (Juoda) rašalo tipą, talpyklą turi keisti tik techninės priežiūros inžinierius. Black (Juoda) rašalo tipo keitimas yra mokamas. Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

1

Jei valdymo skydelyje rodomas pranešimas **Check Ink Levels**, patikrinkite rašalo talpykloje likusio rašalo kiekį vadovaudamiesi skale, esančia ant rašalo pakuotės.



### Jeigu likusio rašalo yra daugiau nei 70 mm nuo rašalo talpyklos pagrindo

Rekomenduojame ir toliau naudoti spausdintuvą, iki kol likusio talpykloje rašalo lygis nukris iki 70 mm nuo rašalo talpyklos pagrindo ar mažiau, kad, pildydami rašalo talpyklą rašalu, galėtumėte sunaudoti visą naujoje rašalo pakuotėje esantį rašalą.

### Jei rašalo liko 70 mm arba mažiau:

Pereikite prie 2 žingsnio.

**! Svarbu.**

Kai likusio rašalo lygis yra didesnis kaip 70 mm nuo rašalo talpyklos pagrindo ir yra rodomas pranešimas **Refill Ink Tank**, reiškia, kad atėjo laikas keisti rašalo talpyklą. Esant tokiai situacijai rekomenduojame keisti rašalo talpyklą. Remonto ir keitimo darbai yra mokami.

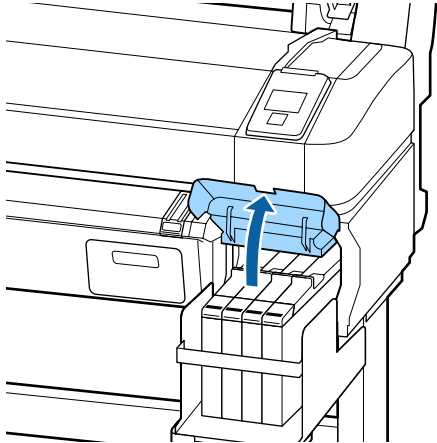
Atliekant keitimo ir remonto darbus, rašalas yra išleidžiamas iš rašalo talpyklos. Tai yra būtina, nes smulkus purvas, dulksės ir kitos pašalinės dalelės susimaišę su rašalu gali sukelti rašalo talpyklos veikimo sutrikimus.

Rašalo talpyklos keitimo intervalai priklauso nuo naudojimo ir aplinkos sąlygų.

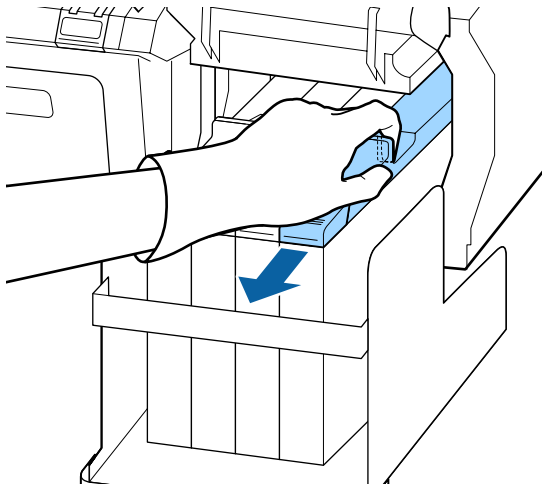
Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

## Techninė priežiūra

- 2** Atidarykite šono dangtį.

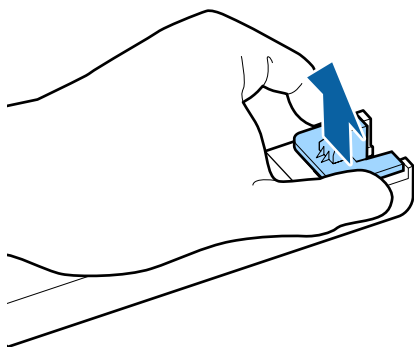


- 3** Pirštu užkabinkite įdubą, esančią šliaužiklio viršuje, ir pakelkite šliaužiklį į viršų.



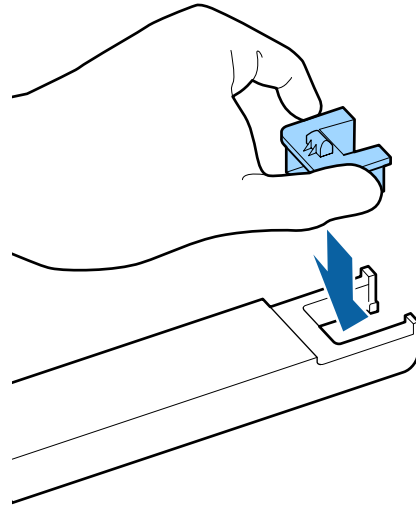
**!** **Svarbu.**  
Nepakreipkite slankiklio. Nukritęs mikroschemos blokas gali būti sugadintas.

- 4** Išimkite mikroschemos bloką iš slankiklio.

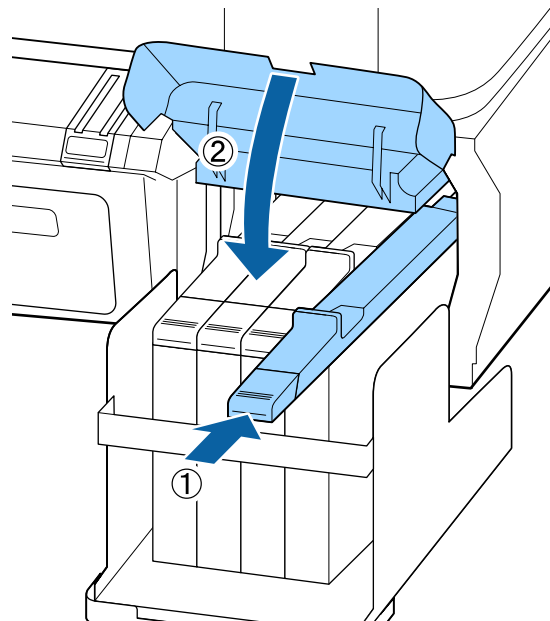


- 5** Prijunkite mikroschemos bloką, pateikiamą kartu su naujo rašalo pakuote.

Montavimo metu įsitikinkite, kad etiketės ant šliaužiklio ir mikroschemos bloko yra tos pačios spalvos.



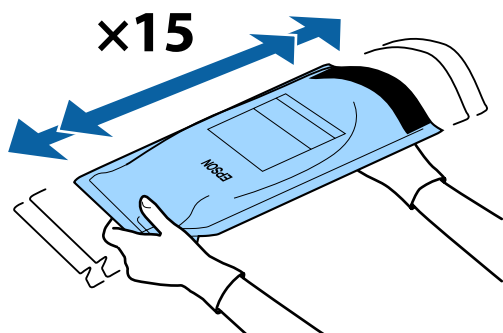
- 6** Slankiklį laikykite horizontaliai ir įdėkite jį. Uždarykite šono dangtį.



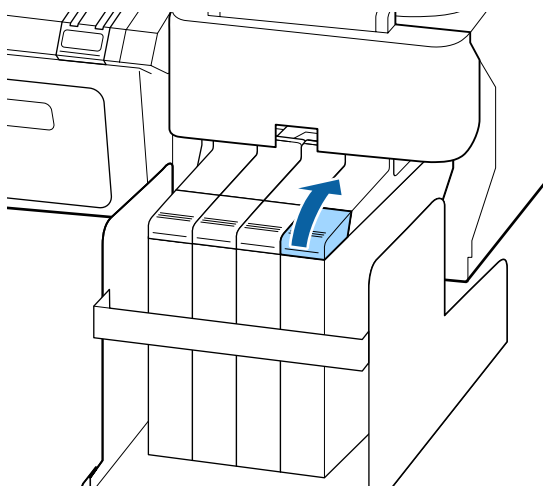
**!** **Svarbu.**  
Slankiklio nespauskite per stipriai. Galite sugadinti.

## Techninė priežiūra

- 7** Rašalą pakuotėje plakite 5 sekundes: 15 kartų atlikite horizontalius apie 5 cm judesius, kaip parodyta iliustracijoje.



- 8** Atidarykite ant šliaužiklio esantį rašalo įpylimo angos dangtį.



- 9** Nuo rašalo indo nuimkite rašalo angos dangtį.

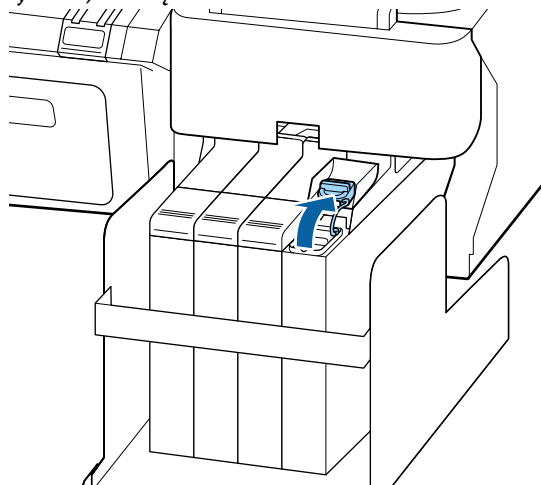
Rašalo angos pildymo dangtelio nuėmimo būdas skiriasi priklausomai nuo pildomo rašalo tipo.



**Svarbu.**

*Rašalo įpylimo angos dangtelį nuimkite lėtai. Jei dangtelį nuimsite per greitai, gali ištikėti rašalo.*

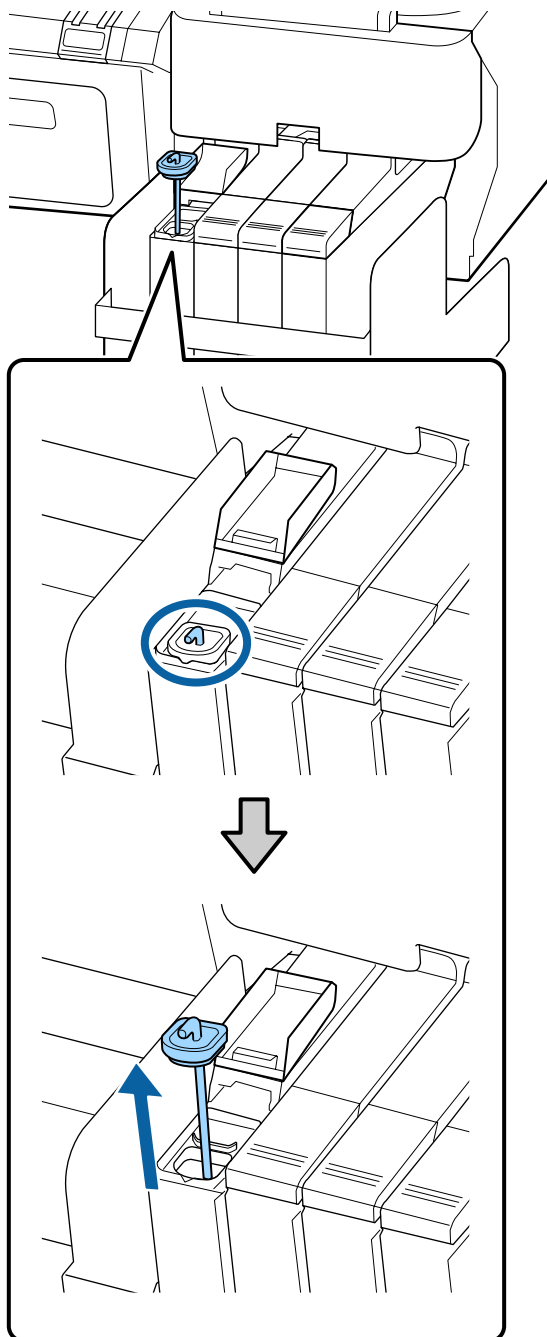
### Išskyrus High Density Black (Intensyvi juoda) rašalą



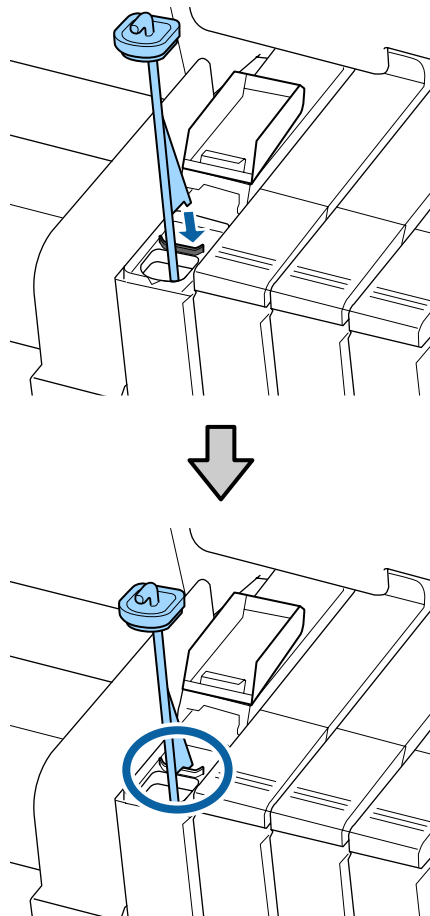
### High Density Black (Intensyvi juoda) rašalui

- (1) Laikydami iliustracijoje apskritimu pažymėtą dalį, nuimkite rašalo įpylimo angos dangtelį. Jeigu rašalo įpylimo angos dangtelis nuimamas su bet kuria kita dalimi, reiškia, kad yra pridžiuvusio rašalo.

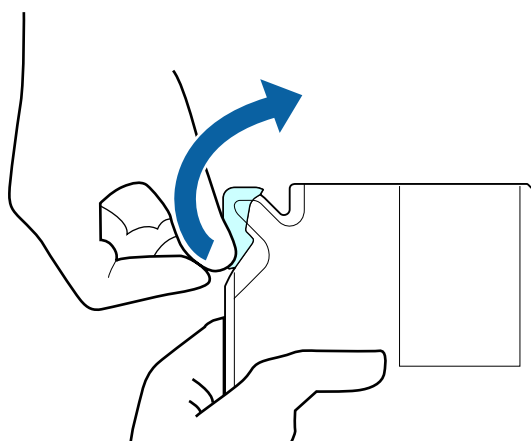
### Techninė priežiūra



(2) Maišymo lazdelę užkabinkite už rašalo talpyklos iškyšos.



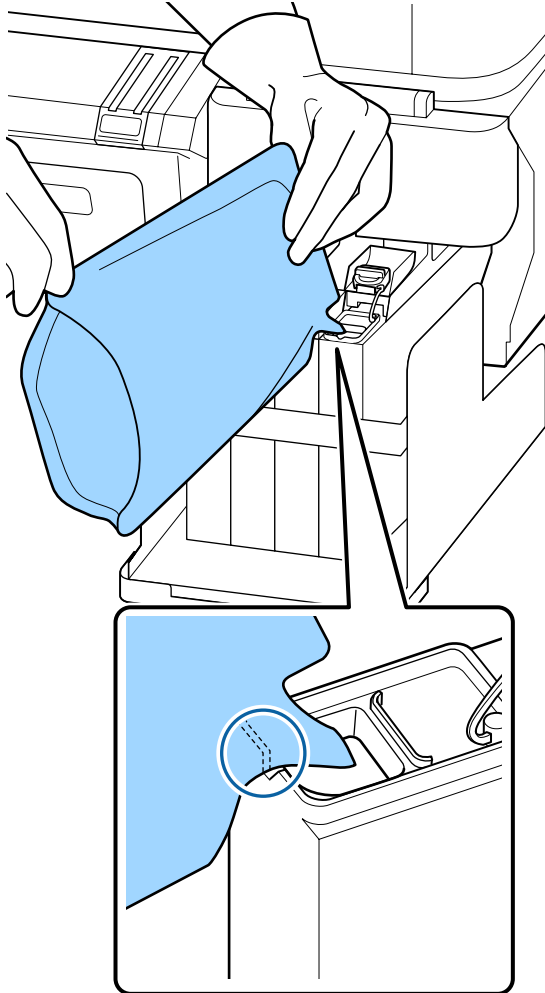
**10** Nuplėškite rašalo pakelio snapelio angą.



## Techninė priežiūra

**11** Rašalo indą užpildykite rašalu iš rašalo pakelio.

Rašalo pakelio snapelį įkiškite į rašalo indo rašalo įvado griovelį ir pakreipę supilkite rašalą.



**!** **Svarbu.**

*Per kartą supilkite visą rašalo pakuotėje esantį rašalą.*

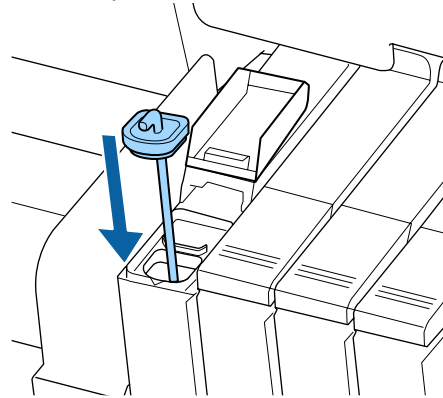
*Pakuotėje esančio rašalo nenaudokite pildyti kelioms skirtingoms rašalo talpykloms.*

*Dėl to rašalo likučio išpėjimo sistema gali būti pateikiama netinkamai.*

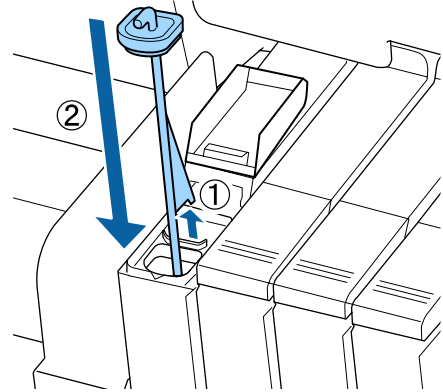
**12** Ant rašalo indo uždėkite rašalo įvado dangtį.

Rašalo angos pildymo dangtelio uždėjimo būdas skiriasi priklausomai nuo pildomo rašalo tipo.

**Išskyrus High Density Black (Intensyvi juoda) rašalą**



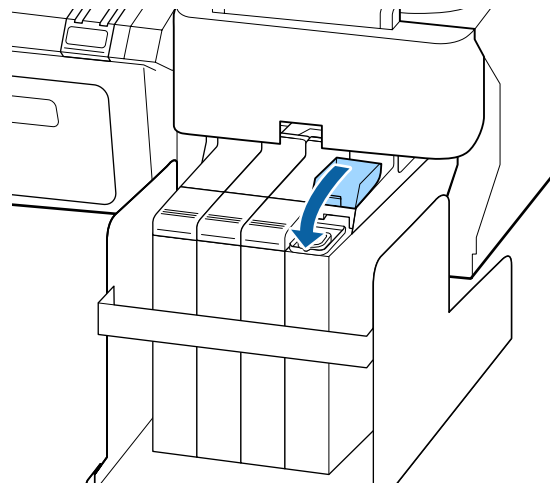
**High Density Black (Intensyvi juoda) rašalui**



**!** **Svarbu.**

*Tvirtai užspauskite rašalo įpylimo angos dangtelį, kad jis neatsiskirtų. Jeigu šliaužiklis susiduria su nuimamu rašalo įpylimo angos dangteliu, dangtelis gali būti sugadintas.*

**13** Uždarykite rašalo įpylimo angos dangtį.



## Techninė priežiūra

### Panaudoto rašalo utilizavimas

Kai valdymo skydelyje rodomas toliau pateikiamas pranešimas, keiskite Panaudoto rašalo indas.

- ❑ Prepare empty waste ink bottle.
- ❑ Replace waste ink bottle and press OK.

Panaudotą rašalą utilizavimui laikykite Panaudoto rašalo indas; neperpilkite rašalo į kitą talpyklą.



**Svarbu.**

*Niekada neišimkite Panaudoto rašalo indas, kai yra valoma galvutė arba vyksta spausdinimas. Gali ištekėti atliekamas rašalas.*

### Panaudoto rašalo skaitiklis

Spausdintuvas panaudoto rašalo skaitiklį naudoja sekti panaudoto rašalo kiekį ir, pasiekus išpėjimo lygį, pateikti pranešimą. Jeigu vadovaujatės pranešimo informacija ir keičiate Panaudoto rašalo indas, panaudoto rašalo skaitiklis nustatomas ties nuliu automatiškai.

Jeigu Panaudoto rašalo indas keičiate prieš raginančią žinutę, pakeitę paleiskite Waste Ink Counter parinktį, esančią Maintenance menu.

 [„Maintenance menu” puslapyje 51](#)



**Svarbu.**

*Jeigu keičiate Panaudoto rašalo indas prieš raginančią žinutę, visada perstatykite ties nuliu panaudoto rašalo skaitiklį. Kitaip Panaudoto rašalo indas keitimo laikas kitame pranešime nebus nurodytas teisingai.*

### Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas

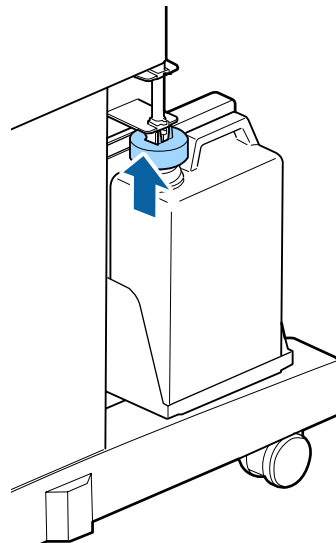
Norėdami keisti dalis, vadovaukitės toliau pateikiama procedūra.

Prieš pradėdami šią procedūrą, perskaitykite pateikiamą informaciją.

 [„Perspėjimai, susiję su technine priežiūra” puslapyje 58](#)

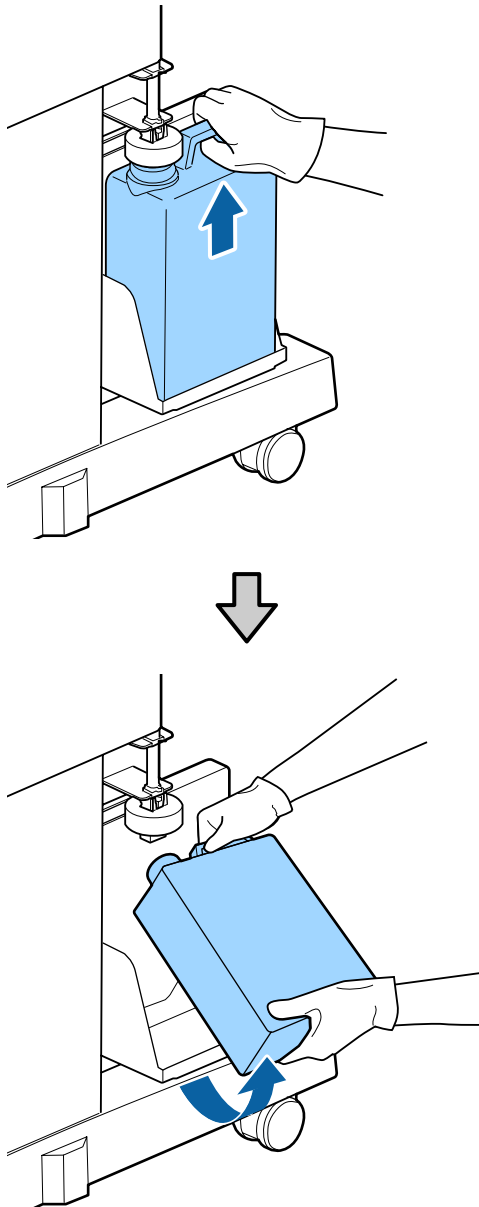
1

Pakelkite fiksatorių.



## Techninė priežiūra

- 2** Išimkite Panaudoto rašalo indas iš Panaudoto rašalo indas laikiklio.



**Pastaba**

Jeigu fikatoriaus galinė dalis sutepta, nuvalykite ją.

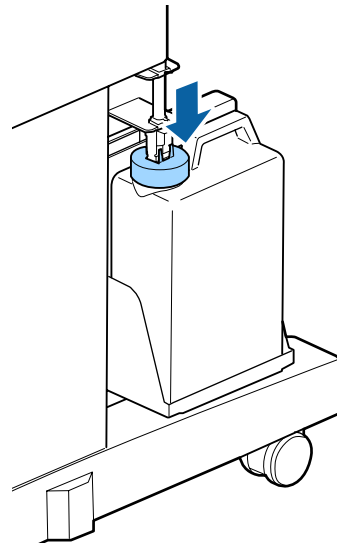
- 3** Įstatykite panaudoto rašalo vamzdelį į naujo Panaudoto rašalo indas angą, tada į laikiklį įstatykite Panaudoto rašalo indas.

Sandariai užsukite Panaudoto rašalo indas dangtelį.

**! Svarbu.**

- ❑ Įsitinkinkite, kad panaudoto rašalo vamzdelis įstatytas į panaudoto rašalo indo angą. Jeigu vamzdelis neįstatytas į indą, rašalas bus išpiltas šalia indo.
- ❑ Utilizuojant panaudotą rašalą, jums reikės Panaudoto rašalo indas dangtelio. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

- 4** Nuleiskite fiksiatorių.




**! Svarbu.**

Įsitinkinkite, kad fiksiatorius yra ties indo anga. Jeigu yra tarpelis, panaudotas rašalas gali taškytis ir išsilieti į šalia esantį plotą.

- 5** Paspauskite OK mygtuką.

- 6** Pakartotinai įsitinkinkite, kad naujas panaudoto rašalo indas yra tinkamai įstatytas. Tada paspauskite OK mygtuką, kad ties nuliū nustatytumėte panaudoto rašalo skaitiklį.

 „Naudotų spausdinimo medžiagų naudojimas“ puslapyje 77

## Maintenance Boxes (Priežiūros dėžutė) pakeitimas

Jei rodomas **No Enough Space** pranešimas, pakeiskite nurodytą Maintenance Box (Priežiūros dėžutė).

## Techninė priežiūra

Palaikomi bakai Maintenance Boxes (Priežiūros dėžutė)

„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 86



### Svarbu.

*Nebandykite pakartotinai naudoti priežiūros bakų, kurie buvo išimti ir palikti atidaryti ilgą laiką. Viduje esantis rašalas išdžiūsus bei sukietėjęs ir bakas negalės sugerti pakankamai rašalo.*

Prieš pradėdami šią procedūrą, perskaitykite pateikiamą informaciją.

„Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 58

## Kaip pakeisti Maintenance Boxes (Priežiūros dėžutė)

Maintenance Boxes (Priežiūros dėžutė) yra kairėje ir dešinėje spausdintuvo pusėse, bet blokų pakeitimo procedūra nesikeičia visais atvejais.

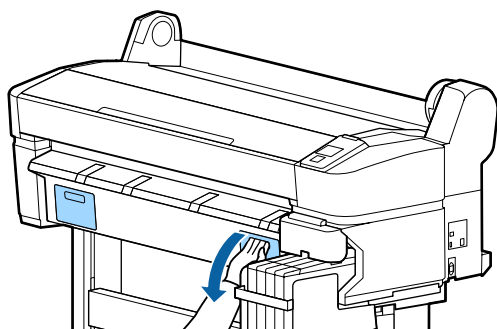


### Svarbu.

*Nekeiskite Maintenance Box (Priežiūros dėžutė), kai vyksta spausdinimas. Gali ištekti atliekamas rašalas.*

1

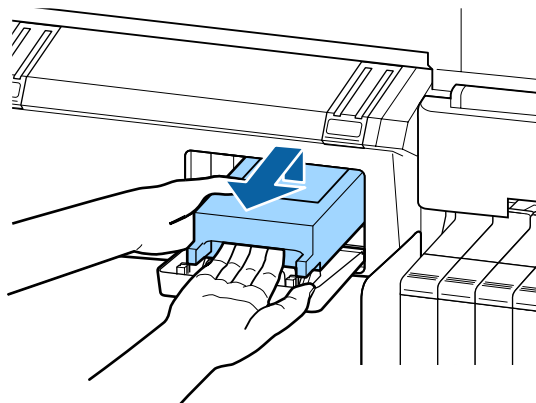
Atidarykite priežiūros bloko dangtelį.



2

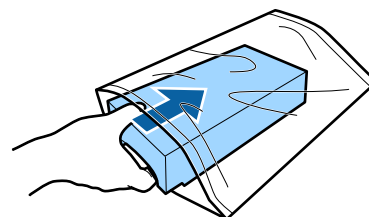
Ištraukite Maintenance Box (Priežiūros dėžutė).

Pakėlus į viršų Maintenance Box (Priežiūros dėžutė) atblokavimo svirtį atkabinamas užraktas ir tuomet galima išimti tiesiog tiesiai traukiant.



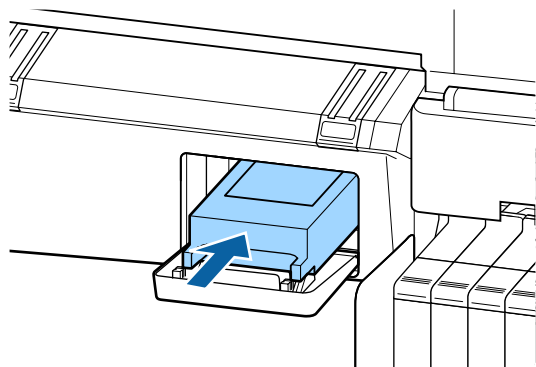
3

Panaudotą Maintenance Box (Priežiūros dėžutė) įdėkite į švarų maišelį, pridėdamą su nauju Maintenance Box (Priežiūros dėžutė), ir patikimai užsekite užtrauktuką.



4

Įdėkite naują Maintenance Box (Priežiūros dėžutė).



### Svarbu.

*Nelieskite IC lusto Maintenance Box (Priežiūros dėžutė) šone.*

*Tai padarius su šia kasete nebus įmanoma tinkamai spausdinti ir ji gali tinkamai neveikti.*




## Techninė priežiūra

- 5** Uždarykite priežiūros bloko dangtelį.

### Pjaustytuvo keitimas

Pjaustytuvą reikia keisti, jei jis popierių pjauna nelygiai.

Palaikomas pjaustytuvas

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 86

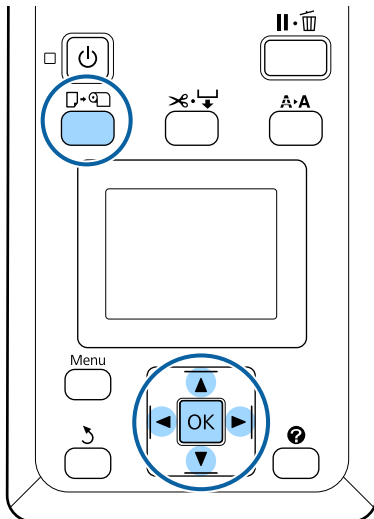
Keičiant pjaustytuvą naudojamas atsuktuvus su kryžmine galvute. Pasirūpinkite atsuktuvu prieš keisdami pjaustytuvą.



**Svarbu.**


Būkite atsargūs ir nesugadinkite pjaustytuvo ašmenų. Numetus juos ar trinktelėjus į kietą daiktą ašmenyse gali atsirasti įranta.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Išimkite visą popierių iš spausdintuvo.

 „Ritininio popieriaus išėmimas“ puslapyje 30

- 2** Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti. Spausdami ◀▶ mygtukus, paryškinkite  ir nuspauskite OK mygtuką.

Pasirodys Maintenance menu.

- 3** Spausdami mygtukus ▼/▲ pasirinkite **Cutter Maintenance** ir paspauskite mygtuką OK.

- 4** Spausdami ▼/▲ mygtukus, paryškinkite **Replace Cutter** ir nuspauskite OK mygtuką.

- 5** Pjautuvas pajudės į pakeitimo padėtį.

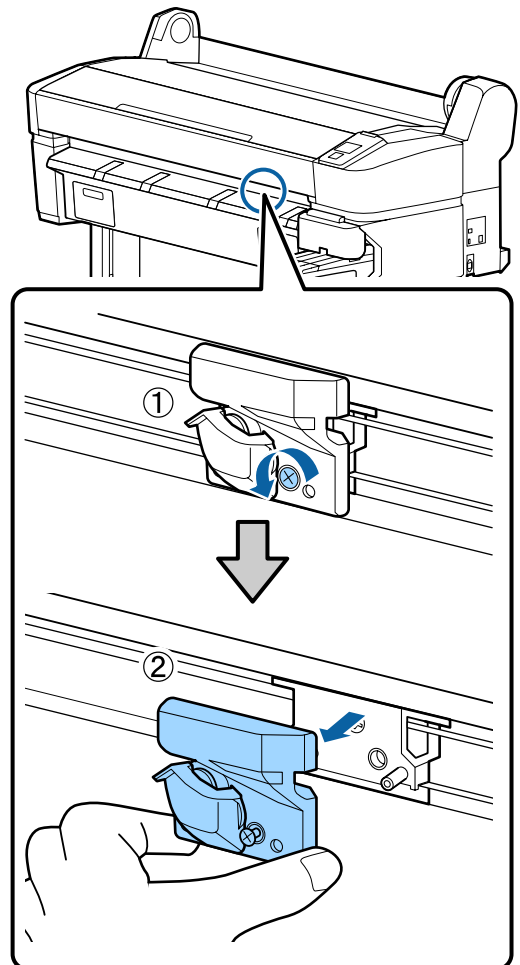
- 6** Išimkite seną pjaustytuvą iš spausdintuvo.

Atsuktuvu su kryžmine galvute išsukite pjaustytuvą laikantį varžtą ir tiesiai traukdami išimkite pjaustytuvą.



**Perspėjimas:**

Nelaikykite pjaustytuvo vaikams pasiekiamoje vietoje. Pjaustytuvo ašmenys gali sužaloti. Keisdami pjaustytuvą būkite atsargūs.



## Techninė priežiūra

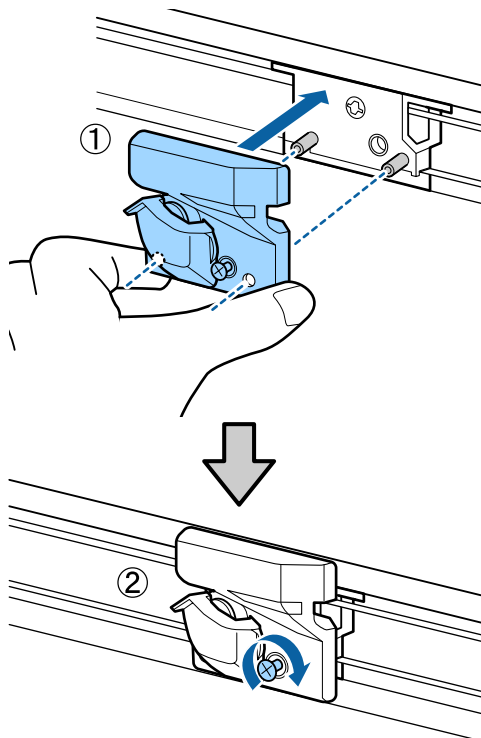
7

Įdėkite naują pjaustytuvą.

Įdėkite pjaustytuvą taip, kad spausdintuve esantis kaištis sutaptų su skylė pjaustytuve.

**Svarbu.**

Atsuktuvu su kryžmine galvute priveržkite pjaustytuvą laikantį varžtą. Tvirtai prisukite pjaustytuvą, priešingu atveju pjovimo padėtis gali kiek pasislinkti ar būti nelygi.



8

Nustatę pjaustytuvo padėtį, nuspauskite OK mygtuką.

Pjaustytuvas grįš į pradinę padėtį.

Baigus Ready bus rodoma valdymo skydelyje.

## Spausdinimo galvutės reguliavimas

Jeigu spausdiniuose atsiranda baltos linijos arba pastebėjote, kad spausdinimo kokybė pablogėjo, reikia sureguliuoti spausdinimo galvutę. Galite atlikti šias spausdintuvo priežiūros funkcijas tam, kad palaikytumėte spausdinimo galvutę geros būsenos ir užtikrintumėte geriausią spausdinimo kokybę.

Atsižvelgdami į spausdinimo rezultatus ir esamą situaciją, atlikite atitinkamas priežiūros operacijas.

**Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę**

Patikrinkite, ar purkštukai neužsikimšę, jei spausdintuvo nenaudojote ilgą laiką arba prieš svarbius spausdinimo darbus. Vizualiai patikrinkite atspausdintą patikrinimo raštą ir pavalykite spausdinimo galvutę, jei pastebite blankias ar tuščias vietas.


Yra du būdai patikrinti, ar purkštukai nėra užsikimšę.

- On-Demand Nozzle Pattern (Purkštuko šablonas pagal poreikį)

Purkštukų šablonai gali būti spausdinami pagal poreikį ir vizualiai tikrinami, kad nustatyti, ar purkštukai yra užsikimšę.

- Print Nozzle Pattern

Kas nustatytą lapų skaičių spausdintuvas spausdina tikrinimo šabloną įprasto spausdinimo pradžioje. Baigus spausdinimą galite vizualiai patikrinti šabloną ir nustatyti, ar ankstesniuose arba būsimuose spausdiniuose gali būti blankių vietų arba trūkti spalvų.

 „Setup menu“ puslapyje 52

**Spausdinimo galvutės valymas**

Nuvalykite spausdinimo galvutę, jei pastebite blankias ar tuščias vietas. Išvalo spausdinimo galvutės paviršių ir pagerina spausdinimo kokybę. Galite pasirinkti iš trijų skirtingų galvučių valymo lygių.

 „Spausdinimo galvutės valymas“ puslapyje 75

Pirmiausia pasirinkite **Execute (Light)**. Jei lieka blankių ar trūkstamų sričių, tada naudokite **Execute (Medium)** arba **Execute (Heavy)**.

**Spausdinimo galvutės padėties reguliavimas (spausdinimo galvutės išlygiavimas)**

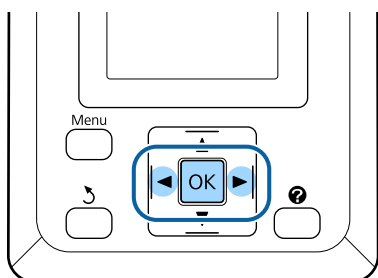
Atlikite Head Alignment, jei spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba linijos yra nesulygiuotos. Head Alignment funkcija koreguoja spausdinimo netikslumus.

 „Spausdinimo netikslumų sumažinimas (Head Alignment)“ puslapyje 76

## Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

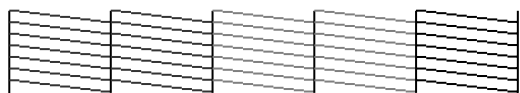
Šiame skyriuje aiškinama, kaip spausdinti tikrinimo šabloną, skirtą tikrinti, ar yra užsikimšusių purkštukų.

Nustatant naudojami mygtukai



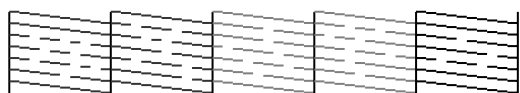
- 1 Į spausdintuvą įdėkite ritininio popieriaus. Pasirinkite popieriaus formatą, kuris atitinka spausdintuve esantį popierių.
- 2 Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti. Paspauskite **A▶A** mygtuką. Pasirodys Maintenance meniu.
- 3 Patikrinkite, ar **Nozzle Check** yra paryškinta, ir paspauskite **OK** mygtuką. Pasirodys patvirtinimo dialogo langas.
- 4 Jei norite atspausdinti patikrinimo raštą, paspauskite **OK** mygtuką. Peržiūrėkite išspausdintą patikrinimo raštą, vadovaudamiesi šiame skyriuje pateikta informacija.

### Švarių purkštukų pavyzdys



Purkštukų patikrinimo rašte nėra jokių tarpų.

### Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jeigu šablone yra tuščių vietų, pasirinkite **Head Cleaning**, tada nuvalykite spausdinimo galvutę. [„Spausdinimo galvutės valymas“ puslapyje 75](#)

## Spausdinimo galvutės valymas

Valdymo skydelyje galite valyti visus purkštukus arba pasirinkti valyti tik tuos purkštukus, kuriuose atspausdintas purkštukų patikros raštas nurodo problemą.

### Pastabos dėl galvutės valymo

Atlikdami galvutės valymą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Spausdinimo galvutę valykite tik tuomet, jei pablogėja spausdinimo kokybė, pvz., spausdinys yra neaiškus, netinkamas arba trūksta spalvų. Atliekant galvutės valymą naudojamas rašalas.
- ❑ Valant visus purkštukus naudojama šiek tiek spalvoto rašalo. Net jei naudojate tik juodą rašalą nespalvotam spausdinimui, taip pat bus naudojamas spalvotas rašalas.
- ❑ Jei per trumpą laikotarpį kartojate galvutės valymą, bakas Maintenance Box (Priežiūros dėžutė) gali greitai užsipildyti dėl mažo rašalo išgaravimo iš bako Maintenance Box (Priežiūros dėžutė). Maintenance Box (Priežiūros dėžutė), jeigu nėra pakankamai vietos dėžutėje.
- ❑ Jei po galvučių valymo purkštukai vis dar yra užsikimšę, išjunkite spausdintuvą ir palikite jį per naktį ar ilgiau. Po kurio laiko užsikimšęs rašalas gali suskystėti.

Jei purkštukai vis tiek yra užsikimšę, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.

### Head Cleaning lygis

Galite pasirinkti iš trijų skirtingų Head Cleaning lygių.

Pirmiausiai pasirinkite **Light**. Jeigu šablone, kartą atlikus galvutės valymą, vis tiek yra blankių arba tuščių segmentų, pabandykite naudoti **Medium** arba **Heavy** valymą.

### Automatinės techninės priežiūros parinktys

Spausdintuve yra patogios automatinės priežiūros parinktys, skirtos reguliariai atlikti galvutės valymą pasirinktu intervalu (žr. toliau).

## Techninė priežiūra

### ❑ Periodical Cleaning

Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktu 1–240 val. intervalais.

☞ „Setup meniu” puslapyje 52

### ❑ Cleaning Cycle

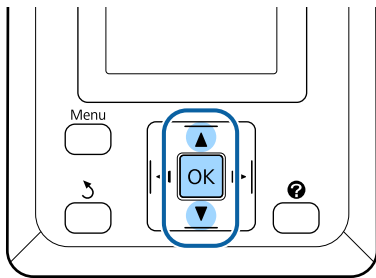
Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktu 1–10 lapų intervalais.

☞ „Setup meniu” puslapyje 52

## Spausdinimo galvutės valymas

Šiame skyriuje aiškinama, kaip valyti galvutę, jeigu atspausdintame tikrinimo šablone nustatote, kad antgaliai yra užsikimšę.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti. Paspauskite **▶▶** mygtuką.

Pasirodys Maintenance meniu.

- 2 Spausdami **▼/▲** mygtukus, paryškinkite **Head Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.

- 3 Pasirinkite būdą, kuriuo galite nurodyti norimas valyti purkštukų eiles.

#### All Nozzles

Patikrinkite atspausdintą purkštukų raštą ir pasirinkite šį metodą, jei visi raštai yra blankūs ar juose visuose yra trūkstumų sričių. Pasirinkę **All Nozzles**, pereikite prie 5 žingsnio.

#### Selected Nozzles

Patikrinkite atspausdintą purkštukų raštą ir pasirinkite šį metodą, tik kai kurie raštų numeriai (purkštukų eilės) yra blankūs ar tik kai kuriuose yra trūkstumų sričių. Galite pasirinkti kelias purkštukų eiles.

- 4 Nurodykite purkštukų eiles valymui.

- ❑ Paspausdami mygtukus **▼/▲** paryškinkite numerius, kurie atitinka tikrintinus raštus su blankiais ar tuščiais segmentais, o pasirinkite paspausdami mygtuką OK.
- ❑ Pasirinkę valyti visų purkštukų eilių galvutes, pasirinkite **Proceed** ir paspauskite mygtuką OK.

- 5 Pasirinkite valymo lygį ir spauskite mygtuką OK.

- 6 Bus atliekamas galvutės valymas.

Baigus valyti galvutes, nustatymų meniu užsidarys. Kad įsitikintumėte, ar visos galvutės buvo išvalytos, patikrinkite atspausdintą tikrinimo raštą.

☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 75

## Spausdinimo netikslumų sumažinimas (Head Alignment)

Kadangi tarp spausdinimo galvutės ir popieriaus yra nedidelis tarpelis, netinkamas išlygiavimas gali atsirasti dėl drėgmės, temperatūros, spausdinimo galvutės judesių inercinės jėgos ar galvutės dvikrypčio judėjimo. Dėl to spaudiniai gali būti grūdėti arba netinkamai sulygiuotos linijos. Tokiu atveju atlikite Head Alignment, kad ištaisytumėte netinkamą spausdinimo lygiavimą.

Pasirinkus galvučių lygiavimą, reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.

Head Alignment (Galvutės lygiavimas) gali būti atliktas naudojant šiuos du reguliavimų tipus.

#### Dvikrypčiam spausdinimui

Pasirinkite **Manual(Bi-D)**. Jeigu grūdėtumas arba netinkamas lygiavimas atlikus **Manual(Bi-D)** reguliavimą išliko, atlikite **Manual(Uni-D)** reguliavimą.

## Techninė priežiūra

### Vienkrypčiam spausdinimui

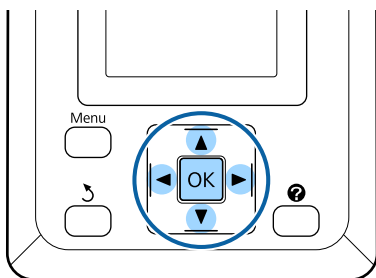
Atlikite **Manual(Uni-D)** reguliavimą.

#### **Pastaba**

*Head Alignment sureguliuojama pagal dabar spausdintuve esantį popierių. Įdėkite popierių, pagal kurį reikia sureguliuoti galvutę.*

*Su Head Alignment gali nepavykti pasiekti pageidaujamo rezultato, jei purkštukai yra užsikimšę. Pirma nuvalykite galvutę, o tuomet užsikimšusius purkštukus.*

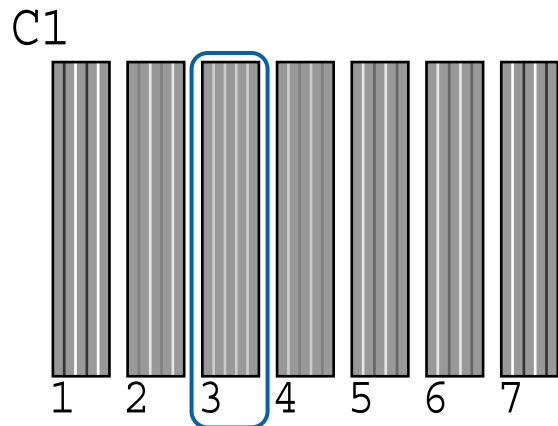
Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Į spausdintuvą įdėkite ritininio popieriaus.  
Pasirinkite popieriaus formatą, kuris atitinka spausdintuve esantį popierių.
- 2** Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti. Spausdami ◀▶ mygtukus, paryškinkite **⌂** ir nuspauskite OK mygtuką.  
  
Pasirodys Maintenance menu.
- 3** Spausdami ▼/▲ mygtukus pasirinkite **Head Alignment** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 4** Paspausdami ▼/▲ mygtukus paryškinkite galyvutės išlygiavimo parinktį.
- 5** Paspauskite mygtuką OK, kad išspausdintumėte sureguliuotą raštą.

- 6** Įsidėmėkite rašto su keliomis baltomis linijomis numerius arba rašto, kuriame tarpai tarp baltų linijų yra vienodžiausi, numerius.

Pagal pateiktą pavyzdį tai turėtų būti 3 raštas.



- 7** Įsitikinę, kad valdymo skydelio ekrane rodoma **C1**, spauskite ▼/▲ mygtukus ir pasirinkite 6 žingsnyje įsidėmėtą numerį, tada paspauskite OK mygtuką.
- 8** Pasirinkite numerius visoms spalvoms ir paspauskite OK.
- 9** Nustačius paskutinę spalvą, spausdintuvas grįš į parengties režimą.

## Naudotų spausdinimo medžiagų naudojimas

Naudoto rašalo pakuotės, mikroschemų blokai, panaudoto rašalo indas ir popierius su spaudiniu yra pramoninės atliekos.

Jas utilizuokite vadovaudamiesi vietos įstatymais ir taisyklėmis. Pavyzdžiui, dėl utilizavimo kreipkitės į pramoninių atliekų utilizavimo įmonę. Tokiais atvejais pramoninių atliekų utilizavimo įmonei pateikite saugos duomenų lapą.

Jį galite atsisiųsti iš vietinės „Epson“ svetainės.

## Reguliariai keičiamos dalys

Šios dalys turi būti keičiamos reguliariai (2015 m. balandis).









Rašalo tiekimo talpykla: keitimo laikas priklauso nuo naudojimo sąlygų.

Šių dalių naudojimo trukmė priklauso nuo aplinkos, kurioje naudojama. Tikrinkite spaudinių kokybę, kad nustatytumėte, kada reikalingas keitimas.


# Problemų sprendimo priemonė

## Ką daryti, kai rodomas pranešimas

Jei spausdintuvas pateikia vieną iš toliau nurodytų pranešimų, vadovaukitės pateikiamais sprendimo būdais ir atlikite reikiamus veiksmus.

Pranešimas	Ką daryti
Prepare empty waste ink bottle.	Panaudoto rašalo indas baigia prisipildyti. Paruoškite naują Panaudoto rašalo indas.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 86
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<input type="checkbox"/> Iš naujo pritvirtinkite mikroschemos bloką. Jei žinutė nedingsta, pakeiskite nauju mikroschemos bloku.  „Eksploatacinių medžiagų keitimas ir pildymas“ puslapyje 64 <input type="checkbox"/> Indo viduje galėjo susidaryti kondensacija. Palaikykite kambario temperatūroje mažiausiai 4 valandas.  „Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo“ puslapyje 21
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill after matching ink pack with label?	Įstatykite mikroschemos bloką, kuris komplektuojamas kartu su „Epson“ rašalo pakeliu. Negalima naudoti jokių kitų originalių „Epson“ rašalo pakelių nei nurodyta.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 86
Check Ink Levels	Šis mikroschemos blokas tuoj pasieks savo gyvavimo ciklo pabaigą ir turi būti pakeistas. Kaip įmanoma greičiau įsigykite pakaitinį atitinkamos spalvos rašalo pakelį. Patikrinkite rašalo talpykloje likusį rašalą, naudodami ant rašalo talpyklos esančią skalę. Kai rašalo lieka 70 mm arba mažiau nuo rašalo talpyklos apačios, pakeiskite mikroschemos bloką ir įpilkite rašalo. Jei rašalo yra daugiau nei 70 mm nuo rašalo talpyklos pagrindo, tęskite spausdinimą iki kol rašalo kiekis sumažės iki 70 mm.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 86  „Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo“ puslapyje 21  „Mikroschemos bloko keitimo ir rašalo pildymo laikotarpiai“ puslapyje 64
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Išjunkite spausdintuvą, palaukite kelias minutes ir vėl jį įjunkite. Pakartotiniam programinės aparatinės įrangos naujinimui naudokite EPSON LFP Remote Panel 2. Jei šis pranešimas vėl rodomas LCD ekrane, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.
Command Error Check print settings on RIP.	Paspauskite  mygtuką ir išrinkite <b>Job Cancel</b> , kad sustabdytumėte spausdinimą. Patikrinkite, ar įdiegta programinė įranga RIP suderinama su spausdintuvu.
Paper Cut Error Remove uncut paper.	Paspaudę OK mygtuką, ištraukite popierių ir nupjaukite išilgai pjovimo linijos žirkėmis arba išoriniu pjaustytuvu. Ištraukite iš spausdintuvo popieriaus galą ir paspauskite OK.

### Problemų sprendimo priemonė

Pranešimas	Ką daryti
Paper Size Error Loaded paper is not supported size.	Įdėto popieriaus plotis nepalaikomas. Paspauskite OK mygtuką ir išimkite popierių. Naudojamas popierius turi būti bent 254 mm pločio. Naudokite popierių, kuris yra bent 254 mm pločio. Jei šis pranešimas rodomas, kai į spausdintuvą įdėtas popierius, kurį galima naudoti spausdintuve, jūs galėsite spausdinti, jei išrinksite <b>Off</b> parinkčiai <b>Paper Size Check</b> iš meniu Setup.  „Setup meniu“ puslapyje 52

## Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai

Klaidos pranešimas	Ką daryti
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą. Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Kreipimosi dėl techninės pagalbos atvejis įvyksta, kai: <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas</li> <li><input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti</li> </ul> Kai rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdų bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą. Jei LCD skydelyje rodomas tas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXX“.



## Problemų sprendimo priemonė

# Trikčių šalinimas

## Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

### Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

### Spausdintuvas automatiškai išsijungia

■ **Įjungta Power Off Timer?**

Kad spausdintuvas nebūtų išjungtas automatiškai, pasirinkite **Off**.

 „Setup menu“ puslapyje 52

### Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?**

Patikrinkite, ar sąsajos kabelis saugiai prijungtas prie spausdintuvo prievado ir kompiuterio. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?**

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

 „Reikalavimai sistemai“ puslapyje 89

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungtį spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelį junkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei kompiuteris tinkamai atpažįsta USB šakotuvą, atjunkite visus USB šakotuvus nuo kompiuterio ir prijunkite spausdintuvą tiesiai prie kompiuterio USB lizdo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

### Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, problemos ieškokite tinklo nuostatose. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos dokumentaciją. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio vartotojo vadovo skyrių.

### Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Peržiūrėkite valdymo skydelyje rodomą pranešimą.**


 „Valdymo skydelis“ puslapyje 15

 „Ką daryti, kai rodomas pranešimas“ puslapyje 79

## Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

### Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ **Patikrinkite spausdintuvo veikimą**


Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą. Kadangi atspausdinti purkštukų tikrinimo šabloną galima neprijungus prie kompiuterio, galite tikrinti spausdintuvo veikimą ir spausdinimo būseną.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 75

Jei purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai, žr. kitą dalį.

## Problemų sprendimo priemonė

- **Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Motor Self Adjustment?**  
Spausdintuvas reguliuoja vidinį variklį. Palaukite neišjungdami spausdintuvo.


## Purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai


- **Atlikite galvutės valymą.**  
Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.  
 „Spausdinimo galvutės valymas“ puslapyje 75

- **Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?**  
Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti.

## Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

### Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs

- **Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?**  
Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.  
 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 75

- **Ar atlikote operaciją Head Alignment?**  
Naudojant dvikryptį spausdinimą spausdinimo galvutės spausdina judėdamos į kairę ir į dešinę. Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Jei vertikalios linijos yra nesulygiuotos naudojant dvikryptį spausdinimą, atlikite operaciją Head Alignment.  
 „Spausdinimo netikslumų sumažinimas (Head Alignment)“ puslapyje 76

- **Ar naudojate originalų „Epson“ rašalo pakelį?**  
Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojami „Epson“ rašalo pakeliai. Spausdinimo kokybė gali sumažėti, jei naudojami bet kokie kiti rašalo pakeliai, nei numatyta.  
Rekomenduojame naudoti šiame vadove nurodytus originalius rašalo pakelius.

- **Ar naudojate seną rašalo pakelį?**  
Naudojant seną rašalo pakelį, spausdinimo kokybė pablogėja. Visada naudokite tik naujus rašalo pakelius. Visada naudokite rašalą iki ant rašalo pakuotės nurodytos naudojimo datos.


- **Ar popieriaus tipas teisingas?**  
Spausdinimo kokybė gali sumažėti, jei programinės įrangos RIP nustatymai arba spausdintuvo **Select Paper Type** nustatymai nesutampa su realiai naudojamu popieriaus nustatymais. Patikrinkite, ar spausdinimo popieriaus tipo nustatymai atitinka į spausdintuvą įdėtą popierių.

- **Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?**  
Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

- **Ar spausdinimo metu atidarėte spausdintuvo dangtį?**  
Jei spausdinimo metu atidaromas spausdintuvo dangtis, spausdinimo galvutė staiga sustoja ir atsiranda spalvų netolygumas. Neatidarykite spausdintuvo dangčio spausdinimo metu.

## Spaudinys netinkamai išdėstytas popieriuje

- **Ar nurodėte spausdinimo sritį?**  
Patikrinkite spausdinimo sritį programos ir spausdintuvo nuostatose.

- **Ar popierius kreivas?**  
Jei meniu Setup parinkčiai **Paper Skew Check** pasirinkta **Off**, spausdinimas bus tęsiamas, net jei popierius yra įdėtas kreivai, o dalis duomenų spausdinama už popieriaus kraštų. Meniu Setup parinkčiai **Paper Skew Check** nustatykite **On**.  
 „Setup meniu“ puslapyje 52

## Problemų sprendimo priemonė

### ■ Ar spausdinami duomenys telpa popieriaus plotyje?

Nors įprastomis sąlygomis spausdinimas sustabdomas, kai spausdinamas vaizdas yra platesnis už popierių, jei **Off** pasirinkta parinkčiai **Paper Size Check** iš meniu Setup, spausdintuvas gali spausdinti už popieriaus kraštų. Spausdinant už popieriaus kraštų, spausdintuvo vidus sutepamas rašalu.

Pakeisti nustatymai pateikiami pakartotinai įdėjus popierių.

 „Setup meniu“ puslapyje 52

### ■ Ar ritinio popieriaus paraštės nustatytos kaip 15 mm ar 35 mm?

Jei **Roll Paper Margin** pasirinkta reikšmė iš Setup meniu yra platesnė už programoje nustatytas paraštes, prioritetą bus suteikiamas **Roll Paper Margin** nustatytai reikšmei. Pavyzdžiui, spausdintuvo meniu pasirinkus palikti 15 mm paraštės lapo kairėje ir dešinėje ir dokumentu užpildžius lapą, 15 mm lapo kairėje ir dešinėje nebus spausdinama.

 „Spausdinimo sritis“ puslapyje 39

## Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

### ■ Ar spausdinimo galvutė neišlygiuota? (naudojant dvikryptį spausdinimą)

Naudojant dvikryptį spausdinimą spausdinimo galvutės spausdina judėdamos į kairę ir į dešinę. Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Jei vertikalios linijos yra nesulygiuotos naudojant dvikryptį spausdinimą, atlikite operaciją Head Alignment.

 „Spausdinimo netikslumų sumažinimas (Head Alignment)“ puslapyje 76

## Spausdinamas paviršius subraižytas arba suteptas

### ■ Ar popierius per storas arba per plonas?

Patikrinkite, ar esamos specifikacijos popierius yra suderinamas su šiuo spausdintuvu. Norėdami informacijos apie popieriaus tipus ir atitinkamus nustatymus, kai spausdinama naudojant RIP programinę įrangą, susisiekite su RIP gamintoju.

### ■ Ar popierius suglamžytas ar sulankstytas?

Nenaudokite seno ar sulankstyto popieriaus. Visuomet naudokite naują popierių.

### ■ Ar spausdinimo galvutė braižo spausdintą paviršių?

Jei popieriaus paviršius yra subraižytas, išrinkite **Platen Gap** parinkčiai **Wide** arba **Wider** iš meniu Paper.

 „Paper meniu“ puslapyje 48

### ■ Ar spausdinimo galvutė braižo popieriaus kraštą?

**Top35mm/Bottom15mm** pasirinkite kaip **Roll Paper Margin** parinktį Setup meniu.

 „Setup meniu“ puslapyje 52

### ■ Padidinkite apatinę paraštę

Priklausomai nuo spausdinamų duomenų turinio, spausdinant apatinis kraštas gali būti subraižytas. Tokie atveju geriausia kurti duomenis su didesne apatine parašte — 150 mm.

### ■ Ar reikia išvalyti spausdintuvo vidų?

Reikia valyti ritinius. Nuvalykite ritinius tiekdami ir išstumdami popierių.

 „Vidaus valymas“ puslapyje 58

## Galinė spausdinamo popieriaus pusė yra sutepta

### ■ Nustatykite On parinkčiai Paper Size Check iš meniu.

Nors įprastomis sąlygomis spausdinimas sustabdomas, kai spausdinamas vaizdas yra platesnis už popierių, jei **Off** pasirinkta parinkčiai **Paper Size Check** iš meniu Setup, spausdintuvas gali spausdinti už popieriaus kraštų. Spausdinant už popieriaus kraštų, spausdintuvo vidus sutepamas rašalu.

Pakeisti nustatymai pateikiami pakartotinai įdėjus popierių.

 „Setup meniu“ puslapyje 52

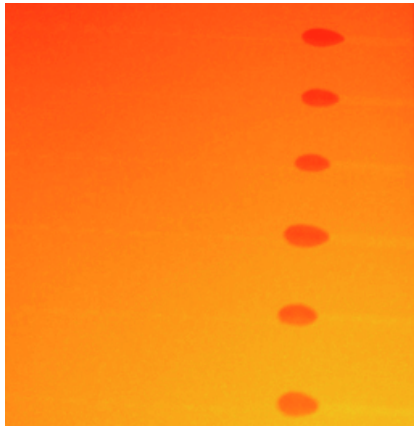
### ■ Ar rašalas išdžiūvo spausdintame paviršiuje?

Priklausomai nuo spausdinimo tankio ar spausdinimo popieriaus tipo, gali praeiti šiek tiek laiko, kol rašalas išdžiūvo. Nedėkite popieriaus į krūvą, kol išspausdintas paviršius neišdžiūvo.

 „Vidaus valymas“ puslapyje 58

## Problemų sprendimo priemonė

### Rašalo lašeliai



#### ■ Ar rašalas naudojamas tinkamai?

Jeigu nesilaikoma toliau pateiktų reikalavimų, kai naudojate popierių, nedidelis dulkių ir pūkelių kiekis gali prilipti prie popieriaus paviršiaus ir ant spaudinio susidaryti rašalo lašeliai.

- ❑ Neapsaugoto popieriaus nedėkite ant grindų. Popierius turi būti suvyniotas ir įstatytas į originalią pakuotę sandėliavimui.
- ❑ Neneškite popieriaus taip, kad popieriaus paviršius būtų prispaudęs prie rūbų. Popierių laikykite jo pakuotėje iki pat jo įdėjimo į spausdintuvą.

#### ■ Ar nėra prilipusio pūko prie spausdinimo galvutės antgalio paviršiaus?

Jeigu prie antgalio paviršiaus yra prilipęs pūkas, šiek tiek rašalo gali nuvarvėti nuo pūko. Jeigu atlikus galvutės valymą, ant spausdinimo yra keli lašeliai rašalo, nuvalykite galvutę naudodami Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas).

👉 „Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas) naudojimas“ puslapyje 62

## Tiekimo ar išėmimo problemos

### Nepavyksta tiekti arba išimti popieriaus

#### ■ Ar popierius yra tinkamai įdėtas?

Apie tinkamą popieriaus įdėjimą žr. šiuose skyriuose.

👉 „Ritininio popieriaus įdėjimas“ puslapyje 27

Jei popierius įdėtas tinkamai, patikrinkite naudojamą popieriaus būseną.

#### ■ Ar popierius suglamžytas ar sulankstytas?

Nenaudokite seno ar sulankstyto popieriaus. Visuo-  
met naudokite naują popierių.

#### ■ Ar popierius per storas arba per plonas?

Patikrinkite, ar esamos specifikacijos popierius yra suderinamas su šiuo spausdintuvu. Norėdami informacijos apie popieriaus tipus ir atitinkamus nustatymus, žr. su popieriumi pateikiamą dokumentaciją arba susisiekite su popieriaus platintojais ar su RIP gamintojais.

#### ■ Ar popierius įstrigęs spausdintuve?

Atidarykite spausdintuvo dangtį ir patikrinkite, ar spausdintuve nėra įstrigusio popieriaus ar pašalinių daiktų. Jei popierius įstrigęs, žr. „Popieriaus strigtis“ toliau ir ištraukite įstrigusį popierių.

#### ■ Ar popierius yra per stipriai įtraukiamas?

Jei ir toliau kils popieriaus išleidimo problemų, pabandykite sumažinti popieriaus įtraukimą (įtraukimo, kuris laiko popierių tiekimo kelyje, stiprumą).

👉 „Paper menu“ puslapyje 48

## Ritininio popieriaus strigtis

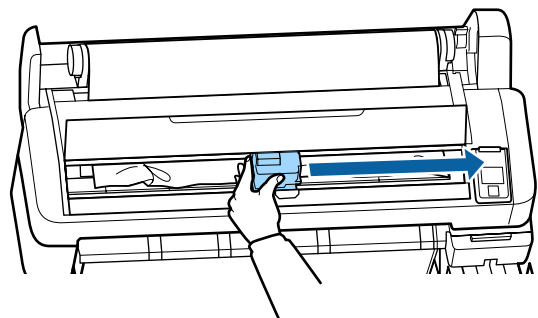
Norėdami išimti įstrigusį popierių, atlikite šiuos veiksmus:

**1** Išjunkite spausdintuvą.

**2** Įjunkite spausdintuvą.

Po pauzės ekrane atsiras pranešimas **Open printer cover then tear off and remove.**

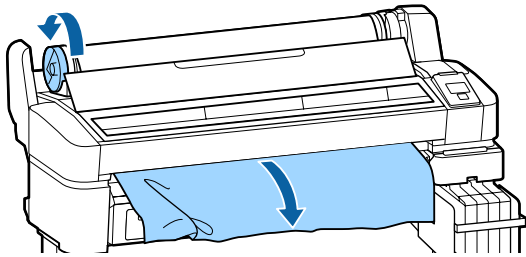
**3** Atidarykite spausdintuvo dangtį ir patraukite spausdinimo galvutę nuo įstrigusio popieriaus.



**4** Ištraukite suplėšytas ar suglamžytas popieriaus dalis ir nupjaukite žirkklėmis arba išoriniu pjaustytuvu.

## Problemų sprendimo priemonė

- 5** Išimkite popierių per popieriaus tiekimo arba išstūmimo angą.



- 6** Ištraukę popierių, uždarykite spausdintuvo dangtelį ir paspauskite OK mygtuką.

- 7** Patikrinkite purkštukus.

Patikrinkite atspausdintą raštą ir jei reikia atlikite galvutės valymą.

„Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 75

Vėl įdėkite popieriaus ir pradėkite spausdinti iš naujo.

„Ritininio popieriaus įdėjimas“ puslapyje 27

## Kita

### Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

- **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**  
Norėdami išeiti iš miego režimo ir grįžti į įprastinio veikimo režimą, paspauskite . Laukimo laiką, po kurio spausdintuvas persijungia į miego režimą, galima nustatyti Setup meniu.

„Setup meniu“ puslapyje 52

### Spalvotas rašalas greitai baigiasi, nes spausdinant duomenis juoda spalva

- **Spalvotas rašalas naudojamas galvutės valymo proceso metu.**  
Jei atliekant **Head Cleaning** yra pasirinkti visi purkštukai, bus naudojamos visos rašalų spalvos.

„Spausdinimo galvutės valymas“ puslapyje 75

### Popierius nelygiai atpjaunamas

- **Pakeiskite pjaustytuvą.**  
Jei popierius nelygiai atpjaunamas, pakeiskite pjaustytuvą.

„Pjaustytuvo keitimas“ puslapyje 73

### Spausdintuvo viduje matyti šviesa

- **Tai nėra triktis.**  
Šviesą skleidžia lempuotė spausdintuvo viduje.

### Prarastas administratoriaus slaptažodis

- Pamiršus administratoriaus slaptažodį reikia kreiptis į pardavėją ar „Epson“ techninės priežiūros centrą.

### Ijungus spausdintuvą pradedama galvutės valymo procedūra

- Kai spausdintuvą įjungsite ilgai nenaudoję, jis gali automatiškai pradėti galvutės valymo procedūrą, kad būtų užtikrinta spausdinimo kokybė.  
Galvutės valymas bus baigtas po apytikriai 10–15 minučių.

# Priedas

## Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti tokią papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (2015 m. balandis).

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.




**Svarbu.**

*Naudojant rašalą iš ne šiam spausdintuvui skirtų rašalo pakelių, spausdintuvas gali pradėti veikti netinkamai.*




*„Epson“ gali neprisiimti atsakomybės už bet kokius spausdintuvo gedimus ar kilusias problemas, jei naudojami ne šiam spausdintuvui skirti neoriginalūs rašalo pakeliai.*

### Rašalo pakuotės

Spausdintuvo modelio numeris	Gaminio pavadinimas		Produkto numeris	Paiškinimas
SC-F6200/ SC-F6270 SC-F6000/ SC-F6070	Rašalo pakuotės	High Density Black (Intensyvi juoda)	T741X	„Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo pakuotes. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės arba patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus mikroschemos bloko būseną gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.   „Eksploatacinių medžiagų keitimas ir pildymas“ puslapyje 64
		Black (Juoda)	T7411	
		Cyan (Žydra)	T7412	
		Magenta (Purpurinė)	T7413	
		Yellow (Geltona)	T7414	
SC-F6280 SC-F6080	Rašalo pakuotės	High Density Black (Intensyvi juoda)	T742X	
		Black (Juoda)	T7421	
		Cyan (Žydra)	T7422	
		Magenta (Purpurinė)	T7423	
		Yellow (Geltona)	T7424	

## Priedas

## Kita

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paaiškinimas
Maintenance Box (Priežiūros dėžutė)	T6193	Pakeiskite Maintenance Box (Priežiūros dėžutė) skirtą Maintenance Box (Priežiūros dėžutė), nes baigiasi jo galiojimo laikas.  „Maintenance Boxes (Priežiūros dėžutė) pakeitimas“ puslapyje 71
Auto Cutter Spare Blade (Automatinio pjaustytuvo atsarginė geležtė)	C13S902006	Informacijos apie pjaustytuvo pakeitimą žr. nurodytame skyriuje.  „Pjaustytuvo keitimas“ puslapyje 73
Roll Adapter (Ritininis adapteris)	C12C811391	Toks pat kaip ir prie spausdintuvo pridedamas ritinio adapteris.
Panaudoto rašalo indas	T7240	Identiškas Panaudoto rašalo indas, kuris yra pateikiamas kartu su spausdintuvu.
Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas) (išskyrus SC-F6280/SC-F6080)	C13S210042	Naudokite galvutės valymui.  „Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas) naudojimas“ puslapyje 62
Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas) (skirtas SC-F6280/SC-F6080)	C13S210043	

## Priedas

## Palaikomas popierius

Šis spausdintuvas palaiko popierių, su toliau pateikiamomis savybėmis. Popieriaus tipas ir kokybė labai smarkiai veikia spausdinimo kokybę. Įsitikinkite, kad naudojate tinkamą popierių savo reikmėms. Žiūrėkite prie popieriaus pridedamą vadovą arba susisiekite su gamintoju, jei norite gauti išsamios informacijos apie atsargumo priemones ir išpėjimus, kurių reikia paisyti naudojant popierių. Prieš išgydami didelį popieriaus kiekį, išbandykite spausdinimo kokybę.


**Svarbu.**

Nenaudokite susiraukšlėjusio, nutrinto, suplėšyto ar nešvaraus popieriaus.

## Roll Paper

Popieriaus šerdis vidinis skersmuo	2 ir 3 coliai
Ritininio popieriaus išorinis skersmuo	150 mm ar mažiau
Plotis	254 mm (10 colių)–1118 mm (44 colių)
Popieriaus storis	Nuo 0,08 iki 0,5 mm

## Perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti arba gabenti spausdintuvą.

### Kaip perkelti

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti spausdintuvą tame pačiame aukšte esant lygiam paviršiui. Informacija, kaip perkelti spausdintuvą tarp skirtingo aukščio paviršių arba į kitą aukštą, pateikta tolimesnėje dalyje.

 „Kaip gabenti?“ puslapyje 89


**Perspėjimas:**

Kai perkeliate spausdintuvą, nepaverskite daugiau kaip 10 laipsnių į priekį, atgal, į kairę arba dešinę. Spausdintuvas gali apsiversti.

### Paruošimas perkėlimui


Prieš perkeldami spausdintuvą, iš anksto atlikite šiuos parengiamuosius veiksmus.

- Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite visus kabelius.
- Modeliams, turintiems Panaudoto rašalo indas, išimkite Panaudoto rašalo indas.
- Išimkite visą popierių.
- Jei įdėti, išimkite visus papildomus komponentus.
- Atlaisvinkite stovo fiksatorius.


### Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo

Perkėlę spausdintuvą, suderinkit toliau pateikiamus nustatymus, kad parengtumėte ir galėtumėte juo naudotis.

- Įsitikinkite, kad vieta tinkama montavimui ir spausdintuvą paruoškite darbui.

 *Sąrankos vadovas* (lankstinukas)

- Kištuką įstatykite į maitinimo lizdą ir įjunkite spausdintuvą.

 *Sąrankos vadovas* (lankstinukas)




## Priedas

- ❑ Atlikite purkštukų patikrą ir įsitikinkite, kad jie nėra užsikimšę.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 75

- ❑ Atlikite Head Alignment ir patikrinkite spaudinio kokybę.

 „Spausdinimo netikslumų sumažinimas (Head Alignment)” puslapyje 76

---

## Kaip gabenti?

Jeigu jums reikia gabenti spausdintuvą, kreipkitės į vietinį atstovą arba „Epson“ techninės priežiūros centrą.

## Reikalavimai sistemai

Žr. programinės įrangos RIP vadovą.

## Priedas

# Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	360 antgaliai × 2 eilės × 4 spalvos (Black (Juoda)* <sup>1</sup> , Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
Skyra (didžiausia)	720 × 1440 tašk./colyje
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Popieriaus tiekimo metodas	Frikinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	512 MB pagrindinė 128 MB tinklo
Sąsaja	Didelės spartos USB prievadas, suderinamas su USB 2.0 specifikacija. 100Base-TX/1000Base-T* <sup>2</sup>
Nominali įtampa	Nuo 100 iki 240 V kintamoji srovė
Nominalaus dažnio intervalas	Nuo 50 iki 60 Hz
Nominali srovė	Nuo 1,0 iki 0,5 A
Naudojama energija	
Naudojant	Apytikriai 65 W
Miego režimas	3,0 W ir mažiau
Išjungus	0,4 W ir mažiau
Temperatūra	Darbinė: 15 iki 35 °C (15 iki 25 °C rekomenduojama)  Laikymo aplinka (neišpakavus): -20 iki 60 °C (per 120 valandų esant 60 °C, per mėnesį esant 40 °C)  Laikymas (prieš iš naujo pildant rašalu): -20 iki 40 °C (per mėnesį esant 40 °C)

Spausdintuvo specifikacijos	
Drėgmė	Darbinė aplinka: nuo 20 iki 80 % (be kondensacijos)  Laikymo aplinka (neišpakavus): nuo 5 iki 85 % (be kondensacijos)  Laikymo aplinka (išpakavus): nuo 5 iki 85 % (be kondensacijos)
Darbinė temperatūra / drėgmė (įstrižai pakreiptas plotas: rekomenduojamas)	
<p>The graph plots humidity (%) on the y-axis (0 to 90) against temperature (°C) on the x-axis (10 to 40). A large shaded region represents the recommended operating range, bounded by 15°C to 27°C on the x-axis and 40% to 80% on the y-axis. A smaller hatched region is nested within this, bounded by 15°C to 25°C on the x-axis and 40% to 60% on the y-axis.</p>	
Išoriniai matmenys	SC-F6200 serijos spausdintuvai (P) 1608 × (G) 914 × (A) 1128 mm  SC-F6000 serijos spausdintuvai (P) 1608 × (G) 917 × (A) 1128 mm
Svoris* <sup>3</sup>	SC-F6200 serijos spausdintuvai: 94 kg  SC-F6000 serijos spausdintuvai: 90 kg

\*1 High Density Black (Intensyvi juoda) arba Black (Juoda).

\*2 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

\*3 Be rašalo.

## Priedas

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Specialiosios rašalo pakuotės
Sublimacinis rašalas	High Density Black (Didelio tankio juodas), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltonas)
Galiojimo data	Žr. ant rašalo pakelio išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	25 dienos nuo rašalo indo užpildymo iš rašalu pakuotės dienos
Laikymo aplinkos temperatūra	Nuo 5 iki 35 °C
Talpa	1 000 ml

**Pastaba:**

Norėdami užtikrinti spausdinamos medžiagos spalvų stabilumą, palaikykite pastovią 15–25 °C kambario temperatūrą.

## Standartai ir patvirtinimai

Sauga	UL 60950-1
	CAN/CSA C22.2 Nr. 60950-1
EMC	FCC 15 dalis, B skyrius, A klasė
	CAN/CAS-CEI/IEC CISPR 22 A klasė
	AS/NZS CISPR 22 A klasė

**Ispėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

## Kur gauti pagalbos

## Kur gauti pagalbos

### Techninės pagalbos svetainė

„Epson“ techninės pagalbos svetainėje pateikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jei turite žiniatinklio naršyklę ir galite prisijungti prie žiniatinklio, atsidarykite svetainę, esančią adresu:

<http://support.epson.net/>

Jei jums reikia naujausių tvarkyklių, DUK, instrukcijų ir kitos parsisiunčiamos medžiagos, prisijunkite prie svetainės adresu:

<http://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinio Epson svetainės pagalbos skyrių.

## Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių

### Prieš kreipiantis į Epson

Jei jūsų „Epson“ gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson“ techninės pagalbos tarnybą. Jei pateikiame sąrašą „Epson“ pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson“ techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- Gaminio serijos numerį  
(Paprastai serijos numeris yra nurodytas kitoje gaminio pusėje.)
- Gaminio modelį
- Gaminio programinės įrangos versiją  
(Spustelėkite **About**, **Version Info** ar panašų gaminio programinės įrangos mygtuką.)
- Savo kompiuterio gamintoją ir modelį
- Savo kompiuterio operacinės sistemos pavadinimą ir versiją
- Programinės įrangos programų, kurias paprastai naudojate su savo gaminiu, pavadinimus ir versijas

## Kur gauti pagalbos

## Pagalba vartotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

### Pagalba internetu

Apsilankykite „Epson“ pagalbos svetainėje adresu <http://epson.com/support> ir pasirinkite gaminį bendrų problemų sprendimams. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

### Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite: (562) 276-1300 (JAV), arba (905) 709-9475 (Kanada), nuo 6 iki 18 val., Ramiojo vandenyno regiono laiku, nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo. Gali būti taikoma rinkliava arba tarpmiestinio skambučio mokesčiai.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- Gaminio pavadinimas
- Gaminio serijos numerį
- Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- Kompiuterio konfigūracija
- Problemos aprašymas

#### **Pastaba**

*Prireikus pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.*

## Eksploatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba galite įsigyti internetu adresu <http://www.epsonstore.com> (pardavimai JAV) arba <http://www.epson.ca> (pardavimai Kanadoje).

## Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

## Pagalba naudotojams Australijoje

Epson Australia nori teikti jums aukšto lygio klientų techninio aptarnavimo paslaugas. Papildomai prie jūsų gaminio dokumentų, mes pateikiame šiuos šaltinius informacijai gauti:

### Jūsų pardavėjas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Pardavėjas visada turi būti pirmasis, kuriam skambinate patarimo dėl iškilusių problemų; dažnai jie gali išspręsti problemas greitai ir lengvai, o taip pat duoti patarimą apie veiksmus, kuriuos turite daryti.

### Žiniatinklio URL

<http://www.epson.com.au>

Prisijunkite prie Epson Australia žiniatinklio puslapių. Verta kartais čia užsukti naršant internete! Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsisiuntimo sritis, Epson kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).

## Kur gauti pagalbą

### „Epson“ pagalbą skyrius

Epson pagalbą telefonu skyrius yra galutinė priemonė, užtikrinanti, kad mūsų klientai gautų patarimų. Pagalbą skyriaus operatoriai gali padėti jums įdiegiant, konfigūruojant ir naudojant Epson gaminius. Mūsų prekybos skatinimo pagalbą skyrius gali pateikti literatūrą apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur rasti artimiausią parduotuvę arba techninės priežiūros atstovą. Čia yra atsakymų į įvairiausio pobūdžio užklausas.

Pagalbą telefonu skyriaus numeriai:

Tel.	1300 361 054
Faksas:	(02) 8899 3789

Prieš skambinant siūlome pasiruošti visą susijusią informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau mes galėsime padėti išspręsti problemą. Tai yra informacija apie jūsų Epson gaminio dokumentus, kompiuterio tipą, operacinę sistemą, taikomąsias programas ir bet kokia informacija, kuri jums atrodo reikalinga.

### Pagalbą naudotojams Singapūre

Informacijos šaltiniai, techninė pagalba ir paslaugos, kurias teikia Epson Singapore, yra šios:

#### Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.sg>)

Galima gauti informaciją apie gaminio techninius duomenis, parsiųsti tvarkyklės, rasti atsakymus į dažnai užduodamus klausimus (DUK), pardavimo užklausas ir gauti techninę pagalbą el. paštu.

### „Epson“ pagalbą skyrius (tel.: (65) 6586 3111)

Mūsų pagalbą skyriaus komanda gali padėti jums telefonu šiais klausimais:

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- Dėl gaminio naudojimo ar problemų
- Dėl remonto paslaugų ir garantijos

### Pagalbą naudotojams Tailande

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

#### Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.th>)

Pateikiama informacija apie gaminio techninius duomenis, tvarkyklės parsiųsti, dažnai užduodami klausimai (DUK) ir el. pašto adresas.

### Epson karštoji linija (tel.: (66) 2685-9899)

Mūsų karštosios linijos komanda gali padėti jums telefonu šiais klausimais:

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- Dėl gaminio naudojimo ar problemų
- Dėl remonto paslaugų ir garantijos

### Pagalbą naudotojams Vietname

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

Epson karštoji linija 84-8-823-9239  
(telefonas):

Paslaugų centras: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City  
Vietnam

### Pagalbą naudotojams Indonezijoje

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

#### Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.id>)

- Informacija apie gaminio techninius duomenis, tvarkyklės parsiųsti

**Kur gauti pagalbą**

- Dažnai užduodami klausimai (DUK), informacija apie parduodamus gaminius, el. paštu pateikiami klausimai

**Epson karštoji linija**

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos

- Techninis palaikymas

Tel. (62) 21-572 4350

Faksas (62) 21-572 4357

**Epson paslaugų centras**

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

Tel./faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No. 2  
Bandung

Tel./faks.: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118  
Surabaya

Tel.: (62) 31-5355035  
Faks.: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda  
Jl. Malioboro No. 60  
Yogyakarta

Tel.: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor  
Jl. Diponegoro No. 11  
Medan

Tel./faks.: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8  
Jl. Ahmad Yani No. 49  
Makassar

Tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams  
Honkonge**

Vartotojai, norintys gauti techninės pagalbos ir kitų garantinių ir negarantinių paslaugų, kviečiami kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

**Svetainė internete**

Epson Hong Kong sukūrė vietinį tinklalapį kinų ir anglų kalba, kad vartotojams būtų teikiama ši informacija:

- Informacija apie gaminį
- Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (DUK)
- Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali prisijungti prie mūsų tinklalapio adresu:

<http://www.epson.com.hk>

**Techninės pagalbos karštoji linija**

Taip pat galite kreiptis į mūsų techninius darbuotojus šiais telefono ir fakso numeriais:

Tel. (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams  
Malaizijoje**

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

**Žiniatinklis**

<http://www.epson.com.my>

- Informacija apie gaminio techninius duomenis, tvarkyklės parsisiųsti
- Dažnai užduodami klausimai (DUK), informacija apie parduodamus gaminius, el. paštu pateikiami klausimai

## Kur gauti pagalbos

**Epson Trading (M) Sdn. Bhd.**

Pagrindinė būstinė.

Tel. 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

**„Epson“ pagalbos skyrius**

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos (infolinija)

Tel. 603-56288222

- Užklauskos apie remonto paslaugas ir garantijas, gaminių naudojimą ir techninę pagalbą (Techline)

Tel. 603-56288333

**Pagalba naudotojams Indijoje**

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

**Žiniatinklis****(<http://www.epson.co.in>)**

Galima gauti informaciją apie gaminio techninius duomenis, parsisiųsti tvarkykles ir rasti atsakymus į pardavimo užklauskas.

**„Epson India“ centrinė būstinė — Bengalūras**

Tel. 080-30515000

Faksas: 30515005

**Epson India regioniniai biurai:**

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	Nėra
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

**Pagalbos linija**

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas

**Pagalba naudotojams Filipinuose**

Vartotojai, norintys gauti techninės pagalbos ir kitų garantinių ir negarantinių paslaugų, kviečiami kreiptis į Epson Philippines Corporation žemiau nurodytais telefono ir fakso numeriais ir el. pašto adresu:

Pagrindinė linija: (63-2) 706 2609

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginė pagalbos skyriaus linija: (63-2) 706 2625

El. paštas: [epchelpdesk@epc.epson.com.ph](mailto:epchelpdesk@epc.epson.com.ph)**Žiniatinklis****(<http://www.epson.com.ph>)**

Galima gauti informacijos apie gaminio techninius duomenis, parsisiųsti tvarkykles, rasti atsakymus į dažnai užduodamus klausimus (DUK) ir pateikti užklauskas el. paštu.



## Kur gauti pagalbą

### Nemokamas tel. nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Mūsų karštosios linijos komanda gali padėti jums telefonu šiais klausimais:

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- Dėl gaminio naudojimo ar problemų
- Dėl remonto paslaugų ir garantijos

---

# Programinės įrangos licencijos sąlygos

---

## Atvirojo kodo programinės įrangos licencijos

### ATVIROJO KODO PROGRAMINĖS ĮRANGOS LICENCIJA

1) Šiame spausdintuve naudojamos atvirojo kodo programos, kurių sąrašas pateiktas 6) skirsnyje, atsižvelgiant į kiekvienos atvirojo kodo programos licencijos sąlygas.

2) Mes suteikiame šaltinio kodą GPL programoms, LGPL programoms, „Apache“ programos licencijai ir ncftp programos licencijai (kiekviena nurodyta 6 skirsnyje) penkerių (5) metų laikotarpiui nutraukus to paties spausdintuvo modelio gamybą. Jei pageidaujate gauti šaltinio kodą prieš tai paminėtoms programoms ir licencijoms, žr. „Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių“ naudotojo vadove ir kreipkitės į klientų aptarnavimo skyrių savo regione. Jūs turite laikytis kiekvienos atvirojo kodo programos licencijos sąlygų.

3) Atvirojo kodo programoms GARANTIJA NETEIKIAMA; netgi nėra jokios numanomos PERKAMUMO IR TINKAMUMO KONKREČIAM TIKSLUI garantijos. Atidžiai išnagrinėkite kiekvienos atvirojo kodo programos licencijos sąlygas, kurios pateiktos \Manual\DATA\oss.pdf spausdintuvo programinės įrangos diske.

4) „OpenSSL Toolkit“

Spausdintuve naudojama „OpenSSL project“ sukurta programinė įranga, skirta naudoti su „OpenSSL Toolkit“ (<http://www.openssl.org/>).

Šis gaminys naudoja Erico Youngo sukurtą šifravimo programinę įrangą ([eay@cryptsoft.com](mailto:eay@cryptsoft.com)).

5) Kiekvienos atvirojo kodo programos licencijos sąlygas rasite \Manual\DATA\oss.pdf, esančiame spausdintuvo programinės įrangos diske.

6) Toliau pateikiamas įrenginyje naudojamų atvirojo kodo programų sąrašas.

### GNU GPL

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programas, kurioms taikoma „GNU General Public License“ 2 versija arba naujesnė („GPL Programs“).

„GPL Programs“ sąrašas:  
 linux-2.6.35-arm1-epson12  
 busybox-1.17.4  
 udhcp 0.9.8cvs20050124-5  
 ethtool-2.6.35  
 e2fsprogs-1.41.14  
 scrub-2.4  
 smartmontools-5.40

### GNU Lesser GPL

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programas, kurioms taikoma „GNU Lesser General Public License“ 2 versija arba naujesnė („Lesser GPL Programs“).

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

„LGPL Programs“ sąrašas:

uclibc-0.9.32

libusb-1.0.8

zeroconf 0.6.1-1

iksemel-rev25

e2fsprogs-1.41.14

„Apache“ licencija

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programą „Bonjour“, kuriai taikoma „Apache License“ 2.0 versija arba naujesnė („Apache License Program“).

„Bonjour“ licencija

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programą „Bonjour“, kuriai taikomos „Bonjour“ autorių teisių savininko nuostatos ir sąlygos.

Net-SNMP licencija

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programą „Net-SNMP“, kuriai taikomos „Net-SNMP“ autorių teisių savininko nuostatos ir sąlygos.

„OpenSSL“ licencija / „Original SSLeay“ licencija

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programą „OpenSSL toolkit“, kuriai taikomos „OpenSSL“ licencijos sąlygos ir „Original SSLeay“ licencijos sąlygos.

BSD licencija (Berkeley Software Distribution License)

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programą „busybox-1.17.4“, kuriai taikomos „Berkeley Software Distribution“ licencijos sąlygos („BSD Program“).

„Sun RPC“ licencija

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programą „busybox-1.17.4“, kuriai taikomos „Sun RPC“ licencijos sąlygos („Sun RPC Program“).

ncftp licencija

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programą „ncftp-3.2.4“, kuriai taikomos „ncftp“ autorių teisių savininko nuostatos ir sąlygos.

sdparm licencija

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programą „sdparm-1.06“, kuriai taikomos „sdparm“ autorių teisių savininko nuostatos ir sąlygos.

e2fsprogs licencija

Spausdintuvas naudoja atvirojo kodo programą „e2fsprogs-1.41.14“, kuriai taikomos „e2fsprogs“ autorių teisių savininko nuostatos ir sąlygos.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

---

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

**Programinės įrangos licencijos sąlygos**

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.



## Programinės įrangos licencijos sąlygos

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

## Kitos programinės įrangos licencijos

---

### Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

### **Programinės įrangos licencijos sąlygos**

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.