

SC-F2100 Series

دليل المستخدم

حقوق النشر والعلامات التجارية

حقوق النشر والعلامات التجارية

يُحظر إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو طريقة، إلكترونيًا أو ميكانيكيًا أو نُسخ مصورة أو تسجيل أو خلاف ذلك، بدون تصريح مسبق مكتوب من شركة Seiko Epson Corporation. المعلومات المذكورة هنا مُعدة للاستخدام مع طابعة Epson هذه فقط. لا تعتبر Epson مسؤولة عن أي استخدام لهذه المعلومات مع طابعات أخرى.

لن تتحمل Seiko Epson Corporation أو أي من الشركات التابعة لها تجاه مشتري هذا المنتج أو أطراف أخرى المسؤولية عن الأضرار أو الخسائر أو التكاليف أو النفقات التي يتعرض لها المشتري أو أطراف أخرى كنتيجة لحادث أو سوء استخدام أو العبث بهذا المنتج أو التعديلات أو الإصلاحات أو التغييرات غير المصرح بها لهذا المنتج، أو (باستثناء الولايات المتحدة) الفشل في الالتزام الكامل بإرشادات الصيانة والتشغيل الخاصة بشركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي أضرار أو مشاكل تنجم عن استخدام أية وحدات اختيارية أو منتجات مستهلكة غير تلك المعينة كمنتجات Epson الأصلية أو المنتجات المعتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي ضرر ناجم عن التشويش الكهرومغناطيسي الذي يحدث نتيجة استخدام أي كابلات توصيل غير تلك المعينة كمنتجات معتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

تعد شركة EPSON، و EPSON EXCEED YOUR VISION، و EXCEED YOUR VISION والشعارات الخاصة بكل منها علامات تجارية مسجلة، أو علامات تجارية لشركة Seiko Epson.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

ملاحظة عامة: أسماء المنتجات الأخرى المستخدمة في هذا الدليل لأغراض التعريف فقط وقد تكون علامات تجارية لأصحابها المعنيين. تخلي شركة Epson مسؤوليتها عن أي وكافة الحقوق في هذه العلامات.

© 2017 Seiko Epson Corporation. All rights reserved

المحتويات

حقوق النشر والعلامات التجارية

مقدمة

5	عرض الأدلة.
5	ملاحظات عن الرموز.
5	لقطات الشاشة.
5	صورة توضيحية.
5	تنظيم الدليل.
5	فتح الأدلة وعرضها.
7	أجزاء الطباعة.
7	الجزء الأمامي.
9	الجزء الداخلي.
11	الجزء الخلفي.
13	لوحة التحكم.
15	عرض الشاشة.
17	الميزات.
17	إنتاجية عالية.
17	موثوقية عالية.
17	دقة عالية.
17	سهولة الاستخدام.
18	ملاحظات حول الاستخدام والتخزين.
18	مساحة التركيب.
18	ملاحظات عند استخدام الطباعة.
19	ملاحظات عند عدم استخدام الطباعة.
19	ملاحظات حول كيفية التعامل مع الخرطوشات.
19	ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض)
20	
21	ملاحظات عن التعامل مع القمصان (الوسائط).
22	تقديم البرامج المرفقة.
22	محتويات قرص البرامج.
22	بدء تشغيل Epson Control Dashboard for DTG
23	
	عند الدخول إلى
	Epson Control Dashboard for DTG من جهاز
23	كمبيوتر آخر.
24	إغلاق Epson Control Dashboard for DTG.
24	استخدام EPSON Software Updater.
24	إزالة البرنامج.

الطباعة الأساسية

26	التجهيز.
26	جهاز تثبيت الحبر.
26	في ظل ظروف الاستخدام العادي.
26	عناصر للاستخدام في مرحلة المعالجة المسبقة (فقط عند
26	استخدام حبر White (أبيض)).
28	نظرة عامة.

30	قبل الطباعة.
30	المعالجة المسبقة (فقط للحبر White (أبيض)).
30	استخدام سائل المعالجة المسبقة.
34	تثبيت سائل المعالجة المسبقة (مكبس حراري).
34	إنشاء المهام وإرسالها.
34	سير العمل لإنشاء المهام وإرسالها.
35	ملاحظات حول استلام المهام.
35	تجهيز طاولة الطباعة.
36	تثبيت/إزالة البطانة اللاصقة.
	التبديل من قميص بولو إلى قميص به السحاب (فقط عند
	استخدام Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة
38	المتوسطة المحززة)).
39	استبدال طاولات الطباعة وإزالة/تركيب الفواصل.
43	تحميل القميص (الوسائط).
	التحميل على Grip Pad Covered Platen (طاولة
43	الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة).
45	التحميل على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة.
	التحميل على Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة
48	الأسطوانية).
	التحميل على Medium Grooved Platens (طاولات
50	الطباعة المتوسطة المحززة).
52	ضبط فجوة طاولة الطباعة.
54	بدء عملية الطباعة وإلغاؤها.
54	البدء.
55	إلغاء الأمر.
55	تثبيت الحبر.
55	الاحتياطات عند إجراء عملية تثبيت الحبر.
55	ظروف عملية التثبيت.
56	الطباعة من ذاكرة USB.
56	متطلبات ذاكرة USB.
57	إجراءات الطباعة.
57	الحذف.

الصيانة

58	متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة.
58	مواقع التنظيف وتوقيته.
59	أماكن المواد الاستهلاكية وتوقيت الاستبدال.
60	أعمال الصيانة الأخرى.
61	التجهيز.
62	تنبيهات عند التشغيل.
62	استخدام منظف الحبر.
63	التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة.
63	التخلص من.
64	تنظيف غطاء الشفط.
66	تنظيف المقياس واستبدال المرشح.

المحتويات

113	إعداد الطابعة بعد النقل.
113	نقل الطابعة.
113	المنطقة القابلة للطباعة.
115	جدول يظهر المقياس على الملصق وسمك الوسائط.
118	متطلبات النظام.
118	Epson Control Dashboard for DTG
119	Garment Creator
120	جدول المواصفات.

أين تجد المساعدة

123	موقع الويب للدعم الفني.
123	الاتصال بدعم شركة Epson.
123	قبل الاتصال بشركة Epson.
124	تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية.
124	تعليمات للمستخدمين في أوروبا.
124	تعليمات للمستخدمين في تايوان.
125	تعليمات للمستخدمين في أستراليا.
125	تعليمات للمستخدمين في سنغافورة.
126	تعليمات للمستخدمين في تايلاند.
126	تعليمات للمستخدمين في فيتنام.
126	تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا.
127	تعليمات للمستخدمين في هونغ كونج.
127	تعليمات للمستخدمين في ماليزيا.
127	تعليمات للمستخدمين في الهند.
128	تعليمات للمستخدمين في الفلبين.

شروط ترخيص البرنامج

129	تراخيص البرامج مفتوحة المصدر.
129	Bonjour
134	OpenSSL License/Original SSLeay License
138	تراخيص البرنامج الأخرى.
138	Info-ZIP copyright and license

69	التنظيف حول الرأس.
70	تنظيف حواف المعدن.
72	تبديل الحبر White (أبيض).
74	التخزين لفترات طويلة.
75	التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة.
76	تحميل الوسائط.
77	طباعة نموذج فحص الفوهة.
78	تنظيف رأس الطابعة.
78	ملاحظات حول تنظيف الرأس.
78	تنظيف رأس الطابعة.
79	تصحيح أخطاء محاذاة الطابعة.
79	Head Alignment
81	رج الخرطوشات واستبدالها.
81	الرج.
81	إجراءات الاستبدال.
83	التخلص من الحبر المستهلك.
83	مدة التحضير والاستبدال.
85	استبدال مجموعة تنظيف الرأس.
85	مدة التحضير والاستبدال.
85	كيفية استبدال مجموعة تنظيف الرأس.
88	Tube Washing
90	تنظيف طاولة الطابعة غير المزودة ببطانة لاصقة.

استخدام قائمة لوحة التحكم

91	عمليات القائمة.
92	قائمة القوائم.
94	وصف القائمة.
94	Maintenance
96	Printer Setup
96	USB File List
96	Printer Status
97	Administrator Menu

حل المشكلات

100	الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل.
101	عند إجراء استدعاء الصيانة/استدعاء الخدمة.
103	استكشاف المشكلات وإصلاحها.
103	لا يمكنك الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل).
103	تعمل الطابعة، لكنها لا تطبع.
104	عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع.
107	مشاكل أخرى.

ملحق

109	المنتجات الاستهلاكية والخيارات.
112	ملاحظات عند تحريك الطابعة أو نقلها.
112	التجهيز لنقل الطابعة.

مقدمة

يمكنك عرض الأدلة بتنسيق PDF باستخدام برنامج Adobe Reader أو Preview (معاينة) (macOS).

دليل الإعداد (كتيب)	يوفر هذا الدليل معلومات حول كيفية إعداد الطابعة بعد إخراجها من صندوقها. تأكد من قراءة هذا الدليل لإجراء عمليات التشغيل بأمان.
دليل المشغل (PDF)	يوضح هذا الدليل عمليات التشغيل والصيانة الأساسية اللازمة للاستخدام اليومي.
المعلومات العامة (PDF)	يوفر هذا الدليل مواصفات المنتج وتفاصيل الاتصال المتعلقة به.
الدليل الإلكتروني على الإنترنت	
دليل المستخدم (هذا الدليل)	يوضح هذا الدليل العمليات الأساسية والعناصر الضرورية للاستخدام اليومي، وعمليات الصيانة، واستكشاف الأخطاء وإصلاحها.
Epson Video Manuals	هذه الفيديوهات تعرض لك كيفية تحميل القمصان الوسائط وإجراء الصيانة.
دليل الشبكة (PDF)	يوفر هذا الدليل معلومات عن استخدام الطابعة عبر شبكة ما.

فتح الأدلة وعرضها

فتح الدليل الإلكتروني على الإنترنت

يتوفر الدليل الإلكتروني على الإنترنت في بيئة تتمتع باتصال بالإنترنت.

1 راجع دليل الإعداد وقم بتنفيذ تثبيت البرنامج من قرص البرامج المرفق أو من Setup Navi (<http://epson.sn/>).

عند اكتمال التثبيت، يتم إنشاء رمز أدلة EPSON على سطح مكتب الكمبيوتر المستخدم.

2 انقر نقراً مزدوجاً على رمز أدلة EPSON على سطح المكتب.

3 حدد الدليل الإلكتروني على الإنترنت من الشاشة المعروضة.

يتم تشغيل متصفح الويب، وكذلك يُعرض الدليل الإلكتروني على الإنترنت أعلى الصفحة.

انقر فوق الدليل أو العنصر الذي ترغب في عرضه.

عرض فيديو توضيح أدلة الاستخدام

تم تحميل فيديو توضيح أدلة الاستخدام على YouTube.

مقدمة

عرض الأدلة

ملاحظات عن الرموز

تحذير: 	يتعين اتباع التحذيرات لتجنب الإصابة الجسدية البالغة.
تنبيه: 	يجب اتباع التنبيهات لتجنب الإصابة الجسدية البالغة.
مهم: 	يجب اتباع المعلومات المهمة لتجنب تلف هذا المنتج.
ملاحظة: 	تشتمل الملاحظات على معلومات مهمة أو إضافية حول تشغيل هذا المنتج.
	توضح المحتوى ذا الصلة.

لقطات الشاشة

قد تختلف لقطات الشاشة المستخدمة في هذا الدليل اختلافاً بسيطاً عن الشاشة الفعلية. كما يمكن أن تختلف الشاشات أيضاً حسب نظام التشغيل وبيئة الاستخدام.

تُعد لقطات شاشة نظام التشغيل Windows المستخدمة في هذا الدليل هي من Windows 10، ما لم يذكر خلاف ذلك.

صورة توضيحية

قد تختلف الصورة التوضيحية قليلاً عن الطراز الذي تستخدمه. يُرجى إدراك ذلك عند استخدام هذا الدليل.

تنظيم الدليل

يتم تنظيم الأدلة المتعلقة بالمنتج على النحو الموضح أدناه.

مقدمة

- 1 انقر لطباعة الدليل بتنسيق PDF.
- 2 في كل مرة يتم فيها النقر عليه، يتم إخفاء الإشارات المرجعية أو عرضها.

- 3 انقر على العنوان لفتح الصفحة ذات الصلة.

انقر على [+] لفتح العناوين السفلى في التسلسل.

- 4 إذا كان المرجع موجوداً بنصٍ أزرق، فانقر على النص الأزرق لفتح الصفحة ذات الصلة.

للعودة إلى الصفحة الأصلية، قم بإجراء ما يلي.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

أثناء الضغط على مفتاح Alt اضغط على مفتاح ← .

بالنسبة لنظام التشغيل macOS

أثناء الضغط على مفتاح command اضغط على مفتاح ← .

- 5 يمكنك إدخال الكلمات الرئيسية والبحث من خلالها، مثل أسماء العناصر التي ترغب في التأكيد عليها.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على صفحة في دليل PDF وحدد Find (بحث) من القائمة المعروضة لفتح شريط أدوات البحث.

بالنسبة لنظام التشغيل macOS

حدد Edit (تحرير) من قائمة Find (بحث) لفتح شريط أدوات البحث.

- 6 لتكبير الخط الصغير جداً المعروض على الشاشة لرؤيته بشكل أفضل، انقر فوق (+) . انقر فوق (-) لتقليل الحجم. لتحديد جزء من الصورة التوضيحية أو لقطة الشاشة لتكبيره، قم بإجراء ما يلي.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على صفحة في دليل PDF وحدد Marquee Zoom (تكبير إطار التحديد) في القائمة المعروضة. يتحول المؤشر إلى عدسة مكبرة، استخدمها لتحديد نطاق المكان الذي ترغب في تكبيره.

بالنسبة لنظام التشغيل macOS

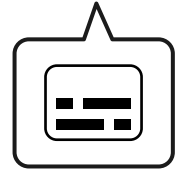
انقر فوق قائمة View (عرض) — Zoom (تكبير) — المؤشر إلى عدسة مكبرة. استخدم المؤشر كعدسة مكبرة لتحديد نطاق المكان الذي ترغب في تكبيره.

- 7 لفتح الصفحة السابقة أو التالية.

انقر فوق فيديو توضيح أدلة استخدام Epson الموجود في الصفحة الأولى من الدليل الإلكتروني على الإنترنت، أو انقر فوق النص الأزرق التالي لعرض أدلة الاستخدام.

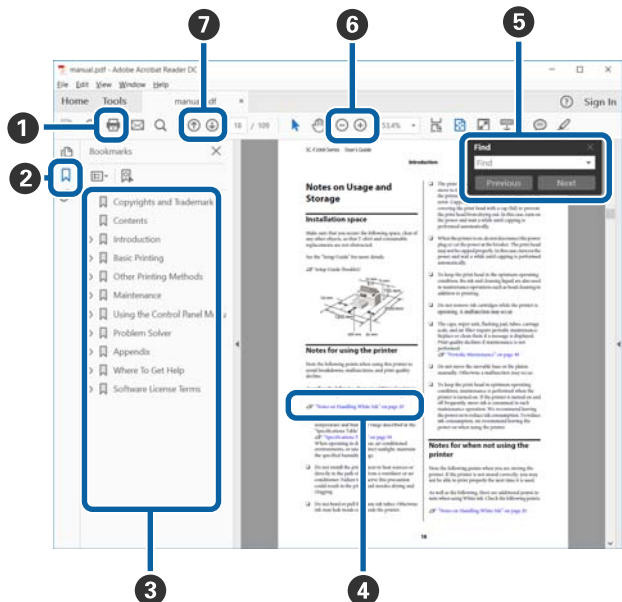
Epson Video Manuals

إذا لم يتم عرض الترجمة عند تشغيلك للفيديو، فانقر على رمز الترجمة الظاهرة في الصورة أدناه.



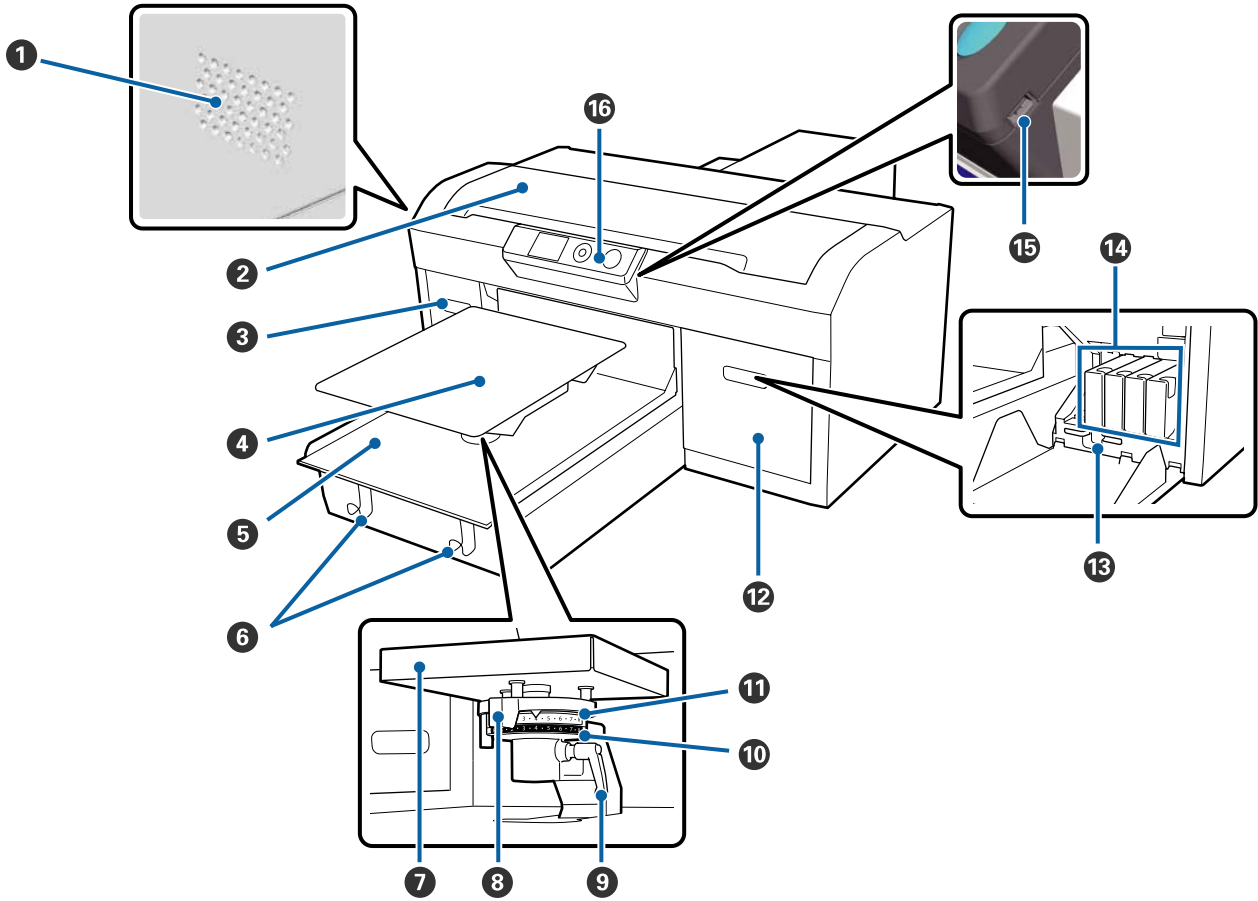
عرض أدلة الاستخدام بصيغة PDF

يستخدم هذا القسم برنامج Adobe Acrobat Reader كتمثال لشرح عمليات التشغيل الأساسية لعرض PDF في Adobe Acrobat Reader DC.



أجزاء الطابعة

الجزء الأمامي



1 ثقب تدفق الهواء

تسمح بخروج الهواء من الطابعة. يجب عدم سد ثقب تدفق الهواء. اترك مسافة لا تقل عن 15 سم عند تركيب الطابعة بالقرب من الجدار.

2 غطاء الطابعة

افتحه عند تنظيف الطابعة من الداخل.

3 غطاء الخرطوشة (الأسير)

افتحه عند استبدال خرطوشات الحبر أو رجها.

رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81

4 طاولة الطابعة

هي طاولة تُحمّل عليها القمصان. بالإضافة إلى طاولة الطابعة المزودة مع الطابعة، يوجد خمس طاولات أخرى اختيارية متوفرة لتناسب مع حجم مهمة الطابعة وغرضها.

المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

مقدمة

5 قاعدة متحركة

تحرك طاولة الطباعة إلى وضعية الطباعة ووضعية تحميل القميص.

6 الخطاطيف

استخدم هذه الخطاطيف لتعليق الإطار الذي يتم إزالته من الطاولة.

📄 "التحميل على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة" في الصفحة 45

7 لوحة تثبيت طاولة الطباعة

لوحة يتم تحميل طاولة الطباعة عليها. أدخل طاولة الطباعة هنا.

8 ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة

تضبط المسافة بين طاولة الطباعة ورأس الطباعة (فجوة طاولة الطباعة). يمكن تحديد الارتفاع من بين 17 مستوى.

📄 "ضبط فجوة طاولة الطباعة" في الصفحة 52

9 ذراع التثبيت

تُثبت ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة في مكانها. يُمكنك ضبط زاوية الذراع.

📄 "ضبط فجوة طاولة الطباعة" في الصفحة 52

10 فاصل b

يُغير نطاق ضبط طاولة الطباعة بالاشتراك مع الفاصل a.

11 فاصل a

12 غطاء الخرطوشة (الأيمن)

افتحه عند استبدال خرطوشات الحبر أو رجها.

📄 "رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81

13 حامل الملقط

يحفظ الملقاط الصغير الموفر. يجب عدم وضع الملقاط الصغير هنا عند تحريك الطابعة أو نقلها.

14 خرطوشات الحبر

ركب خرطوشات الحبر في جميع الفتحات.

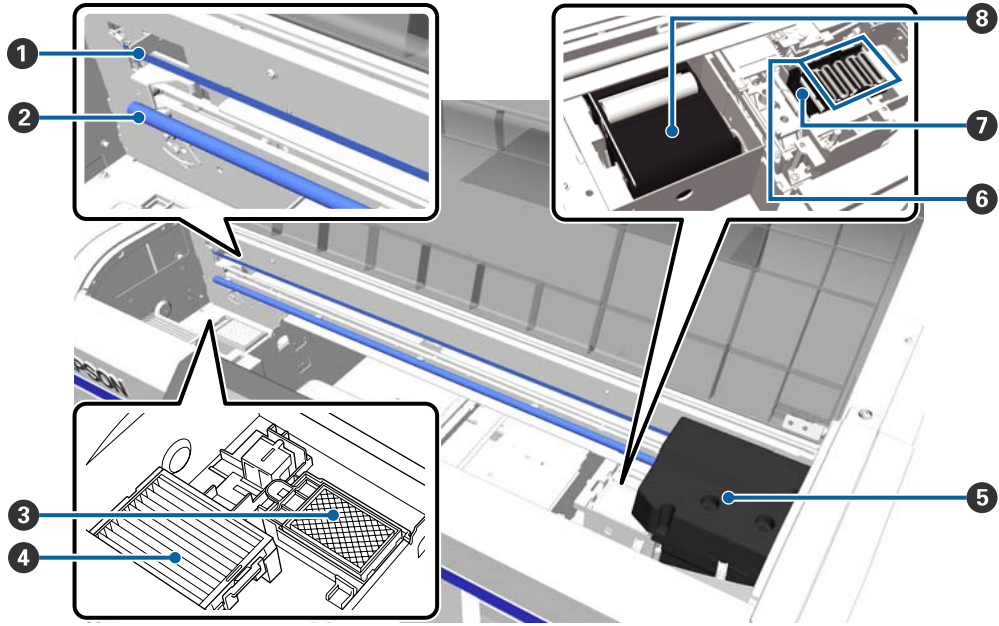
15 منفذ ذاكرة USB

توصل رقاقة ذاكرة USB هنا.

16 لوحة التحكم

📄 "لوحة التحكم" في الصفحة 13

الجزء الداخلي



1 المقياس

يوجه رأس الطباعة عند تشغيلها. يجب عدم لمسه إلا عند إجراء الصيانة حيث إنه قد يتلف أو يتسخ وقد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

📄 "تنظيف المقياس واستبدال المرشح" في الصفحة 66

2 عمود الحمل

عمود يعمل على دعم الحامل. يجب عدم لمسه أثناء إجراء الصيانة؛ وإلا فقد يحدث عطل ما.

3 حشوة التنظيف

يتم إخراج الحبر إلى هنا أثناء عملية التنظيف. تُعد حشوة التنظيف منتجاً استهلاكياً. ويجب استبدالها في حالة عرض رسالة الاستبدال.

📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85

4 مرشح الهواء

يمر الهواء الخارج من الطباعة عبر هذا المرشح أثناء التشغيل.

ويجب استبداله في حالة عرض رسالة الاستبدال.

📄 "تنظيف المقياس واستبدال المرشح" في الصفحة 66

5 رأس الطباعة

تُخرج الحبر أثناء التحرك يساراً ويميناً لإجراء عملية الطباعة.

مقدمة

6 كبسولات مقاومة للجفاف

أغطية تعمل على غلق فوهات رأس الطباعة لحمايتها من الجفاف أثناء عدم تشغيل الطباعة. ويجب استبدالها في حالة عرض رسالة الاستبدال.

📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85

7 غطاء الشفط

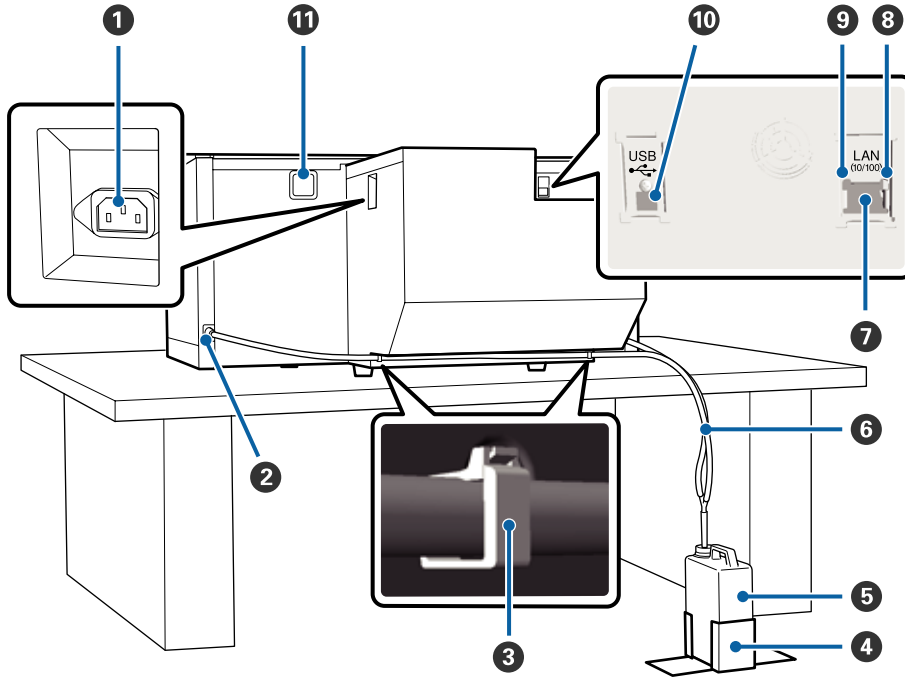
تمتص الحبر أثناء تنظيف الرأس لإزالة انسداد الفوهات.

8 وحدة الممسحة

تمسح الحبر الملتصق بفوهات رأس الطباعة. وتُعد وحدة الممسحة أحد المنتجات الاستهلاكية. ويجب استبدالها في حالة عرض رسالة الاستبدال.

📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85

الجزء الخلفي



1 مدخل التيار المتردد

وصل كابل الطاقة المزود هنا.

2 منفذ خروج الحبر المُستهلك

منفذ أنبوب الحبر المُستهلك، يخرج الحبر المُستهلك من هنا. علماً بأنها موجودة على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

3 مشبك الأنبوب

مشبك يُثبت أنبوب الحبر المُستهلك بالطابعة. استخدم المشابك المتبقية لتثبيت الكابلات إذا اقتضت الضرورة.

راجع دليل الإعداد (كتيب) للحصول على تفاصيل حول تثبيت المشبك وإزالته.

4 حامل زجاجة الحبر المُستهلك

حامل لتثبيت زجاجة الحبر المُستهلك.

5 زجاجة الحبر المُستهلك

زجاجة لجمع الحبر المُستهلك. عندما يصل الحبر المُستهلك إلى الحد المحدد على الزجاجة، استبدلها بزجاجة حبر مُستهلك جديدة.

راجع "استبدال زجاجة الحبر المُستهلك" في الصفحة 83

6 أنبوب الحبر المُستهلك

ركب هذا الأنبوب في منفذ خروج الحبر المُستهلك وزجاجة الحبر المُستهلك.

راجع دليل الإعداد (كتيب) للحصول على تفاصيل حول التركيب.

مقدمة

7 منفذ LAN

وصل كابل LAN هنا.

8 مصباح البيانات

يوضح حالة اتصال الشبكة واستقبال البيانات من خلال الإضاءة أو الوميض.

تشغيل : متصل.

وميض : استقبال البيانات.

9 مصباح الحالة

يوضح سرعة إرسال الشبكة من خلال لون إضاءة المصباح.

أخضر : 10Base-T

أحمر : 100Base-T

10 منفذ USB

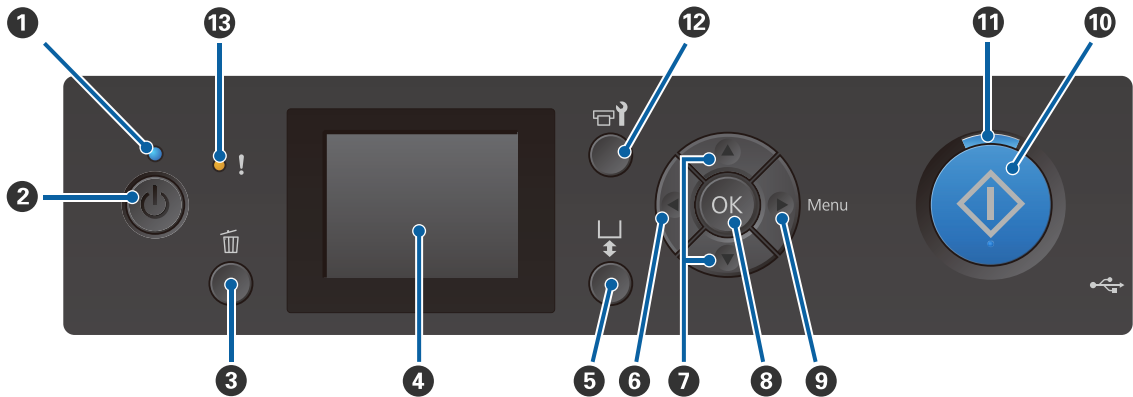
وصل كابل USB هنا.

11 مدخل الهواء

يسمح بدخول الهواء لتبريد الطابعة. يجب عدم سد مدخل الهواء.

مقدمة

لوحة التحكم



1 مصباح (مصباح الطاقة)

يوضح حالة تشغيل الطابعة من خلال الإضاءة والوميض.

تشغيل : الطاقة في وضع التشغيل.

وميض : يعني أن الطابعة قيد التشغيل وتجري على سبيل المثال إحدى العمليات التالية: جارٍ استقبال البيانات، أو جارٍ إيقاف التشغيل، أو جارٍ نقل القاعدة المتحركة.

إيقاف تشغيل : الطاقة في وضع الإيقاف.

2 زر (زر الطاقة)

لتشغيل الطاقة وإيقاف تشغيلها.

3 زر (زر الإلغاء)

إذا ضغطت على هذا الزر بعد إرسال المهمة، فسيتم عرض شاشة تأكيد إلغاء مهمة الطابعة. لإلغاء مهمة الطابعة، حدد **Yes** ثم اضغط على الرز **OK**.

إذا ضغطت على هذا الزر أثناء عرض الرسالة أو القائمة، فسيتم غلق الرسالة أو القائمة وإعادتك إلى الشاشة **Ready** (جاهز).

4 الشاشة

تعرض حالة الطابعة، وقوائمها، ورسائل الخطأ الخاصة بها، وما إلى ذلك.

عرض الشاشة" في الصفحة 15

5 زر (زر تحريك طاولة الطابعة)

اضغط على هذا الزر أثناء تمديد طاولة الطابعة أمام الطابعة لتحريكها إلى الخلف. عند الضغط على هذا الزر عندما تكون طاولة الطابعة في الجزء الخلفي أو في الوسط، فإنها تتحرك إلى الأمام.

اضغط عليه مرة أخرى أثناء تحريك طاولة الطابعة لإيقافها.

6 زر

إذا ضغطت على هذا الزر أثناء عرض القائمة، فستعود خطوة إلى الخلف بالترتيب التالي: قيمة الإعداد -> عنصر الإعداد -> القائمة.

عمليات القائمة" في الصفحة 91

مقدمة

7 زر ▲/▼ (زرا التحرك إلى الأعلى وإلى الأسفل)

عند عرض القوائم، يمكن استخدام هذه الأزرار لتحديد عنصر الإعداد أو قيمته.

📖 "عمليات القائمة" في الصفحة 91

8 زر OK

إذا ضغطت على هذا الزر أثناء تحديد قيمة الإعداد في القائمة، فسيتم تعيين القيمة أو تنفيذها.

9 زر ► (زر القائمة)

يعرض قائمة الإعدادات على الشاشة. إذا ضغطت على هذا الزر أثناء عرض القائمة، فستنتقل إلى الخطوة التالية بالترتيب التالي: القائمة -> عنصر الإعداد -> قيمة الإعداد.

📖 "عمليات القائمة" في الصفحة 91

10 زر ◇ (زر البدء)

اضغط عليه لبدء الطباعة.

11 مصباح ◇ (مصباح البدء)

يوضح ما إذا كانت الطابعة جاهزة أم لا من خلال إضاءة المصباح أو وميضه.

تشغيل : جاهزة للطباعة.

وميض : جارٍ الطباعة.

12 زر 🛠️ (زر الصيانة)

اضغط على هذا الزر لعرض قائمة Maintenance لإجراء Nozzle Check، Head Cleaning، و Head Cleaning Set. و Head Cap Cleaning، وما إلى ذلك.

📖 "الصيانة" في الصفحة 58

13 مصباح ! (مصباح الخطأ)

يضيء أو يومض عند حدوث أحد الأخطاء.

ضوء أو وميض : حدث خطأ ما. تختلف كيفية الإضاءة أو الوميض وفقاً لنوع الخطأ. تعرض لوحة التحكم وصفاً للخطأ.

إيقاف تشغيل : لا يوجد خطأ.

مقدمة

طاولات طباعة ذات أحجام XS، S، M، و L :



Sleeve Platen (طاولاة طباعة ذات حشوة أسطوانية) :



Medium Grooved Platen (طاولاة طباعة متوسطة محززة) :



7 حالة زجاجة الحبر المستهلك

تُعرض الرموز كما هو موضح أدناه للإشارة إلى حالة زجاجة الحبر المستهلك وقدرة الاستيعاب المتبقية تقريباً.

تحذير أو خطأ

عادي



تعرض قدرة الاستيعاب المتبقية لزجاجة الحبر المستهلك. يتغير ارتفاع المؤشر حسب قدرة الاستيعاب المتبقية.



زجاجة الحبر المستهلك ممتلئة تقريباً. جهز زجاجة حبر مستهلك جديدة.



زجاجة الحبر المستهلك ممتلئة. استبدل زجاجة الحبر المستهلك بوحدة جديدة.



8 حالة مجموعة تنظيف الرأس

يتم عرض إرشادات استبدال مجموعة تنظيف الرأس.

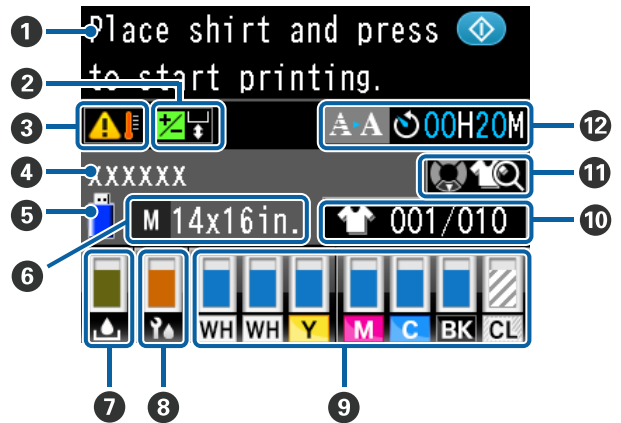
عند اقتراب موعد الاستبدال، ينخفض المؤشر تدريجياً.



9 حالة خرطوشة الحبر

تعرض حالة خرطوشة الحبر والمستوى التقريبي للحبر المتبقي. يتغير العرض كما هو موضح أدناه عندما يكون الحبر منخفضاً أو عند حدوث خطأ ما.

عرض الشاشة



1 الرسالة

تعرض حالة الطباعة، والتشغيل، ورسائل الخطأ.

الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل " في الصفحة 100

2 معلومات حول عملية Offset Head Alignment

تُعرض عند تعيين Offset Head Alignment.

"Printer Setup" في الصفحة 96

3 حالة درجة الحرارة بالقرب من رأس الطباعة

تُعرض عند تجاوز درجة الحرارة 30° مئوية بالقرب من رأس الطباعة. إذا واصلت استخدام الطباعة أثناء عرض هذه الرسالة، فستزداد وتيرة التنظيف التلقائي* مقارنة باستخدام الطباعة في درجة حرارة أقل من 30° مئوية. قم بتقليل درجة حرارة الغرفة أو إيقاف الطباعة مؤقتاً لخفض درجة الحرارة حول رأس الطباعة.

* التنظيف التلقائي هو عملية تقوم الطباعة بتنفيذها تلقائياً بعد فترة معينة من الوقت للحفاظ على رؤوس الطباعة في حالة جيدة.

4 اسم مهمة الطباعة

يعرض اسم مهمة الطباعة الحالية.

5 حالة ذاكرة USB

تُعرض عند الطباعة من ذاكرة USB متصلة بالطباعة.

6 حجم طاولة الطباعة

يعرض حجم طاولة الطباعة الخاصة بمهمة الطباعة الحالية. تُعرض الرموز كما هو موضح أدناه وفقاً لحجم طاولة الطباعة.

مقدمة

10 يُعرض عدد المطبوعات/أنواع القمصان
يُعرض على اليمين عدد القمصان المحددة المطلوب طباعتها
أثناء إرسال المهمة أو USB File List، بينما يُعرض عدد
المطبوعات على اليسار.

يتم عرض الرموز الموضحة أدناه وفقاً لنوع القميص الذي يتم
تعيينه للطباعة عليه.

: (Standard) Light Color T-Shirt
High Speed) Light Color T-Shirt
(Color mode



: Use Garment) Black Color T-Shirt
Dark Color T-Shirt (Black
Dark Color T-Shirt (Standard)
(White)



11 معاينة معلومات التشغيل

عند الضغط على الزر ▼ أثناء عرض هذا الرمز، يتم عرض
شاشة المعاينة.

12 يظهر إشعار مسبق لوقت بدء عملية التنظيف التلقائي*

يُعرض الوقت عند تنفيذ التنظيف التلقائي. 10 دقائق قبل بدء
تنفيذ عملية التنظيف التلقائي، يستمر عرض الوقت في الوميض
ولكن يتوقف عن التحديث. يتغير اللون عندما يحين وقت
التنفيذ. قد تكون هناك اختلافات كبيرة في الوقت عند التنفيذ
حسب درجة الحرارة حول رؤوس الطباعة. قد يبدأ التنظيف
التلقائي عند إيقاف التيار الكهربائي ثم إعادة تشغيله مرة أخرى،
على الرغم من عرض الرسالة الإعلامية.

* التنظيف التلقائي هو عملية تقوم الطابعة بتنفيذها تلقائياً لفترة معينة من
الوقت للحفاظ على رؤوس الطباعة في حالة جيدة.

تحذير أو خطأ



عادي



1 مؤشرات الحالة

توضح حالة خرطوشة الحبر على النحو التالي.

: يمكن إجراء عملية الطباعة. يتوافق ارتفاع
المؤشر مع كمية الحبر المتبقي في الخرطوشة.



: الحبر منخفض. يجب عليك تجهيز خرطوشة
حبر جديدة.



: نفذت خرطوشة الحبر؛ استبدالها بخرطوشة حبر
جديدة.



: حدث خطأ ما. تحقق من الرسالة الموجودة
على الشاشة ثم امسح الخطأ.



: تم تثبيت إحدى خرطوشات
(تنظيف). يتوافق ارتفاع المؤشر مع كمية سائل
التنظيف المتبقي في الخرطوشة.



2 رموز ألوان الحبر

White (أبيض) : WH

Cleaning (تنظيف) خرطوشة : CL

Yellow (أصفر) : Y

Magenta (أرجواني) : M

Cyan (سماوي) : C

Black (أسود) : BK

الميزات

الميزات الأساسية لهذه الطابعة موضحة أدناه.

إنتاجية عالية

طباعة عالية السرعة

تتحقق الطباعة عالية السرعة من خلال استخدام رأس MicroPiezoTF التي تشمل فوهات ذات كثافة عالية تبلغ 360 نقطة لكل بوصة، وكذلك من خلال تحسين سرعة الحامل وطاولة الطباعة.

كما وفرنا أيضاً وضع High Speed Color Mode (المحدد أثناء الإعداد الأولي) والذي يساعد في زيادة الإنتاجية من خلال مضاعفة عدد الفوهات لكل لون.

خرطوشات حبر ذات قدرة استيعاب كبيرة

تتوفر خرطوشات حبر ذات قدرة استيعاب كبيرة تبلغ 600 مل لزيادة الإنتاجية. يقلل هذا من الوقت اللازم لاستبدال خرطوشات الحبر. يمكنك أيضاً تحديد خرطوشات بسعة 250 مل حسب استخدام الطابعة.

📄 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

موثوقية عالية

نظام دوران الحبر

يمنع نظام دوران الحبر المدمج حدوث المشكلات بسبب ترسب جسيمات الحبر في أنبوب الحبر White (أبيض). تتحقق جودة الطباعة وتزويد الحبر الثابت من خلال دوران الحبر بشكل منتظم.

نظام الصيانة التلقائي/الممسحة التلقائية المدمج

قد تم تطوير نظام ممسحة تلقائي مدمج ومسجل ملكيته خاص بطابعات المنسوجات بالحبر الصبغي. وتتحقق الطابعات جودة طباعة ثابتة من خلال إجراء عملية التنظيف التلقائي لفوهات رأس الطباعة.

بالإضافة إلى ذلك، فإن نظام الصيانة التلقائي يعمل على إجراء عملية صيانة الحبر White (الأبيض) تلقائياً، لذلك لا توجد حاجة لإجراء الصيانة اليدوية اليومية.

دقة عالية

تحقيق تدرج سلس ودرجة عالية من استنساخ اللون

يتحقق التدرج السلس للألوان واستنساخ اللون بدرجة عالية باستخدام الحبر المُحسن للطباعة على المنسوجات بالحبر الصبغي للحصول على كثافة لون واضحة، وكذلك من خلال تكنولوجيا معالجة الصور من Epson.

تحقيق طباعة عالية الكثافة باللون الأبيض

تتحقق الطباعة عالية الكثافة باللون الأبيض باستخدام الحبر White (أبيض) وPre-treatment liquid (سائل المعالجة المسبقة) المصمم خصيصاً للطابعة المُجهزة للطباعة على المنسوجات بالحبر الصبغي من Epson.

سهولة الاستخدام

التحميل الآمن للقميص، وسهولة ضبط فجوة طاولة الطباعة

هناك نوعان من طرق التحميل المتاحة لتناسب احتياجاتك. يمكنك الاختيار بين الطريقة التي تستخدم طاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة تسمح لك بتحميل الوسائط وتثبيتها بسهولة، والطريقة الأخرى التي تستخدم فيها إطار طاولة طباعة يتناسب مع الأقمشة المختلطة.

يمكنك أيضاً ضبط فجوة طاولة الطباعة ببساطة من خلال تحريك الذراع إلى اليسار أو اليمين.

تصميم سهل الاستخدام

تُعد الطابعة مصممة خصيصاً بحيث يمكنك تنفيذ جميع عمليات الطباعة اليومية من الجزء الأمامي مثل تحميل القمصان أو فتح الغطاء الخاص بإجراء أعمال الصيانة وإغلاقه. كما يتيح لك غطاء الطابعة الشفاف إمكانية التحقق من حالة تشغيل الطابعة بسهولة.

إعلامات الخطأ مع جرس/شاشة LCD ملونة سهلة العرض

توفر شاشة LCD الملونة مقاس 2,7 بوصة مساحة عرض كبيرة تتيح لك التحقق بسهولة من مستويات الحبر المتبقي لكل لون، بينما توضح الأشكال كيفية استبدال العناصر الاستهلاكية، وتتوفر معلومات الصيانة لمساعدتك على زيادة الإنتاجية.

بالإضافة إلى ذلك، يعمل الجرس على إعلامك عند حدوث أخطاء في الطباعة مما يسمح لك بالتحقق من الأخطاء من مواقع بعيدة عن الطباعة. حتى إذا توقفت عملية الطباعة بسبب خطأ ما، فلن يهدر الوقت حيث يتم إعلامك على الفور بهذا الخطأ مما يتيح لك التعامل بسرعة معه.

تكرار وظائف الطباعة وتوجيهها

يمكنك توصيل رقاقة ذاكرة USB متوفرة تجارياً مباشرة في الطباعة. يسمح ذلك لك بحفظ البيانات الجاهزة للطباعة (المخزنة مؤقتاً) في رقاقة ذاكرة USB وطباعة المهام مرة أخرى. كما تسمح لك بالطباعة عندما لا يمكنك توصيل جهاز كمبيوتر بالطابعة.

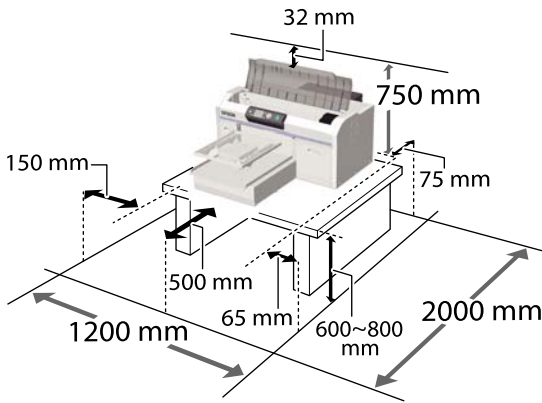
ملاحظات حول الاستخدام والتخزين

مساحة التركيب

تأكد من تأمين المساحة التالية، وخلوها من أي أشياء أخرى، حتى لا تعيق خروج القمصان وعملية استبدال المواد الاستهلاكية.

راجع دليل الإعداد للحصول على التفاصيل.

📄 دليل الإعداد (كتيب)



ملاحظات عند استخدام الطابعة

لاحظ النقاط التالية عند استخدام هذه الطابعة لتجنب تحلل الألوان وخلل الوظائف وانخفاض جودة الطباعة.

بالإضافة إلى ما يلي، تُوجد نقاط إضافية يجب مراعاتها عند استخدام الحبر White (أبيض). تحقق من النقاط التالية.

📄 "ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض)" في الصفحة 20

- ❑ عند استخدام الطابعة، لاحظ درجة حرارة التشغيل ومدى الرطوبة الموضحين في "جدول المواصفات".
📄 "جدول المواصفات" في الصفحة 120
- ❑ عند تشغيل الطابعة في الأماكن الجافة، أو مكيفة الهواء أو تحت أشعة الشمس المباشرة، حافظ على مدى الرطوبة المحدد.
- ❑ يجب عدم تثبيت الطابعة بجوار مصادر الحرارة أو في اتجاه مباشر لمسار الهواء الصادر من جهاز التهوية أو مكيف الهواء. حيث قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى جفاف فوهات رأس الطابعة وانسدادها.
- ❑ يجب عدم ثني أنبوب الحبر المستهلك أو شده. حيث يمكن أن يتسبب ذلك في انسكاب الحبر داخل الطابعة أو حولها.

برنامج سهل الاستخدام

للتمتع بمطبوعات تتميز بجودتها العالية، وفرنا لك برنامج **Garment Creator** المتخصص في الطباعة على المنسوجات بالحبر الصبغي. حيث تُزيد واجهة المستخدم ذات الرسوم التوضيحية وسهولة الاستخدام من الكفاءة.

للطباعة على القمصان الملونة الداكنة، يجب عليك أولاً طباعة القاعدة البيضاء؛ ومع ذلك، فإن البرنامج المتخصص يكون بيانات القاعدة تلقائياً وفقاً للصورة المحاكاة لسهولة عملية الطباعة. يمكنك حتى حساب التكاليف الأساسية عن طريق إجراء محاكاة باستخدام صورتك المحاكاة.

تدعم الطابعة أيضاً برنامج إدارة الطابعة

Epson Control Dashboard for DTG الذي يسمح لك بمراقبة حالة العديد من الطابعات المتصلة من موقع بعيد، والحصول على مجموعة متنوعة من المعلومات المفيدة التي تقدمها Epson عبر الإنترنت.

📄 "محتويات قرص البرامج" في الصفحة 22

مقدمة

❑ في حالة عدم استخدام الطابعة لفترة طويلة (أي تكون في وضع إيقاف تشغيل الطاقة)، أجز إجراءات التخزين لفترة طويلة باستخدام Cleaning (تنظيف) التي تُباع منفصلة. إذا تركت الطابعة في هذه الحالة، قد يكون من المستحيل إزالة انسداد رأس الطابعة. اطلع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

📄 "التخزين لفترات طويلة" في الصفحة 74

❑ نوصي بإجراء عملية طباعة واحدة في الأسبوع إذا لم يتم استخدام الطابعة لفترة طويلة دون تنفيذ إجراءات التخزين لفترات طويلة. إذا لم تقم بالطباعة لمدة طويلة، فقد تتسد فوهات رأس الطابعة.

❑ إذا لم تستخدم الطابعة لفترة طويلة، فلا تنسَ التحقق من الفوهات بحثاً عن وجود أي انسدادات قبل بدء الطباعة. إذا تم اكتشاف وجود فوهات مسدودة في رأس الطابعة، فقم بإجراء عملية تنظيف الرأس.

📄 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75

❑ حتى في حالة عدم تشغيل الطابعة، قد يتسرب الحبر المتراكم في أنابيب الحبر المستهلك. تأكد من تركيب زجاجة الحبر المستهلك حتى عندما لا تكون الطابعة قيد التشغيل.

❑ قبل تخزين الطابعة، تأكد من تغطية رأس الطابعة (أي يكون وضع رأس الطابعة على الحافة اليمنى). إذا تم تركها غير مغطاة لفترة طويلة، فقد تنخفض جودة الطباعة، وقد يكون من المستحيل إزالة الانسداد في رأس الطابعة. في حالة عدم تغطية رأس الطابعة، شغل الطابعة، وتحقق من تغطية رأس الطابعة، ثم أوقف تشغيلها.

❑ أغلق جميع الأغطية عند تخزين الطابعة لمنع دخول الغبار والمواد الغريبة الأخرى.

في حالة عدم استخدام الطابعة لفترة طويلة، قم بحمايتها بوضع قطعة قماش أو غطاء آخر مضاد للكهرباء الساكنة. تُعد فوهات رأس الطابعة صغيرة جداً، ويمكن انسدادها بسهولة إذا وصلت الأتربة الدقيقة إلى رأس الطابعة، وقد يمنعك ذلك من الطباعة بشكل سليم.

❑ قد لا تتم تغطية رأس الطابعة (قد لا تعود رأس الطابعة إلى الجانب الأيمن) في حالة إيقاف تشغيل الطابعة عندما تكون الوسائط محشورة أو عند حدوث أحد الأخطاء. والتغطية عبارة عن وظيفة تقوم بتغطية رأس الطابعة تلقائياً بغطاء لمنع رأس الطابعة من الجفاف. في هذه الحالة، قم بتشغيل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائياً.

❑ عند تشغيل الطاقة، لا تزل قابس التيار الكهربائي أو تقطع الطاقة بواسطة قاطع التيار. قد لا تتم تغطية رأس الطابعة بشكل صحيح. في هذه الحالة، قم بتشغيل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائياً.

❑ للحفاظ على رأس الطابعة في حالة تشغيل مثالية، يستخدم الحبر وسائل التنظيف أيضاً في عمليات الصيانة مثل تنظيف الرأس بالإضافة إلى إجراء عمليات الطباعة.

❑ يجب عدم إزالة خرطوشات الحبر أثناء تشغيل الطابعة. حيث قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

❑ تتطلب الأغطية، ووحدة الممسحة، وحشوة التنظيف، والمقياس، ومرشح الهواء الصيانة الدورية. ويجب استبدالها أو تنظيفها في حالة عرض إحدى الرسائل. حيث تنخفض جودة الطباعة إذا لم يتم إجراء الصيانة.

📄 "الصيانة" في الصفحة 58

❑ يجب عدم تحريك القاعدة المتحركة أو طاولة الطباعة يدوياً. وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

❑ للحفاظ على رأس الطابعة في حالة تشغيل مثالية، يتم إجراء الصيانة عند تشغيل الطابعة. في حالة تشغيل الطابعة وإيقاف تشغيلها بشكل متكرر، يُستهلك المزيد من الحبر في كل عملية صيانة. ولذا نوصي بترك الطابعة قيد التشغيل لتقليل استهلاك الحبر. لتقليل استهلاك الحبر، نوصي بترك الطابعة دائماً قيد التشغيل.

ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة

لاحظ النقاط التالية عند تخزينك الطابعة. إذا لم يتم تخزين الطابعة بشكل صحيح، فقد لا يمكنك الطباعة بشكل صحيح في المرة التالية التي تستخدم الطابعة فيها.

بالإضافة إلى ما يلي، تُوجد نقاط إضافية يجب مراعاتها عند استخدام الحبر White (أبيض). تحقق من النقاط التالية.

📄 "ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض)" في الصفحة 20

ملاحظات حول كيفية التعامل مع الخرطوشات

لاحظ النقاط التالية عند التعامل مع الخرطوشات للحفاظ على جودة مطبوعات جيدة.

بالإضافة إلى ما يلي، تُوجد نقاط إضافية يجب مراعاتها عند استخدام الحبر White (أبيض). تحقق من النقاط التالية.

📄 "ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض)" في الصفحة 20

مقدمة

- ❑ قد تترك خرطوشات الحبر المزالة بقايا حبر حول منفذ الإمداد بالحبر، لذلك احرص على عدم تلوث المنطقة المحيطة.
- ❑ للحفاظ على جودة رأس الطباعة، تتوقف هذه الطباعة عن الطباعة قبل نفاذ خرطوشات الحبر نهائيًا.
- ❑ على الرغم من إمكانية احتواء الخرطوشات على مواد مُعاد تدويرها، فإن ذلك لا يؤثر على وظيفة الطباعة أو أدائها.
- ❑ يجب عدم فك الخرطوشات أو تعديلها. فقد لا تتمكن من الطباعة بشكل صحيح.
- ❑ يجب عدم إسقاط خرطوشات الحبر أو صدمها بأجسام صلبة. حيث قد يسبب ذلك تسرب الحبر.

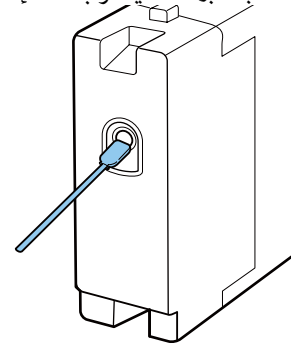
ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض)

- ❑ من إحدى سمات الحبر White (أبيض) أنه يتسبب بسهولة (أي تهبط جسيمات الحبر إلى أسفل السائل). إذا تم استخدام الحبر أثناء وجوده في هذه الحالة، فقد تنخفض جودة الطباعة أو قد يحدث عطل ما. لاحظ النقاط التالية لاستخدام الطباعة في الظروف المثلى.
- ❑ أزل الخرطوشة المثبتة في بداية كل يوم عمل أو كل 20 ساعة (عند عرض إحدى الرسائل)، ورجها جيدًا. ["رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81](#)
- ❑ يجب تنظيف الجزء الداخلي للأنابيب عندما تنخفض جودة الطباعة بسبب حدوث الترسب في أنابيب الحبر، عندما لا يكون هناك ما يكفي من الحبر الأبيض، أو تفاوت الحبر الأبيض في المطبوعات. ["Tube Washing" في الصفحة 88](#)
- ❑ عند تخزين الخرطوشات، ضعها بشكل أفقي على السطح. إذا خُزنت الخرطوشات في وضع مستقيم، فقد يتعذر عليك إزالة الترسب حتى عند رجها.
- ❑ إذا كنت تنوي عدم استخدام الطباعة لأكثر من أسبوعين، فاستخدم Cleaning (تنظيف) الاختيارية لإجراء صيانة التخزين لفترات طويلة. إذا تركت الطباعة في هذه الحالة دون إجراء صيانة التخزين، فقد يكون من المستحيل إزالة انسداد رأس الطباعة. ["التخزين لفترات طويلة" في الصفحة 74](#)

ملاحظة:

عندما تكون الطباعة في وضع الحبر White (أبيض)، تظل عملية استهلاك الحبر White (أبيض) أثناء عملية الصيانة حتى عند الطباعة بحبر ملون فقط.

- ❑ عند تركيب خرطوشات الحبر للمرة الأولى، يتم استهلاك الكثير من الحبر لملء جميع أجزاء فوهات رأس الطباعة لتجهيز الطباعة لعملية الطباعة. تأكد من وجود خرطوشات بديلة جاهزة لديك.
- ❑ نوصي بتخزين خرطوشات Cleaning (تنظيف) والحبر في درجة حرارة الغرفة بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة، واستخدامها قبل انتهاء تاريخ الصلاحية المطبوع على العبوة.
- ❑ لضمان جودة الطباعة، نوصي باستخدام خرطوشات Cleaning (تنظيف) والحبر في خلال سنة من تركيبها.
- ❑ يجب ترك خرطوشات Cleaning (تنظيف) وخرطوشات الحبر المخزنة في درجات حرارة منخفضة لفترة طويلة تزيد 4 ساعات قبل الاستخدام لتعود درجة حرارتها إلى درجة حرارة الغرفة.
- ❑ يجب عدم لمس شرائح IC (دائرة متكاملة) التي توجد في الخرطوشات. حيث قد يؤدي القيام بذلك إلى منع إجراء عملية الطباعة والتشغيل بصورة طبيعية.
- ❑ ركب خرطوشات Cleaning (تنظيف) والحبر في جميع الفتحات. لا يمكن للطباعة إجراء عملية الطباعة ما لم يتم تركيب الخرطوشات في جميع الفتحات.
- ❑ يجب عدم ترك الطباعة دون تثبيت الخرطوشات. قد يكون الحبر الموجود في الطباعة جافاً، مما يمنعها من إجراء الطباعة بالشكل المتوقع منها. اترك الخرطوشات في جميع الفتحات، حتى أثناء عدم استخدام الطباعة.
- ❑ تعمل شريحة IC (الدائرة المتكاملة) على إدارة المعلومات مثل المستويات المتبقية للسماح باستخدام الخرطوشة بصورة مستمرة بعد إزالتها وإعادة تركيبها.
- ❑ إذا قمت بإزالة خرطوشة حبر قبل أن تُصبح فارغة، فامسح أي حبر عالق في منفذ الإمداد بالحبر باستخدام عصا التنظيف المزودة في مجموعة أدوات الصيانة. إذا كان الحبر يجف في منفذ الإمداد بالحبر، فقد يتسرب عند إعادة تثبيتها.



تأكد من أن منفذ الإمداد خال من الغبار عند تخزين الخرطوشات. لا يحتاج المنفذ للغطاية حيث إنه مزود بصمام في الداخل.

ملاحظات عن التعامل مع القمصان (الوسائط)

لاحظ النقاط التالية عند التعامل مع القمصان المطبوعة وتخزينها.

- ❑ تجنب الأماكن المعرضة لأشعة الشمس المباشرة أو الحرارة الزائدة أو الرطوبة. إذا تم تخزين القمصان في مكان حار بعد الطباعة عليها، فقد يلين السطح المطبوع ويلتصق.
- ❑ يجب عدم استخدام مجفف الملابس.
- ❑ لا تقم بالتنظيف الجاف.
- ❑ اقلب القميص من الداخل للخارج قبل الغسيل، ثم اتركه يجف وهو مقلوب.
- ❑ يجب عدم استخدام مساحيق التبييض. حيث إنها يمكن أن تسبب تغير اللون.
- ❑ يجب عدم الكي على السطح المطبوع مباشرة.
- ❑ يجب عدم تعريضه لأشعة الشمس المباشرة لفترات زمنية طويلة.
- ❑ يجب عدم استخدام المذيبات العضوية مثل الكحول.
- ❑ يجب عدم حك السطح المطبوع بالجلود الصناعية المصنوعة من كلوريد الفينيل. حيث قد تنتقل الألوان إلى الجلد.
- ❑ قد تنتقل الألوان إذا قمت بحك السطح المطبوع بحبر ملون فقط مع السطح المطبوع بحبر White (أبيض) فقط. إذا حدث ذلك، فاستخدم قطعة قماش ناعمة أو فرشاة مع القليل من المنظفات المنزلية لمسح اللون المنقول.
- ❑ إذا وضعت Pre-treatment liquid (سائل المعالجة المسبقة) وقمت بتثبيت الحبر، فنحن نوصي بغسل القميص في الماء قبل ارتدائه لإزالة الآثار المتبقية من سائل المعالجة المسبقة.
- ❑ إذا كانت آثار Pre-treatment liquid (سائل المعالجة المسبقة) مرئية، فحاول غسله بالماء؛ ومع ذلك، فإن النتيجة تعتمد على المادة المصنوع منها القميص.
- ❑ إذا تم وضع Pre-treatment liquid (سائل المعالجة المسبقة) على قميص أبيض، أو فاتح اللون، فقد يتحول الجزء الذي وضع عليه السائل إلى اللون الأصفر. قم بالطباعة سريعاً بعد وضع Pre-treatment liquid (سائل المعالجة المسبقة) والغسل بالماء. تجنب تعرض القميص لأشعة الشمس المباشرة إذا قمت بتخزينه دون الطباعة عليه.

مقدمة

تقديم البرامج المرفقة

محتويات قرص البرامج

تتوفر التطبيقات التالية لنظام التشغيل Windows على قرص البرامج المرفق. عند استخدام جهاز كمبيوتر يعمل بنظام التشغيل macOS أو جهاز غير مزود بمحرك أقراص، يُمكنك تثبيت البرامج من <http://epson.sn>. ثبت كما هو مطلوب.

يمكن الحصول على مزيد من المعلومات في دليل الشبكة (الدليل الإلكتروني على الإنترنت) ومن تعليمات البرامج عبر الإنترنت.

ملاحظة:

لا يتم تخزين برنامج تشغيل الطابعة على قرص البرامج المرفق. يجب عليك استخدام برنامج *Garment Creator* أو برنامج *RIP* للطباعة. يوفر موقع ويب *Epson* المكونات الإضافية للطابعة.

اسم البرنامج	الملخص
Garment Creator*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> يمكنك تحميل الصور التي تم إنشاؤها باستخدام برامج الرسم المتوفرة تجارياً، اضبط الإعدادات التالية، ومن ثم قم بإنشاء مهام الطباعة. <input type="checkbox"/> حدد مكان الصورة وحجمها وفقاً لحجم طاولة الطباعة المستخدمة للطباعة. <input type="checkbox"/> تعيين جودة الطباعة وما إلى ذلك. <input type="checkbox"/> يُمكنك إرسال المهام التي تم إنشاؤها إلى الطابعة أو حفظها على جهاز الكمبيوتر الخاص بك.
Epson Control Dashboard for DTG*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> يمكنك بسهولة الحصول على مجموعة متنوعة من المعلومات التالية التي تقدمها Epson على شبكة الإنترنت. <input type="checkbox"/> تحديث معلومات برنامج الطابعة الثابت (يُمكنك تحديث البرامج الثابتة بسهولة من Epson Control Dashboard for DTG). <input type="checkbox"/> حدث المعلومات (عند تحديث معلومات متاحة، شغل EPSON Software Updater لإجراء التحديث) للبرامج والأدلة المثبتة من قرص البرامج المقدم ومتصفح الإعداد. <input type="checkbox"/> معلومات من Epson. <input type="checkbox"/> بفضل برنامج Epson Control Dashboard for DTG المثبت، يُمكنك مراقبة حالة الطابعة المتصلة بأحد أجهزة الكمبيوتر عبر الشبكة أو وصلة USB. <p>بدء تشغيل "Epson Control Dashboard for DTG" في الصفحة 23</p> <p>إغلاق "Epson Control Dashboard for DTG" في الصفحة 24</p>
EPSON Software Updater	<p>يعمل البرنامج على إجراء الفحص في حالة توفر برنامج جديد أو معلومات التحديث على الإنترنت ويثبتها إذا كان ذلك متاحاً. يُمكنك أيضاً تحديث الأدلة، وGarment Creator، وEpson Control Dashboard for DTG لهذه الطابعة.</p>
برنامج Epson communications drivers (نظام التشغيل Windows فقط)	<p>لا يعتبر برنامج Epson communications drivers من برامج تشغيل الطابعة. عند استخدام Epson Control Dashboard for DTG أو Garment Creator أو توصيل جهاز الكمبيوتر بالطابعة، ستحتاج إلى استخدام برنامج Epson communications drivers. لذا تأكد من تثبيت هذه البرامج.</p>
Install Navi	<p>يُعرف هذا البرنامج بالمشيت. ويُمكنك بسهولة استخدام أحد المعالجات لضبط إعدادات العنوان للاتصال بالشبكة أثناء عملية التثبيت.</p>
EpsonNet Config SE	<p>مع هذا البرنامج، يُمكنك تكوين العديد من إعدادات الشبكات للطابعة من الكمبيوتر. يُعد ذلك مفيداً إذ يسمح لك بإدخال العناوين والأسماء باستخدام لوحة المفاتيح.</p>

* قم بتنزيل البرنامج من الإنترنت وثبته. ثم وصل جهاز الكمبيوتر الخاص بك بالإنترنت وثبت البرنامج.

يمكنك الدخول إلى Epson Control Dashboard for DTG من أحد أجهزة الكمبيوتر الموجودة على الشبكة نفسها بحيث يكون جهاز الكمبيوتر المثبت عليه البرنامج متصلاً بها.

لا يجب عليك تثبيت برنامج Epson Control Dashboard for DTG على كمبيوتر بدء التشغيل.

ملاحظة:

لا يمكنك استخدام الوظائف التالية عند الدخول من كمبيوتر آخر. شغل البرنامج على الكمبيوتر المثبت عليه برنامج *Epson Control Dashboard for DTG*.

Export Printer Status Data

تحديث برامج الطابعة الثابتة

تحديث برامج الطابعة المثبتة

1 شغل أحد المتصفحات على جهاز الكمبيوتر الذي ترغب في الدخول منه.

2 أدخل ما يلي في شريط العنوان.

<http://xxxxxxxxxxxx:30561>

بالنسبة إلى xxxxxxxxxxxx، أدخل اسم جهاز الكمبيوتر المثبت عليه برنامج Epson Control Dashboard for DTG أو عنوان IP الخاص به.

ملاحظة:

إذا تعذر عليك الدخول بسبب جدار الحماية، فاتصل بمسؤول الشبكة، ثم نفذ الإجراءات التالية.

في *Allow a program through Windows Firewall* (السماح للبرنامج من خلال جدار حماية Windows)، انقر فوق *Allow another program* (السماح ببرنامج آخر)، ثم حدد العنصرين التاليين في شاشة الإضافة.

Epson Software\Epson\ (x86) C:\Program Files Control Dashboard2\bin\node.exe

Epson Software\ (x86) C:\Program Files \DeviceFramework\DFAgency.exe

تحقق من عرض *Evented I/O for V8 JavaScript* في قائمة البرامج المسموح بها.

بدء تشغيل

Epson Control Dashboard for DTG

يُعد Epson Control Dashboard for DTG تطبيق ويب موجوداً على جهاز الكمبيوتر الخاص بك. عند بدء تشغيل الكمبيوتر، يعمل Epson Control Dashboard for DTG تلقائياً ويظل قيد التشغيل بشكل دائم.

لاستخدامه، قم بتشغيل متصفح الويب واعرض شاشة Epson Control Dashboard for DTG.

1 اتبع الخطوات التالية لعرض الشاشة.

Windows

انقر فوق رمز Epson Control Dashboard for DTG في Taskbar (شريط المهام) بسطح المكتب، وحدد *Show Epson Control Dashboard for DTG*.



يمكنك أيضاً النقر فوق *Start* (ابدأ) — *All Programs* (جميع البرامج) (أو *Programs* (البرامج)) — *Epson Software* — *Epson Control Dashboard for DTG*.

macOS

انقر فوق رمز Epson Control Dashboard for DTG في menu bar (شريط القوائم) بسطح المكتب، وحدد *Open Epson Control Dashboard for DTG*.



2 يتم عرض شاشة Epson Control Dashboard for DTG.

راجع تعليمات Epson Control Dashboard for DTG للحصول على مزيد من التفاصيل.

عند الدخول إلى

Epson Control Dashboard for DTG

من جهاز كمبيوتر آخر

اتبع الخطوات التالية للدخول إلى Epson Control Dashboard for DTG المثبت على جهاز كمبيوتر آخر.

ملاحظة:

لا يمكن تحديث البرامج التي لم يتم عرضها في القائمة باستخدام *EPSON Software Updater*. تحقق من أحدث إصدارات البرامج من موقع ويب *Epson*.
<http://www.epson.com>

استقبال إشعارات التحديث

1 شغل *EPSON Software Updater*.

2 انقر فوق *Auto update settings*.

3 حدد أحد الفواصل الزمنية للتحقق من التحديثات في خانة الطابعة *Interval to Check*، ثم انقر فوق *OK*.

إزالة البرنامج**مهم!**

- يجب تسجيل الدخول كمستخدم باستخدام حساب *Computer administrator* (مسؤول الكمبيوتر) (مستخدم لديه *Administrative Rights* (حقوق إدارية)).
- إذا لزم توفير كلمة مرور أو تأكيد *Administrator* (مسؤول) فأدخل كلمة المرور ثم تابع العملية.
- أغلق أي تطبيقات برمجية أخرى.

Windows

يوضح هذا القسم كيفية إلغاء تثبيت برنامج *Epson Control Dashboard for DTG* وبرنامج *Epson communications drivers* باستخدامهما كمثل.

1 أوقف تشغيل الطابعة وافصل كابل الواجهة.

2 انقر فوق *Programs* (البرامج) — *Uninstall* (إلغاء تثبيت) أحد البرامج الموجود في لوحة التحكم.

**Programs**Uninstall a program**إغلاق****Epson Control Dashboard for DTG**

أغلق مستعرض الويب لإغلاق شاشة *Epson Control Dashboard for DTG*. حيث إن *Epson Control Dashboard for DTG* يُعد برنامجاً مقيماً على الكمبيوتر، فإنه لا يتوقف عن تشغيل.

استخدام EPSON Software Updater**التحقق من توفر تحديث البرنامج**

1 تحقق من الحالة التالية.

اتصال الكمبيوتر بالشبكة.

يمكن اتصال الطابعة بالكمبيوتر.

2 شغل *EPSON Software Updater*.

Windows 8.1/Windows 8

أدخل اسم البرنامج في رمز البحث، ثم اختر الرمز المعروض.

باستثناء **Windows 8.1/Windows 8**

انقر فوق *Start* (أبدأ) < *All Programs* (جميع البرامج) (أو *Programs* (البرامج)) < *Epson Software* < *EPSON Software Updater*.

macOS

انقر فوق *Move* (الانتقال) — *Applications* (التطبيقات) — *Epson Software* — *EPSON Software Updater*.

ملاحظة:

في نظام التشغيل *Windows*، يمكنك أيضاً البدء من خلال الضغط على رمز الطابعة الموجود على شريط الوصول وتحديد *Software Update* (تحديث البرنامج).

3 حدث البرامج والأدلة.

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

مهم!

يرجى عدم إيقاف تشغيل جهاز الكمبيوتر أو الطابعة أثناء التحديث.

3

حدد البرنامج الذي ترغب في إزالته ثم اضغط على **Uninstall** (إلغاء التثبيت) (أو **Uninstall/Change**) (إلغاء التثبيت/تغيير).

عند إزالة برنامج Epson communications drivers **EPSON SC-F2100 Series Comm Driver Printer Uninstall** وحدد **Uninstall/Change** وانقر فوق **Uninstall/Change** (إلغاء التثبيت/تغيير). انقر فوق رمز الطابعة ثم انقر فوق **OK** (موافق) في الشاشة التالية التي يتم عرضها.

عند إزالة **Epson Control Dashboard for DTG** وحدد **Epson Control Dashboard for DTG** ثم اتبع الخطوات حتى الخطوة 4، ثم حدد **Epson Device Framework** لحذفه.

4

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

عندما تظهر رسالة تأكيد الإزالة، انقر فوق **Yes** (نعم).

إذا كنت تعيد تثبيت برنامج Epson communications drivers، فأعد تشغيل جهاز الكمبيوتر.

macOS

يوضح هذا القسم كيفية إزالة **Epson Control Dashboard for DTG**.

1

انقر نقرًا مزدوجًا فوق **Applications** (التطبيقات) — **Epson Control Dashboard2 — Epson Software**

Epson Control Dashboard for DTG Uninstaller

اتبع التعليمات المعروضة على الشاشة لإزالة البرنامج، ثم انتقل إلى الخطوة 2.

2

انقر نقرًا مزدوجًا فوق **Applications** (التطبيقات) — **Epson DeviceFramework — Epson Software** **Epson DeviceFramework Uninstaller**

اتبع التعليمات المعروضة على الشاشة لإزالة البرنامج، ثم أعد تشغيل جهاز الكمبيوتر.

الطباعة الأساسية

القمصان (متوفرة تجارياً)

نوصي باستخدام نسيج سميك، قطني 100% يتمتع بكثافة نسيج عالية.

يمكنك تحميل وسائط تتضمن مزيج القطن بنسبة من 100% إلى 50%. ومع ذلك، نوصي بإجراء اختبار الطباعة مسبقاً حيث إنه لا يمكن ضمان جودة الطباعة دائماً مع بعض أنواع النسيج.

الشريط اللاصق أو البكرة اللاصقة (متوفرة تجارياً)

يُستخدم ذلك لإزالة الوبر من سطح الطباعة الخاص بالقميص قبل الطباعة.

البكرة الصلبة (عنصر اختيار أو متوفرة تجارياً)

تُستخدم هذه البكرة للضغط على الأنسجة المسطحة على سطح الطباعة الخاص بالقميص قبل الطباعة.

عند استخدام المنتجات المتوفرة تجارياً، تأكد من تجهيز بكرة صلبة منفصلة وفرشاة سائل المعالجة المسبقة.

غطاء حماية مقاوم للحرارة (متوفر تجارياً)

ضع هذا الغطاء على القميص لمنع أي حبر أو سائل المعالجة المسبقة من ملامسة جانب الكي الخاص بالمكبس الحراري. يمكنك أيضاً استخدامها لتحميل القمصان على طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة باستخدام أداة البطانة اللاصقة.

جهاز ورق السيليكون، وأفرخ المادة الصمغية الفلورية، وما إلى ذلك.

نسيج مقاوم للحرارة (متوفر تجارياً)

ضع هذا النسيج فوق القميص وأسفله عند استخدام المكبس الحراري مع القميص الذي يتم الطباعة عليه بالقرب من الحواف، مثل الأكمام. نوصي باستخدام نوع النسيج نفسه المصنوع منه القميص.

عناصر للاستخدام في مرحلة المعالجة المسبقة (فقط عند استخدام حبر White (أبيض))

يُعد ذلك ضرورياً عند الطباعة باستخدام حبر White (أبيض). يمكنك الحصول على النتائج التالية من خلال وضع سائل المعالجة المسبقة قبل الطباعة.

□ يُحسن الحبر White (أبيض) مما يؤدي إلى إنتاج ألوان زاهية.

□ يُحسن تطور اللون على الحبر White (أبيض).

سائل المعالجة المسبقة (مادة استهلاكية)

ضع سائل المعالجة المسبقة المخفف على القميص باستخدام زجاجة الرش أو الفرشاة قبل الطباعة.

الطباعة الأساسية

التجهيز

للطباعة على أحد القمصان باستخدام هذه الطباعة، أنت بحاجة إلى الأجزاء والأجهزة التالية.

جهاز خرطوشات حبر أصلية، وسائل المعالجة المسبقة، وطاولة الطباعة للاستخدام مع هذه الطباعة.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

جهاز تثبيت الحبر

أنت بحاجة إلى أحد الأجهزة التالية لتثبيت الحبر بعد الطباعة. استخدمه كما هو مطلوب.

مكبس حراري (متوفر تجارياً)

بالإضافة إلى تثبيت الحبر، يُستخدم هذا المكبس أيضاً لإزالة التجاعيد من القمصان قبل بدء الطباعة وتثبيت سائل المعالجة المسبقة عند استخدام حبر White (أبيض). ويجب أن يكون المكبس الحراري أكبر من طاولة الطباعة الخاصة بك وقادراً على الحفاظ على درجة الحرارة عند 170 ° مئوية أو أكثر لمدة 90 ثانية. كما نوصي باستخدام مكبس حراري مزود بحاشية أو غطاء رغوي للسماح للبخار بالخروج. وفي حالة لم يتم توفير ذلك، يجب عليك الحصول عليها مسبقاً.

السخان (متوفر تجارياً)

لا يمكن له إلا أن ينفذ عملية تثبيت الحبر. عند استخدام حبر White (أبيض)، تأكد من استخدامك للمكبس الحراري بقدر حاجتك لتثبيت سائل المعالجة المسبقة.

في ظل ظروف الاستخدام العادي

طاولة الطباعة

يتم توفير طاولة الطباعة القياسية بحجم متوسط (M). بالإضافة إلى طاولة الطباعة ذات الحجم متوسط (M) هذه، تتوفر خمسة أنواع أخرى من أسطوانات الطباعة بأحجام مختلفة.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

أداة البطانة اللاصقة

تُستخدم هذه الأداة لإزالة الانكسار والتجاعيد عند تحميل قميص على طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة.

الطباعة الأساسية

مياه نقية (متوفرة تجارياً)

تُخفف سائل المعالجة المسبقة.

فرشاة سائل المعالجة المسبقة (متوفرة تجارياً أو اختياريًا)

تُستخدم هذه الفرشاة لوضع سائل المعالجة المسبقة على القميص. يُساعد استخدام الفرشاة في تسهيل عملية وضع السائل بشكل أفضل على المناطق غير المستوية مثل الجيوب، فضلاً عن انخفاض كمية السائل المهذرة من الرش وما إلى ذلك مقارنة بزجاجات الرش. ومع ذلك، إذا لم يتم وضع السائل بشكل متساوٍ، فقد تكون المادة البيضاء غير كافية أو قد تكون غير مستوية.

تتكون مجموعة فرشاة وضع سائل المعالجة المسبقة الاختيارية من بكرة ويد (مقبض الفرشاة)، ووعاء.

نوصي بالعناصر التالية عند استخدام المنتجات المتوفرة تجارياً.

فرشاة: ذات شعيرات قصيرة، من ألياف البوليستر تتمتع بقدرة فائقة على الامتصاص فضلاً عن القدرة على إخراج السائل (مثل فرشاة الطلاء).

يد الفرشاة: مصنوعة من الألومنيوم المقاوم للصدأ.

أنت بحاجة أيضاً إلى وعاء منفصل للسماح لسائل المعالجة المسبقة بالتخلل في الفرشاة.

زجاجة الرش (متوفرة تجارياً)

تُستخدم هذه الزجاجة لوضع سائل المعالجة المسبقة على القميص.

تسمح لك هذه الزجاجة بوضع السائل بسرعة وسهولة مقارنة بالفرشاة. ومع ذلك، عند رش الرذاذ على القمصان، غالباً ما يهدر سائل المعالجة المسبقة لأنه يرش خلف حواف القميص، ويجب عليك أيضاً ترك مساحة كافية لاستخدام الرش.

جهاز زجاجة الرش التي تسمح لك برش رذاذ خفيف (نوصي باستخدام زجاجة رش كهربائية).

الطباعة الأساسية

نظرة عامة

يوضح هذا القسم سير العمل الأساسي بدءاً من تجهيز القميص قبل الطباعة وحتى المعالجة اللاحقة بعد الطباعة.

يوضح ما يلي إجراءات إرسال المهمة من برنامج Garment Creator المقدم إلى الطابعة ثم الطباعة على أحد القمصان. كما تسمح لك الطباعة أيضاً بالطباعة من خلال توصيل جهاز ذاكرة USB يحتوي على مهمة محفوظة.

📖 "الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 56

قبل الطباعة	أجر هذه الخطوات قبل بدء عمليات الطباعة للحفاظ على جودة الطباعة. 📖 "قبل الطباعة" في الصفحة 30
المعالجة المسبقة (فقط للحبر White (أبيض))	عند الطباعة باستخدام حبر White (أبيض)، يجب عليك وضع سائل المعالجة المسبقة على القميص. يسمح وضع سائل المعالجة المسبقة للحبر White (أبيض) بالتحسين مما يؤدي إلى إنتاج ألوان زاهية. 📖 "المعالجة المسبقة (فقط للحبر White (أبيض))" في الصفحة 30
إنشاء المهام وإرسالها	قم بإنشاء المهام من خلال وضع الصور في برنامج Garment Creator المقدم، ثم إرسالها إلى الطابعة. 📖 "إنشاء المهام وإرسالها" في الصفحة 34
تجهيز طاولة الطباعة	ركب طاولة الطباعة في الطابعة. 📖 "تجهيز طاولة الطباعة" في الصفحة 35
تحميل القميص (الوسائط)	حمل القميص على الطابعة. 📖 "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 43
الطباعة	تحقق من تشغيل مصباح ◊ قبل بدء عملية الطباعة. 📖 "بدء عملية الطباعة وإلغاؤها" في الصفحة 54
إزالة القميص (الوسائط)	أزل القميص من على الطابعة.

الطباعة الأساسية



<p>ثبت الحبر على القميص. تثبيت الحبر في الصفحة 55</p>	<p>المعالجة اللاحقة</p>
--	-------------------------

المعالجة المسبقة (فقط للحبر White (أبيض))

عند الطباعة باستخدام حبر White (أبيض)، يجب عليك وضع سائل المعالجة المسبقة على القميص. يسمح وضع سائل المعالجة المسبقة للحبر White (أبيض) بالتحسين مما يؤدي إلى إنتاج ألوان زاهية. عند الطباعة بالحبر الملون فقط، نوصي ألا تقوم بإجراء عملية المعالجة المسبقة حيث إن المادة المطبوعة يمكن أن تصبح حساسة للغاية تجاه الغسيل والفرق.

جهاز فرشاة أو بخاخة لوضع السائل على القميص.

📖 "التجهيز" في الصفحة 26

أجر عملية المعالجة المسبقة بالترتيب التالي.

فتح سائل المعالجة المسبقة



تخفيف سائل المعالجة المسبقة



وضع سائل المعالجة المسبقة



تثبيت سائل المعالجة المسبقة

استخدام سائل المعالجة المسبقة

اقرأ صحيفة بيانات السلامة قبل الاستخدام. يمكنك تنزيل صحيفة بيانات السلامة من موقع Epson الإلكتروني.

عنوان URL: <http://www.epson.com>

قبل الطباعة

لحفاظ على جودة طباعة جيدة، أجر الفحص التالي قبل بدء عمليات الطباعة كل يوم.

تحقق من كمية الحبر المتبقية:

تحقق من كمية الحبر المتبقية على الشاشة، واستبدل خرطوشة الحبر بأخرى جديدة عند نفاذ الحبر. عند انخفاض الحبر، نوصي باستبدال الخرطوشة في أسرع وقت ممكن.

في حالة نفاذ خرطوشة الحبر أثناء عملية الطباعة، يمكنك متابعة الطباعة بعد استبدال خرطوشة الحبر. ومع ذلك، إذا تم استبدال الخرطوشة أثناء مهمة الطباعة، فقد يختلف لون نتائج الطباعة حسب ظروف التجفيف.

📖 "رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81

نموذج الطباعة

أطبّع نموذج الفحص للتحقق من انسداد الفوهات.

أجر عملية تنظيف الرأس إذا كانت أجزاء النموذج باهتة أو مفقودة.

طباعة نموذج الفحص

📖 "التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75

تنظيف الرأس

📖 "تنظيف رأس الطباعة" في الصفحة 78

تقليب الحبر White (أبيض)

عند استخدام الحبر White (أبيض)، تأكد من تقليب الحبر عند عرض رسالة على الشاشة عند تشغيل الطباعة.

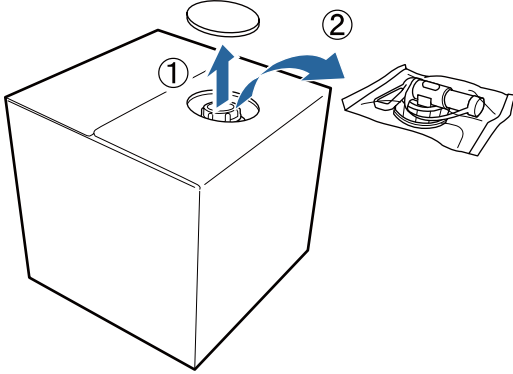
قد يترسب الحبر White (أبيض) (ترسب مكوناته في الجزء السفلي من السائل) بسهولة أكثر من غيره من الأحبار بسبب خصائص الحبر. وقد يؤدي الترسب إلى انخفاض جودة الطباعة وانسداد الفوهات.

📖 "رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81

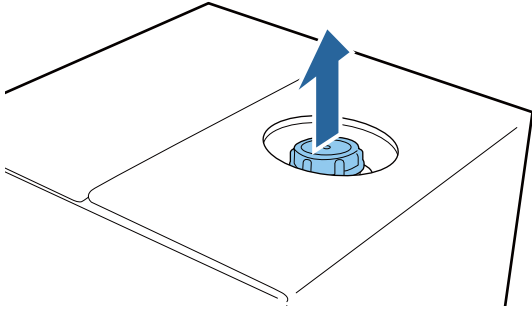
الطباعة الأساسية

فتح سائل المعالجة المسبقة

1 اقطع الصندوق الكرتوني حول الجزء المثقوب، ثم أزل الصنوبر من الداخل.



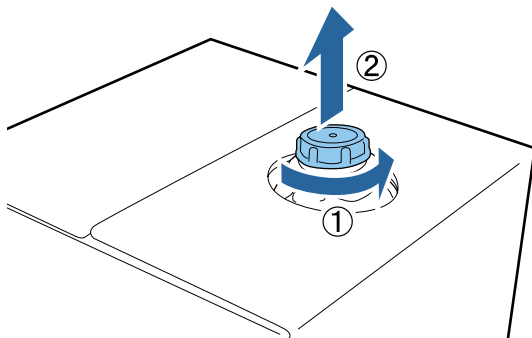
2 اسحب الغطاء من الفتحة الموجودة بصندوق الكرتون.



مهم!

تأكد من سحب الغطاء من الفتحة الموجودة بالصندوق الكرتوني. إذا تم فتح الغطاء دون أن يتم سحبه، فقد يتسرب سائل المعالجة المسبقة.

3 أزل الغطاء.



تنبيه!

احرص دائماً على ارتداء النظارة الواقية، والقفازات والقناع أثناء العمل.

إذا لامس الحبر جلدك أو دخل في عينيك أو فمك، فاتخذ الإجراءات التالية على الفور:

إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور باستخدام كميات كبيرة من الماء والصابون. استشر طبيباً في حال تهيج الجلد أو تغير لونه.

إذا دخل أي سائل في عينيك، فاغسلهما على الفور بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.

إذا دخل أي شيء في فمك، فاستشر الطبيب على الفور.

إذا قام أي شخص بابتلاع السائل، فلا تجره على التقيؤ، واستشر طبيباً على الفور. إذا أوجع الشخص على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائية ويمكن أن يكون ذلك خطيراً.

احفظه بعيداً عن متناول الأطفال.

بعد إجراء العملية، اغسل يديك واخلها بالماء جيداً.

مهم!

تأكد من أنك في موقع جيد التهوية عند وضع سائل المعالجة المسبقة.

جهز فقط القدر اللازم من السائل لعملية المعالجة الحالية. إذا قمت بتجهيز أكثر من المطلوب وتركته، فقد يتصلب السائل.

يجب عدم تخزينه في درجة حرارة عالية أو درجة حرارة التجمد.

تجنب أشعة الشمس المباشرة. خزنه في درجة حرارة الغرفة العادية.

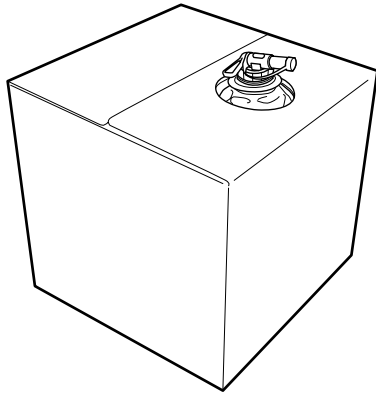
إذا التصق سائل المعالجة المسبقة برأس الطباعة، فقد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما في الطباعة وخفض جودة الطباعة. تأكد من أن السائل لا يلتصق بداخل الطباعة دون قصد أثناء عمليات الصيانة وما إلى ذلك.

طريقة التخلص منه

التخلص من المواد الاستهلاكية المستخدمة
 "التخلص من" في الصفحة 63

الطباعة الأساسية

4 تأكد من إبقاء فم الصنبور لأعلى كما هو مبين في الشكل.



تخفيف سائل المعالجة المسبقة

قبل وضع سائل المعالجة المسبقة على القمصان، تأكد من تخفيفه بالماء النقي مثل الماء المقطر أو الماء النقي كما هو موضح أدناه.

عند تثبيت الحبر بالمكنس الحراري

خففه بمعدل الضعف. (سائل المعالجة المسبقة: المياه النقية = نسبة 1:1)

في حالة حدوث اختلاف في اللون بعد تثبيت الحبر (عندما يكون الحبر الملون مضافاً إلى الحبر White (أبيض) وما إلى ذلك) أو عند ظهور آثار سائل المعالجة المسبقة، فحاول زيادة نسبة التخفيف إلى القيمة القصوى التالية.

منطقة الطباعة بحجم A4 أو أصغر : التخفيف بمعدل ثلاثة أضعاف كحد أقصى

منطقة الطباعة بحجم A4 أو أصغر: التخفيف بمعدل أربعة أضعاف كحد أقصى

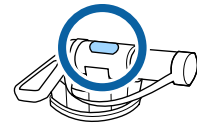
عند تثبيت الحبر بالسخان

خففه بمعدل ثلاثة أضعاف. (سائل المعالجة المسبقة : مياه نقية = 1:2)

في حالة حدوث اختلاف في اللون بعد تثبيت الحبر أو ظهور آثار سائل المعالجة المسبقة، حاول زيادة نسبة التخفيف إلى أربعة أضعاف.

إذا لم تخفف سائل المعالجة المسبقة أو جعلته ثقيلًا جدًا، فسيترك السائل آثارًا ملحوظة أو يتشقق السطح المطبوع بعد الغسيل (يتدهور الثبات أثناء الغسيل). ومن ناحية أخرى، إذا كان سائل المعالجة المسبقة خفيفًا جدًا، فإن الحبر White (أبيض) لا يبقى على النسيج ولا يمكن تحقيق درجة البياض وتصبح آثار سائل المعالجة المسبقة أقل وضوحًا.

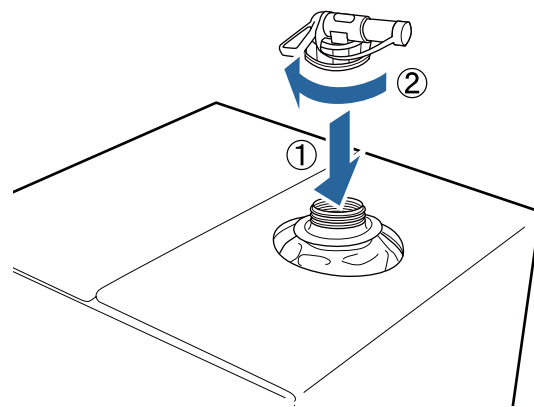
4 أزل الصنبور من العبوة وتحقق من أن الفتحة مرئية. إذا لم تتمكن من رؤية الفتحة، فأدر مقبض الصنبور حتى تكون الفتحة مرئية.



ملاحظة:

إذا لم تتمكن من رؤية الفتحة أو في حالة تلف الصنبور، ففضل بالاتصال بالمتجر الذي اشتريت منه المنتج.

5 ركب الصنبور.

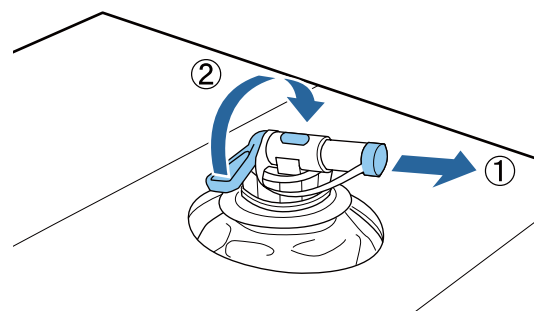


مهم!

يجب عدم وضع السائل المهدر في زجاجة الحبر المستهلك لأنه سيتصلب إذا اختلط بالحبر المستهلك.

الصب

1 أزل الغطاء من الصنبور، ثم أدر الذراع حتى تكون الفتحة مواجهة للأسفل.



2 أمل الصندوق الكرتوني أو الحاوية وصب سائل المعالجة المسبقة في الحاوية المستهدفة.

3 عند الانتهاء من صب السائل، اعكس الخطوات ابتداء من الخطوة 1 لوضع الغطاء مرة أخرى على الصنبور.

الطباعة الأساسية

وضع السائل باستخدام جهاز الرش

مهم!

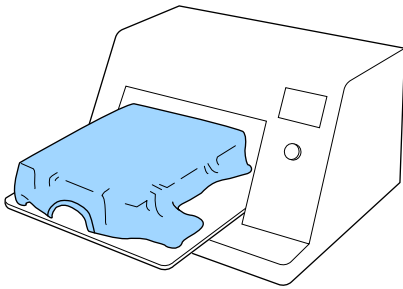
قد يصدر جهاز الرش أنواعاً مختلفة من الرذاذ عند وضع سائل المعالجة المسبقة حسب نوع زجاجة الرش. ارتد القناع، والنظارات الواقية، والقفازات كما هو مطلوب، وتأكد من أن المكان جيد التهوية أثناء العمل باستخدام سائل المعالجة المسبقة.

للحصول على تفاصيل حول استخدام جهاز الرش، راجع الدليل المرفق مع جهاز الرش.

1 صب سائل المعالجة المسبقة في جهاز الرش.

2 حمل القميص في جهاز الرش، ومن ثم رش سائل المعالجة المسبقة بالتساوي على سطح الطباعة.

نوصي بوضعه على مساحة أكبر من منطقة الطباعة المستهدفة.



ملاحظة:

يمكنك وضع السائل بالتساوي إذا قمت بتمرير الفرشاة فوق المنطقة بعد الرش.

3 ثبت سائل المعالجة المسبقة باستخدام مكبس حراري.

📖 "تثبيت سائل المعالجة المسبقة (مكبس حراري)" في الصفحة 34

ملاحظة:

يجب عليك الضغط على النسيج ليصبح مستويًا لتحصل على درجة بياض متساوية. استخدم المكبس الحراري لتثبيت سائل المعالجة المسبقة إذا لم يتم الضغط على النسيج ليصبح مستويًا باستخدام السخان.

كمية سائل المعالجة المسبقة التي تضعها

ضع سائل المعالجة المسبقة المخفف على القميص باستخدام زجاجة الرش أو الفرشاة.

ضع ما يقرب من 15 جرام من سائل المعالجة المسبقة على مناطق الطباعة بحجم A4.

مهم!

❑ قد يعمل سائل المعالجة المسبقة على إزالة لون القميص وذلك حسب نوع صبغة القميص. جرب وضعه على جزء لا يرى بوضوح.

❑ لا تضع الكثير من سائل المعالجة المسبقة. قد يؤدي وضع كمية كبيرة جداً إلى انخفاض جودة الطباعة.

وضع السائل بالفرشاة

لمنع ألياف القميص الموضوع عليه الفرشاة من الالتصاق مع القمصان الأخرى، استخدم فرشاة مختلفة لكل لون على القميص.

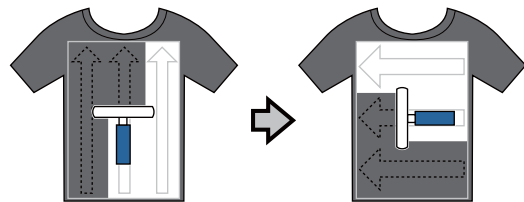
📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

1 املاً الوعاء بسائل المعالجة المسبقة المخفف واغمس الفرشاة فيه.

2 افرد القميص على سطح مستوي.

3 اضغط على الفرشاة لخروج سائل المعالجة المسبقة عن طريق ضغط الفرشاة على حافة الوعاء، ثم ضع السائل بالتساوي.

نوصي بوضعه على مساحة أكبر من منطقة الطباعة المستهدفة.



4 ثبت سائل المعالجة المسبقة باستخدام مكبس حراري.

📖 "تثبيت سائل المعالجة المسبقة (مكبس حراري)" في الصفحة 34

ملاحظة:

يجب عليك الضغط على النسيج ليصبح مستويًا لتحصل على درجة بياض متساوية. استخدم المكبس الحراري لتثبيت سائل المعالجة المسبقة إذا لم يتم الضغط على النسيج ليصبح مستويًا باستخدام السخان.

إنشاء المهام وإرسالها

لا يمكنك الطباعة مباشرة من البرامج المتوفرة تجارياً.

لطباعة مهام تم إنشاؤها على برامج متوفرة تجارياً، أرسل المهام إلى الطابعة باستخدام البرنامج المقدم (Garment Creator).

سير العمل لإنشاء المهام وإرسالها

تصميم صور للطباعة

قم بتصميم إحدى الصور باستخدام البرامج المتوفرة تجارياً مثل Photoshop، وIllustrator، وما إلى ذلك.



إنشاء المهام

شغل برنامج Garment Creator وحمل الصورة التي ترغب في طباعتها، ثم اضبط الإعدادات التالية لإنشاء المهمة.

حدد مكان الصورة وحجمها وفقاً لحجم طاولة الطباعة المستخدمة للطباعة.

تعيين جودة الطباعة وما إلى ذلك



إرسال المهام

أرسل المهمة من برنامج Garment Creator إلى الطابعة.

عند استلام المهمة على الطباعة، يتم عرض رسالة **Place shirt and press to start printing.** ضغ القميص على طاولة الطباعة ثم ابدأ عملية الطباعة.

للحصول على مزيد من التفاصيل حول إنشاء المهام وإرسالها، اطلع على التعليمات عبر الإنترنت لبرنامج Garment Creator.

تكرار عملية الطباعة

إذا قمت بإرسال مهمة من Garment Creator باستخدام رقاقة ذاكرة USB متصلة بالطابعة، فسيتم حفظها تلقائياً في ذاكرة USB باسم الملف **Epson_repeat_print.prn**. عند حفظ ملف Epson_repeat_print.prn في رقاقة ذاكرة USB، تُعرض رسالة **Place shirt and press to start printing.** حتى تضغط على الزر وتحدد **Job Cancel** ويمكنك تكرار الطباعة للمهمة نفسها.

تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل حول رقائق الذاكرة USB المدعومة وبيانات المهام.

تثبيت سائل المعالجة المسبقة (مكبس حراري)

استخدم المكبس الحراري لإزالة التجاعيد من القميص ولتثبيت سائل المعالجة المسبقة. نظراً لأن السخان لا يضغط على الألياف إلى أسفل، فإن السطح المطبوع لا يصبح متساوياً مما يسبب التجاعيد ووجود اختلاف في اللون. عند تثبيت سائل المعالجة المسبقة باستخدام المكبس الحراري، ضع غطاء الحماية المقاوم للحرارة — مثل ورقة السيليكون — بين القميص وسطح المكبس لمنع سائل المعالجة المسبقة من الالتصاق بسطح المكبس.

ظروف عملية التثبيت

حيث إن النتيجة المثلى تختلف وفقاً لكمية سائل المعالجة المسبقة، فإن القيم التالية ليست سوى دليل.

درجة الحرارة	الوقت	الضغط ^{1*}
170 ° مئوية	45 ثانية ^{2*}	4.2 نيوتن/سم ²

*1 تختلف الظروف المثلى حسب نوع المكبس الحراري أو مثل النوع القابل للضغط يدوياً. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مسبقاً لمعرفة الضغط الصحيح.

*2 إذا كانت المنطقة التي يوضع عليها سائل المعالجة المسبقة أكبر من حجم A4، فإنها قد لا تجف حتى بعد 45 ثانية. حاول زيادة الوقت حتى 90 ثانية أثناء التحقق مما إذا كان سائل المعالجة المسبقة قد جف أم لا.

مهم!

تأكد من جفاف سائل المعالجة المسبقة تماماً. قد تؤدي مدة التجفيف غير الكافية إلى انخفاض جودة الطباعة.

لا تبلل القميص أو تتركه في مكان رطب لفترة طويلة بعد تثبيت سائل المعالجة المسبقة. قد يغور الحبر White (أبيض) في المنطقة المبللة مما يسبب اختلافاً في اللون.

إذا ترك القميص لفترة طويلة في مثل هذه الظروف، اضغط لمدة 5 إلى 10 ثواني ليُجف قبل الطباعة مباشرة.

ملاحظة:

إذا كانت آثار **Pre-treatment liquid** (سائل المعالجة المسبقة) مرئية، فحاول غسله بالماء؛ ومع ذلك، فإن النتيجة تعتمد على المادة المصنوع منها القميص.

الطباعة الأساسية

تجهيز طاولة الطباعة

يُوضح ما يلي التجهيزات المطلوبة لثلاث نقاط.

طاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة (أول مرة فقط)

نوصي بتثبيت بطانة لاصقة على طاولة الطباعة المقدمة مع الطباعة أو طاولات الطباعة ذات الحجم الصغير (S)، أو المتوسط (M)، أو الكبير (L) الاختيارية.

يساعد استخدام طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة في منع تحرك القميص (الوسائط) بسهولة أثناء الطباعة مما يقلل من أخطاء محاذاة الطباعة.

يوضح القسم التالي كيفية تثبيت البطانة اللاصقة على طاولة الطباعة.

يتم تقديم الطباعة مع بطانة لاصقة يمكنك تثبيتها على طاولة الطباعة. بالنسبة لطاولات الطباعة ذات الأحجام الصغيرة (S)، والمتوسطة (M)، والكبيرة (L) الاختيارية — حسب الحجم — اشتر بطانة لاصقة متوفرة تجارياً وثبتها على طاولة الطباعة.

يجب عدم تثبيت بطانة لاصقة لطاولات الطباعة المتوسطة المحززة، وذات الحشوة الأسطوانية، وذات الحجم الصغير للغاية (XS).

عند استخدام طاولات الطباعة بدون تثبيت بطانة لاصقة، تأكد من تحميل طاولة الطباعة باستخدام إطار طاولة الطباعة المقدم.

ملاحظة:

عند الطباعة على نسيج رقيق يحتوي على مزيج البولستر بنسبة 50% أو أكثر باستخدام طاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة، قد تُلطيخ البطانة اللاصقة بالحبر.

تغيير Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة) حسب نوع الوسائط (فقط لطاولات الطباعة المتوسطة المحززة)

استخدم Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة) عند الطباعة على قميص بولو أو قمصان بها سحابات.

عند الطباعة على الوسائط التي بها جزء بارز في الوسط مثل السحاب، أزل الجزء المربع من الجزء العلوي مقدماً.

🔗 "التبديل من قميص بولو إلى قميص به السحاب (فقط عند استخدام Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة))" في الصفحة 38

استبدال طاولات الطباعة وإزالة/تركيب الفواصل

توجد ست طاولات طباعة متاحة حسب حجم القميص والمنطقة التي ترغب في الطباعة عليها. عند تغيير حجم القميص أو المنطقة التي سيتم الطباعة عليها، تأكد من استبدال طاولة الطباعة بطاولة طباعة مناسبة مقدماً.

🔗 "متطلبات ذاكرة USB" في الصفحة 56

إذا واصلت إرسال المهام أثناء توصيل رقاقة ذاكرة USB بالطابعة، فإن المهمة الأخيرة التي تم إرسالها تحل محل المهمة السابقة ويتم حفظها.

ملاحظات حول استلام المهام

لا يمكن إجراء سوى العمليات التالية أثناء استلام المهام. إذا لم تستجب الأزرار عند تشغيل لوحة التحكم، فقد تكون الطباعة تتلقى إحدى المهام؛ انتظر قليلاً ثم أعد المحاولة.

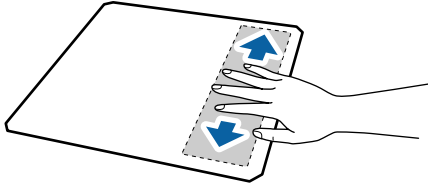
- إلغاء المهمة
- تحريك القاعدة المتحركة (طاولة الطاولة)
- تشغيل الطاقة

ملاحظة:

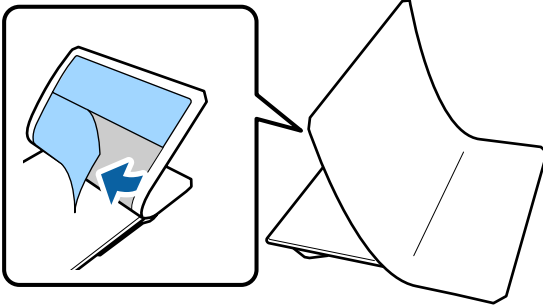
- بعد إلغاء المهمة، قد يستغرق الأمر بعض الوقت قبل أن تُصبح الطباعة جاهزة لإجراء عملية الطباعة مرة أخرى.
- يستغرق الأمر قليلاً من الوقت لإيقاف تشغيل الطباعة بعد إجراء عملية إيقاف التشغيل. بالإضافة إلى ذلك، يتم حذف المهام الواردة.

الطباعة الأساسية

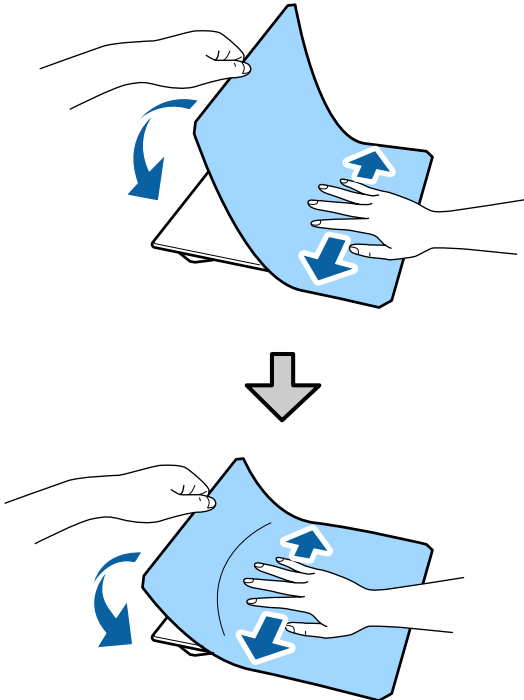
3 أمسك الجزء الذي تم نزع الجزء الواقي منه بلطف، ثم ألصق البطانة اللاصقة.



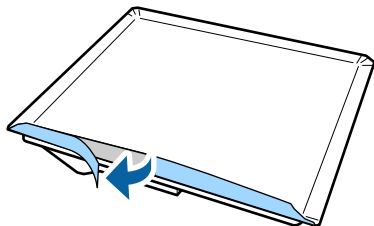
4 انزع جميع الأجزاء الأخرى الموجودة في الجزء الخلفي للبطانة اللاصقة كما هو موضح في الشكل.



5 ألصقها من الطرف الملتصق بالفعل، كما هو موضح في الشكل.



6 انزع جميع الأجزاء الموجودة حول الحواف في الجزء الخلفي للبطانة اللاصقة كما هو موضح في الشكل.



حسب سُمك النسيج الذي يتم الطباعة عليه، يجب عليك أيضاً تركيب/إزالة الفواصل مقدماً لضبط ارتفاع طاولة الطباعة إلى الموضوع المناسب.

📖 "استبدال طاولات الطباعة وإزالة/تركيب الفواصل" في الصفحة 39

تثبيت/إزالة البطانة اللاصقة

تُعد الحشوات اللاصقة عناصر استهلاكية. وإذا أصبحت متسخة، فاشتر بطانة جديدة واستبدلها.

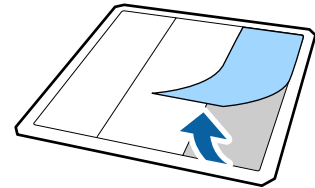
📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

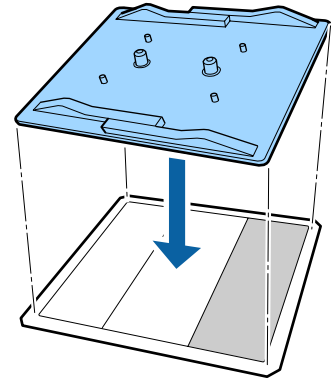
تثبيت البطانة

1 لا تنزع سوى جزء واحد في الجزء الخلفي للبطانة اللاصقة كما هو موضح في الشكل.



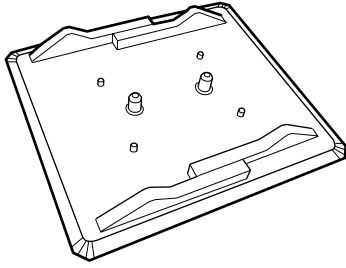
2 ضع البطانة اللاصقة على سطح مستو مع جعل الجزء الخلفي متجهاً إلى الأعلى، ثم ضع طاولة الطباعة في المنتصف.

تأكد من وجودها في المنتصف بحيث لا يتغير موضعها عن البطانة اللاصقة.

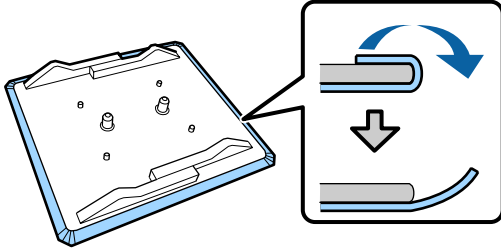


الطباعة الأساسية

1 ضع طاولة الطباعة على سطح مستوي مع جعل الجزء الخلفي مواجهاً إلى الأعلى.



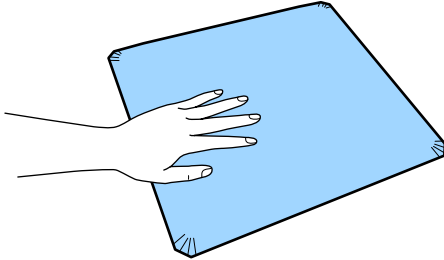
2 انزع البطانة التي تم طيها فوق الحواف.



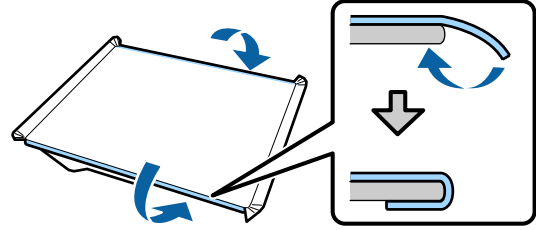
ملاحظة:

قد يكون من الصعب نزع البطانات التي تم لصقها بطاولة الطباعة لفترة طويلة. وفي هذه الحالة، استخدم أداة الكشط المتوفرة تجارياً لنزع الملصقات.

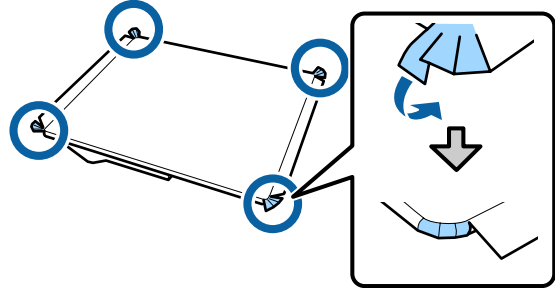
3 أقلبها واضغط على الجزء الأمامي لطاولة الطباعة.



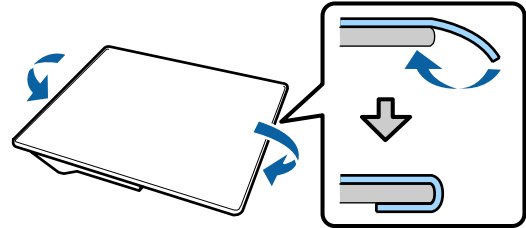
7 قم بطي الحواف الطويلة من البطانة اللاصقة وألصقها على الجزء الخلفي لطاولة الطباعة دون السماح للبطانة بأن تفك أو ترتخي.



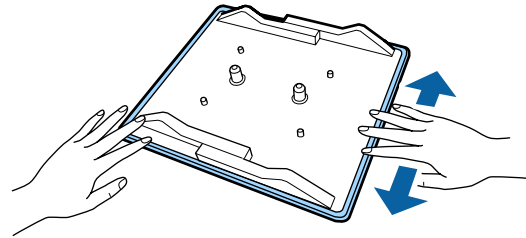
8 قم بطي جميع حواف البطانة اللاصقة وألصقها.



9 قم بطي الحواف القصيرة وألصقها.



10 اقلب طاولة الطباعة واضغط على حواف البطانة اللاصقة المطوية للصقها بإحكام في المكان.



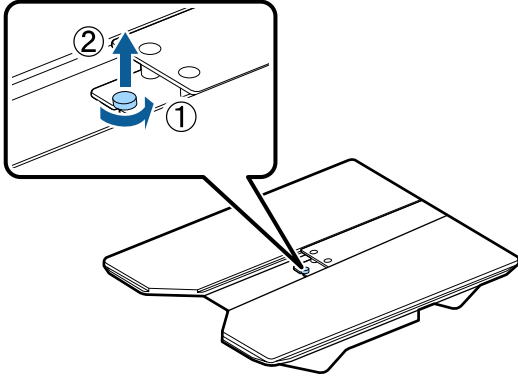
إزالة الغطاء

مهم!

- ❑ يجب عدم تسليط الهواء الساخن مثل هواء المجفف لتليين الصمغ. كما قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تشوه الأجزاء.
- ❑ يجب عدم استخدام المذيبات العضوية مثل الكحول. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تغير لون الأجزاء، أو تشوهها أو تلفها.

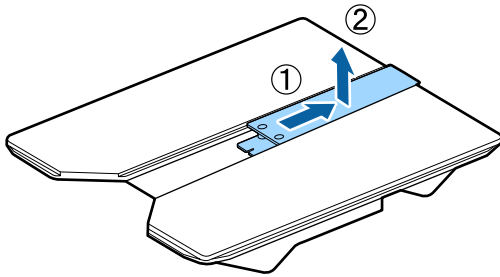
الطباعة الأساسية

2 أزل البراغي.



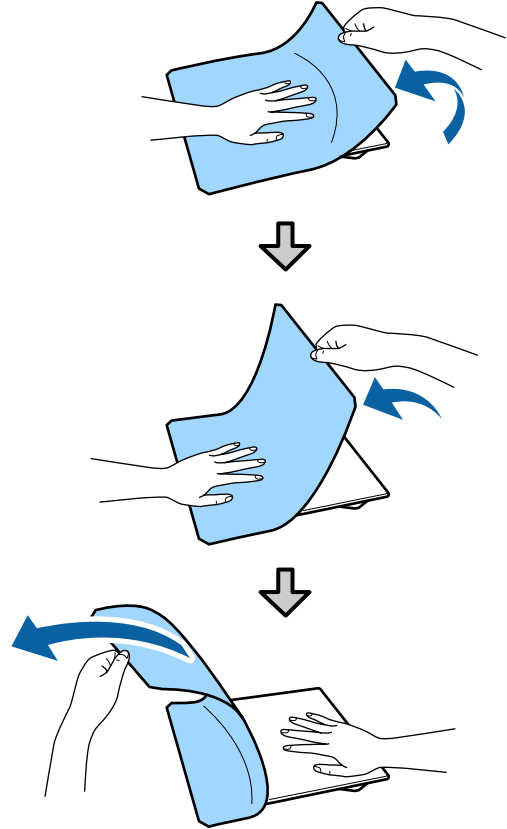
3 أزل الأجزاء.

حرك في الاتجاه الموضح في (1)، ثم قم بإزالتها.



ستحتاج إلى البراغي والأجزاء المزالة عند تحميل قمصان البولو وما شابهها. ولذا حافظ عليها في مكان آمن. نوصي بإبقاء البراغي مرفقة في طاولة الطباعة. لتثبيت الأجزاء، اتبع خطوات الإزالة بترتيب عكسي.

4 انزع البطانة اللاصقة من الخلف إلى الأمام.



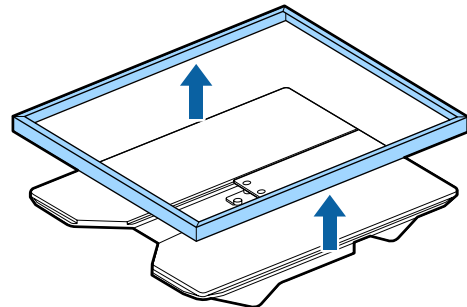
في حالة وجود أي صمغ متبقٍ على طاولة الطباعة، فانقع قطعة قماش ناعمة في منظف محايد مخفف، واعصرها جيداً، ثم امسح الصمغ.

التبديل من قميص بولو إلى قميص به السحاب (فقط عند استخدام Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة))

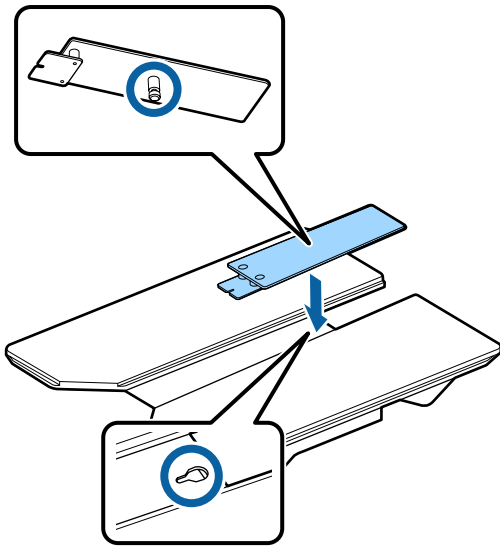
عند تحميل الوسائط التي بها جزء بارز في الوسط مثل السحاب، أزل الجزء المربع قبل الاستخدام.

بالنسبة للوسائط الأخرى، ركب الجزء المربع.

1 أزل إطار طاولة الطباعة.

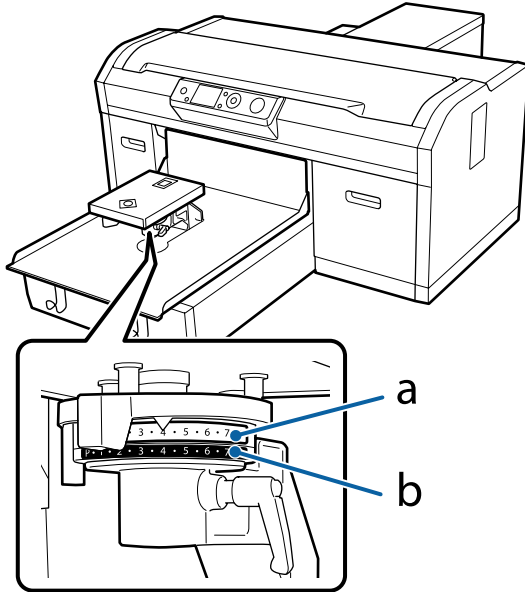


ملاحظة:
عند التركيب، قم بمحاذاة الجزء البارز مع الفتحة كما هو مبين في الشكل التالي.



الطباعة الأساسية

يُعد السُمك الموضح في الجدول التالي هو السُمك الكلي للنسيج الموضوع على طاولة الطباعة.

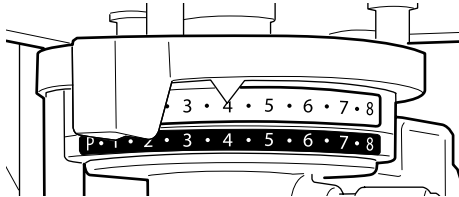


عند استخدام طاولات طباعة ذات أحجام صغيرة للغاية (XS)، وصغيرة (S)، ومتوسطة (M)، وكبيرة (L)

القيم المبينة أدناه تختص بطاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة ذات الأحجام L، M، وS. عند استخدام طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة مثبتة عليها، أو طاولة طباعة بحجم XS، يمكن أن تكون الوسائط التي تطبع عليها ذات سمك أكبر من 1.0 مم.

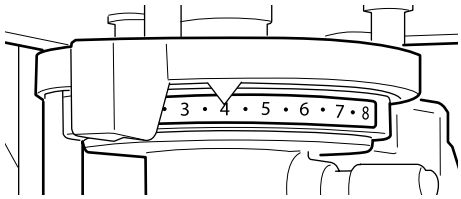
بالنسبة للقمصان، أو القمصان طويلة الأكمام، أو النسيج الثقيل الذي يتمتع بسُمك يصل إلى 7.0 مم

ركب الفاصلين a وb.



بالنسبة للنسيج الذي يتمتع بسُمك يتراوح بين 5.0 إلى 13.0 مم

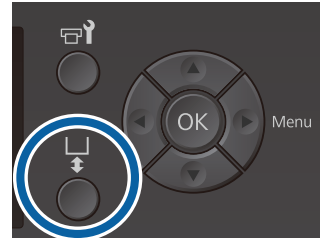
ركب الفاصل a فقط.




استبدال طاولات الطباعة وإزالة/تركيب الفواصل

جهز مفك براغيّ ذا رأس صليبي قبل إزالة الفواصل.

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية

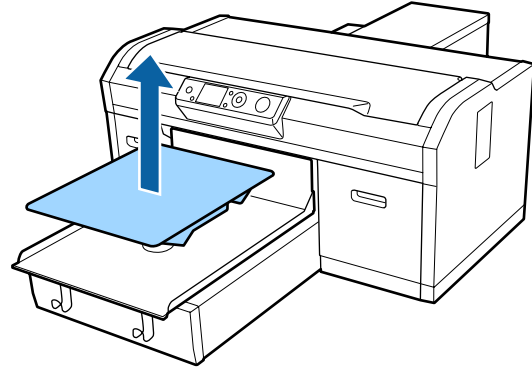


1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

إذا لم تخرج، فاضغط على الزر  لتحريك طاولة الطباعة إلى الأمام.

2 أوقف تشغيل الطباعة.

3 أمسك الجزء الأيسر والأيمن لطاولة الطباعة، وارفعها بشكل مستقيم إلى الأعلى لإخراجها.



4 تحقق من حالة الفواصل.

يختلف نوع الفواصل وعددها المطلوب إزالتها كما هو موضح أدناه حسب نوع طاولة الطباعة المركب وسُمك النسيج الذي سيتم الطباعة عليه.

الطباعة الأساسية

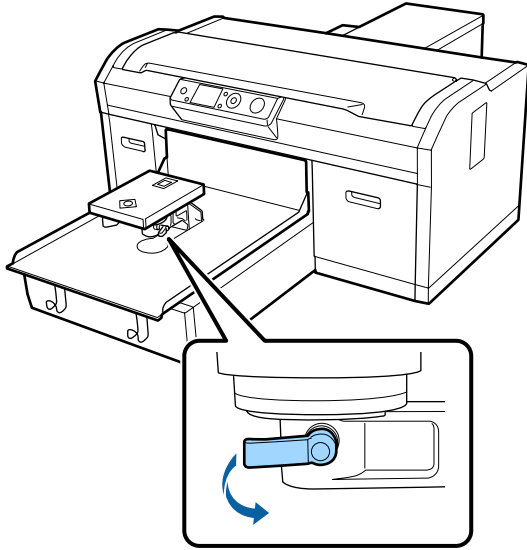
"جدول يظهر المقياس على الملصق وسمك الوسائط"
في الصفحة 115

إذا لم تكن بحاجة إلى تغيير عدد الفواصل، فانتقل إلى
الخطو 13.

إذا كنت بحاجة إلى تغيير عدد الفواصل، فانتقل إلى
الخطو 5.

فك ذراع التثبيت.

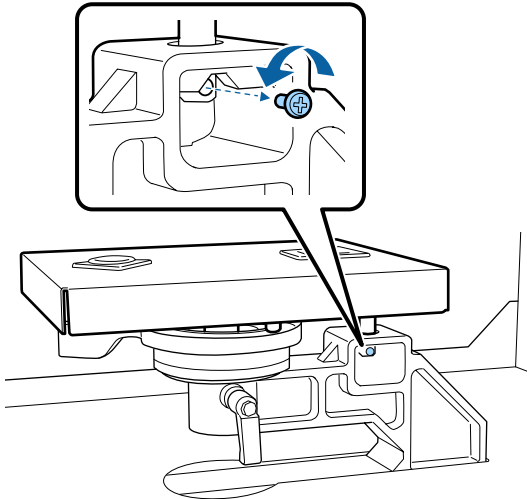
5



استخدم مفك البراغي ذا الرأس الصليبية لإزالة البراغي
التي تثبت لوحة تثبيت طاولة الطباعة.

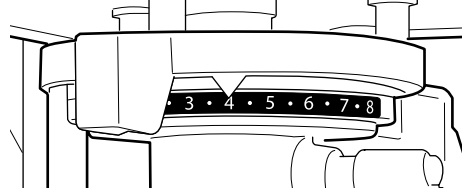
6

تأكد من الحفاظ على البراغي التي تم فكها في مكان آمن
حيث إنك ستحتاج إليها عند ربط الفاصلين a و b.



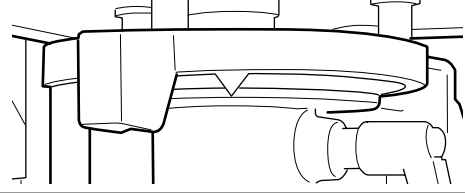
بالنسبة للنسيج الذي يتمتع بسمك يتراوح بين 9.0
إلى 17.0 مم

ركب الفاصل b فقط.



بالنسبة للنسيج الذي يتمتع بسمك يتراوح بين 15.0 إلى
24.0 مم

أزل الفاصلين a و b.



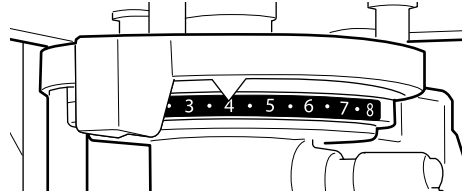
يُرجى الاطلاع على ما يلي لمعرفة التفاصيل حول سمك
النسيج.

"جدول يظهر المقياس على الملصق وسمك الوسائط"
في الصفحة 115

عند استخدام Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات
الحشوة الأسطوانية)، أو Medium Grooved Platen
(طاولة الطباعة المتوسطة المحززة)

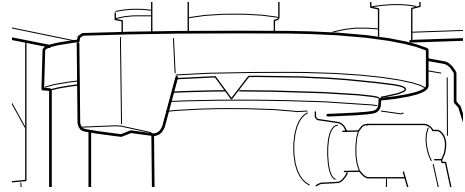
بالنسبة للقمصان، أو القمصان طويلة الأكمام، أو قمصان
البولو، أو النسيج الثقيل الذي يتمتع بسمك يصل إلى 8.0
مم

ركب الفاصل b فقط.



بالنسبة للنسيج الذي يتمتع بسمك يتراوح بين 6.0
إلى 14.0 مم

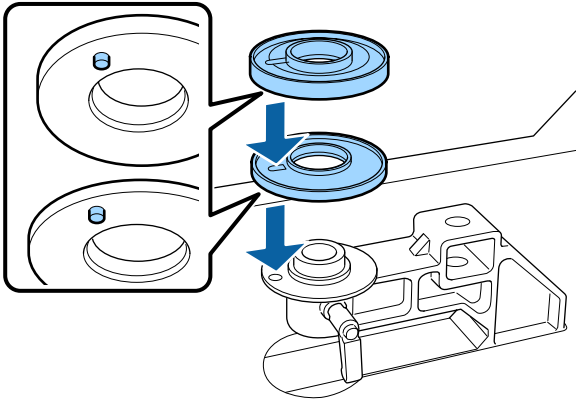
أزل الفاصلين a و b.



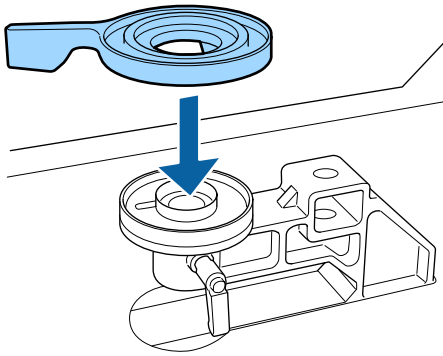
يُرجى الاطلاع على ما يلي لمعرفة التفاصيل حول سمك
النسيج.

الطباعة الأساسية

لا يوجد ترتيب تكديس معين عند تركيب كلا الفاصلين.

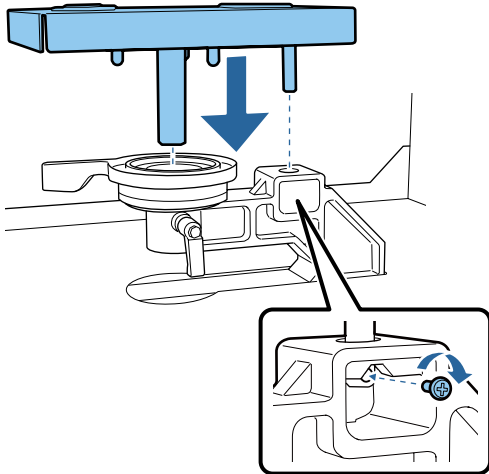


10 ثبت ذراع ضبط فجوة طباعة في الاتجاه الموضح أدناه.



11 أعد لوحة تثبيت طاولة الطباعة.

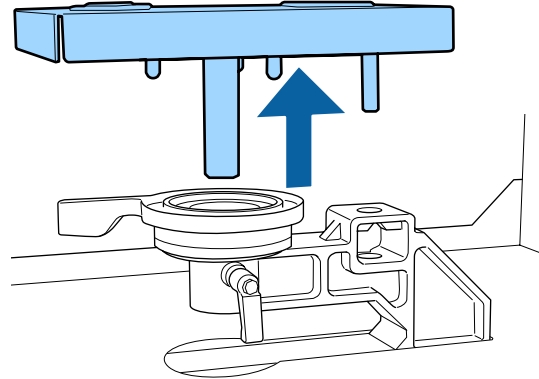
فقط أحكم ربط البراغي التي أزلتها في الخطوة 6 عند تركيب الفاصلين.



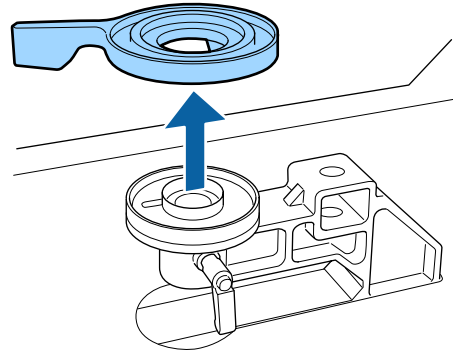
7 أزل لوحة تثبيت طاولة الطباعة.

مهم!

تأكد من عدم إسقاط لوحة تثبيت طاولة الطباعة حيث إنها جزء دقيق. وفي حالة إسقاطه، يمكن أن يشوه هذا الجزء وقد لا يعمل بشكل صحيح.

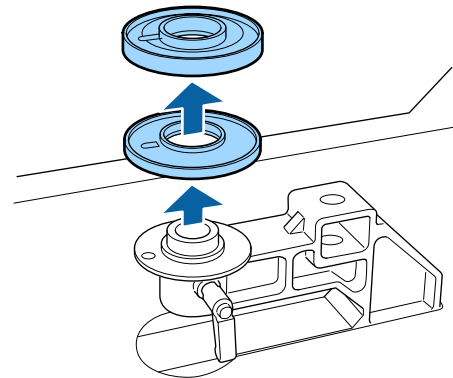


8 أزل ذراع ضبط فجوة طباعة.



9 غير حالة الفاصل في الخطوة 4 وفقاً لطاولة الطباعة المركبة وسمك النسيج الذي سيتم الطباعة عليه.

الإزالة



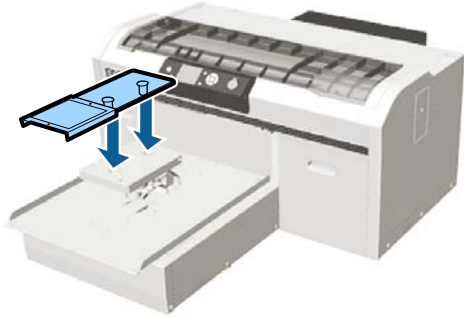
التركيب

قم بمحاذاة جزء الفاصل البارز مع الفتحة كما هو موضح أدناه. إذا لم يتم تثبيت ذلك في الاتجاه الصحيح، فلن تتحرك ذراع ضبط فجوة طباعة.

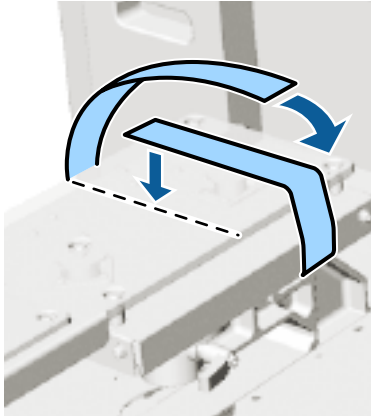
الطباعة الأساسية

تركيب Sleeve Platen (طاولة طباعة ذات الحشوة الأسطوانية)

(1) ركب طاولة الطباعة في الاتجاه الموضح في الشكل.

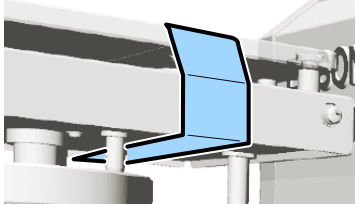


(2) حاذ شريط التثبيت مع التجويف بالجزء العلوي من طاولة الطباعة وقم بلفها بإحكام.

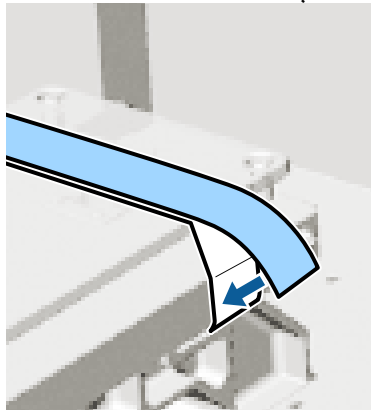


لاحظ النقطتين التاليتين عند اللف.

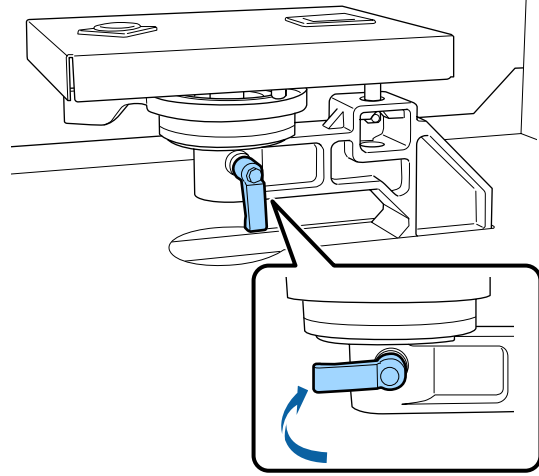
☐ مرر شريط التثبيت تحت لوحة تركيب طاولة الطباعة.



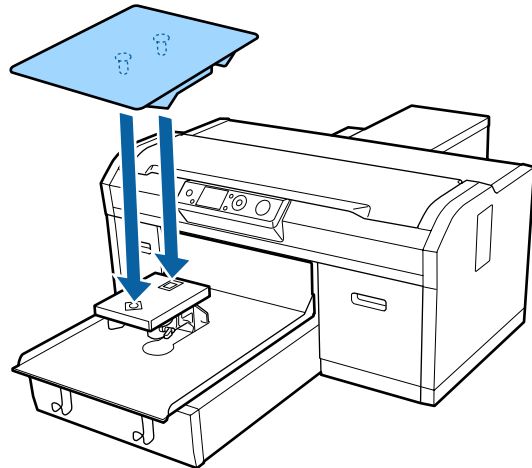
☐ تأكد من أن طرف شريط التثبيت إلى جانب طاولة الطباعة.



12 أحكم ربط ذراع التثبيت لتأمين ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة.

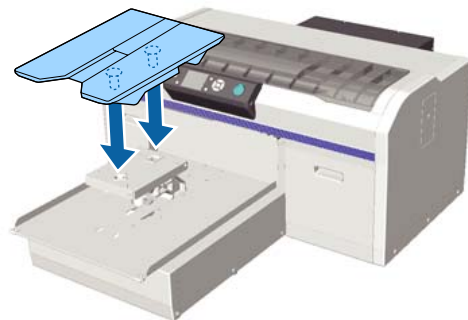


13 تأكد أن محاور طاولة الطباعة البديلة مناسبة للفتحات. تركيب طاولات طباعة ذات أحجام L، أو M، أو S، أو XS لا يهم في أي اتجاه يتم تركيب طاولة الطباعة.



تركيب Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة)

ركبها بحيث يكون الجزء المستقطع في الجهة الأمامية.



تحميل القميص (الوسائط)

إذا لاحظت وجود أي تجاعيد على القميص، فاستخدم المكبس الحراري لكيها قبل بدء عملية الطباعة.

عند تحميل قميص على طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة، فلا تستخدم الإطار المرفق. إذا استخدمت الإطار المرفق مع طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة، فلا يمكنك تثبيت القميص بشكل صحيح. يرجى الاطلاع على القسم التالي للحصول على معلومات حول التحميل.

لتحميل القميص (الوسائط) على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة، فاستخدم الإطار المرفق عند التحميل. يرجى الاطلاع على ما يلي للحصول على معلومات حول التحميل.

طاولات طباعة ذات أحجام XS، S، M، و L
 "التحميل على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة" في
 الصفحة 45

Sleeve Platen (طاولة طباعة ذات حشوة أسطوانية)
 "التحميل على Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة
 الأسطوانية)" في الصفحة 48

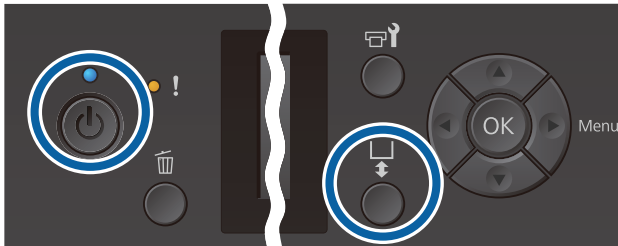
Medium Grooved Platen (طاولة طباعة متوسطة محززة)
 "التحميل على Medium Grooved Platens (طاولات
 الطباعة المتوسطة المحززة)" في الصفحة 50

التحميل على Grip Pad Covered Platen (طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة)

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية



1 اضغط على الزر لتشغيل الطباعة.

1

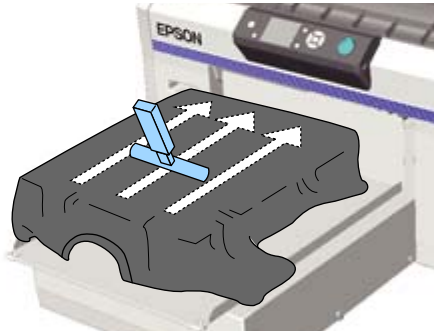
بعد استبدال طاولة الطباعة بحجم مختلف، نوصي بتصحيح أخطاء محاذاة الطباعة (Head Alignment).

["Head Alignment" في الصفحة 79](#)

الطباعة الأساسية

5 أزل أي وبر عن سطح الطباعة، واضغط على سطح الأنسجة.

قد يكون هناك وبر على القميص إذا لم تقم بوضع سائل المعالجة المسبقة. أزل الوبر باستخدام الشريط اللاصق أو الفرشاة واضغط على سطح الألياف باستخدام البكرة الصلبة. قد يلتصق الوبر والألياف برأس الطباعة وتلطيخ المناطق الأخرى.



6 أزل أي انكسار أو تجاعيد عن سطح الطباعة وأجعله مستويًا.

استخدم grip pad tool (أداة البطانة اللاصقة) المرفقة لتسوية سطح الطباعة. يلتصق القميص بالبطانة اللاصقة على طاولة الطباعة مما يجعلها مسطحة ويمنعها من التحرك أثناء الطباعة.

2 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام. إذا لم تخرج، فاضغط على الزر لتحرك طاولة الطباعة إلى الأمام.

3 حمل القميص بحيث تكون الأكتاف في الجزء الأمامي.



4 اسحب أجزاء القميص التي تتجاوز حجم طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.



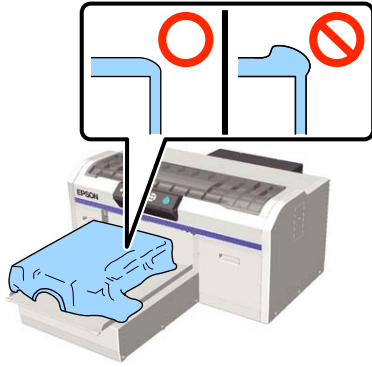
مهم!

يجب عدم سحب القميص بقوة. إذا شد القميص بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.

الطباعة الأساسية

مهم!

تكتشف الطابعة أعلى جزء من سطح الطباعة وتقوم بضبط الارتفاع. وإذا كان هناك أي تجاعيد أو انكسار متبق كما هو موضح في الشكل التالي، فقد تزيد المسافة بين رأس الطباعة وسطح الطباعة كما يمكن أن تنخفض جودة الطباعة. قم بتسوية القميص بحيث لا توجد تجاعيد أو انكسارات.



ملاحظة:

عند اتساح *grip pad tool* (أداة البطانة اللاصقة)، تأكد من مسحها بقطعة قماش رطبة.

7 قم بثني القميص بحيث لا ينثني على القاعدة المتحركة.



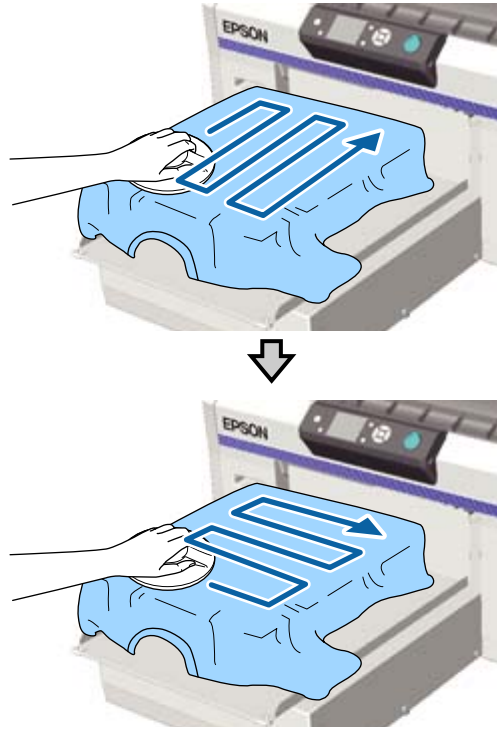
التحميل على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة

عند تحميل القميص (الوسائط) على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة، استخدم الإطار المرفق مع طاولة الطباعة.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

اضغط على القميص برفق باستخدام أداة البطانة اللاصقة وحركها بشكل عمودي وأفقي بدءاً من الحواف كما هو موضح في الشكل التالي. كرر هذه الخطوة من 2 إلى 3 مرات لإزالة أي انكسار أو تجاعيد واجعل سطح الطباعة مستويًا.



عند تحميل قميص مغطى بسائل المعالجة المسبقة، أو عند تشابك *grip pad tool* (أداة البطانة اللاصقة) بسبب خصائص النسيج، استخدم *grip pad tool* (أداة البطانة اللاصقة) ومعها غطاء حماية مثل ورقة السيليكون على القميص كما هو موضح بالشكل.



الطباعة الأساسية

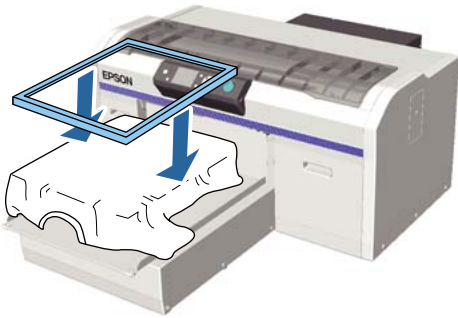
5 اسحب أجزاء القميص التي تتجاوز حجم طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.



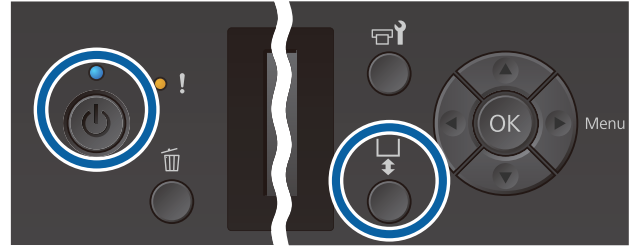
مهم:

يجب عدم سحب القميص بقوة. إذا شد القميص بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.

6 ركب إطار طاولة الطباعة مرة أخرى.



الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية

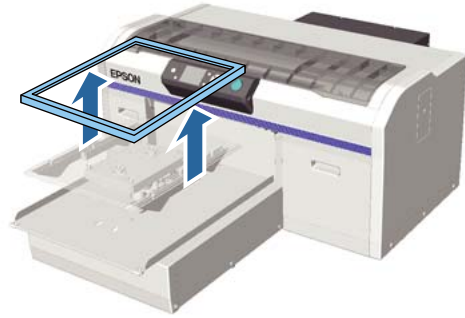


1 اضغط على الزر لتشغيل الطباعة.

2 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

إذا لم تخرج، فاضغط على الزر لتحرك طاولة الطباعة إلى الأمام.

3 أزل الإطار من طاولة الطباعة.



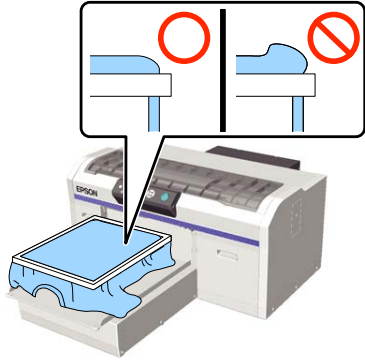
4 حمل القميص بحيث تكون الأكتاف في الجزء الأمامي.



الطباعة الأساسية

مهم:

تكتشف الطابعة أعلى جزء من سطح الطباعة وتقوم بضبط الارتفاع. وإذا كان هناك أي تجاعيد أو انكسارات بالقرب من الحافة الداخلية للإطار كما هو موضح في الشكل التالي، فقد تزيد المسافة بين رأس الطباعة وسطح الطباعة كما يمكن أن تقل جودة الطباعة. قم بشد القميص بحيث لا توجد تجاعيد أو انكسارات. ومع ذلك، إذا تم شد القميص بقوة، قد تقل جودة الطباعة بسبب تشوه الصورة وما إلى ذلك، وقد تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.



ملاحظة:

يمكن أن يتسبب استخدام إطار طاولة الطباعة لشد سطح الطباعة بمقدار مناسب إلى تقليل تضخم سطح الطباعة أثناء الطباعة عليه.

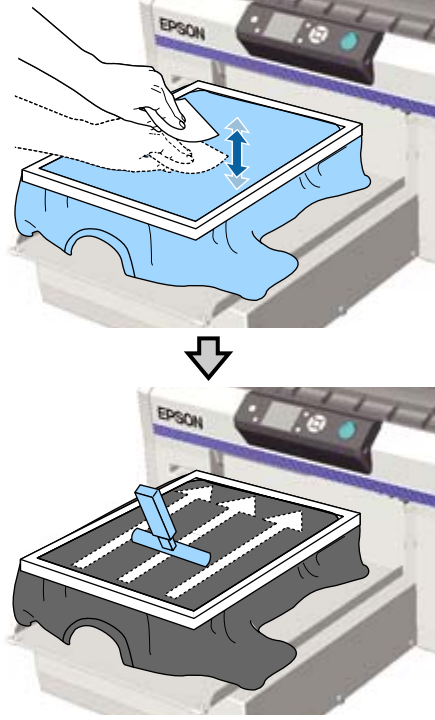
9 اضغط على إطار طاولة الطباعة لأسفل حتى لا يكون متراخ.

10 قم بثني القميص حول الإطار بحيث لا ينثني على القاعدة المتحركة.

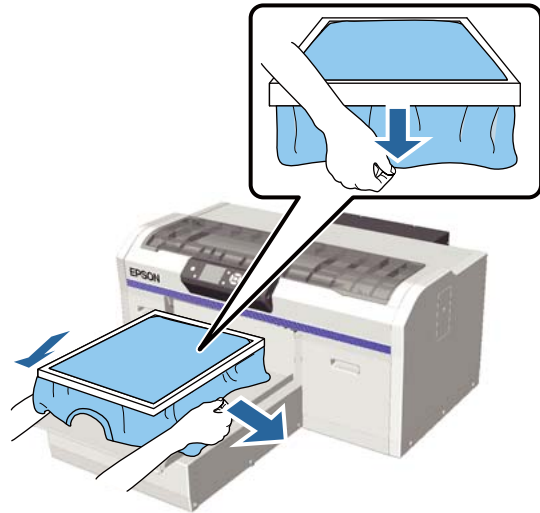


7 أزل أي وبر عن سطح الطباعة، واضغط على سطح الأنسجة.

قد يكون هناك وبر على القميص إذا لم تقم بوضع سائل المعالجة المسبقة. أزل الوبر باستخدام الشريط اللاصق أو الفرشاة واضغط على سطح الألياف باستخدام البكرة الصلبة. قد يلتصق الوبر والألياف برأس الطباعة وتلطيخ المناطق الأخرى.

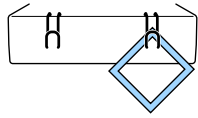


8 اسحب القميص خارج الإطار لإزالة أي تجاعيد وانكسارات.

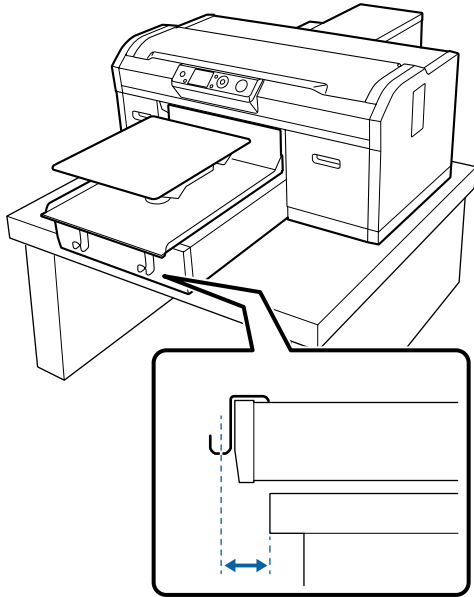


الطباعة الأساسية

- إطارات خاصة بطاولة الطباعة ذات حجم XS و Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية)

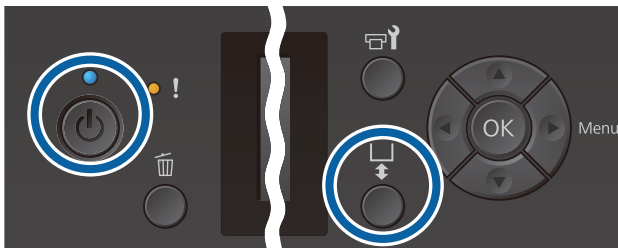


عند استخدام الخطاف، قم بتركيب الطباعة بحيث يكون الخطاف أقرب إليك من الحافة الأمامية للمنضدة.




التحميل على Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية)

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية

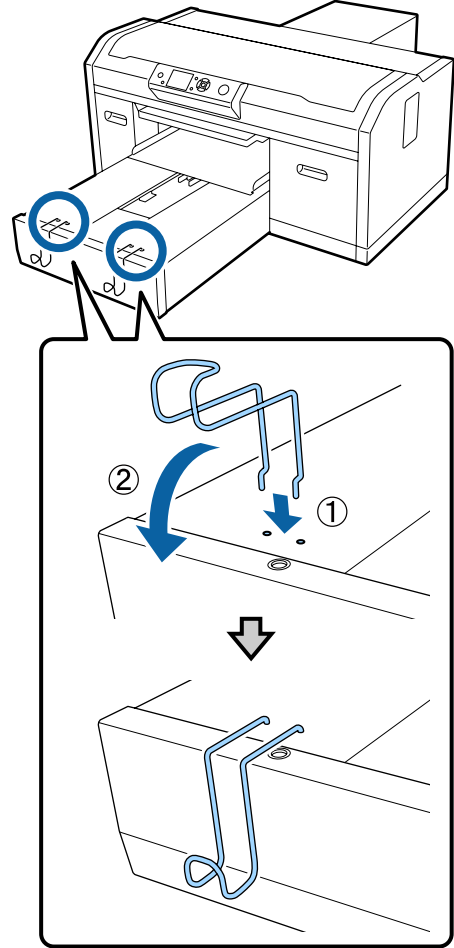


1 اضغط على الزر لتشغيل الطباعة.

2 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام. إذا لم تخرج، فاضغط على الزر  لتحريك طاولة الطباعة إلى الأمام.

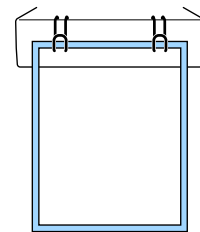
استخدام الخطاف المرفق

يسمح لك تركيب الخطاف المرفق بالطباعة كما هو مبين في الشكل بتعليق الإطار الذي تمت إزالته من طاولة الطباعة.

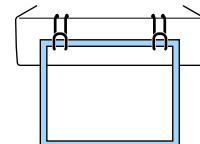


قم بتعليق إطار واحد فقط كما هو مبين في الشكل وذلك حسب نوعه.

- إطارات خاصة بطاولات الطباعة ذات حجم M و L و Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة)



- إطارات خاصة بطاولات الطباعة بحجم S

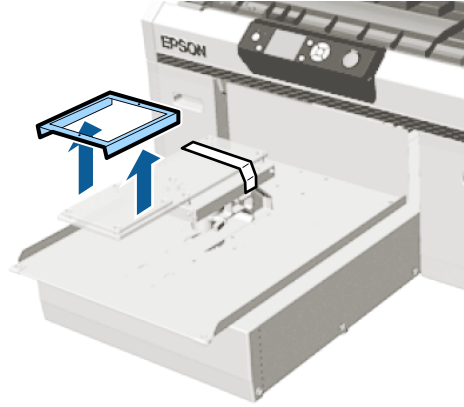


الطباعة الأساسية

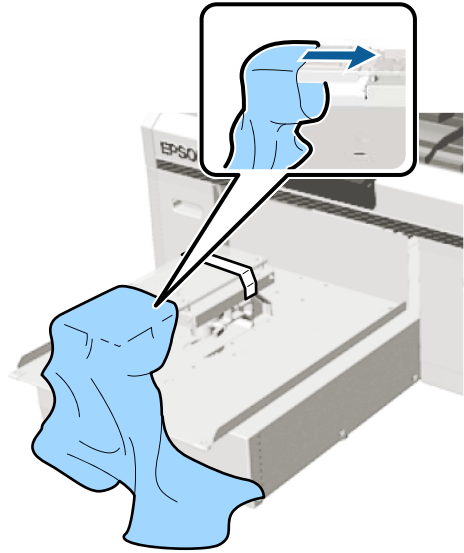
مهم:

- ❑ قم بتحميل القميص بحيث لا تكون الحواف الجانبية وحواف الكم في الجهة العلوية. يمكن أن يحدث خطأ *Platen Height Error* إذا كان هناك أجزاء مرتفعة مثل حواف القميص، أو قد تقل جودة الطباعة.
- ❑ يجب عدم سحب القميص بقوة. إذا شد القميص بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.

3 أزل الإطار من طاولة الطباعة.

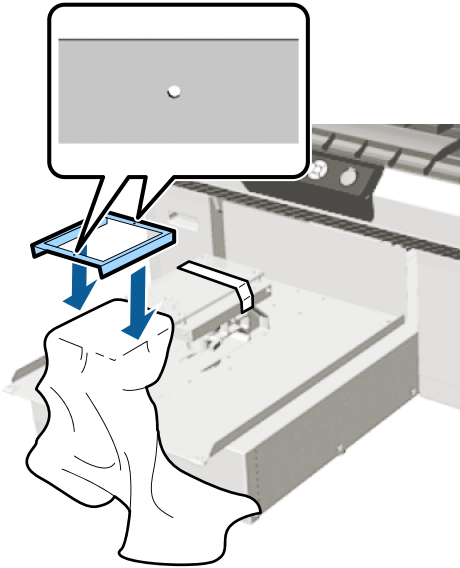


4 أدخل طاولة الطباعة في كم القميص.

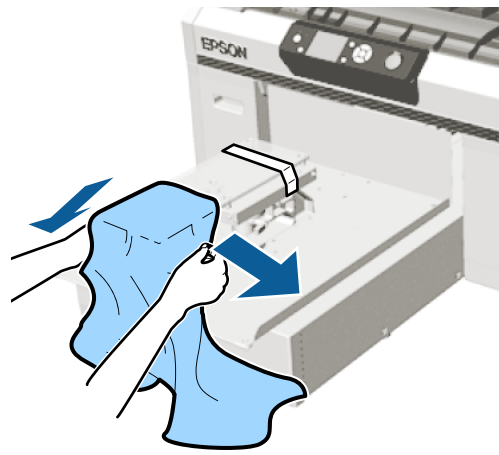


6 ركب إطار طاولة الطباعة مرة أخرى.

قم بتحميله بحيث تكون الفتحات الصغيرة في الإطار في الجهة الأمامية والخلفية.



5 اسحب أجزاء القميص التي تتجاوز حجم طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.

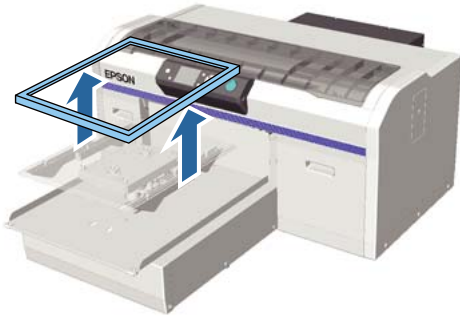


7 اسحب القميص خارج الإطار لإزالة أي تجاعيد وانكسارات.



الطباعة الأساسية

3 أزل الإطار من طاولة الطباعة.



4 حمل الوسائط بحيث تكون الأكتاف في الجزء الأمامي. عند تركيب الجزء المربع (الخاصة بالقمصان مثل قمصان البولو)

تأكد من أن جزء الياقة أو الأزرار يلائم الجزء المقطوع على اللوحة العليا، ثم قم بتحميله بحيث لا يمتد الجزء البارز فوق جانب الطباعة.



عند إزالة الجزء المربع (الخاص بالقمصان ذات الفتحة الأمامية)

قم بإزالة الجزء المربع من اللوحة العلوية بحيث تتناسب الأجزاء البارزة مثل السوستة الجزء الذي تمت إزالته، ثم قم بتحميله بحيث لا يمتد الجزء البارز فوق جانب الطباعة.

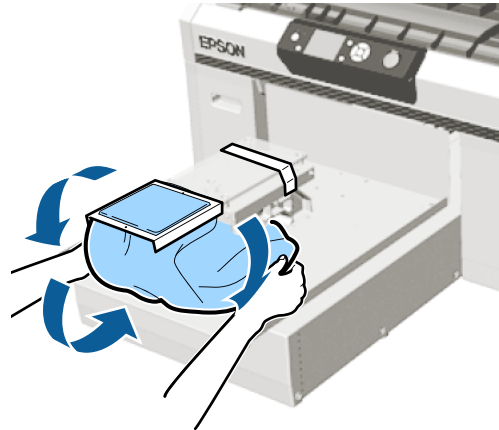


مهم!

قم بشد القميص بحيث لا توجد تجاعيد أو انكسارات. ومع ذلك، إذا تم شد القميص بقوة، قد تقل جودة الطباعة بسبب تشوه الصورة وما إلى ذلك، وقد تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.

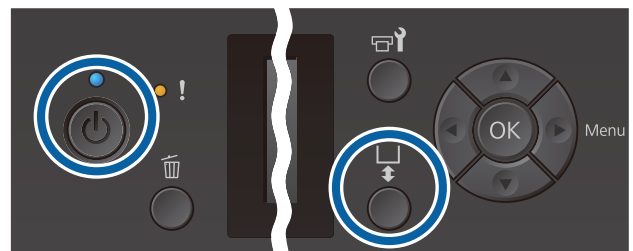
8 اضغط على إطار طاولة الطباعة لأسفل حتى لا يكون متراخ.

9 قم بثني القميص حول الإطار بحيث لا ينثني على القاعدة المتحركة.



التحميل على Medium Grooved Platens (طاولات الطباعة المتوسطة المحززة)

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية



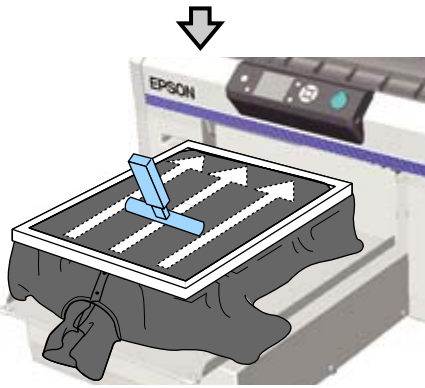
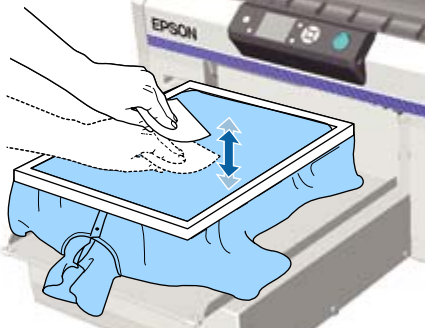
1 اضغط على الزر لتشغيل الطباعة.

2 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام. إذا لم تخرج، فاضغط على الزر لتحرك طاولة الطباعة إلى الأمام.

الطباعة الأساسية

7 أزل أي وبر عن سطح الطباعة، واضغط على سطح الأنسجة.

قد يكون هناك وبر على الوسائط إذا لم تضع سائل المعالجة المسبقة. أزل الوبر باستخدام الشريط اللاصق أو الفرشاة واضغط على سطح الألياف باستخدام البكرة الصلبة. قد يلتصق الوبر والألياف برأس الطباعة وتلطيخ المناطق الأخرى.



8 اسحب القميص خارج الإطار لإزالة أي تجاعيد وانكسارات.



مهم!

قم بشد الوسائط بحيث لا توجد تجاعيد أو انكسارات. ومع ذلك، إذا تم شد القميص بقوة، قد تقل جودة الطباعة بسبب تشوه الصورة وما إلى ذلك، وقد تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.

9 اضغط على إطار طاولة الطباعة لأسفل حتى لا يكون متراخ.

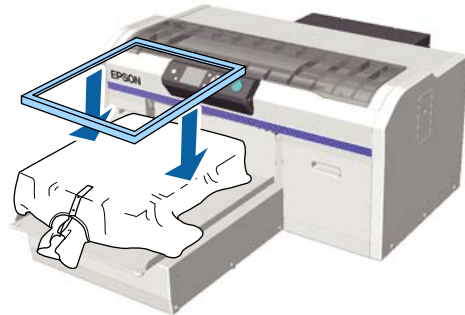
5 اسحب أجزاء القميص التي تتجاوز حجم طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.



مهم!

لا تسحب على الوسائط بقوة. إذا تم شد الوسائط بقوة، قد تقل جودة الطباعة بسبب تشوه الصورة وما إلى ذلك، وقد تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.

6 ركب إطار طاولة الطباعة مرة أخرى.



الطباعة الأساسية

تعيين فجوة طاولة الطباعة إلى قيمة مناسبة

الموضع الذي يعود إليه عرض فجوة طاولة الطباعة من المقياس الثاني إلى المقياس ذي القيم الأكبر التي عرض الخطأ عندها هو القيمة المناسبة.

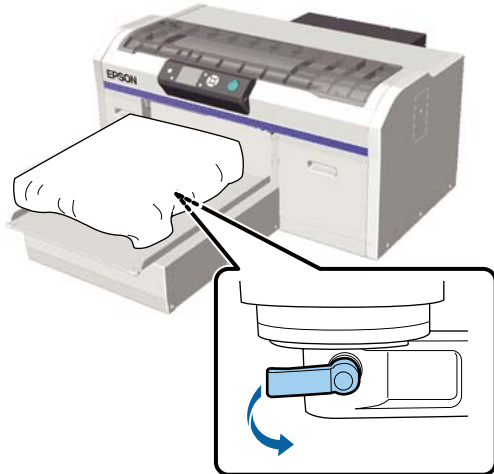
الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية



1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

إذا لم تخرج، فاضغط على الزر $\frac{1}{4}$ لتحريك طاولة الطباعة إلى الأمام.

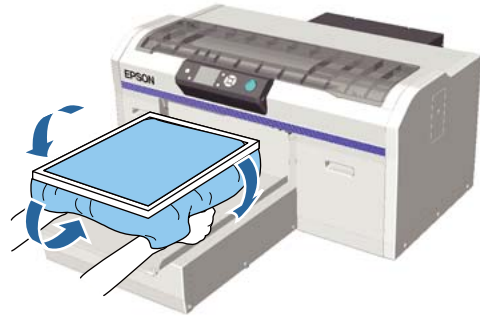
2 فك ذراع التثبيت الموجود أسفل طاولة الطباعة.



مهم: !

فك ذراع التثبيت دائماً. إذا لم يتم فكه، فلن تكون قادراً على ضبطه بشكل صحيح في الخطوة التالية. إذا حركت عن طريق الخطأ ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة دون فك ذراع التثبيت، حرك ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة حتى تصل إلى أصغر قيمة قبل فك ذراع التثبيت.

10 قم بثني القميص حول الإطار بحيث لا ينثني على القاعدة المتحركة.



ضبط فجوة طاولة الطباعة

فجوة طاولة الطباعة هي المسافة بين رأس الطباعة والقميص (الوسائط).

قد يؤدي عدم استخدام ضبط فجوة طاولة الطباعة للتكيف مع المسافة الصحيحة إلى انخفاض جودة الطباعة أو تلطيخ الجزء الداخلي في الطباعة بالحبر.

كلما كانت القيمة أكبر في المقياس المبين إلى جانب ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة، انخفضت طاولة الطباعة وزادت المسافة من رأس الطباعة. يوضح سير العمل التالي كيفية إجراء عمليات الضبط.

ضبط الفجوة إلى أضيقة نقطة

يتم تضيق فجوة طاولة الطباعة تدريجياً من خلال التغيير ببطء من خلال المقياس الموجه إلى نطاق أصغر بخطوة واحدة في المرة.



التحقق من Platen Height Error

إذا تم تضيق فجوة طاولة الطباعة بشكل يتجاوز الحد المسموح به، فسيتم عرض هذا الخطأ.



الطباعة الأساسية

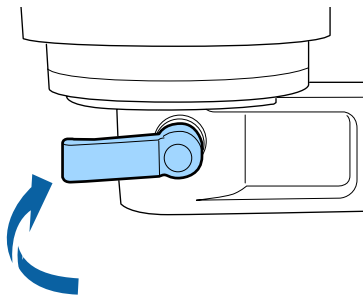
إذا كنت أجريت الخطوات حتى الخطوة 6 ثم عدت إلى الخطوة 1 لإعادة ضبط فجوة طاولة الطباعة، فحرك ذراع ضبط فجوة الطباعة بدرجة واحدة إلى قيم أقل.

ملاحظة:

إذا قمت بإزالة كلا الفاصلين، فلن تتمكن من التحقق من المقياس. وفي هذه الحالة، فإن الموضع الذي تحرك ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة إليه عند أقصى اليمين هو موضع المقياس 8.

عند إعادة الضبط، اضبط ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة بمقياس واحد في المرة مع التأكد أنه يمكنك الإحساس بنقرته عند استقراره.

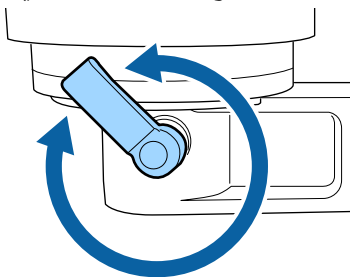
4 أحكم ربط ذراع التثبيت، ثم اربط ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة.



ملاحظة:

❑ قد تنخفض جودة الطباعة إذا لم تقم بإحكام ربط ذراع التثبيت.

❑ يمكنك ضبط ذراع التثبيت إلى أي زاوية. اضبط زاوية الذراع إذا كان من الصعب رؤية المقياس، أو إذا كان من الصعب تمرير نسيج القميص من تحتها. عند الضبط، غير الموضع أثناء سحب الذراع في اتجاهك.



5 اضغط على الزر $\frac{1}{2}$ لتحريك طاولة الطباعة في الطباعة.

6 تحقق مما إذا كان يتم عرض Platen Height Error على لوحة التحكم أم لا.

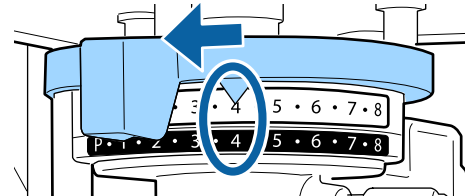
في حالة عرض الخطأ

انتقل إلى الخطوة 7.

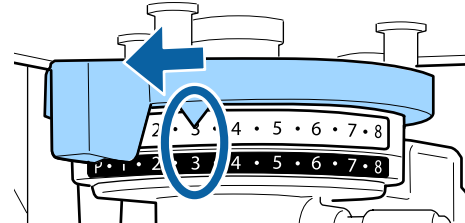
3 حرك ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة لمطابقة المقياس مع موضع بدء الضبط.

عند الطباعة على القمصان باستخدام طاولات طباعة ذات حجم صغير للغاية (XS)، أو صغير (S)، أو متوسط (M)، أو كبير (L) (بالإضافة إلى وجود الفاصلين a و b مركبين)

❑ عند تركيب طاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة: اضبط على المقياس 4.

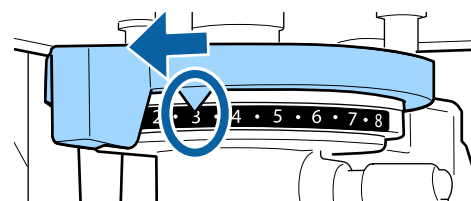


❑ عند تركيب طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة: اضبط المقياس على 3.



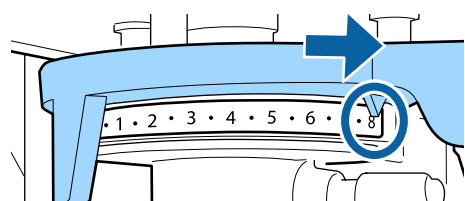
عند الطباعة على القمصان أو قمصان البولو باستخدام Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية)، أو Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة) (ركب الفاصل b فقط)

اضبط المقياس على 3.



عند الطباعة على قمصان ثقيلة أو نسيج سميك، وكان وضع تثبيت الفاصل هو أي شيء باستثناء ما سبق


اضبط المقياس على 8.



بدء عملية الطباعة وإلغاؤها


البدء

1 عند تلقي رسالة اكتملت المهمة، تُعرض رسالة **Place shirt and press  to start printing.** على الشاشة.


عند تلقي رسالة اكتملت المهمة، يُضيء أيضاً مصباح .




معاينة العرض

عند الضغط على الزر  أثناء عرض الرسالة، يتم عرض معاينة المهمة.



2 تحقق من تحميل القميص، ثم اضغط على الزر .

ملاحظة:

عند الضغط على الزر  أثناء عرض الرسالة، يتم عرض قائمة الصيانة ويمكنك تحديد **Nozzle Check** أو **Head Cleaning** دون إلغاء المهمة الواردة. يمكنك التحقق مما إذا كانت الفوهات مسدودة أم لا وتنظيف الرأس قبل بدء عملية الطباعة أو أثناء طباعة عدة نسخ.

إذا حددت **Nozzle Check**، يُطبع نموذج الفحص بحجم طاولة الطباعة المعروضة على شاشة لوحة التحكم.

بدء تكرار الطباعة

إذا قمت بإرسال مهمة إلى الطابعة بعد توصيل رقاقة ذاكرة USB، يمكنك الاستمرار في طباعة المهمة نفسها حتى بعد طباعة العدد المحدد من النسخ. عندما تعرض على الشاشة رسالة **Place shirt and press  to start printing.** قم بتحميل القميص ثم اضغط على الزر .

في حالة عدم عرض الخطأ

كرر الخطوات التالية حتى يتم عرض الخطأ.

عد إلى الخطوة 1 وعند الوصول إلى الخطوة 3، حرك ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة بمقياس واحد إلى قيم أقل. حيث يقلل رفع طاولة الطباعة من الفجوة. تابع إلى الخطوة 6، وتحقق مما إذا كان يتم عرض الخطأ أم لا.

7

تعيين فجوة طاولة الطباعة إلى قيمة مناسبة
عد إلى الخطوة 1 وعند الوصول إلى الخطوة 3، حرك ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة بمقياسين إلى قيم أقل. تابع إلى الخطوة 6، وفي حالة عدم عرض الخطأ، تكون عملية الضبط اكتملت.

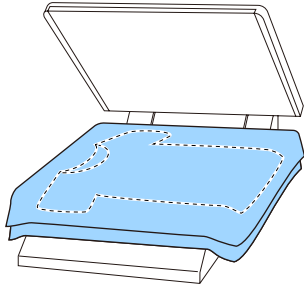
الطباعة الأساسية

تثبيت الحرير

بعد الطباعة، تتم معالجة القميص بالمكبس الحراري أو بالسخان لتثبيت الحرير.

الاحتياطات عند إجراء عملية تثبيت الحرير

- إذا كنت تستخدم مكبساً حراريًا على قميص (وسائط) يتضمن طباعة بالقرب من الحواف مثل الأكمام، فقد لا تتم عملية التثبيت بشكل سليم حيث إن الحرير لم يتم تسخينه بشكل كافٍ بسبب اختلاف المستويات في الحواف. نوصي بوضع نسيج مقاوم للحرارة فوق القميص وأسفله ثم الضغط عليه كما هو موضح أدناه لتقليل الاختلاف في المستويات.



- إذا لم يكن الحرير مثبتًا بشكل كافٍ، فقد تخرج الألوان عند الغسيل أو عند الاحتكاك بشيء مائًا.
- إذا كانت القمصان (الوسائط) تحتوي على أزرار بلاستيكية أو سوستة، فنحن نوصي بأن تتأكد مما إذا كانت ستلتف أم لا قبل استخدام المكبس الحراري.

ظروف عملية التثبيت

تختلف الظروف المطلوبة لإجراء عملية التثبيت كما هو موضح أدناه حسب المكبس الحراري أو السخان.

استخدم القيم التالية باعتبارها دليلك في هذه العملية. حيث تختلف الظروف المثلى حسب نوع المكبس الحراري أو السخان، وكمية الحرير.

المكبس الحراري

الضغط ^{1*}	الوقت	درجة الحرارة
4.2 نيوتن/سم ²	45 ثانية ^{2*}	170 ° مئوية

*1 تختلف الظروف المثلى حسب نوع المكبس الحراري أو مثل النوع القابل للضغط يدويًا. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحرير مسبقًا لمعرفة الضغط الصحيح.

إلغاء الأمر

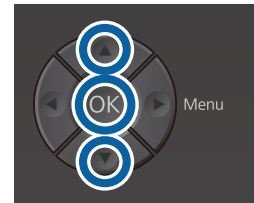
استخدم هذا عندما ترغب في إلغاء عملية الطباعة، أو لإلغاء مهمة يتم استلامها بواسطة الطابعة.

1 اضغط على الزر



2 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد Yes، ثم اضغط على الزر OK.

تتوقع عملية الطباعة أو الاستلام في الحال عند الضغط على هذا الزر، وتُحذف المهمة.



إلغاء الأمر من جهاز الكمبيوتر

يمكنك إلغاء الأمر من برنامج Garment Creator الخاص بالطابعة. ومع ذلك، لا يمكنك إلغاء الأمر من جهاز الكمبيوتر بمجرد انتهائه من إرسالها إلى الطابعة. قم بإلغاء الأمر من الطابعة.

راجع تعليمات Garment Creator عبر الإنترنت للحصول على مزيد من التفاصيل.

إلغاء أمر تكرار الطباعة


لوقف تكرار الطباعة وطباعة مهمة مختلفة، اضغط على الزر لإلغاء المهمة التي استلمتها الطابعة.

الطباعة الأساسية

الطباعة من ذاكرة USB

يمكنك تشغيل الميزات التالية عند توصيل جهاز ذاكرة USB بالطابعة.

- تكرير الطباعة

بعد إرسال مهام الطباعة من Garment Creator إلى الطابعة وطباعة عدد محدد من النسخ، يمكنك تكرار طباعة المهمة نفسها إلى أن ترغب بإلغاء المهمة عن طريق الضغط على زر .

- الطباعة من ذاكرة USB

يمكنك تحديد المهام وطباعتها مباشرة من لوحة تحكم الطابعة من خلال حفظ المهام مقدماً من Garment Creator على الكمبيوتر في رقاقة ذاكرة USB.

يوضح هذا القسم كيفية الطباعة من رقاقة ذاكرة USB.

راجع ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات حول عملية تكرار الطباعة.

["إنشاء المهام وإرسالها" في الصفحة 34](#)

لمزيد من المعلومات حول حفظ المهام من Garment Creator في رقاقة ذاكرة USB، راجع التعليمات الخاصة بـ Garment Creator عبر الإنترنت.

متطلبات ذاكرة USB

يجب تلبية المتطلبات التالية لاستخدام ذاكرة USB.

- جهاز FAT يتوافق مع Windows
- نوع التنسيق: FAT 32
- عدم وجود وظائف الأمان مثل التشفير أو كلمات المرور
- سعة الذاكرة: تصل إلى 128 جيجا بايت
- الأقسام: 1
- متطلبات البيانات المدعومة
- اسم البيانات: يصل إلى 255 حرف وحيد البايت
- حجم البيانات: تصل إلى 4 جيجا بايت
- عدد عناصر البيانات: تصل إلى 256 (ملفات prn فقط)

*2 قد تستغرق الصور أكبر من حجم A4 التي تتضمن حبر White (أبيض) مدة أطول من 45 ثانية حتى تجف. حاول زيادة الوقت حتى 90 ثانية أثناء التحقق مما إذا كان الحبر قد جف أم لا.

السخان

نظراً لأن الظروف المثلى تختلف حسب السخان، اختبر نتيجة تثبيت الحبر وتحقق منها مسبقاً لتحديد درجة الحرارة والمدة الزمنية.

الوقت	درجة الحرارة	نوع السخان
من 3.5 إلى 5 دقائق ^{2*}	160 ° مئوية	طراز يعمل على دفعات
من 3.5 إلى 4.5 دقائق ^{2*}	160 °C ^{1*}	طراز مزود بسير

*1 درجة حرارة سطح التثبيت للقميص. وليس درجة الحرارة الداخلية. إذا كانت درجة حرارة سطح القميص تتجاوز 180 ° مئوية، فقد يتغير لون القميص و سطح الطباعة.

*2 تتطلب الصور التي تتضمن حبراً White (أبيض) الحد الأقصى لوقت التثبيت (طراز يعمل على دفعات: 5 دقائق، طراز مزود بسير: 4.5 دقائق).

الطباعة الأساسية

5 اضغط على الزرين ▲/▼ لتمييز المهام التي تريد طباعتها، ثم اضغط على الزر ▶.

6 اضغط على الزرين ▲/▼ لتعيين عدد النسخ، ثم اضغط على الزر OK.

يتم عرض معاينة المهمات على الشاشة.

بالنسبة للمهام التي يتم فيها تعيين **Print Direction** على **(High Speed) Bi-Direction** في **Garment Creator**، يمكنك تغيير الاتجاه إلى **(Low Speed) Uni-Direction** عن طريق الضغط على الزر ▶.

7 عندما تعرض على الشاشة رسالة **Place shirt and press to start printing.** قم بتحميل القميص على طاولة الطباعة ثم اضغط على الزر ▶.

حج "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 43

ملاحظة:

عند الضغط على الزر ▶ أثناء تشغيل مصباح ◻، يتم عرض قائمة الصيانة ويمكنك تحديد **Nozzle Check** أو **Head Cleaning** دون إلغاء مهمة الطباعة. يمكنك التحقق مما إذا كانت الفوهات مسدودة أم لا وتنظيف الرأس قبل بدء عملية الطباعة أو أثناء طباعة عدة نسخ، إذا حددت **Nozzle Check**، يُطبع نموذج الفحص بحجم طاولة الطباعة المعروضة على شاشة لوحة التحكم.

يتم عرض **Reset Print Count** كذلك، وإذا قمت بتحديد ذلك، فيمكنك مسح العداد الخاص بعدد النسخ المعروضة على لوحة التحكم.

بعد طباعة العدد المحدد من الأوراق، يتم عرض شاشة **Printing Completed**. استخدم الزرين ▲/▼ لتحديد أي عنصر، ثم اضغط على الزر OK.

لإجراء طباعة لمهمة مختلفة قبل إكمال العدد المحدد من عمليات الطباعة، اضغط على الزر ▶ لإنهاء الطباعة، ثم ابدأ مرة أخرى من الخطوة 2.

الحذف

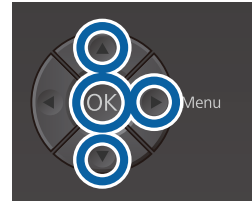
1 حدد **Delete Print File**، ثم اضغط على الزر ▶ على الشاشة المعروضة في الخطوة 4 من إجراءات الطباعة.

2 حدد المهمة التي تريد حذفها، واضغط على الزر ▶ لعرض شاشة المعاينة، ثم اضغط على OK لحذفها.

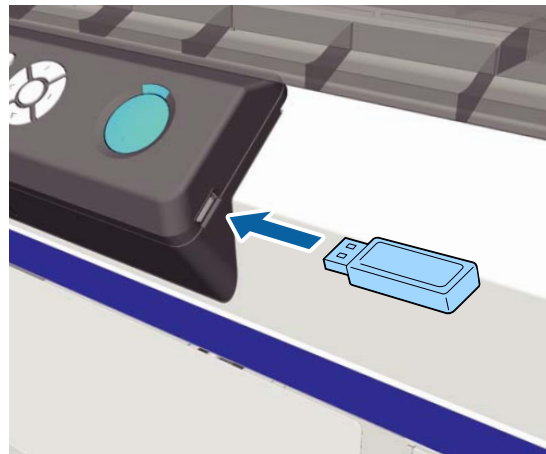
احفظ البيانات في المجلد الجذر على ذاكرة USB. إذا تم حفظ البيانات في مجلد فرعي، فلن يتم عرضها حتى في حالة توصيل رقاقة ذاكرة USB بالطابعة. وعلاوة على ذلك، حتى بالنسبة للملفات المحفوظة في المجلد الجذر، فسيتم عرض الملفات ذات امتداد "prn" فقط.

إجراءات الطباعة

الأزرار المستخدمة في عمليات الطباعة التالية



1 قم بتوصيل رقاقة ذاكرة USB التي تحتوي على المهام المحفوظة بمنفذ ذاكرة USB في لوحة التحكم.



مهم!

- ◻ لا تقم بتوصيل ذاكرة USB أو فصلها عندما يقوم مصباح بالوميض.
- ◻ قم بتوصيل رقاقة ذاكرة USB مباشرة بالطابعة. لا يمكننا ضمان الاتصالات التي تستخدم كابل تمديد، أو موزع USB، أو قارئ البطاقات.

2 اضغط على الزر ▶ لعرض شاشة القائمة.

3 اضغط على الزرين ▲/▼ لتمييز **USB File List**، ثم اضغط على الزر ▶.

4 تأكد من تمييز **Select Print File**، ثم اضغط على الزر ▶.

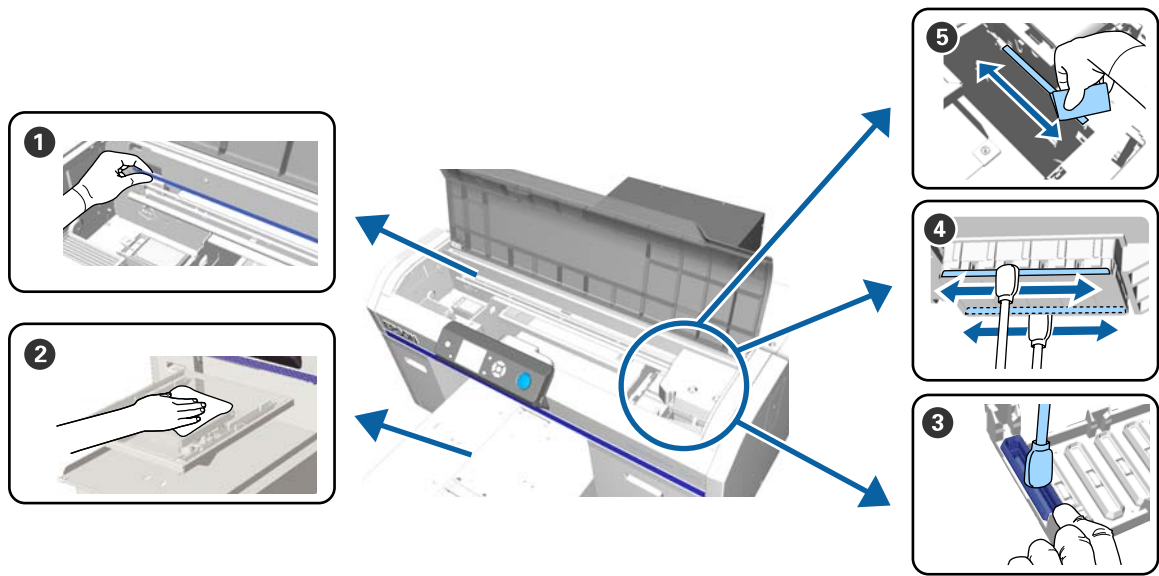
الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة

لحفاظ على جودة الطباعة الخاصة بالطابعة، يجب عليك إجراء عملية تنظيف المواد الاستهلاكية واستبدالها.

في حالة عدم إجراء الصيانة، يمكن أن تنخفض جودة الطباعة، كما قد يقل عمر خدمة الطابعة، أو قد تكون مسؤولاً عن تكلفة أي إصلاحات. احرص دائماً على إجراء الصيانة عند عرض رسالة على الشاشة.

مواقع التنظيف وتوقيته



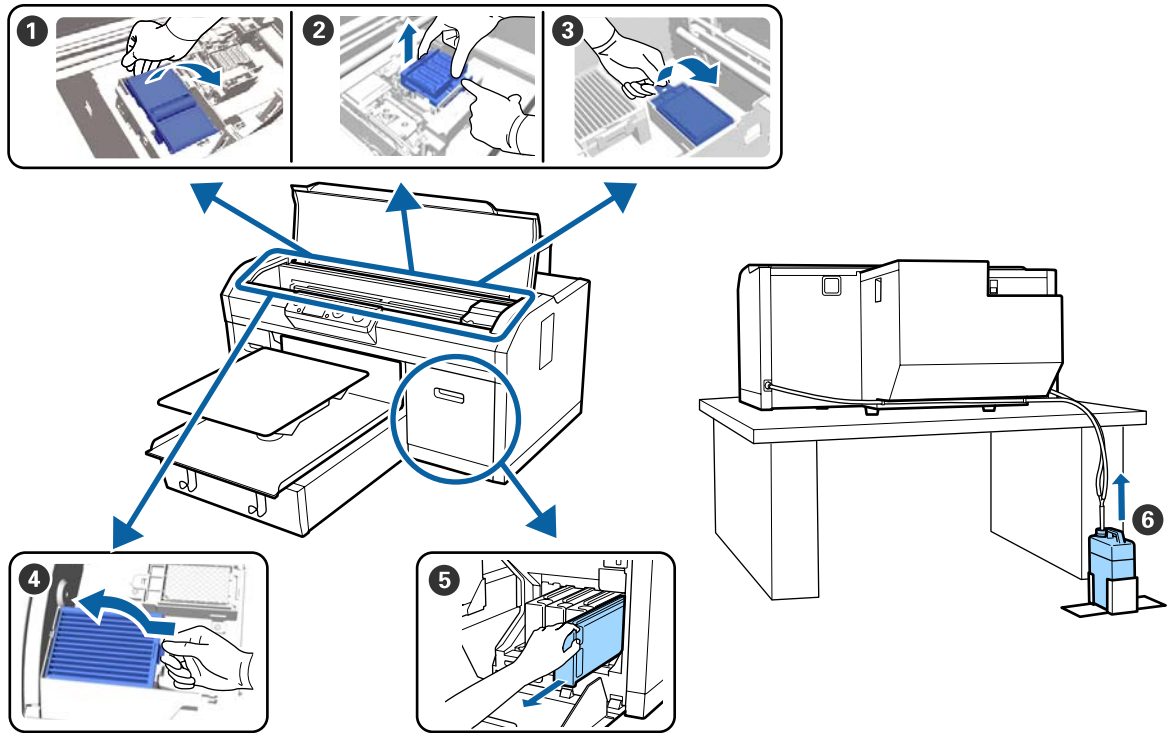
المكونات المراد تنظيفها	متى يتم هذا الإجراء
<p>① المقياس</p> <p>تنظيف المقياس واستبدال المرشح" في الصفحة 66</p> <p>يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>	<p>عند عرض رسالة "See manual to clean scale and change air filter".</p>
<p>② تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة</p> <p>تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة" في الصفحة 90</p>	<p>في حالة تلخخ طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة</p>
<p>③ غطاء الشفط</p> <p>تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 64</p> <p>يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>	<p>عند عرض إحدى الرسائل التالية *</p> <p>Do following: Head Cap Cleaning</p> <p>.See manual to clean caps</p> <p>عند وجود بقع حبر على سطح الطباعة الخاص بالقميص</p>

الصيانة

المكونات المراد تنظيفها	متى يتم هذا الإجراء
<p>4 تنظيف حول رأس الطباعة "التنظيف حول الرأس" في الصفحة 69</p> <p>يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube. Epson Video Manuals</p>	<p>عند وجود بقع على سطح الطباعة وما إلى ذلك حتى عند تنظيف الأغشية</p>
<p>5 تنظيف حواف المعدن "تنظيف حواف المعدن" في الصفحة 70</p>	<p>عند عدم تنفيذ عملية الطباعة بشكل طبيعي حتى بعد تنظيف الرأس</p>

* إذا تم عرض هذه الرسالة بشكل متكرر، فاتصل بالموزع لديك أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

أماكن المواد الاستهلاكية وتوقيت الاستبدال



المكونات المراد استبدالها	متى يتم هذا الإجراء
<p>1 وحدة الممسحة 2 كبسولات مقاومة للجفاف 3 حشوة التنظيف "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85</p> <p>يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube. Epson Video Manuals</p>	<p>عند عرض رسالة تشير إلى أنه يجب إعداد أحد العناصر أو استبداله</p>
<p>6 زجاجة الحبر المُستهلك "التخلص من الحبر المُستهلك" في الصفحة 83</p>	<p>عند عرض رسالة تشير إلى أنه يجب إعداد أحد العناصر أو استبداله</p>

الصيانة

متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد استبدالها
<p>عند عرض رسالة See manual to clean scale and change air filter.</p>	<p>④ مرشح الهواء* "تنظيف المقياس واستبدال المرشح" في الصفحة 66 يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube. Epson Video Manuals</p>
<p>يتم عرض Ink Low، في أقرب وقت ممكن</p>	<p>⑤ خرطوشة الحبر "رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81</p>

* استبدل مرشح الهواء عند تنظيف المقياس.

أعمال الصيانة الأخرى

متى يتم هذا الإجراء	العملية
<p>عند عرض Remove and shake WH ink</p>	<p>رج خرطوشة الحبر White (أبيض) "الرج" في الصفحة 81</p>
<p>مرة في الشهر</p>	<p>رج خرطوشات الحبر الملون "الرج" في الصفحة 81</p>
<p><input type="checkbox"/> عند التحقق مما إذا كان هناك انسداد في الفوهات أم لا</p> <p><input type="checkbox"/> عند التحقق من فوهة الحبر الملون التي يوجد فيها انسداد</p> <p><input type="checkbox"/> ظهور خطوط أفقية أو اختلاف في درجات اللون (الأشرطة)</p>	<p>التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75</p>
<p><input type="checkbox"/> عندما تكون النسخ المطبوعة غير واضحة أو تتضمن أجزاء مفقودة</p> <p><input type="checkbox"/> عند العثور على انسداد بعد التحقق من وجود فوهات مسدودة</p>	<p>تنظيف رأس الطباعة "تنظيف رأس الطباعة" في الصفحة 78</p>
<p>عندما تكون النسخ المطبوعة محببة أو غير واضحة</p>	<p>محاذاة رأس الطباعة محاذاة رأس الطباعة عند طباعة الأوفست ضبط التغذية "تصحيح أخطاء محاذاة الطباعة" في الصفحة 79</p>
<p>عند تغيير وضع الحبر</p>	<p>تغيير وضع الحبر "تبدل الحبر White (أبيض)" في الصفحة 72</p>
<p>عند عدم استخدام الطابعة لفترة طويلة (وإيقاف تشغيلها)</p>	<p>الصيانة قبل التخزين. "التخزين لفترات طويلة" في الصفحة 74</p>
<p><input type="checkbox"/> عندما تظل الفوهات مسدودة حتى بعد تنظيف رأس الطباعة عدة مرات</p> <p><input type="checkbox"/> في حالة عدم وجود حبر أبيض كافٍ في وضع الحبر الأبيض، أو عندما تكون نتائج الحبر البيضاء نتائج طباعة متفاوتة</p>	<p>غسيل الأنبوب "Tube Washing" في الصفحة 88</p>

الصيانة

قطعة قماش ناعمة

تستخدم قطعة القماش هذه لتنظيف حواف المعدن وتنظيف طاولات الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة.

التجهيز

قم بتجهيز العناصر التالية قبل البدء في التنظيف والاستبدال.

عندما يتم استخدام الأجزاء المرفقة بالكامل، اشترِ عناصر مستهلكة جديدة.

جهِّز قطع الغيار الأصلية عند استبدال خرطوشات الحبر أو إجراء الصيانة.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

نظارات واقية (متوفرة تجارياً)

تحمي عينيك من الحبر و منظف الحبر.

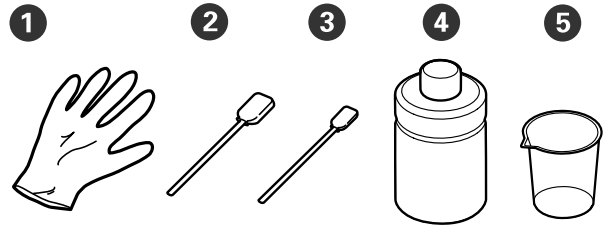
ملقاط صغير

استخدم ذلك لإزالة الكتلة أو الطبقة السائل المهدر.

مجموعة أدوات الصيانة (المرفقة مع الطباعة)

استخدم ذلك للتنظيف حول الأغشية ورأس الطباعة.

تحتوي المجموعة على قفازات، وعصي تنظيف، ومنظف حبر، وكأس.



① القفازات (4 ×)

② عصا تنظيف (عريضة) (25 ×)

③ عصا تنظيف (ضيقة) (25 ×)

④ منظف الحبر (1 ×)

⑤ كأس (1 ×)

وعاء بلاستيكي أو معدني (متوفر تجارياً)

استخدم هذا لحمل عصي التنظيف المستخدمة، أو الأجزاء المزالة أو لمنع الحبر من تلتطخ الطباعة عند التنظيف حول رأس الطباعة.

مرشح الهواء (استهلاكي)

عند تنظيف المقياس، استخدم قطعة قماش التنظيف المرفقة مع مرشح الهواء.

استخدام منظف الحبر

يُستخدم منظف الحبر لتنظيف الأجزاء التالية.

يجب عدم استخدامه على أي أجزاء أخرى حيث قد يتسبب ذلك في إلحاق الضرر بالأجزاء.

أجزاء يمكنك تنظيفها

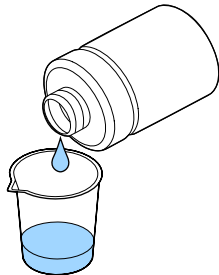
- عند تنظيف غطاء الشفط
رطب عصا التنظيف بمنظف الحبر لاستخدامها.
- عند التنظيف حول غطاء الشفط
في حالة وجود بقع حبر لا يمكن إزالتها عن طريق مسحها
باستخدام قطعة قماش للتنظيف جافة، رطب عصا التنظيف
بمنظف الحبر وامسحها.
- عند تنظيف المقياس
رطب قطعة قماش للتنظيف بمنظف الحبر لاستخدامها.
- عند التنظيف حول رأس الطباعة
رطب عصا التنظيف بمنظف الحبر لاستخدامها.

مهم!

- لا يجب استخدام هذا إلا لتنظيف أغشية الشفط،
وحول أغشية الشفط، والمقياس، وحول رأس الطباعة.
- حسب بيئة الاستخدام والتخزين، قد يتغير لون منظف
الحبر بعد فتحه.
- إذا لاحظت أن منظف الحبر قد تغير لونه أو ينبعث
منه رائحة كريهة، فتوقف عن استخدام المنظف وافتح
مجموعة أدوات صيانة جديدة.
- تأكد من إغلاق الغطاء بشكل آمن بعد الاستخدام،
وتجنب التخزين في المواقع المعرضة لدرجات الحرارة
المرتفعة والرطوبة العالية وأشعة الشمس المباشرة.

1 أزل الغطاء من منظف الحبر.

2 صب كمية مناسبة من منظف الحبر في الكأس المرفقة مع
مجموعة أدوات الصيانة.



تنبيهات عند التشغيل

تنبيه!

- احرص دائماً على ارتداء النظارة الواقية، والقفازات
والقناع أثناء العمل. إذا لامس الحبر المستهلك، أو
منظف الحبر جلدك أو دخل في عينيك أو فمك، فاتخذ
الإجراءات التالية على الفور.
- إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور
باستخدام كميات كبيرة من الماء والصابون. استشر
طبيباً في حال تهيج الجلد أو التهابه.
- إذا دخل أي سائل في عينيك، فاغسلهما على الفور
بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى
احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا
استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.
- إذا دخل أي شيء في فمك، فاستشر الطبيب على
الفور.
- إذا قام أي شخص بابتلاع السائل، فلا تجره على
التقيؤ، واستشر طبيباً على الفور. إذا أضر الشخص
على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائية
ويمكن أن يكون ذلك خطيراً.
- خزن خرطوشات الحبر، والحبر المستهلك، ومنظف الحبر
وخرطوشات *Cleaning* (تنظيف) بعيداً عن متناول
الأطفال.
- أزل القميص من على الطباعة قبل بدء عملية التنظيف
الدوري.
- يجب عدم لمس أي أجزاء أو لوحات الدوائر الكهربائية غير
الأجزاء التي تحتاج إلى التنظيف. حيث قد يتسبب ذلك في
حدوث عطل أو انخفاض في جودة الطباعة.
- استخدم دائماً عصي تنظيف جديدة. حيث قد يؤدي إعادة
استخدام العصي إلى اتساخ الأجزاء التي تحاول تنظيفها.
- يجب عدم لمس طرف عصا التنظيف بيدك. حيث قد تتسبب
الزيوت الموجودة على يدك في إضعاف القدرة على التنظيف.
- يجب عدم استخدام المذيبات العضوية مثل الكحول للتنظيف.
ولا تستخدم المياه إلا عندما يُطلب منك ذلك. كما قد يؤدي
خلط الحبر والمياه والمذيبات العضوية إلى حدوث تماسك
وأعطال.
عند خلطها معاً، يمكن أن تؤدي المذيبات العضوية إلى تغير
لون الأجزاء، أو تشوهها أو تلفها.
- المس جسماً معدنياً قبل بدء عمليات تفريغ أي شحنة من
الكهرباء الساكنة.

التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة

التخلص من

تصنّف الأجزاء المستخدمة التالية التي تحتوي على حبر ملتصق أو سائل المعالجة المسبقة على أنها مخلفات صناعية.

- عصا التنظيف
- قطعة قماش للتنظيف
- منظف الحبر
- الحبر المستهلك
- زجاجة الحبر المستهلك
- وحدة الممسحة
- كبسولات مقاومة للجفاف
- حشوة التنظيف
- مرشح الهواء
- وحدة الشحن

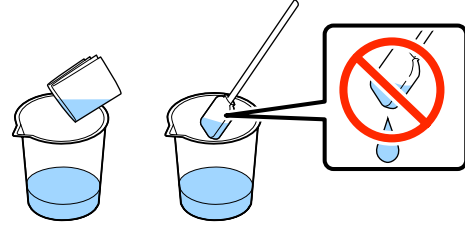
تخلص من سائل تنظيف الأنبوب وفقاً للأنظمة والقوانين المحلية لديك مثل إسنادها إلى شركة للتخلص من النفايات الصناعية. في مثل هذه الحالات، قدّم "ورقة بيانات السلامة" إلى الشركة المختصة بالتخلص من النفايات الصناعية.

يمكنك تنزيلها من موقع الويب المحلي التابع لشركة Epson.

3

دع منظف الحبر يتخلل عصا التنظيف أو قطعة قماش التنظيف.

تأكد من عدم تقطر منظف الحبر من عصا التنظيف أو قطعة قماش التنظيف.



ملاحظة:

بعد 10 دقائق من بدء عملية تنظيف أغطية الشفط، يتم عرض شاشة ويصدر صوتاً يخبرك أنه قد مرت مدة 10 دقائق. اضغط على الزر **OK** لمتابعة عملية التنظيف. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يُصدر الجرس صوت صافرة مرةً أخرى.

إذا تحرك رأس الطباعة خارج موضعه المحدد لأكثر من 10دقائق، يمكن أن تنسد الفوهات بسهولة. أكمل عملية التنظيف في أسرع وقت ممكن.

Information

Some time has passed since operation began. Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.

OK Back

افتح غطاء الطباعة.

4



5 في حالة وجود كتلة أو كانت طبقة السائل مهدرة وملتصقة بغطاء الشفط، فأزلها باستخدام زوج الملاقط الصغير المرفق.

مهم:

❑ يجب عدم حك جزء الغطاء بقوة. إذا كان الغطاء تالفاً، فقد يتسرب الهواء وقد تجف رأس الطباعة أو يصبح من الصعب تنظيفها.

❑ يجب عدم استخدام أي ملاقط مثل الملاقيط المعدنية غير المزدوجة المرفقة.

تنظيف غطاء الشفط

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📄 "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 62

عندما يحين الوقت لتنظيف غطاء الشفط، يتم عرض رسالة **Do following: Head Cap Cleaning**. في حالة الاستمرار في استخدام الطباعة بدون تنظيف، فقد تنسد الفوهات وتخفض جودة الطباعة. حتى إذا لم يتم عرض الرسالة، نظف غطاء الشفط إذا كان سطح الطباعة متسخاً بالحبر.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

مهم!

يجب عدم تحريك رأس الطباعة أو طاولة الطباعة يدوياً. حيث قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية



1 تأكد من تشغيل الطباعة، ثم اضغط على الزر **Home**.
يتم عرض قائمة Maintenance.

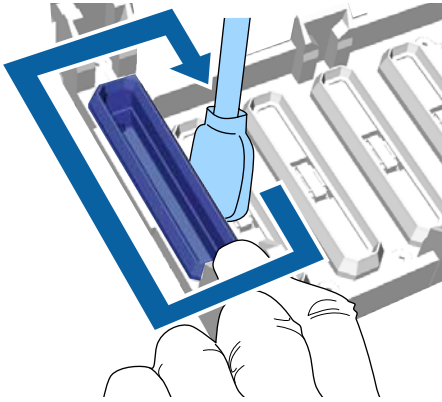
2 اضغط على الزرين **▲/▼** لتحديد **Head Cap Cleaning**.
ثم اضغط على الزر **▶**.

3 اضغط على الزرين **▲/▼** لتحديد **Yes**، ثم اضغط على الزر **OK**.

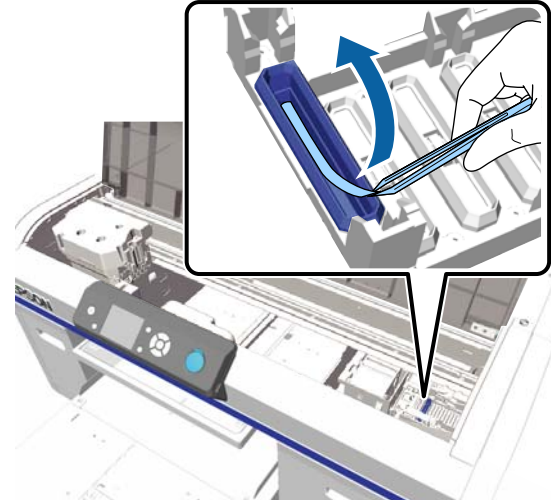
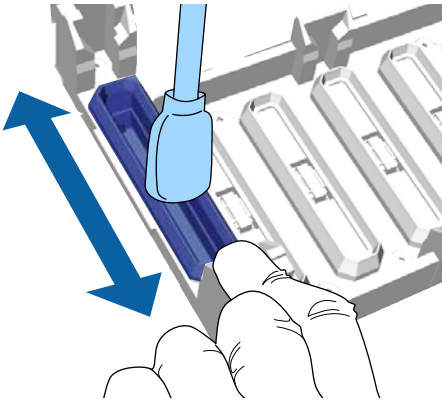
عند الضغط على الزر **OK**، تتحرك طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضع الصيانة.

الصيانة

8 امسح الجزء الخارجي لغطاء الشفط بعضا تنظيف عريضة.



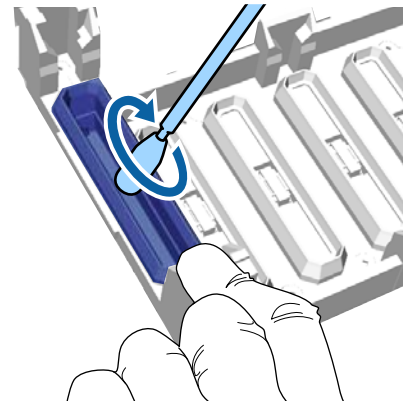
9 عند مسح الجزء الخارجي لغطاء الشفط، لا تنسَ مسح الحافة العلوية أيضاً.



6 رطب عصي التنظيف العريضة والضيقة الجديدة باستخدام منظف الحبر.

📖 "استخدام منظف الحبر" في الصفحة 62

7 امسح الجزء الداخلي لغطاء الشفط أثناء تدوير عصا التنظيف الرفيعة.



مهم: !

تأكد أن منظف الحبر لا يقطر على الأغشية المقاومة للجفاف. إذا كان أي منظف يقطر، فاسمحه بعضا لتنظيف جافة. وفي حالة ترك المنظف على الأغشية المقاومة للجفاف، يمكن أن تنسد فوهات رأس الطباعة.

الصيانة

تنظيف المقياس واستبدال المرشح

عند تنظيف المقياس واستبدال مرشح الهواء، يتم عرض رسالة **See manual to clean scale and change air filter** على لوحة التحكم. نظف المقياس ثم استبدل مرشح الهواء. جهز مرشح الهواء الجديد.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 62

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع [YouTube](#).

Epson Video Manuals

1 أوقف تشغيل الطابعة وتحقق من اختفاء الشاشة المعروضة.

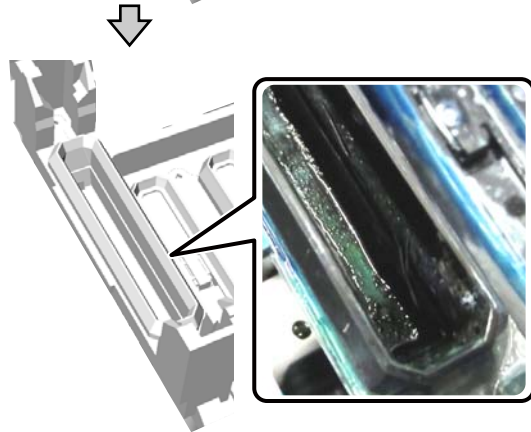
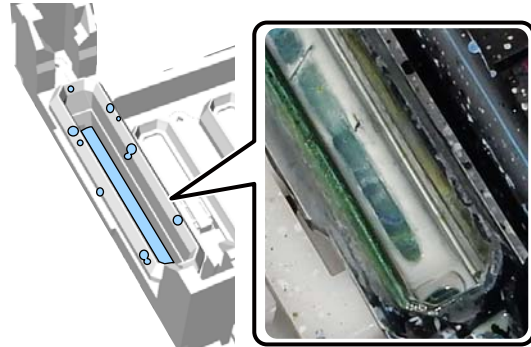
2 افتح غطاء الطابعة.



3 دع منظف الحبر يتخلل قطعة قماش التنظيف (واحدة) المرفقة مع مرشح الهواء الجديد.

📖 "استخدام منظف الحبر" في الصفحة 62

بعد إزالة الحبر من على الغطاء كما هو موضح أدناه، انتقل إلى الخطوة التالية.



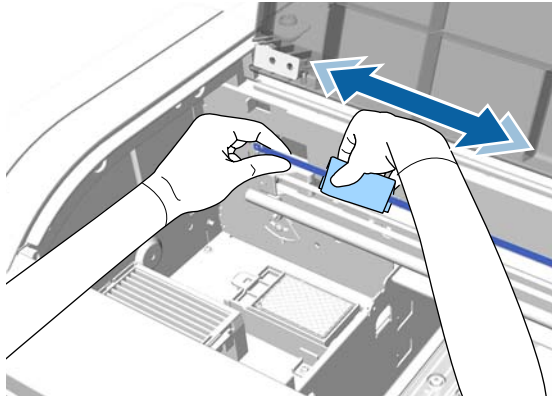
10 أغلق غطاء الطابعة، ثم اضغط على زر **OK**.

عندما يعود رأس الطابعة إلى وضعه الطبيعي، يتم إغلاق قائمة الإعدادات. بعد الانتهاء من عملية التنظيف، نوصي بالتحقق بحثاً عن الفوهات المسدودة.

📖 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75

التخلص من المواد الاستهلاكية المستخدمة
📖 "التخلص من" في الصفحة 63

الصيانة

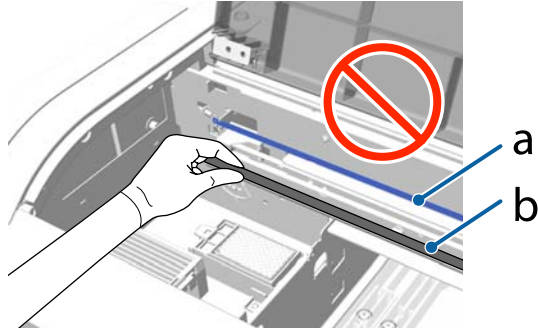


4

استخدام قطعة قماش تنظيف منقوعة في منظف الحبر لمسح الحبر الملتصق على المقياس.

مهم!

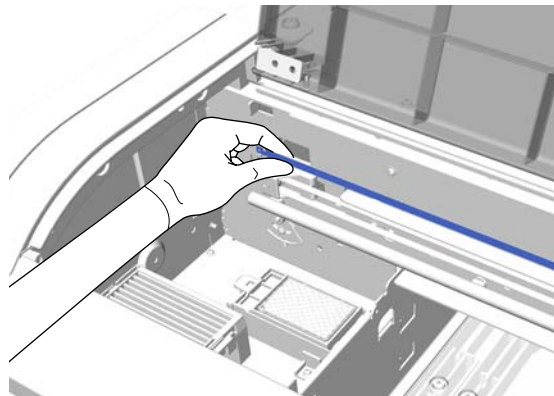
يجب عدم لمس عمود الحمل داخل الطابعة. حيث قد يتسبب ذلك في حدوث خطأ تشغيلي أو عطل ما.



a: المقياس

b: عمود الحمل

(1) اضغط باستمرار على المقياس على الجانب الأيمن.

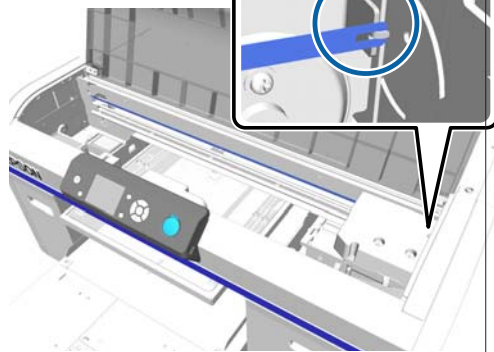
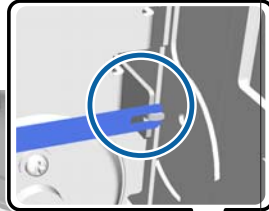


(2) حرك قطعة قماش التنظيف مسافة 5 سم تقريباً إلى اليمين واليسار لمسح الحبر وأنت تحرك قطعة القماش إلى الجانب الأيمن ببطء.

أنت لست بحاجة إلى تنظيف الأجزاء التي يغطيها رأس الطابعة.

مهم!

يجب عدم سحب المقياس باستخدام القوة المفرطة. إذا تم سحبه بقوة كبيرة، فقد ينفصل الجزء الأيمن.



تأكد أن منظف الحبر لا يقطر فوق الطابعة. إذا كان أي منظف يقطر، فامسحه بقطعة قماش التنظيف.

يجب عدم استخدام أي شيء باستثناء قطعة قماش التنظيف المرفقة مع مرشح الهواء.

يجب عدم مسح المقياس بقوة شديدة. في حالة تلفه، قد لا تعمل الطابعة بشكل صحيح.

استخدام قطعة قماش تنظيف جافة لمسح أي منظف حبر أو غبار ملتصق بالمقياس.

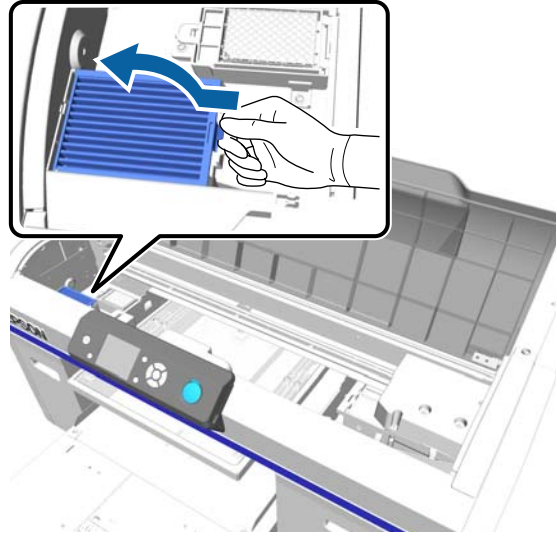
5

الصيانة

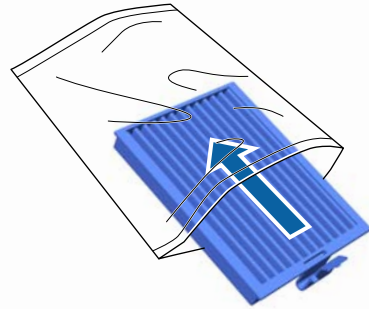
9 أغلق غطاء الطابعة.

التخلص من المواد الاستهلاكية المستخدمة
 ارجو التخلص من " في الصفحة 63

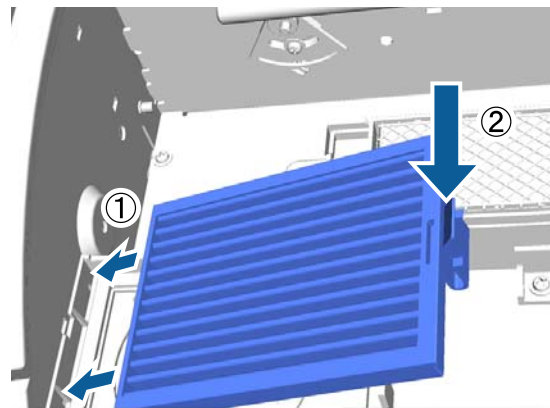
6 أمسك اللسان الموجود في مرشح الهواء وأزله.



7 ضع مرشح الهواء القديم في حاوية مرشح الهواء الجديد.



8 ركب مرشح الهواء الجديد.
 أدخل السنتين الموجودتين في طرف المرشح في الفتحات الموجودة في الطابعة، ثم اضغط لأسفل حتى تسمع طقطقة استقرار اللسان في مكانه.



الصيانة

التنظيف حول الرأس

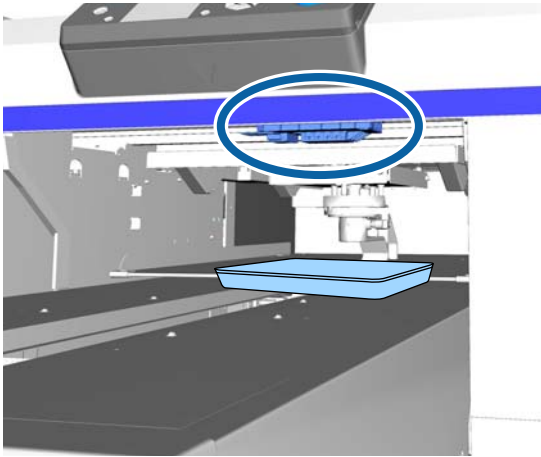
افتح غطاء الطابعة.

5



بعد أن ينتقل رأس الطابعة إلى موضع الصيانة، ضع درجًا معدنيًا أو بلاستيكيًا أو ورقًا تحت رأس الطابعة. سيمنع هذا الحبر من التساقط وتلويث الطابعة.

6

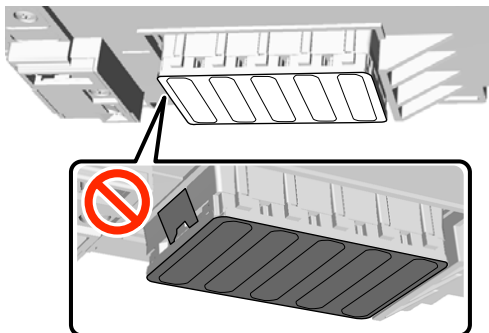


انظر إلى رأس الطابعة أسفل لوحة التحكم، وامسح أي ترسبات للحبر، والوبر والغبار من الأجزاء المشار إليها في الشكل.

7

مهم!

لا تلمس سطح الفوهة أو الأجزاء الموجودة على الجانب الأيسر من الفوهات الموضحة أدناه باستخدام عصا التنظيف. حيث قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.



إذا كان سطح الطابعة وما إلى ذلك متسخًا حتى بعد إجراء عملية تنظيف غطاء الشفط، فقد تكون الألياف، مثل الوبر، تراكمت حول فوهات رأس الطابعة. اتبع الإرشادات الموجودة أدناه لتنظيف رؤوس الطابعة.

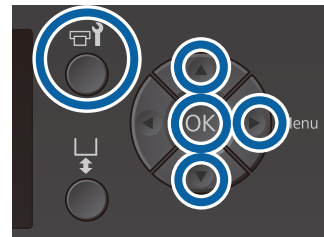
مهم!

يجب عدم تحريك رأس الطابعة أو طاولة الطابعة يدويًا. حيث قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 62

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية



1 دع منظم الحبر يتخلل عصا التنظيف الجديدة والعريضة.

1

📖 "استخدام منظف الحبر" في الصفحة 62

2 تأكد من تشغيل الطابعة، ثم اضغط على الزر

2

يتم عرض قائمة Maintenance.

3 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد

3

Cleaning around head، ثم اضغط على الزر

4 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد Yes، ثم اضغط على الزر OK.

4

عند الضغط على الزر OK، تتحرك طاولة الطابعة ورأس الطابعة إلى موضع الصيانة.

الصيانة

تنظيف حواف المعدن

إذا لم يتم إجراء الطباعة بشكل طبيعي حتى بعد تنظيف الرأس، فقد تكون الألياف، مثل الوبر، عالقة على حافة المعدن الموجود في مسار رأس الطباعة. اتبع الخطوات الموجودة أدناه لتنظيف حافة المعدن.

⚠ تحذير:

توقف عن استخدام الطباعة في حالة دخول الطباعة أي أجسام أو سوائل غريبة، مثل الماء. قد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق. قم بإيقاف تشغيل الطباعة فوراً وافصل كبل الطاقة من مأخذ التيار الكهربائي، وتواصل مع التاجر المحلي.

⚠ مهم:

يجب عدم تحريك رأس الطباعة أو طاولة الطباعة يدوياً. حيث قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 62

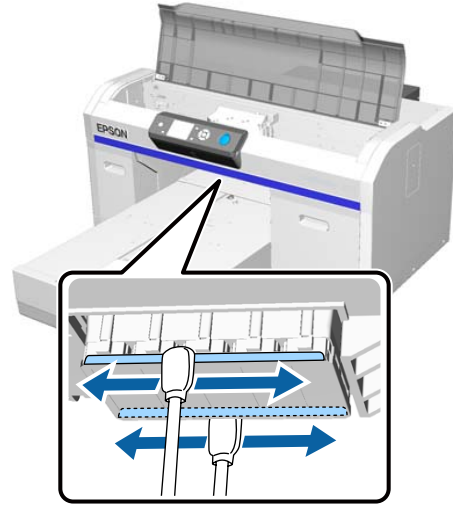
1 تحقق أن طاولة الطباعة بداخل الطباعة. إذا لم تكن بالداخل، فاضغط على زر $\frac{1}{2}$ لتحريك طاولة الطباعة داخل الطباعة.

2 أوقف تشغيل الطباعة.

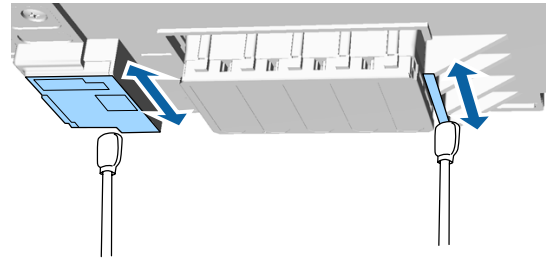
3 افتح غطاء الطباعة.



(1) امسح الحواف في الجزء الأمامي والخلفي من سطح الفوهة.



(2) امسح الأجزاء الموجودة على يسار ويمين سطح الفوهة.



8 عند اكتمال التنظيف، أزل الدرج أو الورق الذي قمت بوضعه على القاعدة المتحركة.

9 أغلق غطاء الطباعة، ثم اضغط على زر OK.

عندما يعود رأس الطباعة إلى وضعه الطبيعي، يتم إغلاق قائمة الإعدادات. بعد الانتهاء من عملية التنظيف، نوصي بالتحقق بحثاً عن الفوهات المسدودة.

📖 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75

تفضل بالرجوع إلى ما يلي عند التخلص من المواد الاستهلاكية المستخدمة

📖 "التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 63

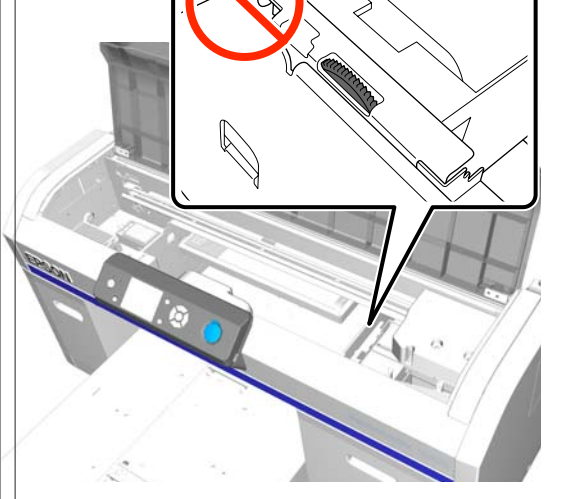
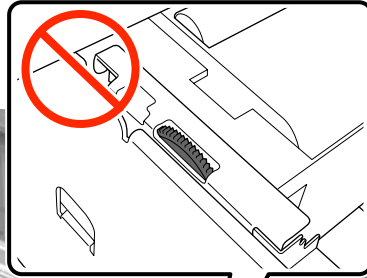
الصيانة

4

امسح حدود المعدن الموجود على يسار وحدة الممسحة باستخدام قطعة قماش ناعمة ونظيفة ومبللة بالماء ومعصورة بشكل جيد.

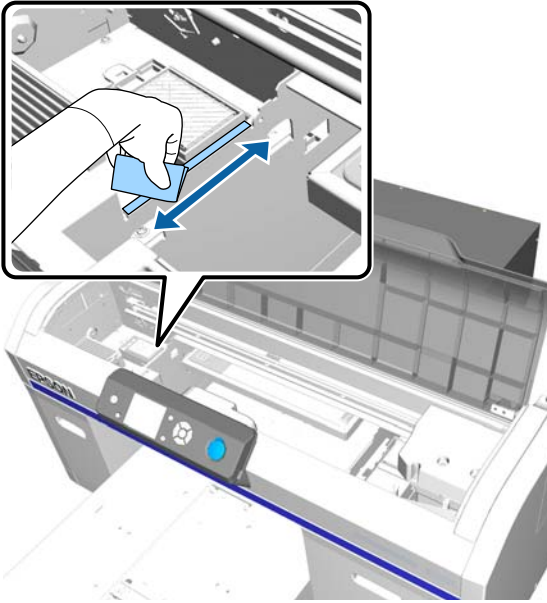
مهم!

لا تستخدم القوة في المعدات الميينة أدناه عند التنظيف. حيث قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.



5

امسح حواف المعدن الموجود على يمين حشوة التنظيف.



6

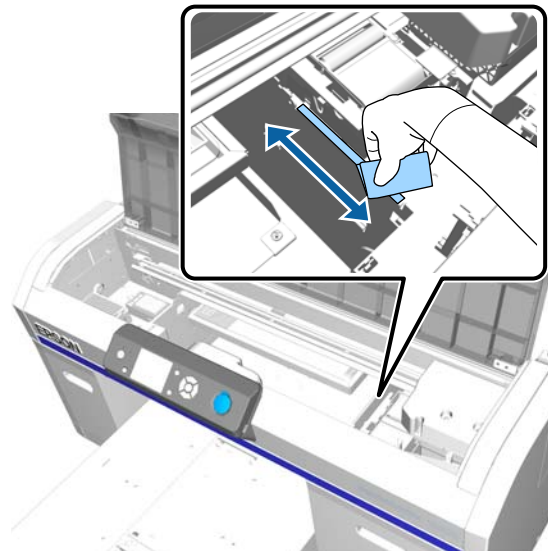
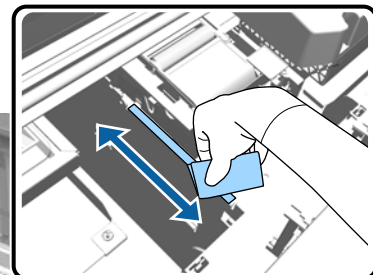
امسح المناطق التي تم مسحها بقطعة قماش مبللة باستخدام قطعة قماش جافة وناعمة.

7

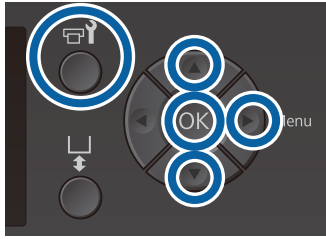
أغلق غطاء الطابعة.

بعد الانتهاء من عملية التنظيف، نوصي بالتحقق بحثًا عن الفوهات المسدودة.

📄 "التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75



الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية



تبدال الحبر White (أبيض)

عند استخدام الطابعة في وضع الحبر White (أبيض) أو وضع الحبر الملون، يمكنك تبديل وضع الألوان كما هو موضح في الجدول التالي. لا يمكنك تبديل وضع الألوان عند الطباعة في الوضع الملون عالي السرعة.

التغيير إلى الوضع			الوضع الحالي
الوضع الملون عالي السرعة	اللون	White (أبيض)	
-	✓	/	White (أبيض)
-	/	✓	اللون
/	-	-	الوضع الملون عالي السرعة

1 تأكد من تشغيل الطابعة، ثم اضغط على الزر .

يتم عرض قائمة Maintenance.

2 اضغط على الزرين ▼/▲ لتحديد **Replace White Ink**، ثم اضغط على الزر .

3 اضغط على الزرين ▼/▲ لتحديد **Yes**، ثم اضغط على الزر **OK**.

4 قم بإجراء الخطوات من 2 إلى 6 من إجراء استبدال خرطوشة الحبر للتبديل من الحبر White (أبيض) إلى سائل التنظيف أو من سائل تنظيف إلى الحبر White (أبيض)، ثم اضغط على الزر **OK**.

عند التبديل من سائل التنظيف إلى الحبر White (أبيض) (للمرة الأولى)

انتقل إلى الخطوة 5.

عند التبديل من الحبر White (أبيض) لسائل التنظيف أو من سائل التنظيف إلى الحبر White (أبيض) (في المرة الثانية أو بعد ذلك)

تبدأ عملية التبديل. عند اكتمال التبديل، تتغير الشاشة التي تتم معالجتها على لوحة التحكم إلى الشاشة **Ready** وهكذا.

رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81

5 افتح غطاء الطابعة.



قم بإعداد خرطوشات الحبر التالية وفقاً لوضع اللون الذي يتم التغيير إليه. عند انخفاض خرطوشات الحبر الأخرى، فقم بإعداد خرطوشات جديدة.

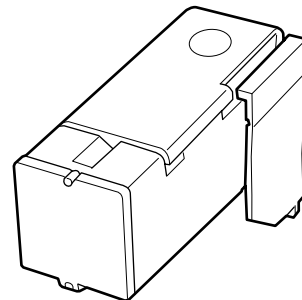
وضع Color ink <- وضع White ink

خرطوشات الحبر White (أبيض) × 2

وضع White ink <- وضع Color ink

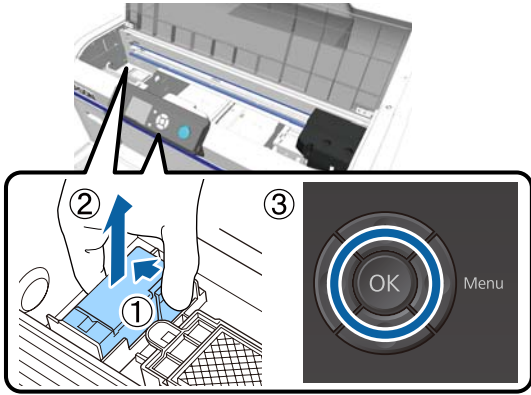
Cleaning (تنظيف) × 2

أنت بحاجة إلى charging unit عند التبديل من وضع الحبر الملون إلى وضع الحبر الأبيض للمرة الأولى. قم بإعداد ذلك قبل البدء في التبديل. ويكون هذا أمر غير ضروري عند التبديل في المرة الثانية.



الصيانة

10 أزل charging unit، ثم اضغط على زر OK. أثناء الضغط باستمرار على الذراع المبينة في (1)، ارفع الوحدة بشكل مستقيم.

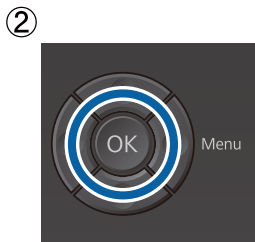
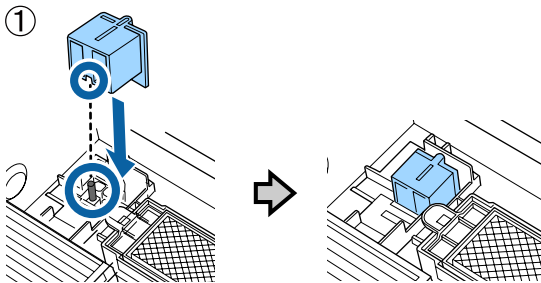


ملاحظة:

تخلص من charging unit التي تم إزالتها.
التخلص من المواد الاستهلاكية المستخدمة
في "التخلص من" في الصفحة 63

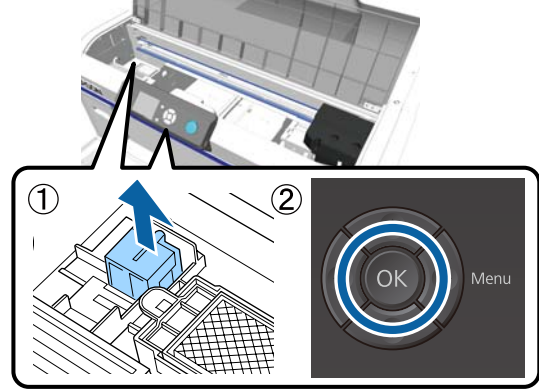
11 ضع الغطاء الواقي في الاتجاه الموضح في الشكل، ثم اضغط على الزر OK.

قم بتركيب الغطاء الواقي بحيث تتناسب الفتحة المستديرة في الغطاء فوق العمود الموجود على الطابعة.

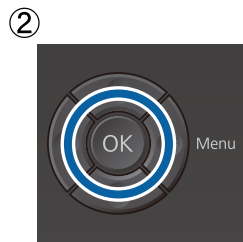
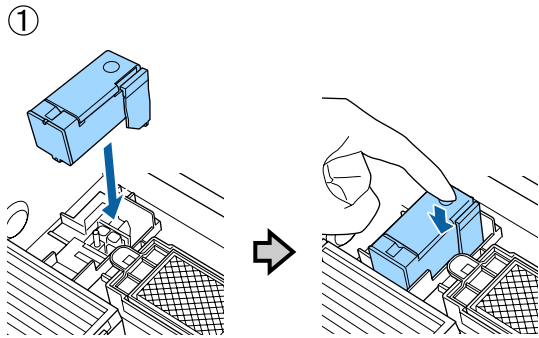


12 أغلق غطاء الطابعة، ثم اضغط على زر OK. تتغير شاشة لوحة التحكم إلى Ready وهكذا.

6 أغلق الغطاء الواقي، ثم اضغط على زر OK.



7 ركب charging unit، ثم اضغط على زر OK. اضغط عليه للداخل على طول الاتجاه المبين أدناه.



8 أغلق غطاء الطابعة، ثم اضغط على زر OK.

تبدأ عملية تبديل الحبر. انتقل إلى الخطوة التالية عند عرض Remove Charging Unit على لوحة التحكم.


9 افتح غطاء الطابعة.

التخزين لفترات طويلة

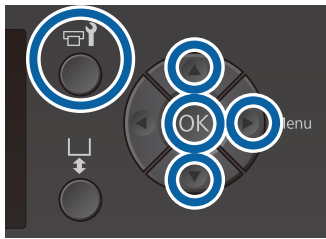
إذا لم يتم استخدام الطابعة لفترة طويلة (مع إيقاف تشغيل الطاقة)، فتأكد من تغيير خرطوشة الحبر إلى Cleaning (تنظيف) خرطوشة من قائمة Maintenance قبل التخزين. إذا تركت الطابعة في هذه الحالة، قد يكون من المستحيل إزالة انسداد رأس الطابعة. كما هو مبين أدناه، تختلف الفترة التي تكون فيها عملية التخزين لفترة طويلة ضرورية وفقاً للوضع المستخدم.


ملاحظات	فترة عدم الاستخدام	الوضع المستخدم
استبدل الحبر White (أبيض) Cleaning (تنظيف) (تغيير إلى وضع الحبر الملون)  "تبدل الحبر White (أبيض)" في الصفحة 72	أسبوعين أو أكثر وأقل من شهر واحد	حبر White (أبيض)
استبدل كل لون بـ Cleaning (تنظيف) خرطوشة	شهر واحد أو أكثر	حبر ملون الوضع الملون عالي السرعة
استبدل كل لون بـ Cleaning (تنظيف) خرطوشة	شهر واحد أو أكثر	

قبل البدء في عملية التخزين لفترات طويلة، قم بإعداد Cleaning (تنظيف) (خرطوشات التنظيف) وزجاجات الحبر المستهلك (2x). قد تحتاج خرطوشات جديدة وفقاً لوسائل التنظيف المتبقي.

 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109



الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية



1 تأكد من تشغيل الطابعة، ثم اضغط على الزر .

يتم عرض قائمة Maintenance.

2 اضغط على الزرين  لتحديد Storage Mode، ثم اضغط على الزر .

3 اضغط على الزرين  لتحديد Yes، ثم اضغط على الزر .

ملاحظة:

إذا كنت تستخدم الطابعة في وضع الحبر الملون لفترة طويلة ثم قمت بالتبديل إلى وضع الحبر الأبيض، فقد تصبح كثافة الحبر White (أبيض) خفيفة جداً. إذا كانت الكثافة خفيفة جداً، حاول إجراء تنظيف الرأس لفوهات الحبر White (أبيض) باستخدام مستوى *Execute (Heavy)*. إذا لم يحسن ذلك من النتائج، فاتصل بخدمة الدعم لدى Epson.

 "تنظيف رأس الطابعة" في الصفحة 78

التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة

اطبع نموذج فحص الفوهة للتحقق مما إذا كانت الفوهات مسدودة أم لا.

أنت بحاجة إلى الوسائط التالية لطباعة نموذج فحص الفوهة. يختلف نوع الوسائط التي سيتم استخدامها حسب إعداد وضع اللون.

بالإضافة إلى ذلك، عند ضبط الفواصل للطباعة على الوسائط السميكة، فستحتاج إلى تركيب الفواصل. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على تعليمات مفصلة.

الحجم

طاولات طباعة ذات حجم S، M، وL، و medium grooved platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة): مقاس A4 أو letter

طاولة طباعة ذات حجم XS: 180 × 200 مم

Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية): 100 × 100 مم

نوع الوسائط

وضع الحبر White (أبيض): وسائط شفافة مثل ورق OHP أو الورق الملون*

وضع الحبر الملون أو الوضع الملون عالي السرعة: ورق عادي*

* عند تركيب medium grooved platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة) وطباعة نموذج فحص الفوهة في هذه الطباعة، تأكد من استخدام الورق السميك. إذا لم يكن لديك أي أوراق سميكة، فقم بالطباعة من برنامج Garment Creator المرفق.

لإجراء طباعة نموذج فحص الفوهة من برنامج Garment Creator، راجع تعليمات Garment Creator عبر الإنترنت.

ثبت الوسائط على طاولة الطباعة قبل الطباعة. اطلع على ما يلي للحصول على معلومات حول تحميل الوسائط.

4 راجع إجراء استبدال خرطوشة الحبر واستبدال الحبر الملون أو الحبر White (أبيض) باستخدام سائل التنظيف.

📄 "رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81

5 عند اكتمال الاستبدال، ستطلب منك رسالة تُعرض على لوحة التحكم باستبدال زجاجة الحبر المستهلك. تخلص من الحبر المستهلك، وأوقف تشغيل الطباعة.

📄 "استبدال زجاجة الحبر المستهلك" في الصفحة 83

في المرة القادمة التي تقوم فيها بتشغيل الطباعة، اتبع التعليمات الموجودة على لوحة التحكم لترتيب خرطوشات الحبر.

📄 "رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81

ملاحظة:

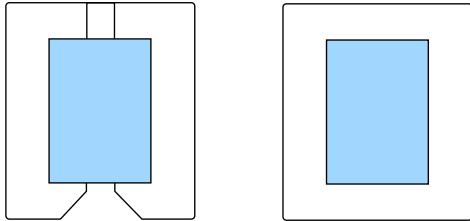
عند تشغيل الطباعة في المرة القادمة واستخدام وضع الحبر الأبيض، قد تصبح كثافة الحبر White (أبيض) خفيفة جدًا. وإذا كانت الكثافة خفيفة جدًا، حاول إجراء تنظيف الرأس لصف فوهات الحبر White (أبيض) باستخدام مستوى *Execute (Heavy)*. إذا لم يحسن ذلك من النتائج، فاتصل بخدمة الدعم لدى Epson.

📄 "تنظيف رأس الطباعة" في الصفحة 78

الصيانة

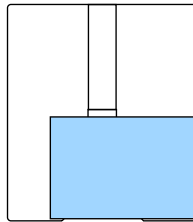
- عند تثبيت طاولات طباعة ذات أحجام صغيرة للغاية (XS)، وصغيرة (S)، ومتوسطة (M)، وكبيرة (L)
- عند طباعة نموذج فحص الفوهة من الطابعة باستخدام (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة) Medium Grooved Platen

ضع الوسائط في منتصف طاولة الطباعة.



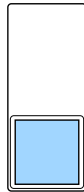
عند طباعة نموذج فحص الفوهة من Garment Creator باستخدام (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة) Medium Grooved Platen

ضع الوسائط في يمين طاولة الطباعة.



عند تركيب Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية)

ضع الوسائط في منتصف الجزء المرتفع.



تأكد من وضع الوسائط في الموضع الموضح أعلاه. إذا تم وضعها في وضع مختلف، فقد تتلطيخ طاولة الطباعة بالحبر.

تحميل الوسائط

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية

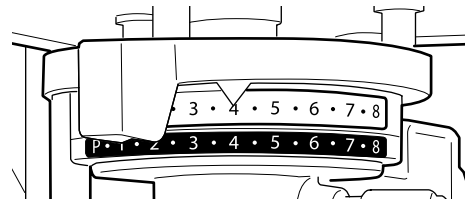


1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام. إذا لم تخرج، فاضغط على الزر لتحريك طاولة الطباعة إلى الأمام.

2 تحقق من تثبيت طاولة الطباعة، وثبت الفواصل في الحالة التالية.

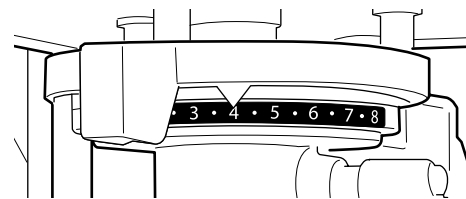
طاولات طباعة ذات أحجام XS، S، M، و L

ركب الفاصلين a و b.



عند تركيب طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية، أو طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

ركب الفاصل b فقط.



3 "استبدال طاولات الطباعة وإزالة/تركيب الفواصل" في الصفحة 39

أزل الإطار إذا كنت تستخدم إطار طاولة الطباعة.

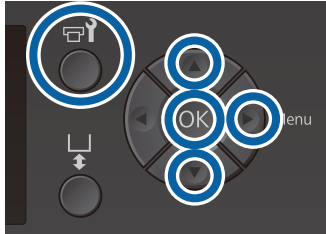
4 حمل الوسائط على طاولة الطباعة. وفقاً لنوع طاولة الطباعة، فإن وضع التحميل يختلف كما هو مبين أدناه.

عندما يتم تركيب Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة)، يختلف وضع التحميل وفقاً لقيامك بالطباعة من الطابعة أو من Garment Creator.

الصيانة

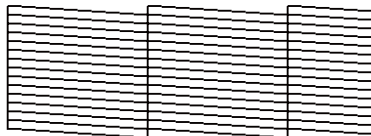
لإجراء طباعة نموذج فحص الفوهة من برنامج Garment Creator، راجع تعليمات Garment Creator عبر الإنترنت.

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية



- 1 اضغط على الزر . يتم عرض قائمة Maintenance.
- 2 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد Nozzle Check، ثم اضغط على الزر .
- 3 اضغط على الزر OK.
- 4 تحقق من تحميل الوسائط، ثم اضغط على الزر OK مرة أخرى.
- 5 تتم طباعة نموذج فحص الفوهة. تحقق من نموذج فحص الفوهة. نظراً لصعوبة رؤية خطوط سائل التنظيف في وضع الحبر اللون، فلا توجد حاجة إلى التحقق منها.

مثال على الفوهات النظيفة



لا توجد فجوات في نموذج الفحص.

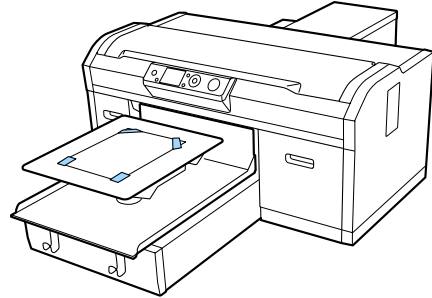
مثال على الفوهات لمسدودة



أجر عملية تنظيف الرأس عند وجود فجوات في نموذج فحص الفوهة.

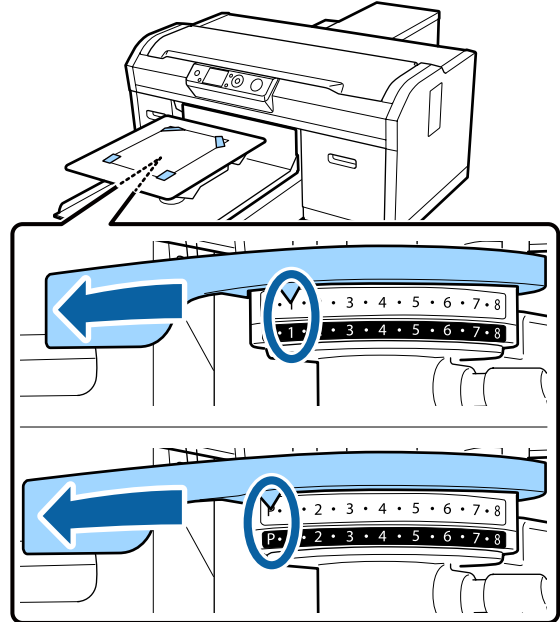
"تنظيف رأس الطباعة" في الصفحة 78

5 ثبت الوسائط باستخدام شريط السيولوفان وما إلى ذلك للحفاظ عليها في مكانها.



6 اضغط ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة على الموضع التالي على المقياس.

- عند تثبيت طاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة: 1
- عند تركيب طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة: P



طباعة نموذج فحص الفوهة

يوضح هذا القسم كيفية طباعة نموذج فحص الفوهة من الطباعة.

عندما يتم تركيب طاولات طباعة ذات حجم صغير للغاية (XS)، أو صغير (S)، أو متوسط (M)، أو كبير (L)، أو تركيب طاولة طباعة متوسطة محززة، يمكنك طباعة نموذج فحص الفوهة من الطباعة أو من البرنامج المرفق Garment Creator.

عندما يتم تركيب Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية)، قم بطباعة نموذج فحص الفوهة من Garment Creator. ستقوم الطباعة من الطباعة بتلطيف طاولة الطباعة والطابعة نفسها بالحبر، لذلك تأكد من إجراء الطباعة من Garment Creator.

تنظيف رأس الطباعة

إذا كانت النتيجة المطبوعة باهتة أو بها فجوات، فقد يؤدي تنظيف رأس الطباعة إلى تنظيف الفوهات المسدودة.

مستويات تنظيف الرأس

يمكنك الاختيار من بين ثلاثة مستويات لتنظيف الرأس. استخدم المستوى البسيط أو المتوسط للتنظيف العادي. استخدام التنظيف المكثف إذا كان لا يمكنك تنظيف الفوهة المسدودة بعد التنظيف باستخدام المستوى البسيط أو المتوسط عدة مرات.

لعدة مرات بعد تعبئة الحبر الأولي، تكون كمية الحبر المستهلكة أعلى من المعتاد عند تنفيذ عملية التنظيف بالطريقة نفسها المستخدم مع تعبئة الحبر الأولي، بغض النظر عن المستوى المحدد.

ملاحظة:

يمكن إعادة تعيين وقت بدء التنظيف التلقائي المعروض على شاشة لوحة التحكم، حسب مستوى التنظيف المحدد.

وظيفة الصيانة التلقائية

تتمتع هذه الطباعة بوظيفة صيانة تلقائية مدمجة مناسبة (Power On Cleaning) تعمل على إجراء عملية تنظيف الرأس بعد تشغيل الطباعة وقبل الطباعة.

📖 "Administrator Menu" في الصفحة 97

ملاحظات حول تنظيف الرأس

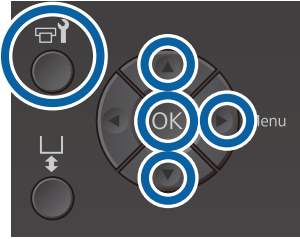
❑ نظف رأس الطباعة فقط في حالة انخفاض جودة الطباعة؛ على سبيل المثال، إذا كان النص باهتاً، أو كانت الصور تُطبع بألوان غير صحيحة. يُستهلك الحبر عند تنفيذ عملية تنظيف الرأس.

❑ يستهلك تنظيف الرأس لجميع الفوهات حبر جميع الألوان.

تنظيف رأس الطباعة

يوضح هذا القسم كيفية تنظيف رأس الطباعة بعد التأكد من انسداد الفوهات من نموذج الفحص.

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية



1 اضغط على الزر

يتم عرض قائمة Maintenance.

2 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد Head Cleaning، ثم اضغط على الزر

3 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد طريقة تنظيف صف الفوهة، ثم اضغط على الزر

Selected Nozzles

حدد هذا الخيار عند ملاحظة أجزاء باهتة أو مفقودة في نمط معين (صف فوهة) في نموذج الفحص. يمكنك تحديد العديد من صفوف الفوهة.

All Nozzles

حدد هذا الخيار عند ملاحظة أجزاء باهتة أو مفقودة في جميع الأنماط. انتقل إلى الخطوة 5 بعد تحديد All Nozzles.

4 حدد صفوف الفوهة المراد تنظيفها.

❑ اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد الرقم المقابل لنموذج الفحص الذي يحتوي على أجزاء باهتة أو مفقودة، ثم اضغط على الزر OK.

❑ عند تحديد جميع صفوف الفوهة التي تريد تنظيفها، اضغط على الزر

5 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد مستوى التنظيف، ثم اضغط على الزر OK.

يتم تنفيذ تنظيف الرأس.

عند الانتهاء من عملية تنظيف الرأس، سيتم إغلاق قائمة الإعدادات.

اطبع نموذج الفحص وتأكد أن الفوهات قد تم تنظيفها.

📖 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75

لا تزال الفوهات مسدودة بعد تنفيذ عملية تنظيف الرأس عدة مرات

قد تلتصق الحافة المعدنية.

نفذ ما يلي.

تصحيح أخطاء محاذاة الطباعة

قد تتسبب المسافة الصغيرة بين رأس الطباعة والقمصان في حدوث أخطاء في محاذاة الحبر بسبب درجة الحرارة، والرطوبة، وقوى القصور الذاتي لحركات رأس الطباعة، واتجاه حركة رأس الطباعة (من اليمين إلى اليسار ومن اليسار إلى اليمين)، وسمك الوسائط ونسجها. كما يمكن أن تحدث أخطاء محاذاة الحبر إذا اختلفت تغذية طاولة الطباعة لسبب ما. فقد ينتج ذلك مطبوعات مجببة أو غير واضحة. اضبط الطابعة لتصحيح خطأ المحاذاة.

يتوفر الخياران التاليان لتصحيح أخطاء محاذاة الطباعة.

Head Alignment (عند وجود خطوط عمودية أو نصوص باهتة)

Offset Head Alignment (إذا أردت المحاذاة بدقة بعد إجراء Head Alignment)

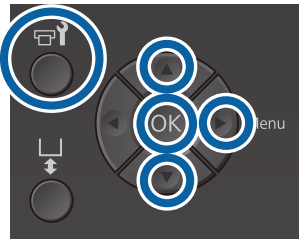
Feed Adjustment (عندما تكون هناك خطوط أفقية)

يشرح هذا القسم كيفية التحقق من نموذج الفحص بصرياً واستخدام **Head Alignment** لإجراء التصحيحات. تفضل بالرجوع إلى ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل حول **Feed Adjustment** و **Offset Head Alignment**.

"Printer Setup" في الصفحة 96

Head Alignment

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية



1 قم بتحميل القميص الذي ترغب في إجراء تعديلات عليه على طاولة الطباعة، ثم قم بضبط الارتفاع من خلال تحريك ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة.

"تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 43

ملاحظة:

تتم طباعة نموذج الفحص بحجم السطح العلوي نفسه للوحة تركيب طاولة الطباعة.

2 اضغط على زر ▶ لعرض قائمة الإعدادات.

الصيانة

9 عند عرض رسالة C على لوحة التحكم، اضغط على الأزرار ▲/▼ لتحديد الرقم المشار إليه في الخطوة 8، ثم اضغط على الزر OK.

إذا لم يتواجد الرقم الأمثل في نموذج الفحص، فأدخل "1" أو "13" أيهما أفضل، وقم بإجراء Head Alignment (محاذاة الرأس) مرة أخرى.

10 حدد رقماً لكل الألوان، ثم اضغط على OK.

عند الانتهاء من ضبط اللون الأخير، فسيتم إعادتك إلى شاشة Ready وهكذا.

3 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد Printer Setup، ثم اضغط على الزر ▶.

4 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد Head Alignment، ثم اضغط على الزر ▶.

5 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد طاولة الطباعة التي تم تركيبها، ثم اضغط على الزر ▶.

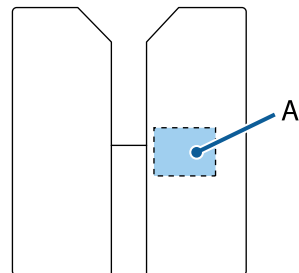
6 اضغط على الزر OK.

7 تحقق من تحميل القميص، ثم اضغط على الزر OK مرة أخرى.

يتم طباعة نموذج الفحص.

عند طباعة نموذج فحص محاذاة الرأس باستخدام طاولة طباعة أخرى بخلاف Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة)، فيكون نطاق نموذج الفحص المطبوع تقريباً بحجم السطح العلوي نفسه للوحة تركيب طاولة الطباعة.

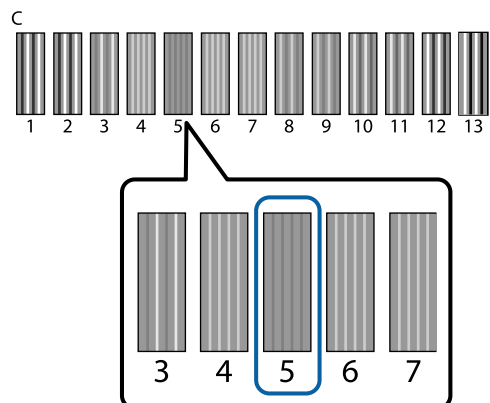
عند الطباعة باستخدام Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة)، فستكون مشابهة للرسم التوضيحي التالي.



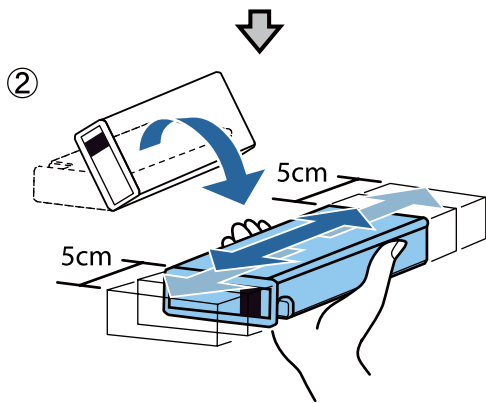
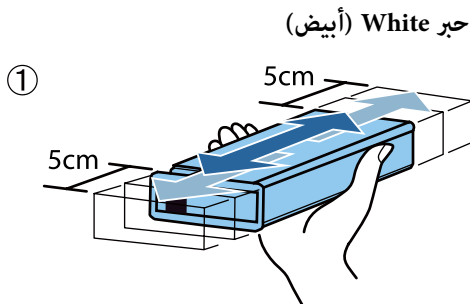
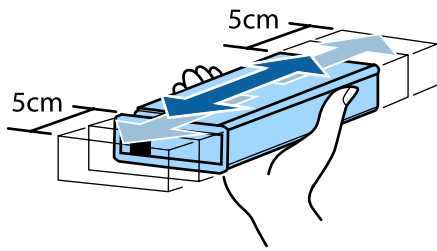
أ: نطاق نموذج فحص الطباعة

8 انظر إلى نموذج الفحص المطبوع، وتحقق من رقم النموذج الذي به أقل الخطوط.

على سبيل المثال، في الشكل التالي رقم النموذج "5" هو الأفضل.



2 رج الخرطوشة جيداً بمسافة تقارب 5 سم بشكل أفقي. حبر ملون



إجراءات الاستبدال

عند عرض رسالة **Ink Low** على الشاشة، استبدل خرطوشة الحبر في أسرع وقت ممكن. في حالة نفاذ إحدى خرطوشات الحبر المركبة، فسيتم إجراء عملية الطباعة.

في حالة نفاذ خرطوشة الحبر أثناء عملية الطباعة، يمكنك متابعة الطباعة بعد استبدال خرطوشة الحبر. ومع ذلك، إذا تم استبدال الخرطوشة أثناء مهمة الطباعة، فقد يختلف لون نتائج الطباعة حسب ظروف التجفيف.

توضح الإجراءات التالية كيفية استبدال خرطوشات الحبر وخرطوشة **Cleaning** (تنظيف).

رج الخرطوشات واستبدالها

الرج

توقيت الرج وتكراره

مهم!

بسبب خصائص الحبر، قد تكون خرطوشات حبر هذه الطابعة عرضة للترسبات (مكونات تتسبب إلى الجزء السفلي من السائل). إذا استقر الحبر، فسيحدث اختلاف في درجات اللون بالإضافة إلى انسداد الفوهة.

رج خرطوشة الحبر الجديدة قبل تركيبها. بعد تركيبها في الطابعة، أزلها ورجها بشكل دوري.

لا يجب عليك رج خرطوشات **Cleaning** (تنظيف).

عند الاستبدال

أخرج الخرطوشة الجديدة من العبوة، ورجها جيداً. يعتمد عدد مرات الرج على لون الحبر.

حبر White (أبيض)	50 مرة تقريباً على كل جانب (لمدة 15 ثوانٍ تقريباً)
حبر ملون	15 مرة تقريباً لمدة 5 ثوانٍ

قبل بدء عمليات الطباعة لهذا اليوم (White (أبيض فقط))
يميل الحبر White (أبيض) إلى الترسب أكثر من الألوان الأخرى.

إذا قمت بتشغيل الطابعة كل يوم، فأخرج خرطوشة الحبر، ثم رجها حسب عدد المرات المدرجة أدناه. إذا لم يتم رج خرطوشات الحبر لمدة 20 ساعة أو أكثر، فسيتم عرض رسالة **Remove and shake WH ink** في حالة ظهور الرسالة. أخرج خرطوشة الحبر على الفور، ثم رجها.

25 مرة تقريباً على كل جانب (لمدة 8 ثوانٍ تقريباً)

مرة واحدة في الشهر (الحبر الملون)

حتى بعد تركيب خرطوشة الحبر في الطابعة، أزلها ورجها بشكل دوري.

15 مرة تقريباً لمدة 5 ثوانٍ

طريقة الرج

1

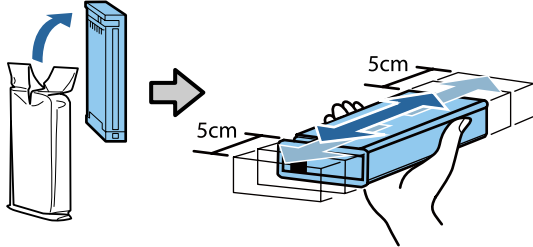
تأكد من تشغيل الطابعة، ثم أخرج خرطوشة الحبر.

عند استبدال الخرطوشة، أخرج الخرطوشة الجديدة من العبوة.

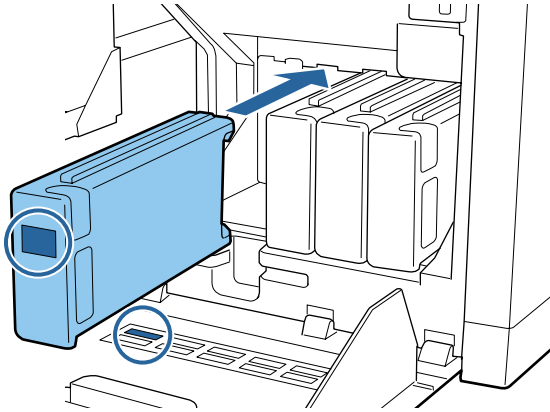
الصيانة

4 أمسك الخرطوشة أفقياً ورجها في كلا الاتجاهين مسافة تقارب 5 سم لمدة 5 ثوانٍ لما يصل إلى 15 مرة.

رج الحبر White (أبيض) جيداً في كلا الاتجاهين 50 مرة تقريباً لمدة 15 ثانية.



5 طابق لون الخرطوشة مع لون المصق الموجود على الطابعة وركبها.

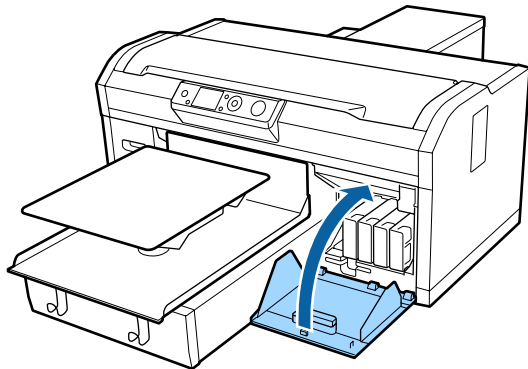


كرر الخطوات من 3 إلى 5 لاستبدال خرطوشات الحبر الأخرى.

مهم:

قم بتركيب جميع خرطوشات الحبر في كل فتحة. لا يمكن للطابعة إجراء عملية الطباعة ما لم يتم تركيب خرطوشات الحبر في جميع الفتحات.

6 أغلق غطاء الخرطوشة.

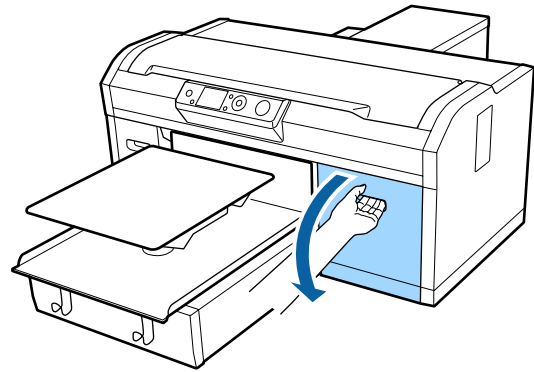


مهم:

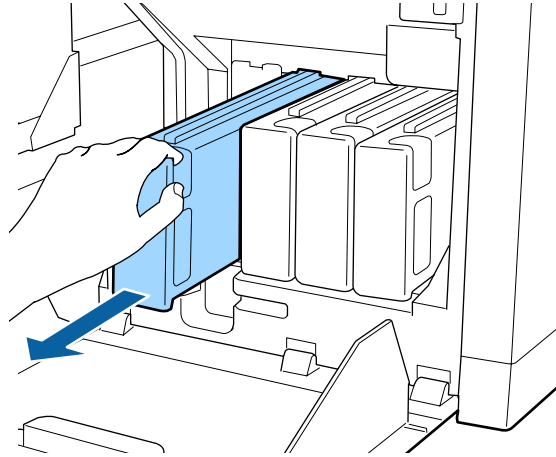
توصي Epson باستخدام خراطيش أحبار Epson الأصلية. لا تضمن Epson جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بشكل خاطئ في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

1 تأكد من تشغيل الطابعة.

2 افتح غطاء الخرطوشة.



3 ضع إصبعك في المسافة الفارغة فوق خرطوشة الحبر المطلوب استبدالها، واسحبها بشكل مستقيم إلى الخارج.



مهم:

يجب عدم لمس شريحة IC الموجودة في الجزء العلوي لخرطوشة الحبر. قد لا يتم التعرف على الخرطوشة، أو قد تصبح الطابعة غير قادرة على الطباعة بشكل صحيح.

التخلص من

التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 63

قائمة Maintenance
"Maintenance" في الصفحة 94

مهم!

احرص دائماً على مسح عداد الحبر المستهلك إذا قمت باستبدال Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) قبل أن تتم مطالبتك بذلك من خلال الرسالة. وإلا، لن يتم قياس فترة استبدال Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) بشكلٍ صحيح بعد ذلك أبداً.

استبدال زجاجة الحبر المستهلك

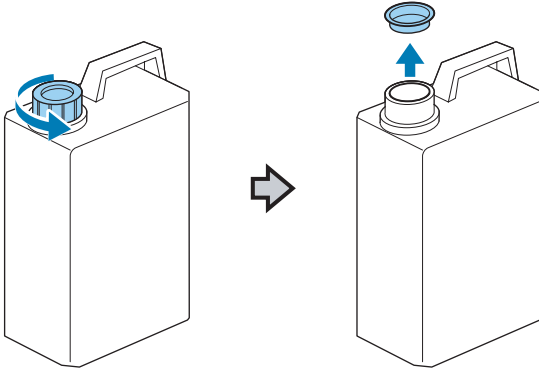
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

"تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 62

1 أزل الأغطية الخارجية والداخلية من زجاجة الحبر المستهلك الجديدة.

مهم!

ستحتاج إلى الأغطية عند التخلص من زجاجة الحبر المستهلك. ولذا حافظ عليها في مكان آمن.



التخلص من الحبر المستهلك

مدة التحضير والاستبدال

يتم عرض رسالة Prepare empty waste ink bottle.

حضر Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) الجديدة في أسرع وقت ممكن. عندما ترغب في استبدال Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) في هذه المرحلة بسبب عمليات التشغيل الليلية وما إلى ذلك، حدد Waste Ink Counter من قائمة الصيانة، ثم استبدل الزجاجة. إذا قمت بالاستبدال دون تحديد Waste Ink Counter، فلن يعمل عداد الحبر المستهلك بشكلٍ صحيح.

قائمة Maintenance

"Maintenance" في الصفحة 94

عداد الحبر المستهلك

"عداد الحبر المستهلك" في الصفحة 83

مهم!

لا تقم مطلقاً بإخراج زجاجة الحبر المستهلك أثناء عملية الطباعة أو تنفيذ إجراءات الصيانة التالية. حيث قد يتسرب الحبر المستهلك.

- غسيل الأنبوب
- تنظيف الرأس
- استبدال الحبر الأبيض
- الصيانة قبل التخزين.

إذا قمت باتباع التعليمات الواردة في رسالة
(Replace waste ink bottle and press OK.) المعروضة

استخدم زجاجة حبر جديدة بدلاً من Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) على الفور.

إجراءات الاستبدال

"استبدال زجاجة الحبر المستهلك" في الصفحة 83

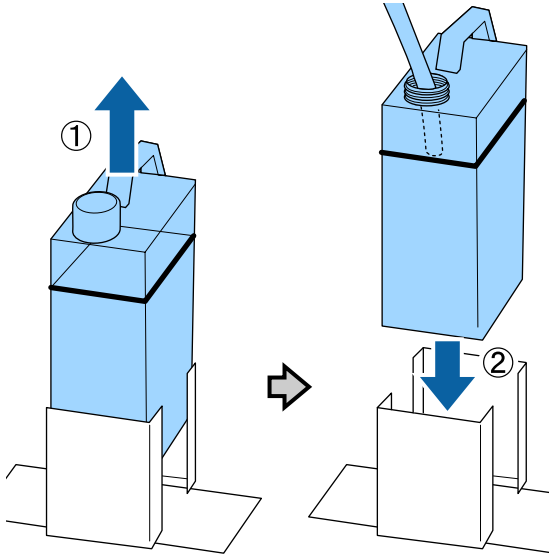
عداد الحبر المستهلك

تستخدم الطابعة عداد الحبر المستهلك لتتبع الحبر المستهلك وتعرض رسالة عندما يصل العداد إلى مستوى التحذير. عند اتباعك التعليمات الواردة في رسالة

Replace the Waste Ink Bottle and press OK. لاستبدال Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) بزجاجة حبر جديدة سيتم مسح العداد تلقائياً.

إذا كنت في حاجة إلى استبدال زجاجة الحبر المستهلك قبل عرض الرسالة، فحدد Waste Ink Counter من قائمة الصيانة.

الصيانة



5 اضغط على الزر OK.

6 تَحَقَّق مجدداً للتأكد من إدخال Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) الجديدة بشكل صحيح. اضغط على الزر OK لمسح عداد الحبر المستهلك.

تخلص من الحبر المستهلك مع زجاجة الحبر المستهلك. يجب عدم صبه في زجاجة أخرى.

مهم!

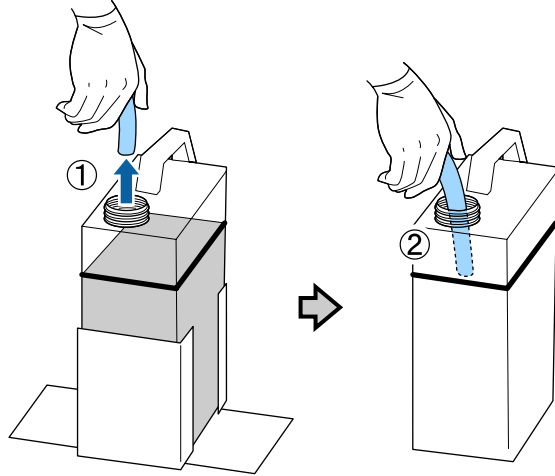
اتبع النقاط التالية عند نقل الحبر المستهلك من زجاجة الحبر المستهلك إلى وعاء آخر.

- عند نقل الحبر المستهلك، استخدم وعاء مصنوعاً من مادة البولي إيثيلين (PE).
- ركب الفوهة المرفقة مع الطابعة بحافة زجاجة الحبر المستهلك ثم انقل الحبر المستهلك.
- اسكب الحبر المستهلك بحذر. قد يؤدي السكب السريع للحبر المستهلك إلى انسكابه وتطايره.
- حافظ على الحبر المستهلك من خلال إحكام غلق غطاء الوعاء الذي تنقل الحبر إليه.

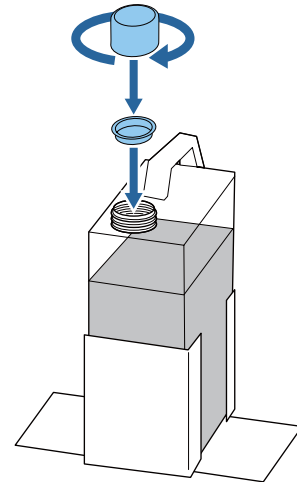
التخلص من الحبر المستهلك المستخدم Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك)

حج "التخلص من" في الصفحة 63

2 أخرج أنبوب الحبر المستهلك من زجاجة الحبر المستهلك المستخدمة، وأدخله في زجاجة الحبر المستهلك الجديدة مع الحرص على عدم تسرب أي حبر مستهلك.



3 ضع الأغطية على زجاجات الحبر المستهلك المستخدمة.



4 أزل زجاجة الحبر المستهلك المستخدمة من حامل زجاجة الحبر المستهلك، ثم أدخل الزجاجة الجديدة.

مهم!

تأكد من تركيب أنبوب الحبر المستهلك في فوهة الزجاجة. إذا خرج أنبوب الحبر المستهلك من الزجاجة، فسيتسرب الحبر المستهلك.

المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

"تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 62

كيفية استبدال مجموعة تنظيف الرأس

1 اضغط على الزر OK الموجود في شاشة
Head Cleaning Set Life

تتحرك طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضع الصيانة.

ملاحظة:

بعد 10 دقائق من بدء عملية استبدال مجموعة تنظيف الرأس، سيتم عرض شاشة وسيصدر صوتاً يخبرك أنه قد مرت مدة 10 دقائق. اضغط على الزر OK لمتابعة عملية الاستبدال. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يُصدر الجرس صوت صافرة مرةً أخرى.

إذا تحرك رأس الطباعة خارج موضعها الرئيسي لأكثر من 10 دقائق، يمكن أن تسد الفوهات بسهولة. أكمل عملية الاستبدال في أسرع وقت ممكن.

2 افتح غطاء الطباعة.



استبدال مجموعة تنظيف الرأس

مدة التحضير والاستبدال

عند عرض رسالة Head cleaning set is nearing end of life.

حضر مجموعة تنظيف رأس جديدة في أسرع وقتٍ ممكن.

عندما ترغب في استبدال الأجزاء في هذه المرحلة، حدد Head Cleaning Set من قائمة الإعداد، ثم استبدل الأجزاء. إذا قمت باستبدالها دون تحديد Head Cleaning Set، فلن يعمل عداد مجموعة تنظيف الرأس بشكلٍ صحيح.

قائمة Maintenance

"الصيانة" في الصفحة 58

مهم!

حول عداد مجموعة تنظيف الرأس

تتبع الطباعة الكميات المستهلكة باستخدام عداد مجموعة تنظيف الرأس وتعرض رسالة عندما يصل العداد إلى مستوى التحذير.

إذا قمت باستبدال الأجزاء عند عرض رسالة "Head Cleaning Set Life"، فسيتم مسح العداد تلقائياً.

إذا كنت في حاجة إلى استبدال الأجزاء قبل عرض الرسالة، فحدد Head Cleaning Set من قائمة الإعداد.

قائمة Maintenance

"الصيانة" في الصفحة 58

عند عرض رسالة Head Cleaning Set Life

راجع الصفحة التالية، واستبدل جميع الأجزاء الموجودة في مجموعة تنظيف الرأس. لا يمكن تنفيذ الطباعة إذا لم يتم استبدال الأجزاء.

تحتوي مجموعات تنظيف الرأس على الأجزاء التالية.

□ وحدة الممسحة (1 ×)

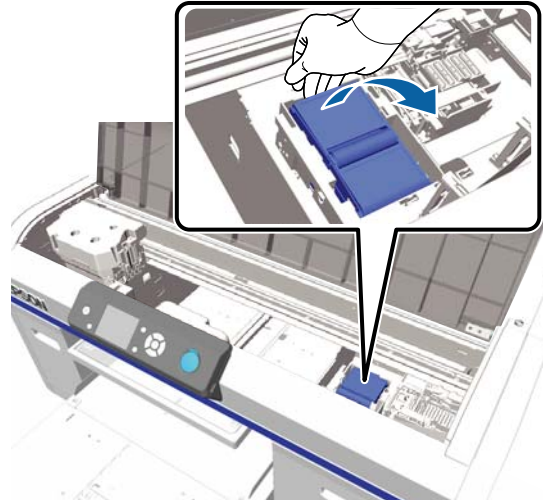
□ غطاء مقاوم للجفاف (1 ×)

□ حشوة التنظيف (1 ×)

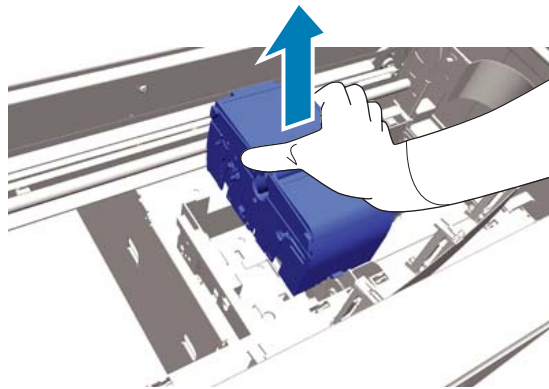
اختر دائماً مجموعة تنظيف رأس بديلة تكون مخصصة لهذه الطباعة.

الصيانة

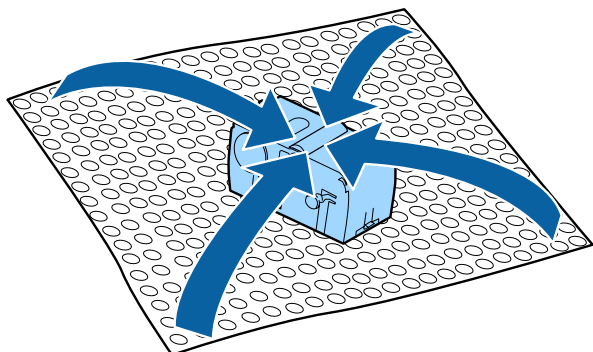
3 ضع أصابعك داخل التجويف الموجود خلف وحدة الممسحة، وأملها قليلاً إلى الأمام.



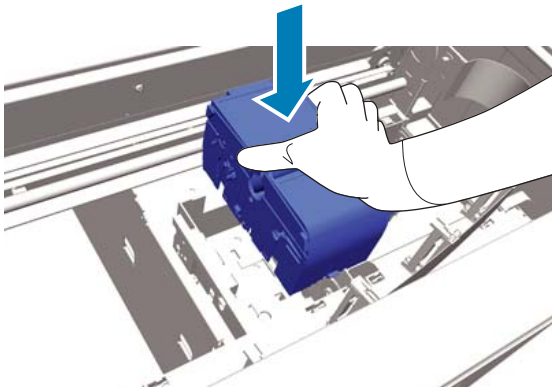
4 أمسك الجوانب، واسحبها إلى أعلى مباشرة لرفعها إلى الخارج.



5 لتجنّب تلويث المنطقة المحيطة بالحرّ، غلّف وحدة الممسحة المستخدمة بواسطة مواد التغليف المرفق مع وحدة الممسحة الجديدة.



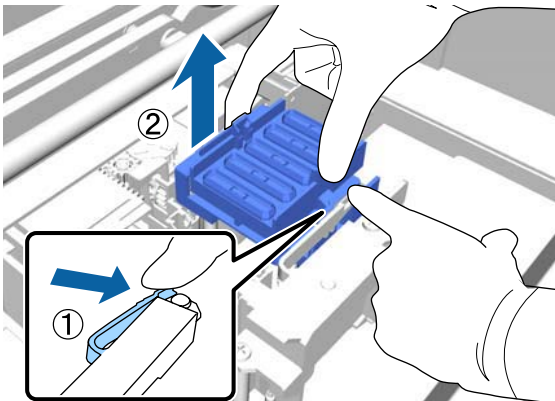
6 أدخل وحدة الممسحة الجديدة. ضعها على نقطة التركيب واضغط عليها إلى الأسفل حتى يتم سماع صوت طققة.



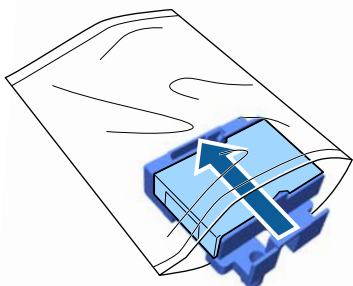
7 فك الغطاء الجديد المقاوم للجفاف، ثم أزل الغطاء.



8 اضغط على الذراع في اتجاهك، ثم ارفع الغطاء المقاوم للجفاف لإزالته.

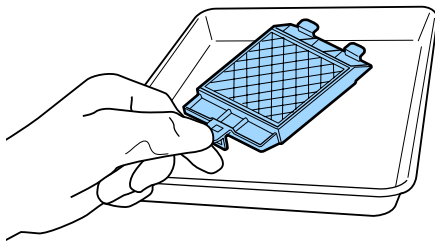
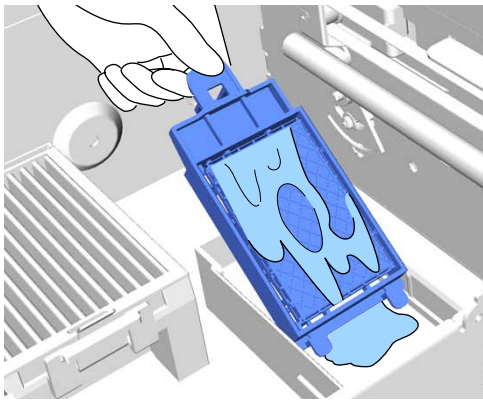
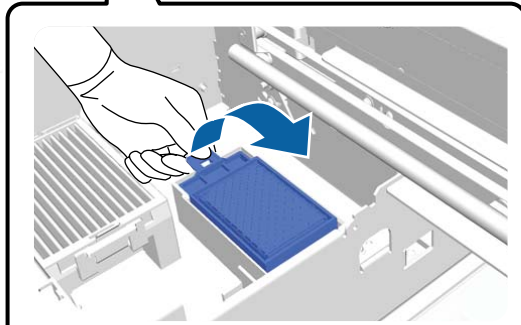
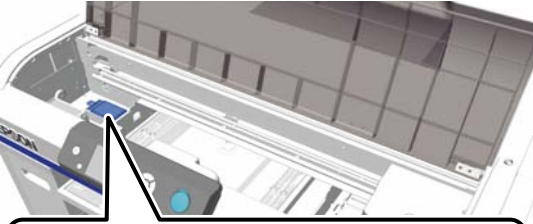


9 ركب الغطاء الذي تم إزالته في الخطوة 7 إلى الكبسولة المقاومة للجفاف القديمة، ثم ضعها في كيس الكبسولة المقاومة للجفاف الجديدة.

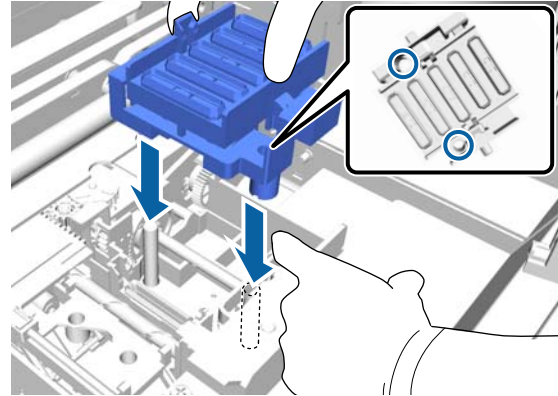


الصيانة

أمسكها بزاوية وانتظر حتى يتوقف تقطر الحبر المستهلك من حشوة التنظيف. أخرجها وضعها في الوعاء المعدني.



10 اضغط على الذراع إلى الأمام، ثم ضع الفتحات الموجودة في الكبسولة المقاومة للجفاف فوق العمودين الموجودين في الطابعة.



11 أغلق غطاء الطابعة، ثم اضغط على زر OK.

12 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد Yes، ثم اضغط على الزر OK.

اضغط على الزر OK لتحريك رأس الطابعة إلى موضع استبدال حشوة التنظيف.

13 افتح غطاء الطابعة.

14 ارفع اللسان الموجود على حشوة التنظيف، وأزلها.

مهم!

قم بتنفيذ ذلك بعناية حيث يمكن أن ينتشر الحبر في كل مكان إذا تم رفعه بقوة شديدة.

Tube Washing

لأن الترسب يحدث بسهولة في الحبر White (أبيض)، فقد يقل البياض أو تنتج طباعة متفاوتة في الحبر الأبيض إذا واصلت الطباعة باللون الأبيض. لذلك أنت بحاجة إلى تنظيف الأنابيب لتحسين جودة الطباعة.

يمكن أن يساعد أيضاً غسل الأنابيب في إزالة انسداد الفوهات. إذا لم يتم إزالة انسداد الفوهات حتى بعد تنظيف الرأس عدة مرات، فحاول غسل الأنابيب الخاصة بالحبر المستهدف.

اتبع الخطوات التالية لإجراء عملية غسل الأنبوب باستخدام Cleaning (تنظيف). تأكد من وجود Cleaning (تنظيف) جاهزة.

حدد اللون الذي تريد غسل الأنبوب الخاص به.



استبدل خرطوشة الحبر بـ Cleaning cartridge (خرطوشة التنظيف)، ثم قم بتعبئة سائل التنظيف.



استبدل Cleaning (تنظيف) بخرطوشة الحبر، ثم قم بتعبئة سائل التنظيف.

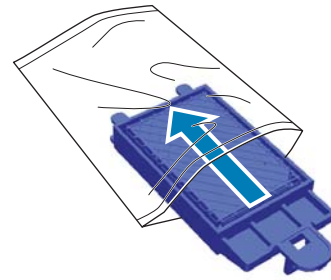
عندما تكون الكمية المتبقية في Cleaning (تنظيف) منخفضة، فيجب استبدال خرطوشة التنظيف أثناء تعبئة سائل التنظيف. أيضاً، إذا كانت الكمية المتبقية في خرطوشة الحبر منخفضة، فلا يمكنك بدء تعبئة الحبر. وعندما تكون الكمية المتبقية منخفضة، قم بتجهيز خرطوشة جديدة.

تختلف الخرطوشات الجديدة المطلوبة وفقاً للإعدادات (اللون)، ووضع لون الطباعة كما هو موضح أدناه.

وضع الحبر White (أبيض)

إعدادات (اللون)	خرطوشة جديدة
حبر White (أبيض)	<input type="checkbox"/> حبر White (أبيض) × 2 <input type="checkbox"/> سائل التنظيف × 2
حبر ملون	<input type="checkbox"/> حبر Cyan (سماوي) × 1 <input type="checkbox"/> حبر Magenta (أرجواني) × 1 <input type="checkbox"/> حبر Yellow (أصفر) × 1 <input type="checkbox"/> حبر Black (أسود) × 1 <input type="checkbox"/> سائل التنظيف × 4

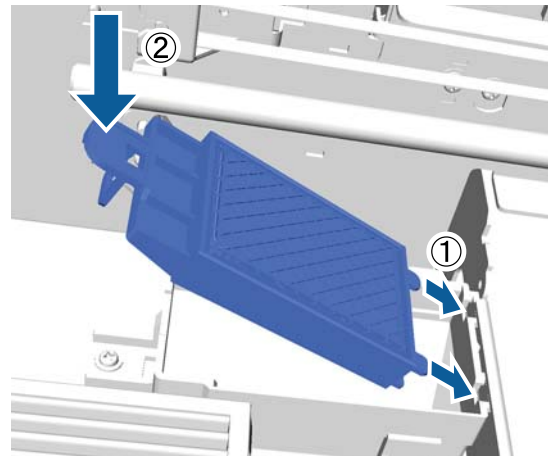
15 ضع حشوة التنظيف التي تمت إزالتها في العبوة التي كانت تحتوي على حشوة التنظيف الجديدة.



16 أدخل الخطأين الموجودين بحشوة التنظيف في الفتحات الموجودة في الطباعة ثم اضغط على اللسان إلى الأسفل حتى تثبت الحشوة في مكانها.



مهم: إذا لم يتم إدخال الأسنان بشكل صحيح، فقد تلف رأس الطباعة.



17 أغلق غطاء الطباعة، ثم اضغط على زر OK. تُغلق القوائم.

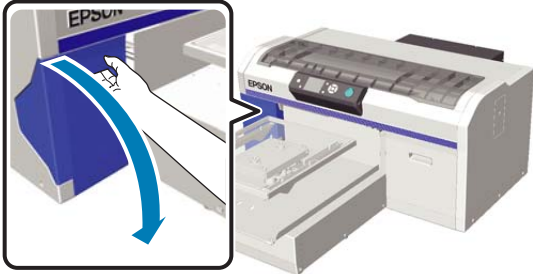
التخلص من المواد الاستهلاكية المستخدمة
 "التخلص من" في الصفحة 63

الصيانة

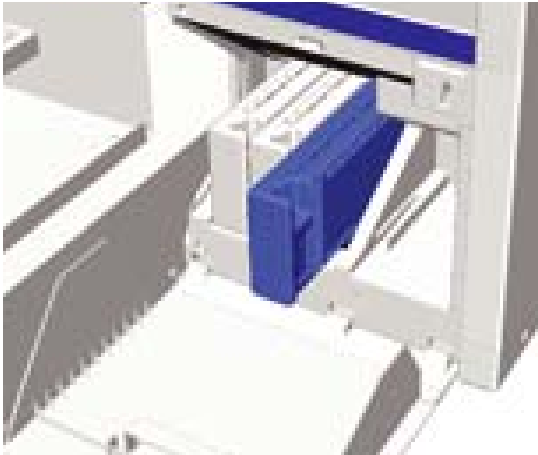
4 اضغط على الزرين ▼/▲ لتحديد Yes، ثم اضغط على الزر OK.

اضغط على الزر OK لبدء غسل الأنايب.

5 افتح غطاء الخرطوشة.



6 ضع إصبعك في المسافة الفارغة فوق خرطوشة الحبر المعروضة على الشاشة، واسحبها بشكل مستقيم إلى الخارج.



مهم: !

قد تترك خرطوشات الحبر المُزالة بقايا حبر حول منفذ الإمداد بالحبر، لذلك احرص على عدم تلوث المنطقة المحيطة.

7 قم بتجهيز Cleaning (تنظيف) خرطوشة.

مهم: !

يجب عدم لمس شريحة IC الموجودة في الجزء العلوي للخرطوشة. قد لا يتم التعرف على الخرطوشة، أو قد تصبغ الطابعة غير قادرة على الطباعة بشكل صحيح.

وضع الحبر الملون

إعدادات (اللون)	خرطوشة جديدة
حبر ملون	حبر Cyan (سماوي) 1 × حبر Magenta (أرجواني) 1 × حبر Yellow (أصفر) 1 × حبر Black (أسود) 1 × سائل التنظيف 4 ×

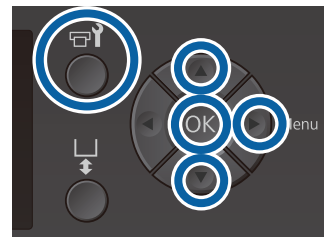
وضع لون عالي السرعة

إعدادات (اللون)	خرطوشة جديدة
حبر ملون	حبر Cyan (سماوي) 2 × حبر Magenta (أرجواني) 2 × حبر Yellow (أصفر) 1 × حبر Black (أسود) 1 × سائل التنظيف 6 ×

نوصي أيضاً بوجود زجاجة للحبر المستهلك جديدة وجاهزة لأنه قد تتطلب منك رسالة استبدال زجاجة الحبر المستهلك إذا لم يكن هناك مساحة فارغة كافية في الزجاجة الحالية.

📄 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

الأزرار التي يتم استخدامها في العمليات التالية




1 تأكد من تشغيل الطابعة، ثم اضغط على الزر . يتم عرض قائمة Maintenance.

2 اضغط على الزرين ▼/▲ لتحديد Tube Washing، ثم اضغط على الزر .

3 اضغط على الزرين ▼/▲ لتحديد White Ink أو Color Ink، ثم اضغط على الزر .

تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة

1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.
إذا لم تخرج، فاضغط على الزر  لتحريك طاولة الطباعة إلى الأمام.

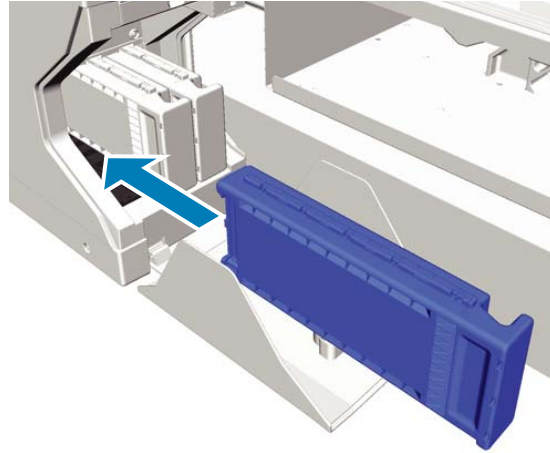
2 أوقف تشغيل الطابعة وتحقق من اختفاء الشاشة المعروضة.

3 استخدم قطعة قماش ناعمة ونظيفة لإزالة أي أتربة أو أوساخ بعناية.

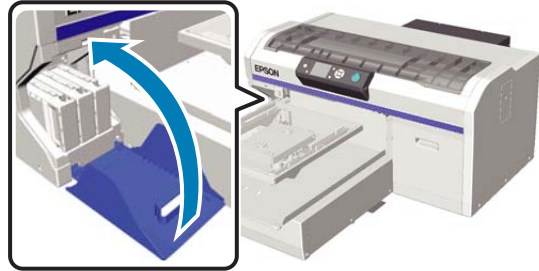
إذا واجهت مشكلة الأوساخ الشديدة، فنظفها باستخدام قطعة قماش ناعمة ونظيفة مبللة بالماء وكمية صغيرة من المنظف واعصرها جيداً. ثم امسح البلل بقطعة قماش جافة وناعمة.



8 قم بحمل الخرطوشة مع جعل جانب الملصق للخارج، وحركها إلى دخل الفتحة.



9 أغلق غطاء الخرطوشة.



10 اضغط على الزر OK.
اضغط على الزر OK لبدأ تعبئة سائل التنظيف.

11 عندما تعرض رسالة **Open cartridge cover (s)**، على لوحة التحكم، فاتبع التعليمات المعروضة على الشاشة لاستبدال Cleaning (تنظيف) وخرطوشة الحبر.
عند استبدال خرطوشة الحبر، يجب رج الخرطوشة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل حول رج الخرطوشة.

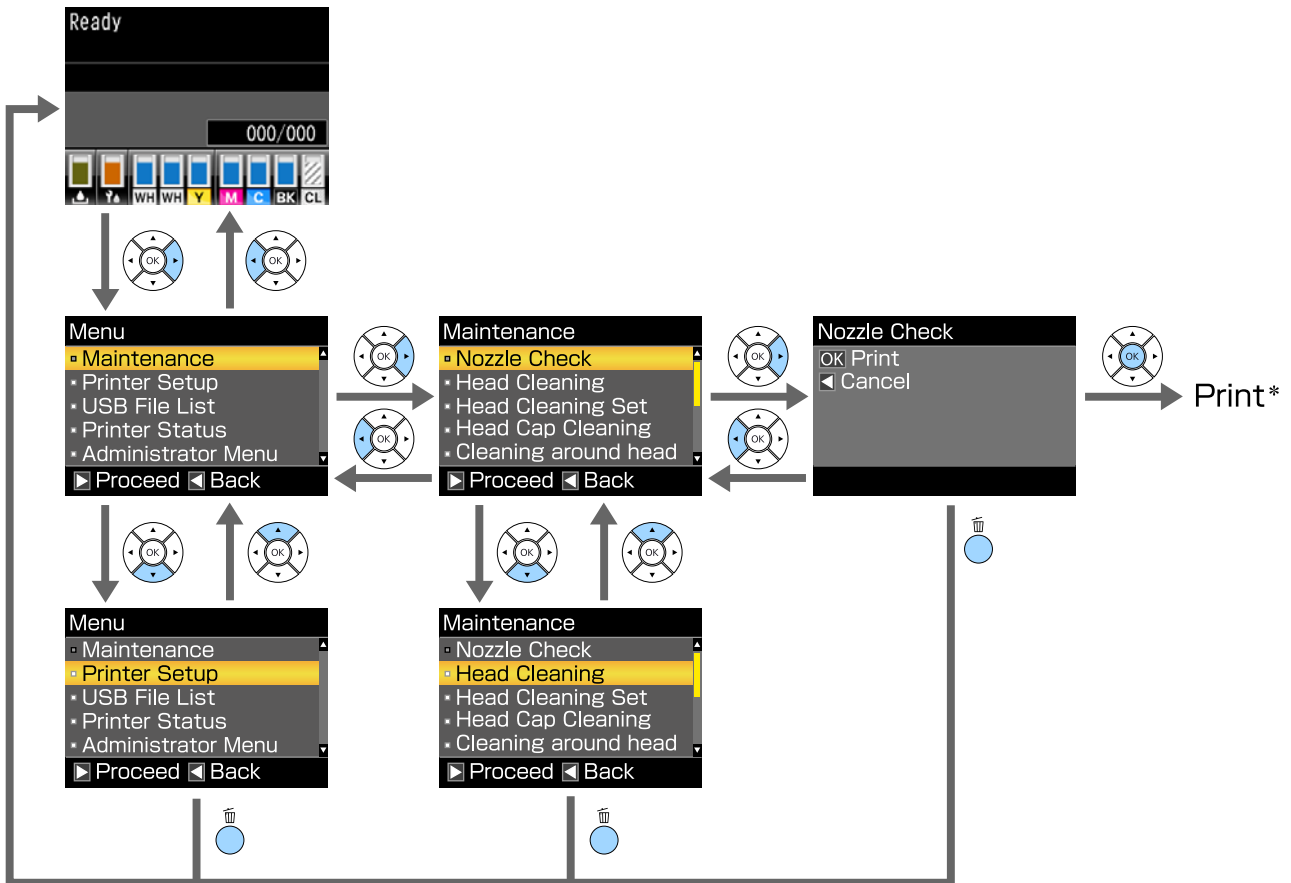
[رج الخرطوشات واستبدالها](#) في الصفحة 81

12 عند اكتمال عملية إعادة تعبئة الحبر، تعود الشاشة في لوحة التحكم إلى الشاشة **Ready** من **Information** وما إلى ذلك.

استخدام قائمة لوحة التحكم

عمليات القائمة

فيما يلي خطوات عرض القوائم المختلفة.



* العملية التي يتم تنفيذها عند الضغط على الزر OK تتوقف على العنصر المحدد.

استخدام قائمة لوحة التحكم

قائمة القوائم

تم توضيح العناصر والخيارات المتوفرة في القائمة أدناه. راجع الصفحات المرجعية للاطلاع على المزيد من التفاصيل حول كل عنصر.

Maintenance

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["Maintenance"](#) في الصفحة 94.

1* لا يدعم الوضع الملون عالي السرعة، 2* لا يدعم سوى وضع الحبر White (أبيض)

عنصر الإعداد	الإعداد
Nozzle Check	Print
Head Cleaning	
Selected Nozzles	
XX/XX (يشير "XX" إلى رمز لون الحبر.)	(Heavy) Execute ،(Medium) Execute ،(Light) Execute
All Nozzles	(Heavy) Execute ،(Medium) Execute ،(Light) Execute
Preventive Cleaning	-
Head Cleaning Set	Yes. No
Head Cap Cleaning	Yes. No
Cleaning around head	Yes. No
Waste Ink Counter	-
Tube Washing	White Ink ^{*2} ، Color Ink
Replace White Ink ^{*1}	Yes. No
Storage Mode	Yes. No

Printer Setup

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["Printer Setup"](#) في الصفحة 96.

عنصر الإعداد	الإعداد
Head Alignment	
XS, S, M, L	-
SV	
M(G)	
Offset Head Alignment	من 10- إلى 10+
Feed Adjustment	من 1.00- إلى 1.00+%

استخدام قائمة لوحة التحكم

USB File List

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["USB File List"](#) في الصفحة 96.

الإعداد	عنصر الإعداد
	Select Print File
x إلى xxx صفحات	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Yes, No	Delete Print File

Printer Status

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["Printer Status"](#) في الصفحة 96.

عرض القيمة	عنصر الإعداد
xxxxxx من الصفحات	Total Prints
xxxxxxx,x.xx,xxxx	Firmware Version

Administrator Menu

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["Administrator Menu"](#) في الصفحة 97.

*يدعم فقط وضع الحبر White (أبيض)

الإعداد	عنصر الإعداد
	Network Setup
Auto, Panel (IP/SM/DG)	IP Address Setting
Yes, No	Restore Settings
	Preferences
On, Off	Power On Cleaning*
YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM	Date & Time
Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Korean, Chinese	Language
m, ft/in	Unit: Length
On, Off	Alert Sound Setting
OFF من 5 إلى 180 دقيقة	Sleep Mode
Yes, No	Reset All Settings

استخدام قائمة لوحة التحكم

وصف القائمة

Maintenance

* الإعدادات الافتراضية

الوصف	الإعداد	عصر الإعداد
اضغط على الزر OK لطباعة نموذج فحص فوهة رأس الطباعة. تحقق من النموذج المطبوع بصرياً ومن ثم أجري عملية تنظيف الرأس إذا لاحظت وجود أجزاء مفقودة أو باهتة. 📄 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75		Nozzle Check
Head Cleaning		
<p>اعثر على رقم النماذج التي بها مناطق باهتة أو مفقودة في ورقة نموذج الفحص، وحدد مستوى التنظيف لجميع الصفوف أو لصفوف فوهة محددة تحتوي على الأرقام، ونظف رأس الطباعة.</p> <p>يتيح لك تحديد Selected Nozzles تحديد صفوف الفوهات المراد تنظيفها. يعمل تحديد All Nozzles على تنظيف جميع الفوهات الموجودة في رأس الطباعة.</p> <p>يمكن تعيين وضع (Light) Execute، أو (Medium) Execute، أو (Heavy) Execute حسب مستوى تنظيف الرأس المرغوب. جرب (Light) Execute أولاً. إذا كان نموذج الفحص لا يزال يحتوي على مناطق باهتة أو مفقودة حتى بعد إجراء (Light) Execute، فجرب (Medium) Execute. إذا كان نموذج الفحص لا يزال يحتوي على مناطق باهتة أو مفقودة حتى بعد إجراء (Medium) Execute، فجرب (Heavy) Execute.</p> <p>لعدة مرات بعد تعبئة الحبر الأولي، تكون كمية الحبر المستهلكة أعلى من المعتاد عند تنفيذ عملية التنظيف بالطريقة نفسها المستخدم مع تعبئة الحبر الأولي، بغض النظر عن المستوى المحدد.</p> <p>يمكن إعادة تعيين وقت بدء التنظيف التلقائي المعروض على شاشة لوحة التحكم، حسب مستوى التنظيف المحدد.</p> <p>📄 "تنظيف رأس الطباعة" في الصفحة 78</p>	Execute (Light)*	Selected Nozzles XX/XX (يشير "XX" إلى رمز لون الحبر.)
	Execute (Medium)	
	Execute (Heavy)	
	Execute (Light)*	All Nozzles
	Execute (Medium)	
	Execute (Heavy)	
Preventive Cleaning		
<p>إذا كنت ترغب في مواصلة العمل بشكل منتظم، فحدد ذلك العنصر لمنع التوقف بسبب التنظيف التلقائي أثناء العمل. عند تنفيذ ذلك، يتم إعادة ضبط وقت بدء التنظيف التلقائي المعروض على شاشة لوحة التحكم.</p> <p>* التنظيف التلقائي هو عملية تقوم الطابعة بتنفيذها بعد فترة معينة من الوقت للحفاظ على رؤوس الطباعة في حالة جيدة.</p>		
<p>حدد Yes لتحريك طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضع الصيانة. تأكد من تحديد Yes من القائمة ثم أجز عملية الاستبدال. إذا قمت بالاستبدال دون استخدام هذه القائمة، فلن يتم عرض الكمية المتبقية في مجموعة تنظيف الرأس بشكل صحيح. يمكن أن تحدث مشكلات أيضاً إذا قمت بنقل رأس الطباعة يدوياً.</p> <p>📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85</p>	Yes	Head Cleaning Set
	No*	
<p>حدد Yes لتحريك طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضع الصيانة. تأكد من تحديد Yes من القائمة ثم قم بإجراء التنظيف. يمكن أن تحدث مشكلات إذا قمت بنقل رأس الطباعة يدوياً.</p> <p>📄 "تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 64</p>	Yes	Head Cap Cleaning
	No*	
<p>حدد Yes لتحريك طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضع الصيانة. تأكد من تحديد Yes من القائمة ثم قم بإجراء التنظيف. يمكن أن تحدث مشكلات إذا قمت بنقل رأس الطباعة يدوياً.</p> <p>📄 "التنظيف حول الرأس" في الصفحة 69</p>	Yes	Cleaning around head
	No*	

استخدام قائمة لوحة التحكم

الوصف	الإعداد	عنصر الإعداد
إذا قمت باستبدال زجاجة الحبر المستهلك قبل أن تعرض رسالة على لوحة التحكم تخبرك بذلك، فقم بإعادة ضبط Waste Ink Counter.		Waste Ink Counter
يمكن تعيين White Ink فقط في وضع الحبر White (أبيض). حافظ على الجزء الداخلي للأنبوب عن طريق استبدال الحبر المحدد بسائل التنظيف. ونفذ هذا الإجراء بعد تجهيز خرطوشة الحبر المحددة و Cleaning (تنظيف). "Tube Washing" في الصفحة 88	White Ink* Color Ink	Tube Washing
إذا قمت بتحديد Yes ، يمكنك تبديل الطابعة من الوضع الحالي إلى وضع آخر (لا يدعم الوضع الملون عالي السرعة). <input type="checkbox"/> عند استخدام وضع الحبر White (أبيض) -> التبديل إلى وضع الحبر الملون <input type="checkbox"/> عند استخدام وضع الحبر الملون -> التبديل إلى وضع الحبر White (أبيض) أيضاً، إذا كنت تنوي عدم استخدام الطابعة في وضع الحبر White (أبيض) لمدة أسبوعين أو أكثر وأقل من شهر واحد، فاستخدم هذا الإعداد للتغيير إلى وضع Color ink لتجنب انخفاض جودة الطباعة. "تبدال الحبر White (أبيض)" في الصفحة 72	Yes No*	Replace White Ink
إذا لم تستخدم الطابعة لمدة شهر أو أكثر، فاستبدل الحبر بسوائل التنظيف لتجنب انخفاض جودة الطباعة بسبب ترسب الحبر. جهز Cleaning (تنظيف) وزجاجات الحبر المستهلك مسبقاً. "التخزين لفترات طويلة" في الصفحة 74 أيضاً، إذا كنت تنوي عدم استخدام الطابعة في وضع الحبر White (أبيض) لمدة أسبوعين أو أكثر وأقل من شهر واحد، فقم بالتغيير إلى وضع Color ink باستخدام Replace White Ink بدلاً من ذلك الإعداد. "تبدال الحبر White (أبيض)" في الصفحة 72	Yes No*	Storage Mode

استخدام قائمة لوحة التحكم

Printer Setup

* الإعدادات الافتراضية

عصر الإعداد	الإعداد	الوصف
Head Alignment		<p>إذا كانت نتائج الطباعة محببة أو غير واضحة، فقم بإجراء Head Alignment لإعادة محاذاة رأس الطباعة لكل حجم من طاولات الطباعة. تحقق من نموذج الفحص المطبوع بصرياً، ثم أدخل قيمة الضبط للنموذج الذي به الخطوط الأقل وضوحاً. في حالة عدم وجود قيمة ضبط مثالية في نموذج الفحص المطبوع، قم بتنفيذ هذا الإعداد مرة أخرى بعد إدخال "1" أو "13". في الحالات التالية، لا تظهر التغييرات في نتائج الطباعة حتى إذا قمت بإجراء تعديلات باستخدام هذا الإعداد.</p> <p><input type="checkbox"/> تعيين Print Direction على (Low Speed) Uni-Direction في برنامج الطباعة Garment Creator</p> <p><input type="checkbox"/> عند طباعة مهمة من رقاقة ذاكرة USB، يتم تعيين Print Direction إلى Uni-Directional على شاشة المعاينة</p> <p>تصحيح أخطاء محاذاة الطباعة" في الصفحة 79</p>
Offset Head Alignment	من 10- إلى 10+ (0)	<p>استخدم هذا الإعداد إذا كنت ترغب في الطباعة بدون إجراء Head Alignment عندما يتعذر عليك ضبط ارتفاع طاولة الطباعة بشكل صحيح بسبب وجود سطح طباعة غير مستوٍ مثل الجيب. "3+" هي قيمة الضبط المكافئة لخفض ارتفاع طاولة الطباعة بخطوتين باستخدام ذراع ضبط فجوة طاولة الطباعة. أجر Head Alignment لمزيد من تصحيح أخطاء المحاذاة في الصور. يعود الإعداد الذي تقوم به في هذا الخيار إلى قيمته الافتراضية إذا قمت بإجراء Head Alignment.</p>
Feed Adjustment	من 1.00- إلى 1.+ %00 (0.00)	<p>استخدم هذا الإعداد لضبط تغذية طاولة الطباعة في كل مرة يتحرك فيها رأس الطباعة. حدد رقماً أكبر إذا ظهرت خطوط داكنة، ورقماً أصغر إذا ظهرت خطوط باهتة.</p>

USB File List

* الإعدادات الافتراضية

عصر الإعداد	الإعداد	الوصف
Select Print File		
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx.prn	من 1 إلى 999 (1)	<p>إذا تم دعم المهمة على رقاقة ذاكرة USB متصلة، فسيتم عرض اسم الملف مع ما يصل إلى 23 حرفاً وحيد البايت. حدد المهمة التي تريد طباعتها وحدد عدد النسخ.</p> <p>"الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 56</p>
Delete Print File		
		<p>إذا تم دعم المهمة على رقاقة ذاكرة USB متصلة، فسيتم عرض اسم الملف مع ما يصل إلى 23 حرفاً وحيد البايت. حدد المهمة التي تريد حذفها.</p> <p>"الحذف" في الصفحة 57</p>

Printer Status

عصر الإعداد	عرض القيمة	الوصف
Total Prints	من xxxxxx الصفحات	يعرض إجمالي عدد المطبوعات (سنة أرقام كحد أقصى).

استخدام قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	عرض القيمة	الوصف
Firmware Version	xxxxxxx,x.xx,xx xx	يعرض إصدار البرنامج الثابت للطابعة.

Administrator Menu

* الإعدادات الافتراضية

عنصر الإعداد	الإعداد	الوصف
Network Setup		
IP Address Setting	Auto *	حدد إما أن تقوم باستخدام DHCP لتعيين عنوان IP (Auto) أو لتعيين العنوان يدوياً (Panel). عند تحديدك Panel، فقم بتعيين IP Address، و Subnet Mask، و Default Gateway. اتصل بمسؤول النظام للحصول على هذه القيم.
	Panel	
Restore Settings	Yes	أعد جميع القيم الخاصة بـ Network Setup إلى قيمها الافتراضية.
	No *	
Preferences		

استخدام قائمة لوحة التحكم

الوصف	الإعداد	عنصر الإعداد
<p>يتاح ذلك فقط في وضع الحبر White (أبيض).</p> <p>On: يتم إجراء التنظيف عند اكتمال العملية الأولية بعد تشغيل الطاقة وقبل البدء في الطباعة للمرة الأولى، ثم يتم التنظيف أيضاً بشكل دوري بعد ذلك.</p> <p>نوصي بتعيين ذلك على وضع On لأن جودة الطباعة قد تنخفض بسبب انسداد الفوهات ويتسبب الحبر ما لم يتم تنظيف الحبر White (أبيض) بشكل دوري. قد لا يتم إجراء التنظيف إذا تم إيقاف تشغيل الطاقة لفترة قصيرة جداً قبل أن يتم تشغيلها مرة أخرى. يختلف وقت التنظيف حسب طول المدة التي تم فيها إيقاف تشغيل الطباعة، وقد يستغرق ذلك مدة تصل إلى 20 دقيقة.</p>	On *	Power On Cleaning
	Off	
<p>اضبط الساعة الداخلية في الطباعة. يستخدم الوقت عند طباعة سجل المهام ولمعرفة حالة الطباعة.</p>	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM	Date & Time
<p>حدد اللغة المستخدمة على شاشة لوحة التحكم.</p>	Japanese	Language
	English	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Korean	
	Chinese	
<p>حدد وحدات الطول المستخدمة في شاشة لوحة التحكم وعند طباعة نماذج فحص الطباعة.</p>	m *	Unit: Length
	ft/in	
<p>مكّن (On) الجرس الذي يصدر الصوت عند حدوث أحد الأخطاء أو عطله (Off).</p>	On *	Alert Sound Setting
	Off	
<p>تدخل الطباعة في وضع السكون تلقائياً في حالة عدم وجود أي أعطال، وعند عدم استلام أي مهام طباعة، وكذلك عند عدم إجراء عمليات أخرى أو عمليات لوحة التحكم خلال الفترة المحددة. استخدم هذا الخيار لاختيار الفترة قبل دخول الطباعة في وضع السكون. عند دخول الطباعة في وضع السكون، يتم إيقاف تشغيل شاشة لوحة التحكم وإطفاء المحركات الداخلية والأجزاء الأخرى لاستهلاك طاقة أقل. تعود شاشة العرض إذا تم الضغط على أحد الأزرار في لوحة التحكم؛ ومع ذلك، يتم إيقاف تشغيل اللوحة مرة أخرى إذا لم يتم تنفيذ أي عمليات لمدة 30 ثانية. تستعيد الطباعة نشاطها بشكل تام عند إجراء عمليات الجهاز مثل استلام بيانات مهمة الطباعة.</p>	Off	Sleep Mode
	5 إلى 180 دقيقة (30)	

استخدام قائمة لوحة التحكم

الوصف	الإعداد	عنصر الإعداد
حدد Yes لإعادة جميع قيم الإعداد إلى قيمها الافتراضية من بين ما يلي.	Yes	Reset All Settings
<p>Date & Time <input type="checkbox"/></p> <p>Language <input type="checkbox"/></p> <p>Maintenance Mode <input type="checkbox"/></p> <p>حتى لو قمت بإجراء إعادة تعيين، فلن يتغير الوضع الذي يتم استخدامه حالياً مثل (وضع الحبر White (أبيض)، وضع الحبر الملون، والوضع الملون عالي السرعة).</p>	No *	

حل المشكلات

الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل

إذا عرضت الطابعة إحدى الرسائل المبيّنة أدناه، ففضل بالرجوع إلى الحل المدرج واتخذ الخطوات اللازمة.

الرسالة	ما يجب فعله
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<p><input type="checkbox"/> تحقق من أن خرطوشة الحبر لها اللون نفسه المعروف على لوحة التحكم، ثم أعد تركيب الخرطوشة. إذا استمرت الرسالة في الظهور، فأدخل خرطوشة حبر جديدة (لا تعد تركيب الخرطوشة التي تسببت في حدوث الخطأ).</p> <p>📄 "إجراءات الاستبدال" في الصفحة 81</p>
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<p><input type="checkbox"/> قد يحدث تكاثف في خرطوشة الحبر. اتركها لمدة أربع ساعات أو أكثر في درجة حرارة الغرفة ثم أعد تثبيتها مرة أخرى.</p> <p>📄 "ملاحظات حول كيفية التعامل مع الخرطوشات" في الصفحة 19</p>
Ink Low	<p>أوشك الحبر على النفاد. أحضر خرطوشة حبر جديدة.</p> <p>📄 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109</p>
Prepare empty waste ink bottle.	<p>لا يوجد الكثير من المساحة المتبقية في زجاجة الحبر المستهلك. جهز زجاجة حبر مستهلك جديدة.</p> <p>📄 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109</p>
Suction Error See manual to clean caps.	<p>حدث خطأ في ضغط الشفط أثناء تنظيف رأس الطابعة. قم بتنظيف غطاء الشفط.</p> <p>📄 "تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 64</p>
Head cleaning set is nearing end of life.	<p>إذا تم عرض هذه الرسالة بشكل متكرر، فاتصل بالموزع لديك أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.</p>
Head cleaning set is nearing end of life.	<p>اقرب وقت استبدال مجموعة تنظيف الرأس (وحدة الممسحة، والأغطية المقاومة للجفاف، وحشوة التنظيف). على الرغم من أنه يمكنك متابعة الطابعة، تأكد من أن لديك مجموعة تنظيف رأس جديدة وجاهزة.</p> <p>📄 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109</p>
Head Cleaning Set Life Replace head cleaning set. Press OK to move platen back, then start replacement.	<p>حان الوقت لاستبدال مجموعة تنظيف الرأس (وحدة الممسحة، والأغطية المقاومة للجفاف، وحشوة التنظيف). استبدل المجموعة.</p> <p>📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85</p>
See manual to clean scale and change air filter.	<p>جهز مرشح هواء جديداً، ثم قم بتنظيف المقياس واستبدال مرشح الهواء.</p> <p>📄 "تنظيف المقياس واستبدال المرشح" في الصفحة 66</p>
USB Memory Error Failed to read USB memory.	<p>يمكن أن تكون ذاكرة USB قد تعرضت لأحد الحالات التالية.</p> <p><input type="checkbox"/> ذاكرة USB قد تم إزالتها أثناء قراءة البيانات.</p> <p><input type="checkbox"/> الملف المحدد تالف.</p> <p><input type="checkbox"/> قد لا يكون نوع تنسيق ذاكرة USB أو تنسيق الملف مدعوماً.</p> <p>📄 "متطلبات ذاكرة USB" في الصفحة 56</p> <p>تحقق من ضوء المصباح وتأكد من عدم الوصول إلى ذاكرة USB قبل إزالتها من الطابعة.</p>

حل المشكلات

الرسالة	ما يجب فعله
USB Memory Error Failed to write to USB memory.	<p>يمكن أن تكون ذاكرة USB قد تعرضت لأحد الحالات التالية.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> ذاكرة USB تالفة. <input type="checkbox"/> تم إزالة ذاكرة USB أثناء كتابة البيانات. <input type="checkbox"/> لا توجد مساحة فارغة كافية أو أن عدد الملفات المحفوظة قد بلغ الحد الأقصى. <p>📖 "متطلبات ذاكرة USB" في الصفحة 56</p> <p>تحقق من عدم تلف ذاكرة USB وأن هناك مساحة فارغة كافية.</p>
Platen Move Error Abnormal platen move detected. Check platen path and press  .	<p>تم اكتشاف جسم غريب في مسار طاولة الطباعة أثناء تحركها إلى الأمام أو إلى الخلف داخل الطابعة. تحقق بحثاً عن الجسم المعترض لمسار طاولة الطباعة وأسفل القاعدة المتحركة. افتح غطاء الطابعة إذا لزم الأمر للتحقق من الطابعة من الداخل. أغلق غطاء الطابعة بعد التحقق.</p>
Platen Height Error Height sensor has detected obstruction. Press  to move platen and check shirt height.	<p>وقد يكون مستشعر الكشف عن الارتفاع قد عرض الرسالة بسبب عدم تساوي سطح الطباعة للقميص الذي تم تحميله. اضغط على الزر  لتحريك طاولة الطباعة إلى الأمام، ثم اضبط فجوة طاولة الطباعة.</p> <p>📖 "ضبط فجوة طاولة الطباعة" في الصفحة 52</p>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	<p>أوقف تشغيل الطابعة، وانتظر قليلاً، ثم شغلها مرة أخرى.</p> <p>استخدم Epson Control Dashboard for DTG لتحديث البرامج الثابتة مرة أخرى.</p> <p>إذا ظهرت هذه الرسالة على شاشة لوحة LCD مرة أخرى، فاتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<p>اضغط على الزر  لإلغاء مهمة الطباعة وتحقق من النقاط التالية.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> إذا كانت الطابعة تدعم البرنامج المثبت RIP أم لا استخدم برنامج RIP معتمداً من طابعتك. <input type="checkbox"/> إذا كان برنامج Garment Creator ، وبرنامج RIP قد تم تشغيلهما عبر اتصال USB أم لا شغل إما برنامج Garment Creator ، وإما برنامج RIP. لا تشغل كلاهما في الوقت نفسه.
Information Some time has passed since operation began. Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.	<p>مرت 10 دقائق أو أكثر منذ بدء تنظيف الغطاء أو استبدال مجموعة تنظيف الرأس. إذا تحرك رأس الطباعة خارج موضعه المحدد لأكثر من 10 دقائق، يمكن أن تنسد الفوهات بسهولة. أكمل عملية التنظيف أو الاستبدال في أسرع وقت ممكن. عند الانتهاء من العملية، نوصي بإجراء فحص الفوهة للتأكد من عدم انسداد الفوهات.</p> <p>📖 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75</p>
Information Power On Cleaning is off. Perform head cleaning if required.	<p>إذا لم يتم إجراء التنظيف للحرير White (أبيض) بعد فترة زمنية معينة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب الترسب (تنزل جسيمات الحرير إلى أسفل السائل) وانسداد الفوهات. قم بتنظيف الطابعة في حالة إيقاف تشغيل الطابعة لفترة زمنية طويلة.</p>

عند إجراء استدعاء الصيانة/استدعاء الخدمة

الرسالة	ما يجب فعله
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	<p>وصل جزء مستخدم في الطابعة إلى نهاية عمره الافتراضي.</p> <p>اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson، وأبلغهم برمز طلب الصيانة.</p> <p>لا يمكنك مسح طلب الصيانة حتى يتم استبدال الجزء. يتم إجراء استدعاء الخدمة إذا تابعت استخدام الطابعة.</p>

حل المشكلات

الرسالة	ما يجب فعله
<p>Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.</p>	<p>يُجرى استدعاء الخدمة عند: <input type="checkbox"/> عدم توصيل كابل الطاقة بشكل محكم <input type="checkbox"/> حدوث خطأ لا يمكن مسحه عند حدوث استدعاء الخدمة، تتوقف الطابعة عن الطباعة تلقائيًا. أوقف تشغيل الطابعة، وافصل كابل الطاقة من مأخذ التيار ومن الطابعة، ثم أعد توصيله. قم بتشغيل الطابعة وإيقاف تشغيلها عدة مرات. إذا تم عرض الرسالة نفسها المتعلقة باستدعاء خدمة الدعم على لوحة LCD، ففضل بالاتصال بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson للحصول على مساعدة. أبلغهم بأن رمز استدعاء الخدمة "XXXX".</p>

لا يمكنك الطباعة في ظل بيئة الشبكة

هل إعدادات الشبكة صحيحة؟

اطلب مزيداً من المعلومات عن إعدادات الشبكة من مسؤول الشبكة الخاص بك.

قم بتوصيل الطابعة بالكمبيوتر مباشرةً باستخدام كابل USB، ثم حاول الطباعة.

إذا كنت قادراً على الطباعة عبر USB، فذلك يعني وجود مشكلة في إعدادات الشبكة. اطلب مزيداً من المعلومات من مسؤول النظام لديك، أو راجع المستند الخاص بنظام الشبكة لديك. إذا لم تستطع الطباعة عبر USB، فراجع القسم المناسب في دليل المستخدم هذا.

يوجد خطأ بالطابعة

تحقق من الرسالة المعروضة على لوحة التحكم.

☞ "لوحة التحكم" في الصفحة 13

☞ "الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل" في الصفحة 100

تعمل الطابعة، لكنها لا تطبع

يتحرك رأس الطباعة، ولكن لم تتم طباعة أي شيء

هل تم ضبط فجوة طاولة الطباعة بشكل صحيح؟

لا يمكن للطابعة الطباعة بشكل صحيح إذا كان سطح الطباعة بعيداً جداً عن رأس الطباعة. اضبط ارتفاع طاولة الطباعة.

☞ "ضبط فجوة طاولة الطباعة" في الصفحة 52

افحص عمليات الطباعة.

اطبع نموذج فحص رأس الطباعة. نظراً لإمكانية طباعة نموذج فحص الفوهة دون الاتصال بالكمبيوتر، يمكنك فحص العمليات وحالة الطباعة للطابعة.

☞ "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75

تحقق من القسم التالي إذا لم تتم طباعة نموذج فحص الفوهة بشكل صحيح.

استكشاف المشكلات وإصلاحها

لا يمكنك الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل)

الطابعة لا تعمل

هل قمت بتوصيل كابل الطاقة بمأخذ التيار الكهربائي وبالطابعة؟

تأكد من توصيل كابل الطاقة بإحكام.

هل توجد مشكلة بمأخذ الطاقة؟

تأكد من أن المأخذ يعمل عن طريق توصيل كابل الطاقة بمنفذ كهربائي آخر.

تُعد الطابعة غير متصلة بالكمبيوتر

هل الكابل متصل بشكل صحيح؟

تأكد من إحكام توصيل كابل الواجهة بكل من منفذ الطابعة والكمبيوتر. تأكد أيضاً من أن الكابل غير مقطوع أو ملتوي. إذا كان لديك كابل احتياطي، فحاول التوصيل باستخدام الكابل الاحتياطي.

هل تلبى مواصفات الكابل متطلبات الكمبيوتر؟

تحقق من نموذج كابل الواجهة ومواصفاته لمعرفة ما إذا كان الكابل مناسباً لنوع الكمبيوتر ومواصفات الطابعة أم لا.

☞ "متطلبات النظام" في الصفحة 118

إذا كنت تستخدم موزع USB، فهل يتم استخدامه بشكل صحيح؟

يمكن توصيل ما يصل إلى خمسة من موزعات USB بشكل تسلسلي حسب مواصفات USB. ولكن، ننصحك بتوصيل الطابعة بالمحور الأول المتصل بالكمبيوتر مباشرةً. وبناءً على المحور الذي تستخدمه، قد يصبح تشغيل الطابعة غير مستقر. إذا حدث ذلك، فقم بتوصيل كابل USB مباشرةً بمنفذ USB في الكمبيوتر.

هل تم التعرف على محور USB بشكل صحيح؟

تأكد من التعرف على موزع USB بشكل صحيح على الكمبيوتر. إذا تعرف الكمبيوتر على موزع USB بطريقة صحيحة، فافصل جميع موزعات USB من الكمبيوتر ووصل الطابعة بمنفذ USB الكمبيوتر مباشرةً. اتصل بالجهة المصنعة لموزع USB للعثور على المزيد من المعلومات حول تشغيل موزع USB.

حل المشكلات

عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع

جودة الطباعة سيئة، أو متفاوتة، أو باهتة جداً، أو داكنة جداً، أو يوجد بها خطوط في المطبوعات

هل حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة؟

إذا حدث انسداد للفوهات، فهذا يعني أن هذه الفوهات لن تطلق الحبر الخاص بها وستنخفض جودة الطباعة. اطبع نموذج فحص رأس الطباعة.

التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75

هل قمت بضبط ارتفاع طاولة الطباعة؟

إذا كان سطح الطباعة بعيداً جداً عن رأس الطباعة، فقد تحدث المشكلات التالية في نتيجة الطباعة.

- خطوط في نتيجة الطباعة
- حواف الصورة غير واضحة
- يتم مضاعفة النصوص والخطوط المستقيمة
- الصورة محببة

اضبط طاولة الطباعة على الارتفاع الأمثل.

ضبط فجوة طاولة الطباعة" في الصفحة 52

هل أجريت Head Alignment؟

يقوم رأس الطباعة عادةً بطباعة مزدوجة الاتجاه. قد تظهر الخطوط محاذية بشكل خاطئ بسبب عدم محاذاة رأس الطباعة في الطباعة مزدوجة الاتجاه. جرب Head Alignment عندما تكون الخطوط العمودية محاذية بشكل خاطئ.

تصحيح أخطاء محاذاة الطباعة" في الصفحة 79

أجرِ Feed Adjustment.

قد تحل المشكلة عن طريق ضبط تغذية طاولة الطباعة في كل مرة يتحرك فيها رأس الطباعة.

إذا كانت الخطوط داكنة، فاضبط الطاولة في الاتجاه +، وإذا كانت الخطوط باهتة، فاضبطها في الاتجاه -.

قائمة القوائم" في الصفحة 92

هل تستخدم خراطيش حبر Epson الأصلية؟

تم تصميم هذه الطابعة للاستخدام مع خراطيش حبر Epson. إذا كنت تستخدم خراطيش حبر ليست من صنع Epson، فقد تكون نتيجة الطباعة باهتة، أو قد يتغير لون الصور المطبوعة نظراً لأنه لا يتم اكتشاف مستوى الحبر المتبقي بشكل صحيح. تأكد من استخدام خرطوشة الحبر الصحيحة.

لم تتم طباعة نموذج فحص فوهة رأس الطباعة بشكل صحيح

قم بتنظيف الرأس.

قد تكون الفوهات مسدودة. نظف رأس الطباعة وقم بطباعة نموذج الفحص مرة أخرى.

"تنظيف رأس الطباعة" في الصفحة 78

إذا لم يحل إجراء تنظيف الرأس عدة مرات المشكلة فنظف حواف المعدن في مسار رأس الطباعة. إذا لم يحل ذلك المشكلة فاغسل الأنايب.

"تنظيف حواف المعدن" في الصفحة 70

"Tube Washing" في الصفحة 88

هل تركت الطابعة دون استخدام لفترة طويلة؟

قد تتعرض الفوهات للجفاف والانسداد إذا لم يتم استخدام الطابعة لفترة طويلة.

إذا لم يعد تنظيف رأس الطباعة حالة الطابعة إلى وضعها الطبيعي، فاستبدل الحبر بسائل التنظيف.

"Tube Washing" في الصفحة 88

هل أنت في وضع الحبر الملون؟

يتم تركيب Cleaning (تنظيف) في وضع الحبر الملون؛ وبالتالي، فمن الصعب أن نرى الصفوف (CL) المطبوعة مع سائل التنظيف.

لا توجد مشكلة إذا تمت طباعة الصفوف التي لا يمكنك رؤيتها باستخدام سائل التنظيف.

هل تقوم بالطباعة على الورق في وضع الحبر White (أبيض)؟

من الصعب أن نرى الحبر White (أبيض) عندما يتم طباعته على الورق. استخدم أوراق OHP وما إلى ذلك للتأكد من نموذج فحص الفوهة للحبر White (أبيض).

"تحميل الوسائط" في الصفحة 76

هل هناك ألياف عالقة على حافة المعدن في مسار رأس الطباعة؟

إذا كانت الألياف عالقة بحافة المعدن، تحتك الألياف برأس الطباعة عندما تتحرك مما قد يمنع الحبر من الخروج. إذا لم يحل إجراء تنظيف الرأس المشكلة فنظف حواف المعدن.

"تنظيف حواف المعدن" في الصفحة 70

حل المشكلات

<p>هل يمتص القميص الذي تقوم بالطباعة عليه الحبر بسهولة؟</p> <p>فكما أنه من الصعب جعل الحبر يبقى على سطح القميص، فقد يظهر خطأ المحاذاة أيضاً في شكل خطوط بسبب عدم تساوي سطح القميص عندما يتم تعيين رأس الطباعة على وضع Bi-Direction (High Speed). إذا حدث ذلك، فقم بإجراء Head Alignment.</p> <p>📄 "تصحيح أخطاء محاذاة الطباعة" في الصفحة 79</p> <p>إذا لم تتحسن Head Alignment ، فجرب تعيين Print Direction على وضع Uni-Direction (Low Speed) في برنامج الطباعة Garment Creator. لطباعة مهمة من رقاقة ذاكرة USB التي تم تعيينها بالفعل على وضع High Bi-Direction (Speed)، فقم بالتغيير إلى Uni-Directional على شاشة المعاينة.</p> <p>📄 "الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 56</p> <p>إذا كانت الخطوط لا تزال مرئية، فقم بتعيين إما Color Print Quality وإما White Print Quality على Quality.</p>	<p>هل تستخدم خراطيش حبر قديمة؟</p> <p>تنخفض جودة الطباعة إذا كنت تستخدم خراطيش حبر قديمة. استبدلها بخراطيش أخرى جديدة. نوصي باستخدام خراطيش الحبر قبل تاريخ انتهاء الصلاحية المطبوعة على العبوة (في خلال عام واحد من تركيبها في الطابعة).</p>
<p>هل جعلت سائل المعالجة المسبقة خفيفاً جداً؟</p> <p>إذا تم تخفيف سائل المعالجة المسبقة كثيراً، فسيقل ثبات الحبر White (أبيض) وقد تكون حواف الصورة غير واضحة. حاول تقليل كثافة الحبر White (أبيض) في البرنامج، أو جعل سائل المعالجة المسبقة أكثر ثقلاً.</p>	<p>هل قمت برج خراطيش الحبر؟</p> <p>تحتوي خراطيش الحبر الخاصة بهذه الطابعة على أحبار صبغات. رج الخراطيش جيداً قبل تركيبها في الطابعة. للحفاظ على جودة الطباعة المثلى، نوصي بإزالة خرطوشة الحبر White (أبيض) المثبتة ورجها في بداية كل يوم عمل أو كل 20 ساعة (عند عرض رسالة تطلب ذلك)، ورج خراطيش الألوان الأخرى مرة كل شهر.</p> <p>📄 "رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81</p>
<p>هل جعلت سائل المعالجة المسبقة خفيفاً جداً؟</p> <p>إذا تم تخفيف سائل المعالجة المسبقة كثيراً، فسيقل ثبات الحبر White (أبيض) وقد تكون حواف الصورة غير واضحة. حاول تقليل كثافة الحبر White (أبيض) في البرنامج، أو جعل سائل المعالجة المسبقة أكثر ثقلاً.</p>	<p>هل قارنت نتائج الطباعة مع الصورة التي تظهر على شاشة العرض؟</p> <p>تنتج الشاشات والطابعات الألوان بشكل مختلف، فلا تبدو الألوان المطبوعة والألوان على الشاشة دائماً متماثلة.</p>
<p>اضبط كثافة الحبر White (أبيض).</p> <p>عند الطباعة على القمصان الملونة الداكنة، فقد يحدث تفاوت عمودي حسب اللون الأساسي. إذا حدث هذا، فحاول تقليل كثافة الحبر White (أبيض) المستخدم في قاعدة الطباعة. يمكنك ضبط كثافة الحبر White (أبيض) في برنامج الطباعة Garment Creator.</p>	<p>هل تفتح غطاء الطابعة أثناء الطباعة؟</p> <p>إذا تم فتح غطاء الطابعة أثناء الطباعة، يتوقف رأس الطباعة فجأة مما يؤدي ذلك إلى حدوث اختلاف في الألوان. لا تفتح غطاء الطابعة أثناء الطباعة.</p>
<p>قم بتنظيف صف فوهة الحبر White (أبيض).</p> <p>بعد تخزين الطابعة لفترة طويلة أو بعد التبديل إلى الحبر White (أبيض)، قد تصبح كثافة الحبر White (أبيض) أخف. حاول إجراء تنظيف الرأس لصف فوهات الحبر White (أبيض) باستخدام مستوى Heavy Execute. إذا لم يحسن ذلك من النتائج، فاتصل بخدمة الدعم لدى Epson.</p>	<p>هل تم عرض رسالة Ink Low على لوحة التحكم؟</p> <p>قد تنخفض جودة الطباعة عند انخفاض مستوى الحبر. لذا نوصي باستبدال خرطوشة الحبر بأخرى جديدة. وإذا ما ظهر اختلاف في اللون بعد استبدال خرطوشة الحبر، فجرب إجراء تنظيف للرأس عدة مرات.</p>
<p>هل طباعة الألوان زاهية؟</p> <p>قد تظهر الألوان الزاهية كخطوط وفقاً لكمية الحبر التي تطلق وعدم تساوي سطح القميص. قم بتعيين إما Color Print Quality وإما White Print Quality على Quality.</p>	<p>هل طباعة الألوان زاهية؟</p> <p>قد تظهر الألوان الزاهية كخطوط وفقاً لكمية الحبر التي تطلق وعدم تساوي سطح القميص. قم بتعيين إما Color Print Quality وإما White Print Quality على Quality.</p>

حل المشكلات

<p>■ هل قمت برج خراطيش الحبر White (أبيض) ؟</p> <p>نظراً لأن جسيمات الحبر White (أبيض) يمكنها الترسب بسهولة، يجب رج الحبر في بداية كل يوم عمل أو كل 20 ساعة (عندما يتم عرض رسالة). أزل خرطوشة الحبر ورجها.</p> <p>📖 "رج الخرطوشات واستبدالها" في الصفحة 81</p>
<p>■ هل وضعت سائل المعالجة المسبقة بالتساوي؟</p> <p>إذا لم يوضع سائل المعالجة المسبقة بالتساوي، فإن النتيجة المطبوعة تكون متفاوتة. ارجع إلى التعليمات ووضعه سائل المعالجة المسبقة بالتساوي.</p> <p>📖 "استخدام سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 30</p>
<p>■ هل جففت القميص تماماً بعد المعالجة المسبقة؟</p> <p>إذا كان القميص في الحالة التالية، فقد يقل البياض.</p> <ul style="list-style-type: none"> ❑ عملية استخدام المكبس الحراري غير كافية ❑ تراكمت الرطوبة بسبب ترك القميص لفترة زمنية طويلة <p>جفف القميص تماماً بعد المعالجة المسبقة وارجع إلى شروط التثبيت. إذا ترك القميص لفترة طويلة، فجففه لعدة ثوانٍ بالمكبس الحراري قبل الطباعة.</p> <p>📖 "تثبيت سائل المعالجة المسبقة (مكبس حراري)" في الصفحة 34</p>
<p>■ هل حسنت درجة حرارة المكبس الحراري وضغطه؟</p> <p>تنخفض درجة حرارة المكبس الحراري عند الضغط على القميص الذي تم معالجته بسائل المعالجة المسبقة. عند الضغط على العديد من القمصان واحداً تلو الآخر، تحقق من أن درجة حرارة المكبس الحراري ليست أقل من المطلوب. أيضاً، يصبح البياض متفاوتاً إذا كان الضغط غير كافٍ بسبب أن القميص لم يجف تماماً ولم يتم الضغط لتسوية الألياف. تأكد من زيادة ضغط المكبس الحراري.</p> <p>📖 "تثبيت سائل المعالجة المسبقة (مكبس حراري)" في الصفحة 34</p>
<p>■ حاول غسل أنابيب الحبر.</p> <p>لأن الترسب يحدث بسهولة في الحبر White (أبيض)، فقد يقل البياض أو يصبح متفاوتاً إذا واصلت الطباعة باللون الأبيض. جهز المواد الاستهلاكية التالية عند غسل الأنابيب.</p> <ul style="list-style-type: none"> ❑ خرطوشات الحبر White (أبيض) 2 × ❑ Cleaning (تنظيف) 2 × ❑ زجاجة الحبر المستهلك <p>📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109</p> <p>📖 "Tube Washing" في الصفحة 88</p>

عدم محاذاة خطوط التسطير العمودية

<p>■ هل تمت محاذاة رأس الطباعة بشكل خاطئ؟</p> <p>يقوم رأس الطباعة عادةً بطباعة مزدوجة الاتجاه. قد تظهر الخطوط محاذاة بشكل خاطئ بسبب عدم محاذاة رأس الطباعة في الطباعة مزدوجة الاتجاه. جرب Head Alignment عندما تكون الخطوط العمودية محاذاة بشكل خاطئ.</p> <p>📖 "تصحيح أخطاء محاذاة الطباعة" في الصفحة 79</p> <p>إذا استمر وجود خطأ محاذاة الخطوط حتى بعد إجراء Head Alignment، فجرب تعيين Print Direction على وضع Uni-Direction (Low Speed) في برنامج الطباعة Garment Creator. لطباعة مهمة من رقاقة ذاكرة USB التي تم تعيينها بالفعل على وضع (High Speed) Bi-Direction، فقم بالتغيير إلى Uni-Directional على شاشة المعاينة.</p> <p>📖 "الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 56</p>
--

اتساخ السطح المطبوع

<p>■ هل غطاء الشفط نظيف؟</p> <p>قد يتسخ السطح المطبوع من الحبر المتساقط إذا كانت كتل الحبر أو الوبر عالقة حول غطاء الشفط. قم بتنظيف غطاء الشفط.</p> <p>📖 "تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 64</p>
<p>■ هل هناك أي وبر أو ألياف عالقة على سطح الطباعة؟</p> <p>قد يقوم الوبر أو الألياف العالقة على سطح الطباعة بالالتصاق برأس الطباعة وتلطخ أماكن أخرى من القميص. أزل أي وبر باستخدام الشريط اللاصق أو الفرشاة واضغط على الألياف لتسويتها ببكرة صلبة عند تحميل قميص على طاولة الطباعة.</p> <p>📖 "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 43</p>
<p>■ نظف المنطقة حول رأس الطباعة.</p> <p>إذا كان سطح الطباعة وما إلى ذلك متسخاً حتى بعد تنظيف الغطاء، فقد تكون الألياف، مثل الوبر، تراكمت حول فوهات رأس الطباعة. نظف المنطقة حول رأس الطباعة.</p> <p>📖 "التنظيف حول الرأس" في الصفحة 69</p>

بياض متفاوت أو غير كافٍ

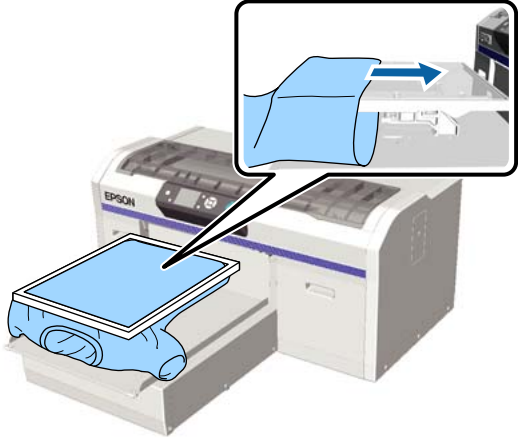
<p>■ هل حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة؟</p> <p>إذا حدث انسداد للفوهات، فهذا يعني أن هناك فوهات لا تطلق الحبر وستنخفض جودة الطباعة. اطبع نموذج فحص رأس الطباعة.</p> <p>📖 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75</p>
--

حل المشكلات

تعرض رسالة Platen Height Error أثناء الطباعة

هل تقوم بطباعة مهمة على مساحة طباعة كاملة تتطلب كمية كبيرة من الحبر؟

عند طباعة مهمة تتطلب كمية كبيرة من الحبر، فقد يتمدد السطح المطبوع بسبب كمية الحبر وقد يعمل مستشعر موضع الارتفاع أثناء الطباعة حتى إذا تم تحميل القميص بشكل صحيح. إذا حدث ذلك، فحاول وضع القميص فوق طاولة الطباعة كما هو مبين في الشكل التالي.



عند عمل المستشعر حتى إذا تم تحميل القميص باستخدام الإطار كما هو مبين في الشكل أعلاه، فإن إزالة الإطار قد تؤدي إلى التخلص من أي تجاعيد أو انكسارات في السطح المطبوع وحل المشكلة.

لاحظ أن الخطوات التالية ضرورية إذا قمت بإزالة الإطار.

□ قم بتقليل عرض الحبر White (أبيض) في برنامج الطابعة Garment Creator أو في برنامج RIP، بحيث لا تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.

□ احرص على عدم لمس القميص أثناء الطباعة حيث إنه يمكن أن يتحرك من موضعه بسهولة.

هل جففت سائل المعالجة المسبقة تمامًا؟

يصبح سطح الطباعة مبللاً ويتضخم إذا لم يتم تجفيف سائل المعالجة المسبقة بما فيه الكفاية قبل الطباعة، وقد يؤدي ذلك إلى عمل مستشعر موضع الارتفاع. تحقق من جفاف سائل المعالجة المسبقة.

تلطخ المناطق غير المطبوعة بالحبر

هل طاولة الطباعة نظيفة؟

قد يكون إطار طاولة الطباعة واللوح العلوية ملطخاً. تحقق من طاولة الطباعة ونظفها إذا لزم الأمر.

📄 "تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة" في الصفحة 90

يظهر اللون الأبيض لقاعدة الطباعة خارج الصورة

اضبط منطقة الطباعة الخاصة باللون الأبيض لقاعدة الطباعة في البرنامج.

قد يظهر اللون الأبيض لقاعدة الطباعة خارج الصورة وفقاً لخامة القميص وكمية الحبر التي تطلق. في حالة حدوث ذلك، اضبط منطقة الطباعة لقاعدة الطباعة البيضاء من برنامج الطباعة Garment Creator أو برنامج RIP.

مشاكل أخرى

تظل شاشة لوحة التحكم قيد إيقاف التشغيل

هل الطباعة في وضع السكون؟

يمكن استعادة التشغيل العادي للطابعة عن طريق الضغط على أي من الأزرار الموجودة في لوحة التحكم لإعادة تنشيط الشاشة ومن ثم إجراء عمليات الأجهزة مثل فتح غطاء الطابعة أو إرسال مهمة إلى الطابعة. يمكنك تحديد وقت الانتقال إلى وضع السكون من Administrator Menu.

📄 "قائمة القوائم" في الصفحة 92

عدم توقف الطباعة أو تلف النص المطبوع

هل بدأت تشغيل Garment Creator وبرنامج RIP عبر اتصال USB؟

شغل إما برنامج Garment Creator، وإما برنامج RIP فقط. لا تشغل كلا منهما في الوقت نفسه.

حل المشكلات

لا يمكن استخدام ذاكرة USB

هل قمت بتحديد USB File List من قائمة الإعدادات بعد توصيل رقاقة ذاكرة USB؟

لا يتم عرض رمز ذاكرة USB على لوحة التحكم بمجرد توصيل رقاقة ذاكرة USB. يتم عرض الرمز عند تحميل المهمة بعد تحديد USB File List من قائمة الإعدادات أو عند نقل المهمة من رقاقة ذاكرة USB بالطابعة.

وجود ضوء أحمر داخل الطابعة

لا يُعد ذلك عطلاً.

الضوء صادر من مصباح داخل الطابعة.

لقد نسيت كلمة مرور الشبكة

إذا نسيت كلمة المرور التي تم إنشاؤها أثناء إعداد الشبكة، فقم بإجراء Restore Settings من قائمة لوحة التحكم.

☰ قائمة القوائم " في الصفحة 92

حتى بعد تنظيف المقياس، يتم عرض رسالة تنظيف

هل هناك أي غبار أو منظم للحبر على المقياس؟

إذا ظل الغبار أو منظم الحبر على المقياس بعد المسح، يتم عرض رسالة التنظيف. تحقق من عدم وجود أي غبار أو منظم للحبر على المقياس.

إذا ظهرت هذه الرسالة على شاشة لوحة LCD مرة أخرى، فاتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

تتم طباعة حالة الطابعة وسجلها على حواف الورق

هل تقوم بالطباعة باستخدام طاولة طباعة بحجم M (متوسطة) (القياسية)؟

وفقاً لحجم الورق فقد تمتد منطقة الطباعة خارج حواف الورق إذا تم تحميل الورق على طاولة طباعة اختيارية. حمل الورق على طاولة طباعة ذات حجم M (متوسط) (قياسي)، ومن ثم قم بالطباعة.

☰ تحميل المقياس (الوسائط) " في الصفحة 43

بطء الطباعة أو توقفها في منتصف العملية

هل تم تعيين اتجاه تحرك الرأس على وضع uni-directional (أحادي الاتجاه)؟

قد يتم تعيين Print Direction على Uni-Direction (Low Speed) في برنامج الطباعة Garment Creator. حاول تعيين Print Direction على وضع High Bi-Direction (Speed) في برنامج الطباعة Garment Creator.

عند طباعة مهمة من رقاقة ذاكرة USB، فقد يتم تعيين Print Direction على وضع Uni-Directional في شاشة المعاينة. عطل إعداد Uni-Directional.

☰ "الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 56

هل تستخدم رقاقة ذاكرة USB بسرعة قراءة بطيئة؟

إذا كنت تستخدم رقاقة ذاكرة USB بسرعة قراءة بطيئة (4.63 ميغابايت/ثانية أو أقل) فعند الطباعة من رقاقة ذاكرة USB، يتوقف رأس الطباعة في بعض الأحيان أثناء الطباعة وتستمر الطباعة. استخدم رقاقة ذاكرة USB بسرعة قراءة عالية.

الطابعة لا تعمل

هل رقاقة ذاكرة USB متصلة؟

عند توصيل رقاقة ذاكرة USB بالطابعة، تبدأ الطباعة عند حفظ المهمة في رقاقة ذاكرة USB. أزل رقاقة ذاكرة USB لإسراع عملية الطباعة.

ملحق

المنتجات الاستهلاكية والخيارات

تتوفر المنتجات الاستهلاكية والخيارات التالية للاستخدام مع طابعتك (اعتباراً من ديسمبر 2017).

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني.

خرطوشات الحبر*

رقم المنتج	اسم المنتج	طراز الطابعة
T7251	Black (أسود)	SC-F2100 SC-F2130 SC-F2160
T7252	Cyan (سماوي)	
T7253	Magenta (أرجواني)	
T7254	Yellow (أصفر)	
T725A	White (أبيض)	
T7301	Black (أسود)	خرطوشات الحبر (250 مل)
T7302	Cyan (سماوي)	
T7303	Magenta (أرجواني)	
T7304	Yellow (أصفر)	
T730A	White (أبيض)	
T7261	Black (أسود)	خرطوشات الحبر (600 مل)
T7262	Cyan (سماوي)	
T7263	Magenta (أرجواني)	
T7264	Yellow (أصفر)	
T726A	White (أبيض)	
T7311	Black (أسود)	خرطوشات الحبر (250 مل)
T7312	Cyan (سماوي)	
T7313	Magenta (أرجواني)	
T7314	Yellow (أصفر)	
T731A	White (أبيض)	

* توصي Epson باستخدام خراطيش أحبار Epson الأصلية. لا تضمن Epson جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يسبب استخدام منتجات الحبر غير الأصلي إحداث ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بشكل غريب في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

رج الخراطوشات واستبدالها" في الصفحة 81

ملحق

مشاكل أخرى

اسم المنتج	رقم المنتج	التفسير
Cleaning Cartridge (خرطوشة تنظيف)	T7360	تُستخدم لغسل رأس الطباعة وغسل الأنايب.
Pre-treatment liquid (سائل المعالجة المسبقة)	T7361	20 لترًا. خففه قبل الاستخدام. 📄 "استخدام سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 30
Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة)	T7362	مجموعة الصيانة نفسها المرفقة مع الطابعة. تحتوي هذه المجموعة على قفازات، وعصي التنظيف، ومنظف الحبر، وكأس لإجراء عمليات الصيانة الدورية مثل تنظيف الغطاء. 📄 "الصيانة" في الصفحة 58
Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس)	C13S092001	تحتوي هذه المجموعة على حشوة تنظيف ووحدة الممسحة. 📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85
Air Filter (مرشح الهواء)	C13S092021	مجموعة مرشح الهواء وملابس التنظيف (× 5). 📄 "تنظيف المقياس واستبدال المرشح" في الصفحة 66
Waste ink bottle (زجاجة الحبر المُستهلك)	T7240	زجاجة الحبر المستهلك نفسها المرفقة مع الطابعة.
Large Platen (طاولة طباعة كبيرة) (باستثناء طراز SC-F2180)	C12C933921	المساحة الممكن طباعتها: 16 بوصات × 20 بوصة/406 × 508 مم
Large Platen (طاولة طباعة كبيرة) (بالنسبة لطرز SC-F2180)	C12C933981	
Medium Platen (طاولة طباعة متوسطة) (باستثناء طراز SC-F2180)	C12C933931	طاولة الطباعة نفسها المرفقة مع الطابعة. المساحة الممكن طباعتها: 14 بوصات × 16 بوصة/356 × 406 مم
Medium Platen (طاولة طباعة متوسطة) (بالنسبة لطرز SC-F2180)	C12C933991	
Small Platen (طاولة طباعة صغيرة) (باستثناء طراز SC-F2180)	C12C933941	المساحة الممكن طباعتها: 10 بوصات × 12 بوصة/254 × 305 مم
Small Platen (طاولة طباعة صغيرة) (بالنسبة لطرز SC-F2180)	C12C934001	
Extra Small Platen (طاولة طباعة صغيرة إضافية) (باستثناء طراز SC-F2180)	C12C933951	المساحة الممكن طباعتها: 7 بوصات × 8 بوصة/178 × 203 مم
Extra Small Platen (طاولة طباعة صغيرة إضافية) (بالنسبة لطرز SC-F2180)	C12C934011	
Sleeve Platen (أسطوانية) (طاولة الطباعة ذات الحشوة) (باستثناء طراز SC-F2180)	C12C933971	تسمح لك طاولة الطباعة هذه بالطباعة على سوار القميص. المساحة الممكن طباعتها: 4 بوصات × 4 بوصة/102 × 102 مم
Sleeve Platen (أسطوانية) (طاولة الطباعة ذات الحشوة) (بالنسبة لطرز SC-F2180)	C12C934031	

ملحق

اسم المنتج	رقم المنتج	التفسير
Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة) (باستثناء طراز SC-F2180)	C12C933961	تسمح لك هذه الطباعة بالطباعة بشكل صحيح على قمصان البولو وكذلك القمصان التي بها سحابات والأزرار. المساحة الممكن طباعتها: تعادل منطقة بحجم طاولة طباعة M (متوسطة).
Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة) (بالنسبة لطرز SC-F2180)	C12C934021	
Platen Grip Pad - L (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة - كبيرة (L)) (باستثناء طراز SC-F2180)	C13S210075	بطانة لاصقة لاستخدام طاولة الطباعة ذات الحجم الكبير (L) كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.
Platen Grip Pad - L (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة - كبيرة (L)) (بالنسبة لطرز SC-F2180)	C13S210078	
Platen Grip Pad - M (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة - متوسطة (M)) (باستثناء طراز SC-F2180)	C13S210076	البطانة اللاصقة نفسها المرفقة مع الطباعة. بطانة لاصقة لاستخدام طاولة الطباعة ذات الحجم المتوسط (M) كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.
Platen Grip Pad - M (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة - متوسطة (M)) (بالنسبة لطرز SC-F2180)	C13S210079	
Platen Grip Pad - S (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة - صغيرة (S)) (باستثناء طراز SC-F2180)	C13S210077	بطانة لاصقة لاستخدام طاولة الطباعة ذات الحجم الصغير (S) كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.
Platen Grip Pad - S (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة - صغيرة (S)) (بالنسبة لطرز SC-F2180)	C13S210080	
Pre-treatment roller set (مجموعة فرشاة سائل المعالجة المسبقة)	C12C891201	مجموعة تتكون من مكان بكرات 3 × 3، ومقبض، ووعاء.
Replacement rollers for pre-treatment (استبدال فرش سائل المعالجة المسبقة) (3 قطع)	C12C891211	بكرة الفرشاة الصلبة نفسها المرفقة مع مجموعة فرشاة سائل المعالجة المسبقة.
Hard roller (البكرة الصلبة)	C12C891221	مجموعة البكرة (الصلبة) واليد.
Grip Pad Tool (أداة البطانة اللاصقة) (باستثناء طراز SC-F2180)	C12C934151	أداة البطانة اللاصقة نفسها المرفقة مع الطباعة.
Grip Pad Tool (أداة البطانة اللاصقة) (بالنسبة لطرز SC-F2180)	C12C934161	

📄 "نقل الطابعة" في الصفحة 113

قد تتلطيخ يداك بالحبر المستهلك. إذا لزم الأمر، فارتدِ القفازات المرفقة في مجموعة أدوات الصيانة.

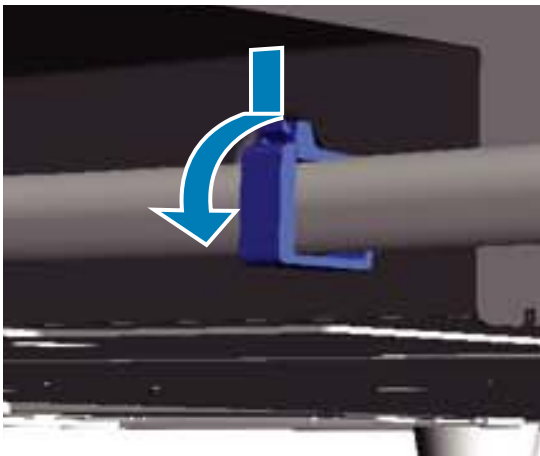
📄 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 109

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطاقة.

2 أزل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك).

📄 "استبدال زجاجة الحبر المستهلك" في الصفحة 83

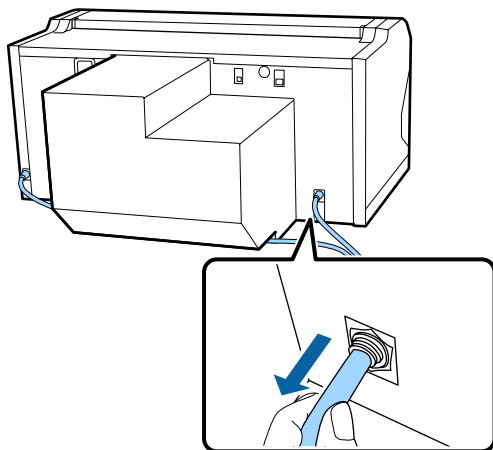
3 أزل أنبوب الحبر المستهلك من مشبك الأنبوب.



4 أزل الأنايب اليسرى واليمنى للحبر المستهلك.

⚠️ مهم:

قد ينسكب الحبر المستهلك من المنفذ أو الأنبوب. توخ الحذر عند إجراء العمليات.



ملاحظات عند تحريك الطابعة أو نقلها

يوضح هذا القسم كيفية تحريك الطابعة أو نقلها.

⚠️ تنبيه:

- ❑ لا تحاول حمل الطابعة بنفسك. يجب حزم الطابعة ونقلها بواسطة ثلاثة أشخاص.
- ❑ عند تحريك الطابعة، احرص على عدم إمالتها بزواوية أكبر من 10 درجات. وإلا فإنه يمكن أن تقع وتتسبب في وقوع حادث.
- ❑ لا تلتطخ نفسك عند حمل الطابعة.
- ❑ عند حمل الطابعة، أمسكها من المناطق المشار إليها في الدليل.
- ❑ قد يتسبب ذلك في إصابات إذا قمت بحمل الطابعة بإمساكها من مناطق أخرى حيث إن الطابعة قد تسقط، أو قد تعلق أصابعك عند وضع الطابعة.

⚠️ مهم:

- ❑ لا تلمس سوى المناطق الضرورية؛ علماً بأنه إذا قمت بخلاف ذلك، فقد يحدث عطل ما.
- ❑ حرك أو انقل الطابعة بحيث تكون خراطيش الحبر مركبة؛ وإلا فقد يؤدي ذلك إلى انسداد الفوهات ويجعل من المستحيل القيام بعملية الطباعة، أو قد يؤدي إلى تسرب الحبر.

قم بإجراء العمليات التالية مقدماً قبل تحريك الطابعة أو نقلها.

- ❑ قم بإيقاف تشغيل الطابعة ونزع جميع الكابلات.
- ❑ أزل طاولة الطباعة.
- 📄 "استبدال طاولات الطباعة وإزالة/تركيب الفواصل" في الصفحة 39
- ❑ أغلق ذراع التثبيت.
- ❑ تحقق من عدم وجود أي شيء في حامل الملقط.
- 📄 "الجزء الأمامي" في الصفحة 7

التجهيز لنقل الطابعة

يشرح هذا القسم كيفية نقل الطابعة في الطابق نفسه دون تغيير مستوى الطابق. راجع ما يلي للحصول على تعليمات حول نقل الطابعة إلى طابق آخر أو مبنى آخر.

دليل الإعداد (كتيب)



تنبيه: عند نقل الطابعة، لا تقم بإمالة الطابعة أو إيقافها على جانبها أو قلبها رأساً على عقب. وإلا فقد يتسرب الحبر.

بعد نقل الطابعة، قم بإعدادها باتباع الخطوات نفسها الخاصة بما بعد نقل الطابعة.

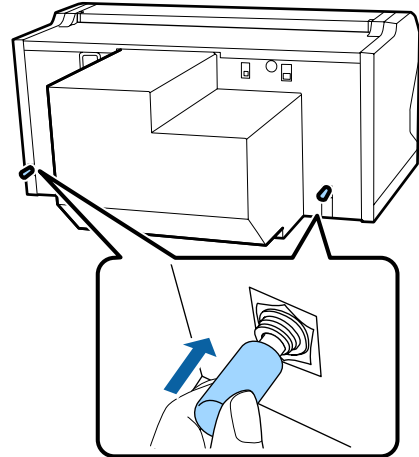
دليل الإعداد بعد النقل" في الصفحة 113

المنطقة القابلة للطباعة

المنطقة المتوفرة	النوع
20 × 16 بوصة (406 × 508 مم)	طاولة طابعة بحجم L
16 × 14 بوصة (356 × 406 مم)	طاولة طابعة بحجم M
12 × 10 بوصة (254 × 305 مم)	طاولة طابعة بحجم S
8 × 7 بوصات (178 × 203 مم)	طاولة طابعة بحجم XS
4 × 4 بوصات (102 × 102 مم)	Sleeve Platen (طاولة طباعة ذات حشوة أسطوانية)
ارجع إلى الشكل الخاص بالمنطقة التي لا يمكن طباعتها	Medium Grooved Platen (طاولة طباعة متوسطة محرزة)

لا يمكنك الطباعة في مناطق معينة داخل كل إطار لطاولة الطباعة أو مناطق معينة بالمنطقة بأعلى أو أسفل أو يسار أو يمين حافة اللوحة العلوية. لا يمكن طباعة المناطق المشار إليها من خلال الأحرف A و B في الشكل التالي.

5 أدخل الأجزاء التي تم إزالتها أثناء الإعداد.



إعداد الطابعة بعد النقل

اتبع الخطوات التالية لاستخدام الطابعة بعد نقلها.

1 تحقق من أن الموقع مناسب للتركيب.
دليل الإعداد (كتيب)

2 ركب أنبوبة الحبر المستهلك وزجاجة الحبر المستهلك.
دليل الإعداد (كتيب)

3 قم بتوصيل قابس الطاقة بمنفذ تيار كهربائي، ثم قم بتشغيل الطابعة.
دليل الإعداد (كتيب)

4 قم بإجراء فحص الفوهة وتأكد من عدم وجود فوهات مسدودة.

دليل الإعداد "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 75

5 اضبط أخطاء محاذاة رأس الطابعة، ثم تحقق من جودة الطباعة.

دليل الإعداد "تصحيح أخطاء محاذاة الطباعة" في الصفحة 79

نقل الطابعة

عند نقل الطابعة، قم بحماية الطابعة من الصدمات والاهتزازات باستخدام المواد الواقية ومواد التعبئة المستخدمة عند تسليمها لك بعد قيامك بتجهيز الطابعة لنقلها.

دليل الإعداد لنقل الطابعة" في الصفحة 112

راجع دليل الإعداد (كتيب) لتركيب الجزء الواقى بالقاعدة المتحركة التي تم إرفاقها عند تسليمك للطابعة.

ملحق

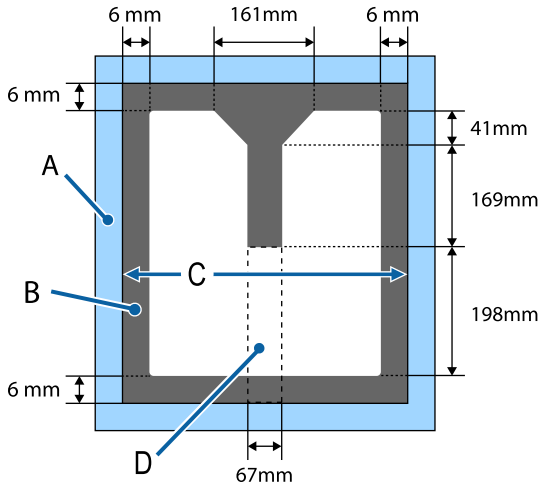
B: المناطق التي لا يمكن الطباعة عليها

C: اللوحة العلوية

Medium Grooved Platen (طاولة طباعة متوسطة محززة)

لا يمكنك الطباعة على مناطق معينة داخل إطار طاولة الطباعة وفي المناطق التي لا توجد فيها لوحة علوية.

القسم D يحتوي على جزء مربع. عند إزالة الجزء المربع، لا يمكنك الطباعة على هذا القسم.



A: إطار طاولة الطباعة

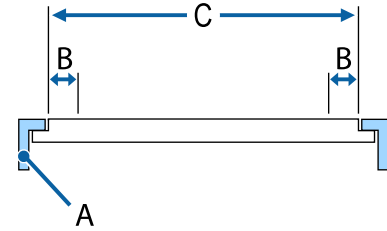
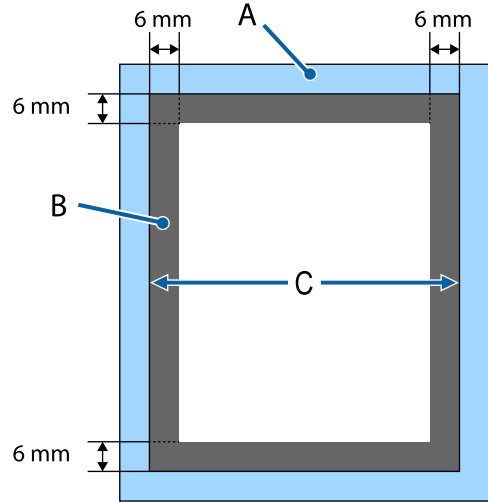
B: المناطق التي لا يمكن الطباعة عليها

C: الجزء العلوي

D: الجزء المربع

طاولات طباعة ذات أحجام XS، S، M، و L

لا يمكنك الطباعة في مناطق معينة بالمنطقة أعلى الحافة الداخلية لإطار طاولة الطباعة أو أسفلها أو يسارها أو يمينها أو القسم المرتفع (اللوحة العلوية) داخل طاولة الطباعة.



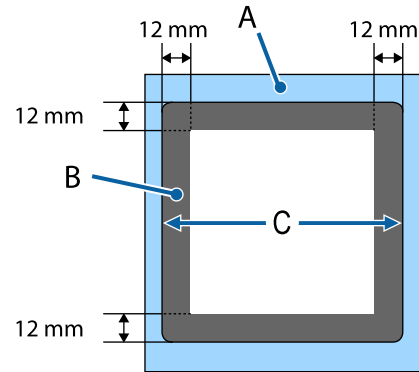
A: إطار طاولة الطباعة

B: المناطق التي لا يمكن الطباعة عليها

C: اللوحة العلوية

Sleeve Platen (طاولة طباعة ذات حشوة أسطوانية)

لا يمكنك الطباعة على مناطق معينة للقسم المرتفع داخل إطار طاولة الطباعة.



A: إطار طاولة الطباعة

ملحق

جدول يظهر المقياس على الملصق وسمك الوسائط

يبين الجدول التالي الصلة بين المقياس على الملصق وسماعة الوسائط التقريبية.

عند تركيب طاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة ذات حجم S، أو M، أو L

الفواصل وسمك الوسائط (مم)				المقياس على الملصق
لا يوجد	فقط b	فقط a	a+b	
يدعم الوسائط 16.0 مم أكبر سمكًا من a + b	يدعم الوسائط 10.0 مم أكبر سمكًا من a + b	يدعم الوسائط 6.0 مم أكبر سمكًا من a + b		
15.0	9.0	5.0	< 1.0	P
				•
16.0	10.0	6.0		1
				•
17.0	11.0	7.0		2
				•
18.0	12.0	8.0	2.0	3
				•
19.0	13.0	9.0	3.0	4
				•
20.0	14.0	10.0	4.0	5
				•
21.0	15.0	11.0	5.0	6
				•
22.0	16.0	12.0	6.0	7
				•
24.0	17.0	13.0	7.0	8

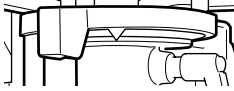
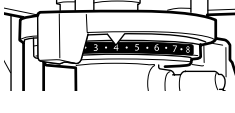
ملحق

عند تركيب طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة ذات حجم S، أو M، أو L أو طاولة طباعة ذات حجم XS

الفواصل وسمك الوسائط (مم)				المقياس على الملصق
لا يوجد	فقط b	فقط a	a+b	
يدعم الوسائط السميكة a + b مم لـ 16.0	يدعم الوسائط السميكة a + b مم لـ 10.0	يدعم الوسائط السميكة a + b مم لـ 6.0		
16.0	10.0	6.0	< 1.0	P
				•
17.0	11.0	7.0		1
				•
18.0	12.0	8.0	2.0	2
				•
19.0	13.0	9.0	3.0	3
				•
20.0	14.0	10.0	4.0	4
				•
21.0	15.0	11.0	5.0	5
				•
22.0	16.0	12.0	6.0	6
				•
23.0	17.0	13.0	7.0	7
				•
25.0	18.0	14.0	8.0	8

ملحق

عند تركيب طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية، أو طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

الفواصل وسمك الوسائط (مم)		المقياس على الملصق
لا يوجد يدعم الوسائط 6.0 مم أكبر سمكاً من b فقط	b فقط	
		
6.0	< 1.0	P
		•
7.0		1
		•
8.0	2.0	2
		•
9.0	3.0	3
		•
10.0	4.0	4
		•
11.0	5.0	5
		•
12.0	6.0	6
		•
13.0	7.0	7
		•
14.0	8.0	8

متطلبات النظام

يمكن استخدام كل برنامج في البيئات التالية. (اعتباراً من ديسمبر 2017)

يمكن أن تتغير أنظمة التشغيل المدعومة.

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني.

Epson Control Dashboard for DTG

مهم!

تأكد من تلبية جهاز الكمبيوتر الذي تم تثبيت برنامج *Epson Control Dashboard for DTG* عليه للمتطلبات التالية.

إذا لم يتم تلبية هذه المتطلبات، فسيتعذر على البرنامج مراقبة الطابعة بشكل صحيح.

عطل وظيفة الإسبات في جهاز الكمبيوتر الخاص بك.

عطل وظيفة السكون بحيث لا يدخل جهاز الكمبيوتر في وضع السكون.

Windows

Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64	أنظمة التشغيل
Intel Core2Duo 2.5 جيجا هرتز أو أكثر	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
1 جيجابايت أو أكبر	الذاكرة المتاحة
10 جيجابايت أو أكبر	القرص الصلب (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)
1024 × 768 أو أعلى	دقة العرض
USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T	واجهة الاتصالات
Windows Internet Explorer/Microsoft Edge استخدم أحدث إصدار. (Internet Explorer 11 أو الأحدث)	المتصفح

macOS

macOS v10.7 أو أحدث	أنظمة التشغيل
Intel Core2Duo 2.0 جيجا هرتز أو أكثر	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
1 جيجابايت أو أكبر	الذاكرة المتاحة
10 جيجابايت أو أكبر	القرص الصلب (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)
1024 × 768 أو أعلى	دقة العرض

ملحق

واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المتصفح	Safari 6 أو الأحدث

Garment Creator

Windows

أنظمة التشغيل	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	Intel Core2Duo 2.0 جيجا هرتز أو أكثر
الذاكرة المتاحة	1 جيجابايت أو أكبر
القرص الصلب (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)	32 جيجابايت أو أكبر
دقة العرض	1024 × 768 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة Ethernet 100Base-TX

macOS

أنظمة التشغيل	macOS v10.10 أو أحدث
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	Intel Core2Duo 2.0 جيجا هرتز أو أكثر
الذاكرة المتاحة	2 جيجابايت أو أكبر
القرص الصلب (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)	32 جيجابايت أو أكبر
دقة العرض	1024 × 768 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة Ethernet 100Base-TX

جدول المواصفات

مواصفات الطباعة	
فاصل المقبس	128 مم
قطر المقبس	19.9 مم
الارتفاعات المتاحة	23.5 إلى 31.5 مم
سمك فواصل ضبط الارتفاع	7.5 مم (4 نقاط)
درجة الحرارة	التشغيل: 10 إلى 35 ° مئوية التخزين (قبل التفريغ): في درجة حرارة تتراوح بين 20- إلى 60 ° مئوية (في غضون 120 ساعة عند 60 ° مئوية، وفي غضون شهر عند 40 ° مئوية) التخزين (بعد التفريغ): في درجة حرارة تتراوح بين 20- إلى 40 ° مئوية (في غضون شهر عند 40 ° مئوية)
الرطوبة (بدون تكاثف)	التشغيل: من 20 إلى 80% التخزين (قبل التفريغ): من 5 إلى 85% التخزين (بعد التفريغ): من 5 إلى 85%
رطوبة/درجة حرارة التشغيل	
الأبعاد الخارجية (عند التخزين)	(العرض) 985 × (العمق) 1425 × (الارتفاع) 490 مم
الوزن	84 كجم تقريباً (عند تثبيت أسطوانة الطباعة المزودة، دون تضمين أنابيب الحبر المستهلك أو خرطوشات الحبر)

* استخدم كابلاً مقوياً يتكون من زوج من الأسلاك المجدولة (الفئة 5 أو الأفضل).



مهم:

استخدم هذه الطباعة على ارتفاع أقل من 2000 م.

مواصفات الطباعة	
طريقة الطباعة	نافثة للحبر عند الطلب
تكوين الفوهات	
وضع الحبر (أبيض)	White (أبيض): 360 فوهة × 4 اللون: 360 فوهة (× 4 ألوان) التنظيف: 360 فوهة × 2
وضع الحبر الملون	360 فوهة (× 4 ألوان) التنظيف: 360 فوهة × 6
وضع لون عالي السرعة	360 فوهة 2 × (× 4 ألوان) التنظيف: 360 فوهة × 2
الدقة (إلى الحد الأقصى)	White (أبيض): 1440 × 1440 نقطة لكل بوصة اللون: 1440 × 720 نقطة لكل بوصة
رمز التحكم	ESC/P صور نقطية (أمر غير مععلن)
طريقة تغذية أسطوانة الطباعة	سير الناقل
ذاكرة داخلية	الذاكرة الأساسية: 512 ميجابايت الشبكة: 128 ميجابايت
واجهة التوصيل	منفذ USB متوافقان عالياً السرعة يتمتعان بمواصفات USB 2.0 (الجزء الخلفي): للاتصال بجهاز الكمبيوتر، والجزء الأمامي: لجهاز ذاكرة (USB) شبكة الإيثرنت 10Base-T/100Base-TX*
الجهد المحدد	من 100 إلى 240 فولت تيار متردد
التردد المحدد	50/60 هرتز
التيار المحدد	0.4 إلى 0.7 أمبير
استهلاك الطاقة	
وضع الاستخدام	55 واط تقريباً
وضع السكون	10 واط تقريباً
وضع إيقاف الطاقة	0.5 واط أو أقل
لوحة تثبيت طاولة الطباعة (يجب عدم تجاوز طاولة الطباعة 3.7 كجم)	

ملحق

مواصفات خرطوشة التنظيف	
درجة الحرارة	التشغيل: 10 إلى 35 °مئوية عند التخزين (في الطرد) وبعد التثبيت في الطابعة: من -20 إلى 40 °مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 °مئوية، وشهر عند 40 °مئوية) النقل (في الطرد): من -20 إلى 60 °مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 °مئوية، وشهر عند 40 °مئوية، و72 ساعة عند 60 °مئوية)
السعة	700 مل
أبعاد الخرطوشة	(العرض) 40 × (العمق) 305 × (الارتفاع) 110 مم

مواصفات سائل المعالجة المسبقة	
تاريخ انتهاء الصلاحية	اطلع على التاريخ المطبوع على العبوة والخرطوشة (في درجة الحرارة العادية)
درجة الحرارة	التشغيل: 10 إلى 35 °مئوية عند التخزين (في الطرد): من -20 إلى 40 °مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 °مئوية، وشهر عند 40 °مئوية) النقل (في الطرد): من -20 إلى 60 °مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 °مئوية، وشهر عند 40 °مئوية، و72 ساعة عند 60 °مئوية)
السعة	20 لترًا
الأبعاد	(العرض) 300 × (العمق) 300 × (الارتفاع) 300 مم

مواصفات منظف الحبر	
تاريخ انتهاء الصلاحية	اطلع على التاريخ المطبوع على العبوة (في درجة الحرارة العادية)
درجة الحرارة	التشغيل: 10 إلى 35 °مئوية عند التخزين (في الطرد): من -20 إلى 40 °مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 °مئوية، وشهر عند 40 °مئوية) النقل (في الطرد): من -20 إلى 60 °مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 °مئوية، وشهر عند 40 °مئوية، و72 ساعة عند 60 °مئوية)
السعة	150 مل

تحذير: 

يُعد هذا المنتج من الفئة أ. قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تشويش موجات الراديو في البيئات الداخلية، وفي هذه الحالة قد يتطلب من المستخدم اتخاذ إجراءات كافية.

مواصفات الحبر	
النوع	خرطابيش الحبر المخصصة
حبر صبغي	وضع الحبر: White (أبيض) : Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر) Black (أسود)، White (أبيض) وضع ولون عالي السرعة/الحبر الملون: Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)، Black (أسود)
تاريخ انتهاء الصلاحية	اطلع على التاريخ المطبوع على العبوة (في درجة الحرارة العادية)
انتهاء ضمان جودة الطباعة	سنة واحدة (بعد التركيب في الطابعة)
درجة الحرارة	التشغيل: 10 إلى 35 °مئوية عند التخزين (في الطرد) وبعد التركيب في الطابعة: من -20 إلى 40 °مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 °مئوية، وشهر عند 40 °مئوية) النقل (في الطرد): من -20 إلى 60 °مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 °مئوية، وشهر عند 40 °مئوية، و72 ساعة عند 60 °مئوية)
أبعاد الخرطوشة	600 مل: (العرض) 40 × (العمق) 305 × (الارتفاع) 110 مم 250 مل: (العرض) 40 × (العمق) 200 × (الارتفاع) 110 مم

مهم: 

يجب عدم إعادة ملء الحبر.

مواصفات خرطوشة التنظيف	
تاريخ انتهاء الصلاحية	اطلع على التاريخ المطبوع على العبوة (في درجة الحرارة العادية)

ملحق

معلومات عن إعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي
يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي
الخاص بهذه المعدات على عنوان الإنترنت التالي.

<http://www.epson.eu/conformity>

الاتصال بدعم شركة Epson

قبل الاتصال بشركة Epson

إذا كان منتج Epson لديك لا يعمل بشكل صحيح ولا يمكنك حل المشكلة باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها الموجودة في وثائق المنتج، فاتصل بخدمات دعم شركة Epson للحصول على المساعدة. إذا كان دعم شركة Epson في منطقتك غير مضمن في القائمة التالية، فاتصل بالموزع حيث اشترت المنتج.

سيكون دعم شركة Epson قادراً على المساعدة بسرعة أكبر في حالة توفير المعلومات التالية:

- الرقم التسلسلي للمنتج
(عادةً ما يوجد ملصق الرقم التسلسلي على الجزء الخلفي من المنتج.)
- طراز المنتج
- إصدار برنامج المنتج
(انقر فوق **About. Version Info**، أو الزر المماثل في برنامج المنتج.)
- ماركة الكمبيوتر ونوعه
- اسم نظام تشغيل الكمبيوتر وإصداره
- أسماء وإصدارات تطبيقات البرامج التي تستخدمها عادةً مع المنتج

أين تجد المساعدة

موقع الويب للدعم الفني

يقدم موقع الويب للدعم الفني الخاص بشركة Epson تعليمات حول المشكلات مستعصية الحل باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها في وثائق المنتج. إذا كان لديك مستعرض ويب ويمكنك الاتصال بالإنترنت، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<http://support.epson.net/>

إذا كنت تحتاج إلى أحدث برامج التشغيل أو الأسئلة الشائعة أو الأدلة أو مواد التنزيل الأخرى، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<http://www.epson.com>

ثم حدد قسم الدعم في موقع ويب Epson المحلي.

أين تجد المساعدة

تعليمات للمستخدمين في تايوان

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<http://www.epson.com.tw>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

مكتب الدعم الفني بشركة Epson
(هاتف رقم: +0800212873)

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

مركز خدمة الإصلاح:

العنوان	رقم الفاكس	رقم الهاتف
No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan	02-23417070	02-23416969
1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan	02-27495955	02-27491234
No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan	02-32340699	02-32340688
No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan	039-600969	039-605007
No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan	038-312977	038-312966
5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)	03-4396589	03-4393119

تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية

تقدم Epson خدمات الدعم الفني المدرجة أدناه.

الدعم عبر الإنترنت

تفضل بزيارة موقع دعم شركة Epson على الويب على <http://epson.com/support> وحدد منتجك للحصول على حلول للمشكلات الشائعة. يمكنك تنزيل برامج تشغيل ووثائق، أو الحصول على إجابات للأسئلة الشائعة ونصائح لاكتشاف الأخطاء وإصلاحها، أو يمكنك إرسال بريد إلكتروني يتضمن الأسئلة الخاصة بك إلى شركة Epson.

تحدث إلى ممثل الدعم

اتصل بـ (562) 276-1300 (من الولايات المتحدة)، أو (905) 709-9475 (من كندا)، من 6 صباحاً إلى 6 مساءً، بتوقيت المحيط الهادئ، من الاثنين إلى الجمعة. أيام وساعات الدعم قابلة للتغيير دون إشعار. قد يتم فرض رسوم على الاتصال من مناطق بعيدة.

قبل الاتصال بدعم شركة Epson، يرجى إعداد المعلومات التالية:

- اسم المنتج
- الرقم التسلسلي للمنتج
- إثبات الشراء (مثل إيصال تخزين) وتاريخ الشراء
- تكوين الكمبيوتر
- وصف المشكلة

ملاحظة:

للحصول على تعليمات باستخدام أي برنامج آخر على النظام الخاص بك، راجع الوثائق الخاصة بهذا البرنامج للحصول على معلومات الدعم الفني.

لوازم الشراء وملحقاته

يمكنك شراء خراطيش حبر وخراطيش شرائط وورق وملحقات Epson الأصلية من أي موزع معتمد من شركة Epson. للعثور على أقرب موزع معتمد، اتصل بـ GO-EPSON-800 (800-463-7766). أو يمكنك الشراء عبر الإنترنت على <http://www.epsonstore.com> (خدمات بيع الولايات المتحدة) أو <http://www.epson.ca> (خدمات بيع كندا).

تعليمات للمستخدمين في أوروبا

راجع مستند الضمان في أوروبا للحصول على معلومات حول طريقة الاتصال بدعم شركة Epson.

أين تجد المساعدة

عنوان URL عبر شبكة الإنترنت <http://www.epson.com.au>

قم بالوصول لصفحات الويب العالمية الخاصة بفرع شركة Epson في أستراليا. موقع يستحق استخدام المودم لتصفحه! حيث يوفر الموقع منطقة تنزيل لبرامج التشغيل ونقاط الاتصال بشركة Epson ومعلومات المنتجات الجديدة والدعم الفني (البريد الإلكتروني).

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

يعتبر مكتب الدعم الفني بشركة Epson آخر إجراء احتياطي للتأكد من وصول العملاء للنصائح المطلوبة. يستطيع العاملون في مكتب الدعم الفني المساعدة في تثبيت منتجات Epson وتكوينها وتشغيلها. يستطيع أفراد الدعم الفني لما قبل المبيعات توفير الوثائق حول منتجات Epson الجديدة وتقديم النصيحة حول مكان أقرب موزع أو وكيل صيانة. تتم الإجابة على أنواع عديدة من الاستعلامات هنا.

أرقام مكتب الدعم الفني هي:

هاتف: 054 361 1300

فاكس: (02) 8899 3789

نحن نشجعك على الحصول على كل المعلومات المطلوبة عند الاتصال. كلما قمت بإعداد المزيد من المعلومات، زادت سرعتنا في مساعدتك على حل المشكلة. تتضمن هذه المعلومات وثائق منتج Epson ونوع الكمبيوتر ونظام التشغيل وبرامج التطبيق وأي معلومات تشعر بأنها مطلوبة.

تعليمات للمستخدمين في سنغافورة

مصادر المعلومات والدعم والخدمات المتوفرة بشركة Epson هي: Singapore

شبكة الويب العالمية

<http://www.epson.com.sg>

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة (FAQ) واستفسارات المبيعات والدعم الفني عبر البريد الإلكتروني.

مكتب الدعم الفني بشركة Epson (هاتف: 6586 3111 (65))

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

□ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

العنوان	رقم الفاكس	رقم الهاتف
1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan	03-5320092	03-5325077
3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)	04-23011503	04-23011502
No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan	04-23806000	04-23805000
No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan	05-2784555	05-2784222
No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan	06-2112555	06-2221666
1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan	07-5540926	07-5520918
No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan	07-3218085	07-3222445
1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan	08-7344802	08-7344771

تعليمات للمستخدمين في أستراليا

يتمنى فرع شركة Epson في أستراليا توفير مستوى عالٍ من خدمة العملاء. بالإضافة إلى وثائق المنتج، نحن نوفر المصادر التالية للحصول على معلومات:

الموزع

لا تنسَ أنه بإمكان الموزع لديك في أغلب الأحيان المساعدة في تحديد المشكلات وحلها. يجب أن يكون الموزع دوماً أول من تتصل به للحصول على نصيحة حول المشكلات، حيث يستطيع في أغلب الأحيان حل المشكلات بسرعة وسهولة بالإضافة إلى توفير النصائح حول الخطوة التالية التي يجب اتخاذها.

أين تجد المساعدة

- الأسئلة المتداولة، استفسارات المبيعات، الأسئلة عبر البريد الإلكتروني

الخط الساخن بشركة Epson

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- الدعم الفني
- هاتف رقم (62) 21-572 4350
- فاكس (62) 21-572 4357

مركز خدمة Epson

Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta	Jakarta
هاتف/فاكس: (62) 21-62301104	
Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung	Bandung
هاتف/فاكس: (62) 22-7303766	
Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya	Surabaya
هاتف: (62) 31-5355035 فاكس: (62) 31-5477837	
Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta	Yogyakarta
هاتف: (62) 274-565478	
Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan	Medan
هاتف/فاكس: (62) 61-4516173	
MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar	Makassar
هاتف: (62) 411-350147/411-350148	

- الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في تايلاند

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية
(<http://www.epson.co.th>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، وكذلك الأسئلة المتداولة والبريد الإلكتروني.

الخط الساخن بشركة Epson
(هاتف: (66)2685-9899)

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في فيتنام

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

الخط الساخن بشركة
Epson (هاتف): 84-8-823-9239

مركز الخدمة:
80 Truong Dinh Street,
District 1, Hochiminh City
Vietnam

تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية
(<http://www.epson.co.id>)

- معلومات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل

أين تجد المساعدة

603-56288388/399 فاكس:

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج (خط المعلومات)
هاتف: 56288222-603

الاستفسارات الخاصة بخدمات الإصلاح والضمان، واستخدام المنتج والدعم الفني (الخط الفني)
هاتف: 56288333-603

تعليمات للمستخدمين في الهند

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<http://www.epson.co.in>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

المكتب الرئيسي لشركة Epson في الهند — بانجالور

هاتف: 30515000-080

فاكس: 30515005

المكاتب الإقليمية لشركة Epson في الهند:

الموقع	رقم الهاتف	رقم الفاكس
مومباي	/28261515-022 16/17	28257287-022
دلهي	30615000-011	30615005-011
شيناى	30277500-044	30277575-044
كولكاتا	22831589/90-033	22831591-033
حيدرآباد	66331738/39-040	66328633-040
كوشين	2357950-0484	2357950-0484
كوبباتور	2380002-0422	لا يوجد
بيون	/30286000-020 /30286001 30286002	30286000-020

تعليمات للمستخدمين في هونج كونج

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى الخدمات الأخرى لما بعد البيع، نحن نرحب بالسادة المستخدمين بالاتصال بشركة Epson المحدودة في هونج كونج.

صفحة الإنترنت الرئيسية

لقد أنشأت شركة Epson هونج كونج صفحة رئيسية محلية باللغتين الصينية والإنجليزية على الإنترنت لتزويد المستخدمين بالمعلومات التالية:

معلومات المنتج

إجابات على الأسئلة المتداولة

أحدث إصدارات برامج تشغيل منتجات Epson

يمكن للمستخدمين الوصول إلى صفحتنا الرئيسية على شبكة ويب العالمية من خلال:

<http://www.epson.com.hk>

الخط الساخن للدعم الفني

يمكنك أيضاً الاتصال بطاقم الفنيين على أرقام الهواتف والفاكسات التالية:

هاتف: (852) 2827-8911

فاكس: (852) 2827-4383

تعليمات للمستخدمين في ماليزيا

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<http://www.epson.com.my>)

معلومات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل

الأسئلة المتداولة، استفسارات المبيعات، الأسئلة عبر البريد الإلكتروني

.Sdn. Bhd (M) Epson Trading

المكتب الرئيسي.

هاتف: 603-56288288

أين تجد المساعدة

الموقع	رقم الهاتف	رقم الفاكس
أحمداباد	26407176/77-079	26407347-079

خط المساعدة

للحصول على الخدمات أو معلومات حول المنتجات أو طلب لشراء خرطوشة طباعة، يمكنك الاتصال على الرقم المجاني — 18004250011 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 9 مساءً).

للحصول على الخدمة (CDMA) ومستخدمي الهاتف المحمول) — 1600 3900 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 6 مساءً) الرمز المحلي للبادئة STD

تعليمات المستخدمين في الفلبين

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى خدمات المبيعات الأخرى، نحن نرحب بالسادة المستخدمين بالاتصال بشركة Epson بالفلبين عبر أرقام الهاتف والفاكس والبريد الإلكتروني المذكورة أدناه:

خط الاتصال
الرئيسي: 706 2609 (63-2)

فاكس: 706 2665 (63-2)

خط مباشر للاتصال
بالدعم الفني: 706 2625 (63-2)

البريد الإلكتروني: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

شبكة الويب العالمية

(<http://www.epson.com.ph>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة والاستفسارات الخاصة بالبريد الإلكتروني.

الرقم المجاني. EPSON-1069-1800(37766)

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

شروط ترخيص البرنامج

تراخيص البرامج مفتوحة المصدر

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

شروط ترخيص البرنامج

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

شروط ترخيص البرنامج

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

شروط ترخيص البرنامج

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

شروط ترخيص البرنامج

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

شروط ترخيص البرنامج

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/appl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

OpenSSL License/Original SSLeay License

LICENSE ISSUES

=====

The OpenSSL toolkit stays under a double license, i.e. both the conditions of the OpenSSL License and the original SSLeay license apply to the toolkit.

See below for the actual license texts.

OpenSSL License

/ * =====

* Copyright (c) 1998-2017 The OpenSSL Project. All rights reserved.

*

* Redistribution and use in source and binary forms, with or without

* modification, are permitted provided that the following conditions

* are met:

* 1. Redistributions of source code must retain the above copyright

* notice, this list of conditions and the following disclaimer.

*

* 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright

شروط ترخيص البرنامج

- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in
- * the documentation and/or other materials provided with the
- * distribution.
- *
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this
- * software must display the following acknowledgment:
- * "This product includes software developed by the OpenSSL Project
- * for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"
- *
- * 4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to
- * endorse or promote products derived from this software without
- * prior written permission. For written permission, please contact
- * openssl-core@openssl.org.
- *
- * 5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL"
- * nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written
- * permission of the OpenSSL Project.
- *
- * 6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following
- * acknowledgment:
- * "This product includes software developed by the OpenSSL Project
- * for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT "AS IS" AND ANY
- * EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR
- * PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR
- * ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
- * SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT

شروط ترخيص البرنامج

- * NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES;
- * LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT,
- * STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE)
- * ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED
- * OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

* =====

*

- * This product includes cryptographic software written by Eric Young
- * (eay@cryptsoft.com). This product includes software written by Tim
- * Hudson (tjh@cryptsoft.com).

*

* /

Original SSLeay License

- / * Copyright (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)
- * All rights reserved.
- *
- * This package is an SSL implementation written
- * by Eric Young (eay@cryptsoft.com).
- * The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.
- *
- * This library is free for commercial and non-commercial use as long as
- * the following conditions are aheared to. The following conditions
- * apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA,
- * lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation
- * included with this distribution is covered by the same copyright terms

شروط ترخيص البرنامج

- * except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).
- *
- * Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in
- * the code are not to be removed.
- * If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution
- * as the author of the parts of the library used.
- * This can be in the form of a textual message at program startup or
- * in documentation (online or textual) provided with the package.
- *
- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software
- * must display the following acknowledgement:
- * "This product includes cryptographic software written by
- * Eric Young (eay@cryptsoft.com)"
- * The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library
- * being used are not cryptographic related :-).
- * 4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from
- * the apps directory (application code) you must include an acknowledgement:
- * "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"
- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG "AS IS" AND

شروط ترخيص البرنامج

- * ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
- * ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
- * FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
- * DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
- * OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
- * LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
- * OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
- * SUCH DAMAGE.
- *
- * The licence and distribution terms for any publically available version or
- * derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be
- * copied and put under another distribution licence
- * [including the GNU Public Licence.]
- * /

تراخيص البرنامج الأخرى

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

شروط ترخيص البرنامج

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.