

SC-F2100 Series

Kasutusjuhend

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Ühtki käesoleva väljaande osa ei tohi ilma ettevõtte Seiko Epson Corporation eelneva kirjaliku loata paljundada, talletada ega edasi anda, mis tahes kujul ega mingite elektrooniliste, mehaaniliste, kopeerimistehniliste, salvestus- ega muude vahenditega. Käesolev informatsioon on ette nähtud kasutamiseks ainult selle Epsoni printeriga. Epson ei ole vastutav selle informatsiooni kasutamise eest teiste printeritega.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ja tema sidusettevõtted ei vastuta käesoleva toote ostjate ega kolmandate poolte ees mis tahes kahjustuste, kahjude, mis võivad tekkida õnnetuse või toote väärkasutuse tagajärjel või autoriseerimata muudatuste või paranduste tegemisel ning (v.a USA-s) Seiko Epson Corporationi tegevus- ja hooldusjuhiste eeskirjade mittetäitmisel.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste või probleemide tekkimise eest, kui need on tekkinud muude lisaseadmete või kulutarvikute kasutamisel, mis ei kanna tähistust Original Epson Product (Epsoni originaaltoode) või Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation (Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode).

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste eest, kui see on tekkinud elektromagnetilistest häiretest, kasutades ühenduskaablit, mis ei kanna tähistust Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation (Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode).

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ja nende logod on ettevõtte Seiko Epson registreeritud kaubamärgid või kaubamärgid.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

Üldine teadaanne: muid siintoodud tootenimesid on kasutatud ainult identifitseerimise eesmärgil ja need võivad olla teiste vastavate omanike kaubamärgid. Epson loobub kõigist õigustest selliste kaubamärkide suhtes.

© 2017 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Sisukord

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Sissejuhatus

Juhendite lugemine.	5
Sümbolite tähendused.	5
Kuvatõmmised.	5
Illustratsioonid.	5
Juhendi ülesehitus.	5
Juhendite avamine ja kuvamine.	5
Printeri osad.	8
Eesmine osa.	8
Sisemus.	10
Tagaosa.	12
Juhtpaneel.	14
Ekraanivaade.	16
Omadused.	18
Kõrge tootlikkus.	18
Töökindlus.	18
Kõrge eraldusvõime.	18
Kasutajasõbralikkus.	18
Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.	19
Paigaldusruum.	19
Märkused printeri kasutamise kohta.	19
Märkused printeri mittekasutamise kohta.	20
Märkused kassetide käsitlemise kohta.	21
Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta.	22
Märkused T-särkide (kandja) käsitlemise kohta.	22
Kaasasolev tarkvara.	23
Tarkvaraplaadi sisu.	23
Käivitage Epson Control Dashboard for DTG	24
Kui kasutate teisest arvutist valikut Epson Control Dashboard for DTG	24
Väljumine rakendusest Epson Control Dashboard for DTG.	24
Rakenduse EPSON Software Updater kasutamine.	25
Tarkvara eemaldamine.	25

Printimise põhitõed

Ettevalmistamine.	27
Seade tindi kinnitamiseks.	27
Hariliku kasutamise korral.	27

Eeltöötles kasutatavad vahendid (ainult White (Valge) tindi kasutamisel).	27
Ülevaade.	29
Enne printimist.	31
Eeltöötlus (ainult White (Valge) tindi puhul).	31
Eeltöötlusvedeliku kasutamine.	31
Eeltöötlusvedeliku kinnistamine (kuumpress)	35
Tööde loomine ja saatmine.	36
Tööde loomise ja saatmise töövoog.	36
Märkused tööde vastuvõtmise kohta.	36
Printimisplaadi ettevalmistamine.	37
Takjapinnaga padja kinnitamine/ eemaldamine.	37
Valikud polo või tõmblukuga materjali printimiseks (ainult keskmise soonega plaatide kasutamisel).	40
Printimisplaatide välja vahetamine ja vahepukside eemaldamine/paigaldamine.	41
T-särki laadimine (kandja).	45
Paigaldamine takjapadjaga plaadile	45
Takjapadjata plaadile paigaldamine.	47
Paigaldamine varruka printimisplaatidele.	50
Paigaldamine keskmistele soonega plaatidele	52
Printimisplaadi vahe seadistamine.	54
Printimise alustamine ja katkestamine.	56
Alustamine.	56
Katkestamine.	57
Tindi kinnistamine.	57
Ettevaatusabinõud tindi kinnitamisel.	57
Kinnistamise tingimused.	57
Printimine USB-mälupulgalt.	58
Nõuded USB-mäluseadmele.	58
Printimisprotseduurid.	59
Kustutamine.	59

Hooldus

Millal teostada erinevaid hooldustegevusi.	61
Puhastuskohad ja puhastamise ajastamine.	61
Kuluosade asukohad ja väljavahetamise ajastamine.	62
Muud hooldustööd.	63
Ettevalmistamine.	64
Ettevaatusabinõud kasutamisel.	65
Tindipuhasti kasutamine.	66

Sisukord

Kasutatud kulumaterjalide kasutuselt kõrvaldamine.	67
Realiseerimine.	67
Imikorgi puhastamine.	67
Skaala puhastamine ja filtri vahetamine.	70
Pea ümbruse puhastamine.	72
Metalliärte puhastamine.	74
Tindi White (Valge) vahetamine.	75
Pikaajaline hoiundamine.	78
Ummistunud düüside kontrollimine.	79
Vahendi laadimine.	79
Otsakute kontrollmusteri printimine.	80
Prindipea puhastamine.	82
Märkused prindipea puhastamise kohta.	82
Prindipea puhastamine.	82
Printimise joondamise korrigeerimine.	83
Head Alignment.	83
Tindikassetide raputamine ja vahetamine.	85
Raputamine.	85
Väljavahetamisprotsess.	85
Tindijääkidest vabanemine.	87
Ettevalmistamise ja vahetamise ajastamine.	87
Prindipea puhastuskomplekti vahetamine.	89
Ettevalmistamise ja vahetamise ajastamine.	89
Kuidas vahetada prindipea puhastuskomplekti.	90
Tube Washing.	93
Ilma takjapadjata plaadi puhastamine.	95

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü toimingud.	96
Menüüloend.	97
Menüüde kirjeldused.	99
Maintenance.	99
Printer Setup.	101
USB File List.	101
Printer Status.	102
Administrator Menu.	102

Probleemide lahendamine

Mida teha teate kuvamisel.	105
Hoolduse vajaduse/teeninduse vajaduse korral.	106
Tõrkeotsing.	108
Te ei saa printida (sest printer ei tööta).	108
Printer töötab, aga ei prindi.	108
Prinditud tulemus pole ootuspärane.	109

Muud.	112
---------------	-----

Lisa

Lisaseadmed ja kulumaterjalid.	115
Märkused printeri teisaldamise või transportimise kohta.	118
Ettevalmistamine liigutamiseks.	118
Printeri ülespanek pärast liigutamist.	119
Printeri transportimine.	119
Prindiala.	119
Tabel, milles on toodud skaala näidud ning materjali paksus.	121
Süsteeminõuded.	124
Epson Control Dashboard for DTG.	124
Garment Creator.	125
Tehniliste andmete tabel.	126

Kust saada abi

Tehnilise toe veebisait.	129
Epsoni toe poole pöördumine.	129
Enne pöördumist Epsonisse.	129
Spikker Põhja-Ameerika kasutajatele.	130
Spikker Euroopa kasutajatele.	130
Spikker Taiwani kasutajatele.	130
Spikker Austraalia kasutajatele.	131
Spikker Singapuri kasutajatele.	131
Spikker Tai kasutajatele.	132
Spikker Vietnami kasutajatele.	132
Spikker Indoneesia kasutajatele.	132
Spikker Hong Kongi kasutajatele.	133
Spikker Malaisia kasutajatele.	133
Spikker India kasutajatele.	133
Spikker Filipiinide kasutajatele.	134


Tarkvara litsentsitingimused


Vabavara litsentsid.	135
Bonjour.	135
OpenSSL License/Original SSLeay License.	140
Teised tarkvaralitsentsid.	144
Info-ZIP copyright and license.	144


Sissejuhatus

Juhendite lugemine

Sümbolite tähendused

 Hoiatus:	Hoiatustest tuleb kinni pidada tõsiste kehavigastuste vältimiseks.
---	--

 Ettevaatust:	Hoiatustest tuleb kinni pidada kehavigastuste vältimiseks.
---	--

 Tähtis:	Tähtsaid märkusi tuleb järgida, et mitte toodet kahjustada.
--	---

Märkus:	Märkused sisaldavad kasulikku või täiendavat teavet antud toote töötamise kohta.
----------------	--

	Viitab seotud sisule.
---	-----------------------

Kuvatõmmised

- ❑ Selles kasutusjuhendis kasutatud kuvatõmmised võivad veidi erineda tegelikest kuvadest. Kuvad võivad erineda ka sõltuvalt operatsioonisüsteemist ja kasutuskeskkonnast.
- ❑ Selles kasutusjuhendis kasutatud kuvatõmmised on tehtud operatsioonisüsteemis Windows 10, kui ei ole öeldud vastupidist.

Illustratsioonid

Illustratsioonid võivad teil kasutuses olevast mudelist veidi erineda. Olge sellest kasutusjuhendit kasutades teadlik.

Juhendi ülesehitus

Toote kasutusjuhendite ülesehitus on järgmine.

PDF-vormingus juhendeid saate vaadata kas programmiga Adobe Reader või Preview (Eelvaade) (macOS).

Seadistusjuhend (brošüür)	Kasutusjuhendist saate teavet printeri seadistamise kohta pärast selle lahtipakkimist. Veenduge tegevuste õigesti läbiviimiseks, et loeksite kindlasti juhendi läbi.
Kasutajajuhend (PDF)	See kasutusjuhend selgitab igapäevategevusteks vajalikke põhitegevusi ja hooldust.
Üldteave (PDF)	Juhendist leiate toote spetsifikatsioonid ja seda puudutavad kontaktandmed.
Online-juhend	
Kasutusjuhend (see juhend)	See kasutusjuhend selgitab igapäevaseks kasutamiseks vajalikke põhitegevusi, hooldustegevusi ja tõrkeotsingut.
Epson Video Manuals	Nendest videotest näete, kuidas laadida seadmesse T-särke (kandjaid) ning läbi viia hooldust.
Võrgujuhend (PDF)	Juhendist leiate teavet printeri kasutamise kohta võrgus.

Juhendite avamine ja kuvamine

Online-juhend avamine

Online-juhend on saadaval internetiühendusega keskkonnas.

1 Vaadake juhendit *Seadistusjuhend* ja installige tarkvara kas kaasasolevalt tarkvarakettalt või lingilt Setup Navi (<http://epson.sn/>).

Kui installimine on lõpetatud, luuakse kasutatud arvuti töölaual **Epsoni juhendid** ikoon.

2 Topeltklõpsake töölaual asuvale ikoonile **Epsoni juhendid**.

Sissejuhatus

- 3** Valige kuvatud ekraanilt Online-juhend. Veebibrauser käivitub ning ekraanil kuvatakse **Online-juhend** pealehte. Klõpsake kas kasutusjuhendile või üksusele, mida soovite kuvada.

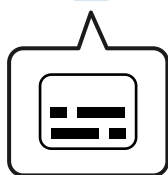
Videojuhendite kuvamine

Videojuhendid on üles laaditud keskkonda YouTube.

Klõpsake videote kuvamiseks Online-juhend pealehel **Epsoni videojuhendid** või klõpsake järgmisele sinisele tekstile.

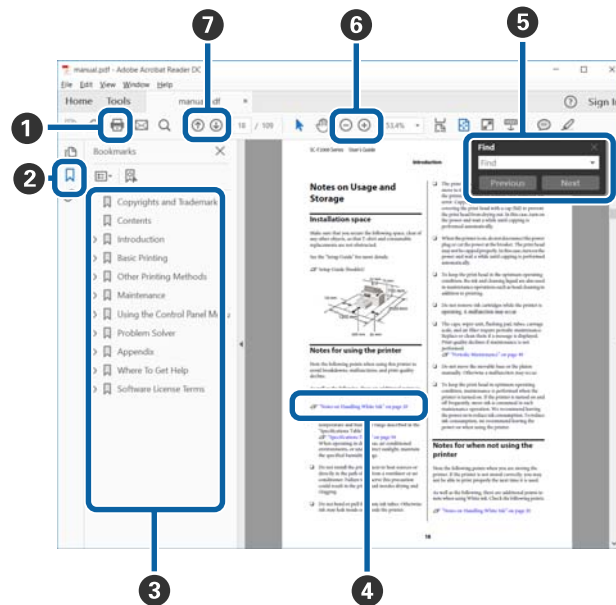
[Epson Video Manuals](#)

Kui video esitamisel ei kuvata subtiitrid, klõpsake alloleval joonisel oleva subtiitrikoonil.



PDF-vormingus juhendite kuvamine

Selles jaotises kasutatakse programmi Adobe Acrobat Reader, selgitamaks baastegevusi PDF kuvamiseks programmis Adobe Acrobat Reader DC.



- 1 Klõpsake printimiseks PDF.
- 2 Iga kord, kui sellele klõpsatakse, kuvatakse või peidetakse järjehoidjad.
- 3 Klõpsake asjakohase lehe avamiseks pealkirjale. Klõpsake nupule [+], et avada hierarhias madalamal tasemel olevad pealkirjad.
- 4 Kui viide on sinises tekstis, klõpsake asjakohase lehe avamiseks sinist teksti.

Algupärasele lehele naasmiseks tehke järgmist.

Valik Windows

Hoidke all klahvi Alt ja vajutage samal ajal ← .

Valik macOS

Hoidke all klahvi command ja vajutage samal ajal ← .

Sissejuhatus

- 5 Saate sisestada ja otsida märksõnu, nagu näiteks üksuste nimed, mida tahate kinnitada.

Valik Windows

Tehke paremklõps PDF juhendi lehel ja valige suvand **Find (Leia)** kuvatud menüüs otsinguriba avamiseks.

Valik macOS

Valige otsinguriba avamiseks **Edit (Redigeeri)** suvand **Find (Leia)**.

- 6 Liiga väikese teksti ekraanil suurendamiseks, klõpsake suvandile \oplus . Klõpsake suuruse vähendamiseks suvandile \ominus . Joonise või kuvatõmmise osa suurendamiseks tehke järgmist.

Valik Windows

Tehke paremklõps PDF juhendi lehel ja valige suvand **Marquee Zoom (Valikuraami suumimine)** kuvatud menüüs. Pointer muutub suurendusklaasiks, kasutage seda suurendatava ala ulatuse täpsustamiseks.

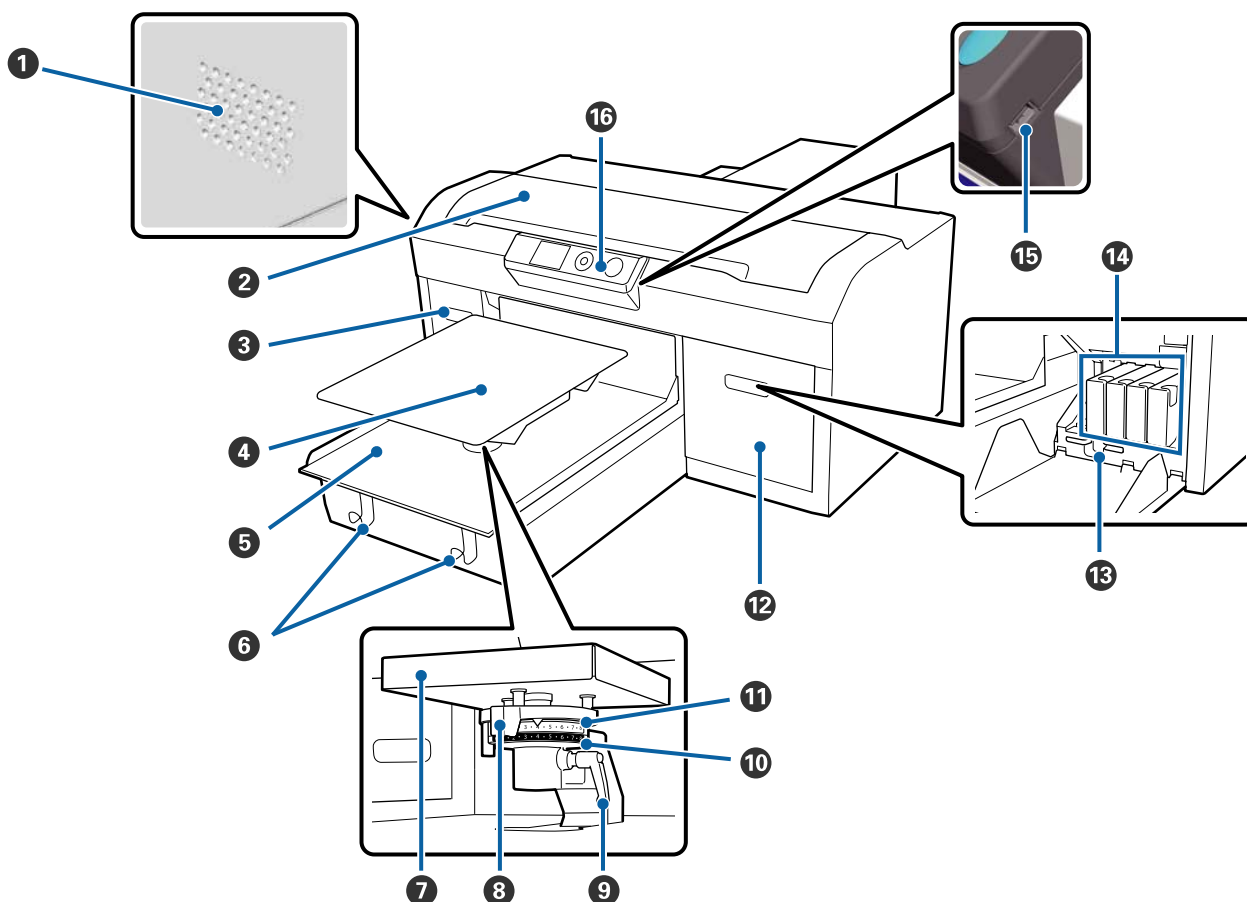
Valik macOS

Klõpsake pointeri suurendusklaasiks muutmiseks menüüs **View (Kuva) — Zoom (Suumimine) — Marquee Zoom (Valikuraami suumimine)** selles järjekorras. Kasutage pointerit suurendusklaasina, et täpsustada suurendatava ala ulatus.

- 7 Avab eelmise või järgmise lehe.

Printeri osad

Eesmine osa



1 Öhuavad

Laseb printerist õhku välja. Ärge õhuavasid blokeerige. Printer peab paiknema seintest vähemalt 15 cm kaugusel.

2 Printeri kaas

Avage printeri sisemuse puhastamise ajal.

3 Kasseti kate (vasak)

Avage tindikassetide vahetamise või raputamise ajal.

 „Tindikassetide raputamine ja vahetamine” lk 85

4 Printimisplaat

T-särkide laadimise plaat. Lisaks printeri komplekti kuuluvale printimisplaadile saab tellida viie erineva lisaplaadi hulgast sobiva plaadi.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

Sissejuhatus

5 Liikuv alus

Liigutab plaati printimisasendisse ning T-särgi laadimise asendisse.

6 Konksud

Eemaldatud plaadi riputamiseks.

 „Takjapadjata plaadile paigaldamine” lk 47

7 Printimisplaadi paigaldusalus

Printimisplaati toetav plaat. Sisestage printimisplaat siia.

8 Plaadi vahe seadistushoob

Plaadi ning printimispea vahelise kauguse muutmiseks. Kõrguse valimiseks on seitseteist astet.

 „Printimisplaadi vahe seadistamine” lk 54

9 Kinnituskang

Fikseerib plaadi vahekaugust reguleeriva kangi. Te saate kangi nurka muuta.

 „Printimisplaadi vahe seadistamine” lk 54

10 Vahepuks b

Vahekauguse reguleerimisvahemiku muutmine vahepuksi a abil.

11 Vahepuks a

12 Kasseti kate (parem)

Avage tindikassetide vahetamise või raputamise ajal.

 „Tindikassetide raputamine ja vahetamine” lk 85

13 Näpitsahoidik

Komplekti kuuluvate näpitsate hoidmiseks. Ärge printeri transportimise ajaks näpitsaid siia asetage.

14 Tindikassetid

Paigaldage tindikassetid kõikidesse pesadesse.

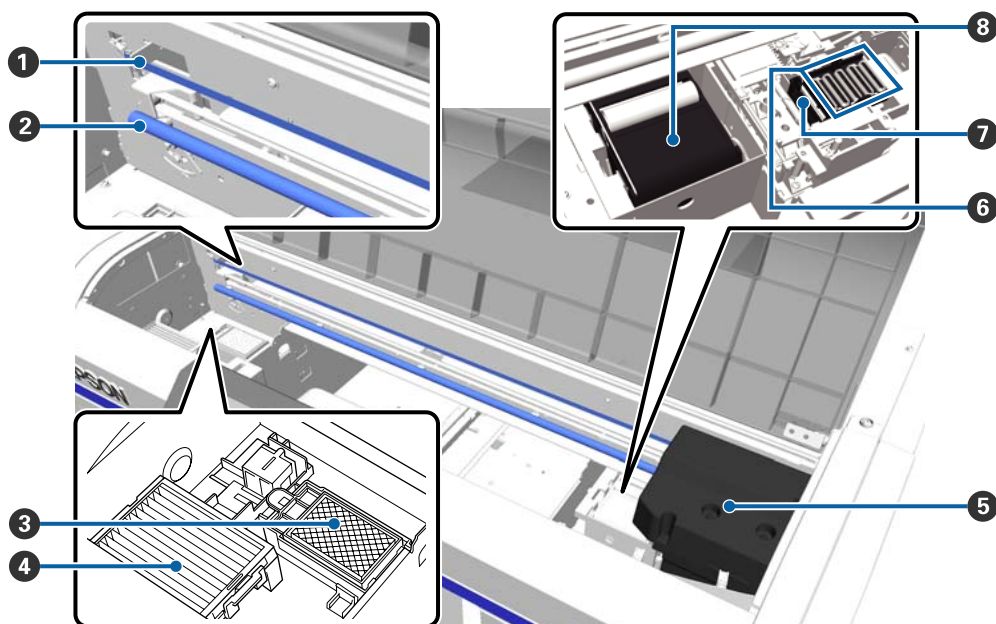
15 USB-mäluseadme port

Ühendage siia USB-mälupulk.

16 Juhtpaneel

 „Juhtpaneel” lk 14

Sisemus



1 Skaala

Suunab printidead töö ajal. Ärge puudutage seda muidu kui ainult hoolduse ajal, muidu võib see saada vigastada või määrduda, mis võib põhjustada talitlushäireid.

 „Skaala puhastamine ja filtri vahetamine” lk 70

2 Kelguvarras

Varras, mis toetab kelku. Ärge puudutage seda hooldamise käigus; see võib põhjustada talitlushäireid.

3 Loputuspadi

Tint väljutatakse loputamise käigus siia. Loputuspadi on kulutarvik. Vastava teate kuvamisel asendage see.

 „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine” lk 89

4 Õhufilter

Printerist tulev õhk läheb töö ajal läbi selle filtri.

Vastava teate kuvamisel asendage see.

 „Skaala puhastamine ja filtri vahetamine” lk 70

5 Prindipea

Laseb vasakule ja paremale liikudes printimiseks tinti välja.

Sissejuhatus

6 Kuivamisvastased korgid

Korgid, mis sulgevad prindipea düüsid, et need seistes ei kuivaks. Vastava teate kuvamisel asendage see.

 „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine” lk 89

7 Imikork

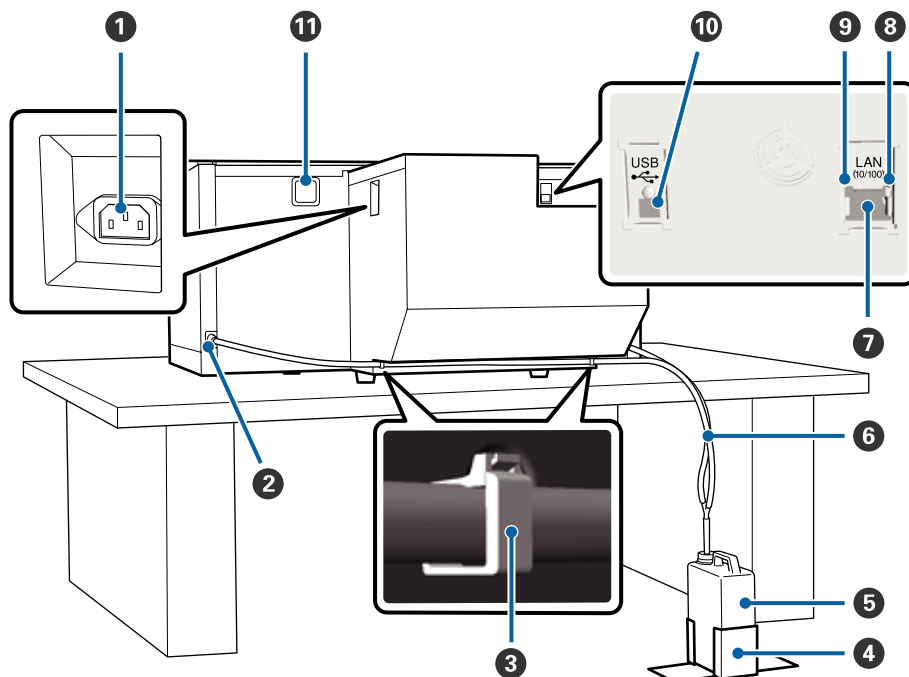
Imeb prindipea puhastamisel tindi välja, et düüsidest ummistus likvideerida.

8 Puhastusseade

Puhastab prindipea düüsid nende külge kleepunud tindist. Puhastusseade on kulutarvik. Vastava teate kuvamisel asendage see.

 „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine” lk 89

Tagaosa



1 Vahelduvvoolu pistikupesa


Ühendage kaasasolev toitekaabel siia.

2 Tindijääkide väljund

Tindijääkide toru väljalaskeava. Tindijäägid väljutatakse siit kaudu. Väljundid asuvad printeri vasemal ning paremal küljel.

3 Toruklamber

Klamber, mis tindijääkide toru printeri küljes hoiab. Ülejäänud klambreid kasutage vajadusel juhtmete kinnitamiseks.

 Vaadake lisateavet klambri kinnitamise ja eemaldamise kohta brošüürist *Seadistusjuhend*.

4 Tindijääkide pudeli hoidja

Hoidja, mis fikseerib tindijääkide pudeli.


5 Tindijääkide pudel

Pudel tindijääkide kogumiseks. Kui tindijäägid ulatuvad pudelile märgitud jooneni, vahetage tindijääkide pudel välja.

 „Tindijääkide pudeli vahetamine” lk 88

6 Tindijääkide toru

Sisestage see tindijääkide väljalaskeavasse ja tindijääkide pudelisse.

 Paigaldamise kohta leiate lisainfot brošüürist *Seadistusjuhend*.

Sissejuhatus

7 LAN-port

Ühendage siia LAN-kaabel.

8 Andmete indikaator

Näitab põledes või vilkudes võrguühenduse olekut ja andmete vastuvõttu.

Põleb : Ühendatud.

Vilgub : Võtab andmeid vastu.

9 Olekuindikaator

Näitab tule värvuse järgi võrguedastuse kiirust.

Roheline : 10Base-T.

Punane : 100Base-T.

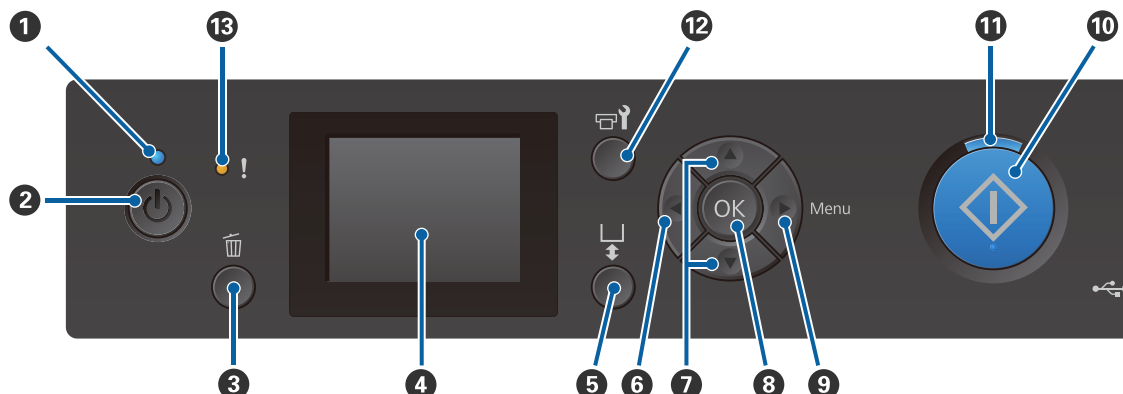
10 USB-port

Ühendage siia USB-kaabel.

11 Öhu sisselase

Laseb printeri jahutamiseks õhku sisse. Ärge õhuava blokeerige.

Juhtpaneel



1 tuli (toitetuli)

Näitab põledes või vilkudes printeri tööolekut.

Põleb : Toide on sisselülitatud.

Vilgub : Printer on töös — võtab andmeid vastu, lülitub välja, liigutab liikuvat alust.

Ei põle : Toide on väljalülitatud.

2 nupp (toitenupp)

Lülitab toite sisse ja välja.

3 nupp (loobumisnupp)

Kui te vajutate seda nuppu pärast andmete saatmist, kuvatakse printimistöö katkestamise kinnitusaken. Printimistöö katkestamiseks valige **Yes** ja vajutage nuppu **OK**.

Kui te vajutate seda nuppu teate või menüü kuvamise ajal, suletakse teade või menüü ning teid viiakse tagasi ekraanile Ready.

4 Ekraan

Kuvab infot printeri oleku, menüüide, tõrketeadete jms kohta.

 „Ekraanivaade” lk 16

5 nupp (Platen Move — plaadi liigutamine)

Vajutage seda nuppu juhul kui soovite printeri ette liikunud plaati tagasi liigutada. Kui plaat asub keskel või taga, liigub see ette.

Liikuva plaadi peatamiseks vajutage seda nuppu uuesti.

Sissejuhatus

6 ◀ nupp

Kui te vajutate seda nuppu menüü kuvamise ajal, liigute te järgmises järjestuses astme võrra tagasi: sätte väärtus -> sätte kirje -> menüü.

 „Menüü toimingud” lk 96

7 Nupud ▲/▼ (Üles/Alla)

Menüüde kuvamise ajal saab neid nuppe kasutada sätte kirje või sätte väärtuse valimiseks.

 „Menüü toimingud” lk 96

8 OK nupp

Kui te vajutate seda nuppu ajal, mil menüüst on valitud sätte väärtus, määratakse või täidetakse väärtus.

9 ▶ nupp (menüünupp)

Kuvab ekraanile sätete menüü. Kui te vajutate seda nuppu menüü kuvamise ajal, liigute te järgmises järjestuses astme võrra edasi: menüü -> sätte kirje -> sätte väärtus.

 „Menüü toimingud” lk 96

10 ◇ nupp (start-nupp)

Vajutage printimise alustamiseks.

11 ◇ tuli (start-tuli)

Näitab põledes või vilkudes, kas printer on valmis.

Põleb : Valmis printimiseks.

Vilgub : Prindib.

12 Nupp ☰ (Hooldus)

Valikute Maintenance, Nozzle Check, Head Cleaning, Head Cleaning Set, Head Cap Cleaning jne.

 „Hooldus” lk 61

13 ! tuli (tõrketuli)

Põleb või vilgub, kui ilmneb tõrge.

Põleb või vilgub : Ilmnud on tõrge. Põlemise või vilkumise viis sõltub tõrke tüübist. Juhtpaneelile kuvatakse tõrke kirjeldus.

Ei põle : Tõrget ei ole.

Sissejuhatus

Ekraanivaade



1 Teade

Kuvab infot printeri oleku, toimingute ja tõrketeadete kohta.

„Mida teha teate kuvamisel” lk 105

2 Prindipea nihkega joondamise info

Kuvatakse valiku Offset Head Alignment aktiveerimisel.

„Printer Setup” lk 101

3 Temperatuur prindipea ümber

Kuvatakse, kui temperatuur on prindipea ümber kõrgem kui 30 °C. Kui jätkate selle kuvamise ajal printeri kasutamist, suureneb automaatpuhastuste* sagedus võrreldes printeri kasutamisega madalamas temperatuuris kui 30 °C. Langetage ruumi temperatuuri või katkestage ajutiselt printimine, et temperatuur prindipea ümber väheneks.

* Automaatpuhastust viib printer kindla aja tagant läbi automaatselt, et prindipea püsiks heas seisukorras.

4 Printimistöö nimi

Kuvab käesoleva printimistöö nime.

5 USB-mäluseadme olek

Kuvatakse juhul kui prinditakse printeriga ühendatud USB seadmelt.

6 Printimisplaadi suurus

Kuvab käesoleva printimistöö printimisplaadi suuruse. Allpool toodud ikoonid kuvatakse vastavalt paigaldatud prindiplaadile.

: Printimisplaadid suuruses L, M, S ja XS

: Varruka printimisplaat

: Keskmise soonega printimisplaat

7 Tindijääkide pudeli olek

Allpool toodud ikoonide abil edastatakse tindijääkide pudelite olekut ning orienteeruvat varumahtu.

Tavaline

Hoiatus või tõrge



: Kuvatakse orienteeruvat varumahtu. Indikaatori kõrgus muutub vastavalt allesolevale mahule.

: Tindijääkide pudel on peaaegu täis. Pange valmis uus tindijääkide pudel.

: Tindijääkide pudel on täis. Vahetage tindijääkide pudel uue vastu.

8 Prindipea puhastuskomplekti olek

Kuvatakse prindipea puhastuskomplekti vahetamise juhiseid.

: Kui vahetusaeg jõuab lähemale, tõuseb automaatselt ka indikaatori kõrgus.

9 Tindikasseti olek

Kuvab tindikasseti oleku ja ligikaudse allesjääva tin-di koguse. Kui tint on otsakorral või ilmneb tõrge, muutub kuva järgmiselt.

Sissejuhatus

Tavaline



Hoiatus või tõrge



1 Olekuindikaatorid

Tindikasseti olekust teavitatakse alljärgnevalt.



: Printimine on võimalik. Indikaatori kõrgus muutub olenevalt kassetis olevast tindikogusest.



: Tinti on otsakorral. Peate panema valmis uue tindikasseti.



: Tindikassett on tühi; asendage uue tindikassetiga.



: Ilmnenud on tõrge. Kontrollige üle ekraanil olev sõnum ning kõrvaldage tõrge.



: Paigaldatud on kassett Cleaning (Puhastamine). Indikaatori kõrgus vastab kassetis olevale puhastusvedeliku kogusele.

2 Tindi värvikoodid

WH	: White (Valge)
CL	: Cleaning (Puhastamine)
Y	: Yellow (Kollane)
M	: Magenta
C	: Cyan (Tsüaan)
BK	: Black (Must)

10 Ekraanil kuvatakse prinditavat kogust/T-särgi tüüpe

Prinditavate T-särkide arv, mis on määratud andmete saatmise ajal või suvandist **USB File List**, on kuvatud paremal ja prinditud T-särkide arv on kuvatud vasakul.

Allpool toodud ikoone kuvatakse vastavalt valitud T-särgi printimismeetodile.



: Light Color T-Shirt (Standard), Light Color T-Shirt (High Speed Color mode)



: Black Color T-Shirt (Use Garment Black), Dark Color T-Shirt (Standard), Dark Color T-Shirt (White)

11 Eelvaate info

Kui vajutate ikooni kuvamise ajal nupule ▼, kuvatakse töö eelvaadet.

12 Eelteavituse kuva automaatpuhastuse algusaja kohta*

Kuvatakse aeg, millal käivitatakse automaatpuhastus. 10 minutit enne automaatpuhastuse käivitamist jätkab ajakuva vilkumist, kuid seda ei värskendata enam. Käivitamisaja saabumisel muutub värv. Käivitamise aeg võib olenevalt prindipead ümbritsevast temperatuurist suuresti erineda. Automaatpuhastus võib käivituda, kui toide lülitatakse välja ja uuesti sisse, sõltumata kuvatud teatest.

* Automaatpuhastust viib printer kindla aja tagant läbi automaatselt, et prindipea püsiks heas seisukorras.

Omadused

Allpool on ära toodud selle printeri põhiomadused.

Kõrge tootlikkus

Kiire printimine

Kiire printimise saavutamiseks on kasutusele võetud kõrge tihedusega düüsidega (360 dpi) prindipea MicroPiezoTF ja optimeeritud kelgu ning printimisplaadi kiirust.

Lisaks on printeril kiire värvirežiim (valitav algseadistuse ajal), mis suurendab tootlikkust, kahekordistades iga värvi düüside arvu.

Suuremahulised tindikassetid

Tootlikkuse suurendamiseks on saadaval 600 ml suuremahulised tindikassetid. See vähendab tindikassetide vahetamisele kuluvat aega. Olenevalt printeri kasutusest saate valida ka 250 ml kassetid.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

Töökindlus

Tindi tsirkulatsioon

Sisseehitatud tindi tsirkulatsioonisüsteem hoiab ära tindiosakeste sadestumisest tulenevad talitlushäired tindi White (Valge) torus. Stabiilne tindiga varustamine ja printimiskvaliteet on võimalikud tänu regulaarsele tindi tsirkuleerimisele.

Integreeritud automaatne puhastussüsteem/hooldus

Uuendatud sisseehitatud automaatne puhastussüsteem Epsoni pigmenttindiga tekstiiliprinteritele. Stabiilne printimiskvaliteet on võimalik tänu prindipea düüside pinna automaatsele puhastamisele.

Lisaks viiakse automaatse puhastussüsteemi abil valge tindi hooldustoiminguid nii, et puudub vajadus printeri igapäevaseks hooldamiseks.

Kõrge eraldusvõime

Sujuvad gradatsioonid ja täpne värvide reprodutseerimine

Sujuvad gradatsioonid ja täpne värvide reprodutseerimine on võimalikud tänu pigmenttindiga tekstiilile printimiseks optimeeritud õiget värvitihedust andva tindi ja Epsoni pilditöötlustehnoloogia kasutamisele.

Printimisel kõrge tiheduse saavutamine

Printimisel saavutatakse kõrge tihedus, kasutades tinti White (Valge) ning eeltöötlusvedelikku, mis on spetsiaalselt Epsoni pigmenttindiga tekstiiliprinterite jaoks loodud.

Kasutajasõbralikkus

Turvaline T-särkide paigaldamine ning plaadi vahemiku lihtne seadmine.

Vastavalt vajadusele saab kasutada kahte paigaldusmeetodit. Saate valida meetodi, mis võimaldab kangast lihtsalt ja turvaliselt paigaldada või meetodi, mille kasutamisel saate paigaldada erinevaid kangaid.

Lisaks saate plaati ka reguleerida, liigutades selleks lihtsalt kangi vasakule või paremale.

Kasutajasõbralik kujundus

Printer on kujundatud spetsiaalselt nii, et te saaksite igapäevaseid toiminguid teha selle eest — laadida T-särke, avada ja sulgeda hooldustöödeks kaant. Läbipaistev printerikaas võimaldab teil lisaks mugavalt printeri tööolekut kontrollida.

Veateateid edastatakse lihtsalt märgatavate märgutuledega/helisignaalidega

2,7-tolline värviline vedelkristallekraan pakub suurt kuvaala, mis võimaldab teil mugavalt kontrollida igat värvi tindi allesjäävat kogust, kuvada jooniseid, et näha õpetust kulutarvikute vahetamiseks ja kuvada hooldusteavet, mis aitab suurendada tootlikkust.

Lisaks edastatakse helisignaali ka veateateid, mida edastab printer, mida saate võrguühenduse abil juhtida. Isegi sellisel juhul kui printimine katkeb vea tuvastamise tõttu, edastatakse kohene veateade.

Kordus- ja otseprintimise funktsioonid

Saate otse printeri külge ühendada kaubandusvõrgust saadava USB-mälupulga. See võimaldab salvestada printimiseks valmis spulitud andmed USB-mälupulgale ja andmeid uuesti printida. Samuti saate sel viisil printida, kui teil ei ole võimalik printerit arvutiga ühendada.

Kasutajasõbralik tarkvara

Oleme kasutusele võtnud spetsiaalse pigmenttindiga tekstiiliprinteri tarkvara **Garment Creator** selleks, et väljaprintid oleksid kõrge kvaliteediga. Kasutajasõbralik graafiline kasutajaliides tõhustab tööd.

Tumedates toonides T-särkide printimiseks peate esmalt printima neile valge krundi — spetsiaalne tarkvara loob alusandmed aga printimise hõlbustamiseks vastavalt simuleeritud kujutisele automaatselt. Saate koguni välja arvutada põhikulud, viies simuleeritud kujutist kasutades läbi simulatsiooni.

Printer toetab ka tarkvara **Epson Control Dashboard for DTG**, mis võimaldab jälgida kõiki võrku ühendatud printereid ning kasutada firma Epson poolt pakutavat lisainformatsiooni.

[„Tarkvaraplaadi sisu” lk 23](#)

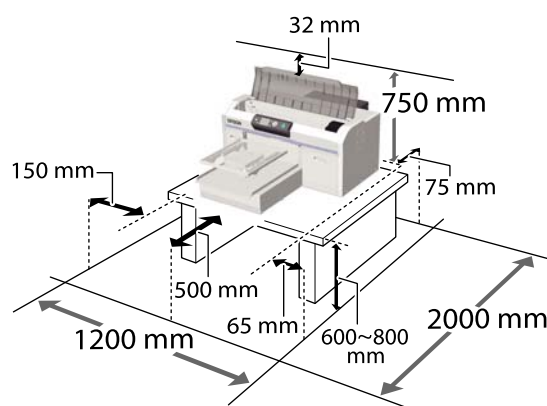
Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta

Paigaldusruum

Pidage silmas, et järgnev ruum oleks täiesti vaba ja miski ei takistaks T-särkide ja kulumaterjalide vahetamist.

Täpsemalt lugege *Seadistusjuhend*.

[Seadistusjuhend](#) (brošüür)



Märkused printeri kasutamise kohta

Lugege palun printeri kasutamisel läbi järgmised punktid, et vältida seadme töökorras väljaminekusi, tõrkeid ja printi kvaliteedi langemist.

Lisaks järgnevatele on tindi White (Valge) kasutamise kohta veel punkte, mida silmas pidada. Pidage silmas järgnevat.

[„Märkused tindi White \(Valge\) käsitlemise kohta” lk 22](#)

- Jälgige printeri kasutamise ajal „Tehniliste andmete tabelis” kirjeldatud töötemperatuure ja õhuniiskuse vahemikke.

[„Tehniliste andmete tabel” lk 126](#)

Kasutamisel kuivades piirkondades, konditsioneeritud õhuga keskkonnas või otsese päikesevalguse käes tuleb säilitada sobiv õhuniiskus.

Sissejuhatus

- ❑ Ärge paigaldage printerit soojusallikate kõrvale ega otse ventilaatorist või kliimaseadmest tuleva õhuvoolu teele. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võivad prindipea düüsid kuivada ja ummistuda.
- ❑ Ärge painutage ega lükake tindijääkide torusid. Tint võib valguda printeri sisse või selle ümber.
- ❑ Prindipea võib olla vales asendis (prindipea ei pruugi paremale poole pöörduda) siis kui printer on välja lülitatud peale seda kui sisend on ummistunud või on tuvastatud viga. Korkimine on funktsioon, millega automaatselt kaetakse prindipea korgiga (kaanega), et vältida prindipea kuivamist. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- ❑ Kui printer on sisse lülitatud, ärge eemaldage toitepistikut pistikupesast või lülitage kaitset välja. Prindipea ei pruugi olla nõuetekohaselt korgitud. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- ❑ Prindipea optimaalses tööseisukorras hoidmiseks kasutatakse tinti ja puhastusvedelikku lisaks printimisele ka hooldustoiminguteks, nagu prindipea puhastamine.
- ❑ Ärge eemaldage tindikassette printeri töötamise ajal. See võib põhjustada talitlushäireid.
- ❑ Korgid, puhastusseade, loputus padi, skaala ja õhufilter vajavad regulaarset hooldamist. Vastava teate kuvamisel asendage või puhastage need. Printimiskvaliteet langeb, kui hooldamine tegemata jätta.
[☞ „Hooldus” lk 61](#)
- ❑ Ärge liigutage liikuvat alust ega printimisplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.
- ❑ Prindipea optimaalses tööseisukorras hoidmiseks tehakse printerile sisselülitamisel hooldus. Kui printerit sagedasti sisse ja välja lülitatakse, kulub igale hooldustoimingule rohkem tinti. Soovitame tindikulu vähendamiseks printeri toite sisse jätta. Tindi säästmiseks soovitame printerit hoida sisse lülitatud asendis.

Märkused printeri mittekasutamise kohta

Arvestage printeri hoiundamisel järgneva. Kui printerit ei hoiundata õigesti, ei pruugi teil olla võimalik järgmisel kasutamiskorral korralikult printida.

Lisaks järgnevatele on tindi White (Valge) kasutamise kohta veel punkte, mida silmas pidada. Pidage silmas järgnevat.

[☞ „Märkused tindi White \(Valge\) käsitlemise kohta” lk 22](#)

- ❑ Kui printerit pikka aega ei kasutata (toide on väljas), viige läbi pikaajalise hoiundamise toiming, kasutades selleks eraldi müüdatavat kasseti Cleaning (Puhastamine). Kui printer jäetakse niimoodi seisma, ei pruugi ummistuse likvideerimine prindipeast võimalik olla. Lugege täpsemalt.
[☞ „Pikaajaline hoiundamine” lk 78](#)
- ❑ Kui printerit pikka aega ei kasutata ja pikaajalise hoiundamise toimingut ei tehta, on soovitatav sellega kord nädalas printida. Kui te pikemat aega ei prindi, võib juhtuda, et prindipea düüsid ummistuvad.
- ❑ Kui te ei kasuta printerit pikka aega, kontrollige enne printimist kindlasti, kas düüsid ei ole ummistunud. Kui prindipeast tuvastatakse ummistunud düüse, puhastage prindipead.
[☞ „Ummistunud düüside kontrollimine” lk 79](#)
- ❑ Isegi kui printerit sisse ei lülitata, võib tindijääkide torudesse kogunenud tint välja lekkida. Kontrollige, et tindijääkide pudel on paigaldatud, isegi kui printer ei tööta.
- ❑ Kontrollige enne printeri hoiundamist, et prindipea on korgitud (prindipea asub paremal äärel). Kui see jääb pikaks ajaks korgita, võib printimiskvaliteet langeda ja ummistuse likvideerimine prindipeast ei pruugi enam võimalik olla. Kui prindipea ei ole korgitud, lülitage printer sisse ja kontrollige, et prindipea saab korgitud, ning seejärel lülitage printer välja.

Sissejuhatus

- ❑ Sulgege printeri hoiundamisel kõik kaaned, et tolm ja muud võõrkehavad selle sisse ei pääseks. Kui printer jääb pikemaks ajaks seisma, katke see antistaatilise riide või muu kattega. Prindipea düüsid on väga väikesed ning nad ummistuvad kergelt, kui peen tolm satub prindipeale, mistõttu teil ei pruugi õnnestuda korralikult printida.

Märkused kassetide käsitlemise kohta

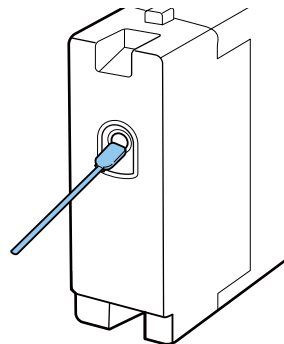
Lugege hea printimiskvaliteedi säilitamiseks tindikassetide käsitlemisel läbi järgmised punktid.

Lisaks järgnevale on tindi White (Valge) kasutamise kohta veel punkte, mida silmas pidada. Pidage silmas järgnevat.

 „Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta” lk 22

- ❑ Tindikassetide esmakordsel paigaldamisel kulub printeri printimiseks ettevalmistamisel prindipea düüside kõigi osade täitmiseks palju tinti. Pange juba varakult valmis vahetuskassetid.
- ❑ Me soovime tindikassette ja kassette Cleaning (Puhastamine) hoida toatemperatuuril eemal otsesest päikesevalgusest ning kasutada enne aegumiskuupäeva, mis on prinditud pakendile.
- ❑ Printimiskvaliteedi tagamiseks soovime tindikassetid ja kassetid Cleaning (Puhastamine) ära kasutada aasta jooksul pärast nende paigaldamist.
- ❑ Tindikassette ja kassette Cleaning (Puhastamine), mida on pikemat aega hoitud madala temperatuuri käes, tuleks enne kasutamist hoida neli tundi toatemperatuuril.
- ❑ Ärge katsuge tindikassetide IC-kiipe. See võib takistada normaaltalitlust ja printimist.
- ❑ Paigaldage tindikassetid ja kassetid Cleaning (Puhastamine) kõikidesse pesadesse. Printer ei saa printida, enne kui kassetid ei ole kõigisse pesadesse paigaldatud.

- ❑ Ärge jätke printerit seisma paigaldamata tindikassetidega. Printeris olev tint võib kuivada, mis puhul printimine ei anna oodatud tulemust. Jätke kassetid kõikidesse pesadesse ajaks, mil te printerit ei kasuta.
- ❑ Teavet allesjääva tindikoguse jmt kohta haldab IC-kiip — see võimaldab kassetti eemaldamise ja tagasipaigaldamise järel edasi kasutada.
- ❑ Kui te eemaldate tindikassetti enne selle tühjaks saamist, pühkige hoolduskomplektis oleva puhastuspulgaga tindi toiteava tindist puhtaks. Kui tint toiteaval ära kuivab, võib see tagasipaigaldamisel lekkima hakata.






Kontrollige kassetide hoiundamisel, et toiteaval ei ole tolm. Ava ei ole vaja korkida, sest selle sees on klapp.

- ❑ Eemaldatud tindikassetidel võib tindi toiteava ümber olla tinti, seega olge ettevaatlik, et te ei määraks ümbritsevat ala.
- ❑ Prindipea kvaliteedi säilitamiseks lõpetab printer printimise enne, kui tindikassetid on täielikult tühjaks saanud.
- ❑ Kuigi kassetid võivad sisaldada ringlussevõetud materjale, ei mõjuta see printeri funktsioone ega kvaliteeti.
- ❑ Ärge võtke kassette lahti ega tehke neid ümber. Teil ei pruugi osutuda võimalikuks korralikult printida.
- ❑ Ärge laske kassetidel kukkuda ega pörutage neid. See võib põhjustada tindilekke.

Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta

Tindile White (Valge) on iseloomulik kergesti sadestuda (tindiosakesed vajuvad vedeliku põhja). Kui tinti sellises olekus kasutatakse, võib printimiskvaliteet halveneda või printeris tekkida talitlushäireid. Printeri kasutamiseks optimaalses seisukorras pidage silmas järgnevat.

- ❑ Eemaldage paigaldatud kassett iga tööpäeva alguses või iga 20 tunni tagant (kui kuvatakse vastav teade) ja raputage seda põhjalikult.
 „Tindikassettide raputamine ja vahetamine” lk 85
- ❑ Kui printikvaliteet väheneb, tuleb puhastada torude sisepinda siis kui valget värvi ei ole piisavalt või on valge värv ebahühtlane (selle põhjuseks on värvainete settimine torustikus).
 „Tube Washing” lk 93
- ❑ Kassettide hoiundamisel asetage need külili tasasele pinnale. Kassettide püstasendis hoiundamisel ei pruugi sademe eemaldamine õnnestuda isegi raputades.
- ❑ Kui printerit ei kasutata rohkem kui kaks nädalat, kasutage pikaajalise hoolduse teostamiseks valikulist toimingut Cleaning (Puhastamine) cartridge to perform. Kui printer jäetakse enne hooldamist niimoodi seisma, ei pruugi ummistuse likvideerimine prindipeast õnnestuda
 „Pikaajaline hoiundamine” lk 78

Märkus:

Tindi White (Valge) režiimis kasutatakse tinti White (Valge) hoolduse käigus isegi siis, kui prinditakse vaid värvitinti kasutades.

Märkused T-särkide (kandja) käsitlemise kohta

Pidage prinditud T-särkide käsitlemisel ja hoiundamisel kinni järgmistest punktidest.

- ❑ Vältige kohti, kuhu ulatub otsene päikesevalgus, liigne soojus või õhuniiskus. Kui T-särke hoitakse pärast printimist soojas paigas, võib prinditud pind muutuda pehmeks ja kleepuvaks.

- ❑ Ärge kasutage trummelkuivatit.
- ❑ Ärge puhastage keemiliselt.
- ❑ Pöörake T-särki enne pesemist pahempidi ja laske sellel pahempidi kuivada.
- ❑ Ärge kasutage valgendit. See võib värve moonutada.
- ❑ Ärge triikige otse prinditud pinnal.
- ❑ Ärge laske pikalt otsese päikesevalguse käes seista.
- ❑ Ärge kasutage orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol.
- ❑ Ärge hõõruge prinditud pinda vinüülkloriidi põhise kunstnaha vastu. Värvid võivad nahale kanduda.
- ❑ Värvid võivad edasi kanduda, kui te hõõrute ainult värvitindiga prinditud pinda vastu pinda, millele on prinditud ainult tindiga White (Valge). Kui see juhtub, kasutage pehmet lappi või harja ning majapidamises leiduvat puhastusvahendit, et edasi kandunud värv maha pühkida.
- ❑ Kui te olete kasutanud eeltöötlusvedelikku ja tindi kinnistanud, soovime T-särki enne kandmist veega pesta, et eemaldada sellelt eeltöötlusvedeliku jäägid.
- ❑ Kui eeltöötlusvedeliku jäägid on nähtavad, proovige need veega maha pesta; selle õnnestumine sõltub aga T-särki materjalist.
- ❑ Kui eeltöötlusvedelikku kanda valgele või heledavärvilisele T-särgile, võib külg, kuhu vedelikku kanti, muutuda kollaseks. Printige peatselt pärast eeltöötlusvedeliku peale kandmist ja peske siis veega. Vältige otsest päikesevalgust, kui te T-särgil ilma printimata seista lasete.

Sissejuhatus

Kaasasolev tarkvara

Tarkvaraplaadi sisu



Komplekti kuuluval tarkvaraplaadil on saadaval järgmised Windows rakendused. Kui kasutate MacOS operatsioonisüsteemi või kettaseadmeta arvutit, saate tarkvara installida aadressilt <http://epson.sn>. Installige vastavalt vajadusele.

Rohkem teavet leiate dokumendist *Võrgujuhend* (Online-juhend) ja tarkvara veebispikrist.

Märkus:

Printeridraiver ei ole salvestatud kaasasolevale tarkvarakettale. Printimiseks on vajalik printeri tarkvara Garment Creator või rastriprotsessorit.

Epsoni veebilehelt leiate kõik vajalikud pluginad.

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
Garment Creator*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Alla saab laadida erinevate tarkvarade abil loodud kujutisi ning printida uusi kujutisi. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Seadistage pildi positsiooni ja suurust sõltuvalt printimisel kasutatavast printimisplaadi suuruselt. <input type="checkbox"/> Printimiskvaliteedi reguleerimine jmt. <input type="checkbox"/> Uusi prinditoid saab salvestada printerisse või arvutisse.
Epson Control Dashboard for DTG*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Epsoni veebilehelt leiate alljärgnevat mitmekülgset informatsiooni. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Printeri tarkvara värskendamine (lihtsamaks uuendamiseks valige Epson Control Dashboard for DTG). <input type="checkbox"/> Tarkvara värskendamine (kui on võimalik, valige värskendamiseks EPSON Software Updater) ning juhiste vaatamine/seadme seadistamine printeriga kaasas olevalt plaadilt. <input type="checkbox"/> Epsoni info. <input type="checkbox"/> Kui Epson Control Dashboard for DTG on paigaldatud, saate võrguühenduse või USB-ühenduse kaudu ühendatud printeri olekut jälgida. <p> „Käivitage Epson Control Dashboard for DTG“ lk 24</p> <p> „Väljumine rakendusest Epson Control Dashboard for DTG“ lk 24</p>
EPSON Software Updater	Rakendus kontrollib tarkvara andmeid ning värskendab seda vajadusel. Uute kasutusjuhendite vaatamiseks saate kasutada ka rakendusi Garment Creator ja Epson Control Dashboard for DTG.
Epson communications drivers (Ainult Windows)	Epson communications drivers ei ole printeridraiver. Kui kasutate valikut Epson Control Dashboard for DTG või Garment Creator või ühendate arvuti printeriga, tuleb kasutada Epson communications drivers. Veenduge, et need on installitud.
Install Navi	Siit leiate vajaliku programmi. Installimise lihtsustamiseks saate internetiühenduse loomiseks kasutada ka viisardit.
EpsonNet Config SE	Selle tarkvaraga saate te oma arvutist konfigureerida erinevaid printeri võrguseadeid. See on väga kasulik, kuna võimaldab teil klaviatuuri abil sisestada aadresse ja nimesid.

* Laadige alla ja installige tarkvara Internetist. Ühendage arvuti internetiga ning installige tarkvara.

Sissejuhatus

Käivitage Epson Control Dashboard for DTG

Epson Control Dashboard for DTG on veebirakendus, mis on teie arvutisse installitud. Arvuti käivitamisel käivitatakse rakendus Epson Control Dashboard for DTG, mis jääb taustal töötama.

Kasutamiseks käivitage veebilehitseja ning avage Epson Control Dashboard for DTG ekraan.

1 Järgige allpool toodud juhiseid.

Windows

Vajutage Taskbar (Tööriiba) ikoonile **Epson Control Dashboard for DTG** ning valige **Show Epson Control Dashboard for DTG**.



Lisaks võib valida ka **Start (Alusta) — All Programs (Kõik programmid)** (või **Programs (Programmid) — Epson Software — Epson Control Dashboard for DTG**).

macOS

Vajutage menu bar (menüüriba) ikoonile **Epson Control Dashboard for DTG** ning valige **Open Epson Control Dashboard for DTG**.



2 Kuvatakse ekraanipilti Epson Control Dashboard for DTG.

Täpsema teabe saamiseks vaadake rakenduse spikrit Epson Control Dashboard for DTG.

Kui kasutate teisest arvutist valikut Epson Control Dashboard for DTG

Järgige teise arvutisse paigaldatud rakenduse Epson Control Dashboard for DTG kasutamiseks alljärgnevat juhiseid.

Kui mitmesse arvutisse on paigaldatud tarkvara Epson Control Dashboard for DTG ning need on samasse võrku ühendatud, saate printereid juhtida ka ühest arvutist.

Käivitamiseks mõeldud arvutisse ei ole rakendust Epson Control Dashboard for DTG vaja installida.

Märkus:

Teisest arvutist ei saa alljärgnevat funktsiooni juhtida. Käivitage arvutisse installitud tarkvara Epson Control Dashboard for DTG.

- Export Printer Status Data
- Printeri tarkvara uuendamine
- Paigaldatud tarkvara värskendamine

1 Käivitage sihtarvuti veebilehitseja.

2 Sisestage aadressiribale alljärgnev tekst.

`http://xxxxxxxxxxxx:30561`

Tähemärkide xxxxxxxxxxxx asemel tuleb sisestada arvuti, milles töötab rakendus Epson Control Dashboard for DTG, IP aadress.

Märkus:

Kui ühenduse loomist takistavad tulemüüri seaded, võtke ühendust võrguadministraatoriga ja järgige alljärgnevat juhiseid

- Valikus **Allow a program through Windows Firewall (Luba programm läbi Windowsi tulemüüri)** vajutage **Allow another program (Luba teine programm...)** ning valige kaks alljärgnevat võimalust lehel „Add screen”.
 - `C:\Program Files (x86)\Epson Software\Epson Control Dashboard2\bin\node.exe`
 - `C:\Program Files (x86)\Epson Software\DeviceFramework\DFAgancy.exe`
- Veenduge, et lubatud rakenduste loendis on **Evented I/O for V8 JavaScript**.

Väljumine rakendusest Epson Control Dashboard for DTG

Rakenduse Epson Control Dashboard for DTG ekraani sulgemiseks sulgege veebilehitseja. Rakendus Epson Control Dashboard for DTG jätkab taustal töötamist ning ei sulgu.

Rakenduse EPSON Software Updater kasutamine

Tarkvarauuenduse kättesaadavuse kontrollimine

- 1 Kontrollige järgnevat.
 - Arvuti on ühendatud internetiga.
 - Printer ja arvuti andmeühendus peab olema aktiivne.

- 2 Käivitage EPSON Software Updater
Windows 8.1/Windows 8

Sisestage rakenduse nimi ning valige sobiv ikoon.

Välja arvatud Windows 8.1/Windows 8

Vajutage Start (Alusta) > **All Programs (Kõik programmid)** (või **Programs (Programmid)**) > **Epson Software** > **EPSON Software Updater**.

macOS

Vajutage **Move (Teisalda) — Applications (Rakendused) — Epson Software — EPSON Software Updater**.

Märkus:

Windows süsteemi kasutamisel võite vajutada ka tööribal asuvat printeri ikooni ja valida **Software Update (Tarkvaravärskendus)**.

- 3 Tarkvara ja juhiste värskendamine.
Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnõure.

Tähtis:

Ärge lülitage värskendamise ajal arvutit või printerit välja.

Märkus:

Loendis puuduvat tarkvaraversiooni ei saa rakenduse EPSON Software Updater abil uuendada. Kontrollige rakendustarkvara uusimad versioone Epsoni veebisaidilt.

<http://www.epson.com>

Värskenduste teavituste vastuvõtmine

- 1 Käivitage EPSON Software Updater
- 2 Vajutage **Auto update settings**.
- 3 Printeri värskenduste kontrollimise intervalli määramiseks märkige **Interval to Check** märkeruut ning vajutage **OK**.

Tarkvara eemaldamine

Tähtis:

- Peate olema sisselogitud kontoga *Computer administrator (Arvutiadministraator)* (kasutaja, kellel on arvutis olemas *Administrative Rights (Administraatoriõigused)*).
- Kui küsitakse arvutiüleva parooli või kinnitust, sisestage parool ja jätkake toimingut.
- Sulgege muud tarkvararakendused.

Windows

Järgnevalt kirjeldatakse näidisenäidena rakenduste Epson Control Dashboard for DTG ning Epson communications drivers eemaldamist.

- 1 Lülitage printer välja ning ühendage liideskaabel lahti.
- 2 Klõpsake programmi desinstallimiseks juhtpaneelil **Programs (Programmid) — Uninstall (Desinstalli)**.



Programs

[Uninstall a program](#)

Sissejuhatus

- 3** Valige tarkvara, mida te eemaldada soovite ja klõpsake seejärel **Uninstall (Desinstalli)** (või **Uninstall/Change (Desinstalli/muuda)**).
- Epson communications drivers eemaldamiseks
Valige **EPSON SC-F2100 Series Comm Driver Printer Uninstall** ning **Uninstall/Change (Desinstalli/muuda)**. Vajutage printeri ikoonile ning seejärel järgmisel ekraanil **OK**.
 - Rakenduse Epson Control Dashboard for DTG eemaldamisel
Valige **Epson Control Dashboard for DTG**, järgige samme 1–4 ning valige kustutamiseks **Epson Device Framework**.

- 4** Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnööre.

Kui kuvatakse eemaldamise kinnitusteade, klõpsake **Yes (Jah)**.

Peale draiverite Epson communications drivers eemaldamist tuleb arvuti taaskäivitada.

macOS

Selles osas on selgitatud, kuidas eemaldada rakendust Epson Control Dashboard for DTG.

- 1** Tehke topeltklõps **Applications (Rakendused) — Epson Software — Epson Control Dashboard2 — Epson Control Dashboard for DTG Uninstaller**.

Järgige ekraanile ilmuvaid juhiseid ning pöörduge tagasi sammu 2.

- 2** Tehke topeltklõps **Applications (Rakendused) — Epson Software — Epson DeviceFramework — Epson DeviceFramework Uninstaller**.

Järgige ekraanile ilmuvaid juhiseid ning taaskäivitage arvuti.

Printimise põhitoimingud

Printimise põhitoimingud

Ettevalmistamine

Selle printeriga T-särgile printimiseks läheb teil vaja järgmisi seadmeid ja osi.

Algupäraste tindikassettide, eeltöötlusvedeliku ja plaadi ettevalmistamine selle printeriga kasutamiseks.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

Seade tindi kinnitamiseks

Vajate tindi printimisjärgseks kinnitamiseks ühte järgmistest seadmetest. Kasutage ettenähtud viisil.

Kuumpress (saadav kaubandusvõrgust)

Nagu kinnitustindigi puhul kasutatakse ka seda T-särkidest voltide eemaldamiseks enne printimise algust ning eeltöötlusvedeliku kinnitamiseks White (Valge) tindi kasutamisel. Kuumpress peab olema suurem kui teie printimisplaat ja suutma hoida kuumust 170 °C või rohkem 90 sekundit. Soovitame kasutada vahtplaadi või matiga kuumpressi, et aur välja pääseks. Kui neid ei ole lisatud, peate need eelnevalt hankima.

Ahi (saadav kaubandusvõrgust)

Sellega saab vaid tinti kinnitada. White (Valge) tinti kasutades veenduge, et kasutate kuumpressi, kuna seda on vaja eeltöötlusvedeliku kinnitamiseks.

Hariliku kasutamise korral

Printimisplaat

Tarnitakse standardne M-suuruses printimisplaat. Lisaks sellele M-suuruses printimisplaadile on saadaval viis erinevat tüüpi ja erinevas suuruses printimisplaati.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

Takjapinnaga padi

Seda kasutatakse T-särgi voltde ja kortsude vältimiseks printimisplaadile paigaldamise ajal.

T-särgid (saadaval kaubandusvõrgust)

Soovitame kasutada 100% puuvillast jämedat materjali mille kude on tihe.

Masinasse saate laadida materjale, mille puuvillaprotsent on vahemikus 100% kuni 50%. Siiski soovitame eelnevalt teha testprintimise, sest printimiskvaliteeti ei saa kõigi kangatüüpide puhul garanteerida.

Kleeplint või kleeprull (saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse lahtiste kiudude eemaldamiseks T-särgi prinditavalt pinnalt enne printimist.

Kõva rull (lisavarustuses või saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse enne printimist T-särgi prinditaval pinnal kiudude allasurumiseks.

Kasutades kaubanduses saadavalolevaid tooteid veenduge, et valmistate ette eraldi kõva rulli ja eeltöötlusvedeliku rulli.

Kuumakindel eraldusleht (saadav kaubandusvõrgust)

Asetage see T-särgi peale, et eeltöötlusvedelik ega tint ei satuks kokku kuumpressi pressi küljega. Täiendavalt saab seda kasutada ka T-särkide paigutamiseks plaadile.

Valmistage ette silikoonpaber, fluorovaigust lehed jne.

Kuumakindel kangas (saadav kaubandusvõrgust)

Asetage see T-särgi õmbluste lähedalt printimisel, näiteks varrukate juurest, T-särgi peale ja alla. Soovitame kasutada sama tüüpi materjali, millest koosneb T-särk.

Eeltötluses kasutatavad vahendid (ainult White (Valge) tindi kasutamisel)

See on vajalik tindiga White (Valge) printimisel. Järgmised tulemused saate saavutada eeltöötlusvedeliku kasutamisel enne printimist.

Printimise põhitõimeingud

- Loob White (Valge) tinti, luues eredama värvi.
- Parandab White (Valge) tindi värvi ilmutamist.

Eeltöötlusvedelik (kulutarvik)

Kandke enne printimist lahjendatud eeltöötlusvedelik rulli või pihustipudeliga T-särgile.

Puhas vesi (saadav kaubandusvõrgust)

Lahjendab eeltöötlusvedelikku

Eeltöötlusvedeliku rull (lisavarustuses või saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse eeltöötlusvedeliku T-särgile kandmiseks. Rulli kasutamisel on ebaühtlasi piirkondi (näiteks taskud) vedelikuga parem katta ja kulub pihustiga võrreldes vähem vedelikku. Kuid kui vedelikku ei kanta ühtlaselt peale, ei pruugi valge värv olla piisav või see võib olla ebaühtlane.

Valikuline eeltöötlusrulli komplekt koosneb rullist ja käepidemest (rulliku käepide) ning alusest.

Soovitame kaubanduses saadavalolevate toodete kasutamisel kasutada järgmisi vahendeid.

Rull: lühikeste harjadega, suurepärase imamis- ja vedelikuvabastusomaduste polüesterkiududega (näiteks värvirullik).

Rulliku käepide: valmistatud roostekindlast alumiiniumist.

Lisaks on vaja eraldi alust, milles rulli eeltöötlusvedelikku kasta.

Pihustipudel (saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse eeltöötlusvedeliku T-särgile kandmiseks.

See võimaldab võrreldes rullikuga lihtsat ja kiiret pealekandmist. Pihustamisel läheb eeltöötlusvedelikku siiski tihti raisku, sest pihusti pihustab vedelikku T-särgi servadest väljapoole; lisaks peate pihusti kasutamiseks ruumi ette valmistama.

Valmistage ette pihustuspudel, mis võimaldab teil pihustada udupeeneid piisku (soovitame kasutada elektripihustiga pudelit).


Printimise põhitõimeingud

Ülevaade


Selles osas on kirjeldatud peamist töövoogu T-särgi printimise eelsest ettevalmistamisest kuni printimise järgse järeltöötluseni.

Allpool on ära toodud protseduur töö programmist Garment Creator printerisse edastamiseks ja T-särgile printimiseks. Printer võimaldab teil ka printida, ühendades sellega USB-mälupulga, millel on salvestatud töö.


 „Printimine USB-mälupulgalt” lk 58

Enne printimist	Viige need sammud printimiskvaliteedi säilitamiseks enne printimisega alustamist läbi.  „Enne printimist” lk 31
-----------------	---




Eeltöötlus (ainult White (Valge) tindi puhul)	Printimisel tindiga White (Valge) peate T-särgile kandma eeltötlusvedelikku. Eeltötlusvedeliku pealekandmine võimaldab White (Valge) tindil saavutada eredama värvi.  „Eeltöötlus (ainult White (Valge) tindi puhul)” lk 31
---	---




Tööde loomine ja saatmine	Looge tööd, kujundades pildid kaasasolevad Garment Creator ja saatke need seejärel printerisse.  „Tööde loomine ja saatmine” lk 36
---------------------------	--





Printimisplaadi ettevalmistamine	Kinnitage plaat printimiseks printeri külge.  „Printimisplaadi ettevalmistamine” lk 37
----------------------------------	--



T-särgi laadimine (kandja)	Laadige T-särk printerisse.  „T-särgi laadimine (kandja)” lk 45
----------------------------	---




Printimine	Kontrollige enne printimise alustamist, kas tuli  põleb.  „Printimise alustamine ja katkestamine” lk 56
------------	--



Printimise põhitõimingud

T-särgi eemaldamine (kandja)	Eemaldage T-särk printerist.
------------------------------	------------------------------



Järeltöötlus	Kinnistage tint T-särgile.  „Tindi kinnistamine“ lk 57
--------------	--

Printimise põhitõimeingud

Enne printimist

Hea printimiskvaliteedi hoidmiseks viige iga päev enne printimise algust läbi järgmine kontroll.

Kontrollige allesoleva tindi kogust:

Kontrollige ekraanilt allesoleva tindi kogust ja vahetage tindipadrun vajaduse korral uue vastu välja. Kui tint hakkab lõppema, soovime padrunid võimalikult ruttu välja vahetada.

Kui tindikassett saab printimise ajal tühjaks, saate te printimist jätkata pärast tindikasseti väljavahetamist. Kui tindikassett vahetatakse aga printimistöö ajal, võib printitud tulemuste toon olenevalt kuivamistingimustest erinev olla.

 „Tindikassettide raputamine ja vahetamine” lk 85

Printimismuster

Printige ummistunud düüside kontrollimiseks kontrollmuster.

Kui osa muustrist on puudu või on tuhm, puhastage düüse.

Düüside kontrollmuster printimine

 „Ummistunud düüside kontrollimine” lk 79

Prindipea puhastamine

 „Prindipea puhastamine” lk 82

Tindi White (Valge) kinnistamine

Kui kasutate White (Valge) tinti, tuleb peale printeri sisse lülitamist ning ekraanile vastava teate ilmumist tint kinnistada.

White (Valge) tindi kasutamisel võivad selle omadused muutuda (vedeliku põhjas leiduvate setete segunemisel). Setteained võivad mõjutada printimise kvaliteeti ning düüsid võivad ummistuda.

 „Tindikassettide raputamine ja vahetamine” lk 85

Eeltöötlus (ainult White (Valge) tindi puhul)

Printimisel tindiga White (Valge) peate T-särgile kandma eeltöötlusvedelikku. Eeltöötlusvedeliku pealekandmine võimaldab White (Valge) tindil saavutada eredama värvi. Kui kasutate ainult värvilist tinti, soovime eeltöötlusprotsessi mitte kasutada, sest trükitud pindade pesemis- või hõõrdumiskindlus võib väheneda.

Valmistage ette rull või pihustipudel, millega vedelik T-särgidele kanda.

 „Ettevalmistamine” lk 27

Ettevalmistused.

Eeltöötlusvedeliku avamine



Eeltöötlusvedeliku lahjendamine



Eeltöötlusvedeliku peale kandmine



Eeltöötlusvedeliku kinnistamine

Eeltöötlusvedeliku kasutamine

Enne kasutamist lugege läbi ohutusleht. Ohutuslehe saate alla laadida Epsoni veebisaidilt.

Link: <http://www.epson.com>

Printimise põhitõimingud

⚠ Ettevaatust:

- ❑ Kandke töö ajal alati kaitseprille, kindaid ja maski.
Kui eeltöötlusvedelik satub teie nahale, silmadesse või suhu, tehke kohe järgmist.
 - ❑ Kui vedelik satub teie nahale, peske see kohe rohke seebiveega maha. Kui nahale tekib lööve või see muudab värvi, pidage nõu arstiga.
 - ❑ Kui vedelik satub silma, loputage kohe silmi veega. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võib silma valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleem ei kao, pidage nõu arstiga.
 - ❑ Kui vedelik satub suhu, pidage kohe nõu arstiga.
 - ❑ Vedeliku allaneelamisel ärge sundige inimest oksendama ja pidage kohe nõu arstiga. Kui inimest sunnitakse oksendama, võib vedelik hingetorru sattuda, mis võib ohtlik olla.
- ❑ Hoidke lastele kättesaamatus kohas.
- ❑ Pärast tööd peske oma käsi ja loputage põhjalikult kurku.

⚠ Tähtis:

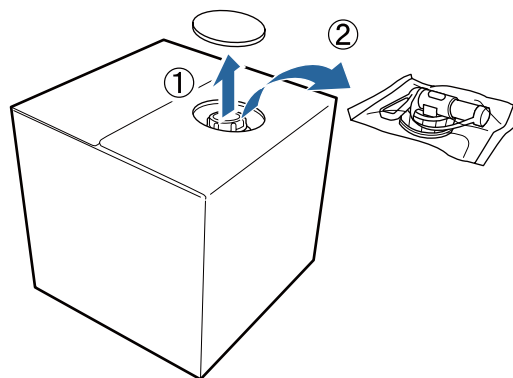
- ❑ Enne eeltöötlusvedeliku peale kandmist veenduge, et ruum on piisavalt hästi ventileeritud.
- ❑ Valmistage ette vaid nii palju vedelikku, kui te vajate käimasoleva töö jaoks. Kui te valmistate ette rohkem vedelikku ja selle seisma jätate, võib see kõvastuda.
- ❑ Ärge hoidke kõrge või jäise temperatuuri käes.
- ❑ Vältige otsesest päikesevalgust. Hoidke toatemperatuuril.
- ❑ Kui eeltöötlusvedelik jääb prindipea külge kinni, võib see põhjustada printeri talitlushäireid ja halvendada printimiskvaliteeti. Kontrollige, et vedelik ei kleepu hoolduse või muude toimingute ajal juhuslikult printeri sisemusse.

Realiseerimismeetod

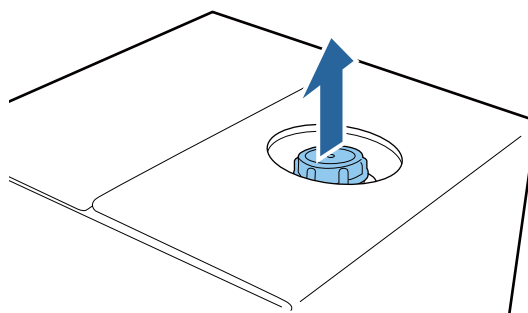
Kasutatud kulumaterjalide kasutuselt kõrvaldamine
☞ „Realiseerimine” lk 67

Eeltöötlusvedeliku avamine

- 1 Lõigake mööda perfojoont pappi ja eemaldage siis seestpoolt kraan.

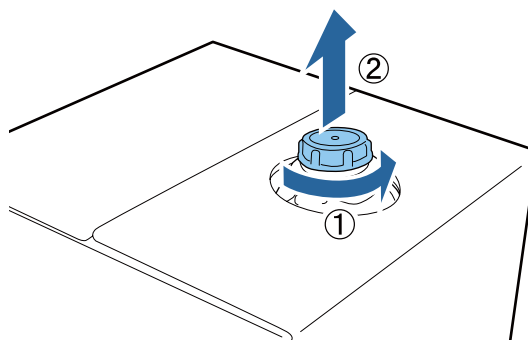


- 2 Tõmmake korki osa papis olevast august välja.

**⚠ Tähtis:**

Tõmmake kindlasti korki osa papis olevast august välja. Korgi avamisel ilma välja tõmbamiseta võib vedelik välja voolata.

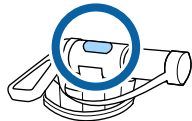
- 3 Eemaldage kork.



Printimise põhitõimingud

- 4** Eemaldage kraan kotist ja kontrollige, et auk on nähtav.

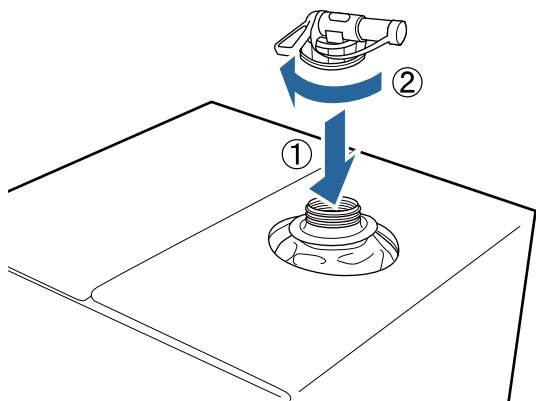
Kui te auku ei näe, pöörake kraani käepideme osa, kuni auk nähtavale tuleb.



Märkus:

Kui te auku ei näe või kraan on vigastatud, võtke ühendust poega, kust te toote ostsite.

- 5** Kinnitage kraan.

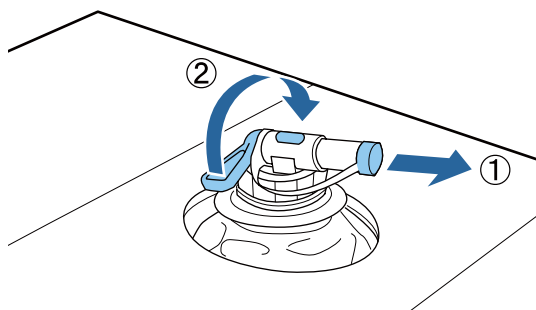


! Tähtis:

Ärge pange vedelikujääke tindijääkide pudelisse, sest see kõvastub tindijääkidega segamisel.

Kallamine

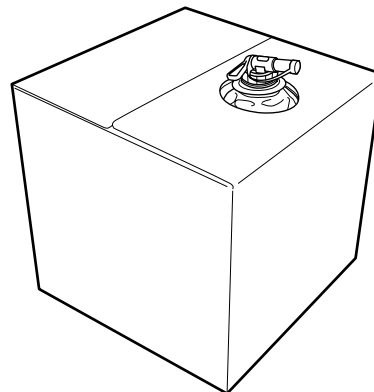
- 1** Eemaldage kraanilt kork ja pöörake siis kangi, kuni auk on alla suunatud.



- 2** Kallutage pappi või mahutit ja kallake eeltötlusvedelik soovitud mahutisse.

- 3** Kui te olete vedeliku kallamise lõpetanud, korrake sammu 1 toiminguid vastupidises järjekorras, et kork uuesti kraanile panna.

- 4** Hoidke kraani ava ülespoole nii, nagu joonisel on näidatud.



Eeltötlusvedeliku lahjendamine

Enne eeltötlusvedeliku T-särkidele kandmist lahjendage seda kindlasti puhta veega (destilleeritud või puhastatud veega) nii nagu on kirjeldatud allpool.

Tindi kinnistamisel kuumpressiga

Lahjendage eeltötlusvedelikku suhtega 2.
(Eeltötlusvesi : Puhas vesi = 1:1)

Kasutage eeltötlusvedelikku, mis on lahjendatud rohkem kui 2 korda, kui pärast tindi kinnistamist esineb värvide ebaühtlust (värvitindi kihi kandmise järel tindile White (Valge)) või kui eeltötlusvedelik jälje jätab.

Printitud ala on A4 või väiksem: Kasutage lahjendamiseks maksimaalselt suhet 3

Printitud ala on suurem kui A4: Kasutage lahjendamiseks maksimaalselt suhet 4

Tindi kinnistamine ahjuga

Lahjendage eeltötlusvedelikku suhtega 3.
(Eeltötlusvesi : Puhas vesi = 1:2)

Kasutage eeltötlusvedelikku, mis on lahjendatud kuni suhtega 4 juhul kui peale tindi kinnistamist esineb värvide ebaühtlust või värvikadu.

Printimise põhitõimeingud

Kui te eeltöötlusvedelikku ei lahjenda või teete liiga tugeva segu, jätab vedelik nähtavad jäljed või hakkab printitud pind pärast pesemist mõranema (vastupidavus pesemisele halveneb). Teisest küljest aga — kui eeltöötlusvedeliku segu on liiga lahja, ei püsi tint White (Valge) kangal ja valget värvi ei tekki, ehkki eeltöötlusvedeliku jäljed on vähem märgatavad.

Pealekantava eeltöötlusvedeliku kogus

Kandke lahjendatud eeltöötlusvedelik rulli või pihustipudeliga T-särgile.

Kandke A4 suurusele printimispinna 15 g eeltöötlusvedelikku.

Tähtis:

- Olenevalt T-särgi värvainest võib eeltöötlusvedelik põhjustada värvikadu. Proovige esmalt vedelikku kanda kohale, mis ei ole nähtaval.
- Ärge kandke pinnale liiga palju eeltöötlusvedelikku. Liigse eeltöötlusvedeliku kasutamine võib põhjustada prindikvaliteedi langemist.

Pealekandmine rulliga

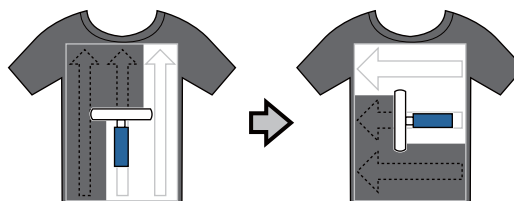
Et T-särgi kiud ei kleepuks rullilt teistele T-särkidele, kasutage iga T-särgi värvi jaoks erinevat rulli.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

- 1** Täitke alus lahjendatud eeltöötlusvedelikuga ja kastke rull selle sisse.
- 2** Laotage T-särk tasasele pinnale laiali.

- 3** Pigistage eeltöötlusvedelik vastu aluse serva surudes rullist välja ja kandke siis vedelik ühtlaselt särgile.

Soovitame vedeliku kanda suuremale pinnale kui plaanitud prindiala.



- 4** Kinnistage eeltöötlusvedelik kuumpressiga.

 „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine (kuumpress)” lk 35

Märkus:

Ühtlase valge saavutamiseks peate kiud alla suruma. Kasutage eeltöötlusvedeliku kinnistamiseks kuumpressi, sest ahjus kiude alla ei suruta.

Pealekandmine pihustipudeliga

Tähtis:

Sõltuvalt pihustipudeli tüübist võib eeltöötlusvedeliku pealekandmine tekitada udu. Kandke eeltöötlusvedelikuga töötamisel maski, kaitseprille ja kindaid ning veenduge, et ala on korraliku ventilatsiooniga.

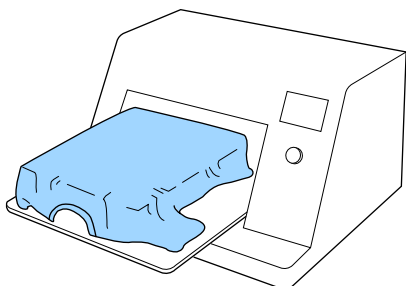
Lisainformatsiooni leiate pihustipudeli kasutusjuhendist.

- 1** Valage lahjendatud eeltöötlusvedelik pihustipudelis.

Printimise põhitõingud

- 2** Asetage T-särk tasasele pinnale ja pihustage printitava pinnale ühtlaselt eeltötlusvedelikku.

Soovitame vedeliku kanda suuremale pinnale kui plaanitud prindiala.



Märkus:

Te saate vedelikku ühtlaselt peale kanda, kui te pärast pihustamist pinnast rulliga üle käite.

- 3** Kinnistage eeltötlusvedelik kuumpressiga.

☞ „Eeltötlusvedeliku kinnistamine (kuumpress)” lk 35

Märkus:

Ühtlase valge saavutamiseks peate kiud alla suruma. Kasutage eeltötlusvedeliku kinnistamiseks kuumpressi, sest ahjus kiude alla ei suruta.

- *1 Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Kontrollige eelnevalt õige surve leidmiseks tingimata tindi kinnistumist.
- *2 Kui printitud pind on suurem kui A4, võib kuivamine kesta kauem kui 45 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas eeltötlusvedelik on kuiv.

! Tähtis:

- Kuivatage hoolikalt eeltötlusvedeliku jäägid. Liiga pika kuivatusaja kasutamine võib põhjustada prindikvaliteedi langemist.
- Ärge tehke T-särki pärast eeltötlusvedeliku kinnistamist märjaks ega jätke seda pikalt niiskesse kohta. Tint White (Valge) võib märgadesse kohtadesse vajuda ja põhjustada värvi ebahühtlase jagunemise. Kui T-särk jäetakse pikalt sellistesse tingimustesse, pressige seda vahetult enne printimist kuivatamiseks 5 kuni 10 sekundit.

Märkus:

Kui eeltötlusvedeliku jäägid on nähtavad, proovige need veega maha pesta; selle õnnestumine sõltub aga T-särki materjalist.

Eeltötlusvedeliku kinnistamine (kuumpress)

Kasutage kortsude eemaldamiseks T-särgist ja eeltötlusvedeliku kinnistamiseks kuumpressi. Kuna ahi ei suru kiude alla, ei muutu printitud pind ühtlaseks, mis põhjustab kortse ja ebakorrapärasust värvides. Kui kasutate eeltötlusvedeliku kinnistamiseks kuumpressi, asetage vedeliku pressi külge kleepumise vältimiseks T-särki ja pressi vahele kuumakindel eraldusleht (näiteks silikoonpaber).

Kinnistamise tingimused

Kuna optimaalsed tingimused erinevad olenevalt eeltötlusvedeliku kogusest, on järgnevad väärtused vaid juhiseks.

Temperatuur	Aeg	Surve*1
170 °C	45 sekundit*2	4,2 N/cm ²

Printimise põhitõimingud

Tööde loomine ja saatmine

Printida saate otse kaubanduses saadavalolevast tarkvarast.

Kaubanduses saadavalolevas tarkvaras loodud tööde avamiseks saatke tööd printerisse kaasasoleva tarkvara kaudu (Garment Creator).

Tööde loomise ja saatmise töövoog

Prinditavate piltide loomine

Looge pilt, kasutades kaubanduses saadavalolevaid tarkvaraprogramme Photoshop, Illustrator, jne.



Tööde loomine


Käivitage Garment Creator ja laadige pilt, mida soovite printida, ning tehke seejärel töö loomiseks järgmised seadistused.

- Seadistage pildi positsiooni ja suurust sõltuvalt printimisel kasutatavast printimisplaadi suurusest.
- Printimiskvaliteedi reguleerimine jmt.





Tööde saatmine

Saatke töö tarkvarast Garment Creator printerisse.

Töö printerisse saabumisel kuvatakse teavitust **Place shirt and press**  **to start printing**. Asetage T-särk printimisplaadile ja alustage printimist.

Edasise info saamiseks tööde loomise ja edastamise kohta vt Garment Creator veebispektrid.

Printimise kordamine

Kui saadate töö programmist Garment Creator ning printeriga on ühendatud USB-mälupulk, salvestatakse see automaatselt USB-mälupulgale failinimega **Epson_repeat_print.prn**. Kui fail **Epson_repeat_print.prn** on USB mälupulgale salvestatud, kuvatakse pidevalt sõnumit **Place shirt and press**  **to start printing**. (kuni te vajutate nuppu  ja valite **Job Cancel**) ning te saate sama tööd korrata.

Lugege lähemalt toetatud USB-mäluseadmete ja tööde andmete kohta altpoolt.

 „Nõuded USB-mäluseadmele” lk 58

Varasemad andmed kirjutatakse üle, kui te saadate uue töö andmeid edasi ajal, mil USB-mälupulk on printeriga ühendatud.

Märkused tööde vastuvõtmise kohta

Tööde vastuvõtmise ajal on võimalikud vaid järgmised toimingud. Kui nupud ei reageeri juhtpaneeli käitamisele võib printerisse töö saabuda; oodake veidi ja proovige uuesti.

- Töö katkestamine
- Liikuva aluse (printimisplaadi) liigutamine
- Toite väljalülitamine

Märkus:

- Pärast töö tühistamist kulub veidi aega enne, kui printer on printimiseks valmis.
- Printeril kulub pärast väljalülitamist veidi aega selleks, et välja lülituda. Samuti võidakse kustutada juba saadud tööd.

Printimise põhitõingud

Printimisplaadi ettevalmistamine

Allolev jaotis selgitab kolme punkti ettevalmistamist.

Takjapadjaga kaetud printimisplaad (ainult esimesel korral)

Takjapinnaga kaetud printimisplaad (ainult esimesel korral)

Takjapinnaga kaetud printimisplaadi kasutamine aitab välistada T-särgi (vahend) nihkumist printimise ajal, mis omakorda vähendab printimisel tekkivaid nihkeid.

Järgmises jaotises selgitatakse, kuidas kinnitada takjapatja printimisplaadi külge.

Printeriga on kaasas takjapinnaga padi, mille saate printimisplaadi külge kinnitada. Valikuliste S, M ja L suuruses printimisplaatide jaoks ostke kaubanduses saadavalolev takjapinnaga padi ning kinnitage see printimisplaatide külge.

Ärge kinnitage takjapatja XS-suuruses printimisplaadi, varruka printimisplaadi ja keskmise soonega printimisplaadi külge.

Printimisplaatide takjapatja kinnitamata kasutamise korral veenduge, et plaadi raam on paigaldatud.

Märkus:

Printides takjapadjaga kaetud printimisplaadiga õhukesele kangale, mille polüestrisisaldus on 50% või suurem, võib takjapadi tindiga kokku saada.

Keskmise soonega plaatide vahetamine vastavalt materjalile (ainult keskmise soonega plaatide kasutamisel)

Kasutage keskmise soonega plaate polosärkidele või tõmblukuga särkidele printimiseks.

Kui printite materjalile, millel on väljaulatuv keskosa (näiteks tõmblukk), eemaldage kõigepealt ülemine raam.

☞ „Valikud polo või tõmblukuga materjali printimiseks (ainult keskmise soonega plaatide kasutamisel)” lk 40

Printimisplaatide välja vahetamine ja vahepukside eemaldamine/paigaldamine

Saadaval on kuus printimisplaati vastavalt T-särgi suurusele ja piirkonnale, millele printida tahate. T-särgile printitava ala või selle suuruse vahetamisel veenduge, et asendate printimisplaadi eelnevalt sobiva plaadiga.

Sõltuvalt materjali paksusest, millele printitakse, peate eelnevalt kinnitama/eemaldama puksid, et seadistada printimisplaadi kõrguse sobivale positsioonile.

☞ „Printimisplaatide välja vahetamine ja vahepukside eemaldamine/paigaldamine” lk 41

Takjapinnaga padja kinnitamine/eemaldamine

Takjapinnaga padjad on kuluosad. Kui need määrduvad, ostke uus ja vahetage vana välja.

☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

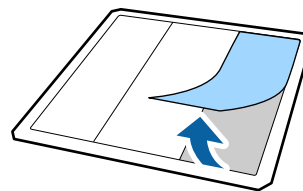
Protseduuri näete videost: YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Padja kinnitamine

1

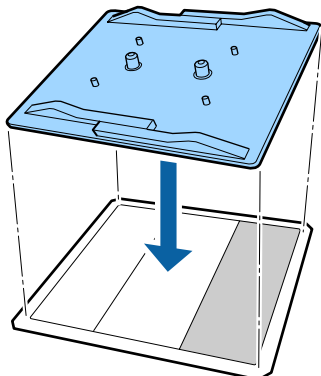
Eemaldage takjapadjalt joonisel kujutatud viisil ainult üks osa.



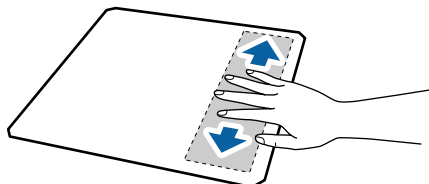
Printimise põhitõimingud

- 2** Asetage takjapinnaga padi lamedale pinnale, tagumine pool üles, ning asetage seejärel printimisplaat keskele.

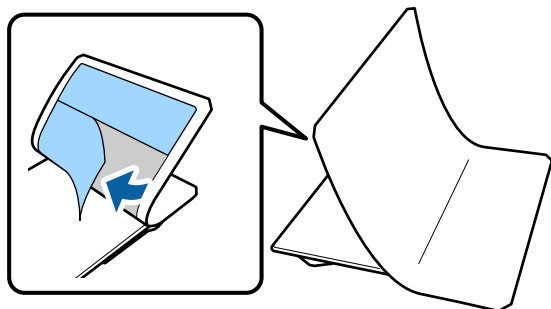
Veenduge, et see paikneks keskel nii, et takjapadja asend ei muutuks.



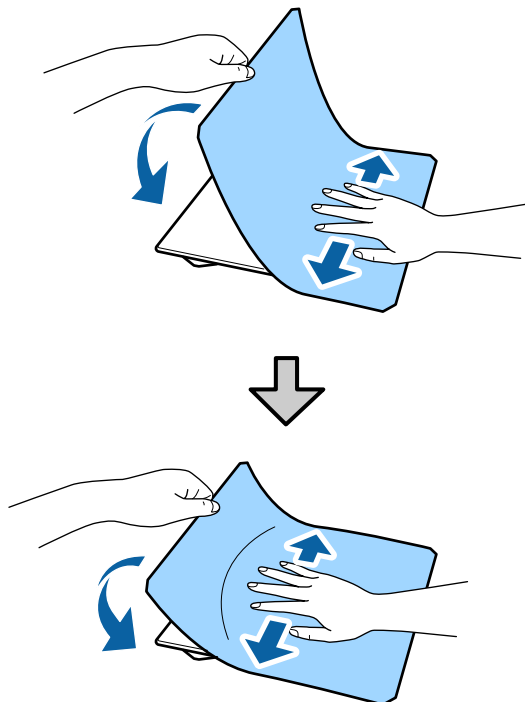
- 3** Hoidke õrnalt padjalt eemaldatud osa ja paigaldage seejärel takjapadi.



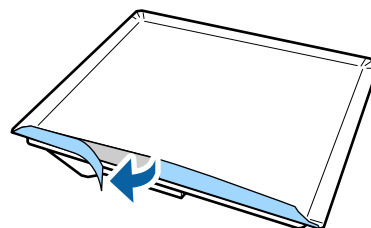
- 4** Eemaldage takjapadjalt joonisel kujutatud viisil kõik ülejäänud osad.



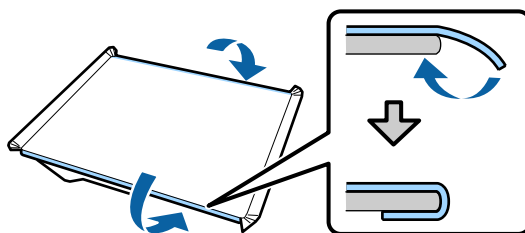
- 5** Paigaldage see juba kleepunud otsast alates.



- 6** Eemaldage joonisel kujutatud viisil takjapadja tagant kõik osad.

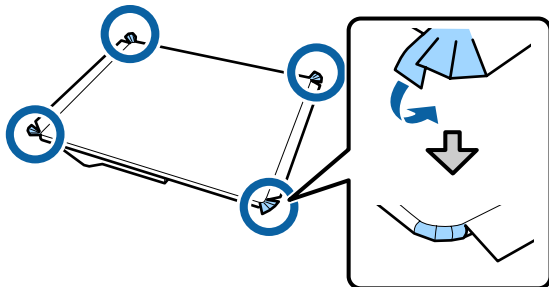


- 7** Voltige pikad osad üle takjapinnaga padja ning kleepige need seejärel printimisplaadi tagumisele osale, vältides padja lõtvumist või äravajumist.

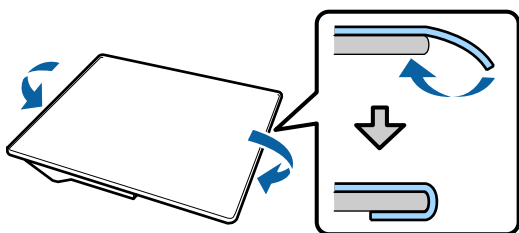


Printimise põhitõimingud

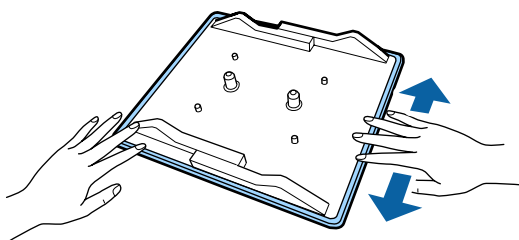
- 8** Voltige takjapadja nurged üle ja kinnitage need.



- 9** Voltige üle ja kinnitage lühikesed ääred.



- 10** Pöörake printimisplaat ümber ja vajutage takjapadja volditud ääred üle, et need oleks kindlalt kinnitunud.

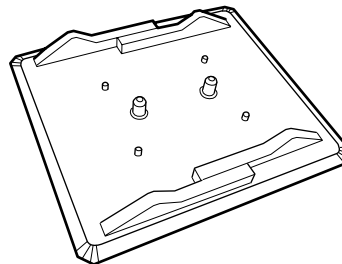


Lehe eemaldamine

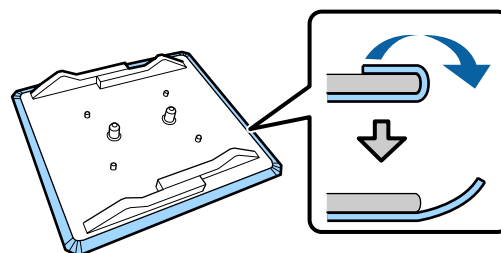
! Tähtis:

- ❑ Ärge kasutage liimi pehmendamiseks kuuma õhku, nagu näiteks kuivati. Selle ettevaatusabinõu eiramise tagajärjel võivad seadme osad deformeeruda.
- ❑ Ärge kasutage orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol. Selle ettevaatusabinõu eiramise tagajärjeks võib olla värvimuutus, nihkumine või osade kahjustumine.

- 1** Asetage printimisplaat siledale aluspinnale nii, et selle tagumine külg oleks suunatud üles.



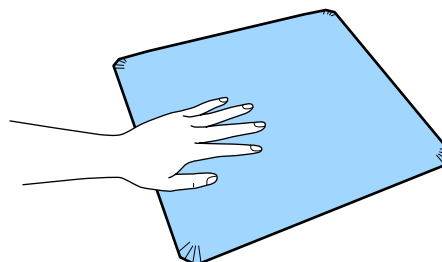
- 2** Eemaldage padi, mis oli üle äärte volditud.



Märkus:

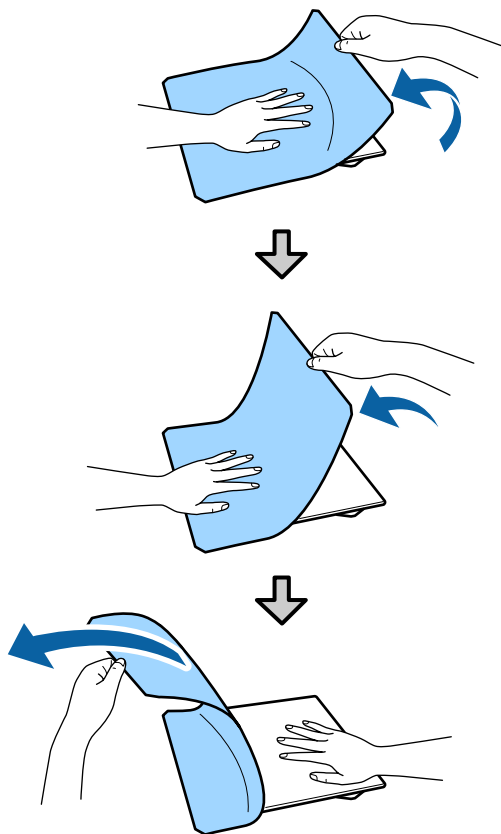
Patju, mis on pikka aega plaatide vahel kinni olnud, võib olla raske eemaldada. Sellisel juhul kasutage siltide eemaldamiseks kaubanduses saadaval olevat spaatlit.

- 3** Pöörake see ümber ja vajutage plaadi esiosale.



Printimise põhitõimingud

- 4** Koorige takjapadi suunaga eest taha maha.



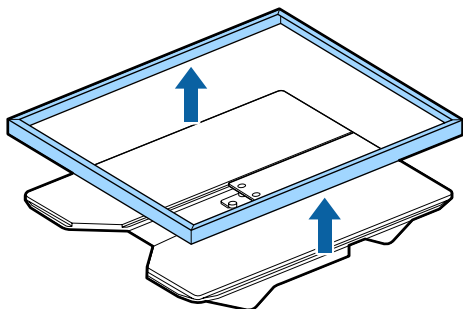
Kui plaadile jääb liimi, immutage pehmet riiet lahjendanud neutraalses pesuaines, väänake see korralikult välja ja pühkige liim maha.

Valikud polo või tõmblukuga materjali printimiseks (ainult keskmise soonega plaatide kasutamisel)

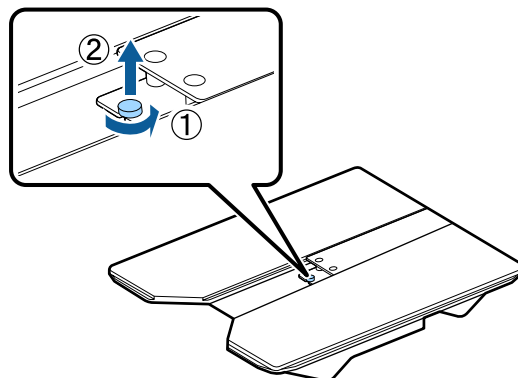
Kui paigaldate materjale, millel on väljaulatuv keskosa (näiteks tõmblukk), eemaldage enne kasutamist raam.

Teiste materjalide kasutamisel paigaldage raam tagasi.

- 1** Eemaldage printimisplaadi raam.

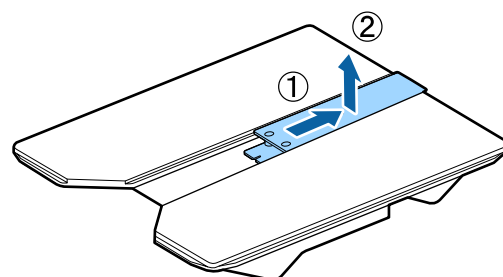


- 2** Eemaldage kruvi.



- 3** Eemaldage detailid.

Lükake keskmist detaili suunas (1) ning eemaldage see.

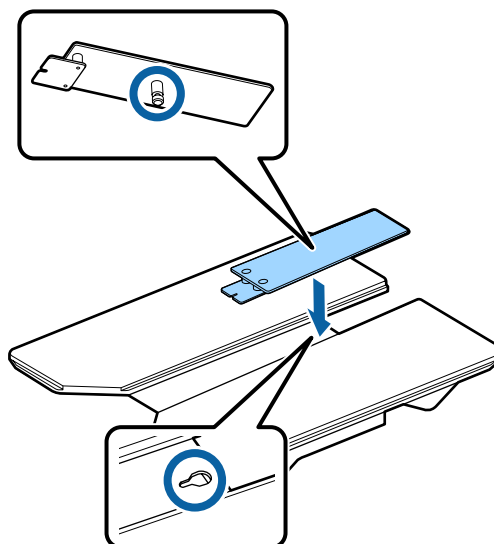


Eemaldatud kruvisid ning detaile saate kasutada polosärkide jne printimisel. Säilitage neid turvalises kohas. Soovitame kruvid jätta plaadi külge.

Detailide paigaldamiseks korrake eemaldamisprotseduuri vastupidises järjekorras.

Märkus:

Paigaldamisel lükake väljaulatuv naga auku nii, nagu on näidatud alljärgneval joonisel.

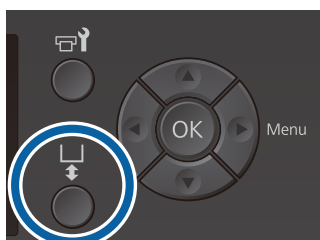



Printimise põhitõingud

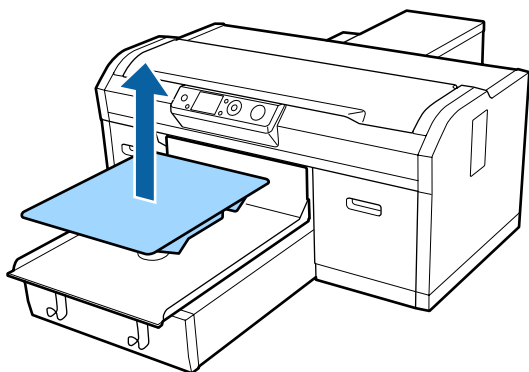
Printimisplaatide välja vahetamine ja vahepukside eemaldamine/paigaldamine

Valmistage enne vahepukside eemaldamist ette ristpeakruvikeeraja.

Alljärgnevatel toimingutes kasutatavad nupud

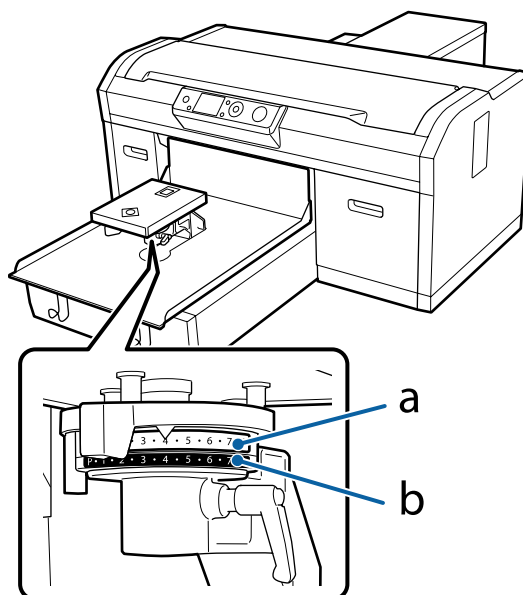


- 1 Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.
Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .
- 2 Lülitage printer välja.
- 3 Võtke plaadi vasakust ja paremast küljest kinni ja tõstke see eemaldamiseks otse üles.



- 4 Kontrollige vahepukside seisundit.
Eemaldatavate pukside tüüp ja arv erineb, nagu allpool näidatud, sõltuvalt paigaldatud plaadi tüübist ja materjali jämedusest, millele printitakse.

Allolevas tabelis näidatud jämedus on plaadile asetatava materjali kogujämedus.

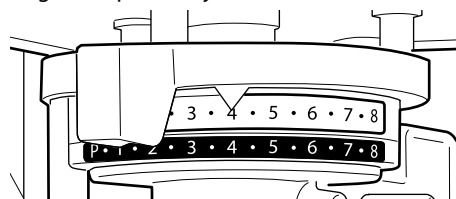


Kasutades printimisplaate suuruses L, M, S ja XS

Allpool on toodud väärtused on mõeldud printimisplaatidele L, M ja S. Ilma paigaldatud takjapadajata printimisplaadi või XS plaadi kasutamisel võib trükitav materjal olla 1,0 mm jämedam.

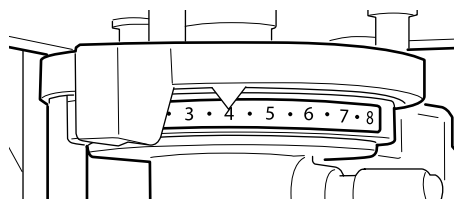
T-särkide, pusade või tekstiilide puhul, mille jämedus on kuni 7,0 mm*

Kinnitage vahepuksid a ja b.



Materjali puhul, mille jämedus on 5,0 kuni 13,0 mm

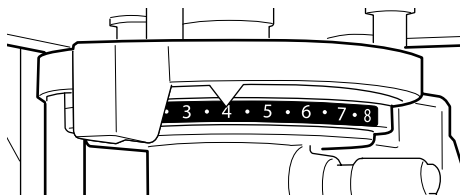
Kinnitage ainult vahepuks a.



Printimise põhitõimingud

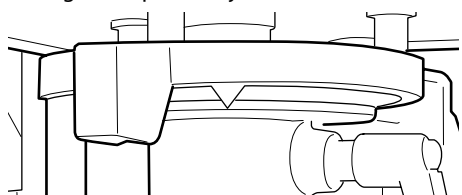
Materjali puhul, mille jämedus on 9,0 kuni 17,0 mm

Kinnitage ainult vahepuks b.



Materjali puhul, mille jämedus on 15,0 kuni 24,0 mm

Eemaldage vahepuksid a ja b.



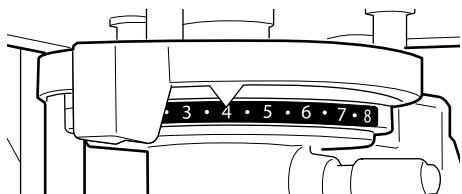
Lugege materjali jämeduse kohta alljärgnevat teavet.

☞ „Tabel, milles on toodud skaala näidud ning materjali paksus” lk 121

Varruka printimisplaadi või keskmise soonega plaadi kasutamisel

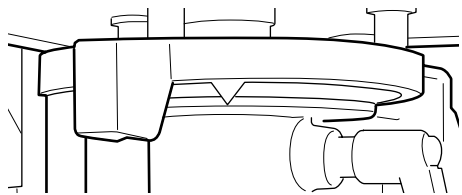
T-särkide, pusade, polode või tekstiilide puhul, mille jämedus on kuni 8,0 mm

Kinnitage ainult vahepuks b.



Materjali puhul, mille jämedus on 6,0 kuni 14,0 mm

Eemaldage vahepuksid a ja b.



Lugege materjali jämeduse kohta alljärgnevat teavet.

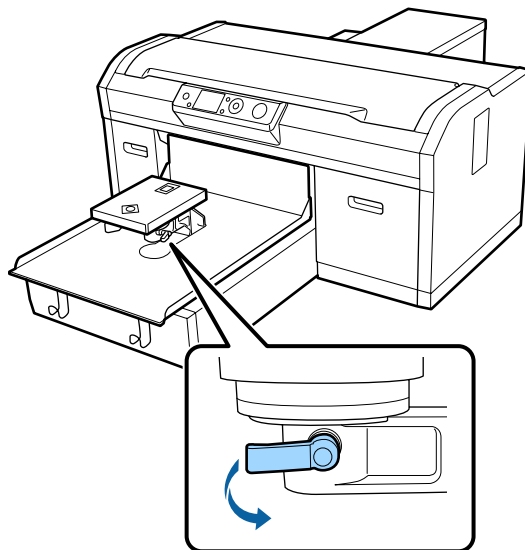
☞ „Tabel, milles on toodud skaala näidud ning materjali paksus” lk 121

Kui te ei pea vahepukside arvu muutma, liikuge sammu 13.

Kui peate vahepukside arvu muutma, liikuge sammu 5.

5

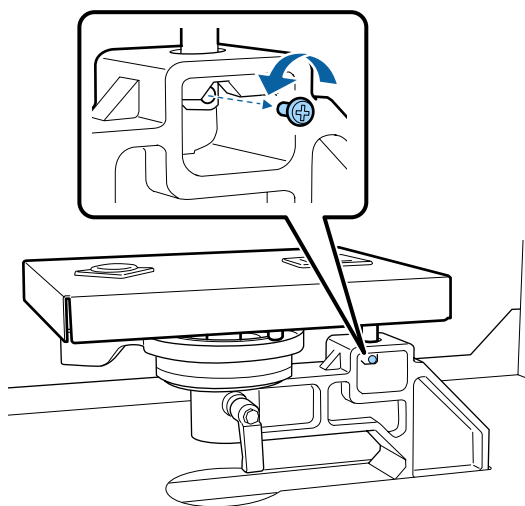
Vabastage kinnituskang.



6

Kasutage printimisplaadi paigaldusalust paigalhoidvate kruvide eemaldamiseks ristpeakruvikeerajat.

Veenduge, et hoiate eemaldatud kruvisid turvalises kohas, kuna vajate neid vahepukside a ja b tagasipaigaldamiseks.

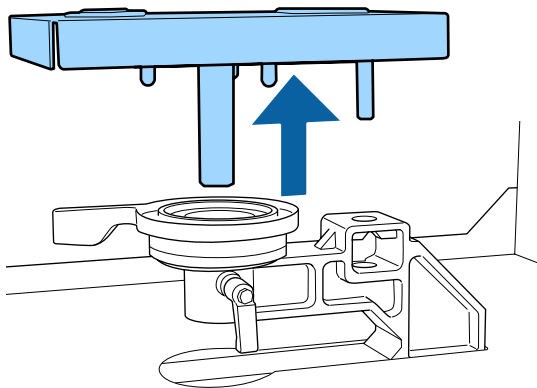


Printimise põhitõimeingud

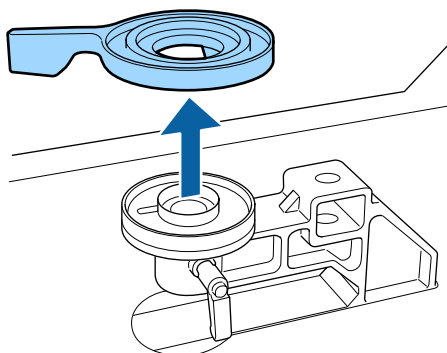
7 Eemaldage printimisplaadi paigaldusalus.

! **Tähtis:**

Veenduge, et te ei lase printimisplaadi paigaldusalusel maha kukkuda, kuna tegu on täppisosaga. Mahakukkumisel võib see deformeeruda ega pruugi enam õigel viisil toimida.

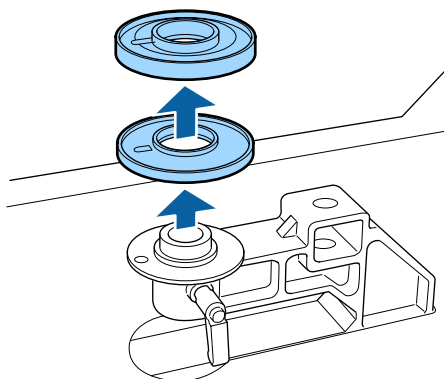


8 Eemaldage printimisplaadi kõrguse reguleerimise kang.



9 Muutke vahepuksi olekut sammus 4 vastavalt paigaldatud plaadile ja printitava rõivamaterjali paksusele.

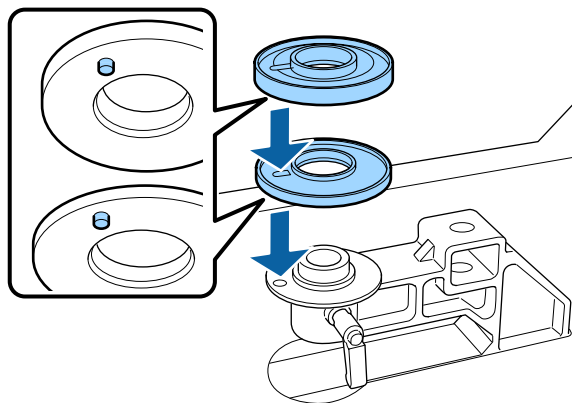
Eemaldamine



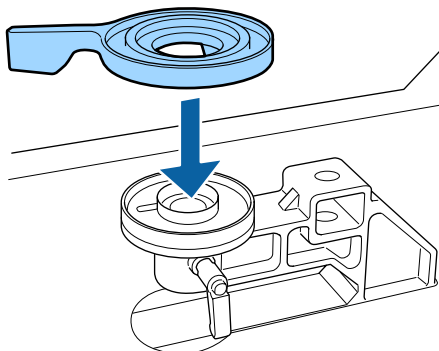
Kinnitamine

Joondage vahepuksi eenduv osa allnäidatud viisil auguga. Kui seda ei paigaldata õiges suunas, ei liigu printimisplaadi kõrguse reguleerimise kang.

Mõlema vahepuksi paigaldamisel pole täpset pealepanemisjärjekorda.

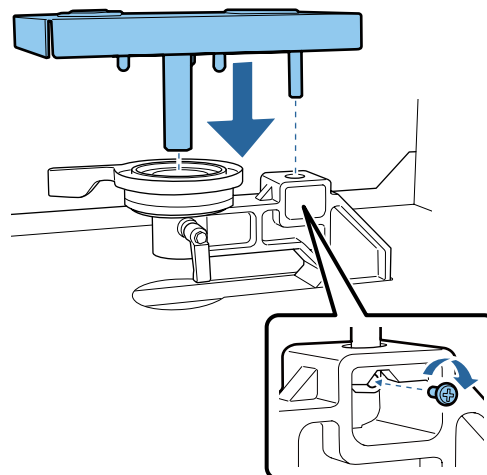


10 Paigaldage plaadi vahe seadistushoob allnäidatud suunas.



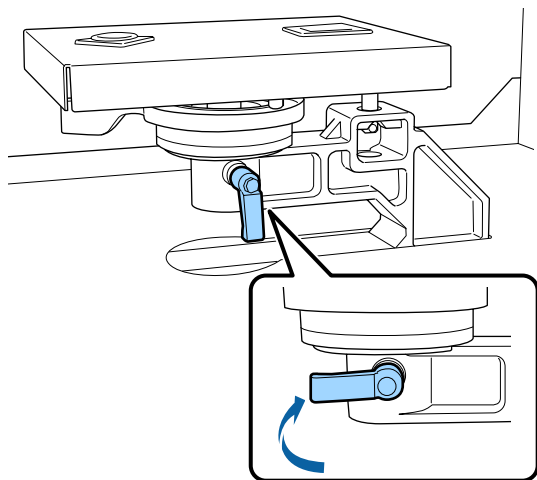
11 Paigaldage printimisplaadi paigaldusalus tagasi.

Kui olete kaks vahepuksi paigaldanud, pingutage ainult neid kruvisid, mille eemaldasite sammus 6.



Printimise põhitõimingud

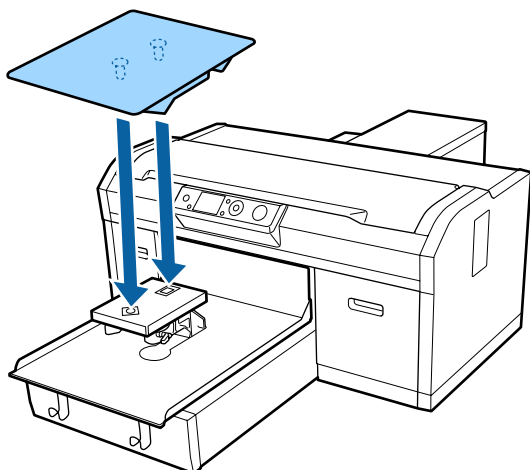
- 12** Pingutage kinnitushooba, et kinnitada plaadi vahe seadistushoob.



- 13** Pidage silmas, et vahetusplaadi teljed läheksid aukudesse.

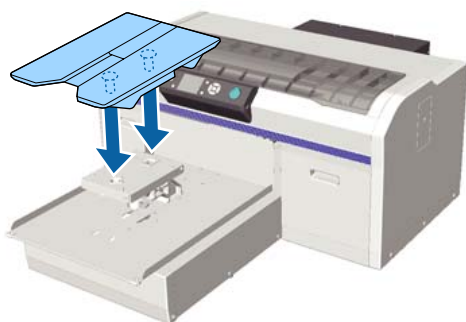
Printimisplaatide (L, M, S ja XS) paigaldamine

Plaatide paigaldusasend pole oluline.



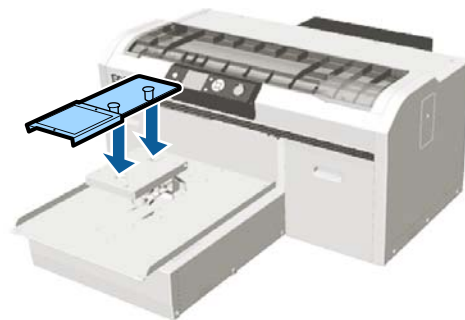
Keskmise soonega plaatide paigaldamine

Paigaldage plaat nii, et välja löigatud ava jääks ettepoole.

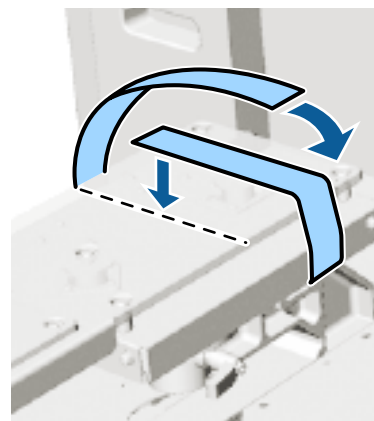


Varruka printimisplaadi paigaldamine

- (1) Plaadi paigaldamisel järgige joonisel toodud juhiseid plaadi suuna kohta.

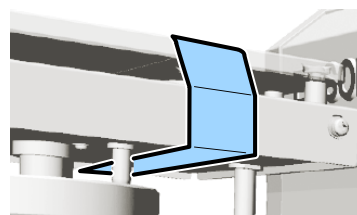


- (2) Suunake kinnitusrihm plaadi ülaosas asuvasse soonde ning tõmmake see tihedalt kinni.



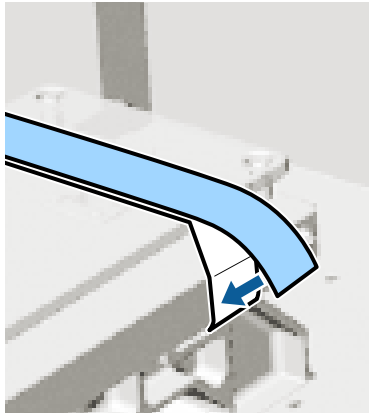
Järgige kinnitamisel alljärgnevat juhiseid.

- Lükake kinnitusrihm plaadi kinnitusaluselt läbi.



- Veenduge, et kinnitusrihma ots jääb plaadi peale.

Printimise põhitõimingud



Peale printimisplaadi vahetamist teise suurusega plaadi vastu soovitage korrigeerida printimise joondamist (Head Alignment).

 „Head Alignment” lk 83

T-särki laadimine (kandja)

Kui te näete T-särkil kortse, kasutage enne printimise alustamist nende välja triikimiseks kuumpressi.

Kui paigaldate T-särki takjapadjaga plaadile, ärge kasutage kaasasolevat raami. Kui paigaldate T-särki takjapadjaga plaadile, ei saa raami kasutamisel T-särki korrektselt kinnitada. Paigaldamisel järgige allpooltoodud juhiseid.

Kui paigaldate T-särki takjapadjata plaadile, kasutage seadmega kaasas olevat raami. Lugege materjalide paigaldamise kohta allpool.

Printimisplaadid suuruses L, M, S ja XS

 „Takjapadjata plaadile paigaldamine” lk 47

Varruka printimisplaat

 „Paigaldamine varruka printimisplaatidele” lk 50

Keskmine soonega printimisplaat

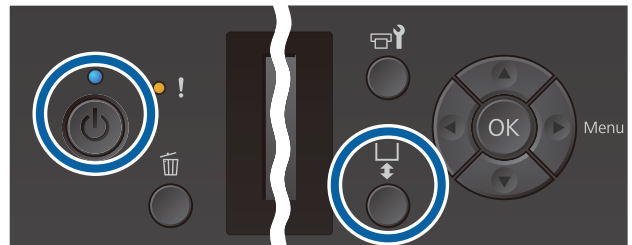
 „Paigaldamine keskmistele soonega plaatidele” lk 52

Paigaldamine takjapadjaga plaadile

Protseduuri näete videost: YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Alljärgnevat toimingutes kasutatavad nupud




1

Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .

Printimise põhitõimeingud

- 2** Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.

Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

- 3** Laadige T-särk õlad eespool.



- 4** Tõmmake printipinna sirgestamiseks särki sektsioone, mis jäävad plaadilt välja.

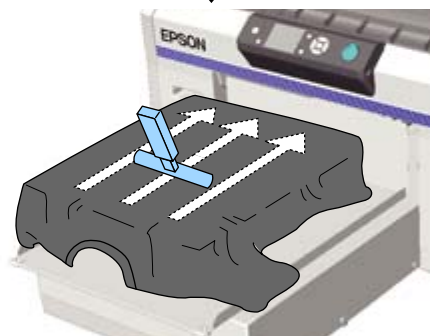


 **Tähtis:**

Ärge tõmmake särki liiga kõvasti. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

- 5** Eemaldage printitavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

Kui te ei ole peale kandnud eeltötlusvedelikku, võib T-särkil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleepklindi või kleeprolliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad printipea külge kleepuda ja muid piirkondi määrada.

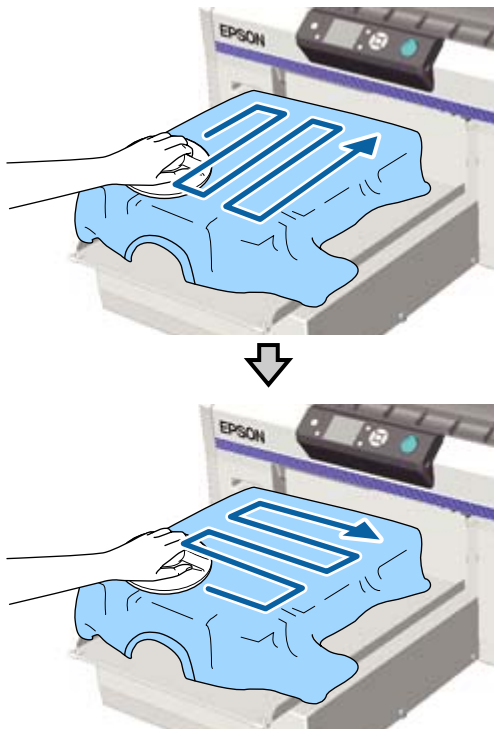


- 6** Eemaldage kõik lõtkud või voldid printitavalt pinnalt ja silendage see.

Kasutage printipinna tasandamiseks takjapatja. T-särk kinnitub plaadi takjapatja külge ning printimise ajal ei hakka särk liikuma.

Printimise põhitõimeingud

Vajutage T-särki kergelt vastu takjapinnaga patja ja liigutage seda äärtest vertikaalselt ja horisontaalselt, nagu seda näidatakse allolevas joonises. Korrake seda sammu 2–3 korda, eemaldamaks kõik lõtkud, voldid ja muutmaks printitava pinna siledaks.

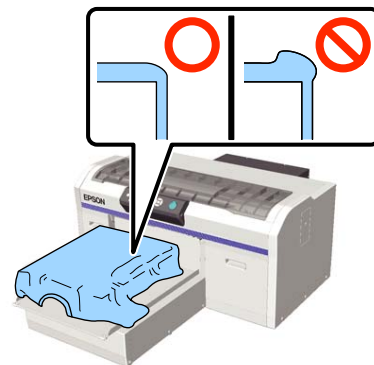


Erihooldusvedelikuga kaetud T-särki paigaldamisel, või juhul kui materjal ei kinnitu takjapadja külge kanga omaduste tõttu, kasutage takjapadja abivahendit koos silikoonpaberiga vms nii, nagu on näidatud joonisel.



! Tähtis:

Printer tuvastab printitava pinna kõrgeima koha ja reguleerib kõrgust. Kui ilmneb kortse või ebatasasusi (vaadake allpool olevat joonist), võidakse printipea ja printitava pinna vahelist kaugust suurendada ning printimiskvaliteet võib langeda. Siluge T-särki, et selles ei oleks kortse ega ebatasasusi.



Märkus:

Kui abivahend määrub, puhastage seda niiske lapiga.

7

Voltige T-särki nii et see ei läheks üle liikuva aluse.



Takjapadjata plaadile paigaldamine

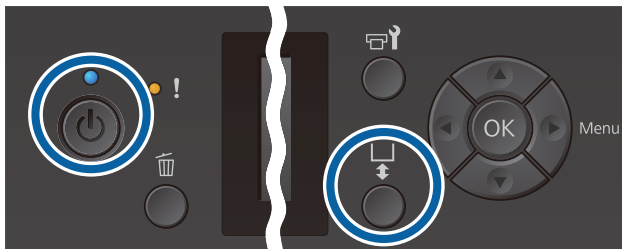
Kui paigaldate T-särki takjapadjata plaadile, kasutage plaadiga kaasas olevat raami.


Protseduuri näete videost: YouTube.

[Epson Video Manuals](#)


Printimise põhitoeimingud

Alljärgnevatel toimingutel kasutatavad nupud

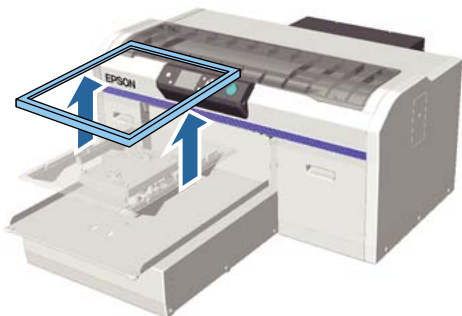


1 Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .

2 Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.

Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

3 Eemaldage raam plaadist.



4 Laadige T-särk õlad eespool.



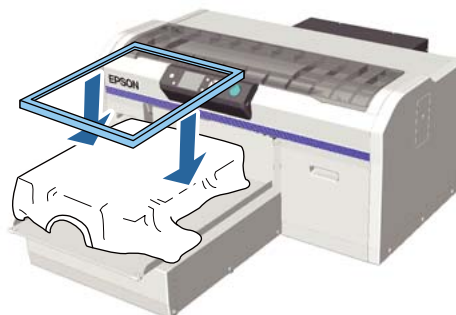
5 Tõmmake prindipinna sirgestamiseks särki sektsioone, mis jäävad plaadilt välja.



! **Tähtis:**

Ärge tõmmake särki liiga kõvasti. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

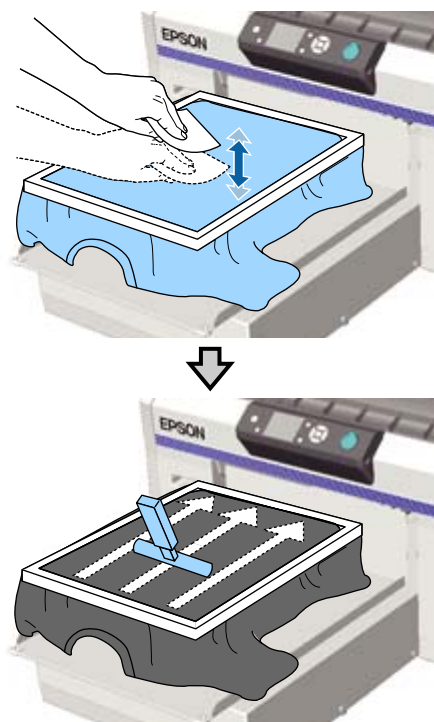
6 Kinnitage uuesti printimisplaadi raam.



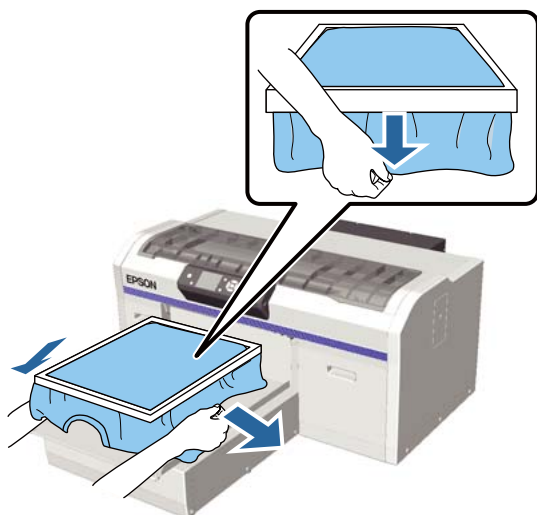
Printimise põhitõimingud

- 7** Eemaldage printitavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

Kui te ei ole peale kandnud eeltöötlusvedelikku, võib T-särkil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleeplindi või kleeprulliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad printidepea külge kleepuda ja muid piirkondi määrada.

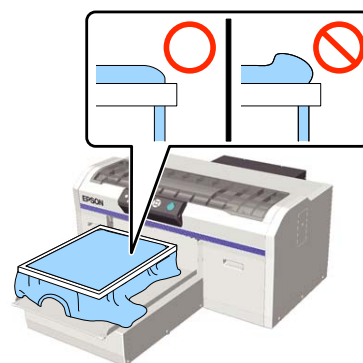


- 8** Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.



! Tähtis:

Printer tuvastab printitava pinna kõrgeima koha ja reguleerib kõrgust. Kui raami sisemise serva juures on kortse või ebatasasusi (vaadake allpool olevat joonist), võidakse printidepea ja printitava pinna vahelist kaugust suurendada ning printimiskvaliteet võib langeda. Pingutage T-särki, et selles ei oleks kortse ega ebatasasusi. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moondub ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.



Märkus:

Kui te kasutate printimisplaadi raami printitava pinna sobiva pinge alla panekuks, aitab see printimise ajal paisumist vähendada.

- 9** Suruge printimisplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.

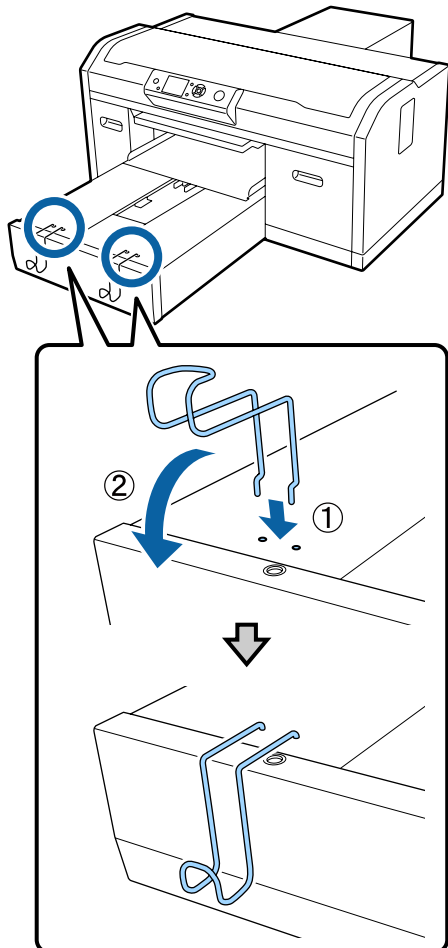
- 10** Voltige T-särk raami ümber, nii et see ei läheks üle liikuva aluse.



Printimise põhitõimingud

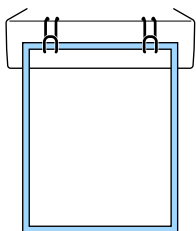
Kaasas oleva konksu kasutamine

Kui paigaldate printeriga kaasas oleva konksu nii, nagu joonisel on näidatud, saate eemaldatud raami selle külge riputada.

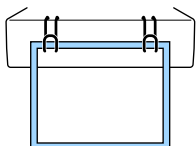


Riputage raam vastavalt allpool toodud näidetele.

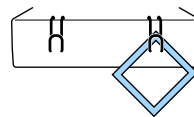
- ❑ L ning M plaadid ja keskmised soonega plaadid.



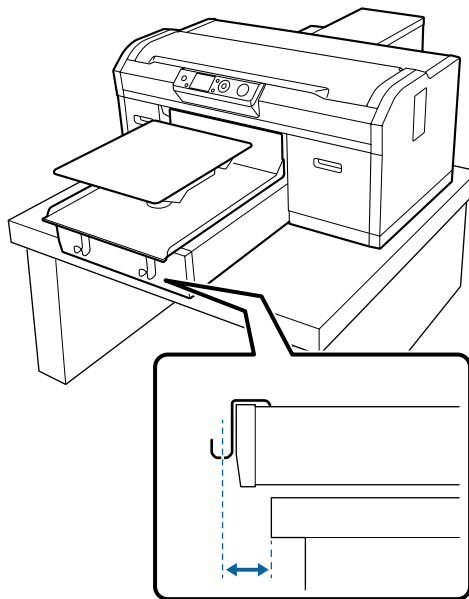
- ❑ S suurusega plaadid



- ❑ XS plaadid ja varrukaplaadid.

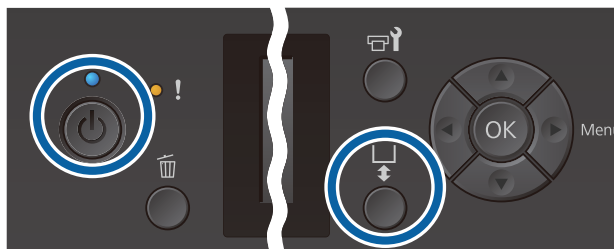



Konksude kasutamisel paigaldage printer nii, et konksud jääksid teie poole (printeri esiserva).




Paigaldamine varruka printimisplaatidele

Alljärgnevates toimingutes kasutatavad nupud



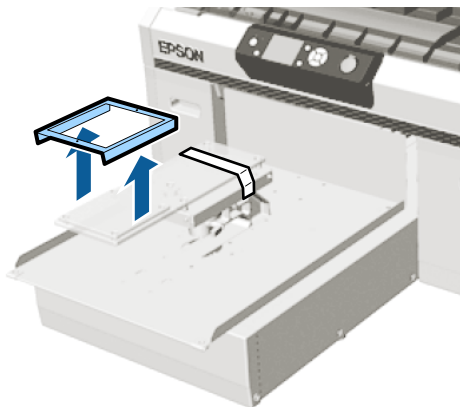
- 1 Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu 

- 2 Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.

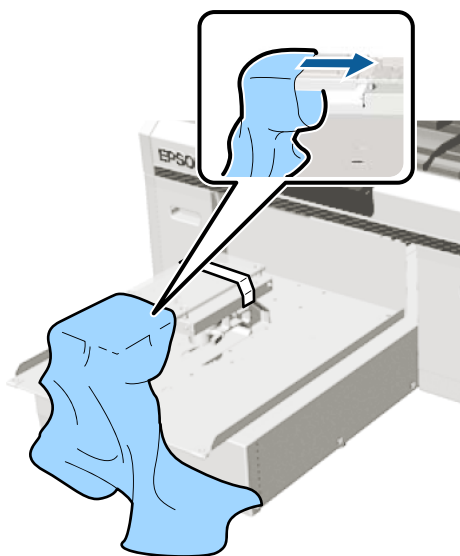
Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

Printimise põhitõimeingud

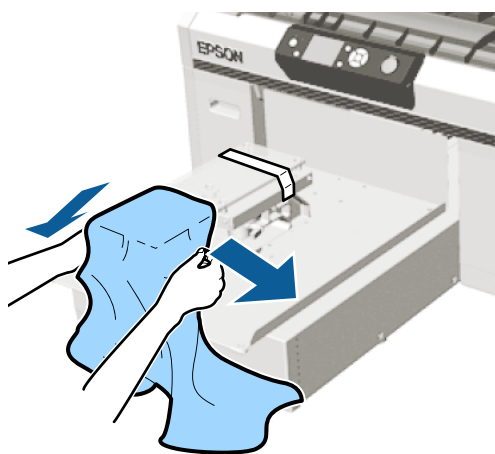
3 Eemaldage raam plaadist.



4 Lükake plaat läbi T-särki varruka.



5 Tõmmake printipinna sirgestamiseks särki sektsioone, mis jäävad plaadilt välja.

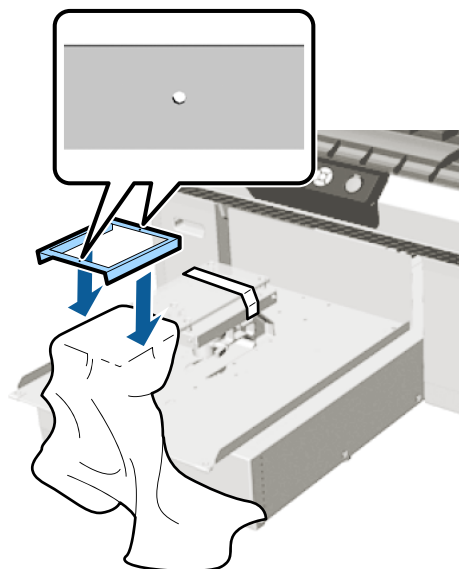


! Tähtis:

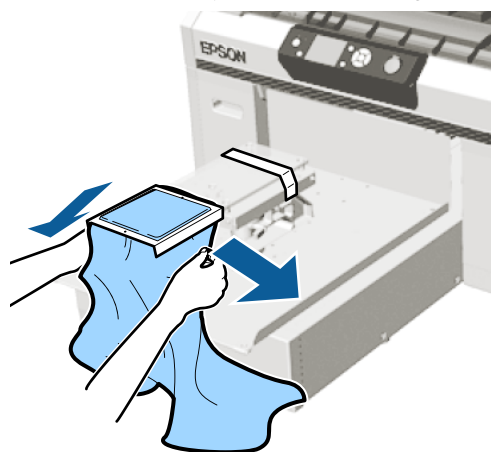
- ❑ Paigaldage T-särki nii, et küljeõmblused ja varruka õmblused ei asuks ülevalpool. Kui tuvastatakse kõrgem piirkond nagu näiteks õmblus, ilmub hoiatusteade **Platen Height Error** või langeb printikvaliteet.
- ❑ Ärge tõmmake särki liiga kõvasti. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

6 Kinnitage uuesti printimisplaadi raam.

Asetage raam nii, et raami väikesed avad paikneksid ees ning taga.



7 Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.



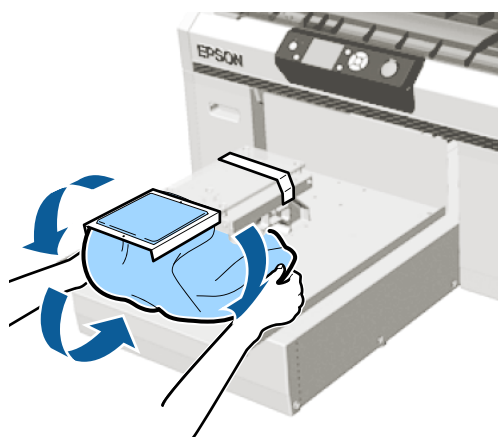
Printimise põhitoeingud

Tähtis:

Pingutage T-särki, et selles ei oleks kortse ega ebatasasusi. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduv ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

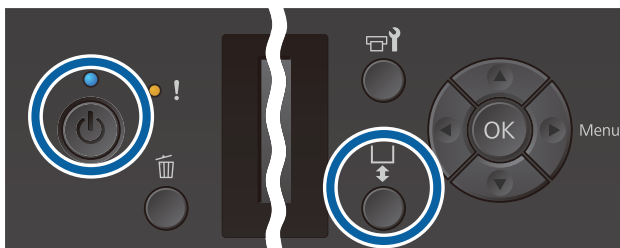
8 Suruge printimisplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.


9 Voltige T-särk raami ümber, nii et see ei läheks üle liikuva aluse.




Paigaldamine keskmistele soonega plaatidele

Alljärgnevatel toimingutes kasutatavad nupud

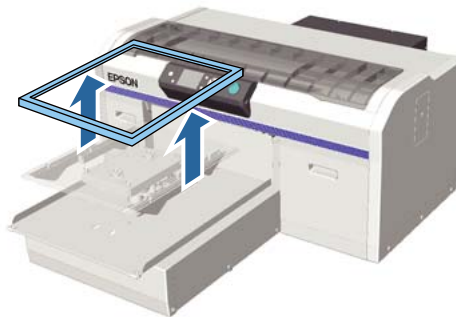


1 Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .

2 Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.

Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

3 Eemaldage raam plaadist.



4 Laadige riideese õlad eespool.

Kui raam on paigaldatud (näiteks polosärkide kasutamisel)

Veenduge, et krae või nõopide osa sobituks plaadi ülemise väljalõikega ja paigaldage see nii, et kõrgemad osad ei ulatuks printimisalast välja.



Kui raam on eemaldatud (näiteks avatud kaelusega särkide puhul)

Eemaldage ülemise plaadi raam ning veenduge, et väljaulatuvad osad nagu tõmblukud jms jääksid eemaldatud raami ala sisse ning väljaulatuvad osad ei jääks printimisalast välja.



Printimise põhitõimeingud

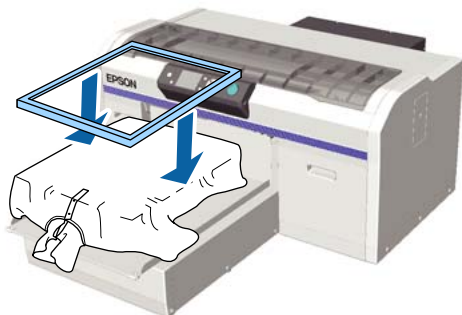
- 5** Tõmmake printipinna sirgestamiseks särki sektsioone, mis jäävad plaadilt välja.



! Tähtis:

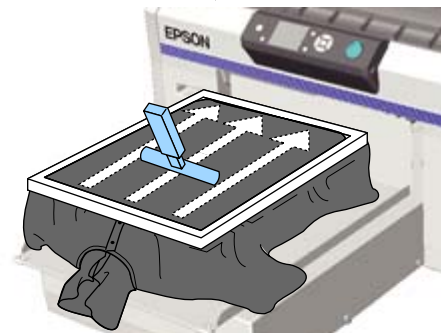
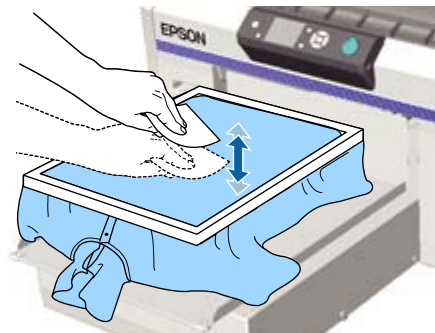
Ärge tõmmake materjali liiga kõvasti. Kui materjali liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

- 6** Kinnitage uuesti printimisplaadi raam.

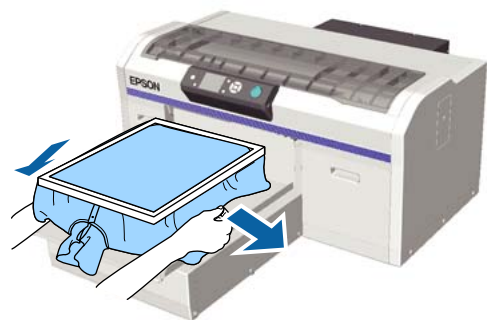


- 7** Eemaldage printitavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

Kui te ei ole peale kandnud eeltötlusvedelikku, võib materjalil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleeplindi või kleeprulliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad printipea külge kleepuda ja muid piirkondi määrada.



- 8** Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.



! Tähtis:

Pingutage materjali nii, et selles ei oleks kortse ega ebatasasusi. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

Printimise põhitoeingud

- 9 Suruge printimisplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.
- 10 Voltige T-särki raami ümber, nii et see ei läheks üle liikuva aluse.



Printimisplaadi vahe seadistamine

Printimisplaadi vahe on kaugus printimispeast ja T-särkist (vahend).

Kui printimisplaadi vahet ei seadistata õigele kaugusele, võib tulemuseks olla printimiskvaliteedi langus või võivad printeri sisemusse tekkida plekid.

Mida suurem on plaadi vahe seadistushoova skaalal näidatav väärtus, seda madalam on printimisplaat ning seda suurem vahekaugus printimispeast. Järgmine töövoog selgitab seadistuste tegemist.

Vahe seadistamine kõige kitsama punktini

Printimisplaadi vahet vähendatakse järk-järgult, muutes aeglaselt näidatud skaalalt väiksemale, samm-sammu haaval.



Teavitus Platen Height Error

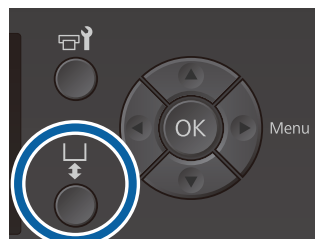
Kui printimisplaadi vahet vähendatakse üle selle piiri, kuvatakse veateadet.




Seadistage printimisplaadi vahe väärtus sobivale väärtusele.

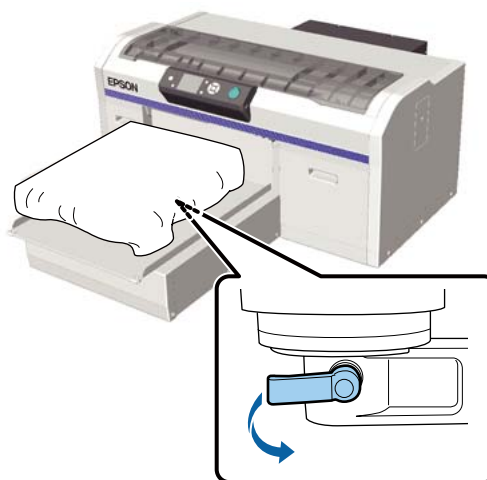
Positsioon, mille puul naaseb printimisplaadi vahe teiselt skaalalt suuremate väärtustega skaalale, mille puhul kuvatakse vea puhul sobivat väärtust.

Alljärgnevat toimingutes kasutatavad nupud



- 1 Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.
Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

- 2 Vabastage printimisplaadi all olev kinnituskang.



Tähtis:

Vabastage alati kinnituskang. Kui kinnituskangi ei ole vabastatud, ei pruugi järgmises sammus kirjeldatud seadistuste tegemine korrektselt õnnestuda.

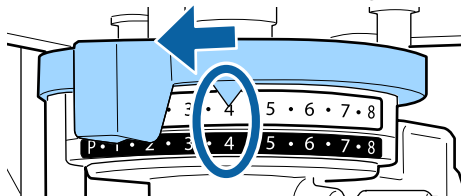
Kui olete plaadi vahe seadistushooba kogemata liigutanud siis kui kinnituskangi ei ole vabastatud, liigutage seadistushooba nii, et see asetseks enne kinnituskangi vabastamist kõige väiksema väärtusega asendis.

Printimise põhitõimingud

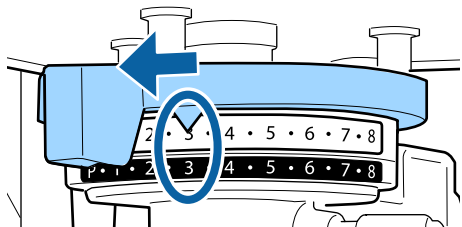
- 3** Liigutage plaadi vahe seadistushooba, et viia skaala seadistamise alpositsioonile.

T-särkide printimisel L, M, S või XS-suurusel plaatidega (ka paigaldatud a ja b vahepiirikute puhul)

- ❑ Kui paigaldatud on takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaat: seadistage väärtusele 4.

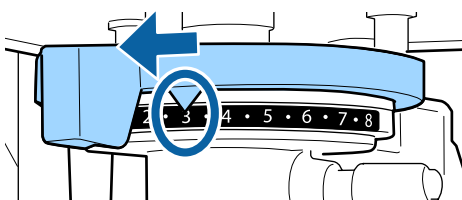


- ❑ Kui paigaldatud on takjapinnaga padjaga katmata printimisplaat: seadistage väärtusele 3.



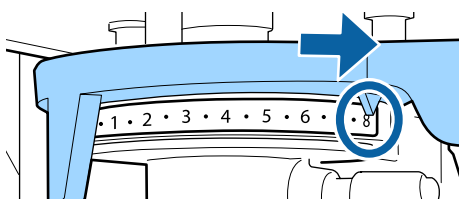
T-särkide või polosärkide printimine, kasutades varrukaplaati või keskmise soonega plaati (paigaldage ainult vahepuks b)

Seadistage väärtusele 3.



Pusade või paksu materjali printimisel ja juhul, kui vahepuksi paigaldusolek on ülalmainitud erinev

Seadistage väärtusele 8.



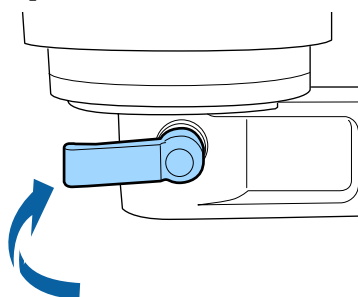
Kui olete liikunud sammu 6 ja liigute siis printimisplaadi vahe uuesti seadistamiseks sammu 1, liigutage printimisplaadi vahe seadistushooba ühe skaala võrra väiksematele väärtustele.

Märkus:

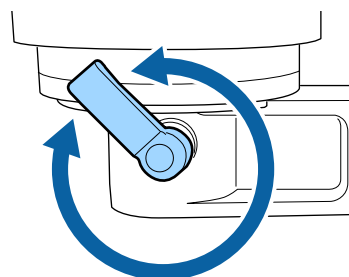
kui eemaldate mõlemad vahepuksid, ei saa te skaalat kontrollida. Sellises olukorras on asend, kuhu liigutate plaadi vahe seadistushoova paremas ääres, positsioonil 8.

Korduvseadistamisel seadistage plaadi vahe seadistushooba ühe skaala võrra korruga veendudes, et tunnete klõpsu.

- 4** Pingutage kinnitushooba ja kinnitage siis plaadi vahe seadistushoob.

**Märkus:**

- ❑ Printimiskvaliteet võib langeda, kui te kinnituskangi ei pinguta.
- ❑ Te saate kinnituskangi ükskõik millise nurga alla seada. Seadistage hoova nurka juhul, kui skaala nägemine on keerukas või kui T-särgi materjali on keerukas alla sööta. Seadistamisel muutke asendit, tõmmates samal ajal hooba enda poole.



- 5** Printimisplaadi viimiseks printerisse vajutage nuppu **✓**.

Printimise põhitõimeingud

- 6** Kontrollige, kas juhtpaneelil kuvatakse teadet **Platen Height Error**.

Kui viga kuvatakse:

liikuge sammu 7.

Kui viga ei kuvata:

Korrake järgmiseid samme seni, kuni viga kuvatakse.


Liikuge sammu 1 ja kui jõuate uuesti sammu 3, liigutage printimisplaadi vahe seadistushooba ühe skaala võrra väiksematele väärtustele. Printimisplaat tõuseb üles, vähendades vahet. Jätkake sammust 6 ja veenduge, kas viga kuvatakse.


- 7** Seadistage printimisplaadi vahe väärtus sobivale väärtusele.

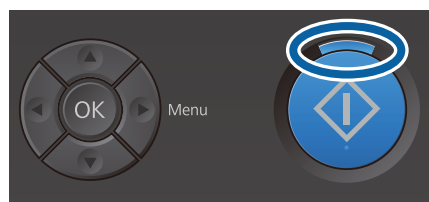
Liikuge sammu 1 ja kui jõuate uuesti sammu 3, liigutage printimisplaadi vahe seadistushooba kahe skaala võrra väiksematele väärtustele. Jätkake sammust 6, ja kui viga ei kuvata, on seadistamine lõppenud.

Printimise alustamine ja katkestamine


Alustamine

- 1** Kui töö vastuvõtmine on lõpetatud, kuvatakse ekraanil teavitust **Place shirt and press**  **to start printing**.


Kui töö vastuvõtmine on lõpetatud, süttib ka  tuli.




Eelvaade

Kui vajutate sõnumi kuvamise ajal nupule , kuvatakse töö eelvaadet.



- 2** Kontrollige, et T-särk on laaditud ja vajutage nuppu .



Märkus:

Kui vajutate nuppu  sõnumi kuvamise ajal, kuvatakse hooldusmenüü ja saate valida kas suvandi **Nozzle Check** või **Head Cleaning** vastuvõetud tööd tühistamata. Saate kontrollida, kas otsakud on ummistunud ja puhastada pead enne printimisega alustamist või ajal, mil prindite mitut koopiat.

Kui te valite **Nozzle Check**, prinditakse juhtpaneeli ekraanile kuvatud printimisplaadi suuruses kontrollmuster.


Printimise põhitõimingud

Kordusprintimise käivitamine



Kui saadate töö printerile peale USB mäluseadme ühendamist, saate sama töö printimist jätkata ka siis kui eelnevalt määratud koopiade arv täitub. Kui ekraanile ilmub **Place shirt and press**  **to start printing.**, paigaldage T-särk ning vajutage nuppu .

Katkestamine

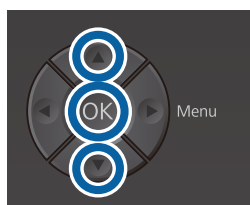
Kasutage seda, kui te tahate katkestada printimist või printerisse saabuvat töö vastuvõtmist.

- 1** Vajutage nuppu .



- 2** Vajutage nuppe /, et tõsta esile **Yes**, ja vajutage siis nuppu **OK**.

Printimine või vastuvõtmine seiskub nupu vajutamisel kohe ja andmed kustutatakse.




Katkestamine arvutist

Saate katkestada printeri tarkvarast Garment Creator. Te ei saa tööd enam katkestada, kui arvuti on selle saatmise printerisse lõpetanud. Katkestage printerist.

Täpsema teabe saamiseks vaadake rakenduse Garment Creator veebispekri.

Kordusprintimise katkestamine

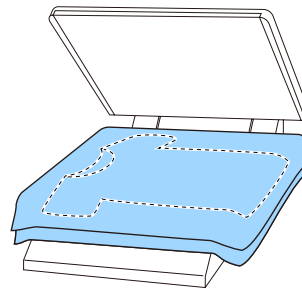
Muude andmete printimiseks vajutage nuppu  selleks, et loobuda printeri poolt vastuvõetud andmetest.

Tindi kinnistamine

Pärast printimist töödeldakse T-särki tindi kinnitamiseks kuumpressi all või ahjus.

Ettevaatusabinõud tindi kinnitamisel

- Kui kasutate kuumpressi T-särgi (materjali) puhul, mille printitud pilt asub õmbluste lähedal, nt varrukatel, ei pruugi kinnitamine õigel viisil toimuda, kuna tinti ei kuumutata õmblustes valitseva tasemeerinevuse tõttu piisavalt. Soovitame asetada kuumakindel materjal T-särgi peale ja alla ning kanda sellele tasemete ühtlustamiseks allnäidatud viisil survet.



- Kui tint ei ole piisavalt kinnistunud, võivad värvid pesu käigus või hõõrumisel maha tulla.
- Kui T-särkidel (kandja) on plastnööbid või lukk, soovitame enne kuumpressi kasutamist kontrollida, kas need võivad kahjustada saada.

Kinnistamise tingimused

Kinnitamiseks vajalikud tingimused erinevad sõltuvalt kuumpressist või ahjust, nagu all näidatud.

Kasutage suunistena järgmiseid väärtusi. Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi või ahju tüübist ja tindi kogusest.

Kuumpress

Temperatuur	Aeg	Surve ^{*1}
170 °C	45 sekundit ^{*2}	4,2 N/cm ²

Printimise põhitõimingud

- *1 Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Kontrollige eelnevalt õige surve leidmiseks tingimata tindi kinnistumist.
- *2 Pildid, mis on suuremad kui A4 ja milles kasutatakse White (Valge) tinti, võivad vajada kuivamiseks kauem kui 45 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas tint on kuiv.

Ahi

Kuna optimaalsed tingimused erinevad olenevalt ahjust, testige ja kontrollige eelnevalt tindi kinnistumist, et leida õige temperatuur ja aeg.


Ahju tüüp	Temperatuur	Aeg
Partii tüüpi	160 °C	3,5 kuni 5 minutit*2
Konveieri tüüpi	160 °C*1	3,5 kuni 4,5 minutit*2

- *1 T-särki kinnistava pinna temperatuur. Mitte sise-sine temperatuur. Kui T-särki pinna temperatuur ületab 180 °C, võib T-särki ja prinditava pinna värv muutuda.
- *2 White (Valge) tinti sisaldavad pildid nõuavad maksimaalset fikseerimisaega (partii tüüp: 5 min, konveieri tüüp: 4,5 min).

Printimine USB-mälupulgalt

Kui USB-mälupulk on seadmega ühendatud, saate kasutada alljärgnevat funktsioone.

- Printimise kordamine

Kui saadate programmist Garment Creator printerisse töid ning olete eelnevalt määranud koopiate arvu, saate sama tööd korrata kuni nupu  vajutamiseni.

- Printimine USB-mälupulgalt

Töid saab valida ning printida printeri juhtpaneelilt siis kui olete tööd programmi Garment Creator abil USB-mälupulgale salvestanud.

Alljärgnevas lõigus kirjeldatakse USB-mälupulgalt printimist.

Lugege printimise kordamise kohta lähemalt allpoolt.

 „Tööde loomine ja saatmine” lk 36

Tööde salvestamiseks USB-mälupulgale programmi Garment Creator abil leiata juhiseid programmi Garment Creator veebilehelt.

Nõuded USB-mäluseadmele

USB-mäluseadme kasutamiseks peavad olema täidetud järgmised nõuded.

- Windowsiga ühilduv FAT-seade
- Vormingu tüüp: FAT 32
- Puuduvad turbefunktsioonid, nagu krüptimine või paroolid
- Mälu maht: kuni 128 GB

- Sektsioone: 1

Nõuded toetatud andmetele

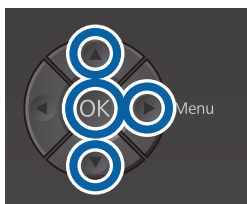
- Andmete nimi: kuni 255 ühebaadilist tärki
- Andmete suurus: kuni 4 GB
- Andmekirjete arv: kuni 256 (ainult prn -failid)

Printimise põhitõimingud

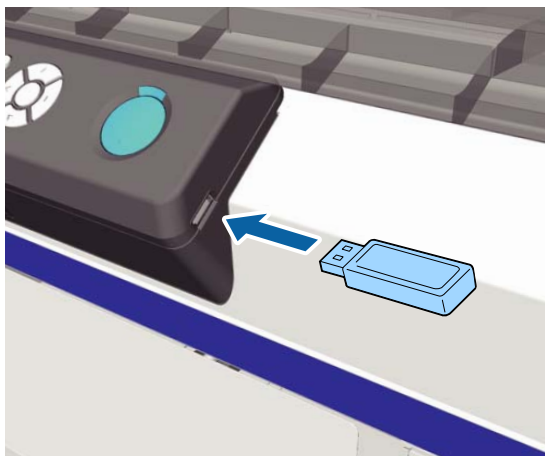
Salvestage andmed USB-mäluseadme juurkausta. Kui andmed salvestatakse alamkausta, ei kuvata neid, isegi kui USB-mälupulk on printeriga ühendatud. Isegi siis, kui failid om salvestatud juurkataloogi, kuvatakse ainult „prn” -faile.

Printimisprotseduurid


Järgmiste printimistoimingute tegemiseks kasutatavad nupud



- 1 Ühendage salvestatud töid sisaldav USB-mäluseade juhtpaneelil oleva USB-mäluseadme pordiga.



! Tähtis:

- Ärge ühendage ega lahutage USB-mäluseadet, kui tuli  vilgub.
- Ühendage printeriga kaubandusvõrgust leitav USB-mälupulk. Pikenduskaabli, USB-jaoturi või kaardilugeja kasutamisel ei saa tootja ühendust tagada.

- 2 Vajutage menüüekraani kuvamiseks nuppu ▶.

- 3 Vajutage nuppe ▲/▼ selleks, et valida **USB File List** ja vajutage seejärel nuppu ▶.



- 4 Kontrollige, et **Select Print File** on esile tõstetud ja vajutage nuppu ▶.

- 5 Vajutage nuppe ▲/▼ selleks, et prinditavad andmed esile tõsta, ja seejärel nuppu ▶.

- 6 Vajutage nuppe ▲/▼, et määrata koopiate arv, ja seejärel nuppu OK.



Ekraanil kuvatakse tööde loendit.

Kui tööde puhul on valitud programmis Garment Creator **Print Direction** menüüst **Bi-Direction (High Speed)**, saate nupu ▶ abil valida aeglasema kiiruse Uni-Direction (Low Speed).

- 7 Kui ekraanile ilmub **Place shirt and press  to start printing.**, paigaldage T-särk plaadile ning vajutage nuppu .


 „T-särki laadimine (kandja)” lk 45

Märkus:

Kui vajutate nuppu  siis kui märgutuli  põleb, kuvatakse hooldusmenüü ja saate valida kas suvandi **Nozzle Check** või **Head Cleaning** tööd tühistamata. Saate kontrollida, kas otsakud on ummistunud ja puhastada pead enne printimisega alustamist või ajal, mil prindite mitut koopiat. Kui te valite **Nozzle Check**, prinditakse juhtpaneeli ekraanile kuvatav printimisplaadi suuruses kontrollmuster.

Lisaks kuvatakse **Reset Print Count** ja kui te selle esile tõstate, saate te juhtpaneelil kuvatava koopiate arvu loenduri kustutada.

Peale määratud arvu koopiate printimist ilmub ekraanile teavitus **Printing Completed**. Valige nuppude ▲/▼ abil sobiv valik ning vajutage nuppu OK.

Kui soovite tööd katkestada (enne sisestatud koopiate arvu lõppemist), vajutage  nuppu ning alustage uuesti sammust 2.

Kustutamine

- 1 Vajutage **Delete Print File** ning seejärel nuppu ▶ ekraanil, mida on kujutatud printimisprotseduuri sammus 4.

Printimise põhitõimingud

- 2 Valige töö, mida soovite kustutada, vajutage eelvaate ekraani vaatamiseks ► nuppu ning vajutage kustutamiseks nuppu OK.

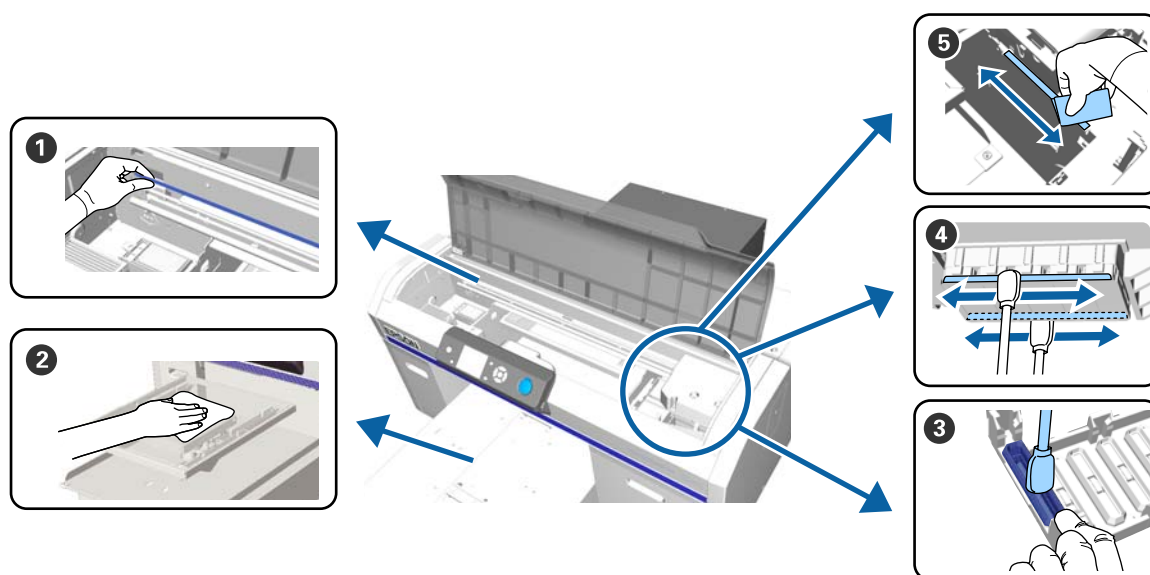
Hooldus




Millal teostada erinevaid hooldustegevusi

Printeri printimiskvaliteedi säilitamiseks peate seda puhastama ja kulumaterjale välja vahetama.



Kui te hooldust ei tee võib printimiskvaliteet halveneda, printeri kasutusiga lüheneda või võidakse teilt sisse nõuda paranduskulusid. Viige hooldustegevused läbi alati siis, kui ekraanil kuvatakse asjakohast sõnumit.

Puhastuskohad ja puhastamise ajastamine



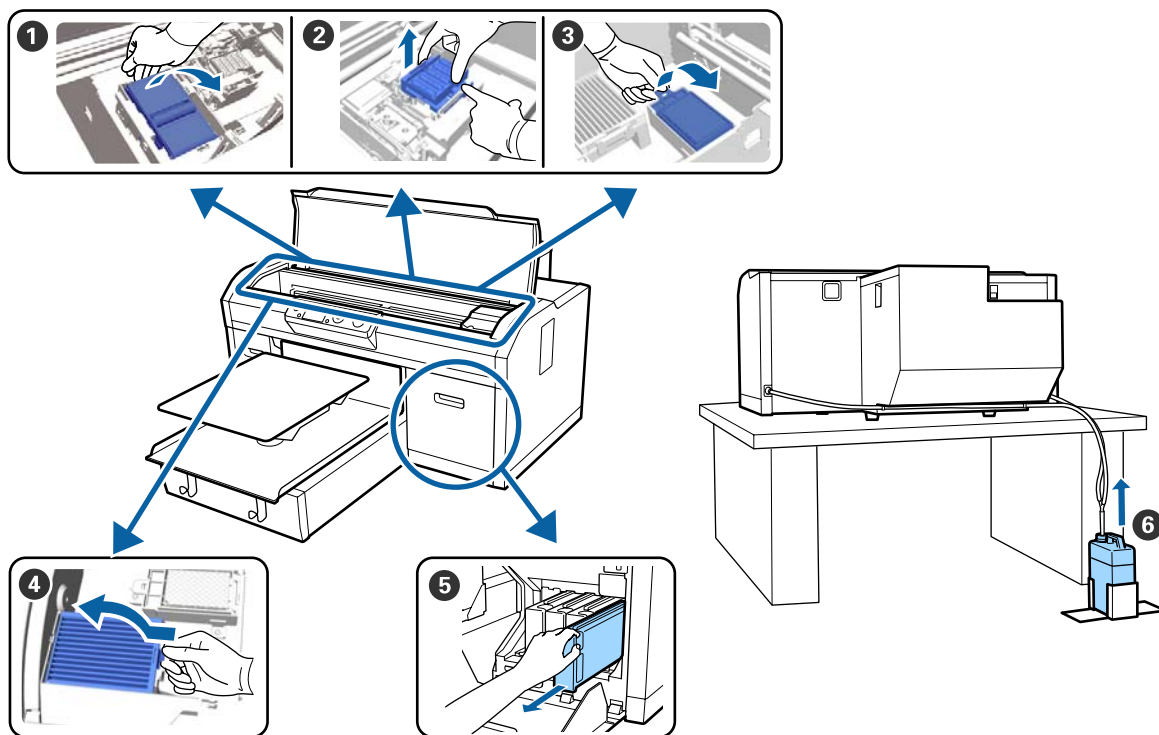
Millal läbi viia?	Puhastatav komponent
Kuvatakse See manual to clean scale and change air filter.	<p>① Skaala  „Skaala puhastamine ja filtri vahetamine“ lk 70</p> <p>Protseduuri näete videost: YouTube. Epson Video Manuals</p>
Juhul kui takjapadjata printimisplaat on määrdunud	<p>② Puhastage printimisplaati ilma takjapadjata  „Ilma takjapadjata plaadi puhastamine“ lk 95</p>
<p><input type="checkbox"/> Kui kuvatakse ühte järgmistest juhenditest* Do following: Head Cap Cleaning See manual to clean caps.</p> <p><input type="checkbox"/> Kui T-särgi prinditaval pinnal on tindiplekid</p>	<p>③ Imikork  „Imikorgi puhastamine“ lk 67</p> <p>Protseduuri näete videost: YouTube. Epson Video Manuals</p>



Hooldus

Millal läbi viia?	Puhastatav komponent
Prinditav pind jne on määrdunud isegi pärast korkide puhastamist	<p>④ Prindipea ümbruse puhastamine</p> <p> „Pea ümbruse puhastamine“ lk 72</p> <p>Protseduuri näete videost: YouTube. Epson Video Manuals</p>
Kui printimine ei toimu tavapärasel viisil isegi pärast pea puhastamist	<p>⑤ Puhastage metalliääri</p> <p> „Metalliäärite puhastamine“ lk 74</p>

* Kui teadet kuvatakse sagedasti pöörduge palun edasimüüja või Epsoni toe poole.

Kuluosade asukohad ja väljavahetamise ajastamine



Millal läbi viia?	Vahetatav komponent
Kui kuvatakse sõnumit, milles seisab, et üksus tuleb ette valmistada või välja vahetada	<p>① Puhastusseade</p> <p>② Kuivamisvastased korgid</p> <p>③ Loputuspadi</p> <p> „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine“ lk 89</p> <p>Protseduuri näete videost: YouTube. Epson Video Manuals</p> <p>⑥ Tindijääkide pudel</p> <p> „Tindijääkidest vabanemine“ lk 87</p>

Hooldus

Millal läbi viia?	Vahetatav komponent
Kuvatakse See manual to clean scale and change air filter.	<p>④ Õhufilter*</p> <p>„Skaala puhastamine ja filtri vahetamine” lk 70</p> <p>Protseduuri näete videost: YouTube. Epson Video Manuals</p>
Kuvatakse Ink Low — niipea, kui saate	<p>⑤ Tindikassett</p> <p>„Tindikassettide raputamine ja vahetamine” lk 85</p>

* Vahetage ära õhufilter, kui puhastate skaalat.

Muud hooldustööd

Millal läbi viia?	Läbiviimine
Kuvatakse teadet Remove and shake WH ink	Raputage White (Valge) tindi padrunit „Raputamine” lk 85
Kord kuus	Raputage värviliste tintide padroneid „Raputamine” lk 85
<input type="checkbox"/> Kontrollides otsakuid ummistumise suhtes <input type="checkbox"/> Kontrollides, millised värvid on ummistunud <input type="checkbox"/> Ilmuvad horisontaalsed triibud või ebaühtlane tint (ribad)	Ummistunud düüside kontrollimine „Ummistunud düüside kontrollimine” lk 79
<input type="checkbox"/> Kui printimistööd on udused või neilt on osad puudu <input type="checkbox"/> Ummistuse leidmisel pärast ummistunud düüside kontrollimist	Prindipea puhastamine „Prindipea puhastamine” lk 82
Kui printimistööd on teralised või fookusest väljas	Prindipea joondamine Prindipea nihkega joondamine Sööturi seadmine „Printimise joondamise korrigeerimine” lk 83
Tindirežiimi vahetamine	Vahetage tindirežiimi „Tindi White (Valge) vahetamine” lk 75
Kui printerit ei kasutata pikemat aega (ja see on väljalülitatud)	Ladustuseelne hooldus „Pikaajaline hoiundamine” lk 78
<input type="checkbox"/> Kui otsakud on ummistunud ka siis, kui prindipead on mitu korda puhastatud <input type="checkbox"/> Kui valge tindi režiimiks pole piisavalt valget tinti või kui valge kasutamise tulemuseks on ebaühtlased printimistööd	Toru loputamine „Tube Washing” lk 93

Ettevalmistamine

Valmistage järgmised esemed ette enne puhastamist ja asendamist.

Kui kaasatarnitud osad on täiesti ära kasutatud, ostke uued kuluosad.

Valmistage tindikassettide ettevalmistamisel või hooldamisel ette algupärased varuosad.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

Kaitseprillid (saadaval kaubandusvõrgust)

Kaitsevad teie silmi tindi ja tindipuhasti eest.

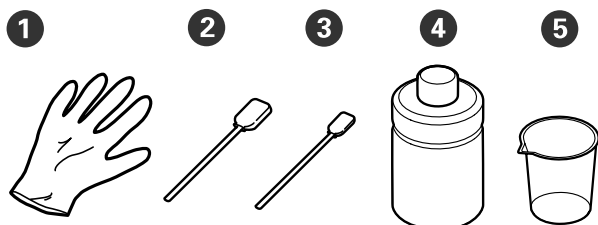
Tangid

Kasutage neid klompide või jääkvedelike kile eemaldamiseks

Hoolduskomplekt (printeriga kaasas)

Kasutage seda, et puhastada korkide ja prindipea ümbert.

Komplektis on kindad, puhastuspulgad, tindipuhasti ja tops.



- ① Kindad (× 4)
- ② Puhastuspulk (lai) (× 25)
- ③ Puhastuspulk (kitsas) (× 25)
- ④ Tindipuhasti (× 1)
- ⑤ Tops (× 1)

Metallist või plastist alus (saadav kaubandusvõrgust)

Kasutage seda puhastuspulkade, eemaldatud osade hoidmiseks või et hoida ära printeri määrimist tindiga, kui te prindipea ümbrust puhastate.

Õhufilter (kulutarvik)

Kui puhastate skaalat, kasutage õhufiltriga kaasas olevat puhastuslappi.

Pehme lapp

Seda kasutatakse metalliäärte puhastamiseks ja takjapadjata printimisplaatide puhastamiseks.

Ettevaatusabinõud kasutamisel



Ettevaatust:

- ❑ *Kandke töö ajal alati kaitseprille, kindaid ja maski. Kui tindijääke või tindipuhastit satub teie nahale, silmadesse või suhu, tehke kohe järgmist.*
 - ❑ *Kui vedelik satub teie nahale, peske see kohe rohke seebiveega maha. Kui nahale tekib lööve või põletikulisus, pidage nõu arstiga.*
 - ❑ *Kui vedelik satub silma, loputage kohe silmi veega. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võib silma valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleem ei kao, pidage nõu arstiga.*
 - ❑ *Kui vedelik satub suhu, pidage kohe nõu arstiga.*
 - ❑ *Vedeliku allaneelamisel ärge sundige inimest oksendama ja pidage kohe nõu arstiga. Kui inimest sunnitakse oksendama, võib vedelik hingetorru sattuda, mis võib ohtlik olla.*
- ❑ *Hoidke tindikassette, jääktinti, tindipuhastit ja Cleaning (Puhastamine) lastele kättesaamatus kohas.*
- ❑ Enne regulaarset puhastust eemaldage T-särk printerist.
- ❑ Ärge puudutage ühtegi detaili ega mikroskeeme — välja arvatud detailid, mida te puhastate. See võib põhjustada talitlushäireid või printimiskvaliteedi langust.
- ❑ Kasutage alati uusi puhastuspulki. Pulkade korduv kasutamine võib puhastatavaid detaile puhastamise asemel määrida.
- ❑ Ärge puudutage puhastuspulga otsa oma käega. Teie käel olevad õlid võivad puhastamist takistada.

- ❑ Ärge kasutage puhastamiseks orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol. Kasutage vett ainult siis, kui seda kästakse teha. Tindi, vee ja orgaaniliste lahustite segamine võib põhjustada tahenemist ning seeläbi tõrkeid. Kokkusegamise tagajärjel võivad orgaanilised lahustid põhjustada värvimuutust, niikumist või osade kahjustumist.
- ❑ Puudutage enne toimingute tegemist metallobjekti, et vabastada staatiline elekter.

Tindipuhasti kasutamine

Tindipuhastit kasutatakse järgmiste osade puhastamiseks.

Ärge kasutage seda mis tahes muudel osadel, kuna see võib neid kahjustada.

Osad, mida võite puhastada

- Imikorki puhastades
Niisutage puhastuspulk kasutamiseks tindipuhastiga.
- Imikorgi ümbert puhastades
Kui seal on tindiplekke, mida ei saa eemaldada kuiva puhastuslappiga ärapühkimise teel, niisutage puhastuspulk tindieemaldiga ja pühkige sellega.
- Skaala puhastamisel
Niisutage puhastuslapp kasutamiseks tindipuhastiga.
- Prindipea ümbruse puhastamisel
Niisutage puhastuspulk kasutamiseks tindipuhastiga.

Tähtis:

- See on mõeldud ainult imikorkide, nende ümbruse skaala ja prindipea ümbruse puhastamiseks.
- Olenevalt kasutusest ja hoiukeskkonnast võib tindipuhasti pärast avamist värvi muuta.
- Kui te täheldate, et tindipuhasti on värvi muutnud või on halva lõhnaga, ärge kasutage seda ja avage uus hoolduskomplekt.
- Pärast kasutamist sulgege kindlasti kaas ja hoiduge hoiundamisest kohtades, kus temperatuur või niiskus võivad liiga kõrgele tõusta või mis on otsese päikesevalguse käes.

1

Eemaldage tindipuhastilt kaas.

2

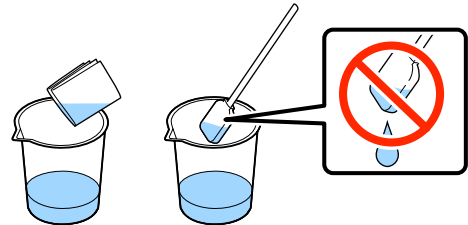
Kallake vajalik kogus tindipuhastit hoolduskomplektis olevasse topsi.



3

Laske tindipuhastil puhastuspulka või lappi imbuda.

Veenduge, et tindipuhastit ei tilgu puhastuspulgalt või lapilt.



Kasutatud kulumaterjalide kasutusest kõrvaldamine

Realiseerimine

Tööstusjäätmetena on klassifitseeritud järgmised kuluosad, mille külge on kleepunud tinti või eeltöötlusvedelikku

- Puhastuspulk
- Puhastuslapp
- Tindipuhasti
- Jääktint
- Tindijääkide pudel
- Puhastusseade
- Kuivamisvastased korgid
- Loputuspadid
- Õhufilter
- Laadimismoodul

Realiseerige toru puhastusvedelik vastavalt kohalikele seadustele ja määrustele — andes selle näiteks tööstusjäätmete realiseerimise ettevõttele. Sellistel juhtudel esitage ohutusleht tööstusjäätmete käitlusettevõttele.

Selle saate alla laadida kohalikult Epsoni veebilehelt.

Imikorgi puhastamine

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist:

 „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 65

Kui on aeg puhastada imikorki, kuvatakse sõnumit **Do following: Head Cap Cleaning**. Kui te printerit ilma puhastamata edasi kasutate, võivad düüsid ummistuda ja printimiskvaliteet võib langeda. Isegi kui teadet ei kuvata, puhastage imikorki, kui te näete, et printitav pind on tindiga määrdunud.

Protseduuri näete videost: YouTube.


[Epson Video Manuals](#)

Tähtis:




Ärge liigutage prindipead ega printimisplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.



Alljärgnevatel toimingutes kasutatavad nupud



- 1** Kontrollige, et printer on sisse lülitatud, ja vajutage seejärel nuppu .

Kuvatakse menüü Maintenance.

- 2** Vajutage nuppe /, et valida **Head Cap Cleaning**, ja vajutage seejärel nuppu .

- 3** Vajutage nuppe /, et tõsta esile **Yes**, ja vajutage siis nuppu OK.

Kui te vajutate nuppu OK, liiguvad printimisplaat ja prindipea hooldusasendisse.

Hooldus

Märkus:

Pärast 10 minuti möödumist imikorkide puhastamise algusest kuvatakse ekraanil teade ning kostub sumisti, teavitamaks 10 minuti möödumisest. Vajutage puhastusprotsessiga jätkamiseks nuppu OK. Pärast seda, kui möödunud on edasised 10 minutit, kostub sumistiheli uuesti.

Kui prindipea on ettenähtud asendist kauem kui 10 minutit eemal, võivad düüsid ummistuda. Lõpetage puhastamine võimalikult kiiresti.

Information

Some time has passed since operation began. Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.

OK Back

4

Avage printeri kaas.

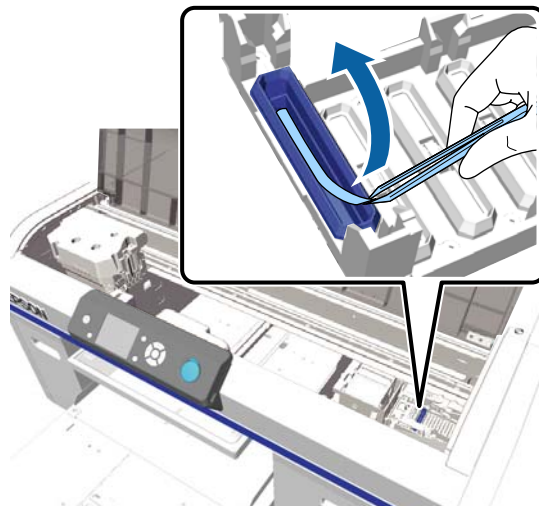


5

Kui imikorgile on kleepunud vedelikujäägi klimp või kile, eemaldage see kaasas olevate näpitsatega.

**Tähtis:**

- Ärge hõõruge korgiosa jõuliselt. Kui kork viga saab, võib sellest õhku lekkida ja prindipea ära kuivada või võib prindipea puhastamine muutuda keerukaks.
- Ärge kasutage muid näpitsaid (näiteks metallnäpitsaid) kui kaasas olevat paari.



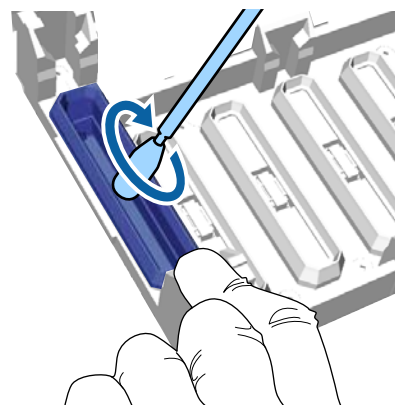
6

Niisutage uut kitsast ja laia puhastuspulka tindipuhastiga.

 „Tindipuhasti kasutamine” lk 66

7

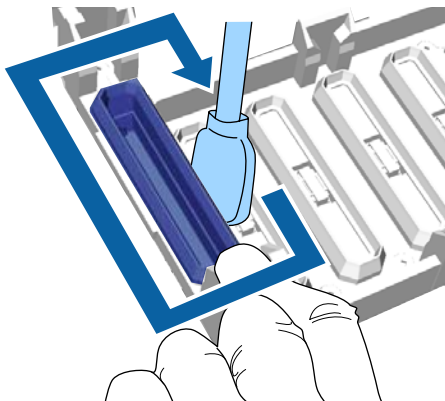
Pühkige imikorgi sisemus puhtaks, keerutades selles õhukest puhastuspulka.

**Tähtis:**

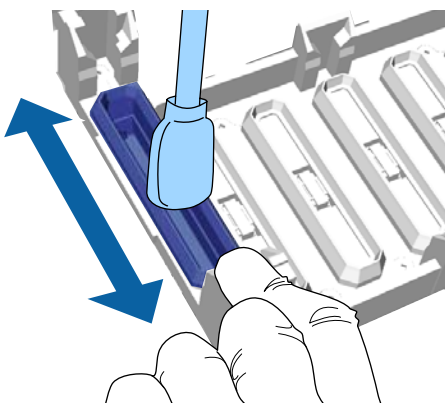
Pidage silmas, et tindipuhasti ei tilguks kuivamisvastaste korkide peale. Kui tilgub, pühkige see kuiva puhastuspulgaga ära. Kui puhasti jääb kuivamisvastastele korkidele, võivad prindipea düüsid ummistuda.

Hooldus

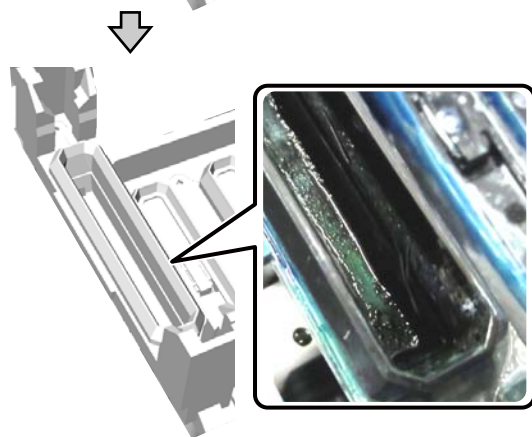
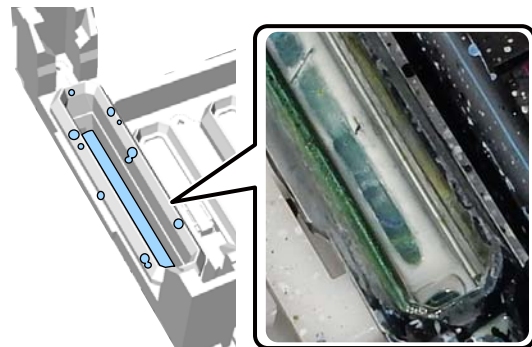
8 Pühkige imikorki väljast laia puhastuspulgaga.



9 Imikorki väljast pühkides ärge unustage pühkida ka ülemist serva.



Pärast tindi eemaldamist korgist (nagu allpool näidatud) jätkake järgmise sammuga.



10 Sulgege printeri kaas ja vajutage seejärel nuppu OK.

Kui prindipea normaalasendisse naaseb, sulgub sätete menüü. Pärast puhastamise lõpetamist soovitame kontrollida ega düüsidest ummistust ei ole.

[👉 „Ummistunud düüside kontrollimine” lk 79](#)

Kasutatud kulumaterjalide kasutuselt kõrvaldamine
[👉 „Realiseerimine” lk 67](#)

Skaala puhastamine ja filtri vahetamine

Skaala puhastamisel ja õhufiltri vahetamisel kuvatakse juhtpaneelil sõnumit **See manual to clean scale and change air filter**. Puhastage skaala ja vahetage siis õhufilter. Pange valmis uus õhufilter.

☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist:

☞ „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 65

Protseduuri näete videost: YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

1 Lülitage printer välja ja veenduge, et kuvatud ekraan kustub.

2 Avage printeri kaas.



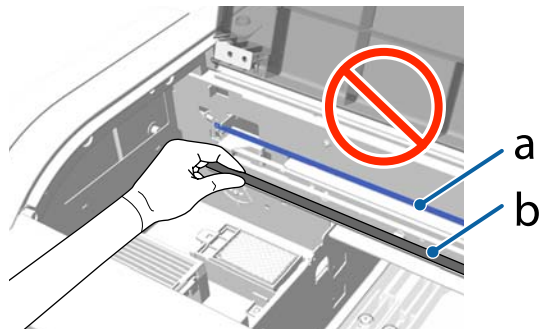
3 Laske tindipuhastil imbuda puhastuslappi (üks), mis on kaasas uue õhufiltriga.

☞ „Tindipuhasti kasutamine” lk 66

4 Kasutage tindipuhastiga immutatud lappi, et pühkida ära tint, mis on skaalale kinni jäänud.

! Tähtis:

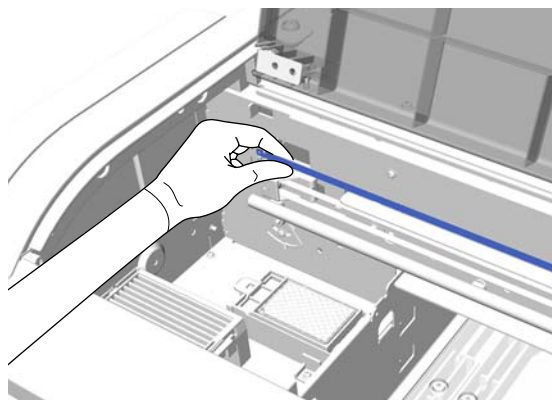
Ärge puudutage printeri sees kelguvarrast. See võib põhjustada tõrkeid või talitlushäireid.



a: Skaala

b: Kelguvarras

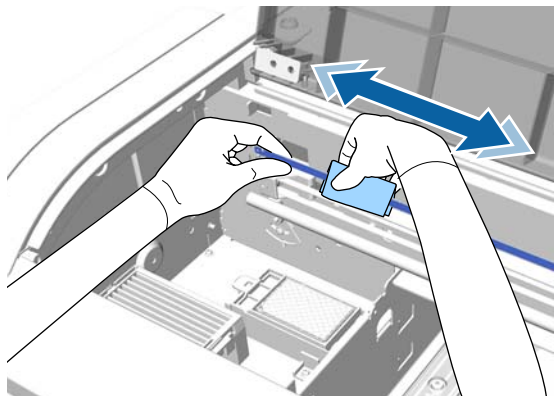
(1) Hoidke skaalat vasakult küljelt all.



(2) Liigutage lappi 5 cm pikkuste liigutustega paremale ja vasakule, et tinti maha pühkida, liikudes lapiga aeglaselt paremale küljele.

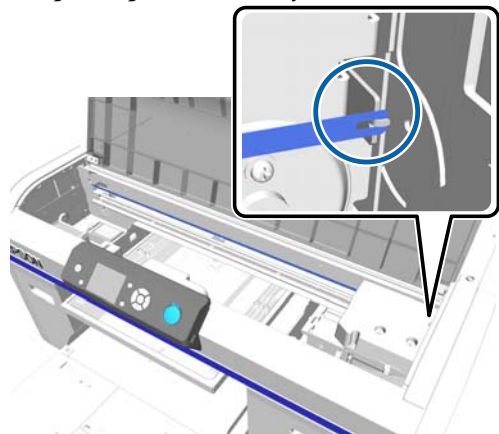
Te ei pea puhastama prindipeaga kaetud osi.

Hooldus



! Tähtis:

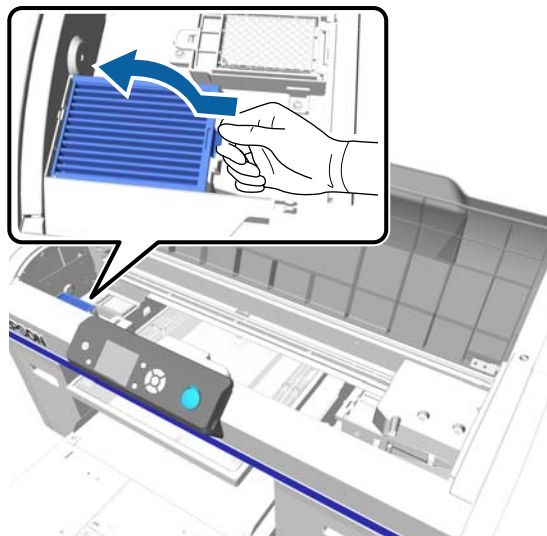
- ❑ Ärge tõmmake skaalat liigse jõuga. Kui seda liiga tugevalt tõmmata, võib parempoolne osa küljest tulla.



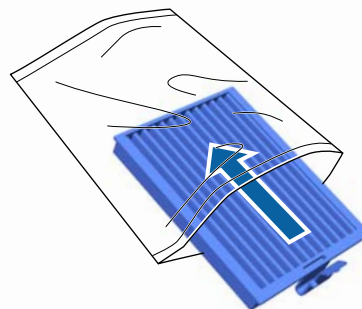
- ❑ Jälgige, et tindipuhastit ei tilguks printerisse. Kui tilgub, pühkige see kuiva lapiga ära.
- ❑ Ärge kasutage midagi muud peale õhufiltriga kaasas oleva puhastuslapi.
- ❑ Ärge nühhkige skaalat liiga tugevalt. Kui see kahjustada saab, ei pruugi printer korralikult töötada.

- 5** Pühkige kuiva lapiga skaalalt maha tindipuhasti või tolm.

- 6** Võtke kinni õhufiltri aasast ja eemaldage see.

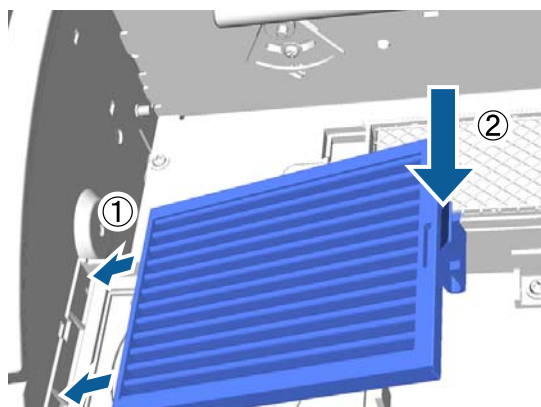


- 7** Pange vana õhufilter uue õhufiltri kotti.



- 8** Paigaldage uus õhufilter.

Sisestage kaks filtri otsas olevat hammast printeris olevatesse aukudesse ja suruge peale, kuni kuulete, kuidas aas klõpsuga paika kinnitub.



9 Sulgege printeri kaas.

Kasutatud kulumaterjalide kasutuselt kõrvaldamine
[☞ „Realiseerimine” lk 67](#)

Pea ümbruse puhastamine

Kui prinditav pind jm on määrdunud ka pärast imikorgi puhastamist, võivad selle põhjustajaks olla printipea düüside ümber kogunenud kiud. Printipea ümbruse puhastamisel järgige allpooltoodud soovitusi.



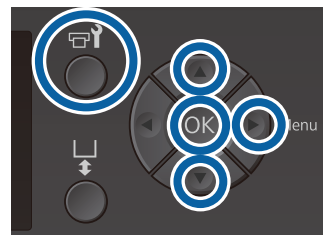
Tähtis:

Ärge liigutage printipead ega printimisplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist:

[☞ „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 65](#)

Alljärgnevates toimingutes kasutatavad nupud



1

Laske tindipuhastil imbuda uue laia puhastuspulga sisse.

[☞ „Tindipuhasti kasutamine” lk 66](#)

2

Kontrollige, et printer on sisse lülitatud, ja vajutage seejärel nuppu .

Kuvatakse menüü Maintenance.

3

Vajutage nuppe , et valida **Cleaning around head** ja vajutage seejärel nuppu .

4

Vajutage nuppe , et tõsta esile **Yes**, ja vajutage siis nuppu OK.

Kui te vajutate nuppu OK, liiguvad printimisplaat ja printipea hooldusasendisse.

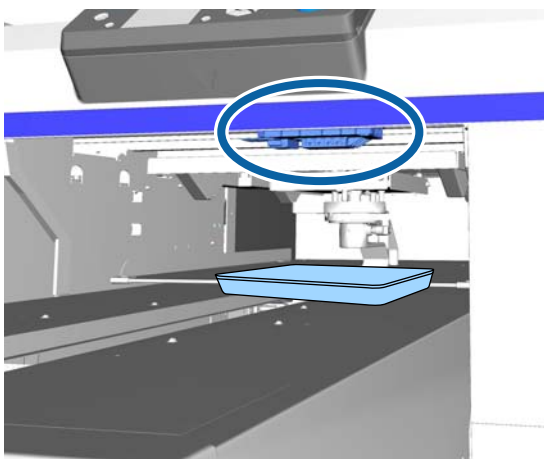
Hooldus


- 5** Avage printeri kaas.



- 6** Kui prindipea on liikunud hooldusasendisse, asetage metallist või plastist alus või paber prindipea alla.

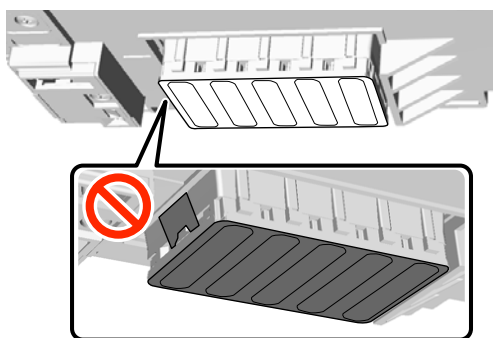
See takistab tinditilkumist ja printeri määrimist.



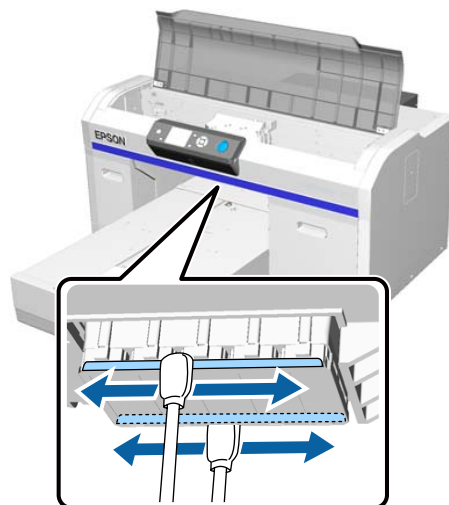
- 7** Kontrollige juhtpaneeli all olevat prindipead ja pühkige ära tindijäägid, kiud ja tolm kõikidelt osadelt, mis on joonisel  näidatud.

! **Tähtis:**

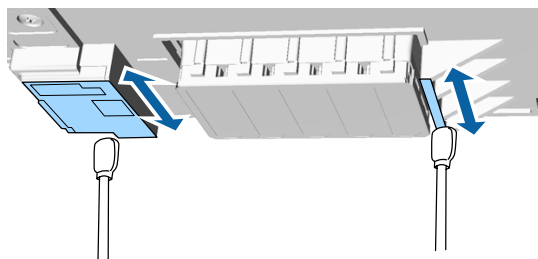
Ärge puudutage puhastuspulgaga düüsipinda ega allnäidatud düüsidest vasakule jäävaid osi. See võib põhjustada talitlushäireid.



- (1) Pühkige servi düüsipinna ees ja taga.



- (2) Pühkige osad düüsipinnast paremal ja vasakul.




- 8** Peale puhastamise lõpetamist eemaldage alus või paber, mille te liikuvale põhjale asetasite.

- 9** Sulgege printeri kaas ja vajutage seejärel nuppu OK.

Kui prindipea normaalasendisse naaseb, sulgub sätete menüü. Pärast puhastamise lõpetamist soovitame kontrollida ega düüsidest ummistust ei ole.

 „Ummistunud düüside kontrollimine” lk 79

Kasutatud kulutarvikutest vabanemisel arvestage alljärgneva.

 „Kasutatud kulumaterjalide kasutuselt kõrvaldamine” lk 67

Metalliärte puhastamine

Kui printimine ei vasta nõuetele ka pärast prindipea puhastust, võivad seda põhjustada prindipea läheduses asuvate metalliärte külge kleepinud riidekiud vms. Metalliärte puhastamiseks järgige allpool toodud juhiseid.

Hoiatus:

Kui printerisse läheb võõrobjekte või vedelikke (nt vett), lõpetage selle kasutamine.

See võib põhjustada elektrilööki või tulekahju.


Lülitage printer kohe välja, lahutage toitekaabel seinakontaktist ja võtke ühendust kohaliku edasimüüjaga.

Tähtis:

Ärge liigutage prindipead ega printimisplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist:

 „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 65

- 1** Kontrollige, et plaat on printeri sees.
Kui mitte, vajutage printimisplaadi printerisse viimiseks nuppu .
- 2** Lülitage printer välja.
- 3** Avage printeri kaas.

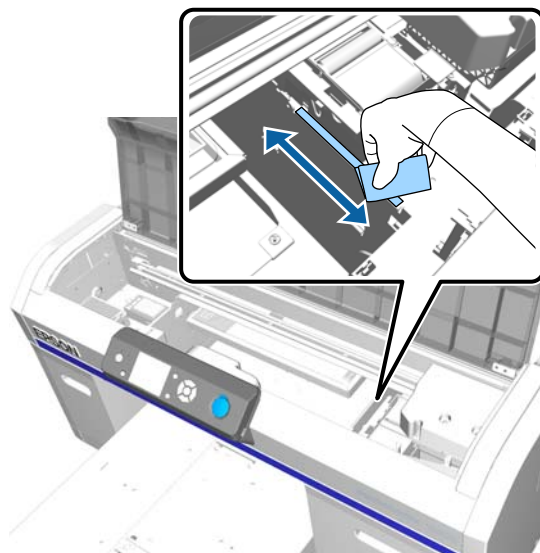
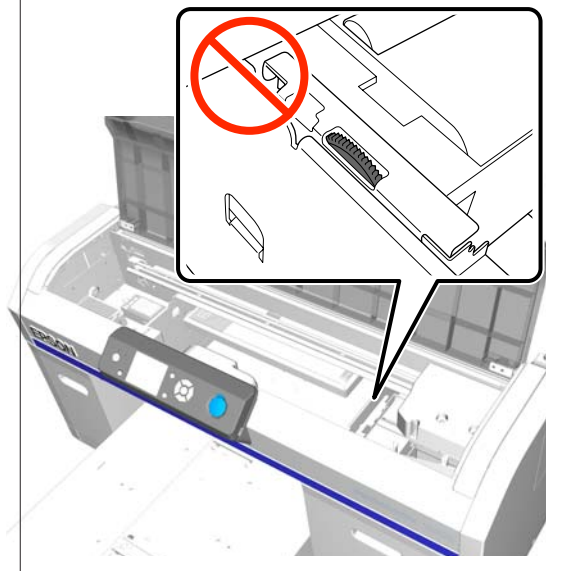


4

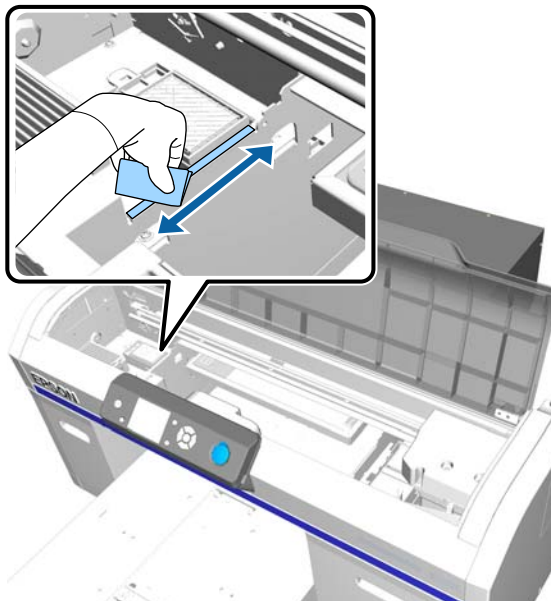
Pühkige puhastusseadmest vasakul olevat metalli äärt pehme puhta lapiga, mida on veega niisutatud ja korralikult väänatud.

Tähtis:

Ärge rakendage puhastamise ajal allnäidatud hammasratastele jõudu. See võib põhjustada talitlushäireid.



- 5** Pühkige loputuspadjast paremal olevat metalli äärt.



- 6** Pühkige kuiva pehme lapiga üle kohad, mida pühkisite märja lapiga.

- 7** Sulgege printeri kaas.

Pärast puhastamise lõpetamist soovime kontrollida ega düüsid ummistust ei ole.

[„Ummistunud düüside kontrollimine” lk 79](#)

Tindi White (Valge) vahetamine

Kui kasutate printerit White (Valge) tindi režiimis või värvilise tindi režiimis, saate režiimi vahetada vastavalt alljärgnevas tabelis toodud juhistele. Kiire printimise režiimis ei saa värvirežiimi muuta.

Kasutatav režiim	Valitav režiim		
	White (Valge)	Värvitint	Kiire värvi-printimine
White (Valge)		✓	-
Värvitint	✓		-
Kiire värvi-printimine	-	-	

Valmistage ette kassetid vastavalt valitud värvirežiimile. Kui kassetid on tühjenemas, varuge kõigepealt uued kassetid.

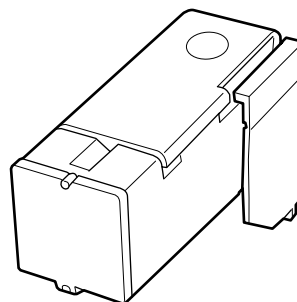
Värvitindi režiim -> Valge tindi režiim

Tindi White (Valge) kassetid × 2

Valge tindi režiim -> Värvitindi režiim

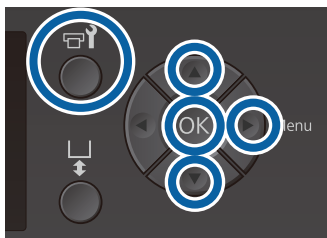
Kassetid Cleaning (Puhastamine) × 2

Kui soovite esimest korda vahetada värvitindi režiimi valge tindi režiimi vastu, tuleb kasutada vahendit charging unit. Enne ümberlülitamist tuleb teha alljärgnevad toimingud. Järgmisel ümberlülitamisel pole selliseid toiminguid vaja teha.



Hooldus

Alljärgnevatel toimingutel kasutatavad nupud



- 1 Kontrollige, et printer on sisse lülitatud, ja vajutage seejärel nuppu . Kuvatakse menüü Maintenance.
- 2 Vajutage nuppe ▼/▲, et tõsta esile **Replace White Ink**, ja vajutage seejärel nuppu ►.
- 3 Vajutage nuppe ▼/▲, et tõsta esile **Yes**, ja vajutage siis nuppu OK.
- 4 Kui soovite vahetada White (Valge) tindi puhastusvedeliku vastu või puhastusvedelikku White (Valge) tindi vastu, järgige samme 2–6 ning vajutage nuppu OK.

Kui soovite puhastusvedelikku vahetada White (Valge) tindi vastu (esimest korda)

Liikuge sammu 5.

Kui vahetate White (Valge) tindi puhastusvedeliku vastu või puhastusvedelikku White (Valge) tindi vastu (järgmine kord või hiljem)

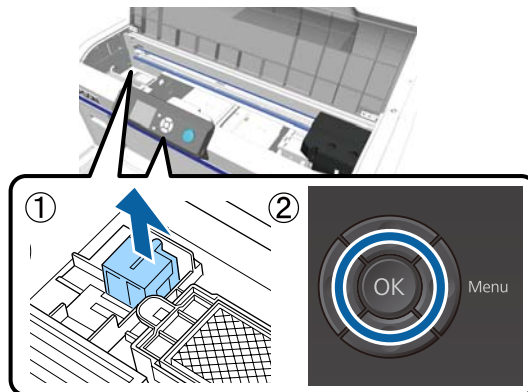
Ümberlülitusprotsess käivitub. Peale ümberlülitumist kuvatakse juhtpaneelile ekraan **Ready** jne.

„Tindikassetide raputamine ja vahetamine” lk 85

- 5 Avage printeri kaas.

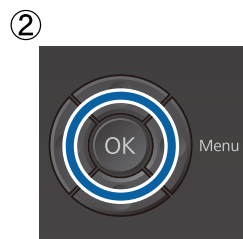
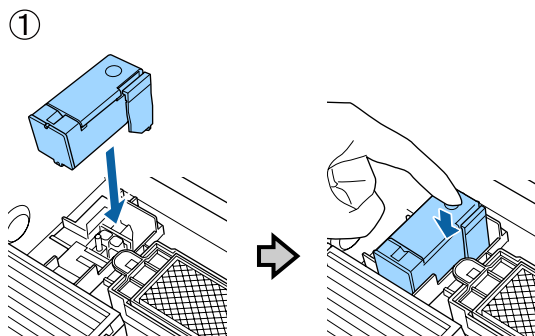


- 6 Eemaldage kaitsekate ja vajutage seejärel nuppu OK.



- 7 Paigaldage laadimisvahend charging unit ja vajutage seejärel nuppu OK.

Vajutage näidatud suunas kuni lõpuni.



- 8 Sulgege printeri kaas ja vajutage seejärel nuppu OK.

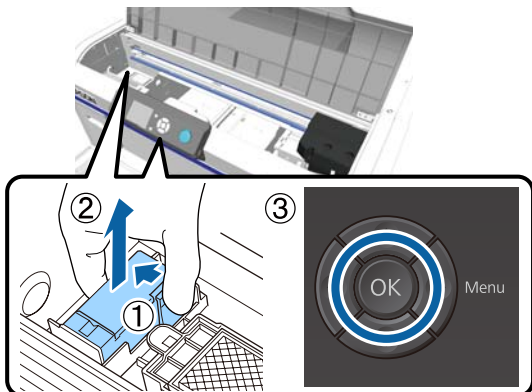
Tindi ümberlülitusprotsess käivitub. Peale teavituse **Remove Charging Unit** ilmumist liikuge järgmisesse sammu.

- 9 Avage printeri kaas.

Hooldus

- 10** Eemaldage laadimisvahend charging unit ja vajutage seejärel nuppu OK.

Hoidke all hooba (1) ning tõstke komponenti otse üles.

**Märkus:**

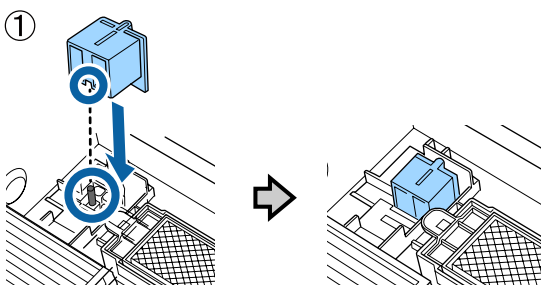
Utiliseerige eemaldatud charging unit.

Kasutatud kulumaterjalide kasutuselt kõrvaldamine

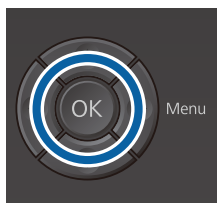
☞ „Realiseerimine” lk 67

- 11** Paigaldage kaitsekate vastavalt joonisel näidatud suunale ning vajutage nupule OK.

Paigaldage kaitsekate nii, et katte ümar ava sobituks printreeri teljega.



②



- 12** Sulgege printeri kaas ja vajutage seejärel nuppu OK.

Ekraanile ilmub teavitus **Ready** jms.

Märkus:

Kui kasutate printerit värvitindi režiimis pikemat aega, võib White (Valge) tindi tihedus olla liiga nõrk. Kui tihedus on liiga nõrk, proovige White (Valge) otsakupäid puhastada, kasutades taset **Execute (Heavy)**. Kui sellest pole abi, pöörduge Epsoni tugiteenuse poole.

☞ „Prindipea puhastamine” lk 82

Pikaajaline hoiundamine

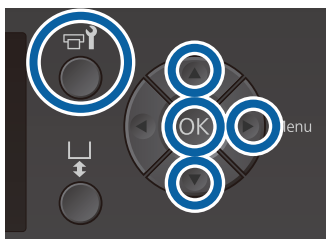
Kui printerit pikka aega ei kasutata (toide on väljas), vahetage enne hoiundamist menüüst Maintenance tindikassett kindlasti kasseti Cleaning (Puhastamine). Kui printer jäetakse niimoodi seisma, ei pruugi ummistuse likvideerimine prindipeast võimalik olla. Nagu allpool näidatud, oleneb pikaajalise hoiundamise toimingut nõudva perioodi pikkus kasutatavast režiimist.

Kasutatud režiim	Kasutamata periood	Märkused
White (Valge) tint	Rohkem kui kaks nädalat ning vähem kui kuu aega.	Vahetage tint White (Valge) kasseti Cleaning (Puhastamine) vastu (valige värvitindi režiim) „Tindi White (Valge) vahetamine” lk 75
	Üks kuu või kauem	Vahetage kõik värvid kasseti Cleaning (Puhastamine) vastu
Värviline tint Kiire värviprintimine	Üks kuu või kauem	Vahetage kõik värvid kasseti Cleaning (Puhastamine) vastu

Enne kui alustate pikaajalise hoiundamise toimingut läbiviimist, pange valmis kassetid Cleaning (Puhastamine) ja tindijääkide pudelid (× 2). Olenevalt allesjäänud puhastusvedeliku kogusest võib vaja minna uusi kassette.

[„Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115](#)

Alljärgnevat toimingutes kasutatavad nupud



- 1 Kontrollige, et printer on sisse lülitatud, ja vajutage seejärel nuppu .

Kuvatakse menüü Maintenance.

- 2 Vajutage nuppe /, et tõsta esile **Storage Mode**, ja vajutage seejärel nuppu .

- 3 Vajutage nuppe /, et tõsta esile **Yes**, ja vajutage siis nuppu **OK**.

- 4 Vaadake tindikasseti vahetamisprotseduuri ja vahetage värvitint või tint White (Valge) puhastusvedeliku vastu.

[„Tindikassettide raputamine ja vahetamine” lk 85](#)

- 5 Kui vahetus on tehtud, käseb juhtpaneelile kuvatud teade teil vahetada tindijääkide pudeli. Vabanage tindijääkidest ja lülitage printer välja.

[„Tindijääkide pudeli vahetamine” lk 88](#)

Kui te printeri järgmisel korral sisse lülitate, järgige tindikassettide paigaldamiseks juhtpaneelile kuvatud juhiseid.

[„Tindikassettide raputamine ja vahetamine” lk 85](#)

Märkus:

Kui lülitate printeri järgmisel korral sisse ning kasutate valge tindi režiimi, võib White (Valge) tindi tihedus olla väiksem. Kui tihedus on liiga nõrk, proovige White (Valge) otsakupeade rida puhastada, kasutades taset **Execute (Heavy)**. Kui sellest pole abi, pöörduge Epsoni tugiteenuse poole.

[„Prindipea puhastamine” lk 82](#)

Ummistunud düüside kontrollimine

Printige otsakute kontrollmuster kontrollimaks, kas otsakud on ummistunud.

Otsakute kontrollmusteri printimiseks vajate järgmist materjali. Kasutatava materjali tüüp erineb sõltuvalt värvirežiimi sätetest.

Paksemate materjalide puhul tuleb kasutada vahepuksse. Lugege täpsemaid juhiseid allpoolt.

Suurus

L, M, S suuruses printimisplaadid, keskmised soonega plaadid: A4 või tähesuuruses

XS suuruses printimisplaat: 180 × 200 mm

Varruka printimisplaat: 100 × 100 mm

Meedia tüüp

Tindi White (Valge) režiim: läbipaistev kandja, nagu OHP-leht või värvipaber*

Värvitindi režiim või kiire värvirežiim: tavapaber*

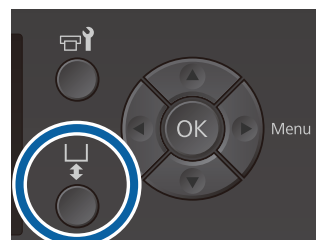
* Kui paigaldate keskmise soonega plaadi ning prindite otsakute kontrollimismustrit, tuleb kasutada paksemat paberit. Kui teil pole paksemat paberit, kasutage printimiseks tarkvara Garment Creator.


Otsakute kontrollimismustri programmist Garment Creator printimisprotseduuri kohta vt Garment Creator' veebisikrit.

Kinnitage vahend plaadile enne printimisega alustamist. Lugege vahendi laadimise kohta lähemalt.

Vahendi laadimine

Alljärgnevates toimingutes kasutatavad nupud

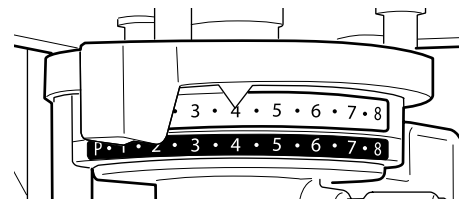


1 Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.
Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

2 Veenduge, et printimisplaat on paigaldatud ning paigaldage seejärel vahepuksid järgmisesse olekusse.

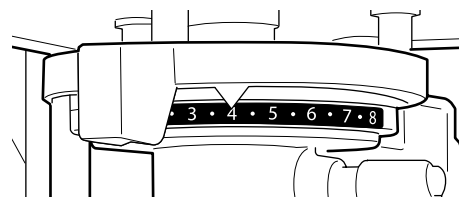
Printimisplaadid suuruses L, M, S ja XS


Kinnitage vahepuksid a ja b.



Kui varruka printimisplaat või keskmise soonega plaat on paigaldatud

Kinnitage ainult vahepuks b.



 „Printimisplaatide välja vahetamine ja vahepukside eemaldamine/paigaldamine” lk 41

3 Eemaldage raam juhul, kui kasutate printimisplaadi raami.

4 Laadige vahend printimisplaadile.

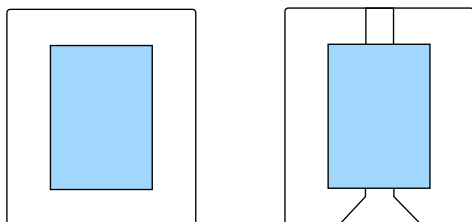
Sõltuvalt plaadi tüübist võib laadimisasend muutuda nii nagu on allpool kirjeldatud.

Hooldus

Kui keskmise soonega plaat on paigaldatud, erineb laadimisasend sõltuvalt sellest, kas kasutate printerit või programmi Garment Creator.

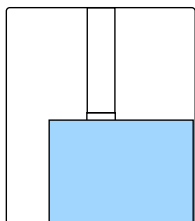
- Kui paigaldatud on printimisplaadid suurusel L, M, S ja XS
- Kui paigaldate keskmise soonega plaadi ning prindite otsakute kontrollimismustrit.

Asetage printimisplaadi keskele.



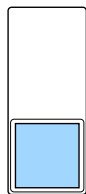
Kui paigaldate keskmise soonega plaadi ning prindite otsakute kontrollimismustrit programmist Garment Creator.

Asetage printimisplaadi paremasse serva.



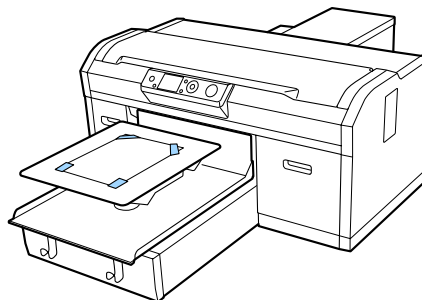
Kui varruka printimisplaat on paigaldatud

Asetage plaadi keskele.



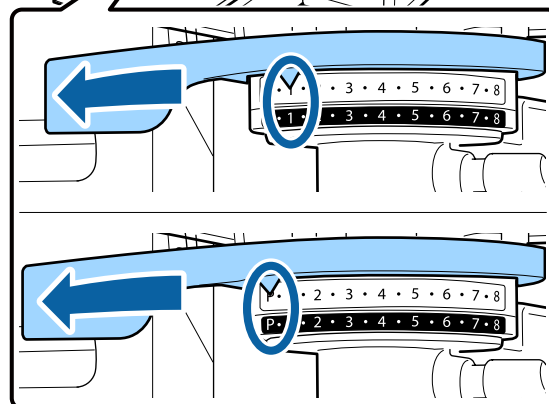
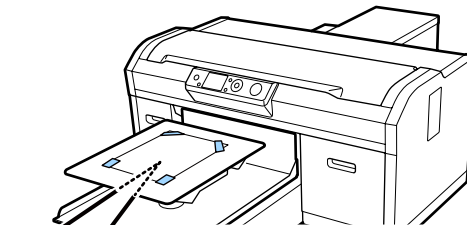
Veenduge, et asetate vahendi ülalnäidatud asendisse. Kui see on paigaldatud teise asendisse, võib printimisplaat tindiga määrduda.

- 5** Kinnitage vahend tsellofaanteibiga, et see paigast ei nihkuks.



- 6** Seadistage plaadi vahe seadistushoob skaalal järgmisesse asendisse.

- Kui paigaldatud on takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaat: 1
- Kui paigaldatud on takjapadjata printimisplaat: P



Otsakute kontrollmusteri printimine

Selles osas on kirjeldatud, kuidas printeriga printida otsakute kontrollmusterit.

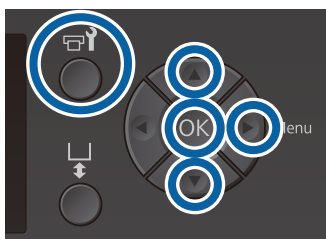
Kui paigaldatud on kas L, M, S või XS-suurusel printimisplaat või kesksonega printimisplaat, saate otsakute kontrollmusteri printida kas printerist või kaasasolevast tarkvarast Garment Creator.

Hooldus

Kui varruka printimisplaat on paigaldatud, printige otsakute kontrollimismuser programmist Garment Creator. Printerist printimisel võib plaat ning printer tindiga määrdua — seega printige programmist Garment Creator.

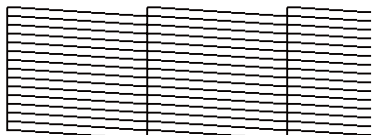
Otsakute kontrollimismustri programmist Garment Creator printimisprotseduuri kohta vt Garment Creator veebispekriit.

Alljärgnevatel toimingutes kasutatavad nupud



- 1 Vajutage nuppu . Kuvatakse menüü Maintenance.
- 2 Vajutage nuppe /, et tõsta esile **Nozzle Check**, ja vajutage nuppu .
- 3 Vajutage nuppu OK.
- 4 Kontrollige, et vahend on laaditud, ja vajutage siis uuesti nuppu OK. Prinditakse otsakute kontrollmuster.
- 5 Kontrollige otsakute kontrollmustrit. Kuna puhastusvedeliku ridasid on värvitindi režiimis raske näha, ei ole seda vaja kontrollida.

Puhaste pihustite näide



Kontrollmuustril ei ole tühje vahesid.

Ummistunud pihustite näide



Kui otsakute kontrollmuustris esineb tühje vahesid, viige läbi printipea puhastus.

„Printipea puhastamine” lk 82

Prindipea puhastamine

Kui prinditud tulemus on hägune või selles on vahed sees, võib prindipea puhastamine aidata düüsidest ummistuse eemaldada.

Prindipea puhastamise tasemed

Prindipea puhastamiseks saate valida ühe kolmest tasemest. Tavaliseks puhastuseks kasutage kerget või keskmist puhastuse taset. Põhjalikku puhastust kasutage siis, kui düüsid pärast mitmekordset puhastust kerge või keskmise tasemega ummistusest ei vabane.

Sõltumata valitud tasemest tehakse pärast esmast tindilaadimist puhastamist mitmeid kordi sarnaselt esmase tindilaadimisega, mistõttu kulub tinti rohkem.

Märkus:

Juhtpaneeli ekraanil kuvatav automaatpuhastuse algusaeg võidakse olenevalt valitud puhastamise tasemest lähtestada.

Automaatse hoolduse funktsioon

Sellel printeril on mugav sisseehitatud automaatse hoolduse funktsioon (Power On Cleaning), mis viib pärast printeri sisselülitamist ja enne printimist läbi prindipea puhastuse.

 „Administrator Menu” lk 102

Märkused prindipea puhastamise kohta








- Puhastage prindipead ainult siis, kui printimiskvaliteet halveneb — näiteks kui tekst on hägune või kujutiste värvid on valed. Prindipea puhastamisel kulub tinti.
- Kõikide düüsidega prindipea puhastus kulutab kõigist värvidest tinti.

Prindipea puhastamine

Selles osas on kirjeldatud, kuidas puhastada prindipead pärast kontrollmusteri abil kindlaks tegemist, millised düüsid on ummistunud.

Alljärgnevat toimingutes kasutatavad nupud








- 1 Vajutage nuppu . Kuvatakse menüü Maintenance.
- 2 Vajutage nuppe /, et tõsta esile **Head Cleaning**, ja vajutage seejärel nuppu .
- 3 Vajutage nuppe /, et tõsta esile düüsiirea puhastamise meetod, ja vajutage siis nuppu .

Selected Nozzles

Valige see suvand, kui täheldasite kontrollmusteri kindlal mustril (düüsiirida) häguseid või puuduvaid kohti. Saate valide mitu düüside rida.

All Nozzles

Valige see suvand, kui täheldasite häguseid või puuduvaid kohti kõigil mustritel. Valige **All Nozzles** ja jätkake sammust 5.

- 4 Valige puhastamiseks düüside read.
 - Vajutage nuppe /, et tõsta esile number, mis vastab häguseid või puuduvaid kohti sisaldavale mustrile, ja vajutage seejärel nuppu OK.
 - Kui olete valinud kõik düüsiired, mida puhastada soovite, vajutage nuppu .
- 5 Vajutage nuppe /, et tõsta esile puhastamise tase ja vajutage seejärel nuppu OK. Viiakse läbi prindipea puhastus. Kui prindipea puhastamine on lõppenud, suletakse sätete menüü.

Printige kontrollmuster ja kontrollige, kas kõik düüsid on ummistusest vabad.

 „Ummistunud düüside kontrollimine” lk 79

Otsakud on pärast mitut otsakute puhastuskorda ummistunud

Metalliääred võivad olla määrdunud. Tehke järgmist.

 „Metalliääre puhastamine” lk 74

Printimise joondamise korrigeerimine

Tulenevalt temperatuurist, niiskusest, prindipea liigutuste inertsist, prindipea liikumise suunast (paremalt vasakule ja vasakult paremale) ning kandja tekstuuri paksusest võib väikene kaugus prindipea ja T-särki vahel põhjustada vale joondumist. Tindi vale joondumine võib olla põhjustatud ka printimisplaadi söötmise erinevusest. See võib tulemuse muuta teraliseks või häguseks. Reguleerige joondamise korrigeerimiseks printerit.

Printimise vale joondamise korrigeerimiseks on saadaval järgmised kaks suvandit.

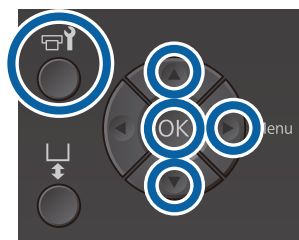
- Head Alignment (vertikaaljoonte või häguse teksti puhul)
- Offset Head Alignment (kui soovite pärast toimingut Head Alignment täpsemalt häälestada)
- Feed Adjustment (horisontaaljoonte puhul)

Selles osas on kirjeldatud, kuidas kontrollida kontrollmustrit visuaalselt ja kuidas kasutada toimingut **Head Alignment** korrektsioonide tegemiseks. Lugege täpsemalt toimingute **Offset Head Alignment** ja **Feed Adjustment** kohta.

 „Printer Setup” lk 101

Head Alignment

Alljärgnevates toimingutes kasutatavad nupud



1

Laadige T-särk, mille jaoks te printimisplaati reguleerida soovite, ja reguleerige printimisplaadi vahe seadistushooba liigutades kõrgust.

 „T-särki laadimine (kandja)” lk 45

Hooldus

Märkus:

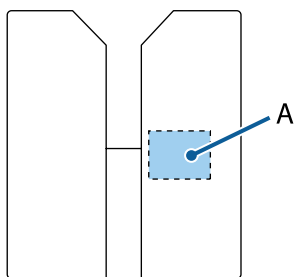
Kontrollmuster printitakse plaadi kinnitusalusel pealispinnaga samas suuruses.

- 2 Vajutage sätete menüü kuvamiseks nuppu ►.
- 3 Vajutage nuppe ▲/▼, et tõsta esile **Printer Setup**, ja vajutage nuppu ►.
- 4 Vajutage nuppe ▲/▼, et valida **Head Alignment** ja vajutage seejärel nuppu ►.
- 5 Vajutage nuppe ▲/▼, et tõsta esile paigaldatud printimisplaadi suurus, ja seejärel nuppu ►.
- 6 Vajutage nuppu OK.
- 7 Kontrollige, et T-särk on laaditud, ja vajutage siis uuesti nuppu OK.

Printitakse kontrollmuster.

Kui printitakse printipea joondamise kontrollmusterit muule printimisplaadile kui keskmine soonega printimisplaat, on printitava mustril ulatus umbes sama suur kui plaadi kinnitusalusel pealispind.

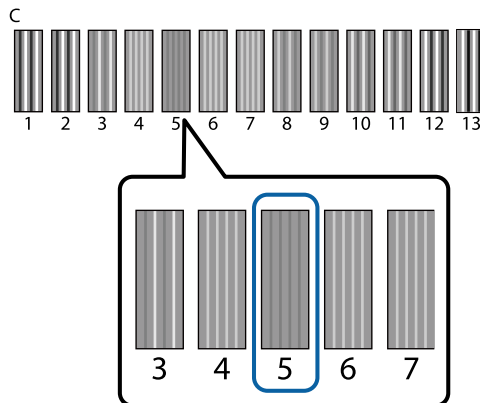
Kui printitakse keskmise soonega printimisplaadiga, sarnaneb see alljärgnevale joonisele.



A: printimise kontrollmusteri ulatus

- 8 Vaadake printitud kontrollmusterit ja tuvastage vähima arvu joontega mustril number.

Näiteks on alltoodud pildil parimaks mustriks „5”.



- 9 Kui juhtpaneelile kuvatakse C, vajutage nuppe ▲/▼, et valida sammus 8 üles märgitud number, ja vajutage seejärel nuppu OK.

Kui kontrollmustril ei ole optimaalset numbrit, sisestage „1” või „13” (kahest parem) ja viige printipea puhastus uuesti läbi.

- 10 Valige kõigile värvidele number ja vajutage seejärel OK.

Kui olete lõpetanud viimase värvi seadistamise, viiakse teid tagasi ekraanile **Ready**.

Tindikassettide raputamine ja vahetamine

Raputamine

Raputamise ajastamine ja sagedus

Tähtis:

Tindiomaduste tõttu kipuvad selle printeri tindipadrunitesse tekkima sete (osad sadestuvad vedeliku põhja). Kui tint settib, muutub tint ebahühtlaseks ning otsakud võivad ummistuda.

Raputage uut tindikassetti enne selle paigaldamist. Pärast selle printerisse paigaldamist eemaldage ja raputage seda perioodiliselt.

Cleaning (Puhastamine) kassetti pole vaja eemaldada ja raputada.

- Vahetamisel eemaldage uus kassett pakendist ja raputage seda põhjalikult. Raputuskordade arv sõltub tindi värvist.

White (Valge) tint	Ligikaudu 50 korda iga külje kohta (umbes 15 sekundit)
Värviline tint	Ligikaudu 15 korda 5 sekundi jooksul

- Enne päevaste printimistevõime alustamist (ainult White (Valge)) White (Valge) tint kipub teistest värvidest rohkem settima. Kui lülitate printeri iga päeva siise, eemaldage tindikassett ja raputage seda ülaltoodud arv kordi. Kui tindikassette ei ole raputatud 20 või enam tundi ning kuvatakse sõnumit **Remove and shake WH ink**. Kui sõnumit kuvatakse, eemaldage tindikassett viivitamatult ning raputage seda.

Ligikaudu 25 korda iga külje kohta (umbes 8 sekundit)

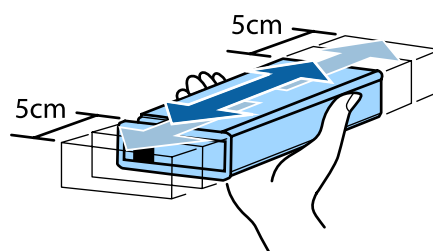
- Kord kuus (värviline tint) Pärast tindikassetti printerisse paigaldamist eemaldage ja raputage seda perioodiliselt.

Ligikaudu 15 korda 5 sekundi jooksul

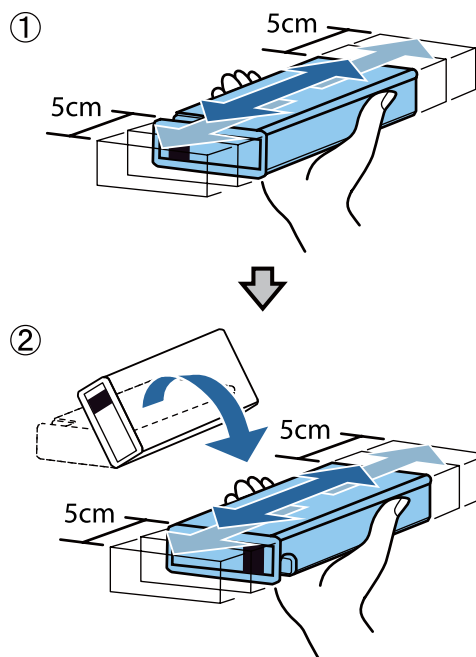
Raputamismeetod

- Veenduge, et printer on sisselülitatud ja eemaldage seejärel tindikassett. Kasseti vahetamisel eemaldage uus kassett eelnevalt ümbrisest,
- Raputage kassetti horisontaalselt 5 cm liigutustega.

Värviline tint



White (Valge) tint



Väljavahetamisprotsess

Kui ekraanile kuvatakse sõnumit **Ink Low**, vahetage tindikassett nii ruttu kui võimalik. Kui üks paigaldatud tindikassettidest on tühi, ei ole võimalik edasi printida.

Kui tindikassett saab printimise ajal tühjaks, saate te printimist jätkata pärast tindikassetti väljavahetamist. Kui tindikassett vahetatakse aga printimistöö ajal, võib printitud tulemuse toon olenevalt kuivamistingimustest erinev olla.

Hooldus

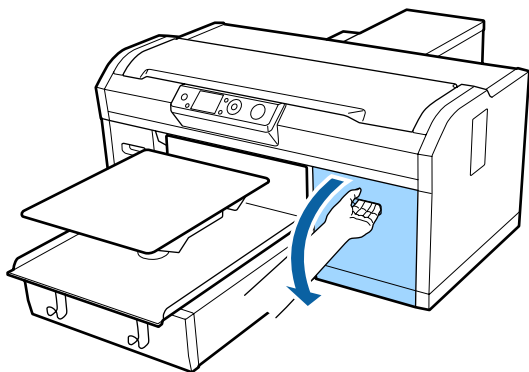
Järgmises protseduuris kirjeldatakse tindikassettide ja Cleaning (Puhastamine) väljavahetamist.

! Tähtis:

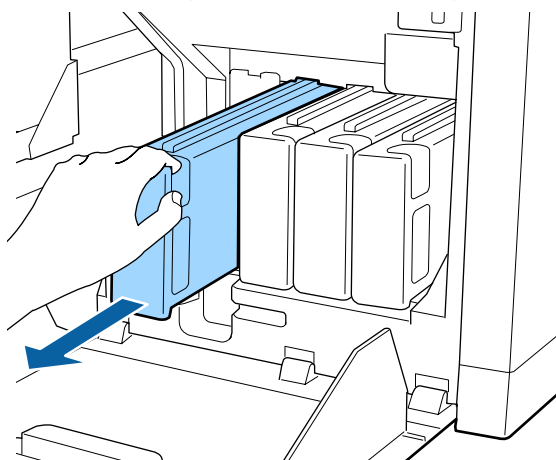
Epson soovib kasutada originaalseid Epsoni tindikassette. Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning tingida teatud puhkudel printeri ebäühtlast toimimist. Mitteoriginaalse tindi taset puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindustoes võimaliku kasutamise jaoks.

1 Veenduge, et printer on sisse lülitatud.

2 Avage kasseti kaas.



3 Pange sõrm väljavahetatava tindikasseti peal olevasse lohku ja tõmmake see otse välja.

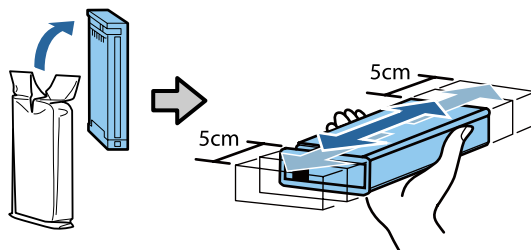


! Tähtis:

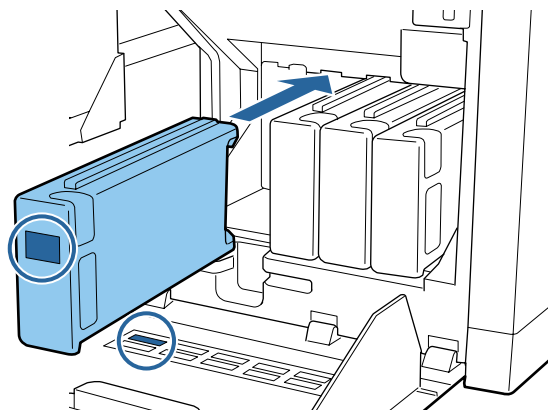
Ärge katsuge kasseti peal olevat IC-kiipi. Kassetti ei pruugita tuvastada või printer ei pruugi enam korralikult printida.

4 Hoidke kassetti horisontaalselt ja raputage seda mõlemas suunas umbes 5 cm ulatuses 5 sekundi jooksul 15 korda.

Raputage White (Valge) tindi kassetti korralikult mõlemalt küljelt 15 sekundi jooksul umbes 50 korda.



5 Kontrollige, et tindikasseti värv ja sildi värv printeril ja sisestuskohas kattuvad.



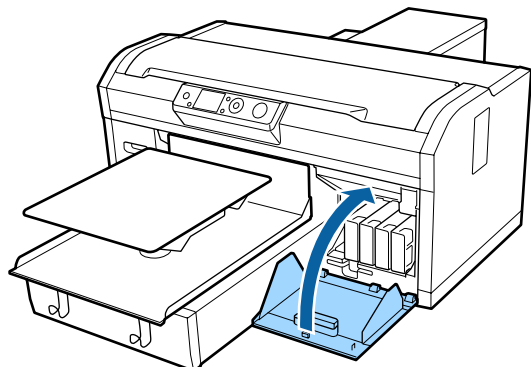
Korrake teiste tindikassettide vahetamiseks samme 3 kuni 5.

! Tähtis:

Paigaldage tindikassetid igasse pesasse. Printer ei saa printida, enne kui tindikassetid ei ole kõigisse pesadesse paigaldatud.

6

Sulgege kasseti kaas.



Realiseerimine

☞ „Kasutatud kulumaterjalide kasutuselt kõrvaldamine” lk 67

Tindijääkidest vabanemine

Ettevalmistamise ja vahetamise ajastamine

Kui kuvatakse teadet Prepare empty waste ink bottle.

Pange nii ruttu, kui võimalik, valmis uus tindijääkide pudel. Kui soovite selles faasis öötöö jms tõttu vahetada tindijääkide pudelit, valige hooldusmenüüst Waste Ink Counter ja vahetage pudel välja. Kui viite vahetuse läbi suvandit Waste Ink Counter valimata, ei tööta jääktindiloendur ettenähtud viisil.

Maintenance menu (Hooldusmenüü)

☞ „Maintenance” lk 99

Jääktindi koguja

☞ „Jääktindi koguja” lk 87

! Tähtis:

Ärge kunagi eemaldage tindijääkide pudelit printimise ega järgmiste hooldusprotseduuride ajal. Tindijäägid võivad lekkida.

- Toru loputamine
- Prindipea puhastamine
- Vahetage valge tint välja
- Ladustuseelne hooldus

Kui järgite sõnumites olevaid juhiseid, mida kuvatakse (Replace waste ink bottle and press **OK).**

Vahetage tindijääkide pudel viivitamatult uue vastu.

Väljavahetamisprotsess

☞ „Tindijääkide pudeli vahetamine” lk 88

Jääktindi koguja

Printer kasutab tindijääkide loendurit, et saada ülevaadet jääktindist ja kuvab sõnumi siis, kui loendur saavutab hoiatustaseme. Kui järgite sõnumis **Replace the Waste Ink Bottle and press **OK****, olevat juhust ja vahetate tindijääkide pudeli uue vastu, nullitakse loendur automaatselt.

Hooldus

Kui peate tindijääkide pudeli välja vahetama enne sõnumi kuvamist, valige hooldusmenüüst suvand Waste Ink Counter.

Maintenance menu (Hooldusmenüü)

 „Maintenance” lk 99

! Tähtis:

Nullige tindijääkide loendur alati, kui vahetate tindijääkide pudeli välja enne kui teilt seda viibaga nõutakse. Vastasel juhul ei möödeta tindijääkide pudeli vahetusintervalli enam õigel viisil.

Tindijääkide pudeli vahetamine

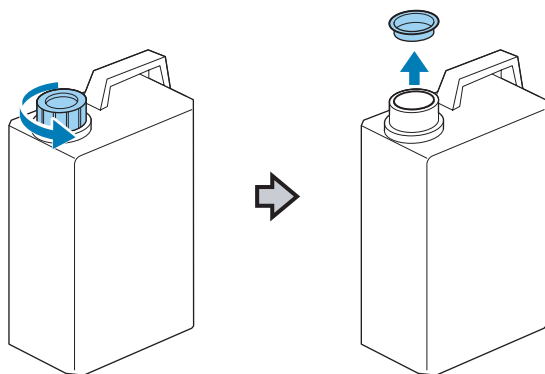
Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist:

 „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 65

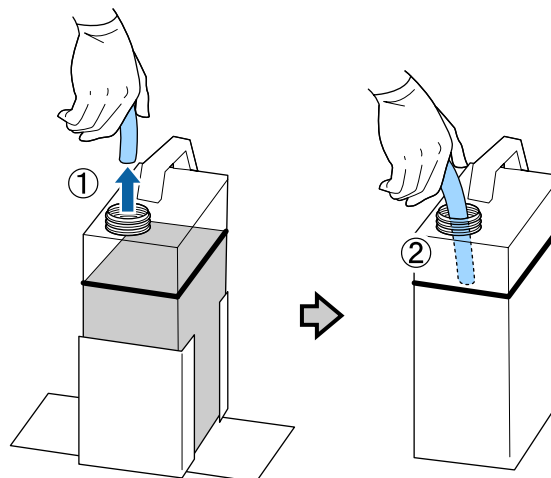
- 1** Eemaldage uuel tindijääkide pudelilt välimine ja sisemine kork.

! Tähtis:

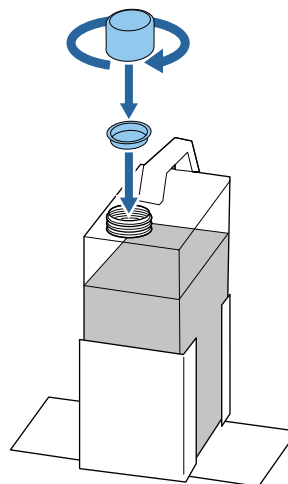
Korke läheb tindijääkide pudeli realiseerimisel vaja. Hoidke need turvalises kohas.



- 2** Eemaldage tindijääkide toru kasutatud tindijääkide pudelist ja sisestage see uude tindijääkide pudelisse, hoidudes tindijääkide maha ajamisest.



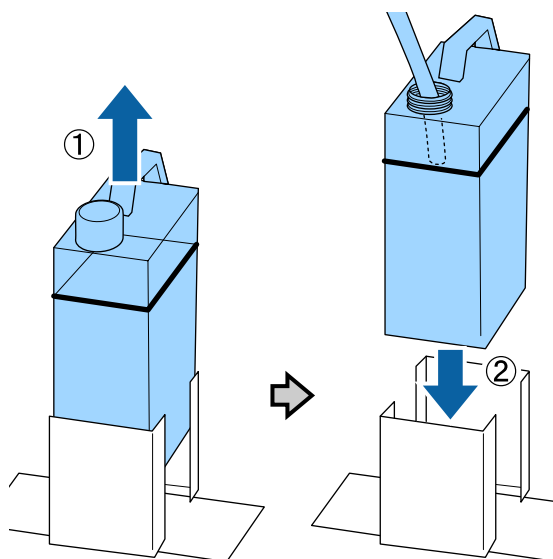
- 3** Pange korgid kasutatud tindijääkide pudelile peale.



- 4** Eemaldage kasutatud tindijääkide pudel tindijääkide pudeli hoidjast ja sisestage sinna uus pudel.

! Tähtis:

Veenduge, et tindijääkide toru on sisestatud pudelikaela. Kui tindijääkide toru pudelist välja tuleb, voolavad tindijäägid maha.



5 Vajutage nuppu OK.

6 Kontrollige uuesti veendumaks, et tindijääkide pudel on õigel viisil sisestatud. Tindijääkide loenduri kustutamiseks vajutage nuppu OK.

Vabanege tindijääkidest koos pudeliga. Ärge kallake pudelit muusse mahutisse tühjaks.

! Tähtis:

Pange tindijääkide jäägipudelist teise mahutisse valamisel silmas järgmist.

- Kasutage jääktindi ümbervalamiseks PE-st (polüetüleen) valmistatud mahutit.
- Kinnitage printeriga kaasasolev tila tindijääkide pudeli ääre külge ja kallake jääktinti ümber.
- Valage tinti ettevaatlikult. Jääktindi kiire valamine võib põhjustada mahatilkumist ja pritsimist.
- Ladustage jääktinti, sulgedes transpordimahuti kindlalt.

Kasutatud tindijääkide kasutuselt kõrvaldamine koos pudeliga

[„Realiseerimine” lk 67](#)

Prindipea puhastuskomplekti vahetamine

Ettevalmistamise ja vahetamise ajastamine

Kui kuvatakse teadet Head cleaning set is nearing end of life.

Pange nii ruttu, kui võimaik, valmis uus pea puhastuskomplekt.

Kui soovite osi selles staadiumis ümber vahetada, kasutage seadistusmenüü suvandit **Head Cleaning Set** ja vahetage seejärel osad välja. Kui vahetate need välja suvandit **Head Cleaning Set** rakendamata, ei hakka pea puhastusloendur õigel viisil tööle.

Maintenance menu (Hooldusmenüü)

[„Hooldus” lk 61](#)

! Tähtis:

Teave prindipea puhastuskomplekti loenduri kohta

Printer jälgib tarbitud koguseid, kasutades prindipea puhastuskomplekti loendurit ning kuvab teate siis, kui loendur saavutab hoiatustaseme.

Kui vahetate osad välja siis, kui kuvatakse sõnumit „**✘ Head Cleaning Set Life**”, nullitakse loendur automaatselt.

Kui peate osad välja vahetama enne sõnumi kuvamist, kasutage seadistusmenüüst suvandit **Head Cleaning Set**.

Maintenance menu (Hooldusmenüü)

[„Hooldus” lk 61](#)

Kui kuvatakse ekraani **✘ Head Cleaning Set Life**

Vaadake järgmist lehte ja asendage vajalikud osad, mis kuuluvad prindipea puhastuskomplekti. Printida ei saa juhul, kui osi ei vaheta.

Prindipea puhastuskomplektid sisaldavad järgmisi osi.

Hooldus

- ❑ Puhastusseade (× 1)
- ❑ Kuivamisvastane kork (× 1)
- ❑ Loputuspadid (× 1)

Valige alati prindipea puhastuskomplekt, mis on mõeldud konkreetselt sellele printerile.

☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist:

☞ „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 65

Kuidas vahetada prindipea puhastuskomplekti

- 1 Vajutage nuppu OK ekraanil  **Head Cleaning Set Life**

Printimisplaadi ja prindipea liiguvad hooldusasendisse.

Märkus:

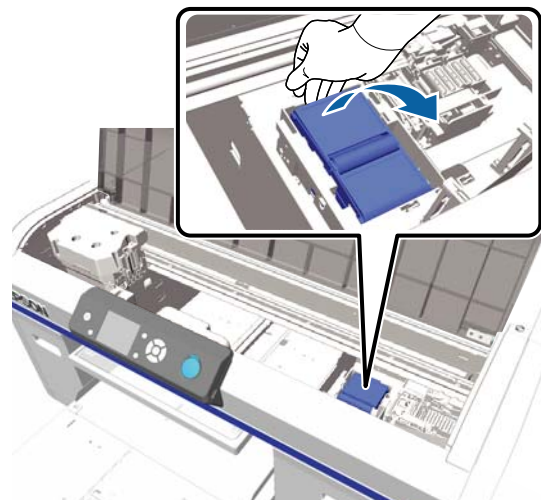
Pärast 10 minuti möödumist prindipea puhastuskomplekti asendamisest kuvatakse ekraanil teade ning kostub sumisti, teavitamaks 10 minuti möödumisest. Vajutage vahetusprotsessiga jätkamiseks nuppu OK. Pärast seda, kui möödunud on edasised 10 minutit, kostub sumistiheli uuesti.

Kui prindipea on lähteasendist kauem kui 10 minutit eemal, võivad düüsid ummistuda. Lõpetage vahetamine võimalikult kiiresti.

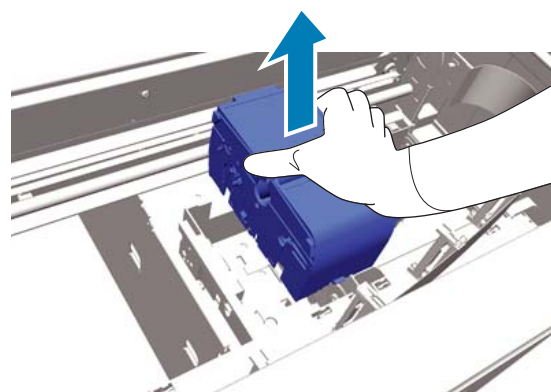
- 2 Avage printeri kaas.



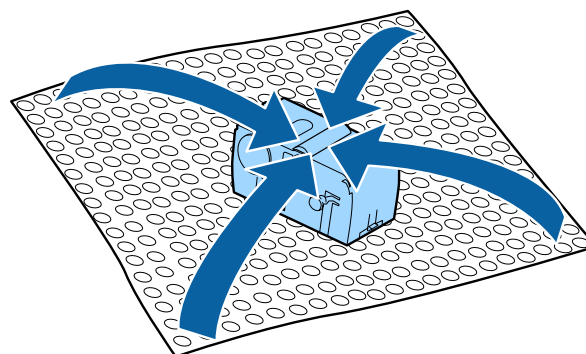
- 3 Asetage sõrmed puhastusseadme taga olevasse soonde ja kallutage seda pisut ettepoole.



- 4 Võtke külgedest kinni ja tõstke seda väljavõtmiseks otse üles.

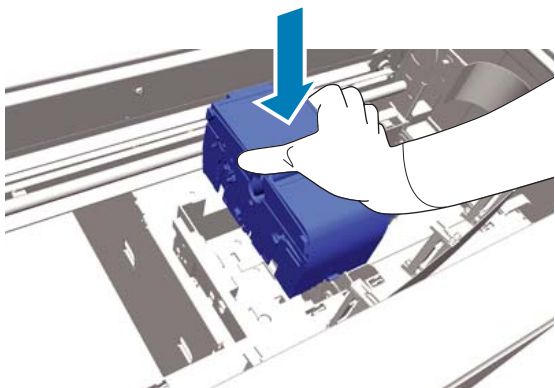


- 5 Masina ümbruskonna tindiga määrimise vältimiseks mässige kasutatud puhastusseade uue puhastusseadme pakendisse.



Hooldus

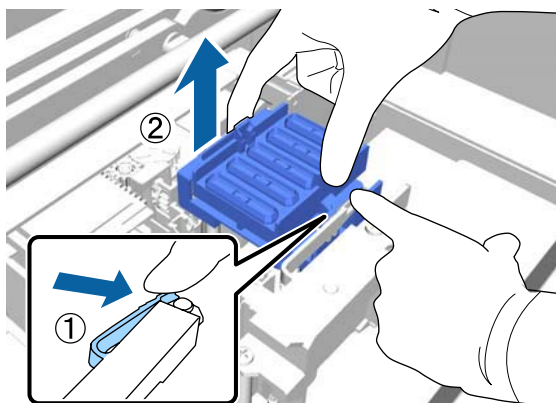
- 6** Sisestage uus puhastusseade.
Asetage kinnituspunktile ja vajutage alla, kuni kuulete klõpsu.



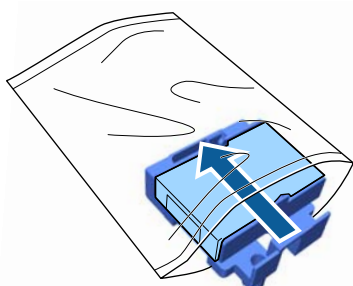
- 7** Võtke pakendist välja uus kuivamisvastane kork ja eemaldage seejärel kaas.



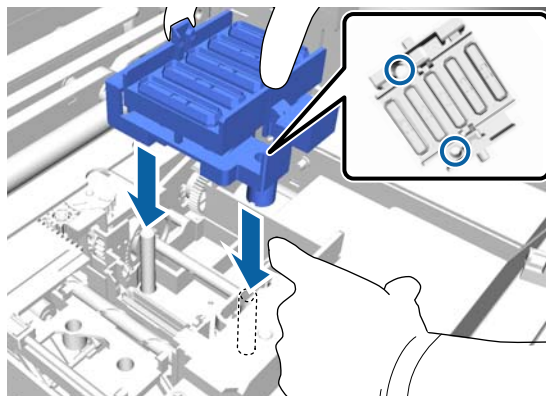
- 8** Suruge kangi enda poole ja tõstke siis kuivamisvastast korki, et see eemaldada.



- 9** Pange 7. sammus eemaldatud kaas vanale kuivamisvastasele korgile ja pange see siis uue kuivamisvastase korgi kotti.



- 10** Lükake kangi ettepoole ja seejärel asetage kuivamisvastases korgis olevad augud üle printeril oleva kahe varda.



- 11** Sulgege printeri kaas ja vajutage seejärel nuppu OK.

- 12** Vajutage nuppe ▲/▼, et tõsta esile Yes, ja vajutage siis nuppu OK.

Vajutage printdipea liigutamiseks loputuspadja vahetusasendisse nuppu OK.

- 13** Avage printeri kaas.

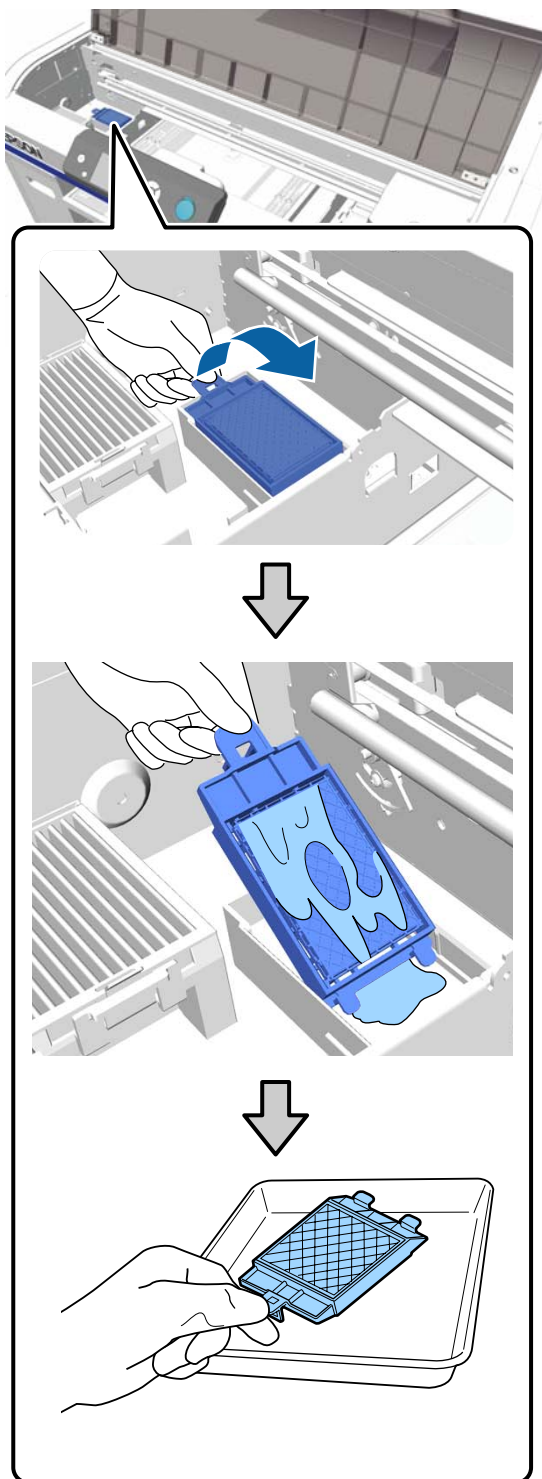
- 14** Võtke kinni loputuspadja aasast ja eemaldage see.

! Tähtis:

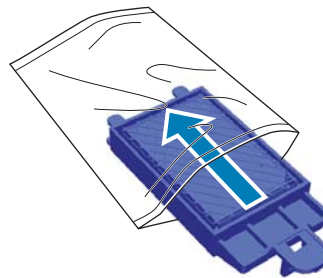
Tehke seda ettevaatlikult, sest tint võib välja pritsida, kui tõstmisel ülemäärast jõudu kasutatakse.

Hooldus

Hoidke seda nurga all ja oodake, kuni jääktindi tilkumine loputuspadjast lakkab. Eemaldage ja asetage metallalusele.



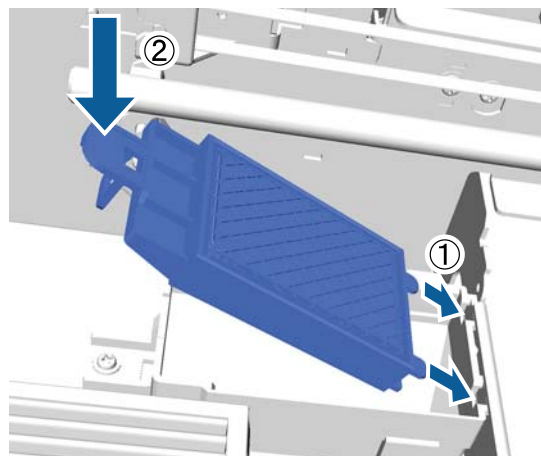
- 15** Asetage eemaldatud loputuspadi pakendisse, kus oli uus loputuspadi.



- 16** Sisestage kaks loputuspadja konksu printeris olevatesse piludesse ja vajutage hooba alla, kuni padi lukustub klõpsuga asendisse.

! **Tähtis:**

Kui hambaid õigesti ei sisestata, võib printipea viga saada.



- 17** Sulgege printeri kaas ja vajutage seejärel nuppu OK.
Menüüd sulguvad.

Kasutatud kulumaterjalide kasutuselt kõrvaldamine
👉 „Realiseerimine” lk 67

Hooldus

Tube Washing

Kuna White (Valge) tindis tekib sadestumine kergesti, võib valge värvuse kvaliteet langeda või ebaühtlaseks muutuda, kui te valgega edasi printidite. Seetõttu tuleb prindikvaliteedi tõstmiseks torusid loputada.

Toru pesemine aitab ühtlasi düüsidest ummistust likvideerida. Kui ummistus düüsidest ei kao isegi pärast mitut prindipea puhastust, proovige asjassepuutuva tindid toru pesta.

Enne Cleaning (Puhastamine) kasseti kasutamist torude loputamiseks. Veenduge, et Cleaning (Puhastamine) kassett on valmis.

Valige värv, mille toru soovite loputada.



Vahetage tindikassett puhastuskasseti vastu välja ning laadige puhastusvedelik.



Vahetage Cleaning (Puhastamine) kassett tindikasseti vastu välja ning laadige tint.

Kui Cleaning (Puhastamine) kassett on tühjenemas, vahetage enne puhastusvedeliku laadimist puhastuskassett välja. Juhul kui tindikassett on tühjenemas, ei saa tinti laadida. Kui kassett on yühjenemas valmistage ette uus kassett.

Vajalikud uued kassetid erinevad sõltuvalt sätetest (värvid) ja printeri režiimist nii nagu allpool on kirjeldatud.

Tindi White (Valge) režiim

Säte (värvus)	Uus kassett
White (Valge) tint	<input type="checkbox"/> White (Valge) × 2 <input type="checkbox"/> Puhastusvedelik × 2

Säte (värvus)	Uus kassett
Värviline tint	<input type="checkbox"/> Cyan (Tsüaan) × 1 <input type="checkbox"/> Magenta × 1 <input type="checkbox"/> Yellow (Kollane) × 1 <input type="checkbox"/> Black (Must) × 1 <input type="checkbox"/> Puhastusvedelik × 4

Värvitindi režiim

Säte (värvus)	Uus kassett
Värviline tint	<input type="checkbox"/> Cyan (Tsüaan) × 1 <input type="checkbox"/> Magenta × 1 <input type="checkbox"/> Yellow (Kollane) × 1 <input type="checkbox"/> Black (Must) × 1 <input type="checkbox"/> Puhastusvedelik × 4

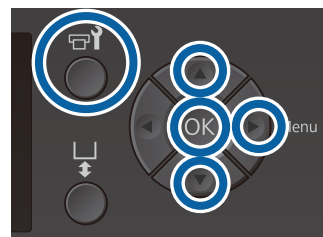
Kiire värvirežiim

Säte (värvus)	Uus kassett
Värviline tint	<input type="checkbox"/> Cyan (Tsüaan) × 2 <input type="checkbox"/> Magenta × 2 <input type="checkbox"/> Yellow (Kollane) × 1 <input type="checkbox"/> Black (Must) × 1 <input type="checkbox"/> Puhastusvedelik × 6


Samuti soovitame hoida valmis uut tindijääkide pudelit, sest teade võib nõuda teilt tindijääkide pudeli vahetamist, kui kasutusel olevas pudelis ei ole piisavalt ruumi.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

Alljärgnevates toimingutes kasutatavad nupud



1

Kontrollige, et printer on sisse lülitatud, ja vajutage seejärel nuppu .

Kuvatakse menüü Maintenance.

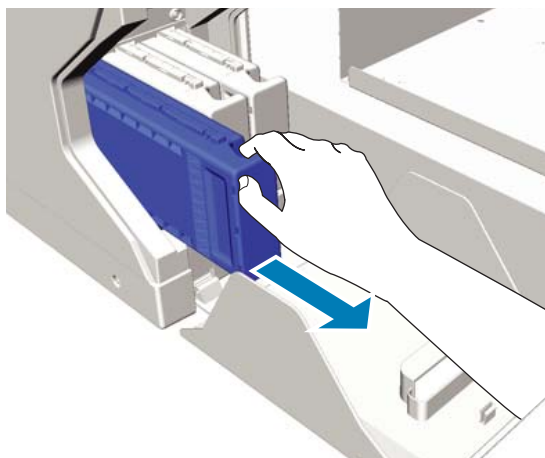
Hooldus

- 2 Vajutage nuppe ▼/▲, et tõsta esile **Tube Washing**, ja vajutage seejärel nuppu ►.
- 3 Vajutage nuppe ▼/▲, et tõsta esile **White Ink** või **Color Ink**, ja vajutage seejärel nuppu ►.
- 4 Vajutage nuppe ▼/▲, et tõsta esile **Yes**, ja vajutage siis nuppu **OK**.
Vajutage torude pesemise alustamiseks nuppu **OK**.

- 5 Avage kasseti kaas.



- 6 Pange sõrm ekraanile kuvatud tindikasseti peal olevasse lohku ja tõmmake see otse välja.



! Tähtis:

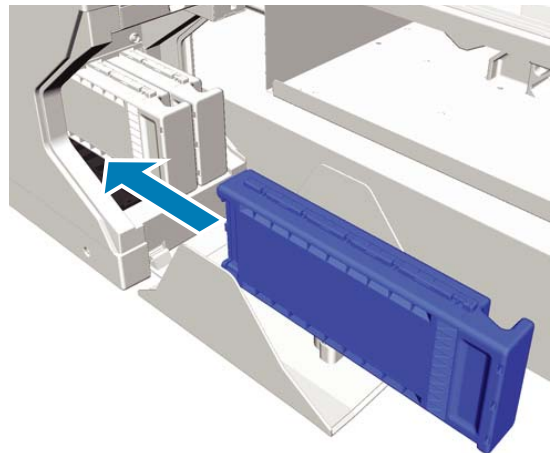
Eemaldatud tindikassettidel võib tindi toiteava ümber olla tinti, seega olge ettevaatlik, et te ei määriks ümbritsevat ala.

- 7 Pange valmis kassett **Cleaning (Puhastamine)**.

! Tähtis:

Ärge katsuge tindikasseti peal olevat IC-kiipi. Kassetti ei pruugita tuvastada või printer ei pruugi enam korralikult printida.

- 8 Hoidke kassetti silt väljapoole ja libistage see tervenisti pesasse.



- 9 Sulgege kasseti kaas.



- 10 Vajutage nuppu **OK**.

Vajutage puhastusvedeliku laadimise alustamiseks nuppu **OK**.


- 11 Kui ekraanil kuvatakse teadet **Open cartridge cover(s)**, järgige ekraanile ilmuvaid juhiseid ning vahetage **Cleaning (Puhastamine)** kassett või tindikassett välja.

Tindikasseti vahetamisel peate kassetti raputama. Lugege raputamise kohta lähemalt.

 „Tindikassettide raputamine ja vahetamine” lk 85

- 12 Kui tindi laadimine on lõppenud, kuvatakse juhtpaneelile ekraani **Information** asemele taas ekraan **Ready** jne.

Ilma takjapadjata plaadi puhastamine

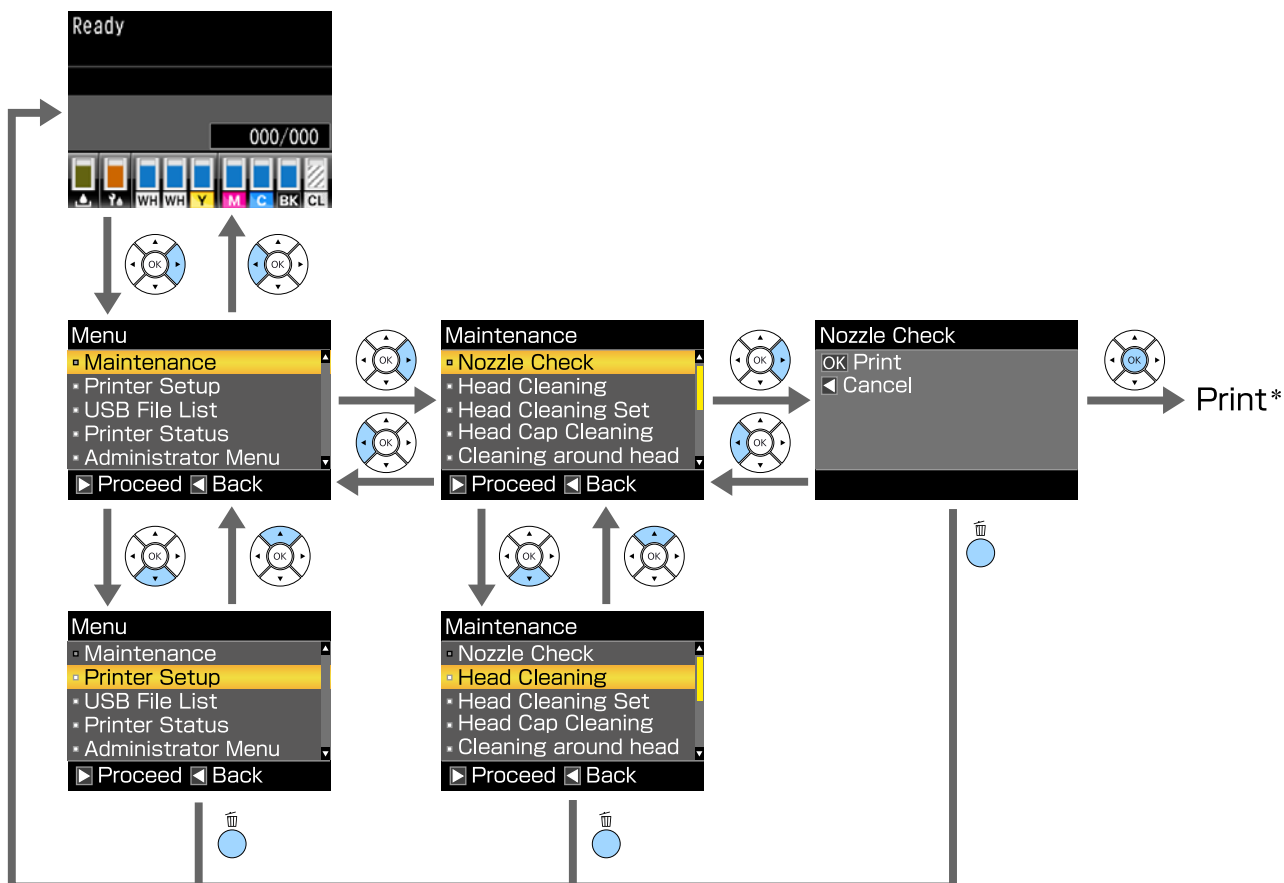
- 1** Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.
Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .
- 2** Lülitage printer välja ja veenduge, et kuvatud ekraan kustub.
- 3** Kasutage pehmet, puhast riidelappi, et hoolikalt eemaldada kogu tolm ja mustus.
Tõsise mustuse puhul kasutage puhastamiseks pehmet puhast riiet, mida on niisutatud vee ja väikese koguse puhastusvahendiga ning seejärel korralikult väänatud. Seejärel pühkige kuiva pehme lapiga niiskus ära.



Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü toimingud

All on näidatud samme erinevate menüüde kuvamiseks.



* Toiming, mida tehakse nupu OK vajutamisel oleneb sellest, milline kirje on valitud.

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüüloend

Menüüst valitavaid kirjeid ja suvandeid on kirjeldatud allpool. Iga elemendi kohta täpsema teabe saamiseks vaadake viidatud lehekülgedele.

Maintenance

Lisainfot leiate lõigust  „Maintenance” lk 99.

*1 Kiire värvirežiim ei ole toetatud, *2 Ainult White (Valge) värvirežiim on toetatud

Sätte kirje	Säte
Nozzle Check	Print
Head Cleaning	
Selected Nozzles	
XX/XX („XX” tähistab tindi värvikoodi).	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Preventive Cleaning	-
Head Cleaning Set	Yes, No
Head Cap Cleaning	Yes, No
Cleaning around head	Yes, No
Waste Ink Counter	-
Tube Washing	White Ink*2, Color Ink
Replace White Ink*1	Yes, No
Storage Mode	Yes, No

Printer Setup

Lisainfot leiate lõigust  „Printer Setup” lk 101.

Sätte kirje	Säte
Head Alignment	
XS, S, M, L	-
SV	
M(G)	
Offset Head Alignment	-10 kuni +10
Feed Adjustment	-1,00 kuni +1,00%

Juhtpaneeli menüü kasutamine

USB File List

Lisainfot leiate lõigust  „USB File List” lk 101.

Sätte kirje	Säte
Select Print File	
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	x kuni xxx lehte
Delete Print File	Yes, No

Printer Status

Lisainfot leiate lõigust  „Printer Status” lk 102.

Sätte kirje	Ekraanikirje
Total Prints	xxxxxx lehte
Firmware Version	xxxxxxx,x.xx,xxxx

Administrator Menu

Lisainfot leiate lõigust  „Administrator Menu” lk 102.

* Toetatud on ainult White (Valge) tint





Sätte kirje	Säte
Network Setup	
IP Address Setting	Auto, Panel (IP/SM/DG)
Restore Settings	Yes, No
Preferences	
Power On Cleaning *	On, Off
Date & Time	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM
Language	Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Korean, Chinese
Unit: Length	m, ft/in
Alert Sound Setting	On, Off
Sleep Mode	OFF, 5–180 minutit
Reset All Settings	Yes, No

Juhtpaneeli menüü kasutamine






Menüüde kirjeldused

Maintenance

* Vaikesätted

Sätte kirje	Säte	Kirjeldus
Nozzle Check		Vajutage düüside kontrollmusteri printimiseks nuppu OK. Inspekteerige visuaalselt prinditud mustrit ja kui te märkate uduseid või puuduvaid piirkondi, viige läbi prindipea puhastus.  „Ummistunud düüside kontrollimine“ lk 79
Head Cleaning		
Selected Nozzles		Leidke kontrollmusteri lehelt häguste või puudevate kohtadega mustrite numbrid, määratlege kõikide ridade või kindlate düüsiridade, mis neid numbreid sisaldavad, puhastustase ning puhastage prindipea.
XX/XX („XX“ tähistab tindi värvi-koodi).	Execute (Light)*	Selected Nozzles võimaldab valida puhastamiseks düüsiridasid. All Nozzles puhastab kõiki prindipea düüse. Prindipea puhastamise tasemeks saate valida Execute (Light) , Execute (Medium) või Execute (Heavy) . Proovige esmalt valida Execute (Light) . Kui pärast tasemega Execute (Light) puhastamist on kontrollmusteril endiselt häguseid või puuduvaid kohti, proovige taset Execute (Medium) . Kui pärast tasemega Execute (Medium) puhastamist on kontrollmusteril endiselt häguseid või puuduvaid kohti, proovige taset Execute (Heavy) . Sõltumata valitud tasemest tehakse pärast esmast tindilaadimist puhastamist mitmeid kordi sarnaselt esmase tindilaadimisega, mistõttu kulub tinti rohkem. Juhtpaneeli ekraanil kuvatav automaatpuhastuse algusaeg võidakse olevalt valitud puhastamise tasemest lähtestada.  „Prindipea puhastamine“ lk 82
	Execute (Medium)	
	Execute (Heavy)	
All Nozzles	Execute (Light)*	Kui soovite jätkata süstemaatilist tööd, valige see säte, et hoida ära töö seiskamine tulenevalt automaatpuhastusest* töö ajal. Käivitamisel lähtestatakse juhtpaneeli ekraanil kuvatav automaatpuhastuse algusaeg. * Automaatpuhastust viib printer määratud aja tagant läbi selleks, et prindipea püsiks heas seisukorras.
	Execute (Medium)	
	Execute (Heavy)	
Preventive Cleaning		
Head Cleaning Set	Yes	Valik Yes liigutab printimisplaadi ja prindipea hooldusasendisse. Veenduge, et enne vahetamist on menüüst valitud Yes . Kui te teete vahetuse ilma seda menüüd kasutamata, ei kuvata prindipea puhastuskomplekti kulumist õigesti. Prindipea käsitsi liigutamine võib samuti probleeme tekitada.  „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine“ lk 89
	No*	
Head Cap Cleaning	Yes	Valik Yes liigutab printimisplaadi ja prindipea hooldusasendisse. Veenduge, et enne puhastamist on menüüst valitud Yes . Prindipea käsitsi liigutamine võib probleeme tekitada.  „Imikorgi puhastamine“ lk 67
	No*	


Juhtpaneeli menüü kasutamine

Sätte kirje	Säte	Kirjeldus
Cleaning around head	Yes	Valik Yes liigutab printimisplaadi ja prindipea hooldusasendisse. Veen- duge, et enne puhastamist on menüüst valitud Yes . Prindipea käsitsi lii- gutamine võib probleeme tekitada.  „Pea ümbruse puhastamine“ lk 72
	No*	
Waste Ink Counter		Kui te olete tindijääkide pudeli vahetanud enne vastava teate kuvamist juhtpaneelile, lähtestage Waste Ink Counter.
Tube Washing	White Ink*	Valikut White Ink saab valida ainult White (Valge) tindi režiimis. Toru sisepindade hooldamine, vahetades tindi puhastusvahendi vastu välja. Viige läbi pärast valitud tindikasseti ja kasseti Cleaning (Puhastami- ne) ettevalmistamist.  „Tube Washing“ lk 93
	Color Ink	
Replace White Ink	Yes	Valiku Yes puhul saate printeri käesolevast režiimist muusse režiimi lüli- tada (kiire värvirežiim ei ole toetatud). <input type="checkbox"/> Tindi White (Valge) režiimi kasutamisel -> lülitamine värvitindi režiimi <input type="checkbox"/> Värvitindi režiimi kasutamisel -> lülitamine tindi White (Valge) režiimi Kui te ei kasuta printerit White (Valge) tindi režiimis kahe nädala või vä- hem kui kuu aja jooksul, kasutage seda sätet, et lülitada printer printimis- kvaliteedi languse vältimiseks värvitindi režiimi.  „Tindi White (Valge) vahetamine“ lk 75
	No*	
Storage Mode	Yes	Kui te ei kasuta printerit ühe kuu või pikema aja jooksul, vahetage tint puhastusvedeliku vastu, et printimiskvaliteet tindi sadestumise tõttu ei langeks. Pange eelnevalt valmis kassetid Cleaning (Puhastamine) ja tin- dijääkide pudelid.  „Pikaajaline hoiundamine“ lk 78 Kui te ei kavatse kasutada printerit White (Valge) tindi režiimis kahe nä- dala või vähem kui kuu aja jooksul, kasutage värvitindi režiimi aktiveeri- miseks valikut Replace White Ink .  „Tindi White (Valge) vahetamine“ lk 75
	No*	

Juhtpaneeli menüü kasutamine



Printer Setup

* Vaikesätted

Sätte kirje	Säte	Kirjeldus
Head Alignment		<p>Kui prinditud tulemus on teraline või hägune, viige läbi Head Alignment, et prindipea iga printimisplaadi suuruse jaoks uuesti joondada. Kontrollige visuaalselt prinditud kontrollmustrit ja sisestage siis reguleerimise väärtus mustrile, millel on jooned kõige halvemini nähtavad. Kui prinditud kontrollmustril pole optimaalset reguleerimise väärtust, tehke see seadistus uuesti, kui te olete sisestanud väärtuseks „1” või „13”. Järgmistes olukordades ei kajastu muudatused prinditulemustes isegi siis, kui teete selle sätte abil kohandusi.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Tarkvara Garment Creator menüüs on Print Direction väärtuseks määratud Uni-Direction (Low Speed). <input type="checkbox"/> Kui prindite USB-mälupulgalt ning eelvaate ekraanil on Print Direction väärtuseks määratud Uni-Directional. <p> „Printimise joondamise korrigeerimine” lk 83</p>
Offset Head Alignment	-10 kuni +10 (0*)	<p>Valige see säte, kui soovite printida ilma toimingut Head Alignment tegemata, kui te ei saa printimisplaadi kõrgust õigesti reguleerida, sest prinditav pind on ebatasane (näiteks tasku). Reguleerimise väärtus „+3” on samaväärne printimisplaadi vahe seadistushoova langetamisega kahe sammu võrra. Kujutise vale joondamise täiendavaks korrigeerimiseks viige läbi Head Alignment. Sellest suvandist valitud säte muudetakse tagasi vaikeväärtusele, kui te viite läbi toimingut Head Alignment.</p>
Feed Adjustment	-1,00 kuni +1,00% (0,00*)	<p>Kasutage seda sätet, et reguleerida printimisplaadi söötmist igal korral, kui prindipea liigub. Määrake suur arv, kui täheldate tumedaid jooni ja väike arv, kui täheldate häguseid jooni.</p>

USB File List

* Vaikesätted

Sätte kirje	Säte	Kirjeldus
Select Print File		
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx.prn	1 kuni 999 (1*)	<p>Kui ühendatud USB-mälupulgal olevad tööd on toetatud, kuvatakse andmefaili nimi kuni 23 ühebaidilise tärgina. Valige töö fail, mida te printida soovite ja täpsustage koopiade arv.</p> <p> „Printimine USB-mälupulgalt” lk 58</p>
Delete Print File		<p>Kui ühendatud USB-mälupulgal olevad tööd on toetatud, kuvatakse andmefaili nimi kuni 23 ühebaidilise tärgina. Valige tööd, mida soovite kustutada.</p> <p> „Kustutamine” lk 59</p>

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Printer Status

Sätte kirje	Ekraanikirje	Kirjeldus
Total Prints	xxxxxx lehte	Kuvab printide koguarvu (kuni kuuekohaline arv).
Firmware Version	xxxxxxx,x.xx,xx xx	Kuvab printeri püsivaraversiooni.

Administrator Menu

* Vaikesätted

Sätte kirje	Säte	Kirjeldus
Network Setup		
IP Address Setting	Auto*	Valige, kas kasutada IP-aadressi määramiseks DHCP-d (Auto) või seadistada aadress käsitsi (Panel). Kui te valite Panel , määrake IP Address , Subnet Mask ja Default Gateway . Nende väärtuste teada saamiseks pöörduge oma süsteemihalduri poole.
	Panel	
Restore Settings	Yes	Taastab kõigi suvandi Network Setup sätete vaikeväärtused.
	No*	
Preferences		

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Sätte kirje	Säte	Kirjeldus
Power On Cleaning	On*	See on saadaval vaid tindi White (Valge) režiimis.
	Off	<p>On: Puhastamist alustatakse peale seadme sisse lülitamist ning käivitusprotsessi lõppemist ja enne esimest printimist ning seda korratakse perioodiliselt.</p> <p>Soovitame kasutada valikut On, sest juhul kui White (Valge) tinti ei puhastata regulaarselt, võib prindikvaliteet ummistunud otsakute ja tindi settimise tõttu langeda. Puhastamist ei pruugita teha, kui toide lülitatakse välja vaid väga lühikeseks ajaks. Puhastamise aeg erineb olenevalt ajast, kui kaua printer on olnud väljalülitatud ning sellele võib kuluda kuni 20 minutit.</p>
Date & Time	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM	Seadistage printeri sisseehitatud kell. Aega kasutatakse töödelogi ja printeri oleku printimisel.
Language	Japanese	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatav keel.
	English	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Korean	
Chinese		
Unit: Length	m*	Valige pikkusühik, mida kasutatakse juhtpaneeli ekraanil ja mustrite printimisel.
	ft/in	
Alert Sound Setting	On*	Saate valida kas vea tekkimisel edastatakse helisignaal (On) või mitte (Off).
	Off	
Sleep Mode	Off	Printer läheb automaatselt unerežiimi, kui valitud aja jooksul ei ole esinenud tõrkeid, ühtegi prinditööd ei ole vastu võetud ning ühtegi toimingut juhtpaneeliga või mujalt ei ole tehtud. Kasutage seda suvandit, et valida aeg, mille järel printer umerežiimi läheb. Kui printer läheb unerežiimi, lülitub juhtpaneeli ekraan välja ning sisemised mootorid ja teised detailid lülituvad voolu kokkuhoidmiseks välja. Ekraanikuva naaseb, kui vajutatakse juhtpaneeli nuppe; kui aga 30 sekundi jooksul ei tehta ühtegi toimingut, lülitub paneel uuesti välja. Printeri valmisolek taastub täielikult, kui tehakse riistvaralisi toiminguid, nagu printimistöö andmete vastuvõtmine.
	5 kuni 180 minutit hiljem (30*)	

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Sätte kirje	Säte	Kirjeldus
Reset All Settings	Yes	Valige Yes , et taastada kõigi sätete vaikeväärtused, välja arvatud järgmised. <input type="checkbox"/> Date & Time <input type="checkbox"/> Language <input type="checkbox"/> Maintenance Mode Isegi lähtestamise järel ei muutu hetkel kasutusel olev režiim (tindi White (Valge) režiim, värvitindi režiim, kiire värvirežiim).
	No*	

Probleemide lahendamine

Mida teha teate kuvamisel

Kui printerile kuvatakse mõni allolevatest teadetest, vaadake loendist lahendust ja astuge vajalikud sammud.

Teade	Tegevus
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kontrollige, et kassett on juhtpaneelile kuvatud värviga sama värvi ja paigaldage see siis tagasi. Kui teade ei kao, sisestage uus tindikassett (ärge paigaldage uuesti kassetti, mis põhjustas tõrke). ☞ „Väljavahetamisprotsess“ lk 85
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Tindikassetis võib olla aset leidnud kondenseerumine. Jätke see neljaks tunniks või kauemaks toatemperatuurile ja paigaldage siis uuesti. ☞ „Märkused kassetide käsitlemise kohta“ lk 21
Ink Low	Tint on otsa lõppemas. Pange valmis uus kassett. ☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid“ lk 115
Prepare empty waste ink bottle.	Tindijääkide pudelis ei ole enam palju ruumi. Pange valmis uus tindijääkide pudel. ☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid“ lk 115
Suction Error See manual to clean caps.	Prindipea puhastamisel on tuvastatud imemisrõhu viga. Puhastage imikorki. ☞ „Imikorgi puhastamine“ lk 67 Kui teadet kuvatakse sagedasti pöörduge palun edasimüüja või Epsoni toe poole.
Head cleaning set is nearing end of life.	Kätte on jõudmas aeg prindipea puhastuskomplekt välja vahetada (puhastusseade, kuivamisvastased korgid ja loputuspadi). Ehkki te saate printimist jätkata, pange tingimata valmis uus prindipea puhastuskomplekt. ☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid“ lk 115
Head Cleaning Set Life Replace head cleaning set. Press OK to move platen back, then start replacement.	Käes on aeg prindipea puhastuskomplekt välja vahetada (puhastusseade, kuivamisvastased korgid ja loputuspadi). Vahetage komplekt. ☞ „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine“ lk 89
See manual to clean scale and change air filter.	Pange valmis uus õhufilter, puhastage seejärel skaala ja vahetage õhufilter. ☞ „Skaala puhastamine ja filtri vahetamine“ lk 70
USB Memory Error Failed to read USB memory.	<p>USB-mäluseadme seisukord võib olla üks järgmistest.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> USB-mäluseade eemaldati andmete lugemise ajal. <input type="checkbox"/> Valitud fail on rikutud. <input type="checkbox"/> USB-mäluseadme vormingutüüp või failivorming ei ole toetatud. <p>☞ „Nõuded USB-mäluseadmele“ lk 58</p> <p>Kontrollige tuld ja veenduge, et USB-mäluseade ei ole selle printerist eemaldamise ajal kasutusel.</p>

Probleemide lahendamine

Teade	Tegevus
USB Memory Error Failed to write to USB memory.	USB-mäluseadme seisukord võib olla üks järgmistest. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> USB-mäluseade on kahjustatud. <input type="checkbox"/> USB-mäluseade eemaldati andmete kirjutamise ajal. <input type="checkbox"/> Pole piisavalt vaba ruumi või on salvestatavate failide arvu limiit täis. 📖 „Nõuded USB-mäluseadmele“ lk 58 <p>Veenduge, et USB-mäluseade ei ole vigastatud ja sellel on piisavalt vaba ruumi.</p>
Platen Move Error Abnormal platen move detected. Check platen path and press .	Printimisplaadi teelt tuvastati selle ette- või tahapoole liikumise ajal vöörkeha. Kontrollige, kas printimisplaadi teel ja liikuva aluse all on vöörkehasid. Avage vajadusel printeri kaas ja kontrollige printeri sisemust. Pärast kontrollimist sulgege printeri kaas.
Platen Height Error Height sensor has detected obstruction. Press to move platen and check shirt height.	Kõrgusandur võis reageerida laaditud T-särgi ebaühtlase prinditava pinna tõttu. Vajutage plaadi edasi liigutamiseks nuppu ning muutke plaadi vahet. 📖 „Printimisplaadi vahe seadistamine“ lk 54
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Lülitage printer välja, oodake pisut ja lülitage printer uuesti sisse. Kasutage tarkvara värskendamiseks uuesti Epson Control Dashboard for DTG. Kui teade ilmub uuesti vedelkristallekraanile, pöörduge palun edasimüüja või Epsoni toe poole.
Command Error Check print settings on RIP.	Vajutage printimistöö tühistamiseks nuppu ning kontrollige alljärgnevat punkte. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kas printer toetab RIP tarkvara kasutamist. Kasutage RIP tarkvara, mida printer toetab. <input type="checkbox"/> Kas tarkvara Garment Creator ning RIP tarkvara on USB-ühenduse kaudu käivitunud. Käivitage kas Garment Creator või tarkvara RIP. Ärge käivitage neid rakendusi samaaegselt.
Information Some time has passed since operation began. Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.	Korgi puhastuse või prindipea puhastuskomplekti vahetuse algusest on möödunud 10 minutit või rohkem. Kui prindipea on ettenähtud asendist kauem kui 10 minutit eemal, võivad düüsid ummistuda. Lõpetage puhastamine või vahetus võimalikult kiiresti. Kui te olete toimingu lõpetanud, soovitame üle kontrollida ega düüsid ummistunud ei ole. 📖 „Ummistunud düüside kontrollimine“ lk 79
Information Power On Cleaning is off. Perform head cleaning if required.	Kui tindile White (Valge) ei tehta kindla aja jooksul puhastamist, võib printimiskvaliteet sademe (tindi tahked osakesed) vajuva vedeliku põhja) ja ummistunud düüside tõttu langeda. Puhastage printerit, kui printer on pikalt välja lülitatud.

Hoolduse vajaduse/teeninduse vajaduse korral

Teade	Tegevus
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	Mõne printeriosa kasutusiga läheneb oma tööea lõpule. Pöörduge oma edasimüüja või Epsoni toe poole ning rääkige neile hooldenõude koodist. Hooldenõuet ei ole teil võimalik kustutada seni, kuni detail on vahetatud. Printeri kasutamise jätkamisel tekib teeninduse vajadus.

Probleemide lahendamine

Teade	Tegevus
<p>Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.</p>	<p>Teeninduse küsimine toimub, kui:</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Toitekaabel ei ole kindlalt ühendatud<input type="checkbox"/> Aset leiab tõrge, mida ei saa kustutada <p>Kui tekib teenindusvajadus, lõpetab printer automaatselt printimise. Lülitage printer välja, lahutage toitekaabel nii seinakontaktist kui printerist ning ühendage seejärel uuesti. Lülitage printerit mitu korda sisse-välja.</p> <p>Kui vedelkristallekraanile kuvatakse uuesti sama teeninduskutsung, pöörduge abi saamiseks edasimüüja või Epsoni toe poole. Öelge neile teeninduse vajaduse kood „XXXX“.</p>

Tõrkeotsing

Te ei saa printida (sest printer ei tööta)

Printer ei lülitu sisse

■ **Kas toitekaabel on ühendatud elektrivõrguga ja printeriga?**

Veenduge, et toitekaabel on korralikult ühendatud.

■ **Kas toitevõrgus on probleem?**

Kontrollige, et teie vooluvõrk on töökorras, ühendades sellega mõne teise elektriseadme toitejuhtme.

Printer ei suhtle arvutiga

■ **Kas kaabel on korralikult ühendatud?**

Veenduge, et liideskaabel on ühendatud kindlalt nii printeri porti kui arvutisse. Ühtlasi kontrollige, et kaabel pole katki ega väärdunud. Kui teil on olemas varukaabel, proovige sellega ühendada.

■ **Kas kaabli näitajad vastavad arvuti nõuetele?**

Kontrollige liideskaabli mudelit ja tehnilisi näitajaid, et näha, kas see sobib arvuti ja printeriga kasutamiseks.

 „Süsteeminõuded“ lk 124

■ **Kui te kasutate USB-jaoturit — kas kasutate seda õigesti?**

Vastavalt USB-spetsifikatsioonile saab üksteise külge ühendada kuni viis USB-jaoturit. Sellegipoolest soovime me teil ühendada printer esimese jaoturiga, mis on arvutiga otseühenduses. Olenevalt kasutatavast jaoturist, võib printeri kasutamine muutuda ebastabiilseks. Kui see juhtub, ühendage USB-kaabel otse oma arvuti USB-porti.

■ **Kas USB-jaotur on nõuetekohaselt tuvastatud?**

Kontrollige, et USB-jaotur on arvutis nõuetekohaselt tuvastatud. Kui arvuti tuvastab USB-jaoturi õigesti, lahutage kõik USB-jaoturid arvutist ja ühendage printer otse arvuti USB-porti. Pöörduge USB-jaoturi tootja poole, et saada lisateavet USB-jaoturi töö kohta.

Te ei saa võrgukeskkonnas printida

■ **Kas võrguseaded on õiged?**

Küsige oma võrguadministraatorilt võrguseaded.

■ **Ühendage printer USB-kaabliga otse arvutiga ja proovige printida.**

Kui te saate printida USB kaudu, on probleem võrgusätetes. Küsige oma süsteemadministraatorilt või vaadake võrgusüsteemi dokumentatsiooni. Kui te ei saa USB kaudu printida, vaadake selle kasutusjuhendi vastavat jaotist.

Printeris on tõrge

■ **Vaadake juhtpaneelile kuvatud teadet**

 „Juhtpaneel“ lk 14

 „Mida teha teate kuvamisel“ lk 105

Printer töötab, aga ei prindi

Prindipea liigub, kuid ei prindi

■ **Kas printimisplaadi vahe on õigesti reguleeritud?**

Printer ei saa korralikult printida, kui prinditav pind on prindipeast liiga kaugel. Reguleerige printimisplaadi kõrgust.

 „Printimisplaadi vahe seadistamine“ lk 54

Probleemide lahendamine

■ Kontrollige printeri tööd.

Printige düüside kontrollmuster. Kuna pihusti kontrollmuster saab printida ilma arvutiga ühendamata, on teil võimalik kontrollida printeri töötamist ja printimisolekut.

 „Ummistunud düüside kontrollimine“ lk 79

Vaadake järgmist seksiooni juhul, kui pihusti kontrollmuster ei printitud korralikult.

Pihustite kontrollmusterit ei printita korralikult

■ Teostage prindipea puhastus.

Pihustid võivad olla ummistunud. Puhastage prindipea ja printige uuesti kontrollmuster.

 „Prindipea puhastamine“ lk 82

Kui mitmekordne prindipea puhastamine probleemi ei lahenda, puhastage prindipea vahe metallääriseid. Kui ka see probleemi ei lahenda, peske torusid.

 „Metalliäärte puhastamine“ lk 74

 „Tube Washing“ lk 93

■ Kas printer on pikemat aega kasutamata seisnud?

Düüsid võivad olla kuivanud ja ummistunud, kui printerit pikka aega ei kasutata.

Kui prindipea puhastamine ei taasta printeri töövalmidust, vahetage tint puhastusvedeliku vastu.

 „Tube Washing“ lk 93

■ Kas te kasutate värvitindi režiimi?

Värvitindi režiimis on paigaldatud kassetid Cleaning (Puhastamine); seetõttu on puhastusvedelikuga printitud ridu (CL) raske näha.

Kui mittenähtavad read on printitud puhastusvedelikuga, ei ole see probleem.

■ Kas te printite paberile tindi White (Valge) režiimis?

Tinti White (Valge) on paberil raske näha. Kasutage OHP-lehte vmt, et kontrollida tindi White (Valge) düüside kontrollmusterit.

 „Vahendi laadimine“ lk 79

■ Kas prindipea vahe metalläärisele on kleepunud kiude?

Kui prindipea vahe metalläärisele on kleepunud kiude, sattuvad need liikumise ajal kontakti prindipeaga, mis võib takistada tindiprintimist. Kui prindipea puhastamine probleemi ei lahenda, puhastage metallääriseid.

 „Metalliäärte puhastamine“ lk 74

Printitud tulemus pole ootuspärane

Printimiskvaliteet on kehv, ebahütlane, liiga hele või liiga tume või on väljaprintidel jooned

■ Kas prindipea düüsid on ummistunud?

Kui düüsid on ummistunud, siis nendest ei tule enam värvi ja printimiskvaliteet langeb. Printige düüside kontrollmuster.

 „Ummistunud düüside kontrollimine“ lk 79

■ Kas olete reguleerinud printimisplaadi kõrgust?

Kui printitav pind on prindipeast liiga kaugel, võivad väljaprintidil ilmnedä järgmised probleemid.

- Jooned väljaprintidil
- Kujutise servad on hägused
- Tekst ja sirged jooned on kahekordsed
- Kujutis on teraline

Reguleerige printimisplaat optimaalsele kõrgusele.

 „Printimisplaadi vahe seadistamine“ lk 54

■ Kas olete kasutanud funktsiooni Head Alignment?

Tavaliselt printib prindipea mõlemasuunaliselt. Jooned võivad olla nihkes, kui prindipea on mõlemasuunalise printimise ajal valesti joondatud. Kui vertikaaljooned on nihkes, proovige toimingut Head Alignment.

 „Printimise joondamise korrigeerimine“ lk 83

Probleemide lahendamine

■ Viige läbi Feed Adjustment.

Probleem võib leida lahenduse, kui reguleerida printimisplaadi söötmist igal korral, kui prindipea liigub.

Kui jooned on tumedad, reguleerige suunas +; kui jooned on hägused, reguleerige suunas -.

 „Menüüloend“ lk 97

■ Kas kasutate originaalseid Epsoni tindikassette?

Käesolev printer on töötatud välja Epsoni tindikassettidega kasutamiseks. Kui te kasutate mitte-Epsoni tindikassette, võivad väljaprintid olla hägused või printitud kujutise värv võib muutuda, sest allesoleva tindi kogust ei tuvastata õigesti. Kasutage kindlasti õiget tindikassetti.

■ Kas te kasutate vanu tindikassette?

Printimiskvaliteet langeb, kui te vanu tindikassette kasutate. Vahetage need uute vastu. Me soovime tindikassette kasutada enne pakendile trükitud aegumiskuupäeva (pärast printerisse paigaldamist aasta jooksul).

■ Kas olete tindikassette raputanud?

Selle printeri tindikassettides on pigmenttint. Raputage kassette enne printerisse paigaldamist põhjalikult. Optimaalse printimiskvaliteedi säilitamiseks soovime paigaldatud tindi White (Valge) kassetid iga tööpäeva alguses või iga 20 tunni tagant (kui kuvatakse vastav teade) välja võtta ja neid raputada, ning värvitinte raputada kord kuus.

 „Tindikassettide raputamine ja vahetamine“ lk 85

■ Kas te olete võrrelnud printitud tulemusi kujutisega ekraanil?

Kuna kuvarid ja printerid edastavad värve erinevalt, ei pruugi printitud värvid ja ekraanil olevad värvid alati samasugused olla.

■ Kas te avasite printimise ajal printeri kaane?

Kui printimise ajal avatakse printeri kaas, siis prindipea peatub järsult, mis põhjustab värvide tasakaalust väljajätmise. Ärge avage printeri kaant printimise ajal.

■ Kas juhtpaneelile on kuvatud Ink Low?

Printi kvaliteet võib halveneda, kui tindikogus on väike. Soovitame vahetada tindikassetti uue vastu. Kui värvide seas on erinevus ka pärast tindikassetti vahetamist, teostage mõned korrad prindipea puhastus.

■ Kas te printite erksaid värve?

Erksad värvid võivad sõltuvalt pihustatud tindikogusest ja T-särgi pinna ebatasasusest jääda joonelised. Valige **Quality** väärtuseks **Color Print Quality** või **White Print Quality**.

■ Kas T-särk, millele te printite, imab kergesti tinti?

Kuna tindi hoidmine T-särgi pinnal on raske, ilmneb vale joondamine automaatse (mõlemasuunalise) printimise korral joontena, sõltudes T-särgi pinna ebatasasusest siis kui kasutate prindipea sätet Bi-Direction (High Speed). Kui nii juhtub, käivitage protsess Head Alignment.

 „Printimise joondamise korrigeerimine“ lk 83

Kui protsess Head Alignment ei anna tulemusi, proovige kasutada tarkvara Garment Creator seadistuse **Print Direction** valikut **Uni-Direction (Low Speed)**. Kui printite USB-mälupulgalt, mille sätteks on **Bi-Direction (High Speed)**, muudke eelvaate ekraanil selle väärtuseks **Uni-Directional**.

 „Printimine USB-mälupulgalt“ lk 58

Kui jooned on ikka nähtavad, valige **Quality** väärtuseks **Color Print Quality** või **White Print Quality**.

■ Kas valmistatud eeltöötlusvedelik on liiga lahja?

Kui eeltöötlusvedelikku on liiga palju lahjendatud, muutub tint White (Valge) nõrgemaks kujutise servad võivad jääda hägused. Proovige tarkvarast vähendada tindi White (Valge) tihedust või muutke eeltöötlusvedelik kangemaks.

■ Reguleerige tindi White (Valge) tihedust.

Tumedavärvilistele T-särkidele printimisel võib alusvärvist sõltuvalt esineda vertikaalne ebaühtlus. Kui nii juhtub, proovige vähendada alusvärvina kasutatava tindi White (Valge) tihedust. Te saate tindi White (Valge) tihedust reguleerida tarkvarast Garment Creator.

Probleemide lahendamine

■ Puhastage White (Valge) tindi otsakute rida.

Kui te ei kavatsenud printeri pikemat aega kasutada või peale White (Valge) tindirežiimi aktiveerimist võib White (Valge) tint jääda nõrgemaks. Proovige White (Valge) otsakupäid puhastada, kasutades taset **Execute (Heavy)**. Kui sellest pole abi, pöörduge Epsoni tugiteenuse poole.

■ Puhastage prindipea ümbrust.

Kui prinditav pind jms on määrdunud ka pärast korgi puhastamist, võivad selle põhjustajaks olla prindipea düüside ümber kogunenud kiud. Puhastage prindipea ümbrust.

 „Pea ümbruse puhastamine“ lk 72

Vertikaalsed jooned on valesti joondatud

■ Kas prindipea on valesti joondatud?

Tavaliselt prindib prindipea mõlemasuunaliselt. Jooned võivad olla nihkes, kui prindipea on mõlemasuunalise printimise ajal valesti joondatud. Kui vertikaaljooned on nihkes, proovige toimingut Head Alignment.

 „Printimise joondamise korrigeerimine“ lk 83

Kui protsess Head Alignment ei anna nihke eemaldamiseks tulemusi, proovige kasutada tarkvara Garment Creator seadistuse **Print Direction** valikut **Uni-Direction (Low Speed)**. Kui prindite USB-mälupulgalt, mille sättetes on **Bi-Direction (High Speed)**, muudke eelvaate ekraanil selle väärtuseks **Uni-Directional**.

 „Printimine USB-mälupulgalt“ lk 58

Liiga vähe valget või ebaühtlane valge

■ Kas prindipea düüsid on ummistunud?

Kui düüsid on ummistunud, siis need tinti enam ei pritsi ning prindi kvaliteet langeb. Printige düüside kontrollmuster.

 „Ummistunud düüside kontrollimine“ lk 79

■ Kas olete raputanud tindi White (Valge) kassette?

Kuna tindi White (Valge) tahked osakesed tekitavad kergesti sadet, peab kassetti iga tööpäeva alguses või iga 20 tunni tagant (kui kuvatakse vastav teade) raputama. Eemaldage kassett ja raputage seda.

 „Tindikassettide raputamine ja vahetamine“ lk 85

■ Kas kandsite eeltöötlusvedelikku peale ühtlaselt?

Kui eeltöötlusvedelikku pole ühtlaselt peale kantud, jääb prinditud tulemus ebaühtlane. Vaadake juhisid ja kandke eeltöötlusvedelikku peale ühtlaselt.

 „Eeltöötlusvedeliku kasutamine“ lk 31

Prinditud pind on määrdunud

■ Kas imikork on puhas?

Prinditud pind võib olla määrdunud tilkva tindi tõttu, kui tindiklimbid või kiud on imikorgi ümber kleepunud. Puhastage imikorki.

 „Imikorgi puhastamine“ lk 67

■ Kas prinditava pinnal on lahtisi või püstiseid kiude?

Lahtised või püstised kiud võivad prinditava pinnalt prindipea külge kleepuda ja T-särgi teisi kohti määrida. Eemaldage lahtised kiud kleepuva teibi või rulliga ja pressige püstised kiud kõva rulliga alla, kui te T-särgi printimisplaadile laadite.

 „T-särgi laadimine (kandja)“ lk 45

■ Kas kuivatate T-särgi pärast eeltöötlust täielikult?

Kui T-särgi seisukord on järgmine, ei pruugi valge sellele peale jääda.

- Ebapiisav kuumpressiga töötlemine
- Kuna T-särk on liiga pikalt seisma jäänud, on sellesse kogunenud niiskus

Kuivatage pärast eeltöötlust T-särk täielikult, pidades silmas kinnistamise tingimusi. Kui T-särk on pikemalt seisma jäänud, kuivatage seda enne printimist kuumpressiga mitu sekundit.

 „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine (kuumpress)“ lk 35

Probleemide lahendamine

■ Kas olete kuumpressi temperatuuri ja rõhku optimeerinud?

Kuumpressi temperatuur langeb, kui te pressite T-särki, millele on kantud eeltöötlusvedelikku. Kui te pressite üksteise järel mitut T-särki, jälgige, et kuumpressi temperatuur ei langeks allapoole nõutud temperatuuri. Lisaks muutub valge ebaühtlaseks, kui surve on ebaühtlane, sest siis ei kuiva T-särk täielikult ja kiude ei suruta alla. Optimeerige kindlasti kuumpressi survet.

 „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine (kuumpress)“ lk 35

■ Proovige tinditorusid loputada.

Kuna valges tindis tekib sadestumine kergesti, võib valge värvuse kvaliteet langeda või ebaühtlaseks muutuda, kui te White (Valge) tindiga edasi prindite. Torude pesemisel pange valmis järgmised kulutarvikud.

- Tindi White (Valge) kassetid × 2
- Kassetid Cleaning (Puhastamine) × 2
- Tindijääkide pudel

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid“ lk 115

 „Tube Washing“ lk 93

Valge alusvärv paistab kujutise alt välja

■ Reguleerige valge alusvärvi prindiala tarkvarast.

Prinditud valge alusvärv võib sõltuvalt T-särgi materjalist ja pihustatud tindi kogusest kujutise alt välja paista. Kui nii juhtub, reguleerige valge alusvärvi prindiala printeri tarkvarast Garment Creator või rastriprotsessori tarkvarast.

Muud

Juhtpaneel jätkab väljalülitamist

■ Kas printer on unerežiimis?

Tööd saab tavapäraselt jätkata, kui te vajutate mõnda nuppu juhtpaneelil, et ekraan uuesti sisse lülitada ja seejärel teete mõne riistvaralise toimingu — näiteks avate printeri kaane või saadate printerile töö. Unerežiimi lülitamise intervalli saate muuta menüüst Administrator Menu.

 „Menüüloend“ lk 97

Printer ei peatu või on prinditav tekst vigane

■ Kas olete USB-mälupulgalt käivitanud rakenduse Garment Creator ja RIP tarkvara?

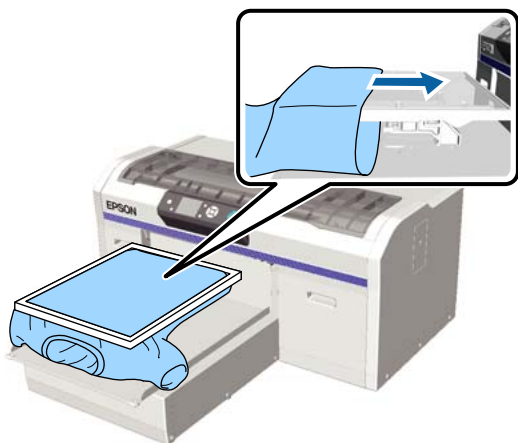
Käivitage ainult kas Garment Creator või tarkvara RIP. Ärge käivitage neid rakendusi samaaegselt.

Probleemide lahendamine

Printimisel kuvatakse Platen Height Error

■ **Kas printite tööd üle terve prindiala, kasutades suures koguses tinti?**

Prinditav pind paisub, kui andmete printimisele ku-lub suures koguses tinti, millele võib reageerida kõrgusandur isegi siis kui T-särk on paigaldatud korrektselt. Kui see juhtub, proovige T-särk üle printimisplaadi asetada, nagu allpool oleval joonisel näidatud.



Kui andur reageerib ka siis, kui T-särk on allpool näidatud viisil laaditud, võib probleemi lahendada aida-raami eemaldamine ja kortsude ning ebatasasuste silumine.

Arvestage, et raami eemaldamisel on vaja teha järgmist.

- Vähendage tindi White (Valge) laiust printeri tarkvaras Garment Creator tarkvaralises rastrotsessoris jne, et valge alusprint ei ulatuks kujutisest väljapoole.
- Olge ettevaatlik, et mitte printimise ajal T-särki puudutada, sest see võib kergesti oma kohalt ära nihkuda.

■ **Kas olete eeltöötlusvedeliku täielikult kuivatanud?**

Prinditav pind saab märjaks ja paisub, kui eeltöötlusvedelikku pole enne printimist korralikult ära kuivatatud, millele võib omakorda reageerida kõrgusandur. Kontrollige, kas eeltöötlusvedelik on ära kuivatanud.

Alad, kuhu ei prinditud, on tindiga määrdunud

■ **Kas printimisplaat on puhas?**

Printimisplaadi raam ja pealmine plaat võivad olla plekilised. Kontrollige printimisplaati ja vajadusel puhastage seda.

 „Ilma takjapadjata plaadi puhastamine“ lk 95

Puhastusteadet kuvatakse ka pärast skaala puhastamist

■ **Kas skaalal on tolmu või tindipuhastit?**

Kui tolm või tindipuhasti jäävad pärast pühkimist skaalale, kuvatakse puhastusteadet. Kontrollige, et skaalale ei jääks tolmu ega tindipuhastit.

Kui teade ilmub uuesti vedelkristallekraanile, pöörduge palun edasimüüja või Epsoni toe poole.

Printeri olek ja logi on prinditud üle paberi servade

■ **Kas te kasutate printimiseks suurusega M (standard) printimisplaati?**

Olenevalt paberi suurusest võib prindiala ulatuda üle paberi servade, kui paber on laaditud lisavarustusse kuuluvale printimisplaadile. Laadige paber printimisplaadile suurusega M (standard) ja printige siis.

 „T-särgi laadimine (kandja)“ lk 45

Printimine on aeglane või katkeb poole pealt

■ **Kas prindipea liikumissuunaks on määratud ühesuunaline liikumine?**

Tarkvara Garment Creator menüüs võib olla **Print Direction** väärtuseks määratud **Uni-Direction (Low Speed)**. Proovige määrata tarkvara Garment Creator menüüs **Print Direction** väärtuseks **Bi-Direction (High Speed)**.

Kui printite USB-mälupulgalt ning eelvaate ekraanil võib olla **Print Direction** väärtuseks määratud **Uni-Directional**. Deaktiveerige **Uni-Directional** säte.

 „Printimine USB-mälupulgalt“ lk 58

Probleemide lahendamine

■ Kas te kasutate aeglase lugemiskiirusega USB-mälupulka?

Kui te kasutate USB-mälupulgalt printimisel aeglase lugemiskiirusega USB-mälupulka (4,63 MB/s või aeglasem), jääb printidipea vahepeal printimise ajal seisma, kuid printimine jätkub. Kasutage kiire lugemiskiirusega USB-mälupulka.

Printimine ei alga

■ Kas USB-mälupulk on ühendatud?

Kui printeriga on ühendatud USB-mälupulk, algab printimine siis kui töö on USB-mälupulgale salvestatud. Eemaldage USB-mälupulk, et printimist kiirendada.

Ei saa kasutada USB-mäluseadet

■ Kas olete pärast USB-mälupulga ühendamist sätete menüüst teinud valiku **USB File List**?

USB-mäluseadme ikooni ei kuvata juhtpaneelil ainult USB-mälupulga ühendamisel. Ikooni kuvatakse, kui teete sätete menüüs valiku **USB File List** ja töö on salvestatud või kui andmeid saadetakse arvutist printeriga ühendatud USB-mälupulgale.

Printeri sees põleb punane tuli

■ See ei ole tõrge.

Valgus tuleb lambist printeri sees.

Olen unustanud võrguparooli

■ Kui te unustate võrgu seadistamisel loodud parooli, valige juhtpaneeli menüüloendist toiming **Restore Settings**.

 „Menüüloend“ lk 97

Lisa

Lisaseadmed ja kulumaterjalid

Printerile on saadaval järgmised lisaseadmed ja kulumaterjalid (seisuga detsember 2017).

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.

Tindikassetid*

Printeri mudel	Toote nimi		Tootenumber
SC-F2100 SC-F2130 SC-F2160	Tindikassetid (600 ml)	Black (Must)	T7251
		Cyan (Tsüaan)	T7252
		Magenta	T7253
		Yellow (Kollane)	T7254
		White (Valge)	T725A
	Tindikassetid (250 ml)	Black (Must)	T7301
		Cyan (Tsüaan)	T7302
		Magenta	T7303
		Yellow (Kollane)	T7304
		White (Valge)	T730A
SC-F2180	Tindikassetid (600 ml)	Black (Must)	T7261
		Cyan (Tsüaan)	T7262
		Magenta	T7263
		Yellow (Kollane)	T7264
		White (Valge)	T726A
	Tindikassetid (250 ml)	Black (Must)	T7311
		Cyan (Tsüaan)	T7312
		Magenta	T7313
		Yellow (Kollane)	T7314
		White (Valge)	T731A

* Epson soovib kasutada originaalseid Epsoni tindikassette. Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväarsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning tingida teatud puhkudel printeri ebaühtlast toimimist. Mitteoriginaalse tindi taset puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindustoes võimaliku kasutamise jaoks.

 „Tindikassetide raputamine ja vahetamine” lk 85

Muud

Toote nimi	Tootenum-ber	Selgitus
Cleaning cartridge (Puhastuskassett)	T7360	Prindipea puhastamiseks ja torude pesemiseks.
Pre-treatment Liquid (Eeltöötlusvedelik)	T7361	20 liitrit. Lahjendage enne kasutamist.  „Eeltöötlusvedeliku kasutamine” lk 31
Maintenance Kit (Hoolduskomplekt)	T7362	Sama, mis printeriga kaasa tulev hoolduskomplekt. Komplektis on regulaarsete hooldustööde tegemiseks (näiteks korgi puhastamine) kindad, puhastuspulgad, tindipuhasti ja tops.  „Hooldus” lk 61
Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt)	C13S092001	Komplektis on loputus padi ja puhastusseade.  „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine” lk 89
Air Filter (Õhufilter)	C13S092021	Õhufiltri ja puhastuslappide (× 5) komplekt.  „Skaala puhastamine ja filtri vahetamine” lk 70
Waste Ink Bottle (Tindijääkide pudel)	T7240	Sama, mis printeriga kaasa tulev tindijääkide pudel.
Large Platen (Suur printimisplaat) (V.a mudel SC-F2180)	C12C933921	Printimisala: 16" × 20"/406 × 508 mm
Large Platen (Suur printimisplaat) (mudelile SC-F2180)	C12C933981	
Medium Platen (Keskmine printimisplaat) (V.a mudel SC-F2180)	C12C933931	Sama, mis printeriga kaasa tulev printimisplaat. Printimisala: 14" × 16"/356 × 406 mm
Medium Platen (Keskmine printimisplaat) (mudelile SC-F2180)	C12C933991	
Small Platen (Väike printimisplaat) (V.a mudel SC-F2180)	C12C933941	Printimisala: 10" × 12"/254 × 305 mm
Small Platen (Väike printimisplaat) (mudelile SC-F2180)	C12C934001	
Extra Small Platen (Eriti väike printimisplaat) (V.a mudel SC-F2180)	C12C933951	Printimisala: 7" × 8"/178 × 203 mm
Extra Small Platen (Eriti väike printimisplaat) (mudelile SC-F2180)	C12C934011	
Sleeve platen (Varruka printimisplaat) (V.a mudel SC-F2180)	C12C933971	Selle plaadi abil saate printida ka T-särgi kätistele. Printimisala: 4" × 4"/102 × 102 mm
Sleeve platen (Varruka printimisplaat) (mudelile SC-F2180)	C12C934031	

Lisa

Toote nimi	Tootenum-ber	Selgitus
Medium Grooved Platen (Keskmine soonega printimisplaat) (V.a mudel SC-F2180)	C12C933961	Selle plaadi abil saate korrektselt printida ka polosärkidele või nõõpide ja tõmblukkudega särkidele. Printimisala: Sarnane M-suurusega plaadile.
Medium Grooved Platen (Keskmine soonega printimisplaat) (mudelile SC-F2180)	C12C934021	
Platen Grip Pad - L (Printimisplaadi takjapinnaga padi — L) (V.a mudel SC-F2180)	C13S210075	Takjapinnaga padi, mis kasutab L-suuruses printimisplaati takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaadina.
Platen Grip Pad - L (Printimisplaadi takjapinnaga padi — L) (mudelile SC-F2180)	C13S210078	
Platen Grip Pad - M (Printimisplaadi takjapinnaga padi — M) (V.a mudel SC-F2180)	C13S210076	Sama, mis printeriga kaasa tulev takjapinnaga padi. Takjapinnaga padi, mis kasutab M-suuruses printimisplaati takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaadina.
Platen Grip Pad - M (Printimisplaadi takjapinnaga padi — M) (mudelile SC-F2180)	C13S210079	
Platen Grip Pad - S (Printimisplaadi takjapinnaga padi — S) (V.a mudel SC-F2180)	C13S210077	Takjapinnaga padi, mis kasutab S-suuruses printimisplaati takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaadina.
Platen Grip Pad - S (Printimisplaadi takjapinnaga padi — S) (mudelile SC-F2180)	C13S210080	
Pre-treatment roller set (Eeltöötlusrulli komplekt)	C12C891201	Komplekt rullidest (× 3), käepidemest ja alusest.
Replacement rollers for pre-treatment (Asendusrullid eeltöötluseks) (3 tk)	C12C891211	Sama, mis eeltöötlusrullide komplekti rullide osa.
Hard roller (Kõva rull)	C12C891221	Komplekt rullidest (kõvad) ja käepidemest.
Grip Pad Tool (Takjapinnaga padi) (V.a mudel SC-F2180)	C12C934151	Sama, mis printeriga kaasa tulev takjapadja abivahend.
Grip Pad Tool (Takjapinnaga padi) (mudelile SC-F2180)	C12C934161	

Märkused printeri teisaldamise või transportimise kohta

Selles osas on kirjeldatud, kuidas printerit liigutada või transportida.



Ettevaatust:

- Ärge püüdke printerit üksinda liigutada. Printeri pakkimiseks ja liigutamiseks on vaja kolme inimest.
- Printeri liigutamisel ärge kallutage seda rohkem kui 10 kraadi. Vastasel juhul võib see kukkuda ja õnnetuse põhjustada.
- Ärge ennast printerit tõstes venitage.
- Hoidke printerit tõstmisel juhendis viidatud kohtadest. Kui te printerit tõstes mujalt hoiate, võib see põhjustada vigastusi, sest printer võib kukkuda või võivad teie sõrmed printeri maha asetamisel kinni jääda.

Tähtis:

- Puudutage ainult ettenähtud kohti; vastasel juhul võib tekkida talitlushäireid.
- Liigutage ja transportige printerit paigaldatud tindikassettidega; vastasel juhul võivad düüsid ummistuda ja muuta printimise võimatuks või tint võib lekkida.

Tehke enne printeri teisaldamist või transportimist järgmised ettevalmistused.

- Lülitage printer välja ning eemaldage kõik kaablid.
- Eemaldage printimisplaat.
 „Printimisplaatide välja vahetamine ja vahepukside eemaldamine/paigaldamine” lk 41
- Sulgege kinnituskang.
- Veenduge, et näpitsate hoidikus ei ole midagi.
 „Eesmine osa” lk 8

Ettevalmistamine liigutamiseks

Selles osas on kirjeldatud, kuidas printerit samal korrusel liigutada (muutumatu põranda kõrgusega). Lugege lähemalt printeri liigutamise kohta muule korrusele või teise hoonesse.

 „Printeri transportimine” lk 119

Teie käed võivad tindijääkidega kokku saada. Vajadusel kandke hoolduskomplektiga kaasa pandud kindaid.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 115

1

Kontrollige, et toide on väljas.

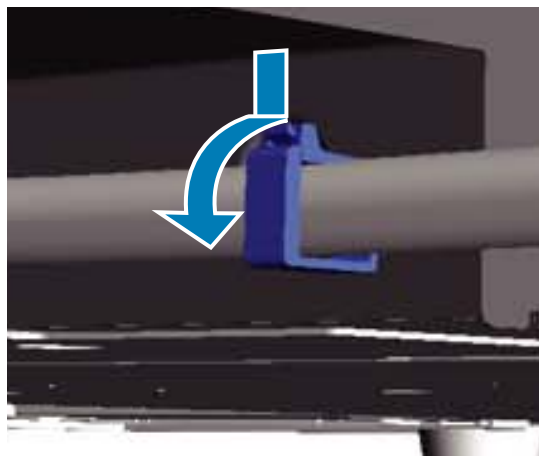
2

Eemaldage tindijääkide pudel.

 „Tindijääkide pudeli vahetamine” lk 88

3

Võtke tindijääkide toru klambri küljest lahti.

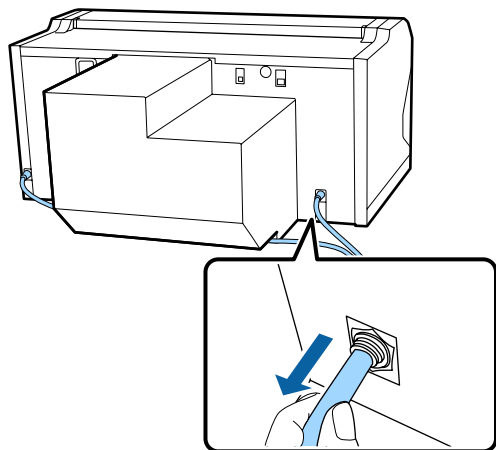


4

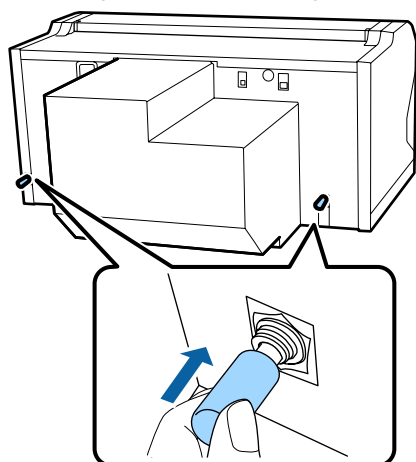
Eemaldage vasak ja parem tindijääkide toru.

Tähtis:

Tindijäägid võivad väljalaskeavast või torust välja voolata. Olge ettevaatlik.



- 5** Sisestage seadistamise käigus eemaldatud osad.



Printeri ülespanek pärast liigutamist

Printeri kasutamiseks pärast liigutamist järgige alltoodud samme.

- 1** Kontrollige, et asukoht on paigaldamiseks sobiv.
☞ *Seadistusjuhend* (brošüür)
- 2** Paigaldage tindijääkide toru ja tindijääkide pudel.
☞ *Seadistusjuhend* (brošüür)
- 3** Ühendage toitepistik vooluvõrku ja lülitage printer sisse.
☞ *Seadistusjuhend* (brošüür)

- 4** Viige läbi düüside kontroll ja kontrollige, et ei ole ummistunud düüse.

☞ „Ummistunud düüside kontrollimine” lk 79

- 5** Reguleerige printidepa joondamist ja kontrollige printimiskvaliteeti.

☞ „Printimise joondamise korrigeerimine” lk 83

Printeri transportimine

Printeri transportimisel tuleb seda löökide ja rappumise eest kaitsta, kasutades samu kaitse- ja pakkematerjale, milles printer oli esmasel tarnimisel.

☞ „Ettevalmistamine liigutamiseks” lk 118

Vaadake dokumendist *Seadistusjuhend* (brošüür), kuidas kinnitada liikuvale alusele kaitsev detail, mis oli selle küljes esmase tarnimise ajal.

☞ *Seadistusjuhend* (brošüür)

! Ettevaatust:

Printeri transportimisel ei tohi seda kallutada ega asetada külili või tagurpidi. Muidu võib sellest tinti lekkida.

Pärast printeri transportimist seadke see üles sama moodi, nagu pärast liigutamist.

☞ „Printeri ülespanek pärast liigutamist” lk 119

Prindiala

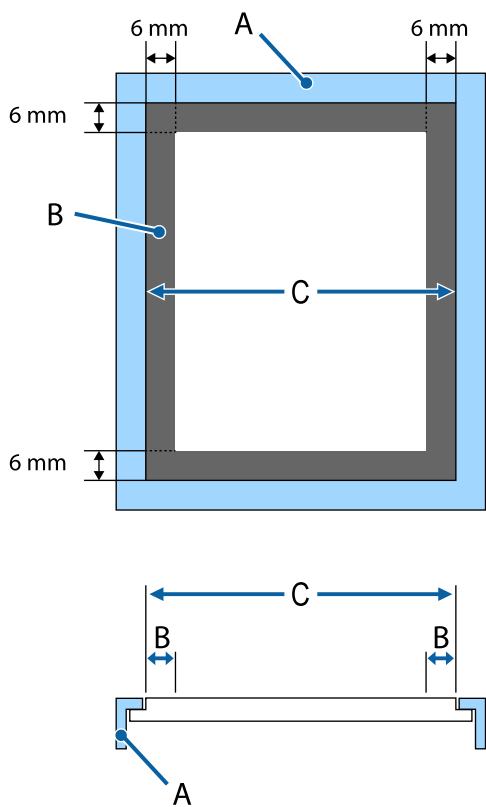
Tüüp	Kasutatav ala
L-suurusega printimisplaat	16 × 20 tolli (406 × 508 mm)
M-suurusega printimisplaat	14 × 16 tolli (356 × 406 mm)
S-suurusega printimisplaat	10 × 12 tolli (254 × 305 mm)
XS-suurusega printimisplaat	7 × 8 tolli (178 × 203 mm)

Tüüp	Kasutatav ala
Varruka printimisplaat	4 x 4 tolli (102 x 102 mm)
Keskmine soonega printimisplaat	Vaadake jooniselt alasid, kuhu ei saa printida.

Printida ei saa printimisplaatide valitud aladele või aladele, mis asuvad ülemise plaadi ülemisest, alumisest, vasakust või paremast äärest teatud kaugusel. Printida ei saa aladele, mis on allpool toodud joonistel tähistatud tähtedega A ja B.

Printimisplaadid suuruses L, M, S ja XS

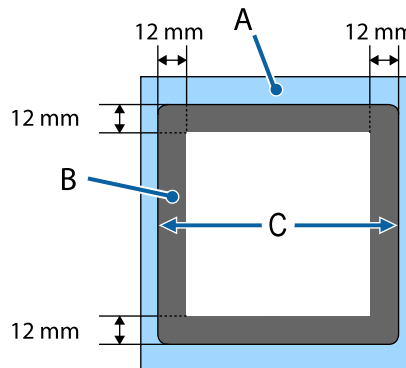
Printida ei saa printimisplaatide valitud aladele, mis asuvad plaadi raami ülemisest, alumisest, vasakust või paremast sisemisest äärest või tõstetud sektsioonist (ülemine plaat) teatud kaugusel.



- A: Printimisplaadi raam
- B: Alad, millele ei saa printida
- C: Ülemine plaat

Varruka printimisplaat

Teatud piirkondadele tõstetud osast printimisplaadi raamis ei saa printida.

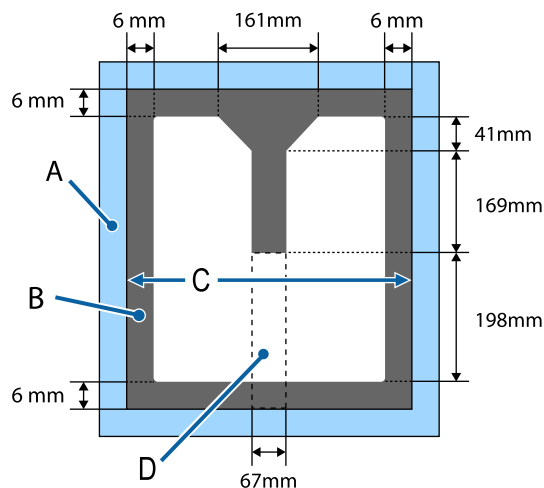


- A: Printimisplaadi raam
- B: Alad, millele ei saa printida
- C: Ülemine plaat

Keskmine soonega printimisplaat

Te ei saa printida teatud aladele printimisplaadi raamis ja aladele, kus ei ole pealmist plaati.

Sektsioon D on nelinurkne osa. Sektsiooni D eemaldamisel ei saa sellele alale printida.



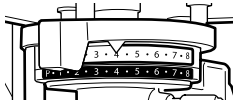
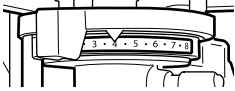
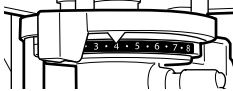
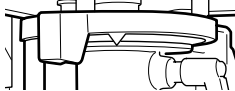
- A: Printimisplaadi raam
- B: Alad, millele ei saa printida
- C: Ülemine ala
- D: Nelinurkne osa

Lisa

Tabel, milles on toodud skaala näidud ning materjali paksus

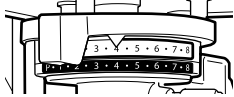
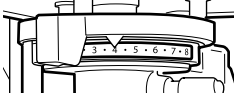
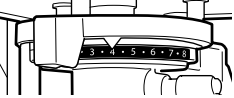
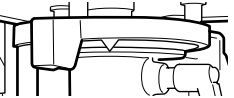
Allpool toodud tabelis on toodud skaala väärtused ning materjali paksuse andmed.

Kui paigaldatud on takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaadid L, M või S plaadid

Skaala väärtus	Vahepuksid ning materjali paksus (mm)			
	a+b	Ainult a	Ainult b	Puudub
		Toetab materjali 6,0 mm, mis on pak- sem kui a + b 	Toetab materjali 10,0 mm, mis on pak- sem kui a + b 	Toetab materjali 16,0 mm, mis on pak- sem kui a + b 
P	< 1,0	5,0	9,0	15,0
•				
1		6,0	10,0	16,0
•				
2		7,0	11,0	17,0
•				
3	2,0	8,0	12,0	18,0
•				
4	3,0	9,0	13,0	19,0
•				
5	4,0	10,0	14,0	20,0
•				
6	5,0	11,0	15,0	21,0
•				
7	6,0	12,0	16,0	22,0
•				24,0
8	7,0	13,0	17,0	

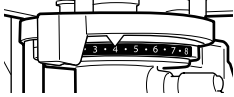
Lisa

Kui paigaldatud on takjapinnata plaadid L, M või S plaadid või XS plaadid

Skaala väärtus	Vahepuksid ning materjali paksus (mm)						
	a+b	Ainult a Toetatud on materjal 6,0 mm valikule a + b	Ainult b Toetatud on materjal 10,0 mm valikule a + b	Puudub Toetatud on materjal 16,0 mm valikule a + b			
P							
•					6,0	10,0	16,0
1					7,0	11,0	17,0
•							
2	2,0	8,0	12,0	18,0			
•							
3	3,0	9,0	13,0	19,0			
•							
4	4,0	10,0	14,0	20,0			
•							
5	5,0	11,0	15,0	21,0			
•							
6	6,0	12,0	16,0	22,0			
•							
7	7,0	13,0	17,0	23,0			
•				25,0			
8	8,0	14,0	18,0				

Lisa

Kui varruka printimisplaat või keskmine soonega plaat on paigaldatud

Skaala väärtus	Vahepuksid ning materjali paksus (mm)	
	Ainult b	Puudub
		Toetab materjali 6,0 mm, mis on paksem kui ainult b
P	< 1,0	6,0
•		
1		7,0
•		
2	2,0	8,0
•		
3	3,0	9,0
•		
4	4,0	10,0
•		
5	5,0	11,0
•		
6	6,0	12,0
•		
7	7,0	13,0
•		
8	8,0	14,0

Süsteeminõuded

Igat tarkvara saab kasutada alljärgnevates keskkondades (seisuga detsember 2017).

Toetatud operatsioonisüsteemid võivad muutuda.

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.

Epson Control Dashboard for DTG

 **Tähtis:**

Veenduge, et arvuti, millele on paigaldatud tarkvara Epson Control Dashboard for DTG, vastab alljärgnevatele nõuetele.

Kui need nõuded ei ole täidetud, võib printeri monitoorimine tarkvara poolt olla ebakorrektn.

- Lülitage arvuti unumisrežiim välja.
- Lülitage välja arvuti ooterežiimi funktsioon.

Windows

Operatsioonisüsteemid	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz või parem
Vaba mälu	1 GB või enam
Kõvaketas (vaba ruumi installimise ajaks)	10 GB või enam
Ekraani resolutsioon	1024 × 768 või kõrgem
Sideliides	Kiire USB Ethernet 1000Base-T
Brauser	Windows Internet Explorer/Microsoft Edge Kasutage uusimat versiooni (Internet Explorer 11 või uuem).

macOS

Operatsioonisüsteemid	macOS v10.7 või uuem
CPU	Intel Core2Duo 2,0 GHz või parem
Vaba mälu	1 GB või enam
Kõvaketas (vaba ruumi installimise ajaks)	10 GB või enam

Lisa

Ekraani resolutsioon	1024 × 768 või kõrgem
Sideliides	Kiire USB Ethernet 1000Base-T
Brauser	Safari 6 või hilisem

Garment Creator**Windows**

Operatsioonisüsteemid	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Intel Core2Duo 2,0 GHz või parem
Vaba mälu	1 GB või enam
Kõvaketas (vaba ruumi installimise ajaks)	32 GB või enam
Ekraani resolutsioon	1024 × 768 või kõrgem
Sideliides	Kiire USB Ethernet 100Base-TX

macOS

Operatsioonisüsteemid	macOS v10.10 või uuem
CPU	Intel Core2Duo 2,0 GHz või parem
Vaba mälu	2 GB või rohkem
Kõvaketas (vaba ruumi installimise ajaks)	32 GB või enam
Ekraani resolutsioon	1024 × 768 või kõrgem
Sideliides	Kiire USB Ethernet 100Base-TX

Tehniliste andmete tabel

Printeri tehnilised andmed	
Printimisviis	Nõudel tindiprint
Düüside konfiguratsioon	
Tindi White (Valge) režiim	White (Valge): 360 otsakud × 4 Värvid: 360 düüsi (× 4 värvi) Puhastamine: 360 otsakut × 2
Värvitindi režiim	360 düüsi (× 4 värvi) Puhastamine: 360 otsakut × 6
Kiire värvirežiim	360 otsakut (× 4 värvi) Puhastamine: 360 otsakut × 2
Resolutsioon (maksimum)	White (Valge): 1440 × 1440 dpi Värvid: 1440 × 720 dpi
Juhtkood	ESC/P raster (avalikustamata käsk)
Printimisplaadi söötmissmeetod	Konveierlint
Sisseehitatud mälu	Põhimälu: 512 MB Võrk: 128 MB
Liides	2 Hi-Speed USB porti, mis ühilduvad spetsifikatsiooniga USB 2.0 (taga: ühendamiseks arvutiga, ees: USB-mäluseadmele) Ethernet 10Base-T/100Base-TX*
Nimipinge	Vahelduvvool 100 kui 240 V
Nimisagedus	50/60 Hz
Nimivool	0,7 kuni 0,4 A
Energiaarve	
Kasutuses	Umbes 55 W
Unerežiim	Ligikaudu 10 W
Väljalülitatult	0,5 W või vähem
Printimisplaadi paigaldusala (printimisplaadi kaal ei tohi ületada 3,7 kg)	

Printeri tehnilised andmed	
Pesa vahe	128 mm
Pesa diameeter	19,9 mm
Valitavad kõrgused	23,5 kuni 31,5 mm
Kõrguse vahepukside paksus	7,5 mm (4 punkti)
Temperatuur	Töö: 10 kuni 35 °C Hoiundamine (enne lahtipakkimist): -20 kuni 60 °C (120 tunni jooksul 60 °C, ühe kuu jooksul 40 °C) Hoiundamine (pärast lahtipakkimist): -20 kuni 40 °C (ühe kuu jooksul 40 °C)
Suhteline õhuniiskus (ilma kondenseerimiseta)	Töö: 20 kuni 80% Hoiundamine (enne lahtipakkimist): 5 kuni 85% Hoiundamine (pärast lahtipakkimist): 5 kuni 85%
Töötemperatuur/õhuniiskus	
Välised mõõdud (hoiundamisel)	(L) 985 × (S) 1425 × (K) 490 mm
Kaal	Umbes 84 kg (kui komplekti kuuluv printimisplaat on paigaldatud, ilma tindikasettide ja tindijääkide torudeta)

* Kasutage varjestatud bifilaarkaablit (kategooria 5 või parem).



Tähtis:

Ärge kasutage printerit kõrgemal kui 2000 m.

**Hoiatus:**

Tegemist on A-klassi tootega. Koduses kasutuses võib see toode põhjustada raadiointerferentsi, mille vastu võidakse kasutajalt nõuda asjakohaste meetmete tarvitusele võtmist.

Tindi andmed

Tüüp	Ettenähtud tindikassetid
Pigmenttint	Tindi White (Valge) režiim: Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane), Black (Must), White (Valge) Värvitindi režiim/kiire värvirežiim: Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane), Black (Must)
Aegumiskuupäev	Vt pakendile trükitud kuupäeva (tavalisel temperatuuril)
Prindi kvaliteedi garantii aegumine	1 aasta (pärast printerisse paigaldamist)
Temperatuur	Töö: 10 kuni 35 °C Hoiundamisel (pakendis) ja pärast paigaldamist printerisse: -20 kuni 40 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C) Transportimisel (pakendis): -20 kuni 60 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C, 72 tunni jooksul 60 °C)
Kasseti mõõtmed	600 ml: (L) 40 × (S) 305 × (K) 110 mm 250 ml: (L) 40 × (S) 200 × (K) 110 mm

**Tähtis:**

Ärge tinti taastäitke.

Puhastuskasseti spetsifikatsioonid

Aegumiskuupäev	Vt pakendile trükitud kuupäeva (tavalisel temperatuuril)
----------------	--

Puhastuskasseti spetsifikatsioonid

Temperatuur	Töö: 10 kuni 35 °C Hoiundamisel (pakendis) ja pärast printerisse paigaldamist: -20 kuni 40 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C) Transportimisel (pakendis): -20 kuni 60 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C, 72 tunni jooksul 60 °C)
Maht	700 ml
Kasseti mõõtmed	(L) 40 × (S) 305 × (K) 110 mm

Eeltöötlusvedeliku spetsifikatsioonid

Aegumiskuupäev	Vaadake pakendile ja kassetile trükitud kuupäeva (tavalisel temperatuuril)
Temperatuur	Töö: 10 kuni 35 °C Hoiundamisel (pakendis): -20 kuni 40 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C) Transportimisel (pakendis): -20 kuni 60 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C, 72 tunni jooksul 60 °C)
Maht	20 l
Mõõtmed	(L) 300 × (S) 300 × (K) 300 mm

Tindipuhasti spetsifikatsioonid

Aegumiskuupäev	Vt pakendile trükitud kuupäeva (tavalisel temperatuuril)
Temperatuur	Töö: 10 kuni 35 °C Hoiundamisel (pakendis): -20 kuni 40 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C) Transportimisel (pakendis): -20 kuni 60 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C, 72 tunni jooksul 60 °C)
Maht	150 ml

Euroopa Liidu vastavusdeklaratsiooni teave

Selle seadme Euroopa Liidu vastavusdeklaratsiooni terviklik tekst on saadaval järgmisel veebiaadressil.

<http://www.epson.eu/conformity>

Kust saada abi

Tehnilise toe veebisait

Epsoni tehnilise toe veebisait pakub lahendust neile probleemidele, mida ei õnnestu lahendada toote kasutusjuhendis leiduva tõrkeotsingu teabe abil. Kui teil on veebibrauser ja internetiühendus, avage lehekülg:

<http://support.epson.net/>

Kui teil on tarvis uusimaid draivereid, KKK-d või teisi allalaaditavaid üksusi, minge veebilehele:

<http://www.epson.com>

Seejärel valige oma kohaliku Epsoni veebilehe sektsioon Tugi.

Epsoni toe poole pöördumine

Enne pöördumist Epsonisse

Kui teie ostetud Epsoni toode ei tööta korralikult ja teil ei õnnestu probleemi lahendada toote dokumentatsioonis sisalduva tõrkeotsingu teabe abil, pöörduge abi saamiseks Epsoni klienditoe poole. Kui allpool olevas loendis ei ole teie piirkonna Epsoni kliendituge välja toodud, pöörduge teile toote müünud edasimüüja poole.

Epsoni klienditoe teenindajal on teid hõlpsam aidata, kui oskate omalt poolt anda järgmist teavet:

- Toote seerianumber
(Seerianumbri silt on harilikult toote tagaküljel.)
- Printeri mudel
- Toote tarkvaraversioon
(Klõpsake **About**, **Version Info** või sarnast nuppu toote tarkvaras.)
- Teie arvuti bränd ja mudel
- Teie arvuti opsüsteemi nimi ja versioon
- Nende tarkvararakenduste nimed ja versioonid, mida te tavaliselt koos printeriga kasutate

Spikker Põhja-Ameerika kasutajatele

Epson pakub järgnevaid tehnilise toe teenuseid.

Interneti tugi

Külastage Epsoni toe veebisaiti aadressil <http://epson.com/support> ja valige oma toode, et näha lahendusi põhilistele probleemidele. Saate alla laadida draivereid ja dokumente, hankida KKK ja tõrketeadete nõuandeid või saata oma küsimustega e-kirja Epsonile.

Võtke ühendust klienditoe esindajaga

Helistage: (562) 276-1300 (USA) või (905) 709-9475 (Kanada), 06:00 kuni 18:00, Vaikse Ookeani aeg, esmaspäevast reedeni. Klienditoe töötunnid võivad muutuda ette teatamata. Rakenduda võivad lõivud kaugekõne eest.

Enne, kui helistate Epson, olge valmis esitama järgmisi andmeid:

- Toote nimi
- Toote seerianumber
- Otsutšekk ja ostukuupäev
- Arvuti konfiguratsioon
- Probleemi kirjeldus

Märkus:

Teiste tarkvarade kasutamiseks oma süsteemis vaadake nende tarkvarade tehnilise teabe dokumente.

Ostke tagavaratooteid ja tarvikuid

Epsoni volitatud edasimüüjalt saate osta endale originaaltarvikuid — tindikassette, lintkassette, paberit jne. Lähima edasimüüja leidmiseks helistage numbril 800-GO-EPSON (800-463-7766). Samuti võite oste teha veebilehel <http://www.epsonstore.com> (USA veebipood) või <http://www.epson.ca> (Kanada veebipood).

Spikker Euroopa kasutajatele

Vaadake oma Üle-Euroopaliselt **garantiidokumendilt**, kuidas Epsoni klienditoe poole pöörduda.

Spikker Taiwani kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

(<http://www.epson.com.tw>)

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide kohta, draivereid allalaadimiseks ja tootepäringuid.

Epsoni konsultatsioonipunkt (Telefon: +0800212873)

Meie konsultatsioonipunkti meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Remondi- ja teeninduskeskus:

Telefoni-number	Faksinumber	Aadress
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan

Kust saada abi

Telefoni-number	Faksinumber	Address
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (Hiina Vabariik)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (Hiina Vabariik)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Spikker Austraalia kasutajatele

Epson Australia soovib pakkuda teile kõrgetasemelist kliendituge. Lisaks teie toote dokumentidele pakume teabe saamiseks järgmisi allikaid:

Teie müügiagent

Ärge unustage, et teie müügiagent oskab tihti tuvastada ja lahendada probleeme. Alati helistage esmalt oma müügiagendile, et leida probleemidele lahendusi; nad oskavad tihtipeale lahendada probleeme kiiresti ja lihtsalt ning oskavad nõu anda, mida edasi teha.

Interneti-URL

<http://www.epson.com.au>

Avage Epson Australia veebileht. Siin tasub pisut ringi surfata! Veebileht pakub draiveritele allalaadimisvõimalusi, Epsoni kontaktpunkte, informatsiooni uute toodete kohta ning ka tehnilist tuge (e-post).

Epsoni konsultatsioonipunkt

Epsoni konsultatsioonipunkti pakutakse viimase abiväena, mida kasutame, et meie klientidel oleks juurdepääs nõuannetele. Konsultatsioonipunkti operaatorid saavad teid aidata installimises, konfigureerimises ja Epsoni tootega töötamisel. Meie müügieelne konsultatsioonipunkt pakub uute Epsoni toodete kohta kirjandust ja annab teada, kus asub lähim müügiagent või hooldusagent. Siin vastatakse paljudele küsimustele.

Konsultatsioonipunkti numbrid on:

Telefon: 1300 361 054

Faks: (02) 8899 3789

Soovitame enne helistamist koguda kokku asjakohase informatsiooni. Mida rohkem informatsiooni on teil olemas, seda siiremini saame lahendada probleemi. See informatsioon hõlmab Epsoni toote dokumente, arvutitüüpi, opsüsteemi, tarkvararakendusprogramme ja teisi andmeid, mis tunduvad teile tähtsad.

Spikker Singapuri kasutajatele

Epson Singapore poolt pakutavad informatsiooni-, teenuste- ja hooldusvõimalused on:

Kust saada abi**Internetiaadress****(<http://www.epson.com.sg>)**

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste, sagedaste küsimuste, müügiuuringute ja ka tehnilise toe kohta.

Epsoni konsultatsioonipunkt**(Telefon: (65) 6586 3111)**

Meie konsultatsioonipunkti meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Spikker Tai kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress**(<http://www.epson.co.th>)**

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste ja sagedaste küsimuste kohta.

Epsoni kuum liin**(Telefon: (66) 2685-9899)**

Meie kuuma liini meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Spikker Vietnami kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Epsoni kuum liin
(Telefon): 84 8 823 9239

Teeninduskeskus: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City
Vietnam

Spikker Indoneesia kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress**(<http://www.epson.co.id>)**

- Informatsioon tootespetsifikatsioonide kohta, draiverid allalaadimiseks
- Sagedased küsimused, müügiuuringud, küsimused e-posti teel

Epsoni kuum liin

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Tehniline tugi
Telefon: (62) 21 572 4350
Faks: (62) 21 572 4357

Epsoni teeninduskeskus

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/faks: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/Faks: (62) 22-7303766

Kust saada abi

Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya Telefon: (62) 31-5355035 Faks: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Telefon/faks: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Spikker Hong Kongi kasutajatele

Tehnilise toe ja ka teiste müüjajärgsete teenuste saamiseks võivad kasutajad võtta ühendust Epson Hong Kong Limited'iga.

Interneti koduleht

Epson Hong Kong on loonud oma kodulehe internetis nii hiina kui ka inglise keeles, et pakkuda kasutajatele järgnevat informatsiooni:

- Tooteteave
- Vastused sagedastele küsimustele
- Viimased Epsoni tootedraiverite versioonid

Meie kodulehe aadress on:

<http://www.epson.com.hk>

Tehnilise toe kuum liin

Võite võtta ühendust ka meie insenertehnilise personaliga:

Telefon: (852) 2827 8911

Faks: (852) 2827 4383

Spikker Malaisia kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

(<http://www.epson.com.my>)

- Informatsioon tootespetsifikatsioonide kohta, draiverid allalaadimiseks
- Sagedased küsimused, müügiuuringud, küsimused e-posti teel

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Peakontor.

Telefon: 603 56288288

Faks: 603 56288388/399

Epsoni konsultatsioonipunkt

- Müügiuuringud ja tooteteave (infoliin)
Telefon: 603-56288222
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii, toote kasutamise ja tehnilise toe kohta (Techline)
Telefon: 603-56288333

Spikker India kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

(<http://www.epson.co.in>)

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide kohta, draivereid allalaadimiseks ja tootepäringuid.

Kust saada abi**Epson India Peakontor — Bangalore**

Telefon: 080 30515000

Faks: 30515005

Epson India piirkonna kontorid:

Asukoht	Telefoninumber	Faksinumber
Mumbai	022-28261515/ 16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Abiliin

Teeninduse, tooteteabe või kassettide tellimiseks
helistage tasuta numbrile — 18004250011
(kella 09:00–21:00).

Teenindus (CDMA ja mobiilikasutajad) — 3900 1600
(09:00–18:00) prefiks kohalik STD-kood

Spikker Filipiinide kasutajatele

Tehnilise toe ja ka teiste müüjijärgsete teenuste
saamiseks võivad kasutajad võtta ühendust Epson
Philippines Corporationiga järgnevate telefoni- või
faksinumbrite ja e-posti aadressi kaudu:

Pealiin: (63 2) 706 2609

Faks: (63 2) 706 2665

Konsultatsioo- (63 2) 706 2625
nipunkti otse-
liin:

E-post: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Internetiaadress<http://www.epson.com.ph>

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide,
draiverite allalaadimiste ja sagedaste küsimuste kohta
ja e-posti teel vastame päringutele.

Maksuvaba nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Meie kuuma liini meeskond aitab teid telefoni teel
järgnevas:

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Tarkvara litsentsitingimused

Vabavara litsentsid

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Tarkvara litsentsitingimused

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Tarkvara litsentsitingimused

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Tarkvara litsentsitingimused

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Tarkvara litsentsitingimused

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Tarkvara litsentsitingimused

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

OpenSSL License/Original SSLeay License

LICENSE ISSUES

=====

The OpenSSL toolkit stays under a double license, i.e. both the conditions of the OpenSSL License and the original SSLeay license apply to the toolkit.

See below for the actual license texts.

OpenSSL License

/ * =====

* Copyright (c) 1998-2017 The OpenSSL Project. All rights reserved.

*

* Redistribution and use in source and binary forms, with or without

* modification, are permitted provided that the following conditions

* are met:

* 1. Redistributions of source code must retain the above copyright

* notice, this list of conditions and the following disclaimer.

Tarkvara litsentsitingimused

*

- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

*

- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgment:
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"

*

- * 4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For written permission, please contact openssl-core@openssl.org.

*

- * 5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL" nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written permission of the OpenSSL Project.

*

- * 6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment:

- * "This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"

- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR

Tarkvara litsentsitingimused

- * ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
- * SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
- * NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES;
- * LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT,
- * STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE)
- * ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED
- * OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

=====

*

- * This product includes cryptographic software written by Eric Young
- * (eay@cryptsoft.com). This product includes software written by Tim
- * Hudson (tjh@cryptsoft.com).

*

* /

Original SSLeay License

- /* Copyright (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)
- * All rights reserved.
- *
- * This package is an SSL implementation written
- * by Eric Young (eay@cryptsoft.com).
- * The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.
- *
- * This library is free for commercial and non-commercial use as long as
- * the following conditions are aheared to. The following conditions
- * apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA,

Tarkvara litsentsitingimused

- * lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation
- * included with this distribution is covered by the same copyright terms
- * except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).
- *
- * Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in
- * the code are not to be removed.
- * If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution
- * as the author of the parts of the library used.
- * This can be in the form of a textual message at program startup or
- * in documentation (online or textual) provided with the package.
- *
- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software
- * must display the following acknowledgement:
- * "This product includes cryptographic software written by
- * Eric Young (eay@cryptsoft.com)"
- * The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library
- * being used are not cryptographic related :-).
- * 4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from
- * the apps directory (application code) you must include an acknowledgement:
- * "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"

Tarkvara litsentsitingimused

*

* THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG "AS IS" AND
* ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
* IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
* ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
* FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
* DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
* OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
* HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
* LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
* OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
* SUCH DAMAGE.

*

* The licence and distribution terms for any publically available version or
* derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be
* copied and put under another distribution licence
* [including the GNU Public Licence.]

* /

Teised tarkvaralitsentsid

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Tarkvara litsentsitingimused

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.