

SC-F2100 Series

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu bilgilerin diğer yazıcılar için kullanılması durumunda, Epson hiçbir sorumluluk kabul etmez.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın işletme ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, kendisi tarafından Özgün Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş ürün seçeneklerinin veya sarf malzemelerinin kullanılmasından doğan zarar veya sorunlardan hiçbir şekilde sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, kendisi tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş arabirim kablolarının kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitini yol açtığı zararlardan sorumlu olmayacaktır.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ve logoları Seiko Epson'ın tescilli ticari markaları veya ticari markalarıdır.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

Genel Bildirim: Bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2017 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Giriş

Kılavuzları Görüntüleme.	5
Sembollerin Anlamları.	5
Ekran Görüntüleri.	5
Çizimler.	5
Kılavuz Organizasyonu.	5
Kılavuzların Açılması ve Görüntülenmesi.	5
Yazıcı Parçaları.	8
Ön kısım.	8
İç.	10
Arka bölüm.	12
Kontrol paneli.	14
Ekran Görünümü.	16
Özellikler.	18
Yüksek Verimlilik.	18
Yüksek Güvenilirlik.	18
Yüksek Çözünürlük.	18
Kolay kullanım.	18
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar.	19
Kurulum alanı.	19
Yazıcı kullanımı için notlar.	19
Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar.	20
Kartuş kullanımına ilişkin notlar.	20
White (Beyaz) mürekkebin taşınması ile ilgili notlar.	21
Tişört işleme ile ilgili notlar (Medya).	22
Birlikte Verilen Yazılımın Tanıtımı.	23
Yazılım Diskinin İçeriği.	23
Epson Control Dashboard for DTG Başlatma	24
Başka bir bilgisayardan Epson Control Dashboard for DTG ögesine erişirken.	24
Epson Control Dashboard for DTG Ögesinden Çıkma.	25
EPSON Software Updater Ögesini Kullanma	25
Yazılım'ı Kaldırma.	26

Temel Yazdırma

Hazırlık.	27
Mürekkebi Sabitleme İçin Cihaz.	27
Normal Kullanımda.	27

Ön İşlemede Kullanılan Ögeler (Yalnızca White (Beyaz) Mürekkep Kullanılırken).	28
Genel Bakış.	29
Yazdırmadan Önce.	31
Ön işleme (yalnızca White (Beyaz) mürekkebi için).	31
Ön Uygulama Sıvısının kullanımı.	31
Ön uygulama sıvısını sabitleyin (Sıcak Pres).	35
İşler Oluşturma ve Gönderme.	36
İş Oluşturma ve Gönderme İş Akışı.	36
İşleri Alma Hakkında Notlar.	36
Merdaneyi Hazırlama.	37
Tutma Pedi Takma/Çıkarma.	37
Polodan Fermuarlıya geçme (yalnızca orta oyuk merdane kullanırken).	39
Merdaneleri Değiştirme ve Ara Levhaları Çıkarma/Takma.	40
Tişörtü (medya) yüklemek.	45
Tutma Pedi Kapaklı Merdanesini Yükleme.	45
Tutma Ped'i Olmadan Merdane Üzerine Yükleme.	47
Kol Merdanelerini Yükleme.	50
Orta Oyuk Merdaneler Üzerine Yükleme.	51
Merdane Boşluğunu Ayarlama.	53
Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme.	56
Başlatma.	56
İptal Etme.	56
Mürekkebin Sabitlenmesi.	57
Mürekkebi Sabitleme Konusunda Önlemler.	57
Sabitleme koşulları.	57
USB Bellekten Yazdırma.	58
USB Bellek gereksinimleri.	58
Yazdırma Prosedürleri.	58
Silme.	59

Bakım

Sürekli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı.	60
Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması.	60
Sarf Malzemeleri ve Değiştirme Zamanı Konumları.	61
Diğer bakım işlemleri.	62
Hazırlık.	64
Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler.	65
Mürekkep temizleyicisinin kullanımı.	66

İçindekiler

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi.	67
Bertaraf etme.	67
Emme Kapağını Temizleme.	67
Ölçeği temizleme ve fitreyi değiştirme.	70
Kafa etrafını temizleme.	72
Metalin Kenarını Temizleyin.	74
White (Beyaz) Mürekkebi Değiştirme.	75
Uzun süreli depolama.	78
Tıkalı uçları kontrol etme.	79
Medya yükleme.	79
Püskürtme Ucu Denetimi Deseni Yazdırma.	80
Yazdırma kafasını temizleme.	82
Kafa temizleme hakkında notlar.	82
Yazdırma kafasını temizleme.	82
Yazdırma hizalamasının düzeltilmesi.	83
Head Alignment.	83
Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme.	85
Sallama.	85
Değiştirme prosedürü.	85
Atık Mürekkebin Bertaraf Edilmesi.	87
Zamanlama Hazırlama ve Değiştirme.	87
Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi.	89
Zamanlama Hazırlama ve Değiştirme.	89
Kafa Temizleme Setini Değiştirme.	90
Tube Washing.	93
Tutma Padi Olmadan Merdaneyi Temizleme.	95

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menü İşlemleri.	96
Menü Listesi.	97
Menü Açıklamaları.	99
Maintenance.	99
Printer Setup.	101
USB File List.	101
Printer Status.	102
Administrator Menu.	102

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde Yapılması Gerekenler.	105
Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluşturduğunda.	106
Sorun Giderme.	108
Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)	108
Yazıcı çalışıyor ama yazdırmıyor.	108

Baskı sonuçları beklentilere uygun değil.	109
Diğerleri.	112

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	114
Yazıcıyı Taşıma veya Nakliye Notları.	117
Taşımaya hazırlama.	117
Yazıcının hareket ettirilmesinden sonra ayarlanması.	118
Yazıcı Nakli.	118
Yazdırılabilir alan.	118
Etiket ve Medya Kalınlığındaki Ölçeği Gösteren Tablo.	120
Sistem Gereksinimleri.	123
Epson Control Dashboard for DTG.	123
Garment Creator.	124
Özellikler Tablosu.	125
Müşteri Bilgileri.	127

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi.	128
Epson Teknik Destek İletişimi.	128
Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce.	128
Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım	129
Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım.	129
Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım.	129
Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım.	130
Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım.	130
Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım.	131
Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım.	131
Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	131
Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım.	132
Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	132
Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım.	132
Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım.	133





Yazılım Lisansı Koşulları

Açık Yazılım Lisans Koşulları.	134
Bonjour.	134
OpenSSL License/Original SSLeay License.	139
Diğer Yazılım Lisansları.	143
Info-ZIP copyright and license.	143

Giriş

Kılavuzları Görüntüleme

Sembollerin Anlamları

 Uyarı:	Ciddi bir yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Dikkat:	Yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Önemli:	Bu üründe hasar vermemek için uyarılar takip edilmelidir.
Not:	Notlar, bu ürünün çalışmasıyla ilgili yararlı ve ek bilgiler içerir.
	İlgili içeriği gösterir.

Ekran Görüntüleri

- Bu kılavuzda kullanılan ekran görüntüleri gerçek ekrana göre biraz değişebilir. Ekranlar işletim sistemine ve kullanım ortamına göre de değişebilir.
- Başka bir şekilde belirtilmediyse bu kılavuzda kullanılan Windows ekran görüntüleri Windows 10'dandır.

Çizimler

Çizimler kullandığınız modelden biraz farklı olabilir. Lütfen kılavuzu kullanırken bunu unutmayın.

Kılavuz Organizasyonu

Ürün kılavuzları aşağıdaki gibi düzenlenmiştir.

PDF kılavuzları Adobe Reader veya Preview (Önizle) (macOS) programını kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

Kurulum kılavuzu (kitapçık)	Bu kılavuz yazıcıyı kutusundan çıkardıktan sonra nasıl kurulacağı hakkında bilgi sağlar. İşlemleri güvenli bir şekilde gerçekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.
Operatör Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuzda günlük kullanım için gerekli temel işlemler ve bakım açıklanmaktadır.
Genel Bilgiler (PDF)	Bu kılavuzda ürüne ait teknik özellikler ve irtibat bilgileri verilmektedir.
Çevrimiçi Kılavuz	
Kullanım Kılavuzu (bu kılavuz)	Bu kılavuz temel işlemleri ve günlük kullanım için gerekli öğeleri, bakım işlemlerini ve sorun giderme bilgilerini açıklar.
Epson Video Manuals	Bu videolarda size Tişörtlerin (medya) nasıl yükleneceği ve bakımın nasıl yapılacağı gösterilmektedir.
Ağ Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuzda yazıcıyı ağ üzerinden kullanmayla ilgili bilgiler verilmektedir.

Kılavuzların Açılması ve Görüntülenmesi

Çevrimiçi Kılavuz Öğesini Açma

Çevrimiçi Kılavuz Internet bağlantısı olan bir ortamda kullanılabilir.

1 *Kurulum kılavuzu* öğesine bakın ve yazılım yüklemesini birlikte verilen yazılım diskinden veya Setup Navi (<http://epson.sn/>) içinden yapın.

Yükleme tamamlandığında, kullanılan bilgisayarın masaüstünde bir **EPSON Kılavuzları** simgesi oluşturulur.

2 Masaüstündeki **EPSON Kılavuzları** simgesini çift tıklatın.

Giriş

3 Görüntülenen ekrandan Çevrimiçi Kılavuz ögesini seçin.

Web tarayıcısı başlar ve **Çevrimiçi Kılavuz** üst sayfası görüntülenir.

Görüntülemek istediğiniz kılavuzu veya ögeyi tıklatın.

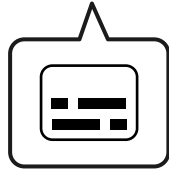
Video Kılavuzları Görüntüleme

Video kılavuzlar YouTube sitesine karşıya yüklenmiştir.

Kılavuzları görüntülemek için Çevrimiçi Kılavuz ögesinin en üst sayfasından **Epson Video Kılavuzlar** ögesini tıklatın veya aşağıdaki mavi metni tıklatın.

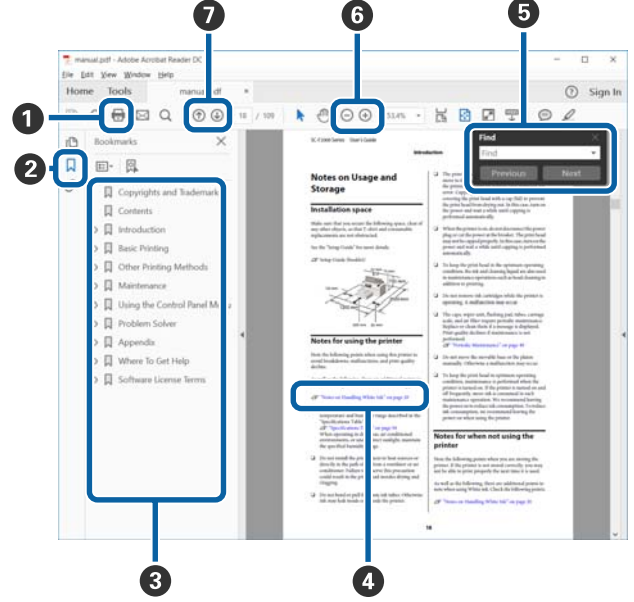
Epson Video Manuals

Videoyu oynatırken altyazılar görüntülenmezse, aşağıdaki görüntüde gösterilen altyazılar simgesini tıklatın.



PDF Kılavuzları Görüntüleme

Bu bölümde, Adobe Acrobat Reader DC içinde PDF görüntülemek için Adobe Acrobat Reader temel işlemlerini açıklamak için bir örnek olarak kullanılmaktadır.



- 1 PDF kılavuzu yazdırmak için tıklatın.
- 2 Her tıklatıldığında yer işaretleri gizlenir veya gösterilir.
- 3 İlgili sayfayı açmak için başlığı tıklatın.
Hiyerarşide altta bulunan başlıkları açmak için [+] ögesini tıklatın.
- 4 Referans mavi metni ise ilgili sayfayı açmak için mavi metni tıklatın.

Orijinal sayfaya dönmek için şunu yapın.

Windows için

Alt tuşuna basarken ← tuşuna basın.

macOS için

Command tuşuna basarken ← tuşuna basın.

- 5 Onaylamak istediğiniz öğelerin adları gibi anahtar sözcükler girebilir ve arayabilirsiniz.

Windows için

PDF kılavuzda bir sayfayı sağ tıklatın ve arama araç çubuğunu açmak için görüntülenen menüde **Find (Bul)** öğesini seçin.

macOS için

Arama araç çubuğunu açmak için **Find (Bul)** menüsünde **Edit (Düzen)** öğesini seçin.

- 6 Çok küçük olduğundan görünmeyen metni ekranda büyütme için **+** öğesini tıklatın. Boyutu küçültmek için **-** öğesini tıklatın. Büyütülecek bir çizimin veya ekran görüntüsünün bir bölümünü belirtmek için şunu yapın.

Windows için

PDF kılavuzdaki sayfayı sağ tıklatın ve görüntülenen menüden **Marquee Zoom (Kayan Yazı Yakınlaştırma)** öğesini seçin. İşaretçi büyütece döner, onu büyütme istediğiniz yerin aralığını belirtmek için kullanın.

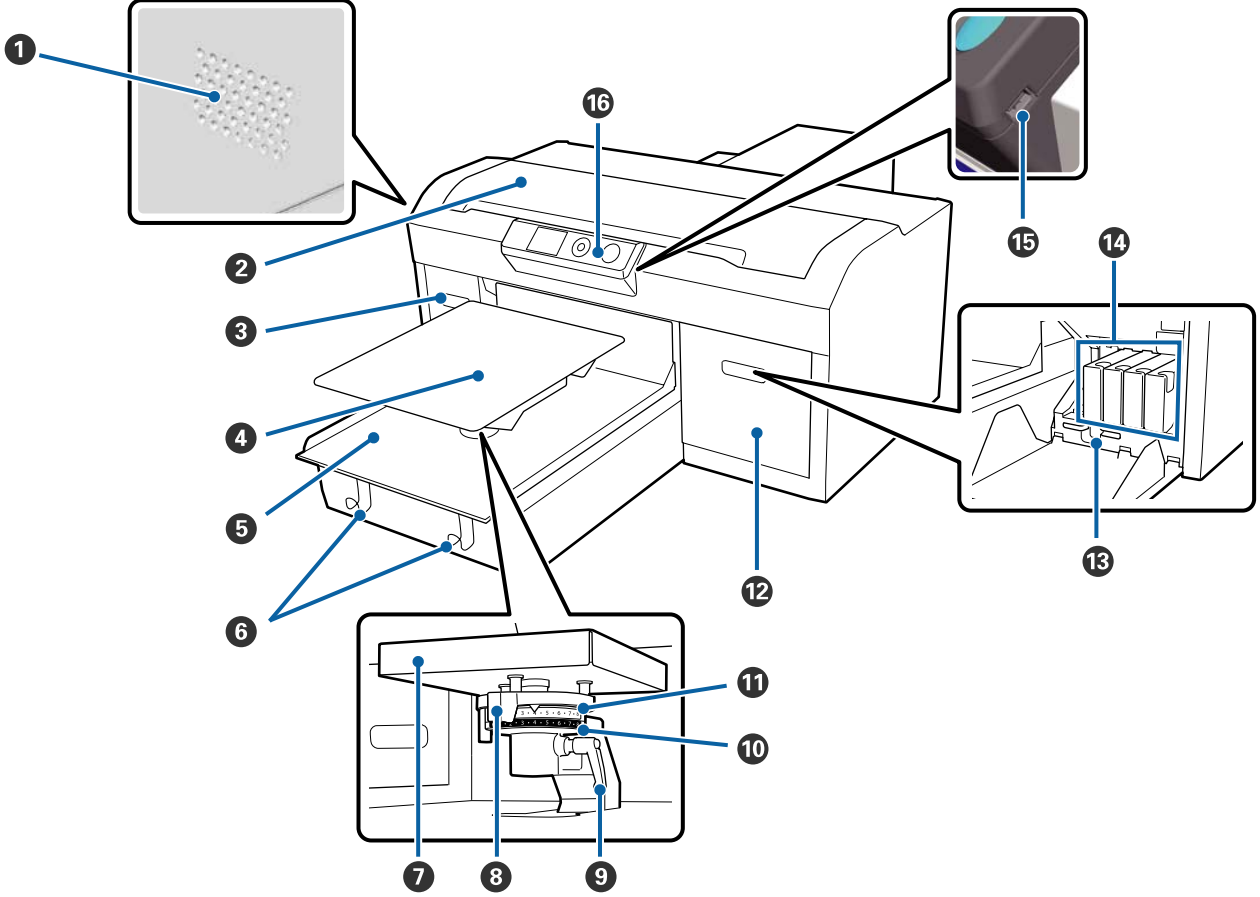
macOS için

İşaretçiyi büyütece değiştirmek için **View (Görünüm)** menüsü — **Zoom (Yakınlaştır)** — **Marquee Zoom (Kayan Yazı Yakınlaştırma)** öğesini bu sırayla tıklatın. Büyütme istediğiniz aralığı belirtmek için işaretçiyi büyüteç olarak kullanın.

- 7 Önceki sayfayı veya sonraki sayfayı açar.

Yazıcı Parçaları

Ön kısım



1 Hava akış delikleri

Havanın yazıcıdan dışarı çıkmasını sağlar. Hava akış deliklerini kapatmayınız. Duvar yanına kurarken en az 15 cm boşluk bırakın.

2 Yazıcı kapağı

Yazıcının içini temizlerken açın.

3 Kartuş kapağı (sol)

Mürekkep kartuşlarını değiştiren veya sallarken açın.

 “Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme” sayfa 85

4 Baskı levhası

Tişört yüklemek için tepsi. Yazıcıyla sağlanan merdanede olduğu gibi yazdırma işinin boyutuna ve amacına uygun beş isteğe bağlı merdane bulunur.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

Giriş

5 Hareketli taban

Merdaneyi yazdırma konumuna ve Tişört yükleme konumuna taşıy.

6 Kancalar

Bunu merdaneden çıkarılan çerçeveyi asmak için kullanın.

 [“Tutma Ped'i Olmadan Merdane Üzerine Yükleme” sayfa 47](#)

7 Merdane takma plakası

Merdaneyi destekleyen plaka. Merdaneyi buraya yerleştirin.

8 Merdane boşluk ayarlama kolu

Merdane ve yazdırma kafası (merdane boşluğu) arasındaki boşluğu ayarlayın. Yükseklik 17 düzey arasından seçilebilir.

 [“Merdane Boşluğunu Ayarlama” sayfa 53](#)

9 Sabitleme kolu

Merdane boşluğu ayar kolunu belirli bir yerde sabitleyebilirsiniz. Kolun açısını ayarlayabilirsiniz.

 [“Merdane Boşluğunu Ayarlama” sayfa 53](#)

10 Ara levha b

Merdane boşluğu ayarlama aralığını ara levha a ile birlikte değiştirir.

11 Ara levha a

12 Kartuş kapağı (sağ)

Mürekkep kartuşlarını değiştirirken veya sallarken açın.

 [“Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme” sayfa 85](#)

13 Cımbız tutucu

Sağlanan cımbızları depolar. Yazıcıyı taşıırken veya hareket ettirirken buraya cımbızları koymayın.

14 Mürekkep kartuşları

Tüm mürekkep kartuşlarını tüm yuvalara takın.

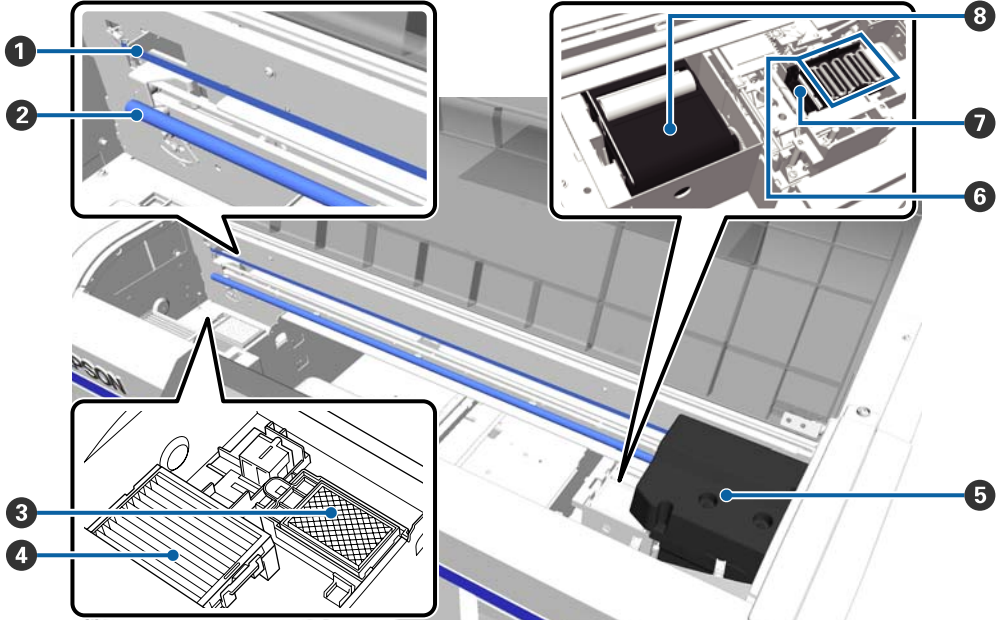
15 USB bellek portu

USB belleği buraya bağlayın.

16 Kontrol paneli

 [“Kontrol paneli” sayfa 14](#)

İç



1 Ölçek

Yazdırma kafası çalışırken kılavuz çizgileri. Bakım uygulama dışında, arıza oluşturabilecek şekilde hasar görebileceğinden veya kirlenebileceğinden buna dokunmayın.

🔗 “Ölçeği temizleme ve fitreyi değiştirme” sayfa 70

2 Taşıma mili

Taşımayı destekleyen bir mil. Bakım sırasında buna dokunmayın; aksi durumda hasar oluşabilir.

3 Yıkama pedi

Yıkama sırasında mürekkep buraya çıkar. Yıkama pedi bir sarf malzemesidir. Uyarı mesajı çıktığında onu değiştirin.

🔗 “Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi” sayfa 89

4 Hava filtresi

Çalışma sırasında yazıcıdan çıkan hava bu filtreden geçer.

Uyarı mesajı çıktığında onu değiştirin.

🔗 “Ölçeği temizleme ve fitreyi değiştirme” sayfa 70

5 Yazdırma kafası

Yazdırma için sola ve sağa hareket ettirirken mürekkebi püskürtür.

Giriş

6 Kurumayı önleyen kapaklar

Yazdırma yapılmadığı zaman yazdırma kafası püskürtme kanallarını kapatan kapaklar. Uyarı mesajı çıktığında onu değiştirin.

 [“Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi” sayfa 89](#)

7 Emme kapağı

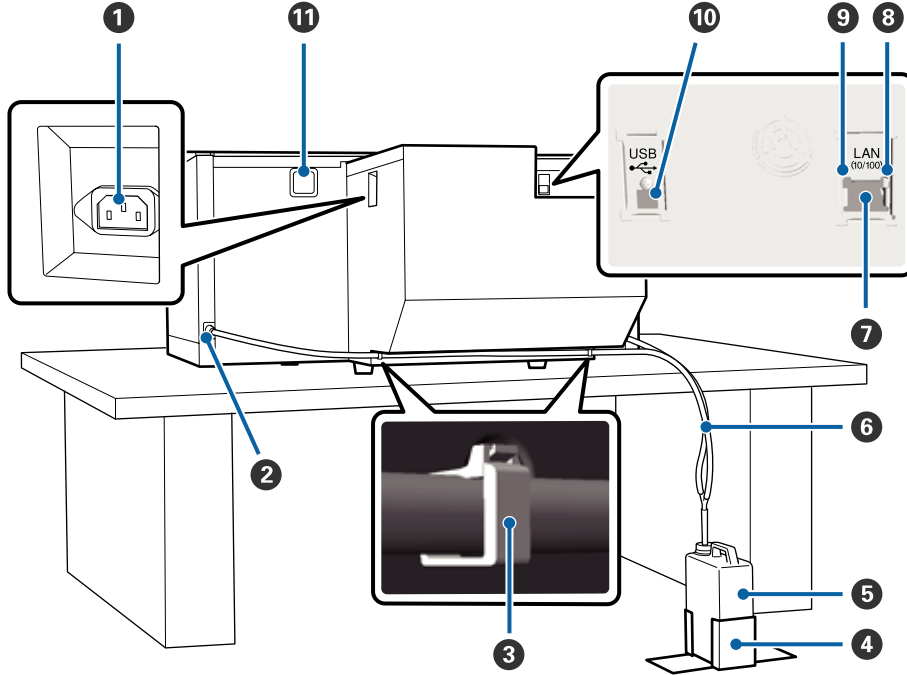
Püskürtme ucu temizliği amacıyla kafa temizliği sırasında mürekkebi emer.

8 Silme aracı

Baskı kafası uçlarına yapışmış mürekkebi siler. Silme aracı bir sarf malzemesidir. Uyarı mesajı çıktığında onu değiştirin.

 [“Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi” sayfa 89](#)

Arka bölüm



1 AC girişi

Birlikte verilen güç kablosunu buraya bağlayın.

2 Atık mürekkep çıkışı

Atık mürekkep hortumu çıkışı. Atık mürekkep buradan atılmaktadır. Hem sol hem de sağ tarafta bulunurlar.

3 Boru kelepçesi

Bu kelepçe atık mürekkep hortumunu yazıcıya bağlar. Kalan kelepçeleri gerekirse kabloları sabitlemek için kullanın.

🔗 Kelepçeyi takma ve çıkarma hakkında ayrıntılar için bkz. *Kurulum kılavuzu* (kitapçık).

4 Atık mürekkep şişesi tutucusu

Atık mürekkep şişesini bağlamak için bir tutucu.

5 Atık mürekkep şişesi

Atık mürekkep toplamak için şişe. Atık mürekkep seviyesi şişe üzerindeki çizgiye ulaştığında, onu yeni bir atık mürekkep şişesi ile değiştirin.

🔗 “Atık mürekkep şişesinin değiştirilmesi” sayfa 88

6 Atık mürekkep hortumu

Bunu atık mürekkep çıkışına ve atık mürekkep şişesine takınız.

🔗 Takma hakkında ayrıntılar için *Kurulum kılavuzu* (kitapçık).

Giriş

7 LAN portu

LAN kablosunu buraya bağlayın.

8 Veri ışığı

Yanarak veya yanıp sönerek ağ bağlantısı durumunu ve veri alışını gösterir.

Yanma : Bağlı.

Yanıp sönme : Veri alınıyor.

9 Durum ışığı

Işığın rengi ile ağ iletim hızını gösterir.

Yeşil : 10Base-T.

Kırmızı : 100Base-T.

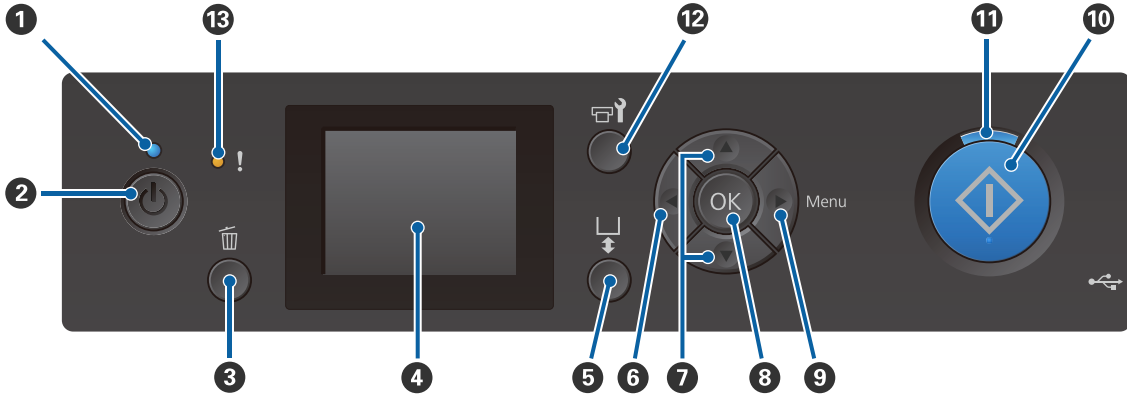
10 USB portu

USB kablosunu buraya bağlayın.

11 Hava girişi

Yazıcıyı soğutmak için havanın girişini sağlar. Hava girişini kapatmayınız.

Kontrol paneli



1 ıŒıđı (Güç ıŒıđı)

Yanarak veya yanıp sönerek yazıcı işlem durumunu gösterir.

Yanma : Güç açılır.

Yanıp sönme : Yazıcı veri alınması, hareketli tabanın kapatılması veya hareket ettirilmesi şeklinde çalışır.

Sönük : Güç kapatılır.

2 ıŒ düğmesi (Güç düğmesi)

Gücü açar ve kapatır.

3 ıŒ düğmesi (İptal düğmesi)

Bir iş gönderildikten sonra bu düğmeye basarsanız, İş İptal onay ekranı görüntülenir. Yazdırma işlemini iptal etmek için, **Yes** seçin ve daha sonra OK düğmesine basın.

Bir mesaj veya menü görüntülenirken bu düğmeye basarsanız, mesaj veya menü kapatılır ve Hazır ekranına geri dönersiniz.

4 Ekran

Yazıcının durumunu, menüleri, hata mesajlarını vb. görüntüler.

[“Ekran Görünümü” sayfa 16](#)

5 ıŒ düğmesi (Merdaneyi Taşı düğmesi)

Merdane yazıcının önünde uzatıldığında geriye taşımak için bu düğmeye basın. Merdane gerideyken veya ortadayken bu düğmeye bastığınızda öne gelir.

Merdane hareket ederken durdurmak için yeniden basın.

Giriş

6 ◀ düğmesi

Menü görüntülenirken bu düğmeye basarsanız, aşağıdaki sırayla bir adım geri gidersiniz: ayar değeri -> ayar öğesi -> menü.

 “Menü İşlemleri” sayfa 96

7 ▲/▼ düğmeleri (Yukarı/Aşağı düğmeleri)

Menüler görüntülenirken, bu düğmeler öğeleri ve seçenekleri ayarlamak için kullanılabilir.

 “Menü İşlemleri” sayfa 96

8 OK düğmesi

Bir ayar değeri menüde seçili iken bu düğmeye basarsanız, değer ayarlanır veya uygulanır.

9 ▶ düğmesi (Menü düğmesi)

Ayarlar menüsünü ekranda görüntüler. Menü görüntülenirken bu düğmeye basarsanız, aşağıdaki sırayla bir sonraki adıma gidersiniz: menü -> ayar öğesi -> ayar değeri.

 “Menü İşlemleri” sayfa 96

10 ◇ düğmesi (Start düğmesi)

Yazdırmayı başlatmak için basın.

11 ◇ ışığı (Işığı çalıştırır)

Yanarak veya yanıp sönmek yazıcının hazır olduğunu gösterir.

Yanma : Yazdırmaya hazır.

Yanıp sönmek : Yazdırma.

12 ⇄ düğmesi (Bakım düğmesi)

Nozzle Check, Head Cleaning, Head Cleaning Set, Head Cap Cleaning vb. için Maintenance menüsünü görüntülemek için bu düğmeye basın.

 “Bakım” sayfa 60

13 ! ışığı (Hata ışığı)

Bir hata oluştuğunda yanar veya yanıp söner.

Yanma veya yanıp sönmek : Bir hata oluşmuştur. Nasıl yandığı veya yanıp söndüğü hatanın türüne göre değişir. Kontrol panelinde hatanın bir açıklaması görüntülenir.

Sönük : Hata yok.

Ekran Görünümü



1 Mesaj

Yazıcının durumunu, işlemi ve hata mesajlarını görüntüler.

👉 “Bir Mesaj Görüntülediğinde Yapılması Gerekenler” sayfa 105

2 Ofset Kafa Hizalama Bilgileri

Offset Head Alignment ögesi ayarlandığında görünür.

👉 “Printer Setup” sayfa 101

3 Baskı kafası çevresinde sıcaklık koşulu

Baskı kafasının etrafındaki sıcaklık 30 °C'yi aştığında görüntülenir. Bu görüntülenirken yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz, otomatik temizlemele-
rin* frekansı, yazıcı 30 °C'nin altına kullanıldığında-
kine göre artar. Oda sıcaklığını azaltın veya baskı kafasının etrafındaki sıcaklığı azaltmak için geçici olarak yazdırmayı durdurun.

* Otomatik temizleme, baskı kafasını iyi durumda tutmak için yazıcı tarafından ayarlanan bir süreden sonra otomatik yapılır.

4 Yazdırma işi adı

Yazdırma işlemi devam eden işin adını gösterir.

5 USB bellek durumu

Yazıcıya bağlı USB belleğinden yazdırırken görünür.

6 Merdane boyutu

Yazdırma işlemi devam eden işin merdane boyutunu gösterir. Simgeler merdanenin boyutuna bağlı olarak aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir.

L M : L, M, S ve XS boyutta merdaneler
S XS

SV : Kol merdanesi

G : Orta oyuk merdane

7 Atık mürekkep şişesi durumu

Simgeler atık mürekkep şişesi durumunu ve kalan yaklaşık kapasiteyi göstermek için aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir.

Normal

Uyarı veya Hata



[Green Square] : Atık mürekkep şişesinin kalan kapasitesini görüntüler. Göstergenin yüksekliği kalan kapasiteye göre değişir.

[Warning Icon] : Atık mürekkep şişesi neredeyse doldu. Yeni bir mürekkep atık şişesi hazırlayın.

[Red X Icon] : Atık mürekkep şişesi doldu. Eski atık mürekkep şişesini yenisi ile değiştirin.

8 Kafa temizleme setinin durumu

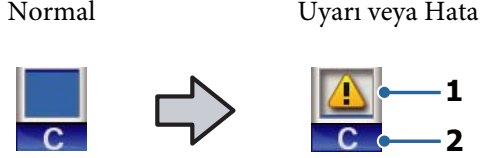
Kafa temizleme setinin değiştirme kılavuzu görünür.

[Orange Square] : Değiştirme zamanı yaklaştıkça gösterge kademeli olarak azalır.

Giriş






9 Mürekkep kartuşu durumu

Mürekkep kartuşu durumunu ve kalan yaklaşık mürekkep seviyesini gösterir. Mürekkep seviyesi düşükken veya bir hata oluştuğunda göstergeler şu şekilde değişir.



1 Durum göstergeleri

Mürekkep kartuşu durumu şu şekilde gösterilir.

-  : Yazdırma yapılabilir. Göstergenin yüksekliği kartuşta kalan mürekkep miktarına karşılık gelir.
-  : Mürekkep az. Yeni bir mürekkep kartuşu hazırlamanız gerekir.
-  : Mürekkep kartuşu tükendiyse yeni mürekkep kartuşuyla değiştirin.
-  : Bir hata oluşmuştur. Ekrandaki mesajı kontrol edin ve hatayı giderin.
-  : Cleaning (Temizleme) kartuşu takıldı. Göstergenin yüksekliği kartuşta kalan temizleme sıvısı miktarına karşılık gelir.

2 Mürekkep renk kodları

- WH : White (Beyaz)
- CL : Cleaning (Temizleme) kartuşu
- Y : Yellow (Sarı)
- M : Magenta (Eflatun)
- C : Cyan (Deniz Mavisini)
- BK : Black (Siyah)

10 Çıktı sayısı/Görüntülenen tişört türleri

İş yazdırılmaya gönderildiği sırada belirtilen yazdırılacak Tişört sayısı veya **USB File List** sağda görüntülenir ve basılan çıktı sayısı solda görüntülenir.

Aşağıda gösterilen simgeler yazdırılmakta olan iş için ayarlanan Tişört türüne göre görüntülenir.



: Light Color T-Shirt (Standard), Light Color T-Shirt (High Speed Color mode)



: Black Color T-Shirt (Use Garment Black), Dark Color T-Shirt (Standard), Dark Color T-Shirt (White)

11 Önizleme İşlem Bilgileri

Simge görüntülenirken ▼ düğmesine basarsanız, önizleme ekranı görüntülenir.

12 Gelişmiş bildirim otomatik temizleme başlangıç süresi için görüntülenir*

Otomatik temizleme yürütülürken süre görüntülenir. Otomatik temizlemeden önceki 10 dakika yürütülür, süre görüntüleme yanıp sönmeye devam eder, ancak güncelleme durur. Yürütme zamanı geldiğinde renk değişir. Baskı kafalarının etrafında sıcaklığa bağlı olarak yürütüldüğü zaman büyük değişiklikler olabilir. Güç kapatıldığında ve sonra yeniden açıldığında görüntülenen bildirimle rağmen otomatik temizleme başlayabilir.

* Otomatik temizleme, baskı kafasını iyi durumda tutmak için yazıcı tarafından ayarlanan bir süre için otomatik yapılır.

Özellikler

Bu yazıcının ana özellikleri aşağıda açıklanmıştır.

Yüksek Verimlilik

Yüksek hızda yazdırma

Yüksek hızlı baskı, yüksek yoğunluklu 360 dpi püskürtme araçlarına sahip MicroPiezo™ TF kafa ve taşıma ve merdane hızı optimize edilerek elde edilmiştir.

Ayrıca her renk için püskürtme uçları sayısını iki katına çıkartarak verimliliği artırarak ayrıca Yüksek Hızlı Renkli Yazdırma modunu da (ilk kurulum sırasında seçilir) sağlıyoruz.

Yüksek kapasiteli mürekkep kartuşları

Verimliliği arttırmak için 600 ml yüksek kapasiteli mürekkep kartuşları kullanılabilir. Bu durum mürekkep kartuşlarını değiştirmek için gerekli süreyi azaltır. Ayrıca yazıcı tüketimine bağlı olarak 250 ml'lik kartuş seçebilirsiniz.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

Yüksek Güvenilirlik

Mürekkep sirkülasyon sistemi

Dahili bir mürekkep dolaşım sistemi mürekkep parçacıkların White (Beyaz) mürekkep hortumunun içinde çökmesi nedeniyle oluşabilecek sorunları önler. Mürekkebin düzenli dolaşımı sayesinde sabit mürekkep beslemesi ve yazdırma kalitesi elde edilmektedir.

Dahili otomatik silici/otomatik bakım sistemi

Otomatik silme sistemindeki dahili bir özellik pigment mürekkepli tekstil yazıcıları için geliştirilmiştir. Baskı kafası memeleri yüzeyinin otomatik temizlenmesi sayesinde stabil yazdırma kalitesi sağlanmaktadır.

Ek olarak, otomatik bakım sistemi otomatik olarak beyaz mürekkep bakımını gerçekleştirir, böylece günlük manuel bakım gerçekleştirmek gerekmez.

Yüksek Çözünürlük

Yumuşak geçişler ve yüksek renk aktarımı elde edilmektedir

Yumuşak geçişler ve yüksek renk aktarımı saf renk derinliğinin temini amacıyla pigmentli mürekkep tekstil baskısı için geliştirilen mürekkep ve Epson resim işleme teknolojisi sayesinde elde edilmektedir.

Yüksek yoğunluklu beyaz baskı elde edilmektedir

Yüksek yoğunluklu beyaz baskı White (Beyaz) mürekkep kullanılması ve Epson pigment mürekkep tekstil yazıcılar için özel olarak geliştirilmiş ön uygulama sıvısı sayesinde sağlanmaktadır.

Kolay kullanım

Güvenli Tişört yükleme ve kolay merdane boşluğu ayarı

İhtiyaçlarınızı karşılayacak iki tür yükleme yöntemi vardır. Kolayca ve güvenli bir şekilde medyayı yüklemenizi sağlayan bir tutma pedi kapaklı merdanesi kullanan bir yöntem ve karışık kumaşlar için uygun bir merdane çerçevesi kullanan bir yöntem arasından seçim yapabilirsiniz.

Merdane boşluğunu kolu sola veya sağa hareket ettirerek de ayarlayabilirsiniz.

Kullanıcı dostu tasarım

Yazıcı önden Tişört yükleme veya bakım çalışmaları açma ve kapama gibi tüm günlük işlemleri gerçekleştirebilmeniz için özel olarak tasarlanmıştır. Şeffaf yazıcı kapağı yazıcının işlem durumunu kolayca görmeyi sağlar.

Görüntülemesi kolay renkli LCD/zil ile hata bildirimleri

2,7 inçlik büyük LCD ekran alanı size her bir renk için kalan mürekkep seviyesini görme imkanı tanımakta, sarf malzemelerini nasıl değiştireceğinizle ilgili resimler ve verimliliği artırma konusunda size yardımcı olmak üzere bakım bilgisi vermektedir.

Ek olarak, bir zil yazıcıda hatalar oluştuğunda hataları uzak konumlardan kontrol etmenize izin vererek sizi uyarır. Yazdırma bir hata nedeniyle dursa bile hatayı hızlı bir şekilde işleyebilmeniz için anında size bildirildiği için hiç zaman kaybedilmez.

Yazdırma işlemlerini tekrar etmekte ve yönlendirmektedir

Satılmakta olan USB belleklerini doğrudan yazıcıya bağlayabilirsiniz. Bu durum size yazıma hazır verileri (ara bellekteki) USB belleğe kaydetme ve işleri tekrar yazdırma olanağı vermektedir. Bu da size yazıcınız bilgisayara bağlı değilken yazdırma imkanı tanımaktadır.

Kullanımı kolay yazılım

Yüksek kaliteli çıktı elde etmek için pigment mürekkep tekstil baskısında uzmanlaşmış **Garment Creator** yazılımını sağlıyoruz. Kullanımı kolay grafik arayüzü verimliliğini artırır.

Koyu renkli Tişörte baskı yapabilmek için öncelikle beyaz fonun basılması gerekir; ancak özel yazılım kolay baskı için otomatik olarak simüle edilen resme uygun alt rengi oluşturur. Simülasyon resmini kullanarak simülasyon yapıp temel maliyetleri hesaplayabilirsiniz.

Yazıcı, uzak bir konumdan bağlı birçok yazıcının durumunu izlemenizi sağlayan **Epson Control Dashboard for DTG** yazıcı yönetimi yazılımını ve Epson'ın İnternet üzerinden sağladığı çeşitli kullanışlı bilgileri almanızı da destekler.

📖 “Yazılım Diskinin İçeriği” sayfa 23

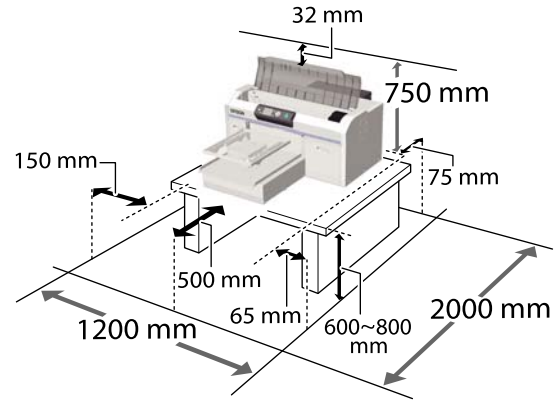
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

Kurulum alanı

Tişört ve sarf malzemesi değişimini etkilemeyecek şekilde aşağıdaki alanı herhangi bir cisimden temizleyerek hazırladığınızdan emin olun.

Ayrıntılar için bkz. *Kurulum kılavuzu*.

📖 *Kurulum kılavuzu* (kitapçık)



Yazıcı kullanımı için notlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüştür kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

Ayrıca aşağıda belirtildiği üzere White (Beyaz) mürekkep kullanımına dair ek notlar mevcuttur. Aşağıda yer alan noktalara dikkat edin.

📖 “White (Beyaz) mürekkebin taşınması ile ilgili notlar” sayfa 21

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosu”nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin.

📖 “Özellikler Tablosu” sayfa 125

Kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında kullanıyorken mutlaka uygun nemi sağlayın.

- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının yakınına veya doğrudan vantilatör veya klimanın hava yoluna kurmayın. Bu önleme uyulmaması yazdırma hatası uçlarının kurumasına ve tıklanmaya neden olabilir.

Giriş

- ❑ Atık mürekkep hortumlarını çekmeyin ve bükmeyin. Mürekkep yazıcının içine veya çevresine sıçrayabilir.
- ❑ Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapatılırsa baskı kafası kapatılmış olabilir (baskı kafası sağ tarafa dönmeyebilir). Kapaklama, yazdırma kafasının kurumasını önlemek için yazdırma kafasını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir fonksiyondur. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldıktan sonra bir süre bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da gücü şalterden kapatmayın. Yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmış olmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldıktan sonra bir süre bekleyin.
- ❑ Yazdırma kafasının optimum çalışma durumunda tutulması için yazdırma sonrasında mürekkep ve temizleme sıvısı bakım işlemlerinde kullanılmalıdır.
- ❑ İşlemci çalışırken mürekkep kartuşlarını çıkarmayın. Arıza meydana gelebilir.
- ❑ Kapaklar, silme aracı, yıkama pedi, ölçek ve hava filtresi periyodik bakım gerektirir. Uyarı mesajı çıktığında onları değiştirin veya temizleyin. Bakım yapılmazsa yazdırma kalitesi düşer.
[🔗 “Bakım” sayfa 60](#)
- ❑ Hareketli taban veya merdaneyi elinizle hareket ettirmeyin. Aksi durumda arıza meydana gelebilir.
- ❑ Yazdırma kafasının optimum çalışma durumunda tutulması için yazıcı açıkken bakımı yapılmalıdır. Eğer yazıcı sık sık açılıyor ve kapatılıyorsa, her bakım işlemi sırasında daha fazla mürekkep tüketilir. Mürekkep tüketimini azaltmak için gücü açık bırakmanızı tavsiye ediyoruz. Mürekkep tüketimini azaltmak için yazıcının gücünü her zaman açık bırakmanız önerilir.

Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar

Yazıcı saklanmasına ilişkin aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Eğer yazıcı düzgün depolanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

Ayrıca aşağıda belirtildiği üzere White (Beyaz) mürekkep kullanımına dair ek notlar mevcuttur. Aşağıda yer alan noktalara dikkat edin.

[🔗 “White \(Beyaz\) mürekkebin taşınması ile ilgili notlar” sayfa 21](#)

- ❑ Yazıcı uzun süre kullanılmazsa (güç kapalı), ayrıca satılan Cleaning (Temizleme) kartuşunu kullanarak uzun süreli depolama işlemi gerçekleştirin. Yazıcı bu durumda bırakılırsa, baskı kafasındaki tıkanmaların temizlenmesi mümkün olmayabilir. Ayrıntılar için aşağıya bakın.
[🔗 “Uzun süreli depolama” sayfa 78](#)
- ❑ Yazıcı uzun süreli depolama işlemi gerçekleştirilmeden uzun süre kullanılmazsa haftada bir kez yazdırmanızı öneririz. Uzun bir süre baskı yapmazsanız, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanabilir.
- ❑ Uzun süre yazıcıyı kullanmadıysanız, yazdırmadan önce tıkanmış püskürtme uçlarını kontrol ettiğinizden emin olun. Eğer tıkanmış meme tespit ederseniz, kafa temizliğini yapın.
[🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 79](#)
- ❑ Yazıcının açık olmasa bile, atık mürekkep hortumlarında birikmiş mürekkep sızabilir. Yazıcı kapalıyken de atık mürekkep şişesinin takılı olduğundan emin olun.
- ❑ Yazıcıyı saklamadan önce yazıcı kafasının kapatıldığından (yazıcı kafası sağ tarafa alınır). Eğer kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, yazdırma kalitesi düşebilir ve baskı kafasında tıkanmaların temizlenmesi mümkün olmayabilir. Yazdırma kafası kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve kapağının takılıp takılmadığını kontrol edin ve ardından kapatın.
- ❑ Yazıcı depolanırken toz ve diğer yabancı maddelerin içine girmesini engellemek için tüm kapakları kapatınız. Yazıcı uzun süre kullanılmayacaksa, antistatik bir bezle veya başka bir örtüyle koruyun. Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

Kartuş kullanımına ilişkin notlar

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için kartuşları kullanırken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

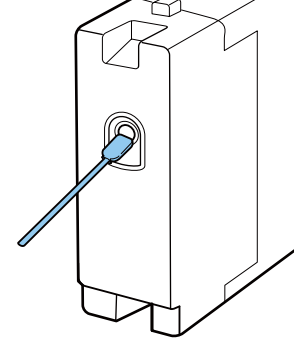
Giriş

Ayrıca aşağıda belirtildiği üzere White (Beyaz) mürekkep kullanımına dair ek notlar mevcuttur. Aşağıda yer alan noktalara dikkat edin.

[“White \(Beyaz\) mürekkebin taşınması ile ilgili notlar” sayfa 21](#)

- ❑ İlk kez mürekkep kartuşları takarken, yazıcıyı baskı için hazır hale getirmek amacıyla yazdırma kafasının püskürtme kanallarını her yerine doldurmak için fazla miktarda mürekkep tüketilmektedir. Değişim kartuşlarının hazır olduğundan emin olun.
- ❑ Mürekkep ve Cleaning (Temizleme) kartuşlarının doğrudan güneş ışığının gelmediği oda sıcaklığında tutulmasını ve pakette yazan son kullanma tarihinden önce kullanılmasını öneririz.
- ❑ Baskı kalitesini temin etmek için mürekkep ve Cleaning (Temizleme) kartuşları kurulum tarihinden itibaren bir yıl içinde kullanılmasını tavsiye ediyoruz.
- ❑ Uzun süre düşük sıcaklıklarda depolanmış mürekkep kartuşlarının ve Cleaning (Temizleme) kartuşlarının oda sıcaklığına gelmesi için dört saat kadar beklemek gerekir.
- ❑ Kartuşların üzerindeki yongalara dokunmayın. Bu, normal çalışma ve yazdırma işlemini engelleyebilir.
- ❑ Mürekkep ve Cleaning (Temizleme) kartuşlarını tüm yuvalara takın. Tüm yuvalara kartuşlar takılı olmadığı sürece Yazıcı baskı yapmaz.
- ❑ Yazıcıyı kartuşlarını takmadan bırakmayın. Yazıcıdaki mürekkep kuruyarak baskının beklendiği gibi olmamasına neden olabilir. Yazıcıyı kullanmadığınızda bile kartuşlarını yuvalarda tutun.
- ❑ Kalan seviyeler ile ilgili bilgiler IC çip tarafından kontrol edilmekte ve bu sayede kartuşları çıkarılıp geri takıldıktan sonra da kullanılabilir.

- ❑ Eğer mürekkep kartuşunu bitmeden önce çıkarırsanız, bakım setinin içinde bulunan temizleme çubuğunu kullanarak besleme kanalında kalan mürekkepleri temizleyiniz. Eğer mürekkep destek kısmında kurumuşsa, yeniden takıldığında akabilir.



Kartuşları depolarken destek kısmının tozdan arındırılmış olduğundan emin olunuz. İçinde kapak olduğundan destek kısmı kapatılmaya ihtiyaç duymaz.

- ❑ Çıkarılan mürekkep kartuşlarının mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle kartuşları değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.
- ❑ Yazdırma kafasının kalitesini korumak için, mürekkep kartuşları tam olarak bitmeden önce yazıcı baskıyı durdurur.
- ❑ Kartuşlar geri dönüşümlü maddeler içeriyor olsa da, bu durum işlevini veya çalışmasını etkilemez.
- ❑ Kartuşları sökmeyin ya da üzerinde değişiklik yapmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Düşürmeyin veya sert nesnelere kartuşları çarpmayın. Bu durum mürekkebin akmasına neden olabilir.

White (Beyaz) mürekkebin taşınması ile ilgili notlar

White (Beyaz) mürekkebin karakteristik özelliği, onun kolayca çökmesidir (mürekkep parçacıkları sıvının dibine birikir). Eğer mürekkep bu haliyle kullanılırsa, baskı kalitesi düşebilir veya yazıcı arızalanabilir. Yazıcıyı en iyi şartlarda kullanmak için aşağıdaki noktalara dikkat ediniz.

Giriş

- ❑ Her iş günü ya da her 20 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) takılı olan kartuşu çıkartın ve iyice sallayın.
☞ “Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme” sayfa 85
- ❑ Yeterince beyaz olmadığında veya beyaz çıktılarda eşit olmadığında mürekkep hortumlarında çökelti nedeniyle yazdırma kalitesi azaldığında hortumların içlerini temizlemeniz gerekir.
☞ “Tube Washing” sayfa 93
- ❑ Kartuşları depolarken düzgün bir şekilde koymak gerekir. Eğer kartuşlar dikey olarak depolanırsa, bu durumda çökeltme çalkalayarak dahi temizlenemez.
- ❑ Yazıcı iki haftadan fazla kullanılmayacağı zaman uzun süreli depolama bakımını gerçekleştirmek için isteğe bağlı Cleaning (Temizleme) kartuşunu kullanın. Bakım gerçekleştirilmeden yazıcı bu durumda bırakılırsa baskı kafasındaki tıkanmaların temizlenmesi mümkün olmayabilir.
☞ “Uzun süreli depolama” sayfa 78

Not:

White (Beyaz) mürekkep modundayken White (Beyaz) mürekkep sadece renkli kartuşla baskı alındığında da tüketilecektir.

Tişört işleme ile ilgili notlar (Medya)

Basılı tişört kullanımı ve depolanmasına ilişkin aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının. Tişört baskı sonra sıcak bir yerde muhafaza edilir ise, yazdırılan yüzey yumuşayıp yapışabilir.
- ❑ Bir çamaşır kurutma makinesi kullanmayın.
- ❑ Kuru temizleme yapmayın.
- ❑ Tişörtü yıkarken ters çevirin ve ayrıca ters çevirili iken kurutun.
- ❑ Çamaşır suyu kullanmayın. Bu renk kaybına neden olabilir.
- ❑ Basılı yüzeye ütüyi doğrudan sürmeyin.

- ❑ Uzun bir zaman için doğrudan güneş ışınlarına maruz bırakmayın.
- ❑ Alkol gibi organik inceltici kullanmayın.
- ❑ Vinil klorür esaslı suni deri ile baskılı yüzeyi ovmayın. Renk deriye geçebilir.
- ❑ Sadece White (Beyaz) mürekkeple basılmış bir yüzeyi renkli mürekkep ile basılmış yüzeye sahip paraç ile ovma rengin geçişine neden olabilir. Bu durumda, geçen rengi silmek için biraz deterjan ile yumuşak bir bez veya fırça kullanın.
- ❑ Eğer mürekkebi kalıcı kılmak için sıvı ön işlem uygulamışsanız, ön işlem sıvısından kalan izleri temizlemek için giymeden önce tişörtü suda yıkamanızı tavsiye ederiz.
- ❑ Eğer ön işleme sıvısının izleri gözüktüyorsa, suda yıkamayı deneyin; bununla birlikte etkileri Tişörtün malzemesine bağlıdır.
- ❑ Eğer ön işlem sıvısı beyaz veya açık renkli bir tişörte uygulanırsa, uygulama kısmı sarıya dönüşebilir. Sıvılı ön işlem ve suda yıkama işlemi tamamlandıktan kısa süre sonra yazdırın. Baskı öncesi Tişörtü depolarken doğrudan güneş ışığından koruyun.

Birlikte Verilen Yazılımın Tanıtımı

Yazılım Diskinin İçeriği



Aşağıdaki uygulamalar birlikte verilen yazılım diskinde Windows için kullanılabilir. macOS üzerinde çalışan veya disk sürücüsü olmayan bir bilgisayar kullanırken yazılımı <http://epson.sn> adresinden yükleyebilirsiniz. Gerekli gibi yükleyin.

Daha fazla bilgi *Ağ Kılavuzu* (Çevrimiçi Kılavuz) ve yazılımın çevrimiçi yardımında bulunabilir.

Not:

Yazıcı sürücüsü sağlanan yazılım CD'sinde yer almamaktadır. Yazdırmak için Garment Creator yazılımı veya yazılım RIP'i gerekir.

Epson Web sitesi yazıcı için eklentiler sağlar.

Yazılım Adı	Özet
Garment Creator*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Satın alabileceğiniz çizim yazılımıyla oluşturulan görüntüleri yükleyebilir, aşağıdaki ayarları yapabilir ve sonra işler oluşturabilirsiniz. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazdırma için kullanılan merdane boyutuna göre görüntünün konum ve boyutunu ayarlayın. <input type="checkbox"/> Yazdırma Kalitesini vb. ayarlayın. <input type="checkbox"/> Oluşturulan işleri yazıcıya gönderebilir veya bilgisayarınıza kaydedebilirsiniz.
Epson Control Dashboard for DTG*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> İnternet'te Epson'ın sağladığı aşağıdaki bilgi çeşitlerini kolayca alabilirsiniz. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazıcı bellenimi için güncelleme bilgileri (bellenimi Epson Control Dashboard for DTG içinden kolayca güncelleyebilirsiniz). <input type="checkbox"/> Birlikte verilen yazılım diski ve kurulum navigatöründen yazılım ve kılavuzlar için güncelleme bilgileri (güncelleme bilgileri olduğunda, güncellemeyi gerçekleştirmek için EPSON Software Updater ögesini başlatın). <input type="checkbox"/> Epson'dan Bilgiler. <input type="checkbox"/> Epson Control Dashboard for DTG yüklü olarak, bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz. <p> "Epson Control Dashboard for DTG Başlatma" sayfa 24</p> <p> "Epson Control Dashboard for DTG Ögesinden Çıkma" sayfa 25</p>
EPSON Software Updater	Yazılım İnternet'te yeni yazılım veya güncelleme bilgileri olup olmadığını kontrol eder ve varsa yükler. Bu yazıcının kılavuzlarını Garment Creator ve Epson Control Dashboard for DTG ögelerini de güncelleyebilirsiniz.
Epson communications drivers (yalnızca Windows)	Epson communications drivers yazıcı sürücüleri değildir. Epson Control Dashboard for DTG veya Garment Creator kullanırken ya da bir bilgisayarı yazıcıya bağlarken Epson communications drivers gerekir. Bunların yüklü olduğundan emin olun.
Install Navi	Bu yükleyicidir. Yükleme sırasında bir ağa bağlanmak için adres ayarlarını yapmak için bir sihirbazı kolayca kullanabilirsiniz.
EpsonNet Config SE	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Bu, klavyeyi kullanarak adresleri ve adları girmenize izin verdiği için kullanışlıdır.

* Yazılımı İnternet'ten indirin ve yükleyin. Bilgisayarınızı İnternet'e bağlayın ve yazılımı yükleyin.

Epson Control Dashboard for DTG Başlatma

Epson Control Dashboard for DTG, bilgisayarınızda bulunan bir Web uygulamasıdır. Bilgisayarı başlattığınızda, Epson Control Dashboard for DTG otomatik başlar ve kalıcı olarak çalışır.

Bunu kullanmak için Web tarayıcısını başlatın ve Epson Control Dashboard for DTG ekranını görüntüleyin.

- 1 Ekranı görüntülemek için aşağıdaki adımları izleyin.

Windows

Masaüstündeki Taskbar (Görev Çubuğu)'nda **Epson Control Dashboard for DTG** simgesini tıklayın ve sonra **Show Epson Control Dashboard for DTG** ögesini seçin.



Start (Başlat) — All Programs (Tüm Programlar) (veya **Programs (Programlar) — Epson Software — Epson Control Dashboard for DTG** ögesini de tıklayabilirsiniz.

macOS

Masaüstündeki menu bar (menü çubuğu)'nda **Epson Control Dashboard for DTG** simgesini tıklayın ve sonra **Open Epson Control Dashboard for DTG** ögesini seçin.



- 2 Epson Control Dashboard for DTG ekranı görüntülenir.

Daha fazla ayrıntı için Epson Control Dashboard for DTG yardımına bakın.

Başka bir bilgisayardan Epson Control Dashboard for DTG ögesine erişirken

Başka bir bilgisayarda yüklü Epson Control Dashboard for DTG ögesine erişmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Yüklü olduğu bilgisayarla aynı ağdaki bir bilgisayardan Epson Control Dashboard for DTG ögesine erişebilirsiniz.

Başlatılan bilgisayara Epson Control Dashboard for DTG yüklemeniz gerekmez.

Not:

Başka bir bilgisayardan erişirken aşağıdaki işlevleri kullanamazsınız. Epson Control Dashboard for DTG yüklü bilgisayarda yazılımı çalıştırın.

- Export Printer Status Data
- Yazıcı belenimini güncelle
- Yüklü yazılımı güncelle

- 1 Erişmek istediğiniz bilgisayardan bir tarayıcı başlatın.

- 2 Adres çubuğuna aşağıdakini girin.

<http://xxxxxxxxxxxx:30561>

xxxxxxxxxxxx için Epson Control Dashboard for DTG yüklenecek bilgisayarın adını veya IP adresini girin.

Giriş

Not:

Güvenlik duvarı nedeniyle erişemiyorsanız ağ yöneticinize danışın ve sonra aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.

- Allow a program through Windows Firewall (Programın Windows Güvenlik Duvarı'nı aşmasına izin ver)** içinde **Allow another program (Başka bir programa izin ver)** öğesini tıklayın ve sonra Ekle ekranında aşağıdaki iki öğeyi seçin.
 - C:\Program Files (x86)\Epson Software\Epson Control Dashboard2\bin\node.exe
 - C:\Program Files (x86)\Epson Software\DeviceFramework\DFAgancy.exe
- İzin verilen programlar listesinde **Evented I/O for V8 JavaScript** öğesinin görüntülendiğini kontrol edin.

Epson Control Dashboard for DTG Öğesinden Çıkma

Epson Control Dashboard for DTG ekranını kapatmak için Web tarayıcısını kapatın. Epson Control Dashboard for DTG bilgisayarda kalıcı bir yazılım olduğundan çalışması durmaz.

EPSON Software Updater Öğesini Kullanma

Yazılım güncellemesinin kullanılabilirliğini kontrol etme

- 1** Aşağıdaki durumlara dikkat edin.
 - Bilgisayar Internet'e bağlı.
 - Yazıcı ve bilgisayar iletişim kurabiliyor.
- 2** EPSON Software Updater öğesini başlatın.

Windows 8.1/Windows 8

Arama düğmesinde yazılım adını girin ve görüntülenen simgeyi seçin.

Windows 8.1/Windows 8 hariç

Start (Başlat) > **All Programs (Tüm Programlar)** (veya **Programs (Programlar)**) > **Epson Software** > **EPSON Software Updater** öğesini tıklayın.

macOS

Move (Taşı) — Applications (Uygulamalar) — Epson Software — EPSON Software Updater öğesini tıklayın.

Not:

Windows'da, masaüstü araç çubuğundaki yazıcı simgesini tıklayarak da ve **Software Update (Yazılım Güncelleştirme)** öğesini seçerek de başlatabilirsiniz.

3

Yazılımı ve kılavuzları güncelleyin.

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

**Önemli:**

Güncelleme sırasında bilgisayarı veya yazıcıyı kapatmayın.

Not:

Listede görüntülenmeyen yazılım EPSON Software Updater sırasında güncellenemez. Epson Web sitesinden yazılımın en son sürümünü kontrol edin.

<http://www.epson.com>

Güncelleme bildirimleri alma

- 1** EPSON Software Updater öğesini başlatın.
- 2** **Auto update settings** öğesini tıklayın.
- 3** Yazıcının **Interval to Check** kutusunda güncellemeleri kontrol etmek için bir aralık seçin ve sonra **OK** öğesini tıklayın.

Yazılım'ı Kaldırma



Önemli:

- Bilgisayarda Computer administrator (Bilgisayar Yöneticisi) oturumunu açın (Administrative Rights (Yönetici Haklarına) sahip kullanıcı).
- Eğer bir Yönetici şifresi ya da onayı gerekirse, şifreyi girin ve ardından işleme devam edin.
- Diğer yazılımları kapatın.

Windows

Bu kısımda örnek olarak kullanılarak Epson Control Dashboard for DTG ve Epson communications drivers öğelerini yükleme açıklanmaktadır.

1

Yazıcıyı kapatın ve arabirim kablosunu çıkarın.

2

Programlar'a tıklayın ve orada Denetim Masasından Program Kaldır'ı seçin.



Programs

[Uninstall a program](#)

3

Kaldırmak istediğiniz yazılımı seçin ve sonra **Uninstall (Yüklemeyi Kaldır)** (veya **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)**) öğesini tıklayın.

- Epson communications drivers öğesini kaldırırken **EPSON SC-F2100 Series Comm Driver Printer Uninstall** öğesini seçin ve sonra **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** öğesini tıklayın. Yazıcının simgesini tıklayın ve görüntülenen sonraki ekranda **OK (Tamam)**'ı tıklayın.
- Epson Control Dashboard for DTG öğesini kaldırırken **Epson Control Dashboard for DTG** öğesini seçin, adım 4'ya kadar olan adımları izleyin ve sonra silmek için **Epson Device Framework** öğesini seçin.

4

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklayın.

Epson communications drivers öğesini yeniden yüklüyorsanız bilgisayarı yeniden başlatın.

macOS

Bu kısımda Epson Control Dashboard for DTG öğesinin nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

1

Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Control Dashboard2 — Epson Control Dashboard for DTG Uninstaller öğesini çift tıklayın.

Yazılımı kaldırmak için ekrandaki talimatları izleyin ve sonra adım 2'ye gidin.

2

Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson DeviceFramework — Epson DeviceFramework Uninstaller öğesini çift tıklayın.

Yazılımı kaldırmak için ekrandaki talimatları izleyin ve sonra bilgisayarı yeniden başlatın.

Temel Yazdırma

Hazırlık

Bu yazıcıyı kullanarak tişört baskısı yaparken siz aşağıdaki cihaz ve araçlara ihtiyacı duymaktasınız.

Orijinal mürekkep kartuşları, ön işleme sıvısı ve bu yazıcıyla kullanmak için bir merdane hazırlayın.

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

Mürekkebi Sabitleme İçin Cihaz

Yazdırdıktan sonra mürekkebi sabitlemek için aşağıdaki cihazlardan biri gerekir. Gerektiği gibi kullanın.

Isı presi (ütüsü) (piyasada mevcut)

Mürekkebi sabitlemenin yanı sıra, White (Beyaz) mürekkep kullanılırken yazdırma başlamadan önce tişörtlerden kırışıklıkları gidermek için ve ön işleme sıvısını sabitlemek için de kullanılır. Isı presi merdanenizden daha büyük olmalı ve 170 °C ve fazlası sıcaklığı 90 saniye boyunca temin edebilmelidir. Biz, buharın çıkışına izin vermesi için ısı presinin köpük levhalı veya mat olmasını tavsiye etmekteyiz. Eğer bunlar sağlanmıyorsa, bunları önceden temin etmelisiniz.

Fırın (piyasada mevcut)

Bu, yalnızca mürekkep sabitleme işlemini gerçekleştirebilir. White (Beyaz) mürekkep kullanırken, ön işleme sıvısını sabitlemeniz gerektiğinden sıcak pres kullandığınızdan emin olun.

Normal Kullanımda

Baskı levhası

Standart bir M-boyutta merdane sağlanır. Bu M-boyutta merdanenin yanı sıra, farklı boyutlarda diğer beş merdane türü de vardır.

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

Tutma Pedi Aracı

Bu, gevşeklikleri ve kırışıklıkları gidermek için tutma pedi kapaklı merdanesi üzerine bir tişört yüklenirken kullanılır.

Tişört (piyasada mevcut)

Dokuma yoğunluğu yüksek, %100 pamuklu, kalın kumaş kullanmanızı öneririz.

%100 ila %50 arası oranda pamukla karışık medya yükleyebilirsiniz. Ancak, bazı kumaş türleri için baskı kalitesi garanti edilemeyeceğinden size deneme baskısı yapmanızı tavsiye ediyoruz.

Yapışkan bant veya yapışkan rulo (piyasada mevcut)

Yazdırmadan önce tişörtün baskı yüzeyinden tiftikleri kaldırmak için kullanılır.

Sert rulo (isteğe bağlı öge veya piyasada mevcut)

Yazdırmadan önce tişörtün baskı yüzeyindeki lifleri yapıştırmak için kullanılır.

Piyasada mevcut ürünler kullanırken, ayrı bir sert rulo ve ön işleme sıvısı merdanesi hazırladığınızdan emin olun.

Isıya dayanıklı yaprak (piyasada mevcut)

Herhangi bir ön işleme sıvısının veya mürekkebin sıcak presin baskı tarafına dokunmasını önlemek için bunu tişört üzerine yerleştirin. Bunu ayrıca tutma pedi aracını kullanarak tutma pedi kapaklı merdanesi üzerine tişörtleri yüklemek için de kullanabilirsiniz.

Silikon kağıt, florlu reçine levhası ve benzeri malzemeleri hazırlayın.

Isıya dayanıklı kumaş (piyasada mevcut)

Kollar gibi dikişlerin yakını yazdırılmakta olan bir tişört ile bir sıcak pres kullanırken bunu tişörtün üzerine ve altına yerleştirin. Tişörtle aynı kumaş türünü kullanmanızı öneririz.

Temel Yazdırma**Ön İşlemede Kullanılan Öğeler
(Yalnızca White (Beyaz)
Mürekkep Kullanılırken)**

Bu sıvıya, White (Beyaz) mürekkep kullanılarak baskı yapıldığında ihtiyaç duyulur. Yazdırmadan önce ön işleme sıvısını uygulayarak aşağıdaki sonuçları alabilirsiniz.

- Daha canlı bir renk oluştururken White (Beyaz) mürekkebi iyileştirir.
- White (Beyaz) mürekkepte renk geliştirmeyi iyileştirir.

Ön uygulama sıvısı (sarf malzemesi)

Yazdırmadan önce bir rulo veya sprej şişe ile tişörtün üzerine seyreltilmiş ön uygulama sıvısını uygulayın.

Saf su (ayrıca temin edilir)

Ön uygulama sıvısını sulandırır.

Ön uygulama sıvısı rulosu (isteğe bağlı veya piyasada mevcut)

Bu rulo ön uygulama sıvısını Tişörtün üzerine uygulamak için kullanılır. Bir rulo kullanma cepler gibi eşit olmayan alanlarda sıvıyı uygulamayı kolaylaştırır ve spreye göre daha az sıvı kullanır. Ancak, sıvı eşit şekilde uygulanmadıysa beyazlık yeterli olmayabilir veya eşit olmayabilir.

Ayarlanan isteğe bağlı ön işleme rulosu rulo ve koldan (rulo tutucu) ve bir tepsiden oluşur.

Piyasada bulunan ürünleri kullanırken aşağıdaki öğeleri öneririz.

Rulo: Kısa kıllı, polyester elyaf ve mükemmel sıvı emme gücüne sahip (boya rulosu gibi).

Rulo kolu: Paslanmaya dayanıklı alüminyumdan yapılmış.

Rulonun ön uygulama sıvısında ıslatılması için bir derin kaba ihtiyaç var.

Sprej şişesi (piyasada mevcut)

Bu rulo ön uygulama sıvısını tişörtün üzerine uygulamak için kullanılır.

Bu, ruloya göre hızlı ve kolay bir şekilde uygulamanızı sağlar. Ancak, tişörtler üzerine buhar sprejlerken ön uygulama sıvısı sprejle uygulandığında sıklıkla tişörtün kenarlarından boşa harcanmakta ve bu nedenle sizin spreji uygulamak üzere güvenli bir alan oluşturmanız gerekir.

İnce buhar şeklinde püskürtme yapmaya imkan tanıyacak bir sprej şişesi hazırlayın (elektrikli sprej şişesini tavsiye ediyoruz).

Temel Yazdırma

Genel Bakış

Bu bölümde Tişörtün baskı öncesi hazırlığı ve baskı sonrası bakımıyla ilgili bilgiler yer almaktadır.

Aşağıda bir işin yazıcıya sağlanan Garment Creator ögesinden gönderilme prosedürü ve sonra tişört üzerine yazdırılması gösterilmektedir. Yazıcı ayrıca kayıtlı bir işi içeren bir USB belleğini yazdırmanıza da izin verir.

[“USB Bellekten Yazdırma” sayfa 58](#)

Yazdırmadan Önce	Yazdırma kalitesini korumak için yazdırma işlerini başlatmadan önce şu adımları gerçekleştirin. “Yazdırmadan Önce” sayfa 31
------------------	--



Ön işleme (yalnızca White (Beyaz) mürekkebi için)	White (Beyaz) mürekkep ile baskı yapıyorsanız, Tişörte ön hazırlık sıvısı ile uygulama yapmalısınız. Ön işleme sıvısını uygulama White (Beyaz) mürekkebin daha canlı renk geliştirmesine izin verir. “Ön işleme (yalnızca White (Beyaz) mürekkebi için)” sayfa 31
---	--



İşler Oluşturma ve Gönderme	Birlikte verilen Garment Creator ögesinde görüntüleri düzenleyerek işler oluşturun ve sonra bunları yazıcıya gönderin. “İşler Oluşturma ve Gönderme” sayfa 36
-----------------------------	--



Merdaneyi Hazırlama	Yazıcıya yazdırmak için merdaneyi takın. “Merdaneyi Hazırlama” sayfa 37
---------------------	--



Tişörtün (medya) yüklenmesi	Tişörtü yazıcıya yükleyin. “Tişörtü (medya) yüklemek” sayfa 45
-----------------------------	---




Yazdırma	Yazdırmaya başlamadan önce \diamond ışığının yandığını kontrol edin. “Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme” sayfa 56
----------	--



Temel Yazdırma

Tişörtü (medya) çıkarın	Tişörtü yazıcıdan çıkarın.
-------------------------	----------------------------



Uygulama sonrası	Mürekkebi Tişörtün üzerinde sabitleme.  "Mürekkebin Sabitlenmesi" sayfa 57
------------------	--

Yazdırmadan Önce

İyi bir yazdırma kalitesi sağlamak için her gün yazdırma işlemlerine başlamadan önce aşağıdaki incelemeyi gerçekleştirin.

Kalan mürekkep miktarını kontrol edin:

Ekranda kalan mürekkep miktarını kontrol edin ve mürekkep tükendiğinde yeni bir mürekkep kartuşuyla değiştirin. Mürekkep azaldığında, en kısa sürede kartuşu değiştirmenizi öneririz.

Bir mürekkep kartuşu yazdırma sırasında biterse, mürekkep kartuşunu değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Mürekkep kartuşu baskı işi sırasında değiştirilirse, baskı sonuçlarının renk tonu kurutma koşullarına bağlı olarak farklılık gösterebilir.

[“Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme” sayfa 85](#)

Yazdırma Deseni

Tıkanmış püskürtme uçlarını kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırın.

Desenin bölümleri soluk veya eksikse kafa temizleme işlemini gerçekleştirin.

Kontrol Deseni Yazdırın

[“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 79](#)

Kafa Temizleme

[“Yazdırma kafasını temizleme” sayfa 82](#)

White (Beyaz) Mürekkebin Sabitlemesi

White (Beyaz) mürekkebi kullanırken, yazıcınızı açtığınızda ekranda bir mesaj görüntülediğinde mürekkebi sabitlediğinizden emin olun.

Mürekkep özellikleri nedeniyle diğer mürekkeplere göre White (Beyaz) mürekkep daha kolay çökebilir (bileşenler sıvının en altında birikebilir). Çökelti baskı kalitesini düşürebilir ve püskürtme uçları tıkanabilir.

[“Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme” sayfa 85](#)

Ön işleme (yalnızca White (Beyaz) mürekkebi için)

White (Beyaz) mürekkep ile baskı yapıyorsanız, Tişörte ön hazırlık sıvısı ile uygulama yapmalısınız. Ön işleme sıvısını uygulama White (Beyaz) mürekkebin daha canlı renk geliştirmesine izin verir. Yalnızca renkli mürekkeple yazdırırken, yazdırılan malzeme yıkama ve ovalamayla çok hassas hale gelebileceğinden ön işlem gerçekleştirmenizi öneririz.

Sıvıyı tişörtün üzerine uygulamak için rulo veya püskürtücü kullanın.

[“Hazırlık” sayfa 27](#)

Ön işlemi şu sırada gerçekleştirin.

Ön uygulama sıvısını açın



Ön uygulama sıvısını sulandırın



Ön uygulama sıvısını uygulayın



Ön uygulama sıvısını sabitleyin

Ön Uygulama Sıvısının kullanımı

Kullanmadan önce güvenlik kartını okuyunuz. Güvenlik kartını Epson Web sitesinden indirebilirsiniz.

URL: <http://www.epson.com>

Temel Yazdırma

⚠ Dikkat:

- ❑ Çalışırken her zaman koruyucu gözlük, eldiven ve maske takın.
Eğer ön uygulama sıvısı cildinize veya gözüünüze temas eder veya yutarsanız, hemen aşağıdaki önlemleri alın:
 - ❑ Sıvı cildinize temas ederse zaman kaybetmeden bolca sabunlu suyla yıkayın. Eğer cildiniz tahriş olur veya renk değiştirirse, hemen doktora başvurun.
 - ❑ Sıvı gözlerinize girerse hemen su ile yıkayın. Eğer bunu uygulamazsanız gözleriniz kızarır veya hafif inflamasyon geçirir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
 - ❑ Ağızınıza girerse, hemen bir doktora başvurun.
 - ❑ Sıvı yutulursa, kusmak için kişiyi zorlamayın ve hemen bir doktora başvurun. Eğer kişi kusmak zorunda ise, bu durumda sıvı nefes borusuna kaçma tehlikesi doğurur.
- ❑ Çocuklardan uzak bir yerde depolayın.
- ❑ Çalıştıktan sonra ellerinizi yıkayın ve boğazınızı iyice çalkalayın.

! Önemli:

- ❑ Ön uygulama sıvısını uygularken iyi havalandırılan bir konumda olduğunuzdan emin olun.
- ❑ Yalnızca ilgili iş için gerekli olduğu kadar sıvı hazırlayın. Eğer gerekenden daha fazla hazırlar ve bırakırsanız, bu sıvı sertleşir.
- ❑ Yüksek veya dondurucu sıcaklıklarda saklamayın.
- ❑ Doğrudan güneş ışığından kaçının. Normal oda sıcaklığında saklayın.
- ❑ Ön uygulama sıvısı yazıcı kafasını tıkarsa, bu durum arızaya veya baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir. Sıvının bakım işlemleri sırasında kazara yazıcının içine akmadığından emin olun.

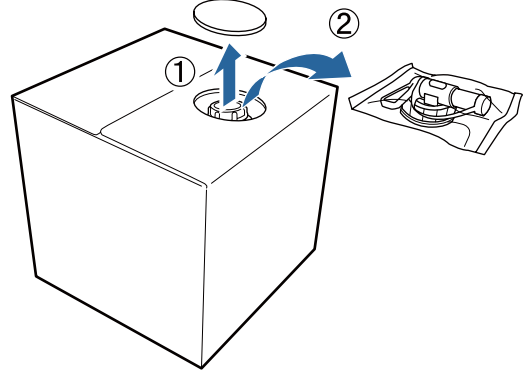
Bertaraf etme yöntemi

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme

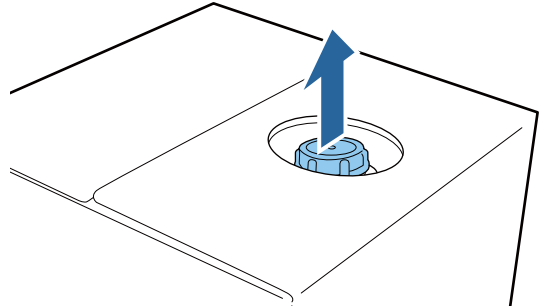
👉 “Bertaraf etme” sayfa 67

Ön uygulama sıvısını açın

- 1 Delikler boyunca mukavvayı kesin ve daha sonra içinde musluğu çıkarın.

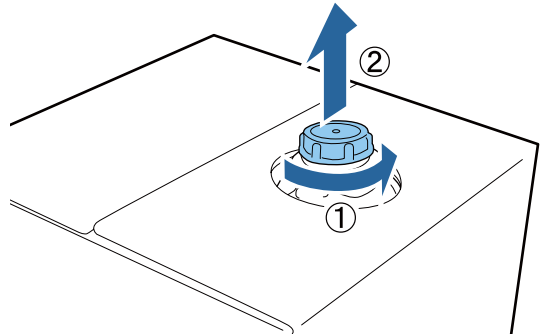


- 2 Mukavvadaki delikten kapak kısmını dışarı çekin.

**! Önemli:**

Mukavvadaki delikten kapağı açın. Eğer kapak kısmı dışarı çıkarılmadan açılırsa, ön uygulama sıvısı dökülebilir.

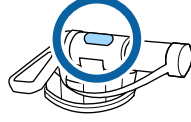
- 3 Kapağını çıkarın.



Temel Yazdırma

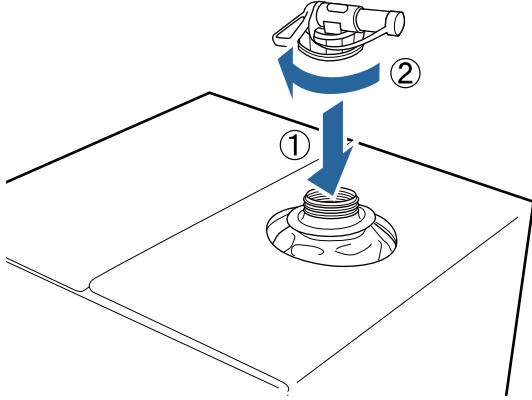
- 4** Torbadan musluk çıkarın ve deliğin görünür olup olmadığını kontrol edin.

Eğer deliği göremiyorsanız, delik görünür oluncaya kadar musluk kolu bölümü açın.

**Not:**

Eğer deliği göremiyorsanız veya musluk hasar görmüşse, ürünü satın aldığınız mağazaya başvurun.

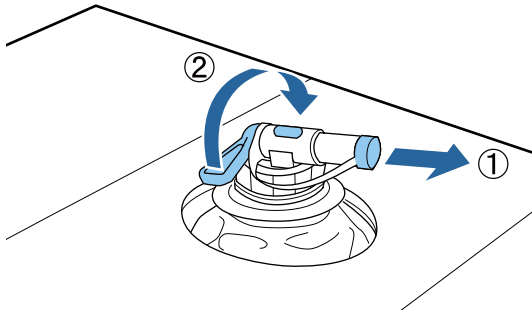
- 5** Musluğu Takın.

**Önemli:**

Atık sıvıları atık mürekkep şişesine koymayın, çünkü atık mürekkep ile karıştığında katılaştır.

Döküm

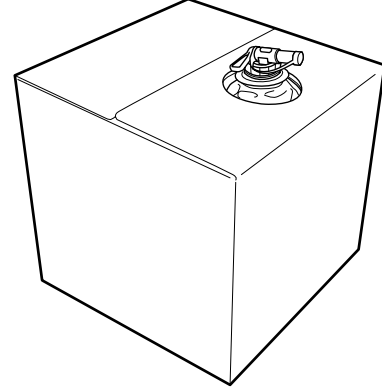
- 1** Musluktan kapağını çıkarın ve delik aşağı bakacak şekilde ayarladıktan sonra kolu açın.



- 2** Karton veya kabın ucunu eğin ve hedef kabın içine ön uygulama sıvısını dökün.

- 3** Sıvı dökme işlemini tamamladığınızda musluğu geri kapatmak için adım 1'deki adımların tersini uygulayın.

- 4** Musluğun ağzını çizimde gösterildiği gibi yukarı bakacak şekilde tuttuğunuzdan emin olun.

**Ön uygulama sıvısını sulandırın**

Ön uygulama sıvısını tişörtün üzerine uygulamadan önce, onun aşağıda açıklanan şekilde distile su veya arıtılmış su veya saf su ile seyreltilmiş olduğundan emin olun.

Isı presi ile mürekkep kalıcı hale getirilirken

İkiye bir oranında seyreltin. (Ön uygulama sıvısı : Saf su = 1:1)

Mürekkep sabitlendikten sonra farklılık oluşursa (renkli mürekkep White (Beyaz) mürekkep vb. üzerini kapladığında) veya ön uygulama sıvısının izleri görünüyorsa seyreltme oranını aşağıdaki maksimum değere artırmaya çalışın.

Yazdırma alanı A4 veya daha küçük: Maksimum üçe bir oranında seyreltin

Yazdırma alanı A4'ten büyük: Maksimum dörde bir oranında seyreltin

Fırın ile mürekkep kalıcı hale getirilirken

Üçe bir oranında seyreltin. (Ön uygulama sıvısı : Saf su = 1:2)

Mürekkep sabitlendikten sonra farklılık oluşursa veya ön uygulama sıvısının izleri görünüyorsa seyreltme oranını dörde bir oranında artırın.

Temel Yazdırma

Eğer ön uygulama sıvısını sulandırmazsanız ya da çok az sulandırırsanız, yıkandıktan sonra izler kalır veya yazdırılan yüzeyde çatlaklar oluşur (yıkama dayanıklılığı kaybolur). Diğer taraftan, ön uygulama sıvısı çok cıvık olursa, White (Beyaz) mürekkep kumaş üzerinde kalmaz ve ön uygulama sıvısı izleri daha az belirgin hale gelirken, beyazlık elde edilemez.

Uygulanacak ön uygulama sıvısı miktarı

Bir rulo veya püskürtücü ile tişörtün üzerine seyreltilmiş ön uygulama sıvısını uygulayın.

A4 boyutta yazdırma alanlarına yaklaşık 15 g ön uygulama sıvısı uygulayın.

⚠️ Önemli:

- ❑ Tişört boyasına bağlı olarak, ön uygulama sıvısı ile renksizleştirilebilir. İlk kolayca görülemeyen bir bölümüne uygulayarak deneyin.
- ❑ Çok fazla ön uygulama sıvısı uygulamayın. Çok fazla uygulama baskı kalitesinin azalmasına neden olabilir.

Rulo ile uygulama

Tişört tellerinin rulo aracılığıyla diğer Tişört üzerine yapışmasını önlemek için, Tişört üzerinde her renk için farklı bir rulo kullanın.

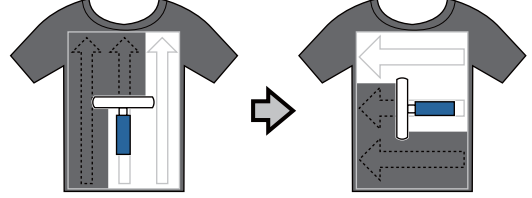
📖 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

- 1 Seyreltilmiş ön uygulama sıvısı ile hazneyi doldurun ve içine ruloyu daldırın.
- 2 Düz bir yüzeye tişörtü serin.

3

Haznenin kenarına bastırarak rulonun üzerindeki ön uygulama sıvısını sıkın ve sıvıyı eşit uygulayın.

Biz hedef baskı alanından daha büyük bir alana uygulanmasını öneririz.



4

Ön uygulama sıvısını sıcak pres ile sabitleyin.

📖 “Ön uygulama sıvısını sabitleyin (Sıcak Pres)” sayfa 35

Not:

Hatta daha fazla beyazlık elde etmek için liflere basmanız gerekir. Ön uygulama sıvısını sabitlemek için bir sıcak pres kullanın, çünkü lifler fırının içinde düz preslenmiyorlar.

Püskürtücü ile uygulama

⚠️ Önemli:

Püskürtücünün türüne bağlı olarak ön uygulama sıvısını uygularken bir sis oluşturabilir. Bir maske, koruyucu gözlük, gereğine uygun eldiven giyin ve ön uygulama sıvısı ile çalışırken alanın iyi havalandırılmış olduğundan emin olun.

Püskürtücüyü kullanma hakkında ayrıntılar için püskürtücüyle sağlanan kılavuza bakın.

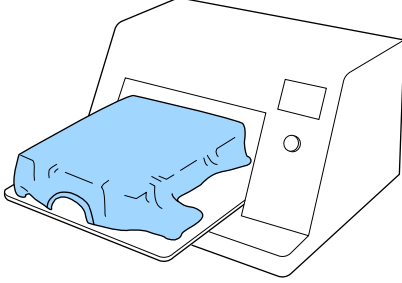
1

Seyreltilmiş ön uygulama sıvısını püskürtücü üzerine dökün.

Temel Yazdırma

- 2** Tişörtü püskürtücü içine yükleyin ve sonra ön uygulama sıvısını yazdırma yüzeyi üzerine eşit olarak püskürtün.

Biz hedef baskı alanından daha büyük bir alana uygulanmasını öneririz.



Not:

Eğer püskürtme sonra alana rulo çalıştırırsanız, sıvıyı eşit dağıtabilirsiniz.

- 3** Ön uygulama sıvısını sıcak pres ile sabitleyin.

 “Ön uygulama sıvısını sabitleyin (Sıcak Pres)” sayfa 35

Not:

Hatta daha fazla beyazlık elde etmek için liflere basmanız gerekir. Ön uygulama sıvısını sabitlemek için bir sıcak pres kullanın, çünkü lifler fırının içinde düz preslenmiyorlar.

Ön uygulama sıvısını sabitleyin (Sıcak Pres)

Ön uygulama sıvısını sabitlemek ve kırışıklıkları gidermek için bir sıcak pres kullanın. Fırın lifleri yatırmadığından yazdırılan yüzeyde kırışıklıklar ve renk eşitsizliğine neden olabilir. Ön uygulama sıvısını sıcak pres kullanarak sabitlerken, ön uygulama sıvısının presin yüzeyine yapışmasını önlemek için tişört ve pres yüzeyi arasına silikon kağıt gibi ısıya dayanıklı bir yaprak koyduğunuzdan emin olun.

Sabitleme koşulları

Uygun koşullar tedavi ön uygulama sıvısı miktarına bağlı olarak değişebilir, aşağıdaki değerler sadece yol göstermek içindir.

Sıcaklık	Zaman	Basınç ^{*1}
170 °C	45 saniye ^{*2}	4,2 N/cm ²

- *1 En uygun koşullar sıcak pres türüne bağlı olarak da değişir, örneğin manuel ayarlamalı pres. Doğru basıncı bulmak için öncesinde mürekkep sabitleme sonucunu test etmek gerekir.
- *2 Ön uygulama sıvısının uygulama alanı A4'ten büyükse 45 saniyeden sonra bile kurumayabilir. Ön uygulama sıvısının kuruyup kurumadığını kontrol ederken süreyi 90 saniyeye kadar çıkarmayı deneyin.

! Önemli:

- Ön uygulama sıvısını iyice kuruttuğunuzdan emin olun. Yetersiz kurutma süresi baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir.
- Ön uygulama sıvısı ile sabitleme işleminden sonra tişörtü ıslatmayın ya da uzun bir süre için nemli bir yerde bırakmayın. White (Beyaz) mürekkep ıslak bölümlerde kaybolabilir ve renk farklılığına neden olabilir. Tişört bu koşullarda uzun bir süre bırakılırsa, yazdırmadan önce kuruması için 5 ila 10 saniye boyunca basın.

Not:

Eğer ön işleme sıvısının izleri gözükiyorsa, suda yıkamayı deneyin; bununla birlikte etkileri Tişörtün malzemesine bağlıdır.

İşler Oluşturma ve Gönderme

Piyasada mevcut yazılımdan doğrudan yazdıramazsınız.

Piyasada mevcut yazılımla oluşturulan işleri yazdırmak için birlikte verilen yazılımı kullanarak işleri yazıcıya gönderin (Garment Creator).

İş Oluşturma ve Gönderme İş Akışı

Yazdırmak İçin Görüntüleri Oluşturma

Photoshop, Illustrator vb. gibi piyasada mevcut yazılımı kullanarak bir görüntü oluşturun.



İşler Oluşturma


Garment Creator ögesini başlatın ve yazdırmak istediğiniz görüntüyü yükleyin ve sonra işleri oluşturmak için aşağıdaki ayarları yapın.

- Yazdırma için kullanılan merdane boyutuna göre görüntünün konum ve boyutunu ayarlayın.
- Yazdırma Kalitesini vb. ayarlayın.





İşleri Gönderme

İşi Garment Creator ögesinden yazıcıya gönderin.

Yazıcıda bir iş alırken, **Place shirt and press**  **to start printing.** mesajı görüntülenir, tişörtü merdanenin üzerine yerleştirin ve sonra yazdırın.

İş oluşturma ve gönderme hakkında daha fazla ayrıntı için Garment Creator çevrimiçi yardımına bakın.

Tekrar baskı

Garment Creator ögesinden yazıcıya bağlı USB bellek çubuğunu kullanarak bir iş gönderiyorsanız, USB belleğine otomatik olarak **Epson_repeat_print.prn** adıyla kaydedilir. Bir **Epson_repeat_print.prn** dosyası bir USB bellek çubuğuna kaydedildiğinde,  düğmesine basıp **Job Cancel** ögesini seçene kadar art arda **Place shirt and press**  **to start printing.** mesajı görüntülenir ve aynı iş için yazdırmayı tekrarlayabilirsiniz.

Desteklenen USB bellek çubukları ve iş verileri hakkında daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.

 “USB Bellek gereksinimleri” sayfa 58

USB bellek çubuğu yazıcıya bağlıyken işleri göndermeye devam ederseniz, gönderilen son iş önceki işin üzerine yazılır ve kaydedilir.

İşleri Alma Hakkında Notlar

İşler alırken sadece aşağıdaki işlemler mümkündür. Kontrol panelini çalıştırırken düğmeler yanıt vermezse yazıcı bir iş alıyor olabilir; biraz bekleyin ve sonra yeniden deneyin.

- İşin iptal edilmesi
- Hareketli tabanın (merdane) hareket ettirilmesi
- Gücü kapatmak

Not:

- İş iptal ettikten sonra, yazıcının yazdırmak için yeniden hazır olması biraz zaman alabilir.
- Güç kapatma işlemini gerçekleştirdikten sonra yazıcıyı kapatmak biraz zaman alabilir. Ayrıca, aldığımız işler silinir.

Merdaneyi Hazırlama

Aşağıda üç nokta için hazırlıklar açıklanmaktadır.

Tutma pedi kapaklı merdanesi (yalnızca ilk kez)

Yazıcıyla sağlanan merdaneye veya isteğe bağlı S, M veya L boyutta merdanelere bir tutma pedi takmanızı öneririz.

Bir tutma pedi kapaklı merdanesi kullanma yazdırma sırasında tişörtün (medya) kolayca hareket etmesini önleyerek yazdırma hizalarındaki yanlışlıkları azaltır.

Sonraki bölümde tutma pedini merdaneye takma açıklanmaktadır.

Yazıcı, merdaneye takabileceğiniz bir tutma pedi ile gelir. İsteğe bağlı S, M ve L boyutta merdaneler için piyasada mevcut tutma pedi satın alın ve merdaneye takın.

Tutma pedini XS boyutta, kol ve orta oyuk merdaneye takmayın.

Bir tutma pedi takmadan merdaneler kullanırken, merdaneyi sağlanan merdane çerçevesi kullanarak yüklediğinizden emin olun.

Not:

Bir tutma pedi kapaklı merdanesi kullanarak %50'lik veya daha fazla oranda karışık bir polyester ince kumaşa yazdırırken, tutma pedi mürekkeple kirlenebilir.

Medyaya göre orta oyuk merdaneleri değiştirirken (yalnızca orta oyuk merdaneler için)

Polo tişörtler veya fermuarlı tişörtler için orta oyuk merdaneyi kullanın.

Fermuar gibi ortasında çıkıntılı kısım olan medyaya yazdırırken, kare bölümü üst kısımdan önceden çıkarın.

“Polodan Fermuarlıya geçme (yalnızca orta oyuk merdane kullanırken)” sayfa 39

Merdaneleri Değiştirme ve Ara Levhaları Çıkarma/Takma

Tişört boyutuna ve yazdırmak istediğiniz alana göre altı merdane vardır. Yazdırılmakta olan tişört boyutunu veya alanını değiştirirken, merdaneyi uygun merdaneye önceden değiştirdiğinizden emin olun.

Yazdırılmakta olan kumaşın kalınlığına göre merdane yüksekliğini uygun konuma ayarlamak için önceden ara levhalar takmanız/çıkarmanız da gerekir.

“Merdaneleri Değiştirme ve Ara Levhaları Çıkarma/Takma” sayfa 40

Tutma Pedi Takma/Çıkarma

Tutma pedleri sarf malzemeleridir. Kirlenirse yeni bir ped satın alın ve değiştirin.

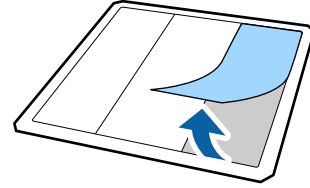
“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

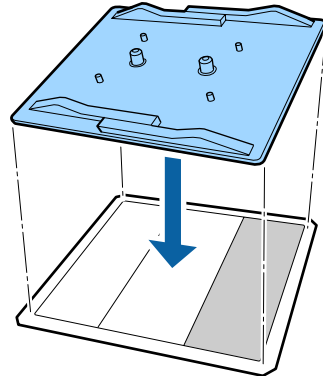
Pedi Takma

- 1 Çizimde gösterildiği gibi yalnızca tutma pedinin arkasındaki bir kısmı sıyırın.



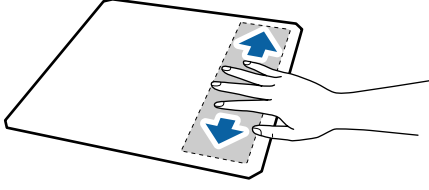
- 2 Tutma pedini arka tarafı yukarı bakacak şekilde düz bir yüzeye yerleştirin ve sonra merdaneyi merkeze yerleştirin.

Ortada olduğundan emin olun, böylece konum tutma pedinden kaymaz.

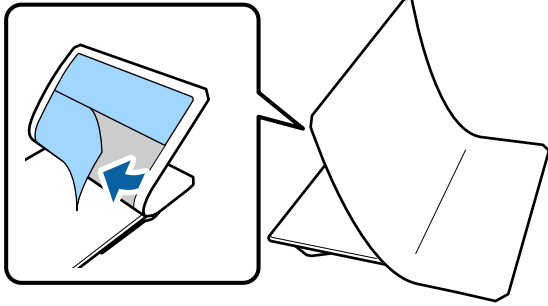


Temel Yazdırma

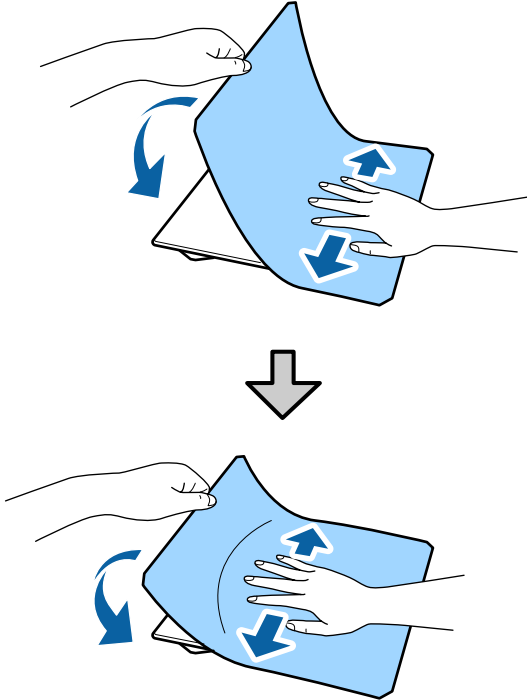
- 3** Yavaşça pedden sıyrılmış bölümü tutun ve sonra tutma pedini yapıştırın.



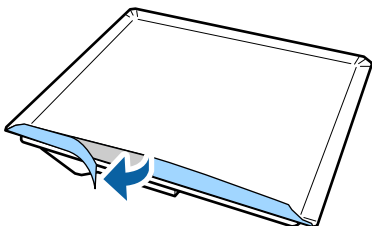
- 4** Çizimde gösterildiği gibi tutma pedinin arkasındaki diğer tüm bölümleri sıyırın.



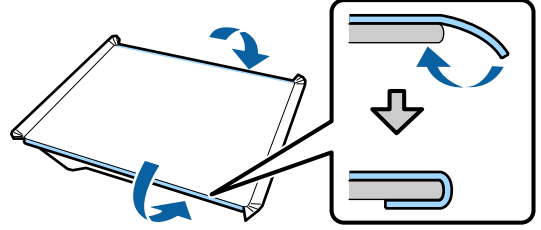
- 5** Çizimde gösterildiği gibi zaten yapışmış olan uçtan yapıştırın.



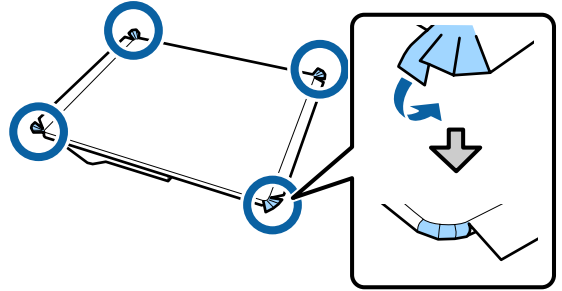
- 6** Çizimde gösterildiği gibi tutma pedinin arkasındaki kenarların çevresindeki tüm bölümleri sıyırın.



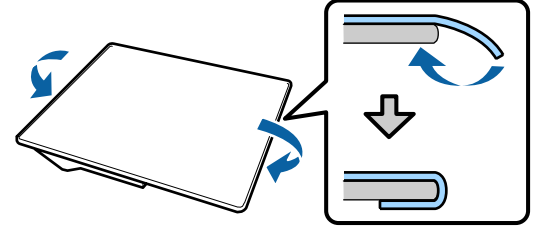
- 7** Tutma pedinin uzun kenarlarını üste kıvrın ve pedin gevşemesine veya bollaşmasına izin vermeden merdanenin arkasına yapıştırın.



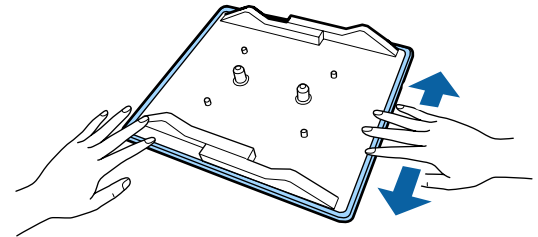
- 8** Üstüne kıvrın ve tutma pedinin tüm kenarlarını yapıştırın.



- 9** Üstüne kıvrın ve kısa kenarları yapıştırın.



- 10** Merdaneyi ters çevirin ve sıkıca yerine yapıştırmak için tutma pedinin katlı kenarları aşağı bastırın.



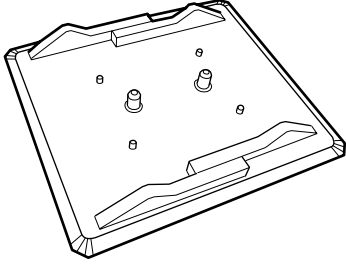
Temel Yazdırma

Yaprağı Çıkarma

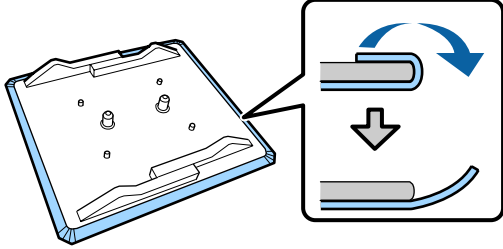
! Önemli:

- ❑ Yapışkanı yumuşatmak için bir kurutma makinesi gibi sıcak hava uygulamayın. Bu uyarıya uymamak parçaların deforme olmasıyla sonuçlanabilir.
- ❑ Alkol gibi organik inceltici kullanmayın. Bu uyarıya uymamak parçaların renginin solması, eğrilmesi veya hasar görmesi ile sonuçlanabilir.

- 1 Merdaneyi arka tarafı yukarı bakacak şekilde düz bir yüzey üzerine yerleştirin.

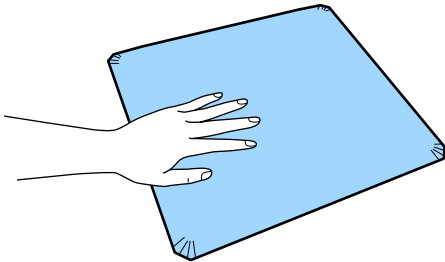


- 2 Kenarlarından yukarı kıvrılmış pedi sıyırın.

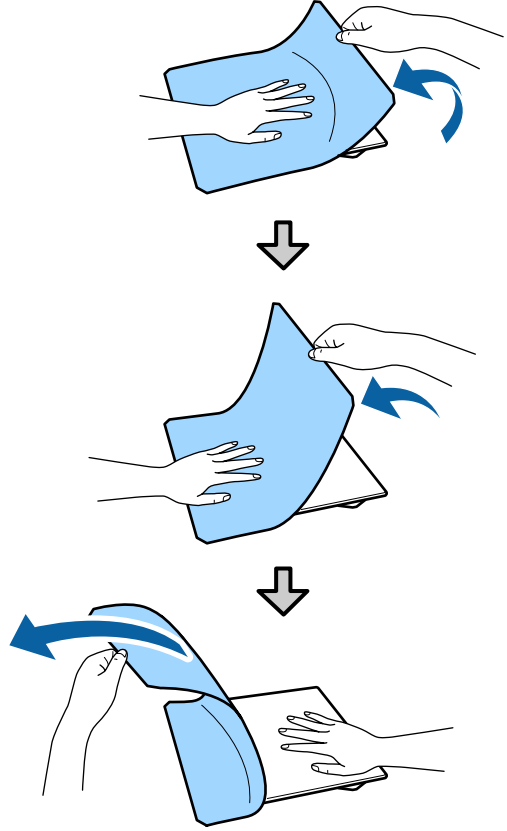
**Not:**

Uzun süre merdaneye yapışmış pedlerin sıyırılması zor olabilir. Bu durumda, etiketleri çıkarmak için piyasada mevcut spatula kullanın.

- 3 Ters çevirin ve merdanenin önüne basın.



- 4 Tutma pedini arkadan öne sıyırın.



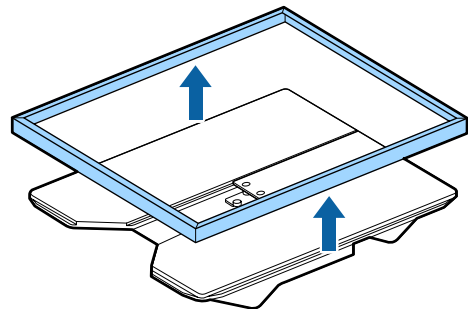
Merdanede yapışkan kalırsa yumuşak bir bezi seyreltilmiş nötr deterjan içine batırın, iyice sıkın ve sonra yapışkanı silin.

Polodan Fermuarlıya geçme (yalnızca orta oyuk merdane kullanırken)

Ortasında fermuar gibi çıkıntılı kısım olan medya yüklerken, kullanmadan önce kare parçayı çıkarın.

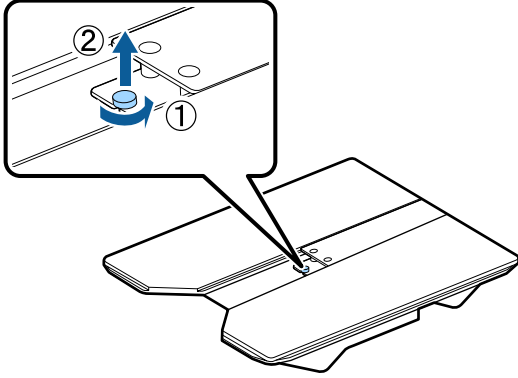
Başka medya için kare parçayı takın.

- 1 Merdane çerçevesini çıkarın.



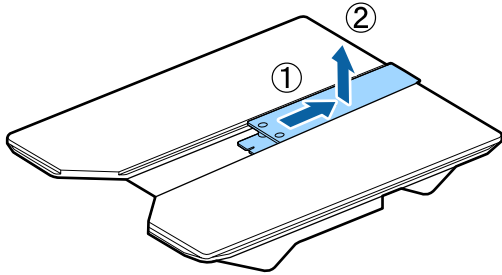
Temel Yazdırma

2 Vidayı çıkarın.



3 Parçaları çıkarın.

(1) içinde gösterilen yönde kaydırın ve sonra çıkarın.

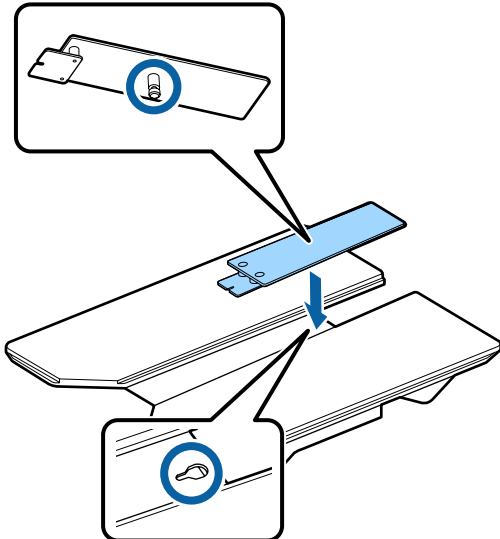


Polo tişörtler vb. yüklerken çıkarılan vidaya ve parçalara ihtiyacınız olur. Onları güvenli bir yerde saklayın. Vidayı merdaneye takılı tutmanız önerilir.

Parçaları yüklemek için çıkarma prosedürünü ters sırada gerçekleştirin.

Not:

Yüklerken, çıkıntılı kısmı aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi delikle hizalayın.



Merdaneleri Değiştirme ve Ara Levhaları Çıkarma/Takma

Ara levhaları çıkarmadan önce bir yıldız tornavida hazırlayın.

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler

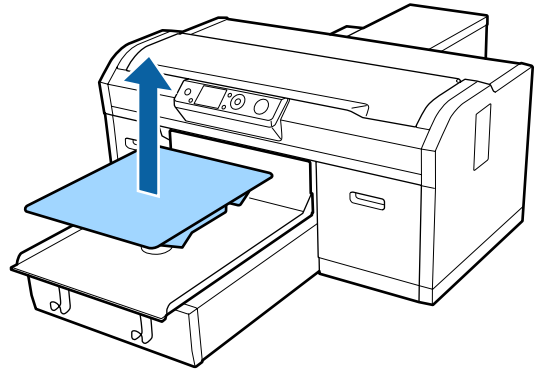


1 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin.

Eğer merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için **↵** düğmesine basın.

2 Yazıcıyı kapatın.

3 Merdanenin sol ve sağını tutun ve çıkarmak için yukarı kaldırın.

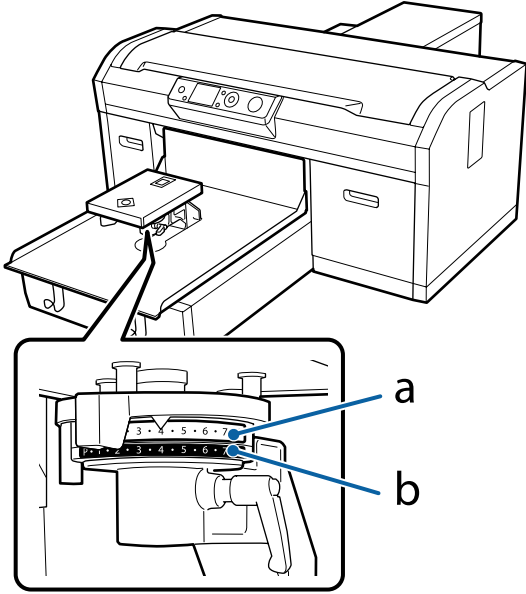


4 Ara levhaların durumunu kontrol edin.

Çıkarılacak ara levhaların türü ve sayısı takılı merdanenin türüne ve yazdırılacak kumaşın kalınlığına bağlı olarak aşağıda gösterildiği gibi değişir.

Temel Yazdırma

Aşağıdaki tabloda gösterilen kalınlık merdaneye yerleştirilen kumaşın toplam kalınlığıdır.

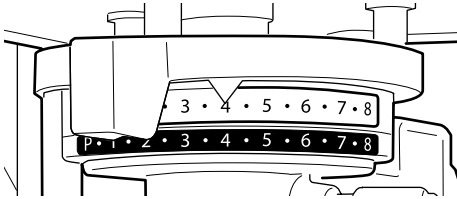


L, M, S ve XS boyutta merdaneler kullanırken

Aşağıda gösterilen değerler L, M ve S tutma pedi kapaklı merdaneleri içindir. Tutma pedi takılı olmadan merdane kullanırken veya XS boyutunda merdane kullanırken, üzerine yazdırdığınız medya 1,0 mm daha kalın olabilir.

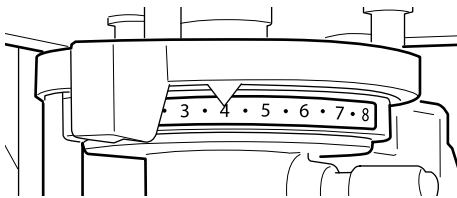
Tişörtler, kazaklar veya 7,0 mm'ye kadar kalınlıkta kumaş için

A ve b ara levhalarını takın.



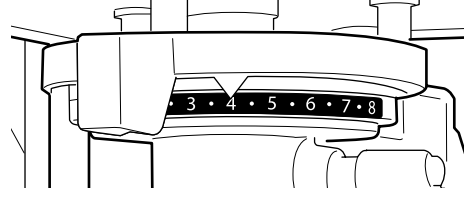
5,0 ila 13,0 mm arası kalınlıkta kumaş için

Yalnızca bir ara levha takın.



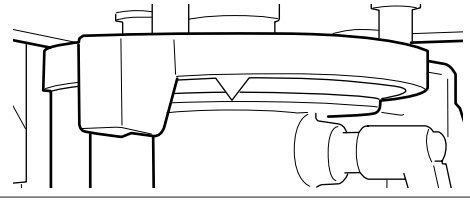
9,0 ila 17,0 mm arası kalınlıkta kumaş için

Yalnızca ara levha b'yi takın.



15,0 ila 24,0 mm arası kalınlıkta kumaş için

A ve b ara levhalarını çıkarın.



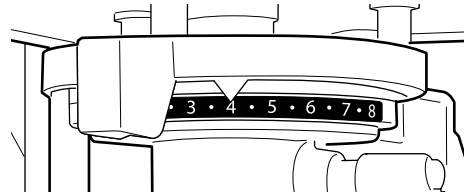
Kumaşın kalınlığı hakkında ayrıntılar için aşağıya bakın.

 “Etiket ve Medya Kalınlığındaki Ölçeği Gösteren Tablo” sayfa 120

Kol merdanesini veya orta oyuk merdaneyi kullanırken

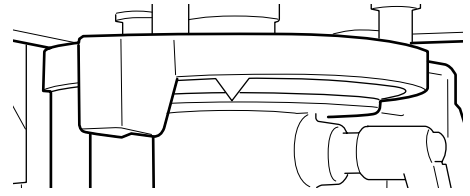
Tişörtler, kazaklar, polo tişörtler veya 8,0 mm'ye kadar kalınlıkta kumaş için

Yalnızca ara levha b'yi takın.



6,0 ila 14,0 mm arası kalınlıkta kumaş için

A ve b ara levhalarını çıkarın.



Kumaşın kalınlığı hakkında ayrıntılar için aşağıya bakın.

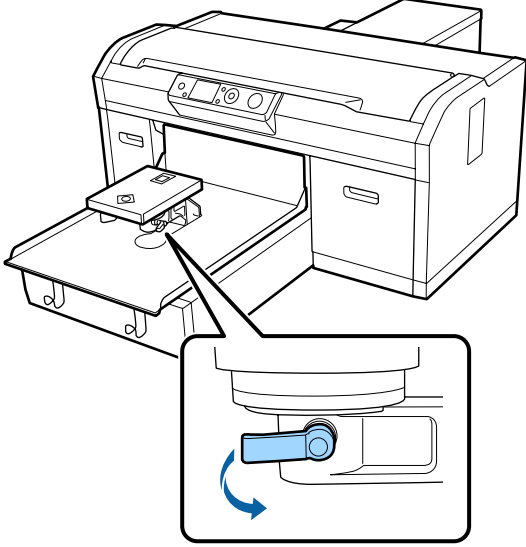
 “Etiket ve Medya Kalınlığındaki Ölçeği Gösteren Tablo” sayfa 120

Ara levha sayısını değiştirmeniz gerekmiyorsa adım 13'e gidin.

Temel Yazdırma

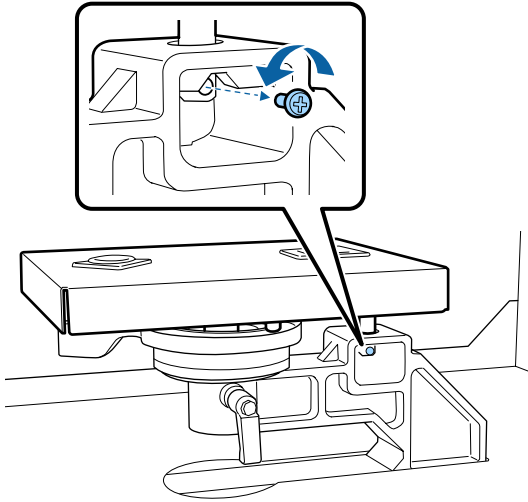
Ara levha sayısını değiştirmeniz gerekiyorsa adım 5'e gidin.

- 5 Sabitleme kolunu gevşetin.



- 6 Mordane takma plakasını sabitlerken vidaları çıkarmak için yıldız tornavida kullanın.

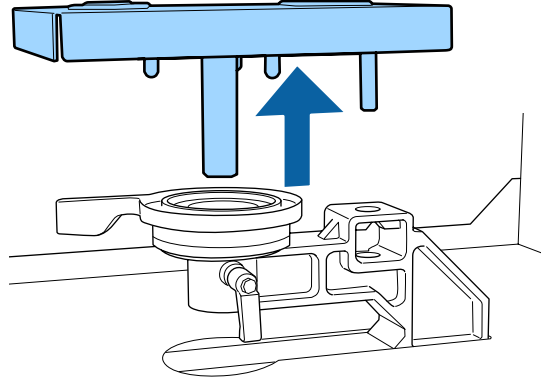
A ve b ara levhalarını takarken gerekeceğinden çıkan vidaları güvenli bir yerde sakladığınızdan emin olun.



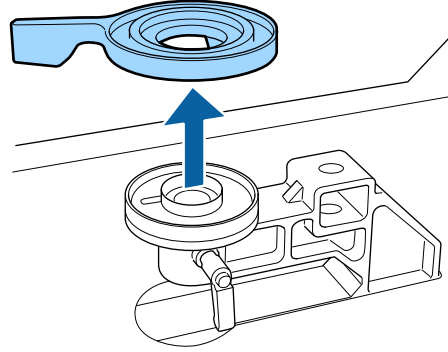
- 7 Mordane takma plakasını çıkarın.

! Önemli:

Hassas bir parça olduğundan mordane takma plakasını düşürmediğinizden emin olun. Düşerse parça deforme olabilir ve düzgün çalışmayabilir.

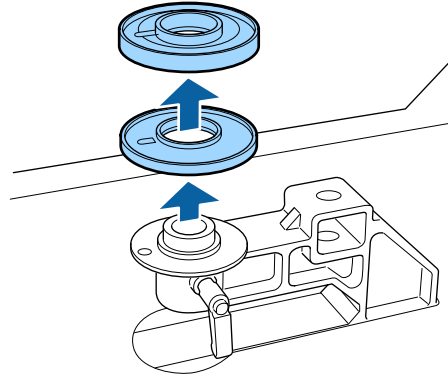


- 8 Mordane boşluk ayarlama kolunu sökün.



- 9 Takılı mordaneye ve üzerine yazdırılacak kumaşın kalınlığına göre adım 4'te ara levhanın durumunu değiştirin.

Çıkarma

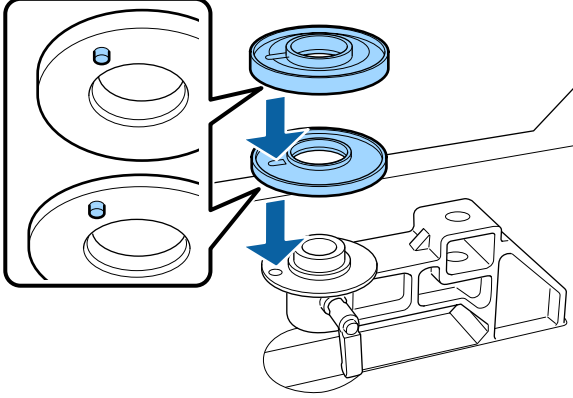


Takma

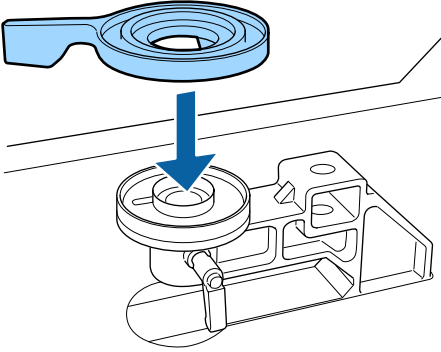
Aşağıda gösterildiği gibi ara levhanın çıkıntılı bölümünü delikle hizalayın. Doğru yönde takılmazsa mordane boşluğu ayarlama kolu hareket etmez.

Temel Yazdırma

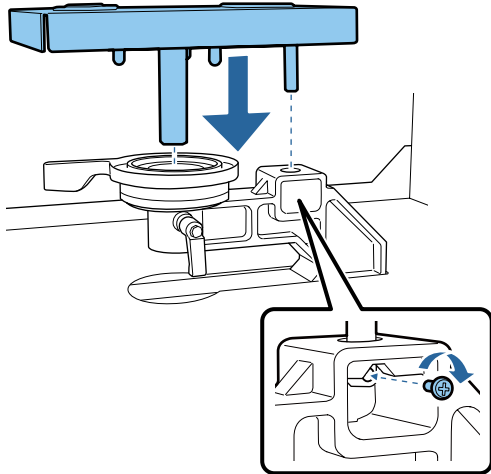
Her iki ara levhayı da takarken belirli bir yığınlama sırası yoktur.



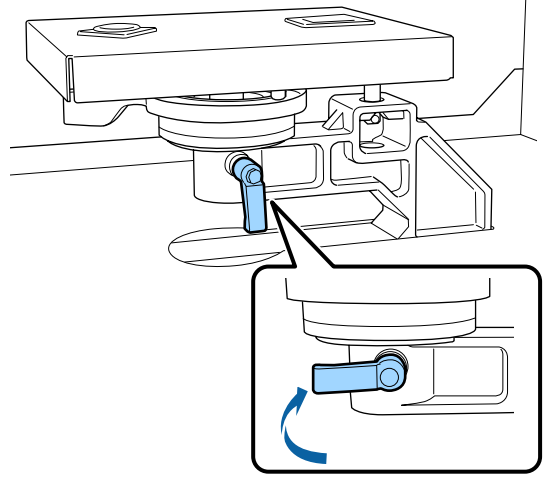
- 10** Merdane boşluğu ayarlama kolunu aşağıda gösterilen yönde takın.



- 11** Merdane takma plakasını çevirin. İki ara levha taktığınızda yalnızca adım 6'da çıkardığınız vidaları sıkın.



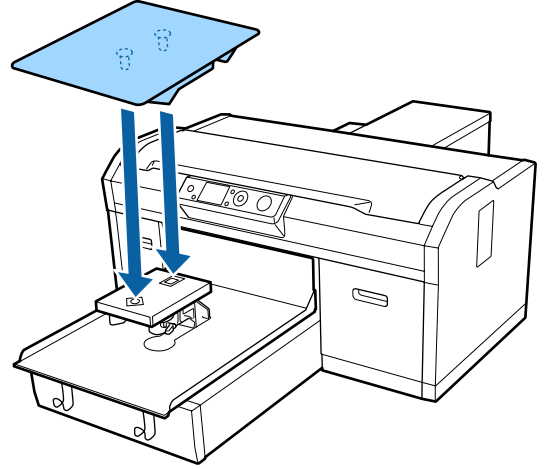
- 12** Merdane boşluğu ayarlama kolunu sabitlemek için sabitleme kolunu sıkın.



- 13** Değiştirilecek merdanenin millerinin deliklere uygun olduğundan emin olun.

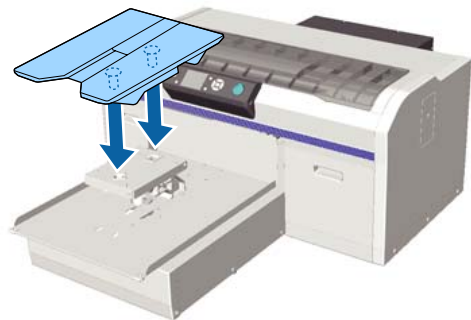
L, M, S ve XS boyutta merdaneler takma

Merdanenin hangi yönde takıldığı önemli değildir.



Orta oyuk merdane takma

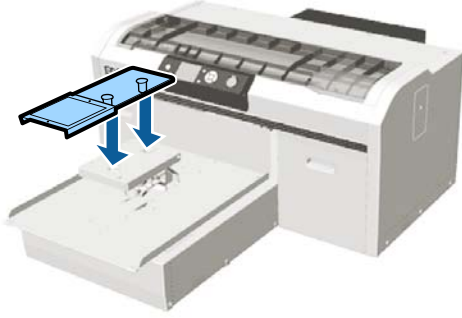
Kesme kısmı önde olacak şekilde takın.



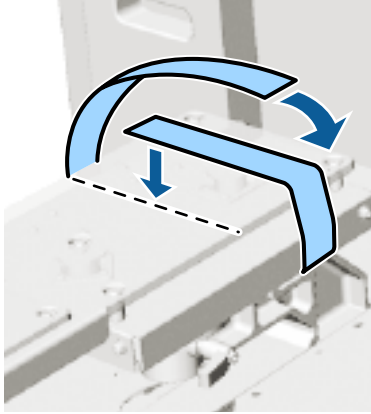
Temel Yazdırma

Kol merdanesi takma

(1) Merdaneyi çizimde gösterilen yönde takın.

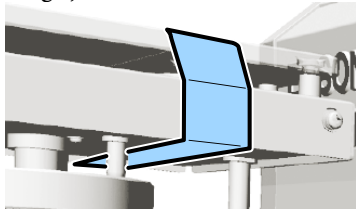


(2) Sabitleme bandını merdanenin üzerindeki oyukla hizalayın ve sıkıca sarın.

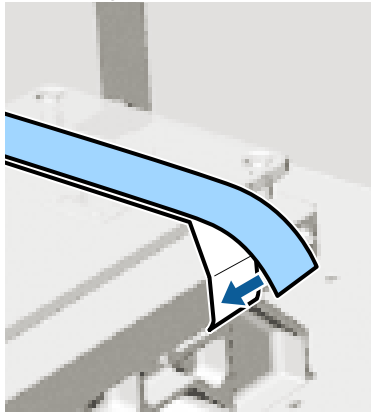


Sararken aşağıdaki iki noktayı unutmayın.

- ❑ Sabitleme bandını merdane takma plakasının altından geçirin.



- ❑ Sabitleme bandının ucunun merdanenin yan tarafında olduğundan emin olun.



Farklı bir boyutlu merdane ile değiştirdikten sonra, size baskı kaymasını düzeltmenizi (Head Alignment) tavsiye ederiz.

 [“Head Alignment” sayfa 83](#)

Temel Yazdırma

Tiştirü (medya) yüklemek

Eğer tiştirü üzerinde kırışıklıklar görürseniz, baskıdan önce onları düzleştirmek için sıcak presi kullanınız.

Bir tiştirü tutma pedi kapaklı merdanesine yüklerken, sağlanan çerçeveyi kullanmayın. Tutma pedi kapaklı merdanesi olan bir çerçeve kullanırsanız, tiştirü düzgün sabitleyemezsiniz. Yükleme hakkında bilgi için sonraki kısma bakın.

Tutma pedi olmadan merdane üzerine bir tiştirü (medya) yüklemek için yüklerken sağlanan çerçeveyi kullanın. Yükleme hakkında bilgi için aşağıdakilere bakın.

L, M, S ve XS boyutta merdaneler

☞ [“Tutma Ped'i Olmadan Merdane Üzerine Yükleme” sayfa 47](#)

Kol merdanesi

☞ [“Kol Merdanelerini Yükleme” sayfa 50](#)

Orta oyuk merdane

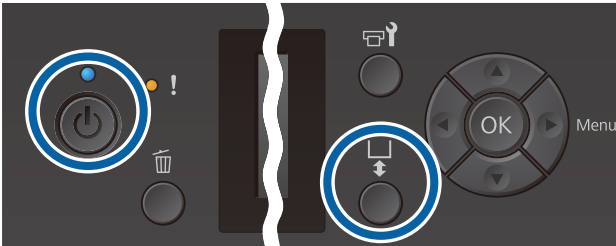
☞ [“Orta Oyuk Merdaneler Üzerine Yükleme” sayfa 51](#)


Tutma Pedi Kapaklı Merdanesini Yükleme


YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



1 Yazıcıyı açmak için  düğmesine basın.

2 Merdane ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin. Eğer merdane ileri çıkmıyorsa merdane ileri hareket ettirmek için  düğmesine basın.

3 Omuz kısmı öne gelecek şekilde Tiştirü yükleyin.



4 Yazdırma yüzeyini düzleştirmek için tiştirü merdanesi aşan parçalarını çekin.



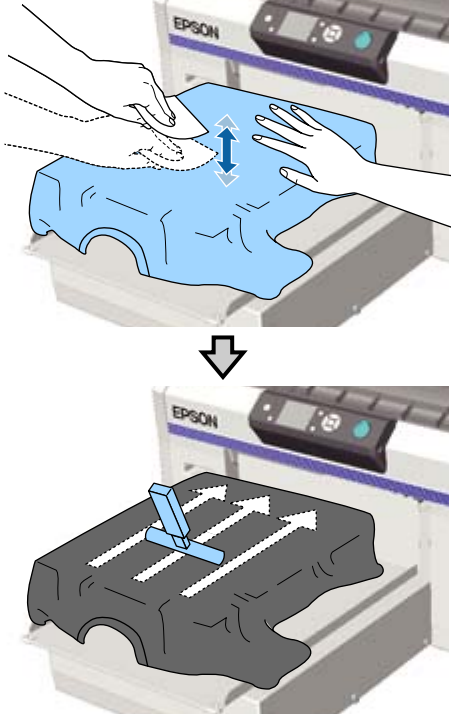
! Önemli:

Tiştirü çok fazla çekmeyin. Tiştirü çok fazla gerdirilirse deforme olmuş görüntüler vb. nedeniyle baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntününün dışına geçebilir.

Temel Yazdırma

- 5** Yazdırma yüzeyinde tiftik varsa temizleyin ve elyafı düz şekilde bastırın.

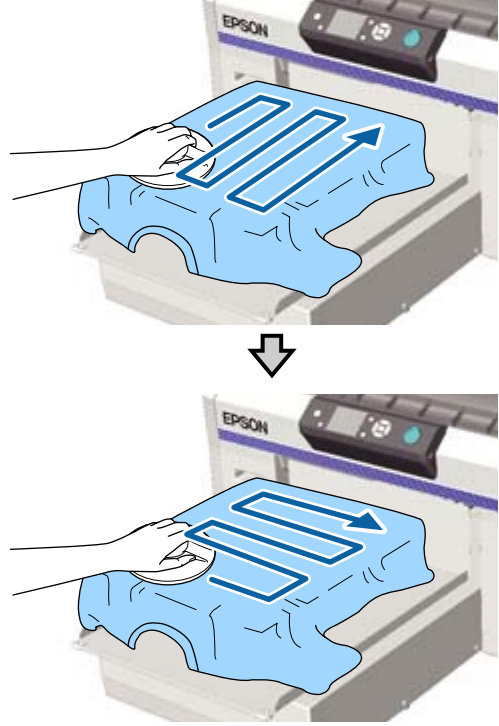
Eğer ön uygulama sıvısı uygulanmamışsa, Tişört üzerinde tüy bırakabilir. Yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzleştirmek için basın. Tüy ve elyaf baskı kafasını tıkayabilir ve diğer alanlarda leke oluşturabilir.



- 6** Yazdırma yüzeyinde herhangi bir gevşeklik veya kırışıklık varsa giderin ve düzeltin.

Yazdırma yüzeyini düzleştirmek için birlikte verilen tutma pedi aracını kullanın. Tişört düz tutarak ve yazdırma sırasında hareket etmesini önleyerek merdane üzerinde tutucuya yapıştır.

Tutma pedi aracıyla tişörte yavaşça basın ve aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi kenarlardan dikey ve yatay olarak taşıyın. Herhangi bir gevşeklik veya kırışıklığa karşı bu adım 2'yi 3 kez tekrar edin ve yazdırma yüzeyini düzleştirin.



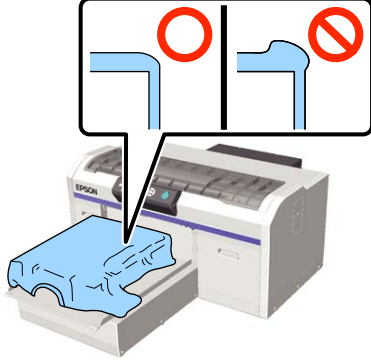
Ön uygulama sıvısıyla kaplı bir tişörtü yüklerken veya tutma pedi aracı kumaşın özelliği nedeniyle yakalanırsa tişört üzerinde aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi silikon kağıt gibi yapraklı tutma pedi aracını kullanın.



Temel Yazdırma

! Önemli:

Yazıcı, baskı yüzeyinin en yüksek noktasını algılar ve ona göre baskı yüksekliğini ayarlar. Aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi kalan bir kırışıklık ya da bolluk varsa baskı kafası ve baskı yüzeyi arasındaki mesafe artar ve baskı kalitesi düşebilir. Hiçbir kırışıklık ya da sarkma olmayacak şekilde tişörtü düzleştirin.

**Not:**

Tutma pedi aracı kirlenirse nemli bir bezle sildiğinizden emin olun.

- 7 Tişörte baskı yaparak onun hareketli taban yakınında asılı kalmamasını önleyin.



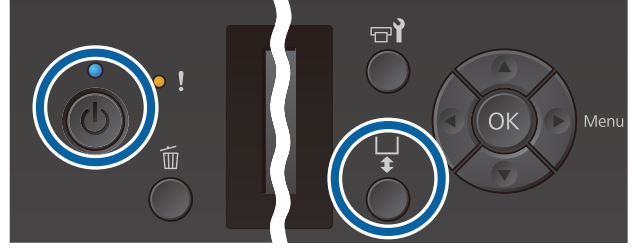
Tutma Ped'i Olmadan Merdane Üzerine Yükleme



Bir tişörtü (medya) merdane üzerine tutma pedi olmadan yüklerken, merdaneyle sağlanan çerçeveyi kullanın.

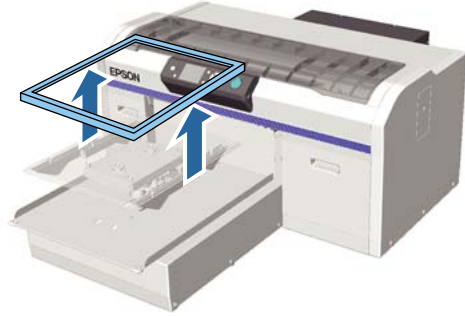
YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcıyı açmak için  düğmesine basın.
- 2 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin. Eğer merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için  düğmesine basın.
- 3 Çerçeveyi merdaneden çıkarın.



- 4 Omuz kısmı öne gelecek şekilde Tişörtü yükleyin.



Temel Yazdırma

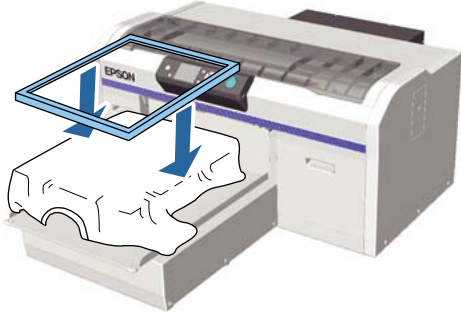
- 5 Yazdırma yüzeyini düzleştirmek için tişörtü merdaneyi aşan parçalarını çekin.



! Önemli:

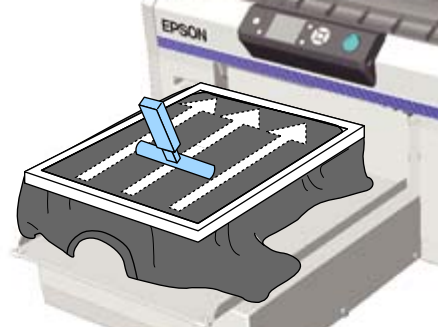
Tişörtü çok fazla çekmeyin. Tişört çok fazla gerdirilirse deforme olmuş görüntüler vb. nedeniyle baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntüsünün dışına geçebilir.

- 6 Merdane çerçevesini tekrar takın.

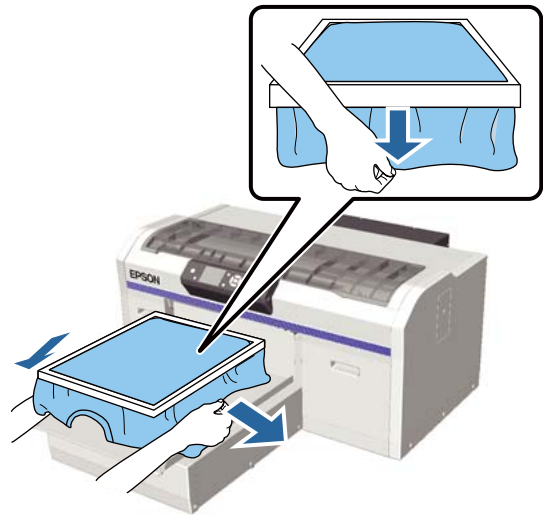


- 7 Yazdırma yüzeyinde tiftik varsa temizleyin ve elyafı düz şekilde bastırın.

Eğer ön uygulama sıvısı uygulanmamışsa, Tişört üzerinde tüy bırakabilir. Yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzleştirmek için basın. Tüy ve elyaf baskı kafasını tıkayabilir ve diğer alanlarda leke oluşturabilir.



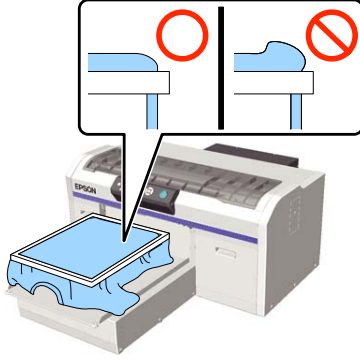
- 8 Her türlü kırışıklıkları önlemek için Tişörtün kenarını çerçevenin dışına çekin.



Temel Yazdırma

! Önemli:

Yazıcı, baskı yüzeyinin en yüksek noktasını algılar ve ona göre baskı yüksekliğini ayarlar. Aşağıdaki şemada gösterildiği gibi çerçevenin iç kenarına yakın bir kırışıklık ya da bolluk varsa, baskı kafası ve baskı yüzeyi arasındaki mesafe artar ve baskı kalitesi düşebilir. Hiçbir kırışıklık ya da gevşeklik olmayacak şekilde tişörtü gerin. Ancak, Tişörtler çok fazla gerdirilirse görüntünün deformasyonuna bağlı olarak baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntüsünün dışına geçebilir.

**Not:**

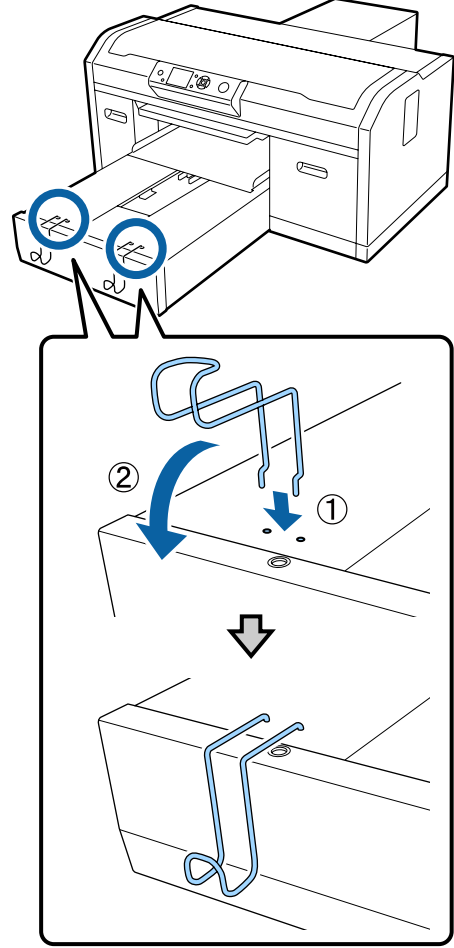
Merdane çerçevesini baskı yüzeyine koyarak bu sayede uygun ölçüde gerginlik oluşturulur ve yazdırma sırasında baskı yüzeyinin şişkinliği azaltılabilir.

9 Merdane çerçevesine bastırın, böylece gevşek olmasını önleyebilirsiniz.

10 Çerçeve etrafında tişörte baskı yaparak onun hareketli taban yakınında asılı kalmamasını önleyin.

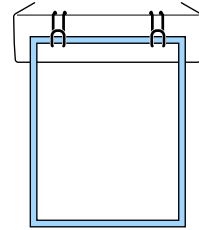
**Birlikte verilen kancayı kullanma**

Çizimde gösterildiği gibi yazıcıyla sağlanan kancayı takma merdaneden çıkarılan çerçeveyi asmanızı sağlar.

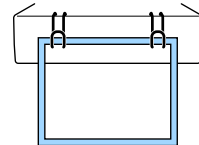


Çerçevenin türüne göre yalnızca çizimde gösteriliği gibi asın.

- L ve M boyutta merdaneler ve orta oyuk merdaneler için çerçeveler

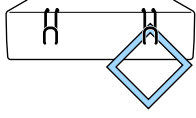


- S boyutta merdaneler için çerçeveler

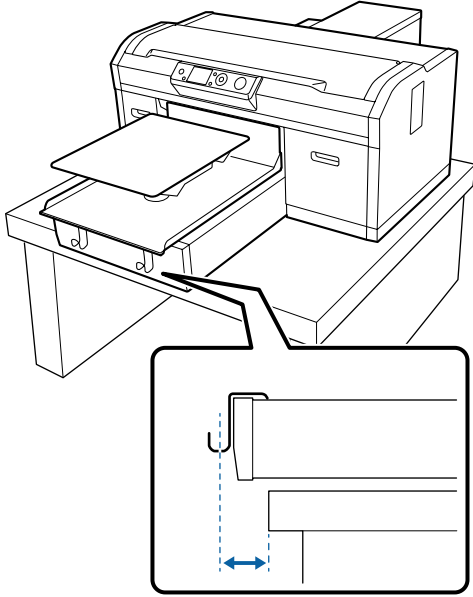


Temel Yazdırma

- XS boyutta merdaneler ve kol merdaneleri için çerçeveler

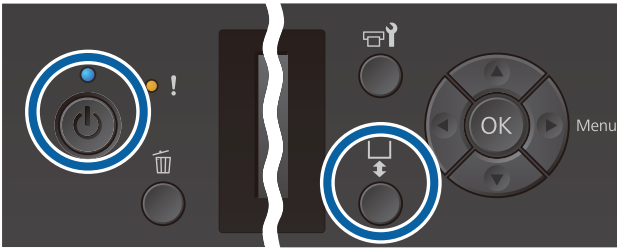


Kancayı kullanırken, yazıcıyı kanca size standın ön kenarından daha yakın olacak şekilde takın.



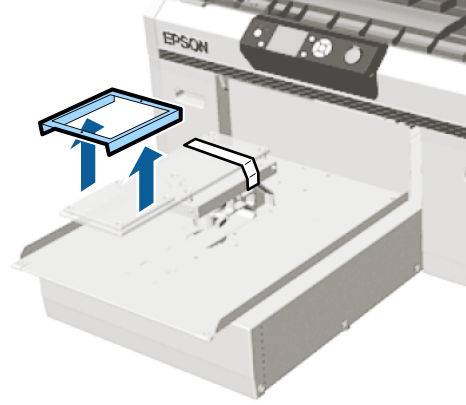
Kol Merdanelerini Yükleme

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler

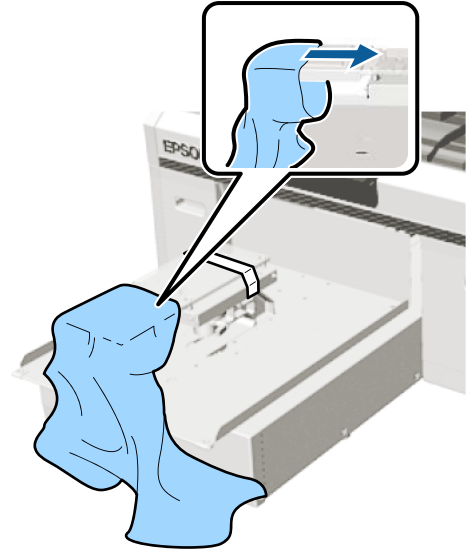


- 1 Yazıcıyı açmak için düğmesine basın.
- 2 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin. Eğer merdane ileri çıkmıyorsa merdaney ileri hareket ettirmek için düğmesine basın.

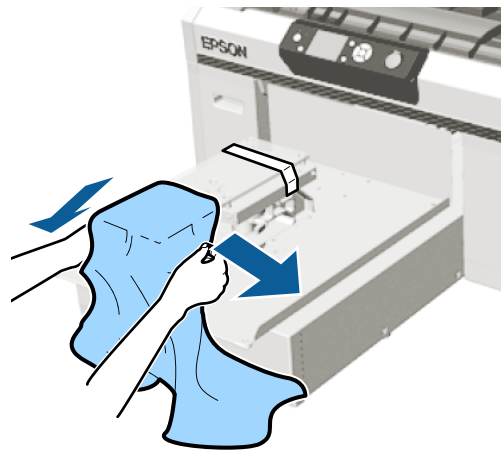
- 3 Çerçeveyi merdaneden çıkarın.



- 4 Merdaneyi tişört kolundan geçirin.



- 5 Yazdırma yüzeyini düzleştirmek için tişörtü merdaneyi aşan parçalarını çekin.



Temel Yazdırma

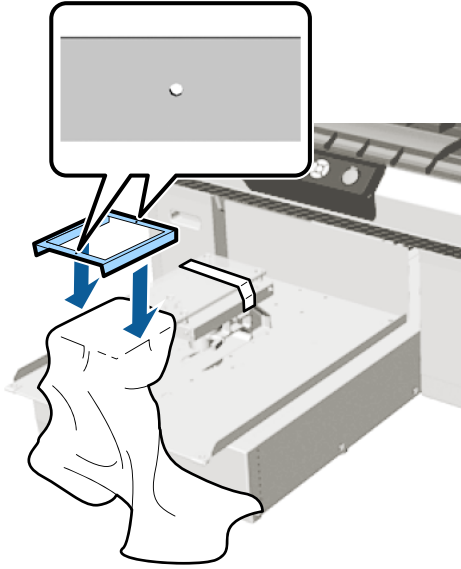
! Önemli:

- ❑ *Tişörtü yan dikişler ve kol dikişleri üstte olmayacak şekilde geçirin. Dikişler gibi yükselteli kısımlar varsa bir **Platen Height Error** oluşabilir veya baskı kalitesi düşebilir.*
- ❑ *Tişörtü çok fazla çekmeyin. Tişört çok fazla gerdirilirse deforme olmuş görüntüler vb. nedeniyle baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntüsünün dışına geçebilir.*

6

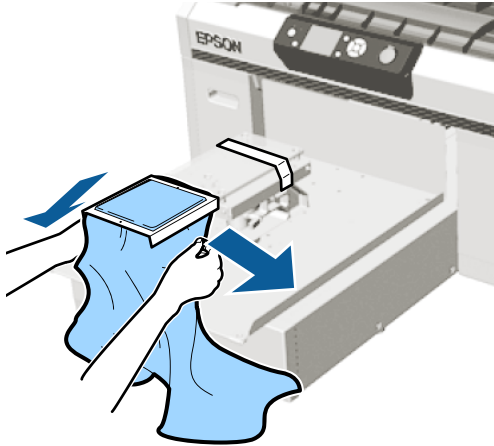
Merdane çerçevesini tekrar takın.

Çerçevadaki küçük delikler önde ve arkada olacak şekilde yükleyin.



7

Her türlü kırışıklıkları önlemek için Tişörtün kenarını çerçevenin dışına çekin.

**! Önemli:**

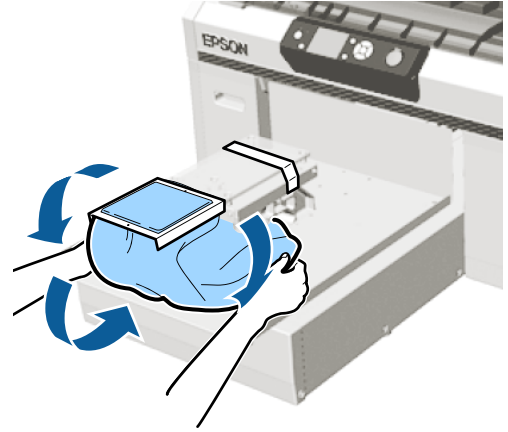
Hiçbir kırışıklık ya da gevşeklik olmayacak şekilde tişörtü gerin. Ancak, Tişörtler çok fazla gerdirilirse görüntüsünün deformasyonuna bağlı olarak baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntüsünün dışına geçebilir.

8

Merdane çerçevesine bastırın, böylece gevşek olmasını önleyebilirsiniz.

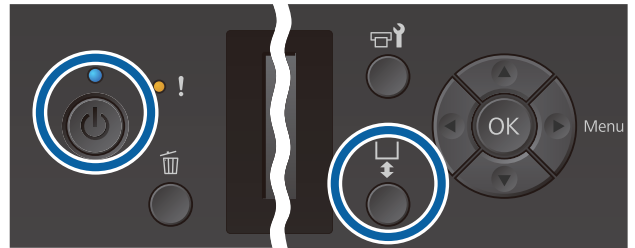
9

Çerçeve etrafında tişörtte baskı yaparak onun hareketli taban yakınında asılı kalmamasını önleyin.




Orta Oyuk Merdaneler Üzerine Yükleme

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler




1

Yazıcıyı açmak için  düğmesine basın.

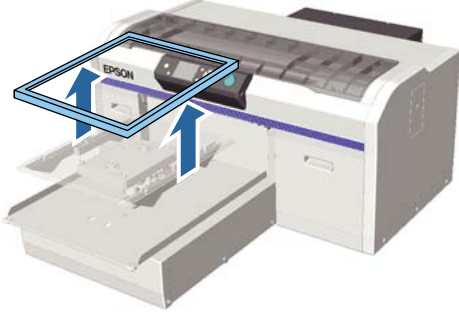
2

Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin.

Eğer merdane ileri çıkmıyorsa merdaney ileri hareket ettirmek için  düğmesine basın.

Temel Yazdırma

- 3 Çerçeveyi merdaneden çıkarın.



- 4 Omuz kısmı öne gelecek şekilde medyayı yükleyin.

Kare parça takıldığında (polo tişörtler gibi tişörtler için)

Yaka veya düğme kısmının üst plakadaki kesik kısma oturduğundan emin olun ve sonra yükselteli kısmı yazdırma tarafının üstünü geçmeyecek şekilde yükleyin.



Kare parça çıkarıldığında (önden açılan tişörtler gibi tişörtler için)

Fermuarlar gibi çıkıntılı kısımlar çıkarılan kısma sığacak şekilde kare parçayı üst plakadan çıkarın ve sonra yükselteli kısım yazdırma tarafının üstünden çıkmayacak şekilde yükleyin.



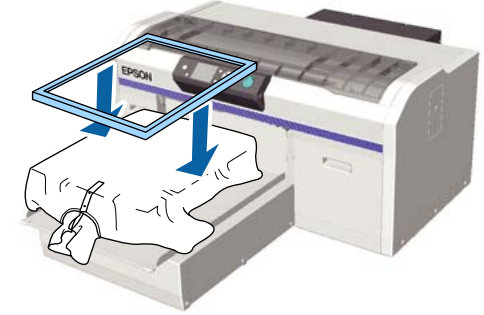
- 5 Yazdırma yüzeyini düzleştirmek için tişörtü merdaneyi aşan parçalarını çekin.



! Önemli:

Medyayı çok fazla çekmeyin. Medya çok fazla gerdirilirse deforme olmuş görüntüler vb. nedeniyle baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntüsünün dışına geçebilir.

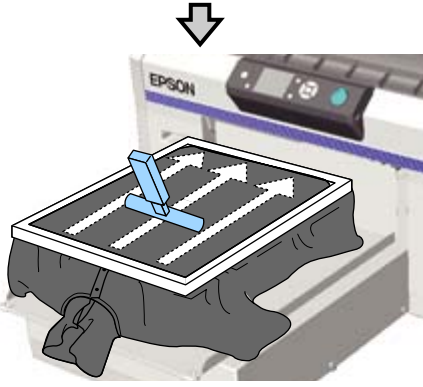
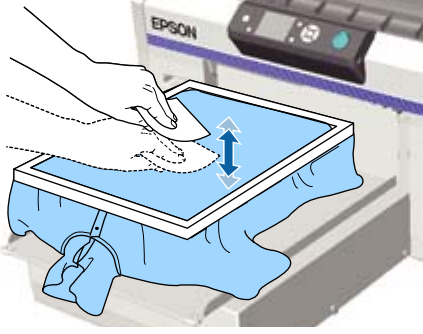
- 6 Merdane çerçevesini tekrar takın.



Temel Yazdırma

- 7** Yazdırma yüzeyinde tiftik varsa temizleyin ve elyafı düz şekilde bastırın.

Ön uygulama sıvısı uygulanmamışsa medya üzerinde tüy bırakabilir. Yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzleştirmek için basın. Tüy ve elyaf baskı kafasını tıkayabilir ve diğer alanlarda leke oluşturabilir.



- 8** Her türlü kırışıklıkları önlemek için Tişörtün kenarını çerçevenin dışına çekin.



! Önemli:

Hiçbir kırışıklık ya da gevşeklik olmayacak şekilde medyayı gerin. Ancak, Tişörtler çok fazla gerdirilirse görüntünün deformasyonuna bağlı olarak baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntünün dışına geçebilir.

- 9** Mordane çerçevesine bastırın, böylece gevşek olmasını önleyebilirsiniz.

- 10** Çerçeve etrafında tişörte baskı yaparak onun hareketli taban yakınında asılı kalmamasını önleyin.



Mordane Boşluğunu Ayarlama

Mordane boşluğu yazdırma kafası ve Tişört (medya) arasındaki mesafesidir.

Doğru mesafeyi ayarlamak için mordane boşluğu ayarı kullanılmadığında yazdırma kalitesinin düşmesine veya mürekkepli yazıcının içinde iz oluşmasına neden olabilir.

Mordane boşluğu ayarlama koluyla ölçekteki değer ne kadar büyükse mordane o kadar kısa ve yazdırma kafasından mesafe o kadar geniş olur. Aşağıdaki iş akışı ayarlamaların nasıl gerçekleştirileceğini açıklamaktadır.

Boşluğu en dar noktaya ayarlayın

Mordane boşluğu, kılavuzlu ölçekten daha küçük ölçeğe bir kerede bir adım yavaşça derece derece daraltılır.



Platen Height Error ögesini kontrol edin

Mordane boşluğu sınırların ötesinde daraltılırsa bu hata görüntülenir.




Temel Yazdırma

Merdane boşluğunu uygun bir değere ayarlayın

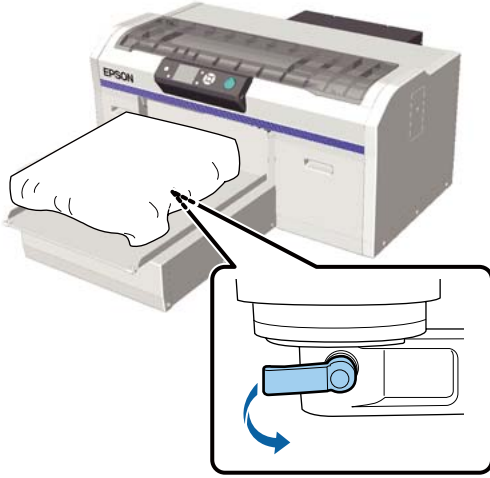
Hatanın görüntülediği daha büyük değerlerle merdane boşluğunun genişliğinin ikinci ölçüğe döndüğü konum uygun değerdir.

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



1 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin. Eğer merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için  düğmesine basın.

2 Merdane altında sabitleme kolunu gevşetin.

**! Önemli:**

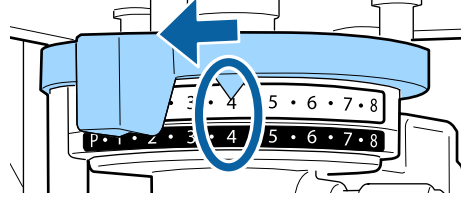
Sabitleme kolunu her zaman gevşetin. Gevşetilmemişse aşağıdaki adımda düzgün ayarlayamazsınız.

Merdane boşluğu kolunu sabitleme kolunu gevşetmeden yanlışlıkla hareket ettirseniz, sabitleme kolunu gevşetmeden önce merdane boşluğu ayarlama kolunu en küçük değere erişene kadar hareket ettirin.

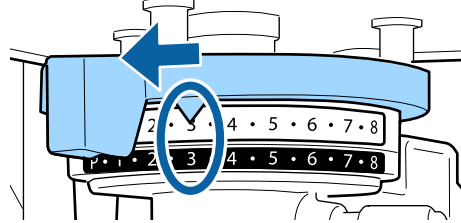
3 Merdane boşluğu ayarlama kolunu ölçükle eşleştirmek için ayarlama başlangıç konumuna taşıyın.

L, M, S veya XS boyutta merdaneler kullanarak tişörtler üzerine yazdırırken (ayrıca a ve b ara levhaları takılı olarak)

- ❑ Bir tutma pedi kapaklı merdanesi takıldığında: 4'e ayarlayın.

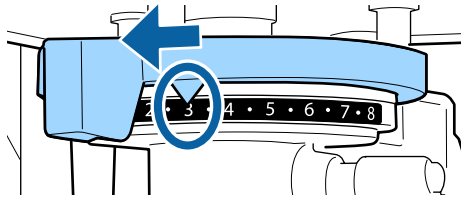


- ❑ Tutma pedi olmadan bir merdane takıldığında: 3'e ayarlayın.



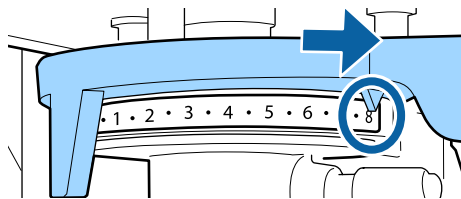
Kol merdanesini veya orta oyuk merdaneyi kullanarak tişört veya polo tişörtler üzerine yazdırırken (yalnızca ara levha b'yi takın)

3'e ayarlayın.



Kazaklara veya kalın kumaşa yazdırırken ve ara levha takma durumu yukarıdakinden başka olduğunda

8'e ayarlayın.



Temel Yazdırma

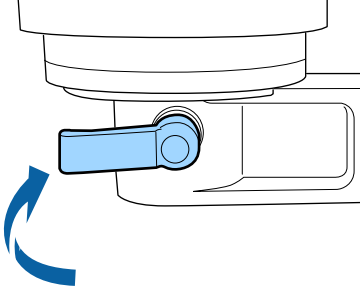
Adım 6'ya kadar çalıştıysanız ve sonra merdane boşluğunu yeniden ayarlamak için adım 1'e döndüyseniz, merdane boşluğu ayarlama kolunu daha küçük değerlere bir ölçek taşıyın.

Not:

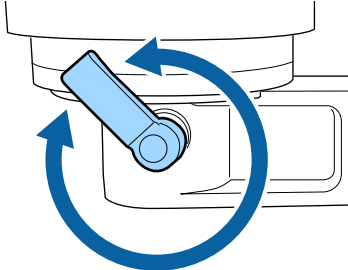
Her iki ara levhayı da çıkarırsanız ölçeği kontrol edemezsiniz. Bu durumda, merdane plakası ayarlama kolunu en sağa taşıdığınız konum, konum 8'dir.

Yeniden ayarlarken, merdane boşluğu ayarlama kolunu tıkladığınızı hissedebileceğinizden emin olacağınız bir ölçek ayarlayın.

- 4** Sabitleme kolunu sıkın ve sonra merdane boşluğu ayarlama kolunu sabitleyin.

**Not:**

- Eğer sabitleme kolu sıkılmazsanız baskı kalitesi düşebilir.
- Sabitleme kolunun istediğiniz açığa ayarlayabilirsiniz. Ölçeği görmeyi zorlaştırırsa veya tişörtün kumaşını alta geçirmek zorsa kolun açısını ayarlayın. Ayarlarken, kolu kendinize doğru çekerken konumu değiştirin.



- 5** Merdaneyi yazıcının içine hareket ettirmek için **↕** düğmesine basın.

- 6** Kontrol panelinde **Platen Height Error** değerinin görüntülenip görüntülenmediğini kontrol edin.

Hata görüntülendiğinde

Adım 7'ye gidin.

Hata görüntülenmediğinde


Hata görüntülenene kadar aşağıdaki adımları tekrarlayın.


Adım 1'e dönün ve adım 3'e eriştiğinizde merdane boşluğu ayarlama kolunu daha küçük değerlere bir ölçek taşıyın. Merdane boşluğu azaltacak şekilde yükselir. Adım 6'ya ilerleyin ve bir hatanın görüntülenip görüntülenmediğini kontrol edin.

- 7** Merdane boşluğunu uygun bir değere ayarlayın. Adım 1'e dönün ve adım 3'e eriştiğinizde merdane boşluğu ayarlama kolunu daha küçük değerlere iki ölçek taşıyın. Adım 6'ya ilerleyin ve hata görüntülenmezse ayarlama tamamlanır.

Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme


Başlatma

- 1 İşi alma tamamlandığında, ekranda **Place shirt and press  to start printing.** mesajı görüntülenir.


İşi alma tamamlandığında,  ışığı da yanar.




Önizleme görüntüsü

Mesaj görüntülenirken  düğmesine bastığınızda işin bir önizlemesi görüntülenir.





- 2 Tişörtün yerleştirildiğinden emin olun ve ardından  düğmesine basın.

Not:

Mesaj görüntülenirken  düğmesine bastığınızda, bakım menüsü görüntülenir ve alınan işi iptal etmeden **Nozzle Check** veya **Head Cleaning** ögesini seçebilirsiniz. Püskürtme uçlarının tıkalı olup olmadığını kontrol edebilirsiniz ve yazdırma başlamadan önce veya birden fazla kopya yazdırılırken kafayı temizleyebilirsiniz.


Nozzle Check ögesini seçerseniz, onay deseni kontrol paneli ekranında görüntülenen merdane boyutunda göre yazdırılır.

Tekrar baskıyı başlatma


Bir USB bellek çubuğu bağladıktan sonra bir işi yazıcıya gönderirseniz, belirtilen sayıda kopya yazdırdıktan sonra bile aynı işi yazdırmaya devam edebilirsiniz. Ekranda **Place shirt and press  to start printing.** görüntülediğinde, tişörtü yükleyin ve sonra  düğmesine basın.

İptal Etme

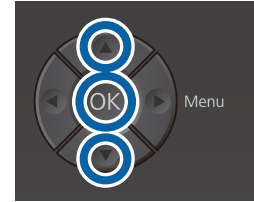
Yazdırmayı iptal etmek istediğinizde ya da yazıcı tarafından alınan bir işi iptal etmek için bunu kullanın.

- 1  düğmesine basın.



- 2  düğmelerine bastığınızda **Yes** ögesi seçilir ve sonra **OK** düğmesine basın.

Düğmeye basıldığında ve iş silindiğinde yazdırma ve alma hemen durur.




Bilgisayardan iptal edilmesi

Yazıcının Garment Creator yazılımından iptal edebilirsiniz. Ancak, yazıcıya iş gönderimi tamamladığında bilgisayardan iptal edemezsiniz. Yazıcıdan iptal etme.

Daha fazla bilgi için Garment Creator çevrimiçi yardımıma bakın.

Tekrar baskı iptal

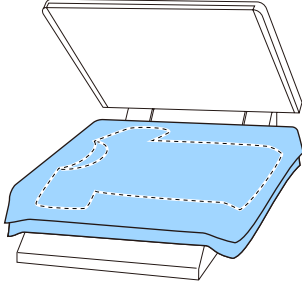
Tekrar baskıyı durdurmak ve farklı bir iş yazdırmak için yazıcının aldığı işi iptal etmek için  düğmesine basın.

Mürekkebin Sabitlenmesi

Yazdırdıktan sonra, mürekkebi sabitlemek için tişört sıcak preste veya fırında işlenir.

Mürekkebi Sabitleme Konusunda Önlemler

- ❑ Kollar gibi dikiş yerlerine yakın yerlerde baskı olan bir tişörtle (medya) sıcak pres kullanıyorsanız, dikişlerdeki düzey farkı nedeniyle mürekkep yeterince ısıtılmadığından sabitleme düzgün gerçekleştirilemeyebilir. Tişörtün üstüne ve altına ısıya dayanıklı kumaş yerleştirmenizi ve düzeylerdeki farkı azaltmak için aşağıda gösterildiği gibi basınç uygulamanızı öneririz.



- ❑ Mürekkep yeterince sabitlenmemişse, renkler sürtünme ve yıkama dolayısıyla çıkabilir.
- ❑ Tişörtlerin (medya) plastik düğmeleri veya fermuarları varsa ısı baskısını kullanmadan önce hasar görüp görmediklerini onaylamanızı öneririz.

Sabitleme koşulları

Sabitleme için gereken koşullar sıcak pres veya fırına göre aşağıda gösterildiği gibi değişir.

Aşağıdaki değerleri bir kılavuz olarak kullanın. Optimum koşullar sıcak pres veya fırına göre ve mürekkep miktarına göre değişir.

Sıcak pres

Sıcaklık	Zaman	Basınç ^{*1}
170 °C	45 saniye ^{*2}	4,2 N/cm ²

- *1 En uygun koşullar sıcak pres türüne bağlı olarak da değişir, örneğin manuel ayarlamalı pres. Doğru basıncı bulmak için öncesinde mürekkep sabitleme sonucunu test etmek gerekir.
- *2 White (Beyaz) mürekkebe sahip A4'ten büyük görüntülerin kuruması 45 saniyeden uzun sürebilir. Mürekkebin kuruyup kurumadığını kontrol ederken süreyi 90 saniyeye kadar çıkarmayı deneyin.

Fırın

En iyi koşullar fırına bağlı olarak değiştiğinden, öncesinde test edip mürekkep sabitleme sonucunu kontrol ederek sabitleme sıcaklık ve süresini önceden belirleyin.

Fırın Tipi	Sıcaklık	Zaman
Fırınlama tipi	160 °C	3,5 ila 5 dakika ^{*2}
Konveyör tipi	160 °C ^{*1}	3,5 ila 4,5 dakika ^{*2}


- *1 Tişört yüzeyinin sabitlenme sıcaklığı. İç sıcaklık değil. Eğer tişört yüzeyinde 180 °C ve üstü bir sıcaklık oluşursa, Tişört ve baskı yüzeyi renk değiş-tirebilir.
- *2 White (Beyaz) mürekkebe sahip görüntüler maksimum sabitleme süresi (fırınlama türü: 5 dak., konveyör tipi: 4,5 dak.) gerektirir.

Temel Yazdırma

USB Bellekten Yazdırma

Bir USB bellek aygıtı yazıcıya bağlandığında aşağıdaki özellikleri çalıştırabilirsiniz.

- Tekrar baskı

İşleri Garment Creator içinden yazıcıya gönderdikten ve belirtilen sayıda kopya yazdırdıktan sonra,  düğmesine basarak işi iptal etmek isteyene kadar aynı işi yazdırmayı tekrarlayabilirsiniz.

- USB bellekten yazdırma

İşleri bilgisayarınızdaki Garment Creator içinden bir USB bellek çubuğuna önceden kaydederek doğrudan yazıcının kontrol panelinden seçebilir ve yazdırabilirsiniz.

Bu kısımda bir USB bellek çubuğundan nasıl yazdırılacağı açıklanmaktadır.

Tekrar baskı prosedürü hakkında daha fazla bilgi için aşağıya bakın.

 [“İşler Oluşturma ve Gönderme” sayfa 36](#)

İşleri Garment Creator içinden bir USB bellek çubuğuna kaydetme hakkında daha fazla bilgi için Garment Creator çevrimiçi yardımına bakın.

USB Bellek gereksinimleri

Aşağıdaki gereksinimler USB belleği kullanabilmek için gerekir.

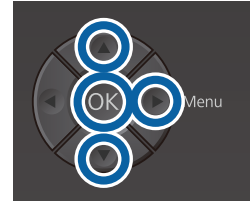
- Windows ile uyumlu FAT cihaz
- Biçim türü: FAT 32
- Şifreleme veya şifre gibi hiçbir güvenlik fonksiyonu olmayacak
- Bellek kapasitesi: En fazla 128 GB
- Bölümler: 1
- Desteklenen veri için gereksinimler**
- Veri adı: En fazla 255 tekil bayt karakter
- Veri boyutu: En fazla 4 GB

- Veri öğeleri sayısı: En fazla 256 (yalnızca prn dosyaları)

USB bellek üzerinde kök klasöre veriler kaydedilmelidir. USB bellek yazıcıya bağlandığında alt klasöre kaydedilen veri gösterilmez. Ayrıca, kök klasöre kaydedilen dosyalar için bile yalnızca “prn” uzantısı olan dosyalar görüntülenir.

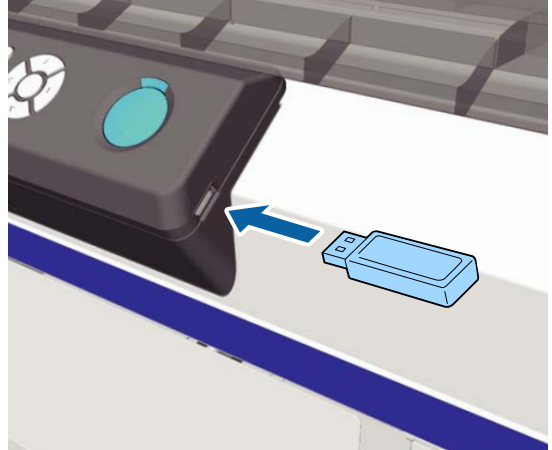
Yazdırma Prosedürleri

Aşağıdaki yazdırma işlemleri için kullanılan düğmeler




1


Kontrol paneli üzerindeki USB bellek bağlantı noktasına kaydedilen işleri içeren USB bellek çubuğu bağlayın.





Önemli:

-  ışığı yanıp söndüğünde USB belleği takmayın veya çıkarmayın.
- USB bellek çubuğunu doğrudan yazıcıya bağlayın. Uzatma kablosu, USB hub veya kart okuyucu kullanan bağlantıları garanti edemiyoruz.

2

Menü penceresini açmak için  düğmesine tıklayın.



3

USB File List öğesini vurgulamak için /▼ düğmelerine basın ve sonra  düğmesine basın.

Temel Yazdırma


- 4 **Select Print File** seçildiğinde onaylayın ve ► düğmesine tıklayın.
- 5 Yazdırmak istediğiniz işleri vurgulamak için ▲/▼ düğmelerine basın ve sonra ► düğmesine basın.
- 6 Kopya sayısını seçmek için ▲/▼ düğmelerine basın ve daha sonra OK düğmesine basın.
Ekranında işlerin bir ön izlemesi görüntülenir.
Print Direction öğesinin Garment Creator içinde **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlandığı işler için ► düğmesine basarak Uni-Direction (Low Speed) olarak değiştirebilirsiniz.
- 7 Ekranında **Place shirt and press  to start printing.** görüntülediğinde, tişörtü merdane üzerine yerleştirin ve sonra  düğmesine basın.
[“Tişörtü \(medya\) yüklemek” sayfa 45](#)

Not:

 ışığı yanarken  düğmesine basarsanız, Bakım menüsü görüntülenir ve **Nozzle Check** veya **Head Cleaning** öğesini yazdırma işini iptal etmeden seçebilirsiniz. Püskürtme uçlarının tıkalı olup olmadığını kontrol edebilirsiniz ve yazdırma başlamadan önce veya birden fazla kopya yazdırılırken kafayı temizleyebilirsiniz. **Nozzle Check** öğesini seçerseniz, onay deseni kontrol paneli ekranında görüntülenen merdane boyutuna göre yazdırılır.

Reset Print Count da görüntülenir ve onu seçerseniz, kontrol panelinde görüntülenen kopya sayısı sayacı temizleyebilirsiniz.

Belirtilen yaprak sayısını yazdırdıktan sonra, **Printing Completed** ekranı görüntülenir. Bir öğeyi seçmek için ▲/▼ düğmelerini kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

Belirtilen baskı sayısını tamamlamadan önce farklı bir işi yazdırmak için yazdırmayı bitirmek için  düğmesine basın ve sonra adım 2'den yeniden başlayın.

Silme

- 1 **Delete Print File** öğesini seçin ve sonra yazdırma prosedüründen adım 4'te görüntülenen ekranda ► düğmesine basın.
- 2 Silmek istediğiniz işi seçin, önizleme ekranını görüntülemek için ► düğmesine basın ve sonra silmek için OK öğesine basın.

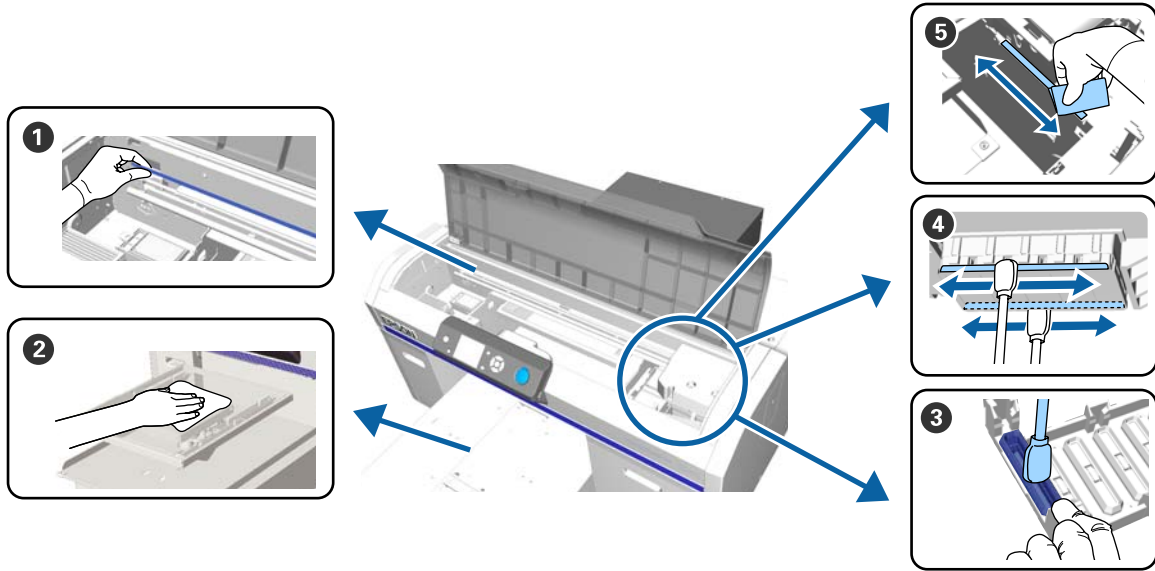
Bakım

Sürekli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

Yazıcının yazdırma kalitesini sağlamak için sarf malzemelerini temizleme ve değiştirme işlemi gerçekleştirmeniz gerekir.

Bakım ihmal edilirse yazdırma kalitesi düşebilir, yazıcının ömrü azalabilir ya da herhangi bir onarım maliyeti ortaya çıkabilir. Ekranda bir mesaj görüntülediğinde her zaman bakım işlemi gerçekleştirin.

Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması



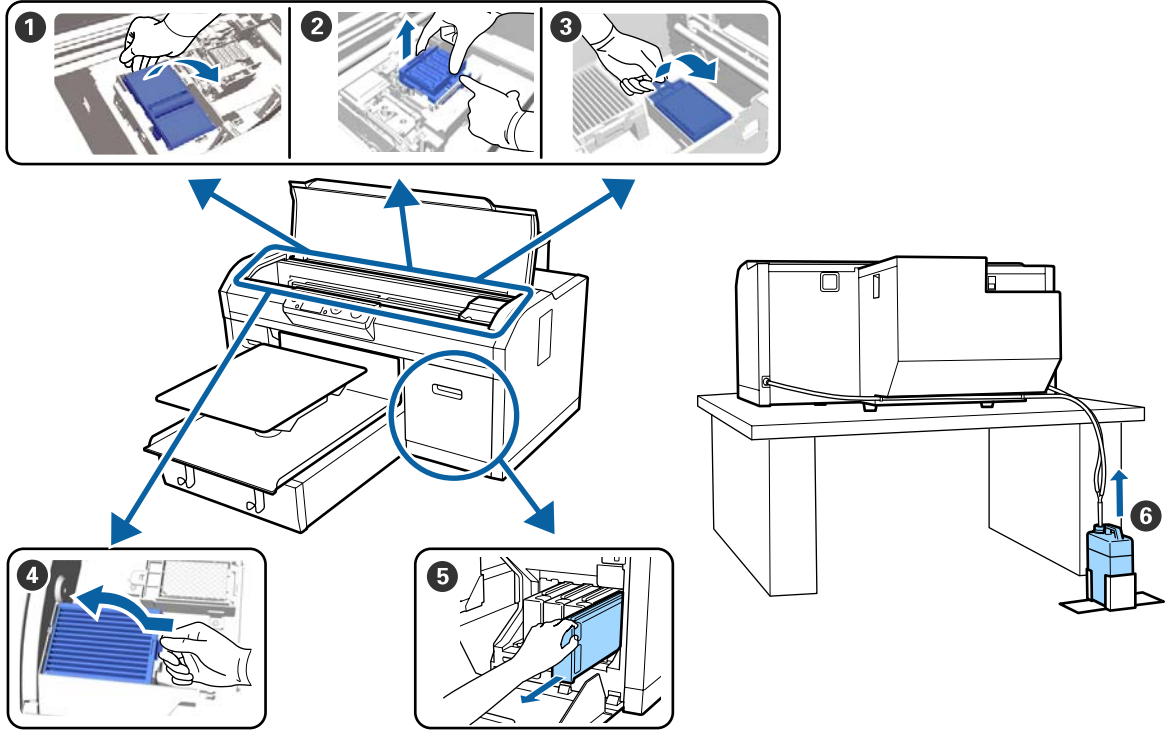
Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek bileşen
See manual to clean scale and change air filter. görüntülenir	<p>① Ölçeği</p> <p>🔗 "Ölçeği temizleme ve fitreyi değiştirme" sayfa 70</p> <p>YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
Tutma pedi olmayan merdane kirlendiğinde	<p>② Tutma pedi olmadan merdaneyi temizleyin</p> <p>🔗 "Tutma Pedi Olmadan Merdaneyi Temizleme" sayfa 95</p>
<p>❑ Aşağıdaki mesajlardan biri görüntülediğinde*</p> <p>Do following: Head Cap Cleaning</p> <p>See manual to clean caps.</p> <p>❑ Tişörtün yazdırma yüzeyine mürekkep bulaştığında</p>	<p>③ Emme kapağı</p> <p>🔗 "Emme Kapağını Temizleme" sayfa 67</p> <p>YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek bileşen
Kapaklar temizlendiğinde bile yazdırma yüzeyi vb. kirlendiğinde	<p>④ Yazdırma kafasının etrafını temizleyin</p> <p>🔗 "Kafa etrafını temizleme" sayfa 72</p> <p>YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
Kafa temizledikten sonra bile yazdırma normal gerçekleştirilmediğinde	<p>⑤ Metalin kenarlarını temizleyin</p> <p>🔗 "Metalin Kenarını Temizleyin" sayfa 74</p>

* Bu mesaj sık sık görüntülenirse bayinize veya Epson desteğine başvurun.

Sarf Malzemeleri ve Değişirme Zamanı Konumları



Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek bileşen
Bir ögenin hazırlanması veya değiştirilmesi gerektiğini gösteren bir mesaj görüntülediğinde	<p>① Silme aracı</p> <p>② Kurumayı önleyen kapaklar</p> <p>③ Yıkama pedi</p> <p>🔗 "Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi" sayfa 89</p> <p>YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.</p> <p>Epson Video Manuals</p> <p>⑥ Atık mürekkep şişesi</p> <p>🔗 "Atık Mürekkebin Bertaraf Edilmesi" sayfa 87</p>

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek bileşen
See manual to clean scale and change air filter. görüntülenir	<p>④ Hava filtresi*</p> <p>🔗 “Ölçeği temizleme ve fitreyi değiştirme” sayfa 70</p> <p>YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz. Epson Video Manuals</p>
Ink Low görüntülediğinde, en kısa sürede şunu yapabilirsiniz	<p>⑤ Mürekkep kartuşu</p> <p>🔗 “Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme” sayfa 85</p>

* Ölçeği temizlerken hava filtresini değiştirin.

Diğer bakım işlemleri

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
Remove and shake WH ink görüntülediğinde	White (Beyaz) mürekkep kartuşunu sallayın 🔗 “Sallama” sayfa 85
Ayda bir	Renkli mürekkep kartuşlarını sallayın 🔗 “Sallama” sayfa 85
<input type="checkbox"/> Püskürtme uçlarının tıkanıp tıkanmadığını kontrol ederken <input type="checkbox"/> Hangi rengin tıkanmadığını kontrol ederken <input type="checkbox"/> Yatay çizgiler veya renk eşitsizliği (şeritler) görüldüğünde	Tıkalı uçları kontrol etme 🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 79
<input type="checkbox"/> Çıktılar bulanıkken veya parçalar eksikken <input type="checkbox"/> Tıkalı püskürtme uçları kontrol edildikten sonra bir tıkanıklık bulunduğunda	Yazdırma kafasını temizleme 🔗 “Yazdırma kafasını temizleme” sayfa 82
Çıktılar kumlu veya odak dışında olduğunda	Kafa Hizalama Ofset Kafa Hizalama Besleme Ayarlaması 🔗 “Yazdırma hizalamasının düzeltilmesi” sayfa 83
Mürekkep modunu değiştirirken	Mürekkep modunu değiştirin 🔗 “White (Beyaz) Mürekkebi Değiştirme” sayfa 75
Yazıcı uzun süre kullanılmadığında (ve kapatıldığında)	Ön Depolama Bakımı 🔗 “Uzun süreli depolama” sayfa 78

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
<ul style="list-style-type: none">❑ Yazdırma kafası birden fazla kez temizlendikten sonra bile püskürtme uçları tıkalı kaldığında❑ Beyaz mürekkep modunda yeterince beyaz olmadığına veya beyaz eşit olmayan yazdırmayla sonuçlandığında	Hortum Yıkama 🔗 "Tube Washing" sayfa 93

Hazırlık

Temizlemeye ve değiştirmeye başlamadan önce aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

Sağlanan parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

Mürekkep kartuşlarını değiştirirken veya bakım gerçekleştirirken orijinal parçalar hazırlayın.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

Koruyucu gözlük (piyasada mevcut)

Mürekkep ve mürekkep temizleyiciye karşı gözlerinizi korur.

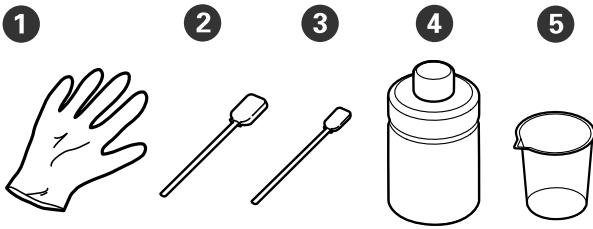
Cımbız

Bunu atık sıvısı öbeğini veya filmi çıkarmak için kullanın.

Bakım Kiti (yazıcı ile birlikte verilir)

Bunu kapakların ve yazdırma kafasının çevresini temizlemek için kullanın.

Eldiven, temizlik çubuğu, mürekkep temizleyici ve bir hazne içeren takım.



- ① Eldiven (× 4)
- ② Temizleme çubuğu (geniş) (× 25)
- ③ Temizleme çubuğu (dar) (× 25)
- ④ Mürekkep temizleyicisi (× 1)
- ⑤ Hazne (× 1)

Metal veya plastik tepsi (piyasada mevcut)

Bunu kullanılmış temizleme çubuklarını, çıkarılan parçaları tutmak için veya yazdırma kafasının çevresini temizlerken mürekkebin yazıcıyı kirletmesini önlemek için kullanın.

Hava filtresi (sarf malzemesi)

Ölçek temizlenirken, hava filtresiyle sağlanan temizleme bezini kullanın.

Yumuşak bez

Bu, tutma pedi olmadan metalin kenarlarını temizlemek ve merdaneleri temizlemek için kullanılır.

Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler



Dikkat:

- ❑ Çalışırken her zaman koruyucu gözlük, eldiven ve maske takın. Atık mürekkep veya mürekkep temizleyici cildinize veya gözünüze temas eder veya yutarsanız, hemen aşağıdaki önlemleri alın.
 - ❑ Sıvı cildinize temas ederse zaman kaybetmeden bolca sabunlu suyla yıkayın. Cildiniz tahriş olur veya kızarırsa, hemen doktora başvurun.
 - ❑ Sıvı gözlerinize girerse hemen su ile yıkayın. Eğer bunu uygulamazsanız gözleriniz kızarır veya hafif inflamasyon geçirir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
 - ❑ Ağızınıza girerse, hemen bir doktora başvurun.
 - ❑ Sıvı yutulursa, kusmak için kişiyi zorlamayın ve hemen bir doktora başvurun. Eğer kişi kusmak zorunda ise, bu durumda sıvı nefes borusuna kaçma tehlikesi doğurur.
 - ❑ Mürekkep kartuşlarını, atık mürekkebi, mürekkep temizleyici ve Cleaning (Temizleme) kartuşlarını çocuklardan uzak tutun.
- ❑ Periyodik temizlemeye başlamadan önce Tişörtü yazıcıdan çıkarın.
 - ❑ Temizlenmesi gereken parçaların dışında herhangi bir parça veya devreye dokunmayın. Bu baskı kalitesinin arıza veya düşüşüne neden olabilir.
 - ❑ Her zaman yeni temizleme çubuğu kullanın. Temizleme çubuğunun tekrar kullanımı temizlemek istediğiniz parçaları pisletebilir.
 - ❑ Elinizle temizlik çubuğunun ucuna dokunmayın. Elinizdeki yağlar temizleme özelliğini azaltabilir.

- ❑ Temizleme için alkol gibi organik inceltici kullanmayın. Belirtildiğinde yalnızca su kullanın. Mürekkep, su ve organik incelticileri karıştırma katılaşmaya ve arızaların oluşmasına neden olabilir. Birlikte karıştırıldığında, organik incelticiler parçaların renginin solmasına, eğrilmesine veya hasar görmesine neden olabilir.
- ❑ Statik elektriği dağıtmak için işleme başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

Mürekkep temizleyicisinin kullanımı

Mürekkep temizleyicisi aşağıdaki parçaları temizlemek için kullanılır.

Bu, parçalara zarar verebileceğinden başka parçalarda kullanmayın.

Temizleyebileceğiniz parçalar

- ❑ Emme kapağı temizlenirken
Kullanmak için bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyici ile nemlendirin.
- ❑ Emme kapağı çevresini temizlenirken
Kuru temizleme bezi ile silerek çıkmayan izler olduğunda, bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyicisi ile nemlendirin ve silin.
- ❑ Ölçek temizlenirken
Kullanmak için bir temizleme bezini mürekkep temizleyicide nemlendirin.
- ❑ Yazdırma kafasının çevresini temizlerken
Kullanmak için bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyici ile nemlendirin.

⚠️ Önemli:

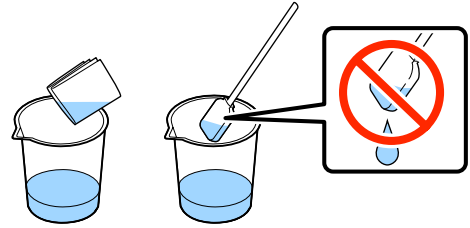
- ❑ *Bu, yalnızca emme kapaklarını, emme kapaklarının çevresini, ölçeği ve yazdırma kafasının çevresini temizlemek için kullanılmalıdır.*
- ❑ *Kullanım ve saklama ortamına bağlı olarak, mürekkep temizleyici açıldıktan sonra rengi değişebilir.*
- ❑ *Eğer mürekkep temizleyicinin rengi değişirse ya da kötü bir koku yaydığını fark ederseniz, temizleyiciyi kullanmayın ve yeni bir bakım kiti açın.*
- ❑ *Kullandıktan sonra güvenli bir şekilde kapağını kapatın ve yüksek sıcaklık, yüksek nem ve doğrudan güneş ışığına maruz kalan yerlerde bırakmadığımızdan emin olun.*

1 Kapağı mürekkep temizleyicisinden çıkarın.

2 Bakım kiti ile birlikte gelen kaba mürekkep temizleyiciyi uygun miktarda dökün.



3 Mürekkep temizleyicinin temizlik çubuğuyla veya temizleme beziyle emilmesine izin verin. Mürekkep temizleyicinin temizlik çubuğundan veya temizleme bezinden damlamadığından emin olun.



Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi

Bertaraf etme

Mürekkep veya ön işleme sıvısı yapışmış aşağıdaki kullanılmış parçalar endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- Temizleme çubuğu
- Temizleme bezi
- Mürekkep temizleyicisi
- Atık mürekkep
- Atık mürekkep şişesi
- Silme aracı
- Kurumayı önleyen kapaklar
- Yıkama pedi
- Hava filtresi
- Şarj ünitesi

Hortum temizleme sıvısını yerel yasalar ve düzenlemelere uygun olarak bertaraf edin veya bunun için endüstriyel atık bertaraf şirketinden yardım alın. Bu gibi durumlarda, “Güvenlik verisi sayfası” ögesini endüstriyel atık bertaraf etme şirketine gönderin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

Emme Kapağını Temizleme

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

 “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 65

Emme kapağını temizleme zamanı geldiğinde, **Do following: Head Cap Cleaning** mesajı görüntülenir. Yazıcıyı temizlemeden kullanmaya devam ederseniz püskürtme delikleri kapanabilir ve baskı kalitesi düşebilir. Mesaj görüntülenmezse yazdırma yüzeyi mürekkeple kirlenirse emme kapağını temizleyin.

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.





[Epson Video Manuals](#)

Önemli:

Baskı kafasını veya merdaneyi elinizle hareket ettirmeyin. Arıza meydana gelebilir.

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



- 1** Yazıcının hazır olduğunu onaylayın ve sonra  düğmesine basın.
Maintenance menüsü görüntülenir.
- 2** **Head Cap Cleaning** ögesini seçmek için /▲ düğmelerine basın ve sonra  düğmesine basın.
- 3** /▲ düğmelerine bastığınızda **Yes** ögesi seçilir ve sonra **OK** düğmesine basın.
OK düğmesine bastığınızda, merdane ve baskı kafası bakım konumuna hareket eder.

Bakım

Not:

Emme kapaklarını temizleme başladıktan 10 dakika sonra, bir ekran görüntülenecek ve 10 dakikanın geçtiği konusunda sizi bildirmek için bir zil sesi çıkacaktır. Temizleme sürecine devam etmek için OK düğmesine basın. 10 dakika daha geçtikten sonra zil yeniden çalar.

Yazıcı kafası 10 dakikadan fazla bir zaman için belirlenen pozisyonun dışında kalırsa püskürtme uçları kolayca tıkanabilir. Temizleme işlemini en kısa zamanda bitirin.

Information

Some time has passed since operation began. Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.

OK Back

4

Yazıcı kapağını açın.

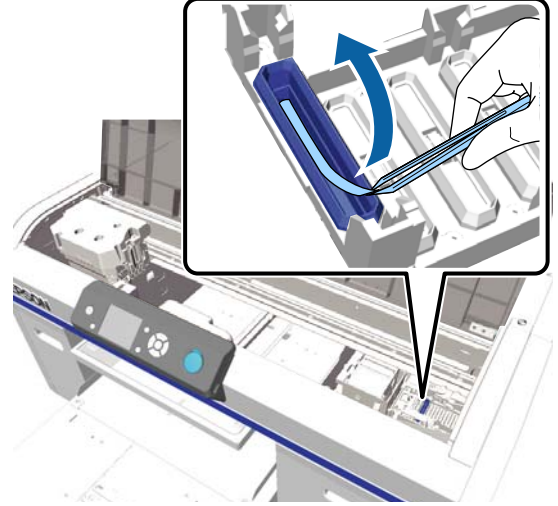


5

Emme kapağı atık sıvı ile yapışmış ya da film oluşmuşsa, verilen cımbız ile çıkarın.

**Önemli:**

- Kapak bölümünü sert ovalamayın. Kapağı hasar görmüşse, hava sızıntısı olabilir ve baskı kafası kuruyabilir ya da temizlemesi zor olabilir.
- Bu verilen metal cımbız dışında herhangi bir cımbız kullanmayın.



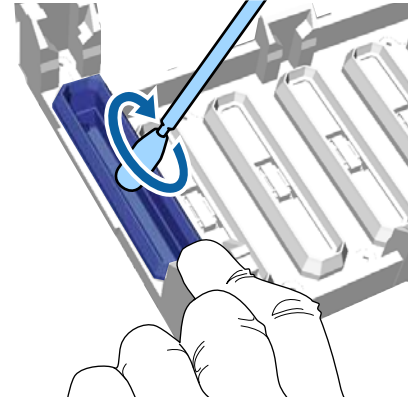
6

Yeni dar ve geniş temizleme çubuklarını mürekkep temizleyiciyle nemlendirin.

 “Mürekkep temizleyicisinin kullanımı” sayfa 66

7

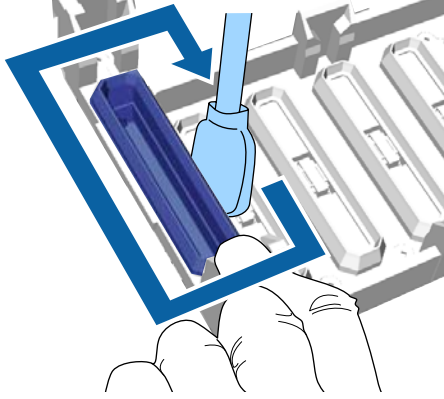
İnce temizlik çubuğu dönerken emme kapağının içini silin.

**Önemli:**

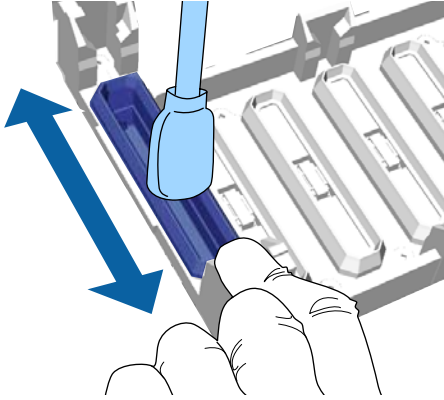
Mürekkep temizleyici sıvının kurumayı önleyici kapaklardan damlamadığından emin olun. Herhangi bir temizleyici damlarsa, bir kuru temizleme çubuğu ile onu silin. Eğer temizleyici kuruma önleyici kapaklar üzerinde kalırsa, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı haline gelebilir.

Bakım

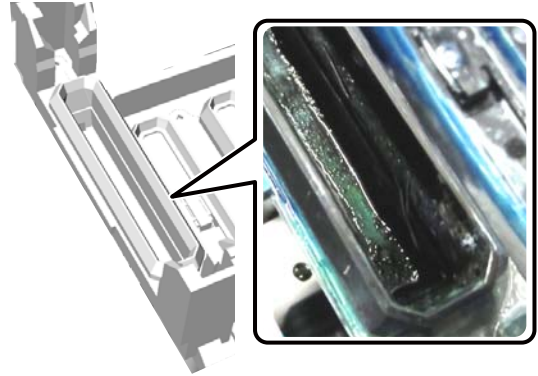
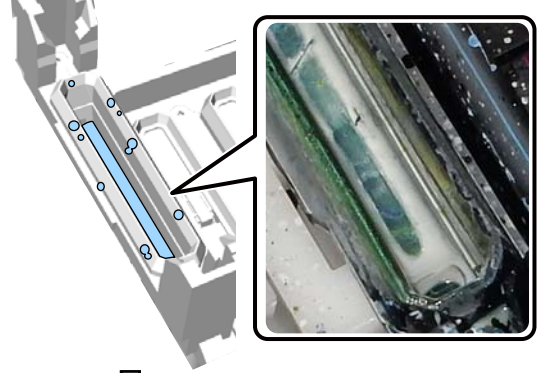
- 8 Emme kapağının dışını geniş temizleme çubuğu ile silin.



- 9 Emme kapağının dışını temizlerken, aynı zamanda üst kenarı da silmeyi unutmayın.



Aşağıda gösterilen kapaktan mürekkep çıkardıktan sonra bir sonraki adıma geçin.



- 10 Yazıcı kapağını kapatın ve sonra OK düğmesine basın.

Yazdırma kafası normal konumuna dönerse, Ayarlar menüsü kapanır. Temizlemeyi tamamladıktan sonra tıkalı uçları kontrol etmeyi tavsiye ederiz.

👉 [“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 79](#)

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme

👉 [“Bertaraf etme” sayfa 67](#)

Ölçeği temizleme ve fitreyi değiştirme

Ölçeği temizlerken ve hava filtresini değiştirirken, kontrol panelinde **See manual to clean scale and change air filter.** mesajı görüntülenir. Ölçeği temizleyin ve sonra hava filtresini değiştirin. Yeni bir hava filtresi hazırlayın.

📖 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

📖 “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 65

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

1 Yazıcıyı kapatın ve görüntülenen ekranın kaybolduğunu kontrol edin.

2 Yazıcı kapağını açın.



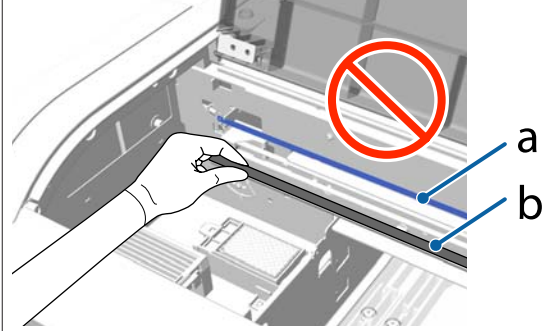
3 Yeni hava temizleyicisiyle sağlanan temizleme bezini (bir) mürekkep temizleyiciye batırın.

📖 “Mürekkep temizleyicisinin kullanımı” sayfa 66

4 Ölçeğe yapışan mürekkebi silmek için mürekkep temizleyici içine batırılan temizleme bezini kullanın.

! Önemli:

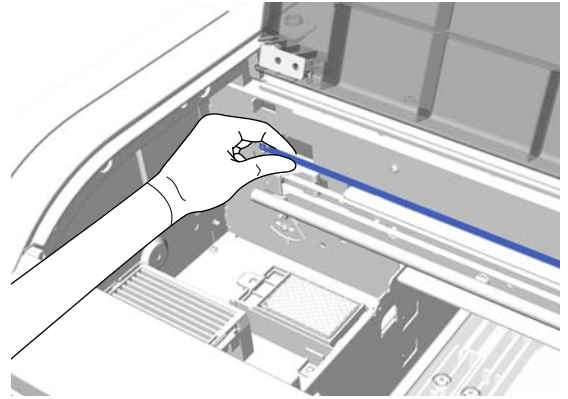
Yazıcının içindeki taşıma miline dokunmayın. Bu durum işlem hatalarına neden olabilir.



a: Ölçek

b: Taşıma mili

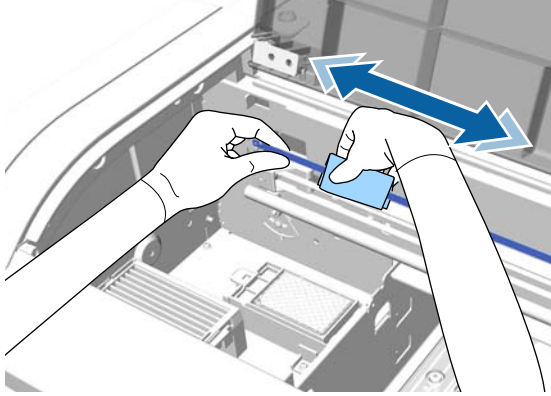
(1) Sol taraftaki ölçeği aşağıda tutun.



(2) Mürekkebi silmek için bezi sağ tarafa yavaşça hareket ettirirken temizleme bezini yaklaşık 5 cm'lik hareketlerle sağa ve sola hareket ettirin.

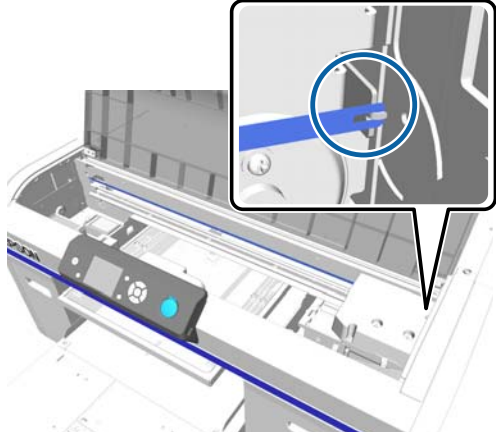
Yazdırma kafasını kapatan kısımları temizlemeniz gerekmez.

Bakım



! Önemli:

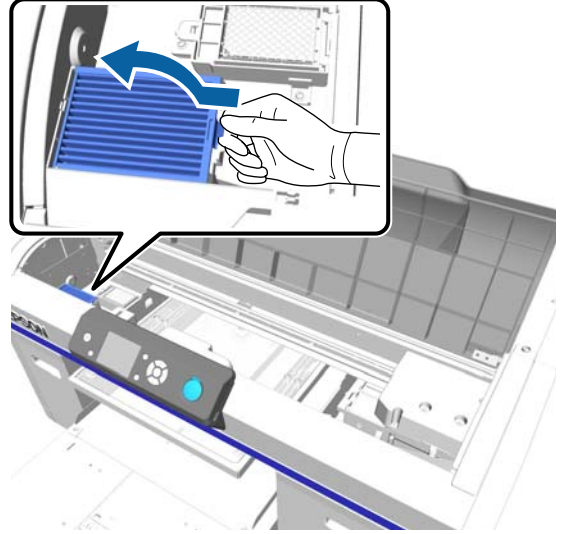
- ❑ *Taşıyıcı ölçeğini aşırı güçle çekmeyin. Çok fazla güçle çekerseniz, sağ kısım ayrılabilir.*



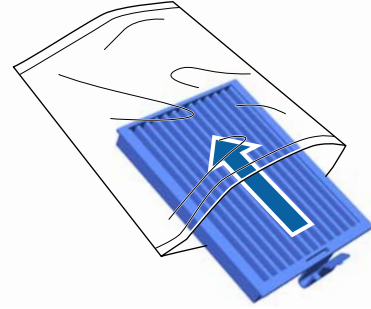
- ❑ *Mürekkep temizleyicinin yazıcının içine damlamadığından emin olun. Herhangi bir temizleyici damlarsa, bir kuru temizleme bezi ile onu silin.*
- ❑ *Hava filtresiyle sağlanan temizleme bezi hariç herhangi bir şey kullanın.*
- ❑ *Ölçeği çok fazla ovalamayın. Hasar görürse, yazıcı düzgün çalışmayabilir.*

- 5** Ölçeğe yapışan mürekkep temizleyiciyi veya tozu silmek için kuru temizleme bezi kullanın.

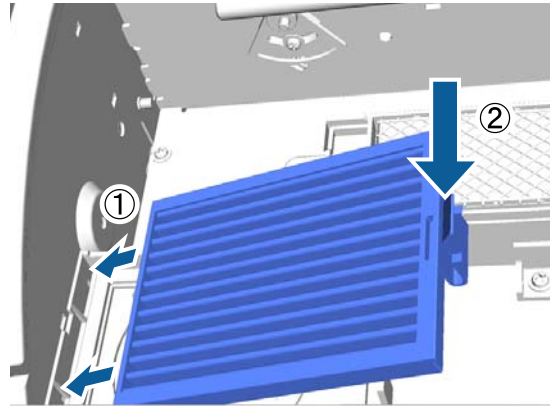
- 6** Hava filtresi üzerindeki çıkıntudan tutun ve çıkarın.



- 7** Eski hava filtresini yeni hava filtresinin torbasına koyun.



- 8** Yeni hava filtresini takın.
Yazıcıdaki deliklere filtrenin ucundaki iki dişi yerleştirin ve sonra yerine sekme sesini duyuncaya kadar aşağı bastırın.



9 Yazıcı kapağını kapatın.

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme
[“Bertaraf etme” sayfa 67](#)

Kafa etrafını temizleme

Emme kapağı temizleme işlemini gerçekleştirdikten sonra bile yazdırma yüzeyi vb. kirliyse baskı kafası püskürtme uçları çevresinde lif gibi iplikler birikmiş olabilir. Baskı kafalarının çevresini temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

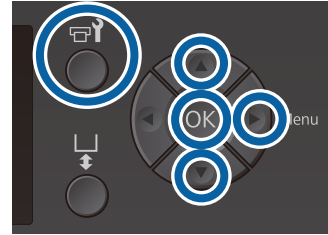
! Önemli:

Baskı kafasını veya merdaneyi elinizle hareket ettirmeyin. Arıza meydana gelebilir.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

[“Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 65](#)

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



- 1 Mürekkep temizleyicisi yeni, geniş bir temizleme çubuğunun emmesine izin verin.
[“Mürekkep temizleyicisinin kullanımı” sayfa 66](#)
- 2 Yazıcının hazır olduğunu onaylayın ve sonra **🖨️** düğmesine basın.
 Maintenance menüsü görüntülenir.
- 3 **Cleaning around head** ögesini seçmek için **▲/▼** düğmelerine basın ve sonra **▶** düğmesine basın.
- 4 **▲/▼** düğmelerine bastığınızda **Yes** ögesi seçilir ve sonra **OK** düğmesine basın.
 OK düğmesine bastığınızda, merdane ve baskı kafası bakım konumuna hareket eder.

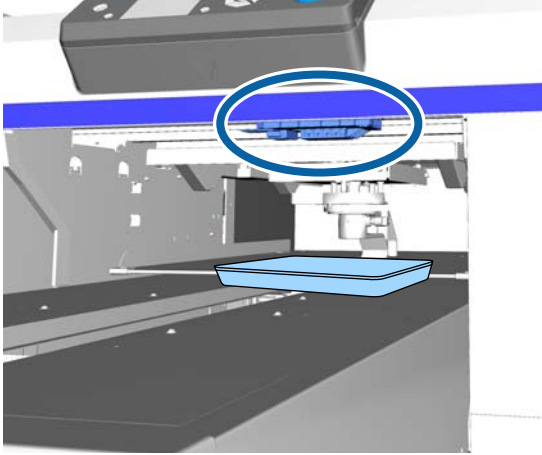
Bakım

5 Yazıcı kapağını açın.



6 Baskı kafası bakım konumuna getirildikten sonra, baskı kafasının altına bir metal veya plastik tepsi veya kağıt yerleştirin.

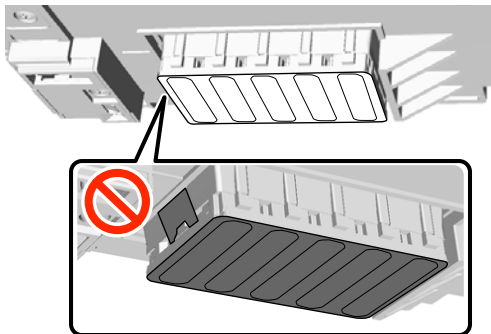
Bu, mürekkebin damlamasını ve yazıcıyı kirletmesini önler.



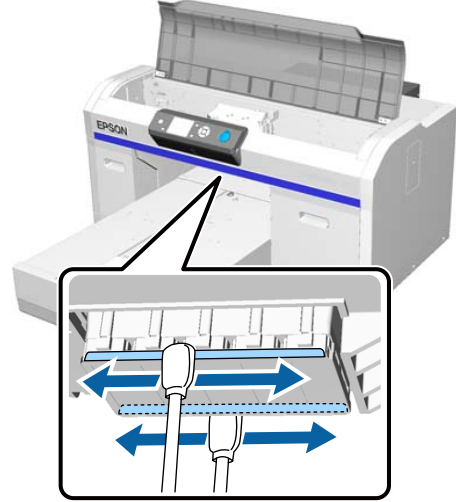
7 Kontrol panelinin altından baskı kafasının içine bakın ve çizimde ile gösterilen parçalarda mürekkep kalıntısı, tüy ve toz varsa silin.

! Önemli:

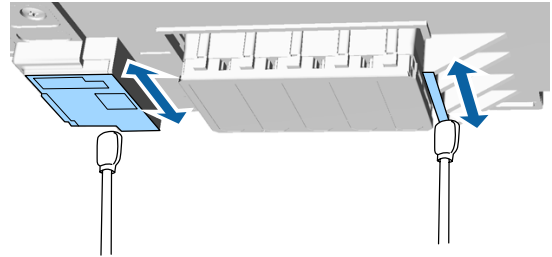
Püskürtme ucu yüzeyine veya aşağıda gösterilen püskürtme uçlarının sol tarafındaki parçalara temizleme çubuğu ile dokunmayın. Arıza meydana gelebilir.



(1) Püskürtme ucu yüzeyinin ön ve arka kenarlarını silin.



(2) Püskürtme ucu yüzeyinin sol ve sağ bölümlerini silin.



8 Temizleme tamamlandığında, taşınabilir tabana koyduğunuz tepsiyi veya kağıdı çıkarın.

9 Yazıcı kapağını kapatın ve sonra OK düğmesine basın.

Yazdırma kafası normal konumuna dönerse, Ayarlar menüsü kapanır. Temizlemeyi tamamladıktan sonra tıkalı uçları kontrol etmeyi tavsiye ederiz.

[“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 79](#)

Kullanılmış sarf malzemelerini elden çıkarırken aşağıdakilere bakın.

[“Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi” sayfa 67](#)

Metalin Kenarını Temizleyin

Kafa temizlemeyi gerçekleştirdikten sonra bile yazdırma normal gerçekleştirilmezse lif gibi iplikler baskı kafasının yolundaki metalin kenarında yapışmış olabilir. Metalin kenarını temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

⚠ Uyarı:

Yabancı nesnelere veya su gibi sıvılar yazıcıya girerse yazıcıyı kullanmayı bırakın.

Bu, elektrik çarpmasına veya yangın çıkmasına neden olabilir.

Hemen yazıcıyı kapatın ve güç kablosunu prizden çıkarın ve yerel satıcınıza başvurun.


⚠ Önemli:

Baskı kafasını veya merdaneyi elinizle hareket ettirmeyin. Arıza meydana gelebilir.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

📖 “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 65

1 Merdanenin yazıcının içinde olduğunu kontrol edin.

Merdane içinde değilse, merdaneyi yazıcının içine taşımak için  düğmesine basın.

2 Yazıcıyı kapatın.

3 Yazıcı kapağını açın.

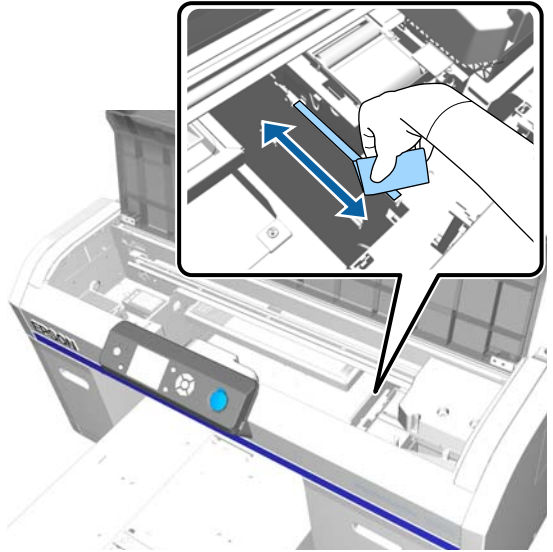
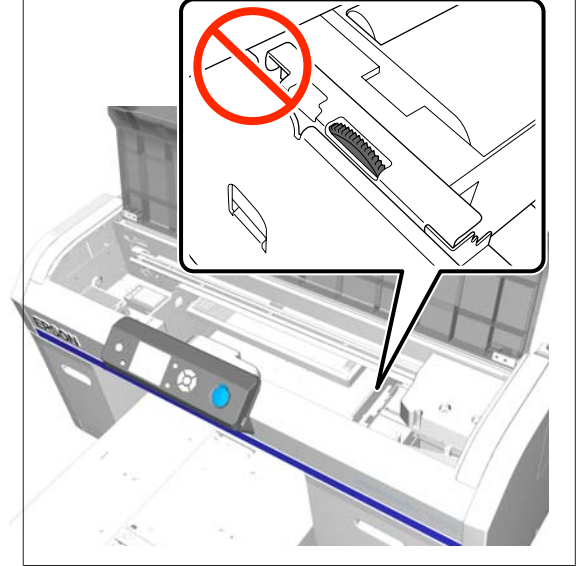


4

Silici ünitesinin sol tarafındaki metalin kenarlığını su ile nemlendirilmiş ve iyice sıkılmış yumuşak, temiz bir bezle silin.

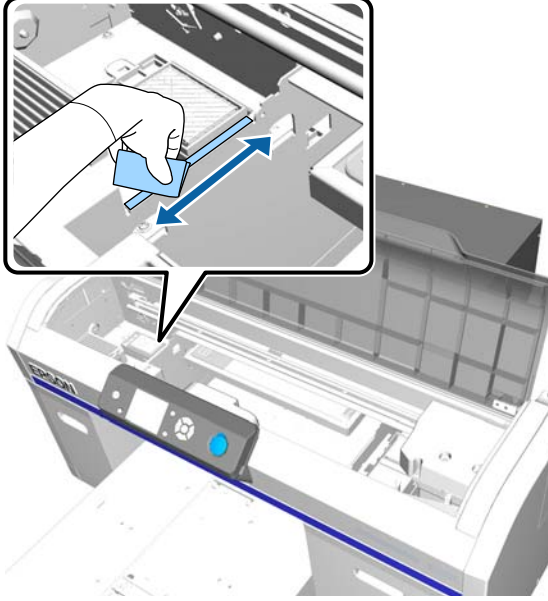
⚠ Önemli:

Temizlerken aşağıda gösterilen dişlilere güç uygulamayın. Arıza meydana gelebilir.



Bakım

- 5 Yıkama pedinin sağındaki metalin kenarlığını silin.



- 6 Kuru, yumuşak bir bez kullanarak ıslak bir bezle silinmiş alanları silin.

- 7 Yazıcı kapağını kapatın.
Temizlemeyi tamamladıktan sonra tıkalı uçları kontrol etmeyi tavsiye ederiz.

🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 79

White (Beyaz) Mürekkebi Değiştirme

White (Beyaz) mürekkep modunda veya renkli mürekkep modunda yazıcıyı kullanırken, renk modunu aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi değiştirebilirsiniz. Yüksek hızlı renk modunda yazdırırken renk modunu değiştiremezsiniz.

Geçerli Mod	Değiştirileceği Mod		
	White (Beyaz)	Renk	Yüksek hızlı renk
White (Beyaz)		✓	-
Renk	✓		-
Yüksek hızlı renk	-	-	

Değiştireceğiniz renk moduna göre aşağıdaki mürekkep kartuşlarını hazırlayın. Başka mürekkep kartuşları azaldıysa yeni kartuşlar hazırlayın.

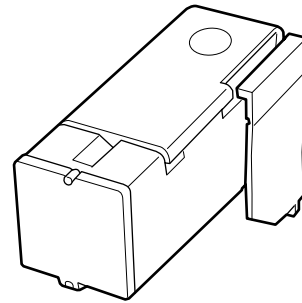
Renkli mürekkep modu -> Beyaz mürekkep modu

White (Beyaz) mürekkep kartuşu × 2

Beyaz mürekkep modu -> Renkli mürekkep modu

Cleaning (Temizleme) kartuşu × 2


Renkli mürekkep modundan beyaz mürekkep moduna ilk kez geçerken charging unit'ne ihtiyacınız olur. Değiştirmeye başlamadan önce bunu hazırlayın. İkinci seferden değiştirirken bu gereksizdir.



Bakım

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının hazır olduğunu onaylayın ve sonra  düğmesine basın.
Maintenance menüsü görüntülenir.
- 2 ▼/▲ düğmelerine basarak **Replace White Ink** öğesini seçebilirsiniz ve sonra ► düğmesine basın.
- 3 ▼/▲ düğmelerine bastığınızda **Yes** öğesi seçilir ve sonra OK düğmesine basın.
- 4 White (Beyaz) mürekkepten temizleme sıvısına veya temizleme sıvısından White (Beyaz) mürekkebe geçmek için mürekkep kartuşu değiştirme prosedürünün adım 2 ile 6 arasını gerçekleştirin ve sonra OK düğmesine basın.

Temizleme sıvısından White (Beyaz) mürekkebe (ilk kez için) geçerken

Adım 5'e gidin.

White (Beyaz) mürekkepten temizleme sıvısına veya temizleme sıvısından White (Beyaz) mürekkebe (ikinci veya daha sonraki bir seferden) geçerken

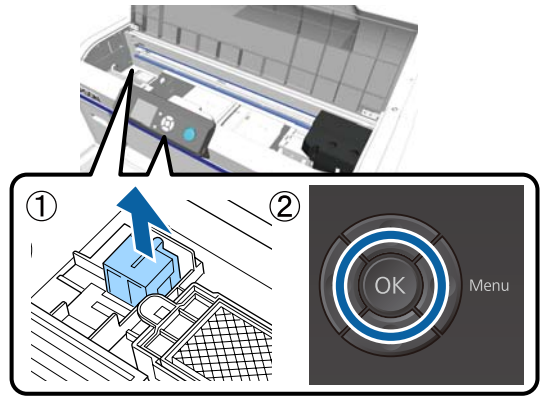
Geçiş işlemi başlar. Değiştirme tamamlandığında, kontrol panelinde işlenmekte olan ekran **Ready** ekranına vb. değişir.

 "Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme" sayfa 85

- 5 Yazıcı kapağını açın.

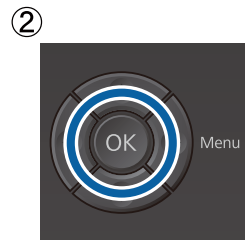
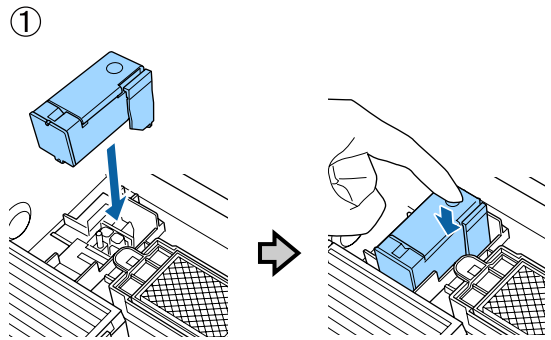


- 6 Koruyucu kapağı çıkarın ve sonra OK düğmesine basın.



- 7 charging unit takın ve sonra OK düğmesine basın.

Aşağıda gösterilen yönde sonuna kadar itin.



Bakım

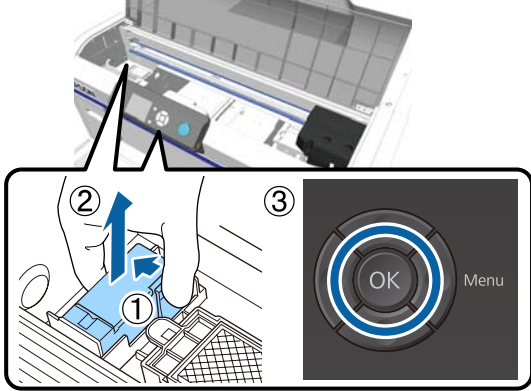
- 8** Yazıcı kapağını kapatın ve sonra OK düğmesine basın.

Mürekkep geçiş işlemi başlar. Kontrol panelinde **Remove Charging Unit** görüntülediğinde sonraki adıma gidin.

- 9** Yazıcı kapağını açın.

- 10** charging unit çıkarın ve sonra OK düğmesine basın.

(1) içinde gösterilen kolu basılı tutarken üniteyi düz yukarı kaldırın.

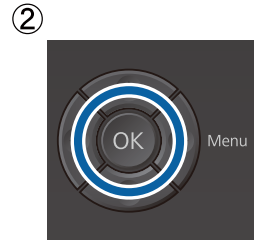
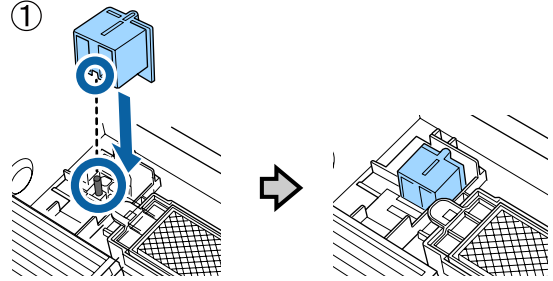
**Not:**

Çıkardığımız charging unit bertaraf edin.

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme
📄 [“Bertaraf etme” sayfa 67](#)

- 11** Çizimde gösterilen yönde koruyucu kapağı yerleştirin ve sonra OK düğmesine basın.

Kapaktaki yuvarlak delik yazıcı üzerindeki mil üzerine yerleşecek şekilde koruyucu kapağı takın.



- 12** Yazıcı kapağını kapatın ve sonra OK düğmesine basın.

Kontrol paneli ekranı **Ready** vb.'ye değişir.

Not:

Yazıcıyı uzun süre renkli mürekkep modunda kullanıyorsanız ve sonra Beyaz mürekkep moduna geçiyorsanız, White (Beyaz) mürekkep yoğunluğu çok zayıf olabilir. Yoğunluk çok zayıfsa **Execute (Heavy)** düzeyini kullanarak White (Beyaz) mürekkep için püskürtme uçları için kafa temizleme işlemini çalıştırmayı deneyin. Bu hala sonuçları iyileştirmemezse Epson Desteğine başvurun.

📄 [“Yazdırma kafasını temizleme” sayfa 82](#)

Uzun süreli depolama

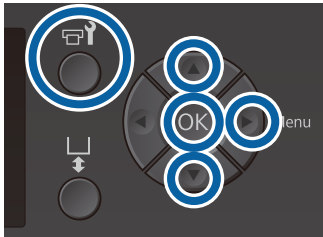
Yazıcı uzun süre kullanılmadıysa (güç kapalı), depolamadan önce Maintenance menüsünden mürekkep kartuşunu bir Cleaning (Temizleme) kartuşuna değiştirdiğinizden emin olun. Yazıcı bu durumda bırakılırsa, baskı kafasındaki tıkanmaların temizlenmesi mümkün olmayabilir. Aşağıda gösterildiği gibi, uzun süre depolama işlemi için gereken süre kullanılmakta olan moda bağlı olarak değişir.

Kullanılan Mod	Kullanılmayan Süre	Notlar
White (Beyaz) mürekkep	İki hafta veya daha fazla ve bir aydan az	White (Beyaz) mürekkebi Cleaning (Temizleme) kartuşuyla (renkli mürekkep moduna değiştirin) değiştirin “White (Beyaz) Mürekkebi Değiştirme” sayfa 75
	Bir ay veya daha fazla	Her rengi bir Cleaning (Temizleme) kartuşuyla değiştirin
Renkli Mürekkep Yüksek hızlı renk	Bir ay veya daha fazla	Her rengi bir Cleaning (Temizleme) kartuşuyla değiştirin

Uzun süreli depolama işlemine başlamadan önce, Cleaning (Temizleme) kartuşlarını ve atık mürekkep şişelerini (× 2) hazırlayın. Temizleme sıvısının geri kalan miktarına bağlı olarak yeni kartuşlara ihtiyaç duyuyorsunuz.

[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114](#)

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının hazır olduğunu onaylayın ve sonra düğmesine basın.
Maintenance menüsü görüntülenir.
- 2 **Storage Mode** ögesini vurgulamak için ▼/▲ düğmelerine basın ve sonra ► düğmesine basın.
- 3 ▼/▲ düğmelerine bastığınızda **Yes** ögesi seçilir ve sonra **OK** düğmesine basın.
- 4 Mürekkep kartuşu değiştirme prosedürüne bakın ve renkli mürekkebi veya White (Beyaz) mürekkebi Temizleme sıvısı ile değiştirin.
[“Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme” sayfa 85](#)
- 5 Değiştirme tamamlandığında, kontrol panelinde görünecek mesajda atık mürekkep şişesinin değiştirilmesi istenir. Atık mürekkebi bertaraf edin ve yazıcıyı kapatın.
[“Atık mürekkep şişesinin değiştirilmesi” sayfa 88](#)

Bir sonraki sefer yazıcıyı açtığınızda mürekkep kartuşlarını takmak için kontrol panelindeki yönergeleri izleyin.

[“Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme” sayfa 85](#)

Not:

Yazıcıyı bir sonraki kez açtığımızda ve Beyaz mürekkep modunu kullandığımızda, White (Beyaz) mürekkep yoğunluğu çok zayıf olabilir. Yoğunluk çok zayıfsa **Execute (Heavy)** düzeyini kullanarak White (Beyaz) mürekkep için püskürtme ucu satırı için kafa temizleme işlemini çalıştırmayı deneyin. Bu hala sonuçları iyileştirmezse Epson Desteğine başvurun.

[“Yazdırma kafasını temizleme” sayfa 82](#)

Tıkalı uçları kontrol etme

Püskürtme uçlarının tıkanıp tıkanmadığını kontrol etmek için bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın.

Püskürtme ucu kontrol desenini yazdırmak için aşağıdaki medya gerekir. Kullanılacak medyanın türü renkli mod ayarına göre değişir.

Ayrıca, kalın medya yazdırmak için ara levhaları ayarlarken, ara levhaları takmanız gerekir. Ayrıntılı talimatlar için aşağıya bakın.

Boyut

L, M, S boyutta merdaneler, orta oyuk merdane: A4 veya zarf boyutunda

XS boyutta merdane: 180 × 200 mm

Kol merdanesi: 100 × 100 mm

Medya türü

White (Beyaz) mürekkep modu: OHP film veya renkli kağıt gibi saydam medya*
Renkli mürekkep modu veya yüksek hızlı renk modu: Düz kağıt*

* Orta oyuk merdaneyi takarken ve bu yazıcıdan bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırırken, kalın kağıt kullandığınızdan emin olun. Kalın kağıdınız yoksa birlikte verilen Garment Creator yazılımından yazdırın.


Garment Creator öğesinden püskürtme ucu kontrol deseni yazdırma yöntemi için Garment Creator çevrimiçi yardımına bakın.

Yazdırmadan önce medyayı merdaneye takın. Medya yükleme hakkında bilgi için aşağıdakilere bakın.

Medya yükleme

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler

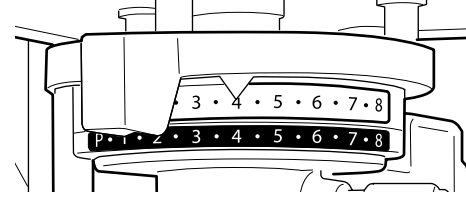


1 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin. Eğer merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için  düğmesine basın.

2 Merdanenin takılı olduğunu kontrol edin ve aşağıdaki durumda ara levhaları takın.

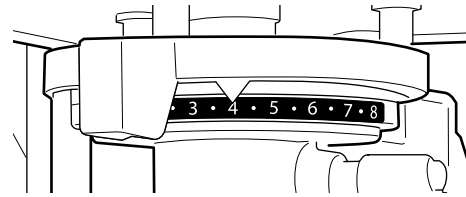
L, M, S ve XS boyutta merdaneler

A ve b ara levhalarını takın.



Kol merdanesi veya orta oyuk merdane takılıyken

Yalnızca ara levha b'yi takın.



 [“Merdaneleri Değiştirme ve Ara Levhaları Çıkarma/Takma” sayfa 40](#)

3 Merdane çerçevesi kullanılırsa çerçeveyi çıkarın.

4 Medyayı merdaneye yükleyin.

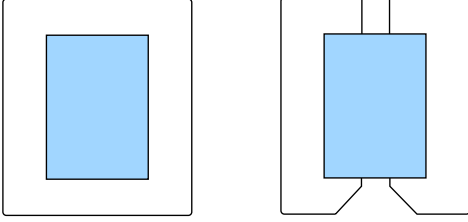
Merdanenin türüne bağlı olarak, takma konumu aşağıda gösterildiği gibi değişir.

Orta oyuk merdane takıldığında, takma konumu yazıcıdan veya Garment Creator öğesinden yazdırmanıza göre değişir.

Bakım

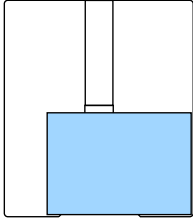
- L, M, S ve XS boyutta merdaneler takılı olduğunda
- Orta oyuk merdane ile yazıcıdan bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırırken

Merdanenin ortasına yerleştirin.



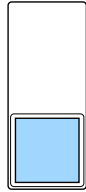
Orta oyuk merdane ile Garment Creator ögesinden bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırırken

Merdanenin sağına yerleştirin.



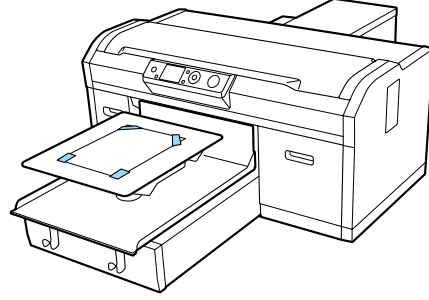
Kol merdanesi takıldığında

Yükseltili kısmın ortasına yerleştirin.



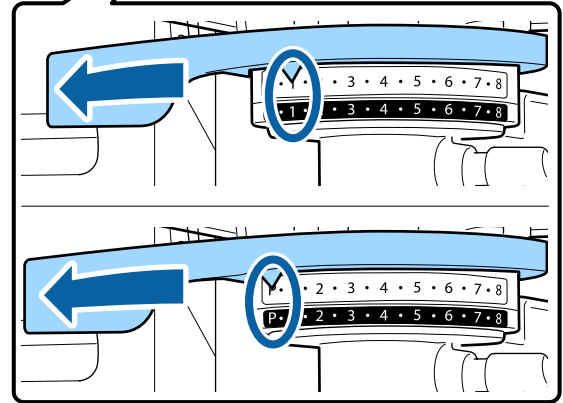
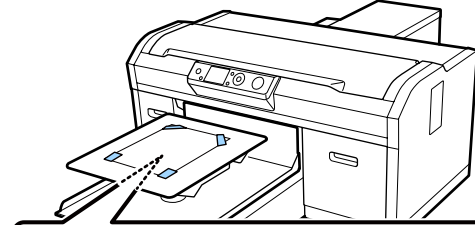
Medyayı yukarıda gösterilen konuma yerleştirdiğinizden emin olun. Farklı konuma yerleştirilirse merdane mürekkeple kirlenebilir.

- 5** Selofan bant ve benzeri şeyle medyayı sabitleyin.



- 6** Merdane boşluğu ayarlama kolunu ölçekteki aşağıdaki konuma ayarlayın.

- ❑ Bir tutma pedi kapaklı merdanesi takıldığında: 1
- ❑ Tutma pedi olmadan bir merdane takıldığında: P



Püskürtme Ucu Denetimi Deseni Yazdırma

Bu bölümde bir püskürtme ucu kontrol deseninin yazıcıdan nasıl yazdırılacağı açıklanmaktadır.

L, M, S veya XS boyutta merdane takıldığında veya orta oyuk merdanesi takıldığında, yazıcıdan veya sağlanan Garment Creator yazılımından bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırabilirsiniz.




Bakım

Kol merdanesi takıldığında, Garment Creator ögesinden bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Yazıcıdan yazdırma merdanesi ve yazıcının kendisini mürekkeple kirletecektir, bu yüzden Garment Creator ögesinden yazdırdığınızdan emin olun.

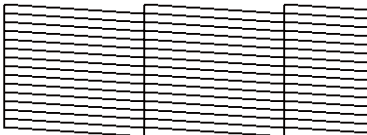
Garment Creator ögesinden püskürtme ucu kontrol deseni yazdırma prosedürü için Garment Creator çevrimiçi yardımına bakın.

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



- 1  düğmesine basın.
Maintenance menüsü görüntülenir.
- 2  düğmelerine bastığınızda **Nozzle Check** ögesi seçilir ve sonra  düğmesine basın.
- 3 OK düğmesine basın.
- 4 Medyanın yüklendiğinden emin olun ve sonra OK düğmesine yeniden basın.
Püskürtme ucu kontrol deseni yazdırıldı.
- 5 Püskürtme ucu kontrol desenini kontrol edin.
Temizleme sıvısı izlerinin renkli mürekkep modunda görülmesi zor olduğundan, kontrol edilmesi gerekli değildir.

Örnek temiz uçlar



Kontrol deseninde boşluk yoktur.

Örnek tıkalı uçlar



Püskürtme ucu kontrol deseninde boşluklar olduğunda kafa temizliği gerçekleştirin.

 [“Yazdırma kafasını temizleme” sayfa 82](#)

Yazdırma kafasını temizleme

Baskı üzerinde soluk kısımlar veya boşluklar varsa, yazıcı kafasının temizlenmesi tıkalı püskürtme kanallarını temizleyebilir.

Kafa temizleme seviyeleri

Kafa temizliği için üç seviye seçebilirsiniz. Normal temizlik için hafif veya orta düzeyi kullanın. Eğer hafif veya orta temizlik düzeyi ile birkaç kez ile temizlendikten sonra tıkanmış uçlar açılmadıysa, ağır temizlik düzeyini uygulayın.

İlk mürekkep doldurmadan sonraki birçok kez için seçili seviyeye bakılmadan ilk mürekkep şarjı için olan yolla aynı şekilde temizleme gerçekleştirildiğinden tüketilen mürekkep miktarı normalden yüksektir.

Not:

Kontrol paneli ekranında görüntülenen otomatik temizleme başlama süresi seçili temizleme düzeyine bağlı olarak sıfırlanabilir.

Oto bakım fonksiyonu

Bu yazıcıda, yazıcı açıldıktan sonra ve yazdırmadan önce kafa temizleme işlemini gerçekleştiren, uygun dahili otomatik bakım işlevi (Power On Cleaning) bulunur.

🔑 “Administrator Menu” sayfa 102

Kafa temizleme hakkında notlar

- ❑ Yazdırma kafasını yalnızca yazdırma kalitesi düşerse yapın; örneğin metin bulanık veya resimler yanlış renklere sahipse. Kafa temizleme gerçekleştirildiğinde mürekkep tüketilir.
- ❑ Kafadaki tüm memelerin temizliği kafa tüm renklerin mürekkeğini tüketir.

Yazdırma kafasını temizleme

Bu bölümde, kontrol deseniyle tıkalı püskürtme uçlarının doğrulanması sonrasında baskı kafasının nasıl temizleneceği açıklanır.

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



1

🔑 düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenir.

2

Head Cleaning öğesini vurgulamak için ▲/▼ düğmelerine basın ve sonra ► düğmesine basın.

3

Püskürtme ucu temizleme yöntemini seçmek için ▲/▼ düğmesine tıklayın ve daha sonra ► düğmesine basın.

Selected Nozzles

Eğer kontrol deseninde belirli bir desende (püskürtme ucu satırları) soluk veya eksik parçalar gözlemleniyorsa bu seçeneği seçin. Birden fazla püskürtme ucu satırını seçebilirsiniz.

All Nozzles

Eğer desende soluk veya eksik parçalar gözlemleniyorsa bu seçeneği seçin. **All Nozzles** seçtikten sonra 5. adıma geçin.

4

Temizlemek için püskürtme ucu satırlarını seçin.

- ❑ Soluk veya eksik parçaları içeren kontrol desenine karşılık gelen sayı seçmek için ▲/▼ düğmelerine basın ve ardından OK düğmesine basın.
- ❑ Temizlemek istediğiniz tüm püskürtme ucu satırlarını seçtikten sonra, ► düğmesine basın.

5

Temizleme seviyesini seçmek için ▲/▼ düğmelerine basın ve sonra OK düğmesine basın.

Kafa temizliği tamamlandı.
Kafa temizleme işlemi tamamlandığında, Ayarlar menüsü kapanır.

Bir kontrol deseni yazdırın ve püskürtme uçlarının silindiğinden emin olun.

Bakım

[“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 79](#)

Kafa temizlemeyi birden fazla kez gerçekleştirdikten sonra püskürtme uçları hala tıkalıysa

Metalin kenarı kirlenmiş olabilir. Aşağıdakini gerçekleştirin.

[“Metalin Kenarını Temizleyin” sayfa 74](#)

Yazdırma hizalamasının düzeltilmesi

Baskı kafası ve Tişört arasında küçük bir mesafenin olması mürekkep sıcaklığı, nem, baskı kafasının hareketlerinin atalet kuvveti, baskı kafası hareketinin yönü (soldan sağa ve sağdan sola) kalınlığı ve dokusu nedeniyle kaymaya neden olabilir. Besleme merdanesinin herhangi bir nedenle değişmesi durumunda mürekkep dengesizliği oluşabilir. Bu da tanecikli veya bulanık sonuçlar doğurabilir. Hizalamak için yazıcıyı ayarlayın.

Aşağıdaki iki seçenek baskı hizalaması için kullanılabilir.

- Head Alignment (dikey çizgiler veya soluk metin olduğunda)
- Offset Head Alignment (eğer Head Alignment'ten sonra ince ayar yapmak istiyorsanız)
- Feed Adjustment (yatay çizgiler olduğunda)

Bu bölümde **Head Alignment**'in düzeltmeleri yapmak için kontrol deseninin görsel olarak nasıl kontrol edileceği açıklanmaktadır. **Offset Head Alignment** ve **Feed Adjustment** hakkında daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.

[“Printer Setup” sayfa 101](#)

Head Alignment

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



- 1 Merdane ayarlarını yapmak istediğiniz tişörtü yükleyin ve daha sonra merdane boşluğu ayarı kolunu hareket ettirerek yüksekliği ayarlayın.

[“Tişörtü \(medya\) yüklemek” sayfa 45](#)

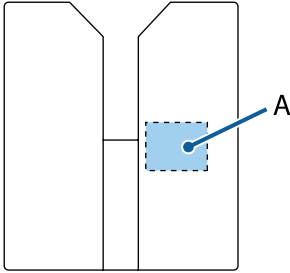
Bakım

Not:

Kontrol deseni merdane takma plakasının üst yüzeyi ile aynı boyutta yazdırılır.

- 2 Ayarlar menüsünün görüntülenmesi için ► düğmesine basın.
 - 3 ▲/▼ düğmelerine bastığınızda **Printer Setup** ögesi seçilir ve sonra ► düğmesine basın.
 - 4 ▲/▼ düğmesine basarak **Head Alignment** seçin ve sonra ► düğmesine basın.
 - 5 Kurulu merdane boyutunu seçmek için ▲/▼ basın ve daha sonra ► düğmelerine basın.
 - 6 OK düğmesine basın.
 - 7 Tişörtün yerleştirildiğinden emin olun ve tekrardan OK düğmesine basın.
- Yazdırılan deseni kontrol edin.
- Orta oyuk merdaneler haricindeki merdanelerle bir kafa hizalama kontrolü baskısı yazdırırken, yazdırılan kontrol deseninin aralığı yaklaşık olarak merdane takma plakasının üst yüzeyiyle aynı boyuttadır.

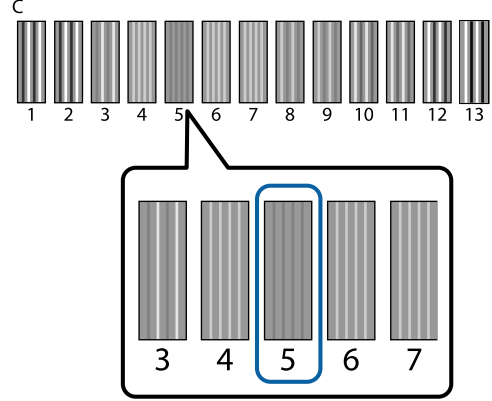
Orta oyuk merdane ile yazdırırken, aşağıdaki diyagrama benzer.



A: Yazdırma kontrol deseni aralığı

- 8 Yazdırılan kontrol desenini inceleyin ve yanlış hizalamaya sahip satırlı desen numarasını kontrol edin.

Örneğin, aşağıdaki şekilde "5" en iyi desendir.



- 9 Kontrol panelinde C görüntülediğinde, Adım 8'de not edilen sayıyı seçmek için ▲/▼ düğmelerine basın ve daha sonra OK düğmesine basın.

Eğer kontrol deseninde hiç optimum sayı yoksa, "1" veya "13"ten daha iyi olanı yazın ve tekrar Head Alignment gerçekleştirin.

- 10 Tüm renkler için bir numara seçin, ardından OK düğmesine basın.

Son renk ayarlamasını bitirdiğinizde **Ready** ekranına vb. dönersiniz.

Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değişirme

Sallama

Sallama zamanlaması ve frekansı



Önemli:

Mürekkep özellikleri nedeniyle yazıcının mürekkep kartuşları tortu birikmeye yatkındır (sıvının en altına çöken bileşenler). Mürekkep çökerse ton eşitsizlikleri ve püskürtme ucu tıkanıklıkları oluşur.

Yeni bir mürekkep kartuşunu takmadan önce sallayın. Yazıcıya taktıktan sonra, düzenli olarak çıkarın ve sallayın.

Cleaning (Temizleme) kartuşlarını sallamanız gerekmez.

- Değiştirirken Paketten yeni kartuşu çıkarın ve iyice sallayın. Sallama sayısı mürekkep rengine bağlıdır.

White (Beyaz) mürekkep	Her yöne yaklaşık 50 kez (yaklaşık 15 saniye)
Renkli Mürekkep	5 saniyede yaklaşık 15 kez

- Günlük yazdırma işlemlerini başlatmadan önce (yalnızca White (Beyaz)) White (Beyaz) mürekkep diğer renklere göre daha çok çökme eğilimlidir. Yazıcıyı her gün açıyorsanız, mürekkep kartuşunu çıkarın ve sonra aşağıda listelenen sayıda sallayın. Mürekkep kartuşları 20 saat veya daha uzun süre sallanmadıysa ve **Remove and shake WH ink** mesajı görüntülendiğinde. Mesaj görünürse mürekkep kartuşunu hemen çıkarın ve sonra sallayın.

Her yöne yaklaşık 25 kez (yaklaşık 8 saniye)

- Ayda bir kez (renkli mürekkep) Yazıcıya bir mürekkep kartuşunu taktıktan sonra bile düzenli olarak çıkarın ve sallayın.

5 saniyede yaklaşık 15 kez

Sallama yöntemi

1

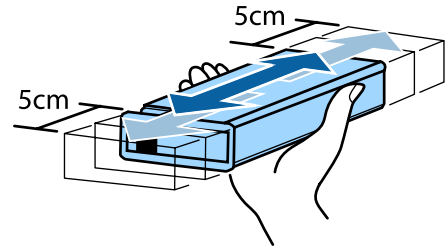
Yazıcının açık olduğundan emin olun ve sonra mürekkep kartuşunu çıkarın.

Bir kartuşu değiştirdiğinizde yenisini torbadan çıkarın.

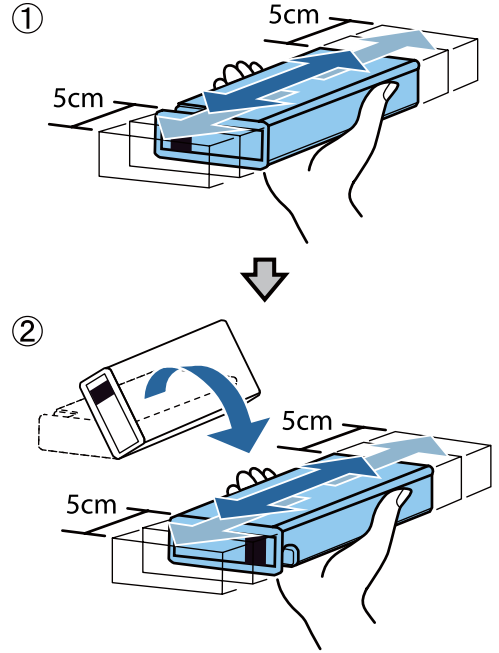
2

Kartuşu 5 cm'lik hareketlerle iyice yatay şekilde sallayın.

Renkli Mürekkep



White (Beyaz) mürekkep



Değişirme prosedürü

Ekranda **Ink Low** mesajı görüntülendiğinde, mürekkep kartuşunu en kısa sürede değiştirin. Takılı mürekkep kartuşlarından biri bittiğinde yazdırma gerçekleştirilemeyebilir.

Bir mürekkep kartuşu yazdırma sırasında biterse mürekkep kartuşunu değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Mürekkep kartuşu baskı işi sırasında değiştirilirse, baskı sonuçlarının renk tonu kurutma koşullarına bağlı olarak farklılık gösterebilir.

Bakım

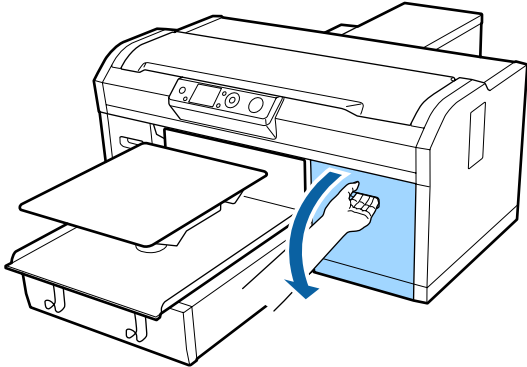
Aşağıdaki prosedür mürekkep kartuşlarının ve Cleaning (Temizleme) kartuşunun nasıl değiştirileceği açıklanmaktadır.

! Önemli:

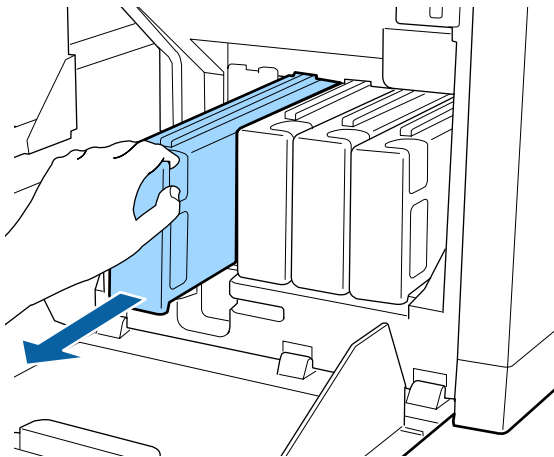
Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşlarının kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

1 Yazıcının açık olduğundan emin olun.

2 Kartuş kapağını açın.



3 Değiştirilecek mürekkep kartuşunun üstündeki girintiye parmağınızı koyun ve düz olarak dışarı çekin.

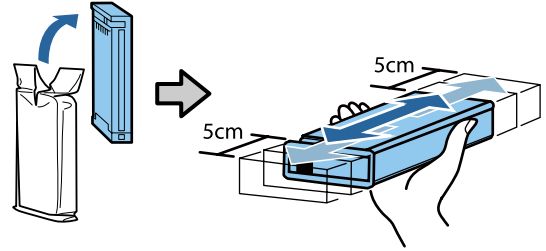


! Önemli:

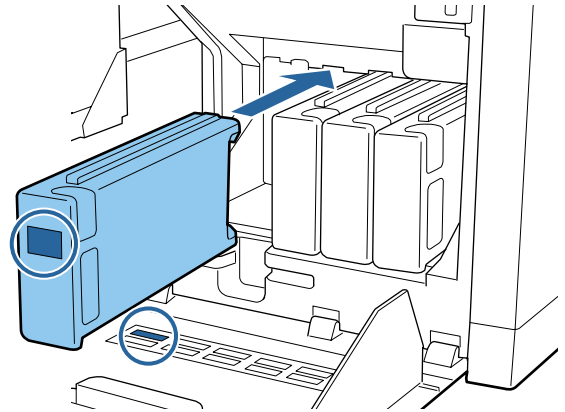
Mürekkep kartuşların üzerindeki IC yongalarına dokunmayın. Kartuş tanınmayabilir veya yazıcı düzgün yazdırmayabilir.

4 Kartuşu yatay tutun ve her iki yöne 5 saniye kadar yaklaşık 5 cm 15 kez sallayın.

White (Beyaz) mürekkebi her iki yöne 15 saniye kadar yaklaşık 50 kez iyice sallayın.



5 Yazıcıdaki etiketin kartuşunun rengini eşleştirin ve takın.



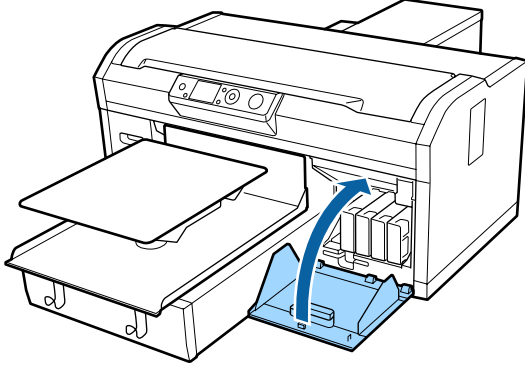
Diğer mürekkep kartuşlarını değiştirmek için Adım 3 ile 5 arasını tekrarlayın.

! Önemli:

Tüm mürekkep kartuşlarını yuvalara takın. Tüm yuvalara mürekkep kartuşları takılı olmadığı sürece Yazıcı baskı yapmaz.

6

Kartuş kapağını kapatın.



Bertaraf etme

☞ “Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi” sayfa 67

Atık Mürekkebin Bertaraf Edilmesi

Zamanlama Hazırlama ve Değiştirme

Prepare empty waste ink bottle. görüntülediğinde

En kısa sürede yeni bir Atık Mürekkep Şilesi hazırlayın. Gece işlemleri vb. nedeniyle bu aşamada atık mürekkep şişesini değiştirmek istediğinizde, bakım menüsünden Waste Ink Counter öğesini seçin ve sonra şişeyi değiştirin. Waste Ink Counter öğesini seçmeden değiştirme işlemi gerçekleştirirseniz, atık mürekkep sayacı düzgün çalışmayacaktır.

Bakım menüsü

☞ “Maintenance” sayfa 99

Atık Mürekkep Sayacı

☞ “Atık Mürekkep Sayacı” sayfa 87

! Önemli:

Baskı yaparken veya aşağıdaki bakım işlemlerini yürütürken atık mürekkep şişesini asla kaldırmayın. Atık mürekkep akabilir.

- Hortum Yıkama
- Kafa Temizleme
- Beyaz Mürekkebi Değiştir
- Ön Depolama Bakımı

Mesaj talimatlarını izlerseniz (Replace waste ink bottle and press **OK.) görüntülenir**

Atık Mürekkep Şişesini hemen yeni şişeyle değiştirin.

Değiştirme prosedürü

☞ “Atık mürekkep şişesinin değiştirilmesi” sayfa 88

Atık Mürekkep Sayacı

Yazıcı, atık mürekkebi izlemek için atık mürekkep sayacını kullanır ve sayaç uyarı düzeyine eriştiğinde bir mesaj görüntüler. **Replace the Waste Ink Bottle and press **OK**.** mesaj talimatlarını izlediğinizde ve Atık Mürekkep Şişesini yenisiyle değiştirdiğinizde, sayaç otomatik temizlenir.

Bakım

Mesaj görüntülenmeden önce atık mürekkep şişesini değiştirmeniz gerekiyorsa bakım menüsünden Waste Ink Counter öğesini seçin.

Bakım menüsü

☞ “Maintenance” sayfa 99

! Önemli:

Bir mesajla değiştirmeniz istenmeden Atık Mürekkep Şişesini değiştirirseniz her zaman atık mürekkep sayacını temizleyin. Aksi halde, Atık Mürekkep Şişesi için değiştirme aralığı artık düzgün ölçülmeyecektir.

Atık mürekkep şişesinin değiştirilmesi

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

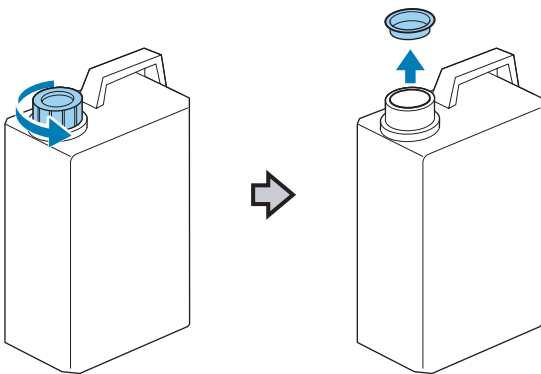
☞ “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 65

1

Yeni atık mürekkep şişesinde dış ve iç kapakları çıkarın.

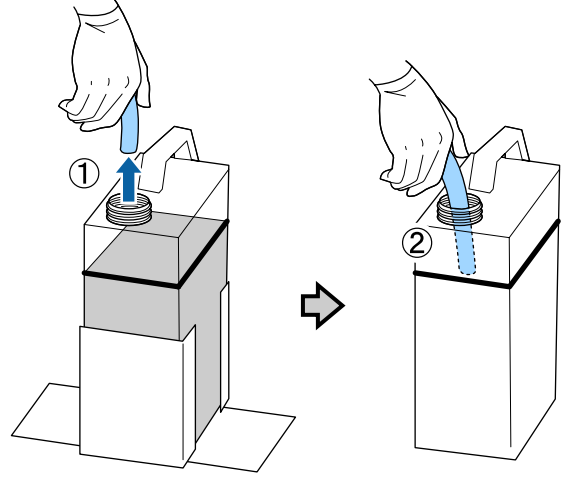
! Önemli:

Atık mürekkep şişesini bertaraf ederken kapaklara ihtiyaç duyacaksınız. Onları güvenli bir yerde saklayın.



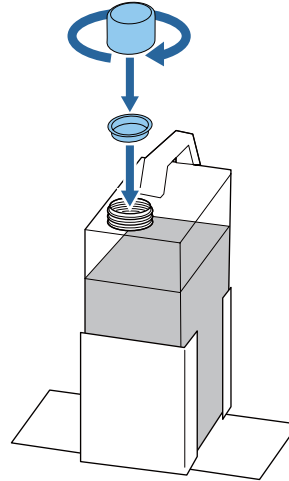
2

Kullanılmış atık mürekkep şişesinden atık mürekkep hortumunu çıkarın ve yeni atık mürekkep şişesine takın. Herhangi bir atık mürekkebin dökülmemesi için özen takın.



3

Kullanılmış atık mürekkep şişesinin kapaklarını sıkın.

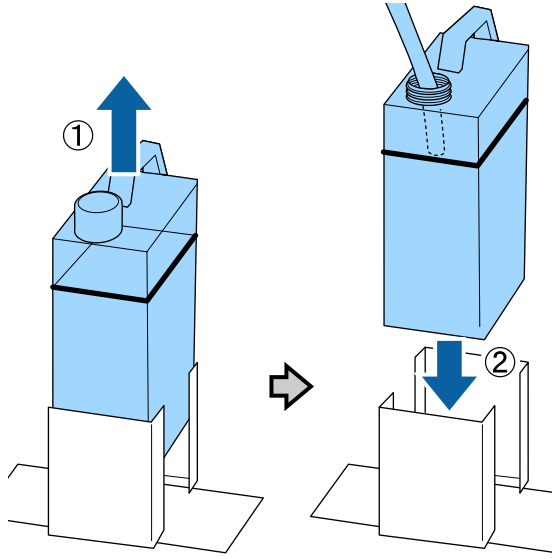


4

Kullanılmış atık mürekkep şişesini atık mürekkep şişesi tutucusundan çıkarın ve oraya yenisini takın.

! Önemli:

Atık mürekkep hortumunun şişenin başına takılı olduğundan emin olun. Atık mürekkep hortumu şişeden çıkarsa, atık mürekkebin dışarı dökülmesine neden olur.



5 OK düğmesine basın.

6 Yeni bir Atık Mürekkep Şişesinin düzgün takıldığını onaylamak için yeniden kontrol edin. Atık mürekkep sayacını sıfırlamak için OK düğmesine basın.

Atık mürekkebi atık mürekkep şişesi ile bertaraf edin. Onu başka bir kaba dökmeyin.

! Önemli:

Atık mürekkebi atık mürekkep şişesinden başka bir kaba aktarırken aşağıdaki noktaları unutmayın.

- Atık mürekkebi aktarırken PE'den (polietilen) yapılmış bir kap kullanın.
- Yazıcıda bulunan püskürtmeyi atık mürekkep şişesinin kenarına takın ve atık mürekkebi aktarın.
- Atık mürekkebi dikkatle dökün. Atık mürekkebi hızlı bir şekilde dökme sıçramasına ve dökülmesine neden olabilir.
- Atık mürekkebi aktardığınız kabın kapağını iyice kapatarak depolayın.

Kullanılmış atık mürekkebi ink bertaraf etme ve Atık Mürekkep Şişeleri

☞ “Bertaraf etme” sayfa 67

Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi

Zamanlama Hazırlama ve Değiştirme

Head cleaning set is nearing end of life. görüntülediğinde

En kısa sürede yeni bir kafa temizleme seti hazırlayın.

Bu aşamada parçaları değiştirmek istediğinizde, kurulum menüsünden **Head Cleaning Set** işlemini gerçekleştirin ve sonra parçaları değiştirin. **Head Cleaning Set** işlemini uygulamadan değiştirirseniz, kafa temizleme seti sayacı düzgün çalışmaz.

Bakım menüsü

☞ “Bakım” sayfa 60

! Önemli:

Kafa Temizleme Seti Sayacı Hakkında

Yazıcı, kafa temizleme seti sayacını kullanarak tüketilen miktarları izler ve sayaç uyarı düzeyine eriştiğinde bir mesaj görüntüler.

“**Head Cleaning Set Life**” mesajı görüntülediğinde parçaları değiştirirseniz sayaç otomatik temizlenir.

Mesaj görüntülenmeden önce parçaları değiştirmeniz gerekiyorsa kurulum menüsünden **Head Cleaning Set** işlemini uygulayın.

Bakım menüsü

☞ “Bakım” sayfa 60

✖ Head Cleaning Set Life görüntülediğinde

Aşağıdaki sayfaya bakın ve kafa temizleme setinde bulunan tüm parçaları değiştirin. Parçalar değiştirilmezse yazdırma gerçekleştirilemez.

Kafa temizleme setleri aşağıdaki parçaları içerir.

- Silecek ünitesi (× 1)
- Kurumayı önleyen kapak (× 1)

Bakım

- ❑ Yıkama pedi (× 1)

Her zaman bu yazıcı için belirtilen bir yedek kafa temizleme seti seçin.

📖 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

📖 “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 65

Kafa Temizleme Setini Değiştirme

- 1 **✖ Head Cleaning Set Life** ekranında OK düğmesine basın.

Merdane ve yazdırma kafasını bakım konumuna taşıyın.

Not:

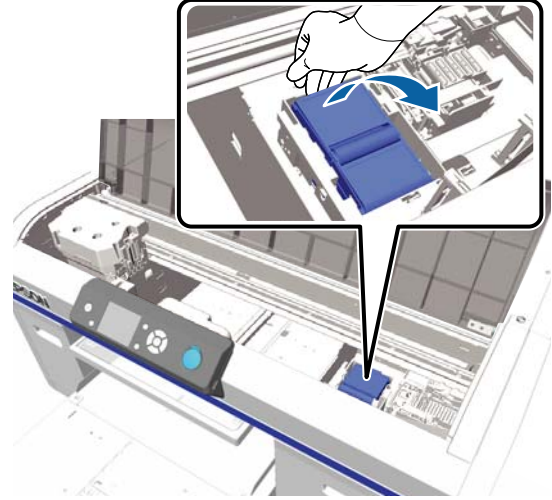
Kafa temizleme setini değiştirme başladıktan 10 dakika sonra, bir ekran görüntülenir ve 10 dakikanın geçtiği konusunda sizi bildirmek için bir zil sesi çıkar. Değiştirme sürecine devam etmek için OK düğmesine basın. 10 dakika daha geçtikten sonra zil yeniden çalar.

Yazıcı kafası 10 dakikadan fazla bir zaman için ana pozisyonun dışında kalırsa püskürtme uçları kolayca tıkanabilir. Değiştirme işlemini en kısa sürede bitirin.

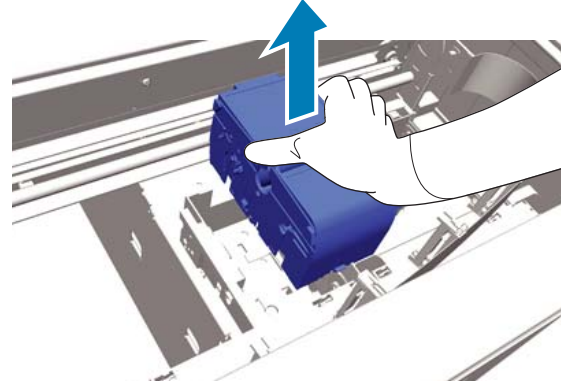
- 2 Yazıcı kapağını açın.



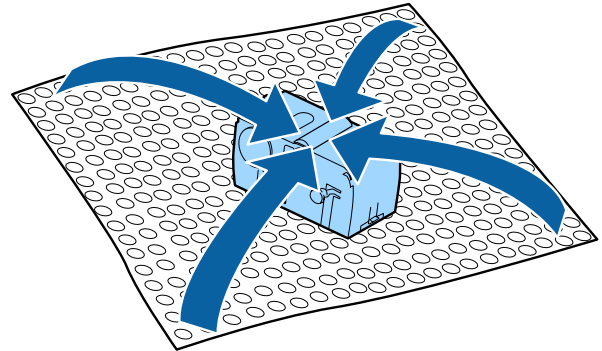
- 3 Parmaklarınızı silme aracının oyuğuna yerleştirin ve ileri doğru biraz eğin.



- 4 Kenarları tutun ve dışarı kaldırmak için düz çekin.

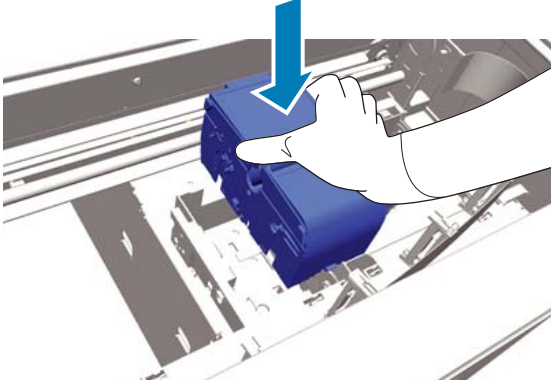


- 5 Çevreyi mürekkeple kirlenmeyi önlemek için kullanılmış silme aracını, yeni silme aracıyla birlikte sağlanan paket içine katlayın.



Bakım

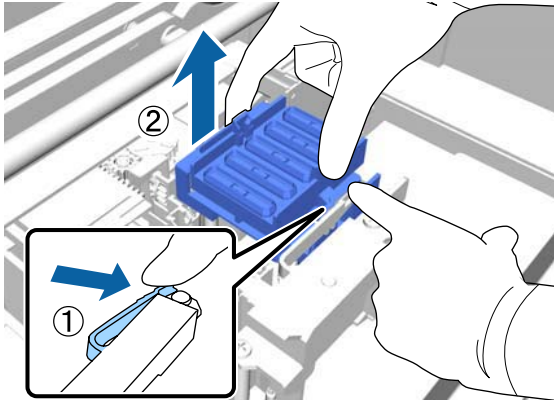
- 6** Yeni silme aracını takın.
Ekleme noktasına yerleştirin ve bir tık sesi duyana kadar aşağı bastırın.



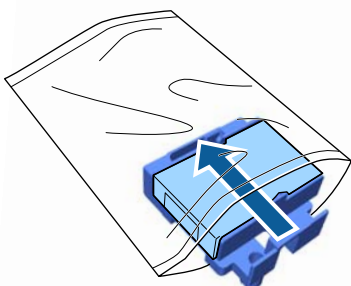
- 7** Yeni bir anti-kurutma kapağı paketinden çıkarın ve sonra kılıfı çıkarın.



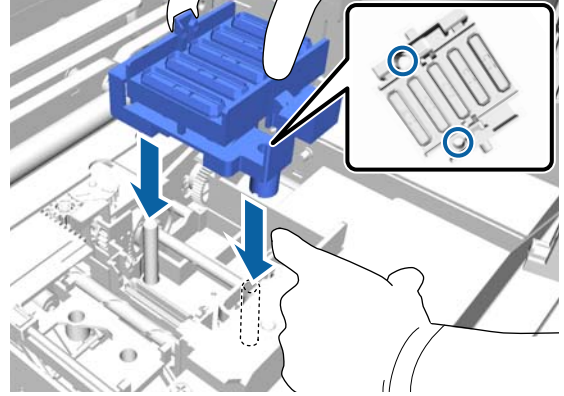
- 8** Kolu kendinize doğru basın ve ardından çıkarmak için anti-kurutma kapağı kaldırın.



- 9** Adım 7'de çıkarılan kapağı eski anti-kurutma kabına takın ve sonra yeni anti-kurutma kabının çantasının içine koyun.



- 10** Kolu ileri doğru itin ve ardından anti-kurutma kapağı deliklerini yazıcıyı üzerindeki iki kutup üzerine yerleştirin.



- 11** Yazıcı kapağını kapatın ve sonra OK düğmesine basın.

- 12** ▲/▼ düğmelerine bastığınızda Yes ögesi seçilir ve sonra OK düğmesine basın.

Yazdırma kafasını Yıkama pedi değiştirme konumuna taşımak için OK düğmesine basın.

- 13** Yazıcı kapağını açın.

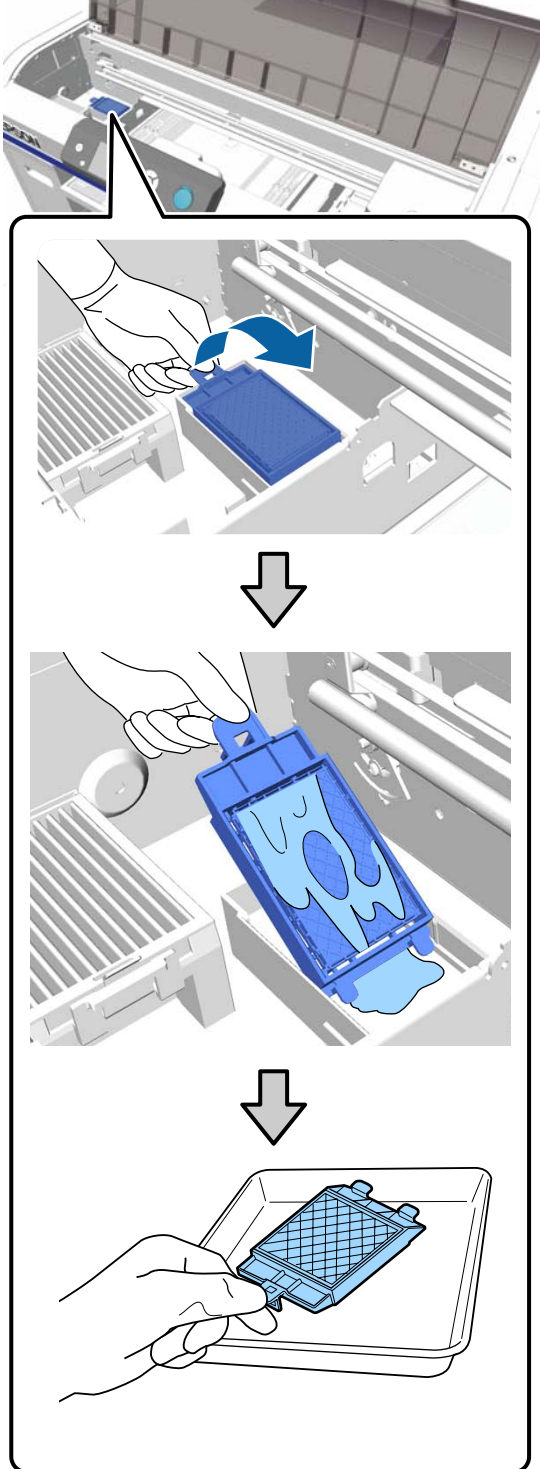
- 14** Yıkama pedi üzerindeki sekmeyi kaldırın ve çıkarın.

! Önemli:

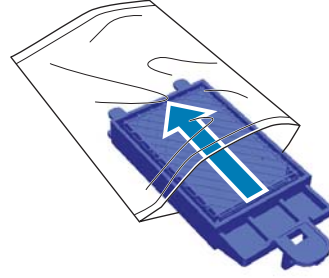
Çok fazla güçle kaldırılırsa mürekkep etrafa saçılabileceğinden bunu dikkatle yapın.

Bakım

Bir açıyla tutun ve yıkama pedinden atık mürekkep damlaması duruncaya kadar bekleyin. Çıkarın ve metal tepsi üzerine yerleştirin.



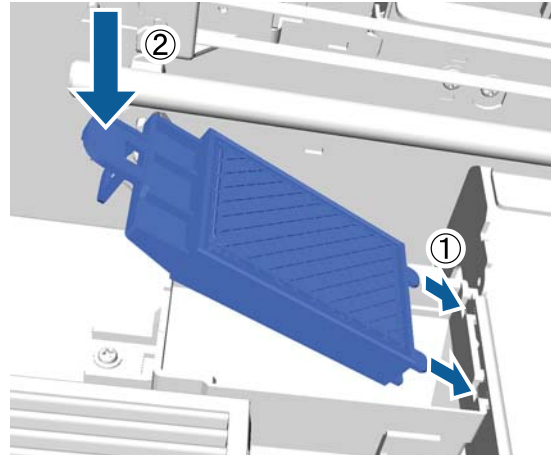
- 15 Çıkarılmış yıkama pedini yeni yıkama pedini içeren pakete yerleştirin.



- 16 Yıkama pedi üzerindeki iki kancayı yazıcı üzerindeki yuvaların içine takın ve ped yerine oturana kadar sekmeyi aşağı bastırın.

! Önemli:

Dışler düzgün takılı değilse, yazdırma kafası zarar görebilir.



- 17 Yazıcı kapağını kapatın ve sonra OK düğmesine basın.

Menüler kapanır.

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme
👉 [“Bertaraf etme” sayfa 67](#)

Tube Washing

White (Beyaz) mürekkepte kolayca çökelti oluşacağından, beyazlık azalabilir veya beyaz yazdırmaya devam ederseniz dengesiz beyaz yazdırmayla sonuçlanabilir. Bu yüzden baskı kalitesini artırmak için hortumları yıkamanız gerekir.

Hortumu yıkamak da tıkalı uçları temizlemek için yardımcı olabilir. Tıkanmış memeler birkaç kez kafa temizliği yaptıktan sonra bile temizlenmez ise, hedef mürekkep için hortumları yıkamayı deneyin.

Cleaning (Temizleme) kartuşu kullanarak hortum yıkama işlemini gerçekleştirmek için aşağıdaki adımları izleyin. Bir Cleaning (Temizleme) kartuşunu hazır bulundurduğunuzdan emin olun.

Hortum yıkama işlemi gerçekleştirmek istediğiniz rengi seçin.



Mürekkep kartuşunu temizleme kartuşuyla değiştirin ve sonra temizleme sıvısı doldurun.



Cleaning (Temizleme) kartuşunu mürekkep kartuşuyla değiştirin ve sonra mürekkep doldurun.

Cleaning (Temizleme) kartuşu içinde kalan miktar azaldıysa temizleme sıvısını doldururken temizleme kartuşunu değiştirmeniz gerekir. Ayrıca, mürekkep kartuşunda kalan miktar azaldıysa mürekkebi değiştirmeye başlayamazsınız. Kalan miktar azaldığında yeni bir kartuş hazırlayın.

Gerekli yeni kartuşlar aşağıda gösterildiği gibi ayarlara (renk) ve yazıcının renk moduna bağlı olarak değişir.

White (Beyaz) mürekkep modu

Ayarlar (renkli)	Yeni kartuşlar
White (Beyaz) mürekkep	<input type="checkbox"/> White (Beyaz) mürekkep × 2 <input type="checkbox"/> Temizleme sıvısı × 2

Ayarlar (renkli)	Yeni kartuşlar
Renkli Mürekkep	<input type="checkbox"/> Cyan (Deniz Mavis) mürekkep × 1 <input type="checkbox"/> Magenta (Eflatun) mürekkep × 1 <input type="checkbox"/> Yellow (Sarı) mürekkebi × 1 <input type="checkbox"/> Black (Siyah) mürekkep × 1 <input type="checkbox"/> Temizleme sıvısı × 4

Renkli Mürekkep modu

Ayarlar (renkli)	Yeni kartuşlar
Renkli Mürekkep	<input type="checkbox"/> Cyan (Deniz Mavis) mürekkep × 1 <input type="checkbox"/> Magenta (Eflatun) mürekkep × 1 <input type="checkbox"/> Yellow (Sarı) mürekkebi × 1 <input type="checkbox"/> Black (Siyah) mürekkep × 1 <input type="checkbox"/> Temizleme sıvısı × 4

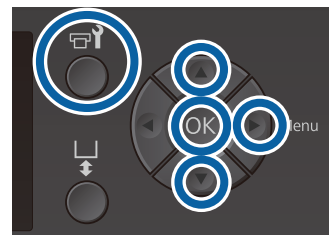
Yüksek hızlı renk modu

Ayarlar (renkli)	Yeni kartuşlar
Renkli Mürekkep	<input type="checkbox"/> Cyan (Deniz Mavis) mürekkebi × 2 <input type="checkbox"/> Magenta (Eflatun) mürekkebi × 2 <input type="checkbox"/> Yellow (Sarı) mürekkebi × 1 <input type="checkbox"/> Black (Siyah) mürekkep × 1 <input type="checkbox"/> Temizleme sıvısı × 6


Ayrıca mevcut atık şişesinde yeterli boş alan yoksa atık mürekkep şişesinin değişimini isteyen bir mesaj çıkar, bu nedenle yeni bir atık mürekkep şişesinin hazır olmasını öneriyoruz.

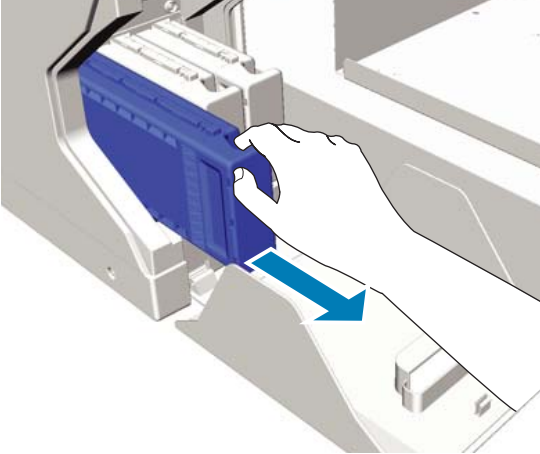
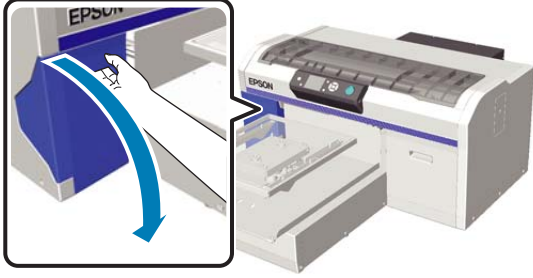
 [“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114](#)

Aşağıdaki işlemlerde kullanılan düğmeler



Bakım


- 1 Yazıcının hazır olduğunu onaylayın ve sonra  düğmesine basın.
Maintenance menüsü görüntülenir.
- 2 ▼/▲ düğmelerine bastığınızda **Tube Washing** ögesi seçilir ve sonra ► düğmesine basın.
- 3 ▼/▲ düğmelerine bastığınızda **White Ink** veya **Color Ink** ögesi seçilir ve sonra ► düğmesine basın.
- 4 ▼/▲ düğmelerine bastığınızda **Yes** ögesi seçilir ve sonra OK düğmesine basın.
Hortumları yıkamaya başlamak için OK düğmesine basın.
- 5 Kartuş kapağını açın.
- 6 Ekranda görüntülenen mürekkep kartuşunun üstündeki girintiye parmağınızı takın ve düz olarak dışarı çekin.



 **Önemli:**

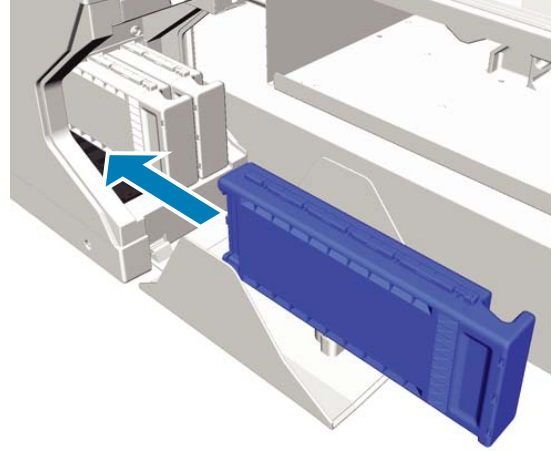
Çıkarılan mürekkep kartuşlarının mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle kartuşları değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

- 7 Cleaning (Temizleme) kartuşu hazırlayın.

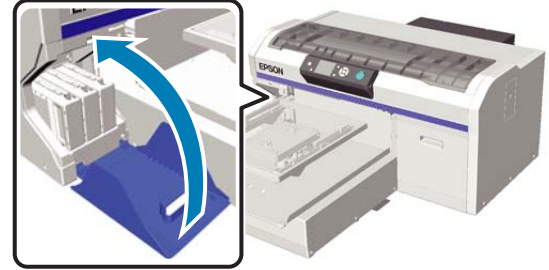
 **Önemli:**

Kartuşların üzerindeki IC yongalarına dokunmayın. Kartuş tanınmayabilir veya yazıcı düzgülün yazdırmayabilir.

- 8 Kartuşu etiketi dışarıya bakacak şekilde tutarak yuvaya iyice kaydırın.



- 9 Kartuş kapağını kapatın.



- 10 OK düğmesine basın.

Temizleme sıvısı dolumunu başlatmak için, OK düğmesine basın.


- 11 Kontrol panelinde **Open cartridge cover(s)** görüntülendiğinde, Cleaning (Temizleme) kartuşunu ve mürekkep kartuşunu değiştirmek için ekrandaki talimatları izleyin.

Bir mürekkep kartuşunu değiştirirken, kartuşu çalkalamak gerekir. Çalkalama hakkında daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.

 [“Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme” sayfa 85](#)

- 12 Mürekkep değişimi tamamlandığında, kontrol panelindeki ekran **Ready** ekranından **Information** ekranına vb. döner.

Tutma Pedi Olmadan Merdaneyi Temizleme

1 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin. Eğer merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için  düğmesine basın.

2 Yazıcıyı kapatın ve görüntülenen ekranın kaybolduğunu kontrol edin.

3 Toz veya kiri temizlemek için yumuşak, temiz bir bez kullanın.

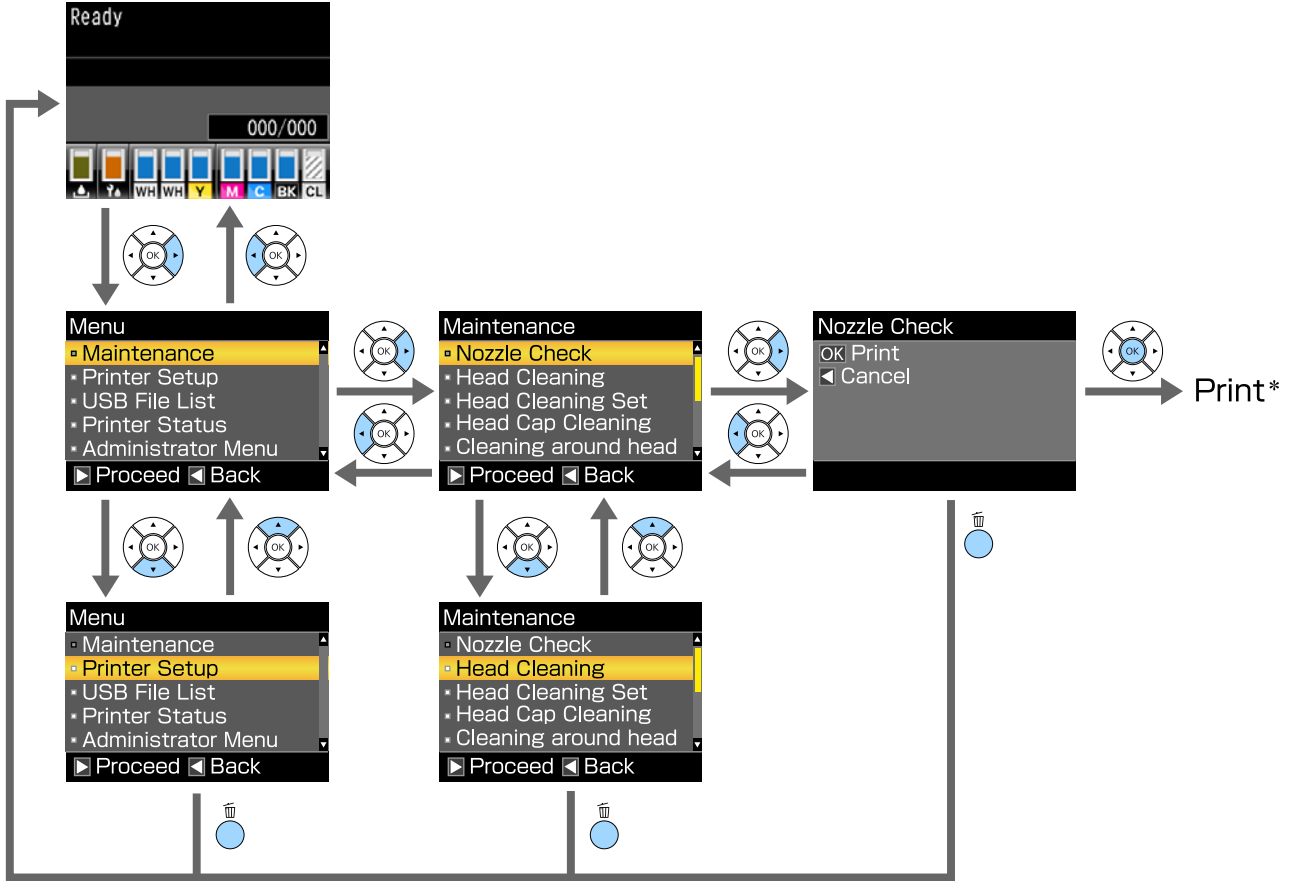
Ciddi pislendirme sorunu varsa su ile nemlendirilmiş ve iyice sıkılmış yumuşak bir bezle ve az bir deterjanla temizleyin. Daha sonra kuru ve yumuşak bir bezle nemi silin.



Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menü İşlemleri

Çeşitli menüleri görüntüleme adımları aşağıda gösterilmiştir.




* OK düğmesine bastığımızda gerçekleşen işlem seçili olan öğeye bağlıdır.

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menü Listesi

Menüde bulunan öğeler ve seçenekler aşağıda açıklanmıştır. Her öğe hakkında ayrıntı için başvuru sayfalarına bakın.


Maintenance

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz.  [“Maintenance” sayfa 99.](#)

*1 Yüksek hızlı renk modu desteklenmez, *2 Yalnızca White (Beyaz) mürekkep modu desteklenir

Ayar Özgesi	Ayar
Nozzle Check	Print
Head Cleaning	
Selected Nozzles	
XX/XX ("XX", bir mürekkep renk kodunu gösterir.)	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Preventive Cleaning	-
Head Cleaning Set	Yes, No
Head Cap Cleaning	Yes, No
Cleaning around head	Yes, No
Waste Ink Counter	-
Tube Washing	White Ink*2, Color Ink
Replace White Ink*1	Yes, No
Storage Mode	Yes, No

Printer Setup

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz.  [“Printer Setup” sayfa 101.](#)

Ayar Özgesi	Ayar
Head Alignment	
XS, S, M, L	-
SV	
M(G)	
Offset Head Alignment	-10 ila +10
Feed Adjustment	%-1,00 ila +1,00

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

USB File List

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz. [“USB File List” sayfa 101.](#)

Ayar Ögesi	Ayar
Select Print File	
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	x ile xxx arası sayfalar
Delete Print File	Yes, No

Printer Status

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz. [“Printer Status” sayfa 102.](#)

Ayar Ögesi	Görüntülenen Değer
Total Prints	xxxxxx sayfa
Firmware Version	xxxxxxx.x.xx,xxxx

Administrator Menu

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz. [“Administrator Menu” sayfa 102.](#)

* Yalnızca White (Beyaz) mürekkep modu desteklenir

Ayar Ögesi	Ayar
Network Setup	
IP Address Setting	Auto, Panel (IP/SM/DG)
Restore Settings	Yes, No
Preferences	
Power On Cleaning *	On, Off
Date & Time	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM
Language	Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Korean, Chinese
Unit: Length	m, ft/in
Alert Sound Setting	On, Off
Sleep Mode	OFF, 5 – 180 dakika
Reset All Settings	Yes, No

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menü Açıklamaları

Maintenance

* Varsayılan Ayarlar

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklaması
Nozzle Check		Bir Püskürtme kontrol deseni yazdırmak için OK düğmesine basın. Soluk veya eksik alan varsa yazdırılan deseni görsel olarak inceleyin ve kafa temizleme işlemi gerçekleştirin. 🔗 "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 79
Head Cleaning		
Selected Nozzles	XX/XX (“XX”, bir mürekkep renk kodunu gösterir.)	Execute (Light)* Execute (Medium) Execute (Heavy)
	All Nozzles	Execute (Light)* Execute (Medium) Execute (Heavy)
		Preventive Cleaning
Head Cleaning Set	Yes No*	<p>Simetrik çalışmaya devam etmek istiyorsanız, çalışırken otomatik temizleme* nedeniyle durmayı engellemek için bunu seçin. Yürütüldüğünde, kontrol paneli ekranında görüntülenen otomatik temizleme başlangıç zamanı sıfırlanır.</p> <p>* Otomatik temizleme, baskı kafasını iyi durumda tutmak için yazıcı tarafından ayarlanan bir süreden sonra gerçekleştirilir.</p> <p>Merdane ve baskı kafasını bakım konumuna taşımak için Yes ögesini seçin. Menüden Yes ögesini seçtiğinizden emin olun ve sonra değiştirme işlemi gerçekleştirin. Bu menüyü kullanmadan değiştirirseniz, kafa temizleme seti kalan kısmı düzgün görüntülenmez. Eğer elle baskı kafasını hareket ettirirseniz sorunlar oluşabilir.</p> <p>🔗 "Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi" sayfa 89</p>
Head Cap Cleaning	Yes No*	<p>Merdane ve baskı kafasını bakım konumuna taşımak için Yes ögesini seçin. Menüden Yes ögesini seçtiğinizden emin olun ve sonra temizleme işlemi gerçekleştirin. Eğer elle baskı kafasını hareket ettirirseniz sorunlar oluşabilir.</p> <p>🔗 "Emme Kapağını Temizleme" sayfa 67</p>


Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklaması
Cleaning around head	Yes	Merdane ve baskı kafasını bakım konumuna taşımak için Yes ögesini seçin. Menüden Yes ögesini seçtiğinizden emin olun ve sonra temizleme işlemini gerçekleştirin. Eğer elle baskı kafasını hareket ettirseniz sorunlar oluşabilir. 👉 "Kafa etrafını temizleme" sayfa 72
	No*	
Waste Ink Counter		Kontrol panelinde değişim ile ilgili bir mesaj görüntülenmeden önce atık mürekkep şişesini değiştirdiyseniz, Waste Ink Counter'ı sıfırlayın.
Tube Washing	White Ink*	White Ink yalnızca White (Beyaz) mürekkep modunda ayarlanabilir. Seçili mürekkebi temizleme sıvısıyla değiştirerek hortumun içini koruyun. Seçilen mürekkep kartuşunun hazırlanmasından sonra kartuşu Cleaning (Temizleme). 👉 "Tube Washing" sayfa 93
	Color Ink	
Replace White Ink	Yes	Eğer Yes seçerseniz, bu durumda yazıcıyı mevcut moddan farklı bir moda geçirebilirsiniz (yüksek hızlı renkli mod desteklenmiyor). <input type="checkbox"/> White (Beyaz) mürekkep modunu kullanıyorsanız -> Renkli mürekkep moduna geçebilirsiniz <input type="checkbox"/> Renkli mürekkep modunu kullanıyorsanız -> White (Beyaz) mürekkep moduna geçebilirsiniz Ayrıca, yazıcıyı White (Beyaz) mürekkep modunda iki hafta veya daha uzun ve bir aydan kısa süre kullanmayacaksanız, baskı kalitesinin düşmesini önlemek için Renkli mürekkep modunu değiştirmek için bu ayarı kullanın. 👉 "White (Beyaz) Mürekkebi Değiştirme" sayfa 75
	No*	
Storage Mode	Yes	Yazıcıyı bir ay ve daha fazla kullanmadıysanız, mürekkep çökmesi dolayısıyla baskı kalitesinin düşmesini önlemek için mürekkebi Temizleme sıvısı ile değiştirin. Cleaning (Temizleme) kartuşlarını ve atık mürekkep şişelerini önceden hazırlayın. 👉 "Uzun süreli depolama" sayfa 78 Yazıcıyı iki hafta veya daha uzun ve bir aydan kısa süre White (Beyaz) mürekkep modunda kullanacaksanız, Renkli mürekkep moduna bu ayar yerine Replace White Ink ögesini kullanarak değiştirin. 👉 "White (Beyaz) Mürekkebi Değiştirme" sayfa 75
	No*	

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma



Printer Setup

* Varsayılan Ayarlar

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklaması
Head Alignment		<p>Eğer yazdırma sonuçları silik veya bulanıksa, her bir merdane boyutu için yazdırma kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment işlemi yapın. Görsel olarak kontrol desenini inceleyin ve sonra en az hata olan desenin değerini girin. Eğer basılı kontrol desenleri içinde hiç uygun ayar değeri yoksa, "1" veya "13" girdikten sonra bu ayarı yeniden yapın. Aşağıdaki durumlarda, bu ayarı kullanarak ayarlamalar yapmanız bile değişiklikler yazdırma sonuçlarına yansıtılmaz.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazıcı için Garment Creator yazılımında Print Direction ögesi Uni-Direction (Low Speed) olarak ayarlanır <input type="checkbox"/> USB bellek çubuğundan bir iş yazdırırken, Prt Direction ögesi önizleme ekranında Uni-Directional olarak ayarlanır <p> "Yazdırma hizalamasının düzeltilmesi" sayfa 83</p>
Offset Head Alignment	-10 ila +10 (0*)	<p>Eğer cep gibi düz olmayan yüzeylerden dolayı merdane yüksekliğini doğru olarak ayarlayamıyorsanız ve bu nedenle Head Alignment yapmadan yazdırmak istiyorsanız bu ayarı kullanın. "+3" merdane yüksekliğinin Merdane boşluğu ayar kolundan iki adım düşürülmesi için düzeltme değerinin eşdeğeri kabul edilmektedir. Resimdeki doğru kayma için Head Alignment. Eğer Head Alignment gerçekleştirirseniz bu seçeneği yapmak ayarı varsayılan değerine geri döndürür.</p>
Feed Adjustment	%-1,00 ila +1,00 (0,00*)	<p>Baskı kafası her hareket ettiğinde besleme merdanesini ayarlamak için bu ayarı kullanın. Koyu çizgiler görünüyorsa büyük değeri, zayıf çizgiler gözüktüyorsa küçük değeri belirtin.</p>

USB File List

* Varsayılan Ayarlar

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklaması
Select Print File		
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx.prn	1 ila 999 (1*)	<p>Bağlanan USB bellek çubuğundaki iş destekleniyorsa dosyanın adı 23 tek bayt karakter ile görüntülenir. Yazdırmak istediğiniz işi seçin ve kopya sayısını belirtin.</p> <p> "USB Bellekten Yazdırma" sayfa 58</p>
Delete Print File		<p>Bağlanan USB bellek çubuğundaki iş destekleniyorsa dosyanın adı 23 tek bayt karakter ile görüntülenir. Silmek istediğiniz işi seçin.</p> <p> "Silme" sayfa 59</p>

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Printer Status

Ayar Ögesi	Görüntülenen Değer	Açıklaması
Total Prints	xxxxxx sayfa	Toplam yazdırılan iş sayısını gösterir (maksimum altı karakter).
Firmware Version	xxxxxxx,x.xx,xx xx	Yazıcıların firmware versiyonunu gösterir.

Administrator Menu

* Varsayılan Ayarlar

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklaması
Network Setup		
IP Address Setting	Auto*	IP adresini (Auto) ayarlamak veya adresi manüel olarak ayarlamak (Panel) için DHCP'yi kullanıp kullanmamayı seçin. Panel seçtiğinizde, IP Address, Subnet Mask ve Default Gateway ayarlayın. Bu değerler için sistem yöneticinize başvurun.
	Panel	
Restore Settings	Yes	Network Setup için tüm ayar değerlerini varsayılan ayarlara çevirir.
	No*	
Preferences		

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklaması
Power On Cleaning	On*	Bu sadece White (Beyaz) mürekkep modunda kullanılabilir.
	Off	On: Güç açıldıktan sonra ve yazdırma ilk kez başlatılmadan önce ilk işlem tamamlandığında temizleme gerçekleştirilir ve bundan sonra temizleme de düzenli olarak yapılır. White (Beyaz) mürekkep düzenli temizlenmezse tıkanmış püskürtme uçları ve mürekkep çökeltisi nedeniyle baskı kalitesi düşebileceğinden bunu On olarak ayarlamayı öneririz. Geri açılmadan önce kısa bir süre güç kapanırsa temizleme yapılamayabilir. Temizleme süresi Yazıcının kapalı olarak kaldığı süreye bağlı olarak değişir ve 20 dakikaya kadar sürebilir.
Date & Time	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM	Yazıcıların dahili saatini ayarlayın. Bu saat iş günlüğünün ve yazıcı durumunun basılması sırasında kullanılmaktadır.
Language	Japanese	Kontrol paneli ekranında kullanılan dili seçin.
	English	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Korean	
Unit: Length	m*	Kontrol panel ekranında ve desen baskısı sırasında kullanılan uzunluk birimini seçin.
	ft/in	
Alert Sound Setting	On*	Bir hata oluştuğunda çalan zil sesini etkinleştirin (On) veya devre dışı bırakın (Off).
	Off	
Sleep Mode	Off	Seçili süre için hata olmadığında, hiç yazdırma işi alınmadığında ve hiç kontrol paneli veya başka işlem gerçekleştirilmediğinde yazıcı otomatik olarak uyku moduna girer. Yazıcı uyku moduna girmeden önce süreyi seçmek için bu seçeneği kullanın. Yazıcı uyku moduna girdiğinde, kontrol panellerinin ekranı kapanır ve daha az güç tüketmek için dahili motorlar ve diğer parçalar kapanır. Eğer kontrol panelinde bir düğmeye basılırsa ekran geri döner; 30 saniye içinde eğer hiçbir işlem yapılmazsa, panel tekrar kapanır. Eğer donanım işlemleri basılacak işin verisi alındığında ayarı ile yapılıyorsa, yazıcı işlemin tamamını kurtarır.
	5 ile 180 dakika sonra (30*)	

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklaması
Reset All Settings	Yes	Aşağıdaki için tüm ayar değerlerini varsayılan değerlere çevirmek için Yes seçin. <input type="checkbox"/> Date & Time <input type="checkbox"/> Language <input type="checkbox"/> Maintenance Mode Bir sıfırlama yaparsanız bile, şu anda geçerli olan mod (White (Beyaz) mürekkep modu, Renkli mürekkep modu, yüksek hızlı renk modu) değişmez.
	No*	








Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülendiğinde Yapılması Gerekenler

Yazıcıda aşağıda gösterilen mesajlardan biri görüntülenirse, listelenen çözüme bakın ve gerekli adımları uygulayın.

Mesaj	Ne yapılmalı
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Kartuşun kontrol panelinde görüntülenen renk ile aynı kartuş oluo olmadığını kontrol edin ve yeniden takın. Mesaj çıkmaya devam ederse, yeni bir kartuş takın (hataya neden olan kartuşu yeniden takmayın). ☞ "Değiştirme prosedürü" sayfa 85
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Mürekkep kartuşunda yoğunlaşma olmuştur. Oda sıcaklığında dört saat veya daha fazla bekletin ve yeniden takın. ☞ "Kartuş kullanımına ilişkin notlar" sayfa 20
Ink Low	Mürekkep azalmış. Yeni bir mürekkep kartuşunu hazırda bekletin. ☞ "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 114
Prepare empty waste ink bottle.	Atık mürekkep şişesi dolmak üzere. Yeni bir mürekkep atık şişesi hazırda tutun. ☞ "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 114
Suction Error See manual to clean caps.	Baskı kafası temizlenirken bir emme basıncı hatası oluştu. Emme kapağını temizleyin. ☞ "Emme Kapağını Temizleme" sayfa 67 Bu mesaj sık sık görüntülenirse bayinize veya Epson desteğine başvurun.
Head cleaning set is nearing end of life.	Kafa Temizleme Setini değiştirme zamanı yakın (silecek ünitesi, anti-kurutma kapakları ve yıkama pedi). Yazdırmaya devam edin, ancak hazırda yeni bir Kafa Temizleme Seti olduğundan emin olun. ☞ "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 114
Head Cleaning Set Life Replace head cleaning set. Press OK to move platen back, then start replacement.	Kafa Temizleme Setini değiştirme zamanı (silecek ünitesi, anti-kurutma kapakları ve yıkama pedi). Seti değiştirin. ☞ "Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi" sayfa 89
See manual to clean scale and change air filter.	Yeni bir hava filtresi hazırlayın ve sonra ölçüğü temizleyin ve hava filtresini değiştirin. ☞ "Ölçüğü temizleme ve fitreyi değiştirme" sayfa 70
USB Memory Error Failed to read USB memory.	USB bellek aşağıdaki durumlardan birinde olabilir. <ul style="list-style-type: none"> ❑ Veri okunurken USB bellek çıkarıldı. ❑ Seçilen dosya bozuk. ❑ USB bellek biçimi veya dosya biçimi desteklenmiyor olabilir. ☞ "USB Bellek gereksinimleri" sayfa 58 USB belleği yazıcıdan çıkarmadan önce ışığı kontrol edin erişilmediğinden emin olun.

Sorun Çözücü

Mesaj	Ne yapılmalı
USB Memory Error Failed to write to USB memory.	USB bellek aşağıdaki durumlardan birinde olabilir. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> USB bellek hasarlı. <input type="checkbox"/> Veri yazılırken USB bellek çıkarıldı. <input type="checkbox"/> Yeterli boş alan yok veya kayıtlı dosya sayısı maksimum sınırına ulaştı. <p> "USB Bellek gereksinimleri" sayfa 58</p> <p>USB belleğin hasarlı olup olmadığından ve yeterli boş alanın olduğundan emin olun.</p>
Platen Move Error Abnormal platen move detected. Check platen path and press  .	Merdane yazıcının içinde ileri veya geri hareket ederken merdane yolunda bir yabancı cisim saptandı. Merdane yolunda ve hareketli taban altında nesne olup olmadığını kontrol edin. Yazıcının içine bakmak gerekiyorsa kapağını açın. Kontrol ettikten sonra yazıcı kapağını kapatın.
Platen Height Error Height sensor has detected obstruction. Press  to move platen and check shirt height.	Yüklü olan tişörtün yüzeyinin düzgün olmamasından dolayı yükseklik algılama sensörü hata verebilir. Merdaneyi ileri taşımak için  düğmesine basın ve sonra merdane boşluğunu ayarlayın. <p> "Merdane Boşluğunu Ayarlama" sayfa 53</p>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Yazıcıyı kapatın, bir süre bekleyin ve sonra yazıcıyı tekrar açın. Bellenimi yeniden güncellemek için Epson Control Dashboard for DTG ögesini kullanın. LCD panelde tekrar bu mesaj görünürse, bayinize veya Epson Desteğine başvurun.
Command Error Check print settings on RIP.	Yazdırma işini iptal etmek için  düğmesine basın ve aşağıdaki noktaları kontrol edin. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazıcınızın yüklü yazılım RIP'ini destekleyip desteklemediğini. Yazıcınızın desteklediği yazılım RIP'ini kullanın. <input type="checkbox"/> Garment Creator ve yazılım RIP'inin bir USB bağlantısı üzerinden başlatılıp başlatılmadığını. Garment Creator veya yazılım RIP'ini başlatın. İkisini birden aynı anda çalıştırmayın.
Information Some time has passed since operation began. Finish task quickly; nozzle check is recommended once task is complete.	Kapak temizleme veya kafa temizleme seti değişimine başladığınızdan beri 10 dakika veya daha fazla zaman geçti. Yazıcı kafası 10 dakikadan fazla bir zaman için belirlenen pozisyonun dışında kalırsa püskürtme uçları kolayca tıkanabilir. Temizleme veya değiştirme işlemini en kısa zamanda bitirin. Bu işlemi bitirdiğinizde, püskürtme uçlarının tıkalı olmadığını kontrol etmek için püskürtme denetimi yapmanızı tavsiye ederiz. <p> "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 79</p>
Information Power On Cleaning is off. Perform head cleaning if required.	Eğer belirli bir süre için White (Beyaz) mürekkep için temizlik yapılmaz ise, baskı kalitesi çökelti (mürekkep parçacıkları sıvının dibine çöker) ve tıkalı uçlar nedeniyle düşer. Eğer yazıcı uzun süre kapalı kaldıysa, yazıcıyı temizleyin.

Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştuğunda

Mesaj	Ne yapılmalı
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	Yazıcıda kullanılan bir bölüm hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor. Bayinize veya Epson Desteğine başvurun ve bakım isteği kodunu söyleyin. Parça değiştirilene kadar bakım isteğini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz bir servis çağrısı oluşur.

Sorun Çözücü

Mesaj	Ne yapılmalı
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Servis çağrısı şu durumda oluşur: <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Güç kablosu güvenle bağlanmadığında<input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluştuğunda Servis çağrısı oluştuğunda, yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, güç kablosunu prizden ve yazıcıdan çıkarın ve sonra yeniden bağlayın. Yazıcıyı birkaç kez açın ve kapatın. LCD panelde aynı servis çağrısı görüntülendiğinde, yardım için bayinize veya Epson Desteğine başvurun. Servis çağrısı kodunun "XXXX" olduğunu söyleyin.

Sorun Giderme

Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

■ **Güç kablosu elektrik prizine ve yazıcıya takılı mı?**

Güç kablosunun güvenli bir şekilde bağlı olduğundan emin olun.

■ **Prizde bir sorun var mı?**

Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

■ **Kablo doğru şekilde bağlı mı?**

Arayüz kablosunun hem yazıcı portuna hem de bilgisayara sıkıca bağlandığını onaylayın. Ayrıca, kablunun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablonuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

■ **Kablunun özellikleri bilgisayarın gereksinimlerini karşılıyor mu?**

Arabirim kablosunun özelliklerine ve modeline bakarak, onun bilgisayar ve yazıcının türüne uygun olup olmadığını kontrol ediniz.

🔗 ["Sistem Gereksinimleri" sayfa 123](#)

■ **USB hub kullanıyorsanız, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?**

USB özelliklerine göre en fazla beş USB hubdan zincir oluşturulabilir. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığımız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, bilgisayarınızın USB bağlantı noktasına doğrudan USB kablosunu bağlayın.

■ **USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?**

USB hub'ın bilgisayar tarafından doğru bir şekilde tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Bilgisayar USB hub'ını düzgün tanımlarsa, tüm USB hublarının bilgisayarlarla olan bağlantılarını kesin ve yazıcıyı doğrudan bilgisayarın USB portuna bağlayın. USB hub işlemleri hakkında daha fazla bilgi için USB hub üreticisine başvurun.

Ağ ortamında yazdıramıyorsunuz

■ **Ağ ayarları doğru mu?**

Ağ yöneticinize ağ ayarlarını sorun.

■ **Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.**

USB yoluyla yazdırabiliyorsanız, ağ ayarlarında bir sorun var demektir. Sistem yöneticinize danışın veya ağ sisteminizin belgelerine bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

■ **Kontrol panelinde görüntülenen mesajı kontrol edin.**

🔗 ["Kontrol paneli" sayfa 14](#)

🔗 ["Bir Mesaj Görüntülendiğinde Yapılması Gerekenler" sayfa 105](#)

Yazıcı çalışıyor ama yazdırmıyor

Yazdırma kafası hareket ediyor, ancak yazdırmıyor

■ **Merdane boşluğu doğru ayarlanmış mı?**

Yazıcı, yazdırma yüzeyi baskı kafasına çok uzak olduğundan düzgün yazamıyor. Merdane yüksekliğini ayarlayın.

🔗 ["Merdane Boşluğunu Ayarlama" sayfa 53](#)

Sorun Çözücü

■ Yazıcı işlemlerini kontrol edin.

Püskürtme denetimi deseni yazdırın. Bir püskürtme ucu kontrol deseni bir bilgisayara bağlanmadan yazdırılabilir, işlemleri kontrol edebilir ve yazıcının durumunu yazdırabilirsiniz.

☞ ["Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 79](#)

Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmazsa sonraki bölümü kontrol edin.

Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmadı

■ Kafa temizleme işlemi gerçekleştirin.

Püskürtme uçları tıkanmış olabilir. Yazıcı kafasını temizleyin ve tekrar kontrol deseni yazdırın.

☞ ["Yazdırma kafasını temizleme" sayfa 82](#)

Kafa temizleme işlemi birkaç kez gerçekleştirme sorunu çözmüyorsa baskı kafası yolundaki metalin kenarını temizleyin. Bu sorunu çözmezse hortumları yıkayın.

☞ ["Metalin Kenarını Temizleyin" sayfa 74](#)

☞ ["Tube Washing" sayfa 93](#)

■ Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?

Yazıcı uzun süre kullanılmazsa püskürtme uçları kurumuş ve tıkanmış olabilir.

Yazıcı kafasının temizlenmesi yazıcıyı normal duruma getirmiyorsa, mürekkebi temizleme sıvısı ile değiştirin.

☞ ["Tube Washing" sayfa 93](#)

■ Renkli Mürekkep modunda mısınız?

Cleaning (Temizleme) kartuşları renkli mürekkep modunda yüklenir; bu nedenle Temizleme sıvısı ile yazılı olan satırlar (CL) görmek zordur.

Temizleme sıvısı ile yazdırılan satırları göremiyorsanız, bu sorun değil.

■ Kağıda White (Beyaz) mürekkep modunda mı yazdırıyorsunuz?

White (Beyaz) mürekkep kağıda basıldığında onu görmek zor. OHP kağıt kullanın ve White (Beyaz) mürekkep için püskürtme uçları kontrol desenini onaylayın.

☞ ["Medya yükleme" sayfa 79](#)

■ Lifler baskı kafasının yolundaki metalin kenarına yapışmış mı?

Metalin kenarına lifler yapıştıysa lifler hareket ettiğinde baskı kafasına temas eder, bu durum mürekkebin püskürtülmesini önleyebilir. Kafa temizleme işlemi gerçekleştirme sorunu düzelmezse metalin kenarını temizleyin.

☞ ["Metalin Kenarını Temizleyin" sayfa 74](#)

Baskı sonuçları beklentilere uygun değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık veya çok karanlık veya çıktıda çizgiler var

■ Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?

Uçlar tıkalı ise, istenen renkler püskürmez ve baskı kalitesi düşer. Püskürtme denetimi deseni yazdırın.

☞ ["Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 79](#)

■ Merdane yüksekliğini ayarladınız mı?

Yazdırma yüzeyi baskı kafasına çok uzak olduğunda yazdırma sonuçlarında aşağıdaki sorunlar görülebilir.

- Baskı sonucunda çizgiler
- Resmin kenarları bulanık
- Metin ve düz çizgiler çift yazılı
- Resim noktali

Merdaneyi optimum yüksekliğe ayarlayın.

☞ ["Merdane Boşluğunu Ayarlama" sayfa 53](#)

■ Head Alignment işlemi gerçekleştirdiniz mi?

Yazdırma kafasını normalde iki yönlü yazar. Baskı kafasının iki yönlü baskıda yanlış hizalanmış olması nedeniyle çizgiler yanlış hizalanabilir. Dikey çizgiler yanlış hizalanmış olduğunda Head Alignment deneyin.

☞ ["Yazdırma hizalamasının düzeltilmesi" sayfa 83](#)

Sorun Çözücü

■ Feed Adjustment yapın.

Baskı kafası her hareket ettiğinde besleme merdanesini ayarlamak problemi çözebilir.

Çizgiler koyu ise, + tarafa ayarlayın ve çizgiler soluk ise - tarafa.

🔗 ["Menü Listesi" sayfa 97](#)

■ Orijinal bir Epson mürekkep kartuşları mı kullanıyorsunuz?

Bu yazıcı Epson mürekkep kartuşları ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson mürekkep kartuşu dışında mürekkep kartuşları kullanırsanız, çıktılar soluk olabilir veya kalan mürekkep seviyesi düzgün algılanmadığından yazdırılan imgenin rengi değişebilir. Doğru mürekkep kartuşunu kullandığınızdan emin olun.

■ Eski bir mürekkep kartuşları mı kullanıyorsunuz?

Eski bir mürekkep kartuşu kullanıyorsanız yazdırma kalitesi düşer. Yenileri ile değiştirin. Pakette yazan son kullanma tarihinden (takıldıktan sonra bir yıl içinde) önce mürekkep kartuşlarını kullanmanızı öneririz.

■ Mürekkep kartuşlarını çalkaladınız mı?

Bu yazıcının mürekkep kartuşları pigment mürekkebi içeriyor. Yazıcıya takmadan önce kartuşları iyice sallayın. Optimum yazdırma kalitesi elde etmek için her iş günü ya da her 20 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) takılı olan White (Beyaz) mürekkep kartuşunu çıkartmanızı ve iyice çalkalamanızı tavsiye ediyoruz.

🔗 ["Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme" sayfa 85](#)

■ Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?

Monitörler ve yazıcılar farklı şekilde renkleri oluşturduklarından, basılan renkler ve ekrandaki renkler her zaman aynı görünmüyor.

■ Yazdırırken yazıcı kapağını açtınız mı?

Yazdırırken yazıcı kapağı açılırsa, yazdırma kafası aniden durur ve renkte eşitsizliğe neden olur. Yazdırırken yazıcı kapağını açmayın.

■ Kontrol panelinde Ink Low görüntüleniyor mu?

Mürekkep seviyesi düşük olduğunda yazdırma kalitesi azalabilir. Mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirmenizi tavsiye ederiz. Mürekkep kartuşunu değiştirdikten sonra, renkte bir farklılık varsa, kafa temizleme işlemini bir kaç kez deneyin.

■ Canlı renkler mi yazdırıyorsunuz?

Püskürtülen mürekkep miktarına ve tişört yüzeyin düz olmamasına bağlı olarak canlı renkler çizgiler oluşturabilir. **Color Print Quality** veya **White Print Quality** ögesini **Quality** olarak ayarlayın.

■ Yazdığınız tişört kolayca mürekkebi içti mi?

Mürekkebi tişörtün yüzeyinde kalmaya zorlamak zor olduğundan, Bi-Direction (High Speed) yazdırma baskı kafası için ayarlandığında yanlış hizalama tişört yüzeyindeki eşitsizlik nedeniyle çizgiler şeklinde görünebilir. Bu durumda Head Alignment işlemini gerçekleştirin.

🔗 ["Yazdırma hizalamasının düzeltilmesi" sayfa 83](#)

Head Alignment durumu iyileştirmezse yazıcının Garment Creator yazılımında **Print Direction** ögesini **Uni-Direction (Low Speed)** olarak ayarlamayı deneyin. Bir işi önceden **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlanmış USB bellek çubuğundan yazdırmak için önizleme ekranında **Uni-Directional** olarak değiştirin.

🔗 ["USB Bellekten Yazdırma" sayfa 58](#)

Çizgiler hala görünüyorsa **Color Print Quality** veya **White Print Quality** ögesini **Quality** olarak ayarlayın.

■ Çok seyreltilmiş ön uygulama sıvısı mı uyguladınız?

Ön uygulama sıvısı çok fazla seyreltilmiş ise, White (Beyaz) mürekkep kalıcılığı azalır ve görüntünün kenarları bulanık olabilir. Yazılımda White (Beyaz) mürekkep yoğunluğu azaltmayı deneyin veya ön uygulama sıvısını daha yoğun yapın.

■ White (Beyaz) mürekkep yoğunluğunu ayarlayın.

Koyu renkli tişörtlerde yazdırırken, alt renge bağlı olarak dikey farklılık ortaya çıkabilir. Bu durumda, alt renk için kullanılan White (Beyaz) mürekkep yoğunluğu azaltmayı deneyin. White (Beyaz) mürekkep yoğunluğunu yazıcının Garment Creator yazılımında ayarlayabilirsiniz.

Sorun Çözücü

■ White (Beyaz) mürekkep için püskürtme ucu satırını temizleyin.

Uzun süre depoladıktan sonra veya White (Beyaz) mürekkebe geçtikten sonra White (Beyaz) mürekkebin yoğunluğu azalabilir. **Execute (Heavy)** düzeyini kullanarak White (Beyaz) mürekkep için püskürtme ucu satırını için kafa temizlemeyi çalıştırmayı deneyin. Bu hala sonuçları iyileştirmezse Epson Desteğine başvurun.

Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış

■ Yazıcı kafası yanlış hizalanmış mı?

Yazdırma kafasını normalde iki yönlü yazar. Baskı kafasının iki yönlü baskıda yanlış hizalanmış olması nedeniyle çizgiler yanlış hizalanabilir. Dikey çizgiler yanlış hizalanmış olduğunda Head Alignment deneyin.

🔗 ["Yazdırma hizalamasının düzeltilmesi" sayfa 83](#)

Head Alignment işlemini gerçekleştirdikten sonra bile çizgiler yanlış hizalanmışsa yazıcının Garment Creator yazılımında **Print Direction** öğesini **Uni-Direction (Low Speed)** olarak ayarlamayı deneyin. Bir işi önceden **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlanmış USB bellek çubuğundan yazdırmak için önizleme ekranında **Uni-Directional** olarak değiştirin.

🔗 ["USB Bellekten Yazdırma" sayfa 58](#)

Yazdırılan alan kirlili

■ Emme kapağı temiz mi?

Mürekkep veya başka bir şey emme kapağı etrafında sıkıştırsa, buradan yazdırılan yüzeye mürekkep damlayabilir. Emme kapağını temizleyin.

🔗 ["Emme Kapağını Temizleme" sayfa 67](#)

■ Baskı yüzeyinde herhangi bir tüy veya elyaf var mı?

Baskı yüzeyindeki tüy ve elyaf baskı kafasını tıkalabilir ve tişörtün diğer alanlarında leke oluşturabilir. Tişörtü merdanenin üzerine yüklerken yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzeltmek için basın.

🔗 ["Tişörtü \(medya\) yüklemek" sayfa 45](#)

■ Baskı kafasının çevresini temizleyin.

Kapak temizleme işlemini gerçekleştirdikten sonra bile yazdırma yüzeyi vb. kirliyse, baskı kafası püskürtme uçları çevresinde lif gibi iplikler birikmiş olabilir. Baskı kafasının çevresini temizleyin.

🔗 ["Kafa etrafını temizleme" sayfa 72](#)

Yetersiz veya düzensiz beyazlık

■ Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?

Uçlar tıkalıysa, uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Püskürtme denetimi deseni yazdırın.

🔗 ["Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 79](#)

■ White (Beyaz) mürekkep kartuşunu çalkaladınız mı?

White (Beyaz) mürekkepte mürekkep parçacıkları kolayca çökeldiğinden her iş günü ya da her 20 saatte bir (bir mesaj görüntülendiğinde) onlar çalkalanmalıdır. Kartuşu çıkarın ve sallayın.

🔗 ["Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme" sayfa 85](#)

■ Ön uygulama sıvısını tamamına uyguladınız mı?

Ön uygulama sıvısı tamamına uygulanmadıysa, baskı sonucu düzgün olamaz. Talimatlara bakın ve ön uygulama sıvısını düzenli uygulayın.

🔗 ["Ön Uygulama Sıvısının kullanımı" sayfa 31](#)

■ Ön uygulama sonrası tişörtü kuruttunuz mu?

Tişört aşağıdaki durumda ise, beyazlık azalabilir.

- Yetersiz sıcak pres işlemi
- Tişört uzun bir süre için bırakıldığından nemli hale gelmiş

Sabitleme koşullarını tesis etmek için ön uygulama sonrasında tişörtü tamamen kurutun. Tişört bu koşullarda uzun bir süre bırakılırsa, yazdırmadan önce kuruması için birkaç saniye boyunca sıcak presle basın.

🔗 ["Ön uygulama sıvısını sabitleyin \(Sıcak Pres\)" sayfa 35](#)

Sorun Çözücü

■ Sıcak presin sıcaklığı ve basıncı optimize mi?

Ön uygulama sıvısı uygulanmış tişörtte sıcak presi bastığınızda sıcak presin sıcaklığı azalır. Birbiri ardına birkaç tişörtte basıldığında, sıcak presin ısısının gerekli seviyeden daha düşük olup olmadığını kontrol edin. Tişört tamamen kurumamış ve yetsiz basınç nedeniyle lifleri bastırılmamış ise beyazlık düzensiz olur. Sıcak presin basıncını optimize ettiğinizden emin olun.

👉 "Ön uygulama sıvısını sabitleyin (Sıcak Pres)" sayfa 35

■ Mürekkep hortumlarını yıkamayı deneyin.

White (Beyaz) mürekkepte kolayca çökelti oluşacağından, beyaz yazdırmaya devam ederseniz beyazlık azalabilir veya eşit olmayabilir. Hortumları yıkarken aşağıdaki sarf malzemelerini hazırlayın.

- White (Beyaz) mürekkep kartuşu × 2
- Cleaning (Temizleme) kartuşu × 2
- Atık mürekkep şişesi

👉 "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 114

👉 "Tube Washing" sayfa 93

Alt beyaz arkaplan görüntü dışında kalıyor

■ Yazılımda alt beyaz fon yazdırma alanını kontrol ayarlayın.

Püskürtülen mürekkep miktarı ve tişört malzemesine bağlı olarak beyaz alt fon resmin görülebilir. Bu durumda yazıcının Garment Creator yazılımı veya RIP yazılımı aracılığıyla alt beyaz fonun yazdırma alanını ayarlayın.

Diğerleri

Kontrol paneli ekranı sürekli kapanıyor

■ Yazıcı uyku modunda mı?

Ekranı yeniden etkinleştirmek için normal işlem kontrol panelindeki düğmelerden herhangi birine basılarak ve sonra yazıcı kapağını açma veya bir işi yazıcıya gönderme gibi bir donanım işlemi uygulayarak geri yüklenebilir. Uyku moduna geçme zamanını Administrator Menu içinden seçebilirsiniz.

👉 "Menü Listesi" sayfa 97

Yazdırma durmuyor veya yazdırılan metin bozuk

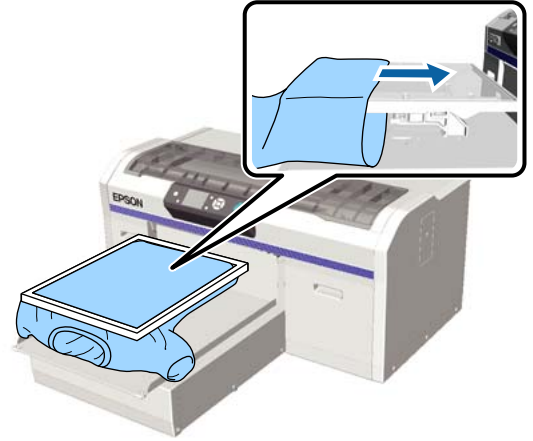
■ Garment Creator ve yazılım RIP'ini USB bağlantısı üzerinden başlattınız mı?

Yalnızca Garment Creator veya yazılım RIP'ini başlatın. İkisini birden aynı anda çalıştırmayın.

Platen Height Error vermesi

■ Tüm baskı alanında fazla miktarda mürekkep gerektiren iş mi yazdırıyorsunuz?

Çok miktarda mürekkep gerektiren bir iş yazdırırken, mürekkep miktarı nedeniyle yazdırılan yüzey yaşabilir ve tişört düzgün yüklenmiş olsa bile yazdırma sırasında yükseklik konumu sensörü tetiklenebilir. Bu durumda, aşağıdaki resimde gösterildiği gibi tişörtü merdane üzerine yerleştirmeyi deneyin.



Tişört yukarıdaki çizimde gösterildiği gibi bir çerçeve kullanılarak yüklemiş olduğu halde sensör tetiklenirse çerçeveyi çıkarma yazdırılan yüzeydeki kırışıklıkları veya gevşekliği giderir ve sorunu çözer.

Eğer çerçeveyi kaldırırsanız aşağıdaki adımların gerekli olduğunu unutmayın.

- Yazıcının Garment Creator yazılımında veya RIP yazılımında White (Beyaz) mürekkebin genişliğini azaltın, böylece beyaz alt tabaka altında yazdırma görüntünün dışına taşmaz.
- Dikkatli olun, kolayca pozisyon dışına çıkabilecek tişörtte yazdırırken dokunmayın.

■ Ön uygulama sıvısı tamamen kurudu mu?

Ön uygulama sıvısı yazdırmadan önce yeterince kuru değilse baskı yüzeyi ıslak olur ve şişmeye neden olur, bu da yükseklik konum sensörünü tetikleyebilir. Ön uygulama sıvısının kuru olduğundan emin olun.

Sorun Çözücü

Alanları basılmak yerine mürekkeple boyandı

■ Merdane temiz mi?

Merdane çerçevesi ve üst plaka kirlenmiş olabilir. Merdaneyi kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

 ["Tutma Pedi Olmadan Merdaneyi Temizleme" sayfa 95](#)

Ölçek temizlendikten sonra bile bir temizleme mesajı görüntülenir

■ Ölçekte toz veya mürekkep temizleyici var mı?


Sildikten sonra ölçekte toz veya mürekkep temizleyici kalırsa bir temizleme mesajı görüntülenir. Ölçekte toz veya mürekkep temizleyici kalmadığını kontrol edin.

LCD panelde tekrar bu mesaj görünürse, bayinize veya Epson Desteğine başvurun.

Yazıcı durumu ve yazdırma günlüğü kağıdın kenarları boyunca yazdırılır

■ Bir M boyutlu (standart) merdane ile mi yazdırıyorsunuz?

Kağıt standart merdane üzerinde yüklü ise kağıt boyutuna bağlı olarak baskı alanı kağıdın kenarlarının dışına geçebilir. Kağıdı M boyutu (standart) merdane üzerine yükleyin ve yazdırın.

 ["Tıřörtü \(medya\) yüklemek" sayfa 45](#)

Yazdırma yavaş veya yarıda duruyor

■ Kafa hareket yönü tek yönlü olarak mı ayarlanmış?

Yazıcı için Garment Creator yazılımında **Print Direction** ögesi **Uni-Direction (Low Speed)** olarak ayarlanabilir. Yazıcının Garment Creator yazılımında **Print Direction** ögesini **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlamayı deneyin.

USB bellek çubuğundan bir iş yazdırırken, **Prt Direction** ögesi önizleme ekranında **Uni-Directional** olarak ayarlanabilir. **Uni-Directional** ayarını devre dışı bırakın.

 ["USB Bellekten Yazdırma" sayfa 58](#)

■ Yavaş okuma hızına sahip bir USB bellek kullanıyor musunuz?

Bir USB bellekten yazdırırken yavaş okuma hızına (4,63 MB/sn veya daha az) sahip bir USB bellek kullanıyorsanız, yazdırma kafası yazdırma sırasında bazen durur ve yazdırma devam eder. Hızlı okuma hızına sahip bir USB bellek kullanın.

Yazdırmabaşlamıyor

■ USB bellek bağlı mı?

USB bellek çubuğu yazıcıya bağlıyken, yazdırma USB bellek çubuğuna iş kaydedildiğinde başlar. Yazdırma işlemini hızlandırmak için USB belleği çıkarın.

USB bellek kullanamazsınız

■ Bir USB bellek bağladıktan sonra Ayarlar menüsünden USB File List seçtiniz mi?

USB belleğin sadece bağlanması, kontrol panelinde USB bellek simgesinin görüntülenmesi yetersizdir. Simgesiz Ayarlar menüsünden **USB File List** ögesini seçtikten sonra iş yüklendiğinde veya iş bir bilgisayardan yazıcıya bağlı USB bellek çubuğuna iletilirken görüntülenir.

Yazıcının içinde kırmızı bir ışığın yanması

■ Bu bir arıza değildir.

Işık yazıcının içinde bir ışıktır.

Ben ağ şifresini unuttum

■ Eğer ağ kurulumu sırasında oluşturulan şifrenizi unutmuşsanız, kontrol panelinin menü listesinden **Restore Settings** işlemini gerçekleştirin.

 ["Menü Listesi" sayfa 97](#)

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Aşağıdaki seçenekler ve sarf malzemeleri yazıcınızla kullanılabilir (aralık 2017'den itibaren).

En güncel bilgi için Epson Web sitesine bakın.

Mürekkep kartuşları*

Yazıcı modeli	Ürün adı	Ürün numarası	
SC-F2100 SC-F2130 SC-F2160	Mürekkep kartuşları (600 ml)	Black (Siyah)	T7251
		Cyan (Deniz Mavisi)	T7252
		Magenta (Eflatun)	T7253
		Yellow (Sarı)	T7254
		White (Beyaz)	T725A
	Mürekkep kartuşları (250 ml)	Black (Siyah)	T7301
		Cyan (Deniz Mavisi)	T7302
		Magenta (Eflatun)	T7303
		Yellow (Sarı)	T7304
		White (Beyaz)	T730A
SC-F2180	Mürekkep kartuşları (600 ml)	Black (Siyah)	T7261
		Cyan (Deniz Mavisi)	T7262
		Magenta (Eflatun)	T7263
		Yellow (Sarı)	T7264
		White (Beyaz)	T726A
	Mürekkep kartuşları (250 ml)	Black (Siyah)	T7311
		Cyan (Deniz Mavisi)	T7312
		Magenta (Eflatun)	T7313
		Yellow (Sarı)	T7314
		White (Beyaz)	T731A

* Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşlarının kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

Ek

 “Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme” sayfa 85

Diğerleri

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu)	T7360	Yazıcı kafası ve hortumların yıkanması için.
Pre-treatment Liquid (Ön uygulama sıvısını)	T7361	20 litre. Kullanmadan önce seyreltilmelidir.  “Ön Uygulama Sıvısının kullanımı” sayfa 31
Maintenance Kit (Bakım Kiti)	T7362	Yazıcı ile birlikte verilen bakım kiti ile aynı. Bu set kapak temizliği için gerekli eldiven, temizlik çubuğu, mürekkep temizleyici ve bir hazne içerir.  “Bakım” sayfa 60
Head Cleaning Set (Kafa Temizleme Seti)	C13S092001	Bu sette bir yıkama pedi ve silecek ünitesi bulunur.  “Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi” sayfa 89
Air Filter (Hava Filtresi)	C13S092021	Hava filtresi ve temizleme bezleri (× 5) seti.  “Ölçeği temizleme ve fitreyi değiştirme” sayfa 70
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)	T7240	Yazıcı ile birlikte verilen Atık mürekkep şişesi ile aynı.
Large Platen (Büyük Merdane) (SC-F2180 hariç)	C12C933921	Yazdırılabilir alan: 16" × 20"/406 × 508 mm
Large Platen (Büyük Merdane) (SC-F2180 için)	C12C933981	
Medium Platen (Orta Merdane) (SC-F2180 hariç)	C12C933931	Yazıcı ile birlikte verilen merdane ile aynı. Yazdırılabilir alan: 14" × 16"/356 × 406 mm
Medium Platen (Orta Merdane) (SC-F2180 için)	C12C933991	
Small Platen (Küçük Merdane) (SC-F2180 hariç)	C12C933941	Yazdırılabilir alan: 10" × 12"/254 × 305 mm
Small Platen (Küçük Merdane) (SC-F2180 için)	C12C934001	
Extra Small Platen (Ekstra Küçük Merdane) (SC-F2180 hariç)	C12C933951	Yazdırılabilir alan: 7" × 8"/178 × 203 mm
Extra Small Platen (Ekstra Küçük Merdane) (SC-F2180 için)	C12C934011	
Sleeve Platen (Kol Merdanesi) (SC-F2180 hariç)	C12C933971	Bu merdane tişört kol ağızlarına yazdırmanızı sağlar. Yazdırılabilir alan: 4" × 4"/102 × 102 mm
Sleeve Platen (Kol Merdanesi) (SC-F2180 için)	C12C934031	

Ek

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Medium Grooved Platen (Orta Oyuk Merdane) (SC-F2180 hariç)	C12C933961	Bu merdane polo tişörtlere ve fermuarlı ve düğmeli tişörtlere düzgün yazdırmanızı sağlar. Yazdırılabilir alan: M boyutta merdane için alana eşdeğer.
Medium Grooved Platen (Orta Oyuk Merdane) (SC-F2180 için)	C12C934021	
Platen Grip Pad - L (Merdane Tutma Padi — G) (SC-F2180 hariç)	C13S210075	Tutma pedi kapaklı merdanesi olarak G-boyutta merdane için bir tutma pedi.
Platen Grip Pad - L (Merdane Tutma Padi — G) (SC-F2180 için)	C13S210078	
Platen Grip Pad - M (Merdane Tutma Padi — O) (SC-F2180 hariç)	C13S210076	Yazıcıyla sağlanan tutma pediyle aynı. Tutma pedi kapaklı merdanesi olarak O-boyutta merdane için bir tutma pedi.
Platen Grip Pad - M (Merdane Tutma Padi — O) (SC-F2180 için)	C13S210079	
Platen Grip Pad - S (Merdane Tutma Padi — K) (SC-F2180 hariç)	C13S210077	Tutma pedi kapaklı merdanesi olarak K-boyutta merdane için bir tutma pedi.
Platen Grip Pad - S (Merdane Tutma Padi — K) (SC-F2180 için)	C13S210080	
Pre-treatment roller set (Ön uygulama rulo seti)	C12C891201	Rulo kısımları × 3, kol ve tepsi seti.
Replacement rollers for pre-treatment (Ön uygulama için yedek rulolar) (3 parça)	C12C891211	Ön uygulama rulo setiyle sağlanan rulo kısmıyla aynıdır.
Hard roller (Sert rulo)	C12C891221	Rulo kısımları (sert) ve kol seti.
Grip Pad Tool (Tutma Padi Aracı) (SC-F2180 hariç)	C12C934151	Yazıcıyla sağlanan tutma pedi aracıyla aynı.
Grip Pad Tool (Tutma Padi Aracı) (SC-F2180 için)	C12C934161	

Yazıcıyı Taşıma veya Nakliye Notları

Bu kısım yazıcının nasıl taşınacağı veya nakledileceği açıklamaktadır.

⚠ Dikkat:

- ❑ *Tek başına yazıcıyı taşımayı denemeyin. Yazıcı üç kişi tarafından paketlenip taşınmalıdır.*
- ❑ *Yazıcıyı taşırken onu 10 dereceden fazla eğmeyin. Aksi takdirde düşebilir ve bir kazaya neden olabilir.*
- ❑ *Yazıcıyı kaldırırken kendinizi zorlamayın.*
- ❑ *Yazıcıyı kaldırırken kılavuzda belirtilen alanlardan tutun. Eğer farklı bir yerinden tutarsanız yazıcı düşebilir ve parmaklarınızı sıkıştırabilir ya da bir yaralanmaya neden olabilir.*

⚠ Önemli:

- ❑ *Sadece gerekli alanlara dokunun, aksi halde bir arıza meydana gelebilir.*
- ❑ *Mürekkep kartuşları takılıken yazıcıyı taşıyın veya nakledin; aksi takdirde, püskürtme uçları tıkanabilir ve yazdırmak imkansızlaşır veya mürekkep sızabilir.*

Yazıcıyı taşımadan veya nakletmeden önce şu hazırlıkları yapın.

- ❑ Yazıcıyı kapatın ve tüm kabloları çıkarın.
- ❑ Merdaneyi çıkarın.
🔗 “Merdaneleri Değiştirme ve Ara Levhaları Çıkarma/Takma” sayfa 40
- ❑ Sabitleme kolunu kapatın.
- ❑ Cımbız tutucuda bir şey olmadığını kontrol edin.
🔗 “Ön kısım” sayfa 8

Taşımaya hazırlama

Bu kısım yazıcının aynı mahalde ve kat değitirmeden nasıl taşınacağı veya nakledileceği açıklamaktadır. Yazıcının başka bir yere veya binaya taşınması için aşağıdaki yönergelere bakın.

🔗 “Yazıcı Nakli” sayfa 118

Ellerinizi atık mürekkep ile kirlenebilir. Gerekirse, bakım kitinde verilen eldivenleri giyin.

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 114

1

Gücün kapalı olup olmadığını kontrol edin.

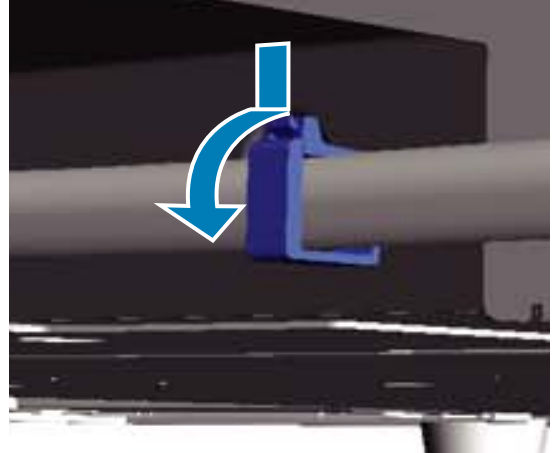
2

Atık mürekkep şişesini çıkarın.

🔗 “Atık mürekkep şişesinin değiştirilmesi” sayfa 88

3

Atık mürekkep hortumunu kelepçeden çıkarın.

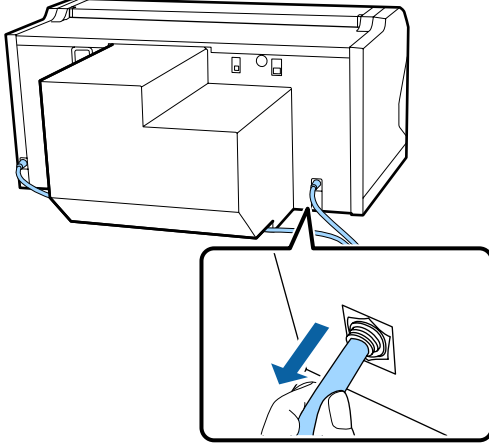


4

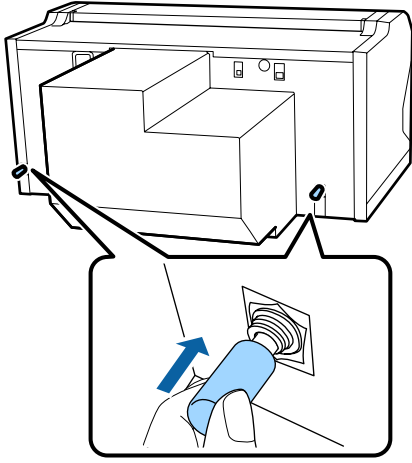
Sol ve sağ atık mürekkep hortumlarını çıkarın.

⚠ Önemli:

Atık mürekkep çıkışından veya hortumundan dökülebilir. İşlemleri yaparken dikkatli olun.



5 Kurulum sırasında sökülen parçaları yerleştirin.



Yazıcının hareket ettirilmesinden sonra ayarlanması

Taşıdıktan sonra yazıcıyı kullanmak için aşağıdaki adımları izleyin.

- 1** Alanın montaj için uygun olup olmadığını kontrol edin.
📖 *Kurulum kılavuzu* (kitapçık)
- 2** Atık mürekkep hortumunu atık mürekkep şişesine takınız.
📖 *Kurulum kılavuzu* (kitapçık)
- 3** Elektrik prizine elektrik fişini takın ve ardından yazıcıyı açın.
📖 *Kurulum kılavuzu* (kitapçık)

4 Püskürtme ucu kontrolü yapın ve herhangi bir tıkanmış uçların olup olmadığını teyit edin.

📖 *“Tıkalı uçları kontrol etme”* sayfa 79

5 Yazdırma kafası hizalamasını yapın ve baskı kalitesini kontrol edin.

📖 *“Yazdırma hizalamasının düzeltilmesi”* sayfa 83

Yazıcı Nakli

Yazıcı teslim edildiğinde kullanılan koruyucu malzeme ve ambalaj malzemelerini kullanarak yazıcıyı nakil için hazırlayın ve böylece yazıcıyı şok ve titreşimden koruyun.

📖 *“Taşımaya hazırlama”* sayfa 117

Koruyucu parçayı hareketli tabana nasıl monte edeceğinizi görmek için *Kurulum kılavuzu* (kitapçık) bakın.

📖 *Kurulum kılavuzu* (kitapçık)

⚠️ Dikkat:

Yazıcı taşırken onu eğmeyin, yan tarafı üzerine ya da ters koymayın. Aksi takdirde mürekkep sızabilir.

Yazıcı taşıdıktan sonra aynı adımları izleyerek kurun.

📖 *“Yazıcının hareket ettirilmesinden sonra ayarlanması”* sayfa 118

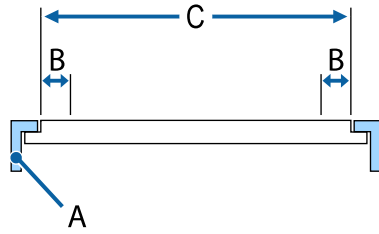
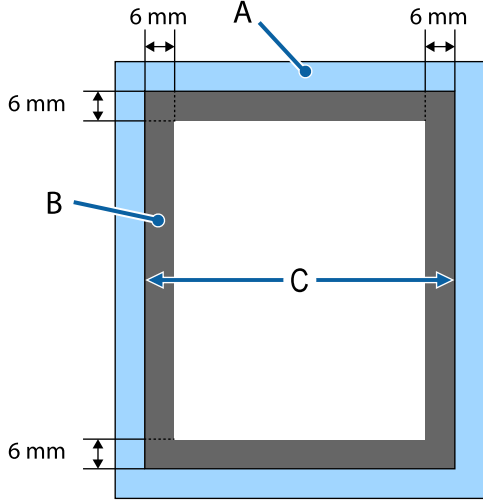
Yazdırılabilir alan

Tür	Kullanılabilir Alan
L boyutta merdane	16 × 20 inç (406 × 508 mm)
M boyutta merdane	14 × 16 inç (356 × 406 mm)
S boyutta merdane	10 × 12 inç (254 × 305 mm)
XS boyutta merdane	7 × 8 inç (178 × 203 mm)
Kol merdanesi	4 × 4 inç (102 × 102 mm)
Orta oyuk merdane	Yazdırılmayan alanların çizimine bakın

Her merdane çerçevesinin içindeki bazı alanlara veya üst plakanın üst, alt, sol veya sağ kenarından bazı alanlara yazdıramazsınız. Aşağıdaki çizimde A ve B ile gösterilen alanlar yazdırılmaz.

L, M, S ve XS boyutta merdaneler

Merdane çerçevesinin kenarı içindeki üst, alt, sol veya sağdan bazı alanlara veya merdane içindeki yükselti kısıma (üst plaka) yazdıramazsınız.



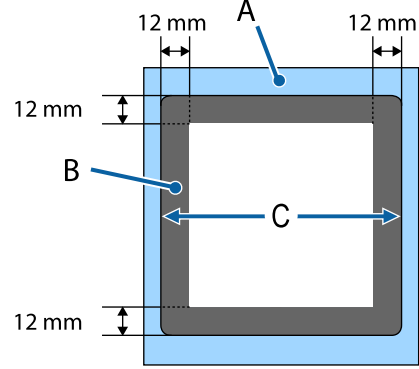
A: Merdane çerçevesi

B: Basılamayacak Alanlar

C: Üst plaka

Kol merdanesi

Merdane çerçevesinin içindeki yükseltilmiş kısımdan bazı alanlara yazdıramazsınız.



A: Merdane çerçevesi

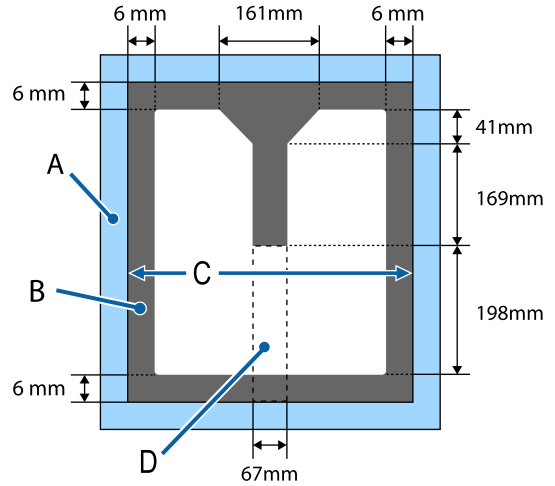
B: Basılamayacak Alanlar

C: Üst plaka

Orta oyuk merdane

Merdane çerçevesi içindeki bazı alanlara ve üst plakanın olmadığı alanlara yazdıramazsınız.

D kısmında bir kare parça bulunur. Kare parçayı çıkardığınızda, bu kısım üzerine yazdıramazsınız.



A: Merdane çerçevesi

B: Basılamayacak Alanlar

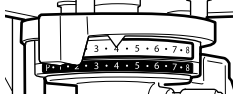
C: Üst kısım

D: Kare parça

Etiket ve Medya Kalınlığındaki Ölçeği Gösteren Tablo

Aşağıdaki tabloda etiket üzerindeki ölçek ve yaklaşık medya kalınlığı gösterilmektedir.

Bir L, M veya S boyutta tutma pedi kapaklı merdanesi takıldığında

Etiket üzerindeki ölçek	Ara levhalar ve medya kalınlığı (mm)			
	a+b	Yalnızca a a + b'den 6,0 mm daha kalın medyayı destekler	Yalnızca b a + b'den 10,0 mm daha kalın medyayı destekler	Hiçbiri a + b'den 16,0 mm daha kalın medyayı destekler
P		5,0	9,0	15,0
•				
1		6,0	10,0	16,0
•				
2	< 1,0	7,0	11,0	17,0
•				
3	2,0	8,0	12,0	18,0
•				
4	3,0	9,0	13,0	19,0
•				
5	4,0	10,0	14,0	20,0
•				
6	5,0	11,0	15,0	21,0
•				
7	6,0	12,0	16,0	22,0
•				24,0
8	7,0	13,0	17,0	

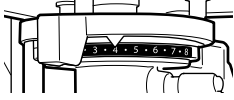
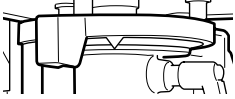
Ek

Tutma pedi olmadan L, M veya S boyutta bir plaka veya XS boyutta bir plaka takıldığında

Etiket üzerindeki ölçek	Ara levhalar ve medya kalınlığı (mm)			
	a+b	Yalnızca a a + b için 6,0 mm kalınlıkta medyayı destekler	Yalnızca b a + b için 10,0 mm kalınlıkta medyayı destekler	Hiçbiri a + b için 16,0 mm kalınlıkta medyayı destekler
P	< 1,0	6,0	10,0	16,0
•				
1		7,0	11,0	17,0
•				
2	2,0	8,0	12,0	18,0
•				
3	3,0	9,0	13,0	19,0
•				
4	4,0	10,0	14,0	20,0
•				
5	5,0	11,0	15,0	21,0
•				
6	6,0	12,0	16,0	22,0
•				
7	7,0	13,0	17,0	23,0
•				
8	8,0	14,0	18,0	25,0

Ek

Bir kol merdanesi veya orta oyuk merdane takılıyken

Etiket üzerindeki ölçek	Ara levhalar ve medya kalınlığı (mm)	
	Yalnızca b	Hiçbiri
		Yalnızca b'den 6,0 mm daha kalın medyayı destekler 
P	< 1,0	6,0
•		
1		7,0
•		
2	2,0	8,0
•		
3	3,0	9,0
•		
4	4,0	10,0
•		
5	5,0	11,0
•		
6	6,0	12,0
•		
7	7,0	13,0
•		
8	8,0	14,0

Sistem Gereksinimleri

Her yazılım aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir (aralık 2017'den itibaren).

Desteklenen işletim sistemleri değişebilir.

En güncel bilgi için Epson Web sitesine bakın.

Epson Control Dashboard for DTG



Önemli:

Epson Control Dashboard for DTG ögesinin takıldığı bilgisayarın aşağıdaki gereksinimleri karşıladığından emin olun.

Bu gereksinimler karşılanmazsa yazılım yazıcıyı düzgün izleyemez.

- Bilgisayarınızın hazırda bekletme işlevini devre dışı bırakın.*
- Uyku işlevini devre dışı bırakın, böylece bilgisayar uyku durumuna girmez.*

Windows

İşletim sistemleri	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz veya üstü
Boş bellek	1 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	10 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üstü
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Windows Internet Explorer/Microsoft Edge En yeni sürümü kullanın (Internet Explorer 11 veya üstü)

macOS

İşletim sistemleri	macOS v10.7 veya üstü
CPU	Intel Core2Duo 2,0 GHz veya üstü
Boş bellek	1 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	10 GB veya daha fazla

Ek

Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üstü
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Safari 6 veya üstü

Garment Creator**Windows**

İşletim sistemleri	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Intel Core2Duo 2,0 GHz veya üstü
Boş bellek	1 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	32 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üstü
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 100Base-TX

macOS

İşletim sistemleri	macOS v10.10 veya üstü
CPU	Intel Core2Duo 2,0 GHz veya üstü
Boş bellek	2 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	32 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üstü
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 100Base-TX

Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	
White (Beyaz) mürekkep modu	White (Beyaz): 360 püskürtme ucu × 4 Renkli: 360 püskürtme ucu (× 4 renk) Temizleme: 360 Püskürtme ucu × 2
Renkli Mürekkep modu	360 püskürtme ucu (× 4 renk) Temizleme: 360 Püskürtme ucu × 6
Yüksek hızlı renk modu	360 püskürtme ucu × 2 (× 4 renk) Temizleme: 360 Püskürtme ucu × 2
Çözünürlük (maksimum)	White (Beyaz): 1440 × 1440 dpi Renkli: 1440 × 720 dpi
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komut)
Merdane besleme metodu	Taşıma bandı
Dahili bellek	Ana bellek: 512 MB Ağ: 128 MB
Arabirim	Yüksek Hızlı USB-USB 2.0 Teknik Özelliğiyle Uyumlu 2 giriş (Arka: bilgisayar ile bağlantı için, Ön: USB bellek ile bağlantı için) Ethernet 10Base-T/100Base-TX*
Voltaj değerleri	AC 100 – 240 V
Anma frekansı	50/60 Hz
Nominal akım	0,7 ile 0,4 A arası
Güç tüketimi	
Kullanımdayken	Yaklaşık 55 W
Uyku modu	Yaklaşık 10 W
Güç kapalı	0,5 W veya daha az
Merdane takma plakası (Plaka ağırlığı 3,7 kg'yi aşmamalıdır)	

Yazıcı Özellikleri	
Soket aralığı	128 mm
Soket çapı	19,9 mm
Mevcut yükseklikler	23,5 – 31,5 mm
Yükseklik ayarı ara levhası	7,5 mm (4 nokta)
Sıcaklık	Çalıştırma: 10 ile 35 °C arası Depolama (ambalajı açmadan): -20 ila 60 °C arası (120 saat içinde 60 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de) Depolama (ambalaj açıldıktan sonra): -20 ila 40 °C arası (bir ay içinde 40 °C'de)
Nem (Yoğunlaşma olmadan)	Çalıştırma: %20 ila 80 arası Depolama (ambalaj açılmadan): %5 ila 85 arası Depolama (ambalaj açıldıktan sonra): %5 ila 85 arası
Çalıştırma sıcaklığı/nem	
Dış boyutlar (depolandığında)	(W) 985 × (D) 1425 × (H) 490 mm
Ağırlık	Yakl. 84 Kg (Verilen merdane yüklendiğinde, mürekkep kartuşları veya atık mürekkep hortumları dahil değil)

* Korunmalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha iyisi).



Önemli:

Bu yazıcıyı 2000 m'nin altında rakımda kullanın.

Uyarı:

Bu A sınıfı bir üründür. Ev ortamında bu ürün radyo parazitine neden olabilir, bu durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

Mürekkep Özellikleri

Tür	Özel mürekkep kartuşları
Pigment mürekkep	White (Beyaz) mürekkep modu: Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Efla-tun), Yellow (Sarı), Black (Siyah), White (Beyaz) Renkli mürekkep/Yüksek hızlı renk modu: Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Efla-tun), Yellow (Sarı), Black (Siyah)
Son kullanma tarihi	Paket üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
Yazdırma kalitesi garantisi bitiş tarihi	1 yıl (yazıcıya yüklendikten sonra)
Sıcaklık	Çalıştırma: 10 ile 35 °C arası Depolama sırasında (ambalajlı) ve yazıcıya kurulduktan sonra: -20 ila 40 °C arası (4 gün içinde -20 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de) Nakliye (ambalajlı): -20 ila 60 °C arası (4 gün içinde -20 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de, 72 saat içinde 60 °C'de)
Kartuş boyutları	600 ml: (G) 40 × (D) 305 × (Y) 110 mm 250 ml: (G) 40 × (D) 200 × (Y) 110 mm

Önemli:

Mürekkebi yeniden doldurmayın.

Temizleme kartuşu özellikleri

Son kullanma tarihi	Paket üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
---------------------	--

Temizleme kartuşu özellikleri

Sıcaklık	Çalıştırma: 10 ile 35 °C arası Depolama sırasında (ambalajda) ve yazıcıya kurulduktan sonra: -20 ila 40 °C arası (4 gün içinde -20 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de) Nakliye (ambalajında): -20 ila 60 °C arası (4 gün -20 °C'de, bir ay 40 °C'de, 72 saat 60 °C'de)
Kapasite	700 ml
Kartuş boyutları	(W) 40 × (D) 305 × (H) 110 mm

Ön Uygulama Sıvısı özellikleri

Son kullanma tarihi	Paket ve kartuşun üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
Sıcaklık	Çalıştırma: 10 ile 35 °C arası Depolama sırasında (ambalajda): -20 ila 40 °C arası (4 gün içinde -20 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de) Nakliye (ambalajında): -20 ila 60 °C arası (4 gün -20 °C'de, bir ay 40 °C'de, 72 saat 60 °C'de)
Kapasite	20 L
Boyutlar	(W) 300 × (D) 300 × (H) 300 mm

Mürekkep temizleyicisinin özellikleri


Son kullanma tarihi	Paket üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
Sıcaklık	Çalıştırma: 10 ile 35 °C arası Depolama sırasında (ambalajda): -20 ila 40 °C arası (4 gün içinde -20 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de) Nakliye (ambalajında): -20 ila 60 °C arası (4 gün -20 °C'de, bir ay 40 °C'de, 72 saat 60 °C'de)
Kapasite	150 ml

AB uygunluk beyanı bilgileri

Bu ekipmanın AB uygunluk beyanının tam metni aşağıdaki Internet adresinde bulunabilir.

<http://www.epson.eu/conformity>

Müşteri Bilgileri

Üretici	SEIKO EPSON CORPORATION Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Tel: 81-266-52-3131 Web: http://www.epson.com
AEEE	AEEE Yönetmeliğine Uygundur.
WEEE	<p>Ürününüzün üzerinde bulunan çarpı işaretli tekerlekli kutu etiketi, bu ürünün normal ev atık sistemi vasıtasıyla elden çıkarılmaması gerektiğini gösterir. Çevreye ve insan sağlığına zarar vermeyi önlemek için, lütfen bu ürünü çevreye zarar vermeyecek şekilde geri dönüşüme tabi tutulmak üzere diğer atıklardan ayırın. Mevcut toplama tesisleri ile ilgili ayrıntılı bilgi edinmek için, yerel devlet makamlarıyla veya bu ürünü satın aldığınız satıcıyla irtibata geçin.</p> <p>This information only applies to customers in the European Union, according to Directive 2012/19/EU of the EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL OF 04 July 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE) and legislation transposing and implementing it into various national legal systems, and to customers in countries in Europe, Middle East and Africa (EMEA) where they have implemented equivalent regulations. For other countries, please contact your local government to investigate the possibility of recycling your product.</p> 

- Ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca tespit ve ilan edilen kullanma ömrü 5 yıldır.
- Tüketicilerin şikayet ve itirazları konusundaki başvuruları tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi

Epson'ın Teknik Destek Web Sitesi, ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak çözemediğiniz sorunlarınızda size yardımcı olur. Web tarayıcınız varsa ve Internet'e bağlanabiliyorsanız, siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<http://support.epson.net/>

En son sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), kullanım kılavuzları ya da indirilebilir diğer içerik için siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<http://www.epson.com>

Siteye ulaştıktan sonra, yerel Epson Web sitenizdeki destek bölümünü seçin.

Epson Teknik Destek İletişimi

Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetlerine başvurun. Bölgenizdeki Epson desteği aşağıdaki listede bulunmuyorsa, ürünü satın aldığınız bayi ile irtibat kurun.

Aşağıdaki bilgileri vermeniz durumunda Epson desteği size çok daha hızlı yardımcı olacaktır:

- Ürün seri numarası
(Seri numarası etiketi genelde ürünün arka kısmında bulunur.)
- Ürün modeli
- Ürün yazılım sürümü
(Ürün yazılımında **About**, **Version Info** ya da benzeri bir düğmeyi tıklayın.)
- Bilgisayarınızın markası ve modeli
- Bilgisayarınızdaki işletim sisteminin adı ve sürümü
- Normalde ürünle birlikte kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

Nereden Yardım Alınır

Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson aşağıda belirtilen teknik destek hizmetlerini sunmaktadır.

İnternet Desteği

<http://epson.com/support> adresindeki Epson destek web sitesini ziyaret edin ve ortak sorunlara yönelik çözümler için ürününüzü seçin. Sürücülerini ve belgeleri indirebilir, SSS ve sorun giderme önerilerine bakabilir ya da Epson'a sorularınız için e-posta gönderebilirsiniz.

Destek Temsilcisiyle Konuşun

Tel: (562) 276-1300 (ABD) veya (905) 709-9475 (Kanada), 06:00 ila 18:00 arası, Pasifik Zamanı, Pazartesi — Cuma arası. Destek günleri ve saatleri bildirimde bulunmadan değiştirilebilir. Kısa veya uzun mesafe ücretleri geçerli olabilir.

Destek için Epson'u aramadan önce, lütfen aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- Ürün adı
- Ürün seri numarası
- Satın alma belgesi (mağaza fişi gibi) ve satın alma tarihi
- Bilgisayar yapılandırması
- Problemin tanımı

Not:

Sisteminizde başka bir yazılım kullandığınızda, yardım için bu yazılımla birlikte verilen belgelerdeki teknik destek bilgilerine bakın.

Sarf Malzemeleri ve Aksesuar Satın Alma

Orijinal Epson mürekkep kartuşlarını, şerit kartuşlarını, kağıt ve aksesuarları bir Epson yetkili satıcısından satın alabilirsiniz. Size en yakın satıcıyı öğrenmek için, 800-GO-EPSON (800-463-7766)'yı arayın. Ya da <http://www.epsonstore.com> (ABD satış) veya <http://www.epson.ca> (Kanada satış) adresinden çevrimiçi satın alabilirsiniz.

Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson desteği iletişim bilgileri için **Tüm Avrupa Garanti Belgesi**'ne bakın.

Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.com.tw>)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Yardım Masası (Telefon: +0800212873)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Onarım servis merkezi:

Telefon numarası	Faks numarası	Adres
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Tayvan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Tayvan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Tayvan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Tayvan

Nereden Yardım Alınır

Telefon numarası	Faks numarası	Adres
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Tayvan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Tayvan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Tayvan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Tayvan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Tayvan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Tayvan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Tayvan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Tayvan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Tayvan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Tayvan

Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Avustralya, size yüksek düzeyde müşteri hizmeti sunmak için çalışmaktadır. Ürün belgelerine ek olarak, bilgi almak için aşağıdaki kaynakları sunuyoruz:

Bayiniz

Bayinizin sorunları tanımlamak ve çözmek konusunda yardımcı olabileceğini unutmayın. Sorunlar hakkında öneri almak için ilk olarak bayinizi aramalısınız; bayiler, sorunları hızlı, kolay bir biçimde çözebilir ve bir sonraki adım için öneride de bulunabilirler.

İnternet URL

<http://www.epson.com.au>

Epson Avustralya World Wide Web sayfalarına erişim. Ara sıra sörf yapmak için modeminizi buraya getirmenize degecektir! Site, sürücüler için indirme bölümü, Epson iletişim noktaları, yeni ürün bilgileri ve teknik destek (e-posta) hizmetleri sağlamaktadır.

Epson Yardım Masası

Epson Yardım Masası, müşterilerimizin bilgiye ulaşmasını sağlamak için sunulan nihai bir destektir. Yardım Masası operatörleri Epson ürününüzü kurma, yapılandırma ve çalıştırma konusunda yardımcı olabilir. Satış Öncesi Yardım Masası personeli yeni Epson ürünleri hakkındaki belgeleri sağlayabilir ve en yakın bayi ya da servis acentesinin yeri hakkında bilgi verebilir. Birçok soru burada yanıtlanmaktadır.

Yardım Masası numaraları aşağıdadır:

Telefon: 1300 361 054

Faks: (02) 8899 3789

Aradığınızda ilgili tüm bilgilerin hazırda bulundurmanızı öneririz. Ne kadar çok bilgi hazırlarsanız, sorununuzu o kadar hızlı çözebiliriz. Bu bilgiler Epson ürün belgelerini, bilgisayar türünü, işletim sistemini, uygulama programlarını ve gerekli olduğunu düşündüğünüz her türlü bilgiyi içermektedir.

Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetleri aşağıdadır:

Nereden Yardım Alınır

World Wide Web

(<http://www.epson.com.sg>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular ve e-postayla Teknik Destek mevcuttur.

Epson Yardım Masası (Telefon: (65) 6586 3111)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.th>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS) ve e-posta mevcuttur.

Epson Yardım Hattı (Telefon: (66) 2685-9899)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Epson Yardım Hattı
(Telefon): 84-8-823-9239

Servis Merkezi: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.id>)

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Yardım Hattı

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Teknik destek
Telefon: (62) 21-572 4350
Faks: (62) 21-572 4357

Epson Servis Merkezi

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/Faks: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/Faks: (62) 22-7303766

Nereden Yardım Alınır

Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya Telefon: (62) 31-5355035 Faks: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Telefon/Faks: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetler için, kullanıcılar Epson Hong Kong Limited'le irtibat kurabilir.

İnternet Ana Sayfası

Epson Hong Kong, İnternette, kullanıcılara aşağıdaki konularda bilgi vermek için Çince ve İngilizce dillerinde yerel bir ana sayfa hazırlamıştır:

- Ürün bilgileri
- Sık Sorulan Sorulara (SSS) cevaplar
- Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

Kullanıcılar, aşağıdaki adresten World Wide Web ana sayfamıza ulaşabilirler:

<http://www.epson.com.hk>

Teknik Destek Yardım Hattı

Ayrıca, aşağıdaki telefon ve faks numaralarından teknik personelimize irtibat kurabilirsiniz:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

<http://www.epson.com.my>

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Merkez Ofis.

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Epson Yardım Masası

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri (Infoline)
Telefon: 603-56288222
- Onarım hizmetleri ve garantiyle ilgili sorular, ürün kullanımı ve teknik destek (Techline)
Telefon: 603-56288333

Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Nereden Yardım Alınır

World Wide Web**(<http://www.epson.co.in>)**

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Hindistan Merkez Ofisi — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Faks: 30515005

Epson Hindistan Bölge Ofisleri:

Adres	Telefon numarası	Faks numarası
Mumbai	022-28261515/ 16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	Yok
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Yardım Hattı

Servis, Ürün bilgisi ya da kartuş siparişi için — 18004250011 (09:00 – 21:00) — Bu, ücretsiz bir telefon numarasıdır.

Servis için (CDMA ve Mobil Kullanıcılar) — 3900 1600 (09:00 – 18:00) Yerel ön ek STD kodu

Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Kullanıcılar, teknik destek ve satış sonrası diğer hizmetler için aşağıdaki telefon ve faks numaraları ile e-posta adresinden Epson Philippines Corporation'a ulaşabilirler:

Telefon Hatları: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Yardım Masası (63-2) 706 2625

Direkt Hattı:

E-posta: epchelpdesk@epc.epson.com.ph**World Wide Web****(<http://www.epson.com.ph>)**

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), E-postayla Soru Sorma.

Ücretsiz Telefon: 1800-1069-EPSON(37766)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Yazılım Lisansı Koşulları

Açık Yazılım Lisans Koşulları

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Yazılım Lisansı Koşulları

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Yazılım Lisansı Koşulları

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Yazılım Lisansı Koşulları

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Yazılım Lisansı Koşulları

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Yazılım Lisansı Koşulları

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

OpenSSL License/Original SSLeay License

LICENSE ISSUES

=====

The OpenSSL toolkit stays under a double license, i.e. both the conditions of the OpenSSL License and the original SSLeay license apply to the toolkit.

See below for the actual license texts.

OpenSSL License

/ * =====

* Copyright (c) 1998-2017 The OpenSSL Project. All rights reserved.

*

* Redistribution and use in source and binary forms, with or without

* modification, are permitted provided that the following conditions

* are met:

* 1. Redistributions of source code must retain the above copyright

* notice, this list of conditions and the following disclaimer.

Yazılım Lisansı Koşulları

*

* 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

*

* 3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgment:
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"

*

* 4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For written permission, please contact openssl-core@openssl.org.

*

* 5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL" nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written permission of the OpenSSL Project.

*

* 6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment:

* "This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"

* THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR

Yazılım Lisansı Koşulları

- * ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
- * SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
- * NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES;
- * LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT,
- * STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE)
- * ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED
- * OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

=====

- * This product includes cryptographic software written by Eric Young
- * (eay@cryptsoft.com). This product includes software written by Tim
- * Hudson (tjh@cryptsoft.com).

* /

Original SSLeay License

- / * Copyright (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)
- * All rights reserved.
- * This package is an SSL implementation written
- * by Eric Young (eay@cryptsoft.com).
- * The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.
- * This library is free for commercial and non-commercial use as long as
- * the following conditions are aheared to. The following conditions
- * apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA,

Yazılım Lisansı Koşulları

- * lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation
- * included with this distribution is covered by the same copyright terms
- * except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).
- *
- * Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in
- * the code are not to be removed.
- * If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution
- * as the author of the parts of the library used.
- * This can be in the form of a textual message at program startup or
- * in documentation (online or textual) provided with the package.
- *
- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software
- * must display the following acknowledgement:
- * "This product includes cryptographic software written by
- * Eric Young (eay@cryptsoft.com)"
- * The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library
- * being used are not cryptographic related :-).
- * 4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from
- * the apps directory (application code) you must include an acknowledgement:
- * "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"

Yazılım Lisansı Koşulları

- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG "AS IS" AND
- * ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
- * ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
- * FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
- * DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
- * OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
- * LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
- * OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
- * SUCH DAMAGE.
- *
- * The licence and distribution terms for any publically available version or
- * derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be
- * copied and put under another distribution licence
- * [including the GNU Public Licence.]
- * /

Diğer Yazılım Lisansları

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Yazılım Lisansı Koşulları

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.