

SC-F9400H Series SC-F9400 Series

دليل المستخدم

حقوق النشر والعلامات التجارية

حقوق النشر والعلامات التجارية

يُحظر إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو طريقة، إلكترونيًا أو ميكانيكيًا أو نُسخ مصورة أو تسجيل أو خلاف ذلك، بدون تصريح مسبق مكتوب من شركة Seiko Epson Corporation. المعلومات المذكورة هنا مُعدة للاستخدام مع طابعة Epson هذه فقط. لا تعتبر Epson مسؤولة عن أي استخدام لهذه المعلومات مع طابعات أخرى.

لن تتحمل Seiko Epson Corporation أو أي من الشركات التابعة لها تجاه مشتري هذا المنتج أو أطراف أخرى المسؤولية عن الأضرار أو الخسائر أو التكاليف أو النفقات التي يتعرض لها المشتري أو أطراف أخرى كنتيجة لحادث أو سوء استخدام أو العبث بهذا المنتج أو التعديلات أو الإصلاحات أو التغييرات غير المصرح بها لهذا المنتج، أو (باستثناء الولايات المتحدة) الفشل في الالتزام الكامل بإرشادات الصيانة والتشغيل الخاصة بشركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي أضرار أو مشاكل تنجم عن استخدام أية وحدات اختيارية أو منتجات مستهلكة غير تلك المعينة كمنتجات Epson الأصلية أو المنتجات المعتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي ضرر ناجم عن التشويش الكهرومغناطيسي الذي يحدث نتيجة استخدام أي كابلات توصيل غير تلك المعينة كمنتجات معتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

تعد شركة EPSON، و EPSON EXCEED YOUR VISION، أو EXCEED YOUR VISION والشعارات الخاصة بكل منها علامات تجارية مسجلة، أو علامات تجارية لشركة Epson Corporation.

.Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation

.Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc

.Adobe, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries

.Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation

.YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC

.Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries

ملاحظة عامة: أسماء المنتجات الأخرى المستخدمة في هذا الدليل لأغراض التعريف فقط وقد تكون علامات تجارية لأصحابها المعنيين. تخلي شركة Epson مسؤوليتها عن أي وكافة الحقوق في هذه العلامات.

.© 2019 Seiko Epson Corporation. All rights reserved

المحتويات

حقوق النشر والعلامات التجارية

مقدمة

5	أجزاء الطابعة.
5	القسم الأمامي.
7	المنظر من الجهة اليمنى.
9	من الداخل.
10	الجزء الخلفي.
12	المزلاج.
12	لوحة التحكم.
14	معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض.
16	الميزات.
16	تحقيق الإنتاجية العالية.
17	سهولة فائقة في الاستخدام.
18	جودة طباعة عالية.
18	ملاحظات حول الاستخدام والتخزين.
18	مساحة التركيب.
18	ملاحظات عند استخدام الطابعة.
19	ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة.
19	ملاحظات حول التعامل مع عبوات الحبر وخزانات الحبر
19	التعامل مع الوسائط.
19	تقديم البرامج المرفقة.
21	بدء تشغيل Epson Edge Dashboard.
23	إغلاق Epson Edge Dashboard.
23	استخدام EPSON Software Updater.
24	إلغاء تثبيت البرنامج.

العمليات الأساسية

25	الاحتياطات عند التعامل مع الوسائط.
25	ملاحظات حول تحميل الوسائط.
26	تحميل الوسائط.
32	استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).
32	نقاط مهمة للسحب الصحيح.
33	تركيب أسطوانة الورق المقوى للبكرة.
36	السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهاً للداخل.
38	السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهاً للخارج.
39	إعدادات الوسائط المحملة.
41	إزالة بكرة السحب.
41	طباعة كمية الوسائط المتبقية.
41	قص الوسائط.
43	إزالة الوسائط.
44	قبل الطباعة.

44	حفظ إعدادات الوسائط الجديدة.
44	أنواع إعدادات الوسائط وملخصها.
45	إجراءات Easy Media Setup.
46	Media Adjust.
47	Media Adjust (Auto Feed Adjustment).
47	Media Adjust (Manual).
49	تغيير الإعدادات أثناء الطباعة.
49	تغيير درجة حرارة سخان.
49	تصحيح مشكلة الشرائط.
51	المنطقة القابلة للطباعة.

الصيانة

54	متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة.
54	مواقع التنظيف وتوقيته.
55	استبدال العناصر المستهلكة وإعادة تعبئتها.
55	صيانة دورية.
56	أعمال الصيانة الأخرى.
57	ما الذي ستحتاجه.
57	الاحتياطات المتعلقة بالصيانة.
58	التنظيف اليومي.
59	إجراء التنظيف المنتظم.
59	استخدام ink cleaner (منظف الحبر).
60	تحريك رأس الطباعة.
61	تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة.
61	تنظيف المنطقة حول الأغشية.
64	إنهاء التنظيف.
64	إعادة تعبئة الحبر.
64	الفترة الزمنية لإعادة تعبئة الحبر.
65	احتياطات إعادة تعبئة الحبر.
65	إجراءات إعادة تعبئة الحبر.
70	يتم الآن تقليب الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت
72	التخلص من الحبر المستهلك.
72	مدة التحضير والاستبدال.
73	عداد الحبر المستهلك.
73	استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)
74	استبدال مجموعة تنظيف الرأس.
74	مدة التحضير والاستبدال.
75	كيفية استبدال مجموعة تنظيف الرأس.
77	استبدال لوحات تثبيت الوسائط.
77	إجراءات الاستبدال.
79	التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة.
79	التخلص من.
79	التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة.

المحتويات

127	جدول المواصفات
ماكن الحصول على المساعدة	
129	موقع الويب للدعم الفني
129	الاتصال بدعم شركة Epson
129	قبل الاتصال بشركة Epson
130	تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية
130	تعليمات للمستخدمين في أوروبا
130	تعليمات للمستخدمين في تايوان
131	تعليمات للمستخدمين في أستراليا/نيوزيلندا
131	تعليمات للمستخدمين في سنغافورة
132	تعليمات للمستخدمين في تايلاند
132	تعليمات للمستخدمين في فيتنام
132	تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا
133	تعليمات للمستخدمين في هونج كونج
133	تعليمات للمستخدمين في ماليزيا
133	تعليمات للمستخدمين في الهند
134	تعليمات للمستخدمين في الفلبين

شروط ترخيص البرنامج

135	تراخيص البرامج مفتوحة المصدر
135	Bonjour
140	OpenSSL License/Original SSLeay License
144	تراخيص البرامج الأخرى
144	Info-ZIP copyright and license

79	طرق التحقق من وجود الانسداد
80	طباعة نماذج فحص الفوهة
80	تنظيف الرأس
80	أنواع عمليات تنظيف الرأس
81	إجراءات تنظيف الرأس
81	تنظيف واقي الحرارة
82	وضع الشحم على قضيب الحامل
82	موضع قضيب الحامل والحشوة المستخدمة
83	إجراءات التشحيم للقضيب الحامل A
84	إجراءات التشحيم للقضيب الحامل B
85	تخزين الشحوم

استخدام قائمة لوحة التحكم

86	عمليات القائمة
87	قائمة القوائم
92	تفاصيل القائمة
92	قائمة Media Setup
98	قائمة Printer Setup
101	قائمة Maintenance
102	قائمة Printer Status
102	قائمة Preference

حل المشكلات

104	عند عرض إحدى الرسائل
106	عند إجراء استدعاء الصيانة/استدعاء الخدمة
107	استكشاف المشكلات وإصلاحها
107	لا يمكنك الطباعة (لأن الطباعة لا تعمل). يبدو أن الطباعة تقوم بعملية الطباعة، ولكن لا شيء يُطبع
107	عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع
109	الوسائط
111	مشكلات أخرى

ملحق

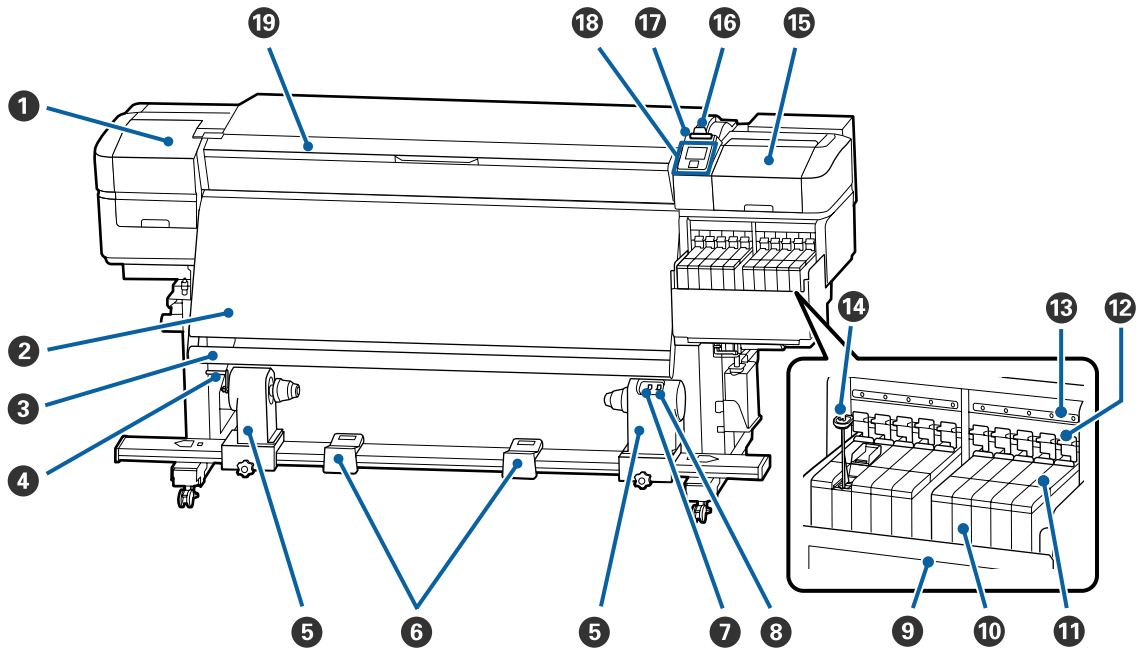
112	الخيارات والمنتجات المستهلكة
114	الوسائط المعتمدة
114	تحريك الطباعة ونقلها
114	تحريك الطباعة
115	النقل
	تعديلات المحاذاة لـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)
116	التجهيز لإجراء تعديلات المحاذاة
116	كيفية الضبط
124	قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من الوسائط
125	متطلبات النظام
125	Epson Edge Dashboard
126	Epson Edge Print

مقدمة

أجزاء الطباعة

القسم الأمامي

يستخدم هذا الوصف رسومات توضيحية خاصة بـ SC-F9400H Series.



1 غطاء الصيانة (الأيسر)

افتح هذا الغطاء لتنظيف المنطقة حول رأس الطباعة. عادة ما يتم إغلاقه عند استخدام الطباعة.

📖 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 61

2 سخان

يمكن أن يُستخدم السخان لتجفيف الحبر بشكل سريع بعد الطباعة.

📖 "تغيير درجة حرارة السخان" في الصفحة 49

3 شريط توجيه الوسائط

يحافظ الشريط على الشد لمنع الوسائط من الارتخاء عند سحبها.

4 المقبض

بعد وضع أسطوانة الورق المقوى للبكرة في الحامل الأيسر لأسطوانة الورق المقوى للبكرة، أدر المقبض للضغط على حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة واضغط على أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

مقدمة

5 حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة

ضع حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة لسحب الوسائط على هذه الحوامل. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

📖 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 32

6 دعامة البكرة

أسند الوسائط مؤقتاً على هذه الدعامة عند إزالة بكرة السحب. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

7 Auto مفتاح

استخدام هذا المفتاح لتحديد اتجاه السحب التلقائي. اختر Off لتعطيل السحب التلقائي.

8 Manual مفتاح

استخدام هذا المفتاح لتحديد اتجاه السحب اليدوي. علماً بأن الخيار المحدد يصبح نافذاً عندما يكون مفتاح Auto في وضع Off.

9 وافي الحرارة

يساعد ذلك في منع ارتفاع درجة حرارة الحبر داخل خزان الحبر عند استخدام أحد السخانات المتاحة تجارياً. عندما تصبح رؤية ما بداخل خزان الحبر أمراً صعباً بسبب الحبر الملتصق بواقي الحرارة، فقم بتنظيفه.

📖 "تنظيف وافي الحرارة" في الصفحة 81

10 خزان الحبر

يحتوي SC-F9400 Series على ثمانية خزانات.

يعمل على حفظ الحبر ليتم استخدامه في عملية الطباعة

11 المزلاج

📖 "المزلاج" في الصفحة 12

12 أذرع القفل

عند إزالة المزلاج لاستبدال وحدة الشريحة، ارفع أذرع القفل لفتحها. بعد تثبيت المزلاج، تأكد من خفض أذرع القفل.

13 مصابيح التحقق من وحدة الشريحة

تضيء هذه المصابيح عند الإشارة إلى الرسائل المتعلقة بوحدة الشريحة.

مضيء : تحقق من الرسالة على شاشة لوحة التحكم وقم بإجراء التدابير المناسبة.

إيقاف تشغيل : لا يوجد خطأ.

14 عصا التحريك

تُرفق هذه مع خزانات الحبر الخاصة بحبر High Density Black وحبر الفلورسنت (SC-F9400H Series فقط). احرص على قلب الحبر داخل خزان الحبر باستخدام عصا التحريك مرة في الأسبوع.

📖 "يتم الآن قلب الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت" في الصفحة 70

مقدمة

15 غطاء الصيانة (الأيمن)

افتح هذا الغطاء لتنظيف المنطقة حول الأغطية. عادة ما يتم إغلاقه عند استخدام الطابعة.

📖 "تنظيف المنطقة حول الأغطية" في الصفحة 61

16 ذراع تحميل الوسائط

بعد تحميل الوسائط، أخفض ذراع تحميل الوسائط للحفاظ على الوسائط في مكانها. ارفع الذراع لتحرير الوسائط قبل الإزالة.

17 مصباح التنبيه

يضيء هذا المصباح أو يومض عند حدوث أحد الأخطاء.

ضوء/وميض : حدث خطأ ما. يمكن معرفة نوع الخطأ حسب طريقة إضاءة المصباح أو وميضه. افحص محتويات الخطأ المعروض على شاشة لوحة التحكم.

إيقاف تشغيل : لا يوجد خطأ.

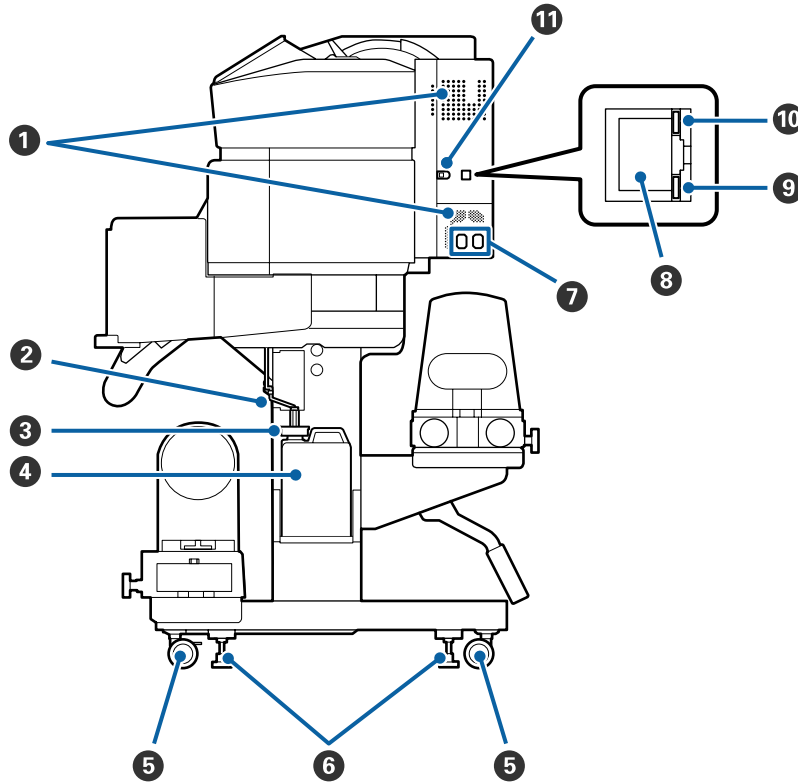
18 لوحة التحكم

📖 "لوحة التحكم" في الصفحة 12

19 غطاء أمامي

يفتح عند تحميل الوسائط، أو تنظيف الجزء الداخلي للطابعة، أو إخراج الوسائط المحشورة. عادة ما يتم إغلاقه عند استخدام الطابعة.

المنظر من الجهة اليمنى



مقدمة

1 ثقبو تدفق الهواء

تسمح للهواء بالتدفق داخل الطابعة. يجب عدم سد هذه الثقوب

2 أنبوب الحبر المُستهلك

أنابيب إخراج الحبر المستهلك. تأكد أن طرف هذا الأنبوب موضوع في Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) أثناء استخدام الطابعة.

3 السدادة

تمنع هذه السدادة تطاير رذاذ الحبر عند تفريغ الحبر المستهلك.

كما أنها تساعد في إجراء عملية الطباعة في ظل إحكام غلق فتحة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)، إلا عند استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك).

4 Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

تجمع الحبر المستهلك في هذه الزجاجات.

استبدل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) بزجاجة جديدة عندما يتم عرض إحدى الرسائل على لوحة التحكم تطالبك بفعل ذلك.

📄 "التخلص من الحبر المستهلك" في الصفحة 72

5 العجلات

توجد عجلتان في كل قائم. وبمجرد اكتمال التركيب، يجب أن تظل العجلات الأمامية مغلقة أثناء استخدام الطابعة.

6 عناصر الضبط

عند التثبيت على أرضية مغطاة بالسجاد أو أرضية منحدر، تحقق من مقياس مستوى الطابعة واضبط عناصر الضبط للحفاظ على ثبات الطابعة.

📄 دليل الإعداد

7 مدخل التيار المتردد رقم 1/مدخل التيار المتردد رقم 2

يوصل كابل الطاقة. تأكد من توصيل كلا الكابلاتين.

8 منفذ LAN

يوصل كابل LAN. استخدم كابلًا مزدوجًا مزدولاً محميًا (الفئة 5e أو أعلى).

9 مصباح البيانات

يضيء مصباح البيانات أو يومض للإشارة إلى حالة الاتصال بالشبكة وما إذا كانت الطابعة تستقبل البيانات أم لا.

مضيء : متصل.

وميض : متصل. استقبال البيانات.

مقدمة

10 مصباح بيان الحالة

يشير اللون إلى سرعة الاتصال بالشبكة.

100Base-TX : أحمر

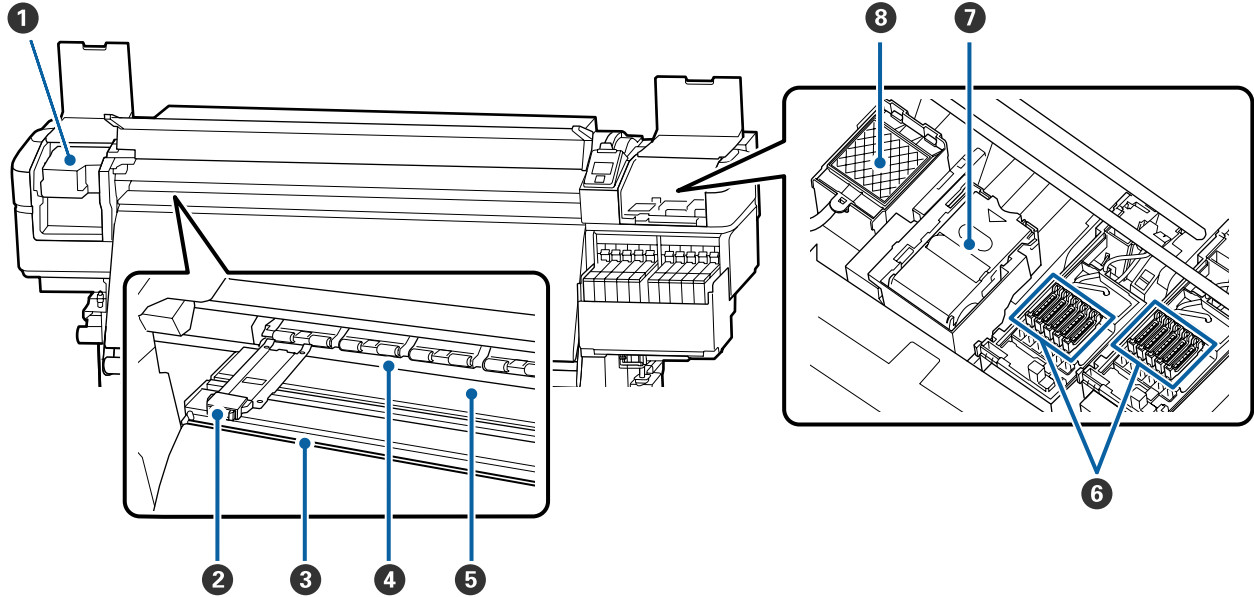
1000Base-T : أخضر

11 منفذ USB

يوصل كابل USB.

من الداخل

يمكن أن يتسبب وجود الأوساخ على أي من الأجزاء التالية في خفض جودة الطباعة. نظف هذه الأجزاء أو استبدلها بشكل منتظم كما هو موضح في الفصول الواردة في الأقسام المرجعية أدناه.



1 رأس الطباعة

يقوم رأس الطباعة بإجراء عملية الطباعة من خلال التحرك إلى اليمين واليسار أثناء إخراج الحبر. ويجب تنظيفها مرة واحدة في الشهر على الأقل.

تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 61

2 لوحات تثبيت الوسائط

تساعد لوحات تثبيت الوسائط في منع انزلاق الوسائط بالإضافة إلى منع الألياف الموجودة على حافة قص الوسائط من ملامسة رأس الطباعة. ضع اللوحات على جانبي الوسائط قبل الطباعة.

تحميل الوسائط" في الصفحة 26

مقدمة

3 تجويف آلة القص

مرر شفرة آلة القص (متوفرة في السوق) أسفل هذا التجويف لقطع الوسائط.

📄 "قص الوسائط" في الصفحة 41

4 بكرات الضغط

تضغط هذه البكرات على الوسائط أثناء الطباعة.

📄 "التنظيف اليومي" في الصفحة 58

5 أسطوانة الطباعة

تساعد هذه الأسطوانة في سحب الوسائط وتثبيتها للطباعة وتغذية الوسائط بشكل سلس.

📄 "التنظيف اليومي" في الصفحة 58

6 الأغطية

فيما عدا أثناء عملية الطباعة، تغطي هذه الأغطية فوهات رأس الطباعة لمنع جفافها. ويجب تنظيفها مرة واحدة في الشهر على الأقل.

📄 "تنظيف المنطقة حول الأغطية" في الصفحة 61

7 وحدة الممسحة

تعمل الممسحة على إزالة الحبر من سطح فوهات رأس الطباعة. وتُعد وحدة الممسحة أحد العناصر المستهلكة. ولذا استبدالها عندما تظهر إحدى الرسائل على لوحة التحكم تطالبك بفعل ذلك.

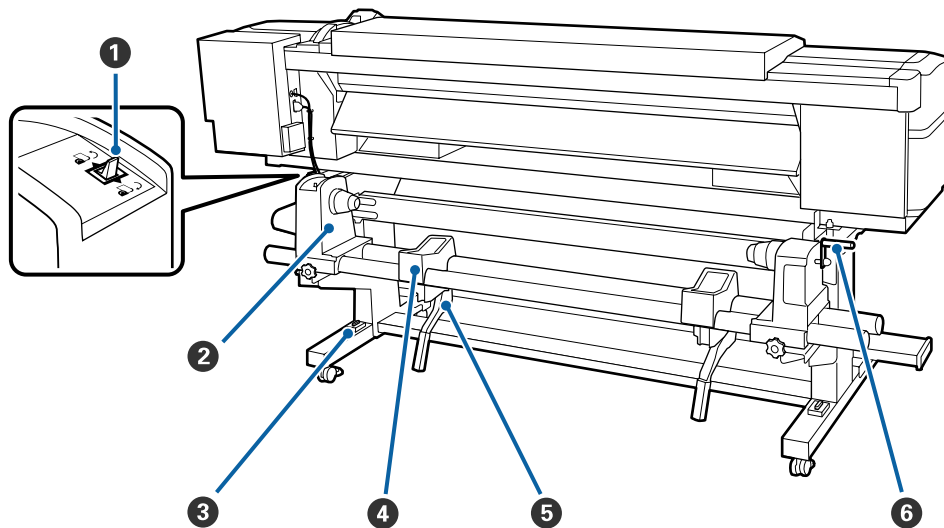
📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 74

8 حشوة التنظيف

يتم تفريغ الحبر في هذه الحشوة أثناء التنظيف. وتُعد هذه الحشوة أحد العناصر المستهلكة؛ وينصح باستبدال وحدة الممسحة في الوقت نفسه.

📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 74

الجزء الخلفي



مقدمة

1 مفتاح محرك الأقراص

يستخدم مفتاح التحكم لتغذية الوسائط أثناء التحميل وكذلك لإعادة لف الوسائط للاستبدال.

2 حامل البكرة

ضع الوسائط على هذه الحوامل. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

3 مقياس المستوى

عند التثبيت على أرضية مغطاة بالسجاد أو أرضية منحدرية، تحقق من المستوى الأفقي للطابعة. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

4 دليل الإعداد**4** دعامة البكرة

أسند الوسائط على هذه الدعامات قبل وضعها على حوامل البكرة. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

5 ذراع الرفع

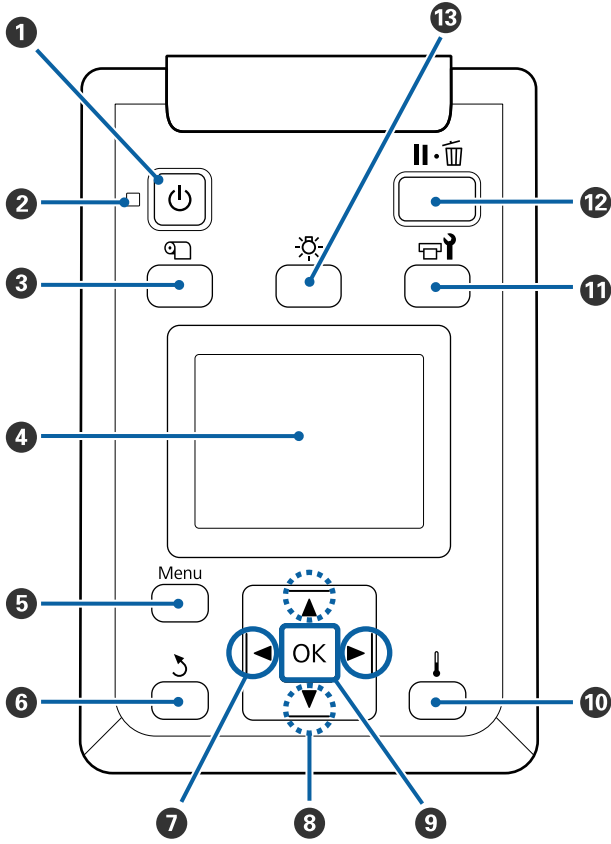
إذا كانت الوسائط التي يجب تثبيتها على حوامل البكرة تبدو ثقيلة، فاستخدم هذه الأذرع لرفع الوسائط بسهولة إلى مستوى حوامل البكرة. علماً بأنها موجودة على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

6 المقبض

بعد وضع الوسائط في حامل البكرة الأيمن، أدر المقبض للضغط على الحامل واضغط على أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

مقدمة

لوحة التحكم



1 زر (زر الطاقة) لتشغيل الطاقة وإيقاف تشغيلها.

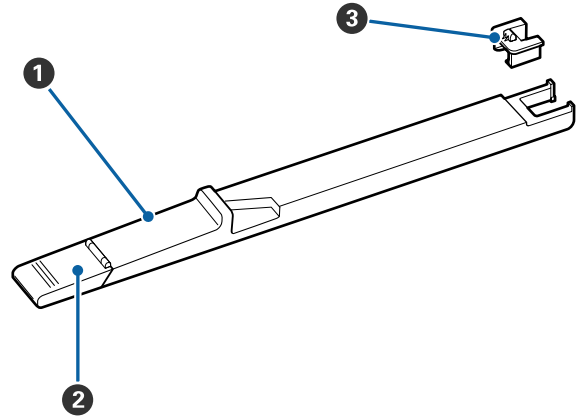
2 المصباح (مصباح الطاقة) يتم توضيح حالة تشغيل الطابعة بواسطة مصباح مضيء أو وامض.

مضيء : الطاقة في وضع التشغيل.

وميض : تستقبل الطابعة بيانات أو تعمل على إجراء عملية تنظيف الرأس أو أي عمليات أخرى أثناء إيقاف التشغيل.

إيقاف تشغيل : الطاقة في وضع الإيقاف.

المزلاج



1 المزلاج

ركب وحدة الشريحة المضمنة بعبوة الحبر.

إعادة تعبئة الحبر" في الصفحة 64

2 غطاء مدخل الحبر

افتح هذا الغطاء عند إعادة تعبئة خزان الحبر بالحبر.

3 وحدة الشريحة

تُعد شريحة IC (الدائرة المتكاملة) وحدة داخلية.

وهي مضمنة بعبوة الحبر.

مقدمة

- 9 زر OK
- يؤدي الضغط على هذا الزر عندما يكون أحد عناصر القائمة مظللاً إلى عرض خيارات للعنصر المحدد.
 - يؤدي الضغط على هذا الزر عندما يكون أحد الخيارات مظللاً إلى تحديد العنصر المظلل أو إجراء العملية المحددة.
 - يؤدي الضغط على هذا الزر أثناء إصدار جرس التنبيه إلى الصوت إلى إيقاف الجرس.

- 10 زر (زر التسخين/التجفيف)
- تظهر قائمة Heating & Drying، ويمكنك إجراء Start Blank Area Feed، وHeater Temperature، وPreheat وDrying Time Per Pass، وAfter Heater Feed. يمكن فقط ضبط Heater Temperature أثناء الطباعة.

☞ "تغيير درجة حرارة سخان" في الصفحة 49

- 11 زر (زر الصيانة)
- تظهر قائمة Maintenance، ويمكنك إجراء Nozzle Check، وCleaning، وHead Maintenance، وReplace Ink، وBottle، وHead Cleaning Set، وOther Maintenance. علماً بأنه لا تحدث العمليات أثناء الطباعة، بغض النظر عن الزر الذي يتم الضغط عليه.

☞ "قائمة Maintenance" في الصفحة 101

- 12 زر (زر الإيقاف المؤقت/إلغاء الأمر)
- تدخل الطابعة في حالة الإيقاف المؤقت إذا تم الضغط على هذا الزر أثناء الطباعة. للخروج من حالة الإيقاف المؤقت، اضغط على زر II. زر أخرى، أو حدد Pause Cancel على الشاشة ثم اضغط على الزر OK. لإلغاء مهام الطباعة التي يجري معالجتها، حدد Job Cancel على الشاشة ثم اضغط على الزر OK.
 - يؤدي الضغط على هذا الزر عندما تكون القوائم معروضة إلى إغلاق القوائم وإعادة الطابعة إلى وضع الاستعداد.

- 13 زر [] (زر الإضاءة)
- اضغط على هذا الزر عندما يكون الضوء الداخلي مضيئاً لإيقاف تشغيل الضوء.
- اضغط على هذا الزر عندما يكون الضوء الداخلي مطفأً لتشغيل الضوء.

ومع ذلك، عند الضغط على الزر أثناء إجراء إحدى العمليات التي لا تسمح بأن يكون الضوء قيد التشغيل، سيظل الضوء مطفأً.

- 3 زر (زر Media Setup)
- يعمل الضغط على هذا الزر على عرض قائمة Media Setup على الشاشة لإجراء Feed To Cut Position، وMedia، وRemaining، وSelect Media، وCustomize Settings، وEasy Media Setup.

☞ "قائمة Media Setup" في الصفحة 92

إذا قمت بالضغط على الزر أثناء الطباعة، يمكنك ضبط تغذية الوسائط.

☞ "تصحيح مشكلة الشرائط" في الصفحة 49

- 4 شاشة العرض
- تعرض حالة الطباعة، وقوائمها، ورسائل الخطأ الخاصة بها، وما إلى ذلك.
- ☞ "معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض" في الصفحة 14

- 5 زر Menu
- اضغط على هذا الزر لعرض القوائم.
- ☞ "استخدام قائمة لوحة التحكم" في الصفحة 86

- 6 زر (زر الرجوع)
- اضغط على هذا الزر للخروج إلى القائمة السابقة عند عرض الخيارات.
- ☞ "عمليات القائمة" في الصفحة 86

- 7 زر (زر السهمان الأيمن والأيسر)
- تستخدم لوضع المؤشر عند تنفيذ مهام مثل إدخال Setting Name أو IP address في قائمة الإعدادات.

- 8 زر (زر التحرك إلى الأعلى وإلى الأسفل)
- عندما تكون ذراع تحميل الوسائط في وضع منخفض ويتم الضغط على زر ▼، يتم تغذية الوسائط. بينما إذا تم الضغط على الزر ▲، يتم إعادة لف الوسائط. ويحدث ذلك بغض النظر عن الطريقة التي يتم بها لف الوسائط المحملة. كما يرجى ملاحظة أنه عند استخدام الزر ▲ لإعادة اللف، فستتوقف الوسائط عند وصول حافتها إلى موضع بدء الطباعة. علماً بأنه يمكن استئناف إعادة اللف من خلال تحرير الزر ثم الضغط عليه مرة أخرى.

- عندما تكون ذراع تحميل الوسائط في وضع مرتفع، يعمل زر إعادة لف الوسائط بناءً على كيفية لف الوسائط المحملة. الجانب الخارجي القابل للطباعة: اضغط على زر ▲. الجانب الداخلي القابل للطباعة: اضغط على زر ▼. استمر في الضغط على الزر لإعادة لف الوسائط حتى 25 سم.

□ عند عرض القوائم، يمكن استخدام هذه الأزرار لتحديد عناصر القائمة والخيارات.

☞ "عمليات القائمة" في الصفحة 86

مقدمة

في حال **L** : تُعرض الكمية المتبقية من الوسائط (طول وسائط البكرة المتبقية) بمعدلات زيادة تبلغ 0.1 م.

في حال **L** : يُعرض طول الطباعة لكل مهمة بمعدلات زيادة تبلغ متراً واحداً.

يعرض التغيير عبر Screen Display في قائمة الإعدادات.

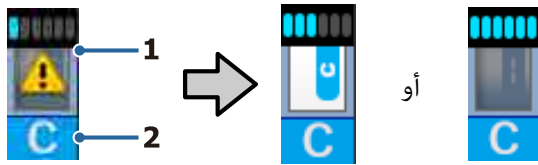
إذا قمت بضبط Length في Media Remaining إلى Off، فلن يتم عرض كمية الوسائط المتبقية.

📄 قائمة "Media Setup" في الصفحة 92

5 الكمية المقدرة للحبر وحالة وحدة الشريحة يتم عرض الكمية المقدرة للحبر وحالة وحدة الشريحة التي يتم تركيبها في الطباعة.

يتغير العرض، كما هو موضح أدناه، في حالة حدوث أحد التحذيرات أو الأخطاء.

عادي أثناء التحذير أو الخطأ



1 مؤشرات الحالة

يتم عرض حالة وحدة الشريحة والمؤشرات التي تقدر كمية الحبر وتعرضها كما يلي.

يقدر أنه هناك ما يكفي من الحبر في خزان الحبر للطباعة بدون أي مشكلات.



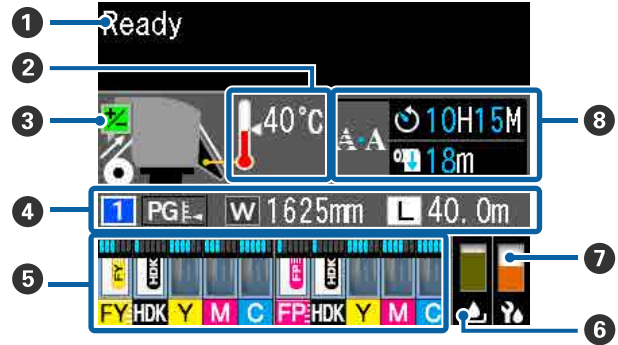
ينخفض عدد مستويات المؤشر حسب الكمية المقدرة للحبر.

كمية الحبر المقدرة منخفضة. لذا جهاز عبوة حبر جديدة.



معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض

يستخدم هذا الوصف لقطات الشاشة الخاصة بـ SC-F9400H Series.



1 الرسائل

تعرض حالة الطباعة، والتشغيل، ورسائل الخطأ. عند عرض إحدى الرسائل في الصفحة 104

2 درجة حرارة السخان

تعرض رموز مقياس الحرارة مؤشراً تقريبياً لدرجة الحرارة الحالية للسخانات.

بلغت درجة حرارة السخان درجة الحرارة المحددة.



لم تبلغ درجة حرارة السخان درجة الحرارة المحددة.



3 معلومات حول ضبط التغذية أثناء عملية الطباعة

يتم عرض هذه المعلومات عند تحديد قيمة التعديل أثناء الطباعة.

📄 تصحيح مشكلة الشرائط في الصفحة 49

4 معلومات حول الوسائط

يظهر ذلك المعلومات المتعلقة بالوسائط، كما هو موضح أدناه.

1 : يشير إلى رقم الإعداد الخاص بالوسائط التي يتم تحديدها.

PG : يتم الإشارة إلى القيمة الخاصة بالتجوف البلاستيكي من خلال أماكنها على الرمز ، كما هو موضح أدناه.

PG : 1.6 ، PG : 2.0 ، PG : 2.5

W : يشير إلى عرض الوسائط التي يتم تحميلها.

مقدمة

الطابعة بشكل تلقائي. وتسمى عملية نقل معلومات وحدة الشريحة إلى الطابعة بعملية "الشحن".
عند اكتمال الشحن، تصبح مستويات المؤشر مكتملة، ويتحول رمز حالة الشحن إلى اللون الرمادي. بعد الشحن، لن تكون هناك حاجة إلى وحدة الشريحة التي تم تركيبها في الطابعة.
تحدث عملية الشحن تلقائياً عندما يصل مستوى المؤشر إلى 0 في حالة إزالة وحدة الشريحة التي لم يعد هناك حاجة إليها واستبدالها بوحدة شريحة جديدة.
تسمى عملية تركيب وحدة شريحة جديدة في الطابعة لتنفيذ عملية الشحن التلقائي بعملية "الحفظ".
يمكن إتمام الحفظ في أي وقت إذا كان مستوى مؤشر الكمية المقدرة من الحبر بين 1 و6.

2 رموز ألوان الحبر

سلسلة SC-F9400H

Fluorescent Yellow : FY

Fluorescent Pink : FP

High Density Black : HDK

Yellow (أصفر) : Y

Magenta (أرجواني) : M

Cyan (سماوي) : C

سلسلة SC-F9400

High Density Black : HDK

Yellow (أصفر) : Y

Magenta (أرجواني) : M

Cyan (سماوي) : C

6 Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) زجاجة الحبر المستهلك

تعرض مقدار المساحة التقريبية المتوفرة في Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) يتغير العرض كما هو موضح أدناه عندما تقترب زجاجة الحبر المستهلك من الامتلاء أو عند حدوث أحد الأخطاء.

تحذير أو خطأ

عادي

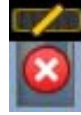


1

: الكمية المقدرة للحبر تقترب من حدها. تحقق من كمية الحبر، واستبدل وحدة الشريحة، وأعد تعبئة الحبر باستخدام عبوة حبر واحدة إذا كان الحبر المتبقي يصل إلى 50 ملم أو أقل من أسفل خزان الحبر. إذا كان الحبر المتبقي أكثر من 50 ملم من أسفل خزان الحبر، فاستمر في استخدام الطابعة حتى يقل عن 50 ملم قبل الاستبدال وإعادة التعبئة.



: توقفت عملية الطابعة بسبب وصول الكمية المقدرة للحبر إلى حدها.



استبدل وحدة الشريحة وأعد تعبئة الحبر باستخدام عبوة واحدة من الحبر.

يتغير الجزء السفلي من المؤشرات حسب حالة وحدة الشريحة، كما هو موضح أدناه.

: يتم تركيب وحدة شريحة للشحن التلقائي*.



عندما تبدأ كمية الحبر المقدرة في النفاد، لا يحدث تحذير انخفاض مستوى الحبر. أعد تعبئة الحبر باستخدام عبوة حبر واحدة إذا كان الحبر المتبقي يبلغ 50 ملم أو أقل من أسفل خزان الحبر.

: (عند الوميض)



تم إزالة شريحة الشحن التلقائي* التي تم تركيبها.

يؤدي خفض أذرع القفل إلى عرض الرمز الطبيعي.

وحدة الشريحة التي تم إزالتها بحالة جيدة كما لو كانت جديدة.

: يتعذر إجراء الشحن التلقائي بسبب رفع أذرع القفل. أخفض أذرع القفل.



/ تشير هذه الرسالة إلى إحدى الحالات التالية.



: أعد تركيب وحدة الشريحة، أو استبدالها بوحدة شريحة سليمة.



❑ تم تركيب وحدة الشريحة بشكل غير صحيح.

❑ تم تركيب وحدة شريحة لإحدى عبوات الحبر ذات لون مختلف عن خزان الحبر.

❑ تم تركيب وحدة شريحة لإحدى عبوات الحبر غير المتوافقة مع هذه الطابعة.

* عند تركيب وحدة الشريحة في الطابعة، يتم نقل المعلومات المتعلقة بكمية الحبر المتوفرة في عبوة الحبر التي يتم تسجيلها بوحدة الشريحة الجديدة إلى

الميزات

تدعم هذه الطابعة النافثة للحبر الملون ذات الحجم الكبير بكرة وسائط بعرض 1626 مم (64 بوصة). الميزات الأساسية لهذه الطابعة موضحة أدناه.

تحقيق الإنتاجية العالية

تمتع بأداء تجفيف محسن بفضل السخان المضمن

يُمكن للسخان تجفيف الحبر بشكل فوري تقريباً، مما يحسن جودة الطباعة والإنتاجية.

Media Feeding Unit (وحدة تغذية الوسائط) تسع لبكرات يصل وزنها إلى 45 كجم

تتمتع **Media Feeding Unit** (وحدة تغذية الوسائط) بإمكانية التعامل مع البكرات عالية السعة ذات أقطار خارجية تصل إلى 250 ملم وأوزان تصل إلى 45 كجم مما يضمن أن الوسائط تحتاج إلى عدد مرات استبدال أقل.

Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) تدعم الطباعة بشكل قياسي

تعمل وحدة بكرة السحب التلقائية على سحب الوسائط المطبوعة بشكل سليم، دون التسبب في وجود تجاعيد. مما يسمح بتحقيق الطباعة بكميات كبيرة بالإضافة إلى الاستمرار في الطباعة ليلاً باستخدام السحب عالي الدقة الضروري لدعم الطابعات التي تعمل بالنقل الحراري المستمر.

خزان حبر مركب ذو سعة كبيرة


تتمتع الطابعة بخزان حبر ذي سعة كبيرة لتحقيق إنتاجية عالية. كما تتاح إعادة تعبئة عبوة الحبر بأحجام كبيرة تبلغ 1100 مل (Cyan، High Density Black، سماوي)، و1000 مل من (Magenta، Fluorescent) (أرجواني)، وYellow (أصفر) و1000 مل من (Fluorescent Pink و Yellow). مما يجعلك غير قلق بشأن الاستبدال المتكرر لخرطوشات الحبر.


طباعة عالية السرعة


تسمح التهيئة المتدرجة للرأس المزدوج بإجراء عمليات طباعة عالية السرعة. بالإضافة إلى ذلك، يوجد خزان حبر مجهز لكل لون لدعم عمليات الطباعة عالية السرعة باستثناء حبر الفلورسنت.

1 مؤشرات الحالة

يتم عرض حالة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) كما يلي.


: لا يوجد خطأ. يتغير المؤشر لإظهار كمية المساحة المتاحة. 

: يشير إلى أن Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) ممتلئة تقريباً. جهز Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) جديدة 

: يشير إلى أن Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) ممتلئة. استبدلها بإحدى Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة. 

7 حالة مجموعة تنظيف الرأس

يتم عرض إرشادات استبدال مجموعة تنظيف الرأس.

: عند اقتراب موعد الاستبدال، ينخفض المؤشر تدريجياً. 

8 إشعار حول توقيت إجراء التنظيف الدوري/التلقائي

يتم عرض إشعارات خاصة بتوقيت إجراء التنظيف الدوري أو التنظيف التلقائي* كما هو موضح أدناه.

تتغير توقيتات تنفيذ تلك العمليات بشكل كبير حسب درجة الحرارة المحيطة برأس الطباعة. بالإضافة إلى ذلك، يمكن أن تتم عملية التنظيف التلقائي بغض النظر عن عرض الإشعار عند تشغيل الطاقة مرة أخرى أم لا.

: يظهر هذا الإشعار قبل 24 ساعة من موعد التنظيف التلقائي والتنظيف الدوري (عند ضبط الفاصل الزمني في **Printing** (Time)). **** H** M**

: يظهر هذا الإشعار قبل 20 دقيقة من موعد التنظيف الدوري (عند ضبط الفاصل الزمني في **Media Usage**). ***** m**

إذا كنت ترغب في الطباعة، حتى إذا كان موعد إجراء تنظيف الرأس، فإن تنفيذ **Preventive Cleaning** في قائمة الإعدادات المتقدمة يصبح فعالاً عند الحفاظ على عملية الطباعة من الانقطاع في منتصف العملية.

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 101

* التنظيف التلقائي هو عملية تنظيف الرأس التي تعمل الطباعة على تنفيذها تلقائياً بعد مرور فترة معينة من الوقت للحفاظ على رؤوس الطباعة في حالة جيدة.

مقدمة

عند استخدام برنامج "Epson Edge Dashboard"، يمكنك تنزيل ملفات إعداد الطباعة (EMX) المقدمة من Epson وضبطها. يعد EMX ملف إعداد الطباعة لجميع أنواع الوسائط ويتضمن معلومات الطباعة اللازمة للطباعة بشكل صحيح على الوسائط المتاحة تجارياً، مثل إعدادات الوسائط المسجلة على الطابعة، وملفات تعريف ICC لاستخدامها في برنامج RIP، وعدد مرات التجاوز، والدقة. ولتتمتع بإجراء عملية الطباعة المثلى بسهولة، كل ما تحتاج إلى إجرائه هو تسجيل إعدادات الوسائط إلى طابعتك، ثم تحديد معلومات الطباعة إما باستخدام تطبيق طباعة "Epson Edge Print" المقدم وإما برنامج RIP التجاري.

سهولة إجراء الصيانة

لا يمكن ضمان الجودة إلا من خلال إجراء الصيانة. وقد تم تقليل عمليات التنظيف بفضل المساحات المضمنة في الطابعة. كما يوفر لك تصميم هذه الطابعة مساحة كبيرة للصيانة، مما يمكنك من إجراء الصيانة بسهولة.

بالإضافة إلى ذلك، يمكنك الحفاظ على الفوهات من الانسداد باستخدام وظيفة التنظيف الدوري.

التحقق من حالة الطباعة بسهولة

يمكن بسهولة رؤية حالة الطباعة وذلك لأن مصباح LED الموجود بداخل الطابعة يضيء تلقائياً أثناء الطباعة.

الإعلام بالخطأ/التحذير عبر البريد الإلكتروني

EpsonNet Config يوفر نظام متصفح الويب المضمن في واجهة شبكة الطابعة إمكانية الإعلام عبر البريد الإلكتروني. وبمجرد تهيئة الطابعة للإعلام عبر البريد الإلكتروني، ستعمل الطابعة على إرسال الأخطاء والتحذيرات إلى عناوين البريد الإلكتروني المحددة، مما يضمن لك راحة البال عند ترك الطابعة دون مشغل أثناء عملية الطباعة طوال الليل وكذلك في حالات أخرى مشابهة.

ابدأ تشغيل EpsonNet Config (باستخدام متصفح الويب) [رابط](#) دليل شبكة الاتصال (pdf)

مصباح وجرس تنبيهات الخطأ

عند حدوث أحد الأخطاء، سيصدر الجرس صوتاً كما سيضيء مصباح التنبيه. ويُعد مصباح التنبيه الكبير واضحاً للغاية، حتى من بعيد.

يصدر الجرس صوتاً في الوقت ذاته لتجنب إهدار الوقت أثناء التوقف بسبب حدوث الأخطاء دون أن يلاحظها أحد.

USB/Gigabit Ethernet ذو سرعة عالية

ترفق الطابعة مجهزة بمنفذ USB ذي سرعة عالية وواجهات شبكة 100 Base-TX/1000 Base-T.

سهولة فائقة في الاستخدام

تركيب الوسائط والسحب بسهولة

لا تحتاج البكرة وحاملو أسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى أعمدة دوران، مما يتيح الاستغناء عن تركيب أعمدة الدوران قبل تركيب الوسائط. كل ما عليك هو جلب الوسائط إلى الطابعة وتركيبها بشكل مباشر. ولن تضطر مطلقاً إلى توفيق أعمدة الدوران الطويلة مما يجعل عملية تركيب الوسائط سهلة حتى عندما تكون المسافة محدودة.

وذلك لأنه توجد أيضاً دعائم للبكرة توفر لك مساحة لإسناد الوسائط أثناء التركيب، بحيث يتم رفع الوسائط بسهولة إلى مستوى حاملي البكرة.

تدعم (نظام التشغيل Windows فقط) "Epson Edge Print"، وهو برنامج RIP يتضمن الوظائف الأساسية

"يُعرف Epson Edge Print" بأنه برنامج RIP قياسي صممه شركة Epson. مزود بتقنيات معالجة الصور الفائقة من Epson، بالإضافة إلى أنه يفتح الحد الأقصى لسرعة الطباعة كما أنه يدعم جودة الصورة في طابعتك. تماماً مثل برنامج تشغيل الطابعة، كما يمكن لأي شخص تشغيل برنامج Epson Edge Print بسهولة وبسرعة، فضلاً عن تسجيل إعدادات الوسائط وعرض حالة الطابعة.

كما يدعم أيضاً حبر الفلورسنت المستخدم في SC-F9400H Series، ويمكنك استخدام ألوان الفلورسنت في العمليات الأساسية التالية.

❑ يمكنك تحديد لون الفلورسنت من دليل عينات ألوان Epson، وذلك عند إنشاء بيانات الصورة.

❑ يمكنك إنشاء صورة منفصلة باستخدام حبر الفلورسنت ودمجها في صورة تستخدم اللون الحالي.

❑ وحتى في الصور العادية، يسمح لك الوضع بالطباعة عن طريق استبدال لون معين بحبر الفلورسنت.

تسجيل إعدادات الطباعة المثلى الخاصة بالوسائط المستخدمة بسهولة

يتم توفير مجموعة متنوعة من الإعدادات مما يسمح لك بإجراء عمليات الطباعة المثلى حسب حجم الوسائط المستخدمة ونوعها. عند تمكين Easy Media Setup في قائمة الإعدادات، يمكنك تسجيل مجموعة متنوعة من الإعدادات بشكل سريع وبسهولة وفقاً لنوع الوسائط.

ملاحظات عند استخدام الطابعة

لاحظ النقاط التالية عند استخدام هذه الطابعة لتجنب تحلل الألوان وخلل الوظائف وانخفاض جودة الطباعة.

- ❑ لاحظ درجة حرارة التشغيل ومدى الرطوبة الموضحين في "جدول المواصفات" عند استخدام الطابعة.
📄 "جدول المواصفات" في الصفحة 127
- ❑ ومع ذلك يُرجى العلم أنه قد لا تحقق النتائج المرغوب فيها إذا كانت درجة الحرارة والرطوبة في إطار حدود الطباعة وليست ضمن الحدود الخاصة بالوسائط. ولذا تأكد من أن ظروف التشغيل مناسبة للوسائط. للاطلاع على المزيد من المعلومات، تفضل بالرجوع إلى المستند المرفق مع الوسائط. بالإضافة إلى ذلك، حافظ على الرطوبة المناسبة عند العمل في المناطق الجافة ومكيفة الهواء أو تحت أشعة الشمس المباشرة.
- ❑ تجنب استخدام الطابعة في الأماكن المزودة بمصادر للحرارة أو التي تتعرض لتيارات الهواء المباشرة من أجهزة التهوية أو مكيفات الهواء. حيث يمكن أن تجف فوهات رأس الطباعة وتسد.
- ❑ عند استخدام سخان المتاح تجارياً، نوصي باستخدامه في إطار نطاق درجة حرارة التشغيل الموصى بها. حيث يمكن أن يتسبب استخدامه خارج النطاق الموصى به في انخفاض جودة الطباعة أو انسداد فوهات رؤوس الطباعة.
📄 "جدول المواصفات" في الصفحة 127
- ❑ يجب عدم ثني أنبوب الحبر المستهلك أو شده. حيث يمكن أن يتسبب ذلك في انسكاب الحبر داخل الطابعة أو حولها.
- ❑ يجب إجراء عمليات الصيانة مثل التنظيف والاستبدال حسب عدد مرات الاستخدام أو على الفترات الموصى بها. كما يمكن أن يؤدي عدم إجراء الصيانة الدورية إلى تأثير جودة الطباعة. وفي حالة عدم إجراء الصيانة المناسبة، يمكن أن يؤدي الاستخدام المستمر إلى تلف رأس الطباعة.
📄 "مواقع التنظيف وتوقيته" في الصفحة 54
- ❑ قد لا تتم تغطية رأس الطباعة (قد لا تعود رأس الطباعة إلى الجانب الأيمن) في حالة إيقاف تشغيل الطابعة عندما تكون الوسائط محشورة أو عند حدوث أحد الأخطاء. والتغطية عبارة عن وظيفة تقوم بتغطية رأس الطباعة تلقائياً بغطاء لمنع رأس الطباعة من الجفاف. في هذه الحالة، قم بتشغيل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائياً.
- ❑ عند تشغيل الطاقة، لا تزل قابس التيار الكهربائي أو تقطع الطاقة بواسطة قاطع التيار. قد لا تتم تغطية رأس الطباعة بشكل صحيح. في هذه الحالة، قم بتشغيل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائياً.
- ❑ يتم تنظيف رأس الطباعة تلقائياً في الفواصل الثابتة بعد الطباعة للحفاظ على الفوهة من الانسداد. تأكد من وضع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) عند تشغيل الطابعة.

جودة طباعة عالية

استخدام حبر High Density Black

يمكن للحبر High Density Black أن يوفر لوناً أسود أكثر زهواً، وأغمق من خلال تحسين تركيز اللون الأسود بالمقارنة مع الحبر Black (أسود). بالإضافة إلى ذلك، تم توسيع نطاق الألوان، وبذلك يتم إنتاج ألوان الزاهية لإنشاء تباين واضح.

أول طباعة نقل تسام من Epson تدعم حبر الفلورسنت.

بفضل استخدام أحبار الفلورسنت المطورة حديثاً SC-F9400H Series يمكن التمتع بألوان زاهية وحيوية لا يمكن تحقيقها باستخدام أحبار الألوان الأربعة القياسية. ويتيح لك ذلك استخدام الطابعة لمجموعة كبيرة من التطبيقات مثل الملابس الرياضية والإشارات الملصقات.

يوفر استخدام Fluorescent Yellow إضاءة عالية بينما يوفر Fluorescent Pink ألواناً رائعة حتى مع وجود كمية صغيرة من الحبر.

تثبيت موضع الوسائط عند الطباعة

يعمل قالب الأسطوانة المحسن على تثبيت موضع الوسائط أثناء الطباعة لضمان جودة الطباعة العالية.

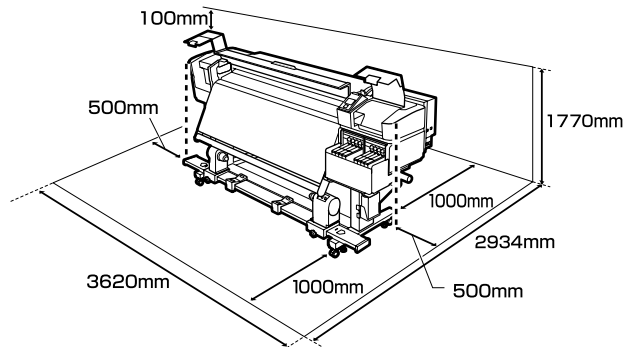
ملاحظات حول الاستخدام والتخزين

مساحة التركيب

تأكد من تأمين المساحة التالية وخلوها من أية أشياء أخرى قد تعيق خروج الورق واستبدال المستهلكات.

انظر "جدول المواصفات" للاطلاع على الأبعاد الخارجية للطابعة.

📄 "جدول المواصفات" في الصفحة 127



مقدمة

- ❑ إذا لم تستخدم الطابعة لفترة طويلة، فتتحقق من رؤوس الطابعة للتأكد من عدم انسدادها قبل بدء الطابعة. نظّف الرؤوس في حالة انسداد رؤوس الطابعة. [التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 79](#)
- ❑ عند تخزين الطابعة، تأكد من أنها مستوية: يجب عدم تخزينها على إحدى الزوايا، أو على أحد أطرافها، أو بقلبها رأسًا على عقب.

ملاحظات حول التعامل مع عبوات الحبر وخزانات الحبر

- ❑ يُرجى ملاحظة النقاط التالية عند التعامل مع عبوات الحبر وخزانات الحبر.
 - ❑ يجب عدم إزالة خزانات الحبر. يتم إجراء التعديلات على خزانات الحبر عندما يتم تركيبها. حيث قد يؤدي إزالتها إلى ضعف الجودة والأداء.
 - ❑ خزن عبوات الحبر في درجة حرارة الغرفة في مكان لا يتعرض لأشعة الشمس المباشرة.
 - ❑ لضمان جودة الطابعة، استخدم كل الحبر الموجود في الخزان قبل التواريخ التالية:
 - ❑ تاريخ انتهاء الصلاحية المدون على عبوة الحبر
 - ❑ بعد 25 يومًا من إعادة تعبئة خزان الحبر
 - ❑ يجب إعادة عبوات الحبر التي تم تخزينها في درجات حرارة منخفضة لفترة طويلة إلى درجة حرارة الغرفة لمدة 4 ساعات قبل الاستخدام.
 - ❑ عند إعادة تعبئة خزان الحبر، أفرغ عبوة الحبر من جميع الحبر الموجود بها حتى لا يتبقى فيها شيء.
 - ❑ أعد تعبئة خزان الحبر على الفور بمجرد فتح عبوة الحبر.
 - ❑ يجب عدم وضع أي شيء على خزانات الحبر أو تعريض خزان الحبر لصدمات قوية. حيث يمكن أن يتسبب ذلك في انفصال خزان الحبر. إذا انفصل خزان الحبر، فاتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى Epson.

التعامل مع الوسائط

- ❑ يُرجى ملاحظة التالي عند التعامل مع الوسائط أو تخزينها لن تنتج الوسائط التي هي بحالة سيئة طباعات ذات جودة جيدة. تأكد من قراءة المستند المقدم مع كل نوع من الوسائط.

- ❑ بالإضافة إلى استهلاك الحبر أثناء عمليات الطابعة، يتم استخدامه أثناء تنظيف الرأس وعمليات الصيانة الأخرى المطلوبة للحفاظ على رأس الطابعة في حالة العمل.

- ❑ لضمان جودة الألوان التي ترغب في طباعتها، حافظ على ثبات درجة حرارة الغرفة بين 15 إلى 25° مئوية.

ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة

- ❑ إذا كنت لا تستخدم الطابعة، فلاحظ النقاط التالية عند تخزين الطابعة. إذا لم يتم تخزين الطابعة بشكل صحيح، فقد لا يمكنك الطابعة بشكل صحيح في المرة التالية التي تستخدم الطابعة فيها.

- ❑ شغل الطاقة مرة واحدة كل 7 أيام عندما لا يتم استخدام الطابعة لفترة طويلة. إذا لم تقم بالطباعة لمدة طويلة، فقد تنسد فوهات رأس الطابعة. علمًا بأنه سيتم إجراء عملية تنظيف الرأس تلقائيًا بعد تشغيل الطابعة وبدء عملها. حيث يساعد تنظيف الرأس في منع انسداد رؤوس الطابعة بالإضافة إلى أنه يحافظ على جودة الطابعة. ولذا يجب عدم إيقاف تشغيل الطابعة حتى تكتمل عملية التنظيف.

- ❑ عندما لا يتم استخدام الطابعة لمدة تزيد عن أسبوعين يجب على مهندس الصيانة إجراء عملية الصيانة قبل هذه المدة وبعدها. وسيتم تقديم خدمة الصيانة ما قبل فترة إيقاف التشغيل وبعدها مقابل دفع الرسوم. بالإضافة إلى ذلك، فإنه وفقًا لبيئة التخزين ومدته، قد تكون هناك حاجة إلى إجراء الإصلاح خلال مرحلة ما بعد الصيانة حتى إذا تم إجراء الصيانة المسبقة. إذا كانت الإصلاحات ضرورية، فسيتم إجراؤها مقابل دفع الرسوم. اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.

- ❑ قد تقوم بكرات الضغط بتجعيد الوسائط المتبقية في الطابعة. قد تصبح الوسائط متموجة أو مجعدة أيضًا، مما يتسبب في انحشارها أو ملامسة الوسائط لرأس الطابعة. لذا أزل الوسائط قبل تخزين الطابعة.

- ❑ قم بتخزين الطابعة بعد التأكد من تغطية رأس الطابعة (وضع رأس الطابعة في أقصى اليمين). إذا تُركت رأس الطابعة دون غطاء لمدة طويلة، قد تنخفض جودة الطابعة.

ملاحظة:

عند عدم تغطية رأس الطابعة، قم بتشغيل الطابعة ثم أوقف تشغيلها.

- ❑ أغلق جميع الأغشية قبل تخزين الطابعة. وإذا كنت تنوي عدم استخدام الطابعة لمدة طويلة، فضع قطعة قماش أو غطاء مضاد للكهرباء الساكنة على الطابعة لمنع وصول الأتربة إليها. تُعد فوهات رأس الطابعة صغيرة جدًا، ويمكن انسدادها بسهولة إذا وصلت الأتربة الدقيقة إلى رأس الطابعة، وقد يمنعك ذلك من الطابعة بشكل سليم.

ملاحظات عن التعامل

- ❑ يجب عدم طي الوسائط أو إتلاف السطح القابل للطباعة عليه.
- ❑ يجب عدم لمس السطح القابل للطباعة عليه. قد تؤثر الرطوبة والزيوت في يديك على جودة الطباعة.
- ❑ عند التعامل مع الوسائط، احملها من طرفيها. نوصي بارتداء قفازات قطنية.
- ❑ حافظ على جفاف الوسائط.
- ❑ يمكن استخدام مواد التعبئة لتخزين الوسائط، ويجب عدم التخلص منها.
- ❑ تجنب الأماكن المعرضة لأشعة الشمس المباشرة أو الحرارة الزائدة أو الرطوبة.
- ❑ عند ترك الطابعة دون استخدام، يجب إزالة الوسائط منها، وإعادة لفها وإدخالها في عبوتها الأصلية للتخزين. حيث قد يؤدي ترك الوسائط في الطابعة لفترات طويلة إلى تلفها.

التعامل مع الوسائط بعد الطباعة

- لاحظ النقاط التالية للاحتفاظ بمطبوعات ذات جودة عالية تدوم طويلاً.
- ❑ لا تقم بحك السطح المطبوع أو خدشه. فقد يتقشر الحبر بذلك.
 - ❑ يجب عدم لمس السطح المطبوع، حيث يمكن أن يتسبب ذلك في إزالة الحبر.
 - ❑ تأكد من جفاف المطبوعات تماماً قبل طيها أو تجميعها، حيث إنه في حالة تجميع المطبوعات أو سحبها دون تجفيفها بدرجة كافية، يمكن أن يؤدي ذلك إلى تلف سطح الطباعة.
 - ❑ تجنب أشعة الشمس المباشرة.
 - ❑ لتجنب التشوهات، اعرض المطبوعات وخذنها كما هو موضح في المستند المرفق مع الوسائط.

مقدمة

تقديم البرامج المرفقة

يتم تضمين النوعين التاليين من أقراص CD مع هذه الطابعة.

❑ قرص البرامج
تفضل بالاطلاع على القسم التالي للحصول على وصف للبرنامج الذي تم تقديمه.

❑ قرص Epson Edge Print
Epson Edge Print هو برنامج RIP يمكن استخدامه بسهولة بعمليات بسيطة. تفضل بالاطلاع على دليل الإعداد (كتيب) لمعرفة كيفية تثبيت البرنامج. راجع التعليمات عبر الإنترنت للحصول على تفاصيل حول الوظائف.

تتوفر التطبيقات التالية لنظام التشغيل Windows على قرص البرنامج المرفق. وعند استخدام جهاز كمبيوتر يعمل بنظام التشغيل Mac أو جهاز غير مزود بمحرك أقراص، يمكنك تثبيت البرنامج من <http://epson.sn>. ثبت كما هو مطلوب.

للحصول على معلومات حول هذه التطبيقات، تفضل بالاطلاع على دليل شبكة الاتصال (دليل على الإنترنت) أو التعليمات عبر الإنترنت للتطبيق المعني.

ملاحظة:

لا يتم توفير برامج تشغيل الطابعة. كما يُعد برنامج RIP مطلوباً لإجراء عمليات الطباعة. ويتم تضمين برنامج RIP المقدم من Epson، "Epson Edge Print"، مع هذه الطابعة على قرص مضغوط منفصل. يوفر موقع ويب Epson المكونات الإضافية للطابعة.

اسم البرنامج	الملخص
Epson Edge Dashboard	<p>❑ يمكنك بسهولة الحصول على مجموعة متنوعة من المعلومات التالية التي تقدمها Epson على شبكة الإنترنت.</p> <p>❑ ملفات إعدادات الطباعة (EMX)*</p> <p>❑ تحديث معلومات البرامج الثابتة للطابعة (يمكنك تحديث البرامج الثابتة بسهولة من Epson Edge Dashboard)</p> <p>❑ حدّث المعلومات (عندما يتوفر تحديث المعلومات، شغّل EPSON Software Updater لإجراء التحديث) للبرامج والأدلة المثبتة من قرص البرنامج المرفق ومتصفح الإعداد</p> <p>❑ معلومات من Epson</p> <p>❑ بفضل برنامج Epson Edge Dashboard المثبت، يمكنك مراقبة حالة الطابعة المتصلة بأحد أجهزة الكمبيوتر عبر الشبكة أو وصلة USB.</p> <p>❑ يمكنك بسهولة ضبط إعدادات الوسائط وتعديلها من الكمبيوتر بالإضافة إلى إمكانية النقل إلى الطابعة.</p> <p>🔗 "بدء تشغيل Epson Edge Dashboard" في الصفحة 23</p> <p>🔗 "إغلاق Epson Edge Dashboard" في الصفحة 23</p>
EPSON Software Updater	<p>يعمل البرنامج على إجراء الفحص في حالة توفر برنامج جديد أو معلومات التحديث على الإنترنت ويثبتها إذا كان ذلك متاحاً. يمكنك أيضاً تحديث الأدلة، وEpson Edge Dashboard، وEpson Edge Print لهذه الطابعة.</p>
Epson communications drivers	<p>(نظام التشغيل Windows فقط)</p> <p>يُعد برنامج Epson communications drivers مطلوباً عند استخدام Epson Edge Dashboard، وEpson Edge Print، وكذلك عند توصيل أحد أجهزة الكمبيوتر بالطابعة عبر USB. لذا تأكد من تثبيت هذه البرامج.</p>
Install Navi	<p>يُعرف هذا البرنامج بالمشيت. ويمكنك بسهولة استخدام أحد المعالجات لضبط إعدادات العنوان للاتصال بالشبكة أثناء عملية التثبيت.</p>

مقدمة

اسم البرنامج	الملخص
EpsonNet Config SE	مع هذا البرنامج، يمكنك تكوين العديد من إعدادات الشبكات للطابعة من الكمبيوتر. يُعد ذلك مفيداً إذ يسمح لك بإدخال العناوين والأسماء باستخدام لوحة المفاتيح.

تعتمد الملفات المُتاحة على دولتك أو منطقتك.

مقدمة

شغل Epson Software Updater.

2

Windows 8.1/Windows 8

أدخل اسم البرنامج في رمز البحث، ثم اختر الرمز المعروض.

باستثناء نظام التشغيل Windows 8.1/Windows 8

انقر فوق Start (إبدأ) < All Programs (كافة البرامج)
(أو Programs (البرامج)) < Epson Software < Epson Software Updater.

Mac

انقر فوق Move (الانتقال) — Applications
— Epson Software — (التطبيقات)
.Epson Software Updater

ملاحظة:

في نظام التشغيل Windows، يمكنك أيضاً البدء من خلال الضغط على رمز الطابعة الموجود على شريط الوصول وتحديد Software Update (تحديث البرنامج).

حدث البرامج والأدلة.

3

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

هام!

يرجى عدم إيقاف تشغيل جهاز الكمبيوتر أو الطابعة أثناء التحديث.

ملاحظة:

لا يمكن تحديث البرامج التي لم يتم عرضها في القائمة باستخدام Epson Software Updater. تحقق من أحدث إصدارات البرامج من موقع ويب Epson.

<http://www.epson.com>

استقبال إشعارات التحديث

شغل Epson Software Updater.

1

انقر فوق (إعدادات التحديث التلقا) Auto update settings.

2

حدد أحد الفواصل الزمنية للتحقق من وجود تحديثات في خانة (لفترة الفاصلة للتحقق) Interval to Check الخاصة بالطابعة، ثم انقر فوق OK

3

بدء تشغيل Epson Edge Dashboard

يعد Epson Edge Dashboard تطبيق ويب.

1

ابدأ تشغيل التطبيق باستخدام إحدى الطرق التالية.

Windows

على سطح مكتبك، انقر فوق Epson Edge Dashboard على Taskbar (شريط المهام)، ومن ثم حدد Open Epson Edge Dashboard.



Mac

على سطح مكتبك، انقر فوق Epson Edge Dashboard على menu bar (شريط القوائم)، ومن ثم حدد Open Epson Edge Dashboard.



Linux

انقر فوق Applications — Other — Epson Edge Dashboard.

يتم تشغيل Epson Edge Dashboard.

2

للحصول على مزيد من التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.

إغلاق Epson Edge Dashboard

أغلق مستعرض الويب.

استخدام EPSON Software Updater

التحقق من توفر تحديث البرنامج

تحقق من الحالة التالية.

1

اتصال الكمبيوتر بالشبكة.

يمكن اتصال الطابعة بالكمبيوتر.

إلغاء تثبيت البرنامج

هام: 

- سجل الدخول إلى حساب "Computer administrator" (مستول الكمبيوتر) (حساب يتمتع *administrative privileges* بامتيازات إدارية).
- أدخل كلمة مرور المسؤول عندما تطلب منك ثم تابع إجراء خطوات العملية. المتبقية.
- أغلق أي تطبيقات أخرى قد تكون قيد التشغيل.

يصف الجزء التالي كيفية حذف Epson communications drivers.

1 أوقف تشغيل الطابعة وافصل كابل الواجهة.

2 انتقل إلى **Control Panel** (لوحة التحكم) وانقر فوق **Uninstall a program** (إلغاء تثبيت برنامج) من فئة **Programs** (البرامج).



Programs

[Uninstall a program](#)

3 حدد **EPSON SC-F9400H Series Comm Driver** أو **EPSON SC-F9400 Series Printer Uninstall** أو **Comm Driver Printer Uninstall**. وانقر فوق **Uninstall/Change** (إلغاء التثبيت/التغيير).

4 حدد رمز الطابعة المستهدفة، ثم انقر فوق **OK** (موافق).

5 اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة. عندما تظهر رسالة تأكيد الحذف، اضغط على **Yes** (نعم).

إذا كنت تعيد تثبيت برنامج Epson communications drivers، فأعد تشغيل جهاز الكمبيوتر.

ملاحظات حول تحميل الوسائط

تنبيه: 

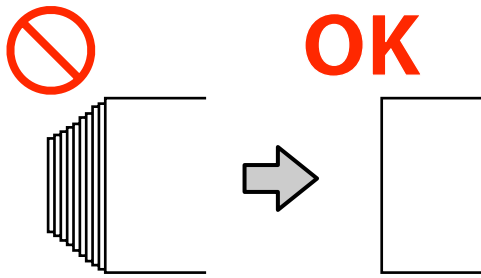
- ❑ قد يكون السخان متوهجاً؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ ونظراً لثقل الوسائط، يجب ألا يحملها شخص واحد. نوصي باستخدام رافعة للوسائط التي يزيد وزنها عن 40 كجم.
- ❑ توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو إغلاقه وذلك حتى لا تنحسر يداك أو أصابعك به. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض إلى الإصابة.
- ❑ لا تقم بحك حواف الوسائط بيديك. حواف الوسائط حادة وقد تؤدي إلى حدوث إصابة.

حمل الوسائط قبل الطباعة مباشرةً.

قد تقوم بكرات الضغط بتجعيد الوسائط المتبقية في الطباعة. قد تصبح الوسائط متموجة أو مجعدة أيضاً، مما يتسبب في انحسارها أو ملامسة الوسائط لرأس الطباعة.

لا تحمل الوسائط إذا كانت الحواف اليمنى واليسرى غير متساوية.

إذا تم تحميل الوسائط ولم تكن الحواف اليمنى واليسرى للبركة متساوية، فقد تتسبب مشكلات تغذية الوسائط في تحرك الوسائط أثناء الطباعة. إما أن تقوم بإعادة لف البركة لمحاذاة الحواف وإما أن تستخدم بكرة دون أي مشكلات.



الوسائط التي لا يمكن استخدامها.

لا تستخدم الوسائط المطوية، أو المجعدة، أو المخدوشة، أو الممزقة، أو المتسخة. قد ترتفع الوسائط وتحتك برؤوس الطباعة وتتسبب في تلفها.

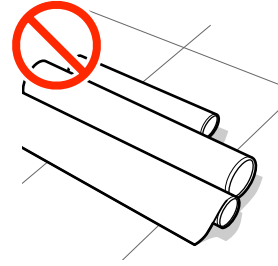
العمليات الأساسية

الاحتياطات عند التعامل مع الوسائط

إذا لم يتم مراعاة النقاط التالية عند التعامل مع الوسائط، فقد تلتصق كميات صغيرة من الغبار والنسالة على سطح الوسائط مما قد يؤدي إلى تساقط قطرات الحبر على المطبوعات أو إلى انسداد الفوهات.

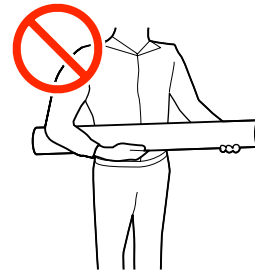
لا تضع الوسائط المكشوفة مباشرةً على الأرض.

ينبغي إرجاع الوسائط إلى الخلف وإدراجها في عبوتها الأصلية للتخزين.



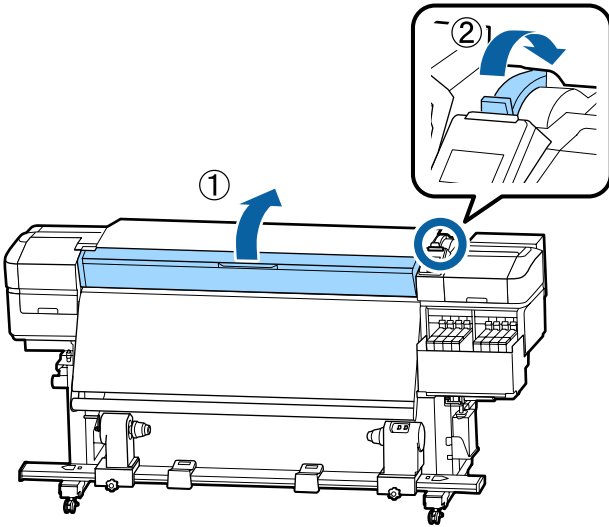
لا تحمل الوسائط وسطها مضغوط مقابل الملابس.

احمل الوسائط في عبوتها الخاصة حتى قبل تحميلها في الطباعة.

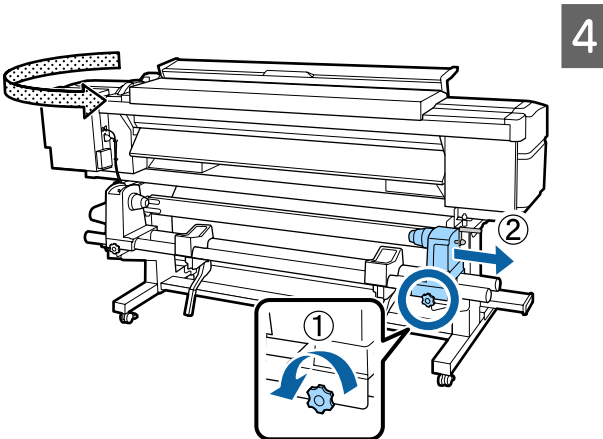
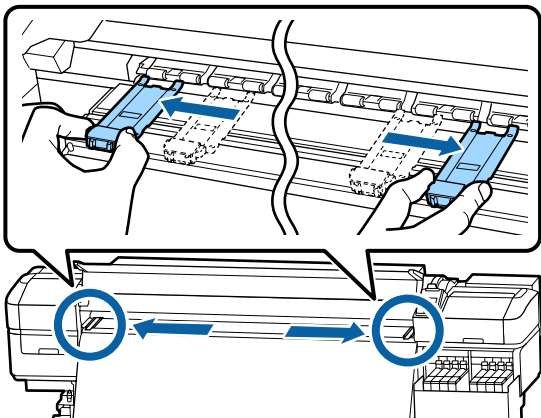


العمليات الأساسية

2 افتح الغطاء الأمامي، ثم أخفض ذراع تحميل الوسائط.



3 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط من كلا الجانبين، حرك اللوحة بعيداً نحو حافتي أسطوانة الطباعة.



مثال على الوسائط ذات الحواف المطوية/المجعدة

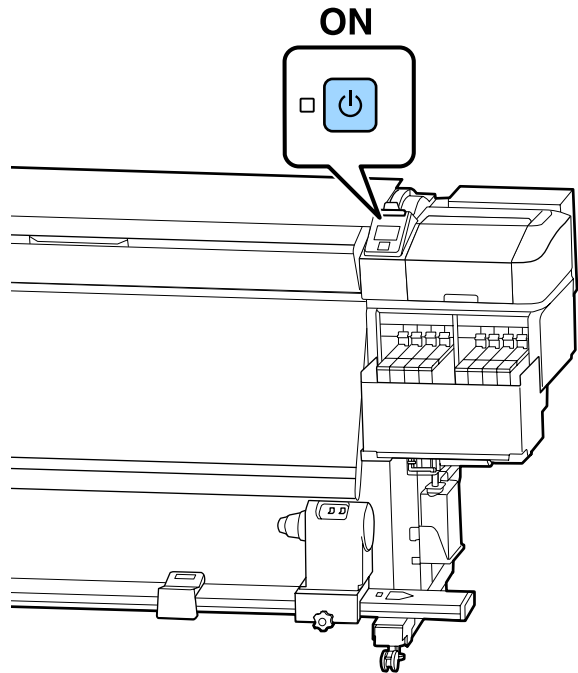


تحميل الوسائط

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

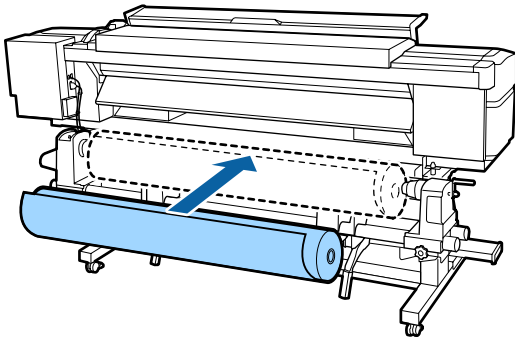
[Epson Video Manuals](#)

1 اضغط على الزر (ON) ثم انتظر حتى يتم عرض Load media على الشاشة.



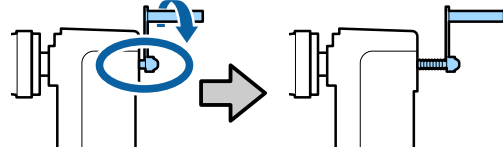
العمليات الأساسية

7



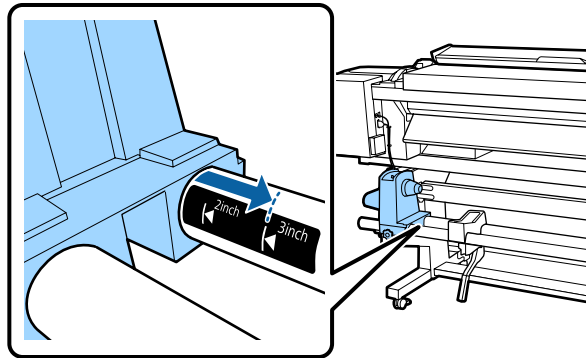
هام!

إذا لم يكن عمود مقبض الحامل الأيمن مرئيًا، فأدر المقبض إلى الأمام حتى يتوقف. لا يمكن تحميل الوسائط بشكل صحيح إذا كان عمود المقبض غير مرئي.



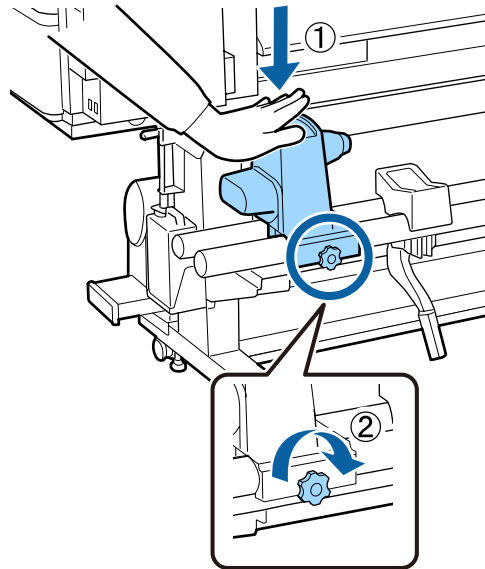
5

حرك حامل البكرة إلى الموضع المعين وفقاً للقطر الداخلي للبكرة الخاصة بالوسائط التي سيتم تحميلها.

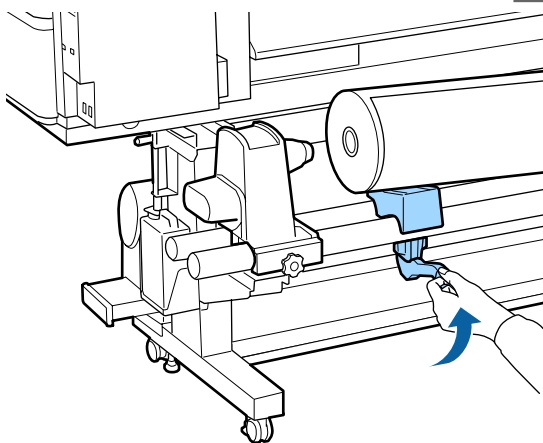


6

أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل البكرة، أحكم ربط مسمار التثبيت حتى لا يتمكن من اللف بعد الآن. أحكم ربطه حتى لا يتحرك حامل البكرة.



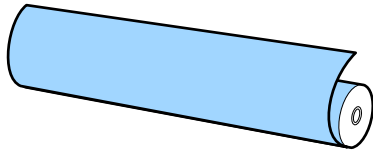
8



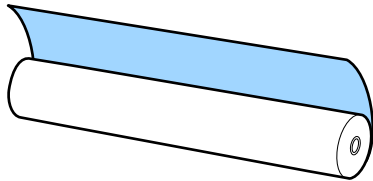
ملاحظة:

تختلف طريقة وضع وسائط البكرة كما يلي حسب كيفية لف الوسائط.

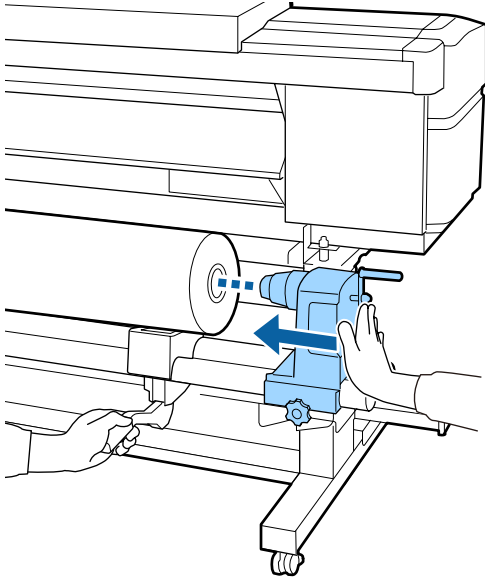
Printable Side Out



Printable Side In



العمليات الأساسية



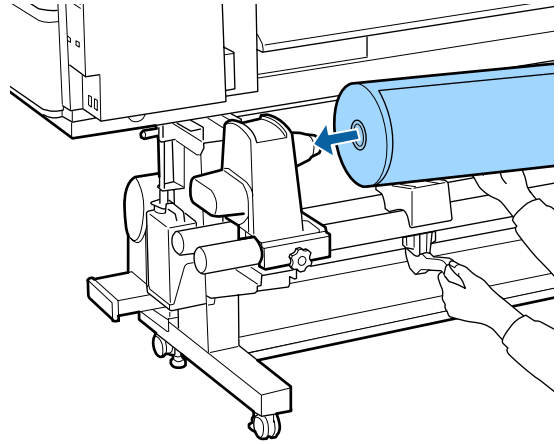
ملاحظة:

إذا كان القطر الخارجي لبكرة الوسائط أقل من 140 ملم، فلن تصل أسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى حامل البكرة عند رفعه باستخدام ذراع الرفع.

ارفعه بيدك، وأدرج أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل البكرة.

11

9 أدخل أسطوانة الورق المقوى للبكرة الخاصة بالوسائط على حامل البكرة بإحكام.

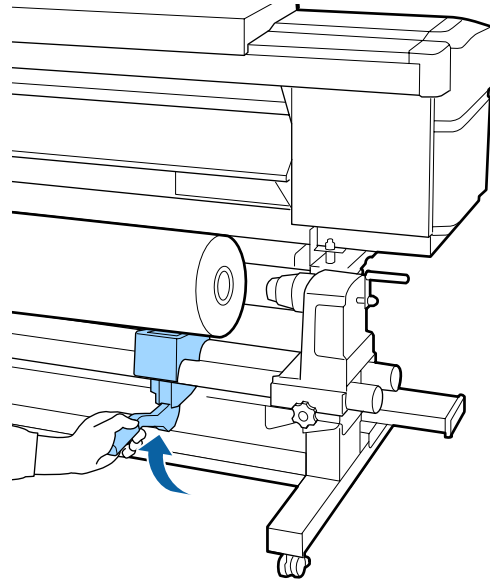


ملاحظة:

إذا كان القطر الخارجي لبكرة الوسائط أقل من 140 ملم، فلن تصل أسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى حامل البكرة عند رفعه باستخدام ذراع الرفع.

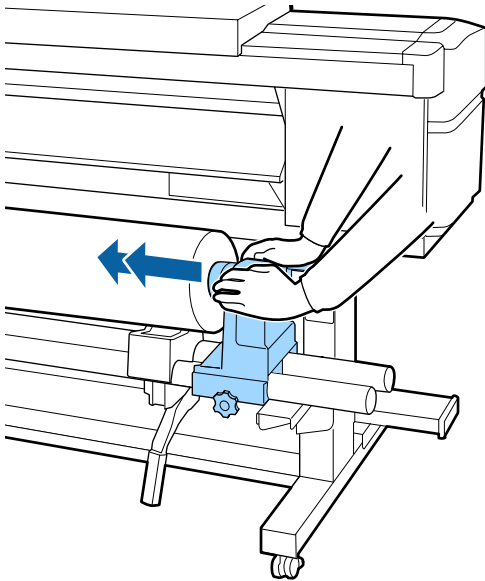
ارفعه بيدك، وأدرج أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل البكرة.

10



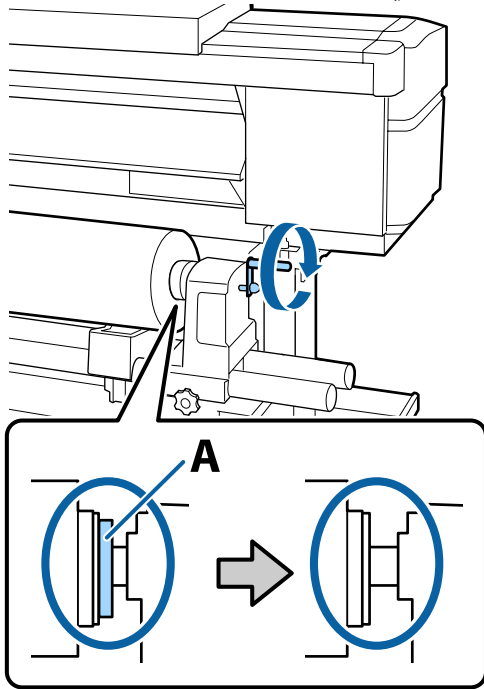
12

للتأكد من إدخال حامل البكرة بشكل كامل في أسطوانة الورق المقوى للبكرة، اضغط على الجزء العلوي من حامل البكرة نحو نهاية البكرة مرتين.



العمليات الأساسية

14 أدر المقبض إلى أن يتم إدخال الجزء A الموضح في الرسم التوضيحي أدناه كاملاً.

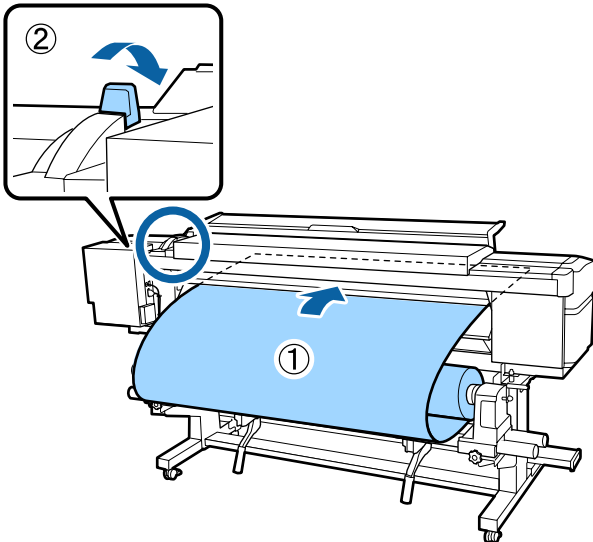


هام!

بمجرد اختفاء الجزء A لا تقم بتدوير المقبض أكثر من ذلك. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف حامل البكرة.

إذا كان الجزء A لا يزال مرئياً حتى بعد تدوير المقبض بالكامل، فقم بلف المقبض مرة أخرى. فك مسمار حامل البكرة الموجود في الجانب الأيمن، ثم أعد البدء من الخطوة 4

15 أدخل الوسائط حوالي 30 سم في الفتحة، ثم أخفض ذراع تحميل الوسائط.

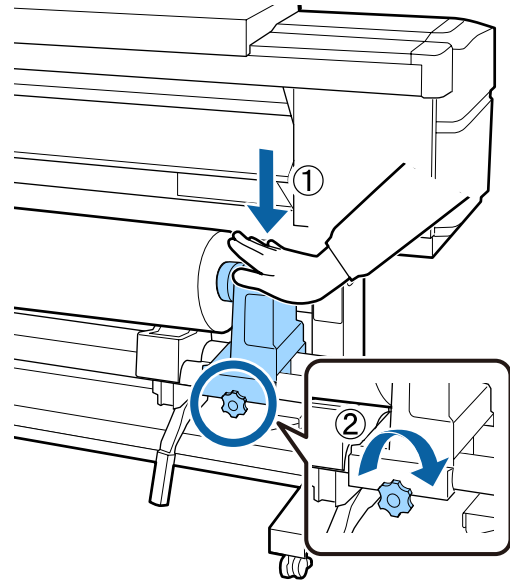


هام!

إذا لم يتم إدراج حامل البكرة في أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل كامل، فلن تتم تغذية الوسائط بشكل صحيح أثناء الطباعة بسبب نسبة التفويت بين حامل البكرة وأسطوانة الورق المقوى للبكرة. قد يتسبب هذا في وجود أشرطة في المطبوعات.

13 أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل البكرة، أحكم ربط مسمار التثبيت حتى لا يتمكن من اللف بعد الآن.

أحكم ربطه حتى لا يتحرك حامل البكرة.

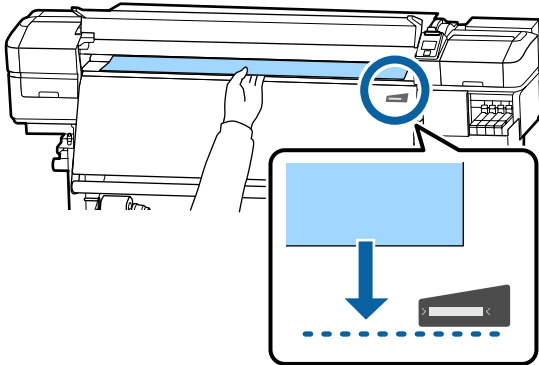


هام!

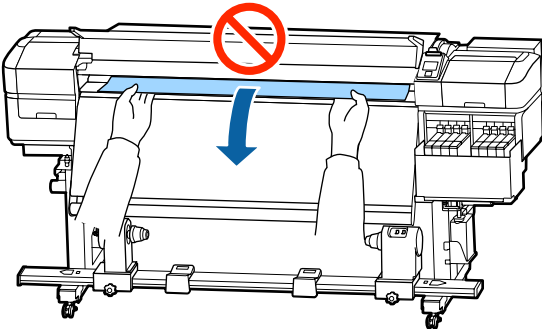
إذا كان مسمار حامل البكرة غير مربوط، فقد يتحرك حامل البكرة أثناء الطباعة. قد يتسبب ذلك في وجود خطوط واختلافات في المطبوعات.

العمليات الأساسية

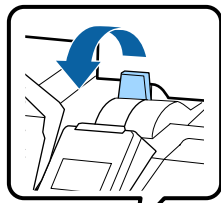
18 أمسك وسط الوسائط بيد واحدة، واسحبها بشكل مستقيم حتى تتم محاذاها مع الحافة السفلية للملصق على السخان.



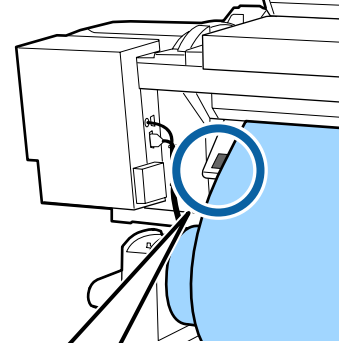
لا تسحب الوسائط بكلتا يديك. قد يتسبب ذلك في انحراف الوسائط أو تحريكها.



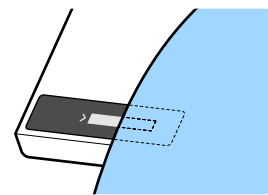
19



16 تأكد من أن الحافة اليسرى للوسائط داخل نطاق مستطيل الملصق الموضح في الرسم التوضيحي أدناه.



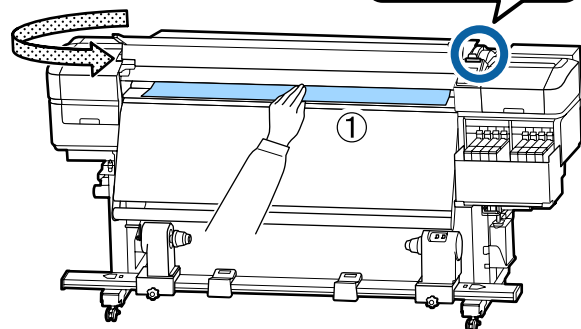
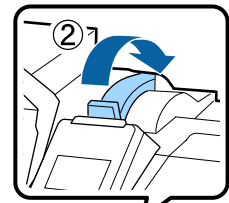
OK



! هام:

إذا كانت الحافة اليسرى للوسائط ليست داخل المربع الأسود للملصق، فقم بإجراء الخطوات من 5 إلى 16 بترتيب عكسي لضبط موضع حامل البكرة. لا تحاول تغيير موضع حاملي البكرة أثناء إدخالها في الوسائط.

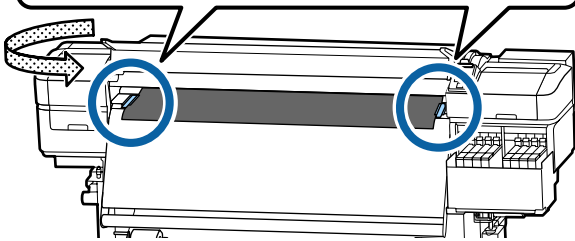
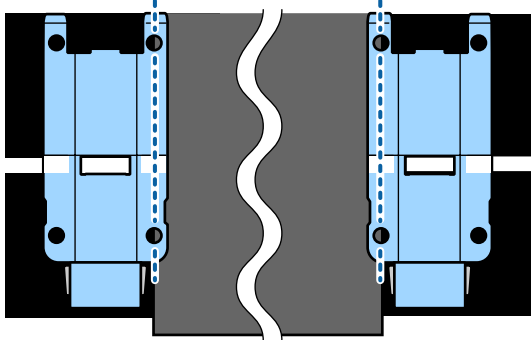
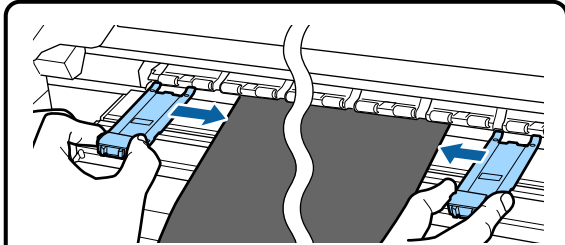
17



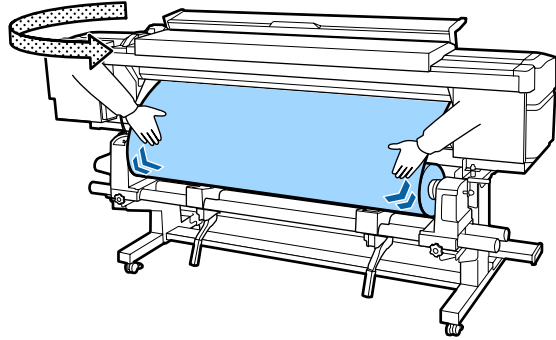
العمليات الأساسية

21 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحة إلى الحافة العلوية للوسائط. اضبطها بحيث تتم محاذاة حواف الوسائط مع مركز الفتحات الدائرية في لوحات حافة الوسائط.

تمنع لوحات تثبيت الوسائط من انزلاق الوسائط ومنع الألياف على حافة قص الوسائط من ملامسة رأس الطباعة.



20 اضغط برفق على طرفي الوسائط، وتحقق ما إذا كان هناك اختلاف في الشد بين الجانبين الأيسر والأيمن.



إذا كان هناك اختلاف في الشد، تصبح الوسائط غير مربوطة.

من مقدمة الطباعة، ارفع ذراع تحميل الوسائط، وضح مدى الارتخاء في الوسائط.

بمجرد تصحيح الارتخاء، أخفض ذراع تحميل الوسائط.

العمليات الأساسية

بسحب الوجه المطبوع للداخل يكون السطح المطبوع على الجزء الداخلي للبكرة. ويوصى باستخدام "الوجه المطبوع للداخل" في معظم الحالات.

بسحب الوجه المطبوع للخارج يكون السطح المطبوع على الجزء الخارجي للبكرة.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

تنبيه: ⚠️

اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل وسائط أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة أو إزالة الوسائط من بكرة السحب. قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.

تأكد من عدم انحشار يدك أو شعرك في *Media Feeding Unit* (وحدة تغذية الوسائط) أو *Auto Take-up Reel Unit* (وحدة بكرة السحب التلقائية) أثناء التشغيل. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض إلى الإصابة.

نقاط مهمة للسحب الصحيح

ينبغي مراعاة النقاط التالية لسحب الوسائط بشكل صحيح.

نوصي باستخدام أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب بعرض الوسائط نفسه. إذا تم استخدام أسطوانة ورق مقوى لبكرة السحب بعرض مختلف، فقد تنثني أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب، ويتم سحب الوسائط بشكل غير صحيح.

نوصي باستخدام "الوجه المطبوع للداخل" لسحب الوسائط. قد يسبب استخدام "الوجه المطبوع للخارج" في تحرك الوسائط وحدث أخطاء محاذاة مع البكرة. عندما لا يتم السحب بشكل صحيح باستخدام "الوجه المطبوع للخارج"، اسحب الوسائط باستخدام "الوجه المطبوع للداخل".

قد تتحرك الوسائط التي يكون عرضها أقل من 36 بوصة ويتم سحبها بشكل غير صحيح.

لا تقم بتركيب أسطوانات الورق المقوى لبكرة السحب مثل تلك المبيّنة في الشكل التالي. سيكون شد السحب غير متكافئ وستدور الأسطوانة على نحو غير مضبوط. ونتيجة لذلك، لا يمكن لف الورق بشكل صحيح، مما قد يتسبب في وجود أشرطة في نتائج الطباعة.

هام: ⚠️

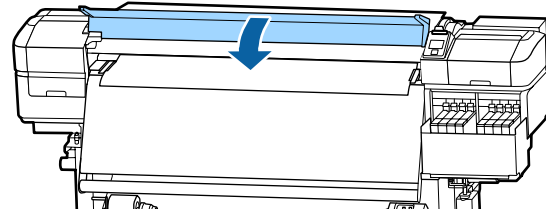
لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط مع وسائط يبلغ سمكها 0.4 ملم أو أكثر. يمكن أن تلمس لوحات تثبيت الوسائط رأس الطباعة وتتسبب في تلفها.

احرص دائماً على وضع اللوحات بحيث تكون حواف الوسائط في مراكز الفتحات الدائرية. يؤدي وضع الوسائط بشكل غير صحيح إلى وجود أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو حدوث خطوط) أثناء الطباعة.

حرك لوحات تثبيت الوسائط إلى الحواف اليسرى واليمنى لأسطوانة الطباعة عندما لا تكون قيد الاستخدام.

لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط إذا كانت جوانب الوسائط المطبوعة ملطخة.

22



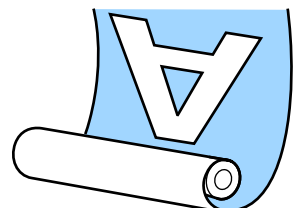
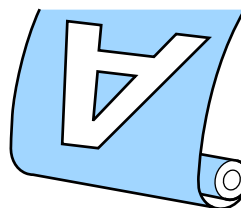
استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)

تعمل Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) على سحب الوسائط تلقائياً عند طباعتها، مما يؤدي إلى تحسين كفاءة عملية التشغيل غير البشرية.

يمكن أن تسحب Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) لهذه الطباعة الوسائط بأي من الاتجاهين التاليين.

الوجه المطبوع للخارج

الوجه المطبوع للداخل



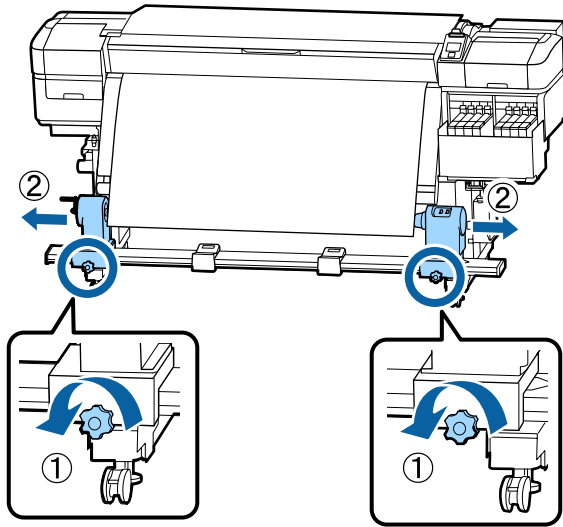
العمليات الأساسية

هام!

اضغط دائماً على الزر ▼ للتغذية بالوسائط. إذا تم سحب الوسائط باليد، فقد تلتوي الوسائط أثناء السحب.

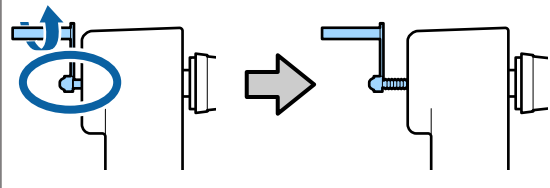
2

فك مسامير تثبيت حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة على كلا الجانبين واضبط حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة بحيث تكون المسافة بين الحاملين أكبر من الوسائط. إذا لم يتم تركيب دعامات البكرة بالتساوي، فحركها بحيث تكون متساوية.



هام!

إذا لم يكن عمود مقبض أسطوانة الورق المقوى للبكرة على الجانب الأيسر مرتباً، فأدر المقبض كما هو موضح في الرسم التوضيحي حتى يتوقف. لا يمكن تحميل أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل صحيح إذا كان عمود المقبض غير مرتباً.



الحواف متآكلة



مشوهة



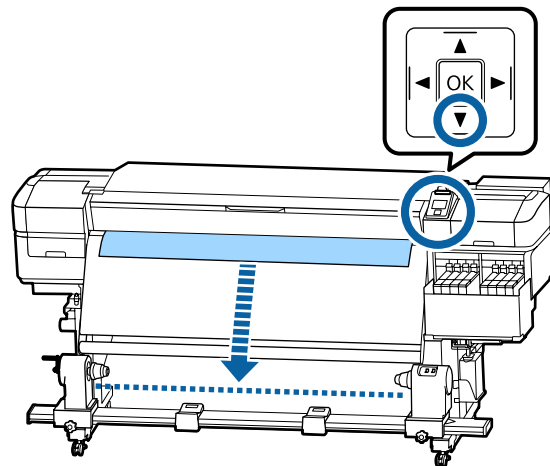
تركيب أسطوانة الورق المقوى للبكرة

التجهيز

استخدم أسطوانة ورق مقوى لبكرة السحب بعرض الوسائط نفسه. احصل على شريط لاصق متاح تجارياً.

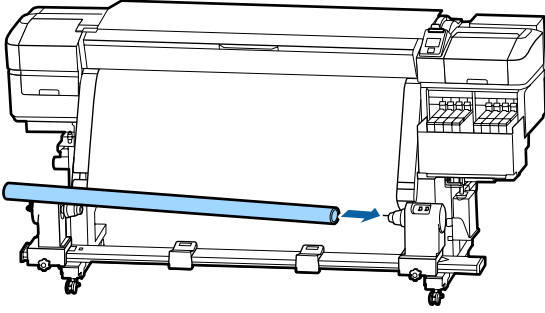
التحميل

1 بعد التأكد من تحميل الوسائط بشكل صحيح، استمر في الضغط على الزر ▼ حتى تصل حافة الوسائط إلى حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

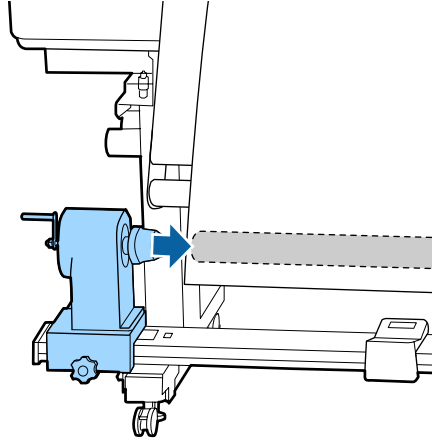


العمليات الأساسية

5 ركب أسطوانة الورق المقوى للبكرة في الحامل الأيمن.



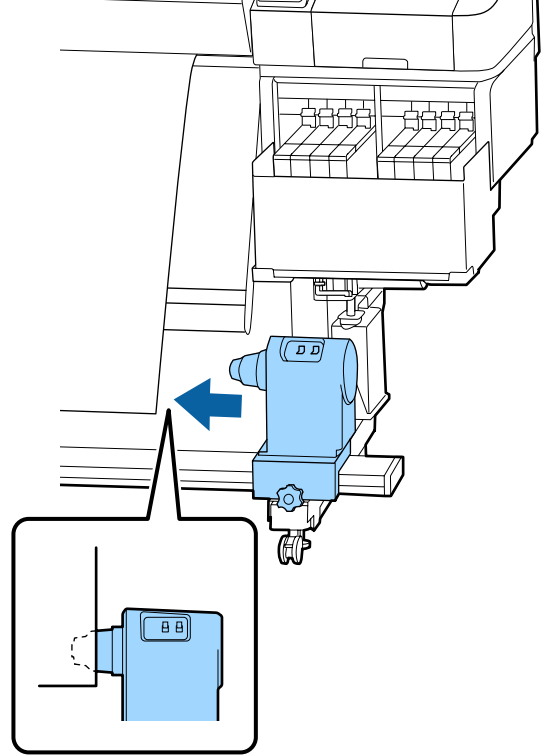
6 تحقق من أن الحامل الأيسر لأسطوانة الورق المقوى للبكرة قد تم إدخاله بالكامل في أسطوانة الورق المقوى للبكرة وأن أسطوانة الورق المقوى للبكرة وحواف الوسائط لم تتم محاذاتهما بشكل خاطئ.



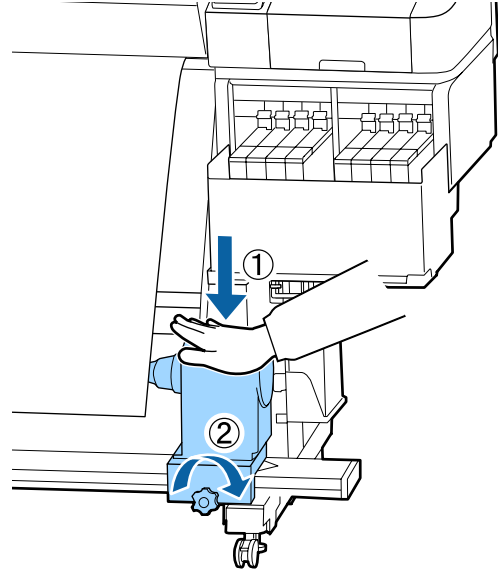
⚠ هام:

إذا تمت محاذاة حواف الوسائط بشكل خاطئ، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. إذا تمت محاذاة الحواف بشكل خاطئ، ففك مسمار تثبيت الحامل الأيمن لأسطوانة الورق المقوى للبكرة، ثم أعد البدء من الخطوة 3.

3 قم بمحاذاة حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة الأيمن وحركه إلى الحافة اليمنى للوسائط.

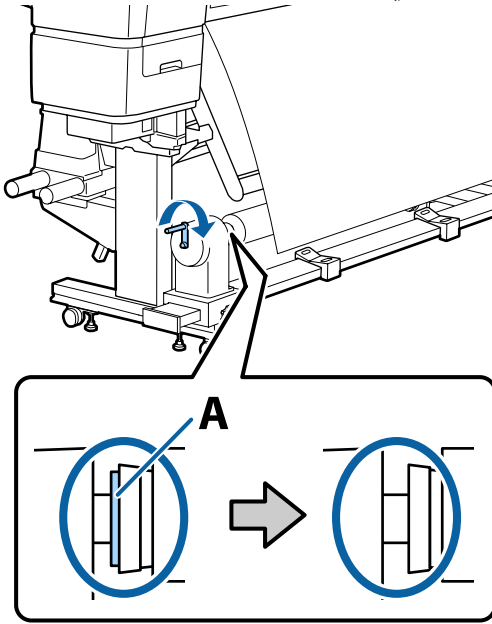


4 أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة، أحكم ربط مسمار التثبيت في مكانه.



العمليات الأساسية

9 أدر المقبض إلى أن يتم إدخال الجزء A الموضح في الرسم التوضيحي أدناه كاملاً.



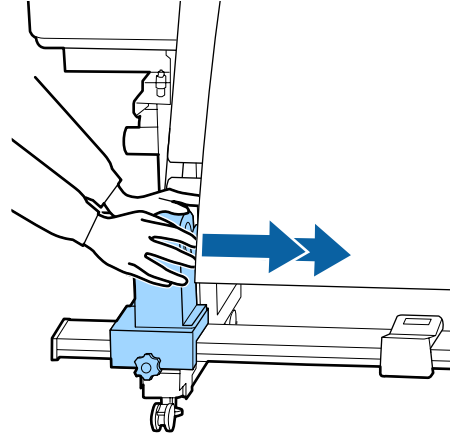
هام:

بمجرد اختفاء الجزء A لا تقم بتدوير المقبض أكثر من ذلك. قد يسبب الضغط العنيف تلف حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

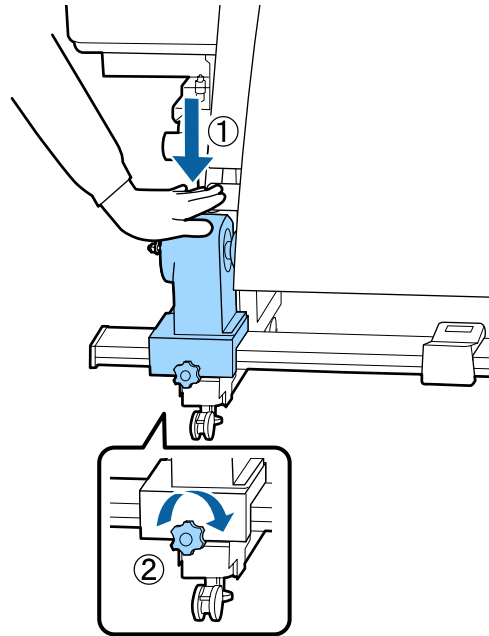
إذا كان الجزء A لا يزال مرئياً حتى بعد لف المقبض بالكامل، فقد لا يتم إدراج حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة بالكامل. قم بالعودة إلى الخطوة 6.

7 للتأكد من إدخال حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل كافٍ في أسطوانة الورق المقوى للبكرة، اضغط الجزء العلوي من حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة باتجاه نهاية البكرة مرتين.

تأكد من عدم محاذاة أسطوانة الورق المقوى للبكرة وحواف الوسائط بشكل خاطئ.



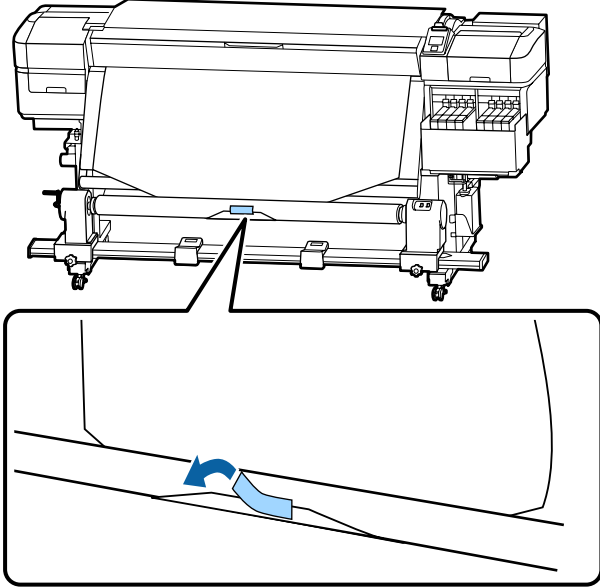
8 أثناء الضغط من الجزء العلوي للحامل الأيسر لأسطوانة الورق المقوى للبكرة، أحكم ربط برغي التثبيت. أحكم ربطه حتى لا يتحرك حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



العمليات الأساسية

السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للداخل

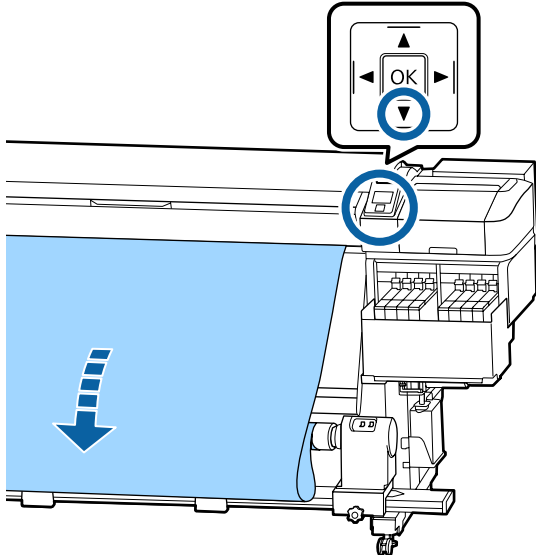
1 عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، قم بلفها حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة من الخلف إلى الأمام، وألصقها باستخدام شريط لاصق متاح تجاريًا.



هام:

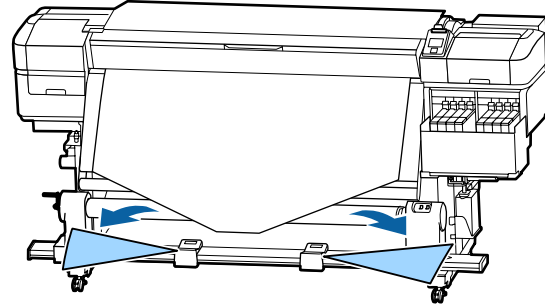
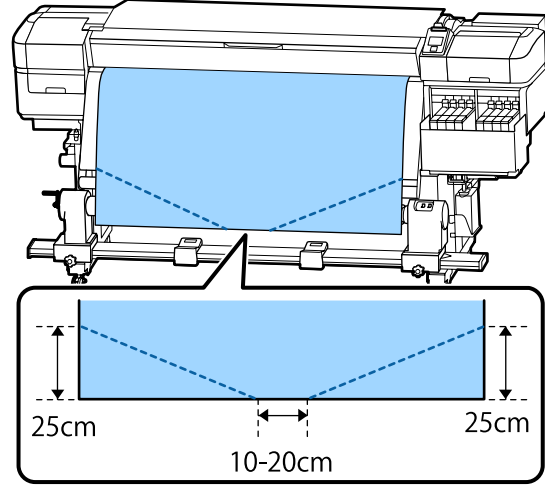
ثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب التي تحتوي على وسائط مسحوبة بإحكام. إذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

2 اضغط باستمرار على الزر ▼ في لوحة التحكم لتغذية الوسائط بشكل كافٍ للفة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب.



10 اترك جزءًا بعرض 10 إلى 20 سم في وسط الوسائط، وقص 25 سم على الأقل بالطول من الزوايا اليسرى واليمنى للوسائط.

يمنع قص الوسائط حدوث مشكلات التغذية، مثل طي الزوايا اليسرى واليمنى للوسائط وتعلقها عند بدء السحب.



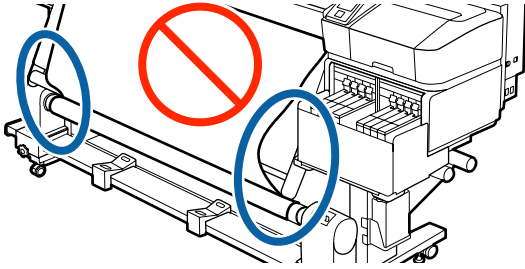
للتعرف على الخطوات التالية، راجع ما يلي حسب كيفية لف الوسائط.

للحصول على معلومات حول السحب باستخدام الوجه المطبوع للداخل، راجع ["السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للداخل" في الصفحة 36](#).

للحصول على معلومات حول السحب باستخدام الوجه المطبوع للخارج، راجع ["السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للخارج" في الصفحة 38](#).

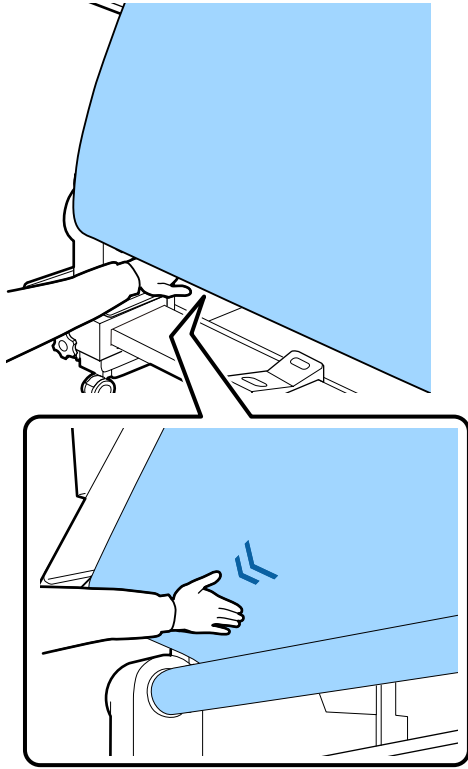
العمليات الأساسية


5 تأكد من أن الوسائط مثبتة دون ارتخاء. إذا كان الشد على الجانب الأيسر والأيمن للوسائط مختلفاً في المناطق الموضحة في الرسم التوضيحي التالي، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. عندما يكون أحد الجانبين مرتخياً، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 1.

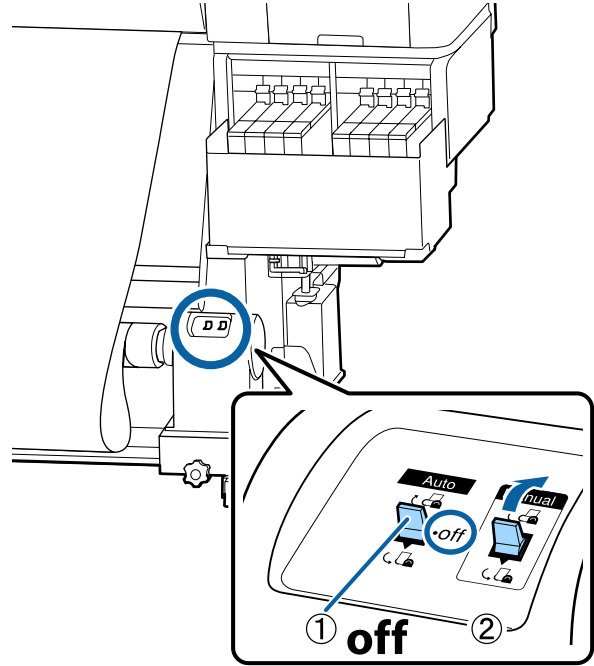



ملاحظة:

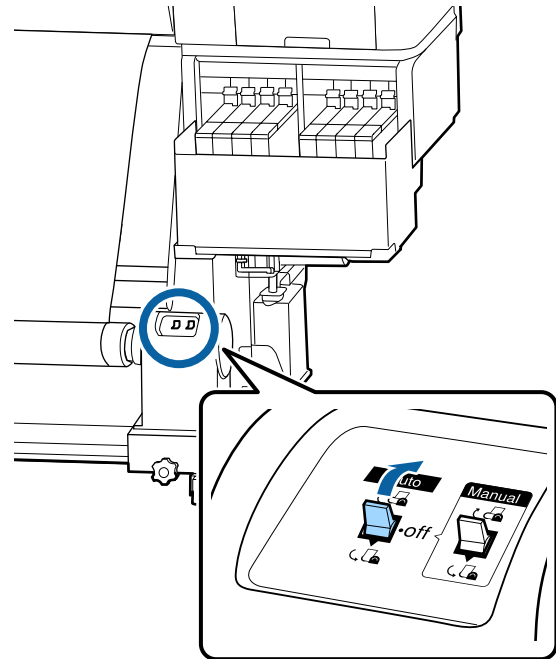
كما يمكنك تأكيد الاختلافات في الشد عن طريق الضغط برفق على حافتي الوسائط كما هو موضح في الشكل التالي.



3 غير وضع المفتاح Auto إلى Off واضغط باستمرار على المفتاح Manual على جانب  لسحب الوسائط للحصول على لفة واحدة حول الأسطوانة.

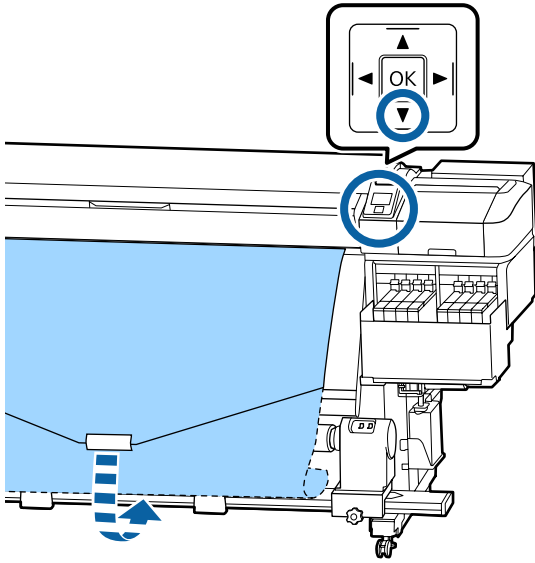


4 غير وضع المفتاح Auto إلى  .

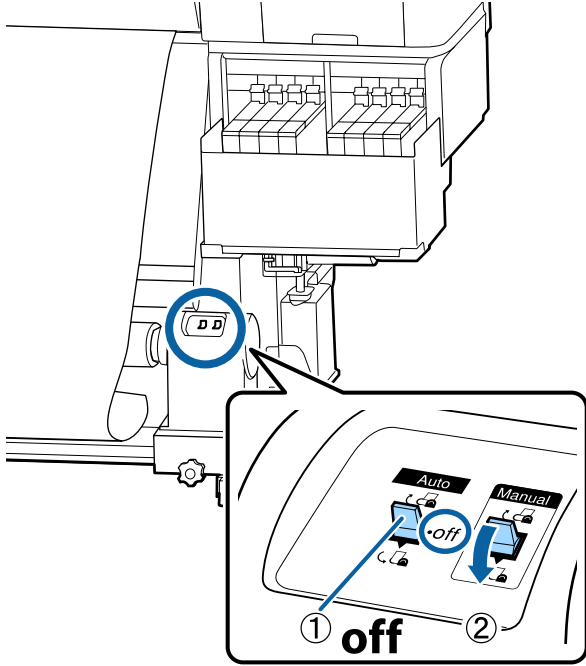


العمليات الأساسية

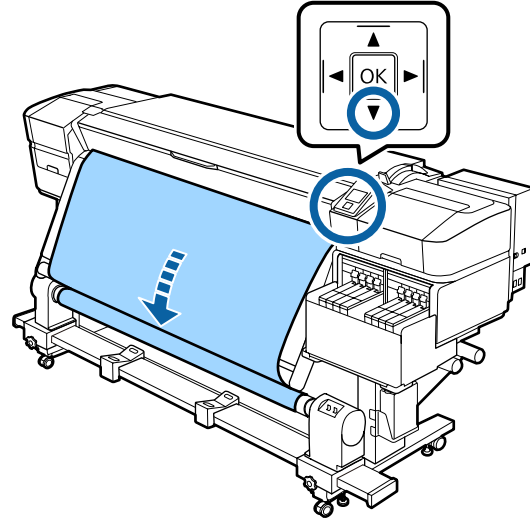
2 اضغط باستمرار على الزر ▼ في لوحة التحكم لتغذية الوسائط بشكل كاف للفة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب.



3 غير وضع المفتاح Auto إلى Off واضغط باستمرار على المفتاح Manual على جانب DD لسحب الوسائط للحصول على لفة واحدة حول الأسطوانة.

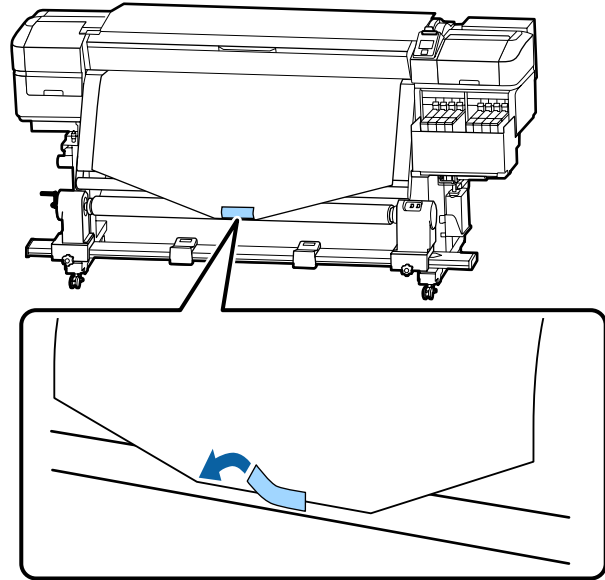


6 اضغط باستمرار على الزر ▼ حتى يتم سحب حواف الوسائط ولفها حول الأسطوانة مرة واحدة أو مرتين.



السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهاً للخارج

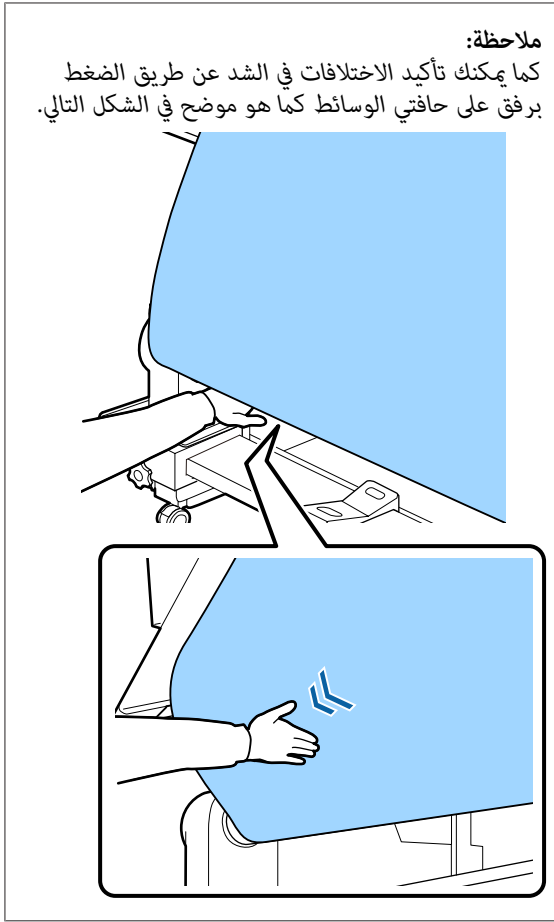
1 عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، ألصق الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب بشريط لاصق متاح تجارياً.



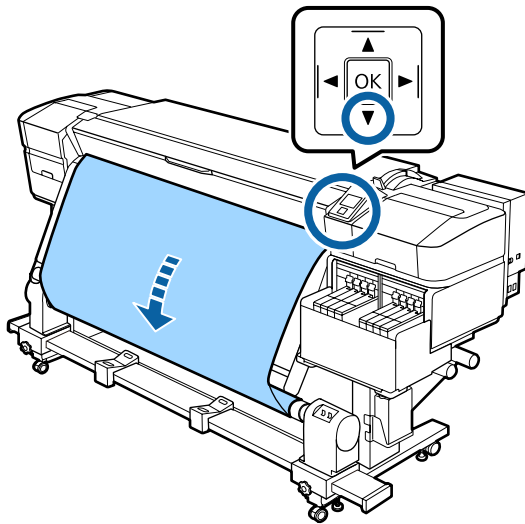
هام: !

ثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب التي تحتوي على وسائط مسحوبة بإحكام. إذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

العمليات الأساسية



6 اضغط باستمرار على الزر ▼ حتى يتم سحب الوسائط ولفها حول الأسطوانة مرة واحدة أو مرتين.

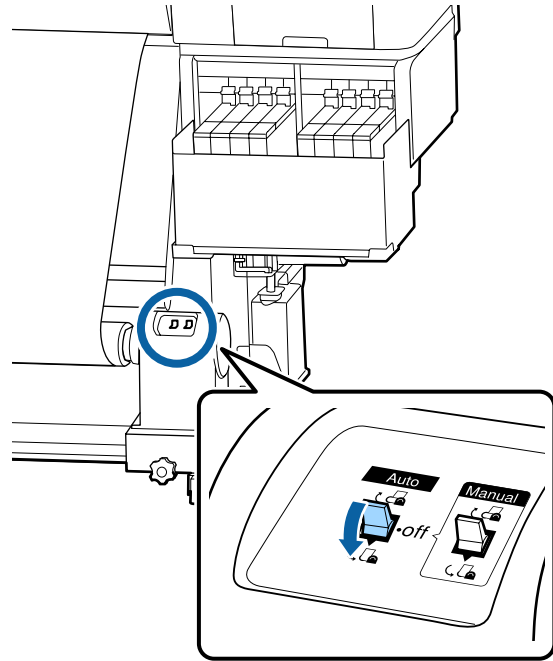


إعدادات الوسائط المحملة

عند الانتهاء من تحميل الوسائط، اتبع التعليمات في لوحة التحكم لضبط إعدادات الوسائط المحملة.

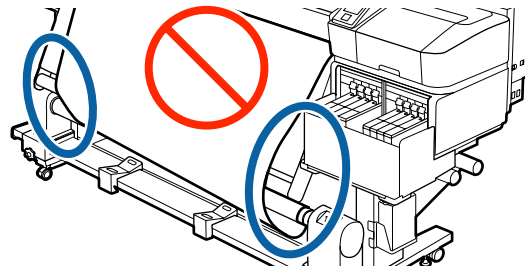
4

غير وضع المفتاح Auto إلى .



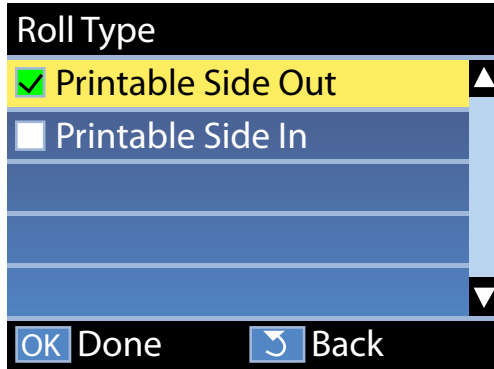
5

تأكد من أن الوسائط مثبتة دون ارتخاء. إذا كان الشد على الجانب الأيسر والأيمن للوسائط مختلفًا في المناطق الموضحة في الرسم التوضيحي التالي، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. عندما يكون أحد الجانبين مرتخيًا، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 1.

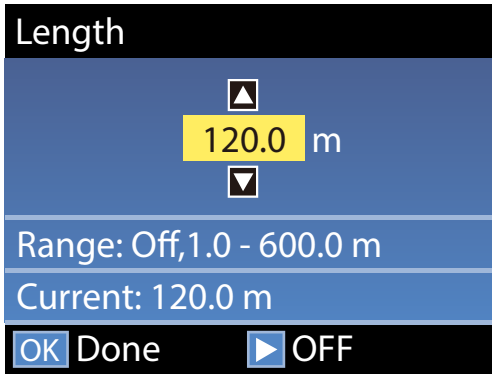


العمليات الأساسية

2 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد نوع البكرة التي تطابق البكرة المحملة، ثم اضغط على الزر OK.



3 يتم عرض الشاشة التي يمكنك إدخال طول الوسائط المحملة فيها. استخدم الزرين ▲/▼ لاختيار طول يتراوح بين 1.0 و 600.0 م واضغط على الزر OK.



عين القيمة عند طباعة كمية الوسائط المتبقية على البكرة. اضغط على الزر ► إذا كنت تريد تحديد Off عند تحديد Off، لا يتم حساب الكمية المتبقية.

ملاحظة:

يتم تمكين وظيفتين في Remaining Setup — On

تقدم لك الوظيفتان التاليتان معلومات تقريبية عن كمية الوسائط المتاحة قبل الطباعة، مما يسهل عليك معرفة متى يجب استبدال الوسائط.

عرض كمية الوسائط المتبقية
تعرض شاشة لوحة التحكم كمية الوسائط المتبقية التقريبية على أساس الطول المحدد للوسائط والكمية المستخدمة أثناء الطباعة.

تنبيه الوسائط المتبقية
يتم عرض تحذير عندما تصل كمية الوسائط المتبقية إلى مستوى محدد.

ستعرض الطابعة Ready بعد توقف مؤقت لفترة وجيزة، وتظهر أنها جاهزة للطباعة. أرسل البيانات المراد طباعتها من الكمبيوتر.

1. حدد رقم إعداد الوسائط

حدد رقم إعداد الوسائط الذي تم تسجيل إعدادات الطباعة عليه.



2. حدد مواصفات لفائف البكرة

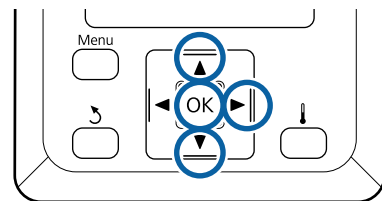
حدد نوع البكرة الخاصة ببكرة الوسائط المحملة.



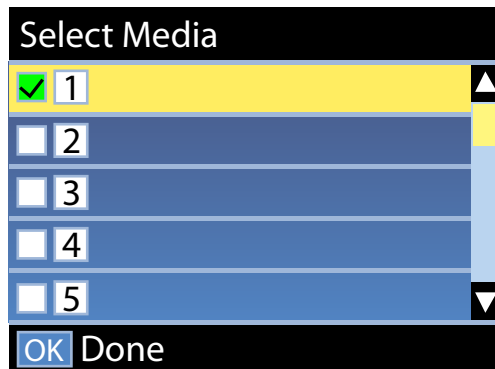
3. حدد طول الوسائط

حدد طول الوسائط المحملة.

الأزرار التي يتم استخدامها في الإعدادات التالية




1 استخدم الزرين ▲/▼ لتحديد رقم إعداد الوسائط الذي تم تسجيل إعدادات الطباعة عليه، ثم اضغط على الزر OK.



إذا لم يتم ضبط إعدادات الوسائط الخاصة بالوسائط الجديدة بعد، فحدد رقماً غير معين، وأكمل تحميل الوسائط، ثم قم بإجراء Easy Media Setup.

حفظ إعدادات الوسائط الجديدة" في الصفحة 44

العمليات الأساسية

2 اضغط على الزر  وحدد **Media Remaining**. ثم اضغط على الزر **OK**.

3 حدد **Print Remaining Length** واضغط على الزر **OK**.

4 اضغط على الزر **OK** لطباعة كمية الوسائط المتبقية.

قص الوسائط

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع [YouTube](https://www.youtube.com).

[Epson Video Manuals](https://www.epson.com/epson-video-manuals)

تنبيه: 

❑ قد يكون سخان متوهجاً؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.

❑ عند قص الوسائط، توخَّ الحذر حتى لا تجرح أصابعك أو يديك بواسطة آلة القص أو الشفرات الأخرى.

إزالة بكرة السحب

اتبع الخطوات التالية عند استبدال الوسائط.

1. اطبع الكمية المتبقية من الوسائط. (عند ضبط **Media Remaining** على **On**)



2. قص الوسائط.



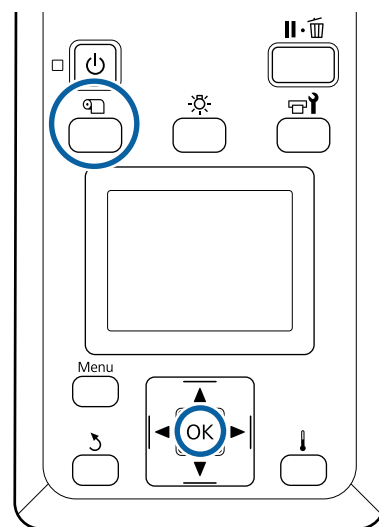
3. أزل الوسائط.

طباعة كمية الوسائط المتبقية

بطباعة الكمية المتبقية على الوسائط التي تتم إزالتها، يمكنك التحقق من هذه القيمة في المرة القادمة التي يتم فيها تحميل الوسائط وإدخال طول الوسائط. ويُعد ذلك مفيداً للتحكم في كمية الوسائط المتبقية بدقة. لا يمكن طباعة الكمية المتبقية عند ضبط **Remaining Setup** على **Off**.

يوضح القسم التالي كيفية طباعة كمية الوسائط المتبقية.

الأزرار التي يتم استخدامها في الإعدادات التالية

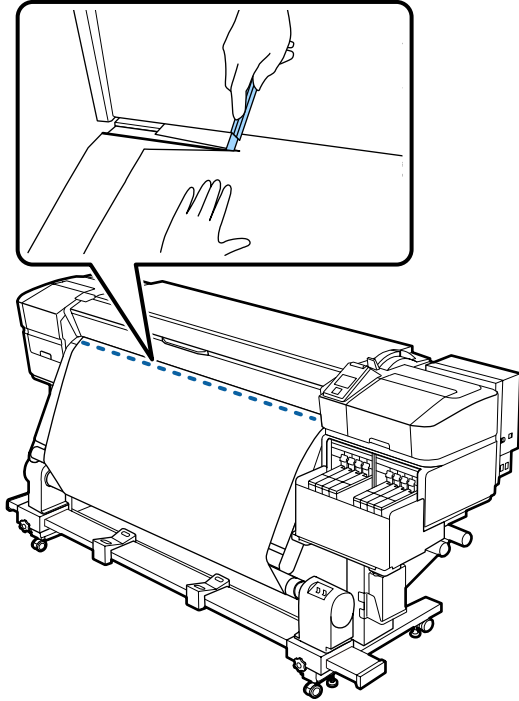


1 تأكد من أن الطابعة جاهزة للطباعة.

العمليات الأساسية


3 ارفع آلة القص، وحركها بحيث تتناسب شفرة آلة القص مع تجويف آلة القص بشكل صحيح.

إذا لم تتمكن من وضع يدك بشكل صحيح بسبب الغطاء الأمامي، فافتح الغطاء الأمامي ثم قص الوسائط.

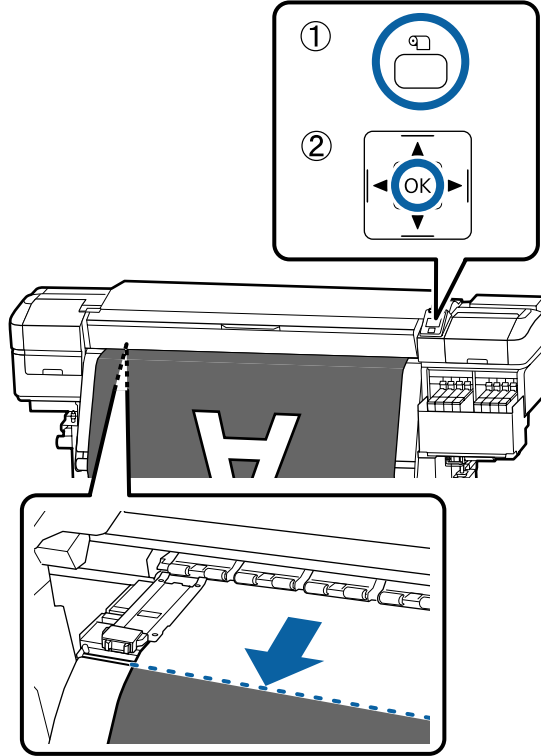


هام:

عند قص الوسائط، تحقق من أنها لا ترتفع داخل الغطاء الأمامي أو أنها خارج لوحة تثبيت الوسائط قبل الطباعة.

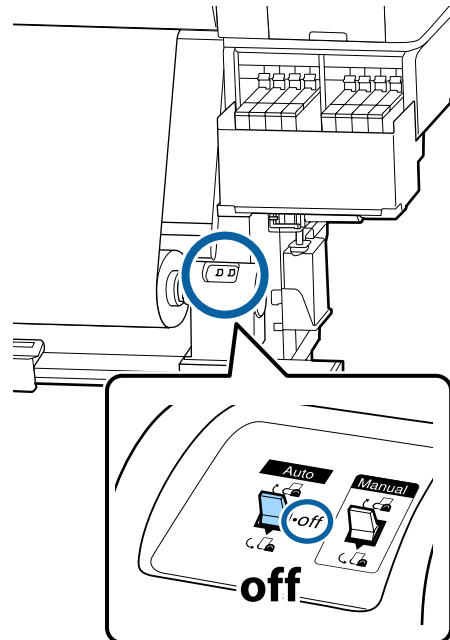
1 اضغط على الزر  وحدد **Feed To Cut Position**. ثم اضغط على الزر **OK**.

يتم تغذية الحافة الخلفية من الطباعة لموضع القص (تجويف آلة القص).



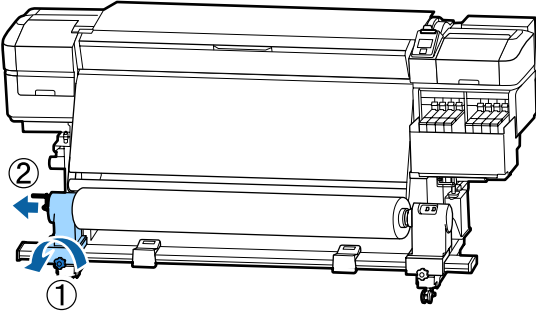
إذا قمت بطباعة كمية الوسائط المتبقية، فاضغط على الزر ▲ لإعادة لف الوسائط حتى تظهر هذه المعلومات على جانب البكرة وراء تجويف آلة القص حتى تظل على البكرة بعد قص الوسائط.

2 اضغط المفتاح Auto على **Off**.

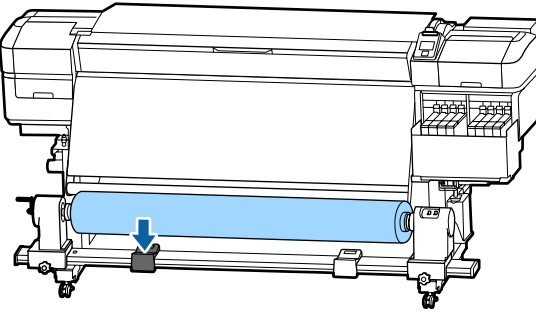


العمليات الأساسية

3 فك مسمار تثبيت الحامل الأيسر لأسطوانة الورق المقوى للبكرة وأزل حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة من البكرة.

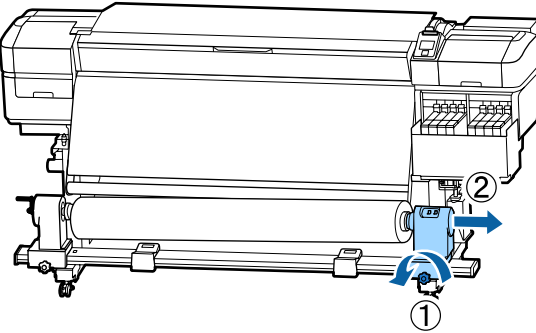


4 أخفض البكرة على دعامة البكرة.

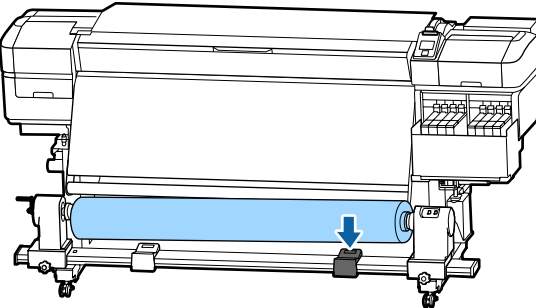


5 لمنع انزلاق الوسائط من البكرة، ثبّت البكرة عند نهايتها اليمنى بدعامة.

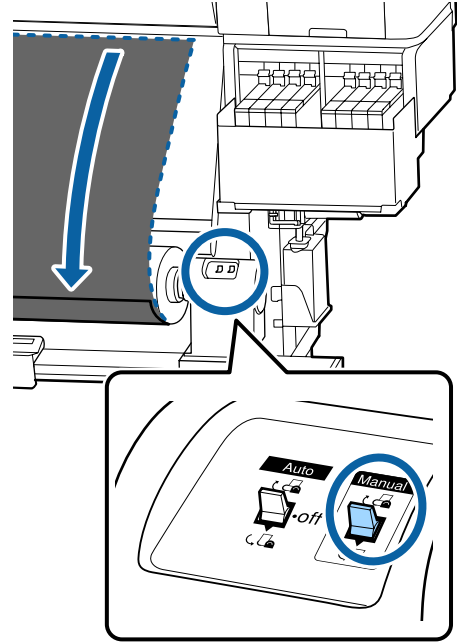
6 فك مسمار تثبيت الحامل الأيمن لأسطوانة الورق المقوى للبكرة وأزل حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة من البكرة.



7 أخفض البكرة على دعامة البكرة.



4 اسحب الوسائط المقصوصة تماماً عن طريق تشغيل المفتاح Manual وفقاً لكيفية لف الوسائط.

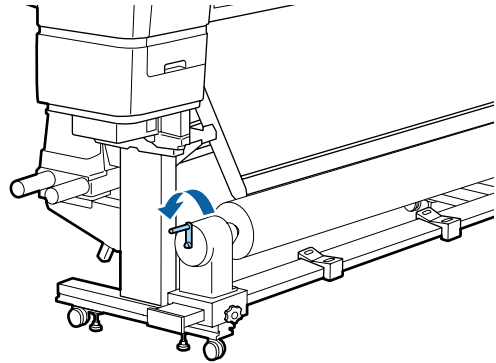


إزالة الوسائط

تنبيه: ⚠

- وإذا كانت الوسائط تزن أكثر من 20 كجم، فلا ينبغي أن يحملها شخص واحد. عند تحميل الوسائط أو إزالتها، أحضر شخصين على الأقل.
- اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل وسائط أو أسطوانة الورق المقوى للبكرة أو إزالة بكرة السحب. قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانة الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.

1 أدر مقبض الحامل الأيسر لأسطوانة الورق المقوى للبكرة.

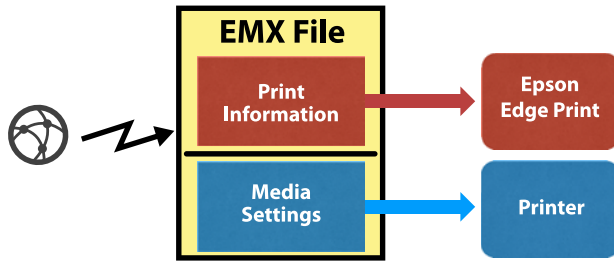


2 لمنع انزلاق الوسائط من البكرة، ثبّت البكرة عند نهايتها اليسرى بدعامة.

العمليات الأساسية

□ Easy Media Setup
تعد هذه الطريقة مناسبة للطباعة السريعة. بعد تسجيل إعدادات الوسائط على الطابعة، في Easy Media Setup، حدد معلومات الطباعة العامة التي تم تسجيلها بالفعل على برنامج RIP المقدم (Epson Edge Print).

□ سجّل إعدادات الوسائط على الطابعة من Epson Edge Dashboard من خلال استخدام ملفات إعداد الطباعة (EMX) التي تقدمها شركة Epson مجاناً، يمكنك الطباعة بسهولة مع التمتع بجودة طباعة محققة كما لو أنه تم إجراء الإعداد الكامل من قبل الخبراء. يُعد ملف EMX هو أحد ملفات إعدادات الطباعة لجميع أنواع الوسائط ويتضمن المعلومات التالية اللازمة لتحقيق الطباعة المثلى على الوسائط المتاحة تجارياً.



إجراء Easy Media Setup من قائمة إعداد الطابعة

عند تحديد نوع الوسائط التي حملتها في الطابعة، يتم تحميل الإعدادات المناسبة. وبعد ذلك يتم إجراء تعديلات الوسائط لتحسين الإعدادات بما يتناسب مع عرض الوسائط الحالية، سواء كانت الوسائط مثبتة على Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكر السحب التلقائية) أم لا، وهكذا يتم إجراؤها.

لضبط الوسائط، يمكنك اختيار إما **Auto Feed Adjustment** وإما **Manual Adjustment**. وعادة ما يتعين عليك استخدام **Auto Feed Adjustment**.

ولإجراء **Auto Feed Adjustment**، تُضبط تغذية الوسائط تلقائياً أثناء طباعة نمط تعديل التغذية وقراءته. وعند اكتمال التعديل التلقائي، يُطبع نمط محاذاة الرأس مما يتيح لك إجراء محاذاة رأسية يدوياً.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

670 ملم تقريباً

لإجراء تعديل الوسائط **Manual Adjustment**، تحقق بصرياً من نماذج تعديل الوسائط التي تم طباعتها، ثم قم بإجراء التعديلات من خلال إدخال قيم الضبط.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

8 لإزالة الوسائط من وحدة تغذية الوسائط الخلفية، عكس الخطوات التي اتبعتها لتحميلها.

قبل الطباعة

للحفاظ على جودة الطباعة، قم بإجراء الفحوصات التالية قبل بدء العمل كل يوم.

التحقق من كمية الحبر المتبقي:

تحقق من مستوى الحبر. إذا كان الحبر المتبقي يبلغ 50 ملم أو أقل من أسفل خزان الحبر، فاستبدل وحدة الشريحة وأعد تعبئة الحبر.

أثناء عملية الطباعة، يمكنك استبدال وحدة الشريحة وإعادة تعبئة الحبر مع استمرار عملية الطباعة عند وصول الحبر المتبقي إلى 50 ملم أو أقل من أسفل خزان الحبر.

🔗 "إجراءات إعادة تعبئة الحبر" في الصفحة 65

طباعة نموذج الفحص

اطبع نموذج الفحص للتحقق من الفوهات المسدودة.

قم بإجراء عملية تنظيف الرأس في حالة وجود أجزاء باهتة أو مفقودة في النموذج.

طباعة نموذج الفحص

🔗 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 80

تنظيف الرأس

🔗 "تنظيف الرأس" في الصفحة 80

حفظ إعدادات الوسائط الجديدة

أنواع إعدادات الوسائط وملخصها

للطباعة في الظروف المثلى للوسائط التي تستخدمها، يجب عليك تسجيل معلومات الطباعة وقيم الإعداد المناسبة للوسائط التي تستخدمها على الطابعة وبرنامج RIP.

حيث يتمتع كل نوع من أنواع الوسائط بخصائصه الخاصة مثل الحاجة إلى كميات كبيرة من الحبر عند الطباعة واستغراق بعض الوقت للجفاف. وإذا لم تتم عملية الطباعة وفقاً لهذه المواصفات، فلن تحصل على نتائج طباعة مرضية.

إلا أنه بالرغم من ذلك، يمكن أن تكون محاولة البحث عن إعدادات الطباعة المثلى لكل نوع من الوسائط أمراً معقداً وتستغرق وقتاً طويلاً.

يمكن تسجيل قيم إعداد الوسائط إلى الطابعة بسهولة وبسرعة باستخدام إحدى الطرق التالية.

العمليات الأساسية

5

يتم تسجيل اسم الإعداد

قم بتسمية مجموعة إعداد الوسائط علماً بأن استخدام الأسماء المميزة يساعد في تسهيل تحديد المجموعات للاستخدام.

استخدم الزرين ▲/▼ لعرض الحروف والرموز. وعندما يتم عرض الحرف المطلوب، اضغط على الزر ▶ لتحديد موضع الإدخال التالي.

يمكن مسح الأخطاء من خلال الضغط على الزر ◀ لحذف الحرف السابق وتحريك المؤشر مرة للوراء مسافة موضع واحد.

6 بعد إدخال الاسم، اضغط على الزر OK.

6

7 اضغط على الزرين ▲/▼ لتحديد نوع الوسائط التي تطابق الوسائط المحملة، ثم اضغط على الزر OK.

7

نوع الوسائط	وزن الورقة (جرام/متر ²)
Thinnest	60 أو أقل
Thin	من 61 إلى 80
Thick	من 81 إلى 120
Thickest	121 أو أكبر
Adhesive	*

* حدد Adhesive للوسائط اللاصقة بغض النظر عن وزن ورقتها.

8 اضغط على الزرين ▲/▼، وحدد إما Auto Feed Adjustment، ثم اضغط على الزر OK.

8

عند تنفيذ **Auto Feed Adjustment**: أولاً، يُطبع نمط تعديل التغذية وتُجرى التعديلات تلقائياً. يُطبق نمط محاذاة الرأس عند اكتمال التعديلات التلقائية. عند الانتهاء من طباعة النمط، انتقل إلى الخطوة 11 لأن شاشة إدخال قيمة التعديل معروضة بالفعل.

عند تنفيذ **Manual**: يُطبع نمط التعديل. عند الانتهاء من طباعة النموذج، انتقل إلى الخطوة 9 لأن شاشة إدخال قيمة الضبط معروضة بالفعل.

Feed Adjustment	330 ملم تقريباً
Head Alignment	
في وضع head 1	270 ملم تقريباً
في وضع head 2	320 ملم تقريباً

تسجيل إعدادات الوسائط باستخدام Epson Edge Dashboard

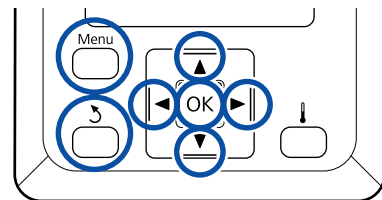
ثبّت Epson Edge Dashboard من "Epson Setup Navi" أو من قرص البرنامج المرفق ثم شغل البرنامج. <http://epson.sn> يمكن تسجيل إعدادات الوسائط على طابعتك باستخدام إعدادات الوسائط المتاحة على الويب أو إعدادات الوسائط المحفوظة في طراز الطابعة نفسه.

للحصول على مزيد من التفاصيل، اطلع على تعليمات للحصول على مزيد من التفاصيل، اطلع على تعليمات Epson Edge Dashboard عبر الإنترنت.

يوضح ما يلي إجراءات **Easy Media Setup**.

إجراءات Easy Media Setup

الأزرار التي يتم استخدامها في الإعدادات التالية



1 بعد التأكد من استعداد الطابعة، اضغط على زر **Menu**. سيتم عرض قائمة الإعدادات.

2 حدد **Media Setup** واضغط على الزر **OK**.

3 اضغط على الزر ▼ أو ▲ لتحديد **Easy Media Setup**. ثم اضغط على الزر **OK**.

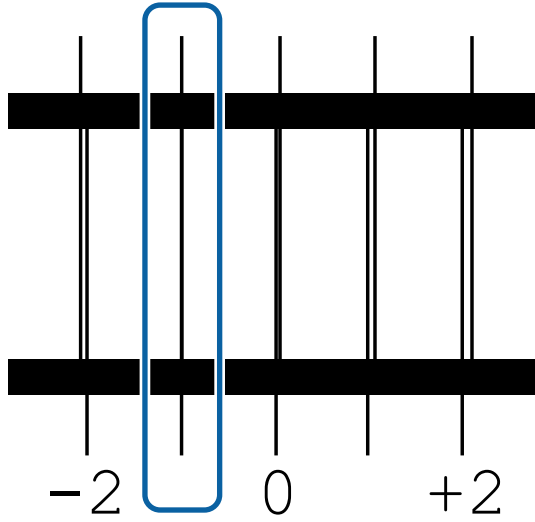
4 استخدم الزرين ▲/▼ لتحديد عدد الوسائط المطلوب، ثم اضغط على الزر **OK**.

إذا تم تحديد رقم يحتوي على الإعدادات المحفوظة، فسيتم استبدال الإعدادات الموجودة.

العمليات الأساسية

الحالة	نموذج التعديل
في وضع head 2	12 مجموعة، من (أ) إلى (ج)

حدد أفضل نموذج مخطط (جميع الخطوط متداخلة) لكليهما. حدد "1" في الحالات الموضحة أدناه.



يتم عرض شاشة إدخال القيم.

12

باستخدام الزرين ▲/▼، غير القيمة إلى القيمة المسجلة في الخطوة 11، ثم اضغط على الزر OK.

عندما يتم طباعة عدة نماذج فحص، حدد الرقم لكل نموذج فحص، ثم اضغط على الزر OK.

13

باستخدام الزرين ▲/▼، غير القيمة إلى القيمة المسجلة في الخطوة 11، ثم اضغط على الزر OK.

عند إدخال الإعداد الأخير، يتم عرض شاشة عرض الحالة.

إجراء Customize Settings بعد التسجيل

بعد التسجيل، عند إجراء Media Type أو Advanced Settings في Customize Settings، يجب عليك إجراء Media Adjust مرة أخرى.

Media Adjust في الصفحة 46

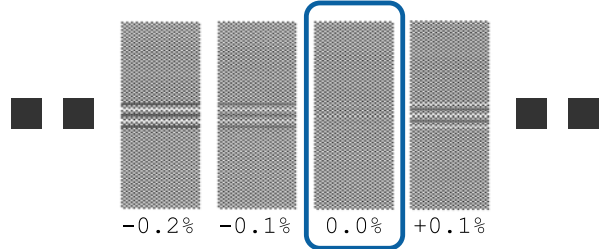
Media Adjust

استخدم هذه القائمة في الحالات التالية.

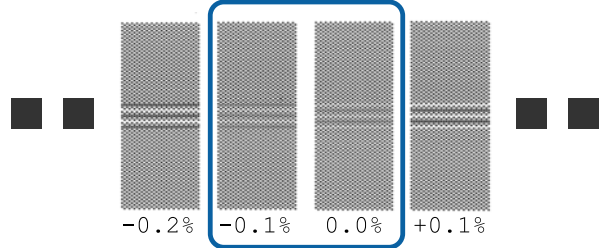
9

تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

يتم طباعة مجموعتين من نماذج الضبط، وهما (أ) و(ب). حدد النموذج الذي يحتوي على أقل كمية من التداخل أو الفجوات لكل مجموعة. حدد "0.0" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كانت هناك نماذج تتضمن تداخلاً أو فجوات متشابهة، فأدخل القيمة المتوسطة في الخطوة 10. أدخل "-0.05%" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كانت جميع نماذج الضبط تحتوي إما على تداخل وإما على أخطاء محاذاة، ولا يمكنك تقليلها، فأدخل "0.0%" في الوقت الحالي.

في هذه الحالة، لا يتم ضبط تغذية الوسائط. قم بإجراء الخطوات التالية لإكمال Easy Media Setup، ثم نفذ Manual — Feed Adjustment — 500mm Pattern من قائمة Media Adjust. [Feed Adjustment](#) في الصفحة 47

10

يتم عرض الشاشة لإدخال نتائج الفحص الخاصة بنموذج التعديل.

اضغط على الزرين ▲/▼ وعيّن القيمة المطبوعة أسفل النموذج المحدد في المجموعة (أ) من الخطوة 9، ثم اضغط على الزر OK.

عيّن المجموعة (ب) بالطريقة نفسها.

عند إعادة بدء الطباعة لنموذج التعديل واكتمال الطباعة، يتم عرض شاشة إدخال قيمة التعديل.

11

تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

الحالة	نموذج التعديل
في وضع head 1	4 مجموعات، من (أ) إلى (د)

العمليات الأساسية

(Manual) Media Adjust

Feed Adjustment

يتم استخدام هذه القائمة عند اكتشاف أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو خطوط) في نتائج الطباعة.

يمكنك إجراء التعديلات من خلال التحديد من **Standard**، أو **100mm Pattern**، أو **250mm Pattern**، أو **500mm Pattern**.

Standard

عادة يتم تحديد هذا الخيار.

500mm Pattern، **250mm Pattern**، و **100mm Pattern**

قم بإجراء التحديد في الحالات التالية.

□ عندما يمكن رؤية الأشرطة في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء التعديلات لـ **Standard**

□ عندما يكون من الصعب التحقق بسبب انتشار الحبر، وما إلى ذلك، في نماذج **Standard**

□ عند الرغبة في الطباعة بطول دقيق

إذا حدث ذلك، بعد إجراء **100mm Pattern**، و **250mm Pattern**، و **500mm Pattern**، وتشعر بأن الوسائط لم يتم محاذاها بشكل كامل، قم بإجراء **500mm Pattern**.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

عند إجراء **Standard**: حوالي 330 ملم

عند إجراء **100mm Pattern**: حوالي 570 ملم

عند إجراء **250mm Pattern**: حوالي 720 ملم

عند إجراء **500mm Pattern**: حوالي 970 ملم

إجراءات الإعداد

1 تحقق من أن الطباعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام **Auto Take-up Reel Unit** (وحدة بكرة السحب التلقائية)، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

☞ "تحميل الوسائط" في الصفحة 26

☞ "استخدام **Auto Take-up Reel Unit** (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 32

عند تسجيل قيم إعداد الوسائط وملفات EMX في الطباعة باستخدام **Epson Edge Dashboard**.

عند حدوث الحالات التالية بعد إجراء ضبط الوسائط.

□ عندما يمكن رؤية الأشرطة في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء **Auto Feed Adjustment** حدد **Standard**، ثم نفذ **Feed Adjustment — Standard**

□ عندما يكون نوع الوسائط هو نفسه ولكن العرض مختلف

□ عند تغيير **Advanced Settings** بعد حفظ إعدادات الوسائط

Media Adjust (Auto Feed Adjustment)

اضبط تغذية الوسائط أثناء طباعة أحد النماذج، تماماً كما هو الحال في **Auto Feed Adjustment** الذي يتم **Easy Media Setup**.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

670 ملم تقريباً

1 تحقق من أن الطباعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام **Auto Take-up Reel Unit** (وحدة بكرة السحب التلقائية)، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

☞ "تحميل الوسائط" في الصفحة 26

☞ "استخدام **Auto Take-up Reel Unit** (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 32

2 اضغط على الزر **Menu**.

سيتم عرض قائمة الإعدادات.

3 حدد بالترتيب **Media Setup — Customize Settings — Media Adjust — Auto Feed Adjustment**.

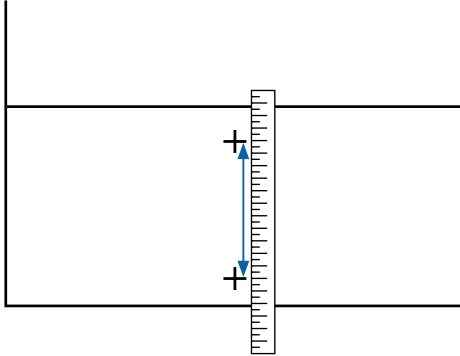
4 عند الضغط على **OK**، يبدأ الضبط التلقائي، ويتم طباعة أحد نماذج الضبط.

انتظر حتى يكتمل الضبط.

العمليات الأساسية

عند تحديد **100mm Pattern**، أو **250mm Pattern**، أو **500mm Pattern**

قم بالقياس باستخدام أداة قياس تصل إلى 0.5 ملم.



7 يتم عرض الشاشة لإدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

عند تحديد **Standard**

عين القيم المطبوعة أسفل النماذج المحددة في (أ) و (ب)، ثم اضغط على الزر **OK**.

عند تحديد **100mm Pattern**، أو **250mm Pattern**، أو **500mm Pattern**

عين القيمة المحددة في الخطوة 6، ثم اضغط على الزر **OK**. عند اكتمال الإعدادات، يتم عرض شاشة عرض الحالة.

Head Alignment

يختلف الحد الأقصى لطول الوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار كما هو موضح أدناه اعتماداً على الطراز أو حالة الإعداد المستخدمة.

الحالة	طول الوسائط المستخدمة
في وضع head 1	270 ملم تقريباً
في وضع head 2	320 ملم تقريباً

إجراءات الإعداد

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام **Auto Take-up Reel Unit** (وحدة بكرة السحب التلقائية)، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 26

📄 "استخدام **Auto Take-up Reel Unit** (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 32

2 اضغط على الزر **Menu**.

سيتم عرض قائمة الإعدادات.

3 حدد **Media Setup — Customize Settings — Media Adjust — Manual — Feed Adjustment**

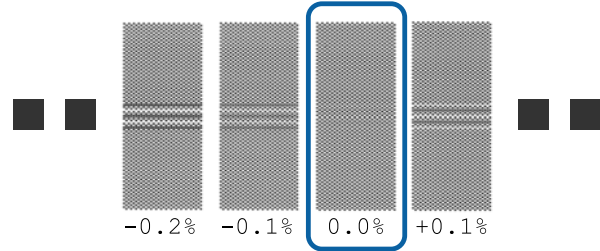
4 اضغط على الزرين **▼/▲** وحدد **Feed Adjustment** للتنفيذ.

5 اضغط على الزر **OK** لطباعة نموذج التعديل. انتظر حتى تكتمل الطباعة.

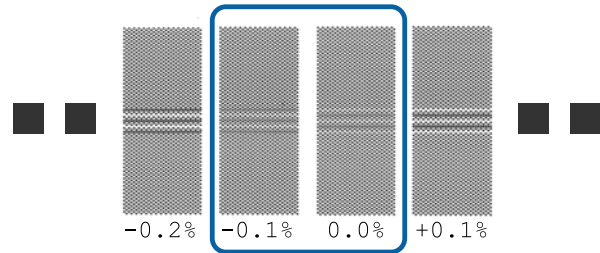
6 تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

عند تحديد **Standard**

يتم طباعة مجموعتين من نماذج الضبط، وهما (أ) و (ب). حدد النموذج الذي يحتوي على أقل كمية من التداخل أو الفجوات لكل مجموعة. حدد "0.0" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كان هناك نماذج تتضمن تداخل أو فجوات متشابهة، أدخل القيمة المتوسطة في الخطوة 7. أدخل "-0.05%" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كانت جميع نماذج الضبط تحتوي إما على تداخل وإما على أخطاء محاذاة، ولا يمكنك تقليلها، فأدخل "0.0%" في الوقت الحالي.

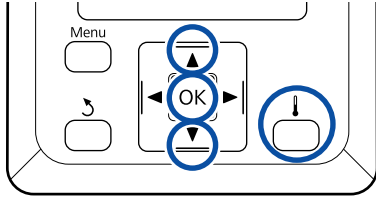
في هذه الحالة، لا يتم ضبط تغذية الوسائط. قم بإجراء الخطوة التالية لإنهاء **Feed Adjustment**، ثم نفذ **Feed Adjustment — 500mm Pattern**.

العمليات الأساسية

تغيير الإعدادات أثناء الطباعة

تغيير درجة حرارة السخان

الأزرار التي يتم استخدامها في الإعدادات التالية



1 اضغط على الزر أثناء الطباعة.

تُعرض قائمة **Heating & Drying**.

2 اضغط على الزرين لتحديد **Heater Temperature**، ثم اضغط على الزر **OK**.

3 اختر إحدى القيم.

اضغط على الزرين لضبط درجة الحرارة.

4 عند الضغط على زر **OK**، تُحدَّث الإعدادات للوسائط المُحددة الحالية، ثم تُعرض قائمة **Heating & Drying**.

5 عند الضغط على الزر ، يتم إغلاق القائمة كما يتم عرض شاشة عرض الحالة.

ملاحظة:

يختلف الوقت اللازم لوصول سخانات إلى درجات الحرارة المحددة باختلاف درجة الحرارة المحيطة.

تصحيح مشكلة الشرائط

عندما ترغب في تصحيح الشرائط أثناء الطباعة، قم بإجراء **Feed Adjustment**.

2 اضغط على الزر **Menu**.

سيتم عرض قائمة الإعدادات.

3 حدد **Media Setup — Customize Settings — Media Adjust — Manual — Head Alignment**.

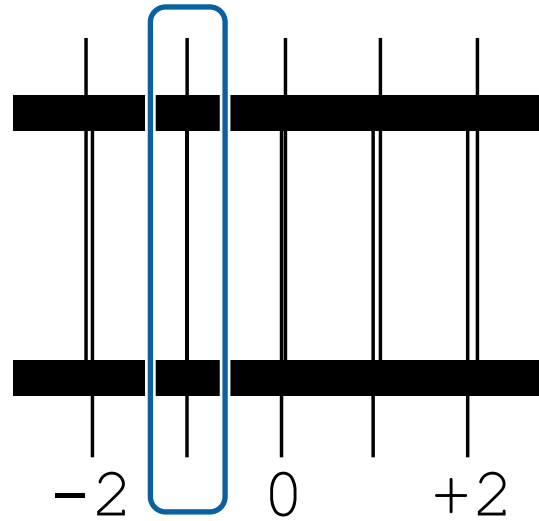
4 اضغط على الزر **OK** لطباعة نموذج التعديل.

انتظر حتى تكتمل الطباعة.

5 تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

مُودَج التعديل	الحالة
4 مجموعات، من (أ) إلى (د)	في وضع head 1
12 مجموعة، من (أ) إلى (ل)	في وضع head 2

حدد أفضل مُودَج مخطط (جميع الخطوط متداخلة) لكليهما. حدد "1-" في الحالات الموضحة أدناه.



6 يتم عرض شاشة إدخال القيم.

باستخدام الزرين ، أدخل رقم النموذج المسجل في الخطوة 5، ثم اضغط على الزر **OK**.

7 عندما يتم طباعة عدة نماذج فحص، حدد الرقم لكل نموذج فحص، ثم اضغط على الزر **OK**.

سيتم عرض قائمة إعداد الوسائط عند إدخال رقم النموذج للون الأخير.

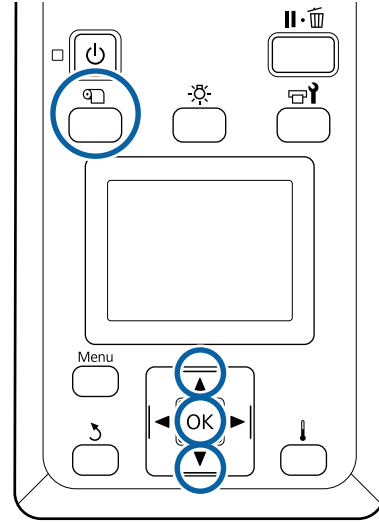
العمليات الأساسية

اضغط على الزر OK لعرض شاشة عرض الحالة.

4



الأزرار التي يتم استخدامها في الإعدادات التالية



1 اضغط على الزر أثناء الطباعة.

يتم عرض قيمة التعديل الحالية.

2 استخدم الزرين , لتغيير القيمة الحالية.

إذا كانت كمية التغذية صغيرة جداً، فستظهر أشرطة سوداء (خطوط داكنة)؛ اضبط كمية التغذية على كمية أكبر.
إذا كانت كمية التغذية كبيرة جداً، فستظهر أشرطة بيضاء (خطوط باهتة)؛ اضبط كمية التغذية على كمية أقل.

3 افحص نتيجة الطباعة. إذا كنت غير راضٍ عن النتائج، استخدم الأزرار , لتغيير القيمة.

يؤدي ذلك إلى تحديث قيمة إعداد **Feed Adjustment** في إعدادات الوسائط المحددة حالياً.

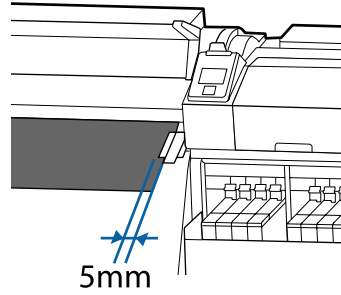
العمليات الأساسية

المنطقة القابلة للطباعة

تختلف الحواف اليسرى واليمنى للوسائط المُعرفة لدى الطابعة كما هو موضح أدناه وفقاً لإعدادات **Media Size Check**.

Media Size Check On : تعمل الطابعة تلقائياً على اكتشاف الحواف اليمنى واليسرى للوسائط المحملة.

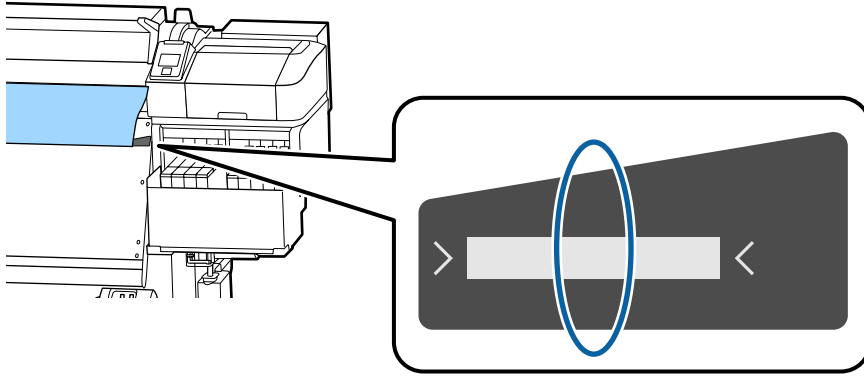
عند تركيب لوحات تثبيت الوسائط، في إطار 5 ملم من الحواف اليسرى واليمنى للوسائط، يتم التعرف عليها كحافة الوسائط.



يتعذر الكشف عن حواف الوسائط بشكل صحيح في حالة عدم تركيب لوحات تثبيت الوسائط بشكل صحيح.

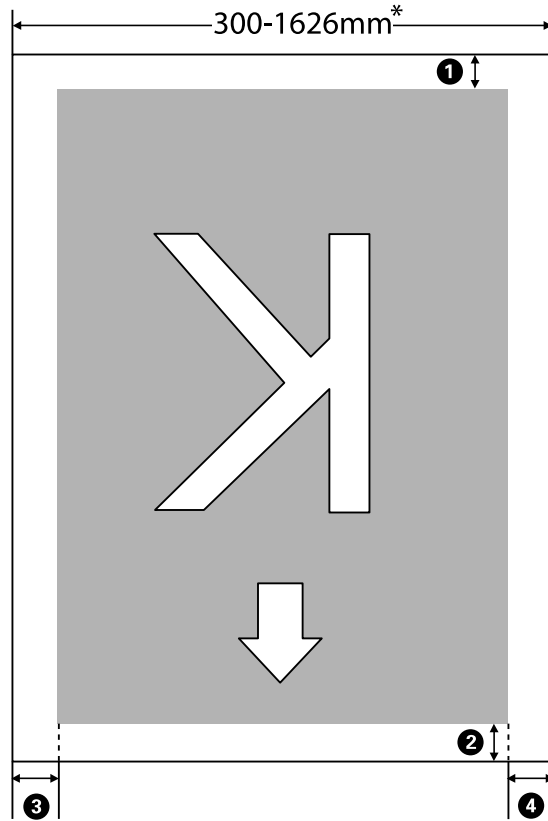
📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 26

Media Size Check Off : يُعد مركز المستطيل الأسود الموجود على ملصق سخان (الموضح في الشكل التالي) موضع قياسي للحافة اليمنى للوسائط. وبغض النظر عن عرض الوسائط المحملة، يتم تحديد الحافة اليسرى للوسائط لتكون 1626 ملم (64 بوصة) من الموضع القياسي للحافة اليمنى.



العمليات الأساسية

توضح المنطقة الرمادية في الرسم التوضيحي أدناه المنطقة القابلة للطباعة. بينما يشير السهم إلى اتجاه التغذية.



* عند ضبط Media Size Check إلى Off، يتم تعيين العرض إلى 1626 ملم (بوصة 64) بغض النظر عن عرض الوسائط المحملة.

1 إلى 4 يُشير إلى الهوامش في جميع الجوانب الأربعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

موضع الهامش	التفسير	نطاق الإعداد المتاح
1 الجزء الخلفي ^{1*} ، ^{2*}	يُمكن تعيين هذا في برنامج RIP. للحفاظ على دقة تغذية الوسائط، في حالة كانت الإعدادات أقل من 5 ملم أو أكبر من 17 ملم، يتم تبديل الإعدادات إلى 5 ملم و17 ملم على التوالي.	من 5 إلى 17 ملم
2 الحافة الأمامية ^{1*}	يُمكن تعيين هذا في برنامج RIP. ويختلف حسب طول الوسائط المسحوبة عند تحميل الوسائط. للحصول على الطباعة المستمرة، بالرغم من إضافة الهوامش المحددة في برنامج RIP، إذا كان الإعداد أقل من 5 ملم، يتم تبديل الإعداد إلى 5 ملم للحفاظ على دقة تغذية الوسائط.	5 ملم أو أكبر
3 الحافة اليسرى ^{3*} ، و ^{4*}	القيمة المحددة لـ (Left)Side Margin في قائمة إعداد الطباعة. الإعداد الافتراضي هو 5 ملم.	من 3 إلى 25 ملم
4 الحافة اليمنى ^{3*} ، و ^{4*}	إجمالي القيم المحددة لـ Print Start Position و (Right)Side Margin في قائمة إعداد الطباعة. الإعداد الافتراضي لـ Print Start Position هو 0 ملم أما بالنسبة لـ (Right)Side Margin فهو 5 ملم.	من 3 إلى 825 ملم

*1 قد تختلف الهوامش المحددة ونتائج الطباعة الفعلية حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

*2 من خلال تحديد **No Margin** في **Margin Between Pages** في قائمة الإعدادات للطباعة، يُمكنك ضبط الهوامش في نطاق بين 10- ملم و 10+ ملم.

العمليات الأساسية

*3 قد يكون ذلك متاحاً في برنامج RIP حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

*4 اتبع النقاط التالية عند إعداد الهوامش.

- اترك هوامش بنحو 10 ملم أو أكثر عند استخدام لوحات تثبيت الوسائط. حيث يُمكن أن تتسبب الهوامش الضيقة في طباعة الطباعة على اللوحات.
- إذا كان إجمالي عرض بيانات الطباعة وضبط الهوامش اليسرى واليمنى يتجاوز المنطقة القابلة للطباعة، فلن يتم طباعة أحد أجزاء البيانات.

ملاحظة:

إذا كانت النقاط التالية غير ملحوظة عندما يكون *Media Size Check* في وضع **Off**، فقد تحدث الطباعة خارج الحواف اليسرى واليمنى للوسائط. كما سيتسبب الحبر المستخدم خارج حواف الوسائط في تلطيخ الجزء الداخلي للطباعة.

- لذا تأكد أن عرض بيانات الطباعة لا تتجاوز عرض الوسائط المحملة.
- عند تحميل الوسائط إلى يسار الموضع المرجعي للجانب الأيمن. قم بمحاذاة إعداد **Print Start Position** مع الموضع الذي يتم فيه تعيين الوسائط.

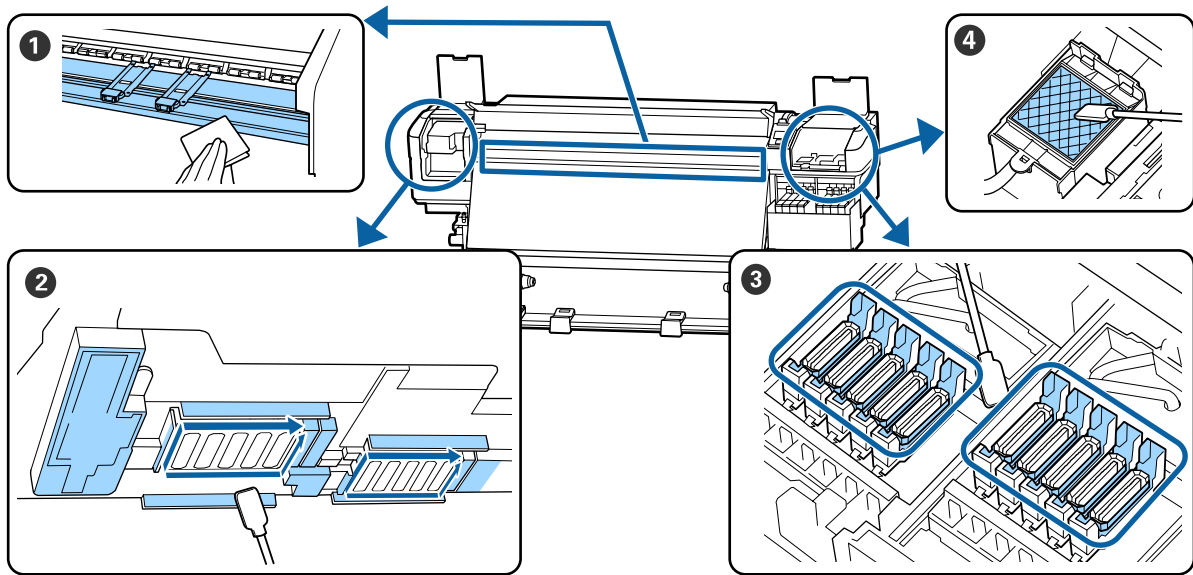
📄 قائمة "Printer Setup" في الصفحة 98

الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة

مواقع التنظيف وتوقيته

إذا استمر استخدام الطابعة بدون تنظيف، فقد يتسبب ذلك في انسداد الفوهات أو تساقط قطرات الحبر.



متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
عند بدء العمل كل يوم	<p>1 أسطوانة الطابعة ولوحات حواف الوسائط</p> <p>📄 "التنظيف اليومي" في الصفحة 58</p>
مرة واحدة في الشهر على الأقل	<p>2 المنطقة المحيطة برأس الطابعة</p> <p>3 الأغطية</p> <p>4 حشوة التنظيف (عند وجود أوساخ)</p> <p>📄 "إجراء التنظيف المنتظم" في الصفحة 59</p> <p>يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

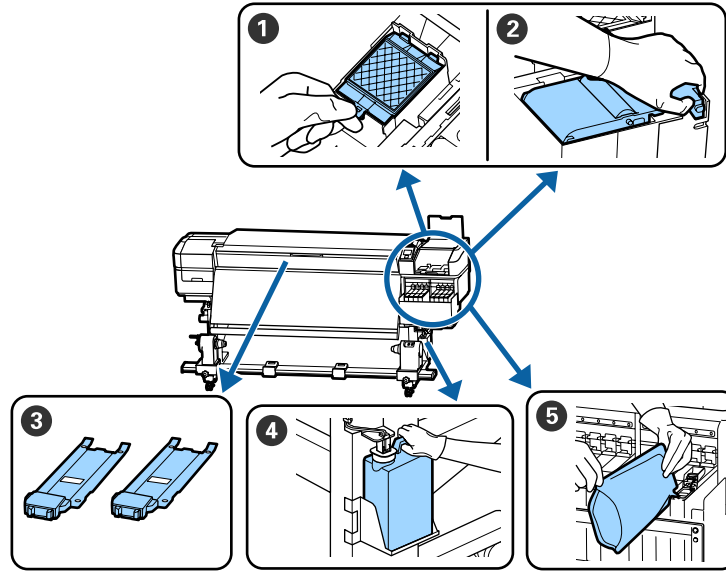
هام!

تحتوي الطابعة على أدوات دقيقة. إذا التصقت أي قطعة نسالة أو غبار بالفوهات الموجودة على رأس الطابعة، فستقل جودة الطابعة.

نظف باستمرار -على سبيل المثال: مرة واحدة أسبوعياً- وذلك حسب ظروف البيئة والوسائط المستخدمة.

الصيانة

استبدال العناصر المستهلكة وإعادة تعبئتها



متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد استبدالها
عند عرض رسالة إعداد واستبدال على شاشة لوحة التحكم	<p>1 حشوة التنظيف</p> <p>2 وحدة الممسحة</p> <p>📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 74</p> <p>4 Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)</p> <p>📄 "التخلص من الحبر المستهلك" في الصفحة 72</p>
بمجرد ظهور تحذير بانخفاض مستوى الحبر على شاشة لوحة التحكم	<p>5 إعادة تعبئة الحبر</p> <p>📄 "إعادة تعبئة الحبر" في الصفحة 64</p>
عندما تكون اللوحات مشوهة أو تالفة	<p>3 لوحات حواف الوسائط</p> <p>📄 "استبدال لوحات تثبيت الوسائط" في الصفحة 77</p>

صيانة دورية

متى يتم هذا الإجراء	العملية
مرة في الأسبوع	<p>تقليب الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت</p> <p>📄 "يتم الآن تقليب الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت" في الصفحة 70</p>

الصيانة

أعمال الصيانة الأخرى

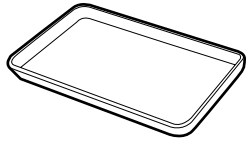
العملية	متى يتم هذا الإجراء
التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة ☞ "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 79	<input type="checkbox"/> عند التحقق مما إذا كان هناك انسداد في الفوهات أم لا <input type="checkbox"/> عند التحقق من فوهة الحبر الملون التي يوجد فيها انسداد <input type="checkbox"/> ظهور خطوط أفقية أو اختلاف في درجات اللون (الأشرطة)
تنظيف الرأس ☞ "تنظيف الرأس" في الصفحة 80	عند العثور على انسداد بعد التحقق من وجود فوهات مسدودة
تنظيف واقى الحرارة ☞ "تنظيف واقى الحرارة" في الصفحة 81	عندما تصبح رؤية ما بداخل خزانات الحبر أمراً صعباً بسبب الأوساخ المتراكمة على واقى الحرارة
استخدم مواد التشحيم المرفقة لتشحيم قضيب الحامل ☞ "وضع الشحم على قضيب الحامل" في الصفحة 82	عند عرض رسالة تشحيم على شاشة لوحة التحكم

الصيانة

4 عصا التنظيف (x25)

كيفية استخدام هذا
"استخدام ink cleaner (منظف الحبر)" في الصفحة 59

وعاء معدني (مرفق مع الطابعة)



تُستخدم عند وضع أدوات التنظيف أو العناصر المستهلكة التي تمت إزالتها أو ink cleaner (منظف الحبر) في الحاوية المرفقة مع الطابعة.

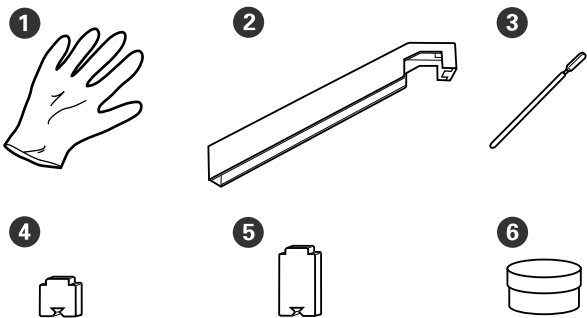
قطعة قماش ناعمة (متوفرة في السوق)

تُستخدم عند تنظيف داخل الغطاء الأمامي. استخدم المواد التي من المحتمل ألا تترك نسالة أو تولد كهرباء ساكنة.

مجموعة أدوات التشحيم (المرفقة مع الطابعة)

استخدمها عند تشحيم قضيب الحامل.

الملحقات التالية موجودة في المجموعة.



1 قفازات (x16)

2 أداة التشحيم (x1)

3 عصي التنظيف (x8)

4 الحشوة (أ) (x16)

5 الحشوة (ب) (x16)

6 شحم (x2)

الاحتياطات المتعلقة بالصيانة

ينبغي ملاحظة النقاط التالية عند تنظيف الأجزاء واستبدالها.

ما الذي ستحتاجه

قم بتجهيز العناصر التالية قبل البدء في التنظيف والاستبدال.

عندما يتم استخدام الأجزاء المرفقة بالكامل، اشترِ عناصر مستهلكة جديدة.

جهِّز قطع الغيار الأصلية عند استبدال عبوات الحبر أو إجراء الصيانة.

"الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 112

إذا كانت قفازاتك مهترئة، فجهِّز قفازات التريل المتاحة تجارياً.

النظارات الواقية (متوفرة في السوق)

تحمي عينيك من الحبر ink cleaner (منظف الحبر).

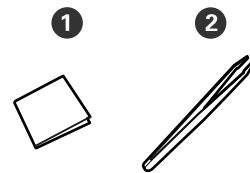
قناع (متوفر في السوق)

يحمي أنفك وفمك من الحبر ink cleaner (منظف الحبر).

مجموعة من أدوات الصيانة (المرفقة مع الطابعة)

للنظافة العامة.

الملحقات التالية موجودة في المجموعة.



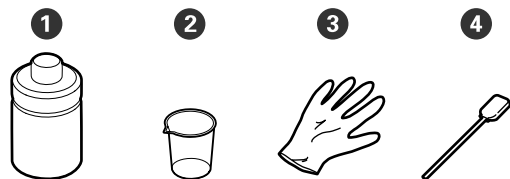
1 مساحات الحجر النظيفة (x100)

2 ملقاط (x1)

مجموعة أدوات الصيانة (المرفقة مع الطابعة)

استخدم هذه عند مسح بقع الحبر.

الملحقات التالية موجودة في الطقم.



1 منظف الحبر (x1)

2 كأس (x1)

3 قفازات (x12)

الصيانة

التنظيف اليومي

عندما يلتصق الوبر أو الغبار أو الحبر بأسطوانة الطابعة أو لوحات تثبيت الوسائط، قد يتسبب في انسداد الفوهات أو تساقط قطرات الحبر.

للحفاظ على جودة الطباعة المثلى، نوصي بالتنظيف قبل بدء العمل كل يوم.

تنبيه:

❑ قد يكون السخان متوهجاً؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.

❑ توخَّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو إغلاقه وذلك حتى لا تتحسر يداك أو أصابعك به. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض إلى الإصابة.

هام!

يجب عدم استخدام *ink cleaner* (منظف الحبر) عند تنظيف أسطوانة الطابعة أو لوحات حمل الوسائط. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف الأجزاء.

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كابل الطاقة من المنفذ.

افصل جميع كابلات الطاقة.

2 انتظر لمدة دقيقة واحدة بعد فصل قابس الطاقة.

3 افتح الغطاء الأمامي.

تنبيه:

❑ احتفظ بعبوات الحبر، *ink cleaner* (منظف الحبر)، ومواد التشحيم والحبر المُستهلك في مكان بعيد عن متناول الأطفال.

❑ أثناء الصيانة، ارتد ملابس وقائية، بما في ذلك النظارات الواقية، والقفازات، والقناع.
إذا لامس الحبر أو الحبر المُستهلك، أو *ink cleaner* (منظف الحبر)، أو مواد التشحيم جلدك أو دخل عينيك أو فمك، فاتخذ الإجراءات التالية:

❑ إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور باستخدام كميات كبيرة من الماء والصابون. استشر طبيباً في حال تهيج الجلد أو تغير لونه.

❑ إذا دخل أي سائل في عينيك، فاغسلهما على الفور بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.

❑ إذا دخل السائل في فمك، فاستشر الطبيب على الفور.

❑ إذا قام أي شخص بإتلاع السائل، فلا تجره على التقيؤ، واستشر طبيباً على الفور. إذا أوجع الشخص على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائية ويمكن أن يكون ذلك خطيراً.

❑ لا تشرب الحبر.

❑ قم بإزالة الوسائط من الطابعة قبل الشروع في التنظيف بمجموعة تنظيف الرأس أو استبدالها.

❑ لا تلمس الأشرطة، أو لوحات الدوائر الكهربائية، أو أي أجزاء لا تحتاج تنظيفاً. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى حدوث خلل أو انخفاض جودة الطباعة.

❑ استخدم فقط عصي التنظيف أو العصي المرفقة في مجموعة أدوات الصيانة. سوف تضر الأنواع الأخرى من العصي التي تكوّن النسالة برأس الطباعة.

❑ استخدم دائماً عصي تنظيف جديدة. إعادة استخدام العصي يمكن أن يؤدي إلى صعوبة التخلص من البقع.

❑ لا تلمس أطراف عصي التنظيف. قد يؤدي الزيت الناتج عن يديك إلى تلف رأس الطباعة.

❑ لا تستخدم أي شيء آخر غير منظف الحبر المحدد عند التنظيف حول رأس الطباعة، والأغطية، وما إلى ذلك. قد يؤدي استخدام أي شيء آخر إلى حدوث عطل أو انخفاض جودة الطباعة.

❑ الممس جسيماً معدنياً قبل بدء العمل لتفريغ أي شحنة من الكهرباء الساكنة.

الصيانة

تحريك رأس الطباعة

↓

تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة

↓

تنظيف المنطقة حول الأغطية

هام!

يتم عرض الرسالة التالية على شاشة لوحة التحكم إذا لم يتم إجراء التنظيف لمدة شهر. عند عرض الرسالة، قم بإجراء التنظيف المنتظم في أقرب وقت ممكن.

Refer to the manual and perform regular cleaning

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

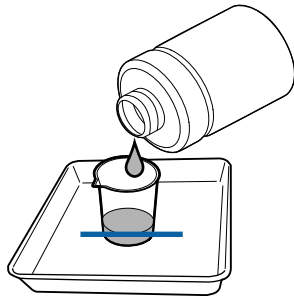
استخدام ink cleaner (منظف الحبر)

يجب عدم استخدام ink cleaner (منظف الحبر) إلا لتنظيف الأجزاء المشار إليها في الدليل فقط. قد يؤدي استخدام ink cleaner (منظف الحبر) لتنظيف أجزاء أخرى من الطباعة إلى تلف المنتج.

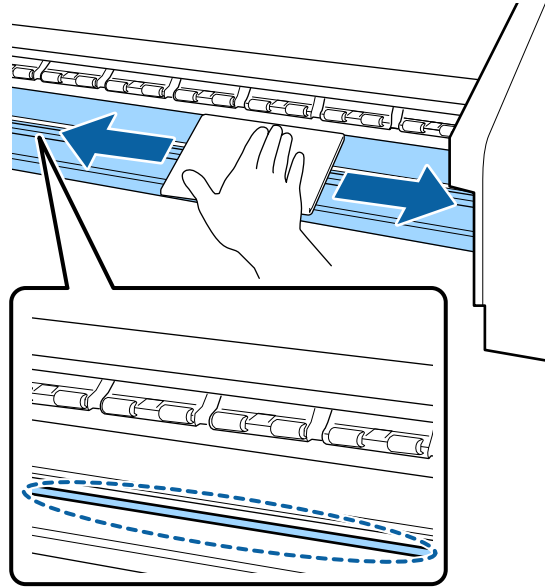
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 57

1 ضع الكأس المرفق مع ink cleaner (منظف الحبر) في الوعاء المعدني، وصب حوالي 10 مل من ink cleaner (منظف الحبر) في الكأس.



4 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي حبر أو وبر أو غبار ملتصق بأسطوانة الطباعة. أزل الوبر والأتربة العالقة في تجويف أسطوانة الطباعة.



5 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي وبر أو غبار ملتصق بلوحات تثبيت الوسائط.

هام!

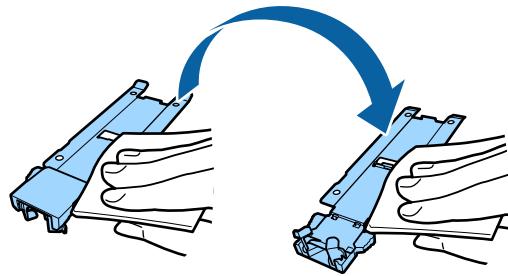
عندما يتم استخدام الوسائط التي تحتوي على غراء، امسح الغراء باستخدام منظف محايد مخفف. إذا استمرت في الطباعة بينما الغراء ملتصق بالجزء الخلفي، فقد يحتك برأس الطباعة.

عند استخدام الوسائط المزودة بغراء وعند التصاق الحبر

أزل لوحات تثبيت الوسائط من الطباعة، ونظف الجزء الأمامي والخلفي من اللوحات.

عند إزالة البقع، تأكد من تثبيت اللوحات بمواقعها الأصلية.

إزالة لوحات تثبيت الوسائط وثبيتها 📖 "استبدال لوحات تثبيت الوسائط" في الصفحة 77

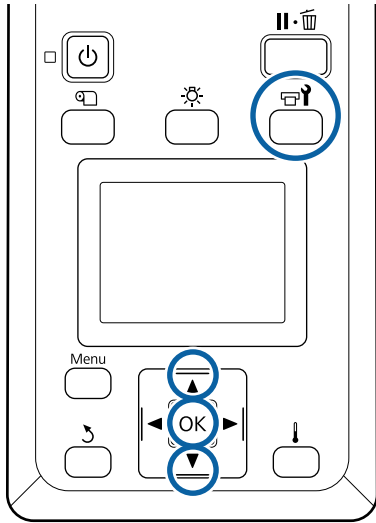


إجراء التنظيف المنتظم

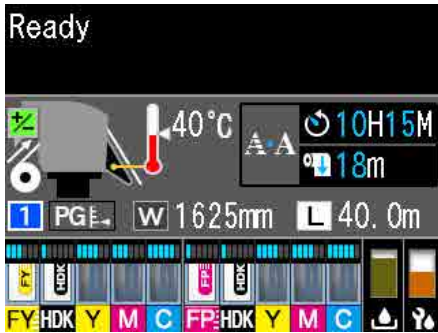
نظف الأجزاء بالترتيب التالي.

الصيانة

الأزرار التي يتم استخدامها في الإعدادات التالية



1 تأكد من عرض شاشة الحالة المعروضة أدناه، ثم اضغط على الزر .



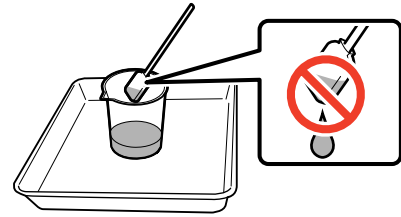
سيتم عرض قائمة Maintenance.

2 استخدم الزرين ▼/▲ لتحديد **Head Maintenance** ثم اضغط على زر OK.

3 اضغط على الزرين ▼/▲ لتحديد **Regular Cleaning**، ثم اضغط على زر OK مرتين.

يتحرك رأس الطباعة إلى موضع التنظيف.

2 رطب عصا التنظيف بـ ink cleaner (منظف الحبر). لا تدع ink cleaner (منظف الحبر) يتقطر من عصا التنظيف.



عند ترطيب ممسحة الحجرة التنظيف بـ ink cleaner (منظف الحبر)، استخدم ink cleaner (منظف الحبر) المسكوب في الكأس.

هام!

- ❑ لا تستخدم ink cleaner (منظف الحبر) الذي استخدمته في التنظيف للتنظيف في المرة المقبلة. يؤدي استخدام ink cleaner (منظف الحبر) المتسخ إلى زيادة البقع.
- ❑ أغلق غطاء ink cleaner (منظف الحبر) بإحكام وخرّنه في درجة حرارة الغرفة بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة وبعيداً عن درجات الحرارة المرتفعة أو الرطوبة.
- ❑ يُعد ink cleaner (منظف الحبر) المستعمل، وعصا التنظيف وممسحة الحجرة التنظيف مخلفات صناعية. تخلص منها بالطريقة نفسها التي تتخلص به من الأحبار المستهلكة. **تخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة** في الصفحة 79

تحريك رأس الطباعة

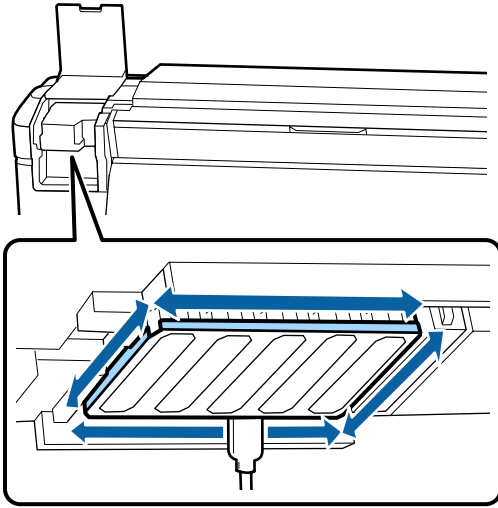
يشرح هذا القسم كيفية الانتقال إلى موضع تنظيف رأس الطباعة.


هام!

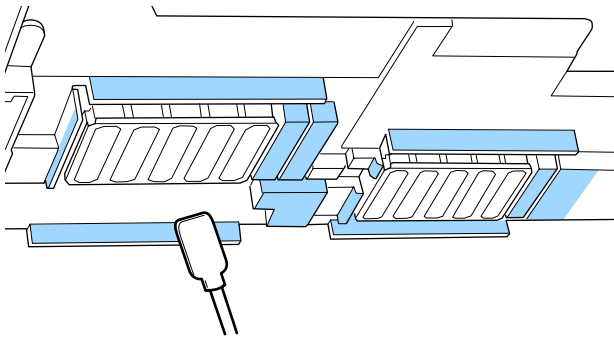
تأكد من اتباع الخطوات التالية عند تحديد موضع رأس الطباعة. قد يؤدي تحريك رأس الطباعة يدوياً إلى حدوث خلل.


الصيانة

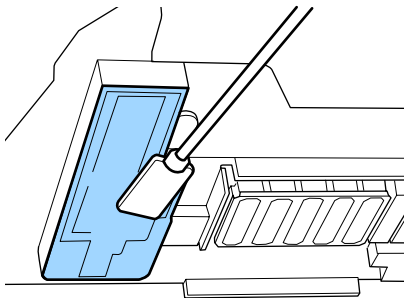
3 قم بمسح أي حبر، أو وبر، أو أتربة لاصقة من الأجزاء التي تشير إليها الأسهم أدناه. امسح المنطقة حول رأسي الطباعة.



4 امسح أي حبر، أو وبر، أو أتربة لاصقة من الأجزاء المشار إليها أدناه بواسطة .



5 امسح أي حبر، أو وبر، أو أتربة لاصقة من الأجزاء المشار إليها أدناه بواسطة .



6 أغلق غطاء الصيانة الأيسر.

تنظيف المنطقة حول الأغطية

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

["الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 57](#)

ملاحظة:

يُصدر الجرس صوت صافرة بعد مرور 10 دقائق منذ تحريك رأس الطباعة (الإعداد الافتراضي). اضغط على الزر OK لمتابعة عملية التنظيف. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يُصدر الجرس صوت صافرة مرةً أخرى.

⚠ Notice

10 minutes passed since you started maintenance. Carry out head cleaning after maintenance.

OK OK

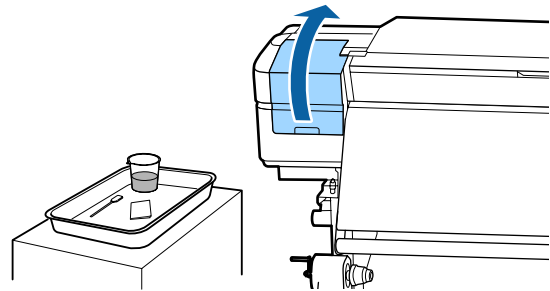
تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة

إذا لاحظت وجود كتل من الحبر أو وبر أو أتربة عند فحص المنطقة حول رأس الطباعة، فنظف المنطقة باتباع الخطوات أدناه.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

["الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 57](#)

1 تحقق من تحرك رأس الطباعة إلى الطرف الأيسر من الطباعة، ثم افتح غطاء الصيانة الأيسر.



2 رطب عصا التنظيف بـ ink cleaner (منظف الحبر). استخدم منتجات جديدة لكل من عصا التنظيف ink cleaner (منظف الحبر).

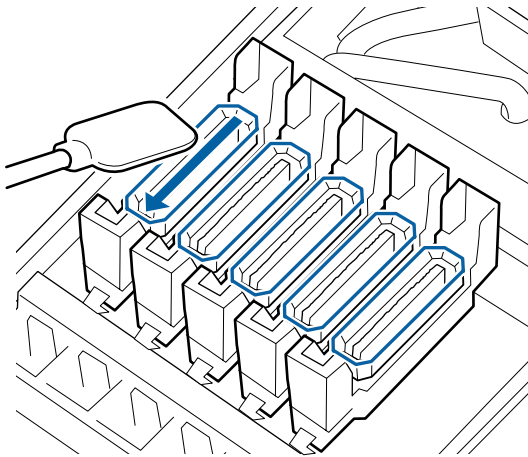
["استخدام ink cleaner \(منظف الحبر\)" في الصفحة 59](#)

⚠ هام:

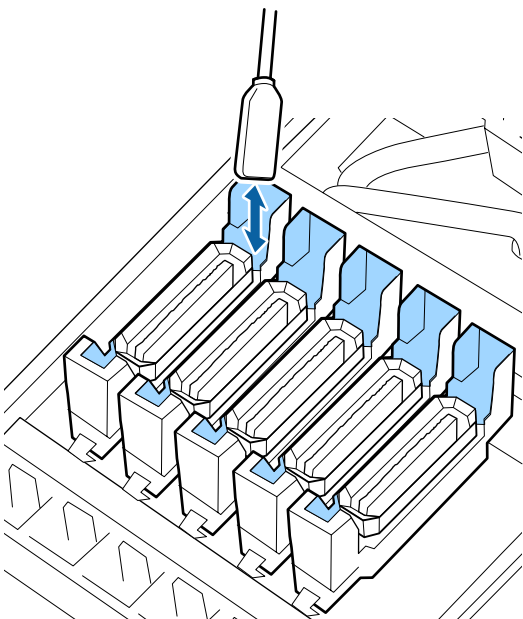
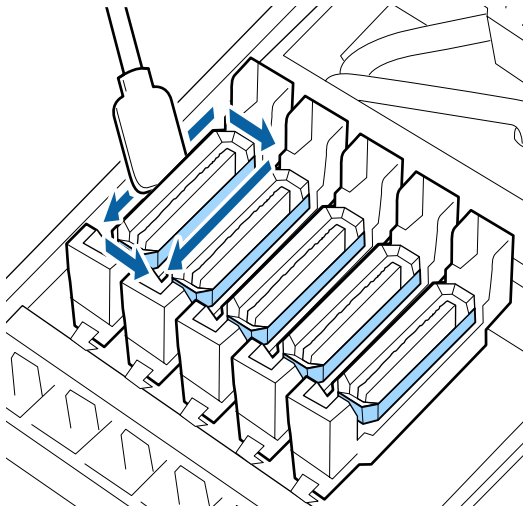
- اشطف عصا التنظيف باستخدام ink cleaner (منظف الحبر) قبل كل خطوة.
- بعد إزالة الحبر المتخثر بعصا التنظيف، امسح باستخدام ممسحة الحجرة النظيفة.

الصيانة

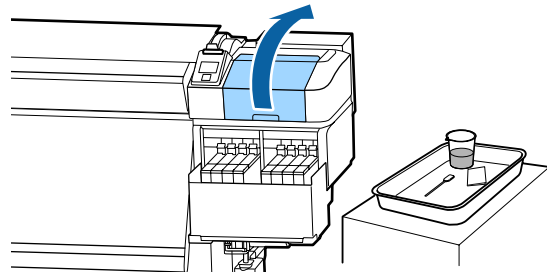
تنظيف الأغطية



4 أمسك عصا التنظيف بشكل عمودي وامسح المناطق الخارجية لجميع الأغطية والأجزاء الداخلية لجميع الموجهات.



1 افتح غطاء الصيانة الأيمن.



2 رطب عصا التنظيف بـ ink cleaner (منظف الحبر).

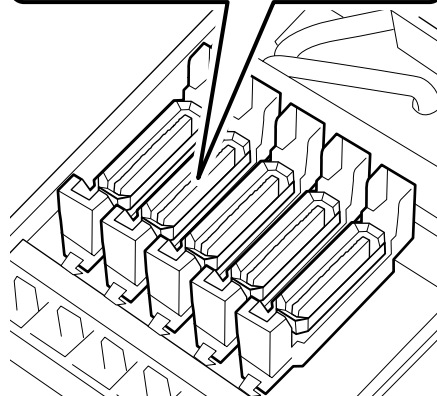
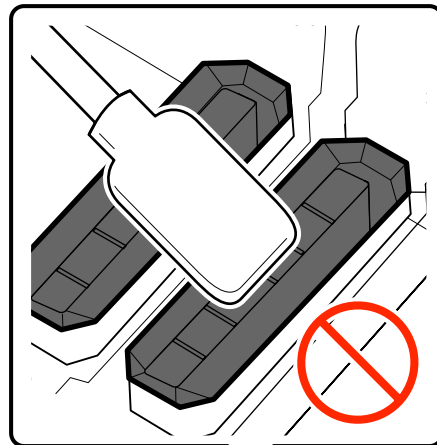
راجع "استخدام ink cleaner (منظف الحبر)" في الصفحة 59

3 أمسك الجزء المسطح من عصا التنظيف وامسح حواف جميع الأغطية.

تحتوي الأغطية على حاجزين. نظف جميع الأغطية.

هام!

عند استخدام عصا تنظيف أو الملقاط، لا تلمس الجزء الداخلي للغطاء ولا تضغط بقوة على الحواف أو المنطقة المحيطة بالغطاء. ربما تكون القطعة مشوهة، وقد لا يكون من الممكن تركيب الغطاء بشكل صحيح بعد الآن.



الصيانة

هل يوجد أي وبر في حشوة التنظيف؟

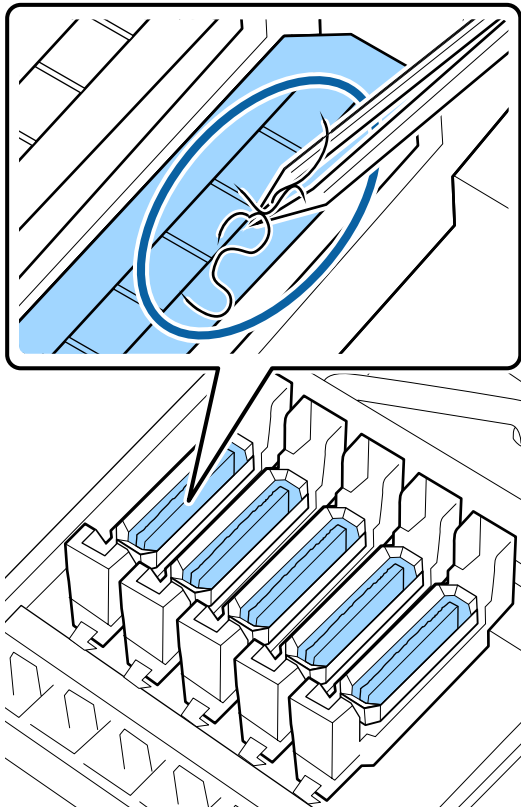
إذا لم تكن متسخة، فإن التنظيف أصبح مكتملاً.

📖 "إنهاء التنظيف" في الصفحة 64

أما إذا كانت تحتاج إلى التنظيف، فراجع الخطوات التالية ونفذ خطوات التنظيف الضرورية.

في حال وجود نسالة أو غبار في الغطاء

فأزله باستخدام طرف عصا التنظيف أو الملقط.



إذا لم تكن هناك أجزاء أخرى تحتاج إلى تنظيف، فانتقل إلى القسم التالي.

📖 "إنهاء التنظيف" في الصفحة 64

إذا كان هناك أي نسالة ملتصقة بحشوة التنظيف

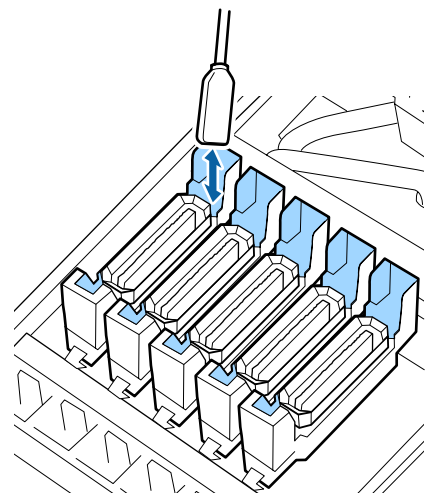
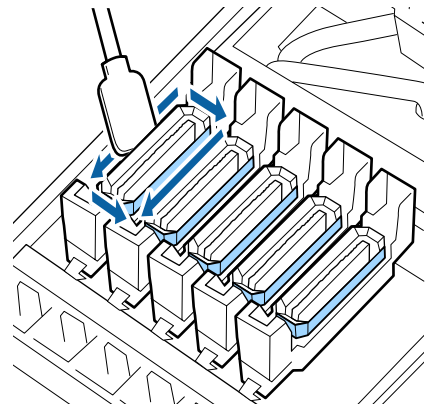
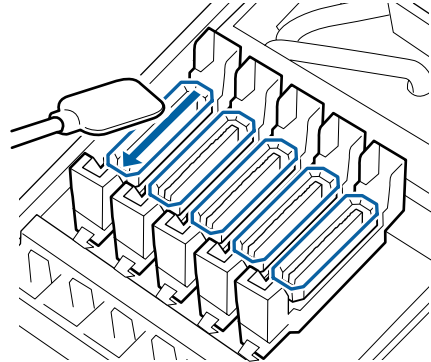
فامسح النسالة والغبار بواسطة طرف عصا التنظيف.

⚠️ هام:

لا تشوه الجزء المعدني الخاص بالسطح العلوي. إذا تم تشويبه، فقد يؤدي ذلك إلى تلف رأس الطباعة.

5

استبدل عصا جديدة للتنظيف الجاف، ثم امسح ما تبقى من ink cleaner (منظف الحبر) والأوساخ على الحواف، والمنطقة الخارجية، وداخل أدلة الأغطية.



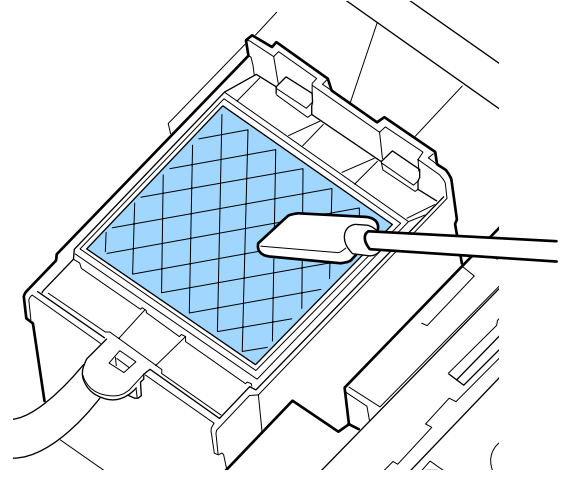
ينبغي مراعاة هذه النقاط عند تنظيف الأغطية

هل يوجد أي وبر داخل الغطاء؟

الصيانة

بتعذر إجراء الطباعة إذا ظهرت رسالة **Charge Expended** أو **Refill Ink Tank** حتى وإن كان الأمر يتعلق بلون واحد فقط. إذا تم عرض رسالة **Check Ink Levels** في أثناء إجراء مهمة الطباعة، يمكنك استبدال وحدة الشريحة وإعادة تعبئة الحبر أثناء استمرار الطباعة.

توافق عبوات الحبر مع هذه الطباعة
 ☞ "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 112



إذا لم تكن هناك أجزاء أخرى تحتاج إلى تنظيف، فانتقل إلى القسم التالي.

☞ "إنهاء التنظيف" في الصفحة 64

إنهاء التنظيف

بعد اكتمال عملية التنظيف، أغلق غطاء الصيانة على الجانب الأيمن، واضغط على زر OK.

سيتم إغلاق القوائم عند عودة رأس الطباعة إلى وضعه الطبيعي.

لإجراء الطباعة المستمرة، قم بإجراء فحص الفوهة.

☞ "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 80

التخلص من ink cleaner (منظف الحبر) المستخدم، وعصي التنظيف، ومساحات الحجره النظيفة.

☞ "التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 79

إعادة تعبئة الحبر

الفترة الزمنية لإعادة تعبئة الحبر

اتبع النقطتين التاليتين على الفور عندما تظهر رسالة **Check Ink Levels** على شاشة لوحة التحكم.

☐ حضر عبوة حبر باللون المناسب.

☐ تحقق من مستوى الحبر. إذا كان الحبر المتبقي يبلغ 50 ملم أو أقل من أسفل خزان الحبر، فاستبدل وحدة الشريحة وأعد تعبئة الحبر.

هام!

تحتوي هذه الطباعة على نظام التحذير بالحبر المتبقي. تُسجل المعلومات المتعلقة بكمية الحبر المتوفرة في عبوة واحدة في وحدة الشريحة المرفقة مع عبوة الحبر الجديدة. تتم كتابة هذه المعلومات على الطباعة عند تركيب وحدة الشريحة بالطابعة.

يعمل نظام التحذير بالحبر المتبقي على تقدير الحبر المتبقي حسب حالات استخدام الحبر والمعلومات التي تم إدخالها إلى الطباعة حول كمية الحبر المتوفرة في العبوة الواحدة، ثم بعد ذلك يتم عرض الرسالة.

للحفاظ على دقة هذا النظام، استبدل وحدة الشريحة وأعد تعبئة الحبر في أقرب وقت بمجرد وصول الحبر المتبقي إلى 50 ملم أو أقل من أسفل خزان الحبر.

شحن وحدة الشريحة وحفظها

يطلق على كتابة المعلومات حول الكمية المتوفرة من الحبر في العبوة الواحدة عند تركيب وحدة الشريحة في الطباعة اسم "الشحن".

بعد الشحن، لن تكون هناك حاجة إلى وحدة الشريحة التي تم تركيبها في الطباعة. إذا قمت بتركيب وحدة الشريحة المرفقة مع عبوة الحبر الجديدة بدلاً منها، فسوف يتم الشحن تلقائياً عند الحاجة.

يطلق على تركيب وحدة شريحة جديدة بالطابعة للقيام بالشحن التلقائي "الحفظ".

يمكن إتمام الحفظ في أي وقت إذا كان مستوى مؤشر الكمية المقدرة من الحبر بين 1 و6.

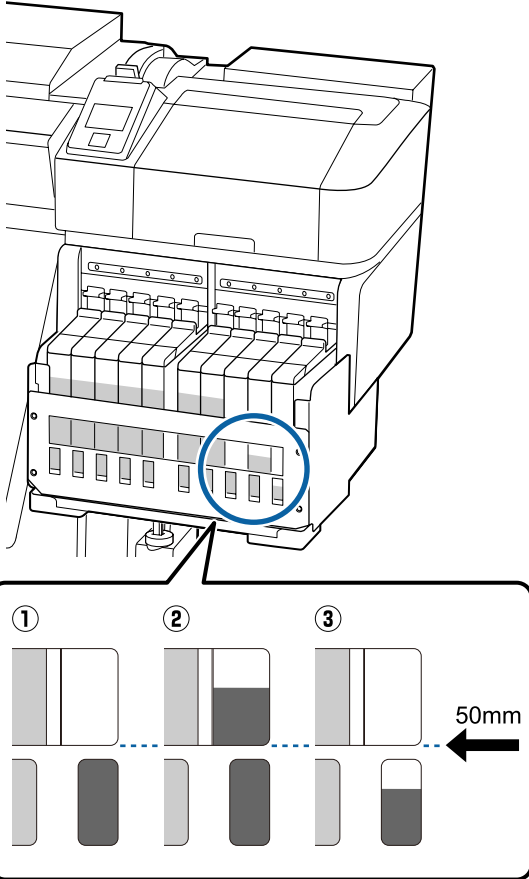
ومع ذلك، عندما يتم الحفظ، لا يتم عرض التحذير عندما تصبح الكمية المقدرة من الحبر منخفضة. أعد تعبئة الحبر باستخدام عبوة حبر واحدة إذا كان الحبر المتبقي يبلغ 50 ملم أو أقل من أسفل خزان الحبر.

راجع الخطوات من 2 إلى 6 في "إجراءات إعادة تعبئة الحبر" لمعرفة إجراءات استبدال وحدات الشريحة.

☞ "إجراءات إعادة تعبئة الحبر" في الصفحة 65

إجراءات إعادة تعبئة الحبر

1 عند عرض **Check Ink Levels** على شاشة لوحة التحكم، تحقق من مستويات الحبر في خزانات الحبر.



① إذا كان مستوى الحبر المتبقي يصل إلى 50 ملم أو أقل من قاعدة خزان الحبر.

يمكنك إعادة تعبئة الحبر.

إذا كانت حالة وحدة الشريحة في لوحة التحكم "محفوظة"، فانتقل إلى الخطوة رقم 7. أما إذا لم تكن محفوظة، فانتقل إلى الخطوة رقم 2.

② مستوى الحبر المتبقي أكثر من 50 ملم من قاعدة خزان الحبر.

يتعذر عليك صب حزمة جديدة بالكامل من الحبر في خزان الحبر.

واصل الطباعة حتى يصل مستوى الحبر إلى 50 ملم.

يمكنك التأكد مما إذا كان تم حفظ وحدة الشريحة أم لا، وذلك من خلال الاطلاع على رمز حالة وحدة الشريحة.

📖 "معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض" في الصفحة 14

احتياطات إعادة تعبئة الحبر

اقرأ "ورقة بيانات السلامة" قبل تنفيذ هذا الإجراء.

يمكنك تنزيلها من موقع الويب المحلي التابع لشركة Epson.

⚠️ تنبيه:

اتبع النقاط التالية عند إعادة تعبئة الحبر.

- انزع فتحة فوهة عبوة الحبر برفق. إذا قمت بنزع الفوهة بسرعة، فقد يتسبب ذلك في تطاير رذاذ الحبر.
- لا تقم بالضغط على عبوات الحبر المفتوحة. فقد يتسبب ذلك في انسكاب الحبر.
- أمل عبوة الحبر برفق عند صب الحبر في خزان الحبر.

⚠️ هام:

توصي Epson باستخدام عبوات الحبر الأصلية من Epson.

لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يسبب استخدام منتجات الحبر غير الأصلي إحداث ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بشكل غريب في ظل ظروف معينة.

قد لا يتم عرض معلومات حول حالة وحدة الشريحة غير الأصلية، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الصيانة.

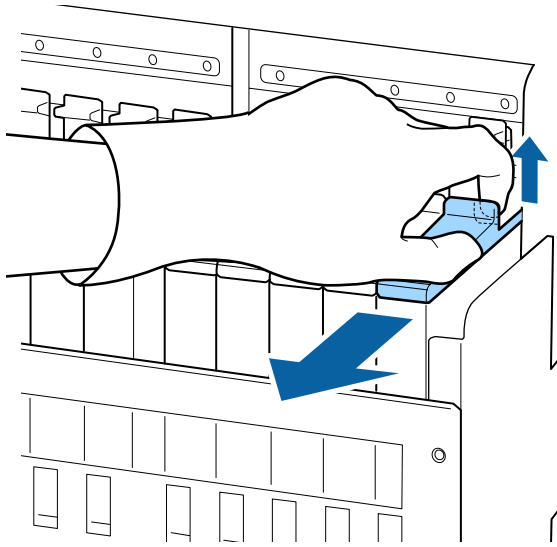
وقد يؤدي استخدام أي أحبار من أحبار Epson الأصلية غير تلك الموصى بها هنا إلى وقوع أضرار لا تشملها ضمانات Epson.

📖 "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 112

لا تقم بوضع أي عناصر على خزان الحبر أو تعرّض خزان الحبر لصدمات قوية. حيث يمكن أن يتسبب ذلك في انفصال خزان الحبر. اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.

الصيانة

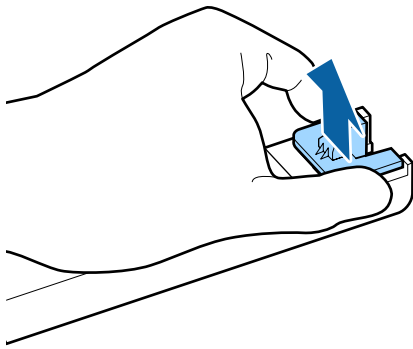
3 أدخل إصبعك في التجويف الموجود بمقدمة المزلاج واسحب إلى الخارج بشكل مستقيم.



هام:

لا تقم بإزالة المزلاج. قد تنكسر وحدة الشريحة في حالة وقوعها.

4 أزل وحدة الشريحة من المزلاج.



3 مستوى الحبر أقل من قمة المقاطع ذات الأشكال المستطيلة.

أعد تعبئة الحبر على الفور.

إذا انخفض مستوى الحبر عن قمة الفجوة، فقد يكون مستوى الحبر أقل من الحد الأدنى وقد تتوقف الطباعة.

إذا كانت حالة وحدة الشريحة في لوحة التحكم "محفوظة"، فانتقل إلى الخطوة رقم 7. أما إذا لم تكن محفوظة، فانتقل إلى الخطوة رقم 2.

هام:

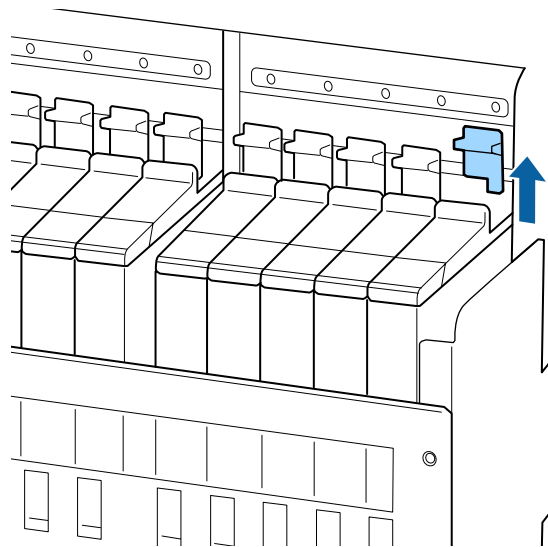
إذا كان الحبر المتبقي 50 ملم أو أكثر من أسفل خزان الحبر وظهرت رسالة *Refill Ink Tank*، فهذا يعني أنه قد حان وقت استبدال خزان الحبر. استبدال خزان الحبر. سوف يتم توفير القطع البديلة والإصلاحات مقابل دفع رسوم.

خلال عمليات الاستبدال والإصلاحات، سوف يتم تفريغ الحبر الموجود بخزان الحبر. وهذا الأمر ضروري لأن الأوساخ الدقيقة، والغبار، والأجسام الغريبة الأخرى المختلطة بالحبر في خزان الحبر تؤدي إلى تعطيل خزان الحبر.

تعتمد فترة استبدال خزان الحبر على بيئة الاستخدام وحالاته.

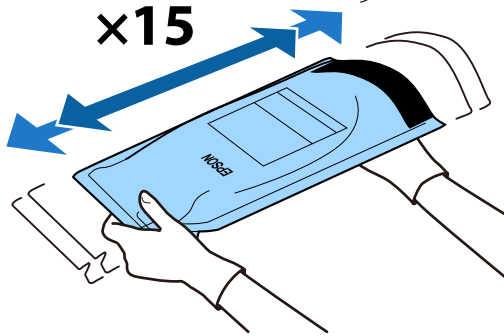
اتصل بالموزع أو بدعم شركة *Epson*.

2 ارفع ذراع القفل الموجودة بشرائط تمرير وحدة الشريحة التي ترغب في استبدالها.



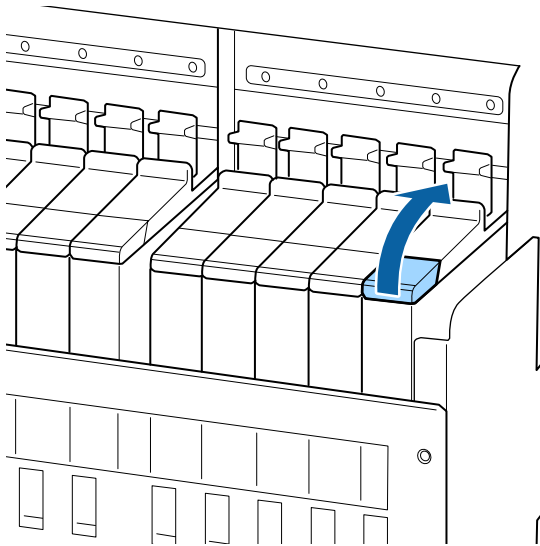
الصيانة

7 كما هو موضَّح في الصورة التوضيحية، قم برجّ عبوة الحبر الجديدة أفقيًا، حوالي 5 سم إلى اليمين واليسار، بنحو 15 مرة في 5 ثوانٍ تقريبًا.



8 تأكّد من عدم ظهور أي تحذير أو خطأ على شاشة لوحة التحكم، ثمّ افتح غطاء مدخل الحبر بالمزلاج.

إذا تم عرض تحذير أو خطأ، فقم بإصلاح التحذير/الخطأ وفقًا للإرشادات، ثم انتقل إلى عمليات التشغيل التالية.



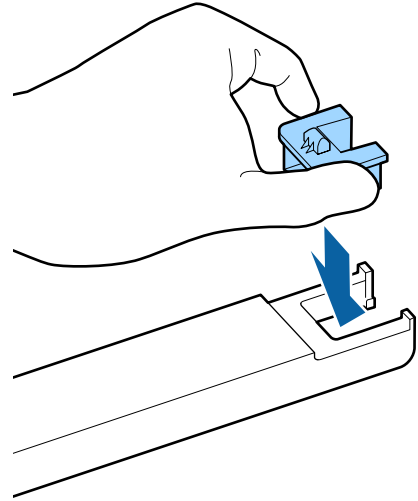
9 أزل غطاء مدخل الحبر من خزّان الحبر. تختلف طريقة إزالة غطاء مدخل الحبر حسب نوع الحبر الذي تتم إعادة تعبئته.

هام:

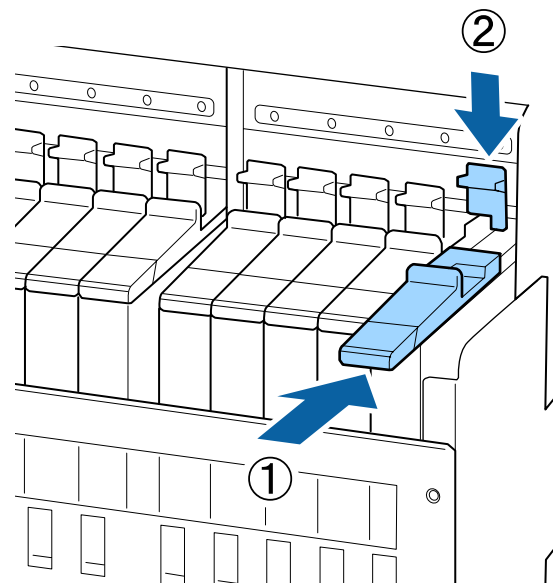
أزل غطاء مدخل الحبر ببطء. إذا قمت بنزع الغطاء بسرعة، فقد يتسبب ذلك في تطاير رذاذ الحبر.

5 ركبّ وحدة الشريحة المرفقة مع عبوة الحبر الجديدة بالمزلاج.

عند التركيب، تحقّق من أن اللون الموجود على ملصق المزلاج يتوافق مع اللون الموجود على ملصق وحدة الشريحة.



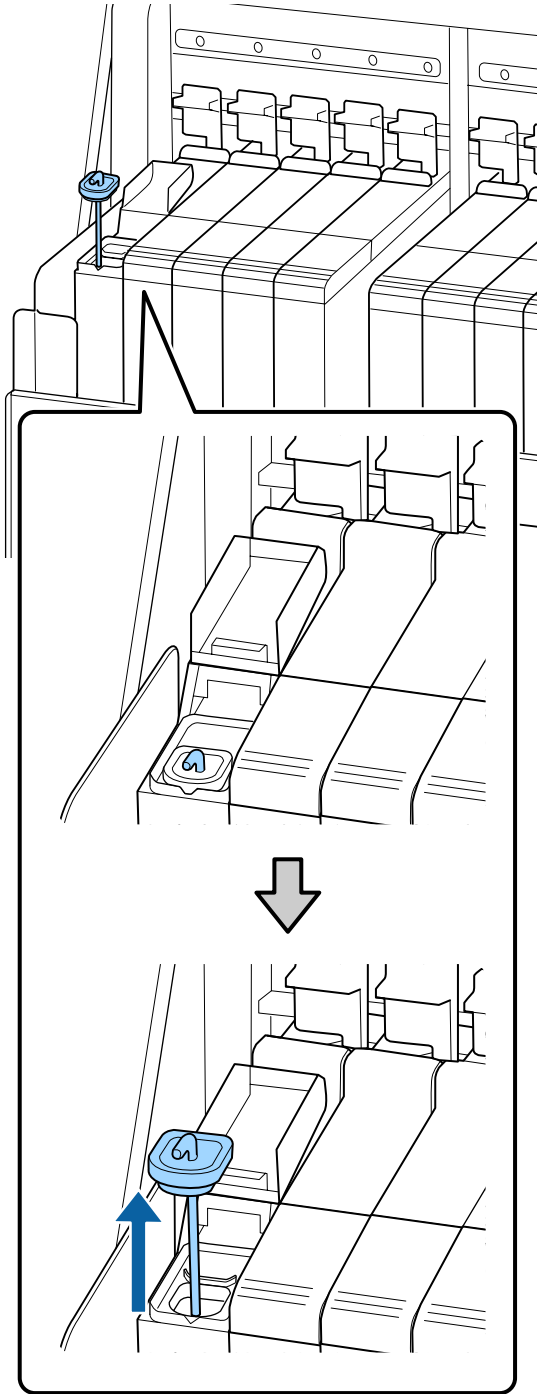
6 أمسك بمستوى المزلاج وأدخله، ثم أخفض ذراع القفل.



هام:

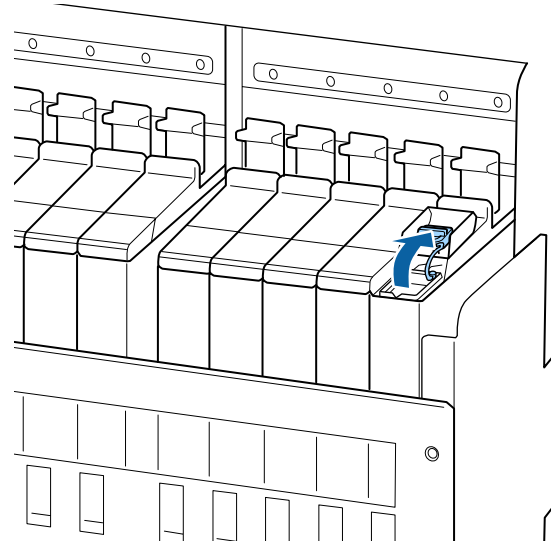
لا تدفع المزلاج بقوة مفرطة إلى الداخل. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف الطابعة.

الصيانة



(2) اشبك عصا التحريك بالنتوء الموجود في خزان الحبر.

الأحبار الأخرى غير الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت

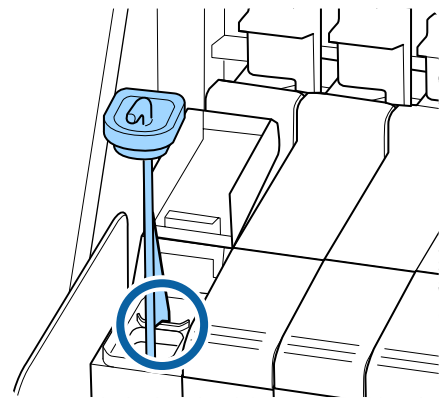
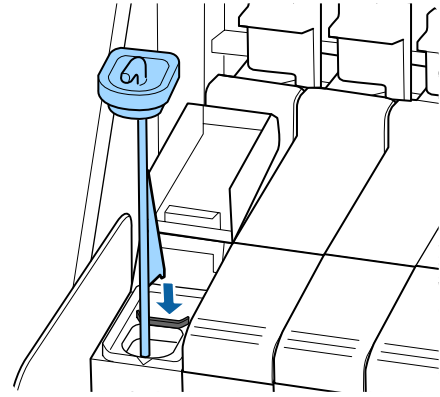
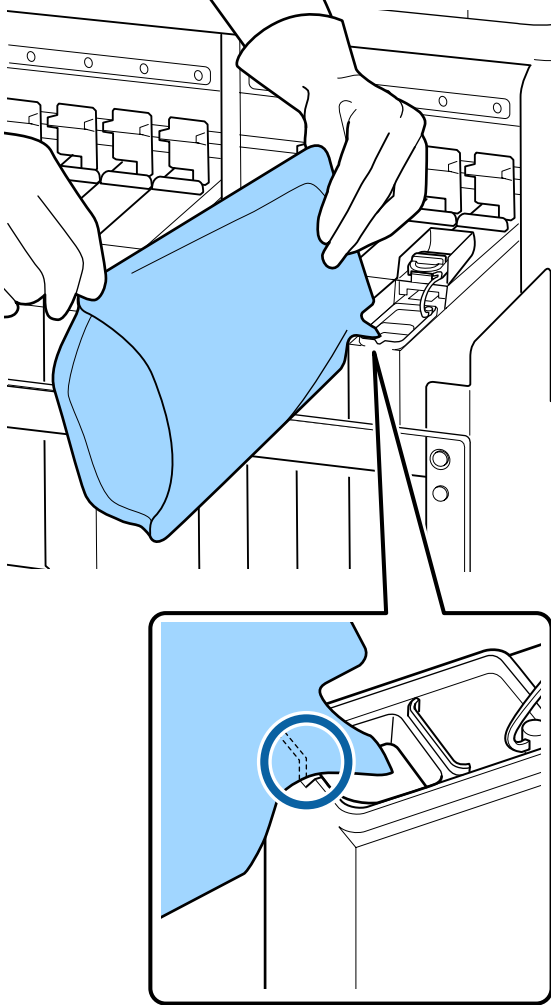


الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت

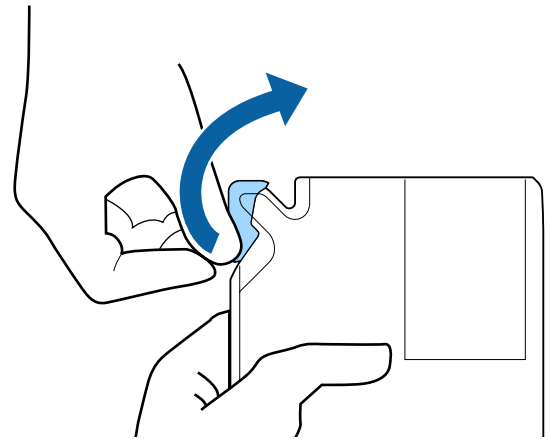
(1) أمسك خطاف غطاء مدخل الحبر واسحبه إلى الأعلى. إذا قمت بإمساك جزء آخر لإزالة غطاء مدخل الحبر فسوف يلتصق الحبر بيدك.

الصيانة

11 املاً خزان الحبر بالحبر الموجود في عبوة الحبر.
أدخل فوهة عبوة الحبر في تجويف مدخل الحبر الموجود
بخزان الحبر وأملها ببطء لسكب الحبر.



10 انزع فتحة فوهة عبوة الحبر.



هام:

أفرغ عبوة الحبر من جميع الحبر الموجود بها حتى لا
يتبقى فيها شيء.

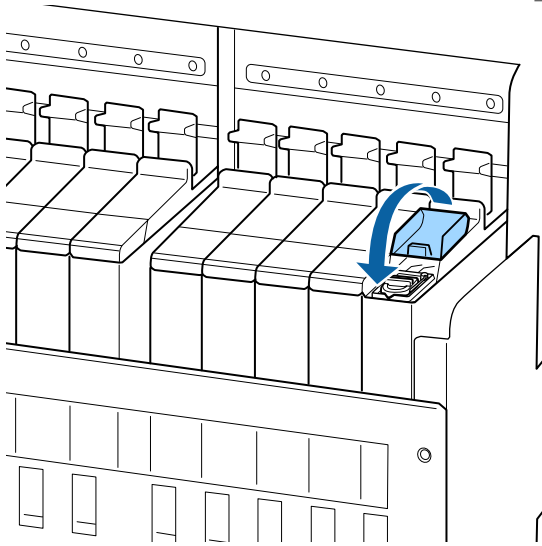
لا تستخدم الحبر الموجود في عبوة حبر واحدة لإعادة
تعبئة العديد من خزانات الحبر.

فقد يتسبب ذلك في عدم ظهور رسائل نظام التحذير
بالحبر المتبقي بشكل صحيح.

12 ضع غطاء مدخل الحبر على خزان الحبر.
تختلف طريقة تركيب غطاء مدخل الحبر حسب نوع الحبر
الذي تتم إعادة تعبئته.

الصيانة

13 أغلق غطاء مدخل الحبر بالمزلاج.



في حالة التصاق الحبر بواقي الحرارة أثناء إعادة تعبئة الحبر، فأزل واقي الحرارة ثم نظّفه.

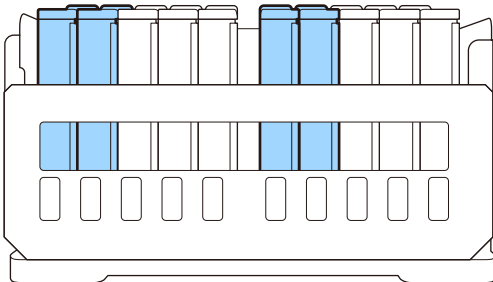
📄 "تنظيف واقي الحرارة" في الصفحة 81

التخلص من عبوات الحبر ووحدات الشريحة المستخدمة
📄 "التخلص من" في الصفحة 79

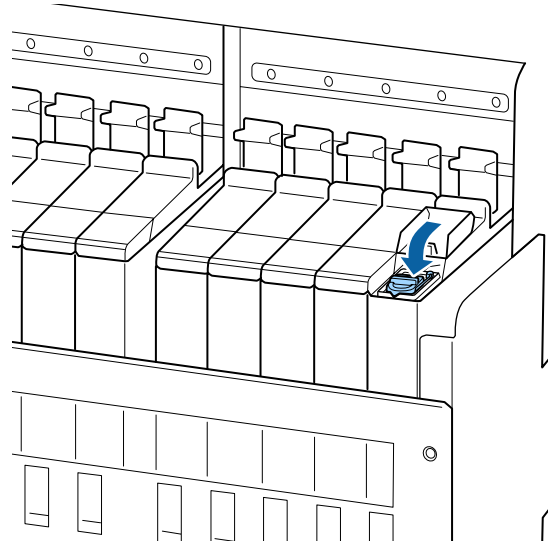
يتم الآن تقليب الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت

من خصائص الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت أنهما يترسبان بسهولة. احرص على تقليب الحبر التالي مرة في الأسبوع. قد يكون هناك اختلاف في ألوان المطبوعات إذا تم تنفيذ الطباعة أثناء حدوث الترسيب.

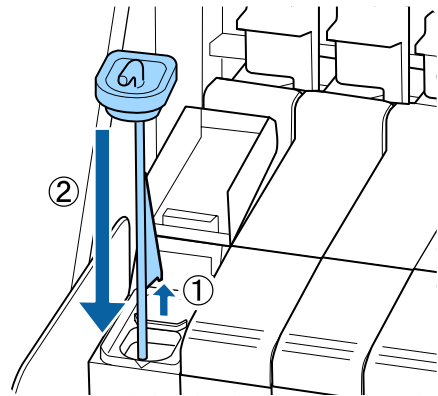
FP و FY، و SC-F9400H Series: HDK



الأحبار الأخرى غير الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت



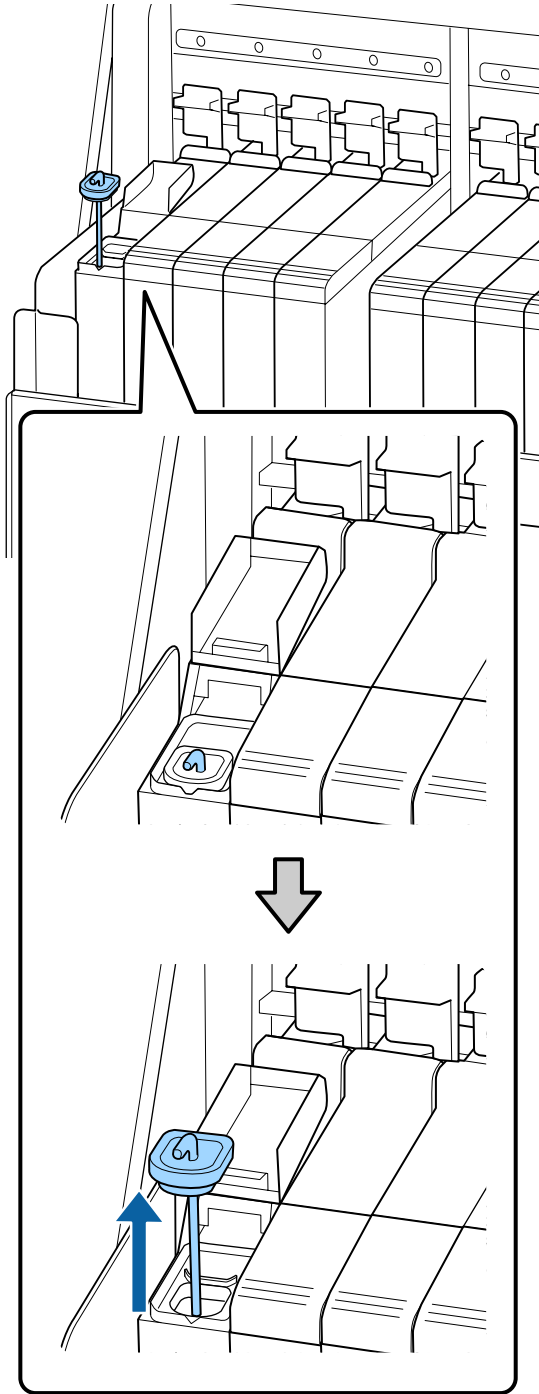
الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت



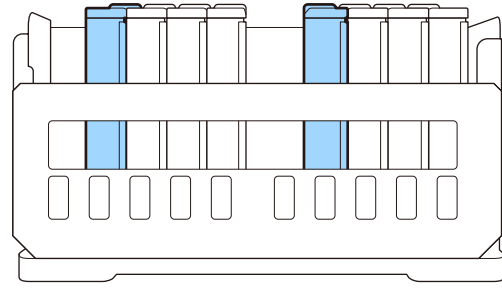
هام:

اضغط على غطاء مدخل الحبر إلى الأسفل بإحكام حتى لا يتم فصله. إذا حدث اصطدام بين المزلاج وغطاء مدخل الحبر عند سحبه إلى الخارج، فقد يتسبب ذلك في تلف الغطاء.

الصيانة



SC-F9400 Series: HDK

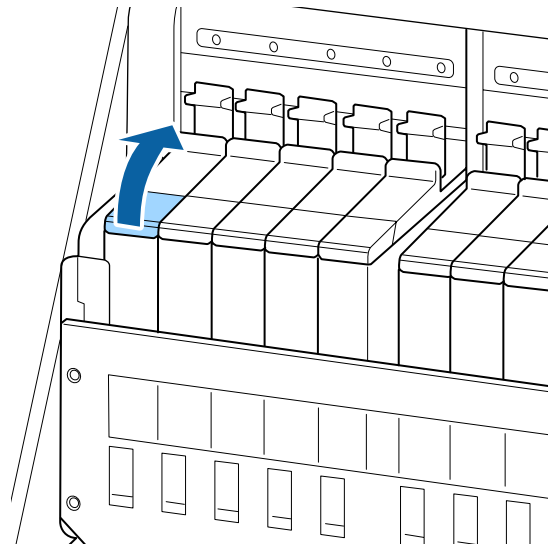


يمكنك تقليب الحبر متى أردت ذلك، وذلك بغض النظر عما إذا كنت تقوم بالطباعة حينها أو ما إذا كانت الطابعة قيد التشغيل أو إيقاف التشغيل.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

["الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 57](#)

1 افتح غطاء مدخل مزلاق الحبر الذي تريد تحريكه.



2 أزل غطاء مدخل الحبر من خزان الحبر.

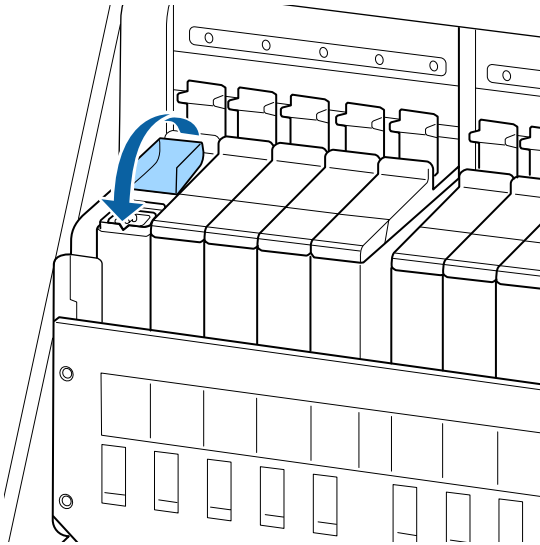
أمسك خطاف غطاء مدخل الحبر واسحبه إلى الأعلى. إذا قمت بإمساك جزء آخر لإزالة غطاء مدخل الحبر فسوف يلتصق الحبر بيدك.

هام!

أزل غطاء مدخل الحبر ببطء. إذا قمت بنزع الغطاء بسرعة، فقد يتسبب ذلك في تطاير رذاذ الحبر.

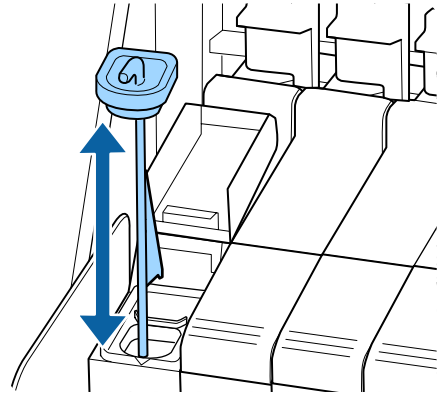
الصيانة

5 أغلق غطاء مدخل الحبر.



3 حرك عصا التقلب إلى الأعلى وإلى الأسفل في فترات تبليغ ثانية واحدة. كرر الأمر حوالي 15 مرة.

أثناء تحريك عصا التقلب إلى الأعلى والأسفل، قم بلامسة غطاء مدخل الحبر بخزان الحبر وارفعه حتى تتمكن من رؤية الخطف الموجود بعصا التقلب بالكامل.



التخلص من الحبر المستهلك

مدة التحضير والاستبدال

تعرض رسالة Prepare empty waste ink bottle.

حضر Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة في أسرع وقت ممكن.

عندما ترغب في استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) في هذه المرحلة بسبب عمليات التشغيل الليلية وما إلى ذلك، حدد **Replace Ink Bottle** من قائمة الإعدادات، ثم استبدل الزجاجات. إذا قمت بالاستبدال دون تحديد **Replace Ink Bottle**، فلن يعمل عداد الحبر المستهلك بشكل صحيح.

قائمة Maintenance

☰ "قائمة Maintenance" في الصفحة 101

عداد الحبر المستهلك

☰ "عداد الحبر المستهلك" في الصفحة 73

هام!

لا تقم أبداً بتحريك Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) أثناء الطباعة أو أثناء تنظيف الرؤوس، إلا في حالة ظهور تعليمات بذلك على الشاشة. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تسرب الحبر.

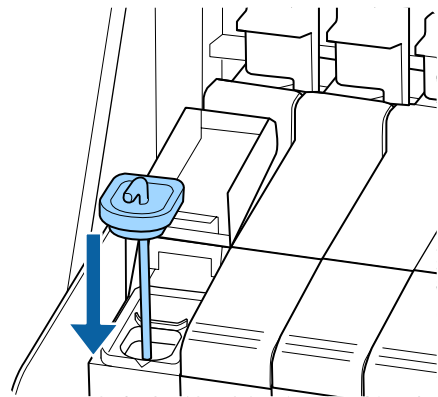
هام!

اضغط على غطاء مدخل الحبر إلى الأسفل بإحكام حتى لا يتم فصله. إذا حدث اصطدام بين المزلاج وغطاء مدخل الحبر عند سحبه إلى الخارج، فقد يتسبب ذلك في تلف الغطاء.

تعرض رسالة OK Replace waste ink bottle and press .

استخدم زجاجة حبر جديدة بدلاً من Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) على الفور.

4 ضع غطاء مدخل الحبر على خزان الحبر.

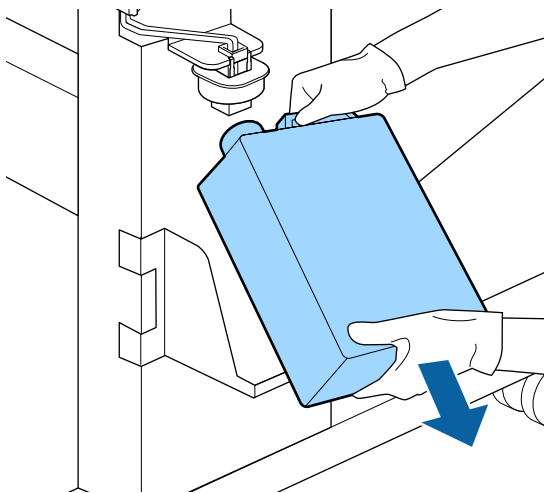
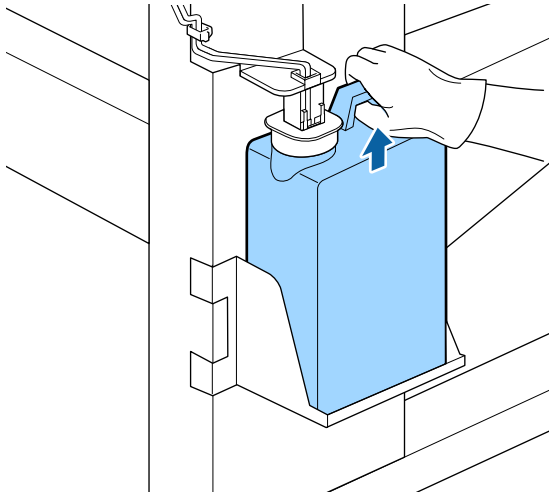


هام!

اضغط على غطاء مدخل الحبر إلى الأسفل بإحكام حتى لا يتم فصله. إذا حدث اصطدام بين المزلاج وغطاء مدخل الحبر عند سحبه إلى الخارج، فقد يتسبب ذلك في تلف الغطاء.

الصيانة

1 أزل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) من حامل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك).



إذا كان الجزء الخلفي من السدادة متسخًا، فامسحه.

2 أدخل أنبوب الحبر المستهلك في فوهة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة ثم ضع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) في الحامل.

أغلق بإحكام غطاء Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) المستخدمة.

إجراءات الاستبدال

📄 "استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)" في الصفحة 73

عداد الحبر المستهلك

تستخدم الطابعة عداد الحبر المستهلك لتتبع الحبر المستهلك وتعرض رسالة عندما يصل العداد إلى مستوى التحذير. إذا اتبعت إرشادات الرسالة (**Replace waste ink bottle and press OK**) واستبدلت Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) بزجاجة حبر جديدة، فسيُمسح العداد تلقائيًا.

إذا كنت في حاجة إلى استبدال زجاجة الحبر المستهلك قبل عرض الرسالة، فحدد **Replace Ink Bottle** من قائمة الإعداد.

قائمة Maintenance

📄 "قائمة Maintenance" في الصفحة 101

هام:

إذا قمت باستبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) قبل أن تتم مطالبتك بذلك من خلال الرسالة، فقم بمسح عداد الحبر المستهلك دائمًا. وإلا، لن يتم الإخطار بوقت استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) بشكل صحيح بعد ذلك بدءًا من الرسالة التالية.

استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

اتبع الاجراءات الموضحة أدناه لاستبدال الأجزاء.


قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📄 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 57

الصيانة

ملاحظة:

- اتبع النقاط التالية عند نقل الحبر المستهلك من زجاجة الحبر المستهلك إلى وعاء آخر.
- عند نقل الحبر المستهلك، استخدم وعاءً مصنوعاً من مادة البولي إيثيلين (PE).
- ركب الفوهة المرفقة مع الطابعة بحافة زجاجة الحبر المستهلك ثم انقل الحبر المستهلك.
- اسكب الحبر المستهلك بحذر. قد يؤدي السكب السريع للحبر المستهلك إلى انسكابه وتطايره.
- حافظ على الحبر المستهلك من خلال إحكام غلق غطاء الوعاء الذي تنقل الحبر إليه.

التخلص من الحبر المستهلك المستخدم Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)  "التخلص من" في الصفحة 79

استبدال مجموعة تنظيف الرأس

مدة التحضير والاستبدال

عندما تظهر رسالة Head cleaning set is nearing end of life.

حضر مجموعة تنظيف رأس جديدة في أسرع وقتٍ ممكن.

عندما ترغب في استبدال الأجزاء في هذه المرحلة بسبب عمليات التشغيل الليلية وما إلى ذلك، حدد Head Cleaning Set من قائمة الإعداد، ثم استبدل الأجزاء. إذا قمت باستبدالها دون تحديد Head Cleaning Set، فلن يعمل عداد مجموعة تنظيف الرأس بشكلٍ صحيح.


قائمة Maintenance

 "قائمة Maintenance" في الصفحة 101

هام!

حول عداد مجموعة تنظيف الرأس

تتبع الطابعة الكميات المستهلكة باستخدام عداد مجموعة تنظيف الرأس وتعرض رسالة عندما يصل العداد إلى مستوى التحذير.

إذا استبدلت الأجزاء عند عرض رسالة "Head Cleaning Set Life "، فسيُسمح العداد تلقائياً.

إذا كنت في حاجة إلى استبدال الأجزاء قبل عرض الرسالة، فحدد Head Cleaning Set من قائمة الإعداد.

قائمة Maintenance

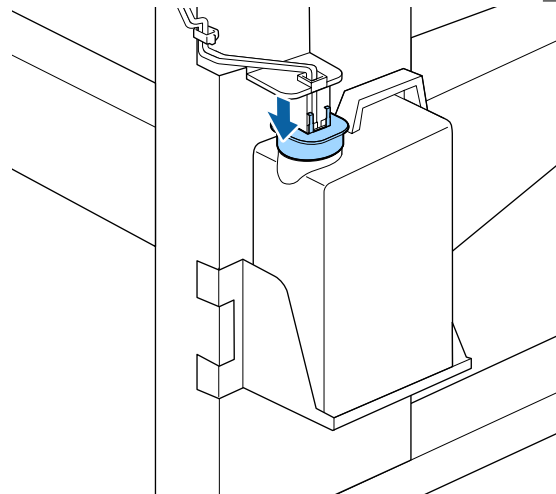
 "قائمة Maintenance" في الصفحة 101

هام!

- تأكد جيداً من إدخال أنبوب الحبر المستهلك في فوهة زجاجة الحبر المستهلك. إذا لم يتم إدخال الأنبوب في الزجاجة، فسوف ينسكب الحبر في المنطقة المحيطة.
- ستحتاج إلى غطاء Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) عند التخلص من الحبر المستهلك. احتفظ بالغطاء في مكانٍ آمن، ولا تقم برميهِ.

أخفض السدادة.

3



هام!

أحكام إغلاق فوهة الزجاجة بواسطة السدادة. إذا كانت هناك فجوة، فقد يتطاير رذاذ الحبر المستهلك ويتسبب في إصابة المنطقة المحيطة ببقع الحبر.

اضغط على الزر OK.

4

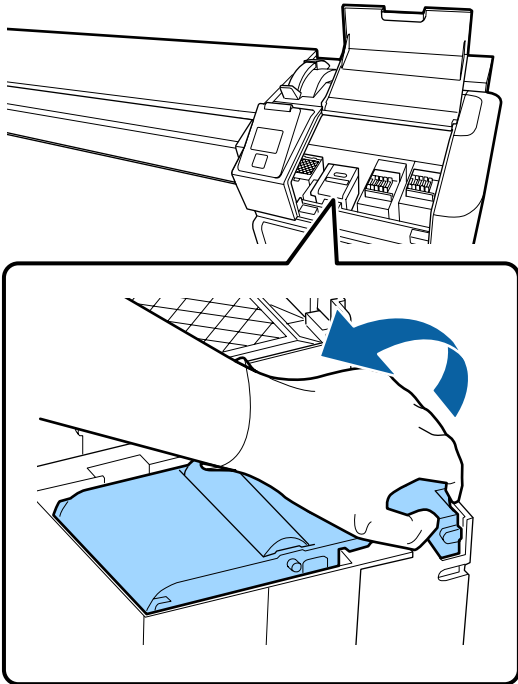
تحقق مجدداً للتأكد من تركيب Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة بشكلٍ صحيح. اضغط على الزر OK لمسح عداد الحبر المستهلك.

5

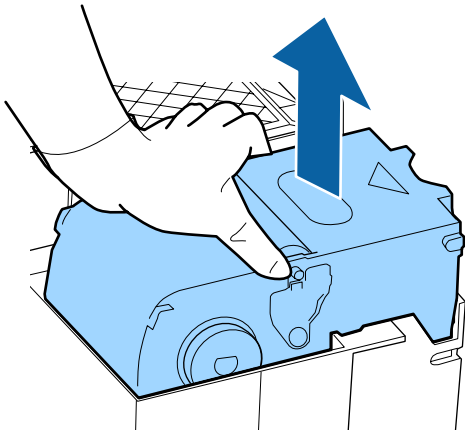
اترك الحبر المستهلك في Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) لتتخلص منه، ولا تقم بنقله إلى وعاءٍ آخر.

الصيانة

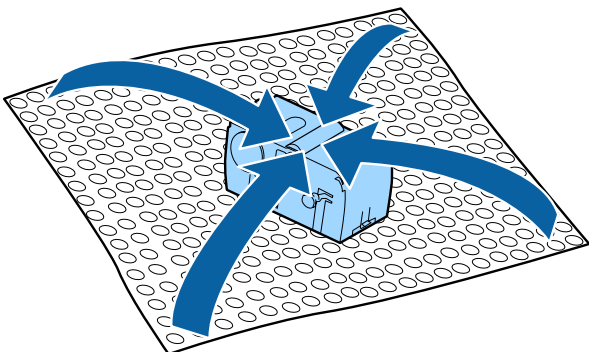
4 ضع أصابعك داخل التجويف الموجود خلف وحدة الممسحة، وأملها قليلاً إلى الأمام.



5 أمسك الجوانب، واسحبها إلى أعلى مباشرة لرفعها إلى الخارج.



6 لتجنّب تلويث المنطقة المحيطة بالحبر، غلّف وحدة الممسحة المستخدمة بواسطة مواد التغليف المرفق مع وحدة الممسحة الجديدة.



عند عرض رسالة **Head Cleaning Set Life** ✖

راجع الصفحة التالية، واستبدل جميع الأجزاء الموجودة في مجموعة تنظيف الرأس. لا يمكن تنفيذ الطباعة إذا لم يتم استبدال الأجزاء.

تحتوي مجموعات تنظيف الرأس على الأجزاء التالية.

□ وحدة الممسحة (x1)

□ حشوة التنظيف (x1)

□ القفّازات (x2)

اختر دائماً مجموعة تنظيف رأس بديلة تكون مخصصة لهذه الطابعة.

📖 "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 112

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

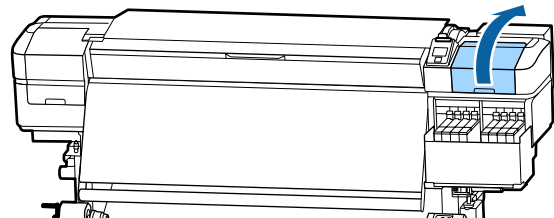
📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 57

كيفية استبدال مجموعة تنظيف الرأس

1 اضغط على الزر OK الموجود في شاشة **Head Cleaning Set Life** ✖.

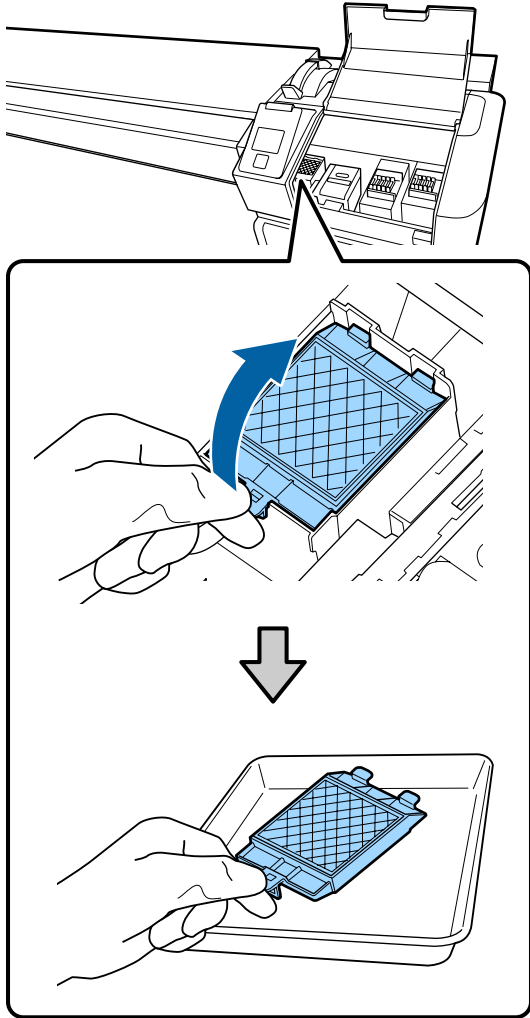
2 تظهر رسالة تأكيد مرتين. تأكد جيداً من المحتويات الظاهرة على كل شاشة، ثم انقر فوق الزر OK.

3 بعد انتقال رأس الطباعة إلى حافة الطباعة اليسرى، افتح غطاء الصيانة الأيمن.

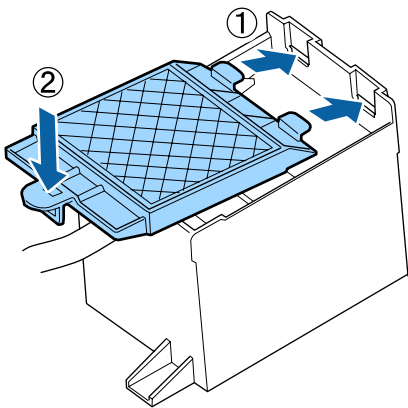


الصيانة

9 ارفع اللسان الموجود على حشوة التنظيف، وأزلها. أزح حشوة التنظيف التي قمت بإزالتها وضعها في وعاء معدني.

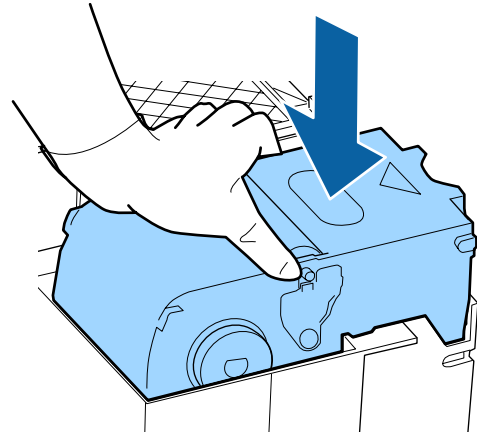


10 أدخل الخطافين الموجودين بحشوة التنظيف في الفتحات الموجودة في الطابعة ثم اضغط على اللسان إلى الأسفل حتى تثبت الحشوة في مكانها.



11 بعد إعادة استبدال حشوة التنظيف، اضغط على الزر OK.

7 أدخل وحدة الممسحة الجديدة. ضعها على نقطة التركيب واضغط عليها إلى الأسفل حتى يتم سماع صوت طقطقة.

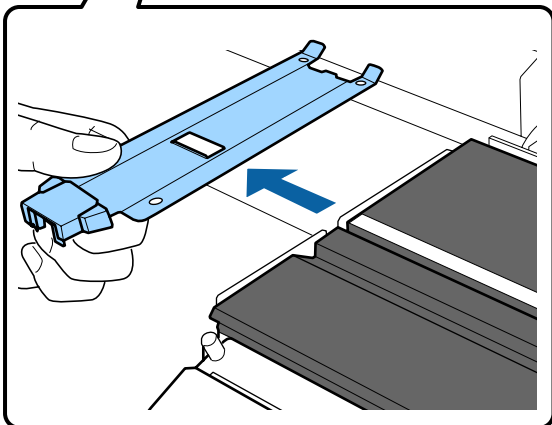
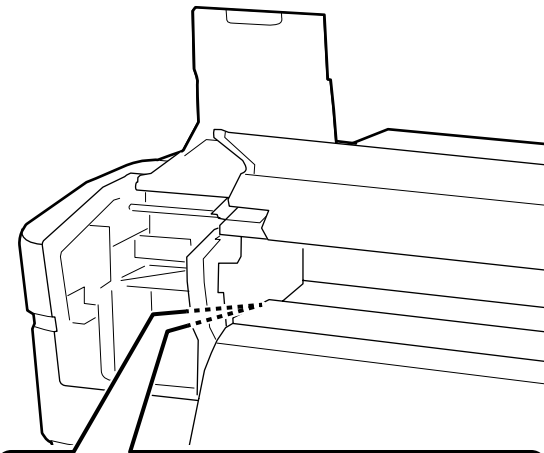
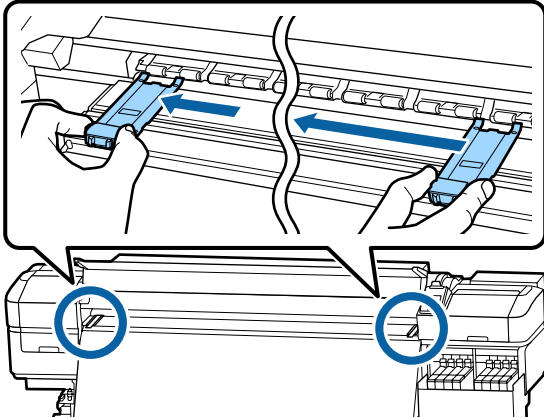


8 بعد إعادة استبدال وحدة الممسحة، اضغط على الزر OK.

الصيانة

هام!

تأكد من إزالة لوحة تثبيت الوسائط من الحافة اليسرى لأسطوانة الطباعة. وإذا تمت إزالة اللوحة من الحافة اليمنى، فستسقط فوق الطباعة وتتسبب في حدوث عطل.



12 أغلق غطاء الصيانة، ثم اضغط على الزر OK.

13 يتم عرض رسالة تأكيد على الشاشة. تحقق من مضمون الرسالة، وحدد Yes، ثم اضغط على الزر OK.

التخلص من مجموعات تنظيف الرأس المستخدمة
 "التخلص من" في الصفحة 79

استبدال لوحات تثبيت الوسائط

عند تشوه لوحات تثبيت الوسائط المرفقة مع الطباعة أو تلفها، تأكد من استبدالها بلوحات أخرى جديدة.

اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.

هام!

في حالة الاستمرار في استخدام لوحة تثبيت وسائط مشوهة أو تالفة، يمكن أن يتسبب ذلك في تلف رأس الطباعة.

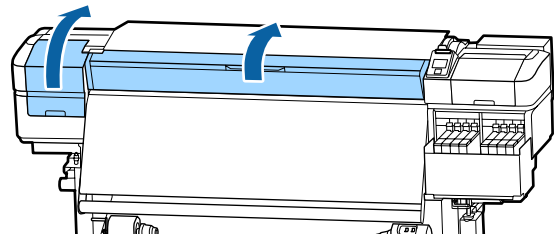
إجراءات الاستبدال

1 أزل الوسائط، وأوقف تشغيل الطباعة. تحقق من إيقاف تشغيل عرض الشاشة، ثم افصل كابل الطاقة من المنفذ.

"إزالة بكرة السحب" في الصفحة 41

افصل جميع كابلات الطاقة.

2 اترك الطباعة لمدة دقيقة، ثم افتح غطاء الصيانة الأيسر والغطاء الأمامي.



3 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحة في اتجاه الحافة اليسرى لأسطوانة الطباعة وأزلها.

عند استبدال اللوحة اليمنى لتثبيت الوسائط، أزل الجانب الأيسر أولاً، ثم أزل الجانب الأيمن.

الصيانة

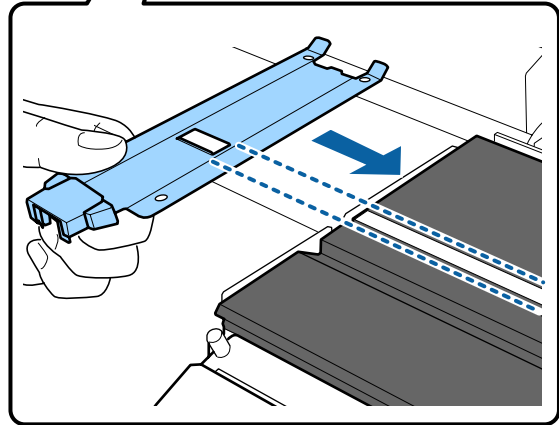
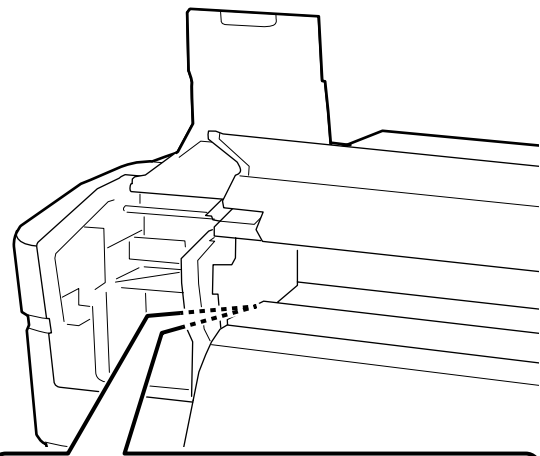
4

لذا ركب لوحة تثبيت الوسائط الجديدة في الحافة اليسرى لأسطوانة الطابعة.

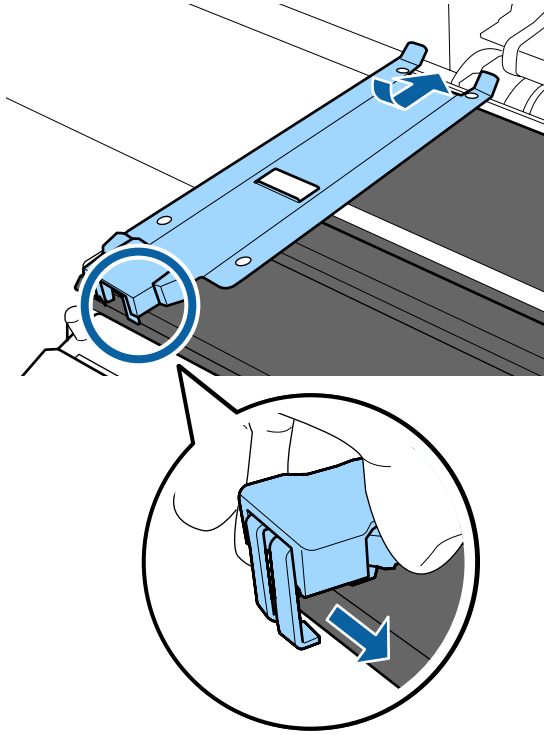
هام!

لا يمكنك تركيب لوحات تثبيت الوسائط من الجانب الأيمن.

عند تركيب اللوحة، تحقق من النقطتين التاليتين.
(1) حاذي الخط الأبيض الموجود على أسطوانة الطابعة مع الخط الأبيض الموجود على لوحة تثبيت الوسائط.



(2) أثناء الضغط على لسان اللوحة المعدنية في مقابل أسطوانة الطابعة، ركب الأجزاء الخطافية بالزاوية الأمامية لأسطوانة الطابعة.



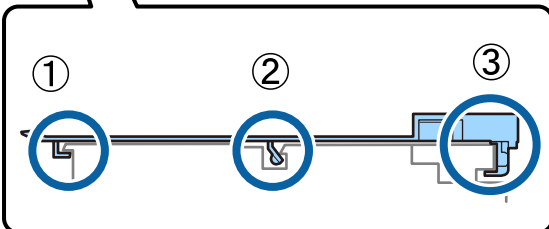
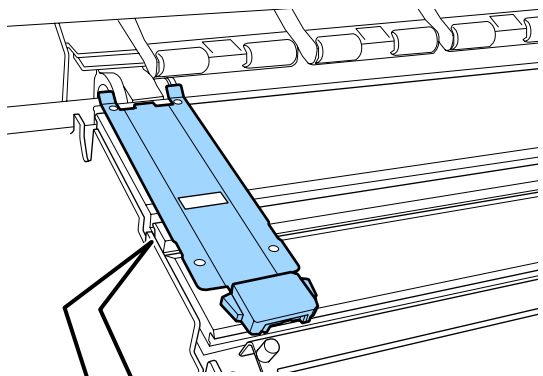
5

تأكد أن الأجزاء الخطافية الثلاثة في الجزء الخلفي للوحة تثبيت الوسائط مركبة بشكل آمن كما هو موضح أدناه وأنها مثبتة دون وجود فجوات بين أسطوانة الطابعة ولوحة تثبيت الوسائط.

① الربط بالطرف: زوايا أسطوانة الطابعة

② الربط بالجزء الخلفي من الفجوة المربعة: المجرى الموجود أمام الخط الأبيض

③ الربط بالجزء الخلفي للسان: الزاوية الأمامية لأسطوانة الطابعة



الصيانة

❑ وحدة الممسحة

❑ حشوة التنظيف

❑ الوسائط بعد الطباعة

تخلص من العناصر وفقاً للقوانين واللوائح المحلية. على سبيل المثال، تعاقد مع شركة متخصصة في التخلص من النفايات الصناعية من أجل إتمام عملية التخلص من العناصر. في مثل هذه الحالات، قدم "ورقة بيانات السلامة" إلى الشركة المختصة بالتخلص من النفايات الصناعية.

يمكنك تنزيلها من موقع الويب المحلي التابع لشركة Epson.

التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة

ننصحك بفحص الفوهات بحثاً عن وجود انسداد في كل مرة تقوم بإجراء الطباعة وذلك لضمان جودة النتائج.

طرق التحقق من وجود الانسداد

فيما يلي ترد طريقتان للتحقق من انسداد الفوهة.

نموذج الفوهة عند الطلب

عندما ترغب في التحقق من عدم وجود انسداد أو خطوط واختلاف في اللون في نتائج الطباعة قبل الطباعة، اطبع نموذج التحقق من الفوهة. افحص نموذج التحقق المطبوع بصرياً لتحديد ما إذا كانت الفوهات مسدودة أم لا.

اطلع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 80

تبعاً لعرض الوسائط المحملة، يمكنك حفظ الوسائط من خلال طباعة نماذج اختبار إضافية في المساحة الموجودة بجانب أحد النماذج الحالية:

❑ إذا كان العرض مساوياً أو أكبر من 51 بوصة ولكن أقل من 64 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى 3 نماذج (واحد في اليسار، وآخر في المنتصف، وثالثهما في اليمين).

❑ إذا كان العرض مساوياً أو أكبر من 34 بوصة ولكن أقل من 51 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى نموذجين (واحد في اليسار، وآخر في اليمين).

❑ لا يمكن طباعة النماذج جنباً لجنب إذا كان عرض الوسائط أقل من 34 بوصة أو إذا تم تعيين **Media Size Check** إلى **Off**.

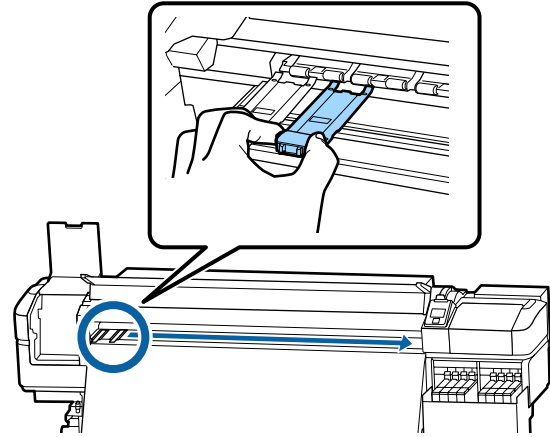
هام!

إذا لم يتم وضع الأجزاء الخطافية بشكل صحيح، فعد إلى الخطوة 3 لتثبيتها مرة أخرى. وإلا فقد تتلف الرأس.

6

أثناء مسك ألسنة جميع لوحات تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحتين إلى الحواف اليسرى واليمنى لأسطوانة الطباعة بشكل متتالي.

يؤدي تحرير اللسان إلى تثبيت لوحة تثبيت الوسائط.



7

أغلق غطاء الصيانة الأيسر والغطاء الأمامي.

التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة

التخلص من

تصنف الأجزاء المستخدمة التالية التي تحتوي على حبر ملتصق على أنها مخلفات صناعية.

❑ عبوات الحبر

❑ وحدة الشريحة

❑ عصا التنظيف

❑ ممسحة الحجره النظيفة

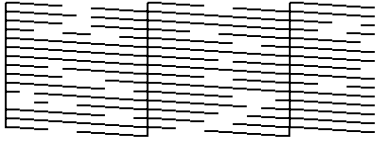
❑ Ink cleaner (منظف الحبر)

❑ الحبر المستهلك

❑ Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

الصيانة

مثال لفوهات مسدودة



قم بإجراء عملية تنظيف الرأس في حالة وجود أي أجزاء مفقودة من النموذج.

📄 "تنظيف الرأس" في الصفحة 80

هام:

احرص دائماً على إزالة العوائق من فوهات جميع الألوان قبل استئناف الاستخدام. إذا ظلت الفوهات مسدودة (بما في ذلك الفوهات المسدودة للألوان غير المستخدمة) عند الطباعة بعد استئناف الاستخدام، فلن تتمكن من إزالة العوائق.

4 يتم غلق القوائم عند انتهاء الطباعة.

تنظيف الرأس

أنواع عمليات تنظيف الرأس

تنقسم عمليات تنظيف الرأس بين النوعين التاليين.

إجراء عملية تنظيف الرأس حسب الحاجة.

اطبع أحد نماذج الفحص مرة أخرى وتحقق بحثاً عن وجود أي أجزاء باهتة أو مفقودة لتتأكد مما إذا كان هناك أي انسداد بعد إجراء عملية تنظيف الرأس أم لا.

يمكنك إجراء عملية تنظيف الرأس أثناء الطباعة من خلال الإيقاف المؤقت للمهمة. ومع ذلك يُرجى العلم أن درجات الألوان في المطبوعات يمكن أن تتغير عند استئناف الطباعة.

اطلع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

📄 "إجراءات تنظيف الرأس" في الصفحة 81

التنظيف الدوري للرأس

نفذ التنظيف الدوري للرأس كإجراء وقائي قبل حدوث الانسداد الفعلي في الفوهات. عين Media Usage والفاصل الزمني في Printing Time.

Periodic CL Cycle

📄 "قائمة Media Setup" في الصفحة 92

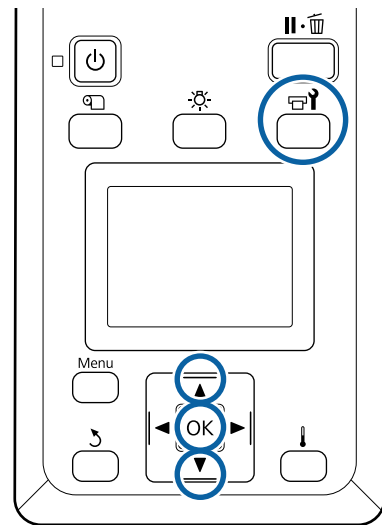
Btw Pages Nozzle Check - Print Pattern

عند اكتمال الطباعة للعدد المحدد من الصفحات، يتم طباعة الصفحة التالية عبر نموذج الفحص المطبوع. عند اكتمال جميع عمليات الطباعة، يمكنك فحص النموذج بصرياً لتحديد ما إذا كانت هناك ألوان باهتة أو مفقودة في المطبوعات السابق أو التالية أم لا.

📄 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 98

طباعة نماذج فحص الفوهة

الأزرار التي يتم استخدامها في الإعدادات التالية



1 بعد التأكد من استعداد الطباعة، اضغط على زر Maintenance.

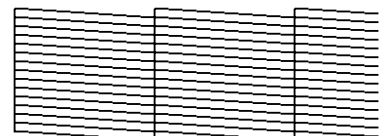
سيتم عرض قائمة Maintenance.

2 حدد Nozzle Check، واختر أحد المواضع، واضغط على الزر OK.

سيتم طباعة نموذج الفوهة.

3 قص الوسائط حسب الضرورة، ثم تحقق من النماذج المطبوعة.

مثال لفوهات نظيفة



لا يحتوي النموذج على أي فجوات.

الصيانة

5

اختر مصفوفات الفوهة كي يتم تنظيفها.

(1) استخدم الزرين ▼/▲ لاختيار مصفوفات الفوهة التي ينتج عنها طباعة باهتة أو أجزاء مفقودة في النموذج، ثم اضغط على الزر OK.

(2) بعد تحديد المصفوفات التي ترغب في تنظيفها، حدّد Execute With Selection، ثم اضغط على الزر OK.

6

بدأ تنظيف الرأس.

يتم عرض رسالة تأكيد عند الانتهاء من التنظيف.

إذا أوقفت الطابعة مؤقتاً في الخطوة 1، فسيتم استئناف الطباعة عند اكتمال تنظيف الرأس؛ تحقق من المطبوعات لتتأكد مما إذا كانت المشكلة تم حلها أم لا.

ملاحظة:

إذا كانت درجة حرارة الغرفة منخفضة، فقد يستغرق انتهاء العملية بعض الوقت.

7

طباعة نموذج الفحص والتحقق من حالة الانسداد، استخدم الزرين ▼/▲ لتحديد **Nozzle Check**، ثم اضغط على الزر OK.

عند طباعة نموذج الفحص في هامش الوسائط الذي تمت طباعة نموذج الفحص عليها بالفعل، اضغط على الزر ▲ لنقل وضع بدء الطباعة إلى موضع بكرات الضغط.

عندما تحدد **Exit** وتضغط على قائمة OK، يتم غلق قائمة الإعداد.

لا تزال الفوهات مسدودة بعد إجراء عملية تنظيف الرأس عدة مرات

قد تكون المناطق المحيطة برأس الطباعة متسخة.

نفذ ما يلي.

(1) أجرِ **Auto Head Maintenance** من قائمة الإعداد.

حج "قائمة Maintenance" في الصفحة 101

إذا لم يتم إزالة الانسداد بعد الإجراء (1)، نفذ الإجراء (2)

(2) أجرِ التنظيف الدوري.

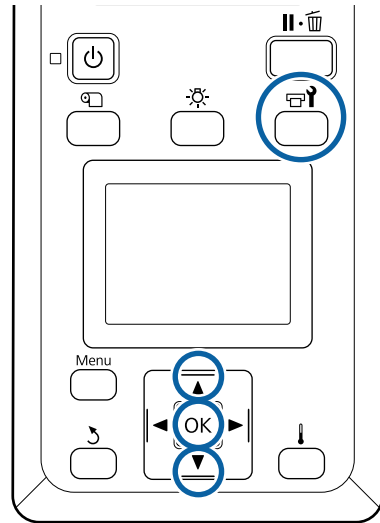
حج "إجراء التنظيف المنتظم" في الصفحة 59

تنظيف واعي الحرارة

عندما تصبح رؤية ما بداخل خزان الحبر أمراً صعباً بسبب الحبر الملتصق بواقى الحرارة، أزل واقى الحرارة ونظفه.

إجراءات تنظيف الرأس

الأزرار التي يتم استخدامها في الإعدادات التالية



1

بعد التأكد من استعداد الطابعة، اضغط على زر Maintenance.

سيتم عرض قائمة Maintenance.

لتنظيف أثناء الطباعة، اضغط على الزر Maintenance.

2

استخدم الزرين ▼/▲ لتحديد **Cleaning** واضغط على الزر OK.

3

حدّد مستوى التنظيف، ثم اضغط على زر OK.

يوجد مستويان متاحان لتنظيف الرأس.

أجرِ **(Light) Cleaning** أولاً. ونفذ **(Heavy) Cleaning** إذا كان يوجد أجزاء باهتة أو مفقودة في نماذج الفحص المطبوعة بعد إجراء **(Light) Cleaning**.

4

حدّد طريقة التنظيف التي ترغب في استخدامها لكلِّ صفٍّ من الفوهات.

All Nozzles

اختر هذا الخيار إذا كانت جميع نتائج فحص الفوهة المطبوعة تحتوي على أجزاء باهتة أو مفقودة. بعد تحديد اختياراتك، انتقل إلى الخطوة رقم 6.

Selected Nozzles

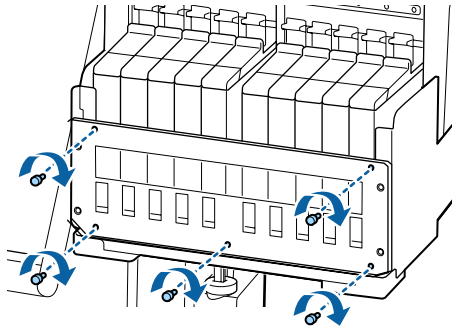
حدّد هذا الاختيار إذا كانت الطباعة باهتة أو كانت هناك أجزاء مفقودة في بعض النماذج المرقّمة فقط (مصفوفات الفوهة) في نموذج الفحص. يمكنك تحديد العديد من مصفوفات الفوهة.

الصيانة

ركب واقى الحرارة.

3

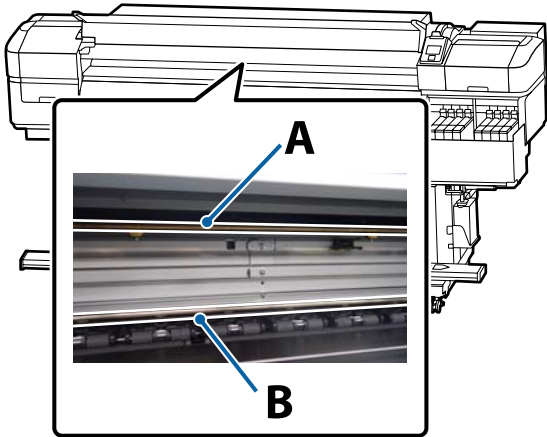
حاذِّ فتحات واقى الحرارة مع الفتحات الموجودة في حامل خزان الحبر وأحكام ربط البرغي.



وضع الشحم على قضيب الحامل

عند عرض **Apply secondary carriage rod grease**. See **manual**. على شاشة لوحة التحكم، اتبع الخطوات التالية لوضع الشحم على قضيب الحامل في أسرع وقت ممكن.

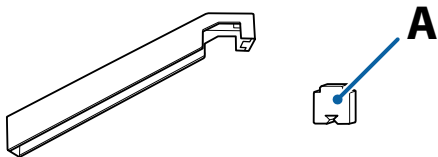
موضع قضيب الحامل والحشوة المستخدمة.



يوجد قضيبان حاملان، القضيب A والقضيب B. ضع الشحم على القضيبين باستخدام أداة التشحيم المرفقة مع الطابعة.

تختلف أداة وضع الشحوم حسب القضيب كما هو موضح أدناه.

قضيب الحامل A



مطلوب مفك ذو رأس متصلاب للعمل التالي. تأكد من تجهيز مفك قبل البدء في العمل.

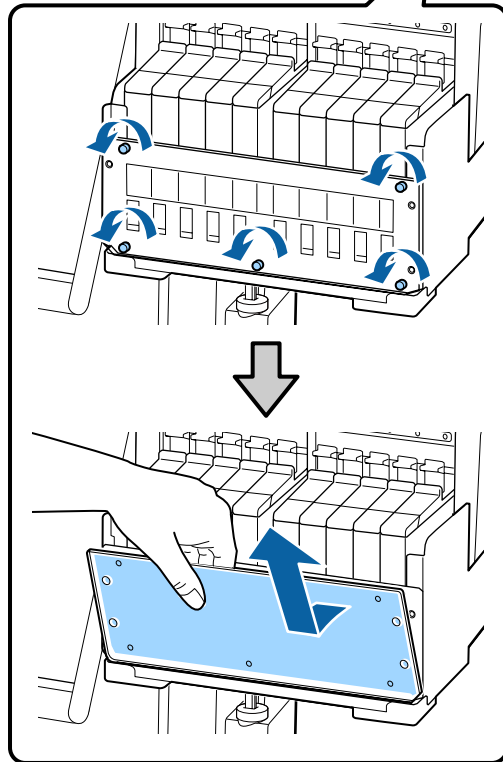
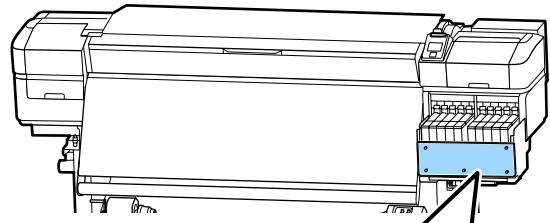
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📄 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 57

أزل واقى الحرارة.

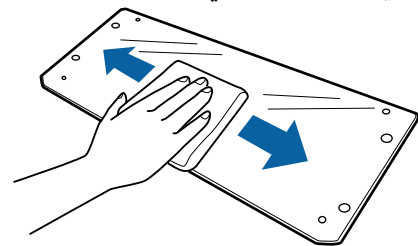
1

فك البراغي الخمسة التي تثبت واقى الحرارة في مكانه تماماً لإزالة واقى الحرارة.



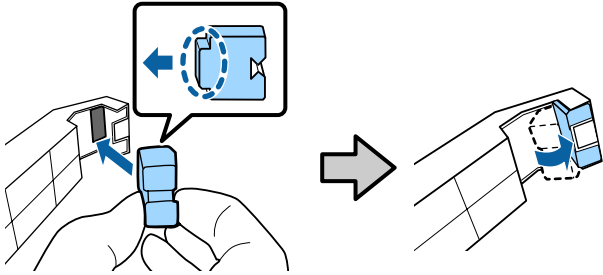
انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي حبر ملتصق بواقى الحرارة.

2



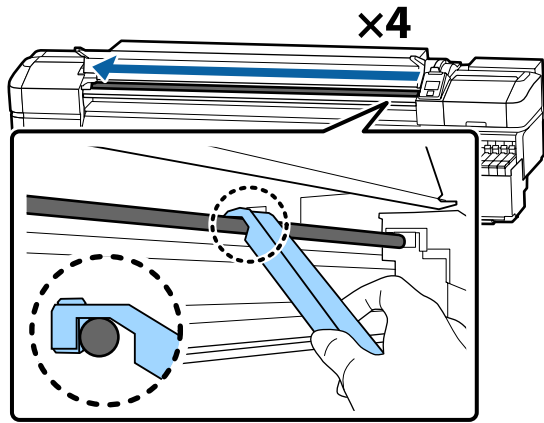
الصيانة

5 أدخل لسان الحشوة A (الجديدة) بإحكام في الفتحة المستطيلة في أداة التشحيم وثبت الحشوة في الأداة كما هو موضح.



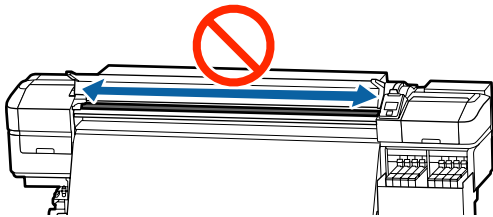
6 افتح الغطاء الأمامي.

7 ثبت حشوة الأداة بإحكام في الجزء الخلفي لقضيب الحامل A، ثم اسحبها بسلاسة من الطرف الأيمن إلى الطرف الأيسر لمسح البقع الموجودة على القضيب. كرر هذا الإجراء أربع مرات.



هام!

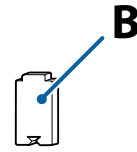
يجب عدم تحريك الأداة ذهاباً وإياباً. إذا حركت الأداة ذهاباً وإياباً، فسينقل الغبار إلى موضع استعداد رأس الطباعة وقد يحدث عطلاً.



8 أزل الحشوة المتسخة من الأداة.

9 ركب حشوة جديدة A إلى أداة التشحيم.

قضيب الحامل B

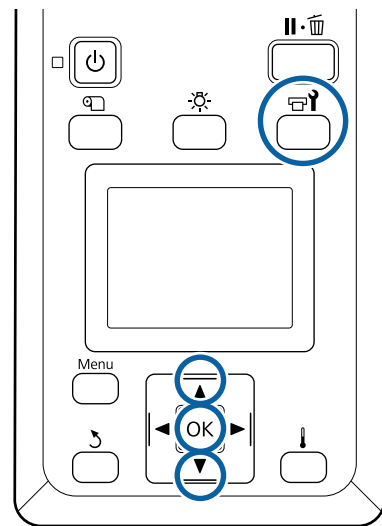


قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📄 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 57

إجراءات التشحيم للقضيب الحامل A

الأزرار التي يتم استخدامها في الإعدادات التالية



1 بعد التأكد من استعداد الطباعة، اضغط على زر .

سيتم عرض قائمة Maintenance.

2 استخدم الزر ▲ لتحديد **Other maintenance** ثم اضغط على الزر OK.

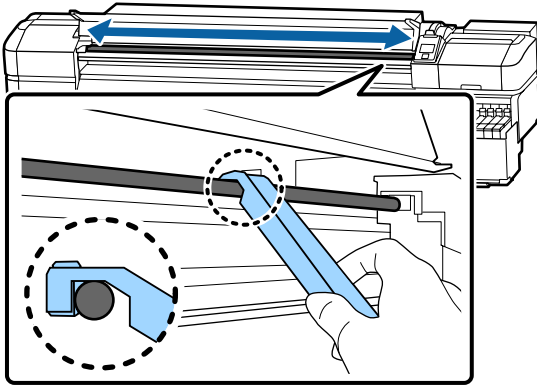
3 اضغط على الزر ▲ لتحديد **Grease Carriage Rod**، ثم اضغط على الزر OK.

عند عرض **Grease kit is needed. Continue**?. تأكد من أن لديك مجموعة أدوات التشحيم جاهزة للاستخدام.

4 حدد **Yes**، ثم اضغط على الزر OK.

الصيانة

13 ثبت حشوة الأداة كما هو موضح في الخطوة 7، وحرك أداة التشحيم ذهاباً وإياباً مرتين.

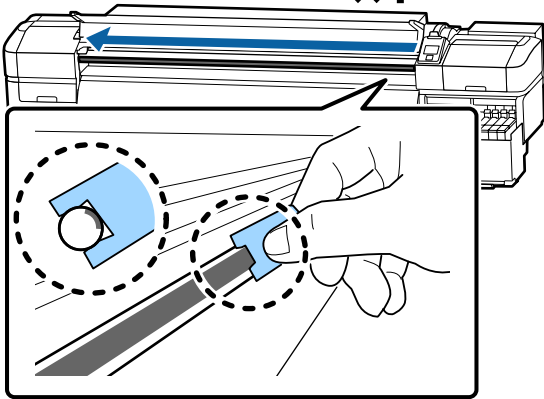


وبعد ذلك، ضع الشحم على قضيب الحامل B.

إجراءات التشحيم للقضيب الحامل B

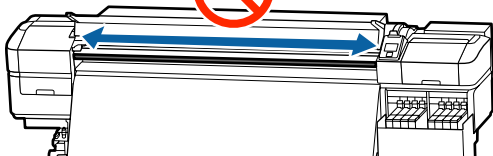
1 ثبت حشوة جديدة B بإحكام على الجزء الرمادي للقضيب كما هو موضح في الشكل، حركها بسلاسة من الطرف الأيمن إلى الطرف الأيسر لمسح البقع على القضيب. كرر هذا الإجراء أربع مرات.

×4



هام!

يجب عدم تحريك الحشوة B ذهاباً وإياباً. إذا حركت الأداة ذهاباً وإياباً، فسينقل الغبار إلى موضع استعداد رأس الطباعة وقد يحدث عطلاً.



10 باستخدام cleaning stick (عصا التنظيف)، قلب الشحم في الوعاء حوالي عشر مرات.

11 امسح طرف cleaning stick (عصا التنظيف) على حافة الوعاء لإزالة الشحوم الزائدة.

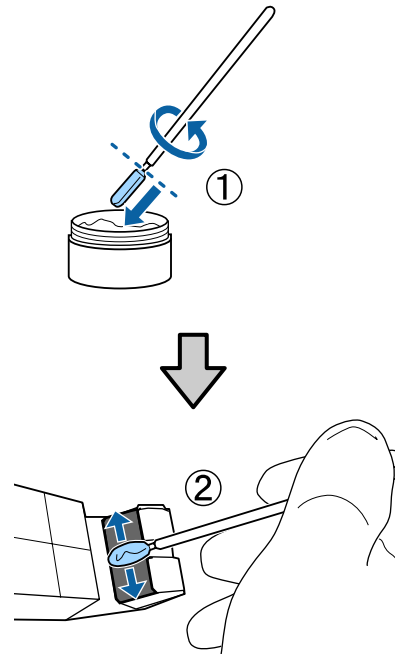
هام!

يمكن أن يتسبب عدم إزالة الشحوم الزائدة في تساقط الشحوم مما يؤدي إلى اتساخ أسطوانة الطباعة والوسائط.

12 باستخدام cleaning stick (عصا التنظيف)، ضع الشحوم على الحشوة التي ثبتها في الأداة كما هو موضح أدناه.

(1) أدخل طرف عصا التنظيف بالكامل في الوعاء، ولفها من 2 إلى 3 مرات لتحصل على ما يكفي من الشحم على العصا.

(2) ضع الشحم على الحشوة الموجودة في الأداة.



الصيانة

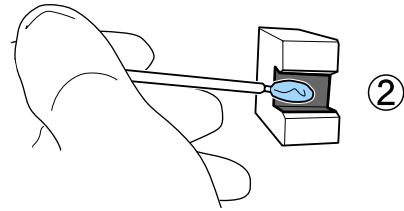
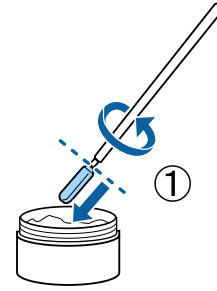
- 5** أزل الحشوة المتسخة من أداة التشحيم، ثم خزن أداة التشحيم في الشحم.
تخلص من الحشوات المستخدمة، وعصي التنظيف، والعناصر الأخرى المستخدمة لوضع الشحم.
التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 79

تخزين الشحوم

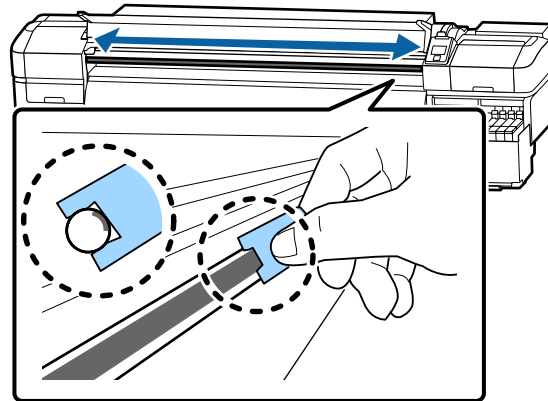
- ❑ أعد وضع الغطاء لتجنب سقوط الأجسام الغريبة داخل الشحم.
- ❑ خزن الوعاء في درجة حرارة الغرفة مع وضع غطاء في الأعلى بحيث يكون مكان التخزين غير معرض لأشعة الشمس المباشرة.



- 2** ضع الشحم على الحشوة الجديدة B كما هو موضح أدناه. استبدل الحشوة B المستخدمة في الخطوة 1. ولا ينبغي إعادة استخدامها.
(1) أدخل طرف عصا التنظيف بالكامل في الوعاء، ولفها من 2 إلى 3 مرات لتحصل على ما يكفي من الشحم على العصا.
(2) ضع الشحم على الحشوة الجديدة B.



- 3** أمسك الحشوة B كما هو موضح في الخطوة 1، وحرك الحشوة ذهاباً وإياباً مرتين.

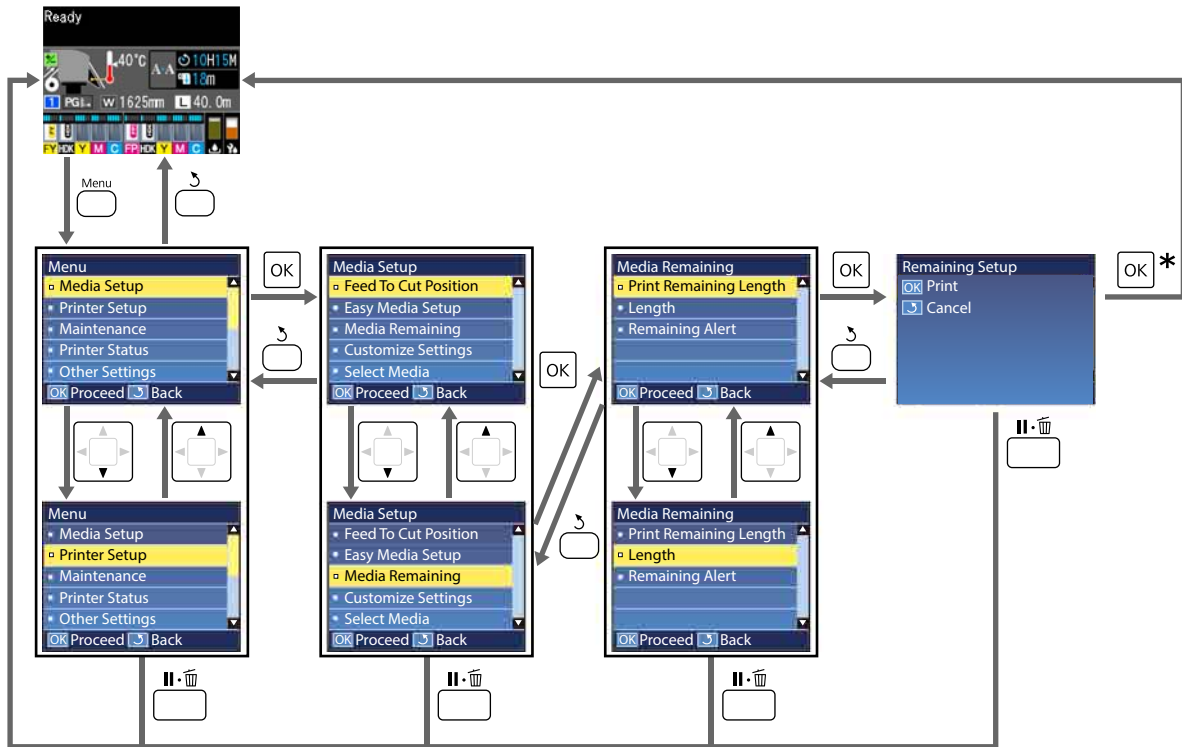


- 4** أغلق الغطاء الأمامي، ثم اضغط على الزر OK. يتحرك الحامل ذهاباً وإياباً

استخدام قائمة لوحة التحكم

عمليات القائمة

تستخدم القوائم كما هو موضح أدناه.



* عند إجراء عملية الطباعة أو التعديل بعد تحديد أحد العناصر والضغط على الزر OK، يتم عرض شاشة عرض الحالة عند اكتمال العملية.

وعادة، عند تحديد أحد العناصر والضغط على الزر OK، يتم تأكيد الاختيار وإرجاعك إلى الشاشة السابقة.

استخدام قائمة لوحة التحكم

قائمة القوائم

يُمكن تعيين العناصر والمعلومات التالية وتنفيذها في القائمة. راجع الصفحات المرجعية للاطلاع على المزيد من التفاصيل حول كل عنصر.

Media Setup

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["قائمة Media Setup"](#) في الصفحة 92.

العنصر	المعلومة
Feed To Cut Position	يرسل طرف الطباعة إلى تجويف آلة القطع
Easy Media Setup	يسجل إعدادات الوسائط الجديدة بسهولة
Screen Display	Media Remaining, Print Length
Media Remaining	
Print Remaining Length	Print
Length	Off، من 1.0 إلى 600.0 م
Remaining Alert	من 1 إلى 15 متراً
Reset Print Length	
Manual Reset	Execute
Auto Reset	Off, Per Job
Customize Settings	
Current Settings	
من 1 إلى 30 (رقم إعداد الوسائط)	
Setting Name	يصل إلى 22 حرفاً صغيراً
Media Type	Thinnest, Thin, Thick, Thickest, Adhesive
Media Adjust	
Auto Feed Adjustment	Print
Manual	
Feed Adjustment	Standard, 100mm Pattern, 250mm Pattern, 500mm Pattern
Head Alignment	Print
Advanced Settings	
Platen Gap	2.5, 2.0, 1.6

استخدام قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
Heating & Drying	
Off، من 30 ° مئوية إلى 55 ° مئوية	Heater Temperature
من 0 إلى 10 ثوانٍ	Drying Time Per Pass
Quick، Standard، Slow، Slowest	Blank Area Feed
Short، Rewind، Short، No Rewind، Long، Rewind، Long، No Rewind، Off	After Heater Feed
Lv8 إلى Lv1	Feeding Tension
Lv9 إلى Auto، Lv1	Take-up Tension
Lv10 إلى Lv0	Media Suction
Data Width، Printer Full Width، Media Width	Head Movement
Off، من 2 إلى 8	Multi Strike Printing
On، Off	Feed Speed Limiter
Low، Medium، High	Pressure Roller Load
On، Off	Remove Skew
Periodic CL Cycle	
Auto	
Manual	
Printing Time	
1 إلى 240 ساعة	Enter Time
Between Pages، Middle Of Page	When To Clean
Light، Heavy	Cleaning Level
Media Usage	
من 1 إلى 999	Enter Value
Between Pages، Middle Of Page	When To Clean
Light، Heavy	Cleaning Level
Off	
On، Off	Prevent Sticking
Off، Light، Medium، Heavy	Reduce Print Streak
Yes، No	Restore Settings
من 1 إلى 30 (رقم إعداد الوسائط)	Select Media

استخدام قائمة لوحة التحكم

Printer Setup

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["قائمة Printer Setup"](#) في الصفحة 98

العنصر	المعلمة
Margin Setting	
Side Margin(Right)	من 3 إلى 25 ملم
Side Margin(Left)	من 3 إلى 25 ملم
Print Start Position	من 0 إلى 800 ملم
Margin Between Pages	Normal، -10 ملم إلى 10+ ملم
Skip Wrinkled Media	On، Off
Media Check	
Media Size Check	On، Off
Media End Check	On، Off
Media Skew Check	On، Off
Media End Option	Continue، Stop Printing
Btw Pages Nozzle Check	
Off	-
Print Pattern	من 1 إلى 10
Lamp Setting	Auto، Manual
Head Mode	Heads Mode، Head1، Head2 2
Sleep Mode	15 إلى 240 دقيقة
Charge Setting	
Extend Charge Timing	
تحديد خزّان الحبر المستهدف	On، Off
Forced Charge	
تحديد خزّان الحبر المستهدف	Execute، Cancel
Cleaning During Standby	
When To Clean	Off، من 1 إلى 240 ساعة
Cleaning Level	Light، Heavy
Head Maint. Interval	من 20 إلى 400 م
Restore Settings	Yes، No

استخدام قائمة لوحة التحكم

Maintenance

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["قائمة Maintenance"](#) في الصفحة 101

العنصر	المعلمة
Nozzle Check	
Print At Right	Print
Print At Center	(تختلف الخيارات المتاحة مع الخيار المحدد لإجراء Media Size Check وعرض الوسائط المستخدمة).
Print At Left	
Cleaning	
Cleaning (Light)	All Nozzles
Cleaning (Heavy)	Selected Nozzles
Preventive Cleaning	Execute. Cancel
Head Maintenance	
Auto Head Maintenance	Execute
Regular Cleaning	Move Head
Replace Ink Bottle	-
Head Cleaning Set	-
Other maintenance	
Grease Carriage Rod	Yes. No

Printer Status

تفاصيل حول القائمة ["قائمة Printer Status"](#) في الصفحة 102

العنصر	المعلمة
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX
Carriage passes	XXXXXXXXXXXX passes

Preference

تفاصيل حول القائمة ["قائمة Preference"](#) في الصفحة 102

العنصر	المعلمة
Network Setup	

استخدام قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
IP Address Setting	
-	Auto
IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255	Panel
Print	Print Status Sheet
Yes, No	Restore Settings
Preferences	
شهر/يوم/عام ساعة:دقيقة	Date And Time
اليابانية، والإنجليزية، والفرنسية، والإيطالية، والألمانية، والبرتغالية، والإسبانية، والهولندية، والروسية، والكورية، والصينية، والتركية، والإندونيسية، والتايلاندية	Language
Units	
m, ft/in	Unit: Length
C, °F°	Unit: Temperature
On, Off	Alert Sound Setting
On, Off	Print Completion Sound
On, Off	Alert Lamp Setting
Yes, No	Reset All Settings

استخدام قائمة لوحة التحكم

تفاصيل القائمة

قائمة Media Setup

يمكن الوصول إلى قائمة Media Setup مباشرة من خلال الضغط على الزر ٩.

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

العنصر	المعلمة	التفسير
Feed To Cut Position		يرسل طرف الطباعة إلى تجويف القطع.
Easy Media Setup		يُمكنك تسجيل إعدادات الوسائط بسرعة وسهولة باستخدام المعالج لإجراء الطباعة المثلى حسب حجم الوسائط المستخدمة ونوعها. حفظ إعدادات الوسائط الجديدة" في الصفحة 44
Screen Display		
Media Remaining		حدد العنصر لعرض معلومات الوسائط لشاشة الحالة.
Print Length		عند تحديد Media Remaining ، يتم عرض طول بكرة الوسائط المتبقي بعد الرمز L بمعدلات زيادة بنحو 0.1 م. عند تحديد Print Length ، يتم عرض الطول المطبوع لكل مهمة بعد الرمز L بمعدلات زيادة بنحو 1 م. علماً بأن كمية التغذية من خلال زر تغذية الوسائط أو من خلال سخان التجفيف السريع غير مضمنة. إذا قمت بضبط Length في Media Remaining إلى Off ، فلن يتم عرض كمية الوسائط المتبقية على شاشة الحالة. إذا تم تعيين Auto Reset إلى Off في قسم Reset Print Length التالي، يتم عرض قيمة تراكمية لطول الطباعة حتى تقوم بإجراء Manual Reset .
Media Remaining		
Print Remaining Length	Print	استخدم Print Remaining Length لطباعة كمية الوسائط المتبقية في البكرة الحالية قبل استبدالها بنوع آخر من الوسائط ليتم تحميله. يُمكنك بعد ذلك إدخال هذا الرقم كطول الوسائط في المرة القادمة التي يتم استخدام البكرة فيها.
Length	Off، من 1.0 إلى 600.0 م (120")	أدخل إحدى القيم لطول البكرة الإجمالي بين 1.0 و600.0 م. يُمكنك التعيين بمعدلات زيادة بنحو 0.5 م. عند تحديد Off ، لا يتم حساب الكمية المتبقية التالية. <input type="checkbox"/> عرض الوسائط المتبقية على شاشة الحالة <input type="checkbox"/> عرض رسالة تحذير للكمية المتبقية من الوسائط
Remaining Alert	من 1 إلى 15 م (5")	سيتم عرض تنبيه في حالة وصول كمية الوسائط المتبقية إلى هذا الطول. اختر من القيم بين 1 إلى 15 م. يُمكنك التعيين بمعدلات زيادة بنحو 1 م.
Reset Print Length		
Manual Reset		عند الضغط على الزر OK ، تعود قيمة طول الطباعة إلى 0.
Auto Reset	Off Per Job*	حدد إما Off (لا تقم تلقائياً بإعادة تعيين القيمة لطول الطباعة) وإما Per Job (إعادة التعيين عند بدء طباعة المهمة التالية). عند تحديد Off ، لا يتم إعادة تعيين القيمة حتى تقوم بإجراء Manual Reset . ومع ذلك، بمجرد وصول القيمة إلى 9999، يتم إعادة تعيينها تلقائياً وتعود إلى 0. عند تحديد Per Job ، تعود القيمة إلى 0 عند بدء الطباعة للمهمة التالية حتى تتمكن من التحقق من طول الطباعة لكل مهمة. كما يُمكنك أيضاً التحقق من مدى طول مهمة الطباعة أثناء الطباعة.

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Customize Settings		
Current Settings	من 1 إلى 30 (رقم إعداد الوسائط) XXXXXXXXXXXX (يعرض اسم الورقة المخصصة والمُسجلة)	لتغيير الإعداد المحدد حالياً، حدد Current Settings . عند تغيير إعدادات الوسائط المحددة، حدد رقم الإعداد للوسائط المستهدفة. يُرجى الاطلاع على الجدول التالي لمعرفة التفاصيل الخاصة بمحتوى الإعداد. ☞ "عنصر إعداد الوسائط" في الصفحة 93
Select Media		
من 1 إلى 30 (رقم إعداد الوسائط) XXXXXXXXXXXX (يعرض اسم الورقة المخصصة والمُسجلة)		اختر إعدادات الوسائط المستخدمة للطباعة. لتسجيل الإعدادات الجديدة، قم بإجراء Easy Media Setup أو تسجيل إعدادات الوسائط على الطابعة باستخدام Epson Edge Dashboard المرفق. ☞ "حفظ إعدادات الوسائط الجديدة" في الصفحة 44 غير محتوى الإعداد في Customize Settings .

عنصر إعداد الوسائط

تُعين قيم إعداد الوسائط المثلى إذا أُجريت **Easy Media Setup** أو تسجيل إعدادات الوسائط على الطابعة باستخدام **Epson Edge Dashboard** المرفق. عادةً استخدم هذه القيمة كما هي. عند استخدام وسائط محددة أو عند اكتشاف إحدى المشكلات مثل تحريك الرأس أو مشكلة شرائط في نتائج الطباعة، غير الوضع الافتراضي.

تختلف الإعدادات الافتراضية لكل من العناصر التالية حسب المحتوى المعين في **Media Type**. اطلع على ما يلي للحصول على تفاصيل حول الإعدادات الافتراضية لكل نوع من أنواع الوسائط.

☞ "قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من الوسائط" في الصفحة 124

العنصر	المعلمة	التفسير
Setting Name		عين اسماً لمجموعة إعداد الوسائط يصل طوله إلى 22 حرفاً صغيراً علماً بأن استخدام الأسماء المميزة يساعد في تسهيل تحديد المجموعات للاستخدام.
Media Type	Thinnest	حدد نوع الوسائط حسب الوسائط المحملة. تخزن الطابعة إعدادات الوسائط المثلى حسب نوع الوسائط. عند تغيير نوع الوسائط، يتغير كل إعداد للوسائط المسجلة في رقم إعداد الوسائط الحالية إلى قيمة نوع الوسائط بعد تغييرها.
	Thin	
	Thick	
	Thickest	فيما يلي الإرشادات المتعلقة بوزن الورقة (جرام/متر ²) لكل نوع من أنواع الوسائط. Thinnest: من 60 أو أقل Thin: من 61 إلى 80 Thick: من 81 إلى 120 Thickest: من 121 فأكثر
	Adhesive	Adhesive: بالنسبة للوسائط اللاصقة، حدد Adhesive ، بغض النظر عن وزن ورقتها.
Media Adjust		

استخدام قائمة لوحة التحكم

التفسير	المعلومة	العنصر
عين هذا العنصر في الحالات التالية.	Print	Auto Feed Adjustment
<input type="checkbox"/> عند تسجيل قيم إعداد الوسائط وملفات EMX في الطابعة باستخدام Epson Edge Dashboard.		Manual
<input type="checkbox"/> عند حدوث الحالات التالية بعد إجراء ضبط الوسائط.		Feed Adjustment
<input type="checkbox"/> عندما يمكن رؤية الأشرطة في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء Auto Feed Adjustment.	Print	Standard
<input type="checkbox"/> عندما يكون نوع الوسائط هو نفسه ولكن العرض مختلف.	Print	100mm Pattern
<input type="checkbox"/> عند تغيير Advanced Settings بعد حفظ إعدادات الوسائط.	Print	250mm Pattern
أنواع التعديلات وإجراءات التنفيذ Media Adjust في الصفحة 46	Print	500mm Pattern
	Print	Head Alignment
Advanced Settings		
اختر التجويف البلاستيكي (المسافة بين رأس الطباعة والوسائط).	1.6	Platen Gap
يُوصى باستخدام الإعداد الافتراضي 2.0 في معظم الحالات. إذا تم خدش نتائج الطباعة أو تلطيخها، فقد يتم تحسينها من خلال الإعداد 2.5. ومع ذلك، يمكن أن يؤدي اختيار تجويف أكبر من المطلوب إلى وجود بقع حبر داخل الطابعة، أو انخفاض جودة الطباعة، أو قصر عمر المنتج.	2.0*	
	2.5	

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Heating & Drying		
Heater Temperature	Off، من 30° مئوية إلى 55° مئوية (50°)	يُمكنك تعيين درجة حرارة سخان
Drying Time Per Pass	من 0 إلى 10 ثوانٍ (0°)	حدد الوقت الذي تتوقف فيه رأس الطباعة مؤقتاً للسماح بالتجفيف بعد كل مرور. اختر من القيم بين 0.0 و10.0 ثوانٍ. يختلف الوقت اللازم لتجفيف الحبر باختلاف كثافة الحبر والوسائط المستخدمة. إذا ترك الحبر بقعاً على الوسائط، فعين فترة أطول لتجفيف الحبر. علماً بأن زيادة وقت التجفيف تزيد من الوقت اللازم للطباعة. إذا كنت ترغب في الحفاظ على وقت تجفيف ثابت حتى إذا تغير عرض الوسائط، فعين القيم التالية حسب عرض الوسائط المحملة. 64 بوصة: 2.3 ثانية 52 بوصة: 2.0 ثانية 44 بوصة: 1.8 ثانية 42 بوصة: 1.7 ثانية 36 بوصة: 1.6 ثانية 24 بوصة: 1.3 ثانية
Blank Area Feed	Quick	يتم تغذية الوسائط بشكل سريع للأجزاء الموجودة في مهمة الطباعة والتي لا توجد بيانات لها (مناطق فارغة).
	Standard*	تخط المناطق الفارغة من خلال استخدام الإعداد Quick . إذا كان الحبر لا يجف بما يكفي عند تعيين هذا الإعداد، فنحن نوصي باستخدام قيم الإعداد التالية حسب عدد تمريرات رأس الطباعة أثناء الطباعة.
	Slow	من تمريرة إلى 3 تمريرات: Standard
	Slowest	4 تمريرات: Slow 6 تمريرات أو أكثر: Slowest
After Heater Feed	Short, Rewind	حدد ما إذا كنت ترغب في (Off) لتغذية نهاية المطبوعات إلى السخان بعد الطباعة أو لا. هناك نمطان لطول وسائط التغذية للتجفيف وكيفية معالجتها؛ وهذا يتيح لك تحديد العملية من مجموعة مكونة من أربعة أمط، وفقاً لما هو موضح أدناه.
	Short, No Rewind	الطول الخاص بالتغذية حتى نهاية المطبوعات: يمكنك تحديد التغذية في موضع ما أعلى بمقدار 1/3 من السخان (قصير)، أو 50 ملم أسفل قاع السخان (طويل) إذا انتابك القلق حول التلويين المُتقطع بسبب وقت التجفيف، اضبطه على Long, Rewind أو Long, No Rewind.
	Long, Rewind	الإرجاع/عدم الإرجاع: يُمكنك تحديد ما إذا كنت ترغب في إرجاع الوسائط التي تم تغذيتها لتجفيفها عند استلام المهمة التالية أو لا.
	Long, No Rewind	نوصي بـ Short, No Rewind أو Long, No Rewind إذا أردت الطباعة فوراً بعد قطع الوسائط. عند ضبط Short, Rewind أو Long, Rewind، يتم إرجاع الوسائط تلقائياً قبل الطباعة عند استلام المهمة التالية، وهو ما يمنع إنشاء أي هوامش غير ضرورية. تُعد هذه الطريقة مناسبة للطباعة المستمرة. إذا كنت بحاجة إلى قطع الوسائط عند ضبط Short, Rewind أو Long, Rewind، اضغط باستمرار على زر ▲ لإعادة نهاية المطبوعات إلى مجرى القطع قبل قطعها. لن تُجرى مهمة الطباعة التالية بطريقة صحيحة إذا قطعت الوسائط دون إرجاعها يدوياً.
Off*		

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Feeding Tension	من Lv1 إلى Lv8 (Lv6*)	زد الشد في حالة ظهور تجاعيد في الوسائط أثناء الطباعة. كلما زادت القيمة، زاد الشد
Take-up Tension		
Auto*	-	عادة يتم استخدام الوضع Auto . في حالة ظهور تجاعيد في الوسائط أثناء الطباعة، نحن نوصي بتعيينه على الوضع Manual ، ثم جعل قيمة الإعداد أقل.
Manual	Lv1 إلى Lv9	نفذ الإعدادات نفسها إذا التصق الحبر بالجزء الخلفي لبكرة السحب. إذا كان لا يمكن لف الوسائط السمبكية بشكل صحيح، فنحن نوصي بتعيينه على الوضع Manual ، ثم جعل قيمة الإعداد أكبر. كلما زادت القيمة، زاد الشد
Media Suction	من 0 إلى 10 (8*)	عندما تكون الوسائط مجمدة على أسطوانة الطباعة، زد Media Suction . كلما زادت القيمة، زاد السحب. إذا تم اكتشاف وجود تحبب أو خصائص غير واضحة في نتائج الطباعة التي تم الحصول عليها باستخدام وسائط رقيقة أو خفيفة أو إذا لم يتم تغذية الوسائط بشكل طبيعي، فقلل Media Suction .
Head Movement	Data Width*	اختر النطاق الذي يتحرك فيه رأس الطباعة أثناء الطباعة.
	Printer Full Width	Data Width : تتحرك رؤوس الطباعة ضمن نطاق عرض بيانات الطباعة. ويؤدي تقييد نطاق حركة رؤوس الطباعة إلى زيادة سرعة الطباعة.
	Media width	Printer Full Width : تتحرك رؤوس الطباعة ضمن نطاق الحد الأقصى لعرض وسائط الطباعة. حدد هذا الخيار للحصول على مزيد من نتائج الطباعة مع اختلاف قليل. Media Width : تتحرك رؤوس الطباعة ضمن نطاق عرض الوسائط التي يتم تحميلها.
Multi Strike Printing	Off*	اختر عدد مرات طباعة كل خط.
	من 2 إلى 8	لتنفيذ طباعة ذات كثافة عالية باستخدام Backlit Film ، زد عدد مرات الاستخدام.
Feed Speed Limiter	On	يوصى باستخدام الوضع Off في الظروف العادية.
	Off*	عين هذا العنصر إلى On إذا كانت الوسائط تلتصق أو تتجدد أو يتم نزعها بسهولة عند الطباعة على وسائط رقيقة. عند تعيين هذا العنصر إلى On ، تتباطأ سرعة الطباعة.
Pressure Roller Load	Low	إذا حدث أي من الحالات التالية عند الطباعة، فقد تكون قادرًا على تجنب ذلك من خلال التغيير إلى حمل يقلل من الضغط على البكرات (على سبيل المثال: Medium → Low).
	Medium*	<input type="checkbox"/> عند وجود تجاعيد حول بكرات الضغط.
	High	<input type="checkbox"/> عند وجود بقع بسبب تحريك الرأس. <input type="checkbox"/> عندما تلتصق البقع الموجودة على البكرة بالوسائط.
Remove Skew	On*	حدد ما إذا كان (On أو Off) سيتم إجراء تصحيح الانحراف للوسائط المحملة في الطباعة أم لا. يوصى باستخدام الإعداد الافتراضي On في معظم الحالات. عين هذا العنصر إلى Off إذا ظهرت على الوسائط آثار من البكرات بسبب تصحيح الانحراف.
	Off	

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Periodic CL Cycle		
<p>يُعمل على تنظيف الرأس في الوقت الأنسب حسب إعدادات الوسائط. إذا تم الوصول إلى الوقت المحدد لإجراء التنظيف الدوري أثناء الطباعة، يتم تنفيذ عملية تنظيف الرأس بعد اكتمال الطباعة.</p> <p>عَبْنِ الفاصل الزمني لعملية التنظيف الدوري في Printing Time أو Media Usage. عند تحديد Printing Time، عِبْنِ في Enter Time المدة المرغوبة لوقت الطباعة المُجمعة قبل إجراء عملية التنظيف الدوري.</p> <p>عند تحديد Media Usage، عِبْنِ في Enter Value طول الوسائط التي استُخدمت لتغذية الوسائط بالأمتار، وذلك مثل الطباعة أو تجفيف التغذية، ويجب أن يتم ذلك قبل إجراء عملية تنظيف الرأس.</p> <p>أما بالنسبة لـ When To Clean، يمكنك تحديده لإجراء عملية تنظيف الرأس حتى عند الوصول إلى الوقت المحدد للتنظيف الدوري أثناء الطباعة أو لإجرائها بعد اكتمال طباعة الصفحة التي يتم طباعتها وقبل بدء طباعة الصفحة التالية. ونظراً لأن عملية التنظيف تتم أثناء الطباعة عند تعيين Middle Of Page، يُمكن أن يحدث انخفاض في جودة الطباعة أو يتم سحب الرؤوس.</p> <p>يحدد Cleaning Level الشدة لتنظيف الرأس.</p>	Auto	
	Manual	
	Printing Time	
	Enter Time	1 إلى 240 ساعة
	When To Clean	Between Pages
		Middle Of Page
	Cleaning Level	Light
		Heavy
	Media Usage	
	Enter Value	من 1 إلى 999
	When To Clean	Between Pages
		Middle Of Page
	Cleaning Level	Light
		High
Off*		لا تتم عملية التنظيف الدوري Auto ولا Manual.
Prevent Sticking	On	حدد ما إذا كنت ترغب في إجراء عمليات طباعة دون حدوث التصاق (On) أم لا (Off) عند تشغيل الطابعة، وعند بدء الطباعة، وما إلى ذلك.
	Off*	يوصى باستخدام الوضع Off في الظروف العادية. علماً بأنه تبعاً لنوع الوسائط، يمكن أن يلتصق بعضها بسهولة في أسطوانة الطابعة. كما يمكن أن يتسبب بدء عمليات الطباعة باستخدام وسائط تلتصق بأسطوانة الطابعة في عدم تغذية الوسائط بشكل صحيح مما يؤدي إلى انحشار الورق. وفي حالة حدوث ذلك عِبْنِ On. يستغرق وقت التشغيل وقتاً أطول عند التعيين إلى الوضع On.
Reduce Print Streak	Off*	نوصي باستخدام الوضع "Off" في الظروف العادية.
	Light	عند ظهور خطوط ملونة عمودية أو قطرية في المطبوعات، اضبط هذا العنصر لجعل الخطوط أقل وضوحاً.
	Medium	
	High	
Restore Settings	Yes	إذا تم تحديد Yes، يتم إرجاع محتوى الإعداد الخاص بإعدادات الوسائط المحددة إلى الإعدادات الافتراضية.
	No	




استخدام قائمة لوحة التحكم

قائمة Printer Setup


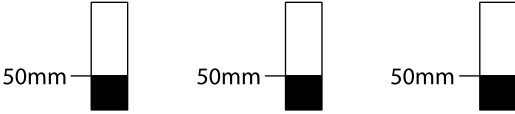



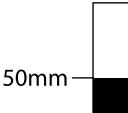
* يوضح الإعدادات الافتراضية.

العنصر	المعلمة	التفسير
Margin Setting		
Side Margin(Right)	من 3 إلى 25 ملم (*5)	اختر عرض الهامش الأيمن عند تحميل الوسائط في الطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات. 📄 "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 51
Side Margin(Left)	من 3 إلى 25 ملم (*5)	اختر عرض الهامش الأيسر عند تحميل الوسائط في الطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات. 📄 "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 51
Print Start Position	من 0 إلى 800 ملم (*0)	اضبط هذه المعلمة إذا كنت ترغب في الطابعة من المركز القريب للوسائط أو إذا كنت تريد تحريك المنطقة المطبوعة إلى اليسار من إعداد Side Margin (Right) . كما يتم ترك المساحة بين الحافة اليمنى للوسائط و Print Start Position فارغة. إذا تم تحديد إحدى القيم لـ Side Margin (Right) ، فسيتم ترك إحدى المساحات الإضافية المقابلة للعرض المحدد لـ Side Margin (Right) فارغة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات. 📄 "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 51
Margin Between Pages		
Normal*	-	يُمكنك ضبط الهامش بين الصفحات. كما يُمكن أن يتغير حجم الهامش حتى بعد إجراء التعديلات، وذلك حسب الوسائط وبيئة الاستخدام.
No Margin	من 10- ملم إلى 10+ ملم	يزداد الهامش عندما يتغير الرقم في الاتجاه "+"، وينخفض عندما يتغير الرقم في الاتجاه "-". 📄 "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 51
Skip Wrinkled Media	On Off*	يوصى باستخدام الوضع Off في الظروف العادية. إذا كانت رأس الطابعة مخدوشة بسبب التجاعيد التي تنتج عن الوسائط التي تم تركها على السخان، فاضبط هذا العنصر إلى On . غير وضع هذا العنصر إلى On لتغذية 200 ملم من الوسائط ثم اطبع لتجنب حدوث مشكلة التجاعيد عند الطابعة باستخدام مهام غير مستمرة. في الحالات التالية، لا يتم تغذية الوسائط، حتى إذا تم تغيير وضع هذا العنصر إلى On . <input type="checkbox"/> عند الطابعة باستخدام مهام مستمرة. <input type="checkbox"/> عند تعيين Margin Between Pages إلى No Margin .
Media Check		
Media Size Check	On* Off	اختر ما إذا كانت الطابعة تعمل على اكتشاف حواف الوسائط تلقائياً (On)، أم لا تكتشفها تلقائياً (Off). جرب الوضع Off إذا كانت الطابعة تعرض Media Size Error عند تحميل الوسائط بشكل صحيح. ومع ذلك، يرجى العلم أن الطابعة قد تطبع خارج حواف الوسائط عند تحديد Off . كما سيتسبب الحبر المستخدم خارج حواف الوسائط في تلطيخ الجزء الداخلي للطابعة. عامة نوصي بالعمل مع تعيين هذا الإعداد إلى On . يتم تطبيق الإعدادات التي تم تغييرها عند إعادة تحميل الوسائط.
Media End Check	On* Off	اختر ما إذا كانت الطابعة تعمل على اكتشاف أطراف الوسائط تلقائياً (On)، أم لا تكتشفها تلقائياً (Off). جرب الوضع Off إذا كانت الطابعة تعرض Media Out عند تحميل الوسائط بشكل صحيح. عامة نوصي بالعمل مع تعيين هذا الإعداد إلى On .
Media Skew Check	On* Off	عند اكتشاف وجود وسائط منحرفة، ستعمل الطابعة إما على إيقاف عملية الطابعة ويظهر أحد الأخطاء (On) وإما ستكمل عملية الطابعة (Off). ويوصى باستخدام الوضع On في معظم الظروف حيث يمكن أن يتسبب انحراف الوسائط في انحراف الورق.

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Media End Option	Continue*	عند استبدال الوسائط أثناء الطباعة، حدد إما Continue (طباعة البيانات المتبقية بعد عملية الاستبدال) وإما Stop Printing (عدم الطباعة).
	Stop Printing	
Btw Pages Nozzle Check		
Off	-	عين Nozzle Check ليتم إجراؤه بشكل دوري.
Print Pattern	من 1 إلى 10 (1*)	عند تعيين هذا العنصر إلى الوضع Off ، لا يتم إجراء Btw Pages Nozzle Check. يعمل Print Pattern على طباعة نموذج الفحص في منتصف عملية الطباعة بعد أن يتم طباعة عدد محدد من الصفحات. عند اكتمال جميع عمليات الطباعة، يمكنك فحص نموذج الفحص بصرياً لتحديد ما إذا كانت هناك ألوان باهتة أو مفقودة في المطبوعات السابقة أو التالية أم لا.
Lamp Setting	Auto*	حدد ما إذا كنت ترغب في تشغيل/إيقاف تشغيل المصباح داخل الغطاء الأمامي تلقائياً (Auto) أم لا أو ما إذا كنت تريد استخدام زر لوحة التحكم عند الحاجة أم لا (Manual). عند استخدام الوضع Auto ، يضيء المصباح تلقائياً عند الطباعة وما إلى ذلك، وينطفئ عند اكتمال العملية.
	Manual	في الوضع Manual ، يجب عليك الضغط على الزر  في لوحة التحكم لتشغيل/إيقاف تشغيل المصباح. علماً بأنه عند الضغط على الزر أثناء إجراء إحدى العمليات التي لا تسمح بأن يكون الضوء قيد التشغيل، سيضيء المصباح في أسرع وقت ممكن.
Head Mode	2 Heads Mode*	استخدام Heads Mode 2 في معظم الحالات.
	Head1	على سبيل المثال، إذا كانت هناك فوهة مسدودة في أحد رؤوس الطباعة الفردية ولا يمكن إزالة عنصر السد بعد إجراء عملية تنظيف الرأس أكثر من مرة، يمكنك متابعة الطباعة باستخدام رأس الطباعة غير المسدودة. وتعد هذه الميزة مناسبة حيث إنها تسمح باستكمال الطباعة أثناء وقت العمل، ويمكن إجراء Auto Head Maintenance وعمليات الصيانة الأخرى بعد العمل.
	Head2	تحقق من نموذج الفحص المطبوع في Nozzle Check ، ثم حدد الرأس غير المسدود.
Sleep Mode	15 إلى 240 دقيقة (15*)	تدخل الطباعة في وضع السكون في حالة عدم اكتشاف أي أخطاء وكذلك عند عدم استلام أي مهام طباعة خلال وقت محدد. وفي وضع السكون، يتم إيقاف تشغيل جميع سخانات، وكذلك تنطفئ لوحة التحكم، بالإضافة إلى انخفاض استهلاك المحركات الداخلية وغيرها من المكونات للطاقة. ولإعادة تنشيط شاشة لوحة التحكم، اضغط على أي زر في لوحة التحكم عدا الزر  . إلا أنه سيتم إيقاف تشغيل شاشة لوحة التحكم مرة أخرى في حالة عدم إجراء أي عملية لمدة 30 ثانية أخرى في ظل هذه الظروف. ويتم إعادة تنشيط الطباعة والسخانات بشكل كامل فقط عند استلام إحدى مهمات الطباعة، أو استخدام ذراع تحميل الوسائط، أو إجراء عملية أخرى تُستخدم فيها أجهزة الطباعة. للعودة من وضع السكون وبدء التسخين المسبق للسخان بشكل فوري، اضغط على الزر  وقم بإجراء Start Preheat .
Charge Settings		


استخدام قائمة لوحة التحكم


التفسير	المعلمة	العنصر
<p>عندما تحفظ بوحدة الشريحة وتستمر في استخدامها، وإذا حدث اختلاف بين مؤشر مستوى الحبر المقدر على الشاشة وتوقيت إعادة تعبئة الحبر (الوقت الذي يكون فيه الحبر المتبقي 50 ملم من أسفل خزان الحبر)، فقم بإجراء الإعدادات التالية لضبط الاختلاف.</p> <p>اضبط هذا الإعداد على الوضع On إذا انخفض المؤشر بمقدار مستويين أو أكثر (راجع الشكل التالي) عندما يحين وقت إعادة تعبئة الحبر.</p> <p>المؤشر</p>  <p>خزان الحبر</p>  <p>اضبط هذا الإعداد على الوضع Off في حالة اكتمال المؤشر أو انخفاضه بمقدار مستوى واحد (راجع الشكل التالي) عندما يحين وقت إعادة تعبئة الحبر.</p> <p>المؤشر</p>  <p>خزان الحبر</p>  <p>قد يتطلب الاستمرار في استخدام الطابعة عند التعيين على الوضع On إلى Forced Charge.</p> <p>لا يمكنك ضبط هذا الإعداد إذا كان المؤشر يتضمن مستوى واحداً فقط متبقياً عندما يحين وقت إعادة تعبئة الحبر. قم بإجراء Forced Charge، كما هو موضح في القسم التالي.</p>	<p>Extend Charge Timing</p> <p>On</p> <p>Off*</p>	<p>تحديد خزان الحبر المستهدف</p>
<p>أجر هذا الإعداد في حالة وجود اختلاف مع المؤشر عند بقاء مستوى واحد فقط (راجع الشكل التالي) عندما يحين وقت إعادة تعبئة الحبر أثناء الاستمرار في استخدام الشريحة المحفوظة.</p> <p>المؤشر</p>  <p>خزان الحبر</p>  <p>عين وحدة شريحة جديدة في مزلاج خزان الحبر المستهدف وركبها في الطابعة بشكل مسبق، ثم نفذ هذا الإعداد. يؤدي تحديد خزان الحبر المستهدف في هذا الإعداد والضغط على الزر OK إلى إلغاء عملية الشحن، ويتم شحن الطابعة مجدداً من وحدة الشريحة التي تم تركيبها مسبقاً. علماً بأنه لا يمكن إعادة عملية الشحن التي تم إلغاؤها أو إعادتها إلى حالتها الأصلية.</p> <p>لا يمكن إجراء هذا الإعداد في حالة وجود أكثر من مستويين في المؤشر.</p>	<p>Forced Charge</p>	<p>تحديد خزان الحبر المستهدف</p>

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
When To Clean	Off، من 1 إلى 240 ساعة (*72)	اضبط الوقت لإجراء عملية التنظيف الدوري في حالة عدم استخدام الطابعة. لن تحدث عملية تنظيف الرأس في حالة الضبط على الوضع Off.
Cleaning Level	Light	يحدد Cleaning Level الشدة لتنظيف الرأس.
	Heavy*	
Head Maint. Interval	من 20 إلى 400 م (*400)	تتم عملية الصيانة التلقائية للرأس تلقائياً عند وصول الطول التراكمي للوسائط المطبوعة إلى القيم المحددة لهذا الإعداد. تتم عملية الصيانة التلقائية للرأس قبل بدء مهمة الطباعة التالية عند الوصول إلى طول قيمة هذا الإعداد أثناء الطباعة.
Restore Settings	Yes	حدد Yes لإعادة جميع العناصر الموجودة في قائمة Printer Setup إلى إعداداتها الافتراضية.
	No	

قائمة Maintenance

يمكن الوصول إلى قائمة Maintenance مباشرة من خلال الضغط على الزر .

العنصر	المعلمة	التفسير
Nozzle Check		
Print At Right Print At Center Print At Left	Print	سيتم طباعة نموذج الفوهة. افحص النموذج بصرياً وقم بإجراء عملية تنظيف للرأس إذا اكتشفت وجود ألوان مفقودة أو باهتة.
		 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 80
		تختلف الخيارات المتاحة مع الخيار المحدد لإجراء Media Size Check وعرض الوسائط المستخدمة.
Cleaning		
Cleaning (Light) All Nozzles Cleaning (Heavy) Selected Nozzles	الرأس رقم 1 XX/XX الرأس رقم 2 XX/XX حدد اختيارك، ثم قم بإجراء عملية تنظيف الرأس (يُعرض الرمز الخاص بلون الحبر عبر .XX)	يمكنك تعيين عملية تنظيف الرأس إلى نوعين. أولاً، نفذ Cleaning (Light) . إذا لم يتم إزالة عناصر السد حتى بعد إجراء Cleaning (Light) ، فنفذ Cleaning (Heavy) . عند تحديد Cleaning (Heavy) ، لاحظ عدد الأمام التي تحتوي على ألوان باهتة أو مفقودة ونظف الفوهات المحددة التي بها مشكلات.
		 "تنظيف الرأس" في الصفحة 80
Preventive Cleaning	Execute	إذا كنت تتوقع أن عملية تنظيف الرأس سيتم تنفيذها أثناء طباعتك لإحدى المهام بسبب أحد الإشعارات المتعلقة بتوقيت إجراء التنظيف الدوري/التلقائي التي ظهرت في شاشة لوحة التحكم، يمكنك تجنب التوقف بسبب عملية تنظيف الرأس والاستمرار في الطباعة كما هو مخطط من خلال إجراء ذلك مسبقاً. يعمل إجراء ذلك أيضاً على مسح شاشة لوحة التحكم الخاصة بالإشعار المتعلق بتوقيت إجراء التنظيف الدوري/التلقائي. كما يمكن أيضاً مسح الإشعار المتعلق بتوقيت إجراء التنظيف الدوري/التلقائي في حالة إجراء Cleaning (Heavy) .
Head Maintenance		

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Auto Head Maintenance	Execute	نفذ ذلك في حالة انسداد الفوهة أو إذا كانت قطرات الحبر لا تزال تسقط حتى بعد تنظيف الرؤوس. 📄 دليل المشغل (PDF)
Regular Cleaning	Move Head	نفذ ذلك أكثر من مرة خلال الشهر أو عند ظهور رسالة Refer to manual and perform regular cleaning . على شاشة لوحة التحكم. 📄 "إجراء التنظيف المنتظم" في الصفحة 59
Replace Ink Bottle		إذا كنت تستبدل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) قبل أن تظهر الرسالة التي تشير إلى أنه حان موعد استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) على شاشة لوحة التحكم، فنفذ ذلك من هذه القائمة.
Head Cleaning Set		إذا كنت تستبدل مجموعة تنظيف الرأس قبل أن تظهر الرسالة التي تشير إلى أنه حان موعد استبدال مجموعة تنظيف الرأس على شاشة لوحة التحكم، فنفذ ذلك من هذه القائمة.
Other maintenance		
Grease Carriage Rod	Yes	عند عرض Apply secondary carriage rod grease. See manual . على شاشة لوحة التحكم، حدد Yes لوضع الشحم على قضيب الحامل.
	No	📄 "وضع الشحم على قضيب الحامل" في الصفحة 82

قائمة Printer Status

العنصر	المعلومة	التفسير
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	اعرض Firmware Version الخاص بالطابعة.
Carriage passes	XXXXXXXXXXXX passes	يعرض العدد الحالي لـ Carriage passes.

قائمة Preference

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

العنصر	المعلومة	التفسير
Network Setup		
إعداد عنوان IP		
Auto	-	اختر ما إذا كان يتم الحصول على عناوين IP تلقائيًا باستخدام DHCP (Auto) أم يدويًا (Panel). إذا تم تحديد Panel، فأدخل أحد عناوين IP، وقناع الشبكة الفرعية، وعنوان البوابة الافتراضية. اتصل بمسؤول النظام الذي تتبعه للحصول على معلومات تفصيلية.
Panel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	حدد لطباعة حالة Network Setup الحالية. اطلع على هذه المعلومات للحصول على نظرة عامة كاملة عن إعدادات الشبكة.
Restore Settings	Yes	حدد Yes لإعادة جميع العناصر الموجودة في قائمة Network Setup إلى إعداداتها الافتراضية.
	No	

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Preferences		
Date And Time	شهر/يوم/عام ساعة:دقيقة	اضبط الساعة الداخلية في الطابعة. يُستخدم الوقت المحدد هنا لعرض حالة الطابعة في سجلات المهمة وعلى Epson Edge Dashboard.
Language	اليابانية	حدد اللغة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.
	الإنجليزية*	
	الفرنسية	
	الإيطالية	
	الألمانية	
	البرتغالية	
	الإسبانية	
	الهولندية	
	الروسية	
	الكورية	
	الصينية	
	التركية	
	الإندونيسية	
التايلاندية		
Units		
Unit: Length	m*	اختر وحدات الطول المستخدمة في شاشة لوحة التحكم وعند طباعة نماذج الاختبار.
	ft/in	
Unit: Temperature	*C°	اختر وحدات درجة الحرارة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.
	F°	
Alert Sound Setting	On*	مكّن (On) الجرس الذي يصدر الصوت عند حدوث أحد الأخطاء أو عطله (Off).
	Off	
Print Completion Sound	On	مكّن (On) الجرس الذي يصدر الصوت عند اكتمال الطباعة أو عطله (Off).
	Off*	
Alert Lamp Setting	On*	مكّن (On) مصباح التنبيه الذي يضيء عند حدوث أحد الأخطاء أو عطله (Off).
	Off	
Reset All Settings	Yes	عند تحديد Yes ، يتم إرجاع جميع الإعدادات في قائمة التكوين، باستثناء العناصر الموجودة في Preferences ، إلى إعداداتها الافتراضية.
	No	

حل المشكلات

حل المشكلات

عند عرض إحدى الرسائل

إذا تم عرض إحدى الرسائل التالية، فاقراً التعليمات التالية واتبعها.

الرسائل	ما يجب فعله
Prepare empty waste ink bottle.	تشير إلى أن Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) ممتلئة. جهز Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) جديدة "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 112
Chip unit error Chip unit not recognized. Replace chip unit.	<input type="checkbox"/> تشير هذه الرسالة إلى إحدى الحالات التالية. أعد تركيب وحدة الشريحة، أو استبدلها بوحدة شريحة سليمة. <input type="checkbox"/> تم تركيب وحدة الشريحة بشكل غير صحيح. <input type="checkbox"/> تم تركيب وحدة شريحة لإحدى عبوات الحبر ذات لون مختلف عن خزان الحبر. <input type="checkbox"/> تم تركيب وحدة شريحة لإحدى عبوات الحبر غير المتوافقة مع هذه الطابعة.
Chip unit error Cannot be recognized. Remove or replace chip unit.	<input type="checkbox"/> قد يكون تكون تكثيف على وحدة الشريحة. وفي هذه الحالة اترك وحدة الشريحة في درجة حرارة الغرفة لمدة أربع ساعات على الأقل قبل تركيبها. "ملاحظات حول التعامل مع عبوات الحبر وخزانات الحبر" في الصفحة 19
Chip unit error Chip unit not recognized. Is this ink supported by this printer model?	<input type="checkbox"/> قد يكون تكون تكثيف على وحدة الشريحة. وفي هذه الحالة اترك وحدة الشريحة في درجة حرارة الغرفة لمدة أربع ساعات على الأقل قبل تركيبها. "ملاحظات حول التعامل مع عبوات الحبر وخزانات الحبر" في الصفحة 19
Chip unit error Replace with chip unit that supports this printer.	<input type="checkbox"/> قد يكون تكون تكثيف على وحدة الشريحة. وفي هذه الحالة اترك وحدة الشريحة في درجة حرارة الغرفة لمدة أربع ساعات على الأقل قبل تركيبها. "ملاحظات حول التعامل مع عبوات الحبر وخزانات الحبر" في الصفحة 19
Check Ink Levels	أوشك الحبر على النفاذ. يرجى الاهتمام بالنقطتين التاليتين بشكل فوري. <input type="checkbox"/> حضر عبوة حبر باللون المناسب. "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 112 <input type="checkbox"/> تحقق من مستوى الحبر. إذا كان الحبر المتبقي يبلغ 50 ملم أو أقل من أسفل خزان الحبر، فاستبدل وحدة الشريحة وأعد تعبئة الحبر. "إجراءات إعادة تعبئة الحبر" في الصفحة 65
Printing will pause if chip unit is not replaced.	<input type="checkbox"/> قد يكون تكون تكثيف على وحدة الشريحة. وفي هذه الحالة اترك وحدة الشريحة في درجة حرارة الغرفة لمدة أربع ساعات على الأقل قبل تركيبها. "ملاحظات حول التعامل مع عبوات الحبر وخزانات الحبر" في الصفحة 19
Warming Up... OK Force to start printing	لا يزال يتم تسخين واحد أو أكثر من السخانات إلى درجة الحرارة المحددة. لبدء الطباعة دون انتظار عملية تسخين السخان، اضغط على الزر OK.
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	أوقف الطباعة ثم نفذ عملية تنظيف الرأس إذا وجدت أن ذلك ضرورياً عند فحص نتائج الطباعة. "تنظيف الرأس" في الصفحة 80
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	أوقف تشغيل الطابعة، وانتظر عدة دقائق، ثم شغلها مرة أخرى. استخدم Epson Edge Dashboard لتحديث البرامج الثابتة مرة أخرى. إذا ظهرت هذه الرسالة على شاشة لوحة التحكم مرة أخرى، فاتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.
Print head is nearing end of service life.	تقرب رأس الطباعة الحالية من انتهاء عمرها الافتراضي. اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.

حل المشكلات

الرسائل	ما يجب فعله
Auto Take-up Reel Unit stopped.	<p>لم يتم تركيب الوسائط بشكل صحيح في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكره السحب التلقائية). اضغط على الزر ١١٠٣٣ وحدد Job Cancel لإلغاء الطباعة.</p> <p>غير وضع مفتاح Auto Take-up Reel Unit في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكره السحب التلقائية) إلى الوضع Off، ثم غير وضعه مرة أخرى وأعد تركيب الوسائط إلى Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكره السحب التلقائية).</p> <p>📄 "السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهاً للخارج" في الصفحة 38</p> <p>📄 "السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهاً للداخل" في الصفحة 36</p>
Internal Temp. High Lower room temperature.	<p>أخفض درجة حرارة الغرفة حتى تكون نطاق درجة الحرارة الموضحة في "جدول المواصفات".</p> <p>📄 "جدول المواصفات" في الصفحة 127</p>
Internal Temp. High Turn printer off. Wait for printer to cool and then turn on again.	<p>أوقف تشغيل الطباعة، ثم أخفض درجة حرارة الغرفة حتى تكون نطاق درجة الحرارة الموضحة في "جدول المواصفات".</p> <p>عندما تنخفض درجة حرارة الغرفة، شغل الطباعة.</p> <p>سيحدث الخطأ نفسه، حتى عند تشغيل الطاقة، إذا لم تنخفض درجة الحرارة تمامًا.</p> <p>📄 "جدول المواصفات" في الصفحة 127</p>
Media Size Error Load correct size media.	<p>الوسائط التي تم تحميلها حالياً ذات عرض غير صحيح. ارفع ذراع تحميل الوسائط وأزل الوسائط. أضيّق عرض تدعّمه الطباعة هو 300 ملم. لذا تأكد أن عرض الوسائط لا يقل عن 300 ملم.</p> <p>إذا تم عرض هذه الرسالة على الرغم من أن عرض الوسائط عرضاً صحيحاً، فقد تقوم الطباعة بإجراء عملية الطباعة في حالة تحديد الوضع Off لـ Media Size Check.</p> <p>📄 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 98</p>
Media Sensor Error Loaded media or sensor has a problem. Refer to manual for details of error. Media Sensor Error Refer to manual for details of error. Adjust manually?	<p>اضغط على الزر ١١٠٣٣ لمسح الرسالة من شاشة العرض.</p> <p>لا يمكن تنفيذ Auto Feed Adjustment في Media Adjust و Easy Media Setup باستخدام الوسائط، أو الإعدادات، أو البيئات التالية.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> وسائط ذات سطح غير مستوٍ. <input type="checkbox"/> الوسائط التي تبهت بسهولة. <input type="checkbox"/> يتم تعيين Platen Gap إلى 2.5 في إعدادات الوسائط. <input type="checkbox"/> يتم استخدام الطباعة في مكان معرض لأشعة الشمس المباشرة أو به تداخل من مصادر الإضاءة المحيطة الأخرى. <p>في هذه الحالات، نفذ الإجراءات الواردة في قائمة الدليل.</p> <p>📄 "Media Adjust" في الصفحة 46</p> <p>إذا تعرضت الطباعة للتداخل من مصادر الإضاءة المحيطة، فاحجب الطباعة عن هذه المصادر وأجر المهمة مرة أخرى، حيث يمكن أن ينجح ذلك. وفي حالة فشل المهمة بعد حجب الطباعة، نفذ الإجراءات الواردة في قائمة الدليل.</p> <p>إذا لم يتم تطبيق ما سبق عند تنفيذ Auto Feed Adjustment و Easy Media Setup و Media Adjust، فتفضل بالرجوع إلى الدليل الإلكتروني، استكشاف الأخطاء وإصلاحها والنصائح.</p>
Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.	<p><input type="checkbox"/> هل Roll Type المحدد عند تحميل الوسائط يتطابق مع نوع الوسائط الفعلي؟</p> <p>ارفع ذراع تحميل الوسائط لحل الخطأ. ارفع ذراع تحميل الوسائط مرة أخرى، واتبع التعليمات التي تظهر على شاشة الطباعة لتحديد Roll Type بشكل صحيح.</p>

حل المشكلات

الرسائل	ما يجب فعله
Refer to manual and perform regular cleaning.	يتم عرض هذه الرسالة في حالة عدم تنفيذ التنظيف الدوري لأكثر من شهر. في حالة الاستمرار في استخدام الطابعة دون إجراء عملية التنظيف الدوري، يمكن أن يحدث تساقط لقطرات الحبر، أو انسداد للفوهة، أو تلف رأس الطباعة في الطابعة. راجع "إجراء التنظيف المنتظم" في الصفحة 59

عند إجراء استدعاء الصيانة/استدعاء الخدمة

رسائل الخطأ	ما يجب فعله
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	وصل جزء مستخدم في الطابعة إلى نهاية عمره الافتراضي. اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson، وأبلغهم برمز طلب الصيانة. لا يمكنك مسح طلب الصيانة حتى يتم استبدال الجزء. يتم إجراء استدعاء الخدمة إذا تابعت استخدام الطابعة.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	يُجرى استدعاء الخدمة عند: <input type="checkbox"/> عدم توصيل كابل الطاقة بشكل محكم <input type="checkbox"/> يحدث خطأ لا يمكن مسحه عند حدوث استدعاء الخدمة، تتوقف الطابعة عن الطباعة تلقائياً. أوقف تشغيل الطابعة، وافصل كابل الطاقة من المنفذ ومن مدخل التيار المتردد في الطابعة، ثم أعد توصيله. شغل الطابعة عدة مرات. إذا تم عرض الرسالة نفسها المتعلقة باستدعاء خدمة الدعم على لوحة LCD، فتنفضل بالاتصال بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson للحصول على مساعدة. أبلغهم برمز استدعاء الخدمة "XXXX".

حل المشكلات

لا يمكنك الطباعة في ظل بيئة الشبكة

■ هل إعدادات الشبكة صحيحة؟
اطلب مزيداً من المعلومات عن إعدادات الشبكة من مسؤول الشبكة الخاص بك.

■ قم بتوصيل الطابعة بالكمبيوتر مباشرةً باستخدام كابل USB، ثم حاول الطباعة.
إذا كان يمكنك الطباعة عبر USB، فهذا يعني أن هناك بعض المشكلات في بيئة الشبكة. اطلب مزيداً من المعلومات من مسؤول النظام لديك، أو راجع دليل نظام الشبكة لديك. إذا لم تستطع الطباعة عبر USB، فراجع القسم المناسب في دليل المستخدم هذا.

يوجد خطأ بالطابعة

■ تأكد مما إذا كان قد حدثت أخطاء في الطباعة أم لا من خلال التحقق من المصابيح والرسائل في لوحة تحكم الطابعة.
📖 "لوحة التحكم" في الصفحة 12
📖 "عند عرض إحدى الرسائل" في الصفحة 104

يبدو أن الطابعة تقوم بعملية الطباعة، ولكن لا شيء يُطبع

تتحرك رأس الطباعة، لكن لم تتم طباعة أي شيء

■ تأكد من تشغيل الطابعة.
اطبع أحد نماذج الاختبار. يمكن طباعة نماذج الاختبار دون توصيل الطابعة إلى جهاز الكمبيوتر ومن ثم يمكن استخدامها للتحقق من مهمة الطابعة وحالتها.
📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 80
تفضل بالرجوع إلى القسم التالي للحصول على معلومات حول ما يجب إجراؤه في حالة عدم طباعة النموذج بشكل صحيح.

لا يتم طباعة نموذج الاختبار بشكل صحيح

■ قم بتنظيف الرأس.
قد تكون الفوهات مسدودة. اطلب أحد نماذج الاختبار مرة أخرى بعد إجراء تنظيف الرأس.
📖 "تنظيف الرأس" في الصفحة 80

استكشاف المشكلات وإصلاحها

لا يمكنك الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل)

الطابعة لا تعمل

■ هل قمت بتوصيل كابل الطاقة بمآخذ التيار الكهربائي أو بالطابعة؟
تأكد من إحكام توصيل كابل الطاقة بالطابعة.

■ هل هناك مشكلة بمآخذ التيار الكهربائي؟
تأكد من أن المأخذ يعمل عن طريق توصيل كابل الطاقة لمنتج كهربائي آخر.

تُعد الطابعة غير متصلة بالكمبيوتر

■ هل الكابل موصل بشكل صحيح؟
تأكد من أن كابل واجهة الطابعة متصل بإحكام بالطرف الصحيح للكمبيوتر والطابعة. تأكد أيضاً من أن الكبل غير مقطوع أو ملتوي. إذا كان لديك كابل احتياطي، فحاول التوصيل باستخدام الكابل احتياطي.

■ هل تتطابق مواصفات كابل الواجهة مع مواصفات الكمبيوتر؟
تأكد من أن مواصفات كابل الواجهة تتطابق مع مواصفات الطابعة والكمبيوتر.
📖 "جدول المواصفات" في الصفحة 127

■ عند استخدام محور USB، هل يتم استخدامه بشكل صحيح؟
من خصائص USB أنه يمكن توصيل سلسلة تصل إلى خمسة محاور USB. ولكن، ننصحك بتوصيل الطابعة بالمحور الأول المتصل بالكمبيوتر مباشرةً. وبناءً على المحور الذي تستخدمه، قد يصبح تشغيل الطابعة غير مستقر. إذا حدث ذلك، فقم بتوصيل كابل USB مباشرةً بمنفذ USB في الكمبيوتر.

■ هل تم التعرف على محور USB بشكل صحيح؟
تأكد من التعرف على محور USB بشكل صحيح على الكمبيوتر. إذا كان معرفاً، فافصل محور USB من جهاز الكمبيوتر ووصل الكمبيوتر مباشرةً إلى الطابعة. اطلب من الجهة المصنعة لمحور USB الحصول على معلومات حول تشغيل محور USB.

حل المشكلات

هل تستخدم عبوة حبر قديمة؟

تتخفف جودة الطباعة عند استخدام عبوة حبر قديمة. استخدم كل الحبر بالكامل إما في غضون فترة تاريخ انتهاء الصلاحية الموجودة على عبوة الحبر أو في غضون 25 يوماً من اليوم الذي تم إعادة تعبئة خزان الحبر فيه.

هل درجة حرارة السخانات عند درجة الحرارة الصحيحة؟

زد درجة الحرارة إذا كانت نتائج الطباعة غير واضحة أو ملطخة أو إذا لاحظت وجود كتل من الحبر. ومع ذلك، يُرجى العلم أن رفع درجة الحرارة بشكل كبير يمكن أن يتسبب في تقلص الوسائط، أو تجدها، أو تشوهها.

بالإضافة إلى ذلك، قد تحتاج السخانات إلى بعض الوقت للوصول إلى درجة الحرارة المطلوبة إذا كانت درجة الحرارة المحيطة منخفضة. كما يمكن ألا تحقق السخانات التأثير المطلوب بعد الوصول إلى درجة الحرارة المحددة إذا كانت الوسائط باردة للغاية. ولذا اسمح للوسائط بأن تصل درجة حرارتها إلى درجة حرارة الغرفة قبل الاستخدام.

هل إعدادات الوسائط صحيحة؟

تأكد من أن إعدادات الوسائط في برنامج RIP أو في الطباعة مطابقة للوسائط المستخدمة بالفعل.

هل تم تحديد **Head Movement** لـ **Data Width**؟

يؤدي تحديد **Head Movement** لـ **Data Width** في قائمة الإعدادات إلى زيادة سرعة الطباعة ولكن يمكن أن يقلق من جودة الطباعة قليلاً. وللحصول على نتائج ذات جودة أفضل، حدد **Head Movement** لـ **Printer Full Width**.

📖 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 98

هل قارنت نتائج الطباعة مع الصورة التي تظهر على شاشة العرض؟

نظراً لأن الشاشات والطابعات تُظهر الألوان بشكل مختلف، فلن تتطابق دائماً الألوان المطبوعة مع الألوان التي تظهر على الشاشة تماماً.

هل كان غطاء الطباعة مفتوحاً أثناء الطباعة؟

يؤدي فتح الأغشية أثناء الطباعة إلى إيقاف رأس الطباعة بشكل مفاجئ، مما يؤدي إلى الحصول على نتائج ذات ألوان غير متساوية. ولذا يجب عدم فتح الأغشية أثناء إجراء عملية الطباعة.

احرص على تقليب الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت.

قد يثبت الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت (تهبط المكونات إلى قاع السائل). احرص على تقليب الحبر الموجود بخزانات الحبر.

📖 "يتم الآن تقليب الحبر الأسود عالي الكثافة وحبر الفلورسنت" في الصفحة 70

هل تركت الطباعة دون استخدام لفترة طويلة؟

إذا لم يتم استخدام الطباعة لفترة طويلة، فقد تجف الفوهات مما يؤدي إلى انسدادها. وإليك الخطوات التي يجب اتخاذها في حالة عدم استخدام الطباعة لفترة طويلة.

📖 "ملاحظات عند عدم استخدام الطباعة" في الصفحة 19

عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع

جودة الطباعة سيئة، أو متفاوتة، أو باهتة جداً، أو داكنة جداً، أو تتضمن تحبباً واضحاً، أو ذات درجات ألوان مختلفة

هل حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة؟

إذا حدث انسداد للفوهات، فهذا يعني أن هناك فوهات معينة لا تطلق الحبر وستتخفف جودة الطباعة. جرب طباعة أحد نماذج الاختبار.

📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 80

أجر **Head Alignment**.

نظراً لوجود إحدى الفجوات البسيطة بين رأس الطباعة والوسائط، فإن مواقع النزول لألوان الحبر المختلفة يمكن أن تتأثر بالطبوعة، أو درجة الحرارة، أو قوى القصور الذاتي التي تنقلها رأس الطباعة، أو اتجاه رأس الطباعة أثناء التحرك من اليمين إلى اليسار أو من اليسار إلى اليمين، أو باستخدام رأسي طباعة. ونتيجة لذلك، يمكن أن تظهر نتيجة الطباعة حباً واضحاً أو خصائص غير واضحة.

حدد **Media Adjust — Head Alignment** في إعدادات الوسائط لضبط خطأ محاذاة رأس الطباعة الذي يحدث أثناء الطباعة.

📖 "Head Alignment" في الصفحة 48

أجر **Feed Adjustment**.

تتسبب الاختلافات الكبيرة في كمية التغذية في وجود أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو خطوط). حدد **Media Adjust — Feed Adjustment** في إعدادات الوسائط لإجراء التعديل وفقاً للوسائط المستهدفة.

📖 "Feed Adjustment" في الصفحة 47

هل تستخدم عبوة حبر Epson الأصلية؟

تم تصميم هذه الطباعة للاستخدام مع عبوات حبر Epson. إذا كنت تستخدم عبوات حبر ليست من صنع Epson، فقد تصبح المطبوعات باهتة، أو قد يتغير لون الصور المطبوعة نظراً لأنه لا يتم اكتشاف مستوى الحبر المتبقي بشكل صحيح. تأكد من استخدام عبوة الحبر الصحيحة.

حل المشكلات

الوسائط

انحسار الوسائط

■	<p>هل تلتف الوسائط، أو تنطوي، أو تتعرج أو تتجدد أو تتموج؟</p> <p>اقطع الجزء الملتف، أو المنطوي، أو المتعرج، أو المجعد، أو المموج وأزله.</p> <p>📄 "قص الوسائط" في الصفحة 41</p>
■	<p>هل يتم تحميل الوسائط قبل الطباعة مباشرة؟</p> <p>قد تضغط بكرات الضغط على الوسائط المتروكة في الطابعة، أو قد تصح الوسائط أيضاً متموجة أو متعرجة.</p>
■	<p>هل الوسائط رقيقة أو سميكة أكثر مما ينبغي؟</p> <p>تحقق من مواصفات الوسائط لتحديد ما إذا كان يمكن استخدامها في الطابعة أم لا.</p> <p>📄 "الوسائط المعتمدة" في الصفحة 114</p> <p>للحصول على معلومات حول كيفية تهيئة إعدادات الطباعة باستخدام برنامج RIP، تفضل بالاتصال بالشركة المصنعة لبرنامج RIP.</p>
■	<p>هل تم تعيين Media Suction على الوضع العالي جداً؟</p> <p>في إعدادات الوسائط، أخفض Media Suction (القوة التي تسحب الوسائط أسفل مسار الوسائط).</p> <p>📄 "عنصر إعداد الوسائط" في الصفحة 93</p>

لا تتوقف عملية الطباعة عند انتهاء البكرة

■	<p>هل العنصر الذي يجعل الطابعة تعمل على اكتشاف نهاية الوسائط مضبوط على الوضع Off؟</p> <p>عند تعيين Media End Check إلى الوضع Off من قائمة Printer Setup، لن يتم الكشف عن نهاية الوسائط.</p> <p>📄 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 98</p>
---	---

إزالة الوسائط المحشورة

اتبع الخطوات التالية لإزالة الوسائط المحشورة.

⚠️ تنبيه:	<p>توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو إغلاقه وذلك حتى لا تنحسر يداك أو أصابعك به. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض إلى الإصابة.</p>
-----------	--

لم يتم وضع الطباعة على الوسائط بشكل صحيح

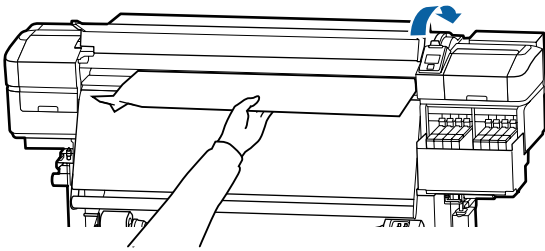
■	<p>هل تم تحميل الوسائط بشكل صحيح وهل الهوامش صحيحة؟</p> <p>إذا لم يتم تحميل الوسائط بشكل صحيح، فقد تقع الوسائط خارج المركز أو لا يتم طباعة جزء من البيانات. يجب عليك أيضاً التحقق مما إذا كان قد تم تحديد الخيارات الصحيحة لـ Side Margin و Print Start Position في قائمة الإعدادات أم لا.</p> <p>📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 26</p> <p>📄 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 98</p>
■	<p>هل يوجد انحراف في الوسائط؟</p> <p>في حالة تحديد الوضع Off لـ Media Skew Check في قائمة الإعدادات، ستستمر عملية الطباعة عند انحراف الوسائط وستظهر البيانات خارج منطقة الطباعة. عين Media Skew Check إلى الوضع On في القائمة.</p> <p>📄 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 98</p>
■	<p>هل عرض الوسائط كافٍ لبيانات الطباعة؟</p> <p>على الرغم من توقف عملية الطباعة بشكل طبيعي إذا كانت صورة الطباعة أعرض من الوسائط، فسيتم طباعة البيانات خارج حواف الوسائط إذا تم تحديد الوضع Off لـ Media Size Check في قائمة الإعدادات. اختر On لـ Media Size Check في قائمة الإعدادات.</p> <p>📄 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 98</p>
<h3>عدم محاذاة خطوط التسطير العمودية</h3>	
■	<p>هل الوسائط مموجة؟</p> <p>قد ينتج عن بعض أنواع الوسائط تجعد في ظل بعض الظروف (مثل الرطوبة ودرجة الحرارة) أثناء تركيبها في الطابعة؟ في حالة ظهور التجعد، اضغط على الزر ▼ في لوحة التحكم لتغذية الوسائط وتجنب المنطقة المصابة. نوصي بخفض درجة الحرارة والرطوبة لتجنب ظهور التجاعيد.</p>
■	<p>هل تم محاذاة رأس الطباعة بشكل خاطئ؟</p> <p>إذا كانت رأس الطباعة غير محاذاة، فقد يحدث عدم محاذاة في خطوط التسطير وفقاً لذلك. في هذه الحالة، حدد Media Adjust — Head Alignment في إعدادات الوسائط لضبط خطأ محاذاة رأس الطباعة الذي يحدث أثناء الطباعة.</p> <p>📄 "Head Alignment" في الصفحة 48</p>

حل المشكلات

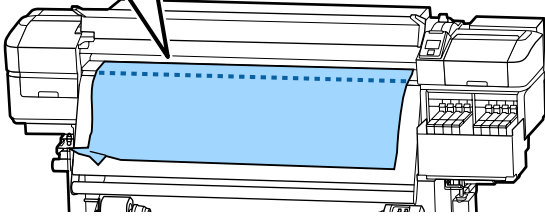
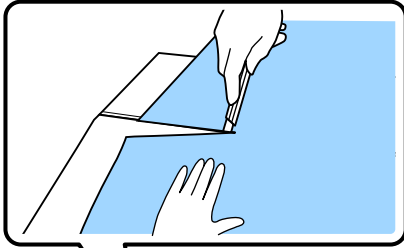
هام:

حرك رأس الطباعة فقط بعد تحريك لوحات تثبيت الوسائط بعيداً. حيث قد يؤدي احتكاكها بلوحات تثبيت الوسائط المشوهة إلى تلف رأس الطباعة.

5 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



6 اسحب الوسائط إلى تجويف آلة القطع واستخدم آلة القطع لإزالة الأجزاء الممزقة أو المجعدة.



7 أعد لف الوسائط المقطوعة يدوياً.

8 أزل أي وسائط قد تكون متبقية داخل الطباعة.

9 شغل الطباعة.

هام:

إذا تم إيقاف تشغيل الطباعة لفترة طويلة، فسيتم ترك رأس الطباعة غير مغطاة وستجف، كما أنها لن تطبع بشكل سليم عند استئناف عملية الطباعة. يؤدي تشغيل الطباعة إلى تغطية رأس الطباعة تلقائياً.

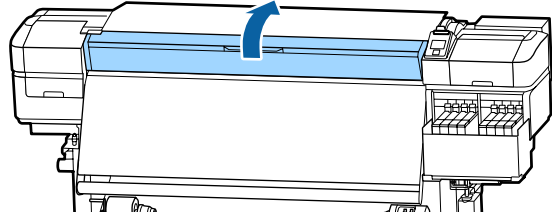
أعد تحميل الوسائط واستكمل الطباعة.

📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 26

1 أوقف تشغيل الطباعة.

إذا تم عرض رسالة ولن يتم إيقاف تشغيل الطباعة، فافصل كابلي الطاقة.

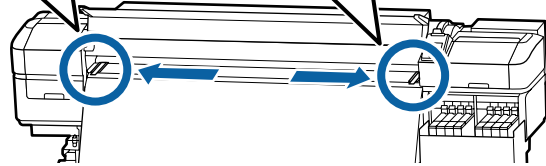
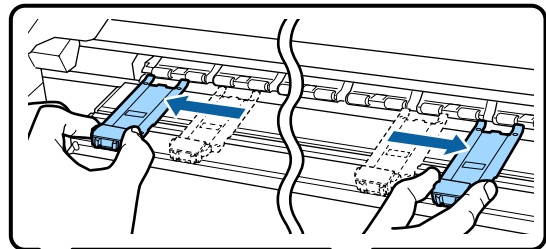
2 افتح الغطاء الأمامي.



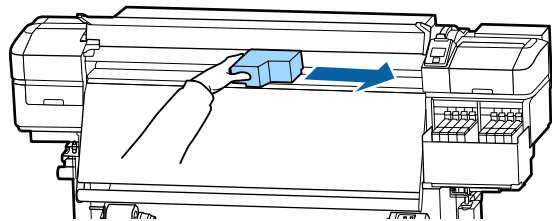
3 حرك لوحات تثبيت الوسائط إلى جانبي أسطوانة الطباعة الأيمن والأيسر. أمسك طرفي لوحات تثبيت الوسائط لتحريكها.

هام:

أوقف استخدام الطباعة إذا كانت لوحات تثبيت الوسائط مشوهة. حيث قد يؤدي الاستمرار في الاستخدام إلى تلف بكرات الضغط أو رأس الطباعة. اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.



4 إذا كانت رأس الطباعة فوق الوسائط، فحركها بعيداً عن منطقة الحشر.



حل المشكلات

نسيت كلمة المرور الخاصة بحماية إعداد الشبكة

■ اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.

يضيء الضوء الأحمر داخل الطابعة

■ لا يُعد ذلك عطلاً.

الضوء الأحمر هو مصباح داخل الطابعة.

تنزلق الوسائط عند بدء الطباعة

■ هل تقطع الوسائط جزئياً مع ضبط **After Heater Feed** إما على **Short, Rewind** وإما على **Long, Rewind**؟

إذا تم قطع الوسائط عند النقطة بعد الطباعة مباشرة ثم يتم إعادة لفها عند بدء مهمة الطباعة التالية، فقد تخرج الوسائط من بكره الضغط ويتعذر إجراء عملية الطباعة.

عند القطع بعد الطباعة، اضغط مع الاستمرار على الزر ▲ للفت طرف الطباعة إلى تجويف آلة القطع، ثم اقطع.

مشكلات أخرى

عرض حالة الشحن والاختلافات في فترة إعادة تعبئة الحبر

■ يمكن أن توجد اختلافات بسبب حالة الاستخدام وبيئة الاستخدام.

قد تكون قادراً على التخلص من الاختلافات من خلال تنفيذ **Charge Setting** في قائمة **Printer Setup**. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات.

☞ "قائمة **Printer Setup**" في الصفحة 98

إذا لم يتم التخلص منها حتى عند تنفيذ **Charge Setting**، فتخلص من الاختلافات من خلال الاستمرار في استخدام وحدة الشريحة دون حفظها.

يتحول وضع سخان إلى إيقاف التشغيل تلقائياً

■ يتم إيقاف تشغيل سخان في حالة عدم تلقي أي مهام طباعة لوقت طويل وكذلك عند عدم حدوث أي أخطاء في الطباعة. يمكن تحديد المدة قبل تحول وضع سخانات تلقائياً إلى الوضع **Off** باستخدام خيار **Sleep Mode** في قائمة الإعدادات.

☞ "قائمة **Printer Setup**" في الصفحة 98

ستتم إعادة تنشيط سخانات عند تلقي إحدى مهام الطباعة، أو استخدام ذراع تحميل الوسائط، أو إجراء عملية أخرى تُستخدم فيها أجهزة الطباعة.

تظل شاشة لوحة التحكم قيد إيقاف التشغيل

■ هل الطباعة في وضع السكون؟

عندما لا يتم تنفيذ أي عمليات على الطباعة خلال المدة المحددة في **Sleep Mode** من قائمة الإعدادات، تدخل الطباعة في وضع السكون. علماً بأنه يمكن تغيير مدة ما قبل الدخول في وضع السكون في قائمة **Printer Setup**.

☞ "قائمة **Printer Setup**" في الصفحة 98

ستتم إعادة تنشيط سخانات وينتهي وضع السكون عند تلقي إحدى مهام الطباعة، أو استخدام ذراع تحميل الوسائط، أو إجراء عملية أخرى تُستخدم فيها أجهزة الطباعة.

ملحق

ملحق

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني (اعتباراً من نوفمبر 2019).

الخيارات والمنتجات المستهلكة

رقم الجزء	المنتج	طراز الطابعة
T46D2	Cyan (سماوي)	SC-F9400H SC-F9460H
T46D3	Magenta (أرجواني)	
T46D4	Yellow (أصفر)	
T46D5	Fluorescent Pink	
T46D6	Fluorescent Yellow	
T46D8	High Density Black	
T46H2	Cyan (سماوي)	SC-F9430H
T46H3	Magenta (أرجواني)	
T46H4	Yellow (أصفر)	
T46H5	Fluorescent Pink	
T46H6	Fluorescent Yellow	
T46H8	High Density Black	
T46F2	Cyan (سماوي)	SC-F9480H
T46F3	Magenta (أرجواني)	
T46F4	Yellow (أصفر)	
T46F5	Fluorescent Pink	
T46F6	Fluorescent Yellow	
T46F8	High Density Black	
T46D2	Cyan (سماوي)	SC-F9400 SC-F9460
T46D3	Magenta (أرجواني)	
T46D4	Yellow (أصفر)	
T46D8	High Density Black	

ملحق

رقم الجزء	المنتج	طراز الطابعة
T46H2	Cyan (سماوي)	SC-F9430
T46H3	Magenta (أرجواني)	
T46H4	Yellow (أصفر)	
T46H8	High Density Black	
T46F2	Cyan (سماوي)	SC-F9480
T46F3	Magenta (أرجواني)	
T46F4	Yellow (أصفر)	
T46F8	High Density Black	

توصي Epson باستخدام عبوات الحبر الأصلية من Epson. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بشكل خاطئ في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس) (ما عدا SC-F9480H/SC-F9480)	C13S210051	يتم تضمين العناصر المستهلكة التالية في مجموعة صيانة واحدة. <input type="checkbox"/> وحدة الممسحة (x1) <input type="checkbox"/> حشوة التنظيف (x1) <input type="checkbox"/> القفّازات (x2)
Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس) (بالنسبة لـ SC-F9480H/SC-F9480)	C13S210052	
Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة) (ما عدا SC-F9480H/SC-F9480)	C13S210063	يتم تضمين العناصر المستهلكة التالية في مجموعة صيانة واحدة. <input type="checkbox"/> منظف الحبر (x1) <input type="checkbox"/> كأس (x1) <input type="checkbox"/> القفّاز (x12) <input type="checkbox"/> عصا التنظيف (x25)
Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة) (بالنسبة لـ SC-F9480H/SC-F9480)	C13S210064	
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)	T7240	متوافق مع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) المرفقة مع الطابعة.
Cleaning Stick (عصا التنظيف)	C13S090013	متوافقة مع المنتج المرفق مع الطابعة.
Clean Room Wiper (ممسحة الحجره النظيفة) ^{1*}	C13S090016	

*1 غير متوفرة للشراء في بعض الدول والمناطق. نوصي بـ BEMCOT M-3II من قبل شركة Asahi Kasei Corporation عند شراء المنتجات التجارية.

تحريك الطابعة ونقلها

يوضح هذا القسم كيفية تحريك المنتج ونقله.

تحريك الطابعة

يفترض هذا القسم أن المنتج يتم نقله إلى مكان آخر في الطابق نفسه دون اجتياز السلالم أو المنحدرات أو المصاعد. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على معلومات حول نقل الطابعة بين الطوابق أو إلى مبنى آخر.

📄 "النقل" في الصفحة 115



تنبيه:

يجب عدم إمالة المنتج أكثر من 10 درجات إلى الأمام، أو إلى الخلف عند تحريكه. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى سقوط الطابعة، مما يؤدي إلى وقوع حوادث.

مرحلة الاستعداد

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة.

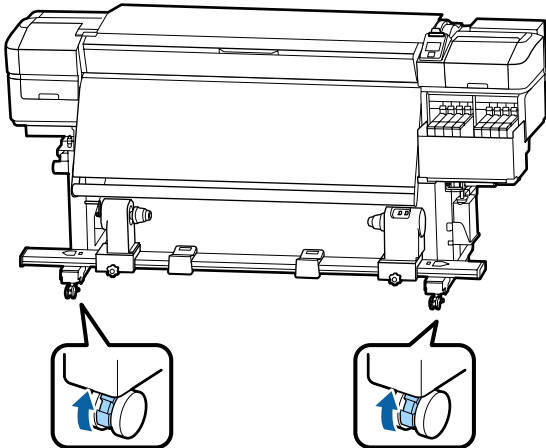
2 أزل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك).

📄 "استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)" في الصفحة 73

3 افصل أسلاك الطاقة وجميع الكابلات الأخرى.

4 أزل الوسائط من Media Feeding Unit (وحدة تغذية الوسائط) و Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرّة السحب التلقائية).

5 افتح العجلتين الأماميتين.



الوسائط المعتمدة

يمكن استخدام الوسائط التالية مع الطابعة.

تتأثر جودة الطباعة بشدة بسبب نوع الوسائط المستخدمة وجودتها. اختر وسائط مناسبة للمهمة الحالية. لمزيد من المعلومات حول كيفية الاستخدام، راجع المستند المرفق مع الوسائط أو تواصل مع الشركة المصنعة. قبل شراء الوسائط بكميات كبيرة، جرب الطباعة على عينة صغيرة وتحقق من النتائج.



تنبيه:

ونظراً لثقل الوسائط، يجب ألا يحملها شخص واحد. نوصي باستخدام رافعة للوسائط التي يزيد وزنها عن 40 كجم.



هام:

لا تستخدم الوسائط المجددة أو البالية أو الممزقة أو المتسخة.

بكرة الوسائط

حجم أسطوانة الورق المقوى للبكرة	2 أو 3 بوصات
القطر الخارجي للبكرة	حتى 250 ملم
عرض الوسائط	من 300 إلى 1626 ملم (64 بوصة)
سُمك الوسائط	من 0.04 ملم إلى 1.00 ملم
وزن البكرة	الحد الأقصى 45 كجم*

* فيما يلي مواصفات الروافع التي يمكن استخدامها لتحميل الوسائط التي يزيد وزنها عن 40 كجم. سمك الشوكة واللوح: أقل من 28 ملم. يمكن خفض سطح الشوكة واللوح 190 ملم تقريباً عن الأرض.

ملحق

3 وصل كابلات الطاقة وشغل الطابعة.

📖 دليل الإعداد (كتيب)

4 أجر التحقق من الفوهات للتحقق من وجود فوهات مسدودة.

📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 80

5 أجر **Media Adjust** في قائمة الإعداد، وتحقق من جودة الطباعة.

📖 "Media Adjust" في الصفحة 46

النقل

قبل نقل الطابعة، اتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

📖 "ماكن الحصول على المساعدة" في الصفحة 129

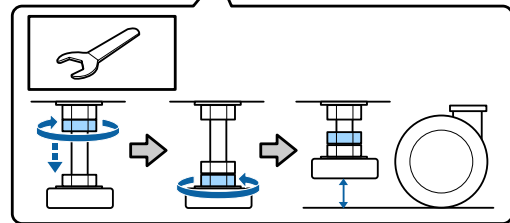
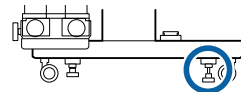
⚠️ هام:

عند إجراء ضبط المستوى باستخدام عناصر الضبط، تأكد من رفع عناصر الضبط في مستوى أعلى من مستوى العجلات قبل محاولة تحريك الطابعة. حيث يمكن أن يتسبب تحريك الطابعة دون رفع عناصر الضبط في حدوث عطل. علماً بأنك ستحتاج إلى المفك المرفق لضبط عناصر الضبط.

1. فك الصامولة الموجودة في الجزء العلوي لعنصر الضبط.

2. أدر الصامولة الموجودة في الجزء السفلي عكس اتجاه عقارب الساعة.

3. تحقق من أن الطابعة مثبتة على العجلات.



6 حرك الطابعة.

⚠️ هام:

استخدم العجلات الموجودة في حامل الطابعة المخصص لتحريك الطابعة داخلياً لمسافة قصيرة على أرضية مستوية. كما يرجى العلم أن هذه العجلات لا يمكن استخدامها للنقل.

الإعداد بعد التحريك

بعد تحريك الطابعة، اتبع الخطوات التالية لتجهيزها للاستخدام.

1 تحقق من أن المكان مناسب للتثبيت، واضبط الطابعة.

📖 دليل الإعداد (كتيب)

إذا كنت لا تملك دليل الإعداد، فاتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

📖 "ماكن الحصول على المساعدة" في الصفحة 129

2 أجر تعديلات المحاذاة لـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).

📖 "تعديلات المحاذاة لـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 116

ملاحظة:

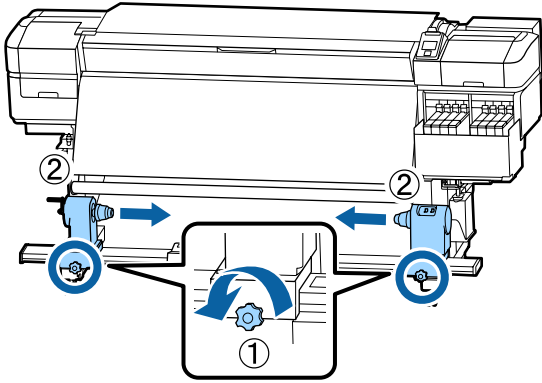
قد يصبح الجانب اللاصق متسخاً إذا أعدت استخدام أحد الأغشية الرقيقة التي تم استخدامها بالفعل مرة واحدة. انقع قطعة قماش خالية من الوبر في الماء، وأخرجها ثم استخدمها للتخلص من الغبار والوبر الملتصقين بالجانب الخلفي.

كيفية الضبط

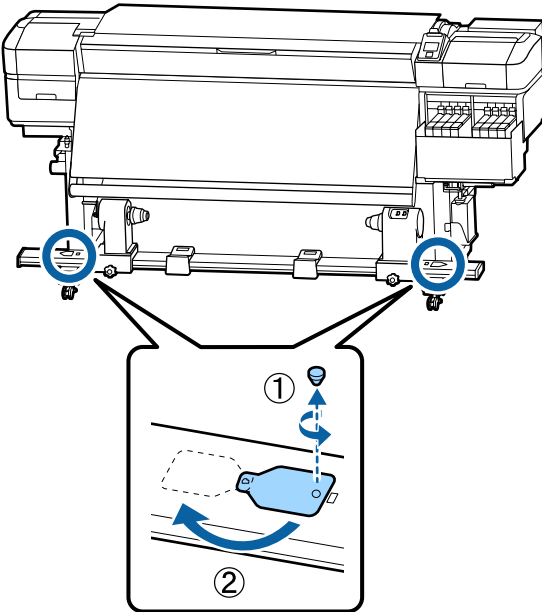
التحقق من المحاذاة

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة.

2 فك برغيي حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة وحرك حوامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة للداخل.



3 أزل البراغي كما هو موضح في الشكل التالي، ثم أدر الغطاء لفتحه.



تعديلات المحاذاة لـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)

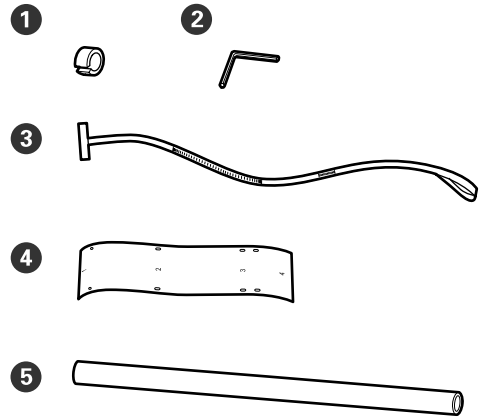
في الحالات التالية، أجرِ تعديلات المحاذاة لـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).

- عند وجود مشكلات تتعلق بعملية السحب، مثل أنها تتسبب في إنشاء أخطاء محاذاة كبيرة مع البكرة.
- تم تحريك الطابعة.

يجب تواجده شخصين لإجراء أعمال الضبط المتعلقة بالمحاذاة وذلك لأنه توجد أعمال يتعين تنفيذها في الجانبين الأمامي والخلفي للطابعة في الوقت نفسه.

التجهيز لإجراء تعديلات المحاذاة

أجرِ تعديل المحاذاة باستخدام أسطوانة الورق المقوى للبكرة القصيرة وأدوات التعديل المرفقة. جهز العناصر التالية قبل البدء في إجراء التعديل.

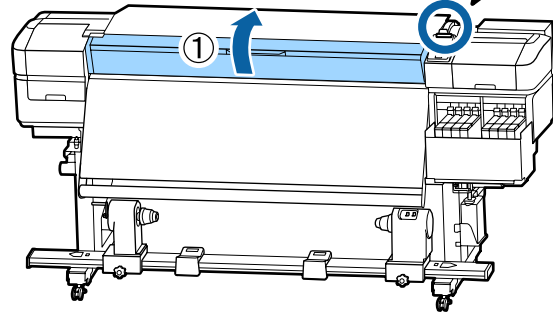
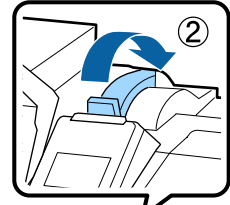


1	أثقال موازنة
2	مفتاح سداسي
3	غشاء رقيق (أ)
4	غشاء رقيق (ب) (x2)
5	أسطوانة الورق المقوى للبكرة (أقصر بكرة)

ملحق

4 افتح الغطاء الأمامي، ثم ارفع ذراع تحميل الوسائط.

4

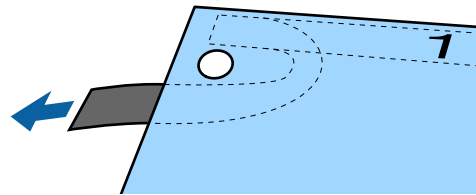


5 كما هو موضح في الشكل، حاذي الفتحة 1 الموجودة في الغشاء الرقيق (ب) مع البرغي على الجزء العلوي من سخان، ثم ألصقها.

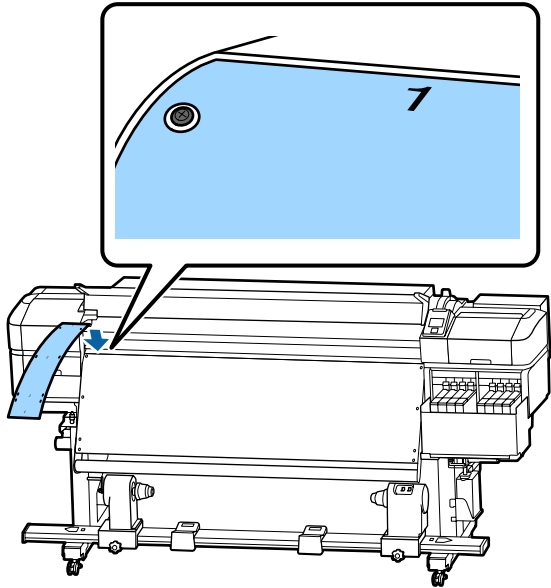
5

ملاحظة:

❑ قشر أي غشاء رقيق واقٍ من الجزء الخلفي.

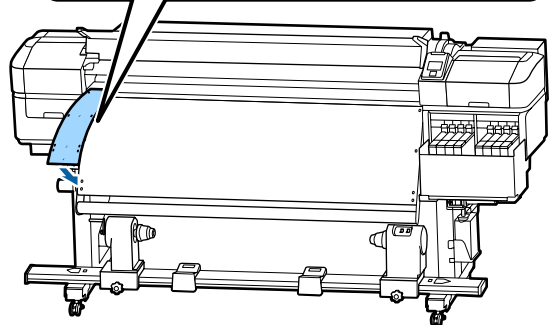
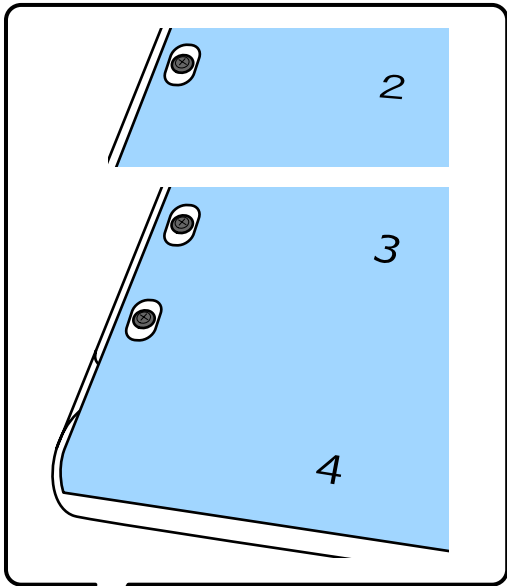


❑ قد يصبح الجانب اللاصق متسخاً إذا أعدت استخدام أحد الأغشية الرقيقة التي تم استخدامها بالفعل مرة واحدة. انقع قطعة قماش خالية من الوبر في الماء، وأخرجها ثم استخدمها للتخلص من الغبار والوبر الملتصقين بالجانب الخلفي.



6 كما هو موضح في الشكل، حاذي الفتحات 2، و3، و4 الموجودة في الغشاء الرقيق (ب) مع البراغي على الحافة اليسرى من السخان، ثم الصقها.

6



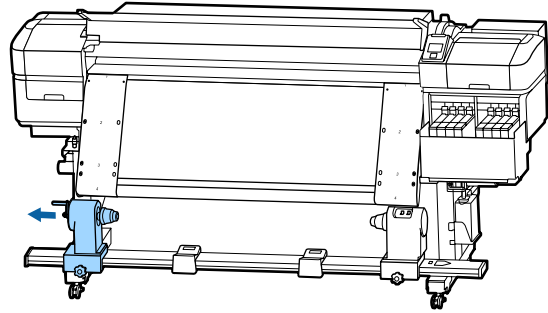
7 كرر الخطوتين 5 و6 لتثبيت غشاء رقيق (ب) آخر إلى الجانب الأيمن للسخان.

7

ملحق

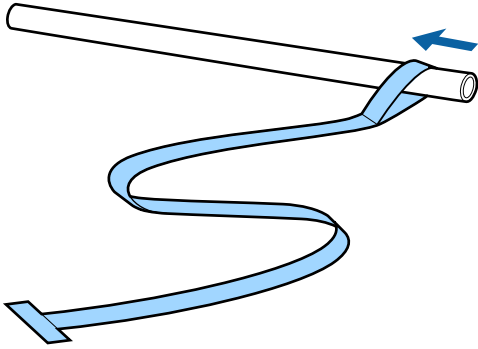
8

حرك الحامل الأيسر لأسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى الخارج.



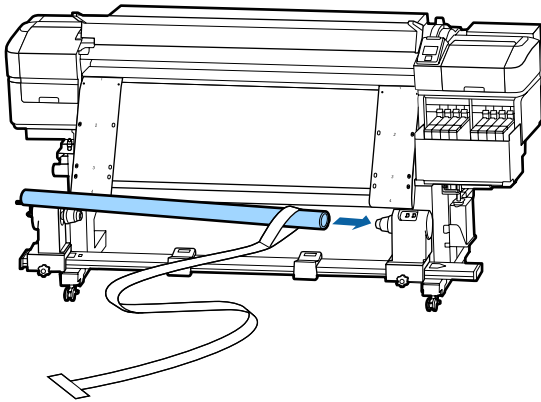
10

مرر الغشاء الرقيق (أ) عبر أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



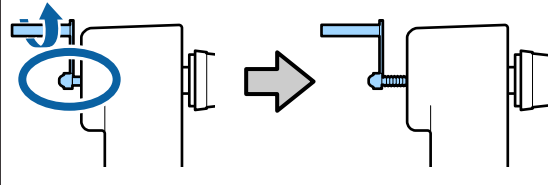
11

ركب أسطوانة الورق المقوى للبكرة في الحامل الأيمن لأسطوانة الورق المقوى للبكرة.



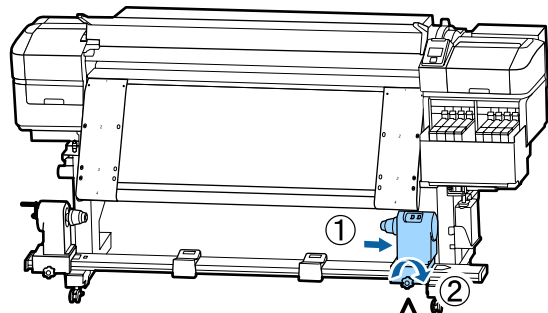
هام!

إذا لم يكن عمود مقبض أسطوانة الورق المقوى للبكرة على الجانب الأيسر مرتباً، فأدر المقبض كما هو موضح في الرسم التوضيحي حتى يتوقف. لا يمكن تحميل أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل صحيح إذا كان عمود المقبض غير مرتباً.



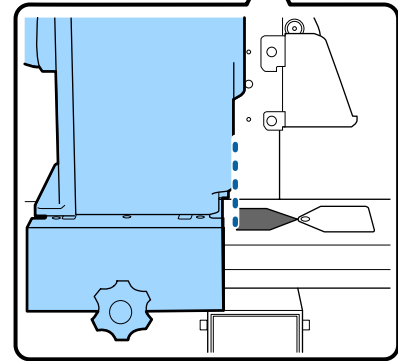
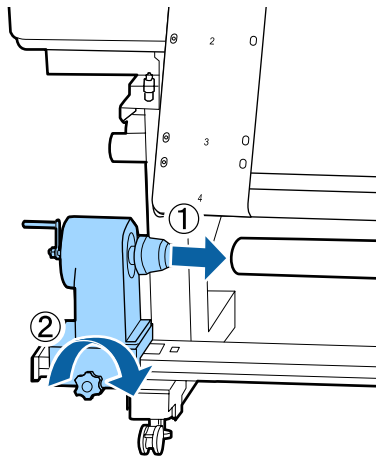
9

حاذ الحامل الأيمن لأسطوانة الورق المقوى للبكرة مع موضع الخط المنقط، ثم أحكم ربط برغي قفل حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



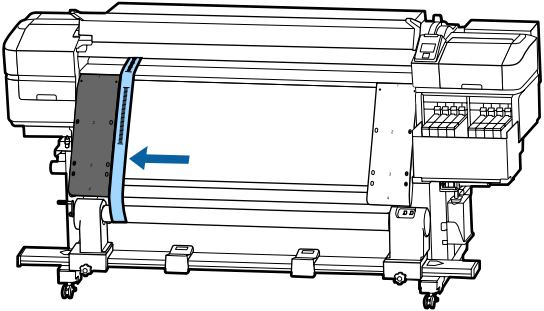
12

ركب الحامل الأيسر لأسطوانة الورق المقوى للبكرة، ثم أحكم ربط برغي قفل حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

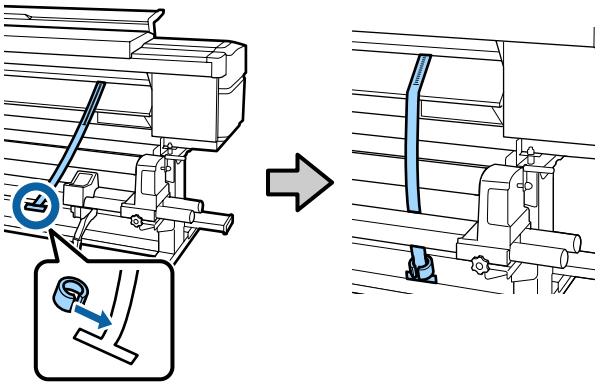


ملحق

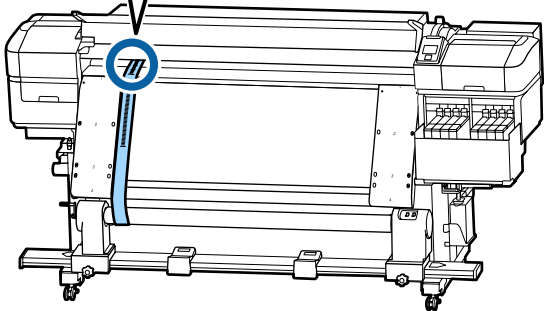
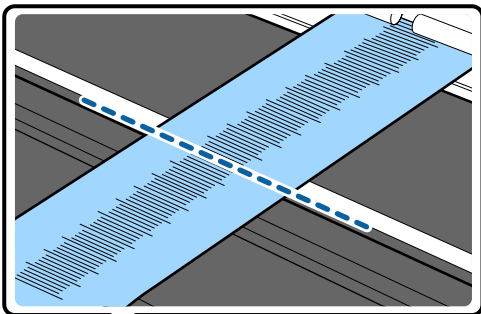
15 حرك الغشاء الرقيق (أ) تمامًا إلى جانب الغشاء الرقيق (ب) في الجانب الأيسر.



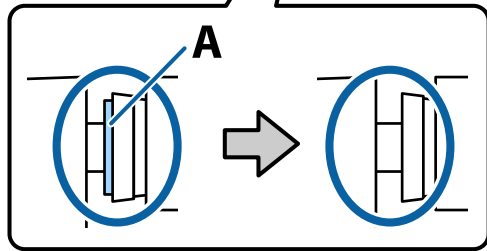
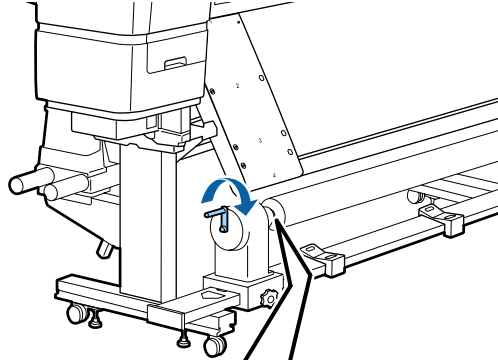
16 ركب ثقلاً موازناً في الغشاء الرقيق (أ) في الجزء الخلفي للطابعة، واسمح له بأن يكون معلقاً في المكان الموضح في الشكل التالي.



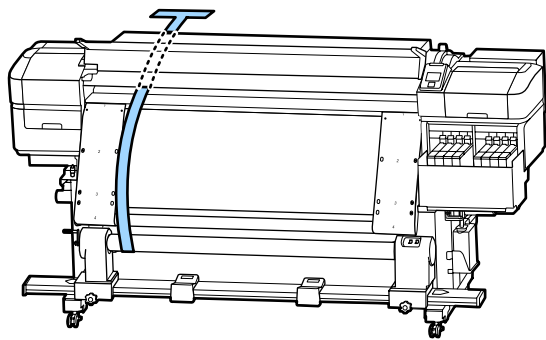
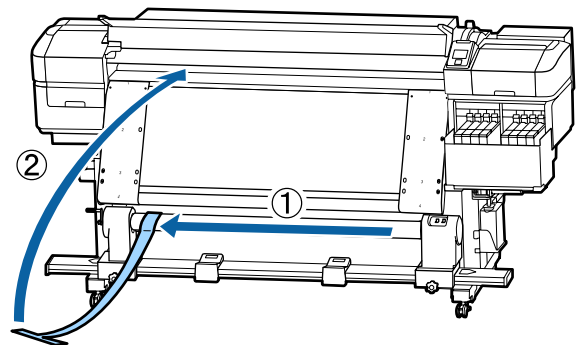
17 بعد أن يتوقف الغشاء الرقيق (أ) عن التراجع، دون قيمة الدرجة التي يتقاطع فيها الغشاء الرقيق (أ) مع الحافة الأمامية للخط الأبيض على أسطوانة الطابعة.



13 أدر المقبض إلى أن يتم إدخال الجزء A الموضح في الرسم التوضيحي أدناه كاملاً.



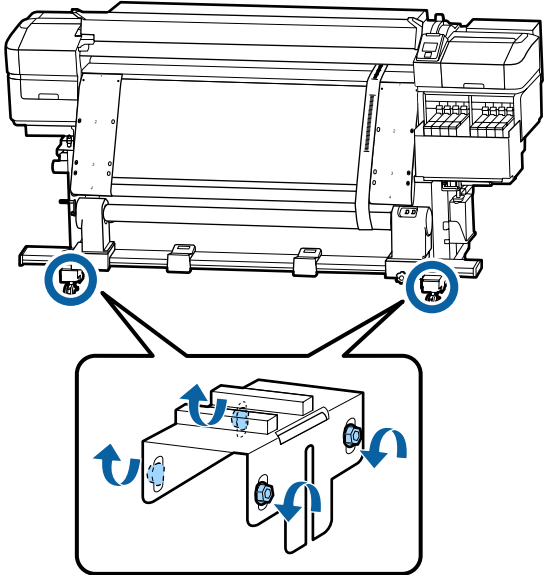
14 حرك الغشاء الرقيق (أ) نحو الجانب الأيسر للغشاء الرقيق (ب)، ثم ركب الحافة الأمامية للغشاء الرقيق (أ) في الطابعة.



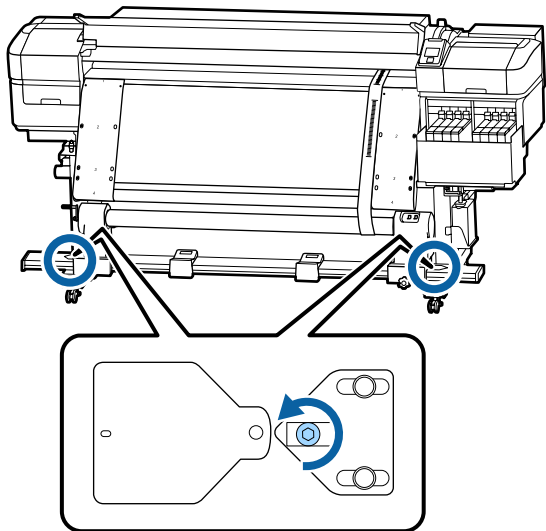
ملحق

التعديلات

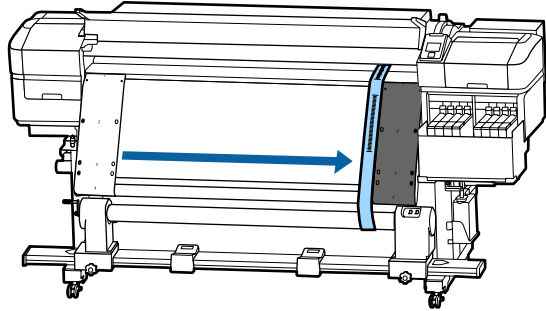
1 فك جميع براغي التثبيت المعدنية الموضحة في الشكل التالي.



2 فك براغي الضبط الموجودة في كلا الجانبين الموضحة في الشكل التالي.



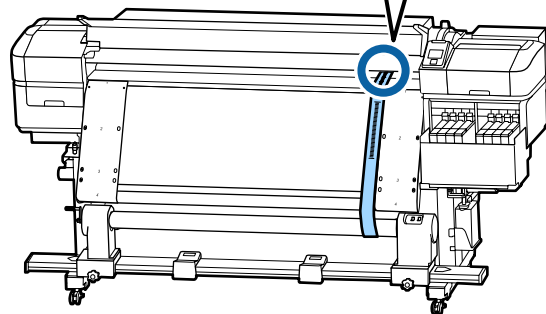
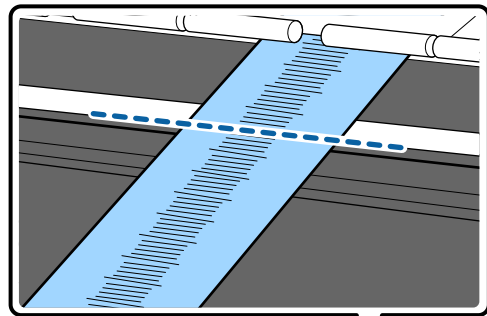
18 ارفع الغشاء الرقيق (أ) في الجزء الأمامي والخلفي للطابعة. حركه حتى يتحاذى تماماً على طول الغشاء الرقيق (ب) في الجانب الأيمن.



19 بعد أن يستقر الغشاء الرقيق (أ)، دون قيمة الدرجة عند الحافة الأمامية للخط الأبيض على أسطوانة الطباعة. إذا كان الفرق بين قيم كلا الجانبين أكثر من 0.5 ملم، فانتقل إلى التعديلات في القسم التالي.

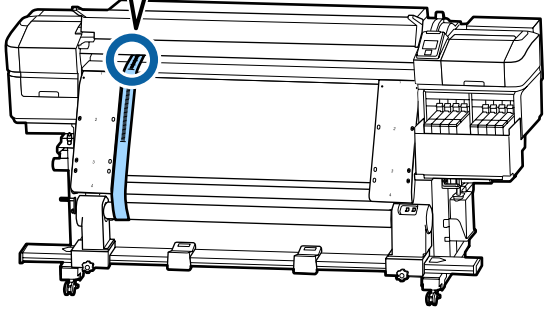
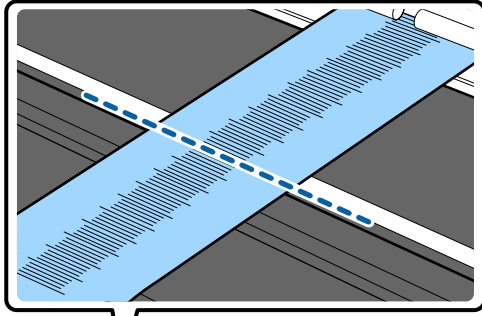
إذا كان الفرق أقل من 0.5 ملم، فلا توجد تعديلات ضرورية لإجرائها. تفضل بالرجوع إلى ما يلي لإزالة الأغشية الرقيقة.

📖 "إكمال التعديلات" في الصفحة 122



ملحق

إذا كان الفرق أقل من 0.5 ملم، فانقل إلى الخطوة 7.

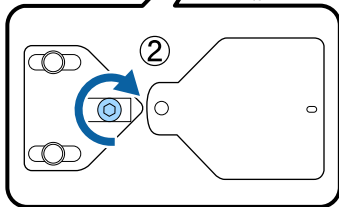
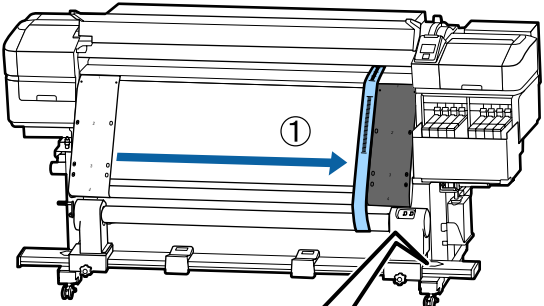


6
حاذً الغشاء الرقيق (أ) تمامًا مع الغشاء الرقيق (ب) على الجانب المرغوب ضبطه. أثناء التحقق من الدرجة، أدر برغي الضبط في اتجاه عقارب الساعة حتى يصبح الفرق بين القيم لكلا الجانبين أقل من 0.5 ملم.

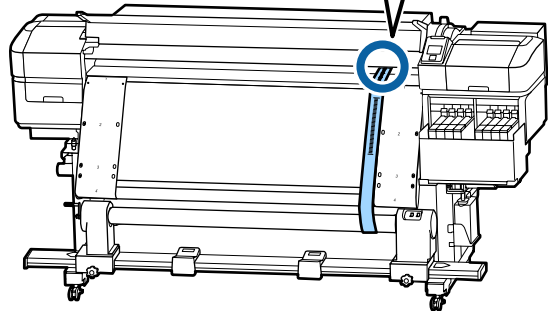
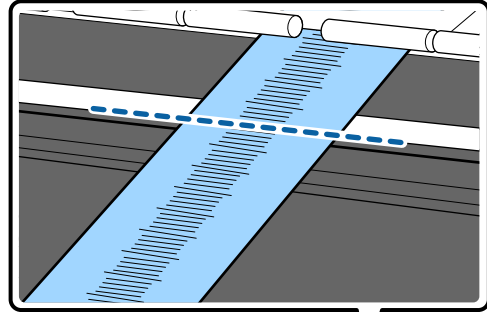
حيث تتغير الدرجة من المكان الذي به شد عند لف البرغي.

يؤدي تدوير البرغي بشكل كامل مرة واحدة إلى جعل القيمة أقل بحوالي 0.6 ملم.

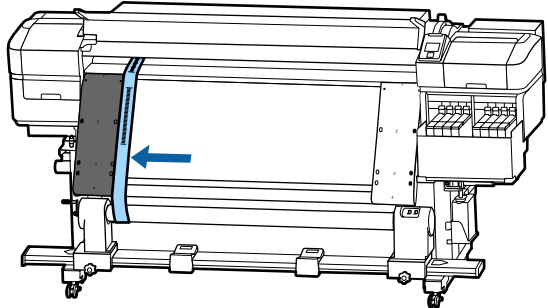
على سبيل المثال، عندما تكون قيمة الجانب الأيمن عالية



3
تحقق من محاذاة الغشاء الرقيق (أ) تمامًا مع الغشاء الرقيق (ب)، ثم دون قيمة الدرجة التي يتقاطع فيها الغشاء الرقيق (أ) مع الحافة الأمامية للخط الأبيض على أسطوانة الطابعة.



4
حرك الغشاء الرقيق (أ) حتى يتحاذى تمامًا على طول الغشاء الرقيق (ب) في الجانب الأيسر.

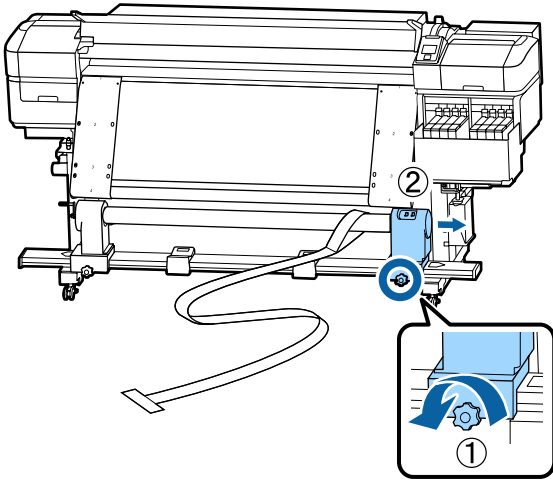


5
بعد أن يستقر الغشاء الرقيق (أ)، دون قيمة الدرجة عند الحافة الأمامية للخط الأبيض على أسطوانة الطابعة.

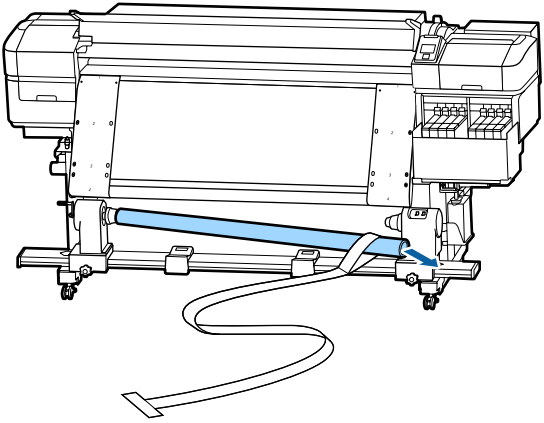
إذا كان الفرق بين قيم كلا الجانبين أكثر من 0.5 ملم، فانقل إلى الخطوة 6 لضبط البرغي باستخدام القيمة الكبرى.

ملحق

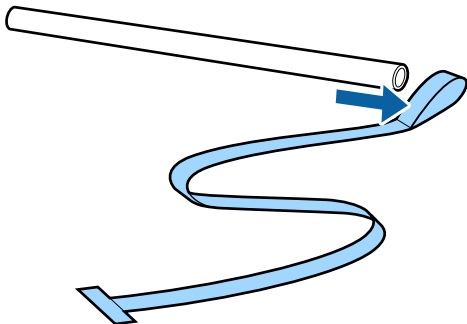
3 فك براغي قفل حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة الموجودة في الجانب الأيمن ثم أزل حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



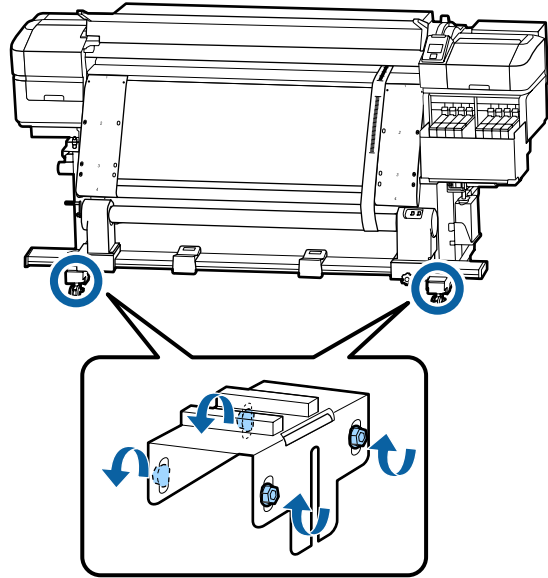
4 أزل أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



5 أزل الغشاء الرقيق (أ) من أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



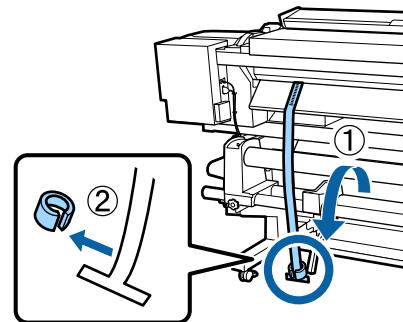
7 أحكم ربط جميع البراغي الموضحة في الشكل التالي.



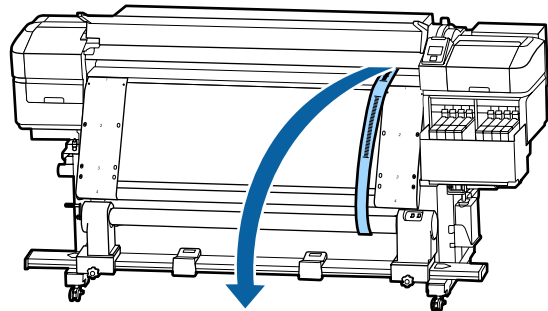
وبعد ذلك، تابع القسم التالي، إكمال التعديلات.

إكمال التعديلات

1 أزل الثقل الموازن المركب في الغشاء الرقيق (أ) في الجزء الخلفي للطابعة.

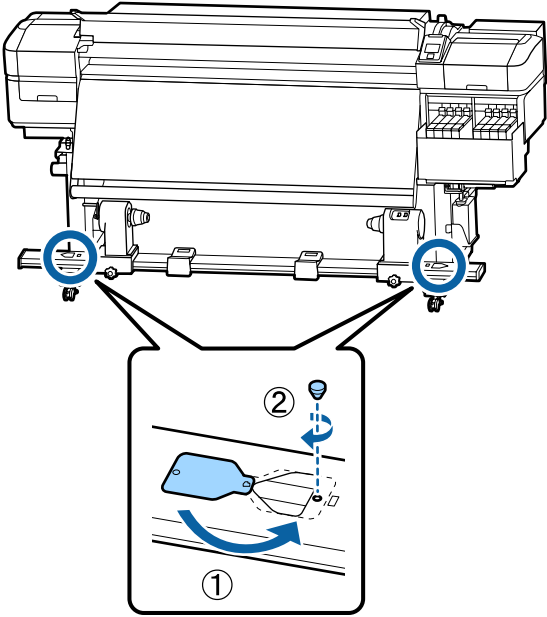


2 اسحب الغشاء الرقيق (أ) إلى الخارج من مقدمة الطابعة.

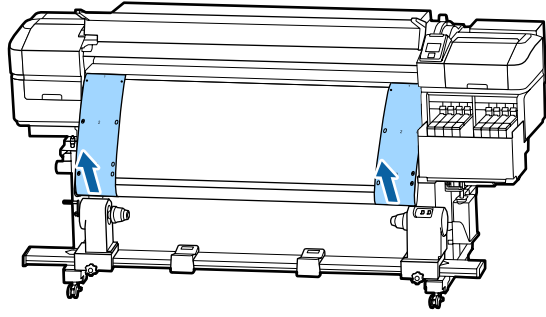


ملحق

8 أدر الغطاء الموضح في الشكل التالي لإغلاقه، ثم أحكم ربط البرغي.



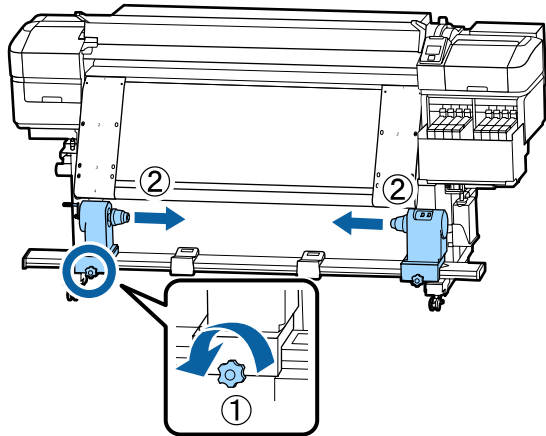
6 أزل الغشاء الرقيق (ب) من الطابعة.



ملاحظة:

خزن الأغشية الرقيقة (أ) و(ب) معاً مع الثقل الموازن، دون ترك أي تجاعيد. وإذا كنت تخطط لاستخدام الأغشية الرقيقة مرة أخرى، فأزل الغبار، وما إلى ذلك وافردتها جيداً قبل الاستخدام.

7 فك براغي قفل حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة الموجودة في الجانب الأيسر، ثم حرك حاملي أسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى الداخل.



ملحق

قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من الوسائط

يوضح الجدول التالي إعدادات الوسائط المسجلة عند تحديد أحد أنواع الوسائط.

العنصر	نوع الوسائط				
	Adhesive	Thickest	Thick	Thin	Thinnest
Platen Gap	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Heater Temperature	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C
Drying Time Per Pass	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec
After Heater Feed	Off	Off	Off	Off	Off
Blank Area Feed	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Feeding Tension	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6
Take-up Tension	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv4
Media Suction	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv2
Head Movement	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width
Multi Strike Printing	Off	Off	Off	Off	Off
Feed Speed Limiter	Off	Off	Off	Off	Off
Pressure Roller Load	Medium	Medium	Medium	Medium	Medium
Remove Skew	On	On	On	On	On
Periodic CL Cycle	Off	Off	Off	Off	Off
Prevent Sticking	Off	Off	Off	Off	On
Reduce Print Streak	Off	Off	Off	Off	Off

ملحق

متطلبات النظام

يمكن استخدام جميع البرامج في البيئات التالية (اعتباراً من نوفمبر 2019).

يمكن أن تتغير أنظمة التشغيل المدعومة.

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني.

Epson Edge Dashboard

يمكن استخدام Epson Edge Dashboard في البيئات التالية.

هام!

- تأكد من تلبية جهاز الكمبيوتر الذي تُبث عليه *Epson Edge Dashboard* للمتطلبات التالية. إذا لم يتم تلبية هذه المتطلبات، فسيتعذر على البرنامج مراقبة الطابعة بشكل صحيح.
- عطل وظيفة الإسبات في جهاز الكمبيوتر الخاص بك.
 - عطل وظيفة السكون بحيث لا يدخل جهاز الكمبيوتر في وضع السكون.

Windows

Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64	أنظمة التشغيل
مُعالج متعدد النواة (يوصى بأن يكون 3.0 جيجا هرتز أو أسرع)	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
4 جيجا بايت فأكثر	الذاكرة المتاحة
2 جيجا بايت فأكثر	القرص الصلب (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)
1024 × 1280 أو أفضل	دقة العرض
USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T	واجهة الاتصالات
Internet Explorer 11 مُتصفح Microsoft Edge	المتصفح

Mac

Mac OS X 10.7 Lion	أنظمة التشغيل
مُعالج متعدد النواة (يوصى بأن يكون 3.0 جيجا هرتز أو أسرع)	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
4 جيجا بايت فأكثر	الذاكرة المتاحة
2 جيجا بايت فأكثر	القرص الصلب (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)

ملحق

دقة العرض	1024 × 1280 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المتصفح	Safari 6 أو الأحدث

Linux

التوزيع	Debian 8.6 64bit (MATE desktop environment only) أو إصدار أحدث
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	مُعالج متعدد النواة (يوصى بأن يكون 3.0 جيجا هرتز أو أسرع)
الذاكرة المتاحة	4 جيجا بايت فأكثر
القرص الصلب (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)	2 جيجا بايت فأكثر
دقة العرض	1024 × 1280 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المتصفح	مُتصفح Mozilla Firefox 45 (ESR) أو إصدار أحدث

Epson Edge Print

نظام التشغيل (OS)	Windows 7 SP1/Windows 7 SP1 x64 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64 * المُوصى به 64 بت
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	مُعالج متعدد النواة (يوصى بأن يكون 3.0 جيجا هرتز أو أسرع)
الذاكرة المتاحة	4 جيجا بايت فأكثر
محرك الأقراص الصلبة (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)	50 جيجا بايت أو أكثر
دقة العرض	1280 × 1024 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالي السرعة Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

نوصي بتثبيت هذا البرنامج على أحد أجهزة الكمبيوتر التي تتمتع بمواصفات عالية نظراً لأن البرنامج سيستخدم إلى جانب تطبيقات البرنامج مثل Adobe Illustrator.

كما يُعالج هذا البرنامج عادةً البيانات التي تشغل مساحة كبيرة، وفي بعض الحالات قد تُقدر المساحة بعشرات الجيجابايت وخاصةً عند إجراء مهام طباعة اللافات عالية الجودة.

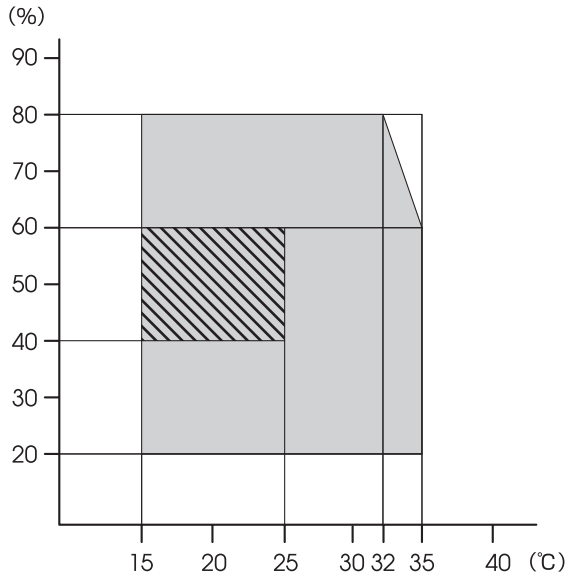
ولذا نوصي باستخدام جهاز كمبيوتر له مساحة قرص كافية.

ملحق

جدول المواصفات

مواصفات الطباعة	
درجة الحرارة والرطوبة (دون تكاثف)	
أثناء الطباعة	من 15 إلى 25 ° درجة مئوية، من 40 إلى 60%
تحميل الوسائط أو الصيانة، وما إلى ذلك	من 15 إلى 35 ° درجة مئوية، من 20 إلى 80%
في التخزين (قبل إخراج الطباعة من عبوتها)	من 20- إلى 60 ° درجة مئوية، من 5 إلى 85% (خلال 120 ساعة عند درجة حرارة 60 ° درجة مئوية، خلال شهر واحد عند درجة حرارة 40 ° درجة مئوية)
في التخزين (قبل شحن الحبر)	من 20- إلى 40 ° درجة مئوية، من 5 إلى 85% (خلال شهر واحد عند درجة حرارة 40 ° درجة مئوية)

درجة الحرارة ومدى الرطوبة المنطقة الرمادية: عند تحميل الوسائط أو الصيانة، وما إلى ذلك. خطوط التظليل المتعامد: أثناء طباعة



الأبعاد	عند التخزين: 2620 (العرض) × 934 (العمق) × 1332 (الارتفاع) ملم الحد الأقصى للحجم: 2620 (العرض) × 934 (العمق) × 1670 (الارتفاع) ملم
الوزن ^{2*}	حوالي 290 كجم تقريباً

* 1. استخدم كابلاً مزدوجاً مجدولاً محمياً (الفئة 5e أو أفضل).

* 2. الحبر غير مضمن.



هام:

استخدم هذه الطباعة على ارتفاع أقل من 2000 م.

مواصفات الطباعة	
طريقة الطباعة	نافثة للحبر عند الطلب
تكوين الفوهات	SC-F9400H Series: 360 فوهة × 2 × صفان × 4 ألوان (Cyan، High Density Black، سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر) 360 فوهة × صفان × لونان (Fluorescent Yellow، Fluorescent Pink) SC-F9400 Series: 360 فوهة × 2 × صفان × 4 ألوان (Cyan، High Density Black، سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)
الدقة (إلى الحد الأقصى)	1440 × 720 نقطة لكل بوصة
رمز التحكم	ESC/P صور نقطية (أمر غير معلن)
طريقة تغذية الوسائط	التغذية بالاحتكاك
ذاكرة داخلية	512 ميجابايت للرئيسي 128 ميجابايت للشبكة
واجهة التوصيل	USB عالي السرعة متوافق مع مواصفات USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T ¹ (10Base-T غير مدعومة)
الجهد المحدد (رقم 1، ورقم 2)	من 100 إلى 120 فولت تيار متردد من 200 إلى 240 فولت تيار متردد
التردد المحدد (رقم 1 ورقم 2)	من 50 إلى 60 هرتز
التيار المحدد (رقم 1، ورقم 2)	10 أمبير (من 100 إلى 120 فولت تيار متردد) 5 أمبير (من 200 إلى 240 فولت تيار متردد)
استهلاك الطاقة (الإجمالي للرقمين 1 و 2)	SC-F9400H Series الطباعة: حوالي 600 واط وضع الاستعداد: حوالي 380 واط وضع السكون: حوالي 14 واط وضع إيقاف التشغيل: حوالي 0.9 واط
	SC-F9400 Series الطباعة: حوالي 570 واط تقريباً وضع الاستعداد: حوالي 340 واط تقريباً وضع السكون: حوالي 14 واط إيقاف تشغيل الطاقة: حوالي 1.0 واط تقريباً

ملحق

تحذير: 

يُعد هذا المنتج من الفئة أ. قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تشويش موجات الراديو في البيئات الداخلية، وفي هذه الحالة قد يتطلب من المستخدم اتخاذ إجراءات كافية.

مواصفات الحبر	
النوع	عبوات الحبر المخصصة
حبر صباغ تصعيد	SC-F9400H Series: Fluorescent و Fluorescent Yellow Cyan و High Density Black و Pink (سماوي)، و Magenta (أرجواني)، و Yellow (أصفر)
	SC-F9400 Series: High Density Black و Cyan (سماوي)، و Magenta (أرجواني)، و Yellow (أصفر)
تاريخ الاستخدام	التاريخ المطبوع على عبوة الحبر (تخزن في درجات الحرارة العادية)
انتهاء ضمان جودة الطباعة	25 يوماً (بدءاً من اليوم الذي تم فيه إعادة تعبئة خزان الحبر بالحبر)
درجة حرارة التخزين	5 إلى 35 ° درجة مئوية
السعة	التعبئة الأولية: 1000 مل (جميع الألوان) إعادة التعبئة: 1100 مل (High Density Black و Cyan و (سماوي)، و Magenta (أرجواني)، و Yellow (أصفر)) 1000 مل (Fluorescent Yellow و (Fluorescent Pink)

ملاحظة:

لضمان جودة الألوان التي ترغب في طباعتها، حافظ على ثبات درجة حرارة الغرفة بين 15 إلى 25 ° مئوية.

معلومات عن إعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي الخاص بهذه المعدات على عنوان الإنترنت التالي.

<http://www.epson.eu/conformity>

الاتصال بدعم شركة Epson

قبل الاتصال بشركة Epson

إذا كان منتج Epson لديك لا يعمل بشكل صحيح ولا يمكنك حل المشكلة باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها الموجودة في وثائق منتجك، فاتصل بخدمات دعم شركة Epson للحصول على المساعدة. إذا كان دعم شركة Epson في منطقتك غير مضمن في القائمة التالية، فاتصل بالموزع حيث اشترت المنتج.

سيكون دعم شركة Epson قادراً على المساعدة بسرعة أكبر في حالة توفير المعلومات التالية:

- الرقم التسلسلي للمنتج
(عادةً ما يوجد ملصق الرقم التسلسلي على الجزء الخلفي من المنتج.)
- طراز المنتج
- إصدار برنامج المنتج
(انقر فوق **About. Version Info**، أو الزر المماثل في برنامج المنتج.)
- ماركة الكمبيوتر ونوعه
- اسم نظام تشغيل الكمبيوتر وإصداره
- أسماء وإصدارات تطبيقات البرامج التي تستخدمها عادةً مع المنتج

ماكن الحصول على المساعدة

موقع الويب للدعم الفني

يُقدم موقع الويب للدعم الفني الخاص بشركة Epson تعليمات حول المشكلات مستعصية الحل باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها في وثائق منتجك. إذا كان لديك مستعرض ويب ويمكنك الاتصال بالإنترنت، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<https://support.epson.net/>

إذا كنت تحتاج إلى أحدث برامج التشغيل أو الأسئلة الشائعة أو الأدلة أو مواد التنزيل الأخرى، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<https://www.epson.com>

ثم حدد قسم الدعم في موقع ويب المحلي الخاص بشركة Epson.

تعليمات للمستخدمين في تايوان

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.tw>)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

مكتب الدعم الفني بشركة Epson (هاتف رقم: +0800212873)

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

مركز خدمة الإصلاح:

العنوان	رقم الفاكس	رقم الهاتف
No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan	23417070-02	23416969-02
1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan	27495955-02	27491234-02
No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan	32340699-02	32340688-02
No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan	600969-039	605007-039
No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan	312977-038	312966-038
5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)	4396589-03	4393119-03

تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية

تقدم Epson خدمات الدعم الفني المدرجة أدناه.

الدعم عبر الإنترنت

تفضل بزيارة موقع دعم شركة Epson على الويب على <https://epson.com/support> وحدد منتجك للحصول على حلول للمشكلات الشائعة. يمكنك تنزيل برامج تشغيل ووثائق، أو الحصول على إجابات للأسئلة الشائعة ونصائح لاكتشاف الأخطاء وإصلاحها، أو يمكنك إرسال بريد إلكتروني يتضمن الأسئلة الخاصة بك إلى شركة Epson.

تحدث إلى ممثل الدعم

اتصل بـ: 1300-276-562 (من الولايات المتحدة)، أو 9475-709 (905) (من كندا)، من 6 صباحاً إلى 6 مساءً بتوقيت المحيط الهادئ، من الاثنين إلى الجمعة. أيام وساعات الدعم قابلة للتغيير دون إشعار. قد يتم فرض رسوم على الاتصال من مناطق بعيدة.

قبل الاتصال بدعم شركة Epson، يرجى إعداد المعلومات التالية:

- اسم المنتج
- الرقم التسلسلي للمنتج
- إثبات الشراء (مثل إيصال تخزين) وتاريخ الشراء
- تكوين الكمبيوتر
- وصف المشكلة

ملاحظة:

للحصول على تعليمات باستخدام أي برنامج آخر على النظام الخاص بك، راجع الوثائق الخاصة بهذا البرنامج للحصول على معلومات الدعم الفني.

لوازم الشراء وملحقاته

يمكنك شراء خراطيش حبر وخراطيش شرائط وورق وملحقات Epson الأصلية من أي موزع معتمد من شركة Epson. للعثور على أقرب موزع معتمد، اتصل بـ GO-EPSON-800 (800-463-7766). أو يمكنك الشراء عبر الإنترنت على <https://www.epsonstore.com> (خدمات بيع للولايات المتحدة) أو <https://www.epson.ca> (خدمات البيع لكندا).

تعليمات للمستخدمين في أوروبا

راجع **Pan-European Warranty Document (مستند الضمان في أوروبا)** للحصول على معلومات حول طريقة الاتصال بدعم شركة Epson.

ماكن الحصول على المساعدة

عنوان URL عبر شبكة الإنترنت

أستراليا

<https://www.epson.com.au>

نيوزيلندا

<https://www.epson.co.nz>

تفضل بالوصول لصفحات الويب العالمية الخاصة بفرع شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا. يوفر الموقع منطقة تنزيل لبرامج التشغيل، ونقاط الاتصال بشركة Epson، ومعلومات المنتجات الجديدة، والدعم الفني (البريد الإلكتروني).

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

يعتبر مكتب الدعم الفني بشركة Epson آخر إجراء احتياطي للتأكد من وصول العملاء للنصائح المطلوبة. يستطيع العاملون في مكتب الدعم الفني المساعدة في تثبيت منتجات Epson وتكوينها وتشغيلها. يستطيع أفراد الدعم الفني لما قبل المبيعات توفير الوثائق حول منتجات Epson الجديدة وتقديم النصيحة حول مكان أقرب موزع أو وكيل صيانة. تتم الإجابة على أنواع عديدة من الاستعلامات هنا.

أرقام مكتب الدعم الفني هي:

أستراليا هاتف: 054 361 1300

فاكس: 3789 8899 (02)

نيوزيلندا هاتف: 766 237 0800

نحن نشجعك على الحصول على كل المعلومات المطلوبة عند الاتصال. كلما قمت بإعداد المزيد من المعلومات، زادت سرعتنا في مساعدتك على حل المشكلة. تتضمن هذه المعلومات وثائق منتج Epson ونوع الكمبيوتر ونظام التشغيل وبرامج التطبيق وأي معلومات تشعر بأنها مطلوبة.

تعليمات للمستخدمين في سنغافورة

مصادر المعلومات والدعم والخدمات المتوفرة بشركة Epson هي Singapore:

شبكة الويب العالمية

<https://www.epson.com.sg>

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة (FAQ) واستفسارات المبيعات والدعم الفني عبر البريد الإلكتروني.

العنوان	رقم الفاكس	رقم الهاتف
1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan	5320092-03	5325077-03
3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)	23011503-04	23011502-04
No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan	23806000-04	23805000-04
No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan	2784555-05	2784222-05
No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan	2112555-06	2221666-06
1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan	5540926-07	5520918-07
No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan	3218085-07	3222445-07
1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan	7344802-08	7344771-08

تعليمات للمستخدمين في أستراليا/نيوزيلندا

يتمنى فرع شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا تقديم مستوى متميز من خدمة العملاء لك. بالإضافة إلى وثائق المنتج، نحن نوفر المصادر التالية للحصول على معلومات:

الموزع

لا تنسَ أنه بإمكان الموزع لديك في أغلب الأحيان المساعدة في تحديد المشكلات وحلها. يجب أن يكون الموزع دوماً أول من تتصل به للحصول على نصيحة حول المشكلات، حيث يستطيع في أغلب الأحيان حل المشكلات بسرعة وسهولة بالإضافة إلى توفير النصائح حول الخطوة التالية التي يجب اتخاذها.

ماكن الحصول على المساعدة

شبكة الويب العالمية
(<https://www.epson.co.id>)

- ❑ معلومات حول خصائص المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل
- ❑ الأسئلة المتداولة، واستفسارات المبيعات، والأسئلة المطروحة عبر البريد الإلكتروني

الخط الساخن بشركة Epson

- ❑ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- ❑ الدعم الفني
- هاتف رقم: 4350 572-21 (62)
- فاكس: 4357 572-21 (62)

مركز خدمة Epson

Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta	Jakarta
هاتف/فاكس: (62) 21-62301104	
Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung	Bandung
هاتف/فاكس: (62) 22-7303766	
Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya	Surabaya
هاتف: (62) 31-5355035 فاكس: (62) 31-5477837	
Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta	Yogyakarta
هاتف: (62) 274-565478	
Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan	Medan
هاتف/فاكس: (62) 61-4516173	

مكتب الدعم الفني بشركة Epson
(هاتف: 6586 3111 (65))

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- ❑ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- ❑ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- ❑ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في تايلاند

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية
(<https://www.epson.co.th>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، وكذلك الأسئلة المتداولة والبريد الإلكتروني.

الخط الساخن بشركة Epson
(هاتف: 2685-9899 (66))

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- ❑ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- ❑ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- ❑ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في فيتنام

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

الخط الساخن بشركة Epson 9239-823-8-84 (هاتف):

مركز الخدمة: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

ماكن الحصول على المساعدة

❑ الأسئلة المتداولة، واستفسارات المبيعات، والأسئلة المطروحة عبر البريد الإلكتروني

.Sdn. Bhd (M) Epson Trading

المكتب الرئيسي.

هاتف: 56288288-603

فاكس: 56288388/399-603

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

❑ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج (خط المعلومات)

هاتف: 56288222-603

❑ الاستفسارات الخاصة بخدمات الإصلاح والضمان، واستخدام المنتج والدعم الفني (الخط الفني)

هاتف: 56288333-603

تعليمات للمستخدمين في الهند

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.co.in>)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

المكتب الرئيسي لشركة Epson في الهند — بانجالور

هاتف: 30515000-080

فاكس: 30515005

المكاتب الإقليمية لشركة Epson في الهند:

الموقع	رقم الهاتف	رقم الفاكس
مومباي	/28261515-022 16/17	28257287-022
دلهي	30615000-011	30615005-011
شيناى	30277500-044	30277575-044
كولكاتا	22831589/90-033	22831591-033

MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

هاتف: (62) 411-350147/411-350148

تعليمات للمستخدمين في هونج كونج

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى الخدمات الأخرى لما بعد البيع، نحن نرحب بالسادة المستخدمين بالاتصال بشركة Epson المحدودة في هونج كونج.

صفحة الإنترنت الرئيسية

لقد أنشأت شركة Epson هونج كونج صفحة رئيسية محلية باللغتين الصينية والإنجليزية على الإنترنت لتزويد المستخدمين بالمعلومات التالية:

❑ معلومات المنتج

❑ إجابات على الأسئلة المتداولة

❑ أحدث إصدارات برامج تشغيل منتجات Epson

يمكن للمستخدمين الوصول إلى صفحتنا الرئيسية على شبكة ويب العالمية من خلال:

<https://www.epson.com.hk>

الخط الساخن للدعم الفني

يمكنك أيضاً الاتصال بطاقم الفنيين على أرقام الهواتف والفاكسات التالية:

هاتف: 8911-2827 (852)

فاكس: 4383-2827 (852)

تعليمات للمستخدمين في ماليزيا

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.my>)

❑ معلومات حول خصائص المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل

ماكن الحصول على المساعدة

- ❑ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- ❑ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

الموقع	رقم الهاتف	رقم الفاكس
حيدرabad	66331738/39-040	66328633-040
كوشين	2357950-0484	2357950-0484
كومباتور	2380002-0422	لا يوجد
بيون	/30286000-020 /30286001 30286002	30286000-020
أحمداباد	26407176/77-079	26407347-079

خط المساعدة

للحصول على الخدمات أو معلومات حول المنتجات أو طلب لشراء خرطوشة طباعة، يمكنك الاتصال على الرقم المجاني — 18004250011 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 9 مساءً).

للحصول على الخدمة (CDMA) ومستخدمي الهاتف المحمول) — 3900 1600 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 6 مساءً) الرمز المحلي للبادئة STD.

تعليمات المستخدمين في الفلبين

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى خدمات المبيعات الأخرى، نحن نرحب بالسادة المستخدمين بالاتصال بشركة Epson بالفلبين عبر أرقام الهاتف والفاكس والبريد الإلكتروني المذكورة أدناه:

خط الاتصال الرئيسي:	2609 706 (63-2)
فاكس:	2665 706 (63-2)
الخط المباشر للاتصال بالدعم الفني:	2625 706 (63-2)

البريد الإلكتروني: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

شبكة الويب العالمية
(<https://www.epson.com.ph>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة والاستفسارات الخاصة بالبريد الإلكتروني.

الرقم المجاني. EPSON-1069-1800(37766)

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- ❑ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

شروط ترخيص البرنامج

تراخيص البرامج مفتوحة المصدر

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

شروط ترخيص البرنامج

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License.

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

شروط ترخيص البرنامج

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

شروط ترخيص البرنامج

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

شروط ترخيص البرنامج

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

شروط ترخيص البرنامج

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

OpenSSL License/Original SSLeay License

LICENSE ISSUES

=====

The OpenSSL toolkit stays under a double license, i.e. both the conditions of the OpenSSL License and the original SSLeay license apply to the toolkit.

See below for the actual license texts.

OpenSSL License

/* =====

* Copyright (c) 1998-2017 The OpenSSL Project. All rights reserved.

*

* Redistribution and use in source and binary forms, with or without

* modification, are permitted provided that the following conditions

* are met:

* 1. Redistributions of source code must retain the above copyright

* notice, this list of conditions and the following disclaimer.

شروط ترخيص البرنامج

*

* 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

*

* 3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgment:
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"

*

* 4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For written permission, please contact openssl-core@openssl.org.

*

* 5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL" nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written permission of the OpenSSL Project.

*

* 6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment:
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"

* THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR

شروط ترخيص البرنامج

- * ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
- * SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
- * NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES;
- * LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT,
- * STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE)
- * ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED
- * OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

* =====

*

- * This product includes cryptographic software written by Eric Young
- * (eay@cryptsoft.com). This product includes software written by Tim
- * Hudson (tjh@cryptsoft.com).

*

* /

Original SSLey License

- /* Copyright (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)
- * All rights reserved.
- *
- * This package is an SSL implementation written
- * by Eric Young (eay@cryptsoft.com).
- * The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.
- *
- * This library is free for commercial and non-commercial use as long as
- * the following conditions are aheared to. The following conditions
- * apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA,

شروط ترخيص البرنامج

- * lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation
- * included with this distribution is covered by the same copyright terms
- * except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).
- *
- * Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in
- * the code are not to be removed.
- * If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution
- * as the author of the parts of the library used.
- * This can be in the form of a textual message at program startup or
- * in documentation (online or textual) provided with the package.
- *
- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software
- * must display the following acknowledgement:
- * "This product includes cryptographic software written by
- * Eric Young (eay@cryptsoft.com)"
- * The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library
- * being used are not cryptographic related :-).
- * 4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from
- * the apps directory (application code) you must include an acknowledgement:
- * "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"

شروط ترخيص البرنامج

- *
 * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG "AS IS" AND
 * ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
 * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
 * ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
 * FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
 * DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
 * OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
 * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
 * LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
 * OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
 * SUCH DAMAGE.
 *
 * The licence and distribution terms for any publically available version or
 * derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be
 * copied and put under another distribution licence
 * [including the GNU Public Licence.]
 * /

تراخيص البرامج الأخرى

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

شروط ترخيص البرنامج

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.