

**SC-F9400H Series**  
**SC-F9400 Series**

**Vartotojo vadovas**

---

## Autorių teisės ir prekių ženklai

---

# Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamai naudoti su Epson produktais.

EPSON ir EPSON EXCEED YOUR VISION arba EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra registruoti prekės ženklai arba „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Adobe, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

*Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.*

© 2019 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Turinys

### Autorių teisės ir prekių ženklai

#### Įžanga

Spausdintuvo dalys. . . . .	5
Priekinė dalis. . . . .	5
Vaizdas iš dešinės. . . . .	8
Vidus. . . . .	10
Grįžti. . . . .	11
Slankiklis. . . . .	13
Valdymo skydelis. . . . .	13
Informacija apie ekrano rodinis. . . . .	15
Funkcijos. . . . .	18
Didelio našumo realizavimas. . . . .	18
Itin paprastas naudojimas. . . . .	18
Aukšta spaudinių kokybė. . . . .	19
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant . . . . .	20
Eksploatavimo vieta. . . . .	20
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo. . . . .	20
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo. . . . .	21
Pastabos apie darbą su rašalo pakuotėmis ir rašalo indais. . . . .	21
Elgesys su spausdinimo medžiaga. . . . .	22
Pateiktos programinės įrangos įvadas. . . . .	23
Epson Edge Dashboard paleidimas. . . . .	25
Epson Edge Dashboard išjungimas. . . . .	25
EPSON Software Updater naudojimas. . . . .	25
Programinės įrangos pašalinimas. . . . .	26
<b>Pagrindinės operacijos</b>	
Atsargumo priemonės dirbant su spausdinimo medžiaga. . . . .	27
Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos. . . . .	27
Spausdinimo medžiagos įdėjimas. . . . .	28
Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas) naudojimas. . . . .	34
Svarbūs nurodymai tinkamam priėmimui. . . . .	35
Ritinėlio šerdis tvirtinimas. . . . .	36
Priėmimas spausdinimo puse viduje. . . . .	39
Priėmimas spausdinimo puse išorėje. . . . .	41
Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai. . . . .	43
Priėmimo ritinėlio išėmimas. . . . .	45
Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas. . . . .	45
Spausdinimo medžiagos pjovimas. . . . .	45

Spausdinimo medžiagos išėmimas. . . . .	47
Prieš spausdinant. . . . .	48
Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas. . . . .	48
Spausdinimo medžiagos nustatymų tipai ir santrauka. . . . .	48
„Easy Media Setup” procedūra. . . . .	49
Media Adjust. . . . .	51
Media Adjust (Auto Feed Adjustment). . . . .	51
„Media Adjust” („Manual”). . . . .	52
Nustatymų keitimas spausdinimo metu. . . . .	54
Šildytuvo temperatūros keitimas. . . . .	54
Linijų taisymas. . . . .	54
Spausdinimo plotas. . . . .	56

#### Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas. . . . .	59
Valymo vietos ir laikas. . . . .	59
Eksploatacinių medžiagų keitimas ir papildymas. . . . .	60
Reguliarus aptarnavimas. . . . .	60
Kita priežiūra. . . . .	61
Ko jums reikia. . . . .	62
Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra. . . . .	63
Valymas kasdien. . . . .	63
Reguliarus valymo atlikimas. . . . .	64
Ink cleaner (rašalo valiklis) naudojimas. . . . .	65
Spausdinimo galvutės judinimas. . . . .	65
Valymas aplink spausdinimo galvutę. . . . .	66
Valymas aplink dangtelius. . . . .	67
Valymo pabaiga. . . . .	69
Rašalo papildymas. . . . .	70
Rašalo papildymo intervalas. . . . .	70
Atsargumo priemonės papildant rašal'. . . . .	70
Rašalo papildymo procedūra. . . . .	71
Intensyvios juodos spalvos rašalo ir fluorescencinio rašalo maišymas. . . . .	76
Panaudoto rašalo išmetimas. . . . .	78
Paruošimo ir pakeitimo laikai. . . . .	78
Panaudoto rašalo skaičiuoklė. . . . .	79
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas. . . . .	79
Galvutės valymo rinkinio pakeitimas. . . . .	80

## Turinys

Paruošimo ir pakeitimo laikai. . . . .	80
Kaip pakeisti galvutės valymo rinkinį. . . . .	81
Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas. . . . .	83
Keitimo procedūra. . . . .	83
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas . . . . .	85
Išmetimas. . . . .	85
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę. . . . .	86
Užsikimšimų tikrinimo būdai. . . . .	86
Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas. . . . .	86
Galvutės valymas. . . . .	87
Galvutės valymo tipai. . . . .	87
Galvutės valymo procedūra. . . . .	87
Šiluminio ekrano valymas. . . . .	88
Vežimėlio strypo tepimas tepalu. . . . .	89
Naudotos pagalvėlės ir vežimėlio strypo vieta . . . . .	89
Vežimėlio strypo sutepimo procedūra A. . . . .	90
Vežimėlio strypo sutepimo procedūra B. . . . .	92
Laikymo tepalai. . . . .	92

### **Valdymo skydelio meniu naudojimas**

Meniu operacijos. . . . .	94
Pagrindinio meniu sąrašas. . . . .	95
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu. . . . .	100
Meniu Media Setup. . . . .	100
Printer Setup meniu. . . . .	106
Meniu Maintenance. . . . .	110
Meniu Printer Status. . . . .	111
Meniu Preference. . . . .	111

### **Problemų sprendimo priemonė**

Kai rodomas pranešimas. . . . .	114
Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai. . . . .	116
Trikčių šalinimas. . . . .	117
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia). . . . .	117
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta. . . . .	117
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės. . . . .	118
Spausdinimo medžiaga. . . . .	120
Kita. . . . .	122

### **Priedas**

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos. . . . .	123
---	-----

Palaikoma spausdinimo medžiaga. . . . .	125
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas. . . . .	125
Spausdintuvo perkėlimas. . . . .	125
Gabenimas. . . . .	126
Automatinio popieriaus priėmimo elemento lygiagrečių reguliavimai. . . . .	127
Pasiruošimas lygiagrečiam reguliavimui. . . . .	127
Kaip reguliuoti. . . . .	127
Kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo nustatymų sąrašas. . . . .	135
Sistemos reikalavimai. . . . .	136
Epson Edge Dashboard. . . . .	136
Epson Edge Print. . . . .	137
Techninių duomenų lentelė. . . . .	138

### **Kur kreiptis pagalbos**

Techninės pagalbos internetinė svetainė. . . . .	140
Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių . . . . .	140
Prieš kreipiantis į Epson. . . . .	140
Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje. . . . .	141
Pagalba naudotojams Europoje. . . . .	141
Pagalba naudotojams Taivanyje. . . . .	141
Pagalba naudotojams Australijoje / Naujojoje Zelandijoje. . . . .	142
Pagalba naudotojams Singapūre. . . . .	143
Pagalba naudotojams Tailande. . . . .	143
Pagalba naudotojams Vietname. . . . .	143
Pagalba naudotojams Indonezijoje. . . . .	143
Pagalba naudotojams Honkonge. . . . .	144
Pagalba naudotojams Malaizijoje. . . . .	144
Pagalba naudotojams Indijoje. . . . .	145
Pagalba naudotojams Filipinuose. . . . .	145

### **Programinės įrangos licencijos sąlygos**

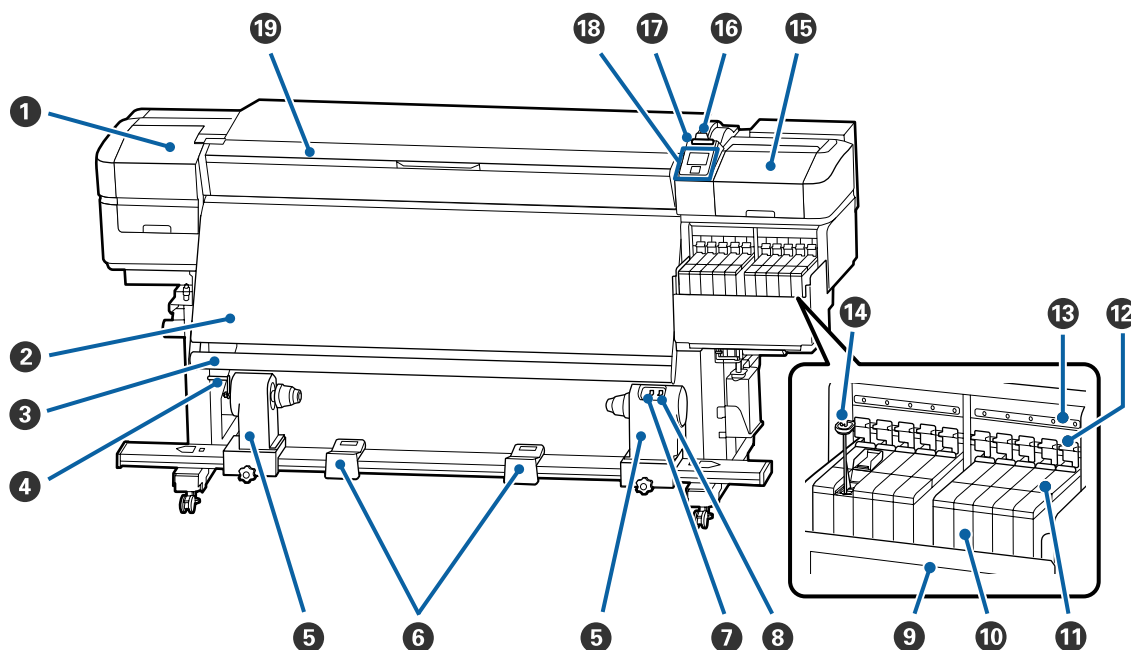
Atvirosios programinės įrangos licencijos. . . . .	146
Bonjour. . . . .	146
OpenSSL License/Original SSLeay License. . . . .	151
Kitos programinės įrangos licencijos. . . . .	155
Info-ZIP copyright and license. . . . .	155

# Įžanga

## Spausdintuvo dalys

### Priekinė dalis

Šiame aprašyme naudojamos SC-F9400H Series iliustracijos.



#### 1 Prižiūros dangtis (kairysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 66

#### 2 Šildytuvas

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

☞ „Šildytuvo temperatūros keitimas” puslapyje 54

#### 3 Spausdinimo medžiagos kreipiamasis strypas

Per spausdinimo medžiagos paėmimą strypas palaiko jos įtempimą.

#### 4 Rankena

Padėję ritinėlio šerdį ant kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio, sukite rankeną, kad paspaustumėte ritinėlio šerdies laikiklį ir ritinėlio šerdžiai būtų tiekiamas slėgis.

## Ižanga

### 5 Ritinėlio šerdies laikiklis

Rulono šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai priimti. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

 „Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas) naudojimas” puslapyje 34

### 6 Rulono atrama

Spausdinimo medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti priėmimo ritinėlį. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

### 7 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio priėmimo kryptį. Norėdami išjungti automatinį paėmimą, pasirinkite Off.

### 8 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio priėmimo kryptį. Nustatyta parinktis įsigalioja, kai Auto jungiklis yra nustatytas į Off padėtį.

### 9 Šiluminis ekranas

Tai neleidžia rašalo temperatūrai pakilti rašalo inde, naudojant prekyboje esantį šildytuvą. Kai tampa sunku matyti rašalo indo vidų dėl prie šiluminio ekrano prilipusio rašalo, nuvalykite jį.

 „Šiluminio ekrano valymas” puslapyje 88

### 10 Rašalo indas

„SC-F9400 Series” yra aštuoni indai.

Jame laikomas spausdinimui naudojamas rašalas.

### 11 Slankiklis

 „Slankiklis” puslapyje 13

### 12 Fiksavimo svirtys

Išimdami slankiklį, kai norite pakeisti lustą, pakelkite fiksavimo svirtis, norėdami atrakinti. Įdėję slankiklį, būtinai nuleiskite fiksavimo svirtis.

### 13 Lusto patikros lemputės

Šios lemputės užsidega, nurodamos pranešimus apie lustą.

Šviečia : Patikrinkite pranešimą valdymo skydelio ekrane ir imkitės reikiamų veiksmų.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

## Ižanga

### 14 Maišymo lazdelė

Ji pridedama tik su rašalo indais, skirtais High Density Black (Intensyvi juoda) ir fluorescenciniam rašalui (tik „SC-F9400H Series“). Rašalą inde kartą per savaitę pamaišykite maišymo lazdele.

 „Intensyvios juodos spalvos rašalo ir fluorescencinio rašalo maišymas” puslapyje 76

### 15 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink dangtelius. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas aplink dangtelius” puslapyje 67

### 16 Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį nuleiskite žemyn ir ją užfiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

### 17 Įspėjamoji lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia arba: Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė. Patikrinkite mirksi klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

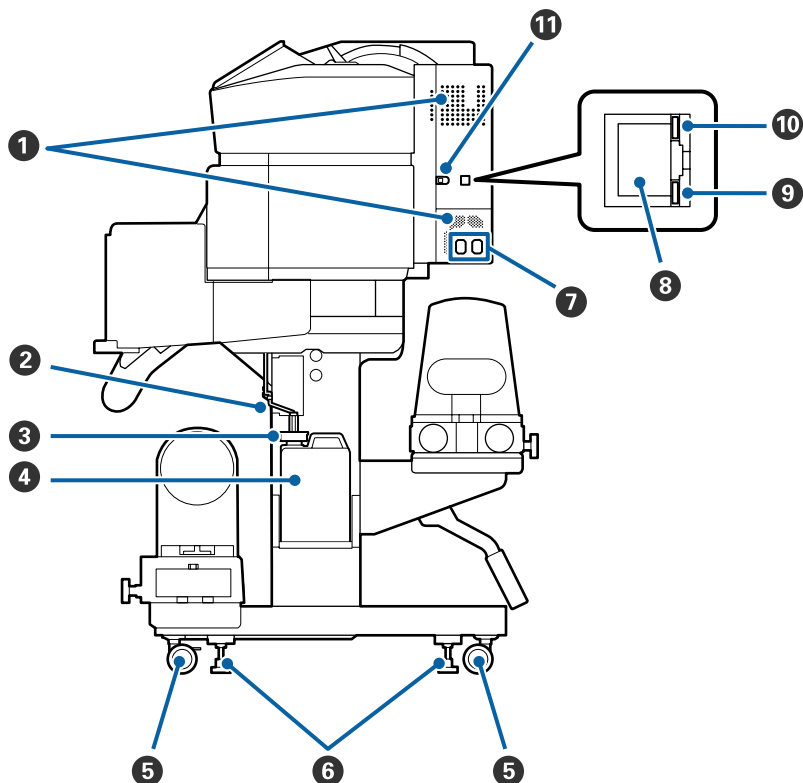
### 18 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 13

### 19 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

## Vaizdas iš dešinės



### 1 Ventiliacijos angos

Leidžia orui patekti į spausdintuvą. Neužkimškite šių angų.

### 2 Panaudoto rašalo vamzdelis

Vamzdeliai rašalo atliekoms išmesti. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, kad šio vamzdelio galas yra Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).

### 3 Stabdiklis

Apsaugo nuo apsisuktymo, išleidžiant panaudotą rašalą.

Spausdinkite su uždaryta Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) anga, išskyrus keičiant Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).

### 4 Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Pakeiskite jį nauju Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

 „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 78

### 5 Ratukai


Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Sumontavus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.



## Įžanga

### 6 Regulatoriai

Montuojant ant grindų su kilimu arba ant pasvirusių grindų, patikrinkite spausdintuvo lygumo matuokliu ir sureguliuokite šiuos reguliatorius, kad spausdintuvas būtų stabilus.

 Parengties vadovas

### 7 Kintamosios srovės anga Nr. 1 / kintamosios srovės anga Nr. 2

Jungiamas maitinimo laidas. Būtinai prijunkite abu laidus.

### 8 LAN prievadas

Jungiamas LAN kabelis. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

### 9 Duomenų lemputė

Duomenų lemputė įsižiebia arba mirksi, parodydama tinklo ryšio būseną ir ar spausdintuvas gauna duomenis.

Šviečia : Prisijungta.

Mirksi : Prisijungta. Gaunami duomenys.

### 10 Būsenos lemputė

Spalva nurodo tinklo ryšio greitį.

Raudona : „100Base-TX”

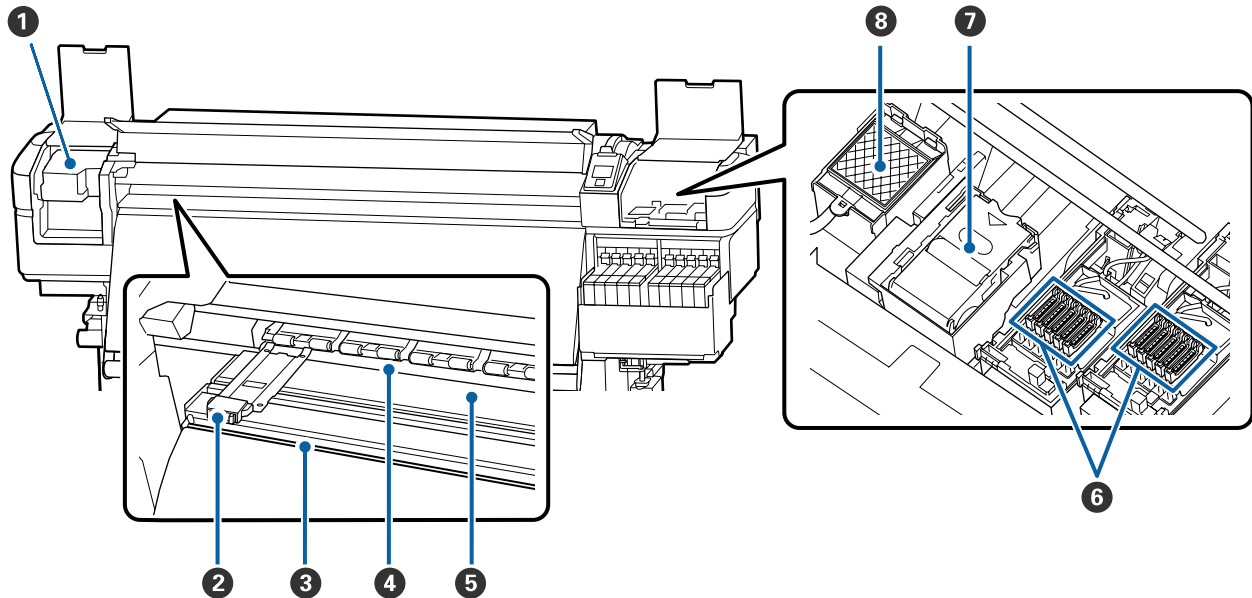
Žalia : „1000Base-T”

### 11 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

## Vidus

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, pateiktuose nuorodiniuose skyriuose toliau.



### 1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Valykite bent kartą per mėnesį.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 66

### 2 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės

Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto pluoštui liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles įstatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 28

### 3 Pjaustytuvo griovelis

Norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, stumkite pjaustytuvo ašmenis (galima įsigyti) šiuo grioveliu žemyn.

☞ „Spausdinimo medžiagos pjovimas” puslapyje 45

### 4 Prispaudimo ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą.

☞ „Valymas kasdien” puslapyje 63

### 5 Spausdinimo plokštė

Įsiurbia ir pritvirtina spausdinimo medžiagą sklandžiam spausdinimui ir spausdinimo medžiagos tiekimui.

☞ „Valymas kasdien” puslapyje 63

## Ižanga

### 6 Dangteliai

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Valykite bent kartą per mėnesį.

☞ „Valymas aplink dangtelius” puslapyje 67

### 7 Valytuvas

Valytuvas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų paviršių. Valytuvas yra eksploatacinė medžiaga. Pakeiskite jį, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

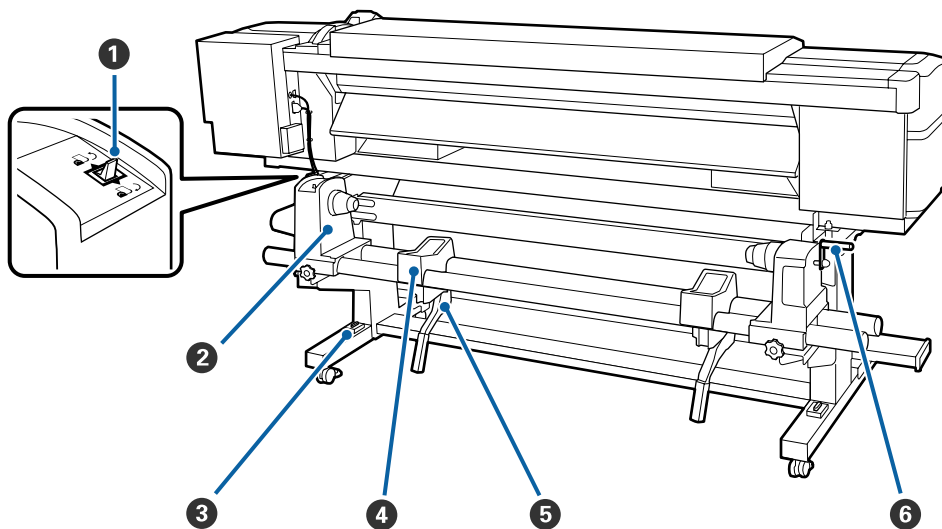
☞ „Galvutės valymo rinkinio pakeitimas” puslapyje 80

### 8 Plovimo padėklas

Plovimo metu rašalas išleidžiamas ant šio padėklo. Tai yra eksploatacinė medžiaga, valytuvą keiskite tuo pačiu metu.

☞ „Galvutės valymo rinkinio pakeitimas” puslapyje 80

## Grįžti



### 1 Eigos jungiklis

Eigos jungiklis naudojamas įdėjimo metu tiekti spausdinimo medžiagą ir ją pervynioti, kai norima keisti.

### 2 Ritinėlio laikiklis

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

### 3 Lygumo matuoklis

Montuodami ant grindų su kilimu arba ant pasvirusių grindų, patikrinkite spausdintuvo horizontalumą. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

☞ Parengties vadovas

## Ižanga

### 4 Rulono atrama

Dėkite spausdinimo medžiagą ant šių atramų, prieš dėdami ją ant ritinėlio laikiklių. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

### 5 Kėlimo svirtis

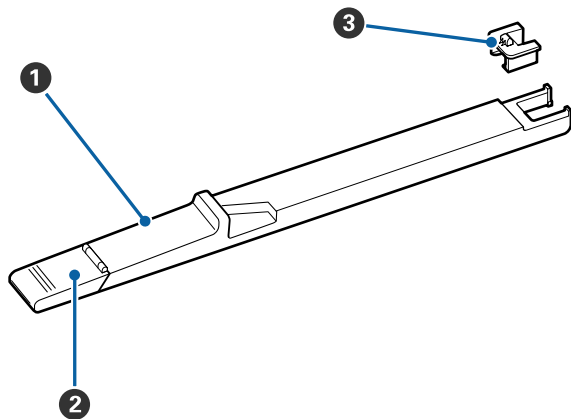
Jei ant ritinėlio laikiklių tvirtinama spausdinimo medžiaga yra per sunki, naudokite šias svirtis ir lengvai pakelkite medžiagą iki ritinėlio laikiklių lygio. Jos yra kairėje ir dešinėje pusėje.

### 6 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant dešiniojo ritinėlio laikiklio, sukite rankeną, kad paspaustumėte laikiklį ir ritinėlio šerdžiai būtų tiekiamas slėgis.

## Įžanga

## Slankiklis



## 1 Slankiklis

Uždėkite lustą, pridėtą prie rašalo pakuotės.

 „Rašalo papildymas“ puslapyje 70

## 2 Rašalo įleidimo dangtelis

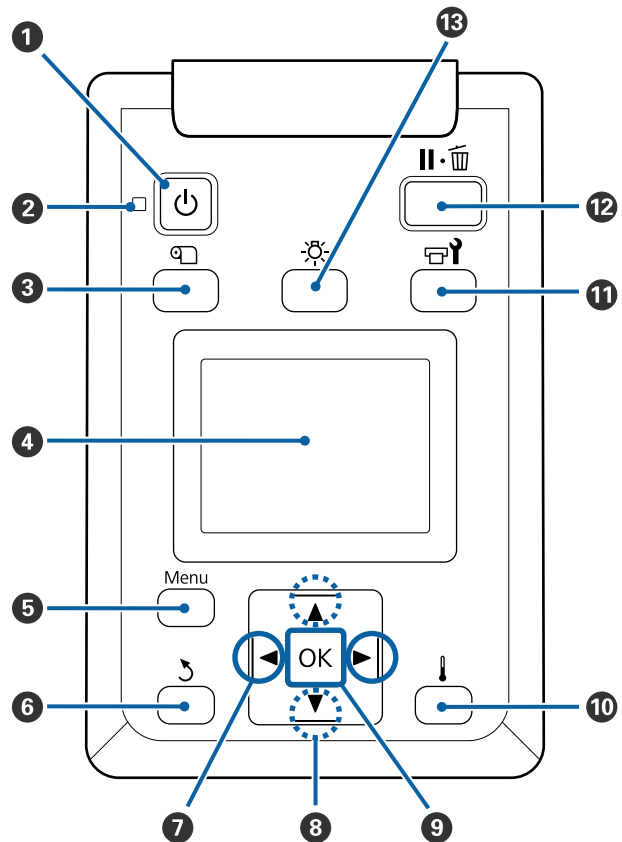

Atidarykite, pildydami rašalo indą rašalu.

## 3 Lustas

IC lustas yra integruotas įrenginys.

Jis pridedamas prie rašalo paketo.

## Valdymo skydelis

1  **mygtukas (maitinimo mygtukas)**  
Įjungia ir išjungia maitinimą.2  **lemputė (maitinimo lemputė)**

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Šviečia : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Išjungimo metu spausdintuvui tiekiami duomenys, atliekamas galvutės valdymas arba kitos operacijos.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

## Įžanga

**3**  **mygtukas (mygtukas Media Setup)**

Paspaudus šį mygtuką ekrane parodomas „Media Setup” meniu, norint atlikti „Feed To Cut Position”, „Media Remaining”, „Select Media”, „Customize Settings” ir „Easy Media Setup”.


 „Meniu Media Setup” puslapyje 100

Paspaudę jį spausdinimo metu, galėsite reguliuoti spausdinimo medžiagos tiekimą.

 „Linijų taisymas” puslapyje 54


**4** **Ekranas**

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. t.

 „Informacija apie ekrano rodinius” puslapyje 15

**5** **Menu mygtukas**

Norėdami pamatyti meniu, paspauskite šį mygtuką.

 „Valdymo skydelio meniu naudojimas” puslapyje 94

**6** **↶ mygtukas (grįžimo mygtukas)**


Paspauskite šį mygtuką, kai norėsite grįžti į anksčiau rodomas parinktis.

 „Meniu operacijos” puslapyje 94

**7** **◀/▶ mygtukai (kairysis ir dešinysis rodyklių mygtukai)**

Naudokite norėdami nustatyti žymeklio padėtį, kai sąrankos meniu atliekate tokias užduotis: **Setting Name** arba **IP address**.

**8** **▲ / ▼ mygtukai (mygtukai aukštyn ir žemyn)**

- Kai spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis yra nuleista ir paspaustas mygtukas ▼, spausdinimo medžiaga tiekama. Jei paspaudžiamas mygtukas ▲, spausdinimo medžiaga suvyniojama. Tai įvyksta nepriklausomai nuo to, kaip vyniojama įdėta spausdinimo medžiaga. Atkreipkite dėmesį, kad kai pervyniojant naudojamas mygtukas ▲, medžiaga sustos, kai jos kraštas pasieks pradinę spausdinimo padėtį. Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo.
- Kai spausdinimo medžiagos svirtis yra pakelta, spausdinimo medžiagos suvyniojimo mygtuko funkcija priklauso nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga. Spausdinimo pusė išorėje: paspauskite mygtuką ▲. Spausdinimo pusė viduje: paspauskite mygtuką ▼. Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą iki 25 cm, laikykite paspaudę mygtuką.
- Kai rodomi meniu, šiais mygtukais galima nustatyti meniu elementus ir parinktis.  
 „Meniu operacijos” puslapyje 94

**9** **OK mygtukas**

- Kai meniu elementas paryškintas, nuspaudus šį mygtuką parodomas pasirinkto elemento parinktys.
- Kai pažymėta parinktis, paspaudus šį mygtuką, pasirinkamas pažymėtas elementas arba atliekama pasirinkta operacija.
- Kai skambant įspėjamajam signalui paspaudžiamas šis mygtuką, išjungiamas įspėjamasis signalas.

**10** **🔧 mygtukas (šildymo / džiovavimo mygtukas)**

Pasirodo meniu Heating & Drying ir jūs galite naudoti funkcijas **Start Preheat**, **Heater Temperature**, **Blank Area Feed**, **Drying Time Per Pass** ir **After Heater Feed**. Nustatyti **Heater Temperature** galite tik tuomet, kai spausdinate.

 „Šildytuvo temperatūros keitimas” puslapyje 54

**11** **🔧 mygtukas (priežiūros mygtukas)**

Pasirodo meniu Maintenance ir jūs galite naudoti funkcijas **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance**, **Replace Ink Bottle**, **Head Cleaning Set** ir **Other Maintenance**. Tuo metu, kai spausdinama, operacijos nevyksta, nepriklausomai nuo paspausimo mygtuko.

 „Meniu Maintenance” puslapyje 110

## Įžanga

### 12 II-☐ mygtukas (pristabdymo / atšaukimo mygtukas)

- ☐ Nuspaudus spausdinimo metu, įjungiami spausdintuvo pristabdymo būseną. Jei norite išjungti pristabdymo būseną, dar kartą nuspauskite II-☐ mygtuką arba ekrane pasirinkite **Pause Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką. Jei norite atšaukti apdorojamas spausdinimo užduotis, ekrane pasirinkite **Job Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką.
- ☐ Paspaudus šį mygtuką, užveriami rodomi meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

### 13 [-:☐:] mygtukas (lemputės mygtukas)

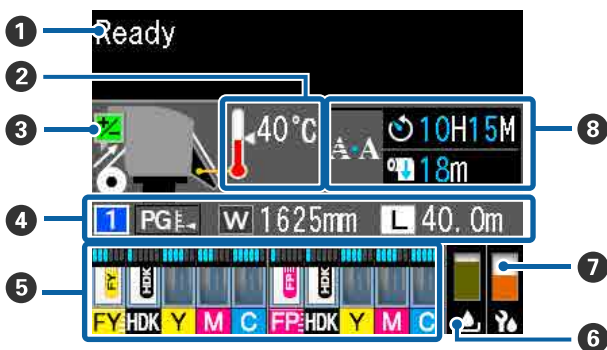
Kai vidinė lempučių įjungta, paspauskite, norėdami išjungti.

Kai vidinė lempučių išjungta, paspauskite, norėdami įjungti.

Tačiau paspaudus mygtuką operacijos, kuri neleidžia įjungti lempučių, metu, lempučių liks išjungta.

## Informacija apie ekrano rodinius

Šiame aprašyme naudojamos „SC-F9400H Series“ ekrano kopijos.



#### 1 Pranešimai

Rodo spausdintuvo būsenas, veikimo ir klaidų pranešimus.

☞ „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 114

#### 2 Šildytuvo temperatūra

Termometro piktogramomis pateikiamos apytikslės šildytuvų esamų temperatūrų indikacijos.



: Šildytuvas pasiekė pasirinktą temperatūrą.



: Šildytuvas nepasiekė pasirinktos temperatūros.

#### 3 Tiekimo reguliavimo informacija spausdinimo metu

Ši informacija rodoma, kai spausdinimo metu nustatoma reguliavimo vertė.

☞ „Linijų taisymas“ puslapyje 54


#### 4 Spausdinimo medžiagos informacija

Čia pateikiama su spausdinimo medžiaga susijusi informacija, kaip parodyta toliau.



: Tai yra pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymo numeris.



: Tarpo iki popieriaus reikšmės nurodą jų padėtis ant  piktogramos, kaip parodyta toliau.

**PG**: 1,6, **PG**: 2,0, **PG**: 2,5



: Tai yra įdėtos spausdinimo medžiagos plotis.



/ Kai **L**: likęs spausdinimo medžiagos kiekis (likusios ritinėlio spausdinimo medžiagos ilgis) rodomas 0,1 m tikslumu.

Kai **L**: kiekvienos užduoties spausdinimo ilgis rodomas 1 m tikslumu.

Pakeiskite ekraną, naudodami **Screen Display**, esantį nustatymų meniu.

Jei **Length**, esantį **Media Remaining**, nustatysite ties **Off**, likusi spausdinimo medžiaga nebus rodoma.

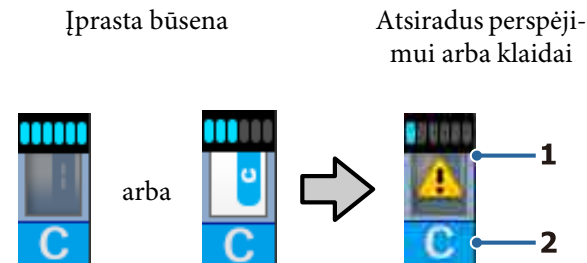
☞ „Meniu Media Setup“ puslapyje 100

## Įžanga

## 5 Apskaičiuotas rašalo kiekis ir lusto būseną

Rodomas apskaičiuotas rašalo kiekis ir spausdintuve sumontuoto lusto būseną.

Atsiradus perspėjimui arba klaidai, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.



## 1 Būsenos indikatoriai

Lusto būseną ir rašalo kiekį apskaičiuojantys ir rodantys indikatoriai pateikiami, kaip parodyta toliau.



: Apskaičiuota, kad rašalo inde yra pakankamai rašalo spausdinimui be problemų.

Indikatoriaus lygių skaičius mažėja pagal apskaičiuotą rašalo kiekį.



: Apskaičiuotas rašalo kiekis yra per mažas.

Paruoškite naują rašalo pakuotę.



: Apskaičiuotas rašalo kiekis artėja prie ribos. Patikrinkite rašalo kiekį, pakeiskite lustą ir papildykite rašalą viena pakuote, jei nuo rašalo indo apačios liko 50 mm arba mažiau rašalo. Jei rašalo liko daugiau, nei 50 mm nuo rašalo indo apačios, toliau naudokite spausdintuvą, kol rašalo liks mažiau nei 50 mm, tada pakeiskite ir papildykite.



: Spausdinimas buvo sustabdytas, nes apskaičiuotas rašalo kiekis pasiekė ribą.

Pakeiskite lustą ir papildykite rašalą viena pakuote.

Indikatorių apačia keičiasi pagal lusto būseną, kaip parodyta toliau.



: Sumontuotas lustas automatiniam pildymui\*.

Kai apskaičiuotas rašalo kiekis artėja prie pabaigos, perspėjimas apie žemą rašalo lygį nepateikiamas. Jei likusio rašalo lygis nuo rašalo pakuotės apačios yra 50 mm arba žemiau, pripilkite rašalo iš naujos pakuotės.



: (Kai mirksi)

Automatiniam pildymui\* sumontuotas lustas buvo išimtas.

Nuleidus fiksavimo svirtis parodoma įprasta piktograma.

Išimtas lustas yra kaip naujas.



: Automatinio pildymo atlikti negalima, nes fiksavimo svirtys pakeltos. Nuleiskite fiksavimo svirtis.



/ Tai reiškia vieną iš šių būsenų.

: Pakeiskite lusto padėtį arba pakeiskite jį teisingu lustu.

- Lustas buvo uždėtas neteisingai.
- Uždėtas kitos spalvos rašalo pakuotės lustas, nei rašalo inde.
- Uždėtas su šiuo spausdintuvu nesuderinamos rašalo pakuotės lustas.

\* Kai spausdintuve įdėtas lustas, spausdintuve automatiškai įrašoma informacija apie galimą rašalo kiekį ir naujame luste užregistruotą rašalo pakuotę. Lusto informacijos įrašymas spausdintuve vadinamas „pildymu“. Kai pildymas užbaigiamas, indikatorių lygiai tampa pilni, o pildymo būsenos piktograma tampa pilka. Po pildymo, spausdintuve įdėtas lustas nebereikalingas. Pildymas vyksta automatiškai, kai indikatoriaus lygis pasiekia 0, jei išimate nebereikalingą lustą ir pakeičiate jį nauju. Naujo lusto įdėjimas spausdintuve automatiniam pildymui vadinamas „rezervavimu“. Rezervavimą galima atlikti bet kada, kai rašalo likučio indikatoriaus lygis yra tarp 1 ir 6.



## Įžanga

**2 Rašalo spalvų kodai**

SC-F9400H linija

- FY : Fluorescent Yellow
- FP : Fluorescent Pink
- HDK : High Density Black (Intensyvi juoda)
- Y : Yellow (Geltona)
- M : Magenta (Purpurinė)
- C : Cyan (Žydra)

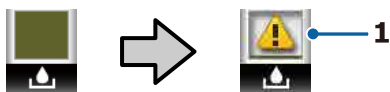
SC-F9400 linija

- HDK : High Density Black (Intensyvi juoda)
- Y : Yellow (Geltona)
- M : Magenta (Purpurinė)
- C : Cyan (Žydra)



**6 Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) būseną**

Rodo apytikslį tuščios vietos kiekį Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas). Kai panaudoto rašalo indas beveik pilnas arba įvyksta klaida, ekrane rodoma informacija keičiasi kaip pateikta toliau.

Įprasta būseną      Įspėjimas arba klaida

**1 Būsenos indikatoriai**

Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) būseną rodoma tokiu būdu.

-  : Nėra jokių klaidų. Rodiklis keičiasi parodydamas esamos vietos apimtį.
-  : Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) beveik pilnas. Pasiruoškite naują Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).



: Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) pilnas. Įdėkite naują Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).

**7 Galvutės valymo rinkinio būseną**

Rodomas galvutės valymo rinkinio keitimo gairės.



: Artėjant pakeitimo laikui, indikatorius palaipsniui mažėja.

**8 Atkreipkite dėmesį, kada atlikti periodinį / automatinį valymą**

Pranešimai, kada turi vykti periodinis arba automatinis valymas\* pateikiami kaip parodyta toliau.

Jų atlikimo laikas labai kinta, priklausomai nuo spausdinimo galvutėjų aplinkos temperatūros. Be to, automatinis valymas gali būti atliekamas nepriklausomai nuo rodomo pranešimo, kai vėl įjungiamas maitinimas.

\*\* H\*\* M : Tai pasirodo 24 val. prieš tai, kai reikia atlikti automatinį ir periodinį valymą (kai intervalas nustatytas ties **Printing Time**).

\*\*\* m : Tai pasirodo 20 minučių prieš tai, kai reikia atlikti periodinį valymą (kai intervalas nustatytas ties **Media Usage**).

Jei norite spausdinti, nors beveik laikas atlikti galvutės valymą, **Preventive Cleaning** naudojimas nustatymų meniu iš anksto yra efektyvus būdas išvengti pertraukimo vykstant spausdinimui.

 „Meniu Maintenance“ puslapyje 110

\* Automatinis valymas yra galvutės valymas, kurį spausdintuvas automatiškai atlieka praėjus nustatytam laiko tarpui, siekiant palaikyti gerą spausdinimo galvutėjų būklę.

## Funkcijos

Šis spausdintuvas yra plačiaformatis rašalinis spalvinis spausdintuvas, galintis spausdinti ant 1626 mm (64 colių) pločio ritininės spausdinimo medžiagos. Toliau aprašomos pagrindinės šio spausdintuvo funkcijos.

### Didelio našumo realizavimas

#### Didesnis džiovinimo našumas dėl integruoto šildytuvo

Šildytuvas gali beveik iškart išdžiovinti rašalą, tai pagerina spausdinimo kokybę ir produktyvumą.

#### Media Feeding Unit (Popieriaus padavimo elementas) talpina ritinius iki 45 kg

Media Feeding Unit (Popieriaus padavimo elementas) gali naudoti didelius ritinius, kurių išorės skersmuo siekia iki 250 mm ir kurių svoris yra iki 45 kg. Taip užtikrinama, kad spausdinimo medžiagą reikės keisti rečiau.

#### Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas) tiekiamas įprastai

Automatinis popieriaus priėmimo elementas švariai, be jokių raukšlių priima išspausdintą medžiagą. Kaip pasiekiamas didelių apimčių spausdinimas ir nepertraukiamas naktinis spausdinimas su didelio tikslumo paėmimu, būtinu nuolatinio tipo sublimacijos perkėlimo spausdintuvams palaikyti.

#### Sumontuotas didelės talpos rašalo indas

Siekiant didelio produktyvumo, sumontuotas didelės talpos rašalo indas. Taip pat teikiamos didelio 1100 ml tūrio (High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė) ir Yellow (Geltona)) ir 1000 ml tūrio (Fluorescent Yellow ir Fluorescent Pink) rašalo papildymo pakuotės. Nebevargsite, dažnai keisdami rašalo kasetes.

#### Spausdinimas dideliu greičiu

2-jų galvučių įstriža konfigūracija įgalina spausdinimą dideliu greičiu. Be to, teikiami du kiekvienos spalvos rašalo indai, palaikantys spausdinimą dideliu greičiu, išskyrus fluorescencinį rašalą.

## Itin paprastas naudojimas

### Paprastas spausdinimo medžiagos dėjimas ir paėmimas

Ritinėliams ir ritinėlių šerdžių laikikliams velenai nėra reikalingi, todėl prieš dedant spausdinimo medžiagą nereikia tvirtinti velenų. Tiesiog atsineškite medžiagą prie spausdintuvo ir įdėkite ją tiesiogiai. Kadangi niekada nereikia stengtis įtaisyti ilgų velenų, todėl spausdinimo medžiagą nesunku įdėti net ir ten, kur nedaug vietos.

Kadangi yra ir ritinėlio atramos, ant kurių galima laikyti spausdinimo medžiagą tvirtinant, spausdinimo medžiaga be pastangų pakeliama iki ritinėlio laikiklių lygio.

### Palaiko (tik „Windows“) „Epson Edge Print“, RIP programinę įrangą, turinčią pagrindines funkcijas

„Epson Edge Print“ yra standartinė RIP programinė įranga, sukurta „Epson“. Su neprilygstamomis „Epson“ vaizdo apdorojimo technologijomis, ji leidžia jūsų spausdintuvui pasiekti maksimalų spausdinimo greitį ir vaizdo kokybę. Kaip ir spausdintuvo tvarkykle, kiekvienas gali lengvai ir iškart naudotis „Epson Edge Print“, taip pat registruoti spausdinimo medžiagos nustatymus ir pamatyti spausdintuvo būseną.

Ji taip pat palaiko fluorescencinius rašalus, naudojamus „SC-F9400H Series“, ir jūs galite naudoti fluorescencines spalvas atlikdami toliau nurodytas pagrindines operacijas.

- Kurdami vaizdo duomenis, galite pasirinkti fluorescencinę spalvą iš „Epson“ spalvų pavyzdžių knygos.
- Galite kurti atskirą vaizdą naudodami fluorescencinį rašalą ir derinti jį su vaizdu, kuriame naudojamos esamos spalvos.
- Net ir spausdinant įprastus vaizdus, režimas suteikia galimybę spausdinti pakeičiant konkrečią spalvą fluorescenciniu rašalu.

## Įžanga

### Lengvai užregistruosite optimalius spausdinimo nustatymus naudojamai spausdinimo medžiagai

Pateikiami įvairūs nustatymai, leidžiantys spausdinti optimaliai, atsižvelgiant į naudojamos spausdinimo medžiagos formatą ir tipą. Kai sąrankos meniu įgalintas „Easy Media Setup“, galite greitai ir lengvai užregistruoti įvairius nustatymus pagal naudojamos spausdinimo medžiagos tipą.

Naudodami „Epson Edge Dashboard“ programinę įrangą galite atsisiųsti ir nustatyti „Epson“ pateikiamus spausdinimo nustatymų failus (EMX). EMX yra spausdinimo nustatymų failas kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui, į jį įeina spausdinimo informacija, būtina tinkamam spausdinimui ant prekyboje esančios spausdinimo medžiagos, pvz., spausdintuve registruojamos spausdinimo medžiagos nustatymai, RIP naudojami ICC profiliai, praleidimų skaičius ir raiška. Norint lengvai pasiekti optimalų spausdinimą, tereikia užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve, tada nurodyti spausdinimo informaciją, naudojant pateiktą „Epson Edge Print“ spausdintuvo programą arba komercinę RIP.

### Paprasta priežiūra

Spausdinimo kokybę galima užtikrinti tik atliekant priežiūrą. Valymo operacijų reikia mažiau dėl spausdintuve įmontuotų valytuvų. Be to, dėl šio spausdintuvo dizaino pakanka vietos atlikti priežiūrą labai paprastai.

Be to, galite išvengti purkštukų užsikimšimo, naudodami periodinio valymo funkciją.


### Spausdinio būklę patikrinti paprasta

Galite lengvai matyti spausdinio būklę, nes spausdinant automatiškai užsidega spausdintuvo viduje esanti LED lemputė.

### El. laiškas apie klaidą / įspėjimasis pranešimas

EpsonNet Config su žiniatinklio naršyklės sistema, integruota spausdintuvo tinklo sąsajoje, siunčia el. pašto pranešimus. Sukonfigūravus el. pašto pranešimus, spausdintuvas siųs klaidas ir įspėjimus pasirinktiems el. pašto adresams, užtikrindamas ramų laiką, kai spausdintuvas paliekamas be priežiūros veikti per naktį ir panašiose situacijose.

EpsonNet Config paleidimas (naudojant žiniatinklio naršyklę)

 Tinklo vadovas (PDF)

### Lemputė ir skambutis: klaidų įspėjimai

Įvykus klaidai, nuskambės skambutis ir užsidegs įspėjimo lemputė. Didelė įspėjimo lemputė yra gerai matoma, net ir iš atokesnio atstumo.

Vienu metu nuskamba skambutis, padėdamas taupyti laiką ir greičiau pastebėti prastovas dėl klaidų.

### Didelio greičio USB / gigabaito eternetas

Spausdintuvas komplektuojamas su didelio greičio USB ir „100 Base-TX / 1000 Base-T“ tinklo sąsajomis.

## Aukšta spaudinių kokybė

### High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo naudojimas

High Density Black (Intensyvi juoda) rašalas gali suteikti dar sodresnę, gilesnę juodą spalvą, pagerindamas juodos spalvos koncentraciją, palyginti su Black (Juoda) rašalu. Be to, spalvų gama buvo išplėsta, taip sukuriant gyvas spalvas ir ryškius kontrastus.

### Pirmasis „Epson“ sublimacinis spausdintuvas, palaikantis fluorescencinį rašalą

Pritaikydamas naujai sukurtus fluorescencinius rašalus, „SC-F9400H Series“ atvaizduoja ryškias spalvas, kurių negalima atvaizduoti naudojant standartinius keturių spalvų rašalus. Tai suteikia spausdintuvo panaudojimo galimybių (pvz., sportinė apranga ir švelnūs ženklai). Naudojant Fluorescent Yellow suteikiamas didelis ryškumas, o naudojant Fluorescent Pink sukuriamos puikios spalvos net ir naudojant mažą rašalo kiekį.

### Spausdinimo medžiagos padėties stabilizavimas spausdinant

Optimizuota spausdinimo plokštės forma stabilizuoja spausdinimo medžiagos padėtį spausdinant ir užtikrina gerą spausdinimo kokybę.

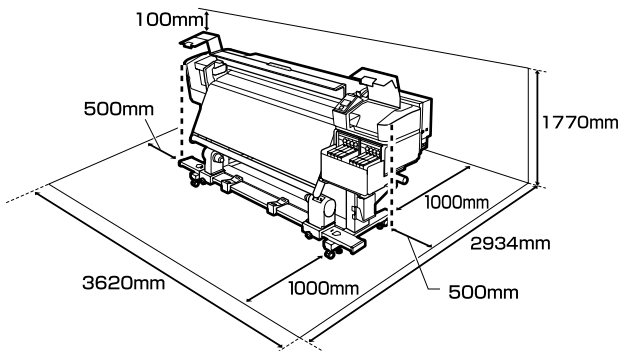
## Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

### Eksploatavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. „Techninių duomenų lentelėje“.

☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 138



### Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų „Techninių duomenų lentelėje“.  
☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 138  
Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos pridėdamuose dokumentuose.  
Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.

- ❑ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdintuvo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ❑ Naudojant prekyboje esantį šildytuvą, rekomenduojame naudoti jo rekomenduojamą darbinės temperatūros diapazoną. Naudojant jį už rekomenduojamo diapazono ribų spausdinimo kokybė gali suprastėti arba gali užsikimšti spausdinimo galvutės purkštukai.  
☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 138
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Prižiūra, pvz., valymas ir keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Nevykdant reguliarios priežiūros, spausdinimo kokybė gali suprastėti. Neatliekant atitinkamos priežiūros, toliau naudojant spausdintuvą gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.  
☞ „Valymo vietos ir laikas“ puslapyje 59
- ❑ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešiniąją pusę), jei spausdintuvas išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Spausdinimo galvutė automatiškai valoma nustatytu intervalu po spausdinimo, kad purkštukai neužsikimštų. Kai spausdintuvas įjungtas, įsitinkite, kad įdėtas Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).
- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir valant spausdinimo galvutę ir atliekant kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų.

## Įžanga

- ❑ Norėdami užtikrinti norimas spausdinti spalvas, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 15 iki 25 °C.


## Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Įjunkite maitinimą kas 7 dienas, kai spausdintuvas ilgą laiką nenaudojamas. Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Galvutės valymas bus atliekamas automatiškai, įjungus ir paleidus spausdintuvą. Valant galvutę apsaugoma nuo užsikimšimo ir išlaikoma spausdinimo kokybė. Kol valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite.
- ❑ Techninės priežiūros inžinierius privalo atlikti techninę priežiūrą prieš ilgesnį nei 2 savaičių spausdintuvo nenaudojimo laikotarpį ir po jo. Techninė priežiūra prieš ir po bus atliekama už mokestį. Be to, priklausomai nuo sandėliavimo aplinkos ir trukmės, per techninę priežiūrą po sandėliavimo gali prireikti remonto, net jei buvo atlikta techninė priežiūra prieš sandėliavimą. Jei reikalingi remonto darbai, jie bus atliekami už mokestį. Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.
- ❑ Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą.
- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešinę kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

**Pastaba:**

*Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.*

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutės neužsikimšusios. Nuvalykite spausdinimo galvutes, jei jos užsikimšusios.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 86
- ❑ Dėdami spausdintuvą, įsitikinkite, ar jis nepakrypęs: nelaikykite jo kampu, ant šono arba apvertę.

## Pastabos apie darbą su rašalo pakuotėmis ir rašalo indais

Dirbdami su rašalo pakuotėmis ir rašalo indais atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

- ❑ Neišimkite rašalo indų. Rašalo indų reguliavimai atliekami, kai jie sumontuoti. Juos išėmus kokybė ir našumas gali suprastėti.
- ❑ Rašalo pakuotes laikykite esant kambario temperatūrai, vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.
- ❑ Norėdami užtikrinti spausdinimo kokybę, sunaudokite visą pakuotės rašalą iki šių datų:
  - ❑ Ant rašalo pakuotės nurodytos galiojimo pabaigos datos
  - ❑ 25 dienos po rašalo indo papildymo
- ❑ Rašalo pakuotės, kurios ilgą laiką buvo sandėliuojamos žemose temperatūrose, prieš naudojimą turi būti keturias valandas atšildomos iki kambario temperatūros.
- ❑ Papildydami rašalo indą rašalu, išpilkite visą rašalo pakuotėje esantį rašalą.
- ❑ Atidarę rašalo pakuotę nedelsdami papildykite rašalo indą.

## Ižanga

- ❑ Nieko nedėkite ant rašalo indų ir saugokite rašalo indą nuo stiprių smūgių. Rašalo indas gali atsikabinti. Jei rašalo indas atsikabino, kreipkitės į prekybos atstovą „Epson“ techninės pagalbos skyrių.

## Elgesys su spausdinimo medžiaga

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spausdinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

## Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas.
- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, pervyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

## Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.

- ❑ Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.
- ❑ Prieš lankstydami arba kraudami spaudinius įsitikinkite, kad jie visiškai sausi. Kraunant arba paimant nepakankamai išdžiūvusius spaudinius, galima pažeisti jų paviršių.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- ❑ Siekdami išvengti spalvų blukimo, demonstruokite ir laikykite spaudinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.



## Įžanga

## Pateiktos programinės įrangos įvadas

Prie šio spausdintuvo pridedami šie 2 CD tipai.

- ❑ Programinės įrangos diskas  
Pateiktos programinės įrangos aprašymų ieškokite toliau esančiame skyriuje.
- ❑ Epson Edge Print diskas  
Epson Edge Print yra programinės įrangos RIP, kuri galima be pastangų naudoti su lengvai suprantamomis operacijomis.  
*Parengties vadovas* (buklete) žiūrėkite, kaip įdiegti programinę įrangą.  
Išsamios informacijos apie funkcijas ieškokite internetiniame žinyne.



Šios programos prieinamos Windows iš pateikto programinės įrangos disko. Naudojant kompiuterį su Mac OS X arba be diskų įrenginio, programinę įrangą galite įdiegti iš <http://epson.sn>. Prireikus, jas įdiekite.

Daugiau informacijos apie šias programas žr. „Tinklo vadovas“ (internetiniame vadove) arba susijusios programos internetiniame žinyne.

**Pastaba:**

Spausdintuvo tvarkyklės nepateiktos. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP. „Epson“ programinė įranga RIP, „Epson Edge Print“ pridedama prie šio spausdintuvo atskirame CD.

„Epson“ tinklalapyje pateikti spausdintuvo papildiniai.

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
Epson Edge Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Galite lengvai gauti šią įvairią informaciją, „Epson“ pateiktą internete. <ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Spausdinimo nustatymų (EMX) failai*</li> <li>❑ Atnaujinkite spausdintuvo mikroprograminės įrangos informaciją (mikroprograminę įrangą galite lengvai atnaujinti iš Epson Edge Dashboard)</li> <li>❑ Atnaujinimo informacija (kai atnaujinimo informacija prieinama, pradėkite EPSON Software Updater, kad atliktumėte atnaujinimą) programinei įrangai ir vadovams, įdiegtiems iš pateikto programinės įrangos disko ir sąrankos navigatoriaus</li> <li>❑ Informacija iš „Epson“</li> </ul> </li> <li>❑ Įdiegę Epson Edge Dashboard galite stebėti spausdintuvo, prijungto prie kompiuterio per tinklą arba USB ryšį, būseną.</li> <li>❑ Galite lengvai sukurti ir keisti spausdinimo medžiagos nustatymus kompiuteryje ir įrašyti juos į spausdintuvą.</li> </ul> <p> „Epson Edge Dashboard paleidimas“ puslapyje 25</p> <p> „Epson Edge Dashboard išjungimas“ puslapyje 25</p>
EPSON Software Updater	Programinė įranga patikrina, ar internete prieinama nauja programinė įranga arba programinės atnaujinimo informacija, jei taip — ji įdiegiama. Taip pat galite atnaujinti šio spausdintuvo vadovus, Epson Edge Dashboard ir Epson Edge Print.
Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės)	(Tik „Windows“) Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės) būtinos, naudojant Epson Edge Dashboard, Epson Edge Print ir prijungiant kompiuterį prie spausdintuvo per USB. Įsitikinkite, kad jos įdiegtos.

**Įžanga**

<b>Programinės įrangos pavadinimas</b>	<b>Trumpas aprašas</b>
Install Navi	Tai yra diegimo programa. Diegdami galite lengvai naudotis vedliu, norėdami nustatyti adresą nustatymus prisijungti prie tinklo.
EpsonNet Config SE	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

\* Galimi naudoti failai priklauso nuo jūsų šalies ir regiono.



## Epson Edge Dashboard paleidimas

Epson Edge Dashboard yra žiniatinklio programa.

- 1 Paleiskite programą naudodami vieną iš tolesnių būdų.

### Windows

Kompiuteryje spustelėkite **Epson Edge Dashboard** naudodami Taskbar (Įrankių juosta), tada pasirinkite **Open Epson Edge Dashboard**.



### Mac

Kompiuteryje spustelėkite **Epson Edge Dashboard** naudodami menu bar (meni juosta), tada pasirinkite **Open Epson Edge Dashboard**.



### Linux

Spustelėkite **Applications — Other — Epson Edge Dashboard**.

- 2 Įsijungia Epson Edge Dashboard.

Papildomos informacijos žr. Epson Edge Dashboard žinyną.

## Epson Edge Dashboard išjungimas

Uždarykite interneto naršyklę.

## EPSON Software Updater naudojimas

### Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas

- 1 Patikrinkite šią būseną.
  - Kompiuteris prijungtas prie interneto.
  - Yra ryšys tarp spausdintuvo ir kompiuterio.

- 2 Įjunkite EPSON Software Updater.
  - „Windows 8.1“ / Windows 8

Paieškos vietoje įveskite programinės įrangos pavadinimą ir pasirinkite rodomą piktogramą.

#### Išskyrus „Windows 8.1“ / Windows 8

Spustelėkite Start (Pradžia) > **All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) > **Epson Software** > **EPSON Software Updater**.

#### Mac

Spustelėkite **Move (Perkelti) — Applications (Programos) — Epson Software — EPSON Software Updater**.

#### **Pastaba:**

*Naudojant „Windows“ taip pat galite pradėti spustelėdami spausdintuvo piktogramą darbalaukio įrankių juostoje ir pasirinkdami **Software Update (Programinės įrangos naujinimas)**.*

- 3 Atnaujinkite programinę įrangą ir vadovus. Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.



#### **Svarbi informacija:**

*Atnaujinimo metu neišjunkite kompiuterio ir spausdintuvo.*

## Įžanga

**Pastaba:**

Programinės įrangos, kuri nėra rodoma sąrašė, negalima atnaujinti, naudojant EPSON Software Updater. Patikrinkite naujausią programinės įrangos versiją „Epson“ tinklalapyje.

<http://www.epson.com>

## Atnaujinimo pranešimų gavimas

- 1 Įjunkite EPSON Software Updater.
- 2 Spustelėkite **Auto update settings** (Automatinio atnaujinimo nustatymai).
- 3 Pasirinkite atnaujinimų tikrinimo intervalą spausdintuvo laukelyje **Interval to Check** (Tikrinimo intervalas), tada paspauskite **OK**.

## Programinės įrangos pašalinimas



### Svarbi informacija:

- Prisijunkite prie „Computer administrator (Kompiuterio administratorius)“ paskyros (paskyros su administrative privileges (administratoriaus privilegijomis)).
- Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.
- Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.

Toliau aprašyta, kaip pašalinti Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles).

- 1 Išjunkite spausdintuvą ir išjunkite sąsajos kabelį.
- 2 Atidarykite **Control Panel (Valdymo skydas)** ir kategorijoje **Programs (Programos)** spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.



Programs

Uninstall a program

- 3 Pasirinkite **EPSON SC-F9400H Series Comm Driver Printer Uninstall** arba **EPSON SC-F9400 Series Comm Driver Printer Uninstall**, tada spustelėkite **Uninstall/Change (Pašalinti / keisti)**.

- 4 Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK**.

- 5 Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei iš naujo diegiate Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles), kompiuterį paleiskite iš naujo.

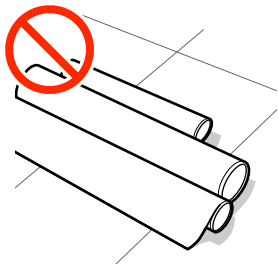
## Pagrindinės operacijos

### Atsargumo priemonės dirbant su spausdinimo medžiaga

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali likti rašalo dėmių ar užsikimšti purkštukai.

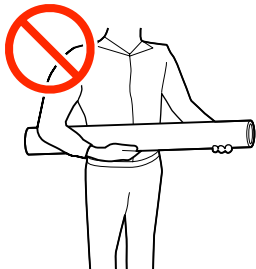
#### Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



#### Neneškit medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Iki įdėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą laikykite ją atskiroje pakuotėje.



## Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

#### **Perspėjimas:**

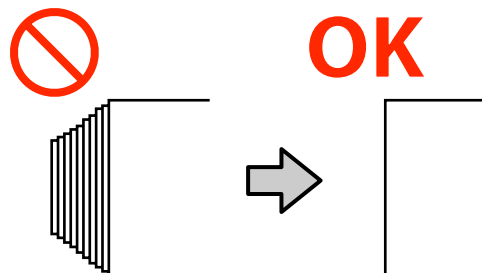
- Šildytuvai gali būti įkaitę, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Spausdinimo medžiagai, kurios svoris viršija 40, rekomenduojame naudoti keltuvą.
- Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.

#### Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą.

Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils stringtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

#### Nedėkite spausdinimo medžiagos, jeigu kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs.

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.



## Pagrindinės operacijos

### Spausdinimo medžiaga, kurios negalima naudoti

Nenaudokite užsilenkusios, susiraičiusios, nutrintos, įplėtos arba nešvarios spausdinimo medžiagos. Spausdinimo medžiaga gali pakilti ir susilietus su spausdinimo galvutėmis pažeisti jas.


Spausdinimo medžiagos su užsilenkusiais / susiraičiusiais kraštais pavyzdys

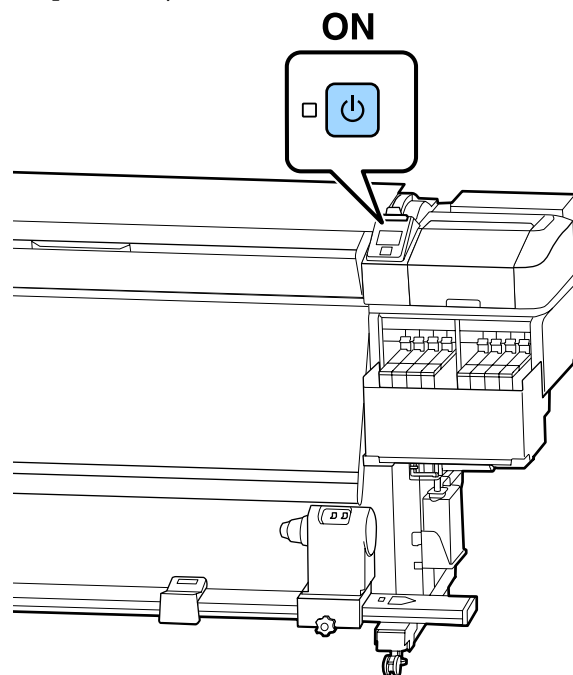


## Spausdinimo medžiagos įdėjimas

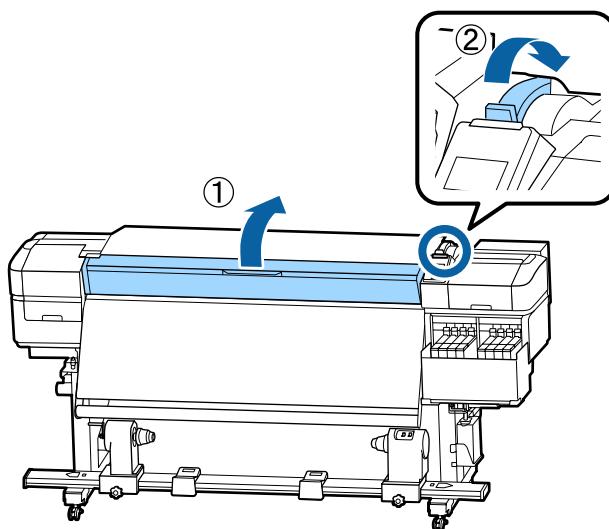
Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1 Paspauskite mygtuką  ir palaukite, kol ekrane pavaizduojamas užrašas **Load media**.

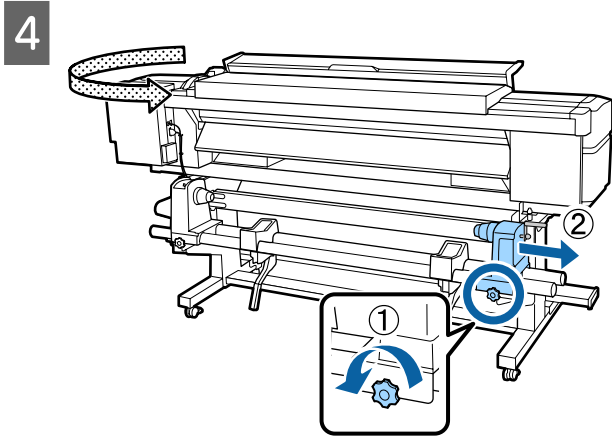
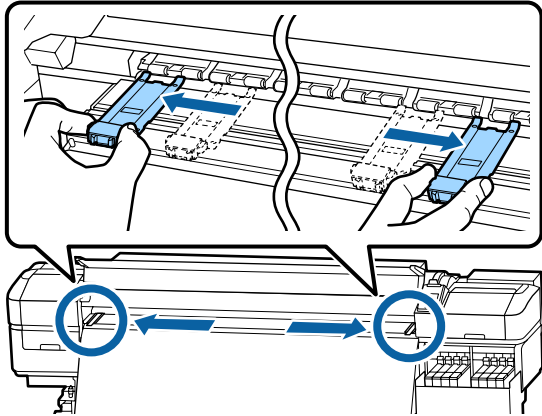


- 2 Atidarykite priekinį dangtį, tada nuleiskite medžiagos pakrovimo svirtį.



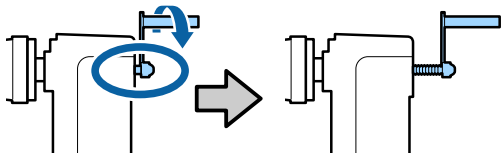
**Pagrindinės operacijos**

- 3** Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.

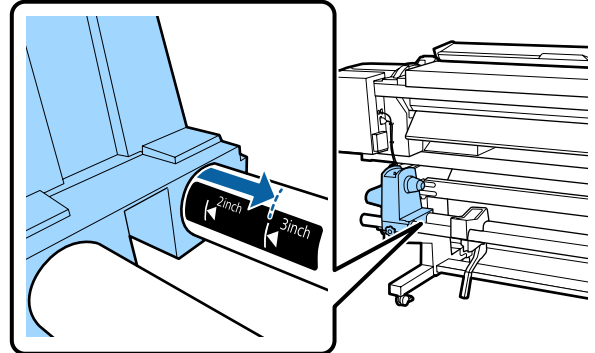


**!** **Svarbi informacija:**

*Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.*

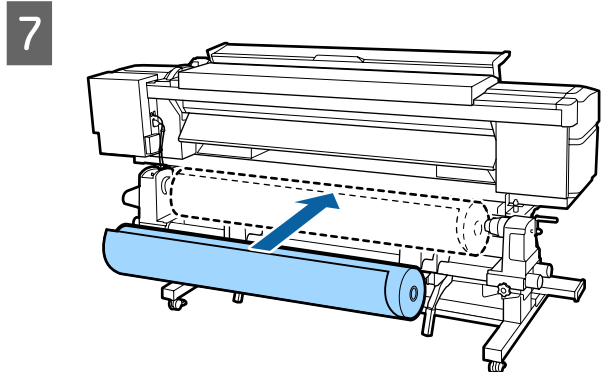
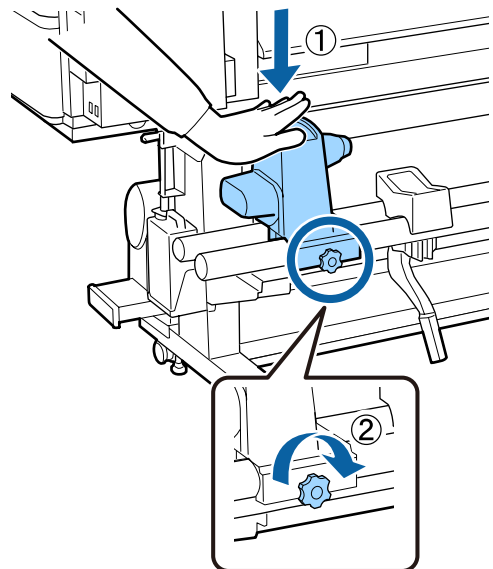


- 5** Perstumkite ritinėlio laikiklį į nustatytą poziciją priklausomai nuo įdėtinio spausdinimo medžiagos ritinėlio vidinio skersmens.



- 6** Spausdami ritinėlio laikiklio viršų, pilnai priveržkite varžtus.

Priveržti reikia tiek, kad ritinėlio laikiklis nejudėtų.

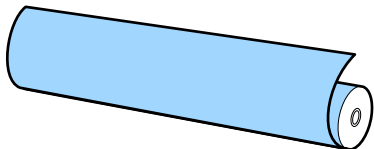


**Pagrindinės operacijos**

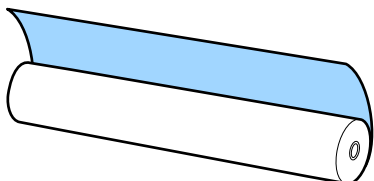
**Pastaba:**

Spausdinimo medžiagos rulono įstatymo būdas priklauso nuo rulono suvyniojimo.

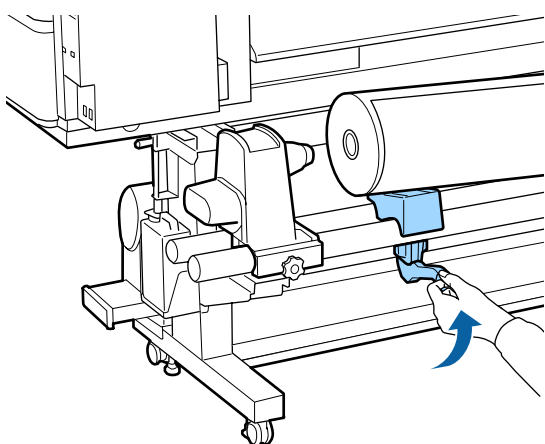
**Printable Side Out**



**Printable Side In**

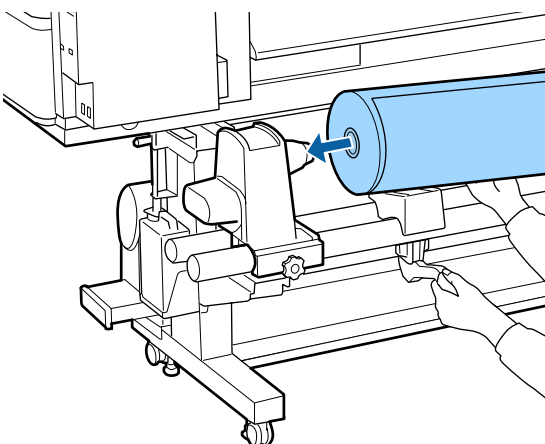


**8**



**9**

Tvirtai įstatykite spausdinimo medžiagos ritinėlį į ritinėlio laikiklį.

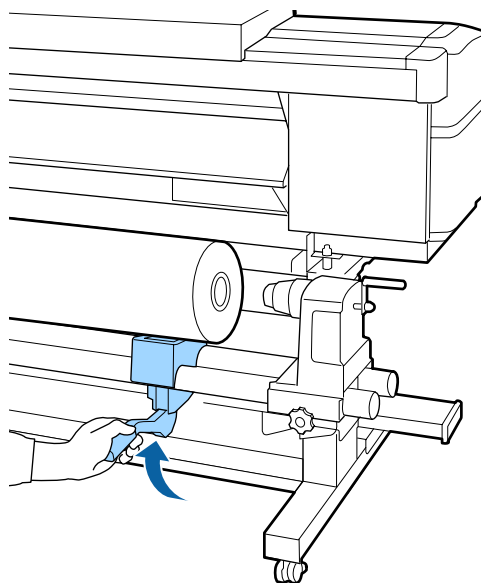


**Pastaba:**

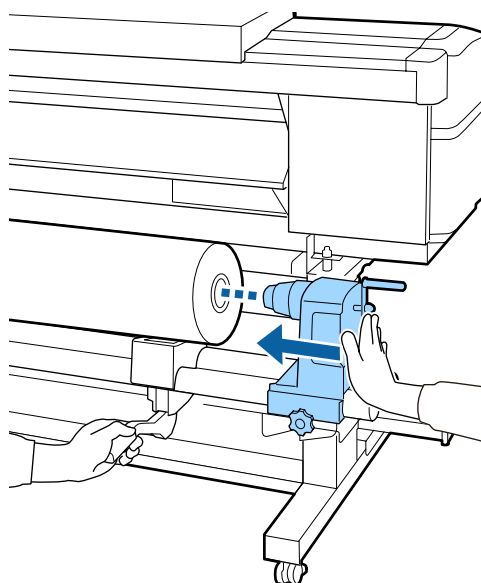
Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis negu 140 mm, ritinėlio šerdis nepasieks ritinėlio laikiklio, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.

**10**



**11**



## Pagrindinės operacijos

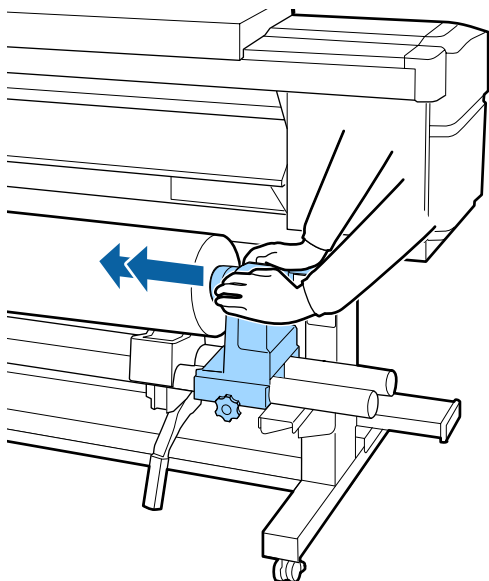
### **Pastaba:**

Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis negu 140 mm, ritinėlio šerdis nepasieks ritinėlio laikiklio, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.

12

Norėdami įsitikinti, kad ritinėlio laikiklis yra tinkamai įdėtas į ritinėlio šerdį, dukart palenkite ritinėlio laikiklį link ritinėlio galo.



### **Svarbi informacija:**

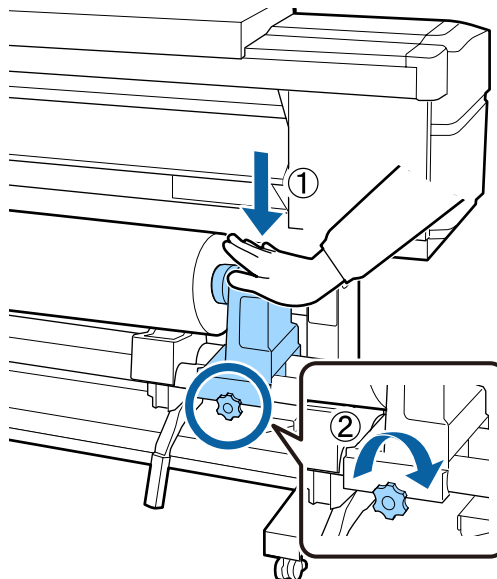
Jeigu rulono laikiklis į rulono šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp rulono laikiklio ir rulono šerdies.

Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

13

Spausdami ritinėlio laikiklio viršų, pilnai priveržkite varžtus.

Priveržti reikia tiek, kad ritinėlio laikiklis nejudėtų.

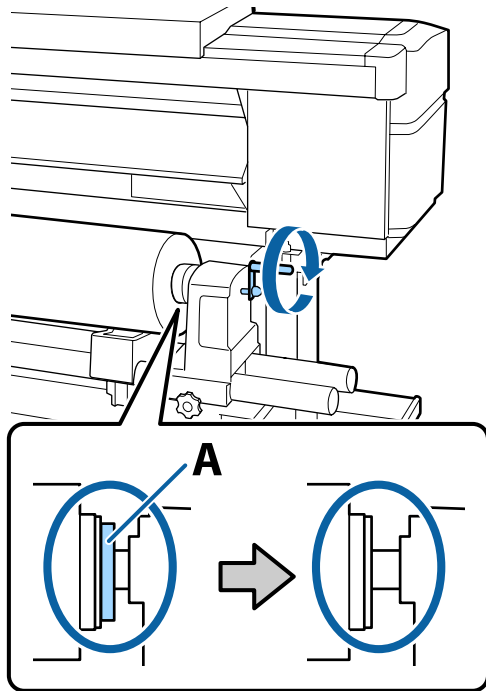


### **Svarbi informacija:**

Jei rulono laikiklio varžtas bus neužveržtas, spausdinant rulono laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.

**Pagrindinės operacijos**

- 14** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis A bus visiškai įstatyta.

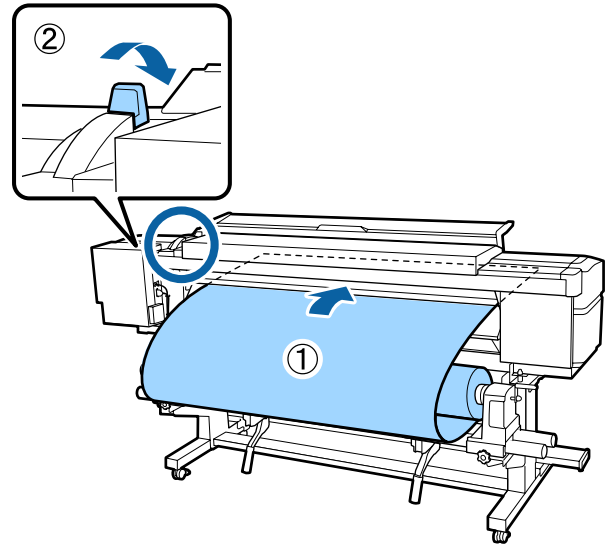


**! Svarbi informacija:**

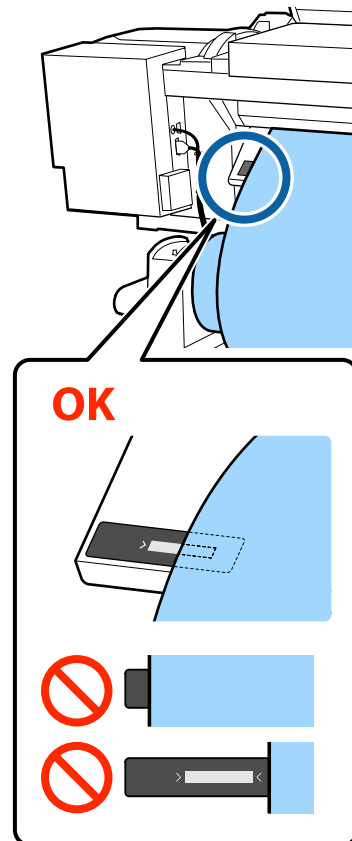
Kai dalies A nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti rulono laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis A, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigto dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 4-ojo žingsnio.

- 15** Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 30 cm į angą, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.



- 16** Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiagos kairysis kraštas yra etiketės stačiakampio srityje, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.



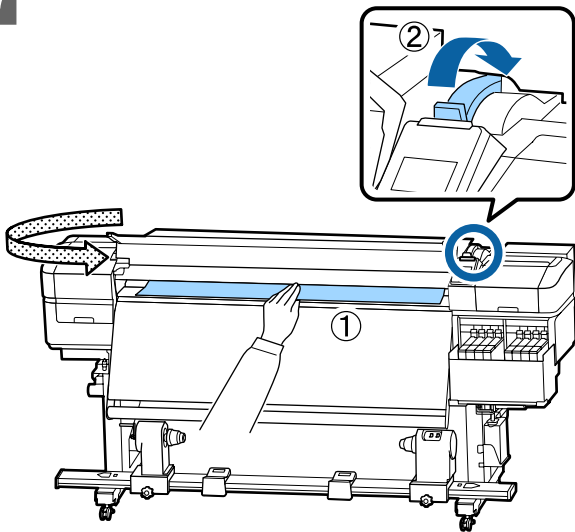


Pagrindinės operacijos

**!** Svarbi informacija:

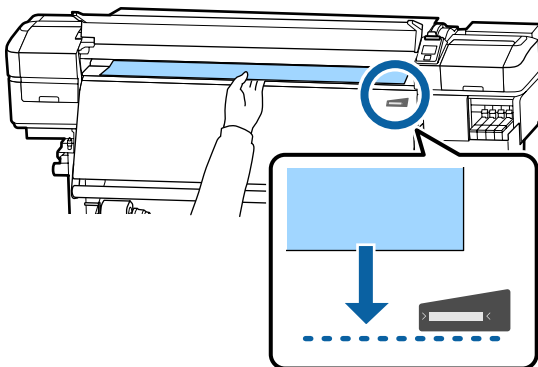
*Jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra etiketės juodo stačiakampio srityje, norėdami sureguliuoti ritinėlio laikiklio padėtį, atlikite žingsnius nuo 5 iki 16 atvirkštine tvarka. Nebandykite pakeisti ritinėlio laikiklio padėtį, kol jie įdėti į spausdinimo medžiagą.*

17

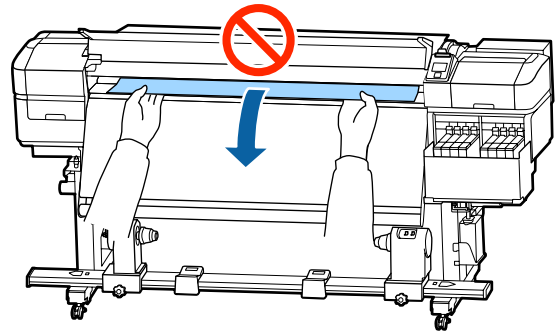


18

Ranka laikykite spausdinimo medžiagos centrą ir tiesiai traukite ją iki kol jis susilygiuos su apatiniu spausdinio šildytuvo etiketės kraštu.

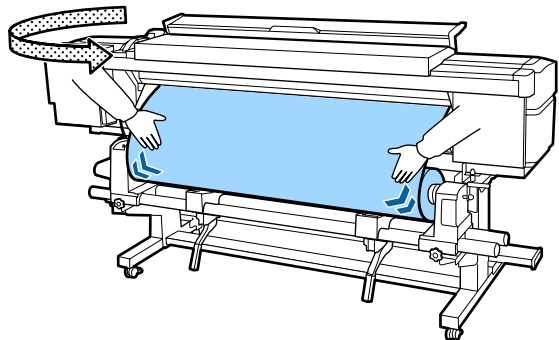


19



20

Lengvai bakstelėkite į abu spausdinimo medžiagos galus ir patikrinkite, ar nesiskiria kairės ir dešinės pusės įtempimas.



Jeigu įtempimas skiriasi, spausdinimo medžiaga atsilaisvina.

Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį, esančią spausdintuvo priekyje, ir pataisykite spausdinimo medžiagos laisvumą.

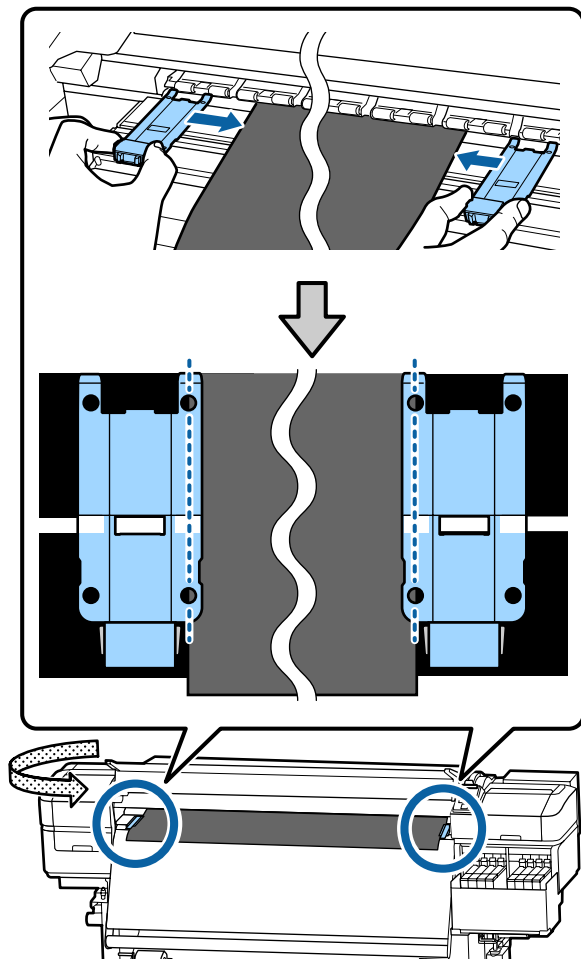
Kai laisvumas sureguliuotas, nuleiskite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį.

## Pagrindinės operacijos

21

Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos viršutinio krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų suliginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių apvalių angų centrais.

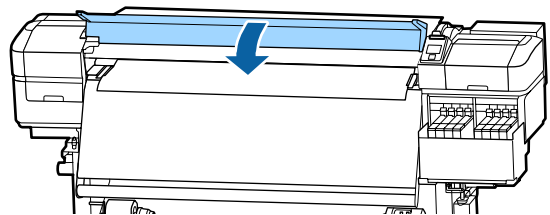
Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių neleidžia spausdinimo medžiagai slysti ir spausdinimo medžiagos pjaustymo kraštui liestis prie spausdinimo galvutės.



**!** Svarbi informacija:

- ❑ Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm arba storesnė. Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties apvalių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo plokštės kairę ir dešinę puses.
- ❑ Nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jeigu išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti.

22



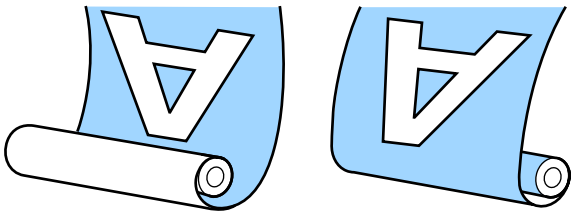
## Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas) naudojimas

Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas) automatiškai priima išspausdintą medžiagą, pagerindamas veikimo be priežiūros efektyvumą.

Šio spausdintuvo Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas) gali priimti spausdinimo medžiagą bet kuria toliau nurodyta kryptimi.

## Pagrindinės operacijos

Spausdinimo pusė viduje Spausdinimo pusė išorėje



Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje. Daugeliu atveju rekomenduojama, kad „spausdinimo pusė būtų viduje“.

Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Epson Video Manuals](#)



### Perspėjimas:

- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlių arba išimdami spausdinimo medžiagą iš priėmimo ritinėlio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais.  
Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.
- ❑ Pasirūpinkite, kad eksploataavimo metu rankos arba plaukai nepatektų į Media Feeding Unit (Popieriaus padavimo elementas) arba Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas).  
Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

## Svarbūs nurodymai tinkamam priėmimui

Norėdami užtikrinti tinkamą spausdinimo medžiagos priėmimą, laikykitės žemiau pateiktų nurodymų.

- ❑ Rekomenduojame, kad priėmimo ritinėlio šerdies plotis sutaptų su spausdinimo medžiagos pločiu. Jei naudosite kitokio storio priėmimo ritinėlio šerdį, gali susilenkti priėmimo ritinėlis ir spausdinimo medžiaga bus netinkamai paimta.
- ❑ Spausdinimo medžiagai paimti naudoti „spausdinimo pusė viduje“. Dėl „spausdinimo pusė išorėje“ spausdinimo medžiaga gali judėti ir atsirasti netinkamas ritinėlio lygiavimas. Jei paėmimo negalima atlikti tinkamai naudojant „spausdinimo pusė išorėje“, naudokite paėmimą „spausdinimo pusė viduje“.
- ❑ Spausdinimo medžiaga, kurios plotis mažesnis nei 36 coliai, gali judėti arba būti netinkamai paimta.
- ❑ Netvirtinkite priėmimo ritinėlio šerdzių, kaip parodyta kitame paveikslėlyje. Priėmimo įtempimas bus netolygus ir šerdis laisvai suksis. Dėl to popierius negali tinkamai susivynioti ir spausdinimo rezultatuose gali atsirasti juostos.

Susidėvėję kraštai



Deformuoti



## Pagrindinės operacijos

### Ritinėlio šerdies tvirtinimas

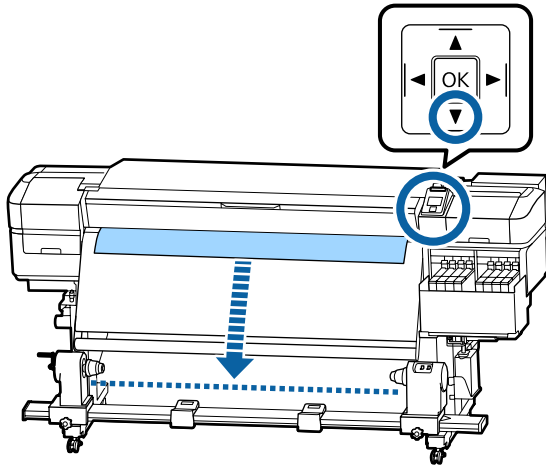
#### Paruošimas

Priėmimo ritinėlio šerdies plotis turi sutapti su spausdinimo medžiagos pločiu.

Išigykite lipnią juostelę.

#### Dėjimas

- 1 Įsitikinę, kad spausdinimo medžiaga įdėta teisingai, laikykite nuspaudę mygtuką ▼, kol spausdinimo medžiagos kraštas pasieks ritinėlio šerdies laikiklį.

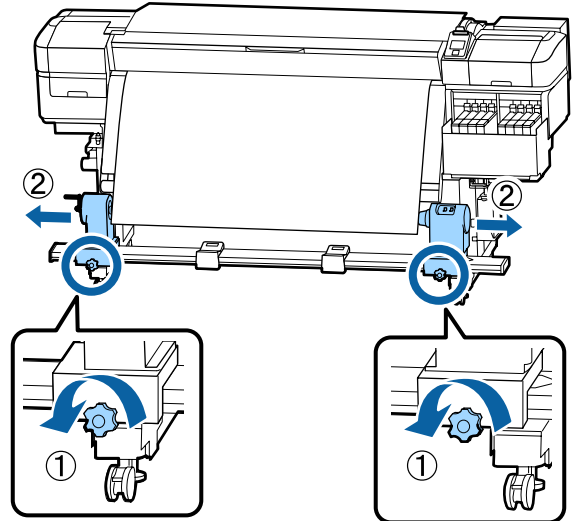


**!** Svarbi informacija:

Norėdami tiekti spausdinimo medžiagą, visada paspauskite mygtuką ▼. Jei spausdinimo medžiaga stumiama ranka, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali susisukti.

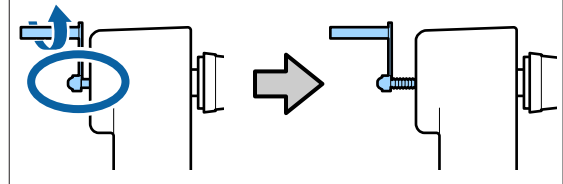
- 2 Atsukite ritinėlio šerdies laikiklio tvirtinimo varžtus iš abiejų pusių ir nustatykite ritinėlio šerdies laikiklius taip, kaip atstumas tarp jų būtų didesnis, nei spausdinimo medžiagos plotis.

Jei ritinėlio atramos išdėstytos netolygiai, išlyginkite.



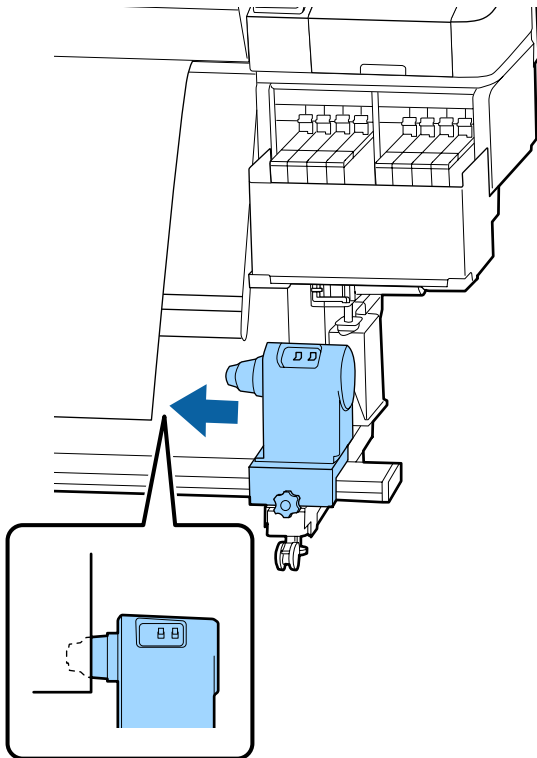
**!** Svarbi informacija:

Jei kairės pusės ritinėlio laikiklio rankenėlės veleno nematyti, sukite rankenėlę, kaip parodyta, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, ritinėlio šerdis negali būti įdėta tinkamai.

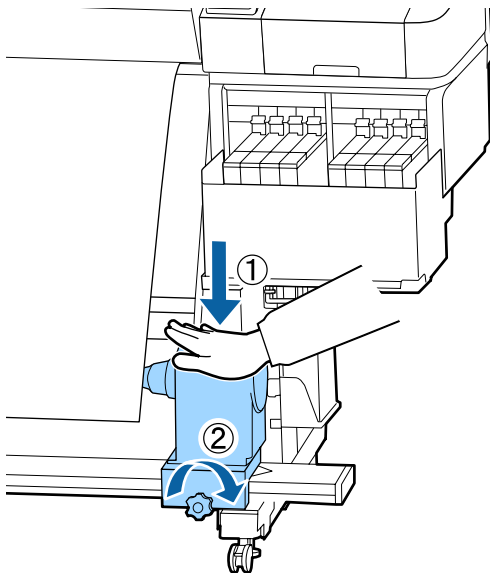


**Pagrindinės operacijos**

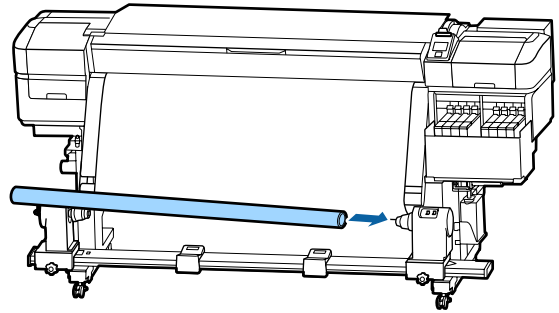
- 3** Išlyginkite ir perkelkite dešinės pusės ritinėlio šerdies laikiklį į spausdinimo medžiagos dešinį kraštą.



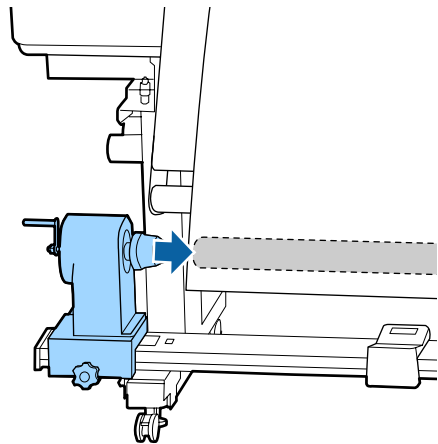
- 4** Spausdami ritinėlio šerdies laikiklio viršų, priveržkite varžtus.



- 5** Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinį laikiklį.



- 6** Patikrinkite, ar kairės pusės ritinėlio šerdies laikiklis yra pilnai įdėtas į ritinėlio šerdį ir ar ritinėlio šerdis ir spausdinimo medžiagos kraštai tinkamai sulygiuoti.



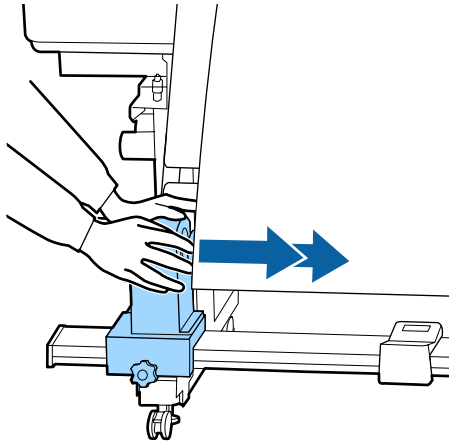
**⚠ Svarbi informacija:**

*Jei spausdinimo medžiagos kraštai nesulygiuoti, jos nebus galima tinkamai paimti. Jei kraštai nesulygiuoti, atsukite dešinės pusės ritinėlio šerdies laikiklio tvirtinimo varžtą ir grįžkite prie 3 žingsnio.*

**Pagrindinės operacijos**

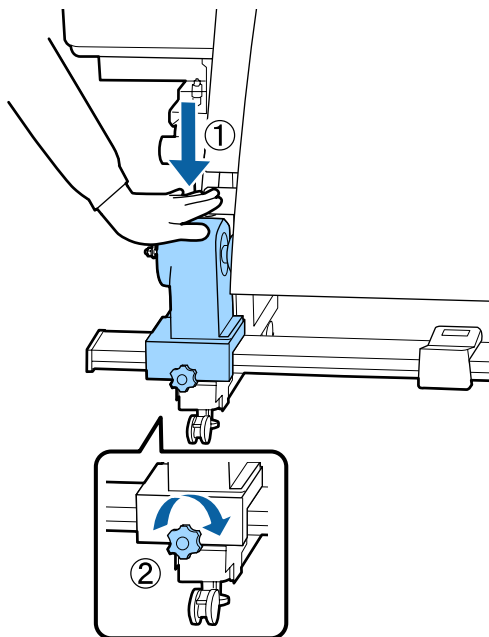
**7** Norėdami įsitikinti, kad ritinėlio šerdies laikiklis yra tinkamai įdėtas į ritinėlio šerdį, dukart palenkite ritinėlio šerdies laikiklį link ritinėlio galo.

Įsitinkite, kad ritinėlio šerdies laikiklis ir spausdinimo medžiagos kraštai yra sulyginti.

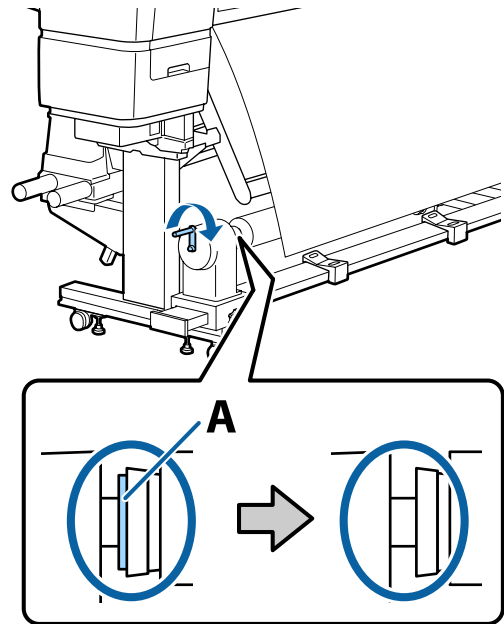


**8** Spausdami kairės pusės ritinėlio šerdies laikiklio viršų, priveržkite tvirtinimo varžtus.

Priveržti reikia tiek, kad ritinėlio šerdies laikiklis nejudėtų.



**9** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis A bus visiškai įstatyta.



**! Svarbi informacija:**

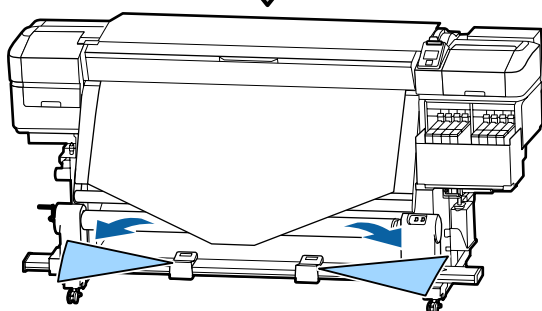
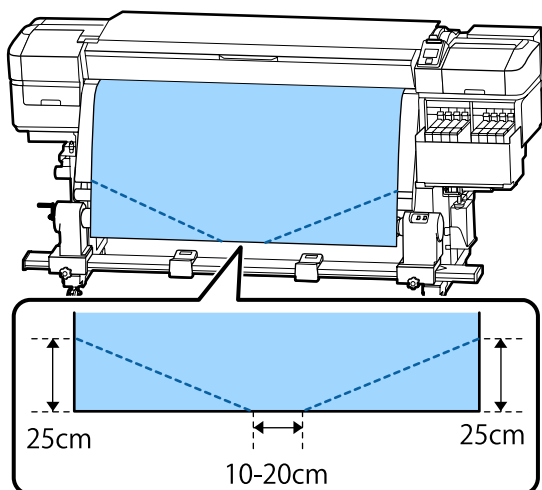
*Kai dalies A nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Spausdami per stipriai galite pažeisti ritinėlio šerdies laikiklį.*

*Jei vis dar matote A dalį po to, kai pasukote rankeną, negalėsite iki galo įdėti ritinėlio šerdies laikiklio. Grįžkite į 6 žingsnį.*


## Pagrindinės operacijos


**10** Spausdinimo medžiagos centre palikite 10–20 cm pločio tarpą ir pjaukite bent 25 cm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų.

Nukirpus spausdinimo medžiagos kraštus, išvengiama tiekimo problemų, pvz., kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų užsilenkimo ir įtraukimo priėmimo pradžioje.



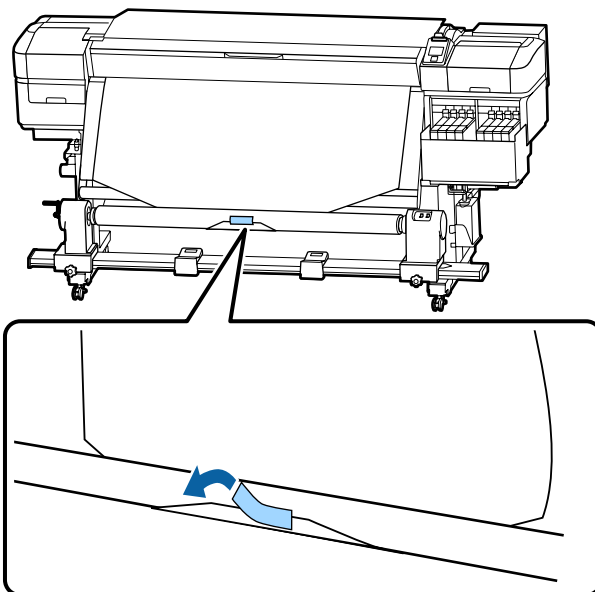
Sekantiems žingsniams skaitykite toliau, priklausomai nuo to, kaip spausdinimo medžiaga suvyniota.

Daugiau informacijos apie priėmimą, spausdinimo pusei esant viduje, ieškokite  „Priėmimas spausdinimo puse viduje“ puslapyje 39.

Daugiau informacijos apie priėmimą, spausdinimo pusei esant išorėje, ieškokite  „Priėmimas spausdinimo puse išorėje“ puslapyje 41.

## Priėmimas spausdinimo puse viduje

**1** Tempdami spausdinimo medžiagos centrą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlį šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją prekyboje galima įsigyti lipnia juoste.



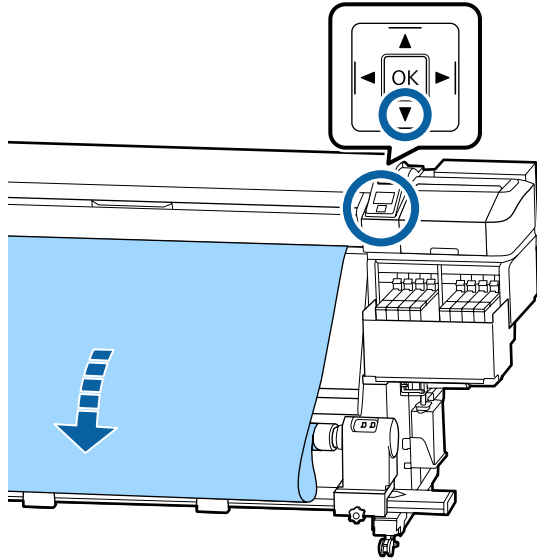
### Svarbi informacija:

*Traukdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite ją prie priėmimo ritinėlio šerdies. Jei spausdinimo medžiaga bus neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.*

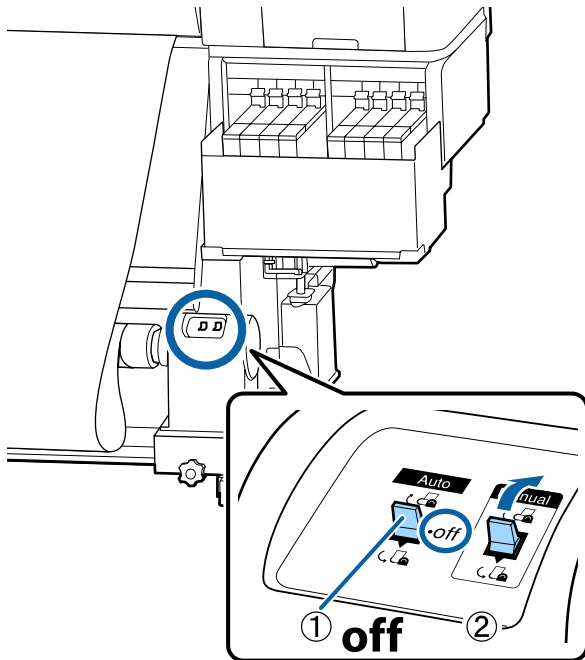


## Pagrindinės operacijos

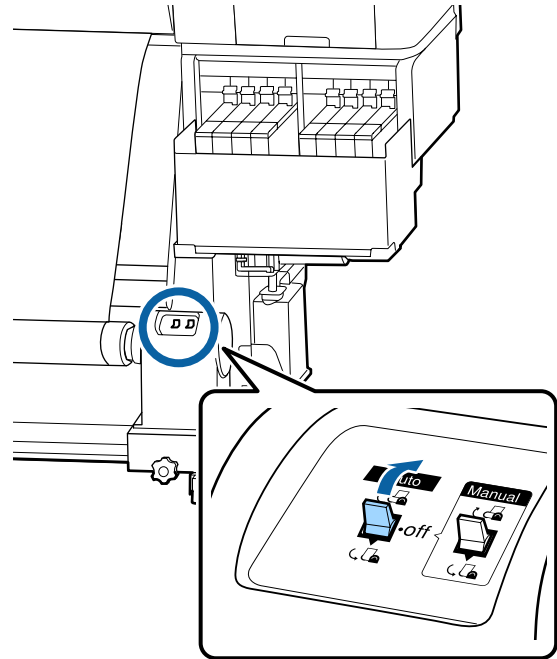
- 2** Valdymo skydelyje laikykite nuspaudę mygtuką ▼, kad aplink priėmimo ritinėlio šerdį vieną kartą susivyniotų pakankamai spausdinimo medžiagos.



- 3** Perjunkite Auto jungiklį į Off ir laikykite Manual jungiklį pusėje, kad galėtumėte atlikti spausdinimo medžiagos priėmimą vieną kartą apvynioję aplink šerdį.

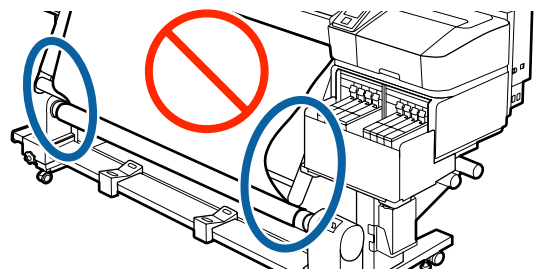


- 4** Jungiklį Auto nustatykite į .



- 5** Įsitikinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.





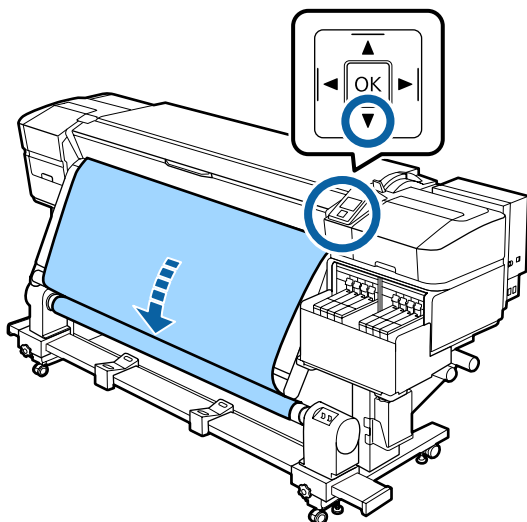
## Pagrindinės operacijos

### Pastaba:

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.

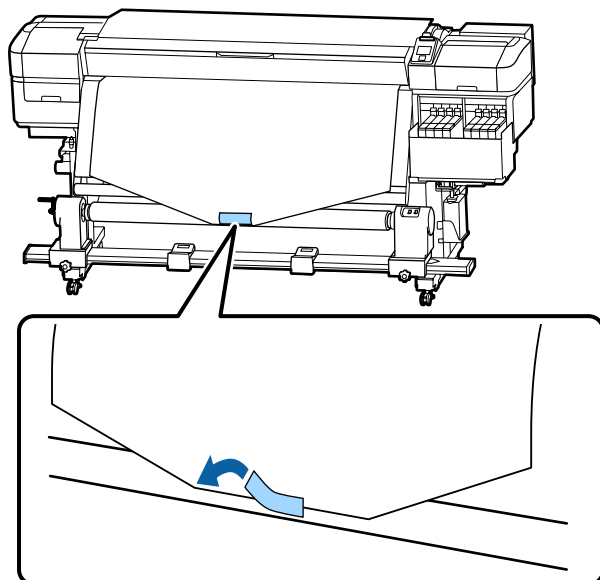


- 6** Laikykite nuspaudę mygtuką ▼, kol spausdinimo medžiagos kraštai bus paimti ir vieną ar du kartus apvynioti aplink šerdį.



## Priėmimas spausdinimo puse išorėje

- 1** Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, prekyboje esančia lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.

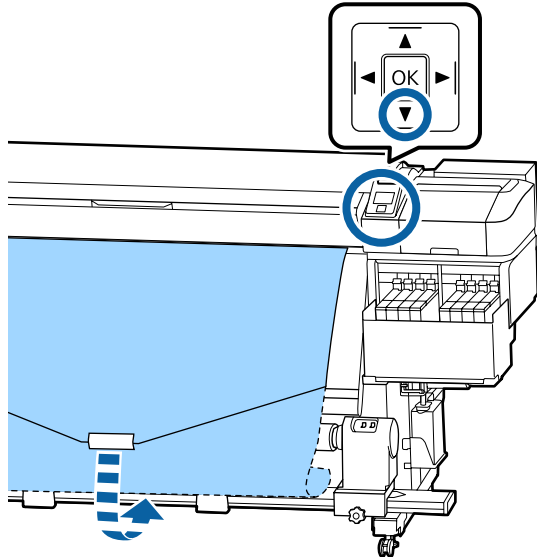


### **!** Svarbi informacija:

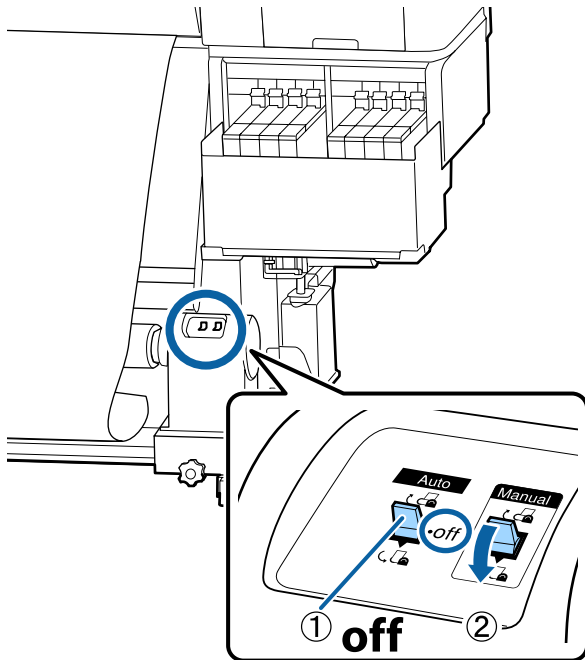
Traukdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite ją prie priėmimo ritinėlio šerdies. Jei spausdinimo medžiaga bus neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

## Pagrindinės operacijos

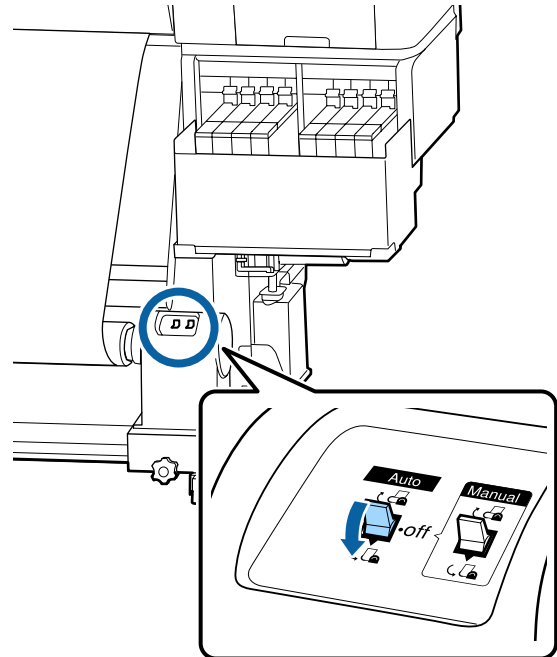
- 2** Valdymo skydelyje laikykite nuspaužę mygtuką ▼, kad aplink priėmimo ritinėlį šerdį vieną kartą susivyniotų pakankamai spausdinimo medžiagos.



- 3** Perjunkite Auto jungiklį į Off ir laikykite Manual jungiklį ☞ pusėje, kad galėtumėte atlikti spausdinimo medžiagos priėmimą vieną kartą apvynioję aplink šerdį.

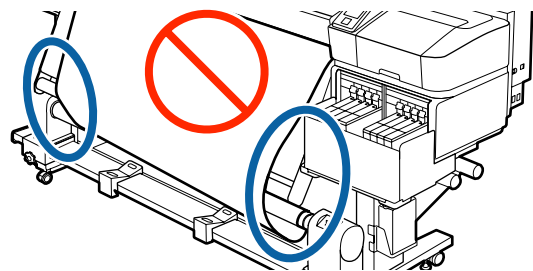


- 4** Jungiklį Auto nustatykite į ☞ .



- 5** Įsitikinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

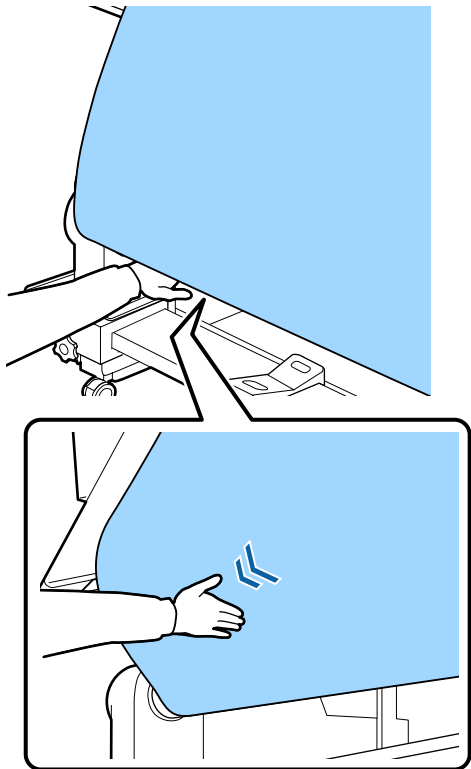
Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.



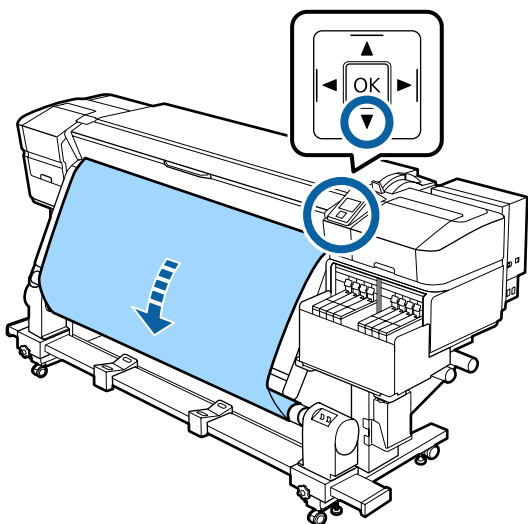
Pagrindinės operacijos

**Pastaba:**

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.



- 6** Laikykite nuspaudę mygtuką ▼, kol spausdinimo medžiaga bus paimta ir vieną ar du kartus apvyniota aplink šerdį.



## Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai

Norėdami nustatyti įdėtą spausdinimo medžiagą, įdėję spausdinimo medžiagą, vadovaukitės valdymo skydelyje pateikiamais nurodymais.

**1. Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo numerį**

Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo numerį, kuriam buvo priskirti spausdinimo nustatymai.



**2. Pasirinkite ritinėlio apvijos specifikacijas**

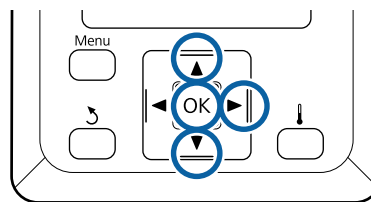
Pasirinkite ritinėlio tipą įdėtos spausdinimo medžiagos apvijai atlikti.



**3. Nustatykite spausdinimo medžiagos ilgį**

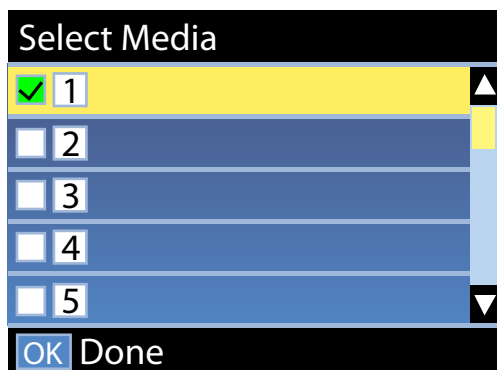
Nustatykite įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį.

Nustatant naudojami mygtukai



## Pagrindinės operacijos

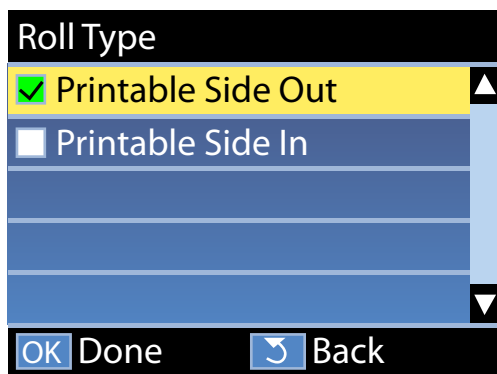
- 1 Norėdami pasirinkti spausdinimo medžiagos nustatymų mygtuką, kuriam buvo priskirti spausdinimo nustatymai, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.



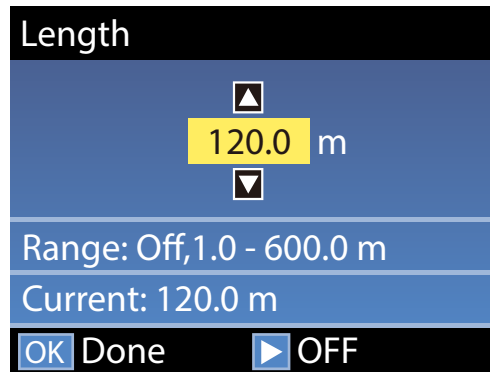
Jeigu naujos spausdinimo medžiagos nustatymai dar nenumatyti, pasirinkite nepaskirtą numerį, įdėkite spausdinimo medžiagą ir atlikite „Easy Media Setup“.

➤ „Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas“ puslapyje 48

- 2 Norėdami pasirinkti ritinio tipą, kuris derėtų su įdėtu ritiniu, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir paspauskite mygtuką OK.



- 3 Ekrane pavaizduojamas rodinys, kuriame galite įvesti įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį. Norėdami pasirinkti nuo 1,0 m iki 600,0 m ilgį, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir paspauskite mygtuką OK.



Nustatykite reikšmę, kai likusi spausdinimo medžiagos dalis yra atspausdinama ant ritinėlio.

Paspauskite mygtuką ►, jeigu norite pasirinkti Off. Kai pasirenkate Off, likusi dalis neskaičiuojama.

**Pastaba:****Dvi funkcijos yra įjungiamos skiltyje Remaining Setup — On**

*Dvi toliau nurodomos funkcijos pateikia apytikslius duomenis apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, taip suteikdamos informacijos, kada ją reikės keisti.*

- ❑ *Spausdinimo medžiagos likučio rodymas*  
Valdymo skydo ekranas parodo apytikslį spausdinimo medžiagos likutį, priklausomai nuo nustatyto spausdinimo medžiagos ilgio, ir spausdinimo metu panaudotą spausdinimo medžiagos kiekį.
- ❑ *Likusio laiko įspėjimas*  
Kai spausdinimo medžiagos likutis pasiekia nustatytą lygį, parodomas įspėjimas.

Po nedidelės pertraukos spausdintuvas parodys „Ready“, nurodydamas, kad yra paruoštas spausdinti. Iš kompiuterio persiūskite duomenis, kuriuos reikia spausdinti.

## Pagrindinės operacijos

## Priėmimo ritinėlio išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius kai keičiate spausdinimo medžiagą.

**1. Išspausdinkite spausdinimo medžiagos likutį.  
(Kai Media Remaining yra nustatytas į padėtį On)**



**2. Pjaukite spausdinimo medžiagą.**



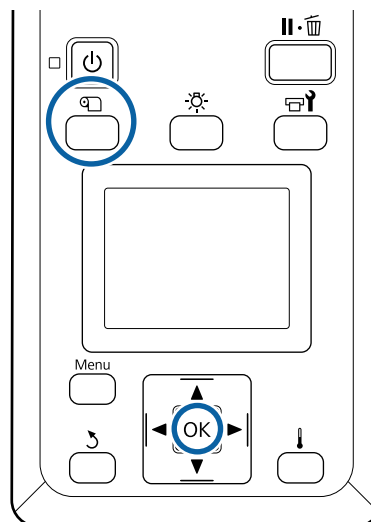
**3. Išimkite spausdinimo medžiagą.**


## Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas

Spausdindami likutį ant išimtinės spausdinimo medžiagos, galite patikrinti šią vertę kitą kartą kai spausdinimo medžiaga yra įdedama ir spausdinimo medžiagos ilgis yra įvedamas. Tai yra naudinga norint tiksliai tvarkyti spausdinimo medžiagos likutį. Likutis negali būti spausdinamas, kai **Remaining Setup** nustatytas į padėtį **Off**.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išspausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
- 2** Paspauskite mygtuką , pasirinkite „Media Remaining“ ir paspauskite mygtuką OK.
- 3** Pasirinkite **Print Remaining Length** ir spauskite mygtuką OK.
- 4** Norėdami išspausdinti spausdinimo medžiagos likutį, paspauskite mygtuką OK.

## Spausdinimo medžiagos pjovimas

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.


[Epson Video Manuals](#)



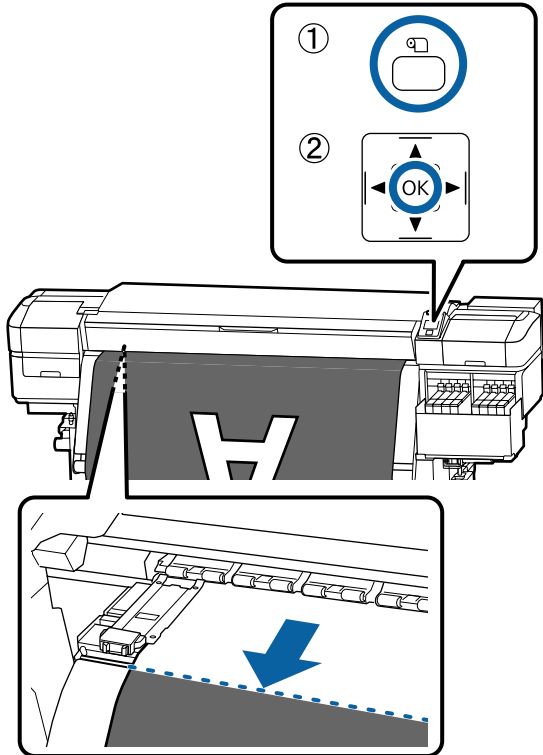
### **Perspėjimas:**

- ❑ Šildytuvas gali būti įkaitęs, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

**Pagrindinės operacijos**

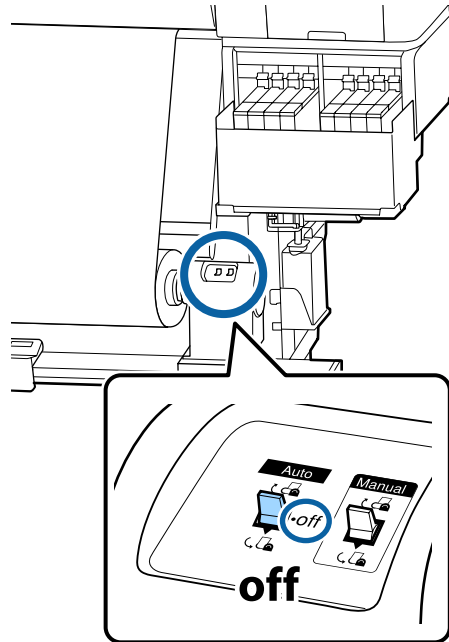
- 1** Paspauskite mygtuką , pasirinkite „Feed To Cut Position” ir paspauskite mygtuką OK.

Spausdinamos medžiagos galinis kraštas yra paduodamas į pjaustymo padėtį (pjaustytuvo griovelį).



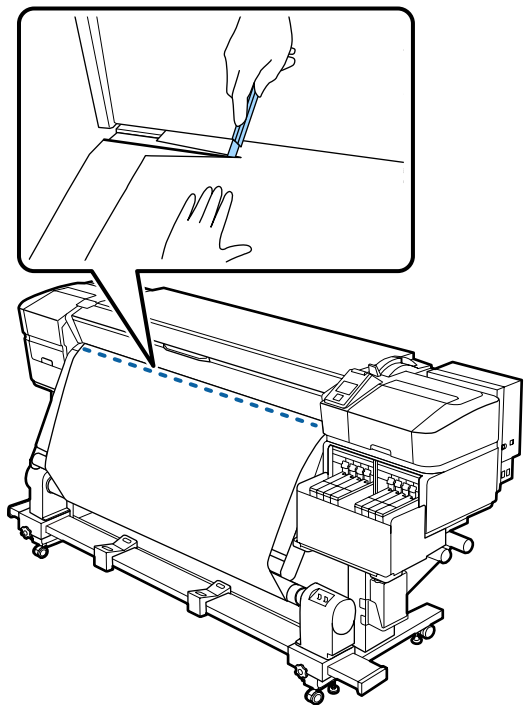
Jei atspausdinote likusį spausdinimo medžiagos kiekį, paspauskite ▲, kad atsuktumėte spausdinimo medžiagą, kol ši informacija pasirodo ritinio šone už pjaustytuvo griovelio, kad šį dalis liktų ritinyje atpjovus spausdinimo medžiagą.

- 2** Nustatykite jungiklį Auto į padėtį Off.



- 3** Pakelkite pjaustytuvą ir perkelkite taip, kad pjaustytuvo ašmenys būtų pjaustytuvo griovelyje.

Jei dėl priekinio dangčio negalite tinkamai uždėti rankos, atidarykite priekinį dangtį ir tada pjaukite.

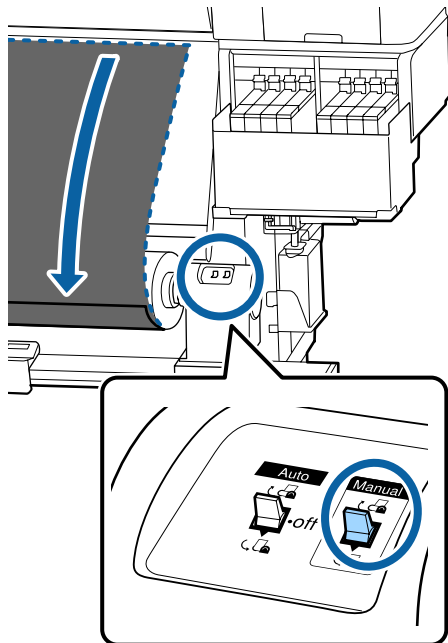


## Pagrindinės operacijos

### Svarbi informacija:

Pjaunant spausdinimo medžiagą patikrinkite, ar ji nepakilusi priekinio dangčio viduje ir neatsilaisvino nuo spausdinimo medžiagos krašto plokštės prieš spausdinimą.

- 4** Paimkite atpjautą spausdinimo medžiagą naudodami Manual jungiklį, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.

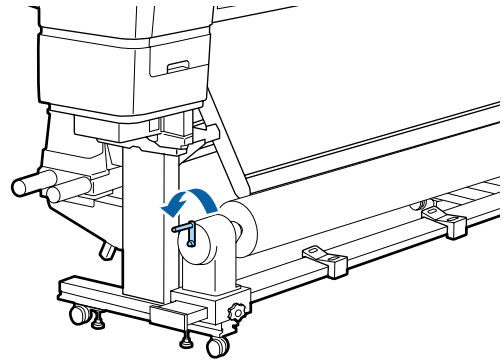


## Spausdinimo medžiagos išėmimas

### Perspėjimas:

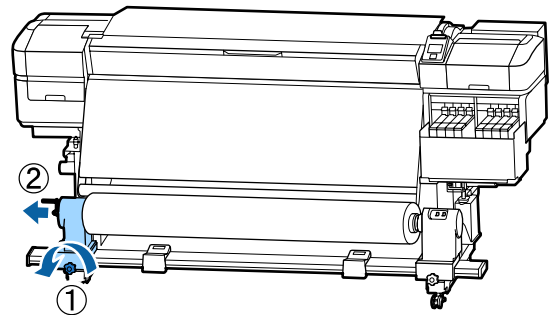
- ❑ Jeigu spausdinimo medžiaga yra sunkesnė negu 20 kg, ją nešti turėtų keli asmenys. Bent du žmonės privalo įdėti arba išimti spausdinimo medžiagą.
- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

- 1** Pasukite kairės pusės ritinėlio šerdies laikiklio rankenėlę.

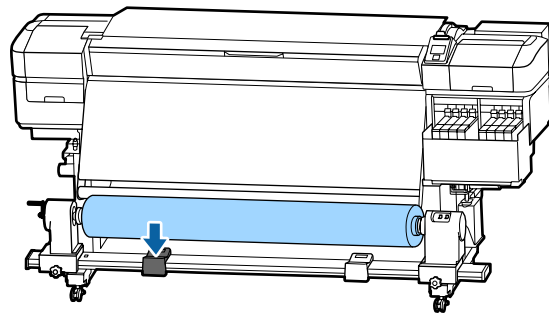


- 2** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo kairiojo krašto.

- 3** Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigta ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



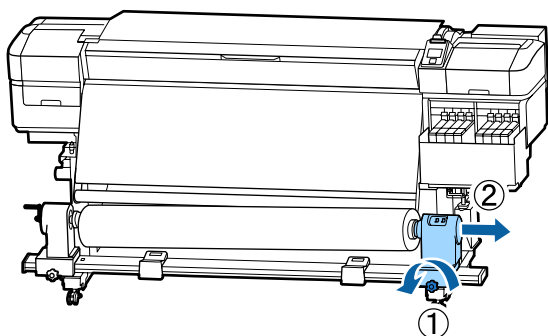
- 4** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



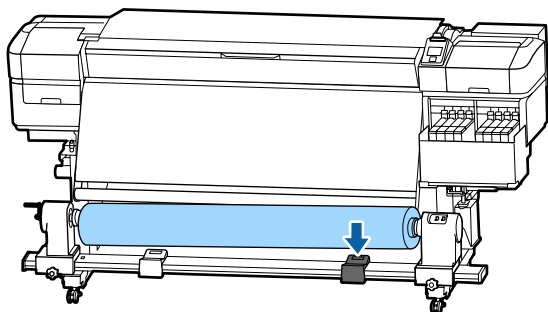
- 5** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

## Pagrindinės operacijos

- 6** Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 7** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



- 8** Norėdami išimti spausdinimo medžiagą iš galinio popieriaus padavimo elemento, atvirkštine tvarka atlikite medžiagos dėjimo veiksmus.

## Prieš spausdinant

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

### Patikrinkite rašalo likutį

Patikrinkite rašalo lygį. Jei likusio rašalo lygis nuo rašalo pakuotės apačios yra 50 mm arba žemiau, pakeiskite lustą ir pripilkite rašalo.

Spausdindami galite pakeisti lustą ir papildyti rašalą nenutraukdami spausdinimo, kai rašalo likę 50 mm nuo rašalo indo apačios arba mažiau.

☞ „Rašalo papildymo procedūra“ puslapyje 71

### Spaudinio patikros raštas

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, spausdinkite patikros raštą.

Jei rašto dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite galvutės valymą.

Tikrinimo šablono spausdinimas

☞ „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 86

Galvutės valymas

☞ „Galvutės valymas“ puslapyje 87

## Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas

### Spausdinimo medžiagos nustatymų tipai ir santrauka

Norėdami spausdinti optimaliomis sąlygomis naudojamai spausdinimo medžiagai, turite spausdintuve ir RIP užregistruoti spausdinimo informaciją ir nustatymų reikšmes, tinkamas naudojamai spausdinimo medžiagai.

Kiekviena spausdinimo medžiaga turi savitas charakteristikas, pvz., spausdinant reikalauja daugiau rašalo ir užtrunka, kol išdžiūva. Jei spausdinimas nevykdomas pagal šias charakteristikas, spausdinio rezultatai nebus patenkinami.

Tačiau optimalių spausdinimo nustatymų paieškos kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui gali būti sudėtingos ir reikalaujančios daug laiko.

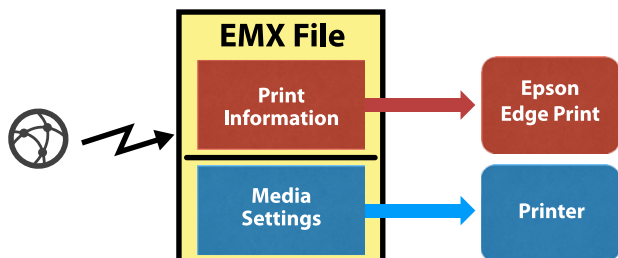
Vienu iš šių būdų galite lengvai ir greitai užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmes spausdintuve.

- Easy Media Setup  
Tai tinkama greitam spausdinimui. Spausdintuve užregistravus spausdinimo medžiagos nustatymus, ties Easy Media Setup pasirinkite bendrąją spausdinimo informaciją, jau užregistruotą pateiktame RIP (Epson Edge Print).
- Užregistruokite spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve iš Epson Edge Dashboard.  
Naudodami nemokamai „Epson“ pateiktus spausdinimo nustatymų failus (EMX) galite



## Pagrindinės operacijos

lengvai spausdinti, pasiekdami tokią spausdinių kokybę, tarsi visą sąranką būtų atlikę ekspertai. EMX failas yra spausdinimo nustatymų failas kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui ir į jį įeina ši informacija, būtina optimaliam spausdinimui ant prekyboje esančios spausdinimo medžiagos.



### „Easy Media Setup“ atlikimas iš spausdintuvo sąrankos meniu

Pasirinkus įdėtos spausdinimo medžiagos tipą, įkraunami atitinkami nustatymai. Po to atliekamas spausdinimo medžiagos koregavimas, kad nustatymai būtų optimizuoti esamam medžiagos pločiui nepriklausomai nuo to, ar medžiaga įdėta į Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas).

Norėdami sureguliuoti spausdinimo medžiagą, galite pasirinkti **Auto Feed Adjustment** arba **Manual**. Įprastai turėtumėte naudoti funkciją **Auto Feed Adjustment**.

Naudojant **Auto Feed Adjustment** spausdinimo medžiagos tiekimas automatiškai reguliuojamas spausdinant ir nuskaitant spausdinimo medžiagos reguliavimo šabloną. Kai automatinis koregavimas baigtas, šablonas „Head Alignment“ (galvutės lygiavimas) yra spausdinamas ir jūs galite neautomatiškai koreguoti galvutės lygiavimą.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apie 670 mm

**Manual** atveju vizualiai patikrinkite atspausdintus spausdinimo medžiagos reguliavimo šablonus, tada atlikite reguliavimą, įvesdami reguliavimo reikšmes.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Feed Adjustment	Apie 330 mm
Head Alignment	
1 galvutės režimu	Apie 270 mm
2 galvučių režimu	Apie 320 mm

### Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas naudojant Epson Edge Dashboard

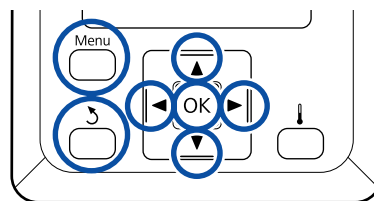
Įdiekite Epson Edge Dashboard iš Epson Setup Navi („Epson“ sąrankos navigacija) (<http://epson.sn>) arba naudodami pridėtą programinės įrangos diską ir paleiskite programą. Įregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus į spausdintuvą galite naudodami internete prieinamus arba to paties modelio spausdintuve išsaugotus medžiagos nustatymus.

Daugiau informacijos žr. Epson Edge Dashboard internetiniame žinyne.

Toliau paaiškinama procedūra, skirta „Easy Media Setup“.

### „Easy Media Setup“ procedūra

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.  
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką **OK**.
- 3 Naudokite mygtuką ▼ arba ▲, kad pasirinktumėte „Easy Media Setup“, tada paspauskite mygtuką **OK**.

## Pagrindinės operacijos

**4** ▼ / ▲ mygtukais pasirinkite norimą spausdinimo medžiagos numerį, tada paspauskite OK mygtuką.  
Jeigu pasirinktas skaičius su įrašytais nustatymais, esami nustatymai perrašomi.

**5** Nustatymo pavadinimas užregistruotas.  
Suteikite pavadinimą spausdinimo medžiagos nustatymų bankui. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.

Mygtukais ▼ / ▲ galite įjungti raides ir simbolius. Parodžius norimą simbolį, spauskite mygtuką ► ir pasirinkite kitą įvesties vietą.

Klaidas galima ištrinti paspaudus mygtuką ◀, ištrinant ankstesnį simbolį ir žymeklį pastumiant atgal per vieną padėtį.

**6** Įvedę pavadinimą, nuspauskite OK mygtuką.

**7** Norėdami pasirinkti spausdinimo medžiagos tipą, kuris derėtų su įdėta spausdinimo medžiaga, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet mygtuką OK.

Spausdinimo medžiagos	Popieriaus svoris (g/m <sup>2</sup> )
Thinnest	60 arba mažiau
Thin	Nuo 61 iki 80
Thick	Nuo 81 iki 120
Thickest	121 arba daugiau
Adhesive	_*

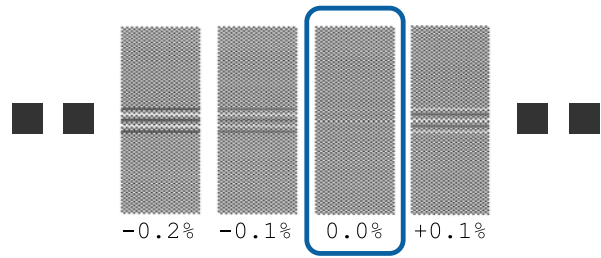
\* Pasirinkite **Adhesive** lipniai spausdinimo medžiagai, nepriklausomai nuo jos svorio.

**8** Paspauskite ▼ / ▲ mygtukus, pasirinkite Auto Feed Adjustment arba Manual, tada paspauskite OK mygtuką.

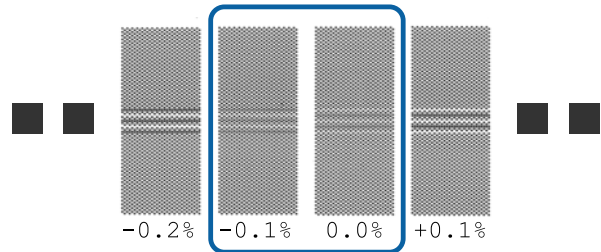
Kai naudojate funkciją **Auto Feed Adjustment**: pirmiausia spausdinamas tiekimo reguliavimo šablonas ir reguliavimas atliekamas automatiškai. Kai automatinis reguliavimas baigtas, spausdinamas galvutės lygiavimo šablonas. Kai šablono spausdinimas užbaigiamas, pereikite prie 11 žingsnio, nes jau rodomas reguliavimo reikšmių įvedimo ekranas.

Vykdam **Manual**: atspausdinamas reguliavimo šablonas. Kai šablono spausdinimas užbaigiamas, pereikite prie 9 žingsnio, nes jau rodomas reguliavimo reikšmių įvedimo ekranas.

**9** Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.  
Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „0,0“.



Jei yra šablonų, kurių persidengimas arba tarpeliai tokie patys, 10 žingsnyje įveskite vidurinę vertę. Žemiau nurodytais atvejais įveskite „-0,05 %“.



Jei reguliavimo šablone yra persidengimų arba netinkamo lygiavimo ir negalite nustatyti tikslios priežasties, kol kas įveskite „0,0 %“.

Šioje situacijoje spausdinimo medžiagos tiekimas nėra reguliuojamas. Atlikite šiuos veiksmus, kad baigtumėte Easy Media Setup, tada vykdykite veiksmą Manual — Feed Adjustment — **500mm Pattern** iš meniu Media Adjust.

☞ „Feed Adjustment“ puslapyje 52

**10** Rodomas reguliavimo šablono patikrinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Paspauskite ▼ / ▲ mygtukus ir nustatykite vertę, atspausdintą po pasirinktu šablonu A grupėje iš 9 žingsnio, tada paspauskite mygtuką OK.

Nustatykite B tokiu pat būdu.

## Pagrindinės operacijos

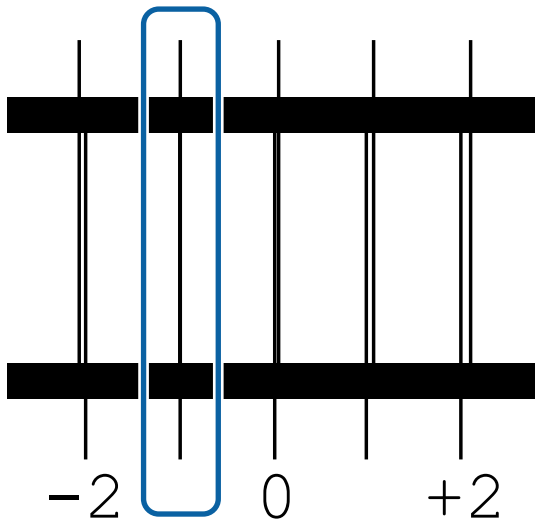
Spausdinimui prasidėjus iš naujo ir užbaigus reguliavimo šablono spausdinimą, pasirodys reguliavimo verčių įvedimo ekranas.

11

Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Būsena	Reguliavimo šablonas
1 galvutės režimu	4 blokai, nuo A iki D
2 galvučių režimu	12 blokų, nuo A iki L

Abiem atvejais pasirinkite ploniausių linijų šabloną (visos linijos persidengia). Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „-1”.



12

Rodomas verčių įvedimo ekranas.

▲ / ▼ mygtukais keiskite vertę į vertę, gautą 11 žingsnyje, tada paspauskite mygtuką OK.

13

Atspausdinus keletą patikrinimo raštų, pasirinkite patikrinimo rašto numerį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

▲ / ▼ mygtukais keiskite vertę į vertę, gautą 11 žingsnyje, tada paspauskite mygtuką OK.

Įvedus paskutinį nustatymą, pasirodo būsenos ekranas.

### „Customize Settings” atlikimas po registracijos

Po registracijos, atliekant „Media Type” arba „Advanced Settings”, esančius „Customize Settings”, vėl reikia atlikti „Media Adjust”.

[„Media Adjust” puslapyje 51](#)

## Media Adjust

Šį meniu naudokite toliau nurodytais atvejais.

**Kai spausdinimo medžiagos nustatymo reikšmės, skirtos EMX failams, yra užregistruojamos spausdintuve naudojant Epson Edge Dashboard.**

**Kai atlikus spausdinimo medžiagos reguliavimą įvyksta šios sąlygos.**

- Kai spaudiniuose matomos juostos, net atlikus Auto Feed Adjustment  
Pasirinkite **Standard**, tada atlikite veiksmą **Feed Adjustment — Standard**
- Kai spausdinimo medžiagos tipas tas pats, tačiau skiriasi plotis
- Kai keičiama „Advanced Settings”, išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus

## Media Adjust (Auto Feed Adjustment)

Sureguliuokite spausdinimo medžiagos tiekimą, atspausdindami šabloną, kaip ir Auto Feed Adjustment, kuris atliekamas Easy Media Setup.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apie 670 mm

1

Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas), pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 28](#)

[„Auto Take-up Reel Unit \(Automatinis popieriaus priėmimo elementas\) naudojimas” puslapyje 34](#)

## Pagrindinės operacijos

- 2 Paspauskite mygtuką **Menu**.  
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 3 Pasirinkite šia tvarka: **Media Setup** — **Customize Settings** — **Media Adjust** — **Auto Feed Adjustment**.
- 4 Paspaudus **OK**, pradedamas automatinis reguliavimas ir atspausdinamas reguliavimo šablonas.  
  
Palaukite, kol reguliavimas bus užbaigtas.

## „Media Adjust“ („Manual“)

### Feed Adjustment

Šis meniu naudojamas kai spaudiniuose atsiranda juostos (horizontalios juostos, atspalvio nevienodumas arba juostos).

Reguliavimus galite atlikti pasirinkdami iš **Standard**, **100mm Pattern**, **250mm Pattern** arba **500mm Pattern**.

#### Standard

Tai renkama dažniausiai.

#### 100mm Pattern, 250mm Pattern ir 500mm Pattern

Pasirinkite toliau nurodytais atvejais.

- Kai spaudiniuose matomos juostos, net atlikus reguliavimą, skirtą **Standard**
- Kai sunku patikrinti nutekančio rašalo ir pan. šablonuose, skirtuose **Standard**
- Kai norite spausdinti tikslų ilgį

Jei atlikus **100mm Pattern** ir **250mm Pattern** atrodo, kad spausdinimo medžiaga vis dar nėra visiškai sulygiuota, atlikite **500mm Pattern**.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Atliekant veiksmą **Standard**: maždaug 330 mm

Atliekant veiksmą **100mm Pattern**: maždaug 570 mm

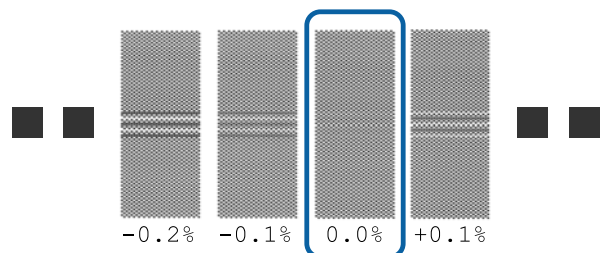
Atliekant veiksmą **250mm Pattern**: maždaug 720 mm

Atliekant veiksmą **500mm Pattern**: maždaug 970 mm

### Nustatymo procedūra

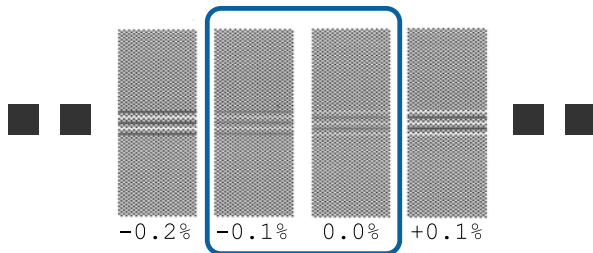
- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.  
  
Kai naudojamas **Auto Take-up Reel Unit** (Automatinis popieriaus priėmimo elementas), pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.  
  
[☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 28](#)  
  
[☞ „Auto Take-up Reel Unit \(Automatinis popieriaus priėmimo elementas\) naudojimas“ puslapyje 34](#)
- 2 Paspauskite mygtuką **Menu**.  
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 3 Pasirinkite „**Media Setup**“ — „**Customize Settings**“ — „**Media Adjust**“ — „**Manual**“ — „**Feed Adjustment**“.
- 4 Paspauskite ▼ / ▲ mygtukus ir pasirinkite **Feed Adjustment**, norėdami vykdyti.
- 5 Norėdami spausdinti reguliavimo šabloną, paspauskite mygtuką **OK**.  
  
Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.
- 6 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.  
  
**Pasirinkus „Standard“**

Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „0,0“.



## Pagrindinės operacijos

Jei yra šablonų, kurių persidengimas arba tarpeliai tokie patys, 7 žingsnyje įveskite vidurinę vertę. Žemiau nurodytais atvejais įveskite „-0,05 %“.

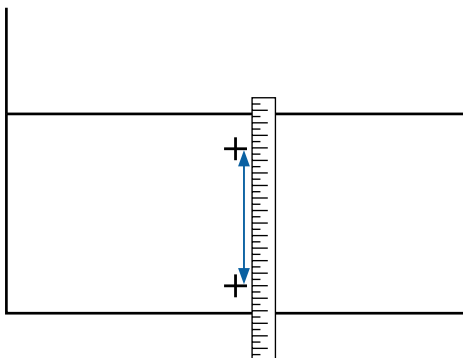


Jei reguliavimo šablone yra persidengimų arba netinkamo lygiavimo ir negalite nustatyti tikslios priežasties, kol kas įveskite „0,0 %“.

Šioje situacijoje spausdinimo medžiagos tiekimas nėra reguliuojamas. Atlikite šiuos žingsnius, norėdami užbaigti Feed Adjustment, tada vykdykite Feed Adjustment — **500mm Pattern**.

**Kai pasirinkta 100mm Pattern, 250mm Pattern arba 500mm Pattern**

Matuokite naudodami skalę iki 0,5 mm.



**7** Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

**Pasirinkus „Standard“**

Nustatykite vertes, atspausdintas po A ir B pasirinktais šablonais, tada paspauskite mygtuką OK.

**Kai pasirinkta 100mm Pattern, 250mm Pattern arba 500mm Pattern**

Nustatykite 6 žingsnyje gautą vertę, tada paspauskite mygtuką OK.

Užbaigus nustatymus, rodomas būsenos rodymo ekranas.

## Head Alignment

Priklausomai nuo modelio ir naudojamų nustatymų būsenos, maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti testinį šabloną, skiriasi, kaip parodyta.

Būsena	Naudojamas medžiagos ilgis
1 galvutės režimu	Apie 270 mm
2 galvučių režimu	Apie 320 mm

### Nustatymo procedūra

**1** Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas), pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 28](#)

[„Auto Take-up Reel Unit \(Automatinis popieriaus priėmimo elementas\) naudojimas“ puslapyje 34](#)

**2** Paspauskite mygtuką **Menu**.

Bus parodytas nustatymų meniu.

**3** Pasirinkite „**Media Setup**“ — „**Customize Settings**“ — „**Media Adjust**“ — „**Manual**“ — „**Head Alignment**“.

**4** Norėdami spausdinti reguliavimo šabloną, paspauskite mygtuką OK.

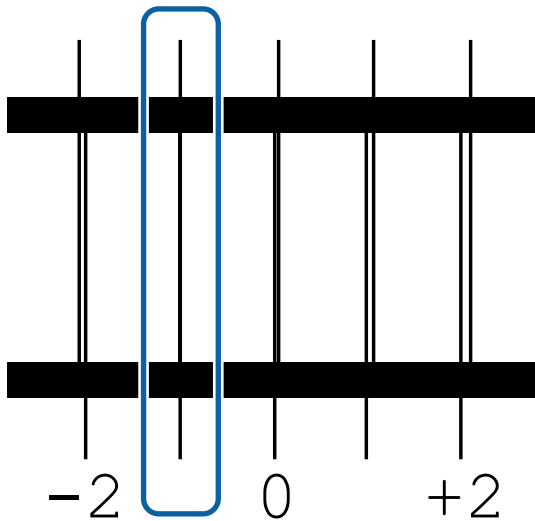
Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

**5** Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Būsena	Reguliavimo šablonas
1 galvutės režimu	4 blokai, nuo A iki D
2 galvučių režimu	12 blokų, nuo A iki L

## Pagrindinės operacijos

Abiem atvejais pasirinkite ploniausių linijų šabloną (visos linijos persidengia). Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „-1“.



- 6** Rodomas verčių įvedimo ekranas.  
Naudodami ▲ / ▼ mygtukus, įveskite 5 žingsnyje užfiksuotą šablono numerį ir paspauskite mygtuką OK.

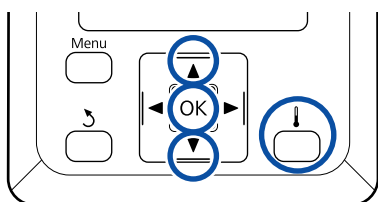
- 7** Atspausdinus keletą patikrinimo raštų, pasirinkite patikrinimo rašto numerį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

Įvedus paskutinės spalvos rašto numerį, bus parodytas spausdinimo medžiagos sąrankos meniu.

## Nustatymų keitimas spausdinimo metu

### Šildytuvo temperatūros keitimas

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Spausdinimo metu paspauskite mygtuką .  
Rodomas meniu **Heating & Drying**.
- 2** Paspauskite ▼ / ▲ mygtukus, norėdami pasirinkti **Heater Temperature**, tada paspauskite mygtuką OK.
- 3** Pasirinkite reikšmę.  
Paspauskite ▼ / ▲ mygtukus, norėdami nustatyti temperatūrą.
- 4** Paspaudus mygtuką OK atnaujinami tuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymai ir rodomas meniu Heating & Drying.
- 5** Paspaudus mygtuką , meniu uždaromas ir rodomas būsenos rodymo ekranas.

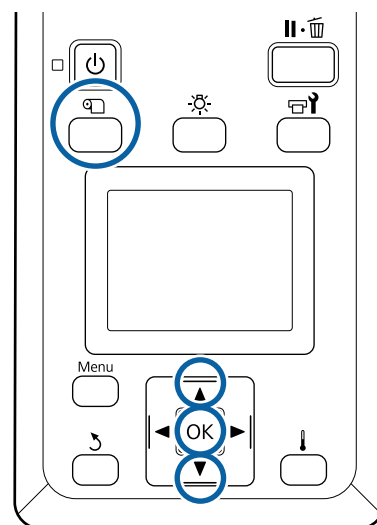
**Pastaba:**

*Laikas, reikalingas šildytuvams pasiekti nustatytą temperatūrą, kinta, tai priklauso nuo aplinkos temperatūros.*

## Linijų taisymas

Norėdami ištaisyti linijas spausdinimo metu, atlikite „Feed Adjustment“.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Spausdinimo metu paspauskite mygtuką .  
Rodoma esama reguliavimo vertė.



## Pagrindinės operacijos

2

▼ / ▲ mygtukais pakeiskite esamą vertę.

Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį.

Jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį.

3

Patikrinkite spaudinį. Jei nesate patenkinti rezultatais, ▼ / ▲ mygtukais pakeiskite vertę.

Dėl to bus atnaujinta pasirinktos spausdinimo medžiagos **Feed Adjustment** vertė.

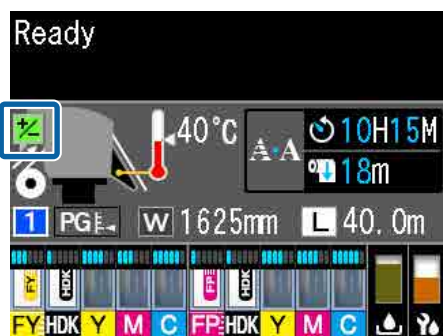
4

Paspauskite mygtuką OK, kad būtų parodytas būsenos ekranas.

**Pastaba:**

Jeigu keičiami nustatymai, valdymo skydelio ekrane rodoma žemiau pateikta piktograma. Norėdami pašalinti šią piktogramą, atlikite šiuos veiksmus.

- Iš naujo paleiskite „**Feed Adjustment**“.
- Vykdykite **Restore Settings**.



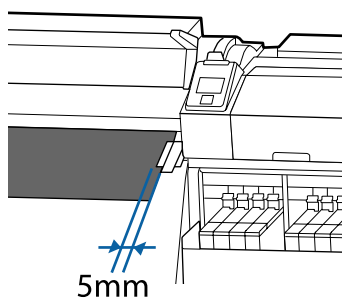
## Pagrindinės operacijos

## Spausdinimo plotas

**Spausdintuvo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto atpažinimas skiriasi, kaip parodyta toliau Media Size Check nuostatose.**

**Media Size Check On** : Spausdintuvas automatiškai aptinka kairį ir dešinį įstatytos spausdinimo medžiagos kraštus.

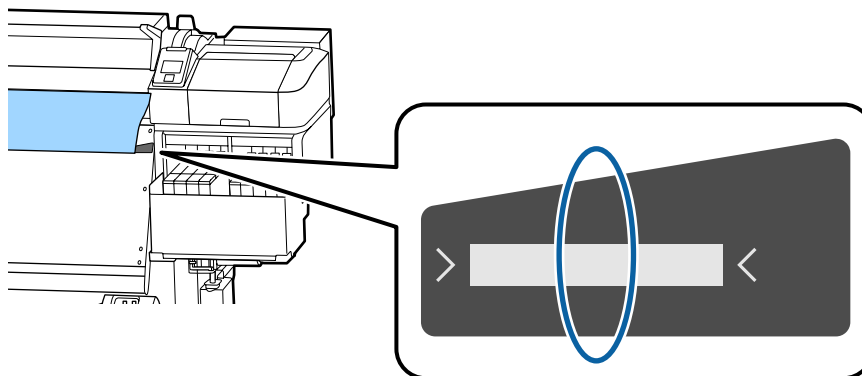
Pritvirtinus spausdinimo medžiagos krašto plokšteles, 5 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų atpažįstami kaip spausdinimo medžiagos kraštai.



Spausdinimo medžiagos kraštai neaptinkami tinkamai, jeigu spausdinimo medžiagos krašto plokštės nėra tinkamai pritvirtintos.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 28

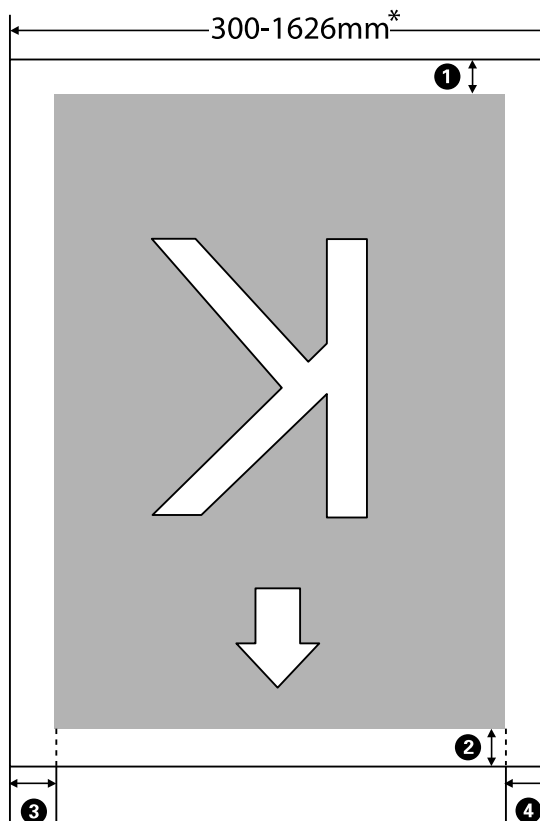
**Media Size Check Off** : Juodo stačiakampio ant šildytuvo etiketės centras (toliau esančioje iliustracijoje) yra standartinė padėtis spausdinimo medžiagos dešiniajai pusei. Nepriklausomai nuo įstatyto spausdinimo medžiagos pločio, kairysis spausdinimo medžiagos kraštas nuo dešiniojo krašto standartinės padėties turi būti 1626 mm (64 colių) atstumu.





## Pagrindinės operacijos

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį.



\* Kai Media Size Check nustatyta ties **Off**, tai yra 1626 mm (64 coliai), nepriklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.

**1** iki **4** nurodo visų keturių pusių paraštes. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Paraščių pa-dėtis	Paiškinimas	Galimos nus-tatymo ribos
<b>1</b> Galas <sup>*1, *2</sup>	Tai gali būti nustatyta RIP. Norėdami išlaikyti spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą, jeigu nustatymai yra mažesni kaip 5 mm arba didesni kaip 17 mm, nustatymai atitinkamai perjungiami į 5 mm ir 17 mm atitinkamai.	5–17 mm
<b>2</b> Priekinis kraštas <sup>*1</sup>	Tai gali būti nustatyta RIP. Skiriasi ilgiu, kurį įdėta spausdinimo medžiaga buvo traukiama. Kad išlaikytumėte spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą spausdindami nepertraukiamai, net esant RIP programoje pridėtam paraščių rinkiniui, reikia, kai nustatymai mažesni kaip 5 mm, nustatymą perjungti į 5 mm.	5 mm arba dau-giau
<b>3</b> Kairysis kraštas <sup>*3, *4</sup>	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinkta Side Margin(Left) vertė. Numatytoji vertė yra 5 mm.	3–25 mm
<b>4</b> Dešinysis kraštas <sup>*3, *4</sup>	Visos Print Start Position ir Side Margin(Right) vertės pasirinktos spausdintuvo sąrankos meniu. Numatytasis Print Start Position nustatymas yra 0 mm, o Side Margin(Right) yra 5 mm.	3–825 mm


\*1 Priklausomai nuo RIP naudojimo, nustatytos paraštes ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

## Pagrindinės operacijos

- \*2 Pasirinkdami **No Margin** ties **Margin Between Pages** spausdintuvo nustatymų meniu, galite reguliuoti paraštes diapazone nuo -10 mm iki +10 mm.
- \*3 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- \*4 Nustatydami paraštes, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.
  - Naudodami spausdinimo medžiagos krašto plokšteles, paraštes nustatykite 10 mm ar daugiau. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant plokštelių.
  - Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

**Pastaba:**

*Jei šių punktų nebus laikomasi, kai Media Size Check nustatyta **Off**, spausdinimas gali vykti už spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo krašto. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje.*

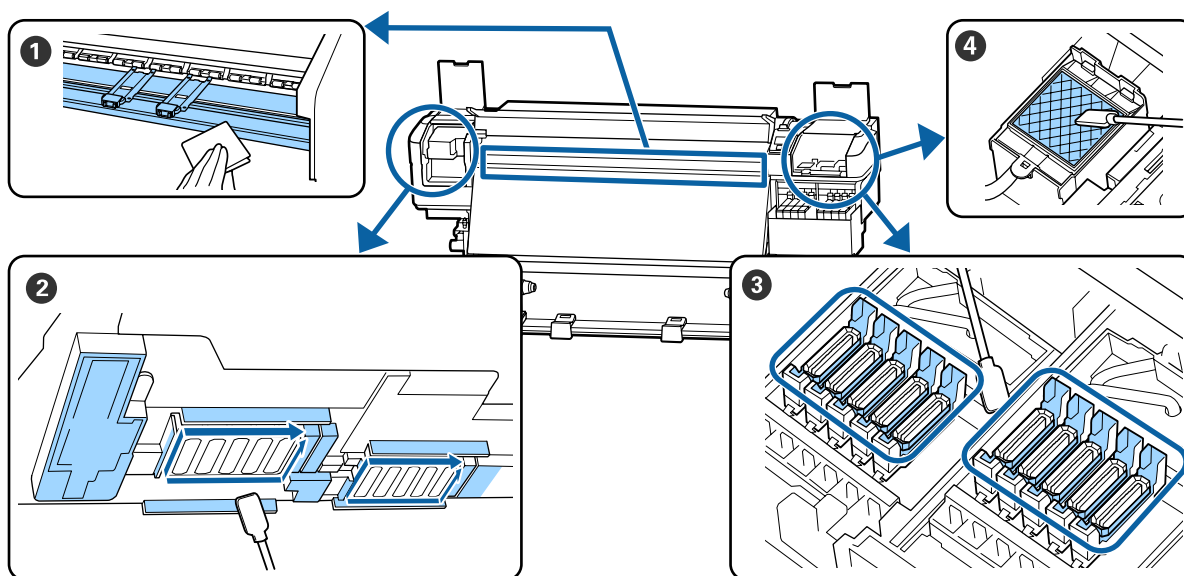
- Pasirūpinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršytų įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.*
- Kai spausdinimo medžiaga įdedama į kairę nuo dešinėsios pusės nuorodinės padėties, lygiuokite nustatymą **Print Start Position** su spausdinimo medžiagos nustatyta padėtimi.*  
* „Printer Setup menu” puslapyje 106*

# Priežiūra

## Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

### Valymo vietos ir laikas

Jei tęsate spausdintuvo naudojimą nevalydami, gali užsikimšti purkštukai arba lašėti rašalas.



Kada atlikti	Valomas komponentas
Pradedant darbą kiekvieną dieną	<p>① Spausdinimo plokštė ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės</p> <p><a href="#">☞ „Valymas kasdien“ puslapyje 63</a></p>
Bent kartą per mėnesį	<p>② Aplink spausdinimo galvutę</p> <p>③ Dangteliai</p> <p>④ Plovimo padėklas (kai purvinas)</p> <p><a href="#">☞ „Reguliarus valymo atlikimas“ puslapyje 64</a></p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p><a href="#">Epson Video Manuals</a></p>

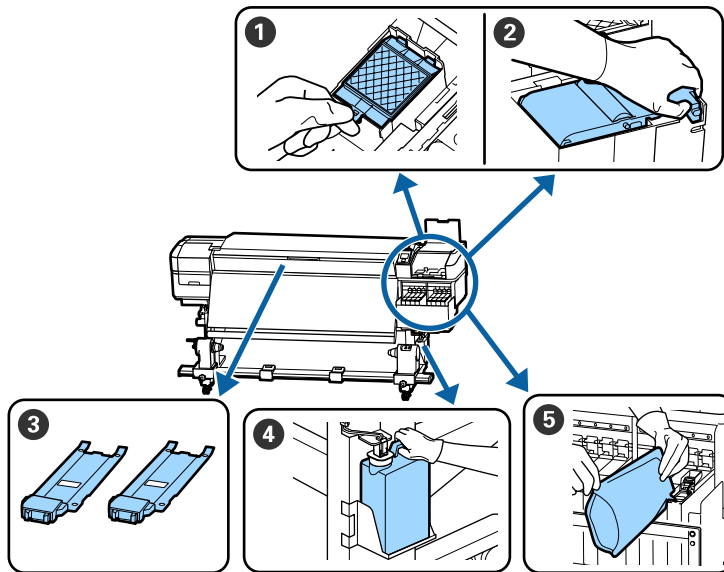
#### **!** Svarbi informacija:

Spausdintuve yra tikslių instrumentų. Jeigu pūkai ar dulksės prilimpa prie spausdinimo galvutės purkštuko, spausdinimo kokybė blogėja.

Valykite dažniau negu rekomenduojama reguliariai valyti, pavyzdžiui, kartą per savaitę, priklausomai nuo aplinkos ir naudojamos spausdinimo medžiagos.

Priežiūra

## Ekspluatacinių medžiagų keitimas ir papildymas







Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasiruošimą ir keitimą	<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ Plovimo padėklas</li> <li>❷ Valytuvas</li> <li>🔗 „Galvutės valymo rinkinio pakeitimas“ puslapyje 80</li> <li>❹ Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)</li> <li>🔗 „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 78</li> </ul>
Iškart, kai tik mažo rašalo likučio įspėjimas pavaizduojamas valdymo skydelio ekrane	<ul style="list-style-type: none"> <li>❺ Rašalo papildymas</li> <li>🔗 „Rašalo papildymas“ puslapyje 70</li> </ul>
Kai plokštelės yra deformuotos arba sugadintos	<ul style="list-style-type: none"> <li>❸ Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės</li> <li>🔗 „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 83</li> </ul>

## Reguliarus aptarnavimas

Kada atlikti	Operacija
Kartą per savaitę	<p>Pamaišykite intensyvios juodos spalvos rašalą ir fluorescencinį rašalą</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>🔗 „Intensyvios juodos spalvos rašalo ir fluorescencinio rašalo maišymas“ puslapyje 76</li> </ul>

## Priežiūra

## Kita priežiūra

Kada atlikti	Operacija
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kai tikrinama, ar užsikimšęs antgalis</li> <li><input type="checkbox"/> Kai tikrinama, kuri spalva yra užsikimšusi</li> <li><input type="checkbox"/> Atsirado horizontalių dryžių arba atspalvio netolygumas (juostos)</li> </ul>	<p>Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę</p> <p> „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 86</p>
Atlikus patikrinimą, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir nustačius kamštį	<p>Galvutės valymas</p> <p> „Galvutės valymas“ puslapyje 87</p>
Kai tampa sudėtinga įžiūrėti rašalo indo vidų dėl nešvarumų ant šiluminio ekrano	<p>Išvalykite šiluminį ekraną</p> <p> „Šiluminio ekrano valymas“ puslapyje 88</p>
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie tepimą	<p>Pateikiamais tepalais sutepant vežimėlio strypą</p> <p> „Vežimėlio strypo tepimas tepalu“ puslapyje 89</p>


## Priežiūra

## Ko jums reikia

Prieš pradėdami valyti ir keisti, paruoškite šiuos elementus.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

Keisdami rašalo pakuotes ar atlikdami apžiūrą, pasirūpinkite autentiškomis dalimis.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 123

Jeigu naudojamos pirštinės yra nusidėvėjusios, pasirūpinkite lengvai įsigyjamomis pirštinėmis iš nitrilo.

### Apsauginiai akiniai (įsigyjami atskirai)

Apsaugo akis nuo rašalo ir ink cleaner (rašalo valiklis).

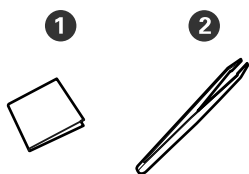
### Veido kaukė (įsigyjami atskirai)

Saugo nosį ir burną nuo ink cleaner (rašalo valiklis).

### Priežiūros įrankių rinkinys (pateikiamas su spausdintuvu)

Bendrajam valymui.

Toliau pateikiami priedai yra rinkinyje.



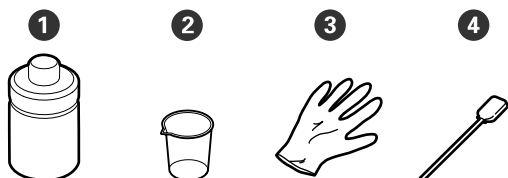
1 Švarios patalpos valytuvai (100 vnt.)

2 Pincetas (1 vnt.)

### Aptarnavimo komplektas (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite valydami rašalo dėmes.

Toliau pateikiami priedai yra rinkinyje.




1 Rašalo valiklis (1 vnt.)

2 Puodelis (1 vnt.)

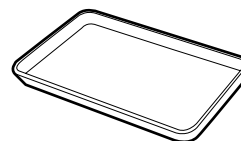
3 Pirštinės (12 vnt.)

4 Valymo lazdelė (25 vnt.)

Kaip naudoti

 „Ink cleaner (rašalo valiklis) naudojimas“ puslapyje 65

### Metalinis dėklas (pateikiamas su spausdintuvu)



Naudojamas padėti valymo reikmenims, išimtoms medžiagoms arba ink cleaner (rašalo valiklis) įpylimui į talpą, pateikiamą su spausdintuvu.

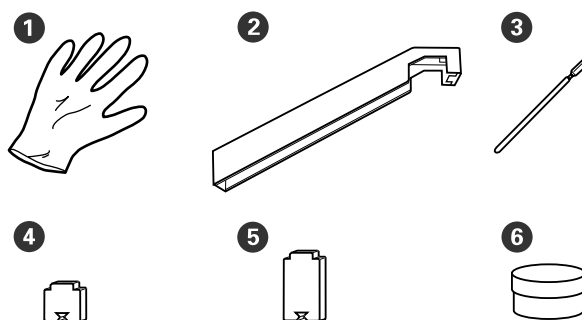
### Švelni šluostė (įsigyjama atskirai)

Naudokite priekinio dangčio vidinės pusės valymui. Naudokite medžiagą, ant kurios nesusidarytų pūkai ar statinis elektros krūvis.

### Tepimo rinkinys (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite, kai tepate tepalu vežimėlio strypą.

Toliau pateikiami priedai yra rinkinyje.



1 Pirštinės (16 vnt.)

2 Tepimo įrankis (1 vnt.)

3 Valymo lazdelės (8 vnt.)

4 Padėklas A (16 vnt.)

5 Padėklas B (16 vnt.)

## Priežiūra

## 6 Tepalas (2 vnt.)

## Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra

Valydami ir keisdami dalis, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.



### Perspėjimas:

- ❑ *Laikykite rašalo pakuotes, ink cleaner (rašalo valiklis), tepalus ir panaudotą rašalą vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- ❑ *Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę. Rašalui, panaudotam rašalui, ink cleaner (rašalo valiklis) ar tepalams patekus ant odos, į akis ar burną, atlikite šiuos veiksmus:*
  - ❑ *Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu problema išlieka, kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jeigu skystis pateko į burną, nedelsiant kreipkitės į gydytoją.*
  - ❑ *Jeigu nurijo skystį, nesukelkite priverstinio pykinimo, bet nedelsiant kreipkitės pagalbos į gydytoją. Jeigu sukliamas priverstinis pykinimas, skystis gali likti į trachėją. Tai yra pavojinga.*
- ❑ *Negerkite rašalo.*

- ❑ Prieš tęsdami galvučių valymo rinkinio valymo ar keitimą, išimkite iš spausdintuvo spausdinimo medžiagą.
- ❑ Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.

- ❑ Naudokite tik gautas valymo juosteles ar priežiūros rinkinyje esančias juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias plaušelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
- ❑ Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
- ❑ Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Valydami sritį aplink spausdinimo galvutę, dangtelius ir pan., naudokite tik nurodytą rašalo valiklį. Naudojant kitus valiklius gali įvykti gedimas arba pablogėti spausdinimo kokybė.
- ❑ Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokį statinį elektros krūvį.

## Valymas kasdien

Prie spausdinimo plokštės arba spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių prilipę pūkai, dulksės ar rašalas gali užkimšti purkštuką ar sukelti rašalo lašėjimą.

Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kasdien valyti prieš pradėdami darbą.



### Perspėjimas:

- ❑ *Šildytuvai gali būti įkaitę, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.*

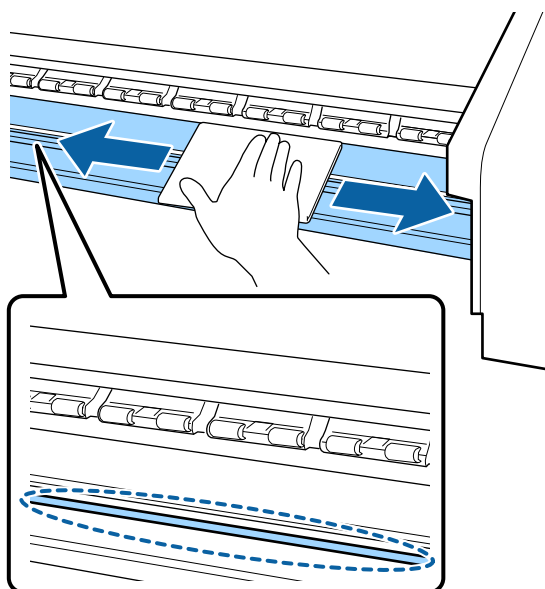


### Svarbi informacija:

*Spausdinimo plokštei ar spausdinimo medžiagos tvirtinimo plokštei valyti nenaudokite ink cleaner (rašalo valiklis). Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvo dalis.*

## Priežiūra

- 1 Įsitinkinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.  
Atjunkite abu maitinimo laidus.
- 2 Atjungę maitinimo laidą, palaukite vieną minutę.
- 3 Atidarykite priekinį dangtį.
- 4 Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo plokštės.  
Atsargiai pašalinkite šerelius ir dulkes, užstrigusias ant spausdinimo paviršiaus.



- 5 Vandenyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.

**!** **Svarbi informacija:**

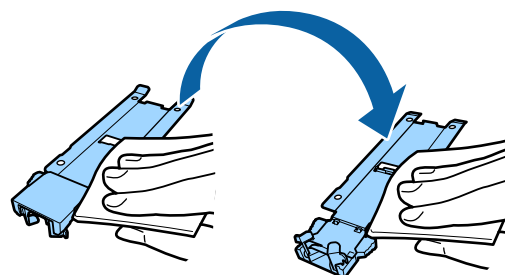
Kai naudojama spausdinimo medžiaga su klizais, klizus nuvalykite naudodami skiestą neutralią valymo priemonę. Jeigu spausdinate, kai klizai yra pripilę prie galo, tokiu būdu klizai gali patekti ant spausdinimo galvutės.

**Kai naudojate spausdinimo medžiagą su klizais ir kai rašalas prilimpa**

Pašalinkite spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles ir išvalykite plokštelių priekinę ir galinę puses.

Pašalinus dėmes, įstatykite plokšteles į jų pradines padėtis.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių išėmimas ir įstatymas [„Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 83](#)



## Reguliarus valymo atlikimas

Išvalykite dalis pagal toliau pateiktą tvarką.

**Spausdinimo galvutės judinimas**



**Valymas aplink spausdinimo galvutę**



**Valymas aplink dangtelius**

**!** **Svarbi informacija:**

Ši žinutė rodoma valdymo skydelio ekrane, jei vieną mėnesį nebuvo atliktas valymas. Kai parodomas pranešimas, kuo greičiau išvalykite įrenginį.

*Refer to the manual and perform regular cleaning.*




Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

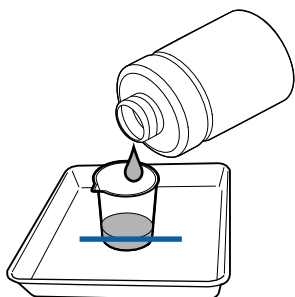
## Ink cleaner (rašalo valiklis) naudojimas

ink cleaner (rašalo valiklis) naudokite tik dalimis, nurodytoms vadove, valyti. Jei ink cleaner (rašalo valiklis) bus naudojamas kitoms spausdintuvo dalims valyti, galima sugadinti gaminį.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

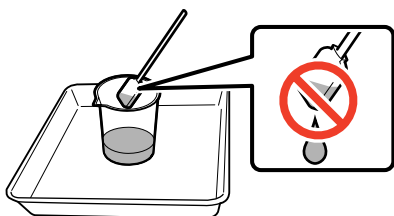
 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 63

- 1 Padėkite puodelį, pateikiamą su ink cleaner (rašalo valiklis) ant metalinio padėklo, tada įpilkite apie 10 ml ink cleaner (rašalo valiklis) į puodelį.




- 2 Valymo lazdelę sudrėkinkite ink cleaner (rašalo valiklis).

Saugokite, kad ink cleaner (rašalo valiklis) nenuvarvėtų nuo valymo juostelės.



Norėdami sudrėkinti švariam kambariui skirtą tamponą ink cleaner (rašalo valiklis), naudokite į puodelį įpiltą ink cleaner (rašalo valiklis).

### Svarbi informacija:

- ❑ Kitą kartą valyti nenaudokite jau naudoto ink cleaner (rašalo valiklis). Naudodami purviną ink cleaner (rašalo valiklis) dar labiau ištersite elementus.
- ❑ Uždarykite ink cleaner (rašalo valiklis) dangtelį ir saugokite jį kambario temperatūroje, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių, aukštos temperatūros ir drėgmės.
- ❑ Panaudotas ink cleaner (rašalo valiklis), valymo lazdelė ir švariam kambariui skirti tamponai yra pramoninės atliekos. Jas utilizuokite tokiu pačiu būdu, kaip ir panaudotą rašalą.  
 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 85

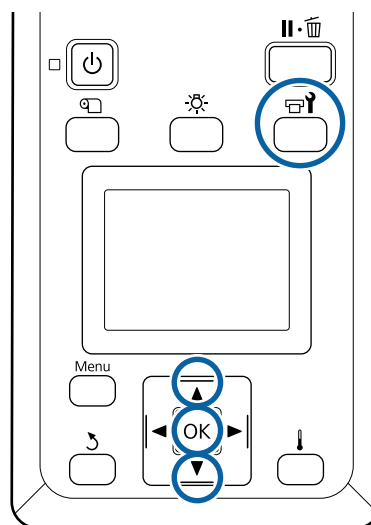
## Spausdinimo galvutės judinimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip nustatyti spausdinimo galvutės valymo padėtį.


### Svarbi informacija:

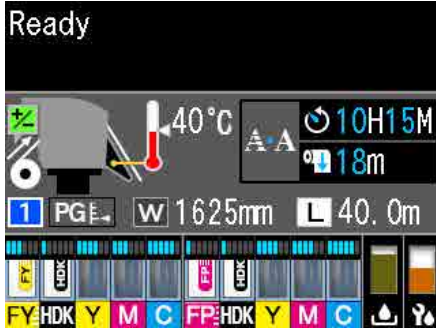
būtinai atlikite toliau nurodytus žingsnius, padėsiančius nustatyti galvutę. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.

Nustatant naudojami mygtukai



## Priežiūra

- 1 Įsitinkinkite, kad matote toliau parodytą būsenos ekraną, tada paspauskite mygtuką .



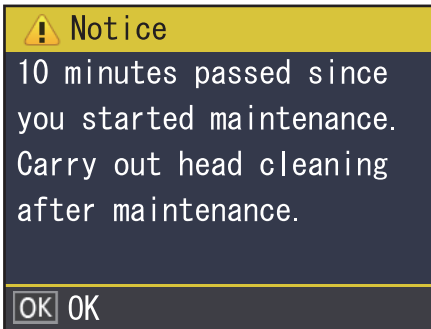
Bus parodytas meniu Maintenance.

- 2 Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Paspauskite mygtukus ▼ / ▲, norėdami pasirinkti **Regular Cleaning** ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo galvutė judės į valymo padėtį.

**Pastaba:**


Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamas signalas skamba 10 minučių. Norėdami tęsti valymo procesą, paspauskite OK mygtuką. Praėjus 10 minučių, pasigirs išspėjamas signalas.



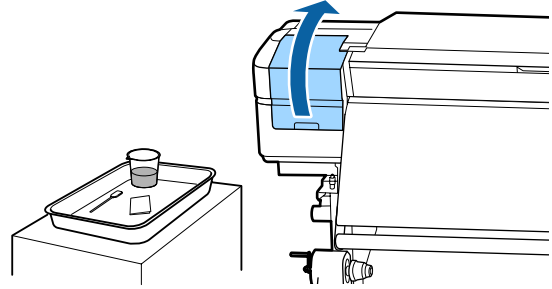
## Valymas aplink spausdinimo galvutę

Jeigu pastebite rašalo gumulėlių, pūkų arba dulkių, kai tikriname plotą aplink spausdintuvo galvutę, nuvalykite paviršių, atlikdami toliau nurodytą seką.


Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:


-  „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 63

- 1 Įsitinkinkite, kad spausdinimo galvutė buvo perstumta į galinę kairę spausdintuvo pusę, tada atidarykite kairės pusės techninės priežiūros dangtį.



- 2 Valymo lazdelę sudrėkinkite ink cleaner (rašalo valiklis).  
Naudokite tik naujas valymo lazdeles ir ink cleaner (rašalo valiklis).

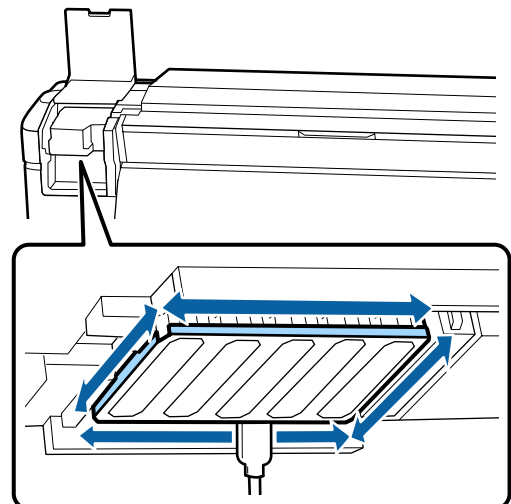
 „Ink cleaner (rašalo valiklis) naudojimas” puslapyje 65

 **Svarbi informacija:**


- Atlikdami kiekvieną žingsnį, valymo lazdelę pamirkykite ink cleaner (rašalo valiklis).
- Pašalinus rašalo gumulėlius su valymo lazdele, nuvalykite švariam kambariui skirtu valytuvu.

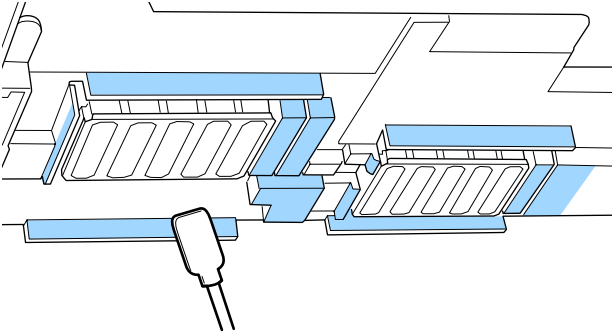
- 3 Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau rodykle nurodytų dalių.


Valykite aplink abi spausdinimo galvutes.

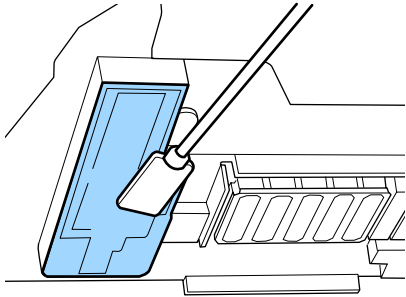


## Priežiūra

- 4** Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau iliustruojamų dalių, pažymėtų .




- 5** Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau iliustruojamų dalių, pažymėtų .



- 6** Uždarykite kairės pusės priežiūros dangtį.

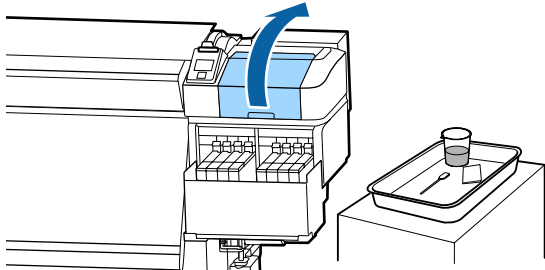
## Valymas aplink dangtelius

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:


 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 63

## Dangtelių valymas

- 1** Atidarykite dešinės pusės priežiūros dangtį.



- 2** Valymo lazdelę sudrėkinkite ink cleaner (rašalo valiklis).

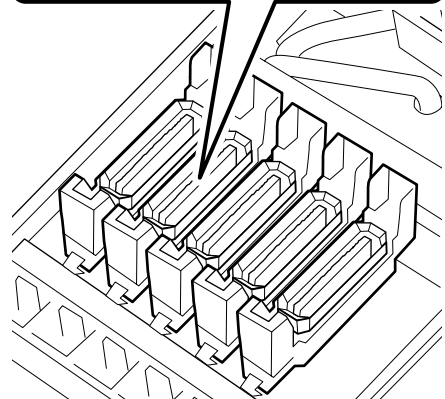
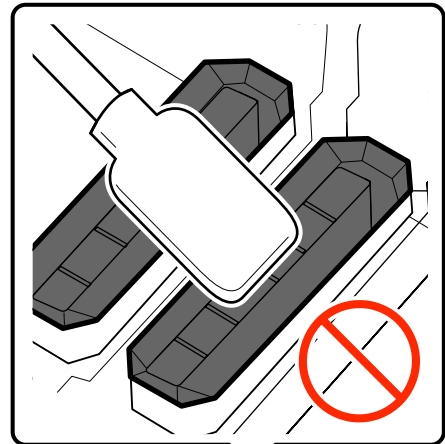
 „Ink cleaner (rašalo valiklis) naudojimas” puslapyje 65

- 3** Laikydami valymo lazdelę taip, kad būtų prisiglaudusi plokščiai, nuvalykite visų dangtelių kraštus.

Dangteliai turi 2 blokus. Nuvalykite visus dangtelius.

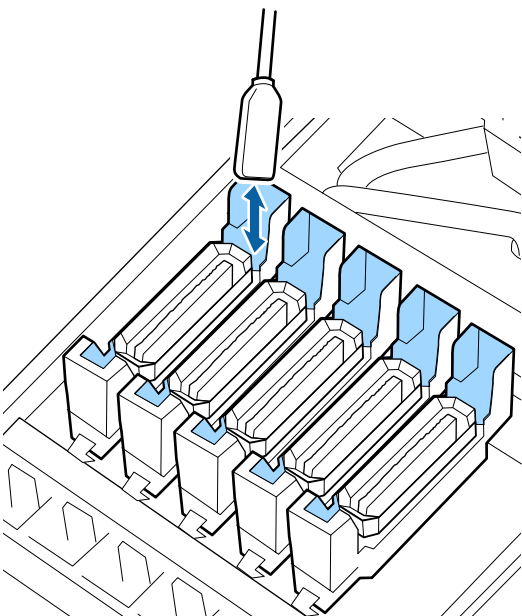
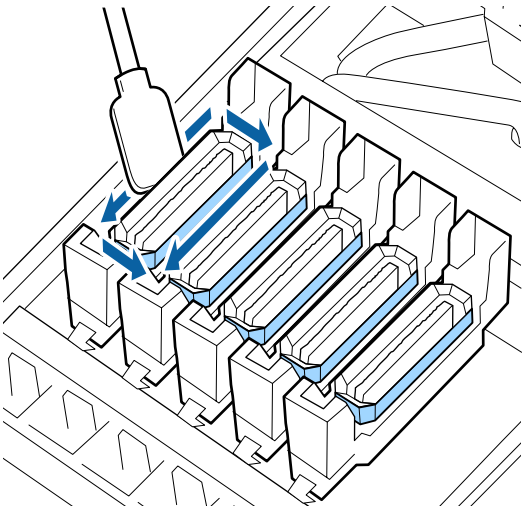
### Svarbi informacija:

*Naudodami valymo lazdelę arba pincetą, nelieskite dangtelio vidinės pusės ir stipriai nespauskite dangtelio kraštų ar aplinkinės srities. Dalis gali būti deformuojama ir gali būti nebeįmanoma tinkamai atlikti uždengimo.*

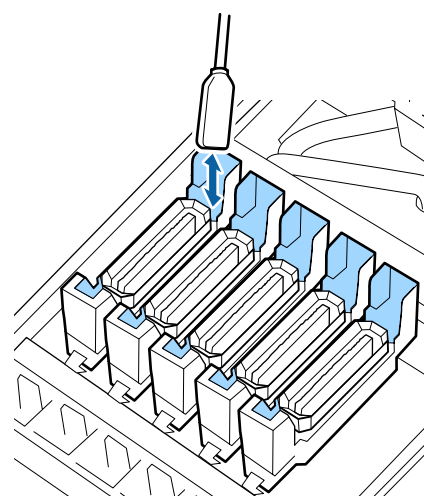
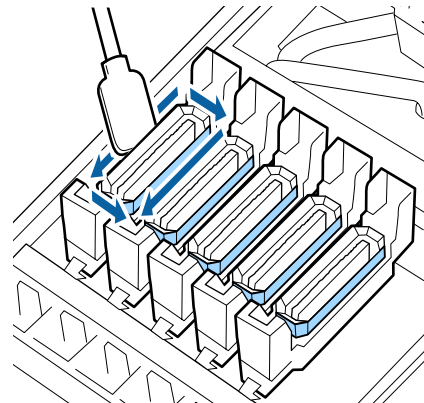
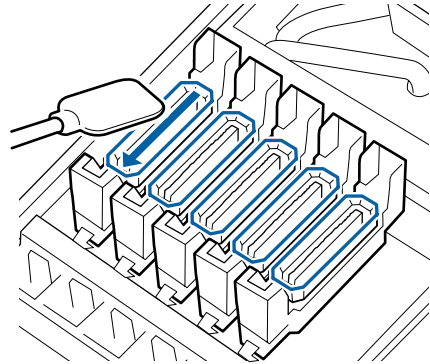


Priežiūra

**4** Valymo lazdelę laikykite statmenai, išvalykite visų dangtelių išorines sritis ir visų kreipiamųjų vidinę pusę.



**5** Pakeiskite nauju sausu valymo pagaliuku, tada nuvalykite nešvarumus ar ink cleaner (rašalo valiklis), kurio liko, nuo kraštų, išorinės dalies ir iš kreiptuvų dangtelių vidaus.



Į ką atsižvelgti valant dangtelius?

- Ar prie dangtelio vidaus yra prilipusių pūkų?

## Priežiūra

- ❑ Ar prie dangtelio vidaus yra plovimo padėklo?

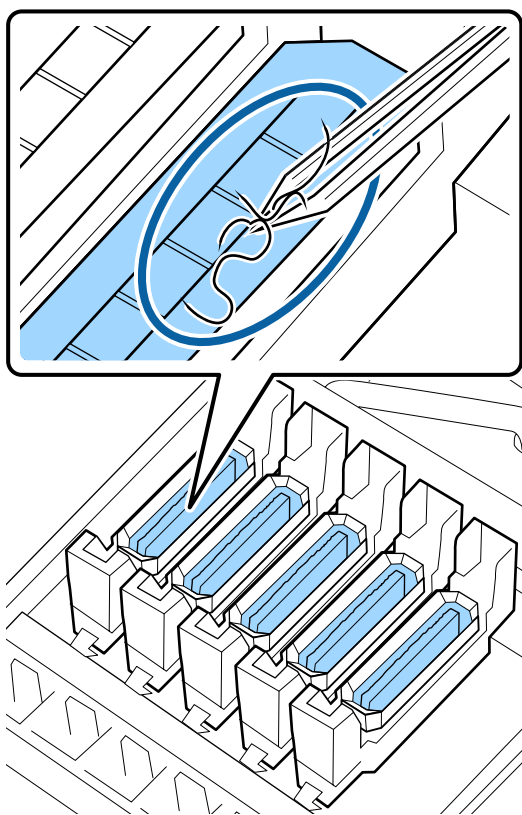
Jeigu jie švarūs, valymas baigtas.

👉 „Valymo pabaiga” puslapyje 69

Jeigu reikia valyti, žiūrėkite kitą skyrių ir atlikite būtinas valymo procedūras.

### Kai dangtelyje yra pūkelių arba dulkių

Išimkite naudodami valymo lazdelės viršūnę arba pincetą.



Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

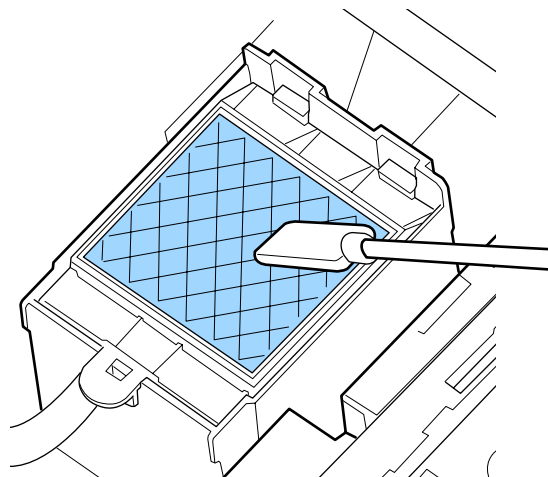
👉 „Valymo pabaiga” puslapyje 69

### Kai pūkai prilimpa prie plovimo padėklo

Valymo lazdelės galiuku nuvalykite pūkus ir dulkes.

#### ! Svarbi informacija:

*Nedėformuokite viršutinio paviršiaus metalinės dalies. Deformavus jos gali sugadinti spausdinimo galvutes.*



Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

👉 „Valymo pabaiga” puslapyje 69

## Valymo pabaiga

Baigę valyti, uždarykite dešinės pusės priežiūros dangtį ir paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

Norėdami tęsti spausdinimą, atlikite purkštukų patikrinimą.

👉 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas” puslapyje 86

Ink cleaner (rašalo valiklis), valymo lazdelių ir švarių šluosčių kambariams atliekų šalinimas

👉 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 85

## Rašalo papildymas

### Rašalo papildymo intervalas

Jei valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas **Check Ink Levels**, nedelsdami atlikite du toliau nurodytus veiksmus.

- Paruoškite atitinkamos spalvos rašalo pakuotę.
- Patikrinkite rašalo lygį. Jei likusio rašalo lygis nuo rašalo pakuotės apačios yra 50 mm arba žemiau, pakeiskite lustą ir pripilkite rašalo.

Spausdinti negalima, jei bent viena spalva rodo **Charge Expended** arba **Refill Ink Tank**. Jei spausdinant atsiranda pranešimas **Check Ink Levels**, pakeiskite lustą ir pripilkite rašalo, kol atliekamas spausdinimas.

Su šiuo spausdintuvu suderinamos rašalo pakuotės [„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 123](#)

#### Svarbi informacija:

Šiame spausdintuve įrengta rašalo likučio išpėjamoji sistema. Informacija apie likusį rašalo kiekį pakuotėje yra įrašyta į lustą, pristatytą kartu su nauja rašalo pakuote. Įdėjus lustą į spausdintuvą, ši informacija įrašoma į spausdintuvą.

Rašalo likučio išpėjamoji sistema nustato rašalo likutį pagal rašalo naudojimo sąlygas ir spausdintuve įrašytą informaciją apie rašalo likutį pakuotėje, vėliau atsiranda pranešimas.

Norėdami išsaugoti šios sistemos tikslumą, pakeiskite lustą ir pripildykite rašalą iškart, kai likusio rašalo lygis nuo rašalo pakuotės apačios bus 50 mm arba žemiau.

#### Lusto įkrovimas ir rezervavimas

Informacijos apie pakuotėje esantį rašalo likutį įrašymas, kai spausdintuve įrengtas lustas, vadinamas „pildymu“.

Po pildymo, spausdintuve įdėtas lustas nebereikalingas. Jei pakeiskite jį naujoje pakuotėje esančiu lustu, prireikus pildymas bus atliktas automatiškai.

Naujo lusto įrengimas spausdintuve, siekiant atlikti automatinį pildymą, vadinamas „rezervavimu“.

Rezervavimą galima atlikti bet kada, kai rašalo likučio indikatorius lygis yra tarp 1 ir 6.

Tačiau, atlikus rezervavimą ir kai rašalo lygis tampa žemas, išpėjimas neberodomas. Jei likusio rašalo lygis nuo rašalo pakuotės apačios yra 50 mm arba žemiau, pripilkite rašalo iš naujos pakuotės.

Lusto pakeitimo procedūrą žr. „Rašalo papildymo procedūra“ skirsnio 2–6 žingsnius.

[„Rašalo papildymo procedūra“ puslapyje 71](#)

Ar lustas rezervuotas, patikrinti galite pažiūrėję į lusto būsenos piktogramą.

[„Informacija apie ekrano rodimus“ puslapyje 15](#)

## Atsargumo priemonės papildant rašalą

Prieš atlikdami procedūrą perskaitykite saugos duomenų lapą.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.


#### Perspėjimas:

Pildydami rašalą atkreipkite dėmesį į šiuo nurodymus.

- Atsargiai nuplėškite rašalo pakuotės snapelį. Jei dangtelį nukirpsite per greitai, galite apsitaškyti rašalu.
- Spauskite atidarytų rašalo pakuočių. Gali išsipilti rašalas.
- Pildami rašalą į rašalo indą, atsargiai kelkite rašalo pakuotę.



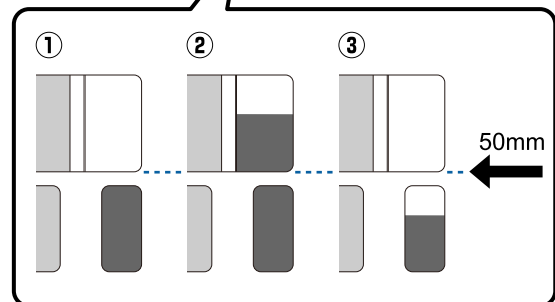
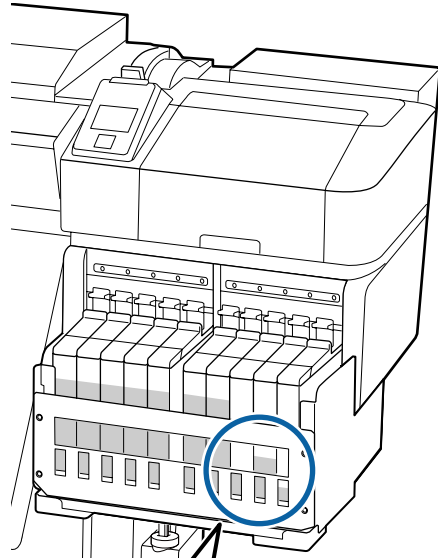
### Svarbi informacija:

- ❑ „Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo pakuotes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą.  
Informacija apie neoriginalaus lusto būseną gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.
- ❑ Naudojant čia nenurodytą ir neoriginalų „Epson” rašalą gali atsirasti gedimų, kuriems netaikoma „Epson” garantija.  
 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 123
- ❑ Nedėkite daiktų ant rašalo indo ir saugokite rašalo indą nuo stiprių smūgių. Rašalo indas gali atsikabinti.  
Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” techninės priežiūros skyriumi.

## Rašalo papildymo procedūra

1

Kai valdymo skydelio ekrane rodoma **Check Ink Levels**, patikrinkite rašalo lygį rašalo induose.



- ① **Likusio rašalo lygis yra 50 mm arba mažiau nuo rašalo indo pagrindo.**

Galite pakartotinai pripildyti indą.

Jei lusto būseną valdymo skydelyje yra „Rezervuota”, pereikite prie 7 veiksmo. Jei būseną nėra „Rezervuota”, pereikite prie 2 veiksmo.

- ② **Likusio rašalo lygis yra daugiau negu 50 mm nuo rašalo indo pagrindo.**

Jūs negalite supilti visos naujos rašalo pakuotės į rašalo indą.

Tęskite spausdinimą, kol rašalo lygis pasieks 50 mm.

## Priežiūra

③ Rašalo lygis yra žemesnis negu stačiakampių iškirptų dalių viršus.

Nedelsdami papildykite indą.

Jei rašalo lygis nukrenta žemiau angos viršaus, rašalo lygis gali būti žemiau minimalios ribos, ir spausdinimas gali sustoti.

Jei lusto būseną valdymo skydelyje yra „Rezervuota“, pereinkite prie 7 veiksmo. Jei būseną nėra „Rezervuota“, pereinkite prie 2 veiksmo.

**!** Svarbi informacija:

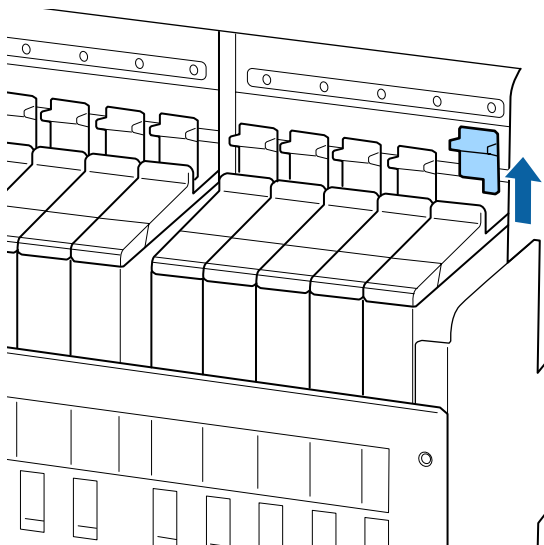
Jei likusio rašalo lygis yra aukščiau 50 mm ribos nuo rašalo indo apačios, o ekrane vis pasirodo pranešimas **Refill Ink Tank**, pakeiskite rašalo indą. Pakeiskite rašalo indą. Pakeitimo ir remonto darbai bus atliekami už papildomą mokestį.

Pakeitimo ir remonto atveju rašalas ir rašalo indas išmetami. Tai būtina, nes nešvarumai, dulksės ir kitos pašalinės dalelės, susimaišiusios su rašalu, gali sugadinti rašalo indą.

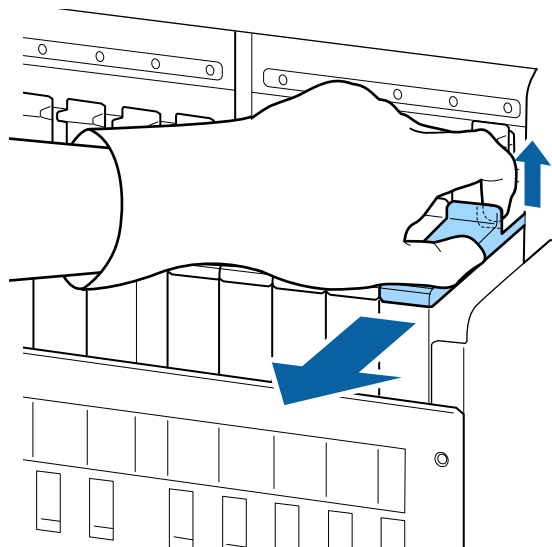
Rašalo indo keitimo intervalas priklauso nuo naudojimo aplinkos ir sąlygų.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

2 Pakelkite norimo keisti lusto slankiklio fiksuojamą svirtį.



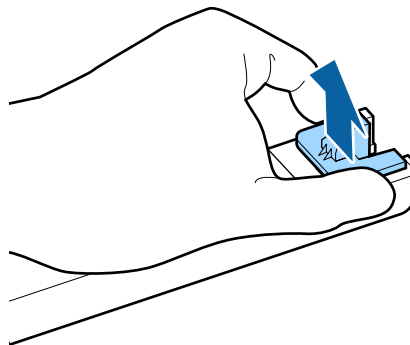
3 Įkiškite pirštą į slankiklio viršuje esantį įdubimą, slankiklį traukite į save.



**!** Svarbi informacija:

Nepakreipkite slankiklio. Nukritęs lustas gali sudužti.

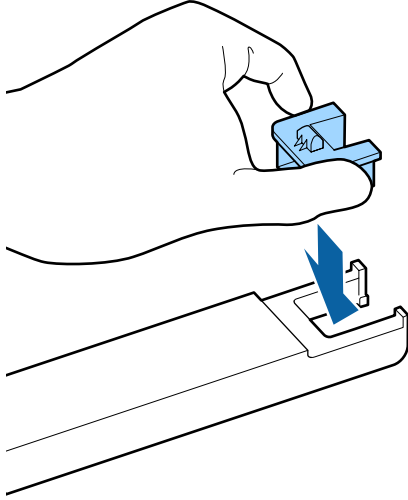
4 Nuimkite nuo slankiklio lustą.



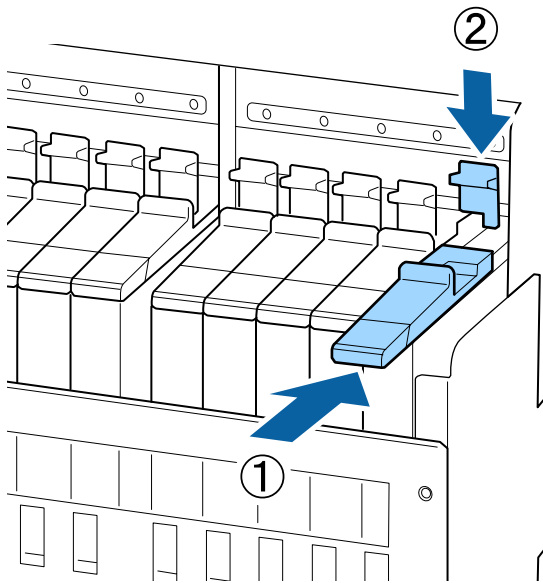


Priežiūra

- 5** Pritvirtinkite naujoje rašalo pakuotėje esantį lustą prie slankiklio.  
Tvirtindami įsitikinkite, kad slankiklio etiketės spalva sutampa su lusto etiketės spalva.



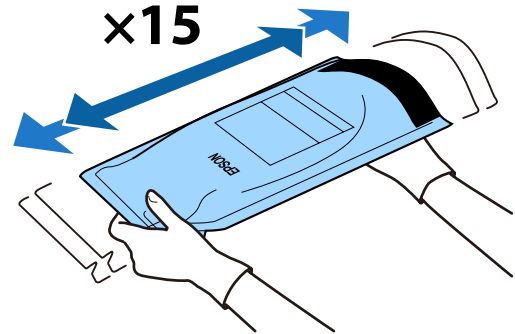
- 6** Prilaikydami slankiklį įdėkite jį, tada nuleiskite fiksuojamąjį svirtį.



**!** **Svarbi informacija:**

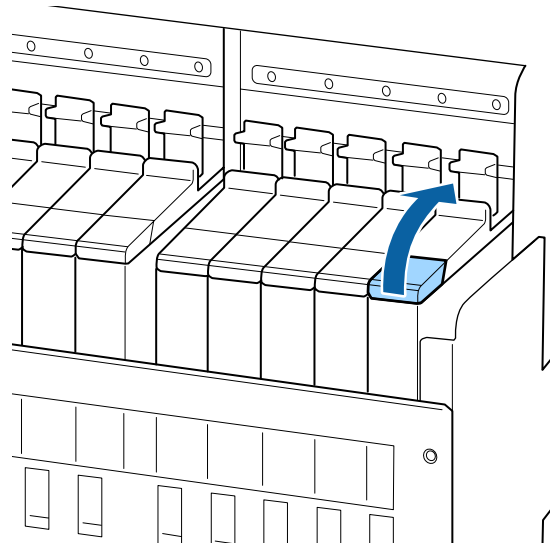
Nestumkite slankiklio per stipriai. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvą.

- 7** Pakratykite naują rašalo pakuotę horizontalioje padėtyje, maždaug 5 sekundes, 15 kartų, 5 cm atstumu kairėn ir dešinėn, kaip parodyta paveikslėlyje.



- 8** Įsitikinkite, kad valdymo skydelio ekrane nėra jokių įspėjimų ar klaidų, tada atidarykite slankiklio rašalo įleidimo dangtelį.

Jei ekrane rodomas įspėjimas arba klaida, pašalinkite įspėjimą / klaidą pagal instrukcijas, tada atlikite toliau nurodytus veiksmus.



- 9** Nuo rašalo indo nuimkite rašalo įleidimo dangtelį.

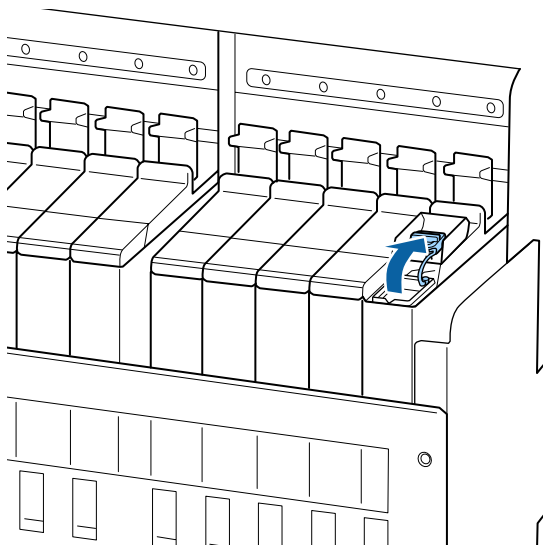
Rašalo įleidimo dangtelio nuėmimo būdas gali skirtis priklausomai nuo pilamo rašalo tipo.

**!** **Svarbi informacija:**

Atsargiai nuimkite rašalo įleidimo dangtelį. Jei dangtelį nuimsite per greitai, galite apsitaškyti rašalu.

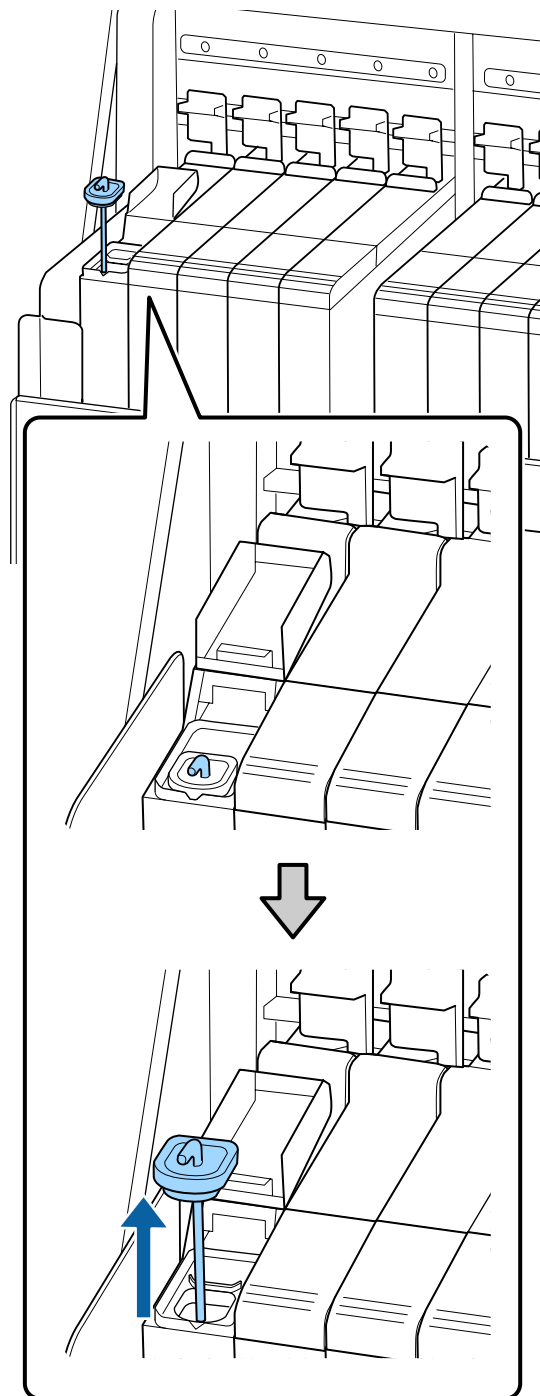
## Priežiūra

### Rašalas, išskyrus intensyvios juodos spalvos rašalą ir fluorescencinį rašalą



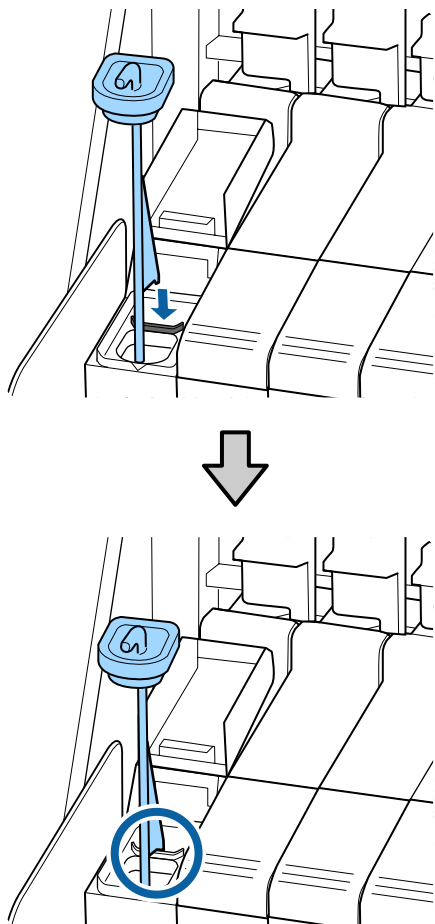
### Intensyvios juodos spalvos rašalas ir fluorescencinis rašalas

- (1) Paimkite už rašalo įleidimo dangtelio kabliuką ir traukite į viršų. Jei rašalo įleidimo dangtelį laikysite už kitos dalies, apsitaškysite rašalu.

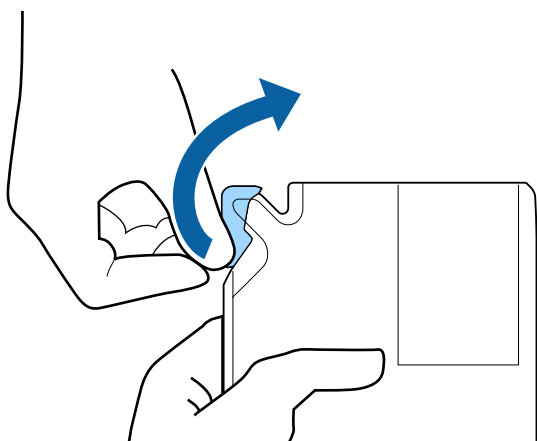


- (2) Užkabinkite maišymo lazdelę ant rašalo indo.

Priežiūra

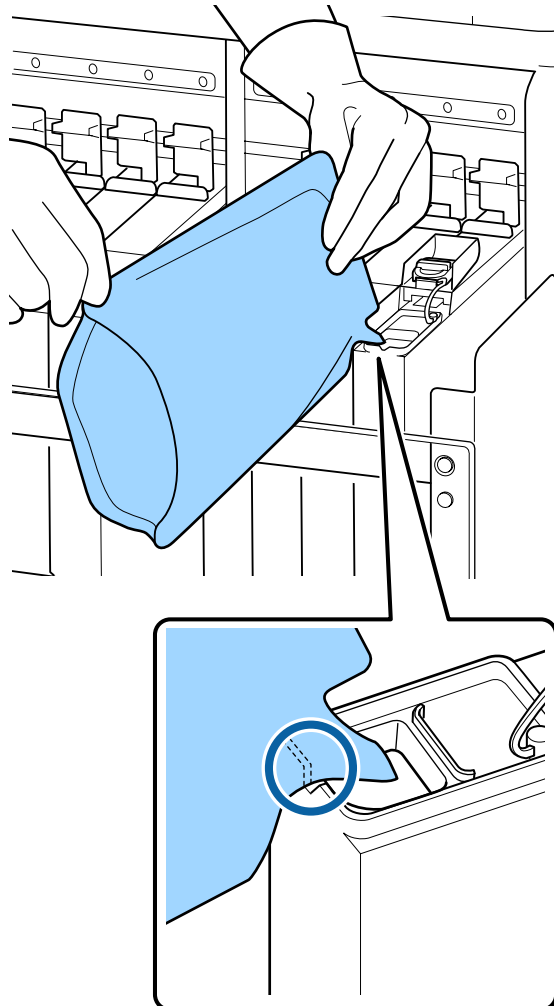


10 Nuplėškite rašalo pakuotės snapelį.



11 Pripildykite rašalo indą rašalu iš pakuotės.

Įdėkite rašalo pakuotės snapelį į rašalo indo įleidimo griovelį ir lėtai pakelkite, kad įpiltumėte rašalo.



**!** Svarbi informacija:

*Išpilkite visą rašalo pakuotėje esantį rašalą.*

*Nenaudokite vienos rašalo pakuotės keliems rašalo indams pildyti.*

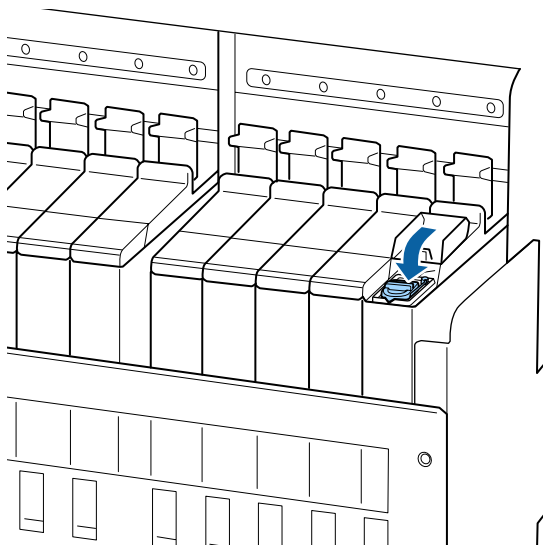
*Dėl to rašalo likučio išpėjamoji sistema gali netinkamai rodyti pranešimus.*

12 Uždėkite rašalo įleidimo dangtelį atgal ant rašalo indo.

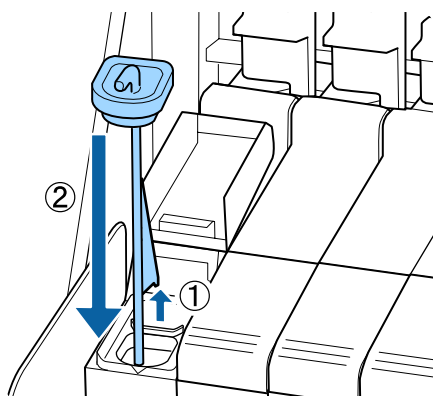
Rašalo įleidimo dangtelio tvirtinimo būdas gali skirtis priklausomai nuo pilamo rašalo tipo.

Priežiūra

**Rašalas, išskyrus intensyvios juodos spalvos rašalą ir fluorescencinį rašalą**



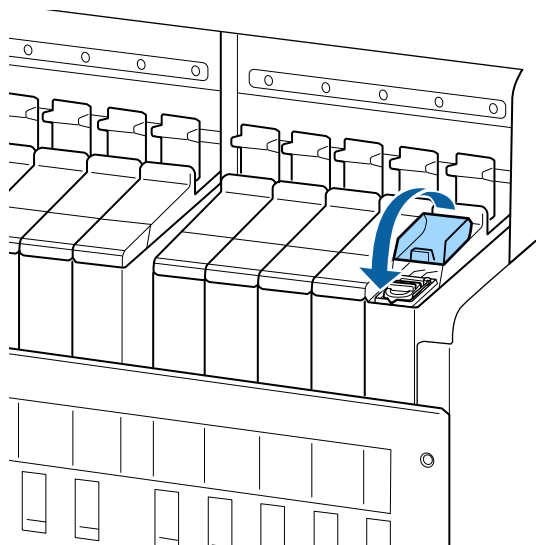
**Intensyvios juodos spalvos rašalas ir fluorescencinis rašalas**



**! Svarbi informacija:**

*Tvirtai prispauskite rašalo įleidimo dangtelį, kad jis nenukristų. Jei ištraukiant slankiklis susilies su rašalo įleidimo galvute, ją galima pažeisti.*

**13** Uždarykite slankiklio rašalo įleidimo dangtelį.



Jei pilamas rašalas pateks ant šiluminio ekrano, nuimkite jį ir išvalykite.

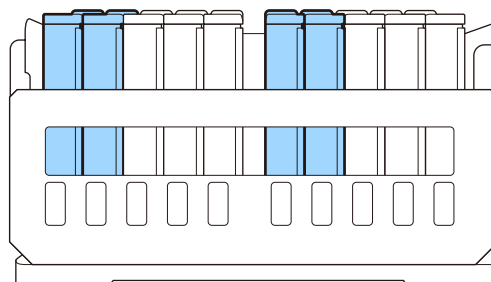
„Šiluminio ekrano valymas“ puslapyje 88

Panaudotų rašalo pakuočių ir lustų šalinimas  
 „Išmetimas“ puslapyje 85

## Intensyvios juodos spalvos rašalo ir fluorescencinio rašalo maišymas

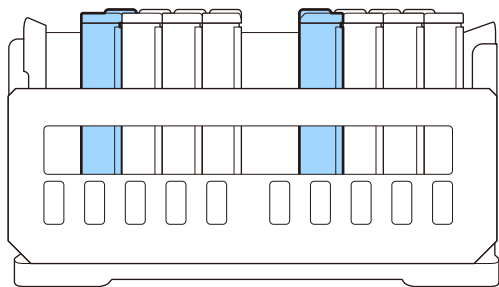
Intensyvios juodos spalvos rašalas ir fluorescencinis rašalas pasižymi tuo, kad juose nuosėdos susidaro greičiau. Kartą per savaitę pamaišykite toliau nurodytą rašalą. Jei spausdinate su nuosėdomis, gali skirtis spaudinių spalva.

SC-F9400H Series: HDK, FY, FP




## Priežiūra

❑ SC-F9400 Series: HDK

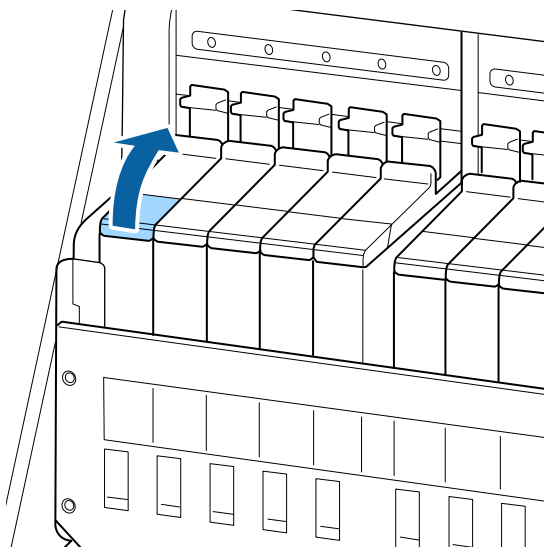


Rašalą galite išmaišyti bet kada, nepriklausomai nuo to, ar jūs spausdinate ir ar spausdintuvas įjungtas ar išjungtas.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:


 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 63

- 1 Atidarykite įleidimo dangtelį rašalo, kurį norite pamaišyti, dangteliui.

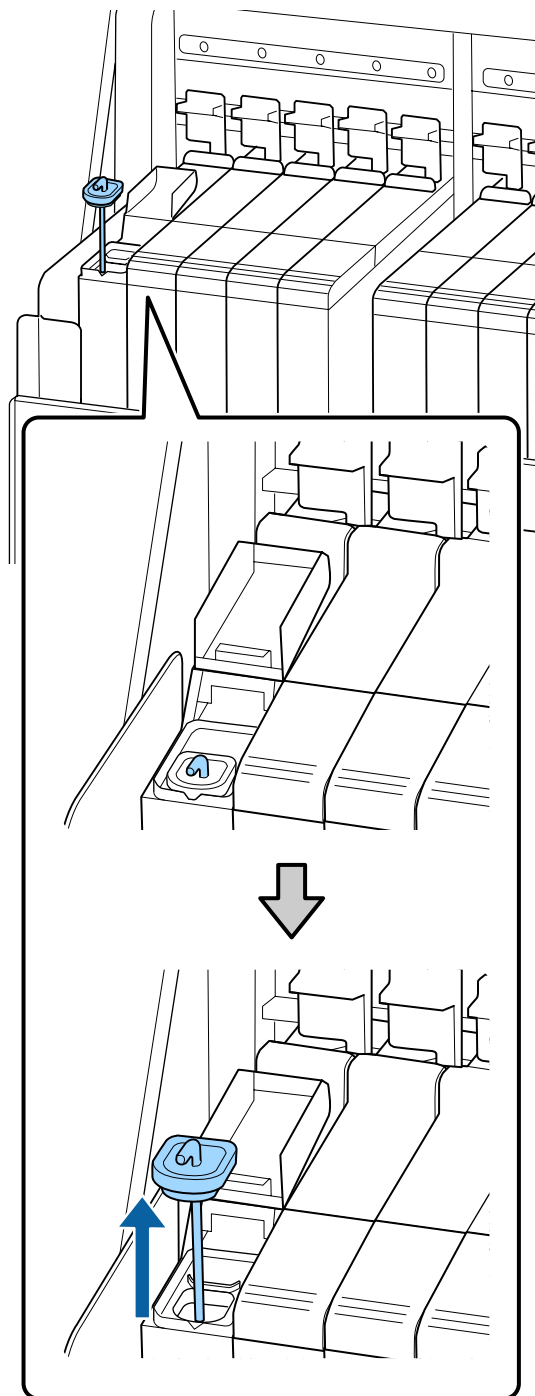


- 2 Nuo rašalo indo nuimkite rašalo įleidimo dangtelį.

Paimkite už rašalo įleidimo dangtelio kabliukų ir traukite į viršų. Jei rašalo įleidimo dangtelį laikysite už kitos dalies, apsitaškysite rašalu.

 **Svarbi informacija:**

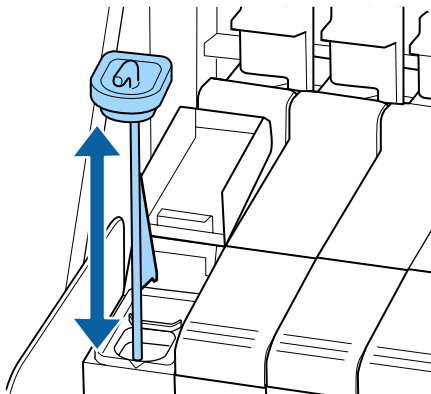
*Atsargiai nuimkite rašalo įleidimo dangtelį. Jei dangtelį nuimsite per greitai, galite apsitaškinti rašalu.*



## Priežiūra

- 3** Kas sekundę judinkite maišymo lazdelę aukštyn ir žemyn. Pakartokite 15 kartų.

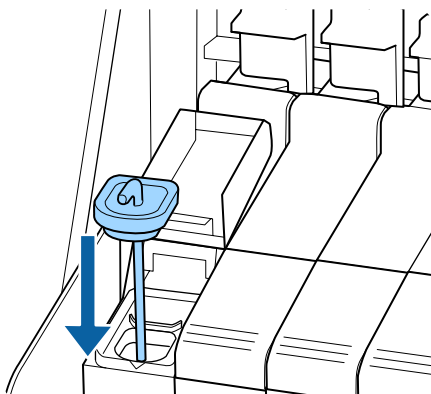
Judindami maišymo lazdelę aukštyn ir žemyn, lieskite rašalo įleidimo dangtelį ant rašalo indo ir kelkite, kol ant maišymo lazdelės pamatysite kabliukus.



**!** **Svarbi informacija:**

*Lėtai maišykite maišymo lazdele. Jei maišysite per greitai, galite apsitaškyti rašalu.*

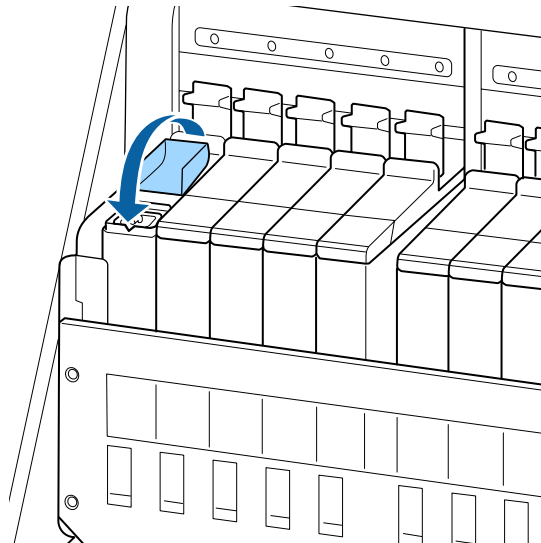
- 4** Uždėkite rašalo įleidimo dangtelį atgal ant rašalo indo.



**!** **Svarbi informacija:**

*Tvirtai prispauskite rašalo įleidimo dangtelį, kad jis nenukristų. Jei ištraukiant slankiklis susilies su rašalo įleidimo galvute, ją galima pažeisti.*

- 5** Uždarykite rašalo įleidimo dangtelį.



## Panaudoto rašalo išmetimas

### Paruošimo ir pakeitimo laikai

**Rodoma Prepare empty waste ink bottle.**

Kuo greičiau paruoškite naują Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).

Kai šioje stadijoje norite pakeisti Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), dėl veikimo naktimis ir pan., sąrankos meniu pasirinkite „**Replace Ink Bottle**“, tada pakeiskite indą. Jeigu pakeičiate indą nepasirinkę „**Replace Ink Bottle**“, panaudoto rašalo skaitiklis tinkamai neveiks.

Priežiūros meniu

☞ „[Meniu Maintenance](#)“ puslapyje 110

Panaudoto rašalo skaičiuoklė

☞ „[Panaudoto rašalo skaičiuoklė](#)“ puslapyje 79

**!** **Svarbi informacija:**

*Niekada neišimkite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), kol spausdinama, arba valydami galvutes, nebent taip nurodyta instrukcijos ekrane. Nepaisant šios atsargumo priemonės, rašalas gali pratekėti.*

## Priežiūra

**Rodoma Replace waste ink bottle and press OK.**

Nedelsdami pakeiskite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) nauju.

Keitimo procedūra

☞ „Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas” puslapyje 79

**Panaudoto rašalo skaičiuoklė**

Spausdintuvas naudoja panaudoto rašalo lygio skaitiklį, o jam pasiekus išspėjimo ribą, parodo pranešimą. Jei vadovausitės pranešimo instrukcijomis (**Replace waste ink bottle and press OK**.) ir pakeisite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) nauju, skaitiklis išvalomas automatiškai.

Jeigu reikia pakeisti panaudoto rašalo indą prieš atsirandant užrašui, sąrankos meniu pasirinkite „**Replace Ink Bottle**”.

Priežiūros meniu

☞ „Meniu Maintenance” puslapyje 110

**! Svarbi informacija:**

*Jeigu pakeičiate Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) prieš atsirandant pranešimui, visada išvalykite panaudoto rašalo skaitiklį. Kitaip kitas pranešimas dėl Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) pakeitimo netinkamai praneš dėl būtinybės pakeisti indą.*

**Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas**

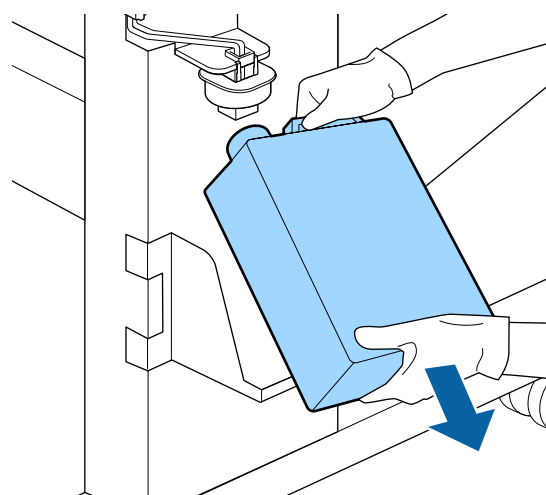
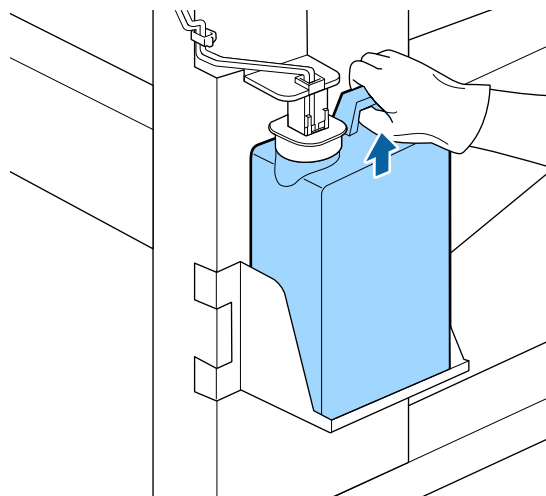
Norėdami pakeisti dalis, vadovaukitės toliau pateikta procedūra.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 63

**1**

Ištraukite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) iš Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) laikiklio.



Jei stabdiklio galinė pusė dėmėta, nuvalykite.

**2**

Įdėkite panaudoto rašalo vamzdelį į naujo Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) kaklelį ir įdėkite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) į laikiklį.

Tvirtai uždarykite seno Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) dangtelį.

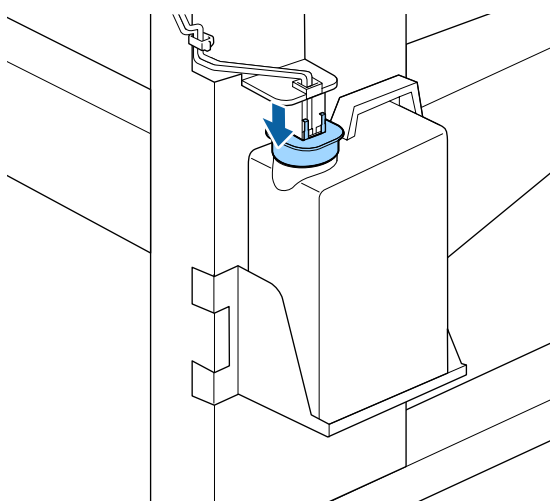
## Priežiūra

**! Svarbi informacija:**

- ❑ Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilis į aplinkinę sritį.
- ❑ Jums reikės Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) dangtelio, kai šalinsite panaudotą rašalą. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

3

Nuleiskite stabdiklį.

**! Svarbi informacija:**

Užsandarinkite indo angą stabdikliu. Jei yra tarpas, panaudotas rašalas gali aptaškyti šalia esančias vietas.

4

Paspauskite mygtuką OK.

5

Dar kartą patikrinkite ir patvirtinkite, kad naujas Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) buvo įdėtas tinkamai. Spustelėkite mygtuką OK, norėdami išvalyti panaudoto rašalo skaitiklį.

Palikite panaudotą rašalą Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), kad galėtumėte pašalinti. Draudžiama jį perpilti į kitą indą.

**Pastaba:**

Atkreipkite dėmesį į žemiau nurodytas pastabas, kai perpilsite panaudotą rašalą į panaudoto rašalo indo į kitą indą.

- ❑ Panaudoto rašalo perpylimui naudokite indą iš PE (polietileno).
- ❑ Pritvirtinkite kartu su spausdintuvu pridėtą snapelį prie panaudoto rašalo indo krašto ir išpilkite panaudotą rašalą.
- ❑ Būkite atsargūs. Jei panaudotą rašalą pilsite per greitai, galite apsitaškyti.
- ❑ Perpylę panaudotą rašalą į atitinkamą panaudoto rašalo indą, nepamirškite užsukti dangtelio.

Rašalo atliekų ir Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) išmetimas

☞ „Išmetimas“ puslapyje 85

## Galvutės valymo rinkinio pakeitimas

### Paruošimo ir pakeitimo laikai

**Kai rodomas užrašas Head cleaning set is nearing end of life.**

Kuo greičiau paruoškite naują galvutės valymo rinkinį.

Jei šioje stadijoje norite pakeisti dalis dėl naktinio veikimo ir pan., sąrankos meniu pasirinkite **Head Cleaning Set** ir pakeiskite dalis. Jei jas pakeisite neatlikę **Head Cleaning Set**, galvutės valymo rinkinio skaitiklis veiks netinkamai.

Priežiūros meniu

☞ „Meniu Maintenance“ puslapyje 110



**! Svarbi informacija:****Apie galvutės valymo rinkinio pakeitimo skaitiklį**

Spausdintuvo techninės priežiūros skaitiklis seka sunaudotų medžiagų kiekį ir praneša, kai galvutės valymo rinkinys pasiekia įspėjimo ribą.

Jei keičiate dalis, kai rodomas pranešimas **⊗ Head Cleaning Set Life**, skaitiklis išvalomas automatiškai.

Jeigu reikia pakeisti dalis prieš atsirandant užrašui, sąrankos meniu pasirinkite **Head Cleaning Set**.

Priežiūros meniu

☞ „Meniu Maintenance” puslapyje 110

**Kai rodoma **⊗ Head Cleaning Set Life****

Atsiverskite kitą puslapį ir pakeiskite visas dalis, esančias galvutės valymo rinkinyje. Jeigu dalys nėra pakeičiamos, spausdinti negalima.

Galvutės valymo rinkinys sudarytas iš žemiau nurodytų dalių.

- Valytuvas (1 vnt.)
- Plovimo padėklas (1 vnt.)
- Pirštinės (2 vnt.)

Visada naudokite tik šiam spausdintuvui skirtą galvutės valymo rinkinį.

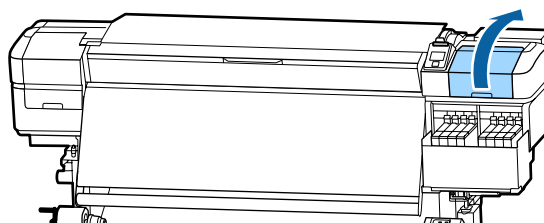
☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 123

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

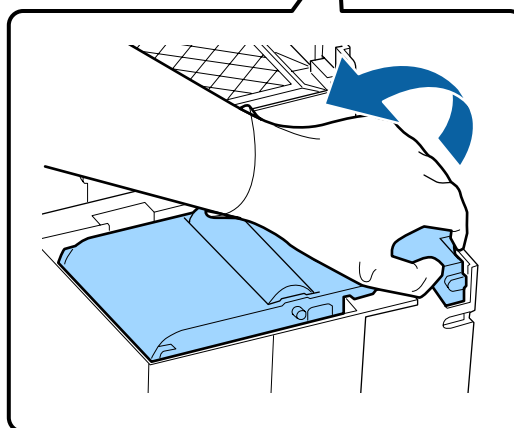
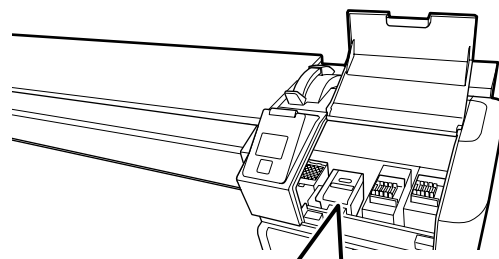
☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 63

**Kaip pakeisti galvutės valymo rinkinį**

- 1** Paspauskite mygtuką OK ekrane **⊗ Head Cleaning Set Life**.
- 2** Patvirtinimo pranešimas atsiranda du kartus. Peržiūrėkite kiekvieno ekrano turinį, tada spustelėkite mygtuką OK.
- 3** Kai spausdinimo galvutė perstumiamą į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite dešinę techninės priežiūros dangtį.

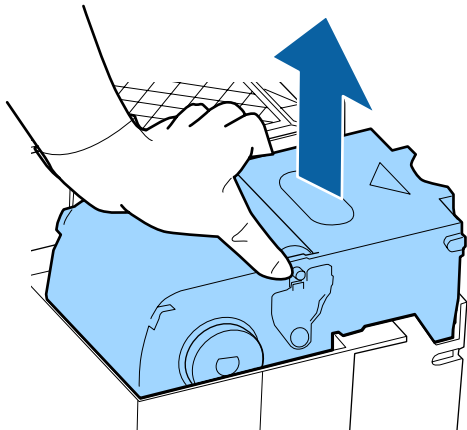


- 4** Padėkite pirštą į valytuvo gale esantį griovį ir šiek tiek jį pakreipkite.

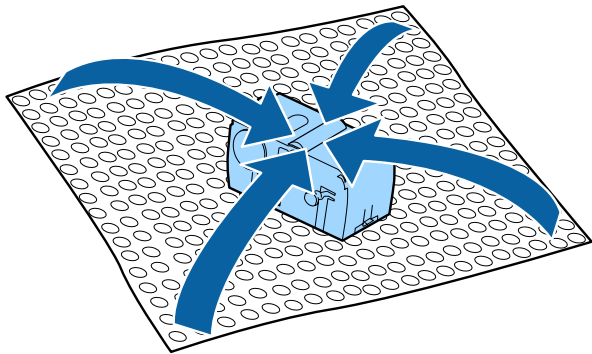


Priežiūra

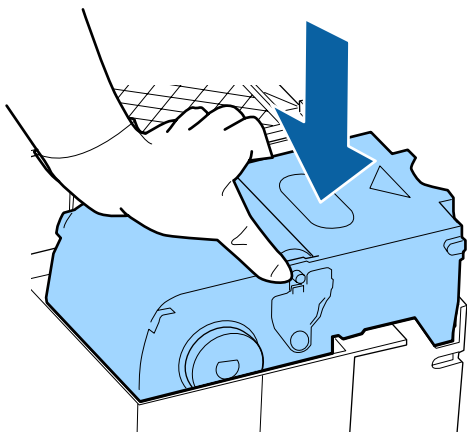
- 5** Laikykite už šonų ir traukite tiesiai į viršų, kad iškeltumėte jį.



- 6** Nenorėdami rašalu ištepti aplinkos, įvyniokite panaudotą valytuvą į naujo valytuvo pakuotę.

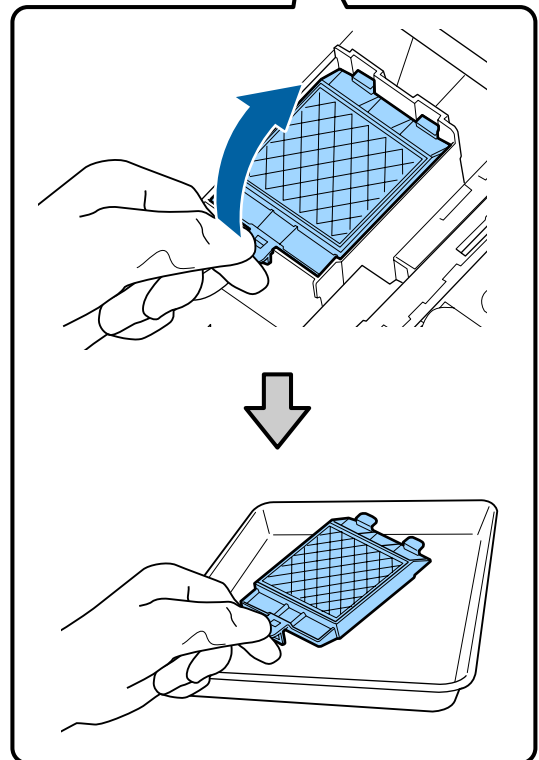
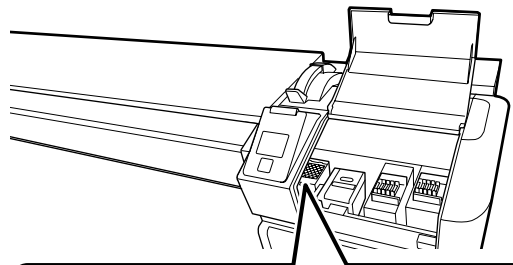


- 7** Įdėkite naują valiklį.  
Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.

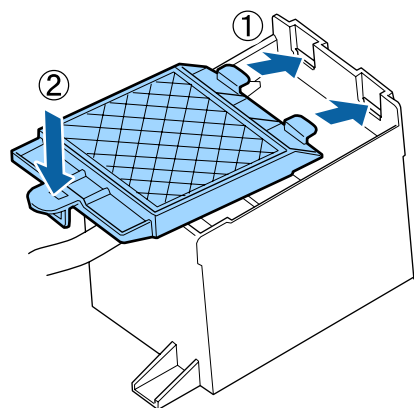


- 8** Pakeitę valytuvą, paspauskite mygtuką OK.

- 9** Pakelkite plovimo padėklo auselę ir ištraukite jį.  
Ištraukite plovimo padėklą ir padėkite jį ant metalinio padėklo.




- 10** Į spausdintuvo angas įkiškite du plovimo padėklo kabliukus ir paspauskite auselę žemyn iki kol padėklas užsifiksuos.



- 11** Pakeitę plovimo dėklą, paspauskite mygtuką OK.

## Priežiūra

- 12 Uždarykite techninės priežiūros dangtį ir paspauskite mygtuką OK.
- 13 Patvirtinamasis pranešimas pasirodys ekrane. Patikrinkite pranešimo turinį, pasirinkite „Yes“, ir paspauskite mygtuką OK.

Panaudoto galvutės valymo rinkinio utilizavimas  
 „Išmetimas“ puslapyje 85

## Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas

Kai kartu su spausdintuvu pateikiamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės yra deformuotos arba sugadintos, būtinai jas pakeiskite naujomis.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

### Svarbi informacija:

*Jeigu sugadintos arba deformuotos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės ir toliau naudojamos, gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.*

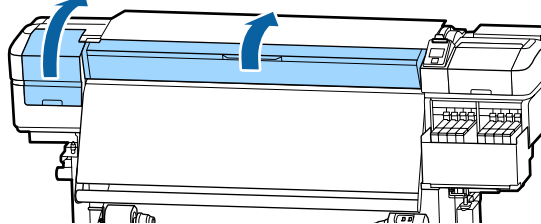
## Keitimo procedūra

- 1 Išimkite spausdinimo medžiagą ir išjunkite spausdintuvą. Patikrinkite, ar išsijungė ekranas, ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

 „Priėmimo ritinėlio išėmimas“ puslapyje 45

Atjunkite abu maitinimo laidus.

- 2 Minutei palikite spausdintuvą, tada atidarykite kairįjį techninės priežiūros dangtį ir priekinį dangtį.

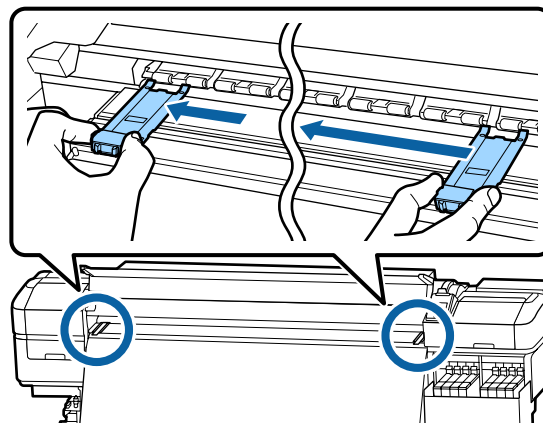


- 3 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link kairiojo spausdinimo plokštės krašto, kad ją išimtumėte.

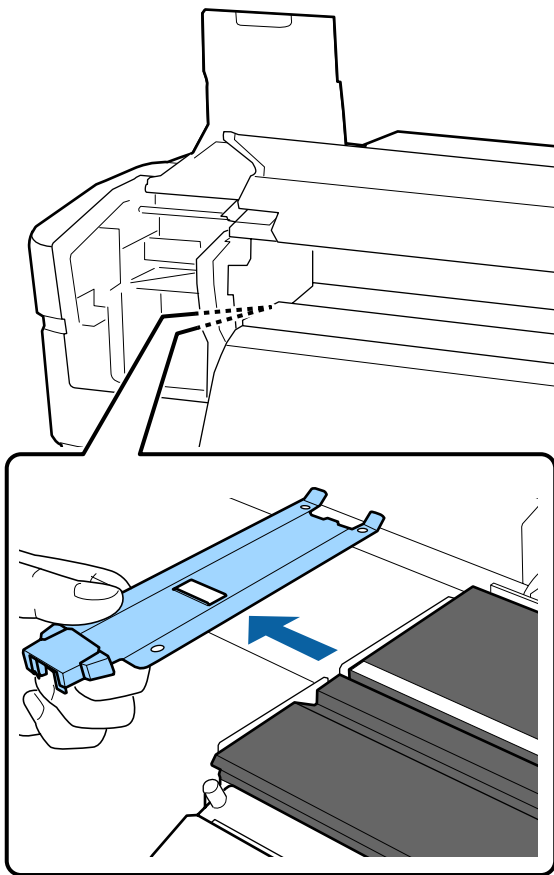
Keisdamdešiniąją spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę, pirmiausiai nuimkite kairiąją pusę, tada dešiniąją.

### Svarbi informacija:

*Nepamirškite nuo kairiojo spausdinimo plokštės krašto nuimti spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės. Jeigu plokštelė nuimama nuo dešiniojo krašto, ji įkris į spausdintuvą. Dėl to sutriks spausdintuvo veikimas.*



Priežiūra



- 4** Naują spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę įstatykite į kairinį spausdinimo plokštės kraštą.

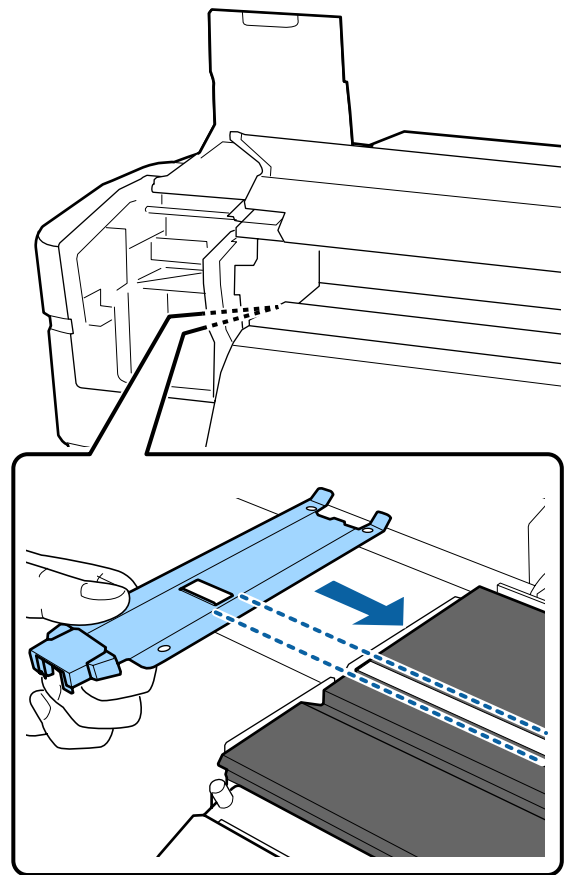


**Svarbi informacija:**

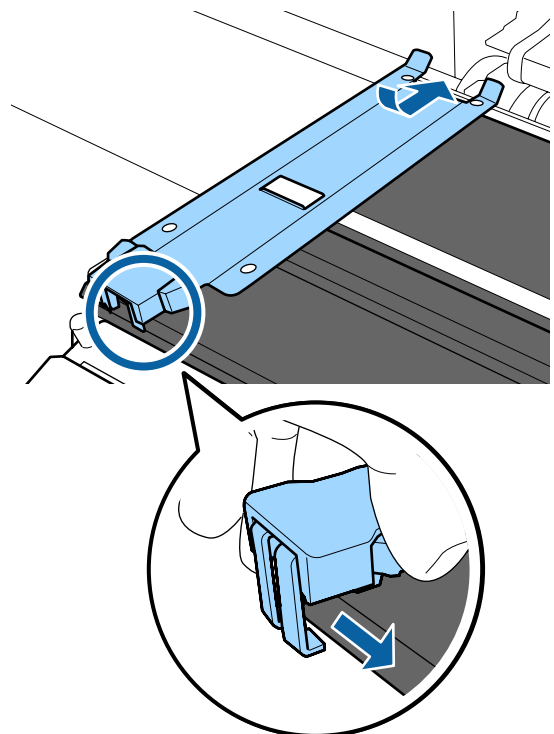
*Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių negalite pritvirtinti iš dešinės.*

Kai įstatote plokštelę, patikrinkite šiuos du punktus.

- (1) Sulyginkite ant spausdinimo plokštės esančią baltą liniją su spausdinimo medžiagos kraštine plokštele.



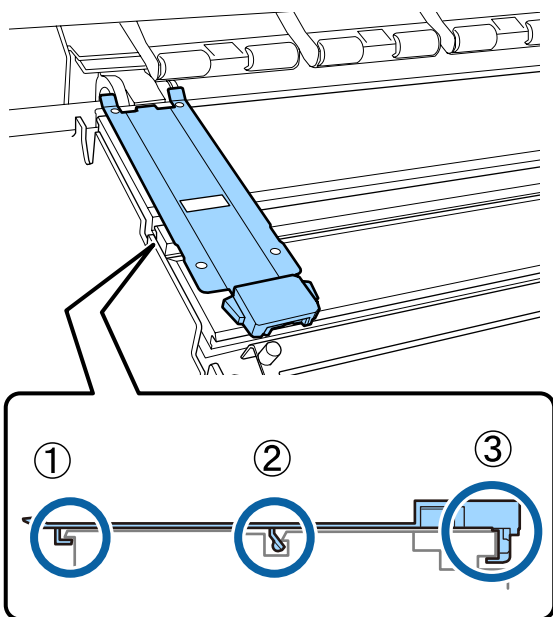
- (2) Spausdami metalinės plokštelės viršūnę į plokštę, dalį su kabliu pritvirtinkite prie priekinio spausdinimo plokštės kampo.



## Priežiūra

**5** Įsitinkinkite, kad trys dalys su kabliais galinėje spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės dalyje tinkamai įtvirtintos, kaip parodyta ir, kad nėra tarpelio tarp spausdinimo plokštelės ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštės.

- ① Užkabinkite už galiuko: spausdinimo plokštelės kampuose
- ② Užkabinkite už kvadratinės skylutės galo: griovelis priešais baltą liniją
- ③ Užkabinkite už ąselės galo: priekinis spausdinimo plokštelės kampas

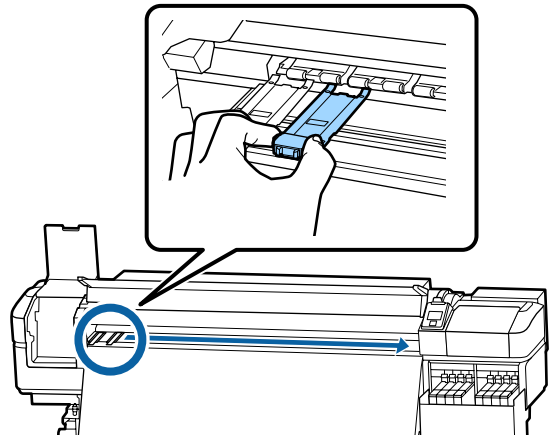


**!** **Svarbi informacija:**

Jeigu dalys su kabliais nėra tinkamai įstatytos, grįžkite į 3 žingsnį ir įtvirtinkite pakartotinai. Kitaip galite sugadinti galvutę.

**6** Iš abiejų pusių laikydami kiekvienos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, abi plokšteles perstumkite atitinkamai link kairiojo ir dešiniojo spausdinimo plokštės kraštų.

Atleiskite auseles, tvirtinančias spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę.



**7** Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį ir priekinį laikiklį.

## Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

### Išmetimas

Toliau minimos rašalu išteptu panaudotos dalys yra klasifikuojamos kaip pramoninės atliekos.

- Rašalo pakuotės
- Lustas
- Valymo lazdelė
- Valytuvas, naudojamas švarioje patalpoje
- Ink cleaner (Rašalo valiklis)
- Panaudotas rašalas
- Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)
- Valytuvas
- Plovimo padėklas

## Priežiūra

- ❑ Spausdinimo medžiagos po spausdinimo

Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusisamdyti pramonines atliekas šalinančią įmonę. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

## Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

### Užsikimšimų tikrinimo būdai

Šiais 2 būdais galima patikrinti purkštukų užsikimšimą.

#### Purkštukų raštas pareikalavus

Prieš spausdinimą norėdami patikrinti, ar nėra užsikimšimo arba linijų ir nelygumų spaudinyje, atspausdinkite purkštukų patikrinimo šabloną. Apžiūrėkite atspausdintą patikros šabloną, kad nustatytumėte, ar purkštukai užsikimšę.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

[„Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 86](#)

Priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio, galite sutaupyti spausdinimo medžiagą, spausdindami papildomus bandymo šablonus vietoje šalia esamo šablono:

- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 51 colis, bet mažesnis kaip 64 coliai, galima atspausdinti iki trijų šablonų (vieną kairėje, vieną centre ir vieną dešinėje);
- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 34 colis, bet mažesnis kaip 51 coliai, galima atspausdinti iki dviejų šablonų (vieną kairėje ir vieną dešinėje).

- ❑ Šablonai negali būti spausdinami vienas šalia kito, jeigu spausdinimo medžiagos plotis mažesnis kaip 34 coliai arba kai **Media Size Check** yra padėtyje **Off**.

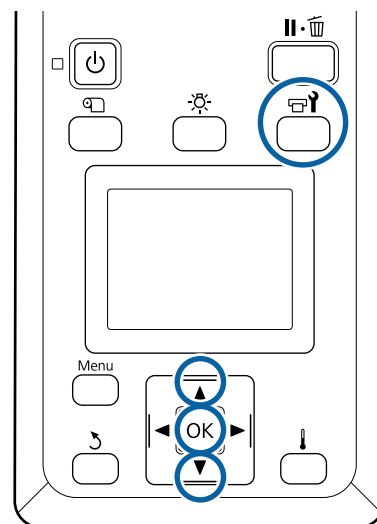
#### Btw Pages Nozzle Check - Print Pattern

Baigus spausdinti nustatytą lapų skaičių, kitas lapas spausdinamas ant atspausdinto patikros šablono. Baigus visą spausdinimą, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

[„Printer Setup menu“ puslapyje 106](#)

## Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas

Nustatant naudojami mygtukai

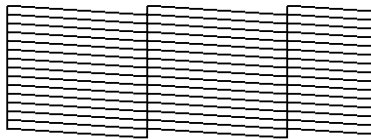


- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką. Bus parodytas menu Maintenance.
- 2 Pasirinkite **Nozzle Check**, pasirinkite padėtį, tada paspauskite OK mygtuką. Bus spausdinamas purkštukų raštas.

## Priežiūra

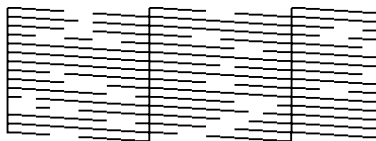
- 3** Jei reikia, atpjaukite spausdinimo medžiagą ir tuomet patikrinkite atspausdintus šablonus.

## Švarių purkštukų pavyzdys



Rašte nėra tarpų.

## Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei rašte trūksta tam tikrų segmentų, atlikite galvutės valymą.

☞ „Galvutės valymas” puslapyje 87

**Svarbi informacija:**

Prieš naudodami toliau visada pašalinkite kamščius iš purkštukų. Jei purkštukai užsikimšę (įskaitant nenaudojamų spalvų purkštukus), ir toliau naudojant spausdintuvą, kamščių gali nebepavykti pašalinti.

- 4** Baigus spausdinti, meniu bus užverti.

## Galvutės valymas

### Galvutės valymo tipai

Galvutės valymas skirstomas į šiuos du tipus.

#### Atlikite galvutės valymą pagal poreikį

Atspausdinkite patikros šabloną dar kartą ir patikrinkite, ar nėra blankių arba trūkstamų segmentų, patikrindami, ar po veikiančios galvutės valymo išliko užsikimšimas.

Galvutės valymą galite atlikti spausdinimo metu, pristabdydami užduotį. Atkreipkite dėmesį, kad spausdinio spalvų tonai gali pakisti pratęsus spausdinimą.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

☞ „Galvutės valymo procedūra” puslapyje 87

#### Periodinis galvutės valymas

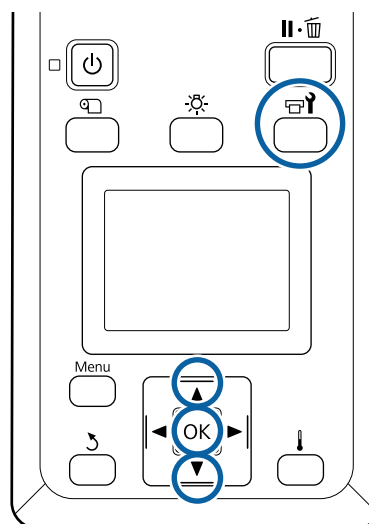
Atlikite periodinį galvutės valymą kaip profilaktinę priemonę, kad purkštukai neužsikimštų. Nustatykite „Media Usage” ir intervalą ties „Printing Time”.

Periodic CL Cycle

☞ „Meniu Media Setup” puslapyje 100

## Galvutės valymo procedūra

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Įsitikinę, kad spausdintuvą paruoštas, spauskite mygtuką.

Bus parodytas meniu Maintenance.

Norėdami valyti spausdinimo metu, paspauskite mygtuką .

- 2** Mygtukais / pasirinkite **Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.

- 3** Pasirinkite valymo lygį ir paspauskite mygtuką OK.

Galimi du galvutės valymo lygiai.

Pirmiausia atlikite valymą „**Cleaning (Light)**”. Jei po „**Cleaning (Light)**” spausdinant bandomąjį šabloną vis dar liko blankių arba trūkstamų segmentų, atlikite **Cleaning (Heavy)**.



## Priežiūra

- 4** Pasirinkite valymo metodą, kuriuo norite, kad būtų valoma kiekvieną purkštukų eilę.

### All Nozzles

Jei visuose išspausdintuose purkštukų patikros rezultatuose yra išblukusių arba trūkstamų segmentų, nustatykite šią parinktį. Pasirinkę, tęskite nuo 6 veiksmo.

### Selected Nozzles

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu tik keliuose iš sunumeruotų šablonų (purkštukų masyvų) spausdintų bandomųjų šablonų trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Galite pasirinkti kelių purkštukų masyvus.

- 5** Pasirinkite valomus purkštukų masyvus.

- (1) Norėdami pasirinkti purkštukų masyvą, spausdinantį bandomąjį šabloną blankiai arba segmentuotai, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Pasirinkę masyvą, kurį norite valyti, pasirinkite „Execute With Selection” ir paspauskite mygtuką OK.

- 6** Pradedama galvutės valymo procedūra.

Atlikus valymą, pavaizduojama patvirtinamoji žinutė.

Jei spausdintuvą pristabdėte atlikdami 1 žingsnį, spausdinimas bus tęsiamas atlikus galvutės valymą; patikrinkite spaudinį, įsitikindami, ar problema buvo pašalinta.

#### **Pastaba:**

*jei kambario temperatūra yra žema, tai gali šiek tiek užtrukti.*

- 7** Norėdami atspausdinti bandomąjį šabloną ir patikrinti užsikimšimo būseną, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir pasirinkite „Nozzle Check”. Tuomet paspauskite mygtuką OK

Kai spausdinamas bandomasis šablonas ant spausdinimo medžiagos zonoje, kurioje jau yra atspausdintas bandomasis šablonas, paspauskite mygtuką ▲, norėdami nustatyti spausdinimo pradžios padėtį į prispaudimo ritinėlių padėtį.

Pasirinkus „Exit” ir paspaudus OK meniu, sąrankos meniu užsidaro.

### Atlikus galvutės valymą kelis kartus, purkštukai vis dar užsikimšę

Vietos aplink spausdinimo galvutes gali būti suteptos.

Atlikite šiuos veiksmus.

- (1) Atlikite sąrankos meniu esantį „Auto Head Maintenance”.

 „Menu Maintenance” puslapyje 110

Jei užsikimšimas nedingsta atlikus (1), atlikite (2).

- (2) Atlikite reguliarų valymą.


 „Reguliaraus valymo atlikimas” puslapyje 64

## Šiluminio ekrano valymas

Kai tampa sunku matyti rašalo indo vidų dėl prie šiluminio ekrano prilipusio rašalo, išimkite jį ir nuvalykite.

Šiam darbui reikalingas kryžminis atsuktuvus. Būtinai turėkite jį prieš pradėdami darbus.

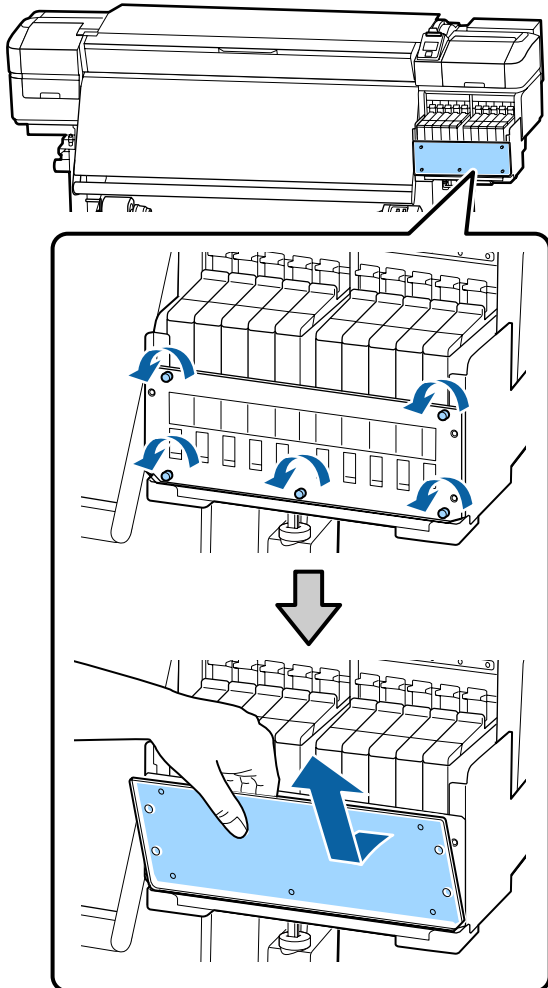
Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 63

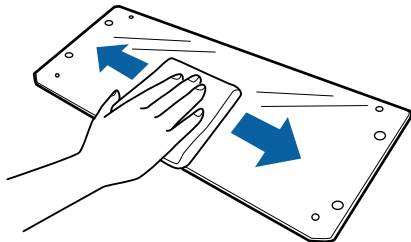


Priežiūra

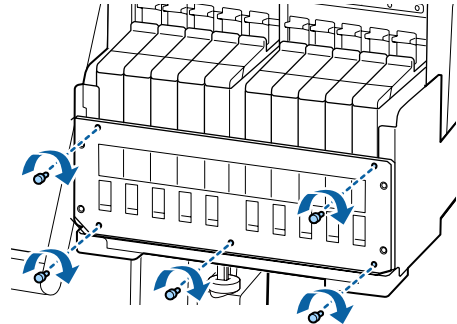
- 1 Nuimkite šiluminį ekraną.  
Visiškai atlaisvinkite penkis varžtus, laikančius šiluminį ekraną, norėdami jį nuimti.



- 2 Pimirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, prilipusį prie šiluminio ekrano.



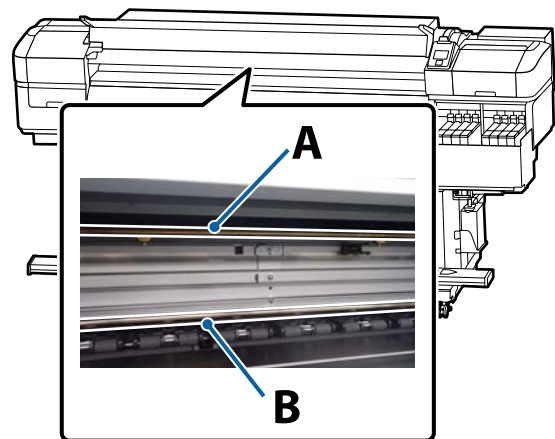
- 3 Sumontuokite šiluminį ekraną.  
Sulygiuokite šiluminio ekrano skylės su rašalo indo laikiklio skylėmis ir tvirtai priveržkite varžtus.



## Vežimėlio strypo tepimas tepalu

Kai „Apply secondary carriage rod grease. See manual.” rodoma valdymo skydelio ekrane, vykdykite žemiau esančius žingsnius, kad suteptumėte vežimėlio strypo kiek galima greičiau.

### Naudotos pagalvėlės ir vežimėlio strypo vieta

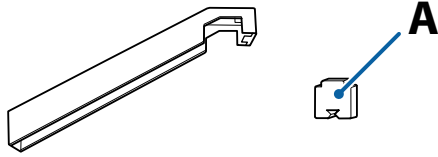


Yra du vežimėlių strypai, strypas A ir strypas B. Sutepkite abu strypus, naudodami su spausdintuvu pateiktą sutepimo rinkinį.

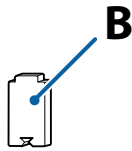
Sutepimo įrankis skiriasi, priklausomai nuo strypo, kaip parodyta žemiau.

Priežiūra


**Vežimėlio strypas A**



**Vežimėlio strypas B**

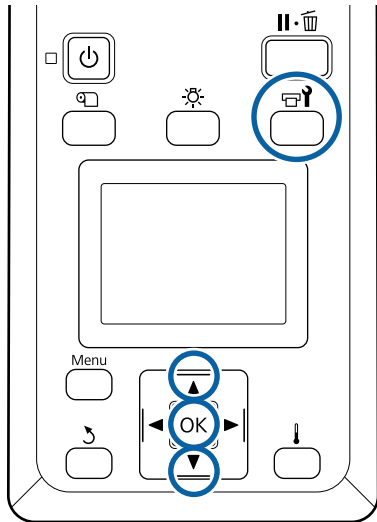




Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:


 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 63

**Vežimėlio strypo sutepimo procedūra A**

Nustatant naudojami mygtukai



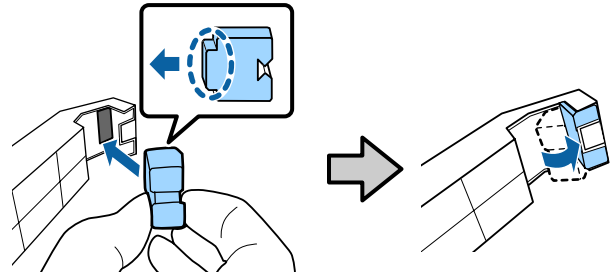
- 1** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite  mygtuką.  
Bus parodytas meniu „Techninė priežiūra”.
- 2** Naudodami  mygtuką pasirinkite „**Other maintenance**”, tada paspauskite mygtuką **OK**.

- 3** Naudodami  mygtuką pasirinkite „**Grease Carriage Rod**”, tada paspauskite mygtuką **OK**.

Kai rodoma „**Grease kit is needed. Continue?**” Įsitikinkite, kad turite naudoti paruoštą sutepimo rinkinį.

- 4** Pasirinkite **Yes**, tada paspauskite mygtuką **OK**.

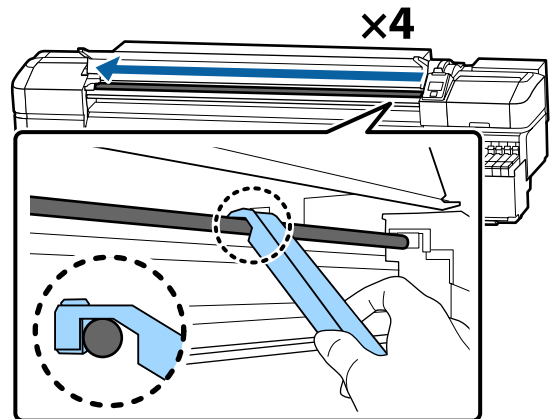
- 5** Pagalvėlės auselę A (naują) tvirtai įstatykite į kvadratinę tepimo įrankio angą, tada išstumkite pagalvėlę taip, kaip parodyta.



- 6** Atidarykite priekinį dangtį.

- 7** Tvirtai laikykite įrankio antgaliu už vežimėlio strypo galo A ir sklandžiai perstumkite jį iš dešiniojo krašto į kairįjį, kad nuvalytumėte dėmes nuo strypo.

Pakartokite šį veiksmą keturis kartus.

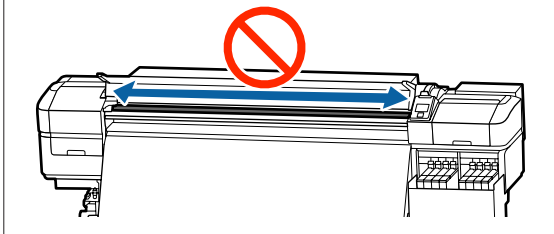


Priežiūra

**!** *Svarbi informacija:*

*Nebraukykite įrankio pirmyn ir atgal.*

*Jei braukysite įrankį pirmyn ir atgal, į spausdintuvo galvutės laukimo poziciją gali patekti dulkių, o tai gali sukelti gedimą.*



**8** Nuimkite purviną pagalvėlę nuo įrankio.

**9** Pritvirtinkite naują pagalvėlę A prie tepimo įrankio.

**10** Naudodami naują valymo lazdelę apie dešimt kartų išmaišykite inde esantį tepalą.

**11** Nuvalykite valymo lazdelės galiuką į indo kraštą, kad pašalintumėte tepalo perteklių.

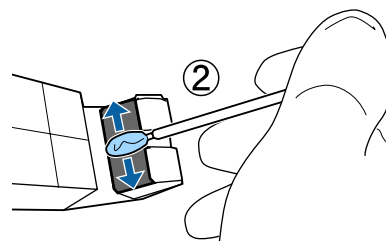
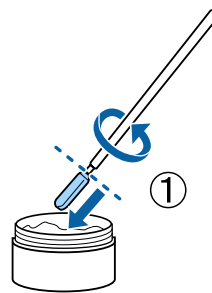
**!** *Svarbi informacija:*

*Nepašalintas tepalo pertekliaus gali kristi ir ištepti spausdinimo plokštę ir spausdinimo medžiagą.*

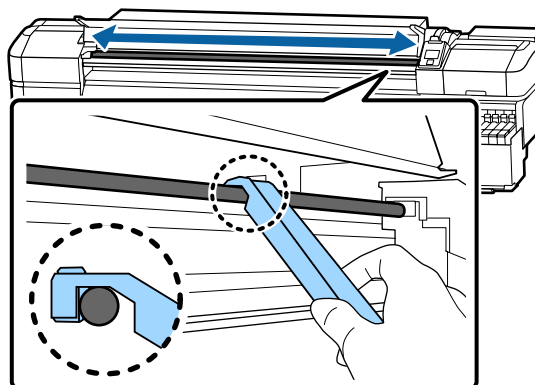
**12** Naudodami valymo lazdelę, tepkite tepalą ant pagalvėlės, kurią pritvirtinote prie įrankio, kaip nurodyta toliau.

(1) Valymo lazdelės galą iki galo įkiškite į talpyklą ir pasukite 2–3 kartus, kad ant lazdelės būtų pakankamai tepalo.

(2) Sutepkite pagalvėlę ant įrankio.



**13** Laikykite įrankio antgalį kaip nurodyta 7 žingsnyje ir du kartus paslinkite tepimo įrankį pirmyn ir atgal.

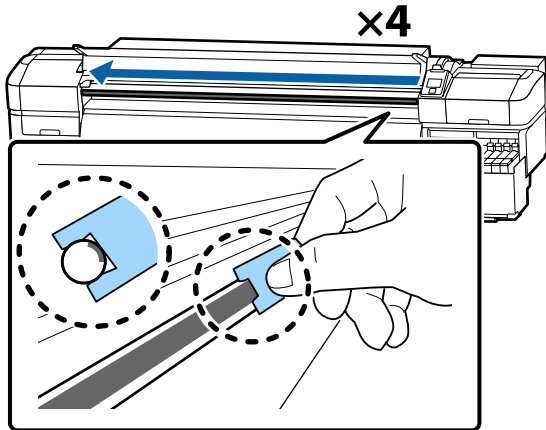


Po to sutepkite vežimėlio strypą B.

## Vežimėlio strypo sutepimo procedūra B

- 1** Laikykite naują antgalį B tvirtai prispaudę prie pilkos strypo dalies, kaip parodyta iliustracijoje, ir sklandžiai slinkite jį iš dešiniojo krašto į kairįjį, kad nuvalytumėte dėmes nuo strypo.

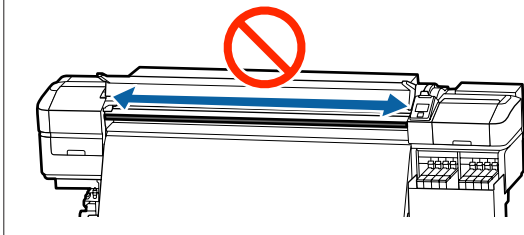
Pakartokite šį veiksmą keturis kartus.



### ! Svarbi informacija:

*Nebraukykite antgalio B pirmyn ir atgal.*

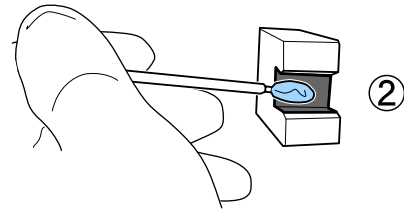
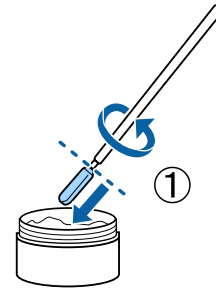
*Jei braukysite įrankį pirmyn ir atgal, į spausdintuvo galvutės laukimo poziciją gali patekti dulkių, o tai gali sukelti gedimą.*



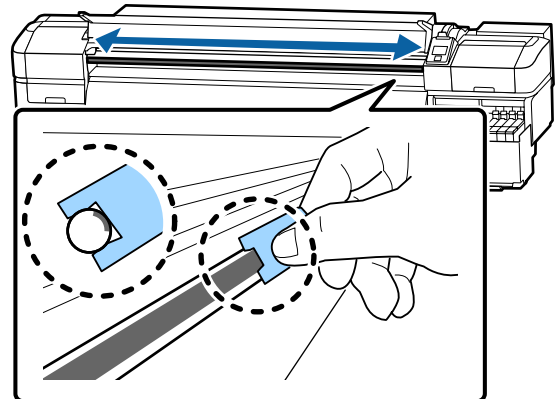
- 2** Sutepkite naują pagalvėlę B, kaip aprašyta toliau. Pakeiskite pagalvėlę B, naudotą 1 žingsnyje. Jų nereikėtų naudoti dar kartą.

(1) Valymo lazdelės galą iki galo įkiškite į talpyklą ir pasukite 2–3 kartus, kad ant lazdelės būtų pakankamai tepalo.

(2) Sutepkite naują pagalvėlę B.



- 3** Laikykite antgalį B kaip nurodyta 1 žingsnyje ir du kartus paslinkite antgalį pirmyn ir atgal.



- 4** Uždarykite priekinį dangtį ir paspauskite mygtuką OK.

Vežimėlis juda pirmyn ir atgal.

- 5** Nuimkite suteptą pagalvėlę nuo tepimo įrankio, o tepimo įrankį laikykite tepale.

Naudotų pagalvėlių, valymo lazdelių ir kitų daiktų, naudotų tepalo tepimui, utilizavimas

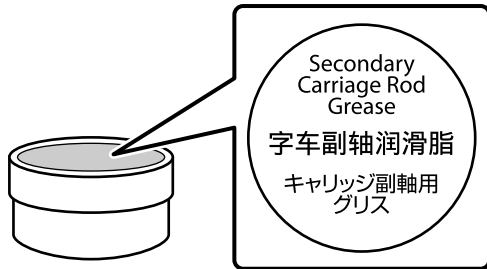
 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 85

## Laikymo tepalai

- Uždenkite dangtelį, kad pašaliniai objektai nepatektų į tepalą.

## Priežiūra

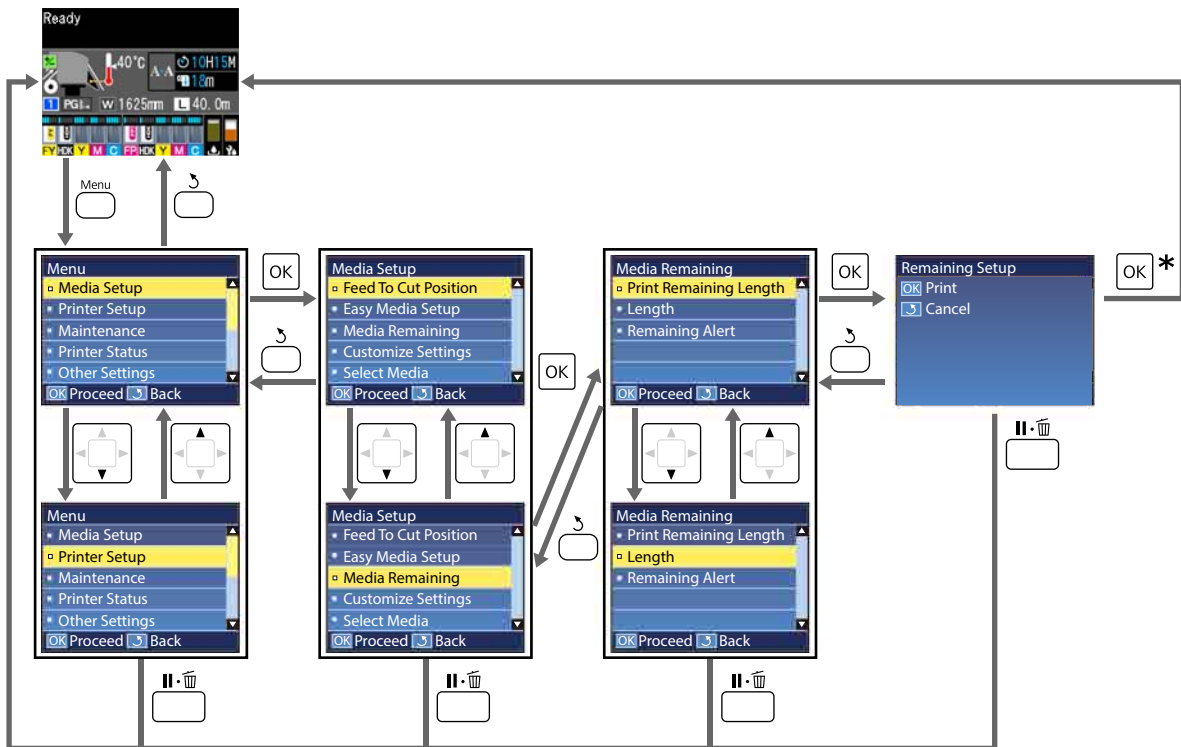
- ❑ Uždarytą dangteliu indą laikykite kambario temperatūroje ir vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.



# Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Menu operacijos

Menu naudojami taip, kaip nurodyta toliau.



\* Spausdinant arba reguliuojant pasirinkus elementą ir paspaudus mygtuką OK, procesui pasibaigus rodomas būsenos ekranas.

Paprastai pasirinkus elementą ir paspaudus mygtuką OK, pasirinkimas patvirtinamas ir grįžtama į ankstesnį ekraną.

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

### Media Setup

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Meniu Media Setup“ puslapyje 100.

Elementas	Parametras
Feed To Cut Position	Išsiunčia spausdinimo pabaigą pjaustymo grioveliui
Easy Media Setup	Lengvai registruoja naujus spausdinimo medžiagos nustatymus
Screen Display	Media Remaining, Print Length
Media Remaining	
Print Remaining Length	Print
Length	Off, nuo 1,0 iki 600,0 m
Remaining Alert	Nuo 1 iki 15 m
Reset Print Length	
Manual Reset	Execute
Auto Reset	Off, Per Job
Customize Settings	
Current Settings	
Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris)	
Setting Name	Iki 22 pusinių simbolių
Media Type	Thinnest, Thin, Thick, Thickest, Adhesive
Media Adjust	
Auto Feed Adjustment	Print
Manual	
Feed Adjustment	Standard, 100mm Pattern, 250mm Pattern, 500mm Pattern
Head Alignment	Print
Advanced Settings	
Platen Gap	1.6, 2.0, 2.5

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras
Heating & Drying	
Heater Temperature	Off, nuo 30 °C iki 55 °C
Drying Time Per Pass	0–10 sek.
Blank Area Feed	Quick, Standard, Slow, Slowest
After Heater Feed	Short, Rewind, Short, No Rewind, Long, Rewind, Long, No Rewind, Off
Feeding Tension	Nuo Lv1 iki Lv8
Take-up Tension	Auto, nuo Lv1 iki Lv9
Media Suction	Nuo Lv0 iki Lv10
Head Movement	Data Width, Printer Full Width, Media Width
Multi Strike Printing	Off, nuo 2 iki 8
Feed Speed Limiter	On, Off
Pressure Roller Load	Low, Medium, High
Remove Skew	On, Off
Periodic CL Cycle	
Auto	
Manual	
Printing Time	
Enter Time	Nuo 1 iki 240 valandų
When To Clean	Between Pages, Middle Of Page
Cleaning Level	Light, Heavy
Media Usage	
Enter Value	Nuo 1 iki 999
When To Clean	Between Pages, Middle Of Page
Cleaning Level	Light, Heavy
Off	
Prevent Sticking	On, Off
Reduce Print Streak	Off, Light, Medium, Heavy
Restore Settings	Yes, No
Select Media	Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris)



## Valdymo skydelio meniu naudojimas

### Printer Setup

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Printer Setup meniu“ puslapyje 106

Elementas	Parametras
Margin Setting	
Side Margin(Right)	3–25 mm
Side Margin(Left)	3–25 mm
Print Start Position	Nuo 0 iki 800 mm
Margin Between Pages	Normal, nuo -10 mm iki +10 mm
Skip Wrinkled Media	On, Off
Media Check	
Media Size Check	On, Off
Media End Check	On, Off
Media Skew Check	On, Off
Media End Option	Continue, Stop Printing
Btw Pages Nozzle Check	
Off	–
Print Pattern	Nuo 1 iki 10
Lamp Setting	Auto, Manual
Head Mode	2 Heads Mode, Head1, Head2
Sleep Mode	15–240 minučių
Charge Setting	
Extend Charge Timing	
Pasirinkite tikslią rašalo indą	On, Off
Forced Charge	
Pasirinkite tikslią rašalo indą	Execute, Cancel
Cleaning During Standby	
When To Clean	Off, nuo 1 iki 240 val.
Cleaning Level	Light, Heavy
Head Maint. Interval	Nuo 20 iki 400 m
Restore Settings	Yes, No

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

### Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite [☞ „Meniu Maintenance” puslapyje 110](#)

Elementas	Parametras
Nozzle Check	
Print At Right	Print (Parinktys skiriasi, priklausomai nuo pasirinktos parinkties <b>Media Size Check</b> ir naudojamos spausdinimo medžiagos pločio.)
Print At Center	
Print At Left	
Cleaning	
Cleaning (Light)	All Nozzles
Cleaning (Heavy)	Selected Nozzles
Preventive Cleaning	Execute, Cancel
Head Maintenance	
Auto Head Maintenance	Execute
Regular Cleaning	Move Head
Replace Ink Bottle	–
Head Cleaning Set	–
Other maintenance	
Grease Carriage Rod	Yes, No

### Printer Status

Meniu informacija [☞ „Meniu Printer Status” puslapyje 111](#)

Elementas	Parametras
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX
Carriage passes	XXXXXXXXXX passes

### Preference

Meniu informacija [☞ „Meniu Preference” puslapyje 111](#)

Elementas	Parametras
Network Setup	

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras
IP Address Setting	
Auto	–
Panel	IP adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
Print Status Sheet	Print
Restore Settings	Yes, No
Preferences	
Date And Time	MMMM-MM-DD VV.MM
Language	Japonų, anglų, prancūzų, italų, vokiečių, portugalų, ispanų, olandų, rusų, korėjiečių, kinų, turkų, indoneziečių, tajų
Units	
Unit: Length	m, ft/in
Unit: Temperature	°C, °F
Alert Sound Setting	On, Off
Print Completion Sound	On, Off
Alert Lamp Setting	On, Off
Reset All Settings	Yes, No




## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu



## Meniu Media Setup

Meniu Media Setup galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

\* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Feed To Cut Position		Išsiunčia spausdinimo pabaigą pjaustymo grioveliiui.
Easy Media Setup		Galite greitai ir lengvai registruoti spausdinimo medžiagos nustatymus, naudodami ir naudodami vedlį atlikti optimalų spausdinimą, pagal naudojamos spausdinimo medžiagos formatą ir tipą.  „Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas“ puslapyje 48
Screen Display		
Media Remaining		Pasirinkite elementą, norėdami pamatyti spausdinimo medžiagos informaciją būsenos ekrane.
Print Length		Kai pasirinkta <b>Media Remaining</b> , likusios ritinėlio spausdinimo medžiagos ilgis rodomas po  piktogramos 0,1 m tikslumu. Kai pasirinkta <b>Print Length</b> , parodomas kiekvienos užduoties atspausdinamas ilgis po  piktogramos 1 m tikslumu. Ilgis, tiekiamas spausdinimo medžiagos tiekimo mygtuku ir išėigos šildytuvo, nėra įtraukiamas. Jei <b>Length</b> , esantį <b>Media Remaining</b> , nustatysite ties <b>Off</b> , likusi spausdinimo medžiaga nebus rodoma būsenos ekrane. Jei <b>Auto Reset</b> nustatyta ties <b>Off</b> kito skyriaus <b>Reset Print Length</b> , rodoma bendra spausdinimo ilgio reikšmė, kol neatliksite <b>Manual Reset</b> .
Media Remaining		
Print Remaining Length	Print	Naudokite <b>Print Remaining Length</b> , norėdami spausdinti ant esamo ritinėlio spausdinimo medžiagos likučio, prieš jį keisdami kitokia įdedama spausdinimo medžiaga. Kitą kartą naudodami ritinėlį, kaip spausdinimo medžiagos ilgį galėsite įvesti šį skaičių.
Length	Off, nuo 1,0 iki 600,0 m (120*)	Įveskite viso ritinio ilgio vertę nuo 1,0 iki 600,0 m. Galite nustatyti 0,5 m žingsniais. Pasirinkus <b>Off</b> , šis likęs kiekis nėra apskaičiuojamas. <input type="checkbox"/> Rodyti likusią spausdinimo medžiagą būsenos ekrane <input type="checkbox"/> Parodo įspėjantį pranešimą apie likusį spausdinimo medžiagos kiekį
Remaining Alert	Nuo 1 iki 15 m (5*)	Spausdinimo medžiagos likučiui pasiekus šį ilgį, bus parodytas įspėjimas. Pasirinkite vertes nuo 1 iki 15 m. Galite nustatyti 1 m žingsniais.
Reset Print Length		

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Manual Reset		Kai paspaustas OK mygtukas, spausdinimo ilgio reikšmė grąžinama į 0.
Auto Reset	Off	Pasirinkite <b>Off</b> (automatiškai neatstatyti spausdinimo ilgio reikšmės) arba <b>Per Job</b> (atkurti, pradedant spausdinti kitą užduotį).
	Per Job*	Kai pasirinkta <b>Off</b> , reikšmė nėra atkuriamas, kol neatliksite <b>Manual Reset</b> . Tačiau reikšmei pasiekus 9999 ji bus atkuriamas automatiškai ir grįš ties 0. Kai pasirinkta <b>Per Job</b> , reikšmė grįžta į 0, kai pradedamas kitos užduoties spausdinimas, kad galėtumėte patikrinti kiekvienos užduoties spausdinimo ilgį. Kol spausdinama, taip pat galite patikrinti, kiek spausdinimo užduoties jau atlikta.
Customize Settings		
Current Settings		Norėdami pakeisti esamą nustatymą, pasirinkite <b>Current Settings</b> . Keičiant konkrečius spausdinimo medžiagos nustatymus, pasirinkite tikslią spausdinimo medžiagos nustatymo numerį.
Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris) XXXXXXXXXXXX (parodo užregistruoto pasirinktinio popieriaus pavadinimą)		Išsamios informacijos apie nustatymo turinį ieškokite toliau pateiktoje lentelėje.  „Spausdinimo medžiagos nustatymo elementas“ puslapyje 101
Select Media		
Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris) XXXXXXXXXXXX (parodo užregistruoto pasirinktinio popieriaus pavadinimą)		Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymus, naudojamus spausdinant. Norėdami užregistruoti naują nustatymą, atlikite veiksmą <b>Easy Media Setup</b> arba registruokite spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve, naudodami pateiktą Epson Edge Dashboard.  „Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas“ puslapyje 48 Pakeiskite nustatymo turinį, naudodami „ <b>Customize Settings</b> “.

## Spausdinimo medžiagos nustatymo elementas


Nustatomos optimalios spausdinimo medžiagos nustatymo reikšmės, jei atliekate **Easy Media Setup** arba registruojate spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve, naudodami pateiktą Epson Edge Dashboard. Paprastai naudokite tokį, koks yra. Kai naudojate konkrečią spausdinimo medžiagą arba kai kyla problema, kaip galvutės smūgiavimas arba spaudinyje matomos juostos, pakeiskite numatytąją vertę.

Kiekvieno iš šių elementų numatytieji nustatymai skiriasi, priklausomai nuo **Media Type** nustatyto turinio. Jei ieškote daugiau informacijos apie kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo numatytuosius nustatymus, žr. toliau.

 „Kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo nustatymų sąrašas“ puslapyje 135

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Setting Name		Spausdinimo medžiagos nustatymų bankui priskirkite pavadinimą, kurį sudaro iki 22 pusinių simbolių. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Media Type	Thinnest	<p>Pasirinkite spausdinimo medžiagos tipą pagal įdėtą spausdinimo medžiagą.</p> <p>Spausdintuvas saugo optimalius spausdinimo medžiagos nustatymus pagal spausdinimo medžiagos tipą. Pakeitus spausdinimo medžiagos tipą, kiekvienas prie dabartinio spausdinimo medžiagos nustatymo numerio priregistruotas nustatymas pasikeičia į spausdinimo medžiagos tipo vertę po pakeitimo.</p> <p>Gairės kiekvienam spausdinimo medžiagos svoriui (g/m<sup>2</sup>) yra tokios.</p> <p>Thinnest: 60 arba mažiau</p> <p>Thin: nuo 61 iki 80</p> <p>Thick: nuo 81 iki 120</p> <p>Thickest: 121 arba daugiau</p> <p>Adhesive: lipniai spausdinimo medžiagai pasirinkite <b>Adhesive</b>, nepriklausomai nuo jos svorio.</p>
	Thin	
	Thick	
	Thickest	
	Adhesive	
Media Adjust		
Auto Feed Adjustment Manual Feed Adjustment Standard 100mm Pattern 250mm Pattern 500mm Pattern Head Alignment	Print	<p>Nustatykite tai toliau pateiktais atvejais.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kai spausdinimo medžiagos nustatymo reikšmės, skirtos EMX failams, yra užregistruojamos spausdintuve naudojant Epson Edge Dashboard.</li> <li><input type="checkbox"/> Kai atlikus spausdinimo medžiagos reguliavimą įvyksta šios sąlygos.               <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kai spaudiniuose matomos juostos, net atlikus Auto Feed Adjustment.</li> <li><input type="checkbox"/> Kai spausdinimo medžiagos tipas tas pats, tačiau skiriasi plotis.</li> <li><input type="checkbox"/> Kai keičiama „<b>Advanced Settings</b>“, išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus.</li> </ul> </li> </ul> <p>Reguliavimo tipai ir vykdymo procedūra   „Media Adjust“ puslapyje 51</p>
	Print	
	Print	
	Print	
	Print	
	Print	
	Print	
Advanced Settings		
Platen Gap	1.6	<p>Pasirinkite tarpą iki popieriaus (atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus).</p> <p>Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas <b>2.0</b>. Jei spaudiniai subraižyti arba sutepti, jie gali pagerėti, nustačius <b>2.5</b>. Tačiau pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.</p>
	2.0*	
	2.5	

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Heating & Drying (šildymas ir sausinimas)		
Heater Temperature	Off, nuo 30 °C iki 55 °C (50*)	Galite nustatyti šildytuvo temperatūrą.
Drying Time Per Pass	Nuo 0 iki 10 sek. (0*)	<p>Pasirinkite trukmę, kiek laiko bus pristabdoma spausdinimo galvutė, kad po kiekvieno poslinkio rašalas galėtų išdžiūti. Pasirinkite iš 0,0–10,0 sek. reikšmių. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankumo ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnę rašalo džiūvimo trukmę. Pailginus džiūvimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.</p> <p>Jei norite palaikyti pastovų džiovinimo laiką net keičiant spausdinimo medžiagos plotį, nustatykite šias reikšmes pagal įdėtos spausdinimo medžiagos plotį.</p> <p>64 col.: 2,3 sek. 52 col.: 2,0 sek. 44 col.: 1,8 sek. 42 col.: 1,7 sek. 36 col.: 1,6 sek. 24 col.: 1,3 sek.</p>
Blank Area Feed	Quick	Spausdinimo medžiaga greitai tiekama spausdinimo užduoties dalims, kurioms duomenų nėra (tuščioms sritims).
	Standard*	Praleiskite tuščias sritis, nustatydami <b>Quick</b> . Jei tai nustačius rašalas neišdžiūsta pakankamai, rekomenduojame šias nustatymo reikšmes pagal praleidimų skaičių spausdinant.
	Slow	
	Slowest	Nuo 1 iki 3 praleidimų: <b>Standard</b> 4 praleidimai: <b>Slow</b> 6 arba daugiau praleidimų: <b>Slowest</b>
After Heater Feed	Short, Rewind	Pasirinkite, ar po spausdinimo tiekti spausdinio pabaigą į šildytuvą, ar ne ( <b>Off</b> ).
	Short, No Rewind	Kaip aprašyta toliau, galima naudoti du spausdinimo medžiagos ilgio šablonus, skirtus džiovininti ir nurodančius, kaip reikia apdoroti; tai suteikia galimybę pasirinkti keturių šablonų derinio veikimą.
	Long, Rewind	Spausdinio pabaigos tiekimo ilgis: galite pasirinkti tiekti į padėtį 1/3 šildytuvo viršaus (trumpas) arba 50 mm žemiau šildytuvo apačios (ilgas). Jei rūpinatės, kad spalvos gali būti paskirstytos netolygiai dėl džiovinimo laiko, nustatykite parinktį Long, Rewind arba Long, No Rewind.
	Long, No Rewind	
	Off*	<p>„Rewind“ / „No Rewind“: galite pasirinkti, ar norite atsukti spausdinimo medžiagą, kuri buvo tiekama džiovininti, kai gaunama kita užduotis.</p> <p>Rekomenduojame naudoti funkciją Short, No Rewind arba Long, No Rewind, jei norite spausdinti iš karto po spausdinimo medžiagos išplovimo.</p> <p>Jei nustatyta parinktis Short, Rewind arba Long, Rewind, spausdinimo medžiaga yra automatiškai atsukama prieš spausdinimą, kai gaunama kita spausdinimo užduotis, todėl nebus sukurtos nereikalingos paraštės. Tai tinkama atliekant nepertraukiamą spausdinimą.</p> <p>Jei reikia spausdinimo medžiagą išpjauti, kai nustatyta parinktis Short, Rewind arba Long, Rewind, laikykite nuspaudę mygtuką ▲, kad prieš pjaudami grąžintumėte spausdinio galą į pjoviklį.</p> <p>Jei spausdinimo medžiagą išpjausite jos neatsukę neautomatiškai, kita spausdinimo užduotis nebus atlikta tinkamai.</p>

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Feeding Tension	Nuo Lv1 iki Lv8 (Lv6*)	Jeį spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Take-up Tension		
Auto*	–	Paprastai naudojama <b>Auto</b> . Jeį spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, rekomenduojame nustatyti ties <b>Manual</b> , tada sumažinti nustatymo reikšmę.
Manual	Nuo Lv1 iki Lv9	Pasirinkite tuos pačius nustatymus, jeį rašalas limpa prie priėmimo ritinėlio galo. Jeį storos spausdinimo medžiagos nepavyksta tinkamai suvynioti, rekomenduojame nustatyti ties <b>Manual</b> , tada padidinti nustatymo reikšmę. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Media Suction	Nuo 0 iki 10 (8*)	Kai spausdinimo medžiaga yra banguota ant spausdinimo plokštės, padidinkite <b>Media Suction</b> . Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įsiurbimas. Jeigu spaudinyje, kuriame naudojama plona arba minkšta spausdinimo medžiaga, matomas grūdėtumas arba išsiliejęs vaizdas arba kai medžiaga nėra tinkamai tiekiamas, sumažinkite <b>Media Suction</b> .
Head Movement	Data Width*	Pasirinkite intervalą, kiek spausdinant judės spausdinimo galvutė.
	Printer Full Width	<b>Data Width:</b> spausdinimo galvutė juda spausdinimo duomenų pločio diapazone. Ribojant spausdinimo galvutės judėjimą, padidėja spausdinimo greitis.
	Media width	<b>Printer Full Width:</b> spausdinimo galvutė juda maksimaliame spausdinimo spausdinimo medžiagos pločio diapazone. Nustatykite šią parinktį, siekdami tolygesnių spaudinių ir mažiau pokyčių. <b>Media Width:</b> spausdinimo galvutė juda įdėtos spausdinimo medžiagos pločio diapazone.
Multi Strike Printing	Off*	Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.
	Nuo 2 iki 8	Atlikti didelio tankio spausdinimą, naudodami Backlit Film, padidinkite dažnį.
Feed Speed Limiter	On	<b>Off</b> rekomenduojama įprastais atvejais.
	Off*	Nustatykite <b>On</b> , jeį spausdinant ant plonos spausdinimo medžiagos ji limpa, glamžosi arba lengvai plyšta. Nustačius <b>On</b> sulėtėja spausdinimo greitis.
Pressure Roller Load	Low	Spausdinimo metu įvykus šiems įvykiams, galite jų išvengti, pakeisdami apkrovą į tokią, kuri sumažina ritinėlių slėgį (pvz., <b>Medium</b> → <b>Light</b> ).
	Medium*	<input type="checkbox"/> Jeį prie prispaudimo ritinėlių yra raukšlėjimasis.
	High	<input type="checkbox"/> Jeį yra dėmių dėl galvutės smūgio. <input type="checkbox"/> Jeį dėmės ant ritinėlių prilimpa prie spausdinimo medžiagos.
Remove Skew	On*	Pasirinkite, ar norite į spausdintuvą įdėti spausdinimo medžiagai atlikti perkreipimo koregavimą ( <b>On</b> arba <b>Off</b> ). Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas <b>On</b> . Nustatykite <b>Off</b> , jeį ant spausdinimo medžiagos matomi ritinėlių pėdsakai dėl perkreipimo koregavimo.
	Off	







## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Periodic CL Cycle		
Auto		Atlieka galvučių valymą tinkamiausiu laiku pagal spausdinimo medžiagos nustatymus. Jeigu spausdinimo metu pasiekiamas nustatytas periodinio valymo laikas, galvutės valymas atliekamas baigus spausdinimą.
Manual		Ties „Printing Time“ arba „Media Usage“ nustatykite periodinio valymo intervalą.
Printing Time		Kai pasirinkta <b>Printing Time, Enter Time</b> nustatykite, koks turi būti bendras spausdinimo laikas prieš atliekant galvučių valymą.
Enter Time	Nuo 1 iki 240 valandų	Kai pasirinkta <b>Media Usage</b> , lauke <b>Enter Value</b> nustatykite, kiek metrų spausdinimo medžiagos ilgio turi būti pateikta, pvz., spausdinant arba džiovinant, prieš atliekant galvučių valymą.
When To Clean	Between Pages	<b>When To Clean</b> nustatykite atlikti galvučių valymą net kai nurodytas periodinio valymo laikas pasiekiamas spausdinimo metu arba atlikti tai užbaigus spausdinamą puslapį ir prieš pradėdant kito puslapio spausdinimą. Kadangi nustačius <b>Middle Of Page</b> valymas atliekamas spausdinimo metu, spausdinimo kokybė gali suprastėti ir galvutės gali vilktis.
	Middle Of Page	
Cleaning Level	Light	<b>Cleaning Level</b> nustato galvučių valymo stiprumą.
	Heavy	
Media Usage		
Enter Value	Nuo 1 iki 999	
When To Clean	Between Pages	
	Middle Of Page	
Cleaning Level	Light	
	High	
Off*		Neatliekamas nei automatinis, nei rankinis periodinis valymas.
Prevent Sticking	On	Pasirinkite, ar atlikti nuo pripilomo apsaugančias operacijas ( <b>On</b> ), ar ne ( <b>Off</b> ), kai spausdintuvas įjungiamas, prasidėjus spausdinimui ir pan. <b>Off</b> rekomenduojama įprastais atvejais. Priklausomai nuo spausdinimo medžiagos tipo, ji gali lengvai prilipti prie spausdinimo plokštės. Pradėjus operacijas spausdinimo medžiagai prilipus prie spausdinimo plokštės, medžiaga gali būti tiekiamą netinkamai ir popierius gali užstrigti. Jei taip nutinka, nustatykite <b>On</b> . Nustačius <b>On</b> pasiruošimas operacijoms užtruks ilgiau.
	Off*	
Reduce Print Streak	Off*	Paprastai rekomenduojame naudoti „Off“. Kai spaudinyje atsiranda vertikalūs arba įstrižas dryžis, nustatykite tai, kad dryžiai būtų mažiau matomi.
	Light	
	Medium	
	High	
Restore Settings	Yes	Jei pasirinkta <b>Yes</b> , pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymai grąžinami į numatytuosius nustatymus.
	No	


## Valdymo skydelio meniu naudojimas

## Printer Setup meniu



\* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Margin Setting		
Side Margin(Right)	Nuo 3 iki 25 mm (5*)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite dešinėsios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56
Side Margin(Left)	Nuo 3 iki 25 mm (5*)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite kairiosios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56
Print Start Position	Nuo 0 iki 800 mm (0*)	Reguliuokite šį parametą, jei norite spausdinti beveik nuo spausdinimo medžiagos centro arba jei norite į kairę nuo nustatymo <b>Side Margin(Right)</b> paslinkti išspausdintą plotą. Plotas tarp spausdinimo medžiagos dešiniojo krašto ir <b>Print Start Position</b> paliekamas tuščias. Jei pasirinkta <b>Side Margin(Right)</b> reikšmė, papildomas plotas, atitinkantis plotį, nustatytą <b>Side Margin(Right)</b> , bus paliktas tuščias. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56
Margin Between Pages		
Normal*	–	Galite reguliuoti paraštę tarp puslapių. Net po reguliavimo paraštės dydis gali keistis, priklausomai nuo spausdinimo medžiagos ir naudojimo aplinkos. Paraštė didėja, kai skaičius perkeliamas + kryptimi, ir mažėja, perkeliant - kryptimi.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56
No Margin	Nuo -10 mm iki +10 mm	
Skip Wrinkled Media	On	<b>Off</b> rekomenduojama įprastais atvejais.
	Off*	Jei spausdinimo galvutė nutrinta dėl raukšlių, atsiradusių palikus spausdinimo medžiagą ant šildytuvo, nustatykite <b>On</b> . Nustatykite <b>On</b> , norėdami tiekti spausdinimo medžiagą 200 mm ir spausdinti išvengiant raukšlių, kai spausdinama ne su nepertraukiamomis užduotimis. Toliau pateiktose situacijose spausdinimo medžiaga netiekia, net jei tai nustatyta <b>On</b> . <input type="checkbox"/> Spausdinant su nepertraukiamomis užduotimis. <input type="checkbox"/> Kai <b>Margin Between Pages</b> nustatyta ties <b>No Margin</b> .
Media Check		


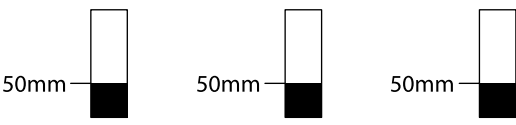




## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Media Size Check	On*	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks ( <b>On</b> ) spausdinimo medžiagos kraštus ar jų neaptiks ( <b>Off</b> ). Pamėginkite nustatyti <b>Off</b> , jei spausdintuve parodoma <b>Media Size Error</b> , nors spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai. Tačiau žinokite, kad spausdintuvas gali spausdinti už spausdinimo medžiagos kraštų, nustačius parinktį <b>Off</b> . Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje. Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį <b>On</b> .  Pakeisti nustatymai matomi iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą.
	Off	
Media End Check	On*	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks ( <b>On</b> ) spausdinimo medžiagos pabaigą ar jos neaptiks ( <b>Off</b> ). Pabandykite parinktį <b>Off</b> , jei tinkamai įdėjus spausdinimo medžiagą, spausdintuvas rodo <b>Media Out</b> . Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį <b>On</b> .
	Off	
Media Skew Check	On*	Aptikęs perkreiptą spausdinimo medžiagą, spausdintuvas nustos spausdinti ir parodys klaidą ( <b>On</b> ) ar tęs spausdinimą ( <b>Off</b> ). <b>On</b> rekomenduojama naudoti daugeliu atvejų, nes persikreipusi medžiaga gali sukelti spausdintuvo strigtį.
	Off	
Media End Option	Continue*	Keisdami spausdinimo medžiagą spausdinimo metu, pasirinkite <b>Continue</b> (likusius duomenis spausdinti po pakeitimo) arba <b>Stop Printing</b> (nespausdinti).
	Stop Printing	
Btw Pages Nozzle Check		
Off	–	Nustatykite, kad purkštukų patikra vyktų periodiškai.
Print Pattern	Nuo 1 iki 10 (1*)	Kai tai nustatyta ties <b>Off</b> , Btw Pages Nozzle Check neatliekama.  <b>Print Pattern</b> atspausdina patikros šabloną spausdinimo serijos viduryje, atspausdinus nustatytą puslapių skaičių. Baigus visą spausdinimą, galite apžiūrėdami patikrinti patikros šabloną ir nustatyti, ar prieš tai buvusiam arba tolimesniam spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.
Lamp Setting	Auto*	Pasirinkite, ar norite įjungti / išjungti šviesą priekinio dangčio viduje automatiškai („ <b>Auto</b> “), ar norite pagal poreikį naudoti skydelio mygtuką („ <b>Manual</b> “).  Naudojant „ <b>Auto</b> “, šviesa įsijungia automatiškai spausdinimo metu ir pan., ir išsijungia užbaigus operaciją.  Naudojant <b>Manual</b> , reikia paspausti mygtuką  , esantį valdymo skydelyje, norint įjungti / išjungti šviesą. Paspaudus mygtuką operacijos, kuri neleidžia įjungti lempučių, metu, lempučių įsijungs, kai tik bus galima.
	Manual	
Head Mode	2 Heads Mode*	Dažniausiai naudokite <b>2 Heads Mode</b> .
	Head1	Pavyzdžiui, jei užsikimšęs vienos spausdinimo galvutės purkštukas ir kamščio neįmanoma pašalinti kelis kartus pakartojus galvučių valymą, tęskite spausdinimo darbus naudodami neužsikimšusias galvutes. Ši funkcija yra patogi, nes galima tęsti spausdinimo darbus, o <b>Auto Head Maintenance</b> ir kitus priežiūros darbus galima atlikti baigus spausdinti.  Patikrinkite <b>Nozzle Check</b> atspausdintą patikros raštą ir pasirinkite neužsikimšusią galvutę.
	Head2	

### Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Sleep Mode	Nuo 15 iki 240 minučių (15*)	<p>Spausdintuvas pereina į miego režimą, kai tam tikrą laiką neaptinkamos klaidos ir negaunamos spausdinimo užduotys. Miego režime visi šildytuvai ir valdymo skydelis išsijungia, o vidiniai varikliai ir kiti komponentai naudoja mažiau el. energijos.</p> <p>Norėdami vėl suaktyvinti valdymo skydelio ekraną, valdymo skydelyje paspauskite bet kurį mygtuką, išskyrus . Valdymo skydelis vėl išsijungs, jei per ateinančias 30 sekundžių šiomis sąlygomis nebus atliekamos jokios operacijos. Spausdintuvas ir šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.</p> <p>Norėdami grįžti iš miego režimo ir iškart pradėti išankstinį šildytuvo pašildymą, paspauskite mygtuką  ir atlikite <b>Start Preheat</b>.</p>
Charge Settings		


## Valdymo skydelio meniu naudojimas



Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Extend Charge Timing		
Pasirinkite tikslinį rašalo indą	On	<p>Kai rezervavote lustą ir toliau jį naudojate, atsiradus neatitikimui tarp apskaičiuoto rašalo lygio ekrane ir indo papildymo laiko (laikas, kai rašalo inde rašalo lygis yra 50 mm nuo apačios), nustatykite šiuos nustatymus, kad ištaisytumėte neatitikimą.</p> <p>Nustatykite šį nustatymą <b>On</b>, jei indikatorius sumažėjo 2 arba daugiau lygių (žr. toliau pateiktą iliustraciją), kai laikas papildyti indą.</p> <p>Indikatorius</p>  <p>Rašalo indas</p>  <p>Nustatykite šį nustatymą <b>Off</b>, jei indikatorius pilnas arba sumažėjo 1 lygiu (žr. toliau pateiktą iliustraciją), kai laikas papildyti indą.</p> <p>Indikatorius</p>  <p>Rašalo indas</p>  <p>Toliau naudojant spausdintuvą, kai nustatyta <b>On</b>, gali prireikti <b>Forced Charge</b>.</p> <p>Negalite reguliuoti šio nustatymo, jei indikatoriuje likęs tik 1 lygis, kai laikas papildyti indą. Atlikite <b>Forced Charge</b>, kaip parodyta kitame skyriuje.</p>
	Off*	
Forced Charge		
Pasirinkite tikslinį rašalo indą		<p>Atlikite tai, jei yra neatitikimas su indikatoriumi, kai likęs tik 1 lygis (žr. toliau pateiktą iliustraciją), kai laikas papildyti indą, toliau naudojant rezervuotą lustą.</p> <p>Indikatorius</p>  <p>Rašalo indas</p>  <p>Uždėkite naują lustą ant tikslinio rašalo indo slankiklio ir iš anksto įdėkite jį į spausdintuvą, tada nustatykite šį nustatymą. Pasirinkus tikslinį rašalo indą šiame nustatyme ir paspaudus OK mygtuką, pildymas atšaukiamas ir spausdintuvas naujai papildomas iš iš anksto įdėto lusto. Atšaukto pildymo negalima pildyti dar kartą arba grąžinti į pradinę būseną.</p> <p>Šio nustatymo negalima nustatyti būsenoje, kurioje yra daugiau nei 2 indikatoriaus lygiai.</p>
Cleaning During Standby		

## Valdymo skydelio meniu naudojimas




Elementas	Parametras	Paiškinimas
When To Clean	Off, nuo 1 iki 240 val. (72*)	Nustatykite laiką, kada atlikti periodinį galvutėlių valymą, kai spausdintuvas nenaudojamas.
Cleaning Level	Light	Galvutėlių valymas nebus vykdomas, jei nustatyta <b>Off</b> . <b>Cleaning Level</b> nustato galvutėlių valymo stiprumą.
	Heavy*	
Head Maint. Interval	Nuo 20 iki 400 m (400*)	Automatinė galvutėlių priežiūra atliekama automatiškai, kai bendras atspausdintos spausdinimo medžiagos ilgis pasiekia šiam nustatymui nustatytas reikšmes. Automatinė galvutėlių priežiūra atliekama prieš pradėdant kitą spausdinimo užduotį, kai spausdinant pasiekiamas šio nustatymo reikšmės ilgis.
Restore Settings	Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> , kai norėsite atkurti visus meniu <b>Printer Setup</b> elementų numatytuosius nustatymus.
	No	

## Menu Maintenance

Menu Maintenance galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Nozzle Check		
Print At Right	Print	Bus spausdinamas purkštukų raštas. Apžiūrėdami patikrinkite raštą, o aptikę, kad spalvos išblukusios arba jų nesimato, įjunkite galvutės valymą.  „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 86
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		
Cleaning (Light)		Galite nustatyti du galvutės valymo tipus. Pirmiausiai atlikite <b>Cleaning (Light)</b> . Jei užsikimšimai neišvalomi net atlikus <b>Cleaning (Light)</b> , atlikite <b>Cleaning (Heavy)</b> .
All Nozzles		
Cleaning (Heavy)	1 antraštė XX/XX 2 antraštė XX/XX Pasirinkite ir atlikite galvutės valymą (XX rodo rašalo spalvos kodą).	Pasirinkę <b>Cleaning (Heavy)</b> , atkreipkite dėmesį, kokius šablonų, kuriuose spalvos išblukusios arba jų nematyti, numeriai, ir valykite visus arba pasirinktus purkštukus su veikimo sutrikimais.  „Galvutės valymas“ puslapyje 87
Selected Nozzles		
Preventive Cleaning	Execute	Jeigu numatote, kad galvutėlių valymas bus atliekamas spausdinant užduotį dėl valdymo skydelio ekrane pasirodžiusio pranešimo apie tai, kada atlikti periodinį / automatinį valymą, galite išvengti pertraukimo galvutėlių valymui ir tęsti spausdinimą pagal planą, atlikdami tai iš anksto. Tai atlikus taip pat pašalinamas pranešimas prietaisų skydelio ekrane apie tai, kada atlikti reguliarų / automatinį valymą. Pranešimas apie tai, kad atlikti periodinį / automatinį valymą, taip pat gali būti pašalintas atlikus <b>Cleaning (Heavy)</b> .

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Head Maintenance		
Auto Head Maintenance	Execute	Atlikite tai, jei purkštukai vis tiek kemšasi arba rašalas laša net atlikus galvučių valymą.  <a href="#">Operatoriaus vadovas (PDF)</a>
Regular Cleaning	Move Head	Atlikite tai dažniau nei kartą per mėnesį arba kai prietaisų skydelio ekrane pasirodo <b>Refer to manual and perform regular cleaning.</b>  <a href="#">„Reguliarus valymo atlikimas“ puslapyje 64</a>
Replace Ink Bottle		Jei keičiate Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) prieš valdymo skydelio ekrane pasirodant pranešimui, kad laikas keisti Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), atlikite tai šiame meniu.
Head Cleaning Set		Jei keičiate galvučių valymo komplektą prieš valdymo skydelio ekrane pasirodant pranešimui, kad laikas keisti galvučių valymo komplektą, atlikite tai šiame meniu.
Other maintenance		
Grease Carriage Rod	Yes	Kai „ <b>Apply secondary carriage rod grease. See manual.</b> “ rodoma valdymo skydelio ekrane, pasirinkite „ <b>Yes</b> “, norėdami sutepti vežimėlio strypą.  <a href="#">„Vežimėlio strypo tepimas tepalu“ puslapyje 89</a>
	No	

## Meniu Printer Status

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Peržiūrėkite spausdintuvo Firmware Version.
Carriage passes	XXXXXXXXXX passes	Rodomas esamas Carriage passes skaičius.

## Meniu Preference

\* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Network Setup		

## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paiškinimas
IP adreso nustatymas		
Auto	–	Pasirinkite, kaip bus gaunami IP adresai — automatiškai naudojant DHCP („ <b>Auto</b> “) ar rankiniu būdu („ <b>Panel</b> “). Pasirinkę <b>Panel</b> , įveskite IP adresą, potinklio kaukę ir numatytosios tinklų sąsajos adresą. Išsamesnės informacijos teiraukitės sistemos administratoriaus.
Panel	IP adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
	Potinklio kaukė: XXX.XXX.XXX.XXX	
	Numatytosios tinklų sąsajos adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Pasirinkite spausdinti Network Setup būseną. Naudokite šią informaciją, kai norėsite baigti tinklo nustatymų apžvalgą.
Restore Settings	Yes	Pasirinkite <b>Yes</b> , kai norėsite atstatyti visus meniu Network Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No	
Preferences		



## Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Date And Time	MMMM-MM-DD VV.MM	Nustatykite spausdintuve įtaisytą laikrodį. Čia nustatytas laikas naudojamas rodant spausdintuvo būseną užduočių žurnaluose ir Epson Edge Dashboard.
Language	Japonų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Anglų*	
	Prancūzų	
	Italų	
	Vokiečių	
	Portugalų	
	Ispanų	
	Olandų	
	Rusų	
	Korėjiečių	
	Kinų	
	Turkų	
	Indoneziečių	
Tajų		
Units		
Unit: Length	m*	Pasirinkite ilgio vienetus, naudojamus valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in	
Unit: Temperature	°C*	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetus.
	°F	
Alert Sound Setting	On*	Įjunkite ( <b>On</b> ) arba išjunkite ( <b>Off</b> ) skambutį, kuris suskamba įvykus klaidai.
	Off	
Print Completion Sound	On	Įjunkite ( <b>On</b> ) arba išjunkite ( <b>Off</b> ) skambutį, kuris suskamba įvykus klaidai.
	Off*	
Alert Lamp Setting	On*	Įjunkite ( <b>On</b> ) arba išjunkite ( <b>Off</b> ) įspėjimo lempuotę, kuri pradeda šviesti įvykus klaidai.
	Off	
Reset All Settings	Yes	Pasirinkus „ <b>Yes</b> “, visi konfigūracijos meniu esantys nustatymai, išskyrus „ <b>Preferences</b> “ esančius elementus, grįžta prie numatytųjų verčių.
	No	









# Problemų sprendimo priemonė

## Kai rodomas pranešimas


Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
Prepare empty waste ink bottle.	Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) beveik pilnas. Pasiruoškite naują Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas). <a href="#">☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 123</a>
Chip unit error Chip unit not recognized. Replace chip unit.	<input type="checkbox"/> Tai reiškia vieną iš šių būsenų. Pakeiskite lusto padėtį arba pakeiskite jį teisingu lustu. <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Lustas buvo uždėtas neteisingai.</li> <li><input type="checkbox"/> Uždėtas kitos spalvos rašalo pakuotės lustas, nei rašalo inde.</li> <li><input type="checkbox"/> Uždėtas su šiuo spausdintuvu nesuderinamos rašalo pakuotės lustas.</li> </ul> <input type="checkbox"/> Ant lusto galėjo susidaryti kondensacija. Prieš įdėdami lustą, palikite jį kambario temperatūroje bent keturioms valandoms. <a href="#">☞ „Pastabos apie darbą su rašalo pakuotėmis ir rašalo indais“ puslapyje 21</a>
Chip unit error Cannot be recognized. Remove or replace chip unit.	
Chip unit error Chip unit not recognized. Is this ink supported by this printer model?	
Chip unit error Replace with chip unit that supports this printer.	
Check Ink Levels	Liko mažai rašalo. Nedelsiant pasirūpinkite kitais dviem punktais.
Printing will pause if chip unit is not replaced.	<input type="checkbox"/> Paruoškite atitinkamos spalvos rašalo pakuotę. <a href="#">☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 123</a> <input type="checkbox"/> Patikrinkite rašalo lygį. Jei likusio rašalo lygis nuo rašalo pakuotės apačios yra 50 mm arba žemiau, pakeiskite lustą ir pripilkite rašalo. <a href="#">☞ „Rašalo papildymo procedūra“ puslapyje 71</a>
Warming Up... OK Force to start printing	Vienas arba daugiau šildytuvų vis dar šyla iki nustatytos temperatūros. Jei norite pradėti spausdinti, nepalaukę, kol šildytuvas įšils, nuspauskite mygtuką OK.
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	Jei patikrinę spaudinį nuspręsite, kad to reikia, nutraukite spausdinimą ir atlikite galvutės valymą. <a href="#">☞ „Galvutės valymas“ puslapyje 87</a>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Išjunkite spausdintuvą, palaukite kelias minutes ir vėl jį įjunkite. Norėdami vėl atnaujinti mikroprograminę įrangą, naudokite Epson Edge Dashboard. Jei šis pranešimas vėl rodomas valdymo skydelyje, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.
Print head is nearing end of service life.	Baigiasi spausdinimo galvutės naudojimo laikas. Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

## Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Auto Take-up Reel Unit stopped.	<p>Spausdinimo medžiaga netinkamai įdėta į Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas).</p> <p>Nuspauskite  mygtuką ir pasirinkite <b>Job Cancel</b>, kad atšauktumėte spausdinimą.</p> <p>Perjunkite Auto jungiklį ties Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas) į Off padėtį, tada grąžinkite jį į pradinę padėtį ir pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas).</p> <p> „Priėmimas spausdinimo puse išorėje“ puslapyje 41</p> <p> „Priėmimas spausdinimo puse viduje“ puslapyje 39</p>
Internal Temp. High Lower room temperature.	<p>Sumažinkite patalpos temperatūrą, kad ji atitiktų „Techninių duomenų lentelėje“ pateiktą temperatūrų diapazoną.</p> <p> „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 138</p>
Internal Temp. High Turn printer off. Wait for printer to cool and then turn on again.	<p>Išjunkite spausdintuvo maitinimą, sumažinkite patalpos temperatūrą, kad ji atitiktų „Techninių duomenų lentelėje“ pateiktą temperatūrų diapazoną.</p> <p>Patalpos temperatūrai nukritus, įjunkite spausdintuvo maitinimą.</p> <p>Jei temperatūra nenukrito iki galo, kartosis ta pati klaida, net įjungus maitinimą.</p> <p> „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 138</p>
Media Size Error Load correct size media.	<p>Šiuo metu įdėta netinkamo pločio spausdinimo medžiaga. Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį ir išimkite spausdinimo medžiagą.</p> <p>Siauriausias spausdintuvo palaikomas spausdinimo medžiagos plotis yra 300 mm. Užtikrinkite, kad spausdinimo medžiaga bus bent 300 mm pločio.</p> <p>Jei šis pranešimas rodomas net tuo atveju, kai spausdinimo medžiagos plotis tinkamas, spausdintuvas spausdins nustačius <b>Media Size Check</b> parinktį <b>Off</b>.</p> <p> „Printer Setup menu“ puslapyje 106</p>
Media Sensor Error Loaded media or sensor has a problem. Refer to manual for details of error.  Media Sensor Error Refer to manual for details of error. Adjust manually?	<p>Paspauskite  mygtuką, pašalintumėte ekrane rodomą pranešimą.</p> <p>Auto Feed Adjustment, esančio <b>Media Adjust</b>, ir Auto Feed Adjustment, esančio Easy Media Setup, įvykdyti negalima su šiomis spausdinimo medžiagomis, nustatymais arba aplinkomis.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nelygaus paviršiaus spausdinimo medžiaga</li> <li><input type="checkbox"/> Lengvai pratekanti spausdinimo medžiaga</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Platen Gap</b> spausdinimo medžiagos nustatymuose nustatytas <b>2.5</b></li> <li><input type="checkbox"/> Spausdintuvas naudojamas vietoje, kur jis yra veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių</li> </ul> <p>Tokiais atvejais pasirinkite rankinį meniu.</p> <p> „Media Adjust“ puslapyje 51</p> <p>Jeigu spausdintuvą veikia aplinkos šviesos šaltiniai, uždenkite spausdintuvą nuo tokių šaltinių ir atlikite funkciją pakartotinai; dabar gali pavykti. Jeigu uždengus spausdintuvą funkcijos įvykdyti nepavyko, pasirinkite rankinį meniu.</p> <p>Jei pirmiau esantys punktai netaikomi vykdant Auto Feed Adjustment, skirtą Easy Media Setup ir Media Adjust, žr. internetinį vadovą, Trikčių šalinimas ir patarimai.</p>

### Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.	<input type="checkbox"/> Ar <b>Roll Type</b> , nustatytas įdedant spausdinimo medžiagą, atitinka esamą rulono tipą? Pakelkite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį, kad pašalintumėte problemą. Vėl nuleiskite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį ir vadovaukitės spausdintuvo ekrane pateikiamomis instrukcijomis, kad tinkamai nustatytumėte <b>Roll Type</b> .
Refer to manual and perform regular cleaning.	Šis pranešimas rodomas, kai reguliarius valymas nebuvo atliktas ilgiau nei viena mėnesį. Jeigu ir toliau naudojate spausdintuvą, kuriam nebuvo atliktas reguliarius valymas, spausdintuve gali atsirasti rašalo lašelių, užsikisti purkštukai arba sugesti spausdinimo galvutė.  „Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 64

## Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą. Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauskos. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Kreipimosi dėl techninės pagalbos atvejis įvyksta, kai: <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas</li> <li><input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti</li> </ul> Kai rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdą bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą. Jei SKE ekrane rodomas tas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXX“.

## Problemų sprendimo priemonė

# Trikčių šalinimas

## Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

### Spausdintuvas neįsijungia

- **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

- **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

### Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

- **Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?**

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

- **Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?**

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 138

- **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungtį spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelįjunkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

- **Ar USB šakotuvas tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei taip, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterįjunkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

### Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

- **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

- **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio naudotojo vadovo skyrių.

### Įvyko spausdintuvo klaida

- **Įsitikinkite, ar spausdintuve įvyko klaida, patikrindami indikatorius ir pranešimus spausdintuvo valdymo skydelyje.**

 „Valdymo skydelis“ puslapyje 13


 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 114

## Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

### Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

- **Patikrinkite spausdintuvo veikimą.**

Spausdinkite bandomąjį raštą. Bandomuosius raštus galima spausdinti neprijungus spausdintuvo prie kompiuterio, taip galima patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 86

Norėdami gauti informacijos apie tai, ką daryti, jei raštas išspausdintas netinkamai, žr. tolimesnį skyrių.

## Problemų sprendimo priemonė

### Bandomasis šablonas atspausdintas neteisingai

#### ■ Atlikite galvutės valymą.

Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite bandomąjį raštą.

 „Galvutės valymas“ puslapyje 87

#### ■ Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?

Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti. Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas

 „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 21

### Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

### Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs, aiškiai matomas grūdėtumas arba skiriasi atspalvis

#### ■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite spausdinti bandomąjį raštą.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 86

#### ■ Atlikite Head Alignment.

Su sąlyga, kad tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, drėgmė, temperatūra, spausdinimo galvutės generuojamos inercinės jėgos arba spausdinimo galvutės, judančios iš dešinės į kairę ir atvirkščiai, kryptis arba dviejų galvučių naudojimas gali turėti poveikio skirtingų rašalo spalvų liejimo vietoms. Dėl to spaudiniuose gali būti aiškiai matomas grūdėtumas arba išplaukęs vaizdas.

Spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Head Alignment**, kad sulygintumėte spausdinimo galvutės netinkamą išlygiavimą, kuris atsiranda spausdinimo metu.

 „Head Alignment“ puslapyje 53

#### ■ Atlikite Feed Adjustment.

Dėl didelių tiekimo apimties neatitikimų atsiranda juostų (horizontalių juostų, atspalvio nevienodumas arba linijos). Spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Feed Adjustment**, kad atliktumėte reguliavimą, paremtą pasirinkta spausdinimo medžiaga.

 „Feed Adjustment“ puslapyje 52

#### ■ Ar naudojate originalią Epson rašalo pakuotę?

Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos „Epson“ rašalo pakuotės. Jei naudosite ne „Epson“ rašalo pakuotes, spaudiniai gali būti neryškūs arba išspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai nustatomas. Naudokite tinkamas rašalo pakuotes.

#### ■ Ar naudojate seną rašalo pakuotę?

Naudojant seną rašalo pakuotę, spausdinimo kokybė pablogėja. Sunaudokite visą rašalą iki galiojimo laiko pabaigos, nurodytos ant rašalo pakuotės, arba per 25 dienas nuo rašalo indo papildymo dienos.

#### ■ Ar šildytuvų temperatūra yra tinkama?

Jeigu spausdinimo rezultatai išsilieję arba sutepti, matosi rašalo dėmių, padidinkite temperatūrą. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą spausdinimo medžiaga gali susitraukti, susigaranoti arba būti sugadinta.

Be to, gali prireikti šiek tiek laiko, kol šildytuvai pasieks norimą temperatūrą, jei aplinkos temperatūra žema. Taip pat reikiamą temperatūrą pasiekę šildytuvai gali neduoti norimų rezultatų, jei spausdinimo medžiaga bus per šalta. Prieš naudodami spausdinimo medžiagą, leiskite jai įšilti iki kambario temperatūros.

#### ■ Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?

Įsitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

## Problemų sprendimo priemonė

### ■ Ar Head Movement nustatyta į Data Width?

Sąrankos meniu nustačius **Head Movement** parinktį **Data Width**, padidės spausdinimo greitis, dėl ko gali šiek tiek pablogėti spaudinio kokybė. Siekdami geresnės kokybės, nustatykite **Head Movement** parinktį **Printer Full Width**.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 106

### ■ Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?


Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

### ■ Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?

Spausdinant atidarius dangčius, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.

### ■ Pamaišykite intensyvios juodos spalvos rašalą ir fluorescencinį rašalą.

Intensyvios juodos spalvos rašalas ir fluorescencinis rašalas gali būti nusėdę (komponentai nusėda į skysčio apačią). Pamaišykite rašalo inde esantį rašalą.

 „Intensyvios juodos spalvos rašalo ir fluorescencinio rašalo maišymas“ puslapyje 76

## Spaudinys netinkamai išdėstytas spausdinimo medžiagoje

### ■ Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar paraštės teisingos?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spaudinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Be to, turėtumėte patikrinti sąrankos meniu nustatymų **Side Margin** ir **Print Start Position** parinktis.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 28

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 106

### ■ Ar spausdinimo medžiaga kreiva?

Jei nustatyta sąrankos meniu parinkties **Media Skew Check** nuostata **Off**, spausdinimas bus tęsiamas, nors ir spausdinimo medžiaga yra kreiva ir duomenys atsidurs už spausdinimo ploto ribų. Nustatykite meniu nustatymo **Media Skew Check** parinktį **On**.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 106

### ■ Ar spausdinimo medžiaga tokia plati, kad galima išspausdinti duomenis?

Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, duomenys bus spausdinami už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta sąrankos meniu nustatymo **Media Size Check** parinktis **Off**. Sąrankos meniu pasirinkite nustatymo **Media Size Check** parinktį **On**.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 106

## Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

### ■ Ar spausdinimo medžiaga banguota?

Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamas ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.

### ■ Ar tinkamas spausdinimo galvutės išlygiavimas?

Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Šiuo atveju spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Head Alignment**, kad pašalintumėte spausdinimo galvutės netinkamą išlygiavimą, kuris atsiranda spausdinimo metu.

 „Head Alignment“ puslapyje 53

## Problemų sprendimo priemonė

### Spausdinimo medžiaga

#### Spausdinimo medžiagos strigtys

■ **Ar spausdinimo medžiaga susigarankščiavusi, išsilenkusi, raukšlėta arba banguota?**

Nupjaukite ir pašalinkite susigarankščiavusią, išsilenkusią, raukšlėtą arba banguotą dalį.

🔗 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 45

■ **Ar spausdinimo medžiaga buvo įdėta prieš pat spausdinimą.**

Prispaudimo ritinėliai gali sulenkti spausdinimo medžiagą spausdintuvo kairėje arba spausdinimo medžiaga taip pat gali tapti banguota arba susigarankščiavusia.

■ **Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?**

Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve.

🔗 „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 125

Dėl informacijos kaip konfigūruoti spausdintuvo nustatymus, kai naudojama RIP programinė įranga, kreipkitės į RIP gamintoją.

■ **Ar nustatytas per didelis Media Suction?**

Spausdinimo medžiagos nustatymuose sumažinkite Media Suction (jėgą, kuria spausdinimo medžiaga siurbama jos keliu).

🔗 „Spausdinimo medžiagos nustatymo elementas“ puslapyje 101

#### Pasibaigus rulonui, spausdinimas nenutraukiamas

■ **Ar elementas, skirtas aptikti spausdinimo medžiagos pabaigą, yra nustatytas į Off?**

Kai **Media End Check** nustatyta **Off** Printer Setup meniu, spausdinimo medžiagos galas neaptinkamas.

🔗 „Printer Setup meniu“ puslapyje 106

### Įstrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius, norėdami išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą.

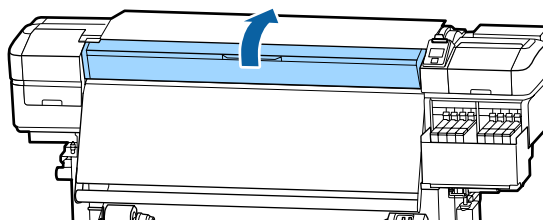
**⚠ Perspėjimas:**

*Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprįsispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.*

**1** Išjunkite spausdintuvą.

Jei rodomas pranešimas, o spausdintuvus neišsijungia, atjunkite abu maitinimo laidus.

**2** Atidarykite priekinį dangtį.



**3** Pastumkite spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles į dešinę ir kairę puses nuo spausdinimo plokštės. Norėdami pastumti spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles, laikykite už abiejų plokštelių auselių.

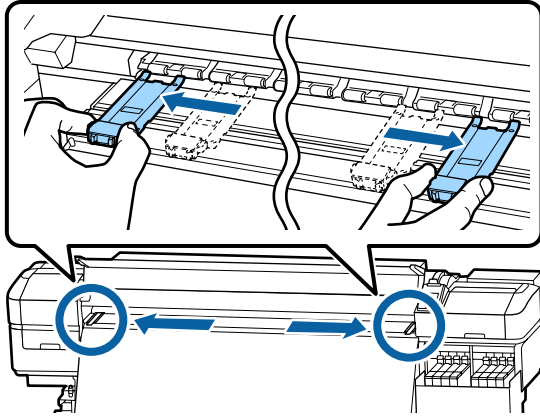
**! Svarbi informacija:**

*Nebesinaudokite spausdintuvu, jei deformuotos spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles. Toliau naudojant spausdintuvą, galima sugadinti slėgio ritinėlius arba spausdinimo galvutę.*

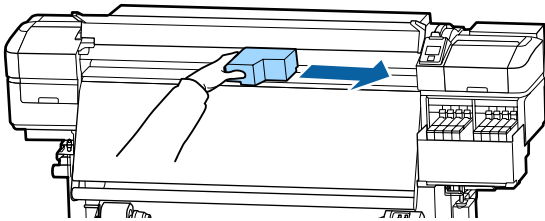
*Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.*



## Problemų sprendimo priemonė



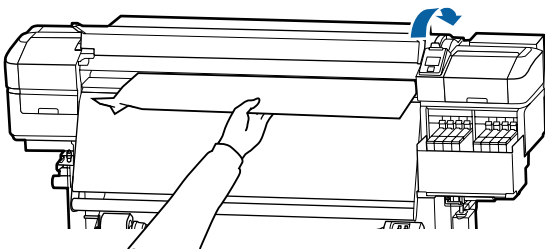
- 4** Jei spausdinimo galvutė yra virš spausdinimo medžiagos, pastumkite ją nuo strigties.



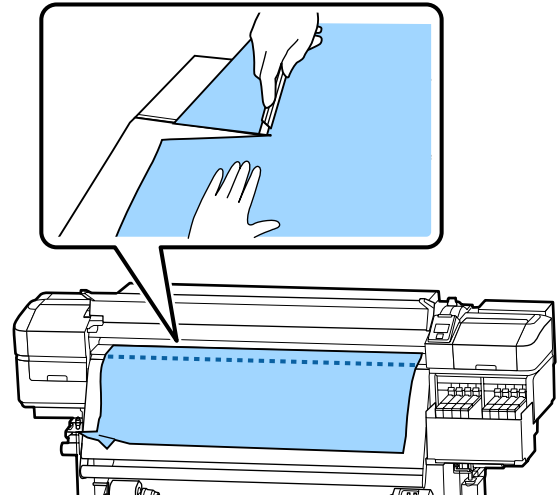
**!** **Svarbi informacija:**

Spausdintuvo galvutę patraukite, tik prieš tai patraukę į šonus spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles. Dėl sąlyčio su deformuotomis spausdinimo medžiagos kraštinėmis plokštelėmis gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

- 5** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 6** Traukite spausdinimo medžiagą iki pjaustytuvo griovelio ir naudodami pjaustytuvą pašalinkite suplėšytas arba suglamžytas dalis.



- 7** Rankomis suvyniokite pjautą spausdinimo medžiagą.

- 8** Išimkite bet kokią spausdintuve esančią spausdinimo medžiagą.

- 9** Įjunkite spausdintuvą.

**!** **Svarbi informacija:**

Jei spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką, neuždengta spausdinimo galvutė išdžiūsta ir tęsiant spausdinimą nespausdina tinkamai.

Įjungus spausdintuvą, automatiškai uždengiama spausdinimo galvutė.

Vėl įdėkite spausdinimo medžiagos ir tęskite spausdinimą.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 28

## Problemų sprendimo priemonė

### Spausdinimo medžiaga nuslysta prasidėjus spausdinimui

- **Ar dalinai pjaunate spausdinimo medžiagą su After Heater Feed nustatytu ties Short, Rewind arba Long, Rewind?**

Jei spausdinimo medžiaga yra atpjaunama vietoje iškart už spausdinimo ir po to atsukama prasidėjus kitai spausdinimo užduočiai, medžiaga gali nuslysti nuo velenėlio, todėl gali neišeiti atlikti spausdinimo.

Pjaustydami spausdinimo medžiagą po spausdinimo, laikykite nuspaudę ▲ mygtuką, kad atsuktumėte spaudinio galą iki pjaustytuvo griovelio ir atpjaukite.

### Kita

### Neatitikimai rašalo papildymo laikotarpio ir pildymo būsenos ekrane

- **Dėl naudojimo būsenos ir naudojimo aplinkos gali atsirasti neatitikimų.**

Gali pavykti pašalinti neatitikimus, naudojant **Charge Setting**, esantį **Printer Setup** meniu. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

☞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 106

Jei jis nepašalinamas net naudojant **Charge Setting**, pašalinkite neatitikimus toliau naudodami lustą, neatlikdami rezervacijos.

### Šildytuvas automatiškai išsijungia

- Šildytuvas išsijungia jei kurį laiką negaunama jokio spausdinimo užduotis ir spausdintuve neįvyksta klaidų. Laiką, per kurį šildytuvai automatiškai persijungia į Off galima pasirinkti, naudojant **Sleep Mode** parinktį sąrankos meniu.

☞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 106

Šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

### Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

- **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**

Kai per laiką, nustatytą sąrankos meniu esančiame „**Sleep Mode**“, neatliekama jokia spausdintuvo operacija, spausdintuvas pereina į miego režimą. Laiką iki perėjimo į miego režimą galima pakeisti „Printer Setup“ meniu.

☞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 106

Šildytuvai suaktyvinami ir miego režimas visiškai išjungiamas tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

### Pamiršto slaptažodžio ir tinklo sąrankos apsauga

- **Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.**

### Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa

- **Tai nėra triktis.**

Raudoną šviesą skleidžia lempuotė spausdintuvo viduje.

## Priedas

# Priedas

Naujausios informacijos žr. „Epson” interneto svetainėje (2019 m. lapkričio mėn.).

## Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-F9400H SC-F9460H	Rašalo pakuotė	Cyan (Žydra)	T46D2
		Magenta (Purpurinė)	T46D3
		Yellow (Geltona)	T46D4
		Fluorescent Pink	T46D5
		Fluorescent Yellow	T46D6
		High Density Black (Intensyvi juoda)	T46D8
SC-F9430H	Rašalo pakuotė	Cyan (Žydra)	T46H2
		Magenta (Purpurinė)	T46H3
		Yellow (Geltona)	T46H4
		Fluorescent Pink	T46H5
		Fluorescent Yellow	T46H6
		High Density Black (Intensyvi juoda)	T46H8
SC-F9480H	Rašalo pakuotė	Cyan (Žydra)	T46F2
		Magenta (Purpurinė)	T46F3
		Yellow (Geltona)	T46F4
		Fluorescent Pink	T46F5
		Fluorescent Yellow	T46F6
		High Density Black (Intensyvi juoda)	T46F8
SC-F9400 SC-F9460	Rašalo pakuotė	Cyan (Žydra)	T46D2
		Magenta (Purpurinė)	T46D3
		Yellow (Geltona)	T46D4
		High Density Black (Intensyvi juoda)	T46D8

## Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-F9430	Rašalo pakuotė	Cyan (Žydra)	T46H2
		Magenta (Purpurinė)	T46H3
		Yellow (Geltona)	T46H4
		High Density Black (Intensyvi juoda)	T46H8
SC-F9480	Rašalo pakuotė	Cyan (Žydra)	T46F2
		Magenta (Purpurinė)	T46F3
		Yellow (Geltona)	T46F4
		High Density Black (Intensyvi juoda)	T46F8

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo pakuotes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas) (išskyrus SC-F9480H / SC-F9480)	C13S210051	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieno techninės priežiūros rinkinį. <input type="checkbox"/> Valytuvas (1 vnt.)
Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas) (SC-F9480H / SC-F9480)	C13S210052	<input type="checkbox"/> Plovimo padėklas (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Pirštinės (2 vnt.)
Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys) (išskyrus SC-F9480H / SC-F9480)	C13S210063	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieno techninės priežiūros rinkinį. <input type="checkbox"/> Rašalo valiklis (1 vnt.)
Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys) (SC-F9480H / SC-F9480)	C13S210064	<input type="checkbox"/> Puodelis (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Pirštinės (12 vnt.) <input type="checkbox"/> Valymo lazdelė (25 vnt.)
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)	T7240	Toks pats, kaip ir Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), pateikiamas su spausdintuvu.
Cleaning Stick (Valymo lazdelė)	C13S090013	Toks pats, kaip ir gaminys, pateikiamas su spausdintuvu.
Clean Room Wiper (Valymo dalies tamponas)*1	C13S090016	

\*1 Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation” gaminamą „BEMCOT M-3II”.

## Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu.

Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Prieš pirkdami didelius kiekius spausdinimo medžiagos, išbandykite spausdinti ant mažesnio medžiagos pavyzdžio ir patikrinkite rezultatus.



### Perspėjimas:

Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.

Spausdinimo medžiagai, kurios svoris viršija 40, rekomenduojame naudoti keltuvą.



### Svarbi informacija:

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

### Ritinėlio spausdinimo medžiaga

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Iki 250 mm
Spausdinimo medžiagos plotis	Nuo 300 iki 1626 mm (64 colių)
Spausdinimo medžiagos storis	Nuo 0,04 mm iki 1,00 mm
Ritinėlio svoris	Daugiausiai 45 kg*

\* Keltuvų, kurie gali būti naudojami kraunant daugiau nei 40 kg sveriančią spausdinimo medžiagą, specifikacijos yra tokios.

Šakės ir stalo storis: mažiau nei 28 mm.

Šakės ir stalo paviršius gali būti nuleistas maždaug 190 mm nuo grindų.

## Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

### Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje numanoma, kad gaminys yra perkeliamas į kitą vietą tame pačiame aukšte, nenešamas laiptais, nekeliamas rampomis arba liftais. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą aukštą arba pastatą, žr. toliau.


 „Gabenimas“ puslapyje 126



### Perspėjimas:

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvas gali apvirsti, sukeldamas nelaimingą atsitikimą.

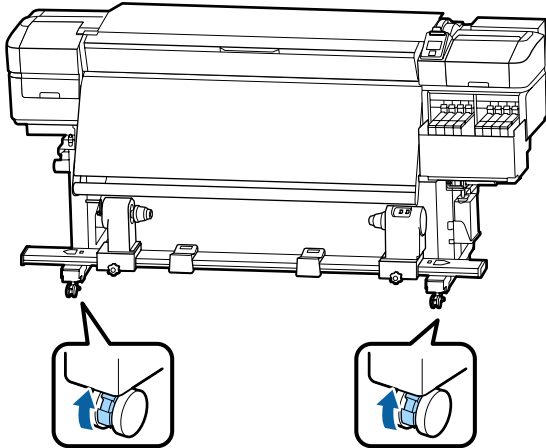
### Pasiruošimas

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.
- 2 Išimkite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).  
 „Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas“ puslapyje 79
- 3 Atjunkite maitinimo ir visus kitus laidus.
- 4 Išimkite spausdinimo medžiagą iš Media Feeding Unit (Popieriaus padavimo elementas) ir Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas).

## Priedas

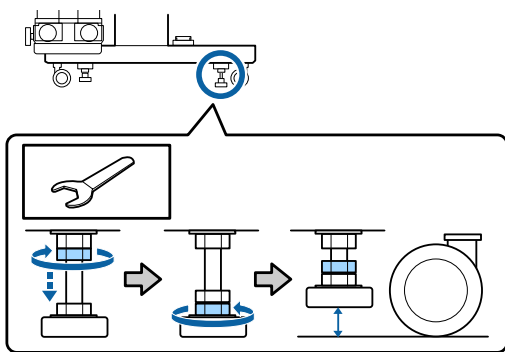
5

Atrakinkite du ratukus priekyje.

**Svarbi informacija:**

Reguliuojant lygumą su reguliatoriais, įsitinkite, kad prieš bandydami judinti spausdintuvą pakėlėte reguliatorius virš ratukų. Spausdintuvo judinimas nepakėlus reguliatorių gali sukelti gedimą. Reguliatorių reguliavimui reikalingas pateiktas veržliaraktis.

1. Atlaisvinkite veržlę reguliatoriaus viršuje.
2. Veržlę apačioje sukite prieš laikrodžio rodyklę.
3. Patikrinkite, ar ji virš ratuko.



6

Perkelkite spausdintuvą.

**Svarbi informacija:**

Norėdami lygiomis patalpos grindimis trumpą atstumą perkelti spausdintuvą, ant spausdintuvo numatyto stovo pritvirtinkite ratukus. Jų negalima naudoti norint gabenti.

## Nustatymas perkėlus

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1

Įsitinkite, kad vieta tinkama montavimui ir spausdintuvo suderinimui.

[Parengties vadovas](#) (bukletas)

Jeigu neturite *Parengties vadovas*, kreipkitės į savo atstovą arba Epson palaikymo padalinį.

[„Kur kreiptis pagalbos“ puslapyje 140](#)

2

Atlikite automatinio popieriaus priėmimo elemento lygiagrečius reguliavimus.

[„Automatinio popieriaus priėmimo elemento lygiagretūs reguliavimai.“ puslapyje 127](#)

3

Prijunkite maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.

[Parengties vadovas](#) (bukletas)

4

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.

[„Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 86](#)

5

Sąrankos meniu atlikite „Media Adjust“ ir patikrinkite spausdinimo kokybę.

[„Media Adjust“ puslapyje 51](#)

## Gabenimas

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

[„Kur kreiptis pagalbos“ puslapyje 140](#)

# Automatinio popieriaus priėmimo elemento lygiagrečių reguliavimai.

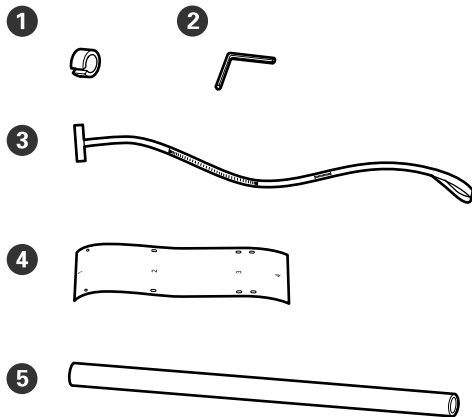
Šiose situacijose atlikite Auto Take-up Reel Unit (Automatinis popieriaus priėmimo elementas) lygiagrečių reguliavimus.

- Kai kyla priėmimo problemų, pvz., atsiranda didelis ritinio poslinkis
- Spausdintuvas buvo pajudintas

Lygiagrečių reguliavimo darbus turi atlikti du žmonės, nes reikia tuo pačiu metu atlikti darbus spausdintuvo priekyje ir gale.

## Pasiruošimas lygiagrečiam reguliavimui

Atlikite lygiagrečių reguliavimą, naudodami pateiktą trumpesnę ritinio šerdį ir reguliavimo įrankius. Pasiruoškite šiuos daiktus, prieš pradėdami reguliavimą.



1	Atsvaras
2	Šešiakampis raktas
3	Plėvelė a
4	Plėvelė b (2 vnt.)
5	Ritinio šerdis (trumpesnio ritinio)

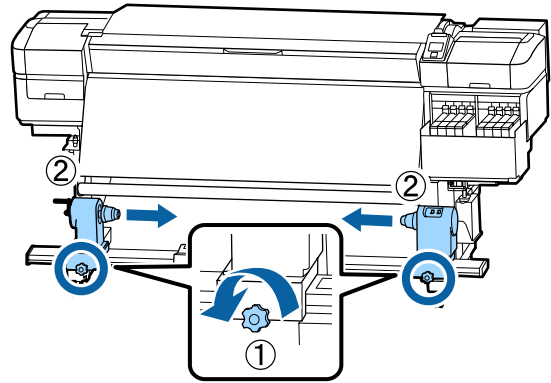
### Pastaba:

Jei pakartotinai naudosite jau naudotą plėvelę, lipni pusė gali būti purvina. Išmirkykite nepūkuotą šluostę vandenyje, išgręžkite, tada ją nuvalykite dulkes ir pūkus, prilipusius prie galinės pusės.

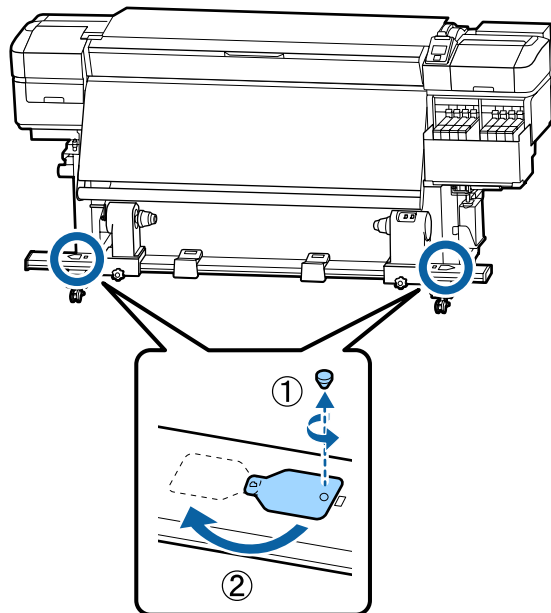
## Kaip reguliuoti

### Lygiagrečumo tikrinimas

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.
- 2 Atlaisvinkite abu ritinio šerdį laikančius fiksavimo varžtus ir perkeltkite ritinio šerdies laikiklius vidun.

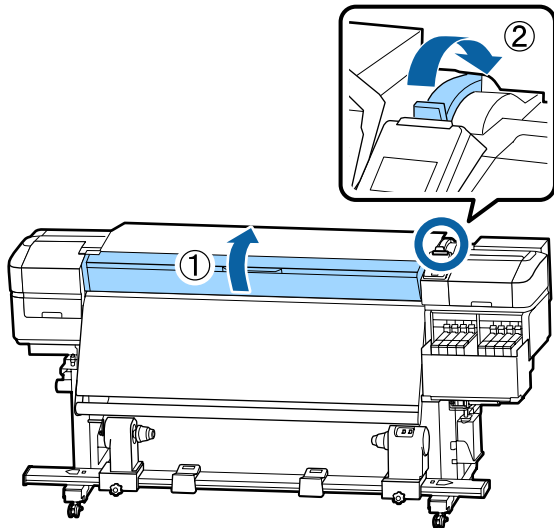


- 3 Išsukite toliau esančioje iliustracijoje parodytus varžtus ir pasukite dangtį, norėdami jį atidaryti.



Priedas

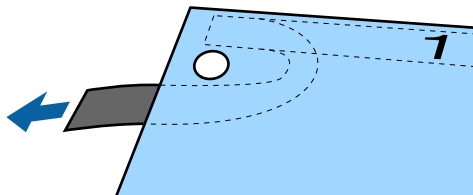
- 4** Atidarykite priekinį dangtį, tada pakelkite medžiagos pakrovimo svirtį.



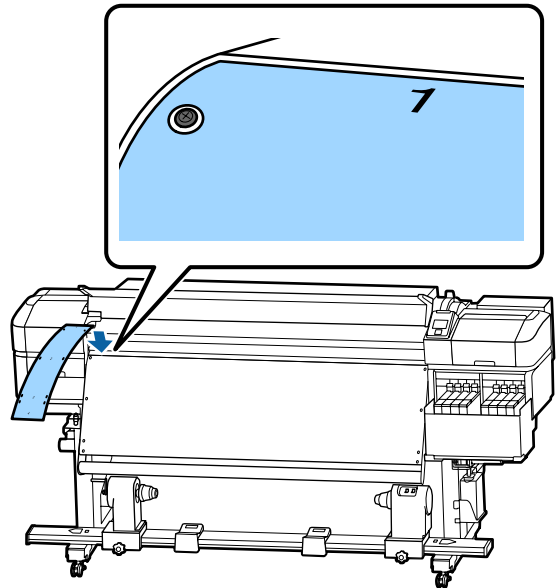
- 5** Kaip parodyta iliustracijoje, sulygiuokite b plėvelės 1 skylę su varžtu šildytuvo viršuje, tada prilipinkite ją.

**Pastaba:**

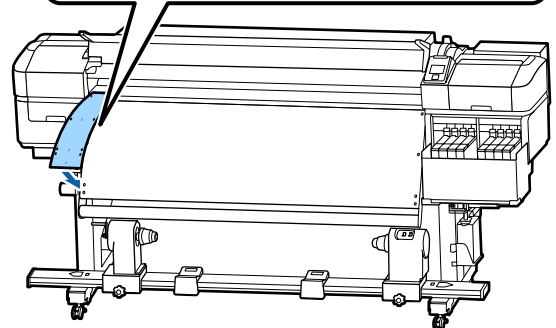
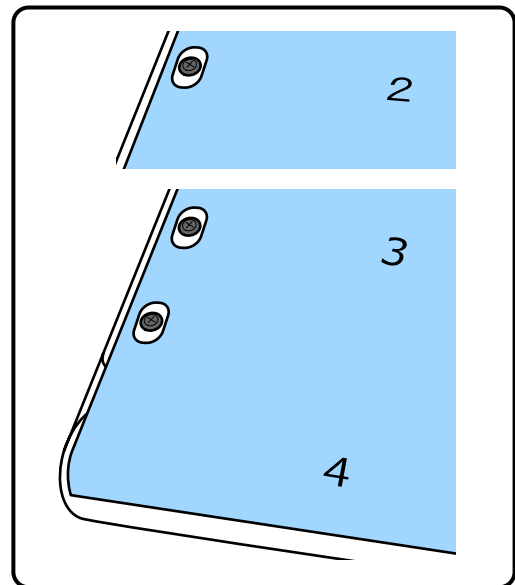
- ❑ Nuo galo nulupkite visą apsauginę plėvelę.



- ❑ Jei pakartotinai naudosite jau naudotą plėvelę, lipni pusė gali būti purvina. Išmirkykite nepūkuotą šluostę vandenyje, išgręžkite, tada ją nuvalykite dulkes ir pūkus, prilipusius prie galinės pusės.



- 6** Kaip parodyta iliustracijoje, sulygiuokite b plėvelės 2, 3 ir 4 skylę su varžtais ant kairiojo šildytuvo krašto, tada prilipinkite juos.

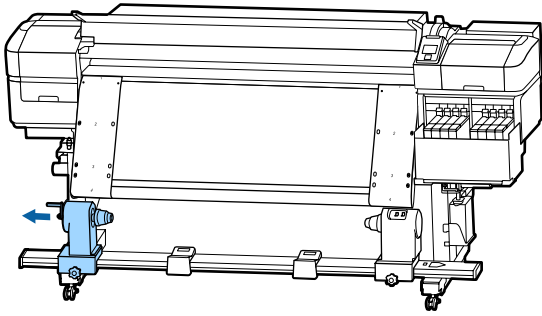


- 7** Pakartokite 5 ir 6 žingsnius, norėdami pritvirtinti kitą b plėvelę prie dešinės šildytuvo pusės.



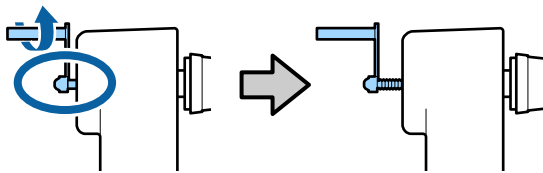
Priedas

**8** Perkelkite kairįjį ritinio šerdies laikiklį išorėn.

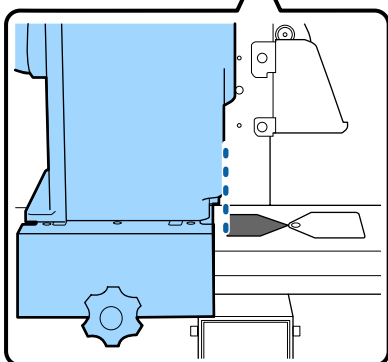
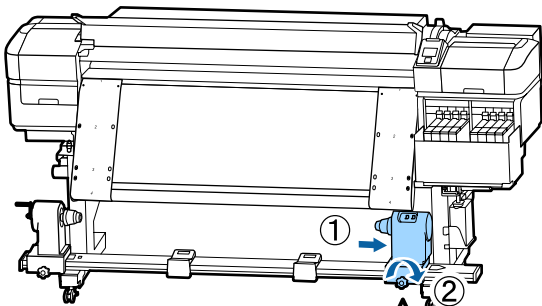


**!** Svarbi informacija:

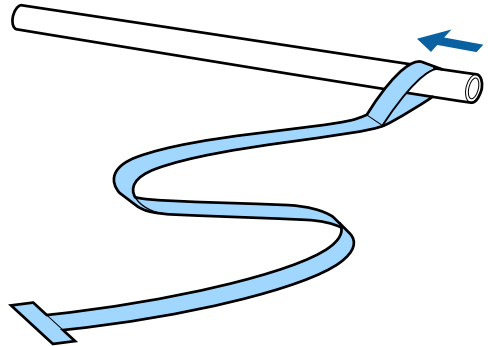
*Jei kairės pusės ritinėlio laikiklio rankenėlės veleno nematyti, sukite rankenėlę, kaip parodyta, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, ritinėlio šerdis negali būti įdėta tinkamai.*



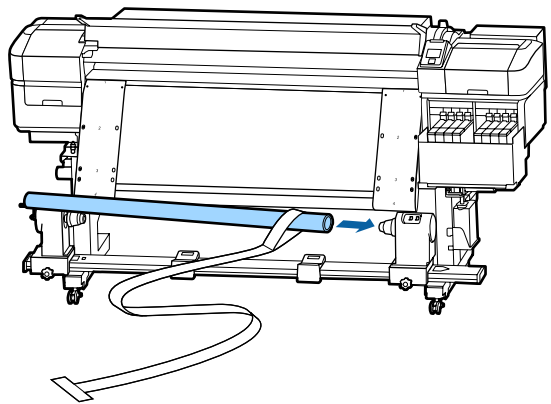
**9** Sulygiuokite dešinįjį ritinio šerdies laikiklį su brūkšninės linijos padėtimi, tada priveržkite ritinio šerdies laikiklio fiksavimo varžtus.



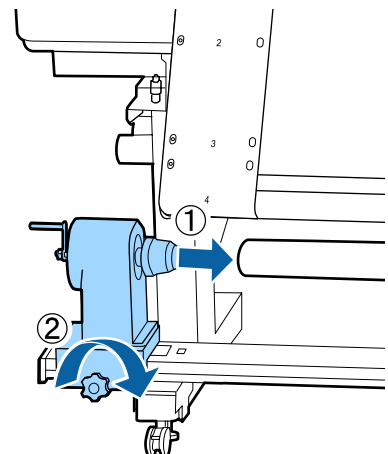
**10** Perkiškite plėvelę a per ritinio šerdį.



**11** Ritinio šerdį įdėkite į dešinės pusės šerdies laikiklį.

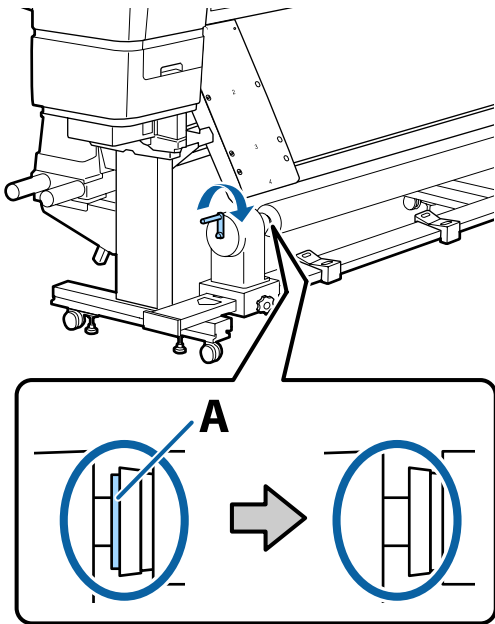


**12** Įdėkite kairįjį ritinio šerdies laikiklį, tada priveržkite ritinio šerdies laikiklio fiksavimo varžtą.

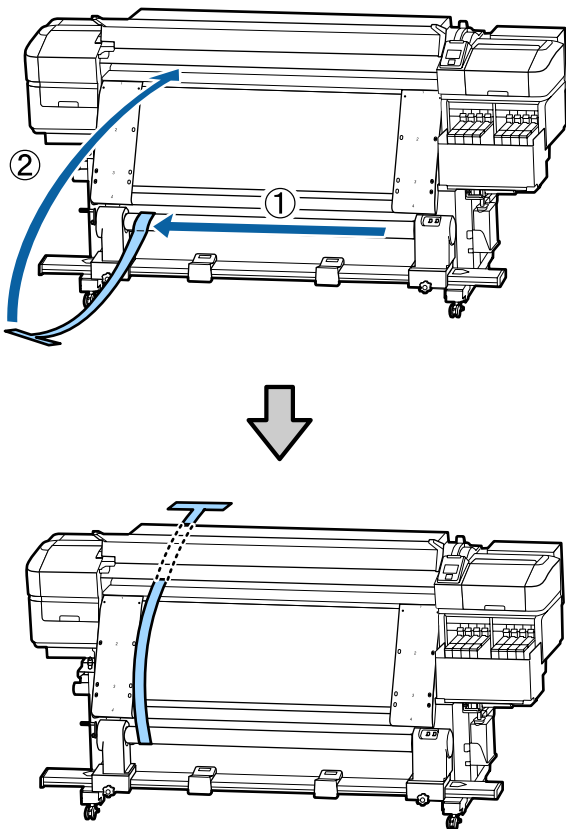


Priedas

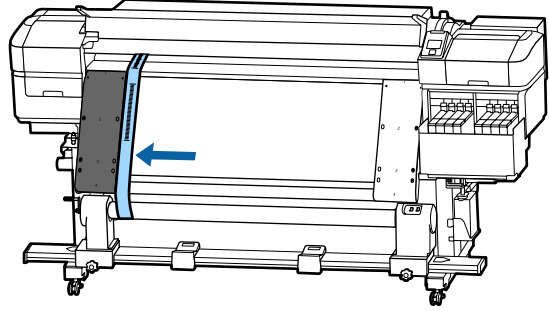
- 13** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis A bus visiškai įstatyta.



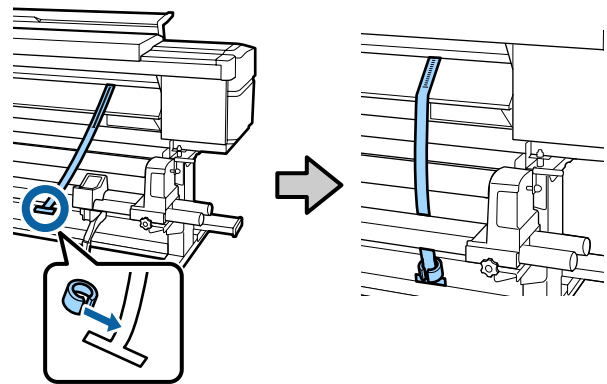
- 14** Patraukite plėvelę a prie kairės b plėvelės pusės, tada įkiškite priekinį plėvelės kraštą į spausdintuvą.



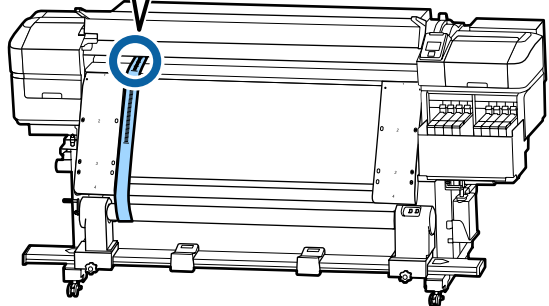
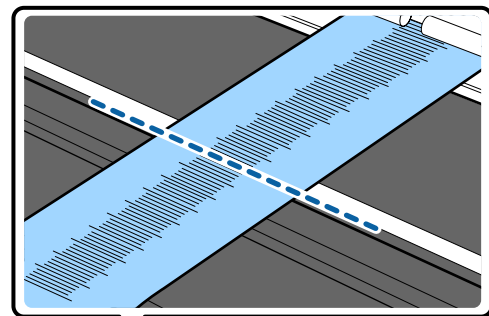
- 15** Laikykite plėvelę a visiškai šalia plėvelės b kairėje.



- 16** Pritvirtinkite atsvarą prie plėvelės a spausdintuvo gale, leiskite jam kabėti toliau esančioje iliustracijoje parodytoje vietoje.

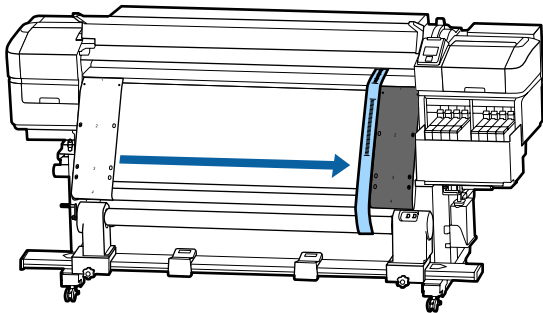


- 17** Kai plėvelė a nustos suptis, pasižymėkite skalės reikšmę, ties kuria plėvelė a persidengia su priekiniu baltos linijos kraštu ant spausdinimo plokštės.



Priedas

- 18** Pakelkite plėvelę a spausdintuvo priekyje ir gale. Perkelkite ją taip, kad ji būtų visiškai sulygiuota palei plėvelę b dešinėje.

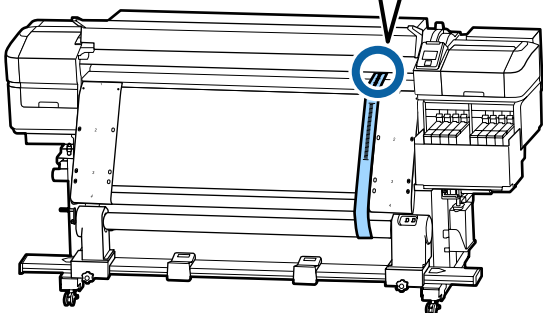
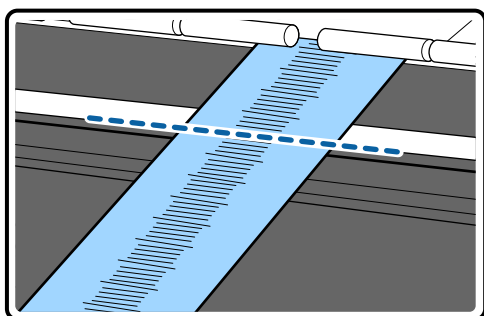


- 19** Kai plėvelė a bus stabili, pasižymėkite skalės reikšmę ties priekiniu baltos linijos kraštu ant spausdinimo plokštės.

Jei skirtumas tarp abiejų pusių reikšmių viršija 0,5 mm, pereikite prie reguliavimų kitame skyriuje.

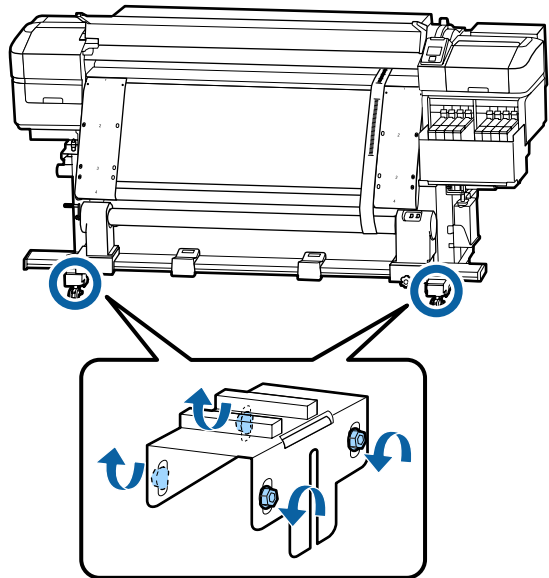
Jei skirtumas nesiekia 0,5 mm, reguliavimai nereikalingi. Norėdami nuimti plėveles, žr. toliau.

➤ „Reguliavimų užbaigimas” puslapyje 133

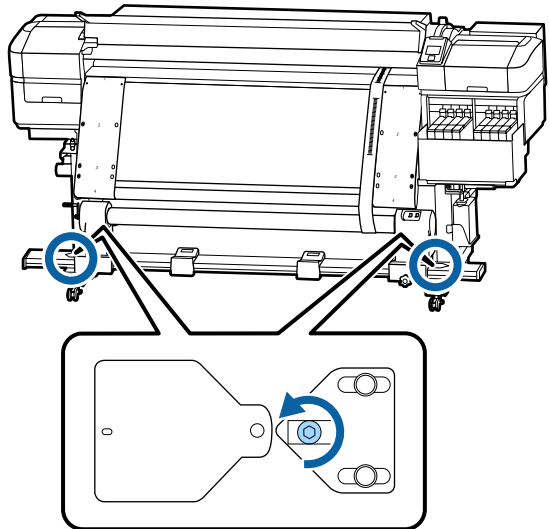


**Reguliavimai**

- 1** Atlaisvinkite visus metalo tvirtinimo varžtus, parodytus toliau esančioje iliustracijoje.

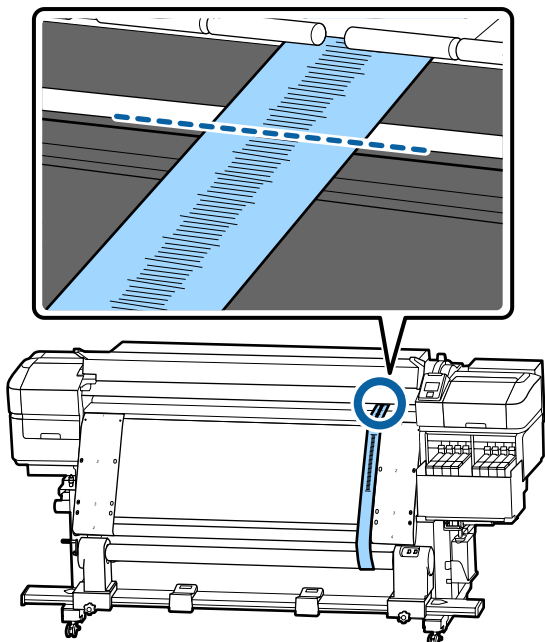


- 2** Visiškai atlaisvinkite reguliavimo varžtus abiejose pusėse, parodytus toliau esančioje iliustracijoje.

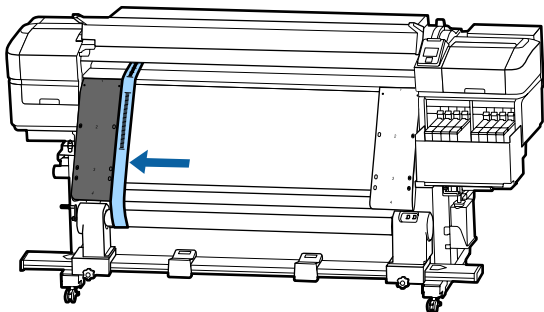


Priedas

- 3** Patikrinkite, ar plėvelė a visiškai sulygiuota su plėvele b tada pasižymėkite skalės reikšmę, ties kuria plėvelė a persidengia su priekiniu baltos linijos kraštu ant spausdinimo plokštės.



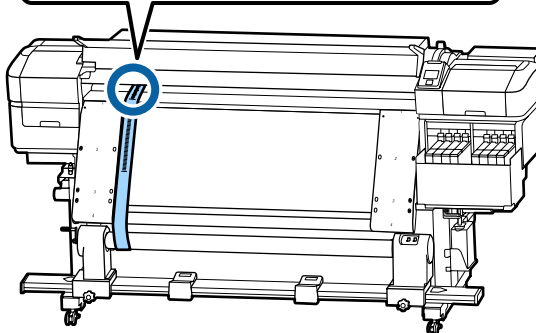
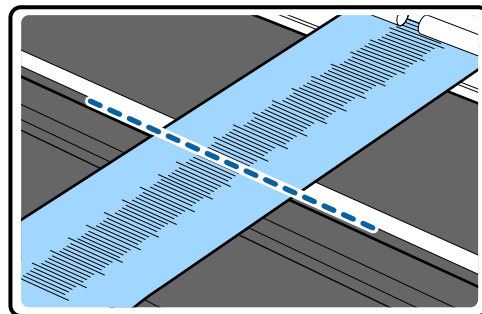
- 4** Perkelkite plėvelę taip, kad ji būtų visiškai sulygiuota palei plėvelę b kairėje.



- 5** Kai plėvelė a bus stabili, pasižymėkite skalės reikšmę ties priekiniu baltos linijos kraštu ant spausdinimo plokštės.

Jei skirtumas tarp abiejų pusių reikšmių viršija 0,5 mm, pereikite prie 6 žingsnio ir nustatykite didesnę varžto reikšmę.

Jei skirtumas nesiekia 0,5 mm, pereikite prie 7 žingsnio.

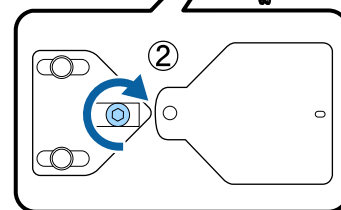
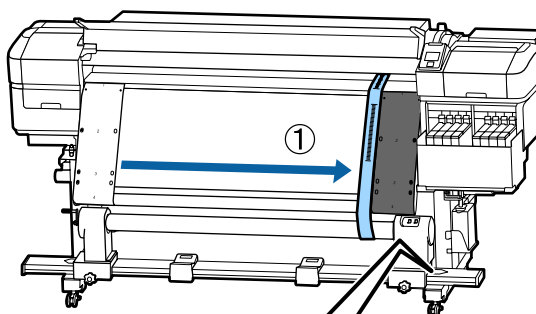


- 6** Plėvelę a tiksliai sulygiuokite su plėvele b toje pusėje, kurią reikia reguliuoti. Tikrindami skalę, sukite reguliavimo varžtą pagal laikrodžio rodyklę, kol abiejų pusių reikšmių skirtumas nesieks 0,5 mm.

Sukant varžtą skalė juda iš vietos, kurioje yra įtempimas.

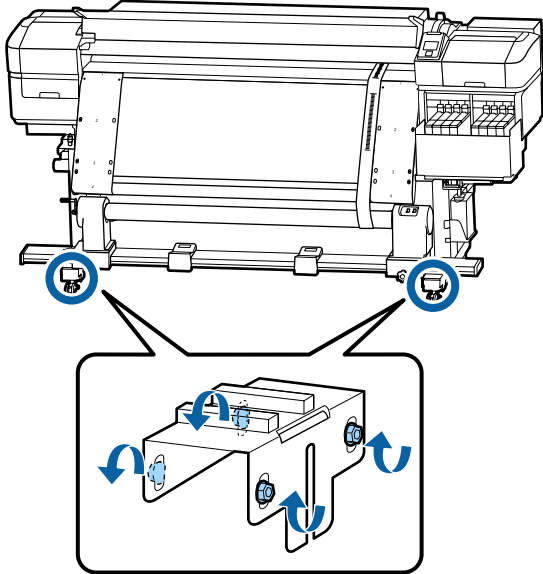
Vieną kartą pilnai apsuksiant varžtą reikšmė sumažinama maždaug 0,6 mm.

**Pavyzdys, kai dešinės pusės reikšmė didelė**



Priedas

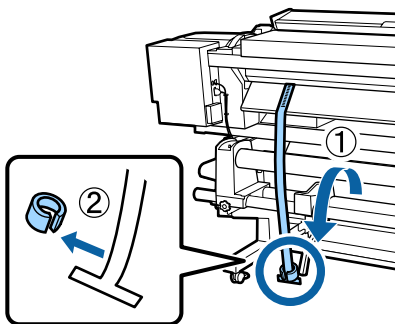
- 7** Tvirtai priveržkite visus toliau esančioje iliustracijoje parodytus varžtus.



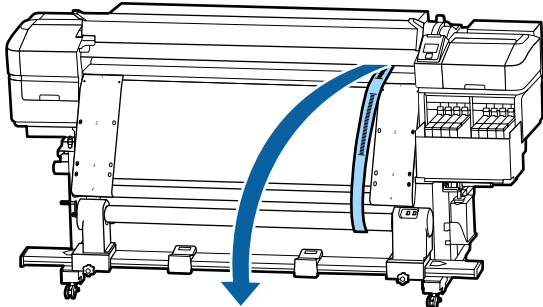
Po to pereikite prie kito skyriaus, Reguliavimų užbaigimas.

**Reguliavimų užbaigimas**

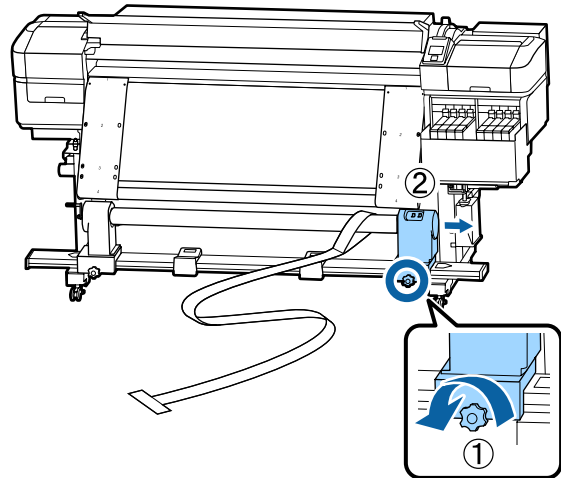
- 1** Nuimkite atsvarą, pritvirtintą prie plėvelės a spausdintuvo gale.



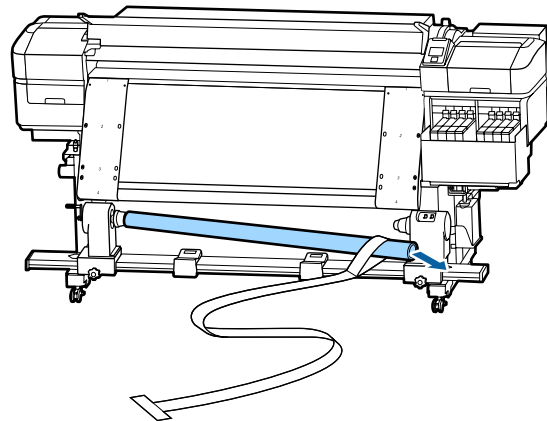
- 2** Ištraukite plėvelę a iš spausdintuvo priekio.



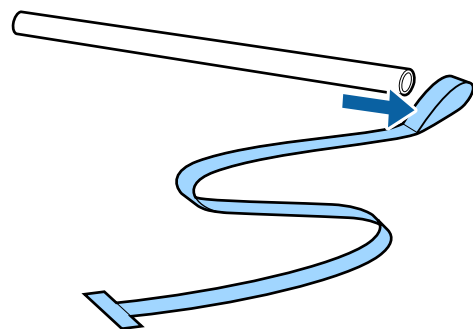
- 3** Atlaisvinkite ritinio šerdies laikiklio fiksavimo varžtus dešinėje pusėje ir išimkite ritinio šerdies laikiklį.



- 4** Išimkite ritinio šerdį.

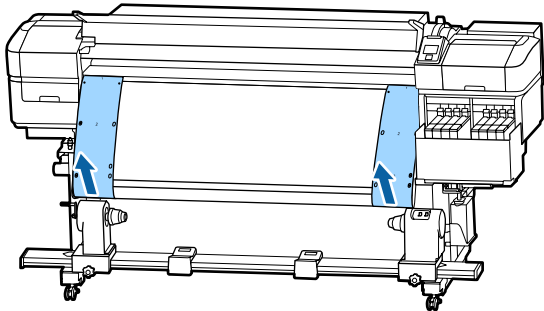


- 5** Išimkite plėvelę a iš ritinio šerdies.



Priedas

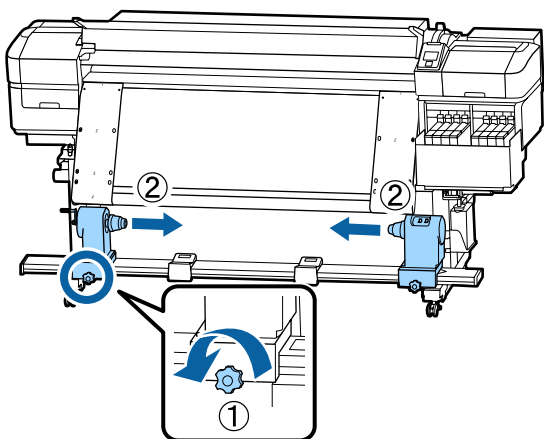
**6** Išimkite plėvelę b iš spausdintuvo.



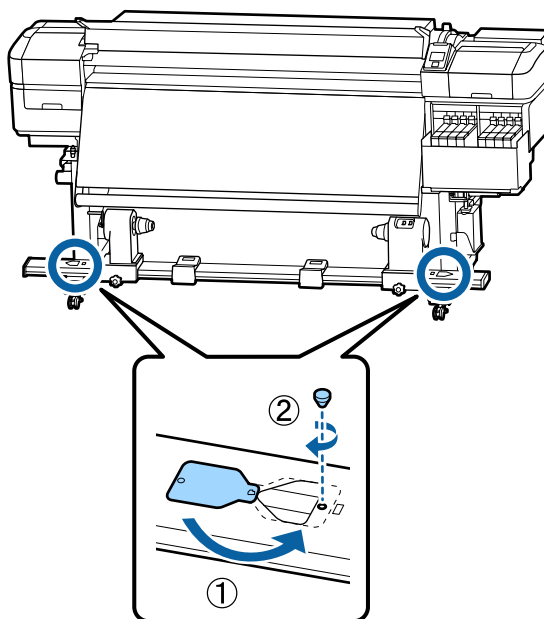
**Pastaba:**

Plėvelės a ir b laikykite kartu su atsvaru, nesuglamžydami. Jei planuojate dar kartą naudoti plėveles, pašalinkite dulkes ir pan. ir prieš naudojimą gerai ištempkite.

**7** Atlaisvinkite ritinio šerdies laikiklio fiksavimo varžtą kairėje pusėje, tada perkeltkite abu ritinio šerdies laikiklius vidun.



**8** Pasukite toliau esančioje iliustracijoje parodytą dangtį, norėdami uždaryti, tada priveržkite varžtą.



## Priedas

## Kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo nustatymų sąrašas

Šioje lentelėje parodyti registruojami spausdinimo medžiagos nustatymai, pasirinkus spausdinimo medžiagos tipą.

Elementas	Spausdinimo medžiagos				
	Thinnest	Thin	Thick	Thickest	Adhesive
Platen Gap	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Heater Temperature	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Drying Time Per Pass	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec
After Heater Feed	Off	Off	Off	Off	Off
Blank Area Feed	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Feeding Tension	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6
Take-up Tension	Lv4	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Media Suction	Lv2	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Head Movement	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width
Multi Strike Printing	Off	Off	Off	Off	Off
Feed Speed Limiter	Off	Off	Off	Off	Off
Pressure Roller Load	Medium	Medium	Medium	Medium	Medium
Remove Skew	On	On	On	On	On
Periodic CL Cycle	Off	Off	Off	Off	Off
Prevent Sticking	On	Off	Off	Off	Off
Reduce Print Streak	Off	Off	Off	Off	Off

## Sistemos reikalavimai

Kiekvieną programinę įrangą galima naudoti toliau nurodytoje aplinkoje (2019 m. lapkričio mėn.).

Palaikomos operacinės sistemos gali keistis.

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje

### Epson Edge Dashboard

Epson Edge Dashboard galima naudoti šiose aplinkose.



#### Svarbi informacija:

Įsitikinkite, kad kompiuteris, kuriame įdiegta Epson Edge Dashboard, atitinka šiuos reikalavimus.

Jei reikalavimai netenkinami, programinė įranga negali tinkamai stebėti spausdintuvo.

- Išjunkite kompiuterio išjungimo įrašius funkciją.
- Išjunkite miego funkciją, kad kompiuteris nepereitų į miego būseną.

#### Windows

Operacinės sistemos	Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba greitesnis)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

#### Mac

Operacinės sistemos	Mac OS X 10.7 Lion
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba greitesnis)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau



**Priedas**

Ekranai raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Safari 6“ arba naujesnė

**„Linux“**

Paskirstymas	Debian 8.6 64bit (MATE desktop environment only) arba naujesnė
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba greitesnis)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekranai raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Mozilla Firefox 45 (ESR)“ arba naujesnė

**Epson Edge Print**

Operacinė sistema (OS)	Windows 7 SP1/Windows 7 SP1 x64 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64 * Rekomenduojama 64 bitų
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba greitesnis)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	50 GB arba daugiau
Ekranai raiška	1280 × 1024 arba geresnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Rekomenduojame šią programinę įrangą įdiegti kompiuteryje, pasižyminčiame aukštomis specifikacijomis, nes jis bus naudojama kartu su kompiuterinėmis programomis, pavyzdžiui, „Adobe Illustrator“.

Be to, ši programinė įranga paprastai tvarko duomenis, kurie yra kelių GB dydžio, o kai kuriais atvejais ir dešimčių GB dydžio, ypač kai atliekamos aukštos kokybės plakatų spausdinimo užduotys.

Dėl šios priežasties rekomenduojame naudoti kompiuterį, kuriame būtų pakankamai standžiojo disko vietos.

## Priedas

# Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	<p>SC-F9400H Series: 360 purkštukų × 2 × 2 eilės × 4 spalvos (High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)) 360 purkštukų × 2 eilės × 2 spalvos (Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink)</p> <p>SC-F9400 Series: 360 purkštukų × 2 × 2 eilės × 4 spalvos (High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))</p>
Skyra (didžiausia)	720 × 1440 dpi
Kontrolinis kodas	ESC / P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	512 MB pagrindinė 128 MB tinklo
Sąsaja	<p>Didelės spartos USB prievadas, suderinamas su USB 2.0 specifikacija.</p> <p>100Base-TX/1000Base-T*1 (10Base-T nepalaikomas)</p>
Vardinė įtampa (1, 2)	KS nuo 100 iki 120 V KS nuo 200 iki 240 V
Vardinis dažnis (1 ir 2)	50 / 60 Hz
Vardinė srovė (1, 2)	10 A (100–120 V KS) 5 A (200–240 V KS)

## Spausdintuvo specifikacijos

Energijos sąnaudos (iš viso numeriams 1 ir 2)	<p>SC-F9400H Series: Spausdinimas: maždaug 600 W Parengties režimas: maždaug 380 W Miego režimas: maždaug 14 W Maitinimo išjungimas: maždaug 0,9 W</p> <p>SC-F9400 Series: Spausdinimas: apie 570 W Režimas „Pasiruošęs“: maždaug 340 W Miego režimas: maždaug 14 W Išjungimas: maždaug 1,0 W</p>
---	---

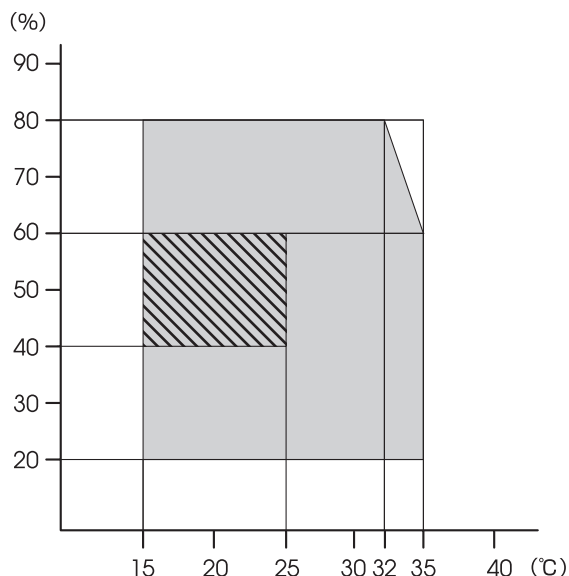
## Temperatūra ir drėgmė (be kondensacijos)

Spausdinimo metu	15–25 °C, 40–60 %
Spausdinimo medžiagos įdėjimas arba priežiūra ir pan.	15–35 °C, 20–80 %
Saugojimo metu (prieš išpakuojant)	-20–60 °C, 5–85 % (per 120 valandų esant 60 °C temperatūrai, ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje)
Saugojimo metu (prieš įpilant rašalo)	-20–40 °C, 5–85 % (ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje)

## Temperatūros ir drėgmės diapazonas

Pilka sritis: kai įkeliama spausdinimo medžiaga arba atliekama priežiūra ir pan.

Kryžmai brūkšniuotos linijos: spausdinant



## Priedas

## Spausdintuvo specifikacijos

Matmenys	Kai sandėliuojama: 2620 (P) × 934 (G) × 1332 (A) mm Maksimalus dydis: 2620 (P) × 934 (G) × 1670 (A) mm
Svoris*2	Apie 290 kg

\*1. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

\*2. Rašalas nepridedamas.

**Svarbi informacija:**

Naudokite šį spausdintuvą iki 2000 m virš jūros lygio.

**Įspėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

## Rašalo techniniai duomenys

Tipas	Numatytos rašalo pakuotės
Rašalo dažiklio sublimacija	SC-F9400H Series: Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink, High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)  SC-F9400 Series: High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
Galiojimo data	Ant rašalo pakuotės atspausdinta data (sandėliuojant įprastoje temperatūroje)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	25 dienos (nuo dienos, kai rašalo indas buvo pripildytas iš rašalo pakuotės)
Laikymo aplinkos temperatūra	Nuo 5 iki 35 °C
Talpa	Pradinis pripildymas: 1000 ml (visų spalvų) Pakartotinis pripildymas: 1100 ml (High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)) 1000 ml (Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink)

**Pastaba:**

Norėdami užtikrinti norimas spausdinti spalvas, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 15 iki 25 °C.

**Informacija apie ES atitikties deklaraciją**

Šio įrenginio pilną ES atitikties deklaracijos tekstą galite rasti žemiau nurodytu interneto adresu.

<http://www.epson.eu/conformity>

## Kur kreiptis pagalbos

### Techninės pagalbos internetinė svetainė

„Epson” techninės pagalbos svetainėje teikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jeigu turite tinklo naršyklę ir galite prisijungti prie interneto, užeikite į puslapį:

<https://support.epson.net/>

Jei jums reikalingos naujausios tvarkyklės, D. U. K., vadovai ar kiti atsisiunčiami failai, pereikite į svetainę adresu:

<https://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinės Epson svetainės pagalbos skyrių.

## Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių

### Prieš kreipiantis į Epson

Jeigu jūsų „Epson” gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson” techninės pagalbos tarnybas. Jei pateikiamame sąraše „Epson” pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson” techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- Gaminio serijos numeris  
(Paprastai serijos numeris yra nurodytas gaminio pusėje.)
- Gaminio modelis
- Gaminio programinės įrangos versija  
(Spustelėkite **About**, **Version Info** ar panašų mygtuką gaminio programinėje įrangoje.)
- Jūsų kompiuterio rūšis ir modelis
- Jūsų kompiuterio operacinės sistemos pavadinimas ir versija
- Programų, kurias paprastai naudojate su gaminiu, pavadinimai ir versijos

## Kur kreiptis pagalbos

## Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

### Pagalba internetu

Apsilankykite „Epson“ pagalbos svetainėje adresu <https://epson.com/support> ir gaukite bendrų problemų sprendimus savo gaminiui. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

### Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite: (562) 276-1300 (JAV) arba (905) 709-9475 (Kanada) nuo 6 iki 18 val. Ramiojo vandenyno regiono laiku nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo. Gali būti taikomi skambinimo arba tarptautinio skambučio įkainiai.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- Gaminio pavadinimas
- Gaminio serijos numeris
- Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- Kompiuterio konfigūracija
- Problemos aprašymas

#### **Pastaba:**

*Prireikus pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.*

## Eksploatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba įsigykite internetu adresu <https://www.epsonstore.com> (JAV) arba <https://www.epson.ca> (Kanada).

## Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

## Pagalba naudotojams Taivanyje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

### Žiniatinklis

(<https://www.epson.com.tw>)

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiųsimui ir gaminių užklausos.

### Epson pagalbos skyrius (Telefonas: +0800212873)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklausos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

### „Epson“ remonto centras:

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taivanis

## Kur kreiptis pagalbos

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nan-jing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan (Taivanas)
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan (Taivanas)
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taivanas
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taivanas
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taivanas (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taivanas
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taivanas (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taivanas
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taivanas
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taivanas
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taivanas
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taivanas
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taivanas

## Pagalba naudotojams Australijoje / Naujojoje Zelandijoje

„Epson Australia / New Zealand“ nori pateikti aukšto lygio klientų aptarnavimą. Be gaminio dokumentacijos, informacijai gauti teikiame tokius šaltinius:

### Jūsų prekybos atstovas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Prekybos atstovas turėtų visada būti pirmas, į kurį kreipiamasi patarimo dėl problemų; jis dažnai gali išspręsti problemas greitai ir lengvai bei patarti dėl kitų veiksmų.

### Žiniatinklio URL

**Australija**  
<https://www.epson.com.au>

**Naujoji Zelandija**  
<https://www.epson.co.nz>

Naudokite „Epson Australia / New Zealand“ internetinius puslapius.

Svetainėje pateikiama tvaryklių atsisiuntimo sritis, Epson kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).

### Epson pagalbos skyrius

Epson pagalbos skyrius yra paskutinė pagalba siekiant užtikrinti, kad klientai turi prieigą prie įrenginio. Pagalbos skyriaus operatoriai gali padėti įdiegti, konfigūruoti ir valdyti jūsų Epson gaminį. Mūsų pardavimų pagalbos skyriaus darbuotojai gali pateikti literatūros apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur yra artimiausias prekybos atstovas ar aptarnavimo atstovas. Daug klausimų atsakomi čia.

Pagalbos skyriaus numeriai:

Australija Telefonas: 1300 361 054

Faksas: (02) 8899 3789

Naujoji Zelandija Telefonas: 0800 237 766

## Kur kreiptis pagalbos

Skambindami po ranka turėkite visą tinkamą informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau galėsime išspręsti jūsų problemą. Ši informacija — tai Epson gaminio dokumentacija, kompiuterio tipas, operacinė sistema, taikomosios programos ir kitokia informacija, kuri jūsų manymu yra tinkama.

---

### Pagalba naudotojams Singapūre

Epson Singapore informacijos, palaikymo ir tarnybų informacija:

#### Žiniatinklis (<https://www.epson.com.sg>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos ir techninė pagalba el. paštu.

#### Epson pagalbos skyrius (tel.: (65) 6586 3111)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

---

### Pagalba naudotojams Tailandė

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

#### Žiniatinklis (<https://www.epson.co.th>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. paštas.

### Epson pagalbos linija (tel.: (66) 2685-9899)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

---

### Pagalba naudotojams Vietname

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Epson pagalbos linija (tel.: 84-8-823-9239 lefonas):

Aptarnavimo centras: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City  
Vietnam

---

### Pagalba naudotojams Indonezijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

#### Žiniatinklis (<https://www.epson.co.id>)

- Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui
- Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos, klausimai el. paštu

#### Epson pagalbos linija

- Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- Techninė pagalba
  - Telefonas: (62) 21-572 4350
  - Faksas: (62) 21-572 4357

**Kur kreiptis pagalbos****Epson aptarnavimo centras**

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

tel./faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No.2  
Bandung

tel./faks.: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118  
Surabaya

tel.: (62) 31-5355035  
faks.: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda  
Jl. Malioboro No. 60  
Yogyakarta

tel.: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor  
Jl. Diponegoro No. 11  
Medan

tel./faks.: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8  
Jl. Ahmad Yani No.49  
Makassar

tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams  
Honkonge**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitokias paslaugas po pardavimų, galite kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

**Interneto svetainė**

Epson Hong Kong sukūrė vietinę interneto svetainę kinų ir anglų kalbomis, kurioje naudotojams pateikiama tokią informaciją:

Informacija apie gaminius

Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (D. U. K.)

Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali rasti mūsų interneto svetainę adresu:

<https://www.epson.com.hk>

**Techninio palaikymo pagalbos linija**

Taip pat galite kreiptis į mūsų technikos personalą šiais telefono ir fakso numeriais:

Telefonas: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams  
Malaizijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

**Žiniatinklis**

<https://www.epson.com.my>

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui

Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso, klausimai el. paštu

**Epson Trading (M) Sdn. Bhd.**

Centrinė būstinė.

Telefonas: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

**Epson pagalbos skyrius**

Pardavimų užklauso ir gaminio informacija (informacinė linija)

Telefonas: 603-56288222



## Kur kreiptis pagalbos

- Užklauskos apie remonto paslaugas ir garantiją, gaminio naudojimą ir techninę pagalbą (techninė linija)

Telefonas: 603-56288333

## Pagalba naudotojams Indijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

### Žiniatinklis

(<https://www.epson.co.in>)

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiųsiuntimui ir gaminių užklauskos.

### Epson India centrinė būstinė — Bengalūras

Telefonas: 080-30515000

Faksas: 30515005

### Epson India regioniniai biurai:

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Mumbai	022-28261515/ 16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Čenajus	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Haidarabadas	040-66331738/39	040-66328633
Kočis	0484-2357950	0484-2357950
Koimbatorė	0422-2380002	Nėra
Puna	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmadabadas	079-26407176/77	079-26407347

## Pagalbos linija

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas.

## Pagalba naudotojams Filipinuose

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitas pardavimų paslaugas, galite kreiptis į Epson Philippines Corporation telefono ir fakso numeriais bei el. pašto adresu, nurodytu toliau:

Pagrindinė pa- (63-2) 706 2609  
galbos tarnyba:

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginis ry- (63-2) 706 2625  
šys su pagalbos  
skyriumi:

El. paštas: [epchelpdesk@epc.epson.com.ph](mailto:epchelpdesk@epc.epson.com.ph)

### Žiniatinklis

(<https://www.epson.com.ph>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsiųsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. pašto užklauskos.

### Nemokamas telefono Nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

---

# Programinės įrangos licencijos sąlygos

---

## Atvirosios programinės įrangos licencijos

---

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License.

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

**Programinės įrangos licencijos sąlygos**

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

---

## OpenSSL License/Original SSLeay License

LICENSE ISSUES

=====

The OpenSSL toolkit stays under a double license, i.e. both the conditions of the OpenSSL License and the original SSLeay license apply to the toolkit.

See below for the actual license texts.

OpenSSL License

-----

/\* =====

\* Copyright (c) 1998-2017 The OpenSSL Project. All rights reserved.

\*

\* Redistribution and use in source and binary forms, with or without

\* modification, are permitted provided that the following conditions

\* are met:

\* 1. Redistributions of source code must retain the above copyright

\* notice, this list of conditions and the following disclaimer.

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

- \* 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
  - \* 3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgment:  
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"
  - \* 4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For written permission, please contact [openssl-core@openssl.org](mailto:openssl-core@openssl.org).
  - \* 5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL" nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written permission of the OpenSSL Project.
  - \* 6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment:  
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"
- \* THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR



### Programinės įrangos licencijos sąlygos

- \* ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
- \* SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
- \* NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES;
- \* LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- \* HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT,
- \* STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE)
- \* ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED
- \* OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

\* =====

- \* This product includes cryptographic software written by Eric Young
- \* (eay@cryptsoft.com). This product includes software written by Tim
- \* Hudson (tjh@cryptsoft.com).

\* /

Original SSLeay License

-----

- / \* Copyright (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)
- \* All rights reserved.
- \* This package is an SSL implementation written
- \* by Eric Young (eay@cryptsoft.com).
- \* The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.
- \* This library is free for commercial and non-commercial use as long as
- \* the following conditions are aheared to. The following conditions
- \* apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA,

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

- \* lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation
- \* included with this distribution is covered by the same copyright terms
- \* except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).
- \*
- \* Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in
- \* the code are not to be removed.
- \* If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution
- \* as the author of the parts of the library used.
- \* This can be in the form of a textual message at program startup or
- \* in documentation (online or textual) provided with the package.
- \*
- \* Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- \* modification, are permitted provided that the following conditions
- \* are met:
- \* 1. Redistributions of source code must retain the copyright
- \* notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- \* 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- \* notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- \* documentation and/or other materials provided with the distribution.
- \* 3. All advertising materials mentioning features or use of this software
- \* must display the following acknowledgement:
- \* "This product includes cryptographic software written by
- \* Eric Young (eay@cryptsoft.com)"
- \* The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library
- \* being used are not cryptographic related :-).
- \* 4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from
- \* the apps directory (application code) you must include an acknowledgement:
- \* "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

\*

\* THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG "AS IS" AND  
\* ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE  
\* IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE  
\* ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE  
\* FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL  
\* DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS  
\* OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)  
\* HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT  
\* LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY  
\* OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF  
\* SUCH DAMAGE.

\*

\* The licence and distribution terms for any publically available version or  
\* derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be  
\* copied and put under another distribution licence  
\* [including the GNU Public Licence.]

\* /

## Kitos programinės įrangos licencijos

---

### Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

## Programinės įrangos licencijos sąlygos

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.