

SC-F9400H Series
SC-F9400 Series

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson bu bilginin diğer yazıcılar üzerinde kullanılmasından sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın çalışma ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation Seiko Epson Corporation tarafından Orijinal Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir seçeneğin veya herhangi bir sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan ve sorunlardan sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Seiko Epson Corporation tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir arabirim kablosunun kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitini yol açtığı zararlardan sorumlu tutulamaz.

EPSON ve EPSON EXCEED YOUR VISION veya EXCEED YOUR VISION ve logoları, Seiko Epson Corporation'ın ticari markaları veya kayıtlı ticari markalarıdır.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Adobe, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Genel Bildirim: bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2019 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Giriş

Yazıcı Parçaları.	5
Ön Kısım.	5
Sağdan görünüm.	8
İç Kısım.	10
Arka.	11
Kaydırıcı.	13
Kontrol Paneli.	13
Ekranı Anlamak.	15
Özellikler.	18
Yüksek Verimlilik Gerçekleştirme.	18
Eşsiz Kullanım Kolaylığı.	18
Yüksek Baskı Kalitesi.	19
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar.	19
Kurulum alanı.	19
Yazıcı kullanımına ilişkin notlar.	20
Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar.	20
Mürekkep paketleri ve mürekkep tanlarını işlemeye ilgili notlar.	21
Ortamın İşlenmesi.	21
Sağlanan Yazılıma Giriş.	23
Epson Edge Dashboard'u Başlatma.	25
Epson Edge Dashboard'dan çıkılıyor.	25
EPSON Software Updater Kullanma.	25
Yazılım Kaldırma.	26

Temel İşlemler

Medyayı İşlemeyle İlgili Önlemler.	27
Medya yüklemeye ilgili notlar.	27
Medya yükleme.	28
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak.	34
Doğru almayla ilgili önemli noktalar.	34
Rulo Çekirdeğini Ekleme.	35
Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma.	39
Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma.	40
Yüklenen Medya İçin Ayarlar.	42
Sarım Rulosunu Çıkarmak.	43
Kalan Medya Miktarını Yazdırma.	43
Medyayı Kesmek.	44
Medyanın Çıkarılması.	45
Yazdırmadan Önce.	46

Yeni Medya Ayarlarını Kaydetme.	47
Ortam Ayarlarının Türü ve Özeti.	47
Kolay Ortam Kurulumu Prosedürü.	48
Ortam Ayarı.	50
Ortam Ayarı (Otomatik Besleme Ayarı).	50
Ortam Ayarı (Manuel).	50
Yazdırma sırasında ayarları değiştirme.	52
Isıtıcının Sıcaklığını Değiştirme.	52
Bantlanmayı Düzeltme.	53
Yazdırılabilir alan.	54

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı	57
Temizleme Yerleri ve Temizleme Zamanı.	57
Sarf Malzemelerini Değiştirme ve Yeniden Doldurma.	58
Düzenli bakım.	58
Diğer Bakım.	59
İhtiyacınız Olacak Şeyler.	60
Bakımla ilgili önlemler.	61
Günlük Temizlik.	61
Düzenli Temizlik Yapılması.	62
Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma	63
Yazdırma Kafasını Çıkarma.	63
Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi.	64
Kapakların Etrafının Temizlenmesi.	65
Temizliğin Bitirilmesi.	68
Mürekkep doldurma.	68
Mürekkep Doldurma İçin Süre.	68
Mürekkep doldurmayla ilgili önlemler.	69
Mürekkep Doldurmaları İçin Prosedür.	70
Yüksek Yoğunluklu Siyah Mürekkebi ve Floresan Mürekkebi Karıştırma.	75
Atık Mürekkebin Atılması.	77
Hazırlama ve Değiştirme Zamanı.	77
Atık Mürekkep Sayacı.	77
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek.	77
Kafa Temizliği Takımını Değiştirme.	79
Hazırlama ve Değiştirme Zamanı.	79
Kafa Temizliği Takımı Nasıl Değiştirilir.	79
Medya kenar plakalarını değiştirme.	81
Değiştirme prosedürü.	81

İçindekiler

Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması.	83
Atım.	83
Tıkalı uçları kontrol etmek.	84
Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları.	84
Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma.	84
Kafa Temizleme.	85
Kafa Temizleme Türleri.	85
Başlık temizleme prosedürü.	85
Isı Kalkanını Temizleme.	86
Taşıma Çubuğuna Gres Uygulama.	87
Taşıyıcı Çubuğun ve Kullanılan Pedin Konumu.	87
Taşıma çubuğu A için gresleme prosedürü.	88
Taşıma çubuğu B için gresleme prosedürü.	90
Gres Depolama.	91

Kontrol Panelini Kullanma

Menü İşlemleri.	92
Menü Listesi.	93
Menünün Ayrıntıları.	98
Ortam Kurulumu Menüsü.	98
Yazıcı Kurulumu Menüsü.	104
Bakım menüsü.	108
Yazıcı Durumu Menüsü.	109
Tercihler Menüsü.	109

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde.	112
Bir Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştığında.	114
Sorun Tespit ve Giderme.	115
Yazdırıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)	
.	115
Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor.	115
Baskılar beklediğiniz gibi değil.	116
Medya.	117
Diğerleri.	119

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	121
Desteklenen Medya.	123
Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye.	123
Yazıcıyı Taşıma.	123
Nakliye.	124
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) İçin Paralel Ayarlamalar.	125

Paralel Ayarlama İçin Hazırlıklar.	125
Ayarlama.	125
Her Medya Türü İçin Medya Ayarları Listesi.	133
Sistem Gereksinimleri.	134
Epson Edge Dashboard.	134
Epson Edge Print.	135
Özellikler Tablosu.	136
Müşteri Bilgileri.	138

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi.	139
Epson Teknik Destek İletişimi.	139
Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce.	139
Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım	
.	140
Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım.	140
Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım.	140
Avustralya'daki/Yeni Zelanda'daki Kullanıcılar için Yardım.	141
Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım.	142
Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım.	142
Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım.	142
Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	142
Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım.	143
Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	143
Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım.	144
Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım.	144

Yazılım Lisans Koşulları

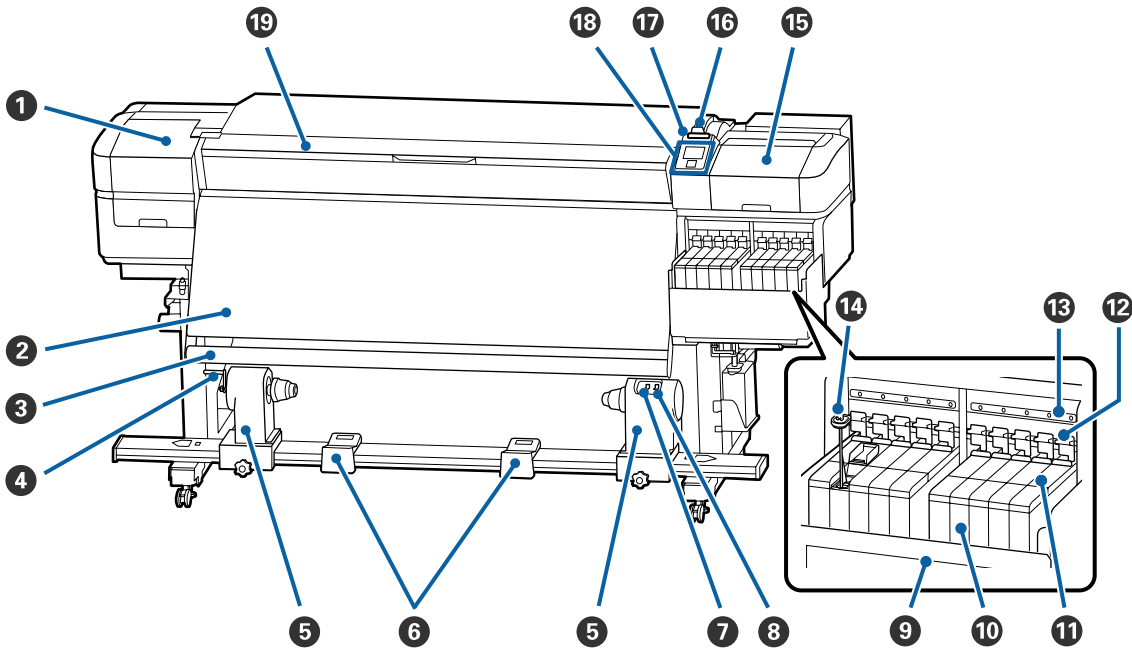
Açık Yazılım Lisans Koşulları.	145
Bonjour.	145
OpenSSL License/Original SSLeay License.	150
Diğer Yazılım Lisansları.	154
Info-ZIP copyright and license.	154

Giriş

Yazıcı Parçaları

Ön Kısım

Bu açıklama SC-F9400H Series çizimlerini kullanır.



1 Bakım kapağı (sol)

Yazıcı kafasının çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

[“Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi” sayfa 64](#)

2 Isıtıcı

Isıtıcı baskıdan sonra mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

[“Isıtıcının Sıcaklığını Değiştirme” sayfa 52](#)

3 Medya kılavuz çubuğu

Çubuk medyanın alınırken sarkmasını engellemek için gerginliği korur.

4 Tutacak

Rulo çekirdeğini sol rulo çekirdeği tutucuya yerleştirdikten sonra, rulo çekirdeği tutucuya basmak için kolu çevirin ve rulo çekirdeğine basınç uygulayın.

Giriş

5 Ana rulo tutucu

Bu tutuculara medya sarımı için rulo çekirdeğini yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 34

6 Rulo desteği

Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

7 Auto anahtar

Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Otomatik sarımı devre dışı bırakmak için Off seçiniz.

8 Manual anahtar

Manuel sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Auto Anahtarı Off konumunda iken seçilen opsiyon etkili olur.

9 Isı kalkanı

Bu, ticari olarak satın alınabilen bir ısıtıcı kullanırken mürekkep tankında mürekkep sıcaklığının yükselmesini önler. Mürekkebin ısı kalkanına bulaşması nedeniyle mürekkep tankının içini görmek zor hale geldiğinde temizleyin.

 “Isı Kalkanını Temizleme” sayfa 86

10 Mürekkep tankı

SC-F9400 Series sekiz tank içerir.

Bu, yazdırma için kullanılacak mürekkebi tutar.

11 Kaydırıcı

 “Kaydırıcı” sayfa 13

12 Kilit kolları

Çip birimini değiştirmek için kaydırıcıyı çıkarırken, kilidi açmak için kilit kollarını kaldırın. Kaydırıcıyı taktıktan sonra kilit kollarını alçalttığımızdan emin olun.

13 Çip birimi kontrol lambaları

Çip birimiyle ilgili mesajları gösterirken bunlar yanar.


Açık : Kontrol panelinin ekranındaki mesajı kontrol edin ve uygun önlemleri alın.

Kapalı : Hata yok.

Giriş

14 Karıştırma çubuğu

Bu yalnızca High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebi ve floresan mürekkep (yalnızca SC-F9400H Series) için olan mürekkep tanklarıyla gelir. Mürekkep tankının içindeki mürekkebi haftada bir kez karıştırma çubuğuyla karıştırın.

 [“Yüksek Yoğunluklu Siyah Mürekkebi ve Floresan Mürekkebi Karıştırma” sayfa 75](#)

15 Bakım kapağı (sağ)

Kapakların çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

 [“Kapakların Etrafının Temizlenmesi” sayfa 65](#)

16 Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

17 Uyarı lambası

Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar ya da yanıp söner.

Işık/Flaş : Bir hata oluştu. Hatanın türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü ile gösterilir. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

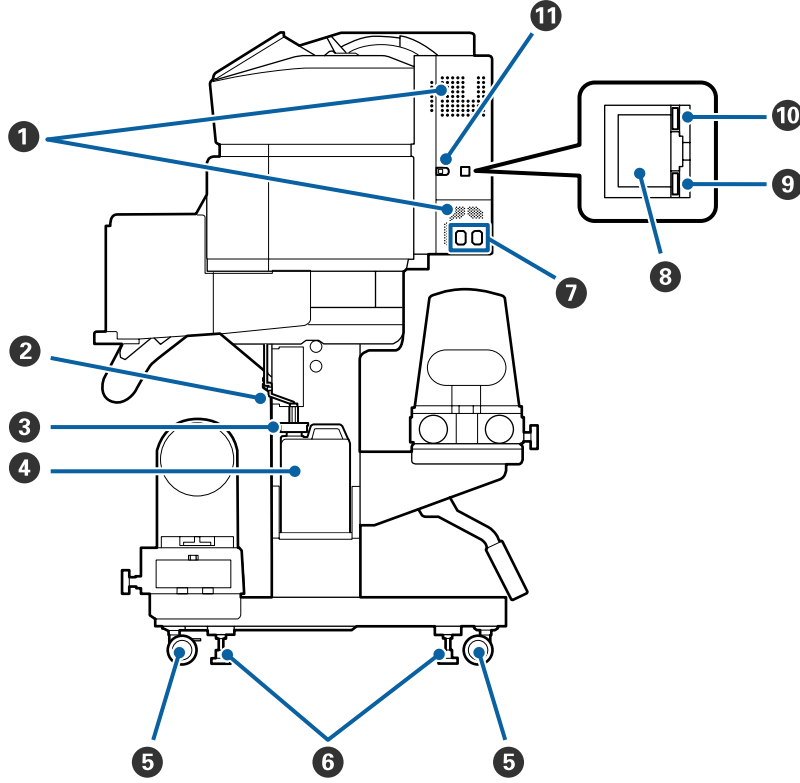
18 Kontrol Paneli

 [“Kontrol Paneli” sayfa 13](#)

19 Ön kapak

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

Sağdan görünüm



1 Hava akış delikleri

Havanın yazıcının içine akışına izin verir. Bu delikleri kapatmayın.

2 Atık mürekkep tüpü

Arık mürekkebi çıkarmak için tüpler. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde olmasını sağlayın.

3 Durdurucu

Bu, atık mürekkebi boşaltırken sıçramayı önler.

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ögesini değiştirme durumu hariç Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ağzı mühürlü olarak yazdırın.

4 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Kontrol panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

[👉 “Atık Mürekkebin Atılması” sayfa 77](#)


5 Tekerlekler

Her bir kolda iki tekerlek vardır. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken ön tekerlekler kilitli tutulmalıdır.

Giriş

6 Ayarlayıcılar

Halı bulunan bir zemine veya eğimli bir zemine kurarken, yazıcının terazisini kontrol edin ve yazıcıyı sabit tutmak için bunları ayarlayın.

 *Kurulum kılavuzu*

7 AC giriş #1/AC giriş #2

Güç kablosunu bağlar. Her iki kabloyu da bağladığınızdan emin olun.

8 LAN portu

LAN kablosunu bağlar. Korunmalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yükseği).

9 Veri lambası

Ağ bağlantısı durumunu ve yazıcının veri alıp almadığını göstermek için veri lambası yanar veya yanıp söner.

Açık : Bağlı.

Yanıp sönmeye : Bağlı. Veri alıyor.

10 Durum lambası

Renk, ağın iletişim hızını gösterir.

Kırmızı : 100Base-TX

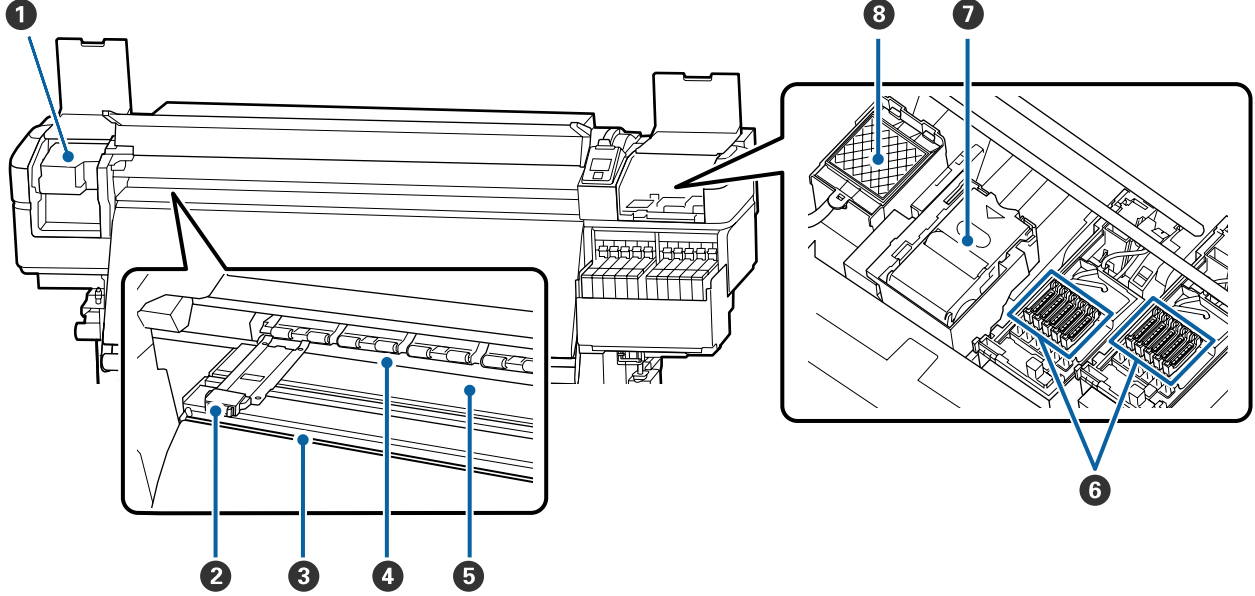
Yeşil : 1000Base-T

11 USB portu

USB kablosunu bağlar.

İç Kısım

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları düzenli olarak aşağıdaki referans bölümlerde listelenen kısımlarda açıklandığı gibi temizleyin ya da değiştirin.



1 Yazdırma kafası

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. En az ayda bir defa temizleyin.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi” sayfa 64

2 Medya kenarı plakaları

Medya kenarı plakaları medyanın yukarı doğru sürülmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki tellerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin.

👉 “Medya yükleme” sayfa 28

3 Kesme çizgisi

Medyayı kesmek için kesicinin bıçağını (piyasadaki) aşağıya bu çizgiye indirin.

👉 “Medyayı Kesmek” sayfa 44

4 Basınç silindirleri

Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır.

👉 “Günlük Temizlik” sayfa 61

5 Baskı levhası

Bu düzgün yazdırma ve medya beslemesi için medyayı emer ve sabitler.

👉 “Günlük Temizlik” sayfa 61

Giriş

6 Kapaklar

Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma kafasının püskürtme başlıklarını örter. En az ayda bir defa temizleyin.

☞ “Kapakların Etrafının Temizlenmesi” sayfa 65

7 Silecek birimi

Silecek, yazdırma kafası püskürtme başlıklarının yüzeyinden mürekkebi çıkarır. Silecek birimi bir sarf malzemesidir. Kontrol panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde değiştirin.

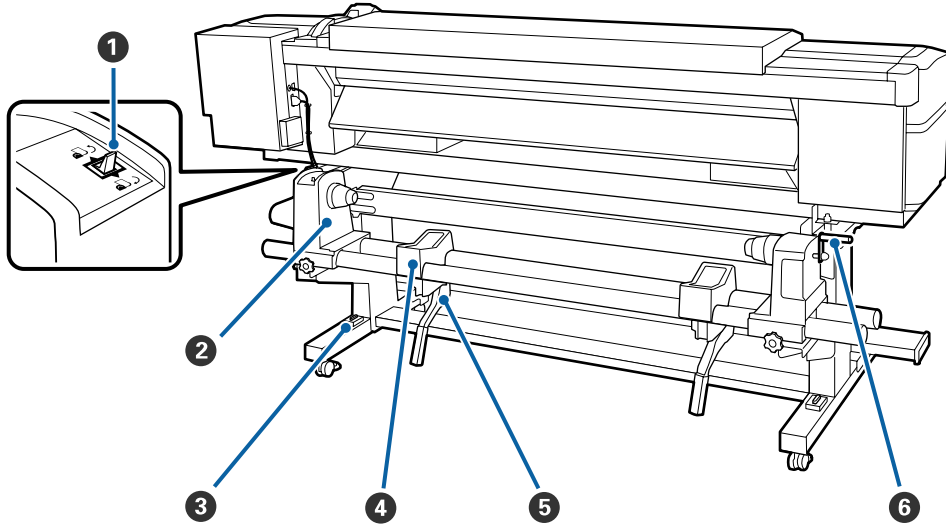
☞ “Kafa Temizliği Takımını Değiştirme” sayfa 79

8 Fışkırtma pedi

Fışkırtma sırasında mürekkep bu pedin üzerine boşaltılır. Bu bir sarf malzemesidir; Silecek birimini aynı zamanda değiştirin.

☞ “Kafa Temizliği Takımını Değiştirme” sayfa 79

Arka



1 İleri düğmesi

İleri düğmesi medyayı yükleme sırasında beslemek için ve medyayı değiştirme için sarmak için kullanılır.

2 Silindir tutucu

Medyayı bu tutuculara yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

3 Terazî

Halı bulunan bir zemine veya eğimli bir zemine kurarken, yazıcının yatay olarak terazisini kontrol edin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

☞ Kurulum kılavuzu

Giriş

4 Rulo desteği

Medyayı silindir tutucularına yerleştirmeden önce bu desteklerin üzerine koyun. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

5 Kaldırma kolu

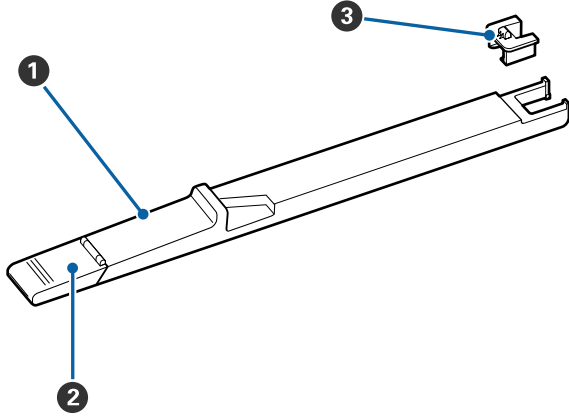
Silindir tutuculara monte edilecek medya ağır görünüyorsa medyayı kolayca silindir tutucular seviyesine yükseltmek için bu kolları kullanın. Bunlar hem sol hem de sağ tarafta bulunur.

6 Tutacak

Medyayı sağ silindir tutucuya yerleştirdikten sonra, tutucuya bastırmak için ve tutacağı çevirin ve ana silindire baskı uygulayın.

Giriş

Kaydırıcı



1 Kaydırıcı

Mürekkep paketinde bulunan çip birimini takın.

“Mürekkep doldurma” sayfa 68

2 Mürekkep giriş kapağı

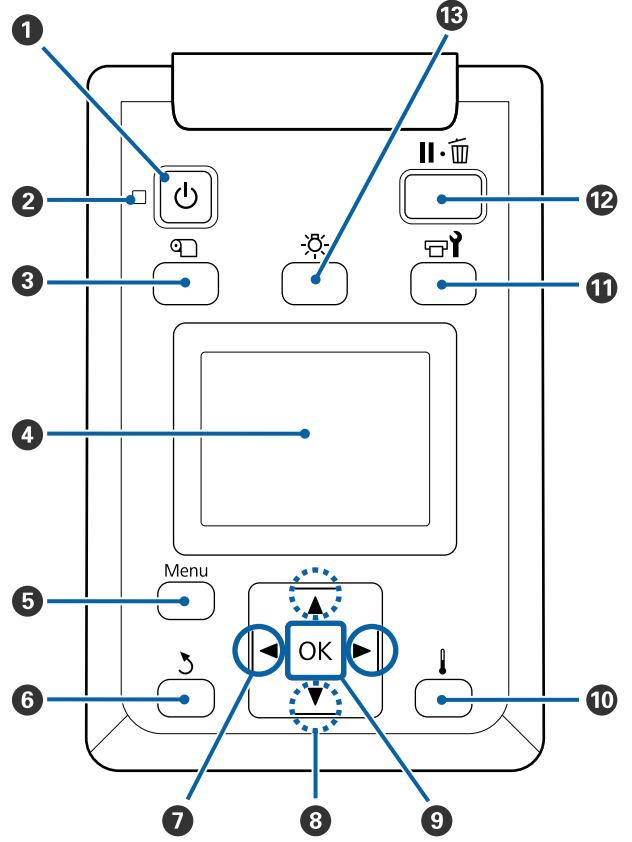
Mürekkep tankını mürekkeple yeniden doldururken bunu açın.

3 Yonga ünitesi

IC yongası dahili bir ünedir.

Mürekkep paketinde bulunur.

Kontrol Paneli



1 düğmesi (güç düğmesi)

Gücü açar ve kapatır.

2 ışık (güç ışığı)


Yazıcının çalışma durumu yanan ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir.

Açık : Güç açılır.

Yanıp sönmeye: Yazıcı kapatma sırasında veri alıyor veya kafa temizleme işlemi ya da başka işlemler gerçekleştiriyor.

Kapalı : Güç kapatılır.

Giriş

3  **düğmesi (Ortam Kurulumu düğmesi)**

Bu düğmeye basıldığında **Kesmeye Besle Konumu, Kalan Ortam, Ortam Seç, Ayarları Özelleştir** ve **Kolay Ortam Kurulumu** işlemlerini gerçekleştirmek için ekranda Ortam Kurulumu menüsü görüntülenir.

 “Ortam Kurulumu Menüsü” sayfa 98

Yazdırırken buna basarsanız, medya beslemeyi ayarlayabilirsiniz.

 “Bantlanmayı Düzeltme” sayfa 53

4 **Ekran**

Yazıcının durumu, menüler, hata mesajları vb. görüntüler.

 “Ekranı Anlamak” sayfa 15

5 **Menu düğmesi**

Menüleri görüntülemek için bu düğmeye basın.

 “Kontrol Panelini Kullanma” sayfa 92

6 **↶ düğmesi (geri düğmesi)**


Seçenekler görüntülediği zaman bir önceki menüye çıkmak için bu düğmeye basın.

 “Menü İşlemleri” sayfa 92

7 **↷ düğmeler (sağ ve sol ok düğmeleri)**

Ayar Menüsünde bir **Ayar Adı** ya da **IP Adresi** girme gibi görevleri yaparken imleci yerleştirmek için kullanın.

8 **▲/▼ düğmeleri (yukarı ve aşağı düğmeleri)**

- Medya yükleme kolu alçak konumdayken ▼ düğmesine basıldığında, medya beslenir. Eğer ▲ düğmesine basılırsa, medya geri sarılır. Bu, yüklenen medyanın sarılma yönünden bağımsız olarak gerçekleşir.
▲ geri sarmak için kullanıldığında, kenarı başlangıç yazdırma konumuna geldiğinde medyanın duracağını unutmayın. Geri sarma düğmesini bırakıp tekrar basarak kaldığı yerden devam ettirilebilir.
- Medya yükleme kolu kalkık durumda olduğunda, medya geri sarma düğmesi, yüklenen medyanın nasıl sarıldığına bağlı olur.
Yazdırılır Taraf Dışta: ▲ düğmesine basın.
Yazdırılır Taraf İçte: ▼ düğmesine basın.
Medyayı yaklaşık 25 cm geri sarmak için düğmeye basılı tutun.
- Menüler görüntülendiğinde, bu düğmeler menü öğelerini ve seçeneklerini seçmek için kullanılabilir.
 “Menü İşlemleri” sayfa 92

9 **OK düğmesi**

- Bir menü öğesinin üzeri yandığında bu düğmeye basmak seçili öğe için seçenekleri görüntüler.
- Bir seçeneğin üzeri yandığında bu düğmeye basmak üzeri yanan öğeyi seçer veya seçili işlemi gerçekleştirir.
- Alarm sesi duyulurken bu düğmeye basıldığında, alarm sesi susar.

10 **! düğmesi (ısıtma/kurutma düğmesi)**

Isıtma ve Kurutma menüsü görünür ve **Ön Isıtma Başlat, Isıtıcı Sıcaklığı, Boş Alan Beslemesi, Geçiş Baş. Kurut. Sür. ve Isıtıcı Sonrası Besl.** işlemlerini yapabilirsiniz. Yazdırırken yalnızca **Isıtıcı Sıcaklığı** öğesini ayarlayabilirsiniz.

 “Isıtıcının Sıcaklığını Değiştirme” sayfa 52

11 **☞ düğmesi (bakım düğmesi)**

Bakım menüsü görünür ve **Püs. Ucu Kontrolü, Temizleme, Kafa Bakımı, Mürekkep Şişesi Değıştr, Kafa Temizliği Takımı** ve **Diğer Bakım** işlemlerini yapabilirsiniz. Hangi düğmenin basılmış olması na bakılmaksızın yazdırırken işlemler gerçekleşmez.

 “Bakım menüsü” sayfa 108

Giriş

12 II-III düğmesi (duraklatma/iptal düğmesi)

- Yazdırma sırasında buna basılırsa yazıcı duraklatma durumuna geçer. Duraklatmak durumundan çıkmak için, II-III düğmesine tekrar basın ya da ekran üzerinde **Durdurma İptali** seçeneğini seçin ve daha sonra OK düğmesine basın. İşlenmekte olan Yazdırma işlerini iptal etmek için ekran üzerinde **İş İptali** seçeneğini seçin ve daha sonra OK düğmesine basın.
- Menüler görüntülenirken bu düğmeye basıldığında, menüleri kapatır ve yazıcı hazır durumuna döner.

13 [-] düğmesi (ışık düğmesi)

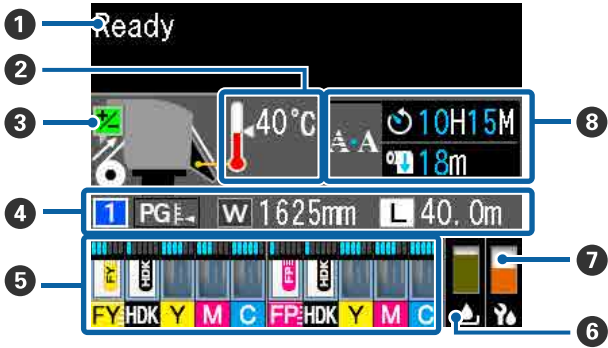
İç ışık yanarken ışığı söndürmek için basın.

İç ışık sönmükten ışığı yakmak için basın.

Ancak, bir işlem sırasında düğmeye basarsanız ışığın yanmasına izin vermez, ışık sönmük kalır.

Ekranı Anlamak

Bu açıklama SC-F9400H Series ekran görüntülerini kullanır.



1 Mesajlar

Yazıcının durumunu, çalışmasını ve hata mesajlarını görüntüler.

☞ "Bir Mesaj Görüntülendiğinde" sayfa 112

2 Isıtıcı sıcaklığı

Termometre simgeleri ısıtıcıların mevcut sıcaklıklarının kabaca bir göstergesini verir.



: Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmıştır.



: Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmamıştır.

3 Yazdırma esnasında besleme ayarı bilgileri

Yazdırma esnasında ayar değeri belirtildiğinde, bu bilgiler gösterilir.

☞ "Bantlanmayı Düzeltme" sayfa 53

4 Medya verisi

Bu, aşağıda gösterildiği gibi medyayla ilgili bilgileri gösterir.

1 : Bu, seçili medya için ayar numarasıdır.

PGE : Mardane boşluğu için değerler aşağıda gösterildiği gibi simgesindeki konularına göre gösterilir.

PGE : 1,6, PGE : 2,0, PGE : 2,5

W : Bu, yüklü medyanın genişliğidir.

L / L : L iken: kalan medya miktarı (kalan rulo medya uzunluğu) 0,1 m'lik artışlarla görüntülenir.

L iken: her iş başına yazdırma uzunluğu 1 m'lik artışlarla görüntülenir.

Ayarlar menüsünde **Ekran Görüntüleme** yoluyla görüntüleri değiştirin.

Kalan Ortam içindeki **Kalan Ortam Uzunluğu** ögesini **Kapalı** olarak ayarlarsanız, kalan medya görüntülenmez.

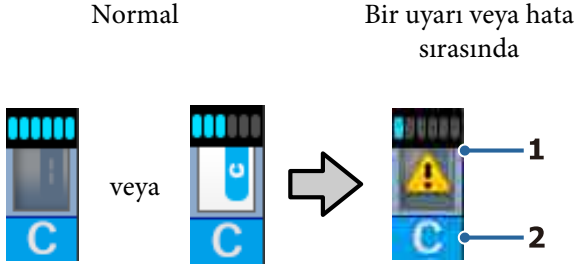
☞ "Ortam Kurulumu Menüsü" sayfa 98

5 Tahmini mürekkep miktarı ve çip birimi durumu

Tahmini mürekkep miktarı ve yazıcıda takılı çip birimi durumu görüntülenir.

Bir uyarı veya hata oluşursa ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.

Giriş



1 Durum göstergeleri

Mürekkep miktarını tahmin eden ve görüntülenen göstergelerin ve çip biriminin durumu şu şekilde gösterilir.



: Sorun olmadan yazdırmak için mürekkep tankında yeterli mürekkep olduğu tahmin edilir.

Gösterge seviyelerinin sayısı tahmini mürekkep miktarına göre azalır.

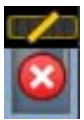


: Mürekkep miktarının düşük olduğu tahmin edilir.

Yeni bir mürekkep paketi hazırlayın.



: Tahmini mürekkep miktarının sınırlarına yaklaştı. Mürekkep miktarını kontrol edin ve çip birimini değiştirin ve kalan mürekkep, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm veya daha azsa bir paket mürekkeple doldurun. Kalan mürekkep, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm'den fazlaysa değiştirmeden veya yeniden doldurmadan önce 50 mm'nin altına inene kadar yazıcıyı kullanmaya devam edin.



: Tahmini mürekkep miktarı sınırlarına eriştiğinden yazdırma durduruldu.

Çip birimini değiştirin ve mürekkebi bir mürekkep paketiyle doldurun.

Göstergelerin en altı aşağıda gösterildiği gibi çip biriminin durumuna göre değişir.



: Otomatik doldurma* için bir çip birimi takılır.

Tahmini mürekkep miktarı bitmeye başladığında, düşük mürekkep uyarısı oluşmaz. Kalan mürekkep, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm veya daha azsa mürekkebin bir paketiyle mürekkep doldurun.



: (Yanıp sönerken)

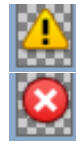
Otomatik doldurma* için takılı çip çıkarılmıştır.

Kilit kollarını alçaltma normal simgeyi görüntüler.

Çıkardığınız çip birimi yenisi kadar aynı.



: Kilit kolları yükseltildiğinden otomatik doldurma yapılamaz. Kilit kollarını alçaltın.



/ Bu, aşağıdaki durumlardan birini gösterir.

: Çip birimini yeniden konumlandırın veya doğru bir çip birimiyle değiştirin.

- Çip birimi yanlış takılmış.
- Mürekkep tankından farklı bir renkte mürekkep paketi için bir çip birimi takılı.
- Bu yazıcıyla uyumsuz mürekkep paketi için bir çip birimi takılı.

* Bir çip birimi yazıcıya takıldığında, yeni çip birimine kaydedilen mürekkep paketindeki kullanılabilir mürekkep miktarı hakkında bilgi otomatik olarak yazıcıya yazdırılır. Çip birimi bilgilerini yazıcıya yazdırma "doldurma" olarak adlandırılır.

Doldurma bittiğinde, gösterge seviyeleri dolu hale gelir ve dolun durumu için simge griye döner. Şarj ettikten sonra, yazıcıya takılı çip birimi artık gerekmez.

Artık gerekmeyen bir çip birimini çıkarırsanız ve yeni bir çip birimiyle değiştirirseniz gösterge seviyesi 0'a eriştiğinde dolun işlemi otomatik gerçekleşir.

Otomatik doldurma için yazıcıya yeni bir çip birimi takma "ayırma" olarak adlandırılır.

Tahmin edilen miktar için göstergenin düzeyi 1 ve 6 arasındaysa ayırma istediğiniz zaman yapılabilir.

Giriş

2 Mürekkep renk kodları

SC-F9400H Serisi

FY : Fluorescent Yellow

FP : Fluorescent Pink

HDK : High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisini)

SC-F9400 Serisi

HDK : High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisini)

6 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) durumu

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde kullanılabilir olan yaklaşık alan miktarını görüntüler. Atık mürekkep şişesi dolmak üzere iken veya bir hata oluştuğunda ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.

Normal



Uyarı ya da hata



1

1 Durum göstergeleri

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) durumu aşağıdaki gibi gösterilir.



: Hata yok. Gösterge kullanılabilir alan miktarını göstermek üzere değişir.



: Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) neredeyse dolu. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın.



: Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) dolu. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

7 Kafa temizliği takımının durumu

Kafa temizliği takımını değiştirme için kılavuz görüntülenir.



: Değiştirme zamanı yaklaştıkça, gösterge kademeli olarak azalır.

8 Periyodik/otomatik temizleme yapma zamanıyla ilgili bildirim

Periyodik temizleme veya otomatik temizleme* için oluşan bildirimler aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir.

Bunları yapma süreleri, yazdırma kafalarının ortam sıcaklığına göre büyük ölçüde değişir. Ek olarak, otomatik temizleme güç geri açıldığında görüntülenilen bildirimle bakılmaksızın yapılabilir.

** H** M : Bu, otomatik temizleme ve periyodik temizlemenin yapılacağı zamandan 24 saat önce görünür (**Yazdırma Süresi** içinde aralık ayarlandığında).

*** m : Bu, periyodik temizleme yapılmasından 20 dakika önce görünür (**Ortam Kullanımı** içinde aralık ayarlandığında).

Yazdırmak istiyorsanız, kafa temizlemenin yapılması zamanı gelmiş olsa bile yazdırırken yarıda kesilmesini önlemek için ayarlar menüsünde önceden **Önleyici Temizlik** işlemini gerçekleştirme etkilidir.

 “Bakım menüsü” sayfa 108

* Otomatik temizleme, yazdırma kafalarını iyi durumda tutmak için ayarlanan belirli bir süre geçtikten sonra yazıcının otomatik yaptığı kafa temizlemedir.

Özellikler

Bu geniş formatlı renkli mürekkep püskürtmeli yazıcı 1626 mm (64 inç) genişliğinde rulo medyayı destekler. Bu yazıcının ana özellikleri aşağıda açıklanmıştır.

Yüksek Verimlilik Gerçekleştirme

Dahili Isıtıcı Sayesinde İyileştirilmiş Kurutma Performansı

Isıtıcı, yazdırma kalitesini ve üretkenliği iyileştirmek için mürekkebi hemen hemen anında kurutabilir.

Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) En Fazla 45 kg Rulo Barındırır

Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) medyanın daha az sıklıkta değiştirilmesini gerektiren 250 mm'ye kadar dış çaplı ve 45 kilograma kadar ağırlığa sahip yüksek kapasiteli ruloları işleyebilir.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Standart Olarak Gelir

Otomatik sarma makarası ünitesi basılı medyayı otomatik olarak temiz bir şekilde hiçbir kırışıklıkları olmadan alır. Sürekli tür sublimleşmeyi aktarım yazıcılarını desteklemek için gerekli yüksek kesinlikli alma ile yüksek hacimli yazdırmaya ve sürekli gece yazdırmaya erişir.

Büyük Kapasiteli Mürekkep Tankı Takılı

Büyük kapasiteli bir mürekkep tankı yüksek üretkenlik elde etmek için takılır. Mürekkep paketi doldurmaları da 1100 ml'lik (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun) ve Yellow (Sarı)) ve 1000 ml'lik (Fluorescent Yellow ve Fluorescent Pink) büyük hacimlerde bulunmaktadır. Mürekkep kartuşlarını sık sık değiştirme sorunu yaşamayacaksınız.

Yüksek Hızda Yazdırma

2 kafalı kademeli yapılandırması yüksek hızlı yazdırmaya izin verir. Ayrıca, floresan mürekkebi hariç yüksek hızlı yazdırmayı desteklemek için renk başına iki mürekkep tankı takılıdır.

Eşsiz Kullanım Kolaylığı

Medya Kurulumu ve bir Anlık Örnek Alma

Rulo ve rulo çekirdek tutucular medyayı yüklemeyi önce iş ekleme ihtiyacını ortadan kaldırarak hiçbir iş gereksinim duymaz. Sadece medyayı yazıcıya getirin ve doğrudan yükleyin. Uzun işleri dengelemek zorunda olmamak alan sınırlı olsa bile medyanın bir çırpıda yüklenmesini sağlar.

Kurulum sırasında medyayı koymanızı sağlayan bir yer olan rulo destekleri de bulunduğu için, medya zahmetsizce rulo tutucularının düzeyine kaldırılır.

Temel işlevleri olan bir RIP yazılımı olan (yalnızca Windows) "Epson Edge Print" destekler

"Epson Edge Print", Epson'ın geliştirdiği standart RIP yazılımıdır. Epson'ın üstün görüntü işleme teknolojileriyle yüküdür ve yazıcınız için maksimum yazdırma hızı ve görüntü kalitesinin kilidini açar. Bir yazıcı sürücüsünde olduğu gibi, Epson Edge Print'i herkes kolayca ve hemen çalıştırabilir ve medya ayarlarını kaydedebilir ve yazıcının durumunu görüntüleyebilir.

Ayrıca SC-F9400H Series içinde kullanılan floresan mürekkepleri de destekler ve floresan renkleri aşağıdaki temel işlemlerde kullanabilirsiniz.

- Görüntü verileri oluştururken Epson'ın renk örneği kitabından bir floresan renk seçebilirsiniz.
- Floresan mürekkebi kullanarak ayrı bir görüntü de oluşturabilirsiniz ve onu varolan bir rengi kullanan bir görüntü ile birleştirebilirsiniz.
- Normal görüntülerde bile bir mod belirli bir rengi floresan mürekkeple değiştirerek yazdırmanıza izin verir.

Kullanılmakta olan medya için optimum yazdırma ayarlarını kolayca kaydedin

Kullanılmakta olan medyanın boyutuna ve türüne göre optimum yazdırmayı gerçekleştirmeniz için çeşitli ayarlar sağlanır. **Kolay Ortam Kurulumu** ayar menüsünde etkinleştirildiğinde, medya türüne göre çeşitli ayarları hızlı ve kolay bir şekilde kaydedebilirsiniz.

Giriş

“Epson Edge Dashboard” yazılımını kullanırken, Epson’ın sağladığı yazdırma ayarı dosyalarını (EMX) indirebilir ve ayarlayabilirsiniz. Bir EMX, her medya türü için bir yazdırma ayarları dosyasıdır ve yazıcıya kayıtlı medya ayarları, RIP’de kullanılacak ICC profilleri, geçiş sayısı ve çözünürlük gibi ticari olarak satılan medyaya düzgün yazdırmak için gereken yazdırma bilgilerini içerir. Optimum yazdırma işlemini kolayca yapmak için tüm yapmanız gereken medya ayarlarını yazıcınıza kaydetmek ve sonra yazdırma bilgilerini sağlanan “Epson Edge Print” yazıcı uygulaması veya ticari bir RIP yoluyla belirtmektir.

Bakım Kolaylığı

Baskı kalitesi sadece bakım ile sağlanabilir. Temizleme işlemleri yazıcıda yerleşik olan silecekler yoluyla azaltılmıştır. Ayrıca, bu yazıcının tasarımı kolayca bakım yapmayı sağlayarak bakım için geniş bir alan bırakır.


Ek olarak, periyodik temizleme işlevini kullanarak püskürtme uçlarının tıkanmasını önleyebilirsiniz.

Yazdırma koşulunu kontrol etme basittir

Yazdırırken yazıcı içindeki LED ışığı otomatik yandığından yazdırma koşulunu kolayca görebilirsiniz.

E-Posta Hatası/Uyarı Bildirimi

Yazıcının ağ arabirimi yerleşik olan Web Tarayıcısı sistemi ile EpsonNet Config e-posta bildirimini sunmaktadır. E-posta bildirimini için yapılandırıldığında, yazıcı seçili e-posta adreslerine hata ve uyarılar göndererek gece operasyonu sırasında insansız bırakıldığında ve diğer benzer durumlarda içinizin rahat etmesini sağlayacaktır.

EpsonNet Config’i Başlatma (Web Tarayıcısı ile)
 Ağ Kılavuzu (pdf)

Lambalı ve Sesli Hata Uyarıları

Bir hata oluştuğunda, bir ses duyulacak ve uyarı lambası yanacaktır. Büyük uyarı lambası belirli bir mesafeden bile son derece görülebilir.

Ses zamanın boşa geçmesini önlemek için fark edilmeyen hatalar nedeniyle sayfaları durdurmasıyla aynı anda duyulur.

Yüksek Hızlı USB/Gigabit Ethernet

Yazıcı yüksek hızlı USB ve 100Base-TX/1000Base-T ağ arayüzleri ile donatılmış olarak gelir.

Yüksek Baskı Kalitesi

High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebi kullanma

High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkep Black (Siyah) mürekkep ile karşılaştırıldığında siyah konsantrasyonunu iyileştirerek daha zengin, daha siyah renk sağlar. Ek olarak, şiddetli kontrast oluşturmak için canlı renkler oluşturarak renk gamı genişletilir.

Floresan mürekkebi destekleyen ilk Epson süblimasyon transfer yazıcısıdır

Yeni geliştirilen floresan mürekkepleri uyarlayan SC-F9400H Series, standart dört renkli mürekkepleri kullanarak sağlanamayacak parlak ve canlı renkler uygular. Bu, yazıcıyı spor giysileri ve yumuşak işaretler gibi daha geniş aralıkta kullanmanızı sağlar. Fluorescent Yellow kullanma yüksek parlaklık sağlarken Fluorescent Pink kullanma az miktarda mürekkeple bile mükemmel renkler sağlar.

Yazdırırken medya konumunu dengeleme

Yüksek yazdırma kalitesi elde etmek için optimize edilmiş bir merdane şekli, yazdırma sırasında medya konumunu stabilize eder.

Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

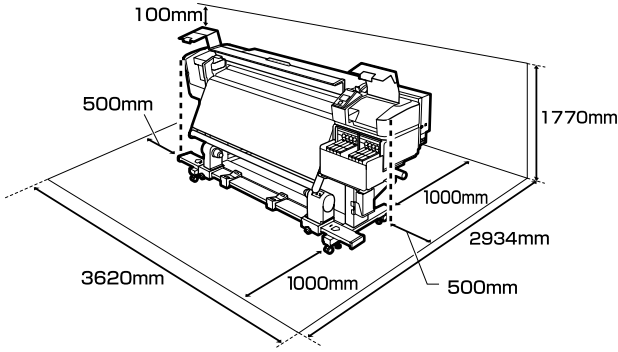
Kurulum alanı

Herhangi bir cisim kağıt çıkarma ve sarf malzemesi değişimini etkilemeyecek şekilde aşağıdaki alanı hazırladığınızdan emin olun.

Yazıcının dış boyutları için bkz. “Özellikler Tablosu”.

Giriş

☞ “Özellikler Tablosu” sayfa 136



Yazıcı kullanımına ilişkin notlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüşten kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosu”nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin.
☞ “Özellikler Tablosu” sayfa 136
Sıcaklık ve nem yazıcı için sınırların içinde ancak medya için içinde değil ise istenen sonuçların elde edilemeyeceğini unutmayınız. Çalışma koşullarının medyaya uygun olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakınız.
Ayrıca, kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında kullanıyorken mutlaka uygun nemi sağlayın.
- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının olduğu veya vantilatörler ya da klimalardan doğrudan gelen çekimlere maruz kalan yerlerde kullanmaktan kaçınınız. Yazdırma kafası püskürtücü kuruyabilir ve yapışabilir.
- ❑ Ticari olarak satın alınabilen bir ısıtıcı kullanırken, önerilen çalışma sıcaklığı aralığında kullanmanızı öneririz. Önerilen aralık dışında kullanma yazdırma kalitesinin azalmasına veya yazdırma kafası püskürtme uçlarının tıkanmasına neden olabilir.
☞ “Özellikler Tablosu” sayfa 136
- ❑ Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.

- ❑ Temizlik ve değiştirme gibi bakım işlemleri, kullanım sıklığına göre ya da tavsiye edilen aralıklara göre yapılmalıdır. Düzenli bakım yapmamak baskı kalitesinde kayba neden olabilir. Uygun bakım yokluğunda devam etmeniz, yazdırma kafasına zarar verebilir.
☞ “Temizleme Yerleri ve Temizleme Zamanı” sayfa 57
- ❑ Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapalıysa yazdırma kafası kapatılmamış (baskı kafası sağ tarafında dönmeyebilir) olabilir. Kapaklama, yazdırma kafasının kurumasını önlemek için yazdırma kafasını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir fonksiyondur. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapılan dek bir süre bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da şalterden kapatmayın. Yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmış olmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapılan dek bir süre bekleyin.
- ❑ Yazdırma kafası, püskürtme başlığının tıkanmasını engellemek için yazdırdıktan sonra sabit aralıklarla otomatik olarak temizlenir. Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) yazıcı her açık olduğunda açık olduğundan emin olun.
- ❑ Yazdırma sırasında harcanmasının yanı sıra, yazdırma kafasını çalışır tutmak için kafa temizliği ve gerekli diğer bakım sırasında mürekkep kullanılır.
- ❑ Yazdırmak istediğiniz renklerden emin olmak için 15 ila 25 °C arası bir sabit oda sıcaklığını koruyun.

Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar

Bunu kullanmıyorsanız, yazıcıyı saklarken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Düzgün saklanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

- ❑ Yazıcı uzun süre kullanılmadığında gücü her 7 günde bir açın. Uzun bir süre baskı yapmazsanız, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanabilir. Kafa temizleme yazıcı açıldıktan ve başlatıldıktan sonra otomatik olarak yapılacaktır. Kafa temizleme, baskı kafalarının tıkanmasını önler ve baskı kalitesini

Giriş

korur. Temizlik tamamlanana kadar yazıcıyı kapatmayın.

- ❑ Yazıcı 2 haftadan uzun süre kullanılmadığında bir servis mühendisi bakım öncesi ve sonrası işleri yapmalıdır. Bakım öncesi ve sonrası işler ücretsiz gerçekleştirilir. Ayrıca, ön bakım yapılmış olsa bile depolanan ortama ve süresine bağlı olarak son bakım sırasında onarımlar gerekebilir. Onarım gerekiyorsa ücret alınır. Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.
- ❑ Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir. Yazıcıyı saklamadan önce medyayı çıkarın.
- ❑ Yazdırma kafasının kapatıldığından emin olduktan sonra yazıcıyı saklayın (yazdırma kafası sağ uca konumlanır). Yazdırma kafası kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, yazdırma kalitesi düşebilir.

Not:

Yazdırma kafası kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve ardından kapatın.

- ❑ Yazıcı saklamadan önce tüm kapakları kapatın. Yazıcıyı uzun süre kullanmazsanız, tozu önlemek için anti statik bir kapak ya da örtü ile üzerini örtün. Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Yazıcıyı uzun süre kullanmadıysanız, yazdırmaya başlamadan önce yazdırma kafalarında tıkanıklığı kontrol edin. Yazdırma kafaları tıkalıysa kafaları temizleyin.
[🔗 “Tıkalı uçları kontrol etmek” sayfa 84](#)
- ❑ Yazıcı saklarken, düzgün durduğundan emin olun: bir açıda, ucu üstünde ya da baş aşağı saklamayın.

Mürekkep paketleri ve mürekkep tanlarını işlemeye ilgili notlar

Mürekkep paketlerini ve mürekkep tanklarını işlerken aşağıdaki noktaları unutmayın.

- ❑ Mürekkep tanklarını çıkarmayın. Takıldıklarında mürekkep tanklarında ayarlamalar yapılır. Bunları çıkarma kalite ve performansı etkileyebilir.
- ❑ Mürekkep paketlerini doğrudan güneş ışığına maruz olmayan bir yerde oda sıcaklığında saklayın.
- ❑ Baskı kalitesini sağlamak için tanktaki tüm mürekkebi aşağıdaki tarihlerden önce kullanın:
 - ❑ Mürekkep paketinde yazılı sona erme tarihi
 - ❑ Mürekkep tankı doldurulduktan sonraki 25 gün
- ❑ Uzun süre düşük sıcaklıklarda depolanan mürekkep paketlerinin kullanmadan önce dört saat kadar oda sıcaklığına dönmesine izin verilmelidir.
- ❑ Mürekkep tankını mürekkeple doldururken, mürekkep paketinden tüm mürekkebi içinde hiç kalmayacak şekilde çıkarın.
- ❑ Mürekkep paketini açar açmaz mürekkep tankını hemen doldurun.
- ❑ Mürekkep tankları üzerine hiçbir şey koymayın veya mürekkep tanklarını güçlü darbelerle maruz bırakmayın. Mürekkep tankı çıkabilir. Mürekkep tankı çıkarsa bayiinize veya Epson Destek'e başvurun.

Ortamin İşlenmesi

Medyayı işlerken veya saklarken aşağıdakilere dikkat ediniz. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

Her tür medya ile birlikte verilen belgeleri okuduğunuzdan emin olun.

Kullanıma İlişkin Notlar

- Medya katlamayın veya yazdırılabilir yüzeyine zarar vermeyin.
- Yazdırılabilir yüzeyine dokunmayın. Ellerdeki nem ve yağ baskı kalitesini etkileyebilir.
- Medyayı tutarken, her iki kenarından tutun. Biz pamuk eldiven giymenizi tavsiye ederiz.
- Medyayı kuru tutun.
- Ambalaj malzemeleri medyayı saklamak için kullanılabilir ve atılmamalıdır.
- Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının.
- Kullanılmadığında, medya yazıcıdan çıkarılmalı, geri sarılmalı ve orijinal saklama paketine geri konulmalıdır. Medyayı uzun süre yazıcıda bırakmak bozulmasına neden olabilir.

Medyayı Yazdırma Sonrası Tutma

Dayanıklı, yüksek kaliteli baskı sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- Basılı yüzeyi sürtmeyin ya da çizmeyin. Bunlar sürtülmüş ya da çizilmişse, mürekkep soyulabilir.
- Basılı yüzeye dokunmayın; mürekkep çıkabilir.
- Katlamadan veya yığılmadan önce çıktıların tamamen kurduğundan emin olun, çıktılar yeterince kurumadan yığılırsa veya alınırsa yazdırma yüzeyi hasar görebilir.
- Doğrudan güneş ışığından kaçının.
- Renk bozulması önlemek için, baskıları medya ile verilen belgelerdeki talimatlara göre görüntüleyin ve saklayın.

Giriş

Sağlanan Yazılıma Giriş

Aşağıdaki 2 CD türü bu yazıcıyla verilir.

- ❑ Yazılım diski
Sağlanan yazılım açıklamaları için aşağıdaki bölüme bakın.
- ❑ Epson Edge Print disk
Epson Edge Print kullanımı kolay işlemlerle zahmetsizce kullanılabilen bir yazılım RIP'i'dir. Yazılımı yükleme hakkında bilgi için *Kurulum kılavuzu*'na (kitapçık) bakın. İşlevler hakkında yanıtlar için çevrimiçi yardıma bakın.

Birlikte verilen yazılım diskindeki aşağıdaki uygulamalar Windows için kullanılabilir. Mac çalıştıran veya disk sürücüsü olmayan bir bilgisayar kullanırken, yazılımı <http://epson.sn> içinden yükleyebilirsiniz. Gerekli gibi yükleme.

Bu uygulamalar hakkında bilgi almak için, *Ağ Kılavuzu* (Çevrimiçi Kılavuz) veya söz konusu uygulama için çevrimiçi yardım arayınız.

Not:

Yazıcı sürücülerini sağlanmaz. Baskı için bir yazılım RIP'si gereklidir. Epson Yazılımı RIP'i, "Epson Edge Print" ayrı bir CD'de bu yazıcıyla verilir.

Epson Web sitesi, yazıcı için eklentiler sağlar.

Yazılım Adı	Özet
Epson Edge Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> ❑ İnternet'ten Epson'ın sağladığı çeşitli bilgileri kolayca edinebilirsiniz. <ul style="list-style-type: none"> ❑ Yazdırma ayarları (EMX) dosyaları* ❑ Yazıcı firmware'i için güncelleme bilgileri (firmware'i Epson Edge Dashboard içinden kolayca güncelleyebilirsiniz) ❑ Birlikte verilen yazılım diskinde ve kurulum navigatöründen yüklenen yazılım ve kılavuzlar için güncelleme bilgileri (güncelleme bilgileri olduğunda, güncellemeyi gerçekleştirmek için EPSON Software Updater ögesini başlatın) ❑ Epson'dan Bilgiler ❑ Epson Edge Dashboard yüklüken, bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden bir bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz. ❑ Ortam ayarlarını bir bilgisayardan kolayca yapıp değiştirebilir ve yazıcıya yazabilirsiniz. <p>🔗 "Epson Edge Dashboard'u Başlatma" sayfa 25</p> <p>🔗 "Epson Edge Dashboard'dan çıkılıyor" sayfa 25</p>
EPSON Software Updater	Yazılım, İnternet'te yeni yazılım veya güncelleme bilgileri olup olmadığını kontrol eder ve varsa yükler. Ayrıca bu yazıcı için kılavuzları, Epson Edge Dashboard ve Epson Edge Print öğelerini güncelleyebilirsiniz.
Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini)	(Yalnızca Windows) Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) Epson Edge Dashboard, Epson Edge Print kullanırken ve bir bilgisayarı yazıcıya USB yoluyla bağlarken gerekir. Bunların yüklü olduklarından emin olun.

Giriş

Yazılım Adı	Özet
Install Navi	Bu yükleyicidir. Yükleme sırasında, bir ağa bağlanırken adres ayarlarını yapmak için kolayca bir sihirbaz kullanabilirsiniz.
EpsonNet Config SE	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Klavyeyi kullanarak adresleri ve adlarını girmenize olanak sağladığından bu yararlıdır.

* Kullanılabilir dosyalar ülkenize veya bölgenize bağlıdır.

Epson Edge Dashboard'u Başlatma

Epson Edge Dashboard bir Web uygulamasıdır.

- 1 Aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak uygulamayı başlatın.

Windows

Masaüstünüzde, Taskbar (Görev çubuğu) üzerinde **Epson Edge Dashboard** ögesini tıklatın ve sonra **Open Epson Edge Dashboard** ögesini seçin.



Mac

Masaüstünüzde, menu bar (menü çubuğu) içinde **Epson Edge Dashboard** ögesini tıklatın ve sonra **Open Epson Edge Dashboard** ögesini seçin.



Linux

Applications — Other — Epson Edge Dashboard ögesini tıklatın.

- 2 Epson Edge Dashboard başlar.

Ayrıntılar için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.

Epson Edge Dashboard'dan Çıkılıyor

Web tarayıcısını kapatın.

EPSON Software Updater Kullanma

Yazılım güncelleme kullanılabilirliğini kontrol etme

- 1 Aşağıdaki durumu kontrol edin.
 - Bilgisayar Internet'e bağlı.
 - Yazıcı ve bilgisayar iletişim kurabiliyor.

- 2 EPSON Software Updater'ı başlatın.

Windows 8.1/Windows 8

Arama düğmesine yazılım adını girin ve görüntülenen simgeyi seçin.

Windows 8.1/Windows 8 hariç

Start (Başlat) > **All Programs (Tüm Programlar)** (ya da **Programs (Programlar)**) > **Epson Software > EPSON Software Updater** ögesini tıklayın.

Mac

Click Move (Taşı) — **Applications (Uygulamalar)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater** ögesini tıklayın.

Not:

*Windows'da, masaüstü araç çubuğundaki yazıcı simgesini tıklayarak ve **Software Update (Yazılım Güncelleme)** ögesini seçerek de başlatabilirsiniz.*

- 3 Yazılım ve kılavuzları güncelleyin.

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

! Önemli:

Güncelleme sırasında bilgisayarı veya yazıcıyı kapatmayın.

Not:

Listede görüntülenmeyen yazılım EPSON Software Updater kullanılarak güncellenemez. Epson Web sitesinden yazılımın en son sürümlerini kontrol edin.

<http://www.epson.com>

Giriş

Güncelleme bildirimleri alma

- 1 EPSON Software Updater'ı başlatın.
- 2 **Auto update settings (Otomatik güncelleme ayarları)** ögesine tıklayın.
- 3 Yazıcının **Interval to Check (Kontrol Aralığı)** kutusunda güncellemeleri kontrol etmek için aralığı seçin ve sonra **OK (Tamam)** ögesine tıklayın.

Yazılım Kaldırma



Önemli:

- “Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)” hesabında oturum açın (administrative privileges (yönetici ayrıcalıkları) olan bir hesap).
- İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.
- Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.

Aşağıda Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) kaldırma açıklanmaktadır.

- 1 Yazıcıyı kapatın ve arabirim kablosunu çıkarın.
- 2 **Control Panel (Kontrol Paneli)**'na gidin ve **Programs (Programlar)** kategorisinden **Uninstall a program (Program kaldır)** düğmesini tıklayın.



Programs

[Uninstall a program](#)

- 3 **EPSON SC-F9400H Series Comm Driver Printer Uninstall** veya **EPSON SC-F9400 Series Comm Driver Printer Uninstall** ögesini seçin ve sonra **Uninstall/Change (Yüklemeyi Kaldır/Değiştir)** ögesini tıklayın.
- 4 Hedef yazıcı simgesini seçin ve ardından **OK (Tamam)** düğmesini tıklayın.

5

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklayın.

Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) ögesini yeniden yüklüyorsanız, bilgisayarı yeniden başlatın.

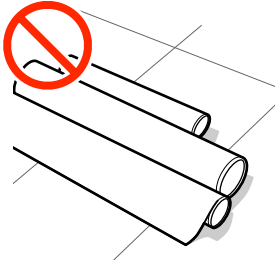
Temel İşlemler

Medyayı İşlemeyle İlgili Önlemler

Medyanın kullanımında bunlara uyulmazsa az miktarlarda toz ve iplik medyanın yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damlalarına neden olabilir veya püskürtme başlıklarının tıkanmasına neden olabilir.

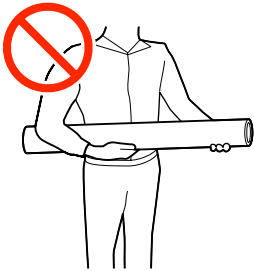
Açık medyayı direkt olarak yere koymayın.

Depolama için medya tekrar sarılmalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.



Medyayı, medyanın yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın.

Medyayı, yazıcıya yükleninceye kadar kendi özel ambalajında taşıyın.



Medya yüklemeye ilgili notlar

⚠ Dikkat:

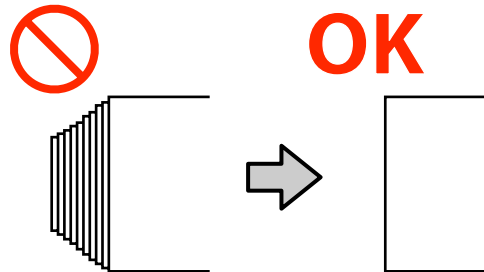
- ❑ Isıtıcı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. 40 kg'nin üzerinde medya için kaldırıcı kullanmanızı öneririz.
- ❑ Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.
- ❑ Ellerinizi medyanın kenarlarına sürtmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.

Medyayı yazdırmadan hemen önce yükleyin.

Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.

Sağ ve sol kenarları eşit değilse, medyayı yüklemeyin.

Eğer medya yüklenmişse ve rulonun sol ve sağ kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları medyanın yazdırma sırasında etrafta hareket etmesine neden olmuş olabilir. Kenarları hizalamak için geri sarın ya da sorunsuz bir rulo kullanın.



Kullanılmayan medya.

Katlanmış, kırışmış, zedelenmiş, yırtık veya kirli medya kullanmayın. Medya kalkabilir ve yazdırma kafalarıyla temas ederek onlara zarar verebilir.

Temel İşlemler


Katlanmış/kırışmış kenarlı medya örneği

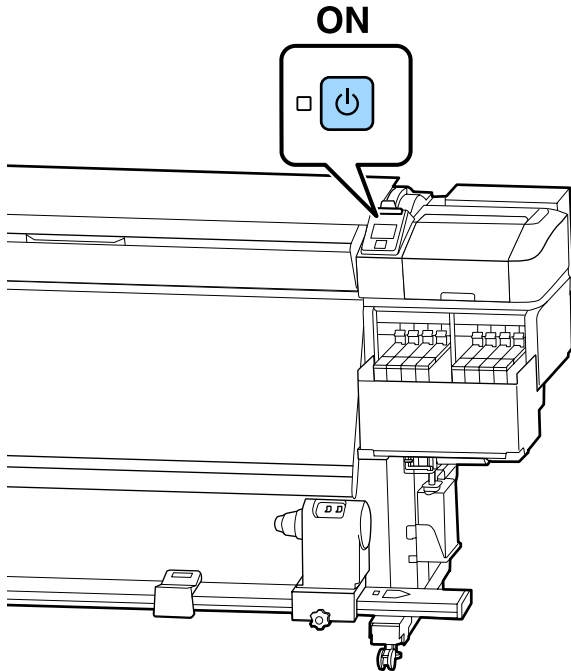


Medya yükleme

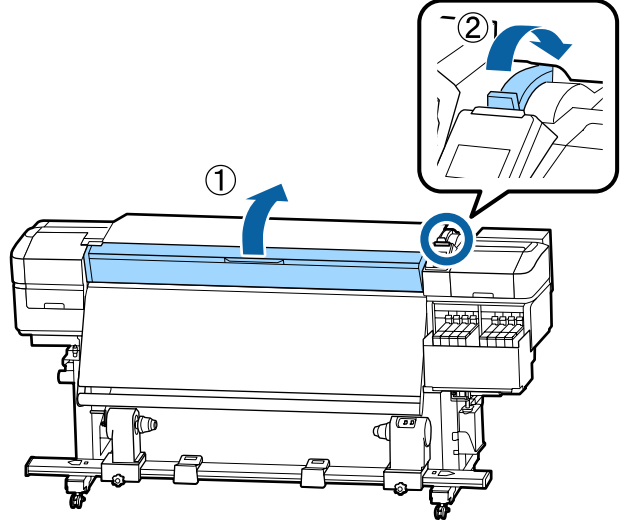
YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

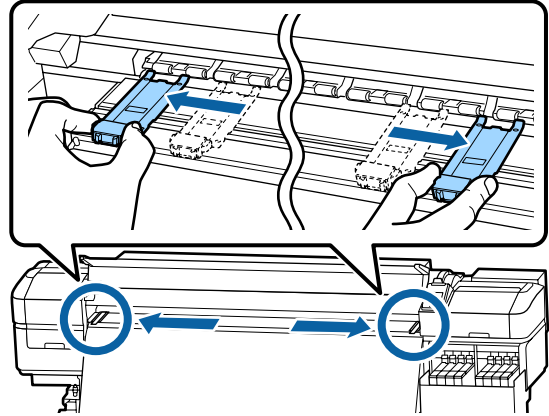
- 1  düğmesine basın ve sonra ekranda **Ortam yükleyin.** görüntülenene kadar bekleyin.



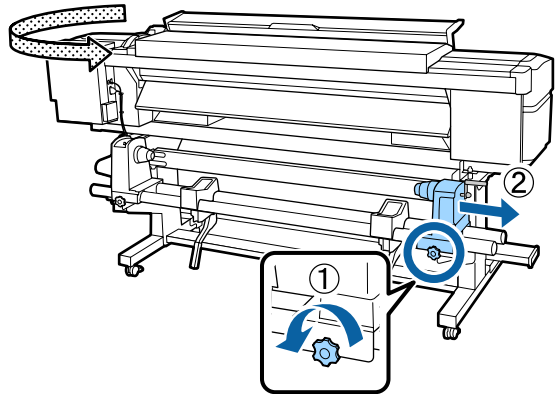
- 2 Ön kapağı açın ve sonra ortam yükleme kolunu alçaltın.



- 3 Her iki tarafta medya kenar plakası çıkıntılarını tutarken plakayı baskı levhasının kenarlarına doğru taşıyın.



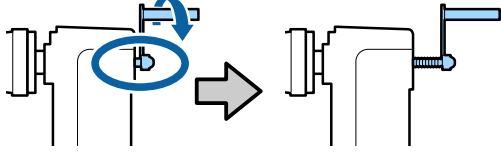
- 4



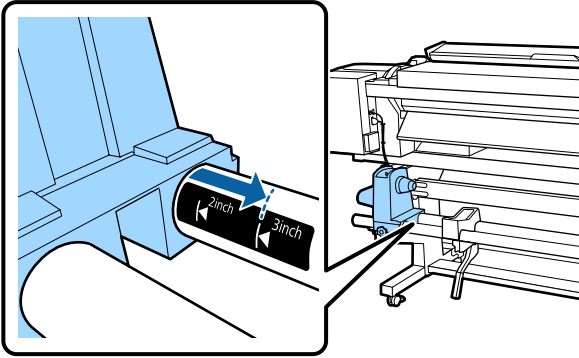
Temel İşlemler

! Önemli:

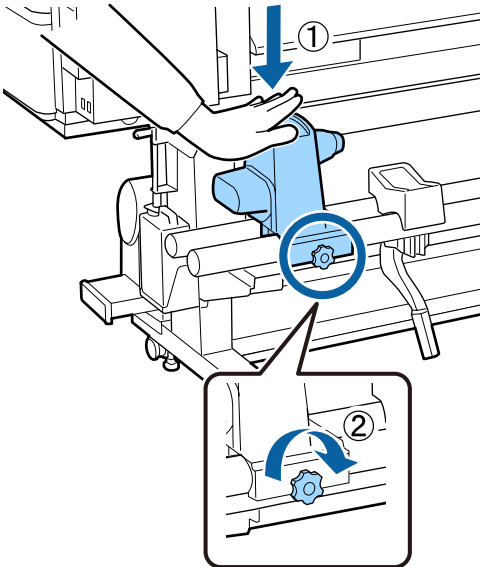
Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu duruncaya kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



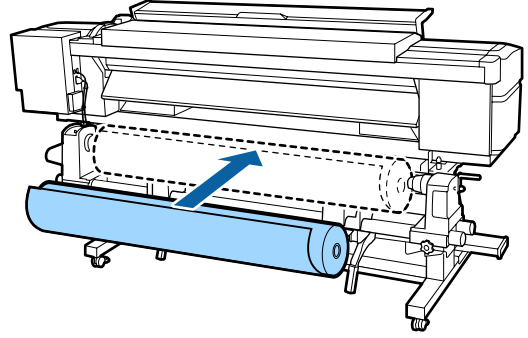
- 5** Rulo tutucuyu yüklencek medyanın rulo iç çapına göre ayarlanan konuma taşıyın.



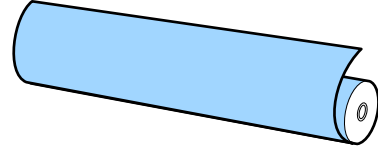
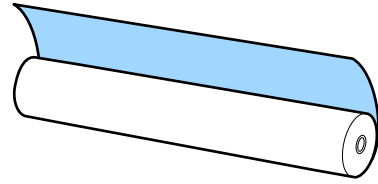
- 6** Rulo tutucunun üstünden bastırırken, artık dönmeyinceye kadar sabitleme vidasını sıkın. Rulo tutucu hareket etmeyecek şekilde sıkın.



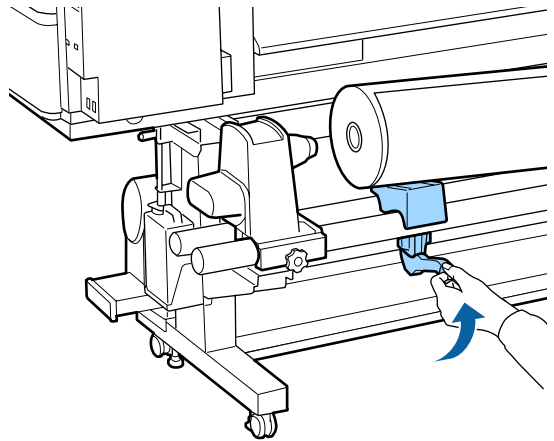
7

**Not:**

Rulo medyanın yerleştirilme yöntemi, medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak aşağıdaki gibi değişir.

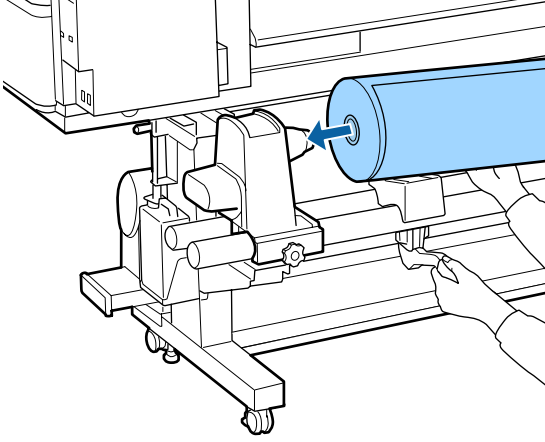
Yazdırılır Taraf Dışta**Yazdırılır Taraf İçte**

8



Temel İşlemler

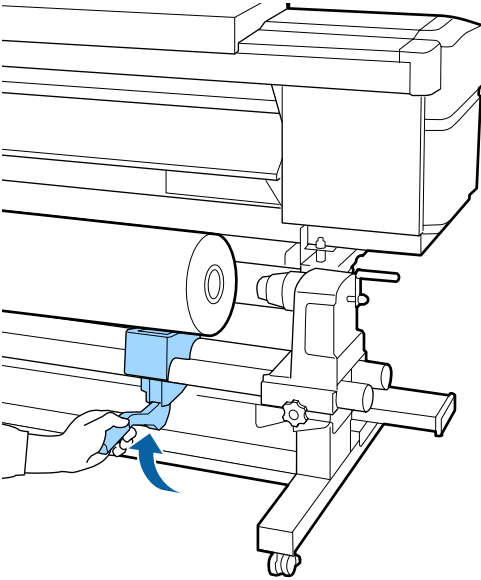
- 9 Medyanın rulo çekirdeğini rulo tutucuya sıkıca takın.

**Not:**

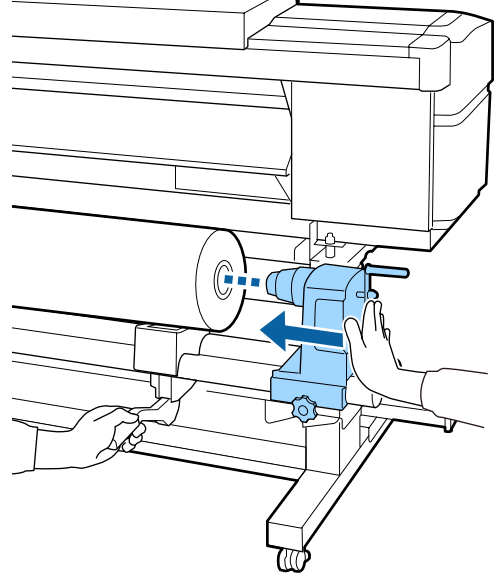
Medya rulosu 140 mm'den az dış çapa sahipse rulo çekirdeği kaldırma koluyla kaldırıldığında rulo tutucuya erişmeyecektir.

Elinizle kaldırın ve rulo çekirdeğini rulo tutucusu içine takın.

10



11

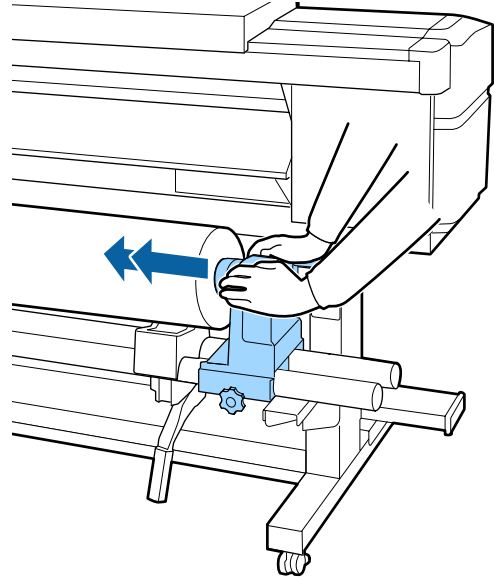
**Not:**

Medya rulosu 140 mm'den az dış çapa sahipse rulo çekirdeği kaldırma koluyla kaldırıldığında rulo tutucuya erişmeyecektir.

Elinizle kaldırın ve rulo çekirdeğini rulo tutucusu içine takın.

12

Rulo tutucunun rulo çekirdeği içine yeterince takıldığından emin olmak için rulo tutucunun üstünü rulonun sonuna iki kez itin.



Temel İşlemler

! Önemli:

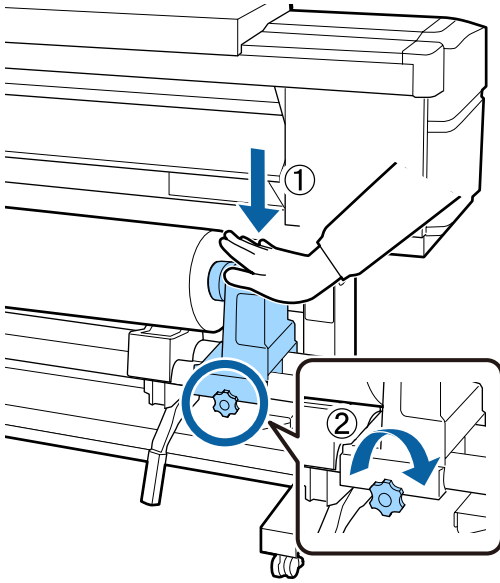
Eğer silindir tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, silindir tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

13

Rulo tutucunun üstünden bastırırken, artık dönmeyinceye kadar sabitleme vidasını sıkın.

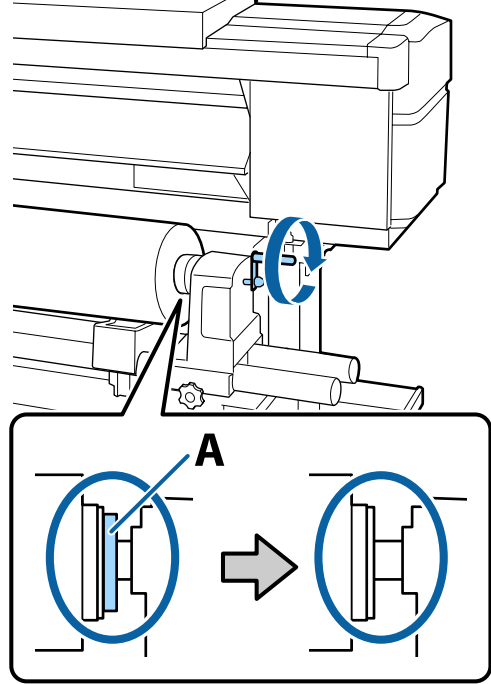
Rulo tutucu hareket etmeyecek şekilde sıkın.

**! Önemli:**

Eğer silindir tutucu vida gevşekse, silindir tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

14

Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

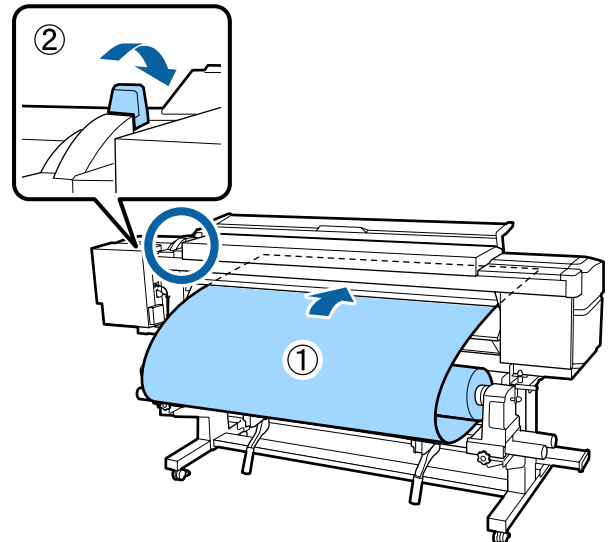
**! Önemli:**

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki silindir tutucu vidayı gevşetin ve sonra 4. Adım'dan tekrar başlayın.

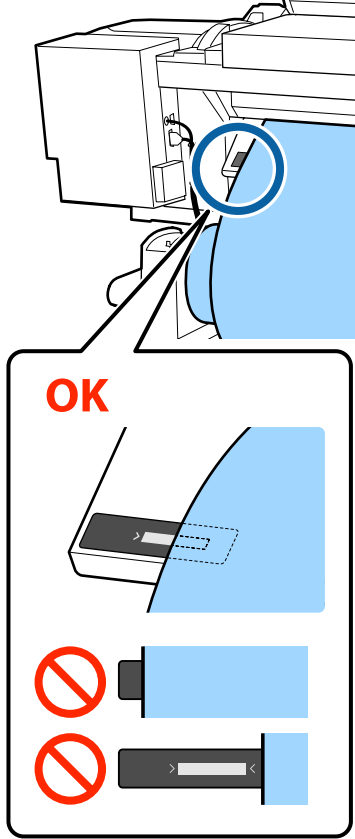
15

Medyayı yaklaşık 30 cm açıklığa takın ve ardından medya yükleme kolunu indirin.



Temel İşlemler

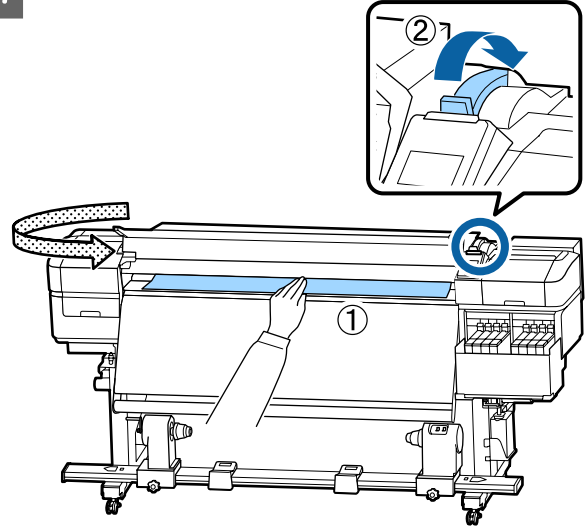
- 16** Medyanın sol kenarının aşağıdaki çizimdeki etiketin dikdörtgeninin aralığı içinde olduğunu onaylayın.



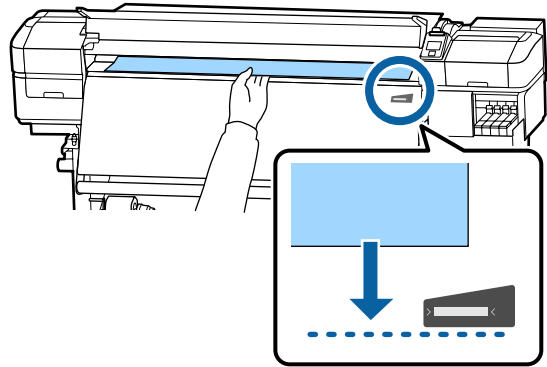
! Önemli:

Medyanın sol kenarı etiketin siyah karesi içinde değilse rulo tutucunun konumunu ayarlamak için adım 5 ile 16 arasını tersten yapın. Medya içine takılıyken rulo tutucuları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.

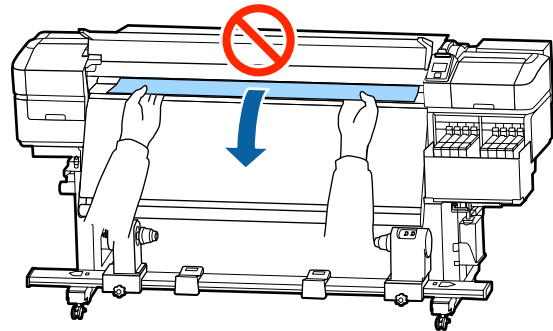
- 17**



- 18** Bir elde medyanın ortasını tutun ve ısıtıcıdaki etiketin alt kenarıyla hizalanıncaya kadar doğruca itin.

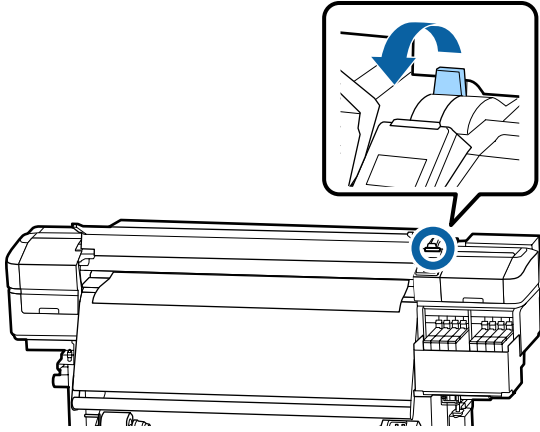


Ortamı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.



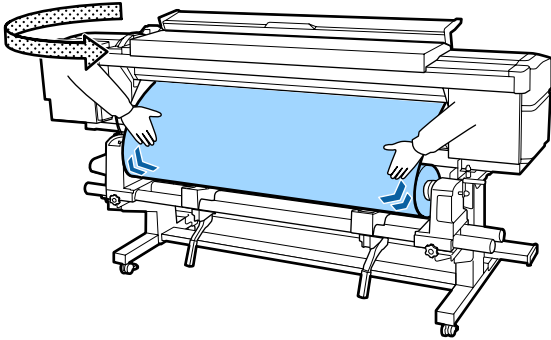
Temel İşlemler

19



20

Medyanın her iki ucuna hafifçe vurun ve sol ve sağ taraflar arasındaki gerginlikte bir fark olup olmadığını kontrol edin.



Gerginlikte bir fark varsa medya gevşer.

Yazıcının önünden medya yükleme kolunu kaldırın ve medyadaki gevşekliği düzeltin.

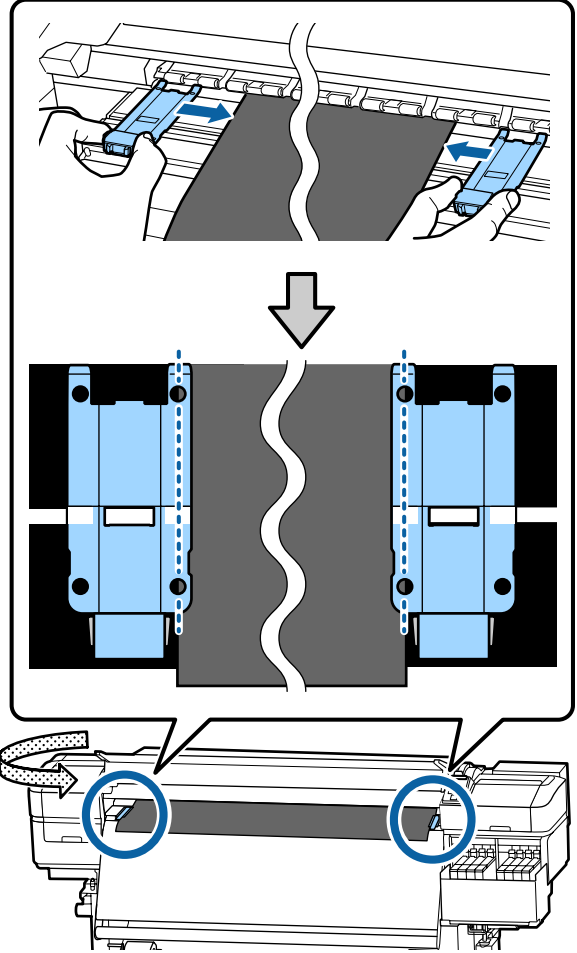
Gevşeklik düzeltildiğinde medya yükleme kolunu indirin.

21

Her iki taraftan medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına taşıyın.

Medyanın kenarları medya kenar plakalarındaki yuvarlak deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

Medya kenar plakaları medyanın yükselmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki liflerin yazdırma kafasına dokunmasını önler.

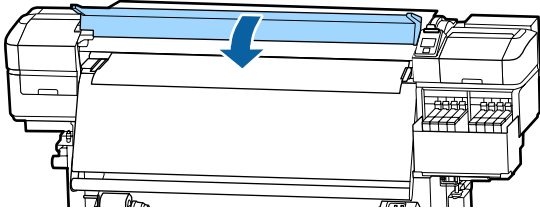


Temel İşlemler

⚠️ Önemli:

- ❑ Medya kenar plakalarını 0,4 mm veya daha kalın medyalar ile kullanmayın. Medya kenar plakaları yazdırma kafasına dokunup zarar verebilir.
- ❑ Plakaları, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olabilir.
- ❑ Medya kenar plakalarını kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli ise medya kenar plakalarını kullanmayın.

22

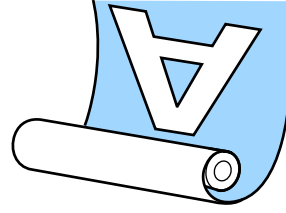


Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak

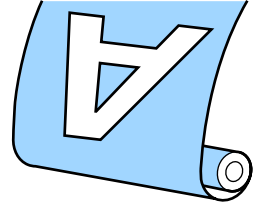
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) medyayı yazdırıldığında otomatik olarak alarak insansız operasyonun etkisini iyileştirir.

Bu yazıcı için Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) medyayı aşağıdaki yönlerden biriyle alabilir.

Basılı taraf içte



Basılı taraf dışta



Basılı taraf içte olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir. Çoğu durumda “Basılı taraf içte” önerilir.

Basılı taraf dışta olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.

YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

⚠️ Dikkat:

- ❑ Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan medya çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun. Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.
- ❑ Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) veya Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) çalışırken ellerinizin veya saçlarınızın yakalanmadığından emin olun. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

Doğru almayla ilgili önemli noktalar

Medyayı doğru almayla ilgili aşağıdaki noktalara uyun.

- ❑ Medyayla aynı genişlikteki alma rulo çekirdeğini kullanmanızı öneririz. Farklı bir genişlikte alma rulo çekirdeği kullanılırsa alma rulo çekirdeği eğilebilir ve medya yanlış alınır.

Temel İşlemler

- ❑ Medya alma için “basılı taraf içte” olmasını öneririz. “Basılı taraf dışta” medyanın hareket etmesine ve ruloyla çok miktarda yanlış hizalanmasına neden olabilir. “Basılı taraf dışta” ile alma düzgün yapılamazsa “basılı taraf içte” ile alım yapın.
- ❑ 36 inçten küçük medya hareket edebilir ve yanlış alınabilir.
- ❑ Alma rulo çekirdeklerini aşağıdaki şekilde gösterilenler gibi takmayın. Alma gerginliği eşit olmaz ve çekirdek gevşek çevirir. Sonuç olarak, kağıt düzgün sarılmaz, bu durum yazdırma sonuçlarında eğilmeye neden olabilir.

Kenarlar aşınır



Deforme olur



Rulo Çekirdeğini Ekleme

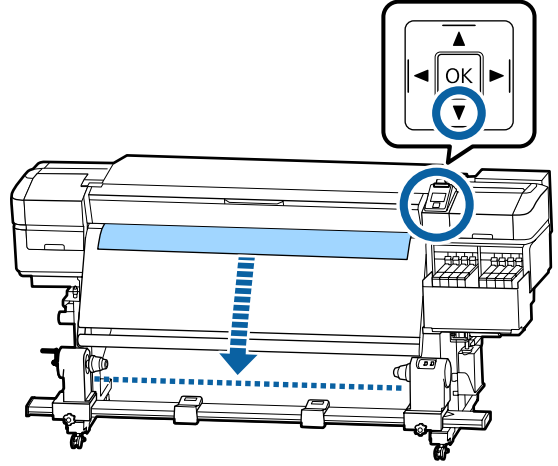
Hazırlama

Medyayla aynı genişlikteki alma rulo çekirdeğini edinin.

Satın alabileceğiniz yapışkan bant edinin.

Yükleme

- 1 Medyanın düzgün yüklendiğini onayladıktan sonra medyanın kenarı rulo çekirdeği tutucusuna erişene kadar ▼ düğmesini basılı tutun.



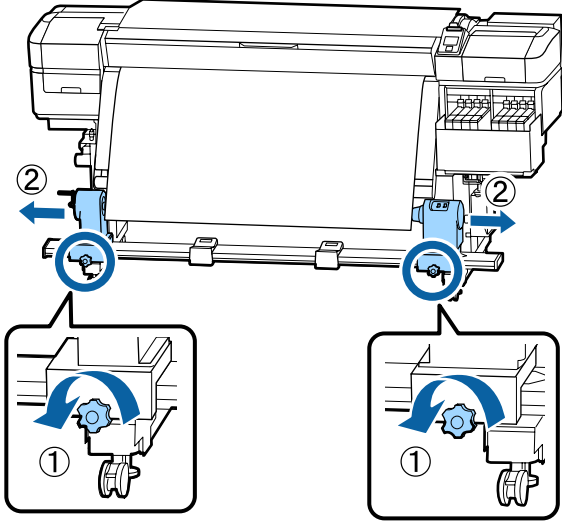
! Önemli:

Medyayı beslemek için her zaman ▼ düğmesine basın. Eğer medya elle çekilirse, medya sarma sırasında bükülebilir.

Temel İşlemler

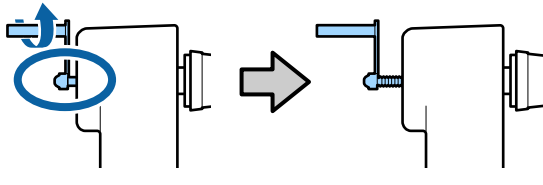
- 2** Her iki taraftaki rulo çekirdeği tutucu sabitleme vidalarını gevşetin ve ikisi arasındaki mesafe medyadan geniş olacak şekilde rulo çekirdeği tutucularını ayarlayın.

Rulo destekleri eşit yerleştirilmezse eşit olacak şekilde taşıyın.

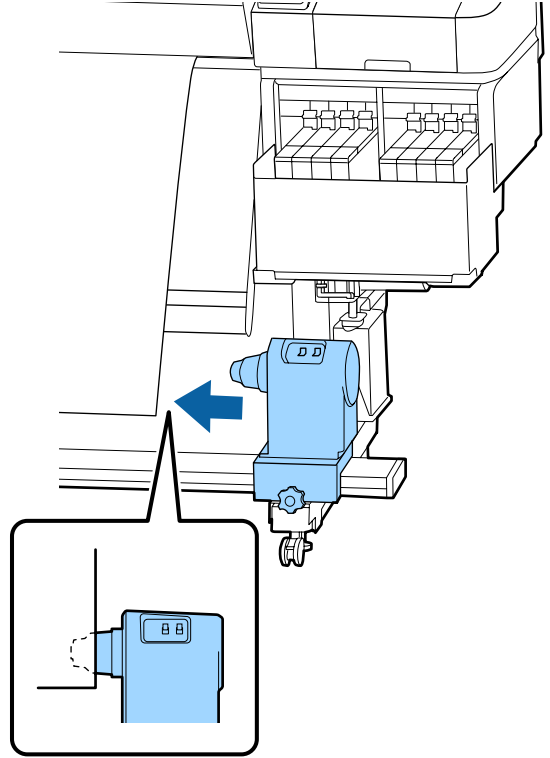


! Önemli:

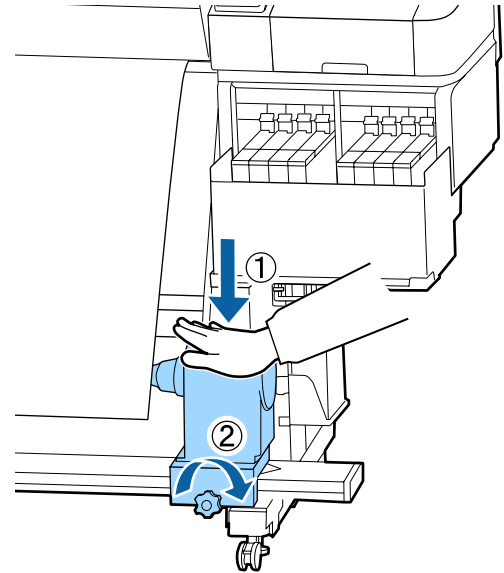
Sol taraftaki rulo çekirdeği kolu mili görünmüyorsa resimde gösterildiği gibi kolu duruncaya kadar döndürün. Kol mili görünmüyorsa rulo çekirdeği düzgün şekilde yüklenemez.



- 3** Rulo çekirdeği tutucunun sağ tarafını medyanın sağ tarafıyla hizalayın ve taşıyın.

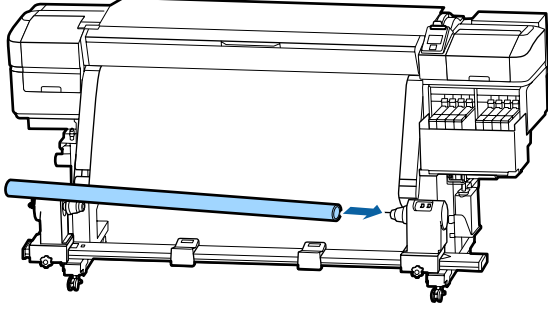


- 4** Rulo tutucunun üstünden bastırırken yerine sabitleme vidasını sıkın.

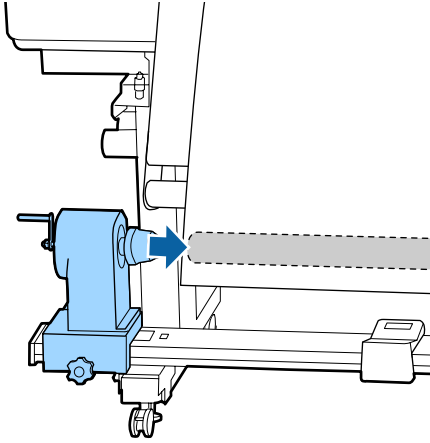


Temel İşlemler

5 Rulo çekirdeği sağ tutucunun üzerine takın.



6 Sol taraftaki rulo çekirdeği tutucunun rulo çekirdeği içine tam olarak takıldığından ve rulo çekirdeği ve medya kenarlarının yanlış hizalanmadığından emin olun.

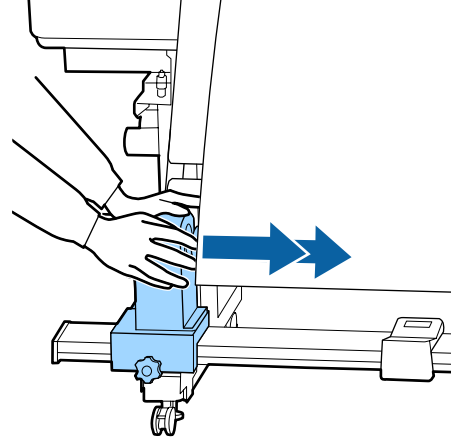


! Önemli:

Medyanın kenarları yanlış hizalanırsa medya düzgün alınamayabilir. Kenarlar yanlış hizalanırsa rulo çekirdeği tutucusunun sağ tarafı için sabitleme vidasını gevşetin ve sonra adım 3'ten yeniden başlayın.

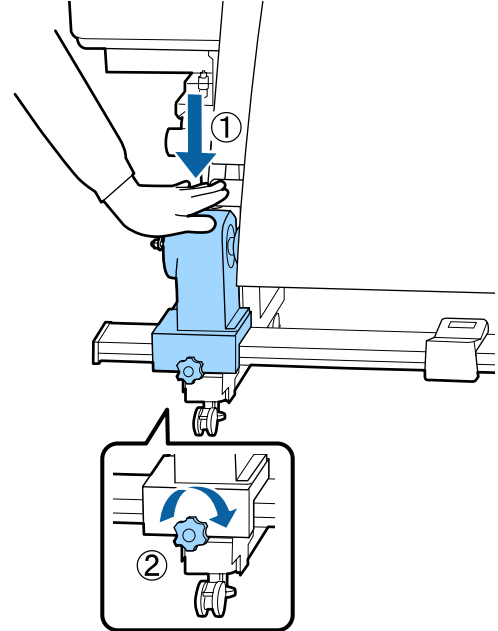
7 Rulo çekirdeği tutucunun rulo çekirdeği içine yeterince takıldığından emin olmak için rulo çekirdeği tutucunun üstünü rulonun sonuna iki kez itin.

Rulo çekirdeğinin ve medya kenarlarının yanlış hizalanmamış olduğunu onaylayın.



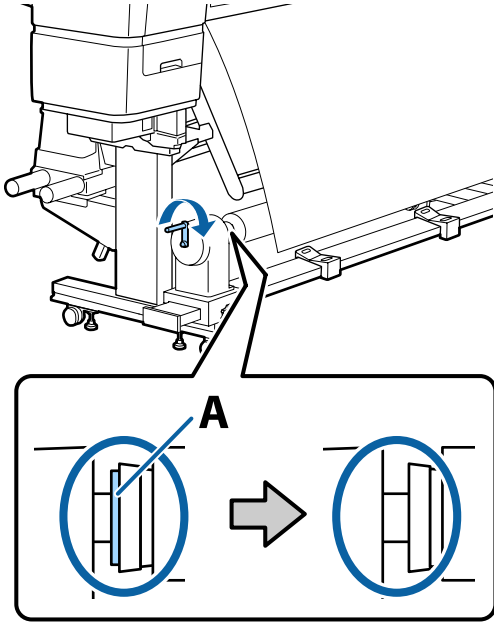
8 Sol taraftaki rulo tutucunun üstünden bastırırken sabitleme vidasını sıkın.

Rulo tutucu çekirdeğini hareket ettirmeyecek şekilde sıkın.



Temel İşlemler

- 9 Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



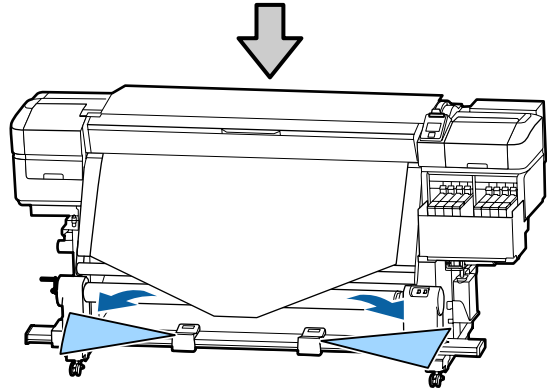
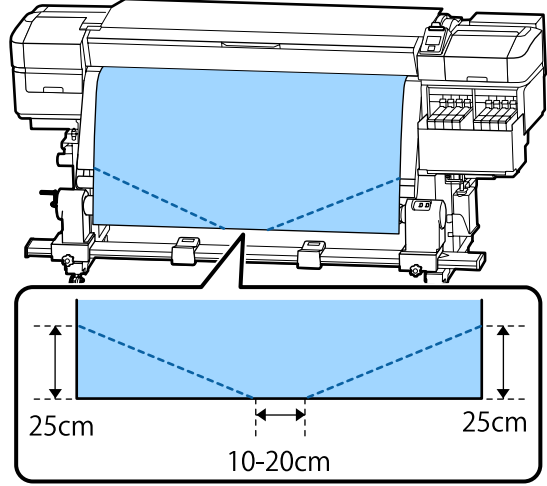
! Önemli:

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Çok fazla basma rulo çekirdeği tutucuya hasar verebilir.

Tutacak tam olarak çevrildikten sonra A parçası hala görünüyorsa rulo çekirdeği tutucu tam takılmamış olabilir. Adım 6'ya dönün.

- 10 Medyanın ortasında 10–20 cm genişliğinde bir kısım bırakın ve medyanın sol ve sağ kenarlarından en az 25 cm yükseklikte kesin.

Medyanın kesilmesi, medyanın sol ve sağ köşelerinin katlanması ve sarma başlamasında yakalanması gibi besleme sorunlarını önler.



İzleyen adımlar için, medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak aşağıya bakın.

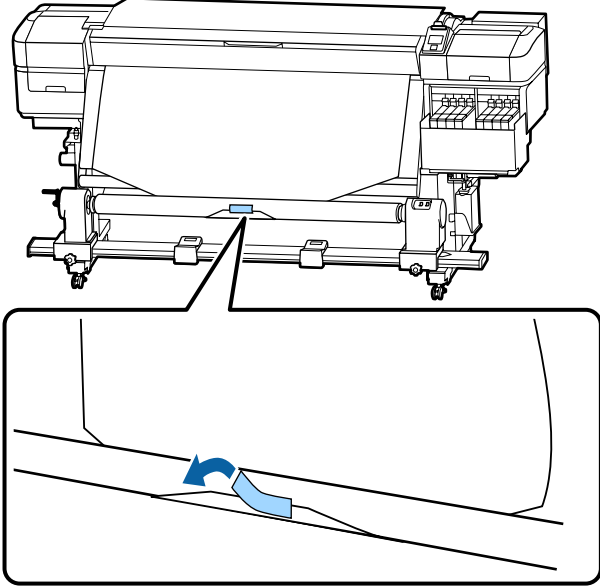
Yazdırılmış taraf içeride sarmayla ilgili bilgiler için bkz. [☞ “Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma” sayfa 39.](#)

Yazdırılmış taraf dışarıda sarmayla ilgili bilgiler için bkz. [☞ “Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma” sayfa 40.](#)

Temel İşlemler

Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma

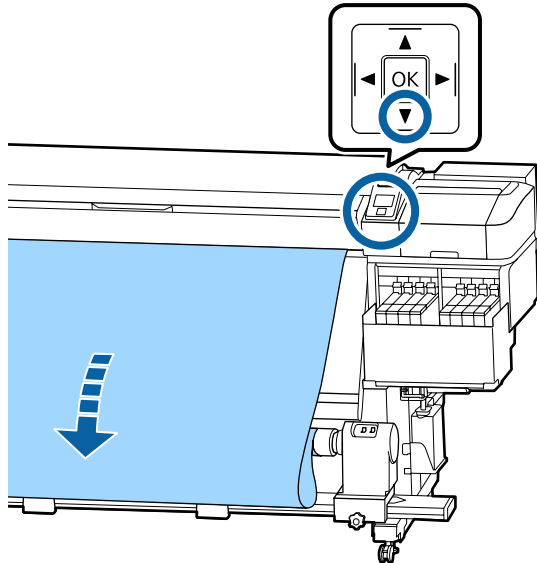
- 1 Medyanın merkezini doğruca aşağı çekerken arkadan öne doğru rulo çekirdeğine sarın ve ticari olarak satılan yapışkan bant ile yapıştırın.




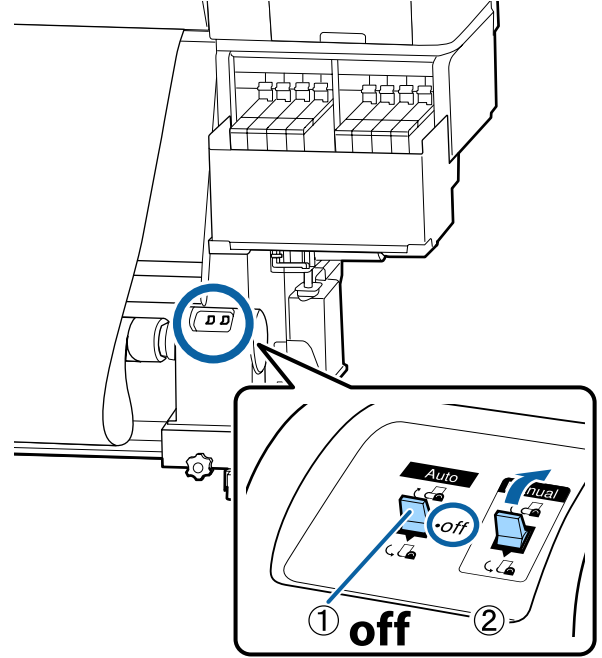
! Önemli:


Medyayı sıkıca çekerek medyayı alma rulo çekirdeğine takın. Medya gevşek takılırsa medya alma sırasında hareket edebilir.

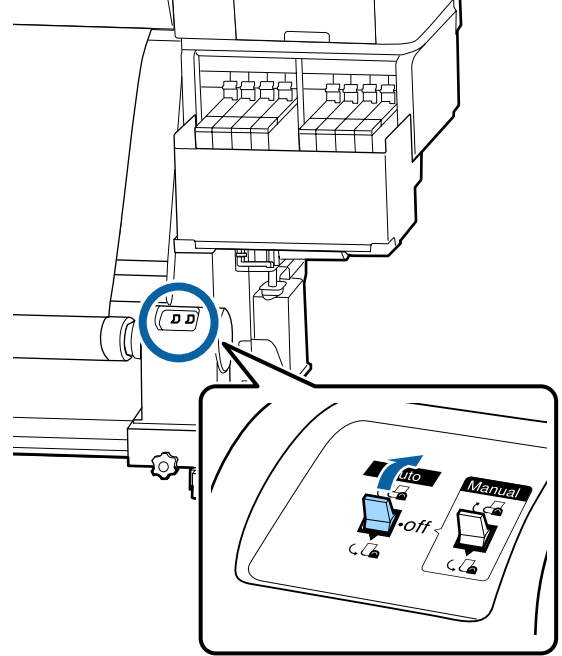
- 2 Alma rulo çekirdeği çevresine tekli sarma için yeterince medya beslemek için kontrol panelindeki ▼ düğmesini basılı tutun.



- 3 Auto anahtarını Off konumuna çevirin ve çekirdek etrafına tekli sarma için medyayı almak için  tarafındaki Manual anahtarını basılı tutun.



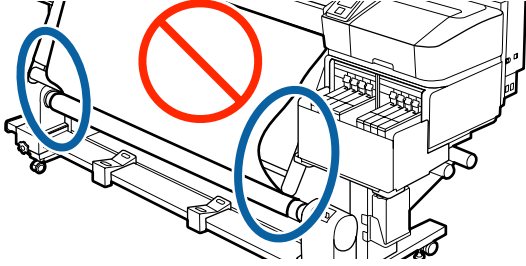
- 4 Auto anahtarını  tarafına çevirin.



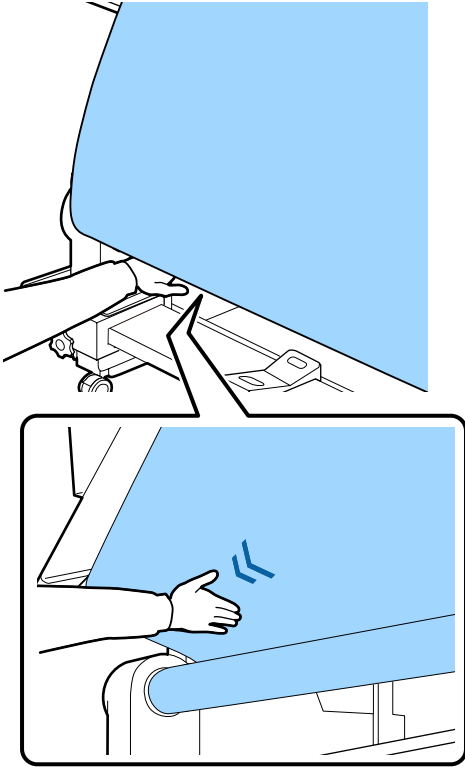
Temel İşlemler

- 5** Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

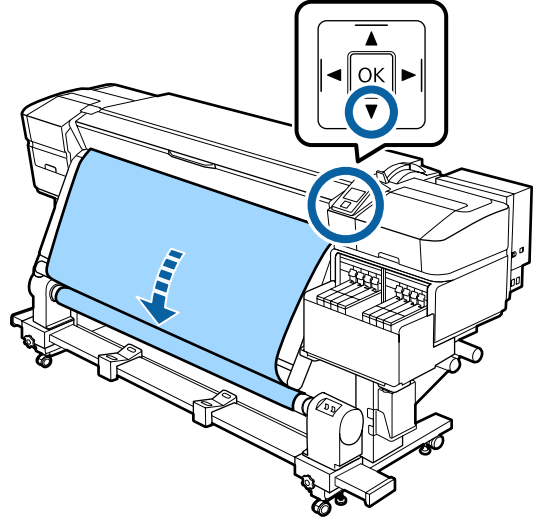
Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.

**Not:**

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.

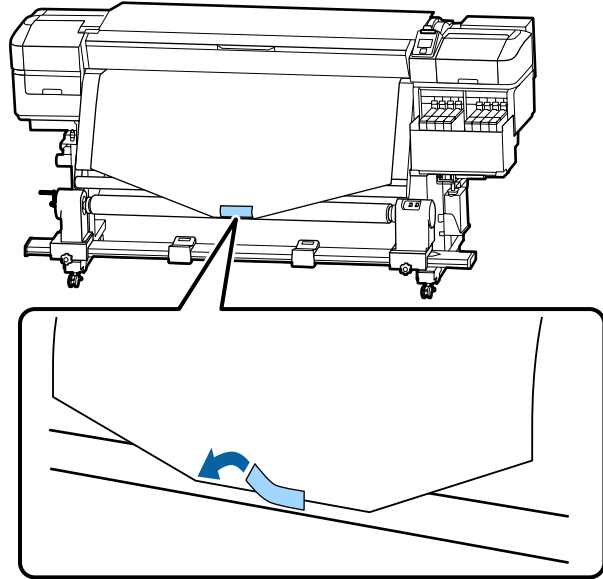


- 6** Medyanın kenarları alınana ve çekirdeğin etrafına bir veya iki kez sarılana kadar ▼ düğmesini basılı tutun.



Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma

- 1** Medyanın orta bölümünü dümdüz aşağı çekerken, medyayı sarım silindir çekirdeğine ticari olarak satılan bantla yapıştırın.

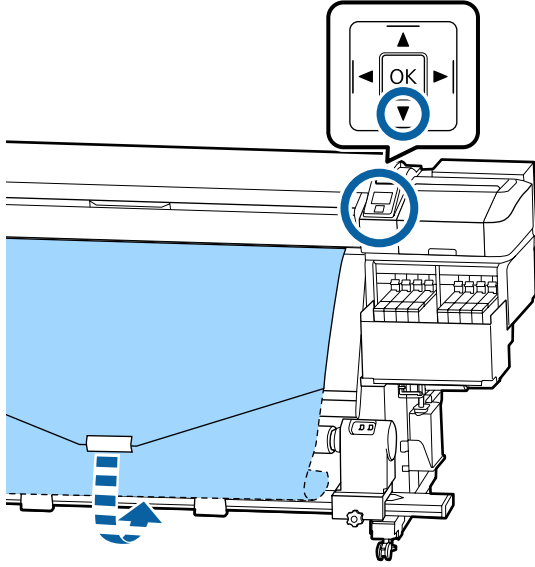


! Önemli:

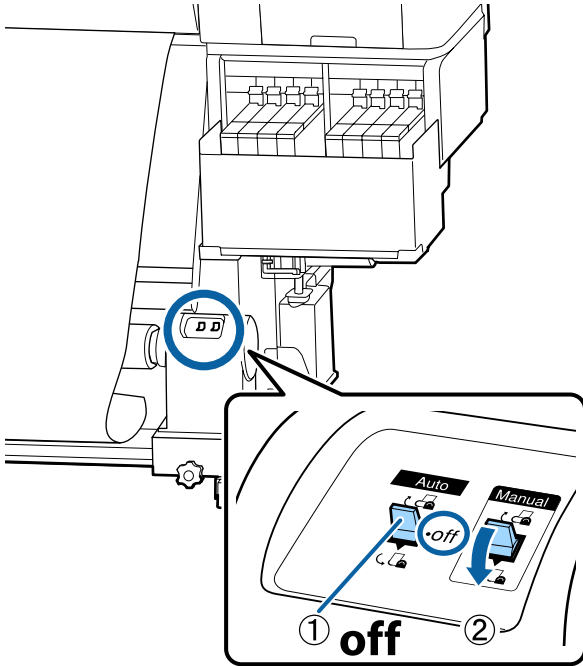
Medyayı sıkıca çekerek medyayı alma rulo çekirdeğine takın. Medya gevşek takılırsa medya alma sırasında hareket edebilir.

Temel İşlemler

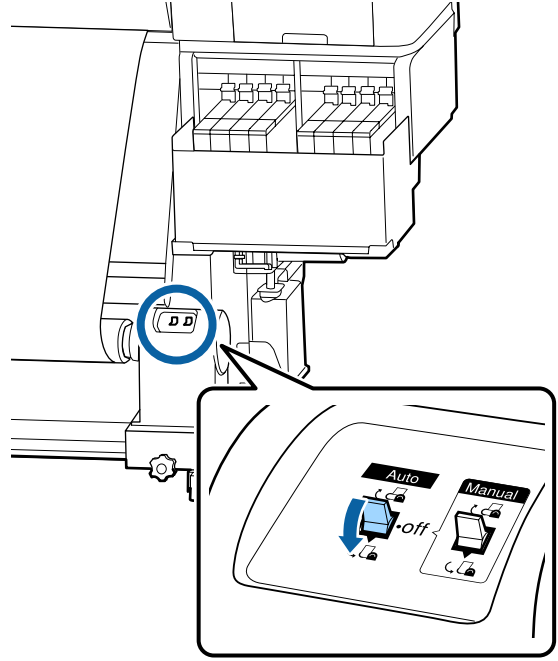
- 2 Alma rulo çekirdeği çevresine tekli sarma için yeterince medya beslemek için kontrol panelindeki ▼ düğmesini basılı tutun.



- 3 Auto anahtarını Off konumuna çevirin ve çekirdek etrafına tekli sarma için medyayı almak için Manual anahtarını basılı tutun.

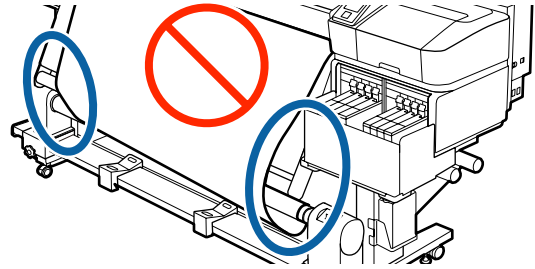


- 4 Auto anahtarını ☞ tarafına çevirin.



- 5 Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

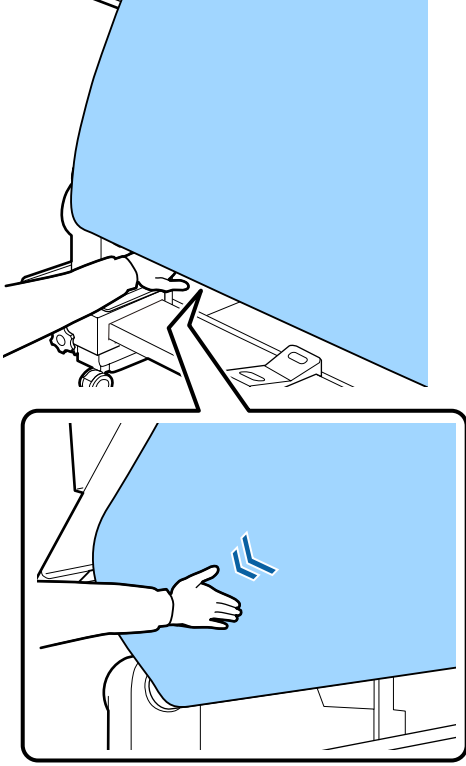
Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.



Temel İşlemler

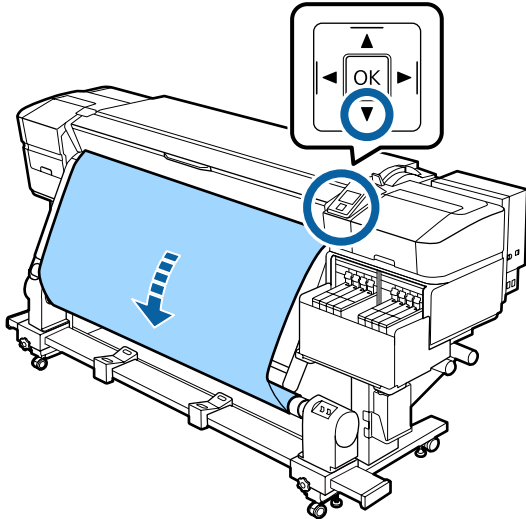
Not:

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.



6

Medya alınana ve çekirdeğin etrafına bir veya iki kez sarılana kadar ▼ düğmesini basılı tutun.



Yüklenen Medya İçin Ayarlar

Medya yüklemeyi bitirdiğinizde yüklenen medya için ayarları yapmak üzere kontrol panelindeki talimatları uygulayın.

1. Medya ayarı numarasını seç

Yazdırma ayarlarının kaydedildiği medya ayarı numarasını seçin.



2. Rulo sarma özelliklerini seç

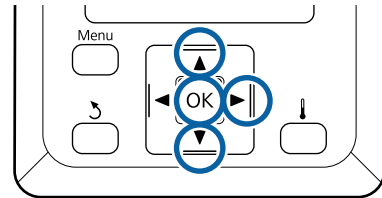
Yüklenen medya rulosu için rulo tipini seçin.



3. Medya uzunluğunu ayarla

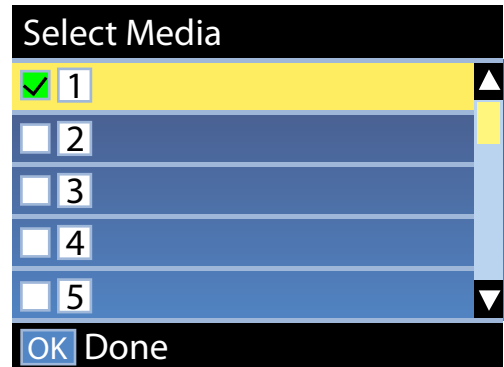
Yüklenen medyanın uzunluğunu ayarlayın.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazdırma ayarlarının kaydedildiği medya ayarı numarasını seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından OK düğmesine basın.

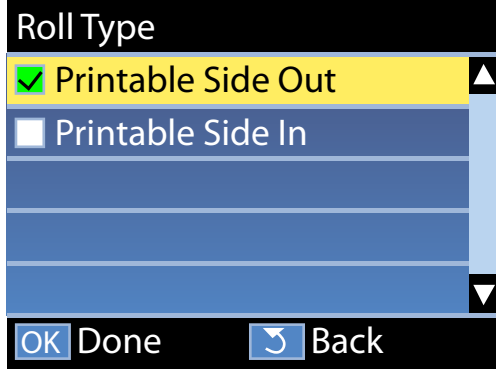


Temel İşlemler

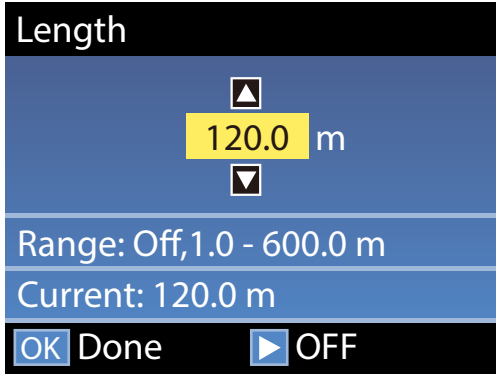
Yeni medya için henüz medya ayarları yapılmadıysa atanmamış bir numara seçin, medyayı yüklemeyi bitirin ve ardından Kolay Ortam Kurulumu yapın.

[“Yeni Medya Ayarlarını Kaydetme” sayfa 47](#)

- 2 Yüklenen ruloya uygun rulo tipini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından OK düğmesine basın.



- 3 Yüklenen medya uzunluğunu girebildiğiniz ekran görüntülenir. 1,0 ve 600,0 m arasında bir uzunluk seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından OK düğmesine basın.



Kalan medya miktarı ruloda yazdırıldığında değeri ayarlayın.

Kapalı'yı seçmek istiyorsanız ► düğmesine basın. Kapalı'yı seçtiğinizde, kalan miktar hesaplanmaz.

Not:

Şunun içinde iki işlev etkinleştirilir: Kalan Kurulum — Açık

Aşağıdaki iki işlev, yazdırma öncesi mevcut medya miktarını hakkında kabaca bir fikir verir, bu medyanın değiştirilmesi gereken zamanı daha kolay bilmeyi sağlar.

- Kalan Medya Miktarının Gösterilmesi**
Kontrol paneli ekranında yaklaşık kalan medya miktarı medya için ayarlanan uzunluk ve yazdırma esnasında kullanılan miktara göre gösterilir.
- Kalan Uyarısı**
Kalan medya miktarı belirli bir seviyeye ulaştığında bir uyarı görüntülenir.

Yazıcı kısa bir duraklamadan sonra Hazır ekranını görüntüleyecektir, bu yazdırmaya hazır olduğunu gösterir. Bilgisayardan yazdırılacak veriyi iletin.

Sarım Rulosunu Çıkarmak

Medyayı değiştirirken aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Kalan medya miktarını yazdırın. (Kalan Ortam ögesi Açık olarak ayarlandığında)



2. Medyayı kesin.



3. Medyayı çıkarın.

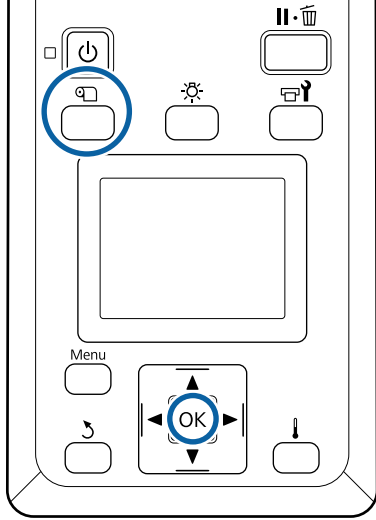
Kalan Medya Miktarını Yazdırma


Çıkarılan medyada kalan miktarı yazdırarak bu değeri medya sonraki sefer yüklendiğinde kontrol edebilir ve medya uzunluğunu girebilirsiniz. Bu, kalan medya miktarının doğru yönetilmesi için faydalıdır. **Kalan Kurulum** ögesi **Kapalı** olarak ayarlandığında kalan miktar yazdırılmaz.

Temel İşlemler

Aşağıdaki bölüm kalan medya miktarını yazdırmayı açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu onaylayın.
- 2  düğmesine basın, **Kalan Ortam**'i seçin ve ardından OK düğmesine basın.
- 3 **Kalan Uzunluğu Yazdır** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 4 Kalan uzunluğu yazdırmak için OK düğmesine basın.

Medyayı Kesmek

YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.


[Epson Video Manuals](#)



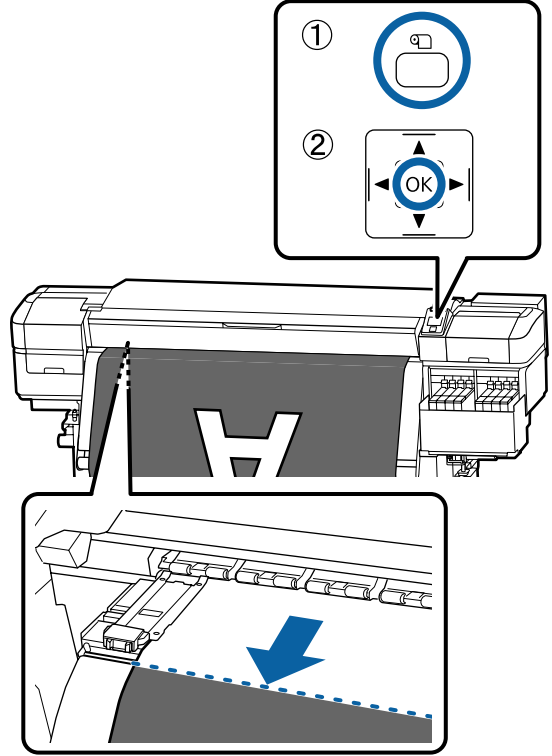
Dikkat:

- ❑ Isıtıcı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Medyayı keserken, kesici veya diğer bıçakların parmaklarınızı veya ellerinizi kesmemesine dikkat edin.

1

 düğmesine basın, **Kesmeye Besle Konumu**'ü seçin ve ardından OK düğmesine basın.

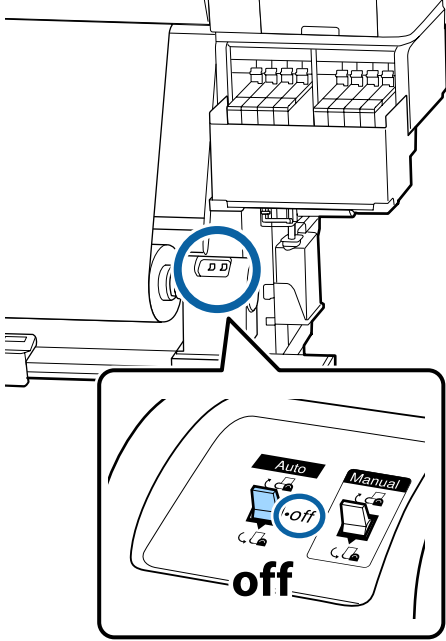
Yazdırmanın arka kenarı kesme konumuna (kesici çizgi) beslenir.



Kalan medyayı yazdırdıysanız, kesme çizgisinden öteye doğru rulo tarafında bu bilgi görünene kadar ortamı geri sarmak için ▲ düğmesine basın, böylece ortam kesildikten sonra ruloda kalır.

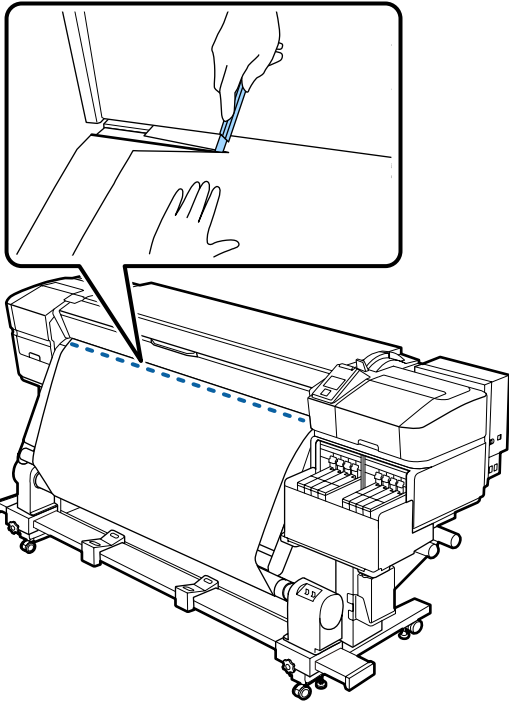
Temel İşlemler

2 Auto anahtarını Off olarak ayarlayın.



3 Kesiciyi kaldırın ve sonra kesici bıçak kesici oyuğuna düzgün şekilde sığana kadar hareket ettirin.

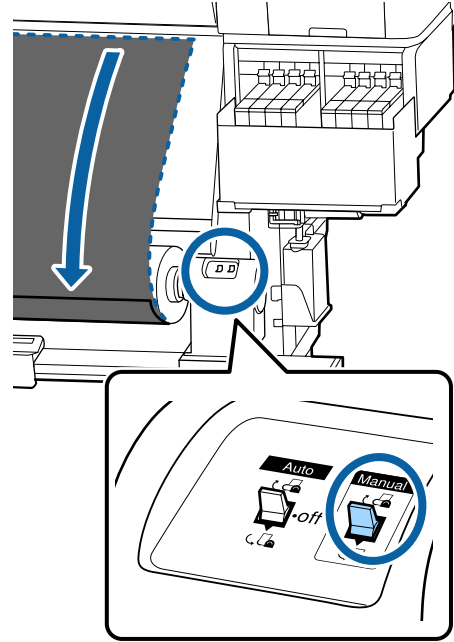
Ön kapak nedeniyle elinizi düzgün yerleştiremezseniz, ön kapağı açın ve sonra kesin.



! Önemli:

Medyayı kestiğinizde, yazdırmadan önce ön kapağın içinde yükselmediğini veya medya kenar plakasından çıkmadığını kontrol edin.

4 Manual anahtarını medyanın sarılma şekline göre çalıştırarak kesilen medyayı tamamen sarın.



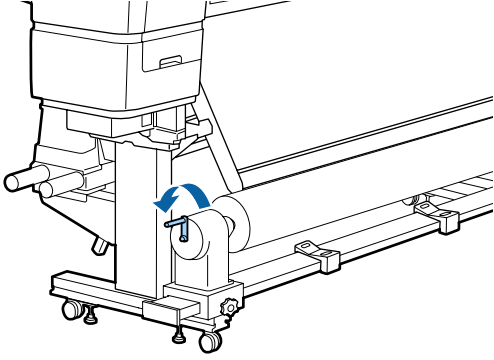
Medyanın Çıkarılması

! Dikkat:

- ❑ Medyanın ağırlığı 20 kg üzerindeyse bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.
- ❑ Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun. Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.

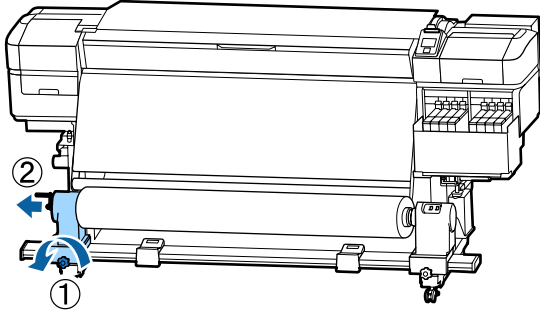
Temel İşlemler

- 1 Sol taraftaki rulo çekirdeği tutucusunun tutacağı döndürün.

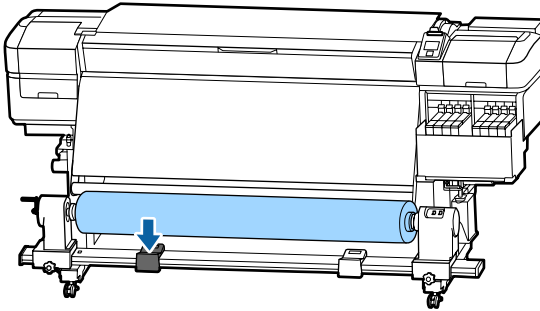


- 2 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sol ucundan desteleyin.

- 3 Sol rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.

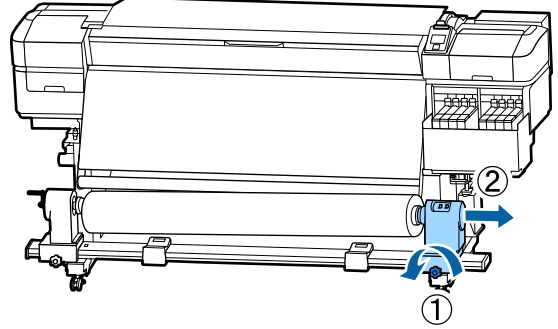


- 4 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.

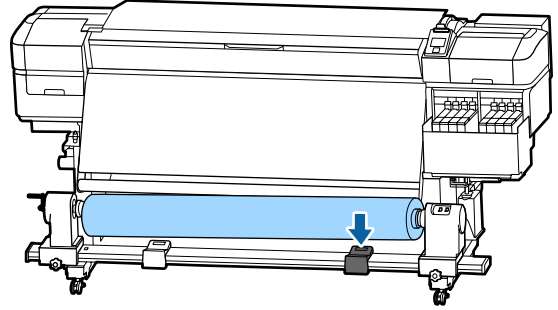


- 5 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sağ ucundan desteleyin.

- 6 Sağ rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



- 7 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.



- 8 Medyanı arka medya besleme biriminden çıkarmak için yüklemek üzere uyguladığımız adımları tersten uygulayın.


Yazdırmadan Önce

Baskı kalitesini korumak için, her gün çalışmaya başlamadan önce aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

Kalan mürekkep miktarını kontrol edin

Mürekkep düzeyini kontrol edin. Kalan mürekkep, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm veya daha azsa yonga ünitesini değiştirin ve mürekkep doldurun.

Yazdırırken, kalan mürekkep, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm veya daha az olduğunda çip birimini değiştirebilir ve yazdırmak için sayarken mürekkebi doldurabilirsiniz.

 "Mürekkep Doldurmaları İçin Prosedür" sayfa 70

Temel İşlemler

Kontrol Deseni Yazdırma

Tıkalı uçları kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırın.

Desenin bölümlerinde solukluk veya eksiklik varsa kafa temizleme uygulayın.

Bir Kontrol Deseni Yazdırın

🔗 “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 84

Kafa Temizleme

🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 85

Yeni Medya Ayarlarını Kaydetme

Ortam Ayarlarının Türü ve Özeti

Kullandığınız medya için optimum koşullarda yazdırırken, kullandığınız medya için uygun yazdırma bilgilerini ve ayar değerlerini yazıcıya ve RIP'e kaydetmeniz gerekir.

Her medyanın yazdırırken çok miktarda mürekkep gerektirme ve kuruma süresinin uzunluğu gibi kendi belirli özellikleri vardır. Yazdırma bu özelliklere göre yapılmazsa tatmin edici yazdırma sonuçları elde etmezsiniz.

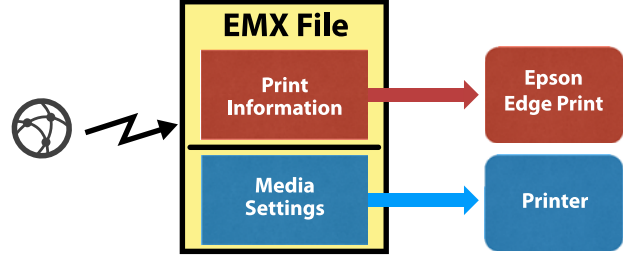
Ancak, her medya türü için optimum yazdırma ayarlarını arama karmaşık ve zaman tüketen bir çaba olabilir.

Aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak medya ayarı değerlerini yazıcıya kolay ve hızlı bir şekilde kaydedebilirsiniz.

- Kolay Ortam Kurulumu**
Bu, hızlı yazdırma için uygundur. Medya ayarlarını yazıcıya kaydettikten sonra, Kolay Ortam Kurulumu içinde, birlikte verilen RIP'e (Epson Edge Print) önceden kaydedilmiş olan genel yazdırma bilgilerini seçin.
- Epson Edge Dashboard** içinden medya ayarlarını yazıcıya kaydedin.
Epson'ın ücretsiz sağladığı yazdırma ayarları dosyalarını (EMX) kullanarak, uzmanların tüm

kurulumda eriştiği yazdırma kalitesine erişerek kolayca yazdırabilirsiniz.

Bir EMX dosyası, her medya türü için bir yazdırma ayarları dosyasıdır ve ticari olarak satın alabileceğiniz medya üzerine optimum yazdırma için gerekli aşağıdaki bilgileri içerir.



Yazıcının ayar menüsünden Kolay Ortam Kurulumu işlemini gerçekleştirme

Yazıcıya yüklediğiniz ortam türünü seçtiğinizde, uygun ayarlar yüklenir. Sonra, ortam Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) ögesine yüklü olmasına bakılmaksızın geçerli ortam genişliği için ayarları optimize etmek için ortam ayarlamaları vb. gerçekleştirilir.

Medyayı ayarlamak için **Otomatik Besleme Ayarı** veya **Manuel** ögesini seçebilirsiniz. Normalde **Otomatik Besleme Ayarı** ögesini kullanın.

Otomatik Besleme Ayarı için Besleme Ayarı desenini yazdırırken ve okurken medya besleme otomatik olarak ayarlar. Otomatik ayarlama tamamlandığında, manuel kafa hizalama işlemini gerçekleştirmeniz için Kafa Hizalama deseni yazdırılır.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Yaklaşık 670 mm

Manuel için yazdırılmış medya ayarlama desenlerini görsel olarak kontrol edin ve sonra ayarlama değerlerini girerek ayarlamaları yapın.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Besleme Ayarı	Yaklaşık 330 mm
Kafa Hizalama	

Temel İşlemler

1 kafa modunda	Yaklaşık 270 mm
2 kafa modunda	Yaklaşık 320 mm

Epson Edge Dashboard ile medya ayarlarını kaydetme

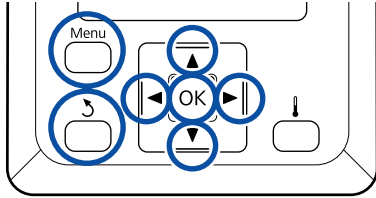
Epson Edge Dashboard ögesini “Epson Setup Navi (Epson Kurulum Navi)” (<http://epson.sn>) içinden veya sağlanan yazılım diskinden yükleyin ve yazılımı başlatın. Web’de bulunan ortam ayarlarını veya yazıcının aynı modelinde kayıtlı ortam ayarlarını kullanarak, ortam ayarlarını yazıcınıza kaydedebilirsiniz.

Daha fazla ayrıntı için bkz. Epson Edge Dashboard çevrimiçi yardımı.

Aşağıda **Kolay Ortam Kurulumu** içim prosedür açıklanmaktadır.

Kolay Ortam Kurulumu Prosedürü

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.
Ayarlar menüsü görüntülenecektir.
- 2 **Ortam Kurulumu** seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.
- 3 ▼ veya ▲ düğmesini kullanarak **Kolay Ortam Kurulumu**’ı seçin ve sonra **OK** düğmesine basın.
- 4 İstenilen medya numarasını seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.
Kaydedilen ayarlara sahip bir numara seçilirse, mevcut ayarların üzerine yazılır.

- 5 Ayar adı kaydedilir.
Medya ayarın bankasını adlandırın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır.

Harfleri ve sembolleri görüntülemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın. İstenen karakter gösterildiğinde, bir sonraki giriş pozisyonunu seçmek için ► düğmesine basın.

Bir önceki karakteri silmek ve imleci geri bir noktaya taşımak için, hatalar ◀ düğmesine tıklayarak silinebilir.

- 6 Adı girdikten sonra, **OK** düğmesine basın.

- 7 Yüklenen medyaya uygun medya türünü seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından **OK** düğmesine basın.

Ortam Türü	Kağıt ağırlığı (g/m ²)
En İnce	60 veya altı
İnce	61 ila 80
Kalın	81 ila 120
En Kalın	121 veya üstü
Yapışkan	-*

* Yapışkan medya için kağıt ağırlığına bakılmaksızın **Yapışkan** ögesini seçin.

- 8 ▼/▲ düğmelerine basın, Otomatik Besleme Ayarı veya Manuel ögesini seçin ve sonra **OK** düğmesine basın.

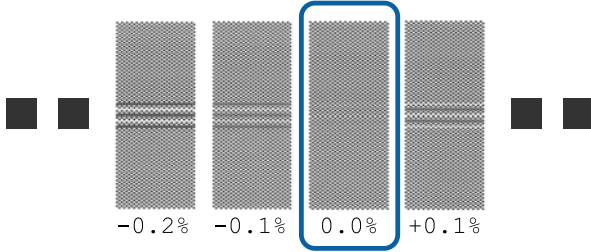
Otomatik Besleme Ayarı’nı yürütürken: önce, bir besleme ayar deseni yazdırılır ve ayarlamalar otomatik gerçekleştirilir. Otomatik ayarlamalar tamamlandığında, bir kafa hizalama deseni yazdırılır. Desen yazdırmayı bitirdiğinde, ayarlama değeri giriş ekranı zaten görüntülediğinden adım 11’a ilerleyin.

Manuel yürütülürken: bir ayarlama deseni yazdırılır. Desen yazdırmayı bitirdiğinde, ayarlama değeri giriş ekranı zaten görüntülediğinden adım 9’a ilerleyin.

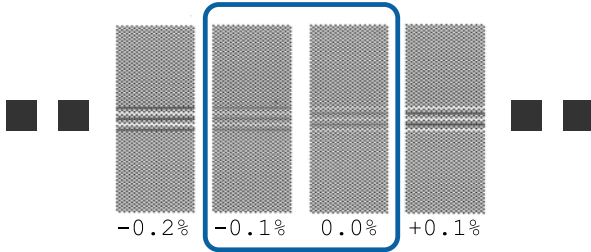
Temel İşlemler

9 Yazdırılan deseni kontrol edin.

İki ayarlama deseni grubu olan A ve B yazdırılır. Her grup için en az miktarda üst üste binme veya boşluk içeren deseni seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda “0,0” ögesini seçin.



Üst üste binme veya boşlukların aynı olduğu desenler varsa, adım 10’da orta değeri girin. Aşağıda gösterilen durumlarda “%-0,05”i girin.



Ayarlama desenlerinin tümü üst üste binme veya yanlış hizalama içeriyorsa ve bir taneye daraltamıyorsanız, bu kez “%0,0” girin.

Bu durumda, medya besleme ayarlanmaz. Kolay Ortam Kurulumu işlemini tamamlamak için aşağıdaki adımları gerçekleştirin ve sonra Manuel — Besleme Ayarı — **500mm Desen** ögesini Ortam Ayarı menüsünden yürütün. [“Besleme Ayarı” sayfa 50](#)

10 Ayarlama deseni için denetim sonuçları girme ekranı görüntülenir.

▼/▲ düğmelerine basın ve adım 9’dan grup A’da seçilen desen altında yazdırılan değeri ayarlayın ve sonra OK düğmesine basın.

B’yi de aynı şekilde ayarlayın.

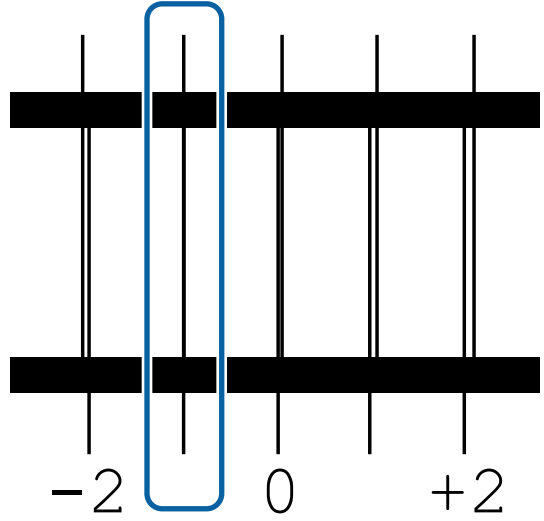
Ayarlama deseni için yazdırma yeniden başladığında ve yazdırma tamamlandığında, ayarlama değeri giriş ekranı görüntülenir.

11 Yazdırılan deseni kontrol edin.

Durum	Ayarlama Deseni
1 kafa modunda	4 blok, A-D

Durum	Ayarlama Deseni
2 kafa modunda	12 blok, A-L

Her ikisi için de en ince çizgili deseni (tüm çizgiler üst üste bindiğinde) seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda “-1” ögesini seçin.



12 Değerleri girme ekranı görüntülenir.

▲/▼ düğmelerini kullanarak değeri Adım 11’de kaydedilen değere değiştirin ve sonra OK düğmesine basın.

13 Birden fazla kontrol deseni yazdırıldığında, her bir kontrol deseni için numara seçin ve sonra OK düğmesine basın.

▲/▼ düğmelerini kullanarak değeri Adım 11’de kaydedilen değere değiştirin ve sonra OK düğmesine basın.

Son ayarı girdiğinizde, durum görüntüleme ekranı görüntülenir.

Kayıttan sonra Ayarları Özelleştir işlemini gerçekleştirme

Kayıttan sonra, **Ayarları Özelleştir** içinde **Ortam Türü** veya **Gelişmiş Ayarlar** işlemi gerçekleştirilirken, **Ortam Ayarı** işlemini yeniden gerçekleştirmeniz gerekir.

[“Ortam Ayarı” sayfa 50](#)

Temel İşlemler

Ortam Ayarı

Aşağıdaki durumlarda bu menüyü kullanın.

EMX dosyaları için medya ayar değerleri yazıcıya Epson Edge Dashboard ile kaydedildiğinde.

Medya ayarını gerçekleştirdikten sonra aşağıdaki koşullar oluştuğunda.

- Otomatik Besleme Ayarı işlemini yaptıktan sonra bile yazdırma sonuçlarında bantlanma görülebildiğinde **Normal**'i seçin ve sonra **Besleme Ayarı — Normal** işlemlerini yapın
- Medya türü aynıysa ancak genişlik farklıysa
- Medya ayarlarını kaydettikten sonra **Gelişmiş Ayarlar** değiştiğinde

Ortam Ayarı (Otomatik Besleme Ayarı)

Kolay Ortam Kurulumu içinde yapılan Otomatik Besleme Ayarı işleminde olduğu gibi bir desen yazdırırken medya beslemeyi ayarlayın.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Yaklaşık 670 mm

- 1** Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.
[“Medya yükleme” sayfa 28](#)
[“Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\) Kullanmak” sayfa 34](#)
- 2** **Menu** düğmesine basın.
Ayarlar menüsü görüntülenecektir.
- 3** **Ortam Kurulumu — Ayarları Özelleştir — Ortam Ayarı — Otomatik Besleme Ayarı** sırasında seçin.

- 4** OK ögesine bastığınızda, otomatik ayarlama başlar ve bir ayarlama deseni yazdırılır.

Ayarlama tamamlanana kadar bekleyin.

Ortam Ayarı (Manuel)

Besleme Ayarı

Bu menü, yazdırma sonuçlarında bantlanma (yatay bantlanma, ton dengesizliği veya çizgiler) tespit edildiğinde kullanılır.

Normal, 100mm Desen, 250mm Desen veya 500mm Desen arasından seçerek ayarlamaları yapabilirsiniz.

Normal

Genellikle bu seçilir.

100mm Desen, 250mm Desen ve 500mm Desen

Aşağıdaki durumlarda bir seçim yapın.

- Normal ayarlarını yaptıktan sonra bile yazdırma sonuçlarında bantlanma görülebildiğinde
- Normal için desenlerde mürekkep akması vb. nedeniyle kontrol etmek zor olduğunda
- Doğru uzunlukta yazdırmak istediğinizde

100mm Desen ve 250mm Desen işlemlerini yaptıktan sonra bile medyanın hala tamamen hizalanmadığını düşünüyorsanız bir **500mm Desen** işlemi yapın.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Normal işlemini gerçekleştirirken: yaklaşık 330 mm

100mm Desen işlemini gerçekleştirirken: yaklaşık 570 mm

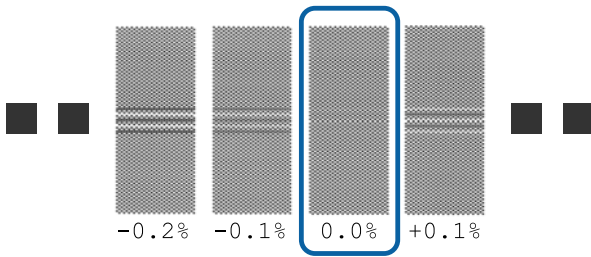
250mm Desen işlemini gerçekleştirirken: yaklaşık 720 mm

500mm Desen işlemini gerçekleştirirken: yaklaşık 970 mm

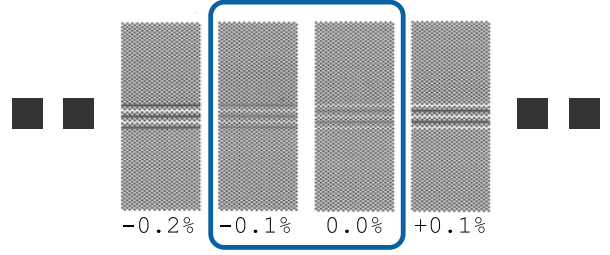
Temel İşlemler

Ayarlama prosedürü

- 1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.
☞ “Medya yükleme” sayfa 28
☞ “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 34
- 2 **Menu** düğmesine basın.
Ayarlar menüsü görüntülenecektir.
- 3 **Ortam Kurulumu — Ayarları Özelleştir — Ortam Ayarı — Manuel — Besleme Ayarı** ögesini seçin.
- 4 ▼/▲ düğmelerine basın ve yürütmek için Besleme Ayarı ögesini seçin.
- 5 Ayarlama desenini yazdırmak için OK düğmesine basın.
Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.
- 6 Yazdırılan deseni kontrol edin.
Normal seçildiğinde
İki ayarlama deseni grubu olan A ve B yazdırılır. Her grup için en az miktarda üst üste binme veya boşluk içeren deseni seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda “0,0” ögesini seçin.



Üst üste binme veya boşlukların aynı olduğu desenler varsa, adım 7’de orta değeri girin. Aşağıda gösterilen durumlarda “%-0,05”i girin.

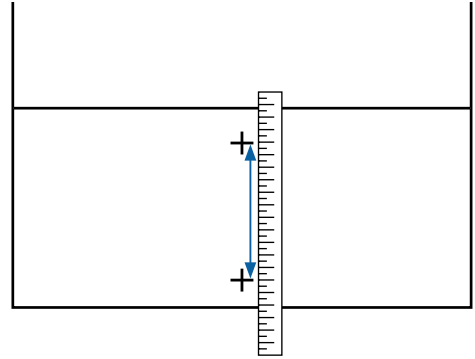


Ayarlama desenlerinin tümü üst üste binme veya yanlış hizalama içeriyorsa ve bir taneye daraltamıyorsanız, bu kez “%0,0” girin.

Bu durumda, medya besleme ayarlanmaz. Besleme Ayarı işlemini tamamlamak için aşağıdaki adımları uygulayın ve sonra Besleme Ayarı — **500mm Desen** işlemini yürütün.

100mm Desen, 250mm Desen veya 500mm Desen seçildiğinde

En fazla 0,5 mm’lik bir ölçek kullanarak ölçün.



- 7 Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir.

Normal seçildiğinde

A ve B’de seçilen desenler altında yazdırılan değerleri ayarlayın ve sonra OK düğmesine basın.

100mm Desen, 250mm Desen veya 500mm Desen seçildiğinde

Adım 6’da oluşturulan değeri ayarlayın ve sonra OK düğmesine basın.

Ayarlar tamamlandığında, durum göstergesi ekranı görüntülenir.

Temel İşlemler

Kafa Hizalama

Modele veya kullanılmakta olan ayar durumuna bağlı olarak, test deseni yazdırmak için gereken ortamın maksimum uzunluğu aşağıda gösterilen şekilde değişir.

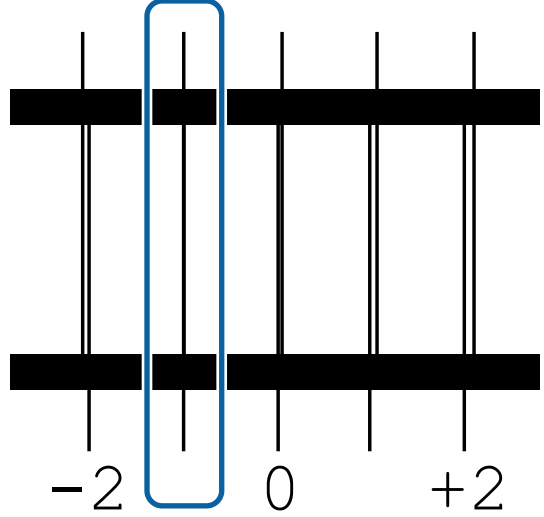
Durum	Kullanılan Ortamın Uzunluğu
1 kafa modunda	Yaklaşık 270 mm
2 kafa modunda	Yaklaşık 320 mm

Ayarlama prosedürü

- 1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.
[🔗 “Medya yükleme” sayfa 28](#)
[🔗 “Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\) Kullanmak” sayfa 34](#)
- 2 **Menu** düğmesine basın.
Ayarlar menüsü görüntülenecektir.
- 3 **Ortam Kurulumu — Ayarları Özelleştir — Ortam Ayarı — Manuel — Kafa Hizalama** ögesini seçin.
- 4 Ayarlama desenini yazdırmak için **OK** düğmesine basın.
Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.
- 5 Yazdırılan deseni kontrol edin.

Durum	Ayarlama Deseni
1 kafa modunda	4 blok, A–D
2 kafa modunda	12 blok, A–L

Her ikisi için de en ince çizgili deseni (tüm çizgiler üst üste bindiğinde) seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda “-1” ögesini seçin.



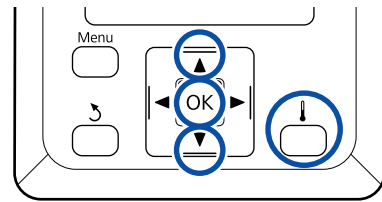
- 6 Değerleri girme ekranı görüntülenir.
▲/▼ düğmelerini kullanarak, 5. Adımda kaydedilen desen numarasını girin ve **OK** düğmesine basın.
- 7 Birden fazla kontrol deseni yazdırıldığında, her bir kontrol deseni için numara seçin ve sonra **OK** düğmesine basın.


Son renk desen numarasını girdiğinizde medya ayar menüsü görüntülenecektir.

Yazdırma sırasında ayarları değiştirme

Isıtıcının Sıcaklığını Değiştirme

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazdırma sırasında  düğmesine basın.
Isıtma ve Kurutma menüsü görüntülenir.

Temel İşlemler

- 2 **Isıtıcı Sıcaklığı** ögesini seçmek için ▼/▲ düğmelerine basın ve sonra OK düğmesine basın.
- 3 Bir değer seçin.
Sıcaklığı ayarlamak için ▼/▲ düğmelerine basın.
- 4 OK düğmesine bastığınızda, geçerli olarak seçili medya için ayarlar güncellenir ve Isıtma ve Kurutma menüsü görüntülenir.
- 5 ↻ düğmesine bastığınızda, menü kapanır ve durum görüntüleme ekranı görüntülenir.

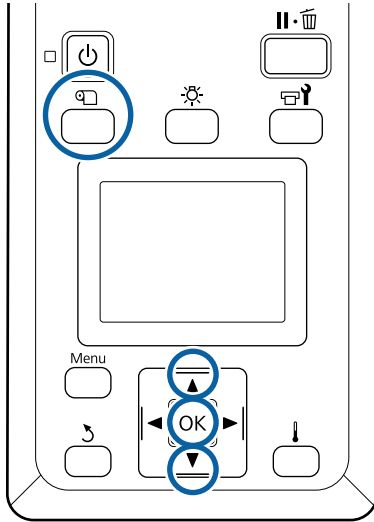
Not:

Isıtıcıların belirtilen sıcaklığa ulaşmak için gerek duydukları süre, ortam sıcaklığına göre değişir.

Bantlanmayı Düzeltme

Yazdırma sırasında bantlanmayı düzeltmek istediğinizde, Besleme Ayarı işlemini gerçekleştirin.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazdırma sırasında ⏸ düğmesine basın.
Geçerli ayar değeri gösterilir.
- 2 Geçerli değeri değiştirmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlayın.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz şeritler (açık çizgiler) belirir; besleme miktarını aşağı doğru ayarlayın.

- 3 Yazdırma sonucunu kontrol edin. Eğer sonuçlardan memnun değilseniz, değeri değiştirmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

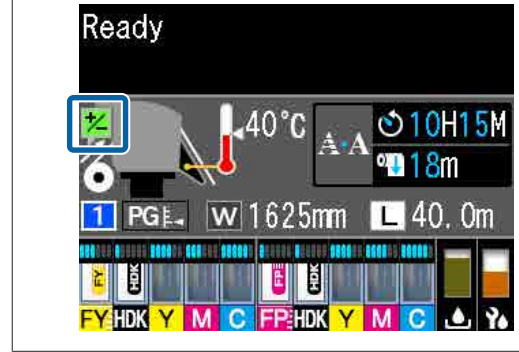
Bu işlem, o anda seçili medya ayarlarında **Besleme Ayarı** ayar değerini güncelleştirir.

- 4 Durum görüntüleme ekranını görüntülemek için OK düğmesine basın.

Not:

Ayar değiştirilirse, simge kontrol paneli ekranında aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir. Bu simgeyi temizlemek için, aşağıdaki işlemleri yapın.

- Besleme Ayarı** işlemini yeniden başlatın.
- Ayarları Geri Yükle** işlemini yapın.



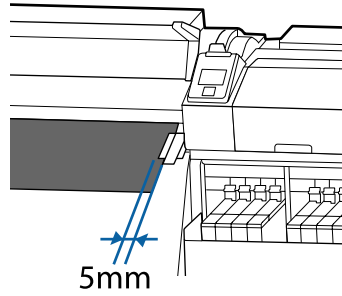
Temel İşlemler

Yazdırılabilir alan

Medyanın yazıcı tarafından tanınan sol ve sağ kenarları, Ortam Boyutu Kontrolü ayarlarına göre aşağıda gösterildiği şekilde değişir.

Ortam Boyutu Kontrolü Açık: Yazıcı otomatik olarak yüklenen medyanın sol ve sağ kenarlarını algılar.

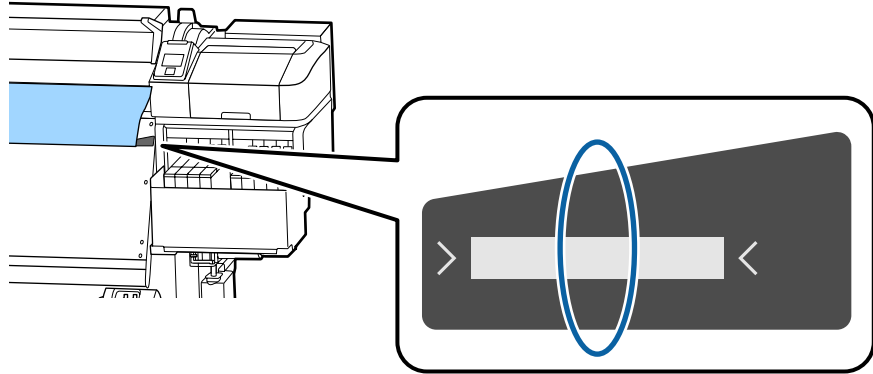
Medya kenar plakaları takıldığında, medyanın sol ve sağ kenarlarından 5 mm'ye kadar olan kısım, medya kenarı sayılır.



Medya kenar plakaları düzgün takılmazsa medyanın kenarları düzgün algılanmaz.

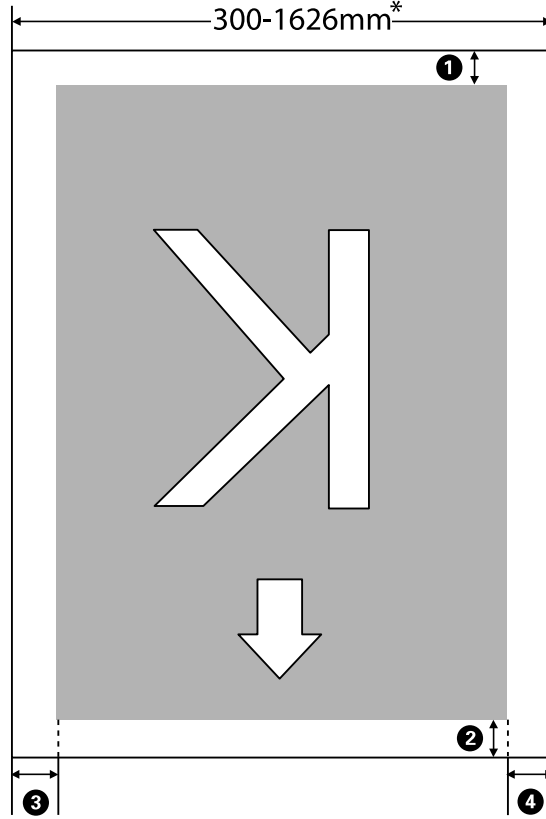
[“Medya yükleme” sayfa 28](#)

Ortam Boyutu Kontrolü Kapalı: Isıtıcının etiketindeki siyah dikdörtgenin merkezi (aşağıdaki çizimde gösterilen) medyanın sağ kenarı için standart konumdur. Yüklenen medyanın genişliğine bakılmaksızın, sağ kenar için standart konumdan medyanın sol kenarı 1626 mm (64 inç) olarak tanımlanır.



Temel İşlemler

Aşağıdaki resimdeki gri alan yazdırılabilir alanını gösterir. Ok, besleme yönünü gösterir.



* Ortam Boyutu Kontrolü ögesi **Kapalı** olarak ayarlandığında, yüklenen medyanın genişliğine bakılmaksızın bu, 1626 mm'dir (64 inç).

1-4 dört kenarın tümündeki kenar boşluklarını gösterir. Daha fazla ayrıntı için aşağıdakilere bakın.

Kenar Boşluğu Konumu	Açıklama	Kullanılabilir Ayar Aralığı
1 Arka ^{*1, *2}	Bu, RIP'de ayarlanabilir. Medya besleme doğruluğunu korumak için, ayarlar 5 mm'den küçükse veya 17 mm'den büyükse, ayarlar sırasıyla 5-17 mm'ye değiştirilir.	5-17 mm
2 Ön kenar ^{*1}	Bu, RIP'de ayarlanabilir. Medya yüklendiğinde medyanın çekilme uzunluğuna göre değişir. Sürekli yazdırma için, RIP'de ayarlanan kenar boşlukları eklense bile, medya besleme doğruluğunun korumak için, ayar 5 mm'den küçükse ayar 5 mm'ye ayarlanır.	5 mm veya daha fazla
3 Sol kenar ^{*3, *4}	Yazıcının ayarlar menüsünde Yan Kenar Boşluğu(Sol) için seçilen değer. Varsayılan ayar 5 mm'dir.	3 ila 25 mm
4 Sağ kenar ^{*3, *4}	Yazıcının ayar menüsündeki Baskı Başl. Konumu ve Yan Kenar Boşluğu(Sağ) için seçilen değerlerin toplamı. Baskı Başl. Konumu için varsayılan ayar 0 mm ve Yan Kenar Boşluğu(Sağ) için 5 mm'dir.	3-825 mm

*1 Ayarlanan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılmakta olan RIP'ye bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

Temel İşlemler

- *2 Yazıcının ayarlar menüsünde **Sayfa Ara. Kenar Boş.** içinde **Kenar Boşluğu Yok** ögesi seçildiğinde, kenar boşluklarını -10 mm ve +10 mm arasındaki bir aralıkta ayarlayabilirsiniz.
- *3 Bu, kullanılmakta olan RIP yazılımına bağlı olarak RIP’de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.
- *4 Kenar boşluklarını ayarlarken aşağıdaki noktaları not edin.
- Medya kenar plakalarını kullanırken 10 mm veya daha fazla kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları yazıcının plakalar üzerine yazmasına neden olabilir.
 - Yazdırma veri genişliğinin toplamı ve sol ve sağ kenar boşluğu ayarı yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.

Not:

*Ortam Boyutu Kontrolü ögesi **Kapalı** iken aşağıdaki noktalar göz önünde bulundurulmazsa yazdırma medyanın sol ve sağ kenarlarının dışında olabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.*

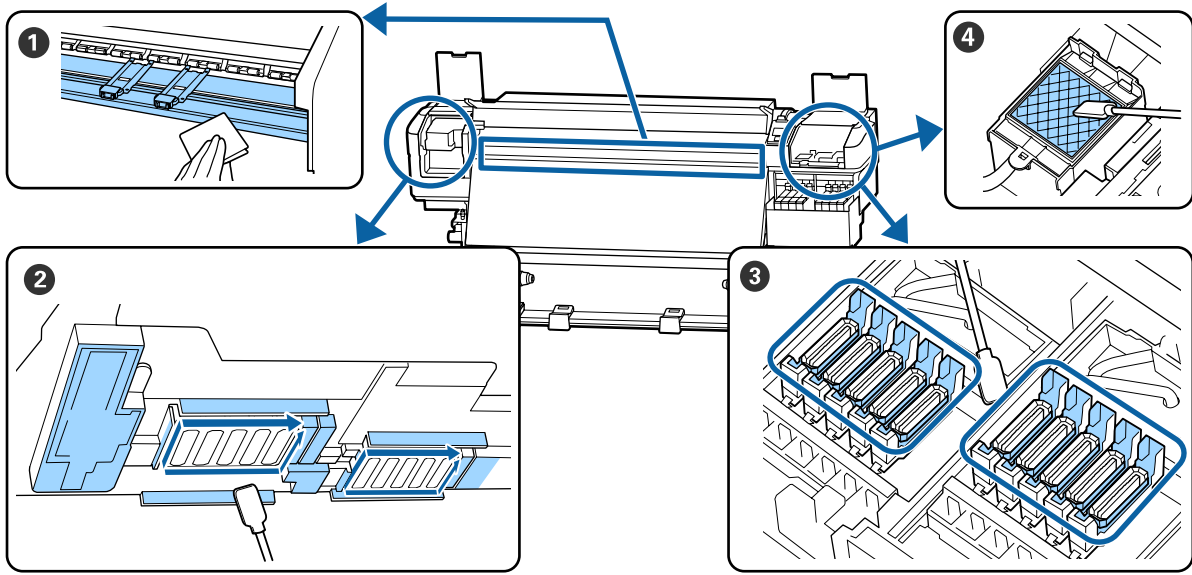
- Yazdırma veri genişliğinin yüklenen medya genişliğini aşmadığından emin olun.*
- Medya sağ taraf referans pozisyonunun soluna veya sağına yüklendiğinde, **Baskı Başl. Konumu** ayarını medyanın ayarlandığı pozisyona göre ayarlayın.*
🔗 “Yazıcı Kurulumu Menüsü” sayfa 104

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

Temizleme Yerleri ve Temizleme Zamanı

Yazıcıyı temizlemeden kullanmaya devam ederseniz, püskürtme uçlarının tıkanmasına veya mürekkep damlalarının oluşmasına neden olabilir.



Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Her gün çalışmaya başlarken	<p>① Plakası ve medya kenar plakaları</p> <p>📄 "Günlük Temizlik" sayfa 61</p>
En az ayda bir defa	<p>② Yazdırma Kafasının Etrafı</p> <p>③ Kapaklar</p> <p>④ Yıkama pedi (kirlendiğinde)</p> <p>📄 "Düzenli Temizlik Yapılması" sayfa 62</p> <p>YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz. Epson Video Manuals</p>



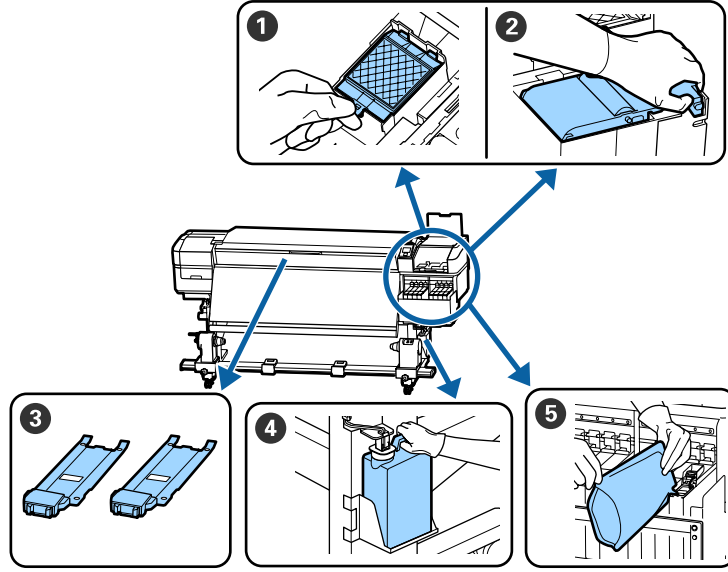
Önemli:

Yazıcıda hassas aletler bulunur. Yazdırma kafasındaki püskürtme başlıklarına tüy veya toz yapıştırsa yazdırma kalitesi azalacaktır.

Ortama ve kullanılan medyaya bağlı olarak düzenli temizliği haftada bir kez gibi daha sık yapın.

Bakım

Sarf Malzemelerini Değiştirme ve Yeniden Doldurma



Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek Bileşen
Kontrol paneli ekranında bir hazırlama ve değiştirme mesajı görüntülediğinde	<ul style="list-style-type: none"> ❶ Fişkırma pedi ❷ Silecek birimi 🔗 "Kafa Temizliği Takımını Değiştirme" sayfa 79 ❹ Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) 🔗 "Atık Mürekkebin Atılması" sayfa 77
Kontrol paneli ekranında mürekkep az uyarısı görüntülediğinde	<ul style="list-style-type: none"> ❺ Mürekkep doldurma 🔗 "Mürekkep doldurma" sayfa 68
Plakalar deforme olduğunda veya hasar gördüğünde	<ul style="list-style-type: none"> ❸ medya kenar plakaları 🔗 "Medya kenar plakalarını değiştirme" sayfa 81

Düzenli bakım

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
Haftada bir	<p>Yüksek yoğunluklu siyah mürekkebi ve floresan mürekkebi karıştırın</p> <p>🔗 "Yüksek Yoğunluklu Siyah Mürekkebi ve Floresan Mürekkebi Karıştırma" sayfa 75</p>

Bakım**Diğer Bakım**

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
<ul style="list-style-type: none">❑ Püskürtme başlıklarının tıkalı olup olmadıklarını kontrol ederken❑ Hangi renklerin tıkalı olduğunu kontrol ederken❑ Yatay çizgiler veya ton dengesizliği (bantlanma) görünür	Tıkalı uçları kontrol etmek 🔗 “Tıkalı uçları kontrol etmek” sayfa 84
Tıkalı uçlar için kontrol gerçekleştirildikten sonra bir tıkanma bulunduğu	Kafa Temizleme 🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 85
Isı kalkanında kir nedeniyle mürekkep tanklarının içini görmeniz zorlaştığında	Isı kalkanını temizleyin 🔗 “Isı Kalkanını Temizleme” sayfa 86
Kontrol paneli ekranında bir gresleme mesajı görüntülediğinde	Birlikte verilen gresin taşıma çubuğuna sürülmesi 🔗 “Taşıma Çubuğuna Gres Uygulama” sayfa 87

Bakım

İhtiyacınız Olacak Şeyler

Temizlik ve değişim işlemlerine başlamadan önce şunları hazırlayın.

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

Mürekkep paketlerini değiştirirken veya bakım yaparken orijinal yedek parçaları hazırlayın.

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 121

Eldiveniniz yıprandıysa ticari olarak satılan nitril eldiven hazırlayın.

Koruyucu gözlük (piyasada olan)

Gözlerinizi mürekkepten ve ink cleaner (mürekkep temizleyici) korur.

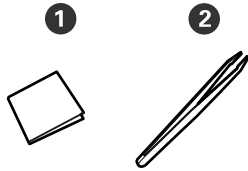
Maske (piyasada olan)

Burnunuzu ve ağızınızı mürekkepten ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)’den korur.

Bakım araçları seti (yazıcıyla birlikte verilir)

Genel temizleme için.

Aşağıdaki aksesuarlar sette bulunur.



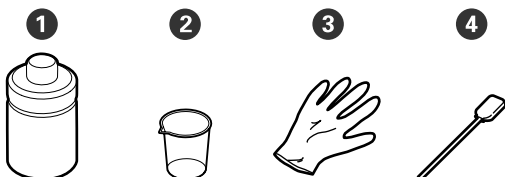
① Temiz oda silcekleri (x100)

② Cımbız (x1)

Maintenance Kit (Bakım Kiti) (yazıcıyla birlikte verilir)

Bunları mürekkep lekelerini silerken kullanın.

Aşağıdaki aksesuarlar kitte bulunur.



① Mürekkep temizleyici (x1)

② Bardak (x1)

③ Eldiven (x12)

④ Temizleme çubuğu (x25)

Bunların kullanımı

🔗 “Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma” sayfa 63

Bir metal tepsi (yazıcı ile birlikte verilir)

Temizlik takımlarını yerleştirirken, sarf malzemeleri çıkarıldığında ya da ink cleaner (mürekkep temizleyici) yazıcıyla verilen kaba taşıdığı anda kullanın.

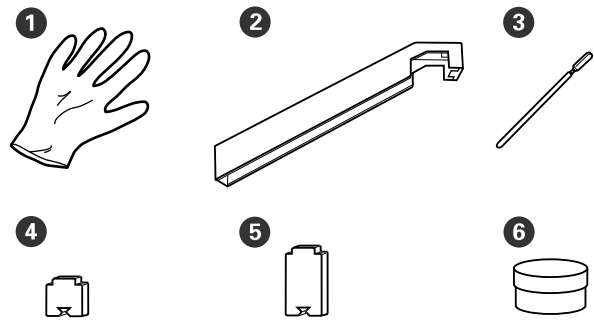
Yumuşak bez (piyasada mevcut)

Ön kapağın içini temizlerken kullanın. Tüy veya statik elektrik üretmeyen malzeme kullanın.

Grease kit (Gres kiti) (yazıcıyla verilir)

Taşıma çubuğuna gres uygularken kullanın.

Aşağıdaki aksesuarlar sette bulunur.



① Eldiven (x16)

② Gres aleti (x1)

③ Temizlik çubukları (x8)

④ Ped A (x16)

⑤ Ped B (x16)

Bakım

6 Gres (x2)

Bakımla ilgili önlemler

Temizlerken ve parçaları değiştirirken aşağıdaki hususları unutmayın.

**Dikkat:**

- ❑ Mürekkep paketleri, ink cleaner (mürekkep temizleyici), gres veya atık mürekkebi çocuklardan uzak bir yerde depolayın.
- ❑ Bakım esnasında koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu elbise giyin. Cildinize veya gözüne veya ağızınıza mürekkep, atık mürekkep, ink cleaner (mürekkep temizleyici) veya gres bulaşırsa derhal aşağıdaki önlemleri alın:
 - ❑ Eğer sıvı cildinize yapışır ise hemen büyük miktarda sabunlu su kullanarak yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da renksiz gibi görünür ise bir doktora danışın.
 - ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile yıkayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanması ya da hafif iltihaba neden olabilir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
 - ❑ Ağızınıza sıvı girerse, derhal bir doktora danışın.
 - ❑ Sıvı yutulursa, kişiyi kusmaya zorlamayın ve derhal bir doktora danışın. Kişi kusmaya zorlanırsa, sıvı soluk borusuna kaçabilir ve tehlikeli olabilir.
- ❑ Mürekkebi içmeyin.

- ❑ Kafa temizliği takımını temizleme ve değiştirme işlemine ilerlemeden önce medyayı yazıcıdan çıkarın.
- ❑ Kemer, devre kartları ya da temizlik gerektirmeyen herhangi bir parçaya asla dokunmayın. Bu önleme uyulmaması arızaya veya baskı kalitesinde düşüğe neden olabilir.
- ❑ Sadece bakım kitinde verilen temizlik çubuklarını veya çubukları kullanın. Diğer tür çubuklar tüyler üreterek yazdırma kafasına zarar verecektir.

- ❑ Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin kaldırılmasını daha zor hale getirebilir.
- ❑ Temizleme çubuklarının uçlarına dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ yazdırma kafasına zarar verebilir.
- ❑ Yazdırma kafası, kapaklar vb. çevresini temizlerken belirtilen mürekkep temizleyici dışında bir şey kullanmayın. Başka bir şey kullanma arıza veya azaltılmış yazdırma kalitesiyle sonuçlanabilir.
- ❑ Statik elektriği boşaltmak için çalışmaya başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

Günlük Temizlik

Baskı levhası veya medya kenar plakalarına tüy, toz veya mürekkep yapıştığında püskürtme başlıklarının tıkanmasına ya da mürekkebin damlamasına neden olabilir.

En iyi yazdırma kalitesini sağlamak için her gün çalışmaya başlamadan önce temizlenmesini öneririz.

**Dikkat:**

- ❑ Isıtıcı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

**Önemli:**

Baskı levhasını veya medya tutma plakalarını temizlerken ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanmayın. Aksi halde parçalar zarar görebilir.

1

Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve daha güç kablosunu prizden çıkarın.

Her iki güç kablosunun bağlantısını kesin.

2

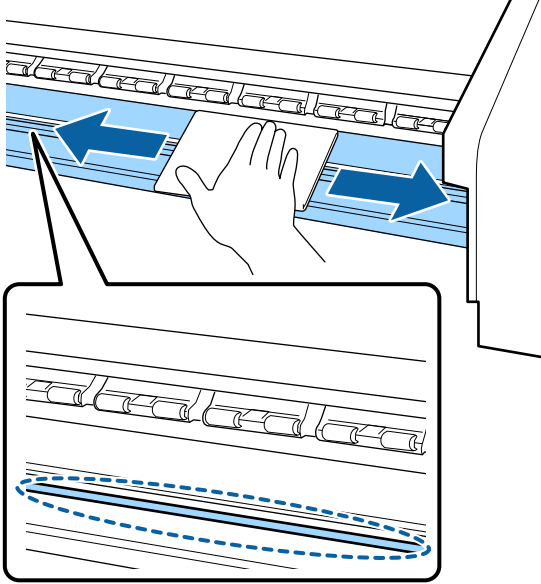
Güç fişini prizden çektikten sonra bir dakika bekleyin.

Bakım

3 Ön kapağı açın.

4 Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından baskı levhasına yapışmış mürekkep, tüy veya tozu silin.

Levhanın oluşuna sıkışmış tüyleri ve tozları dikkatlice temizleyin.



5 Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından medya kenar plakalarına yapışmış tüy veya tozu silin.

! Önemli:

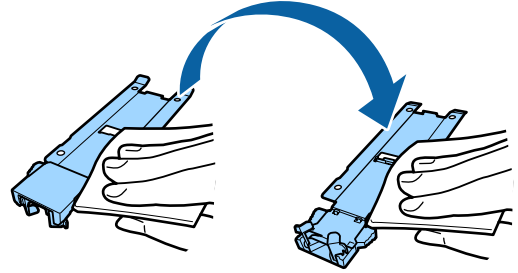
Tutkallı medya kullanıldığında, seyreltilmiş nötr deterjanla tutkalı silin. Arkaya tutkal yapılmış olarak yazdırmaya devam ederseniz yazdırma kafasına sürtebilir.

Tutkallı medya kullanırken ve mürekkep yapıştığına

Medya kenar plakalarını yazıcıdan çıkarın ve plakaların önünü ve arkasını temizleyin.

Lekeler çıkarıldığında, plakaları orijinal konumlarına taktığınızdan emin olun.

Medya kenar plakalarını çıkarma ve takma
👉 “Medya kenar plakalarını değiştirme”
sayfa 81



Düzenli Temizlik Yapılması

Parçaları aşağıdaki sırayla temizleyin.

Yazdırma Kafasını Çıkarma



Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi



Kapakların Etrafının Temizlenmesi

! Önemli:

Bir ay kadar temizleme işlemi gerçekleştirilmediyse kontrol paneli ekranında aşağıdaki mesaj görüntülenir. Mesaj görüntülediğinde, en kısa zamanda düzenli temizleme işlemi gerçekleştirin.

Kılavuza başvurup, olağan temizliği gerçekleştirin

YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

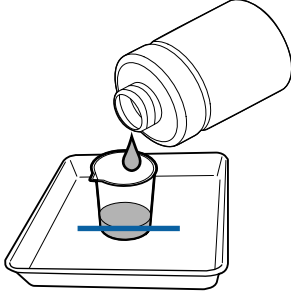
Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma

Kılavuzda gösterilen parçaları temizlemek için yalnızca ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanın. ink cleaner (mürekkep temizleyici) yazıcının diğer kısımlarında kullanmak ürüne zarar verebilir.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

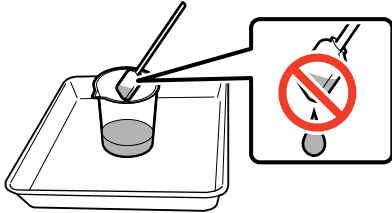
📖 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 61

- 1 Ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile verilen kabı metal tepsi üzerine koyun ve yaklaşık 10 ml ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi kaba dökün.



- 2 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

Ink cleaner (mürekkep temizleyici) temizlik çubuğundan damlamasına izin vermeyin.



Ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile temiz bir oda sileceğini ıslatırken, ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi bir kaba dökerek kullanın.

! Önemli:

- ❑ Bir sonraki kez temizlemek için temizleme için kullandığınız ink cleaner (mürekkep temizleyici) ögesini kullanmayın. Kirli ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanmak, lekeleri daha da kötü bir duruma getirebilir.
- ❑ Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kapağını sıkıca kapatın ve doğrudan güneş ışığı görmeyen oda sıcaklığında ve yüksek sıcaklıklardan ve nemden uzakta depolayın.
- ❑ Kullanılmış ink cleaner (mürekkep temizleyici), temizleme çubuğu ve temiz oda silecekleri endüstriyel atıklardır. Bunları atık mürekkeplerle aynı şekilde atın.
📖 “Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması” sayfa 83

Yazdırma Kafasını Çıkarma

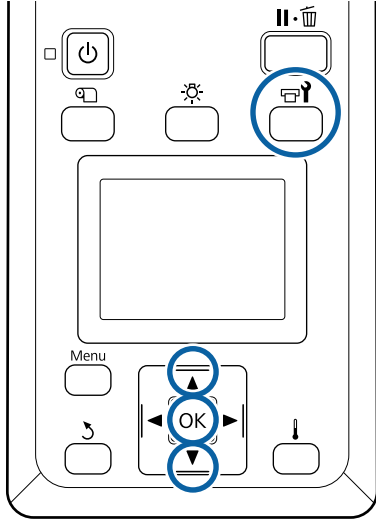
Bu bölümde yazdırma kafasının nasıl temizleme konumuna getirileceği açıklanmaktadır.

! Önemli:

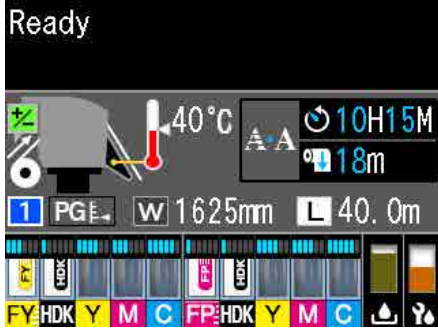
Yazdırma kafasını konumlandırırken aşağıdaki adımları takip ediniz. Yazdırma kafasını elle hareket ettirmek arızaya neden olabilir.

Bakım

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Aşağıda gösterilen durum ekranının görüntülediğini onaylayın ve sonra düğmesine basın.



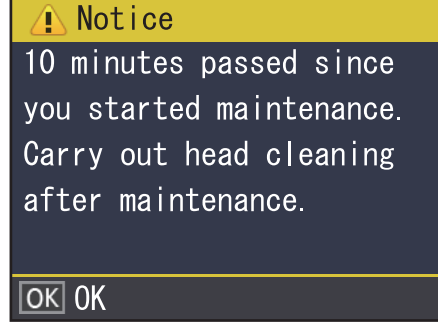
Bakım menüsü görüntülenecektir.

- 2 **Kafa Bakımı** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 3 **Düzenli Temizlik** ögesini seçmek için ▼/▲ düğmelerine basın ve sonra OK düğmesine iki kez basın.

Yazdırma kafası, temizlik pozisyonuna hareket eder.

Not:

Yazdırma kafası hareket ettikten sonra 10 dakika zil sesi duyulur (varsayılan ayar). Temizleme işlemine devam etmek için OK düğmesine basın. 10 dakika veya daha fazla süre geçtikten sonra, zil sesi tekrar duyulur.



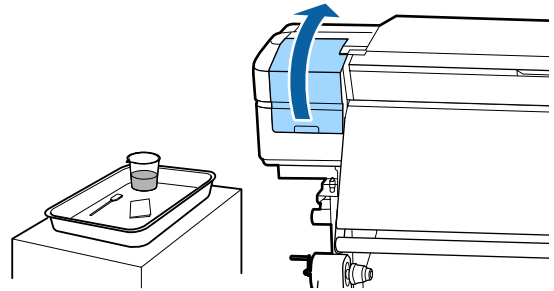
Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi

Yazdırma kafasının etrafındaki alanı kontrol ettiğinizde mürekkep topağı, tüy veya toz görürseniz, aşağıdaki adımları izleyerek alanı temizleyin.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

“Bakımla ilgili önlemler” sayfa 61

- 1 Yazdırma kafasının yazıcının sol ucuna taşındığını kontrol edin ve sonra sol taraftaki bakım kapağını açın.



- 2 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

Hem temizleme çubuğu hem de ink cleaner (mürekkep temizleyici) için yeni ürünler kullanın.

“Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma” sayfa 63

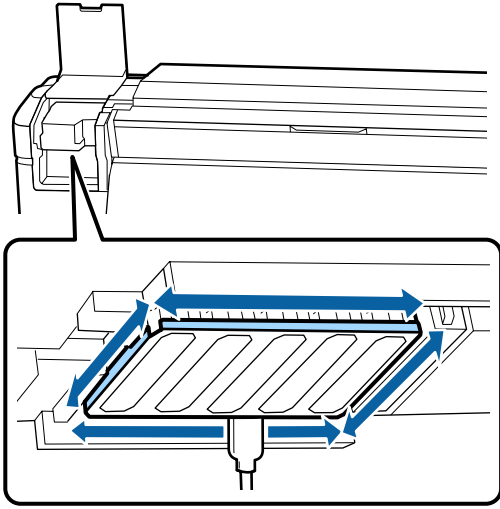
Bakım

! Önemli:

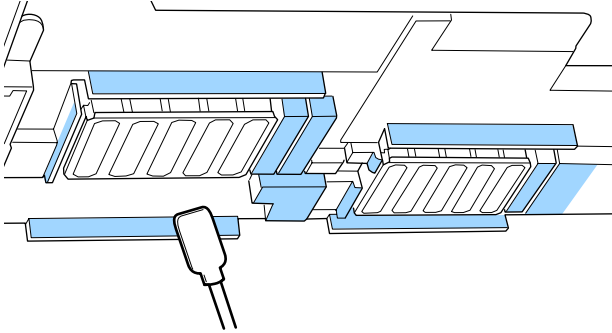
- ❑ Her adımda ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile temizleme çubuğunu yıkayın.
- ❑ Temizleme çubuğuyla mürekkep topağını temizledikten sonra, temiz oda sileceği ile silin.

3 Aşağıda oklarla gösterilen parçalardan yapışmış mürekkep, tüy ve tozu temizleyin.

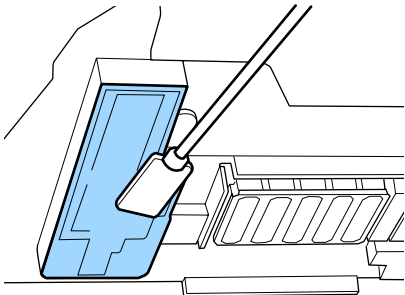
Her iki yazdırma kafasının etrafını silin.



4 Aşağıda ile gösterilen parçalardan yapışmış mürekkep, tüy ve tozu temizleyin.




5 Aşağıda ile gösterilen parçalardan yapışmış mürekkep, tüy ve tozu temizleyin.



6 Sol taraftaki bakım kapağını kapatın.

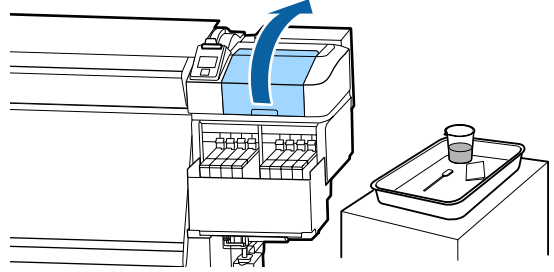
Kapakların Etrafının Temizlenmesi

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:


 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 61

Kapakların Temizlenmesi

1 Sağ taraftaki bakım kapağını açın.



2 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

 “Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma” sayfa 63

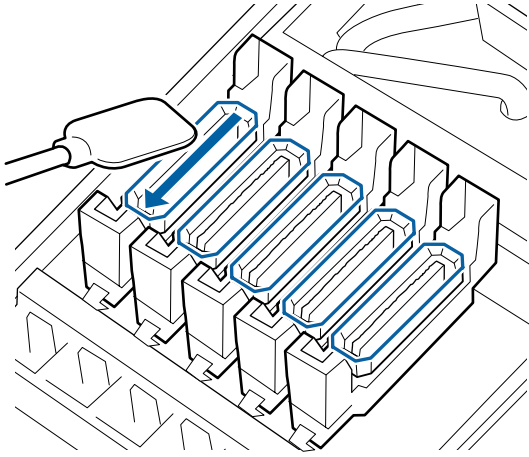
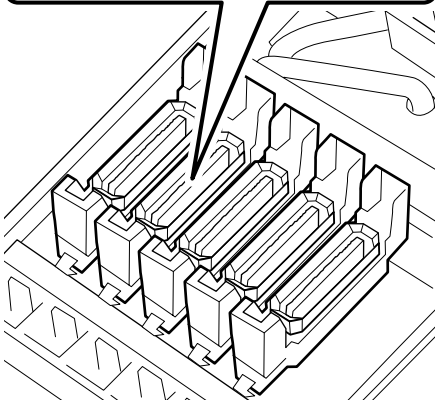
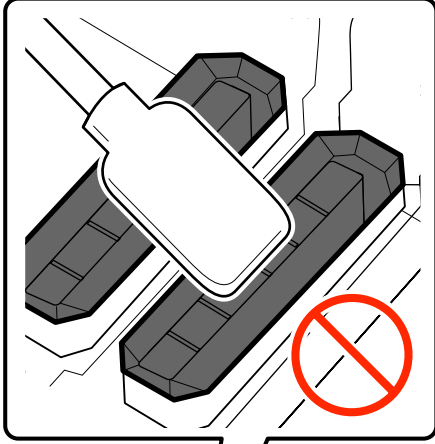
3 Temizlik çubuğunu düz tutun ve tüm kapakların kenarlarını silin.

Kapaklarda 2 blok bulunur. Tüm kapakların temizlenmesi.

Bakım

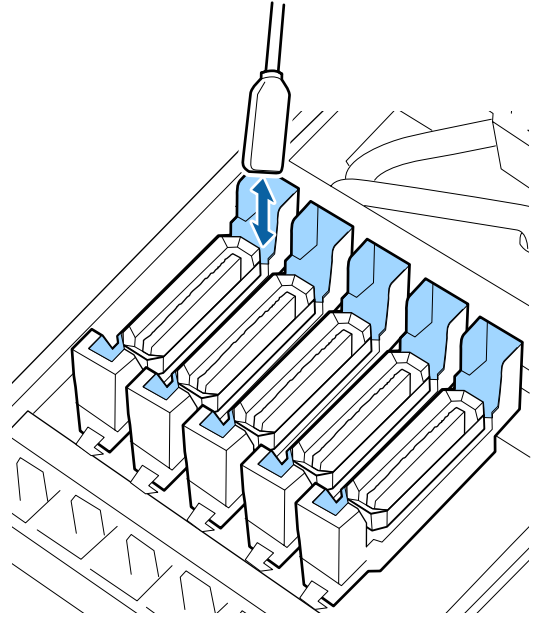
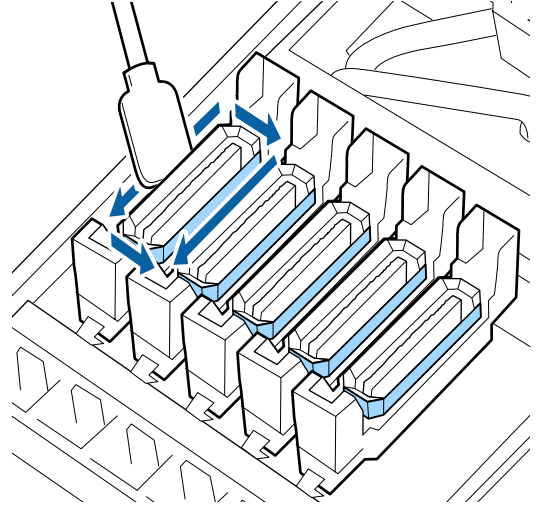
! Önemli:

Bir temizleme çubuğu veya cımbız kullanırken, kapağın içine dokunmayın ve kenarlara veya kapağın çevresindeki alana güçlü bir şekilde bastırmayın. Bu kısım bozulabilir ve kapak işlevini düzgün bir şekilde gerçekleştirmesi artık mümkün olmayabilir.



4

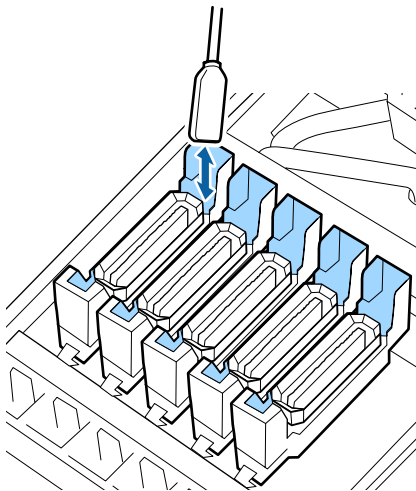
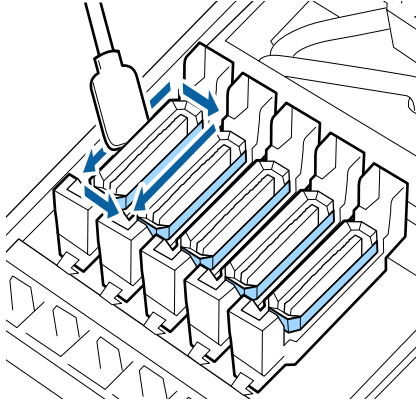
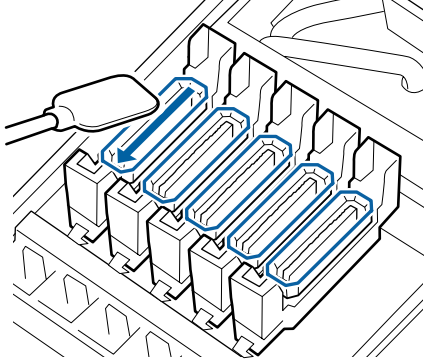
Temizleme çubuğunu dik tutmayın ve tüm kapakların dış alanlarını ve tüm kılavuzların içini silin.



Bakım

5

Yeni bir kuru temizleme çubuğuyla değiştirin ve ardından kenarlar, dış bölge ve başlıkların kılavuzlarının içinde kalan toz veya ink cleaner (mürekkep temizleyici) artıklarını silin.



Kapakları temizlerken dikkat edilecek hususlar

- Kapağın iç kısmına takılmış tüyler var mı?
- Yıkama pedine takılmış tüyler var mı?

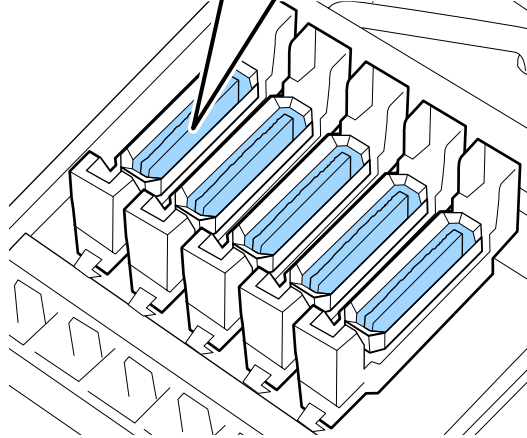
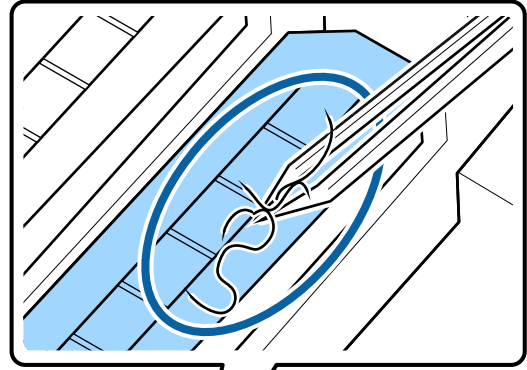
Kirliyseler temizleme tamamlanır.

👉 “Temizliğin Bitirilmesi” sayfa 68

Temizlenmeleri gerekiyorsa aşağıdaki bölümlere bakın ve gerekirse temizleyin.

Kapakta tüy veya toz varken

Temizleme çubuğunun veya cımbızın ucunu kullanarak çıkarın.



Başka parçaların temizlenmesi gerekmiyorsa aşağıdaki bölümden devam edin.

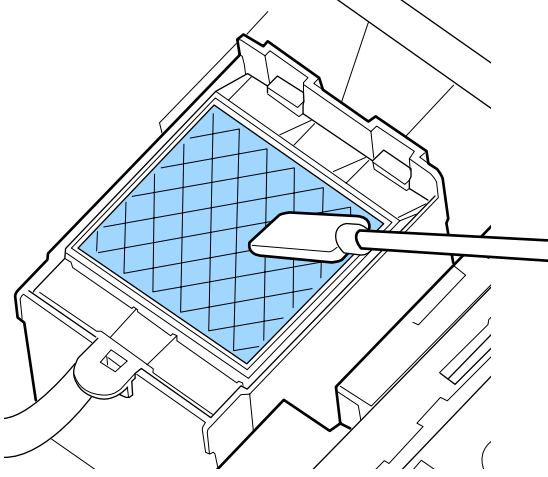
👉 “Temizliğin Bitirilmesi” sayfa 68

Yıkama pedine takılmış tüyler olduğunda

Temizleme çubuğunun ucuyla tüyleri ve tozları silin.

! Önemli:

Üst yüzeyin metal bölümünü bozmayın. Eğer bunlar bozulursa, yazdırma kafasına zarar verebilirler.



Başka parçaların temizlenmesi gerekmiyorsa aşağıdaki bölümden devam edin.

☞ “Temizliğin Bitirilmesi” sayfa 68

Temizliğin Bitirilmesi

Temizleme tamamlandıktan sonra, sağ taraftaki bakım kapağını kapatın ve OK düğmesine basın.

Yazıcı kafası normal konumuna döndüğünde menüler kapanacaktır.

Sürekli yazdırmak için, Püskürtme Ucu Kontrolü işlemi gerçekleştirin.

☞ “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 84

Kullanılmış ink cleaner (mürekkep temizleyici), temizleme çubukları ve temiz oda sileceklerinin atılması

☞ “Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması” sayfa 83

Mürekkep doldurma

Mürekkep Doldurma İçin Süre

Kontrol paneli ekranında **Mürekkep Seviyelerini** mesajı görüntülediğinde aşağıdaki iki noktanın bakımını hemen gerçekleştirin.

- ☐ Uygun renkte bir mürekkep paketi hazırlayın.
- ☐ Mürekkep düzeyini kontrol edin. Kalan mürekkep, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm veya daha azsa yonga ünitesini değiştirin ve mürekkep doldurun.

Bir renk bile **Şarj Bitti** veya **Mür. Tankını Doldur** ise yazdırma işi yapılamaz. Bir yazdırma işi sırasında **Mürekkep Seviyelerini** mesajı görüntülenirse yazdırma devam ederken çip birimini değiştirebilirsiniz ve mürekkep doldurabilirsiniz.

Bu Yazıcıyla Uyumlu Mürekkep Paketleri
☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 121

! Önemli:

Bu yazıcıda kalan mürekkep uyarı sistemi bulunur. Bir paketteki kullanılabilir mürekkep miktarı hakkında bilgi yeni mürekkep paketiyle sağlanan yonga ünitesine kaydedilir. Çip birimi yazıcı üzerine takılıyken bu bilgi yazıcıya yazılır.

Kalan mürekkep uyarı sistemi, mürekkep kullanım koşullarına ve bir paketteki kullanılabilir mürekkep miktarı hakkında yazıcıya yazılan bilgilere göre kalan mürekkebi tahmin eder ve sonra bir mesaj görüntüler.

Sistemin doğruluğunu sağlamak için kalan mürekkep, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm veya daha azsa yonga ünitesini değiştirin ve en kısa sürede mürekkep doldurun.

Bir yonga ünitesini doldurma ve muhafaza etme

Yazıcıda bir yonga ünitesi takılıyken bir mürekkep paketindeki kullanılabilir mürekkep miktarı hakkında bilgi yazma “şarj etme” olarak adlandırılır.

Bakım

Şarj ettikten sonra, yazıcıya takılı çip birimi artık gerekmez. Yeni mürekkep paketine takılı yonga ünitesiyle değiştirirseniz, şarj işlemi gerektiğinde otomatik yapılır.

Otomatik şarj işlemi yapmak için yazıcıya yeni bir yonga ünitesi takma “Ayrırma” olarak adlandırılır.

Tahmin edilen miktar için göstergenin düzeyi 1 ve 6 arasındaysa ayırma istediğiniz zaman yapılabilir.

Ancak, tahmini mürekkep miktarı azaldığında ayırma bittiğinde bir uyarı görüntülenmez. Kalan mürekkep, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm veya daha azsa mürekkebin bir paketiyle mürekkep doldurun.

Yonga ünitelerini değiştirmek için “Mürekkep Doldurma Prosedürü” içindeki 2 ila 6 arası adımlara bakın.

 [“Mürekkep Doldurmaları İçin Prosedür” sayfa 70](#)

Yonga ünitesinin durum simgesine bakarak bir yonga ünitesinin ayrılıp ayrılmadığını onaylayabilirsiniz.

 [“Ekranı Anlamak” sayfa 15](#)

Mürekkep doldurmayla ilgili önlemler

Prosedürü gerçekleştirirmeden önce Güvenlik Verileri Sayfası'nı okuyun.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.




Dikkat:

Mürekkep doldururken şu noktaları unutmayın.

- Mürekkep paketi püskürtme açıklığını yavaşça yırtın.
Püskürtme başlığını çok hızlı keserseniz mürekkep sıçrayabilir.
- Açık mürekkep paketlerini sıkmayın.
Mürekkep dökülebilir.
- Mürekkebi mürekkep tankı içine dökerken mürekkep paketini yavaşça eğin.

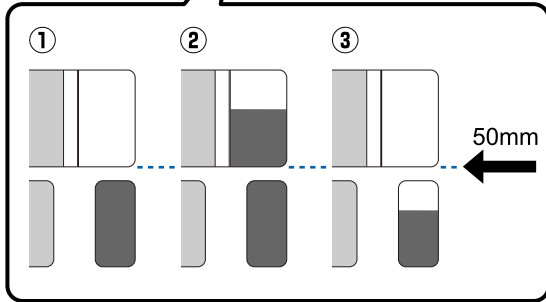
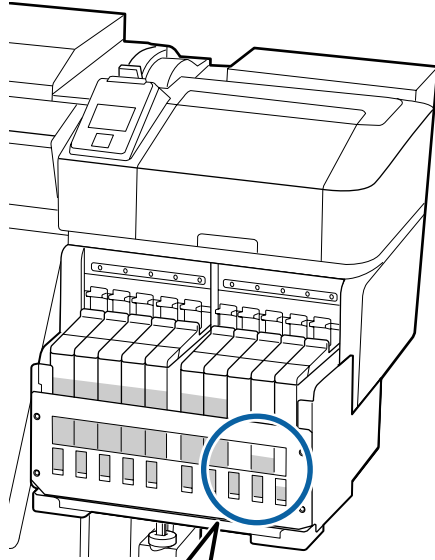


Önemli:

- Epson, orijinal Epson mürekkep paketleri kullanılmasını önerir.
Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'ın garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan yonga ünitesi durumu hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.
- Burada belirtilenlerin dışında orijinal Epson mürekkep Epson'ın garantileri kapsamında olmayan hasara neden olabilir.
 [“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 121](#)
- Öğeleri mürekkep tankı üzerine koymayın veya mürekkep tankını güçlü darbelere maruz bırakmayın. Mürekkep tankı çıkabilir. Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Mürekkep Doldurmaları İçin Prosedür

- 1** Kontrol paneli ekranında **Mürekkep Seviyelerini** görüntülediğinde, mürekkep tanklarındaki mürekkep seviyelerini kontrol edin.



- 1** Kalan mürekkep seviyesi mürekkep tankının tabanından 50 mm yukarıda veya daha azdır.

Mürekkep doldurabilirsiniz.

Kontrol panelindeki yonga ünitesinin durumu "Ayrılmış" ise adım 7'ye gidin. Ayrılmış değilse adım 2'ye gidin.

- 2** Kalan mürekkep seviyesi mürekkep tankının tabanından 50 mm'den fazla ise.

Yeni mürekkep paketinin tamamını mürekkep tankına boşaltamazsınız.

Mürekkep seviyesi 50 mm'ye erişene kadar yazdırmaya devam edin.

- 3** Mürekkep seviyesi dikdörtgen kesilmiş kısmın en üstünden daha aşağıda.

Mürekkebi hemen doldurun.

Mürekkep seviyesi değil en üstünün aşağısına düşüyorsa mürekkep seviyesi minimum sınırın altında olabilir ve yazdırma durabilir.

Kontrol panelindeki yonga ünitesinin durumu "Ayrılmış" ise adım 7'ye gidin. Ayrılmış değilse adım 2'ye gidin.

! Önemli:

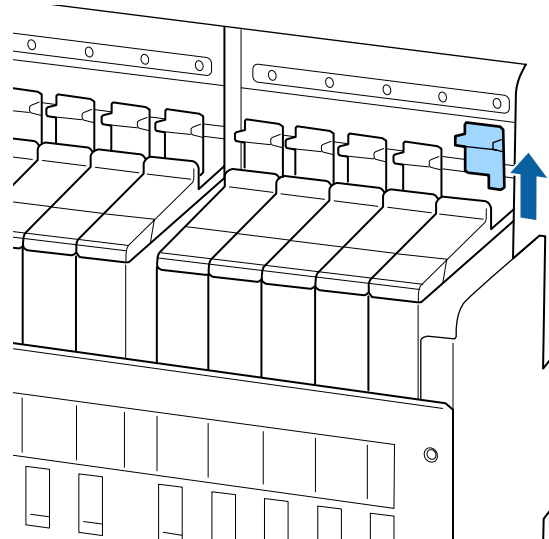
Kalan mürekkep, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm veya daha fazlaysa ve **Mür. Tankını Doldur** olduğunu belirten bir mesaj görünürse mürekkep tankını değiştirme zamanı gelmiştir. Mürekkep tankını değiştirin. Değiştirmeler ve onarımlar bir ücret karşılığında sağlanır.

Değiştirme ve onarımlar sırasında, mürekkep tankındaki mürekkep atılır. İnce kir, toz ve diğer yabancı maddeler mürekkep tankındaki mürekkebe karışarak mürekkep tankının arızalanmasına neden olursa bu gereklidir.

Mürekkep tankı değiştirme aralığı kullanım ortamında ve koşullarına bağlıdır.

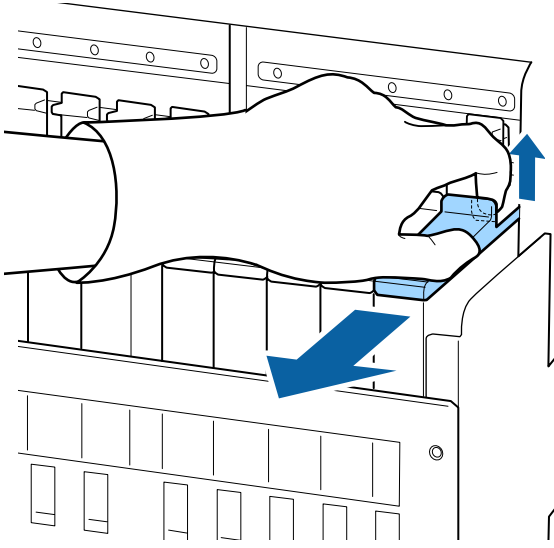
Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

- 2** Değiştirmek istediğiniz yonga ünitesinin kaydırıcısı için kilit kolunu kaldırın.



Bakım

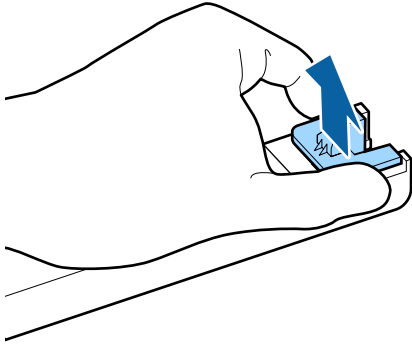
- 3** Kaydırıcının üstündeki bastırıcının içine bir parmağınızı sokun ve dışa doğru doğrudan çekin.



! Önemli:

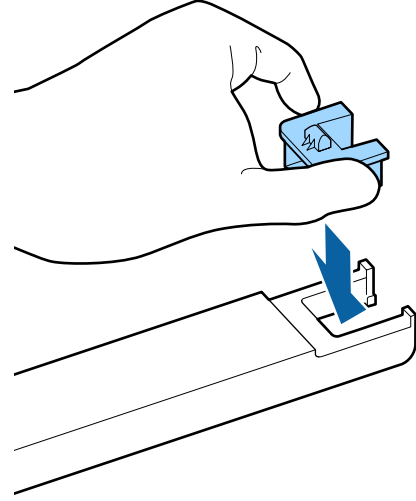
Kaydırıcıyı eğmeyin. Yonga ünitesi düşerse kırılabilir.

- 4** Yonga ünitesini kaydırıcıdan çıkarın.

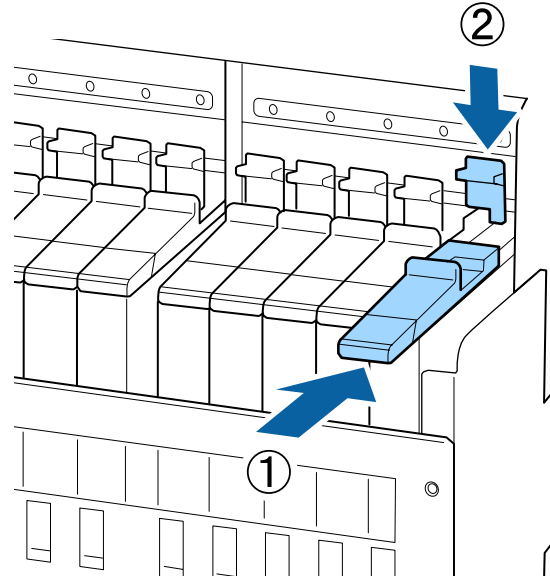


- 5** Yeni mürekkep paketiyle sağlanan yonga ünitesini kaydırıcıya takın.

Takarken kaydırıcıdaki etiketin renginin yonga ünitesi üzerindeki etiketin rengiyle eşleştiğini kontrol edin.



- 6** Kaydırıcı seviyesini tutun ve takın, sonra kilit düzeyini alçaltın.

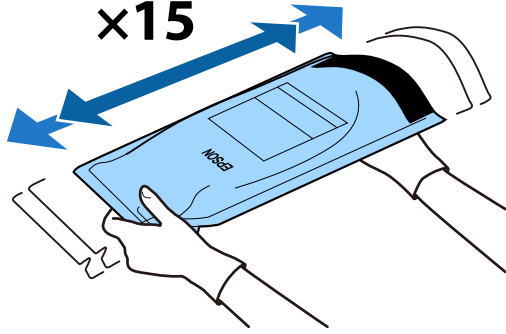


! Önemli:

Kaydırıcıyı çok fazla güçle itmeyin. Bu önleme uyulmaması yazıcıya zarar verebilir.

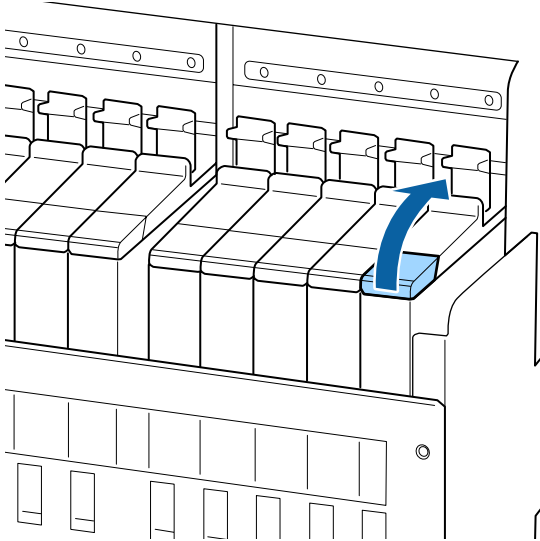
Bakım

- 7** Çizimde gösterildiği gibi, yeni mürekkep paketini 5 saniye kadar yaklaşık 15 kez yaklaşık 5 cm sola ve sağa yatay sallayın.



- 8** Kontrol paneli ekranında hiç uyarı veya hata görüntülenmediğini onaylayın ve sonra kaydırıcının mürekkep giriş kapağını açın.

Bir uyarı veya hata görüntülendiğinde, uyarıyı/hatayı talimatlara göre çözün ve sonra aşağıdaki işlemlere gidin.



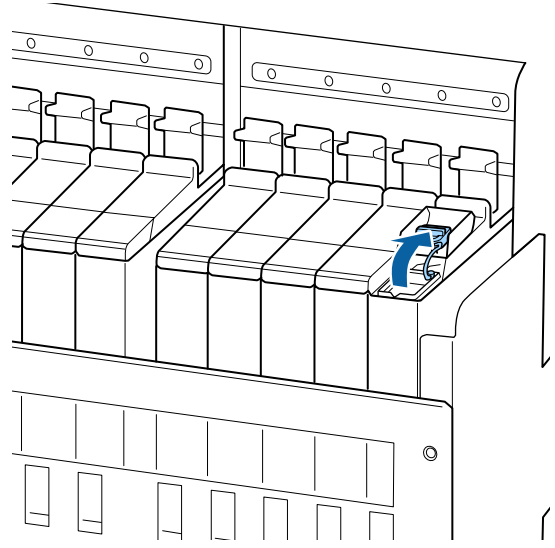
- 9** Mürekkep giriş kapağını mürekkep tankından çıkarın.

Mürekkep giriş kapağını çıkarma yöntemi doldurulmakta olan mürekkebin türüne göre değişir.

! Önemli:

Mürekkep giriş kapağını yavaşça çıkarın. Kapağı çok hızlı çıkarırsanız mürekkep sıçrayabilir.

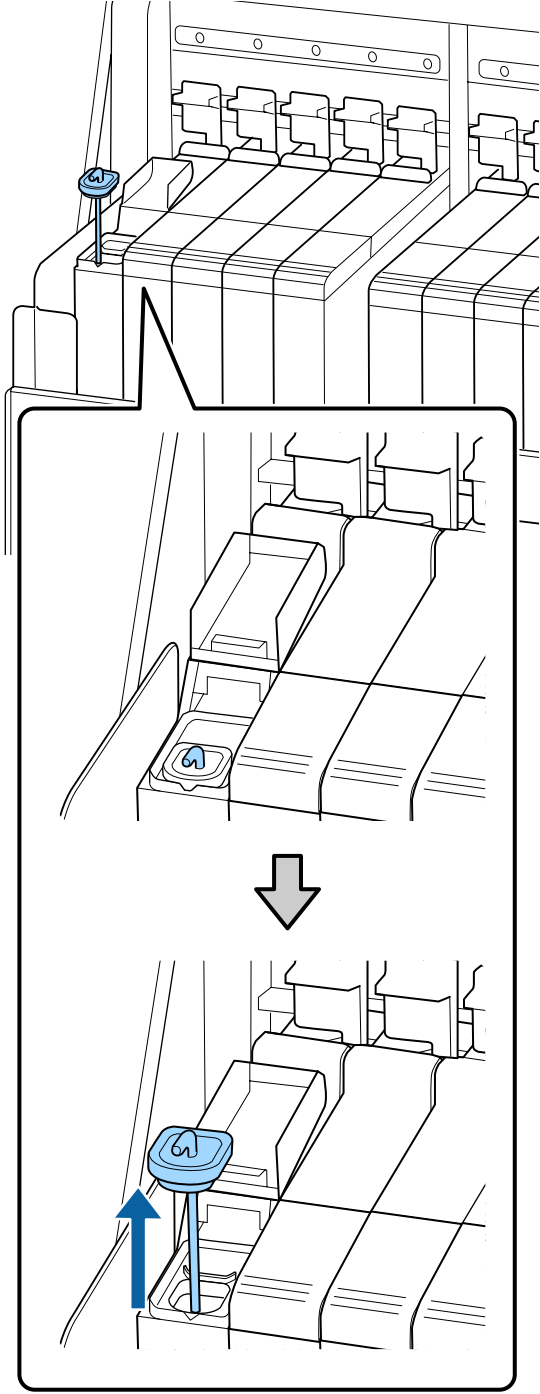
Yüksek yoğunluklu siyah mürekkep ve floresan mürekkep haricindeki mürekkep



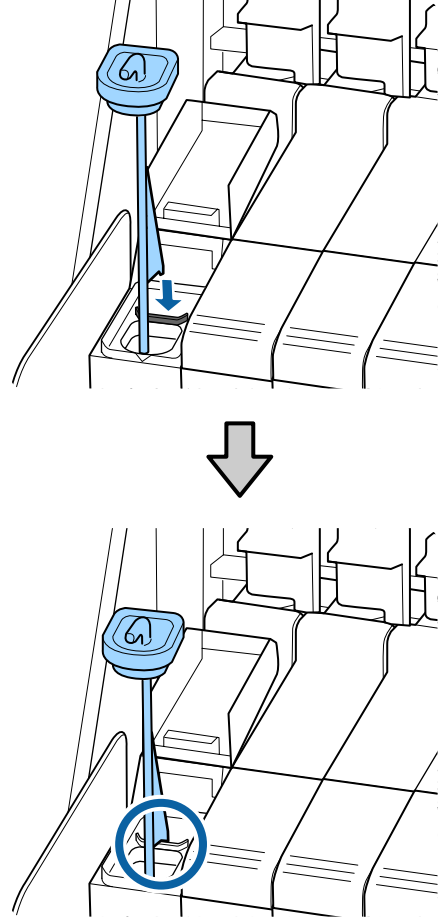
Yüksek yoğunluklu siyah mürekkep ve floresan mürekkep

- (1) Mürekkep giriş kapağı kancasını tutun ve yukarı çekin. Mürekkep giriş kapağını çıkarmak için başka bir parçasını tutarsanız mürekkep bulaşabilir.

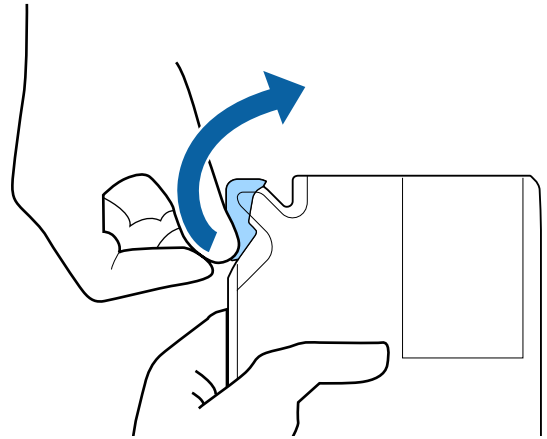
Bakım



(2) Karıştırma çubuğunu mürekkep tankı üzerindeki çıkıntı üzerine kancalayın.

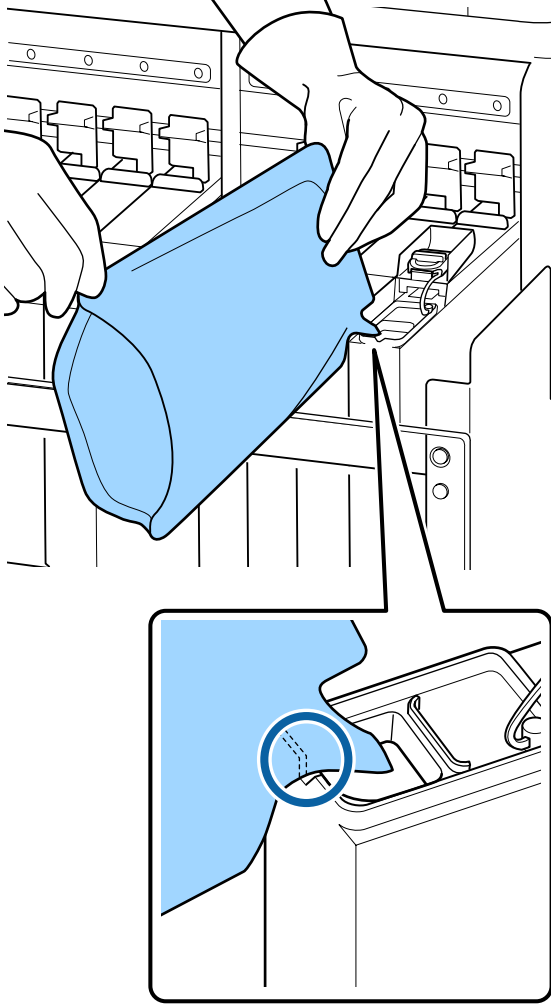


10 Mürekkep paketi püskürtme açıklığını yırtın.



Bakım

- 11** Mürekkep tankını mürekkep paketinden mürekkeple doldurun.
- Mürekkep paketinin püskürtme açıklığını mürekkep tankı mürekkep giriş oyuğu içine takın ve mürekkebi dökmek için yavaşça eğin.



! Önemli:

Tüm mürekkebi mürekkep paketinden alın, böylece içinde hiç kalmassın.

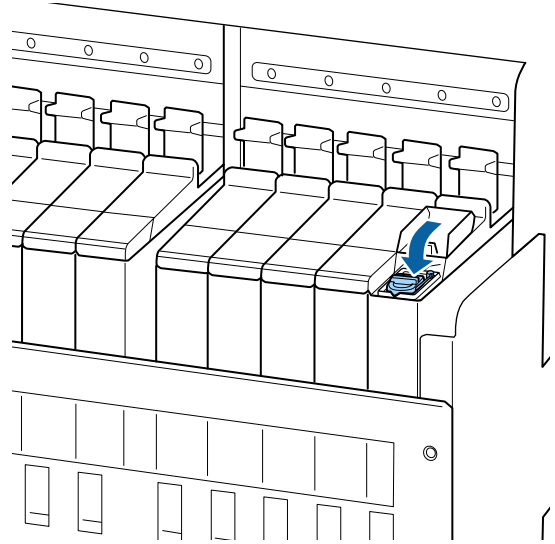
Mürekkebi, birden fazla mürekkep tankını doldurmak için mürekkep paketinde kullanmayın.

Bu, düzgün görüntülememek için kalan mürekkep uyarı sisteminden mesajlara neden olabilir.

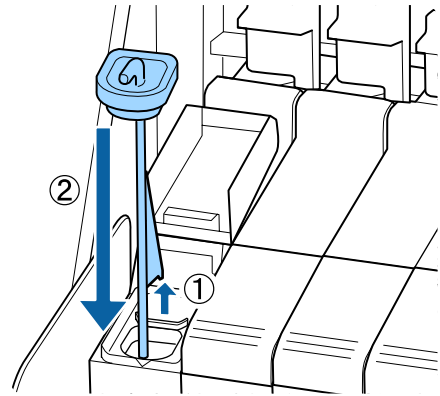
- 12** Mürekkep giriş kapağını mürekkep tankının üzerine geri koyun.

Mürekkep giriş kapağını takma yöntemi doldurulmakta olan mürekkebin türüne göre değişir.

Yüksek yoğunluklu siyah mürekkep ve floresan mürekkep haricindeki mürekkep



Yüksek yoğunluklu siyah mürekkep ve floresan mürekkep

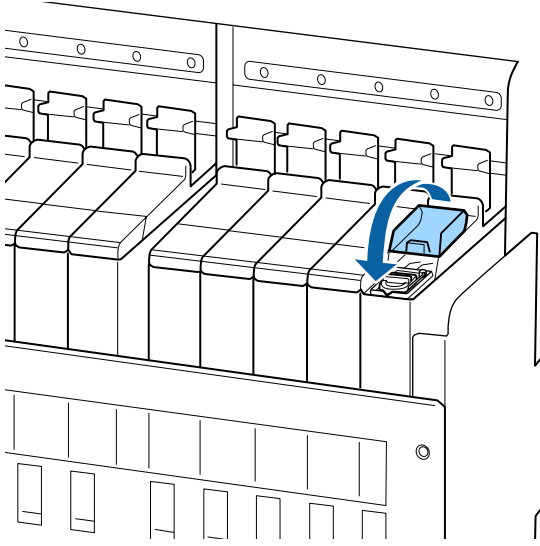


! Önemli:

Mürekkep giriş kapağını iyice aşağı bastırın, böylece ayrılmaz. Çıkarırken kaydırıcı, mürekkep giriş kapağıyla temas ederse kapak hasar görebilir.

Bakım

- 13** Kaydırıcı mürekkep girişi kapağını kapatın.



Mürekkep doldururken mürekkep ısı kalkanına yapışırsa ısı kalkanını çıkarın ve temizleyin.

“Isı Kalkanını Temizleme” sayfa 86

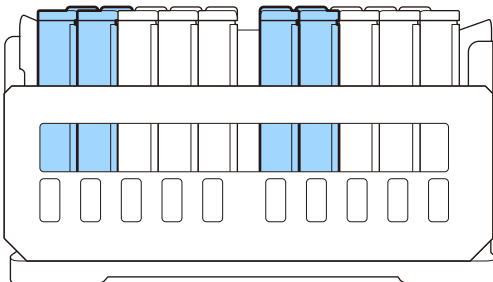
Kullanılmış mürekkep paketlerini ve yonga ünitelerini elden çıkarma

“Atım” sayfa 83

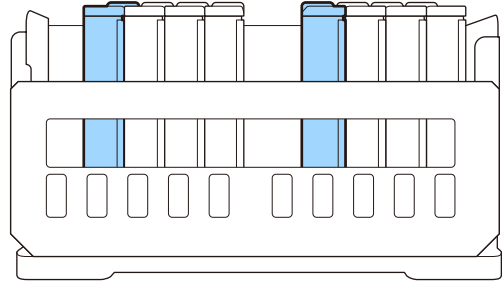
Yüksek Yoğunluklu Siyah Mürekkebi ve Floresan Mürekkebi Karıştırma

Yüksek yoğunluklu siyah mürekkebin ve floresan mürekkebin bir özelliği kolayca tortu oluşmasıdır. Aşağıdaki mürekkebi haftada bir kez karıştırın. Tortu oluştuğunda yazdırma gerçekleştirilirse çıktılarda renk farklılıkları olabilir.

- ❑ SC-F9400H Series: HDK, FY, FP



- ❑ SC-F9400 Series: HDK

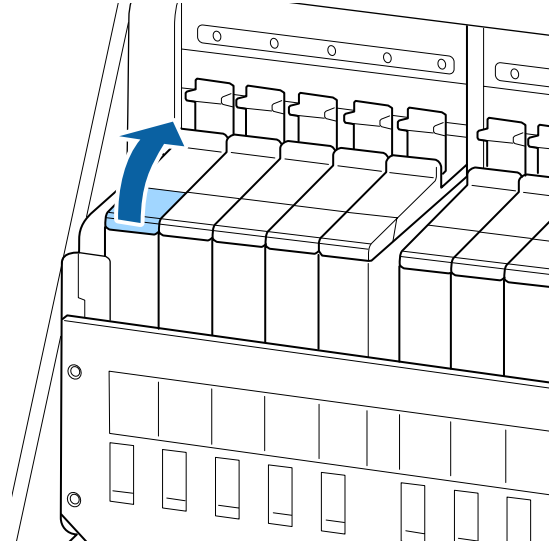


Yazdırmanıza veya yazıcının açık veya kapalı olmasına bakılmaksızın mürekkebi istediğiniz zaman karıştırabilirsiniz.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

“Bakımla ilgili önlemler” sayfa 61

- 1** Karıştırmak istediğiniz mürekkebin kaydırıcısının iç kapağını açın.



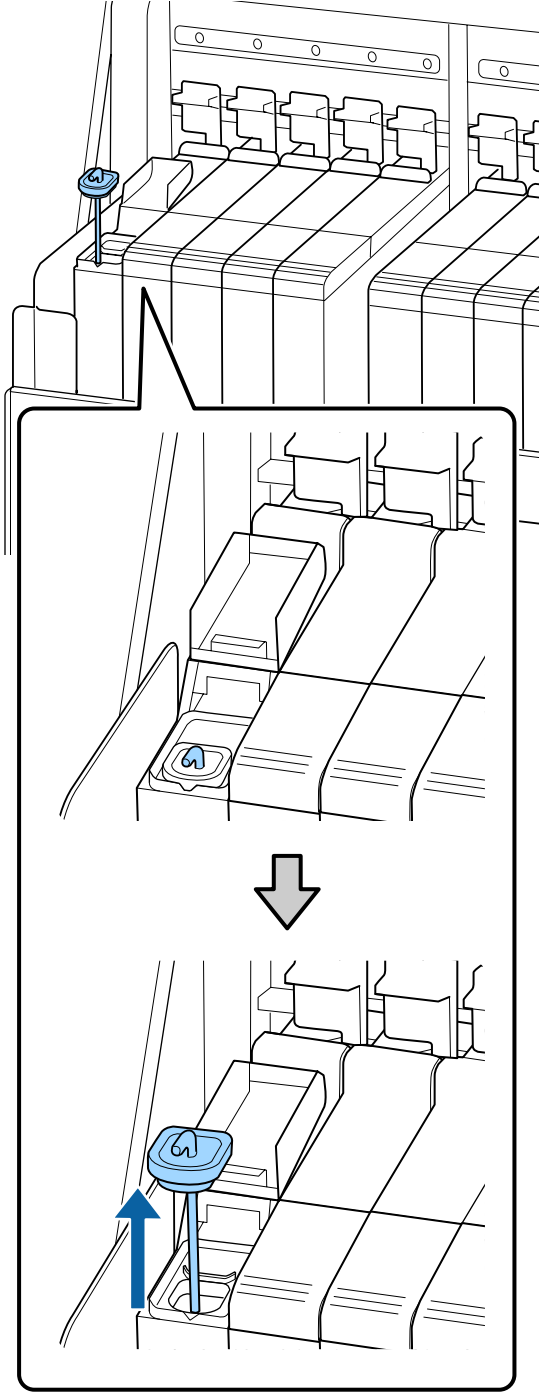
- 2** Mürekkep giriş kapağını mürekkep tankından çıkarın.

Mürekkep giriş kapağı kancasını tutun ve yukarı çekin. Mürekkep giriş kapağını çıkarmak için başka bir parçasını tutarsanız mürekkep bulaşabilir.

Önemli:

Mürekkep giriş kapağını yavaşça çıkarın. Kapağı çok hızlı çıkarırsanız mürekkep sıçrayabilir.

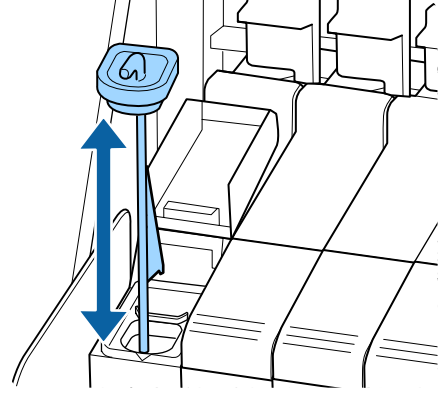
Bakım



3

Bir saniyelik aralıklarla, karıştırma çubuğunu yukarı ve aşağı hareket ettirin. Yaklaşık 15 kez tekrarlayın.

Karıştırma çubuğunu yukarı ve aşağı hareket ettirirken, mürekkep giriş kapağını mürekkep tankına dokundurun ve karıştırma çubuğunda kancayı tamamen görene kadar kaldırın.

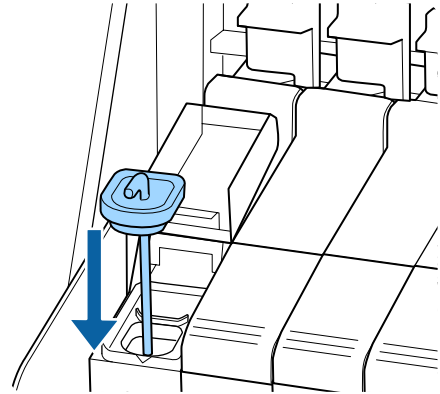


! Önemli:

Karıştırma çubuğunu yavaşça hareket ettirin. Çok hızlı hareket ettirseniz mürekkep sıçrayabilir.

4

Mürekkep giriş kapağını mürekkep tankının üzerine geri koyun.

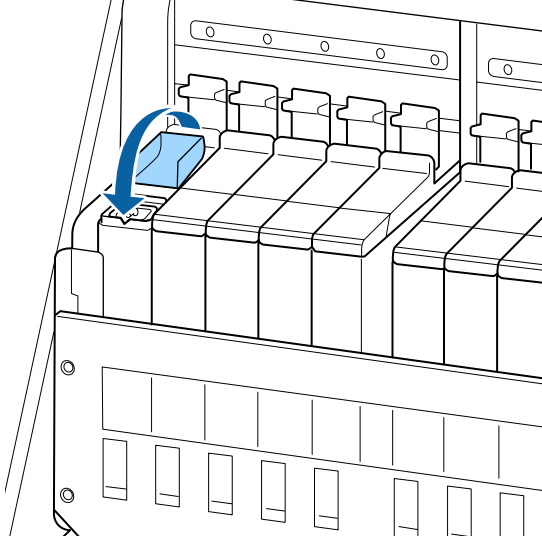


! Önemli:

Mürekkep giriş kapağını iyice aşağı bastırın, böylece ayrılmaz. Çıkarırken kaydırıcı, mürekkep giriş kapağıyla temas ederse kapak hasar görebilir.

5

Kaydırıcı giriş kapağını kapatın.



Atık Mürekkebin Atılması

Hazırlama ve Değişirme Zamanı

Boş atık mürekkep şişesini hazırlayın. görüntülendiğinde

Mümkün olan en kısa sürede yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın.

Gece işlemleri vb. nedeniyle Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni bu aşamada değiştirmek istediğinizde, ayar menüsünden **Mürekkep Şişesi Değıştr** ögesini seçin ve sonra şişeyi değiştirin. **Mürekkep Şişesi Değıştr**'ı seçmeden değiştirme işlemini yaparsanız atık mürekkep sayacı düzgün çalışmayacaktır.

Bakım menüsü

☞ “Bakım menüsü” sayfa 108

Atık Mürekkep Sayacı

☞ “Atık Mürekkep Sayacı” sayfa 77

! Önemli:

Ekranda yapmanız belirtilmediği sürece yazdırırken veya kafalar temizlenirken kesinlikle Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ögesini çıkarmayın. Bu talimata uymamak mürekkebin sızması ile sonuçlanabilir.

Mürekkep şişesini değiştirin ve OK ögesine basın. görüntülenir

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni yeni bir şişeye hemen değiştirin.

Değişirme prosedürü

☞ “Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek” sayfa 77

Atık Mürekkep Sayacı

Yazıcı atık mürekkebi izlemek için atık mürekkep sayacını kullanır ve sayaç uyarı seviyesine ulaştığında bir mesaj görüntüler. Mesaj talimatlarını izlerseniz (**Mürekkep şişesini değiştirin ve OK ögesine basın.**) ve Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ögesini yenisiyle değiştirirseniz sayaç otomatik temizlenir.

Atık mürekkep şişesini mesaj görüntülenmeden değiştirmeniz gerekirse ayar menüsünden **Mürekkep Şişesi Değıştr**'i seçin.

Bakım menüsü

☞ “Bakım menüsü” sayfa 108

! Önemli:

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni mesaj görüntülenmeden önce değiştirirseniz atık mürekkep sayacını her zaman sıfırlayın. Aksi takdirde, Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) için değiştirme aralığı bundan sonra düzgün bildirilmez.

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek

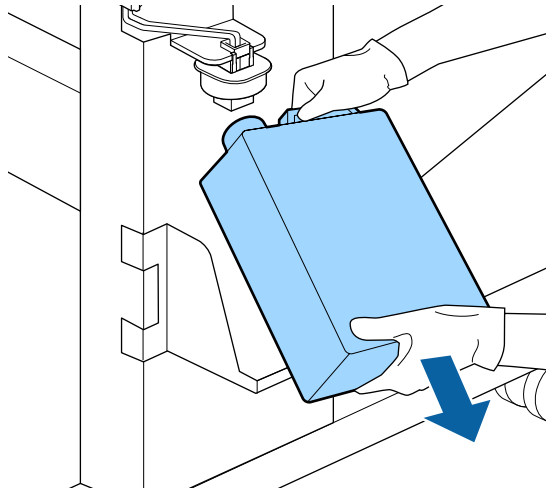
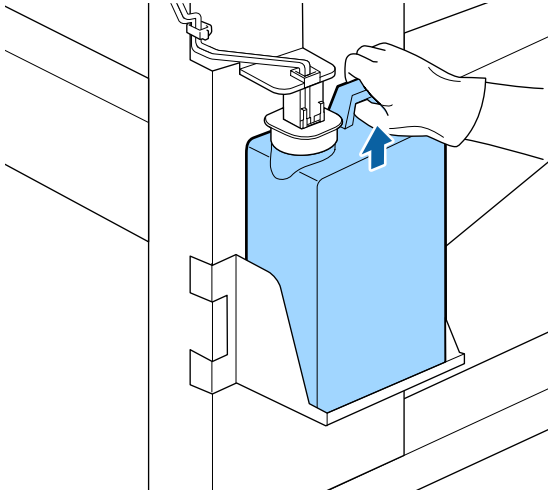
Parçaları değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 61

Bakım

- 1** Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucusundan çıkarın.



Durdurucunun arka tarafı kirlendiye silin.

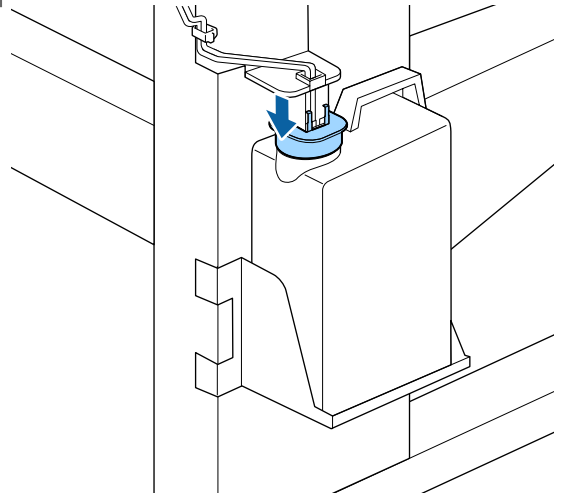
- 2** Atık mürekkep tüpünü yeni Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ağzına takın ve Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni tutucuya yerleştirin.

Kullanılan Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) üzerindeki kapağı sıkıca mühürleyin.

! Önemli:

- ❑ Atık mürekkep tüpünün, atık mürekkep şişesi ağzında takılı olduğunu onayladığınızdan emin olun. Tüp şişeye takılı değilse mürekkep çevreye dökülecektir.
- ❑ Atık mürekkebi atarken Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) için bir kapağa ihtiyacınız olacaktır. Kapağı güvenli bir yerde tutun; dışarı atmayın.

- 3** Durdurucuyu alçaltın.



! Önemli:

Şişenin ağzını durdurucuyla mühürleyin. Boşluk varsa atık mürekkep sıçrayabilir ve çevrede iz bırakabilir.

- 4** OK düğmesine basın.

- 5** Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) öğesinin düzgün takıldığını onaylamak için yeniden kontrol edin. Atık mürekkep sayacını temizlemek için OK düğmesine basın.

Atık mürekkebi atmak için Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'nde bırakın, başka bir kaba aktarmayın.

Bakım

Not:

Atık mürekkebi atık mürekkep şişesinden başka bir kaba aktarırken aşağıdaki noktaları unutmayın.

- Atık mürekkebi aktarırken PE (polietilen) malzemesinden yapılmış bir kap kullanın.
- Yazıcıda bulunan püskürtme açıklığını atık mürekkep şişesinin kenarına takın ve atık mürekkebi aktarın.
- Atık mürekkebi dikkatle dökün. Atık mürekkebi çok hızlı dökme sıçramasına ve dökülmesine neden olabilir.
- Atık mürekkebi aktardığınız kabın kapağını kapatarak güvenli bir şekilde depolayın.

Kullanılmış atık mürekkep ve Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'nin atılması

[“Atım” sayfa 83](#)

Kafa Temizliği Takımını Değiştirme

Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

Kafa Temizliği takımı ömrünün sonuna yaklaşıyor. görüntülendiğinde

En kısa sürede yeni bir kafa temizliği takımını hazırlayın.

Gece çalışmaları vb. nedeniyle bu aşamada parçaları değiştirmek istediğinizde, **Kafa Temizliği Takımı** işlemi kurulum menüsünden gerçekleştirin ve sonra parçaları değiştirin. **Kafa Temizliği Takımı** işlemi uygulamadan değiştirirseniz, kafa temizliği takımı sayacı düzgün çalışmaz.

Bakım menüsü

[“Bakım menüsü” sayfa 108](#)

! Önemli:

Kafa Temizliği Takımı Sayacı Hakkında

Yazıcı kafa temizliği takımı sayacıyla harcanan miktarları izler ve sayaç uyarı seviyesine ulaştığında bir mesaj görüntüler.

“**✘ Kafa Temzl. Takımı Ömrü**” görüntülendiğinde, sayaç otomatik temizlenir.

Parçaları mesaj görüntülenmeden önce değiştirmeniz gerekiyorsa **Kafa Temizliği Takımı** işlemi kurulum menüsünden gerçekleştirin.

Bakım menüsü

[“Bakım menüsü” sayfa 108](#)

✘ Kafa Temzl. Takımı Ömrü görüntülendiğinde

Aşağıdaki sayfaya bakın ve kafa temizliği takımında bulunan tüm parçaları değiştirin. Parçalar değiştirilmezse yazdırma işlemi yapılamaz.

Kafa temizliği takımları aşağıdaki parçaları içerir.

- Silecek birimi (x1)
- Yıkama pedi (x1)
- Eldiven (x2)

Her zaman bu yazıcı için belirtilmiş bir yedek kafa temizliği takımını seçin.

[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 121](#)

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

[“Bakımla ilgili önlemler” sayfa 61](#)

Kafa Temizliği Takımı Nasıl Değiştirilir

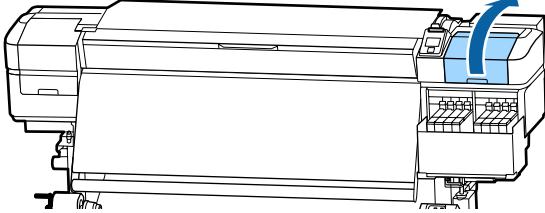
1

✘ Kafa Temzl. Takımı Ömrü ekranında OK düğmesine basın.

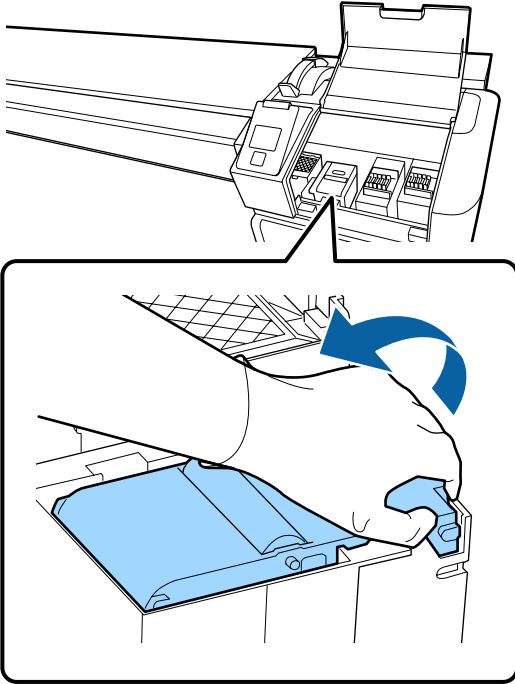
Bakım

- 2** Bir onay mesajı iki kez görünür.
Her ekrandaki içeriği iyice onaylayın ve sonra OK düğmesine basın.

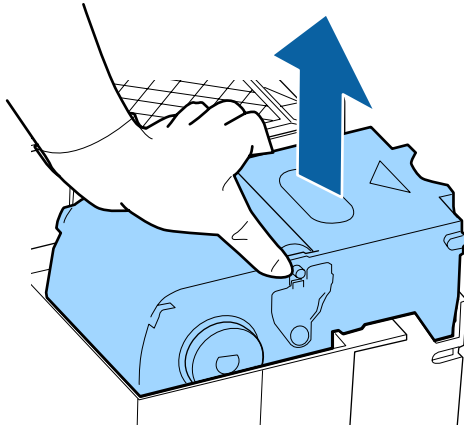
- 3** Yazdırma kafası yazıcının sol ucuna hareket ettikten sonra, sağ bakım kapağını açın.



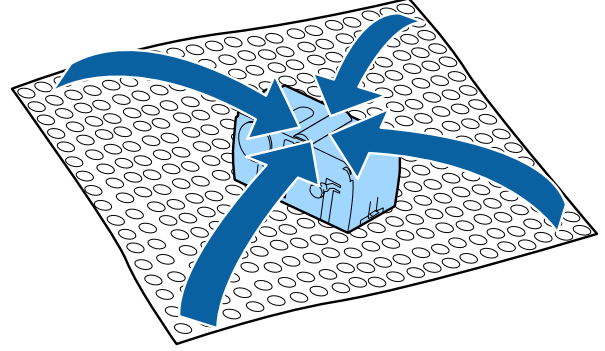
- 4** Parmaklarınızı silecek biriminin arkasındaki oyuğa yerleştirin ve biraz ileriye doğru eğin.



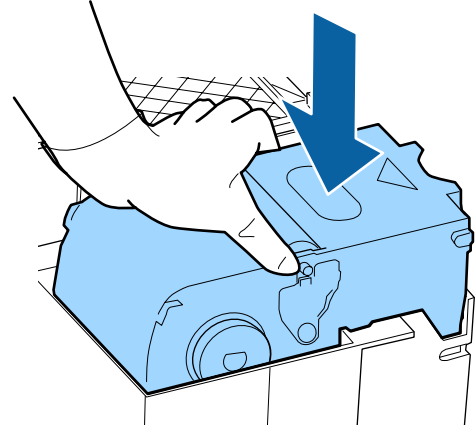
- 5** Yanlardan tutun ve kaldırmak için doğruca yukarı çekin.



- 6** Etrafınızın mürekkeple kirlenmesini önlemek için kullanılmış silecek birimini yeni silecek birimiyle verilen ambalajın içine sarın.



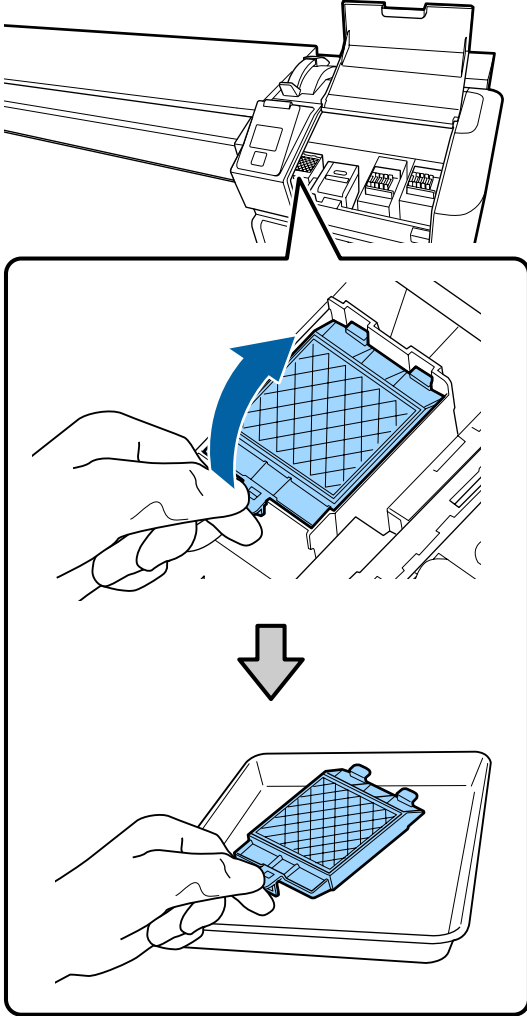
- 7** Yeni silecek birimini takın.
Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyan kadar bastırın.



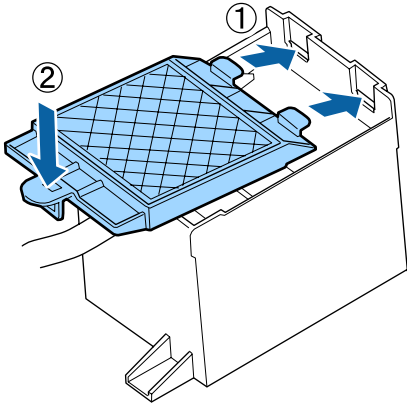
- 8** Silecek birimini değiştirdikten sonra OK düğmesine basın.

Bakım

- 9** Yıkama pedindeki çıkıntıyı yukarı kaldırın ve çıkarın.
Yıkama pedini çıkartın ve metal tepsi üzerine yerleştirin.



- 10** Yıkama pedi üzerindeki iki kancayı yazıcıdaki yuvalara takın ve ped yerine oturuncaya kadar çıkıntıyı bastırın.



- 11** Yıkama pedini değiştirdikten sonra OK düğmesine basın.
- 12** Bakım kapağını kapatın ve ardından OK düğmesine basın.
- 13** Ekranda bir onay mesajı görüntülenir. Mesajın içeriğini kontrol edin, **Evet**'i seçin ve ardından OK düğmesine basın.

Kullanılmış Kafa Temizliği Takımlarını Atma
👉 [“Atım” sayfa 83](#)

Medya kenar plakalarını değiştirme

Yazıcıyla birlikte verilen medya kenar plakaları deforme olduğundan veya hasar gördüğünde, bunları yenileriyle değiştirin.

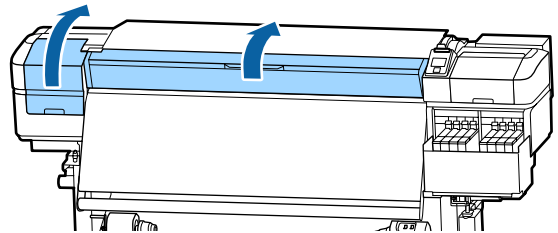
Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

! Önemli:

Deforme olmuş veya hasar görmüş bir medya kenar plakasını kullanmaya devam edilirse, yazdırma kafasında hasara neden olabilir.

Değiştirme prosedürü

- 1** Medyayı çıkarın ve yazıcıyı kapatın. Ekran görüntüsünün kapalı olduğunu kontrol edin ve sonra güç kablosunu prizden çıkarın.
👉 [“Sarımlı Rulosunu Çıkarmak” sayfa 43](#)
Her iki güç kablosunun bağlantısını kesin.
- 2** Yazıcıyı bir dakika bırakın ve sonra sol bakım kapağını ve ön kapağı açın.



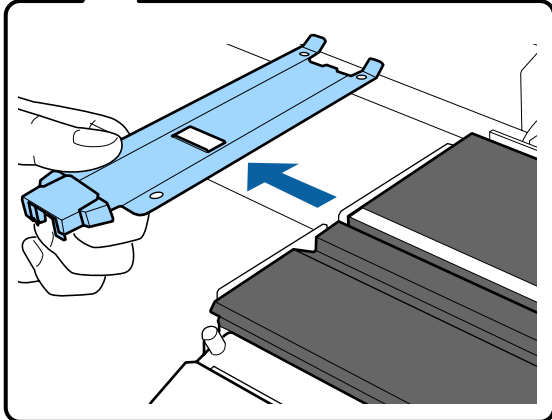
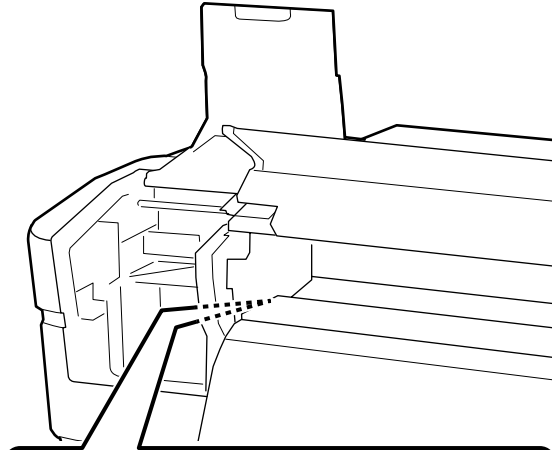
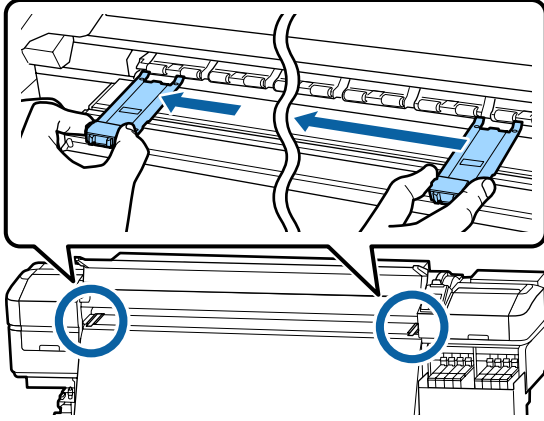
Bakım

- 3** Her iki taraftan medya kenar plakası çıkıntılarını tutarken plakayı çıkarmak için plakanın sol kenarına taşıyın.

Sağ ortam kenar plakasını değiştirirken, önce sol kenarı çıkarın ve sonra sağı çıkarın.

! Önemli:

Medya kenar plakasını baskı levhasının sol kenarından çıkardığınızdan emin olun. Plaka sağ kenardan çıkarılırsa, yazıcının içine düşer ve arızaya neden olur.



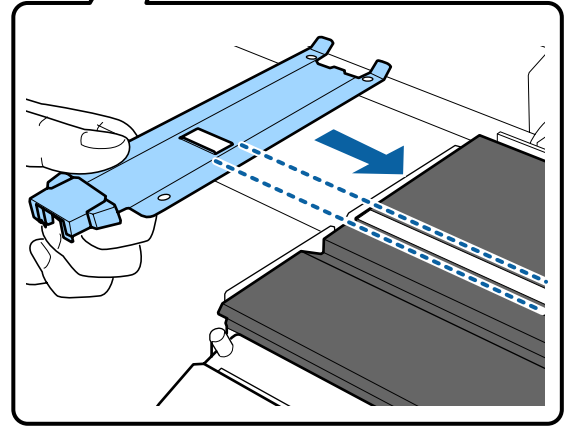
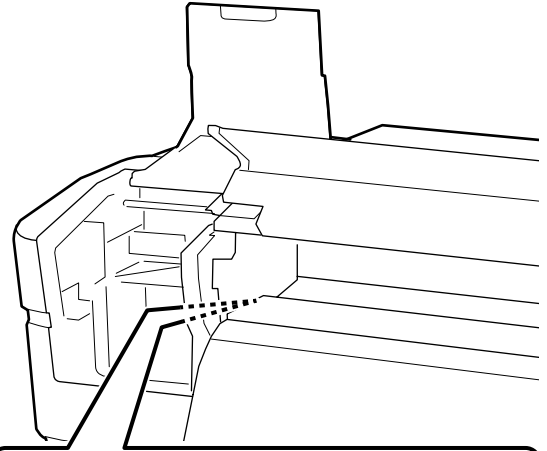
- 4** Baskı levhasının sol kenarına yeni medya kenar plakasını takın.

! Önemli:

Medya kenar plakalarını sağdan takamazsınız.

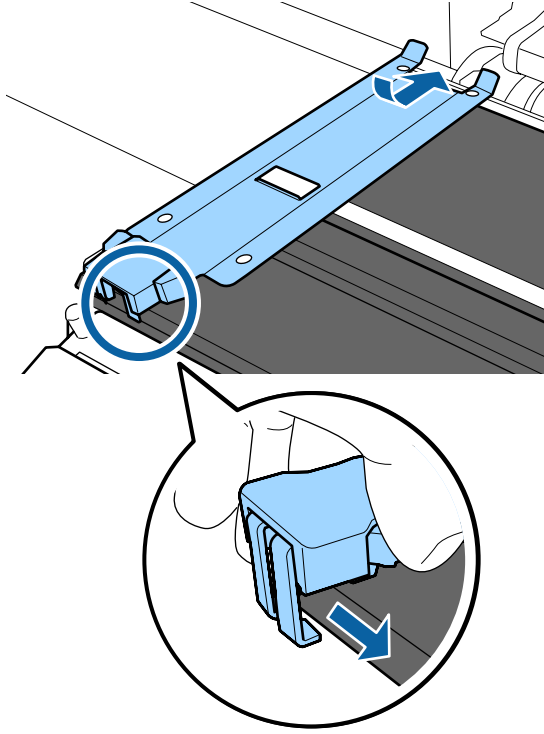
Plaka takılırken, aşağıdaki iki noktayı kontrol edin.

- (1) Plakadaki beyaz çizgiyi medya kenar plakasıyla hizalayın.



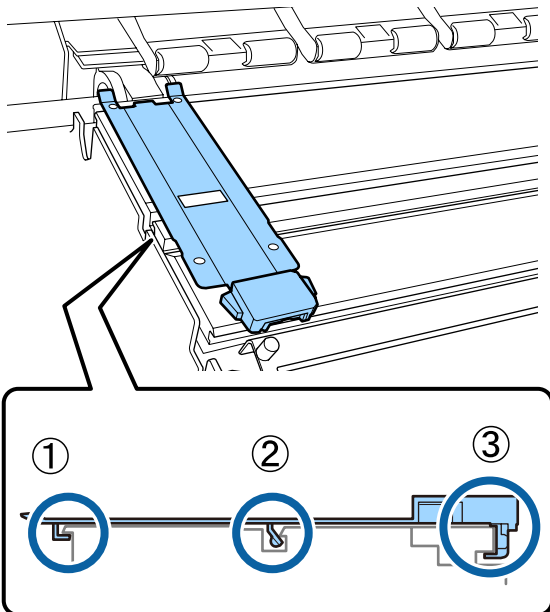
- (2) Metalik plakanın ucunu baskı levhasına doğru bastırırken, çengelli kısımları baskı levhasının ön köşesine takın.

Bakım



- 5** Medya kenar plakasının arkasındaki üç adet çengelli kısmın aşağıda gösterildiği gibi sıkıca uygulandığını ve plaka ve medya kenar plakası arasında boşluk olmadan takıldıklarını kontrol edin.

- ① Ucun içine kancalayın: plakanın köşeleri
- ② Kare deliğin arkasına kancalayın: beyaz çizginin önündeki oluk
- ③ Çıkıntının arkasına kancalayın: baskı levhasının ön köşesi

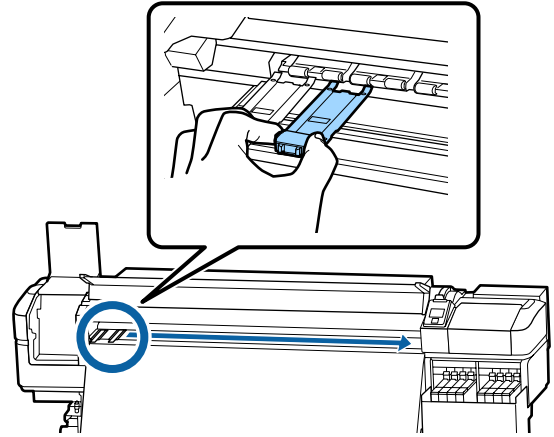


! Önemli:

Kancalı kısım doğru şekilde konumlandırılmazsa, bunları yeniden takmak için Adım 3'e geri dönün. Aksi takdirde, kafa hasar görebilir.

- 6** Her iki tarafta her bir medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakaları sırasıyla baskı levhasının sol ve sağ kenarına taşıyın.

Çıkıntı serbest bırakıldığında medya kenar plakası sabitlenir.



- 7** Sol bakım kapağını ve ön kapağı kapatın.

Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması

Atım

Aşağıdaki mürekkep yapışmış kullanılmış parçalar endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- Mürekkep paketleri
- Yonga ünitesi
- Temizleme çubuğu
- Temiz oda sileceği
- Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)
- Atık mürekkep
- Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)

Bakım

- ❑ Silecek birimi
- ❑ Fıskırtma pedi
- ❑ Yazdırma sonrası medya

Bunları, yerel yasalara ve düzenlemelere uygun olarak atın. Örneğin, atım için bir endüstriyel atık toplama şirketiyle iletişime geçin. Bu gibi durumlarda “Güvenlik verileri sayfası”nı, endüstriyel atık toplama şirketinize verin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

Tıkalı uçları kontrol etmek

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtücülerdeki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığınızda kontrol etmenizi öneririz.

Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları

Aşağıdakiler püskürtme ucu tıkanıklarını kontrol etmenin 2 yoludur.

Talebe Bağlı Püskürtücü Deseni

Yazdırmadan önce tıkanma veya yazdırma sonuçlarında çizgiler veya eşitsizlikler olup olmadığını kontrol etmek istediğinizde, bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Püskürtme uçlarının tıkalı olup olmadığını belirlemek için yazdırılan kontrol desenini görsel olarak inceleyin.

Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

☞ “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 84

Yüklenen medya genişliğine bağlı olarak, mevcut desenin yanı sıra boşlukta ek test desenleri yazdırarak medya tasarrufu yapabilirsiniz:

- ❑ Genişlik 51 inç'ten fazla ancak 64 inç'ten az ise, üç desene kadar yazdırılabilir (biri solda, biri ortada ve biri sağda).
- ❑ Genişlik 34 inç'ten fazla ancak 51 inç'ten az ise, iki desene kadar yazdırılabilir (biri solda ve biri sağda).

- ❑ Medya 34 inç genişliğinden daha az veya **Ortam Boyutu Kontrolü** ögesi **Kapalı** olarak ayarlanmışsa desenler yan yana yazdırılmaz.

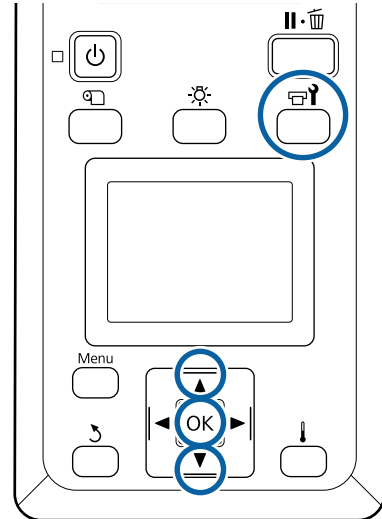
Syf. Ara. Püs. Ucu Knt - Yazdırma Deseni

Ayarlanan sayfa sayısı için yazdırma tamamlandığında, yazdırılan kontrol deseninde sonraki sayfa yazdırılır. Tüm yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz.

☞ “Yazıcı Kurulumu Menüsü” sayfa 104

Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler

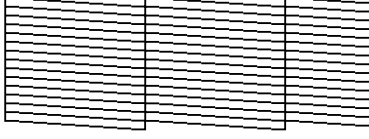


- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, ☞ düğmesine basın. Bakım menüsü görüntülenecektir.
- 2 **Püs. Ucu Kontrolü**'i seçin, bir konum seçin ve OK düğmesine basın. Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır.

Bakım

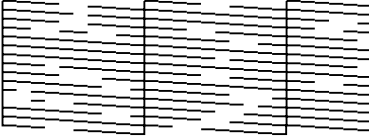
- 3** Gerekirse medyayı kesin ve ardından yazdırılan modelleri kontrol edin.

Örnek temiz püskürtücüler



Desen hiç boşluk içermez.

Örnek tıkalı uçlar



Desenden herhangi bir segment eksik ise kafa temizleme uygulayın.

🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 85

! Önemli:

Kullanıma devam etmeden önce tüm renklerin püskürtme uçlarındaki tıkanıklıkları temizleyin. Eğer tıkanan püskürtme uçları (kullanılmayan renklerin tıkanmış püskürtme uçları dahil), kullanıma devam edildikten sonra yazdırma sırasında kalırsa, tıkanıklıklar artık giderilemez.

- 4** Yazdırma işlemi tamamlandığında, menüler kapanır.

Kafa Temizleme

Kafa Temizleme Türleri

Kafa temizleme aşağıdaki iki tür arasında bölünür.

Gerekirse kafa temizleme işlemi gerçekleştirin

Yeniden bir kontrol paneli yazdırın ve kafa temizlemeyi gerçekleştirdikten sonra bir tıkanma olup olmadığını onaylamak için soluk veya eksik segmentlerin olup olmadığını kontrol edin.

İşi durdurarak yazdırırken kafa temizleme işlemi gerçekleştirebilirsiniz. Ancak, baskı devam ederken çıktıdaki renk tonlarının değişebileceğini unutmayın.

Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

🔗 “Başlık temizleme prosedürü” sayfa 85

Periyodik Kafa Temizleme

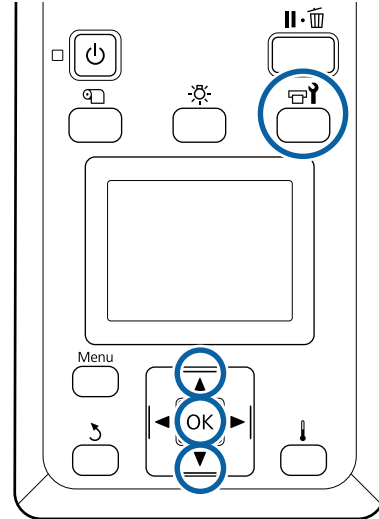
Püskürtme uçlarında gerçekten tıkanıklık oluşmadan önce önleyici önlem olarak Periyodik kafa temizleme işlemi yapın. Yazdırma Süresi içinde Ortam Kullanımı ve aralığı ayarlayın.


Düzenli CL Döngüsü

🔗 “Ortam Kurulumu Menüsü” sayfa 98


Başlık temizleme prosedürü



Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1** Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra,  düğmesine basın.

Bakım menüsü görüntülenecektir.

Yazdırırken temizlemek için,  düğmesine basın.

- 2** **Temizleme** seçeneğini belirlemek için / düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

- 3** Bir temizleme seviyesi seçin ve ardından OK düğmesine basın.

Kafa temizleme için uygun iki seviye bulunur.

Bakım

Önce **Temizlik (Hafif)**'i uygulayın. Temizlik (Hafif) işlemini gerçekleştirdikten sonra yazdırılan kontrol desenlerinde soluk veya eksik segmentler varsa **Temizlik (Ağır)** işlemini yapın.

- 4** Her püskürtme başlığı sırası için kullanmak istediğiniz temizleme yöntemini seçin.

Tüm Püskürtme Uçları

Yazdırılmış püskürtücü kontrol sonuçlarındaki tüm desenleri soluk veya eksik bölümler içeriyorsa bu seçeneği seçin. Seçimlerinizi yaptıktan sonra Adım 6'ya ilerleyin.

Seçili Püs. Uçları

Kontrol modelinde numaralandırılmış modellerin sadece bazılarında lekeli veya eksik segmentler varsa bunu kullanın. Birden fazla püskürtücü dizisi seçebilirsiniz.

- 5** Temizlenecek püskürtücü dizilerini seçin.

- (1) Desende soluk veya eksik segmentli püskürtücü dizilerini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- (2) Temizlemek istediğiniz dizileri seçtikten sonra Seçimle Yürüt'ı seçin ve ardından OK düğmesine basın.

- 6** Kafa temizleme başlar.

Temizleme tamamlandığında bir onay mesajı görüntülenir.

1. Adımda yazıcıyı durdurmuş iseniz, yazdırma kafa temizleme işlemi tamamlandığında devam edecektir; sorunun çözümlenmiş olup olmadığını doğrulamak için çıktıyı kontrol edin.

Not:

Oda sıcaklığı çok düşükse bitirmek biraz zaman alabilir.

- 7** Bir kontrol modelini yazdırmak ve tıkanma durumunu kontrol etmek için ▼/▲ düğmelerine basarak **Püs. Ucu Kontrolü**'nü seçin ve ardından OK düğmesine basın.

Bir kontrol modeli yazdırılmış olan medyanın kenar boşluğunda bir kontrol modeli yazdırırken yazdırma başlangıç konumunu basınç silindirleri konumuna taşımak için ▲ düğmesine basın.

Çık ögesini seçtiğinizde ve OK menüsüne bastığınızda, ayar menüsü kapanır.

Kafa temizleme işlemini birkaç kez gerçekleştirdikten sonra püskürtme uçları hala tıkalı

Yazdırma kafalarının etrafındaki bölgeler kirlenmiş olabilir.

Aşağıdakini gerçekleştirin.

- (1) Ayar menüsünden **Otomatik Kafa Bakımı** işlemini gerçekleştirin.

 [“Bakım menüsü” sayfa 108](#)

- (1) işlemini gerçekleştirdikten sonra tıkanma temizlenmezse, (2) işlemini gerçekleştirin.

- (2) Düzenli temizlik uygulayın.

 [“Düzenli Temizlik Yapılması” sayfa 62](#)

Isı Kalkanını Temizleme

Mürekkebin ısı kalkanına bulaşması nedeniyle mürekkep tankının içini görmek zor hale geldiğinde ısı kalkanını çıkarın ve temizleyin.

Aşağıdaki iş için bir yıldız tornavida gerekir. Çalışmaya başlamadan önce bir tane hazırladığınızdan emin olun.

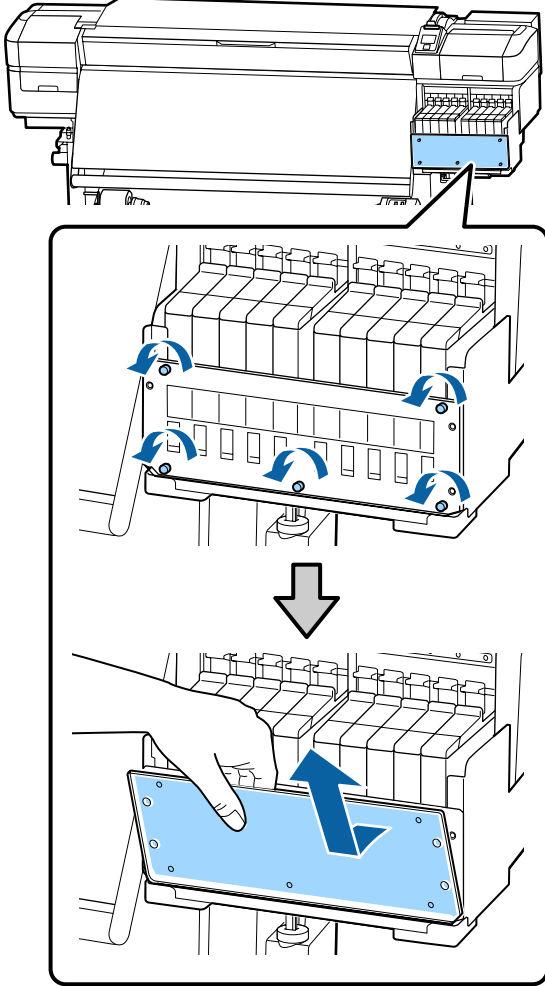
Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

 [“Bakımla ilgili önlemler” sayfa 61](#)

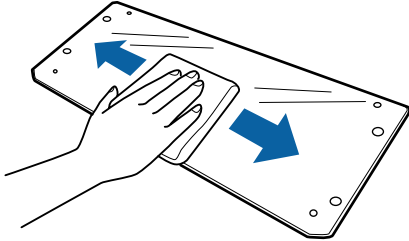
Bakım

1 Isı kalkanını çıkarın.

Isı kalkanını çıkarmak için ısı kalkanını yerinde tutan beş vidayı tamamen gevşetin.

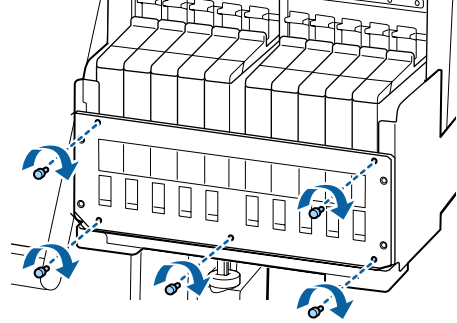


2 Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve sonra ısı kalkanına bulaşmış mürekkep varsa silin.



3 Isı kalkanını takın.

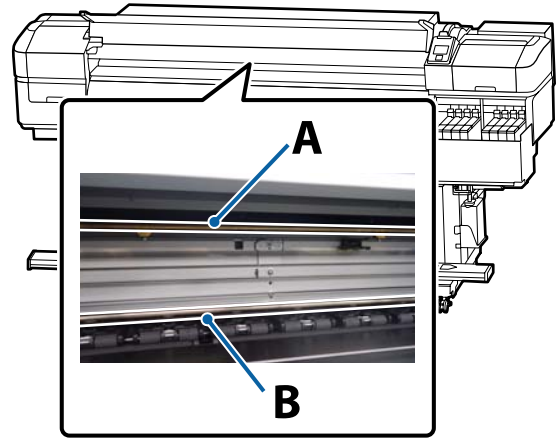
Isı kalkanının deliklerini mürekkep tankı tutucusundakilerle hizalayın ve vidaları iyice sıkın.



Taşıma Çubuğuna Gres Uygulama

Kart. çub. gres uygulayın. Kullanım kılavuzuna bakın. kontrol paneli ekranında görüntülediğinde, en kısa sürede taşıma çubuğa gres uygulamak için aşağıdaki adımları izleyin.

Taşıyıcı Çubuğun ve Kullanılan Pedin Konumu

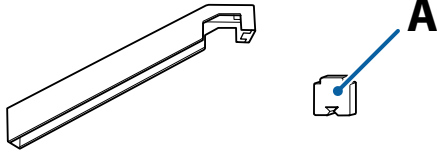


İki taşıma çubuğu vardır, çubuk A ve çubuk B. Yazıcıyla sağlanan gres kitini kullanarak her iki çubuğa da gres uygulayın.

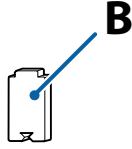
Gres uygulama aleti, aşağıda gösterilen şekilde çubuğa göre değişir.

Bakım

Taşıma çubuğu A



Taşıma çubuğu B

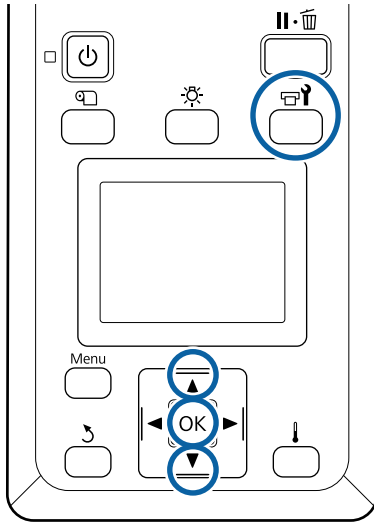



Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 61

Taşıma çubuğu A için gresleme prosedürü

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra,  düğmesine basın. Bakım menüsü görüntülenecektir.
- 2 ▲ düğmesini **Diğer Bakım** ögesini seçmek için kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

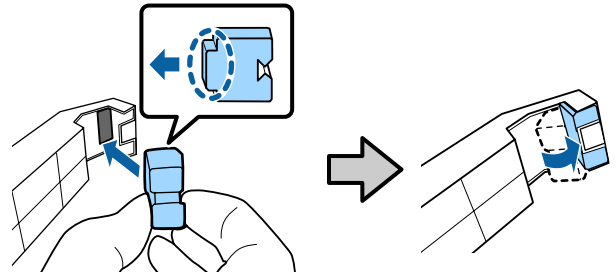
- 3 Gres Kartuşu Sopası ögesini seçmek için ▲ düğmesini kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

Gres kiti gerekli. Devam Et?

görüntülediğinde. Bir gres kitini kullanıma hazır bulundurduğunuzdan emin olun.

- 4 Evet'i seçin ve sonra OK düğmesine basın.

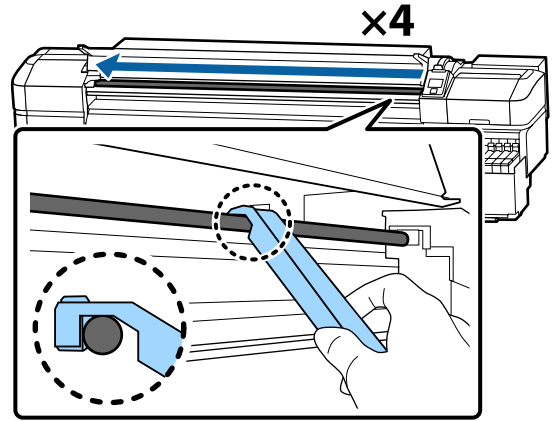
- 5 Ped A (yeni) çıkıntısını gres aletindeki dikdörtgen yuvaya sıkıca sokun ve pedi alete gösterildiği gibi yerleştirin.



- 6 Ön kapağı açın.

- 7 Alettaki pedi taşıma çubuğunun A arkasına doğru sıkıca tutun ve sonra çubuktaki izleri silmek için yavaşça sağ uçtan sol uca kaydırın.

Bu işlemi dört kez tekrarlayın.

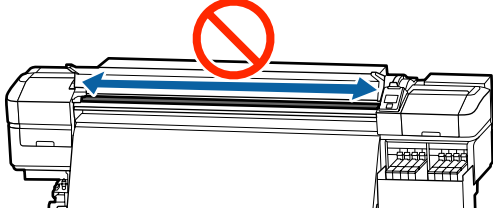


Bakım

! Önemli:

Aleti ileri geri kaydırmayın.

Aleti ileri geri kaydırırsanız, toz yazdırma kafası bekleme konumuna geçer ve bir arıza oluşabilir.



8 Kirli pedi aletten çıkarın.

9 Gres aletine yeni bir ped A takın.

10 Yeni temizleme çubuğu kullanın, kaptaki gresi yaklaşık on defa karıştırın.

11 Fazla gresi temizlemek için kabın kenarında temizleme çubuğunun ucunu silin.

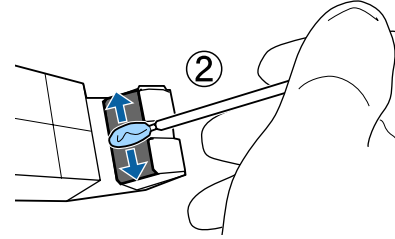
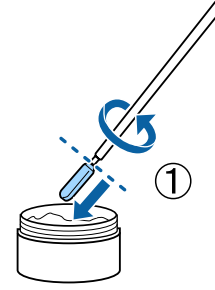
! Önemli:

Fazlalığın temizlenmemesi gresin düşerek baskı levhası ve medyayı kirletmesine neden olur.

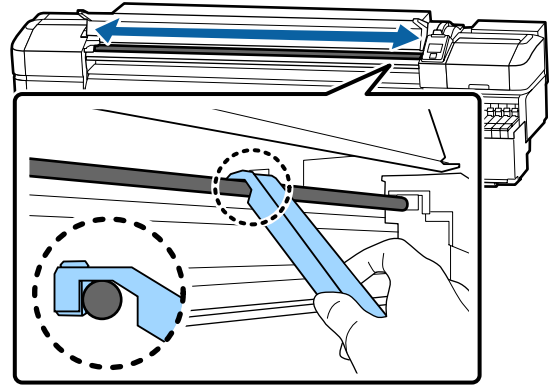
12 Bir temizleme çubuğu kullanarak, gresi aşağıda açıklandığı gibi alete taktığınız pede uygulayın.

(1) Temizleme çubuğunun ucunu tamamen kabın içine takın ve çubuğa yeterince gres uygulamak için 2-3 kez bükün.

(2) Alettaki pede gres uygulayın.



13 Aletin pedini adım 7'de açıklanan şekilde tutun ve gres aletini iki kez ileri geri kaydırın.

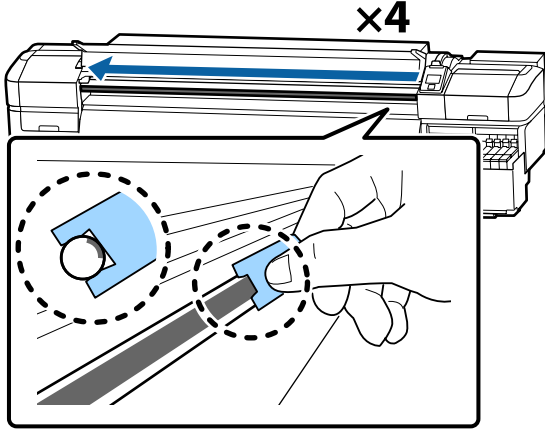


Sonra, gresi taşıma çubuğu B'ye uygulayın.

Taşıma çubuğu B için gresleme prosedürü

- 1** Yeni bir pedi B çizimde gösterildiği gibi çubuğun gri parçasına doğru sıkıca tutun ve çubuktaki izleri silmek için yavaşça sağ uçtan sol uca doğru kaydırın.

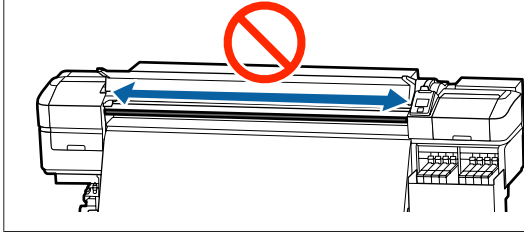
Bu işlemi dört kez tekrarlayın.



! Önemli:

Pedi B ileri geri kaydırmayın.

Aleti ileri geri kaydırırsanız, toz yazdırma kafası bekleme konumuna geçer ve bir arıza oluşabilir.

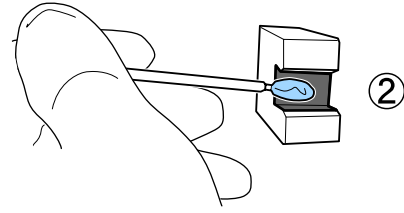
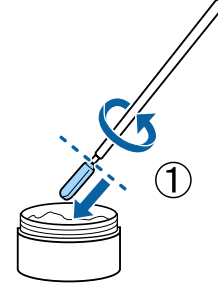


- 2** Aşağıda açıklanan şekilde yeni ped B'ye gres uygulayın.

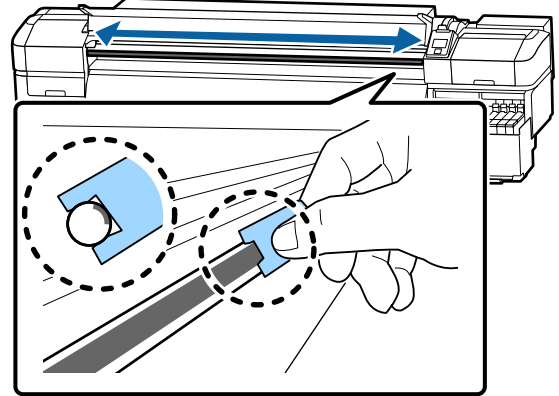
Adım 1'de kullanılan ped B'yi değiştirin. Bunlar yeniden kullanılmamalıdır.

(1) Temizleme çubuğunun ucunu tamamen kabın içine takın ve çubuğa yeterince gres uygulamak için 2-3 kez bükün.

(2) Yeni ped B'ye gres uygulayın.



- 3** Pedi B adım 1'de açıklanan şekilde tutun ve pedi ileri geri iki kez kaydırın.



- 4** Ön kapağı kapatın ve ardından OK düğmesine basın.

Taşıyıcı ileri geri hareket eder.

- 5** Lekeli pedi gres aletinden çıkarın ve sonra gres aletini gresle depolayın.

Kullanılmış pedler, temizleme çubukları ve diğer gres uygulama için kullanılan öğelerin atılması

 "Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması" sayfa 83

Gres Depolama

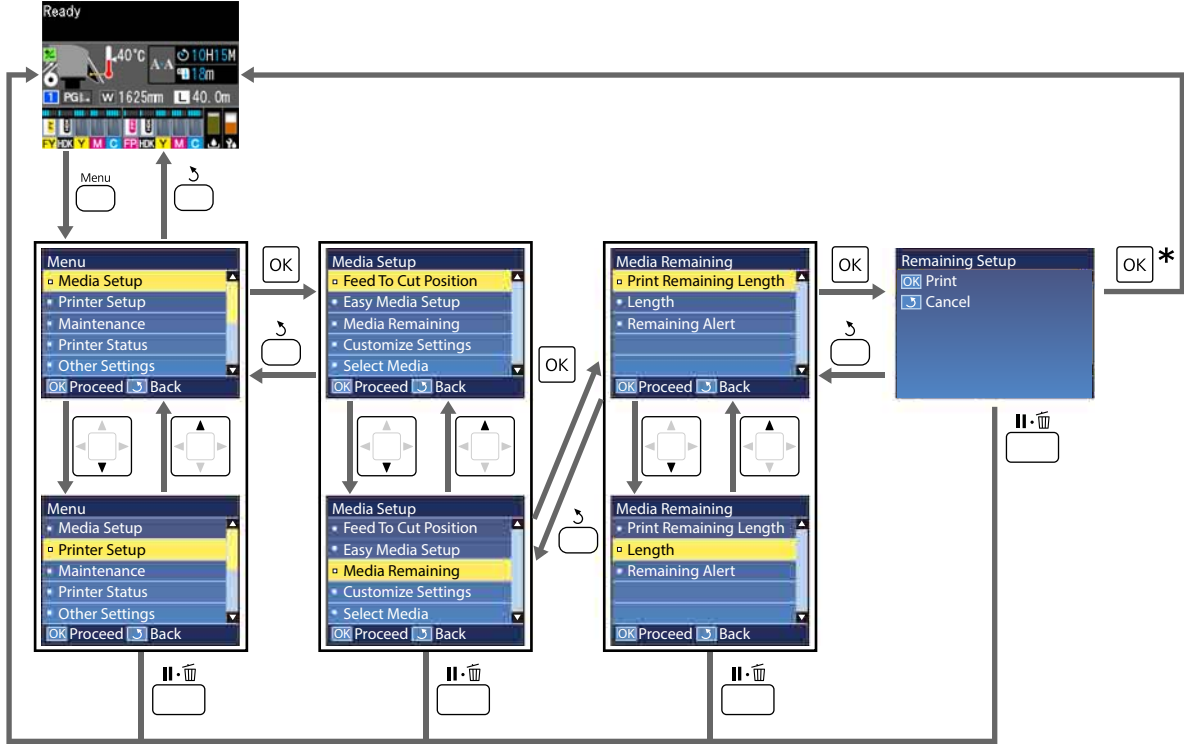
- ❑ Grese yabancı maddelerin düşmesini önlemek için kapağı yeniden yerleştirin.
- ❑ Kabı doğrudan güneş ışığına maruz olmayan bir yerde kapak en üstte olacak şekilde oda sıcaklığında saklayın.



Kontrol Panelini Kullanma

Menü İşlemleri

Menüler aşağıda gösterildiği gibi kullanılır.



* Bir öğeyi seçtikten sonra yazdırırken veya ayarlarken ve OK düğmesine basıldığında, işlem tamamlandığında durum görüntüleme ekranı görüntülenir.

Normalde, bir öğeyi seçtiğinizde ve OK düğmesine bastığınızda, seçim onaylanır ve önceki ekrana dönersiniz.

Kontrol Panelini Kullanma

Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

Ortam Kurulumu

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Ortam Kurulumu Menüsü” sayfa 98.](#)

Öge	Parametre
Kesmeye Besle Konumu	Baskının ucunu kesme çizgisine gönderir
Kolay Ortam Kurulumu	Yeni medya ayarlarını kolayca kaydeder
Ekran Görüntüleme	Kalan Ortam, Yazdırma Uzunluğu
Kalan Ortam	
Kalan Uzunluğu Yazdır	Yazdır
Kalan Ortam Uzunluğu	Kapalı, 1,0 ila 600,0 m
Kalan Uyarısı	1 ila 15 m
Yazdır Uzunluğu Sıfırla	
Manuel Sıfırla	Uygula
Otomatik Sıfırla	Kapalı, Her iş başına
Ayarları Özelleştir	
Mevcut Ayarlar	
1'den 30'a kadar (medya ayarı numarası)	
Ayar Adı	22 yarım karaktere kadar
Ortam Türü	En İnce, İnce, Kalın, En Kalın, Yapışkan
Ortam Ayarı	
Otomatik Besleme Ayarı	Yazdır
Manuel	
Besleme Ayarı	Normal, 100mm Desen, 250mm Desen, 500mm Desen
Kafa Hizalama	Yazdır
Gelişmiş Ayarlar	
Merdane Boşluğu	1.6, 2.0, 2.5

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre
Isıtma ve Kurutma	
Isıtıcı Sıcaklığı	Kapalı, 30 °C ila 55 °C
Geçiş Baş. Kurut. Sür.	0-10 saniye
Boş Alan Beslemesi	Hızlı, Normal, Yavaş, En Yavaş
Isıtıcı Sonrası Besl.	Kısa, Geri Sar, Kısa, Geri Sarma, Uzun, Geri Sar, Uzun, Geri Sarma, Kapalı
Besleme Gerdirme	Lv1 ila Lv8
Kavrama Gerdirme	Otomatik, Lv1 ila Lv9
Ortam Çekme	Lv0 ila Lv10
Kafa Hareketi	Veri Genişliği, Yazıcı Tam Genişliği, Ortam Genişliği
Çoklu-Vuruş Yazdırma	Kapalı, 2 ila 8
Besleme Hızı Sınırlıyıcı	Açık, Kapalı
Basınç Silindiri Yükü	Düşük, Orta, Yüksek
Eğiklik Gider	Açık, Kapalı
Düzenli CL Döngüsü	
Otomatik	
Manuel	
Yazdırma Süresi	
Süreyi Gir	1 ila 240 saat
Temizleme Zamanı	Sayfalar Arasında, Sayfa Ortasında
Temizlik Düzeyi	Orta, Güçlü
Ortam Kullanımı	
Değer Gir	1 ila 999
Temizleme Zamanı	Sayfalar Arasında, Sayfa Ortasında
Temizlik Düzeyi	Orta, Güçlü
Kapalı	
Tutukluğu Önle	Açık, Kapalı
Yazdırma Çizgisi Azalt	Kapalı, Orta, Orta, Güçlü
Ayarları Geri Yükle	Evet, Hayır
Ortam Seç	1'den 30'a kadar (medya ayarı numarası)

Kontrol Panelini Kullanma

Yazıcı Kurulumu

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Yazıcı Kurulumu Menüsü” sayfa 104](#)

Öge	Parametre
Kenar Boşluğu Ayarı	
Yan Kenar Boşluğu(Sağ)	3 ila 25 mm
Yan Kenar Boşluğu(Sol)	3 ila 25 mm
Baskı Başl. Konumu	0 ila 800 mm
Sayfa Ara. Kenar Boş.	Normal, -10 mm ila +10 mm
Kırışik Ortamı Atla	Açık, Kapalı
Ortam Kontrolü	
Ortam Boyutu Kontrolü	Açık, Kapalı
Ortam Son Kontrolü	Açık, Kapalı
Ortam Çarp. Kontrolü	Açık, Kapalı
Ortam Son Seçeneği	Devam Et, Yazdırmayı Durdur
Syf. Ara. Püs. Ucu Knt	
Kapalı	-
Yazdırma Deseni	1 ila 10
Lamba Ayarı	Otomatik, Manuel
Kafa Modu	2 Kafa Modu, Head1, Head2
Uyku Modu	15 ila 240 dk
Şarj Ayarı	
Şarj Zamanlaması Uzat	
Hedef Mürekkep Tankını Seç	Açık, Kapalı
Zorunlu Şarj	
Hedef Mürekkep Tankını Seç	Uygula, İptal et
Beklemede Temizlik	
Temizleme Zamanı	Kapalı, 1 ila 240 s
Temizlik Düzeyi	Orta, Güçlü
Kafa Bakımı Aralığı	20 ila 400 m
Ayarları Geri Yükle	Evet, Hayır

Kontrol Panelini Kullanma

Bakım

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Bakım menüsü” sayfa 108](#)

Öge	Parametre
Püs. Ucu Kontrolü	
Sağda Yazdır	Yazdır
Ortada Yazdır	(Kullanılabilir seçenekler Ortam Boyutu Kontrolü için seçilen seçeneğe ve kullanılan medyanın genişliğine göre değişir.)
Solda Yazdır	
Temizleme	
Temizlik (Hafif)	Tüm Püskürtme Uçları
Temizlik (Ağır)	Seçili Püs. Uçları
Önleyici Temizlik	Uygula, İptal et
Kafa Bakımı	
Otomatik Kafa Bakımı	Uygula
Düzenli Temizlik	Kafa Hareket Ettir
Mürekkep Şişesi Değiştr	-
Kafa Temizliği Takımı	-
Diğer Bakım	
Gres Kartuşu Sopası	Evet, Hayır

Yazıcı Durumu

[“Yazıcı Durumu Menüsü” sayfa 109](#) menüsüyle ilgili ayrıntılar

Öge	Parametre
Ürün Yazılımı Sürümü	XXXXXXXX,X_XX,XXXX
Taşıyıcı geçişleri	XXXXXXXXXX geçiş

Tercihler

[“Tercihler Menüsü” sayfa 109](#) menüsüyle ilgili ayrıntılar

Öge	Parametre
Ağ Kurulumu	


Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre
IP Adresi Ayarı	
Otomatik	-
Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
Yazdırma Durum Sayfası	Yazdır
Ayarları Geri Yükle	Evet, Hayır
Tercihler	
Tarih ve Saat	AA/GG/YY SS:DD
Dil/Language	Japonca, İngilizce, Fransızca, İtalyanca, Almanca, Portekizce, İspanyolca, Felemenkçe, Rusça, Korece, Çince, Türkçe, Endonezyaca, Tayca
Birimler	
Birim: Uzunluk	m, ft/in
Birim: Sıcaklık	°C, °F
Uyarı Sesi Ayarı	Açık, Kapalı
Yazdırma Tamamlandı Sesi	Açık, Kapalı
Uyarı Işığı Ayarı	Açık, Kapalı
Tüm Ayarları Sıfırla	Evet, Hayır




Kontrol Panelini Kullanma

Menünün Ayrıntıları

Ortam Kurulumu Menüsü

Ortam Kurulumu menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

* Varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
Kesmeye Besle Konumu		Baskının ucunu kesme çizgisine gönderir.
Kolay Ortam Kurulumu		Kullanılmakta olan medyanın boyut ve türüne göre optimum yazdırma-yı gerçekleştirmek için Sihirbazı kullanarak hızlı bir şekilde ve kolayca medyaya ayarlarını kaydedebilirsiniz.  "Yeni Medya Ayarlarını Kaydetme" sayfa 47
Ekran Görüntüleme		
Kalan Ortam		Durum ekranının medya bilgilerini görüntülemek için ögeyi seçin.
Yazdırma Uzunluğu		Kalan Ortam seçildiğinde, kalan rulo medyasının uzunluğu  simgesinden sonra 0,1 m'lik artışlarla görüntülenir. Yazdırma Uzunluğu seçildiğinde,  simgesinden sonra 1 m'lik artışlarla iş başına yazdırılan uzunluk görüntülenir. Medya besleme düğmesi veya ısıtıcı sonrası besleme ile beslenen miktar dahil edilmez. Kalan Ortam içinde Kalan Ortam Uzunluğu ögesini Kapalı olarak ayarlarsanız, kalan medya durum ekranında görüntülenmez. Sonraki bölümün Yazdr Uzunluğu Sıfırla ögesinde Otomatik Sıfırla ögesi Kapalı olarak ayarlandıysa Manuel Sıfırla işlemi yapana kadar yazdırma uzunluğu için toplam bir değer görüntülenir.
Kalan Ortam		
Kalan Uzunluğu Yazdır	Yazdır	Başka türde yüklenecek medya ile değiştirmeden önce mevcut rulo üzerinde kalan medya miktarını yazdırmak için Kalan Uzunluğu Yazdır seçeneğini kullanın. Ruloyu daha sonra kullandığınızda bu sayıyı medya uzunluğu olarak girebilirsiniz.
Kalan Ortam Uzunluğu	Kapalı, 1,0 ila 600,0 m (120*)	1,0 ve 600,0 m arasında tüm rulo uzunluğu için bir değer girin. 0,5 m'lik artışlarla ayarlayabilirsiniz. Kapalı ögesini seçtiğinizde, aşağıdaki kalan miktar hesaplanmaz. <input type="checkbox"/> Kalan medyayı durum ekranında görüntüleyin <input type="checkbox"/> Kalan medya miktarı için uyarı mesajını görüntüleyin
Kalan Uyarısı	1 ila 15 m (5*)	Kalan medya miktarı bu uzunluğa ulaşırsa bir uyarı görüntülenecektir. 1 ve 15 m arasından değerleri seçin. 1 m'lik artışlarla ayarlayabilirsiniz.
Yazdr Uzunluğu Sıfırla		

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Manuel Sıfırla		OK düğmesine basıldığında yazdırma uzunluğu değeri 0'a döner.
Otomatik Sıfırla	Kapalı	<p>Kapalı (yazdırma uzunluğu için değeri otomatik sıfırlama) veya Her iş başına (sonraki işi yazdırmaya başlamadan önce sıfırla) arasından seçim yapın.</p> <p>Kapalı seçildiğinde, Manuel Sıfırla işlemi yapana kadar değer sıfırlanmaz. Ancak, değer 9999'a eriştiğinde, otomatik sıfırlanır ve 0'a döner.</p> <p>Her iş başına seçildiğinde, sonraki iş için yazdırma başladığında değer 0'a döner, böylece iş başına yazdırma uzunluğunu kontrol edebilirsiniz. Yazdırırken yazdırma işinde ne kadar uzakta olduğunuzu da kontrol edebilirsiniz.</p>
	Her iş başına*	
Ayarları Özelleştir		
Mevcut Ayarlar		O anda seçili olan ayarı değiştirmek için, Mevcut Ayarlar 'i seçin. Belirli medya ayarlarını değiştirirken, hedef medya için ayar numarasını seçin.
1'den 30'a kadar (medya ayarı numarası) XXXXXXXXXXXX (kayılı özel kağıdın adını görün-tüler)		Ayar içeriği hakkında ayrıntılar için aşağıdaki tabloya bakın. ☞ "Medya Ayar Ögesi" sayfa 99
Ortam Seç		
1'den 30'a kadar (medya ayarı numarası) XXXXXXXXXXXX (kayılı özel kağıdın adını görün-tüler)		Yazdırma için kullanılan medya ayarları seçin. Yeni ayarları kaydetmek için Kolay Ortam Kurulumu işlemi yapın veya birlikte verilen Epson Edge Dashboard ögesini kullanarak yazıcıdaki medya ayarlarını kaydedin. ☞ "Yeni Medya Ayarlarını Kaydetme" sayfa 47 Ayarları Özelleştir içinde ayar içeriğini değiştirin.

Medya Ayar Ögesi

Kolay Ortam Kurulumu işlemi yaparsanız veya birlikte verilen Epson Edge Dashboard ögesini kullanarak yazıcıda medya ayarlarını kaydederseniz optimum medya ayar değerleri ayarlanır. Normalde bunu olduğu gibi kullanın. Belirli medya kullanıldığında veya yazdırma sonuçlarında kafa çarpması veya bantlanma gibi bir sorun tespit edildiğinde, varsayılan değeri değiştirin.

Aşağıdaki öğelerin her biri için varsayılan ayarlar **Ortam Türü** içinde ayarlanan içeriğe göre değişir. Her medya türü için varsayılan ayarlar hakkında ayrıntılar için aşağıya bakın.

[☞ "Her Medya Türü İçin Medya Ayarları Listesi" sayfa 133](#)

Öge	Parametre	Açıklama
Ayar Adı		Medya ayarını bankasına 22 yarı boyutlu karaktere kadar uzunlukta bir ad atayın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır.

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama	
Ortam Türü	En İnce	Yüklenen medyaya göre medya türünü seçin.	
	İnce	Yazıcı, medya türüne göre optimum medya ayarlarını depolar. Medya türü değiştiğinde, geçerli medya ayar numarasına kayıtlı medya için her ayar değiştikten sonra medya türü için değere değişir.	
	Kalın	Her medya türünün kağıt ağırlığı hakkında kılavuzlar (g/m ²) şu şekildedir.	
	En Kalın	En İnce: 60 veya altı	
	Yapışkan	İnce: 61 ila 80 Kalın: 81 ila 120 En Kalın: 121 veya üstü Yapışkan: yapışkan medya için kağıt ağırlığı ne olursa olsun Yapışkan ögesini seçin.	
Ortam Ayarı			
Ortam Ayarı	Otomatik Besleme Ayarı	Yazdır	<p>Aşağıdaki durumlarda şunları ayarlayın.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> EMX dosyaları için medya ayar değerleri yazıcıya Epson Edge Dashboard ile kaydedildiğinde. <input type="checkbox"/> Medya ayarını gerçekleştirdikten sonra aşağıdaki koşullar oluştuğunda. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Otomatik Besleme Ayarı işlemini yaptıktan sonra bile yazdırma sonuçlarında bantlanma görülebildiğinde. <input type="checkbox"/> Medya türü aynıysa ancak genişlik farklıysa. <input type="checkbox"/> Medya ayarlarını kaydettikten sonra Gelişmiş Ayarlar değiştiğinde. <p>Ayarlama türleri ve yürütme prosedürü 👉 "Ortam Ayarı" sayfa 50</p>
	Manuel		
	Besleme Ayarı		
	Normal	Yazdır	
	100mm Desen	Yazdır	
	250mm Desen	Yazdır	
500mm Desen	Yazdır		
Kafa Hizalama	Yazdır		
Gelişmiş Ayarlar			
Merdane Boşluğu	1.6	<p>Plaka boşluğunu (yazdırma kafası ve medya arasındaki mesafe) seçin.</p> <p>Çoğu durumda varsayılan ayar olarak 2.0 önerilir. Yazdırma sonuçları çizikse veya bulaşmışsa 2.5 değeri ayarlanarak iyileştirilebilir. Ancak, gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.</p>	
	2.0*		
	2.5		

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Isıtma ve Kurutma		
Isıtıcı Sıcaklığı	Kapalı, 30 °C ila 55 °C (50*)	Isıtıcının sıcaklığını ayarlayabilirsiniz.
Geçiş Baş. Kurut. Sür.	0 ila 10 saniye (0*)	<p>Yazıcı kafasının her geçişten sonra kurumaya olanak vermek için durakladığı süreyi seçin. 0,0 ve 10,0 saniye arasındaki değerler arasından seçim yapın. Mürekkebin kurumması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Mürekkep medya üzerinde bulanıklaşırsa mürekkebi kurutmak için daha uzun bir zaman ayarlayın.</p> <p>Kuruma süresini arttırmak, yazdırma için gerekli süreyi de artırır.</p> <p>Medya genişliği değişse bile tutarlı bir kurutma süresini korumak istiyorsanız, değerleri yüklenen medyanın genişliğine göre ayarlayın.</p> <p>64 inç: 2,3 saniye 52 inç: 2,0 saniye 44 inç: 1,8 saniye 42 inç: 1,7 saniye 36 inç: 1,6 saniye 24 inç: 1,3 saniye</p>
Boş Alan Beslemesi	Hızlı	Hiç veri içermeyen bir yazdırma işinin parçaları için medya hızlı beslenir (boş alanlar).
	Normal*	Hızlı özgesini ayarlayarak boş alanları atlayın. Bu ayarlandığında mürekkep yeterince kurumazsa yazdırırken geçiş sayısına göre aşağıdaki ayar değerlerini öneririz.
	Yavaş	1 ila 3 geçiş: Normal
	En Yavaş	4 geçiş: Yavaş 6 veya daha fazla geçiş: En Yavaş
Isıtıcı Sonrası Besl.	Kısa, Geri Sar	Yazdırdıktan sonra çıktının sonunu ısıtıcıya beslemeyi veya beslememeyi (Kapalı) seçin.
	Kısa, Geri Sarma	Aşağıda açıklandığı gibi kurutma için beslemek için medyanın uzunluğu için iki desen ve nasıl işlenecekleri bulunur; bu, dört desen kombinasyonundan işlemi seçmenizi sağlar.
	Uzun, Geri Sar	Çıktının sonuna besleme uzunluğu: ısıtıcının en üstünün 1/3'ünde (kısa) veya ısıtıcının en altından 50 mm altında (uzun) bir konuma beslemeyi seçebilirsiniz. Kurutma süresi nedeniyle dengesiz renk konusunda endişeleniyorsanız, Uzun, Geri Sar veya Uzun, Geri Sarma olarak ayarlayın.
	Uzun, Geri Sarma	Geri Sar/Geri Sarma: sonraki iş alındığında kurutma için beslenmiş medyayı geri sarıp sarmamayı seçebilirsiniz.
	Kapalı*	Medyayı kestikten hemen sonra anında yazdırmak istiyorsanız Kısa, Geri Sarma veya Uzun, Geri Sarma işlemini öneririz. Kısa, Geri Sar veya Uzun, Geri Sar ayarlandığında, yazdırmadan önce sonraki yazdırma işi alındığında medya otomatik geri sarılır, böylece gereksiz kenar boşluklarını oluşturmaktan kaçınılır. Bu, sürekli yazdırma için uygundur. Kısa, Geri Sar veya Uzun, Geri Sar ayarlandığında medyayı kesmeniz gerekiyorsa kesmeden önce çıktının sonunu kesme oyuğuna geri döndürmek için ▲ düğmesini basılı tutun. Medyayı manuel geri sarmadan keserseniz, sonraki yazdırma işi düzgün gerçekleştirilmez.

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Besleme Gerdirme	Lv1 ila Lv8 (Lv6*)	Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini arttırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.
Kavrama Gerdirme		
Otomatik*	-	Normalde, Otomatik kullanılır. Medyayı yazdırırken kırışıklıklar görünürse Manuel olarak ayarlamınızı ve sonra ayar değerini azaltmanızı öneririz.
Manuel	Lv1 ila Lv9	Mürekkep, alma rulusunun arkasına bulaşırsa aynı ayarları yapın. Kalın medya düzgün sarılmazsa Manuel olarak ayarlamınızı ve sonra ayar değerini büyütmenizi öneririz. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.
Ortam Çekme	0 ila 10(8*)	Medya baskı levhasında dalgalandığında, Ortam Çekme 'ı arttırın. Değer ne kadar yüksek olursa, vakum da o kadar yüksek olur. İnce veya yumuşak medya kullanırken elde edilen yazdırma sonuçlarında taneciklenme veya odak dışı özellikleri tespit edilirse veya medya normal şekilde beslenmezse, Ortam Çekme 'i azaltın.
Kafa Hareketi	Veri Genişliği*	Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin.
	Yazıcı Tam Genişliği	Veri Genişliği: yazdırma kafaları yazdırma verisinin genişliği aralığında hareket eder. Yazdırma kafalarının hareket kapsamını kısıtlamak yazdırma hızını artırır.
	Ortam Genişliği	Yazıcı Tam Genişliği: yazdırma kafaları yazıcının maksimum medya genişliği aralığı içinde hareket eder. Daha az varyasyon ile daha fazla sonuç yazdırmak için bu seçeneği seçin. Ortam Genişliği: yazdırma kafaları yüklenen medyanın genişliği aralığı içinde hareket eder.
Çoklu-Vuruş Yazdırma	Kapalı*	Her satırın yazdırılma sayısını seçin.
	2-8	Arka Aydınlatmalı Film kullanarak yüksek yoğunlukta yazdırma yapmak için sıklığı arttırın.
Besleme Hızı Sınırlıyıcı	Açık	Kapalı normal koşullarda önerilir.
	Kapalı*	İnce medyaya yazdırırken medya yapışır veya kırışır veya kolayca yırtılırsa bunu Açık olarak ayarlayın. Bu, Açık olarak ayarlandığında, yazdırma hızı yavaşlar.
Basınç Silindiri Yükü	Düşük	Yazdırırken aşağıdaki olursa silindirlerdeki basıncı azaltan bir yükü değiştirerek onu iptal edebilirsiniz (örneğin: Orta → Düşük).
	Orta*	<input type="checkbox"/> Basınç silindirleri etrafında kırışma varken.
	Yüksek	<input type="checkbox"/> Kafa çarpması nedeniyle izler varken. <input type="checkbox"/> Silindirdeki izler medyaya yapıştığında.
Eğiklik Gider	Açık*	Yazıcıda yüklü medya için eğiklik düzeltmeyi gerçekleştirmeyi veya gerçekleştirmemeyi (Açık veya Kapalı) seçin. Çoğu durumda varsayılan ayar olarak Açık önerilir. Medya eğiklik düzeltme nedeniyle silindirlerden izler gösteriyorsa bunu Kapalı olarak ayarlayın.
	Kapalı	

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama	
Düzenli CL Döngüsü			
Manuel	Otomatik	Medya ayarlarına göre en uygun zamanda kafa temizleme işlemini gerçekleştirir. Yazdırma sırasında periyodik temizleme için belirlenen süreye erişilirse kafa temizleme işlemi yazdırma tamamlandıktan sonra gerçekleştirilir.	
	Yazdırma Süresi	Yazdırma Süresi veya Ortam Kullanımı içinde periyodik temizlik için aralığı ayarlayın. Yazdırma Süresi seçildiğinde, Süreyi Gir içinde toplam yazdırma süresinin kafa temizlemeden önce ne kadar süreceğini ayarlayın.	
	Süreyi Gir	1 ila 240 saat	
	Temizleme Zamanı	Sayfalar Arasında	Ortam Kullanımı seçildiğinde, Değer Gir içinde kafa temizlemeden önce yazdırma veya kurutma beslemesi gibi medya beslemesi için medya uzunluğunun kaç metresinin kullanılması gerektiğini ayarlayın. Yazdırma sırasında periyodik temizlik için belirtilen süreye erişilmiş olsa bile veya yazdırılmakta olan sayfa tamamlandıktan sonra ve sonraki sayfa yazdırılmaya başlamadan önce Temizleme Zamanı için kafa temizlemeyi ayarlayın. Sayfa Ortasında ögesi ayarlandığında temizleme yazdırma sırasında yapıldığından, yazdırma kalitesinde bir düşüş olabilir veya kafalar sürüklenebilir.
		Sayfa Ortasında	
	Temizlik Düzeyi	Orta	Temizlik Düzeyi kafa temizleme için gücü ayarlar.
		Güçlü	
	Ortam Kullanımı		
	Değer Gir	1 ila 999	
	Temizleme Zamanı	Sayfalar Arasında	
		Sayfa Ortasında	
	Temizlik Düzeyi	Orta	
		Yüksek	
	Kapalı*		Otomatik veya Elle periyodik temizlik yapılmaz.
Tutukluğu Önle	Açık	Yazıcı açıldığında, yazdırma başladığında vb. yapışmayan işler yapmayı (Açık) veya yapmamayı (Kapalı) seçin.	
	Kapalı*	Kapalı normal koşullarda önerilir. Medya türüne bağlı olarak bazıları kolayca merdaneye yapışabilir. Merdaneye medya yapışık halde başlatma işlemleri medyanın düzgün beslenmemesine neden olabilir ve kağıt sıkışmasıyla sonuçlanabilir. Bu durumda Açık olarak ayarlayın. İşlem süresi Açık ayarlandığında daha uzun sürer.	
Yazdırma Çizgisi Azalt	Kapalı*	Normal durumlarda Kapalı'yı kullanmanızı öneririz.	
	Orta	Dikey veya yatay eğimli çizgiler çıktılarda görüldüğünde, çizgileri daha az belirgin hale getirmek için bunu ayarlayın.	
	Orta		
	Yüksek		
Ayarları Geri Yükle	Evet	Eğer Evet seçilirse, seçilen medya ayarlarının ayar içeriği varsayılan ayarlara döndürülür.	
Hayır			


Kontrol Panelini Kullanma

Yazıcı Kurulumu Menüsü



* Varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
Kenar Boşluğu Ayarı		
Yan Kenar Boşluğu(Sağ)	3 ila 25 mm (5*)	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sağ kenar boşluğunun genişliğini seçin. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 54
Yan Kenar Boşluğu(Sol)	3 ila 25 mm (5*)	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sol kenar boşluğunun genişliğini seçin. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 54
Baskı Başl. Konumu	0 ila 800 mm (0*)	Eğer medyanın merkezine yakın yerden yazdırmak ya da basılı alanı Yan Kenar Boşluğu(Sağ) 'dan sola kaydırmak istiyorsanız bu parametreyi ayarlayın. Medya sağ kenarı ve Baskı Başl. Konumu arasındaki alan boş bırakılmıştır. Yan Kenar Boşluğu(Sağ) için bir değer seçilmiş ise, Yan Kenar Boşluğu(Sağ) için seçilen genişliğe karşılık gelen ek bir alan boş bırakılacaktır. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 54
Sayfa Ara. Kenar Boş.		
Normal*	-	Sayfalar arasında bir kenar boşluğu ayarlayabilirsiniz. Ayarlamaları yaptıktan sonra bile medyaya ve kullanım ortamına bağlı olarak kenar boşluğunun boyutu değişebilir. Sayı + yönde taşındığında kenar boşluğu artar ve sayı - yönde taşındığında sayı azalır. "Yazdırılabilir alan" sayfa 54
Kenar Boşluğu Yok	-10 mm – +10 mm	
Kırışık Ortamı Atla	Açık	Kapalı normal koşullarda önerilir. Medyanın ısıtıcıda bırakılmasıyla oluşan kırışıklıklar nedeniyle yazdırma kafası çizildiyse bunu Açık olarak ayarlayın. Sürekli olmayan işler yazdırırken medyayı 200 mm beslemek ve kırışıklıklardan kaçınmak için bunu Açık olarak ayarlayın. Aşağıdaki durumlarda bu Açık durumuna getirilse bile medya beslenmez. <input type="checkbox"/> Sürekli işlerde yazdırırken. <input type="checkbox"/> Sayfa Ara. Kenar Boş. ögesi Kenar Boşluğu Yok olarak ayarlandığında.
	Kapalı*	
Ortam Kontrolü		






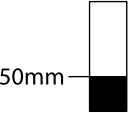
Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Ortam Boyutu Kontrolü	Açık*	Yazıcının medyanın kenarlarını otomatik olarak algılamasını (Açık) ya da otomatik olarak algılamamasını (Kapalı) seçin. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı Ortam Boyutu Hatası gösteriyorsa Kapalı seçeneğini deneyin. Ancak, Kapalı seçili olduğunda, yazıcının medyanın kenarlarından öteye yazdırabileceğini unutmayın. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir. Biz genel olarak bu uyarı Açık değerine ayarlayarak çalıştırmanızı tavsiye etmekteyiz. Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar yansıtılır.
	Kapalı	
Ortam Son Kontrolü	Açık*	Yazıcının medyanın sonunu otomatik olarak algılamasını (Açık) ya da otomatik olarak algılamamasını (Kapalı) seçin. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı Ortam Yok gösteriyorsa Kapalı seçeneğini deneyin. Biz genel olarak bu uyarı Açık değerine ayarlayarak çalıştırmanızı tavsiye etmekteyiz.
	Kapalı	
Ortam Çarp. Kontrolü	Açık*	Bükülmüş medya tespit edildiğinde, yazıcı ya baskıyı durduracak ve bir hata görüntüleyecek (Açık) ya da yazdırmaya devam edecektir (Kapalı). Açık , eğri medya yazıcıda kağıt sıkışmasına neden olabileceğinden çoğu durumda tavsiye edilir.
	Kapalı	
Ortam Son Seçeneği	Devam Et*	Yazdırırken medyayı değiştirirken, Devam Et (değiştirmeden sonra kalan verileri yazdır) veya Yazdırmayı Durdur (yazdırma) ögesini seçin.
	Yazdırmayı Durdur	
Syf. Ara. Püs. Ucu Knt		
Kapalı	-	Püs. Ucu Kontrolü'nü periyodik çalışmaya ayarlayın.
Yazdırma Deseni	1 ila 10 (1*)	Bu, Kapalı olarak ayarlandığında, Syf. Ara. Püs. Ucu Knt işlemi gerçekleştirilmez. Yazdırma Deseni , ayarlanan sayfa sayısı yazdırıldıktan sonra yazdırmanın ortasında bir kontrol deseni yazdırır. Tüm yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için kontrol desenini görsel olarak inceleyebilirsiniz.
Lamba Ayarı	Otomatik*	Ön kapağın içinde ışığı yakmanın/kapatmanın otomatik yapılmasını (Otomatik) veya gerektiğinde panel düğmesini kullanıp kullanılmayı (Manuel) seçin. Otomatik 'de, yazdırırken vb. ışık otomatik yanar ve işlem tamamlandığında söner. Manuel 'de, kontrol panelinde ışığı yakmak/söndürmek için  düğmesine basmanız gerekir. Işığın yanmasına izin vermeyen bir işlem sırasında düğmeye bastığınızda, ışık en kısa sürede yanar.
	Manuel	
Kafa Modu	2 Kafa Modu*	Çoğu durumda 2 Kafa Modu kullanın. Örneğin, eğer tek bir yazdırma kafasında bir tıkanmış uç varsa ve tıkanma birkaç kafa temizleme işleminden sonra bile temizlenemiyorsa, tıkanmamış yazdırma kafasını kullanarak baskıya devam edebilirsiniz. Bu özellik kullanışlıdır çünkü iş süresinde baskı devam eder ve Otomatik Kafa Bakımı ve diğer bakım işlemleri iş bittikten sonra gerçekleştirilebilir. Püs. Ucu Kontrolü basılan deseni kontrol edin ve sonra tıkanmayan kafayı seçin.
	Head1	
	Head2	

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Uyku Modu	15 ila 240 dakika (15*)	<p>Hiç hata algılanmadığında yazıcı uyku moduna girer ve belirtilen süre için hiç yazdırma işi alınmaz. Uyku modunda, tüm ısıtıcılar kapanır, kontrol paneli kapanır ve iç motorlar ve diğer bileşenler daha az güç tüketir.</p> <p>Kontrol paneli ekranını yeniden etkinleştirmek için, kontrol panelindeki  hariç herhangi bir düğmeye basın. Bu koşullar altında başka bir 30 saniye boyunca daha hiçbir işlem yapılmaması halinde kontrol paneli ekranı yine kapanacaktır. Yazıcı ve ısıtıcılar sadece bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde tamamen yeniden devreye girer.</p> <p>Uyku modundan dönmek ve anında ön ısıtmayı başlatmak için  düğmesine basın ve Ön Isıtma Başlat işlemini gerçekleştirin.</p>
Şarj Ayarı		


Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Şarj Zamanlaması Uzat	Hedef Mürekkep Tankını Seç	<p>Bir çip birimini ayırdığınızda ve onu kullanmaya devam ederken, ekrandaki tahmini mürekkep göstergesi ve mürekkebin yeniden doldurulma zamanı (mürekkebin, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm olduğu zaman) arasında bir fark oluşursa farkı ayarlamak için aşağıdaki ayarları yapın.</p> <p>Mürekkebi yeniden doldurma zamanı geldiğinde gösterge 2 veya daha fazla düzey alta inerse (aşağıdaki çizime bakın) bu ayarı Açık durumuna getirin.</p> <p>Gösterge</p>  <p>Mürekkep tankı</p>  <p>Mürekkebi yeniden doldurma zamanı geldiğinde gösterge doluya veya 1 düzey aşağı inerse (aşağıdaki çizime bakın) bu ayarı Kapalı durumuna getirin.</p> <p>Gösterge</p>  <p>Mürekkep tankı</p>  <p>Açık ayarlandığında yazıcıyı kullanmaya devam etme Zorunlu Şarj gerektirebilir.</p> <p>Mürekkebi yeniden doldurma zamanı geldiğinde göstergede yalnızca 1 düzey kaldıysa bu ayarı yapamazsınız. Sonraki kısımda gösterildiği gibi bir Zorunlu Şarj işlemi yapın.</p>
	Açık	
	Kapalı*	
Zorunlu Şarj	Hedef Mürekkep Tankını Seç	<p>Ayrılmış bir çip kullanmaya devam ederken yalnızca 1 düzey kaldığında (aşağıdaki çizime bakın) ve mürekkebi yeniden doldurma zamanı geldiğinde göstergede fark varsa bunu yapın.</p> <p>Gösterge</p>  <p>Mürekkep tankı</p>  <p>Hedef mürekkep tankının kaydıcısında yeni bir çip birimi ayarlayın ve önceden yazıcının üzerine takın ve sonra bu ayarı yapın. Bu ayarda hedef mürekkep tankını seçme ve OK düğmesine basma dolumu iptal eder ve yazıcı önceden takılı çip biriminden taze dolar. Bir iptal edilen dolum yeniden doldurulamaz veya orijinal durumuna geri getirilemez. Bu ayar göstergede 2'den fazla düzey olduğu bir durumda yapılamaz.</p>
Beklemede Temizlik		

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Temizleme Zamanı	Kapalı, 1 ila 240 s (72*)	Yazıcı kullanılmadığında süreyi periyodik kafa temizliğine ayarlayın. Kafa temizliği Kapalı olarak ayarlanmışsa çalışmaz.
Temizlik Düzeyi	Orta	Temizlik Düzeyi kafa temizleme için gücü ayarlar.
	Güçlü*	
Kafa Bakımı Aralığı	20 ila 400 m (400*)	Otomatik kafa bakımı yazdırılan medyanın toplam uzunluğu bu ayar için ayarlanan değerlere eriştiğinde otomatik yapılır. Yazdırırken bu ayar değerinin uzunluğuna erişildiğinde otomatik kafa bakımı sonraki iş başlamadan önce yapılır.
Ayarları Geri Yükle	Evet	Yazıcı Kurulumu menüsündeki tüm öğeler varsayılan ayarlarına geri döndürmek için Evet seçin.
	Hayır	

Bakım menüsü

Bakım menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

Öge	Parametre	Açıklama
Püs. Ucu Kontrolü		
Sağda Yazdır	Yazdır	Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır. Deseni görsel olarak kontrol edin ve soluk veya eksik renkler tespit ederseniz kafa temizleme gerçekleştirin. "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 84
Ortada Yazdır		
Solda Yazdır		
Temizleme		
Temizlik (Hafif)	Başlık1 XX/XX Başlık2 XX/XX Seçiminizi yapın ve kafa temizliğini gerçekleştirin (mürekkep renginin kodu XX ile görüntülenir).	Kafa temizliğini iki türe ayarlayabilirsiniz. Önce, Temizlik (Hafif) işlemi yapın. Temizlik (Hafif) işlemi yaptığınız halde tıkanıklıklar temizlenmezse Temizlik (Ağır) işlemi yapın. Temizlik (Ağır) öğesini seçtiğinizde, soluk veya eksik renkleri içeren desen sayısını not edin ve sorunlu seçili püskürtme uçlarını temizleyin. "Kafa Temizleme" sayfa 85
Tüm Püskürtme Uçları		
Temizlik (Ağır)		
Seçili Püs. Uçları		
Önleyici Temizlik	Uygula	Kontrol panelinin ekranında görünen periyodik/otomatik temizlemenin yapılacağı zamanla ilgili bildirim nedeniyle bir iş yazdırırken kafa temizliğinin yapılacağını düşünüyorsanız, kafa temizliği işlemi ile işinizin yarıda kesilmesinden kaçınabilirsiniz ve bunu önceden yaparak yazdırmaya planlanan şekilde devam edebilirsiniz. Bunu yapma ayrıca kontrol panelinin düzenli/otomatik temizlenin ne zaman yapılacağıyla ilgili bildirim ekranını da temizler. Düzenli/otomatik temizlenin ne zaman yapılacağıyla ilgili bildirim ayrıca Temizlik (Ağır) işlemi yaparsanız da temizlenir.

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Kafa Bakımı		
Otomatik Kafa Bakımı	Uygula	Kafaları temizledikten sonra hala püskürtme ucu tıkalıysa veya mürekkep damlıyorsa bunu yapın. Çalıştırma Kılavuzu (PDF)
Düzenli Temizlik	Kafa Hareket Ettir	Bunu ayda bir kereden fazla veya kontrol panelinin ekranında Kılavuza başvurup, olağan temizliği gerçekleştirin. görüldüğünde yapın. "Düzenli Temizlik Yapılması" sayfa 62
Mürekkep Şişesi Değiştr		Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni kontrol panelinin ekranında Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni değiştirme zamanının geldiğini gösteren mesaj görünmeden önce değiştirirseniz bu menüden yapın.
Kafa Temizliği Takımı		Kontrol panelinin ekranında kafa temizliği takımının değiştirilmesi zamanının geldiğini gösteren mesajdan önce kafa temizliği takımını değiştiriyorsanız bu menüden yapın.
Diğer Bakım		
Gres Kartuşu Sopası	Evet	Kart. çub. gres uygulayın. Kullanım kılavuzuna bakın. kontrol paneli ekranında görüntülenir, taşıyıcı çubuğa gres uygulamak için Evet 'i seçin. "Taşıma Çubuğuna Gres Uygulama" sayfa 87
	Hayır	

Yazıcı Durumu Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Ürün Yazılımı Sürümü	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Yazıcı Ürün Yazılımı Sürümü görüntüleyin.
Taşıyıcı geçişleri	XXXXXXXXXX geçiş	Geçerli Taşıyıcı geçişleri sayısını görüntüler.

Tercihler Menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
Ağ Kurulumu		

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
IP Adresi Ayarı		
Otomatik	-	IP adreslerinin DHCP kullanılarak otomatik (Otomatik) veya manuel (Panel) alınmasını seçin. Panel seçili ise, bir IP adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi adresini girin. Ayrıntılı bilgi için sistem yöneticinizle iletişime geçin.
Panel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Yazdırma Durum Sayfası	Yazdır	Geçerli Ağ Kurulumu durumunu yazdırmayı seçin. Bu bilgileri ağ ayarlarına tam bir genel bakış için kullanın.
Ayarları Geri Yükle	Evet	Ağ Kurulumu menüsündeki tüm öğeler varsayılan ayarlarına geri döndürmek için Evet seçin.
	Hayır	
Tercihler		
Tarih ve Saat	AA/GG/YY SS:DD	Yazıcının dahili saatini ayarlayın. Burada ayarlanan süre iş günlerinde ve Epson Edge Dashboard ögesinde yazıcının durumunu görüntülemek için kullanılır.
Dil/Language	Japonca	Ekranında kullanılan dili seçin.
	İngilizce*	
	Fransızca	
	İtalyanca	
	Almanca	
	Portekizce	
	İspanyolca	
	Hollandaca	
	Rusça	
	Korece	
	Çince	
	Türkçe	
	Endonezyaca	
Tayca		
Birimler		
Birim: Uzunluk	m*	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini seçin.
	ft/in	
Birim: Sıcaklık	°C*	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini seçin.
	°F	

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Uyarı Sesi Ayarı	Açık*	Bir hata oluştuğunda çalan zil sesini etkinleştirin (Açık) ya da devre dışı bırakın (Kapalı).
	Kapalı	
Yazdırma Tamamlandı Sesi	Açık	Yazdırma tamamlandığında çalan zil sesini etkinleştirin (Açık) veya devre dışı bırakın (Kapalı).
	Kapalı*	
Uyarı Işığı Ayarı	Açık*	Bir hata oluştuğunda yanan uyarı lambasını etkinleştirin (Açık) ya da devre dışı bırakın (Kapalı).
	Kapalı	
Tüm Ayarları Sıfırla	Evet	Evet ögesini seçtiğinizde, Tercihler 'daki öğeler hariç yapılandırma menüsündeki tüm ayarlar varsayılanlarına döndürülür.
	Hayır	

Sorun Çözücü









Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde

Aşağıdaki mesajlardan biri görüntüleniyorsa, okuyun ve aşağıdaki talimatları izleyin.

Mesajlar	Ne yapılmalı
Boş atık mürekkep şişesini hazırlayın.	Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) doluyor. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın. 🔗 "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 121
Çip Birimi Hatası Çip birimi tanınmadı. Çip birimini değiştirin.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Bu, aşağıdaki durumlardan birini gösterir. Çip birimini yeniden konumlandırın veya doğru bir çip birimiyle değiştirin. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Çip birimi yanlış takılmış. <input type="checkbox"/> Mürekkep tankından farklı bir renkte mürekkep paketi için bir çip birimi takılı. <input type="checkbox"/> Bu yazıcıyla uyumsuz mürekkep paketi için bir çip birimi takılı. <input type="checkbox"/> Çip biriminde yoğuşma oluşabilir. Çip birimini takmadan önce en az dört saat oda sıcaklığında bırakın. 🔗 "Mürekkep paketleri ve mürekkep tanlarını işlemeye ilgili notlar" sayfa 21
Çip Birimi Hatası Mürekkep kartuşu tanınmıyor. Lütfen tekrar takın veya mürekkep kartu unu değiştirin.	
Çip Birimi Hatası Çip birimi tanınmıyor. Mür. bu yazıcı mo- deli taraf. destekleniyor mu?	
Çip Birimi Hatası Bu yazıcıyı destekleyen çip birimiyle de- ğiştirin.	
Mürekkep Seviyelerini	Mürekkep azalıyor. Sonraki iki noktaya hemen dikkat edin.
Çip birimi değiştirilmezse yazdırmaya ara verilecek.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Uygun renkte bir mürekkep paketi hazırlayın. 🔗 "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 121 <input type="checkbox"/> Mürekkep düzeyini kontrol edin. Kalan mürekkep, mürekkep tankının en altından itibaren 50 mm veya daha azsa yonga ünitesini değiştirin ve mürekkep doldurun. 🔗 "Mürekkep Doldurmaları İçin Prosedür" sayfa 70
Isınıyor... OK Yazdırmayı zorla başlat	Bir veya daha fazla ısıtıcı hala belirtilen sıcaklığa ısıtılmaktadır. Isıtıcının ısınmasını beklemeden yazdırmayı başlatmak için, OK düğmesine basın.
Tık. püs. ucu algılandı. Temizlenmesi tavs. edilir.	Yazdırma sonuçlarını incelemeniz gerektiğine karar verirsiniz baskıyı durdurun ve kafa temizleme uygulayın. 🔗 "Kafa Temizleme" sayfa 85
F/W Yükleme Hatası Ürün yaz. gün. başarısız. Yazıcıyı yeniden başlatın.	Yazıcıyı kapatın, birkaç dakika bekleyin ve sonra yazıcıyı tekrar açın. Ürün yazılımını tekrar güncellemek için Epson Edge Dashboard kullanın. Bu mesaj kontrol panelinde tekrar görünürse, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.
Yaz. kafa. ömrü bitmek üzere.	Geçerli yazdırma başlığı hizmet ömrünün sonuna ulaşmak üzere. Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
Otomatik Kavramalı Makara Birimi durdu.	<p>Medya Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) düzgün takılı değil.</p> <p>Yazdırmayı iptal etmek için  düğmesine basın ve İş İptali seçeneğini seçin.</p> <p>Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) üzerindeki Auto anahtarını Off konumuna döndürün, sonra geri döndürün ve medyayı Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ne geri takın.</p> <p> "Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma" sayfa 40</p> <p> "Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma" sayfa 39</p>
İç Sıcaklık Yüksek Oda sıcaklığını düşürün.	<p>"Özellikler Tablosu" içinde açıklanan sıcaklık aralığı içinde olana kadar odanın sıcaklığını düşürün.</p> <p> "Özellikler Tablosu" sayfa 136</p>
İç Sıcaklık Yüksek Yazıcıyı kapatın. Soğumasını bekleyin ve tekrar açın.	<p>Yazıcının gücünü kapatın ve "Özellikler Tablosu" içinde açıklanan sıcaklık aralığı içinde olana kadar odanın sıcaklığını düşürün.</p> <p>Odanın sıcaklığı düştüğünde yazıcının gücünü açın.</p> <p>Sıcaklık tamamen düşmemiş olsa bile güç açıkken de aynı hata oluşacaktır.</p> <p> "Özellikler Tablosu" sayfa 136</p>
Ortam Boyutu Hatası Doğru boyutlu ortamı yükleyin.	<p>Şu anda yüklenen medya doğru genişlikte değil. Medya yükleme kolunu kaldırın ve medyayı çıkarın.</p> <p>Yazıcının desteklediği en dar genişlik 300 mm'dir. Medyanın en az 300 mm genişliğinde olduğundan emin olun.</p> <p>Medya doğru genişlikte olmasına rağmen bu mesaj görüntüleniyorsa Ortam Boyutu Kontrolü için Kapalı seçili ise yazıcı yazdırabilir.</p> <p> "Yazıcı Kurulumu Menüsü" sayfa 104</p>
Ortam Sensörü Hatası Yüklenen ortamda veya sensörde bir sorun var. Hatanın ayrıntıları için kılavuza başvurun.	<p>Ekrandaki iletiyi silmek için  düğmesine basın.</p> <p>Ortam Ayarı içindeki Otomatik Besleme Ayarı ögesi ve Kolay Ortam Kurulumu içindeki Otomatik Besleme Ayarı ögesi aşağıdaki medya, ayarlar veya çevre ile yürütülemez.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Eşit olmayan yüzeyi olan medya. <input type="checkbox"/> Kolayca boyası akan ortam. <input type="checkbox"/> Merdane Boşluğu medya ayarlarında 2.5'e ayarlanır. <input type="checkbox"/> Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan girişime maruz kalan bir yerde kullanılmaktadır. <p>Bu durumda, manüel menüyü çalıştırın.</p> <p> "Ortam Ayarı" sayfa 50</p>
Ortam Sensörü Hatası Hatanın ayrıntıları için kılavuza başvurun. Elle ayarlınsın mı?	<p>Yazıcı, ortam ışık kaynaklarından gelen girişime maruz kalırsa yazıcıyı bu kaynaklardan koruyun ve işlemi yeniden gerçekleştirin. Başarılı olabilir. Yazıcıyı koruduktan sonra işlev başarısız olduğunda, manüel menüyü çalıştırın.</p> <p>Kolay Ortam Kurulumu ve Ortam Ayarı için Otomatik Besleme Ayarı işlemini yürütürken yukarıdaki uygun değilse çevrimiçi kılavuza, Sorun Giderme ve İpuçları konusuna bakın.</p>

Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
Rulo Türü Hatası Ortamı geri sarıp çıkarın ve mevcut medya ile yazıcı menüsünde seçili Rulo Türünü eşleştirin.	<input type="checkbox"/> Medya yüklerken belirtilen Rulo Türü gerçek rulo türüne uyuyor mu? Hatayı gidermek için medya yükleme kolunu kaldırın. Medya yükleme kolunu yeniden indirin ve Rulo Türü 'ü doğru şekilde belirlemek için yazıcının ekran yönergelerini uygulayın.
Kılavuza başvurup, olağan temizliği gerçekleştirin.	Düzenli temizleme bir aydan fazla gerçekleştirilmezse bu mesaj görüntülenir. Normal temizleme işlemini gerçekleştirmeden yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz yazıcıda mürekkep düşmeleri, püskürtme başlığı tıkanması veya yazdırma kafası hasarı oluşabilir. 🔗 "Düzenli Temizlik Yapılması" sayfa 62

Bir Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştuğunda

Hata mesajları	Ne yapılmalı
Bakım Talebi Parça şimdi değ. /Parça sonra değ. XXXXXXXX	Yazıcıda kullanılan bir parça kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor. Satıcınıza veya Epson Destek başvurun ve bakım talebi kodunuzu söyleyin. Parça değiştirilene kadar bakım talebini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz bir servis çağrısı oluşur.
Servisi Ara XXXX Error XXXX Kapatıp açın. İşe yazamazsa kodu not edin ve servisi arayın.	Şu zamanlarda servis çağrısı oluşur: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise. <input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluşursa. Servis çağrısı oluştuğunda, yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, AC prizinden güç kablosunu çıkarın ve yeniden takın ve yazıcıyı yeniden bağlayın. Yazıcıyı yeniden birden çok kez açın. Aynı servis çağrısı LCD panelinde görüntüleniyor ise, yardım için satıcınıza veya EpsonSupport'a başvurun. Onlara servis kodu çağrısının "XXXX" olduğunu söyleyin.

Sorun Çözücü

Sorun Tespit ve Giderme

Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

■ Güç kablosu elektrik prizine veya yazıcıya takılı mı?

Güç kablosunun yazıcıya güvenli bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

■ Elektrik prizinde bir sorun var mı?

Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

■ Kablo doğru şekilde takılı mı?

Yazıcının arabirim kablosunun, bilgisayar ve yazıcının doğru terminaline güvenli bir şekilde takıldığından emin olun. Ayrıca, kablunun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablunuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

■ Arabirim kablosunun özellikleri, bilgisayarın özellikleriyle uyumlu mu?

Arabirim kablosunun özelliklerinin yazıcı ve bilgisayarın özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun.

📖 "Özellikler Tablosu" sayfa 136

■ USB hub kullanılırken, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?

USB özelliklerinde, beş USB hub'a kadar papatyta dizimi mümkündür. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, USB kablosunu doğrudan bilgisayarınızın USB girişine takın.

■ USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?

USB hub'ının bilgisayarda doğru bir şekilde tanımlandığından emin olun. Eğer varsa, USB hub'ı bilgisayardan çıkarın ve bilgisayarı doğrudan yazıcıya bağlayın. USB hub üreticisine USB hub'ın işletimini sorun.

Ağ ortamı altında yazdırılamıyor

■ Ağ ayarları doğru mu?

Ağ ayarlarını için ağ yöneticinize danışın.

■ Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.

USB aracılığıyla yazdırabiliyorsanız, ağ ortamında bazı sorunlar vardır. Sistem yöneticinize başvurun ya da ağ sistemi için kılavuzuna bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

■ Yazıcının kontrol panelindeki ışıkları ve mesajları kontrol ederek yazıcıda hata meydana gelip gelmediğini onaylayın.

📖 "Kontrol Paneli" sayfa 13

📖 "Bir Mesaj Görüntülediğinde" sayfa 112

Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor

Yazdırma kafası hareket ediyor, ama hiçbir şey yazdırmıyor

■ Yazıcı çalışmasını onaylayın.

Bir test deseni yazdırın. Test desenleri yazıcıyı bilgisayara bağlamadan basılabilir ve bu nedenle yazıcı işlevi ve durumunu kontrol etmek için kullanılabilirler.

📖 "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 84

Desen düzgün yazdırılmaz ise ne yapmanız gerektiği hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

Test deseni doğru yazdırılmıyor

■ Kafa temizleme uygulayın.

Püskürtücüler tıkanmış olabilir. Kafa temizleme yaptıktan sonra tekrar bir test deseni yazdırın.

📖 "Kafa Temizleme" sayfa 85

Sorun Çözücü

■ Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?

Yazıcı uzun süre kullanılmamışsa, uçlar kurumuş ve tıkanmış olabilir. Yazıcı uzun süre kullanılmadığı zaman atılacak adımlar

🔗 "Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar" sayfa 20

Baskılar beklediğiniz gibi değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık, çok koyu, bariz şekilde taneciklidir veya ton farklı

■ Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?

Uçlar tıkalıysa, belirli uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Bir test deseni yazdırmayı deneyin.

🔗 "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 84

■ Kafa Hizalama işlemini gerçekleştirin.

Yazdırma kafası ve medya arasında hafif bir boşluk olduğu göz önüne alındığında, farklı renkte mürekkepler için iniş alanları nem, sıcaklık, yazdırma kafası tarafından aktarılan atalet kuvvetleri, yazdırma kafasının sağa sola veya soldan hareket ederken yönü ya da iki yazdırma kafası kullanımı tarafından etkilenebilir. Sonuç olarak, yazdırma sonucu bariz taneciklenme ya da odak dışı özellikleri gösterebilir.

Yazdırma sırasında oluşan yazdırma kafası yanlış hizalamayı ayarlamak için, medya ayarlarında **Ortam Ayarı** — **Kafa Hizalama**'i seçin.

🔗 "Kafa Hizalama" sayfa 52

■ Besleme Ayarı işlemini gerçekleştirin.

Besleme miktarındaki büyük farklılıklar bantlamaya (yatay bant, ton dengesizliği veya çizgiler) neden olabilir. Hedef medyaya göre ayar yapmak için, medya ayarlarında **Ortam Ayarı** — **Besleme Ayarı**'i seçin.

🔗 "Besleme Ayarı" sayfa 50

■ Orijinal bir Epson mürekkep paketi mi kullanıyorsunuz?

Bu yazıcı Epson mürekkep paketleri ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson mürekkep paketleri dışında mürekkep kartuşları kullanırsanız, çıktılarda leke olabilir veya kalan mürekkep seviyesi düzgün algılanamadığından yazdırılan imgenin rengi değişebilir. Doğru mürekkep paketi kullandığınızdan emin olun.

■ Eski bir mürekkep paketi mi kullanıyorsunuz?

Eski bir mürekkep paketi kullanıldığında, yazdırma kalitesi düşer. Mürekkep paketi üzerinde yazılı sona erme tarihine kadar veya mürekkep tankı yeniden doldurulduktan sonraki 25 gün içinde tüm mürekkebi tamamen kullanın.

■ Isıtıcılar doğru sıcaklıkta mı?

Baskı sonuçları bulanık veya lekeli veya mürekkep toprakları var ise sıcaklığı yükseltin. Ancak, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın küçültmesine, kırımasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.

Buna ek olarak, ortam sıcaklığı düşük ise ısıtıcının arzu edilen sıcaklığa ulaşması için belirli bir süre gerekebilir. Medya çok soğuk ise ısıtıcılar seçilen sıcaklığa ulaştıktan sonra da istenen etkiye sahip olmayabilir. Kullanım öncesinde medyayı oda sıcaklığında ısınmaya bırakın.

■ Medya ayarları doğru mu?

RIP Yazılımında veya yazıcı üzerindeki medya ayarlarının kullanılmakta olan medya ile eşleştiğinden emin olun.

■ Kafa Hareketi için Veri Genişliği seçili mi?

Ayarlar menüsünde **Kafa Hareketi** için **Veri Genişliği** seçmek yazdırma hızını artırır fakat baskı kalitesini biraz düşürebilir. Daha kaliteli yanıtlar için **Yazıcı Tam Genişliği** için **Kafa Hareketi** seçin.

🔗 "Yazıcı Kurulumu Menüsü" sayfa 104

■ Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?

Ekranlar ve yazıcılar farklı renkler üretebileceğinden, yazdırılmış renkler her zaman ekrandaki renklerle mükemmel bir şekilde uyuşmayacaktır.

Sorun Çözücü

■ Baskı sırasında bir yazıcı kapağı açıldı?

Yazdırma sırasında kapakları açmak, düzensiz renk ile sonuçlanarak, yazdırma kafasının aniden durmasına neden olur. Yazdırma devam ederken kapakları açmayın.

■ Yüksek yoğunluklu siyah mürekkebi ve floresan mürekkebi karıştırın.

Yüksek yoğunluklu siyah mürekkep ve floresan mürekkep dibe çökmüş olabilir (bileşenler sıvının dibine çöker). Mürekkep tanklarındaki mürekkebi karıştırın.

🔗 “Yüksek Yoğunluklu Siyah Mürekkebi ve Floresan Mürekkebi Karıştırma” sayfa 75

Çıktı kağıt üzerine düzgünce konumlandırılmamış

■ Medya düzgün şekilde yerleştirilmiş mi ve kenar boşluklarını doğru mu?

Medya doğru biçimde yüklü değilse, sonuçlar ortalanmayabilir veya verinin bir parçası basılmayabilir. Ayrıca ayarlar menüsünde **Yan Kenar Boşluğu** ve **Baskı Başl. Konumu** için doğru seçeneklerin seçilip seçilmediğini kontrol etmelisiniz.

🔗 “Medya yükleme” sayfa 28

🔗 “Yazıcı Kurulumu Menüsü” sayfa 104

■ Medya eğik mi?

Ayarlar menüsünde **Ortam Çarp. Kontrolü** için **Kapalı** seçili ise yazdırma medya eğikken devam eder ve veri yazdırma alanının dışında görünecektir. Menüde **Ortam Çarp. Kontrolü** seçeneğini **Açık** duruma getirin.

🔗 “Yazıcı Kurulumu Menüsü” sayfa 104

■ Medya yazdırma verisi için yeterince geniş mi?

Çıktı görüntüsü medyadan daha geniş ise yazdırma normal olarak dursa da Ayarlar menüsünde **Ortam Boyutu Kontrolü** için **Kapalı** seçili ise veri medyanın kenarlarının dışına yazdırılacaktır. Ayarlar menüsünde **Ortam Boyutu Kontrolü** için **Açık** seçeneğini belirleyin.

🔗 “Yazıcı Kurulumu Menüsü” sayfa 104

Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış

■ Medya dalgalı mı?

Bazı medya türleri yazıcıya takılı iken bazı koşullar (nem ve sıcaklık) altında dalgalar geliştirebilir. Bir dalga geliştiğinde, kontrol panelinde medyayı beslemek ve etkilenen bölgeyi önlemek için ▼ düğmesine basın. Dalgaların gelişmesini önlemek için sıcaklık ve nemi düşürmenizi öneririz.

■ Yazdırma kafası yanlış mı hizalanmış?

Yazdırma kafası hizalanmamışsa, çizilen satırlar buna uygun olarak düzgün hizalanmamış olabilir. Bu durumda, yazdırma sırasında oluşan yazdırma kafası yanlış hizalamayı ayarlamak için, medya ayarlarında **Ortam Ayarı — Kafa Hizalama**'ı seçin.

🔗 “Kafa Hizalama” sayfa 52

Medya

Medya Sıkışmaları

■ Medya kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı mı?

Kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı kısmı kesip çıkarın.

🔗 “Medyayı Kesmek” sayfa 44

■ Medya yazdırma işlemin hemen önce mi yüklendi?

Basınç silindirleri yazıcının içindeki medyayı kırıştırabilir veya medya dalgalı olabilir ya da kıvrılabilir.

■ Kağıt çok kalın veya çok ince mi?

❑ Bu yazıcıda kullanılabilir olup olmadığı belirlemek için medya özellikleri kontrol edin.
🔗 “Desteklenen Medya” sayfa 123

❑ RIP yazılımını kullanarak yazdırma ayarlarının nasıl yapılandırılacağıyla ilgili bilgiler için, RIP üreticisi ile irtibata geçin.

Sorun Çözücü

■ Ortam Çekme çok yüksek mi ayarlı?

Medya ayarlarında, Ortam Çekme (medyayı medya yolundan aşağı emme gücü) değerini azaltın.

📖 "Medya Ayar Ögesi" sayfa 99

Rulo bittiğinde yazdırma durmuyor

■ Yazıcının medyanın bittiğini tespit etmesini sağlayan öğe Kapalı olarak mı ayarlanmış?

Yazıcı Kurulumu menüsünden **Ortam Son Kontrolü** ögesi **Kapalı** olarak ayarlandığında, medyanın sonu algılanmaz.

📖 "Yazıcı Kurulumu Menüsü" sayfa 104

Sıkışan Medyayı Çıkarma

Sıkışan medyayı çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin.

**Dikkat:**

Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

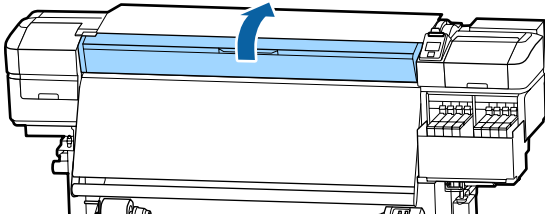
1

Yazıcıyı kapatın.

Bir mesaj görüntülenir ve yazıcıyı kapanmazsa, her iki güç kablosunu çıkarın.

2

Ön kapağı açın.



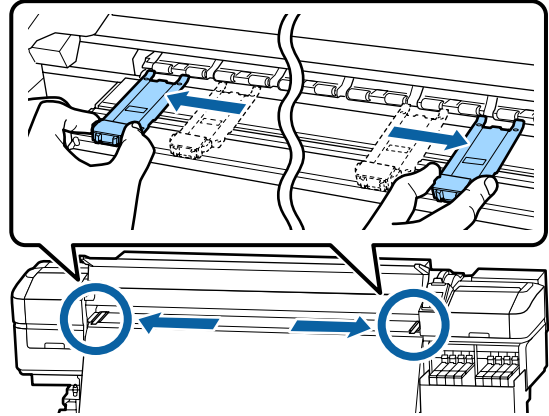
3

Medya kenar plakalarını, plakanın sağ ve sol taraflarına taşıyın. Bunları taşımak için, medya kenar plakalarındaki her iki çıkıntıyı tutun.

**Önemli:**

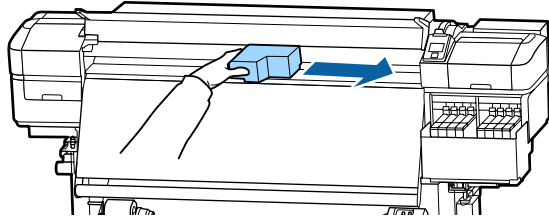
Medya kenar plakaları deforme olmuşsa yazıcının kullanımını durdur. Kullanımın devam etmesi, basınç silindirleri veya yazdırma kafasına zarar verebilir.

Bayinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.



4

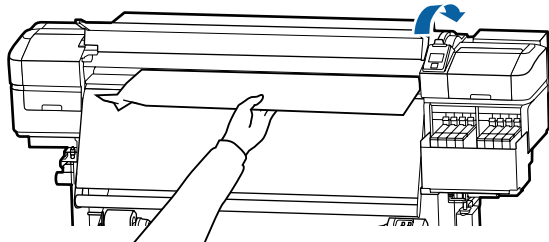
Yazdırma kafası medya üzerinde ise, sıkışmadan uzaklaştırın.

**Önemli:**

Yazdırma kafasını sadece medya kenar plakaları taşıdıktan sonra hareket ettirin. Deforme olan medya kenar plakaları ile temas yazdırma kafasına zarar verebilir.

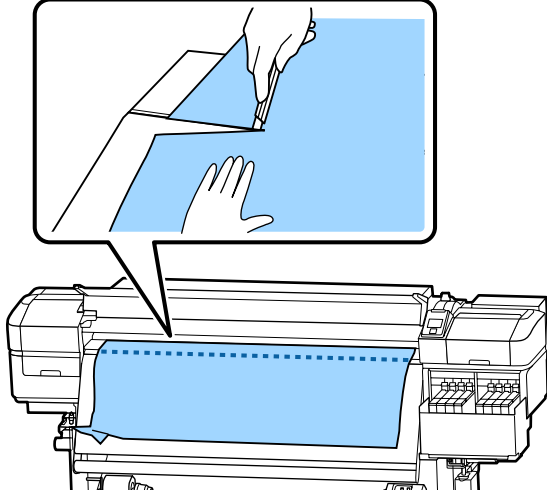
5

Medya yükleme kolunu kaldırın.



Sorun Çözücü

- 6 Medyayı kesici çizgiye doğru itin ve yırtık veya buruşuk kısımları çıkarmak için bir kesici kullanın.



- 7 Kesilen medyayı manuel olarak geri sarın.

- 8 Yazıcı içinde kalan medya varsa çıkarın.

- 9 Yazıcıyı açın.

! Önemli:

Yazıcı uzun bir süre için bırakılırsa, yazdırma kafası kapağı açık kalacak ve kuruyacaktır ve yazdırma devam ettiğinde düzgün şekilde yazdırmayacaktır.

Yazıcıyı açmak yazdırma kafasının kapağını otomatik olarak kapatır.

Medya yükleyin ve yazdırmaya devam edin.

[“Medya yükleme” sayfa 28](#)

Yazdırma başladığında ortam kayar

- **Kısa, Geri Sar veya Uzun, Geri Sar değerine ayarlayarak Isıtıcı Sonrası Besl. ile medyayı yarıda kesiyor musunuz?**

Ortam yazdırılan kısımdan hemen sonrasında kesilirse ve sonra sonraki yazdırma işi başladığında tekrar sarılırsa, ortam basınç silindirinden gelebilir ve yazdırma gerçekleştirilemez.

Yazdırdıktan sonra keserken, baskıyı kesme çizgisinin ucuna kadar sarmak için ▲ düğmesini basılı tutun ve sonra kesin.

Diğerleri

Mürekkep doldurma periyodundaki ve dolun durumu ekranındaki farklılıklar

- **Kullanım durumu ve kullanım ortamına göre farklılıklar olabilir.**

Yazıcı Kurulumu menüsündeki **Şarj Ayarı** işlemini uygulayarak farklılıkları temizleyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.

[“Yazıcı Kurulumu Menüsü” sayfa 104](#)

Bir rezervasyon yapmadan çip birimini kullanmaya devam ederek **Şarj Ayarı** işlemini gerçekleştirdiğinizde bile temizlenmezse farklılıkları temizleyin.

Isıtıcı otomatik kapanıyor

- Bir süre hiç yazdırma işi alınmazsa ve yazıcıda hiç hata oluşmazsa ısıtıcı kapanır. Isıtıcılar otomatik olarak Kapalı konumuna geçirilmeden önceki süre ayar menüsünde **Uyku Modu** seçeneğini kullanarak seçilebilir.

[“Yazıcı Kurulumu Menüsü” sayfa 104](#)

Isıtıcılar bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde yeniden devreye girecektir.

Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

- **Yazıcı uyku modunda mı?**

Ayar menüsünden **Uyku Modu**'da ayarlanan süre kadar yazıcıda hiç işlem gerçekleştirilmezse yazıcı uyku moduna girer. Uyku moduna geçmeden önceki süre Yazıcı Kurulumu menüsünde değiştirilebilir.

[“Yazıcı Kurulumu Menüsü” sayfa 104](#)

Isıtıcılar bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde yeniden devreye girecek ve uyku modu sona erecektir.

Ağ ayar koruması için unutulmuş parola

- **Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.**

Sorun Çözücü

Kırmızı ışık yazıcının içinde açıktır



Bu bir arıza değildir.

Kırmızı ışık yazıcının içindeki bir ışıktır.

Ek

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız (kasım 2019'dan itibaren).

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F9400H SC-F9460H	Mürekkep Paketi	Cyan (Deniz Mavisi)	T46D2
		Magenta (Eflatun)	T46D3
		Yellow (Sarı)	T46D4
		Fluorescent Pink	T46D5
		Fluorescent Yellow	T46D6
		High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T46D8
SC-F9430H	Mürekkep Paketi	Cyan (Deniz Mavisi)	T46H2
		Magenta (Eflatun)	T46H3
		Yellow (Sarı)	T46H4
		Fluorescent Pink	T46H5
		Fluorescent Yellow	T46H6
		High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T46H8
SC-F9480H	Mürekkep Paketi	Cyan (Deniz Mavisi)	T46F2
		Magenta (Eflatun)	T46F3
		Yellow (Sarı)	T46F4
		Fluorescent Pink	T46F5
		Fluorescent Yellow	T46F6
		High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T46F8
SC-F9400 SC-F9460	Mürekkep Paketi	Cyan (Deniz Mavisi)	T46D2
		Magenta (Eflatun)	T46D3
		Yellow (Sarı)	T46D4
		High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T46D8

Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F9430	Mürekkep Paketi	Cyan (Deniz Mavisı)	T46H2
		Magenta (Eflatun)	T46H3
		Yellow (Sarı)	T46H4
		High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T46H8
SC-F9480	Mürekkep Paketi	Cyan (Deniz Mavisı)	T46F2
		Magenta (Eflatun)	T46F3
		Yellow (Sarı)	T46F4
		High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T46F8

Epson, orijinal Epson mürekkep paketleri kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

Ürün	Parça numaraları	Açıklama
Head Cleaning Set (Kafa Temizleme Seti) (SC-F9480H/SC-F9480 için olan hariç)	C13S210051	Aşağıdaki sarf edilebilir öğeler tek bakım setine dahildir. <input type="checkbox"/> Silecek birimi (x1) <input type="checkbox"/> Yıkama pedi (x1)
Head Cleaning Set (Kafa Temizleme Seti) (SC-F9480H/SC-F9480 için)	C13S210052	<input type="checkbox"/> Eldiven (x2)
Maintenance Kit (Bakım Kiti) (SC-F9480H/SC-F9480 için olan hariç)	C13S210063	Aşağıdaki sarf edilebilir öğeler tek bakım setine dahildir. <input type="checkbox"/> Mürekkep temizleyici (x1)
Maintenance Kit (Bakım Kiti) (SC-F9480H/SC-F9480 için)	C13S210064	<input type="checkbox"/> Bardak (x1) <input type="checkbox"/> Eldiven (x12) <input type="checkbox"/> Temizleme çubuğu (x25)
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)	T7240	Yazıcıyla birlikte verilen Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile aynı.
Cleaning Stick (Temizleme Çubuğu)	C13S090013	Yazıcı ile verilen ürün ile aynı.
Clean Room Wiper (Temiz Oda Silencesi)* ¹	C13S090016	

*1 Bazı ülkeler ve bölgelerde satışa sunulmamıştır. Ticari ürünler için Asahi Kasei Corporation, BEMCOT M-3II tavsiyemizdir.

Desteklenen Medya

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir.

Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce, daha küçük bir örnek yazdırmayı deneyin ve sonuçları kontrol edin.



Dikkat:

Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır.

40 kg'nin üzerinde medya için kaldırıcı kullanmanızı öneririz.



Önemli:

Kırışmış, çizilmiş, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

Rulo medya

Rulo çekirdeği boyutu	2 veya 3 inç
Rulo dış çapı	En fazla 250 mm
Ortam Genişliği	300 ila 1626 mm (64 inç)
Medya kalınlığı	0,04 mm – 1,00 mm
Rulo ağırlığı	Maksimum 45 kg*

* 40 kg'nin üzerinde medya yüklemek için kullanılabilen kaldırıcılar için özellikler şu şekildedir.
Kaldırıcı ve masa kalınlığı: 28 mm'den alçak.
Kaldırıcının ve masanın yüksekliği zeminden yaklaşık 190 mm alçaltılabilir.

Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye

Bu bölümde ürün taşıma ve nakliye açıklamaktadır.

Yazıcıyı Taşıma

Bu bölüm ürünün çapraz merdivenler, rampalar veya asansörler olmadan aynı katta başka bir yere taşıyor olduğunu varsayar. Yazıcının katlar arasında veya başka bir binaya taşınması hakkında bilgi için aşağıya bakın.


 “Nakliye” sayfa 124



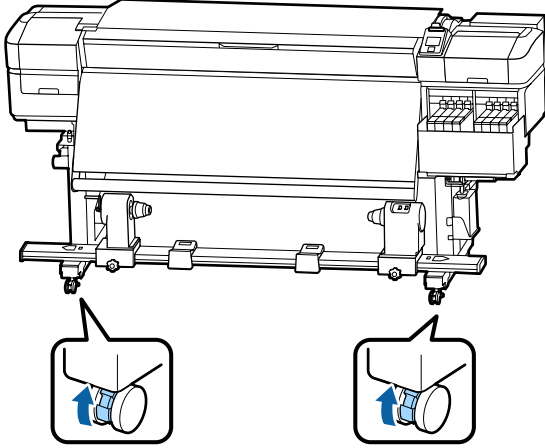
Dikkat:

Ürünü taşıırken ileri veya geri 10 dereceden fazla eğmeyin. Bu önleme uyulmaması yazıcının kazalara neden olarak düşmesiyle sonuçlanabilir.

Hazırlanma

- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni çıkarın.
 “Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek” sayfa 77
- 3 Güç kablolarını ve tüm diğer kabloları çıkarın.
- 4 Medyayı Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nden çıkarın.

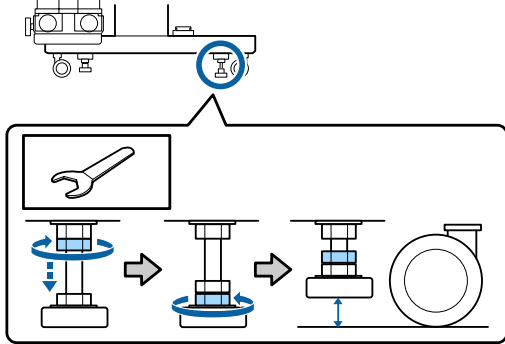
5 Öndeki iki tekerleğin kilidini açın.



! Önemli:

Ayarlayıcıları kullanarak seviye düzenleme işlemini gerçekleştirirken, yazıcıyı hareket ettirmeye çalışmadan önce tekerleklerin üzerindeki ayarlayıcıları yükselttiğinizden emin olun. Ayarlayıcıları yükseltmeden yazıcıyı hareket ettirme arızaya neden olabilir. Ayarlayıcıları ayarlamak için sağlanan bir anahtara ihtiyacınız vardır.

1. Ayarlayıcının en üstündeki somunu gevşetin.
2. Alttaki somunu saatin ters yönünde çevirin.
3. Tekerleklerin üstünde olduğunu kontrol edin.



6 Yazıcıyı hareket ettirin.

! Önemli:

Yazıcıyı kapalı mekanda düz bir zemin üzerinde kısa bir mesafede taşımak için yazıcının standı üzerindeki tekerlekleri kullanın. Bunlar nakliye için kullanılamaz.

Taşıma Sonrası Kurulum

Yazıcıyı taşıdıktan sonra, kullanıma hazır hale getirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

- 1 Yerin kurulum için uygun olduğunu kontrol edin ve yazıcıyı kurun.
 - 🔗 Kurulum kılavuzu (kitapçık)
 - Kurulum kılavuzu'na sahip değilseniz, satıcınıza veya Epson Support ile irtibata geçin.
 - 🔗 “Nereden Yardım Alınır” sayfa 139
- 2 Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)’nde paralel ayarlamalar yapın.
 - 🔗 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) İçin Paralel Ayarlamalar” sayfa 125
- 3 Güç kablolarını takın ve yazıcıyı açın.
 - 🔗 Kurulum kılavuzu (kitapçık)
- 4 Tıkalı uçları kontrol etmek için bir püskürtücü kontrolü uygulayın.
 - 🔗 “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 84
- 5 Ayar menüsünde **Ortam Ayarı** işlemini gerçekleştirin ve yazdırma kalitesini kontrol edin.
 - 🔗 “Ortam Ayarı” sayfa 50

Nakliye

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.

🔗 “Nereden Yardım Alınır” sayfa 139

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için Paralel Ayarlamalar

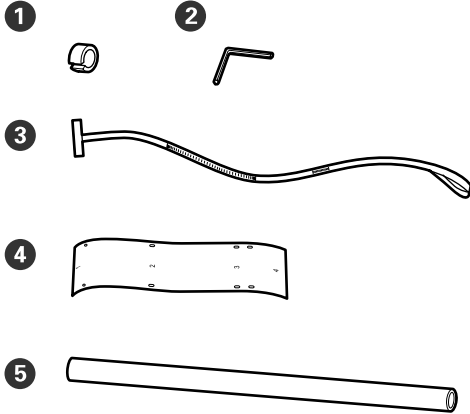
Aşağıdaki durumlarda, Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) ögesinde paralel ayarlamalar yapın.

- ❑ Ruloyla ilgili büyük yanlış hizalamalar oluşturma gibi almayla ilgili sorunlar olduğunda
- ❑ Yazıcı taşındığında

Yazıcının ön ve arka taraflarında aynı anda yapılacak iş olduğundan iki kişi paralel ayarlama işi yapmalıdır.

Paralel Ayarlama için Hazırlıklar

Sağlanan daha kısa rulo çekirdeği ve ayarlama araçlarını kullanarak paralel ayarlama yapın. Ayarlamaya başlamadan önce aşağıda öğeleri hazır bulundurun.



①	Denge ağırlıkları
②	İngiliz anahtarı
③	Film a
④	Film b (x2)
⑤	Rulo çekirdeği (daha kısa rulo)

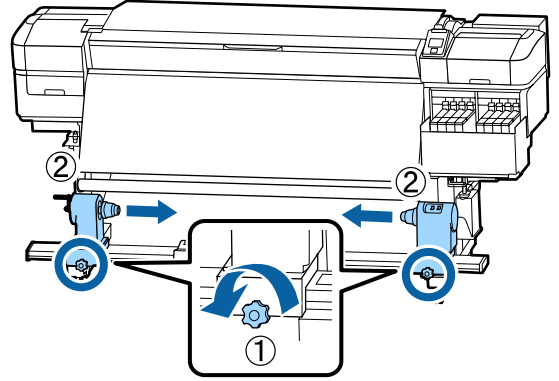
Not:

Zaten bir kez kullanılmış bir filmi yeniden kullanırsanız yapışkan taraf kirli olabilir. Havsız bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve sonra ters tarafa yapışmış tozu ve havı silmek için kullanın.

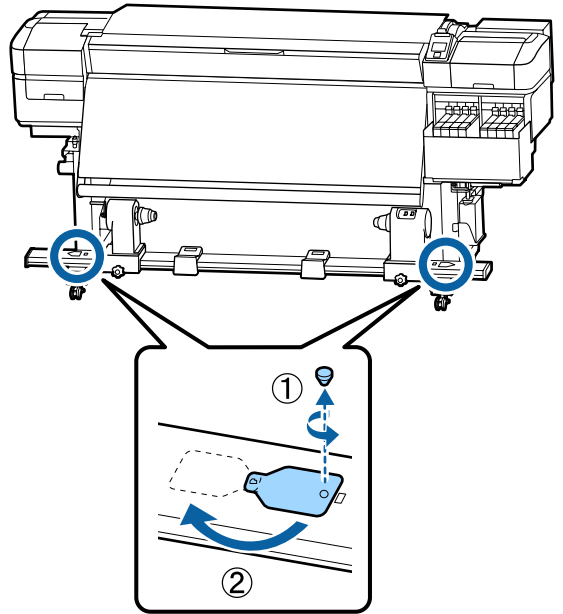
Ayarlama

Paralelliği Kontrol Etme

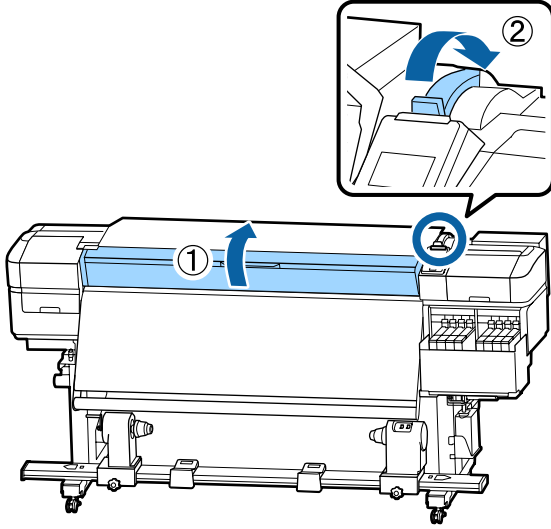
- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Her iki rulo çekirdeği tutucu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdeği tutucuları içeri doğru taşıyın.



- 3 Aşağıdaki çizimdeki vidaları çıkarın ve sonra açmak için kapağı çevirin.



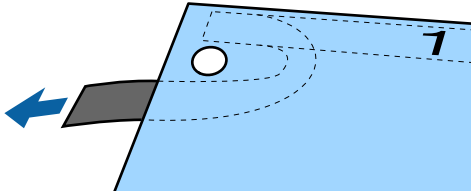
- 4 Ön kapağı açın ve medya yükleme kolunu kaldırın.



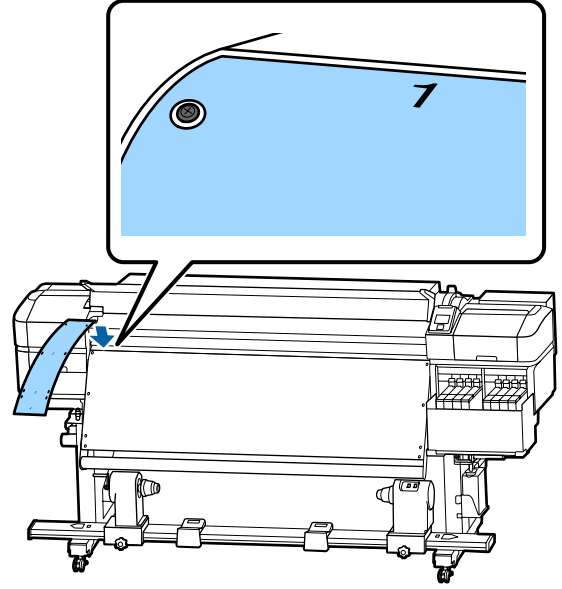
- 5 Çizimde gösterildiği gibi, ısıtıcının üstündeki film b'nin Delik 1'ini vidayla hizalayın ve sonra yapıştırın.

Not:

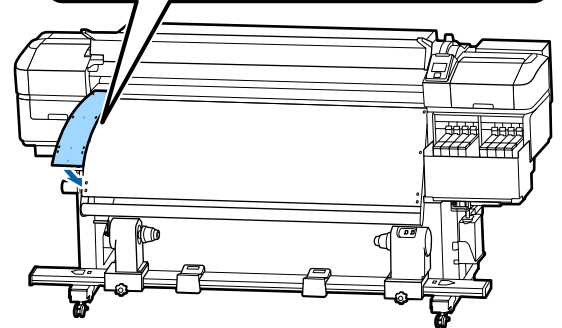
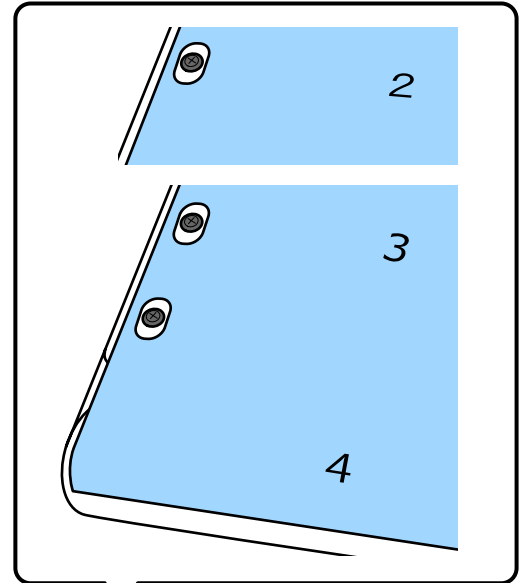
- ❑ Arkasından koruyucu filmi sökün.



- ❑ Zaten bir kez kullanılmış bir filmi yeniden kullanırsanız yapışkan taraf kirli olabilir. Havsız bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve sonra ters tarafa yapışmış tozu ve havı silmek için kullanın.

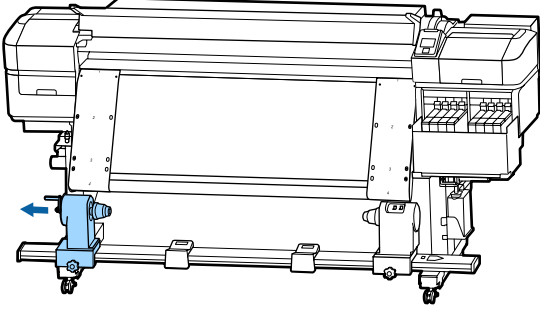


- 6 Çizimde gösterildiği gibi film b'nin Delik 2, Delik 3 ve Delik 4'ünü ısıtıcının sol kenarındaki vidalarla hizalayın ve sonra yapıştırın.



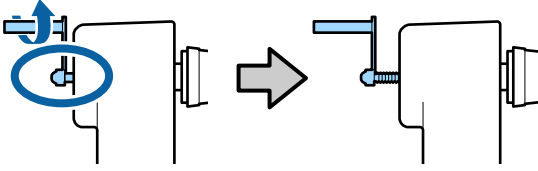
- 7 Başka bir film b'yi ısıtıcının sağ tarafına takmak için adım 5 ve 6'yı tekrarlayın.

- 8 Sol rulo çekirdeği tutucusunu dışarı doğru taşıyın.

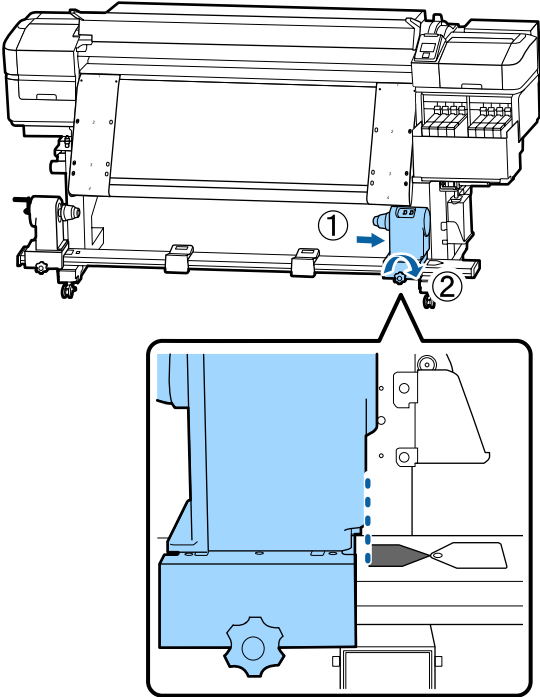


! Önemli:

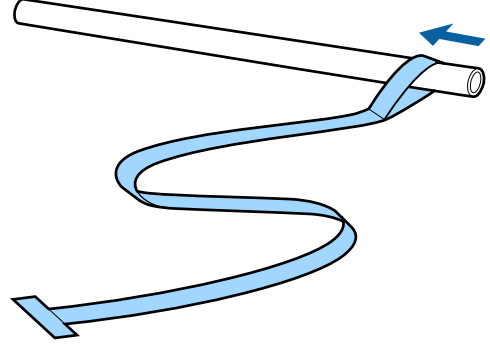
Sol taraftaki rulo çekirdeği kolu mili görünmüyorsa resimde gösterildiği gibi kolu duruncaya kadar döndürün. Kol mili görünmüyorsa rulo çekirdeği düzgün şekilde yüklenemez.



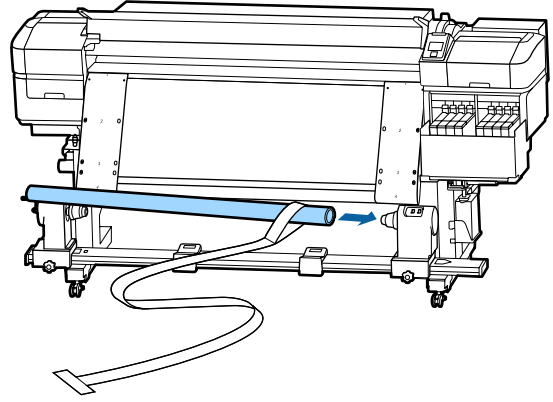
- 9 Sağ rulo çekirdeği tutucuyu noktalı çizginin konumuyla hizalayın ve sonra rulo çekirdeği tutucu kilitleme vidasını sıkın.



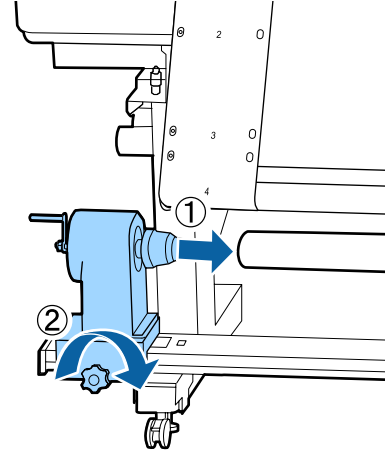
- 10 Film a'yı rulo çekirdeği içinden geçirin.



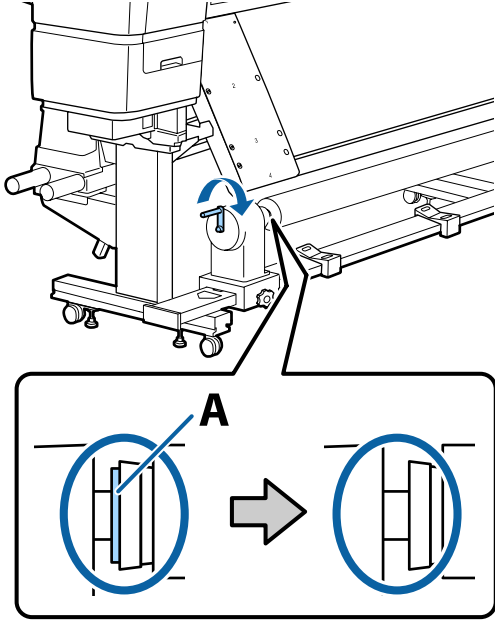
- 11 Rulo çekirdeğini sağ rulo çekirdeği tutucunun içine takın.



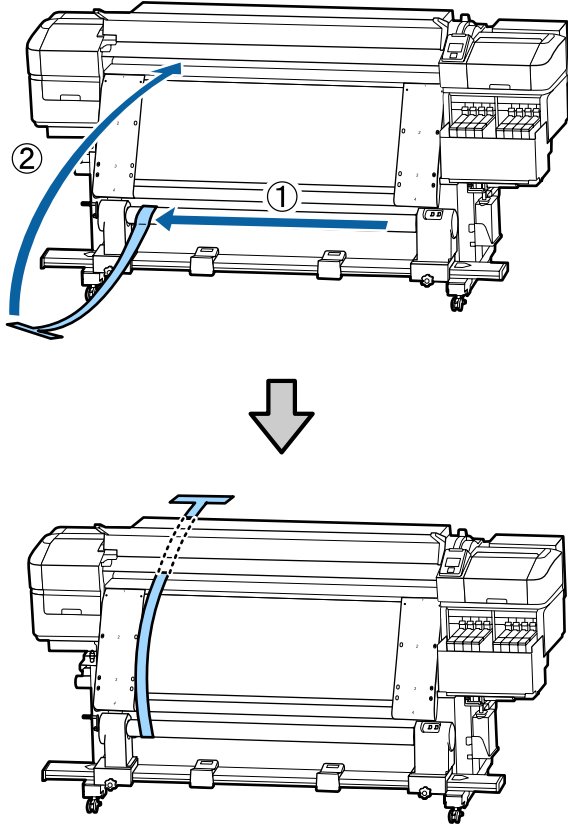
- 12 Sol rulo çekirdeği tutucuyu takın ve sonra rulo çekirdeği tutucu kilitleme vidasını sıkın.



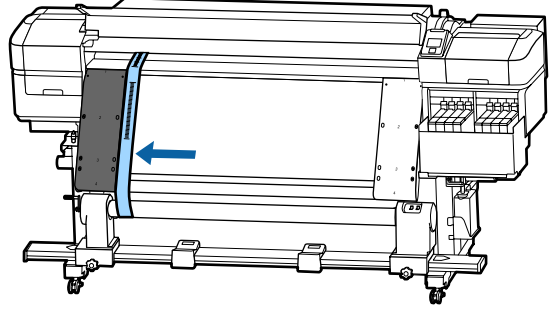
- 13** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



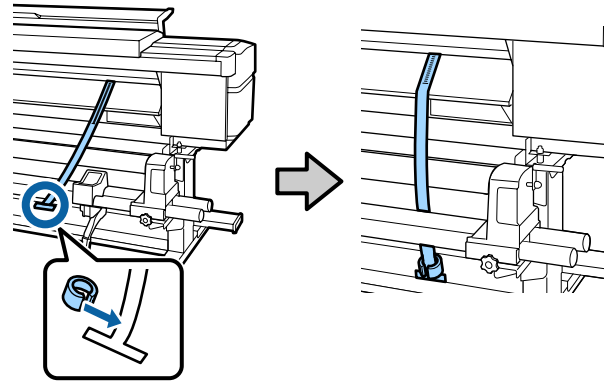
- 14** film a'yı film b'nin sol tarafına getirin ve sonra film a'nın ön kenarını yazıcı içine takın.



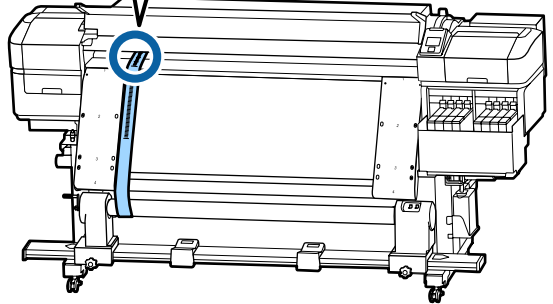
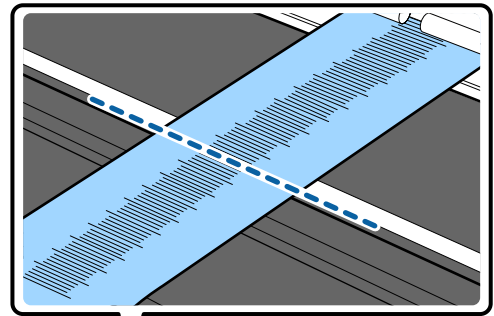
- 15** Film a'yı mükemmel bir şekilde soldaki film b'ye getirin.



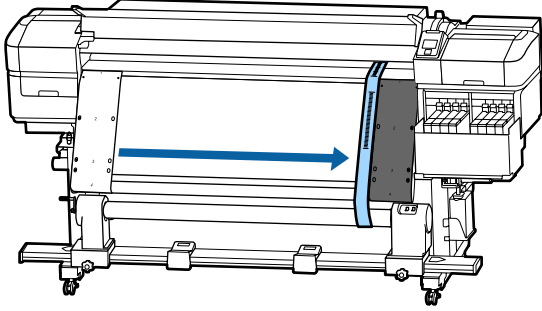
- 16** Aşağıdaki çizimde gösterilen konumda asılacak şekilde yazıcının arkasındaki film a'ya bir karşı ağırlık takın.



- 17** Film sallanmayı durdurduktan sonra, film a'nın merdane üzerindeki beyaz çizginin ön kenarının üstüne bindiği yerde ölçüğün değerini not edin.



- 18** Yazıcının önünde ve arkasında film a'yı kaldırın. Sağdaki film b boyunca mükemmel hizalanana kadar taşıyın.

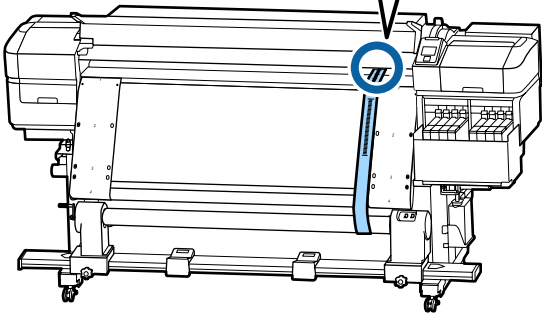
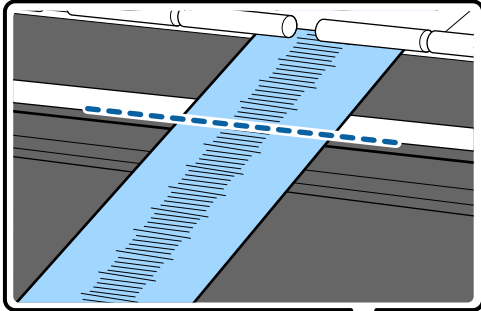


- 19** Film a tutarlı olduktan sonra, merdanenin beyaz çizgisinin ön kenarında ölçeğin değerini not edin.

Her iki tarafın değerleri arasındaki fark 0,5 mm'den fazlaysa sonraki bölümdeki ayarlamalara gidin.

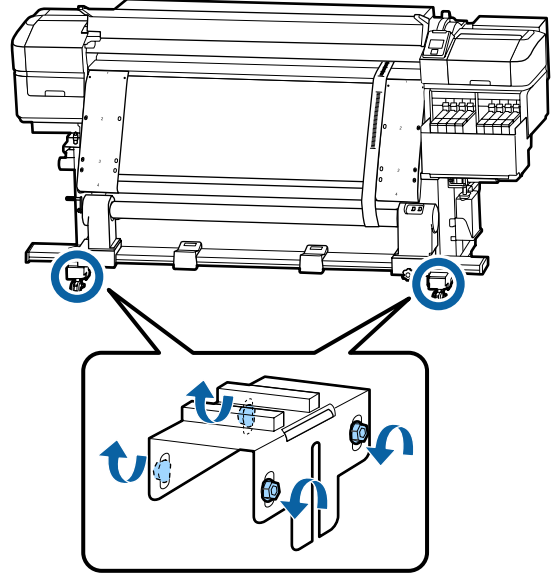
Fark 0,5 mm'nin altında ise hiç ayarlama gerekmez. Filmleri çıkarmak için aşağıya bakın.

👉 “Ayarlamaları Tamamlama” sayfa 131

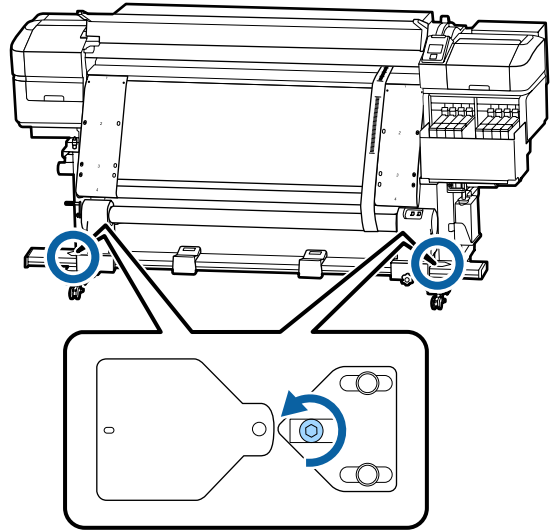


Ayarlamalar

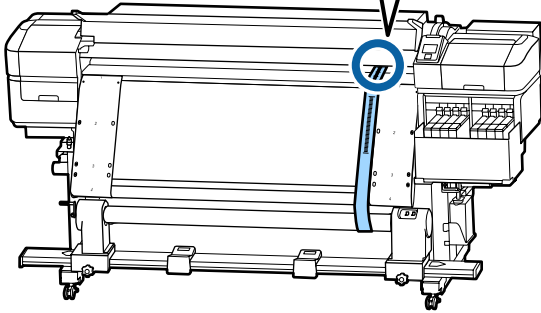
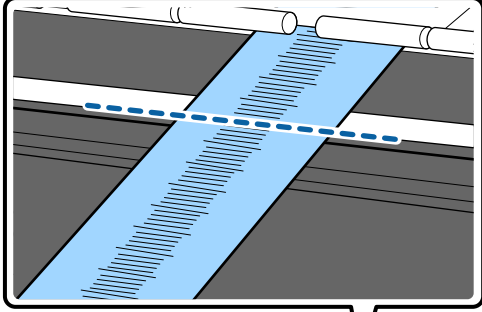
- 1** Aşağıdaki çizimdeki tüm metal sabitleme vidalarını gevşetin.



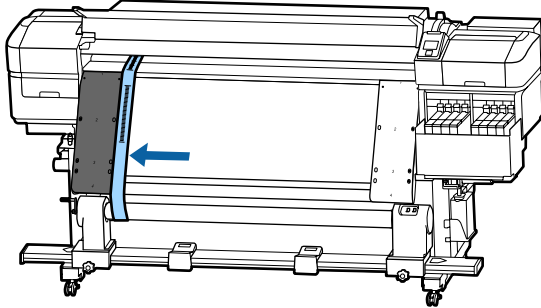
- 2** Aşağıdaki çizimde her iki taraftaki ayarlama vidalarını tamamen gevşetin.



- 3** Film a'nın film b ile mükemmel bir şekilde hizalandığını kontrol edin ve sonra film a'nın merdanedeki beyaz çizginin ön kenarının üstüne bindiği ölçeğin değerini not edin.



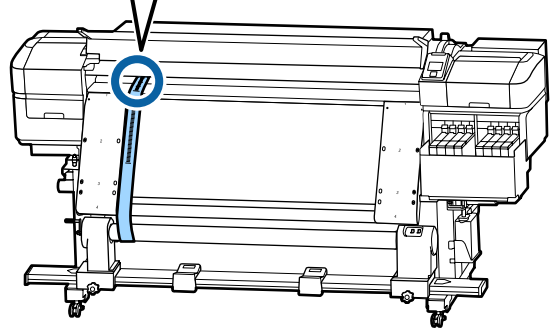
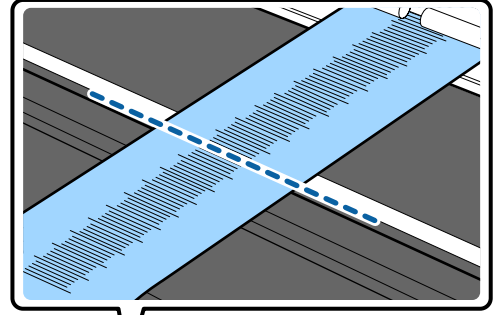
- 4** Film a'yı soldaki film b boyunca mükemmel hizalanacak şekilde taşıyın.



- 5** Film a tutarlı olduktan sonra, merdanenin beyaz çizgisinin ön kenarında ölçeğin değerini not edin.

Her iki tarafın değerleri arasındaki fark 0,5 mm'den fazlaysa vidayı daha yüksek değerle ayarlamak için adım 6'ya ilerleyin.

Fark 0,5 mm'den azsa adım 7'ye ilerleyin.

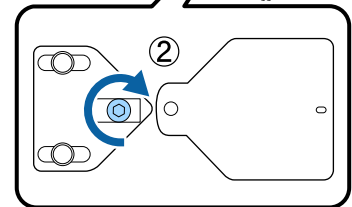
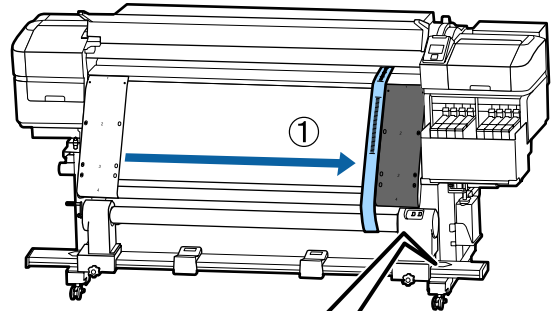


- 6** Film a'yı mükemmel bir şekilde ayarlanacak yandaki film b ile hizalayın. Ölçeği kontrol ederken, ayarlama vidasını her iki taraf için değerler arasındaki fark 0,5 mm'den az olana kadar saat yönünde çevirin.

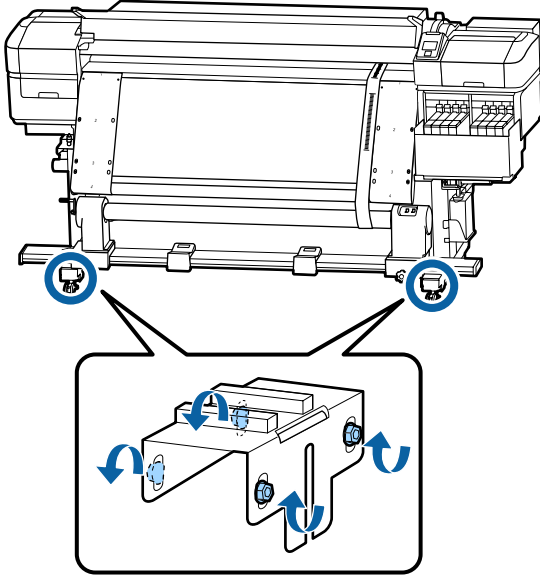
Vida çevrildiğinde ölçek gerilim içeren yerden taşınır.

Vidayı bir kez tam olarak döndürme değeri yaklaşık 0,6 mm küçültür.

Örneğin Sağ Tarafın Değeri Yüksekken



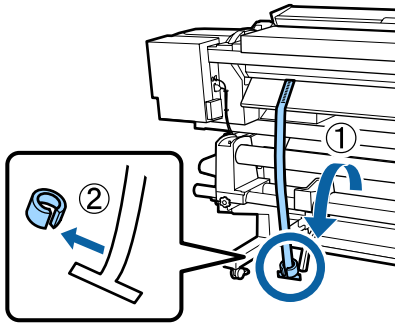
- 7** Aşağıdaki çizimdeki vidaların tümünü iyice sıkın.



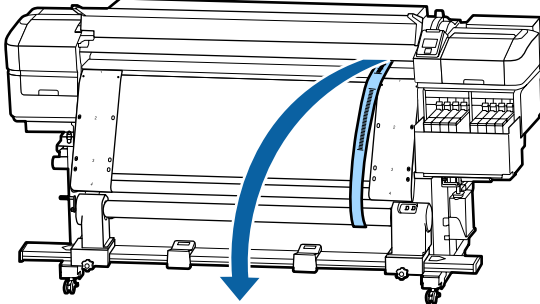
Sonra, sonraki bölüm olan Ayarlamaları Tamamlama bölümüne ilerleyin.

Ayarlamaları Tamamlama

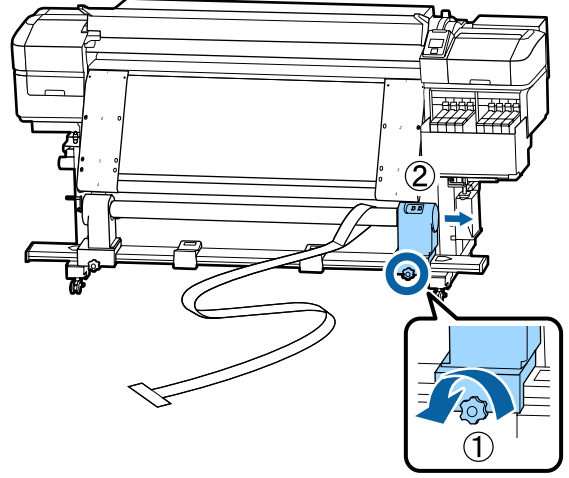
- 1** Yazıcının arkasındaki film a'ya takılı karşı ağırlığı çıkarın.



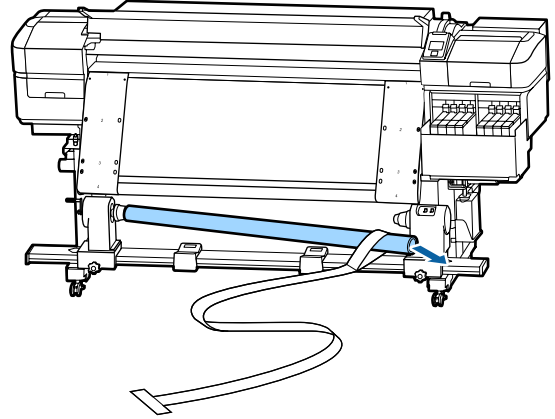
- 2** Film a'yı yazıcının önünden dışarı çekin.



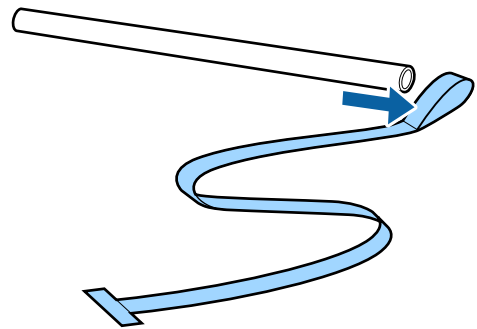
- 3** Sağ taraftaki rulo çekirdeği tutucusu kilitleme vidalarını gevşetin ve rulo çekirdeği tutucuyu çıkarın.



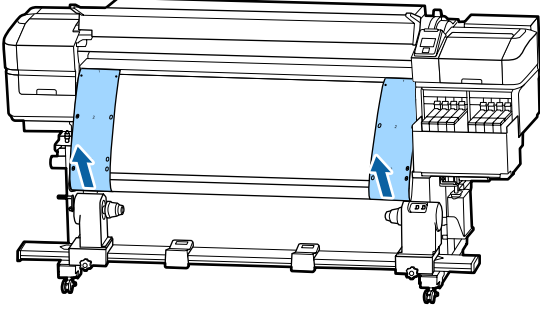
- 4** Rulo çekirdeğini çıkarın.



- 5** Film a'yı rulo çekirdeğinden çıkarın.



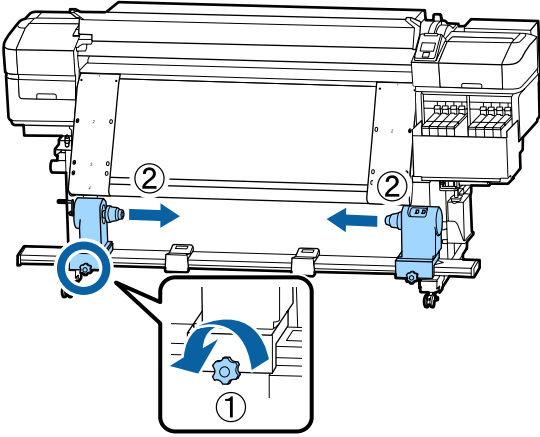
- 6 Film b'yi yazıcıdan çıkarın.



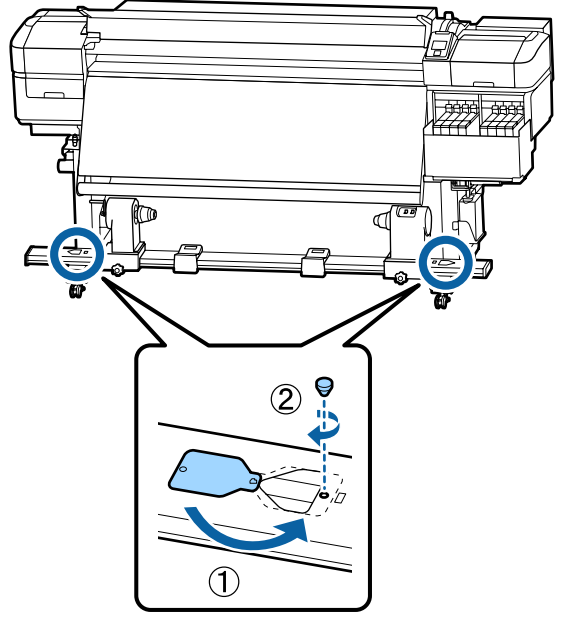
Not:

Hiçbir kırışıklık bırakmayarak, karşı ağırlıklarla film a ve b'yi birlikte depolayın. Filmleri yeniden kullanmayı planlıyorsanız, tozu vb. silin ve kullanmadan önce iyice gerin.

- 7 Sol taraftaki rulo çekirdeği tutucusu kilitleme vidasını gevşetin ve sonra her iki çekirdek tutucusunu içeri doğru taşıyın.



- 8 Kapatmak için aşağıdaki çizimdeki kapağı çevirin ve sonra vidayı sıkın.



Her Medya Türü İçin Medya Ayarları Listesi

Bir medya türü seçildiğinde aşağıdaki tabloda kayıtlı medya ayarları gösterilir.

Öge	Ortam Türü				
	En İnce	İnce	Kalın	En Kalın	Yapışkan
Merdane Boşluğu	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
Isıtıcı Sıcaklığı	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Geçiş Baş. Kurut. Sür.	0 sn	0 sn	0 sn	0 sn	0 sn
Isıtıcı Sonrası Besl.	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Boş Alan Beslemesi	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Besleme Gerdirme	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6
Kavrama Gerdirme	Lv4	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Ortam Çekme	Lv2	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Kafa Hareketi	Veri Genişliği	Veri Genişliği	Veri Genişliği	Veri Genişliği	Veri Genişliği
Çoklu-Vuruş Yazdırma	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Besleme Hızı Sınırlıyıcı	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Basınç Silindiri Yüğü	Orta	Orta	Orta	Orta	Orta
Eğiklik Gider	Açık	Açık	Açık	Açık	Açık
Düzenli CL Döngüsü	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Tutukluğu Önle	Açık	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Yazdırma Çizgisi Azalt	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Kapalı

Sistem Gereksinimleri

Her yazılım aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir (kasım 2019'dan itibaren).

Desteklenen işletim sistemleri değişebilir.

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız.

Epson Edge Dashboard

Epson Edge Dashboard aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir.



Önemli:

Epson Edge Dashboard yüklü bilgisayarın aşağıdaki gereksinimleri karşıladığından emin olun.

Bu gereksinimler karşılanmazsa, yazılım yazıcıyı düzgün izleyemez.

- Bilgisayarınızın hazırda bekleme işlevini devre dışı bırakın.
- Uyku işlevini devre dışı bırakarak bilgisayarın uyku durumuna girmemesini sağlayın.

Windows

İşletim sistemleri	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3,0 GHz veya daha hızlı önerilir)
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB ya da daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

İşletim sistemleri	Mac OS X 10.7 Lion
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3,0 GHz veya daha hızlı önerilir)
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB ya da daha fazla

Ek

Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Safari 6 veya üstü

Linux

Dağıtım	Debian 8.6 64bit (MATE desktop environment only) veya üstü
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3,0 GHz veya daha hızlı önerilir)
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB ya da daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Mozilla Firefox 45 (ESR) veya üstü

Epson Edge Print

İşletim sistemi (İS)	Windows 7 SP1/Windows 7 SP1 x64 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64 * 64 bit önerilir
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3,0 GHz veya daha hızlı önerilir)
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk sürücüsü (yükleme sırasında boş alan)	50 GB ya da daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Yazılım, Adobe Illustrator gibi yazılım uygulamalarıyla birlikte kullanılacağından bu yazılımı yüksek özellikli bilgisayarınıza yüklemenizi öneririz.

Ayrıca, bu yazılım normalde birkaç GB boyutta ve bazı durumlarda özellikle yüksek kaliteli afiş yazdırma işlerini gerçekleştirirken onlarca GB boyutta verileri işler.

Bu yüzden yeterli sabit disk alanı olan bilgisayar kullanmanızı öneririz.

Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	<p>SC-F9400H Series: 360 püskürtme başlığı × 2 × 2 satır × 4 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisini), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)) 360 püskürtme başlığı × 2 satır × 2 renk (Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink)</p> <p>SC-F9400 Series: 360 püskürtme başlığı × 2 × 2 satır × 4 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisini), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))</p>
Çözünürlük (maksimum)	720 × 1440 dpi
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komutlar)
Medya Besleme Yöntemi	Sürtünerek besleme
Dahili bellek	Ana için 512 MB Ağ için 128 MB
Arabirim	USB 2.0 Özellikli Yüksek Hızlı USB-uyumlu. 100Base-TX/1000Base-T*1 (10Base-T desteklenmez)
Voltaj değerleri (#1, #2)	AC 100 ila 120 V AC 200 ila 240 V
Anma frekansı (#1 ve #2)	50/60 Hz
Anma frekansı (#1, #2)	10 A (100–120 V AC) 5 A (200–240 V AC)

Yazıcı Özellikleri

Güç tüketimi (#1 ve #2 sayıları için toplam)	<p>SC-F9400H Series: Yazdırma: yaklaşık 600 W Hazır modu: yaklaşık 380 W Uyku modu: yaklaşık 14 W Güç kapalı: yaklaşık 0,9 W</p>
--	--

<p>SC-F9400 Series: Yazdırma: yaklaşık 570 W Hazır mod: yaklaşık 340 W Uyku modu: yaklaşık 14 W Güç kapalı: yaklaşık 1,0 W</p>
--

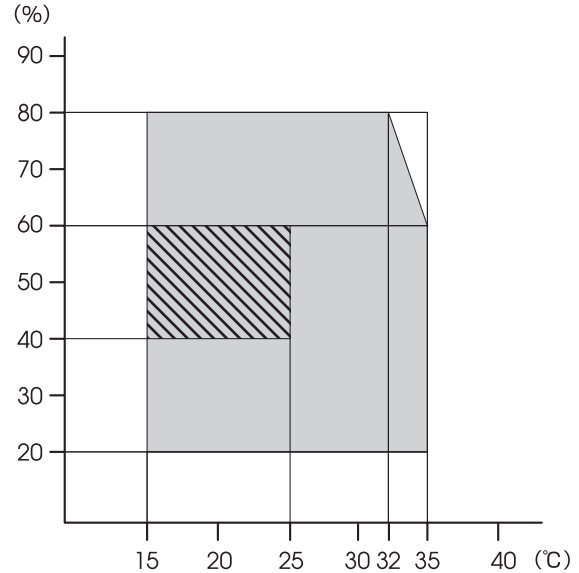
Sıcaklık ve nem (yoğuşma olmadan)

Yazdırırken	15 ila 25 °C, %40 ila 60
Medya yükleme veya bakım vb.	15 ila 35 °C, %20 ila 80
Depoda (Paketten çıkarmadan önce)	-20 ila 60 °C, %5 ila 85 (60 °C'de 120 saat içinde, 40 °C'de bir ay içinde)
Depoda (Mürekkep şarj etmeden önce)	-20 ila 40 °C, %5 ila 85 (40 °C'de bir ay içinde)

Sıcaklık ve nem aralığı

Gri alan: medya yüklerken veya bakım vb. yaparken

Çapraz çizgiler: yazdırırken



Boyutlar	<p>Depolarken: 2620 (G) × 934 (D) × 1332 (Y) mm</p> <p>Maksimum boyutta: 2620 (G) × 934 (D) × 1670 (Y) mm</p>
----------	---

Yazıcı Özellikleri

Ağırlık*2	Yaklaşık 290 kg
-----------	-----------------

*1. Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yüksek).

*2. Mürekkep yoktur.

**Önemli:**

Bu yazıcıyı 2000 m altındaki yüksekliklerde kullanın.

**Uyarı:**

Bu A sınıfı bir üründür. Kapalı bir mekanda bu ürün, radyo parazitine neden olabilir, böyle bir durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

Mürekkep Özellikleri

Tür	Özel mürekkep paketi
Sublimleşme boyası mürekkebi	SC-F9400H Series: Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink, High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı) SC-F9400 Series: High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)
Son kullanma tarihi	Mürekkep paketi üzerinde yazılı tarih (normal sıcaklıklarda depolanır)
Yazdırma kalitesi garantisi bitiş tarihi	25 gün (mürekkep tankının mürekkep paketiyle doldurulduğu günden)
Saklama sıcaklığı	5 ila 35 °C
Kapasite	İlk doldurma: 1000 ml (tüm renkler) Yeniden doldurma: 1100 ml (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)) 1000 ml (Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink)

Not:


Yazdırmak istediğiniz renklere emin olmak için 15 ila 25 °C arası bir sabit oda sıcaklığını koruyun.

AB uygunluk beyanı bilgileri

Bu ekipmanın AB uygunluk beyanının tam metni aşağıdaki Internet adresinde bulunabilir.

<http://www.epson.eu/conformity>

Müşteri Bilgileri

Üretici	SEIKO EPSON CORPORATION Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Tel: 81-266-52-3131 Web: http://www.epson.com
AEEE	AEEE Yönetmeliğine Uygundur.
WEEE	<p>Ürününüzün üzerinde bulunan çarpı işaretli tekerlekli kutu etiketi, bu ürünün normal ev atık sistemi vasıtasıyla elden çıkarılmaması gerektiğini gösterir. Çevreye ve insan sağlığına zarar vermeyi önlemek için, lütfen bu ürünü çevreye zarar vermeyecek şekilde geri dönüşüme tabi tutulmak üzere diğer atıklardan ayırın. Mevcut toplama tesisleri ile ilgili ayrıntılı bilgi edinmek için, yerel devlet makamlarıyla veya bu ürünü satın aldığınız satıcıyla irtibata geçin.</p> <p>This information only applies to customers in the European Union, according to Directive 2012/19/EU of the EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL OF 04 July 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE) and legislation transposing and implementing it into various national legal systems, and to customers in countries in Europe, Middle East and Africa (EMEA) where they have implemented equivalent regulations. For other countries, please contact your local government to investigate the possibility of recycling your product.</p> 

- Ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca tespit ve ilan edilen kullanma ömrü 5 yıldır.
- Tüketicilerin şikayet ve itirazları konusundaki başvuruları tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi

Epson'ın Teknik Destek Web Sitesi, ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak çözemediğiniz sorunlarınızda size yardımcı olur. Web tarayıcınız varsa ve Internet'e bağlanabiliyorsanız, siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<https://support.epson.net/>

En son sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), kullanım kılavuzları ya da indirilebilir diğer içerik için siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<https://www.epson.com>

Siteye ulaştıktan sonra, yerel Epson Web sitenizdeki destek bölümünü seçin.

Epson Teknik Destek İletişimi

Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetlerine başvurun. Bölgenizdeki Epson desteği aşağıdaki listede bulunmuyorsa, ürünü satın aldığınız bayi ile irtibat kurun.

Aşağıdaki bilgileri vermeniz durumunda Epson desteği size çok daha hızlı yardımcı olacaktır:

- Ürün seri numarası
(Seri numarası etiketi genelde ürünün arka kısmında bulunur.)
- Ürün modeli
- Ürün yazılım sürümü
(Ürün yazılımında **About**, **Version Info** ya da benzeri bir düğmeyi tıklayın.)
- Bilgisayarınızın markası ve modeli
- Bilgisayarınızdaki işletim sisteminin adı ve sürümü
- Normalde ürünle birlikte kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

Nereden Yardım Alınır

Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson aşağıda belirtilen teknik destek hizmetlerini sunmaktadır.

İnternet Desteği

<https://epson.com/support> adresindeki Epson destek web sitesini ziyaret edin ve ortak sorunlara yönelik çözümler için ürününüzü seçin. Sürücülerini ve belgeleri indirebilir, SSS ve sorun giderme önerilerine bakabilir ya da Epson'a sorularınız için e-posta gönderebilirsiniz.

Destek Temsilcisiyle Konuşun

Tel: (562) 276-1300 (ABD) veya (905) 709-9475 (Kanada), 06:00 ila 18:00 arası, Pasifik Zamanı, Pazartesi — Cuma arası. Destek günleri ve saatleri bildirimde bulunmadan değiştirilebilir. Ücret veya uzun mesafe tarifesi uygulanabilir.

Destek için Epson'u aramadan önce, lütfen aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- Ürün adı
- Ürün seri numarası
- Satın alma belgesi (mağaza fişi gibi) ve satın alma tarihi
- Bilgisayar yapılandırması
- Problemin tanımı

Not:

Sisteminizde başka bir yazılım kullandığınızda, yardım için bu yazılımla birlikte verilen belgelerdeki teknik destek bilgilerine bakın.

Sarf Malzemeleri ve Aksesuar Satın Alma

Orijinal Epson mürekkep kartuşlarını, şerit kartuşlarını, kağıt ve aksesuarları bir Epson yetkili satıcısından satın alabilirsiniz. Size en yakın satıcıyı öğrenmek için, 800-GO-EPSON (800-463-7766)'yı arayın. Ya da <https://www.epsonstore.com> (ABD satışları) veya <https://www.epson.ca> (Kanada satışları) adresinden çevrimiçi satın alabilirsiniz.

Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson desteği iletişim bilgileri için **Tüm Avrupa Garanti Belgesi**'ne bakın.

Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<https://www.epson.com.tw>)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Yardım Masası (Telefon: +0800212873)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Onarım servis merkezi:

Telefon numarası	Faks numarası	Adres
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Tayvan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Tayvan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Tayvan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Tayvan

Nereden Yardım Alınır

Telefon numarası	Faks numarası	Adres
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Tayvan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Tayvan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Tayvan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Tayvan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Tayvan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Tayvan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Tayvan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Tayvan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Tayvan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Tayvan

Avustralya'daki/Yeni Zelanda'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Avustralya/Yeni Zelanda, size yüksek düzeyde müşteri hizmeti sunmak için çalışmaktadır. Ürün belgelerine ek olarak, bilgi almak için aşağıdaki kaynakları sunuyoruz:

Bayiniz

Bayinizin sorunları tanımlamak ve çözmek konusunda yardımcı olabileceğini unutmayın. Sorunlar hakkında öneri almak için ilk olarak bayinizi aramalısınız; bayiler, sorunları hızlı, kolay bir biçimde çözebilir ve bir sonraki adım için öneride de bulunabilirler.

İnternet URL

Avustralya

<https://www.epson.com.au>

Yeni Zelanda

<https://www.epson.co.nz>

Epson Avustralya/Yeni Zelanda World Wide Web sayfalarına erişim.

Site, sürücüler için indirme bölümü, Epson iletişim noktaları, yeni ürün bilgileri ve teknik destek (e-posta) hizmetleri sağlamaktadır.

Epson Yardım Masası

Epson Yardım Masası, müşterilerimizin bilgiye ulaşmasını sağlamak için sunulan nihai bir destektir. Yardım Masası operatörleri Epson ürününüzü kurma, yapılandırma ve çalıştırma konusunda yardımcı olabilir. Satış Öncesi Yardım Masası personeli yeni Epson ürünleri hakkındaki belgeleri sağlayabilir ve en yakın bayi ya da servis acentesinin yeri hakkında bilgi verebilir. Birçok soru burada yanıtlanmaktadır.

Yardım Masası numaraları aşağıdadır:

Avustralya	Telefon:	1300 361 054
	Faks:	(02) 8899 3789
Yeni Zelanda	Telefon:	0800 237 766

Aradığınızda ilgili tüm bilgileri hazırda bulundurmanızı öneririz. Ne kadar çok bilgi hazırlarsanız, sorununuzu o kadar hızlı çözebiliriz. Bu bilgiler Epson ürün belgelerini, bilgisayar türünü, işletim sistemini, uygulama programlarını ve gerekli olduğunu düşündüğünüz her türlü bilgiyi içermektedir.

Nereden Yardım Alınır

Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetleri aşağıdadır:

World Wide Web

(<https://www.epson.com.sg>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilir sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular ve e-postayla Teknik Destek mevcuttur.

Epson Yardım Masası (Telefon: (65) 6586 3111)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.th>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilir sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS) ve e-posta mevcuttur.

Epson Yardım Hattı (Telefon: (66) 2685-9899)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Epson Yardım Hattı (Telefon): 84-8-823-9239

Servis Merkezi: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.id>)

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Yardım Hattı

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Teknik destek
Telefon: (62) 21-572 4350
Faks: (62) 21-572 4357

Epson Servis Merkezi

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/Faks: (62) 21-62301104

Nereden Yardım Alınır

Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung Telefon/Faks: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya Telefon: (62) 31-5355035 Faks: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Telefon/Faks: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetler için, kullanıcılar Epson Hong Kong Limited'le irtibat kurabilir.

İnternet Ana Sayfası

Epson Hong Kong, İnternette, kullanıcılara aşağıdaki konularda bilgi vermek için Çince ve İngilizce dillerinde yerel bir ana sayfa hazırlamıştır:

- Ürün bilgileri
- Sık Sorulan Sorulara (SSS) cevaplar
- Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

Kullanıcılar, aşağıdaki adresten World Wide Web ana sayfamıza ulaşabilirler:

<https://www.epson.com.hk>

Teknik Destek Yardım Hattı

Ayrıca, aşağıdaki telefon ve faks numaralarından teknik personelimize irtibat kurabilirsiniz:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

<https://www.epson.com.my>

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Merkez Ofis

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Epson Yardım Masası

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri (Infoline)
Telefon: 603-56288222
- Onarım hizmetleri ve garantiyle ilgili sorular, ürün kullanımı ve teknik destek (Techline)
Telefon: 603-56288333

Nereden Yardım Alınır

Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.in>)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Hindistan Merkez Ofisi — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Faks: 30515005

Epson Hindistan Bölge Ofisleri:

Adres	Telefon numarası	Faks numarası
Mumbai	022-28261515/ 16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	Yok
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Yardım Hattı

Servis, Ürün bilgisi ya da kartuş siparişi için — 18004250011 (09:00–21:00) — Bu, ücretsiz bir telefon numarasıdır.

Servis için (CDMA ve Mobil Kullanıcılar) — 3900 1600 (09:00–18:00) Yerel ön ek STD kodu.

Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Kullanıcılar, teknik destek ve satış sonrası diğer hizmetler için aşağıdaki telefon ve faks numaraları ile e-posta adresinden Epson Philippines Corporation'a ulaşabilirler:

Telefon Hatları: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Yardım Masası (63-2) 706 2625

Direkt Hattı:

E-posta: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

(<https://www.epson.com.ph>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), E-postayla Soru Sorma.

Ücretsiz Telefon: 1800-1069-EPSON(37766)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Yazılım Lisans Koşulları

Açık Yazılım Lisans Koşulları

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Yazılım Lisans Koşulları

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License.

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Yazılım Lisans Koşulları

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Yazılım Lisans Koşulları

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Yazılım Lisans Koşulları

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Yazılım Lisans Koşulları

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

OpenSSL License/Original SSLeay License

LICENSE ISSUES

=====

The OpenSSL toolkit stays under a double license, i.e. both the conditions of the OpenSSL License and the original SSLeay license apply to the toolkit.

See below for the actual license texts.

OpenSSL License

/* =====

* Copyright (c) 1998-2017 The OpenSSL Project. All rights reserved.

*

* Redistribution and use in source and binary forms, with or without

* modification, are permitted provided that the following conditions

* are met:

* 1. Redistributions of source code must retain the above copyright

* notice, this list of conditions and the following disclaimer.

Yazılım Lisans Koşulları

*

* 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

*

* 3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgment:
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"

*

* 4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For written permission, please contact openssl-core@openssl.org.

*

* 5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL" nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written permission of the OpenSSL Project.

*

* 6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment:

"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"

* THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR

Yazılım Lisans Koşulları

- * ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
- * SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
- * NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES;
- * LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT,
- * STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE)
- * ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED
- * OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

=====

- * This product includes cryptographic software written by Eric Young
- * (eay@cryptsoft.com). This product includes software written by Tim
- * Hudson (tjh@cryptsoft.com).

Original SSLeay License

- /* Copyright (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)
- * All rights reserved.
- * This package is an SSL implementation written
- * by Eric Young (eay@cryptsoft.com).
- * The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.
- * This library is free for commercial and non-commercial use as long as
- * the following conditions are aheared to. The following conditions
- * apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA,

Yazılım Lisans Koşulları

- * lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation
- * included with this distribution is covered by the same copyright terms
- * except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).
- *
- * Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in
- * the code are not to be removed.
- * If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution
- * as the author of the parts of the library used.
- * This can be in the form of a textual message at program startup or
- * in documentation (online or textual) provided with the package.
- *
- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software
- * must display the following acknowledgement:
- * "This product includes cryptographic software written by
- * Eric Young (eay@cryptsoft.com)"
- * The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library
- * being used are not cryptographic related :-).
- * 4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from
- * the apps directory (application code) you must include an acknowledgement:
- * "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"

Yazılım Lisans Koşulları

- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG "AS IS" AND
- * ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
- * ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
- * FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
- * DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
- * OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
- * LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
- * OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
- * SUCH DAMAGE.
- *
- * The licence and distribution terms for any publically available version or
- * derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be
- * copied and put under another distribution licence
- * [including the GNU Public Licence.]
- * /

Diğer Yazılım Lisansları

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Yazılım Lisans Koşulları

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.