

SC-S80600 Series
SC-S80600L Series
SC-S60600 Series
SC-S60600L Series
SC-S40600 Series

دليل المستخدم

حقوق النشر والعلامات التجارية

حقوق النشر والعلامات التجارية

يُحظر إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو طريقة، إلكترونيًا أو ميكانيكيًا أو نُسخ مصورة أو تسجيل أو خلاف ذلك، بدون تصريح مسبق مكتوب من شركة Seiko Epson Corporation. المعلومات المذكورة هنا مُعدة للاستخدام مع طابعة Epson هذه فقط. لا تعتبر Epson مسؤولة عن أي استخدام لهذه المعلومات مع طابعات أخرى.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation أو أي من الشركات التابعة لها تجاه مشتري هذا المنتج أو الأطراف الأخرى المسؤولية عن الأضرار، أو الخسائر، أو التكاليف، أو النفقات التي يتكبدها المشتري أو الأطراف الأخرى كنتيجة لحادث، أو سوء استخدام، أو العبث بهذا المنتج، أو التعديلات، أو الإصلاحات أو التغييرات غير المصرح بها لهذا المنتج، أو (باستثناء الولايات المتحدة) الفشل في الالتزام الكامل بإرشادات الصيانة والتشغيل الخاصة بشركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي أضرار أو مشاكل تنجم عن استخدام أية وحدات اختيارية أو منتجات مستهلكة غير تلك المعينة كمنتجات Epson الأصلية أو المنتجات المعتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي ضرر ناجم عن التشويش الكهرومغناطيسي الذي يحدث نتيجة استخدام أي كابلات توصيل غير تلك المعينة كمنتجات معتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

تعد شركة EPSON، و EPSON EXCEED YOUR VISION، أو EXCEED YOUR VISION والشعارات الخاصة بكل منها علامات تجارية مسجلة، أو علامات تجارية لشركة Epson Corporation.

Microsoft®، Windows®، and Windows Vista® are registered trademarks of Microsoft Corporation

Mac، macOS are registered trademarks of Apple Inc

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC

PANTONE®، Colors generated may not match PANTONE-identified standards. Consult current PANTONE Publications for accurate color. PANTONE®، and other Pantone trademarks are the property of Pantone LLC. Pantone LLC, 2019

ملاحظة عامة: أسماء المنتجات الأخرى المستخدمة في هذا الدليل لأغراض التعريف فقط وقد تكون علامات تجارية لأصحابها المعنيين. تخلي شركة Epson مسؤوليتها عن أي وكافة الحقوق في هذه العلامات.

© 2019 Seiko Epson Corporation

المحتويات

المحتويات

حقوق النشر والعلامات التجارية

مقدمة

أجزاء الطابعة.	6
القسم الأمامي.	6
عرض للجانب الأيمن.	9
من الداخل.	10
الجزء الخلفي.	12
وحدة الحبر (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)	13
لوحة التحكم.	15
معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض.	16
الميزات.	18
تحقيق الإنتاجية العالية.	18
جودة طباعة عالية.	19
سهولة الاستخدام الفائقة.	19
ملاحظات حول الاستخدام والتخزين.	19
مساحة التركيب.	19
ملاحظات عند استخدام الطابعة.	20
ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة.	20
ملاحظات حول التعامل مع خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر.	21
ملاحظات بشأن التعامل مع وحدة الحبر (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series).	22
التعامل مع الوسائط.	22
ملاحظات حول استخدام الحبر (SC-S80600) WH/MS.	23
تقديم البرامج المرفقة.	24
البرنامج المُقدّم.	24
البرنامج المثبت مسبقاً.	25
استخدام Epson Edge Dashboard.	26
بدء الإجراءات.	26
إجراءات الإغلاق.	26
استخدام EPSON Software Updater.	26
التحقق من توفر تحديث البرنامج.	26
استقبال إشعارات التحديث.	26
استخدام Remote Manager.	27
بدء الإجراءات.	27
إجراءات الإغلاق.	27
إلغاء تثبيت البرنامج.	27

العمليات الأساسية

ملاحظات حول تحميل الوسائط.	29
ملاحظات حول تحميل الوسائط.	29
تحميل الوسائط.	29

استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب

التلقائية).	35
تركيب أسطوانة الورق المقوى للبكرة.	35
السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للخارج.	37
السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للداخل.	40
إعدادات الوسائط المحملة.	42
حفظ إعدادات الوسائط الجديدة.	43
نوع إعدادات الوسائط وموجزها.	43
إجراء Easy Media Setup.	44
تحسين إعدادات الوسائط (Media Adjust).	46
ملاحظات حول Media Adjust.	46
عند تحديد Adhesive Vinyl أو Banner.	47
عند تحديد أي شيء بخلاف Adhesive Vinyl أو Banner.	47
إزالة بكرة السحب.	49
طباعة كمية الوسائط المتبقية.	49
قص الوسائط.	50
إزالة الوسائط.	51
قبل الطباعة.	52
تغيير الإعدادات أثناء عملية الطباعة.	52
تغيير إعدادات التجفيف ودرجة حرارة السخن.	52
تصحيح الأشرطة.	52
التحقق من تفاصيل الكمية الباقية من وحدات الممسحة والحبر.	53
المنطقة القابلة للطباعة.	55

الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة.	58
مواقع التنظيف وتوقيته.	58
مواقع العناصر المستهلكة وتوقيت الاستبدال.	59
أعمال الصيانة الأخرى.	59
ما الذي ستحتاجه.	61
الاحتياجات المتعلقة بالصيانة.	61
التنظيف اليومي.	62
إجراء التنظيف المنتظم.	63
استخدام ink cleaner (منظف الحبر).	63
تحريك رأس الطباعة.	64
تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة.	64
تنظيف المنطقة حول الأغشية.	65
إنهاء التنظيف.	68
رجّ خراطيش الحبر واستبدالها (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series).	69
الرجّ.	69
إجراء الاستبدال.	69

المحتويات

107 قائمة Preferences

حل المشكلات

109 عند عرض إحدى الرسائل.
111 عند إجراء استدعاء الصيانة/استدعاء الخدمة.
112 استكشاف المشكلات وإصلاحها.
112 تعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطباعة لا تعمل).
يبدو أن الطباعة تجري عملية الطباعة، ولكن لا شيء يُطبع
112
113 عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع.
114 الوسائط.
116 مشكلات أخرى.

ملحق

117 الخيارات والمنتجات المستهلكة.
117 خراطيش الحبر.
120 وحدة إمداد الحبر.
123 عناصر الصيانة.
125 شرح ألوان PANTONE.
125 الوسائط المعتمدة.
126 تحريك الطباعة ونقلها.
126 تحريك الطباعة.
127 النقل.
128 قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من أنواع الوسائط.
129 متطلبات النظام.
129 Epson Edge Dashboard
130 Epson Edge Print
131 Remote Manager
132 جدول المواصفات.

أماكن الحصول على المساعدة

135 موقع الويب للدعم الفني.
135 التواصل مع دعم شركة Epson.
135 قبل التواصل مع شركة Epson.
136 تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية.
136 تعليمات للمستخدمين في أوروبا.
136 تعليمات للمستخدمين في تايوان.
137 تعليمات لمساعدة المستخدمين في أستراليا/نيوزيلندا.
137 تعليمات للمستخدمين في سنغافورة.
138 تعليمات للمستخدمين في تايلاند.
138 تعليمات للمستخدمين في فيتنام.
138 تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا.
139 تعليمات للمستخدمين في هونغ كونج.
139 تعليمات للمستخدمين في ماليزيا.
139 تعليمات للمستخدمين في الهند.
140 تعليمات للمستخدمين في الفلبين.

رَجِّ وحدات إمداد الحبر واستبدالها (SC-S80600L Series/

71 (SC-S60600L Series)
71 الرج.
72 إجراء الاستبدال.
73 التخلص من الحبر المستهلك.
73 مدّة التحضير والاستبدال.
73 عدّد الحبر المستهلك.
استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)
74
75 استبدال أجزاء الصيانة.
75 مدّة التحضير والاستبدال.
76 استبدال أجزاء الصيانة.
78 استبدال لوحات تثبيت الوسائط.
78 إجراء الاستبدال.
81 التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة.
81 التخلص من.
81 التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة.
81 طرق التحقق من وجود انسدادات.
82 طباعة نماذج فحص الفوهة.
83 تنظيف الرأس.
83 أنواع تنظيف الرأس.
83 إجراءات تنظيف الرأس.
84 التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين).
84 توقيت الصيانة قبل التخزين.
85 إجراء الصيانة قبل التخزين.
86 إعادة تشغيل الطباعة لاستخدامها.

SC-S80600 Series/SC- (طابعات) Change Color Mode

86 (S80600L Series فقط).
86 ملاحظات حول التغيير.
86 توقيت التغيير من وضع 10 ألوان إلى 9 ألوان.
87 إجراء Change Color Mode.
87 تنظيف الجزء الداخلي للغطاء الأمامي.
87 تنظيف بكرات الضغط.
88 وضع الشحم على قضيب الحامل.
88 مكان قضيب الحامل والحشوة المستخدمة.
89 إجراء التشحيم لقضيب الحامل A.
90 إجراء التشحيم لقضيب الحامل B.
91 تخزين مواد التشحيم.

استخدام قائمة لوحة التحكم

92 عمليات القائمة.
93 قائمة القوائم.
98 تفاصيل حول القائمة.
98 قائمة Media Setup.
102 قائمة Printer Setup.
105 قائمة Maintenance.
107 قائمة Printer Status.

المحتويات

شروط ترخيص البرنامج

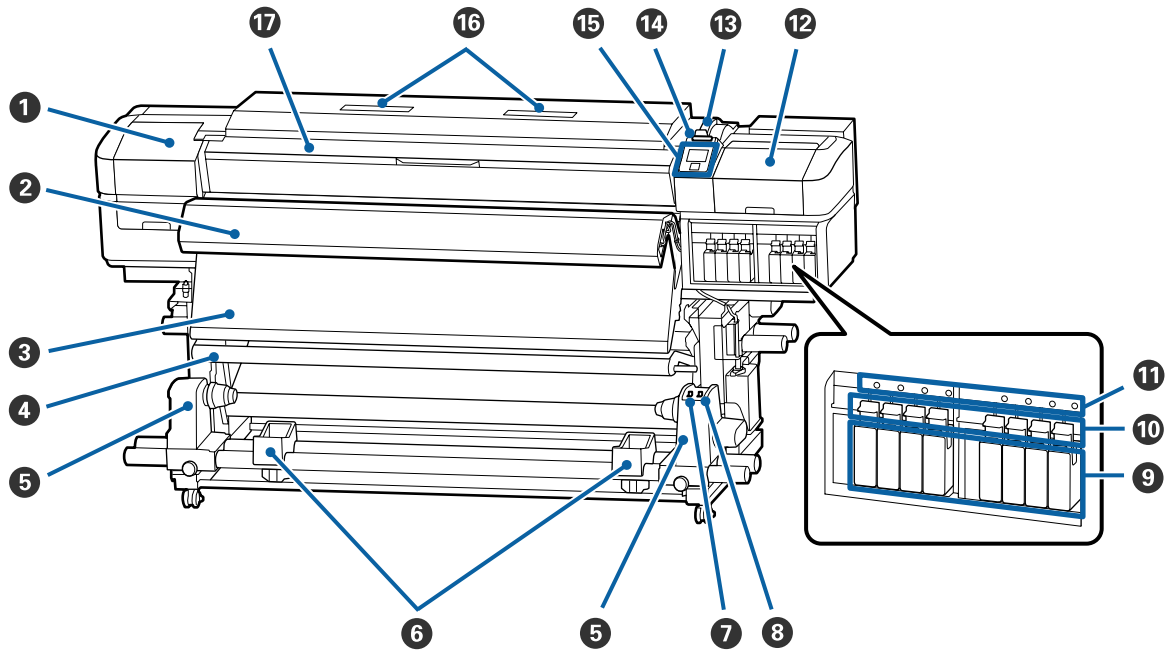
141	تراخيص البرامج مفتوحة المصدر.
141	Bonjour
146	OpenSSL License/Original SSLeay License
150	تراخيص البرامج الأخرى.
150	Info-ZIP copyright and license

مقدمة

أجزاء الطابعة

القسم الأمامي

يُظهر الرسم التوضيحي طابعة SC-S60600 Series.



1 غطاء الصيانة (الأسر)

افتح هذا الغطاء لتنظيف المنطقة المحيطة برأس الطابعة. وعادة يكون مغلقاً عند استخدام الطابعة.

📄 "تنظيف المنطقة حول رأس الطابعة" في الصفحة 64

2 نظام تجفيف إضافي للطباعة

يمكن استخدام السخان لتجفيف الحبر بسرعة بعد الطباعة. هذا خيار لكل من SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S40600 Series.

📄 Additional Print Drying System Setup Guide (دليل إعداد نظام التجفيف الإضافي للطباعة)

3 السخان اللاحق

يمكن استخدام السخان لتجفيف الحبر بسرعة بعد الطباعة.

📄 "تغيير إعدادات التجفيف ودرجة حرارة السخان" في الصفحة 52

4 عصا الشد

يحافظ عنصر الشد على الشد لمنع ارتخاء الوسائط بينما تتم معالجتها.

📄 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكر السحب التلقائية)" في الصفحة 35

مقدمة

5 حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة
ضع أسطوانة الورق المقوى للبكرة الخاصة بسحب الوسائط على هذه الحوامل. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

☞ "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 35

6 دعامة البكرة
أبقِ الوسائط على هذه الدعائم مؤقتاً عند إزالة بكرة السحب. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

7 مفتاح Auto
استخدم هذا المفتاح لتحديد اتجاه السحب التلقائي. إذا تم تحديد Off، فلن يتم سحب الأوراق.

8 مفتاح Manual
استخدم هذا المفتاح لتحديد اتجاه السحب اليدوي. يسري الخيار المحدد عندما يكون مفتاح Auto في الوضع Off.

9 خراطيش الحبر
تحتوي طابعات SC-S40600 Series على فتحات الخراطيش في الجهة اليمنى فقط. غير متاحة لـ SC-S80600L Series/SC-S60600L Series.

ثبّت جميع خراطيش الحبر في الفتحة الخاصة بها. حسب عملية الصيانة التي يتم إجراؤها، اتبع التعليمات الظاهرة على شاشة لوحة التحكم لتثبيت Cleaning Cartridge (خرطوشة تنظيف).

10 أذرع القفل
ارفع الأذرع لفتح خراطيش الحبر قبل الإزالة. اخفض الأذرع لقفل الخراطيش في موضعها بعد الإدراج.

غير متاحة لـ SC-S80600L Series/SC-S60600L Series.

11 مصباح التحقق من الخرطوشة
يضيء هذا المصباح عند حدوث أحد الأخطاء في خرطوشة الحبر.

مضيء : حدث خطأ ما. تحقق من مستويات الخطأ في شاشة لوحة التحكم.

إيقاف تشغيل : لا يوجد خطأ.

غير متاحة لـ SC-S80600L Series/SC-S60600L Series.

12 غطاء الصيانة (الأيمن)
افتح هذا الغطاء لتنظيف المنطقة المحيطة بالأغطية. وعادة يكون مغلقاً عند استخدام الطابعة.

☞ "تنظيف المنطقة حول الأغشية" في الصفحة 65

13 ذراع تحميل الوسائط
بعد تحميل الوسائط، اخفض ذراع تحميل الوسائط لإبقاء الوسائط في مكانها. ومن ثم، ارفع الذراع لتحرير الوسائط قبل إزالتها.

14 مصباح التنبيه
يضيء هذا المصباح أو يومض عند حدوث أحد الأخطاء.

ضوء/وميض : حدث خطأ ما. يُشار إلى نوع الخطأ من خلال كيفية إضاءة المصباح أو ووميضه. تحقق من مستويات الخطأ في شاشة لوحة التحكم.

إيقاف تشغيل : لا يوجد خطأ.

15 لوحة التحكم
☞ "لوحة التحكم" في الصفحة 15

مقدمة

16 مرشح الهواء

تمتص هذه المرشحات رطوبة الحبر حيث يمر الهواء من خلال الطابعة. تُعد مرشحات الهواء عناصر قابلة للاستهلاك.

استبدل وحدة الممسحة في الوقت نفسه.

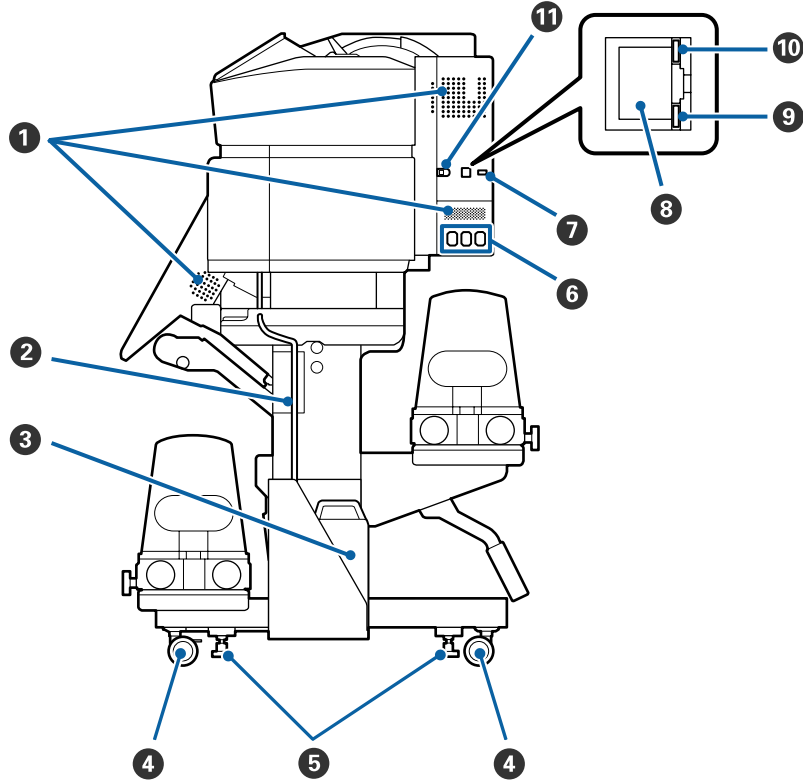
حـ "استبدال أجزاء الصيانة" في الصفحة 75

17 غطاء أمامي

يُفتح عند تحميل الوسائط، أو لإجراء التنظيف داخل الطابعة، أو عند إزالة الوسائط المحشورة. وعادة يكون مغلقًا عند استخدام الطابعة.

عرض للجانب الأيمن

يُظهر الرسم التوضيحي طابعة SC-S80600L Series.



1 فتحات تدفق الهواء

تسمح للهواء بالتدفق داخل الطابعة. ولذا احرص على عدم سد هذه الفتحات.

2 أنبوب الحبر المُستهلك

أنابيب إخراج الحبر المُستهلك. تأكد من أن طرف هذا الأنبوب موضوع في Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المُستهلك) أثناء استخدام الطابعة.

3 Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المُستهلك)

يُجمع الحبر المُستهلك في هذه الزجاجات. ويختلف شكلها حسب الطراز المستخدم.

استبدل الزجاجات بإحدى Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المُستهلك) الجديدة عند ظهور رسالة على لوحة التحكم تُطالبك بإجراء ذلك.

4 "التخلص من الحبر المُستهلك" في الصفحة 73

4 العجلات

توجد عجلتان في كل رجل. وبمجرد إكمال عملية التثبيت، احرص على إبقاء العجلات الأمامية مقفولة أثناء استخدام الطابعة.

5 أدوات الضبط

عند التثبيت على أرضية مفروشة بالسجاد أو أرضية مائلة، تحقق من مقياس مستوى الطابعة واضبطه لإبقاء الطابعة مستقرة.

دليل الإعداد

مقدمة

6 مدخل التيار المتردد رقم 1/مدخل التيار المتردد رقم 2/مدخل التيار المتردد رقم 3
وصل كابلات الطاقة المرفقة مع الطابعة بالمدخلين رقم 1 ورقم 2. وتأكد من توصيل جميع الكابلات.

وصل كابل الطاقة المرفق مع وحدة الحبر بالمدخل رقم 3. مع العلم بأن المدخل رقم 3 لا يتوفر في طابعات SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series.

7 منفذ اختياري
غير متوفر في طابعات SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series. وصل كابلات الاتصال المرفقة مع وحدة الحبر.

8 منفذ LAN
يوصل كابل LAN. استخدم كابلًا مقوًى يتكون من زوج من الأسلاك المجدولة (الفئة 5 أو الأعلى).

9 مصباح البيانات
يضيء مصباح البيانات أو يومض للإشارة إلى حالة الاتصال بالشبكة وما إذا كانت الطابعة تستقبل البيانات أم لا.

مضيء : متصل.

وميض : متصل. استقبال البيانات.

10 مصباح بيان الحالة
يشير اللون إلى سرعة الاتصال بالشبكة.

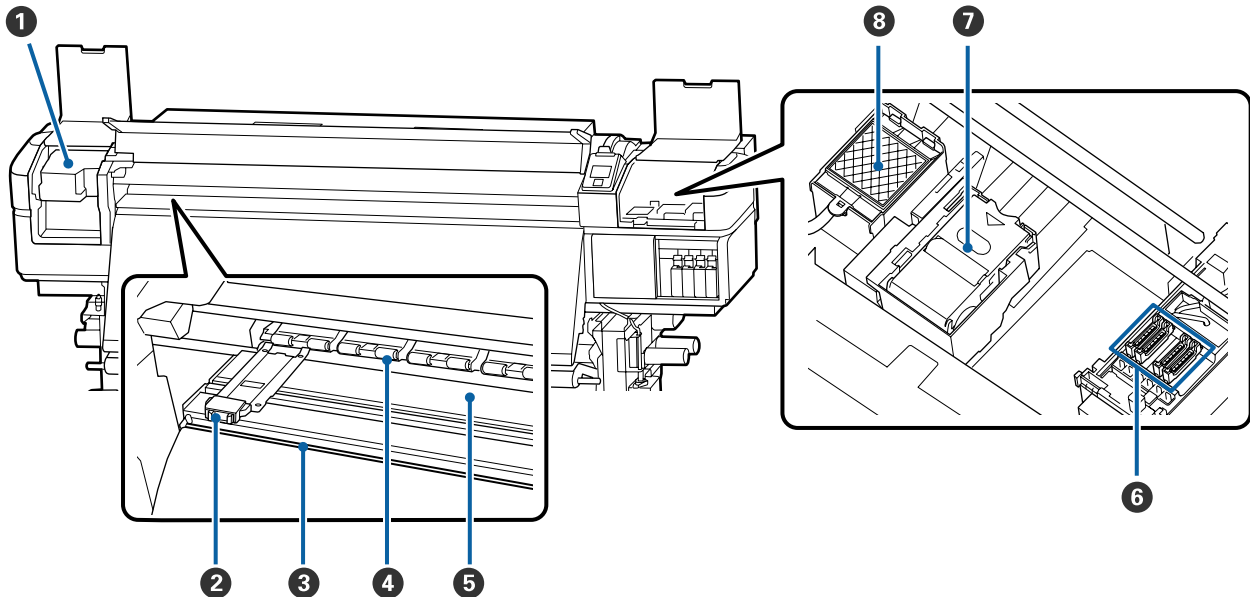
أحمر : 100Base-TX

أخضر : 1000Base-T

11 منفذ USB
يوصل كابل USB.

من الداخل

قد يؤدي وجود الأوساخ على أي من الأجزاء التالية إلى انخفاض جودة الطباعة. فلذا نظف بانتظام هذه الأجزاء على النحو المبين في الفصول المدرجة في الأقسام أدناه أو استبدلها.

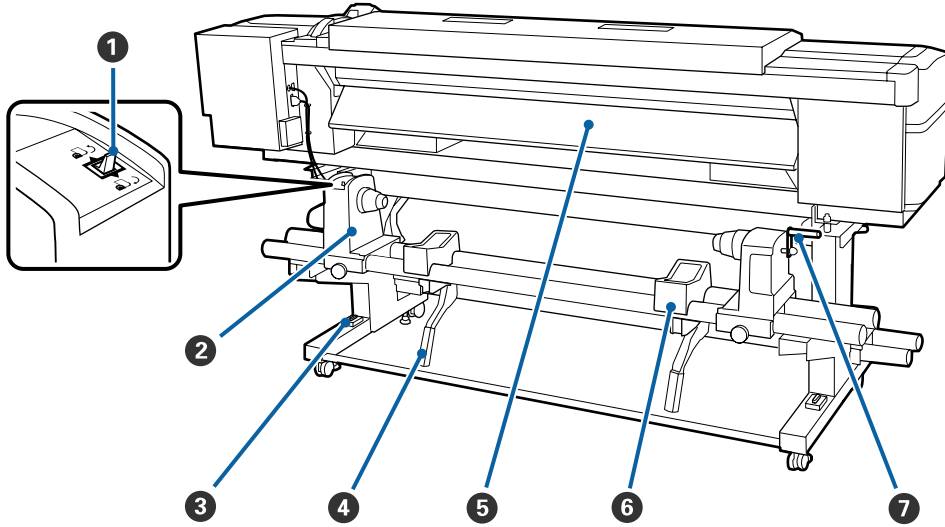


مقدمة

- 1 **رأس الطباعة**
يُجري رأس الطباعة عملية الطباعة من خلال التحرك إلى اليمين وإلى اليسار أثناء نفث الحبر. ونظفها مرة واحدة على الأقل شهرياً.
📖 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 64
- 2 **لوحات تثبيت الوسائط**
تتمثل وظيفة لوحات تثبيت الوسائط في منع خروج الوسائط من مكانها وتجنب ملامسة الألياف الموجودة في الحافة المقطوعة من الوسائط لرأس الطباعة. ضع اللوحات على جانبي الوسائط قبل الطباعة.
📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 29
- 3 **تجفيف آلة القص**
مرر شفرة أداة القطع (متوفرة في السوق) إلى أسفل هذا المجرى لقطع الوسائط.
📖 "قص الوسائط" في الصفحة 50
- 4 **بكرات الضغط**
تضغط هذه البكرات على الوسائط أثناء الطباعة.
📖 "التنظيف اليومي" في الصفحة 62
- 5 **سخّان أسطوانة الطباعة**
يضمن سخّان أسطوانة الطباعة التصاق الحبر بالتساوي.
📖 "تغيير إعدادات التجفيف ودرجة حرارة السخّن" في الصفحة 52
📖 "التنظيف اليومي" في الصفحة 62
- 6 **الأغطية**
فيما عدا أثناء عملية الطباعة، تغطي هذه الأغشية فوهات رأس الطباعة لمنع جفافها. تُعد طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series مزودة بوحدين. ونظفها مرة واحدة على الأقل شهرياً.
📖 "تنظيف المنطقة حول الأغشية" في الصفحة 65
- 7 **وحدة الممسحة**
تتمثل وظيفة الممسحة في إزالة الحبر من فوق سطح فوهات رأس الطباعة. وتُعد وحدة الممسحة أحد العناصر القابلة للاستهلاك. وأجر عملية الاستبدال عند عرض رسالة على لوحة التحكم تطالبك بذلك.
📖 "استبدال أجزاء الصيانة" في الصفحة 75
- 8 **حشوة التنظيف**
يُفرغ الحبر على هذه الحشوة خلال عملية التنظيف. وتُعد هذه الحشوة عنصراً قابلاً للاستهلاك؛ ويُصح باستبدال وحدة الممسحة في الوقت نفسه.
📖 "استبدال أجزاء الصيانة" في الصفحة 75

مقدمة

الجزء الخلفي



1 مفتاح محرك الأقراص
يُستخدم مفتاح محرك الأقراص لتغذية الوسائط خلال التحميل ولف الوسائط مرة أخرى للتبديل.

2 حامل الأسطوانة
ضع الوسائط على هذه الحوامل. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

3 مقياس المستوى
عند التثبيت على أرضية مفروشة بالسجاد أو على أرضية مائلة، تحقق من مستوى الطباعة الأفقي. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

دليل الإعداد

4 ذراع الرفع
إذا كانت الوسائط المطلوب تثبيتها على حوامل الأسطوانة تبدو ثقيلة، فاستخدم هذه الأذرع لرفع الوسائط دون جهد إلى مستوى حوامل الأسطوانة. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

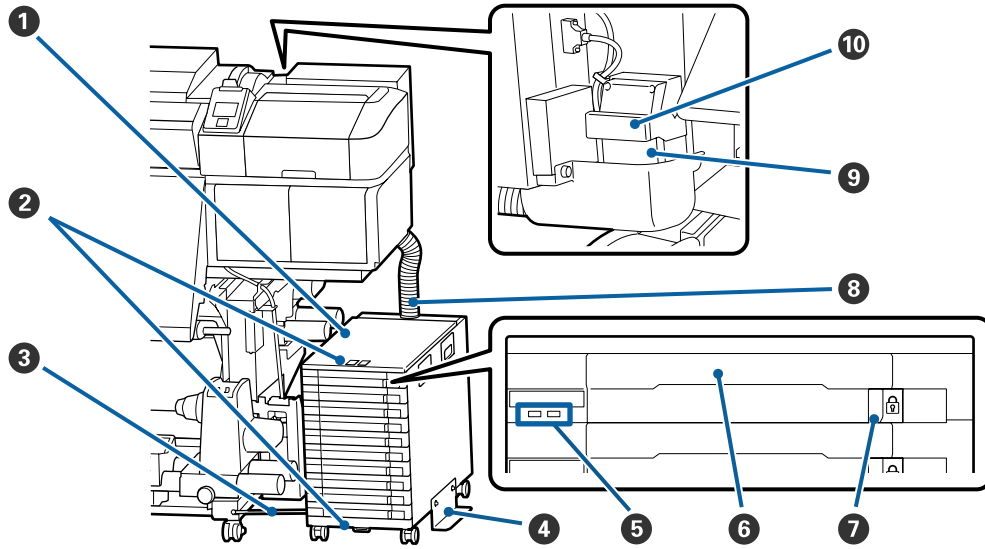
5 السخان الأولي
يُسخن الوسائط قبل الطباعة حتى لا تتعرض منطقة الطباعة إلى تغيرات مفاجئة في درجة الحرارة.

6 دعامة البكرة
أعد ضبط الوسائط على هذه الدعامات قبل وضعها على حوامل الأسطوانة. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

7 المقبض
بعد وضع الوسائط على حامل الأسطوانة الأيمن، أدر المقبض للضغط على الحامل واضغط على أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

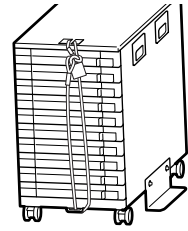
مقدمة

وحدة الحبر (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)



1 وحدة الحبر
تتمثل مهمة وحدة الحبر في إمداد الحبر للطابعة. أدخل وحدات إمداد الحبر في جميع الأدراج.

2 تركيب كابل الأمان
مرر أحد كابلات الأمان المتوفرة تجارياً عبر أجزاء التثبيت العلوية والسفلية لتجنب سرقة وحدات إمداد الحبر.



3 سلك التثبيت
عند الاستخدام، تأكد من استخدام المسامير لربط سلك التثبيت على الأرجل الأمامية والخلفية للطابعة. قد ينكسر أنبوب الحبر إذا حركت وحدة الحبر أثناء توصيلها بالطابعة دون ربطها باستخدام سلك التثبيت.

4 لوح منع الانقلاب
تأكد من استخدام وحدة الحبر مع لوحة منع الانقلاب المثبتة بكلا الجانبين لمنع وحدة الحبر من الانقلاب.

5 مصباح LED
يشير مصباح LED إلى حالة وحدة الحبر ووحدات إمداد الحبر المدخلة في أدراجها عن طريق الإضاءة أو الوميض، كما هو موضح أدناه.

يُضيء باللون الأزرق : يتم إمداد الطابعة بالحبر. لا تسحب الدرج إلى الخارج.

يومض باللون الأزرق : حان وقت تقليب وحدة إمداد الحبر. اسحب الدرج إلى الخارج ورجه.

الرجع في الصفحة 71

يضيء أو يومض باللون : حدث خطأ ما أو تحذير. يُشار إلى نوع الخطأ أو التحذير من خلال كيفية إضاءة المصباح أو وميضه. ويمكنك التحقق من تفاصيل الخطأ أو التحذير في شاشة لوحة التحكم.

إيقاف تشغيل : لا يوجد خطأ. يمكنك سحب الدرج إلى الخارج عند اللزوم.

مقدمة

6 الدّرج

أدخل وحدة إمداد الحبر للون المشار إليه على الملصق. ضع جميع الأدراج في وحدة الحبر.

7 مفتاح القفل

لسحب أحد الأدراج، افتحه من خلال تحريك مفتاح القفل إلى الجهة اليمنى. وبعد وضع الدّرج في وحدة الحبر، اقفله من خلال تحريك مفتاح القفل إلى الجهة اليسرى.

8 أنبوب الحبر

تتمثل وظيفة هذا الأنبوب في إمداد الحبر من وحدات إمداد الحبر إلى الطابعة.

9 موصل أنبوب الحبر

تتمثل وظيفة هذا الموصل في توصيل أنبوب الحبر والطابعة. إذ يُستخدم هذا مع أنبوب الحبر والطابعة المتصلين بصورة طبيعية، باستثناء عند نقل الطابعة.

📄 "تحريك الطابعة ونقلها" في الصفحة 126

10 أذرع قفل الموصل

تعمل على قفل موصل أنبوب الحبر. ويجب عدم استخدامها بعد قفلها في الإعداد.

مقدمة

3 زر (Media Setup)

يؤدي الضغط على هذا الزر إلى عرض قائمة Media Setup على الشاشة لإجراء Media, Feed To Cut Position, Remaining, Select Media, وCustomize Settings, وEasy Media Setup.

📖 "قائمة Media Setup" في الصفحة 98

إذا ضغطت على هذا أثناء الطباعة، يمكنك ضبط تغذية الوسائط.

📖 "تصحيح الأشرطة" في الصفحة 52

4 شاشة العرض

تعرض حالة الطباعة، وقوائمها، ورسائل الخطأ الخاصة بها، وما إلى ذلك.

📖 "معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض" في الصفحة 16

5 زر Menu

اضغط على هذا الزر لعرض القوائم.

📖 "استخدام قائمة لوحة التحكم" في الصفحة 92

6 زر (زر الرجوع)

اضغط على هذا الزر للخروج إلى القائمة السابقة عند عرض الخيارات.

📖 "عمليات القائمة" في الصفحة 92

7 الزران (زر السهمين الأيسر والأيمن)

استخدمهما لوضع المؤشر عند إجراء مثل هذه المهام، مثل إدخال Setting Name أو IP address في قائمة الإعدادات.

8 الزران (زر التحرك إلى الأعلى وإلى الأسفل)

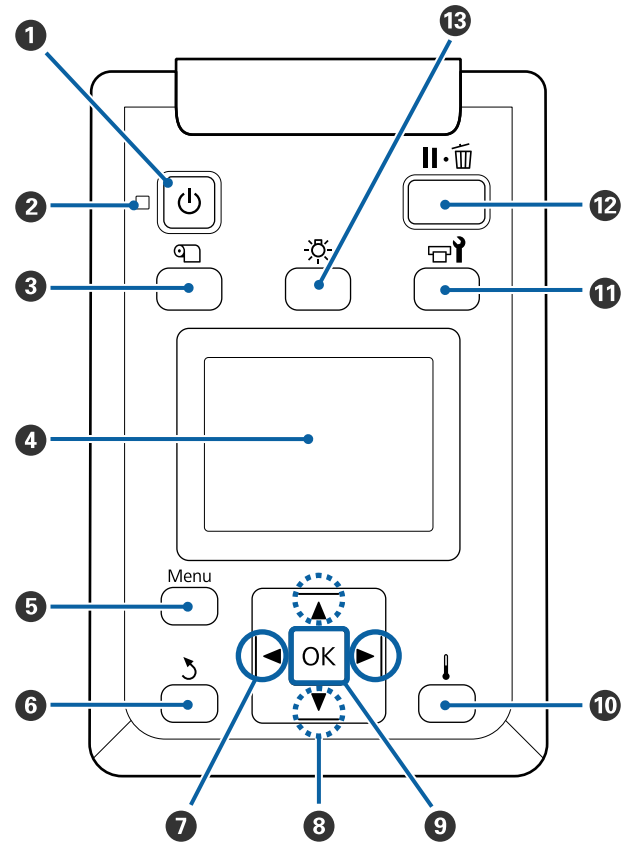
□ عندما يكون ذراع تحميل الوسائط منخفضاً
اضغط على الزر ▼ لتغذية الوسائط والزر ▲ للرفع.
اضغط مع الاستمرار على الزر لتسريع تغذية الوسائط. إذا كنت تستخدم SC-S80600L Series/SC-S60600L Series، اضغط على الزر 1 ضغطة قصيرة للسماح للوسائط بالتغذية بمعدل زيادة قدره 0.4 ملم. إذ يُساعد هذا عند ضبط محاذاة الوسائط بصورة دقيقة. لاحظ أنه عند استخدام الزر ▲ للرفع، ستتوقف الوسائط عندما تصل حافتها إلى موضع بدء الطباعة. ويمكن استئناف عملية اللف من خلال تحرير الزر والضغط عليه مجدداً.

□ عندما يكون ذراع تحميل الوسائط في موضع مرتفع، فإن زر لف الوسائط يعتمد على كيفية لف الوسائط المحملة.
الوجه المطبوع للخارج: اضغط على الزر ▲.
الوجه المطبوع للداخل: اضغط على الزر ▼.
استمر في الضغط على الزر لللف الوسائط لما يصل إلى 25 سم.

□ عند عرض القوائم، يمكن استخدام هذه الأزرار لتحديد عناصر القائمة وخياراتها.

📖 "عمليات القائمة" في الصفحة 92

لوحة التحكم



1 زر (زر الطاقة) يُشغل الطاقة ويوقف تشغيلها.

2 مصباح (مصباح الطاقة) توضح حالة تشغيل الطباعة بواسطة مصباح مضيء أو وامض.

مضيء : الطاقة في وضع التشغيل.

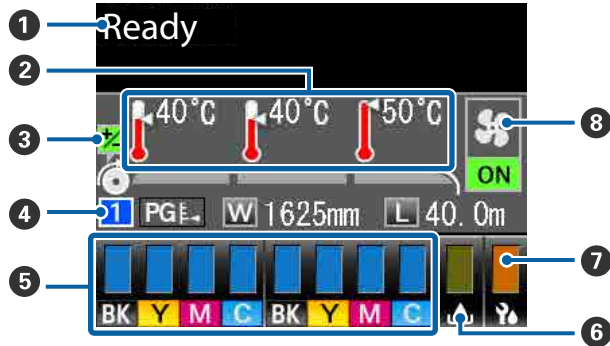
وميض : تستقبل الطباعة بيانات أو تعمل على إجراء عملية تنظيف الرأس أو أي عمليات أخرى أثناء إيقاف التشغيل.

إيقاف تشغيل : الطاقة في وضع الإيقاف.

مقدمة

معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض

يُظهر الرسم التوضيحي شاشة عرض طابعات SC-S60600 Series.



1 الرسائل

تعرض حالة الطابعة، والتشغيل، ورسائل الخطأ.
عند عرض إحدى الرسائل في الصفحة 109

2 درجة حرارة السخان

تعرض شاشة العرض هذه -من اليسار إلى اليمين- إعدادات السخن الأولي، يليها إعدادات سخن أسطوانة الطباعة، ومن ثم إعدادات السخن النهائي. تعطي رموز ميزان الحرارة إشارة تقريبية لدرجات الحرارة الحالية للسخانات.

: يعني وصول السخن إلى درجة الحرارة المحددة.



: يعني عدم وصول السخن إلى درجة الحرارة المحددة.



3 معلومات ضبط التغذية أثناء الطباعة

تُعرض هذه المعلومات عند تحديد قيمة الضبط أثناء الطباعة.
"تصحيح الأشرطة" في الصفحة 52

4 معلومات الوسائط

تعرض شاشة العرض هذه -من اليسار إلى اليمين- عدد الوسائط المحددة، والتجفيف البلايني، وعرض الوسائط، والوسائط الباقية.

يظهر التجفيف البلايني المحدد على النحو التالي.

PG : 1.6

PG : 2.0

PG : 2.5

9 زر OK

يؤدي الضغط على هذا الزر عند تظليل أحد عناصر القائمة إلى عرض خيارات العنصر المحدد.

يؤدي الضغط على هذا الزر عند تظليل أحد الخيارات إلى تحديد العنصر المُظلل أو إجراء العملية المحددة.

يؤدي الضغط على هذا الزر أثناء صدور صوت صافرة الإنذار إلى إيقاف صوت الصافرة.

10 زر [] (زر التجفيف/التدفئة)

يؤدي الضغط على هذا الزر إلى عرض قائمة Heating & Drying على الشاشة لإجراء Start Preheat و Heater Temperature، و Drying Time Per Pass، و Heater Feed. إذا كان نظام تجفيف إضافي للطباعة (مزود بطابعات SC-S60600 Series/SC-S60600L Series) ويكون اختياري مع الطرز الأخرى) مرفقاً، يمكنك أيضاً ضبط إعدادات Additional Dryer. ويمكن ضبط هذه الخيارات خلال عملية الطباعة.

"تغيير إعدادات التجفيف ودرجة حرارة السخن" في الصفحة 52

11 زر [] (زر الصيانة)

يؤدي الضغط على هذا الزر إلى عرض قائمة Maintenance على الشاشة لإجراء Head, Cleaning, Nozzle Check, Replace Ink Bottle, Maintenance Washing, و Pre-Storage Maint. ويُعطّل هذا الزر أثناء عملية الطباعة.

"قائمة Maintenance" في الصفحة 105

12 زر [] (زر الإيقاف المؤقت/إلغاء الأمر)

تدخل الطابعة في حالة الإيقاف المؤقت إذا تم الضغط على هذا الزر أثناء الطباعة. للخروج من حالة الإيقاف المؤقت، اضغط على الزر مرة أخرى، أو حدد Pause Cancel على الشاشة ثم اضغط على الزر OK. لإلغاء مهام الطباعة التي تُجرى معالجتها، حدد Job Cancel على الشاشة ثم اضغط على الزر OK.

يؤدي الضغط على هذا الزر عندما تكون القوائم معروضة إلى إغلاق القوائم وإعادة الطابعة إلى وضع الاستعداد.

13 زر [] (زر المصباح)

اضغط عليه عندما يكون المصباح الداخلي قيد التشغيل لإطفاء الإضاءة.

اضغط عليه عندما يكون المصباح الداخلي مطفأ لتشغيل الإضاءة.

ومع ذلك، عند الضغط على الزر أثناء إجراء عملية لا تُتيح تشغيل الإضاءة، سيظل المصباح مطفأ.

مقدمة

LK : Light Black (رمادي فاتح)

BK : Black (أسود)

C : Cyan (سماوي)

M : Magenta (أرجواني)

Y : Yellow (أصفر)

R : Red (أحمر)

LC : Light Cyan (سماوي فاتح)

LM : Light Magenta (أرجواني فاتح)

WH : White (أبيض)

MS : Metallic Silver (نقره اى متاليك)

CL : Cleaning Cartridge (خرطوشة تنظيف)/
وحدة تنظيف إمداد الحبر

SC-S60600 Series/SC-S60600L Series/SC-S40600 Series

BK : Black (أسود)

Y : Yellow (أصفر)

M : Magenta (أرجواني)

C : Cyan (سماوي)

6 حالة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

تعرض مقدار المساحة التقريبية المتوفرة في Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك). يتغير العرض كما هو موضح أدناه عندما تقترب زجاجة الحبر المستهلك من الامتلاء أو عند حدوث أحد الأخطاء.

تحذير أو خطأ

عادي



1

1 مؤشرات الحالة

تُعرض حالة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) كما يلي.

: لا يوجد خطأ. يتغير المؤشر ليظهر مقدار المساحة المتوفرة.



❑ لا تُعرض الوسائط الباقية إذا تم تحديد OFF للخيار Length في قائمة Media Remaining. [Media Remaining](#) في الصفحة 98

5 حالة خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر

تعرض المستوى التقريبي للحبر الباقي والحالات الحالية. عندما ينخفض منسوب الحبر أو عند حدوث خطأ، يتغير العرض كما هو موضح أدناه.

تحذير أو خطأ

عادي



1

2

1 مؤشرات الحالة

تشير المؤشرات إلى حالة خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر، كما يلي.

: جاهز للطباعة. يتغير ارتفاع المؤشر حسب مستوى الحبر الباقي في الخرطوشة/وحدة إمداد الحبر.



: الحبر منخفض. يجب تجهيز خرطوشة حبر/وحدة إمداد حبر جديدة.



: وصل مستوى الحبر الباقي إلى الحد المسموح. استبدل خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر القديمة بواحدة جديدة.



: خرطوشة الحبر/الدرج غير مقفل. اقفله.



: لا توجد خراطيش حبر/وحدات إمداد حبر مدخلة. أدخل خرطوشة حبر/وحدة إمداد حبر، ثم اقفل خرطوشة الحبر/الدرج.



: حدث خطأ ما. تحقق من الرسالة الظاهرة على الشاشة، وصحح الخطأ.



: Cleaning cartridge (خرطوشة تنظيف) خراطيش حبر/وحدات تنظيف إمداد بالحبر مدخلة. يتغير ارتفاع المؤشر حسب مستوى سائل التنظيف الباقي في الخرطوشة/وحدة إمداد حبر التنظيف.



2 رموز ألوان الحبر

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series

OR : Orange (برتقالي)

مقدمة

الميزات

تدعم هذه الطابعة نافثة الحبر ذات التنسيق الكبير بكرة الوسائط ذات حجم 1626 ملم (64 بوصة). الميزات الأساسية لهذه الطابعة موضحة أدناه.

تحقيق الإنتاجية العالية

السخانات الثلاثية

تدعم السخانات الثلاثة المدرجة أدناه تحسين الإنتاجية وجودة الطباعة.

السخان الأولي: يعمل على تدفئة الوسائط قبل طباعتها لحماية منطقة الطباعة ضد التغيرات المفاجئة في درجة الحرارة.

سخان أسطوانة الطباعة: يضمن التصاق الحبر بشكل متساوي.

مرحلة ما بعد السخان: يمكن استخدامها لتجفيف الحبر على وجه السرعة بعد الطباعة.

Media Feeding Unit (وحدة تغذية الوسائط) تستوعب ما يصل إلى 45 كجم من البكرات
تستطيع Media Feeding Unit (وحدة تغذية الوسائط) التعامل مع البكرات ذات القدرة العالية مع قطر خارجي يصل إلى 250 ملم وأوزان تصل إلى 45 كجم لضمان أن تتطلب الوسائط استبدالاً أقل تواتراً.

تأتي Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) قياسياً

تقوم وحدة بكرة السحب التلقائية بسحب الوسائط المطبوعة بصورة نظيفة مع عدم احتوائها على أي تجاعيد. ستجدها مفيدة للغاية عند طباعة اللافتة، وخلال مهام الطباعة كبيرة الحجم، والطباعة المستمرة طوال الليل.

خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر عالية القدرة
يتم توفير خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر عالية القدرة لضمان الإنتاجية العالية. كما يقلل ذلك من الإزعاج الناتج عن عمليات استبدال وحدة خرطوشة الحبر/إمداد الحبر المتكررة.

طباعة عالية السرعة

تم تجهيز كل من SC-S60600 Series/SC-S60600L Series برأسين من أجل طباعة أسرع. يتم دعم السرعات العالية باستخدام خرطوشي حبر/وحدتي إمداد الحبر لكل لون من ألوان الحبر.

نظام تجفيف إضافي للطباعة متاح

يمكن استخدام نظام تجفيف إضافي للطباعة (يرفق مع SC-S60600 Series/SC-S60600L Series؛ اختياريًا مع الطرز الأخرى) يمكن استخدامه لتعزيز أداء التجفيف وتحسين الإنتاجية. عند استخدام وضع 10 ألوان في SC-S80600 Series/SC-S80600L Series، نوصي باستخدام هذا النظام، نظرًا لأن حبر WH/MS قد يستغرق بعض الوقت حتى يجف.

يُشير إلى أن Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) (Waste Ink Bottle) ممتلئة تقريبًا. جُهِز Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك).

يُشير إلى أن Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) ممتلئة. استبدلها بإحدى Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة.

7 حالة وحدة الممسحة

تعرض المقدار الباقي للممسحة.

: ينخفض المؤشر حسب المقدار الباقي.

8 حالة نظام تجفيف إضافي للطباعة

تعرض إعدادات نظام تجفيف إضافي للطباعة (اختياري لطابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S40600 Series).

لا يوجد رمز : غير مثبت، أو لم يُثبت بصورة صحيحة.

: تم تمكين مروحة التجفيف.

: لم يتم تمكين مروحة التجفيف. لبدء تشغيل المروحة، حدد Additional Dryer على ON في قائمة الإعدادات.

تغيير إعدادات التجفيف ودرجة حرارة السخان في الصفحة 52

ملاحظة:

يمكنك التحقق من 5 من أجل 7 بشيء من التفصيل من Level على قائمة الإعدادات.

قائمة "Printer Status" في الصفحة 107

مقدمة

سهولة إجراء الصيانة

لا يمكن ضمان جودة الطباعة إلا من خلال الصيانة. تم تقليل عمليات التنظيف من خلال الماسحات المضمنة في الطباعة. كما يترك تصميم هذه الطباعة مساحة كافية للصيانة مما يجعلها أمرًا سهلاً.

يمكنك منع الفوهات من الانسداد أو تحسين أعراض الانسداد بصورة تلقائية من خلال التنظيف الدوري وإجراء وظيفة فحص الفوهة التلقائية.

تغيير وضع اللون ليتناسب مع احتياجاتك
يمكنك التغيير إلى أوضاع اللون التالية.

□ وضع 10 ألوان (WH) <=> وضع 10 ألوان (MS)

□ وضع 10 ألوان (WH) <=> وضع 9 ألوان

□ وضع 10 ألوان (MS) <=> وضع 9 ألوان

Change Color Mode (طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series فقط) في الصفحة 86

إشعار تحذير/خطأ بالبريد الإلكتروني

يقدم EpsonNet Config مع نظام متصفح الويب المضمن في واجهة شبكة الطباعة إشعار البريد الإلكتروني. بمجرد تكوين إشعار البريد الإلكتروني، سترسل الطباعة الأخطاء والتحذيرات إلى عناوين البريد الإلكتروني المحددة، لضمان راحة البال عند ترك الطباعة دون حراسة خلال عملية التشغيل الليلية وغيرها من المواقف الأخرى المشابهة.

بدء تشغيل EpsonNet Config (مع متصفح الويب)
دليل شبكة الاتصال (pdf)

تنبيهات خطأ المصباح والصفارة

عند حدوث خطأ، ستصدر إحدى الصافرات صوتاً وسيضيء مصباح التنبيه. مصباح التنبيه الكبير واضح بدرجة كبيرة حتى عن بُعد.

تصدر الصافرة صوتاً بصورة متزامنة لمنع إهدار الوقت خلال التوقفات بسبب الأخطاء التي لا تتم ملاحظتها.

شبكة إيثرنت جيغابايت/USB عالية السرعة
تأتي الطباعة مجهزة بتقنية USB عالية السرعة وواجهات شبكة 100Base-TX/1000Base-T.

ملاحظات حول الاستخدام والتخزين

مساحة التركيب

تأكد من تأمين المساحة التالية، وخلوها من أي أشياء أخرى قد تعيق خروج الورق واستبدال المستهلكات.

جودة طباعة عالية

التدرجات الناعمة، إعادة إنتاج لون فائق الدقة

تم تجهيز كل من SC-S80600 Series/SC-S80600L Series من أجل ألوان الحبر الفاتحة (LK، وLC، وLM) لتقليل التجب وتنعيم التدرجات. كما يزيد استخدام حبر OR و R تدرج اللون لإعادة إنتاج لون فائق الدقة.

يسهم ذلك في تحقيق جودة طباعة بمستوى يكفي لخدمات لفنون الجميلة وأغطية السيارة والإعلانات التي يتم عرضها داخل الأماكن المغلقة ويمكن رؤيتها من مسافة قريبة.

تجهيز الأحبار WH/MS

من خلال تجهيز SC-S80600 Series/SC-S80600L Series بالأحبر WH أو MS، تصبح مجموعة متنوعة من تأثيرات الطباعة متاحة.

الحبر WH شديد العتامة، مما يجعله مناسباً لإصاقه على الوسائط الشفافة (رسومات النافذة). كما يمكن طباعة أحبار أخرى على الحبر WH أو MS (طبقات الحبر)، مما يمنع الأحبار الملونة من النفاذ ويسمح بتكوين مجموعة متنوعة من الألوان المعدنية.

سهولة الاستخدام الفائقة

تثبيت الوسائط وأخذ صورة

لا تتطلب كل من البكرة وحوامل المركز الأسطوانى للبكرة أي عواميد دوران، مما يلغي الحاجة لإرفاقها قبل تثبيت الوسائط. أحضر الوسائط ببساطة إلى الطباعة وثبتها مباشرة. كما أن عدم اضطراك إلى تبديل عواميد الدوران الطويلة سيجعل تثبيت الوسائط يحدث في لمح البصر حتى حينما تكون المساحة محدودة.

بالإضافة إلى دعائم البكرة التي توفر لك مساحة لإسناد الوسائط خلال التثبيت، تقدم الطباعة الأذرع الرافعة التي تسمح برفع الوسائط الثقيلة دون مجهود لمستوى حوامل البكرة.

سجل إعدادات الطباعة المثلى بسهولة للوسائط التي يتم استخدامها يتم توفير مجموعة متنوعة من الإعدادات مما يسمح لك بإجراء الطباعة بالأداء الأمثل وفقاً لحجم الوسائط التي يتم استخدامها ونوعها. عند تمكين Easy Media Setup على قائمة الإعداد، يمكنك تسجيل مجموعة متنوعة من الإعدادات بسرعة وسهولة حسب نوع الوسائط.

عند استخدام برنامج "Epson Edge Dashboard"، يمكنك تنزيل ملفات إعداد الطباعة (EMX) المقدمة من شركة Epson وتعيينها. تُعد EMX إحدى ملفات إعدادات الطباعة لكل نوع من الوسائط، وتتضمن معلومات الطباعة الضرورية للطباعة بصورة صحيحة على الوسائط المتوفرة تجارياً، مثل إعدادات الوسائط المسجلة على الطباعة، وملفات تعريف اتحاد الألوان الدولي ICC المقرر استخدامها في معالج الصورة النقطية RIP، عدد عمليات المرور والدقة. يمكنك إجراء الطباعة بالأداء الأمثل بسهولة من خلال تسجيل إعدادات الوسائط على طابعتك، ومن ثم تحديد معلومات الطباعة باستخدام برنامج معالج الصورة النقطية RIP.

مقدمة

أن ظروف التشغيل تناسب الوسائط. للاطلاع على المزيد من المعلومات، راجع الوثائق المرفقة مع الوسائط. بالإضافة إلى ذلك، حافظ على الرطوبة المناسبة عند التشغيل في المناطق الجافة، ومكيفة الهواء، أو تحت أشعة الشمس المباشرة.

❑ تجنب استخدام الطابعة في الأماكن المزودة بمصادر للحرارة أو التي تتعرض لتيارات الهواء المباشرة من أجهزة التهوية أو مكيفات الهواء. إذ يمكن أن تجف فوهات رأس الطابعة وتندس.

❑ يجب عدم ثني أنبوب الحبر المستهلك أو شده. إذ يمكن أن يتسبب ذلك في انسكاب الحبر داخل الطابعة أو حولها.

❑ يجب إجراء الصيانة مثل التنظيف والاستبدال وفقاً لتكرار الاستخدام أو على الفترات المنتظمة الموصى بها. قد يؤدي فشل إجراء صيانة منتظمة إلى فقدان جودة الطابعة. في غياب الصيانة المناسبة، يمكن أن يؤدي الاستخدام المتواصل إلى تلف رأس الطابعة.

📖 "مواقع التنظيف وتوقيته" في الصفحة 58

❑ قد لا تتم تغطية رأس الطابعة (قد لا تعود رأس الطابعة إلى الجانب الأيمن) إذا كانت الطابعة متوقفة عند انحشار الوسائط أو عند حدوث خطأ ما. والتغطية هي وظيفة لتغطية رأس الطابعة تلقائياً بغطاء لمنع رأس الطابعة من الجفاف. في هذه الحالة، شغل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائياً.

❑ عند تشغيل الطاقة، لا تزل قابس التيار الكهربائي أو تقطع الطاقة بواسطة قاطع التيار. قد لا تتم تغطية رأس الطابعة بصورة صحيحة. في هذه الحالة، شغل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائياً.

❑ يتم تنظيف رأس الطابعة تلقائياً في فترات زمنية محددة بعد الطابعة لمنع انسداد الفوهة. تأكد من وضع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) عند تشغيل الطابعة.

❑ بالإضافة إلى استهلاك الحبر أثناء عمليات الطابعة، يتم استخدامه أثناء تنظيف الرأس وعمليات الصيانة الأخرى المطلوبة للحفاظ على رأس الطابعة في حالة العمل.

ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة

إذا كنت لا تستخدم الطابعة، فلاحظ النقاط التالية عند تخزين الطابعة. إذا لم تُخزن الطابعة بصورة صحيحة، فقد لا يمكنك الطابعة بصورة صحيحة في المرة التالية التي تستخدم الطابعة فيها.

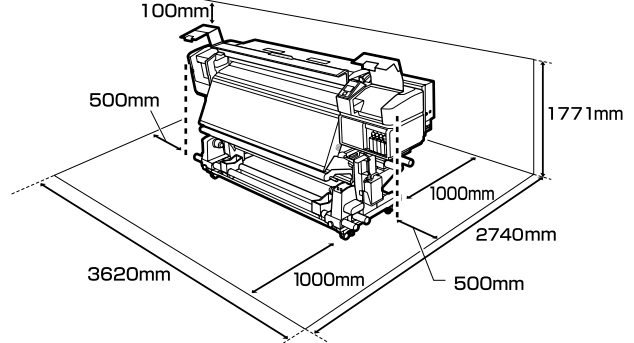
عند استخدام حبر WH/MS، انتبه للنقاط التالية أيضاً.

📖 "ملاحظات حول استخدام الحبر WH/MS (SC-S80600) (Series/SC-S80600L Series)" في الصفحة 23

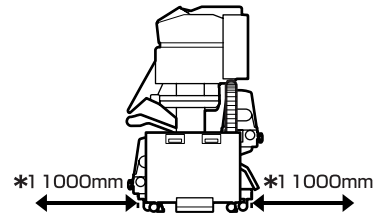
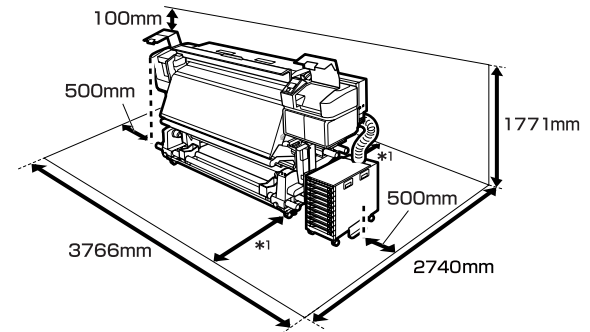
انظر "جدول المواصفات" للاطلاع على الأبعاد الخارجية للطابعة.

📖 "جدول المواصفات" في الصفحة 132

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series



SC-S80600L Series/SC-S60600L Series



ملاحظات عند استخدام الطابعة

لاحظ النقاط التالية عند استخدام هذه الطابعة لتجنب تحليل الألوان، وخلل الوظائف، وانخفاض جودة الطابعة.

عند استخدام حبر WH/MS، انتبه للنقاط التالية أيضاً.

📖 "ملاحظات حول استخدام الحبر WH/MS (SC-S80600) (Series/SC-S80600L Series)" في الصفحة 23

❑ انتبه إلى درجة حرارة التشغيل ونطاق الرطوبة الموضحين في "جدول المواصفات" عند استخدام الطابعة.

📖 "جدول المواصفات" في الصفحة 132

ومع ذلك يرجى العلم أن النتائج المرجوة قد لا تتحقق إذا كانت درجة الحرارة والرطوبة ضمن القيود المحددة للطابعة لكن ليست في إطار تلك الحدود الخاصة بالوسائط. تأكد من

مقدمة

📖 "ملاحظات حول استخدام الحبر (WH/MS SC-S80600) (Series/SC-S80600L Series)" في الصفحة 23

- ❑ يلزم إضافة المزيد من الحبر لشحن فوهات رأس الطباعة بالكامل عند استخدام الطباعة لأول مرة؛ سيلزم استبدال خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر في وقت أبكر من المعتاد.
- ❑ خزن خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر في درجة حرارة الغرفة في مكان لا يتعرض لأشعة الشمس المباشرة.
- ❑ لضمان جودة الطباعة، استخدم كل كمية الحبر قبل التواريخ التالية:
- ❑ تاريخ انتهاء الصلاحية الموضح على عبوة خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر
- ❑ 6 أشهر من يوم فتح عبوة خرطوشة الحبر، أو 6 أشهر من يوم إدخال وحدة إمداد الحبر في الدرج
- ❑ إذا قمت بتحريك خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر من مكان بارد إلى مكان دافئ، فاتركها في درجة حرارة الغرفة لمدة تزيد عن 4 ساعات على الأقل قبل الاستخدام.
- ❑ لا تلمس رقاقة الدائرة المتكاملة (IC) الخاصة بخراطيش الحبر/وحدة إمداد الحبر. قد لا تتمكن من الطباعة بصورة صحيحة.
- ❑ لن تتمكن من الطباعة إذا كانت أي من فتحات خرطوشة الحبر أو أدراج وحدة إمداد الحبر فارغة.
- ❑ لا تترك الطباعة دون تثبيت خراطيش الحبر أو الأدراج. سيحجب الحبر الموجود في الطباعة ولن تعمل على النحو المتوقع. اترك خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر مثبتة، حتى إذا كانت الطباعة ليست قيد الاستخدام.
- ❑ نظراً لأن رقاقة الدائرة المتكاملة (IC) تدير المعلومات الخاصة بالخرطوشة ووحدة إمداد الحبر مثل مستوى الحبر المتبقي، لا يزال بإمكانك إعادة إدخال خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر واستخدامها إذا قمت بإزالتها قبل ظهور رسالة الاستبدال.

❑ في حال عدم استخدام الطباعة لفترة زمنية ممتدة (وإغلاقها)، استخدم cleaning cartridges/وحدات تنظيف الإمداد بالحبر (تُباع بصورة منفصلة) وقم بإجراء Pre-Storage Maint. كما يسبب عدم تنظيف الرؤوس انسدادات دائمة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات.

📖 "التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)" في الصفحة 84

❑ إذا لم تقم بالطباعة لفترة طويلة من الوقت، ولم تُجرِ الصيانة قبل التخزين، فشغل الطباعة مرة واحدة على الأقل كل سبعة أيام.

❑ إذا لم تقم بالطباعة لمدة طويلة، فقد تنسد فوهات رأس الطباعة. سيتم إجراء تنظيف الرأس تلقائياً بعد تشغيل الطباعة والبدء. يساعد تنظيف الرأس على منع انسداد رؤوس الطباعة والحفاظ على جودة الطباعة. ولذا يجب عدم إيقاف تشغيل الطباعة حتى تكتمل عملية التنظيف.

❑ في حال عدم استخدام الطباعة لفترة طويلة، تحقق من حدوث انسداد في رأس الطباعة قبل بدء الطباعة. قم بإجراء تنظيف الرأس في حال انسداد رأس الطباعة.

📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 82

❑ قد تتسبب بكرات الضغط في تجعد الوسائط الباقية في الطباعة. قد تصبح الوسائط متموجة أو مجعدة أيضاً، مما يتسبب في انحسارها أو ملامسة الوسائط لرأس الطباعة. أزل الوسائط قبل تخزين الطباعة.

❑ خزن الطباعة بعد التأكد من تغطية رأس الطباعة (وضع رأس الطباعة في أقصى اليمين). إذا تُركت رأس الطباعة دون غطاء لمدة طويلة، فقد تنخفض جودة الطباعة.

ملاحظة:

في حال عدم تغطية رأس الطباعة، شغل الطباعة ثم أوقف تشغيلها.

❑ أغلق جميع الأغشية قبل وضع الطباعة في التخزين. وإذا كنت تنوي عدم استخدام الطباعة لمدة طويلة، فضع قطعة قماش أو غطاء مضاداً للكهرباء الساكنة على الطباعة لمنع الأتربة. تُعد فوهات رأس الطباعة صغيرة جداً، ويمكن انسدادها بسهولة إذا وصلت الأتربة الناعمة إلى رأس الطباعة، وقد يمنعك ذلك من الطباعة بصورة سليمة.

❑ عند تخزين الطباعة، تأكد من أنها مستوية؛ لا تقم بتخزينها בזواوية أو على طرف، ولا تقلبها رأساً على عقب.

ملاحظات حول التعامل مع خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر

لاحظ النقاط التالية عند التعامل مع خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر للحفاظ على جودة الطباعة الجيدة.

عند استخدام حبر WH/MS، انتبه للنقاط التالية أيضاً.

مقدمة

ملاحظات بشأن التعامل مع وحدة الحبر SC-S80600L Series/ (SC-S60600L Series)

- استخدم المسامير وسلك التثبيت لربط سلك التثبيت على القوائم الأمامية والخلفية للطابعة. قد ينكسر أنبوب الحبر إذا حركت وحدة الحبر أثناء توصيلها بالطابعة دون ربطها باستخدام سلك التثبيت.
- لا تُزل موصل أنبوب الحبر بعد توصيله في الإعداد. قد يتسرب الحبر إذا أزلته دون إيلائه انتباهاً كبيراً.

التعامل مع الوسائط

- لاحظ ما يلي عند التعامل مع الوسائط أو تخزينها. لن تنتج الوسائط التي تتم بظروف سيئة جودة طباعة جيدة.
- تأكد من قراءة الوثائق المقدمة مع كل نوع من الوسائط.

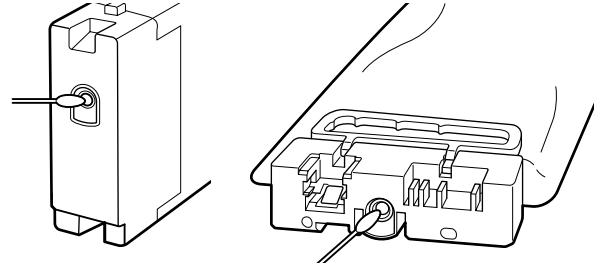
ملاحظات عند التعامل

- لا تطو الوسائط أو تتلف السطح القابل للطباعة.
- لا تلمس السطح القابل للطباعة. قد تؤثر الرطوبة والزيوت الموجودة بيدك على جودة الطباعة.
- عند التعامل مع الوسائط، أمسكها من كلا الجانبين. نوصي بارتداء قفازات قطنية.
- حافظ على جفاف الوسائط.
- يمكن استخدام مواد التعبئة لتخزين الوسائط ولا يجب إلقاؤها.
- تجنب الأماكن المعرضة لأشعة الشمس المباشرة، أو الحرارة الزائدة، أو الرطوبة.
- عند عدم الاستخدام، تجنب إزالة الوسائط من الطابعة، ولفها وإدخالها في عبوة تخزينها الأصلية. كما أن ترك الوسائط في الطابعة لفترات طويلة قد يؤدي إلى إفسادها.

التعامل مع الوسائط بعد الطباعة

- للحفاظ على نتائج طباعة عالية الجودة تدوم طويلاً، لاحظ النقاط التالية.
- لا تفرك السطح المطبوع أو تخدشه. إذا كانت مفروكة أو مخدوشة، فقد يتقشر الحبر.
- لا تلمس السطح المطبوع فقد يزيل ذلك الحبر.

- استخدم عصا تنظيف من Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة) المرفقة لمسح الحبر العالق على منافذ إمداد الحبر الخاصة بخراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر التي تمت إزالتها خلال الاستخدام. قد يتسبب الحبر الجاف الموجود على منافذ الإمداد في تسرب الحبر عند إعادة إدخال الخرطوشة واستخدامها.



- عندما تكون الخراطيش قيد التخزين، حافظ على منافذ إمداد الحبر خالية من الأتربة. يحتوي منفذ إمداد الحبر على صمام كي لا يحتاج إلى تغطيته.

- قد يتواجد حبر حول منافذ إمداد الحبر الخاصة بخراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر التي تمت إزالتها، لذا احذر من سقوط أي حبر على المنطقة المحيطة.

- للحفاظ على جودة رأس الطباعة، تم تصميم هذه الطابعة على إيقاف الطباعة قبل نفاد الحبر بالكامل، تاركاً الحبر في خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر المستخدمة.

- على الرغم من أن خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر قد تحتوي على مواد معاد تدويرها، فهي لا تؤثر على وظيفة الطابعة أو أدائها.

- لا تقم بتفكيك أو إعادة تصميم خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر. قد لا تتمكن من الطباعة بصورة صحيحة.

- لا تسقط خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر أو تدعها تصطدم بالأسطح الصلبة؛ وإلا فقد يتسرب الحبر منها.

- يجب إزالة خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر المحملة في الطابعة أو وحدة الحبر (باستثناء حبر MS و WH) ورجعها مرة كل 3 أسابيع.
- يجب إزالة الحبر MS و WH ورجعها بالكامل كل يوم قبل بدء أعمال الطباعة.
- لا تحتاج إلى رج خرطوشة التنظيف/وحدة تنظيف الإمداد بالحبر.

رج خراطيش الحبر

📄 "الرج" في الصفحة 69

رج وحدات إمداد الحبر

📄 "الرج" في الصفحة 71

مقدمة

❑ لإلغاء توزيع الحبر التلقائي، اضغط على الزر 0. أثناء عرض **Circulating ink**... على شاشة لوحة التحكم. ومع ذلك إذا قمت بالطباعة باستخدام حبر WH/MS بعد الإلغاء، فقد يحدث تفاوت في درجات اللون في نتائج الطباعة. وكذلك لا يمكن إلغاؤها عندما تكون الحاجة إلى توزيع الحبر أمراً مطلوباً.

قم بالرج مرة واحدة كل 24 ساعة.
بعد إدخال خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر، تجب إزالتها ورجها بالكامل مرة كل 24 ساعة.

رج خراطيش الحبر
☞ "الرج" في الصفحة 69

ملاحظات حول تخزين خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر
يجب تخزين الخراطيش بصورة مسطحة (أي توضع بصورة أفقية على جوانبها).

إذا تم تخزين الخراطيش بصورة عمودية، فحتى رجها قبل الاستخدام لن يجدي نفعاً في إذابة المواد التي ترسبت في الحبر خلال التخزين.

عند اكتشاف اختلاف في درجات اللون في نتائج الطباعة
قم بإجراء **Ink Refresh** على قائمة لوحة التحكم.

☞ "قائمة Maintenance" في الصفحة 105

❑ تأكد من أن المطبوعات جافة تماماً قبل طيها أو خدشها، وإلا فقد يتغير اللون أو قد تظهر علامات أخرى حيث تم لمس المطبوعات. ستختفي هذه العلامات إذا تم فصل المطبوعات على الفور وتجفيفها، لكنها ستصبح دائمة إذا لم يتم فصل الأسطح.

❑ تجنب أشعة الشمس المباشرة.

❑ ولتجنب تغيير اللون، قم بعرض المطبوعات وتخزينها وفقاً للتعليمات الواردة في الوثائق المرفقة مع الوسائط.

ملاحظات حول استخدام الحبر SC-S80600 Series/ WH/MS (SC-S80600L Series)

قد تتسبب الأحبار WH/MS في تكون رواسب (استقرار المكونات في قاع السائل) بصورة أسهل من الأحبار الأخرى بسبب خصائص الحبر. فالترسبات تُسبب تفاوت درجات اللون في نتائج الطباعة أو انسداد الفوهات.

قبل استخدام أحبار WH/MS، انتبه إلى التحذيرات التالية.

ملاحظات حول توزيع الحبر التلقائي
تقوم هذه الوظيفة بتوزيع الأحبار تلقائياً في رأس الطباعة أو أنابيب الأحبار WH/MS على فترات منتظمة لمنع ترسبات الحبر من الحدوث.

لاحظ النقاط التالية لاستخدام وظيفة توزيع الحبر التلقائي بصورة صحيحة.

❑ نوصي دائماً بترك الطباعة قيد التشغيل.
نظراً لعدم إجراء توزيع الحبر التلقائي في الأوقات المناسبة عند إيقاف تشغيل الطباعة، قد تحدث ترسبات لا يمكن إذابتها مما قد يسبب مشكلات في الطباعة. عند عدم استخدام الطباعة لفترة طويلة، راجع:
☞ "التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)" في الصفحة 84

❑ عند طباعة نسخ متعددة كدفعة واحدة، يمكن إجراء توزيع الحبر التلقائي بين الصفحات. في هذا الموقف، قد تختلِف الألوان قبل التوزيع وبعده، وقد تستغرق بعض الوقت لإنهاء مهمة الطباعة.
نوصي بإكمال عملية **Ink Circulation** يدوياً قبل بدء الطباعة لتجنب التوقفات المؤقتة بسبب توزيع الحبر التلقائي.
☞ "قائمة Maintenance" في الصفحة 105

مقدمة

تقديم البرامج المرفقة

يتم تضمين النوعين التاليين من أقراص CD مع هذه الطابعة.

❑ قرص البرامج
تفضل بالاطلاع على الجدول التالي للحصول على وصف للبرنامج الذي تم تقديمه.

❑ قرص Epson Edge Print
Epson Edge Print هو برنامج معالجة الصورة النقطية RIP يمكن استخدامه بسهولة من خلال عمليات تشغيل بسيطة. تفضل بالاطلاع على دليل الإعداد (كتيب) لمعرفة كيفية تثبيت البرنامج. راجع التعليمات عبر الإنترنت للحصول على تفاصيل حول الوظائف.

البرنامج المُقدّم

يوضح الجدول التالي البرنامج المُقدّم.

يتم توفير إصدارات Windows على قرص البرنامج المرفق. إذا كنت تستخدم جهاز Mac أو جهاز كمبيوتر دون محرك أقراص، يمكنك تنزيل البرنامج وتثبيته من الرابط التالي: <https://epson.sn>.

للحصول على معلومات حول البرنامج، راجع التعليمات عبر الإنترنت للتطبيق أو دليل شبكة الاتصال (الدليل الإلكتروني).

ملاحظة:

لا يتم توفير برامج تشغيل الطابعة. كما يُعد برنامج RIP مطلوباً لإجراء عمليات الطابعة. ويتم تضمين برنامج معالجة الصورة النقطية RIP المقدم من Epson، "Epson Edge Print"، مع هذه الطابعة على قرص مضغوط منفصل. يوفر موقع ويب Epson البرنامج المساعد المرفق للطابعة.

اسم البرنامج	الملخص
Epson Edge Dashboard	<p>بعد التثبيت، يعمل كبرنامج مقيم. ينقل ملف إعدادات الطابعة (EMX) أو يحدّثه في Epson Edge Print، ومن ثم يرسل إشعارات حول حالة الطابعات المسجلة.</p> <p>يمكنك أيضاً إجراء عمليات التحكم التالية لطابعات Epson المعتمدة.</p> <p>❑ يمكنك بسهولة الحصول على مجموعة متنوعة من المعلومات التالية التي تقدمها Epson على شبكة الإنترنت.</p> <p>❑ ملفات إعدادات الطابعة (EMX)</p> <p>❑ تحديث معلومات البرامج الثابتة للطابعة (يمكنك تحديث البرامج الثابتة بسهولة من Epson Edge Dashboard)</p> <p>❑ حدّث معلومات البرامج والأدلة المثبتة من قرص البرنامج المرفق ومتصفح الإعداد الخاص بشركة Epson (عندما تتلقى معلومات التحديث، يمكنك تحديث البرنامج بسرعة عن طريق تشغيل EPSON Software Updater)</p> <p>❑ معلومات من Epson.</p> <p>❑ يمكنك مراقبة حالة الطابعة المتصلة بأحد أجهزة الكمبيوتر باستخدام Epson Edge Dashboard المثبت على إحدى الشبكات أو وصلة USB.</p> <p>❑ يمكنك بسهولة ضبط إعدادات الوسائط وتغييرها من الكمبيوتر بالإضافة إلى إمكانية النقل إلى الطابعة.</p> <p>🔗 بدء الإجراءات" في الصفحة 26</p> <p>🔗 إجراءات الإغلاق" في الصفحة 26</p>
EPSON Software Updater	<p>يعمل البرنامج على إجراء الفحص في حال توفر برنامج جديد أو معلومات التحديث على الإنترنت ويثبتها. يمكنك أيضاً تحديث الأدلة، وEpson Edge Dashboard، وEpson Edge Print لهذه الطابعة.</p>

مقدمة

اسم البرنامج	الملخص
Epson communications drivers (نظام التشغيل فقط Windows)	يُعد برنامج Epson communications drivers مطلوباً عند استخدام Epson Edge Dashboard، و Epson Edge Print وكذلك عند توصيل أحد أجهزة الكمبيوتر بالطابعة عبر USB. لذا تأكد من تثبيت هذه البرامج.
EpsonNet Config SE	مع هذا البرنامج، يمكنك تكوين العديد من إعدادات الشبكات للطابعة من الكمبيوتر. يُعد ذلك مفيداً إذ يسمح لك بإدخال العناوين والأسماء باستخدام لوحة المفاتيح.

البرنامج المثبت مسبقاً

هذا البرنامج مثبت مسبقاً على الطابعة. يمكنك تشغيله من مستعرض الويب عبر إحدى الشبكات.

اسم/وظيفة البرنامج	الوظيفة
Remote Manager	يمكنك ضبط إعدادات الشبكة من Remote Manager. فضلاً عن أنه يوفر وظيفة الإشعار برسائل البريد الإلكتروني لإعلامك عند حدوث أخطاء وما إلى ذلك في الطابعة. 📄 "استخدام Remote Manager" في الصفحة 27

استخدام EPSON Software Updater

التحقق من توفر تحديث البرنامج

1 تحقق من الحالة التالية.

☐ اتصال الكمبيوتر بالشبكة.

☐ يمكن اتصال الطابعة بالكمبيوتر.

2 شغل EPSON Software Updater.

Windows 8.1/Windows 8

أدخل اسم البرنامج في رمز البحث، ثم اختر الرمز المعروض.

باستثناء نظام التشغيل Windows 8.1/Windows 8
انقر فوق Start (أبدأ) < All Programs (كافة البرامج)
(أو Programs (البرامج)) < Epson Software < Epson Software Updater.

Mac OS X

انقر فوق Go (الانتقال) — Applications (التطبيقات)
EPSON Software Updater — Epson Software —

ملاحظة:

في نظام التشغيل Windows، يمكنك أيضاً البدء من خلال
النقر فوق رمز الطابعة الموجود على شريط الوصول
وتحديد Software Update (تحديث البرنامج).

3 حدث البرامج والأدلة.

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

مهم!

يرجى عدم إيقاف تشغيل جهاز الكمبيوتر أو الطابعة أثناء
التحديث.

ملاحظة:

لا يمكن تحديث البرامج التي لم يتم عرضها في القائمة باستخدام
EPSON Software Updater. تحقق بحثاً عن أحدث إصدارات
البرامج من موقع ويب Epson.

<https://www.epson.com>

استقبال إشعارات التحديث

1 شغل EPSON Software Updater.

استخدام Epson Edge Dashboard

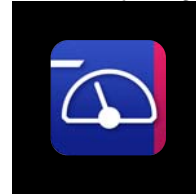
بدء الإجراءات

Epson Edge Dashboard هو تطبيق ويب.

1 يمكن تشغيل التطبيق باستخدام أيٍّ من الطريقتين التاليتين.

Windows

☐ انقر فوق أيقونة Epson Edge Dashboard على toolbar
(شريط أدوات) Desktop (سطح المكتب) وحدد Show Epson
Edge Dashboard (عرض Epson Edge Dashboard).



☐ انقر فوق Start (أبدأ) < All Programs (كافة البرامج) (أو
Programs (البرامج)) < Epson Software < Epson Edge
Dashboard.

Mac

☐ انقر فوق أيقونة Epson Edge Dashboard على شريط قائمة
Desktop (سطح المكتب) وحدد Show Epson Edge
Dashboard (عرض Epson Edge Dashboard).



2 يبدأ تشغيل Epson Edge Dashboard.

للحصول على التفاصيل، راجع تعليمات
Epson Edge Dashboard.

إجراءات الإغلاق

أغلق مستعرض الويب. ومع ذلك، نظراً لأن
Epson Edge Dashboard برنامج قديم، فإنه لا يتوقف.

مقدمة

إلغاء تثبيت البرنامج



مهم:

- ☐ سجّل الدخول إلى حساب "Computer administrator" (مسؤول الكمبيوتر) (حساب يتمتع بـ administrative privileges امتيازات إدارية).
- ☐ أدخل كلمة مرور المسؤول عندما تطلب منك ثم تابع إجراء خطوات العملية المتبقية.
- ☐ أغلق أي تطبيقات أخرى قد تكون قيد التشغيل.

Windows

يوضح هذا القسم كيفية إلغاء تثبيت برنامج Epson communications drivers و Epson Edge Dashboard باستخدامهما كمثال.

1 أوقف تشغيل الطابعة، وافصل الكابل من جهاز الكمبيوتر.

2 في جهاز الكمبيوتر المثبت عليه البرنامج، انقر فوق Control Panel (لوحة التحكم)، ومن ثم انقر فوق Uninstall a program (إلغاء تثبيت برنامج) من فئة Programs (البرامج).

3 حدد البرنامج الذي ترغب في إزالته ثم انقر فوق Uninstall/Change (إلغاء تثبيت/تغيير) (أو Change/Remove (تغيير/إزالة)).

يؤدي تحديد ما يلي إلى حذف برنامج Epson communications drivers. يظهر رقم الطراز في XXXXX.

☐ EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver Printer
Uninstall

لإلغاء تثبيت Epson Edge Dashboard، حدد Epson Edge Dashboard.

4 حدد رمز الطابعة المستهدفة، ثم انقر فوق OK (موافق).

5 اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة. عندما تظهر رسالة تأكيد الحذف، اضغط على Yes (نعم).

إذا كنت تعيد تثبيت Epson communications drivers، فأعد تشغيل جهاز الكمبيوتر.

Mac

يوضح ما يلي كيفية إزالة Epson Edge Dashboard.

2 انقر فوق (إعدادات التحديث التلقائي) Auto update settings.

3 حدد أحد الفواصل الزمنية للتحقق من التحديثات في خانة (لفترة الفاصلة للتحقق) Interval to Check بالطابعة، ثم انقر فوق OK.

استخدام Remote Manager

يوفر نظرة عامة حول بدء تشغيل البرنامج والوظائف المقدمة.

بدء الإجراءات

شغل البرنامج على جهاز الكمبيوتر المتصل بالشبكة نفسها المتصلة بها الطابعة.

1 تحقق من عنوان IP الخاص بالطابعة.

تأكد من أن الطابعة جاهزة للطباعة.
اضغط على الزر Menu، ثم حدد Other Settings
IP Address Setting — Network Setup — بالترتيب.

2 شغل مستعرض ويب على جهاز الكمبيوتر المتصل بالطابعة عبر الشبكة.

3 أدخل عنوان IP الخاص بالطابعة في شريط العناوين الخاص بمتصفح الويب، ثم اضغط على مفتاح Enter أو مفتاح Return.

التنسيق: عنوان IP للطابعة/https://

مثال: https://192.168.100.201/

إجراءات الإغلاق

أغلق مستعرض الويب.

مقدمة

قم بإنهاء **Epson Edge Dashboard**.

1

انقر نقرًا مزدوجًا فوق **Applications (التطبيقات)** —

— **Epson Edge Dashboard — Epson Software**
Epson Edge Dashboard Uninstaller

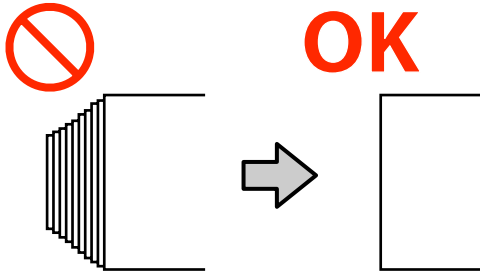
2

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

العمليات الأساسية

حمل الوسائط قبل الطباعة مباشرة. قد تتسبب بكرات الضغط في تجعد الوسائط الباقية في الطابعة. قد تصبح الوسائط متموجة أو مجعدة أيضاً، مما يتسبب في انحشارها أو ملامسة الوسائط لرأس الطباعة.

لا تحمل الوسائط إذا كانت الحواف اليمنى واليسرى غير متساوية. إذا تم تحميل الوسائط ولم تكن الحواف اليمنى واليسرى للبكرة متساوية، فقد تتسبب مشكلات تغذية الوسائط في تحرك الوسائط أثناء الطباعة. إما أن تقوم بإعادة لف البكرة لمحاذاة الحواف وإما أن تستخدم بكرة دون أي مشكلات.

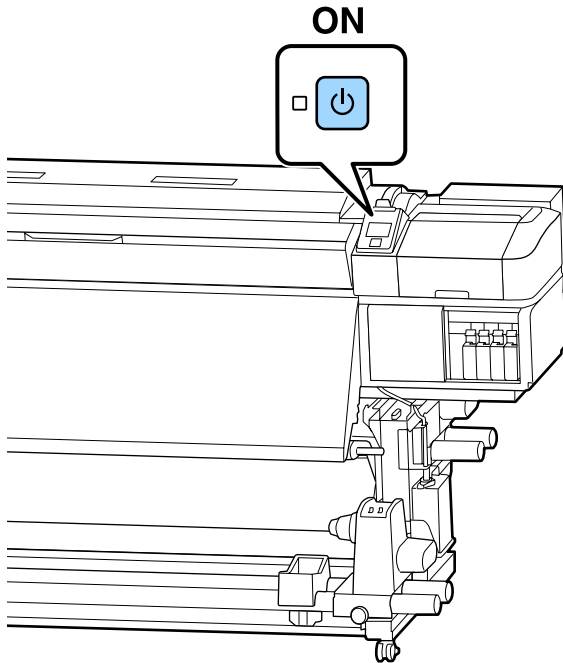


تحميل الوسائط

يمكنك التحقق من الإجراء في الفيديو على YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

1 اضغط على زر (ON)، ثم انتظر حتى يتم عرض Load media. على الشاشة.

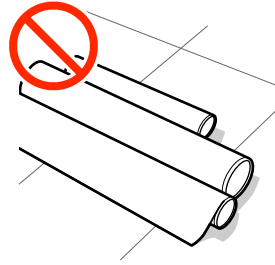


العمليات الأساسية

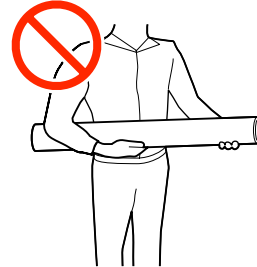
ملاحظات حول تحميل الوسائط

إذا لم تتم مراعاة النقاط التالية عند التعامل مع الوسائط، فقد تلتصق كميات صغيرة من الغبار والوبر على سطح الوسائط مما قد يؤدي إلى تساقط قطرات الحبر على المطبوعات.

لا تضع الوسائط المكشوفة مباشرة على الأرض. ينبغي إرجاع الوسائط إلى الخلف وإدراجها في عبوتها الأصلية للتخزين.



لا تحمل الوسائط وسطها مضغوط مقابل الملابس. احمل الوسائط في عبوتها الخاصة حتى قبل تحميلها في الطابعة.

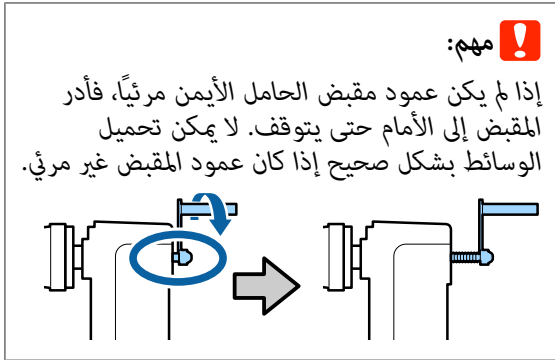


ملاحظات حول تحميل الوسائط

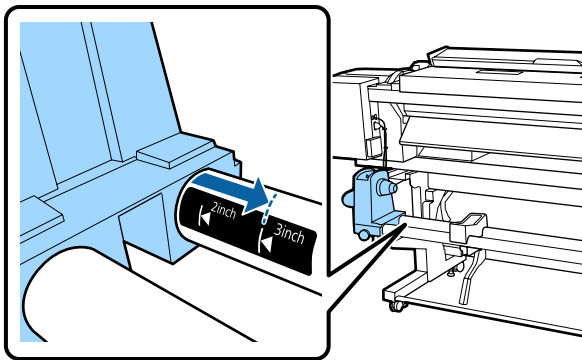
⚠ تنبيه:

- ❑ قد تكون السخانات ولوحة تثبيت الطباعة ساخنة؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ ونظراً لثقل الوسائط، يجب ألا يحملها شخص واحد.
- ❑ توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو إغلاقه وذلك حتى لا تنحسر يداك أو أصابعك به. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض إلى الإصابة.
- ❑ لا تقم بحك حواف الوسائط بيديك. حواف الوسائط حادة وقد تؤدي إلى حدوث إصابة.

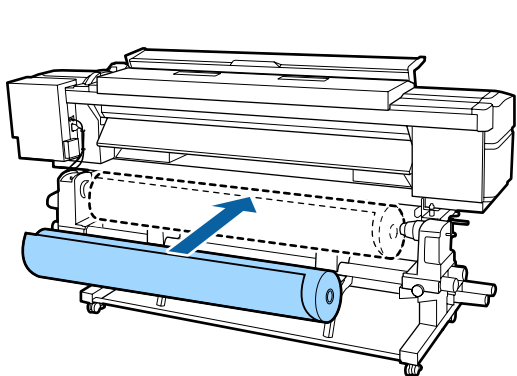
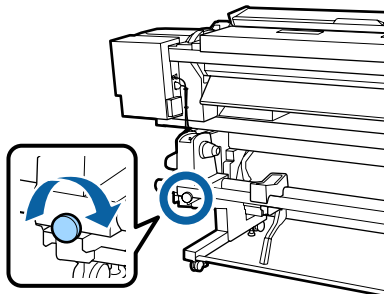
العمليات الأساسية



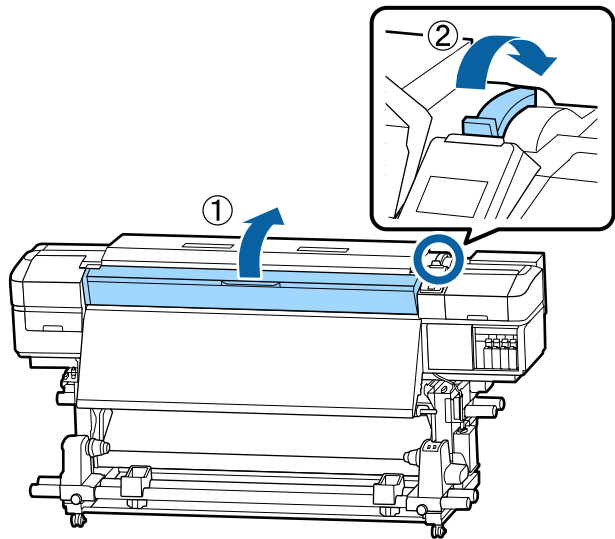
5 حرك حامل البكرة إلى الموضع المعين وفقًا لحجم بكرة الوسائط التي سيتم تحميلها.



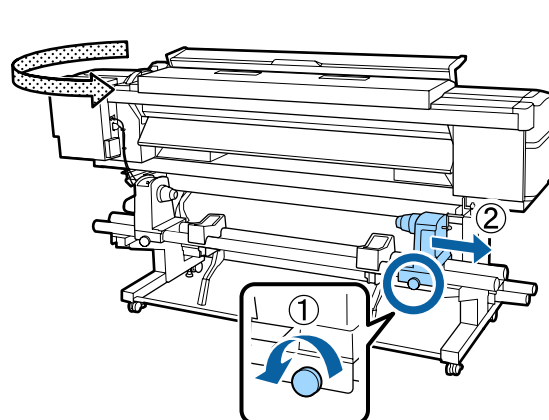
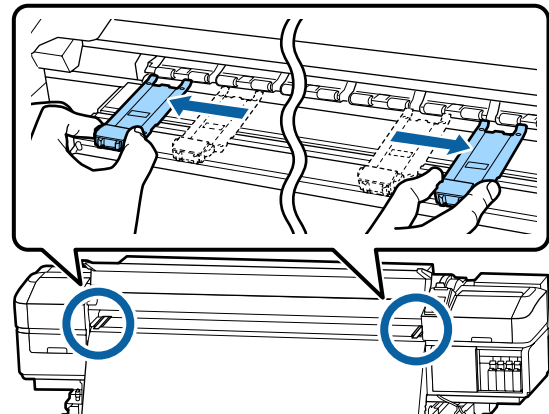
6 اربط المسامير بإحكام حتى تصبح غير قادر على لفه مرة أخرى.



2 افتح الغطاء الأمامي، ثم اخفض ذراع تحميل الوسائط.



3 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط من كلا الجانبين، حرك اللوحة بعيدًا نحو حافتي أسطوانة الطباعة.



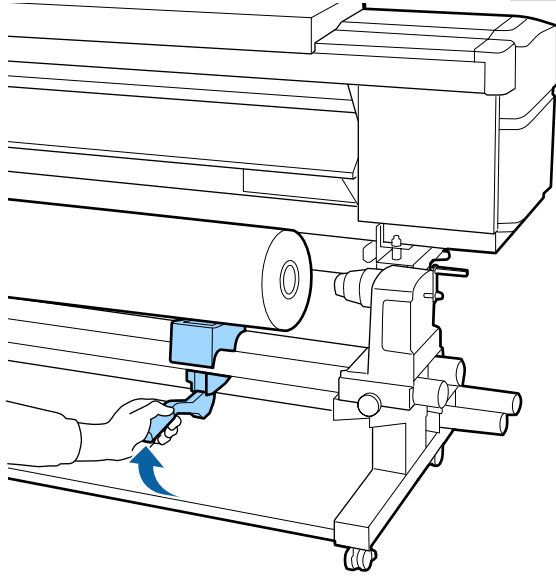
العمليات الأساسية

ملاحظة:

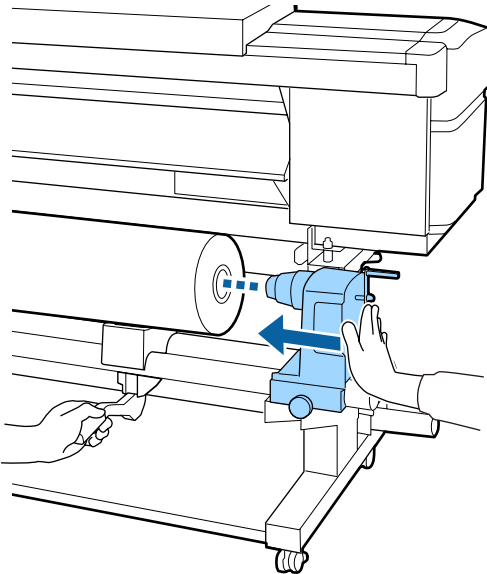
إذا كان القطر الخارجي لبكرة الوسائط أقل من 140 ملم، فلن تصل أسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى الحامل عند رفعه باستخدام ذراع الرفع.

ارفعه بيدك، وأدرج أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل البكرة.

10



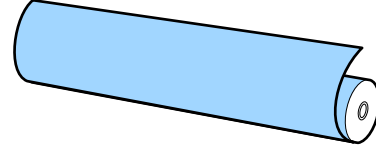
11



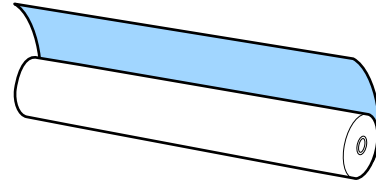
ملاحظة:

تختلف طريقة وضع وسائط البكرة كما يلي حسب كيفية لف الوسائط.

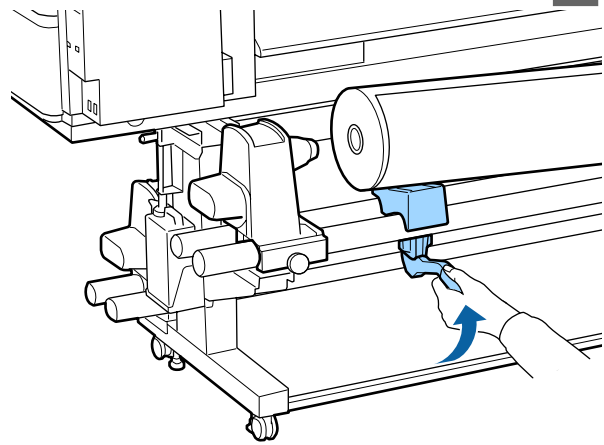
Printable Side Out



Printable Side In

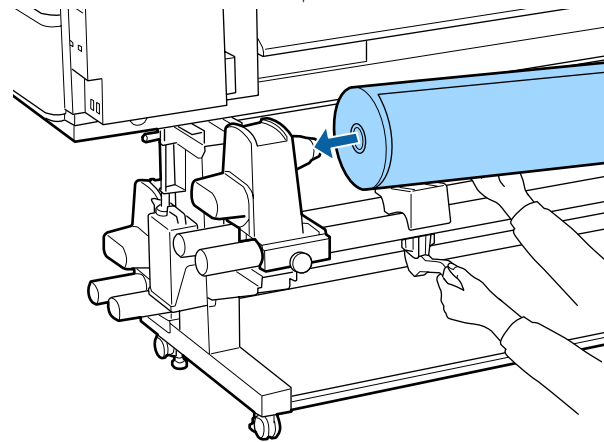


8



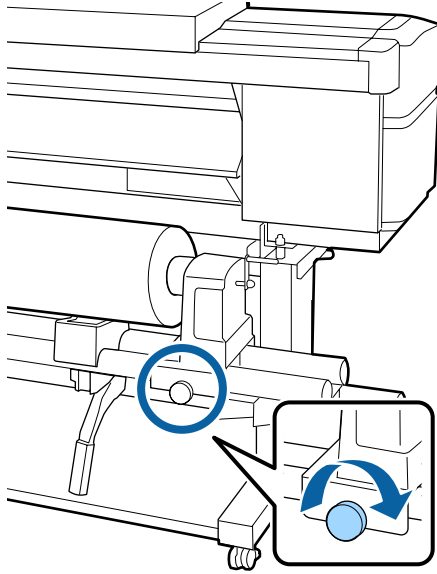
9

أدخل أسطوانة الورق المقوى للبكرة الخاصة بالوسائط على حامل البكرة بإحكام.



العمليات الأساسية

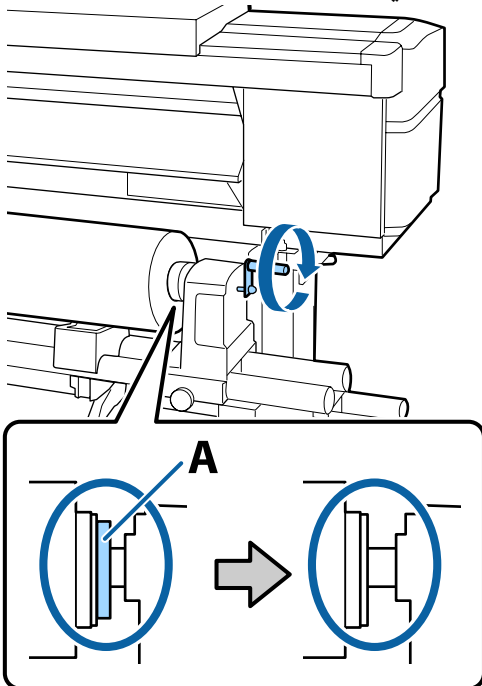
13 اربط المسامير بإحكام حتى تصبح غير قادر على لفه مرة أخرى.



⚠ مهم:

- ❑ إذا كان مسامير حامل البكرة غير مربوط، فقد يتحرك حامل البكرة أثناء الطباعة. قد يتسبب ذلك في وجود خطوط واختلافات في المطبوعات.
- ❑ في حال لم تتم محاذاة الحافتين اليمنى واليسرى للبكرة، عليك بمحاذاتهما.

14 أدر المقبض إلى أن يتم إدخال الجزء A المبين في الرسم التوضيحي أدناه بصورة كاملة.

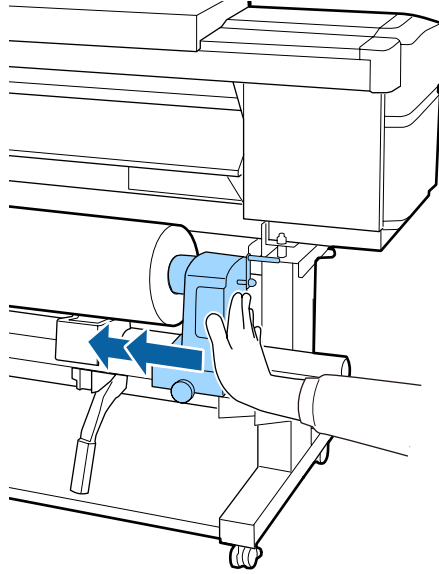


ملاحظة:

إذا كان القطر الخارجي لبكرة الوسائط أقل من 140 ملم، فلن تصل أسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى الحامل عند رفعه باستخدام ذراع الرفع.

ارفعه بيدك، وأدرج أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل البكرة.

12 لضمان إدراج حامل البكرة في أسطوانة الورق المقوى للبكرة بإحكام، ادفعه مرتين.



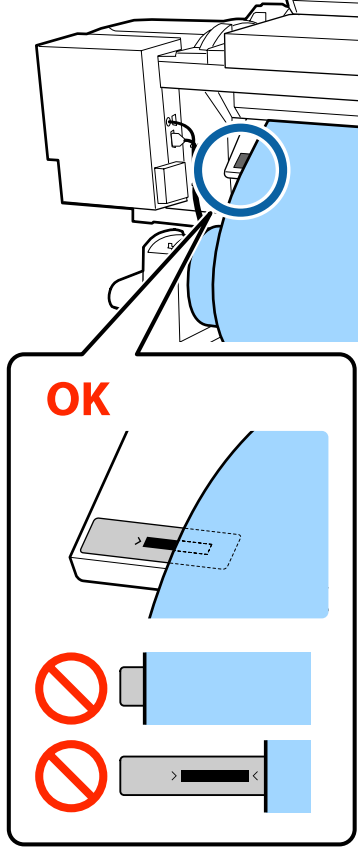
⚠ مهم:

إذا لم يتم إدراج حامل البكرة في أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل كامل، فلن تتم تغذية الوسائط بشكل صحيح أثناء الطباعة بسبب نسبة التفويت بين حامل البكرة وأسطوانة الورق المقوى للبكرة. قد يتسبب هذا في وجود أشرطة في المطبوعات.

العمليات الأساسية

تأكد من أن الحافة اليسرى للوسائط داخل نطاق مستطيل الملصق كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه.

16



ملاحظة:
إذا كانت الحافة اليسرى للوسائط ليست داخل المربع الأسود للملصق، فقم بإجراء الخطوات من 5 إلى 16 بترتيب عكسي لضبط موضع حامل البكرة. لا تحاول تغيير موضع حامل البكرة أثناء إدخالها في الوسائط.

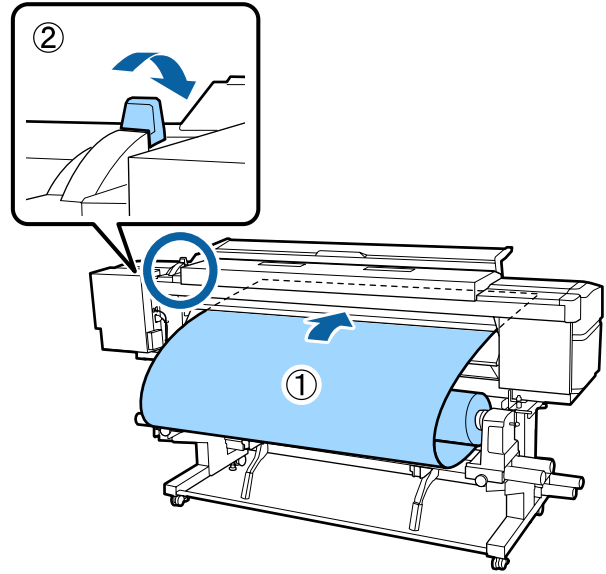
مهم:

بمجرد إخفاء الجزء A، لا تقم بتدوير المقبض أكثر من ذلك. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف حامل البكرة.

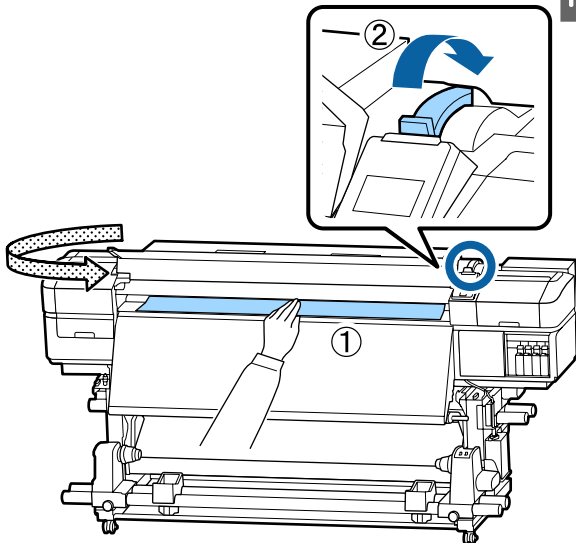
إذا كان الجزء A لا يزال مرئياً حتى بعد تدوير المقبض بالكامل، فقم بلف المقبض مرة أخرى. فكّ مسمار حامل البكرة على الجانب الأيمن، ثم ابدأ مرة أخرى من الخطوة رقم 4.

أدخل الوسائط حوالي 30 سم في الفتحة، ثم اخفض ذراع تحميل الوسائط.

15

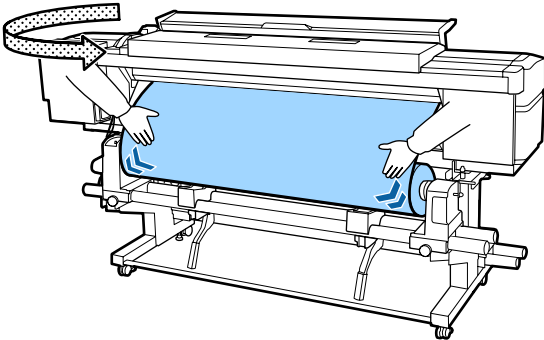


17



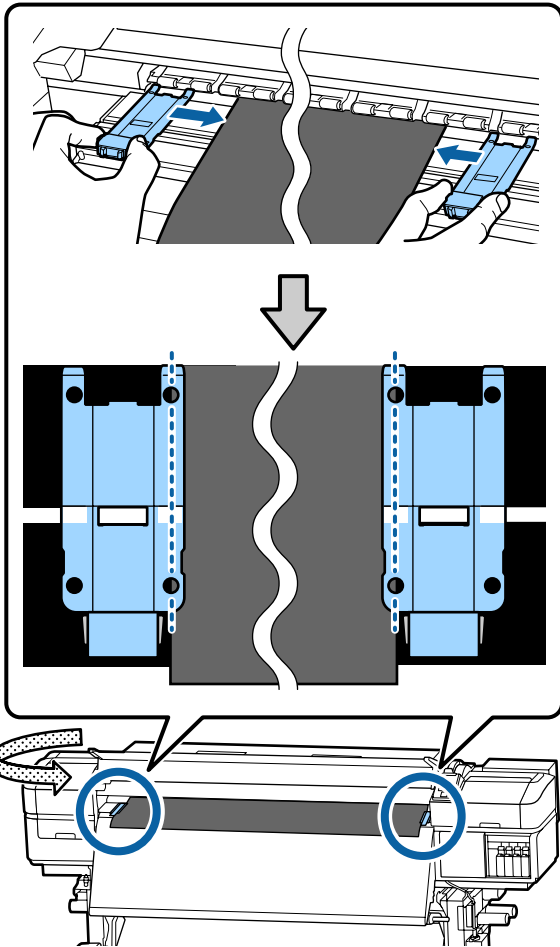
العمليات الأساسية

20 اضغط برفق على طرفي الوسائط، وتحقق ما إذا كان هناك اختلاف في الشد بين الجانبين الأيسر والأيمن.

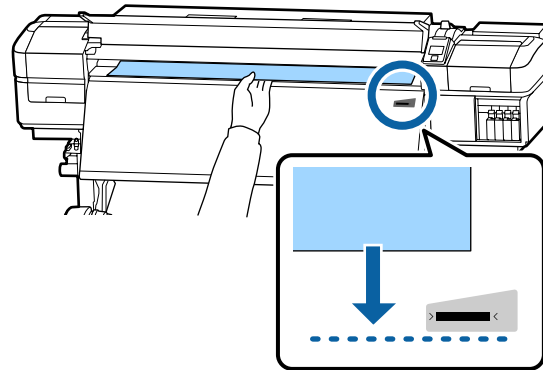


إذا كان هناك اختلاف في الشد، تصبح الوسائط مفكوكة. من مقدمة الطابعة، ارفع ذراع تحميل الوسائط، وصحح تفكيك الوسائط. بمجرد تصحيح التفكيك، اخفض ذراع تحميل الوسائط.

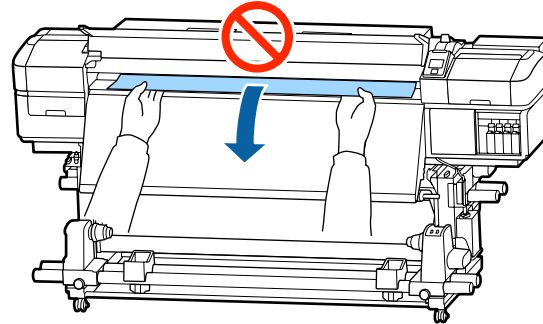
21 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحة إلى الحافة العليا للوسائط. اضبطها بحيث تتم محاذاة حواف الوسائط مع مركز الفتحات الدائرية في لوحات حافة الوسائط.



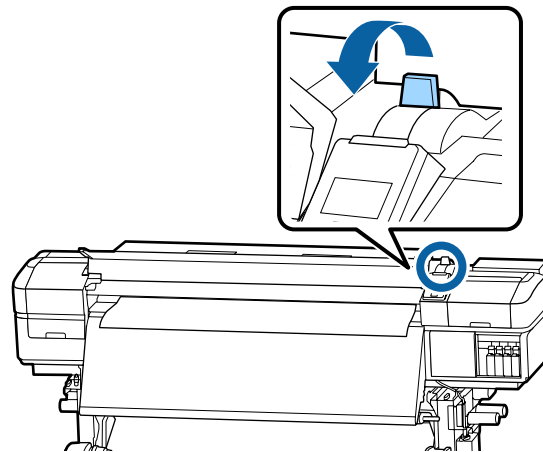
18 أمسك مركز الوسائط بيد واحدة، واسحبها بشكل مستقيم حتى تتم محاذاها مع الحافة السفلية للملصق على سخان اللاحق.



لا تسحب الوسائط بكلتا يديك. قد يتسبب ذلك في انحراف الوسائط أو تحريكها.



19



العمليات الأساسية

بسحب الوجه المطبوع للداخل يكون السطح المطبوع على الجزء الداخلي للبكرة.

يمكنك التحقق من الإجراء في الفيديو على YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

تنبيه:

- ❑ اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل الوسائط أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة أو إزالة الوسائط من بكرة السحب.
- ❑ قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.
- ❑ تأكد من عدم انحشار يدك أو شعرك في Media Feeding Unit (وحدة تغذية الوسائط) أو Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) أثناء التشغيل.
- ❑ قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض إلى الإصابة.

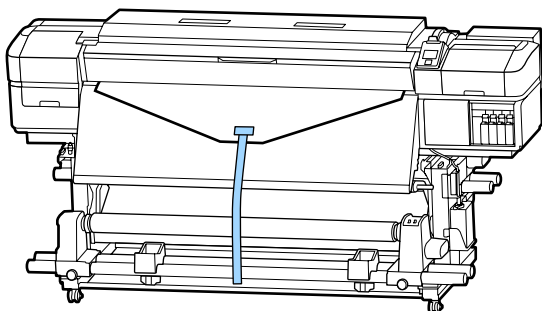
تركيب أسطوانة الورق المقوى للبكرة

التجهيز

استخدم أسطوانة ورق مقوى للبكرة أطول من عرض الوسائط. حيث يتيح ذلك سحب الوسائط دون بروزها من الأسطوانة.

حضر الشريط الورقي المرفق. ننصح باستخدام هذه الطريقة لتوصيل الوسائط بأسطوانة الورق المقوى للبكرة للمميزات التالية.

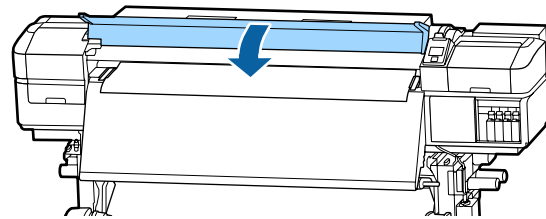
- ❑ تُتيح لك هذه الطريقة منع اختلال محاذاة البكرة علي الحافتين اليمنى واليسرى، كما تمنع الوسائط من التحرك، مما يمنحك طول طباعة ثابتاً لوظائف الطباعة.
- ❑ عدم إهدار الوسائط.
- ❑ إمكانية إزالة الوسائط بسهولة من أسطوانة الورق المقوى للبكرة بعد الالتفاف.



مهم:

- ❑ لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط مع وسائط يبلغ سمكها 0.4 ملم أو أكثر سماكة. يمكن أن تلمس لوحات تثبيت الوسائط رأس الطباعة وتتسبب في تلفها.
- ❑ احرص دائماً على وضع اللوحات بحيث تكون حواف الوسائط في مراكز الفتحات الدائرية. يؤدي وضع الوسائط بشكل غير صحيح إلى وجود أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو حدوث خطوط) أثناء الطباعة.
- ❑ حرك لوحات تثبيت الوسائط إلى الحواف اليسرى واليمنى لأسطوانة الطباعة عندما لا تكون قيد الاستخدام.
- ❑ لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط إذا كانت جوانب الوسائط المطبوعة ملطخة.

22



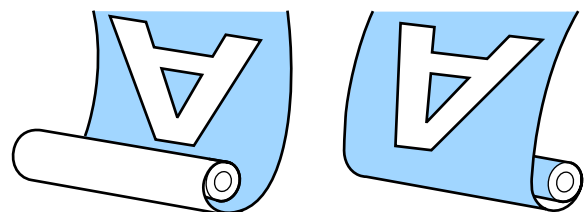
استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)

تقوم Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) بسحب الوسائط تلقائياً عند طباعتها، مما يحسن كفاءة التشغيل دون مراقبة.

يمكن أن تسحب Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) لهذه الطباعة الوسائط بأي من الاتجاهين التاليين.

الوجه المطبوع للداخل

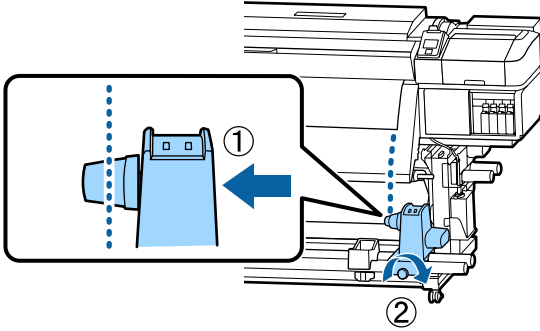
الوجه المطبوع للخارج



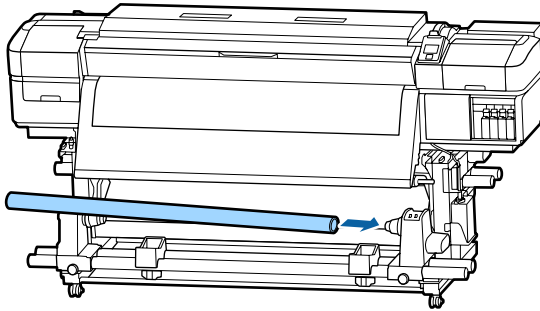
بسحب الوجه المطبوع للخارج يكون السطح المطبوع على الجزء الخارجي للبكرة.

العمليات الأساسية

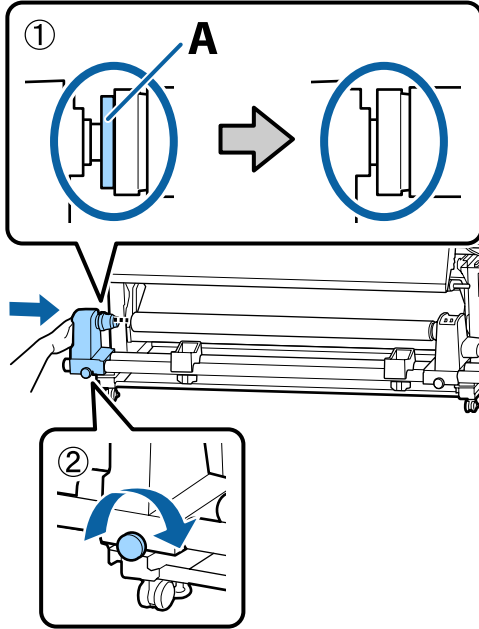
3 قم بمحاذاة أسطوانة الورق المقوى للبكرة مع الحافة اليمنى للوسائط، وأحكام ربط المسمار.



4 أدخل أسطوانة الورق المقوى للبكرة في الحامل الأيمن.



5 ادفع الحامل حتى يتم إدخال الجزء A المبيّن في الرسم التوضيحي بصورة كاملة، وأحكام ربط المسمار.



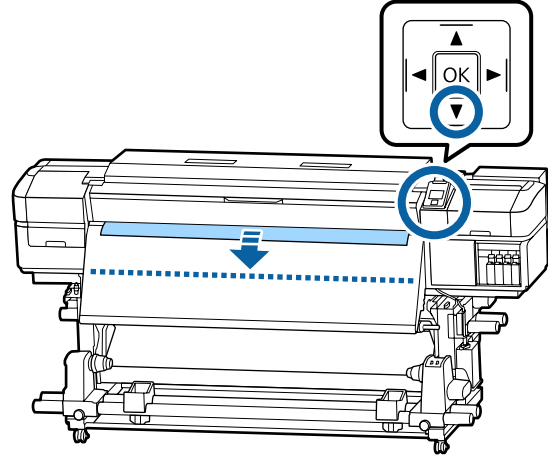
مهم:

توقّف حين يصبح الجزء A غير مرئي. قد لا تعمل Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) كما هو متوقّع إذا تم إدخال الحامل إلى مسافة بعيدة.

عند نفاذ الشريط الورقي المرفق، اشتر شريطاً ورقياً متوفر تجارياً بعرض يتراوح من 20 إلى 25 ملم (ولا يمكن تمديده أو قطعه بسهولة). إذا لم تكن تمتلك أي شريط ورقي، فاقطع الوسائط إلى قطع يتراوح عرضها من 20 إلى 25 ملم ويبلغ طولها 70 سم تقريباً.

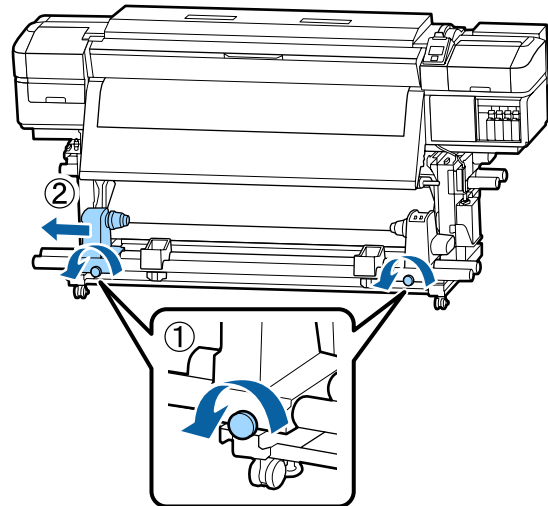
التحميل

1 استمرّ في الضغط على زر ▼ حتى تصل الحافة الرئيسية للوسائط إلى وسط السخان اللاحق.



مهم:

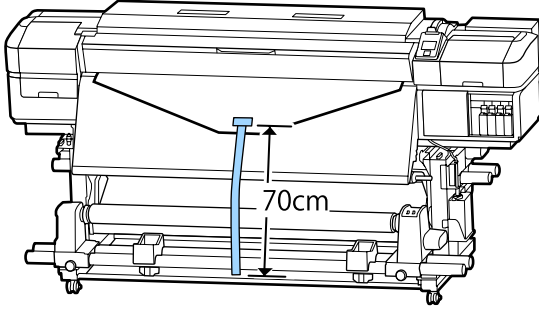
اضغط دائماً على الزر ▼ للتغذية بالوسائط. إذا تم سحب الوسائط باليد، فقد تلتوي الوسائط أثناء السحب.



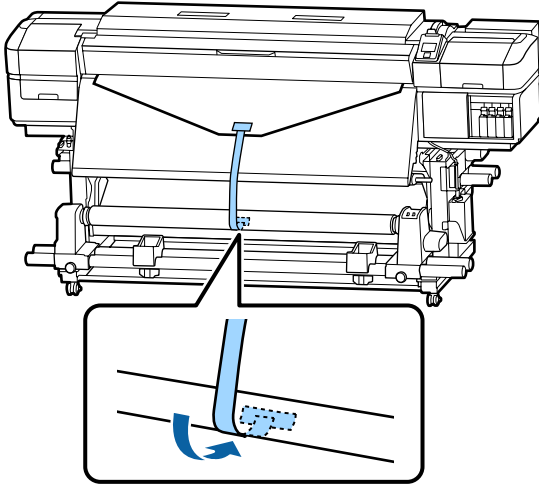
العمليات الأساسية

السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للخارج

1 اقطع الشريط الورقي بطول يبلغ حوالي 70 سم، وألصقه في مركز الوسائط تقريبًا باستخدام شريط لاصق متوفر تجاريًا.



2 عند سحب الشريط الورقي مباشرةً إلى الأسفل، قم بلفه حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة من الأمام إلى الخلف، وألصقه باستخدام شريط لاصق متوفر تجاريًا.



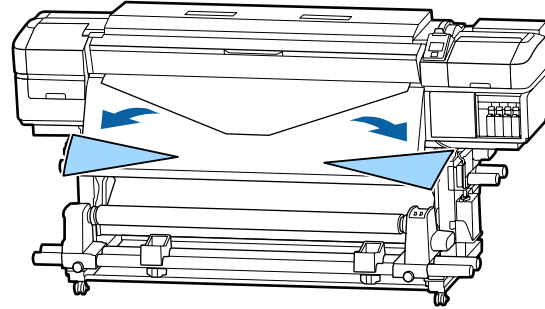
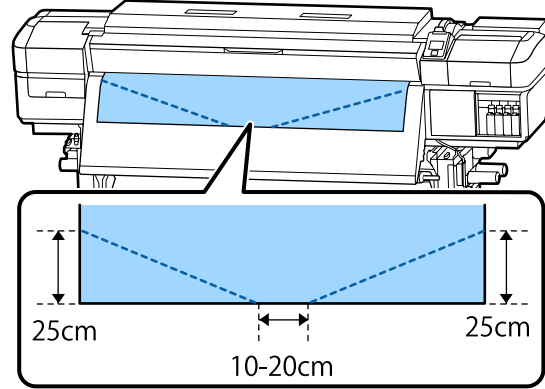
مهم:

ثبّت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب مع الحفاظ على الوسائط في حالة مشدودة. إذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

6

اترك جزءًا بعرض 10 إلى 20 سم في وسط الوسائط، وقص 25 سم على الأقل بالطول من الزوايا اليسرى واليمنى للوسائط.

يمنع قص الوسائط حدوث مشكلات التغذية، مثل طي الزوايا اليسرى واليمنى للوسائط وتعلقها عند بدء السحب.



لمعرفة الخطوات اللاحقة، راجع ما يلي اعتمادًا على كيفية لف الوسائط.

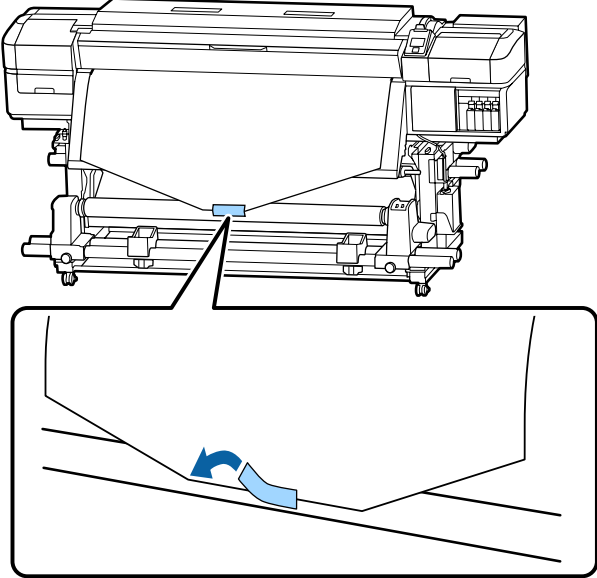
للحصول على معلومات حول السحب باستخدام الوجه المطبوع للخارج، راجع ["السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للخارج" في الصفحة 37](#).

للحصول على معلومات حول السحب باستخدام الوجه المطبوع للداخل، راجع ["السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للداخل" في الصفحة 40](#).

العمليات الأساسية

عند عدم وجود شريط ورقي

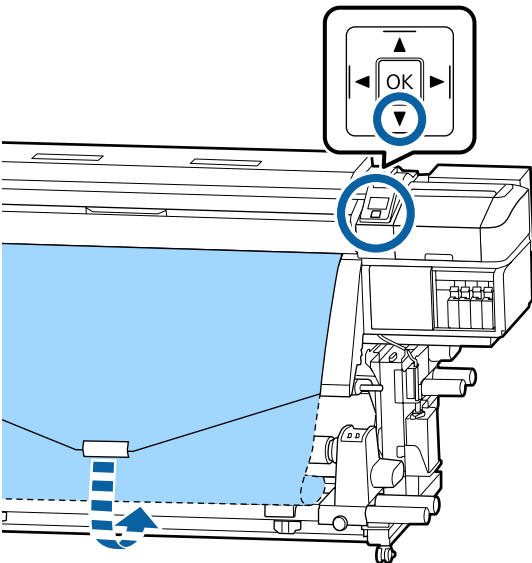
1 أثناء سحب القسم الأوسط للوسائط إلى أسفل، ألصق الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب باستخدام شريط لاصق متوفر تجارياً.



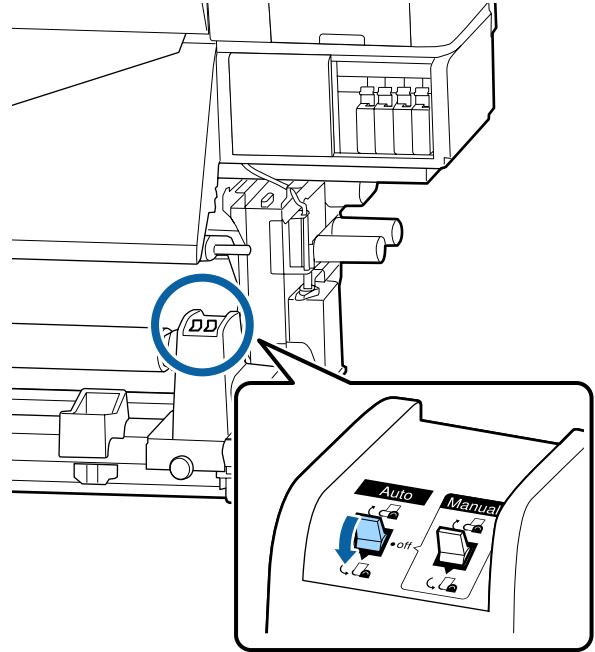
مهم:

تُثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب مع الحفاظ على الوسائط في حالة مشدودة. إذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

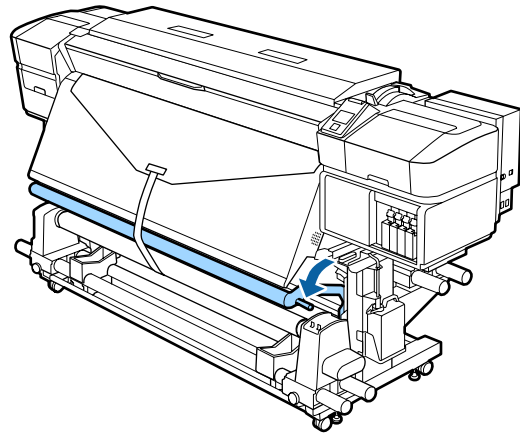
2 اضغط على الزر ▼ الموجود بلوحة التحكم لتغذية ما يكفي من الوسائط للفة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



3 اقلب المفتاح Auto إلى .

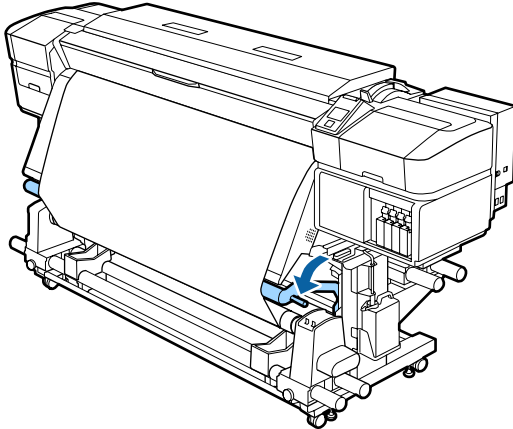


4 اخفض عصا الشدّ حتى تلمس الشريط الورقي بصورة طفيفة.



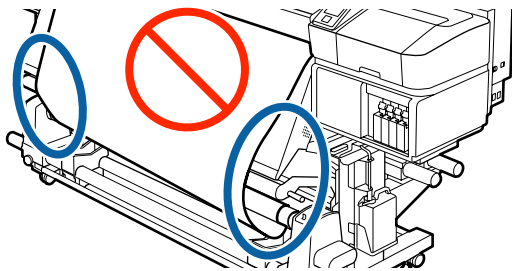
العمليات الأساسية

5 اخفض عصا الشد حتى تلمس الوسائط بصورة طفيفة.



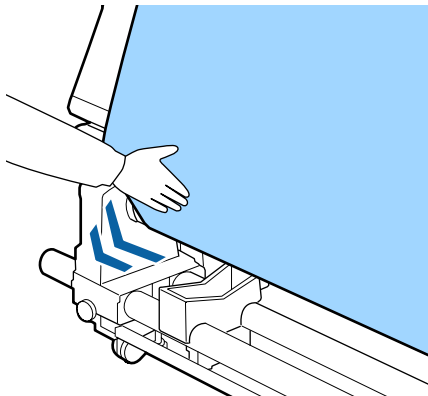
6 تأكد من أن الوسائط مرفقة دون ارتخاء.

إذا كان الشد على يسار الوسائط ويمينها مختلفاً في المناطق المبيّنة في الرسم التوضيحي أدناه، فلن يتم سحب الوسائط بصورة صحيحة. عندما يكون أحد الجوانب غير محكم، فأعد تشغيل الإجراء من الخطوة الأولى.

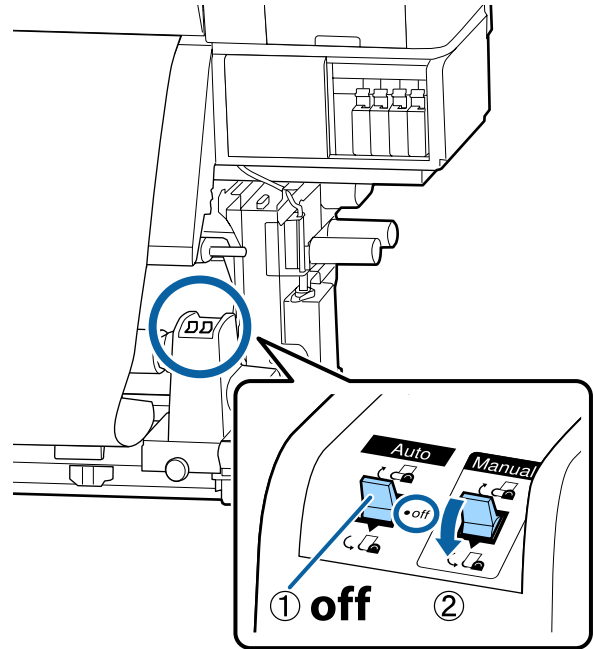


ملاحظة:

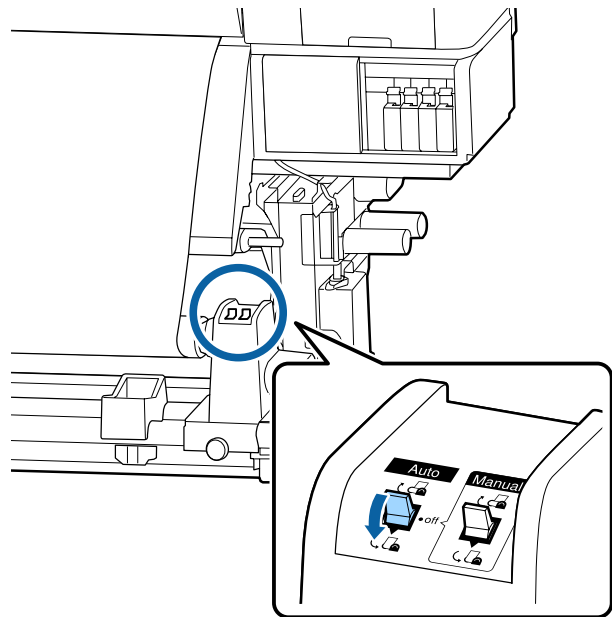
يمكنك تأكيد الاختلافات في الشد عن طريق النقر بصورة طفيفة على كلا جانبي الوسائط كما هو مبين في الرسم التوضيحي أدناه.



3 اقلب المفتاح Auto إلى Off، واضغط مع الاستمرار على المفتاح Manual حتى من أجل التفاف الوسائط مرة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى.




4 اقلب المفتاح Auto إلى .

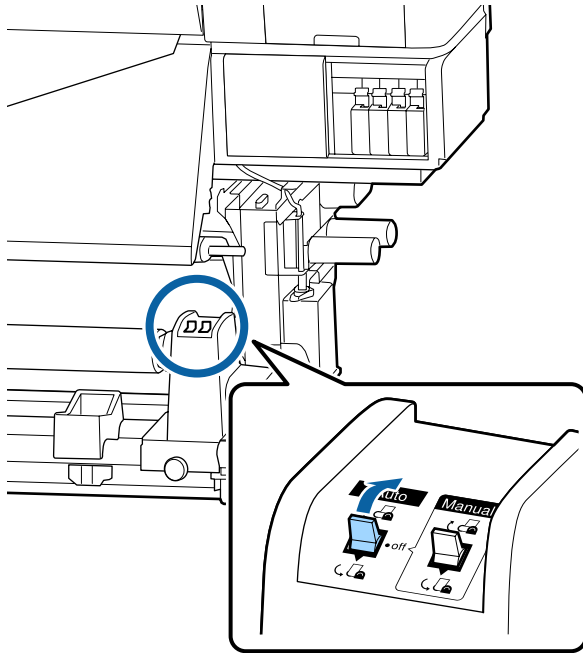


العمليات الأساسية

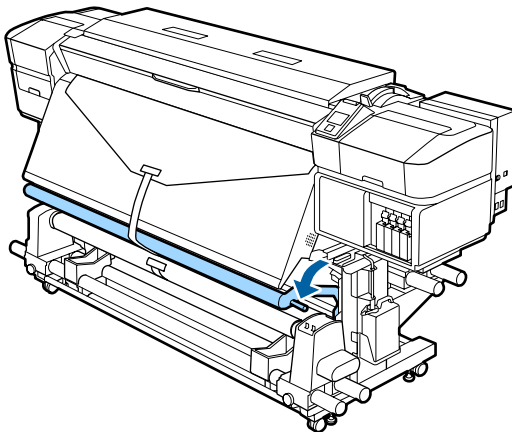
مهم:

ثبّت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب مع الحفاظ على الوسائط في حالة مشدودة. إذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

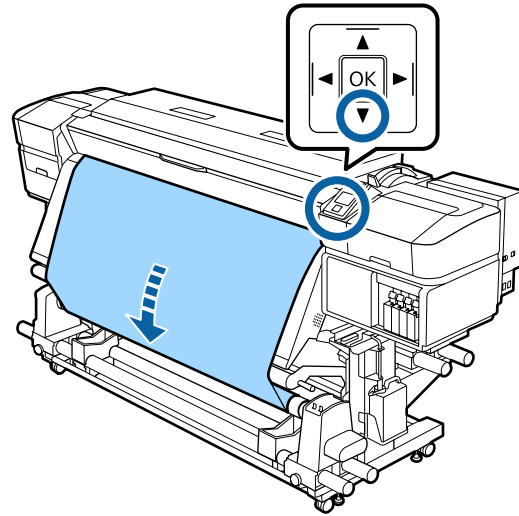
3 اقلب المفتاح Auto إلى .



4 اخفض عصا الشدّ حتى تلمس الشريط الورقي بصورة طفيفة.

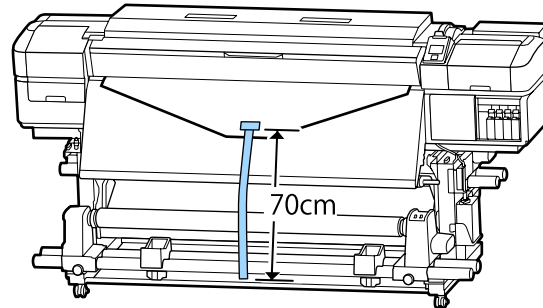


7 تابع الضغط مع الاستمرار على الزر ▼ حتى يتم لف الوسائط مرة أو مرتين.

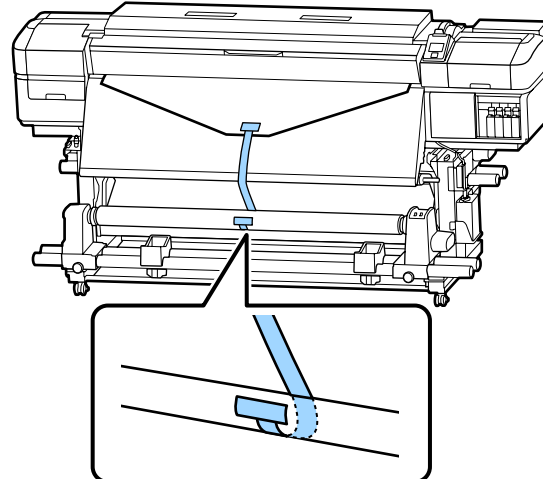


السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهاً للداخل


1 اقطع الشريط الورقي بطول يبلغ حوالي 70 سم، وألصقه في مركز الوسائط تقريباً باستخدام شريط لاصق متوفر تجارياً.

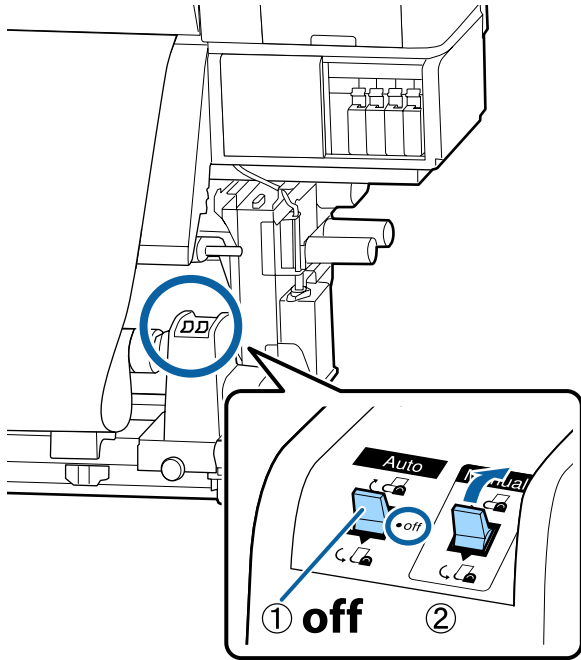



2 عند سحب الشريط الورقي مباشرةً إلى الأسفل، قم بلفه حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة من الخلف إلى الأمام، وألصقه باستخدام شريط لاصق متاح تجارياً.

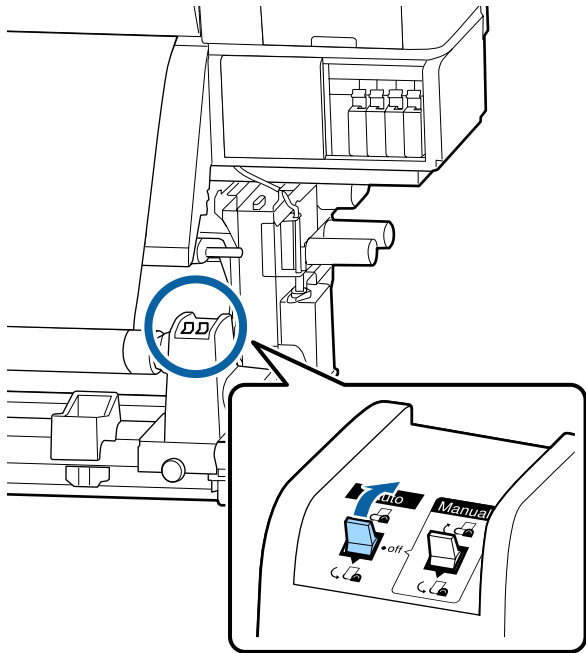


العمليات الأساسية

3 اقلب المفتاح Auto إلى Off، واضغط مع الاستمرار على المفتاح Manual حتى  من أجل التفاف الوسائط مرة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى.

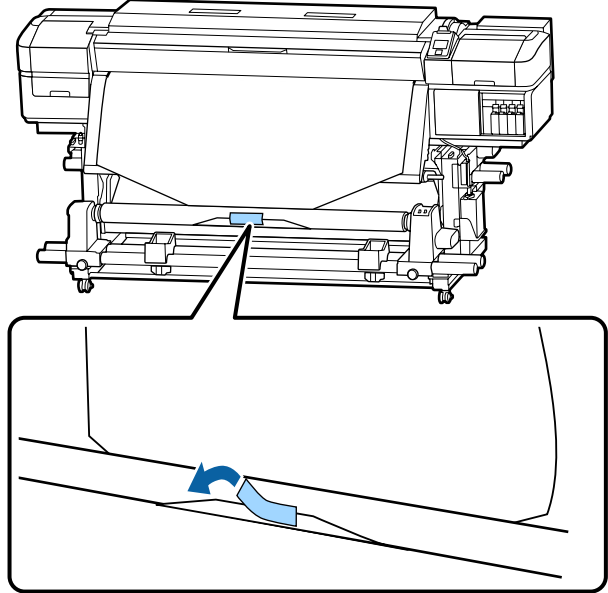


4 اقلب المفتاح Auto إلى  .



عند عدم وجود شريط ورقي

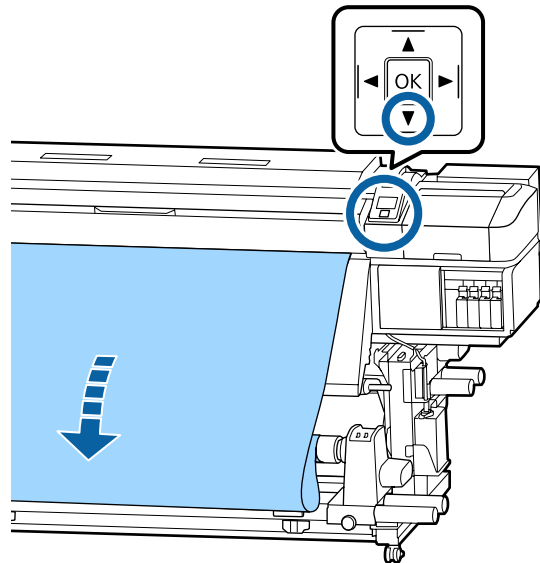
1 عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، قم بلفه حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة من الخلف إلى الأمام، وألصقه باستخدام شريط لاصق متاح تجاريًا.



مهم!

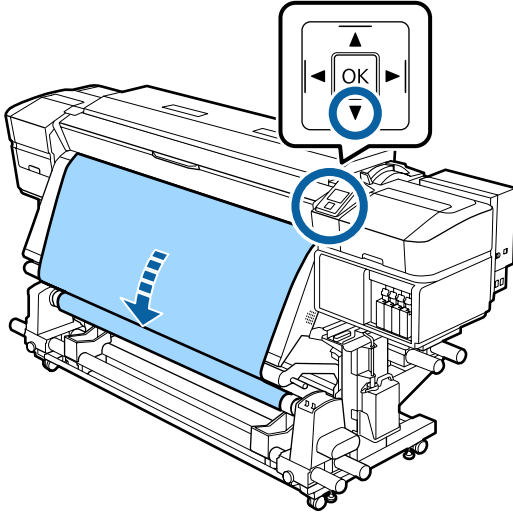
ثبّت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب مع الحفاظ على الوسائط في حالة مشدودة. إذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

2 اضغط على الزر ▼ الموجود بلوحة التحكم لتغذية ما يكفي من الوسائط للفة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



العمليات الأساسية

7 تابع الضغط مع الاستمرار على الزر ▼ حتى تصل كلا حواف الوسائط إلى بكرة الورق المقوى وتلتف حولها مرة أو مرتين.



إعدادات الوسائط المحملة

عند الانتهاء من تحميل الوسائط، اتبع التعليمات في لوحة التحكم لضبط إعدادات الوسائط المحملة.

1. حدد رقم إعداد الوسائط
حدد رقم إعداد الوسائط الذي تم تسجيل إعدادات الطباعة عليه.

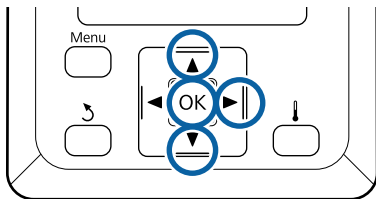


2. حدد مواصفات لفائف البكرة
حدد نوع البكرة الخاصة ببكرة الوسائط المحملة.

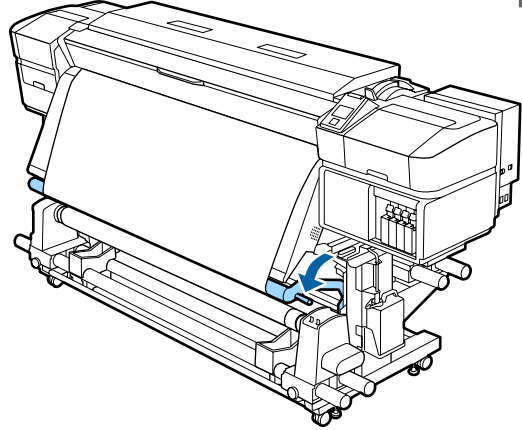


3. حدد طول الوسائط
حدد طول الوسائط المحملة.

الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية

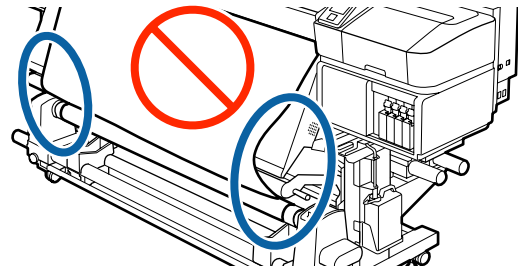


5 اخفض عصا الشدّ حتى تلمس الوسائط بصورة طفيفة.



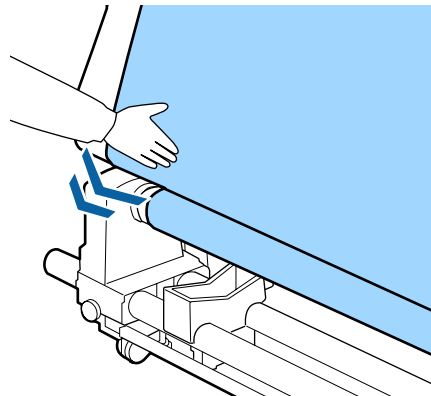
6 تأكد من أن الوسائط مرفقة دون ارتخاء.

إذا كان الشدّ على يسار الوسائط ويمينها مختلفاً في المناطق المبيّنة في الرسم التوضيحي أدناه، فلن يتم سحب الوسائط بصورة صحيحة. عندما يكون أحد الجوانب غير محكم، فأعد تشغيل الإجراء من الخطوة الأولى.



ملاحظة:

يمكنك تأكيد الاختلافات في الشدّ عن طريق النقر بصورة طفيفة على كلا جانبي الوسائط كما هو مبين في الرسم التوضيحي أدناه.



العمليات الأساسية

اضغط على الزر ► إذا كنت تريد تحديد OFF. عند تحديد OFF، لا يتم حساب الكمية المتبقية.

ملاحظة:

Remaining Setup — ON يتم تمكين الوظيفتين ON. تقدم لك الوظيفتان التاليتان معلومات تقريبية عن كمية الوسائط المتاحة قبل الطباعة، مما يسهل عليك معرفة متى يجب استبدال الوسائط.

❑ عرض كمية الوسائط المتبقية
تعرض شاشة لوحة التحكم كمية الوسائط المتبقية التقريبية على أساس الطول المحدد للوسائط والكمية المستخدمة أثناء الطباعة.

❑ تنبيه الوسائط المتبقية
يتم عرض تحذير عندما تصل كمية الوسائط المتبقية إلى مستوى محدد.

ستعرض الطابعة Ready بعد توقف مؤقت لفترة وجيزة، وتُظهر أنها جاهزة للطباعة. أرسل البيانات المراد طباعتها من الكمبيوتر.

حفظ إعدادات الوسائط الجديدة

نوع إعدادات الوسائط وموجزها

إذ يتمتع كل نوع من أنواع الوسائط بخصائصه الخاصة، مثل الحاجة إلى كمية كبيرة من الحبر عند الطباعة واستغراق الوقت حتى جفاف الحبر. وإذا لم تتم عملية الطباعة وفقاً لهذه المواصفات، فلن تحصل على نتائج طباعة مرضية.

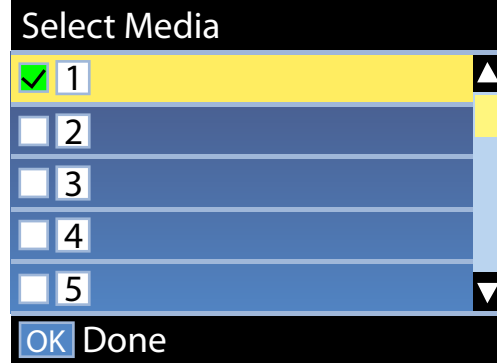
يجب عليك تسجيل معلومات الطباعة وقيم إعدادات الوسائط التي تتناسب مع الوسائط التي تستخدمها للطباعة و RIP للطباعة في الظروف المثالية للوسائط التي تستخدمها. بالرغم من ذلك، قد يكون إجراء العديد من الإعدادات الفردية كي تتمكن من الطباعة بصورة مثالية، حسب حجم الوسائط وخصائصها، أمراً معقداً وجهداً يستغرق وقتاً طويلاً.

يمكن تسجيل قيم إعدادات الوسائط إلى الطابعة بسهولة، وبسرعة باستخدام إحدى الطرق التالية.

استخدام ملفات EMX لحفظ إعدادات الوسائط

يُعد ملف EMX أحد ملفات إعدادات الطباعة لجميع أنواع الوسائط ويتضمن المعلومات التالية اللازمة للطباعة بشكل ملائم على الوسائط المتاحة تجارياً. توفره شركة Epson.

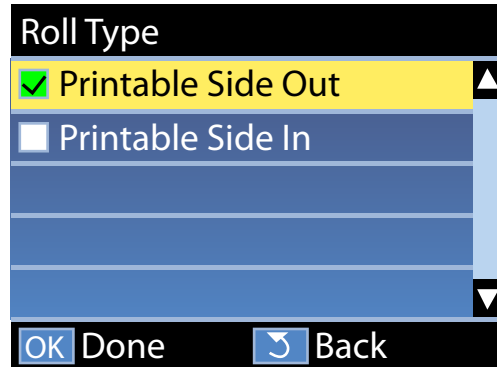
1 استخدم الأزرار ▼/▲ لتحديد رقم إعداد الوسائط الذي تم تسجيل إعدادات الطباعة عليه، ثم اضغط على الزر OK.



إذا لم يتم ضبط إعدادات الوسائط الخاصة بالوسائط الجديدة بعد، فحدد رقماً غير معين، وأكمل تحميل الوسائط، ثم قم بإجراء Easy Media Setup.

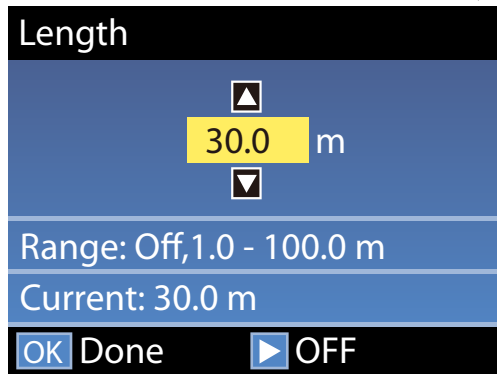
حفظ إعدادات الوسائط الجديدة" في الصفحة 43

2 اضغط على الأزرار ▼/▲ لتحديد نوع البكرة التي تطابق البكرة المحملة، ثم اضغط على الزر OK.



3 يتم عرض الشاشة التي يمكنك إدخال طول الوسائط المحملة فيها.

استخدم زري ▼/▲ لاختيار طول يتراوح بين 1.0 و 100.0 م، واضغط على زر OK.



عين القيمة عند طباعة كمية الوسائط المتبقية على البكرة.

العمليات الأساسية

270 ملم تقريباً

عند تحديد Film، أو Canvas، أو Textile، أو Paper/Other: قم بإجراء ضبط الوسائط اليدوي. تحقق من نموذج التعديل المطبوع بصرياً، ثم أدخل قيمة الضبط. يرد أدناه الحد الأقصى التقريبي لطول الوسائط المطلوب لطباعة نموذج الاختبار.

130 ملم تقريباً عند تحديد Textile، بحجم 770 ملم تقريباً	Feed Adjustment
Head Alignment	
50 ملم تقريباً ¹	في وضع رأس واحد لكل من SC-S40600 Series/ SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series
70 ملم تقريباً ²	في وضع رأسين لكل من SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series

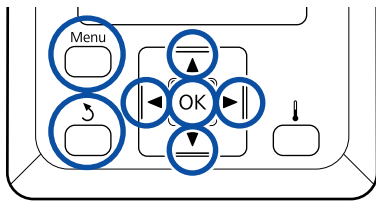
¹ في وضع رأس واحد لوضع 10 ألوان في طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series عند تثبيت حبر MS، بحجم 80 ملم تقريباً.

² في وضع رأسين لوضع 10 ألوان في طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series عند تثبيت حبر MS، بحجم 120 ملم تقريباً.

يشرح ما يلي إجراء Easy Media Setup.

إجراء Easy Media Setup

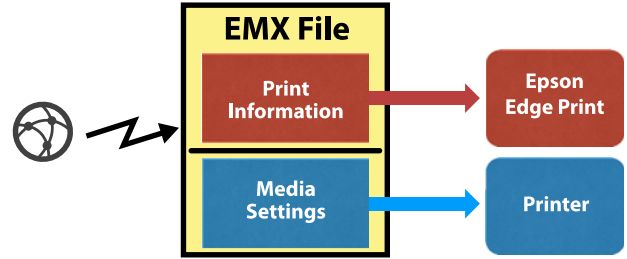
الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية



1 بعد التأكد من استعداد الطابعة، اضغط على زر Menu. سيتم عرض قائمة الإعدادات.

2 حدد Media Setup واضغط على الزر OK.

3 استخدم الزر ▼ أو ▲ لتحديد Easy Media Setup، ثم اضغط على الزر OK.



استخدم البرنامج المُقدّم، Epson Edge Dashboard، لتنزيل ملف EMX وتسجيل قيم إعدادات الوسائط على الطابعة.

عند تنزيل الملف EMX من Epson Edge Dashboard، تُسجّل معلومات الطباعة تلقائياً إلى RIP (Epson Edge Print) المتوقّر، حتى تتمكن من استخدام Epson Edge Print لإجراء الطباعة بالأداء الأمثل على الوسائط التي تستخدمها.

عند تسجيل قيم إعدادات الوسائط على الطابعة، قم بتحسين إعدادات الوسائط على Epson Edge Dashboard. التحسين هو المزج (الوسائط والطابعة) الذي تستخدمه للتعويض عن الفروق الفردية بين الوسائط والطابعة لديك، مما يسمح بإجراء الطباعة بالأداء الأمثل.

📄 "تحسين إعدادات الوسائط (Media Adjust)" في الصفحة 46

ملاحظة:

اطلع على تعليمات Epson Edge Dashboard لمعرفة كيفية تنزيل ملفات EMX من Epson Edge Dashboard وكيفية تسجيل قيم إعدادات الوسائط إلى الطابعة.

إجراء Easy Media Setup من قائمة إعداد الطابعة

تُعد هذه الطريقة مناسبة للطباعة السريعة. إذا حددت نوع الوسائط التي قمت بتحميلها، فستحفظ قيم إعدادات الوسائط ذات الاستخدام العام التي أعدت للطباعة مسبقاً. وبعد ذلك، يتم إجراء تعديلات الوسائط لتحسين قيم الإعداد وفقاً للموقف مثل عرض الوسائط المُحمّلة وما إذا كانت الوسائط محملة على Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكر السحب التلقائية).

بعد إجراء إعداد الوسائط البسيط، حدد معلومات الطباعة ذات الاستخدام العام التي سُجّلت بالفعل من أجل RIP المُقدّم (Epson Edge Print).

تختلف عمليات ضبط الوسائط حسب نوع الوسائط المحددة.

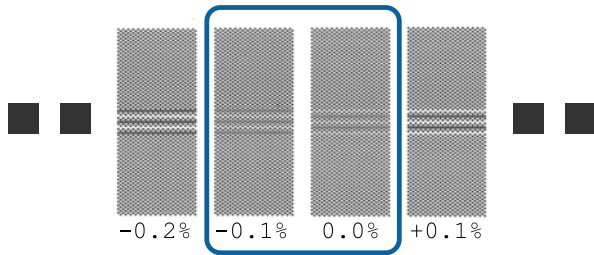
عند تحديد Adhesive Vinyl أو Banner: يكون كل من Auto/Manual متاحين

نوصي عادةً بتحديد Auto. يقوم ذلك تلقائياً بإجراء ضبط التغذية ومحاذة الرأس أثناء الطباعة وقراءة نموذج ضبط الوسائط.

يُرد أدناه الحد الأقصى التقريبي لطول الوسائط المطلوب لطباعة نموذج الاختبار.

العمليات الأساسية

إذا كانت هناك نماذج يكون فيها التداخل أو الفجوات متماثلة، فأدخل القيمة المتوسطة في الخطوة 10. أدخل "0.0%" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كانت جميع نماذج التعديل تحتوي على تداخل أو فجوات، فحدد النموذج الذي يحتوي على أقل نسبة تداخلات أو فجوات.

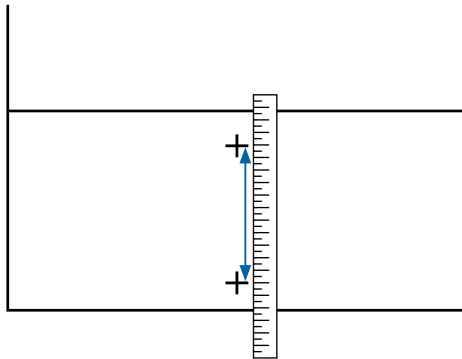
في هذه الحالة، اتبع الخطوات أدناه لإكمال Easy Media Setup، ومن ثم قم بإجراء 500mm Pattern لتعديل تغذية الوسائط.

📄 "Feed Adjustment" في الصفحة 47

عند تحديد Textile:

تتم طباعة نموذج 500 ملم.

قم بالقياس باستخدام مقياس يصل إلى 0.5 ملم.



يتم عرض شاشة لإدخال نتائج التحقق الخاصة بنموذج التعديل.

10

عند تحديد أي شيء باستثناء Textile:

اضغط على الزرين ▼/▲ وحدد القيمة المطبوعة أسفل النموذج المحدد في المجموعة "أ" من الخطوة 9، ومن ثم اضغط على الزر OK.

عين المجموعة "ب" بالطريقة نفسها.

عند إعادة تشغيل الطباعة لنموذج التعديل وإكمال الطباعة، يتم عرض شاشة إدخال قيمة التعديل.

عند تحديد Textile:

عين القيمة التي تم قياسها في الخطوة 9، ثم اضغط على الزر OK.

عند إعادة تشغيل الطباعة لنموذج التعديل وإكمال الطباعة، يتم عرض شاشة إدخال قيمة التعديل.

4 استخدم الزرين ▼/▲ لتحديد رقم الوسائط المطلوب، ثم اضغط على الزر OK.

إذا تم تحديد رقم مع الإعدادات المحفوظة، فسيتم استبدال الإعدادات الموجودة.

5 تم تسجيل اسم الإعداد.

قم بتسمية مجموعة إعداد الوسائط. علماً بأن استخدام الأسماء المميزة يساعد في تسهيل تحديد المجموعات للاستخدام.

استخدم الزرين ▼/▲ لعرض الحروف والرموز. عند عرض الحرف المطلوب، اضغط على الزر ► لتحديد موضع الإدخال التالي.

يمكن مسح الأخطاء من خلال الضغط على الزر ◀ لحذف الحرف السابق وتحريك المؤشر إلى الخلف مرة واحدة.

6 بعد إدخال الاسم، اضغط على الزر OK.

7 اضغط على الزرين ▼/▲ لتحديد نوع الوسائط التي تطابق الوسائط المحملة، ثم اضغط على الزر OK.

عند تحديد Adhesive Vinyl أو Banner، انتقل إلى الخطوة 8.

عند تحديد أي شيء باستثناء Adhesive Vinyl وBanner، تبدأ طباعة نموذج تعديل الوسائط. انتقل إلى الخطوة 9.

8 استخدم الزرين ▼/▲ لتحديد Auto/Manual من أجل Media Adjust، ثم اضغط على الزر OK.

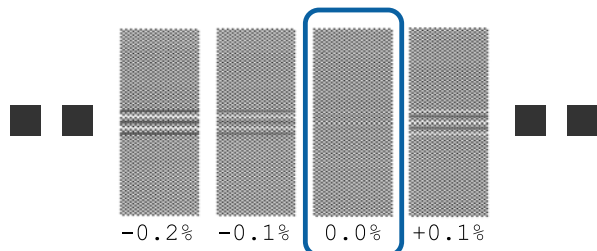
عند تنفيذ Auto: تتم طباعة نموذج التعديل. عند اكتمال التعديل التلقائي، يكتمل Easy Media Setup ويتم إرجاعك إلى شاشة عرض الحالة.

عند تنفيذ Manual: تتم طباعة نموذج التعديل. عند اكتمال الطباعة، يتم عرض شاشة إدخال قيمة التعديل. تابع إلى الإجراء التالي.

9 تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

عند تحديد أي شيء باستثناء Textile:

تتم طباعة مجموعتين من نماذج التعديل، وهي "أ" و"ب". حدد النموذج الذي يحتوي على أقل قدر من التداخل أو الفجوات لكل مجموعة. حدد "0.0" في الحالات الموضحة أدناه.



العمليات الأساسية

إجراء Customize Settings بعد التسجيل
بعد التسجيل، عند إجراء Media Type أو Advanced Settings
في Customize Settings، يمكنك إجراء Media Adjust مرة
أخرى.

تحسين إعدادات الوسائط (Media Adjust) في
الصفحة 46

تحسين إعدادات الوسائط (Media Adjust)

حسن إعدادات الوسائط (Media Adjust) في الحالات التالية.

عند تسجيل قيم إعداد الوسائط على Epson Edge Dashboard
بالبطاعة.

عندما تكون قيم إعدادات الوسائط الخاصة بالملف EMX الذي تم
تنزيله من Epson Edge Dashboard مسجلة على البطاعة، يتم
إجراء التحسين حتى يمكن إجراء الطباعة بالأداء الأمثل باستخدام
المزيج (الوسائط والطابعة) الذي تستخدمه للتعويض عن الفروق
الفردية بين الوسائط والطابعة لديك.

حتى بعد إجراء تعديل الوسائط تلقائياً، يتم العثور على الأشرطة أو
التحجب في نتائج الطباعة.

حدد Manual، ومن ثم قم بإجراء Media Adjust
Standard — Head Alignment.

عند تغيير Advanced Settings بعد حفظ إعدادات الوسائط

ملاحظات حول Media Adjust

يتم إجراء التعديلات وفقاً للوسائط التي تم تنزيلها في الطباعة.

❑ باستخدام شروط الطباعة الفعلية، قم بتحميل الوسائط التي
تحتاج إلى تعديل في الطباعة بصورة صحيحة.
إذا كنت ترفق وحدة بكرة السحب التلقائية إلى الطباعة،
فضع الوسائط على وحدة بكرة السحب التلقائية خلال تعديل
الوسائط أيضاً.

❑ إذا كانت قيم إعدادات الوسائط مسجلة في
Epson Edge Dashboard، فتأكد من استخدام Select
Media لتحديد الاسم الذي تم تعيينه في Customize
Settings.

تأكد من عدم انسداد الفوهات قبل الضبط.
إذا سدت الفوهات، فلن يتم إجراء التعديلات بصورة صحيحة.

اطبع نموذج الفحص لفحصه بصرياً، ثم أجرِ تنظيف الرأس إذا لزم
الأمر.

التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 81

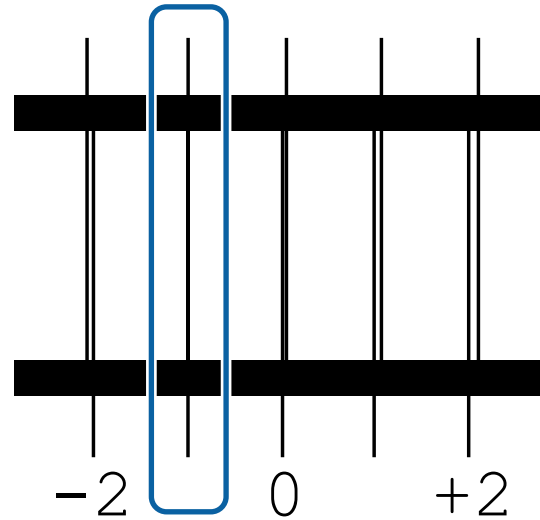
تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

الطراز/الحالة	نموذج التعديل
SC-S40600 Series في وضع رأس واحدة لكل من SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series	وحدات لكل من "أ" و"ب" 1*
في وضع رأسين لكل من SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series	ست وحدات لكل من "أ" إلى "و" 2*

1* في وضع رأس واحدة لوضع 10 ألوان في SC-S80600 Series/
SC-S80600L Series عند تثبيت حبر MS، يتم الضبط إلى أربع
وحدات من "أ" إلى "د".

2* في وضع رأسين لوضع 10 ألوان في SC-S80600 Series/
SC-S80600L Series عند تثبيت حبر MS، يتم الضبط إلى 12
وحدة من "أ" إلى "ل".

حدد أفضل نموذج مخطط (تداخل جميع الخطوط)
لكليهما. حدد "1-" في الحالات الموضحة أدناه.



يتم عرض شاشة لإدخال القيم.

باستخدام الزرين ▲/▼، غير القيمة إلى القيمة المسجلة في
الخطوة 11، ومن ثم اضغط على الزر OK.

عند طباعة نماذج التحقق المتعددة، حدد الرقم لكل نموذج
تحقق، ومن ثم اضغط على الزر OK.

باستخدام الزرين ▲/▼، غير القيمة إلى القيمة المسجلة في
الخطوة 11، ومن ثم اضغط على الزر OK.

عند إدخال الإعداد الأخير، يتم عرض شاشة عرض الحالة.

العمليات الأساسية

لا يتم عرض هذا الخيار عند تحديد Textile في Media Type.

500mm Pattern

يفيد ذلك في إجراء تعديلات طباعة دقيقة عند الطباعة على وسائط غير مستوية مثل القماش أو الوسائط التي تبهت بسهولة مثل الملابس.

يرد أدناه الحد الأقصى التقريبي لطول الوسائط المطلوب لطباعة نموذج الاختبار.

عند إجراء Standard: 130 ملم تقريباً

عند إجراء 500mm Pattern: 770 ملم تقريباً

إجراء الإعداد

1

تحقق من أن الطابعة جاهزة، وقم بتنزيل الوسائط وفقاً لشروط الاستخدام الفعلية.

عند استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)، أرفق الوسائط بأسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 29

📄 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 35

2

اضغط على الزر Menu. سيتم عرض قائمة الإعدادات.

3

حدد Media Setup — Customize Settings — Media Adjust — Manual — Feed Adjustment.

4

استخدم الزرين ▼/▲ لتحديد Standard أو 500 mm.

5

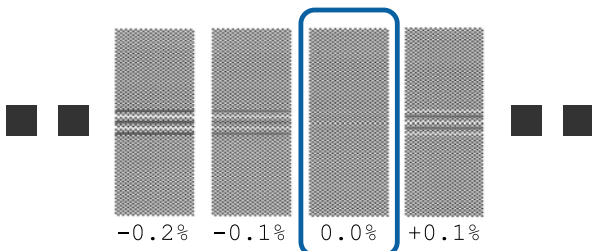
اضغط على الزر OK لطباعة نموذج التعديل. انتظر حتى تكتمل الطباعة.

6

تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

عند تحديد Standard

تتم طباعة مجموعتين من نماذج التعديل، وهي "أ" و"ب". حدد النموذج الذي يحتوي على أقل قدر من التداخل أو الفجوات لكل مجموعة. حدد "0.0" في الحالات الموضحة أدناه.



عند تحديد Adhesive Vinyl أو Banner

قم بإجراء Auto في Media Adjust للوسائط المحددة، إما Adhesive Vinyl أو Banner. يتم إجراء كل من Feed Adjustment و Head Alignment بصورة تلقائية أثناء طباعة النموذج.

يرد أدناه الحد الأقصى التقريبي لطول الوسائط المطلوب لطباعة نموذج الاختبار.

270 ملم تقريباً

1

تحقق من أن الطابعة جاهزة، وقم بتنزيل الوسائط وفقاً لشروط الاستخدام الفعلية.

عند استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)، أرفق الوسائط بأسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 29

📄 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 35

2

اضغط على الزر Menu. سيتم عرض قائمة الإعدادات.

3

حدد Media Setup — Customize Settings — Media Adjust — Auto.

4

عند الضغط على OK، يبدأ التعديل التلقائي، وتتم طباعة نموذج تعديل. انتظر حتى يكتمل التعديل.

عند تحديد أي شيء بخلاف Adhesive Vinyl أو Banner

قم بإجراء Feed Adjustment و Head Alignment بصورة منفصلة لأي وسائط محددة، بخلاف Adhesive Vinyl أو Banner في Media Type. تحقق من كل نموذج من النماذج المطبوعة بصورة مرئية وقم بتعديله.

Feed Adjustment

تستخدم هذه القائمة أيضاً عند اكتشاف أشرطة (أشرطة أفقية أو اختلاف درجات اللون أو الخطوط) في نتائج الطباعة.

يمكنك تحديد Standard أو 500mm Pattern لإجراء التعديلات.

Standard

يتم تحديد ذلك عادةً.

العمليات الأساسية

الطراز/الحالة	طول الوسائط المستخدمة
SC-S40600 Series <input type="checkbox"/> في وضع رأس واحدة لكل من SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series <input type="checkbox"/>	50 ملم تقريباً ^{1*}
SC-S80600 Series/ في وضع رأسين لكل من SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series	70 ملم تقريباً ^{2*}

1* في وضع رأس واحد لوضع 10 ألوان في طابعات SC-S80600 Series/ عند تثبيت حبر MS، بحجم 80 ملم تقريباً.

2* في وضع رأسين لوضع 10 ألوان في طابعات SC-S80600 Series/ عند تثبيت حبر MS، بحجم 120 ملم تقريباً.

إجراء الإعداد

1 تحقق من أن الطابعة جاهزة، وقم بتنزيل الوسائط وفقاً لشروط الاستخدام الفعلية.

عند استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)، أرفق الوسائط بأسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 29

📄 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 35

2 اضغط على الزر Menu.

سيتم عرض قائمة الإعدادات.

3 حدد Media Setup — Customize Settings — Media Adjust — Manual — Head Alignment.

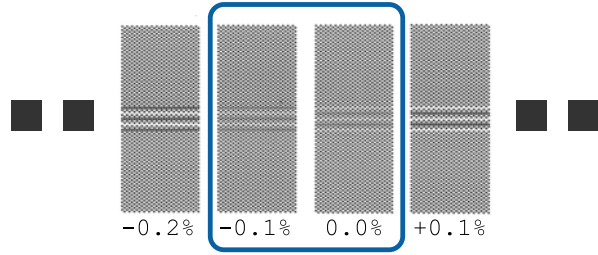
4 اضغط على الزر OK لطباعة نموذج التعديل.

انتظر حتى تكتمل الطباعة.

5 تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

الطراز/الحالة	نموذج التعديل
SC-S40600 Series <input type="checkbox"/> في وضع رأس واحدة لكل من SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series <input type="checkbox"/>	وحدتان لكل من "أ" و"ب" ^{1*}

إذا كانت هناك نماذج يكون فيها التداخل أو الفجوات متماثلة، فأدخل القيمة المتوسطة في الخطوة 7. أدخل 0.05% في الحالات الموضحة أدناه.

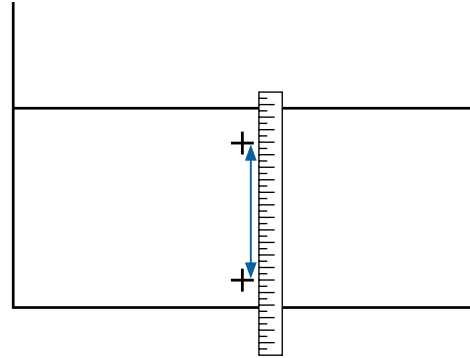


إذا كانت جميع نماذج التعديل تحتوي على تداخل أو فجوات، فحدد النموذج الذي يحتوي على أقل نسبة تداخلات أو فجوات.

في هذا الموقف، اتبع الخطوات أدناه لإكمال ضبط تغذية الوسائط، ثم قم بإجراء 500mm Pattern لضبط تغذية الوسائط.

عند تحديد 500mm Pattern

قم بالقياس باستخدام مقياس يصل إلى 0.5 ملم.



7 يتم عرض شاشة لإدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

عند تحديد Standard

عين القيم المطبوعة أسفل النماذج المحددة في "أ" و"ب"، ثم اضغط على الزر OK.

عند تحديد 500mm Pattern

عين القيمة المحددة في الخطوة 6، ثم اضغط على الزر OK. عند اكتمال الإعدادات، يتم عرض شاشة عرض الحالة.

Head Alignment

وفقاً للطراز أو حالة الإعدادات المستخدمة، يختلف الحد الأقصى لطول الوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار كما هو موضح أدناه.

العمليات الأساسية

2. قص الوسائط.



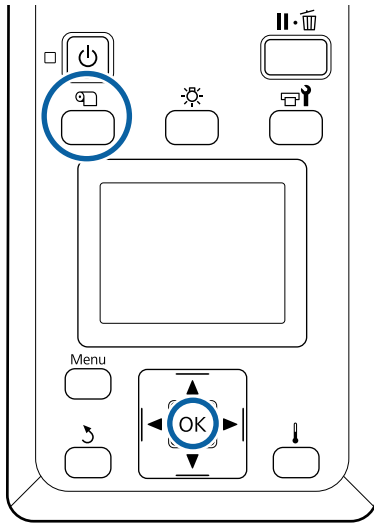
3. أزل الوسائط.

طباعة كمية الوسائط المتبقية

بطباعة الكمية المتبقية على الوسائط التي تتم إزالتها، يمكنك التحقق من هذه القيمة في المرة القادمة التي يتم فيها تحميل الوسائط وإدخال طول الوسائط. ويُعد ذلك مفيداً للتحكم في كمية الوسائط المتبقية بدقة. لا يمكن طباعة الكمية المتبقية عند ضبط Remaining Setup على OFF.

يوضح القسم التالي كيفية طباعة كمية الوسائط المتبقية.

الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية



1 تأكد من أن الطابعة جاهزة للطباعة.

2 اضغط على الزر وحدد Media Remaining، ثم اضغط على الزر OK.

3 حدد Print Remaining Length واضغط على الزر OK.

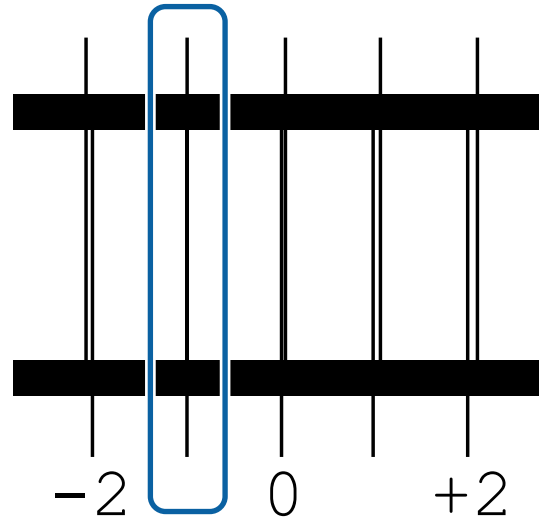
4 اضغط على الزر OK لطباعة كمية الوسائط المتبقية.

الطراز/الحالة	نموذج التعديل
في وضع رأسين لكل من SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series	ست وحدات لكل من "أ" إلى "و" 2*

1* في وضع رأس واحدة لوضع 10 ألوان في SC-S80600 Series عند تثبيت حبر MS، يتم ضبط إلى أربع وحدات من "أ" إلى "د".

2* في وضع رأسين لوضع 10 ألوان في SC-S80600 Series عند تثبيت حبر MS، يتم ضبط إلى 12 وحدة من "أ" إلى "ل".

حدد أفضل نموذج مُخطّط (تداخل جميع الخطوط) لكليهما. حدد "1-" في الحالات الموضحة أدناه.



6 يتم عرض شاشة لإدخال القيم.

باستخدام الزرين ▲/▼، أدخل رقم النموذج المسجل في الخطوة 5، ثم اضغط على الزر OK.

7 عند طباعة نماذج التحقق المتعددة، حدد الرقم لكل نموذج تحقق، ومن ثم اضغط على الزر OK.

سيتم عرض قائمة إعداد الوسائط عند إدخال رقم النموذج لآخر لون.

إزالة بكرة السحب

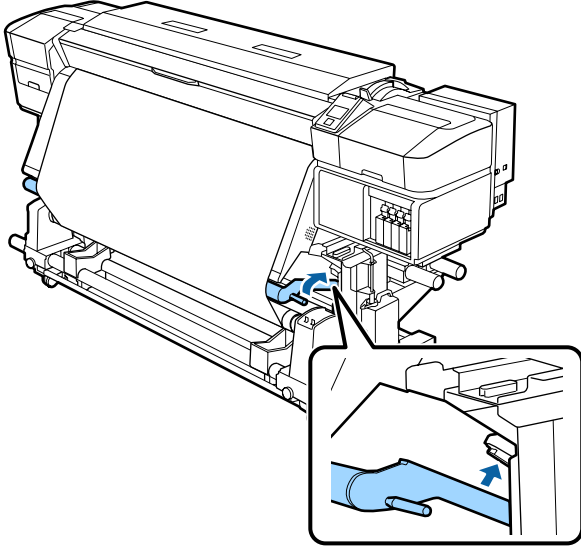
اتبع الخطوات التالية عند استبدال الوسائط.

1. اطبع الكمية المتبقية من الوسائط. (عند ضبط Media Remaining على ON)



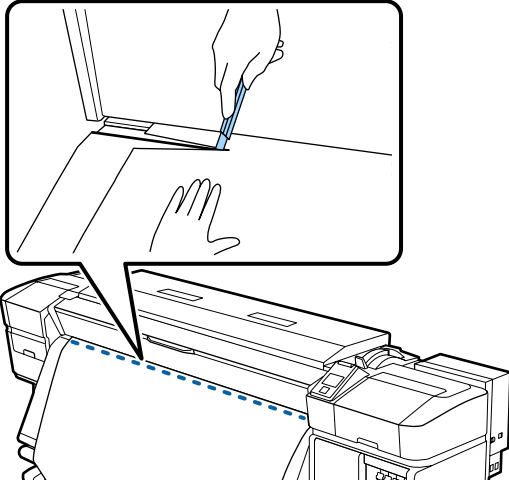
العمليات الأساسية

2 عند استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)، ارفع عصا الشد.



3 ارفع القاطع، ثم حركه حتى تتناسب شفرة القاطع مع مجرى القاطع بصورة صحيحة.

إذا لم تتمكن من وضع يديك بصورة صحيحة بسبب الغطاء الأمامي، فافتح الغطاء الأمامي ثم اقطع.



مهم:

عند قص الوسائط، تحقق من عدم ارتفاعها داخل الغطاء الأمامي أو من عدم تحريرها من لوحة تثبيت الوسائط قبل الطباعة.

قص الوسائط

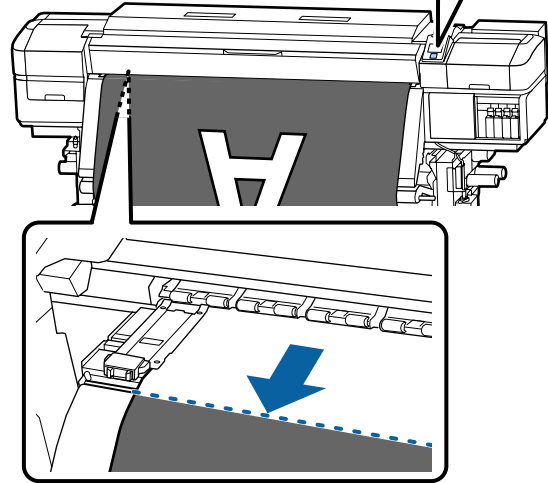
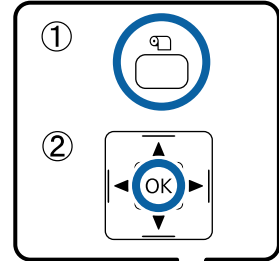
تنبيه:

❑ قد تكون السخانات ولوحة تثبيت الطباعة ساخنة؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.

❑ عند قص الوسائط، توخّ الحذر حتى لا تجرح أصابعك أو يديك بواسطة آلة القص أو الشفرات الأخرى.

1 اضغط على الزر وحدد Feed To Cut Position، ثم اضغط على الزر OK.

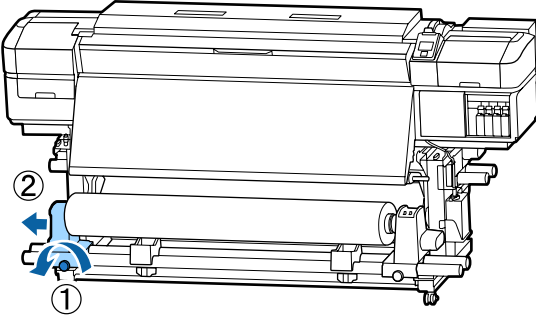
يتم تغذية الحافة الخلفية من الطباعة لموضع القص (تجويف آلة القص).



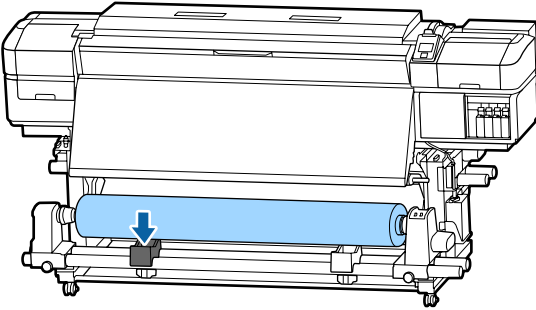
إذا قمت بطباعة كمية الوسائط المتبقية، فاضغط على الزر للف الوسائط حتى تظهر هذه المعلومات على جانب البكرة خلف مجرى القاطع، كي تظلّ على البكرة بعد قطع الوسائط.

العمليات الأساسية

2 فك مسمار تثبيت الحامل الأيسر لأسطوانة الورق المقوى للبكرة وأزل حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة من البكرة.

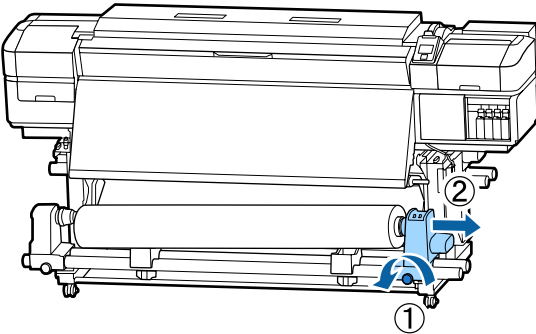


3 اخفض البكرة على دعامة البكرة.

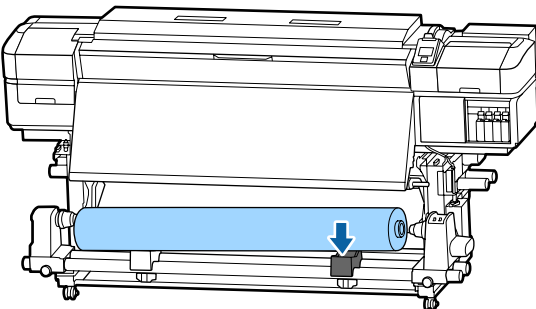


4 لمنع الوسائط من الانزلاق خارج البكرة، ثبّت البكرة عند نهايتها اليمنى بدعامة.

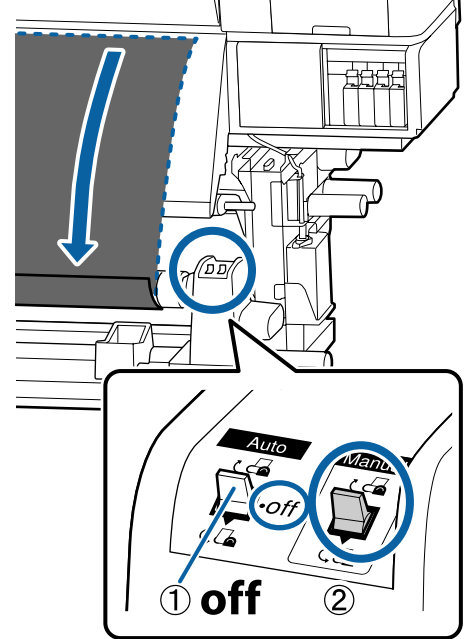
5 فك مسمار تثبيت الحامل الأيمن لأسطوانة الورق المقوى للبكرة وأزل حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة من البكرة.



6 اخفض البكرة على دعامة البكرة.



4 عيّن المفتاح Auto إلى Off. اسحب الوسائط المقصودة تمامًا عن طريق تشغيل المفتاح Manual وفقًا لكيفية لف الوسائط.



إزالة الوسائط

⚠ تنبيه:

- ❑ وإذا كانت الوسائط تزن أكثر من 20 كجم، فلا ينبغي أن يحملها شخص واحد. عند تحميل الوسائط أو إزالتها، أحضر شخصين على الأقل.
- ❑ اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل وسائط أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة أو إزالة بكرة السحب. قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.

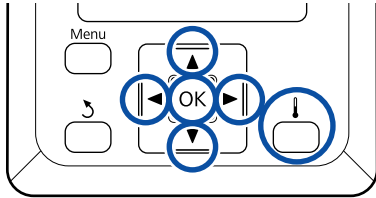
1 لمنع الوسائط من الانزلاق خارج البكرة، ثبّت البكرة عند نهايتها اليسرى بدعامة.

العمليات الأساسية

تغيير الإعدادات أثناء عملية الطباعة

تغيير إعدادات التجفيف ودرجة حرارة السخن

الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية



1 اضغط على الزر [] أثناء الطباعة.

تُعرض قائمة Heating & Drying.

2 استخدم الزرين ▲/▼ لتحديد العنصر المرغوب فيه ثم اضغط على الزر OK.

3 اختر قيمة.

Heater Temperature

(1) استخدم الزرين ▲/▼ لتحديد سخان. من جهة اليسار، تتمثل العناصر في السخان الأولي، سخان أسطوانة الطابعة، السخان النهائي.

(2) بعد تحديد السخان المرغوب فيه، استخدم الزرين ▲/▼ لاختيار درجة الحرارة.

Additional Dryer

استخدم الزرين ▲/▼ لتحديد العناصر.

4 عندما تضغط على الزر OK، تُحدَّث إعدادات الوسائط المُحددة حاليًا، وتُعرض قائمة Heating & Drying.

5 عندما تضغط على الزر ⏏، تُغلق القائمة وتُعرض شاشة عرض الحالة.

ملاحظة:

يختلف الوقت اللازم لوصول السخانات إلى درجات الحرارة المُحددة باختلاف درجة الحرارة المحيطة.

تصحيح الأشرطة

عندما ترغب في تصحيح الأشرطة أثناء الطباعة، عليك إجراء Feed Adjustment.

7 لإزالة الوسائط من وحدة تغذية الوسائط الخلفية، اعكس الخطوات التي اتبعتها لتحميلها.

قبل الطباعة

للحفاظ على جودة الطباعة، قم بإجراء المعاينة التالية قبل بدء العمل كل يوم.

تحقق من كمية الحبر المتبقية:

في حال نفاذ الحبر أثناء الطباعة، يمكن استئناف الطباعة بمجرد تبديل خرطوشة الحبر/وحدة تزويد الحبر المتأثرة. ومع ذلك عند استبدال الحبر أثناء مهمة الطباعة، قد ترى اختلافًا في اللون وفقًا لظروف التجفيف. إذا كنت تعرف أن مهمة الطباعة ستكون كبيرة، نوصيك بأن تستخدم خراطيش حبر/وحدات إمداد بالحبر جديدة واستبدال تلك التي بدأت تنفذ قبل البدء. يمكن أن تتم إعادة إدخال خراطيش الحبر/وحدات الإمداد بالحبر مرة أخرى واستخدامها لاحقًا.

يُوضح مستوى الحبر من خلال رمز ما.

📖 "معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض" في الصفحة 16

استبدال خراطيش الحبر

📖 "إجراء الاستبدال" في الصفحة 69

استبدال وحدات إمداد الحبر

📖 "إجراء الاستبدال" في الصفحة 72

رجّ أحبار WH/MS (عند اختيار وضع "10 ألوان" في SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)

قد تتسبب أحبار WH/MS أسهل من الأحبار الأخرى بسبب خصائص الحبر.

قبل بدء عمليات الطباعة ليوم كامل، أزل خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر ورجّها جيدًا للخلف وللأمام لما يقرب من 15 مرة في 5 ثوانٍ.

رجّ خراطيش الحبر

📖 "الرجّ" في الصفحة 69

رجّ وحدات إمداد الحبر

📖 "الرجّ" في الصفحة 71

نموذج فحص الطباعة

اطبع نموذج فحص للتحقق من وجود فوهات مسدودة.

أجر عملية تنظيف الرأس إذا كانت هناك أجزاء من النموذج باهتة أو مفقودة.

طباعة نموذج فحص

📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 82

تنظيف الرأس

📖 "تنظيف الرأس" في الصفحة 83

العمليات الأساسية

4 اضغط على الزر OK لعرض شاشة عرض الحالة.



عندما تنتهي من الطباعة المستهدفة، نوصي بإجراء **Media Adjust** من قائمة الإعدادات.

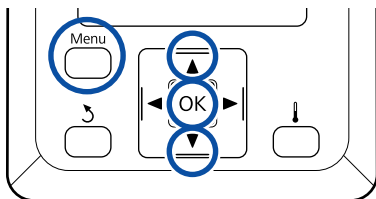
📖 "تحسين إعدادات الوسائط (Media Adjust)" في الصفحة 46

التحقق من تفاصيل الكمية الباقية من وحدات الممسحة والحبر

عندما تريد التحقق من تفاصيل ما يلي أثناء الطباعة، اعرض الكميات الباقية.

- ☐ مستوى الحبر الباقي
- ☐ المساحة المتوفرة في Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)
- ☐ وحدات الممسحة الباقية

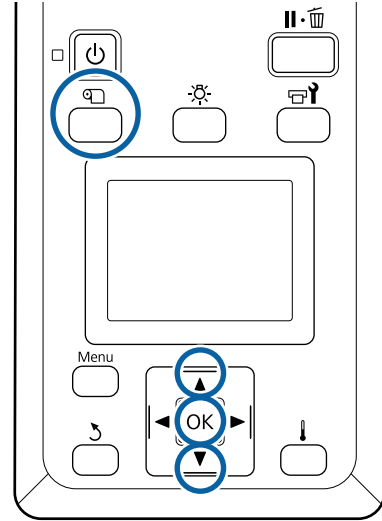
الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية



1 اضغط على الزر **Menu** أثناء الطباعة.

سيتم عرض قائمة الإعدادات.

الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية



1 اضغط على الزر **OK** أثناء الطباعة.

تُعرض قيمة الضبط الحالية.

2 استخدم الزرين **▲/▼** لتغيير القيمة الحالية.

إذا كانت كمية التغذية صغيرة جدًا، وتظهر أشرطة سوداء (خطوط داكنة)؛ فاضبط كمية التغذية على قيمة أعلى.

وعلى العكس، إذا كانت كمية التغذية كبيرة جدًا، وتظهر أشرطة بيضاء (خطوط باهتة)؛ فاضبط كمية التغذية على قيمة أقل.

3 افحص نتيجة الطباعة. إذا كنت غير راضٍ عن النتائج،

فاستخدم الزرين **▲/▼** لتغيير القيمة.

يؤدي هذا إلى تحديث قيمة إعداد **Feed Adjustment** في إعدادات الوسائط المحددة حاليًا.

العمليات الأساسية

2 استخدم الزرين ▼/▲ لتحديد **Printer Status**، وبعد ذلك اضغط على الزر **OK**.

3 استخدم الزرين ▼/▲ لتحديد العنصر الذي تود التحقق منه، ومن ثم اضغط على الزر **OK**.

4 يُشار إلى الحالة الحالية برمز ما.

5 عندما تضغط على الزر **OK** بعد التحقق، تظهر الشاشة السابقة.

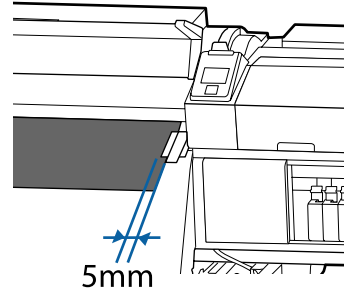
العمليات الأساسية

المنطقة القابلة للطباعة

تختلف حافتا الوسائط اليسرى واليمنى التي تتعرف عليها الطابعة كما هو موضح أدناه وفقاً لإعدادات Media Size Check. : تكتشف الطابعة تلقائياً الحافتين اليمنى واليسرى للوسائط المحملة.

الوضع ON

عند توصيل لوحات تثبيت الوسائط، يتم التعرف على حافة الوسائط في حدود 5 ملم من حافتي الوسائط اليسرى واليمنى.

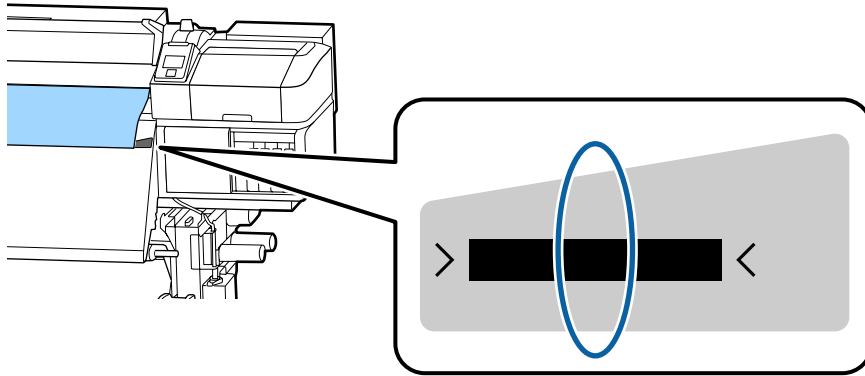


لا تُكتشف حافتا الوسائط بصورة صحيحة إذا لم تكن لوحات تثبيت الوسائط متصلة بصورة صحيحة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 29

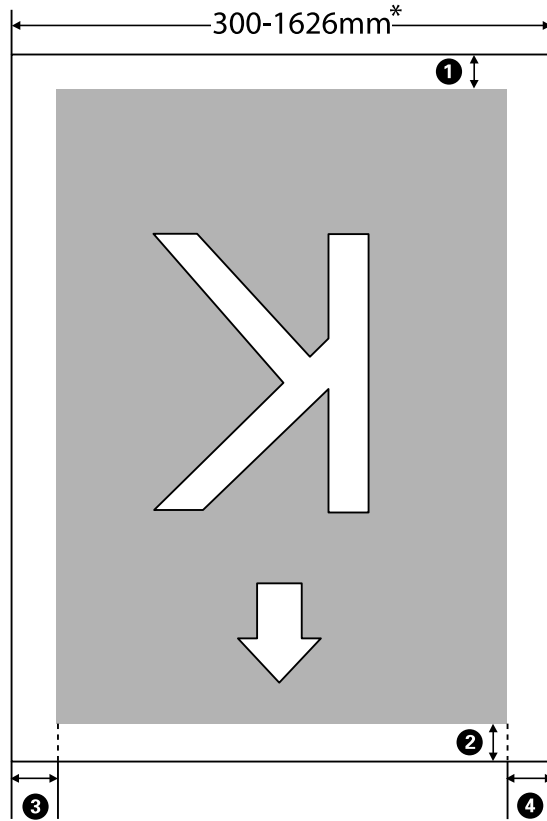
Media Size Check على : يمثل مركز المستطيل الأسود الموجود على ملصق السخان النهائي (كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه) الموضع القياسي للحافة اليمنى للوسائط. وبغض النظر عن عرض الوسائط المحملة، صممت الحافة اليسرى للوسائط لتقع على ارتفاع 1626 ملم (64 بوصة) من الموضع القياسي للحافة اليمنى.

الوضع OFF



العمليات الأساسية

توضح المنطقة الرمادية في الرسم التوضيحي أدناه المنطقة القابلة للطباعة. بينما يشير السهم إلى اتجاه التغذية.



* عند تعيين Media Size Check على الوضع OFF، يُعيّن العرض إلى 1626 ملم (64 بوصة) بغض النظر عن عرض الوسائط المحملة.

تُشير النقاط من ① إلى ④ الهوامش في جميع الجوانب الأربعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

موضع الهامش	التفسير	نطاق الإعداد المتاح
① الحافة الخلفية ^{1*}	يُمكن تعيين هذا في برنامج RIP. للحفاظ على دقة تغذية الوسائط، إذا كانت الإعدادات أقل من 5 ملم أو أكثر من 17 ملم، تُبدّل الإعدادات إلى 5 ملم و17 ملم على التوالي.	من 5 إلى 17 ملم
② الحافة الأمامية ^{1*}	يُمكن تعيين هذا في برنامج RIP. ونظراً لاختلاف الطول سُحبت الوسائط عند تحميلها. ولإجراء الطباعة المستمرة، وعلى الرغم من إضافة الهوامش المحددة في برنامج RIP -للمحافظة على دقة تغذية الوسائط- إذا كان الإعداد أقل من 5 ملم، يُبدّل الإعداد إلى 5 ملم.	5 ملم أو أكثر
③ الحافة اليسرى ^{2*, 3*}	هي قيمة (Left)Side Margin المحددة في قائمة إعداد الطباعة. الإعداد الافتراضي هو 5 ملم.	من 3 إلى 25 ملم
④ الحافة اليمنى ^{2*, 3*}	هي إجمالي القيم المحددة لكل من (Right)Side Margin و Print Start Position في قائمة إعداد الطباعة. إن الإعداد الافتراضي لـ Print Start Position هو 0 ملم و5 ملم لـ (Right)Side Margin.	من 3 إلى 825 ملم

*1 قد تختلف الهوامش المحددة ونتائج الطباعة الفعلية حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

*2 قد يكون ذلك متاحاً في برنامج RIP حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

العمليات الأساسية

*3 لاحظ النقاط التالية عند تحديد الهوامش.

- ❑ اترك هوامش 10 ملم أو أكثر عند استخدام لوحات تثبيت الوسائط. يمكن أن تؤدي الهوامش الضيقة إلى طباعة الطباعة على اللوحات.
- ❑ إذا كان إجمالي عرض بيانات الطباعة وضبط الهوامش اليسرى واليمنى يتجاوز المنطقة القابلة للطباعة، فلن تتم طباعة أحد أجزاء البيانات.

ملاحظة:

إذا لم تُلاحظ النقاط التالية عندما يكون *Media Size Check* في وضع *OFF*، فقد تحدث الطباعة خارج حافتي الوسائط اليسرى واليمنى. سوف يخلف الحبر المستخدم خارج حافتي الوسائط بعض البقع داخل الطباعة.

- ❑ تأكد من أن عرض بيانات الطباعة لا يتجاوز عرض الوسائط المحملة.

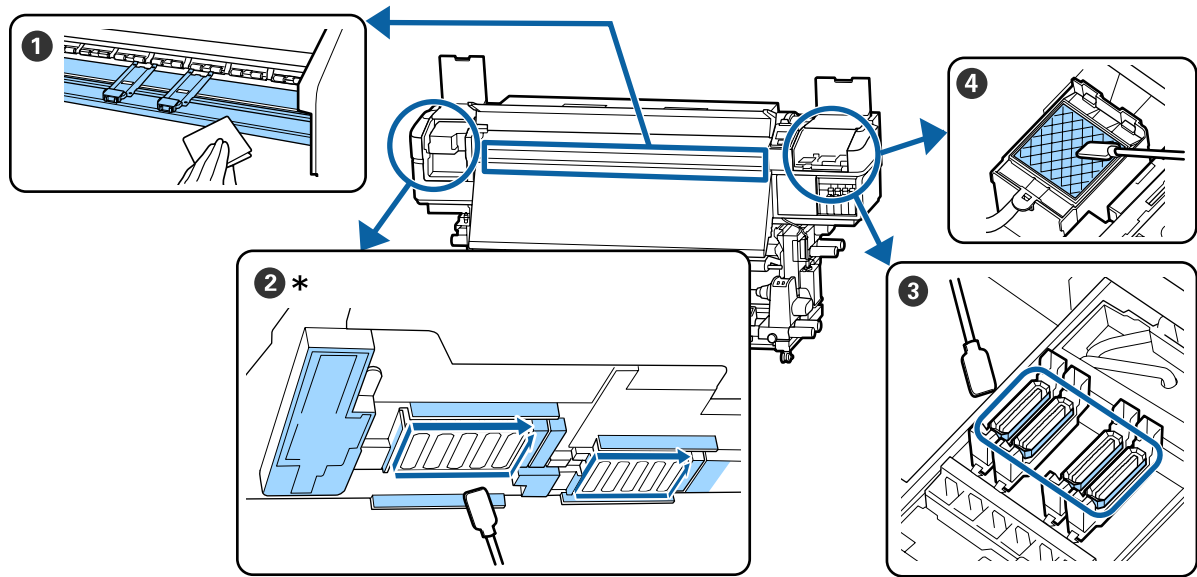
❑ عند تحميل الوسائط على يسار الموضع المرجعي في الجانب الأيمن، حاذِ إعداد *Print Start Position* مع الموضع الذي عيّنت إليه الوسائط. [قائمة "Printer Setup" في الصفحة 102](#)

الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة

مواقع التنظيف وتوقيته

إذا واصلت استخدام الطابعة دون تنظيفها، فقد يتسبب ذلك في انسداد الفوهات أو تساقط قطرات الحبر.



* رأس الطباعة الأيمن فقط في SC-S40600 Series.

متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
عند بدء العمل يومياً	① سخّان أسطوانة الطباعة ولوحات تثبيت الوسائط 📄 "التنظيف اليومي" في الصفحة 62
مرة واحدة في الشهر على الأقل	② المنطقة المحيطة برأس الطباعة ③ الأغشية ④ حشوة التنظيف (عندما تكون متسخة) 📄 "إجراء التنظيف المنتظم" في الصفحة 63 يمكنك التحقق من الإجراء في الفيديو على YouTube. Epson Video Manuals

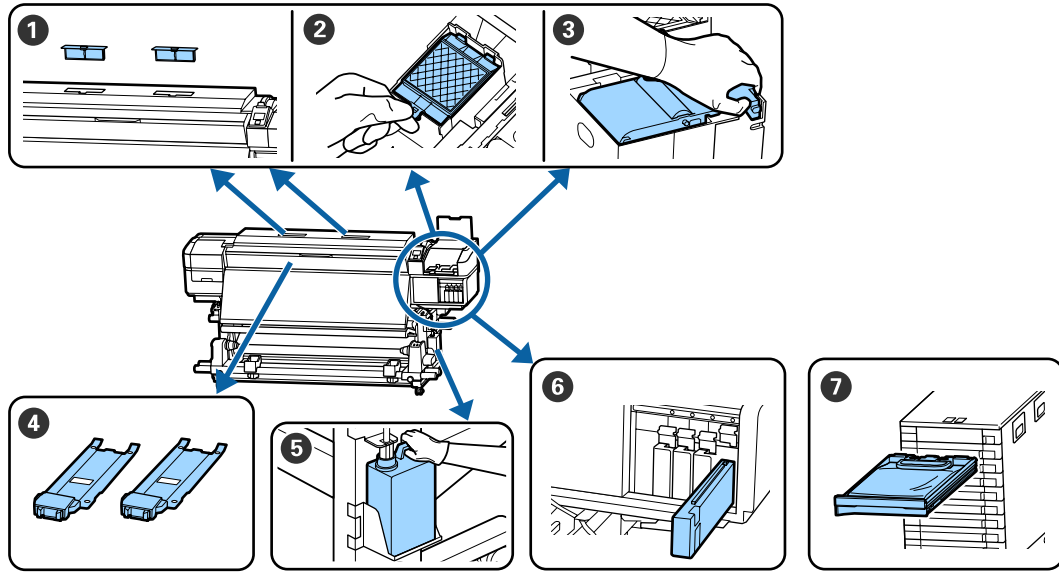
مهم!

تحتوي الطابعة على أدوات دقيقة. إذا التصقت أي قطعة نسالة أو غبار بالفوهات الموجودة على رأس الطباعة، فستقل جودة الطباعة.

قم بإجراء التنظيف باستمرار حسب ظروف البيئة والوسائط المستخدمة.

الصيانة

مواقع العناصر المستهلكة وتوقيت الاستبدال



متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد استبدالها
عند عرض رسالة إعداد واستبدال على شاشة لوحة التحكم	<p>1 مرشحات الهواء</p> <p>2 حشوة التنظيف</p> <p>3 وحدة الممسحة</p> <p>📖 "استبدال أجزاء الصيانة" في الصفحة 75</p> <p>5 Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)</p> <p>📖 "التخلص من الحبر المستهلك" في الصفحة 73</p>
عند ظهور خطأ على شاشة لوحة التحكم يُشير إلى نفاد الحبر	<p>6 خرطوشة الحبر (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series)</p> <p>📖 "إجراء الاستبدال" في الصفحة 69</p> <p>7 وحدة إمداد الحبر (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)</p> <p>📖 "إجراء الاستبدال" في الصفحة 72</p>
عندما تكون اللوحات مشوهة أو تالفة	<p>4 لوحات تثبيت الوسائط</p> <p>📖 "استبدال لوحات تثبيت الوسائط" في الصفحة 78</p>

أعمال الصيانة الأخرى

متى يتم هذا الإجراء	العملية
<p>عند استخدام SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series</p> <p>☐ مرة كل ثلاثة أسابيع</p> <p>☐ قبل بدء العمليات لليوم (أحبار WH/MS فقط)*</p>	<p>رجّ خراطيش الحبر</p> <p>📖 "الرجّ" في الصفحة 69</p>

الصيانة

العملية	متى يتم هذا الإجراء
رجّ وحدات إمداد الحبر 🔧 "الرجّ" في الصفحة 71	<p>عند استخدام SC-S80600L Series/SC-S60600L Series</p> <p>❑ عندما يومض مصباح LED الموجود في وحدة الحبر باللون الأزرق (مرّة كل 3 أسابيع)</p> <p>❑ قبل بدء العمليات لليوم (أحبار WH/MS فقط)*</p>
التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة 🔧 "التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 81	<p>❑ عند التحقق مما إذا كان هناك انسداد في الفوهات أم لا</p> <p>❑ عند التحقق من فوهة الحبر الملون التي يوجد فيها انسداد</p> <p>❑ ظهور خطوط أفقية أو اختلاف في درجات اللون (الأشرطة)</p>
تنظيف الرأس 🔧 "تنظيف الرأس" في الصفحة 83	عند العثور على انسداد بعد التحقق من وجود فوهات مسدودة
Pre-Storage Maint. 🔧 "التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)" في الصفحة 84	في حال عدم استخدام الطابعة لفترة ممتدة (وكانت في وضع إيقاف التشغيل)
Change Color Mode 🔧 "Change Color Mode (طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series فقط)" في الصفحة 86	<p>(SC-S80600 Series/SC-S80600L Series فقط)</p> <p>❑ عند تغيير لون النقاط لاستخدام (WH <= > MS)</p> <p>❑ عند التغيير بين وضعي 10 ألوان و 9 ألوان</p>
بكرات الضغط 🔧 "تنظيف بكرات الضغط" في الصفحة 87	عندما تلتصق أوساخ من البكرات بالمطبوعات
داخل الغطاء الأمامي 🔧 "تنظيف الجزء الداخلي للغطاء الأمامي" في الصفحة 87	عندما تصعب رؤية الطابعة من الداخل
استخدام مواد التشحيم المرفقة لتشحيم قضيب الحامل 🔧 "وضع الشحم على قضيب الحامل" في الصفحة 88	عند عرض رسالة تشحيم على شاشة لوحة التحكم

* عند اختيار وضع "10 ألوان" في SC-S80600 Series/SC-S80600L Series.

الصيانة

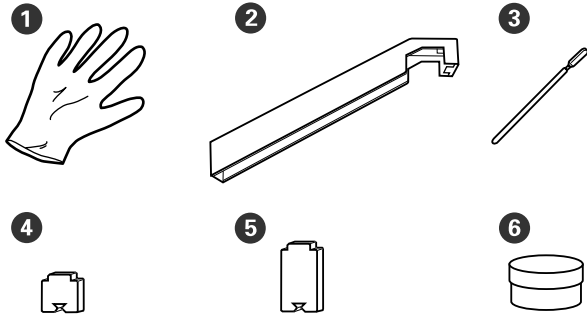
مهم!

إذا تم وضع عصا التنظيف المستخدمة، وما إلى ذلك، مباشرة في الطابعة، فقد يتسبب ذلك في تشوه خصائص *ink cleaner* (منظف الحبر).

قطعة قماش ناعمة (متوفرة تجارياً) استخدمها عند تنظيف الطابعة من الداخل. نوصي باستخدام عنصر من المحتمل ألا يترك نسالة أو يولد كهرباء ساكنة.

مجموعة أدوات التشحيم (مرفقة مع الطابعة) تُستخدم عند تشحيم قضيب الحامل.

العناصر التالية متوفرة مع المجموعة.



1 قفازات (x16)

2 أداة تشحيم (x1)

3 عصي التنظيف (x8)

4 حشوة A (x16)

5 حشوة B (x16)

6 شحم (x2)

الاحتياطات المتعلقة بالصيانة

ينبغي ملاحظة النقاط التالية عند تنظيف الأجزاء واستبدالها.

ما الذي ستحتاجه

جهّز العناصر التالية قبل البدء في التنظيف والاستبدال.

عندما يتم استخدام الأجزاء المرفقة بالكامل، اشترِ عناصر مستهلكة جديدة.

جهّز الأجزاء المخصصة لهذه الطابعة عند استبدال خراطيش الحبر/ وحدات إمداد الحبر أو إجراء الصيانة.

📖 "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 117

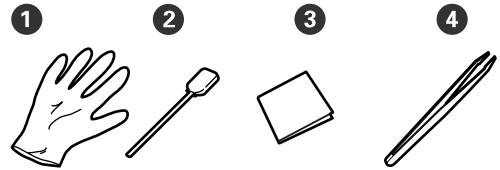
إذا كانت قفازاتك مهترئة، فجهّز قفازات النتريل المتاحة تجارياً.

النظارات الواقية (متوفرة في السوق) تحمي عينيك من الحبر و *ink cleaner* (منظف الحبر).

قناع (متوفر في السوق) يحمي أنفك وفمك من الحبر و *ink cleaner* (منظف الحبر).

Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة) (مرفقة مع الطابعة) لل نظافة العامة.

العناصر التالية متوفرة مع المجموعة.



1 قفازات (x12)

2 عصي التنظيف (x20)

3 مماسح الحجرة النظيفة (x100)

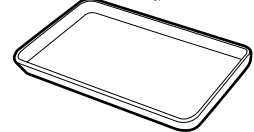
4 ملقاط (x1)

Ink cleaner (منظف الحبر) (مرفق مع الطابعة) استخدمه عند مسح بقع الحبر.

طريقة الاستخدام

📖 "استخدام *ink cleaner* (منظف الحبر)" في الصفحة 63

وعاء معدني (مرفق مع الطابعة)



يُستخدم عند وضع أدوات التنظيف، أو العناصر القابلة للاستهلاك التي أزيلت أو *ink cleaner* (منظف الحبر) الذي نُقل في الحاوية المرفقة مع الطابعة.

الصيانة

- المس جسمًا معدنيًا قبل بدء العمل لتفريغ أي شحنة من الكهرباء الساكنة.

التنظيف اليومي

عندما يلتصق الور أو الغبار أو الحبر بسخان أسطوانة الطابعة أو لوحات تثبيت الوسائط، قد يتسبب ذلك في انسداد الفوهات أو تساقط قطرات الحبر.

للحفاظ على جودة الطباعة المثلى، نوصي بالتنظيف قبل بدء العمل كل يوم.

تنبيه: ⚠

- قد تكون سخانات ولوحة تثبيت الطابعة ساخنة؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.

- توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو إغلاقه وذلك حتى لا تنحسر يداك أو أصابعك به. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض إلى الإصابة.

مهم! ⚠

عند تنظيف الجزء الداخلي للطابعة، لا تستخدم *ink cleaner* (منظف الحبر). فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف بعض الأجزاء.

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كابل الطاقة من المنفذ.

افصل جميع كابلات الطاقة.

في حال تثبيت نظام التجفيف الإضافي للطابعة، تأكد أيضًا من فصل كابل الطاقة الخاص بنظام التجفيف الإضافي للطابعة.

2 اترك الطابعة لمدة دقيقة.

3 افتح الغطاء الأمامي.

تنبيه: ⚠

- خزّن خراطيش الحبر، ووحدات إمداد الحبر، و *cleaning cartridges*، ووحدات إمداد حبر التنظيف و *ink cleaner* (منظف الحبر)، ومواد التشحيم، وعبوات الحبر المستهلك بعيدًا عن متناول الأطفال.

- أثناء الصيانة، ارتد ملابس وقائية، بما في ذلك النظارات الوقائية، والقفازات، والقناع. إذا لامس الحبر أو الحبر المستهلك، أو *ink cleaner* (منظف الحبر)، أو مواد التشحيم بشرتك أو دخل عينيك أو فمك، فاتخذ الإجراءات التالية:

- إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور باستخدام كميات كبيرة من الماء والصابون. استشر طبيبًا في حال تهيج الجلد أو تغير لونه.

- إذا دخل أي سائل في عينيك، فاغسلهما على الفور بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.

- إذا دخل السائل في فمك، فاستشر الطبيب على الفور.

- إذا قام أي شخص بابتلاع السائل، فلا تجره على التقيؤ، واستشر طبيبًا على الفور. إذا أجبر الشخص على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائية ويمكن أن يكون ذلك خطيرًا.

- بعد استبدال *Waste Ink Bottle* (زجاجات الحبر المستهلك) أو استخدام *ink cleaner* (منظف الحبر)، اغسل يديك وتغرغر جيدًا.

- أزل الوسائط من الطابعة قبل المتابعة.

- لا تلمس الأشرطة، أو لوحات الدوائر الكهربائية، أو أي أجزاء لا تحتاج تنظيفًا. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى حدوث خلل أو انخفاض جودة الطباعة.

- استخدم فقط عصي التنظيف أو العصي المرفقة في مجموعة أدوات الصيانة. سوف تضر الأنواع الأخرى من العصي التي تكون النسالة برأس الطابعة.

- استخدم دائمًا عصي تنظيف جديدة. إعادة استخدام العصي يمكن أن يؤدي إلى صعوبة التخلص من البقع.

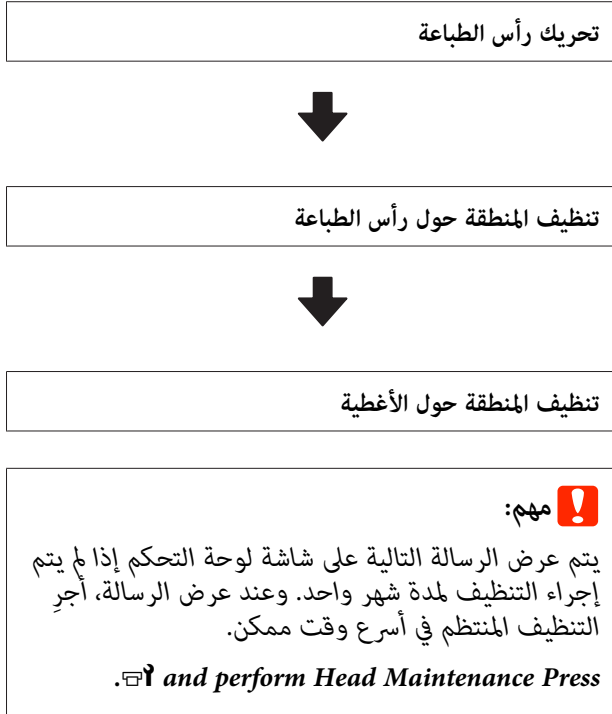
- لا تلمس أطراف عصي التنظيف. قد يؤدي الزيت الناتج عن يدك إلى تلف رأس الطابعة.

- لا تستخدم المياه أو المواد الكحولية لتنظيف المنطقة المحيطة برأس الطابعة أو الأغشية وما إلى ذلك. يتجمد الحبر عند اختلاطه بالماء أو المواد الكحولية.

الصيانة

إجراء التنظيف المنتظم

نظف الأجزاء بالترتيب التالي.



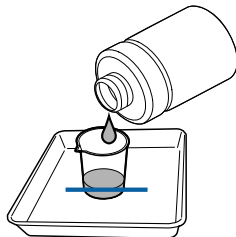
استخدام ink cleaner (منظف الحبر)

لا تستخدم ink cleaner (منظف الحبر) سوى لتنظيف الأجزاء المشار إليها في الدليل فقط. قد يؤدي استخدام ink cleaner (منظف الحبر) لتنظيف أجزاء أخرى من الطباعة إلى تلف المنتج.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

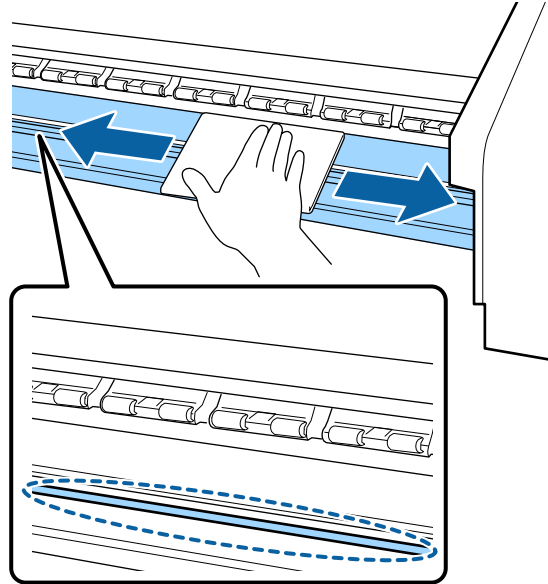
📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 61

1 ضع الكأس المرفق مع ink cleaner (منظف الحبر) في الوعاء المعدني، وصب حوالي 10 مل من ink cleaner (منظف الحبر) في الكأس.



4

انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي حبر أو وبر أو غبار ملتصق بسخان أسطوانة الطباعة. أزل بعناية الوبر والأتربة العالقة في مجرى أسطوانة الطباعة.



5

انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي وبر أو غبار ملتصق بلوحات تثبيت الوسائط.

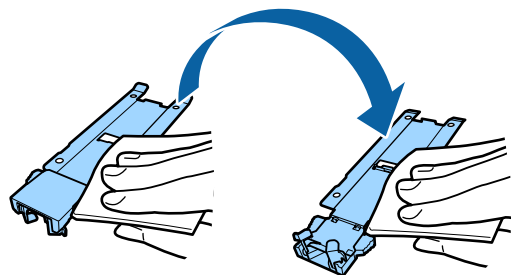
مهم:

عند استخدام الوسائط المزودة بغراء، امسح الغراء باستخدام منظف متعادل مخفف. إذا استمرت في الطباعة بينما الغراء ملتصق بالجزء الخلفي، فقد يحترك برأس الطباعة.

عند استخدام الوسائط المزودة بغراء وعند التصاق الحبر أزل لوحات تثبيت الوسائط من الطباعة، ونظف الجزء الأمامي والخلفي من اللوحات.

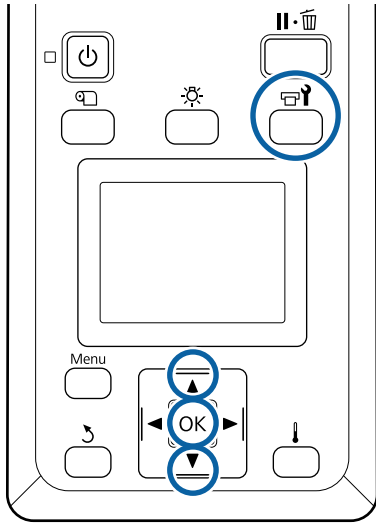
عند إزالة البقع، تأكد من تركيب اللوحات في مواقعها الأصلية.

فك لوحات تثبيت الوسائط وتركيبها 📖 "استبدال لوحات تثبيت الوسائط" في الصفحة 78



الصيانة

الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية



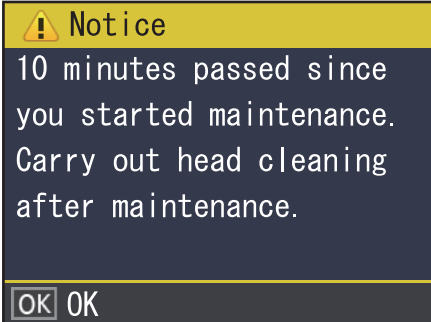
1 تأكد من أن الطابعة قيد التشغيل، واضغط على زر . ستعرض قائمة Maintenance.

2 استخدم الأزرار ▼/▲ لتحديد Head Maintenance ثم اضغط على زر OK.

3 استخدم زرَي ▼/▲ لتحديد Regular Cleaning، ثم اضغط على زر OK. يتحرك رأس الطابعة إلى موضع التنظيف.

ملاحظة:

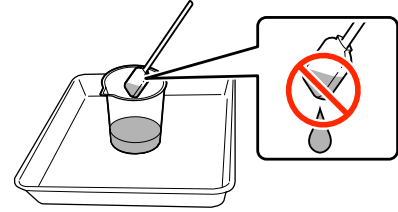
يُصدر الجرس صوت صافرة بعد مرور 10 دقائق منذ تحريك رأس الطابعة (الإعداد الافتراضي). اضغط على زر OK لمتابعة عملية التنظيف. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يصدر الجرس صوت صافرة مرة أخرى.



تنظيف المنطقة حول رأس الطابعة

إذا لاحظت وجود كتل من الحبر أو وبر أو أتربة عند فحص المنطقة حول رأس الطابعة، فنظف المنطقة باتباع الخطوات أدناه.

2 رطب عصا التنظيف باستخدام ink cleaner (منظف الحبر). لا تدع ink cleaner (منظف الحبر) يتقطر من عصا التنظيف.



عند ترطيب ممسحة الحجرة النظيفة بـ ink cleaner (منظف الحبر)، استخدم ink cleaner (منظف الحبر) المسكوب في كأس.

مهم!

- ❑ لا تُعد استخدام ink cleaner (منظف الحبر). يؤدي استخدام ink cleaner (منظف الحبر) المتسخ إلى زيادة البقع.
- ❑ يُعد ink cleaner (منظف الحبر) المستعمل، وعصا التنظيف وممسحة الحجرة النظيفة مخلفات صناعية. تخلص منها بالطريقة نفسها التي تتخلص به من الأحبار المستهلكة. [التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة](#) في الصفحة 81
- ❑ خزن ink cleaner (منظف الحبر) في درجة حرارة الغرفة بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة.
- ❑ بعد استخدام ink cleaner (منظف الحبر)، تأكد من إغلاق الغطاء. فعدم إغلاق هذا الغطاء بإحكام قد يتسبب في تسرب ink cleaner (منظف الحبر) أو تطايره.

تحريك رأس الطابعة

يشرح هذا القسم كيفية الانتقال إلى موضع تنظيف رأس الطابعة.

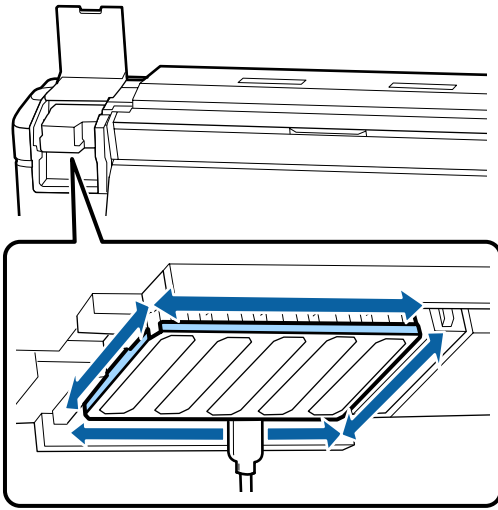
مهم!


تأكد من اتباع الخطوات التالية عند تحديد موضع رأس الطابعة. قد يؤدي تحريك رأس الطابعة يدوياً إلى حدوث خلل.

الصيانة

قم بمسح أي حبر، أو وبر، أو أتربة لاصقة من الأجزاء التي تشير إليها الأسهم أدناه.

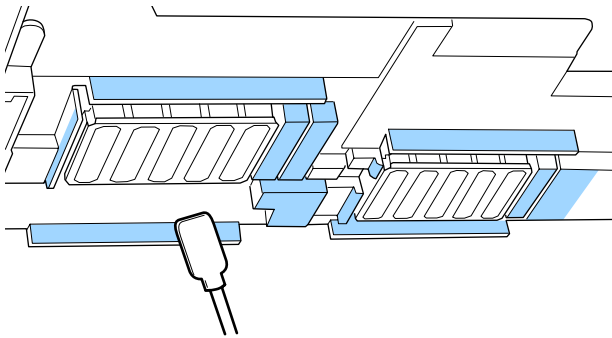
3




امسح أي حبر، أو وبر، أو أتربة لاصقة من الأجزاء المشار إليها أدناه بواسطة .

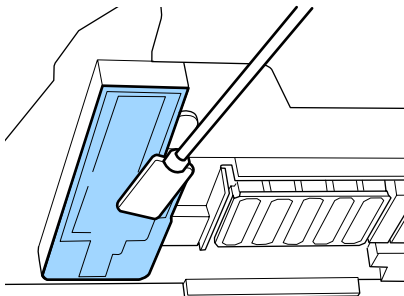
4

رأس الطباعة الآمن فقط في SC-S40600 Series.



امسح أي حبر، أو وبر، أو أتربة لاصقة من الأجزاء المشار إليها أدناه بواسطة .

5



أغلق غطاء الصيانة الأيسر.

6

تنظيف المنطقة حول الأغذية

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 61

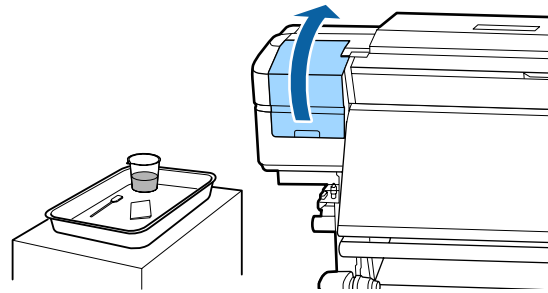
تحتوي طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/SC-S60600L Series على رأسي طباعة. تنظيف المنطقة المحيطة بكلا رأسي الطباعة.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 61

1

بعد انتقال رأس الطباعة إلى حافة الطباعة اليسرى، افتح غطاء الصيانة الأيسر.



2

رطب عصا التنظيف باستخدام ink cleaner (منظف الحبر).

استخدم عصا تنظيف و ink cleaner (منظف الحبر) جديدين.

📖 "استخدام ink cleaner (منظف الحبر)" في الصفحة 63

⚠️ مهم:

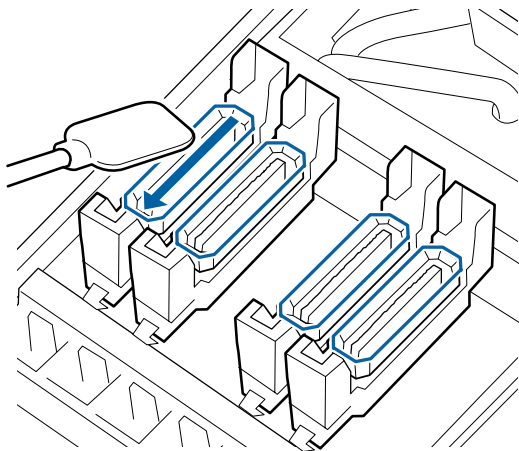
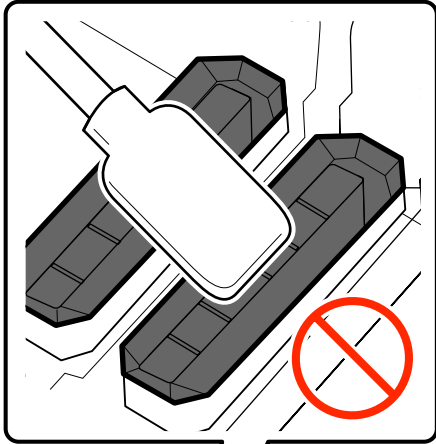
❑ اشطف عصا التنظيف باستخدام ink cleaner (منظف الحبر) قبل كل خطوة.

❑ بعد إزالة الحبر المتخثر بعصا التنظيف، امسح باستخدام ممسحة الحجرة النظيفة.

الصيانة

مهم:

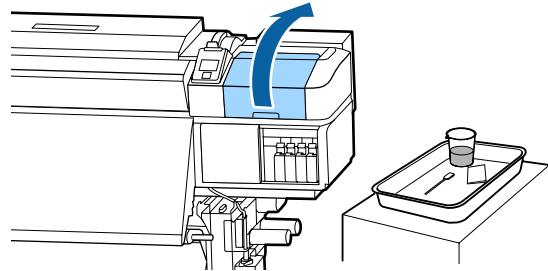
لا تضغط بقوة على الحواف أو المنطقة المحيطة بالغطاء، ولا تلمس الجانب الداخلي من الغطاء بعصا التنظيف أو الملقط. ربما تكون القطعة مشوهة، وقد لا يكون من الممكن تركيب الغطاء بشكل صحيح بعد الآن.



تنظيف الأغذية

1

افتح غطاء الصيانة الأيمن.



2

رطب عصا التنظيف باستخدام ink cleaner (منظف الحبر).

حج "استخدام ink cleaner (منظف الحبر)" في الصفحة 63

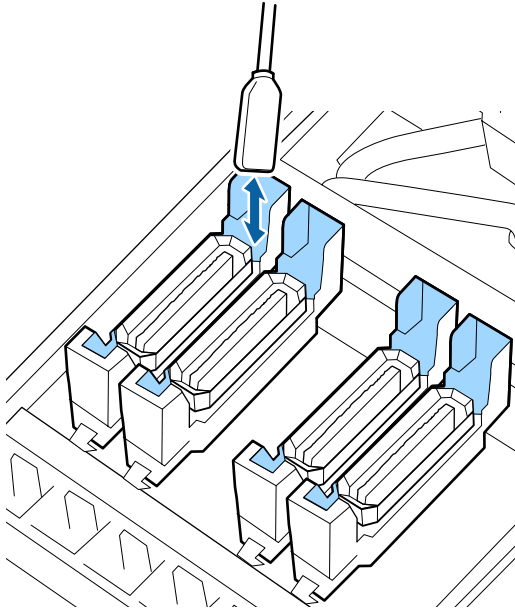
3

أمسك الجزء المسطح من عصا التنظيف وامسح حواف جميع الأغذية.

تحتوي طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series على Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series قطعتين من الأغذية. نظف جميع الأغذية.

الصيانة

2 ضع ink cleaner (منظف الحبر) على قسم الدليل، ثم امسحه.

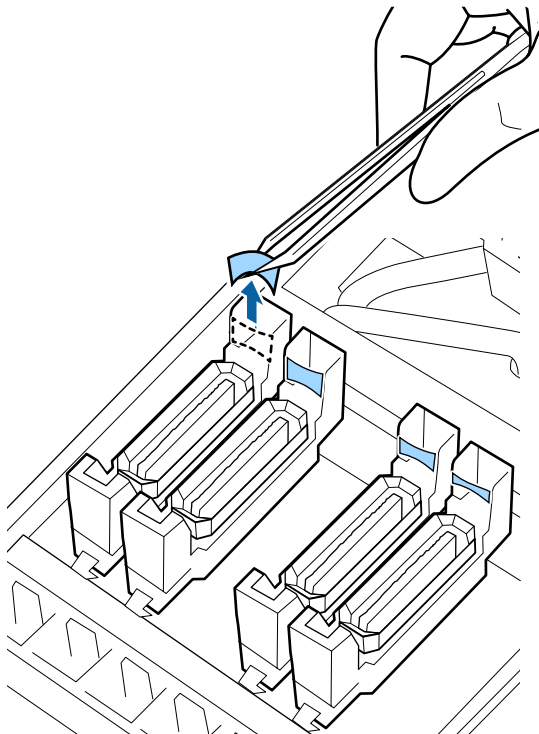


إذا لم تكن هناك أجزاء أخرى تحتاج إلى تنظيف، فانتقل إلى القسم التالي.

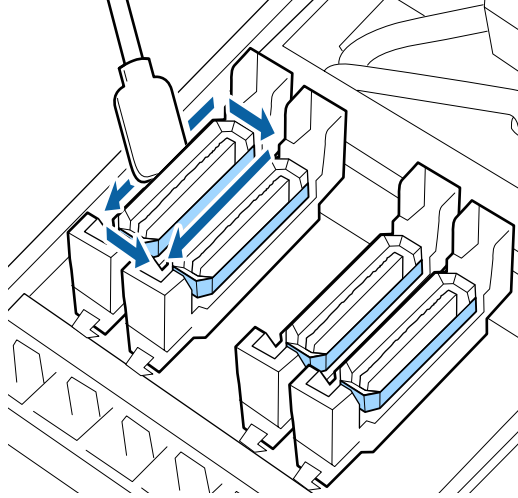
📄 "إنهاء التنظيف" في الصفحة 68

عند التصاق فيلم الحبر بقسم الدليل

إذا لم تتمكن من الإزالة الكاملة لطبقة حبر ملتصق شبيهة بالفيلم باستخدام عصا التنظيف، فأزلها باستخدام الملقط.

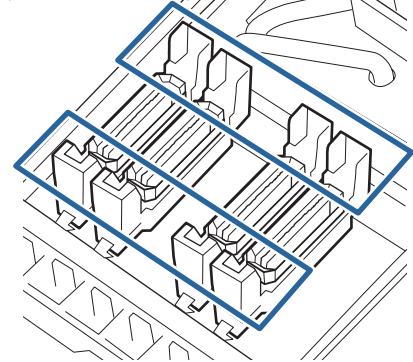


4 أمسك عصا التنظيف في اتجاه عمودي، وامسح المناطق الخارجية لجميع الأغشية.



ينبغي مراعاة هذه النقاط عند تنظيف الأغشية تحقق من النقاط التالية عند تنظيف الأغشية.

❑ هل التصق الحبر بقسم الدليل الموجود أمام الغطاء وخلفه؟



❑ هل التصق فيلم الحبر بقسم الدليل؟

❑ هل يوجد أي وبر داخل الغطاء؟

❑ هل يوجد أي وبر في لحشوة التنظيف؟

إذا كانت لا تحتاج إلى تنظيف، فقد اكتمل الإجراء.

📄 "إنهاء التنظيف" في الصفحة 68

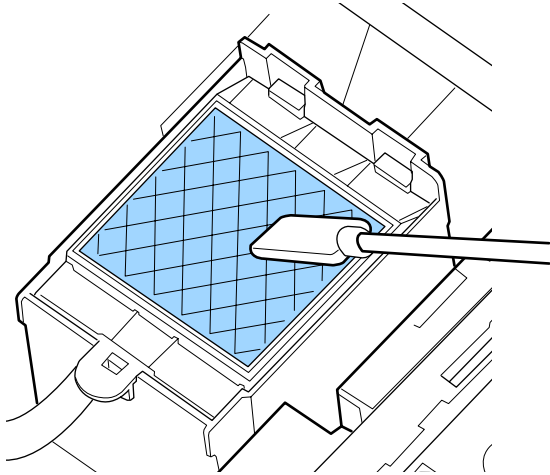
أما إذا كانت متسخة، فراجع الخطوات التالية ونفذ خطوات التنظيف الضرورية.

عند التصاق الحبر بقسم الدليل

1 رطب عصا التنظيف باستخدام ink cleaner (منظف الحبر).

📄 "استخدام ink cleaner (منظف الحبر)" في الصفحة 63

الصيانة



إذا لم تكن هناك أجزاء أخرى تحتاج إلى تنظيف، فانتقل إلى القسم التالي.

📖 "إنهاء التنظيف" في الصفحة 68

إنهاء التنظيف

بعد الانتهاء من التنظيف، أغلق غطاء الصيانة الآمن، واضغط على زر OK.

سيتم إغلاق القوائم عند عودة رأس الطباعة إلى وضعه الطبيعي.

لإجراء عملية الطباعة بصورة مستمرة، أجرِ عملية Nozzle Check.

📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 82

التخلص من ink cleaner (منظف الحبر)، وعصا التنظيف، ومماسح الحجر النظيفة المستخدمة

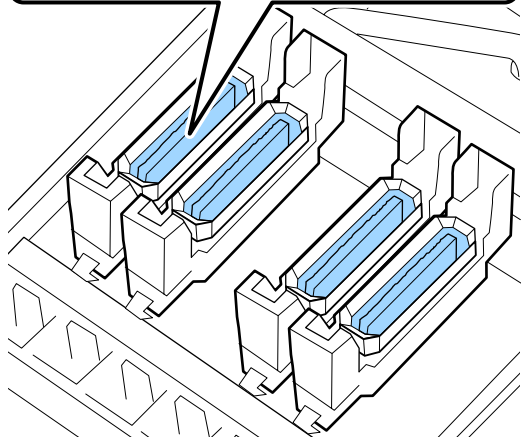
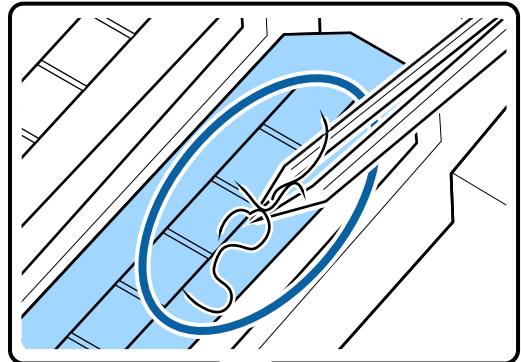
📖 "التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 81

إذا لم تكن هناك أجزاء أخرى تحتاج إلى تنظيف، فانتقل إلى القسم التالي.

📖 "إنهاء التنظيف" في الصفحة 68

في حال وجود نسالة أو غبار في الغطاء

فأزله باستخدام طرف عصا التنظيف أو الملقط.



إذا لم تكن هناك أجزاء أخرى تحتاج إلى تنظيف، فانتقل إلى القسم التالي.

📖 "إنهاء التنظيف" في الصفحة 68

إذا كان هناك أي نسالة ملتصقة بحشوة التنظيف

فامسح النسالة والغبار بواسطة طرف عصا التنظيف.



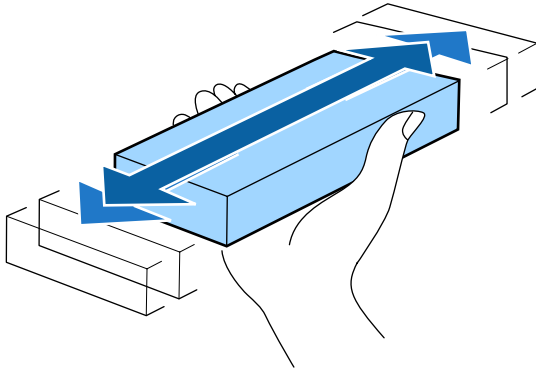
مهم:

لا تشوه الجزء المعدني الخاص بالسطح العلوي. إذا تم تشويبه، فقد يؤدي ذلك إلى تلف رأس الطباعة.

طريقة الرجّ

1 تأكد من أن الطابعة قيد التشغيل، ثم أزل خرطوشة الحبر. عند استبدال الخرطوشة، أزل الخرطوشة الجديدة من الحقيبة.

2 أمسك الخرطوشة في وضع أفقي، ثم رجّها في كلا الاتجاهين لمسافة تبلغ حوالي 5 سم لـ 15 مرة تقريباً في 5 ثوانٍ. لخراطيش الحبر OR، WH، وMS، قم برجّ خرطوشة الحبر لـ 50 مرة تقريباً في 15 ثانية خلال الاستبدال فقط.



إجراء الاستبدال

إذا نفدت إحدى خراطيش الحبر المثبتة، فلن يمكن إجراء الطابعة.

مهم!

عندما تظهر رسالة **Ink Cartridge Expended** أثناء استخدام حبر WH/MS، استبدل الخرطوشة بوحدة جديدة على الفور.

فترك الطابعة مع ظهور تنبيه الحبر المتبقي قد يتسبب في حدوث ضررٍ برأس الطابعة أو بجزء آخر.

إذا نفدت إحدى خراطيش الحبر أثناء الطابعة، يمكنك متابعة الطابعة بعد استبدال خرطوشة الحبر.

إذا استمرت في استخدام خراطيش الحبر التي توشك على النفاد، فقد تحتاج إلى استبدال خرطوشة الحبر أثناء الطابعة. إذا استبدلت خرطوشة الحبر أثناء الطابعة، فقد تبدو الألوان مختلفة حسب كيفية جفاف الحبر. إذا كنت ترغب في تجنب حدوث مثل هذه المشكلات، فنحن ننصحك باستبدال خراطيش الحبر قبل الطابعة. يمكنك الاستمرار في استخدام خرطوشة الحبر التي تمت إزالتها في المستقبل حتى تنفذ خرطوشة الحبر.

يوضح الإجراء التالي كيفية استبدال خراطيش الحبر وCleaning Cartridge (خرطوشة تنظيف).

رجّ خراطيش الحبر واستبدالها

SC-S80600 Series/)

SC-S60600 Series/

(SC-S40600 Series

الرجّ

توقيت الرجّ ومعدل تكراره

مهم!

نظراً لخصائص الحبر، تكون خراطيش الحبر في هذه الطابعة عرضة للترسيب (استقرار المكونات في قاع السائل). إذا استقرّ الحبر، يحدث اختلاف في درجات اللون وانسداد للفوهات.

رجّ خرطوشة الحبر الجديدة قبل تثبيتها. بعد تثبيتها في الطابعة، أزلها ورجّها من حينٍ لآخر.

عند الاستبدال

أخرج الخرطوشة الجديدة من العبوة، ثم رجّها جيداً. يعتمد عدد مرات الرجّ على لون الحبر.

ألوان OR، WH، وMS	50 مرة تقريباً في 15 ثانية
ألوان أخرى غير OR، WH، وMS	15 مرة تقريباً في 5 ثوانٍ

قبل بدء عمل الطابعة اليومي (حبر WH/MS فقط)

يميل لونا WH وMS إلى الاستقرار في القاع عن غيرهما من الألوان الأخرى.

قبل بدء عمل الطابعة اليومي، أزل خرطوشة الحبر، ثم رجّها حسب عدد المرات المدرج أدناه.

15 مرة تقريباً في 5 ثوانٍ

إذا لم يتم رجّ خرطوشة الحبر لمدة 24 ساعة أو أكثر، تظهر الرسالة التالية. إذا ظهرت هذه الرسالة، فأزل خرطوشة الحبر على الفور ثم رجّها.

(s)Remove and shake MS/WH ink cartridge

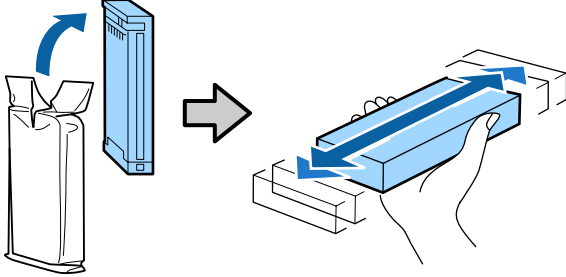
مرة كل ثلاثة أسابيع (جميع الألوان باستثناء WH/MS)

حتى بعد تثبيت خرطوشة الحبر في الطابعة، أزلها ورجّها من آنٍ لآخر.

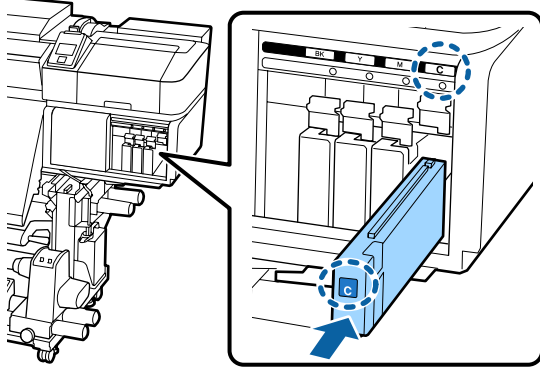
15 مرة تقريباً في 5 ثوانٍ

الصيانة

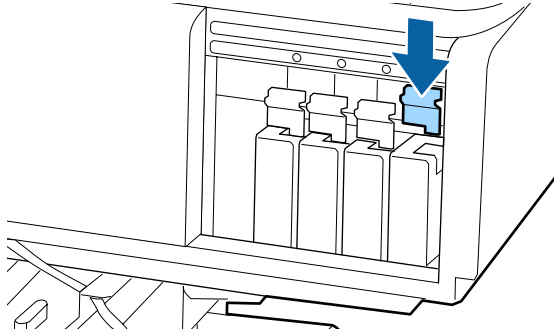
4 أمسك الخرطوشة في وضع أفقي، ثم رَجِّها في كلا الاتجاهين 15 مرة لمسافة تبلغ حوالي 5 سم لمدة 5 ثوانٍ.
لخراطيش الحبر OR، WH، وMS، رَجِّ خرطوشة الحبر لـ 50 مرة تقريباً 15 ثانية.



5 طابق لون الخرطوشة مع لون الملصق الموجود على الطابعة ثم أدخلها.



6 اخفض ذراع القفل لتوصيل المزلاج.



كرِّر الخطوات من 2 إلى 6 لاستبدال خراطيش الحبر الأخرى.

مهم:

تَبَّت جميع خراطيش الحبر في الفتحة الخاصة بها. لا يمكنك الطباعة إذا كانت أي فتحة من الفتحات فارغة.

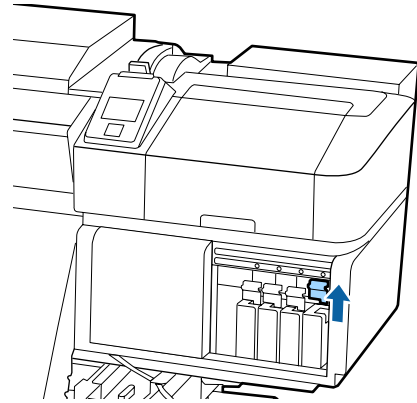
التخلص من
"التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في
الصفحة 81

مهم:

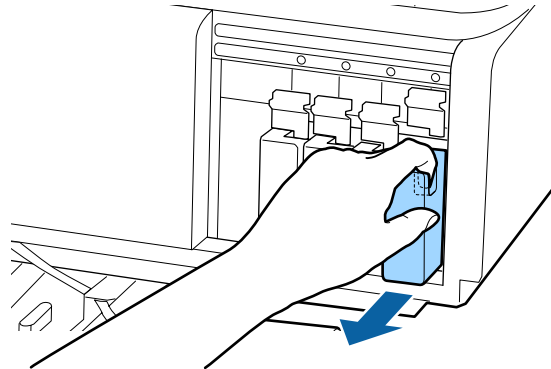
توصي Epson باستخدام خراطيش أحبار Epson الأصلية. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بصورة خطأ في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

1 تأكد من تشغيل الطابعة.

2 ارفع ذراع القفل الخاص بالخرطوشة التي ترغب في استبدالها.



3 أدخل إصبعك في التجويف الموجود بمقدمة الخرطوشة واسحب الخرطوشة تجاهك بشكل مستقيم.



مهم:

قد يكون هناك حبر حول منفذ إمداد الحبر بخراطيش الحبر التي تمت إزالتها، لذا احذر من سقوط أي حبر على المنطقة المحيطة عند إزالة الخراطيش.

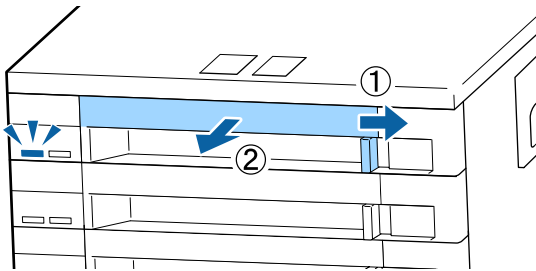
طريقة الرجّ

1 تأكد من تشغيل الطابعة، ثم اسحب الدرج الذي يحتاج إلى رجّه من وحدة الحبر.

تحتاج أي وحدة إمداد حبر يومض مصباح LED الخاصة بها باللون الأزرق إلى الرجّ.

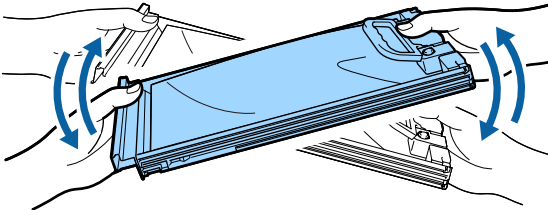
مهم:

ضع يديك في أسفل الدرج أثناء إزالته. إذا استخدمت يداً واحدة فقط، فقد يؤدي وزن الدرج إلى سقوطه، وتضرره أثناء إزالته له.



2 أثناء وجود وحدة إمداد الحبر في الدرج، كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه، رجّها بحذر من خلال إمالتها إلى أعلى وإلى أسفل بزاوية قدرها 60 درجة تقريباً 5 مرات في 5 ثوانٍ.

لخراطيش الحبر OR، WH، وMS، قم برجّ خرطوشة الحبر لـ 25 مرة تقريباً في 25 ثانية خلال الاستبدال فقط.



مهم:

لا ترجّ وحدات إمداد الحبر أو الأدراج التي توجد بها وحدات إمداد الحبر ولا تحركها بقوة. فقد يتسرب الحبر.



رجّ وحدات إمداد الحبر واستبدالها (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)

الرجّ

توقيت الرجّ ومعدّل تكراره

مهم:

نظراً لخصائص الحبر، تكون وحدات إمداد الحبر في هذه الطابعة عرضة للترسب (استقرار المكونات في قاع السائل). إذا استقرّ الحبر، يحدث اختلاف في درجات اللون وانسداد للفوهات.

رجّ وحدة إمداد الحبر الجديدة قبل تثبيتها. وبعد تثبيتها في وحدة الحبر، أزلها ورجّها من حينٍ لآخر.

□ عند الاستبدال

يعتمد عدد مرّات الرجّ على لون الحبر.

ألوان OR، WH، وMS	25 مرّة تقريباً في 25 ثانية
ألوان أخرى غير OR، WH، وMS	5 مرّات تقريباً في 5 ثوانٍ

□ قبل بدء عمل الطابعة اليومي (حبر WH/MS فقط)

يميل لونا WH وMS إلى الاستقرار في القاع عن غيرهما من الألوان الأخرى. قبل بدء عمل الطابعة اليومي، أزل وحدات إمداد الحبر، ثم رجّها حسب عدد المرّات المدرج أدناه.

5 مرّات تقريباً في 5 ثوانٍ

إذا لم يتم رجّ وحدات إمداد الحبر لمدة 24 ساعة أو أكثر، تظهر الرسالة التالية. إذا ظهرت هذه الرسالة، فأزل الدرج على الفور ثم رجّه.

(s)WH ink supply unit/(MS) Remove and shake

□ مرّة كل ثلاثة أسابيع (جميع الألوان باستثناء WH/MS)
أزل أي درج يومض مصباح LED الخاص به باللون الأزرق، ثم قم برجّه. للحفاظ على جودة الطابعة، لا تستمر في استخدامها عند وميضها باللون الأزرق.

5 مرّات تقريباً في 5 ثوانٍ

الصيانة

إجراء الاستبدال

إذا نفذت إحدى وحدات إمداد الحبر المثبتة، فلن يمكن إجراء الطباعة.

مهم:

عند استخدام حبر WH/MS، استبدل وحدة إمداد الحبر بأخرى جديدة على الفور في حال ظهور رسالة **Ink Expended**.

فترك الطباعة مع ظهور تنبيه الحبر المتبقي قد يتسبب في حدوث ضررٍ برأس الطباعة أو بجزء آخر.

إذا نفذ الحبر أثناء الطباعة، يمكنك متابعة الطباعة بعد استبدال وحدة إمداد الحبر. إذا استمرت في استخدام وحدة إمداد الحبر التي توشك على النفاد، فقد تحتاج إلى استبدال وحدة إمداد الحبر أثناء الطباعة. إذا استبدلت وحدة إمداد الحبر أثناء الطباعة، فقد تبدو الألوان مختلفة حسب كيفية جفاف الحبر. إذا كنت ترغب في تجنب حدوث مثل هذه المشكلات، فننصحك باستبدال وحدة إمداد الحبر قبل الطباعة. يمكنك الاستمرار في استخدام وحدة إمداد الحبر التي تمت إزالتها في المستقبل حتى تنفذ وحدة إمداد الحبر.

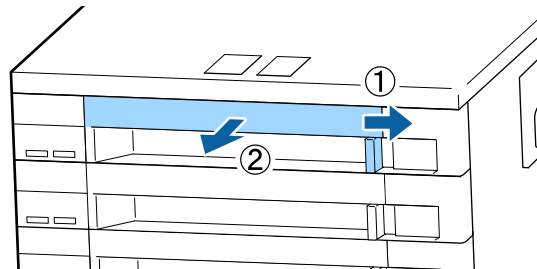
يوضح الإجراء التالي كيفية استبدال وحدات إمداد الحبر وتنظيفها.

مهم:

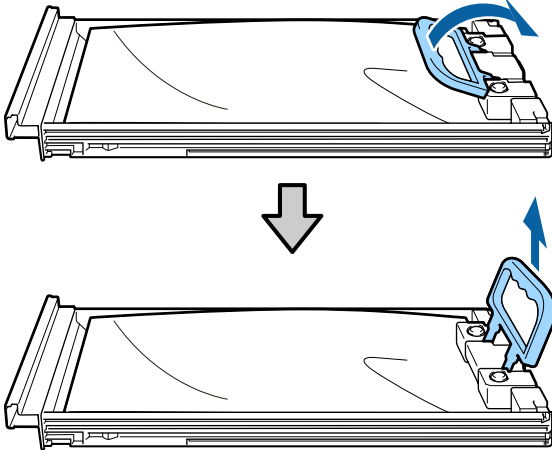
توصي Epson باستخدام وحدات إمداد الحبر الأصلية من Epson. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطباعة بصورة خطأ في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

1 تأكد من تشغيل الطباعة.

2 اسحب درج وحدة إمداد الحبر التي ترغب في استبدالها من وحدة الحبر.



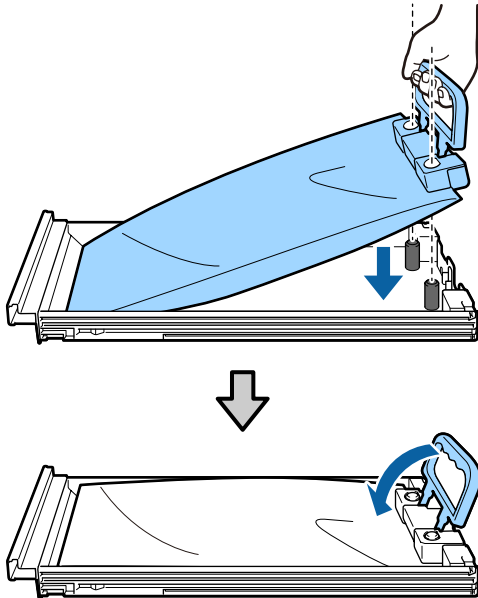
3 أزل وحدة إمداد الحبر من الدرج.



مهم:

قد يكون هناك حبر حول منفذ إمداد الحبر بوحدات إمداد الحبر التي تمت إزالتها، لذا احذر من سقوط أي حبر على المنطقة المحيطة عند إزالة وحدات إمداد الحبر.

4 ضع وحدة إمداد الحبر الجديدة داخل الدرج واخفض المقبض.



الصيانة

التخلص من الحبر المستهلك

مدة التحضير والاستبدال

يتم عرض رسالة **Prepare empty waste ink bottle**.
جهاز Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة في أسرع وقت ممكن.

عندما ترغب في استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) في هذه المرحلة بسبب عمليات التشغيل الليلية وما إلى ذلك، حدد **Replace Ink Bottle** من قائمة الإعداد، ثم استبدل الزجاجات. إذا قمت بالاستبدال دون تحديد **Replace Ink Bottle**، فلن يعمل عداد الحبر المستهلك بشكل صحيح.

قائمة الصيانة

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 105

عداد الحبر المستهلك

📖 "عداد الحبر المستهلك" في الصفحة 73

مهم!

أثناء الطباعة أو أثناء إجراء الطباعة لعمليات التشغيل الموضحة أدناه، لا تقم بإزالة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) ما لم تكن هناك إرشادات بذلك على الشاشة. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تسرب الحبر.

- ☐ تنظيف الرأس
- ☐ Head Washing
- ☐ Ink Refresh
- ☐ Pre-Storage Maint

يتم عرض رسالة **OK Replace waste ink bottle and press**.
استبدل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) بزجاجة جديدة على الفور.

إجراء الاستبدال

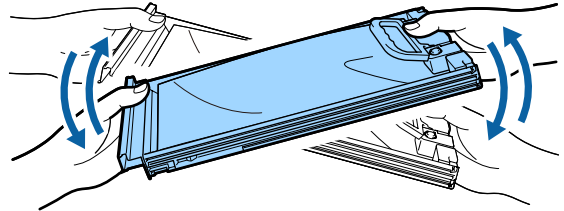
📖 "استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)" في الصفحة 74

عداد الحبر المستهلك

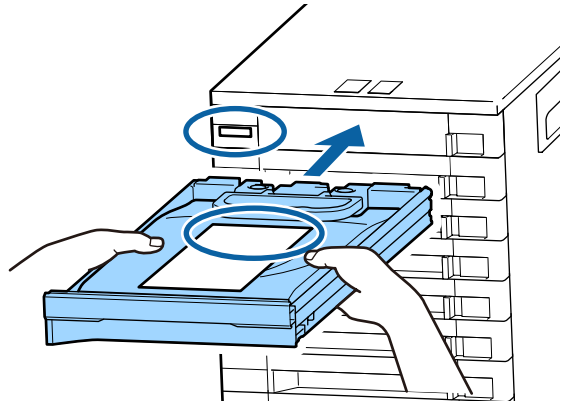
تستخدم الطباعة عداد الحبر المستهلك لتتبع الحبر المستهلك وتعرض رسالة عندما يصل العداد إلى مستوى التحذير. **OK Replace waste ink bottle and press**.
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) بزجاجة جديدة، ويتم تصفير العداد تلقائياً.

5 أثناء وجود وحدة إمداد الحبر في الدرج، كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه، رجهها بحذر من خلال إمالتها إلى أعلى وإلى أسفل بزاوية قدرها 60 درجة تقريباً 5 مرات في 5 ثوانٍ.

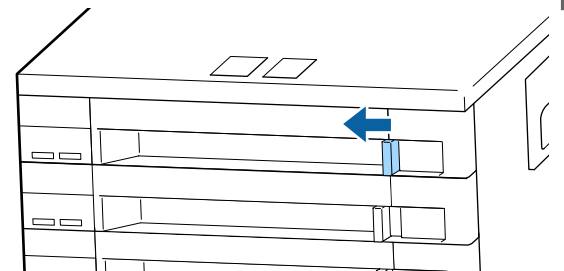
لخراطيش الحبر OR، WH، وMS، رُجْ خرطوشة الحبر لـ 25 مرة تقريباً في 25 ثانية.



6 طابق اللون المحدد في الملصق الموجود على وحدة إمداد الحبر باللون المحدد في الملصق الموجود على وحدة الحبر، ثم أدخل الدرج بصورة كاملة.



7 حرك مفتاح القفل إلى اليسار لإغلاقه.



كرّر الخطوات من 2 إلى 7 لاستبدال وحدات إمداد الحبر الأخرى.

مهم!

ضع وحدات إمداد الحبر في جميع الأدراج، ثم أدخلها في وحدة الحبر. لن تتمكن من الطباعة إذا كانت إحدى وحدات إمداد الحبر غير محملة في أحد الأدراج، أو كان أحد الأدراج غير موجود داخل وحدة الحبر، حتى إذا كان ذلك للون واحد فقط.

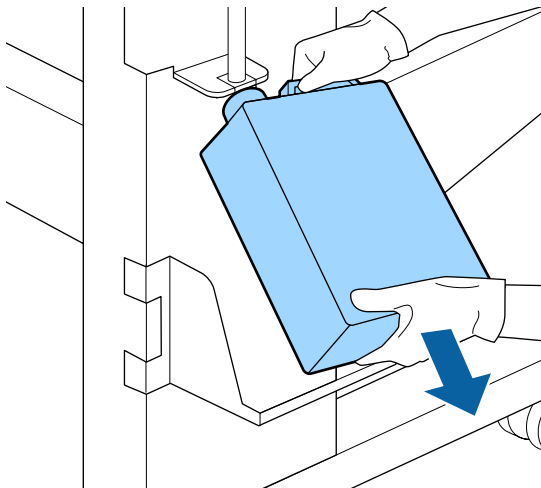
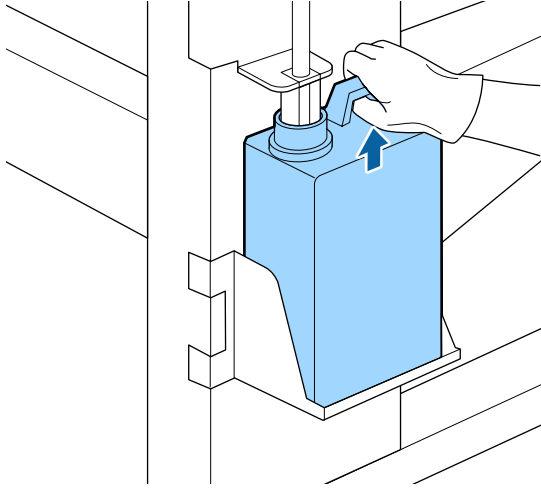
التخلص من

📖 "التخلص من" في الصفحة 81

الصيانة

أزل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) من حامل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك).

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series



إذا كنت في حاجة إلى استبدال زجاجة الحبر المستهلك قبل عرض الرسالة، فحدد **Replace Ink Bottle** من قائمة الإعداد.

قائمة الصيانة

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 105

مهم:

إذا قمت باستبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) قبل أن تتم مطالبتك بذلك من خلال الرسالة، فقم بمسح عداد الحبر المستهلك دائماً. وإلا، لن يتم الإخطار بوقت استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) بشكل صحيح بعد ذلك بدءاً من الرسالة التالية.

استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

اتبع الاجراءات الموضحة أدناه لاستبدال الأجزاء.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 61

الصيانة

4 تحقق مرة أخرى للتأكد من وضع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة بصورة صحيحة ثم اضغط على الزر OK لإعادة ضبط عداد حبر النفايات.



مهم:

تأكد جيداً من إدخال أنبوب الحبر المستهلك في فوهة زجاجة الحبر المستهلك. إذا لم يتم إدخال الأنبوب في الزجاجة، فسوف ينسكب الحبر في المنطقة المحيطة.

اترك الحبر المستهلك في Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) لتتخلص منه؛ ولا تنقله إلى وعاء آخر.

ملاحظة:

لاحظ النقاط التالية عند نقل الحبر المستهلك من Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) إلى وعاء آخر.

- ❑ استخدم وعاء مصنوعاً من البولي إيثيلين (PE) عند نقل الحبر المستهلك.
- ❑ ثبت الأنبوب المرفق مع الطابعة على حافة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) وانقل الحبر المستهلك.
- ❑ صب الحبر المستهلك بعناية. لأن صب الحبر المستهلك سريعاً قد يؤدي إلى انسكابه وتناثره.
- ❑ أغلق غطاء الوعاء المنقول إليه الحبر المستهلك بصورة آمنة وخزنه في مكان لا يتعرض فيه لشعلة مكشوفة.

التخلص من الحبر المستهلك المستخدم Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

📖 "التخلص من" في الصفحة 81

استبدال أجزاء الصيانة

مدة التحضير والاستبدال

عند عرض رسالة "Maintenance parts are nearing end of life".

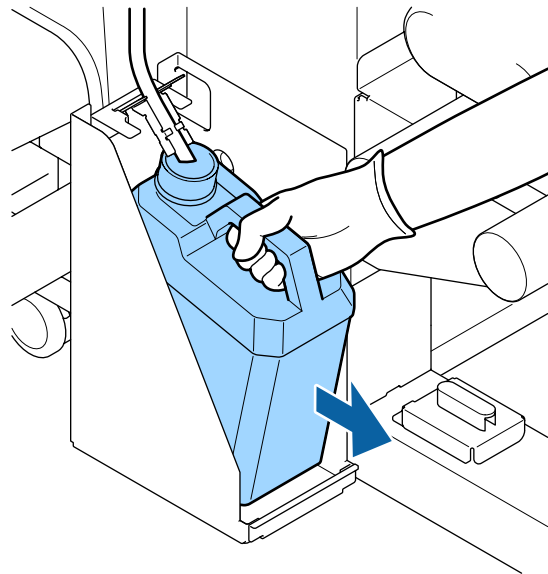
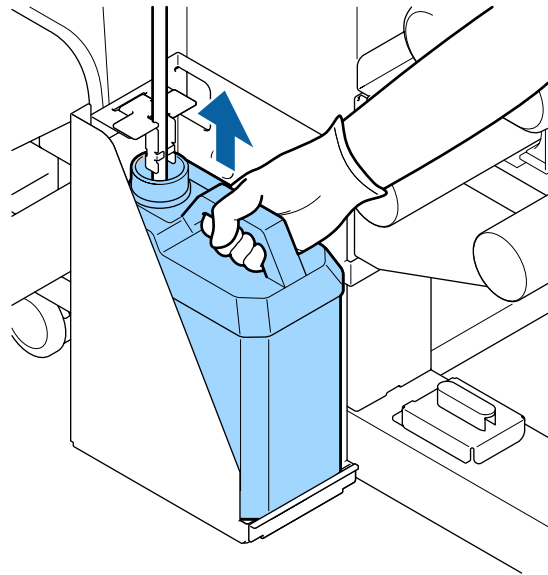
جهاز Maintenance Parts Kit (مجموعة أجزاء الصيانة) جديدة في أسرع وقت ممكن.

عندما ترغب في استبدال الأجزاء في هذه المرحلة بسبب عمليات التشغيل الليلية وما إلى ذلك، حدد Replace Parts من قائمة الإعدادات، ثم استبدل الأجزاء. إذا قمت بالاستبدال دون تحديد Replace Parts، فلن يعمل عداد أجزاء الصيانة بصورة صحيحة.

قائمة الصيانة

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 105

SC-S80600L Series/SC-S60600L Series



2

أدخل أنبوب الحبر المستهلك في فوهة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة ثم ضع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) في الحامل.

أغلق بإحكام غطاء Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) المستخدمة.



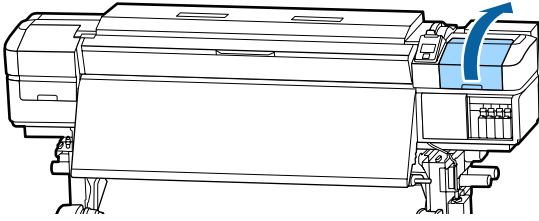
مهم:

سوف تحتاج إلى غطاء Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) عند التخلص من الحبر المستهلك. احتفظ بالغطاء في مكان آمن، ولا تقم برمييه.

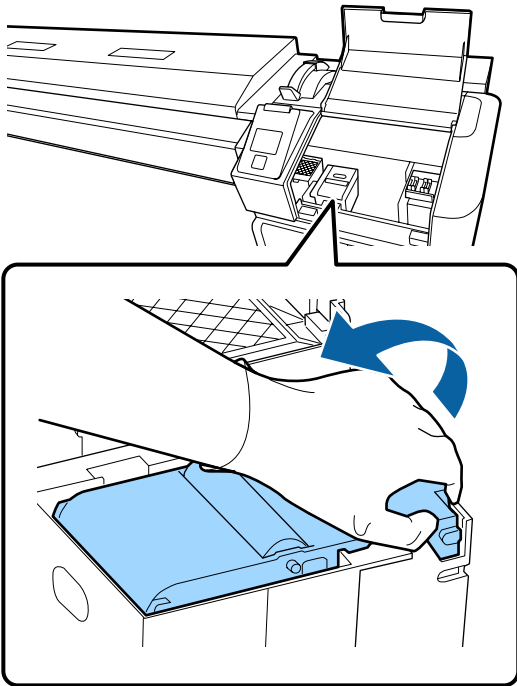
3 اضغط على الزر OK.

الصيانة

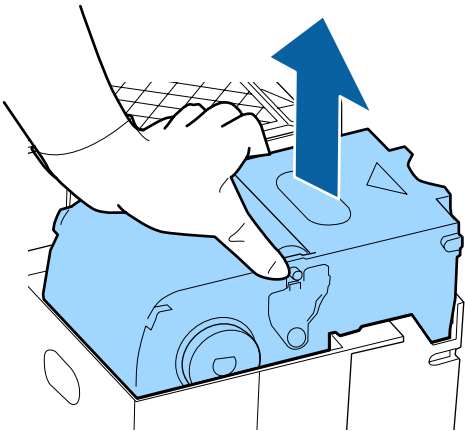
2 بعد انتقال رأس الطباعة إلى حافة الطباعة اليسرى، افتح غطاء الصيانة الأيمن.



3 ضع أصابعك داخل التجويف الموجود خلف وحدة الممسحة، وأملها قليلاً إلى الأمام.



4 أمسك الجوانب، واسحبها إلى أعلى مباشرة لرفعها إلى الخارج.



مهم:

عداد الصيانة

تتبع الطباعة الكميات المستهلكة باستخدام عداد الصيانة وتعرض رسالة عندما يصل العداد إلى مستوى التحذير.

إذا استبدلت الأجزاء عند عرض رسالة "Replace Parts"، فسيتم تصفير العداد تلقائياً. إذا كنت في حاجة إلى استبدال الأجزاء قبل عرض الرسالة، فحدد **Replace Parts** من قائمة الإعدادات.

قائمة الصيانة

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 105

عند عرض رسالة "Replace Parts"

استبدل جميع الأجزاء المرفقة مع Maintenance Parts Kit (مجموعة أجزاء الصيانة). لا يمكن تنفيذ الطباعة إذا لم يتم استبدال الأجزاء.

تأكد من استخدام Maintenance Parts Kit (مجموعة أجزاء الصيانة) المخصصة لهذه الطباعة.

📖 "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 117

تحتوي Maintenance Parts Kit (مجموعة أجزاء الصيانة) على الأجزاء التالية. تأكد من استبدال أجزاء الصيانة جميعها في الوقت نفسه.

❑ وحدة الممسحة (x1)

❑ حشوة التنظيف (x1)

❑ مرشحات الهواء (x2)

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 61

استبدال أجزاء الصيانة

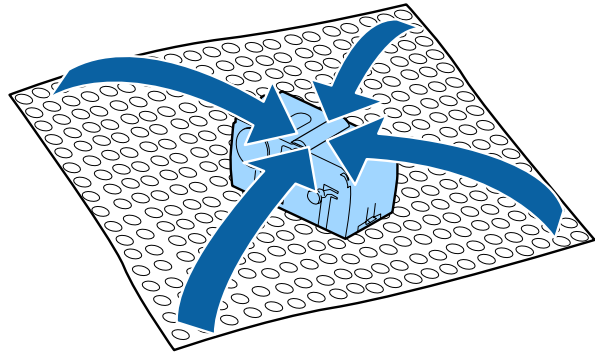
1 عند عرض الرسالة، اضغط على زر OK.

1

الصيانة

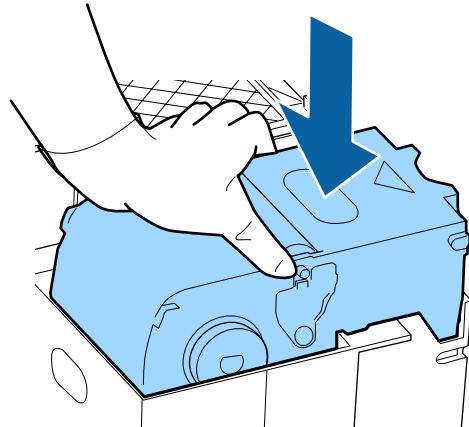
5

لتجنّب تلويث المنطقة المحيطة بالحبر، غلّف وحدة الممسحة المستخدمة بواسطة مواد التغليف المرفق مع وحدة الممسحة الجديدة.



6

أدخل وحدة الممسحة الجديدة. ضعها على نقطة التركيب واضغط عليها إلى الأسفل حتى يتم سماع صوت طقطقة.

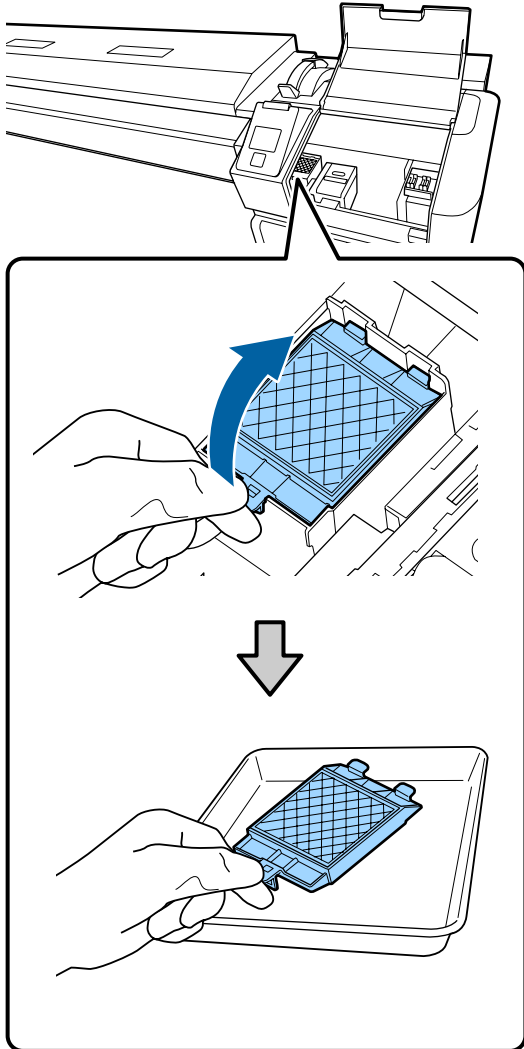


7

بعد إعادة استبدال وحدة الممسحة، اضغط على زر OK.

8

ارفع اللسان الموجود على حشوة التنظيف، وأزلها. ضع حشوة التنظيف التي تمت إزالتها في الدرج المعدني حتى لا يلتصق الحبر بالمناطق المحيطة.



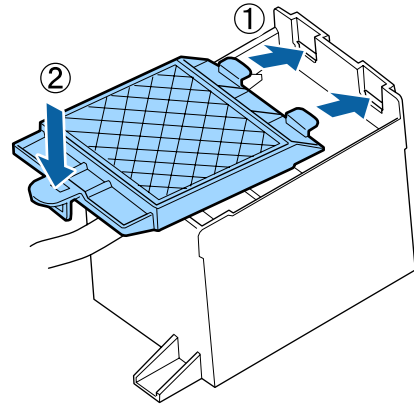
مهم:

اترك حشوة التنظيف المستخدمة التي تمت إزالتها في الدرج المعدني حتى تتخلّص منها. في حال وضع مثل هذا الجزء على الطابعة مباشرة، فقد يتسبب ذلك في ترك بقع من الصعب إزالتها بسبب خصائص الحبر.

الصيانة

9

أدخل الخطافين الموجودين بحشوة التنظيف في الفتحات الموجودة في الطابعة ثم اضغط على اللسان إلى الأسفل حتى تثبت الحشوة في مكانها.



10

بعد إعادة استبدال حشوة التنظيف، اضغط على زر OK.

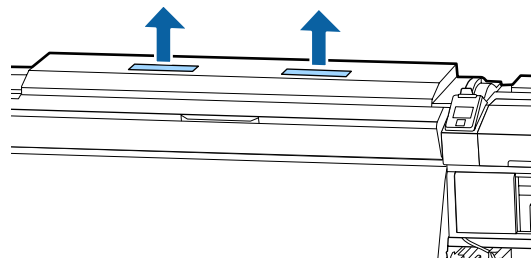
11

أزل كلا مرشحي الهواء الجديدين من العبوة.

12

أمسك مرشحي الهواء ثم ارفعهما بصورة مستقيمة إلى الخارج.

استبدل كلا مرشحي الهواء.

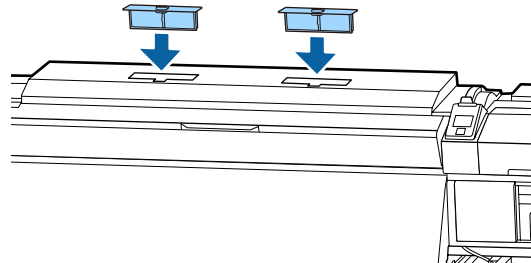


13

ضع مرشحي الهواء اللذين تمت إزالتهم في العبوة التي كانت تحتوي على مرشحي الهواء الجديدين.

14

أدخل مرشحي الهواء الجديدين.



15

تحقق من تثبيت مرشحي الهواء، ثم اضغط على زر OK.



مهم:

تأكد من قيامك بتثبيت مرشحي الهواء.

في حال استخدام الطابعة أثناء عدم تثبيت مرشحات الهواء، قد تتحلل المستشعرات بسبب الرذاذ مما يتسبب في اختلال محاذاة الطباعة وقد تتعطل الطابعة.

16

أغلق غطاء الصيانة، ثم اضغط على زر OK.

17

يتم عرض رسالة تأكيد على الشاشة. تحقق من مضمون الرسالة، وحدد Yes، ثم اضغط على زر OK.

التخلص من أجزاء الصيانة المستخدمة

📄 "التخلص من" في الصفحة 81

استبدال لوحات تثبيت الوسائط

عندما تكون لوحات تثبيت الوسائط المرفقة مع الطابعة مشوهة أو تالفة، تأكد من استبدالها بلوحات جديدة.

لوحات تثبيت الوسائط متوفرة في الطابعة

📄 "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 117



مهم:

إذا استمر استخدام لوحات تثبيت الوسائط المشوهة أو التالفة، فقد يؤدي ذلك إلى تلف رأس الطباعة.

إجراء الاستبدال

1

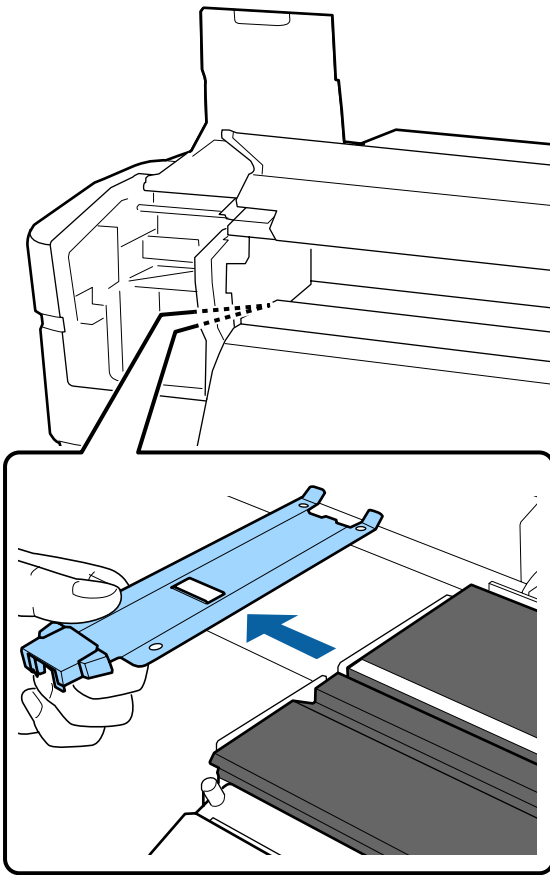
أزل الوسائط، وأوقف تشغيل الطابعة. تحقق من إيقاف تشغيل شاشة العرض، ثم افصل كابل الطاقة من مأخذ التيار الكهربائي.

📄 "إزالة بكرة السحب" في الصفحة 49

افصل جميع كابلات الطاقة.

في حال تثبيت نظام التجفيف الإضافي للطابعة، تأكد أيضاً من فصل كابل الطاقة الخاص بنظام التجفيف الإضافي للطابعة.

الصيانة



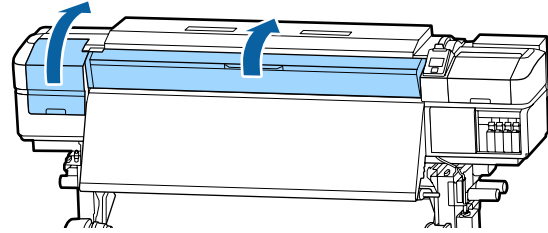
أدخل لوحة تثبيت وسائط جديدة في الحافة اليسرى لأسطوانة الطباعة.

مهم:

لا يمكنك تركيب لوحات تثبيت الوسائط من الجانب الأيمن.

عند إدخال اللوحة، تحقق من النقطتين التاليتين.
(1) حاذ الخط الأبيض الموجود على أسطوانة الطباعة مع الخط الموجود على لوحة تثبيت الوسائط.

2 اترك الطباعة لمدة دقيقة، ثم افتح الغطاء الأيسر للصيانة والغطاء الأمامي.

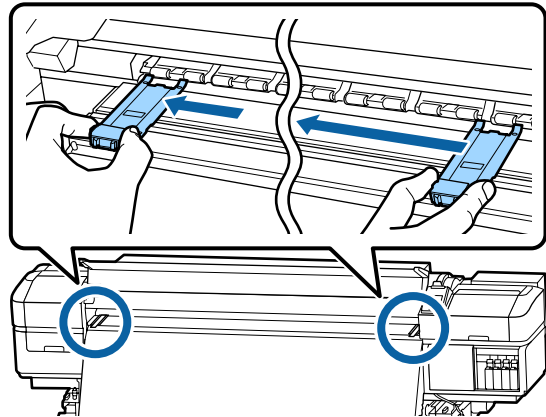


3 عند مسك السنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحة إلى الحافة اليسرى من أسطوانة الطباعة لإزالتها.

عند استبدال لوحة تثبيت الوسائط اليمنى، أزل الجانب الأيسر أولاً، ثم أزل الجانب الأيمن.

مهم:

تأكد من إزالة لوحة تثبيت الوسائط من الحافة اليسرى لأسطوانة الطباعة. وإذا تمت إزالة اللوحة من الحافة اليمنى، فستسقط في الطباعة وتتسبب في حدوث خلل.



الصيانة

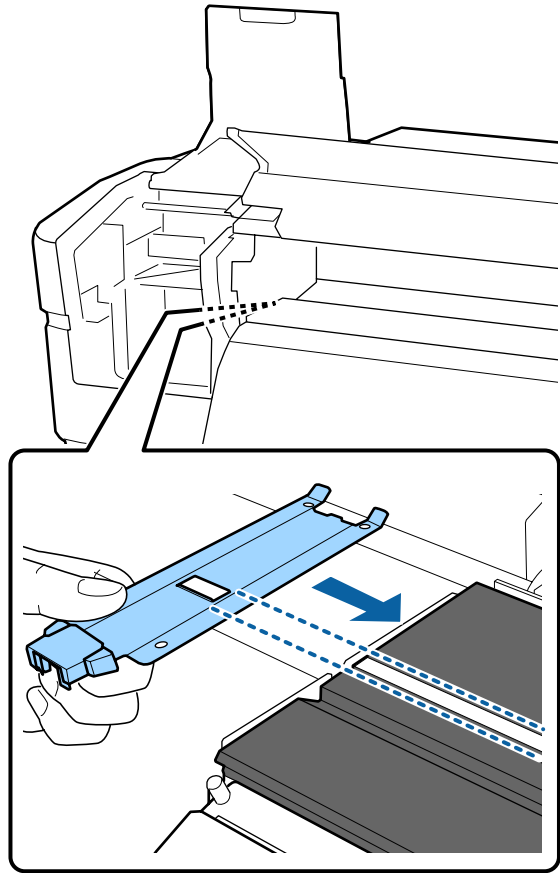
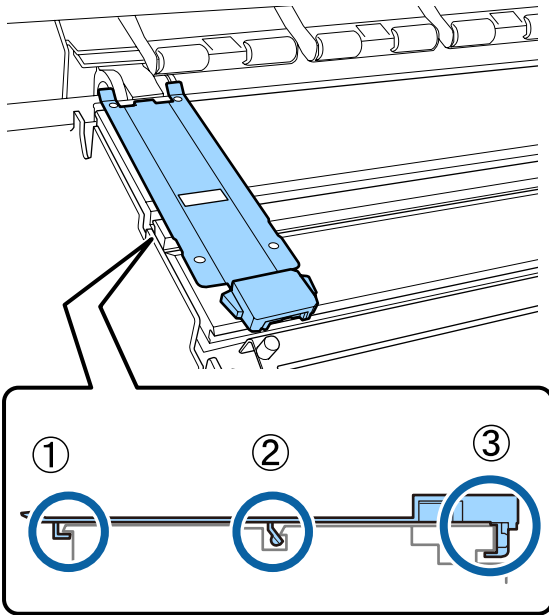
5

تحقق من أن المقاطع الخطافية الموجودة في الجزء الخلفي من لوحة تثبيت الوسائط مثبتة بإحكام كما هو مبين أدناه وأنها مثبتة دون أي فجوات بين أسطوانة الطابعة ولوحة تثبيت الوسائط.

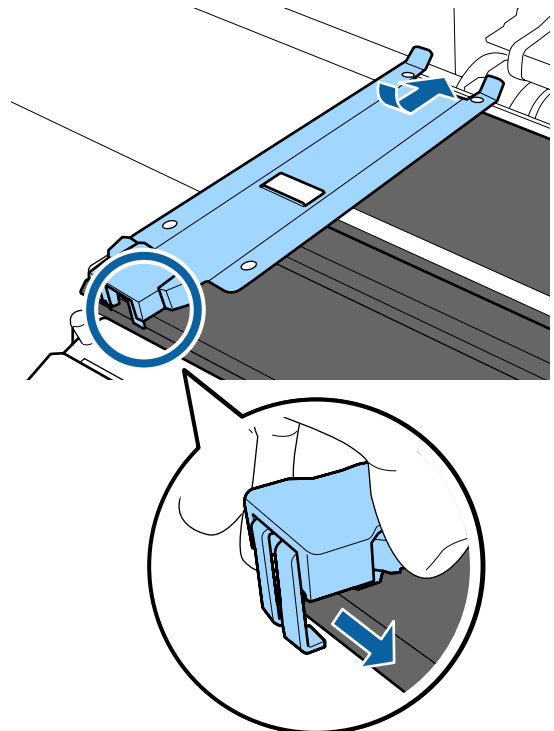
① التثبيت في الحافة: زوايا أسطوانة الطابعة

② التثبيت في الجزء الخلفي من الثقب المربع: التجويف الموجود في مقدمة الخط الأبيض

③ التثبيت في الجزء الخلفي من اللسان: الزاوية اليمنى من أسطوانة الطابعة



(2) أثناء الضغط على طرف اللوحة المعدنية في اتجاه أسطوانة الطابعة، ثبت المقاطع الخطافية في الزاوية الأمامية من أسطوانة الطابعة.



مهم:

إذا لم توضع المقاطع الخطافية بصورة صحيحة، فارجع إلى الخطوة 3 لتثبيتها مرة أخرى. لأن وضعها بصورة مختلفة، قد يؤدي إلى تلف الرأس.

الصيانة

تخلّص من العناصر وفقاً للقوانين واللوائح المحليّة. على سبيل المثال، تعاقد مع شركة متخصصة في التخلص من النفايات الصناعية من أجل إتمام عملية التخلص من العناصر. في مثل هذه الحالات، قدّم "ورقة بيانات السلامة" إلى الشركة المختصة بالتخلّص من النفايات الصناعيّة.

يمكنك تنزيلها من موقع الويب المحليّ التابع لشركة Epson.

التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة

نوصي بالتحقق من الفوهات بحثاً عن الانسدادات في كل مرة تطبع فيها لضمان الحصول على نتائج جيدة.

طرق التحقق من وجود انسدادات

هناك 3 طرق للتحقق من وجود انسدادات.

نموذج الفوهة عند الطلب

عندما تريد التحقق من عدم وجود انسداد أو خطوط وعدم التماثل في نتائج الطباعة قبل الطباعة، اطبع نموذج فحص الفوهة. وافحص نموذج الفحص المطبوع بصرياً لتحديد ما إذا كانت الفوهات مسدودة أو لا.

تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

📄 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 82

بناءً على عرض الوسائط المحملة، يمكنك حفظ الوسائط من خلال طباعة نماذج اختبار إضافية في المساحة الموجودة بجانب نموذج موجود:

❑ إذا كان العرض يساوي 51 بوصة أو يزيد عن ذلك ولكنه أقل من 64 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى ثلاثة نماذج (نموذج على اليسار، ونموذج في الوسط، ونموذج على اليمين).

❑ إذا كان العرض يساوي 34 بوصة أو يزيد عن ذلك ولكنه أقل من 51 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى نموذجين (نموذج على اليسار، ونموذج على اليمين).

❑ لا يمكن طباعة النماذج جنباً إلى جنب إذا كان عرض الوسائط أقل من 34 بوصة أو إذا تم ضبط Media Size Check على OFF.

Btw Pages Nozzle Check — Auto Nozzle Check

هذه الوظيفة مفيدة عند الطباعة المستمرة أثناء التحقق تلقائياً من الفوهات.

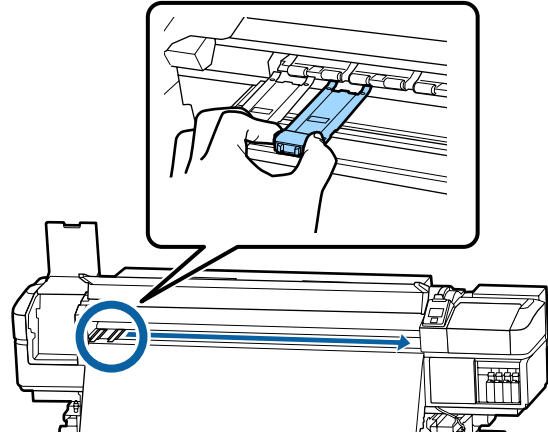
عند اكتمال الطباعة لعدد محدد من الصفحات، يقرأ المستشعر نموذج الفحص المطبوع للتأكد من عدم وجود انسداد.

في حال عدم اكتشاف أي انسداد، تستمر الطباعة.

6

أثناء مسك ألجنة كلا لوجي تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك كلا اللوحين إلى الحواف اليسرى واليمينى لأسطوانة الطباعة على التوالي.

يؤدي تحرير اللسان إلى تثبيت لوحة تثبيت الوسائط.



7

أغلق غطاء الصيانة الأيسر والغطاء الأمامي.

التخلّص من العناصر المستهلكة المستخدمة

التخلّص من

تصنّف الأجزاء المستخدمة التالية التي تحتوي على حبر ملتصق على أنها مخلفات صناعيّة.

❑ عصا التنظيف

❑ ممسحة الحجرة النظيفة

❑ Ink cleaner (منظّف الحبر)

❑ الحبر المستهلك

❑ Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

❑ وحدة الممسحة

❑ حشوة التنظيف

❑ مرشّح الهواء

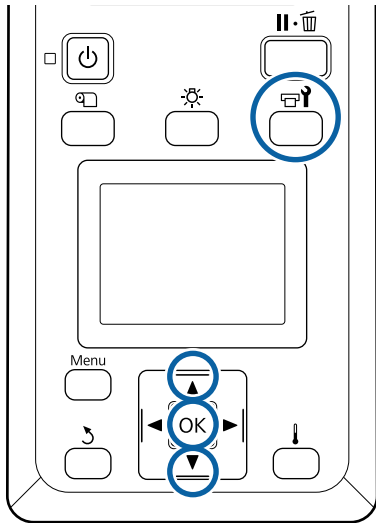
❑ الوسائط بعد الطباعة

❑ وحدة إمداد الحبر الفارغة

الصيانة

طباعة نماذج فحص الفوهة

الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية

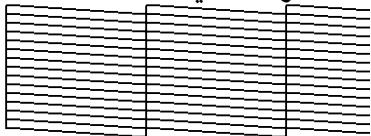


1 بعد التأكد من استعداد الطابعة، اضغط على زر . ستعرض قائمة Maintenance.

2 حدد **Nozzle Check**، واختر الموضع، واضغط على الزر **OK**. سيُطبع نموذج الفوهة.

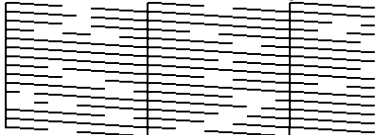
3 قص الوسائط حسب الضرورة، ثم تحقق من النماذج المطبوعة.

مثال لفوهات نظيفة



النموذج لا يتضمن أي فجوات.

مثال لفوهات مسدودة



أجر تنظيف للرأس في حال فقدان أي أجزاء من النموذج.

"تنظيف الرأس" في الصفحة 83

في حال اكتشاف انسداد، يُنظف الرأس تلقائيًا ويُطبع نموذج فحص آخر للتأكد من عدم وجود انسداد. إذا لم تتم إزالة الانسداد حتى بعد إجراء هذه العملية مرتين، فستظهر رسالة تسأل عما إذا كنت ترغب في مواصلة الطباعة أم لا.

"قائمة Printer Setup" في الصفحة 102

ملاحظة:

لا يتوفر التحقق التلقائي من الفوهات في الأوضاع التالية: لذا اطبع نماذج فحص الفوهات، وافحص الفوهات بصرياً بحثاً عن وجود انسداد.

☐ الوسائط شفافة أو ملونة.

☐ تم تحديد 2.5 للخيار **Platen Gap** في قائمة الإعداد.

☐ تتعرض الطابعة لأشعة الشمس المباشرة أو التداخل من مصادر الإضاءة لأخرى المحيطة. وفي مثل هذه الحالة، احجب الطابعة عن هذه المصادر.

☐ أقسام **WH/MS** لطابعات **SC-S80600 Series** (لوضع "10 ألوان") **SC-S80600L Series** يمكن استخدام التحقق التلقائي من الفوهات للتحقق من الألوان باستثناء ألوان **WH/MS**. ومع ذلك، عند طباعة ألوان **WH/MS**، نوصي بطباعة نموذج فحص للتحقق من الفوهات.

Btw Pages Nozzle Check — Print Pattern

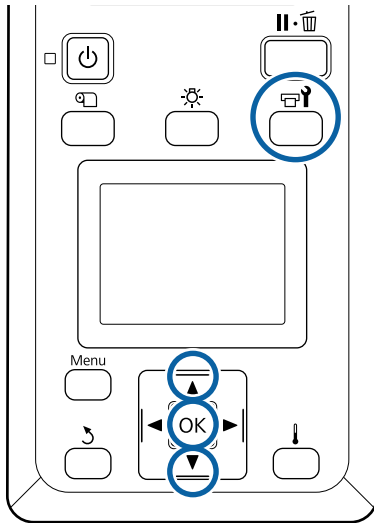
استخدم هذه الوظيفة لفحص الفوهات إذا كنت تستخدم وسائط غير مناسبة لإجراء **Auto Nozzle Check** أو إذا كنت تعتقد أن إجراء **Auto Nozzle Check** سيستغرق وقتاً طويلاً للغاية.

عند اكتمال الطباعة لعدد محدد من الصفحات، تُطبع الصفحة التالية عبر نموذج الفحص المطبوع. عند اكتمال عملية الطباعة بالكامل، يمكنك فحص النموذج بصرياً لتحديد ما إذا كانت هناك ألوان باهتة أو مفقودة في المطبوعات السابقة أو التالية أم لا.

"قائمة Printer Setup" في الصفحة 102

إجراءات تنظيف الرأس

الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية



1 بعد التأكد من استعداد الطابعة، اضغط على زر **II**. ستعرض قائمة Maintenance.

للتنظيف أثناء الطابعة، اضغط على الزر **II**.

2 استخدم الأزرار **▼/▲** لتحديد **Cleaning** ثم اضغط على زر **OK**.

3 حدّد مستوى التنظيف، ثم اضغط على زر **OK**. توجد ثلاثة مستويات متوفرة لتنظيف الرأس.

قم بإجراء **Cleaning (Light)** أولاً. بعد الانتهاء من التنظيف، اطبع نموذج تحقق وإذا كانت الطابعة لا تزال باهتة أو لا تزال هناك أجزاء مفقودة، فأجر **Cleaning (Medium)**. وإذا لم يحل ذلك المشكلة، فأجر **Cleaning (Heavy)**.

4 حدّد طريقة التنظيف التي ترغب في استخدامها لكل صف من الفوهات.

عند تحديد **Cleaning (Light)**، يكون الاختيار **All** هو الوحيد المتوفر.

All Nozzles

حدد هذا الخيار إذا كانت كل النماذج الموجودة في النتائج المطبوعة لفحص الفوهات تحتوي على أجزاء باهتة أو مفقودة. بعد تحديد اختياراتك، انتقل إلى الخطوة رقم 6.

Head1/Head2

يُعرض ذلك في طابعات SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/ فقط SC-S60600L Series.

مهم:

احرص دائماً على إزالة العوائق من فوهات جميع الألوان قبل استئناف الاستخدام. إذا ظلت الفوهات مسدودة (بما في ذلك الفوهات المسدودة للألوان غير المستخدمة) عند الطابعة بعد استئناف الاستخدام، فلن تتمكن من إزالة العوائق.

4 تُغلق القوائم عند اكتمال الطابعة.

تنظيف الرأس

أنواع تنظيف الرأس

ينقسم تنظيف الرأس إلى النوعين التاليين.

إجراء تنظيف الرأس حسب الضرورة.
اطبع نموذج اختيار مرة أخرى وتحقق من وجود أجزاء باهتة أو مفقودة للتأكد مما إذا كان هناك أي انسداد بعد إجراء تنظيف الرأس أم لا.

يمكنك إجراء تنظيف الرأس أثناء الطابعة عن طريق إيقاف المهمة مؤقتاً. ومع ذلك، لاحظ أن درجات الألوان الموجودة في النسخة المطبوعة قد تتغير عند استئناف الطابعة.

تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

📖 "إجراءات تنظيف الرأس" في الصفحة 83

خيارات الصيانة التلقائية
لمنع الانسداد المتكرر للفوهات، تشتمل الطابعة على خيارين سهلين للصيانة التلقائية من أجل إجراء تنظيف منتظم للرأس.

❑ **التنظيف الدوري**
على الرغم من أنه يمكنك تعيين المدة الزمنية للطابعة وعدد الصفحات التي يجري بعدها تنظيف للرأس، إلا أنه يجري تلقائياً في وقت مناسب وفقاً لإعدادات الوسائط.

Periodical Cleaning

📖 "Customize Settings" في الصفحة 98

❑ **Btw Pages Nozzle Check — Auto Nozzle Check**

عند اكتمال الطابعة لعدد محدد من الصفحات، يقرأ المستشعر نموذج الفحص المطبوع للتأكد من عدم وجود انسداد. في حال اكتشاف انسداد، ينظف الرأس تلقائياً ويُطبع نموذج فحص آخر للتأكد من عدم وجود انسداد. في حال عدم اكتشاف أي انسداد، تستمر الطابعة. إذا لم تتم إزالة الانسداد حتى بعد إجراء هذه العملية مرتين، فستظهر رسالة تسأل عما إذا كنت ترغب في مواصلة الطابعة أم لا.

📖 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102

الصيانة

(3) أجزء عملية Head Washing من قائمة الإعداد.

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 105

التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)

توقيت الصيانة قبل التخزين

أجزء دائماً عملية الصيانة قبل التخزين إذا كانت الطابعة لن تُستخدم (وسيتوقف تشغيلها) لفترة طويلة.

إذا لم تقم بالطباعة لفترة طويلة من الوقت، ولم تُجر الصيانة قبل التخزين، فشغل الطابعة مرة واحدة على الأقل كل سبعة أيام.



إذا لم تُجر الصيانة قبل التخزين، فقد تتعرض فوهة رأس الطباعة للانسداد بصورة دائمة.

كما هو موضح أدناه، تعتمد ضرورة إجراء الصيانة قبل التخزين على نوع الطراز لديك.

SC-S40600 Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series بالنسبة للصيانة قبل التخزين، استخدم عدد مرات cleaning cartridges/وحدات إمداد حبر التنظيف (CL) (تباع منفصلة) الموضحة لكل طراز في الجدول التالي.

الفترة الفاصلة	عدد مرات التنظيف
شهر واحد أو أكثر	SC-S40600 Series: 4 SC-S60600 Series: 8 SC-S60600L Series: 8

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series

نظراً لخصائص حبر WH/MS، فإنه يمكن تركه لما يقرب من ستة أيام.

إذا لم يُستخدم الحبر لمدة 13 يوماً أو أقل، فأجزء الصيانة قبل التخزين لحبر WH/MS فقط.

إذا كانت الفترة الزمنية أسبوعين أو أكثر، يجب إجراء الصيانة قبل التخزين لجميع الألوان. بالنسبة للصيانة قبل التخزين، استخدم عدد مرات cleaning cartridges/وحدات إمداد حبر التنظيف (CL) (تباع منفصلة) الموضحة لكل طراز في الجدول التالي.

لوضع "10 ألوان"

حدد هذا الاختيار إذا كانت الطباعة باهتة أو كانت هناك أجزاء مفقودة في رأس واحد فقط من رؤوس الطباعة. بعد تحديد اختياراتك، انتقل إلى الخطوة رقم 6.

Selected Nozzles

حدد هذا الاختيار إذا كانت الطباعة باهتة أو كانت هناك أجزاء مفقودة في بعض النماذج المرقمة فقط (مصفوفات الفوهة) في نموذج الفحص. يمكنك تحديد العديد من مصفوفات الفوهة.

اختر مصفوفات الفوهة كي يتم تنظيفها.

(1) استخدم الزرين ▲/▼ لاختيار فتحات الفوهة التي ينتج عنها طباعة باهتة أو أجزاء مفقودة في النموذج، ثم اضغط على الزر OK.

(2) بعد تحديد الفتحات التي ترغب في تنظيفها، حدد Execute With Selection، ثم اضغط على الزر OK.

بدأ تنظيف الرأس.

يتم عرض رسالة تأكيد عند الانتهاء من التنظيف.

إذا أوقفت الطابعة مؤقتاً في الخطوة 1، فستستأنف الطباعة عند اكتمال تنظيف الرأس؛ ولذا تحقق من المطبوعات للتأكد من حل المشكلة.

لطباعة نموذج الفحص والتحقق من حالة الانسداد، استخدم الأزرار ▲/▼ لتحديد Nozzle Check، ثم اضغط على زر OK.

عند طباعة نموذج الفحص في هامش الوسائط الذي تمت طباعة نموذج الفحص عليها بالفعل، اضغط على زر ▲ لنقل وضع بدء الطباعة إلى موضع بكرات الضغط.

عندما تحدد Exit وتضغط على قائمة OK، تُغلق قائمة الإعداد.

لا تزال الفوهات مسدودة بعد إجراء تنظيف الرأس عدة مرات قد تكون المناطق المحيطة برأس الطباعة متسخة.

أجزء ما يلي.

(1) أجزء عملية Auto Head Maintenance من قائمة الإعداد.

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 105

إذا لم تتم إزالة الانسداد بعد الإجراء (1)، فننجز الإجراء (2).

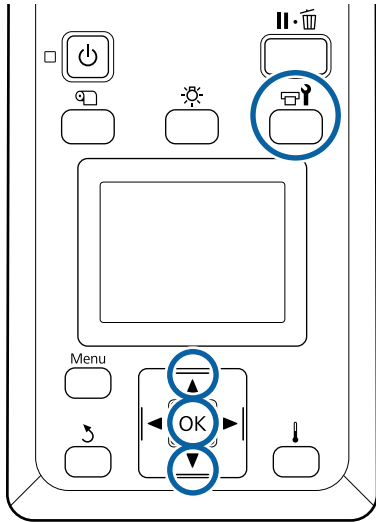
(2) أجزء التنظيف المنتظم.

📖 "إجراء التنظيف المنتظم" في الصفحة 63

إذا لم تتم إزالة الانسداد بعد الإجراء (2)، فننجز الإجراء (3).

الصيانة

الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية



1 بعد التأكد من استعداد الطابعة، اضغط على زر . ستعرض قائمة Maintenance.

2 استخدم زر لتحديد **Other maintenance**، ثم اضغط على زر **OK**.

3 استخدم زري / لتحديد **Pre-Storage Maint**، ثم اضغط على زر **OK**.

4 حدّد **All Nozzles**، ثم اضغط على زر **OK**. بالنسبة لطابعتي SC-S80600 Series/SC-S80600L Series (وضع 10 ألوان)، إذا كنت لن تستخدم الطابعة لأقل من 13 يومًا، فحدّد **WH** أو **MS**، حسب نوع الحبر المثبت، ثم اضغط على زر **OK**.

5 ثم اتبع التعليمات التي تظهر على الشاشة لاستبدال خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر.

لاحظ التحذيرات التالية عند تخزين الطابعة وخرطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر التي تمت إزالتها أثناء الاستخدام.

"ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة" في الصفحة 20

"ملاحظات حول التعامل مع خرطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر" في الصفحة 21

عدد مرّات التنظيف	اللون المستهدف	الفترة الفاصلة
SC-S80600 Series: 2 SC-S80600L Series: 2	WH/MS	من 7 إلى 13 يومًا
SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10	جميع الألوان (All Nozzles)	أسبوعان أو أكثر

لوضع 9 ألوان

عدد مرّات التنظيف	اللون المستهدف	الفترة الفاصلة
SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10	جميع الألوان (All Nozzles)	أسبوعان أو أكثر

مهم!

إذا رغبت في إجراء **Pre-Storage Maint** من أجل **All Nozzles**، إذا كان قد تم إجراؤها بالفعل لحبر **WH/MS**، فشغل طاقة الطابعة، وقم بتعبئة حبر **WH/MS**، ثم أجر **Pre-Storage Maint** مجددًا.

إجراء الصيانة قبل التخزين

مهم!

إذا كانت كمية الحبر المتبقي أو سائل التنظيف غير كافية، فقد لا تعمل الوظيفة. وإذا لم تتبق كمية كافية من الحبر، فيمكنك استخدام خرطيش الحبر الجديدة/الوحدات الجديدة للإمداد بالحبر كإجراء احتياطي.

الصيانة

ما تحتاجه:

- عند تغيير لون النقاط لاستخدام (WH <= > MS) خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر الخاصة باللون الذي غيرت إليه 1 Cleaning cartridge (خرطوشة تنظيف)/وحدة تنظيف إمداد الحبر 1

ملاحظة:

عند تغيير اللون الموضعي، أخرج الحبر من الأنابيب واغسلها باستخدام سائل تنظيف لتجنب خلط الألوان، ثم انتقل إلى اللون الموضعي الجديد.

- لوضع 9 ألوان 1 Cleaning cartridge (خرطوشة تنظيف)/وحدة تنظيف إمداد الحبر 1

- لوضع "10 ألوان" خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر الخاصة باللون المطلوب استخدام 1

مهم:

إذا كانت *cleaning cartridges*/وحدات إمداد حبر التنظيف المثبتة أو خراطيش حبر/وحدات إمداد حبر OR/WH/MS قيد التشغيل بحبر ضعيف، فقد لا تتمكن من تغيير الحبر.

- يمكنك تغيير الحبر فوراً بعد ظهور الرمز ⚠️ لمستويات الحبر الباقية بالنسبة لخراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر؛ ومع ذلك، لا يمكنك تغيير الحبر إذا حدث خطأ *Ink Expended*.

- وإذا لم تتبق كمية كافية من الحبر، فيمكنك استخدام خراطيش الحبر الجديدة/الوحدات الجديدة للإمداد بالحبر كإجراء احتياطي.

توقيت التغيير من وضع 10 ألوان إلى 9 ألوان

إذا لم تطبع باستخدام أحبار WH/MS خلال الفترة الموضحة في الجدول أدناه، فانتقل إلى وضع 9 ألوان لتجنب استهلاك أحبار WH/MS.

بالإضافة إلى ما يُستهلك من حبر في الطباعة، تستهلك الطباعة أيضاً حبراً أثناء إجراء التوزيع التلقائي للحبر.

عند عدم استخدام الطباعة لمدة ثلاثة أشهر* تقريباً أو أكثر.

إعادة تشغيل الطباعة لاستخدامها

مهم:

عند إعادة تشغيل الطباعة لاستخدامها، اشحن الطباعة بالحبر. عند الشحن باستخدام خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر التي تمت إزالتها، احرص على أن تكون لديك خراطيش حبر/وحدات إمداد حبر جديدة كإجراء احتياطي.

شغل الطاقة واتبع الإرشادات الظاهرة على الشاشة.

عند الطباعة لأول مرة بعد إعادة الاستخدام، أجر فحص رأس الطباعة وتحقق من عدم وجود أي انسداد.

📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 82

Change Color Mode (طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series فقط)

غير وضع اللون على النحو التالي في الطباعة حسب الضرورة.

- وضع 10 ألوان (WH) <= > وضع 10 ألوان (MS)
- وضع 10 ألوان (WH) <= > وضع 9 ألوان
- وضع 10 ألوان (MS) <= > وضع 9 ألوان

ملاحظات حول التغيير

يظهر أدناه الوقت والإعداد اللازمان لإجراء Change Color Mode.

الوقت اللازم: ما يصل إلى ساعة واحدة تقريباً. يختلف الوقت اللازم لإكمال التغيير وفقاً للوضع الحالي للون.

الصيانة

☞ "ملاحظات حول التعامل مع خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر" في الصفحة 21

تنظيف الجزء الداخلي للغطاء الأمامي

يتسبب رذاذ الحبر في اتساخ الجزء الداخلي للغطاء الأمامي. وإذا واصلت استخدام الطابعة أثناء اتساخها، فستتعرض عليك رؤية الطابعة من الداخل.

إذا كانت متسخة، فاتبع الخطوات الموضحة أدناه لتنظيفها.

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كابل الطاقة من المنفذ.

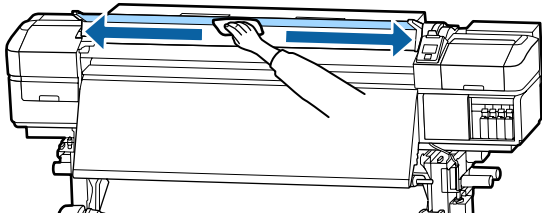
افصل جميع كابلات الطاقة.

في حال تثبيت نظام التجفيف الإضافي للطابعة، تأكد أيضاً من فصل كابل الطاقة الخاص بنظام التجفيف الإضافي للطابعة.

2 اترك الطابعة لمدة دقيقة.

3 افتح الغطاء الأمامي.

4 امسح الوبر والأتربة العالقة داخل الغطاء الأمامي باستخدام قطعة قماش ناعمة مبللة بالماء ومعصورة جيداً.



بالنسبة لأي شيء لا يمكن إزالته بقطعة قماش مبللة، اغمر قطعة قماش في منظف متعادل، واعصرها، ثم امسح البقعة المستعصية.

تنظيف بكرات الضغط

إذا واصلت استخدام بكرات الضغط عندما تكون متسخة برذاذ الحبر، فستتسخ المطبوعات.

إذا كانت البكرات متسخة، فاتبع الخطوات أدناه لتنظيفها.

* * تُحدد الفترة القياسية، على افتراض شروط الاستخدام التالية.

☐ الطاقة قيد التشغيل دائماً.

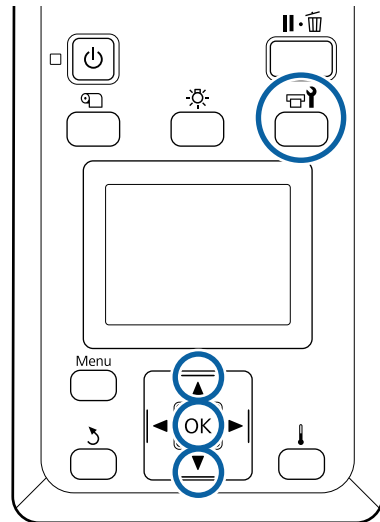
☐ عدد أيام التشغيل شهرياً: 20 يوماً

مهم!

إذا كانت الفترة التي لا تُستخدم فيها أحبار الألوان الموضعية أقصر من الفترات المحددة في الجدول، فإننا لا نوصي بتغيير وضع اللون لأن استهلاك الحبر يزداد عند تغيير وضع اللون.

إجراء Change Color Mode

الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية



1 بعد التأكد من استعداد الطابعة، اضغط على زر Maintenance.

ستُعرض قائمة Maintenance.

2 استخدم زر ▲ لتحديد Other maintenance، ثم اضغط على زر OK.

3 استخدم الزرين ▼/▲ لتحديد Change Color Mode، واضغط على الزر OK.

4 استخدم الزرين ▼/▲ لتحديد أي وضع، ثم اضغط على الزر OK.

ثم اتبع التعليمات التي تظهر على الشاشة لاستبدال خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر.

لاحظ التحذيرات التالية عند تخزين خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر التي تمت إزالتها أثناء الاستخدام.

الصيانة

1

تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كابل الطاقة من المنفذ.

افصل جميع كابلات الطاقة.

في حال تثبيت نظام التجفيف الإضافي للطباعة، تأكد أيضاً من فصل كابل الطاقة الخاص بنظام التجفيف الإضافي للطباعة.

2

اترك الطابعة لمدة دقيقة.

3

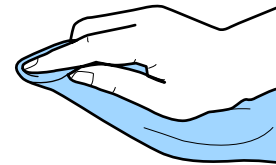
افتح الغطاء الأمامي.

4

ارفع ذراع تحميل الوسائط.

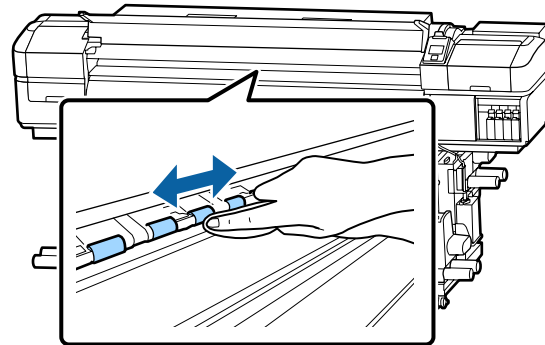
5

لف قطعة قماش ناعمة منقوعة في الماء ومعبورة جيداً حول طرف إصبعك كما هو موضح في الرسم التوضيحي.



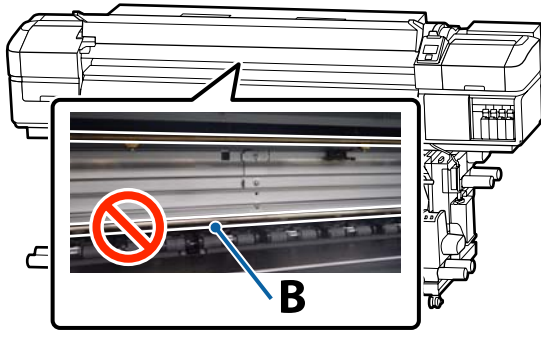
6

استخدم قطعة القماش لمسح جوانب بكرات الضغط التي أصبحت متسخة.



مهم:

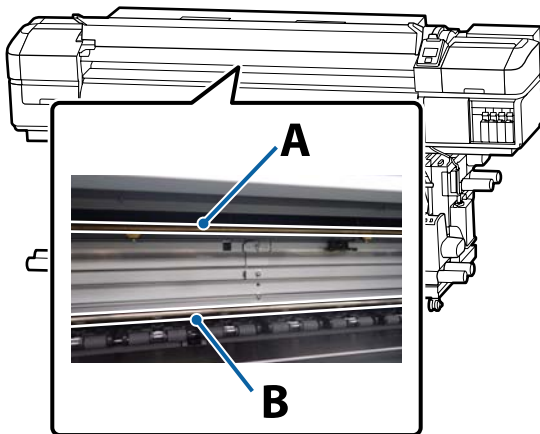
عند المسح، تأكد من عدم ملامسة قطعة القماش أو إصبعك للقضيب B الموضح في الرسم التوضيحي. إذا لمس القماش أو إصبعك القضيب، فقد يحدث خطأ أثناء الطباعة.



وضع الشحم على قضيب الحامل

عند ظهور رسالة **Apply secondary carriage rod grease**. على شاشة لوحة التحكم، فانبع الخطوات أدناه لوضع الشحم على قضيب الحامل في أقرب وقت ممكن.

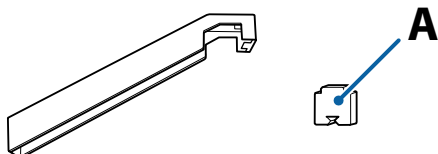
مكان قضيب الحامل والحشوة المستخدمة



يوجد قضيبان حاملان، القضيب A والقضيب B. ضع الشحم على كلا القضيبين باستخدام مجموعة أدوات التشحيم المرفقة مع الطابعة.

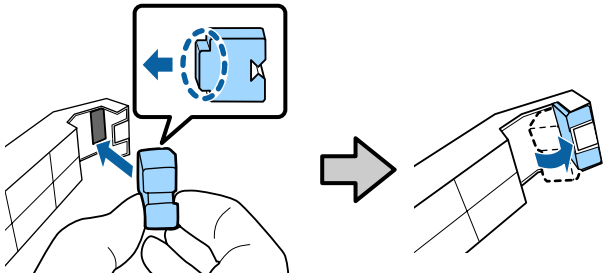
تختلف أداة وضع الشحم وفقاً للقضيب كما هو موضح أدناه.

قضيب الحامل A



الصيانة

5 أدخل لسان الحشوة A (الجديدة) بإحكام في الفتحة المستطيلة الموجودة في أداة التشحيم وركب الحشوة حتى تناسب الأداة كما هو موضح.

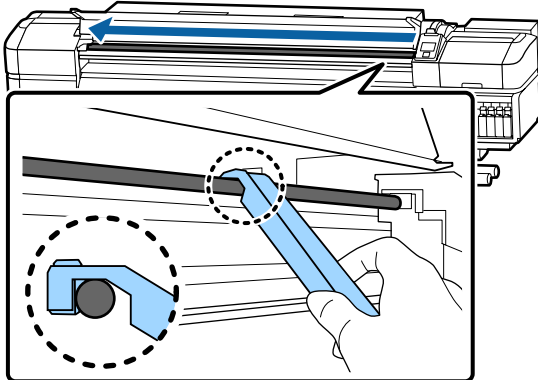


6 افتح الغطاء الأمامي.

7 أمسك الحشوة المثبتة في الأداة بقوة في اتجاه الجزء الخلفي من قضيب الحامل A، ثم حركها بلطف من الطرف الأيمن إلى الطرف الأيسر لمسح البقع الموجودة على القضيب.

كرّر هذا الإجراء أربع مرات.

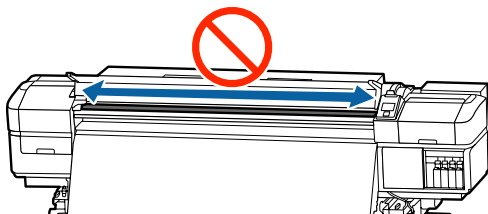
x4



مهم!

لا تُحرك الأداة للخلف وللأمام.

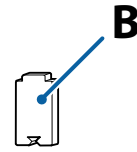
إذا حركت الأداة للخلف وللأمام، فسينتقل الغبار إلى رأس الطباعة في وضع الاستعداد وقد يؤدي هذا إلى حدوث عطل.



8 أزل الحشوة المتسخة من الأداة.

9 ركب حشوة A جديدة في أداة التشحيم.

قضيب الحامل B

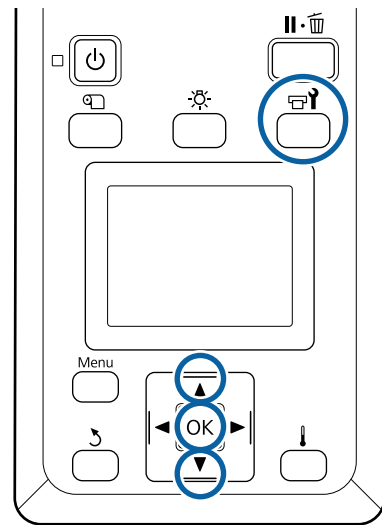


قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 61

إجراء التشحيم لقضيب الحامل A

الأزرار المستخدمة في الإعدادات التالية



1 بعد التأكد من استعداد الطابعة، اضغط على زر Maintenance.

ستُعرض قائمة Maintenance.

2 استخدم زر ▲ لتحديد Other maintenance، ثم اضغط على زر OK.

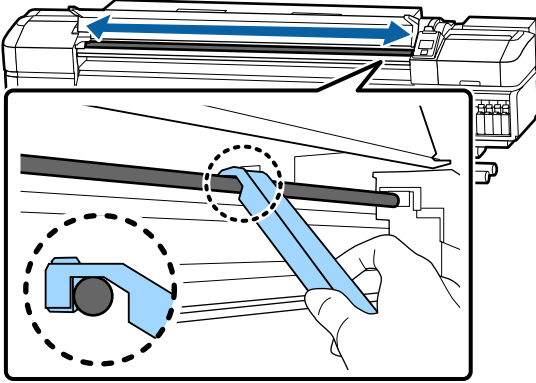
3 استخدم الزر ▲ لتحديد Grease Carriage Rod، ثم اضغط على الزر OK.

عندما تظهر رسالة Grease kit is needed. Continue؟ تأكد من أن لديك مجموعة أدوات التشحيم جاهزة للاستخدام.

4 استخدم الزر ▲ لتحديد Yes، ثم اضغط على الزر OK.

الصيانة

13 أمسك الحشوة المثبتة بالأداة كما هو موضح في الخطوة رقم 7، وحرك أداة التشحيم للخلف وللأمام مرتين.



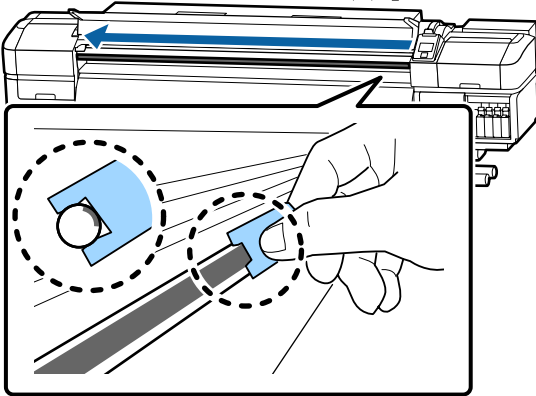
وبعد ذلك، ضع الشحم على قضيب الحامل B.

إجراء التشحيم لقضيب الحامل B

1 أمسك الحشوة B الجديدة بقوة في اتجاه الجزء الرمادي من القضيب كما هو موضح في الرسم التوضيحي، وحركها بسلسلة من الطرف الأيمن إلى الطرف الأيسر لمسح البقع الموجودة على القضيب.

كرّر هذا الإجراء أربع مرات.

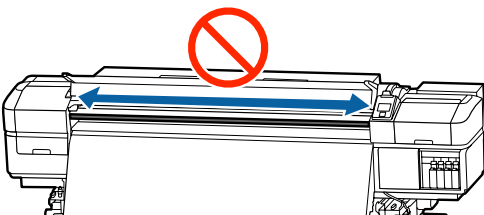
x4



مهم:

لا تُحرك الحشوة B للخلف وللأمام.

إذا حركت الأداة للخلف وللأمام، فسينتقل الغبار إلى رأس الطباعة في وضع الاستعداد وقد يؤدي هذا إلى حدوث عطل.



10 وباستخدام عصا تنظيف جديدة، حرك الشحم في الحاوية لما يقرب من عشر مرات.

11 امسح طرف عصا التنظيف في حافة الحاوية لإزالة الشحم الزائد.

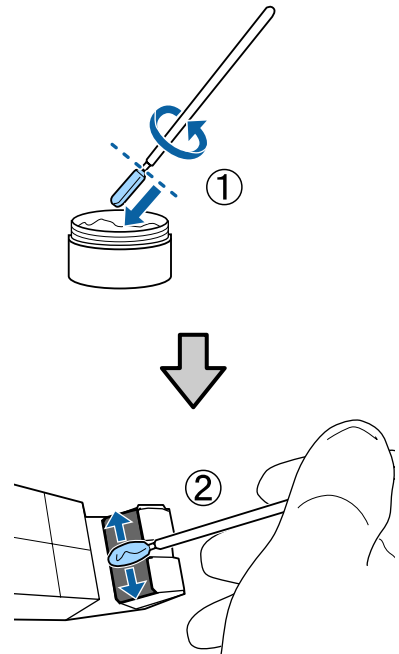
مهم:

يُمكن أن يؤدي تعذر إزالة الشحم الزائد إلى سقوط بعض الشحم، مما يتسبب في اتساخ أسطوانة الطباعة والوسائط.

12 باستخدام عصا التنظيف، ضع الشحم على الحشوة التي ثبتها بالأداة كما هو موضح أدناه.

(1) أدخل طرف عصا التنظيف بالكامل في الحاوية، ولفها مرتين إلى ثلاث مرات للحصول على ما يكفي من الشحم على العصا.

(2) ضع الشحم على الحشوة الموجودة بالأداة.



الصيانة

5 أزل الحشوة المتسخة من أداة التشحيم، ثم خزن أداة التشحيم مع الشحم.

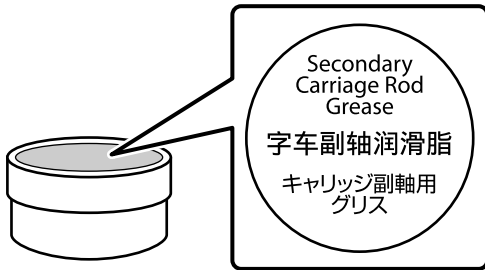
التخلص من الحشوات المستخدمة، وعصي التنظيف، وغيرها من العناصر المستخدمة لوضع الشحم

🗑️ "التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 81

تخزين مواد التشحيم

❑ استبدل الغطاء لمنع سقوط الأجسام الغريبة في الشحم.

❑ خزن الحاوية في درجة حرارة الغرفة مع وضع الغطاء في مكان مرتفع لا يتعرض لأشعة الشمس المباشرة.

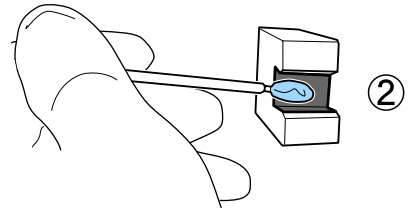
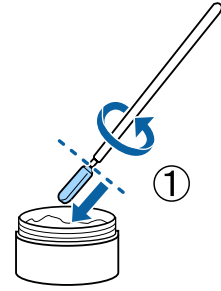


2 ضع الشحم على الحشوة B الجديدة كما هو موضح أدناه.

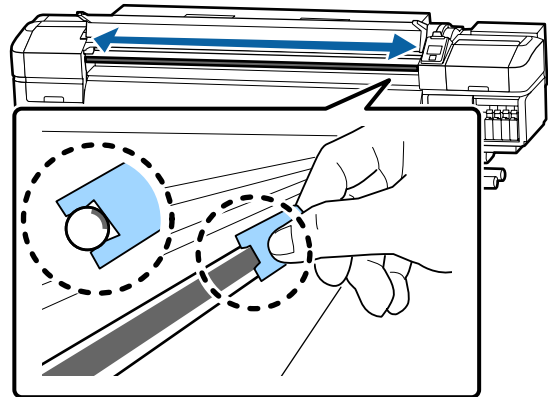
استبدل الحشوة B المستخدمة في الخطوة رقم 1. إذ لا يجب استخدامها ثانيةً.

(1) أدخل طرف عصا التنظيف بالكامل في الحاوية، ولفها مرتين إلى ثلاث مرات للحصول على ما يكفي من الشحم على العصا.

(2) ضع الشحم على الحشوة B الجديدة.



3 أمسك الحشوة B كما هو موضح في الخطوة رقم 1، وحرك الحشوة للأمام وللخلف مرتين.



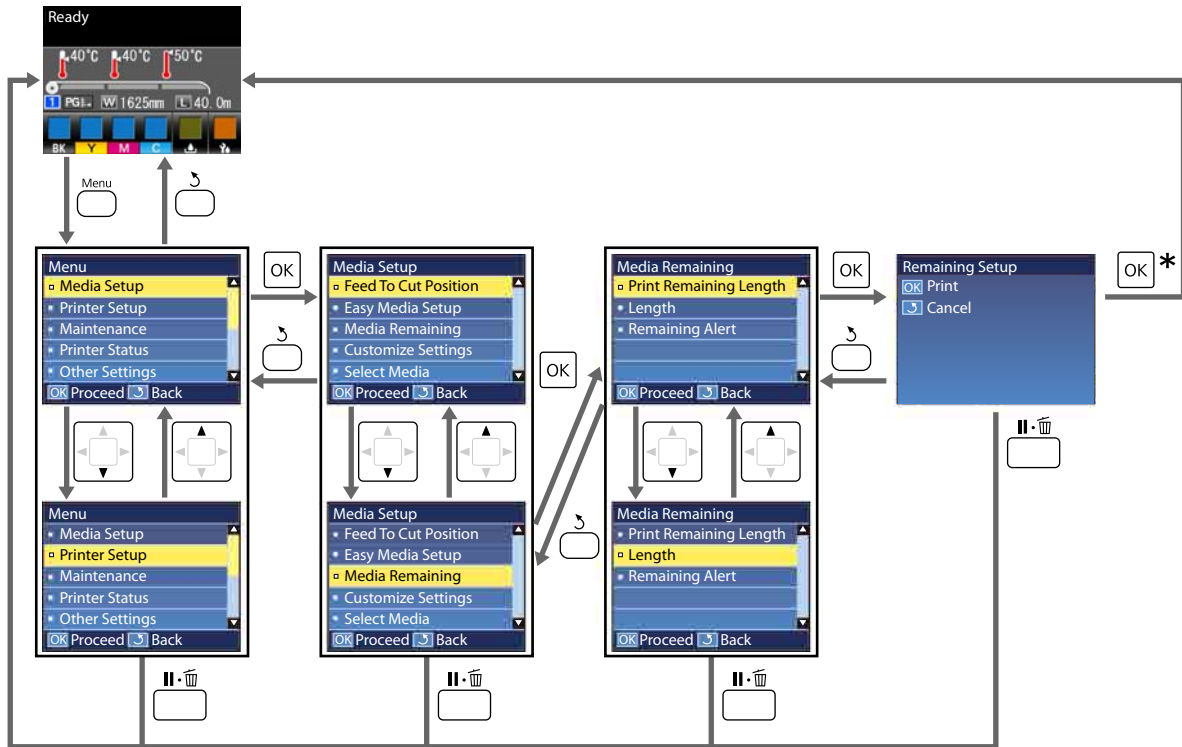
4 أغلق الغطاء الأمامي، ثم اضغط على الزر OK.

يتحرك الحامل للأمام وللخلف.

استخدام قائمة لوحة التحكم

عمليات القائمة

تُستخدم القوائم كما هو موضَّح أدناه.



* عند الطباعة أو الضبط بعد تحديد عنصر ما والضغط على الزر OK، تُعرض شاشة عرض الحالة عند اكتمال العملية.

عادةً، عندما تُحدد عنصراً ما وتضغط على الزر OK، يتم تأكيد الخيار وعندئذٍ تتم إعادتك إلى الشاشة السابقة.

استخدام قائمة لوحة التحكم

قائمة القوائم

يُمكن تعيين العناصر والمعلومات التالية وتنفيذها في القائمة. راجع الصفحات المرجعية للاطلاع على المزيد من التفاصيل حول كل عنصر.

Media Setup

لمزيد من المعلومات حول هذه العناصر، راجع ["قائمة Media Setup" في الصفحة 98](#).

*1: ل SC-S80600L Series/SC-S60600L Series فقط

العنصر	المعلومة
Feed To Cut Position	تُرسل آخر المطبوعات إلى آلة القص المجدوفة
Easy Media Setup	تسجل إعدادات الوسائط الجديدة بسهولة
Media Remaining	
Print Remaining Length	Print
Length	من 1.0 إلى 100.0 متر
Remaining Alert	من 1 إلى 15 مترًا
Customize Settings	
Current Settings	
من 1 إلى 30 (رقم إعداد الوسائط)	
Setting Name	ما يصل إلى 22 حرفًا متوسط الحجم
Media Type	Adhesive Vinyl, Banner, Film, Canvas, Textile, Paper/Other
Media Adjust	
Auto	Print
Manual	
Feed Adjustment	Standard, 500mm Pattern
Head Alignment	Print
Advanced Settings	
Platen Gap	2.5, 2.0, 1.6
Heating & Drying	
Heater Temperature	Pre-heater/platen heater: OFF من 30 إلى 50 درجة مئوية After heater: OFF من 30 إلى 55 درجة مئوية
Drying Time Per Pass	من 0 إلى 10 ثوانٍ
After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, OFF
Additional Dryer	ON, OFF
Media Tension	Lv1, Lv2, Lv3, Lv4
Media Suction	من 0 إلى 10

استخدام قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
Data Width, Printer Full Width	Head Movement
OFF, من 2 إلى 8	Multi Strike Printing
ON, OFF	Feed Speed Limiter
Low, Medium, Heavy	Pressure Roller Load
ON, OFF	Remove Skew
Standard, strength tension	Take-Up ^{*1}
Periodical Cleaning	
	Auto
	Manual
	Length
من 1 إلى 100	Enter Value
Between Pages, Middle Of Page	When To Clean
Low, Medium, Heavy	Cleaning Level
	Page
من 1 إلى 100	Between Pages
Low, Medium, Heavy	Cleaning Level
Yes, No	Restore Settings
من 1 إلى 30 (رقم إعداد الوسائط)	Select Media

Printer Setup

لمزيد من المعلومات حول هذه العناصر، راجع ["قائمة Printer Setup" في الصفحة 102](#)

تُشير عناصر الإعداد وقيم الإعداد التي تحمل علامات النجمة إلى طرز الطباعة التالية.

*1: لـ SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series فقط

المعلمة	العنصر
Margin Setting	
من 3 إلى 25 ملم	Side Margin(Right)
من 3 إلى 25 ملم	Side Margin(Left)
من 0 إلى 800 ملم	Print Start Position
Media Check	
ON, OFF	Media Size Check
ON, OFF	Media End Check
ON, OFF	Media Skew Check

استخدام قائمة لوحة التحكم

المعلومة	العنصر
Continue, Stop Printing	Media End Option
Btw Pages Nozzle Check	
-	OFF
من 1 إلى 10	Print Pattern
من 1 إلى 10	Auto Nozzle Check
Auto, Manual	Lamp Setting
2 Heads Mode, Head1, Head2	Head Mode ^{*1}
15 إلى 240 دقيقة	Sleep Mode
Yes, No	Restore Settings

Maintenance

لمزيد من المعلومات حول هذه العناصر، راجع ["قائمة Maintenance" في الصفحة 105](#)

تُشير عناصر الإعداد وقيم الإعداد التي تحمل علامات النجمة إلى طرز الطابعة التالية.

- *1: لـ SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series فقط،
 *2: لـ SC-S80600 Series/SC-S80600L Series فقط، *3: لـ SC-S60600 Series/SC-S60600L Series فقط

المعلومة	العنصر
Print	Nozzle Check
(تختلف الخيارات المتاحة باختلاف الخيار المحدد لـ Media Size Check وعرض الوسائط المستخدمة.)	Print At Right
	Print At Center
	Print At Left
Cleaning	
All Nozzles	Cleaning (Light)
All Nozzles, Head1 ^{*1} , Head2 ^{*1} , Selected Nozzles	Cleaning (Medium)
	Cleaning (Heavy)
Head Maintenance	
Execute	Auto Head Maintenance
Move Head	Regular Cleaning
-	Replace Ink Bottle
-	Replace Parts
Other maintenance	

استخدام قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
Execute	Ink Circulation ^{*2}
Execute	Ink Refresh ^{*2}
XX/XX, Head1 XX/XX ^{*3} , Head2 XX/XX ^{*3} , Head1 All Nozzles ^{*3} , Head2 All Nozzles ^{*3} , All Nozzles (يُشير "XX" إلى رمز لون الحبر.)	Head Washing
WH ^{*2} , MS ^{*2} , All Nozzles	Pre-Storage Maint.
9 Color, 10 Color (WH), 10 Color (MS)	Change Color Mode ^{*2}
Yes, No	Grease Carriage Rod

Printer Status

تفاصيل حول القائمة  "قائمة Printer Status" في الصفحة 107

*1: لـ SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series فقط

المعلمة	العنصر
	Level
Display current status	Ink
	Waste ink bottle
	Wiper Unit
Print	Print Status Sheet ^{*1}
XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Firmware Version

Preferences

تفاصيل حول القائمة  "قائمة Preferences" في الصفحة 107

*1: لـ SC-S80600L Series/SC-S60600L Series فقط

المعلمة	العنصر
	Network Setup
	IP Address Setting
-	Auto
IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255	Panel
Print	Print Status Sheet
Yes, No	Restore Settings
	Preferences

استخدام قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
شهر/يوم/عام س:د	Date And Time
اليابانية، الإنجليزية، الفرنسية، الإيطالية، الألمانية، البرتغالية، الإسبانية، الهولندية، الروسية، الكورية، الصينية	Language
	Units
m, ft/in	Unit: Length
C, F°	Unit: Temperature
On, On (Continuous) ^{*1} , Off	Alert Sound Setting
On, Off	Print Completion Sound ^{*1}
ON, OFF	Alert Lamp Setting
Yes, No	Reset All Settings

استخدام قائمة لوحة التحكم

تفاصيل حول القائمة

قائمة Media Setup

يمكن الوصول إلى قائمة Media Setup مباشرةً من خلال الضغط على الزر ٩.

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

التغذية إلى موضع القص

يرسل طرف الطباعة إلى مجرى القاطع.

Easy Media Setup

يمكنك تسجيل إعدادات الوسائط بسرعة وسهولة باستخدام المعالج لإجراء الطباعة بالأداء الأمثل وفقاً لحجم الوسائط المستخدمة ونوعها.

📄 "حفظ إعدادات الوسائط الجديدة" في الصفحة 43

Media Remaining

العنصر	المعلومة	التفسير
Print Remaining Length	Print	استخدم Print Remaining Length لطباعة كمية الوسائط المتبقية في البكرة الحالية قبل استبدالها بنوع آخر من الوسائط. ويمكنك حينئذٍ إدخال هذا الرقم باعتباره طول الوسائط في المرة التالية التي تُستخدم فيها البكرة.
Length	1.0 OFF، إلى 100.0 متر (30*)	أدخل قيمة للطول الإجمالي للبكرة تتراوح بين 1.0 و100.0 متر. ويمكنك ضبطها بزيادة 0.5 متر. عند تحديد OFF، لا يتم حساب الكمية المتبقية التالية. <input type="checkbox"/> عرض الكمية المتبقية من الوسائط على شاشة لوحة التحكم <input type="checkbox"/> عرض رسالة تحذير لكمية الوسائط المتبقية
Remaining Alert	1 إلى 15 متراً (5*)	سيتم عرض تنبيه إذا وصلت كمية الوسائط المتبقية إلى هذا الطول. اختر من القيم ما بين 1 و15 متراً. ويمكنك ضبطها بزيادة متر واحد.

Customize Settings

العنصر	التفسير
Current Settings	لتغيير الإعداد المحدد حالياً، حدد Current Settings . عند تغيير إعدادات وسائط محددة، حدد رقم الإعداد للوسائط المستهدفة.
من 1 إلى 30 (رقم إعداد الوسائط)	

عنصر إعداد الوسائط

تختلف إعدادات الشركة المصنعة لكل عنصر حسب [Media Type] المحدد. راجع ما يلي للحصول على تفاصيل حول إعدادات الشركة المصنعة لكل نوع وسائط.

📄 "قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من أنواع الوسائط" في الصفحة 128

*1: لطابعات SC-S80600L Series/SC-S60600L Series فقط

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Setting Name		عين مجموعة إعدادات الوسائط اسماً يصل طوله إلى 22 حرفاً؛ بنصف الحجم الاعتيادي. علماً بأن استخدام الأسماء المميزة يساعد في تسهيل تحديد المجموعات للاستخدام.
Media Type	Adhesive Vinyl Banner Film Canvas Textile Paper/Other	حدد نوع الوسائط وفقاً للوسائط المحملة. تخزن الطباعة إعدادات الوسائط المثلى حسب نوع الوسائط. وعند تغيير نوع الوسائط، يتغير كل إعداد معين للوسائط المسجلة لرقم إعداد الوسائط الحالي إلى قيمة نوع الوسائط بعد التغيير.
Media Adjust	Print Auto Manual Feed Adjustment Standard 500mm Pattern Head Alignment	يستخدم هذا بعد إجراء التعديلات مرة واحدة في الظروف التالية. <input type="checkbox"/> بعد إجراء "الضبط التلقائي للوسائط"، يتم العثور على الأشرطة أو التحبب في نتائج الطباعة. <input type="checkbox"/> عند تغيير Advanced Settings بعد حفظ إعدادات الوسائط. أنواع التعديلات والإجراءات التنفيذية 📄 "تحسين إعدادات الوسائط (Media Adjust)" في الصفحة 46 لا تظهر Auto عند تحديد Film ، أو Canvas ، أو Textile ، أو Paper/Other في Media Type .
Advanced Settings		في معظم الحالات، استخدم القيمة المُعَيَّنة لكل نوع وسائط كما هي. وعند استخدام وسائط خاصة أو عند اكتشاف مشكلة مثل ملامسة رأس الطباعة أو ظهور أشرطة في نتائج الطباعة، غير الإعداد الافتراضي.

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Platen Gap	1.6	اختر التجويف البلاستيكي (المسافة بين رأس الطباعة والوسائط).
	2.0	يُوصى باستخدام الإعداد الافتراضي 1.6 في معظم الحالات. اختر 2.0 إذا كانت المطبوعات مخدوشة أو ملطخة. لا تحدد 2.5 إلا إذا كانت نتائج الطباعة لا تزال ملطخة عند تحديد 2.0.
	2.5	لأن اختيار فجوة أكبر مما هو مطلوب قد يؤدي إلى ظهور بقع حبر داخل الطباعة، أو تقليل جودة الطباعة أو قصر دورة حياة المنتج.
Heating & Drying		
Heater Temperature	Pre-heater/platen heater OFF : من 30 إلى 50 درجة مئوية (40) :After heater OFF : من 30 إلى 55 درجة مئوية (50)	يُمكن ضبط درجات حرارة كل من السخان الأولي، وسخان أسطوانة الطباعة والسخان النهائي بصورة منفصلة.
Drying Time Per Pass	من 0 إلى 10 ثوانٍ (0)	حدد الوقت الذي يتوقف فيه رأس الطباعة مؤقتًا بعد كل مرة تمر فيها رأس الطباعة للسماح بجفاف الحبر. اختر من القيم بين 0.0 و 10.0 ثوانٍ. يختلف الوقت اللازم حتى يجف الحبر باختلاف كثافة الحبر والوسائط المستخدمة. إذا ترك الحبر بقعًا على الوسائط، فعين فترة أطول لتجفيف الحبر. تؤدي زيادة مدة التجفيف إلى زيادة الوقت اللازم للطباعة.
After Heater Feed	Mode 1	لتغذية الوسائط إلى السخان النهائي بعد الطباعة، اختر Mode 1 أو Mode 2 ؛ أو اختر OFF . إذا حددت Mode 1 ، فلن يُمكن إعادة لف الجزء الذي تتم تغذيته للتجفيف قبل بدء المهمة التالية. حدد هذا الخيار في حال قص الوسائط قبل بدء المهمة التالية. إذا حددت Mode 2 ، يُمكن إعادة لف الجزء الذي تتم تغذيته للتجفيف قبل بدء المهمة التالية مما يزيل الهوامش غير الضرورية. حدد هذا الخيار في حال طباعة مهام متعددة على التوالي. عند قطع الوسائط باستخدام Mode 2 ، اضغط مع الاستمرار على الزر ▲ لإعادة لف نهاية المطبوعات إلى مجرى القاطع ثم قُصّها. إذا قُصّت دون إعادة لف الوسائط، فقد لا تتم الطباعة بصورة صحيحة في المرة القادمة.
	Mode 2	
	OFF*	
Additional Dryer	ON*	يُعرض هذا العنصر فقط عند تثبيت Additional Print Drying System (نظام التجفيف الإضافي للطباعة) (المُرفق مع SC-S60600 Series/SC-S60600L Series؛ ويكون اختياريًا مع الطرازات الأخرى). حدد ON لتمكين، أو OFF لتعطيل نظام تجفيف إضافي للطباعة. لاحظ أنه حتى عند تحديد ON ، يتم إيقاف تشغيل نظام تجفيف إضافي للطباعة مع سخانات عند دخولها وضع السكون. ويعاد تشغيل نظام تجفيف إضافي للطباعة عند استئناف تشغيل السخانات. Sleep mode
	OFF	

حجم "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر		المعلمة	التفسير
Media Tension	Lv1		قم برفع الشد في حال ظهور تجاعيد في الوسائط أثناء الطباعة. كلما زادت القيمة، زاد الشد.
	Lv2		
	Lv3		
	Lv4		
Media Suction	من 0 إلى 10 (4*)	عندما تكون الوسائط مُخزّنة على أسطوانة الطباعة، قم برفع مستوى Media Suction . كلما زادت القيمة، زاد السحب. إذا ظهرت خصائص مثل التحبب أو عدم الوضوح في نتائج الطباعة التي حُصل عليها باستخدام وسائط رقيقة أو ناعمة أو إذا لم تتم تغذية الوسائط بصورة طبيعية، فقلل Media Suction .	
Head Movement	Data Width*	Printer Full Width	اختر النطاق الذي يتحرك فيه رأس الطباعة أثناء عملية الطباعة. يُقيّد Data Width تحريك رأس الطباعة إلى المنطقة المطبوعة. إن تقييد مدى تحريك رأس الطباعة يؤدي إلى زيادة سرعة الطباعة. إذا تم تحديد Printer Full Width ، فستتحرك رأس الطباعة في العرض الكامل لأكبر الوسائط التي تدعمها الطباعة. حدد هذا الخيار للحصول على مزيد من نتائج الطباعة المختلفة قليلاً.
Multi Strike Printing	OFF*	من 2 إلى 8	اختر عدد مرات طباعة كل سطر. لتنفيذ عملية طباعة عالية الكثافة باستخدام أفلام الإضاءة الخلفية، زد مستوى التردد.
Feed Speed Limiter	ON	OFF*	يوصى باستخدام الوضع OFF في الظروف العادية. عينَ هذا إلى الوضع ON إذا كانت الوسائط تلتصق أو تُثنى أو تمزق بسهولة عند الطباعة على وسائط رقيقة. عند تعيين هذا على الوضع ON ، تُصبح سرعة الطباعة أبطأ.
Pressure Roller Load	Low	Medium Heavy	إذا حدث ما يلي عند الطباعة، فقد تتمكن من تجنبه عن طريق التغيير إلى حمل يقلل الضغط على الأسطوانات (على سبيل المثال: من Medium إلى Low). <input type="checkbox"/> عند ظهور تجعد حول بكرات الضغط. <input type="checkbox"/> عند وجود بقع نتيجة ملامسة الرأس. <input type="checkbox"/> عند التصاق البقع الموجودة على البكرة بالوسائط.
Remove Skew	ON	OFF	حدد أيًا من الوضعين (ON أو OFF) لإجراء تصحيح انحراف الوسائط المُحملة في الطباعة. يُوصى باستخدام الإعداد الافتراضي ON في معظم الحالات. عينَ هذا إلى الوضع OFF إذا وجدت آثاراً للأسطوانات على نتيجة تصحيحات الانحراف.
Take-Up ^{*1}	Standard*	strength tension	عادةً ما يُستخدم Standard . إذا كانت الوسائط تلتصق أثناء الطباعة على الوسائط التي تولّد شحنات ثابتة بسهولة ولا يمكن سحبها بصورة صحيحة بسبب وجود مشكلات مثل الثني، فعينَ هذا إلى strength tension . إذا استمرت المشكلة، حتى بعد ضبط هذا على strength tension ، فاستخدم الوسائط التي لا تولّد شحنات ثابتة بسهولة.
Periodical Cleaning			
Auto*	يقوم بتنظيف الرأس في أنسب وقت وفقاً لإعدادات الوسائط. إذا تم الوصول إلى الوقت المحدد للتنظيف الدوري أثناء الطباعة، يجري تنظيف الرأس بعد اكتمال الطباعة.		
	Manual	يُجرى Manual عند تحديد التردد وفقاً للاستخدام.	

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة		التفسير
	Length		يُضبط التردد للتنظيف الدوري وفقًا للمطبوعات التي أُنهيت.
	من 1 إلى 100 (*10)	Enter Value	Enter Value يقوم بتنظيف الرأس بعد طباعة عدد معين من الأمتار.
	Between Pages*	When To Clean	When To Clean يحدد ما إذا كان يجب القيام بتنظيف الرأس أو لا حتى عند الوصول إلى الوقت المحدد للتنظيف أثناء الطباعة.
	Middle Of Page		Cleaning Level يحدد القوة اللازمة لتنظيف الرأس.
	Low*	Cleaning Level	
	Medium		
	Heavy		
	Page		يُضبط التردد للتنظيف الدوري وفقًا لعدد الصفحات المطبوعة.
	من 1 إلى 100 (*10)	Between Pages	Between Pages يحدد الصفحة التي يمكن من خلالها إجراء تنظيف الرأس.
	Low*	Cleaning Level	Cleaning Level يحدد القوة اللازمة لتنظيف الرأس.
	Medium		
	Heavy		
	Yes	Restore Settings	
	No		

Select Media

المعلومة	التفسير
من 1 إلى 30 (رقم إعداد الوسائط)	اختر إعدادات الوسائط المستخدمة للطباعة. قم بإجراء Easy Media Setup عندما تُسجّل إعدادات جديدة. غير محتوى الإعدادات في Customize Settings .

قائمة Printer Setup

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

تُشير عناصر الإعداد وقيم الإعداد التي تحمل علامات النجمة (*) إلى طرازات الطابعات التالية.

*1: لـ SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series فقط

العنصر	المعلومة	التفسير
Margin Setting		

استخدام قائمة لوحة التحكم


العنصر		المعلمة	التفسير
Side Margin(Right)	من 3 إلى 25 ملم (5*)	اختر عرض الهامش الأيمن عند تحميل الوسائط في الطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات. 📄 "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 55	
Side Margin(Left)	من 3 إلى 25 ملم (5*)	اختر عرض الهامش الأيسر عند تحميل الوسائط في الطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات. 📄 "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 55	
Print Start Position	من 0 إلى 800 ملم (0*)	اضبط هذه المعلمة إذا كنت تريد الطباعة من المركز القريب للوسائط أو إذا كنت تريد تحويل المنطقة المطبوعة إلى اليسار من إعداد (Right)Side Margin. المساحة بين الحافة اليمنى للوسائط وPrint Start Position تبقى فارغة. إذا تم تحديد قيمة للخيار (Right)Margin، فسيتم ترك مساحة إضافية مقابلة للعرض المحدد لـ (Right)Margin فارغة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات. 📄 "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 55	
Media Check			
Media Size Check	ON*	اختر ما إذا كانت الطابعة تكتشف (ON) تلقائياً، أو لا تكتشف (OFF) تلقائياً، فيما يخص حواف الوسائط. جَرِّب OFF إذا كانت الطابعة تعرض Media Size Error عند تحميل الوسائط بشكل صحيح. ومع ذلك، لاحظ أن الطابعة قد تطبع خارج حواف الوسائط عند تحديد OFF. سوف يخلف الحبر المستخدم خارج حافتي الوسائط بعض البقع داخل الطابعة. ونوصي عموماً بالتشغيل من خلال تعيين هذا الإعداد إلى ON.	
	OFF		
Media End Check	ON*	اختر ما إذا كانت الطابعة تكتشف (ON) تلقائياً، أو لا تكتشف (OFF) تلقائياً فيما يخص أطراف الوسائط. جَرِّب OFF إذا كانت الطابعة تعرض Media Out عند تحميل الوسائط بشكل صحيح. ونوصي عموماً بالتشغيل من خلال تعيين هذا الإعداد إلى ON.	
	OFF		
Media Skew Check	ON*	عند اكتشاف الوسائط المنحرفة، فإما أن تتوقف الطابعة عن الطباعة وتعرض خطأ ما (ON) وإما أن تواصل الطباعة (OFF). ويوصى باستخدام الوضع ON في معظم الظروف، لأن انحراف الوسائط يمكن أن يتسبب في انحشار بالطابعة.	
	OFF		
Media End Option	Continue*	عند استبدال الوسائط أثناء الطباعة، حدد إما Continue (اطبع البيانات المتبقية بعد الاستبدال) وإما حدد Stop Printing (لا تطبع).	
	Stop Printing		
Btw Pages Nozzle Check			

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
OFF	-	حدد كيفية إجراء الفحوصات الدورية للفوهات.
Print Pattern	من 1 إلى 10 (1*)	عند ضبط هذا الخيار على OFF، لا يتم إجراء فحص للفوهات بين الصفحات.
Auto Nozzle Check	من 1 إلى 10 (1*)	في حال تحديد Auto Nozzle Check ، عند اكتمال الطباعة لعدد محدد من الصفحات، يقرأ المستشعر نموذج الفحص المطبوع للتأكد من عدم وجود انسداد. في حال عدم اكتشاف أي انسداد، تستمر الطباعة. في حال اكتشاف انسداد، يُنظف الرأس تلقائيًا ويُطبع نموذج فحص آخر للتأكد من عدم وجود انسداد. إذا لم تتم إزالة الانسداد حتى بعد إجراء هذه العملية مرتين، فستظهر رسالة تسألك عما إذا كنت ترغب في مواصلة الطباعة أم لا. لا يتوفر الخيار Auto Nozzle Check في الظروف التالية: <ul style="list-style-type: none"> □ الأجزاء التي تطبع باستخدام أحبار WH/MS في طابعات SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series (وضع 10 ألوان). (لا تزال هناك إمكانية لإجراء هذا بألوان أخرى). □ الوسائط شفافة أو ملونة. □ تم تحديد 2.5 للخيار Platen Gap في قائمة الإعداد. □ تتعرض الطباعة لأشعة الشمس المباشرة أو التداخل من مصادر الإضاءة لأخرى المحيطة. وفي مثل هذه الحالة، احجب الطباعة عن هذه المصادر. بالنسبة للخيار Print Pattern ، عند اكتمال الطباعة لعدد محدد من الصفحات، تُطبع الصفحة التالية عبر نموذج الفحص المطبوع. عند اكتمال عملية الطباعة بالكامل، يمكنك فحص النموذج بصريًا لتحديد ما إذا كانت هناك ألوان باهتة أو مفقودة في المطبوعات السابقة أو التالية أم لا. استخدم هذا الخيار للوسائط التي لا تناسب Auto Nozzle Check أو إذا كنت تعتقد أن إجراء Auto Nozzle Check سيستغرق وقتًا طويلًا للغاية.
Lamp Setting	Auto* Manual	حدد ما إذا كنت تريد تشغيل/إيقاف تشغيل الإضاءة داخل الغطاء الأمامي تلقائيًا (Auto) أو ما إذا كنت تريد استخدام زر اللوحة حسب الضرورة (Manual). عند اختيار Auto ، يتم تشغيل المصباح تلقائيًا عند الطباعة وما إلى ذلك، وينطفئ عند انتهاء التشغيل. وعند اختيار Manual ، يجب عليك الضغط على الزر [ON/OFF] في لوحة التحكم لتشغيل/إطفاء تشغيل المصباح. وعندما تضغط على الزر أثناء عملية تشغيل لا تسمح بتشغيل المصباح، سيتم تشغيل المصباح في أسرع وقت ممكن.
Head Mode* ¹	2 Head Mode* Head1 Head2	استخدم في Head Mode 2 في معظم الأوقات. على سبيل المثال، إذا كانت هناك فوهة مسدودة في رأس طباعة واحد ولا يمكن إزالة الانسداد بعد التنظيف المتكرر للرأس، فستستمر في الطباعة باستخدام رأس الطباعة غير المسدود. وهذه الميزة مريحة لأن الطباعة يمكن أن تستمر خلال وقت العمل، ويمكن إجراء Head Washing وغيرها من عمليات الصيانة بعد العمل. تحقق من نموذج الفحص المطبوع في Nozzle Check ، ثم حدد الرأس غير المسدود.
Sleep Mode	من 15 إلى 240 دقيقة (15*)	تدخل الطباعة وضع السكون عند عدم اكتشاف أي أخطاء وعدم استلام أي مهام طباعة لفترة محددة. وفي وضع السكون، يتم إيقاف تشغيل جميع السخانات، وإيقاف تشغيل لوحة التحكم، وتستهلك المحركات الداخلية والمكونات الأخرى طاقة أقل. إذا كان نظام تجفيف إضافي للطباعة (المُرفق مع طابعات SC-S60600 Series والذي يتوفر اختياريًا مع الطرازات الأخرى) مثبتًا، فسيتم إيقاف تشغيله تلقائيًا. ولإعادة تنشيط شاشة لوحة التحكم، اضغط على أي زر في لوحة التحكم باستثناء ⏻ . ومع ذلك، سيتم إيقاف تشغيل شاشة لوحة التحكم مرة أخرى في حال عدم إجراء أي عمليات تشغيل لمدة 30 ثانية أخرى في ظل هذه الظروف. ولا تتم إعادة تنشيط الطباعة والسخانات بالكامل إلا عند تلقي مهمة طباعة، أو استخدام ذراع تحميل الوسائط، أو إجراء عملية أخرى تتضمن الأجزاء المادية للطابعة. للعودة من وضع السكون والبدء في التسخين المسبق للسخان فورًا، اضغط على الزر ⏻ ، وقم بإجراء Start Preheat .
Restore Settings	Yes No	حدد Yes لاستعادة الإعدادات الافتراضية لجميع العناصر الموجودة في Printer Setup .

استخدام قائمة لوحة التحكم

Maintenance قائمة



يمكن الوصول مباشرةً إلى قائمة Maintenance من خلال الضغط على الزر .

تُشير عناصر الإعداد وقيم الإعداد التي تحمل علامات النجمة (X*) إلى ما يلي.

- *1: لـ SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series فقط،
 *2: لـ SC-S80600 Series/SC-S80600L Series فقط، *3: لـ SC-S60600 Series/SC-S60600L Series فقط

العنصر	المعلومة	التفسير
Nozzle Check	Print	سيُطبع نموذج الفوهة. افحص النموذج بصرياً وأجرِ عملية تنظيف للرأس إذا اكتشفت وجود ألوان مفقودة أو باهتة.  "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 82 تختلف الخيارات المتاحة باختلاف الخيار المحدد لـ Media Size Check وعرض الوسائط المستخدمة.
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		
Cleaning (Light)	All Nozzles	يمكنك ضبط تنظيف الرأس من ثلاثة مستويات. قم بإجراء Cleaning (Light) أولاً. إذا لم تتم إزالة الانسداد من خلال إجراء Cleaning (Light) ، فقم بإجراء Cleaning (Medium) ، ثم Cleaning (Heavy) إذا لزم الأمر.
Cleaning (Medium)	All Nozzles	عندما تحدد Cleaning (Medium) أو Cleaning (Heavy) ، لاحظ أرقام النماذج التي تحتوي على ألوان باهتة أو مفقودة ونظف جميع الفوهات التي تتضمن مشكلات.
Cleaning (Heavy)	Head1 ^{*1}	عند التحقق من النموذج المطبوع الخاص بطابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series، يمكنك تحديد إجراء التنظيف لرأس الطباعة المحدد الذي يحتوي على ألوان باهتة أو مفقودة وتنظيف رأس طباعة واحد فقط.
	Head2 ^{*1}	
	Selected Nozzles	 "تنظيف الرأس" في الصفحة 83
Head Maintenance	Auto Head Maintenance	إذا ظهرت الرسالة Press  and perform Head Maintenance. على شاشة لوحة التحكم، فحدد Regular Cleaning وقم بإجراء التنظيف.
	Regular Cleaning	 "إجراء التنظيف المنتظم" في الصفحة 63 قم بإجراء Auto Head Maintenance إذا ظلت الفوهات مسدودة وتكونت قطرات الحبر حتى بعد إجراء تنظيف الرأس.  دليل المشغل (PDF)
Replace Ink Bottle	-	إذا استبدلت Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) قبل مطالبتك بالقيام بذلك عن طريق رسالة على لوحة التحكم، فحدد Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك).
Replace Parts	-	قم بإجراء عمليات التشغيل من هذه القائمة عند استبدال أجزاء الصيانة قبل ظهور رسالة تطالبك بالقيام بذلك.
Other maintenance		

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Ink Circulation ^{*2}	Execute	وزّع أحبار MH/MS في رأس الطباعة والأنابيب. عند طباعة نسخ متعددة كمجموعة، يتم إجراء التوزيع التلقائي للحبر بين الصفحات. في هذا الموقف، قد تختلف الألوان قبل التوزيع وبعده، وقد تستغرق بعض الوقت لإنهاء مهمة الطباعة. ولتجنب توقف الطباعة مؤقتاً بسبب التوزيع التلقائي للحبر، نفذ هذه القائمة قبل بدء الطباعة.
Ink Refresh ^{*2}	Execute	تتوفر هذه الوظيفة عند اكتشاف اختلاف في درجات اللون (مناطق الكثافة غير المستوية) في نتائج الطباعة.
Head Washing	XX/XX, Head1 XX/XX ^{*3} , Head2 XX/XX ^{*3} , Head1 All Nozzles ^{*3} , Head2 All Nozzles ^{*3} , All Nozzles (يُشير "XX" إلى رمز لون الحبر.)	استخدم هذه الوظيفة عند تعذر إزالة انسداد الفوهات حتى بعد إجراء تنظيف الرأس عدة مرات، أو إجراء الصيانة التلقائية للرأس، أو التنظيف حول رأس الطباعة. تحقق من الألوان الباهتة أو المفقودة في نموذج فحص الفوهة، واتبع الخطوات أدناه لغسل قطع الغيار. يشير XX/XX : "XX" إلى رمز لون الحبر. حدد اللون المستهدف عند اكتشاف أجزاء باهتة أو مفقودة للون معين. All Nozzles : حدد هذا الخيار عند اكتشاف أجزاء باهتة أو مفقودة لجميع الألوان. ويمكنك أيضاً تحديد ما يلي لطابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series: Head1 XX/XX/Head2 XX/XX : حدد اللون المستهدف للرأس المستهدف عند اكتشاف أجزاء باهتة أو مفقودة من لون معين. Head1 All Nozzles/Head2 All Nozzles : حدد هذا الخيار عند اكتشاف أجزاء باهتة أو مفقودة لكل الألوان في رأس طابعة معين. لغسل الرأس، استخدم cleaning cartridges/وحدات تنظيف الإمداد بالحبر (تُباع بشكل منفصل) كما هو موضح أدناه. <input type="checkbox"/> عند تحديد 2: XX/XX <input type="checkbox"/> فيما يخص All Nozzles : طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series (لوضع 10 ألوان): 10 طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series (لوضع 9 ألوان): 9 SC-S60600 Series/SC-S60600L Series: 8 SC-S40600 Series: 4 <input type="checkbox"/> عند تحديد 4: Head1 All Nozzles/Head2 All Nozzles
Pre-Storage Maint.	WH ^{*2} MS ^{*2} All Nozzles	حافظ دوماً على إجراء الصيانة قبل التخزين إذا لم يتم استخدام الطابعة لمدة شهر واحد أو أكثر (وتم إيقاف تشغيلها). تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات.  "التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)" في الصفحة 84
Change Color Mode ^{*2}	9 Color 10 Color (WH) 10 Color (MS)	تختلف العناصر المعروضة اعتماداً على الوضع المحدد حالياً. يؤدي التبديل بين حبر WH وحبر MS إلى تغيير الحبر الموضعي للون المستخدم. إذا لم تطبع باستخدام أحبار WH/MS خلال الفترة المحددة من الوقت، فانتقل إلى وضع Color 9 لتجنب استهلاك أحبار WH/MS. للحصول على تفاصيل حول شروط التنفيذ وإجراءاته، انظر:  "Change Color Mode (طابعات SC-S80600 Series/SC-S80600L Series فقط)" في الصفحة 86
Grease Carriage Rod	Yes No	عندما تظهر الرسالة Apply secondary carriage rod grease. See manual . على شاشة لوحة التحكم، حدد Yes لوضع الشحم على قضيب الحامل.  "وضع الشحم على قضيب الحامل" في الصفحة 88

استخدام قائمة لوحة التحكم

قائمة Printer Status

هذه العناصر تتبع استخدام الطابعة والإعدادات.

تُشير عناصر الإعداد وقيم الإعداد التي تحمل علامات النجمة (1*) إلى طرازات الطابعات التالية.

1*: SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series فقط

العنصر	المعلومة	التفسير
Level	Ink	يعرض الكمية المتبقية للحالة للعنصر المحدد في صورة رمز. 
	Waste ink bottle	
	Wiper Unit	
Print Status Sheet ¹	Print	اطبع ورقة حالة توضح إعدادات الطابعة الحالية وحالة قطع الغيار الدورية. استخدم هذا الخيار لعرض مجموعة متنوعة من المعلومات حول الطابعة على ورقة واحدة والمساعدة في جدولة الاستبدال الدوري للأجزاء.
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	عرض Firmware Version للطابعة.

قائمة Preferences

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

تُشير عناصر الإعداد وقيم الإعداد التي تحمل علامات النجمة (1*) إلى طرازات الطابعات التالية.

1*: SC-S80600L Series/SC-S60600L Series فقط

العنصر	المعلمة	التفسير	
Network Setup			
إعداد عنوان IP			
Auto	-	اختر ما إذا كان يتم الحصول على عناوين IP تلقائيًا باستخدام DHCP (Auto) أو يدويًا (Panel). إذا تم تحديد Panel، فأدخل عنوان IP، وقناع الشبكة الفرعية، وعنوان البوابة الافتراضية. تواصل مع مسؤول النظام الذي تتبعه للحصول على معلومات تفصيلية.	
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX		Panel
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX		
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX		
Print Status Sheet	Print	حدد لطباعة حالة الشبكة الحالية. اطلع على هذه المعلومات للحصول على نظرة عامة كاملة عن إعدادات الشبكة.	
Restore Settings	Yes	حدد Yes لاستعادة الإعدادات الافتراضية لجميع العناصر الموجودة في قائمة Network Setup.	
	No		
Preferences			
Date And Time	شهر/يوم/عام س:د	اضبط الساعة الداخلية في الطابعة. يُستخدم الوقت الذي تعرضه الساعة عند طباعة السجلات وأوراق الحالة.	

استخدام قائمة لوحة التحكم

العنصر		المعلمة	التفسير
Language		اليابانية	حدد اللغة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.
		العربية*	
		الفرنسية	
		الإيطالية	
		الألمانية	
		البرتغالية	
		الإسبانية	
		الهولندية	
		الروسية	
		الكورية	
		الصينية	
Units			
Unit: Length	m*	اختر وحدات الطول المستخدمة في شاشة لوحة التحكم وعند طباعة نماذج الاختبار.	
	ft/in		
Unit: Temperature	*C°	اختر وحدات درجة الحرارة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.	
	F		
Alert Sound Setting	On*	تختلف العناصر التي يمكن تحديدها وفقاً للطراز الذي تستخدمه. SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series قم بتمكين (On) الجرس الأزاز الذي يصدر صوتاً عند حدوث خطأ ما أو عطله (Off). SC-S80600L Series/SC-S60600L Series قم بتمكين (On) الجرس الأزاز الذي يُصدر صوتاً عند حدوث خطأ ما، أو تمكين (Continuous) On) الجرس الأزاز الذي يُصدر صوتاً مستمراً عند حدوث خطأ ما، أو تعطيل (Off) الجرس الأزاز الذي يصدر صوتاً عند حدوث خطأ ما.	
	On (Continuous)*, *1		
	Off		
Print Completion Sound*1	On	قم بتمكين (On) أصوات الجرس الأزاز لإخطارك بانتهاء الطباعة أو عطّلها (Off).	
	Off*		
Alert Lamp Setting	ON*	قم بتمكين (ON) مصباح التنبيه الذي يضيء عند حدوث خطأ ما أو عطّلها (OFF).	
	OFF		
Reset All Settings	Yes	عند تحديد Yes، تعود جميع الإعدادات الموجودة في قائمة التكوين إلى الإعدادات الافتراضية، ما عدا العناصر الموجودة ضمن Preferences.	
	No		

حل المشكلات

حل المشكلات

عند عرض إحدى الرسائل

إذا تم عرض إحدى الرسائل التالية، فاقرأ التعليمات التالية واتبعها.

الرسائل	ما يجب فعله
Prepare empty waste ink bottle.	تشير إلى أن Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) ممتلئة. جهز Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك). الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 117
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	أزل خرطوشة الحبر وأعد تركيبها. وإذا استمرت الرسالة، فأدخل خرطوشة حبر جديدة (لا تقم بإعادة تركيب خرطوشة الحبر التي تسببت في حدوث الخطأ).
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	قد يكون التكتيف قد تكوّن داخل الخرطوشة. اتركها في درجة حرارة الغرفة لمدة أربع ساعات على الأقل قبل تثبيت cleaning cartridge (خرطوشة تنظيف). ملاحظات حول التعامل مع خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر" في الصفحة 21
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	أزل Cleaning Cartridge (خرطوشة تنظيف) وأعد تركيبها. وإذا استمرت الرسالة، فأدخل Cleaning Cartridge (خرطوشة تنظيف) جديدة (لا تقم بإعادة تركيب Cleaning Cartridge (خرطوشة تنظيف) التي تسببت في حدوث الخطأ). إجراء الاستبدال" في الصفحة 69
Ink Supply Unit Error Ink supply unit cannot be recognized. Re-insert or replace it.	اسحب الدرج وأعد إدخال وحدة الإمداد بالحبر. إذا استمرت الرسالة، حتى بعد تحميل الدرج في وحدة الحبر، فاستبدل وحدة الإمداد بالحبر بوحدة جديدة (قد تكون وحدة الإمداد بالحبر معيبة).
Ink Supply Unit Error Ink supply unit cannot be detected. Re-insert or replace it.	قد يكون التكتيف قد تكوّن. اتركها في درجة حرارة الغرفة لمدة 4 ساعات على الأقل قبل تثبيت خرطوشة التنظيف. ملاحظات حول التعامل مع خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر" في الصفحة 21
Ink Supply Unit Error Replace cleaning supply unit.	اسحب الدرج وأعد إدخال وحدة تنظيف الإمداد بالحبر. إذا استمرت الرسالة، حتى بعد تحميل الدرج في وحدة الحبر، فاستبدل وحدة تنظيف الإمداد بالحبر بوحدة جديدة (قد تكون وحدة تنظيف الإمداد بالحبر معيبة). إجراء الاستبدال" في الصفحة 78
Ink Low	قد يكون التكتيف قد تكوّن. اتركها في درجة حرارة الغرفة لمدة 4 ساعات على الأقل قبل تثبيت خرطوشة التنظيف. مستوى الحبر منخفض. قم بإعداد خرطوشة حبر جديدة/وحدة جديدة للإمداد بالحبر. الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 117
Warming Up... OK Force to start printing.	لا يزال التسخين جاريًا لسخان واحد أو أكثر كي يصل إلى درجة الحرارة المحددة. لبدء الطباعة دون انتظار تسخين السخان، اضغط على الزر OK.
Command Error Check print settings on RIP.	اضغط على الزر ١١٠ Job Cancel وحدد من توافق برنامج RIP المثبت مع الطابعة.
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	توقف عن الطباعة وقم بإجراء تنظيف للرأس إذا كنت ترى أنه من الضروري فحص نتائج الطباعة. تنظيف الرأس" في الصفحة 83



حل المشكلات

الرسائل	ما يجب فعله
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	أوقف تشغيل الطابعة، وانتظر عدة دقائق، ثم شغلها مرة أخرى. استخدم Epson Edge Dashboard* لتحديث البرامج الثابتة مرة أخرى. إذا ظهرت هذه الرسالة على شاشة لوحة التحكم مرة أخرى، فتواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson. * الإصدار 1.5 أو إصدار سابق يُطلق عليه Epson Control Dashboard
Print head is nearing end of service life.	وصل رأس الطباعة الحالي إلى نهاية عمره الافتراضي. تواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.
Auto Take-up Reel Unit stopped.	لا يتم إرفاق الوسائط في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) بشكل صحيح. اضغط على الزر Ⅱ⏏ وحدد Job Cancel لإلغاء الطباعة. اعكس مفتاح Auto الموجود في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) على وضع Off، ثم اقلبه وأعد إرفاق الوسائط في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية). 📖 "السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للخارج" في الصفحة 37 📖 "السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للداخل" في الصفحة 40
Media Size Error Load correct size media.	عرض الوسائط المُحمَّلة حاليًا ليس صحيحًا. ارفع ذراع تحميل الوسائط وأزل الوسائط. أضيق عرض تدعمه الطابعة هو 300 ملم. تأكد من أن عرض الوسائط بحجم 300 ملم على الأقل. إذا تم عرض هذه الرسالة على الرغم من أن الوسائط عرضها صحيح، فقد تطبع الطابعة إذا تم تحديد OFF للخيار Media Size Check . 📖 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102
Media Sensor Error Loaded media or sensor has a problem. Refer to manual for error details. Media Sensor Error Refer to manual for error details. Adjust manually?	اضغط على الزر Ⅱ⏏ لمسح الرسالة من الشاشة. لا تتوفر القائمة التلقائية لكل من الضبط التلقائي للوسائط، و Auto Nozzle Check ، و Media Adjust من Easy Media Setup لإعدادات الوسائط التالية أو شروطها. ❑ وسائط شفافة أو ملونة ❑ وسائط ذات سطح غير مستوٍ ❑ وسائط ترشح بسهولة ❑ تم ضبط Platen Gap على 2.5 في إعدادات الوسائط ❑ تُستخدم الطابعة في مكان يتعرض لأشعة الشمس المباشرة أو التداخل من مصادر الإضاءة المحيطة الأخرى في هذه الحالات، نفذ القائمة اليدوية. عند إجراء الضبط التلقائي للوسائط أو Media Adjust : 📖 "تحسين إعدادات الوسائط (Media Adjust)" في الصفحة 46 عند تنفيذ Auto Nozzle Check : 📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 82 إذا تعرّضت الطابعة للتداخل من مصادر الإضاءة المحيطة، فاحجب الطابعة عن هذه المصادر وقم بإجراء الوظيفة مرة أخرى؛ فقد تنجح. عند فشل الوظيفة بعد حجب الطابعة، نفذ القائمة اليدوية. إذا لم يكن أيٌّ مما سبق ينطبق عليك عند تنفيذ عمليات تشغيل القائمة التلقائية في إعداد الوسائط بسهولة أو ضبط الوسائط، فراجع Troubleshooting & Tips (استكشاف الأخطاء وإصلاحها والنصائح) (الدليل عبر الإنترنت).

حل المشكلات

الرسائل	ما يجب فعله
Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.	هل Roll Type المحدد عند تحميل الوسائط يطابق النوع الفعلي للبكرة؟ ارفع ذراع تحميل الوسائط لحل المشكلة. اخفض ذراع تحميل الوسائط مرة أخرى، واتبع الإرشادات التي تظهر على شاشة الطابعة لتحديد Roll Type بشكل صحيح.
Press  and perform Head Maintenance.	تظهر هذه الرسالة في حال عدم إجراء التنظيف المنتظم لأكثر من شهر. إذا واصلت استخدام الطابعة دون إجراء التنظيف المنتظم، فقد يحدث انخفاض في الحبر، أو انسداد الفوهة، أو تلف رأس الطابعة.  "إجراء التنظيف المنتظم" في الصفحة 63
3 layer printing is only available with 2 Head Mode.	SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series فقط عند ضبط وضع رأس واحد، لا يمكن إجراء طباعة بثلاث طبقات. قم بتعيين وضع رأسين، ثم قم بإجراء ثلاث طبقات من الطباعة. غير وضع الرأس  "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102

عند إجراء استدعاء الصيانة/استدعاء الخدمة

رسائل الخطأ	ما يجب فعله
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	وصل جزء مستخدم في الطابعة إلى نهاية عمره الافتراضي. تواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson، وأبلغهم برمز طلب الصيانة. لا يمكنك مسح طلب الصيانة حتى يتم استبدال الجزء. يتم إجراء استدعاء الخدمة إذا تابعت استخدام الطابعة.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	يُجرى استدعاء الخدمة عند:  عدم توصيل كابل الطاقة بصورة محكمة  يحدث خطأ لا يمكن مسحه عند حدوث استدعاء الخدمة، تتوقف الطابعة عن الطباعة تلقائيًا. أوقف تشغيل الطابعة، وافصل كابل الطاقة من المنفذ ومن مدخل التيار المتردد في الطابعة، ثم أعد توصيله. شغل الطابعة عدة مرات. إذا تم عرض الرسالة نفسها المتعلقة باستدعاء خدمة الدعم على لوحة LCD، فتنفضل بالتواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson للحصول على مساعدة. أبلغهم برمز استدعاء الخدمة "XXXX".

حل المشكلات

استكشاف المشكلات وإصلاحها

تعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطباعة لا تعمل)

الطابعة لا تعمل

هل وصلت كابل الطاقة مآخذ التيار الكهربائي أو بالطابعة؟
تأكد من إحكام توصيل كابل الطاقة بالطابعة.

هل هناك مشكلة في مآخذ التيار الكهربائي؟
تأكد من أن المآخذ يعمل عن طريق توصيل كابل الطاقة لمنتج كهربائي آخر.

يتعذر توصيل الطباعة بالكمبيوتر.

هل الكابل موصل بصورة صحيحة؟
تأكد من أن كابل واجهة الطباعة موصل بإحكام بالطرف الصحيح للكمبيوتر والطابعة. تأكد أيضاً من أن الكابل غير مقطوع أو ملتوي. إذا كان لديك كابل احتياطي، فحاول التوصيل باستخدام الكابل الاحتياطي.

هل تتطابق مواصفات كابل الواجهة مع مواصفات الكمبيوتر؟
تأكد من أن مواصفات كابل الواجهة تتطابق مع مواصفات الطباعة والكمبيوتر.

📖 "جدول المواصفات" في الصفحة 132

عند استخدام محور USB، هل يتم استخدامه بصورة صحيحة؟

من خصائص USB أنه يمكن توصيل سلسلة تصل إلى خمسة محاور USB. ولكن، ننصحك بتوصيل الطباعة بالمحور الأول المتصل بالكمبيوتر مباشرة. وبناءً على المحور الذي تستخدمه، قد يصبح تشغيل الطباعة غير مستقر. إذا حدث ذلك، فوصل كابل USB مباشرة بمنفذ USB في الكمبيوتر.

هل تم التعرف على محور USB بصورة صحيحة؟

تأكد من التعرف على محور USB بصورة صحيحة على الكمبيوتر. فإذا تم التعرف، فاقطع اتصال محور USB عن الكمبيوتر ووصل الكمبيوتر بالطابعة مباشرة. اطلب من الجهة المصنعة لمحور USB الحصول على معلومات حول تشغيل محور USB.

لا يمكنك الطباعة في ظل بيئة الشبكة

هل إعدادات الشبكة صحيحة؟
اطلب مزيداً من المعلومات عن إعدادات الشبكة من مسؤول الشبكة الخاص بك.

■ قم بتوصيل الطباعة بالكمبيوتر مباشرةً باستخدام كابل USB، ثم حاول الطباعة.

إذا كان بإمكانك الطباعة عبر USB، فهناك بعض المشكلات في بيئة الشبكة. اطلب مزيداً من المعلومات من مسؤول النظام لديك، أو راجع دليل نظام الشبكة لديك. إذا لم تستطع الطباعة عبر USB، فراجع القسم المناسب في دليل المستخدم هذا.

يوجد خطأ بالطابعة

■ تأكد من حدوث أخطاء في الطباعة عن طريق فحص الأضواء والرسائل على لوحة تحكم الطباعة.

📖 "لوحة التحكم" في الصفحة 15

📖 "عند عرض إحدى الرسائل" في الصفحة 109

يبدو أن الطباعة تجري عملية الطباعة، ولكن لا شيء يُطبع

يتحرك رأس الطباعة، لكن لم تتم طباعة أي شيء

■ تأكد من تشغيل الطباعة.

اطبع نموذج اختبار. علماً بأنه يمكن طباعة نماذج الاختبار دون توصيل الطباعة بالكمبيوتر، ومن ثم يمكن استخدامها للتحقق من وظيفة الطباعة وحالتها.

📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 82

ارجع إلى القسم التالي للحصول على معلومات حول ما يجب فعله إذا تعذرت طباعة النموذج بصورة صحيحة.

■ هل ظهرت Circulating ink... على شاشة لوحة التحكم؟
توزع الطباعة الحبر تلقائياً لمنع ترسب حبر الألوان الموضعية في رأس الطباعة أو في الأنبوب.

إذا ظهرت Cancel في أسفل يسار الشاشة، فاضغط على زر الإلغاء لعملية توزيع الحبر. ومع ذلك، لا يمكن إلغاؤها أثناء الحاجة إلى توزيع الحبر.

📖 "ملاحظات حول استخدام الحبر (WH/MS SC-S80600) Series/SC-S80600L Series" في الصفحة 23

تعذرت طباعة نموذج الاختبار بصورة صحيحة.

■ أجر عملية تنظيف الرأس.

قد تكون الفوهات مسدودة. اطلب نموذج اختبار مرة أخرى بعد إجراء عملية تنظيف الرأس.

📖 "تنظيف الرأس" في الصفحة 83

■ هل تركت الطباعة دون استخدام لفترة طويلة؟

إذا لم يتم استخدام الطباعة لفترة طويلة، فقد تجف الفوهات مما يؤدي إلى انسدادها. وتلك هي الخطوات التي يجب اتخاذها عند عدم استخدام الطباعة لفترة طويلة.

📖 "ملاحظات عند عدم استخدام الطباعة" في الصفحة 20

حل المشكلات

عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع

جودة الطباعة رديئة، أو غير منتظمة، أو فاتحة للغاية، أو داكنة للغاية، أو محببة بوضوح، أو مختلفة في درجة الألوان

هل حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة؟

إذا حدث انسداد للفوهات، فهذا يعني أن هناك فوهات معينة لا تنفث الحبر وستنخفض جودة الطباعة. حاول طباعة نموذج اختبار.

📄 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 82

أجر عملية Head Alignment.

نظراً لوجود فجوة طفيفة بين رأس الطباعة والوسائط، قد تتأثر مواضع الاستقرار لألوان الحبر المختلفة بالرطوبة، ودرجة الحرارة، وقوة القصور الذاتي التي ينقلها رأس الطباعة، واتجاه رأس الطباعة أثناء انتقاله من اليمين إلى اليسار أو من اليسار إلى اليمين، أو استخدام رأسين للطباعة (جميع الطرز باستثناء SC-S40600 Series). ونتيجة لذلك، قد تُظهر نتيجة الطباعة تحبباً واضحاً أو خصائص غير واضحة التفاصيل.

حدد **Media Adjust — Head Alignment** في إعدادات الوسائط لضبط اختلاف محاذاة رأس الطباعة التي تحدث أثناء الطباعة.

📄 "Head Alignment" في الصفحة 48

أجر عملية Feed Adjustment.

تؤدي الاختلافات الكبيرة في مقدار التغذية إلى ظهور أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في درجات اللون، أو خطوط). حدد **Media Adjust — Feed Adjustment** في إعدادات الوسائط لإجراء الضبط بناءً على الوسائط المستهدفة.

📄 "Feed Adjustment" في الصفحة 47

هل تستخدم خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر الأصلية الموصى بها من Epson؟

صُممت هذه الطباعة للاستخدام مع خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر من Epson. أما إذا استخدمت خراطيش حبر من غير Epson، فقد تكون المطبوعات باهتة، أو قد يتغير لون الصورة المطبوعة بسبب عدم اكتشاف مستوى الحبر المتبقي بصورة صحيحة. لذلك يرجى التأكد من استخدام خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر الصحيحة.

هل تستخدم خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر القديمة؟

تنخفض جودة الطباعة عند استخدام خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر القديمة. استبدل خرطوشة الحبر/وحدة إمداد الحبر القديمة بوحدة جديدة. واستخدم كل الحبر الموجود في وحدة إمداد الحبر/خرطوشة الحبر قبل التاريخ المطبوع على العبوة، في غضون 6 أشهر من يوم فتح العبوة التي تحتوي على خرطوشة الحبر، أو في غضون 6 أشهر من يوم إدخال وحدة إمداد الحبر في الدرج، أيهما أقرب.

هل السخانات مضبوطة على درجة الحرارة الصحيحة؟

ارفع درجة الحرارة إذا كانت نتائج الطباعة غير واضحة، أو ملطخة، وارفعها كذلك عند تكتل الحبر. ومع ذلك، يرجى الانتباه إلى أن رفع درجة الحرارة بشدة يمكن أن يتسبب في انكماش الوسائط، أو تلفها.

بالإضافة إلى ذلك، قد يلزم ترك السخانات لبعض الوقت كي تصل إلى درجة الحرارة المطلوبة إذا كانت درجة الحرارة المحيطة منخفضة. وكذلك قد لا يكون للسخانات التأثير المطلوب بعد الوصول إلى درجة الحرارة المحددة إذا كانت الوسائط باردة جداً. ولذا يرجى ترك الوسائط تسخن قليلاً قبل الاستخدام حتى تصل إلى درجة حرارة الغرفة.

هل إعدادات الوسائط صحيحة؟

تأكد من أن إعدادات الوسائط الموجودة في برنامج RIP أو في الطباعة تطابق الوسائط المستخدمة فعلياً.

هل يتم تحديد Data Width للخيار Head Movement؟

يؤدي تحديد Data Width للخيار Head Movement في قائمة الإعداد إلى زيادة سرعة الطباعة ولكنه قد يقلل بصورة طفيفة من جودة الطباعة. وللحصول على نتائج ذات جودة أفضل، حدد **Printer Full Width** للخيار Head Movement.

📄 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102

هل قارنت نتائج الطباعة مع الصورة التي تظهر على شاشة العرض؟

نظراً لأن الشاشات والطابعات تُظهر الألوان بصورة مختلفة، فلن تتطابق دائماً الألوان المطبوعة مع الألوان التي تظهر على الشاشة تماماً.

هل قُطع غطاء الطباعة أثناء الطباعة؟

يؤدي فتح الأغشية أثناء الطباعة إلى توقف رأس الطباعة فجأة، مما ينتج عنه ألوان غير متناسقة. ولذلك يرجى عدم فتح الأغشية أثناء الطباعة.

رُج خرطوشة حبر WH/MS أو وحدة إمداد الحبر WH/MS

عند استخدام SC-S80600 Series/SC-S80600L Series WH/MS مع اختيار وضع 10 ألوان، قد يحدث ترسب في أحبار WH/MS (مكونات تستقر في قاع السائل). وفي هذه الحالة، أزل خرطوشة الحبر أو الدرج، ثم رُجها جيداً، ثم أجر عملية **Ink Circulation** عدة مرات.

رُج خراطيش الحبر

📄 "الرج" في الصفحة 69

رُج وحدات إمداد الحبر

📄 "الرج" في الصفحة 71

توزيع الحبر

📄 "قائمة Maintenance" في الصفحة 105

إذا استمرت المشكلة، فأجر عملية **Ink Refresh**.

📄 "قائمة Maintenance" في الصفحة 105

حل المشكلات

الوسائط

انحسار الوسائط

■	هل الوسائط مُجعدّة، أو مطوية، أو منحنية، أو مثنية، أو متموجة؟ اقطع الجزء المُجعدّ، أو المطوي، أو المنحني، أو المثني، أو المتموج وأزله. 📖 "قص الوسائط" في الصفحة 50
---	--

■	هل حُملت الوسائط قبل الطباعة مباشرة؟ قد تتسبب بكرات الضغط في تجعد الوسائط المتبقية في الطباعة، أو قد تصبح الوسائط متموجة أو مُجعدة.
---	--

■	هل الوسائط رقيقة أو سميكة أكثر مما ينبغي؟ تحقق من مواصفات الوسائط لتحديد ما إذا كان يمكن استخدامها في الطباعة أم لا. 📖 "الوسائط المعتمدة" في الصفحة 125 للحصول على معلومات حول كيفية تكوين إعدادات الطباعة باستخدام برنامج RIP، تواصل مع الشركة المصنّعة لبرنامج RIP.
---	--

عدم توقف الطباعة عند توقف البكرة

■	هل تم ضبط العنصر الذي يتيح للطباعة اكتشاف نهاية الوسائط على OFF؟ عند ضبط Media End Check على OFF من قائمة Printer Setup، لا تُكتشف نهاية الوسائط. 📖 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102
---	---

إزالة الوسائط المحشورة

اتبع الخطوات التالية عند إزالة الوسائط المحشورة.

⚠️ تنبيه:	توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو إغلاقه وذلك حتى لا تنحسر يداك أو أصابعك به. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض إلى الإصابة.
-----------	--

1

أوقف تشغيل الطباعة.

إذا ظهرت رسالة ولم يتوقف تشغيل الطباعة، فافصل كلا كابلي الطاقة.

لم يتم وضع الطباعة على الوسائط بصورة صحيحة

■	هل تم تحميل الوسائط بصورة صحيحة وهل الهوامش صحيحة؟ إذا لم يتم تحميل الوسائط بصورة صحيحة، فقد تكون النتائج خارج المركز أو قد لا يُطبع جزء من البيانات. ويجب عليك أيضاً التحقق مما إذا كانت الخيارات الصحيحة محددة للخيارين Side Margin و Print Start Position في قائمة الإعدادات أو لا. 📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 29 📖 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102
---	--

■	هل يوجد انحراف في الوسائط؟ في حال تحديد OFF للخيار Media Skew Check في قائمة الإعدادات، ستستمر عملية الطباعة حتى إذا كانت الوسائط منحرفة، مما يتسبب في طباعة البيانات خارج منطقة الطباعة. اضبط Media Skew Check على ON في القائمة. 📖 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102
---	--

■	هل الوسائط كبيرة بما يكفي لاستيعاب بيانات الطباعة؟ على الرغم من أن الطباعة تتوقف بصورة طبيعية إذا كانت الصورة المطبوعة أكبر من الوسائط، إلا أن البيانات ستُطبع خارج حواف الوسائط إذا تم تحديد OFF للخيار Media Size Check في قائمة الإعدادات. اختر ON للخيار Media Size Check في قائمة الإعدادات. 📖 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102
---	---

عدم محاذاة خطوط التسطير العمودية

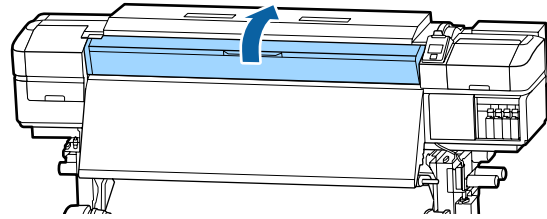
■	هل يوجد تموج في الوسائط؟ قد تظهر تموجات في بعض الوسائط في ظروف معينة (ترتبط بالرطوبة ودرجة الحرارة) أثناء تركيبها في الطباعة. فإذا ظهر تموج، فاضغط على الزر ▼ في لوحة التحكم لتغذية الوسائط وتجنب المنطقة المتضررة. ونوصيك بخفض درجة الحرارة والرطوبة لمنع ظهور التموجات.
---	--

■	هل رأس الطباعة غير محاذا؟ إذا كان رأس الطباعة غير محاذاً، فقد يحدث عدم محاذاة في خطوط التسطير وفقاً لذلك. وفي هذه الحالة، حدد Media Adjust — Head Alignment في إعدادات الوسائط لضبط اختلاف محاذاة رأس الطباعة التي تحدث أثناء الطباعة. 📖 "Head Alignment" في الصفحة 48
---	--

حل المشكلات

2

افتح الغطاء الأمامي.

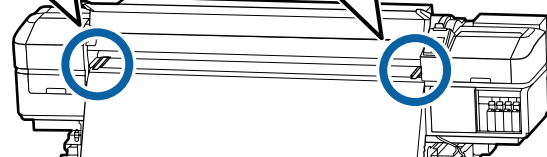
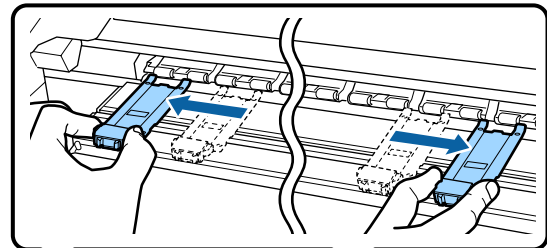


3

حرك لوحات تثبيت الوسائط إلى الجانبين الأيمن والأيسر من أسطوانة الطباعة. وأمسك كلا اللسانين الموجودين على لوحات تثبيت الوسائط لتحريكهما.

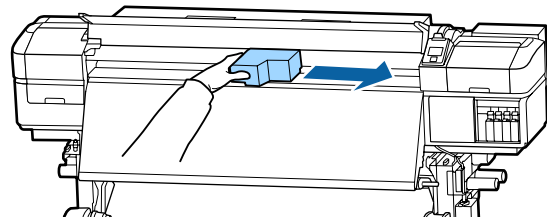
مهم!

توقف عن استخدام الطباعة إذا كانت لوحات تثبيت الوسائط مشوهة. لأن استمرار الاستخدام قد يؤدي إلى إتلاف بكرات الضغط أو رأس الطباعة. تواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.



4

إذا كان رأس الطباعة فوق مستوى الوسائط، فحركه بعيداً عن موضع الانحشار.

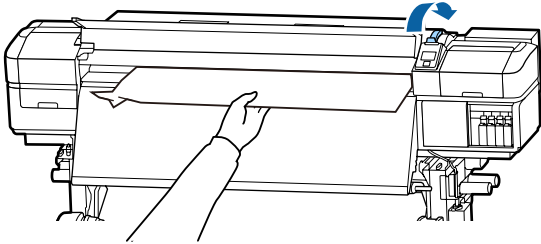


مهم!

لا تحرك رأس الطباعة إلا بعد تنحية لوحات تثبيت الوسائط جانباً. لأن ملاصقة لوحات تثبيت الوسائط المشوهة قد تؤدي إلى تلف رأس الطباعة.

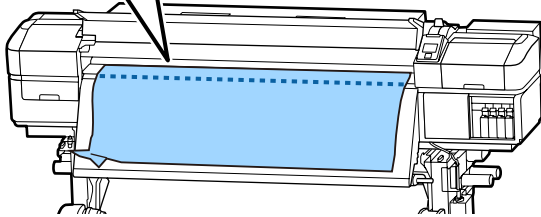
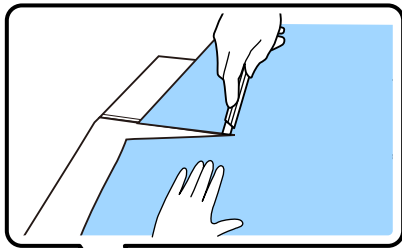
5

ارفع ذراع تحميل الوسائط.



6

اسحب الوسائط إلى مجرى أداة القطع واستخدم أداة القطع لإزالة الأجزاء الممزقة أو المجمعة.



7

لف الوسائط المقصوفة يدوياً.

8

أزل أي وسائط تبقى داخل الطباعة.

9

شغل الطباعة.

مهم!

إذا تم إيقاف تشغيل الطباعة لفترة طويلة، فسيترك رأس الطباعة دون غطاء وسيجف، ولن تتم الطباعة بصورة صحيحة عند استئناف الطباعة. شغل الطباعة على التغطية التلقائية لرأس الطباعة.

أعد تحميل الوسائط واستأنف الطباعة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 29

حل المشكلات

انزلاق الوسائط عند بدء الطباعة

■	<p>هل حُدّد وضع Mode 2 في الخيار After Heater Feed، وهل تُقطع الوسائط؟</p> <p>إذا قُطعت الوسائط بعد الطباعة مباشرةً ثم تم لفها عند بدء مهمة الطباعة التالية، فقد تنفصل الوسائط عن بكرّة الضغط ويتعذر إجراء الطباعة.</p> <p>عند القطع بعد الطباعة، اضغط باستمرار على الزر ▲ كي تلف الطرف المطبوع ناحية مجرى أداة القطع، ثم اقطع.</p>
---	---

مشكلات أخرى

إيقاف تشغيل السخانات أو توقف نظام تجفيف إضافي للطباعة الاختياري

■	<p>سيُوقف تشغيل السخّن الأولي، وسخان أسطوانة الطباعة، والسخّن النهائي إذا لم تُستلم أي مهمة طباعة لبعض الوقت ولم يحدث أي خطأ. يمكن تحديد الوقت الذي يسبق السخانات على التبديل التلقائي إلى OFF من خلال استخدام خيار Sleep Mode في قائمة الإعداد.</p> <p>📖 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102</p> <p>سيُعاد تنشيط السخانات عند تلقي مهمة طباعة، أو استخدام ذراع تحميل الوسائط، أو إجراء عملية أخرى تتضمن المكونات المادية للطابعة.</p> <p>يُرفق نظام تجفيف إضافي للطباعة مع SC-S60600 Series/SC-S60600L Series.</p>
---	---

تظل شاشة لوحة التحكم قيد إيقاف التشغيل

■	<p>هل الطباعة في وضع السكون؟</p> <p>عند عدم إجراء أي عمليات على الطابعة أثناء الوقت المحدد في Sleep Mode من قائمة الإعداد، تدخل الطابعة في وضع السكون. علماً بأنه يمكن تحديد المهلة الممنوحة قبل الدخول في وضع السكون في قائمة Printer Setup.</p> <p>📖 "قائمة Printer Setup" في الصفحة 102</p> <p>سيُعاد تنشيط السخانات وسيُنهي وضع السكون عند تلقي مهمة طباعة، أو استخدام ذراع تحميل الوسائط، أو إجراء عملية أخرى تتضمن المكونات المادية للطابعة.</p>
---	--

نسيان كلمة المرور المتعلقة بحماية إعداد الشبكة

■	<p>تواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.</p>
---	--

الضوء الأحمر قيد التشغيل داخل الطابعة

■	<p>لا يُعد ذلك عطلاً.</p> <p>الضوء الأحمر هو مصباح داخل الطابعة.</p>
---	--

ملحق

الخيارات والمنتجات المستهلكة

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson عبر الإنترنت (اعتباراً من يونيو 2019).

توصي Epson باستخدام خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر الأصلية من Epson. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بصورة خطأ في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

خراطيش الحبر

لطابعات SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

رقم الجزء	المنتج	طراز الطابعة
T8901	Black (أسود)	SC-S80600
T8902	Cyan (سماوي)	
T8903	Magenta (أرجواني)	
T8904	Yellow (أصفر)	
T8905	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T8906	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T8907	Light Black (رمادي فاتح)	
T8908	Orange (برتقالي)	
T8909	Red (أحمر)	
T890A	White (أبيض)	
T890B	Metallic Silver (نقره اى متاليك)	

ملحق

رقم الجزء	المنتج	طراز الطابعة
T8331	Black (أسود)	SC-S80600 (أستراليا ونيوزيلندا)
T8332	Cyan (سماوي)	
T8333	Magenta (أرجواني)	
T8334	Yellow (أصفر)	
T8335	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T8336	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T8337	Light Black (رمادي فاتح)	
T8338	Orange (برتقالي)	
T8339	Red (أحمر)	
T833A	White (أبيض)	
T833B	Metallic Silver (نقره ای متالیک)	
T8911	Black (أسود)	SC-S80610
T8912	Cyan (سماوي)	
T8913	Magenta (أرجواني)	
T8914	Yellow (أصفر)	
T8915	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T8916	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T8917	Light Black (رمادي فاتح)	
T8918	Orange (برتقالي)	
T8919	Red (أحمر)	
T891A	White (أبيض)	
T891B	Metallic Silver (نقره ای متالیک)	

ملحق

طراز الطابعة	المنتج	رقم الجزء
SC-S80670	خراطيش الحبر	T8921 Black (أسود)
		T8922 Cyan (سماوي)
		T8923 Magenta (أرجواني)
		T8924 Yellow (أصفر)
		T8925 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T8926 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T8927 Light Black (رمادي فاتح)
		T8928 Orange (برتقالي)
		T8929 Red (أحمر)
		T892A White (أبيض)
		T892B Metallic Silver (نقره اى متاليك)
SC-S80680	خراطيش الحبر	T8931 Black (أسود)
		T8932 Cyan (سماوي)
		T8933 Magenta (أرجواني)
		T8934 Yellow (أصفر)
		T8935 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T8936 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T8937 Light Black (رمادي فاتح)
		T8938 Orange (برتقالي)
		T8939 Red (أحمر)
		T893A White (أبيض)
		T893B Metallic Silver (نقره اى متاليك)
SC-S40600 SC-S60600	خراطيش الحبر	T8901 Black (أسود)
		T8902 Cyan (سماوي)
		T8903 Magenta (أرجواني)
		T8904 Yellow (أصفر)
SC-S40600 SC-S60600 (أستراليا ونيوزيلندا)	خراطيش الحبر	T8331 Black (أسود)
		T8332 Cyan (سماوي)
		T8333 Magenta (أرجواني)
		T8334 Yellow (أصفر)

ملحق

طراز الطابعة	المنتج	رقم الجزء
SC-S40610 SC-S60610	خراطيش الحبر	T8911 Black (أسود)
		T8912 Cyan (سماوي)
		T8913 Magenta (أرجواني)
		T8914 Yellow (أصفر)
SC-S40670 SC-S60670	خراطيش الحبر	T8921 Black (أسود)
		T8922 Cyan (سماوي)
		T8923 Magenta (أرجواني)
		T8924 Yellow (أصفر)
SC-S40680 SC-S60680	خراطيش الحبر	T8931 Black (أسود)
		T8932 Cyan (سماوي)
		T8933 Magenta (أرجواني)
		T8934 Yellow (أصفر)

وحدة إمداد الحبر

لمنتجي SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

طراز الطابعة	المنتج	رقم الجزء
SC-S80600L	وحدة إمداد الحبر	T45L1 Black (أسود)
		T45L2 Cyan (سماوي)
		T45L3 Magenta (أرجواني)
		T45L4 Yellow (أصفر)
		T45L5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T45L6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T45L7 Light Black (رمادي فاتح)
		T45L8 Orange (برتقالي)
		T45L9 Red (أحمر)
		T45LA White (أبيض)
		T45LB Metallic Silver (نقره اى متاليك)

ملحق

طراز الطابعة	المنتج	رقم الجزء
SC-S80610L	وحدة إمداد الحبر	T45N1 Black (أسود)
		T45N2 Cyan (سماوي)
		T45N3 Magenta (أرجواني)
		T45N4 Yellow (أصفر)
		T45N5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T45N6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T45N7 Light Black (رمادي فاتح)
		T45N8 Orange (برتقالي)
		T45N9 Red (أحمر)
		T45NA White (أبيض)
		T45NB Metallic Silver (نقره ای متالیک)
SC-S80660L	وحدة إمداد الحبر	T45M1 Black (أسود)
		T45M2 Cyan (سماوي)
		T45M3 Magenta (أرجواني)
		T45M4 Yellow (أصفر)
		T45M5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T45M6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T45M7 Light Black (رمادي فاتح)
		T45M8 Orange (برتقالي)
		T45M9 Red (أحمر)
		T45MA White (أبيض)
		T45MB Metallic Silver (نقره ای متالیک)

ملحق

رقم الجزء	المنتج	طراز الطابعة
T45P1	Black (أسود)	وحدة إمداد الحبر
T45P2	Cyan (سماوي)	
T45P3	Magenta (أرجواني)	
T45P4	Yellow (أصفر)	
T45P5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T45P6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T45P7	Light Black (رمادي فاتح)	
T45P8	Orange (برتقالي)	
T45P9	Red (أحمر)	
T45PA	White (أبيض)	
T45PB	Metallic Silver (نقره ای متالیک)	
T45Q1	Black (أسود)	وحدة إمداد الحبر
T45Q2	Cyan (سماوي)	
T45Q3	Magenta (أرجواني)	
T45Q4	Yellow (أصفر)	
T45Q5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T45Q6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T45Q7	Light Black (رمادي فاتح)	
T45Q8	Orange (برتقالي)	
T45Q9	Red (أحمر)	
T45QA	White (أبيض)	
T45QB	Metallic Silver (نقره ای متالیک)	
T45L1	Black (أسود)	وحدة إمداد الحبر
T45L2	Cyan (سماوي)	
T45L3	Magenta (أرجواني)	
T45L4	Yellow (أصفر)	
T45N1	Black (أسود)	وحدة إمداد الحبر
T45N2	Cyan (سماوي)	
T45N3	Magenta (أرجواني)	
T45N4	Yellow (أصفر)	

ملحق

طراز الطابعة	المنتج	رقم الجزء
SC-S60660L	وحدة إمداد الحبر	T45M1 Black (أسود)
		T45M2 Cyan (سماوي)
		T45M3 Magenta (أرجواني)
		T45M4 Yellow (أصفر)
SC-S60670L	وحدة إمداد الحبر	T45P1 Black (أسود)
		T45P2 Cyan (سماوي)
		T45P3 Magenta (أرجواني)
		T45P4 Yellow (أصفر)
SC-S60680L	وحدة إمداد الحبر	T45Q1 Black (أسود)
		T45Q2 Cyan (سماوي)
		T45Q3 Magenta (أرجواني)
		T45Q4 Yellow (أصفر)

عناصر الصيانة

لطباعات SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Cleaning cartridge (خرطوشة تنظيف)	T6960	تُستخدم عند إجراء Pre-Storage Maint.
Cleaning cartridge (خرطوشة تنظيف) (أستراليا ونيوزيلندا)	T8330	
Maintenance Parts Kit (مجموعة أجزاء الصيانة) SC-S40680/SC-S60680/ (باستثناء SC-S80680)	C13S210044	يتم تضمين العناصر المستهلكة التالية في مجموعة صيانة واحدة. □ وحدة الممسحة (x1) □ حشوة التنظيف (x1) □ مرشحات الهواء (x2) □ القفازات (x2)
Maintenance Parts Kit (مجموعة أجزاء الصيانة) SC-S40680/SC-S60680/ (لمنتجات SC-S80680)	C13S210045	
Ink Cleaner (منظف الحبر)	T6993	متوافقة مع ink cleaner (منظف الحبر) المرفق مع الطابعة.
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)	T7240	متوافقة مع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) المرفقة مع الطابعة.
Cleaning Stick (عصا التنظيف)	C13S090013	متوافقة مع عناصر Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة) المرفقة مع الطابعة.
ممسحة الحجر النظيفة ^{1*}	C13S090016	

*1 غير متوفرة للشراء في بعض الدول والمناطق. نوصي بـ BEMCOT M-3II من قبل شركة Asahi Kasei Corporation عند شراء المنتجات التجارية.

ملحق

لمنتجات SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

المنتج	رقم الجزء	التفسير
وحدة إمداد حبر التنظيف (باستثناء SC-S80660L/SC-S60660L)	T44A5	تُستخدم عند إجراء Pre-Storage Maint.
وحدة إمداد حبر التنظيف (لمنتجات SC-S80660L/SC-S60660L)	T44A6	
Maintenance Parts Kit (مجموعة أجزاء الصيانة) (باستثناء SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210093	يتم تضمين العناصر المستهلكة التالية في مجموعة صيانة واحدة. <input type="checkbox"/> وحدة الممسحة (x1) <input type="checkbox"/> حشوة التنظيف (x1) <input type="checkbox"/> مرشحات الهواء (x2) <input type="checkbox"/> القفازات (x2)
Maintenance Parts Kit (مجموعة أجزاء الصيانة) (لمنتجات SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210094	
Ink Cleaner (منظف الحبر)	T6993	
متوافقة مع ink cleaner (منظف الحبر) المرفق مع الطابعة.		
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) (باستثناء SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210071	متوافقة مع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) المرفقة مع الطابعة.
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) (لمنتجات SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210072	
Cleaning Stick (عصا التنظيف)	C13S090013	متوافقة مع عناصر Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة) المرفقة مع الطابعة.
ممسحة الحجر النظيف ^{1*}	C13S090016	

*1 غير متوفرة للشراء في بعض الدول والمناطق. نوصي بـ BEMCOT M-3II من قبل شركة Asahi Kasei Corporation عند شراء المنتجات التجارية.

ملحق

طول الوسائط	500 ملم أو أكثر
سُمك الوسائط	ما يصل إلى 1 ملم

شرح ألوان PANTONE

هناك العديد من المتغيرات في عملية إعادة إنتاج الألوان التي أنشأتها SC-S80600 Series/SC-S80600L Series، أي منها قد يؤثر على جودة محاكاة ألوان PANTONE®.

للحصول على أفضل النتائج، نوصي باستخدام المواد التالية.

إدارة الألوان: ONYX RIP

جودة الطباعة: 1440 × 1440 نقطة لكل بوصة 36pass

الوسائط:

ILFORD Nano Solvent Premium Photo Paper Gloss

الحبر: حبر Epson الأصلي

الوسائط المعتمدة

يمكن استخدام الوسائط التالية مع الطابعة.

تتأثر جودة الطباعة بشدة بسبب نوع الوسائط المستخدمة وجودتها. اختر وسائط مناسبة للمهمة الحالية. لمزيد من المعلومات حول كيفية الاستخدام، راجع المستند المرفق مع الوسائط أو تواصل مع الشركة المصنعة. قبل شراء الوسائط بكميات كبيرة، جرب الطباعة على عينة صغيرة وتحقق من النتائج.



مهم:

لا تستخدم الوسائط المعقدة، أو البالية، أو الممزقة، أو المتسخة.

بكرة الوسائط

حجم أسطوانة الورق المقوى للبكرة	2 أو 3 بوصات
القطر الخارجي للبكرة	Media Feeding Unit (وحدة تغذية الوسائط): ما يصل إلى 250 ملم Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية): ما يصل إلى 200 ملم
عرض الوسائط	من 300 إلى 1626 ملم (64 بوصة)
سُمك الوسائط	ما يصل إلى 1 ملم
وزن البكرة	ما يصل إلى 45 كجم

قطع الوسائط

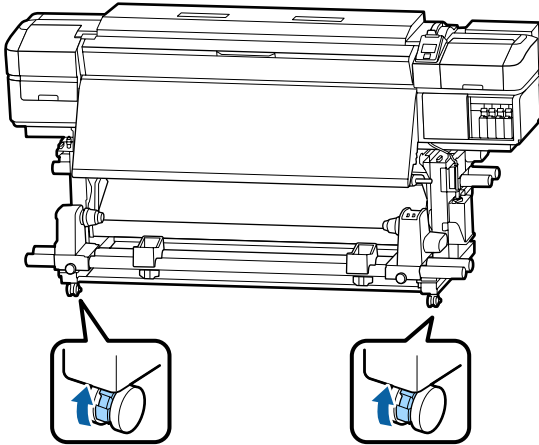
عرض الوسائط	من 300 إلى 1626 ملم (64 بوصة)
-------------	-------------------------------

ملحق

4 أزل الوسائط من Media Feeding Unit (وحدة تغذية الوسائط) وAuto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).

5 افتح عجلتي المقدمة.

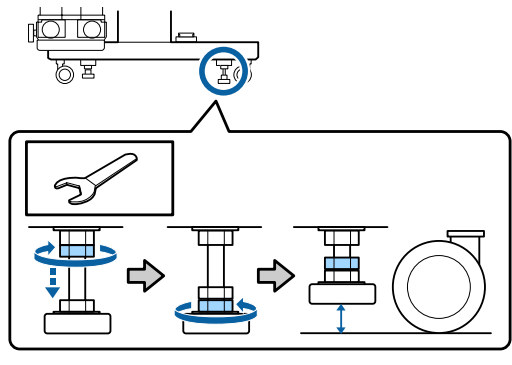
إذا كنت تستخدم SC-S80600L Series/SC-S60600L Series، فافتح جميع العجلات الأربعة لوحدة الحبر.



مهم!

عند إجراء ضبط المستوى باستخدام أدوات الضبط، تأكد من رفع أدوات الضبط فوق مستوى العجلات قبل محاولة نقل الطابعة. لأن نقل الطابعة دون رفع أدوات الضبط قد يتسبب في حدوث خلل. ويجب عليك استخدام مفتاح الربط المرفق لضبط أدوات الضبط.

1. فك الصامولة الموجودة في أعلى أداة الضبط.
2. لف الصامولة الموجودة في الجزء السفلي في عكس اتجاه الساعة.
3. تأكد من أنها أعلى العجلات.



6 حرّك الطابعة.

اطلب من شخصين، واحد على كل جانب من جانبي الطابعة، نقل الطابعة.

تحريك الطابعة ونقلها

يوضح هذا القسم كيفية تحريك المنتج ونقله.

تحريك الطابعة

يفترض هذا القسم أن المنتج يتم نقله إلى مكان آخر في الطابق نفسه دون اجتياز السلالم، أو المنحدرات، أو المصاعد. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على معلومات حول نقل الطابعة بين الطوابق، أو إلى مبنى آخر.

📖 "النقل" في الصفحة 127

تنبيه!

يجب عدم إمالة المنتج أكثر من 10 درجات إلى الأمام، أو إلى الخلف عند تحريكه. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى سقوط الطابعة، مما يؤدي إلى وقوع حوادث.

مهم!

- ❑ لا تُزل خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر. فقد يؤدي عدم مراعاة هذا الإجراء الوقائي إلى جفاف فوهات رأس الطابعة.
- ❑ إذا كنت تستخدم SC-S80600L Series/SC-S60600L Series، فتأكد من نقل الطابعة وفقاً للشروط التالية.
- ❑ لا تفصل وحدة الحبر عن الطابعة. (انقل الطابعة باستخدام موصل أنبوب الحبر المتصل بالجزء الخلفي من الطابعة أثناء قفل الموصل).
- ❑ تأكد من إحكام سلك التثبيت.

مرحلة الاستعداد

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة.

2 أزل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك).
📖 "استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)" في الصفحة 74

3 افصل أسلاك الطاقة وجميع الكابلات الأخرى.

إذا كنت تستخدم SC-S80600L Series/SC-S60600L Series، فأزل ما يلي من وحدة الحبر.

- ❑ كابل الطاقة وكابل الاتصال
- ❑ لوحة منع الانقلاب (لكلا الجانبين)

ملحق

إذا كنت تستخدم SC-S80600L Series/SC-S60600L Series، فاطلب من مجموعة من 3 أشخاص مساعدتك في النقل: شخصين لنقل الطابعة والثالث لنقل وحدة الحبر. أيضاً، انقل حتى تسير الطابعة أولاً في الاتجاه الذي تسير فيه.

مهم!

استخدم العجلات الموجودة في حامل الطابعة المخصص لتحريك الطابعة في الداخل لمسافة قصيرة على سطح مستو. علماً بأنه لا يمكن استخدامها للنقل.

الإعداد بعد التحريك

بعد تحريك الطابعة، اتبع الخطوات أدناه لتجهيزها للاستخدام.

1 تحقق من ملائمة الموقع الجديد، وركّب الأجزاء التي أزيلت.

📖 دليل الإعداد

إذا لم يكن لديك دليل الإعداد في متناول يدك، فحدد طراز طابعتك وارجع إليه من <https://epson.sn>.

2 وصل كابلات الطاقة وشغل الطابعة.

📖 دليل الإعداد

3 أجر التحقق من الفوهات للتحقق من وجود فوهات مسدودة.

📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 82

4 أجر عملية **Media Adjust** في قائمة الإعداد، وتحقق من جودة الطباعة.

📖 "تحسين إعدادات الوسائط (Media Adjust)" في الصفحة 46

النقل

قبل نقل الطابعة، تواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.

📖 "أماكن الحصول على المساعدة" في الصفحة 135

ملحق

قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من أنواع الوسائط

يوضح الجدول التالي إعدادات الوسائط المسجلة عند تحديد نوع الوسائط.

نوع الوسائط						العنصر
Paper/ Other	Textile	Canvas	Film	Banner	Adhesive Vinyl	
1.6	2.0	2.0	1.6	2.0	1.6	Platen Gap
40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	درجة حرارة السخان الأولي
40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	درجة حرارة سخان أسطوانة الطباعة
50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	درجة الحرارة بعد تشغيل السخان
0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	Drying Time Per Pass
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	After Heater Feed
ON	ON	ON	ON	ON	ON	Additional Dryer*
Lv2	Lv4	Lv2	Lv2	Lv2	Lv2	Media Tension
4	4	4	4	4	4	Media Suction
Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Head Movement
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	Multi Strike Printing
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	Feed Speed Limiter
Heavy	Low	Medium	Medium	Medium	Heavy	Pressure Roller Load
ON	ON	ON	OFF	ON	ON	Remove Skew
Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	Periodical Cleaning

* بالنسبة لطراز SC-S60600 Series/SC-S60600L Series أو SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S40600 Series مع تركيب نظام تجفيف إضافي اختياري للطباعة.

ملحق

متطلبات النظام

يمكن استخدام هذا البرنامج في البيئات التالية (اعتباراً من شهر يونيو 2019).

قد تتغير أنظمة التشغيل المدعومة.

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson عبر الإنترنت.

Epson Edge Dashboard



تأكد من أن الكمبيوتر الذي يُثبت عليه *Epson Edge Dashboard* يستوفي المتطلبات التالية. إذا لم تتم تلبية هذه المتطلبات، فسيتمتع على البرنامج مراقبة الطابعة بصورة صحيحة.

- ☐ عطل وظيفة السبات بجهاز الكمبيوتر لديك.
- ☐ عطل وظيفة السكون حتى لا يدخل الكمبيوتر في حالة السكون.

Windows

Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64	أنظمة التشغيل
معالج متعدد النواة (3.0 جيجاهرتز أو الأفضل الموصى به)	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
4 جيجا بايت أو أكبر	ذاكرة خالية
2 جيجا بايت أو أكبر	القرص الصلب (مساحة فارغة أثناء التركيب)
1024 × 1280 أو أعلى	دقة العرض
USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T	واجهة الاتصالات
Internet Explorer 11 Microsoft Edge	المستعرض

Mac

Mac OS X 10.7 Lion أو إصدار أحدث	أنظمة التشغيل
معالج متعدد النواة (3.0 جيجاهرتز أو الأفضل الموصى به)	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
4 جيجا بايت أو أكبر	ذاكرة خالية
2 جيجا بايت أو أكبر	القرص الصلب (مساحة فارغة أثناء التركيب)

ملحق

دقة العرض	1024 × 1280 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المستعرض	Safari 6 أو الأحدث

Linux

التوزيع	Debian 8.6 64bit (MATE desktop environment only) أو إصدار أحدث
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	معالج متعدد النواة (3.0 جيجاهرتز أو الأفضل الموصى به)
ذاكرة خالية	4 جيجا بايت أو أكبر
القرص الصلب (مساحة فارغة أثناء التركيب)	2 جيجا بايت أو أكبر
دقة العرض	1024 × 1280 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المستعرض	Mozilla Firefox 45 (ESR) أو الإصدار الأحدث

Epson Edge Print

نظام التشغيل	Windows 7 SP1/Windows 8 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64 * الموصى به 64 بت
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	معالج متعدد النواة (3.0 جيجاهرتز أو الأفضل الموصى به)
المساحة المتوفرة من الذاكرة	4 جيجا بايت أو أكبر
القرص الصلب (الحجم المتوفر للتثبيت)	50 جيجا بايت أو أكبر
دقة العرض	1024 × 1280 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 100Base-TX/1000Base-T

من المتوقع أن يتمكن الكمبيوتر، المثبت عليه هذا البرنامج، من استخدام التطبيقات الأخرى في وقت واحد، مثل Adobe Illustrator. لذلك، نوصي باستخدام جهاز كمبيوتر يتميز بأعلى المواصفات المتوفرة.

بالإضافة إلى ذلك، فإن البيانات التي يعالجها هذا البرنامج عادةً ما تصل مساحتها العديد من الجيجابايت، ويمكن أن تصل إلى عدة عشرات من الجيجابايت للقيام بمهام الطباعة عالية الجودة لمدة طويلة. ولهذا السبب، نوصي باستخدام جهاز كمبيوتر يحتوي على قرص صلب بفائض كافٍ من سعة الذاكرة المتوفرة.

Remote Manager

ويوجد فيما يلي قائمة ببرامج الاستعراض المعتمدة. تأكد من أنك تستخدم أحدث إصدار.

Internet Explorer 11، Microsoft Edge، Firefox، Chrome، وSafari

ملحق

جدول المواصفات

مواصفات الطباعة	
التردد المحدد (نظام تجفيف إضافي للطباعة) ^{2*}	50/60 هرتز
التيار المحدد (رقم 1، ورقم 2)	10 أمبير (من 100 إلى 120 فولت تيار متردد) 5 أمبير (من 200 إلى 240 فولت تيار متردد)
التيار المحدد (وحدات مروحة التجفيف الخارجي) ^{2*}	1 أمبير (من 100 إلى 120 فولت تيار متردد) 0.5 أمبير (من 200 إلى 240 فولت تيار متردد)
استهلاك الطاقة	SC-S80600 Series (الإجمالي لرقم 1 ورقم 2) الطباعة: 650 واط تقريباً وضع الاستعداد: 380 واط تقريباً وضع السكون: 14 واط تقريباً إيقاف تشغيل الطاقة: 1.5 واط تقريباً
	SC-S80600L Series (الإجمالي لرقم 1 ورقم 2) الطباعة: 640 واط تقريباً وضع الاستعداد: 400 واط تقريباً وضع السكون: 24 واط تقريباً إيقاف تشغيل الطاقة: 1.5 واط تقريباً
	SC-S60600 Series (الإجمالي لرقم 1، ورقم 2 ونظام تجفيف إضافي للطباعة) ^{2*} الطباعة: 745 واط تقريباً وضع الاستعداد: 445 واط تقريباً وضع السكون: 13 واط تقريباً إيقاف تشغيل الطاقة: 1.8 واط تقريباً
	SC-S60600L Series (الإجمالي لرقم 1، ورقم 2 ونظام تجفيف إضافي للطباعة) ^{2*} الطباعة: 820 واط تقريباً وضع الاستعداد: 480 واط تقريباً وضع السكون: 22 واط تقريباً إيقاف تشغيل الطاقة: 1.5 واط تقريباً
	SC-S40600 Series (الإجمالي لرقم 1 ورقم 2) الطباعة: 480 واط تقريباً وضع الاستعداد: 330 واط تقريباً وضع السكون: 12 واط تقريباً إيقاف تشغيل الطاقة: 1.5 واط تقريباً

مواصفات الطباعة	
طريقة الطباعة	نافثة للحبر عند الطلب
تكوين الفوهات	SC-S80600 Series/SC-S80600L Series: 360 فوهة × صفان × 10 ألوان Orange (برتقالي)، Light Black (رمادي فاتح)، Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)، Red (أحمر)، Light Cyan (سماوي فاتح)، Magenta (أرجواني فاتح)، White (أبيض)، Metallic Silver (نقره اى متاليك) SC-S60600 Series/SC-S60600L Series: 360 فوهة × 2 × صفان × 4 ألوان Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر) SC-S40600 Series: 360 فوهة × صفان × 4 ألوان Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)
الدقة (إلى الحد الأقصى)	1440 × 1440 نقطة لكل نقطة
رمز التحكم	ESC/P صور نقطية (أمر غير معلن)
طريقة تغذية الوسائط	التغذية بالاحتكاك
ذاكرة داخلية	SC-S80600 Series/SC-S80600L Series: 2 جيجا بايت للرئيسية 128 ميجا بايت للشبكة SC-S60600 Series/SC-S60600L Series/SC-S40600 Series: 512 ميجا بايت للرئيسية 128 ميجا بايت للشبكة
واجهة التوصيل	USB عالي السرعة متوافق مع مواصفات USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T ¹
الجهد المحدد (رقم 1، ورقم 2 ونظام تجفيف إضافي للطباعة) ^{2*}	من 100 إلى 120 فولت تيار متردد من 200 إلى 240 فولت تيار متردد
التردد المحدد (رقم 1 ورقم 2)	50/60 هرتز

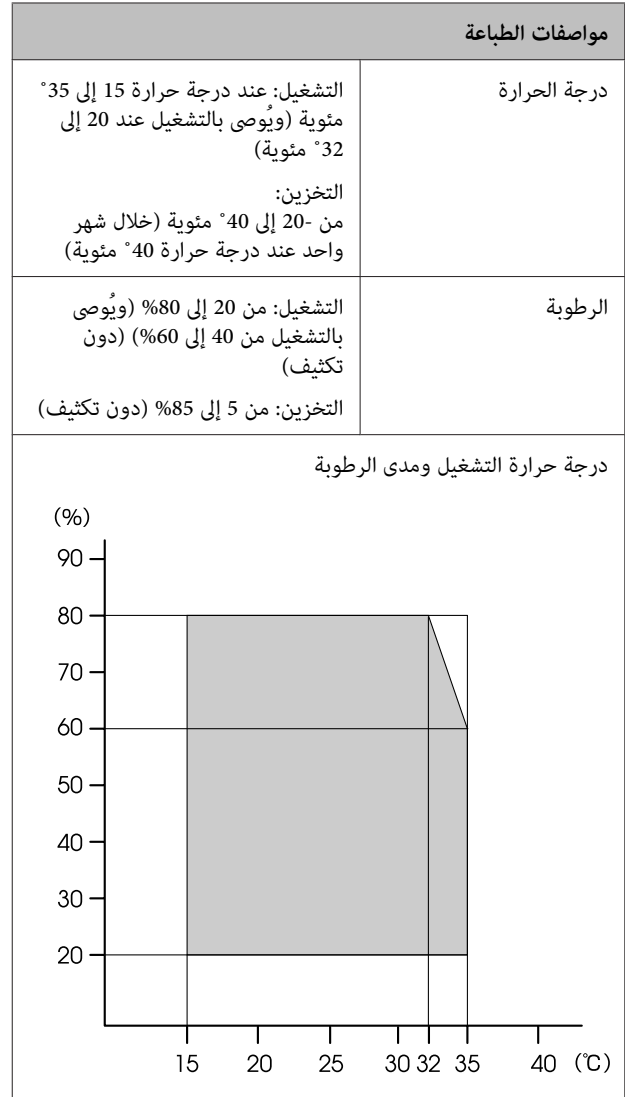
ملحق

مواصفات الطباعة	
SC-S60600 Series	الأبعاد
أبعاد التخزين: 2620 (العرض) × 972 (العمق) × 1338 (الارتفاع) ملم	
الحد الأقصى للأبعاد: 2620 (العرض) × 1147 (العمق) × 1671 (الارتفاع) ملم	
SC-S60600L Series	
أبعاد التخزين: 2766 (العرض) × 972 (العمق) × 1338 (الارتفاع) ملم	الوزن ^{3*}
الحد الأقصى للأبعاد: 2766 (العرض) × 1147 (العمق) × 1671 (الارتفاع) ملم	
SC-S80600 Series/SC-S40600 Series	
أبعاد التخزين: 2620 (العرض) × 880 (العمق) × 1338 (الارتفاع) ملم	
الحد الأقصى للأبعاد: 2620 (العرض) × 1090 (العمق) × 1671 (الارتفاع) ملم	الوزن ^{3*}
SC-S80600L Series	
أبعاد التخزين: 2766 (العرض) × 880 (العمق) × 1338 (الارتفاع) ملم	
الحد الأقصى للأبعاد: 2766 (العرض) × 1090 (العمق) × 1671 (الارتفاع) ملم	
SC-S80600 Series: 284 كجم تقريباً	الوزن ^{3*}
SC-S80600L Series: 328 كجم تقريباً	
SC-S60600 Series: 291 كجم تقريباً	
SC-S60600L Series: 336 كجم تقريباً	
SC-S40600 Series: 279 كجم تقريباً	

1* استخدم كابلاً مقوّى يتكون من زوج من الأسلاك المجدولة (الفئة 5e أو الأفضل).

2* فيما يخص نظام تجفيف إضافي للطباعة المرفق مع SC-S60600 Series/SC-S60600L Series.

3* لا تشمل خراطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر.



ملحق

مهم!

- ☐ لا تقم بإعادة ملء خرطوشة الحبر بالحبر.
- ☐ استخدم الطابعة على ارتفاع 2000 متر أو أقل.

تحذير!

يُعد هذا المنتج من الفئة أ. قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تشويش لموجات الراديو في البيئات الداخلية، وفي هذه الحالة قد يتطلب من المستخدم اتخاذ إجراءات كافية.

معلومات عن إعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي
يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي
الخاص بهذه المعدات على عنوان الإنترنت التالي.

<https://www.epson.eu/conformity>

مواصفات الحبر	
النوع	خرطيش الحبر/وحدات إمداد الحبر المخصصة
حبر الأصباغ	<p>SC-S80600 Series/SC-S80600L Series:</p> <p>Orange (برتقالي)، Light Black (رمادي فاتح)، Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)، Red (أحمر)، Light Cyan (سماوي فاتح)، White (أبيض)، Light Magenta (أرجواني فاتح)، Metallic Silver (نقره أى متاليك)</p> <p>SC-S60600 Series/SC-S60600L Series/SC-S40600 Series:</p> <p>Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)</p>
تاريخ الاستخدام	المهلة الزمنية المطبوعة على العبوة، والخرطوش، ووحدة إمداد الحبر (في حال تخزينهم في درجة الحرارة العادية)
انتهاء ضمان جودة الطباعة	خلال ستة أشهر (من تاريخ فتح العبوة التي تحتوي على خرطوش الحبر/من تاريخ تركيبها بدرج وحدة الحبر)
درجة حرارة التخزين	<p>إلغاء التثبيت:</p> <p>من -20 إلى 40 °مئوية (خلال أربعة أيام عند درجة حرارة -20 °مئوية، وخلال شهر واحد عند درجة حرارة 40 °مئوية)</p> <p>التثبيت:</p> <p>من -20 إلى 40 °مئوية (خلال أربعة أيام عند درجة حرارة -20 °مئوية، وخلال أربعة أيام عند درجة حرارة 40 °مئوية)</p> <p>النقل:</p> <p>من -20 إلى 60 °مئوية (خلال أربعة أيام عند درجة حرارة -20 °مئوية، وخلال شهر واحد عند درجة حرارة 40 °مئوية، وخلال 72 ساعة عند درجة حرارة 60 °مئوية)</p>
الأبعاد	<p>الخرطوش:</p> <p>40 (العرض) × 305 (العمق) × 110 (الارتفاع) ملم</p>
	<p>وحدة إمداد الحبر:</p> <p>180 (العرض) × 410 (العمق) × 30 (الارتفاع) ملم</p>
السعة	<p>الخرطوش:</p> <p>WH: 600 مل</p> <p>MS: 350 مل</p> <p>الألوان الأخرى: 700 مل</p>
	<p>وحدة إمداد الحبر:</p> <p>MS: 500 مل</p> <p>Cleaning (تنظيف): 700 مل</p> <p>الألوان الأخرى: 1500 مل</p>

التواصل مع دعم شركة Epson

قبل التواصل مع شركة Epson

إذا كان منتج Epson لديك لا يعمل بصورة صحيحة ولا يمكنك حل المشكلة باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها الموجودة في وثائق المنتج لديك، فتواصل مع خدمات دعم شركة Epson للحصول على المساعدة. إذا كان دعم شركة Epson في منطقتك غير مضمن في القائمة التالية، فتواصل مع الموزع حيث اشتريت المنتج.

سيكون دعم شركة Epson قادراً على المساعدة بسرعة أكبر في حالة توفير المعلومات التالية:

- ❑ الرقم التسلسلي للمنتج
(عادةً ما يوجد ملصق الرقم التسلسلي على الجزء الخلفي من المنتج.)
- ❑ طراز المنتج
- ❑ إصدار برنامج المنتج
(انقر فوق **About**، أو **Version Info**، أو الزر المماثل في برنامج المنتج.)
- ❑ ماركة الكمبيوتر ونوعه
- ❑ اسم نظام تشغيل الكمبيوتر وإصداره
- ❑ أسماء تطبيقات البرامج التي تستخدمها عادةً مع المنتج وإصداراتها

أماكن الحصول على المساعدة

موقع الويب للدعم الفني

يقدم موقع الويب للدعم الفني الخاص بشركة Epson تعليمات حول المشكلات مستعصية الحل باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها في وثائق المنتج. إذا كان لديك مستعرض ويب ويمكنك الاتصال بالإنترنت، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<https://support.epson.net/>

إذا كنت تحتاج إلى أحدث برامج التشغيل، أو الأسئلة الشائعة، أو الأدلة أو مواد التنزيل الأخرى، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<https://www.epson.com>

ثم حدد قسم الدعم في موقع الويب المحلي الخاص بشركة Epson.

أماكن الحصول على المساعدة

تعليمات للمستخدمين في تايوان

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.tw>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

مكتب الدعم الفني بشركة Epson (هاتف رقم: +0800212873)

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- ☐ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- ☐ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- ☐ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

مركز خدمة الإصلاح:

العنوان	رقم الفاكس	رقم الهاتف
No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan	23417070-02	23416969-02
1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan	27495955-02	27491234-02
No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan	32340699-02	32340688-02
No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan	600969-039	605007-039
No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan	312977-038	312966-038
5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)	4396589-03	4393119-03

تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية

تقدم Epson خدمات الدعم الفني المدرجة أدناه.

الدعم عبر الإنترنت

تفضل بزيارة موقع ويب خدمة الدعم لدى شركة Epson على <https://epson.com/support> وحدد منتجك للحصول على حلول للمشكلات الشائعة. يمكنك تنزيل برامج تشغيل ووثائق، أو الحصول على إجابات للأسئلة الشائعة ونصائح لاكتشاف الأخطاء وإصلاحها، أو يمكنك إرسال بريد إلكتروني يتضمن الأسئلة الخاصة بك إلى شركة Epson.

تحدث إلى ممثل الدعم

اتصل بالرقم: 276-1300 (562) (من الولايات المتحدة)، أو 9475-709 (905) (من كندا)، من 6 صباحاً إلى 6 مساءً، بتوقيت المحيط الهادئ، من الاثنين إلى الجمعة. أيام الدعم وساعاته قابلة للتغيير دون إشعار. قد يتم فرض رسوم على الاتصال من مناطق بعيدة.

قبل الاتصال بدعم شركة Epson، يرجى إعداد المعلومات التالية:

- ☐ اسم المنتج
- ☐ الرقم التسلسلي للمنتج
- ☐ إثبات الشراء (مثل إيصال تخزين) وتاريخ الشراء
- ☐ تكوين الكمبيوتر
- ☐ وصف المشكلة

ملاحظة:

للحصول على تعليمات باستخدام أي برنامج آخر على النظام الخاص بك، راجع الوثائق الخاصة بهذا البرنامج للحصول على معلومات الدعم الفني.

لوازم الشراء وملحقاته

يمكنك شراء خراطيش حبر وخراطيش شرائط وورق وملحقات Epson الأصلية من أي موزع معتمد من شركة Epson. للعثور على أقرب موزع معتمد، اتصل بـ GO-EPSON-800 (800-463-7766). أو يمكنك الشراء عبر الإنترنت على <https://www.epsonstore.com> (خدمات البيع بالولايات المتحدة) أو <https://www.epson.ca> (خدمات البيع بكندا).

تعليمات للمستخدمين في أوروبا

راجع مستند الضمان في بلدان أوروبا للحصول على معلومات حول طريقة التواصل مع خدمة الدعم لدى شركة Epson.

أماكن الحصول على المساعدة

عنوان URL عبر شبكة الإنترنت

أستراليا

<https://www.epson.com.au>

نيوزيلندا

<https://www.epson.co.nz>

ادخل إلى صفحات الويب العالمية الخاصة بفرع شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا. إذ إن الموقع يوفر منطقة تنزيل لبرامج التشغيل، ونقاط التواصل مع شركة Epson، ومعلومات عن المنتجات الجديدة والدعم الفني (البريد الإلكتروني).

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

يعتبر مكتب الدعم الفني بشركة Epson آخر إجراء احتياطي للتأكد من وصول العملاء للنصائح المطلوبة. يستطيع العاملون في مكتب الدعم الفني المساعدة في تثبيت منتجات Epson وتكوينها وتشغيلها. يستطيع أفراد الدعم الفني لما قبل المبيعات توفير الوثائق حول منتجات Epson الجديدة وتقديم النصيحة حول مكان أقرب موزع أو وكيل صيانة. تتم الإجابة على أنواع عديدة من الاستعلامات هنا.

أرقام مكتب الدعم الفني هي:

أستراليا هاتف: 054 361 1300

فاكس: 3789 8899 (02)

نيوزيلندا هاتف: 0800 237 766

نحن نشجعك على الحصول على كل المعلومات المطلوبة عند الاتصال. كلما قمت بإعداد المزيد من المعلومات، زادت سرعتنا في مساعدتك على حل المشكلة. تتضمن هذه المعلومات وثائق منتج Epson ونوع الكمبيوتر، ونظام التشغيل، وبرامج التطبيق، وأي معلومات تشعر بأنها مطلوبة.

تعليمات للمستخدمين في سنغافورة

مصادر المعلومات والدعم والخدمات المتوفرة بشركة Epson هي: Singapore

شبكة الويب العالمية

<https://www.epson.com.sg>

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة واستفسارات المبيعات والدعم الفني عبر البريد الإلكتروني.

رقم الهاتف	رقم الفاكس	العنوان
5325077-03	5320092-03	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
23011502-04	23011503-04	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
23805000-04	23806000-04	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
2784222-05	2784555-05	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
2221666-06	2112555-06	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
5520918-07	5540926-07	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
3222445-07	3218085-07	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
7344771-08	7344802-08	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

تعليمات لمساعدة المستخدمين في أستراليا/نيوزيلندا

يتمنى فرع شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا أن يوفر لك مستوى عال من خدمة العملاء. بالإضافة إلى وثائق المنتج، نحن نوفر المصادر التالية للحصول على معلومات:

الموزع

لا تنس أنه بإمكان الموزع لديك في أغلب الأحيان المساعدة في تحديد المشكلات وحلها. يجب أن يكون الموزع دوماً أول من تتصل به للحصول على نصيحة حول المشكلات، إذ يستطيع في أغلب الأحيان حل المشكلات بسرعة وسهولة بالإضافة إلى توفير النصائح حول الخطوة التالية التي يجب اتخاذها.

أماكن الحصول على المساعدة

شبكة الويب العالمية (<https://www.epson.co.id>)

❑ معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل

❑ الأسئلة المتداولة، استفسارات المبيعات، الأسئلة عبر البريد الإلكتروني

الخط الساخن بشركة Epson

❑ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

❑ الدعم الفني

هاتف 4350 21-572 (62)

فاكس 4357 21-572 (62)

مركز خدمة Epson

Jakarta
Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

هاتف/فاكس: 21-62301104 (62)

Bandung
Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

هاتف/فاكس: 22-7303766 (62)

Surabaya
Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

هاتف: 31-5355035 (62)
فاكس: 31-5477837 (62)

Yogyakarta
Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

هاتف: 274-565478 (62)

Medan
Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

هاتف/فاكس: 61-4516173 (62)

مكتب الدعم الفني بشركة Epson (هاتف: 3111 6586 (65))

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

❑ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

❑ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج

❑ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في تايلاند

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.co.th>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، وكذلك الأسئلة المتداولة والبريد الإلكتروني.

الخط الساخن بشركة Epson (هاتف: 9899-2685 (66))

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

❑ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

❑ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج

❑ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في فيتنام

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

الخط الساخن بشركة Epson 84-8-823-9239
(هاتف):

مركز الخدمة:
80 Truong Dinh Street,
District 1, Hochiminh City
Vietnam

تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

أماكن الحصول على المساعدة

□ الأسئلة المتداولة، استفسارات المبيعات، الأسئلة عبر البريد الإلكتروني

Sdn. Bhd (M) Epson Trading

المكتب الرئيسي.

هاتف: 56288288-603

فاكس: 603-56288388/399

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

□ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج (خط المعلومات)
هاتف: 56288222-603

□ الاستفسارات الخاصة بخدمات الإصلاح والضمان، واستخدام المنتج والدعم الفني (الخط الفني)
هاتف: 603-56288333

تعليمات للمستخدمين في الهند

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية
(<https://www.epson.co.in>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

المكتب الرئيسي لشركة Epson في الهند — بانجالور

هاتف: 30515000-080

فاكس: 30515005

المكاتب الإقليمية لشركة Epson في الهند:

الموقع	رقم الهاتف	رقم الفاكس
مومباي	/28261515-022 16/17	28257287-022
دلهي	30615000-011	30615005-011
شيناى	30277500-044	30277575-044
كولكاتا	033-22831589/90	033-22831591

MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Makassar

هاتف: 411-350147/411-350148 (62)

تعليمات للمستخدمين في هونج كونج

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى الخدمات الأخرى لما بعد البيع، نحن نرحب بتواصل السادة المستخدمين مع شركة Epson المحدودة في هونج كونج.

صفحة الإنترنت الرئيسية

لقد أنشأت شركة Epson هونج كونج صفحة رئيسية محلية باللغتين الصينية والإنجليزية على الإنترنت لتزويد المستخدمين بالمعلومات التالية:

□ معلومات المنتج

□ إجابات على الأسئلة المتداولة

□ أحدث إصدارات برامج تشغيل منتجات Epson

يمكن للمستخدمين الوصول إلى صفحتنا الرئيسية على شبكة ويب عالمية من خلال:

<https://www.epson.com.hk>

الخط الساخن للدعم الفني

يمكنك أيضاً التواصل مع طاقم الفنيين على أرقام الهواتف والفاكسات التالية:

هاتف: 2827-8911 (852)

فاكس: 2827-4383 (852)

تعليمات للمستخدمين في ماليزيا

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية
(<https://www.epson.com.my>)

□ معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل

أماكن الحصول على المساعدة

- ❑ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- ❑ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- ❑ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

الموقع	رقم الهاتف	رقم الفاكس
حيدرabad	040-66331738/39	040-66328633
كوشين	0484-2357950	0484-2357950
كويمباتور	0422-2380002	لا يوجد
بيون	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
أحمدabad	079-26407176/77	079-26407347

خط المساعدة

للحصول على الخدمات، أو معلومات حول المنتجات أو طلب شراء خرطوشة طباعة، يمكنك الاتصال بالرقم المجاني — 18004250011 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 9 مساءً).

للحصول على الخدمة (مستخدمو الهاتف المحمول وCDMA) — 3900 1600 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 6 مساءً) الرمز المحلي للبادئة STD.

تعليمات المستخدمين في الفلبين

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى خدمات المبيعات الأخرى، نحن نرحب بالسادة المستخدمين بالتواصل مع شركة Epson بالفلبين عبر أرقام الهاتف والفاكس والبريد الإلكتروني المذكورة أدناه:

خط الاتصال
الرئيسي: 706 2609 (63-2)

فاكس: 706 2665 (63-2)

الخط المباشر
للاتصال بالدعم الفني: 706 2625 (63-2)

البريد الإلكتروني: epcchelpdesk@epc.epson.com.ph

شبكة الويب العالمية
(<https://www.epson.com.ph>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة والاستفسارات الخاصة بالبريد الإلكتروني.

الرقم المجاني 1800-1069-EPSON (37766)

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

شروط ترخيص البرنامج

تراخيص البرامج مفتوحة المصدر

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

شروط ترخيص البرنامج

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

شروط ترخيص البرنامج

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

شروط ترخيص البرنامج

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

شروط ترخيص البرنامج

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

شروط ترخيص البرنامج

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

OpenSSL License/Original SSLeay License

LICENSE ISSUES

=====

The OpenSSL toolkit stays under a double license, i.e. both the conditions of the OpenSSL License and the original SSLeay license apply to the toolkit.

See below for the actual license texts.

OpenSSL License

/ * =====

* Copyright (c) 1998-2017 The OpenSSL Project. All rights reserved.

*

* Redistribution and use in source and binary forms, with or without

* modification, are permitted provided that the following conditions

* are met:

* 1. Redistributions of source code must retain the above copyright

* notice, this list of conditions and the following disclaimer.

شروط ترخيص البرنامج

- *
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in
- * the documentation and/or other materials provided with the
- * distribution.
- *
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this
- * software must display the following acknowledgment:
- * "This product includes software developed by the OpenSSL Project
- * for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"
- *
- * 4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to
- * endorse or promote products derived from this software without
- * prior written permission. For written permission, please contact
- * openssl-core@openssl.org.
- *
- * 5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL"
- * nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written
- * permission of the OpenSSL Project.
- *
- * 6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following
- * acknowledgment:
- * "This product includes software developed by the OpenSSL Project
- * for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"
- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT ``AS IS" AND ANY
- * EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR

شروط ترخيص البرنامج

* PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR
 * ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
 * SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
 * NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES;
 * LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
 * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT,
 * STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE)
 * ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED
 * OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

* =====

*
 * This product includes cryptographic software written by Eric Young
 * (eay@cryptsoft.com). This product includes software written by Tim
 * Hudson (tjh@cryptsoft.com).

*
 * /

Original SSLeay License

/ * Copyright (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)
 * All rights reserved.

*
 * This package is an SSL implementation written
 * by Eric Young (eay@cryptsoft.com).
 * The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.

*
 * This library is free for commercial and non-commercial use as long as
 * the following conditions are aheared to. The following conditions

شروط ترخيص البرنامج

- * apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA,
- * lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation
- * included with this distribution is covered by the same copyright terms
- * except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).
- *
- * Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in
- * the code are not to be removed.
- * If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution
- * as the author of the parts of the library used.
- * This can be in the form of a textual message at program startup or
- * in documentation (online or textual) provided with the package.
- *
- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software
- * must display the following acknowledgement:
- * "This product includes cryptographic software written by
- * Eric Young (eay@cryptsoft.com)"
- * The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library
- * being used are not cryptographic related :-).
- * 4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from
- * the apps directory (application code) you must include an acknowledgement:

شروط ترخيص البرنامج

- * "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"
- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG ``AS IS" AND
- * ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
- * ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
- * FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
- * DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
- * OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
- * LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
- * OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
- * SUCH DAMAGE.
- *
- * The licence and distribution terms for any publically available version or
- * derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be
- * copied and put under another distribution licence
- * [including the GNU Public Licence.]
- * /

تراخيص البرامج الأخرى

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

شروط ترخيص البرنامج

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.