

SC-S80600 Series
SC-S80600L Series
SC-S60600 Series
SC-S60600L Series
SC-S40600 Series

Pokyny pro obsluhu

Autorská práva a ochranné známky

Autorská práva a ochranné známky

Žádná část této publikace nesmí být bez předchozího písemného souhlasu společnosti Seiko Epson Corporation reprodukována, uložena v systému umožňujícím stažení nebo přenášena v jakékoli formě, ať již elektronicky, mechanicky, prostřednictvím fotokopí, záznamem či jinak. Informace obsažené v tomto dokumentu jsou určeny pouze pro použití s touto tiskárnou Epson. Společnost Epson neodpovídá za použití těchto informací v kombinaci s jinými tiskárnami.

Společnost Seiko Epson Corporation ani její přidružené společnosti nejsou vůči spotřebiteli tohoto produktu nebo jiným osobám zodpovědné za škody, ztráty, náklady nebo výdaje způsobené spotřebitelem nebo jinou osobou v důsledku následujících událostí: nehoda, nesprávné použití nebo zneužití tohoto produktu nebo neoprávněné úpravy, opravy nebo změny tohoto produktu nebo (s výjimkou USA) nedodržení přísného souladu s provozními a servisními pokyny společnosti Seiko Epson Corporation.

Společnost Seiko Epson Corporation nenese odpovědnost za žádné škody nebo problémy plynoucí z použití jakýchkoli doplňků či spotřebních produktů jiných než těch, které byly společností Seiko Epson Corporation označeny jako originální nebo schválené produkty Epson.

Společnost Seiko Epson Corporation nenese odpovědnost za žádné škody vzniklé v důsledku elektromagnetické interference při použití kabelů rozhraní, které nebyly společností Seiko Epson Corporation označeny jako schválené produkty Epson.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION a jejich loga jsou registrované ochranné známky nebo ochranné známky společnosti Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows®, and Windows Vista® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Obecná poznámka: Další zde použité názvy produktů slouží pouze k identifikačním účelům a mohou být ochrannými známkami příslušných vlastníků. Společnost Epson se vzdává všech práv na tyto značky.

© 2019 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Obsah

Obsah**Autorská práva a ochranné známky****Poznámka k příručkám**

Význam symbolů.	4
Obrázky.	4
Videopříručky.	4

Součásti tiskárny

Přední část.	6
Čisticí jednotka (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series).	7
Uvnitř.	8
Zadní strana.	8

Základní operace

Poznámky k zavádění média.	9
Poznámky k zavádění média.	9
Zavádění média.	9
Používání Automatická navíjecí jednotka.	15
Přípevnění jádra role.	16
Navíjení tiskovou stranou nahoru.	18
Navíjení tiskovou stranou dolů.	19
Nastavení pro vložené médium.	20
Vyjmutí navíjecí role.	21
Tisk zbývajících množství média.	21
Řezání média.	22
Odstranění média.	23

Údržba

Kdy provádět různé údržbářské operace.	24
Čištění části a frekvence čištění.	24
Umístění spotřebních dílů a frekvence výměny	25
Ostatní údržba.	26
Co budete potřebovat.	27
Bezpečnostní opatření týkající se údržby.	27
Každodenní čištění.	28
Provádění pravidelného čištění.	29
Používání Ink Cleaner (Čisticí sada).	29
Posouvání tiskové hlavy.	30
Čištění prostoru okolo tiskové hlavy.	31
Čištění prostoru kolem krytek.	31
Dokončení čištění.	35

Kontrolní list pro pravidelné čištění.	36
Protřepávání a výměna kazet s inkoustem (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series).	37
Protřepávání.	37
Postup výměny.	37
Protřepávání a výměna inkoustových jednotek (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series).	39
Protřepávání.	39
Postup výměny.	40
Likvidace odpadového inkoustu.	42
Příprava a frekvence výměny.	42
Počítadlo odpadového inkoustu.	42
Výměna Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament).	43
Výměna dílů na údržbu.	44
Příprava a frekvence výměny.	44
Postup výměny.	44
Likvidace použitého spotřebního materiálu.	47
Likvidace.	47
Kontrolní list pro výměnu spotřebního materiálu	48
Dlouhodobé uskladnění (Údržba před uskladněním).	49
Načasování údržby před uskladněním.	49
Provedení údržby před uskladněním.	50
Restartování používání tiskárny.	50

Informace o položkách k údržbě

Inkoustové kazety.	51
Jednotka pro přívod inkoustu.	55
Položky k údržbě.	58





Řešení kapajícího inkoustu a ucpaných trysek

Čištění hlavy.	60
Auto Head Maintenance.	61

Poznámka k příručkám

Poznámka k příručkám

Význam symbolů

 Varování:	Je třeba dodržovat varování, aby nedocházelo k vážným zraněním.
 Upozornění:	Je třeba dodržovat upozornění, aby nedošlo ke zranění.
 Důležité informace:	Je třeba dodržovat důležité informace, aby nedošlo k poškození tohoto produktu.
Poznámka:	Poznámky obsahují užitečné nebo doplňující informace o provozu tohoto zařízení.
	Označuje související referenční obsah.

Obrázky


Není-li uvedeno jinak, na obrázcích v této příručce je uveden model SC-S40600 Series.

Obrázky se mohou mírně lišit od modelu, který používáte. Při použití této příručky na tuto skutečnost pamatujte.

Videopříručky

Tyto videopříručky byly nahrány na YouTube a ukazují, jak vložit média a jak provádět údržbu.

Chcete-li zobrazit videopříručky, klikněte na položku [Epson Video Manuals] na přední straně *Online návod* nebo postupujte podle níže uvedených pokynů.

Otevření online příruček  *Všeobecné informace* (PDF)

Pomocí smartphonu nebo tabletu naskenujte následující QR kódy.



- 1 Přejděte na YouTube (<https://youtube.com>).
- 2 Do vyhledávacího pole v horní části obrazovky zadejte „Epson Video Manuals (LFP)“.
- 3 Ve výsledcích hledání klikněte na [Epson Video Manuals (LFP)].
- 4 V seznamu pro model, který používáte, vyberte video, které chcete přehrát.

Poznámka k příručkám

Pokud se při přehrávání videa nezobrazí titulky, klikněte na ikonu titulků uvedenou na obrázku níže.

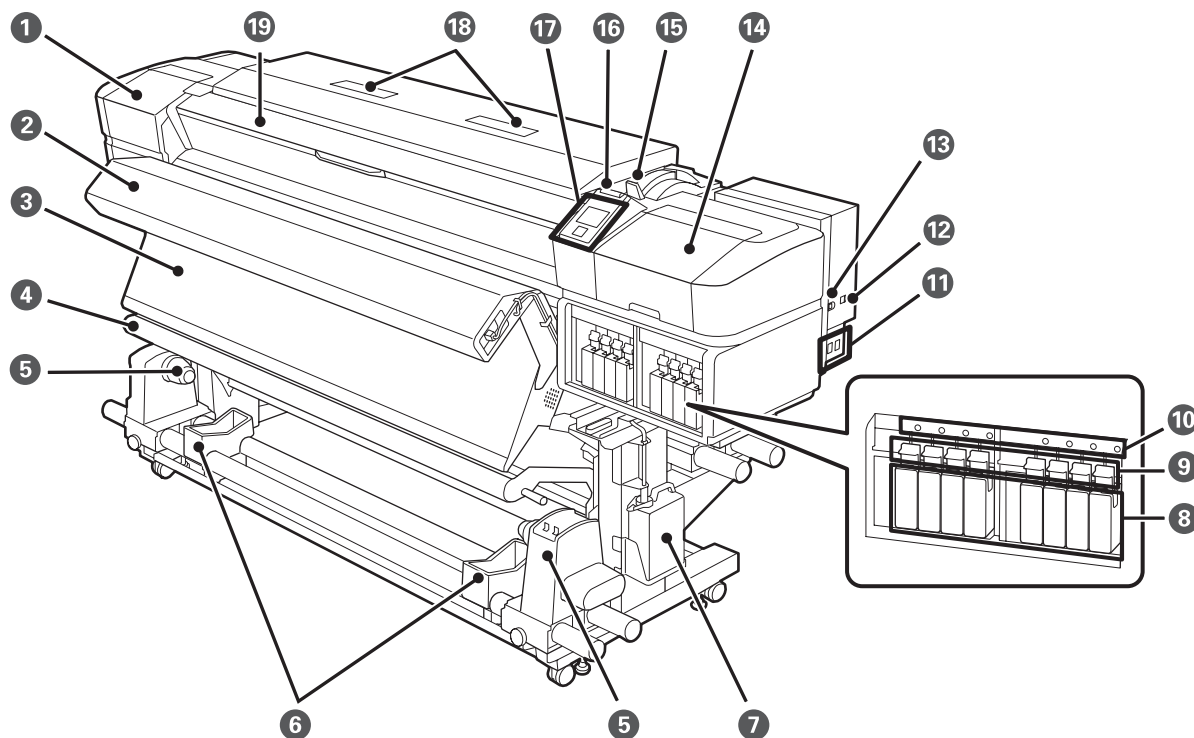


Součásti tiskárny

Součásti tiskárny

Přední část

Obrázek níže ukazuje model SC-S60600 Series.



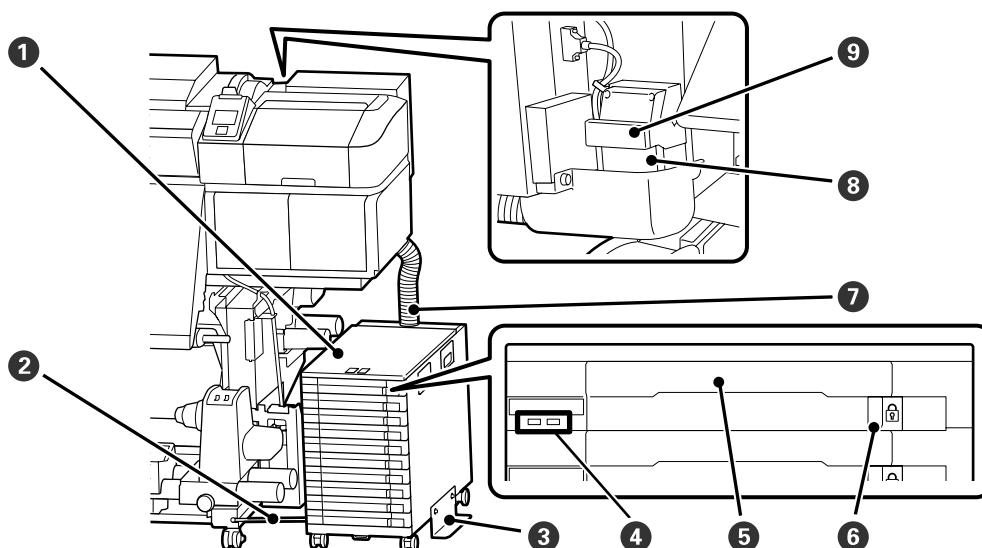
- | | | |
|----------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|
| ① Údržbový kryt (levý) | ⑧ Inkoustové kazety* ² | ⑮ Páčka pro zavádění média |
| ② Přídavný sušící systém* ¹ | ⑨ Páčka zámku* ² | ⑯ Výstražná kontrolka |
| ③ Dosušovač | ⑩ Kontrolka kazet* ² | ⑰ Ovládací panel |
| ④ Napínák | ⑪ AC vstupy #1/#2 | ⑱ Vzduchové filtry |
| ⑤ Držák jádra role levý/pravý | ⑫ Port místní sítě LAN | ⑲ Přední kryt |
| ⑥ Opěry role (2x) | ⑬ Port USB | |
| ⑦ Nádobna na odpadový atrament | ⑭ Údržbový kryt (pravý) | |

*1 Standardní vybavení u SC-S60600 Series/SC-S60600L Series. Volitelné vybavení u SC-S40600 Series/SC-S80600 Series/SC-S80600L Series.

*2 SC-S40600 Series má pouze pravý blok. Není k dispozici u SC-S80600L Series/SC-S60600L Series.

Součásti tiskárny

Čisticí jednotka (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)



❶ Čisticí jednotka

❷ LED kontrolka

❸ Čisticí trubice

❹ Upevňovací drát

❺ Zásobník

❻ Konektor inkoustové trubice

❼ Deska zabraňující překlopení

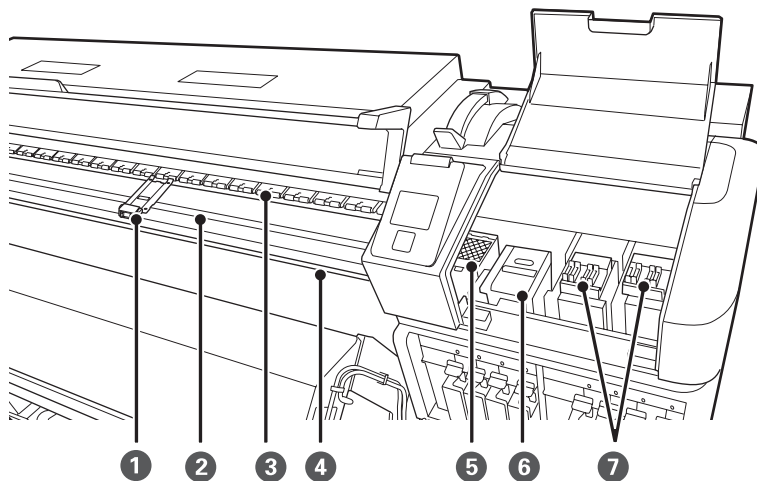
❽ Spínač zámku

❾ Zajišťovací páky konektoru

Součásti tiskárny

Uvnitř

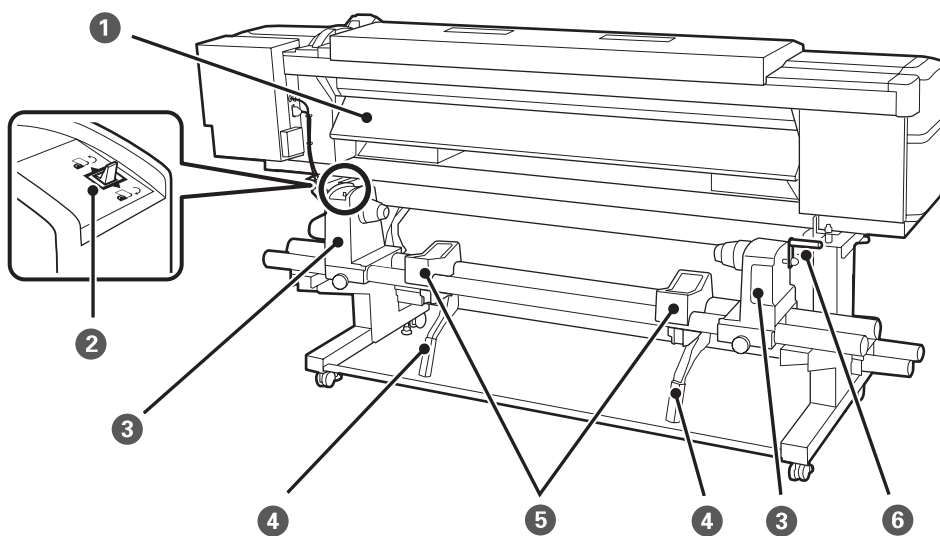
Obrázek níže ukazuje model SC-S60600 Series.



- | | | |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|
| ❶ Vodicí desky média (x2) | ❷ Drážka řezačky | ❸ Krytky* ¹ |
| ❹ Ohřívač tiskového válce | ❺ Proplachovací podložka | |
| ❻ Přítlačné válce | ❻ Stírací jednotka | |

*1 U modelu SC-S40600 Series pouze vpravo.

Zadní strana



- | | | |
|-----------------|-------------------------|-------------------|
| ❶ Předehříváč | ❷ Držák role levý/pravý | ❸ Opěry role (2x) |
| ❹ Spínač pohonu | ❹ Zdvihací páčka (x2) | ❺ Rukojeť |

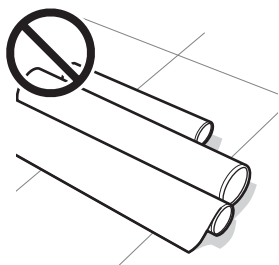
Základní operace

Základní operace

Poznámky k zavádění média

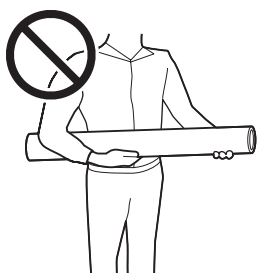
Pokud při manipulaci s médiem nedodržíte následující body, může se na povrch média přilepit menší množství prachu či žmolků, kvůli kterým se na výsledném tisku objeví kapky inkoustu.

Nepokládejte nezabalená média přímo na podlahu. Médium převiňte a vložte do původního balení pro uskladnění.



Média přenášejte tak, aby se jejich povrch nedostal do kontaktu s oblečením.

Média vybalte až těsně před jejich vložením do tiskárny.



Poznámky k zavádění média

⚠ Upozornění:

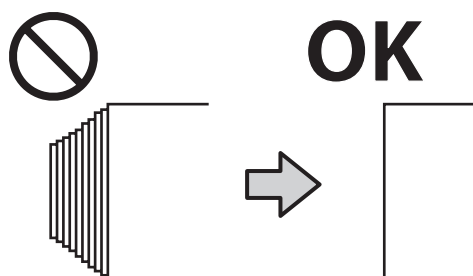
- ❑ *Ohřívače a vodící deska média mohou být horké; dodržujte veškeré nezbytné opatření. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.*
- ❑ *Vzhledem k tomu, že je médium těžké, neměla by jej přenášet jedna osoba.*
- ❑ *Při otevírání nebo zavírání předního krytu dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.*
- ❑ *Neotírejte dlaně o okraje médií. Okraje médií jsou ostré a mohou způsobit zranění.*

Zavedte médium bezprostředně před tiskem.

Přítlačné válce mohou pomačkat médium ponechané v tiskárně. Médium se rovněž může zvlnit nebo zkroutit, způsobit uvíznutí papíru nebo způsobit, že tisková hlava do média narazí.

Nevkládejte médium, pokud jsou jeho levé a pravé okraje nerovnoměrné.

Pokud je médium vloženo do tiskárny a pravé a levé okraje role jsou nerovnoměrné, problémy s podáváním média během tisku mohou způsobit pohyb média. Médium buď převiňte, abyste zarovnali okraje, nebo použijte roli, se kterou nejsou problémy.



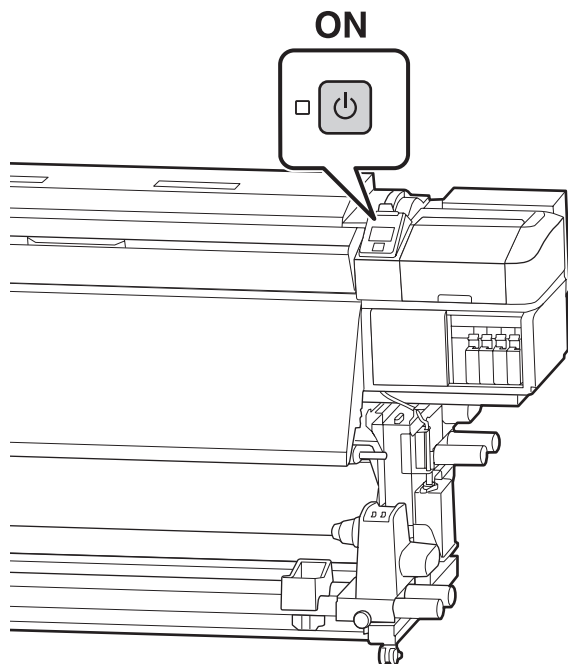
Zavádění média

Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube.

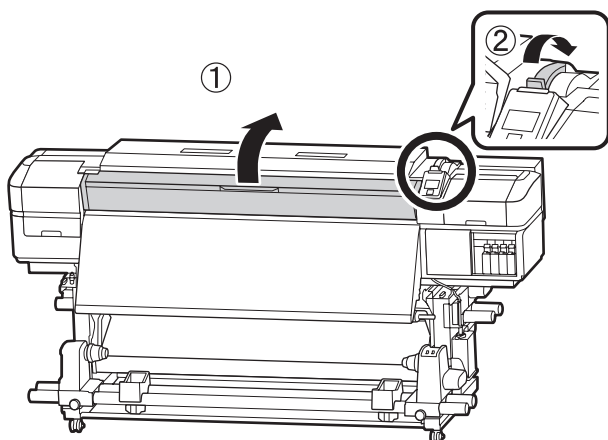
 „Videopříručky“ na str. 4

Základní operace

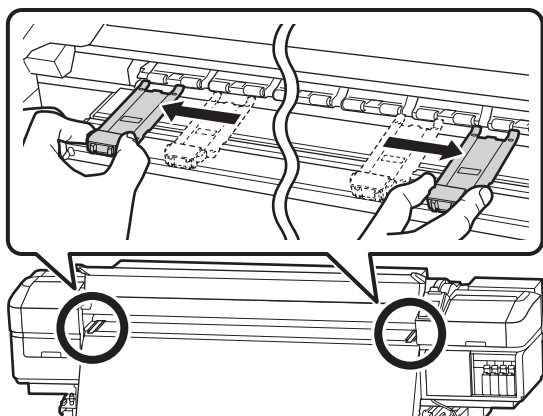
- 1** Stiskněte tlačítko  a počkejte, až se na obrazovce objeví **Load media**.



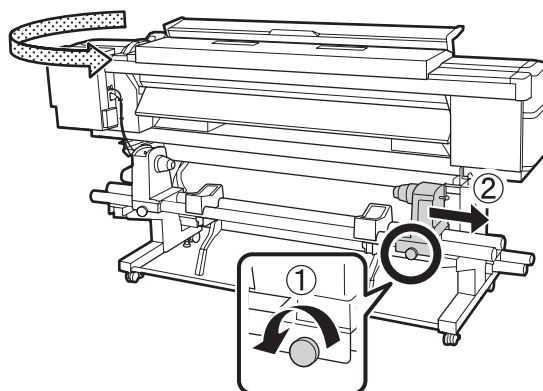
- 2** Otevřete přední kryt a pak zvedněte páčku pro zavádění média.



- 3** Při současném držení plíšků na vodící desce média na obou stranách posuňte desku stranou směrem k oběma okrajům desky.

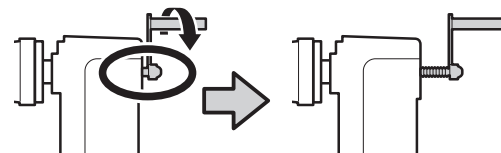


4

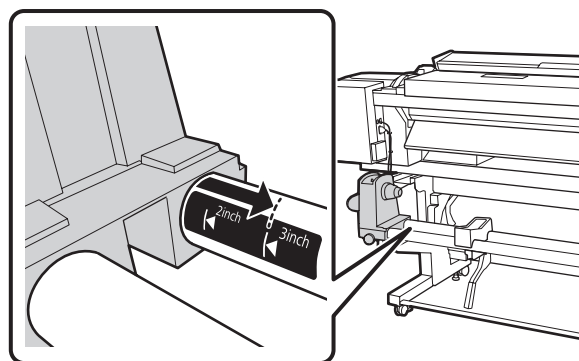


Důležité informace:

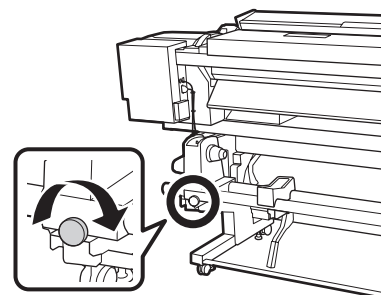
Pokud osa rukojeti pravého držáku není vidět, otočte držák dopředu, dokud se nezastaví. Pokud osa rukojeti není vidět, médium nelze správně zavést.



- 5** V závislosti na velikosti role média, které budete vkládat, přesuňte držák role do příslušné pozice.

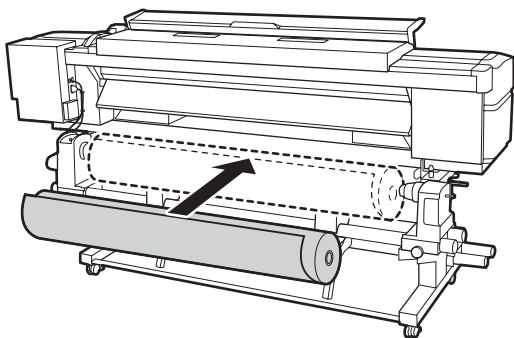


- 6** Utahujte šrouby, dokud se nepřestanou otáčet.



Základní operace

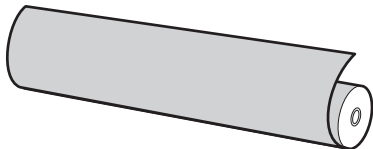
7



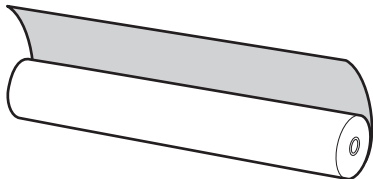
Poznámka:

Způsob uložení role média se liší následovně podle toho, jak je médium srolované.

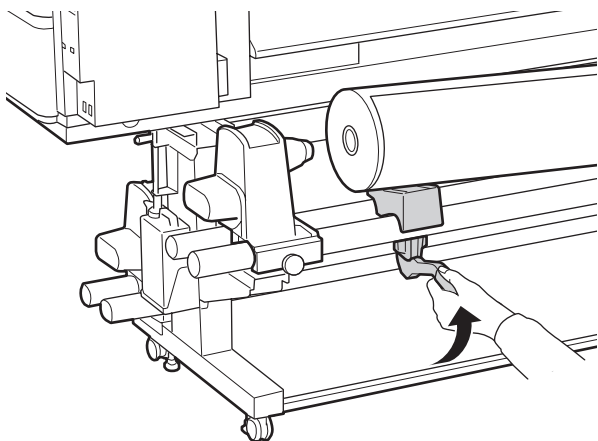
Printable Side Out



Printable Side In

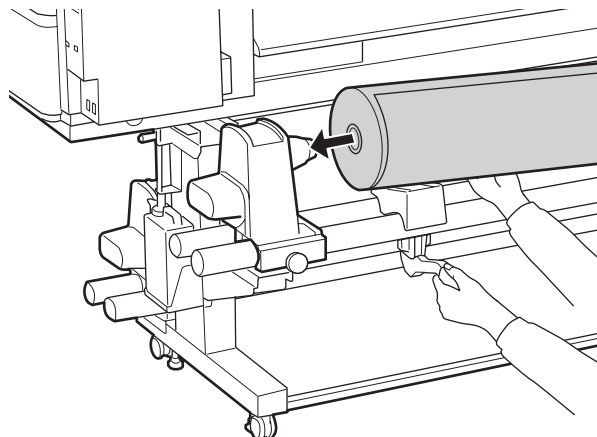


8



9

Jádro role média vložte pevně na držák role.

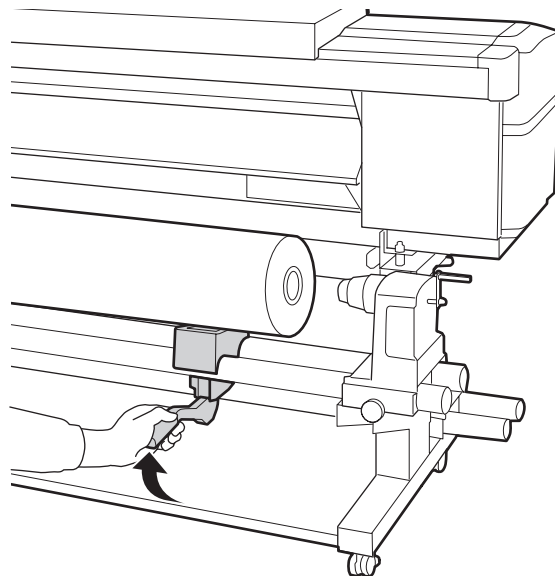


Poznámka:

Pokud vnější průměr role média nepřesahuje 140 mm, jádro role se nedostane do držáku při zdvižení pomocí zdvihací páčky.

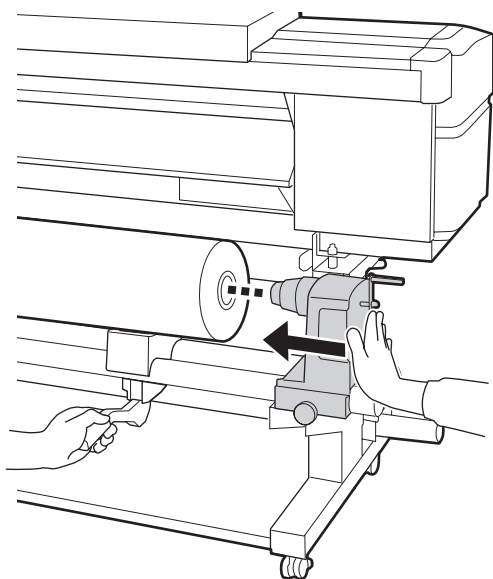
Zdvihněte ji svými rukama a vložte jádro role na držák role.

10



Základní operace

11



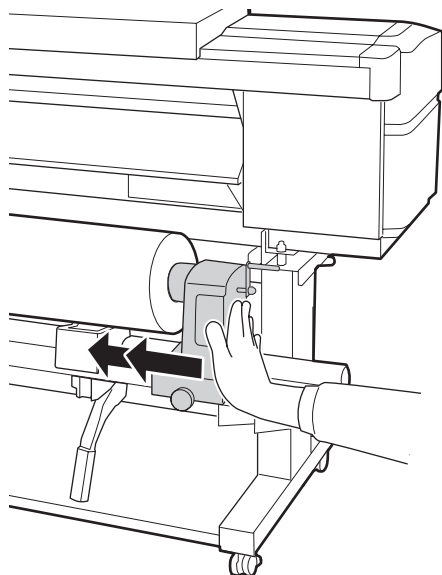
Poznámka:

Pokud vnější průměr role média nepřesahuje 140 mm, jádro role se nedostane do držáku při zdvižení pomocí zdvihací páčky.

Zdvihněte ji svými rukama a vložte jádro role na držák role.

12

Pro kontrolu, že je držák role řádně vložený do jádra role, na něj dvakrát zatlačte.



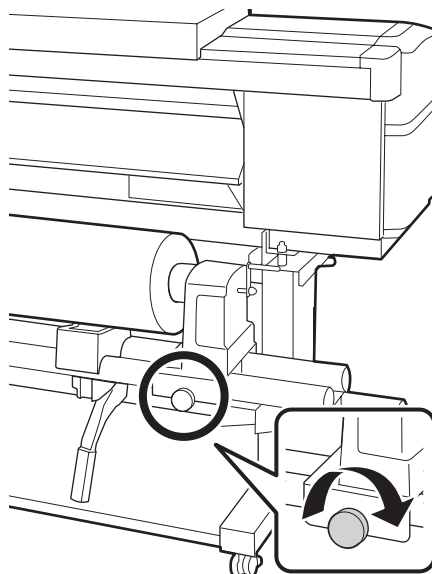
! Důležité informace:

Pokud držák role není dostatečně vložen do jádra role, média nebudou během tisku správně podávána kvůli prokluzu mezi držákem a jádrem role.

Může proto dojít k vytvoření pruhů na výsledném tisku.

13

Utahujte šrouby, dokud se nepřestanou otáčet.

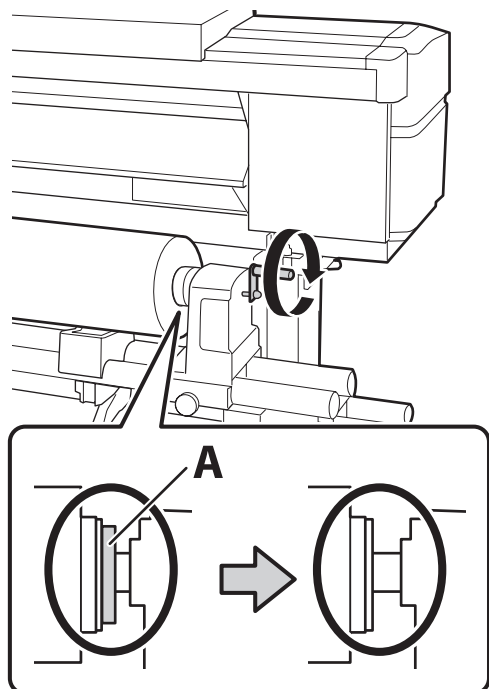


! Důležité informace:

- Pokud šroub držáku role není pevně utažený, držák se může během tisku pohnout. Výsledný tisk by mohl být nerovnoměrný a objevily by se na něm pruhy.
- Pokud levý a pravý okraj role nejsou zarovnané, znovu je zarovnejte.

Základní operace

- 14** Otáčejte rukojeť, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.

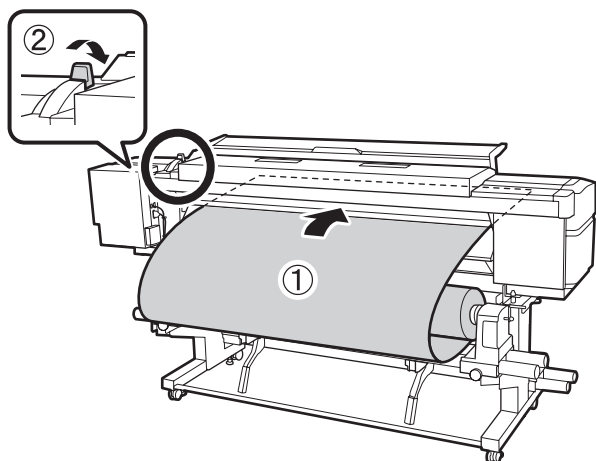


! **Důležité informace:**

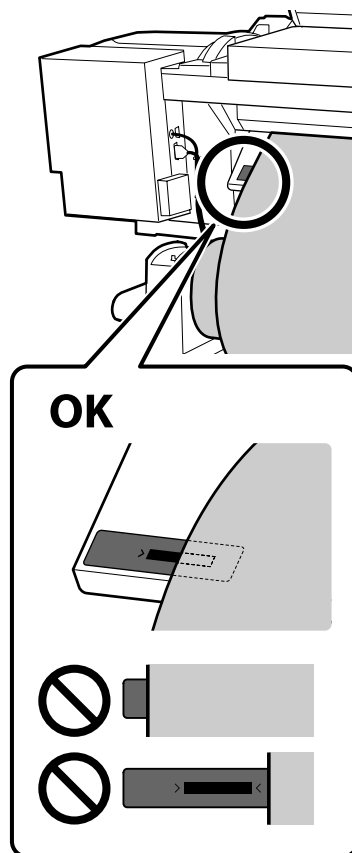
Jakmile je část A skrytá, již neotáčejte rukojeť. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k poškození držáku role.

Pokud je díl A vidět i poté, co bylo rukojetí zcela otočeno, přetočte ji. Uvolněte šroub držáku role napravo a poté postupujte znovu od kroku 4.

- 15** Vložte médium přibližně 30 cm do otvoru, pak snížte zaváděcí páku média.



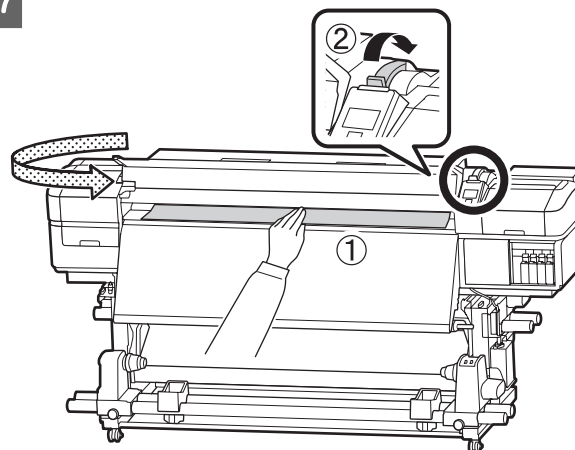
- 16** Zkontrolujte, zda je levý okraj média v rozsahu obdélníku štítku, jak je znázorněno na níže uvedeném obrázku.



Poznámka:

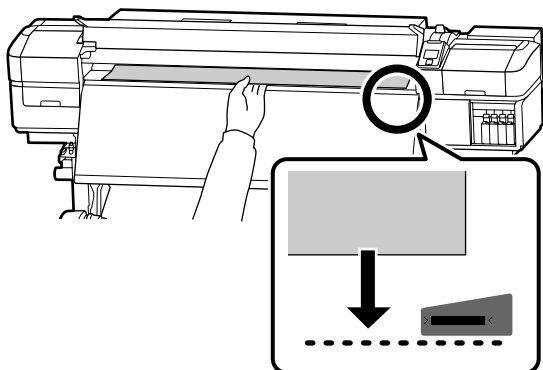
Pokud se levý okraj média nenachází v černém čtverci štítku, upravte polohu držáku role pomocí kroků 5 až 16 v opačném směru. Nepokoušejte se přemístit držáky role při jejich vkládání do média.

- 17**

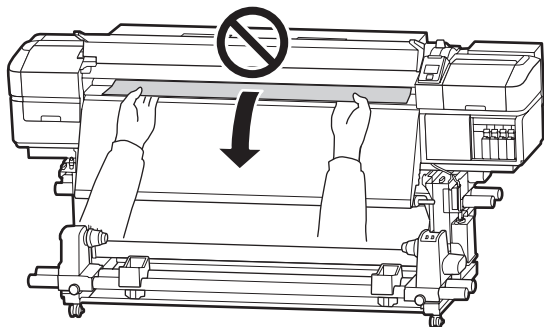


Základní operace

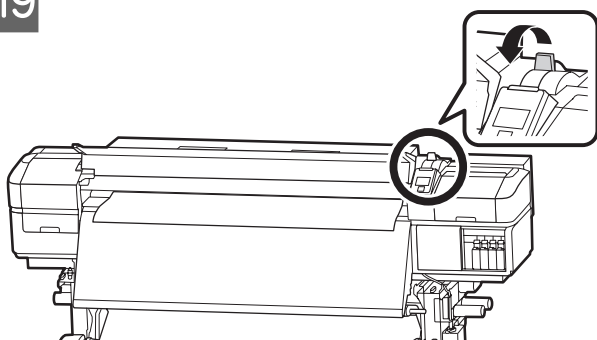
- 18** Jednou rukou podržte střed média a natáhněte jej, dokud není zarovnaný se spodním okrajem štítku na dosušovači.



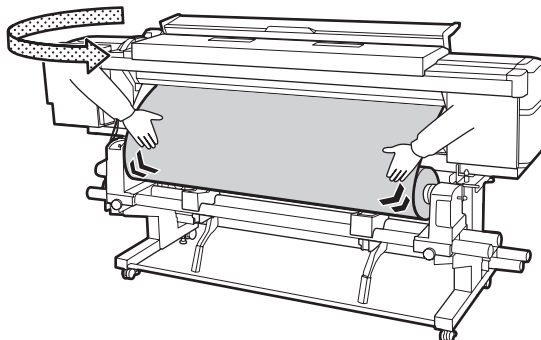
Za médium netahejte oběma rukama. Mohlo by dojít k jeho zkroucení nebo posunu.



19



- 20** Lehce poklepejte na oba konce média a zkontrolujte, zda na levé a pravé straně není rozdílné pnutí.



Pokud pnutí není stejné, médium se uvolní.

Z přední části tiskárny zdvihnete páku zavádění média a napravte uvolnění média.

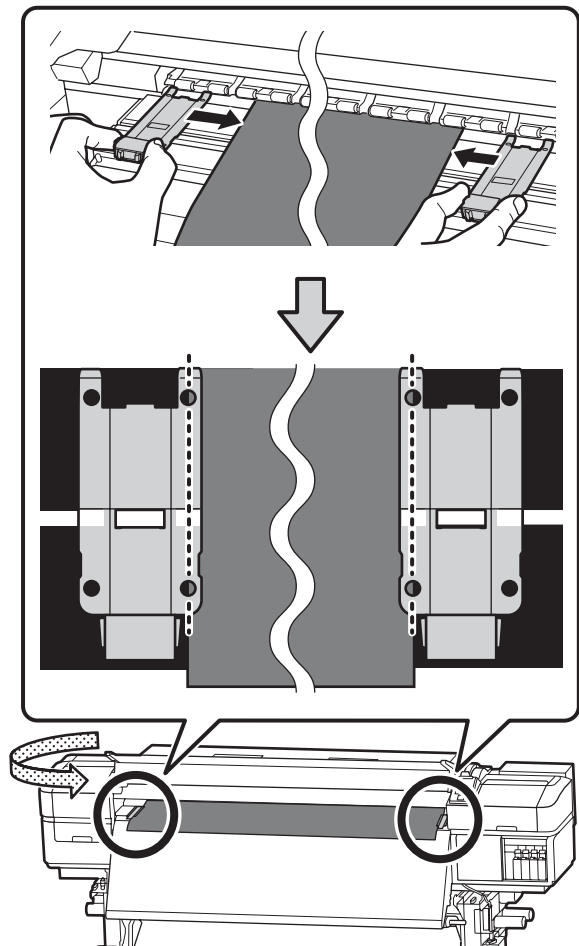
Po napravení uvolnění média sklopte páku zavádění média.

Základní operace

21

Při současném držení plíšků na vodící desce média na obou stranách posuňte desku na okraj média.

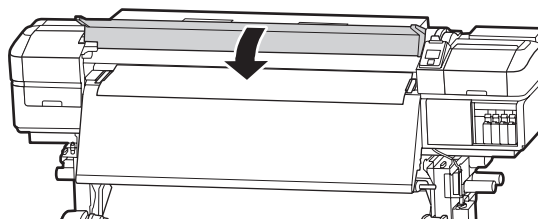
Nastavení upravte tak, aby okraje média byly zarovnané se středem kulatých otvorů vodících desek.



! Důležité informace:

- ❑ *Nepoužívejte vodící desky médií pro médium o tloušťce 0,4 mm a více. Vodící desky médií by se mohly dotknout tiskové hlavy a poškodit ji.*
- ❑ *Desky vždy umístěte tak, aby se okraje média nacházely uprostřed kulatých otvorů. Nesprávné umístění způsobuje vrstevnatost (horizontální vrstevnatost, nerovnoměrnost odstínu barvy nebo pruhy) během tisku.*
- ❑ *Když vodící desky médií nejsou používány, posuňte je k levému a pravému okraji tiskového válce.*
- ❑ *Vodící desky médií nepoužívejte, pokud jsou strany tiskového média znečištěné nebo roztrhané.*

22



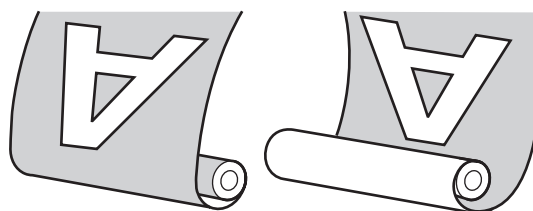
Používání Automatická navíjecí jednotka

Automatická navíjecí jednotka automaticky navine médium tak, jak je potištěno. Zlepšuje se tak efektivita bezobslužného provozu.

Automatická navíjecí jednotka pro tuto tiskárnu může navíjet médium některým z následujících směrů.

Tisková strana nahoru

Tisková strana dolů



V případě navíjení s tiskovou stranou nahoru je potištěný povrch na vnější straně role.

Základní operace

V případě navíjení s tiskovou stranou dolů je potišťený povrch na vnitřní straně role.

Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube.

 „Videopříručky“ na str. 4

Upozornění:

- ❑ Při vkládání médií či jader rolí, případně vyjímání ze snímací role, postupujte podle pokynů v příručce. Pokud média, jádra rolí či snímací role spadnou na zem, může dojít ke zranění.
- ❑ Dávejte pozor, aby se vám ruce či vlasy nezachytily v Podavač papíru nebo v Automatická navíjecí jednotka, pokud je v provozu. V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.

Přípevnění jádra role

Příprava

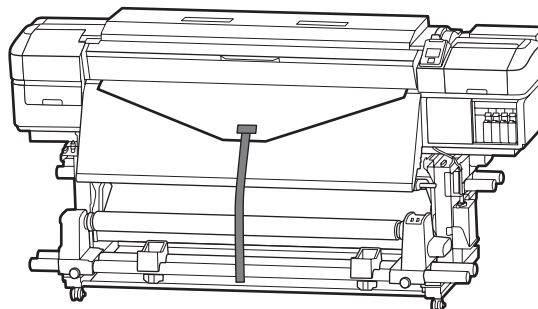
Použijte jádro role, které není delší než šířka média. To umožňuje, aby byly média zavedené bez toho, aby vyčnívaly z jádra.

Připravte dodanou papírovou pásku.

Tento způsob doporučujeme pro přichycení média k jádru role, neboť to má následující výhody:

- ❑ Pomůže to zabránit chybnému zarovnání role na levém a pravém okraji. Také to zabrání nechtěnému pohybu média a zajistí stabilní tiskovou délku pro tiskové úlohy.
- ❑ Nedochozí k plýtvání médiem.

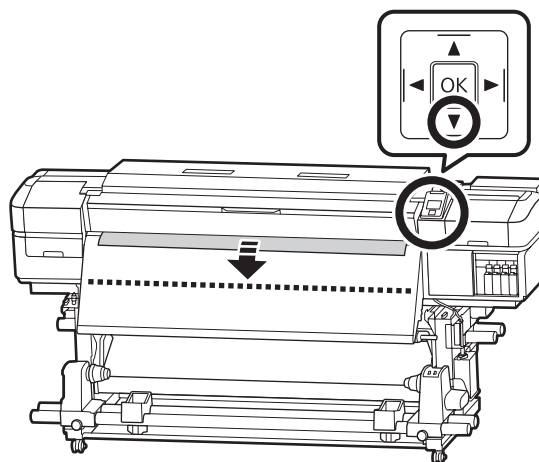
- ❑ Po navinutí lze médium z jádra role snadno odebrat.



Když spotřebujete celou dodanou papírovou pásku, zakupte papírovou pásku dostupnou v obchodech se šířkou 20 až 25 mm (která se snadno nenatáhne nebo nepraskne). Pokud papírovou pásku nemáte, nastříhejte média na kousky široké 20 až 25 mm a dlouhé přibližně 70 cm.

Vkládání

- 1 Tlačítko ▼ držte stisknuté, dokud přední okraj média nedosáhne středu dosušovače.

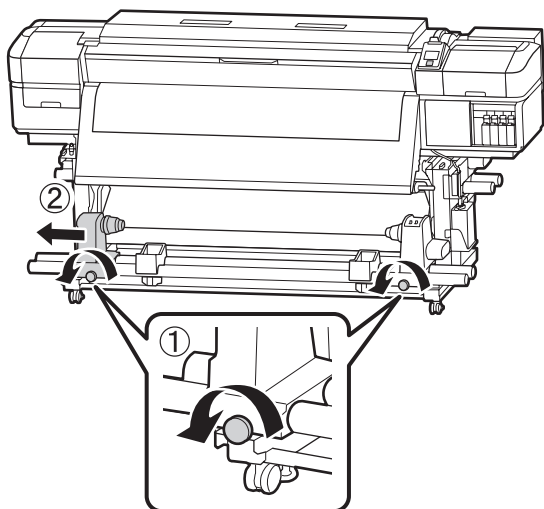


Důležité informace:

Médium vždy podávejte stisknutím tlačítka ▼. Pokud médium vytáhnete rukou, může se při navíjení pokroutit.

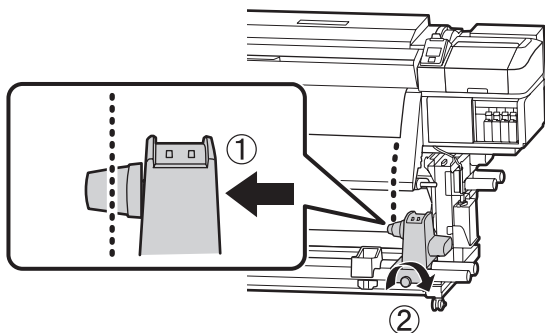
Základní operace

2



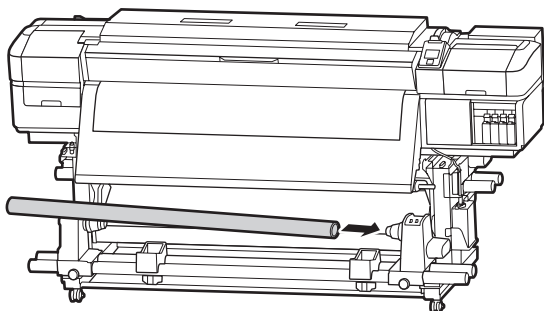
3

Zarovnejte držák jádra role s okrajem média a utáhněte šroub.



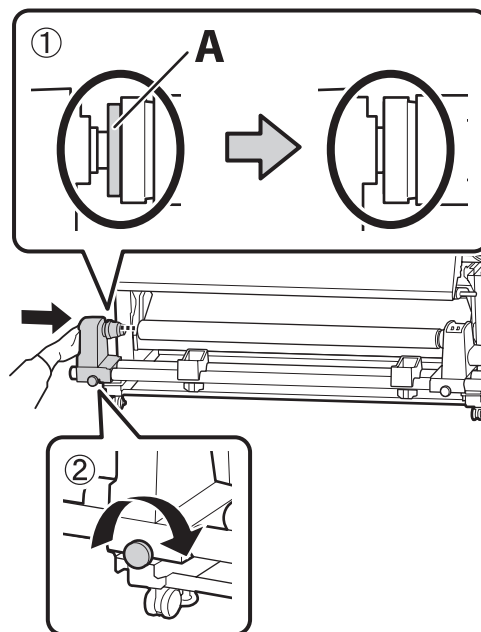
4

Nasuňte jádro role na pravý držák.



5

Zatlačte na držák, dokud nebude část A uvedena na obrázku níže zcela vložena, a utáhněte šroub.



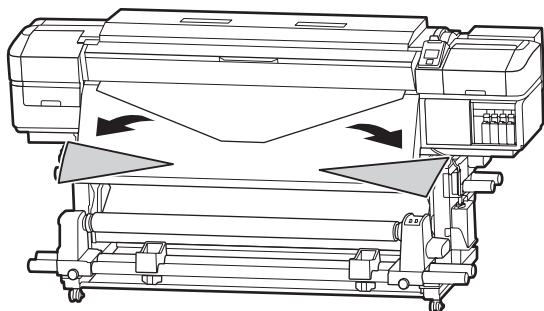
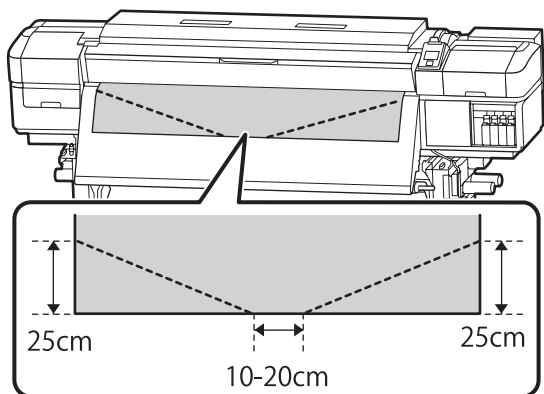
! Důležité informace:

Jakmile část A není vidět, přestaňte zasouvat. Pokud je držák příliš zasunutý, navíjecí jednotka nemusí fungovat podle očekávání.

Základní operace

- 6** Uprostřed média ponechte přibližně 10 až 20 cm širokou oblast a ořízněte ve výšce nejméně 25 cm od levého a pravého rohu média.

Ořezání média předchází problémům při podávání, například pokud se ohne levý a pravý roh a zachytí se na začátku navíjení.



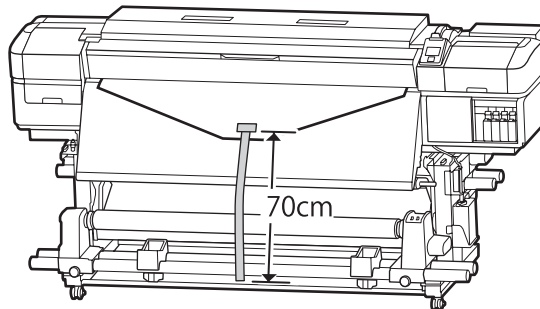
V závislosti na způsobu navíjení média postupujte podle jednoho z níže uvedených pokynů.

Pokyny pro navíjení tiskovou stranou ven jsou obsaženy v sekci „Navíjení tiskovou stranou nahoru“ na str. 18.

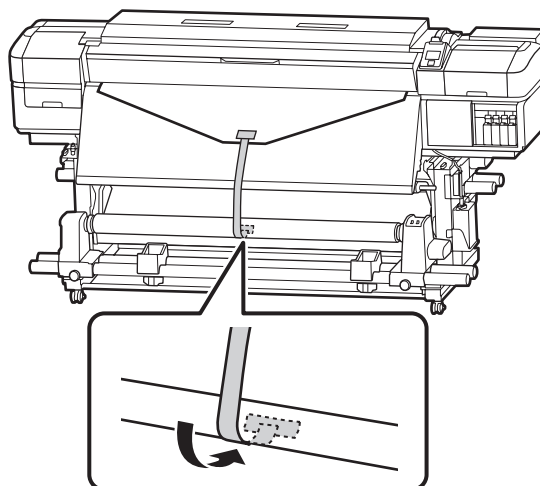
Pokyny pro navíjení tiskovou stranou dolů jsou obsaženy v sekci „Navíjení tiskovou stranou dolů“ na str. 19.

Navíjení tiskovou stranou nahoru

- 1** Ustříhněte papírovou pásku v délce asi 70 cm a vložte ji přibližně do středu média pomocí lepicí pásky dostupné v obchodech.



- 2** Při stahování papírové pásky přímo dolů ji navíňte na jádro role zepředu dozadu a upevněte ji pomocí lepicí pásky dostupné v obchodech.

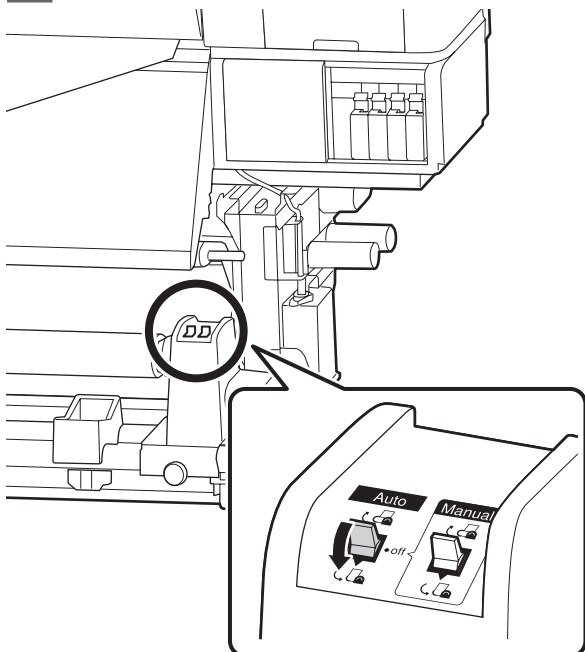


Důležité informace:

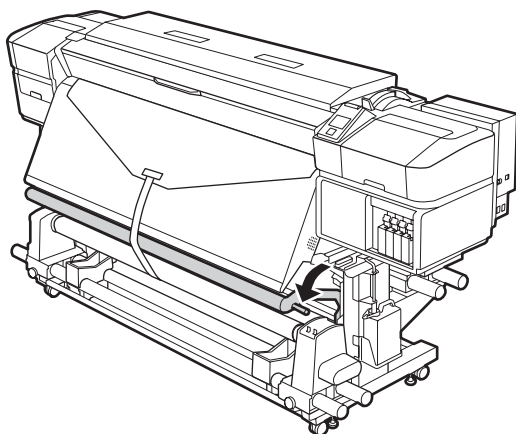
Přípevněte papírovou pásku k jádru navíjecí role v napjatém stavu. Pokud je papírová páska připevněna v uvolněném stavu, může během navíjení dojít k nežádoucímu pohybu.

Základní operace

- 3** Posuňte spínač Auto do polohy  .

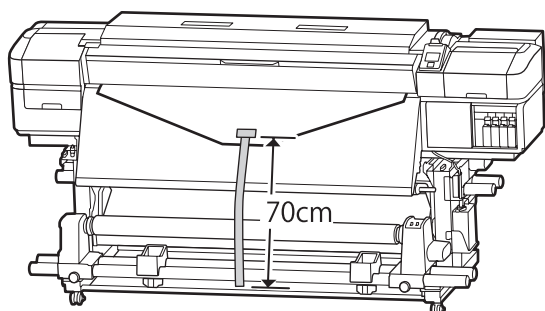


- 4** Spusťte napínák, dokud se lehce nedotkne papírové pásky.

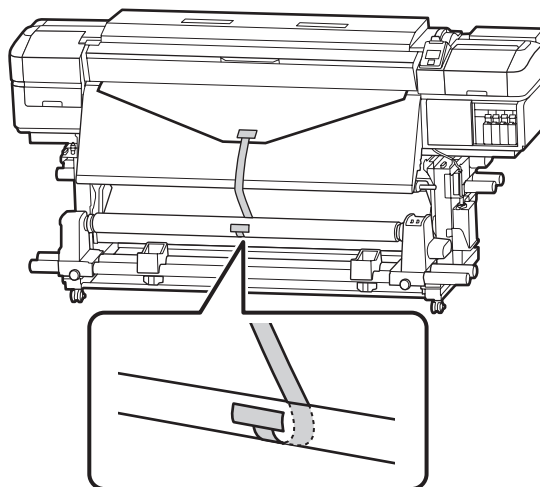


Navíjení tiskovou stranou dolů

- 1** Ustříhnete papírovou pásku v délce asi 70 cm a vložte ji přibližně do středu média pomocí lepicí pásky dostupné v obchodech.



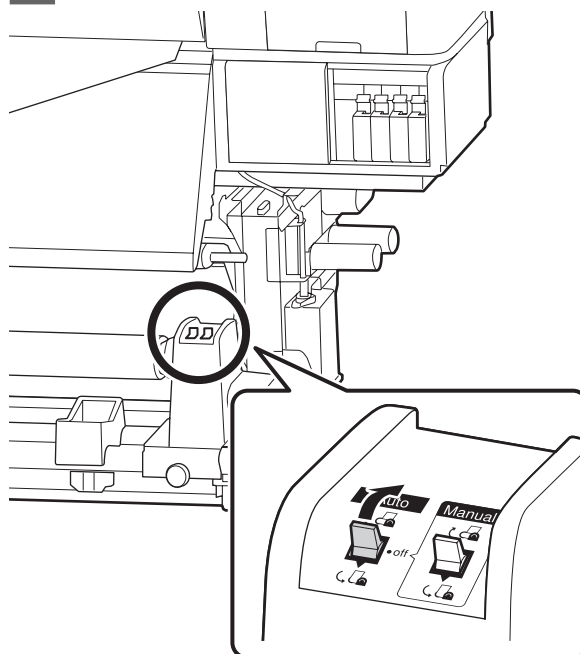
- 2** Při stahování papírové pásky přímo dolů ji navíňte na jádro role zezadu dopředu a upevněte ji pomocí lepicí pásky dostupné v obchodech.



Důležité informace:

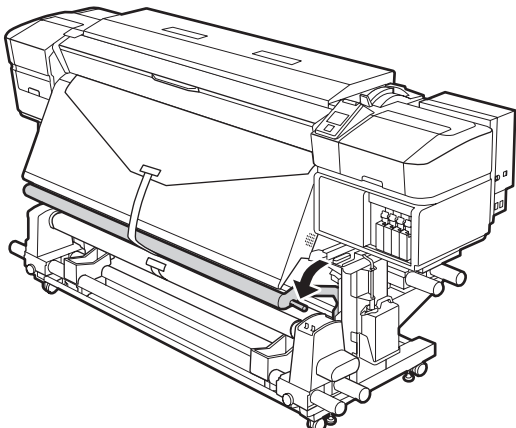
Přípevněte papírovou pásku k jádru navíjecí role v napjatém stavu. Pokud je papírová páska připevněna v uvolněném stavu, může během navíjení dojít k nežádoucímu pohybu.

- 3** Posuňte spínač Auto do polohy  .



Základní operace

- 4** Spusťte napínák, dokud se lehce nedotkne papírové pásky.



Nastavení pro vložené médium

Po dokončení vložení média postupujte podle pokynů na ovládacím panelu a proveďte nastavení vloženého média.

1. Vyberte číslo nastavení média

Vyberte číslo nastavení média, pod kterým bylo registrováno nastavení tisku.



2. Vyberte specifikace navíjení role

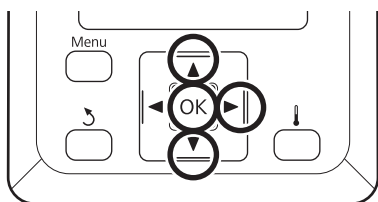
Vyberte typ role vložené role s médiem.



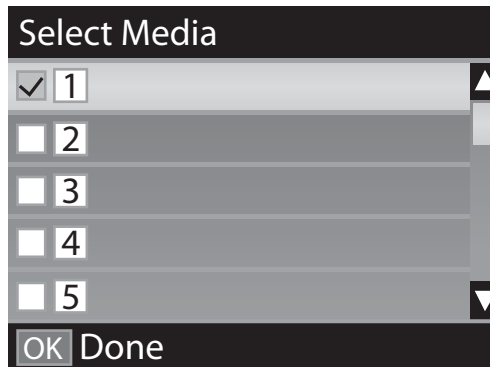
3. Nastavte délku média

Nastavte délku vloženého média.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



- 1** Tlačítek ▼/▲ vyberte číslo nastavení média, pod kterým bylo registrováno požadované nastavení tisku, a poté stiskněte tlačítko OK.

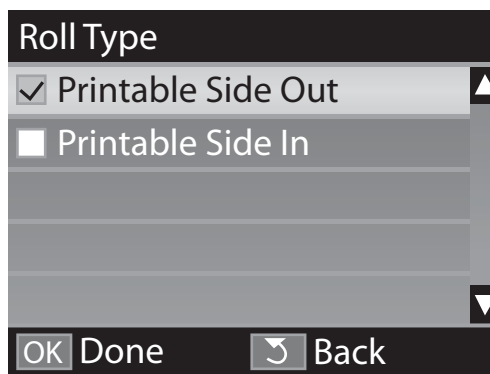


Nebylo-li pro nové médium dosud vytvořeno nastavení, vyberte nepřirazené číslo, dokončete vložení média a poté spusťte Easy Media Setup.

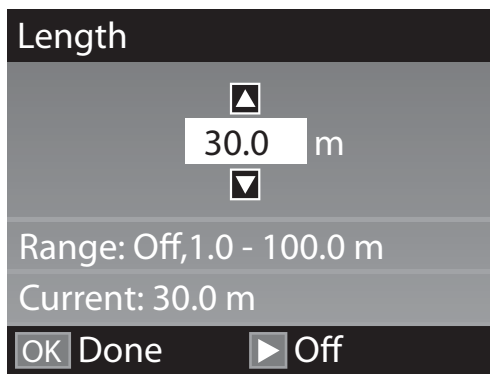
Nastavení médií

Uživatelská příručka (Online příručka)

- 2** Tlačítka ▼/▲ vyberte druh role, který odpovídá vložené roli, a poté stiskněte tlačítko OK.



- 3** Zobrazí se obrazovka, kde lze zadat délku vloženého média. Tlačítka ▼/▲ vyberte délku mezi 1,0 a 100,0 m a stiskněte tlačítko OK.



Základní operace

Nastavte hodnotu, kdy je zbývající množství média vytištěno na roli.

Stiskněte tlačítko ► pokud chcete vybrat možnost **OFF**. Vyberete-li možnost **OFF**, zbývající množství nebude vypočteno.

Poznámka:

V Remaining Setup — ON se zapínají dvě funkce

Následující dvě funkce dávají přibližnou představu o dostupném množství média před tiskem a umožňuje snadněji rozhodnout kdy je třeba médium vyměnit.

- Zobrazení zbývajícího množství média
Displej ovládacího panelu zobrazí přibližné množství zbývajícího média na základě délky sady pro médium a množství použitého pro tisk.
- Zbývající výstrahy
Když zbývající množství média dosáhne určité úrovně, zobrazí se varování.

Po krátké přestávce tiskárna zobrazí zprávu **Ready**, což znamená, že je připravena k tisku. Přeneste data k tisku z počítače.

Vyjmutí navíjecí role

Při výměně média postupujte podle následujících kroků.

1. Vytiskněte zbývající množství média. (Pokud je Media Remaining nastaveno na ON)



2. Odřízněte médium.



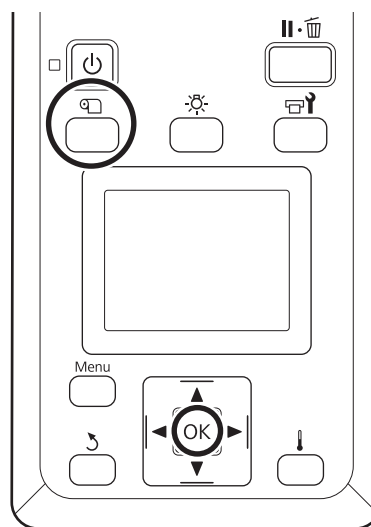
3. Vyjměte médium.


Tisk zbývajícího množství média

Vytištění zbývajícího množství odstraňovaného média vám umožní tuto hodnotu zkontrolovat při příštím vložení média a zadat délku média. Tento způsob je vhodný pro pečlivou správu množství zbývajícího média. Zbývající množství nelze vytisknout, je-li volba **Remaining Setup** nastavena na možnost **OFF**.

Následující část obsahuje pokyny pro tisk množství zbývajícího média.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních




- 1** Ověřte, zda je tiskárna připravena tisknout.
- 2** Stiskněte tlačítko , vyberte volbu **Media Remaining** a poté stiskněte tlačítko **OK**.
- 3** Vyberte volbu **Print Remaining Length** a stiskněte tlačítko **OK**.
- 4** Stisknutím tlačítka **OK** vytisknete množství zbývajícího média.

Základní operace

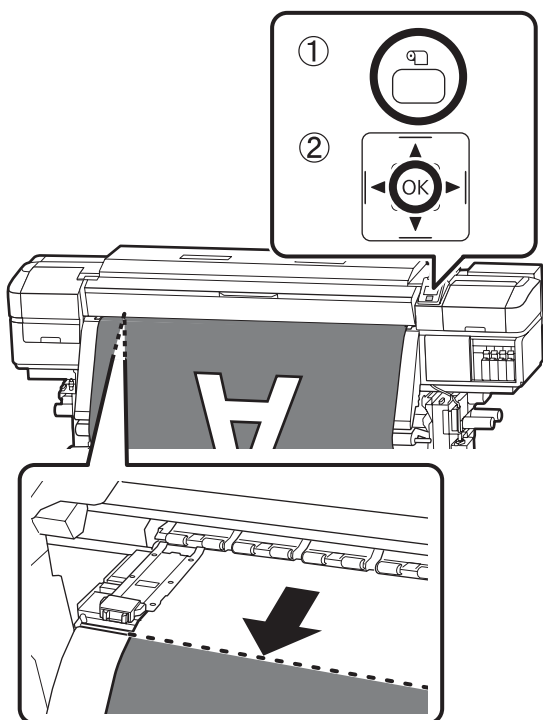
Řezání média


Upozornění:

- ❑ Ohřívače a vodící deska média mohou být horké; dodržujte veškeré nezbytné opatření. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- ❑ Při řezání médií dávejte pozor, abyste si nepořezali prsty či ruce řezačkou či jinými ostřími.

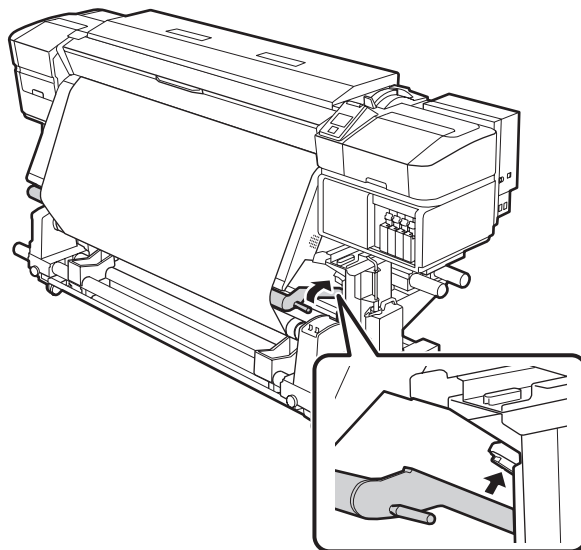
- 1 Stiskněte tlačítko  vyberte **Feed To Cut Position** a poté stiskněte tlačítko OK.

Zadní hrana tiskového média je zavedena do pozice pro řez (drážka řezačky).



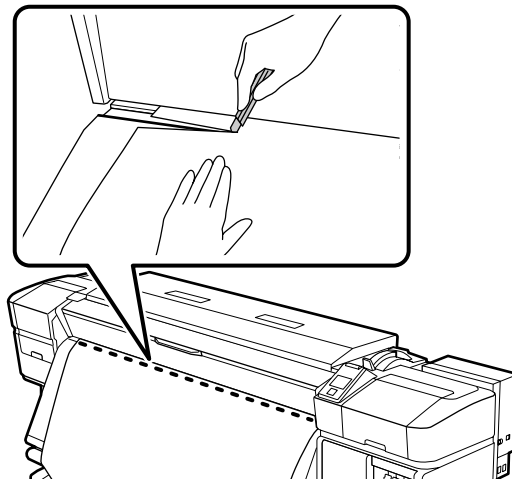
Pokud jste vytiskli množství zbývajících média, stisknutím tlačítka  převiňte médium tak, aby tyto informace zůstaly na nevytištěné roli po odříznutí média.

- 2 Při použití Automatická navíjecí jednotka zvedněte napínák.



- 3 Podržte řezačku svisle a pak jí pohybujte tak, aby ostří řezačky těsně přiléhalo k bočnímu povrchu drážky řezačky.

Pokud nelze práci provést správně, například pokud vaše ruka zasáhne přední kryt, otevřete přední kryt a pak proveďte řez.

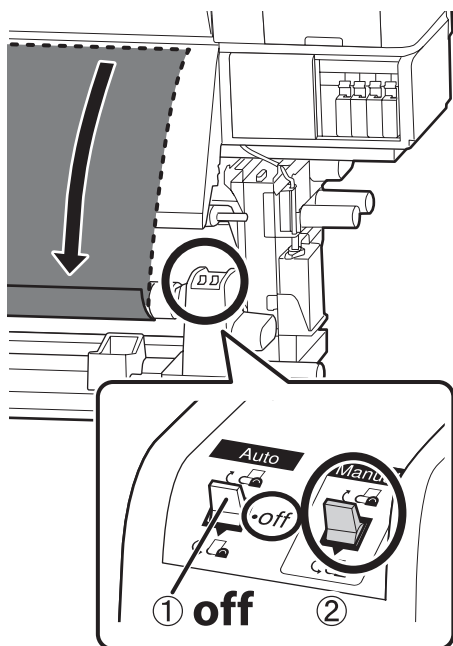


Důležité informace:

Než budete pokračovat s dalším tiskem, při řezání média se ujistěte, že se médium v předním krytu nezvedlo nebo neuvolnilo z vodící desky média.

Základní operace

- 4** Nastavte spínač Auto do polohy Off. Vyměňte zcela médium pomocí spínače Manual podle toho, jak je médium srolováno.

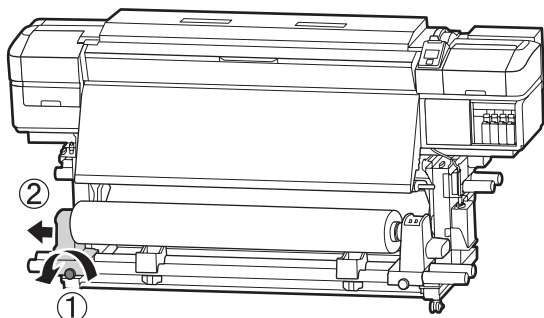


Odstranění média

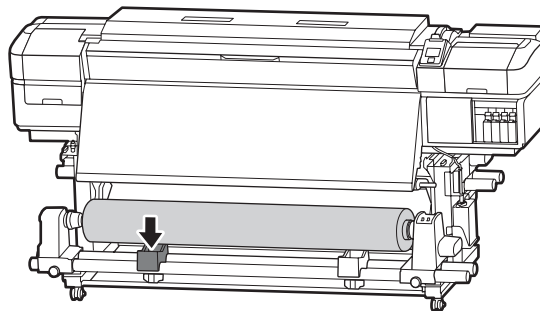
⚠ Upozornění:

- ❑ Přesahuje-li hmotnost média 20 kg, neměla by jej přenášet jedna osoba. Vkládání nebo odstraňování média vždy musí provádět nejméně dvě osoby.
- ❑ Při vkládání médií či jader rolí, případně vyjímání ze snímací role, postupujte podle pokynů v příručce. Pokud média, jádra rolí či snímací role spadnou na zem, může dojít ke zranění.

- 1** Aby médium nevypadlo z role, podepřete ji na levém konci.
- 2** Povolte šroub levého držáku jádra role a vyjměte držák jádra role z role.

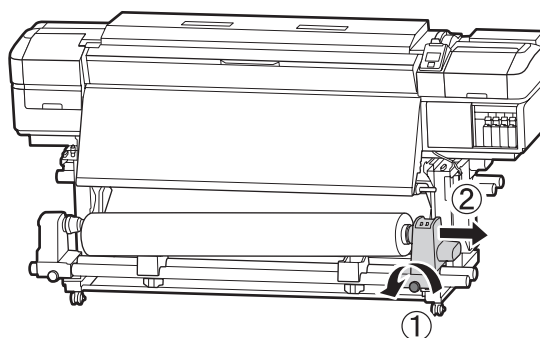


- 3** Spusťte roli na podpěru role.

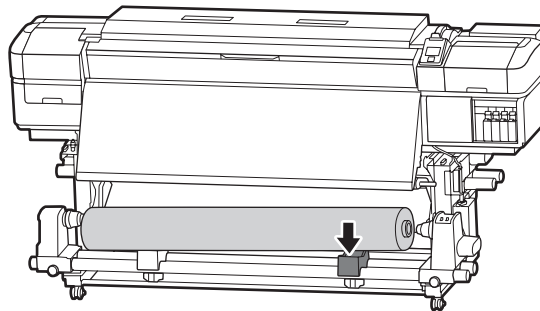


- 4** Aby médium nevypadlo z role, podepřete ji na pravém konci.

- 5** Povolte upevňovací šroub levého držáku jádra role a vyjměte držák jádra role z role.



- 6** Spusťte roli na podpěru role.



- 7** Při vyjímání média ze zadního podavače postupujte podle pokynů pro zavádění v opačném pořadí.

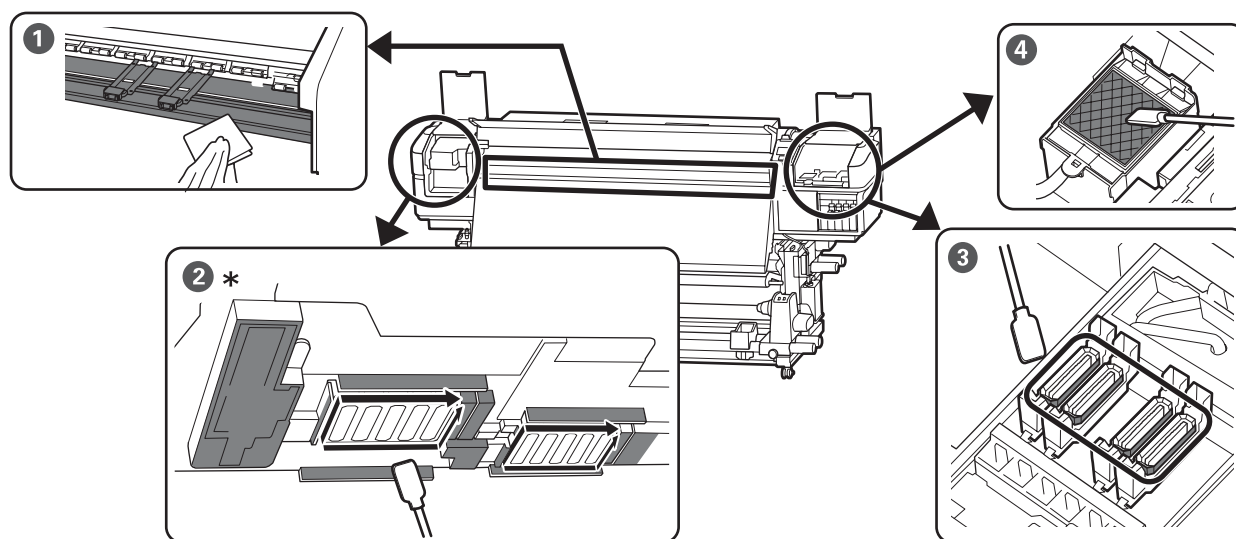
Údržba

Údržba

Kdy provádět různé údržbářské operace

Čištění částí a frekvence čištění

Pokud tiskárnu nadále používáte bez vyčištění, může dojít k ucpání trysek nebo odkapávání inkoustu.



* Pravá tisková hlava pouze v SC-S40600 Series.

Kdy provádět	Součást k čištění
Každý den před zahájením práce	<p>① Ohřivač tiskového válce a vodící desky médií</p> <p>🔗 „Každodenní čištění“ na str. 28</p>
Nejméně jednou měsíčně	<p>② Prostor okolo tiskové hlavy</p> <p>③ Krytky</p> <p>④ Proplachovací podložka (je-li zašpiněná)</p> <p>🔗 „Provádění pravidelného čištění“ na str. 29</p> <p>Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube.</p> <p>🔗 „Videopříručky“ na str. 4</p>

Důležité informace:

Tiskárna obsahuje vysoce precizní součásti. Uplí-li na tryskách tiskové hlavy prach nebo žmolky, kvalita tisku se sníží.


V závislosti na prostředí a použitém médiu může být vhodné provádět pravidelné čištění častěji.

Údržba

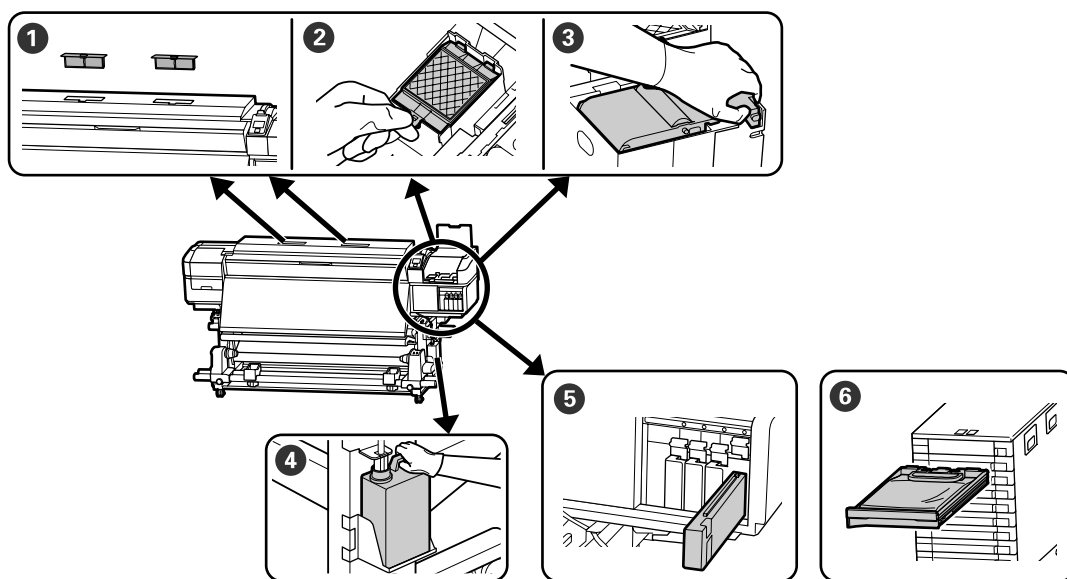
Jiné součást k čištění




Máte-li obavu, že dochází ke znečištění dílů, vyčistěte následující díly.

- V předním krytu
- Přítlačné válce

Čištění  *Uživatelská příručka* (Online příručka)





Umístění spotřebních dílů a frekvence výměny



Kdy provádět	Součást k výměně
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k přípravě a výměně	<p>① Vzduchové filtry</p> <p>② Proplachovací podložka</p> <p>③ Stírací jednotka</p> <p> „Výměna dílů na údržbu“ na str. 44</p> <p>④ Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament)</p> <p> „Likvidace odpadového inkoustu“ na str. 42</p>
Pokud se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí chyba, která indikuje spotřebu inkoustu	<p>⑤ Inkoustová kazeta (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series)</p> <p> „Postup výměny“ na str. 37</p> <p>⑥ Jednotka pro přívod inkoustu (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)</p> <p> „Postup výměny“ na str. 40</p>

Údržba

Ostatní údržba

Kdy provádět	Operace
Při použití SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series <input type="checkbox"/> Jednou za tři týdny <input type="checkbox"/> Před zahájením každodenního tisku (pouze WH/MS)*1	Protřepávání inkoustových kazet  „Protřepávání“ na str. 37
Při použití SC-S80600L Series/SC-S60600L Series <input type="checkbox"/> Pokud kontrolka LED na inkoustové jednotce bliká modře (jednou za tři týdny) <input type="checkbox"/> Před zahájením každodenního tisku (pouze WH/MS)*1	Třepání s jednotkou pro přívod inkoustu  „Protřepávání“ na str. 39
<input type="checkbox"/> Při kontrole ucpání trysek <input type="checkbox"/> Při kontrole, které barvy jsou ucpané <input type="checkbox"/> Objeví se horizontální pruhy nebo nerovnoměrnost (vrstevnatost) inkoustu	Kontrola ucpání trysek*2
Když se při kontrole nalezne ucpaná tryska	Čistění hlavy  „Čistění hlavy“ na str. 60
Když tiskárna nebude používána po delší dobu (a bude vypnuta)	Pre-Storage Maint.  „Dlouhodobé uskladnění (Údržba před uskladněním)“ na str. 49
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k mazání	Nanesení dodaného maziva na nosnou tyč*2

*1 Pokud zvolíte režim 10 barev v produktu SC-S80600 Series/SC-S80600L Series.

*2 Podrobnosti:  *Uživatelská příručka* (Online příručka)

Údržba

Co budete potřebovat

Před zahájením pravidelného čištění a výměny spotřebního dílu si připravte následující pomůcky.

Když byly dodané části kompletně použité, zakupte nové spotřební díly.

Při výměně inkoustových kazet / zásobníků inkoustu nebo při provádění údržby připravte pro tuto tiskárnu speciální součásti.

 „Informace o položkách k údržbě“ na str. 51

Pokud jsou vaše rukavice obnošené, připravte si nitrilové rukavice dostupné v obchodech.

Ochranné brýle (k dispozici na trhu)

Chrání vaše oči před inkoustem a ink cleaner (čistící sada).

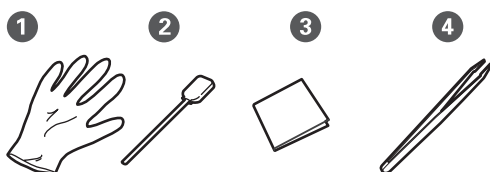
Maska (k dispozici na trhu)

Chrání váš nos a ústa před inkoustem a ink cleaner (čistící sada).

Údržbová sada (dodaná s tiskárnou)

Pro obecné čištění.

Následující pomůcky jsou obsaženy v sadě.



① Rukavice (x12)

② Čistící tyčinky (x20)

③ Mopy (x100)

④ Pinzeta (x1)

Ink cleaner (Čistící sada) (dodaná s tiskárnou)

Použijte na otírání skvrn od inkoustu.

Metoda použití  „Používání Ink Cleaner (Čistící sada)“ na str. 29

Kovová miska (součástí balení tiskárny)



Použijte při zavedení čistících nástrojů, odstraněného spotřebních dílů/materiálu ink cleaner (čistící sada) posunuté v kontejneru dodaném s tiskárnou.

Důležité informace:

Pokud je použita čistící tyčinka atd. přímo nasazena na tiskárnu, může to způsobit deformaci z povahy ink cleaner (čistící sada).

Bezpečnostní opatření týkající se údržby

Při čištění a výměně dílů dbejte následujících informací.

Údržba

Upozornění:

- ❑ Skladujte inkoustové kazety, *Cleaning Cartridge* (Čistící kazeta), *ink cleaner* (čistící sada), mazadlo a odpadový inkoust mimo dosah dětí.
- ❑ Během údržby noste ochranný oděv včetně ochrany očí, rukavic a masky. Dojde-li ke kontaktu odpadového inkoustu, *ink cleaner* (čistící sada) nebo mazadla s vaší pokožkou nebo ke vniknutí do vašich očí nebo úst, proveďte následující kroky:
 - ❑ Pokud tekutina potřísní vaši pokožku, ihned ji omyjte velkým množstvím mýdlové vody. Pokud je pokožka podrážděná nebo se změnil její zabarvení, poraďte se s lékařem.
 - ❑ Pokud vám tekutina vnikne do očí, ihned si je vypláchněte vodou. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit zkrvavení očí nebo mírný zánět. Pokud problém přetrvává, poraďte se s lékařem.
 - ❑ Pokud se vám dostane tekutina do úst, ihned se poraďte s lékařem.
 - ❑ Pokud je tekutina polknuta, nenuťte osobu, aby zvracela, a poraďte se ihned s lékařem. Pokud je osoba nucena, aby zvracela, může se kapalina zachytit v průdušnici, což může být nebezpečné.
- ❑ Po výměně *Waste Ink Bottle* (Nádoba na odpadový atrament) nebo použití *ink cleaner* (čistící sada) si umyjte ruce a důkladně vyklekujte.
- ❑ Než budete pokračovat, vyjměte médium z tiskárny.
- ❑ Nikdy se nedotýkejte řemenů, desek s obvody nebo jakýchkoli jiných součástí, které nevyžadují čištění. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit poruchu nebo snížit kvalitu tisku.
- ❑ Použijte pouze čistící tyčinky, které jsou součástí balení, nebo tyčinky ze sady na údržbu. Jiné typy tyčinek, které se třepí, poškodí tiskovou hlavu.
- ❑ Vždy používejte nové čistící tyčky. Opakované používání tyček může způsobit, že půjdou skvrny ještě obtížněji odstranit.

- ❑ Nedotýkejte se konců čistících tyčinek. Mastnota z vašich rukou může poškodit tiskovou hlavu.
- ❑ K čištění oblasti okolo tiskových hlav nebo krytek nepoužívejte vodu ani alkohol. Při smísení s vodou nebo alkoholem inkoust tuhne.
- ❑ Než začnete, dotkněte se nějakého kovového předmětu, aby se vybila veškerá statická elektřina.

Každodenní čištění

Usazuje-li se na ohřívači tiskového válce nebo na vodících deskách média prach, žmolky nebo inkoust, může dojít k ucpání trysek nebo skapávání inkoustu.

Pro zachování optimální kvality tisku doporučujeme provádět čištění každý den před zahájením práce.

Upozornění:

- ❑ Ohřívače a vodící deska média mohou být horké; dodržujte veškeré nezbytné opatření. Nedodržení nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- ❑ Při otevírání nebo zavírání předního krytu dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.

Důležité informace:

Nepoužívejte *ink cleaner* (čistící sada) k čištění vnitřních částí tiskárny. Mohlo by dojít k poškození dílů uvnitř tiskárny.

- 1 Vypněte tiskárnu, počkejte na vypnutí displeje a poté odpojte napájecí kabel z elektrické zásuvky.

Oba napájecí kabely odpojte.

Je-li nainstalován přídatný sušicí systém, ujistěte se, že je napájecí kabel přídatného sušicího systému také odpojen.

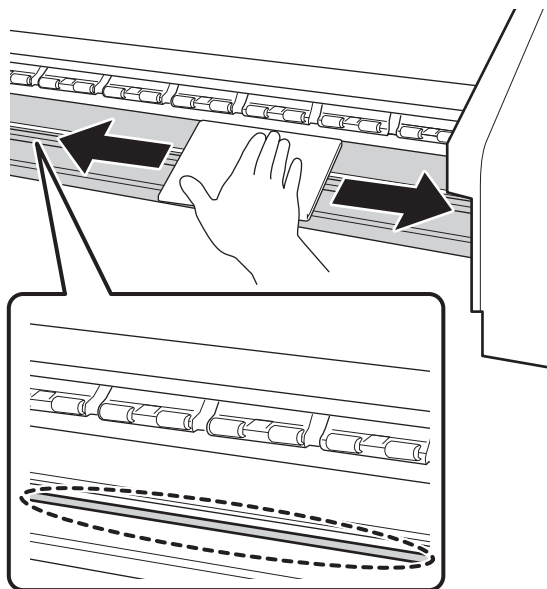
- 2 Po odpojení napájecích kabelů vyčkejte přibližně jednu minutu.

- 3 Otevřete přední kryt.

Údržba

- 4** Měkký hadřík namočte ve vodě, řádně jej vyždímejte a otřete jím jakýkoli inkoust, žmolky nebo prach ulpělý na ohřívači tiskového válce.

Ujistěte se, že jste odstranili všechny žmolky nebo prach ulpělý v drážkách na tiskovém válci.



- 5** Měkký hadřík namočte ve vodě, řádně jej vyždímejte a otřete jím jakékoli žmolky nebo prach ulpělý na vodicích deskách média.

! **Důležité informace:**

Používáte-li médium s lepidlem, namočte hadřík v řídkém roztoku čistícího prostředku, řádně vyždímejte a poté příslušné oblasti otřete. Budete-li v tisku pokračovat, když je na zadní části přichycené lepidlo, může dojít k jeho otření o tiskovou hlavu.

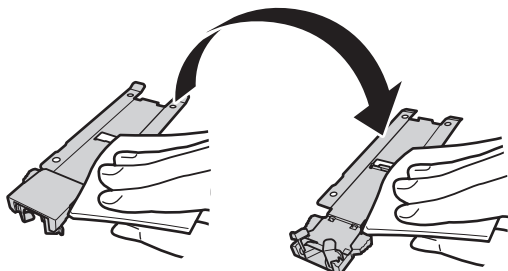
Používáte-li médium s lepidlem a dojde k ulpění inkoustu

Vyjměte vodicí desky média z tiskárny a očistěte jejich přední a zadní stranu.

Po vyčištění vraťte desky zpět na své místo.

Odebrání a instalace vodicích desek média

[Uživatelská příručka](#) (online příručka)



Provádění pravidelného čištění

Když se na ovládacím panelu zobrazí následující zpráva, proveďte pravidelné čištění co nejdříve to bude možné.

Press and perform Head Maintenance.

Díly čistěte v následujícím pořadí.

Posouvání tiskové hlavy



Čištění prostoru okolo tiskové hlavy



Čištění prostoru kolem krytek

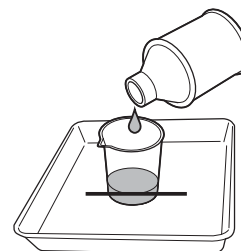
Používání Ink Cleaner (Čistící sada)

ink cleaner (čistící sada) používejte pouze k čištění konkrétních dílů uvedených v příručce. Používání ink cleaner (čistící sada) na jiných částech tiskárny by mohlo poškodit tento výrobek.

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

[„Bezpečnostní opatření týkající se údržby“](#) na str. 27

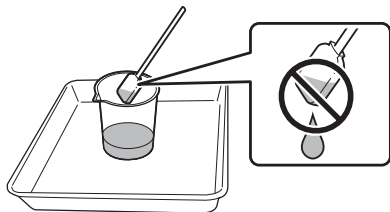
- 1** Položte nádobku dodávanou s ink cleaner (čistící sada) na kovový tácek a nalijte asi 10 ml ink cleaner (čistící sada) do nádobky.



Údržba

- 2** Navlhčete čisticí tyčku pomocí ink cleaner (čisticí sada).

Zabraňte kápnutí ink cleaner (čisticí sada) z čisticí tyčky.



Při vlhčení mopu ink cleaner (čisticí sada) použijte ink cleaner (čisticí sada) nalitý do nádobky.

! Důležité informace:

- ink cleaner (čisticí sada) nepoužívejte opakovaně. Použití špinavého ink cleaner (čisticí sada) skvrny ještě zhorší.
- Použitý ink cleaner (čisticí sada), čisticí tyčinka a mopy jsou průmyslovým odpadem. Nakládejte s nimi stejně jako s odpadním inkoustem.
☞ „Likvidace použitého spotřebního materiálu“ na str. 47
- ink cleaner (čisticí sada) skladujte při pokojové teplotě mimo přímé sluneční záření.
- Po použití ink cleaner (čisticí sada) se ujistěte, že jste nejdříve zavřeli vnitřní nádobku a pak vnější nádobku. Bezpečné neuzavření těchto nádobek může způsobit prosakování nebo těkavost ink cleaner (čisticí sada).

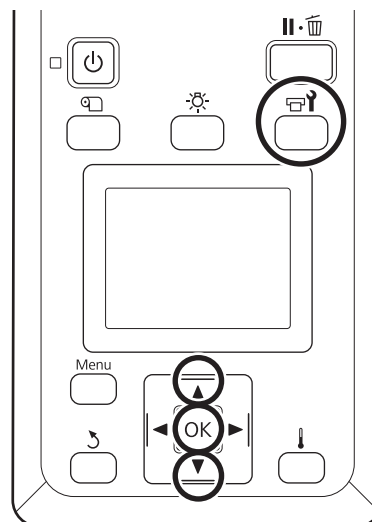
Posouvání tiskové hlavy

Tato část popisuje, jak tiskovou hlavu přesunout do pozice pro čištění.

! Důležité informace:

Při umísťování tiskové hlavy do polohy dodržujte následující pokyny. Ruční pohybování s tiskovou hlavou může způsobit poruchu.

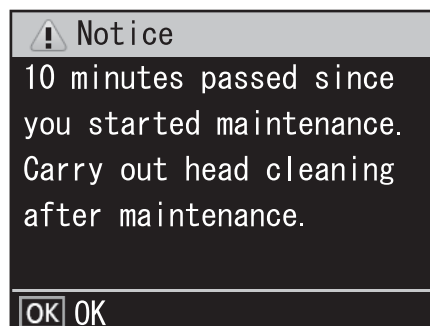
Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



- 1** Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá a stiskněte tlačítko . Zobrazí se nabídka Maintenance.
- 2** Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Head Maintenance** a stiskněte tlačítko OK.
- 3** Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Regular Cleaning** a stiskněte tlačítko OK.
Tisková hlava se přesune do polohy pro čištění.

Poznámka:

Bzučák zní 10 minut poté, co se tisková hlava posune (základní nastavení). Stiskněte tlačítko OK pro pokračování čisticího procesu. Po uplynutí 10 minut zazní bzučák znovu.



Údržba

Čištění prostoru okolo tiskové hlavy

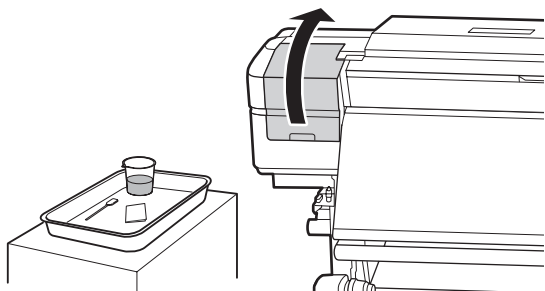
Pokud při kontrole oblasti kolem tiskové hlavy zaznamenáte sražený inkoust, prach nebo chuchvalce, vyčistěte prostor podle následujících kroků:

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series mají dvě tiskové hlavy. Vyčistěte obě tiskové hlavy.

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

 „Bezpečnostní opatření týkající se údržby“ na str. 27

- 1 Poté, co se tisková hlava posune k levému konci tiskárny, otevřete levý kryt pro údržbu.



- 2 Navlhčete čisticí tyčku pomocí ink cleaner (čisticí sada).

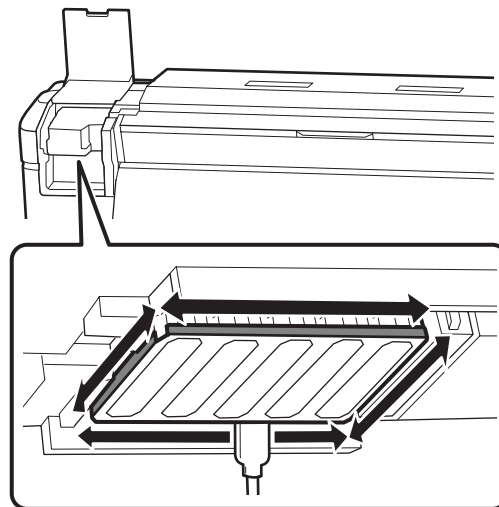
Použijte novou čisticí tyčinku a ink cleaner (čisticí sada).


 „Používání Ink Cleaner (Čisticí sada)“ na str. 29

Důležité informace:

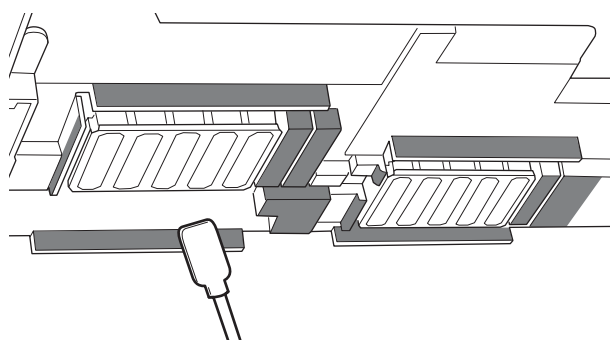
- Pro každý krok opláchněte čisticí tyčinku pomocí ink cleaner (čisticí sada).
- Po odstranění sraženiny pomocí čisticí tyčinky prostor setřete pomocí mpu.


- 3 Setřete veškerý přilepený inkoust, žmolky a prach z dílů, které jsou označeny šipkami níže.

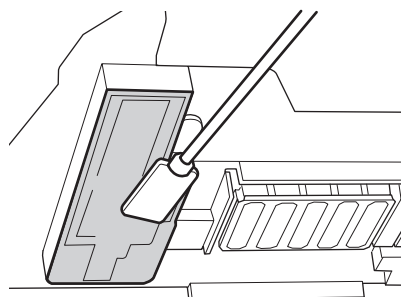


- 4 Setřete veškerý přilepený inkoust, žmolky a prach z dílů, které jsou označeny  níže.

Pravá tisková hlava pouze v SC-S40600 Series.



- 5 Setřete veškerý přilepený inkoust, žmolky a prach z dílů, které jsou označeny  níže.



- 6 Zavřete levý údržbový kryt.

Čištění prostoru kolem krytek

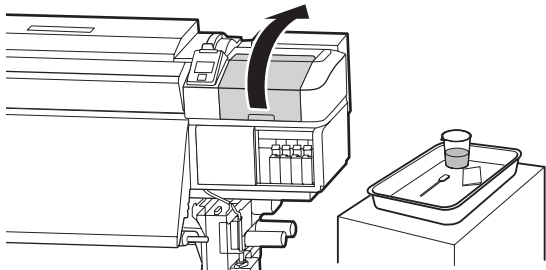
Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

Údržba

 „Bezpečnostní opatření týkající se údržby“ na str. 27

Čištění krytek

- 1** Otevřete pravý údržbový kryt.



- 2** Navlhčete čisticí tyčku pomocí ink cleaner (čisticí sada).

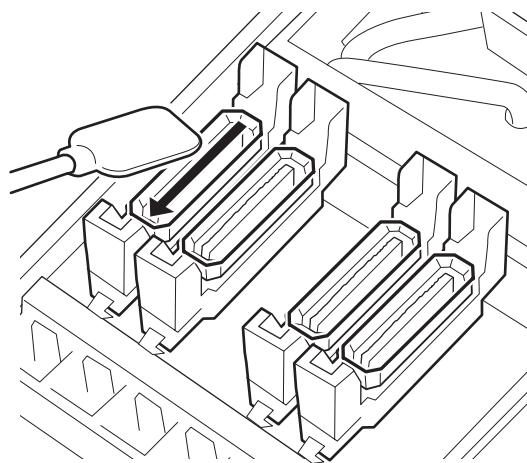
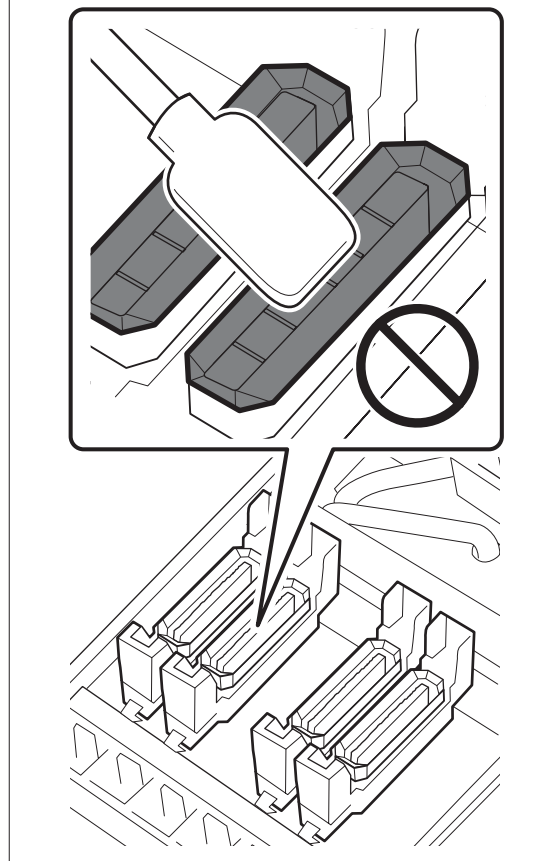
 „Používání Ink Cleaner (Čisticí sada)“ na str. 29

- 3** Čisticí tyčinkou naplocho otřete okraje všech krytek.

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/
SC-S60600 Series/SC-S60600L Series mají dva bloky krytek. Vyčistěte všechny krytky.

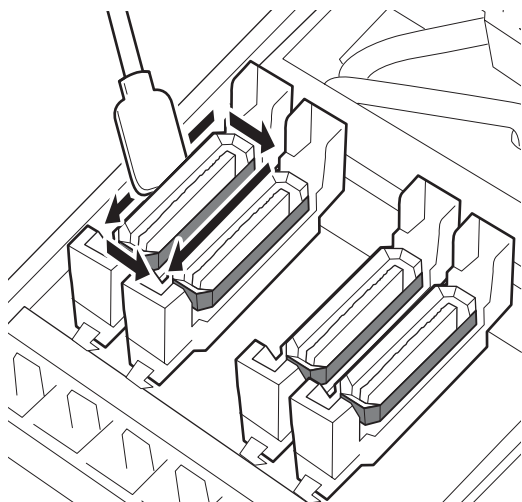
Důležité informace:

Netlačte silně proti okrajům okolní oblasti krytky ani se nedotýkejte vnitřní strany krytky čisticí tyčinkou nebo pinzetami. Mohlo by dojít k deformaci dílu a dále by správně nefungoval.



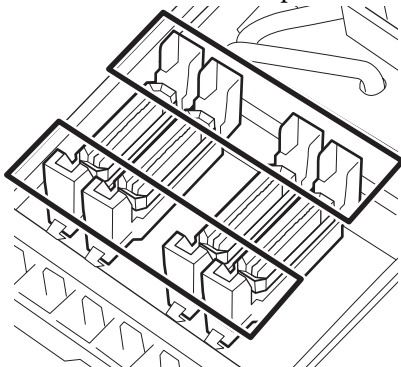
Údržba

- 4** Držte čisticí tyčinku svisle a otřete vnější oblast všech krytek.



Na co je třeba pamatovat při čištění krytek
Při čištění krytek proveďte následující kontrolu.

- Ulpěl inkoust na vodící části před a za krytkou?



- Je na vodící část přichycen povlak inkoustu?
- Ulpěly uvnitř krytky nějaké žmolky?
- Ulpěly na proplachovací podložce nějaké žmolky?

Pokud nevyžadují čištění, je celý proces dokončen.

 „Dokončení čištění“ na str. 35

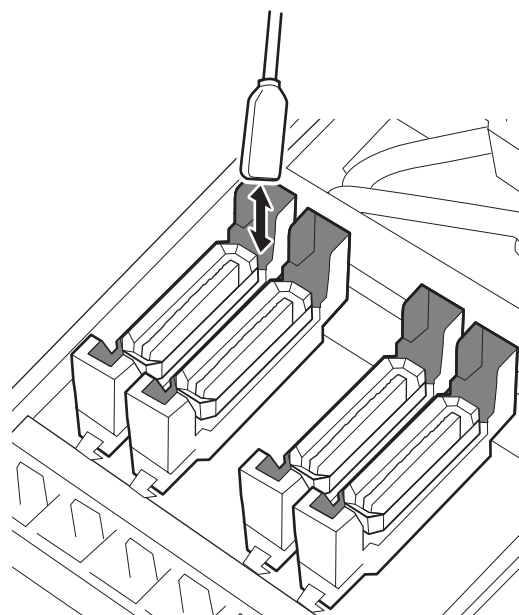
Vyžadují-li čištění, viz následující kapitoly a vyčistěte odpovídající části.

Když je na vodící část přichycen inkoust

- 1** Navlhčete čisticí tyčku pomocí ink cleaner (čisticí sada).

 „Používání Ink Cleaner (Čisticí sada)“ na str. 29

- 2** Naneste na vodící část ink cleaner (čisticí sada) a následně ji otřete.



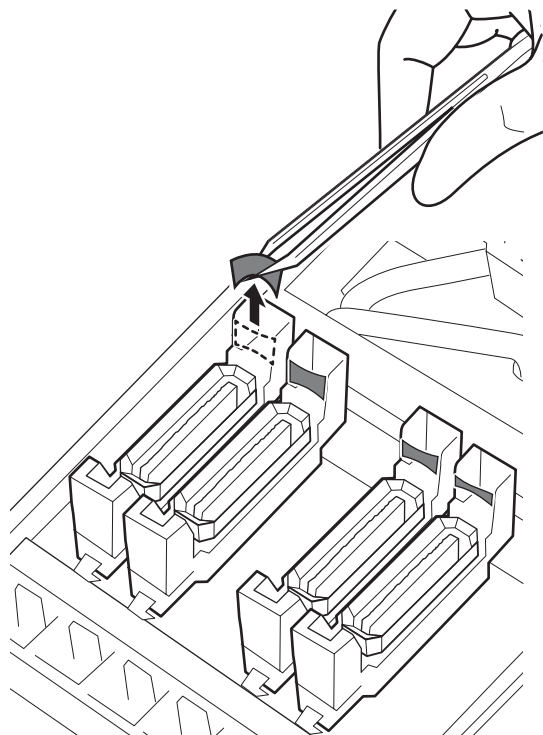
Není-li nutné vyčistit další části, přejděte k následující kapitole.

 „Dokončení čištění“ na str. 35

Údržba

Když je na vodící část přichycen povlak inkoustu

Pokud tenká vrstva přilepeného inkoustu nejde zcela odstranit pomocí čisticí tyčinky, odstraňte ji pomocí pinzety.

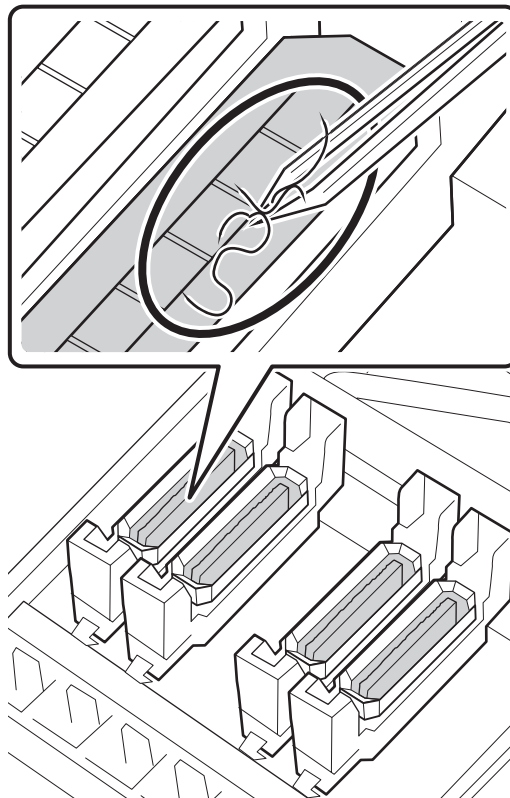


Není-li nutné vyčistit další části, přejděte k následující kapitole.

 „Dokončení čištění“ na str. 35

Pokud se v krytce nachází žmolky nebo prach

Odeberte je špičkou čisticí tyčinky nebo pinzetou.



Není-li nutné vyčistit další části, přejděte k následující kapitole.

 „Dokončení čištění“ na str. 35

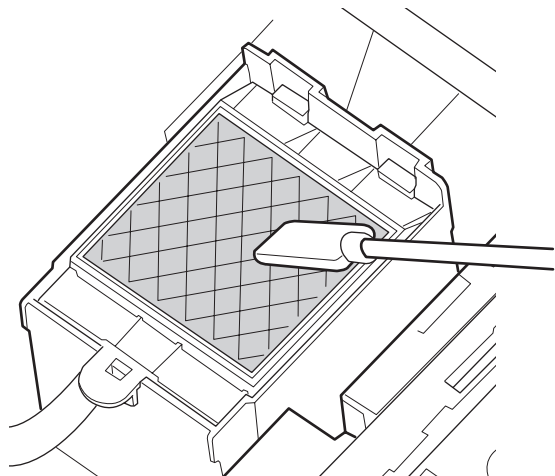
Ulpěly-li na proplachovací podložce nějaké žmolky

Koncem čisticí tyčinky otřete žmolky a prach.

Důležité informace:

Nezdeformujte kovovou část na vrchní straně.
Pokud se zdeformuje, může dojít k poškození tiskové hlavy.

Údržba



Není-li nutné vyčistit další části, přejděte k následující kapitole.

 [„Dokončení čištění“ na str. 35](#)

Dokončení čištění

Po čištění zavřete pravý údržbový kryt a stiskněte tlačítko OK.

Když se tisková hlava vrátí do své normální polohy, nabídky se zavřou.

Než bude možné po čištění tisknout, proveďte Nozzle Check.

 [Uživatelská příručka \(Online příručka\)](#)

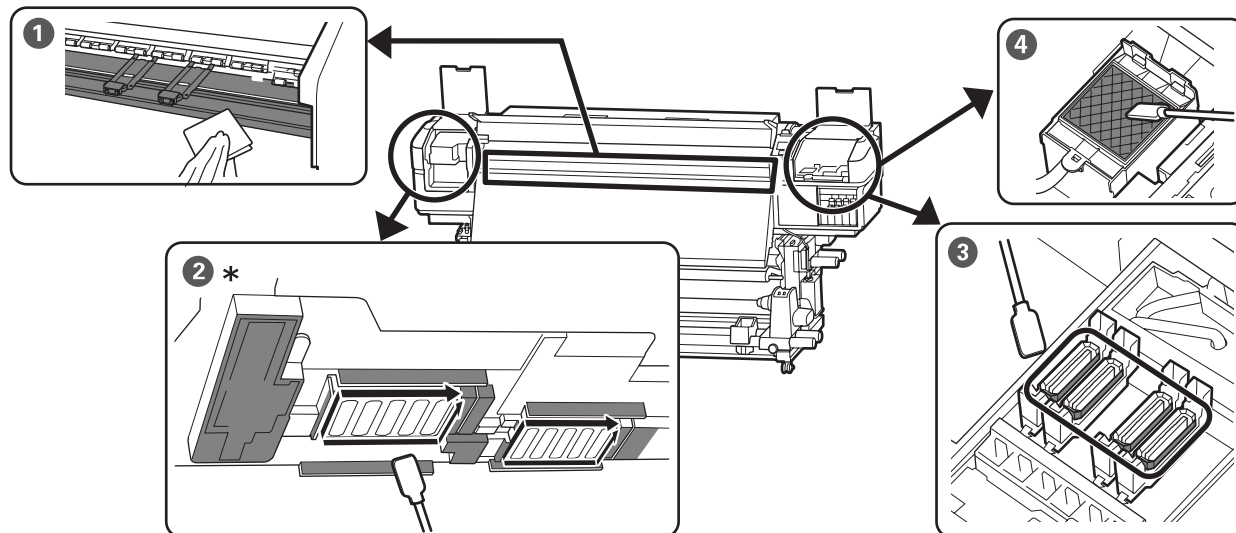
Likvidace použité ink cleaner (čisticí sada), čisticí tyčinky a mopů

 [„Likvidace použitého spotřebního materiálu“ na str. 47](#)

Údržba

Kontrolní list pro pravidelné čištění

Zkopírujte tuto stránku pro sledování úkolů údržby.



* Pravá tisková hlava pouze v SC-S40600 Series.

Kdy provádět	Součást k čištění	Datum čištění				
Každý den před zahájením práce	1 Ohřivač tiskového válce a vodičí desky médií ⓘ „Každodenní čištění“ na str. 28	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Nejméně jednou měsíčně	2 Prostor okolo tiskové hlavy 3 Prostor okolo krytek 4 Proplachovací podložka ⓘ „Provádění pravidelného čištění“ na str. 29	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Při zašpinění*	Přední kryt	/	/	/	/	/
	Přítlačné válce	/	/	/	/	/

* Čištění ⓘ *Uživatelská příručka* (Online příručka)

Údržba

Protřepávání a výměna kazet s inkoustem (SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series/ SC-S40600 Series)

Protřepávání

Načasování a počet protřepávání

Důležité informace:

Kvůli charakteristickým vlastnostem inkoustu mají inkoustové kazety této tiskárny tendence k usazování (částice se usazují na dno tekutiny). Pokud se inkoust usadí, dochází k nerovnoměrnému nanášení odstínu a ucpávání trysek.

Před instalací novou inkoustovou kazetu protřeptejte. Po instalaci kazety do tiskárny ji v pravidelných intervalech vyjměte a protřeptejte.

- ☐ Během výměny
Vyjměte kazetu z obalu a protřeptejte ji.
Počet protřepání závisí na barvě inkoustu.

OR, WH, MS	Přibližně 50krát během 15 sekund
Jiné barvy než OR, WH, MS	Přibližně 15krát během 5 sekund

- ☐ Před zahájením každodenního tisku (pouze WH/MS)
WH a MS se usazují více než ostatní barvy. Před zahájením každodenního tisku vyjměte inkoustovou kazetu a pak jí protřepte tolikrát, kolikrát je uvedeno níže.

Přibližně 15krát během 5 sekund

Pokud nebyla kazeta protřepána během 24 hodin a více, objeví se následující zpráva. Pokud se objeví tato zpráva, ihned vytáhněte inkoustovou kazetu a protřeptejte ji.

Remove and shake (MS/WH) ink cartridge(s).

- ☐ Každé tři týdny (všechny barvy s výjimkou WH/MS)
I po vložení inkoustové kazety do tiskárny ji v pravidelných intervalech vyjměte a protřeptejte.

Přibližně 15krát během 5 sekund

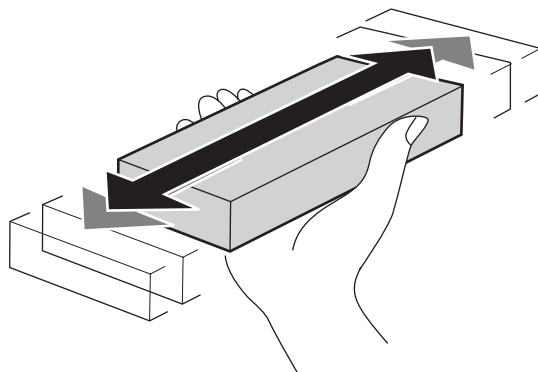
Metoda protřepání

- 1 Ověřte, zda je tiskárna zapnutá a pak vyjměte inkoustovou kazetu.

Pokud vyměňujete kazetu, vyjměte novou z pytlíku.

- 2 Kazetu držte vodorovně a protřeptejte ji přibližně 15krát během 5 sekund do obou směrů do vzdálenosti zhruba 5 cm.


V případě OR, WH nebo MS ji protřepte kvalitně přibližně 50krát během 15 sekund během výměny.



Postup výměny

Pokud je jedna z nainstalovaných inkoustových kazet prázdná, tisk nebude možné provést.

Důležité informace:

Pokud se zobrazí zpráva  Ink Cartridge Expended a používáte inkoust WH/MS, vyměňte zásobník okamžitě za nový.

Pokud je tiskárna ponechána se zobrazeným upozorněním zbývajících inkoustu, může dojít k poškození tiskové hlavy nebo jiného dílu.

Údržba

Dojde-li ke spotřebování inkoustové kazety během tisku, bude možné po výměně inkoustové kazety v tisku pokračovat. Pokud i nadále používáte inkoustové kazety s velmi malým množstvím inkoustu, bude pravděpodobně třeba během tisku kazetu vyměnit. Pokud během tisku vyměňujete inkoustovou kazetu, mohou být barvy odlišné, v závislosti na vysychání inkoustu. Pokud se chcete vyhnout problémům tohoto druhu, doporučujeme provést výměnu kazety před tiskem. Odstraněnou inkoustovou kazetu můžete používat i v budoucnosti, dokud nedojde k úplnému vypotřebenání.

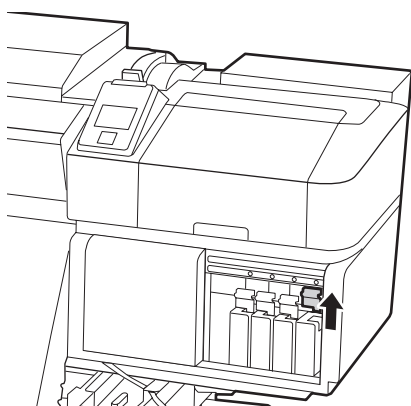
Následující postup vysvětluje, jak vyměnit inkoustovou kazetu a vyčistit kazetu.

! Důležité informace:

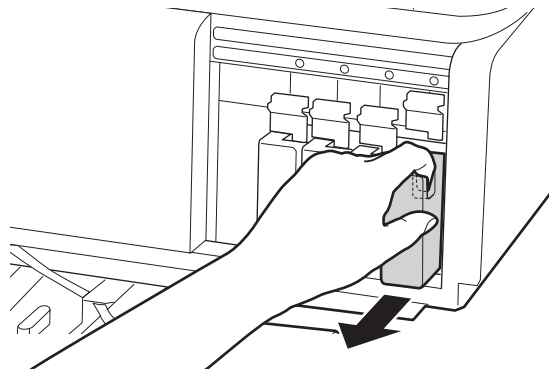
Epson doporučuje používat originální inkoustové kazety společnosti Epson. Epson nemůže zaručit kvalitu ani spolehlivost neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu může způsobit poškození, na které se nevztahuje záruka společnosti Epson, a za určitých okolností může vést k nevypočitatelnému chování tiskárny. Je možné, že se nezobrazí informace o hladině neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu je zaznamenáno pro případné použití při servisu.

1 Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá.

2 Zvedněte zamykací páčku kazety, kterou chcete vyměnit.



3 Zasuňte prst do prohlubně na horní straně kazety a přitáhněte kazetu k sobě.

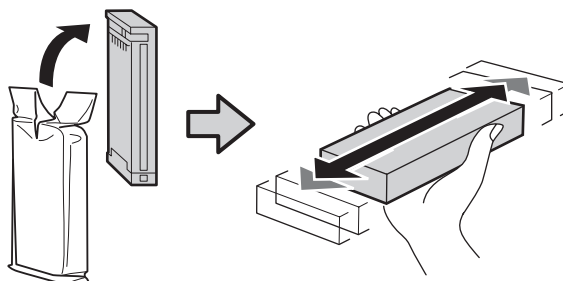


! Důležité informace:

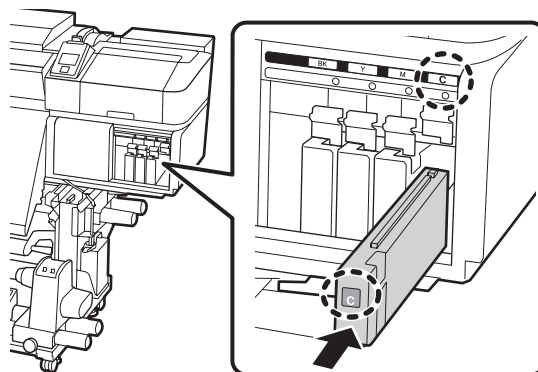
Vyjmuté inkoustové kazety mohou mít okolo otvoru pro dávkování inkoustu inkoust, a proto dbejte při vyjímání kazet na to, abyste na okolní části nezanesli inkoust.

4 Kazetu držte vodorovně a protřepte ji přibližně 15krát během 5 sekund do obou směrů do vzdálenosti zhruba 5 cm.

V případě OR, WH nebo MS ji protřepte kvalitně přibližně 50krát během 15 sekund.



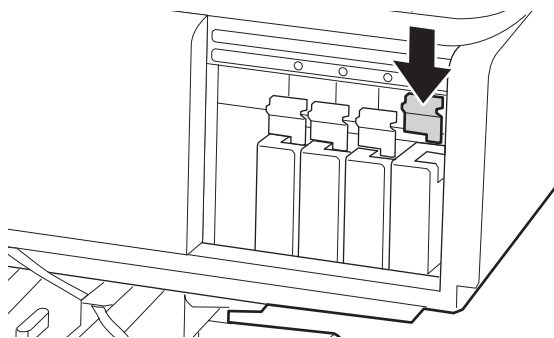
5 Barva kazety se musí shodovat s barvou štítku na tiskárně a vložce.



Údržba

6

Sklopením zamykací páčky zajistíte západku.



Chcete-li vyměnit další inkoustové kazety, opakujte kroky 2 až 6.

! **Důležité informace:**

Nainstalujte všechny inkoustové kazety do příslušných pozic. Pokud je některá z pozic prázdná, nelze tisknout.

Likvidace

 „Likvidace použitého spotřebního materiálu“ na str. 47

Protřepávání a výměna inkoustových jednotek (SC-S80600L Series/ SC-S60600L Series)

Protřepávání

Načasování a frekvence protřepávání

! **Důležité informace:**

Kvůli charakteristickým vlastnostem inkoustu mají jednotky pro přívod inkoustu této tiskárny tendence k usazování (částice se usazují na dno tekutiny). Pokud se inkoust usadí, dochází k nerovnoměrnému nanášení odstínu a ucpávání trysek.

Před instalací novou jednotku protřeptejte. Po instalaci do inkoustové jednotky tuto jednotku v pravidelných intervalech vytahujte a protřeptejte.

Během výměny

Počet protřepání závisí na barvě inkoustu.

OR, WH, MS	Přibližně 25krát během 25 sekund
Jiné barvy než OR, WH, MS	Přibližně 5krát během 5 sekund

Před zahájením každodenního tisku (pouze WH/MS)

WH a MS se usazují více než ostatní barvy. Před zahájením každodenního tisku vyjměte inkoustovou jednotku a pak jí protřepte tolikrát, kolikrát je uvedeno níže.

Přibližně 5krát během 5 sekund

Pokud nebyla jednotka protřepána během 24 hodin a více, objeví se následující zpráva. Pokud se objeví tato zpráva, ihned vytáhněte zásobník a protřeptejte jej.

Remove and shake (MS/WH) ink supply unit(s).

Každé tři týdny (všechny barvy s výjimkou WH/MS)

Vyměňte jakýkoli zásobník, u něhož LED kontrolka bliká modře; poté protřeptejte zásobník.

Údržba

Zásobníky nadále nepoužívejte, pokud kontrolky blikají modře; uchováte tak lépe kvalitu tisku.

Přibližně 5krát během 5 sekund

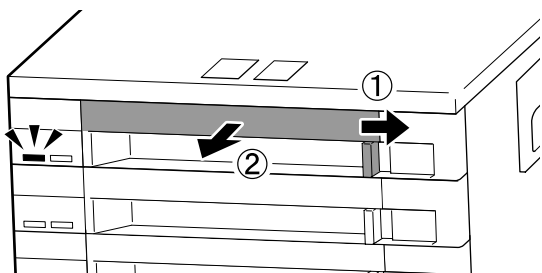
Metoda protřepání

- 1 Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnuta; poté vytáhněte zásobník, se kterým je zapotřebí zatřepat.

Protřepat je třeba jakoukoli jednotku pro přívod inkoustu, u níž LED kontrolka bliká modře.

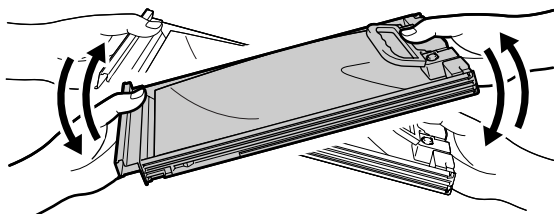
! *Důležité informace:*

Při vytahování uchopte zásobník v jeho spodní části. Pokud použijete pouze jednu ruku, může zásobník při vytahování díky své hmotnosti upadnout a poškodit se.



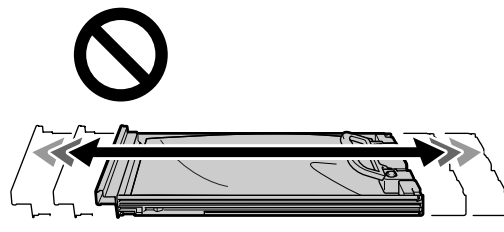
- 2 Pokud se jednotka pro přívod inkoustu nachází v zásobníku, jak je znázorněno na níže uvedeném obrázku, opatrně tuto jednotku protřepte tak, že ji budete naklánět nahoru a dolů pod úhlem cca 60 stupňů, a to pětkrát během 5 sekund.

V případě OR, WH nebo MS ji protřepte kvalitně přibližně 50krát během 15 sekund během výměny.



! *Důležité informace:*

Nikdy netřepte jednotkou pro přívod inkoustu násilně nebo nikdy touto jednotkou násilně nehýbejte, pokud budete přitom tuto jednotku přidržovat. Může dojít k úniku inkoustu.



Postup výměny

Pokud je jedna z nainstalovaných inkoustových jednotek prázdná, tisk nebude možné provést.

! *Důležité informace:*

*Pokud používáte inkoust WH/MS, ihned vyměňte jednotku pro přívod inkoustu za novou, jakmile se objeví zpráva **✘ Ink Expended**.*

Pokud je tiskárna ponechána se zobrazeným upozorněním zbývajících inkoustu, může dojít k poškození tiskové hlavy nebo jiného dílu.

Dojde-li ke spotřebování inkoustu během tisku, bude možné po výměně inkoustové kazety v tisku pokračovat. Pokud i nadále používáte inkoustovou jednotku s velmi malým množstvím inkoustu, bude pravděpodobně třeba během tisku tuto jednotku vyměnit. Pokud během tisku vyměňujete inkoustovou jednotku, mohou být barvy odlišné, v závislosti na vysychání inkoustu. Pokud se chcete vyhnout problémům tohoto druhu, doporučujeme provést výměnu jednotky před tiskem. Odstraněnou jednotku pro přívod inkoustu můžete používat i v budoucnosti, dokud nedojde k úplnému vypotřebování.

Následující postup vysvětluje, jak vyměňovat jednotky pro přívod inkoustu a jednotky s inkoustem pro čištění.

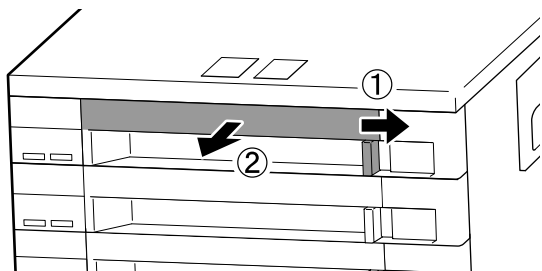
Údržba

! **Důležité informace:**

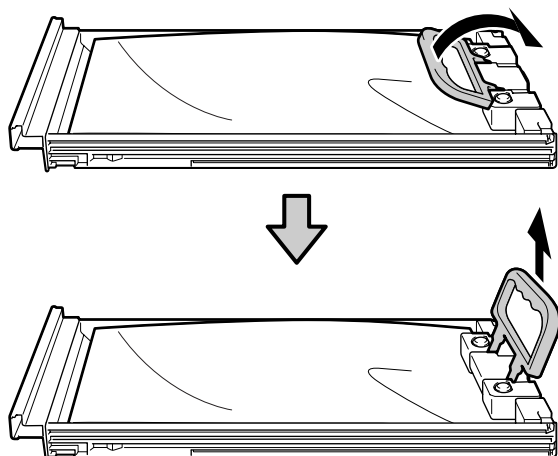
Epson doporučuje používat originální inkoustové jednotky společnosti Epson. Epson nemůže zaručit kvalitu ani spolehlivost neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu může způsobit poškození, na které se nevztahuje záruka společnosti Epson, a za určitých okolností může vést k nevypočitatelnému chování tiskárny. Je možné, že se nezobrazí informace o hladině neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu je zaznamenáno pro případné použití při servisu.

1 Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá.

2 Zásobník jednotky pro přívod inkoustu, kterou chcete vyměnit, vytáhněte mimo inkoustovou jednotku.

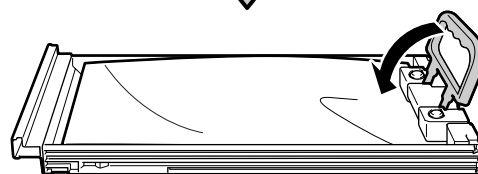
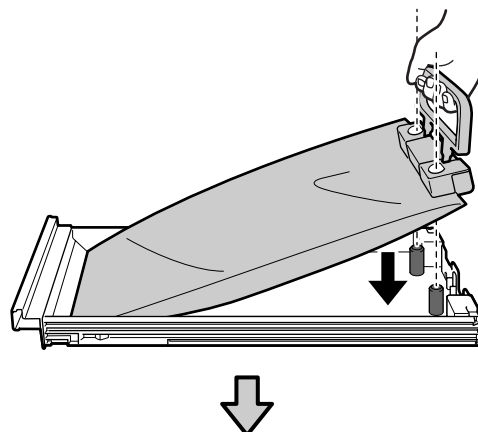


3 Vytáhněte jednotku pro dávkování inkoustu ze zásobníku.

**!** **Důležité informace:**

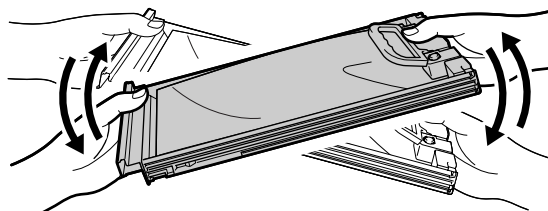
Vyjmuté inkoustové jednotky mohou mít v místě okolo otvoru pro dávkování inkoust, a proto dbejte při vyjímání jednotek na to, abyste na okolní části nezanesli inkoust.

4 Umístěte novou jednotku pro přívod inkoustu do zásobníku a snižte rukojeť.

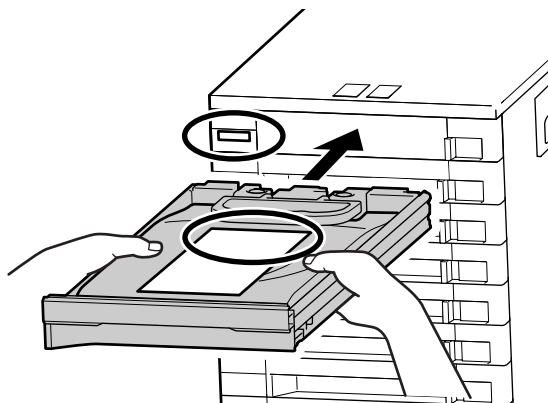


5 Pokud se jednotka pro přívod inkoustu nachází v zásobníku, jak je znázorněno na níže uvedeném obrázku, opatrně tuto jednotku protřepte tak, že ji budete naklánět nahoru a dolů pod úhlem cca 60 stupňů, a to pětkrát během 5 sekund.

V případě OR, WH nebo MS ji protřepte kvalitně přibližně 50krát během 15 sekund.

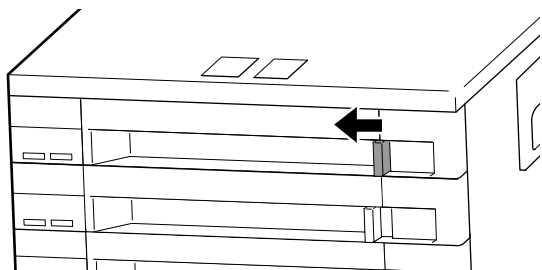


6 Barva na štítku na jednotce pro přívod inkoustu se musí shodovat se štítkem na inkoustové jednotce; poté vložte zásobník.



Údržba

- 7** Posuňte spínač zámku doleva a proveďte uzamčení.



Chcete-li vyměnit další inkoustové jednotky, opakujte kroky 2 až 7.

! Důležité informace:

Umístěte jednotky pro přívod inkoustu do všech zásobníků; poté je vložte do inkoustové jednotky. Tisk není možný dokonce i pro jednu barvu, pokud není jednotka pro přívod inkoustu vložena do zásobníku, nebo pokud není zásobník vložen do inkoustové jednotky.

Likvidace

„Likvidace“ na str. 47

Likvidace odpadového inkoustu

Příprava a frekvence výměny

Pokud se zobrazí zpráva Prepare empty waste ink bottle.

Jakmile to bude možné, připravte novou nádobu na odpadový atrament.

Když nyní budete chtít provést výměnu nádobky s inkoustem z důvodu nočního provozu apod., vyberte v nabídce nastavení položku **Replace Ink Bottle** a poté nádobku vyměňte. Provedete-li výměnu bez vybraní funkce **Replace Ink Bottle**, počítadlo množství inkoustu nebude fungovat správně.

Podrobnosti o nabídce pro nastavení

Uživatelská příručka (Online příručka)

Počítadlo odpadového inkoustu

„Počítadlo odpadového inkoustu“ na str. 42

! Důležité informace:

Během tisku nebo když tiskárna provádí operaci uvedenou níže neodstraňujte Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament), pokud jste k tomu nebyli vyzváni pokyny na obrazovce. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k úniku inkoustu.

- Čistění hlavy
- Head Washing
- Ink Refresh
- Pre-Storage Maint.

Když se zobrazí informace Replace waste ink bottle and press OK.

Okamžitě vyměňte nádobu na odpadový atrament za novou.

Postup výměny

„Výměna Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament)“ na str. 43

Počítadlo odpadového inkoustu

Tato tiskárna využívá funkci počítadla odpadového inkoustu a zobrazí zprávu, když počítadlo dosáhne úrovně výstrahy. Vyměníte-li Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament), když je zobrazena zpráva „**Replace waste ink bottle and press OK.**“, počítadlo se automaticky vynuluje.

Potřebujete-li provést výměnu nádoby na odpadový atrament dříve, než se tato zpráva zobrazí, v nabídce nastavení vyberte **Replace Ink Bottle**.

Uživatelská příručka (Online příručka)

! Důležité informace:

Pokud Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) vyměníte před zobrazením výzvy, vždy vynulujte počítadlo odpadního inkoustu. Pokud to neuděláte, interval pro výměnu Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) už nebude od příští zprávy počítán správně.

Údržba

Výměna Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament)

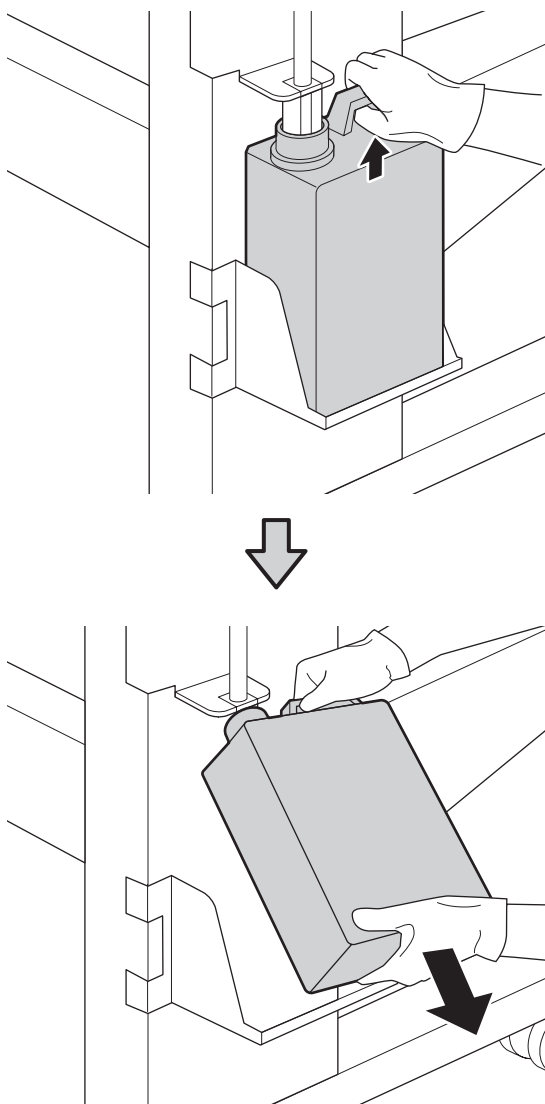
Při výměně součástí dodržujte postup uvedený níže.

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

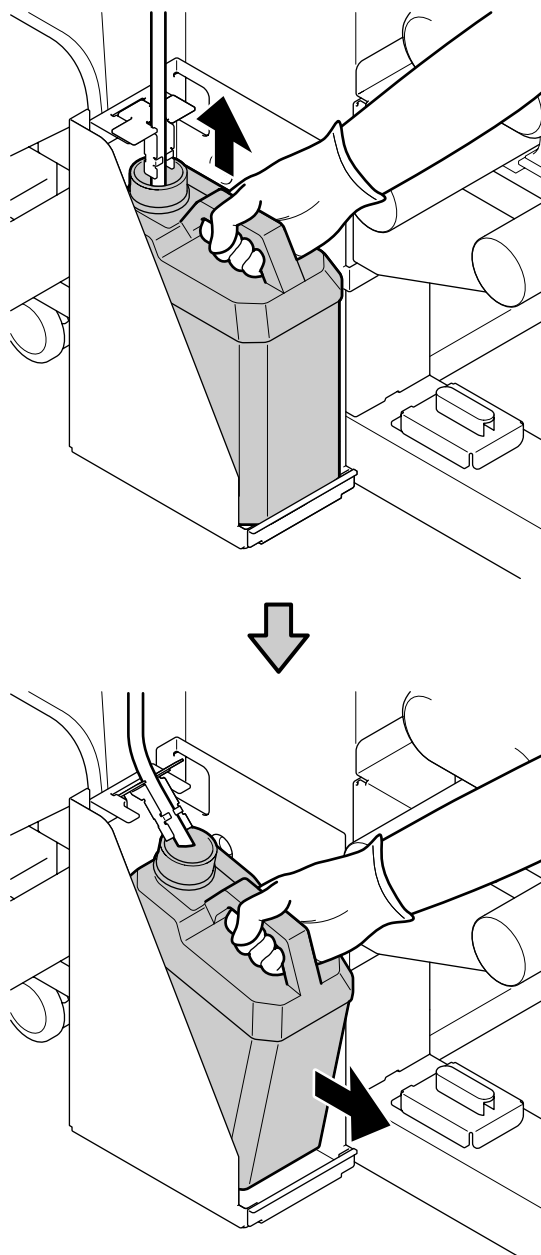
 „Bezpečnostní opatření týkající se údržby“ na str. 27

- 1 Vyjměte Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) z držáku Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament).

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/
SC-S40600 Series



SC-S80600L Series/SC-S60600L Series



- 2 Zasuňte trubici na odpadový atrament do hrdla nové Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) a umístěte Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) do držáku.

Pevně utáhněte víko na použité Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament).

 **Důležité informace:**

Při likvidaci odpadového inkoustu budete potřebovat víko pro Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament). Uchovejte víko na bezpečném místě; nevyhazujte jej.

Údržba

3 Stiskněte tlačítko OK.

4 Znovu proveďte kontrolu a ověřte, zda byla nová Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) vložena správně. Stisknutím tlačítka OK vynulujete počítadlo odpadového inkoustu.

Důležité informace:

Zkontrolujte, zda je trubice na odpadový atrament zasunuta do hrdla nádoby na odpadový atrament. Pokud trubice není zasunutá v nádobě, inkoust se rozlije na okolní plochu.

Ponechte odpadový inkoust v nádobě na odpadový atrament k likvidaci; nepřelévejte jej do jiné nádoby.

Likvidace použitého Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament)

 „Likvidace“ na str. 47

Výměna dílů na údržbu

Příprava a frekvence výměny

Když je zobrazeno „Maintenance parts are nearing end of life.“

Jakmile to bude možné, připravte novou sadu dílů na údržbu.

Když nyní budete chtít provést výměnu sady dílů na údržbu z důvodu nočního provozu apod., vyberte v nabídce nastavení **Replace Parts** a poté nádobu vyměňte. Provedete-li výměnu bez vybrání funkce **Replace Parts**, počítadlo dílů na údržbu nebude fungovat správně.


Podrobnosti o nabídce pro nastavení

 *Uživatelská příručka* (Online příručka)


Důležité informace:

Počítadlo údržby

Tiskárna sleduje spotřebovaná množství pomocí počítadla údržby a když množství dosáhne určité úrovně, zobrazí varovnou zprávu.

Vyměníte-li díly, když je zobrazena zpráva „ **Replace Parts**“, počítadlo se automaticky vynuluje.

Potřebujete-li provést výměnu dílů dříve, než se tato zpráva zobrazí, v nabídce nastavení vyberte **Replace Parts**.

 *Uživatelská příručka* (Online příručka)

Když je zobrazeno „ Replace Parts“

Vyměňte všechny díly dodané v sadě dílů pro údržbu. Tisk nemůže pokračovat, dokud nebudou díly vyměněny.

Ujistěte se, že používáte sadu dílů pro údržbu pro tuto tiskárnu.

 „Položky k údržbě“ na str. 58

Sada dílů pro údržbu obsahuje následující díly. Dbejte na to, abyste vyměnili všechny díly na údržbu současně.

- Stírací jednotka (x1)
- Proplachovací podložka (x1)
- Vzduchové filtry (x2)

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

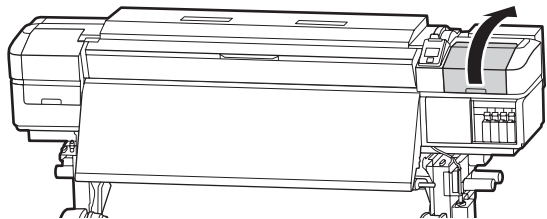
 „Bezpečnostní opatření týkající se údržby“ na str. 27

Postup výměny

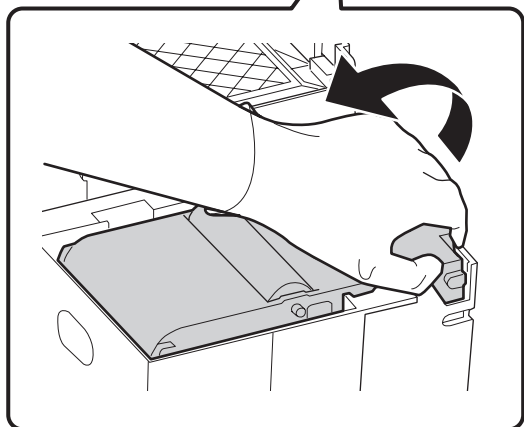
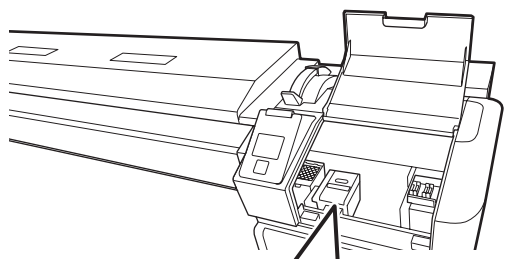
1 Když je zpráva zobrazena, stiskněte tlačítko OK.

Údržba

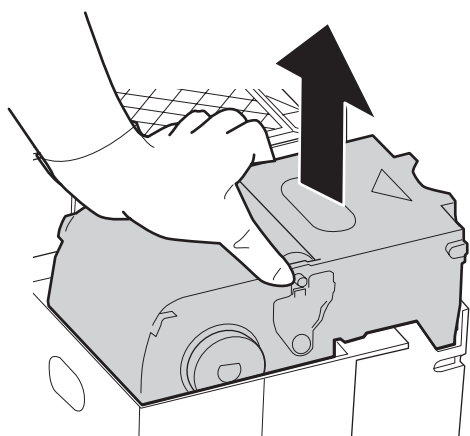
- 2** Poté, co se tisková hlava posune k levému konci tiskárny, otevřete pravý kryt pro údržbu.



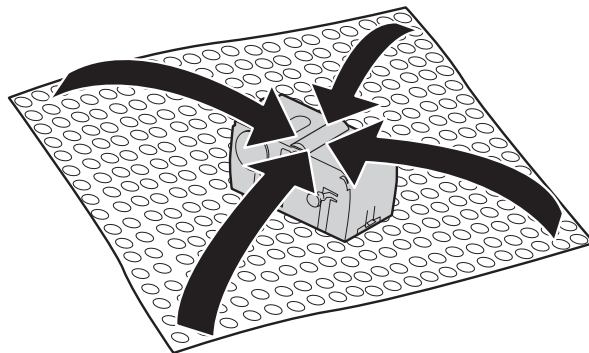
- 3** Vložte prsty do drážky na zadní straně stírací jednotky a mírně ji nakloňte dopředu.



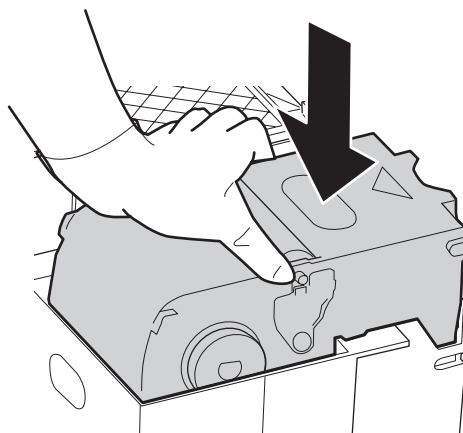
- 4** Uchopte boční strany a zdvihněte ji tím, že ji zatáhnete vzhůru.



- 5** Aby nedošlo k potřísnění okolí inkoustem, zabalte použitou stírací jednotku do původního obalu nové stírací jednotky.



- 6** Vložte novou stírací jednotku. Nasadte na přípojovací bod a stiskněte, dokud neuslyšíte cvaknutí.



- 7** Po výměně stírací jednotky stiskněte tlačítko OK.

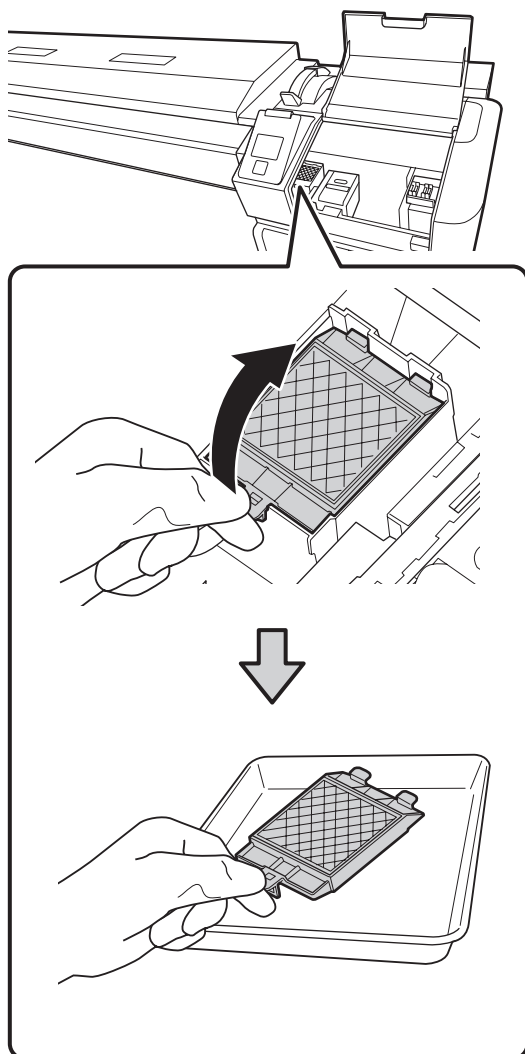
- 8** Zvedněte jazýček na proplachovací podložce a vyjměte ji.

Odstraněnou proplachovací podložku umístěte na kovový tácek, aby nedošlo k potřísnění okolí inkoustem.

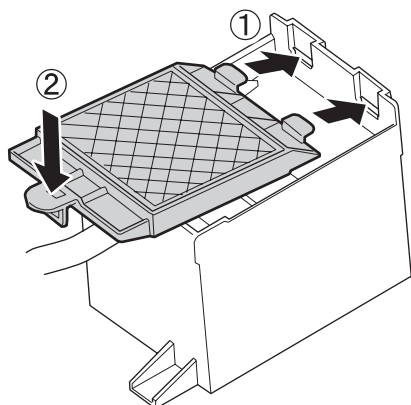
! **Důležité informace:**

Ponechejte použitou proplachovací podložku, která byla odstraněna, na kovovém tácku, dokud nebude zlikvidována. Pokud je takovýto díl přímo položený na tiskárnu, může zanechat skvrny, které mohou jít v závislosti na vlastnostech inkoustu těžce odstranit.

Údržba



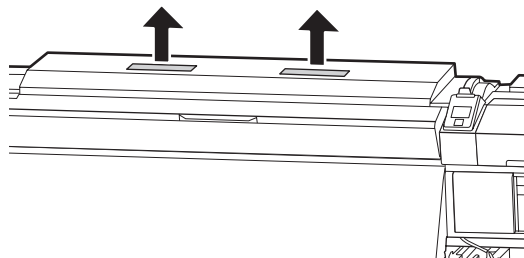
- 9** Zasuňte dva háčky na proplachovací podložce do otvorů v tiskárně a stiskněte jazýček dolů, dokud podložka nezacvakne na místo.



- 10** Po výměně proplachovací podložky stiskněte tlačítko OK.

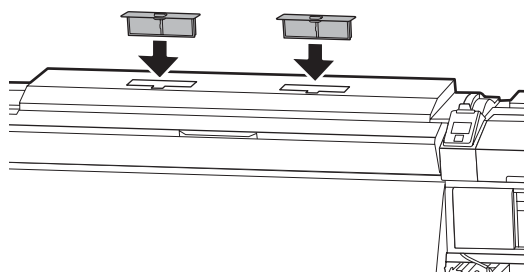
- 11** Oba nové vzduchové filtry vyjměte z obalů.

- 12** Uchopte vzduchové filtry a zdvihněte je ven. Vyměňte oba vzduchové filtry.



- 13** Staré vzduchové filtry vložte do obalů po nových vzduchových filtrech.

- 14** Vložte nové vzduchové filtry.



- 15** Zkontrolujte, že jsou vzduchové filtry řádně nainstalované a poté stiskněte tlačítko OK.

! Důležité informace:

Zkontrolujte, že jste nainstalovali vzduchové filtry.

Bude-li tiskárna v provozu bez nainstalovaných vzduchových filtrů, může dojít k omezení funkčnosti senzorů z důvodu hromadění výparů, to může vést k chybnému zarovnání a následně k selhání tiskárny.

- 16** Zavřete údržbový kryt a poté stiskněte tlačítko OK.

- 17** Na obrazovce se zobrazí zpráva s potvrzením. Zkontrolujte obsah zprávy, vyberte **Yes** a poté stiskněte tlačítko OK.

Likvidace použitých dílů pro údržbu

 „Likvidace“ na str. 47

Likvidace použitého spotřebního materiálu

Likvidace

Následující použití díly potřísněné inkoustem se klasifikují jako průmyslový odpad.

- Čisticí tyčinka
- Mop
- Ink cleaner (Čisticí sada)
- Odpadový inkoust
- Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament)
- Stírací jednotka
- Proplachovací podložka
- Vzduchový filtr
- Média po tisku
- Vyprazdňování jednotky pro přívod inkoustu

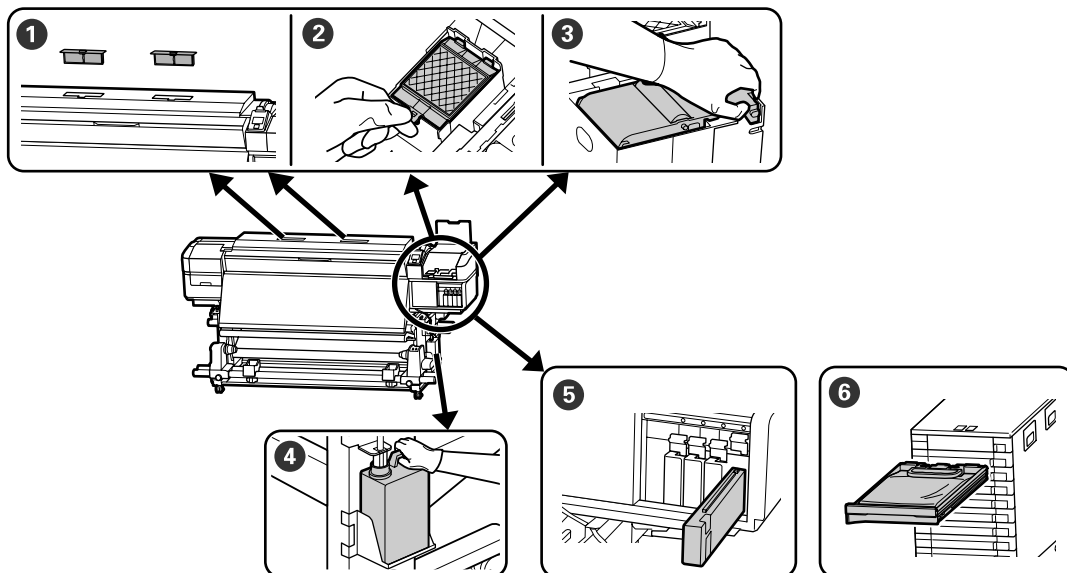
Zlikvidujte je v souladu s místními zákony a předpisy. Využijte například služeb společnosti, která se zabývá likvidací průmyslového odpadu. V takovém případě této společnosti předejte i bezpečnostní list.

Můžete jej stáhnout z místních webových stránek společnosti Epson.

Údržba

Kontrolní list pro výměnu spotřebního materiálu

Zkopírujte tuto stránku pro sledování úkolů údržby.



Kdy provádět	Součást k výměně	Datum čištění					
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k výměně	1 Vzduchové filtry 2 Proplachovací podložka 3 Stírací jednotka „Výměna dílů na údržbu“ na str. 44	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	4 Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) „Likvidace odpadového inkoustu“ na str. 42	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	5 Inkoustová kazeta (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series) „Postup výměny“ na str. 37 6 Jednotka pro přívod inkoustu (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series) „Postup výměny“ na str. 40	/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
		/	/	/	/	/	
	Když jsou destičky deformované nebo poškozené	Vodící desky média Uživatelská příručka (Online příručka)	/	/	/	/	/

Údržba

Dlouhodobé uskladnění (Údržba před uskladněním)

Načasování údržby před uskladněním

Vždy provádějte údržbu před uskladněním, pokud nebude tiskárna používána (a bude vypnuta) delší dobu.

Pokud po delší dobu netisknete nebo neprovádíte údržbu před uskladněním, zapněte tiskárnu alespoň jednou za dobu sedmi dnů.

Důležité informace:

- Neprovedete-li údržbu před uskladněním, může dojít k trvalému ucpaní trysek tiskové hlavy.*
- Pokud používáte SC-S80600L Series/SC-S60600L Series, je třeba provést údržbu před uskladněním ještě před odesláním tiskárny.*

Jak je uvedeno níže, nutnost údržby před uskladněním závisí na vašem modelu.

SC-S40600 Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series

Pro funkci Údržba před uskladněním použijte počet čistících kazet / jednotek pro přívod čistícího inkoustu (CL) uvedených pro příslušný model v následující tabulce.

Interval	Počet CL
1 měsíc či déle	SC-S40600 Series: 4 SC-S60600 Series: 8 SC-S60600L Series: 8

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series

Vlivem vlastností inkoustu WH/MS ho lze nechat být přibližně šest dní.

Pokud nebyl inkoust používán 13 dní nebo méně, proveďte údržbu před uskladněním pouze pro inkoust WH/MS.

V případě časového rozpětí dvou týdnů a více musí být údržba před uskladněním provedena u všech barev. Pro funkci Údržba před uskladněním použijte počet čistících kazet / jednotek pro přívod čistícího inkoustu (CL) uvedených pro příslušný model v následující tabulce.

Pro režim barev 10

Interval	Cílová barva	Počet CL
7 až 13 dní	WH/MS	SC-S80600 Series: 2 SC-S80600L Series: 2
2 týdny a déle	Všechny barvy (všechny trysky)	SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10

Pro režim barev 9

Interval	Cílová barva	Počet CL
2 týdny a déle	Všechny barvy (všechny trysky)	SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10

Důležité informace:

*Chcete-li provést **Pre-Storage Maint.** pro All Nozzles, pokud tak již bylo učiněno pouze pro WH/MS, zapněte napájení tiskárny, naplňte inkoust WH/MS a poté proveďte znovu **Pre-Storage Maint.***

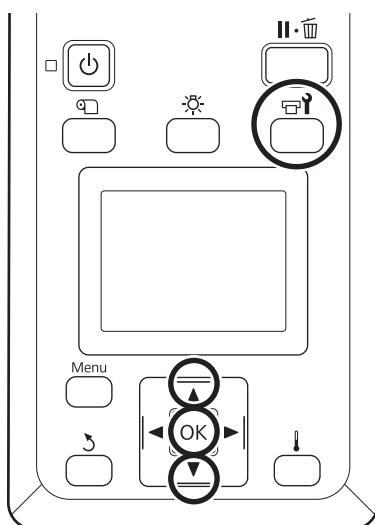
Údržba


Provedení údržby před uskladněním

Důležité informace:




Pokud je množství zbývajících inkoustu nebo čisticí kapaliny nedostatečné, funkce nemusí proběhnout. Když je nedostatečné zbývajících množství, mějte po ruce jako preventivní opatření nové kazety.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



- 1** Ověřte, zda je tiskárna připravena a potom stiskněte tlačítko .

Zobrazí se nabídka Maintenance.

- 2** Pomocí tlačítka  vyberte **Other maintenance** a poté stiskněte tlačítko OK.
- 3** Pomocí tlačítek / vyberte nabídku **Pre-Storage Maint.** a stiskněte tlačítko OK.

- 4** Vyberte **All Nozzles** a poté stiskněte tlačítko OK.

Pokud v režimu SC-S80600 Series/SC-S80600L Series (režim 10 barev) nebudete používat tiskárnu po dobu kratší než 13 dnů, vyberte **WH** nebo **MS**, podle toho, který inkoust je nainstalován; poté stiskněte tlačítko OK.

- 5** Dodržujte pokyny pro výměnu kazety na obrazovce.

Při uskladnění tiskárny a tiskových kazet, které byly během používání odstraněny, dodržujte bezpečnostní pokyny v *Uživatelská příručka* (Online příručka).

Restartování používání tiskárny

Důležité informace:

Při restartování používání tiskárny doplňte inkoust. Během doplnění za použití odstraněných inkoustových kazet mějte pro jistotu po ruce připraveny nové inkoustové kazety.

Zapněte napájení a postupujte podle pokynů na obrazovce.

Při prvním tisku po restartování zkontrolujte, zda nejsou ucpané trysky.

 *Uživatelská příručka* (Online příručka)

Informace o položkách k údržbě

Informace o položkách k údržbě

Nejaktuálnější informace najdete na webu společnosti Epson (k červnu 2019).

Společnost Epson doporučuje používat originální inkoustové kazety / jednotky pro přívod inkoustu Epson. Epson nemůže zaručit kvalitu ani spolehlivost neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu může způsobit poškození, na které se nevztahuje záruka společnosti Epson, a za určitých okolností může vést k nevypočitatelnému chování tiskárny.

Je možné, že se nezobrazí informace o hladině neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu je zaznamenáno pro případné použití při servisu.

Inkoustové kazety

Pro SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

Model tiskárny	Produkt	Číslo součásti	
SC-S80600	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8901
		Cyan (Azurová)	T8902
		Magenta (Purpurová)	T8903
		Yellow (Žlutá)	T8904
		Light Cyan (Světle azurová)	T8905
		Light Magenta (Světle purpurová)	T8906
		Light Black (Šedá)	T8907
		Orange (Oranžová)	T8908
		Red (Červená)	T8909
		White (Bílý)	T890A
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)	T890B

Informace o položkách k údržbě

Model tiskárny	Produkt	Číslo součásti	
SC-S80600 (Austrálie a Nový Zéland)	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8331
		Cyan (Azurová)	T8332
		Magenta (Purpurová)	T8333
		Yellow (Žlutá)	T8334
		Light Cyan (Světle azurová)	T8335
		Light Magenta (Světle purpurová)	T8336
		Light Black (Šedá)	T8337
		Orange (Oranžová)	T8338
		Red (Červená)	T8339
		White (Bílý)	T833A
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)	T833B
SC-S80610	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8911
		Cyan (Azurová)	T8912
		Magenta (Purpurová)	T8913
		Yellow (Žlutá)	T8914
		Light Cyan (Světle azurová)	T8915
		Light Magenta (Světle purpurová)	T8916
		Light Black (Šedá)	T8917
		Orange (Oranžová)	T8918
		Red (Červená)	T8919
		White (Bílý)	T891A
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)	T891B

Informace o položkách k údržbě

Model tiskárny	Produkt	Číslo součásti	
SC-S80670	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8921
		Cyan (Azurová)	T8922
		Magenta (Purpurová)	T8923
		Yellow (Žlutá)	T8924
		Light Cyan (Světle azurová)	T8925
		Light Magenta (Světle purpurová)	T8926
		Light Black (Šedá)	T8927
		Orange (Oranžová)	T8928
		Red (Červená)	T8929
		White (Bílý)	T892A
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)	T892B
SC-S80680	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8931
		Cyan (Azurová)	T8932
		Magenta (Purpurová)	T8933
		Yellow (Žlutá)	T8934
		Light Cyan (Světle azurová)	T8935
		Light Magenta (Světle purpurová)	T8936
		Light Black (Šedá)	T8937
		Orange (Oranžová)	T8938
		Red (Červená)	T8939
		White (Bílý)	T893A
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)	T893B
SC-S40600 SC-S60600	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8901
		Cyan (Azurová)	T8902
		Magenta (Purpurová)	T8903
		Yellow (Žlutá)	T8904

Informace o položkách k údržbě

Model tiskárny	Produkt		Číslo součásti
SC-S40600 SC-S60600 (Austrálie a Nový Zéland)	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8331
		Cyan (Azurová)	T8332
		Magenta (Purpurová)	T8333
		Yellow (Žlutá)	T8334
SC-S40610 SC-S60610	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8911
		Cyan (Azurová)	T8912
		Magenta (Purpurová)	T8913
		Yellow (Žlutá)	T8914
SC-S40670 SC-S60670	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8921
		Cyan (Azurová)	T8922
		Magenta (Purpurová)	T8923
		Yellow (Žlutá)	T8924
SC-S40680 SC-S60680	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8931
		Cyan (Azurová)	T8932
		Magenta (Purpurová)	T8933
		Yellow (Žlutá)	T8934

Informace o položkách k údržbě

Jednotka pro přívod inkoustu

Pro SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

Model tiskárny	Produkt	Číslo součásti	
SC-S80600L	Jednotka pro přívod inkoustu	Black (Černá)	T45L1
		Cyan (Azurová)	T45L2
		Magenta (Purpurová)	T45L3
		Yellow (Žlutá)	T45L4
		Light Cyan (Světle azurová)	T45L5
		Light Magenta (Světle purpurová)	T45L6
		Light Black (Šedá)	T45L7
		Orange (Oranžová)	T45L8
		Red (Červená)	T45L9
		White (Bílý)	T45LA
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)	T45LB
SC-S80610L	Jednotka pro přívod inkoustu	Black (Černá)	T45N1
		Cyan (Azurová)	T45N2
		Magenta (Purpurová)	T45N3
		Yellow (Žlutá)	T45N4
		Light Cyan (Světle azurová)	T45N5
		Light Magenta (Světle purpurová)	T45N6
		Light Black (Šedá)	T45N7
		Orange (Oranžová)	T45N8
		Red (Červená)	T45N9
		White (Bílý)	T45NA
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)	T45NB

Informace o položkách k údržbě

Model tiskárny	Produkt	Číslo součásti	
SC-S80660L	Jednotka pro přívod inkoustu	Black (Černá)	T45M1
		Cyan (Azurová)	T45M2
		Magenta (Purpurová)	T45M3
		Yellow (Žlutá)	T45M4
		Light Cyan (Světle azurová)	T45M5
		Light Magenta (Světle purpurová)	T45M6
		Light Black (Šedá)	T45M7
		Orange (Oranžová)	T45M8
		Red (Červená)	T45M9
		White (Bílý)	T45MA
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)	T45MB
SC-S80670L	Jednotka pro přívod inkoustu	Black (Černá)	T45P1
		Cyan (Azurová)	T45P2
		Magenta (Purpurová)	T45P3
		Yellow (Žlutá)	T45P4
		Light Cyan (Světle azurová)	T45P5
		Light Magenta (Světle purpurová)	T45P6
		Light Black (Šedá)	T45P7
		Orange (Oranžová)	T45P8
		Red (Červená)	T45P9
		White (Bílý)	T45PA
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)	T45PB

Informace o položkách k údržbě

Model tiskárny	Produkt		Číslo součásti
SC-S80680L	Jednotka pro přívod inkoustu	Black (Černá)	T45Q1
		Cyan (Azurová)	T45Q2
		Magenta (Purpurová)	T45Q3
		Yellow (Žlutá)	T45Q4
		Light Cyan (Světle azurová)	T45Q5
		Light Magenta (Světle purpurová)	T45Q6
		Light Black (Šedá)	T45Q7
		Orange (Oranžová)	T45Q8
		Red (Červená)	T45Q9
		White (Bílý)	T45QA
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)	T45QB
SC-S60600L	Jednotka pro přívod inkoustu	Black (Černá)	T45L1
		Cyan (Azurová)	T45L2
		Magenta (Purpurová)	T45L3
		Yellow (Žlutá)	T45L4
SC-S60610L	Jednotka pro přívod inkoustu	Black (Černá)	T45N1
		Cyan (Azurová)	T45N2
		Magenta (Purpurová)	T45N3
		Yellow (Žlutá)	T45N4
SC-S60660L	Jednotka pro přívod inkoustu	Black (Černá)	T45M1
		Cyan (Azurová)	T45M2
		Magenta (Purpurová)	T45M3
		Yellow (Žlutá)	T45M4
SC-S60670L	Jednotka pro přívod inkoustu	Black (Černá)	T45P1
		Cyan (Azurová)	T45P2
		Magenta (Purpurová)	T45P3
		Yellow (Žlutá)	T45P4

Informace o položkách k údržbě

Model tiskárny	Produkt		Číslo součásti
SC-S60680L	Jednotka pro přívod inkoustu	Black (Černá)	T45Q1
		Cyan (Azurová)	T45Q2
		Magenta (Purpurová)	T45Q3
		Yellow (Žlutá)	T45Q4

Položky k údržbě

Pro SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Cleaning cartridge (Čistící kazeta)	T6960	Použití během realizace funkce Pre-Storage Maint.
Cleaning cartridge (Čistící kazeta) (Austrálie a Nový Zéland)	T8330	
Sada dílů k údržbě (kromě SC-S40680/SC-S60680/ SC-S80680)	C13S210044	Následující spotřební položky jsou obsaženy v jedné údržbové sadě. <input type="checkbox"/> Stírací jednotka (x1) <input type="checkbox"/> Proplachovací podložka (x1) <input type="checkbox"/> Vzduchové filtry (x2) <input type="checkbox"/> Rukavice (x2)
Sada dílů k údržbě (pro SC-S40680/SC-S60680/ SC-S80680)	C13S210045	
Ink Cleaner (Čistící sada)	T6993	Identická s ink cleaner (čistící sada) dodávanou s tiskárnou.
Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament)	T7240	Identická s Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) dodávanou s tiskárnou.
Cleaning Stick (Čistící tyčinka)	C13S090013	Identická s Údržbová sada dodávanou s tiskárnou.
Mop*1	C13S090016	

*1 V některých zemích a regionech není v prodeji. Při nákupu komerčních produktů doporučujeme produkt BEMCOT M-3II od společnosti Asahi Kasei Corporation.

Pro SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Cleaning Ink Supply Unit (Čištění jednotky pro přívod inkoustu) (kromě SC-S80660L/SC-S60660L)	T44A5	Použití během realizace funkce Pre-Storage Maint.
Cleaning Ink Supply Unit (Čištění jednotky pro přívod inkoustu) (pro SC-S80660L/SC-S60660L)	T44A6	

Informace o položkách k údržbě

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Sada dílů k údržbě (kromě SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210093	Následující spotřební položky jsou obsaženy v jedné údržbové sadě.
Sada dílů k údržbě (pro SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210094	<input type="checkbox"/> Stírací jednotka (x1) <input type="checkbox"/> Proplachovací podložka (x1) <input type="checkbox"/> Vzduchové filtry (x2) <input type="checkbox"/> Rukavice (x2)
Ink Cleaner (Čistící sada)	T6993	Identická s ink cleaner (čistící sada) dodávanou s tiskárnou.
Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) (kromě SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210071	Identická s Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) dodávanou s tiskárnou.
Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) (pro SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210072	
Cleaning Stick (Čistící tyčinka)	C13S090013	Identická s Udržbová sada dodávanou s tiskárnou.
Mop* ¹	C13S090016	

*1 V některých zemích a regionech není v prodeji. Při nákupu komerčních produktů doporučujeme produkt BEMCOT M-3II od společnosti Asahi Kasei Corporation.

Řešení kapajícího inkoustu a ucpaných trysek

Řešení kapajícího inkoustu a ucpaných trysek

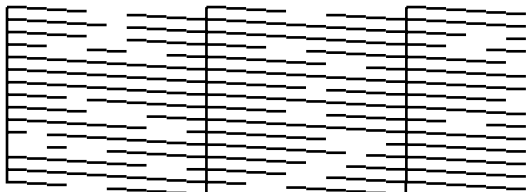
Potíže

Objeví-li se ve výsledném tisku některé z následujících potíží, vyzkoušejte níže uvedená řešení.

Kapky inkoustu



Trysky jsou ucpané



Řešení

Proveďte následující kroky, dokud se výsledný tisk nezlepší.

1. Proveďte čištění hlavy

 „Čištění hlavy“ na str. 60



2. Proveďte automatické čištění hlavy

 „Auto Head Maintenance“ na str. 61



3. Proveďte pravidelné čištění

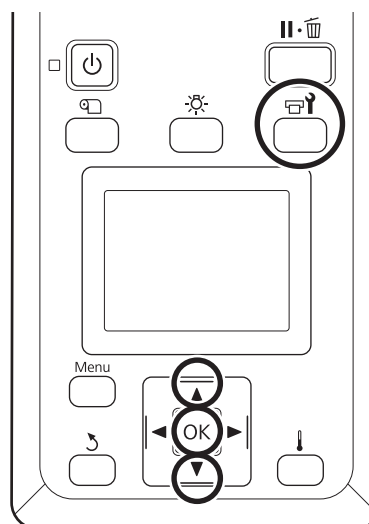
 „Provádění pravidelného čištění“ na str. 29




Čištění hlavy

K dispozici jsou tři úrovně čištění hlavy: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)** a **Cleaning (Heavy)**.

Nejdříve proveďte úroveň **Cleaning (Light)**. Po čištění vytiskněte kontrolní vzorek a zjistíte-li i nadále nevýrazné nebo chybějící segmenty, proveďte úroveň **Cleaning (Medium)**. Pokud to ani v tomto případě nevede k vyřešení potíží, proveďte úroveň **Cleaning (Heavy)**.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



- 1 Ověřte, zda je tiskárna připravena a potom stiskněte tlačítko . Zobrazí se nabídka Maintenance.
- 2 Pomocí tlačítek / vyberte nabídku **Cleaning** a stiskněte tlačítko OK.
- 3 Vyberte úroveň čištění a poté stiskněte tlačítko OK.
Nejdříve vyberte **Cleaning (Light)**.
Dále vyberte **Cleaning (Medium)**.
Nakonec vyberte **Cleaning (Heavy)**.
- 4 Vyberte způsob čištění, který chcete na každou řadu trysek použít.
Je-li zvolena úroveň **Cleaning (Light)** je dostupná pouze možnost **All Nozzles**.

Řešení kapajícího inkoustu a ucpaných trysek

All Nozzles

Tuto možnost vyberte, zjistíte-li vybledlé nebo chybějící segmenty ve všech vytištěných kontrolních vzorcích. Po výběru možnosti přejděte ke kroku 6.

Head1/Head2

Zobrazuje se pouze pro SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series.

Tuto možnost vyberte, zjistíte-li vybledlé nebo chybějící segmenty pouze u jedné tiskové hlavy. Po výběru možnosti přejděte ke kroku 6.

Selected Nozzles

Tuto možnost vyberte, zjistíte-li vybledlé nebo chybějící segmenty pouze v některých očíslovaných vzorcích (polí trysek) kontrolního vzorku. Můžete vybrat více polí trysek.

5 Vyberte pole trysek, která mají být vyčištěna.

- (1) Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte pole trysek s vybledlými nebo chybějícími segmenty v kontrolním vzorku trysek a stiskněte tlačítko OK.
- (2) Po výběru polí, která chcete vyčistit, vyberte položku **Execute With Selection** a stiskněte tlačítko OK.

6 Zahájí se čištění hlavy.

Po dokončení čištění se zobrazí potvrzovací zpráva.

7 Chcete-li vytisknout kontrolní vzorek a zkontrolovat stav ucpaní, pomocí tlačítek ▼/▲ označte položku **Nozzle Check** a poté stiskněte tlačítko OK.

Při tisku kontrolního vzorku u okrajů média, na které se již kontrolní vzorek vytiskl, stiskněte tlačítko ▲ pro přesun pozice zahájení tisku na pozici přítlačných válců.

8 Vyberte požadovanou pozici tisku a poté stiskněte tlačítko OK.

Vyberte **Print At Center** nebo **Print At Left** pro tisk na bočním okraji, kde se kontrolní vzorek již vytiskl. Zobrazený obsah se může měnit v závislosti na šířce vloženého média.

Stisknutím tlačítka OK vytisknete kontrolní vzorek.

9 V případě potřeby ořízněte médium a poté zkontrolujte vytištěné vzorky.

Žádné vybledlé nebo chybějící segmenty
Pokračujte v běžném provozu.

Vybledlé nebo chybějící segmenty

Vraťte se ke kroku 1 a přejděte na vyšší úroveň čištění.

Pokud jsou trysky i po provedení úrovně Cleaning (Heavy) stále ucpané

Oblast v okolí tiskových hlav může být znečištěná. Proveďte **Auto Head Maintenance** v následující části.

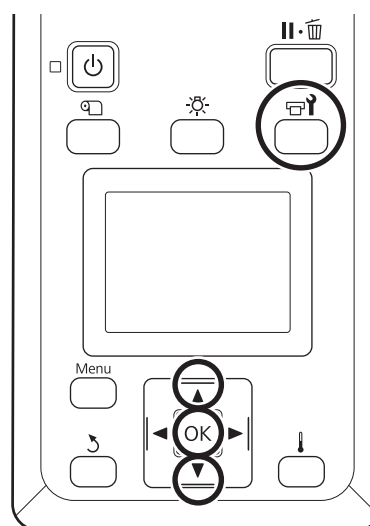
Auto Head Maintenance


Proveďte Auto Head Maintenance, pokud inkoust kape nebo pokud jsou trysky i po čištění hlavy stále ucpané.

Důležité informace:

Automatické čištění hlavy neprovádějte opakovaně v jeden den. Příliš časté použití této funkce by mohlo tiskové hlavy poškodit.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



1 Ověřte, zda je tiskárna připravena a potom stiskněte tlačítko .

Zobrazí se nabídka Maintenance.

Řešení kapajícího inkoustu a ucpaných trysek

- 2** Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Head Maintenance** a stiskněte tlačítko OK.
- 3** Zkontrolujte, že je označena možnost **Auto Head Maintenance** a poté stiskněte tlačítko OK.
- 4** Stiskněte tlačítko OK.
Zahájí se Auto Head Maintenance.
Po dokončení funkce Auto Head Maintenance se nabídka nastavení zavře.

Pokud inkoust i nadále kape nebo pokud jsou trysky stále ucpané i po provedení funkce Auto Head Maintenance, vyčistěte oblast okolo tiskových hlav a krytek.

 „Provádění pravidelného čištění“ na str. 29