

SC-S80600 Series
SC-S80600L Series
SC-S60600 Series
SC-S60600L Series
SC-S40600 Series

Przewodnik operatora

Prawa autorskie i znaki towarowe

Prawa autorskie i znaki towarowe

Żadnej części niniejszej publikacji nie można powielać, przechowywać w jakimkolwiek systemie wyszukiwania informacji ani przysyłać w żadnej formie za pomocą jakichkolwiek środków (elektronicznych, mechanicznych, fotokopii, nagrywania i innych) bez pisemnej zgody firmy Seiko Epson Corporation. Informacje tu zawarte są przeznaczone wyłącznie do użytku z niniejszą drukarką Epson. Firma Epson nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie niniejszych informacji w przypadku innych drukarek.

Ani firma Seiko Epson Corporation, ani firmy od niej zależne nie ponoszą odpowiedzialności przed nabywcą tego produktu lub osobami trzecimi za uszkodzenia, straty, koszty lub wydatki poniesione przez nabywcę lub osoby trzecie, będące wynikiem wypadku, niewłaściwej eksploatacji lub wykorzystania tego produktu do celów innych niż określono, nieautoryzowanych modyfikacji, napraw lub zmian dokonanych w tym produkcie lub (oprócz USA) nieprzestrzegania instrukcji firmy Seiko Epson Corporation dotyczących obsługi i konserwacji.

Firma Seiko Epson Corporation nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia lub problemy, które wynikają ze stosowania składników opcjonalnych lub materiałów eksploatacyjnych, niebędących oryginalnymi produktami firmy Epson (oznaczenie Original Epson Products) ani przez nią niezatwierdzonych (oznaczenie Epson Approved Products).

Firma Seiko Epson Corporation nie ponosi odpowiedzialności za żadne uszkodzenia będące wynikiem zakłóceń elektromagnetycznych powstałych w wyniku użycia kabli interfejsu niezatwierdzonych przez firmę Seiko Epson Corporation (oznaczenie Epson Approved Products).

EPSON i EPSON EXCEED YOUR VISION lub EXCEED YOUR VISION i ich logo są zastrzeżonymi znakami towarowymi lub znakami towarowymi firmy Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows®, and Windows Vista® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Uwaga ogólna: Inne nazwy produktów zostały użyte w niniejszym dokumencie wyłącznie w celach identyfikacji i mogą być znakami towarowymi ich prawnych właścicieli. Firma Epson nie rości sobie żadnych praw do tych znaków.

© 2019 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Spis treści

Spis treści**Prawa autorskie i znaki towarowe****Uwagi dotyczące podręczników**

Znaczenie symboli.	4
Ilustracje.	4
Podręczniki wideo.	4

Nazwy części

Sekcja przednia.	6
Moduł tuszu (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series).	7
Wnętrze.	8
Tył.	9

Podstawowe czynności obsługowe

Uwagi dotyczące ładowania nośnika.	10
Uwagi dotyczące ładowania nośnika.	10
Ładowanie nośnika.	11
Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).	17
Mocowanie wałka.	17
Nawijanie stroną zadruku skierowaną na zewnątrz.	20
Nawijanie stroną zadruku skierowaną do wewnątrz.	21
Ustawienia dla załadowanego nośnika.	21
Wymywanie nawiniętej rolki.	23
Drukowanie ilości pozostałego nośnika.	23
Odcinanie nośnika.	24
Wymywanie nośnika.	25

Konserwacja

Częstość przeprowadzania różnych czynności konserwacyjnych.	27
Miejsca czyszczenia i okresy czyszczenia.	27
Lokalizacja materiałów eksploatacyjnych i czasy wymiany.	28
Pozostała konserwacja.	29
Co jest potrzebne.	30
Zasady dotyczące konserwacji.	30
Czyszczenie codzienne.	31
Wykonywanie konserwacji okresowej.	32

Korzystanie ze Ink Cleaner (Środek do czyszczynia tuszu).	33
Przesuwanie głowicy drukującej.	33
Czyszczenie okolic głowicy drukującej.	34
Czyszczenie okolic zatyczek.	35
Kończenie czyszczenia.	38
Lista kontrolna czyszczenia.	39
Potrząsanie i wymiana pojemników z tuszem (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series).	40
Potrząsanie.	40
Procedura wymiany.	40
Potrząsanie i wymiana modułów podawania tuszu (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series).	42
Potrząsanie.	42
Procedura wymiany.	43
Utylizacja zużytego tuszu.	45
Przygotowanie i wymiana.	45
Waste Ink Counter.	45
Wymiana Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz).	46
Wymiana części podlegających konserwacji.	47
Przygotowanie i wymiana.	47
Procedura wymiany.	47
Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych	50
Utylizacja.	50
Lista kontrolna wymiany materiałów eksploatacyjnych.	51
Przechowywanie długoterminowe (Czynności konserwacyjne przed przechowywaniem).	52
Czynności konserwacyjne przed przechowywaniem.	52
Wykonanie czynności konserwacyjnych przed przechowywaniem.	53
Ponowne uruchomienie drukarki.	53

Informacja o pozycjach konserwacji

Pojemniki z tuszem.	54
Moduł podawania tuszu.	58
Pozycje konserwacyjne.	61


Obsługa kropli tuszu i zapchanych dysz


Czyszczenie głowicy.	63
Auto Head Maintenance.	64


Uwagi dotyczące podręczników

Uwagi dotyczące podręczników


Znaczenie symboli

 Ostrzeżenie:	Należy przestrzegać ostrzeżeń, aby uniknąć obrażeń ciała.
---	---

 Przeostroga:	Należy stosować się do ostrzeżeń, aby uniknąć obrażeń ciała.
---	--

 Ważne:	Należy stosować się do ważnych informacji, aby uniknąć uszkodzenia urządzenia.
---	--

Uwaga:	Uwagi zawierają przydatne lub dodatkowe informacje dotyczące działania niniejszego urządzenia.
---------------	--

	Wskazuje związaną treść odniesienia.
---	--------------------------------------

Ilustracje


O ile nie stwierdzono inaczej, na ilustracjach zawartych w tym podręczniku przedstawione są urządzenia SC-S40600 Series.

Ilustracje mogą się nieznacznie różnić od posiadanego modelu. Należy mieć tego świadomość podczas korzystania z podręcznika.

Podręczniki wideo

Te podręczniki wideo zostały przesłane do serwisu YouTube. Przedstawiono w nich sposób ładowania nośnika i wykonywania czynności konserwacyjnych.

Aby wyświetlić podręczniki wideo, należy kliknąć pozycję [Epson Video Manuals] na pierwszej stronie *Instrukcja online* lub wykonać poniższe czynności.

Otwieranie podręczników online  *Informacje ogólne* (PDF)

Skorzystaj z następujących kodów QR za pomocą smartfona lub tabletu.



- 1 Przejdź do serwisu YouTube (<https://youtube.com>).
- 2 Na górze ekranu w pasku wyszukiwania wprowadzić frazę „Epson Video Manuals (LFP)”.
- 3 Kliknij [Epson Video Manuals (LFP)] w wynikach wyszukiwania.
- 4 Po wyświetleniu listy odtwarzania należy wybrać żądane wideo, dla modelu który jest wykorzystywany.

Uwagi dotyczące podręczników

Jeśli podczas odtwarzania wideo nie ma napisów, należy kliknąć ikonę napisów przedstawioną na poniższym rysunku.

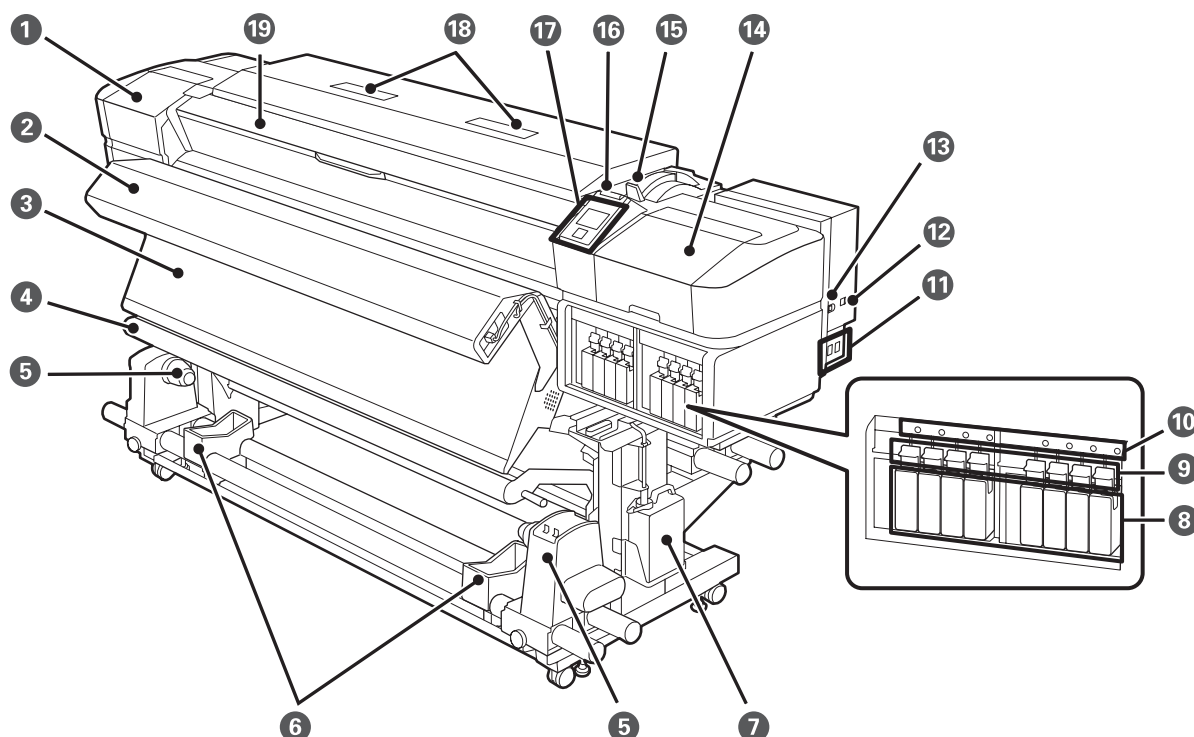


Nazwy części

Nazwy części

Sekcja przednia

Ilustracja przedstawia SC-S60600 Series.



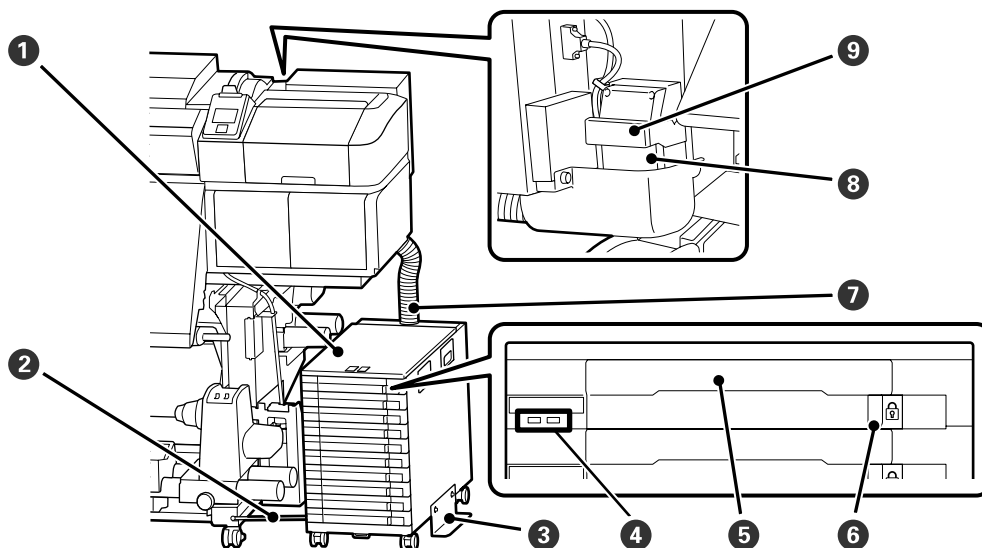
- | | | |
|--|----------------------------------|-------------------------------|
| 1 Pokrywa konserwacyjna (lewa) | 8 Pojemniki na tusze*2 | 15 Dźwignia ładowania nośnika |
| 2 System dodatkowego suszenia wydruków*1 | 9 Dźwignia blokady*2 | 16 Lampka ostrzegawcza |
| 3 Podgrzewacz końcowy | 10 Lampka kontrolna pojemnika*2 | 17 Panel sterowania |
| 4 Pręt napinający | 11 Gniazda zasilające nr 1/nr 2 | 18 Filtry powietrza |
| 5 Uchwyt wałka lewy/prawy | 12 Port LAN | 19 Pokrywa przednia |
| 6 Podpórki rolki (x2) | 13 Gniazdo USB | |
| 7 Pojemnik zbierający tusz | 14 Pokrywa konserwacyjna (prawa) | |

*1 Standardowe wyposażenie SC-S60600 Series/SC-S60600L Series. Opcjonalne wyposażenie SC-S40600 Series/SC-S80600 Series/SC-S80600L Series.

Nazwy części

*2 Tylko SC-S40600 Series ma blok z prawej strony. Niedostępne w SC-S80600L Series/SC-S60600L Series.

Moduł tuszu (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)



1 Moduł tuszu

2 Łącznik

3 Płyta zapobiegająca
przewracaniu

4 Lampka LED

5 Taca

6 Przełącznik blokady

7 Rura podawania tuszu

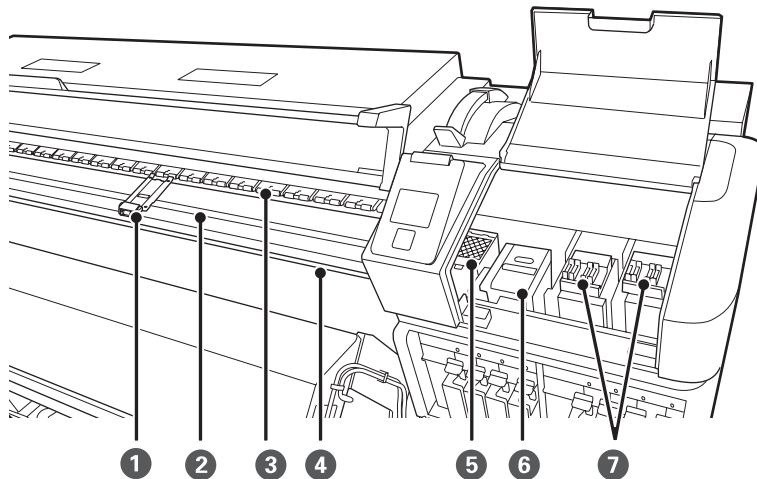
8 Przyłącze rury podawania tuszu

9 Dźwignie blokady przyłącza

Nazwy części

Wnętrze

Ilustracja przedstawia SC-S60600 Series.



1 Płytki krawędziowe
nośnika (x2)

2 Podgrzewacz płyty dociskowej

3 Rolki dociskowe

4 Rowek obcinaka

5 Sączek płuczący

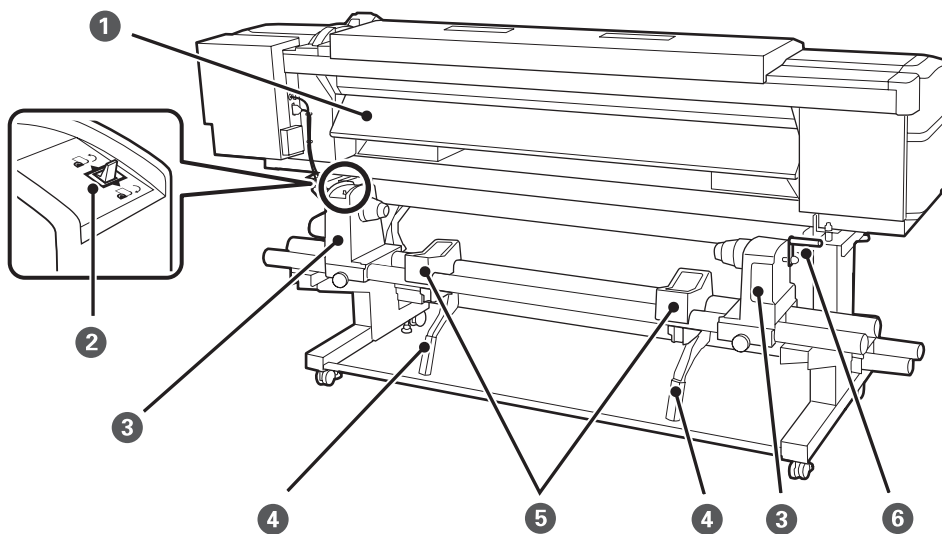
6 Moduł wycieraka

7 Zatyczki*¹

*1 Tylko po prawej dla SC-S40600 Series.

Nazwy części

Tył



❶ Podgrzewacz wstępny

❷ Przełącznik napędu

❸ Uchwyt wałka lewy/prawy

❹ Dźwignia podnośnika (x2)

❺ Podpórki rolki (x2)

❻ Korba

Podstawowe czynności obsługowe

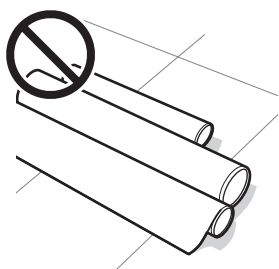
Podstawowe czynności obsługowe

Uwagi dotyczące ładowania nośnika

W przypadku nieprzestrzegania następujących punktów podczas obsługi nośnika niewielkie ilości kurzu oraz włókna mogą przykleić się do powierzchni nośnika i spowodować krople tuszu w wynikach drukowania.

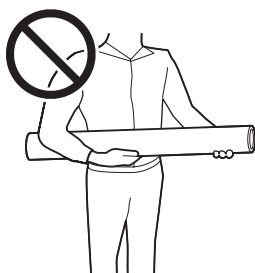
Nie umieszczaj wystawionego nośnika bezpośrednio na podłodze.

Do przechowywania nośnik należy nawinąć i umieścić w oryginalnym opakowaniu.



Nie przenoś nośnika dotykając powierzchnię nośnika do ubrania.

Nośnik należy przenosić w jego indywidualnym opakowaniu do momentu jego załadowania do drukarki.



Uwagi dotyczące ładowania nośnika

⚠️ **Przeostroga:**

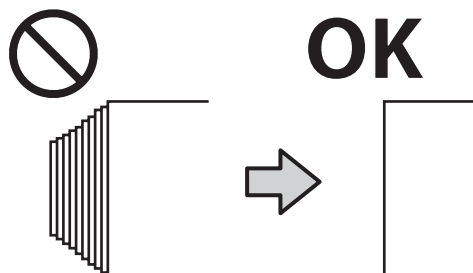
- ❑ *Podgrzewacze i płytki dociskowe nośnika mogą być gorące. Należy podjąć wszystkie niezbędne środki ostrożności. Niezachowanie niezbędnych środków ostrożności może skutkować oparzeniami.*
- ❑ *Ze względu na dużą masę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba.*
- ❑ *Podczas otwierania bądź zamykania pokrywy przedniej należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk lub palców. Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.*
- ❑ *Nie wolno przeciągać dłońmi po krawędziach nośnika. Krawędzie są ostre i mogą spowodować obrażenia.*

Ładowanie nośnika przed samym drukowaniem.

Rolki dociskowe mogą pomarszczyć nośnik pozostawiony w drukarce. Nośnik może się również sfałdować lub pozaginać, czego skutkiem może być jego zakleszczenie lub uderzenie głowicy drukującej o nośnik.

Nie wolno ładować nośnika, jeśli jego prawy i lewy brzeg są nierówne.

Jeśli nośnik został załadowany, a prawe i lewe krawędzie rolki są nierówne, problemy z podawaniem nośnika mogą spowodować jego przemieszczenie podczas drukowania. Ponownie nawinąć, aby wyrównać krawędzie lub zastosować prawidłową rolkę.




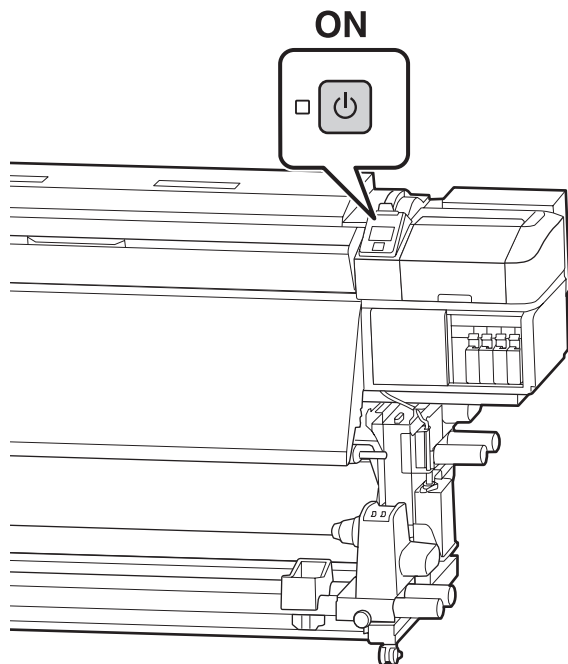
Podstawowe czynności obsługowe

Ładowanie nośnika

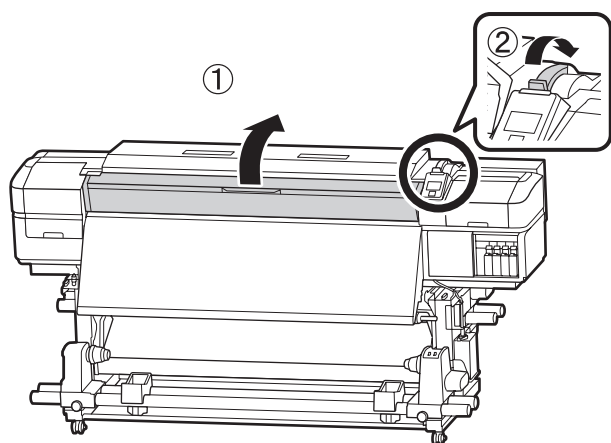
Można sprawdzić procedurę na filmie wideo umieszczonym w serwisie YouTube.

 „Podręczniki wideo” na stronie 4

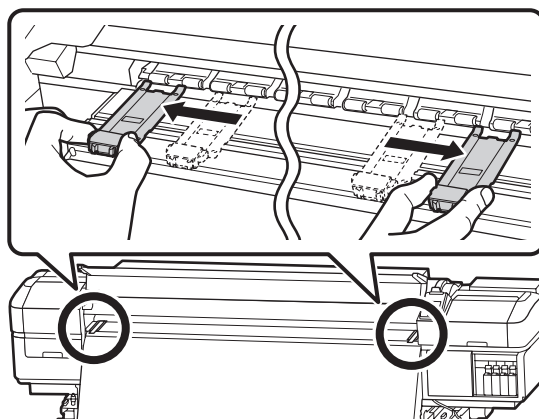
- 1 Naciśnij przycisk  i poczekaj aż na ekranie zostanie wyświetlony komunikat **Load media**.



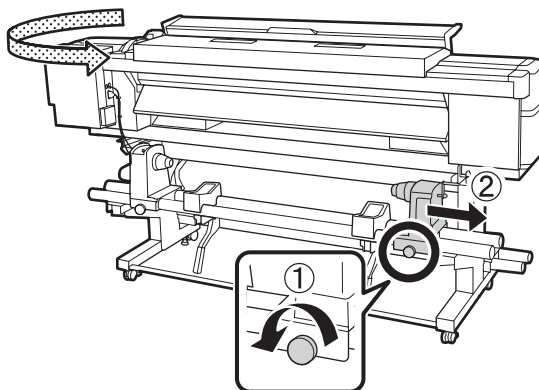
- 2 Otwórz pokrywę przednią, a następnie podnieś dźwignię ładowania nośnika.



- 3 Trzymając oba uchwyty płytki krawędziowej nośnika z obu stron, przesunij płytkę do obu krawędzi płyty dociskowej.

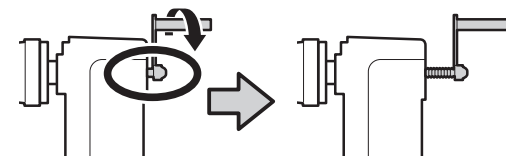


- 4



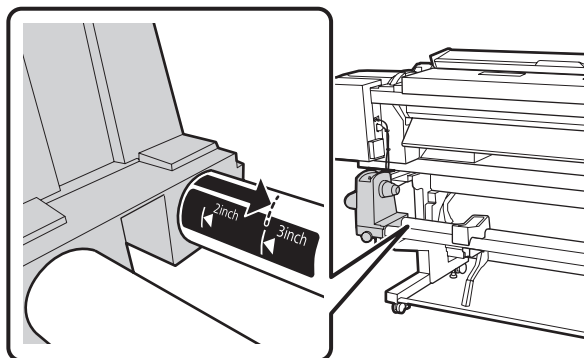
 **Ważne:**

Jeśli wał korby prawego uchwyty jest niewidoczny, należy pokręcić korbą w kierunku do przodu, aż się zatrzyma. Poprawne założenie nośnika jest niemożliwe, gdy wał korby jest niewidoczny.

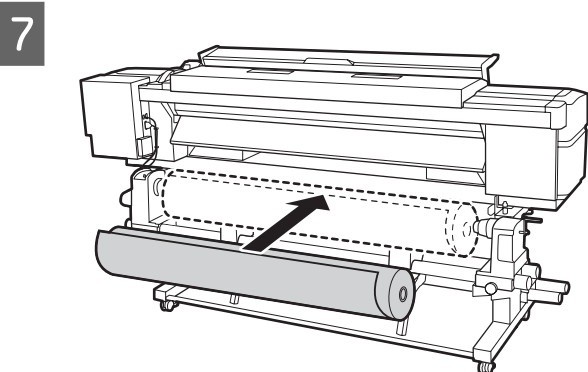
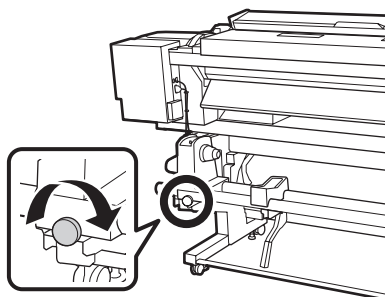


Podstawowe czynności obsługowe

- 5** Przesuń uchwyt rolki do ustawionego położenia, zgodnie z wielkością rolki nośnika, która będzie ładowana.

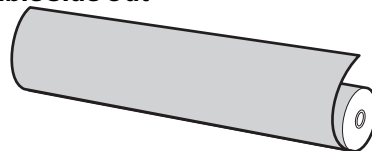


- 6** Dokręć śrubę, aż przestanie się obracać.

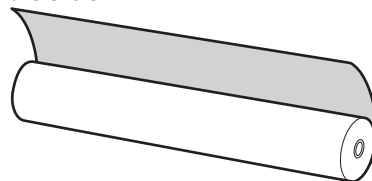


Uwaga:
Sposób umieszczania rolki nośnika zależy od metody zwinięcia nośnika na wałku.

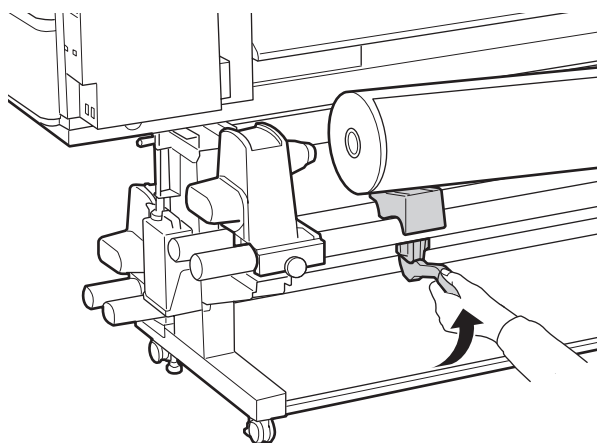
Printable Side Out



Printable Side In

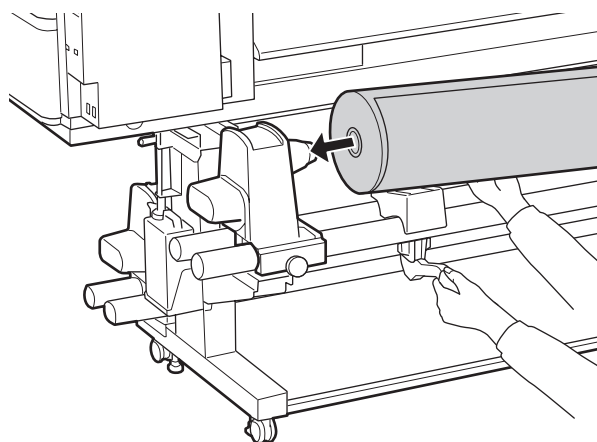


8



9

Pewnie włóż wałek nośnika w uchwyt wałka.



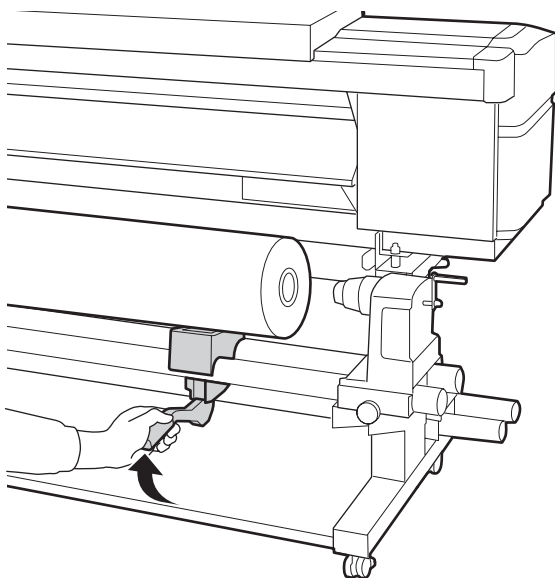
Podstawowe czynności obsługowe

Uwaga:

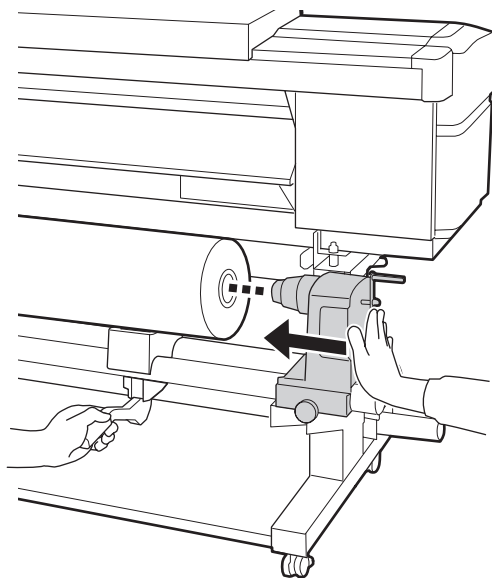
Jeżeli rolka nośnika ma średnicę zewnętrzną mniejszą niż 140 mm, wałek nośnika nie dojdzie do uchwyty po podniesieniu z użyciem dźwigni podnośnika.

Podnieść ją ręcznie i włożyć wałek nośnika do uchwyty rolki.

10



11



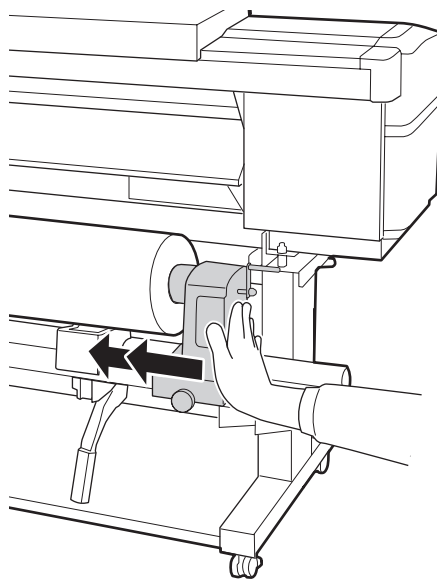
Uwaga:

Jeżeli rolka nośnika ma średnicę zewnętrzną mniejszą niż 140 mm, wałek nośnika nie dojdzie do uchwyty po podniesieniu z użyciem dźwigni podnośnika.

Podnieść ją ręcznie i włożyć wałek nośnika do uchwyty rolki.

12

Celem zapewnienia, że uchwyt rolki jest prawidłowo zamocowany na wałku nośnika, dopchnąć go dwukrotnie.



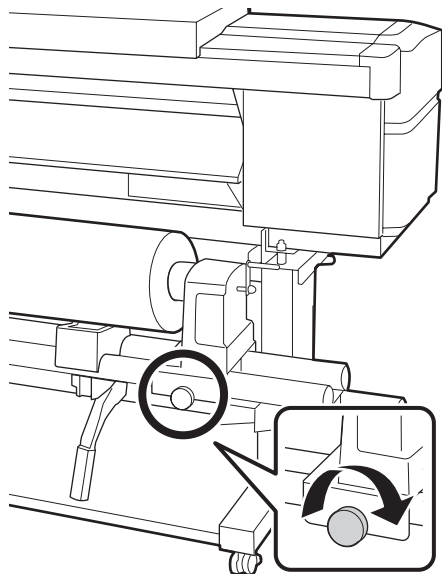
! Ważne:

Jeśli uchwyt rolki nie zostanie odpowiednio wsunięty do wałka, nośnik będzie nieprawidłowo podawany podczas podawania ze względu na ślizganie się pomiędzy uchwytem rolki a wałką.

W związku z tym w wynikach drukowania mogą pojawić się prążki.

Podstawowe czynności obsługowe

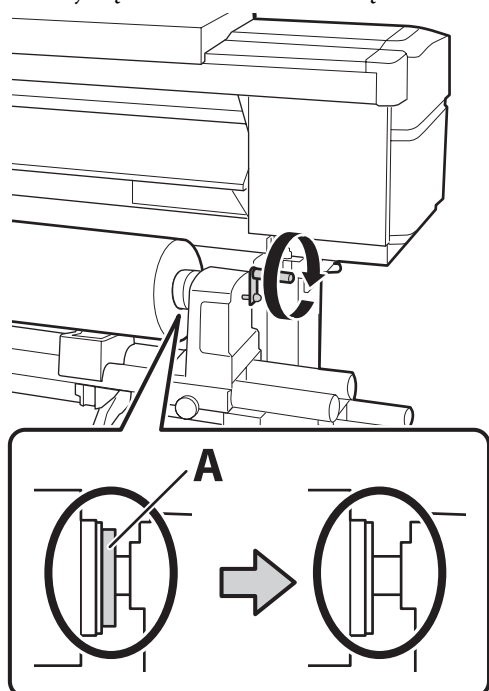
- 13** Dokręć śrubę, aż przestanie się obracać.



! Ważne:

- ❑ Jeśli śruba mocującą uchwyt rolki jest zbyt luźna, uchwyt rolki może przesunąć się podczas drukowania. W związku z tym w wynikach drukowania mogą pojawić się paski i nierówności.
- ❑ Jeżeli prawa i lewa krawędź rolki nie są wyrównane, wyrównać je ponownie.

- 14** Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.

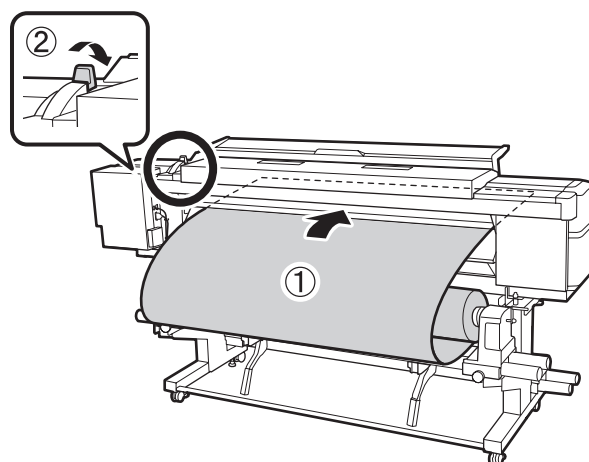


! Ważne:

Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwytu rolki.

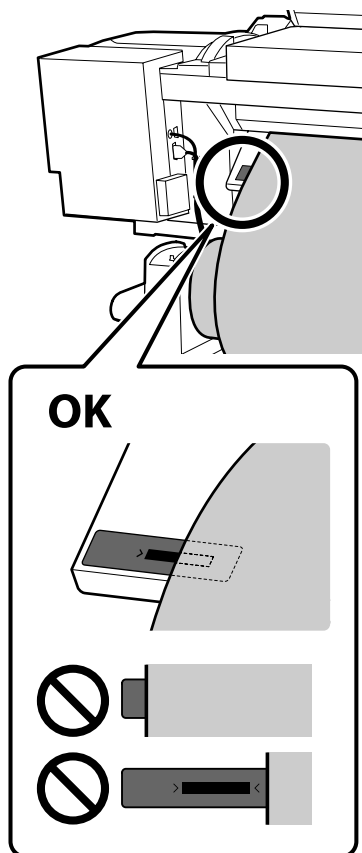
Jeśli część A jest nadal widoczna nawet po wykonaniu pełnego obrotu uchwytu, cofnij uchwyt. Poluzuj śrubę mocującą uchwyt rolki po prawej stronie, a następnie rozpozniej ponownie zaczynając od kroku 4.

- 15** Włóż do otworu kawałek nośnika o długości około 30 cm, a następnie opuść dźwignię ładowania nośnika.

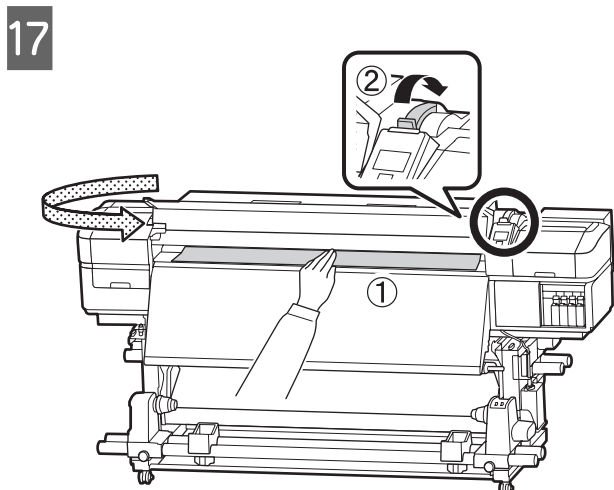


Podstawowe czynności obsługowe

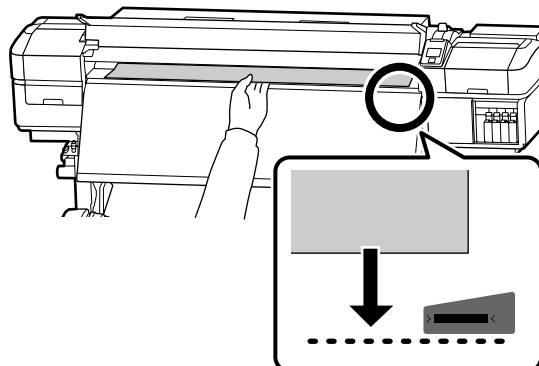
- 16** Sprawdzić, czy lewa krawędź nośnika znajduje się wewnątrz prostokąta na etykiecie, jak pokazano na ilustracji poniżej.



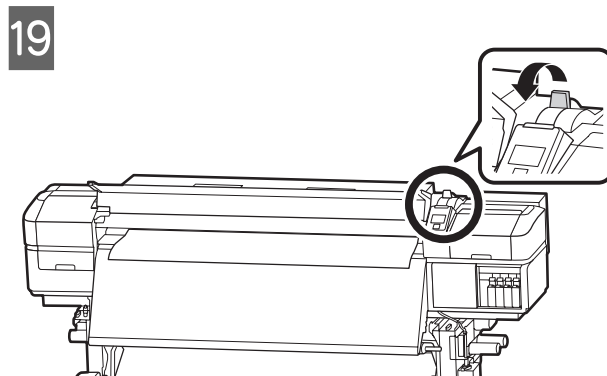
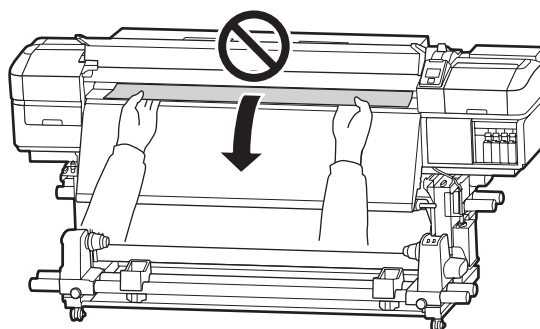
Uwaga:
 Jeśli lewa krawędź nośnika nie znajduje się wewnątrz czarnego prostokąta na etykiecie, należy wykonać czynności z kroków od 5 do 16 w kolejności odwrotnej, aby wyregulować pozycję uchwytu rolki. Nie podejmować próby zmiany położenia uchwytów rolki, gdy są włożone do nośnika.



- 18** Przytrzymaj środek nośnika jedną ręką i przeciągnij go prosto, do chwili wyosiowania z dolną krawędzią etykiety podgrzewacza końcowego.

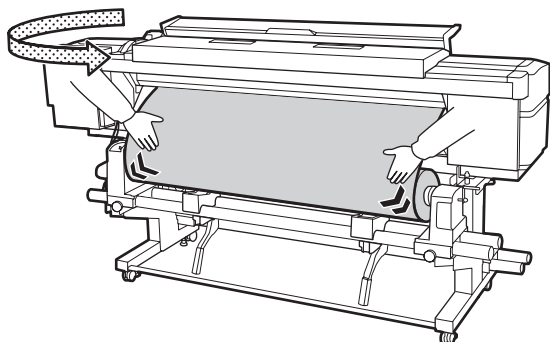


Nie ciągnij nośnika obiema rękami. Może to spowodować przekrzywienie lub przemieszczenie nośnika.



Podstawowe czynności obsługowe

- 20** Stuknij delikatnie w oba końce nośnika i sprawdź, czy jest różnica napięcia między lewą i prawą stroną.

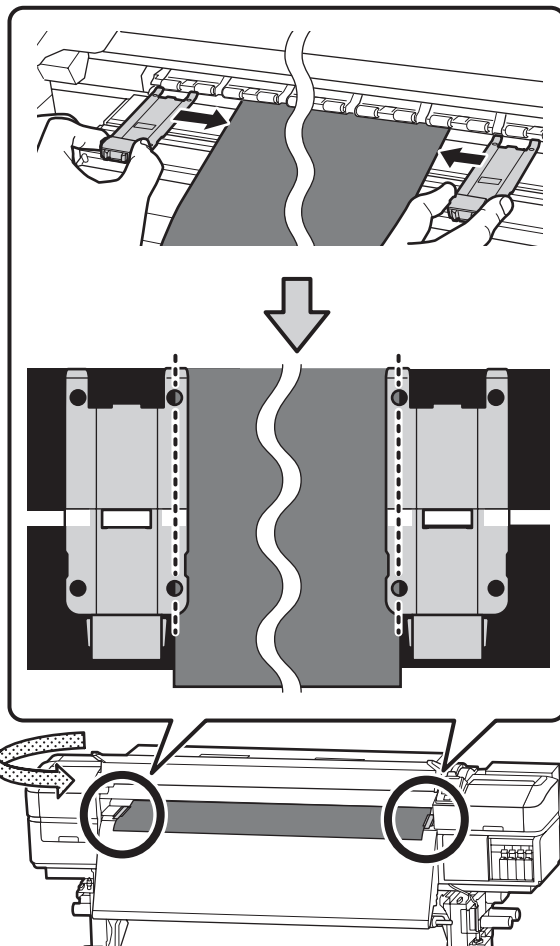


Jeżeli jest różnica napięcia, nośnik stanie się luźny.

Z przodu drukarki unieś dźwignię ładowania nośnika i skoryguj luz nośnika.

Po skorygowaniu luzu opuść dźwignię ładowania nośnika.

- 21** Trzymając uchwyty płytek krawędziowych nośnika po obu stronach, przesuń płytki na brzeg nośnika. Umieść płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach okrągłych otworów na płytkach krawędziowych nośnika.

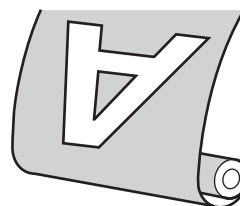


Podstawowe czynności obsługowe

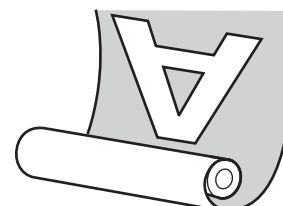
! Ważne:

- ❑ Nie należy używać płytek krawędziowych nośnika, gdy jego grubość przekracza 0,4 mm. Płytki krawędziowe nośnika mogłyby zetknąć się z głowicą drukującą i doprowadzić do jej uszkodzenia.
- ❑ Zawsze umieszczaj płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach okrągłych otworów. Nieprawidłowe położenie powoduje powstawanie prążków (prążki poziome, nierówność zabarwienia lub paski) podczas drukowania.
- ❑ Gdy płytki krawędziowe nośnika nie są używane, należy je przesunąć do lewej i prawej krawędzi płyty dociskowej.
- ❑ Nie należy używać płytek krawędziowych nośnika, gdy brzegi wydrukowanego nośnika są rozmazane lub podarte.

Stroną zadrukowaną do wewnątrz



Stroną zadrukowaną na zewnątrz



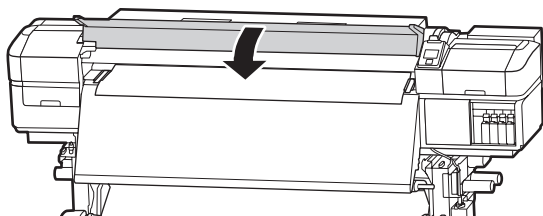
Przy nawijaniu stroną zadruku skierowaną na zewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po zewnętrznej stronie rolki.

Przy nawijaniu stroną zadruku skierowaną do wewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po wewnętrznej stronie rolki.

Można sprawdzić procedurę na filmie wideo umieszczonym w serwisie YouTube.

👉 „Podręczniki wideo” na stronie 4

22



Korzystanie z Automatycznej Jednostki Nawijającej (Pobierającej)

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) automatycznie nawija nośnik podczas jego drukowania. Prowadzi to do zwiększenia wydajności działania bezobsługowego.

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) tej drukarki może nawijać nośnik w obu następujących kierunkach.

! Przewaga:

- ❑ Podczas ładowania nośnika lub wałków albo usuwania z jednostki nawijającej należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w podręczniku. Upuszczenie nośnika, wałków lub jednostek nawijających może spowodować obrażenia.
- ❑ Należy zachować ostrożność, aby zapobiec pochwyceniu dłoni lub włosów przez Podajnik mediów lub Automatyczną Jednostkę Nawijającą (Pobierającą). Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.

Mocowanie wałka

Przygotowanie

Używanie wałka o długości większej niż szerokość nośnika.

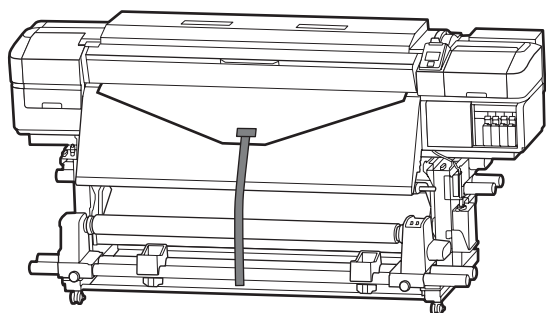
Dzięki temu nośnik jest nawijany w taki sposób, że jego brzegi nie wystają poza wałek.

Przygotowanie dostarczonej taśmy papierowej.

Zalecamy tę metodę mocowania nośnika do wałka, ze względu na następujące zalety.

Podstawowe czynności obsługowe

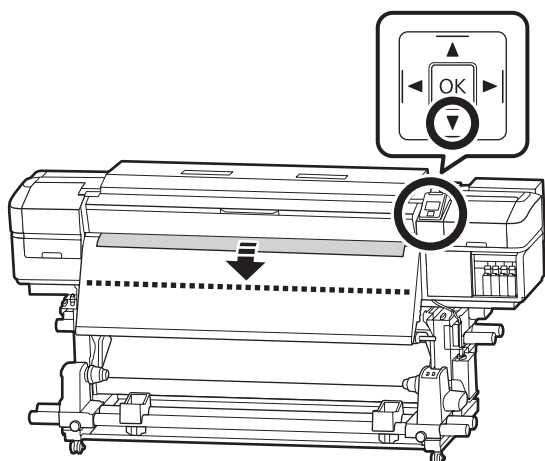
- ❑ Pomaga ona zapobiegać brakowi wyrównania wałka do lewej i prawej krawędzi oraz zapobiega przemieszczaniu się nośnika wokół, co zapewnia stabilną długość drukowania dla zadań drukowania.
- ❑ Nośnik jest tracony.
- ❑ Nośnik można łatwo usunąć z wałka po nawinięciu.



Po wykorzystaniu dostarczonej taśmy papierowej należy zakupić dostępną na rynku taśmę papierową o szerokości od 20 do 25 mm (powinna być odporna na rozciąganie i cięcie). Jeśli użytkownik nie ma żadnej taśmy papierowej, należy pociąć nośnik na części o szerokości od 20 do 25 mm i długości około 70 cm.

Ładowanie

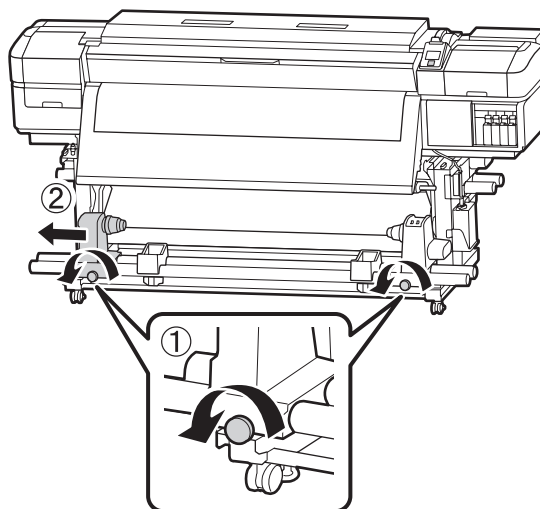
- 1 Naciśnij przycisk ▼ i przytrzymaj go, aż końcówka prowadząca nośnika zrówna się ze środkiem podgrzewacza końcowego.



! Ważne:

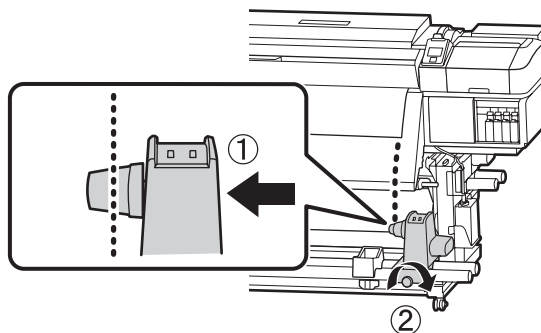
Zawsze naciskaj przycisk ▼, aby podać nośnik. Jeśli nośnik jest wciągany ręcznie, może się skrzywić podczas nawijania.

2



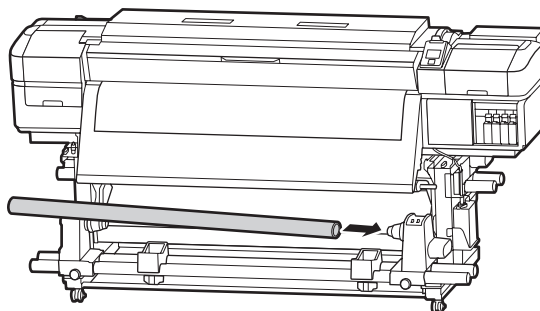
3

Wyrównaj prawy uchwyt wałka z prawym brzegiem nośnika i dokręć śrubę mocującą.



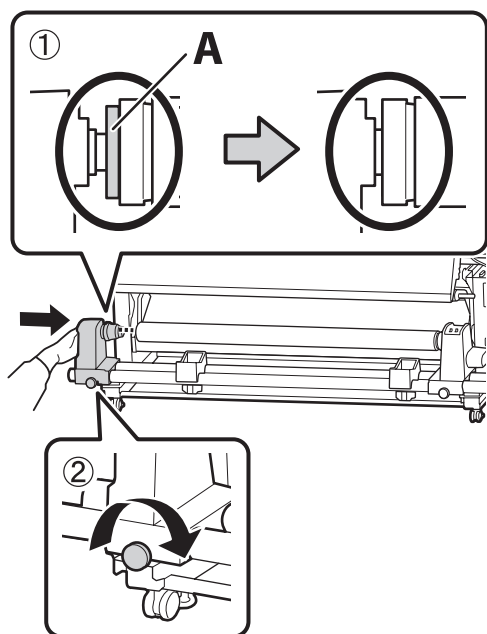
4

Nasuń wałek na prawy uchwyt.



Podstawowe czynności obsługowe

- 5** Naciśnij uchwyt, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta, a następnie dokręć śrubę.

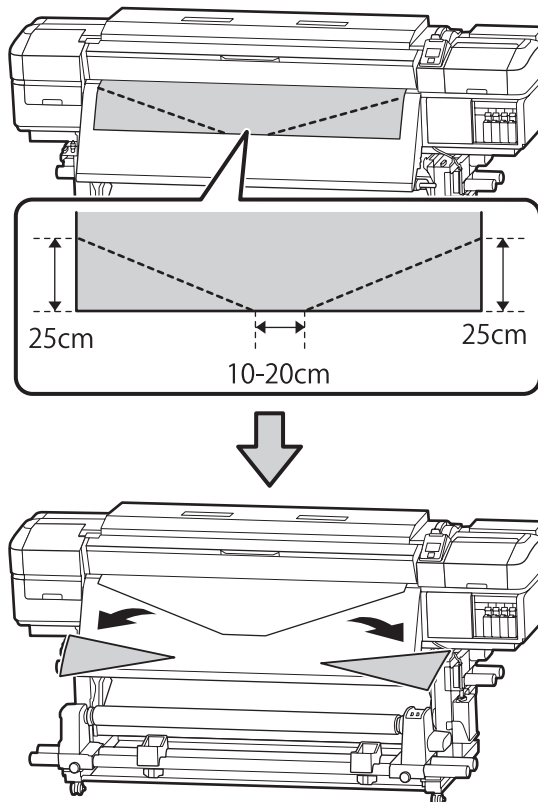


! **Ważne:**

Należy przestać, gdy część A nie będzie już widoczna. Jednostka Nawijająca (Pobierająca) może nie działać zgodnie z oczekiwaniami, gdy uchwyt zostanie włożony zbyt głęboko.

- 6** Pozostaw szeroką na 10 do 20 cm sekcję na środku nośnika i utnij co najmniej 25 cm wysokości od lewego i prawego narożnika nośnika.

Zapobiega to problemom z podawaniem, takim jak zawinięcie lub wciągnięcie lewego oraz prawego rogu nośnika podczas uruchomienia.



Każdy z poniższych etapów zależy od sposobu zwijania nośnika.

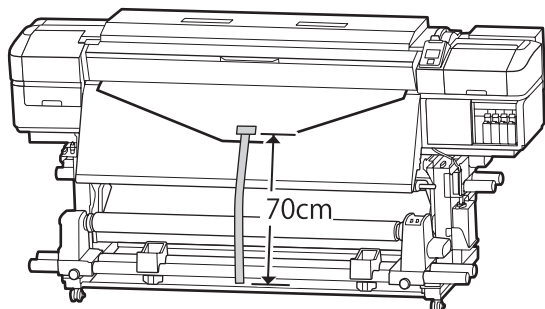
Więcej informacji na temat nawijania stroną do zadrukowania skierowaną do zewnątrz można znaleźć w rozdziale [»Nawijanie stroną zadruku skierowaną na zewnątrz»](#) na stronie 20.

Informacje na temat nawijania stroną zadruku skierowaną do wewnątrz zawiera sekcja [»Nawijanie stroną zadruku skierowaną do wewnątrz»](#) na stronie 21.

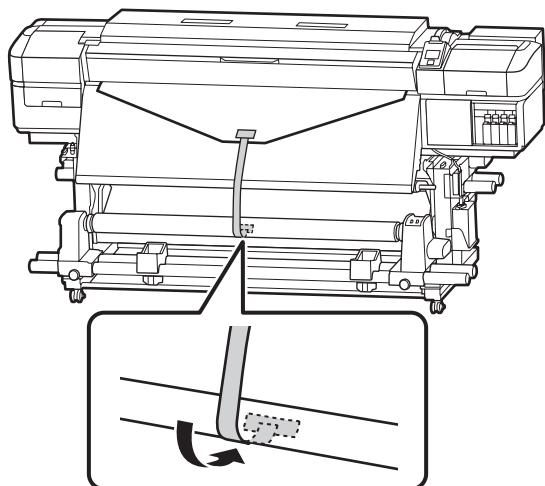
Podstawowe czynności obsługowe

Nawijanie stroną zadruku skierowaną na zewnątrz

- 1** Utnij kawałek taśmy papierowej o długości 70 cm i przyklej go mniej więcej pośrodku nośnika za pomocą taśmy klejącej sprzedawanej osobno.



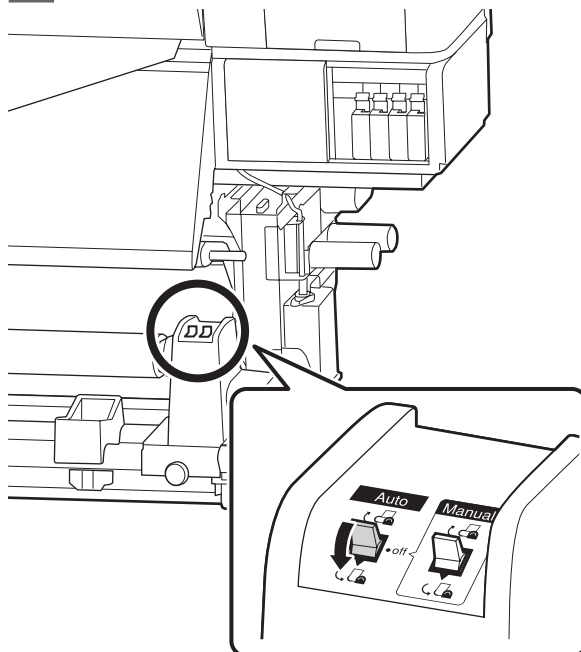
- 2** Ciągnąc taśmę papierową w dół owiń ją na wałku w kierunku od przodu do tyłu i przyklej za pomocą taśmy klejącej sprzedawanej osobno.



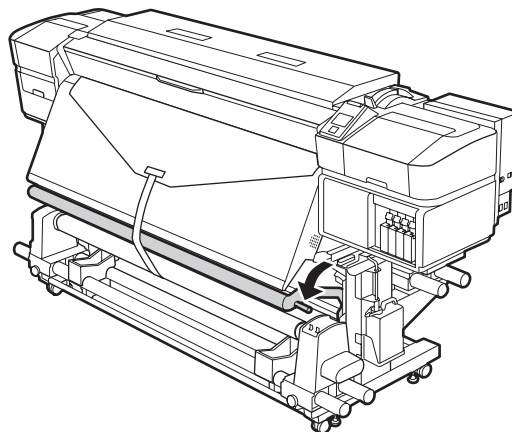
! **Ważne:**

Zamocuj taśmę papierową do wałka nawijającego, przy czym nośnik musi być naciągnięty. Jeśli zamocowana taśma papierowa jest luźna, może się przemieszczać podczas nawijania.

- 3** Przelóż przełącznik Auto w pozycję  .



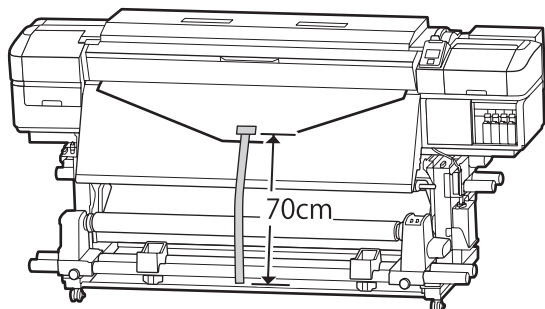
- 4** Opuszczaj pręt napinający, aż delikatnie dotknie taśmy papierowej.



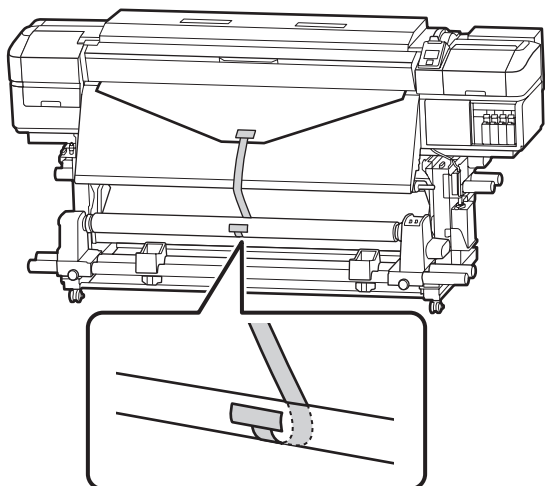
Podstawowe czynności obsługowe

Nawijanie stroną zadruku skierowaną do wewnątrz

- 1** Utnij kawałek taśmy papierowej o długości 70 cm i przyklej go mniej więcej pośrodku nośnika za pomocą taśmy klejącej sprzedawanej osobno.




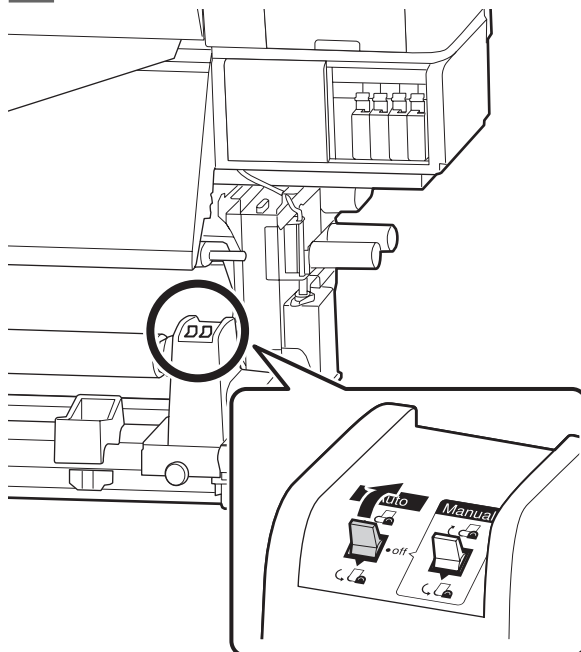
- 2** Ciągnąc taśmę papierową w dół owiń ją na wałku w kierunku od tyłu do przodu i przyklej za pomocą taśmy klejącej sprzedawanej osobno.



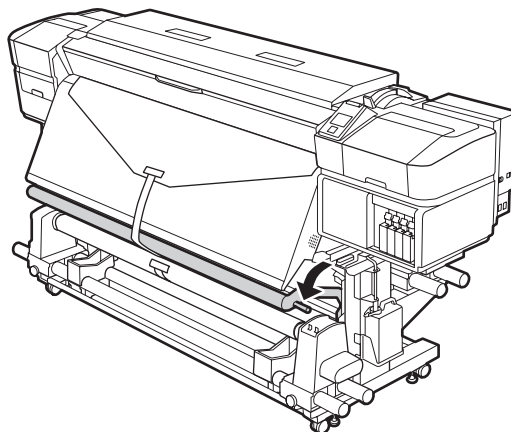
Ważne:

Zamocuj taśmę papierową do wałka nawijającego, przy czym nośnik musi być naciągnięty. Jeśli zamocowana taśma papierowa jest luźna, może się przemieszczać podczas nawijania.

- 3** Przelóż przełącznik Auto w pozycję  .



- 4** Opuszczaj pręt napinający, aż delikatnie dotknie taśmy papierowej.



Ustawienia dla załadowanego nośnika

Po zakończeniu ładowania nośnika, postępuj zgodnie z instrukcjami na panelu sterowania w celu wykonania ustawień dla załadowanego nośnika.

1. Wybór numeru ustawień nośnika

Służy do wyboru numeru ustawień nośnika, w którym zapisano ustawienia drukowania.



Podstawowe czynności obsługowe

2. Wybór specyfikacji nawijania wałka

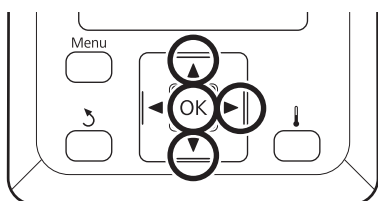
Służy do wyboru typu wałka dla załadowanej rolki nośnika.



3. Ustawienie długości nośnika

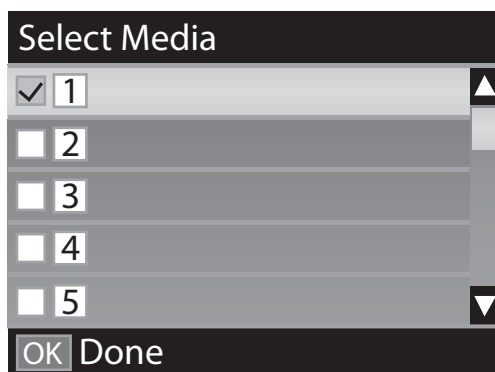
Służy do ustawienia długości załadowanego nośnika.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



1

Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz żądany numer ustawień nośnika, pod którym zapisano ustawienia druku i naciśnij przycisk OK.



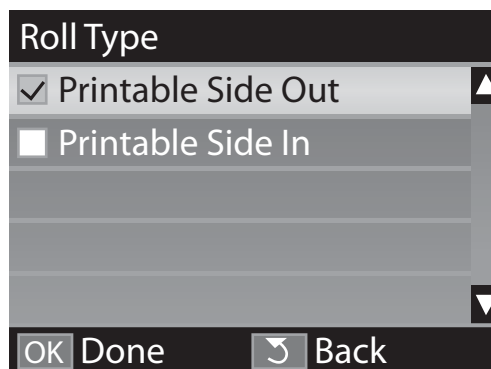
Jeżeli dla nowego nośnika nie zostały jeszcze wykonane ustawienia nośnika, wybierz nieprzypisany numer, zakończ ładowanie nośnika i wykonaj Easy Media Setup.

Konfigurowanie ustawień nośnika

[Przewodnik użytkownika \(Instrukcja online\)](#)

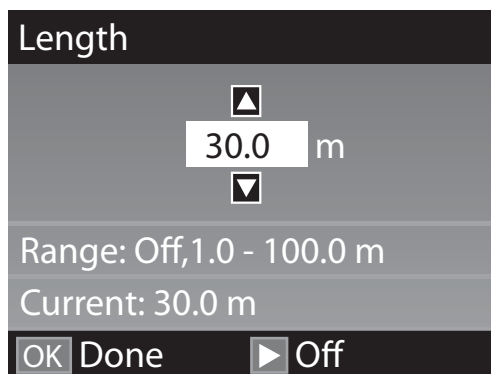
2

Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz rodzaj rolki odpowiadający załadowanej rolce, a następnie naciśnij przycisk OK.



3

Wyświetlony zostanie ekran, na którym możesz wprowadzić długość załadowanego nośnika. Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz długość z zakresu od 1,0 do 100,0 m i naciśnij przycisk OK.



Ustaw wartość, kiedy pozostała ilość nośnika jest zadrukowana na rolce.

Naciśnij przycisk ►, jeżeli chcesz wybrać ustawienie OFF. Jeżeli wybrano ustawienie OFF, pozostała ilość nie zostanie obliczona.

Podstawowe czynności obsługowe

Uwaga:

Dwie funkcje pozostają włączone po wybraniu opcji **Remaining Setup** — **ON**

Następujące dwie funkcje pozwalają w przybliżeniu ocenić ilość nośnika dostępnego do drukowania, co ułatwia podjęcie decyzji o jego wymianie.

- ❑ **Pokazanie ilości pozostałego nośnika**
Na wyświetlaczu panelu sterowania widoczna jest przybliżona ilość pozostałego nośnika obliczana na podstawie ustawienia długości nośnika oraz ilości nośnika zużytego podczas drukowania.
- ❑ **Ostrzeżenie o pozostałym nośniku**
Ponadto po osiągnięciu przez pozostałą ilość nośnika określonego poziomu wyświetlone zostaje ostrzeżenie.

Po krótkiej przerwie drukarka wyświetli komunikat **Ready** informujący o gotowości do drukowania. Można przesyłać z komputera dane do wydrukowania.

Wymywanie nawiniętej rolki

Aby wymienić nośnik, wykonaj poniższe czynności.

1. Wydrukuj ilość pozostałego nośnika. (Kiedy opcja **Media Remaining ustawiona jest na **ON**).**



2. Utnij nośnik.



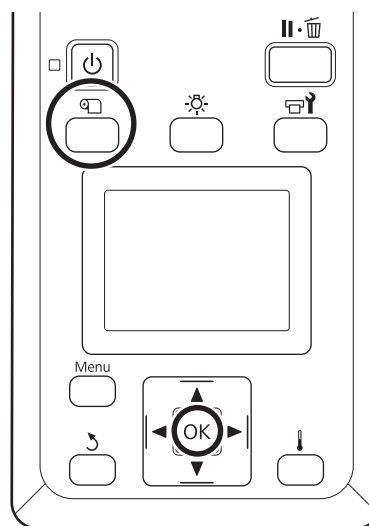
3. Usuń nośnik.


Drukowanie ilości pozostałego nośnika

Drukując ilość pozostałego nośnika podczas usuwania możesz sprawdzić tą wartość następnym razem, kiedy nośnik jest ładowany i wprowadzić długość nośnika. Jest to użyteczne do dokładnego zarządzania ilością pozostałego nośnika. Ilości pozostałego nośnika nie można wydrukować, kiedy opcja **Remaining Setup** jest ustawiona na **OFF**.

W poniższej sekcji opisany został sposób drukowania ilości pozostałego nośnika.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień




- 1** Upewnij się, że drukarka jest gotowa do drukowania.
- 2** Naciśnij przycisk , wybierz w menu opcję **Media Remaining** i naciśnij przycisk **OK**.
- 3** Wybierz opcję **Print Remaining Length** i naciśnij przycisk **OK**.
- 4** Naciśnij przycisk **OK**, aby wydrukować ilość pozostałego nośnika.

Podstawowe czynności obsługowe

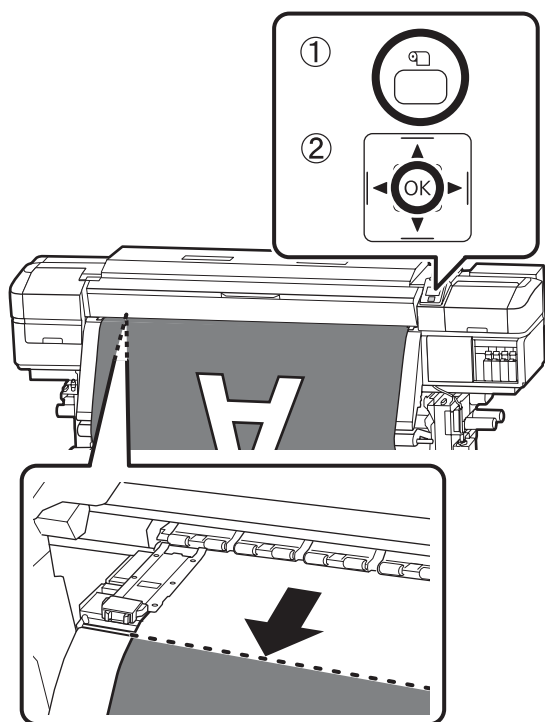
Odcinanie nośnika


Przeostroga:

- ❑ *Podgrzewacze i płytka dociskowa nośnika mogą być gorące. Należy podjąć wszystkie niezbędne środki ostrożności. Niezachowanie niezbędnych środków ostrożności może skutkować oparzeniami.*
- ❑ *Podczas cięcia należy zachować ostrożność, aby nie skaleczyć palców ani dłoni za pomocą obcinaka lub innych ostrzy.*

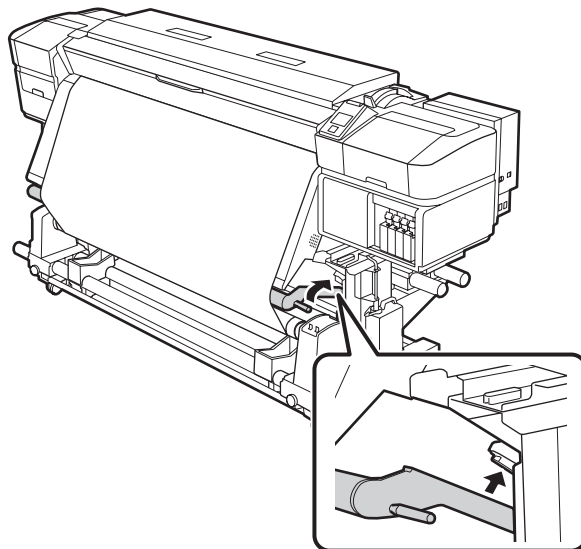
- 1** Naciśnij przycisk , wybierz w menu opcję **Feed To Cut Position** i naciśnij przycisk OK.

Krawędź natarcia druku podawana jest do położenia cięcia (rowek obcinaka).



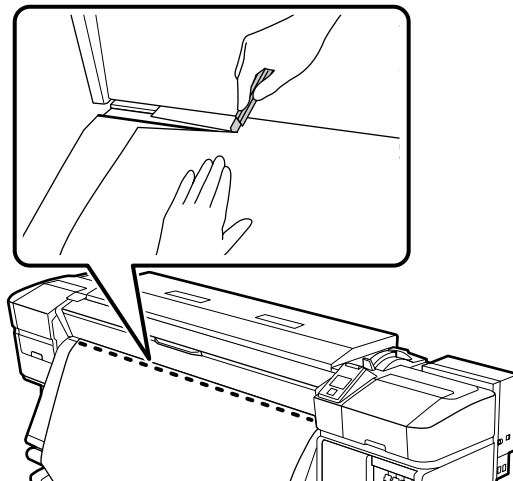
Jeśli wydrukowana została ilość pozostałego nośnika, naciśnij przycisk  w celu zwinięcia nośnika, tak aby informacje te pozostały na niezadrukowanej rolce po odcięciu nośnika.

- 2** W przypadku korzystania z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) unieś pręt napinający.



- 3** Trzymając nóż pionowo, przesuwaj go, tak aby ostrze noża przylegało do boku rowka obcinaka.

Jeśli czynności nie można wykonać poprawnie, np. ręka zahacza o pokrywę przednią, otwórz pokrywę przednią, a następnie przetnij nośnik.

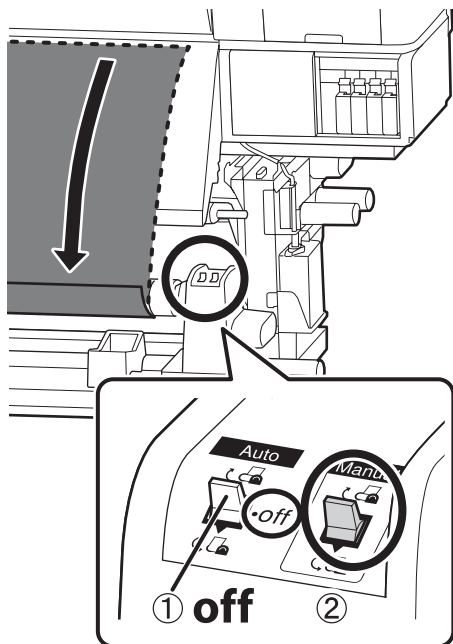


Ważne:

Podczas cięcia nośnika, przed przejściem do następnego wydruku, upewnij się, że nośnik nie unioł się wewnątrz przedniej pokrywy lub nie uwolnił się z płytki krawędziowej nośnika.

Podstawowe czynności obsługowe

- 4** Przetaw przełącznik Auto w pozycję Off. Nawiń odcięty nośnik do końca, używając przełącznika Manual stosownie do sposobu nawinięcia nośnika.



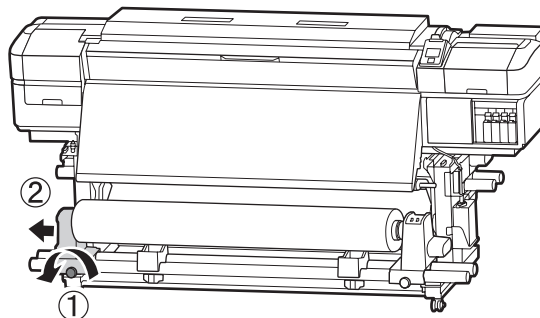
Wymowanie nośnika

! *Przestroga:*

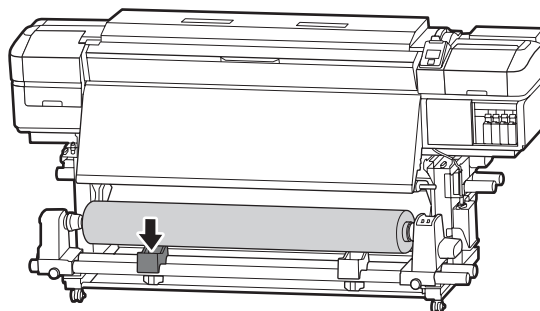
- ❑ Jeżeli masa nośnika przekracza 20 kg nie powinna go nosić jedna osoba. Podczas ładowania lub wymowania nośnika wykorzystać co najmniej dwie osoby.
- ❑ Podczas ładowania nośnika lub wałków albo usuwania z jednostki nawijającej należy postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w podręczniku. Upuszczenie nośnika, wałków lub jednostek nawijających może spowodować obrażenia.

- 1** Aby zapobiec upadkowi jednostki nawijającej, podeprzyj lewy koniec rolki.

- 2** Poluzuj lewą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń uchwyt wałka z rolki.

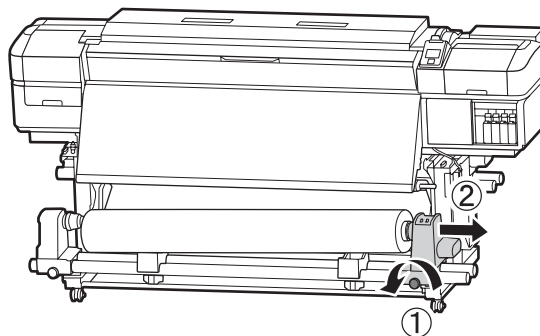


- 3** Opuść rolę na podpórkę rolki.

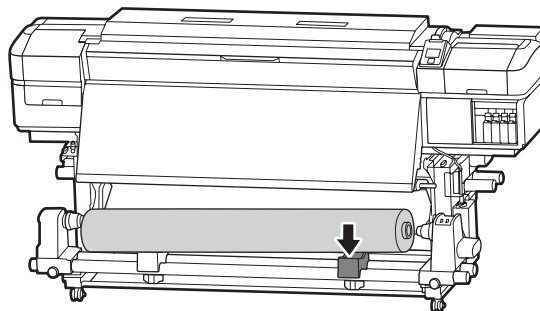


- 4** Aby zapobiec upadkowi jednostki nawijającej, podeprzyj prawy koniec rolki.

- 5** Poluzuj prawą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń uchwyt wałka z rolki.



- 6** Opuść rolę na podpórkę rolki.



Podstawowe czynności obsługowe

- 7 Aby wyjąć nośnik z tylnego podajnika mediów, należy wykonać te same czynności, co przy jego ładowaniu, ale w odwrotnej kolejności.

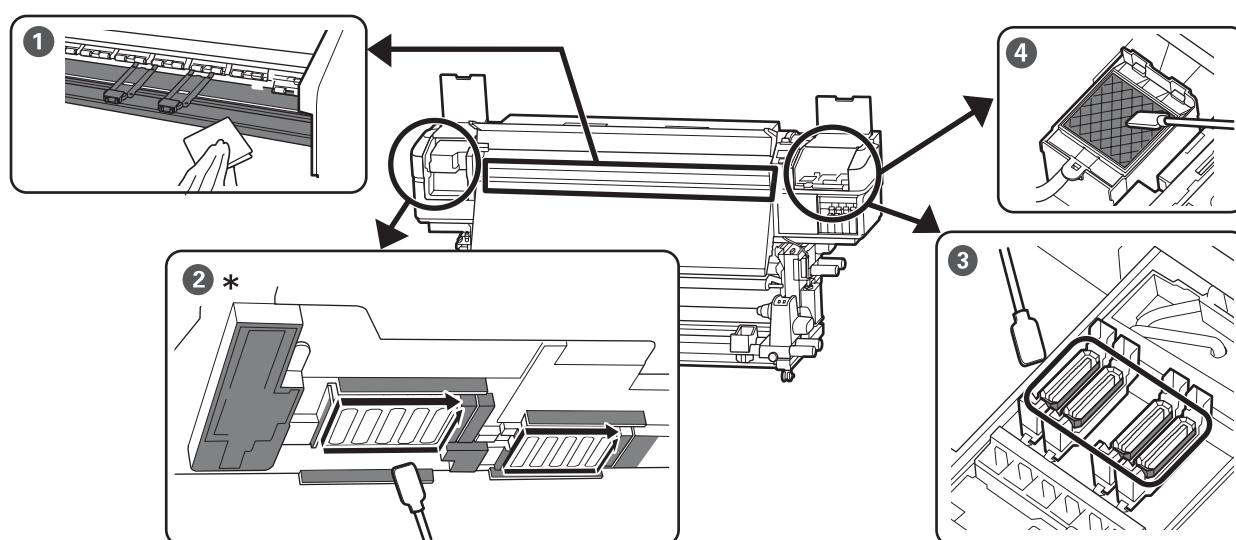
Konservacja

Konservacja

Częstość przeprowadzania różnych czynności konserwacyjnych

Miejsca czyszczenia i okresy czyszczenia

Pominięcie procedur czyszczenia drukarki może doprowadzić do zatkania dysz lub zabrudzenia tuszem.



* Tylko prawa głowica drukująca w przypadku urządzenia SC-S40600 Series.

Częstość	Komponent wymagający czyszczenia
Na początku każdego dnia roboczego	<p>❶ Podgrzewacz płyty dociskowej i płyty krawędziowe nośnika</p> <p>🔗 „Czyszczenie codzienne” na stronie 31</p>
Co najmniej raz w miesiącu	<p>❷ Okolice głowicy drukującej</p> <p>❸ Zatyczki</p> <p>❹ Sącze płuczący (jeżeli jest brudny)</p> <p>🔗 „Wykonywanie konserwacji okresowej” na stronie 32</p> <p>Można sprawdzić procedurę na filmie wideo umieszczonym w serwisie YouTube.</p> <p>🔗 „Podręczniki wideo” na stronie 4</p>

Konserwacja

Ważne:


Drukarka zawiera elementy precyzyjne. Jeżeli jakieś włókna lub pył przylega do dyszy na głowicy drukującej, jakość wydruku ulegnie pogorszeniu.

Regularne czyszczenie wykonywać częściej, zależnie od środowiska i wykorzystywanego nośnika.

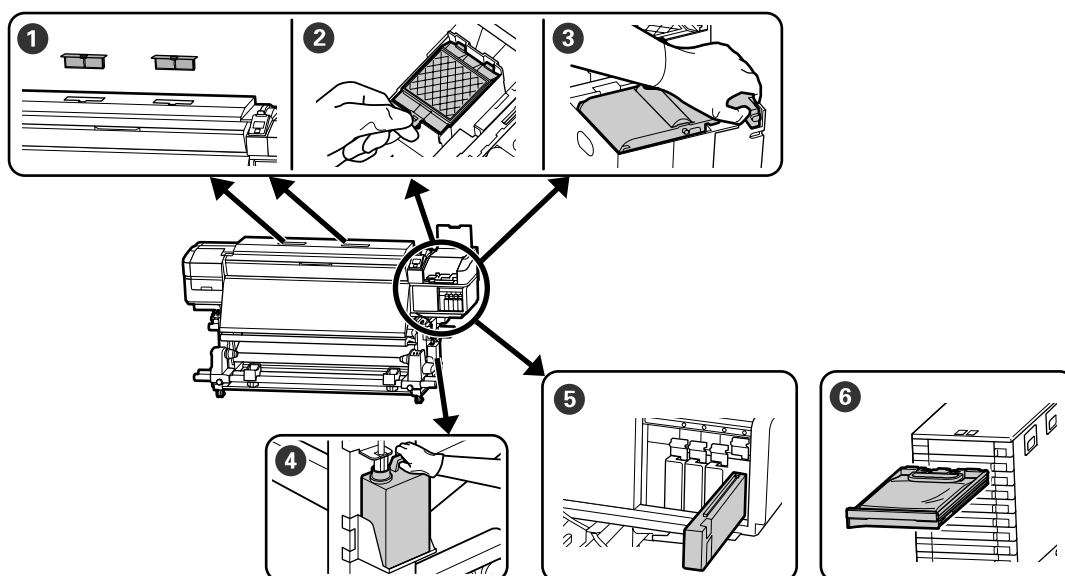
Pozostałe komponenty wymagające czyszczenia





Jeżeli spodziewasz się, że elementy uległy zabrudzeniu, oczyść następujące komponenty.

- Wewnątrz pokrywy przedniej
- Rolki dociskowe

Szczegółowe informacje o wykonywaniu czyszczenia znajdują się w  Przewodnik użytkownika (Instrukcja online)





Lokalizacja materiałów eksploatacyjnych i czasy wymiany




Częstość	Komponent wymagający wymiany
Kiedy na ekranie panelu sterowania wyświetlony zostanie komunikat o przygotowaniu i wymianie	<p>1 Filtry powietrza</p> <p>2 Sączonek płuczający</p> <p>3 Moduł wycieraka</p> <p> „Wymiana części podlegających konserwacji” na stronie 47</p> <p>4 Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz)</p> <p> „Utylizacja zużytego tuszu” na stronie 45</p>
Kiedy na ekranie panelu sterowania zostanie wyświetlony komunikat o wyczerpaniu tuszu	<p>5 Pojemnik z tuszem (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series)</p> <p> „Procedura wymiany” na stronie 40</p> <p>6 Moduł podawania tuszu (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)</p> <p> „Procedura wymiany” na stronie 43</p>

Konservacja

Pozostała konserwacja

Częstość	Czynność
<p>W przypadku korzystania z SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Co trzy tygodnie <input type="checkbox"/> Przed każdym dniem roboczym (tylko tusze WH (Biały)/MS (Srebrny metalik))*¹ 	<p>Potrząsanie pojemnikami z tuszem</p> <p> „Potrząsanie” na stronie 40</p>
<p>W przypadku korzystania z SC-S80600L Series/SC-S60600L Series</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kiedy lampka LED na module tuszu miga na niebiesko (raz co trzy tygodnie) <input type="checkbox"/> Przed każdym dniem roboczym (tylko tusze WH (Biały)/MS (Srebrny metalik))*¹ 	<p>Potrząsanie modułami podawania tuszu</p> <p> „Potrząsanie” na stronie 42</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kontrola, czy dysze są zablokowane <input type="checkbox"/> Kontrola, które kolory są zablokowane <input type="checkbox"/> Widoczne są poziome paski lub nierówność zabarwienia (prążki) 	<p>Sprawdzenie pod kątem zatkania dysz*²</p>
<p>Kiedy wykryto blokadę po sprawdzeniu zatkania dysz</p>	<p>Czyszczenie głowicy</p> <p> „Czyszczenie głowicy” na stronie 63</p>
<p>Kiedy drukarka będzie nieużywana przez długi czas (i wyłączona)</p>	<p>Pre-Storage Maint.</p> <p> „Przechowywanie długoterminowe (Czynności konserwacyjne przed przechowywaniem)” na stronie 52</p>
<p>Kiedy na ekranie panelu sterowania wyświetlony zostanie komunikat o smarowaniu</p>	<p>Nakładanie dostarczonego smaru na pręt karetki*²</p>

*1 Kiedy w urządzeniu SC-S80600 Series/SC-S80600L Series wybrano tryb 10 kolorów.

*2 Więcej informacji można znaleźć w dokumencie  Przewodnik użytkownika (Instrukcja online).

Konserwacja

Co jest potrzebne

Przed rozpoczęciem czyszczenia okresowego i wymiany materiałów eksploatacyjnych należy przygotować następujące elementy.

Po wykorzystaniu dostarczonych części należy zakupić nowe materiały eksploatacyjne.

Przygotować części przeznaczone do tej drukarki podczas wymiany pojemników z tuszem/modułów podawania tuszu lub wykonywania czynności konserwacyjnych.

 „Informacja o pozycjach konserwacji” na stronie 54

Jeżeli rękawiczki uległy zużyciu, przygotować dostępne w handlu rękawiczki z gumy nitylowej.

Okulary ochronne (dostępne na rynku)

Chronią oczy przed tuszem i ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu).

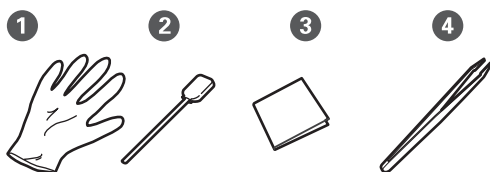
Maska (dostępna na rynku)

Chronią nos i usta przed tuszem i ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu).

Zestaw konserwacyjny (dostarczany z drukarką)

Do ogólnego czyszczenia.


Następujące elementy znajdują się w zestawie.



- ❶ Rękawice (x12)
- ❷ Patyczki czyszczące (x20)
- ❸ Ściereczki (x100)
- ❹ Pinceta (x1)

Ink cleaner (Środek do czyszczenia tuszu) (dostarczany z drukarką)

Zastosować do wycierania plam tuszu.

Metoda zastosowania  „Korzystanie ze Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)” na stronie 33

Metalowa tacka (dostarczana z drukarką)



Służy do przechowywania narzędzi do czyszczenia, zużytych materiałów eksploatacyjnych lub ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) przeniesionego w pojemniku dostarczonym z drukarką.

Ważne:

Jeśli zużyte patyczki itd. zostaną umieszczone bezpośrednio na drukarce, może to doprowadzić do odkształceń obudowy spowodowanych właściwościami ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu).

Zasady dotyczące konserwacji

Podczas wykonywania czyszczenia i wymiany części, należy pamiętać o następujących zagadnieniach.

Konserwacja

Przeostroga:

- ❑ *Przechowywać pojemniki na tusze, Cleaning Cartridge (Wkład czyszczący), ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu), smar i zużyty tusz w miejscu niedostępnym dla dzieci.*
- ❑ *W trakcie czynności konserwacyjnych należy nosić odzież ochronną, w tym okulary ochronne, rękawice i maskę. W przypadku kontaktu tuszu, zużytego tuszu, ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) lub smaru ze skórą lub jego dostania się do oczu bądź ust, należy natychmiast wykonać następujące czynności:*
 - ❑ *Jeśli płyn przyłgnie do skóry, należy go natychmiast zmyć z użyciem dużej ilości wody z mydłem. W przypadku podrażnień lub odbarwień na skórze należy skonsultować się z lekarzem.*
 - ❑ *Jeśli płyn dostanie się do oczu, należy je natychmiast przemyć wodą. W przeciwnym razie może dojść do przekrwienia oczu lub łagodnego stanu zapalnego. Jeśli problem będzie się utrzymywał, należy zasięgnąć porady lekarza.*
 - ❑ *Jeśli płyn dostanie się do ust, należy natychmiast zasięgnąć porady lekarza.*
 - ❑ *Jeśli płyn zostanie połknięty, nie należy wywoływać wymiotów i jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza. W razie wywoływania wymiotów płyn może dostać się do tchawicy, co może być niebezpieczne.*
- ❑ *Po wymianie Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) lub użyciu ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) należy dokładnie umyć ręce i przepłukać gardło.*
- ❑ Zanim rozpocznie się czyszczenie, należy usunąć nośnik z drukarki.
- ❑ Nigdy nie należy dotykać pasów, płytek obwodów ani innych części, które nie wymagają czyszczenia. W przeciwnym razie może dojść do nieprawidłowego działania lub obniżenia jakości druku.

- ❑ Należy używać wyłącznie dostarczonych patyczków czyszczących lub patyczków znajdujących się w zestawie konserwacyjnym. Patyczki innych typów mogą zostawiać włókna i doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.
- ❑ Zawsze należy używać nowych patyczków czyszczących. Patyczki używane ponownie mogą pozostawiać plamy, które są jeszcze trudniejsze do usunięcia.
- ❑ Nie należy dotykać końców patyczków. Tłuszcz znajdujący się na rękach może doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.
- ❑ Do czyszczenia miejsc wokół głowicy drukującej lub zatyczek nie należy stosować wody ani alkoholu. Tusz zastyga po zmieszaniu z wodą lub alkoholem.
- ❑ Przed rozpoczęciem pracy należy dotknąć metalowego przedmiotu, aby odprowadzić ładunki elektrostatyczne.

Czyszczenie codzienne

Kiedy włókna, pył lub tusz przylegają do podgrzewacza płyty dociskowej lub płyt krawędziowych nośnika, może to spowodować wystąpienie zapchania dysz lub kapania tuszu.

Aby utrzymać optymalną jakość wydruku, zalecamy wykonanie czyszczenia na początku każdego dnia pracy.

Przeostroga:

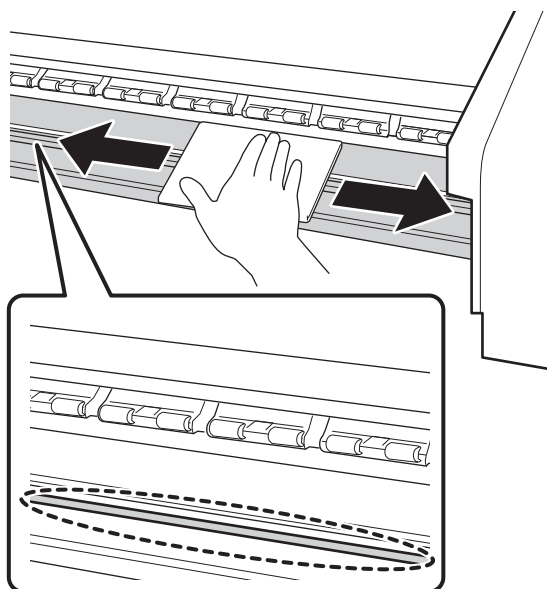
- ❑ *Podgrzewacze i płytka dociskowa nośnika mogą być gorące. Należy podjąć wszystkie niezbędne środki ostrożności. Niezachowanie niezbędnych środków ostrożności może skutkować oparzeniami.*
- ❑ *Podczas otwierania bądź zamykania pokrywy przedniej należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk lub palców. Nieprzeostrożenie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.*

Konserwacja

! Ważne:

Nie wolno stosować ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) do czyszczenia wnętrza drukarki. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia części wewnątrz drukarki.

- 1 Wyłącz drukarkę, poczekaj aż zgaśnie ekran wyświetlacza, a następnie odłącz przewód zasilający od gniazdka.
Odłącz oba przewody zasilające.
Jeżeli zainstalowany jest dodatkowy układ suszenia wydruku, pamiętaj również o odłączeniu przewodu zasilającego dodatkowego układu suszenia wydruku.
- 2 Odczekaj około jedną minutę po odłączeniu przewodów zasilających.
- 3 Otwórz pokrywę przednią drukarki.
- 4 Zanurzyć miękką ściereczkę w wodzie, dokładnie wyżąć, a następnie zetrzeć wszelki tusz, włókna lub pył przylegające do podgrzewacza płyty dociskowej.
Zwrócić uwagę, aby usunąć wszelkie włókna lub pył, który osadził się w rowkach płyty dociskowej.



- 5 Zanurzyć miękką ściereczkę w wodzie, dokładnie wyżąć, a następnie zetrzeć wszelkie włókna lub pył przylegające do płytek krawędziowych nośnika.


! Ważne:

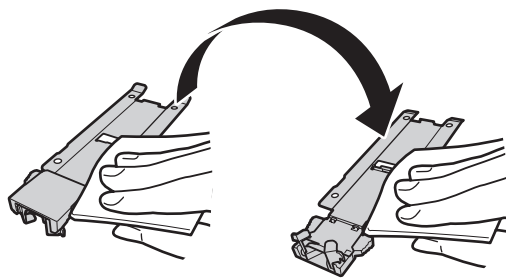
W przypadku stosowania nośnika z klejem, zanurzyć ściereczkę w rozcieńczonym detergencie, dokładnie wyżąć, a następnie wytrzeć odpowiednie miejsca. Jeżeli kontynuowane jest drukowanie, kiedy klej przylega do tyłu, może on trzeć o głowicę drukującą.

W przypadku korzystania z nośnika z klejem i kiedy tusz przylega

Usuń płytki krawędziowe nośnika z drukarki i wytrzyj przód i tył płytek.

Po oczyszczeniu ponownie zamontuj płyty tam, gdzie były.

Szczegółowe informacje o demontażu i montażu płyt krawędziowych nośnika znajdują się w  Przewodnik użytkownika (Instrukcja online)



Wykonywanie konserwacji okresowej

Kiedy na ekranie panelu sterowania wyświetlony zostanie następujący komunikat, tak szybko jak to możliwe należy wykonać konserwację okresową.

Press  and perform Head Maintenance.

Wyczyść części w następującej kolejności.

Przesuwanie głowicy drukującej



Konserwacja

Czyszczenie okolic głowicy drukującej



Czyszczenie okolic zatyczek

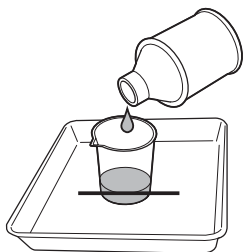
Korzystanie ze Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)

Do czyszczenia części wskazanych w tym podręczniku stosować wyłącznie ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu). Użycie ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) na innych częściach drukarki może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

Przed rozpoczęciem tej procedury należy zapoznać się z następującym rozdziałem:

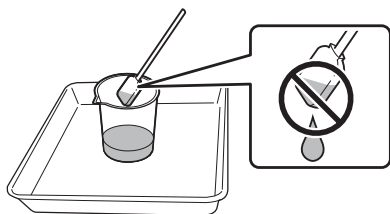
 „Zasady dotyczące konserwacji” na stronie 30

- 1 Umieść kubek dostarczony z ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) na metalowej tacce i nalej do niego około 10 ml ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu).




- 2 Zwilż patyczek czyszczący ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu).

Nie pozwól, aby ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) skapywał z patyczka czyszczącego.



Nasączając czystą ściereczkę ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu), korzystaj z ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) nalanego do pojemnika.

Ważne:

- ❑ Nie należy ponownie stosować ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu). Stosowanie brudnego ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) pogorszy tylko plamy.
- ❑ Zużyte ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu), patyczki i ściereczki są odpadami przemysłowymi. Należy je utylizować w ten sam sposób, co zużyty tusz.
 „Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych” na stronie 50
- ❑ ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) należy przechowywać w temperaturze pokojowej z dala od bezpośredniego światła słonecznego.
- ❑ Po użyciu ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) należy najpierw zamknąć wewnętrzną zatyczkę, a następnie zewnętrzną. Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować wyciek lub ulotnienie się ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu).

Przesuwanie głowicy drukującej

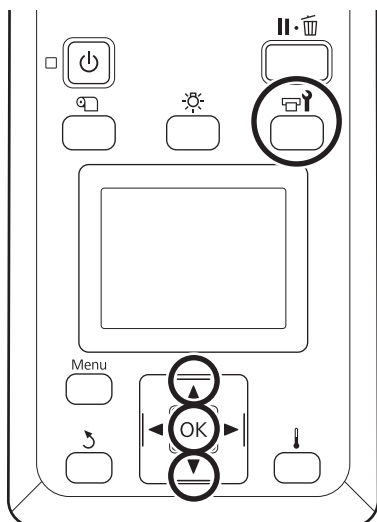
W tej sekcji opisany został sposób przesuwania głowicy do położenia czyszczenia.

Ważne:

Podczas pozycjonowania głowicy drukującej należy pamiętać o wykonaniu poniższych czynności. Ręczne przesuwanie głowicy może spowodować uszkodzenie.

Konserwacja

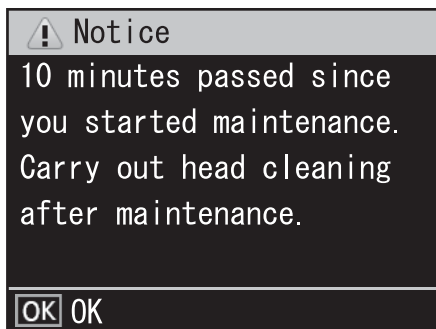
Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Upewnij się, że drukarka jest włączona, i naciśnij przycisk . Zostanie wyświetlone menu Maintenance.
- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Head Maintenance** i naciśnij przycisk OK.
- 3 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Regular Cleaning** i naciśnij przycisk OK. Głowica drukująca przesuwa się do pozycji czyszczenia.

Uwaga:

Sygnal dźwiękowy jest emitowany 10 minut po przesunięciu głowicy drukującej (ustawienie domyślne). Naciśnięcie przycisku OK, aby kontynuować czyszczenie. Po następnych 10 minutach sygnał dźwiękowy zostanie wyemitowany ponownie.



Czyszczenie okolic głowicy drukującej

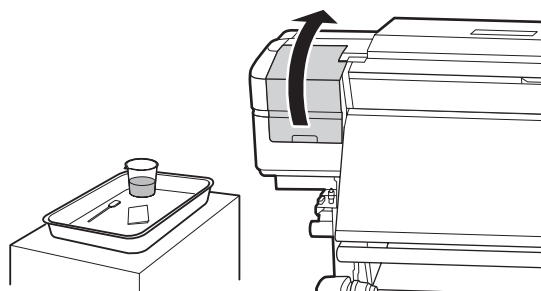
Jeśli podczas sprawdzania okolic głowicy drukującej zostaną zauważone grudki tuszu, włókna lub kurz, należy oczyścić obszar głowicy drukującej, wykonując poniższe czynności.

Urządzenia SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series mają dwie głowice drukujące. Oczyścić okolice obu głowic drukujących.

Przed rozpoczęciem tej procedury należy zapoznać się z następującym rozdziałem:

„Zasady dotyczące konserwacji” na stronie 30

- 1 Gdy głowica drukująca zostanie przesunięta na lewy koniec drukarki, otwórz lewą pokrywę konserwacyjną.



- 2 Zwilż patyczek czyszczący ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu).

Użyj nowego patyczka i ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu).

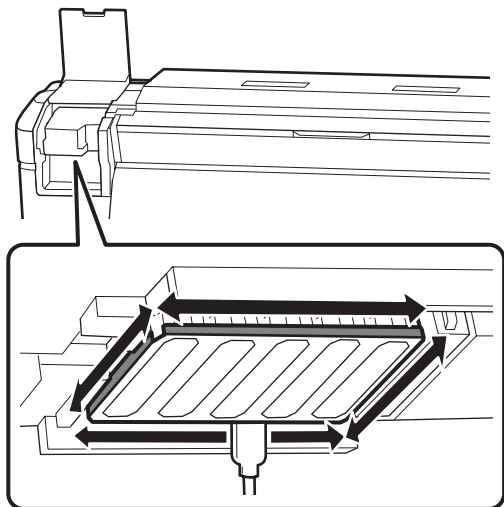
„Korzystanie ze Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)” na stronie 33


Ważne:

- Spłukać patyczek za pomocą ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) po każdej czynności.
- Po usunięciu grudek tuszu za pomocą patyczka przetrzeć czystą ściereczką.

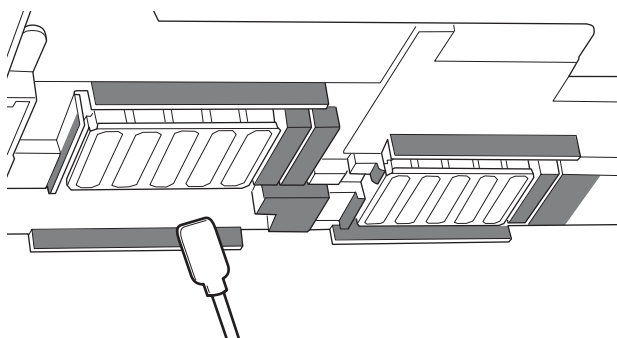
Konserwacja


- 3** Zetrzyj przyłgnięty tusz, włókna i kurz z części oznaczonych poniżej strzałkami.

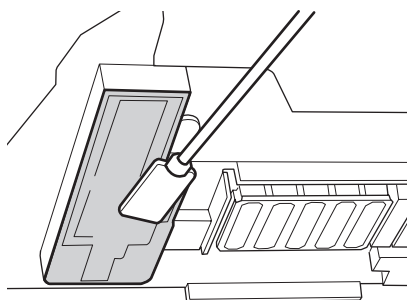


- 4** Zetrzyj przyłgnięty tusz, włókna i kurz z części oznaczonych  poniżej.

Tylko prawa głowica drukująca w przypadku urządzenia SC-S40600 Series.



- 5** Zetrzyj przyłgnięty tusz, włókna i kurz z części oznaczonych  poniżej.



- 6** Zamknij lewą pokrywę konserwacyjną.

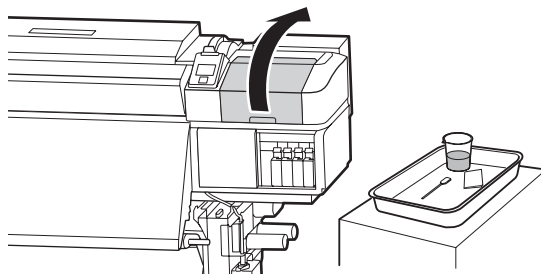
Czyszczenie okolic zatyczek

Przed rozpoczęciem tej procedury należy zapoznać się z następującym rozdziałem:


 „Zasady dotyczące konserwacji” na stronie 30

Czyszczenie zatyczek

- 1** Otwórz prawą pokrywę konserwacyjną.



- 2** Zwilż patyczek czyszczący ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu).

 „Korzystanie ze Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)” na stronie 33

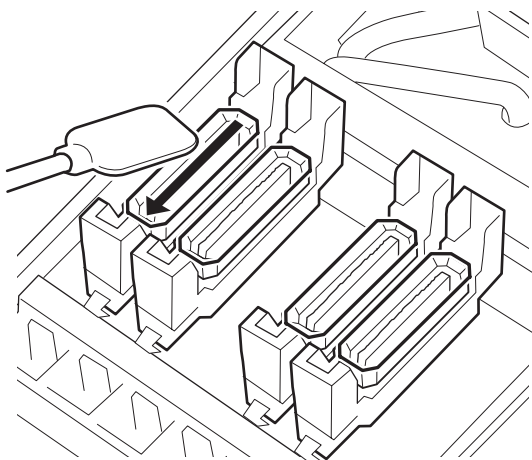
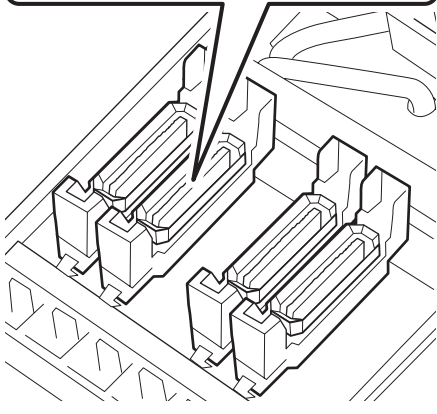
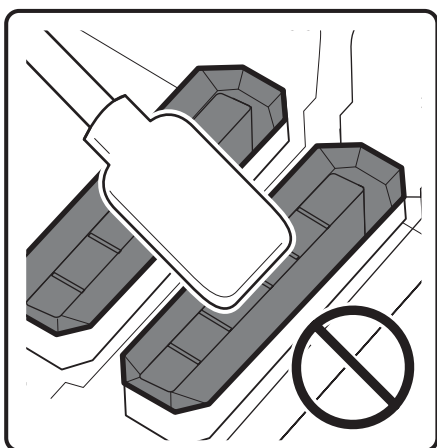
- 3** Przytrzymaj patyczek czyszczący płasko i wytrzyj brzegi wszystkich zatyczek.

Urządzenia SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series mają dwa bloki zatyczek. Oczyszczyć wszystkie zatyczki.

Konservacja

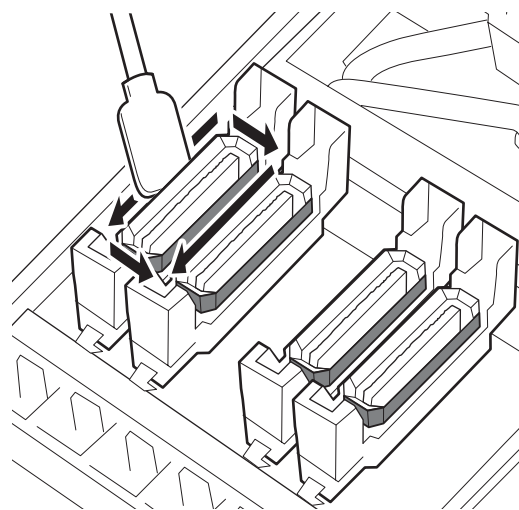
! Ważne:

Nie należy zbyt mocno naciskać patyczkiem czyszczącym na brzegi lub obszar wokół zatyczki ani dotykać wnętrza zatyczki za pomocą patyczka ani szczypczkami. Część może być zdeformowana, a prawidłowe zatykanie może być już niemożliwe.



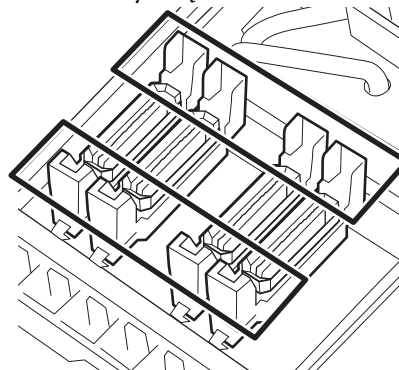
4

Trzymaj patyczek czyszczący prostopadłe i wytrzyj zewnętrzne obszary wokół wszystkich zatyczek.

**Punkty, na które należy zwrócić uwagę podczas czyszczenia zatyczek**

Podczas wykonywania czyszczenia należy sprawdzić następujące zagadnienia.

- Czy tusz przylega do części prowadzącej z przodu i za zatyczką?



- Czy przypominająca folię warstwa tuszu przylega do obszaru przewodnicy?
- Czy wewnątrz zatyczki przymocowane są jakiegokolwiek włókna?
- Czy wewnątrz sączka płuczącego przymocowane są jakiegokolwiek włókna?


Jeżeli nie wymagają one czyszczenia, procedura jest zakończona.

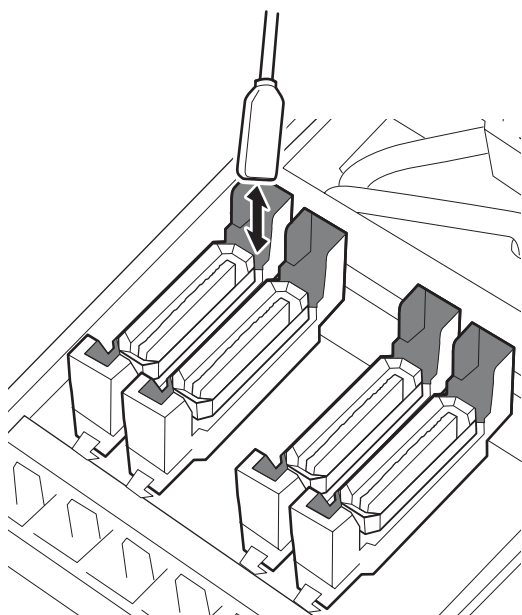
 „Kończenie czyszczenia” na stronie 38

Jeżeli wymagają czyszczenia, patrz dalsze rozdziały i wykonaj odpowiednie czyszczenie.

Konserwacja

Kiedy tusz przylgnie do obszaru przewodnicy

- 1 Zwilż patyczek czyszczący ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu).
 „Korzystanie ze Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)” na stronie 33
- 2 Użyj ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) w obszarze przewodnicy, a następnie wytrzyj go.

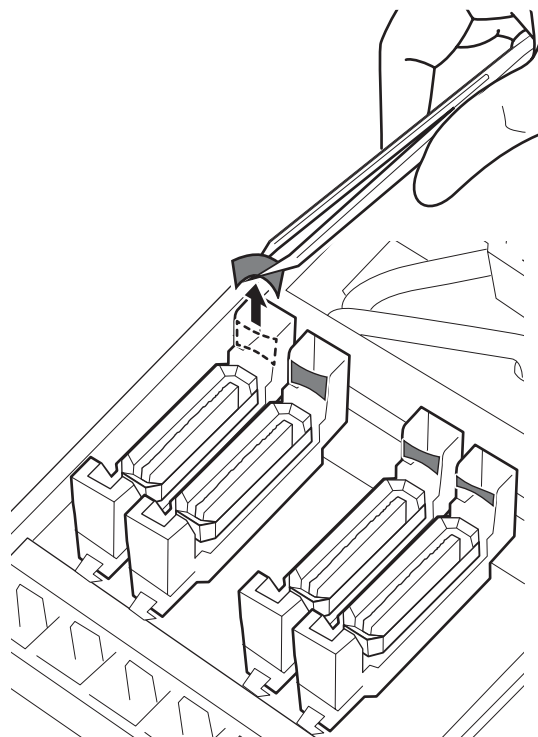


Jeśli żadna inna część nie wymaga czyszczenia, przejdź do poniższego rozdziału.

 „Kończenie czyszczenia” na stronie 38

Kiedy przypominająca folię warstwa tuszu przylgnie do obszaru przewodnicy

Jeśli za pomocą patyczka nie można całkowicie usunąć przypominającej folię warstwy przylgniętego tuszu, należy usunąć ją, używając szczypczyków.



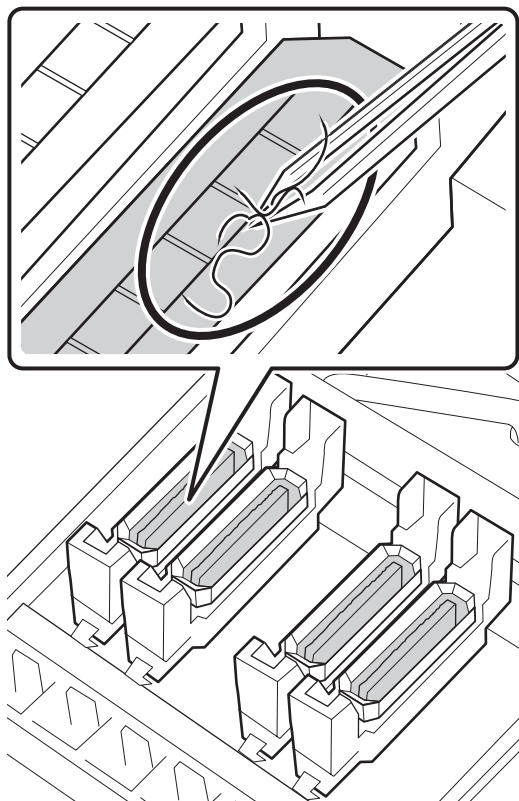
Jeśli żadna inna część nie wymaga czyszczenia, przejdź do poniższego rozdziału.

 „Kończenie czyszczenia” na stronie 38

Konserwacja

Kiedy w zatyczce są włókna lub kurz

Usuń za pomocą końcówki patyczka do czyszczenia lub szczypczyków.



Jeśli żadna inna część nie wymaga czyszczenia, przejdź do poniższego rozdziału.

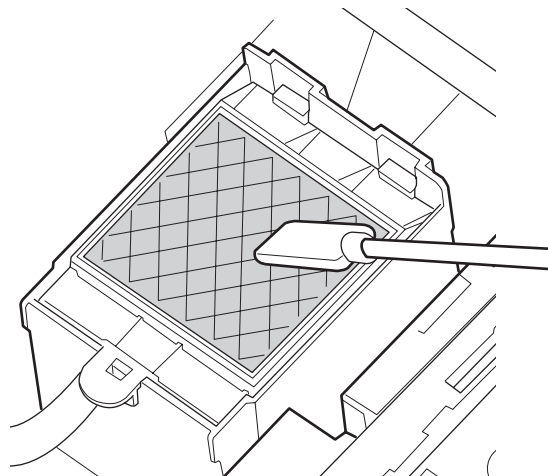
☞ „Kończenie czyszczenia” na stronie 38

Czy do sącza płuczącego przymocowane jest włókno?

Końcem patyczka czyszczącego usuń włókna oraz kurz.

! Ważne:

Nie należy deformować metalowej sekcji górnej powierzchni. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia głowicy drukującej.



Jeśli żadna inna część nie wymaga czyszczenia, przejdź do poniższego rozdziału.

☞ „Kończenie czyszczenia” na stronie 38

Kończenie czyszczenia

Po wyczyszczeniu, zamknij prawą pokrywę konserwacyjną i naciśnij przycisk OK.

Menu zostaną zamknięte, a głowica drukująca powróci do normalnej pozycji.

Aby wykonać wydruki, po których następuje czyszczenie, wykonaj funkcję Nozzle Check.

☞ Przewodnik użytkownika (Instrukcja online)

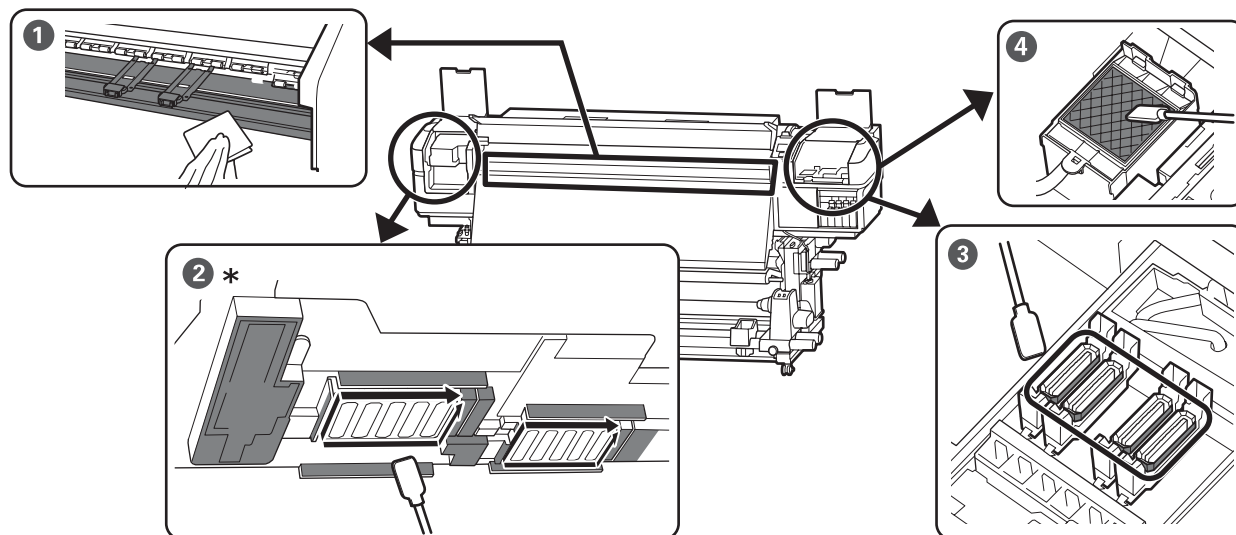
Utylizacja zużytych ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu), patyczków czyszczących i ściereczek

☞ „Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych” na stronie 50

Konserwacja

Lista kontrolna czyszczenia

Stronę tę należy skopiować, aby śledzić wykonywanie czynności konserwacyjnych.



* Tylko prawa głowica drukująca w przypadku urządzenia SC-S40600 Series.

Częstość	Komponent wymagający czyszczenia	Data czyszczenia				
Na początku każdego dnia roboczego	1 Podgrzewacz płyty dociskowej i płyty krawędziowe nośnika 📄 „Czyszczenie codzienne” na stronie 31	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Co najmniej raz w miesiącu	2 Okolice głowicy drukującej 3 Okolice zatytek 4 Sączonek płuczący 📄 „Wykonywanie konserwacji okresowej” na stronie 32	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Kiedy części są brudne*	Pokrywa przednia	/	/	/	/	/
	Rolki dociskowe	/	/	/	/	/

* Szczegółowe informacje o wykonywaniu czyszczenia znajdują się w 📄 Przewodnik użytkownika (Instrukcja online)

Konserwacja

Potrząsanie i wymiana pojemników z tuszem (SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series/ SC-S40600 Series)

Potrząsanie

Czas trwania i liczba ruchów przy potrząsaniu

! Ważne:

Ze względu na charakterystykę tuszu, pojemniki z tuszem są podatne na sedymentację (osiadanie składników na dnie pojemnika). Osiadły tusz może spowodować nierówność zabarwienia i zatkanie dysz.

Przed zainstalowaniem potrząśnij nowy pojemnik z tuszem. Po zainstalowaniu w drukarce wyjmij i potrząśnij nim od czasu do czasu.

- Podczas wymiany Wyjąć go z opakowania i potrząsnąć. Liczba potrząśnień zależy od koloru tuszu.

OR (Pomarańczowy), WH (Biały), MS (Srebrny metalik)	Około 50 razy w ciągu 15 s
Kolory inne niż OR (Pomarańczowy), WH (Biały), MS (Srebrny metalik)	Około 15 razy w ciągu 5 s

- Przed każdym dniem roboczym (tylko tusze WH (Biały)/MS (Srebrny metalik)) Tusze WH (Biały) i MS (Srebrny metalik) są bardziej podatne na osiadanie niż inne kolory. Przed każdym dniem roboczym należy wyjąć pojemniki na tusz, a następnie potrząsać nimi zgodnie z informacjami podanymi poniżej.

Około 15 razy w ciągu 5 s

Jeśli pojemnikiem nie potrząsano przez co najmniej 24 godziny, zostanie wyświetlony następujący komunikat. W takim przypadku

należy niezwłocznie wyjąć pojemnik z tuszem, a następnie nim potrząsnąć.

Remove and shake (MS/WH ink cartridge(s)).

- Co trzy tygodnie (wszystkie kolory poza WH (Biały) / MS (Srebrny metalik)) Nawet po zainstalowaniu w drukarce należy od czasu do czasu wyjmować pojemniki na tusz i potrząsać nimi.

Około 15 razy w ciągu 5 s

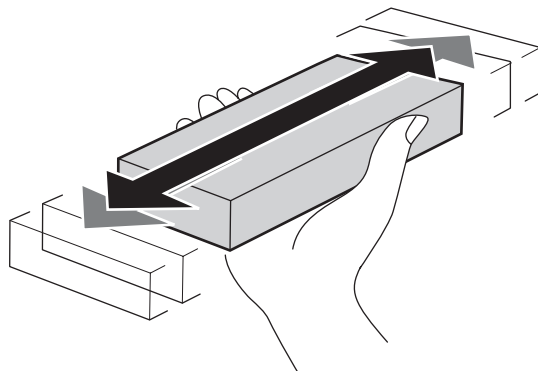
Metoda potrząsania

- Upewnij się, że drukarka jest włączona, a następnie wyjmij pojemnik na tusz.

Wymieniając pojemnik, wyjmij nowy z opakowania.

- Przytrzymaj pojemnik poziomo i potrząśnij nim około 15 razy w obu kierunkach na odległość 5 cm w ciągu 5 s.

W przypadku kolorów OR (Pomarańczowy), WH (Biały) lub MS (Srebrny metalik) potrząsać mocno około 25 razy w ciągu 25 s tylko w razie wymiany.



Procedura wymiany

Jeśli jakkolwiek zainstalowany pojemnik z tuszem całkowicie się zużyje, drukowanie nie jest możliwe.

Konserwacja

! Ważne:

Jeśli zostanie wyświetlony komunikat **Ink Cartridge Expended** w odniesieniu do tuszu WH (Biały) / MS (Srebrny metalik), należy niezwłocznie wymienić pojemnik na nowy.

Niewykonanie żadnej czynności po wyświetleniu alertu może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej lub innych części.

Jeśli tusz zużyje się podczas drukowania, drukowanie można kontynuować po wymianie pojemnika z tuszem. W razie kontynuowania używania pojemników z tuszem, w których jest mało tuszu, może być konieczna ich wymiana w trakcie drukowania. Jeśli pojemnik z tuszem zostanie wymieniony w trakcie wykonywania zadania, kolory mogą się różnić w zależności od sposobu wysychania tuszu. Aby uniknąć takich problemów, zaleca się wymianę pojemników przed przystąpieniem do drukowania. Wyjętego pojemnika z tuszem można użyć w późniejszym czasie, aż do jego wyczerpania.

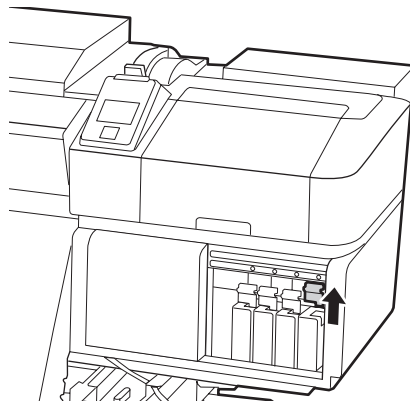
Poniższa procedura dotyczy wymiany pojemnika na tusze i wkładu czyszczącego.

! Ważne:

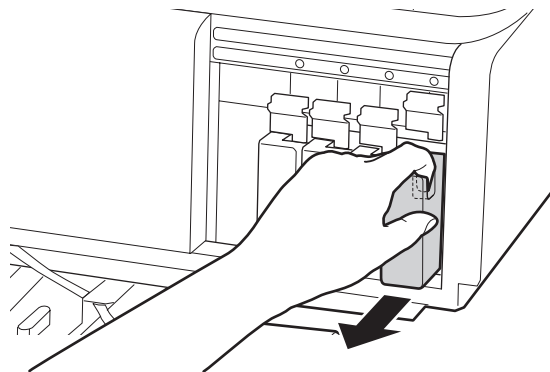
Firma Epson zaleca stosowanie oryginalnych pojemników z tuszem firmy Epson. Firma Epson nie gwarantuje jakości ani niezawodności pojemników innych producentów. Stosowanie pojemników innych firm może spowodować uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją firmy Epson, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do nieprawidłowego działania drukarki. Informacje o ilości tuszu w pojemniku innej firmy mogą nie być wyświetlane, a fakt stosowania takiego pojemnika jest rejestrowany w celu ewentualnej analizy w dziale pomocy technicznej.

1 Upewnić się, że drukarka jest włączona.

2 Unieś dźwignię blokady pojemnika, który należy wymienić.



3 Wsuń palec we wgłębienie u góry pojemnika i pociągnij pojemnik prosto do siebie.

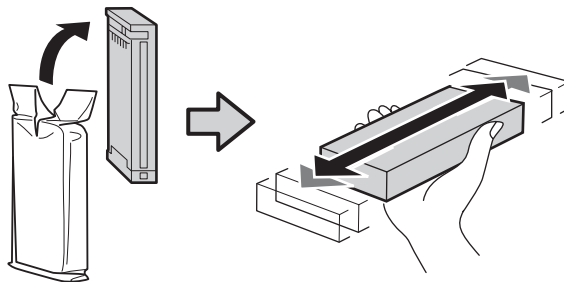


! Ważne:

Wokół portu podawania tuszu na wyjętym pojemniku może się znajdować tusz. Należy uważać, aby nie zabrudzić tuszem sąsiadującego obszaru.

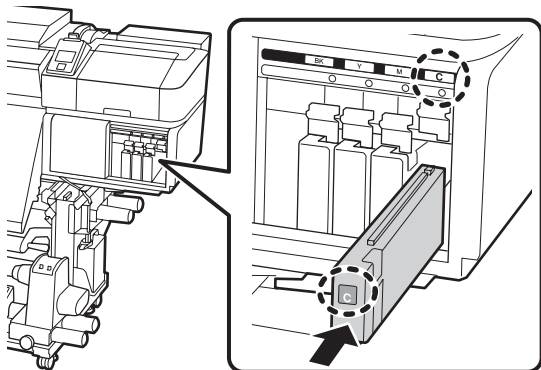
4 Przytrzymaj pojemnik poziomo i potrząśnij nim około 15 razy w obu kierunkach na odległość 5 cm w ciągu 5 s.

W przypadku kolorów OR (Pomarańczowy), WH (Biały) lub MS (Srebrny metalik) potrząsać mocno około 25 razy w ciągu 25 s.

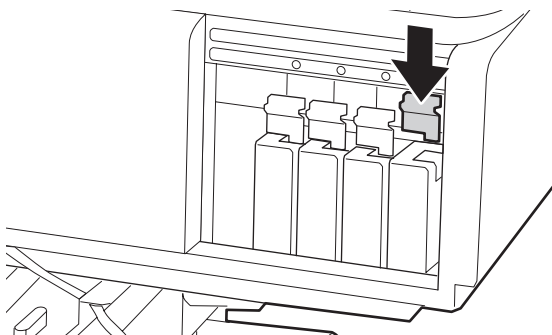


Konservacja

- 5** Dopasuj kolor pojemnika do koloru etykiety na drukarce i włóż go.



- 6** Opuść dźwignię blokady, aby zamknąć zatrzask.




Aby wymienić pozostałe pojemniki na tusze, powtórz czynności opisane w punktach od 2 do 6.

! **Ważne:**

Pojemniki z tuszami powinny być zainstalowane w każdym gnieździe. Nie można drukować, jeśli którekolwiek z gniazd jest puste.

Utylizacja

 „Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych” na stronie 50

Potrząsanie i wymiana modułów podawania tuszu (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)

Potrząsanie

Czas i częstotliwość potrząsania

! **Ważne:**

Ze względu na charakterystykę tuszu moduły podawania tuszu są podatne na sedymentację (osiadanie składników na dnie pojemnika). Osiadły tusz może spowodować nierówność zabarwienia i zatkanie dysz.

Przed zainstalowaniem potrząsnąć nowym modulem podawania tuszu. Po zainstalowaniu w module tuszu wyjmować i potrząsać nim od czasu do czasu.

- Podczas wymiany
Liczba potrząśnień zależy od koloru tuszu.

OR (Pomarańczowy), WH (Biały), MS (Srebrny metalik)	Okolo 25 razy w ciągu 25 s
Kolory inne niż OR (Po- marańczowy), WH (Bia- ły), MS (Srebrny metalik)	Okolo 5 razy w ciągu 5 s

- Przed każdym dniem roboczym (tylko tusze WH (Biały)/MS (Srebrny metalik))
Tusze WH (Biały) i MS (Srebrny metalik) są bardziej podatne na osiadanie niż inne kolory. Przed każdym dniem roboczym należy wyjąć moduły podawania tuszu, a następnie potrząsać nimi zgodnie z informacjami podanymi poniżej.

Okolo 5 razy w ciągu 5 s

Jeśli modulem nie potrząsano przez co najmniej 24 godziny, zostanie wyświetlony następujący komunikat. W takim przypadku należy niezwłocznie wyjąć tackę, a następnie potrząsnąć nią.

Remove and shake (MS/WH ink supply unit(s)).

Konserwacja

- Co trzy tygodnie (wszystkie kolory poza WH (Biały) / MS (Srebrny metalik))
Wyjąć tacki, których lampki LED migają na niebiesko, a następnie potrząsnąć nimi. Aby zachować jakość druku, nie wolno ich używać, jeśli lampki migają na niebiesko.

Około 5 razy w ciągu 5 s

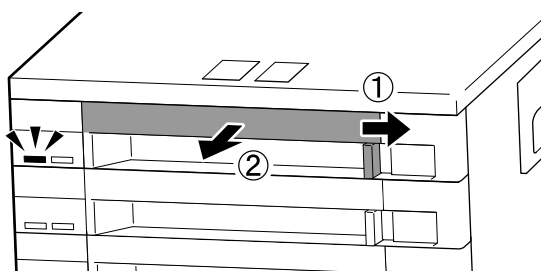
Metoda potrząsania

- Upewnić się, że drukarka jest włączona, a następnie z modułu tuszu wyciągnąć tackę, którą trzeba potrząsnąć.

Trzeba potrząsnąć każdym modulem podawania tuszu, którego lampka LED miga na niebiesko.

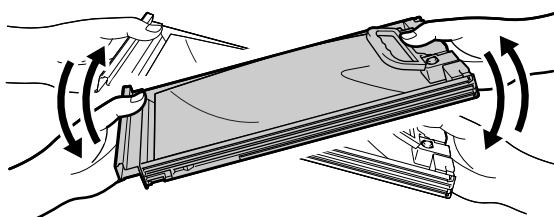
! Ważne:

Podczas wyciągania tacki należy umieścić pod nią rękę. Jeśli taca będzie wyciągana jedną ręką, jej masa może spowodować jej upadek i uszkodzenie.



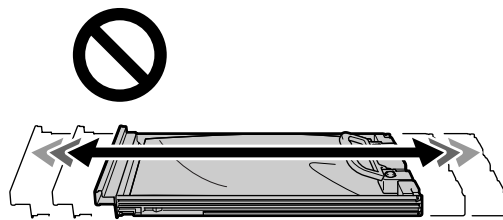
- Gdy moduł podawania tuszu jest w tacce, jak pokazano na poniższej ilustracji, ostrożnie potrząsać nią, przechylając ją w górę i w dół pod kątem około 60 stopni pięć razy w ciągu pięciu sekund.

W przypadku kolorów OR (Pomarańczowy), WH (Biały) lub MS (Srebrny metalik) potrząsać mocno około 25 razy w ciągu 25 s tylko w razie wymiany.



! Ważne:

Nie wolno na siłę potrząsać ani machać modułami podawania tuszu lub tackami, trzymając moduł podawania tuszu. Może to spowodować wyciek tuszu.



Procedura wymiany

Jeśli jakikolwiek zainstalowany moduł podawania tuszu całkowicie się zużyje, drukowanie nie jest możliwe.

! Ważne:

*W przypadku używania tuszu WH (Biały) / MS (Srebrny metalik) wymienić moduł podawania tuszu na nowy niezwłocznie po wyświetleniu komunikatu **Ink Expended**.*

Niewykonanie żadnej czynności po wyświetleniu alertu może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej lub innych części.

Jeśli tusz zużyje się podczas drukowania, drukowanie można kontynuować po wymianie modułu podawania tuszu. W razie kontynuowania używania modułu podawania tuszu, w którym jest mało tuszu, może być konieczna jego wymiana w trakcie drukowania. Jeśli moduł zostanie wymieniony w trakcie wykonywania zadania, kolory mogą się różnić w zależności od sposobu wysychania tuszu. Aby uniknąć takich problemów, zaleca się wymianę modułów podawania tuszu przed przystąpieniem do drukowania. Wyjętego modułu podawania tuszu można użyć w późniejszym czasie aż do jego wyczerpania.

W poniższej procedurze przedstawiono sposób wymiany modułów podawania tuszu i modułów podawania środka do czyszczenia tuszu.

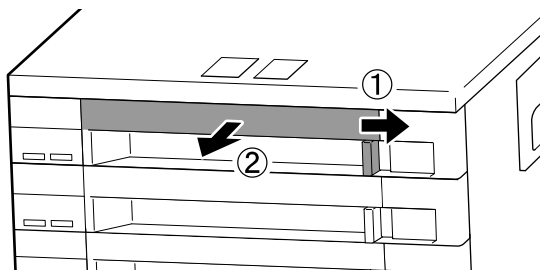
Konserwacja

! Ważne:

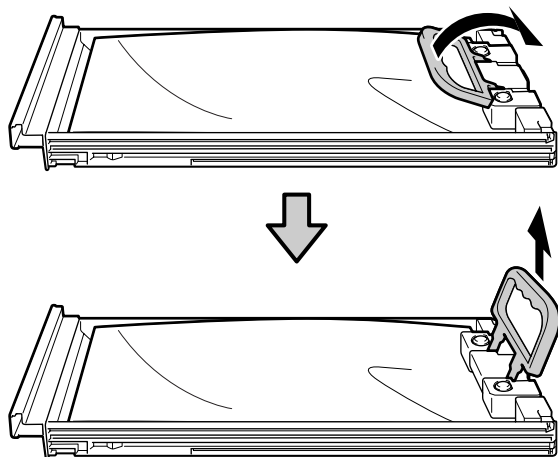
Firma Epson zaleca stosowanie oryginalnych modułów podawania tuszu firmy Epson. Firma Epson nie gwarantuje jakości ani niezawodności pojemników innych producentów. Stosowanie pojemników innych firm może spowodować uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją firmy Epson, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do nieprawidłowego działania drukarki. Informacje o ilości tuszu w pojemniku innej firmy mogą nie być wyświetlane, a fakt stosowania takiego pojemnika jest rejestrowany w celu ewentualnej analizy w dziale pomocy technicznej.

1 Upewnić się, że drukarka jest włączona.

2 Wyciągnąć tackę modułu podawania tuszu, która ma być wymieniona.



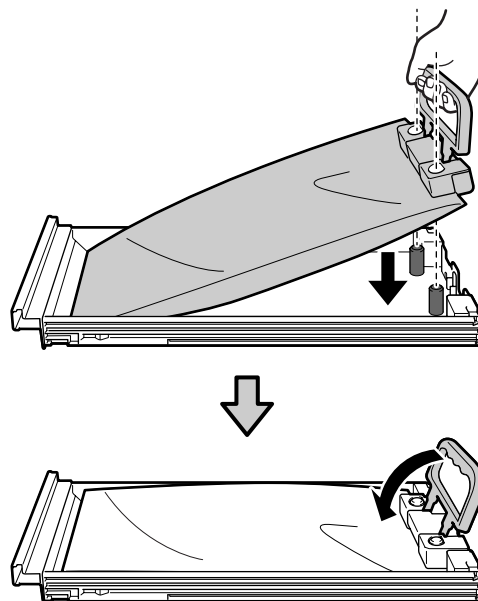
3 Wyjąć moduł podawania tuszu z tacki.



! Ważne:

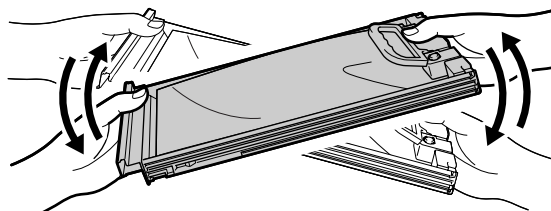
Wokół portu podawania tuszu na wyjętym module podawania tuszu może się znajdować tusz. Należy uważać, aby nie zabrudzić tuszem sąsiadującego obszaru.

4 Umieścić nowy moduł podawania tuszu w tacce i opuścić dźwignię.

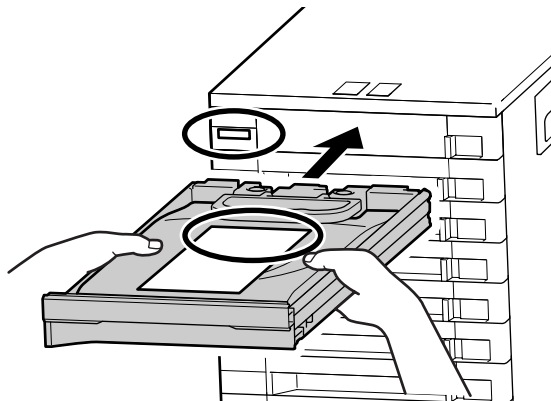


5 Gdy moduł podawania tuszu jest w tacce, jak pokazano na poniższej ilustracji, ostrożnie potrząsać nią, przechylając ją w górę i w dół pod kątem około 60 stopni pięć razy w ciągu pięciu sekund.

W przypadku kolorów OR (Pomarańczowy), WH (Biały) lub MS (Srebrny metalik) potrząsać mocno około 25 razy w ciągu 25 s.

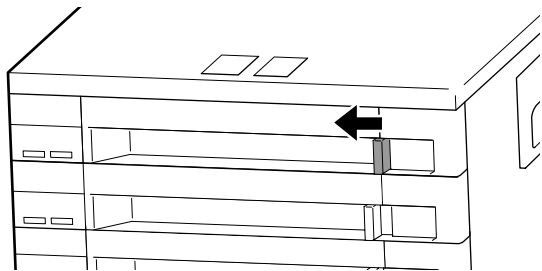


6 Dopasować kolor etykiety na module podawania tuszu do koloru etykiety na module tuszu, a następnie wsunąć tackę do oporu.



Konserwacja

- 7** Przesunąć przełącznik blokady w lewo, aby zablokować tackę.



Aby wymienić pozostałe moduły podawania tuszu, powtórzyć czynności opisane w punktach od 2 do 7.

! Ważne:

Umieścić moduły podawania tuszu we wszystkich tackach, a następnie włożyć je do modułu tuszu. Drukowanie nie będzie możliwe, jeśli choć dla jednego z kolorów moduł podawania tuszu nie zostanie włożony do tacki lub tacka nie zostanie wsunięta do modułu tuszu.

Utylizacja

[„Utylizacja” na stronie 50](#)

Utylizacja zużytego tuszu

Przygotowanie i wymiana

Kiedy wyświetlany jest komunikat Prepare empty waste ink bottle.

Należy tak szybko jak to możliwe, przygotować nowy pojemnik zbierający tusz.

Aby w tym momencie wymienić pojemnik zbierający tusz ze względu na prace wykonywane w nocy itp., z menu konfiguracji wybrać polecenie **Replace Ink Bottle**, a następnie wymienić pojemnik. Jeśli wymiana zostanie przeprowadzona bez wybrania polecenia **Replace Ink Bottle**, licznik zużytego tuszu nie będzie działać prawidłowo.

Więcej informacji dotyczących menu konfiguracji

[Przewodnik użytkownika \(Instrukcja online\)](#)

Waste Ink Counter

[„Waste Ink Counter” na stronie 45](#)

! Ważne:

Podczas drukowania lub wykonywania operacji przedstawionych poniżej nie należy demontować Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz), chyba że na ekranie zostaną wyświetlone stosowne instrukcje. W przeciwnym razie może dojść do wycieku tuszu.

- Czyszczenie głowicy
- Head Washing
- Ink Refresh
- Pre-Storage Maint.

Kiedy wyświetlany jest komunikat Replace waste ink bottle and press OK.

Należy natychmiast wymienić pojemnik zbierający tusz na nowy.

Procedura wymiany

[„Wymiana Waste Ink Bottle \(Pojemnik zbierający tusz\)” na stronie 46](#)

Waste Ink Counter

Drukarka wykorzystuje licznik zużytego tuszu do śledzenia użycia tuszu i wyświetla komunikat, gdy licznik osiągnie poziom ostrzegawczy. Jeśli Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) zostanie wymieniony po wyświetleniu komunikatu „**Replace waste ink bottle and press OK.**”, licznik zostanie wyzerowany automatycznie.

Jeżeli musisz wymienić pojemnik zbierający tusz przed wyświetleniem komunikatu, wybierz opcję **Replace Ink Bottle** w menu ustawień.

[Przewodnik użytkownika \(Instrukcja online\)](#)

! Ważne:

Jeśli Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) zostanie wymieniony przed wyświetleniem komunikatu, należy zawsze zresetować licznik zużytego tuszu. W przeciwnym razie nie będzie prawidłowego komunikatu o okresie wymiany dla Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz).

Konserwacja

Wymiana Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz)

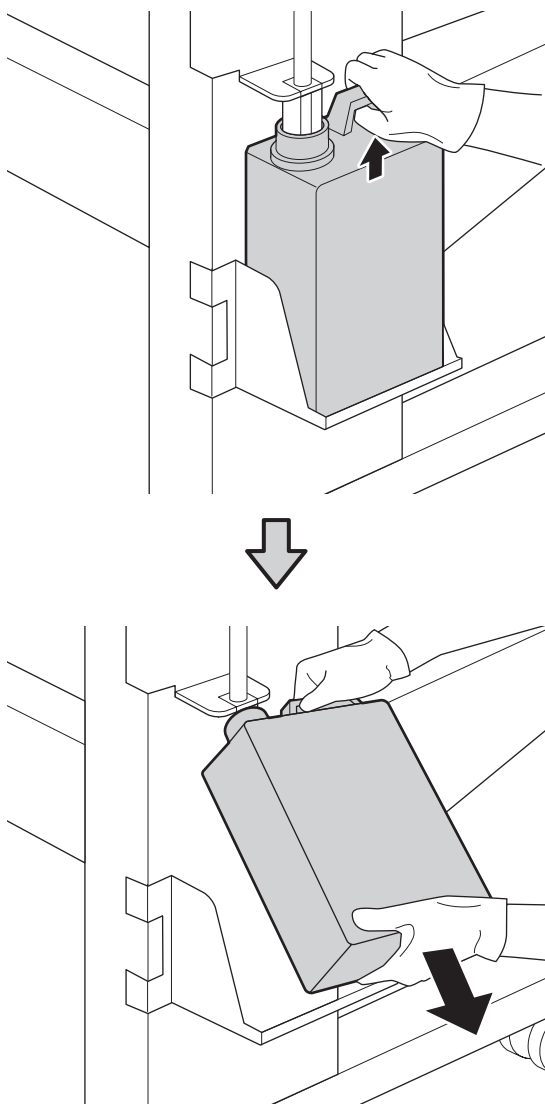
Aby wymienić części, należy wykonać poniższą procedurę.

Przed rozpoczęciem tej procedury należy zapoznać się z następującym rozdziałem:

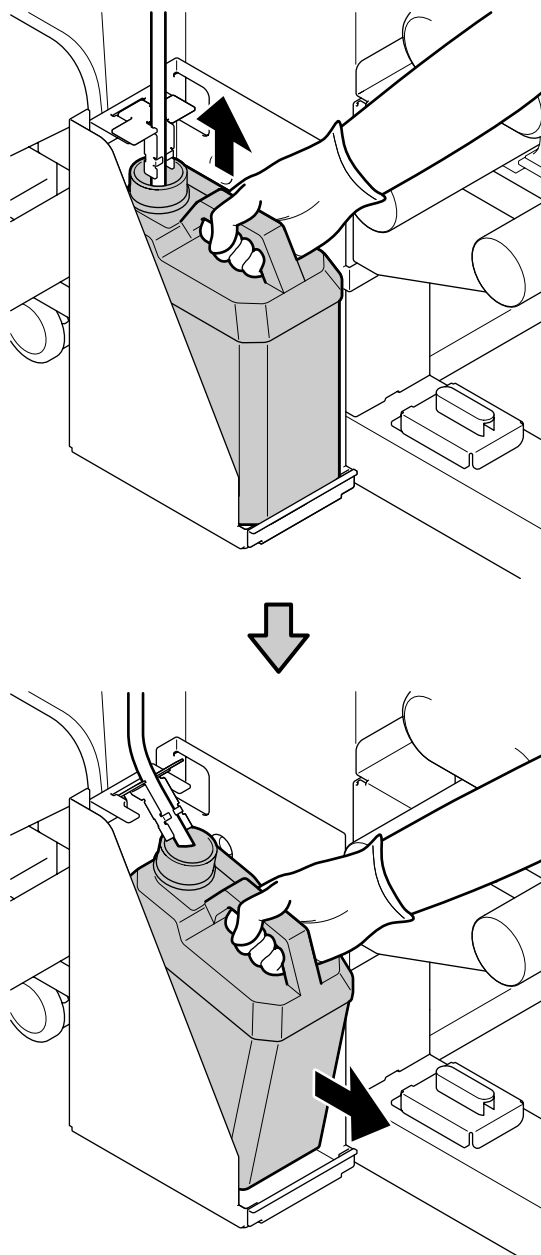
 „Zasady dotyczące konserwacji” na stronie 30

- 1 Wyjmij Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) z uchwytu Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz).

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/
SC-S40600 Series



SC-S80600L Series/SC-S60600L Series



- 2 Włóż rurkę zużytego tuszu do wlotu nowego Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) i umieść Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) w uchwycie.

Dobrze zamknij pokrywkę zużytego Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz).

 **Ważne:**

Utylizując zużyty tusz, należy założyć pokrywkę na Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz). Pokrywkę należy przechowywać w bezpiecznym miejscu. Nie należy jej wyrzucać.

Konserwacja

3 Naciśnij przycisk OK.

4 Sprawdzić ponownie, aby upewnić się, że nowy Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) został zainstalowany poprawnie. Naciśnij przycisk OK, aby wyzerować licznik zużytego tuszu.

Ważne:

Koniecznie sprawdź, czy rurka zużytego tuszu jest włożona do wlotu pojemnika zbierającego tusz. Jeśli rurka nie zostanie włożona do pojemnika, tusz będzie rozlewać się dookoła.

Zużyty tusz należy utylizować w pojemniku zbierającym tusz. Nie należy go przelewać do innego pojemnika.

Utylizacja zużytego tuszu i Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz)

 „Utylizacja” na stronie 50

Wymiana części podlegających konserwacji


Przygotowanie i wymiana

Kiedy wyświetlany jest komunikat „Maintenance parts are nearing end of life.”

Należy tak szybko jak to możliwe, przygotować zestaw części konserwacyjnych.

Aby w tym momencie wymienić części ze względu na prace wykonywane w nocy itp., z menu konfiguracji wybierz polecenie **Replace Parts**, a następnie wymień części. Jeśli wymiana zostanie przeprowadzona bez wybrania polecenia **Replace Parts**, licznik użycia części konserwacyjnych nie będzie działać prawidłowo.


Więcej informacji dotyczących menu konfiguracji

 Przewodnik użytkownika (Instrukcja online)


Ważne:

Licznik konserwacyjny

Drukarka zlicza zużycie z wykorzystaniem licznika konserwacyjnego i wyświetla komunikat, gdy licznik osiągnie poziom ostrzegawczy.

Jeżeli wykonasz wymianę, kiedy wyświetlany jest komunikat „ **Replace Parts**”, licznik jest zerowany automatycznie.

Jeżeli musisz wymienić części przed wyświetleniem komunikatu, wybierz opcję **Replace Parts** w menu konfiguracji.

 Przewodnik użytkownika (Instrukcja online)

Postępowanie po wyświetleniu komunikatu

„ **Replace Parts**”

Wymień wszystkie części znajdujące się w zestawie części konserwacyjnych. Jeżeli części nie zostaną wymienione, nie będzie można kontynuować drukowania.

Pamiętaj o wykorzystaniu zestawu części konserwacyjnych dla tej drukarki.

 „Pozycje konserwacyjne” na stronie 61

Zestaw części konserwacyjnych zawiera następujące części. Pamiętaj o wymianie wszystkich części konserwacyjnych jednocześnie.

- Moduł wycieraka (x1)
- Sączek płuczący (x1)
- Filtry powietrza (x2)

Przed rozpoczęciem tej procedury należy zapoznać się z następującym rozdziałem:

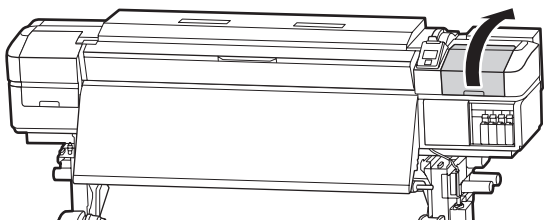
 „Zasady dotyczące konserwacji” na stronie 30

Procedura wymiany

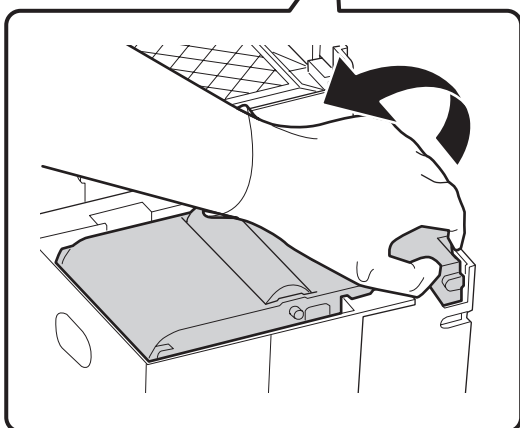
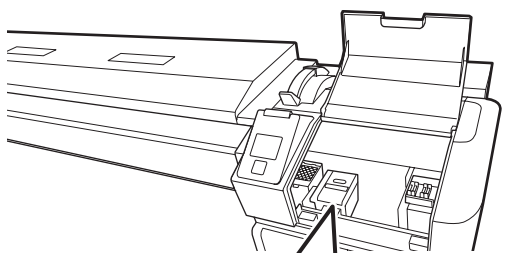
1 Kiedy wyświetlony zostanie komunikat, naciśnij przycisk OK.

Konserwacja

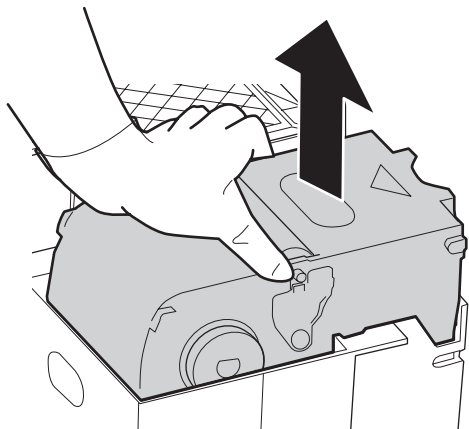
- 2** Gdy głowica drukująca zostanie przesunięta na lewy koniec drukarki, otwórz prawą pokrywę konserwacyjną.



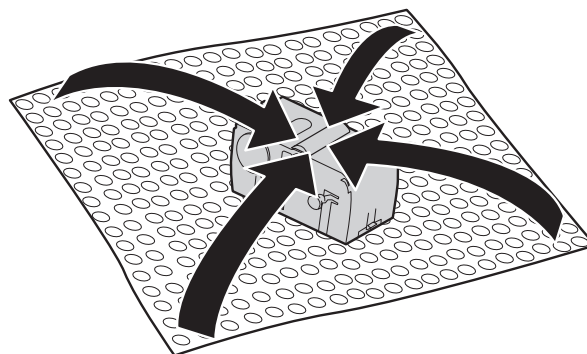
- 3** Umieść palce w rowku z tyłu modułu wycieraka i pochyl go nieznacznie do przodu.



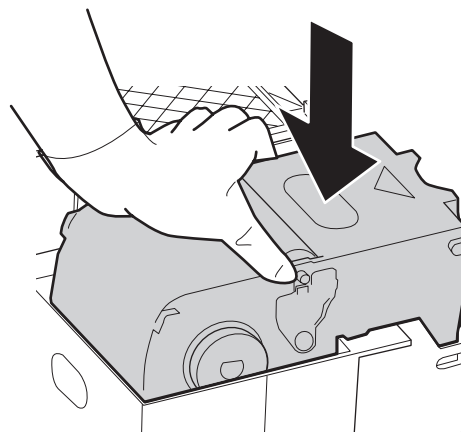
- 4** Chwyć go za boki i pociągnij prosto do góry, aby wyciągnąć.



- 5** Aby uniknąć zabrudzenia otoczenia tuszem, owiń zużyty moduł wycieraka materiałem opakowaniowym pochodzącym z nowego modułu wycieraka.



- 6** Włóż nowy moduł wycieraka. Umieść go w punkcie mocowania i naciśnij, aż do wyraźnego zatrzaśnięcia.



- 7** Po wymianie modułu wycieraka naciśnij przycisk OK.

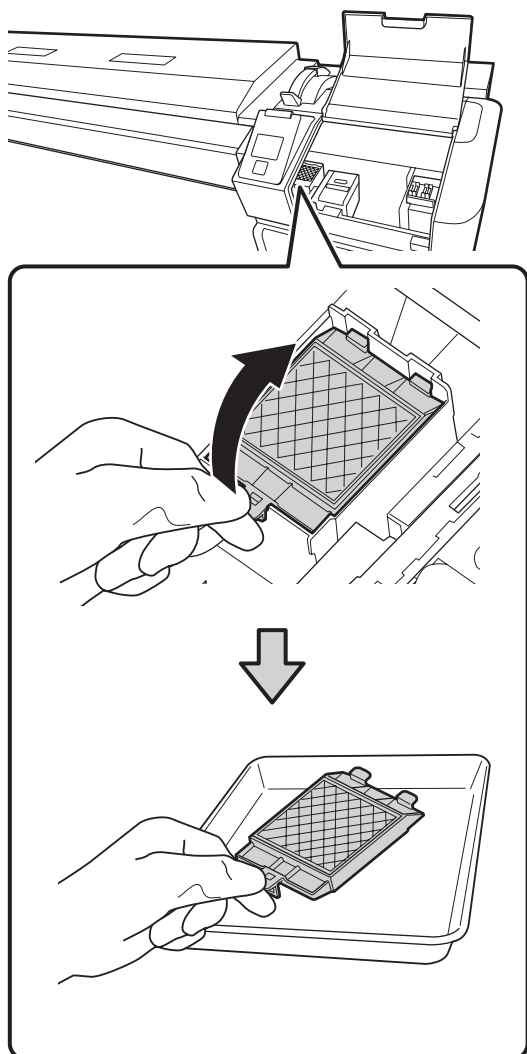
- 8** Podnieś do góry uchwyt na sączku płuczącym i wyjmij go.

Umieść wyjęty sączek płuczący na metalowej tacy tak, aby tusz nie brudził otoczenia.

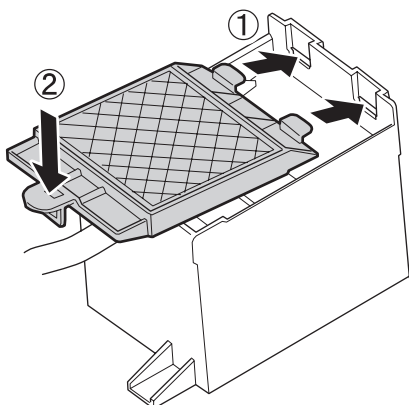
! **Ważne:**

Pozostawić zużyty sączek płuczący na metalowej tacy do czasu jego utylizacji. Jeśli ta część została by umieszczona bezpośrednio na drukarce, mogłoby to doprowadzić do powstania plam trudnych do usunięcia ze względu na właściwości tuszu.

Konservacja



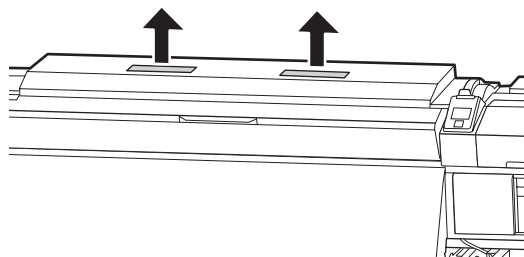
- 9** Włóż dwa zaczepy sącza płucącego w szczeliny drukarki i naciśnij wystający uchwyt aż do wyraźnego zatrzaśnięcia.



- 10** Po wymianie sącza płucącego naciśnij przycisk OK.
- 11** Wymij oba nowe filtry powietrza z opakowań.

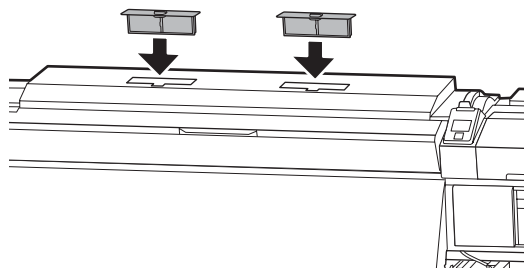
- 12** Chwyc filtry powietrza i wyciągnij je, pociągając do góry.

Założ oba nowe filtry powietrza.



- 13** Umieść wyjęte filtry powietrza w opakowaniach, w których znajdowały się nowe filtry powietrza.

- 14** Włóż nowe filtry powietrza.



- 15** Upewnij się, że filtry powietrza są założone i naciśnij przycisk OK.


! **Ważne:**

Upewnij się, czy założyłeś filtry powietrza.

Kiedy drukarka wykorzystywana jest bez założonych filtrów powietrza, może dojść do degradacji czujników spowodowanej mgłą i powodującej brak osiowania w czasie druku oraz możliwe usterki drukarki.

- 16** Zamknij pokrywę konserwacyjną i naciśnij przycisk OK.

- 17** Na ekranie wyświetlony zostanie komunikat potwierdzający. Sprawdź treść komunikatu, wybierz pozycję **Yes** i naciśnij przycisk OK.

Utylizacja zużytych części konserwacyjnych
 „Utylizacja” na stronie 50

Konserwacja

Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych

Utylizacja

Następujące zużyte części z przylegającym do nich tuszem uznawane są za odpady przemysłowe.

- Patyczek czyszczący
- Czysta ściereczka
- Ink cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)
- Zebrany tusz
- Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz)
- Moduł wycieraka
- Sączek płuczący
- Filtry powietrza
- Nośnik po zadrukowaniu
- Pusty moduł podawania tuszu

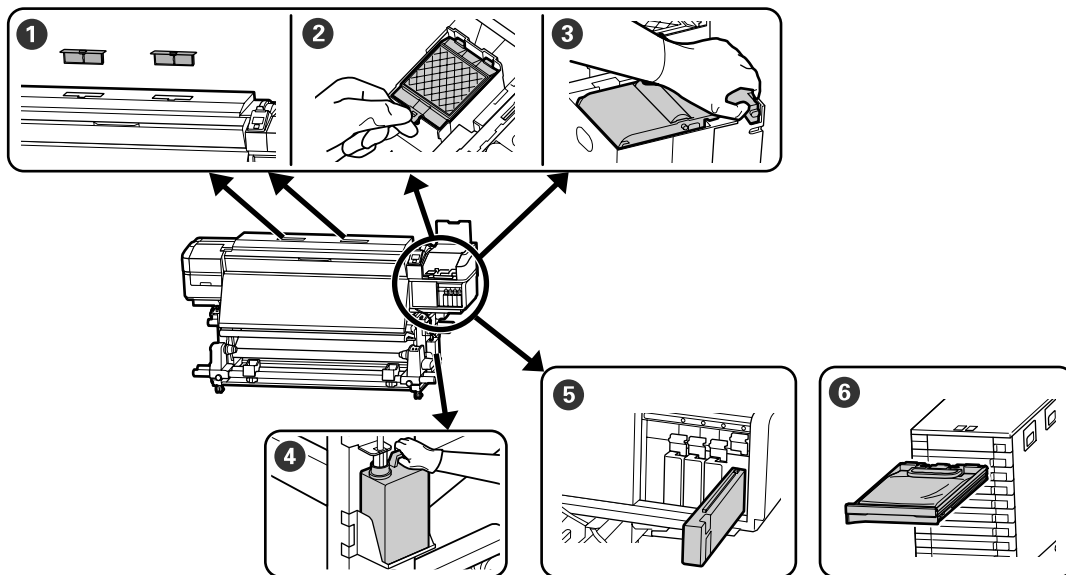
Należy je utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i regulacjami. Na przykład w celu wykonania utylizacji skontaktować się z firmą utylizującą odpady przemysłowe. W takich przypadkach dostarczyć firmie utylizującej odpady przemysłowe „kartę charakterystyki”.

Arkusze ten można pobrać w lokalnej witrynie sieci Web firmy Epson.

Konserwacja

Lista kontrolna wymiany materiałów eksploatacyjnych

Stronę tę należy skopiować, aby śledzić wykonywanie czynności konserwacyjnych.



Częstość	Komponent wymagający wymiany	Data czyszczenia					
Kiedy na ekranie panelu sterowania wyświetlony zostanie komunikat o wymianie	1 Filtry powietrza	/	/	/	/	/	
	2 Sączek płuczący	/	/	/	/	/	
	3 Moduł wycieraka	/	/	/	/	/	
	„Wymiana części podlegających konserwacji” na stronie 47	/	/	/	/	/	
	4 Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz)	/	/	/	/	/	
	„Utylizacja zużytego tuszu” na stronie 45	/	/	/	/	/	
	5 Pojemnik z tuszem (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series)	/	/	/	/	/	
	„Procedura wymiany” na stronie 40	/	/	/	/	/	
	6 Moduł podawania tuszu (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)	/	/	/	/	/	
	„Procedura wymiany” na stronie 43	/	/	/	/	/	
	Kiedy płytki są zniekształcone lub uszkodzone	Płytki krawędziowe nośnika Przewodnik użytkownika (Instrukcja online)	/	/	/	/	/

Konserwacja

Przechowywanie długoterminowe (Czynności konserwacyjne przed przechowywaniem)

Czynności konserwacyjne przed przechowywaniem

Zawsze wykonywać czynności konserwacyjne przed przechowywaniem, jeśli drukarka nie będzie używana (i będzie wyłączona) przez długi okres.

Jeśli drukarka nie będzie używana przez długi okres i nie zostaną wykonane czynności konserwacyjne przed przechowywaniem, należy włączać drukarkę przynajmniej raz na siedem dni.

Ważne:

- Jeśli czynności konserwacyjne przed przechowywaniem nie zostaną wykonane, dysze głowicy drukującej mogą zostać trwale zatkane.
- W przypadku urządzeń SC-S80600L Series/SC-S60600L Series należy wykonać czynności konserwacyjne przed przechowywaniem przed wysłaniem drukarki.

Jak opisano poniżej, konieczne czynności konserwacyjne przed przechowywaniem zależą od modelu.

SC-S40600 Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series

Do przeprowadzenia czynności konserwacyjnych przed przechowywaniem należy użyć odpowiedniej liczby wkładów czyszczących / modułów podawania środka do czyszczenia tuszu przedstawionej w poniższej tabeli dla danego modelu.

Przedział	Liczba modułów czyszczących
Co najmniej 1 miesiąc	SC-S40600 Series: 4 SC-S60600 Series: 8 SC-S60600L Series: 8

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series

Ze względu na właściwości tuszu WH (Biały)/MS (Srebrny metalik) można go zostawić na około sześć dni.

Jeśli tusz nie był używany przez 13 dni lub krócej, należy wykonać czynności konserwacyjne przed przechowywaniem tylko w przypadku tuszu WH (Biały) / MS (Srebrny metalik).

W przypadku okresu dwóch tygodni lub dłuższego czynności konserwacyjne przed przechowywaniem należy wykonać dla wszystkich kolorów. Do przeprowadzenia czynności konserwacyjnych przed przechowywaniem należy użyć odpowiedniej liczby wkładów czyszczących / modułów podawania środka do czyszczenia tuszu przedstawionej w poniższej tabeli dla danego modelu.

Tryb 10 kolorów

Przedział	Kolor docelowy	Liczba modułów czyszczących
7–13 dni	WH (Biały)/MS (Srebrny metalik)	SC-S80600 Series: 2 SC-S80600L Series: 2
Co najmniej 2 tygodnie	Wszystkie kolory (wszystkie dysze)	SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10

Tryb 9 kolorów

Przedział	Kolor docelowy	Liczba modułów czyszczących
Co najmniej 2 tygodnie	Wszystkie kolory (wszystkie dysze)	SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10

Konserwacja

! Ważne:

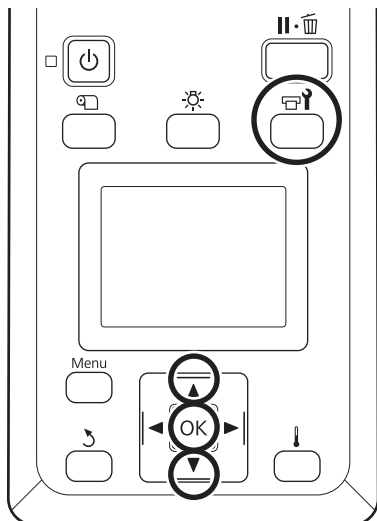
Aby wykonać funkcję **Pre-Storage Maint.** dla ustawienia **All Nozzles**, gdy funkcję tę już wykonano dla tuszu **WH (Biały) / MS (Srebrny metalik)**, należy włączyć drukarkę, napełnić pojemnik na tusz **WH (Biały) / MS (Srebrny metalik)**, a następnie ponownie wykonać funkcję **Pre-Storage Maint.**

Wykonanie czynności konserwacyjnych przed przechowywaniem

! Ważne:

Jeśli ilość pozostałego tuszu lub płynu czyszczącego jest niewystarczająca, uruchomienie funkcji może nie być możliwe. W takim przypadku należy przygotować nowe wkłady.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa naciśnij przycisk . Zostanie wyświetlone menu Maintenance.
- 2 Za pomocą przycisku wybrać opcję **Other maintenance**, a następnie nacisnąć przycisk **OK**.

- 3 Za pomocą przycisków / wybierz pozycję **Pre-Storage Maint.** i naciśnij przycisk **OK**.

- 4 Wybierz opcję **All Nozzles** i następnie naciśnij przycisk **OK**.

W przypadku urządzenia SC-S80600 Series/SC-S80600L Series (tryb 10 kolorów), jeśli drukarka nie będzie używana przez 13 dni lub krócej, wybrać opcję **WH** lub **MS**, w zależności od zainstalowanego tuszu, a następnie nacisnąć przycisk **OK**.

- 5 Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby wymienić wkład.

Podczas przechowywania drukarki oraz pojemników z tuszem usuniętych podczas korzystania przestrzegaj środków ostrożności przedstawionych w *Przewodnik użytkownika* (Instrukcja online).

Ponowne uruchomienie drukarki

! Ważne:

Podczas ponownego uruchamiania drukarki należy załadować tusz do drukarki. Podczas ładowania wyjętych pojemników z tuszem należy mieć pod ręką nowe pojemniki z tuszem.

Włącz zasilanie i postępuj zgodnie z instrukcjami na ekranie.

Podczas pierwszego drukowania po ponownym uruchomieniu, wykonaj sprawdzenie dysz, również pod kątem blokad.

Przewodnik użytkownika (Instrukcja online)

Informacja o pozycjach konserwacji

Informacja o pozycjach konserwacji

Najnowsze informacje znajdują się w witrynie sieci Web firmy Epson (Stan na czerwiec 2019 r.).

Firma Epson zaleca stosowanie oryginalnych pojemników z tuszem / modułów podawania tuszu firmy Epson. Firma Epson nie gwarantuje jakości ani niezawodności pojemników innych producentów. Stosowanie pojemników innych firm może spowodować uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją firmy Epson, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do nieprawidłowego działania drukarki.

Informacje o ilości tuszu w pojemniku innej firmy mogą nie być wyświetlane, a fakt stosowania takiego pojemnika jest rejestrowany w celu ewentualnej analizy w dziale pomocy technicznej.

Pojemniki z tuszem

W przypadku SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

Model drukarki	Produkt	Numer części	
SC-S80600	Pojemniki z tuszem	Black (Czarny)	T8901
		Cyan (Błękitny)	T8902
		Magenta (Amarantowy)	T8903
		Yellow (Żółty)	T8904
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T8905
		Light Magenta (Jasnoamarantowy)	T8906
		Light Black (Czarny delikatny)	T8907
		Orange (Pomarańczowy)	T8908
		Red (Czerwony)	T8909
		White (Biały)	T890A
		Metallic Silver (Srebrny-Metalik)	T890B

Informacja o pozycjach konserwacji

Model drukarki	Produkt		Numer części
SC-S80600 (Australia i Nowa Zelandia)	Pojemniki z tuszem	Black (Czarny)	T8331
		Cyan (Błękitny)	T8332
		Magenta (Amarantowy)	T8333
		Yellow (Żółty)	T8334
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T8335
		Light Magenta (Jasnoamarantowy)	T8336
		Light Black (Czarny delikatny)	T8337
		Orange (Pomarańczowy)	T8338
		Red (Czerwony)	T8339
		White (Biały)	T833A
		Metallic Silver (Srebrny-Metalik)	T833B
SC-S80610	Pojemniki z tuszem	Black (Czarny)	T8911
		Cyan (Błękitny)	T8912
		Magenta (Amarantowy)	T8913
		Yellow (Żółty)	T8914
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T8915
		Light Magenta (Jasnoamarantowy)	T8916
		Light Black (Czarny delikatny)	T8917
		Orange (Pomarańczowy)	T8918
		Red (Czerwony)	T8919
		White (Biały)	T891A
		Metallic Silver (Srebrny-Metalik)	T891B

Informacja o pozycjach konserwacji

Model drukarki	Produkt		Numer części
SC-S80670	Pojemniki z tuszem	Black (Czarny)	T8921
		Cyan (Błękitny)	T8922
		Magenta (Amarantowy)	T8923
		Yellow (Żółty)	T8924
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T8925
		Light Magenta (Jasnoamarantowy)	T8926
		Light Black (Czarny delikatny)	T8927
		Orange (Pomarańczowy)	T8928
		Red (Czerwony)	T8929
		White (Biały)	T892A
		Metallic Silver (Srebrny-Metalik)	T892B
SC-S80680	Pojemniki z tuszem	Black (Czarny)	T8931
		Cyan (Błękitny)	T8932
		Magenta (Amarantowy)	T8933
		Yellow (Żółty)	T8934
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T8935
		Light Magenta (Jasnoamarantowy)	T8936
		Light Black (Czarny delikatny)	T8937
		Orange (Pomarańczowy)	T8938
		Red (Czerwony)	T8939
		White (Biały)	T893A
		Metallic Silver (Srebrny-Metalik)	T893B
SC-S40600 SC-S60600	Pojemniki z tuszem	Black (Czarny)	T8901
		Cyan (Błękitny)	T8902
		Magenta (Amarantowy)	T8903
		Yellow (Żółty)	T8904

Informacja o pozycjach konserwacji

Model drukarki	Produkt	Numer części	
SC-S40600 SC-S60600 (Australia i Nowa Zelandia)	Pojemniki z tuszem	Black (Czarny)	T8331
		Cyan (Błękitny)	T8332
		Magenta (Amarantowy)	T8333
		Yellow (Żółty)	T8334
SC-S40610 SC-S60610	Pojemniki z tuszem	Black (Czarny)	T8911
		Cyan (Błękitny)	T8912
		Magenta (Amarantowy)	T8913
		Yellow (Żółty)	T8914
SC-S40670 SC-S60670	Pojemniki z tuszem	Black (Czarny)	T8921
		Cyan (Błękitny)	T8922
		Magenta (Amarantowy)	T8923
		Yellow (Żółty)	T8924
SC-S40680 SC-S60680	Pojemniki z tuszem	Black (Czarny)	T8931
		Cyan (Błękitny)	T8932
		Magenta (Amarantowy)	T8933
		Yellow (Żółty)	T8934

Informacja o pozycjach konserwacji

Moduł podawania tuszu

W przypadku SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

Model drukarki	Produkt	Numer części	
SC-S80600L	Moduł podawania tuszu	Black (Czarny)	T45L1
		Cyan (Błękitny)	T45L2
		Magenta (Amarantowy)	T45L3
		Yellow (Żółty)	T45L4
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T45L5
		Light Magenta (Jasnoamarantowy)	T45L6
		Light Black (Czarny delikatny)	T45L7
		Orange (Pomarańczowy)	T45L8
		Red (Czerwony)	T45L9
		White (Biały)	T45LA
		Metallic Silver (Srebrny-Metalik)	T45LB
		SC-S80610L	Moduł podawania tuszu
Cyan (Błękitny)	T45N2		
Magenta (Amarantowy)	T45N3		
Yellow (Żółty)	T45N4		
Light Cyan (Jasnobłękitny)	T45N5		
Light Magenta (Jasnoamarantowy)	T45N6		
Light Black (Czarny delikatny)	T45N7		
Orange (Pomarańczowy)	T45N8		
Red (Czerwony)	T45N9		
White (Biały)	T45NA		
Metallic Silver (Srebrny-Metalik)	T45NB		

Informacja o pozycjach konserwacji

Model drukarki	Produkt		Numer części
SC-S80660L	Moduł podawania tuszu	Black (Czarny)	T45M1
		Cyan (Błękitny)	T45M2
		Magenta (Amarantowy)	T45M3
		Yellow (Żółty)	T45M4
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T45M5
		Light Magenta (Jasnoamarantowy)	T45M6
		Light Black (Czarny delikatny)	T45M7
		Orange (Pomarańczowy)	T45M8
		Red (Czerwony)	T45M9
		White (Biały)	T45MA
		Metallic Silver (Srebrny-Metalik)	T45MB
		SC-S80670L	Moduł podawania tuszu
Cyan (Błękitny)	T45P2		
Magenta (Amarantowy)	T45P3		
Yellow (Żółty)	T45P4		
Light Cyan (Jasnobłękitny)	T45P5		
Light Magenta (Jasnoamarantowy)	T45P6		
Light Black (Czarny delikatny)	T45P7		
Orange (Pomarańczowy)	T45P8		
Red (Czerwony)	T45P9		
White (Biały)	T45PA		
Metallic Silver (Srebrny-Metalik)	T45PB		

Informacja o pozycjach konserwacji

Model drukarki	Produkt		Numer części
SC-S80680L	Moduł podawania tuszu	Black (Czarny)	T45Q1
		Cyan (Błękitny)	T45Q2
		Magenta (Amarantowy)	T45Q3
		Yellow (Żółty)	T45Q4
		Light Cyan (Jasnobłękitny)	T45Q5
		Light Magenta (Jasnoamarantowy)	T45Q6
		Light Black (Czarny delikatny)	T45Q7
		Orange (Pomarańczowy)	T45Q8
		Red (Czerwony)	T45Q9
		White (Biały)	T45QA
		Metallic Silver (Srebrny-Metalik)	T45QB
SC-S60600L	Moduł podawania tuszu	Black (Czarny)	T45L1
		Cyan (Błękitny)	T45L2
		Magenta (Amarantowy)	T45L3
		Yellow (Żółty)	T45L4
SC-S60610L	Moduł podawania tuszu	Black (Czarny)	T45N1
		Cyan (Błękitny)	T45N2
		Magenta (Amarantowy)	T45N3
		Yellow (Żółty)	T45N4
SC-S60660L	Moduł podawania tuszu	Black (Czarny)	T45M1
		Cyan (Błękitny)	T45M2
		Magenta (Amarantowy)	T45M3
		Yellow (Żółty)	T45M4
SC-S60670L	Moduł podawania tuszu	Black (Czarny)	T45P1
		Cyan (Błękitny)	T45P2
		Magenta (Amarantowy)	T45P3
		Yellow (Żółty)	T45P4

Informacja o pozycjach konserwacji

Model drukarki	Produkt		Numer części
SC-S60680L	Moduł podawania tuszu	Black (Czarny)	T45Q1
		Cyan (Błękitny)	T45Q2
		Magenta (Amarantowy)	T45Q3
		Yellow (Żółty)	T45Q4

Pozycje konserwacyjne

W przypadku SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

Produkt	Numer części	Objaśnienie
Cleaning cartridge (Wkład czyszczący)	T6960	Niezbędny do wykonywania funkcji Pre-Storage Maint.
Cleaning cartridge (Wkład czyszczący) (Australia i Nowa Zelandia)	T8330	
Zestaw części konserwacyjnych (za wyjątkiem SC-S40680/ SC-S60680/SC-S80680)	C13S210044	W skład pojedynczego zestawu konserwacyjnego wchodzi następujące materiały eksploatacyjne. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Moduł wycieraka (x1) <input type="checkbox"/> Sączonek płuczający (x1) <input type="checkbox"/> Filtry powietrza (x2) <input type="checkbox"/> Rękawice (x2)
Zestaw części konserwacyjnych (SC-S40680/SC-S60680/ SC-S80680)	C13S210045	
Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)	T6993	Taki sam, jak ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) dostarczony z drukarką.
Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz)	T7240	Taki sam, jak Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) dostarczony z drukarką.
Cleaning Stick (Patyczek czyszczący)	C13S090013	Taki sam, jak Zestaw konserwacyjny dostarczony z drukarką.
Czysta ściereczka*1	C13S090016	

*1 Niedostępne w niektórych krajach i regionach. W celu nabycia produktów komercyjnych zalecamy korzystanie z usług firmy BEMCOT M-3II by Asahi Kasei Corporation.

Informacja o pozycjach konserwacji

W przypadku SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

Produkt	Numer części	Objaśnienie
Cleaning Ink Supply Unit (Moduły podawania środka do czyszczenia tuszu) (za wyjątkiem SC-S80660L/ SC-S60660L)	T44A5	Niezbędny do wykonywania funkcji Pre-Storage Maint.
Cleaning Ink Supply Unit (Moduły podawania środka do czyszczenia tuszu) (SC-S80660L/SC-S60660L)	T44A6	
Zestaw części konserwacyjnych (za wyjątkiem SC-S80680L/ SC-S60680L)	C13S210093	W skład pojedynczego zestawu konserwacyjnego wchodzi następujące materiały eksploatacyjne.
Zestaw części konserwacyjnych (SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210094	<input type="checkbox"/> Moduł wycieraka (x1) <input type="checkbox"/> Sączek płuczący (x1) <input type="checkbox"/> Filtry powietrza (x2) <input type="checkbox"/> Rękawice (x2)
Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)	T6993	Taki sam, jak ink cleaner (środek do czyszczenia tuszu) dostarczony z drukarką.
Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) (za wyjątkiem SC-S80680L/ SC-S60680L)	C13S210071	Taki sam, jak Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) dostarczony z drukarką.
Waste Ink Bottle (Pojemnik zbierający tusz) (SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210072	
Cleaning Stick (Patyczek czyszczący)	C13S090013	Taki sam, jak Zestaw konserwacyjny dostarczony z drukarką.
Czysta ściereczka*1	C13S090016	

*1 Niedostępne w niektórych krajach i regionach. W celu nabycia produktów komercyjnych zalecamy korzystanie z usług firmy BEMCOT M-3II by Asahi Kasei Corporation.

Obsługa kropli tuszu i zapchanych dysz

Obsługa kropli tuszu i zapchanych dysz

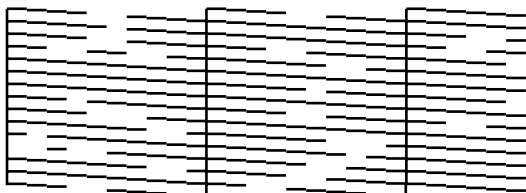
Problem

Jeżeli na wynikach wydruku pojawi się któreś z poniższych, spróbuj przedstawionych niżej rozwiązań.

Krople tuszu



Dysze są zablokowane



Rozwiązanie

Wykonaj następujące czynności aż do poprawy wyników drukowania.

1. Wykonaj czyszczenie głowicy

☞ „Czyszczenie głowicy” na stronie 63



2. Wykonaj automatyczną konserwację głowicy

☞ „Auto Head Maintenance” na stronie 64



3. Wykonaj konserwację okresową

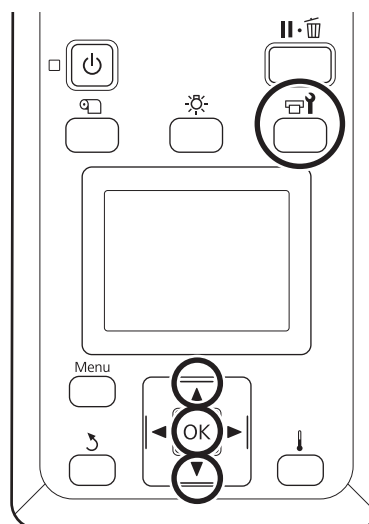
☞ „Wykonywanie konserwacji okresowej” na stronie 32




Czyszczenie głowicy

Dostępne są trzy poziomy czyszczenia głowicy: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)** oraz **Cleaning (Heavy)**.

Najpierw wykonaj funkcję **Cleaning (Light)**. Po czyszczeniu wydrukuj wzorec testowy i, jeśli nadal występują wyblakłe lub brakujące segmenty, wykonaj funkcję **Cleaning (Medium)**. Jeżeli problem nadal nie został rozwiązany, wykonaj **Cleaning (Heavy)**.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1** Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa naciśnij przycisk . Zostanie wyświetlone menu Maintenance.
- 2** Za pomocą przycisków / wybierz opcję **Cleaning** i naciśnij przycisk OK.
- 3** Wybierz poziom czyszczenia i naciśnij przycisk OK.
Najpierw należy wybrać poziom **Cleaning (Light)**.
Następnie należy wybrać poziom **Cleaning (Medium)**.
Na zakończenie należy wybrać poziom **Cleaning (Heavy)**.

Obsługa kropli tuszu i zapchanych dysz

- 4** Dla każdego rzędu dysz wybierz metodę czyszczenia, którą chcesz zastosować.
- Kiedy wybrana jest opcja **Cleaning (Light)**, dostępny jest jedynie wybór **All Nozzles**.
- All Nozzles**
Wybierz tę opcję, jeżeli jakieś wyblakłe lub brakujące segmenty występują na całym wydrukowanym wzorcu testowym. Po wykonaniu wyboru przejdź do punktu 6.
- Head1/Head2**
Wyświetlane tylko w przypadku SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series.
- Wybierz tę opcję, jeżeli wyblakłe lub brakujące segmenty występują tylko dla jednej głowicy drukującej. Po wykonaniu wyboru przejdź do punktu 6.
- Selected Nozzles**
Wybierz tę opcję, jeśli wyblakłe lub brakujące segmenty występują tylko w niektórych z ponumerowanych wzorów (tablice dysz) na wzorcu testowym. Istnieje możliwość wybrania kilku tablic dysz.
- 5** Wybierz tablice dysz do czyszczenia.
- (1) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz tablicę dysz z wyblakłymi lub brakującymi segmentami na wzorze testu dysz i naciśnij przycisk OK.
 - (2) Po wybraniu tablic do czyszczenia wybierz opcję **Execute With Selection** i naciśnij przycisk OK.
- 6** Rozpoczyna się procedura czyszczenia głowicy.
Po zakończeniu czyszczenia na ekranie wyświetlony zostanie komunikat potwierdzający.
- 7** Aby wydrukować wzorzec testowy i sprawdzić stan zapchania, użyj przycisków ▼/▲, aby wybrać **Nozzle Check**, a następnie naciśnij przycisk OK.
- Podczas drukowania wzorca testowego na marginesie nośnika, na którym już nadrukowano wzorzec testowy, naciśnij przycisk ▲, aby przesunąć pozycję rozpoczęcia drukowania do położenia rolek dociskowych.

- 8** Wybierz pożądaną pozycję drukowania i naciśnij przycisk OK.
- Wybierz polecenie **Print At Center** lub **Print At Left**, aby wydrukować na marginesie bocznym, jeśli wydrukowano już wzorzec testowy. Wyświetlana zawartość zmienia się zależnie od szerokości załadowanego nośnika.
- Naciśnij przycisk OK, aby wydrukować wzorzec testowy.
- 9** Obetnij odpowiednią część nośnika, a następnie sprawdź wydrukowane wzory.
- Brak wyblakłych lub brakujących segmentów**
Kontynuuj normalną pracę.
- Wyblakłe lub brakujące segmenty**
Powróć do etapu 1 i przejdź do następnego poziomu czyszczenia głowicy.
- Jeżeli dysze są nadal zapchane po wykonaniu opcji Cleaning (Heavy)**
Miejsca wokół głowic drukujących mogą być zabrudzone. Wykonaj funkcję **Auto Head Maintenance** z następnego rozdziału.

Auto Head Maintenance

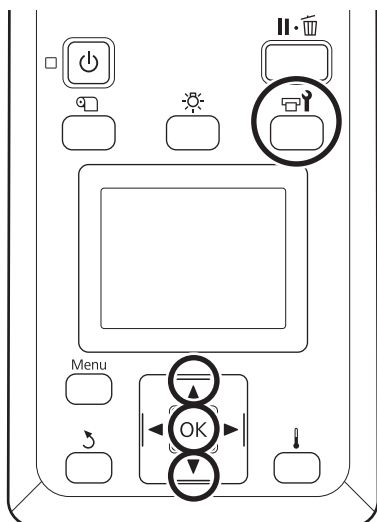
Wykonaj opcję Auto Head Maintenance, jeżeli krople tuszu lub zapchane dysze pozostają nawet po wykonaniu czyszczenia głowicy.

Ważne:

Nie wykonuj kilkakrotnie tego samego dnia automatycznego czyszczenia głowicy. Zbyt częste korzystanie z tej funkcji może doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.

Obsługa kropli tuszu i zapchanych dysz

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa naciśnij przycisk . Zostanie wyświetlone menu Maintenance.
- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Head Maintenance** i naciśnij przycisk OK.
- 3 Sprawdź, czy podświetlona jest opcja **Auto Head Maintenance**, a następnie naciśnij przycisk OK.
- 4 Naciśnij przycisk OK. Uruchamia się Auto Head Maintenance. Kiedy Auto Head Maintenance zostanie wykonana, menu konfiguracji zamyka się.

Jeżeli po wykonaniu Auto Head Maintenance krople tuszu lub zapchane dysze występują nadal, oczyść miejsce wokół głowic drukujących i zatyczki.

„Wykonywanie konserwacji okresowej” na stronie 32