

SC-F3000 Series

دليل المستخدم

حقوق النشر والعلامات التجارية

حقوق النشر والعلامات التجارية

يُحظر إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو طريقة، إلكترونيًا أو ميكانيكيًا أو نُسخ مصورة أو تسجيل أو خلاف ذلك، بدون تصريح مسبق مكتوب من شركة Seiko Epson Corporation. المعلومات المذكورة هنا مُعدة للاستخدام مع طابعة Epson هذه فقط. لا تعتبر Epson مسؤولة عن أي استخدام لهذه المعلومات مع طابعات أخرى.

لن تتحمل Seiko Epson Corporation أو أي من الشركات التابعة لها تجاه مشتري هذا المنتج أو أطراف أخرى المسؤولية عن الأضرار أو الخسائر أو التكاليف أو النفقات التي يتعرض لها المشتري أو أطراف أخرى كنتيجة لحادث أو سوء استخدام أو العبث بهذا المنتج أو التعديلات أو الإصلاحات أو التغييرات غير المصرح بها لهذا المنتج، أو (باستثناء الولايات المتحدة) الفشل في الالتزام الكامل بإرشادات الصيانة والتشغيل الخاصة بشركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي أضرار أو مشاكل تنجم عن استخدام أية وحدات اختيارية أو منتجات مستهلكة غير تلك المعينة كمنتجات Epson الأصلية أو المنتجات المعتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي ضرر ناجم عن التشويش الكهرومغناطيسي الذي يحدث نتيجة استخدام أي كابلات توصيل غير تلك المعينة كمنتجات معتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

تعد شركة EPSON، و EPSON EXCEED YOUR VISION، و EXCEED YOUR VISION والشعارات الخاصة بكل منها علامات تجارية مسجلة، أو علامات تجارية لشركة Seiko Epson.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, OS X, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

ملاحظة عامة: أسماء المنتجات الأخرى المستخدمة في هذا الدليل لأغراض التعريف فقط وقد تكون علامات تجارية لأصحابها المعنيين. تخلي شركة Epson مسؤوليتها عن أي وكافة الحقوق في هذه العلامات.

© 2020 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

المحتويات

حقوق النشر والعلامات التجارية

عرض الأدلة

- 5 ملاحظات عن الرموز.
- 5 لقطات الشاشة.
- 5 صورة توضيحية.
- 5 تنظيم الدليل.
- 5 عرض فيديو توضيح أدلة الاستخدام.
- 6 عرض أدلة الاستخدام بصيغة PDF.

مقدمة

- 7 أجزاء الطابعة.
- 7 القسم الأمامي.
- 10 الجزء الخلفي.
- 12 الجزء الداخلي.
- 14 وحدة الحبر.
- 16 لوحة التحكم.
- 17 فهم الشاشة وتشغيلها.
- 17 عرض الشاشة.
- 21 إجراءات العمليات.
- 22 ملاحظات حول الاستخدام والتخزين.
- 22 مساحة التثبيت.
- 22 ملاحظات عند استخدام الطابعة.
- 22 ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة.
- 23 ملاحظات حول وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر التنظيف.
- 23 ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض).
- 24 ملاحظات عن التعامل مع القمصان (الوسائط).
- 24 تقديم البرامج المرفقة.
- 26 البرنامج المُقدّم.
- 27 برنامج مضمن في الطابعة.
- 28 استخدام Epson Edge Dashboard.
- 28 تعليمات للبدء.
- 28 تسجيل الطابعة.
- 29 التحقق من حالة الطابعة وإدارتها.
- 31 نسخ إعدادات الوسائط للطابعات الأخرى.
- 31 إنهاء الإجراءات.
- 32 استخدام EPSON Software Updater.
- 32 التحقق من توفر تحديث البرنامج.
- 32 استقبال إشعارات التحديث.
- 32 كيفية استخدام Web Config.
- 32 كيفية البدء.
- 33 ملخص الوظيفة.

- 33 الإغلاق.
- 33 إلغاء تثبيت البرنامج.

الطباعة الأساسية

- 34 التجهيز.
- 34 في ظل ظروف الاستخدام العادي.
- 34 العناصر المستخدمة في المعالجة المسبقة.
- 36 نظرة عامة.
- 37 قبل الطباعة.
- 37 المعالجة المسبقة.
- 37 تنبيهات عند التشغيل.
- 38 تقليب سائل المعالجة المسبقة للبوليستر.
- 39 فتح سائل المعالجة المسبقة.
- 40 تخفيف سائل المعالجة المسبقة.
- 41 وضع سائل المعالجة المسبقة.
- 42 تثبيت سائل المعالجة المسبقة.
- 43 إنشاء المهام وإرسالها.
- 43 سير العمل لإنشاء المهام وإرسالها.
- 43 نظرة عامة على Garment Creator for SC-F3000 Series.
- 44 اختيار اللون الأساسي (نوع القميص).
- 47 ترتيب الصور.
- 48 إرسال المهام وطباعتها.
- 49 ملاحظات حول استلام المهام.
- 49 تجهيز طاولة الطباعة.
- 50 تثبيت/إزالة البطانة اللاصقة.
- 50 التبديل من قميص بولو إلى قميص به سحاب (عند استخدام طاولة الطباعة المتوسطة المحززة فقط).
- 52 استبدال طاوولات الطباعة.
- 53 كيفية تغيير وضع طاولة الطباعة.
- 54 تحميل القميص (الوسائط).
- 54 التحميل على Grip Pad Covered Platen (طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة).
- 57 التحميل على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة.
- 60 التحميل على طاوولات الطباعة ذات الحشوة.
- 62 التحميل على طاوولات الطباعة المتوسطة المحززة.
- 65 بدء عملية الطباعة وإلغاؤها.
- 65 التحقق من موضع طاولة الطباعة.
- 66 البدء.
- 66 إلغاء الأمر.
- 67 تثبيت الحبر.
- 67 الاحتياطات المتخذة عند تثبيت الحبر.
- 67 شروط عملية التثبيت.
- 68 الطباعة من ذاكرة USB.
- 68 متطلبات ذاكرة USB.

المحتويات

123 غير ذلك.

ملحق

126 المنتجات الاستهلاكية والخيارات.
 126 وحدة إمداد الحبر.
 127 أجزاء الصيانة.
 128 مشكلات أخرى.
 131 ملاحظات عند تحريك الطابعة أو نقلها.
 131 التجهيز لتحريك الطابعة.
 132 إعداد الطابعة بعد التحريك.
 133 نقل الطابعة.
 134 المنطقة القابلة للطباعة.
 136 جدول لقيم إعداد **Platen Gap** من أجل سُمك الوسائط. .
 عند استخدام حامل طاولات الطابعة من الحجم الكبير (L)/المتوسط (M)/الصغير (S) أو طاولة طباعة من الحجم الصغير للغاية (XS).
 136 عند استخدام طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية أو طاولات الطباعة المتوسطة المحززة.
 137 متطلبات النظام.
 138 Epson Edge Dashboard
 139 Garment Creator for SC-F3000 Series
 (Windows) Garment Creator Easy Print System
 139 (فقط).
 140 Web Config
 141 جدول المواصفات.

أين تجد المساعدة

143 موقع الويب للدعم الفني.
 143 الاتصال بدعم شركة Epson.
 143 قبل الاتصال بشركة Epson.
 144 تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية.
 144 تعليمات للمستخدمين في أوروبا.
 144 تعليمات للمستخدمين في تايوان.
 145 تعليمات لمساعدة المستخدمين في أستراليا/نيوزيلندا.
 145 تعليمات للمستخدمين في سنغافورة.
 146 تعليمات للمستخدمين في تايلاند.
 146 تعليمات للمستخدمين في فيتنام.
 146 تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا.
 147 تعليمات للمستخدمين في هونغ كونج.
 147 تعليمات للمستخدمين في ماليزيا.
 147 تعليمات للمستخدمين في الهند.
 148 تعليمات للمستخدمين في الفلبين.

69 إجراءات الطابعة.
 69 الحذف.

الصيانة

71 متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة.
 71 مواقع التنظيف وتوقيته.
 72 أماكن المواد الاستهلاكية وتوقيت الاستبدال.
 73 أعمال الصيانة الأخرى.
 74 التجهيز.
 74 تنبيهات عند التشغيل.
 76 التنظيف.
 76 استخدام منظف الحبر.
 76 تنظيف غطاء المستشعر.
 78 نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن.
 80 تنظيف غطاء الشفط.
 82 تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة.
 83 استبدال العناصر المستهلكة.
 83 رَجِّ وحدات إمداد الحبر واستبدالها.
 86 التخلص من الحبر المستهلك.
 88 استبدال مجموعة تنظيف الرأس.
 90 استبدال أغطية منع الجفاف.
 92 استبدال مرشحات الهواء.
 94 أعمال الصيانة الأخرى.
 94 التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة.
 95 تنظيف الرأس.
 96 تغيير **Printer Mode**.
 صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى.
 97
 99 التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة.
 99 التخلص من.

قائمة لوحة التحكم

100 سجل القائمة.
 105 تفاصيل حول القائمة.
 105 قائمة General Settings.
 109 قائمة Media Settings.
 111 قائمة Maintenance.
 113 قائمة Supply Status.
 113 قائمة Status.

أداة حل المشكلات

114 الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل.
 115 عند حدوث خطأ في طلب الصيانة/خطأ في الطابعة.
 116 استكشاف المشكلات وإصلاحها.
 116 يتعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل).
 116 الطابعة تعمل، لكنها لا تطبع.
 117 نتائج المطبوعات ليست على المستوى المتوقع.

عرض الأداة

يمكنك عرض الأداة بتنسيق PDF باستخدام برنامج Adobe Reader أو Preview (معاينة) (Mac).

يوفر هذا الدليل معلومات حول كيفية إعداد الطابعة بعد إخراجها من صندوقها. تأكد من قراءة هذا الدليل لإجراء عمليات التشغيل بأمان.	Setup Guide (دليل الإعداد) (الكتيب)
يوضح هذا الدليل عمليات التشغيل والصيانة الأساسية اللازمة للاستخدام اليومي.	دليل المستخدم (مقتطف) (PDF)
الدليل الإلكتروني على الإنترنت	
يوضح هذا الدليل العمليات الأساسية والعناصر الضرورية للاستخدام اليومي، وعمليات الصيانة، واستكشاف الأخطاء وإصلاحها.	دليل المستخدم (هذا الدليل)
هذه الفيديوهات تعرض لك كيفية تحميل القمصان الوسائط وإجراء الصيانة.	Epson Video Manuals
يوفر هذا الدليل معلومات عن استخدام الطابعة عبر شبكة ما.	دليل الشبكة (PDF)

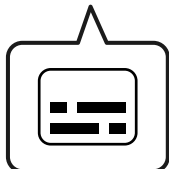
عرض فيديو توضيح أداة الاستخدام

تم تحميل فيديو توضيح أداة الاستخدام على YouTube.

انقر فوق **Epson Video Manuals** الموجود في الصفحة الأولى من الدليل الإلكتروني على الإنترنت، أو انقر فوق النص الأزرق التالي لعرض أداة الاستخدام.

[Epson Video Manuals](#)

إذا لم يتم عرض الترجمة عند تشغيلك للفيديو، فانقر على رمز الترجمة الظاهرة في الصورة أدناه.



عرض الأداة

ملاحظات عن الرموز

تجنب اتباع التحذيرات لتجنب الإصابة الجسدية البالغة.	تحذير:
يجب اتباع التنبيهات لتجنب الإصابة الجسدية البالغة.	تنبيه:
يجب اتباع المعلومات المهمة لتجنب تلف هذا المنتج.	مهم:
تشتمل الملاحظات على معلومات مهمة أو إضافية حول تشغيل هذا المنتج.	ملاحظة:
توضح المحتوى ذا الصلة.	

لقطات الشاشة

قد تختلف لقطات الشاشة المستخدمة في هذا الدليل اختلافاً بسيطاً عن الشاشة الفعلية. كما يمكن أن تختلف الشاشات أيضاً حسب نظام التشغيل وبيئة الاستخدام.

تُعد لقطات شاشة نظام التشغيل Windows المستخدمة في هذا الدليل هي من Windows 10، ما لم يذكر خلاف ذلك.

صورة توضيحية

قد تختلف الصورة التوضيحية قليلاً عن الطراز الذي تستخدمه. يُرجى إدراك ذلك عند استخدام هذا الدليل.

تنظيم الدليل

يتم تنظيم الأداة المتعلقة بالمنتج على النحو الموضح أدناه.

عرض الأداة

5 يمكنك إدخال الكلمات الرئيسية والبحث من خلالها، مثل أسماء العناصر التي ترغب في التأكيد عليها.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على صفحة في دليل PDF وحدد **Find** (بحث) من القائمة المعروضة لفتح شريط أدوات البحث.

بالنسبة لـ Mac

حدد **Edit** (تحرير) من قائمة **Find** (بحث) لفتح شريط أدوات البحث.

6 لتكبير الخط الصغير جداً المعروض على الشاشة لرؤيته بشكل أفضل، انقر فوق **+**. انقر فوق **-** لتقليل الحجم. لتحديد جزء من الصورة التوضيحية أو لقطة الشاشة لتكبيره، قم بإجراء ما يلي.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على صفحة في دليل PDF وحدد **Marquee Zoom** (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية) في القائمة المعروضة. يتحول المؤشر إلى عدسة مكبرة، استخدمها لتحديد نطاق المكان الذي ترغب في تكبيره.

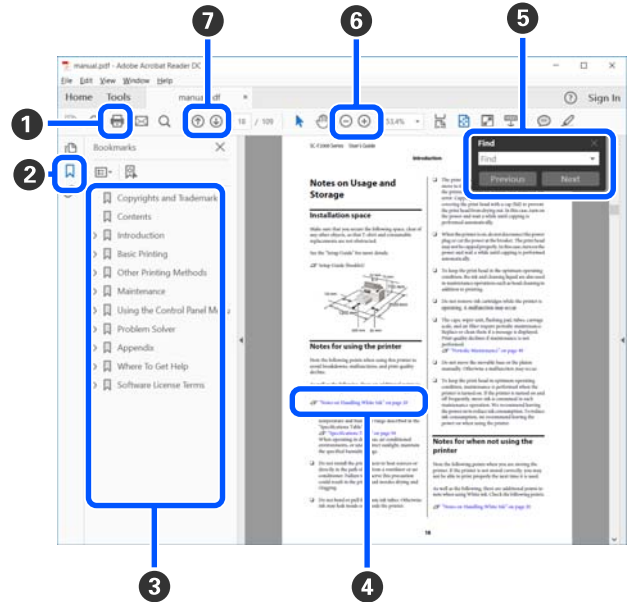
بالنسبة لـ Mac

انقر فوق قائمة **View** (عرض) — **Zoom** (تكبير/تصغير) — **Marquee Zoom** (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية) بهذا الترتيب لتحويل المؤشر إلى عدسة مكبرة. استخدم المؤشر كعدسة مكبرة لتحديد نطاق المكان الذي ترغب في تكبيره.

7 لفتح الصفحة السابقة أو التالية.

عرض أداة الاستخدام بصيغة PDF

يستخدم هذا القسم برنامج Adobe Acrobat Reader كمثل لشرح عمليات التشغيل الأساسية لعرض PDF في Adobe Acrobat Reader DC.



1 انقر لطباعة الدليل بتنسيق PDF.

2 في كل مرة يتم فيها النقر عليه، يتم إخفاء الإشارات المرجعية أو عرضها.

3 انقر على العنوان لفتح الصفحة ذات الصلة.

انقر على **[+]** لفتح العناوين السفلى في التسلسل.

4 إذا كان المرجع موجوداً بنصٍ أزرق، فانقر على النص الأزرق لفتح الصفحة ذات الصلة.

للعودة إلى الصفحة الأصلية، قم بإجراء ما يلي.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

أثناء الضغط على مفتاح **Alt** اضغط على مفتاح **←**.

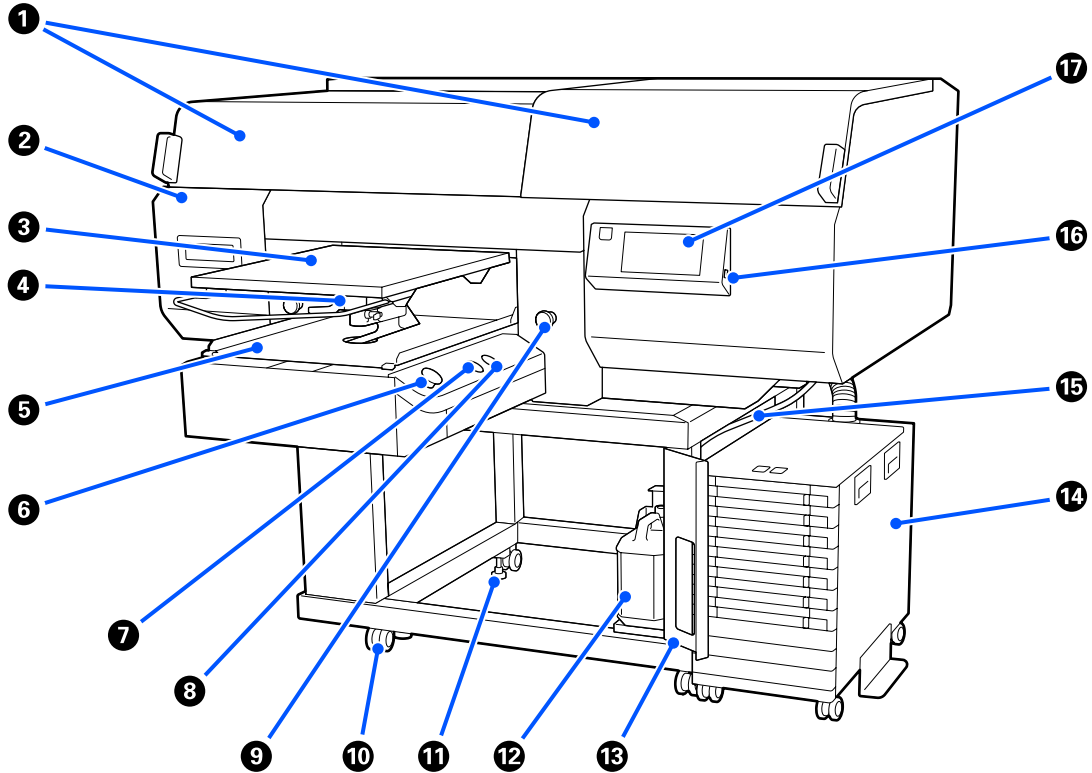
بالنسبة لـ Mac

أثناء الضغط على مفتاح **command** اضغط على مفتاح **←**.

مقدمة

أجزاء الطابعة

القسم الأمامي



1 غطاء الطابعة (يسار)/(يمين)

افتحه عند استبدال المواد الاستهلاكية ونظف أغطية الشفط. وعادة يكون مغلقاً عند استخدام الطابعة.

ملاحظة:

يمكن وضع العناصر فوق أغطية الطابعة. (يمكن أن يحمل الجانب الأيمن ما يصل إلى 5 كجم وكذلك الجانب الأيسر). في حال سقوط أي عنصر، فقد يحدث تلف أو إصابة، لذا تجنب فتح الأغطية أو إغلاقها أثناء وجود أي شيء عليها.

2 غطاء الصيانة

افتح لتنظيف رأس الطابعة.

مقدمة

3 طاولة ماكينة الطباعة

هي طاولة تُحمَل عليها القمصان. بالإضافة إلى طاولة ماكينة الطباعة المزودة مع الطباعة، توجد خمس طاولات أخرى اختيارية طاولات ماكينة الطباعة لتناسب مع حجم مهمة الطباعة وغرضها.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126

4 ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة

استخدمها لضبط موضع طاولة ماكينة الطباعة. يمكن تحديد الارتفاع من بين 9 مستويات.

📖 "كيفية تغيير وضع طاولة الطباعة" في الصفحة 53

5 القواعد القابلة للتحريك

تُحرَّك طاولة ماكينة الطباعة إلى وضعية الطباعة ووضعية تحميل القميص.

6 زر ⬠ (زر البدء)

اضغط عليه لبدء الطباعة. يصبح الزر مصباحاً يضيء أو يومض للإشارة إلى أن الطباعة جاهزة لبدء الطباعة.

تشغيل : جاهزة للطباعة.

وميض : جارٍ الطباعة.

7 زر || (زر الإيقاف المؤقت)

إذا ضغطت على هذا الزر بعد إرسال المهمة، فسيتم عرض شاشة تأكيد إلغاء مهمة الطباعة. يمكنك إلغاء عملية الطباعة الحالية عن طريق تحديد **Cancel**.

إذا ضغطت على هذا الزر أثناء عرض الرسالة أو القائمة، فسيتم غلق الرسالة أو القائمة وإعادتك إلى الشاشة Ready (جاهز).

8 زر % (زر تحريك طاولة الطباعة)

اضغط على هذا الزر عندما تكون طاولة ماكينة الطباعة أمام الطباعة لتحريكها إلى داخل الطباعة. عند الضغط على هذا الزر عندما تكون طاولة الطباعة داخل الطباعة، فإنها تتحرك إلى الأمام. اضغط عليه أثناء تحرك طاولة الطباعة لإيقافها.

9 زر الإيقاف في الطوارئ

توجد على الجانبين الأيمن والأيسر للقاعدة المتحركة. اضغط عليها في حالات الطوارئ لإيقاف طاولة ماكينة الطباعة وقطع التيار الكهربائي.

📖 "تم الضغط على زر الإيقاف في الطوارئ" في الصفحة 124

10 عَجَل

هناك نوعان من العجلات على الساقين اليمنى واليسرى. وبمجرد إكمال عملية التثبيت، احرص على إبقاء العجلات الأمامية مقفولة أثناء استخدام الطباعة.

11 أقدام قابلة للتعديل

هناك قدمان قابلتان للتعديل واحدة على الساق اليمنى والأخرى على الساق اليسرى. بمجرد اكتمال التثبيت، تأكد من إنزالها على الأرض قبل استخدام الطباعة.

📖 دليل الإعداد (الكتيب)

مقدمة

12 زجاجة الحبر المستهلك

زجاجة لجمع الحبر المستهلك. استبدل الزجاجة بإحدى زجاجات الحبر المستهلك الجديدة عند ظهور رسالة على لوحة التحكم تُطالبك بإجراء ذلك.

📄 "التخلص من الحبر المستهلك" في الصفحة 86

13 غطاء زجاجة الحبر المستهلك

افتحه لاستبدال زجاجة الحبر المستهلك. وعادة يكون مغلقاً عند استخدام الطابعة.

14 وحدة الحبر

📄 "وحدة الحبر" في الصفحة 14

15 أنبوب الحبر المُستهلك

أنابيب إخراج الحبر المستهلك. تأكد من أن طرف هذا الأنبوب موضوع في زجاجة الحبر المستهلك أثناء استخدام الطابعة.

16 منفذ ذاكرة USB

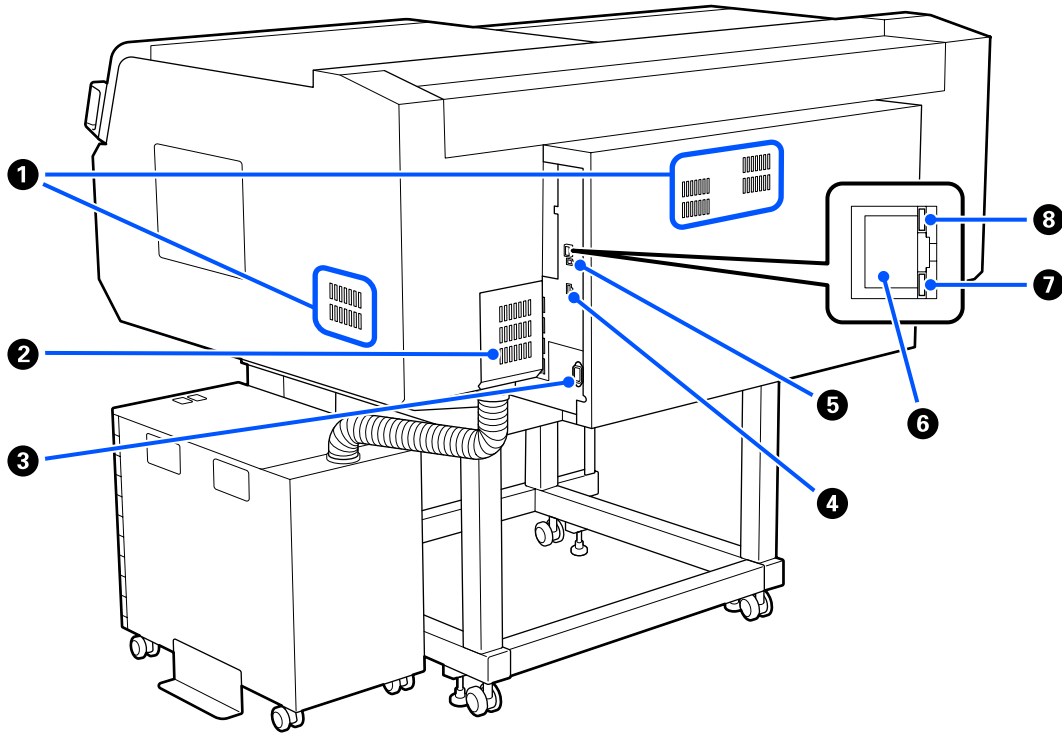
توصل رقاقة ذاكرة USB هنا.

📄 "الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 68

17 لوحة التحكم

📄 "لوحة التحكم" في الصفحة 16

الجزء الخلفي



1 فتحة تهوية

تسمح للهواء بالتدفق داخل الطابعة. فتحات تهوية موجودة على كلا الجانبين الأيسر والأيمن. يجب عدم سد فتحات تهوية.

2 غطاء الموصل

لا تقم بفتحه وإغلاقه بعد توصيل موصل وحدة الحبر بالطابعة أثناء الإعداد.

3 مدخل التيار المتردد

وصل كبل الطاقة المرفق بالطابعة هنا.

4 منفذ اختياري

وصل كابلات الاتصال المرفقة مع وحدة الحبر.

5 منفذ USB

وصل كابل USB هنا.

6 منفذ LAN

وصل كابل LAN هنا. استخدم كابلًا مقوًى يتكون من زوج من الأسلاك المجدولة (الفئة 5 أو الأعلى).

مقدمة

7 مصباح البيانات

يوضح حالة اتصال الشبكة واستقبال البيانات من خلال الإضاءة أو الوميض.

تشغيل : متصل.

وميض : متصل. استقبال البيانات.

8 مصباح الحالة

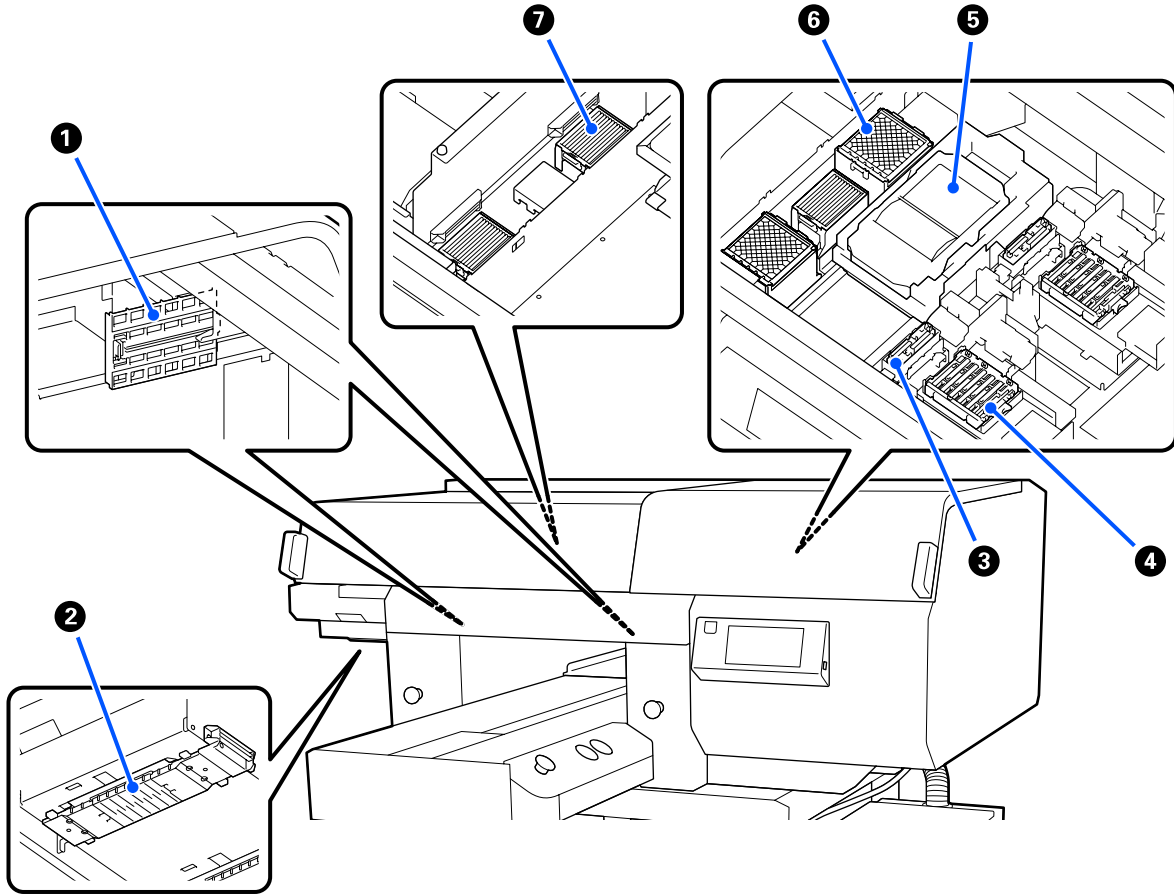
يوضح سرعة إرسال الشبكة من خلال لون إضاءة المصباح.

أحمر : 100Base-TX

أخضر : 1000Base-T

الجزء الداخلي

قد يؤدي وجود الأوساخ على أي من الأجزاء التالية إلى انخفاض جودة الطباعة. قم بتنظيف واستبدال هذه الأجزاء بانتظام كما هو موضح في الصفحات المرجعية الموضحة للعناصر التالية.



1 غطاء المستشعر (مكانان، يسار ويمين)

إنها تحمي المستشعرات الموجودة على الجانبين الأيسر والأيمن من الفتحة وتكشف موضع طاولة الطباعة، حتى لا تتسخ. ويجب تنظيفهما في حال عرض رسالة الاستبدال.

📄 "تنظيف غطاء المستشعر" في الصفحة 76

2 رأس الطباعة

يُجري رأس الطباعة عملية الطباعة من خلال التحرك إلى اليمين وإلى اليسار أثناء نفث الحبر. هناك رؤوس الطباعة، أحدهما للأبيض والآخر للألوان. عندما تظل الفوهات مسدودة، حتى بعد القيام بـ **Head Cleaning**، قم بتنظيفها.

📄 "نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن" في الصفحة 78

3 غطاء الشفط

تمتص الحبر أثناء تنظيف الرأس لإزالة انسداد الفوهات. هناك أغطية الشفط، أحدهما للأبيض والآخر للألوان. ويجب تنظيفهما في حال عرض رسالة الاستبدال.

📄 "تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 80

مقدمة

4 أغطية منع الجفاف

أغطية تعمل على غلق فوهات رأس الطباعة لحمايتها من الجفاف أثناء عدم تشغيل الطباعة. هناك أغطية منع الجفاف، أحدهما للأبيض والأخرى للألوان. أغطية منع الجفاف تعد من المواد الاستهلاكية. ويجب استبدالها في حال عرض رسالة الاستبدال.

📄 "استبدال أغطية منع الجفاف" في الصفحة 90

5 وحدة المسح

تستخدم لمسح الحبر الملتصق بفوهات رأس الطباعة. وحدات المسح من المواد الاستهلاكية. ويجب استبدالها في حال عرض رسالة الاستبدال.

📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 88

6 وسادة التنظيف (مكانان، في الأمام والخلف)

يتم إخراج الحبر إلى هنا أثناء عملية التنظيف. وسادات التنظيف من المواد الاستهلاكية. ويجب استبدالها في حال عرض رسالة الاستبدال.

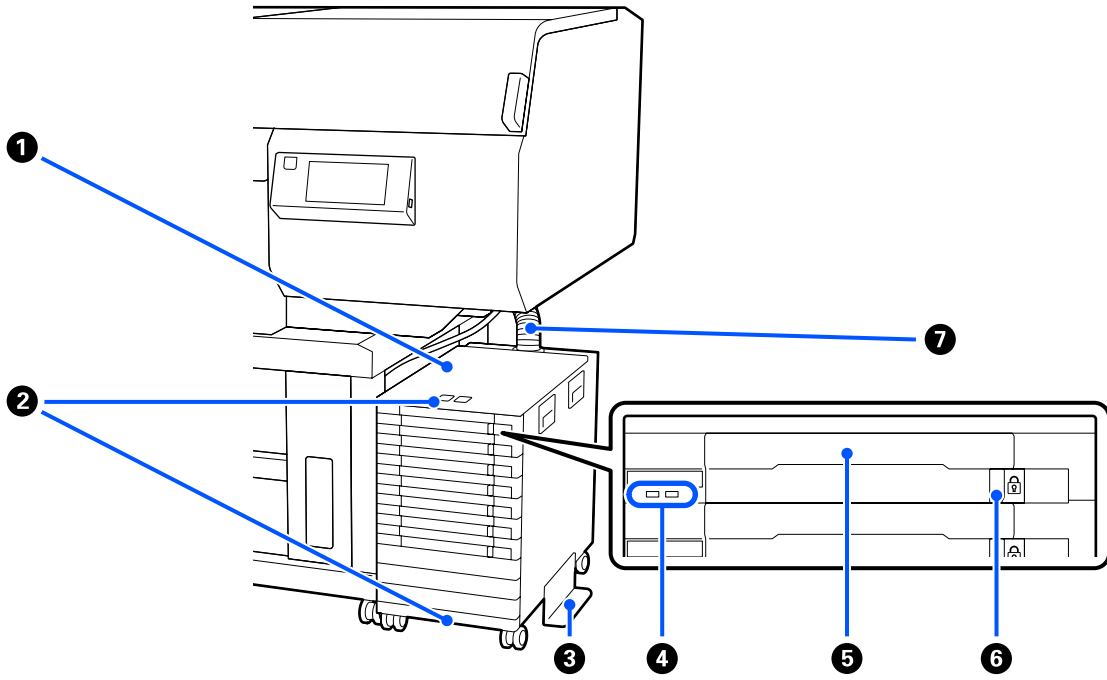
📄 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 88

7 مرشح الهواء (بإجمالي 3 أماكن، في اليسار واليمين)

يمر الهواء الخارج من الطباعة عبر هذا المرشح أثناء التشغيل. مرشحات الهواء من المواد الاستهلاكية. ويجب استبدالها في حال عرض رسالة الاستبدال.

📄 "استبدال مرشحات الهواء" في الصفحة 92

وحدة الحبر

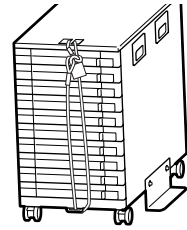


① وحدة الحبر

تتمثل مهمة وحدة الحبر في إمداد الحبر للطابعة. أدخل وحدات تزويد الحبر في كل أدراج وحدة تزويد الحبر.

② دعامة حاملة لكابل الأمان

مرر أحد كابلات الأمان المتوفرة تجارياً عبر أجزاء التثبيت العلوية والسفلية لتجنب سرقة وحدة تزويد الحبر.



③ لوح منع السقوط

تأكد من أن لوحة منع الانقلاب ملحقة بوحدة الحبر لمنعها من الانقلاب.

مقدمة

4 ضوء LED

يشير مصباح LED، عن طريق الإضاءة أو الوميض، إلى حالة وحدة الحبر وحدات تزويد الحبر المدخلة في أدراجها، كما هو موضح أدناه.

يُضيء باللون الأزرق : يتم إمداد الطابعة بالحبر. لا تسحب الدرج إلى الخارج.

يومض باللون الأزرق : حان وقت رجّ وحدة تزويد الحبر. اسحب الدرج إلى الخارج ورجه.

حجـ "الرج" في الصفحة 83

يضيء أو يومض باللون البرتقالي : حدث خطأ ما أو تحذير. يُشار إلى نوع الخطأ أو التحذير من خلال كيفية إضاءة المصباح أو وميضه. ويمكنك التحقق من تفاصيل الخطأ أو التحذير في شاشة لوحة التحكم.

إيقاف تشغيل : لا يوجد خطأ. يمكنك سحب الدرج إلى الخارج عند اللزوم.

5 درج وحدة تزويد الحبر

أدخل وحدة تزويد الحبر للون المشار إليه على الملصق. ضع جميع أدراج وحدة تزويد الحبر في وحدة الحبر.

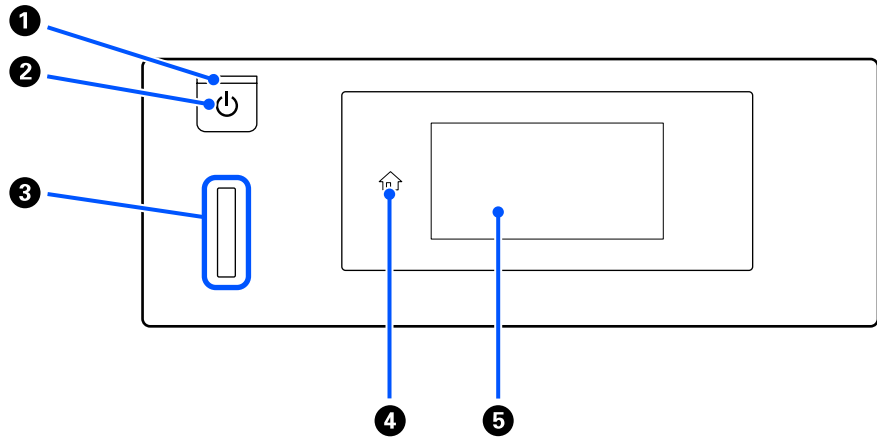
6 مفتاح القفل

لسحب أحد الأدراج، افتحه من خلال تحريك مفتاح القفل إلى الجهة اليمنى. وبعد وضع الدرج في وحدة الحبر، اقلبه من خلال تحريك مفتاح القفل إلى الجهة اليسرى.

7 أنبوب الحبر

تتمثل وظيفة هذا الأنبوب في إمداد الحبر من وحدة تزويد الحبر إلى الطابعة.

لوحة التحكم



1 مصباح (مصباح الطاقة)

يوضح حالة تشغيل الطابعة من خلال الإضاءة والوميض.

تشغيل : الطاقة في وضع التشغيل.

وميض : يعني أن الطابعة قيد التشغيل وتجري على سبيل المثال إحدى العمليات التالية: جارٍ استقبال البيانات، أو جارٍ إيقاف التشغيل، أو جارٍ نقل القاعدة المتحركة.

إيقاف تشغيل : الطاقة في وضع الإيقاف.

2 زر (زر الطاقة)

لتشغيل الطاقة وإيقاف تشغيلها.

3 لمبة التنبيه

يضيء أو يومض عند حدوث أحد الأخطاء.

ضوء أو وميض : حدث خطأ ما. يُشار إلى نوع الخطأ من خلال كيفية إضاءة المصباح أو وميضه.

تحقق من محتويات الخطأ في شاشة لوحة التحكم.

إيقاف تشغيل : لا يوجد خطأ.

4 (الشاشة الرئيسية)

اضغط على هذا الزر أثناء عرض قائمة للعودة إلى الشاشة الرئيسية. يتم إيقاف تشغيلها عندما لا يمكن استخدام (الشاشة الرئيسية).

5 الشاشة

هذه لوحة تعمل باللمس تعرض حالة الطابعة وقوائمها ورسائل الخطأ. يمكنك تحديد عناصر القائمة والخيارات المعروضة على هذه الشاشة عن طريق لمسها (النقر) عليها بلطف، وتصفح الشاشة عن طريق تحريك إصبعك مع إبقائه ملامساً للشاشة.

لمزيد من المعلومات، انظر "فهم الشاشة وتشغيلها" في الصفحة 17

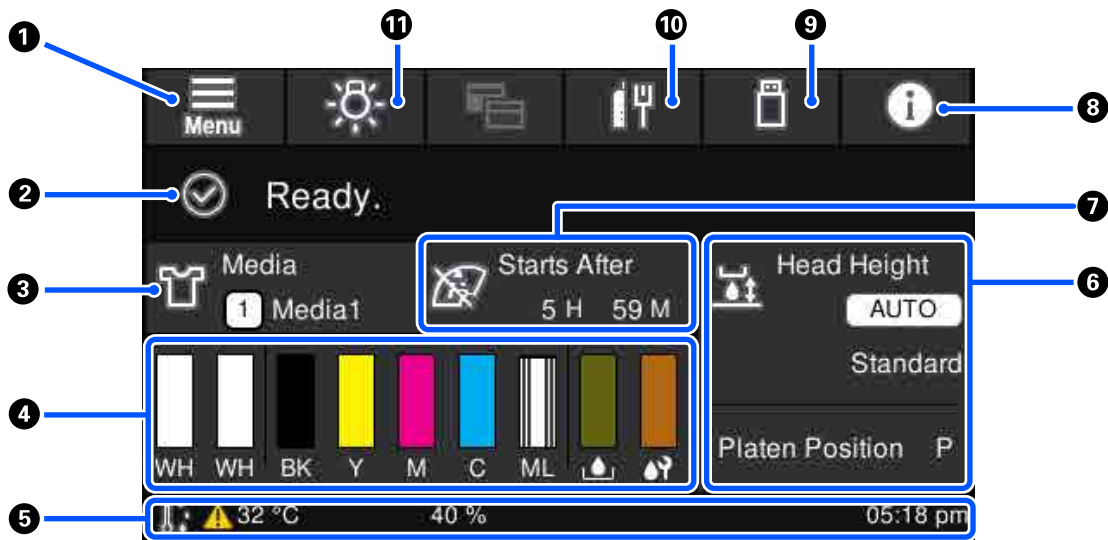
فهم الشاشة وتشغيلها

عرض الشاشة

يصف القسم الحالات الثلاث للشاشة؛ والشاشة الرئيسية، وتلقي مهام الطباعة، والطباعة.

الشاشة الرئيسية

يمكنك القيام بالإعدادات والتحقق من حالة الطباعة.



1 القائمة (القائمة) Menu

يعرض قائمة الإعدادات.

📖 "قائمة لوحة التحكم" في الصفحة 100

2 منطقة عرض الحالة

تعرض الإخطارات، مثل حالة الطباعة ومتى يتم استبدال المواد المستهلكة. لا يتم عرض سوى أحدث الإخطارات في هذه المنطقة. يمكنك التحقق من جميع الإخطارات عن طريق الضغط على ⓘ (المعلومات).

3 معلومات الوسائط

يعرض اسم إعدادات الوسائط المحددة حالياً ورقمها. يعرض الضغط على هذه المنطقة قائمة **Media Settings** للقيام بالإعدادات، والتي يمكنك من خلالها التغيير إلى رقم إعداد وسائط مختلف أو تغيير إعدادات رقم إعداد الوسائط المحدد حالياً.

📖 "قائمة Media Settings" في الصفحة 109

4 حالة المواد المستهلكة

يتم عرض حالة وحدة تزويد الحبر/وحدة الإمداد بالحبر التنظيف وزجاجة الحبر المستهلك Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس) على النحو التالي. يعرض الضغط على هذه المنطقة شاشة التفاصيل، حيث يمكنك التحقق من أرقام الأجزاء للمواد المستهلكة، إلخ.

مقدمة

حالة وحدة تزويد الحبر/وحدة الإمداد بالحبر التنظيف



لعرض المستوى التقريبي للحبر/سائل التنظيف المتبقي. ينخفض الشريط مع انخفاض الحبر المتبقي. الأحرف الموجودة أسفل الشريط هي اختصارات للألوان. العلاقة بين الاختصارات وألوان الحبر موضحة أدناه.

White (أبيض) : WH

وحدة الإمداد بالحبر التنظيف : CL

Black (أسود) : BK


Yellow (أصفر) : Y


Magenta (أرجواني) : M

Cyan (سماوي) : C


Maintenance Liquid (سائل الصيانة) : ML

تظهر الأيقونات وفقاً لحالة وحدة تزويد الحبر. معاني الأيقونات على النحو التالي.

الحبر منخفض. يجب تجهيز وحدة تزويد الحبر جديدة. 

حان وقت رجّ وحدة تزويد الحبر. رجّ وحدة تزويد الحبر. 


طريقة الرجّ" في الصفحة 83

وحدة الإمداد بالحبر التنظيف مثبتة. 

حالة زجاجة الحبر المستهلك




تعرض مقدار المساحة التقريبية المتوفرة في زجاجة الحبر المستهلك. ينخفض الشريط مع انخفاض مقدار المساحة المتبقية.

يجب تجهيز زجاجة الحبر المستهلك جديدة عند ظهور أيقونة  .

حالة Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس)




لعرض حالة وحدة المسح المتبقية. يهبط الشريط إلى الأسفل وفقاً لحالة وحدة المسح المتبقية.

يجب تجهيز Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس) جديدة عند ظهور أيقونة  .

5 التذليل

يعرض الجانب الأيسر درجة الحرارة والرطوبة حول الطابعة، بينما يعرض الجانب الأيمن الوقت الحالي ودليلاً للأزرار التي يمكن تشغيلها.

يظهر الرمز  عندما تتجاوز درجة الحرارة 30° مئوية تقريباً بالقرب من الطابعة. إذا واصلت استخدام الطابعة أثناء ظهور هذه الرسالة، فستزداد وتيرة عمليات التنظيف للصيانة* مقارنة بوتيرتها عند استخدام الطابعة في درجة حرارة أقل من 30° مئوية. قلل درجة حرارة الغرفة أو أوقف الطابعة مؤقتاً لخفض درجة الحرارة حول رأس الطابعة.

* هذا هو تنظيف الرأس الذي تقوم به الطابعة تلقائياً، بعد مرور فترة من الزمن، للحفاظ على رؤوس الطابعة في حالة جيدة.

مقدمة

6 Platen Gap/Platen Position

يعرض الجانب العلوي إعدادات Platen Gap لإعدادات الوسائط المحددة حالياً.
يعرض الجانب السفلي الموضع الحالي ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة.
الضغط على هذه المنطقة يعرض شاشة الإعداد Platen Gap.

7 يلاحظ متى يجب إجراء تنظيف الصيانة

يعرض الوقت المتبقي لحين الانتهاء من تنظيف الصيانة. قد تكون هناك اختلافات كبيرة في الوقت عند التنفيذ حسب درجة الحرارة حول رؤوس الطباعة.

يؤدي الضغط على هذه المنطقة إلى عرض العناصر التالية على الشاشة.

- الوقت المتبقي حتى يتم تنفيذ تنظيف الصيانة
 - الوقت، أو عدد الصفحات المطبوعة، حتى يُجرى Periodic Cleaning
 - القائمة لتنفيذ التنظيف الوقائي
- عندما يحين وقت تنفيذ تنظيف الصيانة، يكون تنفيذ التنظيف المسبق فعالاً في منع مقاطعة الطباعة.

8 (المعلومات) i

عندما تكون هناك إشارات، مثل انخفاض المواد المستهلكة، تظهر علامة ⚠ أعلى يمين الرمز، مثل ⚠. يؤدي الضغط على Message List - الموجودة في الشاشة التي تظهر عند الضغط على هذا الزر - إلى عرض قائمة الإشارات للمسائل التي تتعين معالجتها. يمكنك التحقق من المعلومات التفصيلية وإجراءات التعامل مع العنصر بالضغط عليه في القائمة. يتم حذف العناصر من القائمة بعد التعامل معها.

9 (مهام الطباعة في ذاكرة USB) 📁

يمكنك تحديدها ومن ثم طباعة/حذف مهام الطباعة في ذاكرة USB. يتم تمكين هذا فقط عند توصيل ذاكرة USB.

📁 "الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 68

10 (حالة اتصال الشبكة وإعدادات الشبكة) 🌐 / 📶

توضح الرموز التالية حالة اتصالات شبكة LAN السلكية.

📶 تشغيل الاتصال: 14

📶 إيقاف تشغيل الاتصال: 11

اضغط على هذه المنطقة أثناء عرض أي رمز من الرموز الموضحة أعلاه لفتح شاشة إعداد Network Settings. عندما يبدو الرمز مثل 📶، فهذا يعني أنه تم تعطيله.

11 (الإضاءة الداخلية) 🌞

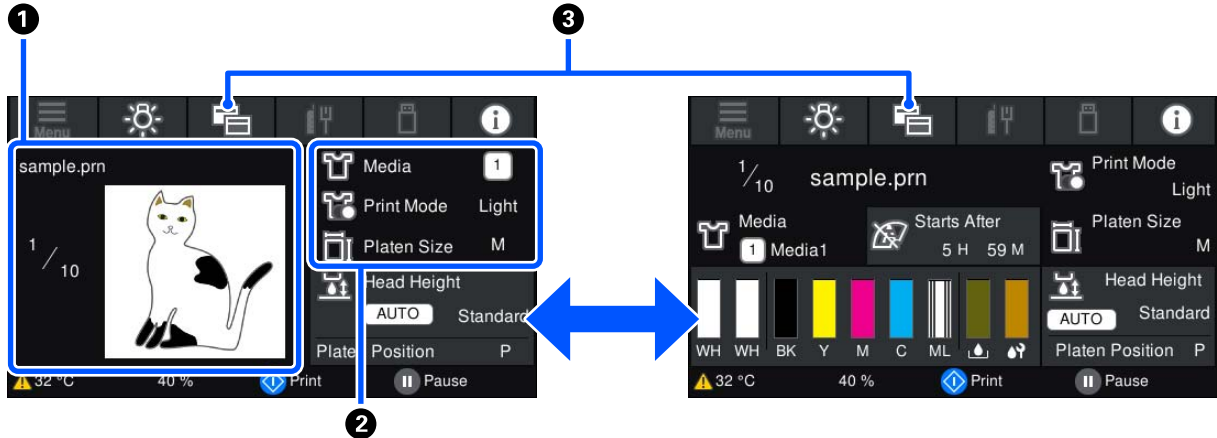
يقوم بتشغيل المصباح الداخلي أو إيقاف تشغيله. اضغط على هذا الزر لإطفاء الضوء الداخلي، عندما يكون في وضع التشغيل. الضغط عليه أثناء إطفاء الضوء الداخلي، يؤدي إلى تشغيله. قد لا يضيء، حتى إذا قمت بتشغيله، وهذا يتوقف على حالة عمليات الطباعة.

عند تلقي مهام الطباعة

عند إرسال مهمة طباعة إلى الطابعة، تتغير الشاشة إلى شاشة المعاينة (الشاشة أدناه على اليسار). بعد استلام مهمة ما، يؤدي بدء الطباعة من خلال الضغط على الزر ⏏ إلى تغيير الشاشة إلى شاشة المعلومات (الشاشة الموضحة أدناه في الجزء الأيمن).

مقدمة

يشرح هذا القسم الاختلافات عن الشاشات الأخرى فقط.



1 منطقة معاينة الصورة

يمكنك التحقق من صورة المعاينة لمهمة الطباعة. يظهر عدد المطبوعات على الجانب الأيسر من صورة المعاينة.

2 منطقة تأكيد إعدادات الطباعة

تعرض إعدادات الوسائط المحددة على الطابعة ومهمة الطباعة.

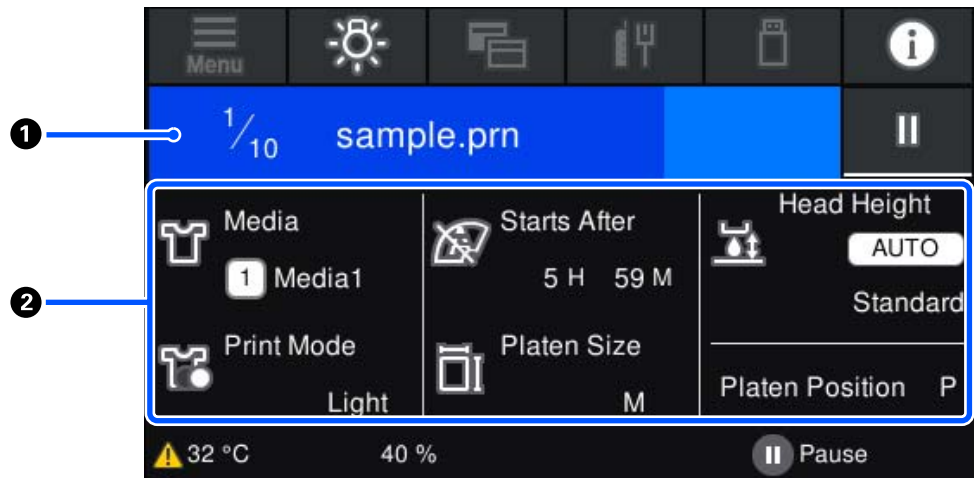
3 (تبديل الشاشة)

في كل مرة يتم فيها الضغط على هذا الزر، ينتقل العرض بين شاشة المعلومات وشاشة المعاينة.

لا يتم تمكين هذا الزر إلا عند تلقي مهمة طباعة.

أثناء الطباعة

بدء الطباعة عن طريق الضغط على زر التبديل إلى الشاشة التالية. يشرح هذا القسم الاختلافات عن الشاشات الأخرى فقط.



مقدمة

1 منطقة عرض الحالة

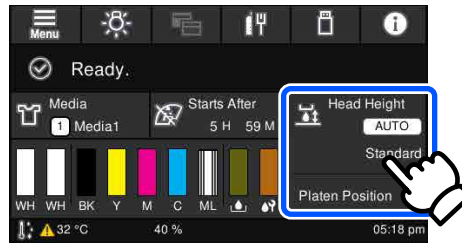
- يتغير اللون تدريجياً من الحافة اليسرى إلى الحافة اليمنى من المنطقة لإظهار تقدم الطباعة.
- يتم عرض أيقونة **||** (الإيقاف المؤقت) على الحافة اليمنى من المنطقة. لها وظيفة الزر **||** نفسه الموجود في الطباعة.

2 منطقة تأكيد الإعداد/الحالة

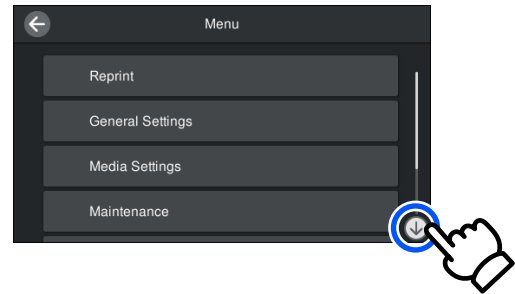
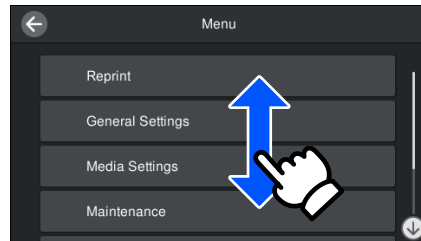
تعرض إعدادات الطباعة ومهمة الطباعة قيد الطباعة حالياً. لا يمكن تغيير الإعدادات أثناء الطباعة.

إجراءات العمليات

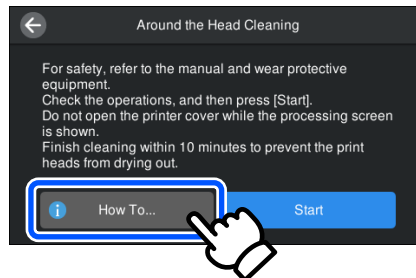
مناطق العمليات عبارة عن مربعات رمادية في الشاشة الرئيسية، وشاشة استلام مهام الطباعة والطباعة. الضغط عليها يغير الشاشات والإعدادات. المنطقة ذات الخلفية السوداء هي منطقة العرض. لا تستجيب إذا ضغطت عليها.



مناطق العمليات تنفذ العمليات عند الضغط عليها. كما هو موضح أدناه، عند عرض شريط التمرير، يمكنك تمرير الشاشة عن طريق تحريك (تمرير) إصبعك لأعلى ولأسفل على الشاشة. يمكنك أيضاً التمرير بالضغط على أيقونات التوجيه لأعلى ولأسفل على شريط التمرير.



عندما يكون هناك زر **How To**، كما هو الحال في شاشة الرسالة، يمكنك الضغط على هذا الزر للبحث عن دليل لإجراءات التشغيل.



مقدمة

- ❑ قد لا يُغطى رأس الطباعة (قد لا تعود رأس الطباعة إلى الجانب الأيمن) إذا كانت الطباعة متوقفة عند انحسار الوسائط أو عند حدوث خطأ ما. وتُعد التغطية وظيفة لتغطية رأس الطباعة تلقائيًا بغطاء (واق) لمنع جفاف رأس الطباعة. في هذه الحال، شغل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائيًا.
- ❑ عند تشغيل الطاقة، لا تُزل قابس التيار الكهربائي أو تقطع الطاقة عبر قاطع التيار. قد لا يُغطى رأس الطباعة بصورة صحيحة. في هذه الحال، شغل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائيًا.
- ❑ للحفاظ على حالة التشغيل المثالية لرأس الطباعة، يُستخدم الحبر وسائل التنظيف أيضاً في عمليات الصيانة مثل تنظيف الرأس بالإضافة إلى إجراء عمليات الطباعة.
- ❑ تجنب إزالة وحدات إمداد الحبر أثناء تشغيل الطباعة. إذ قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.
- ❑ يجب إجراء الصيانة -مثل تنظيف المواد المستهلكة واستبدالها- حسب وتيرة الاستخدام أو على فترات منتظمة موصى بها. إذ تنخفض جودة الطباعة إذا لم يتم إجراء الصيانة. ["الصيانة" في الصفحة 71](#)
- ❑ يجب عدم تحريك القاعدة المتحركة أو طاولة الطباعة يدوياً. وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.
- ❑ للحفاظ على الحالة المثالية لتشغيل رأس الطباعة، يتم إجراء الصيانة عند تشغيل الطباعة. في حال تشغيل الطباعة وإيقاف تشغيلها بصورة متكررة، يُستهلك المزيد من الحبر في كل عملية صيانة. ولذا نوصي بترك الطباعة قيد التشغيل لتقليل استهلاك الحبر. لتقليل استهلاك الحبر، نوصي بترك الطباعة دائماً قيد التشغيل.

ملاحظات عند عدم استخدام الطباعة

- ❑ لاحظ النقاط التالية عند تخزينك للطباعة. إذا لم تُخزن الطباعة بصورة صحيحة، فقد لا يمكنك الطباعة وفقاً للطريقة الصحيحة في المرة التالية التي تستخدم الطباعة فيها.
- ❑ بالإضافة إلى ما يلي، تُوجد نقاط إضافية يجب مراعاتها عند استخدام حبر White (أبيض). تحقق من النقاط التالية. ["ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White \(أبيض\)" في الصفحة 24](#)
- ❑ إذا لم يتم استخدام الطباعة (مع إطفائها) لفترة طويلة، فاستخدم وحدة الإمداد بالحبر التنظيف (والتي تُباع منفصلة) لإجراء عملية تخزين طويلة المدى. إذا تركت الطباعة في هذه الحال، فقد تستحيل إزالة انسداد رأس الطباعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على التفاصيل. ["صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى" في الصفحة 97](#)

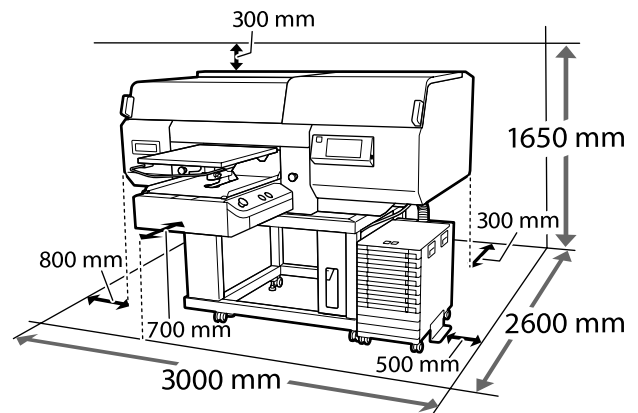
ملاحظات حول الاستخدام والتخزين

مساحة التثبيت

تأكد من المحافظة على خلو المساحة التالية ولا تضع أي شيء داخلها، حتى لا تتم إعاقة تحميل القمصان والبدايل القابلة للاستهلاك.

راجع *Setup Guide* (دليل الإعداد) للحصول على التفاصيل.

[دليل الإعداد \(الكتيب\)](#)



ملاحظات عند استخدام الطباعة

لاحظ النقاط التالية عند استخدام هذه الطباعة لتجنب تحلل الألوان، وخلل الوظائف، وانخفاض جودة الطباعة.

بالإضافة إلى ما يلي، تُوجد نقاط إضافية يجب مراعاتها عند استخدام حبر White (أبيض). تحقق من النقاط التالية.

- ❑ ["ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White \(أبيض\)" في الصفحة 24](#)
- ❑ عند استخدام الطباعة، انتبه إلى درجة حرارة التشغيل ونطاق الرطوبة الموضحين في "جدول المواصفات". ["جدول المواصفات" في الصفحة 141](#)
- ❑ عند تشغيل الطباعة في الأماكن الجافة، أو التي تتضمن مكيف هواء، أو تحت أشعة الشمس المباشرة، حافظ على نطاق الرطوبة المحدد.
- ❑ يجب ألا تُثبت الطباعة بجوار مصادر الحرارة أو في اتجاه مسار الهواء الصادر من جهاز التهوية أو مكيف الهواء مباشرة. إذ قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى جفاف فوهات رأس الطباعة وانسدادها.
- ❑ يجب عدم ثني أنبوب الحبر المستهلك أو شده. إذ قد يتسبب ذلك في انسكاب الحبر داخل الطباعة أو حولها.

مقدمة

- إذا لم تجرِ الطابعة لفترة طويلة، ولم تقم بعملية تخزين طويلة المدى، فشغّل الطابعة مرّة واحدة على الأقل كل سبعة أيام.
 - إذا لم تجرِ الطابعة لفترة طويلة، فقد تنسد فوهات رأس الطابعة. ينفذ تنظيف الصيانة تلقائيًا بعد تشغيل الطابعة والبدء. إذ يساعد تنظيف الصيانة على منع انسداد رؤوس الطابعة والحفاظ على جودة الطابعة. ولذا يجب تجنب إيقاف تشغيل الطابعة حتى تكتمل عملية تنظيف الصيانة.
 - إذا لم تستخدم الطابعة لفترة طويلة، فلا تنسَ التحقق من الفوهات بحثًا عن وجود أي انسدادات قبل بدء الطابعة. إذا اكتُشف وجود فوهات مسدودة في رأس الطابعة، فعليك إجراء عملية تنظيف رأس الطابعة.
 - **التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94**
 - حتى في حال عدم تشغيل الطابعة، قد يتسرب الحبر المتراكم في أنابيب الحبر المستهلك. تأكد من تركيب زجاجة الحبر المستهلك حتى عندما لا تكون الطابعة قيد التشغيل.
 - قبل تخزين الطابعة، تأكد من تغطية رأس الطابعة (أي أن يكون وضع رأس الطابعة على الحافة اليمنى). إذا ترك دون غطاء لفترة طويلة، فقد تنخفض جودة الطابعة، وقد يكون من المستحيل تنظيف الفوهات المسدودة. في حال عدم تغطية رأس الطابعة، شغل الطابعة، وتحقق من تغطية رأس الطابعة، ثم أوقف تشغيلها.
 - أغلق جميع الأغشية عند تخزين الطابعة لمنع دخول الغبار والمواد الغريبة الأخرى.
 - في حال عدم استخدام الطابعة لفترة طويلة، يجب عليك حمايتها بوضع قطعة قماش أو غطاء آخر مضاد للكهرباء الساكنة.
 - تُعد فوهات رأس الطابعة صغيرة جدًا، ويمكن انسدادها بسهولة إذا وصلت الأتربة الناعمة إلى رأس الطابعة، وقد يمنعك ذلك من الطابعة بصورة سليمة.
-
- ## ملاحظات حول وحدات تزويد الحبر/ وحدات الإمداد بالحبر التنظيف
- لاحظ النقاط التالية عند التعامل مع وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر التنظيف للحفاظ على جودة الطابعة الجيدة.
 - بالإضافة إلى ما يلي، تُوجد نقاط إضافية يجب مراعاتها عند استخدام حبر White (أبيض). تحقق من النقاط التالية.
 - **"ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض)" في الصفحة 24**
 - عند تركيب وحدات الإمداد بالحبر للمرة الأولى، يتم استهلاك الكثير من الحبر ملء جميع أجزاء فوهات رأس الطابعة لتجهيز الطابعة لإجراء عملية الطابعة. جهّز وحدات الإمداد بالحبر البديلة بطريقة جيدة مسبقًا.
- خزن وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر التنظيف في درجة حرارة الغرفة في مكان لا يتعرض لأشعة الشمس المباشرة.
 - لضمان جودة الطابعة، نوصيك باستخدام كل كمية الحبر الموجودة في وحدات تزويد الحبر قبل التواريخ التالية:
 - تاريخ الانتهاء الموضح على العبوة
 - مرور عام منذ اليوم الذي أدخلت فيه إلى درج وحدة تزويد الحبر
 - يجب أن تعود وحدة تزويد الحبر/وحدة الإمداد بالحبر التنظيف المُخزنة في درجات حرارة منخفضة لفترة طويلة إلى درجة حرارة الغرفة في فترة تزيد عن 4 ساعات قبل استخدامها.
 - تجنب لمس شرائح الدوائر المتكاملة الخاصة ووحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر التنظيف. إذ قد يؤدي فعل ذلك إلى منع إجراء عملية الطابعة والتشغيل بصورة طبيعية.
 - يتعذر إجراء الطابعة ما لم تُثبت وحدات تزويد الحبر في جميع أدرج وحدة تزويد الحبر التي تُثبت في وحدة الحبر.
 - لا تترك الطابعة دون تثبيت وحدات تزويد الحبر. قد يكون الحبر الموجود في الطابعة جافًا، مما يمنعها من إجراء الطابعة بالطريقة المتوقعة منها. اترك وحدات تزويد الحبر مُثبتة في كل أدرج وحدة تزويد الحبر، حتى في حال عدم استخدام الطابعة.
 - حتى في حال إزالة وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر التنظيف من الطابعة، يمكن إعادة تثبيتها واستخدامها لأن شرائح الدوائر المتكاملة (IC) المُدمجة بها تدير معلوماتها، مثل معلومات كميات الحبر المتبقية فيها.
 - قبل تخزين وحدات تزويد الحبر التي تُزيلها خلال الاستخدام، استخدم عصا التنظيف العريضة في Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة) المرفقة لامتناس الحبر العالق في منافذ تزويد الحبر. قد يتسبب الحبر الجاف الموجود في منافذ التزويد في تسرب الحبر عند إعادة إدخال وحدة تزويد الحبر واستخدامها.
 - تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات حول طرق التنظيف.
 - **"إجراء صيانة ما قبل التخزين" في الصفحة 97**
 - تأكد من خلو منفذ التزويد من الغبار عند تخزين وحدات تزويد الحبر. لا يحتاج المنفذ للتغطية لأنه مزود بصمام في الداخل.
 - قد يتواجد حبر حول منفذ تزويد الحبر الخاص بوحدات تزويد الحبر التي أُزيلت، لذا احرص على عدم سقوط أي حبر على المنطقة المحيطة.

مقدمة

- ❑ إذا كنت لن تستخدم الطابعة لمدة تتجاوز أسبوعين، فاستخدم وحدة الإمداد بالبحر النظيف (تُباع بصورة منفصلة) لإجراء صيانة ما قبل التخزين. إذا تركت الطابعة في هذه أحوال دون إجراء صيانة التخزين، فقد تكون من المستحيل إزالة انسداد رأس الطابعة.
- 📌 "صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى" في الصفحة 97

ملاحظة:

عندما تكون الطابعة في وضع البحر White (أبيض)، يستمر استهلاك البحر White (أبيض) أثناء عملية الصيانة حتى عند الطابعة ببحر ملون فقط.

ملاحظات عن التعامل مع القمصان (الوسائط)

- لا حظ النقاط التالية عند التعامل مع القمصان المطبوعة وتخزينها.
- ❑ تجنب الأماكن المعرضة لأشعة الشمس المباشرة، أو الحرارة الزائدة، أو الرطوبة. إذا تم تخزين القمصان في مكان حار بعد الطابعة عليها، فقد يلين السطح المطبوع ويلتصق.
- ❑ يجب عدم استخدام مجفف الملابس.
- ❑ لا تقم بالتنظيف الجاف.
- ❑ اقلب القميص قبل الغسيل، ثم اتركه يجف وهو مقلوب.
- ❑ يجب عدم استخدام مساحيق التبييض. إذ إنها قد تتسبب في تغيير اللون.
- ❑ يجب عدم الكي على السطح المطبوع مباشرة.
- ❑ يجب عدم تعريضه لأشعة الشمس المباشرة لفترات زمنية طويلة.
- ❑ يجب عدم استخدام المذيبات العضوية مثل الكحول.
- ❑ يجب عدم فرك السطح المطبوع بالجلود الصناعية المصنوعة من كلوريد الفينيل. إذ قد تنتقل الألوان إلى الجلد.
- ❑ قد تنتقل الألوان إذا قمت بفرك السطح المطبوع ببحر ملون فقط مع السطح المطبوع ببحر White (أبيض) فقط. إذا حدث ذلك، فاستخدم قطعة قماش ناعمة أو فرشاة مع القليل من المنظفات المنزلية لمسح اللون المنقول.
- ❑ إذا وضعت سائل المعالجة المسبقة مع تثبيت البحر، فنحن نوصي بغسل القميص بالماء قبل ارتدائه لإزالة الآثار المتبقية من سائل المعالجة المسبقة.

- ❑ للحفاظ على جودة رأس الطابعة، صُممت هذه الطابعة لإيقاف الطابعة قبل نفاذ البحر بالكامل، تاركَةً البحر في وحدات تزويد البحر المُستخدمة.
- ❑ وعلى الرغم من أن وحدات تزويد البحر/وحدات الإمداد بالبحر النظيف قد تحتوي على مواد معاد تدويرها، إلا إنها لا تؤثر على وظيفة الطابعة أو أدائها.
- ❑ تجنب تفكيك وحدات تزويد البحر/وحدات الإمداد بالبحر النظيف أو تعديلهما. إذ قد لا تتمكن من الطابعة بصورة صحيحة.
- ❑ تجنب إسقاط وحدات تزويد البحر/وحدات الإمداد بالبحر النظيف أو تركها تصطمم بالأسطح الصلبة؛ وإلا فقد يتسرب البحر منها.
- ❑ يجب إزالة وحدات تزويد البحر (باستثناء WH) التي قد تم تحميلها في وحدة البحر ورجها جيداً مرة واحدة كل شهر. يجب إزالة WH ورجه جيداً كل يوم قبل بدء عمل الطابعة. لا تحتاج إلى رج وحدة الإمداد بالبحر النظيف وML. رج وحدات تزويد البحر 📌 "الرج" في الصفحة 83

ملاحظات حول كيفية التعامل مع البحر White (أبيض)

- تتمثل إحدى سمات البحر White (أبيض) في أنه يتسبب بسهولة (أي تهبط جسيمات البحر إلى أسفل السائل). إذا تم استخدام البحر أثناء وجوده في هذه الحالة، فقد تنخفض جودة الطابعة أو قد يحدث عطل ما. لاحظ النقاط التالية عند استخدام الطابعة في الظروف المثلى.
- ❑ يجب إزالة وحدات تزويد البحر التي تم تحميلها ورجها جيداً قبل بدء التشغيل وذلك مرة واحدة كل 24 ساعة (عند ظهور رسالة). 📌 "رج وحدات إمداد البحر واستبدالها" في الصفحة 83
- ❑ قد تنخفض جودة الطابعة بسبب ترسب مكونات البحر في أنابيب البحر. تحقق مما يلي في حال عدم وجود كمية كافية من البحر الأبيض أو كان اللون الأبيض غير متساوٍ في نتائج الطابعة. 📌 "بياض متفاوت أو غير كافٍ" في الصفحة 122
- ❑ عند تخزين وحدات تزويد البحر، ضعها على سطح مستو (اجعلها مستوية). إذا خزنت وحدات تزويد البحر في وضع مستقيم، فقد تتعذر عليك إزالة الترسب حتى عند رجها.

مقدمة

- ❑ إذا كانت آثار سائل المعالجة المسبقة مرئية، فحاول غسلها بالماء؛ ومع ذلك، تعتمد النتيجة على المادة المصنوع منها القميص.
- ❑ إذا تم وضع سائل المعالجة المسبقة على قميص أبيض أو فاتح اللون، فقد يتحول الجزء الذي وضع عليه السائل إلى اللون الأصفر. قم بالطباعة سريعاً بعد وضع سائل المعالجة المسبقة والغسل بالماء. تجنب تعرض القميص لأشعة الشمس المباشرة إذا قمت بتخزينه دون الطباعة عليه.

مقدمة

تقديم البرامج المرفقة

البرنامج المُقدّم

يوضح الجدول التالي البرنامج المُقدّم.

يتم توفير إصدارات Windows على قرص البرنامج المرفق. إذا كنت تستخدم جهاز Mac أو جهاز كمبيوتر دون محرك أقراص، يمكنك تنزيل البرنامج وتثبيته من الرابط التالي: <http://epson.sn>.

للحصول على معلومات حول البرنامج، راجع التعليمات عبر الإنترنت للتطبيق أو دليل الشبكة (الدليل الإلكتروني على الإنترنت).

ملاحظة:

لا يتم توفير برامج تشغيل الطابعة. للطباعة، تحتاج إلى برنامج للطابعة، *Garment Creator for SC-F3000 Series* أو برنامج *RIP*. يوفر موقع ويب *Epson* المكونات الإضافية للطابعة.

اسم البرنامج	الملخص
Garment Creator for SC-F3000 Series*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> يمكنك تحميل الصور التي تم إنشاؤها باستخدام برامج الرسم المتوفرة تجاريًا، اضبط الإعدادات التالية، ومن ثم قم بإنشاء مهام الطباعة. <input type="checkbox"/> حدد مكان الصورة وحجمها وفقًا لحجم طاولة الطباعة المستخدمة للطباعة. <input type="checkbox"/> تعيين جودة الطباعة وما إلى ذلك. <input type="checkbox"/> يمكنك إرسال المهام التي تم إنشاؤها إلى الطابعة أو حفظها على جهاز الكمبيوتر الخاص بك. <p>"إنشاء المهام وإرسالها" في الصفحة 43</p>
Garment Creator Easy Print System* (نظام التشغيل Windows فقط)	<p>يتيح لك هذا البرنامج إنشاء مجلد للطباعة السريعة. ما عليك سوى نسخ ملف صورة إلى مجلد الطباعة السريعة حتى تتمكن من إنشاء مهمة طباعة وإرسالها إلى الطابعة تلقائيًا. وتفيد هذه الميزة عند تكرار الطباعة باستخدام نفس إعداد الطباعة والتخطيط. ثبت هذا البرنامج على الكمبيوتر الذي يكون Garment Creator for SC-F3000 Series مثبتًا عليه.</p>
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> يمكنك بسهولة الحصول على مجموعة متنوعة من المعلومات التالية التي تقدمها Epson على شبكة الإنترنت. <input type="checkbox"/> تحديث معلومات برنامج الطابعة الثابت (يمكنك تحديث البرامج الثابتة بسهولة من Epson Edge Dashboard) <input type="checkbox"/> حدث المعلومات (عند تحديث معلومات متاحة، شغل EPSON Software Updater لإجراء التحديث) للبرامج والأدلة المثبتة من قرص البرامج المقدم ومتصفح الإعداد <input type="checkbox"/> معلومات من Epson <input type="checkbox"/> بفضل برنامج Epson Edge Dashboard المثبت، يمكنك مراقبة حالة الطابعة المتصلة بأحد أجهزة الكمبيوتر عبر الشبكة أو وصلة USB. <p>"استخدام Epson Edge Dashboard" في الصفحة 28</p>
EPSON Software Updater	<p>يعمل البرنامج على إجراء الفحص في حالة توفر برنامج جديد أو معلومات التحديث على الإنترنت ويثبتها إذا كان ذلك متاحًا. يمكنه أيضًا تحديث أدلة الطباعة، <i>Garment Creator for SC-F3000 Series</i>، و <i>Epson Edge Dashboard</i>.</p>
Epson communications drivers (نظام التشغيل Windows فقط)	<p>Garment Creator for أو Epson Edge Dashboard مطلوب لاستخدام <i>Epson communications drivers</i> SC-F3000 Series، وعندما يكون الكمبيوتر متصلاً بالطابعة عبر USB. لذا تأكد من تثبيت هذه البرامج.</p>
Install Navi	<p>يُعرف هذا البرنامج بالمثبت. ويمكنك بسهولة استخدام أحد المعالجات لضبط إعدادات العنوان للاتصال بالشبكة أثناء عملية التثبيت.</p>

مقدمة

اسم البرنامج	الملخص
EpsonNet Config SE	مع هذا البرنامج، يمكنك تكوين العديد من إعدادات الشبكات للطابعة من الكمبيوتر. يُعد ذلك مفيداً إذ يسمح لك بإدخال العناوين والأسماء باستخدام لوحة المفاتيح.

* قم بتنزيل البرنامج من الإنترنت وثبته. ثم وصل جهاز الكمبيوتر الخاص بك بالإنترنت وثبت البرنامج.

برنامج مضمن في الطابعة

يتم تثبيت البرنامج التالي مسبقاً في الطابعة. ابدأ واستخدامه من مستعرض ويب عبر الشبكة.

اسم البرنامج	الوظيفة
Web Config	هذا البرنامج مخصص لمسؤولي الشبكة. يمكن تكوين إعدادات أمان الشبكة من Web Config. يحتوي هذا البرنامج أيضاً على وظيفة إعلام بالبريد الإلكتروني لإخطاره بأخطاء الطابعة والمشكلات الأخرى. 📄 "كيفية استخدام Web Config" في الصفحة 32

لا تُسجّل الطابعات تلقائياً في Mac. قم بتسجيل الطابعة يدوياً من شاشة Printer Registration. يتم عرض هذه الشاشة عند بدء تشغيل Epson Edge Dashboard لأول مرة.

إجراءات التسجيل اليدوي

1 تحقق من الطابعات المعروضة في قائمة الطابعة.

Windows

تأكد من أن الطابعة التي ترغب في تسجيلها موجودة في قائمة الطابعات. انقر فوق **Add Search** حسب الحاجة للبحث عن الطابعات التي يمكنك تسجيلها. تتم إضافة أي طابعات تم العثور عليها إلى قائمة الطابعة.

Mac

□ إذا كان الكمبيوتر والطابعات متصلين عبر USB انقر فوق **Add Search** لوضع الطابعات في القائمة.

□ إذا كان الكمبيوتر والطابعات متصلين عبر شبكة انقر فوق **Search Option**، وأدخل عنوان IP الخاص بالطابعة على الشبكة، وانقر فوق **+**. ثم، انقر فوق **Add Search** لوضع الطابعة التي تريدها في القائمة.

2 ضع ✓ بجانب **Name** الطابعة التي تريد تسجيلها.

3 انقر فوق **Apply**.

يتم تطبيق التغييرات التي تم إجراؤها على قائمة الطابعة.

استخدام Epson Edge Dashboard

يشرح هذا القسم إجراءات التشغيل الأساسية التالية.

□ التحقق من حالة الطابعة وإدارتها

□ نسخ إعدادات الوسائط

تعليمات للبدء

Epson Edge Dashboard هو تطبيق ويب.

1 يمكن تشغيل التطبيق باستخدام الطرق التالية.

Windows

انقر فوق أيقونة **Epson Edge Dashboard** على شريط أدوات toolbar (سطح المكتب)، وحدد **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

انقر فوق أيقونة **Epson Edge Dashboard** المعروضة في menu bar (شريط القائمة) على سطح المكتب وحدد **Show Epson Edge Dashboard**.



2 Epson Edge Dashboard يبدأ تشغيله عندئذٍ.

تسجيل الطابعة

يستطيع Epson Edge Dashboard مراقبة إعدادات الوسائط وإدارتها ونسخها إلى الطابعات المسجلة.

على أجهزة كمبيوتر Windows، يتم تسجيل الطابعات تلقائياً. يسمح لك هذا بمراقبتها وإدارتها فوراً بعد بدء تشغيل Epson Edge Dashboard. إذا لم يتم تسجيل الطابعة تلقائياً، فتتحقق من أنك تستخدمها وفقاً للشروط التالية، ثم سجلها يدوياً.

□ تم تثبيت برنامج اتصال مزود بالطابعة على جهاز كمبيوتر

□ يتم توصيل الكمبيوتر والطابعة

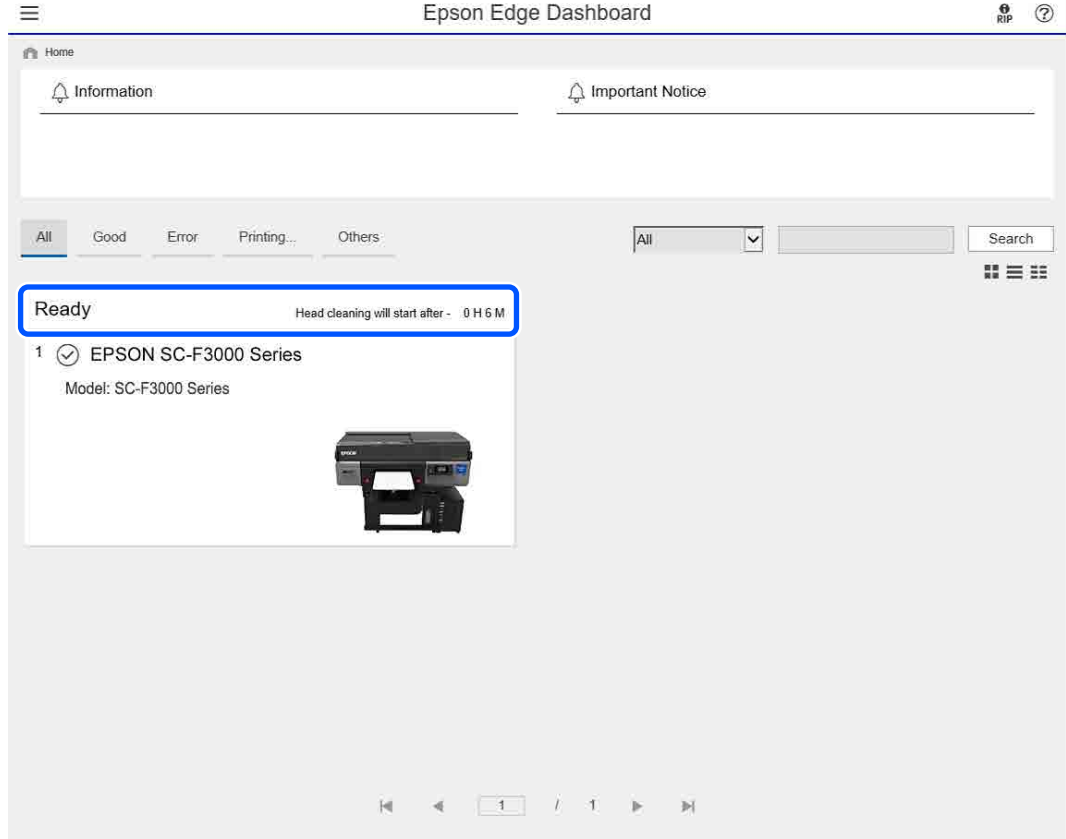
□ الطابعة في وضع الاستعداد

مقدمة

التحقق من حالة الطابعة وإدارتها

اتبع الخطوات التالية على شاشة Printer Operation للتحقق من حالة الطابعة وإدارتها.

1 في الشاشة Home، انقر فوق المنطقة المحيطة بالطابعة التي تريد التحقق منها.



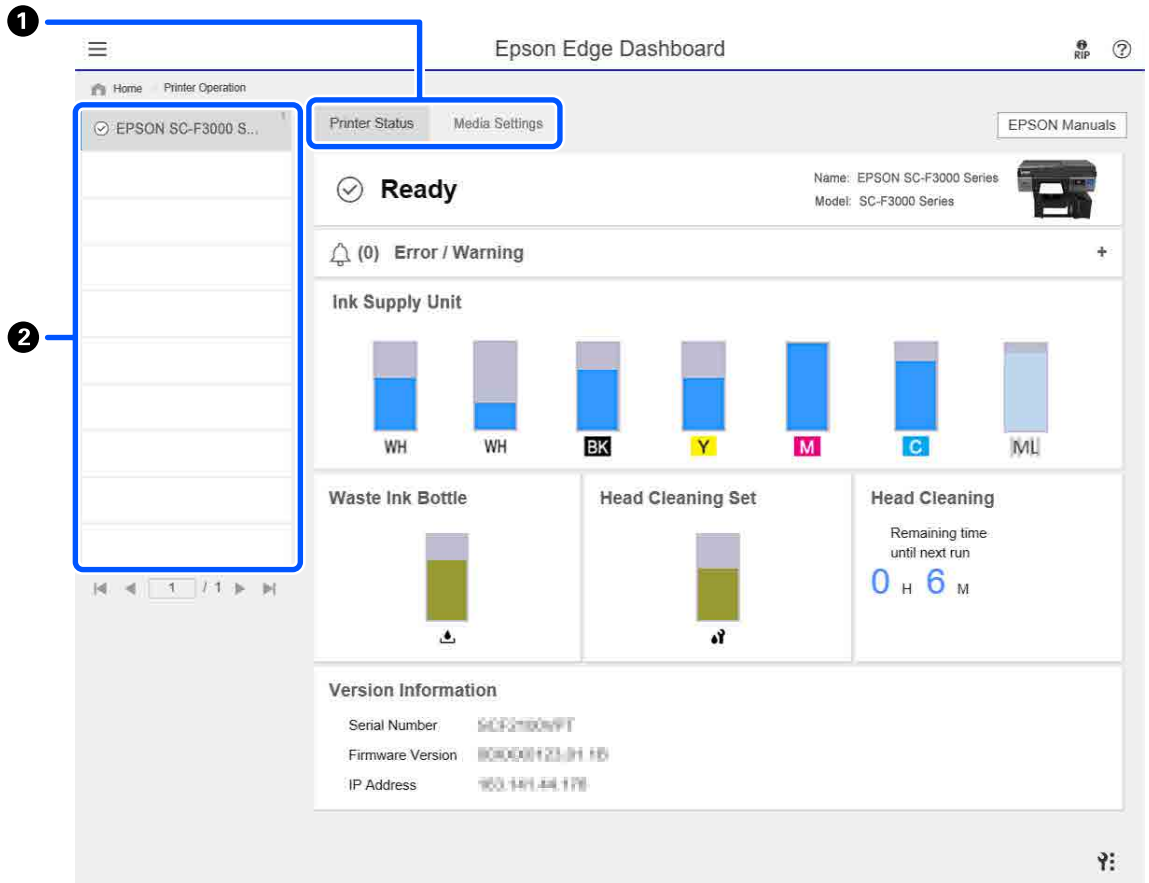
2 تأكد من تحديد علامة تبويب **Printer Status**.

يتم عرض شاشة تشغيل الطابعة، ويمكنك التحقق من محتوى عرض الحالة بالطريقة نفسها كما في الشاشة على لوحة التشغيل بالطابعة.

عند تحديد علامة تبويب **Media Settings** في علامة تبويب تبديل الشاشة (1)، يمكنك التحقق من إعدادات الوسائط المسجلة في الطابعة المحددة، واستيراد إعدادات الوسائط أو تصديرها. راجع القسم التالي للاطلاع على التفاصيل.

مقدمة

عند تسجيل طابعات متعددة في هذا البرنامج، يمكنك تبديل الطابعة التي تتم مراقبتها في قائمة الطابعات المسجلة (2).



نسخ إعدادات الوسائط للطابعات الأخرى

في علامة تبويب إعدادات الوسائط، يمكنك التحقق من قائمة إعدادات الوسائط المسجلة على الطابعة التي تريد نسخها، ثم يمكنك نسخها كدفعة أو تحديد الإعدادات التي تحتاج إليها فقط.

يشرح هذا القسم مثالاً على تسجيل إعدادات الوسائط المسجلة بالفعل في إحدى الطابعات، على طابعة أخرى.

The screenshot shows the Epson Edge Dashboard interface. The top navigation bar includes 'Home', 'Printer Operation', and 'Epson Edge Dashboard'. The main content area is titled 'Media Settings' and is divided into 'Source' and 'Target' sections. The 'Source' section shows a dropdown menu for 'EPSON SC-F3000 Series' and a table of media settings. The 'Target' section shows a dropdown menu for 'EPSON SC-F3000 Series' and a table of media settings. The 'Apply' button is located at the bottom right of the page.

#	Media Setting Name	Media Type
1	DTG Media No.1	Standard
2	DTG Media No.2	Standard
3	DTG Media No.3	Standard
4	DTG Media No.4	Standard
5	DTG Media No.5	Standard
6	DTG Media No.6	Standard
7	DTG Media No.7	Standard
8	DTG Media No.8	Standard

(1) حدد الطابعة التي ستنسخ منها إعدادات الوسائط.

(2) حدد (الطابعة) المصدر التي تنسخ منها.

(3) حدد إعدادات الوسائط لنسخها من الطابعة.

(4) انقر فوق على يسار رقم إعداد الوسائط للهدف.

لنسخ إعدادات وسائط متعددة، كرر الخطوات 3 و4.

لنسخ جميع إعدادات الوسائط في المصدر كدفعة، انقر فوق في الجزء العلوي الأيسر من قائمة الأهداف.

(5) انقر فوق زر Apply.

يؤدي إلى اكتمال تسجيل إعدادات الوسائط.

إنهاء الإجراء

أغلق مستعرض الويب.

استقبال إشعارات التحديث

1 شغل EPSON Software Updater.

2 انقر فوق Auto update settings.


3 حدد أحد الفواصل الزمنية للتحقق من التحديثات في خانة الطابعة Interval to Check، ثم انقر فوق OK.

كيفية استخدام Web Config

يصف هذا القسم كيفية بدء تشغيل البرنامج ويوفر ملخصاً لوظائفه.


كيفية البدء

قم ببدء تشغيل البرنامج من مستعرض ويب على جهاز كمبيوتر أو جهاز ذكي متصل بالشبكة نفسها مثل الطابعة.

1 اضغط على ، ثم اضغط بالترتيب على General Settings — Network Settings — Advanced — TCP/IP للتحقق من عنوان IP للطابعة.

ملاحظة:

يمكن أيضاً التحقق من عنوان IP عن طريق طباعة تقرير فحص اتصال الشبكة. يمكن طباعة تقرير عن طريق لمس ما يلي بالترتيب من الشاشة الرئيسية.

 — General Settings — Network Settings — Connection Check

2 قم ببدء تشغيل مستعرض ويب على جهاز كمبيوتر أو جهاز ذكي متصل بالطابعة عبر الشبكة.

3 أدخل عنوان IP للطابعة في شريط العنوان في متصفح الويب واضغط على Enter أو مفتاح Return.

التنسيق:

IPv4: http://عنوان IP للطابعة

IPv6: http://[عنوان IP للطابعة]/

مثال:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

استخدام

EPSON Software Updater

التحقق من توفر تحديث البرنامج

1 تحقق من الحالة التالية.

 اتصال الكمبيوتر بالشبكة. يمكن اتصال الطابعة بالكمبيوتر.

2 شغل EPSON Software Updater.

Windows 8.1

أدخل اسم البرنامج في رمز البحث، ثم اختر الرمز المعروض.

باستثناء Windows 8.1

انقر فوق Start (البدء) — All Programs (كل البرامج) — (أو Programs (البرامج)) — Epson Software — EPSON Software Updater.

Mac

انقر فوق Move (الانتقال) — Applications — Epson Software — (التطبيقات) — EPSON Software Updater.

ملاحظة:

في نظام التشغيل Windows، يمكنك أيضاً البدء من خلال الضغط على رمز الطابعة الموجود على شريط الوصول وتحديد Software Update (تحديث البرنامج).

3 حدث البرامج والأدلة.

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

مهم!

يرجى عدم إيقاف تشغيل جهاز الكمبيوتر أو الطابعة أثناء التحديث.

ملاحظة:

لا يمكن تحديث البرامج التي لم يتم عرضها في القائمة باستخدام EPSON Software Updater. تحقق من أحدث إصدارات البرامج من موقع ويب Epson.

<https://www.epson.com>

مقدمة

2 في جهاز الكمبيوتر المثبت عليه البرنامج، انقر فوق **Control Panel** (لوحة التحكم)، ثم انقر فوق **Uninstall a program** (إلغاء تثبيت برنامج) من فئة **Programs** (البرامج).

3 حدد البرنامج الذي ترغب في إزالته ثم انقر فوق **Uninstall/Change** (إلغاء تثبيت/تغيير) (أو **Change/Remove** (تغيير/إزالة)).

عند تحديد **SC-F3000 Series Comm Driver Printer Uninstall** يمكنك حذف **Epson communications drivers**.

لإلغاء تثبيت **Epson Edge Dashboard**، حدد **Epson Edge Dashboard**.

4 حدد رمز الطابعة المستهدفة ثم انقر على **OK** (موافق).

5 اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة. عندما تظهر رسالة تأكيد الحذف، اضغط على **Yes** (نعم).

إذا كنت تعيد تثبيت برنامج **Epson communications drivers**، فأعد تشغيل جهاز الكمبيوتر.

Mac

يوضح ما يلي كيفية إزالة **Epson Edge Dashboard**.

1 قم بإنهاء **Epson Edge Dashboard**.

2 انقر نقرًا مزدوجًا فوق **Applications** (التطبيقات) — **Epson Edge Dashboard** — **Epson Software Epson Edge Dashboard Uninstaller**.
اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

ملخص الوظيفة

يقدم هذا القسم الوظائف الرئيسية لـ **Web Config**.



تحقق من حالة الطابعة، مثل الكمية المتبقية من الحبر.

افحص إصدار البرنامج الثابت للطابعة وحدّته.

قم بتكوين إعدادات شبكة الطابعة وإعدادات الأمان المتقدمة، مثل اتصالات **SSL/TLS** و**IPsec/IP** و**IEEE 802.1X**، والتي لا يمكن تكوينها مع الطابعة وحدها.

الإغلاق

أغلق مستعرض الويب.

إلغاء تثبيت البرنامج

مهم!

- سجّل الدخول إلى حساب "Computer administrator" (مسؤول الكمبيوتر) (وهو حساب يتمتع بامتيازات إدارية).
- أدخل كلمة مرور المسؤول عندما تطلب منك ثم تابع إجراء خطوات العملية المتبقية.
- أغلق أي تطبيقات أخرى قد تكون قيد التشغيل.

Windows

يوضّح هذا القسم كيفية إلغاء تثبيت برنامج **Epson communications drivers** و**Epson Edge Dashboard** باستخدامهما كمثال.

1 أوقف تشغيل الطابعة، وافصل الكابل من جهاز الكمبيوتر.

الطباعة الأساسية

عند استخدام المنتجات المتوفرة تجارياً، تأكد من تجهيز بكرة صلبة منفصلة وفرشاة سائل المعالجة المسبقة.

جهاز تثبيت الحبر

أنت بحاجة إلى أحد الأجهزة التالية لتثبيت الحبر بعد الطباعة. استخدمه كما هو مطلوب.

مكبس حراري (متوفر تجارياً)

إضافة إلى تثبيت الحبر، يُستخدم هذا المكبس أيضاً للأغراض التالية.

- التخلص من كرمشة القمصان قبل الطباعة
- الضغط على الألياف العالقة على القمصان قبل الطباعة لمنع انسداد الفوهات

□ تثبيت سائل المعالجة المسبقة

ويجب أن يكون المكبس الحراري أكبر من طاولة الطباعة الخاصة بك وقادراً على الحفاظ على درجة الحرارة عند 170 ° مئوية أو أكثر لمدة 90 ثانية. كما نوصي باستخدام مكبس حراري مزود بحاشية أو غطاء رغوي للسماح للبخار بالخروج. وفي حالة لم يتم توفير ذلك، يجب عليك الحصول عليها مسبقاً.

السخان (متوفر تجارياً)

لا يمكنه إلا تنفيذ عملية تثبيت الحبر. استخدم الضغط الحراري لتثبيت سائل المعالجة المسبقة.

حضر العناصر التالية عند استخدام المكبس الحراري.

غطاء حماية مقاوم للحرارة (متوفر تجارياً)

ضع هذا الغطاء على القميص لمنع أي حبر أو سائل المعالجة المسبقة من ملامسة جانب الكي الخاص بالمكبس الحراري. يمكنك أيضاً استخدامها لتحميل القمصان على طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة باستخدام أداة البطانة اللاصقة.

جهاز ورق السيليكون، وأفرخ المادة الصمغية الفلورية، وما إلى ذلك.

نسيج مقاوم للحرارة (متوفر تجارياً)

استخدمها عند تثبيت الحبر على المناطق غير المستوية القريبة من الخياطة، كأن تستخدمها حول الأكمام. نوصي باستخدام نوع النسيج نفسه المصنوع منه القميص.

العناصر المستخدمة في المعالجة المسبقة

قم بإعداد العناصر التالية للمعالجة المسبقة عند الطباعة باستخدام الحبر White (أبيض) على القمصان القطنية، أو عند الطباعة على القمصان المصنوعة من البوليستر.

الطباعة الأساسية

التجهيز

للطباعة على أحد القمصان باستخدام هذه الطباعة، أنت بحاجة إلى الأجزاء والأجهزة التالية.

قم بإعداد وحدات تزويد الحبر الأصلية ووسائل المعالجة المسبقة وطاولة الطباعة للاستخدام مع هذه الطباعة.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126

في ظل ظروف الاستخدام العادي

طاولة الطباعة (مزودة بالطباعة أو اختيارية)

تأتي الطباعة مزودة بحامل طاولة طباعة بحجم متوسط. بالإضافة إلى طاولة الطباعة ذات الحجم متوسط (M) هذه، تتوفر خمسة أنواع أخرى من أسطوانات الطباعة بأحجام مختلفة.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126

أداة البطانة اللاصقة (مزود بالطباعة)

تُستخدم هذه الأداة لإزالة الانكسار والتجاعيد عند تحميل قميص على طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة.

القمصان (متوفرة تجارياً)

يمكنك استخدام أنواع الأقمشة التالية.

□ أقمشة تتضمن مزيجاً قطنياً بنسبة من 100% إلى 50% نوصي باستخدام مزيج قطني بنسبة 100%، وأقمشة سميكة تتمتع بكثافة نسيج عالية.

□ أقمشة تتضمن مزيج بوليستر بنسبة من 100% إلى 50% نوصي باستخدام مزيج بوليستر بنسبة 100%.

نوصي بإجراء طباعة اختبارية مقدماً للتحقق من جودة الطباعة؛ إذ يؤثر نوع الأقمشة المستخدم على جودة الطباعة.

الشريط اللاصق أو البكرة اللاصقة (متوفر تجارياً)

يُستخدم ذلك لإزالة الوبر من سطح الطباعة الخاص بالقميص قبل الطباعة.

البكرة الصلبة (عنصر اختيار أو متوفرة تجارياً)

تُستخدم هذه البكرة للضغط على الأنسجة المسطحة على سطح الطباعة الخاص بالقميص قبل الطباعة.

الطباعة الأساسية

جهاز بخاخاً يسمح لك برش رذاذ خفيف (نوصي باستخدام بخاخ كهربائي).

تعتمد بعض الخصائص، مثل نطاق الرش وتجانسه، على نوع سائل المعالجة المسبقة والبخاخ، وكذلك نسبة تخفيف سائل المعالجة المسبقة. عند استخدام بخاخ، نوصي بالتحقق مقدماً للتأكد من إمكانية وضع السائل بشكل سليم وفقاً لسائل المعالجة المسبقة وشروط عملية المعالجة المسبقة.

سائل المعالجة المسبقة (مادة استهلاكية)

يتوفر النوعان التاليان.

□ سائل المعالجة المسبقة للأقطان: لا تستخدم هذا السائل إلا عند الطباعة باستخدام حبر White (أبيض) على قميص يتضمن مزيجاً قطنياً بنسبة من 100% إلى 50%.

□ سائل المعالجة المسبقة للبوليستر: استخدم هذا السائل بصرف النظر عن الحبر المستخدم عند الطباعة على قميص يتضمن مزيج بوليستر بنسبة من 100% إلى 50%.

يمكنك استخدام أي من سائلي المعالجة المسبقة للأقمشة التي تتضمن مزيجاً بنسبة 50% بوليستر وقطن، لكن قد توجد فروق في تأثيرات المعالجة المسبقة حسب النوع الفعلي للأقمشة. إذا لزم الأمر، فأجرِ طباعة اختبارية مقدماً لتحديد سائل المعالجة المسبقة المطلوب استخدامه.

مياه نقية (متوفرة تجارياً)

تُستخدم لتخفيف سائل المعالجة المسبقة ولتنظيف أغطية المستشعر.

فرشاة سائل المعالجة المسبقة (متوفرة تجارياً أو اختيارية)

تُستخدم هذه الفرشاة لوضع سائل المعالجة المسبقة على القميص. يُساعد استخدام الفرشاة في تسهيل عملية وضع السائل بشكل أفضل على المناطق غير المستوية مثل الجيوب، فضلاً عن انخفاض كمية السائل المهذرة من الرش وما إلى ذلك مقارنة بزجاجات الرش. ومع ذلك، إذا لم يتم وضع السائل بشكل متساوٍ، فقد تكون الألوان غير كافية أو قد تكون غير مستوية.

تتكون مجموعة فرشاة وضع سائل المعالجة المسبقة الاختيارية من بكرة ويد (مقبض الفرشاة)، ووعاء.

نوصي بالعناصر التالية عند استخدام المنتجات المتوفرة تجارياً.

فرشاة: ذات شعيرات قصيرة، من ألياف البوليستر تتمتع بقدرة فائقة على الامتصاص فضلاً عن القدرة على إخراج السائل (مثل فرشاة الطلاء).

يد الفرشاة: مصنوعة من الألومنيوم المقاوم للصدأ

أنت بحاجة أيضاً إلى وعاء منفصل للسماح لسائل المعالجة المسبقة بالتخلل في الفرشاة.

البخاخ (متوفر تجارياً)

تُستخدم هذه الزجاجات لوضع سائل المعالجة المسبقة على القميص.

تسمح لك هذه الزجاجات بوضع السائل بسرعة وسهولة مقارنة بالفرشاة. ومع ذلك، عند رش الرذاذ على القمصان، غالباً ما يهدر سائل المعالجة المسبقة لأنه يُرش خلف حواف القميص، ويجب عليك أيضاً ترك مساحة كافية لاستخدام الرش.

الطباعة الأساسية

نظرة عامة

يوضح هذا القسم سير العمل الأساسي بدءاً من تجهيز القميص قبل الطباعة وحتى إصلاح الحبر بعد الطباعة.

يوضح ما يلي إجراءات إرسال المهمة من برنامج Garment Creator for SC-F3000 Series، التي يتم توفيرها إلى الطابعة ومن ثم طباعتها على قميص.

قبل الطباعة	أجر هذه الخطوات قبل بدء عمليات الطباعة للحفاظ على جودة الطباعة. 📖 "قبل الطباعة" في الصفحة 37
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------



المعالجة المسبقة	ضع سائل المعالجة المسبقة على القميص عند الطباعة باستخدام حبر White (أبيض) على قمصان قطن أو عند الطباعة على قمصان بوليستر. 📖 "المعالجة المسبقة" في الصفحة 37
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



إنشاء المهام وإرسالها	ضع الصور في Garment Creator for SC-F3000 Series، التي يتم توفيرها، ثم أرسل المهمة التي قمت بإنشائها إلى الطابعة. 📖 "إنشاء المهام وإرسالها" في الصفحة 43
-----------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



تجهيز طاولة الطباعة	ركب طاولة الطباعة في الطابعة. 📖 "تجهيز طاولة الطباعة" في الصفحة 49
---------------------	-----------------------------------------------------------------------



تحميل القميص (الوسائط)	حمل القميص على الطابعة. 📖 "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 54
------------------------	--------------------------------------------------------------------



الطباعة	تأكد من إضاءة مصباح 🔦 قبل بدء عملية الطباعة. 📖 "بدء عملية الطباعة وإلغاؤها" في الصفحة 65
---------	---------------------------------------------------------------------------------------------



تثبيت الحبر	أخرج القميص من الطابعة، وأصلح الحبر. 📖 "تثبيت الحبر" في الصفحة 67
-------------	----------------------------------------------------------------------

الطباعة الأساسية

المعالجة المسبقة

ضع سائل المعالجة المسبقة على القميص عند الطباعة باستخدام حبر White (أبيض) على قمصان قطن أو عند الطباعة على قمصان بوليستر. فوضع سائل المعالجة المسبقة من شأنه تحسين تطور ألوان الحبر.

عند الطباعة بالحبر الألوان فقط على قميص قطن، نوصي بعدم إجراء معالجة مسبقة؛ إذ قد يصبح القماش المطبوع حساساً للغاية تجاه الغسيل والفرط.

جهز فرشاة أو بخاخة لوضع السائل على القميص.

📖 "التجهيز" في الصفحة 34

أجرِ عملية المعالجة المسبقة بالترتيب التالي.

تقليب سائل المعالجة المسبقة (سائل المعالجة المسبقة للبوليستر فقط)



فتح سائل المعالجة المسبقة



تخفيف سائل المعالجة المسبقة



وضع سائل المعالجة المسبقة



تثبيت سائل المعالجة المسبقة

تنبيهات عند التشغيل

تنبه إلى التحذيرات التالية عند إجراء عمليات معالجة مسبقة. اقرأ صحيفة بيانات السلامة قبل التشغيل. يمكنك تنزيل صحيفة بيانات السلامة من موقع Epson الإلكتروني.

عنوان URL: <https://www.epson.com>

قبل الطباعة

لحفاظ على جودة طباعة جيدة، أجرِ الفحص التالي قبل بدء عمليات الطباعة كل يوم.

تحقق من كمية الحبر المتبقية:

تحقق من كمية الحبر المتبقية على الشاشة، واستبدل وحدة إمداد الحبر بأخرى جديدة عندما يكون الحبر المتبقي أقل من الحد المسموح به. عندما ينخفض مستوى الحبر، نوصي باستبدال وحدة إمداد الحبر في أقرب وقت ممكن.

إذا نفذت وحدة إمداد الحبر أثناء الطباعة، يمكنك متابعة الطباعة بعد استبدالها. ومع ذلك، إذا تم استبدال وحدة إمداد الحبر أثناء مهمة الطباعة، فقد يختلف لون نتائج الطباعة حسب ظروف التجفيف.

📖 "رَجُّ وحدات إمداد الحبر واستبدالها" في الصفحة 83

التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة

قبل البدء في الطباعة، نوصي بالتأكد من عدم انسداد الفتحات. وإذا حدث انسداد للفوهات، فقم **Head Cleaning**.

عن طريق مسح أي فتحات مسدودة مسبقاً، يمكنك تقليل خطر الطباعة في وجود فتحات مسدودة أو الاضطرار إلى إيقاف الطباعة لمعالجة الفتحات المسدودة.

📖 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94

📖 "تنظيف الرأس" في الصفحة 95

رَجُّ الحبر White (أبيض)

قم برَجِّ وحدة إمداد الحبر عندما يتم عرض الرسالة الخاصة بالرجِّ على الشاشة.

قد يتسبب الحبر White (أبيض) (تترسب مكوناته في الجزء السفلي من السائل) بسهولة أكثر من غيره من الأحبار بسبب خصائص الحبر. وقد يؤدي الترسب إلى انخفاض جودة الطباعة وانسداد الفوهات.

📖 "رَجُّ وحدات إمداد الحبر واستبدالها" في الصفحة 83

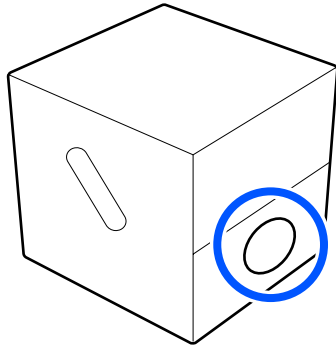
الطباعة الأساسية

تقليب سائل المعالجة المسبقة للبوليستر

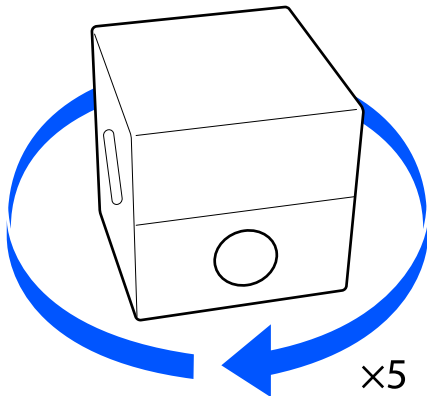
اتبع الخطوات أدناه لتقليب سائل المعالجة المسبقة للبوليستر قبل الفتح. إذا استخدمته بدون تقليب، فقد لا يكون تأثير المعالجة المسبقة كافياً.

لا يلزم التقليب بعد الفتح.

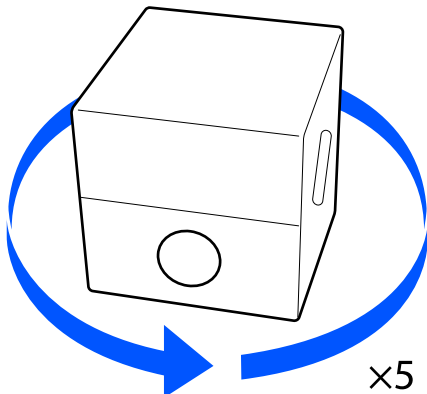
1 ضعه على سطح مستو بحيث يكون الجزء الذي توجد به السدادة متجهاً إلى الجانب.



2 لفه إلى اليمين خمس مرات. أدره بسرعة لفة واحدة كل ثانيتين تقريباً.



3 لفه إلى اليسار خمس مرات. أدره بسرعة لفة واحدة كل ثانيتين تقريباً.



تنبيه: ⚠

- ❑ احرص دائماً على ارتداء النظارة الواقية، والقفازات والقناع أثناء العمل.
- ❑ إذا لامس الحر جلدك أو دخل في عينيك أو فمك، فاتخذ الإجراءات التالية على الفور:
- ❑ إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور باستخدام كميات كبيرة من الماء والصابون. استشر طبيباً في حال تهيج الجلد أو تغير لونه.
- ❑ إذا دخل أي سائل في عينيك، فاغسلهما على الفور بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.
- ❑ إذا دخل أي شيء في فمك، فاستشر الطبيب على الفور.
- ❑ إذا قام أي شخص بابتلاع السائل، فلا تجره على التقيؤ، واستشر طبيباً على الفور. إذا أُجبر الشخص على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائية ويمكن أن يكون ذلك خطيراً.
- ❑ احفظه بعيداً عن متناول الأطفال.
- ❑ بعد إجراء العملية، اغسل يديك واخلها بالماء جيداً.

مهم! ⚠

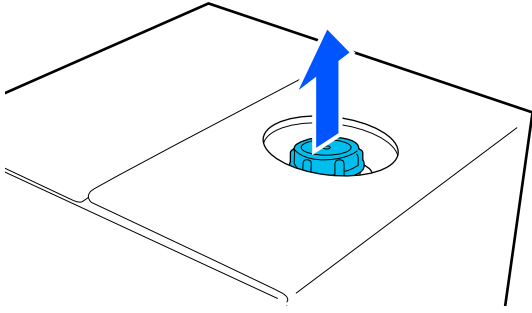
- ❑ تأكد من أنك في موقع جيد التهوية عند وضع سائل المعالجة المسبقة.
- ❑ جهز فقط القدر اللازم من السائل لعملية المعالجة الحالية. إذا قمت بتجهيز أكثر من المطلوب وتركته، فقد يتصلب السائل.
- ❑ يجب عدم تخزينه في درجة حرارة عالية أو درجة حرارة التجمد.
- ❑ تجنب أشعة الشمس المباشرة. خزنه في درجة حرارة الغرفة العادية.
- ❑ إذا التصق سائل المعالجة المسبقة برأس الطباعة، فقد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما في الطباعة وخفض جودة الطباعة. تأكد من أن السائل لا يلتصق بداخل الطباعة دون قصد أثناء عمليات الصيانة وما إلى ذلك.

طريقة التخلص منه

التخلص من المواد المستهلكة المستعملة
التخلص من "في الصفحة 99"

الطباعة الأساسية

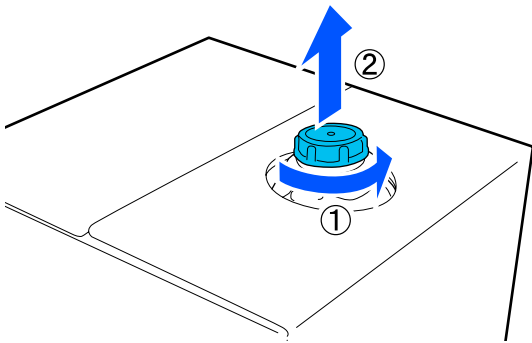
2 اسحب الغطاء من الفتحة الموجودة بصندوق الكرتون.



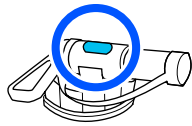
مهم!

تأكد من سحب الغطاء من الفتحة الموجودة بالصندوق الكرتوني. إذا تم فتح الغطاء دون أن يتم سحبه، فقد يتسرب سائل المعالجة المسبقة.

3 أزل الغطاء.



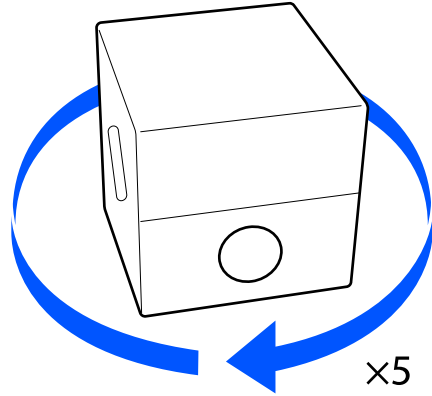
4 أزل الصنبور من العبوة وتحقق من أن الفتحة مرئية. إذا لم تتمكن من رؤية الفتحة، فأدر مقبض الصنبور حتى تكون الفتحة مرئية.



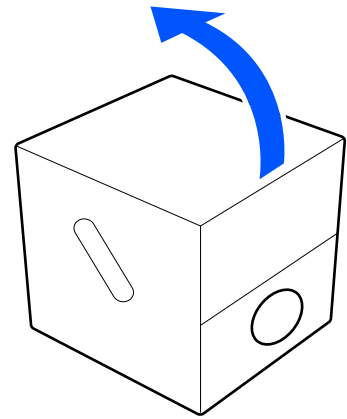
ملاحظة:

إذا لم تتمكن من رؤية الفتحة أو في حالة تلف الصنبور، فتفضل بالاتصال بالمتجر الذي اشتريت منه المنتج.

4 لفه إلى اليمين خمس مرات. أدره بسرعة لفة واحدة كل ثانيتين تقريباً.

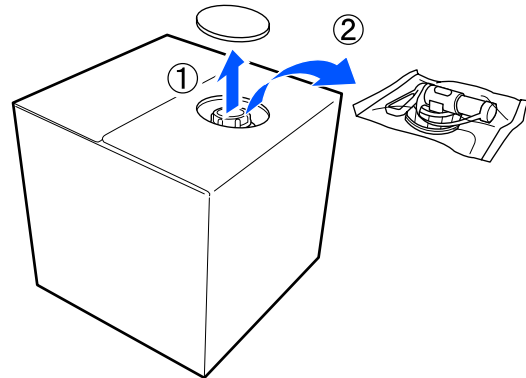


5 لف العبوة بحيث يكون الجزء الذي توجد به السدادة متجهاً إلى أعلى.



فتح سائل المعالجة المسبقة

1 اقطع الصندوق الكرتوني حول الجزء المثقوب، ثم أزل الصنبور من الداخل.



تخفيف سائل المعالجة المسبقة

ضع سائل المعالجة المسبقة المخفف أو غير المخفف على القميص. تعتمد حالة السائل، سواء كان مخففاً أو غير مخفف، ونسبة التخفيف على سائل المعالجة المسبقة والحبر المستخدم والجهاز المستخدم في تثبيت الحبر؛ لذلك تأكد من اتباع التعليمات في القسم التالي. عند التخفيف، تأكد من استخدام مياه مقطرة أو منقاة.

سائل المعالجة المسبقة للأقطان

تأكد من تخفيف سائل المعالجة المسبقة للأقطان قبل الاستخدام. وبما أن نسبة التخفيف تختلف حسب نوع الجهاز المستخدم في تثبيت الحبر، اتبع التعليمات التالية لتحديد نسبة التخفيف.

عند تثبيت الحبر بمكبس حراري

خففه بمعدل الضعف. (سائل المعالجة المسبقة : المياه النقية = 1:1)

في حالة حدوث اختلاف في اللون بعد تثبيت الحبر (عندما يكون الحبر الملون مضافاً إلى الحبر White (أبيض) وما إلى ذلك) أو عند ظهور آثار سائل المعالجة المسبقة، فحاول زيادة نسبة التخفيف إلى القيمة القصوى التالية.

منطقة الطباعة بحجم A4 أو أصغر: التخفيف بمعدل ثلاثة أضعاف كحد أقصى

منطقة الطباعة بحجم A4 أو أصغر: التخفيف بمعدل أربعة أضعاف كحد أقصى

عند تثبيت الحبر بسخان

خففه بمعدل ثلاثة أضعاف. (سائل المعالجة المسبقة : المياه النقية = 1:2)

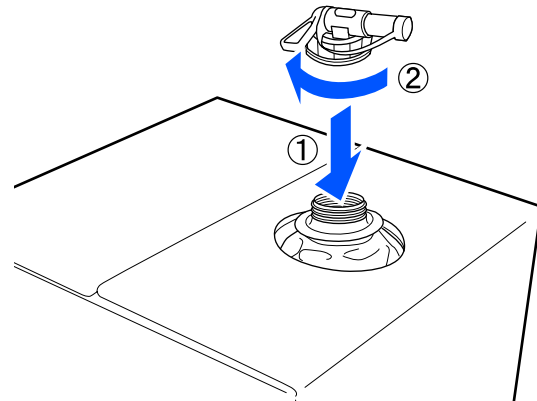
في حالة حدوث اختلاف في اللون بعد تثبيت الحبر أو ظهور آثار سائل المعالجة المسبقة، حاول زيادة نسبة التخفيف إلى أربعة أضعاف.

إذا لم تخفف سائل المعالجة المسبقة أو جعلته ثقيلًا جدًا، فسيترك السائل آثاراً ملحوظة أو يتشقق السطح المطبوع بعد الغسيل (يتدهور الثبات أثناء الغسيل). ومن ناحية أخرى، إذا كان سائل المعالجة المسبقة خفيفاً جدًا، فإن الحبر White (أبيض) لا يبقى على النسيج ولا يمكن تحقيق درجة البياض وتصبح آثار سائل المعالجة المسبقة أقل وضوحاً. اضبط نسبة التخفيف أثناء التحقق من نتائج تثبيت الحبر مقدماً.

سائل المعالجة المسبقة للبوليستر

يمكن استخدام سائل المعالجة المسبقة للبوليستر مخففاً أو غير مخفف حسب نوع الحبر المستخدم كما هو موضح أدناه. عند تخفيف السائل، اتبع الإرشادات أدناه بصرف النظر عن نوع جهاز تثبيت الحبر المستخدم.

5 ركب الصنبور.

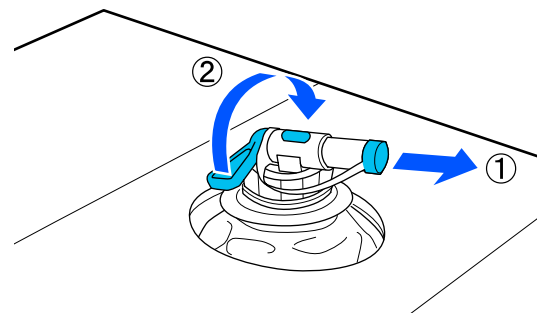


مهم!

يجب عدم وضع السائل المهدر في زجاجة الحبر المستهلك لأنه سيتصلب إذا اختلط بالحبر المستهلك.

الصب

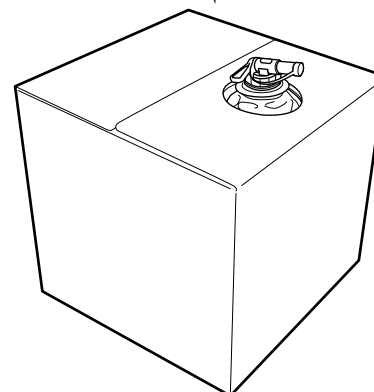
1 أزل الغطاء من الصنبور، ثم أدر الذراع حتى تكون الفتحة مواجهة للأسفل.



2 أمل الصندوق الكرتوني أو الحاوية وصب سائل المعالجة المسبقة في الحاوية المستهدفة.

3 عند الانتهاء من صب السائل، اعكس الخطوات ابتداء من الخطوة 1 لوضع غطاء الصنبور مرة أخرى على الصنبور.

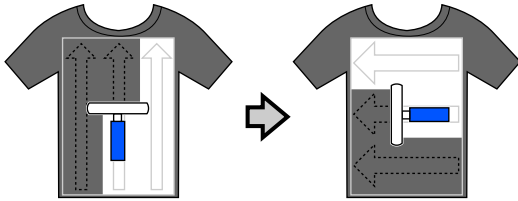
4 تأكد من إبقاء فم الصنبور لأعلى كما هو مبين في الشكل.



الطباعة الأساسية

4 اضغط على الفرشاة لخروج سائل المعالجة المسبقة عن طريق ضغط الفرشاة على حافة الوعاء، ثم ضع السائل بالتساوي.

نوصي بوضعه على مساحة أكبر من منطقة الطباعة المستهدفة.



5 ثبت سائل المعالجة المسبقة باستخدام المكبس الحراري. ["تثبيت سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 42](#)

وضع السائل باستخدام جهاز الرش



مهم:

قد يصدر جهاز الرش أنواعاً مختلفة من الرذاذ عند وضع سائل المعالجة المسبقة حسب نوع زجاجة الرش. ارتدِ القناع، والنظارات الواقية، والقفازات كما هو مطلوب، وتأكد من أن المكان جيد التهوية أثناء العمل باستخدام سائل المعالجة المسبقة.

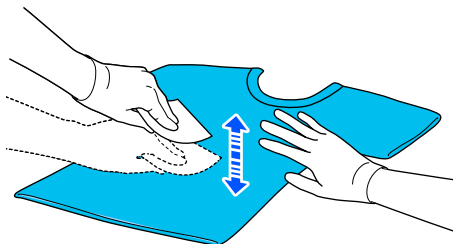
قد يدخل رذاذ أيضاً في الطابعة؛ مما قد يؤدي إلى حدوث تعطل أو خلل وظيفي. إذا لزم الأمر، فركب البخاخ في مكان بعيد عن الطابعة.

للحصول على تفاصيل حول استخدام جهاز الرش، راجع الدليل المرفق مع جهاز الرش.

1 صب سائل المعالجة المسبقة في البخاخ.

2 افرد القميص على سطح مستوٍ.

3 استخدم شريطاً لاصقاً (بكرة طلاء) وما إلى ذلك لإزالة النُسالة من المنطقة التي ستضع عليها سائل المعالجة المسبقة.



عند استخدام حبر White (أبيض)

استخدم السائل كما هو دون تخفيفه.

عند استخدام حبر ألوان فقط

خففه بمعدل سبع مرات. (سائل المعالجة المسبقة : المياه النقية = 1:6)

وضع سائل المعالجة المسبقة

كمية سائل المعالجة المسبقة التي تضعها

ضع سائل المعالجة المسبقة على القميص باستخدام بكرة طلاء أو بخاخ.

ضع ما يقرب من 15 جرام من سائل المعالجة المسبقة على مناطق الطباعة بحجم A4.

ملاحظة:

حسب خصائص المواد، قد تظهر آثار سائل المعالجة المسبقة بعد إجراء عملية تثبيت الحبر عندما تضع سائل المعالجة المسبقة باستخدام بكرة طلاء. إذا لم يحدث ذلك، فقد تتمكن من تحسين النتائج باستخدام مرشة بدلاً من بكرة طلاء.

وضع السائل بالفرشاة

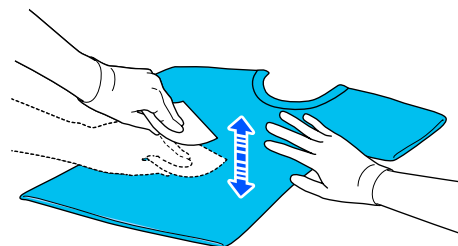
لمنع ألياف القميص الموضوع عليه الفرشاة من الالتصاق مع القمصان الأخرى، استخدم فرشاة مختلفة لكل لون على القميص.

["المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126](#)

1 املأ الوعاء بسائل المعالجة المسبقة واغمس بكرة الطلاء فيه.

2 افرد القميص على سطح مستوٍ.

3 استخدم شريطاً لاصقاً (بكرة طلاء) وما إلى ذلك لإزالة النُسالة من المنطقة التي ستضع عليها سائل المعالجة المسبقة.



الطباعة الأساسية

شروط تثبيت سائل المعالجة المسبقة للبوليستر

درجة الحرارة	الوقت	الضغط ^{1*}
130 ° مئوية	60 ثانية ^{2*}	3.0 نيوتن/سم ²

- *1 تختلف الظروف المثلى حسب نوع الضغط الحراري مثل النوع القابل للضغط يدوياً. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مقدماً لمعرفة الضغط الصحيح.
- *2 إذا كانت المنطقة التي يوضع عليها سائل المعالجة المسبقة أكبر من حجم A4، فإنها قد لا تجف حتى بعد 60 ثانية. حاول زيادة الوقت حتى 90 ثانية أثناء التحقق مما إذا كان سائل المعالجة المسبقة قد جف أم لا.

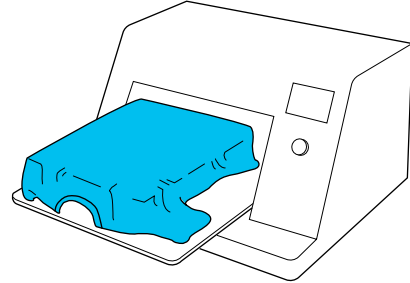
مهم!

- تأكد من جفاف سائل المعالجة المسبقة تماماً. قد تؤدي مدة التجفيف غير الكافية إلى انخفاض جودة الطباعة.
- لا تبلل القميص أو تتركه في مكان رطب لفترة طويلة بعد تثبيت سائل المعالجة المسبقة. يقل تطور الألوان في المناطق المبتلة مسبباً عدم الاستواء.
- إذا ترك القميص لفترة طويلة في مثل هذه الظروف، اضغط لمدة 5 إلى 10 ثواني ليحفظ قبل الطباعة مباشرة.

ملاحظة:

إذا كانت آثار سائل المعالجة المسبقة مرئية، فحاول غسلها بالماء؛ ومع ذلك، تعتمد النتيجة على المادة المصنوع منها القميص.

4 حمل القميص في جهاز الرش، ومن ثم رش سائل المعالجة المسبقة بالتساوي على سطح الطباعة. نوصي بوضعه على مساحة أكبر من منطقة الطباعة المستهدفة.



ملاحظة:

يمكنك وضع السائل بالتساوي إذا قمت بتمرير الفرشاة فوق المنطقة بعد الرش.

5 ثبت سائل المعالجة المسبقة باستخدام المكبس الحراري. [تثبيت سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 42](#)

تثبيت سائل المعالجة المسبقة

استخدم المكبس الحراري لإزالة التجاعيد من القميص ولتثبيت سائل المعالجة المسبقة. نظراً لأن السخان لا يضغط على الألياف إلى أسفل، فإن السطح المطبوع لا يصبح متساوياً مما يسبب التجاعيد ووجود اختلاف في اللون. عند تثبيت سائل المعالجة المسبقة باستخدام المكبس الحراري، ضع غطاء الحماية المقاوم للحرارة — مثل ورقة السيليكون — بين القميص وسطح المكبس لمنع سائل المعالجة المسبقة من الالتصاق بسطح المكبس.

حيث إن النتيجة المثلى تختلف وفقاً لكمية سائل المعالجة المسبقة، فإن القيم التالية ليست سوى دليل.

شروط تثبيت سائل المعالجة المسبقة للأقطان

درجة الحرارة	الوقت	الضغط ^{1*}
170 ° مئوية	45 ثانية ^{2*}	4.2 نيوتن/سم ²

- *1 تختلف الظروف المثلى حسب نوع الضغط الحراري مثل النوع القابل للضغط يدوياً. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مقدماً لمعرفة الضغط الصحيح.
- *2 إذا كانت المنطقة التي يوضع عليها سائل المعالجة المسبقة أكبر من حجم A4، فإنها قد لا تجف حتى بعد 45 ثانية. حاول زيادة الوقت حتى 90 ثانية أثناء التحقق مما إذا كان سائل المعالجة المسبقة قد جف أم لا.

الطباعة الأساسية

إنشاء المهام وإرسالها

لا يمكنك الطباعة مباشرة من البرامج المتوفرة تجاريًا.

أرسل وظائف إلى الطابعة من خلال التطبيق المتخصص Garment Creator for SC-F3000 Series لطباعتها.

سير العمل لإنشاء المهام وإرسالها

تعرض التعليمات التالية إجراء العمل الأساسي لاستخدام Garment Creator for SC-F3000 Series، الذي يتم توفيره، لإنشاء مهمة وطباعتها.

1 التجهيز

تحديد طابعة	حدد طابعة (طابعة لمهام الطباعة) لإرسال المهام التي قمت بإنشائها إليها. عادة، أنت تفعل هذا فقط في المرة الأولى.
-------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Ink Density	للحصول على أفضل نتائج الطباعة، نوصي بضبط Ink Density على أول قميص تقوم بطابعته قبل البدء في مهمة الطباعة الفعلية. للحصول على تفاصيل حول إجراءات الضبط، انظر دليل Garment Creator for SC-F3000 Series.
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2 إنشاء المهام

اختيار اللون الأساسي (نوع القميص)	لتحقيق أفضل استخدام للون الأساسي للقميص الذي تقوم بالطباعة عليه، وللطباعة باستخدام كمية فعالة من الحبر، حدد نوعًا مناسبًا للقميص. 📄 "اختيار اللون الأساسي (نوع القميص)" في الصفحة 46
-----------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



ترتيب الصور	قم بإجراء الإعدادات أثناء التحقق من منطقة المعاينة على موضع الصورة وحجمها واتجاهها. 📄 "ترتيب الصور" في الصفحة 47
-------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



إرسال المهام إلى الطابعة	حدد عدد المطبوعات، ثم أرسل المهمة إلى الطابعة التي حددتها. 📄 "إرسال المهام وطباعتها" في الصفحة 48
--------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------

3 الطباعة (تعمل مع الطابعة)

ابدأ الطباعة	قم بتحميل قميص على طاولة الطباعة، ثم قم بطابعته. 📄 "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 54
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------

نظرة عامة على Garment Creator for SC-F3000 Series

البدء

يمكن تشغيل التطبيق باستخدام الطرق التالية.

Windows

□ انقر فوق **Start** (البدء) — **All Programs** (كل البرامج) (أو **Programs** (البرامج)) — **Epson Software** — **Garment Creator for SC-F3000 Series**، بهذا الترتيب.

□ انقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة **Garment Creator for SC-F3000 Series** على سطح المكتب.



Mac

حدد **Move** (الانتقال) — **Applications** (التطبيقات) — **Epson Software**، بالترتيب ثم انقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة **Garment Creator for SC-F3000 Series**.

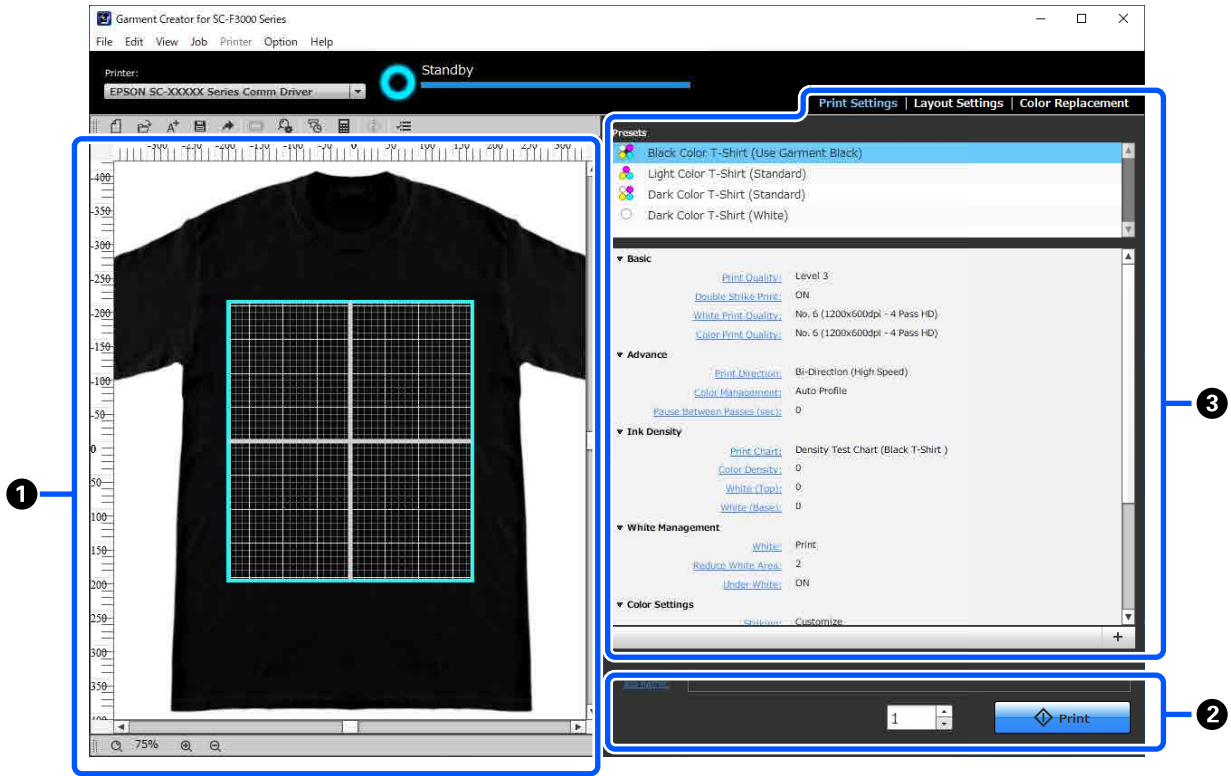


فهم الشاشة الرئيسية

تظهر الشاشة الرئيسية التالية عند بدء تشغيل البرنامج.

الطباعة الأساسية

يشرح هذا القسم العناصر المستخدمة لإنشاء الوظائف وإرسالها.



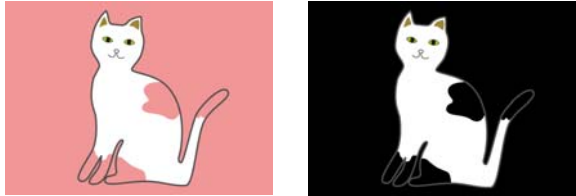
الوظائف	أسماء الأجزاء
يمكنك تحديد ترتيب الصورة وحجمها واتجاهها، إلخ، أثناء التحقق من ذلك في منطقة المعاينة هذه. المنطقة القابلة للطباعة داخل الإطار الأزرق الفاتح. عند استيراد صورة، تظهر في الإطار. يمكنك تقليل عرض منطقة المعاينة أو تكبيرها في كل مرة تنقر فيها على أو في الجزء السفلي من منطقة المعاينة. النقر فوق الأجزاء أو تقلل من العرض أو تزيده بنسبة تكبير محددة.	1 منطقة المعاينة
عند النقر فوق الزر Print ، يتم إرسال الصورة المحددة في منطقة المعاينة (1) كمهمة إلى الطابعة. يظهر اسم ملف الصورة التي تم استيرادها في Job name . لتغيير الاسم، انقر فوق Job name . عند طباعة العديد من القمصان، قم بتعيين عدد المطبوعات إما باستخدام زر الدوران وإما عن طريق إدخال القيمة الرقمية مباشرة.	2 إعدادات المهمة
يمكنك ضبط Print Settings ، Layout Settings ، و Color Replacement للصورة المستوردة في منطقة المعاينة. يؤدي النقر فوق علامات التبويب في الجزء العلوي إلى تغيير منطقة الإعدادات وفقاً لعلامة التبويب التي حددتها.	3 علامة التبويب الإعدادات ومنطقة الإعدادات

إجراءات الإغلاق

انقر فوق أيقونة في الجزء العلوي من شاشة الكمبيوتر.

الطباعة الأساسية

مثال على الطباعة على قميص أسود مثال على الطباعة على قميص وردي



في الصورة الموضحة كمثال لـ (A)، لا يتم وضع الحبر الأسود، لذلك فهو اللون الأساسي للقميص.

في الأجزاء الملونة، باستثناء الأسود (R,G,B = 0,0,0)، يتم إنشاء خط الأساس الأبيض تلقائياً باستخدام كثافة تطابق اللون المستخدم.

عند الطباعة، بعد طباعة خط الأساس المنشأ تلقائياً بالحبر الأبيض، يتم استخدام الحبر الملون للطباعة في طبقات أعلى ذلك. نتيجة لذلك، يمكن طباعة الألوان بشكل جيد.

(Standard) Light Color T-Shirt

يستخدم الحبر الملون فقط، وليس الحبر الأبيض، في الطباعة.

يمكن تقليل استهلاك الحبر الأبيض نظراً لعدم استخدام الحبر الأبيض. تختلف نتائج الطباعة حسب لون القميص.

مثال على الطباعة على قميص أبيض مثال على الطباعة على قميص وردي



في الصورة الموضحة كمثال لـ (B)، لا يتم وضع الحبر الأبيض، لذلك فهو اللون الأساسي للقميص.

إذا كنت تريد طباعة اللون على قميص ملون بالطريقة التي تظهر بها في بيانات الصورة، حدد (Standard) Dark Color T-Shirt كنوع القميص.

(Standard) Dark Color T-Shirt

يتم استخدام كل من الحبر الأبيض والحبر الملون لطباعة الألوان كما هي في بيانات الصورة.

اختيار اللون الأساسي (نوع القميص)

استعراض أنواع القمصان

كي تتمكن من تحقيق أفضل استخدام للون الأساسي للقميص الذي تقوم بالطباعة عليه، وللطباعة باستخدام كمية فعالة من الحبر، تم بالفعل إعداد الأنواع الأربعة التالية.

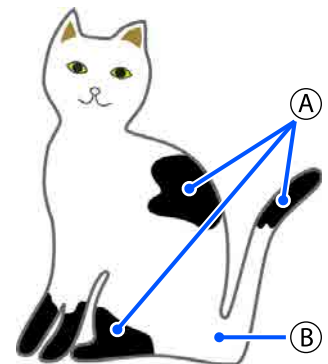
حدد النوع الأمثل للقميص.

بالإضافة إلى ذلك، تختلف أنواع القمصان التي يمكنك طباعتها، كما هو موضح أدناه، وفقاً لإعدادات **Printer Mode** للطباعة التي ترسل إليها المهام.

□ عند تحديد **White ink mode**: يمكن طباعة جميع الأنواع

□ عند تحديد **Color ink mode**: يمكن طباعة القمصان ذات الألوان الفاتحة (القياسية) فقط

يشرح هذا القسم أنواع القمصان باستخدام الحالة التي يتم فيها طباعة الصورة التالية كمثال.



(A) : أسود (R,G,B = 0,0,0)

(B) : أبيض (R,G,B = 255,255,255)

(Use Garment Black) Black Color T-Shirt

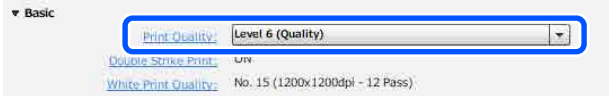
يمكن تقليل استهلاك الحبر الأسود نظراً لعدم وضع الحبر الأسود على المساحات السوداء (R,G,B = 0,0,0) من بيانات الصورة.

يتعرف هذا البرنامج على اللون الأسود (R,G,B = 0,0,0) فقط عند إنشاء البيانات باستخدام برنامج رسم تم تكوينه كـ RGB لوضع اللون و sRGB مساحة اللون.

الطباعة الأساسية

إعدادات Print Quality للطباعة على قمصان من البوليستر

عند الطباعة باستخدام حبر White (أبيض) على قميص من البوليستر، نوصي بضبط **Print Quality** على **Basic** في **Level 6** (Quality) في **Garment Creator for SC-F3000 Series** وإجراء **Ink Density** في الوقت نفسه.



يؤدي استخدام كثافة الحبر الأبيض المناسبة إلى تحسين جودة الطباعة وإكساب الأقمشة المطبوعة مزيداً من المقاومة أثناء الغسيل.

إذا أجريت **Ink Density**، ثم لاحظت عدم وضوح في الطباعة، فحاول مسح **Double Strike Print**.

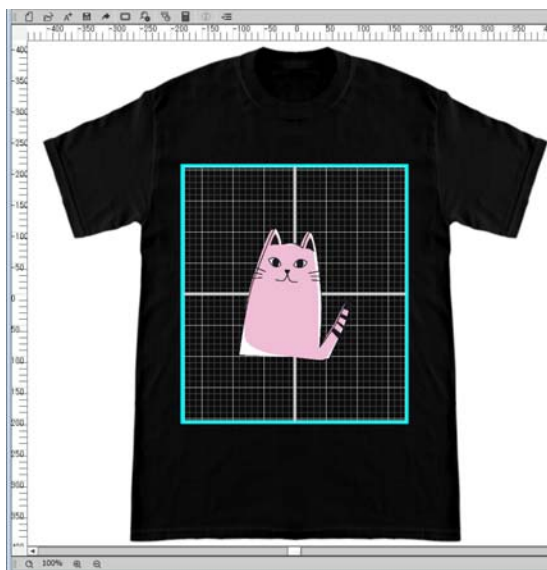
للحصول على تفاصيل حول إعدادات **Print Quality** وإجراء **Ink Density**، راجع دليل **Garment Creator for SC-F3000 Series**.

ترتيب الصور

عين كيفية ترتيب الصور وطباعتها على القميص على طاولة الطباعة أثناء التحقق من ذلك في منطقة المعاينة.

1 في شريط الأدوات، انقر فوق **Open** (استورد) واستورد الصورة التي ستطبعها في منطقة المعاينة. يمكن القيام بذلك أيضاً بسحب ملف الصورة وإفلاته في منطقة المعاينة.

تظهر الصورة في منطقة المعاينة. يشير الإطار الأزرق الفاتح إلى طاولة الطباعة. المنطقة القابلة للطباعة داخل الإطار الأزرق الفاتح. رتب الصورة داخل الإطار.



مثال على الطباعة على قميص أسود مثال على الطباعة على قميص وردي



في الأجزاء الملونة، (بما في ذلك الأسود (R,G,B = 0,0,0))، يتم إنشاء خط الأساس الأبيض تلقائياً باستخدام كثافة تطابق اللون المستخدم.

عند الطباعة، بعد طباعة خط الأساس المنشأ تلقائياً بالحبر الأبيض، يتم استخدام الحبر الملون للطباعة في طبقات أعلى ذلك. نتيجة لذلك، يمكن طباعة الألوان بشكل جيد.

(White) Dark Color T-Shirt

يطبع باستخدام الحبر الأبيض فقط.

ينطبق هذا عند طباعة الصور بظلال بيضاء.

قميص داكن اللون (قياسي) قميص داكن اللون (أبيض)

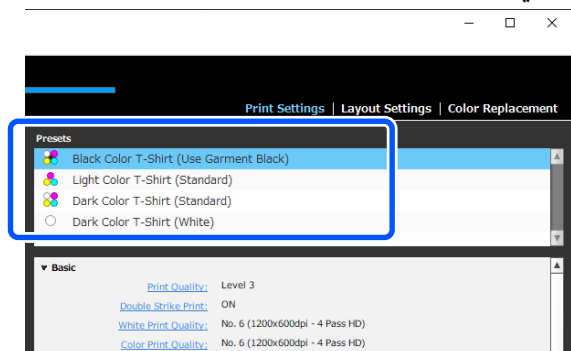


الإجراء لاختيار نوع القميص

1 حدد **Print Settings** في علامة تبويب الإعدادات.

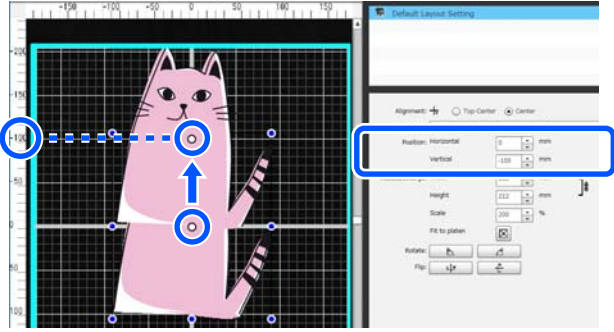
تتغير منطقة الإعدادات إلى إعدادات الطباعة.

2 حدد نوع القميص الذي يطابق القميص الذي تطبعه في **Presets**.

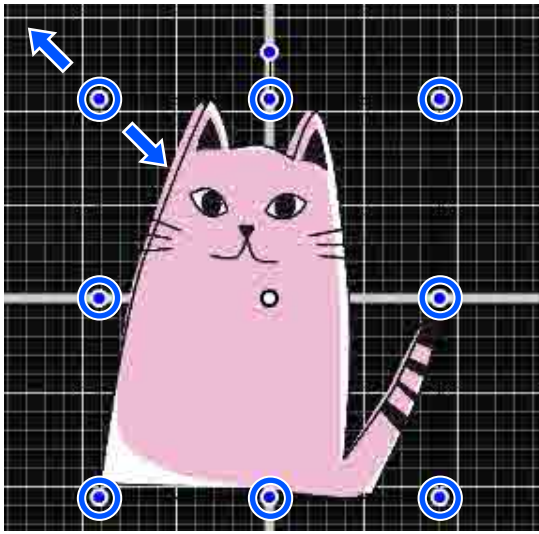


الطباعة الأساسية

تغيير المواضع



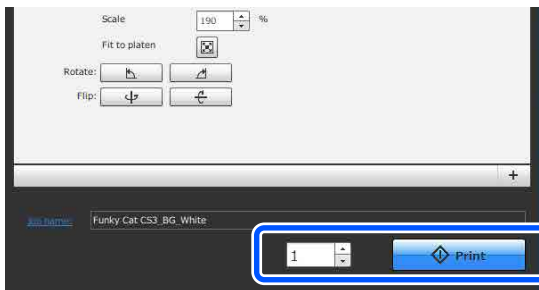
التكبير والتصغير



بعد الانتهاء من الإعدادات، أرسل المهمة إلى الطابعة.

إرسال المهام وطباعتها

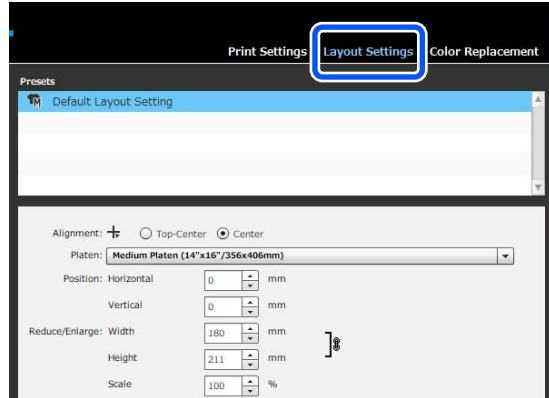
1 حدد عدد المطبوعات في أسفل منطقة الإعدادات، ثم انقر فوق زر **Print**.



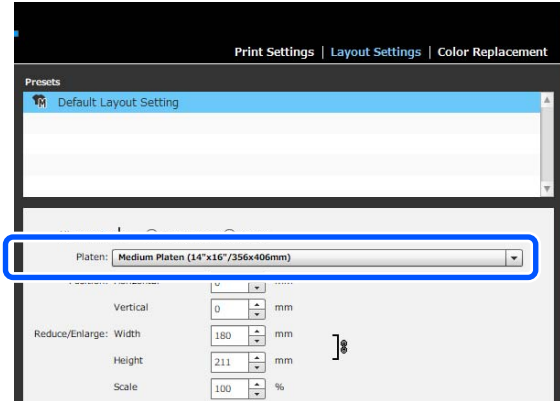
2 عندما تنتهي الطابعة من تلقي مهمة، تفتح شاشة المعاينة على شاشة الطابعة ويضيء زر **Print**.

انظر ما يلي، وقم بتحميل قميص (وسائط) وابدأ الطباعة.
 تحميل القميص (الوسائط) في الصفحة 54

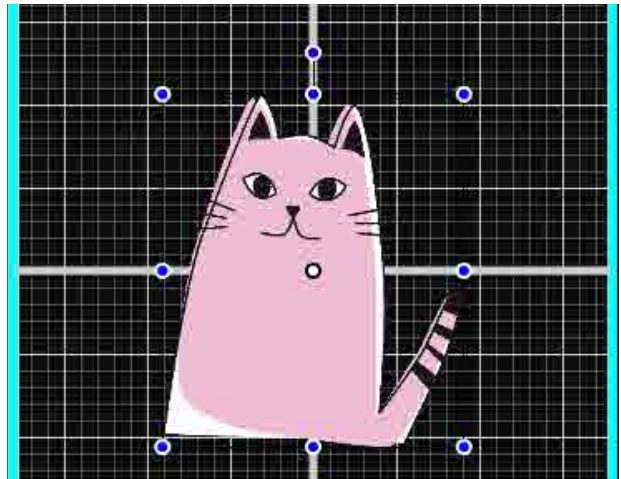
2 حدد **Layout Settings** في علامة تبويب الإعدادات. تغيير منطقة الإعدادات إلى **Layout Settings**.



3 حدد حجم طاولة الطباعة. عادة، يتم ضبطها على الحجم المتوسط. إذا كنت تطبع باستخدام حجم مختلف من طاولة الطباعة، فقم بتغيير نوع طاولة الطباعة في منطقة الإعدادات.



4 انقر فوق صورة منطقة المعاينة. يظهر إطار التحرير حول الصورة، ويمكنك الآن تحرير الموضع والحجم.



تجهيز طاولة الطباعة

تُوضح الأجزاء التالية التجهيزات المطلوبة لثلاث نقاط.

طاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة (المرّة الأولى فقط عند الطباعة على قمصان قطن)

عند الطباعة على قمصان قطنية، نوصي بتثبيت بطانة لاصقة على طاولة الطباعة المرفقة بالطابعة أو حامل طاولات الطباعة الاختيارية من الحجم الكبير (L) أو المتوسط (M) أو الصغير (S).

يساعد استخدام طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة في منع تحرك القميص (الوسائط) بسهولة أثناء الطباعة مما يقلل من أخطاء محاذاة الطباعة.

عند الطباعة على قمصان بوليستر، لا تُثبّت بطانة لاصقة؛ وإلا، فقد يتلخخ قماش طاولة الطباعة بالحبر أثناء الطباعة.

يوضح القسم التالي كيفية تثبيت البطانة اللاصقة على طاولة الطباعة.

يتم تقديم الطابعة مع بطانة لاصقة يُمكنك تثبيتها على طاولة الطباعة. بالنسبة لحامل طاولات الطباعة من الأحجام الكبير (L)، والمتوسط (M)، والصغير (S) الاختياري — حسب الحجم — اشر الأغطية القماشية المتوفرة تجارياً وثبتها على طاولة الطباعة.

يجب عدم تثبيت بطانة لاصقة لطاولات الطباعة المتوسطة المحززة، وذات الحشوة الأسطوانية، وذات الحجم الصغير للغاية (XS).

عند استخدام طاولات الطباعة بدون تثبيت بطانة لاصقة، تأكد من تحميل طاولة الطباعة باستخدام إطار طاولة الطباعة المقدم.

تغيير طاولة الطباعة المتوسطة المحززة حسب نوع الوسائط (لطاولة الطباعة المتوسطة المحززة فقط)

استخدم طاولة الطباعة المتوسطة المحززة عند الطباعة على قميص بولو أو قمصان بها سحابات.

عند الطباعة على الوسائط التي تتضمن جزءاً بارزاً في الجزء الأوسط مثل السحاب، أزل أولاً الجزء المربع من الجزء العلوي.

📄 التبدل من قميص بولو إلى قميص به سحاب (عند استخدام طاولة الطباعة المتوسطة المحززة فقط) في الصفحة 51

استبدال طاولات الطباعة

توجد ست طاولات طباعة متاحة حسب حجم القميص والمنطقة التي ترغب في الطباعة عليها. عند تغيير حجم القميص أو المنطقة التي سيتم الطباعة عليها، تأكد من استبدال طاولة الطباعة بطاولة طباعة مناسبة مقدماً.

📄 "استبدال طاولات الطباعة" في الصفحة 52

ملاحظات حول استلام المهام

لا يُمكن إجراء سوى العمليات التالية أثناء استلام المهام. إذا لم تستجب الأزرار عند تشغيل لوحة التحكم، فقد تكون الطابعة تتلقى إحدى المهام؛ انتظر قليلاً ثم أعد المحاولة.

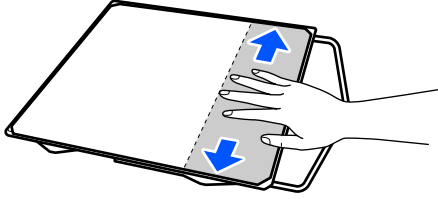
- ❑ إلغاء المهمة
- ❑ تحريك القاعدة المتحركة (طاولة الطاولة)
- ❑ تشغيل الطاقة

ملاحظة:

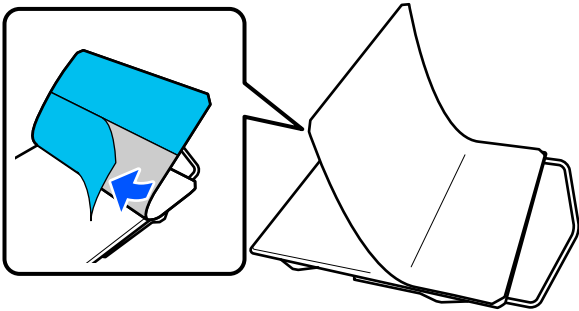
- ❑ بعد إلغاء المهمة، قد يستغرق الأمر بعض الوقت قبل أن تُصبح الطابعة جاهزة لإجراء عملية الطباعة مرة أخرى.
- ❑ يستغرق الأمر قليلاً من الوقت لإيقاف تشغيل الطابعة بعد إجراء عملية إيقاف التشغيل. بالإضافة إلى ذلك، يتم حذف المهام الواردة.

الطباعة الأساسية

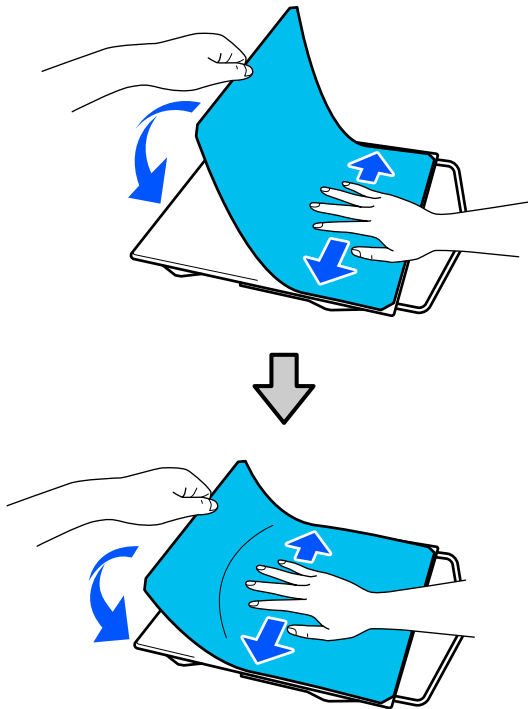
3 اضغط بلطف على القسم الذي تم فيه نزع الجزء الخلفي من البطانة اللاصقة لإصاقها على سطح طاولة الطباعة.



4 انزع جميع الأجزاء الأخرى الموجودة في الجزء الخلفي للبطانة اللاصقة كما هو موضح في الشكل.



5 ألصقها من الطرف الملتصق بالفعل، كما هو موضح في الشكل.



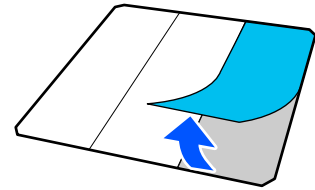
تثبيت/إزالة البطانة اللاصقة

تُعد الحشوات اللاصقة عناصر استهلاكية. وإذا أصبحت متسخة، فاشتر بطانة جديدة واستبدلها.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126

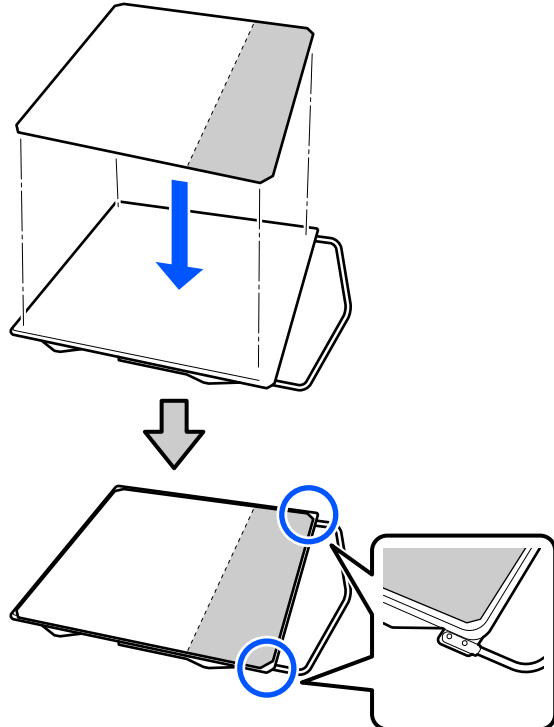
تثبيت البطانة

1 لا تنزع سوى جزء واحد في الجزء الخلفي للبطانة اللاصقة كما هو موضح في الشكل.



2 ضع طاولة الطباعة على سطح مستو، وقم بمحاذاة زوايا البطانة اللاصقة بحيث تكون داخلة قليلاً داخل زوايا طاولة الطباعة، ثم اربط الجانب اللاصق من البطانة اللاصقة في طاولة الطباعة.

لا تسمح لزوايا البطانة اللاصقة التي لم تتم إزالة الجزء الخلفي منها بالبروز من حواف الجانب الآخر من طاولة الطباعة.



الطباعة الأساسية

ملاحظة:

قد يكون من الصعب نزع البطانات التي تم لصقها بطاولة الطباعة لفترة طويلة. وفي هذه الحالة، استخدم أداة الكشط المتوفرة تجارياً لنزع الملصقات.

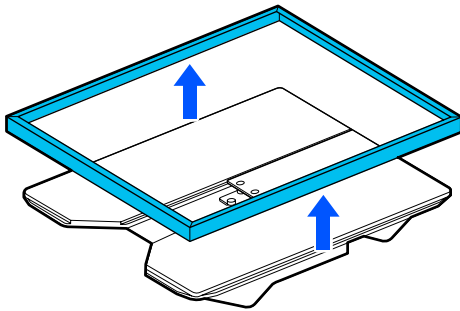
في حالة وجود أي صمغ متبقٍ على طاولة الطباعة، فانقع قطعة قماش ناعمة في منظفٍ محايدٍ مخفف، واعصرها جيداً، ثم امسح الصمغ.

التبديل من قميص بولو إلى قميص به سحاب (عند استخدام طاولة الطباعة المتوسطة المحززة فقط)

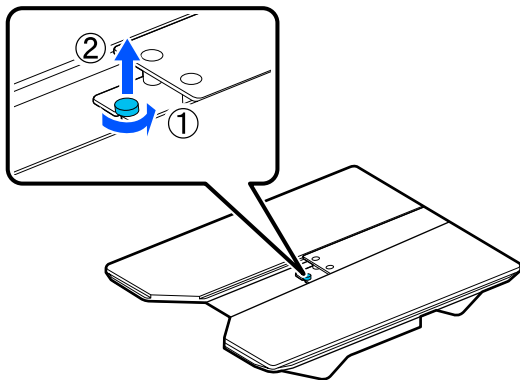
عند تحميل الوسائط التي تتضمن جزءاً بارزاً في الجزء الأوسط مثل السحاب، أزل الجزء المربع قبل الاستخدام.

بالنسبة للوسائط الأخرى، ركب الجزء المربع.

1 أزل إطار طاولة الطباعة.



2 أزل البراغي.

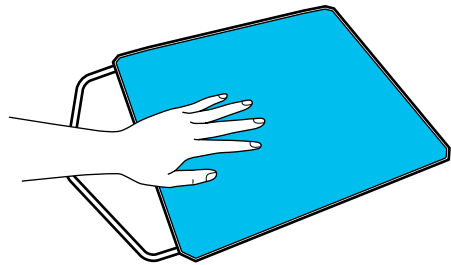


إزالة الغطاء

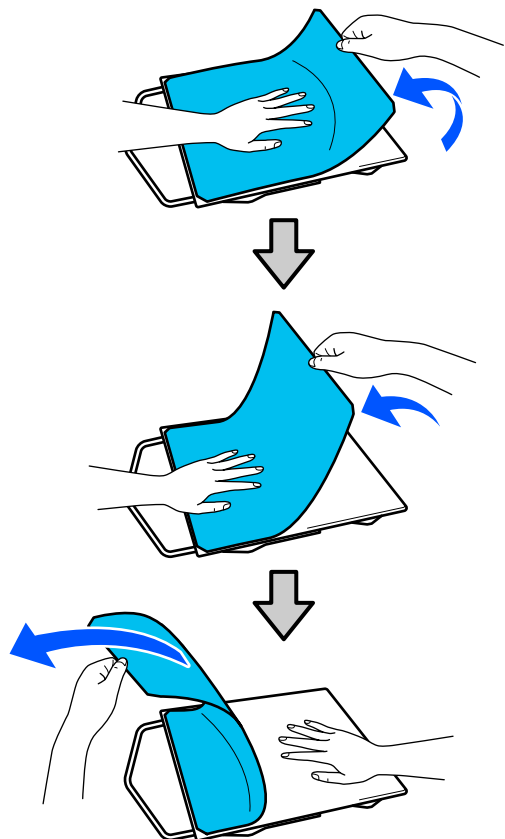
مهم!

- ❑ يجب عدم تسليط الهواء الساخن مثل هواء المُجفف لتليين الصمغ. كما قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تشوه الأجزاء.
- ❑ يجب عدم استخدام المذيبات العضوية مثل الكحول. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تغير لون الأجزاء، أو تشوهها أو تلفها.

1 ضع طاولة الطباعة على سطحٍ مستوٍ واضغط على الجانب الأمامي.

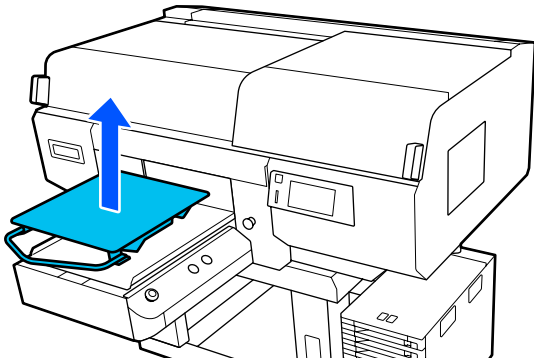


2 انزع البطانة اللاصقة من الخلف إلى الأمام.



الطباعة الأساسية

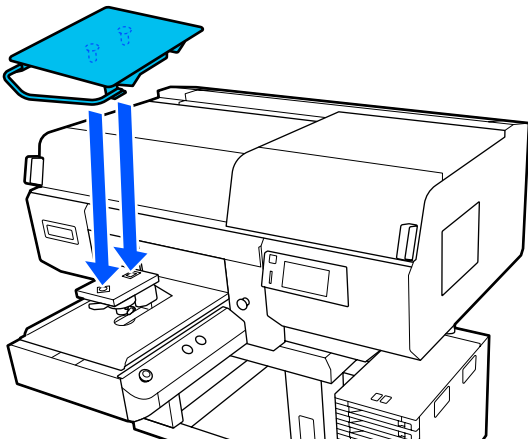
3 أمسك الجزء الأيسر والأيمن لطاولة الطباعة، وارفعها بشكل مستقيم إلى الأعلى لإخراجها.



4 تأكد من أن المحور البارز لطاولة الطباعة البديلة يتناسب مع الفتحات.

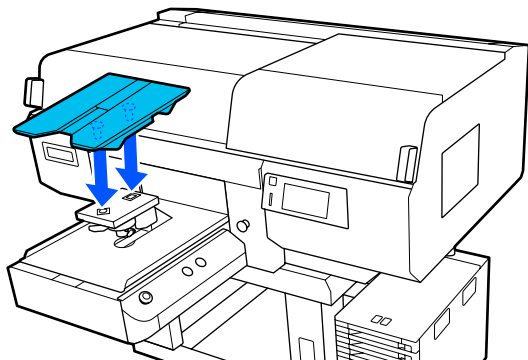
تركيب حامل طاولة الطباعة من الحجم الكبير (L) / المتوسط (M) / الصغير (S) وطاولة طباعة من الحجم الصغير للغاية (XS)

أدخل حامل طاولة الطباعة من الحجم الكبير (L) أو المتوسط (M) أو الصغير (S) بحيث يكون الحامل باتجاه الأمام. لا تتمتع طاولات الطباعة ذات الحجم الصغير للغاية (XS)، باتجاهات أمامية وخلفية.



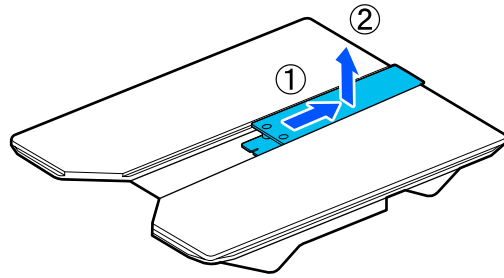
تركيب طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

ركبها حتى يكون الجزء المستقطع في الجهة الأمامية.



3 أزل الأجزاء.

حرك في الاتجاه الموضح في (1)، ثم أزلها.

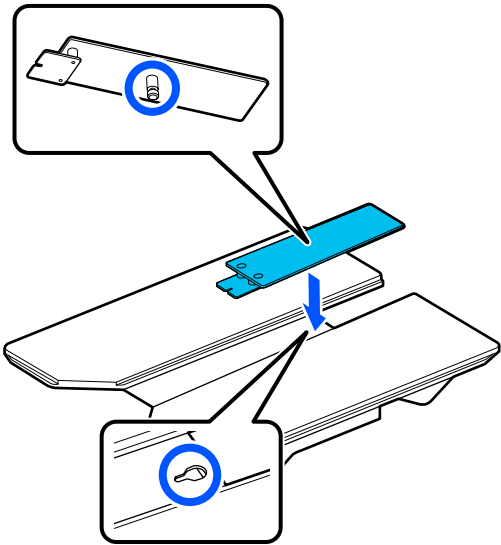


ستحتاج إلى البراغي والأجزاء المزالة عند تحميل قمصان البولو وما شابهها. ولذا خزنها عليها في مكان آمن. نوصي بإبقاء البراغي مرفقة في طاولة الطباعة.

لتثبيت الأجزاء، نفذ خطوات الإزالة بترتيب عكسي.

ملاحظة:

عند التركيب، يجب عليك محاذاة المحور البارز مع الفتحة كما هو مبين في الشكل التالي.



استبدال طاولات الطباعة

1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

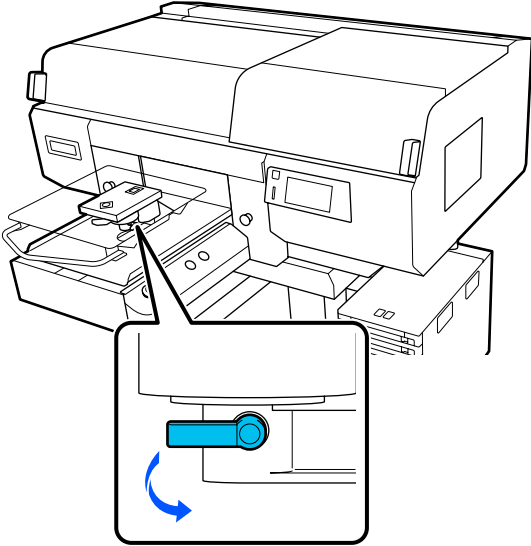
إذا لم تخرج طاولة الطباعة، فاضغط على زر $\frac{1}{2}$ لتحريكها إلى الأمام.

2 أوقف تشغيل الطباعة.

الطباعة الأساسية

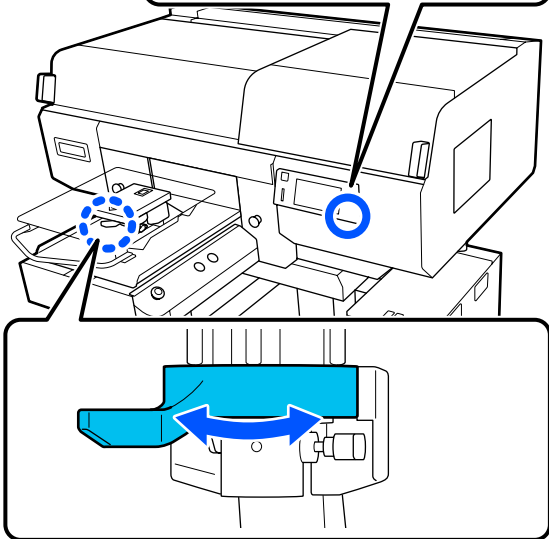
كيفية تغيير وضع طاولة الطباعة

1 فك ذراع التثبيت.



2 شغل ذراع فجوة طاولة الطباعة أثناء التحقق من شاشة الطباعة.

عندما تعرض الشاشة الوضع "P"، تكون طاولة الطباعة في أعلى موضع؛ وينخفض موضعها كلما زاد العدد.

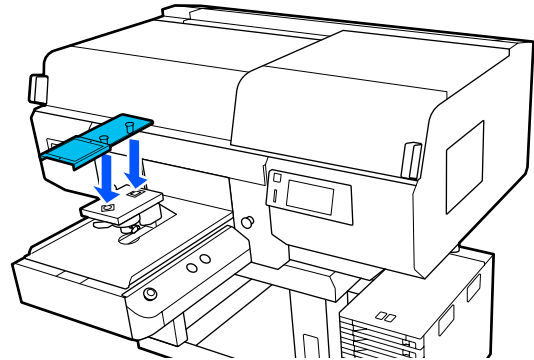


يؤدي تحريك الذراع في عكس اتجاه عقارب الساعة إلى زيادة العدد، مما يخفض موضع طاولة الطباعة.

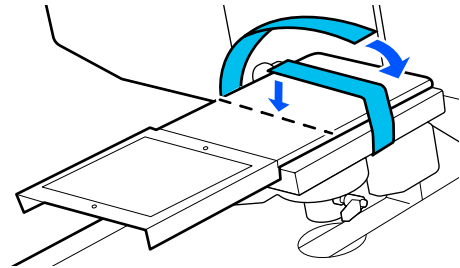
يؤدي تحريك الذراع في اتجاه عقارب الساعة إلى خفض العدد، مما يرفع موضع الطاولة.

تركيب طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية

(1) ركب طاولة الطباعة في الاتجاه الموضح في الشكل.

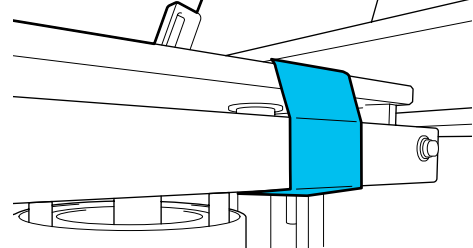


(2) حاذ شريط التثبيت مع التجويف بالجزء العلوي من طاولة الطباعة وقم بلفه بإحكام.

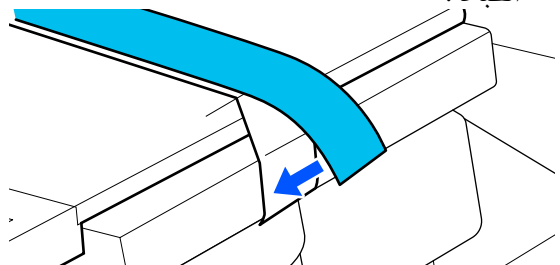


انتبه إلى النقطتين التاليتين عند اللف.

□ مرر شريط التثبيت تحت لوحة تركيب طاولة الطباعة.



□ تأكد من أن طرف شريط التثبيت موضوع بجانب طاولة الطباعة.



تحميل القميص (الوسائط)

إذا لاحظت وجود أي تجاعيد على القميص، فاستخدم المكبس الحراري لكيه قبل تحميله على طاولة الطباعة.

قم بتحميل القمصان المصنوعة من البوليستر على طاولة طباعة غير مغطاة ببطانة لاصقة. إذا قمت بتحميلها على صفحة مغطاة ببطانة لاصقة، فهناك احتمال أن يكون قماش طاولة الطباعة ملطخاً بالحبر أثناء الطباعة.

راجع القسم التالي للتعرف على كيفية تحميل القمصان على طاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.

راجع ما يلي لمعرفة كيفية تحميل القمصان على طاولة طباعة غير مغطاة ببطانة لاصقة.

حامل طاولات طباعة من الحجم الكبير (L)/المتوسط (M)/الصغير (S) وحامل طباعة بحجم صغير للغاية (XS)
 📄 "التحميل على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة" في الصفحة 57

طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية
 📄 "التحميل على طاولات الطباعة ذات الحشوة" في الصفحة 60


طاولة الطباعة المتوسطة المحززة
 📄 "التحميل على طاولات الطباعة المتوسطة المحززة" في الصفحة 62

التحميل على Grip Pad Covered Platen (طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة)

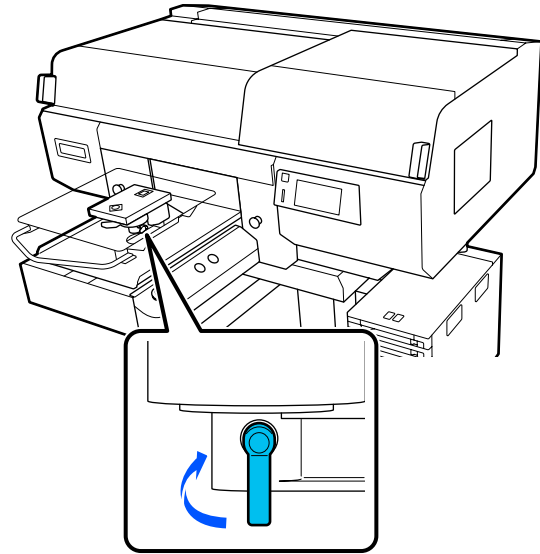
يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو الموجودة على YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

1 اضغط على الزر لتشغيل الطابعة.

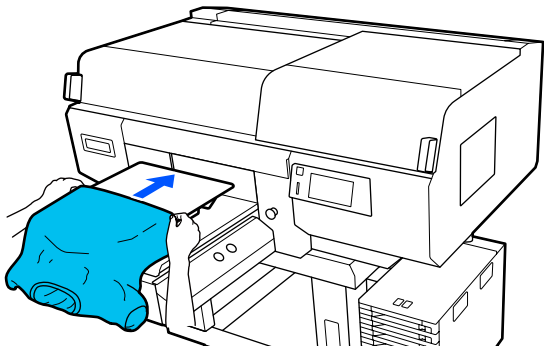
2 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.
 إذا لم تخرج طاولة الطباعة، فاضغط على زر  لتحريكها إلى الأمام.

3 أحكم ربط ذراع التثبيت، ثم اربط ذراع فجوة طاولة الطباعة.

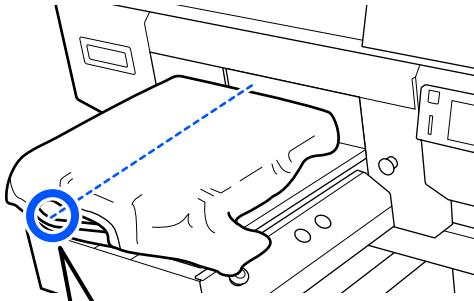


الطباعة الأساسية

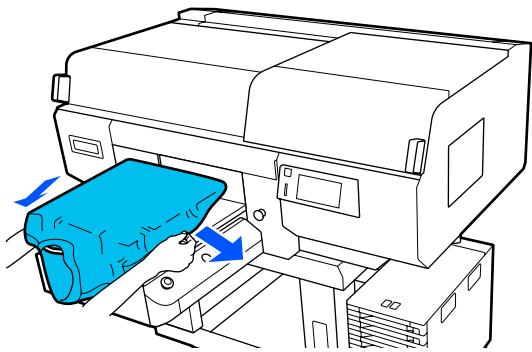
4 حرك حافة القميص فوق طاولة الطباعة من الأمام.



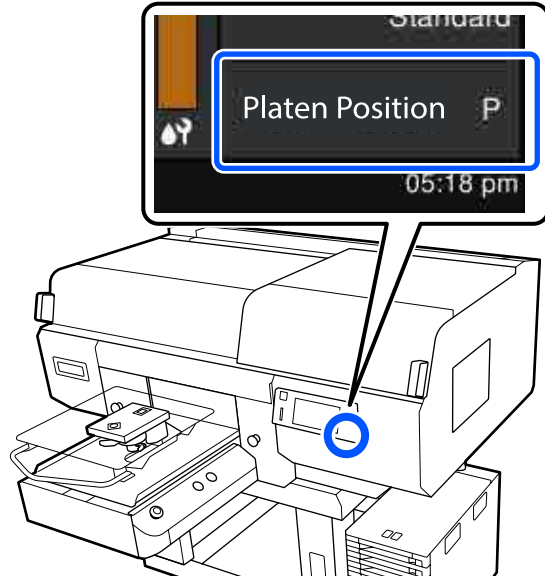
يُشير الخط الموجود داخل الإطار في الرسم التوضيحي إلى مركز طاولة الطباعة.



5 اسحب أجزاء القميص المتدلّية من طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.



3 على شاشة الطباعة، تأكد من أن يكون موضع طاولة الطباعة كما هو موضح أدناه.



عند تعيين Platen Gap لتكون Auto، يحدث ما يلي:

يختلف الموضع الأمثل لطاولة الطباعة وفقاً لسُمك الوسائط. استخدم الإرشادات التالية لتغيير موضع طاولة الطباعة.

موضع طاولة الطباعة	سُمك الوسائط
P	0 مم إلى 4 مم
1	4 مم إلى 7 مم
2	7 مم إلى 10 مم
3	10 مم إلى 13 مم
4	13 مم إلى 16 مم
5	16 مم إلى 19 مم
6	19 مم إلى 22 مم
7	22 مم إلى 25 مم
8	25 مم إلى 28.5 مم

عند تعيين Platen Gap لتكون Manual، يحدث ما يلي:

يختلف الموضع الأمثل لطاولة الطباعة وفقاً لسُمك الوسائط المحملة ونوع طاولة الطباعة المستخدمة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

جدول لقيم إعداد Platen Gap من أجل سُمك الوسائط" في الصفحة 136

راجع ما يلي لمعرفة كيفية تغيير موضع طاولة الطباعة.

"كيفية تغيير وضع طاولة الطباعة" في الصفحة 53

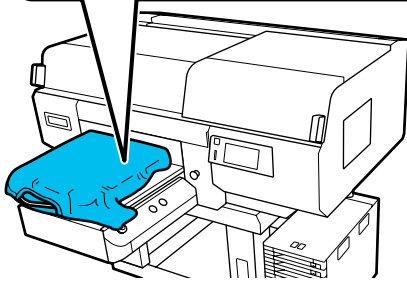
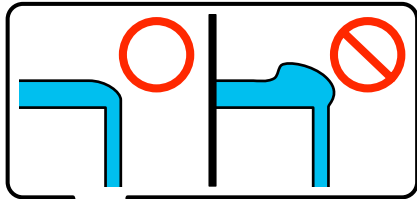
الطباعة الأساسية

أزل أي انكسار أو تجاعيد عن سطح الطباعة وأجعله مستويا.

7

مهم!

تكتشف الطابعة أعلى جزء من سطح الطباعة وتقوم بضبط الارتفاع. وإذا كان هناك أي تجاعيد أو انكسار متبق كما هو موضح في الشكل التالي، فقد تزيد المسافة بين رأس الطباعة وسطح الطباعة كما يمكن أن تنخفض جودة الطباعة. قم بتسوية القميص بحيث لا توجد تجاعيد أو انكسارات.



استخدم grip pad tool (أداة البطانة اللاصقة) المرفقة لتسوية سطح الطباعة. يلتصق القميص بالبطانة اللاصقة على طاولة الطباعة مما يجعلها مسطحة ويمنعها من التحرك أثناء الطباعة.

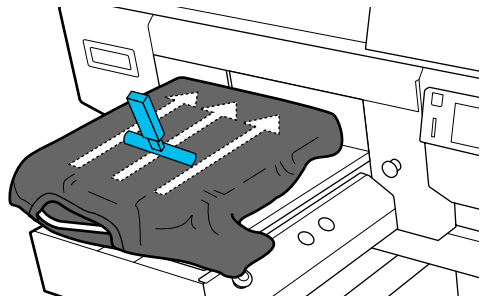
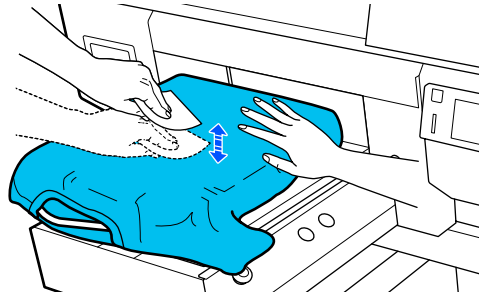
مهم!

يجب عدم سحب القميص بقوة. إذا شد القميص بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.

6

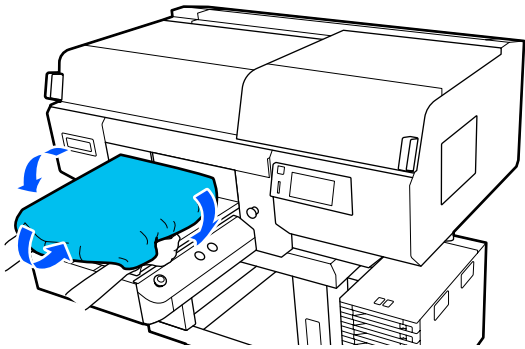
أزل أي وبر عن سطح الطباعة، واضغط على سطح الأنسجة.

قد يكون هناك وبر على القميص إذا لم تستخدم سائل المعالجة المسبقة. أزل الوبر باستخدام الشريط اللاصق أو البكرة واضغط على سطح الألياف باستخدام البكرة الصلبة. قد يلتصق الوبر والألياف برأس الطباعة وتُلطخ المناطق الأخرى.

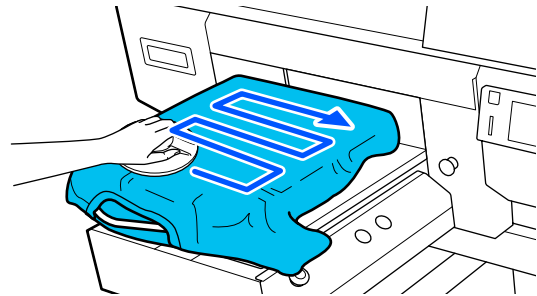
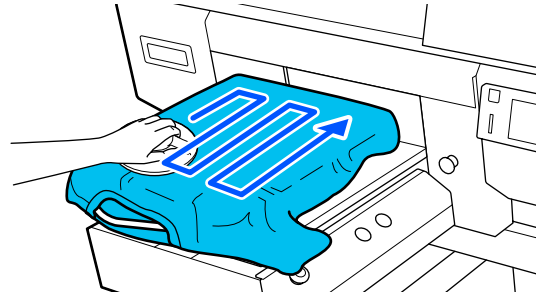


الطباعة الأساسية

8 قم بثني القميص بحيث لا ينثني على القاعدة المتحركة.



اضغط على القميص برفق باستخدام أداة البطانة اللاصقة وحركها بشكل عمودي وأفقي بدءاً من الحواف كما هو موضح في الشكل التالي. كرر هذه الخطوة من 2 إلى 3 مرات لإزالة أي انكسار أو تجاعيد واجعل سطح الطباعة مستويًا.



التحميل على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة

عند تحميل قميص ما (الوسائط) على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة، استخدم الإطار المرفق مع طاولة الطباعة.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو الموجودة على YouTube.

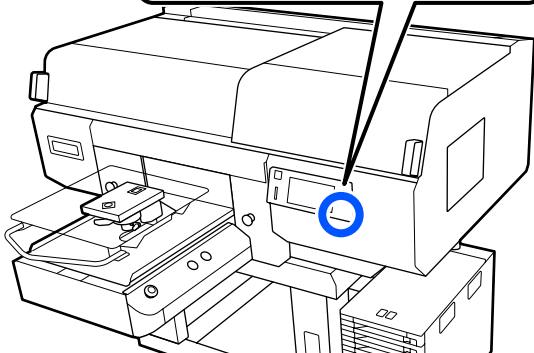
[Epson Video Manuals](#)

1 اضغط على الزر لتشغيل الطباعة.

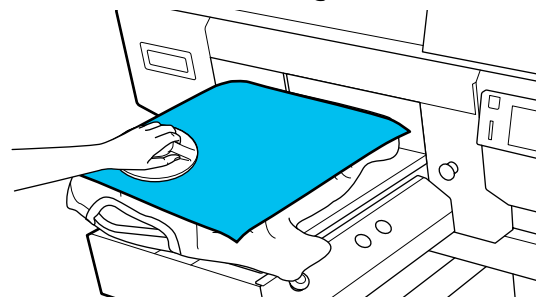
2 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

إذا لم تخرج طاولة الطباعة، فاضغط على زر $\frac{1}{2}$ لتحريكها إلى الأمام.

3 على شاشة الطباعة، تأكد من أن يكون موضع طاولة الطباعة كما هو موضح أدناه.



عند تحميل قميص مغطى بسائل المعالجة المسبقة، أو عند تشابك grip pad tool (أداة البطانة اللاصقة) بسبب خصائص النسيج، استخدم grip pad tool (أداة البطانة اللاصقة) ومعها غطاء حماية مثل ورقة السيليكون على القميص كما هو موضح بالشكل.



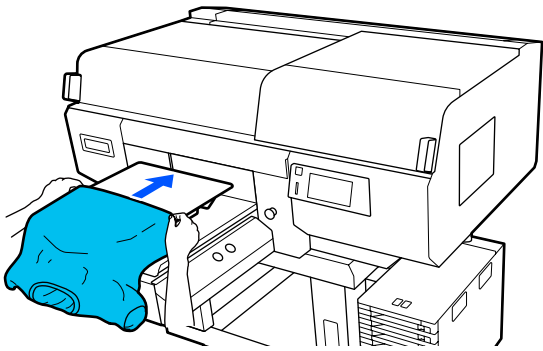
ملاحظة:

عند اتساخ grip pad tool (أداة البطانة اللاصقة)، تأكد من مسحها بقطعة قماش رطبة.

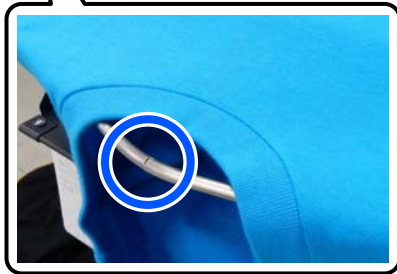
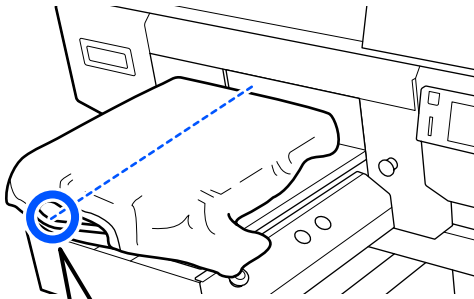
الطباعة الأساسية

حرك حافة القميص فوق طاولة الطباعة من الأمام.

5

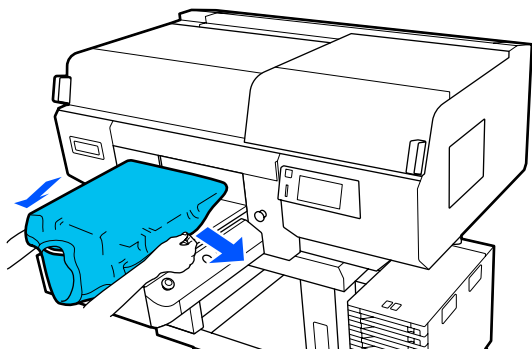


يُشير الخط الموجود داخل الإطار في الرسم التوضيحي إلى مركز طاولة الطباعة. (حامل طاولات طباعة من الحجم الكبير (L)/المتوسط (M)/الصغير (S) فقط)



اسحب أجزاء القميص المتدلية من طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.

6



عند تعيين Platen Gap لتكون Auto، يحدث ما يلي:

يختلف الموضع الأمثل لطاولة الطباعة وفقاً لسُمك الوسائط. استخدم الإرشادات التالية لتغيير موضع طاولة الطباعة.

موضع طاولة الطباعة	سُمك الوسائط
P	0 مم إلى 4 مم
1	4 مم إلى 7 مم
2	7 مم إلى 10 مم
3	10 مم إلى 13 مم
4	13 مم إلى 16 مم
5	16 مم إلى 19 مم
6	19 مم إلى 22 مم
7	22 مم إلى 25 مم
8	25 مم إلى 29.5 مم

عند تعيين Platen Gap لتكون Manual، يحدث ما يلي:

يختلف الموضع الأمثل لطاولة الطباعة وفقاً لسُمك الوسائط المحملة ونوع طاولة الطباعة المستخدمة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

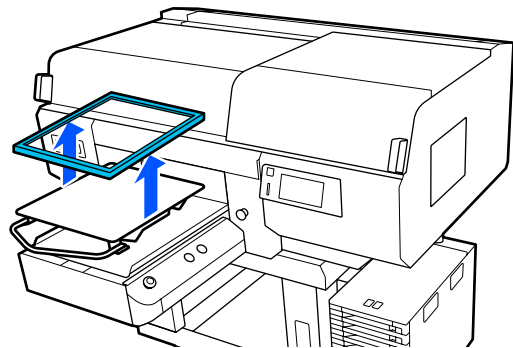
جدول لقيم إعداد Platen Gap من أجل سُمك الوسائط" في الصفحة 136

راجع ما يلي لمعرفة كيفية تغيير موضع طاولة الطباعة.

"كيفية تغيير وضع طاولة الطباعة" في الصفحة 53

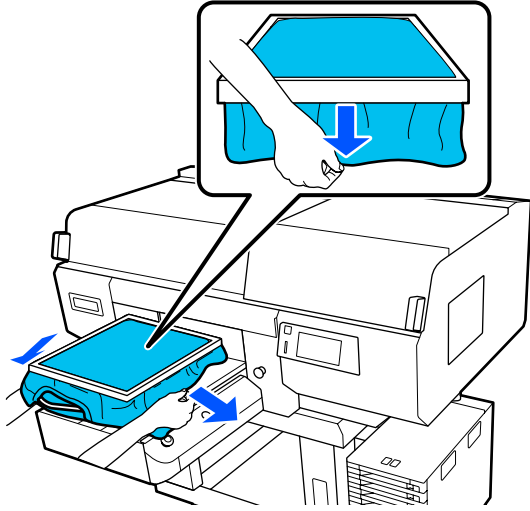
أزل الإطار من طاولة الطباعة.

4



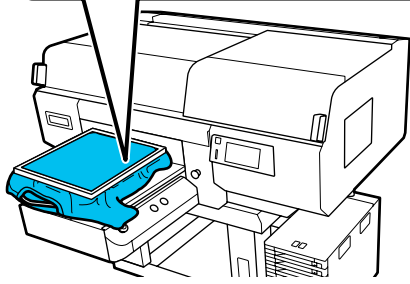
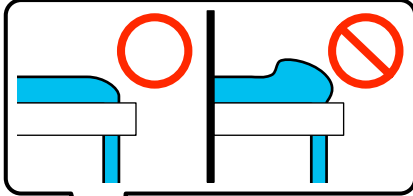
الطباعة الأساسية

9 اسحب القميص خارج الإطار لإزالة أي كرمشة وانكسارات.



مهم!

تكتشف الطابعة أعلى جزء من سطح الطباعة وتقوم بضبط الارتفاع. وإذا كانت هناك أي كرمشة أو انكسارات بالقرب من الحافة الداخلية للإطار كما هو موضح في الشكل أدناه، فقد تزيد المسافة بين رأس الطباعة وسطح الطباعة كما يمكن أن تقل جودة الطباعة. قم بشد القميص كي لا توجد كرمشة أو انكسارات. ومع ذلك، إذا تم شد القميص بقوة، فقد تقل جودة الطباعة بسبب تشوه الصورة، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.



ملاحظة:

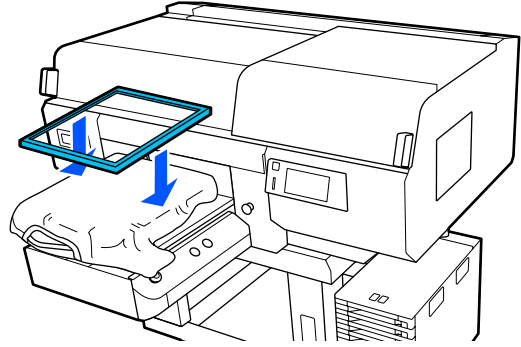
يمكن أن يتسبب استخدام إطار طاولة الطباعة لشد سطح الطباعة بمقدار مناسب إلى تقليل تضخم سطح الطباعة أثناء الطباعة عليه.

10 اضغط على إطار طاولة الطباعة لأسفل حتى لا يتفكك.

مهم!

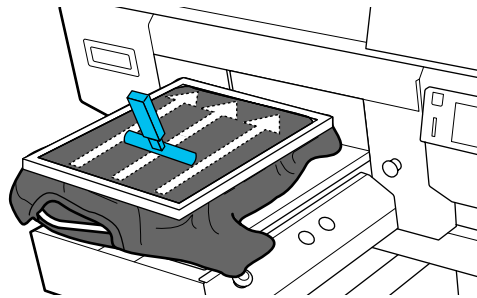
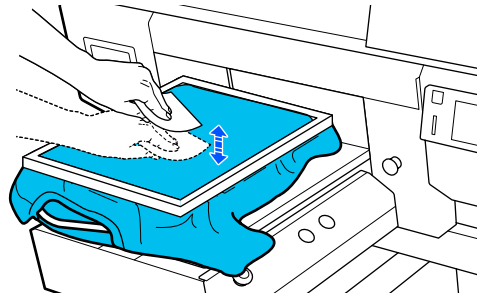
يجب عدم سحب القميص بقوة. إذا شد القميص بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.

7 ركب إطار طاولة الطباعة مرة أخرى.



8 أزل أي وبر عن سطح الطباعة، واضغط على سطح الأنسجة.

قد يكون هناك وبر على القميص إذا لم تستخدم سائل المعالجة المسبقة. أزل الوبر باستخدام الشريط اللاصق أو البكرة واضغط على سطح الألياف باستخدام البكرة الصلبة. قد يلتصق الوبر والألياف برأس الطباعة وتلطيخ المناطق الأخرى.



الطباعة الأساسية

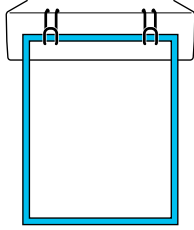


مهم:

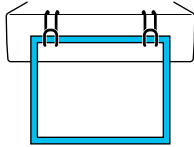
تجنب تعليق حامل طاولات الطباعة على الخطافات. إذ يمكن أن يسقط على الأرض ويتلف.

قم بتعليق إطار واحد فقط كما هو مبين في الشكل وذلك حسب نوعه.

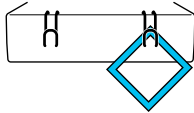
□ إطارات خاصة بحامل طاولات طباعة من الحجم الكبير (L)/المتوسط (M) وطاولات الطباعة المتوسطة المحززة



□ إطارات خاصة بحامل طاولات الطباعة من الحجم الصغير (S)



□ إطارات خاصة بطاولة الطباعة ذات الحجم الصغير للغاية (XS) وطاولات الطباعة ذات الحشوة



التحميل على طاولات الطباعة ذات الحشوة

1 اضغط على الزر لتشغيل الطباعة.

1

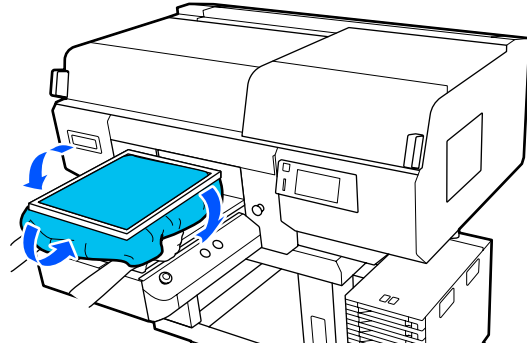
2 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

2

إذا لم تخرج طاولة الطباعة، فاضغط على زر $\frac{1}{2}$ لتحريكها إلى الأمام.

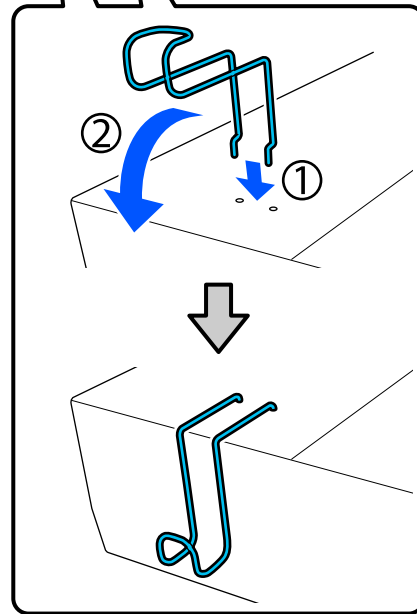
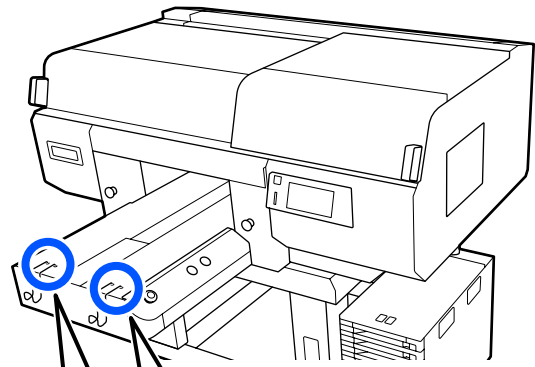
11

قم بثني القميص حول الإطار كي لا يمتد على القاعدة المتحركة.



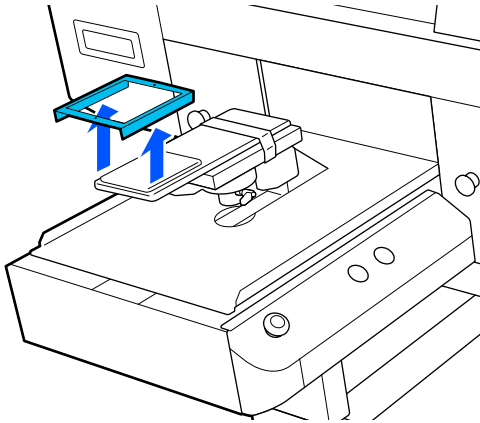
استخدام الخطاف المرفق

يسمح لك تركيب الخطاف المرفق بالطابعة كما هو مبين في الشكل بتعليق الإطار الذي تمت إزالته من طاولة الطباعة.

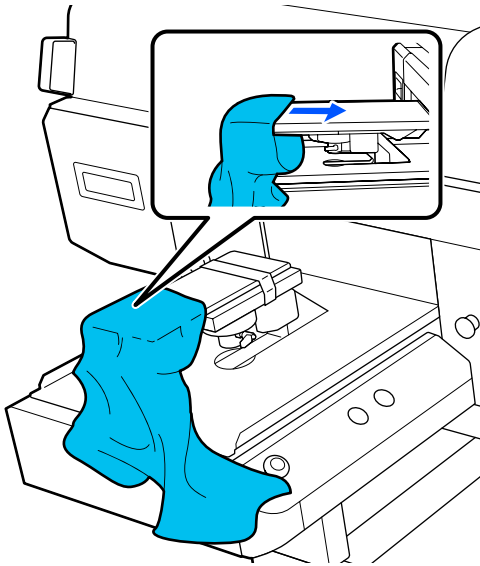


الطباعة الأساسية

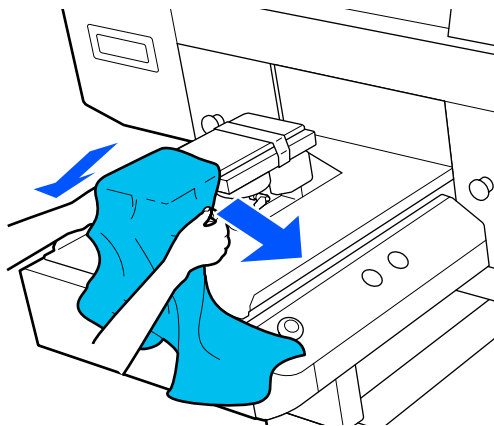
4 أزل الإطار من طاولة الطباعة.



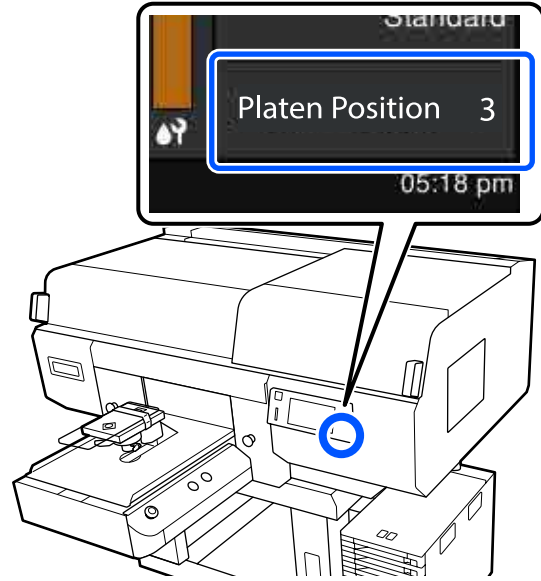
5 أدخل طاولة الطباعة في كم القميص.



6 اسحب أجزاء القميص المتدلّية من طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.



3 على شاشة الطباعة، تأكد من أن يكون موضع طاولة الطباعة كما هو موضح أدناه.



عند تعيين Platen Gap لتكون Auto، يحدث ما يلي:

يختلف الموضع الأمثل لطاولة الطباعة وفقاً لسُمك الوسائط. استخدم الإرشادات التالية لتغيير موضع طاولة الطباعة.

موضع طاولة الطباعة	سُمك الوسائط
3	0 مم إلى 4 مم
4	4 مم إلى 7 مم
5	7 مم إلى 10 مم
6	10 مم إلى 13 مم
7	13 مم إلى 16 مم
8	16 مم إلى 19.5 مم

عند تعيين Platen Gap لتكون Manual، يحدث ما يلي:

يختلف الموضع الأمثل لطاولة الطباعة وفقاً لسُمك الوسائط المُحمّلة ونوع طاولة الطباعة المُستخدمة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

جدول لقيم إعدادات Platen Gap من أجل سُمك الوسائط" في الصفحة 136

راجع ما يلي لمعرفة كيفية تغيير موضع طاولة الطباعة.

"كيفية تغيير وضع طاولة الطباعة" في الصفحة 53

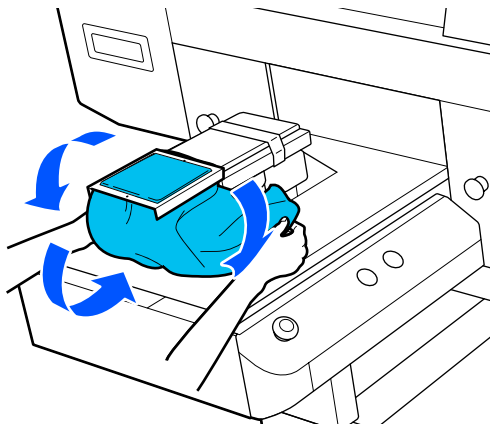
الطباعة الأساسية

مهم!

قم بشد القميص كي لا توجد كرمشة أو انكسارات. ومع ذلك، إذا تم شد القميص بقوة، فقد تقل جودة الطباعة بسبب تشوه الصورة، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.

9 اضغط على إطار طاولة الطباعة لأسفل حتى لا يتفكك.

10 قم بثني القميص حول الإطار كي لا يمتد على القاعدة المتحركة.



التحميل على طاولات الطباعة المتوسطة المحززة

1 اضغط على الزر لتشغيل الطابعة.

2 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام. إذا لم تخرج طاولة الطباعة، فاضغط على زر $\frac{1}{2}$ لتحريكها إلى الأمام.

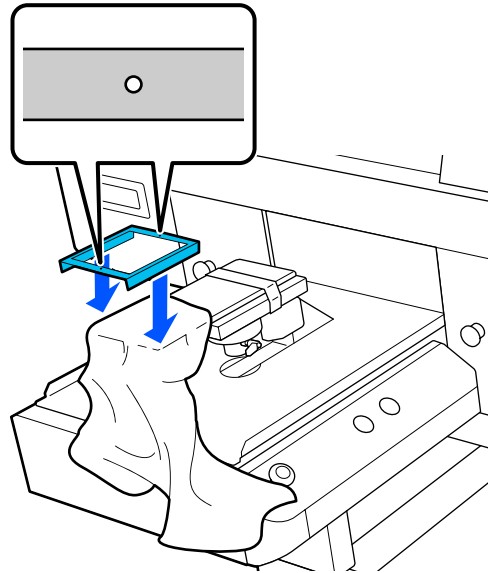
مهم!

❑ قم بتحميل القميص كي لا تكون الخياطات الجانبية وخياطات الكم في الجهة العلوية. يمكن أن يحدث خطأ أو قد تقل جودة الطباعة إذا كانت هناك أجزاء مرتفعة مثل خياطات القميص.

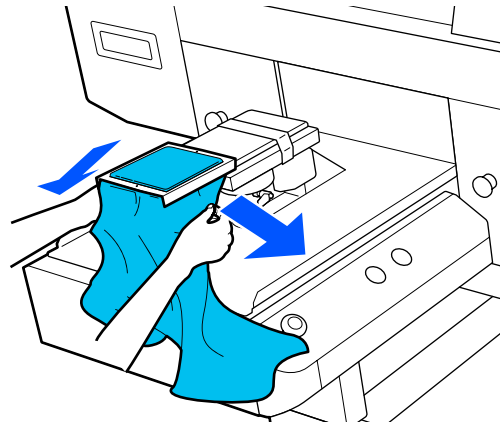
❑ يجب عدم سحب القميص بقوة. إذا شد القميص بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.

7 ركب إطار طاولة الطباعة مرة أخرى.

قم بتحميله حتى تكون الفتحات الصغيرة في الإطار في الجهة الأمامية والخلفية.

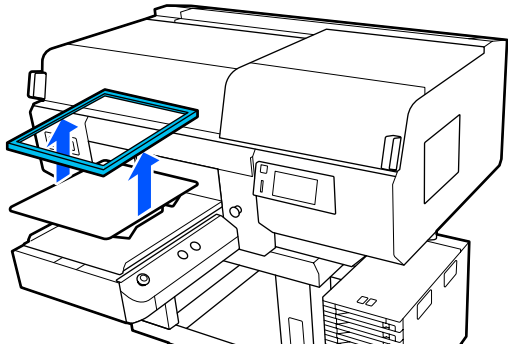


8 اسحب القميص خارج الإطار لإزالة أي كرمشة وانكسارات.



الطباعة الأساسية

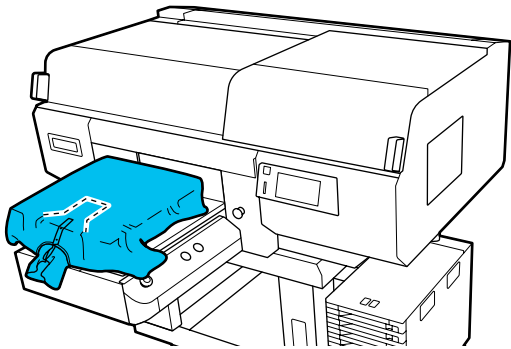
4 أزل الإطار من طاولة الطباعة.



5 حرك حافة القميص فوق طاولة الطباعة من الأمام.

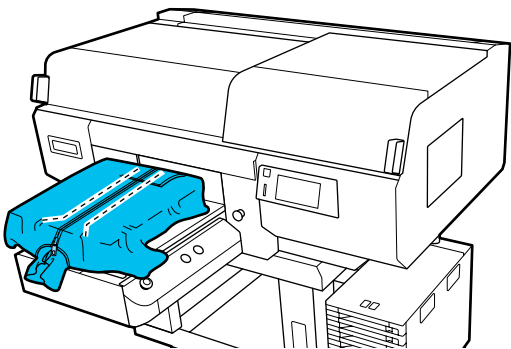
عند تركيب الجزء المربع (الخاص بالقمصان مثل قمصان البولو)

تأكد من أن جزء الياقة أو الأزرار يلائم الجزء المقطوع على اللوحة العليا، ثم قم بتحميله كي لا يمتد الجزء البارز فوق جانب الطباعة.

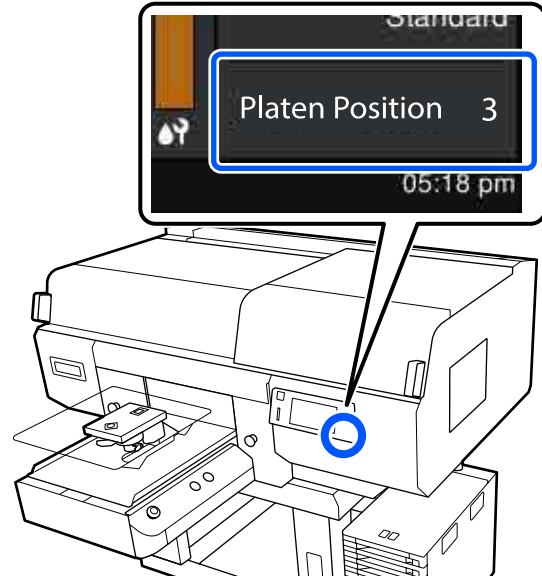


عند إزالة الجزء المربع (في القمصان، مثل القمصان ذات الفتحة الأمامية)

قم بإزالة الجزء المربع من اللوحة العلوية كي تتناسب الأجزاء البارزة مثل السحابات الجزء الذي تمت إزالته، ثم قم بتحميله كي لا يمتد الجزء البارز فوق جانب الطباعة.



3 على شاشة الطباعة، تأكد من أن يكون موضع طاولة الطباعة كما هو موضح أدناه.



عند تعيين Platen Gap لتكون Auto، يحدث ما يلي:

يختلف الموضع الأمثل لطاولة الطباعة وفقاً لسُمك الوسائط. استخدم الإرشادات التالية لتغيير موضع طاولة الطباعة.

موضع طاولة الطباعة	سُمك الوسائط
3	0 مم إلى 4 مم
4	4 مم إلى 7 مم
5	7 مم إلى 10 مم
6	10 مم إلى 13 مم
7	13 مم إلى 16 مم
8	16 مم إلى 19.5 مم

عند تعيين Platen Gap لتكون Manual، يحدث ما يلي:

يختلف الموضع الأمثل لطاولة الطباعة وفقاً لسُمك الوسائط المُحملة ونوع طاولة الطباعة المُستخدمة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

جدول لقيم إعدادات Platen Gap من أجل سُمك الوسائط" في الصفحة 136

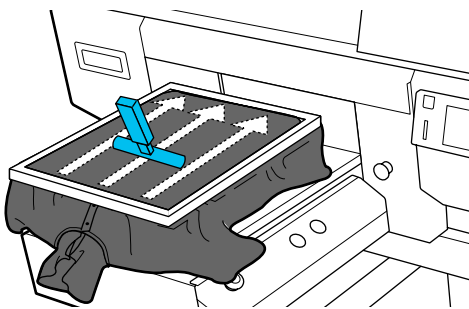
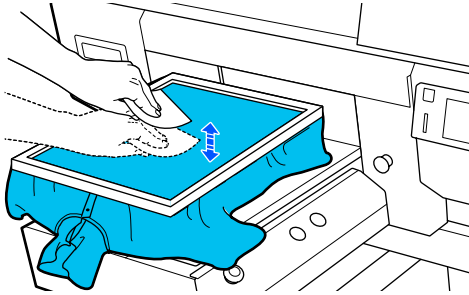
راجع ما يلي لمعرفة كيفية تغيير موضع طاولة الطباعة.

"كيفية تغيير وضع طاولة الطباعة" في الصفحة 53

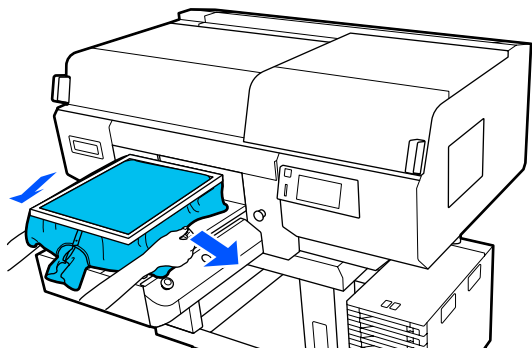
الطباعة الأساسية

8 أزل أي وبر عن سطح الطباعة، واضغط على سطح الأنسجة.

قد يكون هناك وبر على الوسائط إذا لم تضع سائل المعالجة المسبقة. أزل الوبر باستخدام الشريط اللاصق أو البكرة واضغط على سطح الألياف باستخدام البكرة الصلبة. قد يلتصق الوبر والألياف برأس الطباعة وتُلطخ المناطق الأخرى.



9 اسحب القميص خارج الإطار لإزالة أي كرمشة وانكسارات.

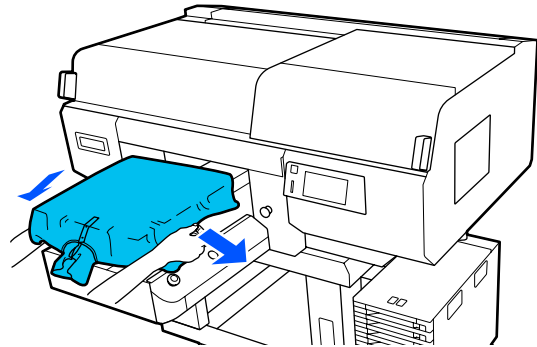


مهم!

قم بشد الوسائط كي لا توجد كرمشة أو انكسارات. ومع ذلك، إذا تم شد القميص بقوة، فقد تقل جودة الطباعة بسبب تشوه الصورة، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.

10 اضغط على إطار طاولة الطباعة لأسفل حتى لا يتفكك.

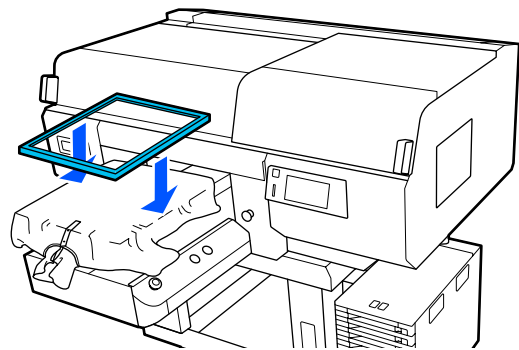
6 اسحب أجزاء القميص المتدلية من طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.



مهم!

لا تسحب الوسائط بقوة. إذا شُدت الوسائط بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.

7 ركب إطار طاولة الطباعة مرة أخرى.



بدء عملية الطباعة وإغاؤها

قم بثني القميص حول الإطار كي لا يمتد على القاعدة المتحركة.

11

التحقق من موضع طاولة الطباعة

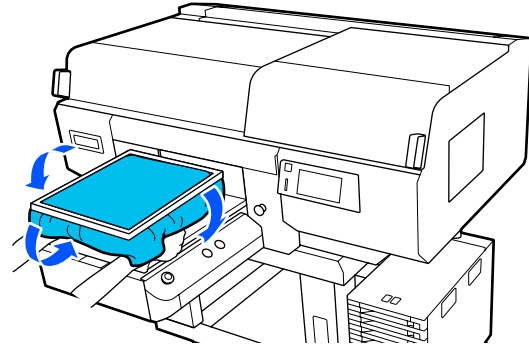
عند بدء الطباعة على وسائط بحجم 4 مم أو أكبر، نوصي بالتحقق مما إذا كان موضع طاولة الطباعة مناسباً أو لا قبل إرسال مهمة.

كيفية التحقق

إذا أرسلت مهمة إلى الطابعة بالفعل، فألغ هذه المهمة.

كيفية إلغاء المهام

☰ "إلغاء الأمر" في الصفحة 66



1 تحقق من تحميل القميص، ثم اضغط على الزر ☰.

تتحرك طاولة الطباعة نحو موضعها لبدء الطباعة.

2 تحقق من حالة العرض على شاشة لوحة التحكم.

عند ظهور خطأ **The surface of the media cannot be detected**.

في حال تحميل الوسائط بصورة صحيحة، اضغط على OK، ثم ارفع مستوى موضع طاولة الطباعة بمقدار مستوى واحد، ثم تحقق مجدداً.

عند ظهور خطأ **The position of the media surface is too high**.

إذا لم يكن هناك غبار على سطح الوسائط ولم تكن لديك مشكلة في كيفية تحميل الوسائط، فاضغط على OK، وخفض مستوى موضع طاولة الطباعة بمقدار مستوى واحد، ثم تحقق مجدداً.

☰ "كيفية تغيير وضع طاولة الطباعة" في الصفحة 53

عند ظهور الأخطاء الواردة أعلاه

موضع طاولة الطباعة صحيح.

انتقل إلى القسم التالي لبدء الطباعة.

الطباعة الأساسية

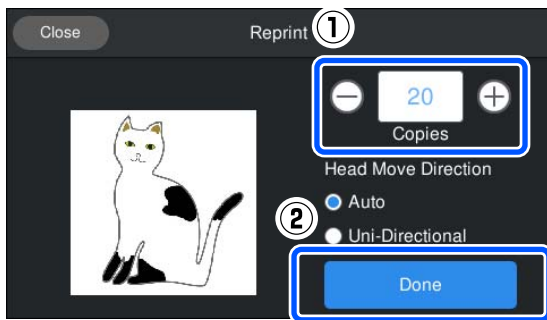
باستخدام الإجراء التالي للوصول إلى مهمة محفوظة، يمكنك طباعة المهمة بصورة متكررة فقط عن طريق تشغيل الطابعة دون إعادة إرسال المهمة من جهاز الكمبيوتر.



1 اضغط بالترتيب  (القائمة) — **Reprint**.

2 أدخل عدد المطبوعات، ثم اضغط على **Done**. كما يمكنك تغيير إعداد **Head Move Direction** من هنا.

Auto: تحدث الطباعة وفقاً لإعدادات مهمة الطباعة.

Uni-Directional: أثناء تحريك رأس الطباعة يساراً ويميناً، فإنها تطبع في الاتجاه الأول فقط.





3 عند فتح عرض المعاينة على شاشة الطابعة مع إضاءة الزر ، ضع قميصاً على طاولة الطباعة، ثم اضغط على الزر .

 "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 54

إلغاء الأمر

استخدم هذا عندما ترغب في إلغاء عملية الطباعة، أو لإلغاء مهمة يتم استلامها بواسطة الطابعة.

يمكنك استخدام الإجراء نفسه لإلغاء الطباعة المتكررة أو الطباعة من ذاكرة USB.

1 اضغط على الزر  على الطابعة أو  (إيقاف مؤقت) على الحافة اليمنى من منطقة عرض الحالة على الشاشة.


2 حدد **Cancel**.

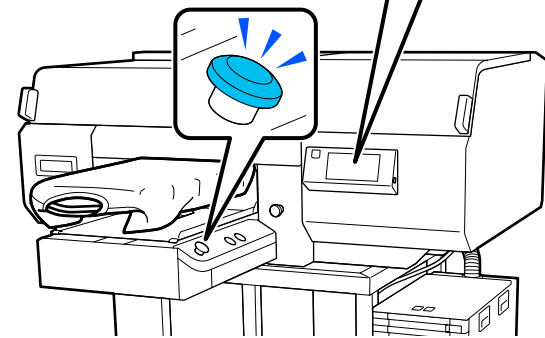
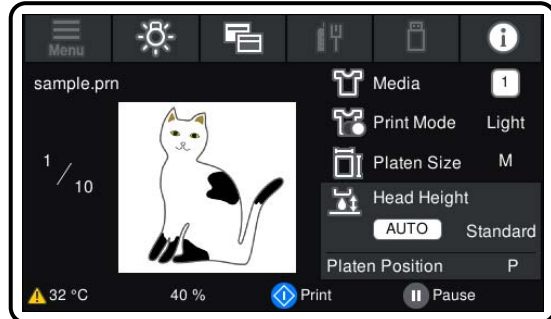
تتوقف الطباعة أو عملية الاستلام، ويتم حذف المهمة.


ملاحظة:

يمكنك إيقاف أي مهمة عن طريق النقر فوق **Cancel** في الشاشة المعروضة أثناء إرسال المهمة من برنامج الطباعة **Garment Creator for SC-F3000 Series**. إذا انتهت عملية إرسال مهمة مُرسلة من الكمبيوتر إلى الطابعة، فألغها في الطابعة.


البداية

1 عند الانتهاء من تلقي مهمة، تفتح شاشة المعاينة على الشاشة ويضيء زر .



2 تحقق من تحميل القميص، ثم اضغط على الزر .

ملاحظة:

عند تنفيذ **Head Cleaning** أو **Print Head Nozzle Check** قبل أن تبدأ الطباعة أو بين عمليات الطباعة المتكررة، فاضغط بالترتيب التالي  (القائمة) — **Maintenance**، ثم حدد القائمة.

عند تنفيذ **Print Head Nozzle Check**، تأكد من تحميل الوسائط في وسط طاولة الطباعة.

 "تحميل الوسائط" في الصفحة 94

عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها

بعد الانتهاء من طباعة عدد الملابس المحدد، تُحفظ المهمة المرسلّة إلى الطابعة في الطابعة حتى يحدث أحد الأمور التالية.

إرسال مهمة جديدة

إيقاف تشغيل الطاقة

ملاحظة:

لا تُحفظ المهام التي يزيد حجمها عن 576 ميجابايت في الطابعة. أعد إرسال هذه المهام مجدداً.

الطباعة الأساسية

بالنسبة إلى القمصان القطن

المكبس الحراري

الضغط ^{1*}	الوقت	درجة الحرارة
4.2 نيوتن/سم ²	45 ثانية ^{2*}	170 ° مئوية

- *1 تختلف الظروف المثلى حسب نوع الضغط الحراري مثل النوع القابل للضغط يدوياً. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مقدماً لمعرفة الضغط الصحيح.
- *2 قد تستغرق الصور أكبر من حجم A4 التي تتضمن حبر White (أبيض) مدة أطول من 45 ثانية حتى تجف. حاول زيادة الوقت حتى 90 ثانية أثناء التحقق مما إذا كان الحبر قد جف أم لا.

السخان

نظراً إلى اختلاف الشروط المثلى باختلاف السخان، اختر نتيجة تثبيت الحبر وتحقق منها مسبقاً لتحديد درجة الحرارة والمدة الزمنية.

نوع السخان	درجة الحرارة	الوقت
طراز يعمل على دفعات	160 ° مئوية	من 3.5 إلى 5 دقائق ^{2*}
طراز مزود بسير	160 ° مئوية ^{1*}	من 3.5 إلى 4.5 دقائق ^{2*}

- *1 درجة حرارة سطح التثبيت للقميص. وليس درجة الحرارة الداخلية. إذا كانت درجة حرارة سطح القميص تتجاوز 180 ° مئوية، فقد يتغير لون القميص و سطح الطباعة.
- *2 تتطلب الصور التي تتضمن حبراً White (أبيض) الحد الأقصى لوقت التثبيت (طراز يعمل على دفعات: 5 دقائق، طراز مزود بسير: 4.5 دقائق).

بالنسبة إلى القمصان البوليستر

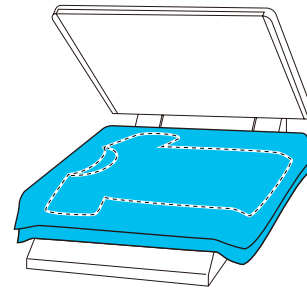
نظراً إلى خصائص القمصان البوليستر، قد تزول ألوان الأقمشة بسبب الحرارة المستخدمة أثناء التثبيت. كذلك، إذا تم إجراء التثبيت عند درجة حرارة أعلى مما ينبغي أو لمدة أطول مما ينبغي أو تحت ضغط أكبر مما ينبغي، قد يصبح اللون المطبوع أنحف مما ينبغي أو قد تبقى آثار المكبس الحراري على الأقمشة. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مقدماً لتحديد الشروط المناسبة.

تثبيت الحبر

بعد الطباعة، تتم معالجة القميص بمكبس حراري أو سخان لتثبيت الحبر.

الاحتياطات المتخذة عند تثبيت الحبر

- إذا كنت تستخدم مكبساً حرارياً على قميص (وسائط) يتضمن طباعة بالقرب من الحواف مثل الأكمام، فقد لا تتم عملية التثبيت بشكل سليم؛ حيث إن الحبر لم يتم تسخينه بشكل كافٍ بسبب اختلاف المستويات في الحواف. نوصي بوضع نسيج مقاوم للحرارة فوق القميص وأسفله ثم الضغط عليه كما هو موضح أدناه لتقليل الاختلاف في المستويات.



- بعد تثبيت الحبر على القمصان البوليستر باستخدام مكبس حراري، قد يتلخخ الحبر الحراري بالحبر بسبب خواص القماش. نظّف المكبس الحراري إذا لزم الأمر.
- إذا لم يكن الحبر مثبتاً بشكل كافٍ، فقد تخرج الألوان عند الغسيل أو عند الاحتكاك بشيء ماً.
- إذا كانت القمصان (الوسائط) تحتوي على أزرار بلاستيكية أو سوستة، فنحن نوصي بأن تتأكد مما إذا كانت ستتلف أم لا قبل استخدام المكبس الحراري.

شروط عملية التثبيت

تختلف الشروط المطلوب توفرها للتثبيت باختلاف نوع القماش والجهاز المستخدم في تثبيت الحبر.

استخدم القيم التالية باعتبارها دليلك في هذه العملية. تختلف الشروط المثلى حسب نوع القماش أو الجهاز المستخدم في تثبيت الحبر وكمية الحبر.

الطباعة الأساسية

الطباعة من ذاكرة USB

يمكنك تحديد المهام وطباعتها مباشرةً من لوحة تحكم الطابعة عن طريق حفظ المهام في ذاكرة USB من برنامج Garment Creator for SC-F3000 Series المثبت على جهازك الكمبيوتر مسبقاً.

راجع دليل Garment Creator for SC-F3000 Series لمعرفة إجراء حفظ المهام في ذاكرة USB من Garment Creator for SC-F3000 Series.

متطلبات ذاكرة USB

يجب تلبية المتطلبات التالية لاستخدام ذاكرة USB.

جهاز FAT يتوافق مع Windows

التنسيق: FAT أو FAT32 أو exFAT

عدم وجود وظائف الأمان مثل التشفير أو كلمات المرور

سعة الذاكرة: تصل إلى 2 تيرابايت

الأقسام: 1

متطلبات البيانات المدعومة

اسم البيانات: يصل إلى 255 حرفاً وحيد البايت

حجم البيانات: يصل إلى 4 جيجا بايت

عدد عناصر البيانات: يصل إلى 999 عنصراً (ملفات prn فقط) احفظ البيانات في المجلد الجذر على ذاكرة USB. وبالإضافة إلى ذلك، وحتى بالنسبة للملفات المحفوظة في المجلد الجذر، فستعرض الملفات ذات الامتداد "prn" فقط.

المكبس الحراري

عند استخدام حبر White (أبيض)

الضغط ^{1*}	الوقت	درجة الحرارة
3.0 نيوتن/سم ²	90 ثانية	130 ° مئوية

عند استخدام حبر ألوان فقط

الضغط ^{1*}	الوقت	درجة الحرارة
3.0 نيوتن/سم ²	30 ثانية ^{2*}	130 ° مئوية

*1 تختلف الظروف المثلى حسب نوع الضغط الحراري مثل النوع القابل للضغط يدوياً. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مقدماً لمعرفة الضغط الصحيح.

*2 بالنسبة إلى الصور الأكبر من A4 والصور التي تحتوي على كميات حبر كبيرة، قد لا تجف بشكل كافٍ بعد 30 حسب نوع الأقمشة المستخدمة، مثل الأقمشة المخلوطة. إذا لم يجف الحبر بشكل كافٍ، فجرب إطالة المدة أثناء التحقق من مدى جفاف الحبر.

السخان

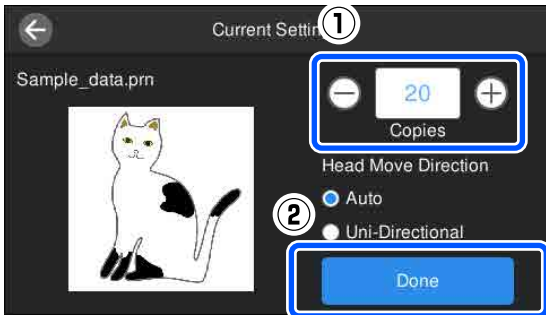
نوع السخان	درجة الحرارة	الوقت
طراز دفعي/طراز مزود بسير	140 ° مئوية ^{1*}	من 5 إلى 10 دقائق ^{2*}



*1 درجة حرارة سطح التثبيت للقميص. وليس درجة الحرارة الداخلية.

*2 تتطلب الصور التي تحتوي على حبر White (أبيض) الحد الأقصى لوقت التثبيت (10 دقائق).

الطباعة الأساسية

❑ **Uni-Directional**: أثناء تحريك رأس الطباعة يساراً ويميناً، فإنها تطبع في الاتجاه الأول فقط.



6 عند فتح عرض المعاينة على شاشة الطباعة مع إضاءة الزر ، ضع قميصاً على طاولة الطباعة، ثم اضغط على الزر .

 "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 54

ملاحظة:


عند تنفيذ **Print Head Nozzle Check** أو **Head Cleaning** قبل أن تبدأ الطباعة أو بين عمليات الطباعة المتكررة، فاضغط الترتيب التالي (القائمة) — **Maintenance**، ثم حدد القائمة.

عند تنفيذ **Print Head Nozzle Check**، تأكد من تحميل الوسائط في وسط طاولة الطباعة.



 "تحميل الوسائط" في الصفحة 94

بعد طباعة عدد الملابس المحدد، تظهر قائمة بمهام الطباعة على الشاشة.


لتغيير عدد الملابس المحدد أثناء الطباعة

اضغط على الزر  الموجود بالطابعة أو على الشاشة لإيقاف الطباعة، ثم أعد ضبط الإعدادات بدءاً من الخطوة رقم 4.

لطباعة مهمة مختلفة قبل الانتهاء من طباعة عدد الملابس المحدد

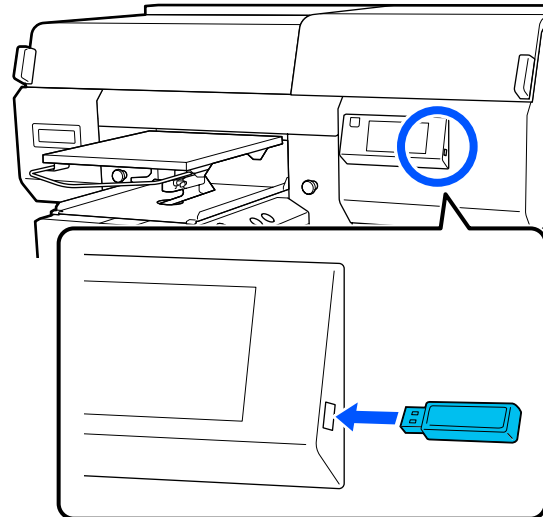
اضغط على الزر  الموجود على الطابعة أو الشاشة لإيقاف الطباعة، ومن شاشة المعاينة، اضغط على  للعودة إلى قائمة مهام الطباعة، ثم أعد ضبط الإعدادات بدءاً من الخطوة 3.


الحذف

1 على شاشة لوحة التحكم، اضغط على  (الطباعة عبر USB).


إجراءات الطباعة

1 أدخل ذاكرة USB تحتوي على المهام المحفوظة في منفذ ذاكرة USB.



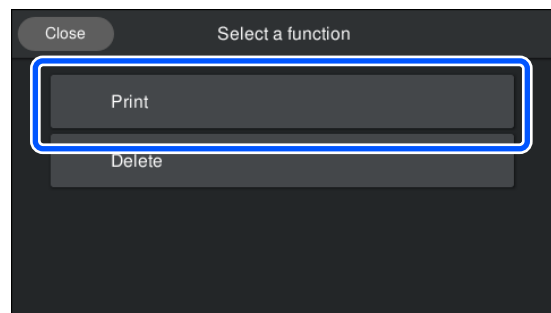
2 على شاشة لوحة التحكم، اضغط على  (الطباعة عبر USB).

مهم!

❑ تجنب توصيل ذاكرة USB أو فصلها عندما يومض مصباح .

❑ قم بتوصيل رقاقة ذاكرة USB مباشرة بالطابعة. لا يمكننا ضمان الاتصالات التي تستخدم كبل قديم، أو موزع USB، أو قارئ البطاقات.

3 عند ظهور الشاشة التالية، اضغط على **Print**.



4 حدد البيانات المراد طباعتها.

تظهر شاشة معاينة بيانات الطباعة.

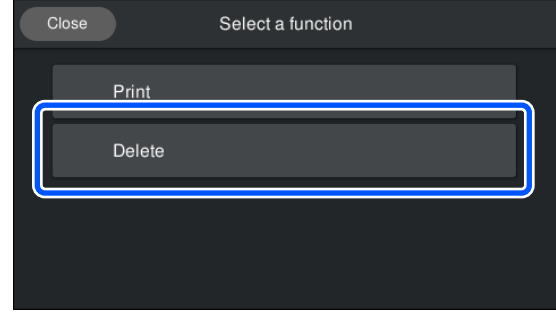
5 أدخل عدد المطبوعات، ثم اضغط على **Done**.

كما يمكنك تغيير إعدادات **Head Move Direction** من هنا.

❑ **Auto**: تحدث الطباعة وفقاً لإعدادات مهمة الطباعة.

الطباعة الأساسية

2 عند ظهور الشاشة التالية، اضغط على **Delete**.



3 حدد البيانات المراد حذفها.
تظهر شاشة معاينة بيانات الطباعة.
لحذف البيانات، حدد **Yes**.

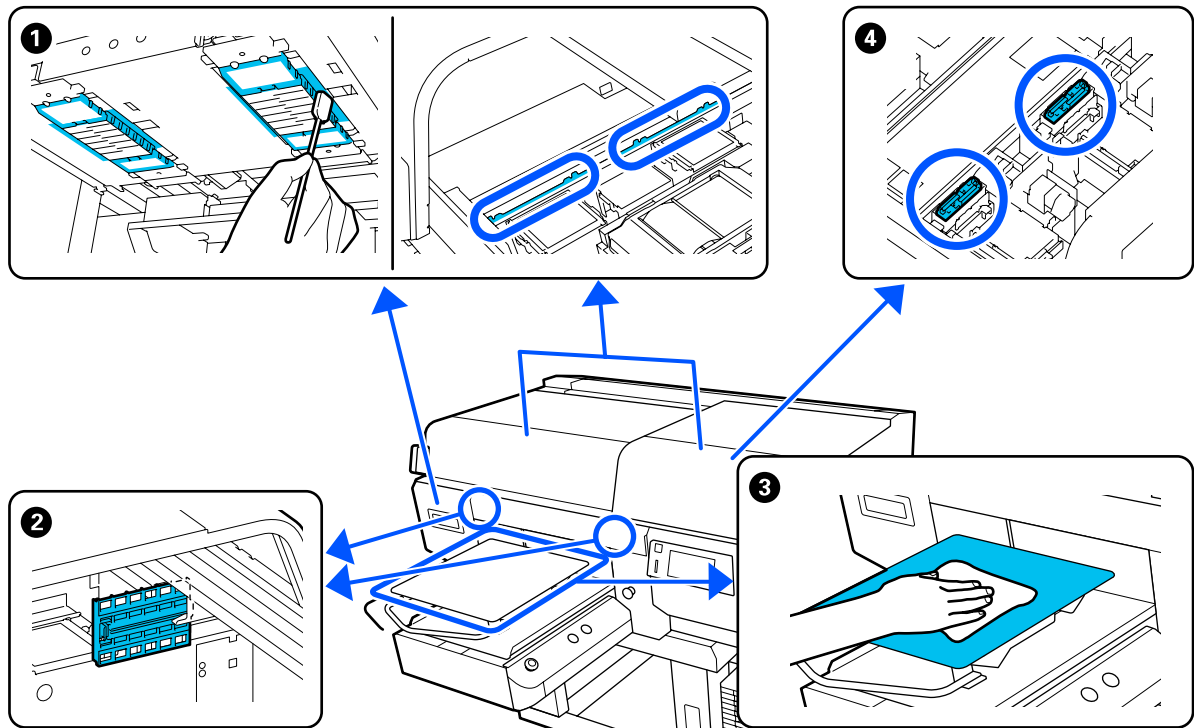
الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة

لحفاظ على جودة الطباعة الخاصة بالطابعة، يجب عليك إجراء عملية تنظيف المواد الاستهلاكية واستبدالها.

في حالة عدم إجراء الصيانة، يمكن أن تنخفض جودة الطباعة، كما قد يقل عمر خدمة الطابعة، أو قد تكون مسؤولاً عن تكلفة أي إصلاحات. احرص دائماً على إجراء الصيانة عند عرض رسالة على الشاشة.

مواقع التنظيف وتوقيته



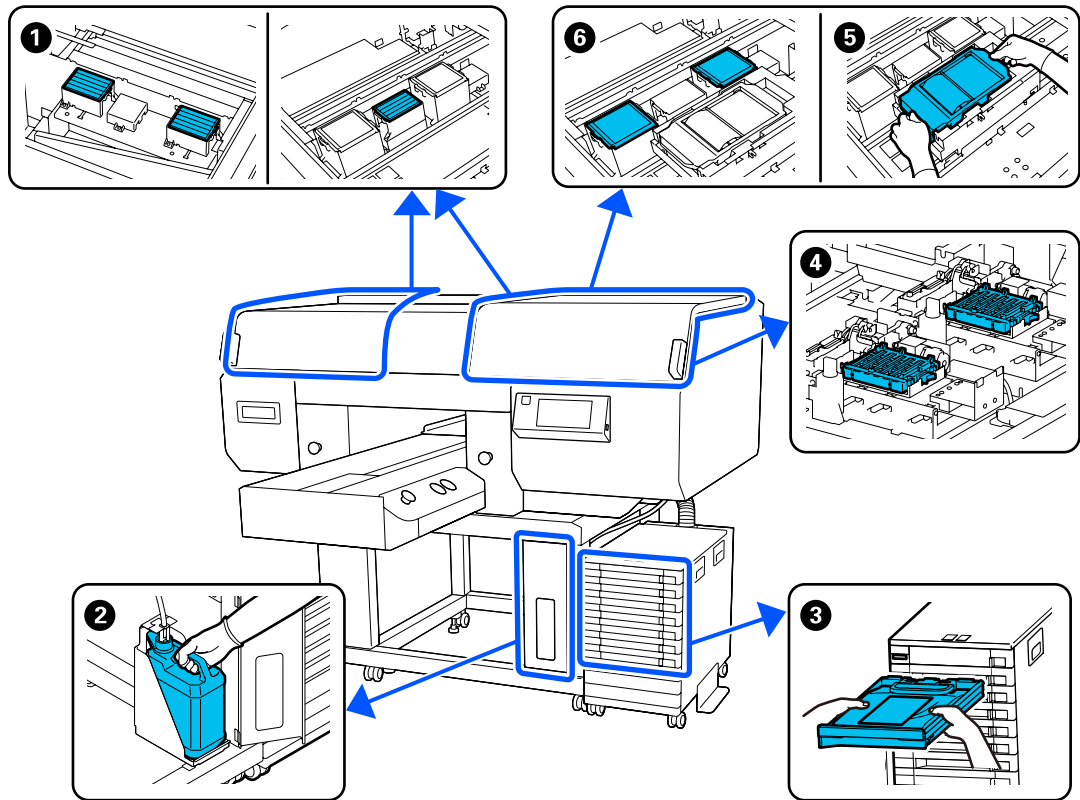
المكونات المراد تنظيفها	متى يتم هذا الإجراء
<p>2 تنظيف غطاء المستشعر تنظيف غطاء المستشعر في الصفحة 76 يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو الموجودة على YouTube. Epson Video Manuals</p>	<p>عند ظهور رسالة It is time to clean the Sensor Cover. على شاشة لوحة التحكم</p>
<p>1 نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن في الصفحة 78 يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو الموجودة على YouTube. Epson Video Manuals</p>	<p>□ سطح الطباعة ومناطق أخرى متسخة حتى بعد تنظيف الأغشية □ عند عدم تنفيذ عملية الطباعة بشكل طبيعي حتى بعد تنظيف الرأس</p>

الصيانة

المكونات المراد تنظيفها	متى يتم هذا الإجراء
<p>3 تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة "تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة" في الصفحة 82</p>	<p>في حالة تلطيخ طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة</p>
<p>4 غطاء الشفط "تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 80</p> <p>يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو الموجودة على YouTube. Epson Video Manuals</p>	<p>□ عندما It is time to clean the Suction Cap على شاشة لوحة التحكم*</p> <p>□ عند وجود بقع حبر على سطح الطباعة الخاص بالقميص</p>

* إذا ظهرت هذه الرسالة بصورة متكررة، فاتصل بالموزع لديك أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

أماكن المواد الاستهلاكية وتوقيت الاستبدال



المكونات المراد استبدالها	متى يتم هذا الإجراء
<p>1 مرشح الهواء "استبدال مرشحات الهواء" في الصفحة 92</p>	<p>عند عرض رسالة إعداد واستبدال على شاشة لوحة التحكم</p>
<p>2 زجاجة الحبر المُستهلك</p>	
<p>3 التخلص من الحبر المُستهلك" في الصفحة 86</p>	
<p>4 أغطية منع الجفاف</p>	
<p>5 "استبدال أغطية منع الجفاف" في الصفحة 90</p>	
<p>6 وحدة المسح، و6 وسادة التنظيف</p>	
<p>7 "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 88</p>	

الصيانة

المكونات المراد استبدالها	متى يتم هذا الإجراء
3 وحدة تزويد الحبر 📄 "رَجّ وحدات إمداد الحبر واستبدالها" في الصفحة 83	عند الحاجة إلى replace Ink Supply Unit . على شاشة لوحة التحكم.

أعمال الصيانة الأخرى

العملية	متى يتم هذا الإجراء
رَجّ وحدة تزويد الحبر 📄 "الرجّ" في الصفحة 83	<input type="checkbox"/> قبل بدء عمليات الطباعة لليوم (الأبيض فقط) <input type="checkbox"/> Ink shaking is needed. Shake the Ink Supply Unit which is displayed.   يظهر <input type="checkbox"/> عندما يومض مصباح LED في وحدة الحبر باللون الأزرق
التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة 📄 "التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94	<input type="checkbox"/> عند التحقق مما إذا كان هناك انسداد في الفوهات أم لا <input type="checkbox"/> عند التحقق من فوهة الحبر الملون التي يوجد فيها انسداد <input type="checkbox"/> ظهور خطوط أفقية أو اختلاف في درجات اللون (الأشرطة)
تنظيف رأس الطباعة 📄 "تنظيف الرأس" في الصفحة 95	<input type="checkbox"/> عندما تكون النسخ المطبوعة غير واضحة أو تتضمن أجزاء مفقودة <input type="checkbox"/> عند العثور على انسداد بعد التحقق من وجود فوهات مسدودة
تغيير وضع الطباعة 📄 "تغيير Printer Mode" في الصفحة 96	عند تغيير وضع الطباعة
الصيانة قبل التخزين. 📄 "صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى" في الصفحة 97	عند عدم استخدام الطباعة لفترة طويلة (وإيقاف تشغيلها)

قطعة قماش ناعمة

استخدم قطعة القماش هذه لتنظيف حواف المعدن وتنظيف طاولات الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة.

تنبيهات عند التشغيل



تنبيه:

- ❑ احرص دائماً على ارتداء النظارة الواقية، والقفازات والقناع أثناء العمل. إذا لامس الحبر المستهلك، أو منظف الحبر جلدك أو دخل في عينيك أو فمك، فاتخذ الإجراءات التالية على الفور.
- ❑ إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور باستخدام كميات كبيرة من الماء والصابون. استشر طبيباً في حال تهيج الجلد أو التهابه.
- ❑ إذا دخل أي سائل في عينيك، فاغسلهما على الفور بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.
- ❑ إذا دخل أي شيء في فمك، فاستشر الطبيب على الفور.
- ❑ إذا قام أي شخص بابتلاع السائل، فلا تجبره على التقيؤ، واستشر طبيباً على الفور. إذا أجبر الشخص على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائية ويمكن أن يكون ذلك خطيراً.
- ❑ خزن وحدات إمداد الحبر، والحبر المستهلك، ومنظف الحبر و وحدات الإمداد بالحبر النظيف بعيداً عن متناول الأطفال.

❑ أزل القميص من على الطباعة قبل بدء عملية التنظيف الدوري.

❑ يجب عدم لمس أي أجزاء أو لوحات الدوائر الكهربائية غير الأجزاء التي تحتاج إلى التنظيف. حيث قد يتسبب ذلك في حدوث عطل أو انخفاض في جودة الطباعة.

❑ استخدم دائماً عصي تنظيف جديدة. حيث قد يؤدي إعادة استخدام العصي إلى اتساخ الأجزاء التي تحاول تنظيفها.

❑ يجب عدم لمس طرف عصا التنظيف بيدك. حيث قد تتسبب الزيوت الموجودة على يدك في إضعاف القدرة على التنظيف.

❑ يؤدي خلط الحبر بالماء أو المذيبات العضوية إلى تجمده، مما يتسبب في حدوث أعطال بالطباعة.

❑ استخدم الماء النقي فقط لتنظيف المناطق المحددة. تجنب استخدام ماء الصنبور.

التجهيز

قم بتجهيز العناصر التالية قبل البدء في التنظيف والاستبدال.

عندما يتم استخدام الأجزاء المرفقة بالكامل، اشترِ عناصر مستهلكة جديدة.

جهِّز قطع الغيار الأصلية عند استبدال وحدات إمداد الحبر أو إجراء الصيانة.

📄 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126

نظارات واقية (متوفرة تجارياً)

تحمي عينيك من الحبر و منظف الحبر.

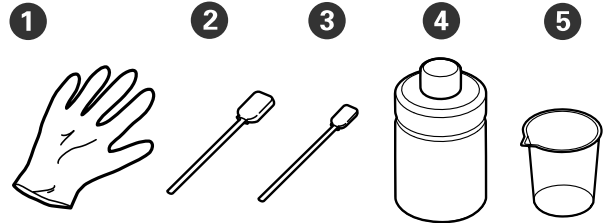
الملاقيط (مرفقة بالطابعة)

استخدم ذلك لإزالة الكتلة أو الطبقة السائل المهدر.

مجموعة أدوات الصيانة (المرفقة مع الطابعة)

استخدم ذلك للتنظيف حول الأغشية ورأس الطباعة وغطاء المستشعر.

تحتوي المجموعة على قفازات، وعصي تنظيف، ومنظف حبر، وكأس.



❶ القفازات (x4)

❷ عصا تنظيف (عريضة) (x25)

❸ عصا تنظيف (ضيقة) (x25)

❹ منظف الحبر (x1)

❺ كأس (x1)

ماسحات الحجره النظيفة (تُرفق مع الطابعة)

تُستخدم لتنظيف غطاء المستشعر.

وعاء بلاستيكي أو معدني (متوفر تجارياً)

استخدم هذا لحمل عصي التنظيف المستخدمة، أو الأجزاء المزالة أو لمنع الحبر من تلطخ الطباعة عند التنظيف حول رأس الطباعة.

الصيانة

❑ تجنب استخدام المذيبات العضوية مثل الكحول للتنظيف. يمكن أن تؤدي المذيبات العضوية إلى تغير لون الأجزاء، أو تشوهها، أو تلفها.

❑ الممس جسمى معدنيًا قبل بدء عمليات تفريغ أي شحنة من الكهرباء الساكنة.

التنظيف

استخدام منظف الحبر

يُستخدم منظف الحبر لتنظيف الأجزاء التالية.

أجزاء يمكنك تنظيفها

□ عند تنظيف غطاء الشفط
رطب عصا التنظيف بمنظف الحبر لاستخدامها.

□ عند التنظيف حول غطاء الشفط
في حالة وجود بقع حبر لا يمكن إزالتها عن طريق مسحها
باستخدام عصا تنظيف جافة، رطب عصا التنظيف بمنظف
حبر وامسحها.

□ عند التنظيف حول رأس الطباعة
رطب عصا التنظيف بمنظف الحبر لاستخدامها.

□ عند تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة
في حالة وجود بقع حبر لا يمكن إزالتها عن طريق مسحها
بقطعة قماش ناعمة أو منظف متعادل مخفف، رطب قطعة
القماش الناعمة بمنظف حبر وأعد المحاولة.

□ عند تنظيف غطاء المستشعر
في حال وجود بقع حبر لا يمكن إزالتها عن طريق المسح بالماء،
انقع ممسحة غرفة التنظيف في منظف الحبر، واستخدمها.

مهم!

□ تجنب استخدامها لتنظيف أي مناطق غير محددة في
"الأجزاء التي يمكنك تنظيفها". فقد يؤدي عدم الالتزام
بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف بعض الأجزاء.

□ حسب بيئة الاستخدام والتخزين، قد يتغير لون منظف
الحبر بعد فتحه.

□ إذا لاحظت أن منظف الحبر قد تغير لونه أو ينبعث
منه رائحة كريهة، فتوقف عن استخدام المنظف وافتح
مجموعة أدوات صيانة جديدة.

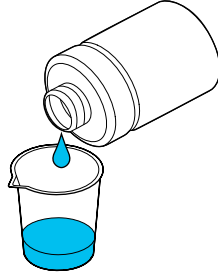
□ تأكد من إغلاق الغطاء بشكل آمن بعد الاستخدام،
وتجنب التخزين في المواقع المعرضة لدرجات الحرارة
المرتفعة والرطوبة العالية وأشعة الشمس المباشرة.

1 أزل الغطاء من منظف الحبر.

2

صب كمية مناسبة من منظف الحبر في الكأس المرفقة مع
مجموعة أدوات الصيانة.

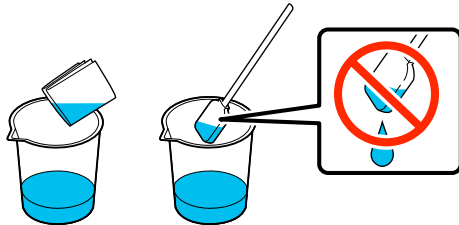
لتنظيف غطاء المستشعر، صب حوالي 5 مل (حوالي نصف
المسافة إلى الخط السفلي).



3

دع منظف الحبر يتخلل عصا التنظيف أو قطعة القماش
الناعمة.

عند تنفيذ ذلك، تأكد من عدم تقطر منظف الحبر من عصا
التنظيف أو قطعة القماش الناعمة.



تنظيف غطاء المستشعر

عندما يحين وقت تنظيف غطاء المستشعر، فإن رسالة **It is time to clean the Sensor Cover**. تظهر على شاشة لوحة التحكم.
إذا وصلت استخدامه بتلك الحالة، فلا يمكن اكتشاف موضع طاولة
الطباعة، وبالتالي تصبح الطباعة مستحيلة. راجع ما يلي للتنظيف.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو الموجودة على
YouTube.

[Epson Video Manuals](#)


مهم!

تجنب تحريك طاولة الطباعة يدويًا. إذ قد يتسبب ذلك في
حدوث عطل ما.

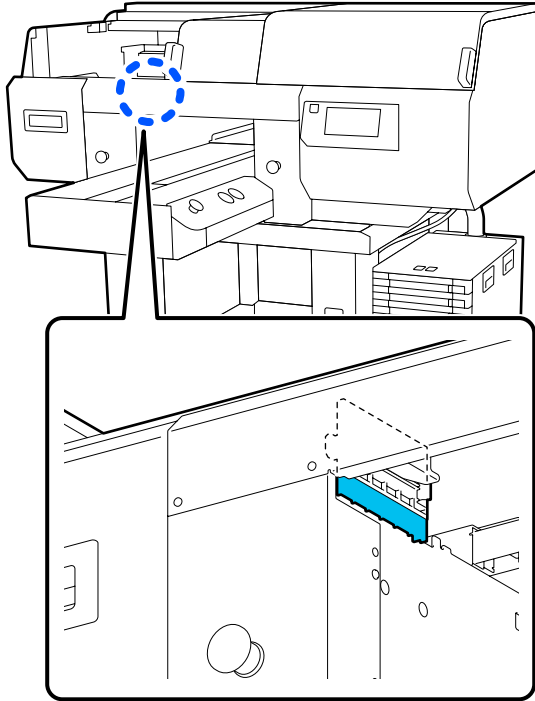
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📄 "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 74

الصيانة

5 ضع يدك في الفتحة واستخدم ممسحة غرفة التنظيف التي نُقِّعت في الماء لترطيب منطقة  الموضحة في الرسم التوضيحي.

كن حذراً من ألا يتسرب الماء إلى الطابعة.



6 استخدم ممسحة غرفة تنظيف جافة لمسح الحبر الجاف. استمر في المسح حتى يصبح الجزء الشفاف غير معتم، كما هو موضح في الرسم التوضيحي الموجود بالأسفل، وأن تتمكن من رؤية الداخل بوضوح.

قبل التنظيف



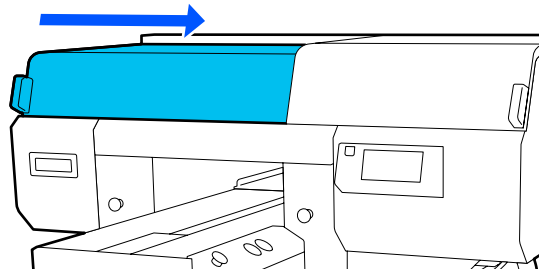
1 تحقق من الرسائل التي تظهر على شاشة الطابعة، ثم اضغط على **Cleaning**.

في حال عدم ظهور الرسالة، اضغط بالترتيب على **Menu** (القائمة) — **Maintenance — Cleaning the — Maintenance Parts — Sensor Cover**.

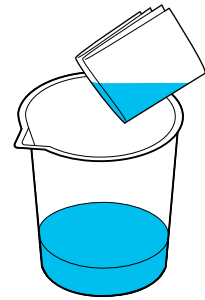
2 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Start**.

تتحرك طاولة الطابعة إلى موضع الصيانة.

3 افتح الجانب الأيسر من غطاء الطابعة.



4 اسكب كمية مناسبة من الماء في الكوب المرفق مع مجموعة أدوات الصيانة، وانقع ممسحة غرفة التنظيف فيه.



نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن

إذا كان سطح الطباعة ومناطق أخرى متسخة حتى بعد إجراء **Head Cleaning** عدة مرات، فقد تتراكم الألياف، مثل الورق، حول فتحات رأس الطباعة وحواف المعدن. اتبع الخطوات الموضحة أدناه لتنظيفها.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو الموجودة على [YouTube](#).

[Epson Video Manuals](#)



مهم:

يجب عدم تحريك رأس الطباعة أو طاولة الطباعة يدوياً. إذ قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

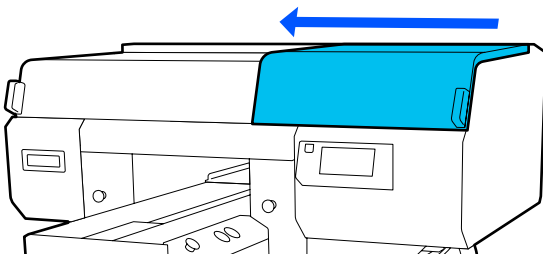
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 74

1 تأكد من تشغيل الطاقة، ثم اضغط بالترتيب التالي على **Maintenance — Cleaning the — (القائمة) Menu** **Maintenance Parts — Around the Head**.

2 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Start**. تتحرك طاولة الطباعة إلى موضع الصيانة.

3 افتح الجانب الأيمن من غطاء الطابعة.



بعد التنظيف



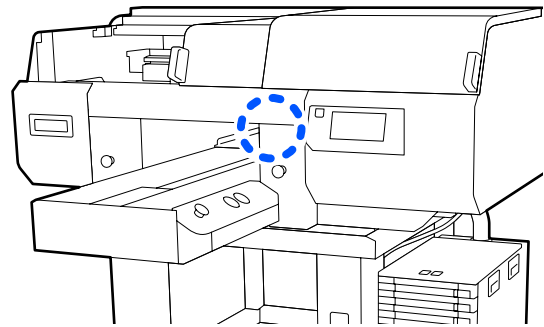
ملاحظة:

إن الأضواء الحمراء والخضراء التي يمكن رؤيتها داخل الجزء الشفاف هي أضواء **LED**. علماً بأنها لا تؤدي عينيكم.

إذا تعذرت إزالة بقع الحبر بصورة كاملة، فارجع إلى الخطوة 4 واستخدم بدلاً من الماء منظف الحبر المرفق مع مجموعة أدوات الصيانة لإجراء عملية التنظيف مجدداً.

📖 "استخدام منظف الحبر" في الصفحة 76

7 استخدم الإجراء نفسه لتنظيف غطاء المستشعر الموجود على الجهة اليمنى أيضاً. نفذ الخطوات من 4 إلى 6.



8 بعد الانتهاء من تنظيف أغطية المستشعر، أغلق الجانب الأيسر من غطاء الطابعة، ثم اضغط على **Done** على شاشة لوحة التحكم.

9 تحقق من الرسائل الموجودة على الشاشة، ثم اضغط على **OK**.

تتحرك طاولة الطباعة إلى الموضع الطبيعي.

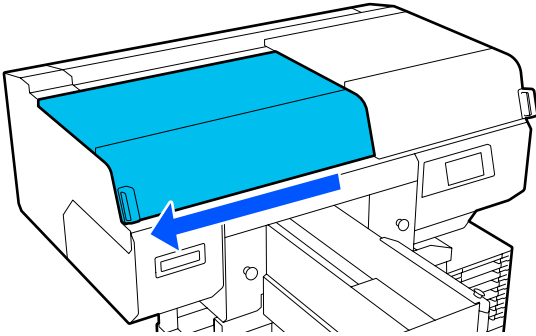
التخلص من المواد المستهلكة المستعملة
📖 "التخلص من" في الصفحة 99

إذا ظهرت رسالة **The Sensor Cover cannot be recognized**.

إذا ظهرت هذه الرسالة بعد الانتهاء من التنظيف مباشرة، فهذا يعني أن عملية التنظيف لم تكن كافية. نفذ عملية التنظيف مرة أخرى.

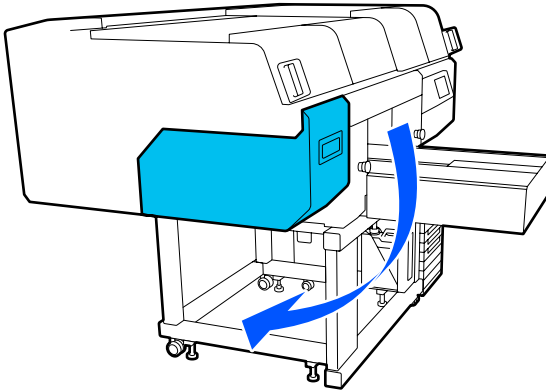
الصيانة

8 أغلق الجانب الأيسر من غطاء الطابعة.



9 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على Done. يتحرك رأس الطابعة إلى موضع الصيانة.

10 تأكد من نقل رأس الطابعة، ثم افتح غطاء الصيانة.



ملاحظة:

يُصدر الجرس صوتاً بعد مرور 10 دقائق من تحريك رأس الطابعة (الإعداد الافتراضي).

تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، واضغط على OK، ثم تابع العمل. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يُصدر الجرس صوتاً مرةً أخرى.

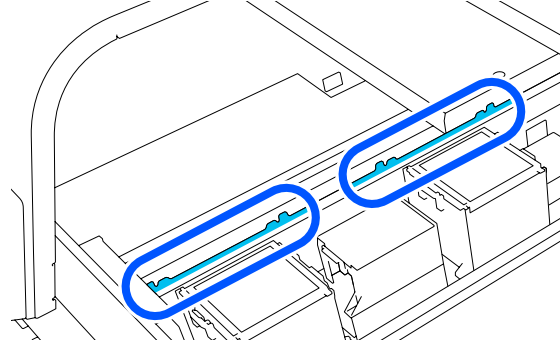
11 قم بالتجهيز، ثم دع منظف الحبر يتخلل عصاتي التنظيف الجديدين والعريضتين.

استخدم عصي تنظيف منفصلة لتنظيف رؤوس الطابعة الأمامية والخلفية.

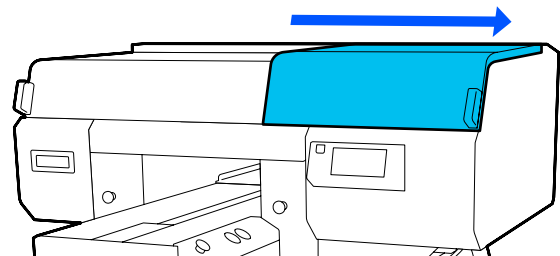
📄 "استخدام منظف الحبر" في الصفحة 76

4 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء وافركها جيداً، وامسح حواف المعدن، ثم امسحها حتى تجف.

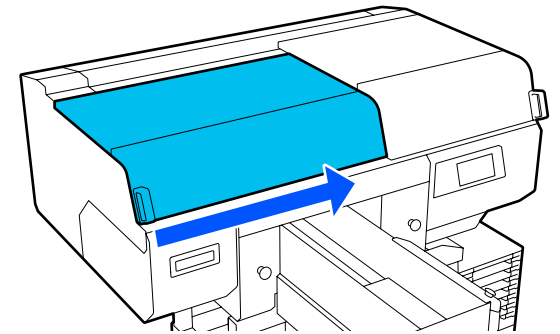
امسح أي حبر أو شعر أو غبار عالق في الأجزاء المشار إليها في الرسم البياني أدناه.



5 أغلق الجانب الأيمن من غطاء الطابعة.

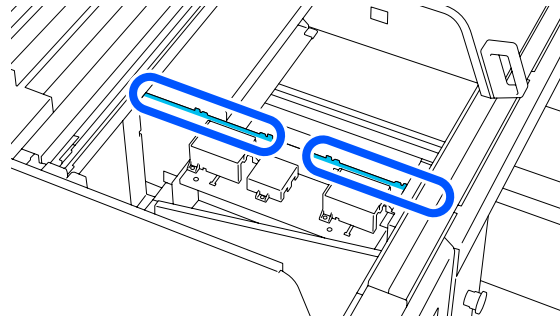


6 افتح الجانب الأيسر من غطاء الطابعة.




7 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء وافركها جيداً، وامسح حواف المعدن، ثم امسحها حتى تجف.

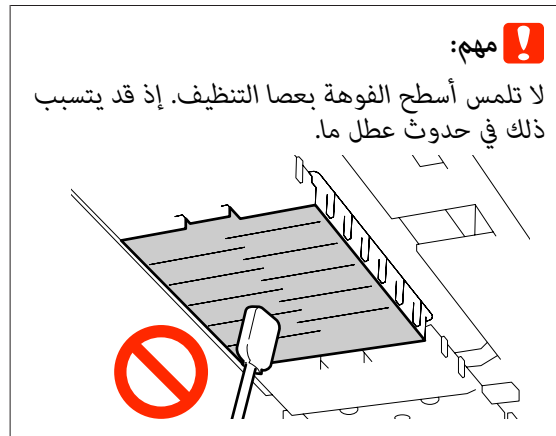
امسح أي حبر أو شعر أو غبار عالق في الأجزاء المشار إليها في الرسم البياني أدناه.




الصيانة

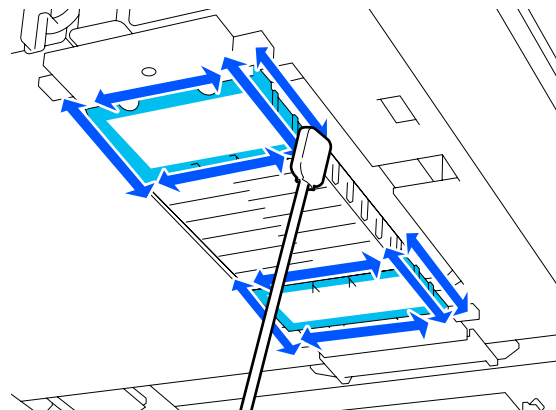
12

انظر إلى رأس الطباعة، وامسح أي حبر أو وبر أو غبار ملتصق بالأجزاء المشار إليها بـ  في الرسم التوضيحي.



13

امسح أي حبر أو وبر أو غبار ملتصق بالأجزاء المشار إليها بـ  في الرسم التوضيحي.



14

بعد الانتهاء من تنظيف كلا الرأسين، أغلق غطاء الصيانة واضغط على **Done** في شاشة لوحة التحكم.

عندما يعود رأس الطباعة إلى موضعه الطبيعي، يتم إغلاق قائمة الإعدادات.

بعد الانتهاء من عملية التنظيف، نوصي بالتحقق بحثاً عن الفوهات المسدودة.

📄 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94

التخلص من المواد المستهلكة المستعملة

📄 "التخلص من" في الصفحة 99

تنظيف غطاء الشفط

عندما يحين وقت تنظيف أغطية الشفط، فقد **It is time to clean the Suction Cap**. على شاشة لوحة التحكم. في حالة الاستمرار في استخدام الطباعة بدون تنظيف، فقد تنسد الفوهات وتنخفض جودة الطباعة. حتى إذا لم يتم عرض الرسالة، نظف غطاء الشفط إذا كان سطح الطباعة متسخاً بالحبر.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو الموجودة على YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

⚠️ تنبيه:

إذا فتحت غطاء الطباعة أثناء التشغيل، فلا تلمس المنطقة المشار إليها في الملصقات التحذيرية. قد تتسبب درجات الحرارة العالية في حدوث حروق.

⚠️ مهم:

يجب عدم تحريك رأس الطباعة أو طاولة الطباعة يدوياً. إذ قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📄 "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 74

1

تحقق من الرسائل التي تظهر على شاشة الطباعة، ثم اضغط على **Cleaning**.

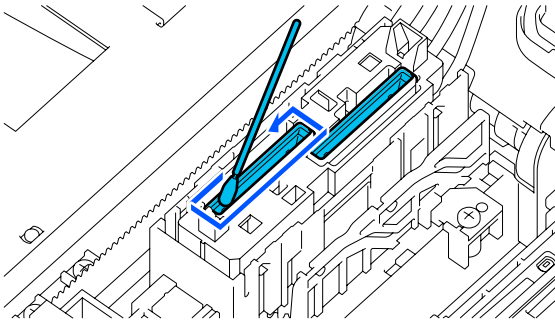
عندما لا يتم عرض الرسالة، اضغط بالترتيب **Maintenance — Cleaning the — القائمة) Maintenance Parts — Suction Cap**

2

تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Start**. تتحرك طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضع الصيانة.

الصيانة

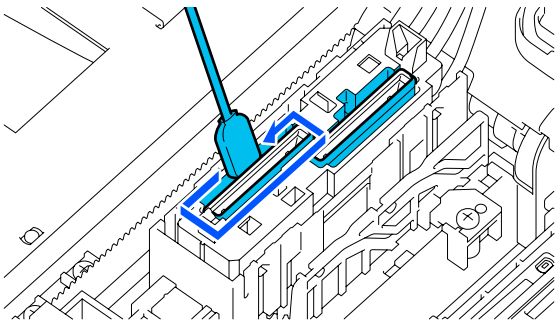
6 امسح الجزء الداخلي لغطاء الشفط أثناء تدوير عصا التنظيف الرقيقة.



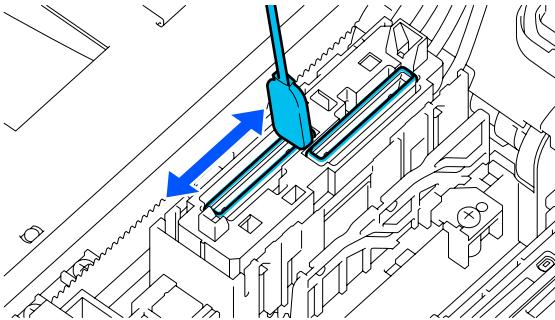
مهم:

تأكد أن منظم الحبر لا يقطر على الأغشية المقاومة للجفاف. إذا كان أي منظم يقطر، فاسمحه بعضاً لتنظيف جافة. وفي حالة ترك المنظم على الأغشية المقاومة للجفاف، يمكن أن تنسد فوهات رأس الطباعة.

7 امسح الجزء الخارجي لغطاء الشفط بعضاً تنظيف عريضة.



8 عند مسح الجزء الخارجي لغطاء الشفط، لا تنس مسح الحافة العلوية أيضاً.



مهم:

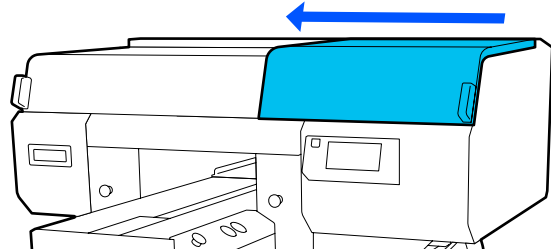
امسح بعناية أي اتساخ من الحواف إلى أن تتمكن من رؤية لون الغطاء. إذا بقي الاتساخ، فإنه يحدث فجوة بين الأغشية ورأس الطباعة؛ مما يؤدي إلى إضعاف قوة الشفط وقد تنسد فوهات رأس الطباعة.

ملاحظة:

يُصدر الجرس صوتاً بعد مرور 10 دقائق من تحريك رأس الطباعة (الإعداد الافتراضي).

تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، واضغط على **OK**، ثم تابع العمل. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يُصدر الجرس صوتاً مرةً أخرى.

3 افتح الجانب الأيمن من غطاء الطباعة.

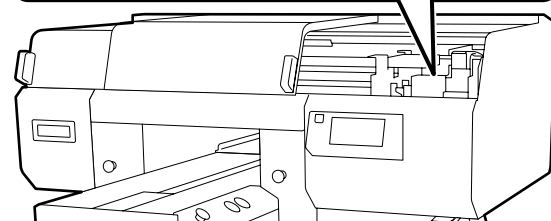
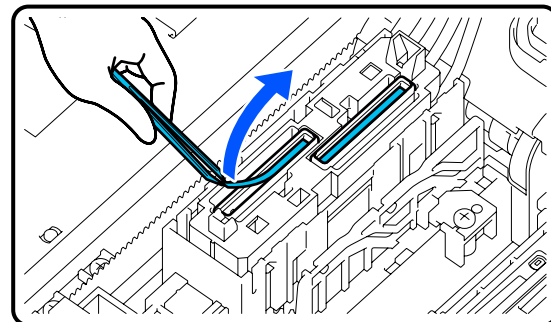


4 في حالة وجود كتلة أو كانت طبقة السائل مهدرة وملتصقة بغطاء الشفط، فأزلها باستخدام زوج الملاقط الصغير المرهق.

مهم:

❑ يجب عدم حك جزء الغطاء بقوة. الخدوش قد تسبب تسرب الهواء، وستعذر *Head Cleaning* بصورة صحيحة.

❑ يجب عدم استخدام أي ملاقط مثل الملاقط المعدنية غير المزدوجة المرهقة.



5 قم بإعداد اثنين من عصي التنظيف الرقيقة واثنين من عصي التنظيف العريضة الجديدة، وانقعهما بمنظم الحبر.

استخدم عصي تنظيف منفصلة لتنظيف أغشية الشفط الأمامية والخلفية.

📖 "استخدام منظم الحبر" في الصفحة 76

تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة

إذا اتسخت طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة، فاتبع الخطوات المذكورة أدناه لإزالة الأوساخ.

عند الطباعة على قمصان من البوليستر، قد تتسخ طاولة الطباعة بالحبر بسهولة بسبب خواص الأقمشة. إذا اتسخت طاولة الطباعة بالحبر، فامسحها بسرعة قبل أن يجف.

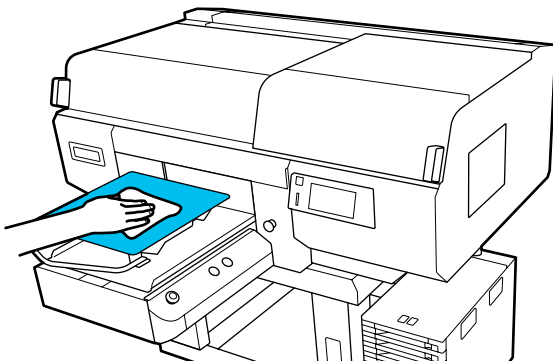
1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

إذا لم تخرج طاولة الطباعة، فاضغط على زر $\frac{1}{2}$ لتحريكها إلى الأمام.

2 أوقف تشغيل الطابعة وتحقق من اختفاء الشاشة المعروضة.

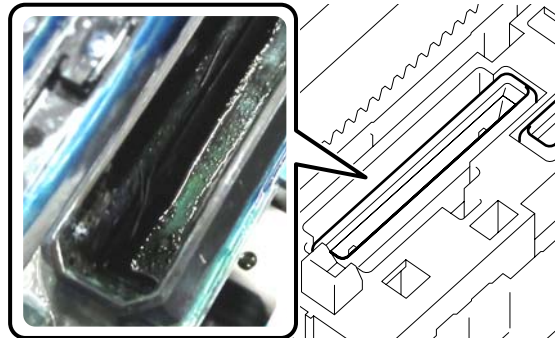
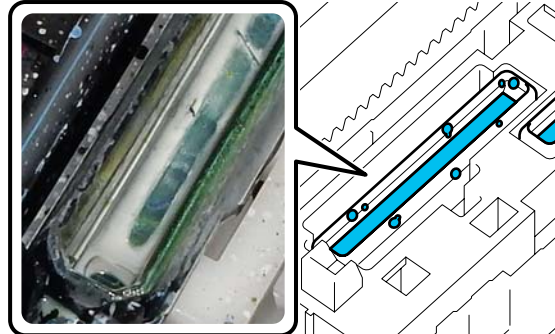
3 استخدم قطعة قماش ناعمة ونظيفة لإزالة أي أتربة أو أوساخ بعناية.

إذا واجهت مشكلة صعبة مع الأوساخ، فنظفها باستخدام قطعة قماش ناعمة ونظيفة مبللة بالماء مع كمية صغيرة من المطهر أو منظف الحبر واعصرها جيداً. ثم امسح الرطوبة بقطعة قماش جافة وناعمة.



9 تأكد من إزالة بقع الحبر والألياف والأتربة الملتصقة بالغطاء.

بعد التحقق مما يلي، انتقل إلى الإجراء التالي.



قد يؤدي تراكم أي اتساخ حول الحواف إلى إضعاف قوة الشفط. إذا كانت هناك أي أوساخ، فانقع عصا التنظيف في منظف الحبر، ثم كرر الخطوتين 7 و8 لمسح الأوساخ. إذا اتسخت عصا التنظيف عندئذٍ، فاستخدم عصا جديدة بدلاً منها.

10 أغلق الجانب الأيمن من غطاء الطابعة، ثم اضغط على Done على شاشة لوحة التحكم.

عندما يعود رأس الطباعة إلى موضعه الطبيعي، يتم إغلاق قائمة الإعدادات.

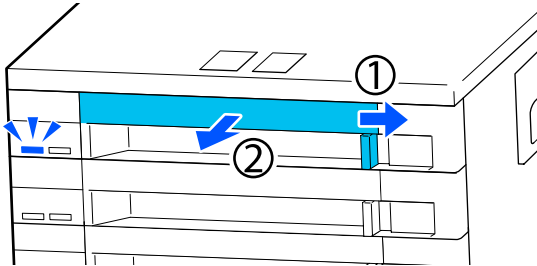
بعد الانتهاء من عملية التنظيف، نوصي بالتحقق بحثاً عن الفوهات المسدودة.

📄 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94

التخلص من المواد المستهلكة المستعملة
📄 "التخلص من" في الصفحة 99

مهم:

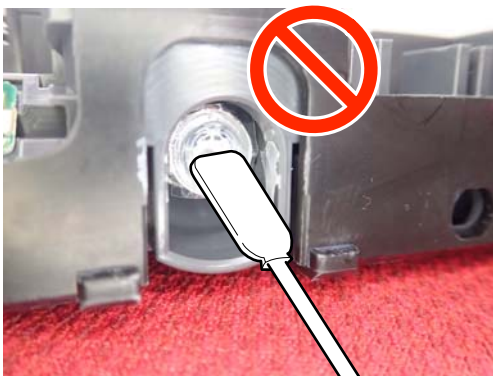
ضع يديك في أسفل الدرج أثناء إزالته. إذا استخدمت يداً واحدة فقط، فقد يؤدي وزن الدرج إلى سقوطه، وتضرره أثناء إزالته له.

**ملاحظة:**

عند سحب الدرج للخارج، تحقق من منافذ تزويد الحبر الخاصة وحدات تزويد الحبر. إذا سال الحبر من المنفذ كما هو موضح في الصورة أو تراكم بالأسفل، فامسحه باستخدام عصا التنظيف.



احرص على عدم لمس منافذ تزويد الحبر خلال المسح.

**استبدال العناصر المستهلكة****رَجّ وحدات إمداد الحبر واستبدالها****الرج****توقيت الرج وتكراره****مهم:**

نظراً لخصائص الحبر، تكون وحدات إمداد الحبر في هذه الطابعة عرضة للتزريب (استقرار المكونات في قاع السائل). إذا استقر الحبر، فسيحدث اختلاف في درجات اللون بالإضافة إلى انسداد الفوهة.

رَجّ وحدة إمداد الحبر الجديدة قبل تثبيتها. وبعد تثبيتها في وحدة الحبر، أزلها ورجّها من حينٍ لآخر.

عند الاستبدال

يعتمد عدد مرات الرج على لون الحبر. لا تحتاج إلى رَجّ سائل الصيانة ووحدة الإمداد بالحبر التنظيف.

الأبيض	25 مرة تقريباً في 25 ثانية
ألوان أخرى غير الأبيض	5 مرات تقريباً في 5 ثوانٍ

قبل بدء عمليات الطابعة لليوم (الأبيض فقط) يميل اللون الأبيض إلى الاستقرار في القاع عن غيره من الألوان الأخرى. قبل بدء عمل الطابعة اليومي، أزل وحدات إمداد الحبر، ثم رجّها حسب عدد المرات المدرج أدناه.

5 مرات تقريباً في 5 ثوانٍ

إذا لم يتم رَجّ وحدات إمداد الحبر لمدة 24 ساعة أو أكثر، تظهر الرسالة التالية. إذا ظهرت هذه الرسالة، فأزل الدرج على الفور ثم رجّه.

Ink shaking is needed

مرة كل شهر (كل الألوان ما عدا الأبيض) أزل أيّ درج يومض مصباح LED الخاص به باللون الأزرق، ثم قم برجه. للحفاظ على جودة الطابعة، لا تستمر في استخدامها عند وميضها باللون الأزرق.

5 مرات تقريباً في 5 ثوانٍ

طريقة الرج**1**

تأكد من تشغيل الطابعة، ثم اسحب الدرج الذي يحتاج إلى رَجّه من وحدة الحبر.

تحتاج أيّ وحدة إمداد بالحبر يومض مصباح LED الخاصة بها باللون الأزرق إلى الرج.

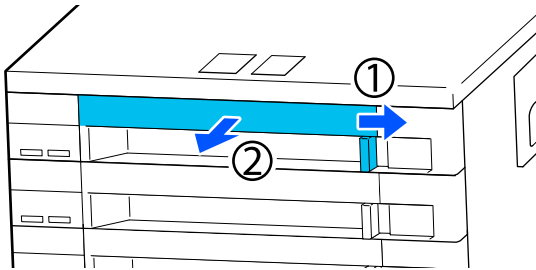
الصيانة

مهم!

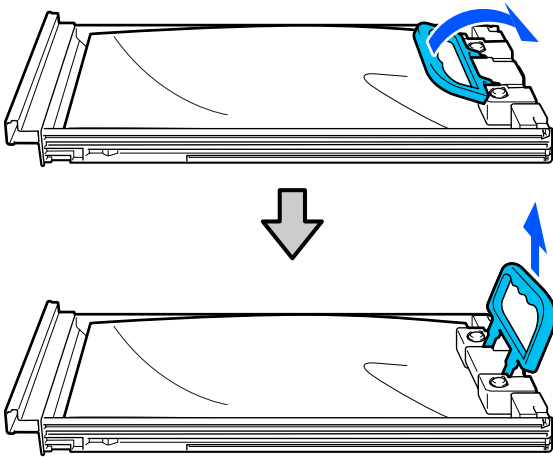
توصي Epson باستخدام وحدات إمداد الحبر الأصلية من Epson. لا تضمن Epson جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بشكل خاطئ في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

1 تأكد من تشغيل الطابعة.

2 اسحب درج وحدة إمداد الحبر التي ترغب في استبدالها من وحدة الحبر.



3 أزل وحدة إمداد الحبر من الدرج.



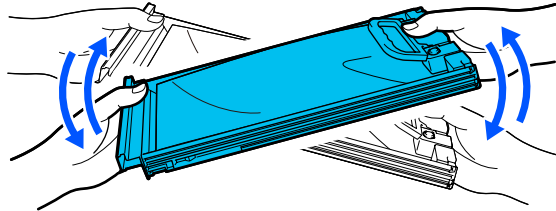
مهم!

قد يكون هناك حبر حول منفذ إمداد الحبر بوحدات إمداد الحبر التي تمت إزالتها، لذا احذر من سقوط أي حبر على المنطقة المحيطة عند إزالة وحدات إمداد الحبر.

2

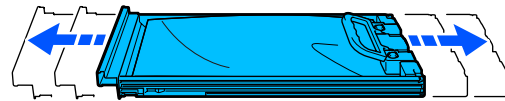
أثناء وجود وحدة إمداد الحبر في الدرج، كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه، رجهها بحذر من خلال إمالتها إلى أعلى وإلى أسفل بزاوية قدرها 60 درجة تقريباً 5 مرات في 5 ثوانٍ.

في حالة اللون الأبيض، قم برجها 25 مرة تقريباً في 25 ثانية خلال الاستبدال فقط.



مهم!

لا ترحّ وحدات إمداد الحبر أو الأدراج التي توجد بها وحدات إمداد الحبر ولا تحركها بقوة. فقد يتسرب الحبر.



إجراء الاستبدال

إذا نفدت إحدى وحدات إمداد الحبر المثبتة، فلن يمكن إجراء الطابعة.

مهم!

عند استخدام حبر اللون الأبيض، استبدل وحدة إمداد الحبر بأخرى جديدة على الفور إذا احتجت **You need to replace Ink Supply Unit**.

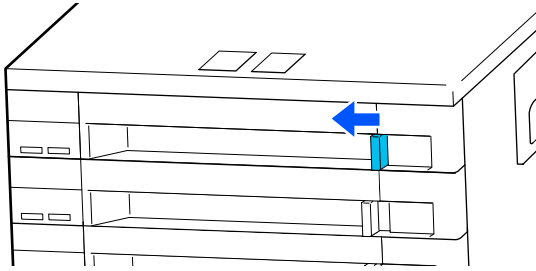
فترك الطابعة مع ظهور تنبيه الحبر المتبقي قد يتسبب في حدوث ضررٍ برأس الطابعة أو بجزءٍ آخر.

إذا نفذ الحبر أثناء الطابعة، يمكنك متابعة الطابعة بعد استبدال وحدة إمداد الحبر. إذا استمرت في استخدام وحدة إمداد الحبر التي توشك على النفاد، فقد تحتاج إلى استبدال وحدة إمداد الحبر أثناء الطابعة. إذا استبدلت وحدة إمداد الحبر أثناء الطابعة، فقد تبدو الألوان مختلفة حسب كيفية جفاف الحبر. إذا كنت ترغب في تجنب حدوث مثل هذه المشكلات، فننصحك باستبدال وحدة إمداد الحبر قبل الطابعة. يمكنك الاستمرار في استخدام وحدة إمداد الحبر التي تمت إزالتها في المستقبل حتى تنفذ وحدة إمداد الحبر.

يوضّح الإجراء التالي كيفية استبدال وحدات إمداد الحبر وتنظيفها.

الصيانة

7 حرّك مفتاح القفل إلى اليسار لإغلاقه.



كرّر الخطوات من 2 إلى 7 لاستبدال وحدات إمداد الحبر الأخرى.

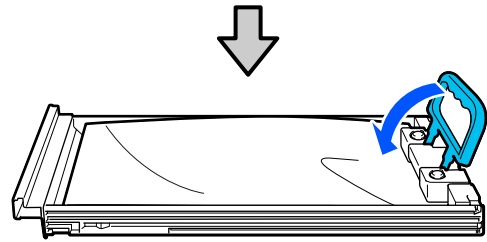
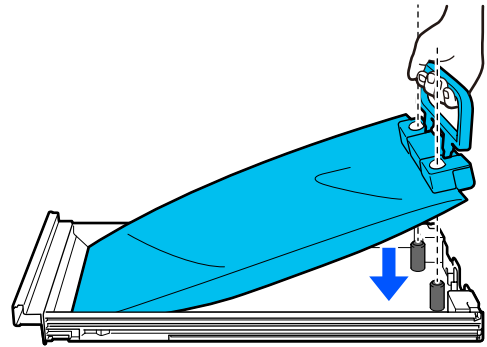
مهم:

ضع وحدات إمداد الحبر في جميع الأدراج، ثم أدخلها في وحدة الحبر. لن تتمكن من الطباعة إذا كانت إحدى وحدات إمداد الحبر غير محمّلة في أحد الأدراج، أو كان أحد الأدراج غير موجود داخل وحدة الحبر، حتى إذا كان ذلك للون واحد فقط.

التخلّص من

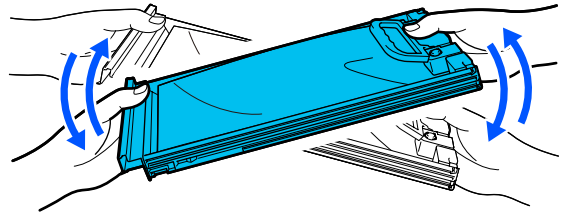
التخلّص من "في الصفحة 99"

4 ضع وحدة إمداد الحبر الجديدة داخل الدرج واخفض المقبض.



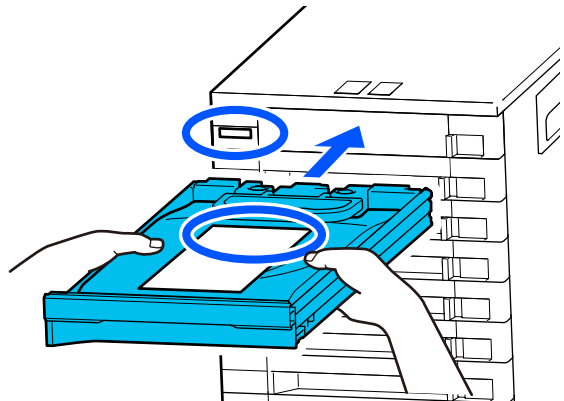
5 أثناء وجود وحدة إمداد الحبر في الدرج، كما هو موضّح في الرسم التوضيحي أدناه، رجّها بحذر من خلال إمالتها إلى أعلى وإلى أسفل بزاوية قدرها 60 درجة تقريباً 5 مرّات في 5 ثوانٍ.

في حالة اللون الأبيض، رجّها 25 مرّة تقريباً في 25 ثانية.



لا تحتاج إلى رجّ سائل الصيانة ووحدة الإمداد بالحبر التنظيف.

6 طابق اللون المحدّد في الملصق الموجود على وحدة إمداد الحبر باللون المحدّد في الملصق الموجود على وحدة الحبر، ثم أدخل الدرج بصورة كاملة.



مهم!

قم دائماً بالاستبدال من قائمة الإعدادات، وامسح عداد الحبر المستهلك إذا قمت باستبدال زجاجة الحبر المستهلك قبل أن تتم مطالبتك بذلك من خلال الرسالة. وإلا، لن يتم قياس فترة استبدال Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) بشكل صحيح بعد ذلك أبداً.

استبدال زجاجة الحبر المستهلك

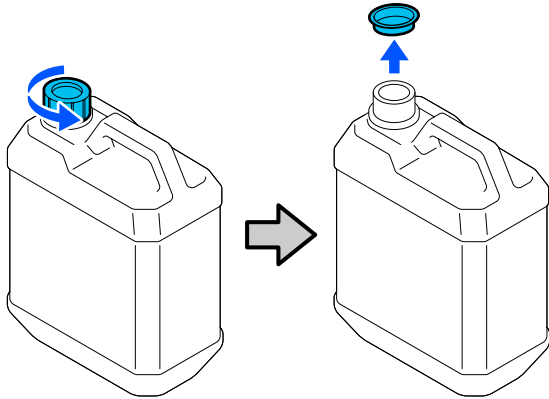
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

☞ "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 74

1 أزل الأغطية الخارجية والداخلية من زجاجة الحبر المستهلك الجديدة.

مهم!

ستحتاج إلى الأغطية عند التخلص من زجاجة الحبر المستهلك. ولذا حافظ عليها في مكان آمن.



التخلص من الحبر المستهلك

مدة التحضير والاستبدال

عندما The Waste Ink Bottle is nearing the end of its service life.

حضر Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) الجديدة في أسرع وقت ممكن. عندما تريد استبدال زجاجة الحبر المستهلك في هذه المرحلة، مثل القيام بعمليات ليلية، فاضغط بالترتيب التالي (القائمة) — Maintenance — Replace Maintenance Parts — Waste Ink Bottle على شاشة لوحة التحكم، ثم قم بالاستبدال. إذا لم تقم بالاستبدال من قائمة الإعدادات، فلن يعمل عداد الحبر المستهلك بشكل صحيح.

عداد الحبر المستهلك

☞ "عداد الحبر المستهلك" في الصفحة 86

مهم!

لا تقم مطلقاً بإخراج زجاجة الحبر المستهلك أثناء عملية الطباعة أو تنفيذ إجراءات الصيانة التالية. حيث قد يتسرب الحبر المستهلك.

- تنظيف الرأس
- تغيير وضع الطباعة
- الصيانة قبل التخزين لفترة طويلة

عند Waste Ink Bottle is at the end of its service life.

استخدم زجاجة حبر جديدة بدلاً من Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) على الفور.

إجراء الاستبدال

☞ "استبدال زجاجة الحبر المستهلك" في الصفحة 86

عداد الحبر المستهلك

تستخدم الطباعة عداد الحبر المستهلك لتتبع الحبر المستهلك وتعرض رسالة عندما يصل العداد إلى مستوى التحذير. إذا اتبعت التعليمات الواردة في الرسالة (Waste Ink Bottle is at the end of its service life)، واستبدلت زجاجة الحبر المستهلك بزجاجة حبر جديدة، فسيتم مسح العداد تلقائياً.

إذا أردت استبدال زجاجة الحبر المستهلك قبل ظهور الرسالة، فاضغط بالترتيب التالي (القائمة) — Maintenance — Waste Ink Bottle — Replace Maintenance Parts على شاشة لوحة التحكم، ثم قم بالاستبدال.

قائمة الصيانة

☞ "قائمة Maintenance" في الصفحة 111

الصيانة

مهم:

تأكد من تركيب أنبوب الحبر المستهلك في فوهة الزجاجاة. إذا خرج أنبوب الحبر المستهلك من الزجاجاة، فستسرب الحبر المستهلك.

تخلص من الحبر المستهلك مع زجاجاة الحبر المستهلك. يجب عدم صبه في زجاجاة أخرى.

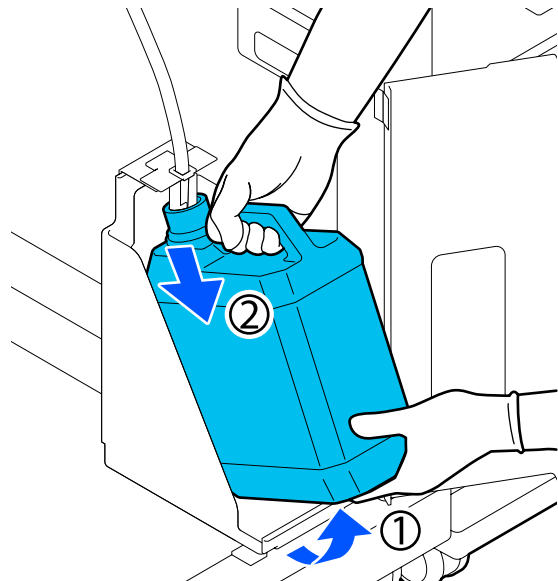
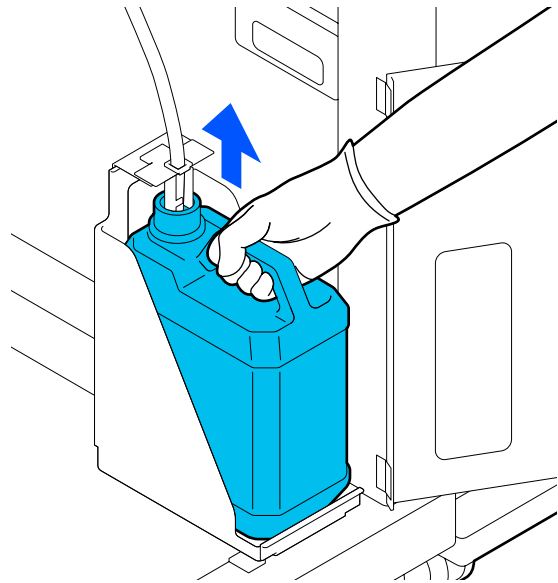
ملاحظة:

اتبع النقاط التالية عند نقل الحبر المستهلك من زجاجاة الحبر المستهلك إلى وعاءٍ آخر.

- عند نقل الحبر المستهلك، استخدم وعاءً مصنوعاً من مادة البولي إيثيلين (PE).
- ركب الفوهة المرفقة مع الطابعة بحافة زجاجاة الحبر المستهلك ثم انقل الحبر المستهلك.
- اسكب الحبر المستهلك بحذر. قد يؤدي السكب السريع للحبر المستهلك إلى انسكابه وتطايره.
- حافظ على الحبر المستهلك من خلال إحكام غلق غطاء الوعاء الذي تنقل الحبر إليه.

التخلص من الحبر المستهلك المستخدم وزجاجات الحبر المستهلك ["التخلص من" في الصفحة 99](#)

2 أزل زجاجاة الحبر المستهلك من حامل زجاجاة الحبر المستهلك.



3 أدخل أنبوب الحبر المستهلك في فوهة زجاجاة الحبر المستهلك الجديدة ثم ضع زجاجاة الحبر المستهلك في الحامل.

أغلق بإحكام غطاء زجاجاة الحبر المستهلك كالمستخدمة.

4 على شاشة لوحة التحكم، اضغط على OK.

مسح عدّاد زجاجاة الحبر المستهلك.

الصيانة

📖 "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 74



تنبيه: إذا فتحت غطاء الطباعة أثناء التشغيل، فلا تلمس المنطقة المشار إليها في الملصقات التحذيرية. قد تتسبب درجات الحرارة العالية في حدوث حروق.

1 في شاشة Head Cleaning Set is at the end of its service life. اضغط على OK.

في حال عدم ظهور الرسالة، اضغط بالترتيب على **Menu** Maintenance — Replace Maintenance — Parts — Head Cleaning Set.

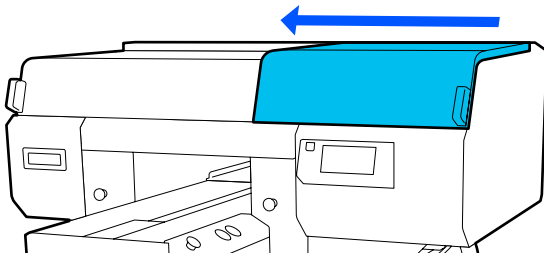
2 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على Start. تحرك طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضع الصيانة.

ملاحظة:

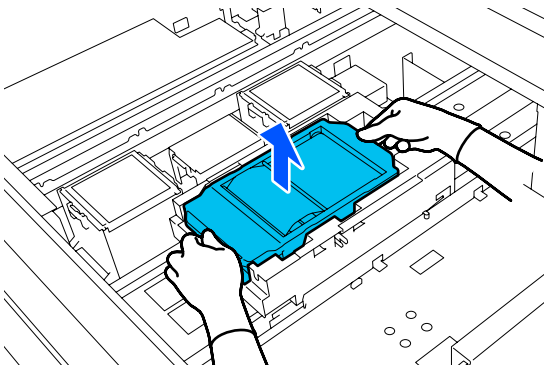
يُصدر الجرس صوتاً بعد مرور 10 دقائق من تحريك رأس الطباعة (الإعداد الافتراضي).

تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، واضغط على OK، ثم تابع العمل. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يُصدر الجرس صوتاً مرةً أخرى.

3 افتح الجانب الأيمن من غطاء الطباعة.



4 أمسك اللسانين على كلا الجانبين، وارفع وحدة المسح لأعلى لإزالتها.



استبدال مجموعة تنظيف الرأس

مدّة التحضير والاستبدال

عندما The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.

حضر مجموعة تنظيف رأس جديدة في أسرع وقتٍ ممكن.

عندما تريد استبدالها في هذه المرحلة، اضغط بالترتيب التالي (القائمة) — Replace Maintenance — Maintenance — Head Cleaning Set على شاشة لوحة التحكم، ثم قم بالاستبدال. إذا لم تقم بالاستبدال من قائمة الإعدادات، فلن يعمل عداد مجموعة تنظيف الرأس بشكل صحيح.



حول عداد مجموعة تنظيف الرأس

تتبع الطباعة الكميات المستهلكة باستخدام عداد مجموعة تنظيف الرأس وتعرض رسالة عندما يصل العداد إلى مستوى التحذير.

إذا قمت باستبدال مجموعة تنظيف الرأس وفقاً للرسالة **Head Cleaning Set is at the end of its service life**، فسيتم مسح العداد تلقائياً.

إذا قمت باستبدالها قبل عرض هذه الرسالة، فتأكد من القيام بالاستبدال من قائمة الإعدادات.

عندما Head Cleaning Set is at the end of its service life.

راجع الصفحة التالية، واستبدل جميع الأجزاء الموجودة في مجموعة تنظيف الرأس. لا يمكن تنفيذ الطباعة إذا لم يتم استبدال الأجزاء.

تحتوي مجموعات تنظيف الرأس على الأجزاء التالية.

□ وحدة المسح (x1)

□ حشوة التنظيف (x2)

إجراء الاستبدال

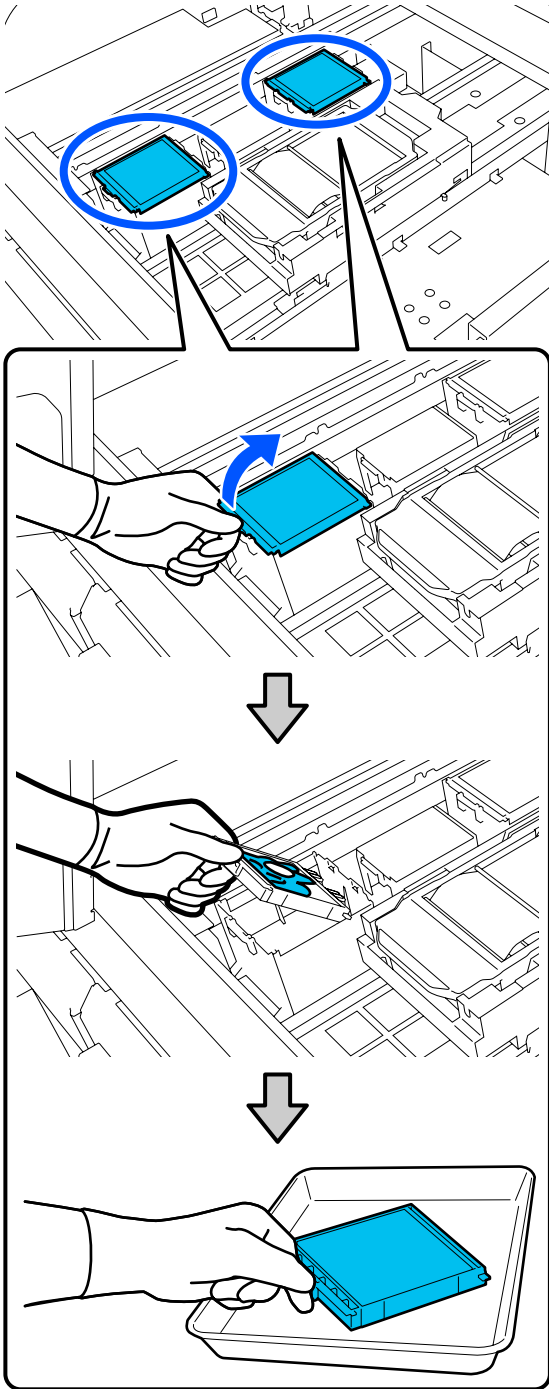
اختر دائماً مجموعة تنظيف رأس بديلة تكون مخصصة لهذه الطباعة.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126

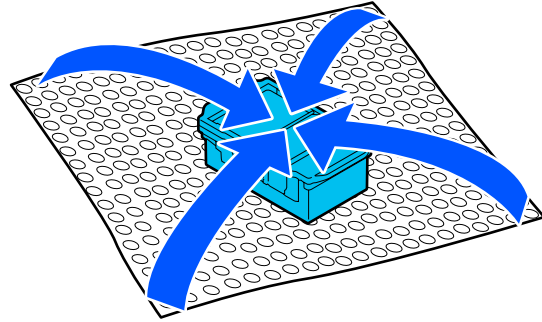
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

الصيانة

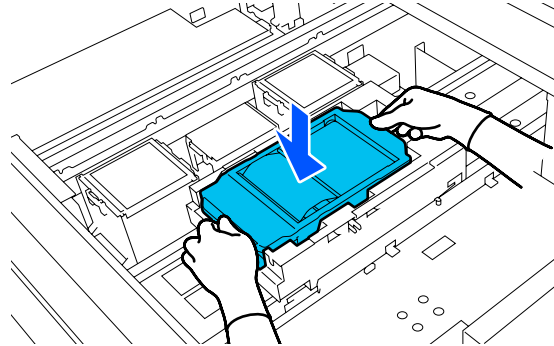
أمسكه بزاوية وانتظر حتى يتوقف تقطر الحبر المستهلك من وسادة التنظيف. أخرجها وضعها في الوعاء المعدني.



5 لتجنّب تلويث المنطقة المحيطة بالحبر، غلّف وحدة المسح المستخدمة بواسطة مواد التغليف المرفقة مع وحدة المسح الجديدة.



6 أدخل وحدة المسح الجديدة.



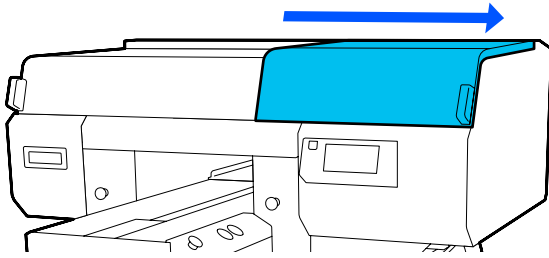
7 ارفع اللسان الموجود على وسادة التنظيف، وأزله.

مهم!

قم بتنفيذ ذلك بعناية حيث يمكن أن ينتشر الحبر في كل مكان إذا تم رفعه بقوة شديدة.

الصيانة

11 أغلق الجانب الأيمن من غطاء الطابعة.



12 تحقق من الرسالة الموجودة على الشاشة، ثم اضغط على Yes.

تم مسح عداد مجموعة تنظيف الرأس.
التخلص من المواد المستهلكة المستعملة
التخلص من "في الصفحة 99"

استبدال أغطية منع الجفاف

عندما يحين وقت استبدال أغطية منع الجفاف، تظهر رسالة **Anti-Drying Cap is at the end of its service life**. على لوحة التحكم الخاصة بالطابعة. راجع القسم التالي لاستبدال كل من الجزأين الأمامي والخلفي من أغطية منع الجفاف بأجزاء جديدة في الوقت نفسه.

تأكد من تحديد أغطية منع الجفاف المخصصة لهذه الطابعة.

المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 74

إجراء الاستبدال



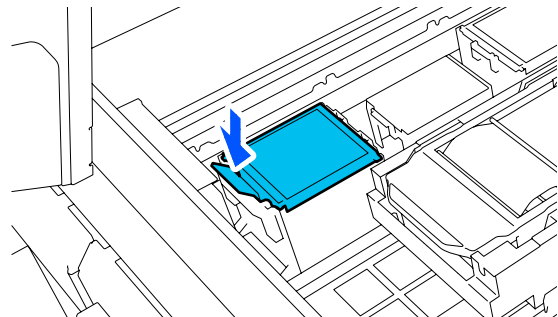
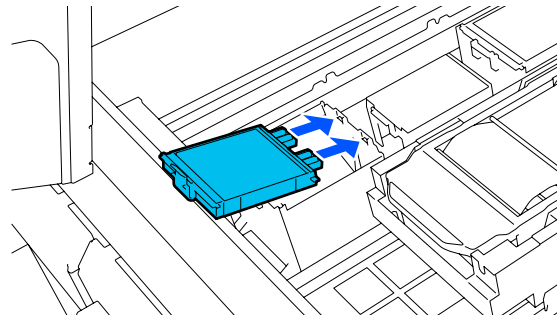
تنبيه:
إذا فتحت غطاء الطابعة أثناء استخدام الطابعة، فلا تلمس المناطق المشار إليها في الملصقات التحذيرية.
قد تتسبب درجات الحرارة العالية في حدوث حروق.

1 قم بفك أغطية منع الجفاف.

2 في شاشة **Anti-Drying Cap is at the end of its service life**، اضغط على **Replace Parts**.

في حال عدم ظهور الرسالة، اضغط بالترتيب على **Menu** (القائمة) — **Maintenance — Replace Maintenance** — **Parts — Anti-Drying Cap**.

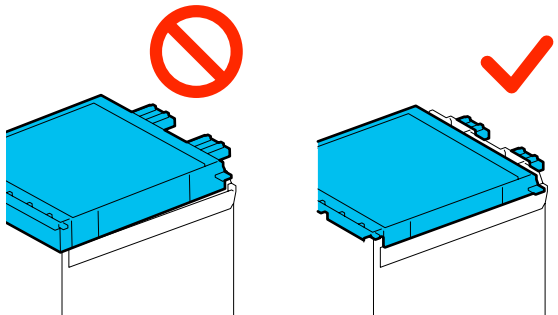
8 أدخل الخطافين الموجودين وسادة التنظيف في الفتحات الموجودة في الطابعة ثم اضغط على اللسان إلى الأسفل حتى تثبت الحشوة في مكانها.



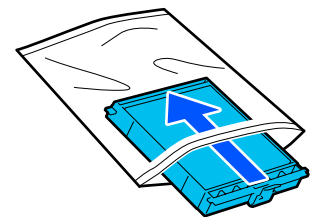
9 تأكد من تركيب وسادات التنظيف بشكل صحيح.



مهم: إذا كان الخطافان مرتفعين، فقد تتلف رأس الطابعة.

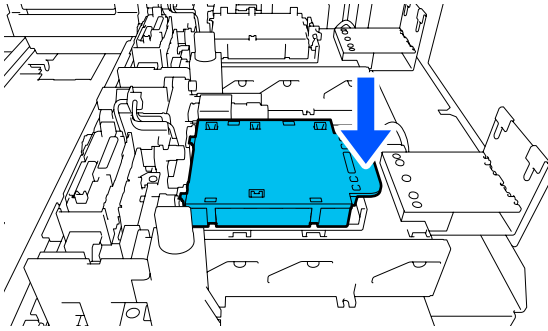
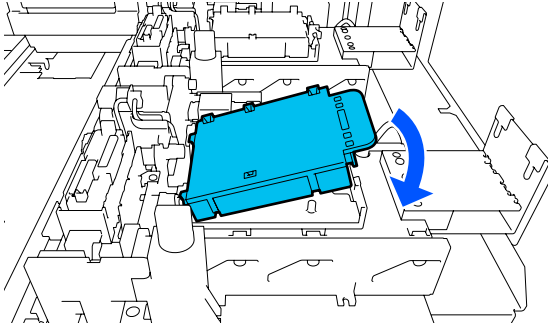


10 ضع وسادة التنظيف التي تمت إزالتها في العبوة التي كانت تحتوي على وسادة التنظيف الجديدة.

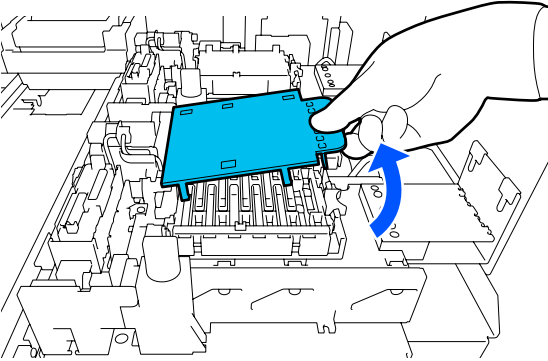


الصيانة

7 ركب أغطية منع الجفاف الجديدة، ثم اضغط عليها حتى تسمع صوت نقرة.



8 أزل الغطاء.



مهم:

إذا استخدمت الطابعة أثناء تركيب الغطاء، فقد يتلف رأس الطابعة.

3 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Start**.

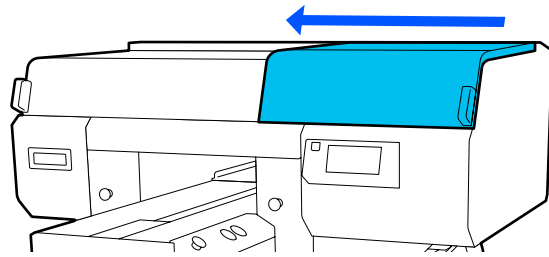
تتحرك طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضع الصيانة.

ملاحظة:

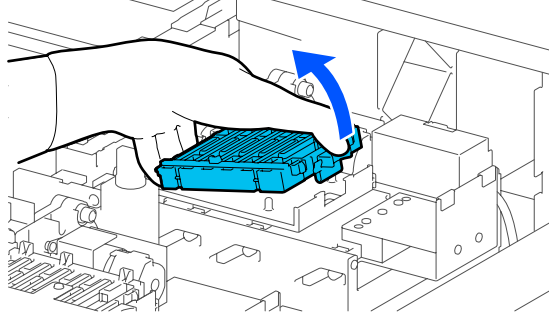
يُصدر الجرس صوتاً بعد مرور 10 دقائق من تحريك رأس الطباعة (الإعداد الافتراضي).

تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، واضغط على **OK**، ثم تابع العمل. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يُصدر الجرس صوتاً مرةً أخرى.

4 افتح الجانب الأيمن من غطاء الطباعة.



5 اضغط على تجويفات الخطاف لإزالة أغطية منع الجفاف.



أزل كلاً من الجزء الخلفي (للحبر الأبيض) والجزء الأمامي (للحبر الألوان).

6 ضع أغطية منع الجفاف في العبوة التي كانت تحتوي على الأغطية الجديدة.

استبدال مرشحات الهواء

عندما يحين وقت استبدال مرشحات الهواء، تظهر رسالة **Air Filter is at the end of its service life** على لوحة التحكم الخاصة بالطابعة. راجع القسم التالي لاستبدال كل المرشحات الثلاثة بمرشحات جديدة في الوقت نفسه.

تأكد من تحديد مرشحات الهواء المخصصة لهذه الطابعة.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126

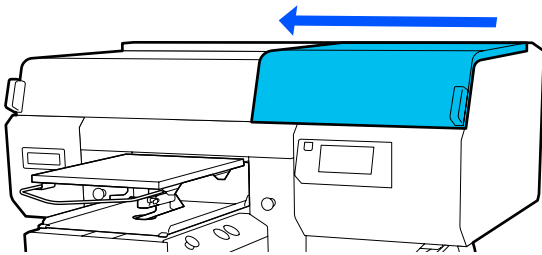
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

📖 "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 74

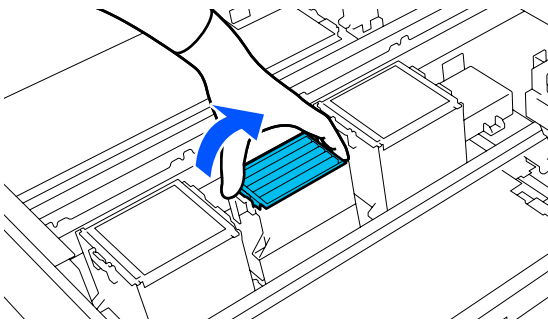
1 في شاشة **Air Filter is at the end of its service life**.
اضغط على **Replace Parts**.

في حال عدم ظهور الرسالة، اضغط بالترتيب على **Menu** (القائمة) — **Replace Maintenance** — **Parts** — **Air Filter**.

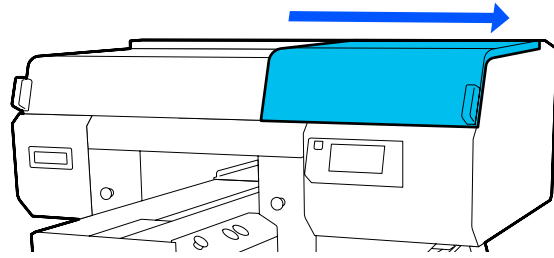
2 افتح الجانب الأيمن من غطاء الطابعة.



3 أمسك اللسان الموجود في مرشح الهواء وأزله.



9 أغلق الجانب الأيمن من غطاء الطابعة.



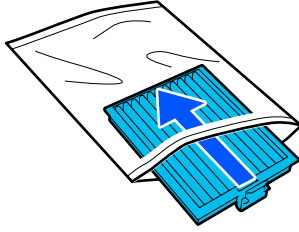
10 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Done**.

عندما يعود رأس الطباعة إلى موضعه الطبيعي، يتم إغلاق قائمة الإعدادات.

التخلص من المواد المستهلكة المستعملة
📖 "التخلص من" في الصفحة 99

الصيانة

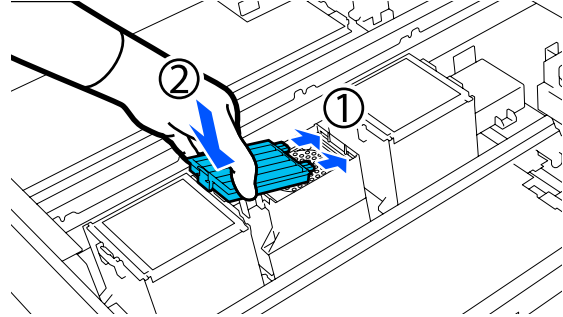
9 ضع مرشحي الهواء القديمين في حافظات مرشحي الهواء الجديدين.



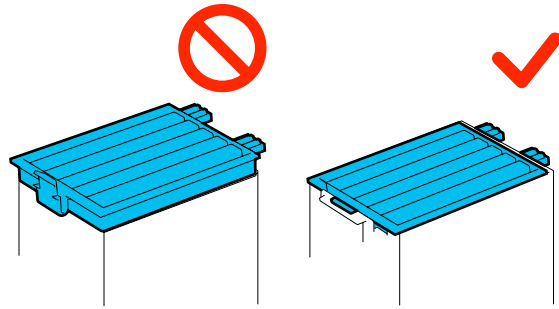
التخلص من المواد المستهلكة المستعملة
التخلص من "في الصفحة 99"

4 ركب مرشح الهواء الجديد.

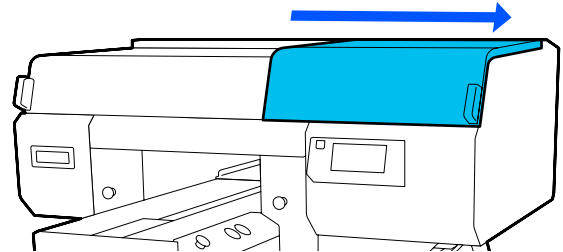
أدخل الخطافين الموجودين في طرف المرشح في الفتحات الموجودة في الطابعة، ثم اضغط لأسفل حتى تسمع طقطقة استقرار اللسان في مكانه.



5 تأكد من تركيب مرشحات الهواء بصورة صحيحة.



6 أغلق الجانب الأيمن من غطاء الطابعة.



7 افتح الجانب الأيسر من غطاء الطابعة، واستبدل مرشحي الهواء المتبقين باستخدام الإجراء نفسه المتبع للجانب الأيمن.

نفذ الخطوات من 3 إلى 5.

8 أغلق الجانب الأيسر من غطاء الطابعة، ثم اضغط على Done على شاشة لوحة التحكم.

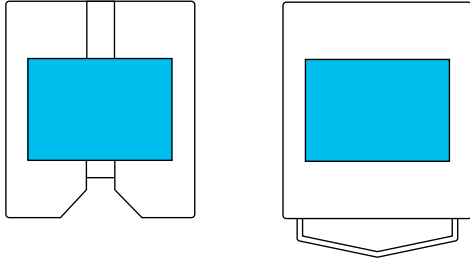
تحميل الوسائط

لا يمكنك استخدام حامل طاولة الطباعة من الحجم الصغير (S)، أو طاولة الطباعة من الحجم الصغير جداً (XS)، أو طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية لطباعة مُط فحس. استبدلها بطاولة الطباعة المرفقة مع الطابعة.

📄 "استبدال طاولات الطباعة" في الصفحة 52

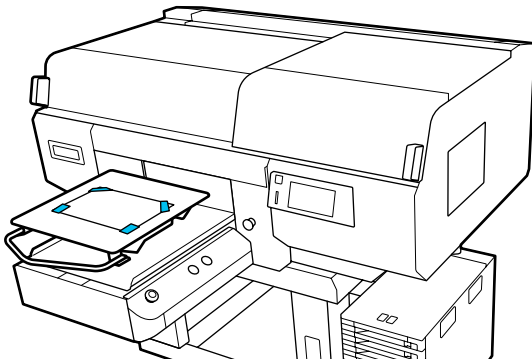
1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام. إذا لم تخرج طاولة الطباعة، فاضغط على زر $\frac{1}{2}$ لتحريكها إلى الأمام.

2 ضع الوسائط في منتصف طاولة الطباعة.



تأكد من وضع الوسائط في المنتصف. إذا تم وضعها في وضع مختلف، فقد تتلخخ طاولة الطباعة بالحبر.

3 ثبت الوسائط باستخدام شريط السيلوفان وما إلى ذلك للحفاظ عليها في مكانها.



4 على شاشة الطابعة، تأكد من أن يكون موضع طاولة الطباعة كما هو موضع أدناه.

□ عند تركيب حامل طاولات طباعة من الحجم الكبير (L)/المتوسط (M): P

أعمال الصيانة الأخرى

التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة

نوصي بالتحقق من الفوهات بحثاً عن الانسدادات في كل مرة تطبع فيها لضمان الحصول على نتائج جيدة.

طرق التحقق من وجود انسدادات

إليك الطريقتين التاليتين للتحقق بحثاً عن فوهات مسدودة.

أجر عملية التنظيف التلقائي

تقوم الطابعة تلقائياً بالتحقق من الفوهات المسدودة، ثم تنفذ عملية التنظيف بالقوة القصوى. في حال عدم انسداد الفوهات، لن يتم تنفيذ عملية التنظيف. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

📄 "تنظيف الرأس" في الصفحة 95

نموذج الفوهة عند الطلب

عندما تريد التحقق من عدم وجود انسداد أو خطوط وعدم التماثل في نتائج الطباعة قبل الطباعة، اطبع نموذج فحص الفوهة. وافحص نموذج الفحص المطبوع بصرياً لتحديد ما إذا كانت الفوهات مسدودة أو لا.

راجع ما يلي لمعرفة كيفية طباعة نموذج فحص.

الوسائط المعتمدة

أنت بحاجة إلى الوسائط التالية لطباعة نموذج فحص. يختلف نوع الوسائط التي تستخدمها وفقاً لـ **Printer Mode** الذي تستخدمه.

الحجم

حجم A4 أو letter

نوع الوسائط

White ink mode: وسائط شفافة مثل الورق الملون أو ورق

OHP*

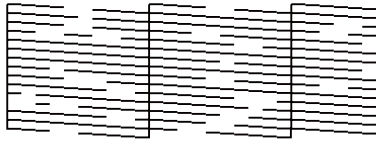
Color ink mode: ورق عادي*

* عند تركيب طاولة الطباعة المتوسطة المحززة، استخدم الورق السميك. في حال عدم توفر ورق سميك، استبدل طاولة الطباعة بطاولة الطباعة المرفقة مع الطابعة، ثم اطبع نموذج الفحص.

ثبت الوسائط على طاولة الطباعة قبل الطباعة. راجع القسم التالي للحصول على معلومات حول تحميل الوسائط.

الصيانة

مثال على الفوهات لمسدودة




أجر عملية تنظيف الرأس إذا كانت هناك فجوات في نموذج فحص الفوهة.

📄 "تنظيف الرأس" في الصفحة 95

تنظيف الرأس

بالنسبة لتنظيف رأس الطباعة، يوجد **Auto Cleaning** وثلاثة مستويات من تنظيف رأس الطباعة المتاحة: **(Light)Cleaning**، و**(Medium)Cleaning**، و**(Heavy)Cleaning**.

أجر عملية **Auto Cleaning** أولاً. إذا لم يتم تنظيف الانسدادات بعد القيام بذلك، فافعل ذلك بالترتيب **(Light)Cleaning**، و**(Medium)Cleaning** و**(Heavy)Cleaning** حتى يتم تنظيف الانسدادات.

1 تأكد من تشغيل الطاقة، ثم اضغط بالترتيب التالي  Maintenance — Head Cleaning — (القائمة)

2 اختر طريقة تنظيف.

عند تحديد **Auto Cleaning**

انتقل إلى الخطوة 4.

عند تحديد مستوى التنظيف

عند تنظيف كل الصفوف في كلا رأسي الطباعة، حدد **All Nozzles**، ثم انتقل إلى الخطوة 4.

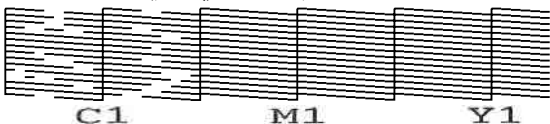
عند التحقق من نموذج فحص الفوهة لتحديد الصفوف المراد تنظيفها، انتقل إلى الخطوة التالية.

3 قم بتأكيد نموذج فحص الفوهة، وحدد صفوف الفوهة المراد تنظيفها، ثم اضغط على **OK**.

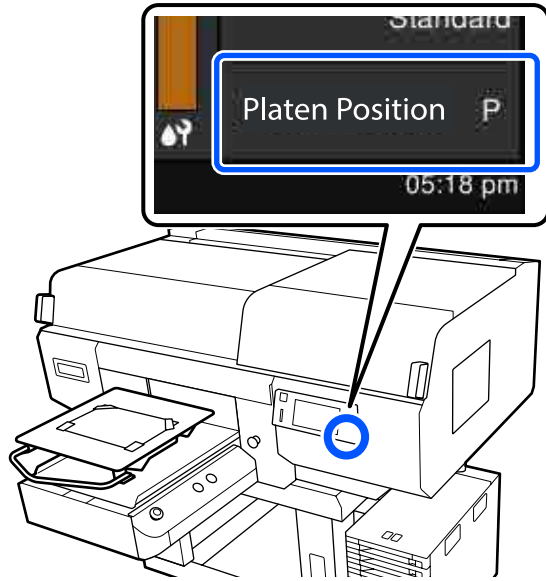
يشير النص المطبوع في أسفل نموذج فحص الفوهة إلى مزيج من لون الحبر والصف الخاص بالفوهة.

تعرف على الصفوف المفقودة في نموذج فحص الفوهة، ثم حدد الصفوف المراد تنظيفها في رؤوس الطباعة للألوان المختلفة **Color** وكذلك اللون **White**.

للموقف الموضح في الرسم التوضيحي التالي، حدد **CI**.



عند تركيب طاولة الطباعة المتوسطة المحززة: 3



عند تعيين **Platen Gap** لتكون **Manual** في **Media Settings**، يجب عليك تغييره ليكون **Auto**.

📄 "قائمة Media Settings" في الصفحة 109

راجع ما يلي لمعرفة كيفية تغيير موضع طاولة الطباعة.

📄 "كيفية تغيير وضع طاولة الطباعة" في الصفحة 53

كيفية طباعة نموذج فحص الفوهة

1 اضغط بالترتيب التالي  Maintenance — Print Head Nozzle Check — (القائمة)

2 حدد نوع نموذج فحص الفوهة.

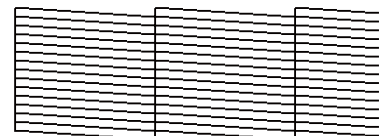
إذا حددت **All**، فستتم طباعة نموذج الفحص لجميع الألوان.

3 تحقق من تحميل الوسائط على طاولة الطباعة، ثم اضغط على **Start**.

تم طباعة نموذج فحص الفوهة.

4 تحقق من نموذج فحص الفوهة.

مثال على الفوهات النظيفة



لا توجد فجوات في نموذج الفحص.

تغيير Printer Mode

قم بإعداد وحدات تزويد الحبر التالية وفقاً لوضع اللون الذي يتم التغيير إليه. عند انخفاض وحدات تزويد الحبر الأخرى، قم بإعداد وحدات جديدة.

Color ink mode -> White ink mode

وحدة تزويد الحبر WH 2

White ink mode -> Color ink mode

وحدة الإمداد بالحبر التنظيف 2



1 تأكد من تشغيل الطاقة، ثم اضغط بالترتيب على **Printer Settings — Printer Mode** (القائمة).

2 حدد الوضع الذي ترغب في التبديل إليه.

3 تحقق من الرسائل الموجودة على الشاشة، ثم اضغط على **Start**.

4 قم بالتبديل إلى وحدة تزويد الحبر الأبيض أو وحدة الإمداد بالحبر التنظيف، وذلك حسب الوضع الذي ترغب في التبديل إليه.

📄 "رجّ وحدات إمداد الحبر واستبدالها" في الصفحة 83

يؤدي إغلاق كل مفاتيح القفل إلى بدء عملية التبديل. عند اكتمال العملية، تتغير شاشة المعالجة على لوحة التحكم إلى شاشة الإعدادات.

4

تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Start**.

يبدأ التنظيف. عند الانتهاء من التنظيف، نوصي بتحديد **Yes** في شاشة التأكيد، ثم قم بطباعة نمط فحص الفوهة لتأكيد إزالة الانسدادات.

إذا تمت إزالة الانسدادات

الاستمرار في عمليات التشغيل العادية.

إذا لم تتم إزالة الانسدادات

عُد إلى الخطوة 1 ونفِّذ (Light)Cleaning. بعد تنفيذ (Light)Cleaning، قم بتنفيذ المستوى الأعلى التالي من التنظيف.

عندما تظل الفوهات مسدودة حتى بعد تنظيف رؤوس الطباعة عدة مرات

قد تتلخخ الحافة المعدنية.
نفذ ما يلي.

📄 "نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن" في الصفحة 78

صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى

قم دائماً بإجراء عملية صيانة ما قبل التخزين إذا كانت الطابعة لن تُستخدم (وسيتم إيقاف تشغيلها) لفترة طويلة.

مهم!

إذا لم تُجر صيانة ما قبل التخزين، فقد تتعرض فوهة رأس الطباعة للانسداد بصورة دائمة.

إذا لم تقم بالطباعة لفترة طويلة من الوقت، ولم تُجر صيانة ما قبل التخزين، فشغل الطابعة مرة واحدة على الأقل كل سبعة أيام.

توقيت صيانة ما قبل التخزين

تختلف عملية صيانة ما قبل التخزين وفقاً لطول مدة عدم استخدام الطابعة كما هو موضح أدناه.

أسبوعان أو أكثر ولكن أقل من شهر واحد

عند استخدام وضع **White ink mode**، يجب عليك التغيير إلى وضع **Color ink mode**.

تغيير "Printer Mode" في الصفحة 96

شهر واحد أو أكثر

راجع ما يلي لإجراء عملية **Keeping Preparation**.

عند إجراء عملية **Keeping Preparation**، جهّز 6 وحدات الإمداد بالحبر التنظيف وزجاجة الحبر المستهلك الجديدة.

المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126

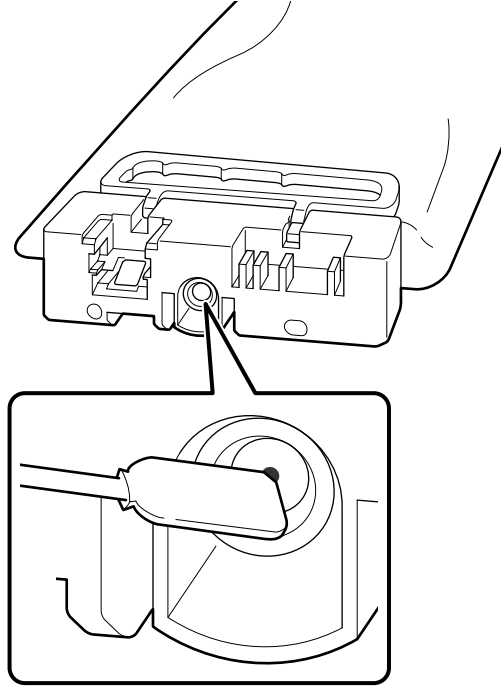
إجراء صيانة ما قبل التخزين

مهم!

إذا كانت كمية الحبر المتبقي أو سائل التنظيف غير كافية، فقد لا تعمل الوظيفة. وإذا لم تكن هناك كمية كافية من الحبر، فيرجى أن تكون لديك وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر التنظيف الجديدة كإجراء احتياطي.

عند إجراء التبديل من الحبر White (أبيض) إلى سائل التنظيف، يجب عليك تنظيف منفذ تزويد الحبر الموجود في وحدة تزويد الحبر التي أزيلت، وذلك قبل التخزين.

قرب زاوية عصا التنظيف العريضة من مجموعة أدوات الصيانة المُرفقة بفوهة منفذ تزويد الحبر برفق لامتناس الحبر. لست بحاجة إلى مسح الحبر. لا تضغط على عصا التنظيف أو تحركها بقوة.



يجب مراعاة الاحتياطات التالية عند تخزين وحدات تزويد الحبر المستخدمة جزئياً والتي تمت إزالتها.

ملاحظات حول وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر التنظيف" في الصفحة 23

ملاحظة:

إذا كنت تستخدم الطابعة في وضع **Color ink mode** لفترة طويلة ثم قمت بالتبديل إلى وضع **White ink mode**، فقد تصبح كثافة الحبر White (أبيض) منخفضة للغاية. إذا كانت الكثافة منخفضة للغاية، فعليك مراجعة ما يلي.

بياض متفاوت أو غير كافٍ" في الصفحة 122



1 تأكد من تشغيل الطاقة، ثم اضغط بالترتيب على **Maintenance — Keeping Preparation** (القائمة)

2 تحقق من الرسائل الموجودة على الشاشة، ثم اضغط على **Start**.

الصيانة

إعادة تشغيل الطابعة لاستخدامها

مهم!

عند إعادة تشغيل الطابعة لاستخدامها، اشحن الطابعة بالحر. عند إجراء الشحن باستخدام وحدات تزويد الحر التي تمت إزالتها، يرجى أن تكون لديك وحدات تزويد الحر الجديدة كإجراء احتياطي.

شغل الطابعة، ثم اتبع التعليمات الظاهرة على لوحة التحكم لاستبدال زجاجة الحر المستهلك وتركيب وحدات تزويد الحر.

☞ "استبدال زجاجة الحر المستهلك" في الصفحة 86

☞ "رَجِّ وحدات إمداد الحر واستبدالها" في الصفحة 83

ملاحظة:

في المرة القادمة التي سيتم فيها تشغيل الطابعة مع استخدام وضع *White ink mode*، ستكون كثافة الحر *White* (أبيض) منخفضة. إذا كانت الكثافة منخفضة للغاية، فعليك مراجعة ما يلي.

☞ "بياض متفاوت أو غير كافي" في الصفحة 122

3 في حال وجود حر مستهلك في زجاجة الحر المستهلك، فاستبدله بحر جديد.

☞ "التخلص من الحر المستهلك" في الصفحة 86

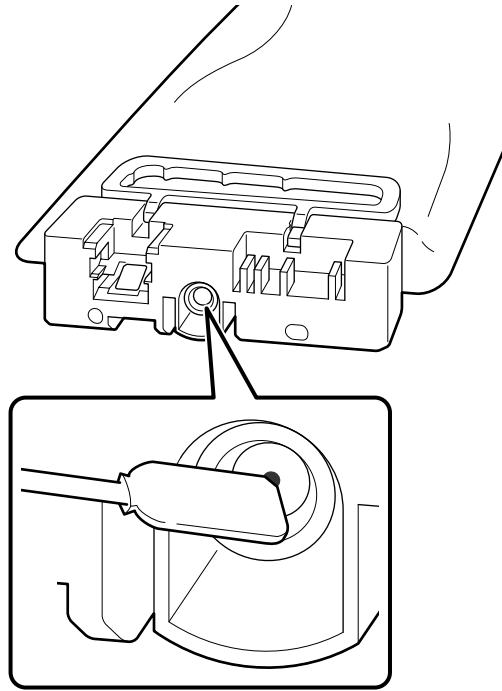
4 راجع إجراء استبدال وحدة تزويد الحر واستبدال الحر الملون أو الحر *White* (أبيض) باستخدام سائل التنظيف.

☞ "رَجِّ وحدات إمداد الحر واستبدالها" في الصفحة 83

5 وقبل تخزينها، نظف أي حر عالق في منافذ تزويد الحر الخاصة بوحدات تزويد الحر التي أزلتها.

قرب زاوية عصا التنظيف العريضة من مجموعة أدوات الصيانة المرفقة بفوهة منفذ تزويد الحر برفق لامتصاص الحر. لست بحاجة إلى مسح الحر.

استخدم عصا التنظيف جديدة لكل لون لتجنب خلط الألوان. لا تضغط على عصا التنظيف أو تحركها بقوة.



6 عند ظهور رسالة اكتمال عملية الاستبدال، أوقف تشغيل الطاقة.

يجب مراعاة الاحتياطات التالية عند تخزين الطابعة ووحدات تزويد الحر المستخدمة جزئياً والتي تمت إزالتها.

☞ "ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة" في الصفحة 22

☞ "ملاحظات حول وحدات تزويد الحر/وحدات الإمداد بالحر النظيف" في الصفحة 23

التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة

التخلص من

تصنّف الأجزاء المستخدمة التالية التي تحتوي على حبر ملتصق أو سائل المعالجة المسبقة على أنها مخلفات صناعية.

- عصا التنظيف
- ممسحة غرفة التنظيف
- قطعة قماش ناعمة
- منظّف الحبر
- الحبر المستهلك
- زجاجة الحبر المستهلك
- وحدة المسح
- أغطية منع الجفاف
- حشوة التنظيف
- مرشح الهواء
- الوسائط بعد الطباعة
- وحدات تزويد الحبر، ووحدات الإمداد بالحبر التنظيف، ووحدات سائل المعالجة المسبقة المستخدمة الفارغة

تخلص من سائل تنظيف الأنبوب وفقاً للأنظمة والقوانين المحلية لديك مثل إسنادها إلى شركة للتخلص من النفايات الصناعية. في مثل هذه الحالات، قدّم "ورقة بيانات السلامة" إلى الشركة المختصة بالتخلص من النفايات الصناعية.

يمكنك تنزيلها من موقع الويب المحلي التابع لشركة Epson.

قائمة لوحة التحكم

قائمة لوحة التحكم

سجل القائمة

يُمكن تعيين العناصر والمعلومات التالية وتنفيذها في القائمة. راجع الصفحات المرجعية للاطلاع على المزيد من التفاصيل حول كل عنصر.

Reprint

بمجرد تحديد ذلك، يمكنك إعادة طباعة مهام الطباعة المخزنة في الطباعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

📄 "عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66

General Settings

لمزيد من المعلومات حول هذه العناصر، راجع 📄 "قائمة General Settings" في الصفحة 105

الإعداد	عنصر الإعداد
Basic Settings	
من 1 إلى 9	LCD Brightness
Sounds	
من 0 إلى 3	Button Press
من 0 إلى 3	Completion Notice
من 0 إلى 3	Ready Notice
Warning Notice	
من 0 إلى 3	Volume
Off. Until Stopped	Repeat
Error Tone	
من 0 إلى 3	Volume
Off. Until Stopped	Repeat
Pattern1. Pattern2	Sound Type
Sleep Timer	
	Off
من 1 إلى 240 دقيقة	On
Date/Time Settings	
	Date/Time
Off. On	Daylight Saving Time

قائمة لوحة التحكم

الإعداد	عنصر الإعداد
من 12:45- إلى 13:45+	Time Difference
الهولندية، الإنجليزية، الفرنسية، الألمانية، الإيطالية، اليابانية، الكورية، البرتغالية، الروسية، الصينية المبسطة، الإسبانية، الصينية التقليدية، التركية	Language
Screen Customization	
Gray, Black, White	Background Color
Automatic, Thumbnail View, Info View	Print Standby Screen
QWERTY, AZERTY, QWERTZ	Keyboard
Unit Settings	
m, ft/in	Length Unit
°F, °C	Temperature
Printer Settings	
White ink mode, Color ink mode	Printer Mode
Data Width, Printer Width	Head Movement Range
Auto, Manual	Inside Light
Network Settings, Clear All Data and Settings	Restore Default Settings
Maintenance Setting	
Cleaning Setting	
Threshold Of Clogged Nozzles	
من 1 إلى 8000	White
من 1 إلى 6400	Color
من 0 إلى 2	Max Retry Cleaning Count
On, Off	Nozzle Compensation
Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning	Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles
Periodic Cleaning	
من 1 إلى 9999	Scheduled
من 1 إلى 9999	Print Page
Off	
On, Off	Power On Cleaning
Network Settings	

قائمة لوحة التحكم

الإعداد	عنصر الإعداد
Wired LAN Status. Print Status Sheet	Network Status
Advanced	
	Device Name
	TCP/IP
	Proxy Server
Enable. Disable	IPv6 Address
Auto. 100BASE-TX Auto. 10BASE-T Half Duplex. 10BASE-T Full Duplex. 100BASE-TX Half Duplex. 100BASE-TX Full Duplex	Link Speed & Duplex
Enable. Disable	Redirect HTTP to HTTPS
	Disable IPsec/IP Filtering
	Disable IEEE802.1X

Media Settings

يمكن الوصول إلى هذه القائمة مباشرة بالضغط على منطقة معلومات الوسائط على الشاشة.

لمزيد من المعلومات حول هذه العناصر، راجع ["قائمة Media Settings" في الصفحة 109](#)

الإعداد	عنصر الإعداد
Current Settings	
من 01 إلى 30	Media
Auto. Manual	Platen Gap
Print Adjustments	
Print Head Alignment	
من 8- إلى 8+	Standard
من 10- إلى 10+	Micro Adjust
من 1.00 إلى 1.00%	Media Feed Adjustment
Media Management	

قائمة لوحة التحكم

الإعداد	عنصر الإعداد
من 01 XXXXXXXXXXXX إلى 30 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Platen Gap	
Auto	
Narrow. Standard. Wide	Head Height
Standard. Bottom. Top	Reference Height
Manual	
من 3.0 إلى 35.0	Value

Maintenance

لمزيد من المعلومات حول هذه العناصر، راجع ["قائمة Maintenance" في الصفحة 111](#)

الإعداد	عنصر الإعداد
All. White Only. Color Only	Print Head Nozzle Check
Head Cleaning	
Auto Cleaning	
Cleaning(Light)	
All Nozzles	
Color. White	Select Nozzles
Cleaning(Medium)	
All Nozzles	
Color. White	Select Nozzles
Cleaning(Heavy)	
All Nozzles	
Color. White	Select Nozzles
Head Cleaning Set. Waste Ink Bottle. Anti-Drying Cap. Air Filter	Replace Maintenance Parts
Around the Head. Suction Cap. Sensor Cover	Cleaning the Maintenance Parts
Keeping Preparation	
Off. On	Print Head Nozzle Limitation

Supply Status

تفاصيل حول القائمة ["قائمة Supply Status" في الصفحة 113](#)

قائمة لوحة التحكم

Replacement Part Information

حدد ذلك لعرض درجة تآكل قطع الغيار، وذلك مثل رأس الطباعة. عندما تقترب نهاية العمر الافتراضي لقطع الغيار، تظهر رسالة **Maintenance Request**.

🔗 "عند حدوث خطأ في طلب الصيانة/خطأ في الطباعة" في الصفحة 115

Status

تفاصيل حول القائمة 🔗 "قائمة Status" في الصفحة 113

قائمة لوحة التحكم


تفاصيل حول القائمة

قائمة General Settings

* توضح الإعدادات الافتراضية.

عنوان الإعداد	الإعداد	التفسير
Basic Settings		
LCD Brightness	من 1 إلى 9 (*9)	اضبط سطوع شاشة لوحة التحكم.
Sounds		
Button Press	من 0 إلى 3 (*1)	اضبط مستوى الصوت عند الضغط على القوائم والعناصر الأخرى على شاشة لوحة التحكم.
Completion Notice	من 0 إلى 3 (*3)	اضبط مستوى الأصوات عند الانتهاء من عمليات الصيانة أو وظائف الطباعة.
Ready Notice	من 0 إلى 3 (*3)	اضبط مستوى الصوت عندما تصبح الطباعة جاهزة للطباعة.
Warning Notice		
Volume	من 0 إلى 3 (*2)	اضبط تكرار الأصوات ومستواها عند وجود إشعارات، وذلك مثل وقت استبدال المواد الاستهلاكية ووقت تنظيف القطع.
Repeat	Off*	
	Until Stopped	
Error Tone		
Volume	من 0 إلى 3 (*3)	اضبط تكرار الأصوات ومستواها عند حدوث خطأ يتسبب في وقف الطباعة.
Repeat	Off	
	Until Stopped*	
Sound Type		
	Pattern1*	اضبط نوع الأصوات. يمكن تعيين الأصوات التي يسهل سماعها في بيئة تشغيل الطباعة.
	Pattern2	
Sleep Timer		
Off		تدخل الطباعة وضع السكون عند عدم اكتشاف أي أخطاء وعدم استلام أي مهام طباعة لفترة محددة. عند دخول الطباعة في وضع السكون، يتم إيقاف تشغيل شاشة لوحة التحكم والقطع الأخرى لتقليل استهلاك الطاقة.
On	من 1 إلى 240 (*15)	المس شاشة لوحة التحكم، وذلك لإعادة تفعيل عرض الشاشة. عند استلام مهمة طباعة أو إجراء عملية للجهاز للعودة من وضع السكون، يلزم بعض الوقت لإعادة تشغيل الطباعة.
Date/Time Settings		
Date/Time		
اضبط الساعة الداخلية في الطباعة. يتم عرض الوقت المحدد هنا على الشاشة الرئيسية. كما أنها تستخدم لسجلات المهام وحالات الطباعة كما هو موضح في Epson Edge Dashboard.		
Daylight Saving Time		
Off*		يمكنك تعيين ما إذا كنت تريد تطبيق التوقيت الصيفي في الساعة أو لا.
On		

قائمة لوحة التحكم

التفسير	الإعداد	عصر الإعداد
اضبط فرق التوقيت حسب التوقيت العالمي المنسق (UTC) مع وجود زيادات تبلغ 15 دقيقة. قم بتعيين ذلك حسب الضرورة، وذلك كما عند إدارة الطابعة في بيئة شبكة بها اختلافات زمنية.	من -12:45 إلى +13:45	Time Difference
حدد اللغة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.	الهولندية	Language
	الإنجليزية*	
	الفرنسية	
	الألمانية	
	الإيطالية	
	اليابانية	
	الكورية	
	البرتغالية	
	الروسية	
	الصينية المبسطة	
	الإسبانية	
	الصينية التقليدية	
التركية		
Screen Customization		
حدد نظام الألوان المستخدم في شاشة لوحة التحكم. يمكنك تعيين نظام ألوان تسهل رؤيته في بيئة تشغيل الطابعة.	Gray	Background Color
	Black*	
	White	
يمكنك تحديد الشاشة التي سيتم عرضها بعد استلام مهمة طباعة. بغض النظر عن الإعداد الذي ستحدده، إذا ضغطت على  (تبديل العرض)، يمكنك التبديل بين شاشة المعاينة (عرض الصور المصغرة) وشاشة المعلومات.	Automatic*	Print Standby Screen
	Thumbnail View	
	Info View	
عند تحديد وضع Thumbnail View ، تظهر شاشة المعاينة عند استلام مهمة طباعة، ولكن بعد بدء الطباعة، لا يتغير العرض إلى شاشة المعلومات.	عند تحديد Info View ، تظهر شاشة المعلومات بمجرد استلام مهمة طباعة.	
	QWERTY*	Keyboard
	AZERTY	
QWERTZ		
Unit Settings		
قم بتعيين وحدات الطول المستخدمة في شاشة لوحة التحكم وعند طباعة أمطاط الاختبار.	m*	Length Unit
	ft/in	
قم بتعيين وحدات درجة الحرارة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.	*C°	Temperature
	F°	

قائمة لوحة التحكم

التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
Printer Settings		
<p>يمكنك تبديل وضع الحبر المستخدم عند الطباعة.</p> <p>يمكنك خفض استهلاك الحبر WH عن طريق إجراء التغيير إلى وضع Color ink mode لفترة زمنية محددة لا يتم خلالها استخدام الحبر WH في أي طباعة. للحصول على تفاصيل حول شروط التنفيذ وإجراءاته، راجع ما يلي:</p> <p>تغيير "Printer Mode" في الصفحة 96</p>	White ink mode*	Printer Mode
	Color ink mode	
<p>يمكنك تعيين النطاق الذي يتحرك فيه رأس الطباعة أثناء عملية الطباعة.</p> <p>باستخدام Data Width، يتحرك رأس الطباعة في نطاق عرض البيانات. يؤدي تضيق مدى تحريك رأس الطباعة إلى زيادة سرعة الطباعة.</p> <p>باستخدام Printer Width، يتحرك رأس الطباعة في نطاق الوسائط الكبرى التي تدعمها الطباعة. قم بتعيين هذا الخيار إذا كنت بحاجة إلى جودة طباعة أكثر انتظاماً واتساقاً.</p>	Data Width*	Head Movement Range
	Printer Width	
<p>حدد ما إذا كان المصباح الداخلي يضيء وينطفئ تلقائياً أم لا.</p> <p>باستخدام Auto، يتم تشغيل الضوء تلقائياً للعمليات التي تحتاج إلى وجود ضوء، مثل العمليات التي تحدث أثناء الطباعة، وينطفئ الضوء عند اكتمال تلك العملية.</p> <p>باستخدام Manual، يتم تشغيل الضوء وينطفئ عندما تضغط على  في لوحة التحكم فقط. وعندما تضغط على  أثناء إجراء عملية لا تسمح بتشغيل الضوء، سيتم تشغيله في أسرع وقت ممكن.</p>	Auto*	Inside Light
	Manual	
<p>يؤدي تحديد Network Settings إلى إرجاع القيم التي تم تعيينها في General Settings إلى قيم الإعدادات الافتراضية الخاصة بها.</p> <p>يؤدي تحديد Clear All Data and Settings إلى إرجاع جميع القيم التي تم تعيينها في قوائم الطباعة لتكون وفقاً لإعداداتها الافتراضية.</p>	Network Settings	Restore Default Settings
	Clear All Data and Settings	
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
<p>تراقب الطباعة حالة فوهات رأس الطباعة أثناء الطباعة. عناصر الإعداد هذه مخصصة للإعدادات المرتبطة بالصيانة (Head Cleaning) التي يتم إجراؤها عند اكتشاف فوهات مسدودة.</p> <p>يؤدي Threshold Of Clogged Nozzles إلى تعيين ما إذا كان يتم تنفيذ الصيانة عند انسداد عدد معين من الفوهات أو لا. وذلك لكل من رأسي الطباعة White و Color.</p> <p>يؤدي Max Retry Cleaning Count إلى تعيين عدد المرات التي يتم فيها تكرار الصيانة إذا كانت الفوهات ما زالت مسدودة بعد إجراء الصيانة مرة واحدة.</p>	Threshold Of Clogged Nozzles	
	من 1 إلى 8000 (0*)	White
	من 1 إلى 6400 (0*)	Color
من 0 إلى 2 (0*)	Max Retry Cleaning Count	
<p>تراقب الطباعة حالة فوهات رأس الطباعة أثناء الطباعة. تعمل عناصر الإعداد هذه على إعداد ما إذا كانت عملية الطباعة ستُجرى عن طريق تكملة الحبر من الفوهات العادية عندما لا يتم إخراج ما يكفي من الحبر من الفوهات المسدودة عند اكتشاف فوهات المسدودة أم لا.</p> <p>بمجرد تحديد On، تُجرى عملية الطباعة بينما تعوض الفوهات العادية الحبر الذي لا يمكن إخرجه عبر الفوهات المسدودة. ومع ذلك، قد يزداد وقت الطباعة أكثر من الطبيعي، وذلك حسب عدد الفوهات المسدودة.</p>	On*	Nozzle Compensation
	Off	

قائمة لوحة التحكم

التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
<p>قم بتعيين إجراء العملية عندما يتجاوز عدد الفوهات المسدودة العدد المعين في Cleaning Setting — Threshold Of Clogged Nozzles.</p> <p>يؤدي الخيار Stop Printing إلى ظهور رسالة The Print head may require maintenance. It is recommended to perform a Print Head Nozzle Check before printing. على شاشة لوحة التحكم، ثم تتوقف الطباعة وتنتقل إلى وضع الاستعداد.</p> <p>يؤدي الخيار Show Alert إلى ظهور الرسالة المذكورة أعلاه على شاشة لوحة التحكم، ولكنه يتسبب في استمرار الطباعة دون توقف.</p> <p>يؤدي الخيار Auto Cleaning إلى إجراء عملية صيانة قبل بدء الطباعة.</p>	Stop Printing	Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Periodic Cleaning		
<p>يمكنك تعيين الوقت (بالدقائق) أو عدد الصفحات المطبوعة للتوقيت الذي يتم فيه إجراء التنظيف وذلك للحفاظ على الحالة المثلى لفوهات رأس الطباعة.</p> <p>لا يتم التنظيف الدوري إذا حددت Off.</p>	من 1 إلى 9999 (*60)	Scheduled
	من 1 إلى 9999 (*50)	Print Page
		Off*
<p>قم بتعيين ما إذا كانت الطابعة ستقوم بالتنظيف تلقائياً عند تشغيل الطاقة وذلك للحفاظ على الحالة المثلى لفوهات رأس الطباعة.</p>	On*	Power On Cleaning
	Off	
Network Settings		
<p>يمكنك التحقق من جميع المعلومات التي تخص إعدادات الشبكة المتنوعة التي تم تعيينها في الوضع Advanced.</p> <p>يؤدي تحديد Print Status Sheet إلى طباعة قائمة الإعدادات.</p>	Wired LAN Status	Network Status
	Print Status Sheet	
يعمل على تشخيص الحالة الحالية لاتصالات الشبكة، ويعرض النتائج.		Connection Check

قائمة لوحة التحكم


التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
Advanced		
<p>قم بتعيين إعدادات الشبكة الفردية. عند استخدام 1000BASE-T Full Duplex، قم بتعيين Link Speed & Duplex لتكون Auto.</p>		Device Name
		TCP/IP
		Proxy Server
	Server Settings	Email Server
	Connection Check	
	Enable*	IPv6 Address
	Disable	
	Auto*	Link Speed & Duplex
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	Redirect HTTP to HTTPS
	Enable*	
	Disable	
		Disable IPsec/IP Filtering
	Disable IEEE802.1X	

قائمة Media Settings

* توضح الإعدادات الافتراضية.

التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
Current Settings		
<p>لعرض قائمة القيم التي تم تعيينها لإعدادات الوسائط المحددة حالياً. يمكنك تغيير القيم التي تم تعيينها عن طريق الضغط فوق عنصر الإعداد.</p>	من 01 إلى 30	Media
	Auto	Platen Gap
	Manual	
Print Adjustments		

قائمة لوحة التحكم

التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
<p>قم بإجراء تعديلات عندما تظهر نتائج الطباعة محببة أو غير مركزة (إذا كان هناك خطأ في محاذاة الخطوط، أو كان النص الصغير غير متساوي).</p> <p>يؤدي هذا التعديل إلى التسبب في تعديل المحاذاة الخطأ في المواضع التي يخرج فيها الحبر أثناء الطباعة ثنائية الاتجاه. لا يتم في الحالات التالية تحسين نتائج الطباعة حتى إذا أُجريت هذه التعديلات.</p> <p><input type="checkbox"/> يتم تعيين Print Direction ليكون Uni-Direction (Low Speed) في Garment Creator for SC-F3000 Series، وهو برنامج الطباعة المخصص.</p> <p><input type="checkbox"/> عند تكرار الطباعة أو الطباعة من ذاكرة USB، يتم تعيين Current Settings — Head Move Direction لتكون Uni-Directional.</p> <p>تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.</p> <p> "تنفيذ Print Head Alignment" في الصفحة 120</p>	<p>من 8- إلى 8+</p> <p>من 10- إلى 10+</p>	<p>Print Head Alignment</p> <p>Standard</p> <p>Micro Adjust</p>
	<p>من 1.00- إلى 1.00%</p>	<p>Media Feed Adjustment</p>
<p>Media Management</p>		
<p>من 01 XXXXXXXXXXXX إلى 30 XXXXXXXXXXXX (تُظهر الاسم المسجل)</p>		
<p>قم بتعيين اسم يصل إلى 20 حرفًا لإعدادات الوسائط ليتم حفظها. (يمكنك استخدام أحرف 1 بايت أو 2 بايت) يؤدي تعيين الأسماء الوصفية إلى تسهيل التعرف عليها عند إجراء تحديد لاحقًا.</p>		<p>Change Name</p>
<p>تستخدم الطباعة مستشعرات للكشف تلقائيًا عن سطح الوسائط التي يتم تحميلها على طاولة الطباعة حتى تتمكن من الطباعة بارتفاع Head Height مناسب (الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة). في العادة، يجب عليك إبقاء هذا الإعداد ليكون Auto عند استخدام الطباعة. في الحالات التالية، نوصي بضبط الإعداد ليكون Manual.</p> <p><input type="checkbox"/> عندما لا يتم تحميل الوسائط بصورة موحدة</p> <p><input type="checkbox"/> عندما تكون هناك تموجات أو زغب بسبب النسيج أو مادة الوسائط</p>		<p>Platen Gap</p>
<p>يتم اكتشاف سطح الوسائط المحملة على طاولة الطباعة تلقائيًا، وإجراء المحاذاة لها مع ارتفاع الرأس المضبوط (الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة)، ثم تتم الطباعة.</p>		<p>Auto*</p>
<p>قم بتعيين الفجوة بين رأس الطباعة والوسائط. في العادة، يجب عليك إبقاء هذا الإعداد ليكون Standard عند استخدام الطباعة.</p> <p>Narrow: يتم ضبط هذا الخيار عندما ترغب في امتلاك جودة طباعة أعلى وما إلى ذلك. لاحظ أن الألياف التي تلامس رأس الطباعة قد تتسبب في انسداد الفجوات بسهولة.</p> <p>Wide: يتم ضبط هذا الخيار عند الطباعة على وسائط يسقط منها الألياف بسهولة أو عند خدش نتائج الطباعة أو تلطخها. ومع ذلك، قد يؤدي ضبط هذا الخيار دون انتباه إلى انخفاض جودة الطباعة.</p>	<p>Narrow</p> <p>Standard*</p> <p>Wide</p>	<p>Head Height</p>
	<p>Standard*</p> <p>Bottom</p> <p>Top</p>	<p>Reference Height</p>
	<p>راجع موضع سطح الوسائط كمرجع عند تحديد الفجوة بين رأس الطباعة والوسائط. في العادة، يجب عليك إبقاء هذا الإعداد ليكون Standard عند استخدام الطباعة.</p> <p>قم بتغيير هذا الإعداد فقط عند استخدام الموضع الأدنى والموضع الأعلى للوسائط كمرجع.</p>	

قائمة لوحة التحكم

التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
<p>أصلح القيمة المحددة على أنها فجوة بين رأس الطباعة والوسائط عند الطباعة.</p> <p>عند تعيين Head Height لتكون Auto، قد يختلف الارتفاع المرجعي الذي تم الكشف عنه، وذلك بسبب التموجات أو الزغب الناجم عن نسيج أو مادة الوسائط التي يتم تحميلها. يتسبب وجود تنوعات في الارتفاع المرجعي إلى حدوث اختلافات صغيرة في ارتفاع الرأس (الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة)، لذلك قد يحدث عدم تناسق في نتائج الطباعة. وللحد من حالات عدم التناسق تلك، قم بتعيين Manual، وذلك مثلما يحدث عندما ترغب في إصلاح ارتفاع الرأس والطباعة.</p> <p>تختلف Value حسب نوع طاولة الطباعة التي تستخدمها وسُمك الوسائط التي يتم تحميلها. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.</p> <p>📖 "جدول لقيم إعداد Platen Gap من أجل سُمك الوسائط" في الصفحة 136</p>		Manual
<p>قم بتعيين الفجوة المناسبة بين رأس الطباعة والوسائط في Value.</p> <p>يؤدي الضغط على Detecting recommended value إلى عرض القيمة الموصى بها لسُمك الوسائط التي يتم تحميلها على طاولة الطباعة في الشاشة.</p>	من 3.0 إلى 35.0	Value

قائمة Maintenance

* توضح الإعدادات الافتراضية.

التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
<p>تتم طباعة مُط تحقق للتحقق من الفوهات المسدودة في رأس الطباعة. افحص النمط المطبوع بصرياً ونفذ عملية تنظيف للرأس إذا كانت هناك ألوان مفقودة أو باهتة.</p> <p>📖 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94</p>	<p>All*</p> <p>White Only</p> <p>Color Only</p>	Print Head Nozzle Check
Head Cleaning		

قائمة لوحة التحكم

التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
تقوم الطابعة تلقائياً بالتحقق من الفجوات المسدودة، ثم تنفذ عملية تنظيف الرأس بالقوة المناسبة. إذا لم يتم تنظيف الانسدادات بعد إجراء ذلك، فافعل ذلك بالترتيب (Light)Cleaning ، و (Medium)Cleaning ، و (Heavy)Cleaning حتى يتم تنظيف الانسدادات.		Auto Cleaning
يمكنك تعيين أحد الأنواع الثلاثة لمستويات تنظيف رأس الطابعة. قم بإجراء (Light)Cleaning أولاً. إذا لم يتم تنظيف الانسدادات بعد إجراء ذلك، فعليك إجراء (Medium)Cleaning ، ثم (Heavy)Cleaning . اعثر على عدد الأتمط التي تحتوي على أجزاء باهتة أو مفقودة في ورقة نمط الفحص المطبوعة، ثم يمكنك تحديد جميع صفوف الفوهة وتنظيفها أو تنظيف صفوف محددة من فوهة رؤوس طباعة الألوان أو الأبيض. 📄 "تنظيف الرأس" في الصفحة 95		Cleaning(Light)
		All Nozzles
	Color	Select Nozzles
	White	
		Cleaning(Medium)
		All Nozzles
	Color	Select Nozzles
	White	
		Cleaning(Heavy)
		All Nozzles
	Color	Select Nozzles
	White	
استخدم هذه القائمة عند استبدال قطع الصيانة قبل ظهور الرسالة التي تشير إلى أن الوقت قد حان لاستبدال قطع الصيانة على شاشة لوحة التحكم.	Head Cleaning Set Waste Ink Bottle Anti-Drying Cap Air Filter	Replace Maintenance Parts
تأكد من استخدام هذه القائمة لتنظيف رأس الطابعة وحواف المعدن. كما يجب عليك استخدام هذه القائمة عند تنظيف غطاء الشفط وغطاء المستشعر قبل ظهور الرسالة التي تشير إلى أن الوقت قد حان لتنظيفها على شاشة لوحة التحكم. يتعذر عليك تنظيفهما بصورة صحيحة إلا إذا حركت رأس الطابعة وطاوله الطابعة إلى مواضع الصيانة.	Around the Head Suction Cap Sensor Cover	Cleaning the Maintenance Parts
قم دائماً بإجراء عملية الصيانة هذه إذا كانت الطابعة لن تُستخدم (وسيتم إيقاف تشغيلها) لمدة شهر واحد أو أكثر. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل. 📄 "صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى" في الصفحة 97		Keeping Preparation

قائمة لوحة التحكم

التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
<p>إذا لم يتم تنظيف الانسدادات حتى بعد تكرار أداء Head Cleaning، يمكنك متابعة الطباعة باستخدام صفوف الفوهة غير المسدودة فقط.</p> <p>عند ضبط الإعداد On لهذه الوظيفة، قد يزداد وقت الطباعة بسبب إتمام الطباعة باستخدام نصف كل صفوف الفوهة فقط (الجانب العلوي أو الجانب السفلي). كما يوجد خطر انخفاض جودة الطباعة. نوصي باستخدام هذه الوظيفة لفترة مؤقتة فقط، كما هو الحال في الفترة الزمنية التي تمتد حتى يمكن استبدال رأس الطباعة لإزالة الفوهات المسدودة.</p> <p>كيفية تحديد الفوهات المقيدة</p> <p>اطبع نمط فحص باستخدام Print Head Nozzle Check، ثم تأكد مما إذا كان صف الفوهة الذي يتعذر مسح انسداده موجوداً في الجانب العلوي أو الجانب السفلي، وذلك بالنسبة لمركز نمط الفحص.</p> <p>📄 التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة في الصفحة 94</p> <p>ضع علامة فحص في الجانب (العلوي أو السفلي) الخاص بنمط الفحص حيث يمكنك رؤية الفوهات المسدودة في الشاشة التي تظهر بالترتيب White ثم Color. حتى إذا لم تتمكن من رؤية الانسدادات في صفوف فوهة اللون White (أبيض)، ضع علامة فحص على جانب نمط الفحص الذي يمكنك فيه رؤية الانسدادات في الألوان الأخرى، ثم انتقل إلى شاشة تحديد Color.</p>	Off*	Print Head Nozzle Limitation
	On	

قائمة Supply Status

التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
Ink/Waste Ink Bottle/Head Cleaning Set		
لعرض مستويات الحبر المتبقي وأعداد أجزاء الحبر		Ink
لعرض المساحة المتوفرة في زجاجة الحبر المستهلك		Waste Ink Bottle
لعرض مستوى استهلاك وحدة المسح		Head Cleaning Set
لعرض مستوى استهلاك المواد الاستهلاكية الأخرى (غطاء منع الجفاف ومرشح الهواء)		Others



قائمة Status

التفسير	الإعداد	عنصر الإعداد
<p>لعرض المعلومات المحددة</p> <p>Printer Name هو الاسم المُعين في Epson Edge Dashboard.</p>		Firmware Version
		Printer Name
		Fatal Error Log
	Total Print Numbers	Operation Report
	Total Carriage Pass	

أداة حل المشكلات

الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل

إذا عرضت الطابعة إحدى الرسائل المبيّنة أدناه، ففضل بالرجوع إلى الحل المدرج واتخذ الخطوات اللازمة.

الرسالة	ما يجب فعله
It is time to clean the Sensor Cover.	سطح غطاء المستشعر متسخ. راجع ما يلي للتنظيف.  "تنظيف غطاء المستشعر" في الصفحة 76
The Sensor Cover cannot be recognized.	إذا استمرت في استخدام الطابعة أثناء اتساخ غطاء المستشعر، فلن يتمكن المستشعر من اكتشاف موضع طاولة الطابعة بصورة صحيحة، لذا قد لا تتم الطابعة عند ارتفاع مناسب للرأس. نوصي بتنظيفه فوراً في حال ظهور هذه الرسالة.
Printing has stopped. Check whether there is an obstruction inside the printer, and then press [OK].	تحقق من النقاط التالية، ثم اضغط على OK. <input type="checkbox"/> إذا كانت هناك تموجات في سطح الوسائط التي تم تحميلها على طاولة الطابعة، فأعد تحميل الوسائط كي تصبح مستوية. <input type="checkbox"/> عند تحميل وسائط سميكة، تأكد من مناسبة موضع طاولة الطابعة وارتفاع الرأس لتلك الوسائط.  "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 54 <input type="checkbox"/> تأكد من عدم سقوط أي شيء على الطابعة.
Cannot move the movable base. Check around the movable base, and then press [OK].	تحقق من النقاط التالية، ثم اضغط على OK. <input type="checkbox"/> أزل أي شيء غير الوسائط موجود على طاولة الطابعة. <input type="checkbox"/> إذا ارتفع سطح الوسائط أو أصبح شديد التموج، فأعد تحميل الوسائط كي تصبح مستوية. <input type="checkbox"/> عند تغيير نوع طاولة الطابعة، تأكد من أن موضع طاولة الطابعة مناسب لنوعها.  "استبدال طاولات الطابعة" في الصفحة 52 <input type="checkbox"/> أزل أي شيء سقط حول القاعدة القابلة للتحرك.
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. See your documentation for more details.	أدخل القيمة الصحيحة في عنوان IP أو البوابة الافتراضية. إذا لم تكن تعرف القيم الصحيحة، فعليك بمراجعة مدير شبكتك.

أداة حل المشكلات

عند حدوث خطأ في طلب الصيانة/خطأ في الطابعة

الرسالة	ما يجب فعله
<p>Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</p> <p>Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX</p>	<p>اقتربت قطعة مستخدمة في الطابعة من نهاية عمرها الافتراضي. تواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson، وأبلغهم برمز طلب الصيانة. لا يمكنك مسح طلب الصيانة حتى يتم استبدال القطعة. إذ قد يحدث خطأ في الطابعة إذا تابعت استخدامها.</p>
<p>Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXX</p>	<p>يظهر خطأ الطابعة في الحالات التالية.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> عدم توصيل كبل الطاقة بصورة محكمة <input type="checkbox"/> حدوث خطأ لا يمكن مسحه <p>عندما يحدث خطأ في الطابعة، فإنها تتوقف تلقائياً عن الطباعة. أوقف تشغيل الطابعة، وافصل كبل الطاقة من مأخذ التيار ومن الطابعة، ثم أعد توصيله. قم بتشغيل الطابعة وإيقاف تشغيلها عدة مرات. إذا تم عرض خطأ الطابعة نفسه على لوحة LCD، فتنفضل بالتواصل مع موزعك أو خدمة الدعم لدى شركة Epson للحصول على مساعدة. أخبرهم أن رمز خطأ الطابعة هو "XXXXXX".</p>

استكشاف المشكلات وإصلاحها

يتعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل)

الطابعة لا تعمل

هل قمت بتوصيل كبل الطاقة بمأخذ التيار الكهربائي وبالطابعة؟

تحقق من النقاط التالية.

هل قوايس الطاقة لكل من الطابعة ووحدة الحبر متصلة بمنافذ الطاقة؟

هل توصيل قابس الطاقة غير كافٍ أم إنه موصل بزاوية؟

كما يرجى التحقق مما إذا كانت الطابعة ووحدة الحبر موصلة بصورة صحيحة أم لا.

📖 [Setup Guide](#) (دليل الإعداد) (الكتيب)

هل توجد مشكلة بمأخذ الطاقة؟

تأكد من أن المأخذ يعمل عن طريق توصيل كبل طاقة منتج كهربائي آخر.

يتعذر توصيل الطابعة بالكمبيوتر

هل الكبل متصل بصورة صحيحة؟

تأكد من إحكام توصيل كبل الواجهة بكل من منفذ الطابعة والكمبيوتر. تأكد أيضاً من أن الكبل غير مقطوع أو ملتوي. إذا كان لديك كبل احتياطي، فحاول التوصيل باستخدام الكبل الاحتياطي.

هل تلبى مواصفات الكبل متطلبات الكمبيوتر؟

تحقق من نموذج كبل الواجهة ومواصفاته لمعرفة ما إذا كان الكبل مناسباً لنوع الكمبيوتر ومواصفات الطابعة أم لا.

📖 ["متطلبات النظام" في الصفحة 138](#)

إذا كنت تستخدم موزع USB، فهل يتم استخدامه بصورة صحيحة؟

يمكن توصيل ما يصل إلى خمسة موزعات USB بطريقة تسلسلية حسب مواصفات USB. ولكن، ننصحك بتوصيل الطابعة بالموزع الأول المتصل بالكمبيوتر مباشرةً. وبناءً على الموزع الذي تستخدمه، قد يصبح تشغيل الطابعة غير مستقر. إذا حدث ذلك، فقم بتوصيل كبل USB مباشرةً بمنفذ USB في الكمبيوتر.

هل تم التعرف على موزع USB بطريقة صحيحة؟

تأكد من التعرف على موزع USB بطريقة صحيحة على الكمبيوتر. إذا تعرف الكمبيوتر على موزع USB بطريقة صحيحة، فافصل جميع موزعات USB من الكمبيوتر ووصل الطابعة بمنفذ USB الخاص بالكمبيوتر مباشرة. اتصل بالجهة المصنعة لموزع USB للعثور على المزيد من المعلومات حول تشغيل موزع USB.

لا يمكنك الطباعة في بيئة الشبكة

هل إعدادات الشبكة صحيحة؟

اطلب مزيداً من المعلومات عن إعدادات الشبكة من مسؤول شبكتك.

قم بتوصيل الطابعة بالكمبيوتر مباشرةً باستخدام كبل USB، ثم حاول الطباعة.

إذا كنت قادراً على الطباعة عبر USB، فذلك يعني وجود مشكلة في إعدادات الشبكة. اطلب مزيداً من المعلومات من مسؤول النظام لديك، أو راجع المستند الخاص بنظام الشبكة لديك. إذا لم تستطع الطباعة عبر USB، فراجع القسم المناسب في دليل المستخدم هذا.

يوجد خطأ بالطابعة

تحقق من الرسالة المعروضة على لوحة التحكم.

📖 ["لوحة التحكم" في الصفحة 16](#)

📖 ["الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل" في الصفحة 114](#)

الطابعة تعمل، لكنها لا تطبع

يتحرك رأس الطباعة، ولكن لم تتم طباعة أي شيء

هل تم ضبط فجوة طاولة الطباعة بطريقة صحيحة؟

تتعذر على الطابعة الطباعة بطريقة صحيحة إذا كان سطح الطباعة بعيداً جداً عن رأس الطباعة. إذا تم تعيين **Platen Gap** ليكون **Manual**، فتتحقق مما إذا كانت القيمة المدخلة في **Value** وموضع طاولة الطباعة مناسبين للوسائط المستخدمة أم لا.

📖 ["جدول لقيم إعداد **Platen Gap** من أجل سُمك الوسائط" في الصفحة 136](#)

أداة حل المشكلات

🔗 "نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن" في الصفحة 78

3. إذا لم تُحل المشكلة بعد تنفيذ الإجراءين 1 و 2

تواصل مع الموزع لديك أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.

نتائج المطبوعات ليست على المستوى المتوقع

جودة الطباعة سيئة، أو متفاوتة، أو فاتحة جداً،
أو داكنة جداً، أو يوجد بها خطوط في المطبوعات

هل حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة؟

إذا حدث انسداد للفوهات، فهذا يعني أن هذه الفوهات لن تطلق الحبر الخاص بها وستنخفض جودة الطباعة. اطبع نمط فحص الفوهة.

🔗 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94

وكذلك إذا كان هناك زغب على سطح الطباعة، فيمكنه ملامسة رأس الطباعة والتسبب في انسداد الفوهات. نوصي بتسوية أي زغب على الوسائط باستخدام الضغط الحراري مباشرة قبل الطباعة.

هل قمت بضبط ارتفاع طاولة الطباعة؟

عند تعيين **Platen Gap** لتكون **Manual**، وإذا كان سطح الطباعة بعيداً جداً عن رأس الطباعة، فقد تكون المطبوعات على النحو التالي.

خطوط في نتيجة الطباعة

حواف الصورة غير واضحة

تتم مضاعفة النصوص والخطوط المستقيمة

الصورة محببة

تحقق مما إذا كانت القيمة التي تم إدخالها في **Value** من أجل **Platen Gap — Manual** لديك وموضع طاولة الطباعة مناسبين للوسائط التي يتم استخدامها.

🔗 "جدول لقيم إعداد **Platen Gap** من أجل سُمك الوسائط" في الصفحة 136

هل أجريت **Print Head Alignment**؟

يقوم رأس الطباعة عادة بطباعة مزدوجة الاتجاه. قد تظهر الخطوط محاذية بشكل خطأ بسبب عدم محاذاة رأس الطباعة في الطباعة مزدوجة الاتجاه. جرب **Print Head Alignment** عند محاذاة الخطوط الرأسية بصورة خطأ.

🔗 "تنفيذ **Print Head Alignment**" في الصفحة 120

افحص عمليات الطباعة.

اطبع نمط فحص الفوهة. نظراً لإمكانية طباعة نمط فحص الفوهة دون الاتصال بالكمبيوتر، يمكنك فحص العمليات وحالة الطباعة الخاصة بالطباعة.

🔗 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94

تحقق من القسم التالي إذا لم تتم طباعة نمط فحص الفوهة بصورة صحيحة.

لم تتم طباعة نمط فحص الفوهة بطريقة صحيحة

هل تركت الطباعة دون استخدام لفترة طويلة؟

قد تتعرض الفوهات للجفاف والانسداد إذا لم يتم استخدام الطباعة لفترة طويلة.

وتلك هي الخطوات التي يجب اتخاذها عند عدم استخدام الطباعة لفترة أطول 🔗 "ملاحظات عند عدم استخدام الطباعة" في الصفحة 22

هل أنت في وضع الحبر الملون؟

يتم تركيب وحدات الإمداد بالحبر التنظيف في وضع الحبر الملون، وبالتالي، فمن الصعب أن نرى الصفوف (CL) المطبوعة مع سائل التنظيف.

لا توجد مشكلة إذا تم طباعة الصفوف التي لا يمكنك رؤيتها باستخدام سائل التنظيف.

هل تقوم بالطباعة على الورق في وضع الحبر **White** (أبيض)؟

من الصعب أن نرى الحبر **White** (أبيض) عندما تتم طباعته على الورق. استخدم أوراق جهاز العرض الخلفي (OHP) وما إلى ذلك للتأكد من نمط فحص الفوهة للحبر **White** (أبيض).

🔗 "تحميل الوسائط" في الصفحة 94

إذا لم تكن أي من العناصر المذكورة أعلاه قابلة للتطبيق، فقد تكون الفوهات مسدودة. نفذ هذه الإجراءات بالترتيب التالي.

1. تنفيذ **Head Cleaning**

راجع ما يلي، ونفذ **Head Cleaning**، ثم تحقق مما إذا كانت الفوهات مسدودة أم لا.

🔗 "تنظيف الرأس" في الصفحة 95

2. تنظيف حواف المعدن

إذا كانت الألياف عالقة بحواف المعدن، فقد تحتك الألياف برأس الطباعة عندما تتحرك مما قد يمنع الحبر من الخروج. راجع ما يلي، ونظف حول رؤوس الطباعة وحواف المعدن. بعد الانتهاء من التنظيف، نفذ **Head Cleaning** مرة أخرى، ثم تحقق مما إذا كانت الفوهات مسدودة أم لا.

أداة حل المشكلات

<p>هل تطبع ألواناً زاهية؟</p> <p>قد تظهر الألوان الزاهية كخطوط وفقاً لكمية الحبر التي يتم إطلاقها وعدم تساوي سطح القميص. جرب ضبط إعداد Quality من أجل Color Print Quality أو White Print Quality في Garment Creator for SC-F3000 Series، وهو برنامج مخصص للطباعة.</p>	<p>قم بإجراء Media Feed Adjustment.</p> <p>قد تحل المشكلة عن طريق ضبط تغذية طاولة الطباعة في كل مرة يتحرك فيها رأس الطباعة.</p> <p>إذا كانت الخطوط داكنة، فاضبط الطاولة في الاتجاه الموجب، وإذا كانت الخطوط باهتة، فاضبطها في الاتجاه السالب.</p> <p>📖 "قائمة Media Settings" في الصفحة 109</p>
<p>هل يمتص القميص الذي تقوم بالطباعة عليه الحبر بسهولة؟</p> <p>كما أنه من الصعب جعل الحبر يبقى على سطح القميص، فقد يحدث خطأ في المحاذاة أيضاً على شكل خطوط بسبب عدم تساوي سطح القميص عندما يتم تعيين رأس الطباعة على وضع (High Speed) Bi-Direction Print. إذا حدث ذلك، فقم بإجراء Print Head Alignment.</p> <p>📖 "تنفيذ Print Head Alignment" في الصفحة 120</p> <p>إذا لم تُحل المشكلة عن طريق إجراء Print Head Alignment، فجرب (Low Speed) Uni-Direction Print من أجل Direction في Garment Creator for SC-F3000 Series وهو برنامج مخصص للطباعة. لإعادة الطباعة أو لطباعة مهمة من رقاقة ذاكرة USB التي تم تعيينها بالفعل على وضع (High Speed) Bi-Direction، قم بتعيين Head Move Direction على الوضع Uni-Directional على شاشة المعاينة.</p> <p>📖 "عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66</p> <p>📖 "الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 68</p> <p>إذا كانت الخطوط لا تزال مرئية، فقم بتعيين إما Color Print Quality وإما White Print Quality على Quality.</p>	<p>هل تستخدم وحدة تزويد الحبر الأصلية الموصى بها من Epson؟</p> <p>صُممت هذه الطباعة للاستخدام مع وحدات تزويد الحبر من Epson. إذا كنت تستخدم منتجات من غير Epson، فقد تكون المطبوعات باهتة، أو قد تتغير الألوان بسبب عدم اكتشاف مستويات الحبر المتبقي بصورة صحيحة. لذلك يرجى التأكد من استخدام وحدات تزويد الحبر الصحيحة.</p>
<p>هل جعلت سائل المعالجة المسبقة خفيفاً جداً؟</p> <p>إذا تم تخفيف سائل المعالجة المسبقة للأقطان بصورة أكبر مما ينبغي، يقل ثبات الحبر White (أبيض) وقد تصبح حواف الصورة غير واضحة. حاول تقليل كثافة الحبر White (أبيض) في البرنامج، أو اجعل سائل المعالجة المسبقة أكثر ثقلاً.</p> <p>إذا تم تخفيف سائل المعالجة المسبقة للبوليستر بصورة أكبر مما ينبغي، يقل تطور ألوان الحبر. اضبط نسبة تخفيف سائل المعالجة المسبقة.</p>	<p>هل تستخدم وحدات تزويد الحبر القديمة؟</p> <p>تنخفض جودة الطباعة إذا كنت تستخدم وحدات تزويد الحبر القديمة. استبدلها بوحدات تزويد الحبر الجديدة. نوصي باستخدام وحدات تزويد الحبر قبل تاريخ انتهاء الصلاحية المطبوع على العبوة (في خلال عام واحد من تركيبها في الطباعة).</p>
<p>اضبط كثافة الحبر White (أبيض).</p> <p>عند الطباعة على القمصان الملونة الداكنة، قد يحدث تفاوت عمودي حسب اللون الأساسي. إذا حدث ذلك، فحاول تقليل كثافة الحبر White (أبيض) المستخدم في قاعدة الطباعة. يمكنك ضبط كثافة الحبر White (أبيض) في برنامج الطباعة Garment Creator for SC-F3000 Series.</p>	<p>هل قمت برج وحدات تزويد الحبر؟</p> <p>تحتوي وحدات تزويد الحبر الخاصة بهذه الطباعة على حبر صبغات. قم برج الوحدات جيداً قبل تركيبها في الطباعة للحفاظ على جودة الطباعة المثلى، نوصي بإزالة وحدة تزويد الحبر White (أبيض) المركبة ورجعها في بداية كل يوم عمل وكل 24 ساعة (عند عرض رسالة تطلب ذلك)، ورجع وحدات الألوان الأخرى مرة كل شهر.</p> <p>📖 "رَجِّع وحدات إمداد الحبر واستبدالها" في الصفحة 83</p>
<p>هل قارنت نتائج الطباعة مع الصورة التي تظهر على شاشة العرض؟</p> <p>تنتج الشاشات والطابعات الألوان بشكل مختلف، فلا تبدو الألوان المطبوعة والألوان على الشاشة دائماً متماثلة.</p>	<p>هل قارنت نتائج الطباعة مع الصورة التي تظهر على شاشة العرض؟</p> <p>تنتج الشاشات والطابعات الألوان بشكل مختلف، فلا تبدو الألوان المطبوعة والألوان على الشاشة دائماً متماثلة.</p>
<p>هل فتحت غطاء الطباعة أثناء الطباعة؟</p> <p>إذا تم فتح غطاء الطباعة أثناء الطباعة، يتوقف رأس الطباعة فجأة مما يؤدي ذلك إلى حدوث اختلاف في الألوان. لا تفتح غطاء الطباعة أثناء الطباعة.</p>	<p>هل فتحت غطاء الطباعة أثناء الطباعة؟</p> <p>إذا تم فتح غطاء الطباعة أثناء الطباعة، يتوقف رأس الطباعة فجأة مما يؤدي ذلك إلى حدوث اختلاف في الألوان. لا تفتح غطاء الطباعة أثناء الطباعة.</p>
<p>هل تم عرض رسالة Ink is low على لوحة التحكم؟</p> <p>قد تنخفض جودة الطباعة عند انخفاض الحبر. لذا نوصي باستبدال وحدات تزويد الحبر بأخرى جديدة. وإذا ظهر اختلاف في اللون بعد استبدال وحدة تزويد الحبر، فجرب إجراء تنظيف للرأس عدة مرات.</p>	<p>هل تم عرض رسالة Ink is low على لوحة التحكم؟</p> <p>قد تنخفض جودة الطباعة عند انخفاض الحبر. لذا نوصي باستبدال وحدات تزويد الحبر بأخرى جديدة. وإذا ظهر اختلاف في اللون بعد استبدال وحدة تزويد الحبر، فجرب إجراء تنظيف للرأس عدة مرات.</p>

أداة حل المشكلات

1. تسجيل إعدادات الوسائط

نوصي بتصنيف أرقام إعدادات الوسائط وتسجيلها وإدارتها حتى تتمكن من تصنيف إعدادات الطباعة لمصنعي الوسائط الفردية (الأنواع) والمشاريع (مهام الطباعة).

لا يجب عليك تسجيل ذلك إذا لم تكن عملية التصنيف ضرورية.

📄 "تسجيل إعدادات الوسائط" في الصفحة 119



2. تنفيذ Print Head Alignment

نفذ Standard أو Micro Adjust حسب نوع طاولة الطباعة والوسائط التي تستخدمها.

📄 "تنفيذ Print Head Alignment" في الصفحة 120



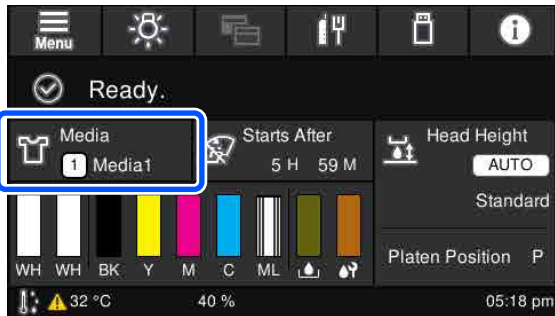
3. تغيير إعدادات Platen Gap

يجب عليك أولاً ترك Auto وتغيير الإعدادات Head Height ليكون Narrow. إذا لم يؤد ذلك إلى تحسين جودة الطباعة، فجرب ضبط الإعدادات على Manual.

تسجيل إعدادات الوسائط

استخدم الإجراء التالي لتسمية الإعدادات وتسجيلها.

1 تأكد من تشغيل الطباعة، واضغط على منطقة معلومات الوسائط على الشاشة الرئيسية.

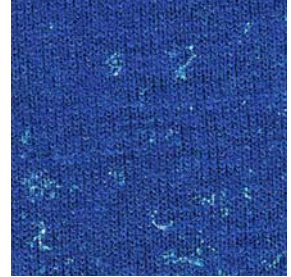


2 اضغط على Media Management.

حدوث تفاوت، مثل ظهور بقع بيضاء في نتائج طباعة قمصان من البوليستر

نتيجة طباعة طبيعية

نتيجة طباعة بها تفاوت



■ هل أزلت الوبر من سطح القماش قبل وضع سائل المعالجة المسبقة؟

قد يحدث تفاوت إذا تم وضع سائل معالجة مسبقة أثناء وجود وبر. استخدم شريطاً لاصقاً (بكرة) لإزالة الوبر ثم ضع سائل المعالجة المسبقة.

📄 "وضع سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 41

■ هل تم وضع سائل المعالجة المسبقة بطريقة صحيحة؟

قد يتم الحصول على نتائج طباعة متفاوتة إذا تم وضع سائل المعالجة المسبقة بكمية أكبر مما ينبغي أو أقل مما ينبغي أو تم وضعه بتفاوت. ضع الكمية الصحيحة من سائل المعالجة المسبقة بصورة موحدة.

📄 "وضع سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 41

■ زد درجة الحرارة عند تثبيت سائل المعالجة المسبقة.

قد يتم الحصول على نتائج طباعة متفاوتة حتى لو تم وضع سائل المعالجة المسبقة بطريقة صحيحة وذلك حسب نوع البوليستر. في هذه الحال، جرب زيادة درجة الحرارة عند تثبيت سائل المعالجة المسبقة. فقد يؤدي ذلك إلى تقليل التفاوت.

📄 "تثبيت سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 42

لم تتم محاذاة الخطوط المسطرة الرأسية بصورة صحيحة، أو الطباعة الصغيرة غير واضحة، أو مظهر الطباعة محبب

يطبع رأس الطباعة بصورة طبيعية عند التحرك إلى الجهة اليسرى والجهة اليمنى. وفي أثناء حدوث ذلك، قد تتسبب المحاذاة الخطأ (وجود فجوة) في رأس الطباعة إلى حدوث محاذاة خطأ للخطوط، أو عدم وضوح الطباعة الصغيرة، أو إنتاج مظهر محبب. في هذه الحالات، يجب عليك تنفيذ هذه الإجراءات بالترتيب التالي.

أداة حل المشكلات

تتعرض نتائج التعديل في إعدادات الوسائط المحددة حالياً فقط.

قبل بدء إجراء التعديلات، حدد Media Settings الصحيحة التي تريد حفظ التعديلات فيها. يظهر رقم إعدادات الوسائط المحددة حالياً على شاشة الطابعة.

📖 "عرض الشاشة" في الصفحة 17

تأكد من عدم انسداد الفوهات قبل الضبط.

إذا سُدَّت الفوهات، فلن تُجرى التعديلات بصورة صحيحة.

اطبع نمط فحص وافحصه بعينيك، ثم قم بإجراء **Head Cleaning** عند الضرورة.

📖 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94

أعد التعديلات في حال تغيير إعدادات Platen Gap على النحو التالي.

عند التبديل من أو إلى **Auto** أو **Manual**

عند تغيير **Value** في **Manual**

تنفيذ Print Head Alignment

أنواع التعديلات وتسلسل التنفيذ

يوجد نوعان من **Standard** و **Micro Print Head Alignment**.
Adjust

باستخدام **Standard**، افحص نمط التعديل المطبوع بعينيك وأدخل قيم التعديل.

باستخدام **Micro Adjust**، أدخل قيم التعديل، ثم أخرج نسخة مطبوعة حقيقية للتأكد مما إذا كانت نتائج التعديل مناسبة أم لا.

نفذ تعديل **Standard** أولاً، وإذا لم تتحسن جودة الصورة بعد إجراء التعديل، فقم بإجراء **Micro Adjust**. ومع ذلك، قد يتوجب عليك تحديد **Micro Adjust** أولاً في الحالات التالية.

عند استخدام حامل طاولات طباعة من الحجم الصغير (S)، أو طاولة الطباعة من الحجم الصغير جداً (XS)، أو طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية

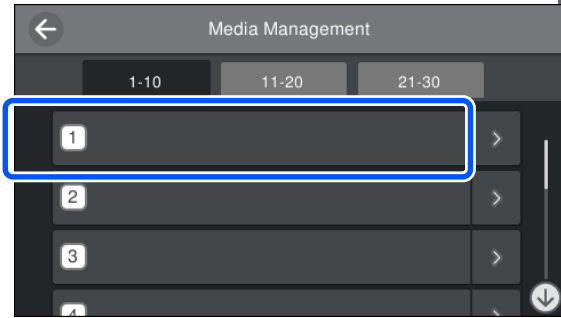
عندما لا يكون سطح الطباعة مستويًا، وذلك كأن يكون هناك جيب.

إجراء التعديل

اقرأ ما يلي قبل بدء هذه التعديلات.

📖 "الاحتياطات المتبعة عند تنفيذ Print Adjustments" في الصفحة 120

3 حدد إعدادات الوسائط للتسجيل.



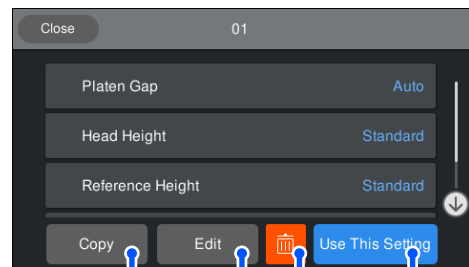
4 اضغط على **Change Name**.

5 أدخل اسماً مناسباً، ثم اضغط على **OK**.

وبعد ذلك، وعند تنفيذ **Print Adjustments**، اضغط على (الشاشة الرئيسية) للعودة إلى الشاشة الرئيسية.

ملاحظة:

اضغط على > على الحافة اليمنى لإعداد الوسائط لفتح الشاشة التالية.



1 2 3 4

لعرض قائمة الإعدادات المعينة لإعدادات الوسائط المحددة. يؤدي الضغط على 1 إلى 4 إلى أن يمكنك إجراء ما يلي.

1 (Copy): يتيح لك نسخ محتوى الإعدادات المحددة لرقم مختلف من إعداد الوسائط. يؤدي الضغط على هذا الزر إلى فتح شاشة يمكنك من خلالها تحديد رقم إعداد الوسائط الذي تريد نسخ الإعدادات إليه.

2 (Edit): لفتح شاشة يمكنك من خلالها تغيير محتوى الإعدادات.

3: لتهيئة كل محتوى الإعدادات.

4 (Use This Setting): تُستخدم إعدادات الوسائط المحددة لمهام الطباعة اللاحقة.

الاحتياطات المتبعة عند تنفيذ Print Adjustments

يتم إجراء التعديلات وفقاً للوسائط التي تم تحميلها في الطباعة.

حمل الوسائط التي يجب إجراء الضبط لها بطريقة صحيحة، وذلك على طاولة الطباعة المستخدمة بالفعل للطباعة.

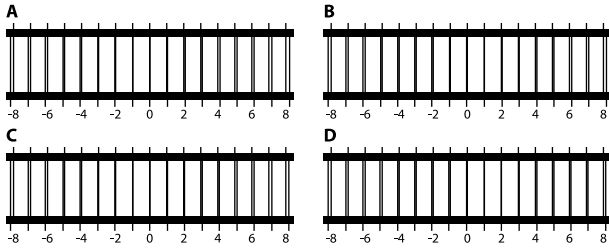
أداة حل المشكلات

7 حدد العناصر لإجراء التعديل وفقاً للون الوسائط المستخدمة، ثم اضغط على **Start**.

يؤدي الضغط على \leftarrow إلى بدء طباعة نمط التعديل. عند اكتمال طباعة النمط، يتم عرض شاشة إدخال قيمة التعديل. تابع إلى الإجراء التالي.

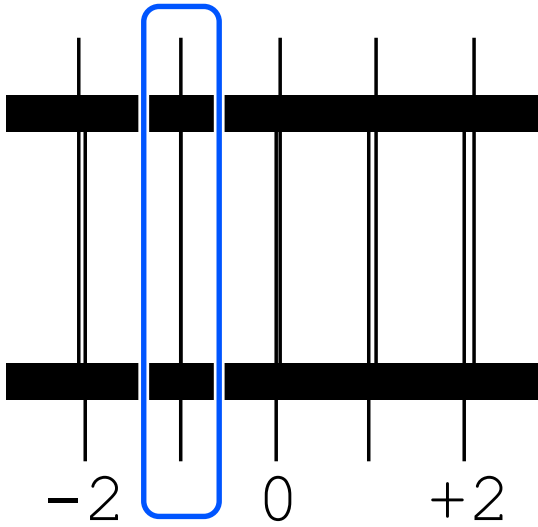
8 تحقق من نمط التعديل المطبوع.

عند تحديد **Light Media**، تتم طباعة قطعتين (الأولى والثانية) من الأنماط السوداء. عند تحديد **Dark Media**، تتم طباعة قطعتين في المرة الواحدة (الأولى والرابعة) من الأنماط السوداء.



افحص الأنماط الأربعة من A إلى D في كل قطعة، وحدد من -8 إلى +8، حيث يظهر الخط الأنحف (تداخل الخطوط) في النمط.

حدد "1" في الرسم التوضيحي التالي.



افحص الأنماط في جميع القطع، ثم انتقل إلى الخطوة التالية.

9 أدخل قيم التعديل.

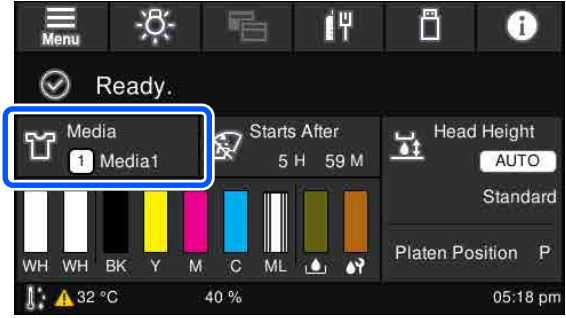
عند تنفيذ **Standard**:

أدخل قيم التعديل بالترتيب من A إلى D التي حددتها في الخطوة رقم 8 لجميع القطع من القطعة الأولى إلى القطعة الرابعة (القطعة الأولى إلى القطعة الثانية من أجل **Light Media**). يؤدي إدخال كل قيم التعديل والضغط على **OK** إلى فتح شاشة لتأكيد قيم التعديل.

1 حمل الوسائط التي تريد إجراء التعديلات عليها، وذلك على طاولة الطباعة المستخدمة بالفعل.

2 "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 54

تأكد من إعدادات الوسائط المحددة حالياً في منطقة معلومات الوسائط على شاشة الطباعة.



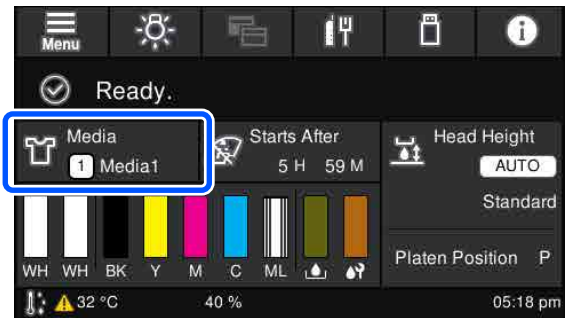
لحفظ نتائج التعديل لإعدادات الوسائط المحددة، انتقل إلى الخطوة رقم 5.

لحفظ نتائج التعديل في إعداد وسائط مختلف، انتقل إلى الخطوة التالية.

3 اضغط على منطقة معلومات الوسائط، ثم اضغط بالترتيب على **Current Settings — Media**.

4 حدد إعدادات الوسائط التي تريد حفظ نتائج التعديل فيها، ثم اضغط \leftarrow (الصفحة الرئيسية).

5 اضغط على منطقة معلومات الوسائط.



6 اضغط بالترتيب على **Print Adjustments — Print Head Alignment**، ثم حدد إما **Standard** أو **Micro Adjust**.

إذا حددت **Standard**: فانتقل إلى الخطوة رقم 7.

إذا حددت **Micro Adjust**: فانتقل إلى الخطوة رقم 9.

أداة حل المشكلات

■ هل هناك أي وبر أو أقمشة عالقة على سطح الطباعة؟

قد يلتصق الوبر أو الأقمشة العالقة على سطح الطباعة برأس الطباعة وتلطخ مناطق أخرى من القميص. أزل أي وبر باستخدام الشريط اللاصق أو البكرة واضغط على الأقمشة لتسويتها ببكرة صلبة عند تحميل قميص على طاولة الطباعة.

📖 "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 54

■ نظف حول رأس الطباعة.

إذا كان سطح الطباعة وما إلى ذلك متسخاً حتى بعد تنظيف الغطاء، فقد تكون الأقمشة، مثل الوبر، تراكمت حول فوهات رأس الطباعة. نظف حول رأس الطباعة.

📖 "نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن" في الصفحة 78

بياض متفاوت أو غير كافٍ

■ هل حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة؟

إذا حدث انسداد للفوهات، فهذا يعني أنها لن تطلق الحبر وستنخفض جودة الطباعة. اطبع مُط فحس الفوهة.

📖 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94

■ هل قمت برج وحدات تزويد الحبر White (أبيض)؟

نظراً لأن جسيمات الحبر White (أبيض) قد تترسب بسهولة، يجب رجه في بداية كل يوم عمل وكل 24 ساعة (عندما تظهر رسالة). أزل وحدة (وحدات) تزويد الحبر ورجها جيداً.

📖 "رَجّ وحدات إمداد الحبر واستبدلها" في الصفحة 83

■ هل وضعت سائل المعالجة المسبقة بالتساوي؟

إذا لم يوضع سائل المعالجة المسبقة بالتساوي، فإن النتيجة المطبوعة ستكون متفاوتة. راجع التعليمات وضع سائل المعالجة المسبقة بالتساوي.

📖 "وضع سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 41

■ هل قمت بتجفيف القميص تماماً بعد المعالجة المسبقة؟

قد يقل بياض القميص إذا كان في الحالة التالية.

❑ عملية استخدام الضغط الحراري غير كافية

❑ تراكمت الرطوبة بسبب ترك القميص لفترة زمنية طويلة

جفف القميص تماماً بعد المعالجة المسبقة وراجع شروط التثبيت. إذا تُرك القميص لفترة طويلة، فجففه لعدة ثوانٍ بالضغط الحراري قبل الطباعة.

📖 "تثبيت سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 42

تحقق من نتائج التعديل واضغط على OK لتنعكس نتائج التعديل على إعدادات الوسائط.

■ عند تنفيذ Micro Adjust:

يمكنك إدخال قيم الإعداد من 10+ إلى -10. نوصي أولاً بضبط كل من قيم التعديل لتكون 1+ و-1 والطباعة، ثم إجراء تعديلات إضافية بناءً على القيمة التي حسنت جودة الصورة.

عندما لا تتحسن جودة الصورة بعد التعديلات

❑ عند تنفيذ Standard:

نفذ تالياً Micro Adjust.

❑ عند تنفيذ Micro Adjust:

عند استخدام Auto من أجل Platen Gap، جرب ضبط Head Height ليكون Narrow. ومع ذلك، عند تعيين Narrow، تزداد فرصة أن يلامس سطح الوسائط رأس الطباعة. حمل الوسائط بعناية حتى لا توجد تموجات على سطحها.

إذا لم يؤدي تغيير Head Height ليكون Narrow إلى تحسين جودة الصورة، فجرب ضبط Platen Gap لتكون Manual.

📖 "قائمة Media Settings" في الصفحة 109

ويمكنك تجربة الإجراءات التالية كحل بديل.

■ جرب الطباعة أحادية الاتجاه.

إذا لم تُحل المشكلة عن طريق تنفيذ الإجراءات أعلاه، فجرب ضبط Uni-Direction (Low Speed) من أجل Print Direction في Garment Creator for SC-F3000 Series وهو برنامج مخصص للطباعة. لإعادة الطباعة أو لطباعة مهمة من رقاقة ذاكرة USB التي تم تعيينها بالفعل على وضع High Bi-Direction (Speed)، قم بتعيين Head Move Direction على الوضع Uni-Directional على شاشة المعاينة.

📖 "عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66

📖 "الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 68

اتساخ السطح المطبوع

■ هل غطاء الشفط نظيف؟

قد يتسخ السطح المطبوع من الحبر المتساقط إذا كانت كتل الحبر أو الوبر عالقة حول غطاء الشفط. نظف غطاء الشفط.

📖 "تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 80

أداة حل المشكلات

غير ذلك

تظل شاشة لوحة التحكم قيد إيقاف التشغيل

هل الطابعة في وضع السكون؟

يمكن استعادة التشغيل العادي للطابعة عن طريق الضغط على أي من الأزرار الموجودة في لوحة التحكم لإعادة تفعيل الشاشة ومن ثم إجراء عمليات الأجهزة مثل فتح غطاء الطابعة أو إرسال مهمة إلى الطابعة. يمكنك تغيير الوقت حتى الانتقال إلى وضع السكون من القائمة (القائمة) — Basic Settings — General Settings — Sleep Timer.

📖 "سجل القائمة" في الصفحة 100

عدم توقف الطابعة أو تلف النص المطبوع

هل شغلت Garment Creator for SC-F3000 Series وبرنامج RIP عبر توصيل USB؟

شغل Garment Creator for SC-F3000 Series أو برنامج RIP. لا تشغيلها في الوقت نفسه.

تلطخ المناطق غير المطبوعة بالحبر

هل طاولة الطابعة نظيفة؟

قد يكون إطار طاولة الطابعة واللوح العلوية ملطخين. تحقق من طاولة الطابعة ونظفها إذا لزم الأمر.

📖 "تنظيف طاولة الطابعة غير المزودة ببطانة لاصقة" في الصفحة 82

تتم طباعة حالة الطابعة وسجلها على حواف الورق

هل تقوم بالطباعة باستخدام طاولة طباعة بالحجم المتوسط (M) (القياسي)؟

قد تمتد منطقة الطابعة خارج حواف الورق إذا تم تحميل الورق على طاولة طباعة اختيارية وذلك حسب حجم الورق. حمل الورق على طاولة طباعة بالحجم المتوسط (M) (القياسي)، ومن ثم قم بالطباعة.

📖 "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 54

هل حسنت درجة حرارة الضغط الحراري وكبسته؟

تنخفض درجة حرارة الضغط الحراري عند الضغط على القميص الذي تمت معالجته بسائل المعالجة المسبقة. عند الضغط على العديد من القمصان واحداً تلو الآخر، تحقق من أن درجة حرارة الضغط الحراري ليست أقل من المطلوب. أيضاً، يصبح البياض متفاوتاً إذا كان الضغط غير كاف بسبب أن القميص لم يجف تماماً ولم يتم الضغط لتسوية الأقمشة. تأكد من زيادة كبس الضغط الحراري.

📖 "تثبيت سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 42

إذا لم يكن هناك ما يكفي من اللون الأبيض حتى بعد تنفيذ الإجراءات المذكورة أعلاه ولم تكن هناك عناصر قابلة للتطبيق، فننصح هذه الإجراءات بالترتيب التالي.

1. تنفيذ (Heavy)Cleaning

1 تأكد من تشغيل الطاقة، ثم اضغط بالترتيب على القائمة (القائمة) — Head Cleaning — Maintenance — White — Select Nozzles — Cleaning(Heavy).

2 حدد كل صفوف WH، ثم اضغط على OK.

إذا لم يكن هناك ما يكفي من اللون الأبيض حتى بعد تنفيذ (Heavy)Cleaning مرة واحدة أو مرتين، فجرب الإجراءات التالية.

2. تغيير Printer Mode

راجع ما يلي، ثم بدّل Printer Mode إلى Color ink mode، وأعدّه إلى White ink mode.

📖 "تغيير Printer Mode" في الصفحة 96

3. إذا لم يكن هناك ما يكفي من اللون الأبيض بعد إجراء الخطوة الأولى والثانية

تواصل مع الموزع لديك أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.

يظهر اللون الأبيض لقاعدة الطابعة خارج الصورة

اضبط منطقة الطابعة الخاصة باللون الأبيض لقاعدة الطابعة في البرنامج.

قد يظهر اللون الأبيض المطبوع لقاعدة الطابعة خارج الصورة حسب خامة القميص وكمية الحبر التي يتم إطلاقها. في حالة حدوث ذلك، عدل منطقة الطابعة للون الأبيض لقاعدة الطابعة من برنامج الطابعة Garment Creator for SC-F3000 Series أو برنامج RIP.

أداة حل المشكلات

بطء الطباعة أو توقفها في منتصف العملية

هل تم تعيين اتجاه تحرك الرأس على وضع أحادي الاتجاه؟

يمكن تعيين **Print Direction** في **Uni-Direction (Low Speed)** من أجل **Print Direction** في **Bi-Direction** مخصص للطباعة. جرب ضبط إعداد **Garment Creator for SC-F3000 Series**. وهو برنامج مخصص للطباعة. جرب ضبط إعداد **Print Direction** في **Garment Creator for SC-F3000 Series** من أجل **Print Direction (High Speed)**.

عند إعادة الطباعة أو لطباعة مهمة من رقاقة ذاكرة USB التي تم تعيينها بالفعل على وضع **Bi-Direction (High Speed)**، قد يتم تعيين **Uni-Directional Head Move** على الوضع **Auto**. جرب تغيير الإعداد ليكون **Auto**.

عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66

"الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 68

هل تستخدم رقاقة ذاكرة USB بسرعة قراءة بطيئة؟

إذا كنت تستخدم رقاقة ذاكرة USB بسرعة قراءة بطيئة (4.63 ميجابايت/ثانية أو أقل) فعند الطباعة من رقاقة ذاكرة USB، يتوقف رأس الطباعة في بعض الأحيان أثناء الطباعة وتستمر الطباعة. استخدم رقاقة ذاكرة USB بسرعة قراءة عالية.

هل تستخدم طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة لطباعة مهمة تحتاج إلى مقدار كبير من الحبر؟

قد يؤدي استخدام الكثير من الحبر للطباعة -مثل طباعة البيانات التي تغطي منطقة الطباعة بأكملها- إلى تضخم الحبر في سطح الطباعة.

وإذا حدث شيء مثل ذلك، فقد يحدث خطأ كما هو موضح أدناه وقد تتوقف الطباعة، وذلك حتى إذا تم تحميل القميص بصورة صحيحة قبل بدء الطباعة.

Printing has stopped.

The print head may strike the media

إذا تم تحميل القميص باستخدام إطار، فقد ينتج عن إزالة الإطار نشر أي تموجات أو انكسارات في السطح المطبوع إلى الحواف الخارجية وحل المشكلة.

لاحظ أن الخطوات التالية ضرورية إذا أزلت الإطار.

يجب عليك تقليل عرض الحبر **White** (أبيض) في **Garment Creator for SC-F3000 Series**، وهو برنامج مخصص للطباعة، أو برنامج **RIP**، وذلك حتى لا تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.

احرص على عدم لمس القميص أثناء الطباعة إذ يمكن أن يتحرك عن موضعه بسهولة.

هل قمت بتجفيف سائل المعالجة المسبقة تمامًا؟

قد يؤدي إجراء عملية الطباعة مع عدم جفاف سائل المعالجة المسبقة بما فيه الكفاية إلى أن يصبح سطح الطباعة رطباً ومتضخماً، وقد يحدث أثناء الطباعة خطأ كما هو موضح أدناه وقد تتوقف الطباعة.

Printing has stopped.

The print head may strike the media

تحقق من جفاف سائل المعالجة المسبقة.

لا يمكن استخدام ذاكرة USB

بعد إدخال رقاقة ذاكرة USB، هل ضغطت على []؟

لا يمكن قراءة ذاكرة USB عن طريق إدخال رقاقة ذاكرة USB فقط. تأكد من الضغط على رمز [] في الجزء العلوي من الشاشة، ثم نفذ العمليات الموجودة في قائمة طباعة USB.

وجود ضوء أحمر داخل الطباعة

لا يُعد ذلك عطلاً.

الضوء صادر من مصباح داخل الطباعة.

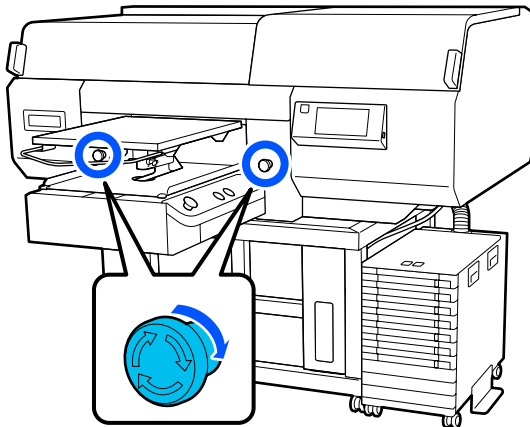
لقد نسيت كلمة مرور الشبكة

تواصل مع الموزع لديك أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.

تم الضغط على زر الإيقاف في الطوارئ

تأكد من أن كل شيء آمن، ثم استخدم الإجراء التالي لتحرير زر الإيقاف في الطوارئ.

أدر الزر وأنت تسحبه إلى الخارج، وذلك كما هو موضح في الرسم التوضيحي التالي.



أداة حل المشكلات

2

قم بإيقاف تشغيل الطباعة، ثم شغلها مرة أخرى.

مهم!

بعد إيقاف تشغيل الطاقة، شغلها مباشرة مرة أخرى.

قد لا يغطي رأس الطباعة بصورة صحيحة في حال إيقاف تشغيل الطباعة أثناء حدوث خطأ. إذا تُرك دون غطاء لفترة طويلة، فقد تنخفض جودة الطباعة، وقد يكون من المستحيل تنظيف الفوهات المسدودة.

ملحق

المنتجات الاستهلاكية والخيارات

تتوفر المنتجات الاستهلاكية والخيارات التالية للاستخدام مع طابعتك (اعتباراً من مايو 2020).
لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني.

وحدة إمداد الحبر

رقم الجزء	اسم المنتج	طراز الطابعة
T47W1	Black (أسود)	SC-F3000
T47W2	Cyan (سماوي)	
T47W3	Magenta (أرجواني)	
T47W4	Yellow (أصفر)	
T47WA	White (أبيض)	
T47WB	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	
T48A1	Black (أسود)	SC-F3030
T48A2	Cyan (سماوي)	
T48A3	Magenta (أرجواني)	
T48A4	Yellow (أصفر)	
T48AA	White (أبيض)	
T48AB	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	
T47Y1	Black (أسود)	SC-F3060
T47Y2	Cyan (سماوي)	
T47Y3	Magenta (أرجواني)	
T47Y4	Yellow (أصفر)	
T47YA	White (أبيض)	
T47YB	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	

ملحق

رقم الجزء	اسم المنتج	طراز الطابعة
T47X1	Black (أسود)	SC-F3070
T47X2	Cyan (سماوي)	
T47X3	Magenta (أرجواني)	
T47X4	Yellow (أصفر)	
T47XA	White (أبيض)	
T47XB	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	
T48B1	Black (أسود)	SC-F3080
T48B2	Cyan (سماوي)	
T48B3	Magenta (أرجواني)	
T48B4	Yellow (أصفر)	
T48BA	White (أبيض)	
T48BB	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	

توصي Epson باستخدام وحدة إمداد الحبر الأصلية من Epson. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يسبب استخدام منتجات الحبر غير الأصلي إحداث ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بشكل غريب في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

أجزاء الصيانة

باستثناء طراز SC-F3080

اسم المنتج	رقم المنتج	التفسير
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)	C13S210071	متوافقة مع زجاجة الحبر المستهلك المرفقة مع الطابعة.
Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس)	C13S210105	إعداد وسادات التنظيف ووحدة المسح.
Anti-Drying Cap (كبسولة مقاومة للجفاف)	C13S210109	استبدال أغطية منع الجفاف.
Air filter (مرشح الهواء)	C13S210111	استبدال مرشحات الهواء.
Flushing Pad Set (مجموعة حشوة التنظيف)	C13S210107	تُشترى عند تغيير منصات التنظيف فقط.
Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة)	T7362	تشبه Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة) نفسها المرفقة مع الطابعة.
Cleaning ink supply unit (وحدة إمداد حبر التنظيف)	T44A9	تستخدم في Keeping Preparation ولتغيير Printer Mode.

ملحق

اسم المنتج	رقم المنتج	التفسير
Clean Room Wiper (ممسحة غرفة التنظيف)*	C13S090016	ماسحات غرفة التنظيف نفسها المرفقة مع الطابعة.

* غير متوفرة للشراء في بعض الدول والمناطق. نوصي بـ BEMCOT M-3II من قبل شركة Asahi Kasei Corporation عند شراء المنتجات التجارية.

SC-F3080

اسم المنتج	رقم المنتج	التفسير
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)	C13S210072	متوافقة مع زجاجة الحبر المستهلك المرفقة مع الطابعة.
Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس)	C13S210106	إعداد وسادات التنظيف ووحدة المسح.
Anti-Drying Cap (كبسولة مقاومة للجفاف)	C13S210110	استبدال أغطية منع الجفاف.
Air filter (مرشح الهواء)	C13S210112	استبدال مرشحات الهواء.
Flushing Pad Set (مجموعة حشوة التنظيف)	C13S210108	تُشترى عند تغيير منصات التنظيف فقط.
Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة)	T7362	تشبه Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة) نفسها المرفقة مع الطابعة.
Cleaning ink supply unit (وحدة إمداد حبر التنظيف)	T44AC	تستخدم في Keeping Preparation ولتغيير Printer Mode.
Clean Room Wiper (ممسحة غرفة التنظيف)*	C13S090016	ماسحات غرفة التنظيف نفسها المرفقة مع الطابعة.

* غير متوفرة للشراء في بعض الدول والمناطق. نوصي بـ BEMCOT M-3II من قبل شركة Asahi Kasei Corporation عند شراء المنتجات التجارية.

مشكلات أخرى

باستثناء طراز SC-F3080

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Polyester Pre-treatment Liquid (سائل المعالجة المسبقة)	T43R1 T7361	20 لترًا. خففه قبل الاستخدام. حجـ "المعالجة المسبقة" في الصفحة 37
Polyester Pre-treatment Liquid (سائل المعالجة المسبقة للبوليستر)	T43R2	18 لترًا. استخدمه مخففًا أو غير مخفف حسب الحبر المستخدم للطباعة. حجـ "المعالجة المسبقة" في الصفحة 37
Hanger Platen - L (حامل طاولة الطباعة — حجم كبير (L))	C12C936241	المنطقة القابلة للطباعة: 16 × 20 بوصة/406 × 508 مم
Hanger Platen - M (حامل طاولة الطباعة — حجم متوسط (M))	C12C936261	المنطقة القابلة للطباعة: 14 بوصة × 16 بوصة/356 × 406 مم
Hanger Platen - S (حامل طاولة الطباعة — حجم صغير (S))	C12C936281	المنطقة القابلة للطباعة: 10 بوصات × 12 بوصة/254 × 305 مم
Extra Small Platen (طاولة طباعة صغيرة الحجم للغاية)	C12C933951	المنطقة القابلة للطباعة: 7 × 8 بوصات/178 × 203 مم

ملحق

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية)	C12C933971	تتيح لك هذه الطاولة الطباعة على أساور القمصان. المنطقة القابلة للطباعة: 4 بوصات × 4 بوصات/102 × 102 مم
Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة)	C12C933961	تتيح لك هذه الطاولة الطباعة بشكل صحيح على قمصان البولو وكذلك القمصان المزودة بسحابات وأزرار. المنطقة القابلة للطباعة: مساوية لمنطقة حامل طاولة الطباعة متوسط الحجم
Platen Grip Pad - L (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — كبيرة (L))	C13S210118	بطانة لاصقة لاستخدام حامل طاولة الطباعة من الحجم الكبير (L). كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.
Platen Grip Pad - M (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — متوسطة (M))	C13S210119	بطانة لاصقة لاستخدام حامل طاولة الطباعة من الحجم المتوسط (M). كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.
Platen Grip Pad - S (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — صغيرة (S))	C13S210120	بطانة لاصقة لاستخدام حامل طاولة الطباعة من الحجم الصغير (S). كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.
Pre-treatment roller set (مجموعة فرشاة سائل المعالجة المسبقة)	C12C891201	مجموعة تتكون من 3 أماكن للبركات، ومقبض، ووعاء.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (استبدال فرش سائل المعالجة المسبقة (3 قطع))	C12C891211	بكرة الفرشاة الصلبة نفسها المرفقة مع مجموعة فرشاة سائل المعالجة المسبقة.
Hard roller (البكرة الصلبة)	C12C891221	مجموعة البكرة (الصلبة) واليد.
Grip Pad Tool (أداة البطانة اللاصقة)	C12C934151	أداة البطانة اللاصقة نفسها المرفقة مع الطباعة.

SC-F3080 ل

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Polyester Pre-treatment Liquid (سائل المعالجة المسبقة)	T43R1 T7361	20 لترًا. خففه قبل الاستخدام. المعالجة المسبقة" في الصفحة 37
Polyester Pre-treatment Liquid (سائل المعالجة المسبقة للبوليستر)	T43R2	18 لترًا. استخدمه مخففًا أو غير مخفف حسب الحبر المستخدم للطباعة. المعالجة المسبقة" في الصفحة 37
Hanger Platen - L (حامل طاولة الطباعة — حجم كبير (L))	C12C936251	المنطقة القابلة للطباعة: 16 × 20 بوصة/406 × 508 مم
Hanger Platen - M (حامل طاولة الطباعة — حجم متوسط (M))	C12C936271	المنطقة القابلة للطباعة: 14 بوصة × 16 بوصة/356 × 406 مم
Hanger Platen - S (حامل طاولة الطباعة — حجم صغير (S))	C12C936291	المنطقة القابلة للطباعة: 10 بوصات × 12 بوصة/254 × 305 مم
Extra Small Platen (طاولة طباعة صغيرة الحجم للغاية)	C12C934011	المنطقة القابلة للطباعة: 7 × 8 بوصات/178 × 203 مم
Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية)	C12C934031	تتيح لك هذه الطاولة الطباعة على أساور القمصان. المنطقة القابلة للطباعة: 4 بوصات × 4 بوصات/102 × 102 مم
Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة)	C12C934021	تتيح لك هذه الطاولة الطباعة بشكل صحيح على قمصان البولو وكذلك القمصان المزودة بسحابات وأزرار. المنطقة القابلة للطباعة: مساوية لمنطقة حامل طاولة الطباعة متوسط الحجم

ملحق

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Platen Grip Pad - L (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — كبيرة (L))	C13S210121	بطانة لاصقة لاستخدام حامل طاولة الطباعة من الحجم الكبير (L). كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.
Platen Grip Pad - M (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — متوسطة (M))	C13S210122	بطانة لاصقة لاستخدام حامل طاولة الطباعة من الحجم المتوسط (M). كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.
Platen Grip Pad - S (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — صغيرة (S))	C13S210123	بطانة لاصقة لاستخدام حامل طاولة الطباعة من الحجم الصغير (S). كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.
Pre-treatment roller set (مجموعة فرشاة سائل المعالجة المسبقة)	C12C891201	مجموعة تتكون من 3 أماكن للبكرات، ومقبض، ووعاء.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (استبدال فرش سائل المعالجة المسبقة (3 قطع))	C12C891211	بكرة الفرشاة الصلبة نفسها المرفقة مع مجموعة فرشاة سائل المعالجة المسبقة.
Hard roller (البكرة الصلبة)	C12C891221	مجموعة البكرة (الصلبة) واليد.
Grip Pad Tool (أداة البطانة اللاصقة)	C12C934161	أداة البطانة اللاصقة نفسها المرفقة مع الطباعة.

ملاحظات عند تحريك الطابعة أو نقلها

يوضح هذا القسم كيفية تحريك الطابعة أو نقلها.

التجهيز لتحريك الطابعة

يشرح هذا القسم كيفية تحريك الطابعة في الطابق نفسه دون تغيير مستوى الطابق. راجع ما يلي للحصول على تعليمات حول تحريك الطابعة إلى طابق آخر أو مبنى آخر.

📖 "نقل الطابعة" في الصفحة 133

مهم!

- ❑ لا تلمس سوى المناطق الضرورية؛ علماً بأنه إذا قمت بخلاف ذلك، فقد يحدث عطل ما.
- ❑ لا تُزل وحدات تزويد الحبر. إذ قد تكون فوهات رأس الطابعة مسدودة، وذلك سيجعل من المستحيل الطابعة، أو قد يتسرب الحبر.
- ❑ لا تفصل وحدة الحبر عن الطابعة. (اترك أنبوب الحبر موصلاً بالجزء الخلفي من الطابعة أثناء تحريكها).
- ❑ حافظ على تركيب سلك وحدة الحبر الخاص وحدة الحبر بحامل الطابعة.

قد تتلطح يداك بالحبر المستهلك. وإذا لزم الأمر، يمكنك ارتداء القفازات المضمنة في مجموعة أدوات الصيانة المرفقة.

📖 "المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 126

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطاقة.

2 أزل زجاجات الحبر المستهلك.

📖 "استبدال زجاجة الحبر المستهلك" في الصفحة 86

3 افصل كل الأسلاك مثل كبل الطاقة وكبلات التوصيل، وذلك من الطابعة ووحدة الحبر.

4 أزل طاولة الطابعة.

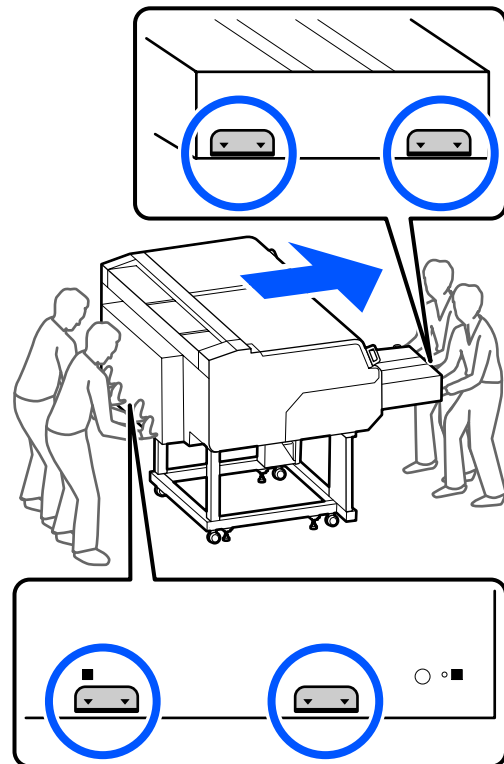
📖 "استبدال طاولات الطابعة" في الصفحة 52

5 أغلق ذراع التثبيت الخاصة ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطابعة.

📖 "كيفية تغيير وضع طاولة الطابعة" في الصفحة 53

تنبيه!

- ❑ لا تحاول حمل الطابعة بنفسك. يجب تحريك الطابعة بواسطة أربعة أشخاص.
- ❑ عند تحريك الطابعة، احرص على عدم إمالتها بزاوية أكبر من 10 درجات. وإلا فإنه يمكن أن تقع وتتسبب في وقوع حادث.
- ❑ عند حمل الطابعة، أمسكها من المناطق المشار إليها في موضع الملصقات. إذا قمت بحمل الطابعة عن طريق إمساكها من مناطق أخرى، فقد يتسبب ذلك في حدوث إصابات، وذلك لأن الطابعة قد تسقط، أو قد تعلق أصابعك عند وضع الطابعة.

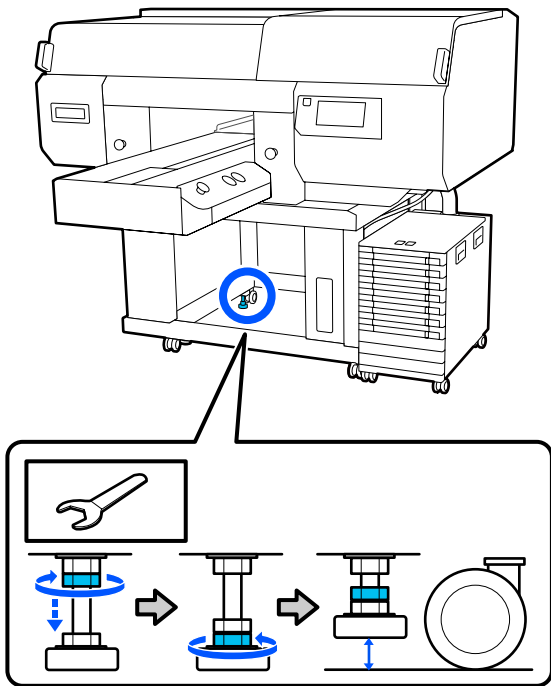


مهم!

تأكد من رفع جميع الأرجل القابلة للتعديل قبل تحريك الطابعة. إذ قد يتسبب نقل الطابعة دون رفع الأرجل القابلة للتعديل إلى حدوث خلل. يجب أن تستخدم مفتاح الربط المرفق لفك الأرجل القابلة لإعادة التعديل.

(1) فك الصامولة الوسطى في الرجل القابلة للتعديل حتى تلمس الصامولة السفلية.

(2) أدر الصامولة الموجودة في الجزء السفلي عكس اتجاه عقارب الساعة حتى تصبح الرجل القابلة للتعديل أعلى من العجلة.



إعداد الطابعة بعد التحريك

اتبع الخطوات التالية لاستخدام الطابعة بعد تحريكها.

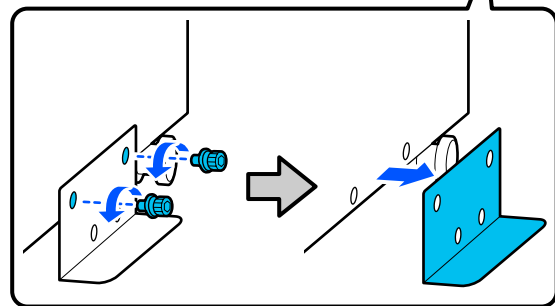
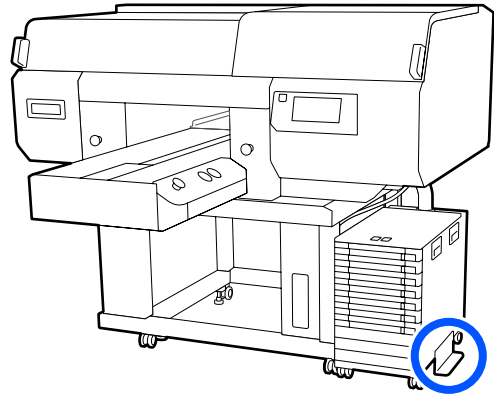
1 تأكد من أن الموقع مناسب لإعداد الطابعة، واقفل العجل الموجود على الطابعة ووحدة الحبر، ثم اخفض الأرجل القابلة للتعديل لتثبيت الطابعة.

📖 دليل الإعداد (الكتيب)

إذا لم يكن لديك *Setup Guide* (دليل الإعداد) في متناول يدك، فحدد طراز طابعتك وارجع إليه من <http://epson.sn>.

أزل لوح منع السقوط من وحدة الحبر.

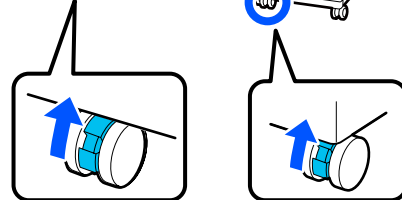
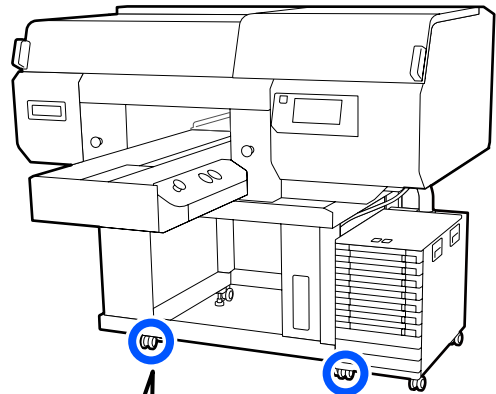
6



قم بتحرير جميع الأقفال الموجودة على عجل وحدة الحبر والحامل.

7

توجد عجلتان واحدة في الجزء الأمامي وأخرى في الجزء الخلفي لكل من الحامل ووحدة الحبر.



ارفع جميع الأرجل القابلة للتعديل كي تكون أعلى من العجل.

8

توجد رجلان واحدة في الجزء الأمامي وأخرى في الجزء الخلفي للحامل.

2 ركب كل العناصر التي تمت إزالتها، وذلك مثل زجاجة الحبر المستهلك.

📄 دليل الإعداد (الكتيب)

3 قم بتوصيل قابس الطاقة بمنفذ تيار كهربائي، ثم شغل الطابعة.

📄 دليل الإعداد (الكتيب)

4 قم بإجراء فحص الفوهة وتأكد من عدم وجود فوهات مسدودة.

📄 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 94

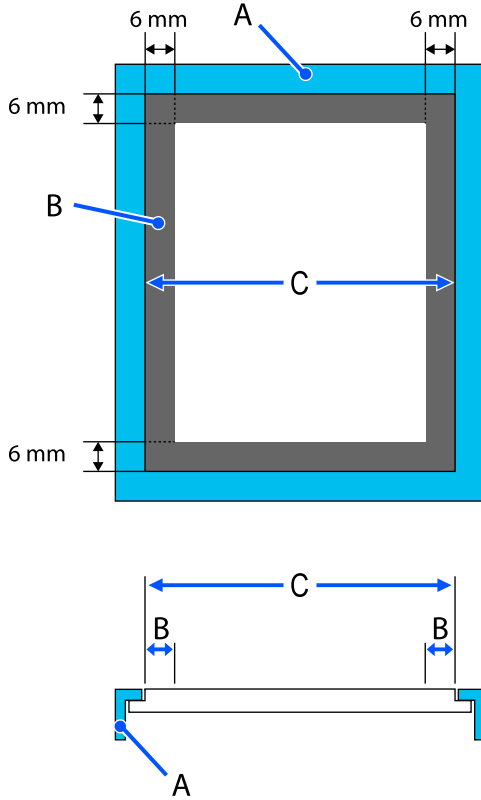
نقل الطابعة

قبل نقل الطابعة، تواصل مع الموزع لديك أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.

📄 "أين تجد المساعدة" في الصفحة 143

حامل طاولات طباعة من الحجم الكبير (L)/المتوسط (M)/الصغير (S) وحامل طباعة بحجم صغير للغاية (XS)

لا يمكنك الطباعة في مناطق معينة بالمنطقة أعلى الحافة الداخلية لإطار طاولة الطباعة أو أسفلها أو يسارها أو يمينها أو القسم المرتفع (اللوحة العلوية) داخل طاولة الطباعة.



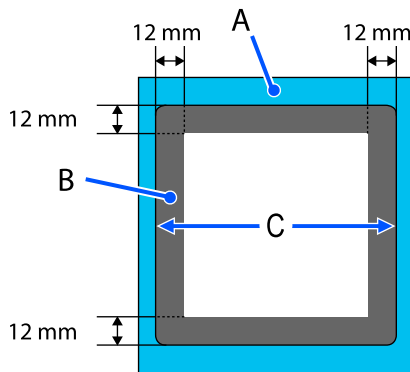
A: إطار طاولة الطباعة

B: المناطق التي لا يمكن الطباعة عليها

C: اللوحة العلوية

طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية

لا يمكنك الطباعة على مناطق معينة للقسم المرتفع داخل إطار طاولة الطباعة.



المنطقة القابلة للطباعة

المنطقة المتوفرة	النوع
20 × 16 بوصة (508 × 406 مم)	حامل طاولة طباعة بحجم كبير (L)
16 × 14 بوصة (406 × 356 مم)	حامل طاولة طباعة بحجم متوسط (M)
12 × 10 بوصة (305 × 254 مم)	حامل طاولة طباعة بحجم صغير (S)
8 × 7 بوصات (203 × 178 مم)	طاولة طباعة بحجم XS
4 × 4 بوصات (102 × 102 مم)	طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية
ارجع إلى الشكل الخاص بالمناطق التي لا يمكن طباعتها	طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

لا يمكنك الطباعة في مناطق معينة داخل كل إطار لطاولة الطباعة أو مناطق معينة بالمنطقة بأعلى أو أسفل أو يسار أو يمين حافة اللوحة العلوية. لا يمكن طباعة المناطق المشار إليها من خلال الأحرف A و B في الشكل التالي.

ملحق

A: إطار طاولة الطباعة

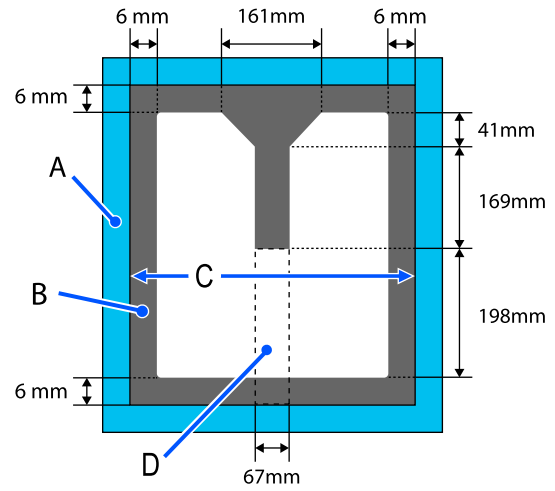
B: المناطق التي لا يمكن الطباعة عليها

C: اللوحة العلوية

طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

لا يمكنك الطباعة على مناطق معينة داخل إطار طاولة الطباعة وفي المناطق التي لا توجد فيها لوحة علوية.

القسم D يحتوي على جزء مربع. عند إزالة الجزء المربع، لا يمكنك الطباعة على هذا القسم.



A: إطار طاولة الطباعة

B: المناطق التي لا يمكن الطباعة عليها

C: الجزء العلوي

D: الجزء المربع

جدول لقيم إعداد Platen Gap من أجل سُمك الوسائط

عند استخدام حامل طاولات الطباعة من الحجم الكبير (L)/المتوسط (M)/الصغير (S) أو طاولة طباعة من الحجم الصغير للغاية (XS)

موضع طاولة الطباعة	Manual — Value إدخال	سُمك الوسائط	
		بطانة لاصقة تغطي طاولة الطباعة*	طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة
P	4.0	-	من 0 مم إلى 1 مم
	5.0	من 0 مم إلى 1 مم	من 1 مم إلى 2 مم
	6.0	من 1 مم إلى 2 مم	من 2 مم إلى 3 مم
	7.0	من 2 مم إلى 3 مم	من 3 مم إلى 4 مم
1	8.0	من 3 مم إلى 4 مم	من 4 مم إلى 5 مم
	9.0	من 4 مم إلى 5 مم	من 5 مم إلى 6 مم
	10.0	من 5 مم إلى 6 مم	من 6 مم إلى 7 مم
2	11.0	من 6 مم إلى 7 مم	من 7 مم إلى 8 مم
	12.0	من 7 مم إلى 8 مم	من 8 مم إلى 9 مم
	13.0	من 8 مم إلى 9 مم	من 9 مم إلى 10 مم
3	14.0	من 9 مم إلى 10 مم	من 10 مم إلى 11 مم
	15.0	من 10 مم إلى 11 مم	من 11 مم إلى 12 مم
	16.0	من 11 مم إلى 12 مم	من 12 مم إلى 13 مم
4	17.0	من 12 مم إلى 13 مم	من 13 مم إلى 14 مم
	18.0	من 13 مم إلى 14 مم	من 14 مم إلى 15 مم
	19.0	من 14 مم إلى 15 مم	من 15 مم إلى 16 مم
5	20.0	من 15 مم إلى 16 مم	من 16 مم إلى 17 مم
	21.0	من 16 مم إلى 17 مم	من 17 مم إلى 18 مم
	22.0	من 17 مم إلى 18 مم	من 18 مم إلى 19 مم
6	23.0	من 18 مم إلى 19 مم	من 19 مم إلى 20 مم
	24.0	من 19 مم إلى 20 مم	من 20 مم إلى 21 مم
	25.0	من 20 مم إلى 21 مم	من 21 مم إلى 22 مم
7	26.0	من 21 مم إلى 22 مم	من 22 مم إلى 23 مم
	27.0	من 22 مم إلى 23 مم	من 23 مم إلى 24 مم
	28.0	من 23 مم إلى 24 مم	من 24 مم إلى 25 مم

ملحق

موضع طاولة الطباعة	Manual — Value إدخال	سُمك الوسائط	
		بطانة لاصقة تغطي طاولة الطباعة*	طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة
8	29.0	من 25 مم إلى 26 مم	من 24 مم إلى 25 مم
	30.0	من 26 مم إلى 27 مم	من 25 مم إلى 26 مم
	31.0	من 27 مم إلى 28 مم	من 26 مم إلى 27 مم
	32.0	من 28 مم إلى 29 مم	من 27 مم إلى 28 مم
	33.0	من 29 مم إلى 29.5 مم	من 28 مم إلى 28.5 مم

* طاولة طباعة من الحجم الصغير للغاية (XS) غير مدعومة.

عند استخدام طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية أو طاولات الطباعة المتوسطة المحززة

موضع طاولة الطباعة	Manual — Value إدخال	سُمك الوسائط
3	14.0	من 0 مم إلى 1 مم
	15.0	من 1 مم إلى 2 مم
	16.0	من 2 مم إلى 3 مم
4	17.0	من 3 مم إلى 4 مم
	18.0	من 4 مم إلى 5 مم
	19.0	من 5 مم إلى 6 مم
5	20.0	من 6 مم إلى 7 مم
	21.0	من 7 مم إلى 8 مم
	22.0	من 8 مم إلى 9 مم
6	23.0	من 9 مم إلى 10 مم
	24.0	من 10 مم إلى 11 مم
	25.0	من 11 مم إلى 12 مم
7	26.0	من 12 مم إلى 13 مم
	27.0	من 13 مم إلى 14 مم
	28.0	من 14 مم إلى 15 مم
8	29.0	من 15 مم إلى 16 مم
	30.0	من 16 مم إلى 17 مم
	31.0	من 17 مم إلى 18 مم
	32.0	من 18 مم إلى 19 مم
	33.0	من 19 مم إلى 19.5 مم

متطلبات النظام

يمكن استخدام كل برنامج في البيئات التالية (اعتباراً من مايو 2020).

يمكن أن تتغير أنظمة التشغيل المدعومة.

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني.

Epson Edge Dashboard

يمكن استخدام Epson Edge Dashboard في البيئات التالية



تأكد من تلبية جهاز الكمبيوتر الذي تم تثبيت برنامج *Epson Edge Dashboard* عليه للمتطلبات التالية. إذا لم يتم تلبية هذه المتطلبات، فسيتعذر على البرنامج مراقبة الطابعة بشكل صحيح.

- عطل وظيفة الإسبات في جهاز الكمبيوتر الخاص بك.
- عطل وظيفة السكون بحيث لا يدخل جهاز الكمبيوتر في وضع السكون.

Windows

Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64	أنظمة التشغيل
معالج متعدد النواة (يوصى بـ 3.0 جيجا هرتز أو الأفضل)	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
4 جيجا بايت أو أكثر	ذاكرة خالية
2 جيجا بايت أو أكثر	القرص الصلب (المساحة الحرة أثناء التثبيت)
1024 × 1280 أو أفضل	دقة العرض
USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T	واجهة الاتصالات
Internet Explorer 11 Microsoft Edge	المتصفح

Mac

Mac OS X 10.7 Lion أو إصدار أحدث	أنظمة التشغيل
معالج متعدد النواة (يوصى بـ 3.0 جيجا هرتز أو الأفضل)	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
4 جيجا بايت أو أكثر	ذاكرة خالية
2 جيجا بايت أو أكثر	القرص الصلب (المساحة الحرة أثناء التثبيت)

ملحق

دقة العرض	1024 × 1280 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المتصفح	Safari 6 أو الأحدث

Garment Creator for SC-F3000 Series

Windows

أنظمة التشغيل	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	معالج متعدد النواة (يوصى بـ 2.0 جيجا هرتز أو الأفضل)
سعة الذاكرة	2 جيجا بايت أو أكثر (يوصى بـ 8 جيجا بايت أو أعلى)
التخزين (المساحة الحرة أثناء التثبيت)	محرك الأقراص الثابتة 32 جيجا بايت أو أكثر (يوصى باستخدام SSD)
دقة العرض	1024 × 768 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة Ethernet 100Base-TX

Mac

أنظمة التشغيل	Mac OS 10.12 أو الأحدث
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	معالج متعدد النواة (يوصى بـ 2.0 جيجا هرتز أو الأفضل)
سعة الذاكرة	2 جيجا بايت أو أكثر (يوصى بـ 8 جيجا بايت أو أعلى)
التخزين (المساحة الحرة أثناء التثبيت)	محرك الأقراص الثابتة 32 جيجا بايت أو أكثر (يوصى باستخدام SSD)
دقة العرض	1024 × 768 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة Ethernet 100Base-TX

(فقط Windows) Garment Creator Easy Print System

أنظمة التشغيل	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	معالج متعدد النواة (3.0 جيجا هرتز أو الأفضل الموصى به)
ذاكرة خالية	2 جيجا بايت أو أكثر
القرص الصلب (المساحة الحرة أثناء التثبيت)	32 جيجا بايت أو أكثر
دقة العرض	1024 × 768 أو أعلى

ملحق

واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة Ethernet 100Base-TX
-----------------	-----------------------------------------

Web Config

ويوجد فيما يلي قائمة ببرامج الاستعراض المعتمدة.

*Safari ، * Chrome و * Firefox، Internet Explorer 11، و Microsoft Edge

* استخدم الإصدار الأحدث.

ملحق

جدول المواصفات

مواصفات الطباعة	
درجة الحرارة	الموصى به: من 15 إلى 25 درجة مئوية التشغيل: 10 إلى 35 درجة مئوية التخزين: من 20 إلى 40 درجة مئوية (خلال شهر واحد عند 40 درجة مئوية)
الرطوبة (بدون تكاثف)	الموصى به: من 40 إلى 60% التشغيل: من 20 إلى 80% التخزين: 5 إلى 85%
رطوبة/درجة حرارة التشغيل المنطقة الرمادية: عند الاستخدام منطقة الخط القطري: الموصى بها	
الأبعاد	العرض) × 1712 (العمق) × 1809 (الارتفاع) 1336 مم
الوزن	330 كجم تقريباً (عند تثبيت أسطوانة الطباعة المرفقة، دون تضمين وحدات إمداد الحبر)

* استخدم كابلاً مقوياً يتكون من زوج من الأسلاك المجدولة (الفئة 5 أو الأفضل).

ملاحظة:

لضمان الألوان التي تريد طباعتها، حافظ على درجة حرارة ثابتة للغرفة من 15 إلى 25 درجة مئوية.

مهم!

استخدم هذه الطباعة على ارتفاع أقل من 2000 م.

مواصفات الطباعة	
طريقة الطباعة	نافثة للحبر عند الطلب
تكوين الفوهات	
White (أبيض) الحبر الأبيض	White (أبيض): 800 فوهة × 10 صفوف اللون: 800 فوهة × صفان × 4 ألوان Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، و Yellow (أصفر)
وضع الحبر الملون	اللون: 800 فوهة × صفان × 4 ألوان Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، و Yellow (أصفر)
الدقة (إلى الحد الأقصى)	1200 × 1200 نقطة لكل بوصة
رمز التحكم	ESC/P صور نقطية (أمر غير معن)
طريقة تغذية أسطوانة الطباعة	سير الناقل
ذاكرة داخلية	4 جيجا بايت
واجهة التوصيل	منفذ USB متوافقان عالي السرعة يتمتcan بمواصفات USB 2.0 (الجزء الخلفي): للاتصال بجهاز الكمبيوتر، والجزء الأمامي: لجهاز ذاكرة (USB) Ethernet 1000Base-T/100Base-TX/10Base-T*
الجهد المحدد (الطابعة، ووحدة الحبر)	تيار متردد 100 - 240 فولت
التردد المحدد (الطابعة، ووحدة الحبر)	50/60 هرتز
التيار المحدد	الطابعة: 3.2 - 6.8 أمبير وحدة الحبر: 1.4 أمبير
استهلاك الطاقة	
وضع الاستخدام	الطابعة: تقريباً 140 واط وحدة الحبر: تقريباً 28 واط
وضع الاستعداد	الطابعة: تقريباً 100 واط وحدة الحبر: تقريباً 11 واط
وضع السكون	الطابعة: تقريباً 12 واط وحدة الحبر: تقريباً 8 واط
وضع إيقاف الطاقة	الطابعة: تقريباً 0.9 واط وحدة الحبر: تقريباً 0.04 واط

ملحق


مواصفات سائل المعالجة المسبقة	
درجة الحرارة	سائل المعالجة المسبقة للأقطان التشغيل: 10 إلى 35 ° مئوية عند التخزين (في الطرد): من -20 إلى 40 ° مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 ° مئوية، وشهر عند 40 ° مئوية) النقل (في الطرد): من -20 إلى 60 ° مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 ° مئوية، وشهر عند 40 ° مئوية، و72 ساعة عند 60 ° مئوية)
السعة	سائل المعالجة المسبقة للبوليستر التشغيل: 10 إلى 35 ° مئوية عند التخزين (في الطرد): من 0 إلى 40 ° مئوية (في غضون 4 أيام عند 0 ° مئوية، وشهر عند 40 ° مئوية) النقل (في الطرد): من -20 إلى 60 ° مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 ° مئوية، وشهر عند 40 ° مئوية، و72 ساعة عند 60 ° مئوية)
الأبعاد	سائل المعالجة المسبقة للأقطان 20 لترًا سائل المعالجة المسبقة للبوليستر 18 لترًا (العرض) 300 × (العمق) 300 × (الارتفاع) 300 مم

مواصفات منظف الحبر	
تاريخ انتهاء الصلاحية	اطلع على التاريخ المطبوع على العبوة (في درجة الحرارة العادية)
درجة الحرارة	التشغيل: 10 إلى 35 ° مئوية عند التخزين (في الطرد): من -20 إلى 40 ° مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 ° مئوية، وشهر عند 40 ° مئوية) النقل (في الطرد): من -20 إلى 60 ° مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 ° مئوية، وشهر عند 40 ° مئوية، و72 ساعة عند 60 ° مئوية)
السعة	150 مل


معلومات عن إعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي الخاص بهذه المعدات على عنوان الإنترنت التالي.

<https://www.epson.eu/conformity>

<p>تحذير: </p> <p>يُعد هذا المنتج من الفئة أ. قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تشويش موجات الراديو في البيئات الداخلية، وفي هذه الحالة قد يتطلب من المستخدم اتخاذ إجراءات كافية.</p>

مواصفات وحدة تزويد الحبر، ووحدة الإمداد بالحبر التنظيف	
النوع	وحدة إمداد الحبر المخصصة
أنواع الحبر	حبر صبغي
تاريخ انتهاء الصلاحية	المهلة الزمنية المطبوعة على العبوة، ووحدة إمداد الحبر (في حال تخزينها في درجة الحرارة العادية)
انتهاء ضمان جودة الطباعة	سنة واحدة (بعد التركيب في الطباعة)
درجة الحرارة	التشغيل: 10 إلى 35 ° مئوية عند التخزين (في الطرد) وبعد التركيب في الطباعة: من -20 إلى 40 ° مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 ° مئوية، وشهر عند 40 ° مئوية) النقل (في الطرد): من -20 إلى 60 ° مئوية (في غضون 4 أيام عند -20 ° مئوية، وشهر عند 40 ° مئوية، و72 ساعة عند 60 ° مئوية)
الأبعاد	(العرض) 180 × (العمق) 410 × (الارتفاع) 30 مم
السعة	1500 مل

<p>مهم: </p> <p>يجب عدم إعادة ملء الحبر.</p>

مواصفات سائل المعالجة المسبقة	
تاريخ انتهاء الصلاحية	اطلع على التاريخ المطبوع على العبوة (في درجة الحرارة العادية)

الاتصال بدعم شركة Epson

قبل الاتصال بشركة Epson

إذا كان منتج Epson لديك لا يعمل بصورة صحيحة ولا يمكنك حل المشكلة باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها الموجودة في وثائق المنتج لديك، فتواصل مع خدمات دعم شركة Epson للحصول على المساعدة. إذا كان دعم شركة Epson في منطقتك غير مضمن في القائمة التالية، فاتصل بالموزع حيث اشترت المنتج.

سيكون دعم شركة Epson قادراً على المساعدة بسرعة أكبر في حالة توفير المعلومات التالية:

- ❑ الرقم التسلسلي للمنتج (عادةً ما يوجد ملصق الرقم التسلسلي على الجزء الخلفي من المنتج).
- ❑ طراز المنتج
- ❑ إصدار برنامج المنتج (انقر فوق **About: Version Info**، أو الزر المماثل في برنامج المنتج).
- ❑ ماركة الكمبيوتر ونوعه
- ❑ اسم نظام تشغيل الكمبيوتر وإصداره
- ❑ أسماء وإصدارات تطبيقات البرامج التي تستخدمها عادةً مع المنتج

أين تجد المساعدة

موقع الويب للدعم الفني

يقدم موقع الويب للدعم الفني الخاص بشركة Epson تعليمات حول المشكلات مستعصية الحل باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها في وثائق المنتج. إذا كان لديك مستعرض ويب ويمكنك الاتصال بالإنترنت، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<https://support.epson.net/>

إذا كنت تحتاج إلى أحدث برامج التشغيل أو الأسئلة الشائعة أو الأدلة أو مواد التنزيل الأخرى، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<https://www.epson.com>

ثم حدد قسم الدعم في موقع ويب Epson المحلي.

أين تجد المساعدة

تعليمات للمستخدمين في تايوان

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.tw>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

مكتب الدعم الفني بشركة Epson
(هاتف رقم: +0800212873)

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

مركز خدمة الإصلاح:

العنوان	رقم الفاكس	رقم الهاتف
No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan	02-23417070	02-23416969
1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan	02-27495955	02-27491234
No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan	02-32340699	02-32340688
No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan	039-600969	039-605007
No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan	038-312977	038-312966
5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)	03-4396589	03-4393119

تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية

تقدم Epson خدمات الدعم الفني المدرجة أدناه.

الدعم عبر الإنترنت

قم بزيارة موقع دعم شركة Epson على الويب على <https://epson.com/support> وحدد المنتج الخاص بك للحصول على حلول للمشكلات الشائعة. يمكنك تنزيل برامج تشغيل ووثائق، أو الحصول على إجابات للأسئلة الشائعة ونصائح لاكتشاف الأخطاء وإصلاحها، أو يمكنك إرسال بريد إلكتروني يتضمن الأسئلة الخاصة بك إلى شركة Epson.

تحدث إلى ممثل الدعم

اتصل بـ: 1300-276-562 (من الولايات المتحدة)، أو 9475-709-905 (من كندا)، من 6 صباحاً إلى 6 مساءً بتوقيت المحيط الهادئ، من الاثنين إلى الجمعة. أيام وساعات الدعم قابلة للتغيير دون إشعار. قد يتم فرض رسوم على الاتصال من مناطق بعيدة.

قبل الاتصال بدعم شركة Epson، يرجى إعداد المعلومات التالية:

- اسم المنتج
- الرقم التسلسلي للمنتج
- إثبات الشراء (مثل إيصال تخزين) وتاريخ الشراء
- تكوين الكمبيوتر
- وصف المشكلة

ملاحظة:

للحصول على تعليمات باستخدام أي برنامج آخر على النظام الخاص بك، راجع الوثائق الخاصة بهذا البرنامج للحصول على معلومات الدعم الفني.

لوازم الشراء وملحقاته

يمكنك شراء خراطيش حبر وخراطيش شرائط وورق وملحقات Epson الأصلية من أي موزع معتمد من شركة Epson. للعثور على أقرب موزع معتمد، اتصل بـ GO-EPSON-800 (800-463-7766). أو يمكنك الشراء عبر الإنترنت على <https://www.epsonstore.com> (خدمات بيع الولايات المتحدة) أو <https://www.epson.ca> (خدمات بيع كندا).

تعليمات للمستخدمين في أوروبا

راجع مستند الضمان في أوروبا للحصول على معلومات حول طريقة الاتصال بدعم شركة Epson.

أين تجد المساعدة

عنوان URL عبر شبكة الإنترنت

أستراليا

<https://www.epson.com.au>

نيوزيلندا

<https://www.epson.co.nz>

ادخل إلى صفحات الويب العالمية الخاصة بفرع شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا. إذ إن الموقع يوفر منطقة تنزيل لبرامج التشغيل، ونقاط التواصل مع شركة Epson، ومعلومات عن المنتجات الجديدة والدعم الفني (البريد الإلكتروني).

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

يعتبر مكتب الدعم الفني بشركة Epson آخر إجراء احتياطي للتأكد من وصول العملاء للنصائح المطلوبة. يستطيع العاملون في مكتب الدعم الفني المساعدة في تثبيت منتجات Epson وتكوينها وتشغيلها. يستطيع أفراد الدعم الفني لما قبل المبيعات توفير الوثائق حول منتجات Epson الجديدة وتقديم النصيحة حول مكان أقرب موزع أو وكيل صيانة. تتم الإجابة على أنواع عديدة من الاستعلامات هنا.

أرقام مكتب الدعم الفني هي:

أستراليا هاتف: 1300 361 054

فاكس: (02) 8899 3789

نيوزيلندا هاتف: 0800 237 766

نحن نشجعك على الحصول على كل المعلومات المطلوبة عند الاتصال. كلما قمت بإعداد المزيد من المعلومات، زادت سرعتنا في مساعدتك على حل المشكلة. تتضمن هذه المعلومات وثائق منتج Epson ونوع الكمبيوتر ونظام التشغيل وبرامج التطبيق وأي معلومات تشعر بأنها مطلوبة.

تعليمات للمستخدمين في سنغافورة

مصادر المعلومات والدعم والخدمات المتوفرة بشركة Epson هي: Singapore

شبكة الويب العالمية

<https://www.epson.com.sg>

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة (FAQ) واستفسارات المبيعات والدعم الفني عبر البريد الإلكتروني.

العنوان	رقم الفاكس	رقم الهاتف
1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan	03-5320092	03-5325077
3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)	04-23011503	04-23011502
No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan	04-23806000	04-23805000
No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan	05-2784555	05-2784222
No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan	06-2112555	06-2221666
1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan	07-5540926	07-5520918
No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan	07-3218085	07-3222445
1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan	08-7344802	08-7344771

تعليمات لمساعدة المستخدمين في أستراليا/ نيوزيلندا

يتمنى فرع شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا أن يوفر لك مستوى عاليًا من خدمة العملاء. بالإضافة إلى وثائق المنتج، نحن نوفر المصادر التالية للحصول على معلومات:

الموزع

لا تنس أنه بإمكان الموزع لديك في أغلب الأحيان المساعدة في تحديد المشكلات وحلها. يجب أن يكون الموزع دوماً أول من تتصل به للحصول على نصيحة حول المشكلات، حيث يستطيع في أغلب الأحيان حل المشكلات بسرعة وسهولة بالإضافة إلى توفير النصائح حول الخطوة التالية التي يجب اتخاذها.

أين تجد المساعدة

تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.co.id>)

□ معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل

□ الأسئلة المتداولة، استفسارات المبيعات، الأسئلة عبر البريد الإلكتروني

الخط الساخن بشركة Epson

□ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

□ الدعم الفني

هاتف رقم (62) 21-572 4350

هاتف رقم

فاكس (62) 21-572 4357

فاكس

مركز خدمة Epson

Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jakarta
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

هاتف/فاكس: (62) 21-62301104

Lippo Center 8th floor Bandung
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

هاتف/فاكس: (62) 22-7303766

Hitech Mall It IIB No. 12 Surabaya
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

هاتف: (62) 31-5355035

فاكس: (62) 31-5477837

Hotel Natour Garuda Yogyakarta
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

هاتف: (62) 274-565478

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

الرقم المجاني: 800-120-5564

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

□ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

□ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج

□ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في تايلاند

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.co.th>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، وكذلك الأسئلة المتداولة والبريد الإلكتروني.

الخط الساخن بشركة Epson

(هاتف: 2685-9899 (66))

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

□ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

□ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج

□ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في فيتنام

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

الخط الساخن بشركة Epson +84 28 3925 5545 (هاتف):

مركز الخدمة: 68 Nam Ky Khoi Nghia Street, Nguyen Thai Binh Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam

أين تجد المساعدة

شبكة الويب العالمية
(<https://www.epson.com.my>)

- معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل
- الأسئلة المتداولة، استفسارات المبيعات، الأسئلة عبر البريد الإلكتروني

.Sdn. Bhd (M) Epson Trading

المكتب الرئيسي.

هاتف: 603-56288288

فاكس: 603-56288388/399

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج (خط المعلومات) هاتف: 603-56288222

- الاستفسارات الخاصة بخدمات الإصلاح والضمان، واستخدام المنتج والدعم الفني (الخط الفني) هاتف: 603-56288333

تعليمات للمستخدمين في الهند

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية
(<https://www.epson.co.in>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

خط المساعدة

للحصول على الخدمات أو معلومات حول المنتجات أو طلب لشراء خرطوشة طباعة، يمكنك الاتصال على الرقم المجاني — 18004250011 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 9 مساءً).

للحصول على الخدمة (CDMA) ومستخدمي الهاتف المحمول) — 3900 1600 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 6 مساءً) الرمز المحلي للبادئة STD.

Wisma HSBC 4th floor Medan
Jl. Diponegoro No. 11 Medan

هاتف/فاكس: (62) 61-4516173

MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 Makassar
Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar

هاتف: (62) 411-350147/411-350148

تعليمات للمستخدمين في هونغ كونج

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى الخدمات الأخرى لما بعد البيع، نحن نرحب بالسادة المستخدمين بالاتصال بشركة Epson المحدودة في هونغ كونج.

صفحة الإنترنت الرئيسية

لقد أنشأت شركة Epson هونغ كونج صفحة رئيسية محلية باللغتين الصينية والإنجليزية على الإنترنت لتزويد المستخدمين بالمعلومات التالية:

- معلومات المنتج

- إجابات على الأسئلة المتداولة

- أحدث إصدارات برامج تشغيل منتجات Epson

يمكن للمستخدمين الوصول إلى صفحتنا الرئيسية على شبكة ويب العالمية من خلال:

<https://www.epson.com.hk>

الخط الساخن للدعم الفني

يمكنك أيضاً الاتصال بطاقم الفنيين على أرقام الهواتف والفاكسات التالية:

هاتف: (852) 2827-8911

فاكس: (852) 2827-4383

تعليمات للمستخدمين في ماليزيا

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

تعليمات المستخدمين في الفلبين

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى خدمات المبيعات الأخرى، نحن نرحب بالسادة المستخدمين بالاتصال بشركة Epson بالفلبين عبر أرقام الهاتف والفاكس والبريد الإلكتروني المذكورة أدناه:

خط الاتصال
الرئيسي: (63-2) 706 2609

فاكس: (63-2) 706 2665

خط مباشر
للاتصال بالدعم
الفني: (63-2) 706 2625

البريد الإلكتروني: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

شبكة الويب العالمية
(<https://www.epson.com.ph>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة والاستفسارات الخاصة بالبريد الإلكتروني.

الرقم المجاني. EPSON-1069-1800(37766)

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان