

SC-F3000 Series

Uživatelská příručka

Autorská práva a ochranné známky

Autorská práva a ochranné známky

Žádná část této publikace nesmí být bez předchozího písemného souhlasu společnosti Seiko Epson Corporation reprodukována, uložena v systému umožňujícím stažení nebo přenášena v jakékoli formě, ať již elektronicky, mechanicky, prostřednictvím fotokopíí, záznamem či jinak. Informace obsažené v tomto dokumentu jsou určeny pouze pro použití s touto tiskárnou Epson. Společnost Epson neodpovídá za použití těchto informací v kombinaci s jinými tiskárnami.

Společnost Seiko Epson Corporation ani její přidružené společnosti nejsou vůči spotřebiteli tohoto produktu nebo jiným osobám zodpovědné za škody, ztráty, náklady nebo výdaje způsobené spotřebitelem nebo jinou osobou v důsledku následujících událostí: nehoda, nesprávné použití nebo zneužití tohoto produktu nebo neoprávněné úpravy, opravy nebo změny tohoto produktu nebo (s výjimkou USA) nedodržení přísného souladu s provozními a servisními pokyny společnosti Seiko Epson Corporation.

Společnost Seiko Epson Corporation nenese odpovědnost za žádné škody nebo problémy plynoucí z použití jakýchkoli doplňků či spotřebních produktů jiných než těch, které byly společností Seiko Epson Corporation označeny jako originální nebo schválené produkty Epson.

Společnost Seiko Epson Corporation nenese odpovědnost za žádné škody vzniklé v důsledku elektromagnetické interference při použití kabelů rozhraní, které nebyly společností Seiko Epson Corporation označeny jako schválené produkty Epson.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION a jejich loga jsou registrované ochranné známky nebo ochranné známky společnosti Seiko Epson.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, OS X, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Obecná poznámka: další zde použité názvy produktů slouží pouze k identifikačním účelům a mohou být ochrannými známkami příslušných vlastníků. Společnost Epson se vzdává všech práv na tyto značky.

© 2020 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Obsah

Autorská práva a ochranné známky

Prohlížení příruček

Význam symbolů.	6
Snímky obrazovek.	6
Ilustrace.	6
Uspořádání příručky.	6
Prohlížení video příruček.	6
Zobrazení příruček ve formátu PDF.	7

Úvod

Součásti tiskárny.	8
Přední část.	8
Zadní část.	11
Vnitřek tiskárny.	13
Inkoustová jednotka.	15
Ovládací panel.	17
Porozumění a ovládání displeje.	18
Zobrazení na displeji.	18
Provozní postup.	22
Poznámky k používání a skladování.	24
Prostor pro instalaci.	24
Poznámky k používání tiskárny.	24
Poznámky pro období, kdy se tiskárna nepoužívá.	25
Poznámky k zacházení s Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu.	25
Poznámky k manipulaci s White (Bílý) inkoustem.	26
Poznámky o manipulaci s tričky (médiá).	27
Představení dodaného softwaru.	28
Dodaný software.	28
Software vestavěný v tiskárně.	29
Použití nástroje Epson Edge Dashboard.	30
Pokyny pro zahájení.	30
Registrování tiskárny.	30
Kontrola a správa stavu tiskárny.	31
Kopírování nastavení médií jiných tiskáren.	33
Ukončení postupu.	34
Použití aplikace EPSON Software Updater.	35
Kontrola dostupnosti aktualizací softwaru.	35
Příjem upozornění na aktualizaci.	35
Jak používat nástroj Web Config.	35
Jak začít.	35

Shrnutí funkcí.	36
Ukončení.	36
Odinstalování softwaru.	36

Základní tisk

Příprava.	37
Za normálního používání.	37
Položky k použití v případě úvodní úpravy.	38
Přehled.	39
Před tiskem.	40
Úvodní úprava.	40
Provozní upozornění.	41
Agitování tekutiny pro úvodní úpravu polyesteru.	41
Otevření tekutiny pro úvodní úpravu.	42
Ředění tekutiny pro úvodní úpravu.	43
Nanesení tekutiny pro úvodní úpravu.	44
Fixace tekutiny pro úvodní úpravu.	45
Vytváření a odesílání úloh.	47
Pracovní postup při vytváření a odesílání úloh.	47
Přehled aplikace Garment Creator for SC-F3000 Series.	49
Výběr základní barvy (typ trička).	51
Uspořádání obrázků.	52
Odesílání a tisk úloh.	54
Poznámky a přijímání úloh.	54
Příprava desky.	55
Přípevnění/demontáž upínací podložky.	55
Přechod z pola na zip (pouze při použití středně drážkované desky).	57
Výměna desek.	57
Jak změnit polohu desky.	59
Vkládání trička (médiá).	60
Vkládání na desku zakrytou upínací podložkou.	60
Vkládání na desku bez upínací podložky.	63
Vkládání na desky pro potisk rukávu.	66
Vkládání na středně drážkované desky.	68
Zahájení a zrušení tisku.	71
Kontrola pozice desky.	71
Spuštění.	71
Rušení.	72
Fixace inkoustu.	73
Bezpečnostní opatření při fixaci inkoustu.	73
Podmínky fixace.	73

Obsah

Tisk z paměti USB.	74
Požadavky na paměť USB.	74
Tiskové postupy.	75
Odstranění.	76

Údržba

Kdy provádět různé činnosti údržby.	77
Místa čištění a načasování čištění.	77
Umístění spotřebních doplňků a načasování výměn.	78
Další údržba.	79
Příprava.	80
Provozní upozornění.	80
Čištění.	82
Použití čističe inkoustu.	82
Čištění kryt senzoru.	82
Vyčistěte okolí tiskové hlavy a okraje kovu.	84
Čištění sací krytky.	86
Očištění desky bez upínací podložky.	89
Výměna spotřebního materiálu.	90
Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu.	90
Likvidace odpadního inkoustu.	93
Výměna sady na čištění hlavy.	95
Výměna krytek chránících před vysušením.	98
Výměna vzduchových filtrů.	100
Další údržba.	102
Kontrola ucpání trysek.	102
Čištění hlavy.	103
Změna Printer Mode	104
Údržba před uskladněním u dlouhodobého nepoužívání.	105
Likvidace použitých spotřebních položek.	107
Likvidace.	107

Nabídka ovládacího panelu

Seznam nabídek.	108
Podrobné informace o nabídkách.	113
Nabídka General Settings.	113
Nabídka Media Settings.	118
Nabídka Maintenance.	121
Nabídka Supply Status.	122
Nabídka Status.	123

Řešení problémů

Co dělat, když se zobrazí zpráva.	124
---	-----

V případě požadavku na údržbu/chyby tiskárny	125
Řešení problémů.	126
Nelze tisknout (tiskárna nefunguje).	126
Tiskárna funguje, ale netiskne.	127
Výsledek tisku neodpovídá vašemu očekávání	127
Ostatní.	134

Dodatek

Doplňky a spotřební materiál.	137
Jednotka pro přívod inkoustu.	137
Díly pro údržbu.	138
Ostatní.	139
Poznámky pro přemísťování nebo přepravu tiskárny.	142
Příprava na přesun.	142
Nastavení tiskárny po přesunu.	144
Převoz tiskárny.	144
Oblast tisku.	145
Tabulka pro hodnoty nastavení Platen Gap pro tloušťky média.	147
Při použití závěsných desek velikosti L/M/S nebo desky velikosti XS.	147
Při použití pouzder nebo desek se středovou drážkou.	148
Požadavky na systém.	149
Epson Edge Dashboard.	149
Garment Creator for SC-F3000 Series.	150
Garment Creator Easy Print System (pouze pro Windows).	150
Web Config.	151
Tabulka technických údajů.	152

Jak získat pomoc


Internetová stránka technické podpory.	154
Kontaktování podpory společnosti Epson.	154
Než kontaktujete společnost Epson.	154
Pomoc uživatelům v Severní Americe.	155
Pomoc uživatelům v Evropě.	155
Pomoc uživatelům na Tchaj-wanu.	155
Pomoc uživatelům v Austrálii/na Novém Zélandu.	156
Pomoc uživatelům v Singapuru.	157
Pomoc uživatelům v Thajsku.	157
Pomoc uživatelům ve Vietnamu.	157
Pomoc uživatelům v Indonésii.	157
Pomoc uživatelům v Hongkongu.	158
Pomoc uživatelům v Malajsii.	158


Obsah


Pomoc uživatelům v Indii.	158
Pomoc uživatelům na Filipínách.	159

Prohlížení příruček


Význam symbolů

 Varování:	Je třeba dodržovat varování, aby nedocházelo k vážným zraněním.
--	---

 Upozornění:	Je třeba dodržovat upozornění, aby nedocházelo ke zraněním.
--	---

 Důležité informace:	Je třeba dodržovat pokyny s označením Důležité, aby nedošlo k poškození tohoto zařízení.
--	--

Poznámka:	Poznámky obsahují užitečné nebo doplňující informace o provozu tohoto zařízení.
------------------	---

	Označuje související obsah.
---	-----------------------------

Snímky obrazovek

- Snímky obrazovek používané v této příručce se mohou mírně lišit od skutečné obrazovky. Obrazovky se také mohou lišit v závislosti na operačním systému a prostředí používání.
- Není-li uvedeno jinak, snímky obrazovek systému Windows použité v této příručce pochází ze systému Windows 10.

Ilustrace

Ilustrace se mohou mírně lišit od modelu, který používáte. Při používání příručky na tuto informaci nezapomeňte.

Uspořádání příručky

Příručky pro produkty jsou uspořádány, jak je uvedeno níže.

Příručky ve formátu PDF můžete zobrazit pomocí aplikace Adobe Reader nebo Preview (Náhled) (Mac).

Setup Guide (Instalační příručka) (brožura)	Tato příručka obsahuje informace o instalaci tiskárny po rozbalení z krabice. Tuto příručku si přečtěte, abyste mohli bezpečně provést následující kroky.
Uživatelská příručka (Výňatek) (PDF)	Tato příručka vysvětluje nezbytné základní operace a údržbu pro každodenní použití.
Online návod	
Uživatelská příručka (ten-to průvodce)	Tato příručka vysvětluje základní ovládání a nezbytné položky pro každodenní používání, činnosti údržby a řešení potíží.
Epson Video Manuals	Tato videa ukazují, jak vkládat trička (médiá) a provádět údržbu.
Příručka pro síť (PDF)	Tato příručka obsahuje informace o používání tiskárny po síti.

Prohlížení video příruček

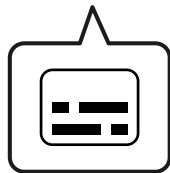
Video příručky byly nahrány na YouTube.

Klepněte na tlačítko **Epson Video Manuals** na horní stránce příruček Online návod nebo klepněte na následující modrý text a příručky zobrazte.

[Epson Video Manuals](#)

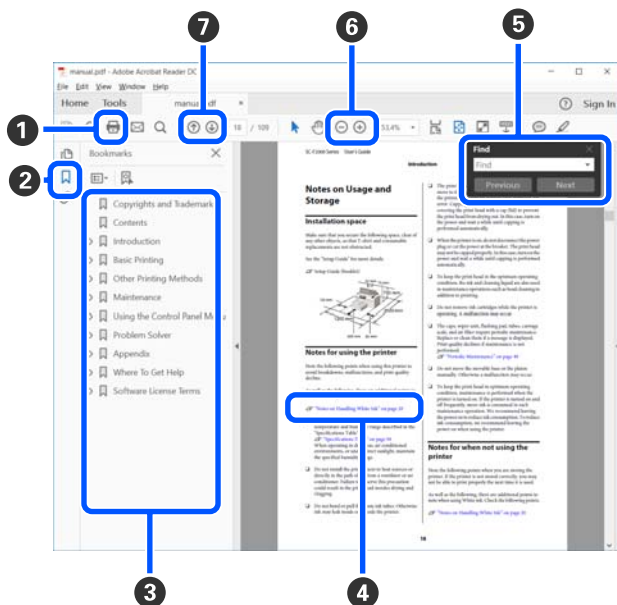
Prohlížení příruček

Pokud se titulky nezobrazí při přehrávání videa, klepněte na ikonu titulků zobrazenou na obrázku níže.



Zobrazení příruček ve formátu PDF

Jako příklad k vysvětlení základních činností pro zobrazení souborů PDF v aplikaci Adobe Acrobat Reader DC je v této části použita aplikace Adobe Acrobat Reader.



1 Klepnutím vytisknete příručku ve formátu PDF.

2 Při každém klepnutí se záložky skryjí nebo zobrazí.

3 Klepnutím na název otevřete příslušnou stránku.

Klepnutím na [+] otevřete názvy níže v hierarchii.

4 Pokud je referencí modrý text, klepnutím na modrý text otevřete příslušnou stránku.

Chcete-li se vrátit na původní stránku, proveďte následující akce.

Pro Windows

Se stisknutou klávesou Alt stiskněte klávesu ←.

Pro Mac

Se stisknutou klávesou command stiskněte klávesu ←.

5 Můžete zadávat a vyhledávat klíčová slova, například názvy položek, které chcete potvrdit.

Pro Windows

Pravým tlačítkem klepněte na stránku v příručce ve formátu PDF a vyberte možnost **Find (Najít)** v zobrazené nabídce a otevřete panel nástrojů hledání.

Pro Mac

Vyberte položku **Edit (Upravit)** v nabídce **Find (Najít)** a otevřete panel nástrojů hledání.

6 Pro zvětšení textu na displeji, který je příliš malý a text na něm nejde správně zobrazit, klepněte na (+). Klepnutím na (-) zmenšíte velikost. Chcete-li určit část ilustrace nebo snímku obrazovky, kterou chcete zvětšit, proveďte následující akce.

Pro Windows

Pravým tlačítkem klepněte na stránku v příručce ve formátu PDF a v zobrazené nabídce vyberte možnost **Marquee Zoom (Rámeček pro zvětšení)**. Šipka se změní na lupu, pomocí které označíte místo, které chcete zvětšit.

Pro Mac

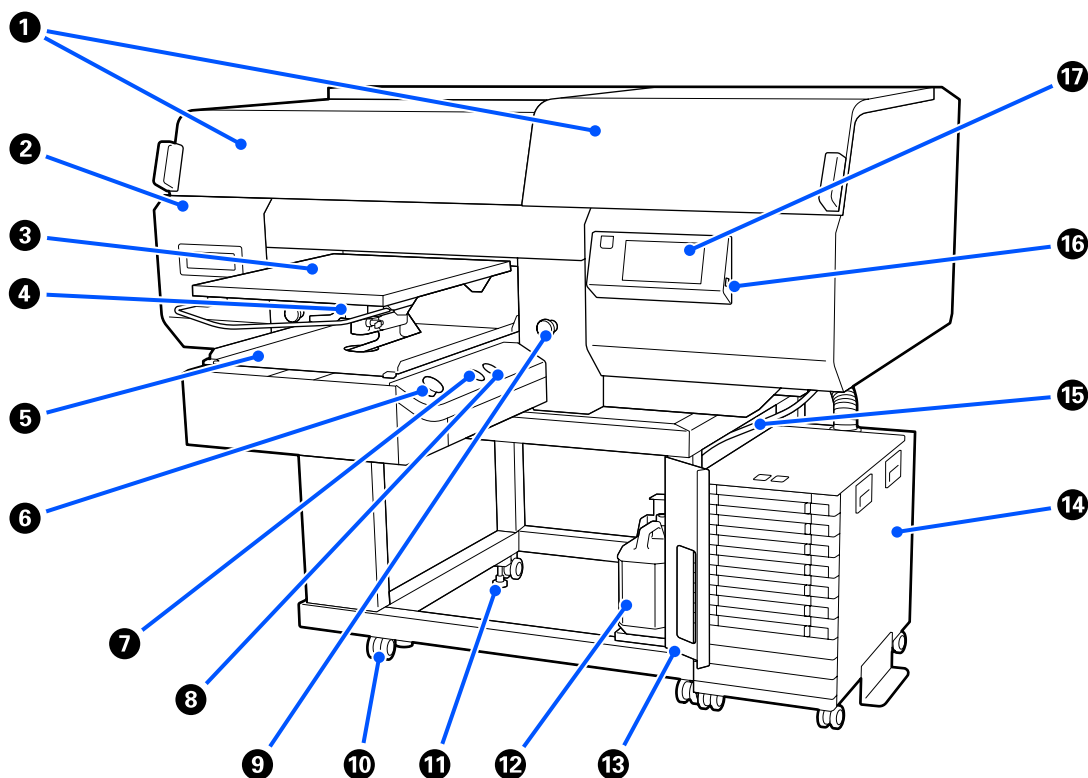
Klepněte na nabídku **View (Zobrazit) — Zoom (Přiblížit) — Marquee Zoom (Rámeček pro zvětšení)**. Pokud kroky provedete v určeném pořadí, šipka se změní na lupu. Šipkou změněnou na lupu označte místo, které chcete zvětšit.

7 Otevře předchozí nebo následující stránku.

Úvod

Součásti tiskárny

Přední část



❶ Kryt tiskárny (levý)/(pravý)

Otevřete při výměně spotřebního materiálu a čištění krytky sání. Při používání tiskárny je normálně zavřený.

Poznámka:

Na vrchní stranu krytů tiskárny můžete pokládat různé předměty. (Na pravé a levé straně mohou být předměty o max. hmotnosti 5 kg.)

Pokud jsou na krytu nějaké předměty, tento kryt neotevírejte a nezavírejte; mohlo by to vést ke škodám nebo zraněním v případě pádu předmětů.

❷ Kryt údržby

Otevřete k vyčištění tisková hlava.

Úvod

3 Deska

Deska pro vkládání triček. Vedle deska dodané s tiskárnou je dostupných pět volitelných desky pro velikost a požadavky dané tiskové úlohy.

 „Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137

4 Páčka mezery na desce

Používá se k nastavení polohy deska. Výšku lze nastavit v 9 úrovních.

 „Jak změnit polohu desky“ na str. 59

5 Posuvné desky

Přesune deska do pozice tisku a pozice pro vkládání triček.

6 Tlačítko (start)

Stisknutím zahájíte tisk. Tlačítko má zabudovaný indikátor, který svítí nebo bliká a informuje, zda je tiskárna připravena k zahájení tisku.

Svítí : Připraveno k tisku.

Bliká : Probíhá tisk.

7 Tlačítko (pauza)

Pokud toto tlačítko stisknete po odeslání úlohy, zobrazí se potvrzovací obrazovka Zrušit úlohu. Aktuální proces tisku lze zrušit výběrem možnosti **Cancel**.

Pokud toto tlačítko stisknete při zobrazení nějaké zprávy či nabídky, tato zpráva či nabídka se zavře a vrátíte se na obrazovku Připraveno.

8 Tlačítko (tlačítko přesunutí desky)

Když je deska před tiskárnou, stisknutím tohoto tlačítka ji zasunete do tiskárny. Pokud se deska nachází v tiskárně, přesune se dopředu. Jestliže se deska pohybuje, stisknutím tohoto tlačítka ji zastavíte.

9 Tlačítko nouzového zastavení

Nachází se na levé a pravé straně posuvné základny. Stiskněte je v případě nouze, aby se zastavila deska a odpojilo napájení.


 „Bylo stisknuto tlačítko nouzového zastavení“ na str. 136

10 Kolečka

Na levé a pravé nožce se nachází vždy dvě samostavná kolečka. Po dokončení instalace musí být během používání tiskárny přední samostavná kolečka zamknutá.

11 Nastavitelné nožičky

Na levé a pravé nožce se nachází dvě nastavitelné nožičky. Po dokončení instalace musí být nožičky před použitím tiskárny spuštěny na podlahu.

 *Instalační příručka (brožura)*

Úvod

12 Nádobka na odpadní inkoust

Lahvička zachycující odpadní inkoust. Když se na ovládacím panelu zobrazí příslušná výzva, nahradte ji novou nádobka na odpadní inkoust.

 „Likvidace odpadního inkoustu“ na str. 93

13 Kryt nádobky na odpadní inkoust

Otevřete jej pro výměnu nádobka na odpadní inkoust. Při používání tiskárny je normálně zavřený.

14 Inkoustová jednotka

 „Inkoustová jednotka“ na str. 15

15 Hadička na odpadní inkoust

Trubice odvádějící odpadní inkoust. Během používání tiskárny se musí konec této hadičky nacházet v nádobka na odpadní inkoust.

16 Port paměti USB

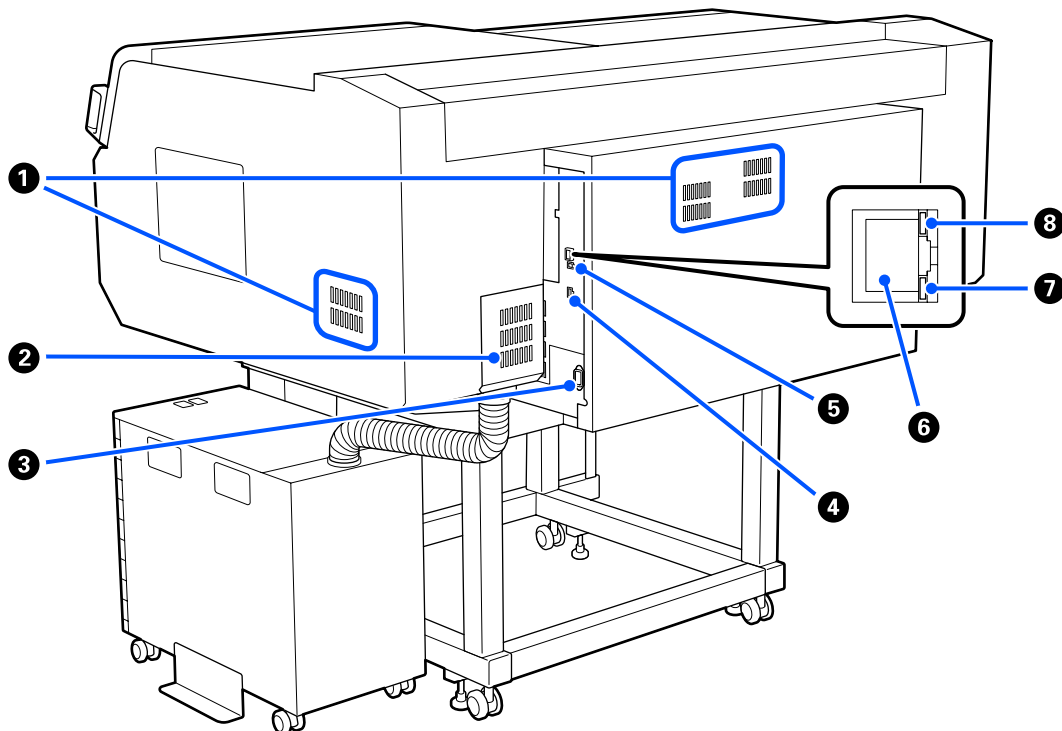
Sem připojte paměťový disk USB.

 „Tisk z paměti USB“ na str. 74

17 Ovládací panel

 „Ovládací panel“ na str. 17

Zadní část



1 Ventilační otvor

Umožňují proudění vzduchu do tiskárny. Ventilační otvory se nachází na levé i pravé straně. Ventilační otvory nezakrývejte.

2 Kryt konektoru

Neotvírejte a nezavírejte jej po připojení konektoru inkoustová jednotka k tiskárně během nastavení.

3 Vstup AC

Sem zapojte napájecí kabel dodávané s tiskárnou.

4 Volitelný port

Připojte napájecí kabel dodávaný s inkoustovou jednotkou.

5 Port USB

Slouží k připojení kabelu USB.

6 Port LAN

Slouží k připojení kabelu LAN. Použijte stíněnou kroucenou dvojlinku (kategorie 5 nebo vyšší).

Úvod

7 Kontrolka dat

Svícením či blikáním udává stav připojení k síti a příjmu dat.

Svíí : Připojeno.

Bliká : Připojeno. Příjem dat.

8 Stavová kontrolka

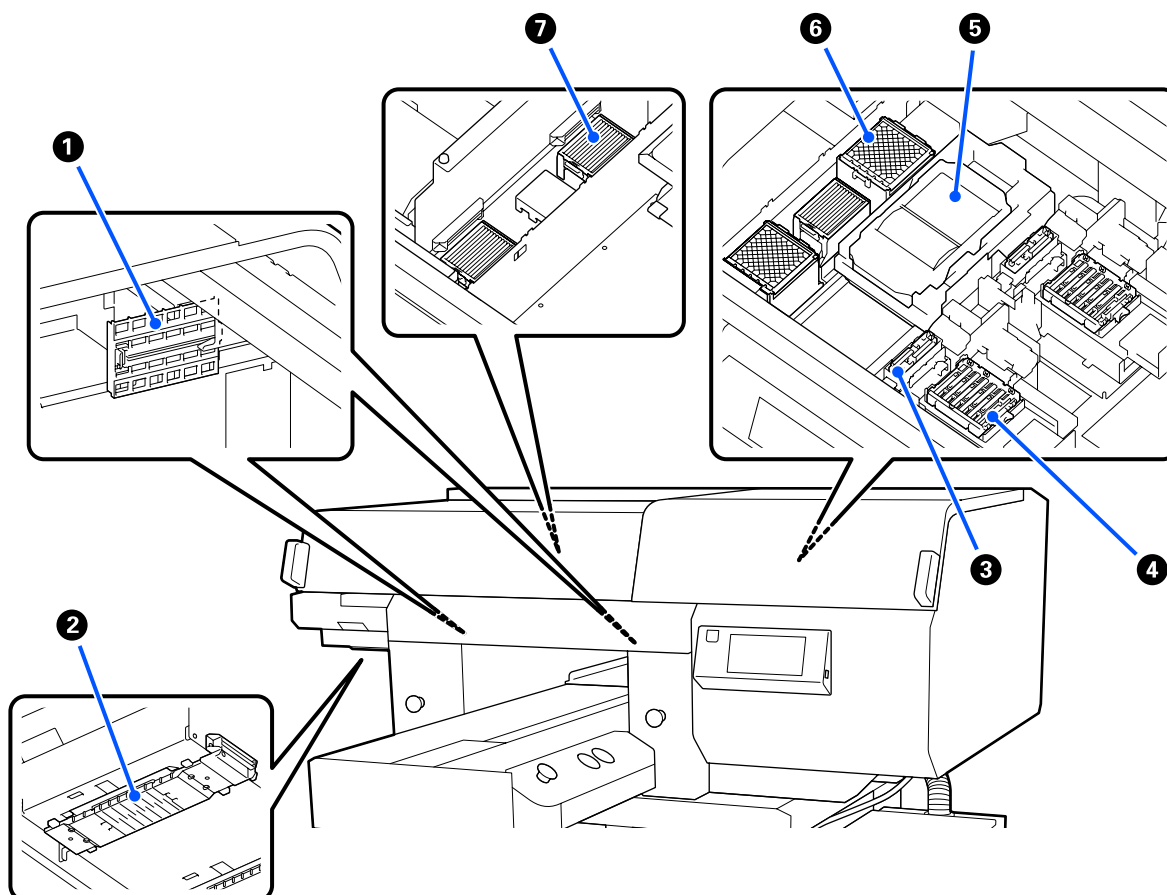
Barva udává přenosovou rychlost sítě.

Červená : 100Base-TX

Zelená : 1000Base-T

Vnitřek tiskárny

Nečistoty na některé z následujících částí mohou snížit kvalitu tisku. Pravidelně čistěte a vyměňujte tyto díly podle popisu na referenčních stránkách uvedených pro následující položky.



1 Kryt senzoru (2 místa, vlevo a vpravo)

Chrání snímače, které jsou na levé a pravé straně otvoru a detekují polohu desky, aby se neznečistily. Po zobrazení příslušné zprávy je vyčistěte.

☞ „Čištění kryt senzoru“ na str. 82

2 Tisková hlava

Tisková hlava se při tisku pohybuje vlevo a vpravo a zároveň vypouští inkoust. V tiskárně jsou dvě tiskové hlavy, jedna pro bílou a jedna pro barvy. Pokud zůstávají trysky ucpané i po provedení **Head Cleaning**, vyčistěte je.

☞ „Vyčistěte okolí tiskové hlavy a okraje kovu“ na str. 84

3 Krytka sání

Během čištění hlavy vysává inkoust, aby se uvolnily trysky. V tiskárně jsou dvě krytky sání, jedna pro bílou a jedna pro barvy. Po zobrazení příslušné zprávy je vyčistěte.

☞ „Čištění sací krytky“ na str. 86

Úvod

4 Krytky chránící před vysušením

Tyto krytky uzavřou trysky tiskové hlavy, aby nevyschly, když tiskárna právě není v provozu. V tiskárně jsou dvě krytky chránící před vysušením, jedna pro bílou a jedna pro barvy. krytky chránící před vysušením jsou spotřební materiál. Po zobrazení příslušné zprávy je vyměňte.

 „Výměna krytek chránících před vysušením“ na str. 98

5 Jednotka stírače

Používá se k setření inkoustu, který zůstal nalepený na tryskách tisková hlava. Jednotky stírače jsou spotřební materiál. Po zobrazení příslušné zprávy je vyměňte.

 „Výměna sady na čištění hlavy“ na str. 95

6 Proplachovací podložka (2 místa, vpředu a vzadu)

Do podložky se při propláchnutí zachycuje inkoust. Proplachovací podložky jsou spotřební materiál. Po zobrazení příslušné zprávy je vyměňte.

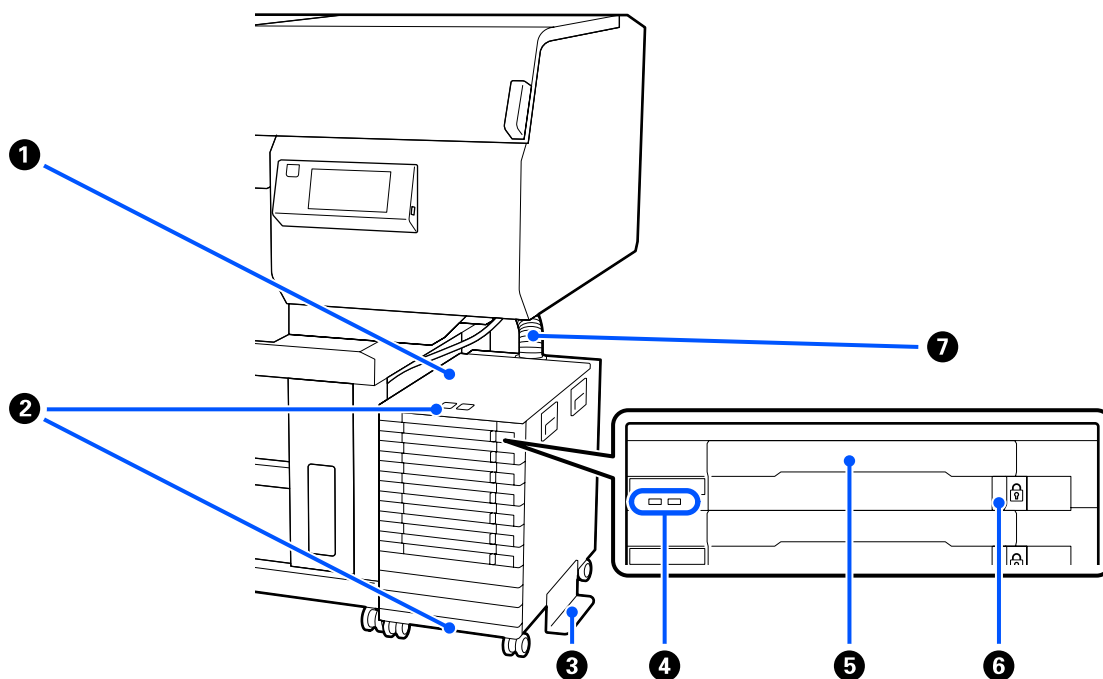
 „Výměna sady na čištění hlavy“ na str. 95

7 Vzduchový filtr (celkem 3 místa, vlevo a vpravo)

Když je tiskárna v provozu, vzduch z ní vychází tímto filtrem. Vzduchové filtry jsou spotřební materiál. Po zobrazení příslušné zprávy je vyměňte.

 „Výměna vzduchových filtrů“ na str. 100

Inkoustová jednotka

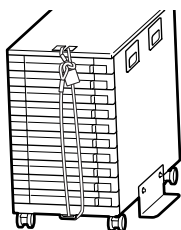


1 Inkoustová jednotka

Jednotka pro přívod inkoustu dodává inkoust do tiskárny. Zásobníky inkoustu vložte do všech zásobníků zásobníků inkoustu.

2 Držák bezpečnostního kabelu

Protáhněte komerčně dostupný bezpečnostní kabel přes horní a dolní montážní části, s cílem zabránit odcizení zásobníků inkoustu.



3 Deska proti převržení

Zkontrolujte, zda je deska zabraňující přetočení připevněna k inkoustová jednotka, aby se zabránilo jejímu přetočení.

Úvod

4 LED světlo

Kontrolka LED indikuje, rozsvícením nebo blikáním, stav inkoustová jednotka a Zásobníky inkoustu vložených do jejich zásobníků, jak je znázorněno níže.

Modré světlo : Inkoust je dodáván do tiskárny. Nevytahujte zásobník.

Blikání s modrou barvou : Je čas protřepat zásobník inkoustu. Vytáhněte zásobník a protřepejte jej.

 „Protřepání“ na str. 90

Světlo nebo blikání s oranžovou barvou : Došlo k chybě nebo se objevilo varování. Typ chyby nebo varování je indikován tím, jak kontrolka svítí nebo bliká.

Informace o chybě nebo varování můžete zkontrolovat na obrazovce ovládacího panelu.

Nesvítí : Žádná chyba. V případě potřeby můžete zásobník vytáhnout.

5 Zásobník zásobníku inkoustu

Vložte zásobník inkoustu pro barvu uvedenou na štítku. Vložte všechny zásobníky zásobníků inkoustu do inkoustové jednotky.

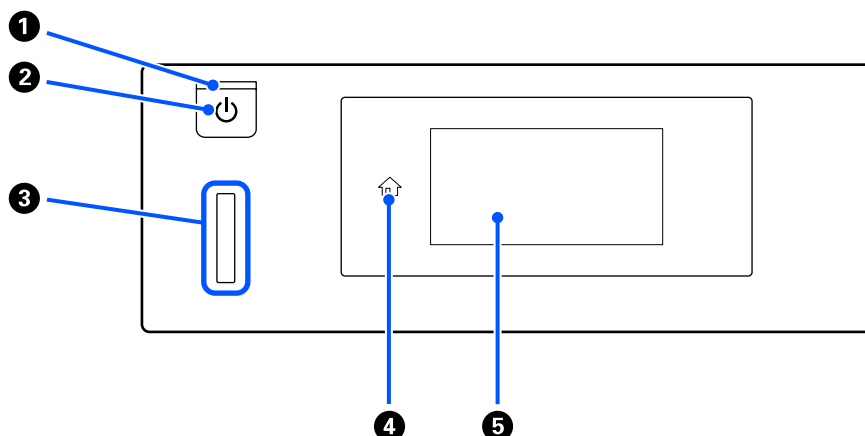
6 Spínač zámku

Pokud chcete zásobník vytáhnout, odemkněte jej posunutím spínač zámku doprava. Po vložení zásobníku do inkoustové jednotky jej zajistěte posunutím spínač zámku doleva.

7 Inkoustová hadička

Tato trubička dodává inkoust z zásobník inkoustu do tiskárny.

Ovládací panel



1 Kontrolka (kontrolka napájení)

Svítilí nebo blikající kontrolka udává provozní stav tiskárny.

Svítilí : Napájení je zapnuté.

Bliká : Tiskárna je v provozu a přijímá data, vypíná se nebo pohybuje posuvnou základnou.

Nesvítilí : Napájení je vypnuté.

2 Tlačítko (vypínač napájení)

Zapíná a vypíná napájení.

3 Výstražná kontrolka


Svítilí nebo bliká, když dojde k chybě.

Svítilí nebo bliká: Došlo k chybě. Způsob, kterým kontrolka svítí a bliká, ukazuje typ chyby.

Zkontrolujte obsah chyby na displeji ovládacího panelu.

Nesvítilí : Žádná chyba.

4 (Domov)

Stisknutím tohoto tlačítka, pokud je zobrazená nabídka, se vrátíte na domovskou obrazovku. Tlačítko  (Domov) je vypnuté, když jej nelze používat.

5 Obrazovka

Toto je dotykový panel, který zobrazuje stav tiskárny, nabídky a chybové zprávy. Položky nabídky a možnosti zobrazené na této obrazovce můžete vybírat jemným dotykem (klepnutím) a posouváním obrazovky pohybem prstu, zatímco se dotýká obrazovky.

 „Porozumění a ovládání displeje“ na str. 18

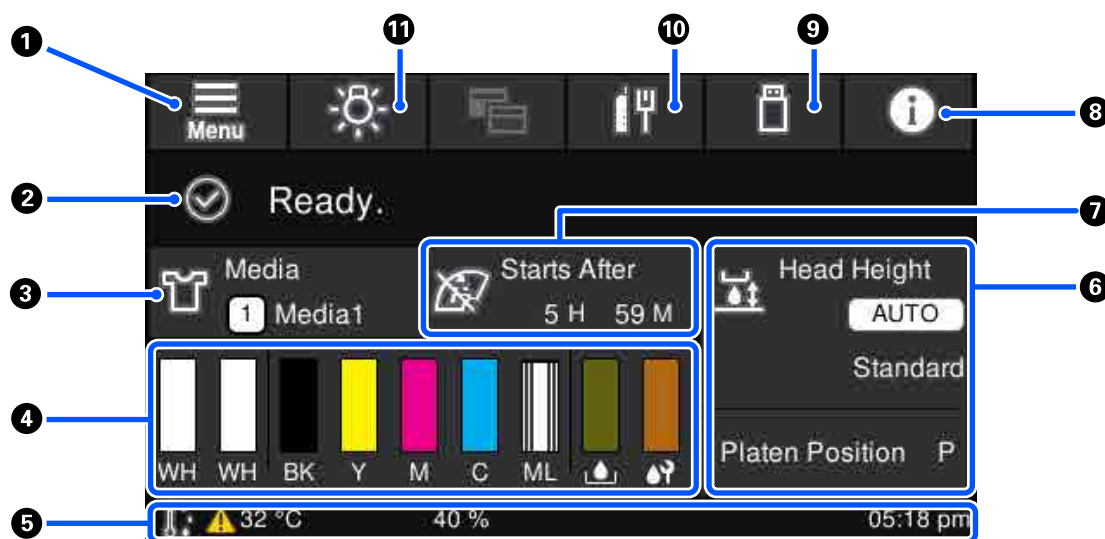
Porozumění a ovládání displeje

Zobrazení na displeji

V této části jsou popsány tři stavy displeje; domovská obrazovka, přijímání tiskových úloh a tisk.

Domovská obrazovka

Zde můžete provádět nastavení a kontrolovat stav tiskárny.




1 (Nabídka)

Slouží k zobrazení nabídky nastavení.

[👉 „Nabídka ovládacího panelu“ na str. 108](#)

2 **Oblast zobrazení stavu**

Zobrazuje oznámení, jako je stav tiskárny a kdy vyměnit spotřební materiál. V této oblasti jsou zobrazena pouze nejnovější oznámení. Všechna oznámení můžete zkontrolovat stisknutím tlačítka  (informace).

3 **Informace o médiu**

Zobrazí název a počet aktuálně zvolených nastavení média. Stisknutím této oblasti se zobrazí nabídka **Media Settings** k provedení nastavení, ve kterých můžete změnit na jiné číslo nastavení média nebo změnit nastavení čísla nastavení média, které je aktuálně vybráno.

[👉 „Nabídka Media Settings“ na str. 118](#)

4 **Stav spotřebního materiálu**

Stav zásobník inkoustu/čisticí zásobník inkoustu, nádobka na odpadní inkoust a Head Cleaning Set (Sada na čištění hlavy) se zobrazí následujícím způsobem. Stisknutím této oblasti se zobrazí obrazovka s podrobnostmi, ve které můžete zkontrolovat čísla dílů pro spotřební materiál atd.

Úvod



Stav zásobník inkoustu/čisticí zásobník inkoustu

Zobrazuje přibližnou úroveň zbývajících inkoustu/čisticí kapaliny. Zkracování se pruhu indikuje snižující se hladinu zbývajících inkoustu. Písmena pod pruhem jsou zkratky jednotlivých barev. Vztah mezi zkratkami a barvami inkoustu je uveden dále.

WH : White (Bílý)

CL : Čisticí zásobník inkoustu

BK : Black (Černá)

Y : Yellow (Žlutá)

M : Magenta (Purpurová)

C : Cyan (Azurová)

ML : Maintenance Liquid

Ikony se zobrazují podle stavu zásobník inkoustu. Význam těchto ikon je následující.



: Dochází inkoust. Je třeba připravit novou zásobník inkoustu.



: Je čas protřepat zásobník inkoustu. Protřepete zásobník inkoustu.

 „Metoda protřepání“ na str. 90



: Je nainstalována čisticí zásobník inkoustu.



Stav nádobka na odpadní inkoust


Ukazuje přibližné množství prostoru, které je k dispozici v nádobka na odpadní inkoust. Zkracování se pruhu indikuje zmenšující se množství zbývajících prostoru.

Když se zobrazí ikona , je zapotřebí si připravit novou nádobka na odpadní inkoust.



Stav Head Cleaning Set (Sada na čištění hlavy)


Zobrazuje stav zbývajících kapacity jednotka stírače. Lišta klesá podle stavu zbývajících kapacity jednotka stírače.

Když se zobrazí ikona , je zapotřebí si připravit novou Head Cleaning Set (Sada na čištění hlavy).

Úvod

5 Zápatí

Na levé straně je zobrazena teplota a vlhkost v okolí tiskárny a na pravé straně je zobrazen aktuální čas a průvodce tlačítka, která lze ovládat.

Ikona  je zobrazena, když teplota v okolí tiskové hlavy překračuje 30 °C. Pokud budete i nadále používat tiskárnu, když je zobrazena tato ikona, zvýší se frekvence čištění pro údržbu* oproti stavu, kdy byla tiskárna používána při teplotě nižší než 30 °C. Snižte teplotu v místnosti nebo dočasně přerušete tisk, aby se snížila teplota v okolí tiskové hlavy.

* Jedná se o čištění hlavy, které tiskárna automaticky provede po uplynutí určité doby, aby udržovala tiskové hlavy v dobrém stavu.

6 Platen Gap/Platen Position

V horní části jsou zobrazena nastavení pro **Platen Gap** pro aktuálně vybraná nastavení média.

Ve spodní části je zobrazena aktuální poloha páčka mezery na desce.

Stisknutím této oblasti se zobrazí obrazovka nastavení pro **Platen Gap**.



7 Poznámka, kdy provádět čištění pro údržbu

Zobrazuje čas zbývající do čištění pro údržbu. Doba provedení může být výrazně odlišná v závislosti na teplotě v okolí tiskových hlav.

Stisknutím této oblasti se na obrazovce zobrazí následující položky.

- Zbývající doba, než se spustí čištění pro údržbu
- Čas nebo počet vytištěných stránek do okamžiku zahájení Periodic Cleaning
- Nabídka pro spuštění preventivního čištění
Když je téměř čas na provedení čištění pro údržbu, je účinné předem provést předběžné čištění, aby se zabránilo přerušení tisku.

8 (Informace)

Pokud se používají upozornění, jako například nedostatek spotřebního materiálu, zobrazí se počet oznámení  v pravém horním rohu ikony, jako například . Stisknutím tlačítka **Message List** se na obrazovce, která se objeví po stisknutí tohoto tlačítka, zobrazí seznam oznámení o záležitostech, které je třeba vyřešit. Stisknutím tlačítka v seznamu můžete zkontrolovat podrobné informace a postup manipulace s položkou. Položky se po vyřešení odstraní ze seznamu.

9 (Tisk úloh v paměti USB)


V paměti USB můžete vybrat a poté vytisknout/odstranit tiskové úlohy. Tato možnost je povolena, pouze pokud je připojena paměť USB.


 „Tisk z paměti USB“ na str. 74


Úvod

10 (stav síťového připojení a nastavení sítě)

Stav drátového připojení k síti LAN je zobrazen následujícími ikonami.

Připojení je zapnuté: 


Připojení je vypnuté: 

Stisknutím této oblasti, když je zobrazena některá z výše uvedených ikon, otevřete obrazovku **Network Settings**. Když ikona vypadá například takto , je funkce zakázána.

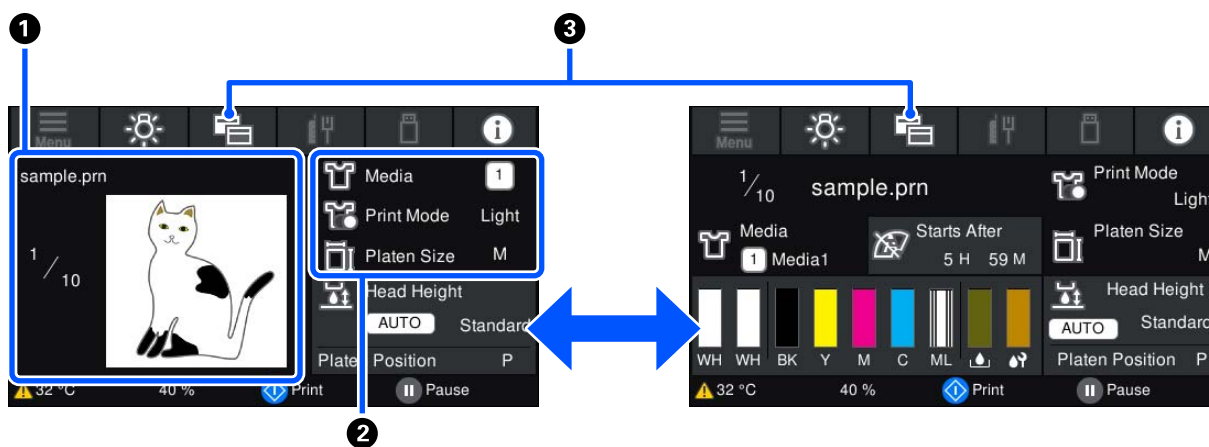
11 (vnitřní světlo)

Slouží k zapnutí nebo vypnutí vnitřního světla. Pokud vnitřní světlo svítí, stisknutím tohoto tlačítka jej vypnete. A naopak jej zapnete, pokud je vypnuté. Světlo se v závislosti na stavu ovládání tiskárny nemusí rozsvítit, i když jej zapnete.

Při příjmu tiskových úloh

Když je do tiskárny zaslána tisková úloha, obrazovka se změní na obrazovku náhledu (obrazovka dole na levé straně). Po přijetí úlohy se zahájením tisku stisknutím tlačítka  změní obrazovka na informační obrazovku (obrazovka dole vpravo).

V této části jsou vysvětleny pouze rozdíly od jiných obrazovek.



1 Oblast náhledu snímku

Můžete zkontrolovat náhled snímku tiskové úlohy. Na levé straně náhledu snímku je zobrazen počet výtisků.

2 Oblast potvrzení nastavení tisku

Slouží k zobrazení nastavení médií vybraných v tiskárně a tiskové úloze.


3 (Přepnutí zobrazení)

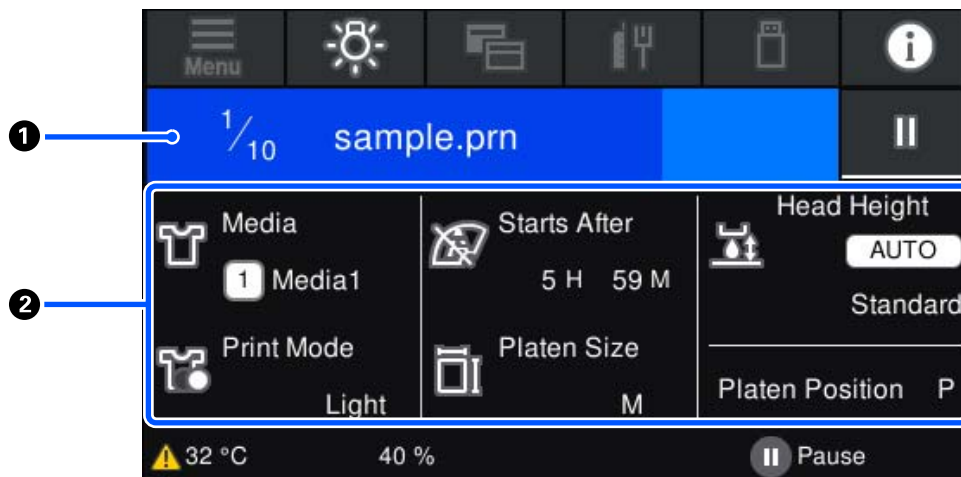
Po každém stisknutí tohoto tlačítka se obrazovka přepne mezi domovskou obrazovkou a obrazovkou náhledu.

Toto tlačítko je povoleno pouze tehdy, kdy je přijata tisková úloha.



Úvod

Při tisku

Zahájení tisku stisknutím tlačítka  dojde k přepnutí na následující obrazovku. V této části jsou vysvětleny pouze rozdíly od jiných obrazovek.



1 Oblast zobrazení stavu

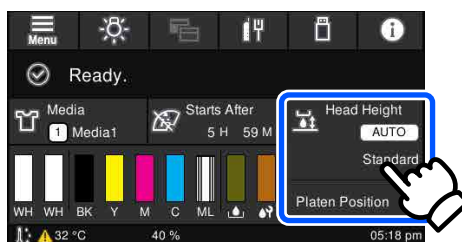
- Barva se postupně mění z levého okraje na pravý okraj oblasti a ukazuje tak průběh tisku.
- Na pravé hraně oblasti je zobrazena ikona  (pauza). Má stejnou funkci jako tlačítko  na tiskárně.

2 Oblast potvrzení nastavení/stavu

Zobrazuje nastavení tiskárny a tiskové úlohy, která se momentálně tiskne. Tato nastavení nelze změnit během tisku.

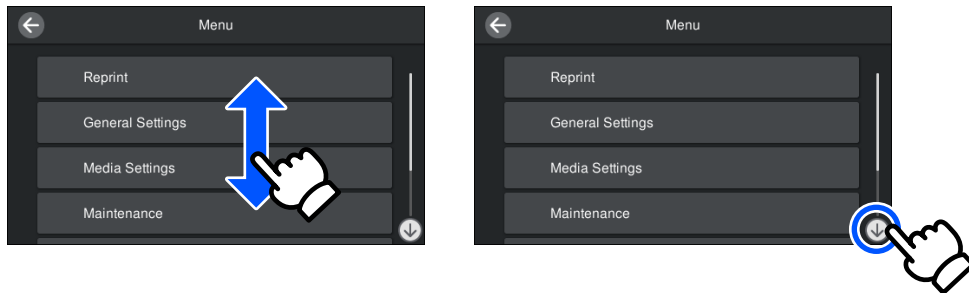
Provozní postup

Operační oblasti jsou šedé dlaždice na domovské obrazovce a obrazovce příjmu a tisku tiskové úlohy. Jejich stisknutím se změní obrazovky a nastavení. Oblast s černým pozadím je oblast displeje. Na stisknutí nereaguje.

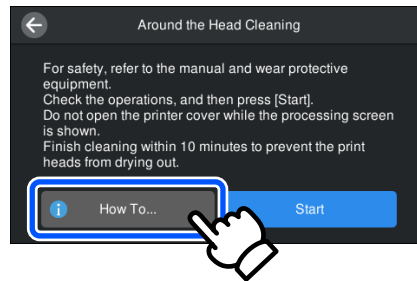


Úvod

Operační oblasti provádějí po stisku různé operace. Jak je ukázáno dále, pokud je zobrazen posuvník, můžete posouvat obrazovku pohybem (posunutím) prstu nahoru a dolů po obrazovce. Posouvat rovněž lze stisknutím ikon se šipkou nahoru a dolů na posuvníku.



Když je zobrazeno tlačítko **How To**, jako na obrazovce zpráv, můžete jej stisknout a prohlédnout si průvodce pro provozní postup.




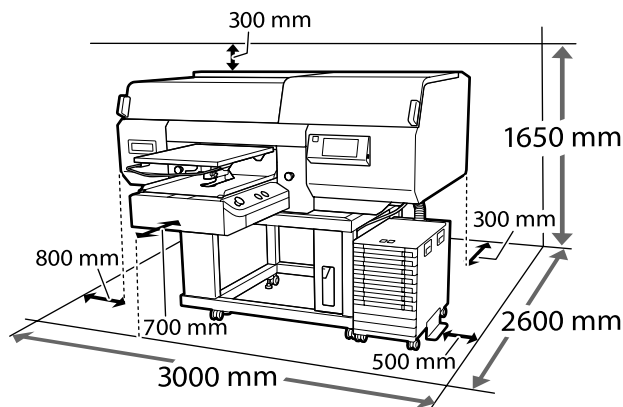
Poznámky k používání a skladování

Prostor pro instalaci

Nezapomeňte udržovat následující prostor volný a neumísťujte do něj nic, aby nedocházelo k omezení procesu nakládání triček a spotřebního materiálu.

Další informace jsou uvedeny v dokumentu *Setup Guide (Instalační příručka)*.

 *Instalační příručka (brožura)*





Poznámky k používání tiskárny

Při používání této tiskárny mějte na paměti následující body a předcházejte tak poruchám, selháním a snížení kvality tisku.

Používání White (Bílý) inkoustu se kromě následujícího týká i další body. Přečtěte si následující body.

 „Poznámky k manipulaci s White (Bílý) inkoustem“ na str. 26

- ❑ Při používání tiskárny dodržujte rozsah provozních teplot a vlhkostí popsany v tabulce technických údajů.
 „Tabulka technických údajů“ na str. 152
Pokud tiskárnu používáte v suchých prostorách, klimatizovaném prostředí nebo na přímém slunci, udržujte odpovídající vlhkost.

- ❑ Neinstalujte tiskárnu vedle zdrojů tepla nebo přímo do dráhy vzduchu proudícího z ventilátoru nebo klimatizace. Při nedodržení tohoto pokynu může dojít k vysušení a zanesení trysek tiskové hlavy.
- ❑ Neohýbejte ani netahejte za trubici s odpadním inkoustem. Mohlo by dojít k rozliti inkoustu uvnitř nebo okolo tiskárny.
- ❑ Tisková hlava nemusí být zakrytá (tisková hlava se nemusí přesouvat na pravou stranu), pokud je tiskárna vypnuta, když dojde k uvíznutí média nebo k chybě. Zakrývání hlavy je funkce, která automaticky zakryje tiskovou hlavu krytkou (víčkem), a brání tak jejímu zaschnutí. V takovém případě zapněte napájení a počkejte, dokud nebude automaticky provedeno zakrytí hlavy.
- ❑ Když je tiskárna zapnutá, nevytahujte napájecí šňůru ani nevyplácejte přívod proudu pojistkami. Nemuselo by řádně proběhnout zakrytí tiskové hlavy. V takovém případě zapněte napájení a počkejte, dokud nebude automaticky provedeno zakrytí hlavy.
- ❑ Optimální provozní podmínky pro tiskovou hlavu zajistíte použitím inkoustu a čisticí tekutiny kromě tisku i při údržbě (např. při čištění hlavy).
- ❑ Když je tiskárna v provozu, nevytahujte z ní jednotky pro zásobování inkoustem. Mohlo by dojít k poruše.
- ❑ Údržba, jako například čištění a výměna spotřebního materiálu, musí probíhat podle frekvence používání nebo v doporučených intervalech. Zanedbání údržby zhoršuje kvalitu tisku.
 „Údržba“ na str. 77
- ❑ S posuvnou základnou ani deskou nehybejte rukou. Aby nedošlo k poruše.
- ❑ Optimální provozní podmínky tiskové hlavy zajistíte pravidelnou údržbou při spuštění tiskárny. Pokud tiskárnu často zapínáte a vypínáte, spotřebovává se při každé operaci údržby větší množství inkoustu. Pro snížení spotřeby inkoustu doporučujeme nechat zařízení zapnuté. V zájmu snížení spotřeby inkoustu doporučujeme tiskárnu nechat vždy zapnutou.


Poznámky pro období, kdy se tiskárna nepoužívá

Při uskladnění tiskárny mějte na paměti následující body. Pokud je tiskárna uskladněna špatně, při příštím použití nemusí tisknout správně.


Používání White (Bílý) inkoustu se kromě následujícího týkají i další body. Přečtěte si následující body.

 „Poznámky k manipulaci s White (Bílý) inkoustem“ na str. 26

- ❑ Pokud nebude tiskárna delší dobu používána (a bude vypnuta), použijte k dlouhodobému skladování čistící zásobník inkoustu (prodává se samostatně). Pokud tiskárnu ponecháte v nevyčištěném stavu, velmi pravděpodobně nebude možné později ucpanou tiskovou hlavu vyčistit. Podrobnější informace najdete v následující části.

 „Údržba před uskladněním u dlouhodobého nepoužívání“ na str. 105

- ❑ Pokud po delší dobu nebudete tisknout a neprovedete tento proces přípravy pro skladování, zapněte tiskárnu alespoň jednou každých sedm dní. Pokud delší dobu netisknete, trysky tiskové hlavy se mohou ucpat. Po zapnutí tiskárny bude automaticky provedeno čištění pro údržbu. Čištěním pro údržbu předejdete ucpání tiskových hlav a zachováte kvalitu tisku. Nevypínejte tiskárnu, dokud nebude dokončeno údržbové čištění.
- ❑ Pokud tiskárna nebyla delší dobu používána, před tiskem zkontrolujte, zda nejsou ucpané trysky. Pokud jsou na tiskové hlavě ucpany nějaké trysky, vyčistěte tuto tiskovou hlavu.

 „Kontrola ucpání trysek“ na str. 102
- ❑ I když je tiskárna vypnutá, inkoust nashromážděný v hadičkách na odpadní inkoust může vytékat. Zkontrolujte, zda je nainstalována lahvička na odpadní inkoust, i když tiskárna není zapnutá.

- ❑ Před uskladněním tiskárny zkontrolujte, zda je tisková hlava zakrytá (tisková hlava je zcela napravo). Pokud je delší dobu ponechána bez krytky, může se zhoršit kvalita tisku a nebude možné ucpané trysky vyčistit. Pokud není tisková hlava zakrytá, tiskárnu zapněte, tiskovou hlavu zakryjte a poté tiskárnu vypněte.
- ❑ Před uskladněním tiskárny zavřete všechny kryty, aby se do tiskárny nedostal prach ani žádné jiné částice. Pokud nebudete tiskárnu používat delší dobu, přikryjte ji antistatickou látkou nebo jiným krytem. Trysky tiskové hlavy jsou velmi malé; dostane-li se na tiskovou hlavu jemný prach, mohou se trysky snadno ucpat a tiskárna nemusí tisknout správně.

Poznámky k zacházení s Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu

Při zacházení s Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu postupujte podle následujících bodů, za účelem zajištění dobré kvality tisku.

Používání White (Bílý) inkoustu se kromě následujícího týkají i další body. Přečtěte si následující body.

 „Poznámky k manipulaci s White (Bílý) inkoustem“ na str. 26

- ❑ Při první instalaci jednotek pro zásobování inkoustem se spotřebuje velké množství inkoustu na naplnění všech částí trysek tiskové hlavy, aby byla tiskárna správně připravena na tisk. Dobře si připravte jednotky pro zásobování inkoustem předem.
- ❑ Skladujte Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu při pokojové teplotě na místě, které není vystaveno přímému slunečnímu světlu.
- ❑ Chcete-li zajistit dobrou kvalitu tisku, spotřebujte v jednotkách pro zásobování inkoustem veškerý inkoust před dřívějším z následujících dat:
 - ❑ Datum vypršení platnosti je uvedeno na obalu
 - ❑ Jeden rok ode dne vložení do zásobníku zásobníku inkoustu

Úvod


- ❑ Zásobník inkoustu/čisticí zásobník inkoustu, které byly delší dobu uskladněny při nízkých teplotách, se na pokojovou teplotu vrátí až po čtyřech hodinách. Poté mohou být použity.
- ❑ Nedotýkejte se Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu v IC čípech. Mohli byste tím zabránit normálnímu provozu zařízení a tisku.
- ❑ Tisk není možný, pokud nejsou Zásobníky inkoustu nainstalovány ve všech zásobníky zásobníků inkoustu nainstalovaných v inkoustová jednotka.
- ❑ Nenechávejte tiskárnu bez instalovaných jednotek pro zásobování inkoustem. Inkoust v tiskárně může vyschnout a zabrání jí tisknout očekávaným způsobem. Ponechte inkoustové jednotky vložené do všech zásobníky zásobníků inkoustu, i když se tiskárna nepoužívá.
- ❑ I když jsou Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu odstraněny z tiskárny, lze je znovu nainstalovat a použít, protože jejich IC čipy obsahují příslušné informace, například zbývající množství.
- ❑ Před uložením jednotek pro zásobování inkoustem, které vyjmete během používání, použijte k odsátí inkoustu zachyceného v otvorech pro dávkování inkoustu čisticí tyčinku dodávanou v Maintenance Kit (Sada pro údržbu). Po opakovaném vložení a použití jednotky pro zásobování inkoustem může inkoust zaschlý v otvoru pro dávkování způsobit úniky inkoustu. Podrobnější informace o postupech čištění najdete v dalším textu.
🔗 „Provedení údržby před uskladněním“ na str. 105
Před uložením inkoustových jednotek zkontrolujte, že na napájecím portu není prach. V otvoru se nachází ventil, takže na něj není nutné nasazovat krytku.
- ❑ Vyjmuté jednotky pro zásobování inkoustem mohou mít v místě okolo portů pro dávkování ulpívající inkoust, a proto dbejte na to, abyste nezanašeli inkoust na okolní části.
- ❑ Aby byla zachována kvalita tiskové hlavy, je tato tiskárna navržena tak, aby zastavila tisk před úplným vyčerpáním inkoustu a aby ponechala určitou hladinu inkoustu v použitých jednotkách pro zásobování inkoustem.
- ❑ Ačkoli mohou Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu obsahovat recyklované materiály, nemá to vliv na funkci nebo výkonnost tiskárny.
- ❑ Nerozebírejte a neupravujte Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu. Mohlo by dojít k tomu, že nebudete moci správně tisknout.
- ❑ Zabraňte pádu nebo nárazu Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu na tvrdé předměty; jinak z nich může vytéct inkoust.
- ❑ Zásobníky inkoustu (kromě WH), které byly nasazeny do inkoustová jednotka, je třeba jednou za měsíc vytáhnout a dobře s nimi zatřepat. WH je nutné vyjmout a důkladně protřepat každý den před zahájením tisku. Protřepávat nemusíte čisticí zásobník inkoustu a ML.
Třepání s jednotkou pro přívod inkoustu
🔗 „Protřepání“ na str. 90

Poznámky k manipulaci s White (Bílý) inkoustem

White (Bílý) inkoust je charakteristický tím, že se snadno usazuje (částice inkoustu klesají na dno). Pokud inkoust v tomto stavu použijete, může to negativně ovlivnit kvalitu tisku nebo způsobit závadu. Optimální podmínky pro tiskárnu zajistíte dodržováním následujících bodů.

- ❑ Jednotky pro zásobování inkoustem, které byly nasazeny, je třeba vytáhnout a důkladně protřepat před zahájením práce a také jednou za 24 hodin (po zobrazení zprávy).
🔗 „Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu“ na str. 90
- ❑ Kvalita tisku může klesnout v důsledku usazování složek inkoustu v inkoustových lahvičkách. Pokud ve výsledcích tisku není dostatek bílé barvy nebo pokud je bílá barva nerovnoměrná, postupujte podle následujících pokynů.
🔗 „Nedostatečná či nerovnoměrná bílá barva“ na str. 133
- ❑ Při skladování jednotek pro zásobování inkoustem tyto jednotky umístěte na rovnou plochu (udržujte je ve vodorovné poloze). Pokud tyto jednotky pro zásobování inkoustem postavíte, nezbavíte se usazenin ani protřepáním.

Úvod

- ❑ Pokud nebude tiskárna používána déle než 2 týdny, použijte k údržbě před uskladněním čistící zásobník inkoustu (prodává se samostatně). Pokud tiskárnu ponecháte v nevyčištěném stavu bez provedení údržby, velmi pravděpodobně nebude možné později ucpanou tiskovou hlavu vyčistit.
 „Údržba před uskladněním u dlouhodobého nepoužívání“ na str. 105

Poznámka:

V režimu White (Bílý) inkoust se White (Bílý) inkoust spotřebovává při údržbě, i když probíhá tisk pouze s barevným inkoustem.

Poznámky o manipulaci s tričky (médiá)

Při manipulaci a uskladnění potištěných triček mějte na paměti následující body.

- ❑ Papír neskladujte na místech, která jsou vystavena přímému slunečnímu záření, nadměrnému teplu nebo vlhkosti. Pokud trička po tisku uchovávejte na horkém místě, potištěný povrch může změkknout a lepit se.
- ❑ Nepoužívejte bubnovou sušičku.
- ❑ Nevyužívejte chemické čištění.
- ❑ Před praním tričko obraťte naruby a nechte jej tak také uschnout.
- ❑ Nepoužívejte bělidla, aby nedošlo k nežádoucímu zabarvení.
- ❑ Nežehlete přímo potištěný povrch.
- ❑ Nevystavujte na delší dobu přímému slunečnímu záření.
- ❑ Nepoužívejte organická rozpouštědla jako alkohol.
- ❑ Potištěnou oblast neotírejte umělou kůží na bázi vinylchloridu. Barvy by totiž mohly přejít na kůži.
- ❑ Barvy mohou přecházet z látky na látku, pokud otíráte oblast potištěnou pouze barevným inkoustem o oblast potištěnou pouze White (Bílý) inkoustem. Pokud k tomu dojde, otřete tuto barvu měkkou látkou nebo kartáčkem s trochou čistícího prostředku.
- ❑ Pokud jste použili tekutinu pro úvodní úpravu a fixovali inkoust, doporučujeme tričko před prvním obléknutím vyprat ve vodě, abyste odstranili zbytky této tekutiny.
- ❑ Pokud je stopy tekutiny pro úvodní úpravu vidět, zkuste tričko vyprat ve vodě. Výsledek ovšem záleží na materiálu trička.
- ❑ Pokud tuto tekutinu použijete na bílé nebo světlé tričko, může se daná strana zbarvit do žluta. Brzy po použití tekutiny pro úvodní úpravu a vyprání ve vodě zahajte tisk. Tričko bez potisku uskladněte mimo přímé sluneční světlo.

Představení dodaného softwaru

Dodaný software

V následující tabulce je uveden dodaný software.



Verze systému Windows jsou uvedeny na dodaném disku se softwarem. Pokud používáte systém Mac nebo počítač bez diskové jednotky, můžete si stáhnout a nainstalovat software z následujícího odkazu: <http://epson.sn>.

Informace o softwaru viz návod pro aplikaci nebo *Příručka pro síť* (Online návod).

Poznámka:

Ovladače tiskárny se nedodávají. Chcete-li tisknout, potřebujete software pro tiskárnu; *Garment Creator for SC-F3000 Series* nebo softwarový RIP.

Na webu společnosti Epson jsou dostupné doplňky pro tiskárnu.

Název softwaru	Shrnutí
Garment Creator for SC-F3000 Series*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Můžete načítat obrázky vytvořené v komerčně dostupném grafickém softwaru, provést následující nastavení a poté vytvořit úlohy. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nastavte polohu a velikost obrázku podle velikosti desky používané k tisku. <input type="checkbox"/> Nastavte kvalitu tisku a proveďte podobná nastavení. <input type="checkbox"/> Vytvořené úlohy můžete odeslat do tiskárny nebo uložit do počítače. <p> „Vytváření a odesílání úloh“ na str. 47</p>
Garment Creator Easy Print System* (Pouze systém Windows)	Tento software umožňuje vytvořit horkou složku pro tisk. Pouhým zkopírováním souboru s obrázkem do horké složky můžete automaticky vytvořit tiskovou úlohu a odeslat ji do tiskárny. To je užitečné, když často tisknete se stejnými nastaveními tisku a rozvržení. Tento software nainstalujte na počítač, na kterém je nainstalována aplikace Garment Creator for SC-F3000 Series.
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Na internetu můžete od společnosti Epson snadno získat nejrůznější informace, jako jsou například následující. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Informace o aktualizacích firmwaru tiskárny (firmware lze snadno aktualizovat pomocí aplikace Epson Edge Dashboard) <input type="checkbox"/> Informace o aktualizacích softwaru (když jsou informace o aktualizacích dostupné, aktualizaci lze spustit pomocí aplikace EPSON Software Updater) a příruček nainstalovaných z dodaného disku se softwarem z navigátoru instalace <input type="checkbox"/> Informace od společnosti Epson <input type="checkbox"/> Když je nainstalovaná aplikace Epson Edge Dashboard můžete sledovat stav tiskárny připojené k počítači přes síť nebo USB. <p> „Použití nástroje Epson Edge Dashboard“ na str. 30</p>
EPSON Software Updater	Software zkontrolujte, zda jsou dostupné informace o novém softwaru nebo aktualizaci a pokud jsou dostupné, nainstaluje je. Může rovněž aktualizovat příručky tiskárny, aplikaci Garment Creator for SC-F3000 Series a Epson Edge Dashboard.
Epson communications drivers (Komunikační ovladače Epson) (Pouze systém Windows)	Epson communications drivers (Komunikační ovladače Epson) se vyžadují pro použití nástroje Epson Edge Dashboard nebo aplikace Garment Creator for SC-F3000 Series, a když je počítač připojen k tiskárně prostřednictvím portu USB. Ujistěte se, že jsou nainstalované.


Úvod

Název softwaru	Shrnutí
Install Navi	Toto je instalátor. Při instalaci můžete pomocí průvodce snadno nastavit adresu pro připojení k síti.
EpsonNet Config SE	Pomocí tohoto softwaru můžete ze svého počítače konfigurovat různá síťová nastavení tiskárny. To je užitečné, protože tak můžete zadávat adresy a názvy pomocí klávesnice.

* Software si stáhněte a nainstalujte z internetu. Připojte počítač k internetu a nainstalujte software.

Software vestavěný v tiskárně

Následující software se dodává předem nainstalovaný do tiskárny. Software lze spustit a používat z webového prohlížeče přes síť.

Název softwaru	Funkce
Web Config	<p>Tento software je pro správce sítě.</p> <p>Nastavení zabezpečení sítě lze nakonfigurovat z nástroje Web Config. Tento software rovněž obsahuje funkci oznámení e-mailem pro upozornění na chyby tiskárny a další problémy.</p> <p> „Jak používat nástroj Web Config“ na str. 35</p>

Použití nástroje Epson Edge Dashboard

V této části jsou vysvětleny následující základní provozní procedury.

- Kontrola a správa stavu tiskárny
- Kopírování nastavení médií

Pokyny pro zahájení

Epson Edge Dashboard je webová aplikace.

- 1** Tuto aplikaci lze spustit pomocí následujících metod.

Windows

Klikněte na ikonu **Epson Edge Dashboard** na toolbar (panelu nástrojů) a vyberte možnost **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

Klikněte na ikonu **Epson Edge Dashboard** zobrazenou na menu bar (panelu nabídky) plochy a vyberte možnost **Show Epson Edge Dashboard**.



- 2** Epson Edge Dashboard se spustí.

Registrování tiskárny

Nástroj Epson Edge Dashboard lze používat k monitorování, správě a kopírování nastavení médií do registrovaných tiskáren.

Na počítačích se systémem Windows jsou tiskárny registrovány automaticky. Tím je umožněno je monitorovat a spravovat okamžitě po spuštění nástroje Epson Edge Dashboard. Pokud není tiskárna zaregistrována automaticky, zkontrolujte, zda ji používáte za následujících podmínek, a poté ji zaregistrujte ručně.

- Do počítače je nainstalován komunikační ovladač dodaný s tiskárnou
- Počítač a tiskárna jsou propojeny
- Tiskárna je v pohotovostním režimu

Tiskárny nejsou automaticky registrovány do Mac. Tiskárnu zaregistrujte ručně z obrazovky Printer Registration. Tato obrazovka se zobrazí při prvním spuštění nástroje Epson Edge Dashboard.

Proces ruční registrace

- 1** Zkontrolujte tiskárny zobrazené v seznamu tiskáren.

Windows

Ujistěte se, zda se v něm nachází tiskárna, kterou chcete registrovat. Podle potřeby klikněte na možnost **Add Search** a vyhledejte tiskárny, které lze registrovat. Všechny nalezené tiskárny budou přidány do seznamu tiskáren.

Mac

- Pokud je váš počítač a tiskárny propojen pomocí portu USB
Kliknutím na možnost **Add Search** zadejte tiskárny do seznamu.
- Pokud je váš počítač a tiskárny propojen prostřednictvím sítě
Klikněte na možnost **Search Option**, zadejte IP adresu tiskárny v síti a klikněte na tlačítko **+**. Dále klikněte na možnost **Add Search**, abyste do seznamu zadali tiskárnu, kterou chcete.

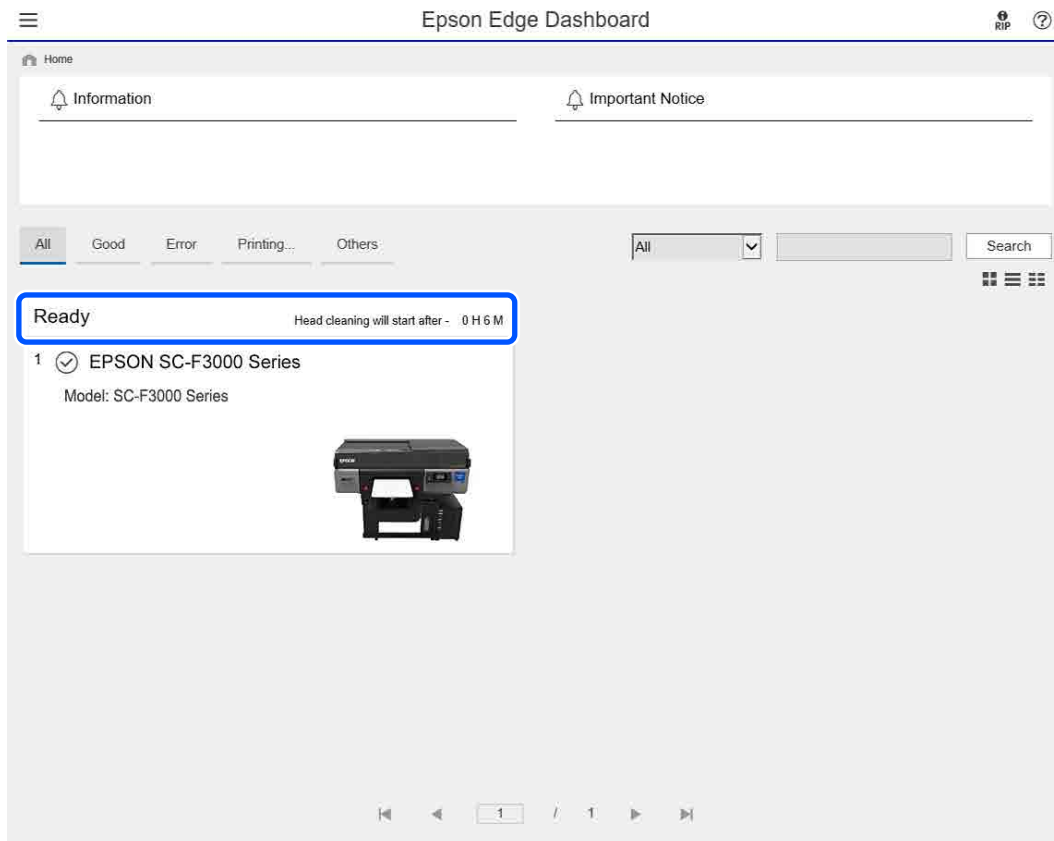
- 2** Kliknutím vedle **Name** označte tiskárnu, kterou chcete zaregistrovat.

- 3** Klikněte na možnost **Apply**.
Použijí se změny provedené v seznamu tiskáren.

Kontrola a správa stavu tiskárny

Pomocí následujících kroků na obrazovce Printer Operation lze zkontrolovat a spravovat stav tiskárny.

- 1 Na obrazovce Home klikněte na oblast obklopující tiskárnu, kterou chcete zkontrolovat.



- 2 Ujistěte se, zda je vybraná karta **Printer Status**.

Zobrazí se obrazovka Ovládání tiskárny a obsah zobrazení stavu můžete zkontrolovat stejným způsobem jako na obrazovce na ovládacím panelu tiskárny.

Výběrem karty **Media Settings** na kartě Přepnutí zobrazení (1) můžete zkontrolovat nastavení médií uložená ve vybrané tiskárně a importovat nebo exportovat nastavení médií. Další informace viz následující část.

Úvod

Pokud je tímto softwarem zaregistrováno více tiskáren, lze v seznamu registrovaných tiskáren (2) přepínat monitorovanou tiskárnu.

The screenshot displays the Epson Edge Dashboard for an EPSON SC-F3000 Series printer. The interface is divided into several sections:

- Header:** "Epson Edge Dashboard" with a menu icon (1) and a RIP icon.
- Printer Status:** Shows "Ready" with a checkmark icon. The printer name is "EPSON SC-F3000 Series" and the model is "SC-F3000 Series".
- Error / Warning:** Shows "(0) Error / Warning" with a bell icon and a plus sign.
- Ink Supply Unit:** Displays ink levels for various cartridges: WH (White), BK (Black), Y (Yellow), M (Magenta), C (Cyan), and ML (Main Line). Each cartridge is represented by a bar chart showing the remaining ink level.
- Waste Ink Bottle:** Shows the level of the waste ink bottle with a bar chart and a download icon.
- Head Cleaning Set:** Shows the status of the head cleaning set with a bar chart and a download icon.
- Head Cleaning:** Shows the remaining time until the next run: "0 H 6 M".
- Version Information:** Lists the Serial Number (S0CF3000WPT), Firmware Version (000000123-01-1B), and IP Address (192.168.1.178).

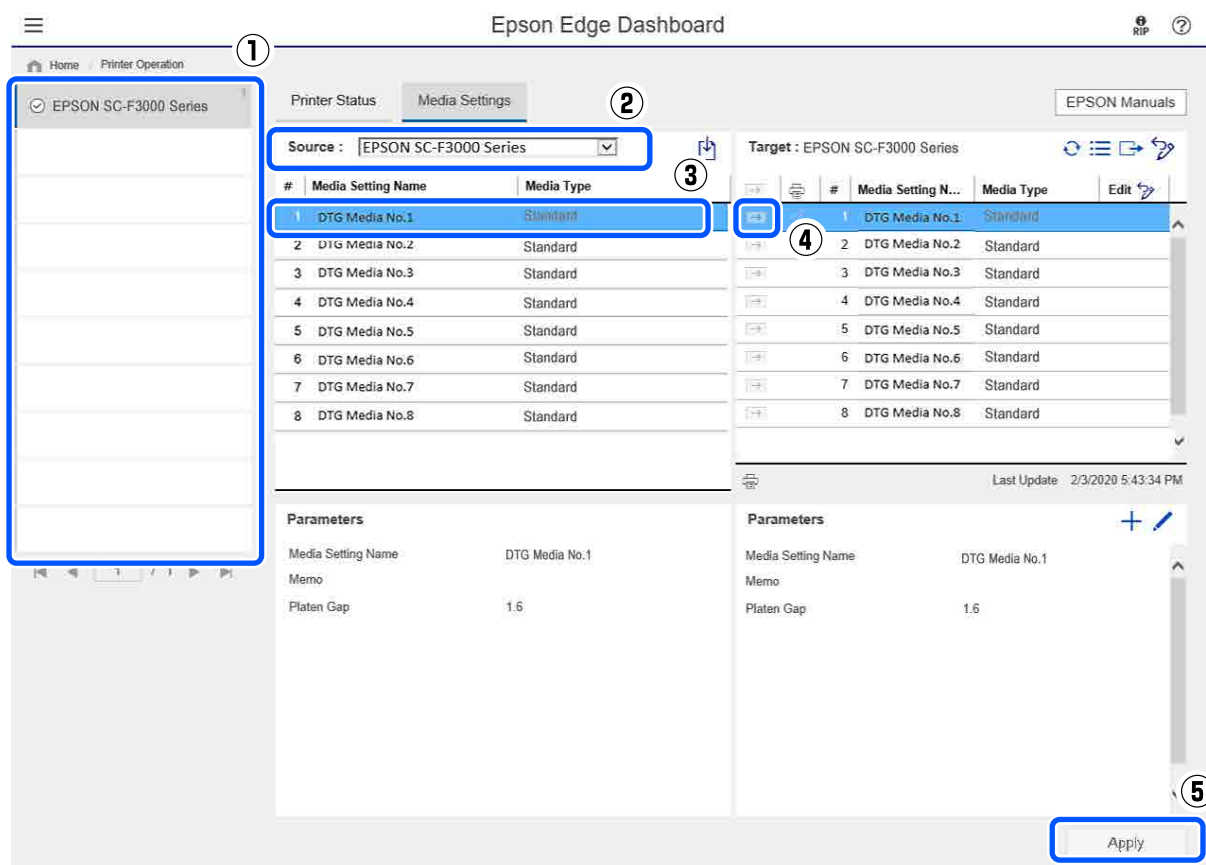
A blue box highlights the printer selection area on the left side of the dashboard, which contains a list of registered printers (2).

Úvod

Kopírování nastavení médií jiných tiskáren

Na kartě Nastavení médií můžete zkontrolovat seznam nastavení médií, která jsou uložena v tiskárně, ze které je chcete zkopírovat, a pak je můžete zkopírovat jako dávku nebo vybrat pouze ta, která potřebujete.

V této části je vysvětlen příklad uložení nastavení médií, která jsou již zaregistrována v jedné tiskárně, na jinou tiskárnu.




(1) Vyberte tiskárnu, ze které zkopírujete nastavení médií.

(2) Vyberte zdroj (tiskárnu) ze které kopírovat.

(3) Vyberte nastavení médií, která se zkopírují z tiskárny.

(4) Klikněte na  vlevo od čísla nastavení médií cíle.

Chcete-li zkopírovat více nastavení médií, opakujte kroky 3 a 4.

Pokud chcete zkopírovat všechna nastavení médií ve zdrojové tiskárně jako dávku, klikněte na možnost  v horní levé části seznamu cílů.

(5) Klikněte na tlačítko Apply.

Tím se dokončí uložení nastavení médií.

Ukončení postupu

Zavřete webový prohlížeč.

Použití aplikace EPSON Software Updater

Kontrola dostupnosti aktualizací softwaru

- 1 Zkontrolujte následující stav.
 - Počítač je připojen k internetu.
 - Tiskárna a počítač spolu mohou komunikovat.

- 2 Spusťte aplikaci EPSON Software Updater.
Windows 8.1

Do ovládacího tlačítka hledání zadejte název softwaru a vyberte zobrazenou ikonu.

Vyjma systému Windows 8.1

Klikejte na Start — All Programs (Všechny programy) (nebo Programs (Programy)) — Epson Software — EPSON Software Updater.

Mac

Klepněte na Move (Přesunout) — Applications (Aplikace) — Epson Software — EPSON Software Updater.

Poznámka:

V systému Windows můžete začít také kliknutím na ikonu tiskárny na panelu nástrojů na ploše a výběrem možnosti **Software Update** (Aktualizace softwaru).

- 3 Aktualizujte software a příručky.
Pokračujte podle pokynů na obrazovce.

Důležité informace:

Když probíhá aktualizace, nevypínejte počítač ani tiskárnu.

Poznámka:

Software, který není zobrazen v seznamu, nelze aktualizovat pomocí aplikace EPSON Software Updater. Zkontrolujte dostupnost nejnovější verze softwaru na webu společnosti Epson.

<https://www.epson.com>

Příjem upozornění na aktualizaci

- 1 Spusťte aplikaci EPSON Software Updater.
- 2 Klepněte na **Auto update settings**.
- 3 V poli **Interval to Check** vyberte interval mezi kontrolami aktualizací tiskárny, a poté klepněte na **OK**.

Jak používat nástroj Web Config

V této části je popsáno, jak spustit software a souhrn jeho funkcí.


Jak začít

Spusťte software z webového prohlížeče na počítači nebo chytrém zařízení, které je připojeno do stejné sítě jako tiskárna.

- 1 Stiskněte ikonu  a poté postupně **General Settings** — **Network Settings** — **Advanced** — **TCP/IP** a ověřte IP adresu tiskárny.

Poznámka:

IP adresu lze též zkontrolovat vytištěním sestavy kontroly síťového připojení. Sestavu lze vytisknout postupně stisknutím následujících tlačítek na domovské obrazovce.

 — **General Settings** — **Network Settings** — **Connection Check**

- 2 Na počítači nebo chytrém zařízení připojeném k tiskárně přes síť spusťte webový prohlížeč.
- 3 Do panelu Adresa webového prohlížeče zadejte IP adresu tiskárny a stiskněte tlačítko **Enter** nebo **Return**.

Formát:

IPv4: <http://IP adresa tiskárny/>

IPv6: [http://\[IP adresa tiskárny\]/](http://[IP adresa tiskárny]/)

Úvod

Příklad:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Shrnutí funkcí

V této části jsou uvedeny hlavní funkce nástroje Web Config.



- Kontrola stavu tiskárny, jako je zbývající množství inkoustu.
- Kontrola a aktualizace verze firmwaru tiskárny.
- Nakonfigurování síťových nastavení tiskárny a pokročilých nastavení zabezpečení, například komunikace SSL/TLS, IPsec/filtrování IP a IEEE 802.1X, které nelze konfigurovat se samotnou tiskárnou.

Ukončení

Zavřete webový prohlížeč.

Odinstalování softwaru

Důležité informace:

- Přihlaste se k účtu „Computer administrator (Správce počítače)“ (účet s oprávněním administrativní privilegí (oprávnění správce)).
- Po vyzvání zadejte heslo správce a potom dokončete operaci.
- Ukončete všechny ostatní spuštěné aplikace.

Windows

Tato část obsahuje pokyny pro odinstalování nástroje Epson Edge Dashboard a Epson communications drivers (Komunikační ovladače Epson) uvedených jako příklad.

- 1** Vypněte tiskárnu a odpojte kabel od počítače.
- 2** Na počítači, na kterém je software nainstalovaný, klikněte na tlačítko **Control Panel (Ovládací panely)** a poté na možnost **Uninstall a program (Odinstalovat program)** z kategorie **Programs (Programy)**.
- 3** Vyberte software, který chcete odebrat, a klikněte na tlačítko **Uninstall/Change (Odinstalovat nebo změnit)** (nebo **Change/Remove (Změnit nebo odebrat)**).

Výběrem programu **SC-F3000 Series Comm Driver Printer Uninstall** můžete odstranit Epson communications drivers (Komunikační ovladače Epson).

Pokud chcete odinstalovat nástroj **Epson Edge Dashboard**, vyberte **Epson Edge Dashboard**.

- 4** Vyberte ikonu cílové tiskárny a klepněte na tlačítko **OK**.
- 5** Pokračujte podle pokynů na obrazovce.
Po zobrazení potvrzovací zprávy o odstranění klikněte na tlačítko **Yes (Ano)**.

Pokud znovu instalujete ovladače Epson communications drivers (Komunikační ovladače Epson), restartujte počítač.

Mac

V následující části jsou uvedeny pokyny pro odebrání softwaru Epson Edge Dashboard.

- 1** Ukončete **Epson Edge Dashboard**.
- 2** Dvakrát klikněte na možnost **Applications (Aplikace) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

Pokračujte podle pokynů na obrazovce.

Základní tisk

Příprava

Při potisku trička touto tiskárnou budete potřebovat následující zařízení a díly.

Připravte si originální jednotky pro přívod inkoustu, tekutinu pro úvodní úpravu a desku pro použití s touto tiskárnou.

 „Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137

Za normálního používání

Deska (dodaná s tiskárnou nebo volitelná možnost)

Tiskárna se dodává se závěsnou deskou velikosti M. Kromě této desky o velikosti M je dostupných pět dalších typů desek o různých velikostech.

 „Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137

Grip Pad Tool (Nástroj upínací podložky, dodává se s tiskárnou)

Používá se k odstranění pruvěsů a záhybů při vkládání trička na desku zakrytou upínací podložkou.

Trička (k dostání v obchodech)

Lze použít následující typy tkanin.

- Tkanina s poměrem příměsí bavlny o hodnotě 100 % až 50 %
Doporučujeme tkaninu s příměsí bavlny o hodnotě 100 % bavlny, tedy tlustou látku s vysokou hustotou tkaniny.
- Tkanina s příměsí polyesteru o hodnotě 100 % až 50 %
Doporučujeme používat tkaninu s příměsí polyesteru o hodnotě 100 %.

Doporučujeme předem provést zkušební tisk pro kontrolu kvality, protože typ použité tkaniny může snížit kvalitu tisku.

Lepicí páska nebo váleček (k dostání v obchodech)

Slouží k odstranění žmolků z povrchu trička, kam se bude tisknout, před zahájením tisku.

Tvrдый váleček (volitelné příslušenství nebo k dostání v obchodech)

Slouží k zatlačení vláken na povrch trička, kam se bude tisknout, před zahájením tisku.

Pokud používáte produkty dostupné v obchodech, nezapomeňte si připravit samostatný tvrdý váleček a váleček na tekutinu pro úvodní úpravu.

Zařízení pro fixaci inkoustu

K fixaci inkoustu po provedení tisku budete potřebovat jedno z následujících zařízení. Používejte dle potřeby.

Zažehlovačka (k dostání v obchodech)

Kromě fixace inkoustu se toto zařízení také používá k následujícím účelům.

- Odstraňování záhybů z triček před zahájením tisku
- Před tiskem natiskněte stojatá vlákna na trička, abyste zabránili ucpání trysek
- Fixace tekutiny pro úvodní úpravu

Zažehlovačka musí být větší než deska tiskárny a musí udržet teplotu minimálně 170 °C po dobu 90 sekund. Doporučujeme používat zažehlovačku s pěnovou fólií nebo podložkou umožňující únik páry. Pokud tyto položky nejsou součástí dodávky, je nutné je pořídit předem.

Trouba (k dostání v obchodech)

Tento postup dokáže provést pouze fixaci inkoustu. Tekutinu pro úvodní úpravu fixujte pomocí zažehlovačky.

Při použití zažehlovačky si připravte následující položky.

Základní tisk

Tepluvzdorná podložka (k dostání v obchodech)

Položte ji přes tričko, aby se tekutina pro úvodní úpravu či inkoust nedostaly na stranu zažehlovačky, kterou budete tisknout na tričko. Také ji lze použít ke vkládání triček na desku zakrytou upínací podložkou pomocí nástroje upínací podložky.

Připravte si silikonový papír, fólii z fluororesinu atd.

Ohnivzdorná látka (k dostání v obchodech)

Používejte při fixaci inkoustu na nerovná místa v blízkosti švů, například kolem rukávů. Doporučujeme použít stejný typ látky, jako má tričko.

Položky k použití v případě úvodní úpravy

Připravte následující položky pro úvodní úpravu při tisku s použitím White (Bílý) inkoustu na bavlněná trička nebo při tisku na polyesterová trička.

Tekutina pro úvodní úpravu (spotřební materiál)

K dispozici jsou následující 2 typy.

- Tekutina pro úvodní úpravu bavlny: tuto tekutinu použijte pouze při tisku inkoustem White (Bílý) na tričko s poměrem příměsí bavlny 100 % až 50 %.
- Tekutina pro úvodní úpravu polyesteru: tuto tekutinu použijte bez ohledu na použitý inkoust při tisku na tričko s poměrem příměsí polyesteru 100 % až 50 %.

Můžete použít buď tekutinu pro úvodní úpravu pro tkaninu s poměrem příměsí polyesteru a bavlny 50 %, nebo mohou být rozdíly v účincích úvodní úpravy v závislosti na aktuálním typu tkaniny. V případě nutnosti proveďte předběžnou zkoušku a určete, kterou tekutinu pro úvodní úpravu použít.

Čistá voda (k dostání v obchodech)

Používá se k ředění tekutiny pro úvodní úpravu a k čištění krytů senzorů.

Váleček na nanášení tekutiny pro úvodní úpravu (volitelné příslušenství nebo k dostání v obchodech)

Používá se při nanášení tekutiny pro úvodní úpravu na trička. Používání válečku usnadňuje lepší používání tekutiny na nerovný povrch, například na kapsy, a ve srovnání se sprejem vyplývá méně tekutiny vlivem odšťikování a podobně. Pokud však není tekutina nanesena rovnoměrně, barevnost nemusí být dostatečná nebo může být nerovnoměrná.

Volitelná sada válečku pro úvodní úpravu se skládá z válečku a rukojeti (válečková rukojeť) a nádoby.

Při používání výrobků dostupných v obchodě doporučujeme následující položky.

Váleček: s krátkými štětinami z polyesterového vlákna s vynikající absorpcí a uvolňováním tekutiny (například váleček na barvu).

Rukojeť válečku: vyrobená z korozi odolného hliníku

Dále budete potřebovat i samostatnou nádobu, ve které váleček tekutinu pro úvodní úpravu nasákne.

Sprej (k dostání v obchodech)

Používá se při nanášení tekutiny pro úvodní úpravu na trička.

Umožní vám rychlé a snadné nanášení ve srovnání s válečkem. Při stříkání poprašku na trička dochází často ke znehodnocení tekutiny pro úvodní úpravu, jelikož se často dostane i mimo plochu trička, takže si na tuto činnost vyhraďte dostatečně velkou plochu.

Připravte si sprej, se kterou dokážete nasprejovat jemný poprašek (doporučujeme elektrický sprej).


Dosah a jednotnost sprejování závisí na typu tekutiny pro úvodní úpravu a spreji a také na poměru ředění tekutiny pro úvodní úpravu. Při používání spreje doporučujeme předem zkontrolovat, zda lze tekutinu řádně nanést podle tekutiny pro úvodní úpravu a podmínek úvodní úpravy.

Základní tisk


Přehled

V této sekci je popsán základní pracovní postup při přípravě trička před tiskem pro fixaci inkoustu po tisku.


Níže naleznete postup k odeslání úlohy z dodaného nástroje Garment Creator for SC-F3000 Series a k následnému tisku na tričko.

Před tiskem	Před zahájením tisku proveďte k zachování kvality tisku následující kroky.  „Před tiskem“ na str. 40
-------------	--




Úvodní úprava	Naneste tekutinu pro úvodní úpravu při tisku s použitím inkoustu White (Bílý) na bavlněná trička nebo při tisku na polyesterová trička.  „Úvodní úprava“ na str. 40
---------------	---




Vytváření a odesílání úloh	Rozložte obrázky do dodané aplikace Garment Creator for SC-F3000 Series, a pak odešlete vytvořenou úlohu do tiskárny.  „Vytváření a odesílání úloh“ na str. 47
----------------------------	--





Příprava desky	Přípevněte desku pro tisk do tiskárny.  „Příprava desky“ na str. 55
----------------	---




Vkládání trička (médiá)	Vložte tričko do tiskárny.  „Vkládání trička (médiá)“ na str. 60
-------------------------	--



Tisk	Před tiskem ověřte, zda svítí tlačítko  .  „Zahájení a zrušení tisku“ na str. 71
------	---



Fixace inkoustu	Vyjměte tričko z tiskárny a zafixujte inkoust.  „Fixace inkoustu“ na str. 73
-----------------	--

Před tiskem

Chcete-li zachovat dobrou kvalitu tisku, proveďte každý den před zahájením operací tisku následující kontrolu.

Zkontrolujte množství zbývajících inkoustu:

Na obrazovce zkontrolujte množství zbývajících inkoustu a pokud je pod limitem, vyměňte jednotku pro přívod inkoustu za novou. Když inkoust dochází, doporučujeme vyměnit jednotku pro přívod inkoustu co nejdříve.

Dojde-li k spotřebování jednotky pro přívod inkoustu během tisku, bude možné pokračovat v tisku po její výměně. Pokud však dojde k výměně jednotky pro přívod inkoustu během úlohy, tón výsledného tisku se může lišit v závislosti na podmínkách vysychání.

 „Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu“ na str. 90

Kontrola ucpaní trysek

Před zahájením tisku doporučujeme zkontrolovat, zda nejsou ucpané trysky. Pokud jsou trysky ucpané, proveďte **Head Cleaning**.

Vyčištěním všech ucpaných trysek předem můžete snížit riziko tisku s ucpanými tryskami nebo zastavení tisku za účelem vyčištění ucpaných trysek.

 „Kontrola ucpaní trysek“ na str. 102

 „Čistění hlavy“ na str. 103

Protřepání White (Bílý) inkoustu

Pokud se na obrazovce zobrazí zpráva ohledně protřepání, protřepete jednotku pro přívod inkoustu.

White (Bílý) inkoust má díky svým vlastnostem větší tendenci se usazovat (jeho složky se mohou usazovat na dně) než jiné inkousty. Usazování může způsobit snížení kvality tisku a ucpaní trysek.

 „Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu“ na str. 90

Úvodní úprava

Naneste tekutinu pro úvodní úpravu při tisku s použitím inkoustu White (Bílý) na bavlněná trička nebo při tisku na polyesterová trička. Nanesením tekutiny pro úvodní úpravu se vylepšuje rozvoj barev inkoustu.

Při tisku pouze barevným inkoustem na bavlněné tričko doporučujeme neprovádět úvodní úpravu, protože to může způsobit zjemnění potiskované tkaniny natolik, že by nebylo možné ji prát ani otírat.

Na nanášení tekutiny na trička si připravte váleček nebo sprej.

 „Příprava“ na str. 37

Úvodní úpravu proveďte v následujícím pořadí.

Agitování tekutiny pro úvodní úpravu (pouze tekutina pro úvodní úpravu polyesteru)



Otevření tekutiny pro úvodní úpravu



Ředění tekutiny pro úvodní úpravu



Nanesení tekutiny pro úvodní úpravu



Fixace tekutiny pro úvodní úpravu

Provozní upozornění

Při provádění operací úvodní úpravy dodržujte následující zásady. Před použitím si přečtěte bezpečnostní list, který je k dispozici ke stažení na webových stránkách společnosti Epson.

URL: <https://www.epson.com>

Upozornění:

- Při práci vždy noste ochranné brýle, rukavice a masku.
Pokud se tekutina pro úvodní úpravu dostane do kontaktu s kůží, očima nebo ústy, ihned postupujte následovně:
 - Pokud přijde tekutina do styku s kůží, ihned ji omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Pokud dojde k podráždění či zabarvení kůže, vyhledejte pomoc lékaře.
 - Pokud se vám tekutina dostane do očí, ihned si je vypláchněte vodou. Při nedodržení tohoto opatření může dojít k zarudnutí oka či mírnému zánětu. Pokud problémy přetrvávají, vyhledejte pomoc lékaře.
 - Pokud se vám tekutina dostane do úst, ihned vyhledejte pomoc lékaře.
 - Pokud tekutinu polknete, nesnažte se vyvolat zvracení a ihned vyhledejte pomoc lékaře. Při pokusu o vyvolání zvracení by se totiž kapalina mohla dostat do průdušnice, což může být nebezpečné.
- Uchovávejte mimo dosah dětí.
- Po práci si řádně umyjte ruce a vykloktejte.

Důležité informace:

- Ujistěte se, že se při nanášení tekutiny pro úvodní úpravu nacházíte na dobře větraném místě.
- Připravte přesné množství tekutiny pro daný úkon. Pokud připravíte větší množství, nespotebovaná tekutina může ztvrdnout.
- Neuchovávejte při vysokých teplotách ani v mrazu.
- Zabraňte přístupu přímého slunečního světla k tiskům. Uskladněte při normální pokojové teplotě.
- Pokud tekutina pro úvodní úpravu ucpe tiskovou hlavu, může to negativně ovlivnit fungování tiskárny a zhoršit kvalitu tisku. Při údržbě a dalších činnostech dávejte pozor, aby se tekutina náhodou nedostala do tiskárny.

Likvidace tekutiny

Likvidace použitého spotřebního materiálu

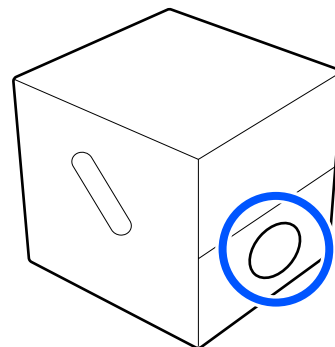
 „Likvidace“ na str. 107

Agitování tekutiny pro úvodní úpravu polyesteru

Podle následujících pokynů promíchejte tekutinu pro úvodní úpravu polyesteru před otevřením. Pokud ji použijete bez promíchání, nemusí být tekutina pro úvodní úpravu dostatečně účinná.

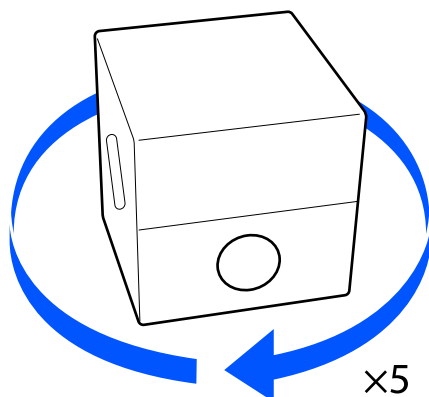
Po otevření není třeba tekutinu míchat.

- 1** Umístěte na rovné místo tak, aby část s kohoutkem vystupovala do strany.

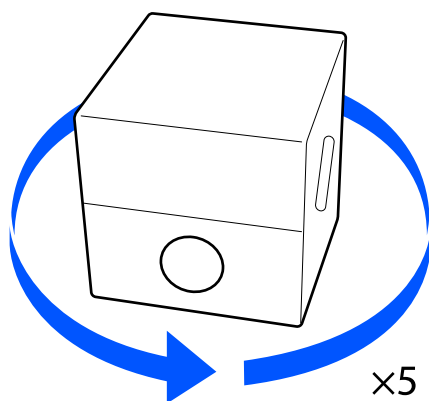


Základní tisk

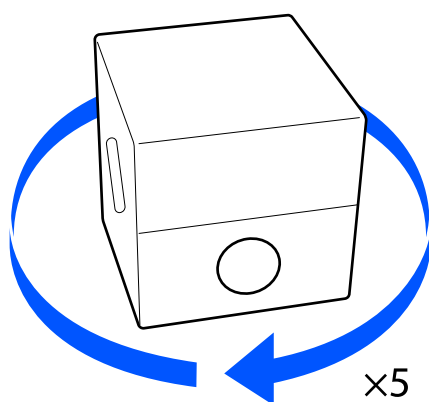
- 2** Otočte pětkrát doprava.
Otáčejte rychlostí přibližně jedné otáčky za sekundu.



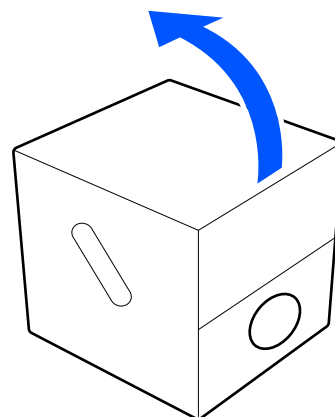
- 3** Otočte pětkrát doleva.
Otáčejte rychlostí přibližně jedné otáčky za sekundu.



- 4** Otočte pětkrát doprava.
Otáčejte rychlostí přibližně jedné otáčky za sekundu.

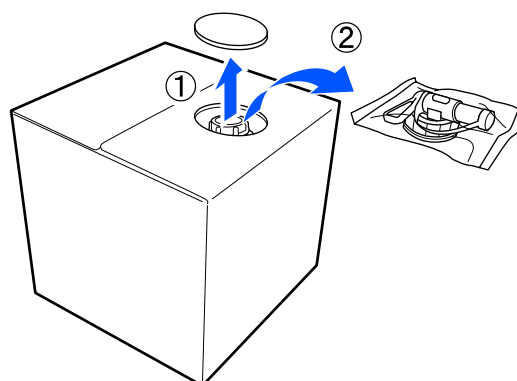


- 5** Otočte krabici tak, aby část s koutkem byla nahoře.

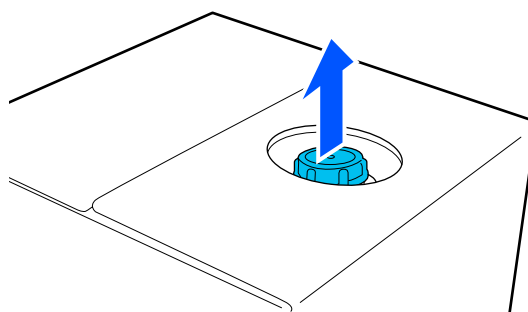


Otevření tekutiny pro úvodní úpravu

- 1** Prořízněte kartón podél perforace a vyjměte kohout.



- 2** Otvorem v kartónu vytáhněte oblast kolem víčka.

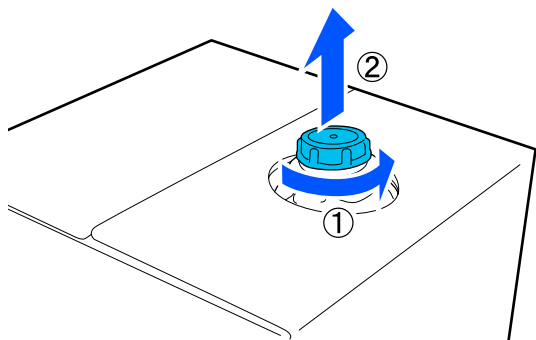


! Důležité informace:

Oblast kolem víčka je nutné vytáhnout otvorem v kartónu. Pokud víčko otevřete, aniž byste jej vytáhli z kartónu, tekutina pro úvodní úpravu by se mohla rozlít.

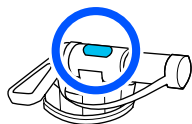
Základní tisk

- 3** Odstraňte víčko.



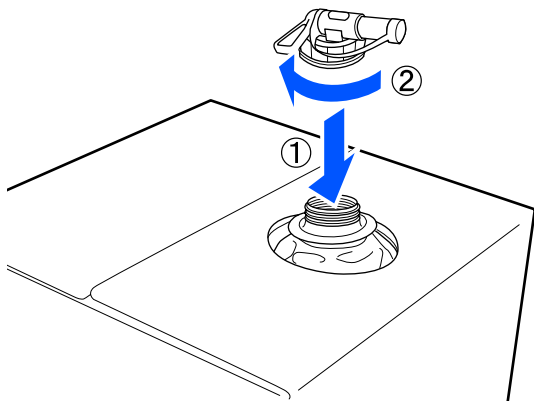
- 4** Vyjměte kohout a zkontrolujte, zda je otvor vidět.

Pokud otvor nevidíte, otočte rukojetí kohoutu tak, abyste otvor viděli.

**Poznámka:**

Pokud otvor nevidíte nebo je kohout poškozený, obraťte se na obchod, kde jste produkt zakoupili.

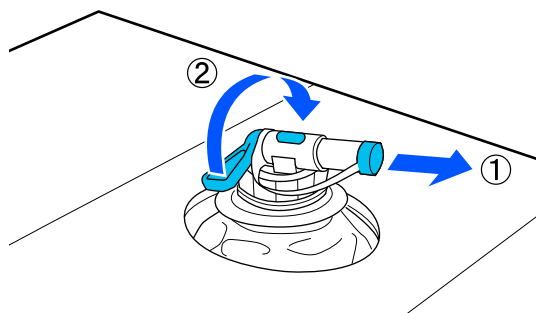
- 5** Namontujte kohout.

**Důležité informace:**

Tekutina nepatří do lahviček na odpadní inkoust, protože by při smíchání s tímto inkoustem došlo ke ztvrdnutí.

Nalévání

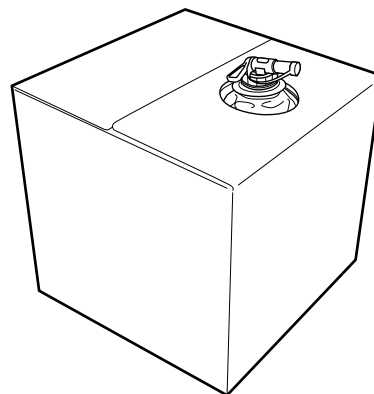
- 1** Odstraňte víčko z kohoutu a poté otáčejte páčkou, dokud otvor nebude směřovat dolů.



- 2** Nakloňte kartón nebo nádobu a nalijte tekutinu pro úvodní úpravu do cílové nádoby.

- 3** Poté postupujte podle těchto kroků zpět ke kroku 1 a víčko pro kohout nasadte zpět na kohout.

- 4** Ujistěte se, že hubice kohoutu míří vzhůru, jak je uvedeno na obrázku.

**Ředění tekutiny pro úvodní úpravu**

Naneste naředěnou nebo neředěnou tekutinu pro úvodní úpravu na tričko. Použití naředěné nebo neředěné tekutiny a poměr ředění závisí na tekutině pro úvodní úpravu, použitím inkoustu a na zařízení pro fixaci inkoustu. Proto dodržujte informace uvedené v následující části. K ředění použijte destilovanou nebo čištěnou vodu.

Základní tisk

Tekutina pro úvodní úpravu bavlny

Nezapomeňte naředit tekutinu pro úvodní úpravu bavlny před použitím. Vzhledem k tomu, že se poměr ředění liší podle typu zařízení pro fixaci inkoustu, určete poměr ředění podle následujících informací.

Fixace inkoustu pomocí zažehlovačky

Zředte na polovinu. (Tekutina pro úvodní úpravu : čistá voda = 1:1)

Pokud se po fixaci inkoustu objeví nerovnoměrnosti (při nanesení barevného inkoustu na White (Bílý) inkoust apod.) nebo jsou viditelné stopy tekutiny na úvodní úpravu, zkuste zvýšit faktor ředění na následující maximální hodnotu.

Tisková plocha je A4 nebo menší: zředte maximálně na třetinu

Tisková plocha je větší než A4: zředte maximálně na čtvrtinu

Fixace inkoustu v troubě

Zředte na třetinu. (Tekutina pro úvodní úpravu : čistá voda = 1:2)

Pokud se po fixaci inkoustu objeví nerovnoměrnosti nebo jsou viditelné stopy tekutiny na úvodní úpravu, zkuste zvýšit faktor ředění až na čtvrtinu.

Pokud tekutinu pro úvodní úpravu nezředíte nebo ji ponecháte příliš silnou, zanechá viditelné stopy nebo potišťený povrch po vyprání popraská (odolnost proti praní se zhorší). Pokud na druhou stranu vytvoříte příliš slabou tekutinu pro úvodní úpravu, White (Bílý) inkoust na látce nezůstane a nedosáhnete požadované bělosti, zatímco stopy po tekutině nebudou tak viditelné. Při předběžné kontrole výsledků fixace upravte poměr ředění.

Tekutina pro úvodní úpravu polyesteru

Tekutinu pro úvodní úpravu polyesteru lze použít naředěnou nebo neředěnou podle typu použitého inkoustu (viz níže). Při ředění tekutiny postupujte podle následujících pokynů bez ohledu na použitý typ zařízení pro fixování inkoustu.

Při používání inkoustu White (Bílý)

Použijte tekutinu bez ředění.

Při používání pouze barevného inkoustu

Zředte na sedminu. (Tekutina pro úvodní úpravu : čistá voda = 1:6)

Nanesení tekutiny pro úvodní úpravu

Objem tekutiny pro úvodní úpravu

Tekutinu pro úvodní úpravu naneste na tričko válečkem nebo sprejem.

Naneste přibližně 15 g tekutiny na úvodní úpravu na tiskové plochy velikosti A4.

Poznámka:

V závislosti na vlastnostech materiálu mohou být po fixaci viditelné stopy po tekutině na úvodní úpravu, když ji aplikujete pomocí válečku. Pokud se tak stane, pravděpodobně bude možné zlepšit výsledky, když místo válečku použijete sprej.

Použití válečku

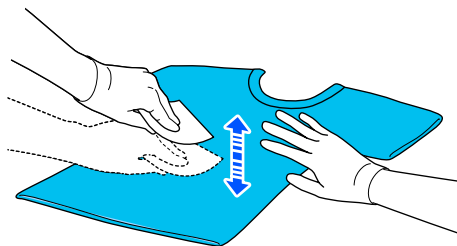
Na každou barvu trička použijte jiný váleček, aby se vlákna z trička, která se dostala na váleček, nepřenese na jiná trička.

 „Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137

- 1** Nádobu naplňte tekutinou pro úvodní úpravu a namočte do ní váleček.
- 2** Tričko rozprostřete na rovný povrch.

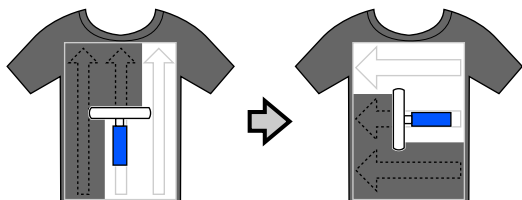
Základní tisk

- 3** Pomocí lepicí pásky (válečku) apod. odstraňte vlákna z plochy, na kterou budete nanášet tekutinu pro úvodní úpravu.



- 4** Přitlačte váleček na okraj nádoby, abyste z něj vymáčkli tekutinu pro úvodní úpravu, a rovnoměrně ji naneste.

Doporučujeme tekutinu nanést na větší oblast, než je cílová oblast tisku.



- 5** Tekutinu pro úvodní úpravu fixujte pomocí zažehlovačky.

☞ „Fixace tekutiny pro úvodní úpravu“ na str. 45

Nanesení pomocí spreje

! **Důležité informace:**

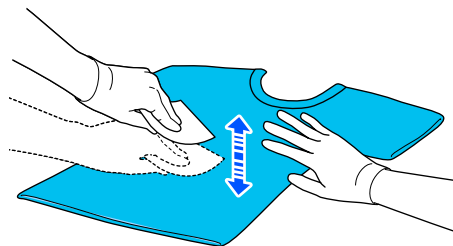
V závislosti na typu spreje se při nanášení tekutiny pro úvodní úpravu může v okolí tvořit aerosol. Při práci s tekutinou pro úvodní úpravu proto noste ochrannou masku, brýle a rukavice a zajistěte dobré odvětrání.

Tento aerosol může rovněž vniknout do tiskárny a způsobit selhání nebo závadu. V případě nutnosti nainstalujte sprej mimo tiskárnu.

Podrobnosti o použití spreje jsou uvedeny v příručce dodané se sprejem.

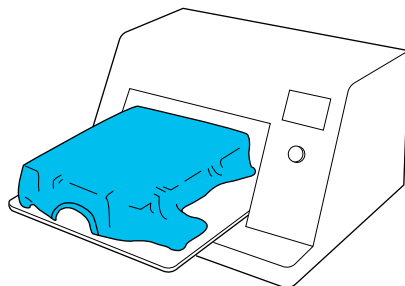
- 1** Tekutinu pro úvodní úpravu nalijte do spreje.
2 Tričko rozprostřete na rovný povrch.

- 3** Pomocí lepicí pásky (válečku) apod. odstraňte vlákna z plochy, na kterou budete nanášet tekutinu pro úvodní úpravu.



- 4** Tričko vložte do postřikovače a poté na oblast tisku rovnoměrně nastříkejte tekutinu pro úvodní úpravu.

Doporučujeme tekutinu nanést na větší oblast, než je cílová oblast tisku.



Poznámka:

Tekutinu můžete nanést rovnoměrně, pokud po nanesení sprejem přejedete po této oblasti válečkem.

- 5** Tekutinu pro úvodní úpravu fixujte pomocí zažehlovačky.

☞ „Fixace tekutiny pro úvodní úpravu“ na str. 45

Fixace tekutiny pro úvodní úpravu

Pomocí zažehlovačky tričko srovnejte a fixujte tekutinu pro úvodní úpravu. Trouba nedokáže vlákna stlačit, takže potištěný povrch není rovnoměrný, je pomačkaný a dochází k nerovnostem v rozložení barvy. Při fixaci tekutiny pro úvodní úpravu pomocí zažehlovačky vložte tepluvzdornou podložku, jako je například silikonový papír, mezi tričko a povrch zažehlovačky, aby tekutina pro úvodní úpravu nemohla ulpět na povrchu zažehlovačky.

Základní tisk

Optimální podmínky se mohou měnit v závislosti na objemu použité tekutiny pro úvodní úpravu, takže následující hodnoty jsou pouze informativní.

Podmínky fixace pro tekutinu pro úvodní úpravu bavlny

Teplota	Čas	Tlak* ¹
170 °C	45 sekund* ²	4,2 N/cm ²

- *1 Optimální podmínky se mohou měnit v závislosti na typu zažehlovačky, například u typu s ručním nastavením. Předem vyzkoušejte výsledky fixace inkoustu, abyste nastavili správný tlak.
- *2 Pokud je oblast pro nanesení tekutiny pro úvodní úpravu větší než A4, může se stát, že nevyschne ani po uplynutí 45 sekund. Zkuste dobu prodloužit až na 90 sekund a kontrolujte, zda je tekutina pro úvodní úpravu suchá.

Podmínky fixace pro tekutinu pro úvodní úpravu polyesteru

Teplota	Čas	Tlak* ¹
130 °C	60 sekund* ²	3,0 N/cm ²

- *1 Optimální podmínky se mohou měnit v závislosti na typu zažehlovačky, například u typu s ručním nastavením. Předem vyzkoušejte výsledky fixace inkoustu, abyste nastavili správný tlak.
- *2 Pokud je oblast pro nanesení tekutiny pro úvodní úpravu větší než A4, může se stát, že nevyschne ani po uplynutí 60 sekund. Zkuste dobu prodloužit až na 90 sekund a kontrolujte, zda je tekutina pro úvodní úpravu suchá.

Důležité informace:

- Ujistěte se, že je tekutina pro úvodní úpravu úplně suchá. Nedostatečná doba na vyschnutí může způsobit snížení kvality tisku.
- Po fixaci tekutiny pro úvodní úpravu tričko po delší dobu nevlhčete ani nenechávejte ve vlhkém prostředí. Na vlhkých plochách se barvy nerozvinou a dojde k nejednotnosti. Pokud je tričko v takovýchto podmínkách ponecháno po delší dobu, na 5 až 10 sekund jej nechte těsně před tiskem vysušit.

Poznámka:

Pokud je stopy tekutiny pro úvodní úpravu vidět, zkuste tričko vyprat ve vodě. Výsledek ovšem záleží na materiálu trička.

Základní tisk

Vytváření a odesílání úloh

Nemůžete tisknout přímo ze softwaru dostupného v obchodech.

Úlohy odešlete do tiskárny prostřednictvím specializované aplikace Garment Creator for SC-F3000 Series, aby se vytiskly.

Pracovní postup při vytváření a odesílání úloh

Dále je uveden základní pracovní postup pro použití dodané aplikace Garment Creator for SC-F3000 Series k vytvoření tiskové úlohy.

1 Příprava

Výběr tiskárny	Vyberte tiskárnu (tiskárna pro tiskové úlohy), do které chcete odeslat vytvořené úlohy. Normálně provedete tuto činnost pouze napoprvé.
----------------	---



Ink Density	Chcete-li dosáhnout nejlepších výsledků tisku, doporučujeme před prvním provedením tiskové úlohy upravit Ink Density na prvním tričku, které tisknete. Podrobnosti o postupech nastavení viz příručka pro aplikaci Garment Creator for SC-F3000 Series.
-------------	---

2 Vytváření úloh

Výběr základní barvy (typ trička)	Chcete-li co nejlépe využít základní barvu trička, na které tisknete, a tisknout pomocí efektivního množství inkoustu, vyberte vhodný typ trička. » „Výběr základní barvy (typ trička)“ na str. 51
-----------------------------------	---




Uspořádání obrázků	Provedte nastavení při kontrole polohy, velikosti a směru obrázku, který tisknete, v oblasti náhledu. » „Uspořádání obrázků“ na str. 52
--------------------	--



Zasílání úloh do tiskárny	Zadejte počet výtisků a pak zašlete úlohu do vybrané tiskárny. » „Odesílání a tisk úloh“ na str. 54
---------------------------	--

Základní tisk

3 Tisk (obsluha tiskárny)

Zahájení tisku	Nasadte tričko na desku a potiskněte jej.  „Vkládání trička (médiá)” na str. 60
----------------	---

Přehled aplikace Garment Creator for SC-F3000 Series

Spuštění

Tuto aplikaci lze spustit pomocí následujících metod.

Windows

- Klikněte na **Start — All Programs (Všechny programy)** (nebo **Programs (Programy)**) — **Epson Software — Garment Creator for SC-F3000 Series**, v tomto pořadí.
- Dvakrát klikněte na ikonu **Garment Creator for SC-F3000 Series** na ploše.



Mac

Vyberte v tomto pořadí **Move (Přesunout) — Applications (Aplikace) — Epson Software** a pak dvakrát klikněte na ikonu **Garment Creator for SC-F3000 Series**.

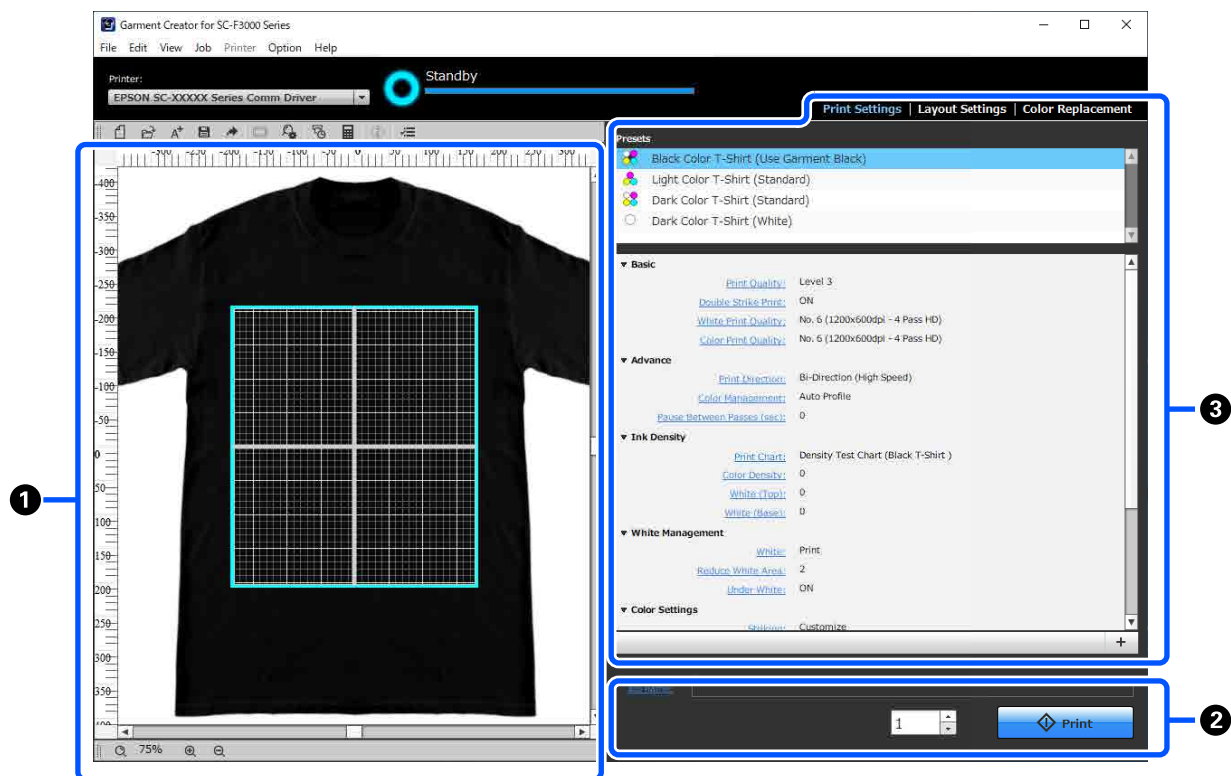


Pochopení hlavní obrazovky

Po spuštění softwaru se zobrazí následující hlavní obrazovka.

Základní tisk

V této části jsou vysvětleny položky používané k vytvoření a odeslání úloh.



Názvy částí	Funkce
1 Oblast náhledu	<p>V této oblasti náhledu si můžete rozvrhnout uspořádání, velikost, směr atd. obrázku a zkontrolovat podrobnosti. Potisknutelná oblast se nachází uvnitř světle modrého rámečku. Když je naimportován obrázek, zobrazí se v rámečku.</p> <p>Zobrazení oblasti náhledu můžete zmenšit nebo zvětšit pokaždé, kdy kliknete na tlačítko nebo ve spodní části oblasti náhledu. Kliknutím na ikony nebo ***% se zmenší nebo zvětší zobrazení podle zadaného poměru zvětšení.</p>
2 Nastavení úlohy	<p>Po kliknutí na tlačítko Print se rozvržený obrázek v oblasti náhledu (1) odešle jako úloha do tiskárny.</p> <p>Název souboru obrázku, který byl naimportován, se zobrazí v části Job name. Chcete-li název změnit, klikněte do pole Job name.</p> <p>Při tisku více triček nastavte počet výtisků buď pomocí číselníku, nebo přímo zadáním číselné hodnoty.</p>
3 Karta nastavení a oblast nastavení	<p>V oblasti náhledu můžete pro naimportovaný obrázek provést Print Settings, Layout Settings a Color Replacement. Kliknutím na karty v horní části se změní oblast nastavení podle vybrané karty.</p>

Postup zavírání

Klikněte na ikonu v horní pravé části hlavní obrazovky.

Základní tisk

Výběr základní barvy (typ trička)

Přehled typů triček

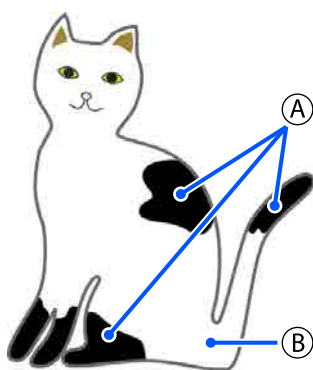
Abyste byli schopni co nejlépe využít základní barvu trička, na které tisknete, a tisknout pomocí efektivního množství inkoustu, byly předpřipraveny následující čtyři typy.

Vyberte optimální typ trička.

Dále se typy triček, které můžete potiskovat, liší, jak je uvedeno dále, podle nastavení **Printer Mode** tiskárny, na kterou zasiláte úlohy.

- Když je zvolen **White ink mode**: lze potisknout všechny typy
- Když je zvolen **Color ink mode**: lze potisknout pouze trička se světlými barvami (standardní)

V této části jsou vysvětleny typy triček pomocí případu, ve kterém je jako příklad vytištěn následující obrázek.



(A): černá (R,G,B = 0,0,0)

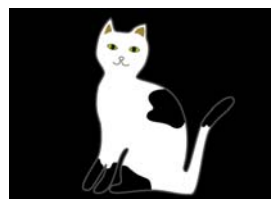
(B): bílá (R,G,B = 255,255,255)

Black Color T-Shirt (Use Garment Black)

Spotřebu černého inkoustu lze snížit, protože se nepoužije v černých (R,G,B = 0,0,0) oblastech obrázkových dat.

Tento software rozpozná černou barvu (R,G,B = 0,0,0) pouze, pokud byla data vytvořena kreslicím softwarem, který byl zkonfigurován jako RGB pro barevný režim a sRGB pro barevný prostor.

Příklad tisku na černé tričko - Příklad tisku na růžové tričko



V příkladovém obrázku pro (A) není černý inkoust použit, jedná se o základní barvu trička.

V barevných částech, vyjma černé (R,G,B = 0,0,0), je bílý podklad automaticky vytvořen pomocí hustoty, která odpovídá použité barvě.

Při tisku, po vytištění automaticky vygenerovaného podkladu bílým inkoustem, se k tisku na tento podklad použije barevný inkoust ve vrstvách. Ve výsledku lze správně vytisknout barvy.

Light Color T-Shirt (Standard)

Pro tisk se používá pouze barevný inkoust, bílý ne.

Spotřebu bílého inkoustu lze snížit, protože se nepoužívá. Výsledky tisku se liší podle barvy trička.

Příklad tisku na bílé tričko Příklad tisku na růžové tričko



V příkladovém obrázku pro (B) není bílý inkoust použit, jedná se o základní barvu trička.

Pokud chcete tisknout barevně na barevné tričko způsobem, jaký je v datech obrázku, vyberte jako typ trička možnost **Dark Color T-Shirt (Standard)**.

Dark Color T-Shirt (Standard)

K tisku barev se používá bílý i barevný inkousty, protože jsou v datech obrázku.

Základní tisk

Příklad tisku na černé tričce - Příklad tisku na růžové tričce



V barevných částech (včetně černé (R,G,B = 0,0,0)) je bílý podklad automaticky vytvořen pomocí hustoty, která odpovídá použité barvě.

Při tisku, po vytištění automaticky vygenerovaného podkladu bílým inkoustem, se k tisku na tento podklad použije barevný inkoust ve vrstvách. Ve výsledku lze správně vytisknout barvy.

Dark Color T-Shirt (White)

Tiskne pouze s použitím bílého inkoustu.

To se používá při tisku fotografií s odstíny bílé.

Tmavé tričko (standardní) Tmavé tričko (bílá)

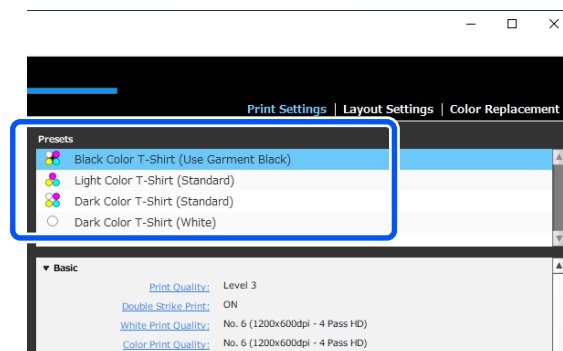


Postup pro výběr typu trička

1 Na kartě nastavení vyberte možnost **Print Settings**.

Oblast nastavení se přepne na nastavení tisku.

2 Vyberte typ trička, které odpovídá tričce, na které tisknete ve vašich **Presets**.



Nastavení Print Quality pro tisk na polyesterová trička

Pro tisk s White (Bílý) inkoustem na polyesterové tričko doporučujeme nastavení **Print Quality** v režimu **Basic** na **Level 6 (Quality)**, v programu Garment Creator for SC-F3000 Series, a poté současně provést volbu **Ink Density**.



Použití vhodné hustoty bílé zvyšuje kvalitu tisku a potištěná tkanina je odolnější proti praní.


Pokud jste provedli akci **Ink Density** a došlo k rozmazání obrazu, zkuste vymazat funkci tisku **Double Strike Print**.

Informace o nastavení **Print Quality** a postupech spojených s **Ink Density** naleznete v návodu pro Garment Creator for SC-F3000 Series.

Uspořádání obrázků

Nastavte, jak uspořádat a tisknout obrázky na tričko na desce, a přitom je kontrolujte v oblasti náhledu.

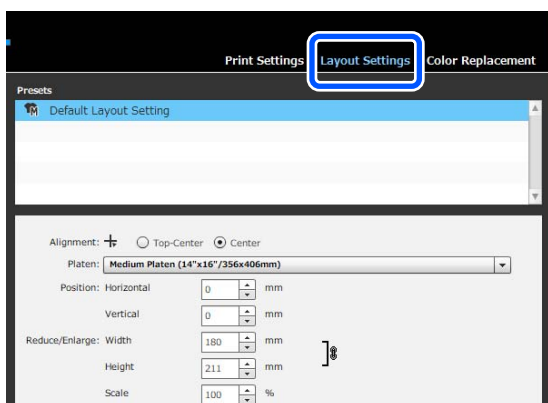
Základní tisk

- 1 Na panelu nástrojů klikněte na možnost  (Open) a nainportujte obrázek, který hodláte tisknout, do oblasti náhledu. To lze též provést přetažením souboru obrázků do oblasti náhledu.

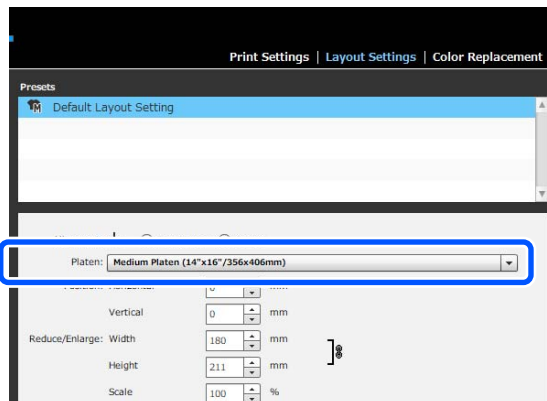
Obrázek se objeví v oblasti náhledu. Světle modrý rámeček ukazuje desku. Potisknutelná oblast se nachází uvnitř světle modrého rámečku. Uspořádejte obrázek uvnitř rámečku.



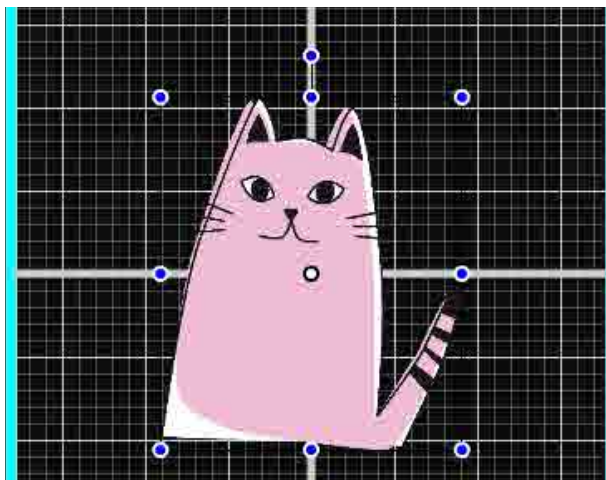
- 2 Na kartě nastavení vyberte možnost **Layout Settings**. Oblast nastavení se přepne na Layout Settings.



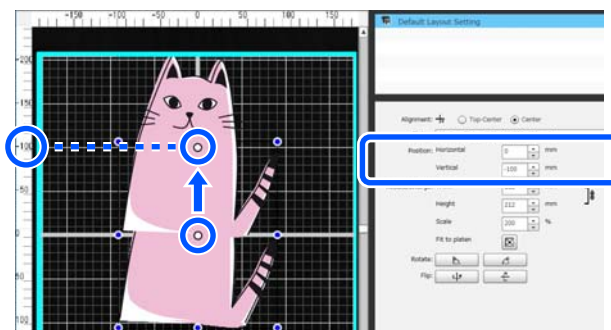
- 3 Určete velikost desky. Obvykle je nastavena na velikost M. Pokud tisknete s použitím jiné velikosti desky, změňte typ desky v nabídce **Platen** v oblasti nastavení.



- 4 Klikněte na obrázek oblasti náhledu. Okolo obrázku se zobrazí rámeček pro úpravy a nyní můžete upravit polohu a velikost.

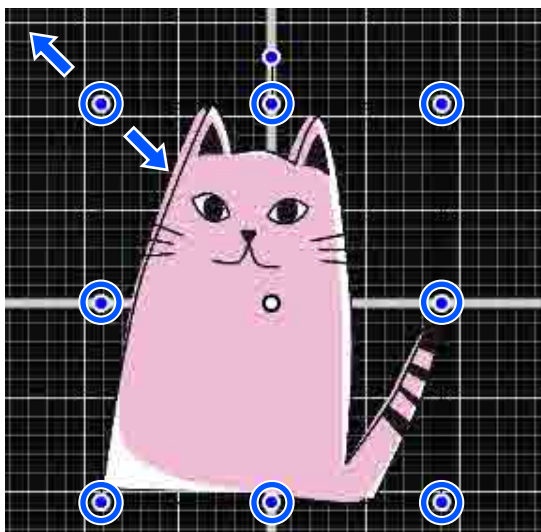


Změna poloh



Základní tisk

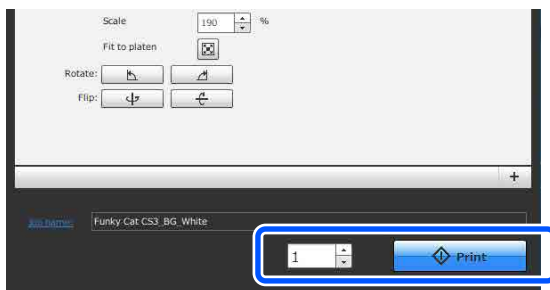
Zvětšování a zmenšování




Po dokončení nastavení odešlete úlohu do tiskárny.

Odesílání a tisk úloh

- 1 Ve spodní části oblasti nastavení zadejte počet výtisků a pak klikněte na tlačítko **Print**.



- 2 Když tiskárna dokončí příjem úlohy, otevře se na obrazovce tiskárny displej náhledu a rozsvítí se tlačítko .

Prohlédněte si následující část, vložte tričko a začněte tisknout.

 „Vkládání trička (médiá)“ na str. 60

Poznámky a přijímání úloh

Během příjmu úloh je možné provádět pouze následující operace. Pokud tlačítka při ovládní ovládacího panelu nereagují, tiskárna zřejmě přijímá úlohu. Chvilí počkejte a pak to zkuste znovu.

- Rušení úlohy

- Pohybování s posuvnou základnou (deskou)
- Vypnutí tiskárny

Poznámka:

- Po zrušení úlohy chvíli trvá, než bude tiskárna znovu připravena k tisku.
- Vypnutí tiskárny po provedení vypnutí chvíli trvá. Zároveň dojde k odstranění přijatých úloh.

Příprava desky

Níže naleznete vysvětlení příprav pro tři body.

Deska zakrytá upínací podložkou (poprvé pouze při tisku na bavlněná trička)

Při tisku na bavlněná trička doporučujeme k desce dodané s tiskárnou upevnit upínací podložku nebo volitelné závěsné desky velikosti S, M nebo L.

Použití desky zakryté upínací podložkou zabraňuje snadnému pohybu trička (médiu) při tisku a snižuje chyby při zarovnání tisku.

Při tisku na polyesterová trička nepoužívejte upínací podložku. V opačném případě může při tisku dojít ke znečištění tkaniny na desce inkoustem.

Další část vysvětluje, jak připevnit upínací podložku k desce.

Tiskárna se dodává s upínací deskou, kterou můžete připevnit k desce. Pro volitelné závěsné desky velikosti L, M a S si zakupte látkové pokrývky dostupné v obchodech a připevněte je k deskám.


Neupevňujte upínací podložku k deskám velikosti XS, rukávům a středním drážkovaným deskám.

Pokud používáte desky bez upínací podložky, nezapomeňte vložit desku pomocí dodaného rámu desky.

Přechod ze středně drážkovaných desek podle média (pouze pro středně drážkované desky).

Použití středně drážkovaných desek při tisku na polo trička nebo trička se zipem.

Při tisku na média s vyčnívajícím částí uprostřed, jako je například zip, předem z horní části odstraňte čtvercový díl.

 „Přechod z pola na zip (pouze při použití středně drážkované desky)“ na str. 57

Výměna desek

K dispozici je šest desek podle velikosti trička a plochy, kterou chcete potisknout. Při změně velikosti nebo plochy tisknutého trička nezapomeňte předem vyměnit desku za jinou vhodnou desku.

 „Výměna desek“ na str. 57

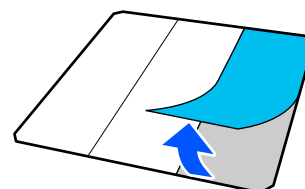
Připevnění/demontáž upínací podložky

Upínací podložky jsou spotřební položky. Pokud se zašpiní, kupte si novou podložku a starou podložku vyměňte.

 „Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137

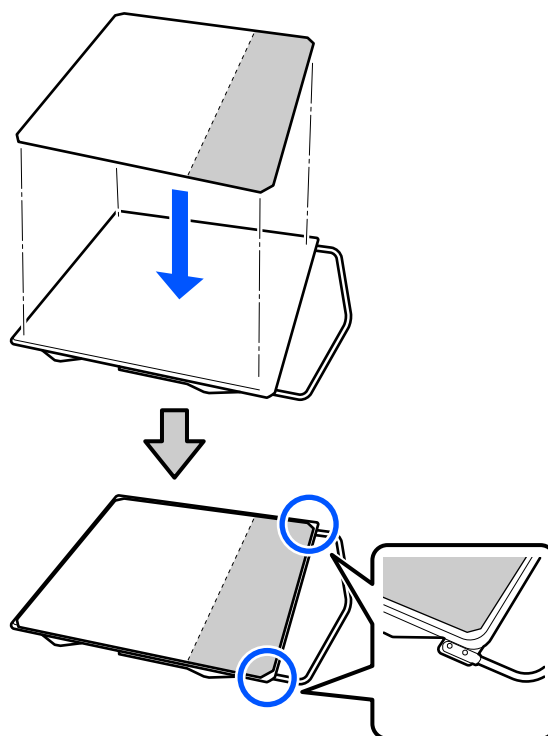
Připevnění podložky

- 1 Odlopněte pouze jednu část na zadní straně upínací podložky jako na obrázku.



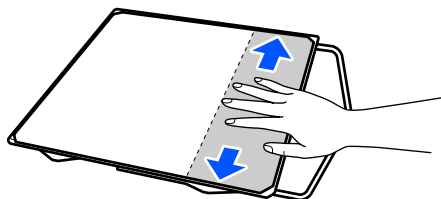
- 2 Umístěte desku na rovnou plochu, zarovnejte rohy upínací podložky tak, aby byly mírně uvnitř rohů desky, a poté přilepte adhezivní stranu upínací podložky k desce.

Nedovolte, aby rohy upínací podložky, ze které nebyla odstraněna zadní část, vyčnívaly z okrajů opačné strany desky.

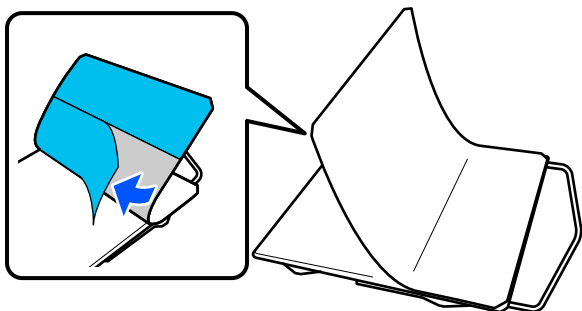


Základní tisk

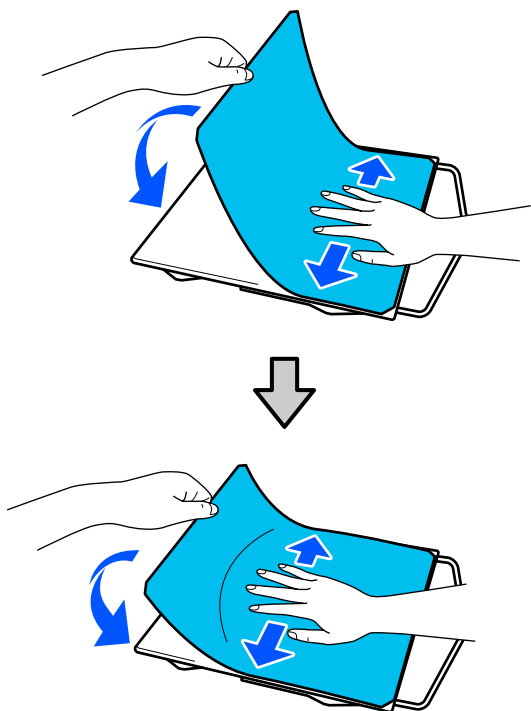
- 3** Jemně zatlačte na část, ze které z upínací podložky je odloupnuta zadní část, a přilepte ji k přítlačné desce.



- 4** Odlopněte všechny další části na zadní straně upínací podložky jako na obrázku.



- 5** Přilepujte ji od konce, který je již přilepen, jako na obrázku.

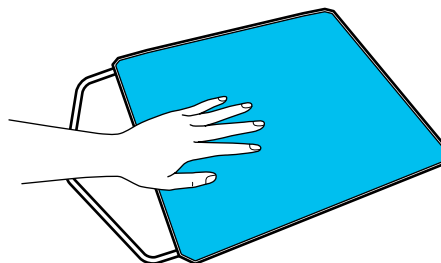


Odstranění pláště

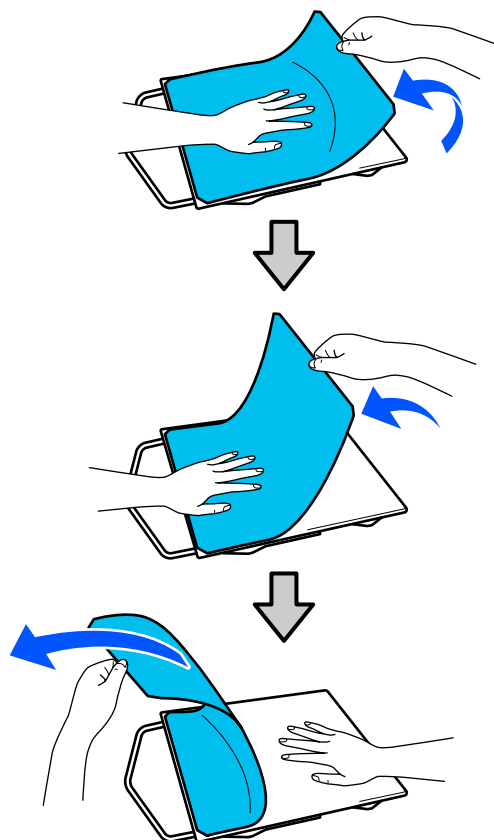
! Důležité informace:

- ❑ Ke změkčení lepidla nepoužívejte horký vzduch například z fénu. Nedodržíte-li toto opatření, může dojít k deformaci dílů.
- ❑ Nepoužívejte organická rozpouštědla jako alkohol. Nedodržíte-li toto bezpečnostní opatření, může dojít k odbarvení, deformaci nebo poškození dílů.

- 1** Umístěte desku na rovnou plochu a zatlačte na přední stranu.



- 2** Odlopněte upínací podložku zezadu dopředu.



Základní tisk

Poznámka:

Podložky, které byly přilepeny k desce dlouhou dobu, může být obtížné odloupnout. V takovém případě použijte k odloupení štítků běžně dostupnou špachtli.

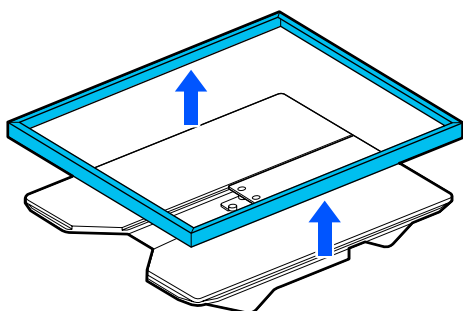
Pokud na desce zůstane nějaké lepidlo, namočte jemnou látku do zředěného neutrálního čistícího prostředku, pečlivě ji vyždímejte a pak lepidlo otřete.

Přechod z pola na zip (pouze při použití středně drážkované desky)

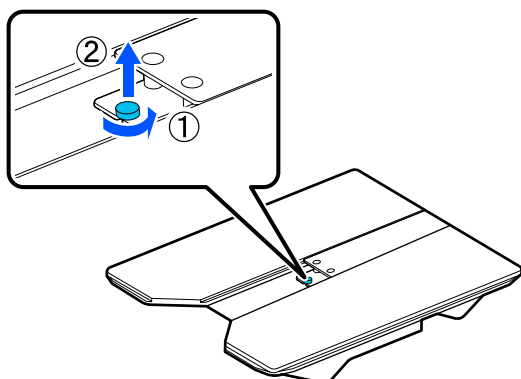
Při vkládání média s vyčnívající částí uprostřed, jako je například zip, před použitím z horní části odstraňte čtvercový díl.

Pro ostatní média namontujte čtvercový díl.

- 1** Vyměňte rám desky.

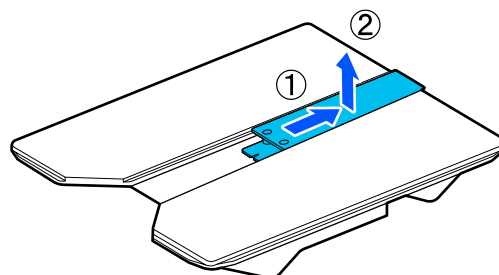


- 2** Odstraňte šroub.



- 3** Odstraňte díly.

Posuňte ve směru uvedeném v (1) a poté odstraňte.

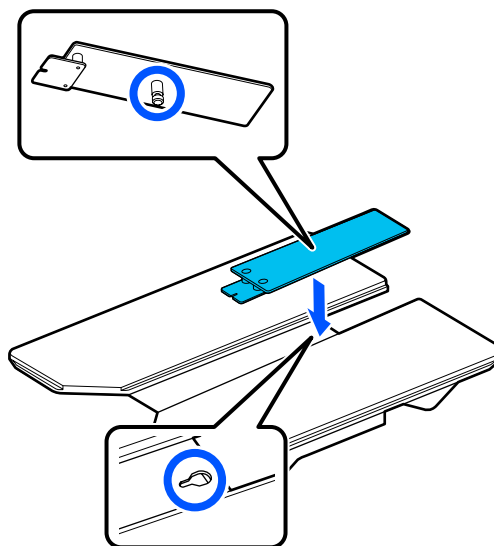


Odstraněný šroub a díly potřebujete při vkládání polo triček atd. Uchovejte je na bezpečném místě. Šroub doporučujeme je uchovat připevněný k desce.


Instalaci dílů provede opačným postupem.

Poznámka:

Při instalaci zarovnejte vyčnívající část s otvorem, podle na následujícím obrázku.

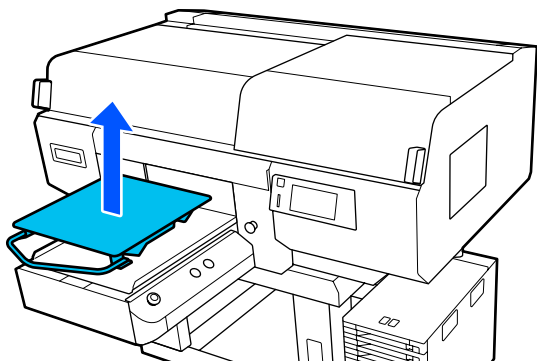


Výměna desek

- 1** Zkontrolujte, zda se deska vysouvá dopředu.
Pokud tomu tak není, stiskněte tlačítko  a deska se vysune dopředu.
- 2** Vypněte tiskárnu.

Základní tisk

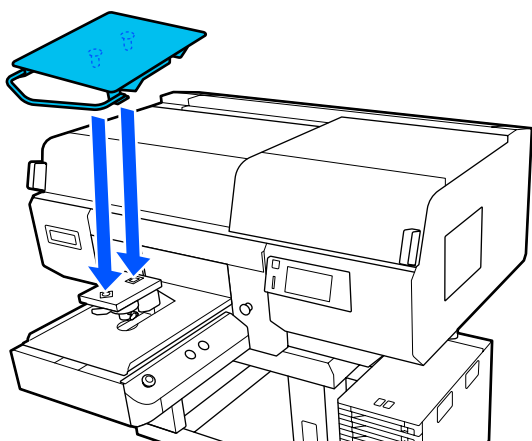
- 3** Uchopte levou a pravou stranu desky a desku zvedněte rovně nahoru a vyjměte ji.



- 4** Zkontrolujte, zda vyčnívající část náhradní desky správně zapadla do otvorů.

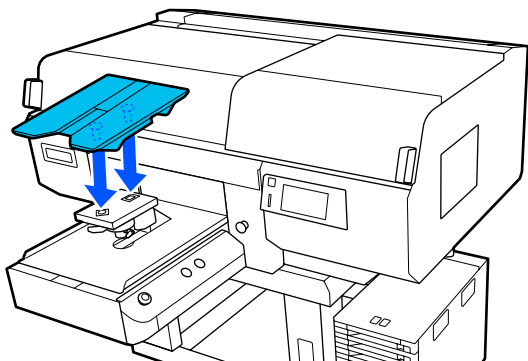
Instalace závěsných desek velikosti L/M/S a závěsné desky velikosti XS

Vložte závěsné desky velikosti L/M/S závěsem směrem dopředu. Deska velikosti XS nemá orientaci dopředu a dozadu.



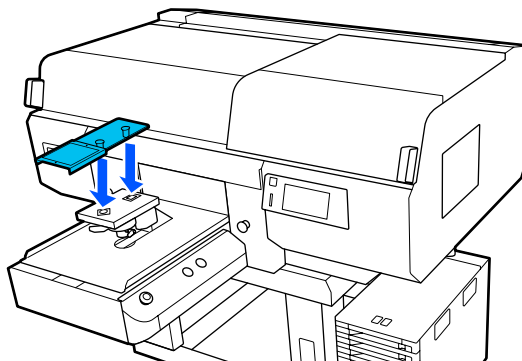
Montáž středně drážkované desky

Montáž proveďte tak, aby profilovaná část byla vpředu.

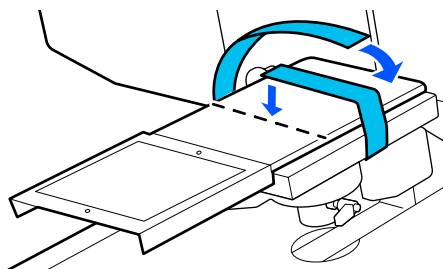


Montáž desky pro potisk rukávu

(1) Namontujte desku v poloze uvedené na obrázku.

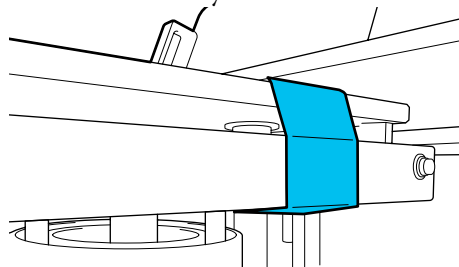


(2) Zarovnejte upínací pásek s drážkou v horní části desky a poté jej pevně navíňte.

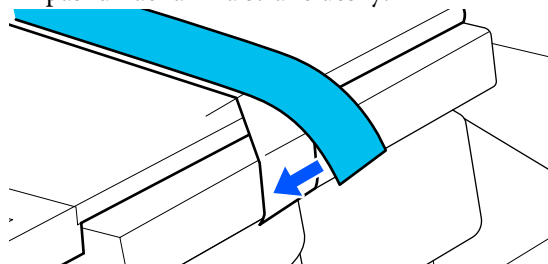


Při navinování mějte na paměti následující dva body.

- Upevňovací pásek protáhněte pod montážní destičkou desky.

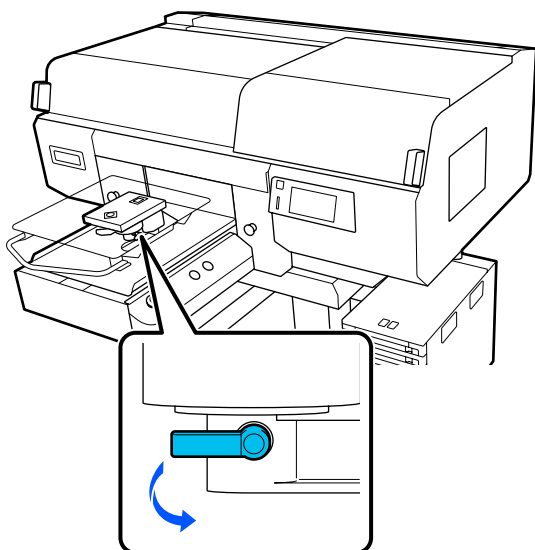


- Ujistěte se, že se jeden konec upevňovacího pásku nachází na straně desky.



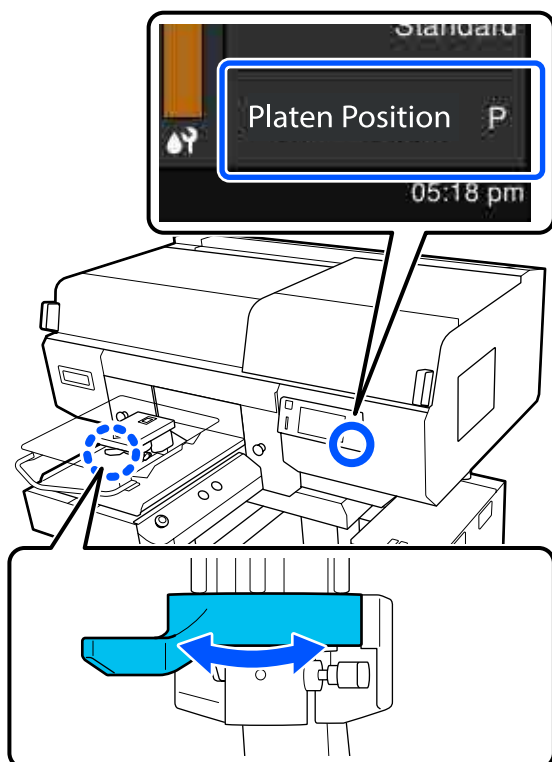
Jak změnit polohu desky

- 1** Uvolněte páčku uchycení.



- 2** Pohybuje páčkou mezery desky a zároveň kontrolujte obrazovku tiskárny.

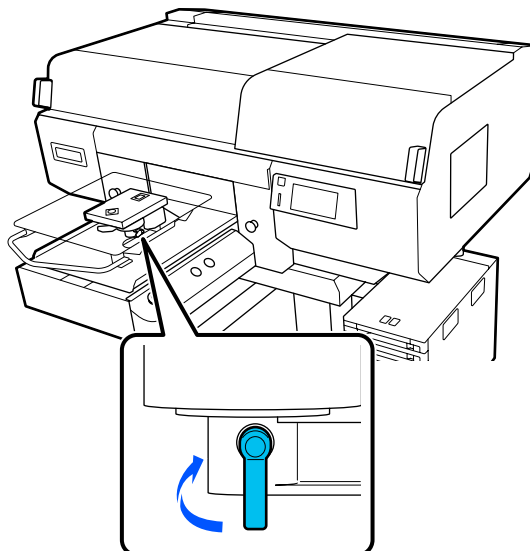
Pokud se na obrazovce objeví P, je deska ve své nejvyšší pozici; pozice desky se snižuje, když se číselné hodnoty zvyšují.



Pohybováním páčkou doleva se číselné hodnoty zvyšují; přitom se snižuje pozice desky.

Pohybováním páčkou doprava se číselné hodnoty snižují a pozice desky se zvyšuje.

- 3** Dotáhněte upínací páčku a pak zajistěte páčku mezery desky.




Vkládání trička (médiá)


Pokud je tričko někde pomačkané, vyžehlete jej před zavěšením na desku pomocí zažehlovačky nebo žehličky.


Polyesterová trička nasazujte na desku, která není zakryta upínací podložkou. Pokud je nasadíte na desku zakrytou upínací podložkou, existuje riziko, že látka na desce se může znečistit inkoustem během tisku.

Způsob nasazování triček na desky zakryté upínací podložkou je uveden v další části.

Nasazování triček na desku, která není zakryta upínací podložkou, provádějte podle následujícího návodu.

Závěsné desky velikosti L/M/S a deska velikosti XS
 „Vkládání na desku bez upínací podložky“ na str. 63



Deska pro potisk rukávu
 „Vkládání na desky pro potisk rukávu“ na str. 66

Středně drážkovaná deska
 „Vkládání na středně drážkované desky“ na str. 68

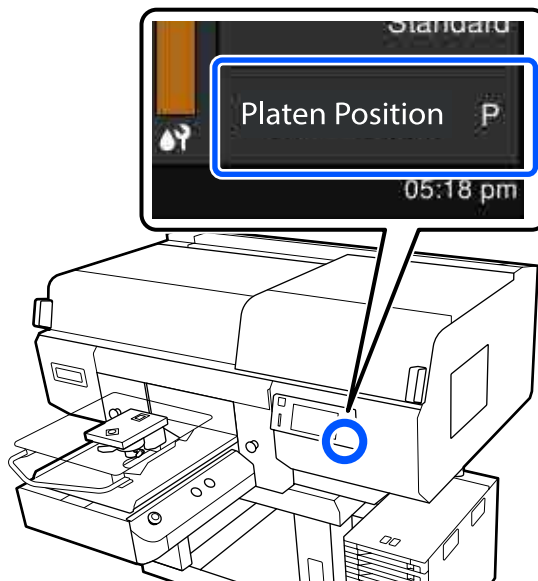
Vkládání na desku zakrytou upínací podložkou

Postup můžete ověřit na videu na serveru YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1 Stisknutím tlačítka  zapnete tiskárnu.
- 2 Zkontrolujte, zda se deska vysouvá dopředu.
Pokud tomu tak není, stiskněte tlačítko  a deska se vysune dopředu.

- 3 Na obrazovce tiskárny potvrďte, že poloha desky odpovídá poloze uvedené níže.




Když je Platen Gap nastavena na Auto:

Optimální pozice desky se liší podle tloušťky média. Změnu pozice desky provádějte podle následujícího návodu.

Tloušťka média	Pozice desky
0 mm až 4 mm	P
4 mm až 7 mm	1
7 mm až 10 mm	2
10 mm až 13 mm	3
13 mm až 16 mm	4
16 mm až 19 mm	5
19 mm až 22 mm	6
22 mm až 25 mm	7
25 mm až 28,5 mm	8

Když je Platen Gap nastavena na Manual:

Optimální pozice desky se liší podle tloušťky nakládaného média a podle typu používané desky. Podrobnější informace najdete v dalším textu.

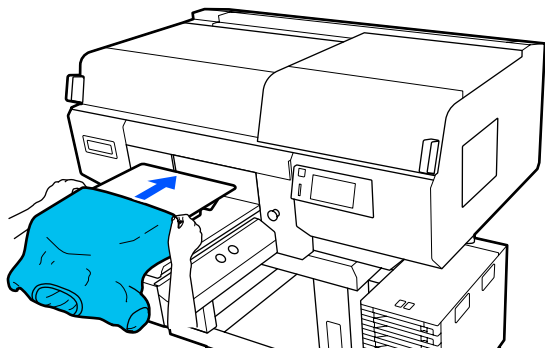
 „Tabulka pro hodnoty nastavení Platen Gap pro tloušťky média“ na str. 147

Základní tisk

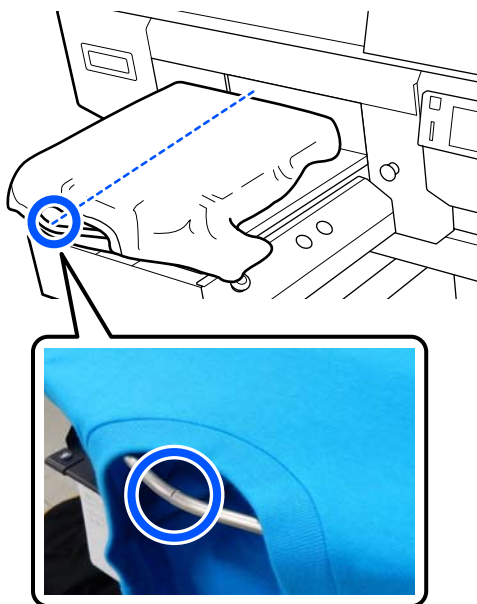
Změnu pozice desky provádějte podle následujícího návodu.

 „Jak změnit polohu desky“ na str. 59

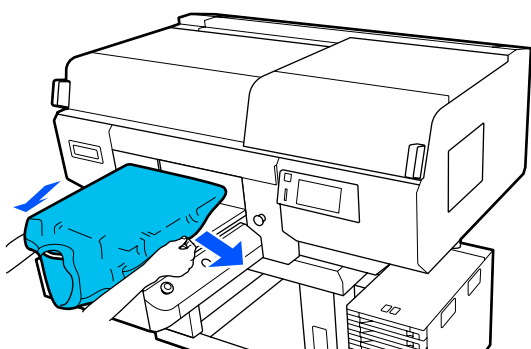
4 Nasuňte lem trička zepředu na desku.



Linka uvnitř rámu na ilustraci označuje střed desky.



5 Části trička přesahující desku napněte, aby byla tisková plocha rovná.

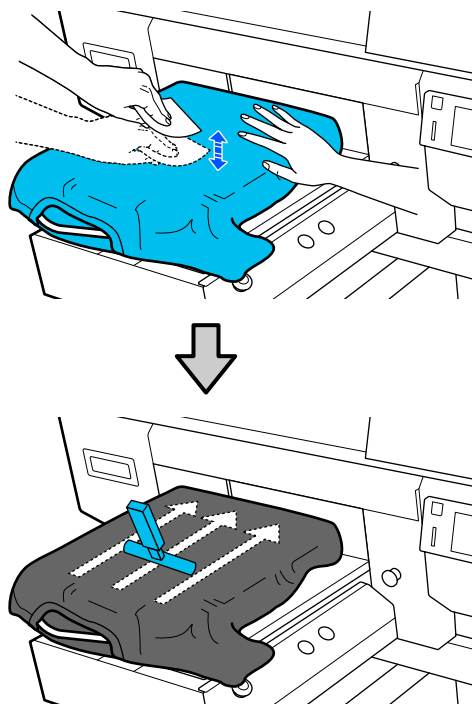


! **Důležité informace:**

Za tričko netahejte příliš silně. Pokud bude tričko příliš natažené, může se zhoršit kvalita tisku z důvodu deformace obrázku atd. a bílý základový potisk se může rozšířit mimo obrázek.

6 Odstraňte žmolky z tiskového povrchu a uhladejte vlákna do roviny.

Pokud jste na tričko nenanesli tekutinu pro úvodní úpravu, mohou se na něm objevit žmolky. Lepicí páskou nebo válečkem odstraňte žmolky a vlákna zatlačte tvrdým válečkem. Žmolky a vlákna se mohou přilepit na tiskovou hlavu a ušpinit ostatní plochu.



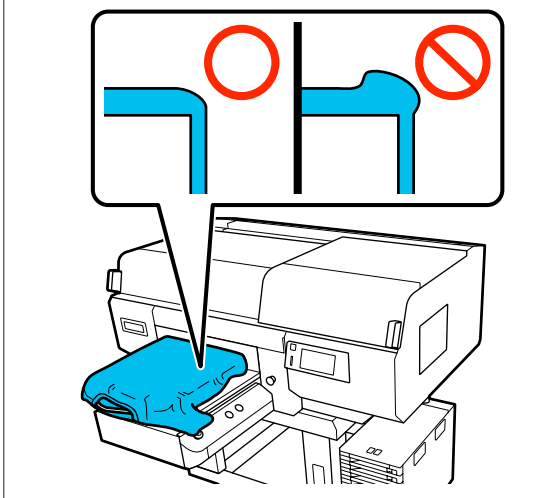
Základní tisk

7

Odstraňte průvěsy nebo záhyby z tištěného povrchu a uhladte ho do roviny.

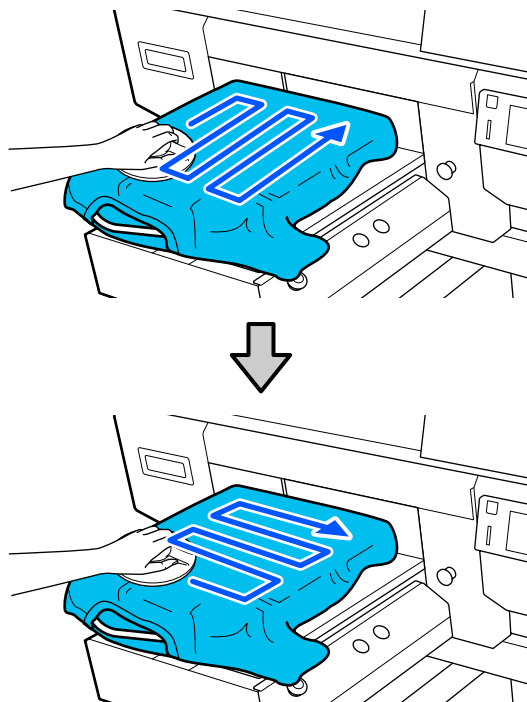
! *Důležité informace:*

Tiskárna rozpozná nejvyšší část povrchu tisku a přizpůsobí mu svou výšku. Pokud se na obrázku níže nachází záhyby nebo uvolněné části, vzdálenost mezi tiskovou hlavou a povrchem tisku se může zvětšit a kvalita tisku zhoršit. Tričko uhladte tak, aby se vyhladila pomačkaná a uvolněná látka.

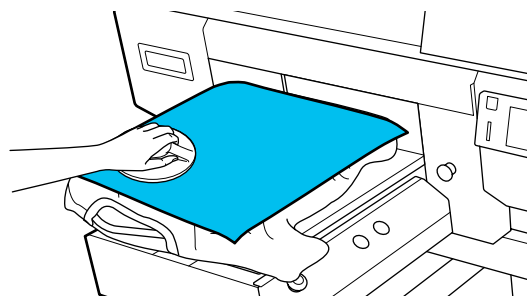


K narovnání potiskovaného povrchu použijte dodaný nástroj upínací podložky. Tričko přilne k upínání na desce, které jej udrží rovný a zabrání jeho pohybu při tisku.

Přitiskněte tričko lehce pomocí nástroje upínací podložky a posuňte ho svisle a vodorovně z okrajů jako na následujícím obrázku. Opakujte tento krok 2krát až 3krát a odstraňte průvěsy nebo záhyby a uhladte povrch, na který budete tisknout.



Při vkládání trička ošetřeného pomocí tekutiny pro úvodní úpravu nebo v případě, že se nástroj upínací podložky přichytí k látce vzhledem k její povaze, použijte na tričko nástroj upínací podložky s uvolňovací podložkou, jako je například silikonový papír.

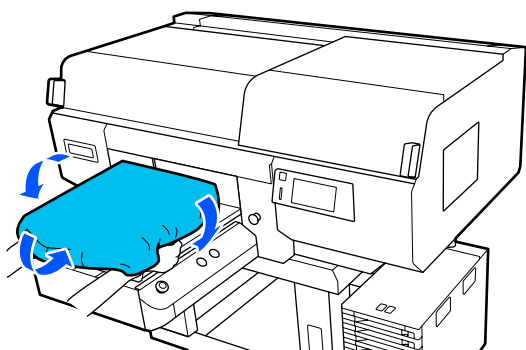


Poznámka:

Dojde-li ke znečištění nástroje upínací podložky, otřete jej vlhkým hadříkem.

Základní tisk

- 8 Tričko zasuňte tak, aby se neřasilo okolo posuvné základny.





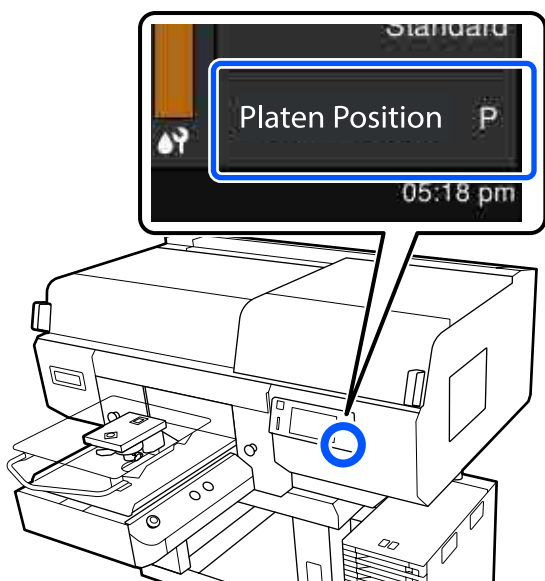
Vkládání na desku bez upínací podložky

Při vkládání trička (médiu) na desku bez upínací podložky použijte rám dodaný s deskou.

Postup můžete ověřit na videu na serveru YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1 Stisknutím tlačítka  zapněte tiskárnu.
- 2 Zkontrolujte, zda se deska vysouvá dopředu. Pokud tomu tak není, stiskněte tlačítko  a deska se vysune dopředu.
- 3 Na obrazovce tiskárny potvrďte, že poloha desky odpovídá poloze uvedené níže.




Když je Platen Gap nastavena na Auto:

Optimální pozice desky se liší podle tloušťky média. Změnu pozice desky provádějte podle následujícího návodu.

Tloušťka média	Pozice desky
0 mm až 4 mm	P
4 mm až 7 mm	1
7 mm až 10 mm	2
10 mm až 13 mm	3
13 mm až 16 mm	4
16 mm až 19 mm	5
19 mm až 22 mm	6
22 mm až 25 mm	7
25 mm až 29,5 mm	8

Když je Platen Gap nastavena na Manual:

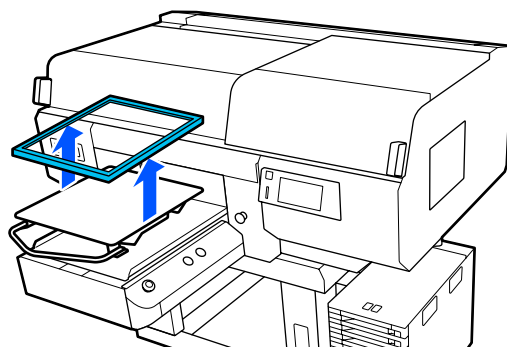
Optimální pozice desky se liší podle tloušťky nakládaného média a podle typu používané desky. Podrobnější informace najdete v dalším textu.

 „Tabulka pro hodnoty nastavení Platen Gap pro tloušťky média“ na str. 147

Změnu pozice desky provádějte podle následujícího návodu.

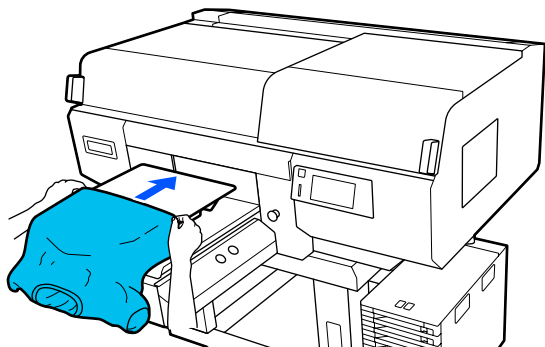
 „Jak změnit polohu desky“ na str. 59

- 4 Odeberte rám z desky.

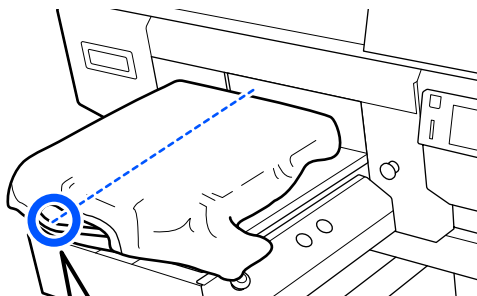


Základní tisk

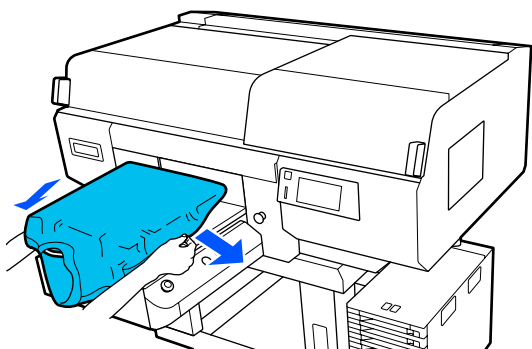
- 5** Nasuňte lem trička zepředu na desku.



Linka uvnitř rámu na ilustraci označuje střed desky. (pouze závěsné desky o velikosti L/M/S)



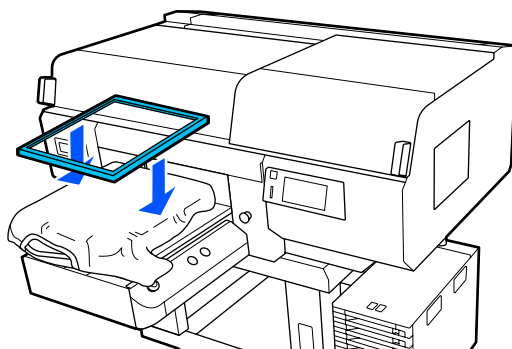
- 6** Části trička přesahující desku napněte, aby byla tisková plocha rovná.



! **Důležité informace:**

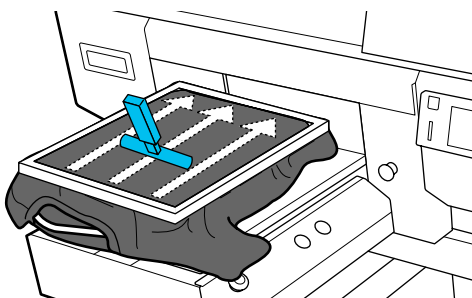
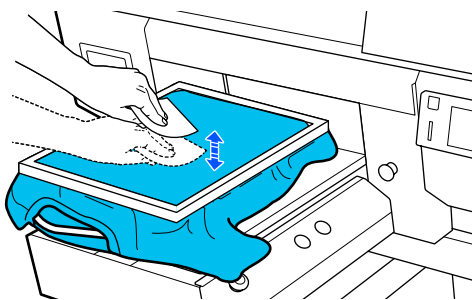
Za tričko netahejte příliš silně. Pokud bude tričko příliš natažené, může se zhoršit kvalita tisku z důvodu deformace obrázku atd. a bílý základový potisk se může rozšířit mimo obrázek.

- 7** Rám znovu připevněte.



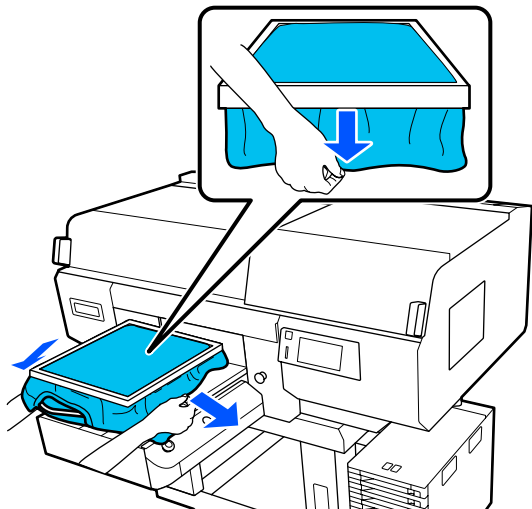
- 8** Odstraňte žmolky z tiskového povrchu a uhladte vlákna do roviny.

Pokud jste na tričko nenanesli tekutinu pro úvodní úpravu, mohou se na něm objevit žmolky. Lepicí páskou nebo válečkem odstraňte žmolky a vlákna zatlačte tvrdým válečkem. Žmolky a vlákna se mohou přilepit na tiskovou hlavu a ušpinit ostatní plochu.



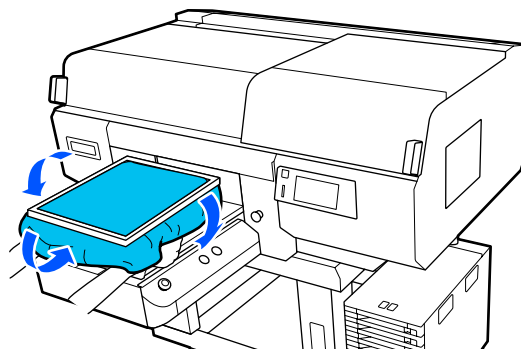
Základní tisk

- 9** Zatáhnutím za tričko přesahující rám desky vyhladte veškeré pomačkané a uvolněné části.



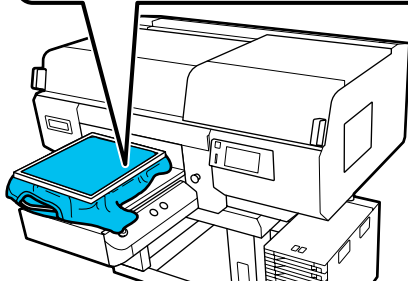
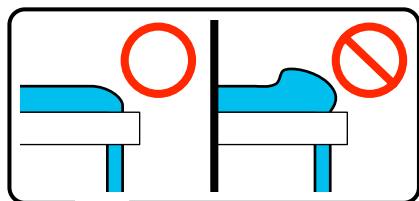
- 10** Zatlačte rám desky, aby se neuvolnil.

- 11** Tričko zasuňte okolo rámu tak, aby se neřasilo okolo posuvné základny.



! **Důležité informace:**

Tiskárna rozpozná nejvyšší část povrchu tisku a přizpůsobí mu svou výšku. Pokud je u vnitřního okraje rámu látka pomačkaná nebo uvolněná (viz obrázek níže), vzdálenost mezi tiskovou hlavou a povrchem tisku se může zvětšit a kvalita tisku zhoršit. Tričko natáhněte tak, aby se vyhladila pomačkaná a uvolněná látka. Pokud jsou ale trička příliš natažená, může se zhoršit kvalita tisku z důvodu deformace obrázku a bílý základový potisk se může rozšířit mimo obrázek.

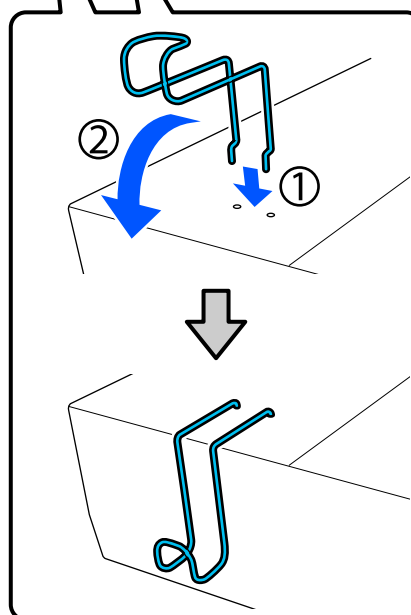
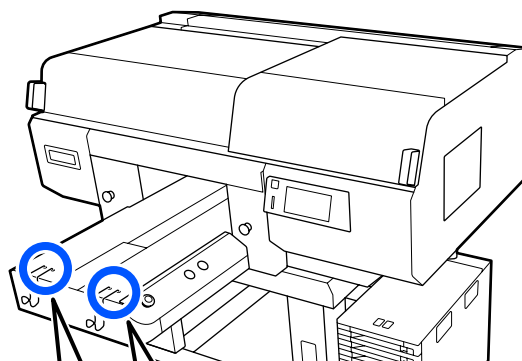


Poznámka:

Vyvinutím dostatečného tlaku na povrch tisku rámem desky můžete snížit vyboulení povrchu během tisku.

Použití dodaného háčku

Přípevnění dodaného háčku k tiskárně, jak je uvedeno na obrázku, slouží k zavěšení rámu odstraněného z desky.



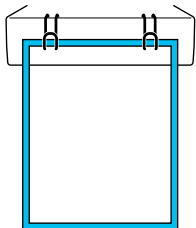
Základní tisk

Důležité informace:

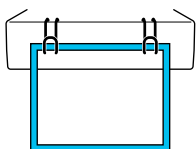
Nezavěšujte závěsné desky na háky. Mohou upadnout na podlahu a poškodit se.

V závislosti na typu rámu zavěste rám pouze způsobem uvedeným na obrázku.

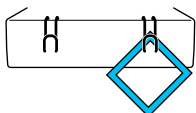
- ❑ Rámy pro závěsné desky o velikosti L/M a pro středně drážkované desky.





- ❑ Rámy pro závěsné desky velikosti S



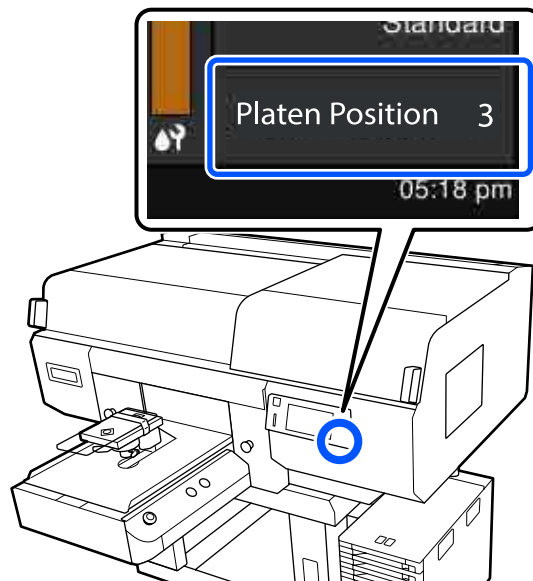
- ❑ Rámy pro desky velikosti XS a také pro desky pro potisk rukávu



Vkládání na desky pro potisk rukávu

- 1 Stisknutím tlačítka  zapnete tiskárnu.
- 2 Zkontrolujte, zda se deska vysouvá dopředu. Pokud tomu tak není, stiskněte tlačítko  a deska se vysune dopředu.

- 3 Na obrazovce tiskárny potvrďte, že poloha desky odpovídá poloze uvedené níže.




Když je Platen Gap nastavena na Auto:

Optimální pozice desky se liší podle tloušťky média. Změnu pozice desky provádějte podle následujícího návodu.

Tloušťka média	Pozice desky
0 mm až 4 mm	3
4 mm až 7 mm	4
7 mm až 10 mm	5
10 mm až 13 mm	6
13 mm až 16 mm	7
16 mm až 19,5 mm	8

Když je Platen Gap nastavena na Manual:

Optimální pozice desky se liší podle tloušťky nakládaného média a podle typu používané desky. Podrobnější informace najdete v dalším textu.

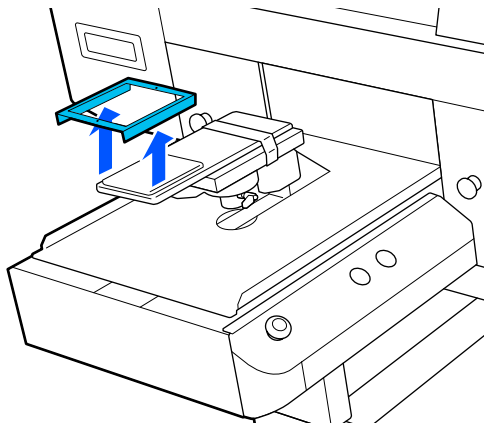
 „Tabulka pro hodnoty nastavení Platen Gap pro tloušťky média“ na str. 147

Změnu pozice desky provádějte podle následujícího návodu.

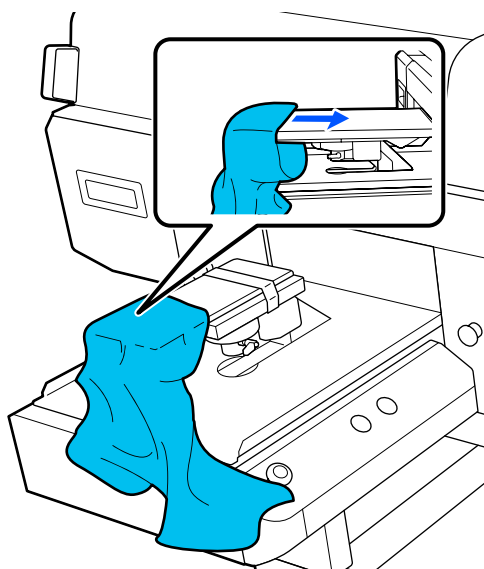
 „Jak změnit polohu desky“ na str. 59

Základní tisk

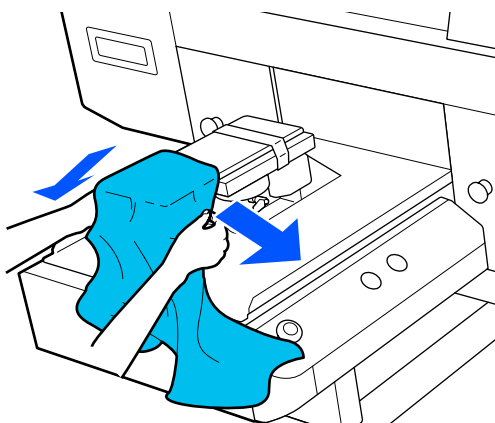
4 Odeberte rám z desky.



5 Protáhněte desku rukávem trička.



6 Části trička přesahující desku napněte, aby byla tisková plocha rovná.

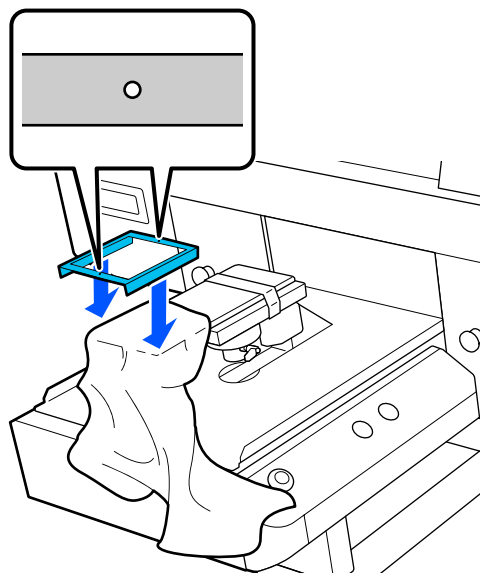


! **Důležité informace:**

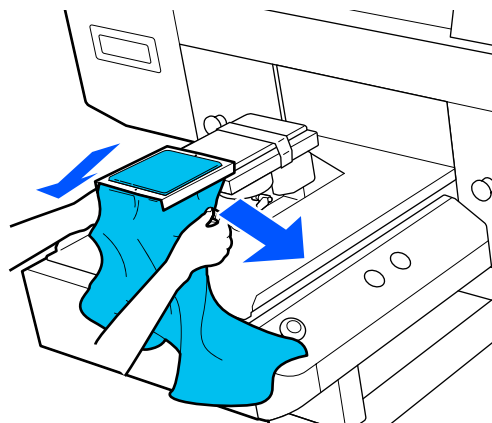
- ❑ Tričko položte tak, aby boční švy ani švy rukávu nebyly nahoře. V případě výskytu vyvýšených částí, jako jsou například švy, může dojít k chybě nebo snížení kvality tisku.
- ❑ Za tričko netahejte příliš silně. Pokud bude tričko příliš natažené, může se zhoršit kvalita tisku z důvodu deformace obrázku atd. a bílý základový potisk se může rozšířit mimo obrázek.

7 Rám znovu připevněte.

Vložte jej tak, aby se malé otvory v rámu nacházely vpředu a vzadu.



8 Zatáhnutím za tričko přesahující rám desky vyhladte veškeré pomačkané a uvolněné části.



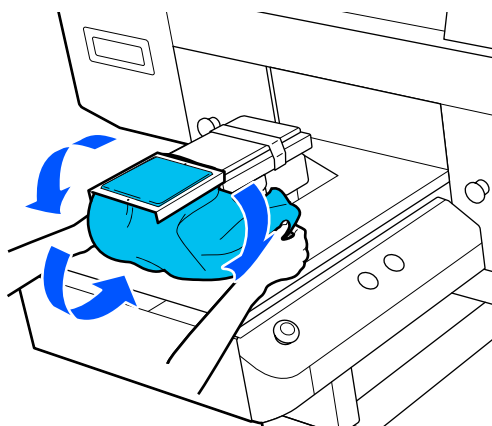
Základní tisk

! **Důležité informace:**


Tričko natáhněte tak, aby se vyhladila pomačkaná a uvolněná látka. Pokud jsou ale trička příliš natažená, může se zhoršit kvalita tisku z důvodu deformace obrázku a bílý základový potisk se může rozšířit mimo obrázek.

9 Zatlačte rám desky, aby se neuvolnil.


10 Tričko zasuňte okolo rámu tak, aby se neřasilo okolo posuvné základny.



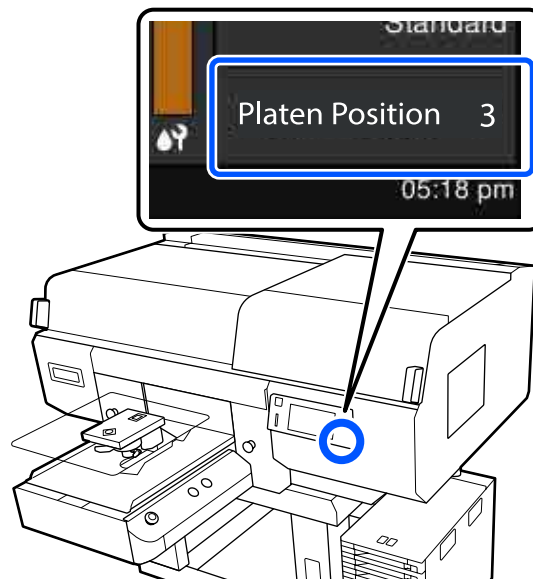
Vkládání na středně drážkované desky

1 Stisknutím tlačítka  zapněte tiskárnu.

2 Zkontrolujte, zda se deska vysouvá dopředu.

Pokud tomu tak není, stiskněte tlačítko  a deska se vysune dopředu.

3 Na obrazovce tiskárny potvrďte, že poloha desky odpovídá poloze uvedené níže.




Když je Platen Gap nastavena na Auto:

Optimální pozice desky se liší podle tloušťky média. Změnu pozice desky provádějte podle následujícího návodu.

Tloušťka média	Pozice desky
0 mm až 4 mm	3
4 mm až 7 mm	4
7 mm až 10 mm	5
10 mm až 13 mm	6
13 mm až 16 mm	7
16 mm až 19,5 mm	8

Když je Platen Gap nastavena na Manual:

Optimální pozice desky se liší podle tloušťky nakládaného média a podle typu používané desky. Podrobnější informace najdete v dalším textu.

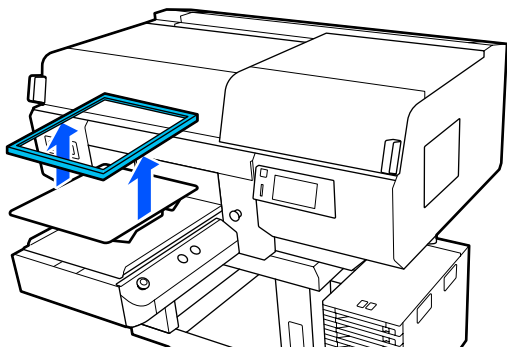
 „Tabulka pro hodnoty nastavení Platen Gap pro tloušťky média“ na str. 147

Změnu pozice desky provádějte podle následujícího návodu.

 „Jak změnit polohu desky“ na str. 59

Základní tisk

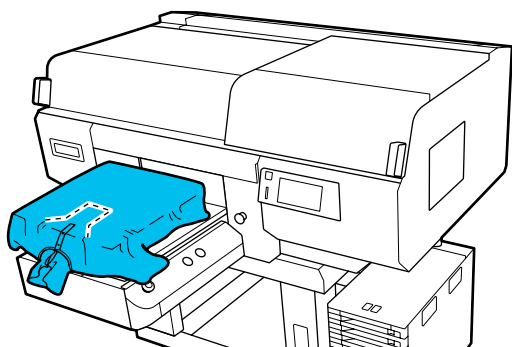
- 4** Odeberte rám z desky.



- 5** Nasuňte lem trička zepředu na desku.

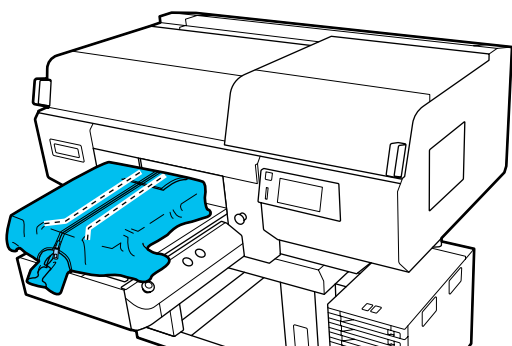
S připevněným čtvercovým dílem (například pro polo trička)

Ujistěte se, že se část s límcem nebo knoflíky vejde do výřezu v horní desce, a poté médium vložte tak, aby vyvýšené části nepřesahovaly úroveň tiskové strany.

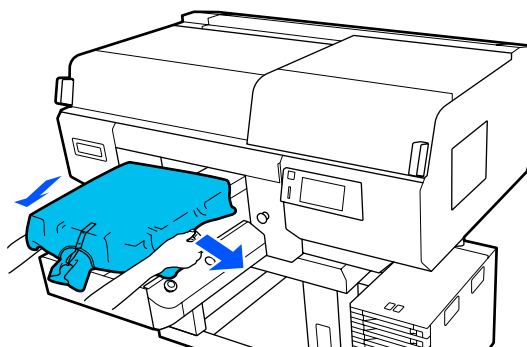


Bez připevněného čtvercového dílu (například pro trička se zapínáním vpředu)

Odstraňte čtvercový díl z horní desky, aby se vyčnívající části jako například zipy vešly do odstraněné části, a poté médium vložte tak, aby vyvýšené části nepřesahovaly úroveň tiskové strany.



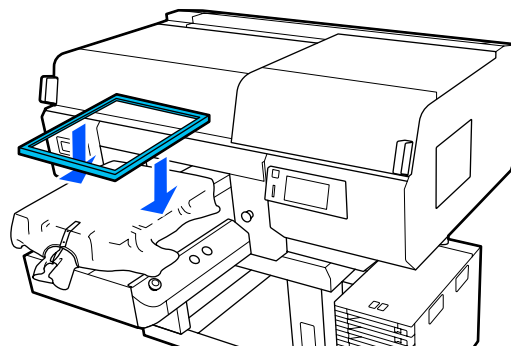
- 6** Části trička přesahující desku napněte, aby byla tisková plocha rovná.



! Důležité informace:

Za médium netahejte příliš silně. Pokud bude médium příliš natažené, může se zhoršit kvalita tisku z důvodu deformace obrázku atd. a bílý základový potisk se může rozšířit mimo obrázek.

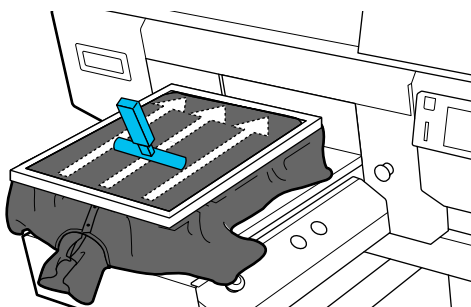
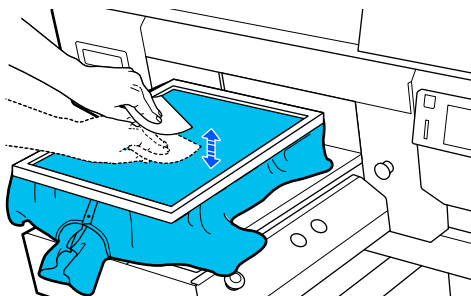
- 7** Rám znovu připevněte.



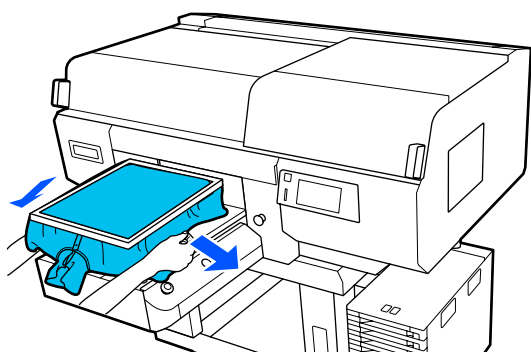
Základní tisk

- 8** Odstraňte žmolky z tiskového povrchu a uhladejte vlákna do roviny.

Pokud jste na médium nenanesli tekutinu pro úvodní úpravu, mohou se na něm objevit žmolky. Lepicí páskou nebo válečkem odstraňte žmolky a vlákna zatlačte tvrdým válečkem. Žmolky a vlákna se mohou přilepit na tiskovou hlavu a ušpinit ostatní plochu.



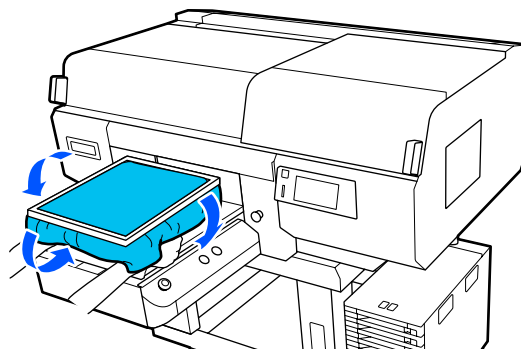
- 9** Zatáhnutím za tričko přesahující rám desky vyhladíte veškeré pomačkané a uvolněné části.

**Důležité informace:**

Médiu natáhněte tak, aby se vyhladila pomačkaná a uvolněná látka. Pokud jsou ale trička příliš natažená, může se zhoršit kvalita tisku z důvodu deformace obrázku a bílý základový potisk se může rozšířit mimo obrázek.

- 10** Zatlačte rám desky, aby se neuvolnil.

- 11** Tričko zasuňte okolo rámu tak, aby se neřasilo okolo posuvné základny.



Zahájení a zrušení tisku

Kontrola pozice desky


Když začnete tisknout na média, která mají tloušťku 4 mm nebo větší, doporučujeme před odesláním úlohy zkontrolovat, zda je poloha desky vhodná.

Jak provádět kontrolu

Pokud již byla úloha odeslána do tiskárny, zrušte tuto úlohu.

Jak zrušit úlohu

[☞ „Rušení“ na str. 72](#)

- 1 Zkontrolujte, zda je tričko správně vloženo, a stiskněte tlačítko .
Deska se posune na svou pozici a zahájí se tisk.

- 2 Zkontrolujte stav zobrazení na obrazovce ovládacího panelu.

Když nelze detekovat povrch média, objeví se chybové hlášení The surface of the media cannot be detected.

Pokud je médium vloženo správně, stiskněte **OK**, zvýšte pozici desky o jednu úroveň a znovu proveďte kontrolu.

Když je poloha povrchu média příliš vysoká, objeví se chybové hlášení The position of the media surface is too high.

Pokud na povrchu média není žádný prach a není problém se zaváděním média, stiskněte tlačítko **OK**, snižte pozici desky o jednu úroveň a znovu proveďte kontrolu.


[☞ „Jak změnit polohu desky“ na str. 59](#)

Když zmizí výše uvedená chybová hlášení


Pozice desky je vhodná.

Pokračujte v tisku v další části.


Spuštění

- 1 Když se dokončí příjem úlohy, otevře se na obrazovce displej náhledu a rozsvítí se tlačítko .



- 2 Zkontrolujte, zda je tričko správně vloženo, a stiskněte tlačítko .

Poznámka:

Když chcete před zahájením tisku nebo mezi opakovanými tisky provést **Print Head Nozzle Check** nebo **Head Cleaning**, stiskněte v pořadí  (nabídka) — **Maintenance** a pak vyberte nabídku.

Při provádění **Print Head Nozzle Check** se ujistěte, zda je médium umístěno na střed desky.

[☞ „Vkládání média“ na str. 102](#)

Při opakovaném tisku (opakovaný tisk) stejné úlohy

Po dokončení zadaného počtu oděvů se úloha odeslaná do tiskárny uloží; proces bude probíhat, dokud nenastane jedna z následujících událostí.

- Je odeslána nová úloha
- Napájení je vypnuto

Základní tisk

Poznámka:

Úlohy, které jsou větší než 576 MB, se do tiskárny neuloží. Znovu odešlete tyto úlohy.

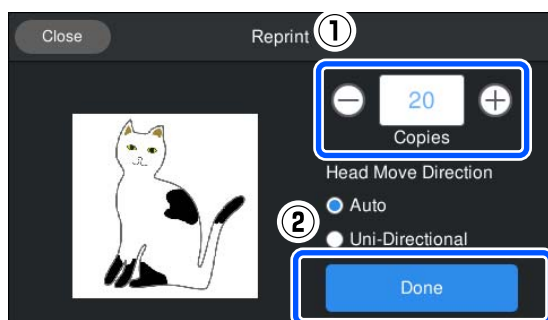
Pomocí následujícího postupu získáte přístup k uložené úloze a můžete úlohu vytisknout opakovaně pouze pomocí tiskárny, aniž byste úlohu museli znovu odeslat z počítače.



1 Klikněte na volby  (nabídka) — **Reprint**.

2 Zadejte počet výtisků; poté stiskněte tlačítko **Done**.

Zde můžete také měnit nastavení **Head Move Direction**.

- Auto:** tisk probíhá podle nastavení v tiskové úloze.
- Uni-Directional:** během pohybu doleva a doprava bude v tiskových hlavách probíhat tisk pouze v prvním směru.



3 Po otevření náhledu na obrazovce tiskárny a po rozsvícení tlačítka  vložte tričko na desku a poté stiskněte tlačítko .

 „Vkládání trička (médiá)“ na str. 60

2 Vyberte možnost **Cancel**.

Tisk nebo příjem se zastaví a úloha se odstraní.



Poznámka:

Úlohu můžete zastavit kliknutím na **Cancel** na obrazovce, která se zobrazí během odesílání úlohy z programu *Garment Creator for SC-F3000 Series*, tedy z programu pro tiskárnu. Pokud úloha odesílaná z počítače do tiskárny dokončila odesílání, zrušte ji na tiskárně.

Rušení

Tuto možnost využijte, když chcete zrušit tisk nebo úlohu, kterou právě přijímá tiskárna.

Stejným postupem můžete zrušit opakovaný tisk nebo tisk z paměti USB.

1 Stiskněte na tiskárně tlačítko  nebo  (pauza) na pravé hraně oblasti stavového displeje na obrazovce.

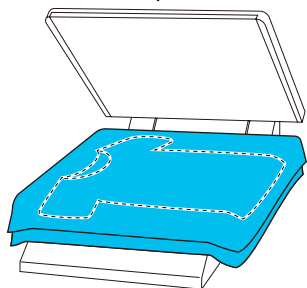
Základní tisk

Fixace inkoustu

Po provedení tisku je tričko zpracováno v zažehlovačce nebo peci a je zafixován inkoust.

Bezpečnostní opatření při fixaci inkoustu

- ❑ Pokud používáte zažehlovačku u trička (médiu), které obsahuje potisk poblíž švů, například rukávů, nemusí být fixace provedena správně, jelikož inkoust se nezahřívá dostatečně vlivem různých úrovní ve švech. Doporučujeme umístit tepelně odolnou látku nad a pod tričko a působit tlakem jako na obrázku níže. Sníží se tak rozdíly v úrovních.



- ❑ Když se inkoust fixuje na polyesterová trička pomocí zažehlovačky, může vlivem vlastností tkaniny dojít ke znečištění zažehlovačky inkoustem. V případě nutnosti očistěte zažehlovačku.
- ❑ Pokud inkoust není dostatečně fixován, barvy se mohou při praní nebo při otření o jiný materiál ztratit.
- ❑ Pokud mají trička (médiu) plastové knoflíky nebo zipy, doporučujeme, abyste před použitím zažehlovačky nejprve ověřili, zda nedojde k jejich poškození.

Podmínky fixace

Podmínky nezbytné k fixaci se liší v závislosti na typu tkaniny a zařízení pro fixování inkoustu.

Jako průvodce použijte následující hodnoty. Optimální podmínky se mohou měnit v závislosti na typu tkaniny nebo zařízení pro fixování inkoustu a na množství inkoustu.

Pro bavlněná trička

Zažehlovačka

Teplota	Čas	Tlak* ¹
170 °C	45 sekund* ²	4,2 N/cm ²

- *1 Optimální podmínky se mohou měnit v závislosti na typu zažehlovačky, například u typu s ručním nastavením. Předem vyzkoušejte výsledky fixace inkoustu, abyste nastavili správný tlak.
- *2 U obrázků větších než A4, které obsahují inkoust White (Bílý), může schnutí zabrat déle než 45 sekund. Zkuste prodloužit dobu až na 90 sekund a kontrolujte, zda je inkoust suchý.

Pec

Jelikož optimální podmínky se liší v závislosti na troubě, předem vyzkoušejte a zkontrolujte výsledky fixace inkoustu, abyste určili teplotu a délku trvání.

Druh trouby	Teplota	Čas
Druh dávky	160 °C	3,5 až 5 minut* ²
Druh dopravníku	160 °C* ¹	3,5 až 4,5 minut* ²

- *1 Teplota fixačního povrchu trička. Nejedná se o vnitřní teplotu. Pokud teplota povrchu trička překročí 180 °C, může dojít ke změně barvy trička a povrchu tisku.
- *2 Obrázky obsahující inkoust White (Bílý) vyžadují maximální dobu fixace (typ dávky: 5 minut, typ dopravníku: 4,5 minuty).

Pro polyesterová trička

Vzhledem k vlastnostem polyesterových triček může tkanina blednout vlivem tepla aplikovaného během fixace. Rovněž pokud se fixace provádí při příliš vysoké teplotě, příliš dlouho nebo příliš vysokým tlakem, potištná barva může být příliš tenká nebo mohou na tkanině zůstat stopy tepla. Předem vyzkoušejte výsledky fixace inkoustu, abyste určili správné podmínky.

Základní tisk

Zažehlovačka

- Při používání inkoustu White (Bílý)

Teplota	Čas	Tlak*1
130 °C	90 sekund	3,0 N/cm ²

- Při používání pouze barevného inkoustu

Teplota	Čas	Tlak*1
130 °C	30 sekund*2	3,0 N/cm ²

- *1 Optimální podmínky se mohou měnit v závislosti na typu zažehlovačky, například u typu s ručním nastavením. Předem vyzkoušejte výsledky fixace inkoustu, abyste nastavili správný tlak.
- *2 Obrázky větší než A4 a obrázky s velkým obsahem inkoustu nemusí do 30 sekund dostatečně uschnout v závislosti na typu použité tkaniny, například na směsné tkanině. Pokud inkoust dostatečně neuschne, zkuste prodloužit dobu a zároveň kontrolujte, zda je inkoust suchý.

Pec

Druh trouby	Teplota	Čas
Typ dávky/typ dopravníku	140 °C*1	5 až 10 minut*2

- *1 Teplota fixačního povrchu trička. Nejedná se o vnitřní teplotu.
- *2 Obrázky, které obsahují inkoust White (Bílý), vyžadují maximální dobu fixace (10 minut).

Tisk z paměti USB

Úlohy můžete vybírat a tisknout přímo z ovládacího panelu tiskárny uložením úloh do paměti USB z programu Garment Creator for SC-F3000 Series v počítači.

Podívejte se do návodu pro Garment Creator for SC-F3000 Series na postup ukládání úloh do paměti USB programu Garment Creator for SC-F3000 Series.

Požadavky na paměť USB

Pro použití paměti USB musí být splněny následující požadavky.

- Zařízení FAT kompatibilní s operačním systémem Windows
- Formát: FAT, FAT32 nebo exFAT
- Bez funkcí zabezpečení jako šifrování či hesla
- Kapacita paměti: až 2 TB
- Počet oddílů: 1

Požadavky na podporovaná data

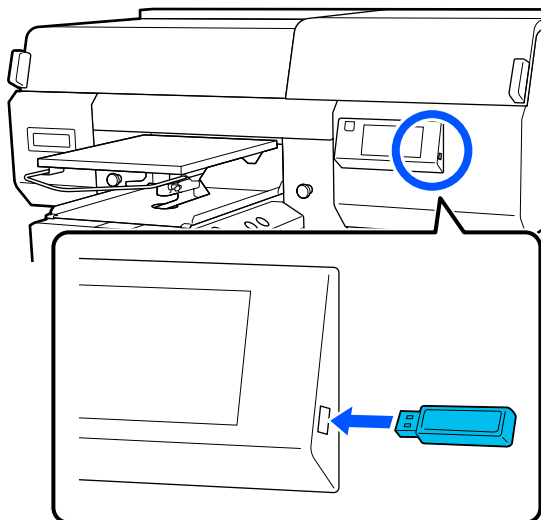
- Název dat: až 255 jednobajtových znaků
- Velikost dat: až 4 GB
- Počet datových položek: až 999 (pouze soubory prn)

Data uložte do kořenové složky na paměťovém disku USB. I pro soubory uložené v kořenové složce dále platí, že se zobrazí pouze soubory s příponou „prn“.

Základní tisk

Tiskové postupy

- 1 Připojte paměť USB, která obsahuje uložené úlohy, do portu pro paměť USB.

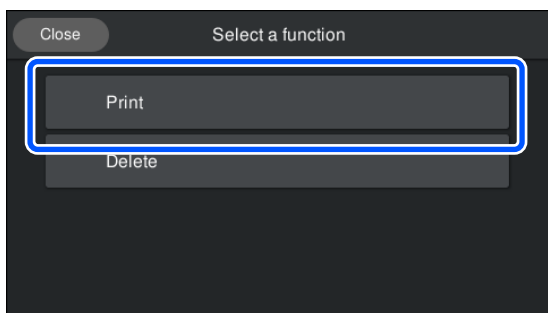


- 2 Na obrazovce ovládacího panelu stiskněte tlačítko (tisk USB).

Důležité informace:

- Pokud bliká kontrolka , nepřipojujte ani neodpojujte USB paměť.
- Paměťové zařízení USB připojte přímo k tiskárně. Pokud je připojeno přes prodlužovací kabel, rozbočovač USB nebo čtečku karet, nelze zaručit správné připojení.

- 3 Po zobrazení následující obrazovky stiskněte tlačítko **Print**.

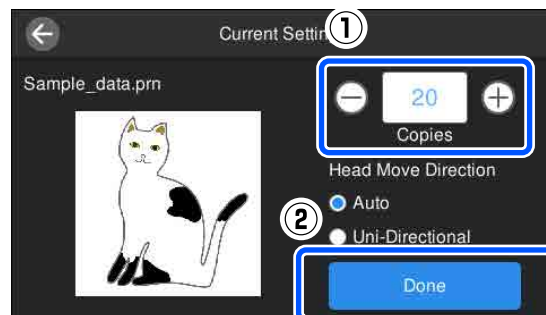


- 4 Vyberte data k tisku.
Objeví se náhled tiskových dat.

- 5 Zadejte počet výtisků; poté stiskněte tlačítko **Done**.

Zde můžete také změnit nastavení pro **Head Move Direction**.

- Auto:** tisk probíhá podle nastavení v tiskové úloze.
- Uni-Directional:** během pohybu doleva a doprava bude v tiskových hlavách probíhat tisk pouze v prvním směru.



- 6 Po otevření náhledu na obrazovce tiskárny a po rozsvícení tlačítka vložte tričko na desku a poté stiskněte tlačítko .

„Vkládání trička (médiá)“ na str. 60

Poznámka:

Když chcete před zahájením tisku nebo mezi opakovanými tisky provést **Print Head Nozzle Check** nebo **Head Cleaning**, stiskněte v pořadí (nabídka) — **Maintenance** a pak vyberte nabídku.

Při provádění **Print Head Nozzle Check** se ujistěte, zda je médium umístěno na střed desky.

„Vkládání média“ na str. 102

Po natištění určeného počtu oděvů se na obrazovce objeví seznam tiskových úloh.


Změna zadaného počtu oděvů během tisku

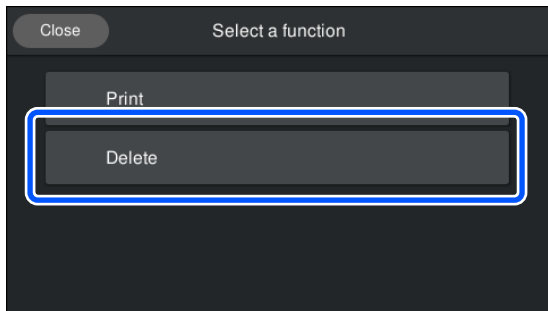
Stiskněte tlačítko na tiskárně nebo na obrazovce a zastavte tisk; poté proveďte nastavení od kroku 4.

Tisk jiné úlohy před ukončením tisku určeného počtu oděvů

Stiskněte tlačítko na tiskárně nebo na obrazovce a zastavte tisk; na obrazovce náhledu stiskněte tlačítko a vraťte se na obrazovku se seznamem tiskových úloh; poté proveďte nastavení od kroku č. 3.

Odstranění

- 1 Na obrazovce ovládacího panelu stiskněte tlačítko  (tisk USB).
- 2 Po zobrazení následující obrazovky stiskněte tlačítko **Delete**.



- 3 Vyberte data určená ke smazání.
Objeví se náhled tiskových dat.
Pro smazání dat vyberte **Yes**.

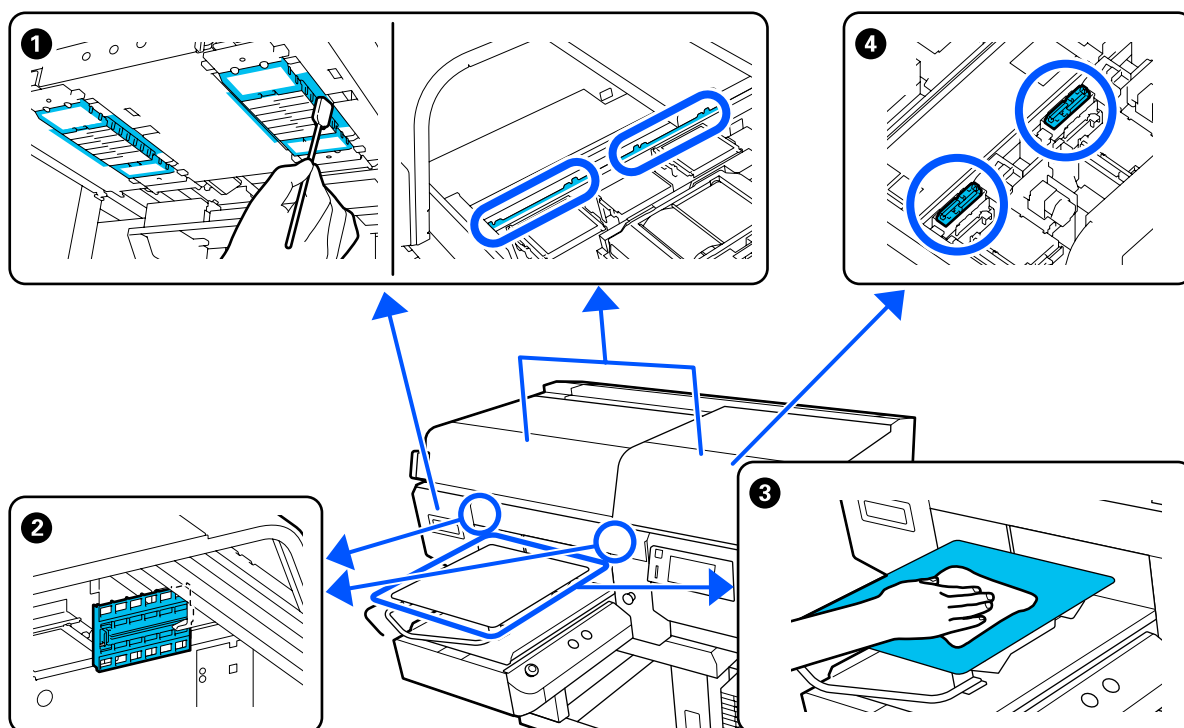
Údržba

Kdy provádět různé činnosti údržby

Chcete-li zachovat kvalitu tisku tiskárny, je třeba provádět čištění a výměnu spotřebních dílů.



Zanedbáním údržby snížíte kvalitu tisku, zkrátíte životnost tiskárny nebo budete pravděpodobně muset uhradit náklady na její opravy. Po zobrazení zprávy na obrazovce vždy proveďte údržbu.

Místa čištění a načasování čištění



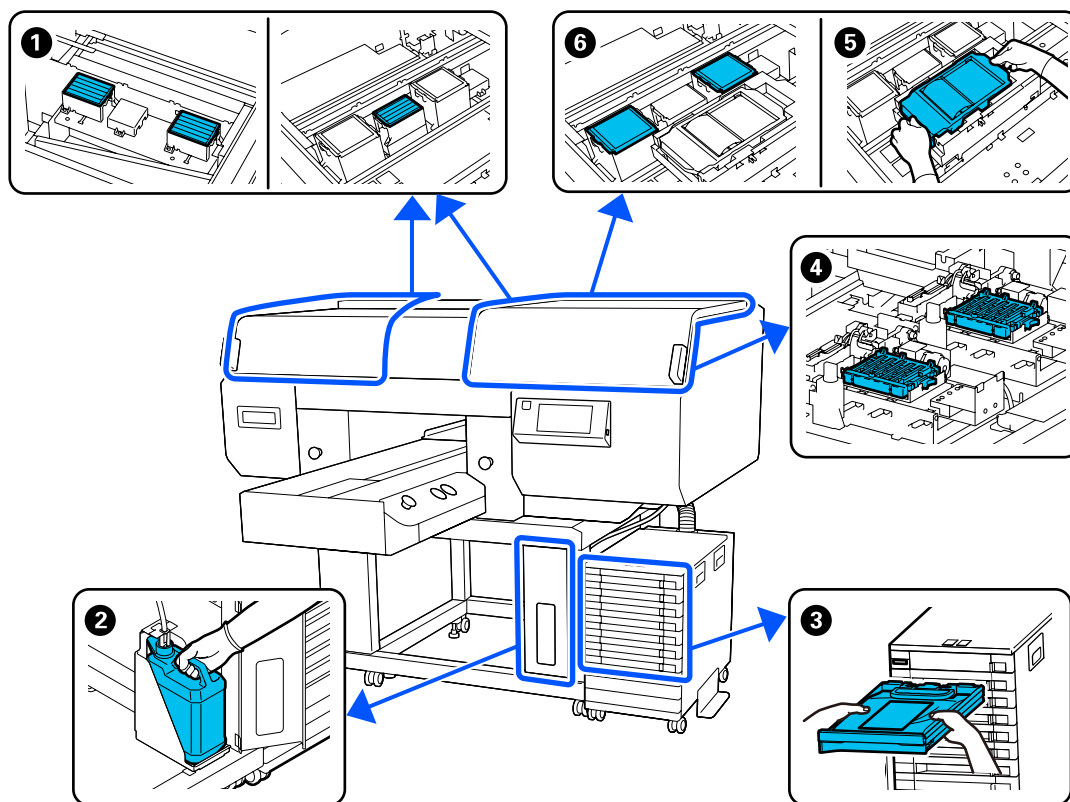
Kdy provést	Součást určená k vyčištění
<p>Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí zpráva It is time to clean the Sensor Cover.</p>	<p>② Čištění krytí senzoru</p> <p>🔗 „Čištění krytí senzoru“ na str. 82</p> <p>Postup můžete ověřit na videu na serveru YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Tisková plocha a další oblasti jsou znečištěny i po vyčištění krytek <input type="checkbox"/> Pokud nebude tisk proveden normálně i po vyčištění hlavy 	<p>① Vyčistěte okolí tiskové hlavy a okraje kovu</p> <p>🔗 „Vyčistěte okolí tiskové hlavy a okraje kovu“ na str. 84</p> <p>Postup můžete ověřit na videu na serveru YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>





Údržba

Kdy provést	Součást určená k vyčištění
V případě znečištění desky bez upínací podložky	3 Očištění desky bez upínací podložky  „Očištění desky bez upínací podložky“ na str. 89
<input type="checkbox"/> Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí zpráva It is time to clean the Suction Cap. * <input type="checkbox"/> Pokud se na povrchu trička, na který budete tisknout, nachází inkoustové skvrny	4 Krytka sání  „Čištění sací krytky“ na str. 86 Postup můžete ověřit na videu na serveru YouTube. Epson Video Manuals


* Pokud se tato zpráva zobrazuje často, obraťte se na svého prodejce nebo oddělení podpory společnosti Epson.

Umístění spotřebních doplňků a načasování výměn



Kdy provést	Součást určená k výměně
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k přípravě a výměně	1 Vzduchový filtr  „Výměna vzduchových filtrů“ na str. 100 2 Nádobka na odpadní inkoust  „Likvidace odpadního inkoustu“ na str. 93 4 Krytky chránící před vysušením  „Výměna krytek chránících před vysušením“ na str. 98 5 Jednotka stírače, 6 proplachovací podložka  „Výměna sady na čištění hlavy“ na str. 95

Údržba

Kdy provést	Součást určená k výměně
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí zpráva You need to replace Ink Supply Unit.	<p>③ Jednotka pro přívod inkoustu</p> <p> „Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu“ na str. 90</p>

Další údržba

Kdy provést	Činnost
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Před zahájením tiskových operací v daný den (pouze WH (Bílý)) <input type="checkbox"/> Ink shaking is needed. Shake the Ink Supply Unit which  /  is displayed. <input type="checkbox"/> Když bliká modře kontrolka LED na inkoustová jednotka 	<p>Protřepání zásobník inkoustu</p> <p> „Protřepání“ na str. 90</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Při kontrole, zda jsou trysky ucpané <input type="checkbox"/> Při kontrole, které barvy jsou ucpané <input type="checkbox"/> Objevují se vodorovné pruhy nebo nerovnoměrnost odstínu (vrstevnatost) 	<p>Kontrola ucpaní trysek</p> <p> „Kontrola ucpaní trysek“ na str. 102</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pokud jsou tisky rozmazané nebo části chybí <input type="checkbox"/> Při nalezení ucpaného místa po kontrole ucpaných trysek 	<p>Čištění tiskové hlavy</p> <p> „Čištění hlavy“ na str. 103</p>
Při změně režimu tiskárny	<p>Změna režimu tiskárny</p> <p> „Změna Printer Mode“ na str. 104</p>
Pokud nebudete tiskárnu delší dobu používat (a bude vypnutá)	<p>Údržba před uložením</p> <p> „Údržba před uskladněním u dlouhodobého nepoužívání“ na str. 105</p>

Údržba

Příprava

Před zahájením čištění a výměnou připravte následující položky.

Po úplném využití dodaných položek zakupte nové spotřební položky.

Připravte si originální díly při výměně jednotek pro přívod inkoustu nebo provádění údržby.

 „Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137

Ochranné brýle (k dostání v obchodech)

Slouží k ochraně očí před inkoustem a čističem inkoustu.

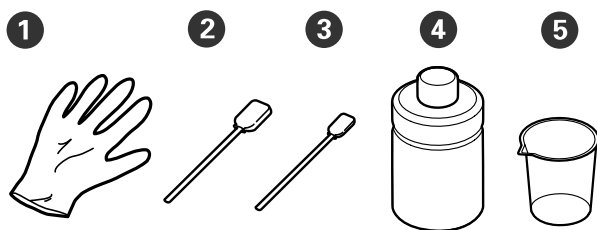
Pinzeta (dodaná s tiskárnou)

Použijte ji k odstranění nahromaděných částí nebo nánosů odpadní kapaliny.

Sada na údržbu (součástí dodávky)

Použijte tento postup k čištění prostoru kolem uzávěrů a tiskové hlavy a krytu senzoru.

Sada obsahuje rukavice, čisticí tyčinky, čistič inkoustu a kelímek.



- 1 Rukavice (x4)
- 2 Čisticí tyčinka (široká) (x25)
- 3 Čisticí tyčinka (úzká) (x25)
- 4 Čistič inkoustu (x1)
- 5 Kelímek (x1)

Čisticí hadříky (dodávané s tiskárnou)

Použijte tento postup k čištění kryt senzoru.

Kovový nebo plastový táč (k dostání v obchodech)

Tuto položku použijte k odložení čisticích tyčinek, vyjmutých dílů nebo k zabránění ušpinění tiskárny inkoustem při čištění okolí tiskové hlavy.

Měkký hadřík

Používá se k čištění okrajů kovu a k vyčištění desek bez upínací podložky.

Provozní upozornění

Upozornění:

- Při práci vždy noste ochranné brýle, rukavice a masku. Pokud se odpadní inkoust nebo čistič inkoustu dostane do kontaktu s kůží, dostane se vám do očí nebo úst, ihned proveďte následující akce.
 - Pokud přijde tekutina do styku s kůží, ihned ji omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Pokud dojde k podráždění či zarudnutí kůže, vyhledejte lékařskou pomoc.
 - Pokud se vám tekutina dostane do očí, ihned si je vypláchněte vodou. Při nedodržení tohoto opatření může dojít k zarudnutí oka či mírnému zánětu. Pokud problémy přetrvávají, vyhledejte pomoc lékaře.
 - Pokud se vám tekutina dostane do úst, ihned vyhledejte pomoc lékaře.
 - Pokud tekutinu polknete, nesnažte se vyvolat zvracení a ihned vyhledejte pomoc lékaře. Při pokusu o vyvolání zvracení by se totiž kapalina mohla dostat do průdušnice, což může být nebezpečné.
- Jednotky pro přívod inkoustu, odpadní inkoust, čistič inkoustu a čisticí zásobníky inkoustu uchovávejte mimo dosah dětí.
- Před začátkem pravidelného čištění vyjměte tričko z tiskárny.
- Nedotýkejte se žádných dílů ani desek se spoji kromě těch, které potřebují vyčistit, aby nedošlo k poruše nebo zhoršení kvality tisku.

Údržba

- ❑ Vždy používejte nové čisticí tyčinky. Opětovné použití tyčinek může vést k ušpinění již čistých dílů.
- ❑ Nedotýkejte se špičky tyčinky, protože mastnota na ruku může negativně ovlivnit její čisticí schopnost.
- ❑ Míchání inkoustu s vodou nebo organickými rozpouštědly vede k tomu, že inkoust ztvrdne, což způsobuje poruchy.
 - ❑ K čištění určených oblastí používejte pouze čistou vodu. Nepoužívejte vodu z vodovodu.
 - ❑ K čištění nepoužívejte organická rozpouštědla jako alkohol. Organická rozpouštědla by mohla mít za následek změnu barvy, deformaci nebo poškození součástí.
- ❑ Před zahájením operací se dotkněte nějakého kovového předmětu, abyste vyrušili statickou elektřinu.

Čištění

Použití čističe inkoustu

Čistič inkoustu se používá k čištění následujících dílů.

Díly, které lze čistit

- Při čištění sací krytky
Před použitím navlhčete čisticí tyčinku pomocí čističe inkoustu.
- Při čištění okolo sací krytky
Pokud některé inkoustové skvrny nelze odstranit suchou čisticí tyčkou, navlhčete čisticí tyčku v čističi inkoustu a skvrny otřete.
- Při čištění okolo tiskové hlavy
Před použitím navlhčete čisticí tyčinku pomocí čističe inkoustu.
- Při čištění desky bez upínací podložky
Pokud některé inkoustové skvrny nelze odstranit suchým měkkým hadříkem nebo hadříkem navlhčeným v neutrálním detergentu, navlhčete měkký hadřík v čističi inkoustu a zkuste to znovu.
- Při čištění kryt senzoru
Pokud některé inkoustové skvrny nelze odstranit hadříkem namočeným ve vodě, namočte hadřík do čisticího inkoustu.

Důležité informace:

- Nepoužívejte tento postup k čištění oblastí neuvedených v kapitole „Části, které můžete vyčistit“. V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít k poškození dílů.*
- Čistič inkoustu může po otevření měnit barvu v závislosti na prostředí, ve kterém je použit či uskladněn.*
- Pokud čistič inkoustu změnil barvu nebo zapáchá, dále jej nepoužívejte a otevřete novou sadu na údržbu.*
- Po použití řádně zavřete víčko a neskladujte v prostorách s vysokými teplotami, vysokou vlhkostí ani na přímém slunci.*

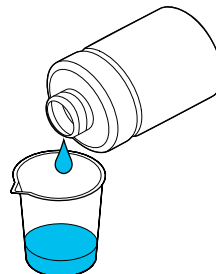
1

Sejměte víčko z čističe inkoustu.

2

Do kelímku ze sady na údržbu nalijte přiměřené množství čističe.

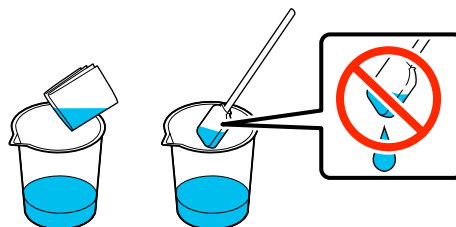
Pro vyčištění kryt senzoru nalijte asi 5 ml vody (asi do poloviny ke spodnímu řádku).



3

Čisticí tyčinku nebo měkký hadřík nechte nasáknout čističem inkoustu.

Při tom kontrolujte, zda čistič inkoustu nekape z čisticí tyčinky nebo měkkého hadříku.



Čištění kryt senzoru

Když je čas vyčistit kryt senzoru, zobrazí se na obrazovce ovládacího panelu zpráva **It is time to clean the Sensor Cover**. Pokud budete nadále tento systém používat v takovém stavu, v jakém je, nebude možné zjistit polohu desky, takže tisk nebude možný. Čištění provádějte podle následujícího návodu.

Postup můžete ověřit na videu na serveru YouTube.

[Epson Video Manuals](#)



Důležité informace:


Nepřesunujte desku ručně. Mohlo by dojít k poruše.

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

 [„Provozní upozornění“ na str. 80](#)

Údržba

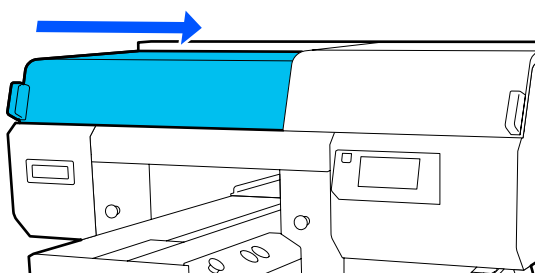
- 1** Zkontrolujte zprávy, které se objeví na obrazovce tiskárny, a poté stiskněte tlačítko **Cleaning**.

Pokud se zpráva nezobrazí, klikněte na položky v postupu  (nabídka) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Sensor Cover**.

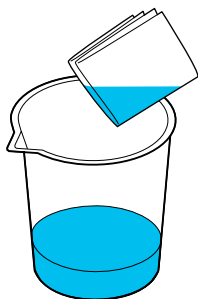
- 2** Zkontrolujte zprávu a pak stiskněte tlačítko **Start**.


Deska se přesune do polohy pro údržbu.

- 3** Otevřete levou stranu kryt tiskárny.

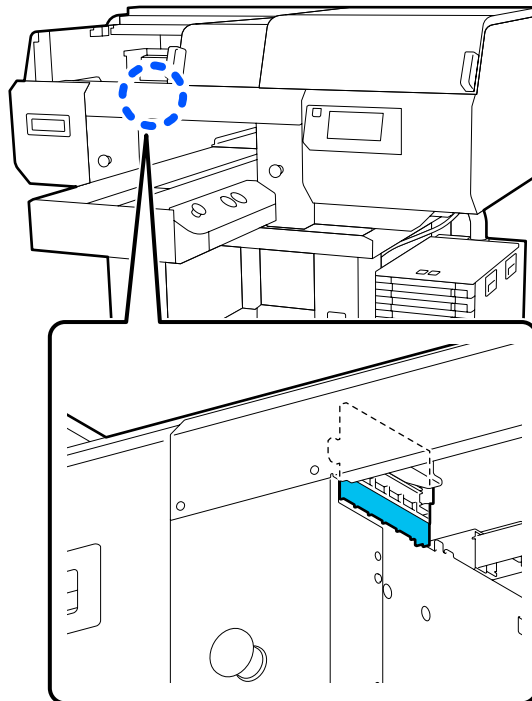


- 4** Do nádoby dodávané se sadou pro údržbu nalijte odpovídající množství vody a namočte čisticí hadřík.



- 5** Vložte ruku do otvoru a pomocí hadříku namočeného ve vodě navlhčete oblast  znázorněnou na obrázku.

Dávejte pozor, aby voda nevnikla do tiskárny.



- 6** Pomocí suchého hadříku setřete suchý inkoust. Pokračujte ve stírání, dokud nebude příslušná část neprůhledná, jak je znázorněno na spodním obrázku, a dokud nebude možné jasně vidět vnitřek.

Před čištěním



Údržba

Po čištění



Poznámka:

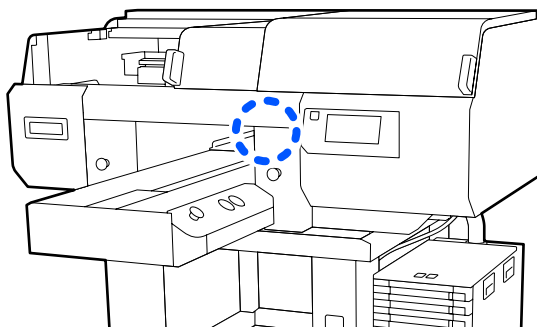
Červená a zelená světla viditelná uvnitř průhledné části jsou LED světla. Tato světla nemohou poškodit váš zrak.

Pokud skvrny od inkoustu nelze zcela odstranit, vraťte se ke kroku 4 a místo vody použijte k čištění znovu čistič inkoustu dodávaný se sadou pro údržbu.

„Použití čističe inkoustu“ na str. 82

- 7** Stejným postupem vyčistěte také kryt senzoru na pravé straně.

Proveďte kroky 4 až 6.



- 8** Po vyčištění obou Kryty senzoru uzavřete levou stranu kryt tiskárny a poté stiskněte tlačítko **Done** na obrazovce ovládacího panelu.

- 9** Zkontrolujte zprávy na obrazovce a stiskněte tlačítko **OK**.

Deska se přesune do normální polohy.

Likvidace použitého spotřebního materiálu

„Likvidace“ na str. 107

Pokud The Sensor Cover cannot be recognized. objeví se

Pokud se tato zpráva objeví okamžitě po dokončení čištění, nebylo čištění dostatečné. Proveďte čištění znovu.

Vyčistěte okolí tiskové hlavy a okraje kovu

Pokud jsou potišťená oblast nebo jiné oblasti ušpiněné i po několikanásobném **Head Cleaning**, je možné, že došlo k zachycení vláken (žmolků) kolem trysek tiskové hlavy a okrajů kovu. Vyčistěte je podle následujících kroků.

Postup můžete ověřit na videu na serveru YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Důležité informace:

S tiskovou hlavou ani deskou nehybejte rukou. Mohlo by dojít k poruše.

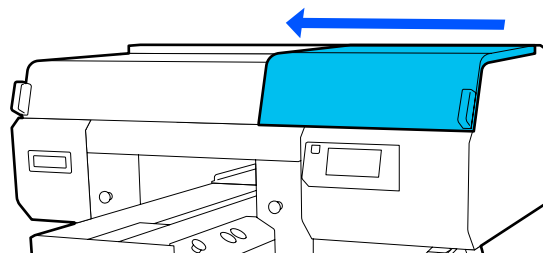
Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

„Provozní upozornění“ na str. 80

- 1** Ověřte, zda je zapnuté napájení a pak postupně stiskněte tlačítka (nabídka) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Around the Head**.


- 2** Zkontrolujte zprávu a pak stiskněte tlačítko **Start**.
Deska se přesune do polohy pro údržbu.

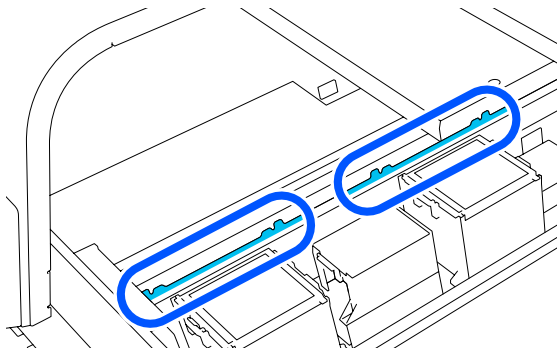
- 3** Otevřete pravou stranu kryt tiskárny.



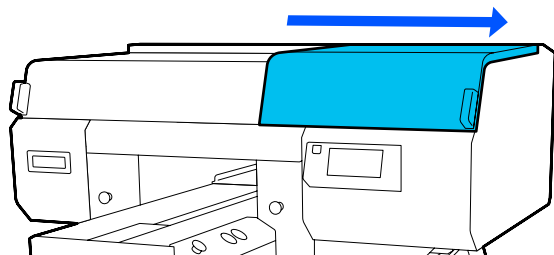
Údržba

- 4** Namočte měkký hadřík do vody a důkladně jej vyždímejte, otřete okraje kovu a poté je otřete dosucha.

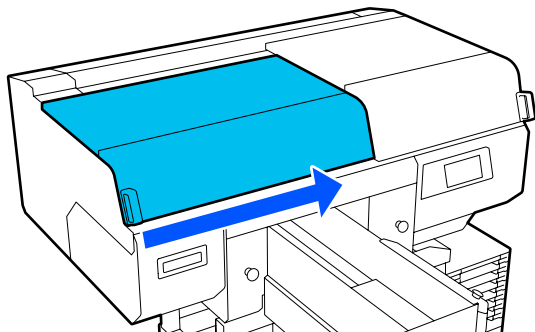
Otřete veškerý inkoust, chuchvalce nebo prach, který se zachytil na částech  uvedených na obrázku dále.




- 5** Zavřete pravou stranu kryt tiskárny.

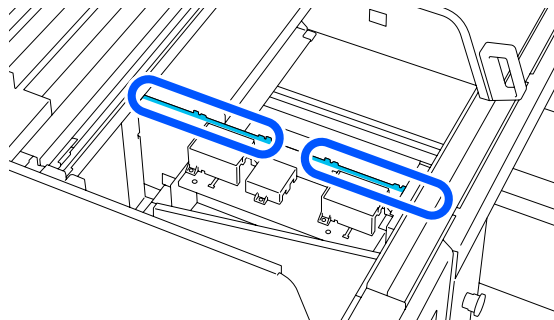


- 6** Otevřete levou stranu kryt tiskárny.

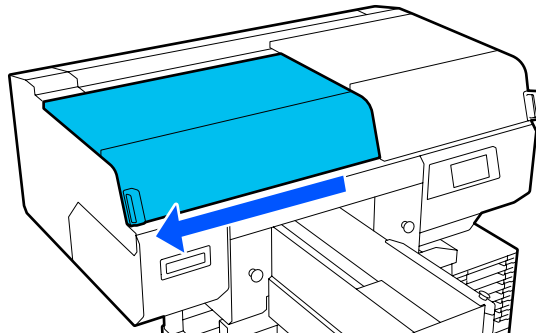


- 7** Namočte měkký hadřík do vody a důkladně jej vyždímejte, otřete okraje kovu a poté je otřete dosucha.

Otřete veškerý inkoust, chuchvalce nebo prach, který se zachytil na částech  uvedených na obrázku dále.



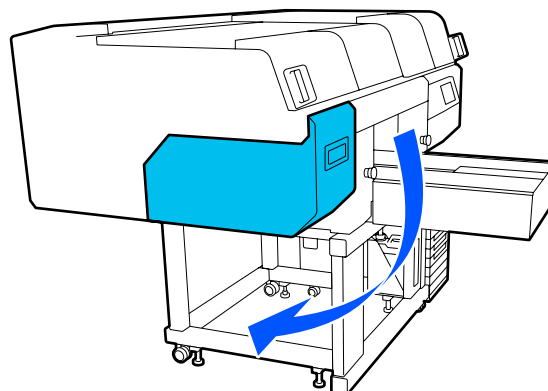
- 8** Zavřete levou stranu kryt tiskárny.



- 9** Zkontrolujte zprávu a pak stiskněte tlačítko **Done**.

Tisková hlava se přesune do polohy pro údržbu.

- 10** Ověřte, zda se tisková hlava přesunula a pak otevřete kryt pro údržbu.



Údržba


Poznámka:


Bzučák zní 10 minut poté, co se tisková hlava posune (základní nastavení).

Zkontrolujte zprávu na obrazovce, stiskněte tlačítko **OK** a pokračujte v práci. Po uplynutí dalších 10 minut zazní bzučák znovu.

- 11** Připravte 2 nové čisté široké čisticí tyčinky a nechte je nasáknout čističem inkoustu.

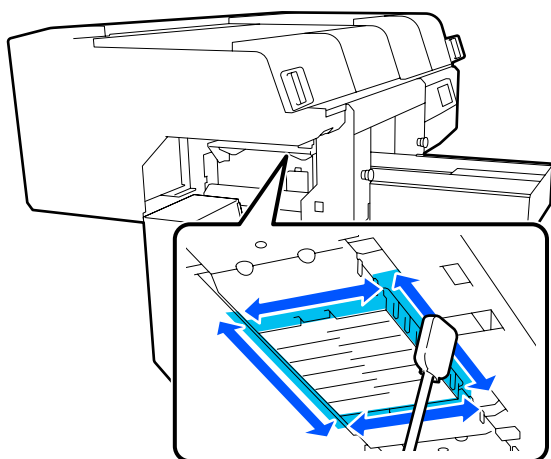
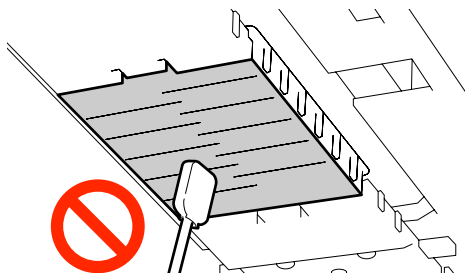
Použijte jiné čisticí tyčinky k vyčištění přední a zadní části tiskové hlavy.


 „Použití čističe inkoustu“ na str. 82

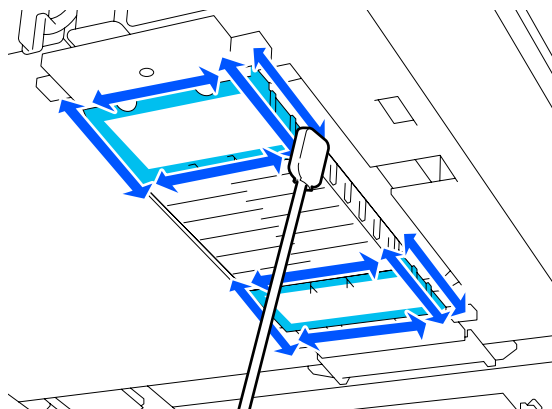
- 12** Podívejte se do tiskové hlavy a setřete veškerý inkoust, vlákna nebo prach, který ulpěl na částech označených  na obrázku.

! Důležité informace:

Čisticí tyčinkou se nedotýkejte povrchů trysek. Mohlo by dojít k poruše.



- 13** Setřete veškerý inkoust, vlákna nebo prach, který ulpěl na částech označených  na obrázku.



Pokud nebylo možné odstranit nečistoty jedním otřením, namočte čisticí tyčinku v čističi inkoustu a potom zopakováním kroků 12 až 13 otřete nečistoty. Pokud se čisticí tyčinka znečistí, použijte novou.

- 14** Po dokončení čištění obou hlav zavřete kryt údržby a na obrazovce ovládacího panelu stiskněte tlačítko **Done**.

Jakmile se tisková hlava vrátí do normální polohy, nabídka Nastavení se zavře.

Po čištění doporučujeme zkontrolovat, zda nejsou trysky ucpané.

 „Kontrola ucpání trysek“ na str. 102

Likvidace použitého spotřebního materiálu

 „Likvidace“ na str. 107

Čištění sací krytky

Když je čas vyčistit sací krytku, zobrazí se na obrazovce ovládacího panelu zpráva **It is time to clean the Suction Cap**. Pokud budete i nadále používat tiskárnu bez čištění, trysky se mohou ucpat a kvalita tisku se zhorší. I když se nezobrazí příslušná zpráva, vyčistěte sací krytku, pokud dochází ke znečištění povrchu inkoustem.

Postup můžete ověřit na videu na serveru YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Údržba

⚠ Upozornění:

Pokud jste otevřeli kryt tiskárny za provozu, nedotýkejte se oblastí, které jsou označené výstražnými štítky.

Vysoké teploty mohou způsobit popálení.


! Důležité informace:

S tiskovou hlavou ani deskou nehýbejte rukou. Mohlo by dojít k poruše.

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

📖 „Provozní upozornění“ na str. 80

- 1 Zkontrolujte zprávy, které se objeví na obrazovce tiskárny, a poté stiskněte tlačítko **Cleaning**.

Pokud se zpráva nezobrazila, postupně stiskněte tlačítka  (nabídka) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Suction Cap**.

- 2 Zkontrolujte zprávu a pak stiskněte tlačítko **Start**.

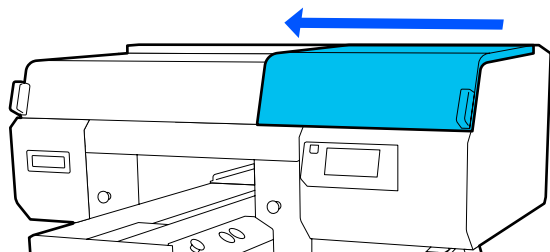
Deska a tisková hlava se přesunou do polohy k údržbě.

Poznámka:

Bzučák zní 10 minut poté, co se tisková hlava posune (základní nastavení).

Zkontrolujte zprávu na obrazovce, stiskněte tlačítko **OK** a pokračujte v práci. Po uplynutí dalších 10 minut zazní bzučák znovu.

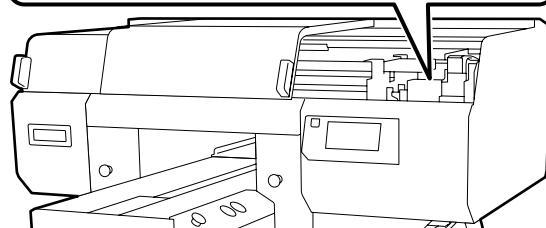
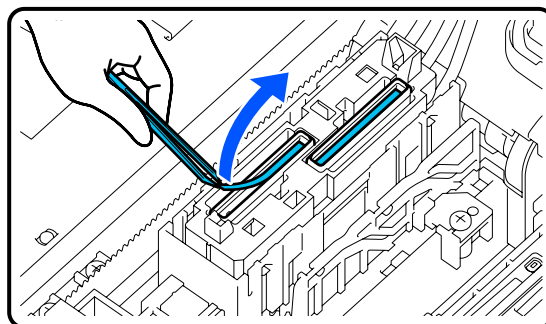
- 3 Otevřete pravou stranu krytu tiskárny.



- 4 Pokud se v sací krytce usadí nějaký žmolek nebo vrstva odpadního inkoustu, odstraňte vše pinzetou, která je součástí balení.

! Důležité informace:

- ❑ Na oblast krytky při otírání netlačte silou. Škrábance mohou způsobit únik vzduchu a Head Cleaning nelze provést správně.
- ❑ Použijte pouze pinzetu, která je součástí balení.

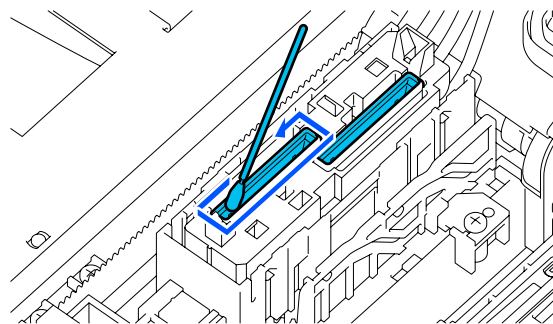


- 5 Připravte dvě nové tenké čisticí tyčinky a dvě nové široké čisticí tyčinky a nechte je nasáknout čističem inkoustu.

Použijte jiné čisticí tyčinky k vyčištění přední a zadní části krytky sání.

📖 „Použití čističe inkoustu“ na str. 82

- 6 Tenkou čisticí tyčinkou vytřete vnitřek krytky.

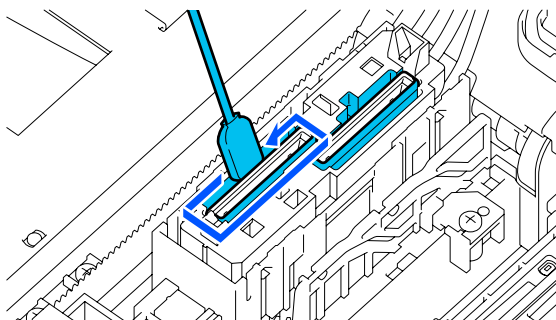


Údržba

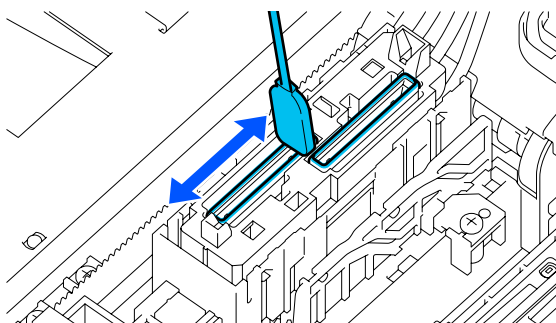
! **Důležité informace:**

Zkontrolujte, zda čistič inkoustu nekape na krytky chránící před vysušením. Pokud čistič kape, otřete jej suchou čisticí tyčinkou. Pokud čistič ponecháte na krytkách, trysky na tiskové hlavě se ucpou.

- 7** Otřete vnější část sací krytky širokou čisticí tyčinkou.



- 8** Při otírání vnější části sací krytky nezapomeňte otřít i vrchní hranu.

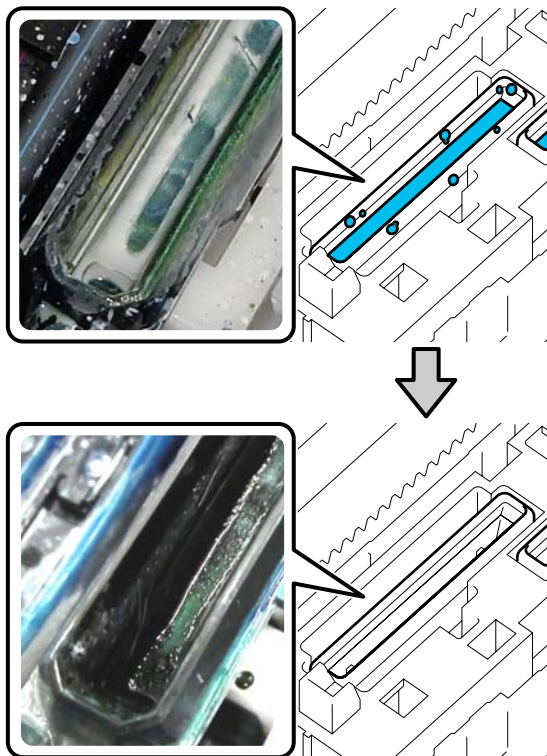
**!** **Důležité informace:**

Opatrně otřete veškeré nečistoty z okrajů, dokud nevidíte barvu krytky.

Neodstraněné nečistoty vytváří mezeru mezi krytkami a tiskovou hlavou. Tato mezera snižuje sací sílu a trysky v tiskové hlavě se mohou ucpat.

- 9** Nezapomeňte odstranit inkoustové skvrny, vlákna a prach přilepený ke krytce.

Než budete pokračovat v postupu, zkontrolujte následující.



Jakékoli nečistoty okolo okrajů mohou způsobit snížení sací síly. Pokud zbývají nějaké nečistoty, namočte čisticí tyčinku v čističi inkoustu a potom zopakováním kroků 7 až 8 otřete nečistoty. Pokud se čisticí tyčinka znečistí, použijte novou.

- 10** Zavřete pravou stranu krytu tiskárny a na obrazovce ovládacího panelu stiskněte tlačítko **Done**.

Jakmile se tisková hlava vrátí do normální polohy, nabídka Nastavení se zavře.

Po čištění doporučujeme zkontrolovat, zda nejsou trysky ucpané.

 [„Kontrola ucpání trysek“ na str. 102](#)


Likvidace použitého spotřebního materiálu

 [„Likvidace“ na str. 107](#)

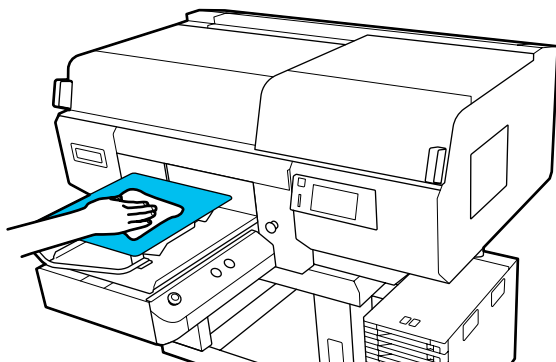
Očištění desky bez upínací podložky

Pokud je deska bez upínací podložky znečištěná, očistěte ji podle následujících pokynů.

Při tisku na polyesterová trička se deska může snadno znečistit inkoustem vlivem vlastností tkaniny. Pokud je deska znečištěná inkoustem, rychle jej otřete dříve, než může uschnout.

- 1** Zkontrolujte, zda se deska vysouvá dopředu.
Pokud tomu tak není, stiskněte tlačítko  a deska se vysune dopředu.
- 2** Vypněte tiskárnu a zkontrolujte, zda zmizí zobrazená obrazovka.
- 3** Pomocí měkkého a čistého hadříku odstraňte prach a nečistoty.

Je-li znečištění rozsáhlejší, očistěte tiskárnu měkkým čistým hadříkem navlhčeným ve vodě a v menším množství čisticího prostředku nebo čističe inkoustu, pečlivě jej vyždímejte. Poté vlhkost setřete suchým měkkým hadříkem.



Výměna spotřebního materiálu

Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu

Protřepání

Načasování a frekvence protřepání

Důležité informace:

Kvůli charakteristickým vlastnostem inkoustu mají jednotky pro přívod inkoustu této tiskárny tendence k usazování (částice se usazují na dno tekutiny). V případě usazování inkoustu může dojít k nerovnoměrnému odstínu a ucpávání trysek.

Před instalací novou jednotku protřeptejte. Po instalaci do inkoustové jednotky tuto jednotku v pravidelných intervalech vytahujte a protřeptejte.

- ❑ Výměna kazety
Počet protřepání závisí na barvě inkoustu. Kapalinu pro údržbu (ML) a čisticí zásobník inkoustu nemusíte protřepávat.

WH	Přibližně 25krát během 25 sekund
Jiné barvy než WH	Přibližně 5krát během 5 sekund

- ❑ Před zahájením tiskových operací v daný den (pouze WH (Bílý))
WH inkoust má tendenci se usazovat více než jiné barvy. Před zahájením každodenního tisku vyjměte inkoustovou jednotku a pak jí protřepte tolikrát, kolikrát je uvedeno níže.

Přibližně 5krát během 5 sekund

Pokud nebyla jednotka protřepána během 24 hodin a více, objeví se následující zpráva. Pokud se objeví tato zpráva, ihned vytáhněte zásobník a protřeptejte jej.

Ink shaking is needed.

- ❑ Jednou každý měsíc (každá barva vyjma WH)
Vyměňte jakýkoli zásobník, u něhož LED kontrolka bliká modře; poté protřeptejte zásobník.

Zásobníky nadále nepoužívejte, pokud kontrolky blikají modře; uchováte tak lépe kvalitu tisku.

Přibližně 5krát během 5 sekund

Metoda protřepání

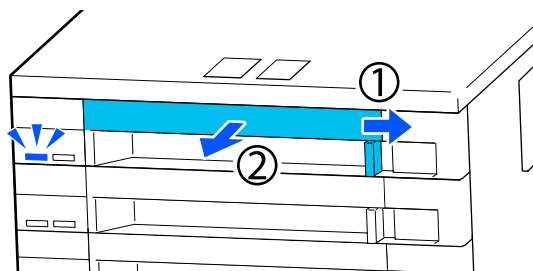
1

Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnuta; poté vytáhněte zásobník, se kterým je zapotřebí zatřepat.

Protřepat je třeba jakoukoli jednotku pro přívod inkoustu, u níž LED kontrolka bliká modře.

Důležité informace:

Při vytahování uchopte zásobník v jeho spodní části. Pokud použijete pouze jednu ruku, může zásobník při vytahování díky své hmotnosti upadnout a poškodit se.



Údržba

Poznámka:

Když je zásobník vytažený, zkontrolujte otvory pro dávkování inkoustu Zásobníky inkoustu. Pokud inkoust odkapal z otvoru jako na fotografii nebo se nahromadil pod otvorem, otřete ho pomocí čistící tyčinky.



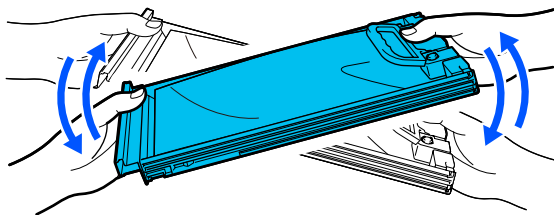
Při otírání se nedotýkejte otvorů pro dávkování inkoustu.



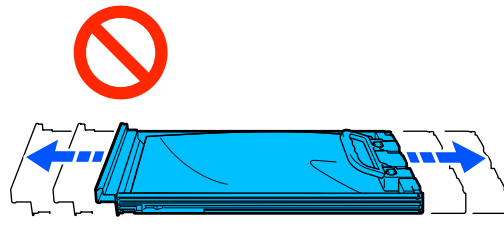
2

Pokud se jednotka pro přívod inkoustu nachází v zásobníku, jak je znázorněno na níže uvedeném obrázku, opatrně tuto jednotku protřepte tak, že ji budete naklánět nahoru a dolů pod úhlem cca 60 stupňů, a to pětkrát během 5 sekund.

V případě WH ji protřepte kvalitně přibližně 25krát během 25 sekund během výměny.

**! Důležité informace:**

Nikdy netřepte jednotkou pro přívod inkoustu násilně nebo nikdy touto jednotkou násilně nehýbejte, pokud budete přitom tuto jednotku přidržovat. Mohlo by dojít k úniku inkoustu.

**Postup výměny**

Pokud je jedna z nainstalovaných inkoustových jednotek prázdná, tisk nebude možné provést.

! Důležité informace:

Pokud používáte inkoust WH, ihned vyměňte jednotku pro přívod inkoustu za novou, jakmile se objeví zpráva **You need to replace Ink Supply Unit**.

Pokud je tiskárna ponechána se zobrazeným upozorněním zbývajících inkoustu, může dojít k poškození tiskové hlavy nebo jiného dílu.

Dojde-li ke spotřebování inkoustu během tisku, bude možné po výměně inkoustové kazety v tisku pokračovat. Pokud i nadále používáte inkoustovou jednotku s velmi malým množstvím inkoustu, bude pravděpodobně třeba během tisku tuto jednotku vyměnit. Pokud během tisku vyměňujete inkoustovou jednotku, mohou být barvy odlišné, v závislosti na vysychání inkoustu. Pokud se chcete vyhnout problémům tohoto druhu, doporučujeme provést výměnu jednotky před tiskem. Odstraněnou jednotku pro přívod inkoustu můžete používat i v budoucnosti, dokud nedojde k úplnému vypotřebování.

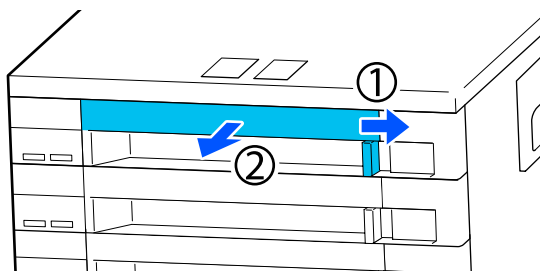
Následující postup vysvětluje, jak vyměňovat jednotky pro přívod inkoustu a jednotky s inkoustem pro čištění.

Údržba

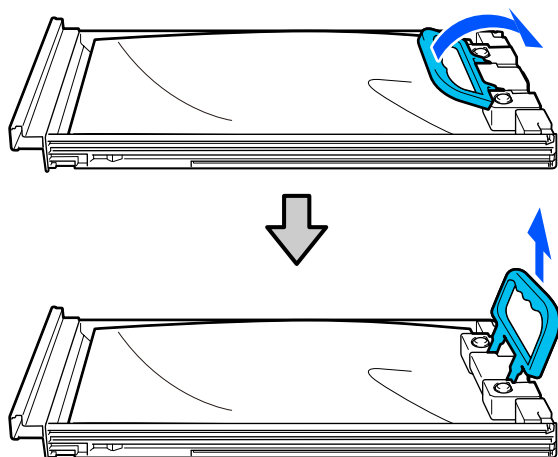
! **Důležité informace:**

Epson doporučuje používat originální inkoustové jednotky společnosti Epson. Společnost Epson nemůže zaručit kvalitu ani spolehlivost neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu může způsobit škodu, na kterou se nevztahuje záruka společnosti Epson, a za určitých okolností může způsobit nepředvídatelné chování tiskárny. Je možné, že se nezobrazí informace o hladině neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu je zaznamenáno pro případné použití při servisu.

- 1 Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá.
- 2 Zásobník jednotky pro přívod inkoustu, kterou chcete vyměnit, vytáhněte mimo inkoustovou jednotku.

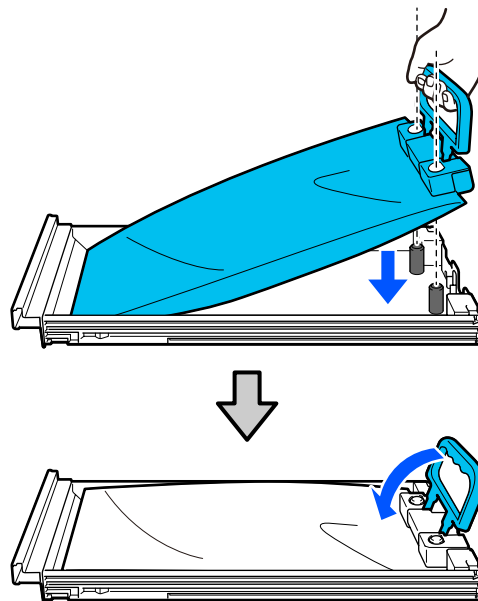


- 3 Vytáhněte jednotku pro dávkování inkoustu ze zásobníku.

**!** **Důležité informace:**

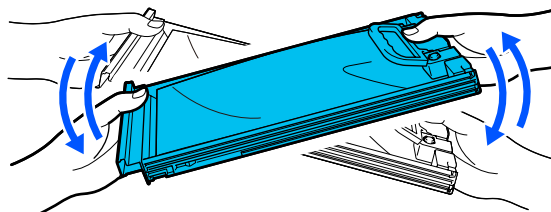
Vyjmuté inkoustové jednotky mohou mít v místě okolo otvoru pro dávkování inkoust, a proto dbejte při vyjímání jednotek na to, abyste na okolní části nezanesli inkoust.

- 4 Umístěte novou jednotku pro přívod inkoustu do zásobníku a snižte rukojeť.



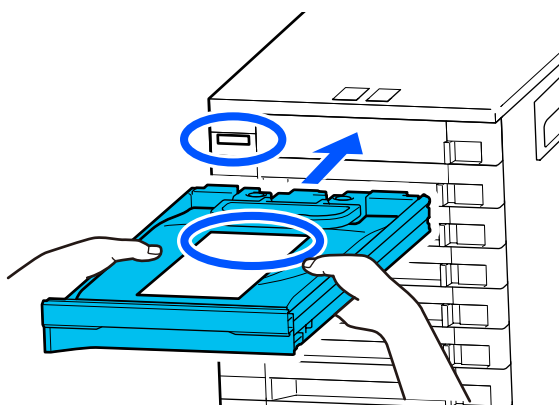
- 5 Pokud se jednotka pro přívod inkoustu nachází v zásobníku, jak je znázorněno na níže uvedeném obrázku, opatrně tuto jednotku protřepte tak, že ji budete naklánět nahoru a dolů pod úhlem cca 60 stupňů, a to pětkrát během 5 sekund.

V případě WH ji protřepte kvalitně přibližně 25krát během 25 sekund.

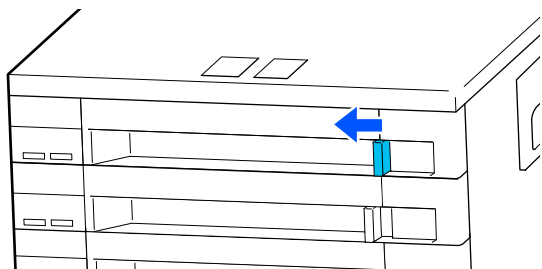


Kapalinu pro údržbu (ML) a čistící zásobník inkoustu nemusíte protřepávat.

- 6** Barva na štítku na jednotce pro přívod inkoustu se musí shodovat se štítkem na inkoustové jednotce; poté vložte zásobník.



- 7** Posuňte spínač zámku doleva a proveďte uzamčení.



Chcete-li vyměnit další inkoustové jednotky, opakujte kroky 2 až 7.

! *Důležité informace:*

Umístěte jednotky pro přívod inkoustu do všech zásobníků; poté je vložte do inkoustové jednotky. Tisk není možný dokonce i pro jednu barvu, pokud není jednotka pro přívod inkoustu vložena do zásobníku, nebo pokud není zásobník vložena do inkoustové jednotky.

Likvidace

„Likvidace“ na str. 107

Likvidace odpadního inkoustu

Příprava a načasování výměny

Pokud se zobrazí zpráva The Waste Ink Bottle is nearing the end of its service life.

Co nejdříve připravte novou nádobu na odpadní inkoust. Pokud chcete vyměnit lahvičku na odpadní inkoust v této fázi, například pro noční provoz, stiskněte na obrazovce ovládacího panelu v pořadí tlačítka (nabídka) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Waste Ink Bottle** a pak proveďte výměnu. Pokud neprovedete výměnu z nabídky nastavení, nemůže počítač odpadního inkoustu správně pracovat.

Počítadlo odpadního inkoustu

„Počítadlo odpadního inkoustu“ na str. 93

! *Důležité informace:*

Nádobu na odpadní inkoust nikdy neodstraňujte během tisku nebo při provádění následujícího postupu údržby. Může dojít k úniku odpadního inkoustu.

- Čistění hlavy
- Změna režimu tiskárny
- Údržba před dlouhodobým skladováním

Pokud se zobrazí zpráva Waste Ink Bottle is at the end of its service life.

Okamžitě vyměňte nádobu na odpadní inkoust.


Postup výměny

„Výměna lahvičky na odpadní inkoust“ na str. 94

Počítadlo odpadního inkoustu


Tiskárna používá počítač odpadního inkoustu ke sledování odpadního inkoustu a zobrazí zprávu, když počítač dosáhne varovné úrovně. Pokud dodržíte pokyny zprávy (**Waste Ink Bottle is at the end of its service life.**) a vyměníte lahvičku na odpadní inkoust za novou, počítač se automaticky vynuluje.

Údržba

Jestliže chcete vyměnit lahvičku na odpadní inkoust než se zobrazí tato zpráva, stiskněte na obrazovce ovládacího panelu v pořadí tlačítka  (nabídka) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Waste Ink Bottle** a pak proveďte výměnu.

Nabídka Údržba

 „Nabídka Maintenance“ na str. 121

 **Důležité informace:**

Pokud vyměníte lahvičku na odpadní inkoust, než budete vyzváni zprávou, vždy proveďte výměnu z nabídky nastavení a vynulujte počítadlo odpadního inkoustu. V opačném případě již nebude interval výměny nádoby na odpadní inkoust správně měřen.

Výměna lahvičky na odpadní inkoust

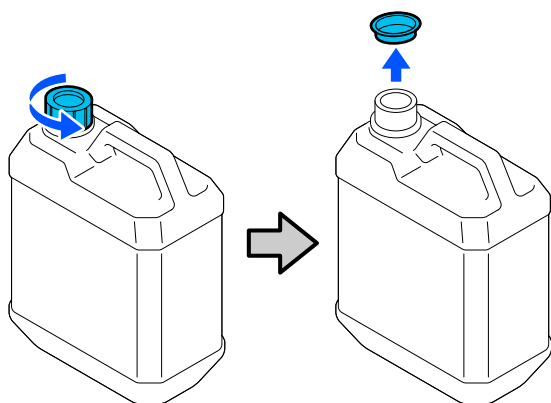
Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

 „Provozní upozornění“ na str. 80

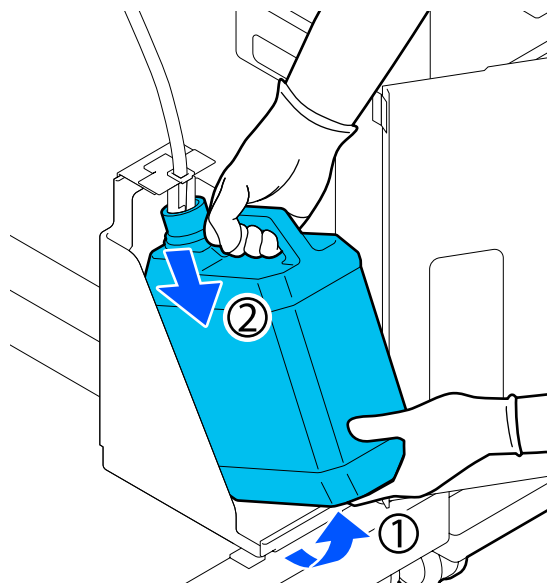
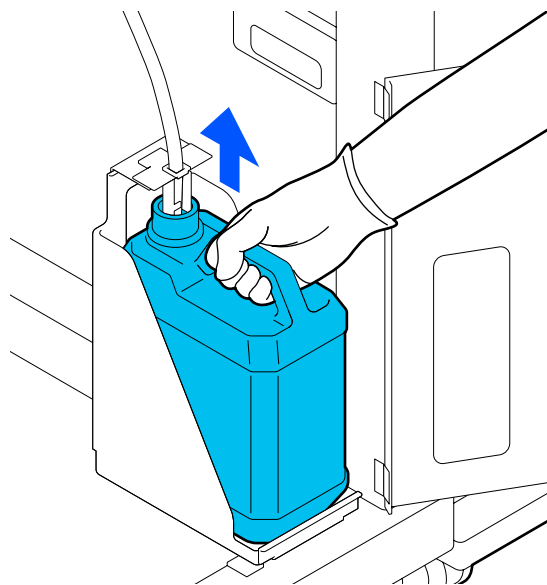
- 1 Z nové lahvičky na odpadní inkoust odstraňte vnější a vnitřní víčka.

 **Důležité informace:**

Tato víčka budete potřebovat později při likvidaci lahvičky. Uchovejte je na bezpečném místě.



- 2 Vyměňte nádobka na odpadní inkoust z držáku nádobka na odpadní inkoust.



- 3 Zasuňte trubici na odpadní inkoust do hrdla nové nádoby na odpadní inkoust a umístěte nádobka na odpadní inkoust do držáku.

Pevně utáhněte víko na použité nádobka na odpadní inkoust.

- 4 Na obrazovce ovládacího panelu stiskněte tlačítko **OK**.

Počítadlo odpadního inkoustu se vynuluje.

! **Důležité informace:**

Zkontrolujte, zda je hadička na odpadní inkoust vložena do hrdla lahvičky. Pokud se hadička na odpadní inkoust vysune z lahvičky, inkoust se vylije.

Zlikvidujte odpadní inkoust i s lahvičkou. Nevylévejte jej do jiné nádoby.

Poznámka:

Při přenosu odpadního inkoustu z nádoby na odpadní inkoust do jiné nádoby si všimněte následujících bodů.

- Při přepravě odpadního inkoustu použijte nádobu vyrobenou z PE (polyetylenu).
- Připevněte hubici přiloženou k tiskárně na okraj nádoby na odpadní inkoust a přeneste odpadní inkoust.
- Odpadní inkoust přelévejte opatrně. Jeho rychlé nalití může způsobit rozlití a odstříkávání.
- Odpadní inkoust skladujte v nádobě s bezpečně uzavřeným víkem, do které ho umístíte.


Likvidace použitého odpadního inkoustu a nádob na odpadní inkoust

 „Likvidace“ na str. 107

Výměna sady na čištění hlavy**Příprava a načasování výměny**

Pokud se zobrazí zpráva The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.

Jakmile to bude možné, připravte novou sadu pro čištění hlavy.

Pokud ji chcete vyměnit v této fázi, stiskněte na obrazovce ovládacího panelu v pořadí tlačítka  (nabídka) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Head Cleaning Set** a pak proveďte výměnu. Pokud neprovedete výměnu z nabídky nastavení, nemůže počítadlo sady na čištění hlavy správně pracovat.

! **Důležité informace:****Informace o počítadlu sady na čištění hlavy**

Tiskárna sleduje spotřebované množství pomocí počítadla sady pro čištění hlavy a zobrazí zprávu, když počítadlo dosáhne varovné úrovně.

Pokud vyměníte sadu na čištění hlavy podle zprávy **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**, počítadlo se vynuluje automaticky.

Pokud ji chcete vyměnit před zobrazením této zprávy, nezapomeňte provést výměnu z nabídky nastavení.

Pokud se zobrazí zpráva Head Cleaning Set is at the end of its service life.

Zobrazte si následující stránku a vyměňte všechny součásti uvedené v sadě na čištění hlavy. Pokud součásti nevyměníte, nebude možné tisknout.

Sada na čištění hlavy obsahuje následující součásti.

- Jednotka stírače (x1)
- Proplachovací podložka (x2)

Postup výměny

Vždy vybírejte náhradní sadu na čištění hlavy, která je určena pro tuto tiskárnu.

 „Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137

Údržba

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:


☞ „Provozní upozornění“ na str. 80

⚠ Upozornění:

Pokud jste otevřeli kryt tiskárny za provozu, nedotýkejte se oblastí, které jsou označeny výstražnými štítky.

Vysoké teploty mohou způsobit popálení.

- 1** Na obrazovce **Head Cleaning Set is at the end of its service life.** stiskněte **OK**.

Pokud se zpráva nezobrazí, klikte na položky v postupu  (nabídka) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Head Cleaning Set**.

- 2** Zkontrolujte zprávu a pak stiskněte tlačítko **Start**.

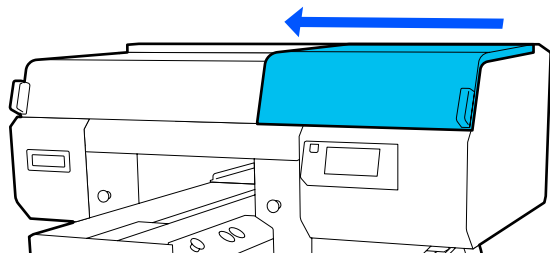
Deska a tisková hlava se přesunou do polohy k údržbě.

Poznámka:

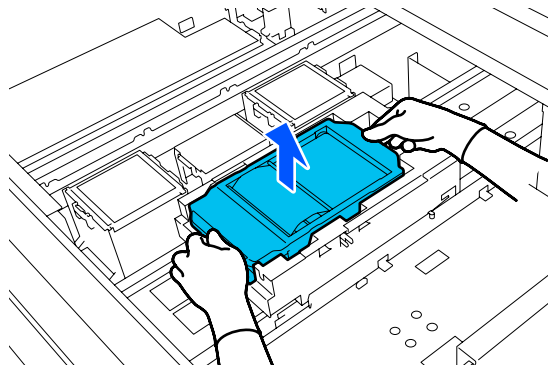
Bzučák zní 10 minut poté, co se tisková hlava posune (základní nastavení).

*Zkontrolujte zprávu na obrazovce, stiskněte tlačítko **OK** a pokračujte v práci. Po uplynutí dalších 10 minut zazní bzučák znovu.*

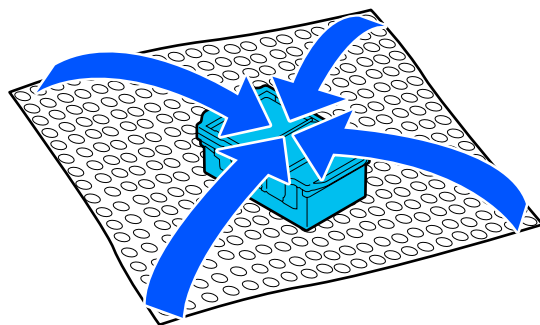
- 3** Otevřete pravou stranu kryt tiskárny.



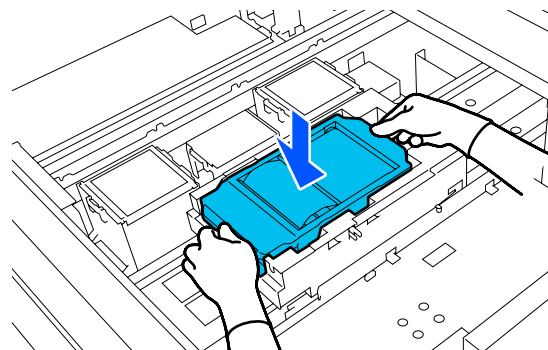
- 4** Držte jazýčky na obou stranách a vyjměte jednotka stírače zvednutím přímo nahoru.



- 5** Aby nedošlo k potřísnění okolí inkoustem, zabalte použitou jednotka stírače do původního obalu nové jednotka stírače.



- 6** Vložte novou jednotka stírače.



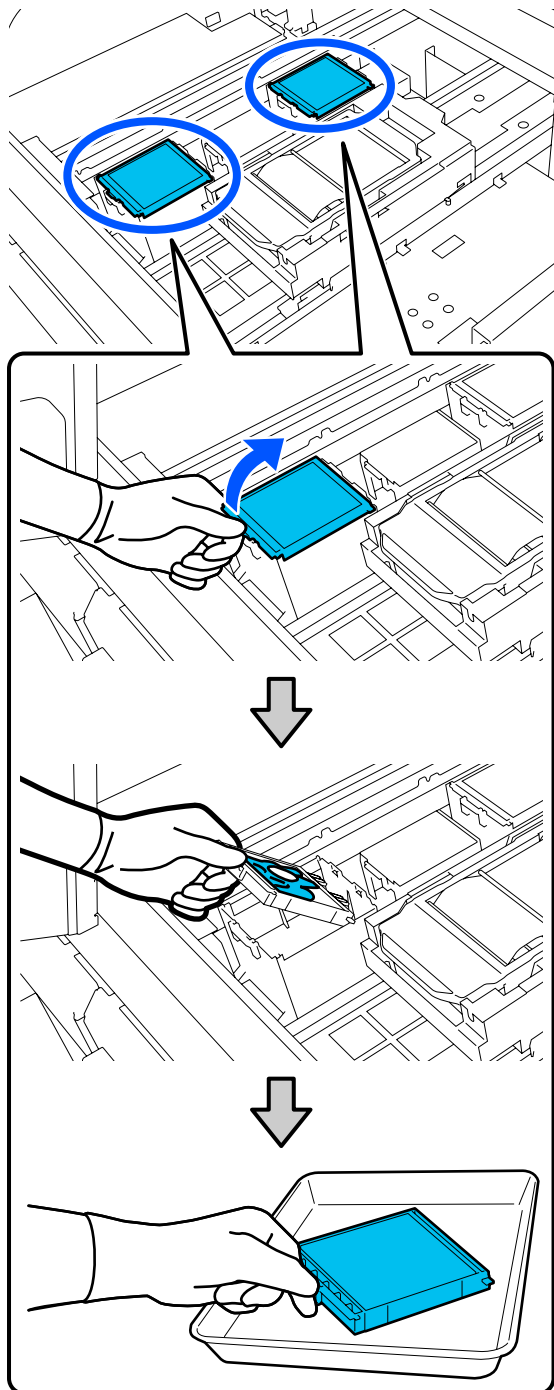
- 7** Zvedněte jazýček na proplachovací podložka a vyjměte ji.

⚠ Důležité informace:

Tento úkon proveďte opatrně, neboť při použití příliš velké síly by mohlo dojít k vystříknutí inkoustu.

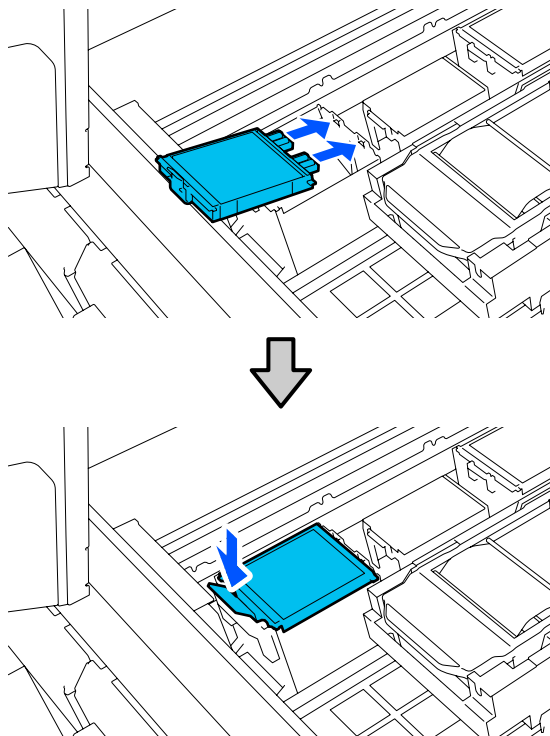
Údržba

Podržte jej nakloněný a počkejte, dokud zbytkový inkoust nepřestane kapat z proplachovací podložky. Vyjměte ji a umístěte na kovový tác.



8

Zasuňte dva háčky na nové proplachovací podložka do otvorů v tiskárně a stiskněte jazýček dolů, dokud podložka nezacvakne na místo.

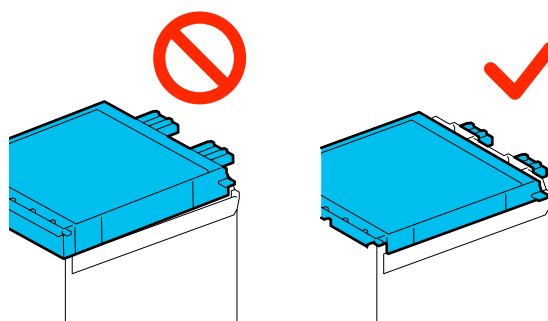


9

Ověřte, zda jsou obě Proplachovací podložky správně nainstalovány.

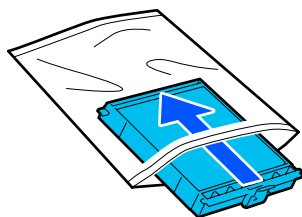
! *Důležité informace:*

Pokud jsou háčky ve zvednutém stavu, může dojít k poškození tiskové hlavy.

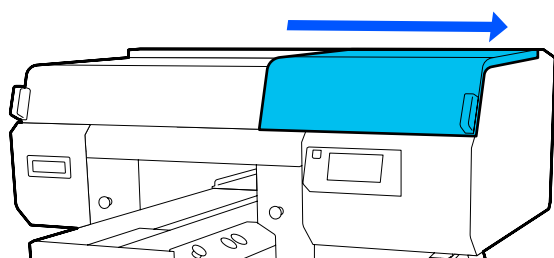


Údržba

- 10** Umístěte vyjmutou proplachovací podložka do balení, které obsahovalo novou proplachovací podložka.



- 11** Zavřete pravou stranu kryt tiskárny.



- 12** Zkontrolujte zprávu na obrazovce a pak stiskněte tlačítko **Yes**.

Počítadlo sady na čištění hlavy je vynulováno.

Likvidace použitého spotřebního materiálu

☞ „Likvidace“ na str. 107

Výměna krytek chránících před vysušením

Pokud je již čas na výměnu krytky chránící před vysušením, na ovládacím panelu tiskárny se zobrazí zpráva **Anti-Drying Cap is at the end of its service life**. Podle následující kapitoly vyměňte přední a zadní krytky chránící před vysušením za nové.

Zkontrolujte, zda jste vybrali Krytky Chránící Před Vysušením, které jsou určeny pro tuto tiskárnu.

☞ „Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

☞ „Provozní upozornění“ na str. 80

Postup výměny


⚠ Upozornění:

Pokud otevřete kryt tiskárny za provozu, nedotýkejte se oblastí, které jsou označeny výstražnými štítky.

Vysoké teploty mohou způsobit popálení.

- 1** Vybalte nové krytky chránící před vysušením.

- 2** Na obrazovce **Anti-Drying Cap is at the end of its service life**, stiskněte **Replace Parts**.

Pokud se zpráva nezobrazí, klikněte na položky v postupu  (nabídka) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Anti-Drying Cap**.

- 3** Zkontrolujte zprávu a pak stiskněte tlačítko **Start**.

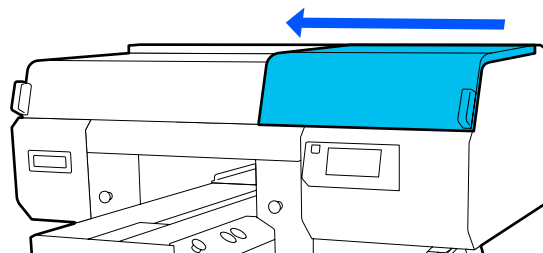
Deska a tisková hlava se přesunou do polohy k údržbě.

Poznámka:

Bzučák zní 10 minut poté, co se tisková hlava posune (základní nastavení).

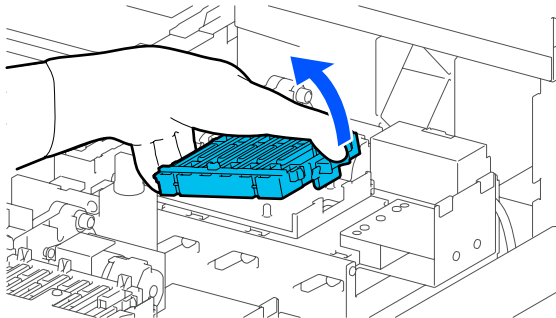
*Zkontrolujte zprávu na obrazovce, stiskněte tlačítko **OK** a pokračujte v práci. Po uplynutí dalších 10 minut zazní bzučák znovu.*

- 4** Otevřete pravou stranu kryt tiskárny.



Údržba

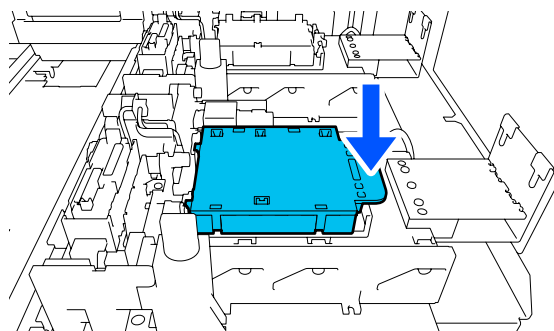
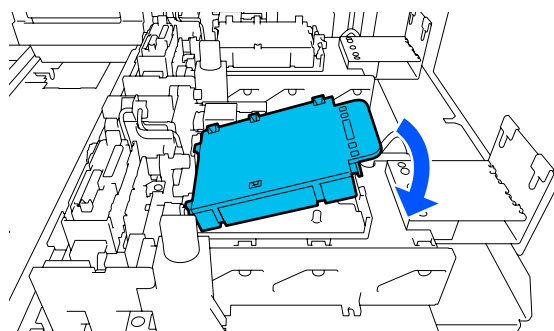
- 5** Zatlačte na odsazení háčků a odstraňte krytky chránící před vysušením.



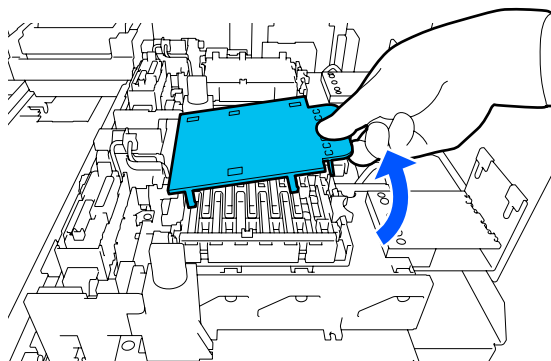
Vytáhněte přední část (pro bílý tisk) a zadní část (pro barevný tisk).

- 6** Umístěte vytažené krytky chránící před vysušením z balení s novými krytkami.

- 7** Nainstalujte nové krytky chránící před vysušením a zatlačte je; musí se ozvat zaklapnutí.



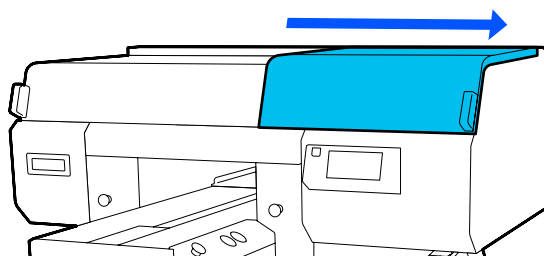
- 8** Odstraňte kryt.



! **Důležité informace:**


Pokud používáte tiskárnu s připojeným krytem, může dojít k poškození tiskové hlavy.

- 9** Zavřete pravou stranu kryt tiskárny.



- 10** Zkontrolujte zprávu a pak stiskněte tlačítko **Done**.

Jakmile se tisková hlava vrátí do normální polohy, nabídka Nastavení se zavře.

Likvidace použitého spotřebního materiálu
 „Likvidace“ na str. 107

Výměna vzduchových filtrů

Pokud je již čas na výměnu Vzduchové filtry, na ovládacím panelu tiskárny se zobrazí zpráva **Air Filter is at the end of its service life**. Pomocí následující kapitoly vyměňte všechny tři filtry za nové.


Zkontrolujte, zda jste vybrali Vzduchové filtry, které jsou určeny pro tuto tiskárnu.

☞ „Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137

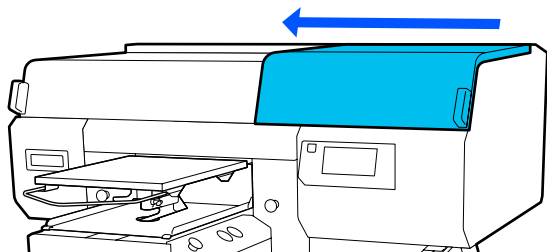
Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

☞ „Provozní upozornění“ na str. 80

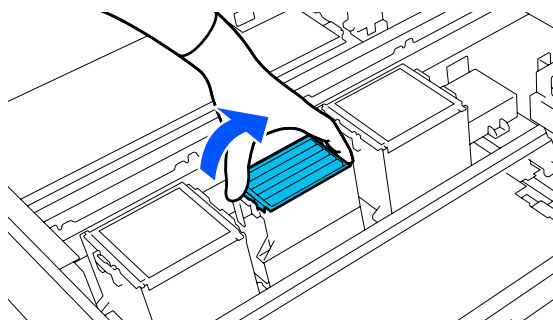
- 1 Na obrazovce **Air Filter is at the end of its service life**, stiskněte **Replace Parts**.

Pokud se zpráva nezobrazí, klikte na položky v postupu  (nabídka) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Air Filter**.

- 2 Otevřete pravou stranu krytu tiskárny.

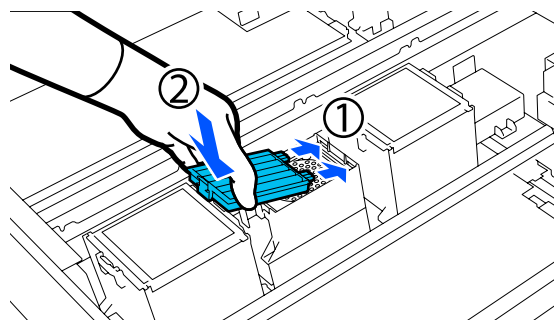


- 3 Uchopte štítek na vzduchovém filtru a odstraňte jej.

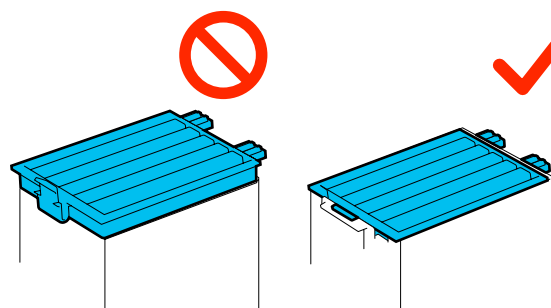


- 4 Připevněte nový vzduchový filtr.

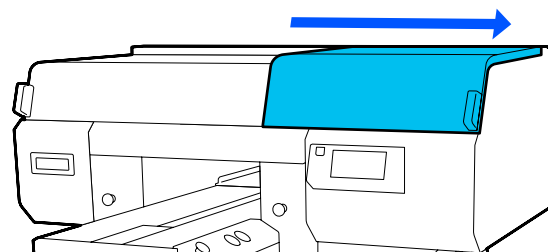
Vložte dva háky na konci filtru do otvorů v tiskárně a zaklapněte je na příslušné místo.



- 5 Ověřte, zda jsou Vzduchové filtry správně nainstalovány.



- 6 Zavřete pravou stranu krytu tiskárny.

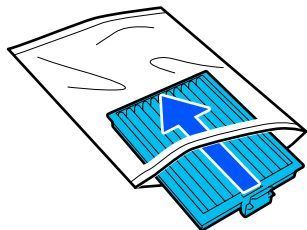


- 7 Otevřete levou stranu kryt tiskárny a poté vyměňte zbývající 2 vzduchové filtry; použijte stejný postup jako u pravé strany.

Proveďte kroky 3 až 5.

- 8 Zavřete levou stranu kryt tiskárny a poté na obrazovce ovládacího panelu stiskněte **Done**.

- 9 Vložte staré vzduchové filtry do sáčků nových vzduchových filtrů.



Likvidace použitého spotřebního materiálu

 „Likvidace“ na str. 107

Další údržba

Kontrola ucpání trysek

Pro zajištění kvalitních výsledků doporučujeme před každým tiskem zkontrolovat, zda nejsou trysky ucpané.

Způsoby kontroly trysek

Existují následující dva způsoby, jak zkontrolovat ucpané trysky.

Proveďte automatické čištění

Tiskárna automaticky zkontroluje ucpané trysky a poté provede čištění s optimální silou. Pokud nejsou trysky ucpané, čištění neproběhne. Podrobnější informace najdete v dalším textu.

 „Čištění hlavy“ na str. 103

Vzorek trysek na požádání

Pokud chcete před tiskem zkontrolovat, zda se trysky neucpávají a zda na výtiscích nejsou pruhy nebo nerovnoměrnosti, vytisknete kontrolní vzorek trysek. Kontrolní vzorek si prohlédněte a určete, zda jsou trysky ucpané.

Následující postup uvádí, jak vytisknout kontrolní vzorek.

Podporovaná média

K vytištění kontrolního vzorku budete potřebovat následující médium. Typ použitého média se liší v závislosti na používaném **Printer Mode**.

Velikost

A4 nebo Letter

Typ média

White ink mode: transparentní média, například fólie OHP nebo barevný papír*

Color ink mode: obyčejný papír*


* Pokud je nainstalovaná středně drážkovaná deska, použijte silný papír. Pokud není k dispozici žádný silný papír, vyměňte desku za desku dodanou s tiskárnou a poté vytiskněte kontrolní vzorek.

Před tiskem připevněte médium k desce. Informace o vkládání médií naleznete v následující části.

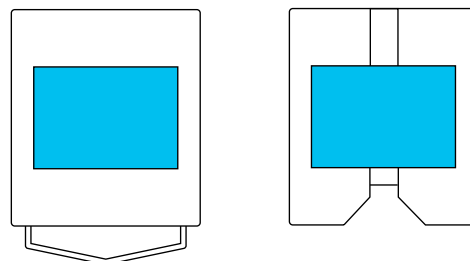
Vkládání média

K vytištění kontrolního vzorku nelze použít závěsnou desku velikosti S, závěsnou desku velikosti XS ani desku pro potisk rukávu. Vyměňte je za desku dodanou s tiskárnou.

 „Výměna desek“ na str. 57

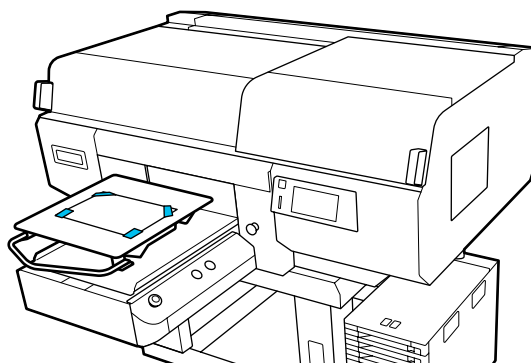
1 Zkontrolujte, zda se deska vysouvá dopředu. Pokud tomu tak není, stiskněte tlačítko  a deska se vysune dopředu.

2 Média umístěte doprostřed desky.



Zkontrolujte, zda jste médium umístili do středu. V případě umístění do jiné polohy se může deska znečistit inkoustem.

3 Médium zajistěte celofánovou páskou.

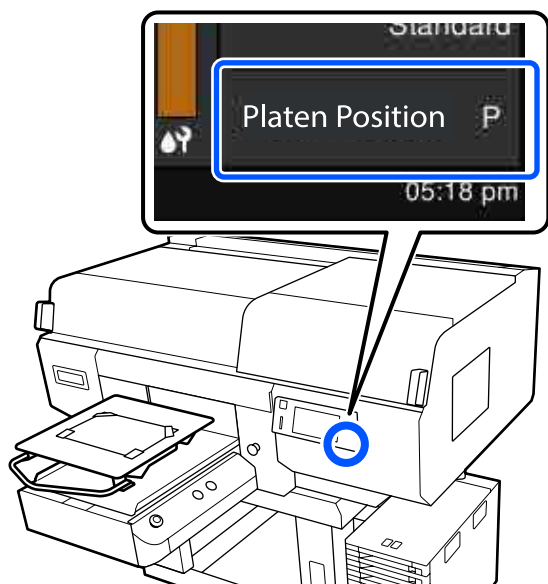


4 Na obrazovce tiskárny potvrďte, že poloha desky odpovídá poloze uvedené níže.

- Když je nainstalována závěsná deska velikosti L/M: P

Údržba

- ❑ Když je nainstalována deska se střední drážkou: 3




Když je **Platen Gap** nastavena na **Manual** v **Media Settings**, změňte nastavení na pozici **Auto**.

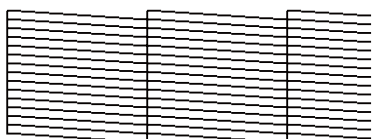
🔗 „Nabídka Media Settings“ na str. 118

Změnu pozice desky provádějte podle následujícího návodu.

🔗 „Jak změnit polohu desky“ na str. 59

Jak vytisknout vzorek kontroly trysek

- 1 Stiskněte v pořadí tlačítka  (nabídka) — **Maintenance** — **Print Head Nozzle Check**.
- 2 Vyberte typ kontrolního vzorku trysek.
Pokud vyberete možnost **All**, kontrolní vzorek se vytiskne pro všechny barvy.
- 3 Ověřte, zda je na desku vloženo médium a pak stiskněte tlačítko **Start**.
Vytiskne se vzorek kontroly trysek.
- 4 Zkontrolujte vzorek kontroly trysek.
Příklad čistých trysek



V kontrolním obrazci nejsou žádné mezery.

Příklad ucpaných trysek




Jestliže jsou ve vzorku kontroly trysek mezery, vyčistěte tiskovou hlavu.

🔗 „Čistění hlavy“ na str. 103

Čistění hlavy

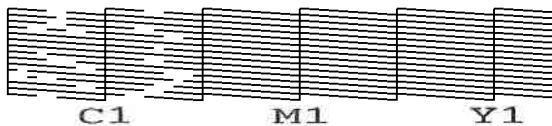
Pro čištění tiskové hlavy je k dispozici možnost **Auto Cleaning** a tři úrovně čištění tiskové hlavy: **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** a **Cleaning(Heavy)**.

Nejprve proveďte **Auto Cleaning**. Pokud se jím neuvolní ucpaní, pak proveďte postupně **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** a **Cleaning(Heavy)**, dokud se ucpaní neodstraní.

- 1 Ověřte, zda je zapnuté napájení a pak postupně stiskněte tlačítka  (nabídka) — **Maintenance** — **Head Cleaning**.
- 2 Vyberte metodu čištění.
Pokud je vybráno Auto Cleaning
Přejděte na krok 4.
Pokud je vybrána úroveň čištění
Při čištění všech řad na obou tiskových hlavách vyberte možnost **All Nozzles** a přejděte na krok 4.
Při kontrole vzorku pro kontrolu trysek, abyste určili, které řádky se mají vyčistit, přejděte na další krok.
- 3 Potvrďte vzorek pro kontrolu trysek, vyberte řadu trysek k vyčištění a stiskněte tlačítko **OK**.
Text vytištěný na spodní straně vzorku pro kontrolu trysek označuje kombinaci barvy inkoustu a řady trysek.
Potvrďte, které řady chybí ve vzorku pro kontrolu trysek, a pak je vyberte k vyčištění na tiskové hlavy pro různé **Color** a **White**.

Údržba

Pro situaci uvedenou v následujícím obrázku vyberte **C1**.



4

Zkontrolujte zprávu a pak stiskněte tlačítko **Start**.

Začne čištění. Když se čištění dokončí, doporučujeme zvolit na potvrzovací obrazovce možnost **Yes** a pak vytisknout vzorek pro kontrolu trysek, abyste ověřili, zda bylo ucpání odstraněno.

Pokud je ucpání odstraněno

Můžete dále používat tiskárnu.

Pokud není ucpání odstraněno

Přejděte zpátky na krok 1 a proveďte **Cleaning(Light)**. Po provedení **Cleaning(Light)**, proveďte další vyšší úroveň čištění.

Když trysky zůstanou ucpané i po několikanásobném vyčištění tiskových hlav

Okraj kovu může být znečištěn. Proveďte následující.

 „Vyčistěte okolí tiskové hlavy a okraje kovu“ na str. 84

Změna Printer Mode

Připravte si následující jednotku pro zásobování inkoustem podle barevného režimu, který se mění. Pokud v jiných inkoustových jednotkách dochází inkoust, připravte nové.


Color ink mode -> White ink mode

WH Jednotka pro zásobování inkoustem 2

White ink mode -> Color ink mode

Čisticí zásobník inkoustu 2

1

Ověřte, zda je zapnuté napájení, a pak postupně stiskněte tlačítka  (nabídka) — **Printer Settings** — **Printer Mode**.

2


Vyberte režim, do kterého chcete přepnout.

3

Zkontrolujte zprávy na obrazovce a pak stiskněte tlačítko **Start**.

4

Přepněte bílou zásobník inkoustu nebo čisticí zásobník inkoustu, podle režimu, do kterého chcete přepnout.

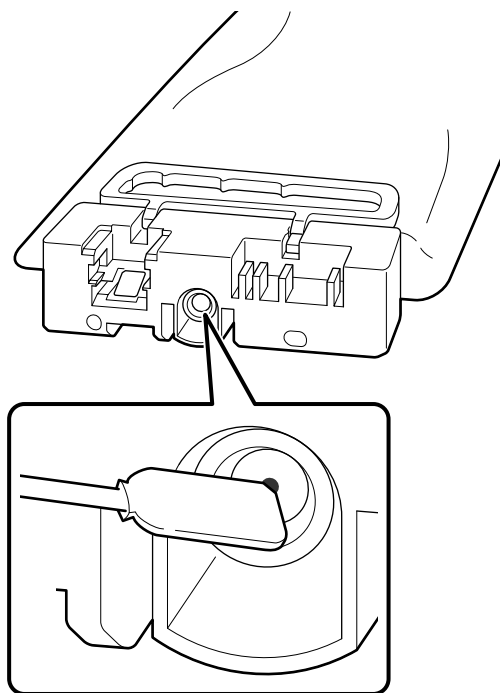
 „Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu“ na str. 90

Zavřením všech spínače zámku zahájíte proces přepínání. Po dokončení se technická obrazovka na ovládacím panelu změní na obrazovku pro nastavení.

Údržba

5 Když přepínáte z White (Bílý) inkoustu na čisticí kapalinu, před uložením vyčistěte port přívodu inkoustu na vytažené jednotce s inkoustem.

Jemně se dotkněte rohem čisticí kolík z dodávané sady pro údržbu otvoru pro dávkování inkoustu a nasajte inkoust. Inkoust není třeba otírat. Na čisticí kolík netlačte silou ani s ní nepohybujte.



Při ukládání částečně použitých Zásobníky inkoustu, které byly vytaženy, dodržujte následující bezpečnostní opatření.

[„Poznámky k zacházení s Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu“ na str. 25](#)

Poznámka:

Pokud tiskárnu delší dobu používáte v Color ink mode a poté přepnete do White ink mode, může být White (Bílý) inkoust příliš řídký. Pokud je hustota příliš slabá, postupujte podle následujícího návodu.

[„Nedostatečná či nerovnoměrná bílá barva“ na str. 133](#)

Údržba před uskladněním u dlouhodobého nepoužívání

Pokud nebude tiskárna delší dobu používána (a bude vypnutá), vždy provádějte údržbu před uložením.

! *Důležité informace:*

Neprovedete-li údržbu před uložením, může dojít k trvalému ucpání trysek tiskové hlavy.

Pokud po delší dobu nebudete tisknout a neprovedete tento druh údržby, zapněte tiskárnu alespoň jednou každých sedm dní.

Načasování údržby před uskladněním

Proces údržby před uložením se liší v závislosti na době, po kterou se tiskárna nepoužívá, jak je uvedeno níže.

Více než dva týdny a méně než jeden měsíc.

Při používání **White ink mode** přepněte na **Color ink mode**.

[„Změna Printer Mode“ na str. 104](#)

Jeden měsíc nebo více

Proces **Keeping Preparation** proveďte podle následujících pokynů.

Během procesu **Keeping Preparation** si připravte 6 čisticí zásobníky inkoustu a novou nádobka na odpadní inkoust.


[„Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137](#)

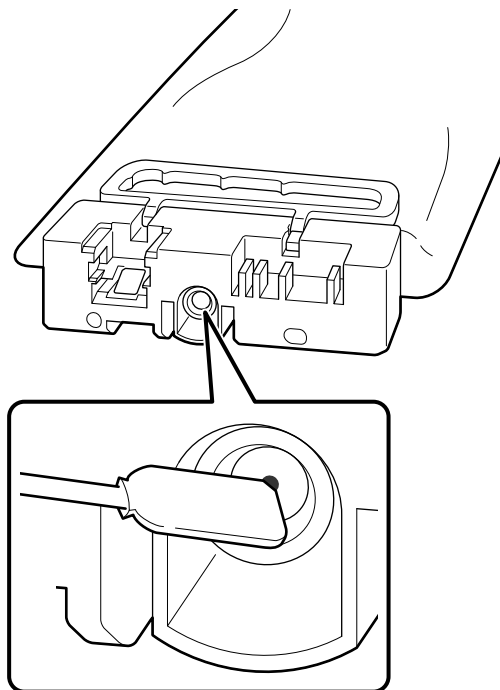
Provedení údržby před uskladněním

! *Důležité informace:*

Pokud je zbývající množství inkoustu nebo čisticí kapaliny nedostatečné, funkce nemusí proběhnout. V případě nedostatečného zbývajícího množství inkoustu mějte po ruce jako preventivní opatření nové Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu.

Údržba

- 1 Ověřte, zda je napájení zapnuto, a poté proveďte postup  (nabídka) — **Maintenance — Keeping Preparation.**
- 2 Zkontrolujte zprávy na obrazovce a pak stiskněte tlačítko **Start**.
- 3 Pokud je v nádobka na odpadní inkoust nějaký zbývající inkoust, proveďte výměnu nádoby.
[☞ „Likvidace odpadního inkoustu“ na str. 93](#)
- 4 Postupujte podle procesu výměny jednotek pro zásobování inkoustem a nahraďte barevný nebo White (Bílý) inkoust čisticí tekutinou.
[☞ „Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu“ na str. 90](#)
- 5 Před uložením očistěte inkoust zaschlý na otvorech pro dávkování inkoustu u vytažených jednotek pro zásobování inkoustem.
Jemně se dotkněte rohem čisticí kolík z dodávané sady pro údržbu otvoru pro dávkování inkoustu a nasajte inkoust. Inkoust není třeba otírat.
Pro každou barvu použijte novou čisticí kolík, aby nedošlo ke smíchání barev. Na čisticí kolík netlačte silou ani s ní nepohybujte.



- 6 Jakmile se zobrazí zpráva o dokončení výměny, vypněte napájení.

Při ukládání tiskárny a částečně použitých Zásobníky inkoustu, které byly vytaženy, dodržujte následující bezpečnostní opatření.

[☞ „Poznámky pro období, kdy se tiskárna nepoužívá“ na str. 25](#)

[☞ „Poznámky k zacházení s Zásobníky inkoustu/čisticí zásobníky inkoustu“ na str. 25](#)

Restartování používání tiskárny

Důležité informace:

Při restartování používání tiskárny doplňte inkoust. Při nabíjení s vyjmutými Zásobníky inkoustu mějte jako preventivní opatření po ruce nové Zásobníky inkoustu.

Zapněte tiskárnu a poté podle pokynů na ovládacím panelu proveďte výměnu nádoby na odpadní inkoust a instalaci Zásobníky inkoustu.

[☞ „Výměna lahvičky na odpadní inkoust“ na str. 94](#)

[☞ „Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu“ na str. 90](#)

Poznámka:

Po dalším zapnutí tiskárny a použití White ink mode může být hustota White (Bílý) velmi nízká. Pokud je hustota příliš slabá, postupujte podle následujícího návodu.

[☞ „Nedostatečná či nerovnoměrná bílá barva“ na str. 133](#)

Likvidace použitých spotřebních položek

Likvidace

Následující použité díly s nalepeným inkoustem nebo tekutinou pro úvodní úpravu jsou klasifikovány jako průmyslový odpad.

- Čisticí tyčinka
- Čisticí hadřík
- Měkký hadřík
- Čistič inkoustu
- Odpadní inkoust
- Nádobka na odpadní inkoust
- Jednotka stírače
- Krytky chránící před vysušením
- Proplachovací podložka
- Vzduchový filtr
- Média po tisku
- Vyprázdněte Zásobníky inkoustu, čisticí zásobníky inkoustu a použité jednotky s tekutinou pro úvodní úpravu

Zlikvidujte ji v souladu s místními zákony a předpisy, například ji svěřte společnosti na likvidaci průmyslového odpadu. V takových případech odešlete společnosti určené k likvidaci průmyslového odpadu „bezpečnostní datový list“.

Můžete si ho stáhnout na své místní webové stránce společnosti Epson.

Nabídka ovládacího panelu

Seznam nabídek


V nabídce lze nastavit či spustit následující položky a parametry. Podrobné informace o každé položce najdete na referenčních stránkách.

Reprint

Pomocí této volby můžete provést přetisk (opakovaný tisk) tiskových úloh, které jsou uloženy v tiskárně. Podrobnější informace najdete v dalším textu.

 „Při opakovaném tisku (opakovaný tisk) stejné úlohy“ na str. 71

General Settings

Další informace o těchto položkách naleznete v  „Nabídka General Settings“ na str. 113

Položka nastavení	Nastavení
Basic Settings	
LCD Brightness	1 až 9
Sounds	
Button Press	0 až 3
Completion Notice	0 až 3
Ready Notice	0 až 3
Warning Notice	
Volume	0 až 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	0 až 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Sleep Timer	
Off	
On	1 až 240 minut
Date/Time Settings	
Date/Time	
Daylight Saving Time	Off, On

Nabídka ovládacího panelu

Položka nastavení		Nastavení
Time Difference		-12:45 až +13:45
Language		Holandština, angličtina, francouzština, němčina, italština, japonština, korejština, portugalština, ruština, zjednodušená čínština, španělština, tradiční čínština, turečtina
Screen Customization		
Background Color		Gray, Black, White
Print Standby Screen		Automatic, Thumbnail View, Info View
Keyboard		QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings		
Length Unit		m, ft/in
Temperature		°C, °F
Printer Settings		
Printer Mode		White ink mode, Color ink mode
Head Movement Range		Data Width, Printer Width
Inside Light		Auto, Manual
Restore Default Settings		Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold Of Clogged Nozzles		
White		1 až 8000
Color		1 až 6400
Max Retry Cleaning Count		0 až 2
Nozzle Compensation		On, Off
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles		Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Periodic Cleaning		
Scheduled		1 až 9999
Print Page		1 až 9999
Off		
Power On Cleaning		On, Off
Network Settings		

Nabídka ovládacího panelu

Položka nastavení	Nastavení
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

Media Settings

Tuto nabídku je možné otevřít přímo stisknutím oblasti pro informace o médiích na obrazovce.

Další informace o těchto položkách naleznete v [☞](#) „Nabídka Media Settings“ na str. 118

Položka nastavení	Nastavení
Current Settings	
Media	01 až 30
Platen Gap	Auto, Manual
Print Adjustments	
Print Head Alignment	
Standard	-8 až +8
Micro Adjust	-10 až +10
Media Feed Adjustment	-1,00 až 1,00 %
Media Management	

Nabídka ovládacího panelu

Položka nastavení	Nastavení
01 XXXXXXXXXXX až 30 XXXXXXXXXXX	
Change Name	
Platen Gap	
Auto	
Head Height	Narrow, Standard, Wide
Reference Height	Standard, Bottom, Top
Manual	
Value	3,0 až 35,0

Maintenance

Další informace o těchto položkách naleznete v [☞](#) „Nabídka Maintenance“ na str. 121

Položka nastavení	Nastavení
Print Head Nozzle Check	All, White Only, Color Only
Head Cleaning	
Auto Cleaning	
Cleaning(Light)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning(Medium)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning(Heavy)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set, Waste Ink Bottle, Anti-Drying Cap, Air Filter
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head, Suction Cap, Sensor Cover
Keeping Preparation	
Print Head Nozzle Limitation	Off, On

Supply Status

Podrobnosti o nabídce [☞](#) „Nabídka Supply Status“ na str. 122


Nabídka ovládacího panelu

Replacement Part Information

Tuto možnost vyberte, chcete-li zobrazit míru opotřebení náhradních dílů, například u tisková hlava. Jakmile se přiblíží doba konce životnosti náhradních dílů, zobrazí se **Maintenance Request**.

 „V případě požadavku na údržbu/chyby tiskárny“ na str. 125

Status

Podrobnosti o nabídce  „Nabídka Status“ na str. 123

Nabídka ovládacího panelu

Podrobné informace o nabídkách

Nabídka General Settings


* Označuje výchozí nastavení.

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Basic Settings		
LCD Brightness	1 až 9 (9*)	Nastavte jas obrazovky ovládacího panelu.
Sounds		
Button Press	0 až 3 (1*)	Nastavte hlasitost zvuku po stisknutí tlačítek pro nabídky a další položky na obrazovce ovládacího panelu.
Completion Notice	0 až 3 (3*)	Nastavte hlasitost zvuku po dokončení tiskových úloh nebo operací souvisejících s údržbou.
Ready Notice	0 až 3 (3*)	Nastavte hlasitost zvuku, když je tiskárna připravena k tisku.
Warning Notice		Nastavte repetici a hlasitost zvuku pro notifikace, například při výměně spotřebního materiálu a čištění dílů.
Volume	0 až 3 (2*)	
Repeat	Off* Until Stopped	
Error Tone		Nastavte repetice a hlasitost zvuku v případě chyby a zastavení tisku.
Volume	0 až 3 (3*)	
Repeat	Off Until Stopped*	
Sound Type		Nastavte typ zvuku. Můžete nastavit zvuky, které jsou snadno slyšitelné v operačním prostředí tiskárny.
Pattern1*		
Pattern2		
Sleep Timer		
Off		Tiskárna přejde do režimu spánku, pokud po určitou dobu nedojde k žádným chybám, nebudou obdrženy žádné tiskové úlohy. Když tiskárna přejde do režimu spánku, obrazovka ovládacího panelu a další díly se vypnou, aby se snížila spotřeba energie. Pro aktivaci obrazovky se dotkněte obrazovky ovládacího panelu. Po přijetí tiskové úlohy nebo provedení hardwarové operace pro zotavení z režimu spánku je třeba k restartování tiskárny určitý čas.
On	1 až 240 (15*)	
Date/Time Settings		
Date/Time		Nastaví integrované hodiny tiskárny. Zde nastavený čas se zobrazí na domovské obrazovce. Používá se také pro protokoly úloh a stav tiskárny, jak je uvedeno v Epson Edge Dashboard.
Daylight Saving Time		Můžete nastavit, zda se na hodinách bude používat letní čas.
Off*		
On		



Nabídka ovládacího panelu

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Time Difference	-12:45 až +13:45	Nastavte časový rozdíl v koordinovaném univerzálním čase (UTC) v krocích po 15 minutách. Toto nastavte podle potřeby, například při správě tiskárny v síťovém prostředí s časovými rozdíly.
Language	Holandština	Vyberte jazyk displeje ovládacího panelu.
	Angličtina*	
	Francouzština	
	Němčina	
	Italština	
	Japonština	
	Korejština	
	Portugalština	
	Ruština	
	Zjednodušená čínština	
	Španělština	
	Tradiční čínština	
	Turečtina	
Screen Customization		

Nabídka ovládacího panelu

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Background Color	Gray	Vyberte barevné schéma použité na obrazovce ovládacího panelu. V provozním prostředí tiskárny můžete nastavit barevné schéma, které bude snadno viditelné.
	Black*	
	White	
Print Standby Screen	Automatic*	Můžete si vybrat obrazovku, která se zobrazí po přijetí tiskové úlohy. Bez ohledu na to, jaké nastavení vyberete, pokud stisknete tlačítko  (přepnout zobrazení), můžete přepínat mezi obrazovkou náhledu (miniatura) a informační obrazovkou. Je-li vybrána možnost Thumbnail View , zobrazí se při přijetí tiskové úlohy obrazovka náhledu, ale po zahájení tisku se zobrazení nezmění na informační obrazovku. Je-li vybrána možnost Info View , zobrazí se informační obrazovka ihned po přijetí tiskové úlohy.
	Thumbnail View	
	Info View	
Keyboard	QWERTY*	Vyberte rozložení kláves pro obrazovku pro zadávání textu, která se objeví, například při zadávání jmen pro registraci pro nastavení médií.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Vyberte jednotky délky používané na displeji ovládacího panelu a při tisku testovacích vzorků.
	ft/in	
Temperature	°C*	Nastavte jednotky teploty použité na obrazovce ovládacího panelu.
	°F	
Printer Settings		

Nabídka ovládacího panelu

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Printer Mode	White ink mode*	Můžete přepnout režim inkoustu používaný při tisku.
	Color ink mode	Spotřebu inkoustu WH můžete snížit změnou na režim Color ink mode po stanovenou dobu, během které se inkoust WH nepoužívá pro žádný tisk. Ohledně podrobností o podmínkách provedení a postupu viz: 📄 „Změna Printer Mode“ na str. 104
Head Movement Range	Data Width*	Nastavte rozsah, ve kterém se tisková hlava pohybuje během tisku. S Data Width se tisková hlava pohybuje v rozsahu dané datové šířky. Omezením rozsahu pohybu tiskové hlavy se zvyšuje rychlost tisku.
	Printer Width	S Printer Width se tisková hlava pohybuje v rozsahu největšího média podporovaného tiskárnou. Tuto možnost nastavte, pokud potřebujete rovnoměrnější a konzistentnější kvalitu tisku.
Inside Light	Auto*	Zvolte, zda se má vnitřní světlo automaticky zapínat a vypínat.
	Manual	V režimu Auto se světlo automaticky zapíná pro operace, které vyžadují světlo, například během tisku, a po dokončení operace toto světlo zhasne. V Manual se světlo zapíná a vypíná pouze po stisknutí tlačítka  na ovládacím panelu. Stisknete-li tlačítko  během operace, která neumožňuje rozsvícení světla, rozsvítí se světlo co nejdříve.
Restore Default Settings	Network Settings	Pomocí volby Network Settings vrátíte hodnoty nastavené v General Settings — Network Settings na pozice výchozích hodnot.
	Clear All Data and Settings	Volbou Clear All Data and Settings vrátíte všechny hodnoty nastavené v nabídkách tiskárny na jejich výchozí pozice.
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold Of Clogged Nozzles		Tiskárna monitoruje stav trysek tiskové hlavy při tisku. Tyto položky nastavení jsou určeny pro nastavení týkající se údržby (Head Cleaning), která se provádí, když jsou detekovány ucpané trysky. Threshold Of Clogged Nozzles nastavuje volbu, zda má být údržba prováděna, když dojde k ucpaní určitého počtu trysek, pro každou z White a Color tiskových hlav. Funkce Max Retry Cleaning Count nastavuje počet opakování údržby, pokud jsou trysky stále zanesené i po provedení původní údržby.
White	1 až 8000 (50*)	
Color	1 až 6400 (50*)	
Max Retry Cleaning Count	0 až 2 (0*)	
Nozzle Compensation	On*	Tiskárna monitoruje stav trysek tiskové hlavy při tisku. Tyto položky nastavení určují, zda se má tisknout doplňováním inkoustu z běžných trysek v případě nedostatku inkoustu ze zanesených trysek, když jsou detekovány ucpané trysky. Výběrem možnosti On provedete tisk, zatímco normální trysky kompenzují inkoust, který nemohl být vypuštěn ucpanými tryskami. V závislosti na počtu ucpaných trysek však může být doba tisku delší než obvykle.
	Off	

Nabídka ovládacího panelu

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	<p>Nastavte operaci, kdy počet ucpaných trysek překročí počet nastavený v programech Cleaning Setting — Threshold Of Clogged Nozzles.</p> <p>Funkce Stop Printing zobrazí zprávu Print head may require maintenance. It is recommended to perform a Print Head Nozzle Check before printing. Na obrazovce ovládacího panelu se objeví zpráva a poté se zastaví tisk a zařízení přejde do pohotovostního režimu.</p> <p>Funkce Show Alert zobrazuje výše uvedenou zprávu na ovládacím panelu; tisk ale pokračuje dál bez přerušení.</p> <p>Auto Cleaning provádí údržbu před zahájením tisku.</p>
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Periodic Cleaning		
Scheduled	1 až 9999 (60*)	<p>Můžete nastavit buď čas (v minutách), nebo počet vytištěných stran v rámci časové doby, po kterou má být prováděno čištění, s cílem zajistit optimální stav trysek tiskové hlavy.</p> <p>Pravidelné čištění neprobíhá, pokud zvolíte režim Off.</p>
Print Page	1 až 9999 (50*)	
Off*		
Power On Cleaning	On*	<p>Aby byly trysky tiskové hlavy udržovány v optimálním stavu, proveďte takové nastavení, kdy tiskárna automaticky provádí čištění při zapnutém napájení.</p>
	Off	
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	<p>Můžete zkontrolovat všechny informace s ohledem na různá síťová nastavení v Advanced.</p> <p>Výběrem Print Status Sheet vytisknete seznam nastavení.</p>
	Print Status Sheet	
Connection Check		<p>Diagnostikuje se aktuální stav síťových připojení a zobrazují se příslušné výsledky.</p>

Nabídka ovládacího panelu



Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Advanced		
Device Name		Jednotlivá nastavení sítě. Pokud používáte systém 100BASE-T Full Duplex, nastavte Link Speed & Duplex na režim Auto .
TCP/IP		
Proxy Server		
Email Server	Server Settings	
	Connection Check	
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		
Disable IEEE802.1X		

Nabídka Media Settings


* Označuje výchozí nastavení.

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Current Settings		
Media	01 až 30	Zobrazí se seznam hodnot nastavených pro aktuálně vybraná nastavení médií. Nastavené hodnoty můžete změnit stisknutím na místě položky nastavení.
Platen Gap	Auto	
	Manual	
Print Adjustments		

Nabídka ovládacího panelu

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Print Head Alignment		Provedte úpravy, když jsou výsledky tisku zrnité nebo nezaostřené (řádky jsou zarovnané, malý text je nerovnoměrný).
Standard	-8 až +8	<p>Toto nastavení upravuje malé odchylky v polohách, ve kterých je inkoust na výstupu během obousměrného tisku. V následujících situacích se výsledky tisku nezlepší, i když provedete tyto úpravy.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Print Direction je nastaven na Uni-Direction (Low Speed) na specializovaném softwaru pro tiskárnu Garment Creator for SC-F3000 Series. <input type="checkbox"/> Při opakovaném tisku nebo při tisku z USB paměti bude Current Settings — Head Move Direction nastaveno na Uni-Directional. <p>Podrobnější informace najdete v dalším textu.  „Provést Print Head Alignment“ na str. 131</p>
Micro Adjust	-10 až +10	
Media Feed Adjustment	-1,00 až 1,00 %	<p>Toto nastavení provedte, když se ve výsledcích tisku objeví vodorovné pruhy (pruhy).</p> <p>Tento postup použijte k nastavení toho, jak daleko (šířka) se deska posune mezi každým pohybem tiskové hlavy.</p> <p>Pokud jsou barvy pruhů tmavé, změňte hodnoty na +; pokud jsou barvy slabé (bělavé), změňte je na -. Nejprve nastavte 0,1 % (nebo -0,1 %) a zkontrolujte výtisk; a poté podle potřeby provedte další úpravy.</p> <p>Před provedením těchto úprav si přečtěte následující informace.  „Opatření při provádění Print Adjustments“ na str. 131</p>
Media Management		



Nabídka ovládacího panelu

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
01 XXXXXXXXXXXX až 30 XXXXXXXXXXXX (zobrazuje registrovaný název)		
Change Name		K nastavení médií, které chcete uložit, přiřadte název o délce až 20 znaků. (Můžete použít buď jednobajtové nebo dvoubajtové znaky) Přiřazení popisných názvů usnadňuje identifikaci při pozdějším výběru.
Platen Gap		Tiskárna používá senzory k automatické detekci povrchu média vloženého na desku, aby mohl být proveden tisk s odpovídající Head Height (mezera na desce). Pokud používáte tiskárnu, ponechte ji obvykle nastavenou na režim Auto . V následujících situacích doporučujeme nastavení Manual . <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pokud médium není založeno rovnoměrně <input type="checkbox"/> Pokud se vyskytnou vrásky nebo chmury způsobené texturou nebo materiálem média
Auto*		Povrch média vloženého na desku je detekován automaticky a zároveň s nastavenou výškou hlavy (mezera na desce) a poté je proveden tisk.
Head Height	Narrow	Nastavte mezeru mezi tiskovou hlavou a médiem. Během používání tiskárny udržujte nastavení Standard . Narrow: nastavte tento režim, pokud chcete tisknout ve vyšší kvalitě atd. Všimněte si, že vlákna, která přicházejí do styku s tiskovou hlavou, mohou snadno způsobit ucpání trysek. Wide: nastavuje tento režim při tisku na média, která snadno uvolňují vlákna, nebo když jsou výsledky tisku poškrábány nebo rozmazány. Nedbalé nastavení však může snížit kvalitu tisku.
	Standard*	
	Wide	
Reference Height	Standard*	Při určování mezery mezi tiskovou hlavou a médiem nastavte polohu povrchu média jako referenční. Během používání tiskárny udržujte nastavení Standard .
	Bottom	Toto nastavení změňte pouze při použití nejvyšší polohy a nejnižší polohy média v referenční pozici.
	Top	
Manual		Při tisku opravte hodnotu zadanou pro mezeru mezi tiskovou hlavou a médiem. Pokud je Head Height nastavena na Auto , detekovaná referenční výška se může lišit v důsledku zvrásnění nebo chmur způsobených texturou nebo materiálem vloženého média. Rozdíly v referenční výšce způsobují malé rozdíly ve výšce hlavy (mezera na desce), takže ve výsledcích tisku mohou nastat inkonzistence. Chcete-li tyto inkonzistence eliminovat, nastavte Manual , například když chcete opravit výšku hlavy a tisknout. Value se liší v závislosti na typu desky, kterou používáte, a na tloušťce vloženého média. Podrobnější informace najdete v dalším textu.  „Tabulka pro hodnoty nastavení Platen Gap pro tloušťky média“ na str. 147
Value	3,0 až 35,0	Nastavte vhodnou mezeru mezi tiskovou hlavou a médiem s Value . Stisknutím tlačítka Detecting recommended value se na obrazovce zobrazí hodnota doporučená pro tloušťku média vloženého na desku.



Nabídka ovládacího panelu

Nabídka Maintenance

* Označuje výchozí nastavení.

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Print Head Nozzle Check	All*	Vytiskne se kontrolní vzorek pro kontrolu ucpaných trysek v tiskové hlavě. Vizualně zkontrolujte vytištěný vzorek a v případě slabých nebo chybějících barev proveďte vyčištění hlavy.  „Kontrola ucpání trysek“ na str. 102
	White Only	
	Color Only	
Head Cleaning		
Auto Cleaning		Tiskárna automaticky zkontroluje zanesené trysky a poté provede vyčištění hlavy s odpovídající silou. Pokud se ucpaná místa neuvolní, pak proveďte postup Cleaning(Light) , Cleaning(Medium) a Cleaning(Heavy) ; proces provádějte, dokud nedojde k uvolnění ucpaných míst.
Cleaning(Light)		Můžete nastavit jeden ze tří typů úrovní čištění tiskové hlavy. Nejdříve proveďte Cleaning(Light) . Pokud se ucpaná místa poté neuvolní, proveďte Cleaning(Medium) a potom Cleaning(Heavy) . Najděte na vytištěném kontrolním listu vzory se slabými nebo chybějícími oblastmi a pak můžete určit a vyčistit všechny řady trysek nebo vyčistit konkrétní řady trysek pro bílé nebo barevné tiskové hlavy.  „Čištění hlavy“ na str. 103
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning(Medium)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning(Heavy)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set	Tuto nabídku použijte při výměně součástí údržby, než se na displeji ovládacího panelu zobrazí zpráva oznamující, že je čas na výměnu součástí údržby.
	Waste Ink Bottle	
	Anti-Drying Cap	
	Air Filter	
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head	Tuto nabídku použijte k čištění tiskové hlavy a okrajů kovu. Použijte tuto nabídku také při čištění krytka sání a kryt senzoru, než se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí zpráva oznamující, že je čas na vyčištění. Nemůžete je správně vyčistit, dokud nedojde k přesunu tiskové hlavy a desky do pozic údržby.
	Suction Cap	
	Sensor Cover	

Nabídka ovládacího panelu

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Keeping Preparation		<p>Tuto údržbu provádějte vždy, pokud nebude tiskárna používána (a bude vypnuta) po dobu jednoho měsíce nebo déle.</p> <p>Podrobnější informace najdete v dalším textu.</p> <p> „Údržba před uskladněním u dlouhodobého nepoužívání“ na str. 105</p>
Print Head Nozzle Limitation	Off*	<p>Pokud se ucpaná místa neuvolní ani po opakovaném Head Cleaning, můžete pokračovat v tisku pouze s použitím řádků trysek, které nejsou ucpané.</p> <p>Je-li tato funkce On, doba tisku se může prodloužit, protože tisk je prováděn pouze pomocí poloviny všech řad trysek (horní nebo dolní strana). Existuje zde také riziko snížené kvality tisku. Doporučujeme tuto funkci používat pouze dočasně, například v době, kdy lze tisková hlava vyměnit za účelem uvolnění ucpaných trysek.</p> <p>Jak vybrat limitované trysky</p> <p>Vytiskněte kontrolní vzorek pomocí Print Head Nozzle Check a poté ověřte, zda je řada trysek, jejichž ucpávky nelze uvolnit, na horní nebo spodní straně vzhledem ke středu kontrolního vzoru.</p> <p> „Kontrola ucpání trysek“ na str. 102</p> <p>Zaškrťovací značku umístěte na stranu (horní nebo dolní) kontrolního vzoru, kde uvidíte na obrazovce ucpané trysky, v pořadí White a poté Color. I když nevidíte ucpaná místa v řadách White (Bílý) trysek, vložte zaškrťovací značku na stranu kontrolního vzoru, ve které můžete vidět ucpaná místa v ostatních barvách; a poté přejděte na obrazovku výběru barev Color.</p>
	On	

Nabídka Supply Status

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Ink/Waste Ink Bottle/Head Cleaning Set		
Ink		Zobrazuje zbývající hladiny inkoustu a čísla dílů s inkoustem
Waste Ink Bottle		Zobrazuje přibližné množství prostoru, které je k dispozici v nádobce na odpadní inkoust.
Head Cleaning Set		Zobrazuje úroveň spotřeby jednotka stírače
Others		Zobrazuje úroveň spotřeby u dalších spotřebních materiálů (Krytka chránící před vysušením a vzduchový filtr)

Nabídka ovládacího panelu




Nabídka Status

Položka nastavení	Nastavení	Vysvětlení
Firmware Version		Zobrazuje se vybraná informace.
Printer Name		Printer Name je název nastavený v Epson Edge Dashboard.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Numbers	
	Total Carriage Pass	

Řešení problémů

Co dělat, když se zobrazí zpráva

Jestliže se na displeji tiskárny zobrazí některá z níže uvedených zpráv, podívejte se na uvedené řešení a podnikněte potřebné kroky.

Zpráva	Co dělat
It is time to clean the Sensor Cover.	Povrch kryt senzoru je znečištěný. Čištění provádějte podle následujícího návodu.
The Sensor Cover cannot be recognized.	<p> „Čištění kryt senzoru“ na str. 82</p> <p>Pokud budete tiskárnu nadále používat, i když je kryt senzoru znečištěný, pak nemůže senzor správně detekovat polohu desky, takže tisk nemusí probíhat ve vhodné výšce hlavy. Pokud se zobrazí tato zpráva, doporučujeme provést okamžité vyčištění.</p>
Printing has stopped. Check whether there is an obstruction inside the printer, and then press [OK].	<p>Zkontrolujte následující body a poté stiskněte OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pokud se na povrchu média, které je vloženo na desku, nachází zvrásnění, znovu vložte médium tak, aby bylo rovné. <input type="checkbox"/> Pokud je vloženo silné médium, ujistěte se o vhodnosti polohy desky a výšky hlavy pro toto médium.  „Vkládání trička (média)“ na str. 60 <input type="checkbox"/> Ujistěte se, že do tiskárny nic nespadlo.
Cannot move the movable base. Check around the movable base, and then press [OK].	<p>Zkontrolujte následující body a poté stiskněte OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Vytáhněte všechno, co je na desce kromě médií. <input type="checkbox"/> Pokud se povrch médií zvedl nebo byl extrémně pomačkaný, znovu vložte médium tak, aby bylo rovné. <input type="checkbox"/> Po změně typu desky se ujistěte, že je poloha desky vhodná pro daný typ desky.  „Výměna desek“ na str. 57 <input type="checkbox"/> Odstraňte vše, co spadlo do prostoru kolem pohyblivé základny.
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. See your documentation for more details.	Zadejte správnou hodnotu do IP adresy nebo výchozí brány. Pokud neznáte správné hodnoty, obraťte se na správce sítě.

Řešení problémů

V případě požadavku na údržbu/chyby tiskárny

Zpráva	Co dělat
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Blíží se konec životnosti některého dílu tiskárny. Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson a uveďte kód požadavku na údržbu.
Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Požadavek na údržbu nelze smazat, dokud nebude příslušný díl vyměněn. Pokud budete tiskárnu nadále používat, dojde k chybě.
Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXX	Chyba tiskárny se zobrazí v následujících případech. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Napájecí kabel není řádně připojen <input type="checkbox"/> Došlo k chybě, kterou nelze vyřešit Dojde-li k chybě tiskárny, tiskárna automaticky zastaví tisk. Vypněte tiskárnu, odpojte napájecí kabel z elektrické zásuvky a z tiskárny a znovu jej připojte. Tiskárnu několikrát zapněte a vypněte. Pokud se na LCD panelu zobrazí stejná chyba tiskárny, požádejte o pomoc svého prodejce nebo EpsonSupport. Uvádějte chybový kód tiskárny „XXXXXX“.

Řešení problémů

Nelze tisknout (tiskárna nefunguje)

Tiskárnu nelze zapnout

■ **Je do elektrické zásuvky i tiskárny zapojen napájecí kabel?**

Přečtěte si následující body.

- Jsou napájecí zástrčky u tiskárny i inkoustová jednotka připojeny k zásuvkám napájecího systému?
- Není síťová zástrčka zapojena nedostatečně nebo šikmo?

Zkontrolujte také, zda jsou tiskárna a inkoustová jednotka správně připojeny.

 *Setup Guide (Instalační příručka) (brožura)*

■ **Jsou nějaké potíže s elektrickou zásuvkou?**

Ujistěte se, že vaše elektrická zásuvka funguje připojením napájecího kabelu jiného elektrického spotřebiče.

Tiskárna nekomunikuje s počítačem

■ **Je kabel zapojen správně?**

Zkontrolujte, zda je propojovací kabel správně zapojen do portu tiskárny i do počítače. Dále zkontrolujte, zda není kabel poškozený nebo ohnutý. Pokud máte náhradní kabel, zkuste jej připojit.

■ **Odpovídají specifikace kabelu požadavkům počítače?**

Zkontrolujte daný model a specifikace rozhraní kabelu. Kabel musí být vhodný pro daný druh počítače a specifikace tiskárny.

 *„Požadavky na systém“ na str. 149*

■ **Pokud je použit rozbočovač USB, je používán správně?**

Podle specifikací USB je možné řetězově připojit až pět rozbočovačů USB. Doporučujeme však tiskárnu připojit k prvnímu rozbočovači připojenému přímo k počítači. Provoz tiskárny může být v závislosti na vámi používaném rozbočovači nestabilní. Pokud k tomu dojde, připojte kabel USB přímo do portu USB počítače.

■ **Je rozbočovač USB správně rozpoznán?**

Zkontrolujte, zda počítač správně rozpoznal rozbočovač USB. Pokud počítač správně rozpoznal rozbočovač USB, odpojte všechny rozbočovače USB z počítače a připojte tiskárnu přímo do portu USB počítače. obraťte se na výrobce daného rozbočovače USB a získajte další informace o operacích rozbočovače USB.

V síťovém prostředí nelze tisknout

■ **Jsou nastavení sítě správná?**

Požádejte správce sítě o informace pro nastavení sítě.

■ **Připojte tiskárnu přímo do počítače pomocí kabelu USB a pokuste se o tisk.**

Pokud můžete tisknout přes port USB, je problém v nastavení sítě. obraťte se na správce sítě nebo vyhledejte informace v dokumentaci pro síťový systém. Pokud nemůžete tisknout prostřednictvím sběrnice USB, prostudujte příslušnou část této uživatelské příručky.

Tiskárna hlásí chybu

■ **Přečtěte si zprávu zobrazenou na ovládacím panelu.**

 *„Ovládací panel“ na str. 17*

 *„Co dělat, když se zobrazí zpráva“ na str. 124*


Řešení problémů

Tiskárna funguje, ale netiskne

Tisková hlava se pohybuje, ale nic se netiskne

■ Je mezera na desce nastavena správně?

Tiskárna nemůže správně tisknout, pokud se povrch tisku nachází příliš daleko od tiskové hlavy. Pokud je **Platen Gap** nastavena na **Manual**, zkontrolujte, zda jsou zadání hodnoty v položce **Value** a také pozice desky vhodné pro používané médium.

 „Tabulka pro hodnoty nastavení **Platen Gap** pro tloušťky média“ na str. 147

■ Zkontrolujte operace tiskárny.

Vytiskněte obrazec pro kontrolu trysek. Vzhledem k tomu, že obrazec pro kontrolu trysek lze vytisknout bez připojení k počítači, můžete u tiskárny zkontrolovat operace a stav tisku.


 „Kontrola ucpání trysek“ na str. 102

Není-li obrazec pro kontrolu trysek vytištěn správně, přečtěte si následující část.

Obrazec pro kontrolu trysek se nevytiskne správně

■ Tiskárna nebyla dlouho používána?

Pokud se tiskárna dlouho nepoužívala, trysky mohou být zaschlé a ucpané.

Postup v případě, že tiskárna nebyla dlouhou dobu používána  „Poznámky pro období, kdy se tiskárna nepoužívá“ na str. 25

■ Nastavili jste režim barevného inkoustu?

Čistící zásobníky inkoustu jsou nainstalovány v režimu barevný inkoust, a proto řady (CL) vytištěné čistící tekutinou nejsou dobře vidět.

Pokud jsou řady, které nevidíte, vytištěny čistící tekutinou, je vše v pořádku.

■ Tisknete na papír v režimu White (Bílý) inkoust?

White (Bílý) inkoust je na papíře vidět jen obtížně. Použijte fólii do meotaru a ověřte si kontrolní obrazec trysek pro White (Bílý) inkoust.

 „Vkládání média“ na str. 102

Pokud nelze použít žádnou z výše uvedených položek, mohou být trysky ucpané. Provedte tato opatření v následujícím pořadí.

1. Provedte Head Cleaning

Podívejte se na následující informace, proveďte **Head Cleaning** a poté zkontrolujte, zda byly ucpané trysky vyčištěny.

 „Čištění hlavy“ na str. 103

2. Vyčistěte okraje kovu

Pokud se vlákna přilepí na okraje kovu, mohou se při pohybu dotknout tiskové hlavy a zabránit tak vytékání inkoustu. Podívejte se na následující informace a vyčistěte plochu kolem tiskových hlav a okrajů kovu. Po ukončení čištění proveďte **Head Cleaning** znovu a poté zkontrolujte, zda byly ucpané trysky vyčištěny.

 „Vyčistěte okolí tiskové hlavy a okraje kovu“ na str. 84

3. Pokud problém není vyřešen po provedení opatření 1 a 2

Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson.

Výsledek tisku neodpovídá vašemu očekávání

Kvalita tisku je špatná, nerovnoměrná, příliš světlá či tmavá nebo se v potisku objevují čáry

■ Nejsou ucpané trysky tiskové hlavy?

Pokud jsou trysky ucpané, určité trysky nevystřikují barvu a snižuje se kvalita tisku. Vytiskněte obrazec pro kontrolu trysek.

 „Kontrola ucpání trysek“ na str. 102

Pokud se na tiskové ploše objeví chmýří, může také dojít ke kontaktu s tiskovou hlavou a ucpání trysek. Doporučujeme vyrovnat jakýkoli chmýří na médiu pomocí tepelného lisu těsně před tiskem.

Řešení problémů

■ Nastavili jste výšku desky?

Pokud je **Platen Gap** nastavena na **Manual**, je-li tisková plocha příliš daleko od tiskové hlavy, může tisk vypadat následovně.

- Čáry ve výsledném tisku
- Rozmazané okraje obrázku
- Zdvojený text a rovné čáry
- Zrnitý obrázek

Zkontrolujte, zda je zadaná hodnota v poli **Value** pro **Platen Gap** v pozici **Manual** a poloha desky je vhodná pro použité médium.

 „[Tabulka pro hodnoty nastavení Platen Gap pro tloušťky média](#)“ na str. 147

■ Provedli jste Print Head Alignment?

Tisková hlava obvykle tiskne obousměrně. Čáry mohou působit nezarovnaně kvůli špatnému vyrovnaní tiskové hlavy v obousměrném tisku. Když jsou svislé čáry špatně zarovnané, zkuste provést Print Head Alignment.

 „[Provést Print Head Alignment](#)“ na str. 131

■ Provedte Media Feed Adjustment

Problém můžete vyřešit seřízením podavače desky pro každý pohyb tiskové hlavy.

Pokud jsou čáry tmavé, seřídte ji na stranu +, a pokud jsou slabé, tak na stranu -.

 „[Nabídka Media Settings](#)“ na str. 118

■ Používáte doporučené originální inkoustové jednotky Epson?

Tato tiskárna je navržena pro použití s jednotkami pro zásobování inkoustem Epson. Pokud používáte produkty jiného výrobce, mohou být výtisky vybledlé nebo může docházet ke změnám barev tištěného obrazu, protože není správně detekováno množství zbývajících inkoustu. Používejte správné jednotky pro zásobování inkoustem.

■ Používáte staré jednotky pro zásobování inkoustem?

Kvalita tisku klesá, pokud používáte staré inkoustové jednotky. Vyměňte je za nové inkoustové jednotky. Doporučujeme spotřebovat veškeré jednotky pro zásobování inkoustem do data spotřeby uvedeného na obalu (do jednoho roku od instalace tiskárny).

■ Zatřáslí jste jednotkami pro zásobování inkoustem?

Jednotky pro zásobování inkoustem pro tuto tiskárnu obsahují pigmentový inkoust. Jednotky pro zásobování inkoustem před nainstalováním do tiskárny důkladně protřepejte. Pro zachování optimální kvality tisku doporučujeme vyjmout a protřepat nainstalovanou White (Bílý) jednotku pro zásobování inkoustem na začátku každého dne nebo každých 24 hodin (při zobrazení příslušné zprávy) a ostatní barvy jednou za měsíc.

 „[Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu](#)“ na str. 90

■ Porovnali jste výsledek tisku s obrázkem na monitoru obrazovky?

Monitory a tiskárny zpracovávají barvy odlišně, a proto vytištěné barvy a barvy zobrazené na obrazovce nevypadají vždy stejně.

■ Otevřeli jste během tisku kryt tiskárny?

Pokud během tisku otevřete kryt tiskárny, tisková hlava se náhle zastaví a způsobí nerovnoměrnost barev. Neotvírejte během tisku kryt tiskárny.

■ Zobrazuje se na ovládacím panelu zpráva Ink is low.?

Dochází-li inkoust, kvalita tisku se může zhoršovat. Doporučujeme vyměnit inkoustové jednotky za nové. Změní-li se barva po výměně jednotky pro zásobování inkoustem, zkuste několikrát provést čištění hlavy.

■ Tisknete živé barvy?

Živé barvy mohou působit jako čáry v závislosti na množství vystřikovaného inkoustu a nerovnoměrnosti povrchu trička. Vyzkoušejte nastavení **Quality** pro **Color Print Quality** nebo **White Print Quality** v programu Garment Creator for SC-F3000 Series (program pro tiskárnu).

Řešení problémů

■ **Absorbuje tričko, na které tisknete, inkoust dobře?**

Jelikož je obtížné přinutit inkoust, aby zůstal na povrchu trička, může se chybné zarovnání projevit jako čáry v důsledku nerovnoměrného povrchu trička, když je pro tiskovou hlavu nastaven tisk Bi-Direction (High Speed). Pokud k tomu dojde, proveďte Print Head Alignment.

☞ „Provést **Print Head Alignment**“ na str. 131

Pokud se problém nevyřeší Print Head Alignment, zkuste nastavit **Uni-Direction (Low Speed)** pro **Print Direction** v programu Garment Creator for SC-F3000 Series, tedy v programu pro tiskárnu. Chcete-li tisknout opakovaně, nebo chcete-li vytisknout úlohu pomocí USB paměťové tyčinky nastavené na **Bi-Direction (High Speed)**, nastavte na obrazovce náhledu **Head Move Direction** na **Uni-Directional**.

☞ „Při opakovaném tisku (opakovaný tisk) stejné úlohy“ na str. 71

☞ „Tisk z paměti USB“ na str. 74

Pokud jsou čáry stále viditelné, nastavte buď **Color Print Quality**, nebo **White Print Quality** na pozici **Quality**.

■ **Připravili jste příliš slabou tekutinu pro úvodní úpravu?**

Pokud je tekutina pro úvodní úpravu bavlny příliš zředěná, oslabí to pevnost White (Bílý) inkoustu a okraje obrázku mohou být rozmazané. Zkuste v softwaru snížit hustotu White (Bílý) inkoustu nebo připravit silnější tekutinu pro úvodní úpravu.

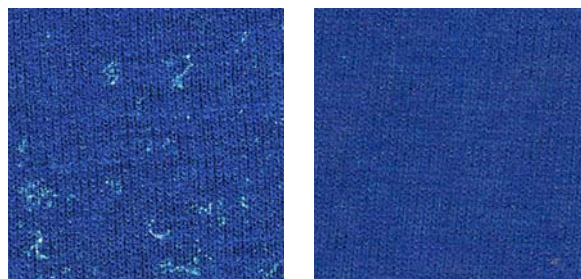
Pokud je tekutina pro úvodní úpravu polyesteru příliš naředěná, barevný inkoust se nerozvine. Upravte poměr ředění tekutiny pro úvodní úpravu.

■ **Upravte hustotu White (Bílý) inkoustu.**

Při tisku na trička tmavé barvy může dojít k nerovnoměrnému rozložení v závislosti na základové barvě. Pokud k tomu dojde, zkuste snížit hustotu White (Bílý) inkoustu použitého jako základová barva. Můžete také nastavit hustotu White (Bílý) inkoustu v programu Garment Creator for SC-F3000 Series.

Nejednotnost, například bílé skvrny na potisku polyesterových triček

Nejednotný výsledek tisku Normální výsledek tisku



■ **Odstranili jste vlákna z povrchu tkaniny před nanesením tekutiny pro úvodní úpravu?**

Pokud je tekutina pro úvodní úpravu nanášena na tkaninu, na které spočívají vlákna, může to způsobit nejednotnost. Odstraňte vlákna lepicí páskou (válečkem) a potom naneste tekutinu pro úvodní úpravu.

☞ „Nanesení tekutiny pro úvodní úpravu“ na str. 44

■ **Byla tekutina pro úvodní úpravu nanášena správně?**

V případě nanesení příliš velkého nebo příliš malého množství tekutiny pro úvodní úpravu nebo v případě nerovnoměrného nanesení může dojít k nejednotným výsledkům tisku. Rovnoměrně naneste správné množství tekutiny pro úvodní úpravu.

☞ „Nanesení tekutiny pro úvodní úpravu“ na str. 44

■ **Zvyšte teplotu pro fixaci tekutiny pro úvodní úpravu.**

V závislosti na typu polyesteru může dojít k nejednotným výsledkům tisku, i když je tekutina pro úvodní úpravu nanášena správně. V tomto případě zkuste zvýšit teplotu pro fixaci tekutiny pro úvodní úpravu. Může to zlepšit nejednotnost.

☞ „Fixace tekutiny pro úvodní úpravu“ na str. 45

Řešení problémů

Svislé řádky nejsou vyrovnané, malý tisk je rozmazaný nebo zrnitý

Tisková hlava tiskne normálně při pohybu doleva i doprava. Když se to děje, může nesprávné zarovnání (mezera) v tiskové hlavě způsobit, že se čáry nevyrovnají, malý tisk se rozmáže nebo se vytvoří zrnitý vzhled. V těchto případech proveďte tato opatření v následujícím pořadí.

1. Registrace nastavení médií

Doporučujeme kategorizovat čísla nastavení médií a provádět jejich registraci a vedení, abyste mohli kategorizovat nastavení tisku pro jednotlivé výrobce médií (typy) a projekty (tiskové úlohy).

Pokud je kategorizace zbytečná, nemusíte provádět registraci.

☞ „Registrace nastavení médií“ na str. 130

**2. Provést Print Head Alignment**

Proveďte nastavení **Standard** nebo **Micro Adjust**, podle používaného typu desky a média.

☞ „Provést **Print Head Alignment**“ na str. 131

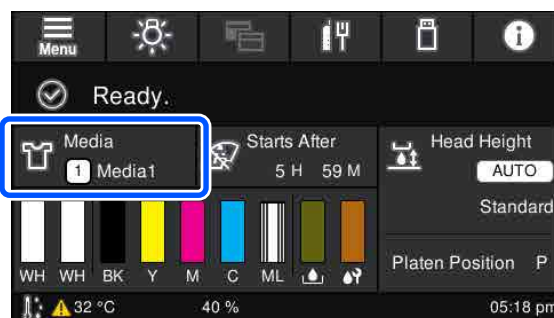
**3. Změňte nastavení Platen Gap**

Nejprve odejděte z nastavení **Auto** a poté změňte **Head Height** na **Narrow**. Pokud to nezlepší kvalitu tisku, zkuste zvolit **Manual** nastavení.

Registrace nastavení médií

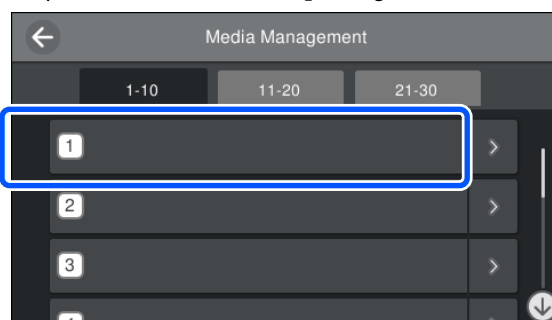
Chcete-li pojmenovat a zaregistrovat nastavení médií, použijte následující postup.

- 1 Ujistěte se, že je tiskárna zapnutá, a na domovské obrazovce stiskněte oblast s informacemi o médiích.




- 2 Stiskněte tlačítko **Media Management**.

- 3 Vyberte nastavení médií pro registraci.




- 4 Stiskněte tlačítko **Change Name**.

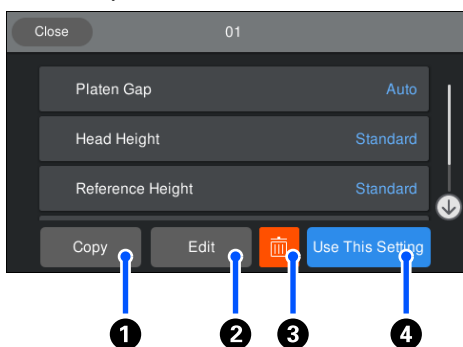
- 5 Zadejte vhodný název a stiskněte **OK**.

Dále, během akce **Print Adjustments**, stiskněte  (domů) a vraťte se na domovskou obrazovku.

Řešení problémů

Poznámka:

Stisknutím  na pravém okraji nastavení média otevřete následující obrazovku.



Zobrazí se seznam nastavení pro vybraná nastavení médií. Stisknutím tlačítek ① na pozici ④ můžete provést následující akce.

- ①(Copy): umožňuje kopírovat obsah vybraného nastavení na jiné číslo nastavení média. Stisknutím tohoto tlačítka se otevře obrazovka, kde můžete vybrat číslo nastavení média, na které chcete nastavení zkopírovat.
- ②(Edit): otevře se obrazovka, na které můžete změnit obsah nastavení.
- ③: inicializuje se veškerý obsah nastavení.
- ④(Use This Setting): zvolená nastavení médií se použijí pro následující tiskové úlohy.

Opatření při provádění Print Adjustments

Úpravy se provádějí podle média vloženého do tiskárny.

Na desku, která je aktuálně používána pro tisk, vložte správně médium, u něhož je třeba provést úpravu.

Výsledky úpravy se projeví pouze v aktuálně vybraném nastavení médií.

Než začnete provádět úpravy, vyberte správné Media Settings, do kterého je chcete uložit. Na obrazovce tiskárny se zobrazí číslo aktuálně vybraného nastavení média.

 „Zobrazení na displeji“ na str. 18

Před úpravou se ujistěte, zda nejsou trysky ucpané.

Pokud jsou trysky ucpané, není nastavení provedeno správně.

Vytiskněte kontrolní vzorek a vizuálně jej prohlédněte, a poté proveďte **Head Cleaning**, pokud je to nutné.

 „Kontrola ucpání trysek“ na str. 102

Opakujte úpravy, pokud se změní nastavení pro Platen Gap, a to následujícím způsobem.

- Po přepnutí do nebo z režimu **Auto** nebo **Manual**
- Po změně **Value** v režimu **Manual**

Provést Print Head Alignment

Typy úprav a posloupnost provedení

Existují dva typy **Print Head Alignment**, **Standard** a **Micro Adjust**.

V režimu **Standard** vizuálně zkontrolujte vytištěný vzor nastavení a zadejte hodnoty nastavení.

V režimu **Micro Adjust** zadejte hodnoty nastavení a poté proveďte aktuální tisk a potvrďte, zda jsou výsledky nastavení vhodné.

Nejprve proveďte nastavení režimu **Standard** a pokud se po úpravě nezlepší kvalita obrazu, proveďte **Micro Adjust**. V následujících případech však nejprve vyberte volbu **Micro Adjust**.

- Při použití závěsné desky velikosti S, desky velikosti XS nebo desky pro potisk rukávu
- Není-li povrch tisku média rovný, například pokud na povrchu existuje kapsa

Postup seřizování

Před zahájením úprav si přečtěte následující informace.

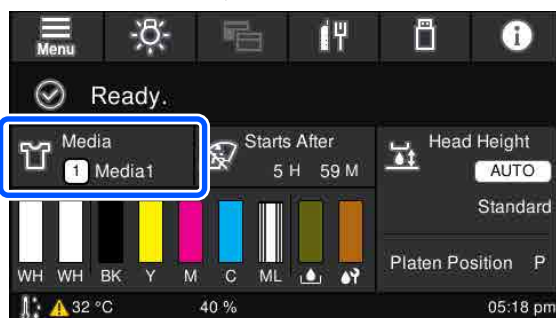
 „Opatření při provádění Print Adjustments“ na str. 131

- 1 Na desku, která je aktuálně používána, vložte správně médium, u něhož je třeba provést úpravu.

 „Vkládání trička (média)“ na str. 60


Řešení problémů

- 2 Potvrďte nastavení médií, která jsou aktuálně vybrána v oblasti informací o médiích na obrazovce tiskárny.

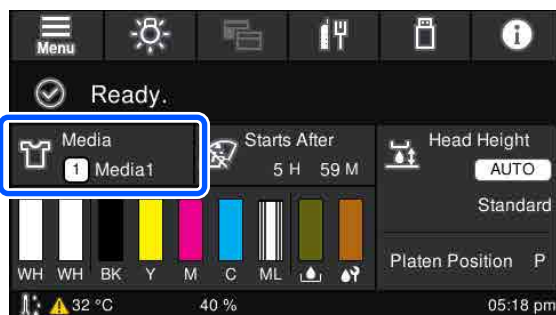


Chcete-li uložit výsledky úprav aktuálně vybraného nastavení médií, přejděte ke kroku 5.
Chcete-li uložit výsledky úprav do jiného nastavení médií, přejděte k dalšímu kroku.

- 3 Stiskněte oblast s informací o médiích a poté proveďte postup **Current Settings — Media**.

- 4 Vyberte nastavení médií, do nichž chcete uložit výsledky nastavení; poté stiskněte tlačítko  (domů).

- 5 Stiskněte oblast s informací o médiích.




- 6 Proveďte postup **Print Adjustments — Print Head Alignment** a poté zvolte buď **Standard** nebo **Micro Adjust**.

Pokud zvolíte režim **Standard**: přejděte ke kroku 7.

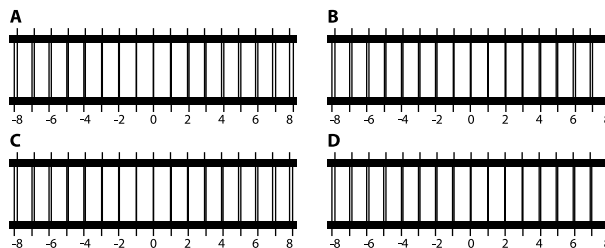
Pokud zvolíte režim **Micro Adjust**: přejděte ke kroku 9.

- 7 Vyberte položky pro nastavení podle barvy používaného média; poté stiskněte tlačítko **Start**.

Stisknutím tlačítka  vytiskněte vzorek nastavení. Po dokončení tisku vzorku se zobrazí obrazovka s hodnotou nastavení. Pokračujte dalším postupem.

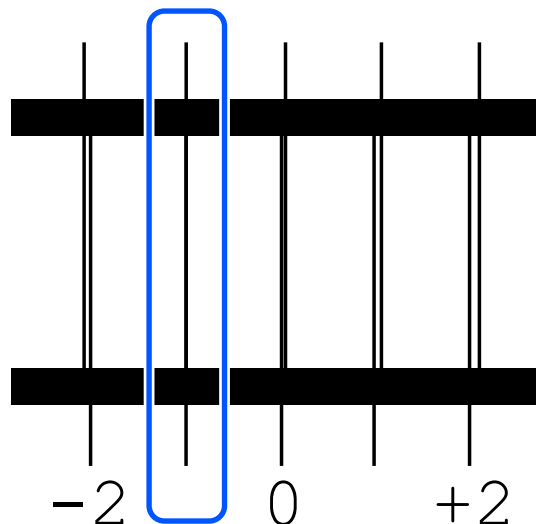
- 8 Zkontrolujte vytištěný vzorek nastavení.

Pokud jsou vybrána **Light Media**, budou vytištěny 2 bloky (1, 2) černých vzorků. Pokud jsou vybrána **Dark Media**, budou vytištěny 2 bloky (1 až 4) černých vzorků.



Zkontrolujte 4 vzorky A až D v každém bloku; poté vyberte z pozic -8 až +8, kde je čára ve vzorku nejtenčí (překrytí čáry).

V následujícím obrázku vyberte „-1“.



Zkontrolujte vzorky ve všech blocích a poté přejděte k dalšímu kroku.

- 9 Zadejte hodnoty nastavení.

V režimu Standard:

Zadejte hodnoty nastavení v pořadí od A do D, které jste zadali v kroku 8 pro všechny bloky od 1 do 4 (1 až 2 pro **Light Media**). Zadaním všech hodnot nastavení a stisknutím tlačítka **OK** otevřete obrazovku pro potvrzení hodnot nastavení.

Zkontrolujte výsledky nastavení a stiskněte **OK**; tím se projeví výsledky nastavení u nastavení médií.

Řešení problémů

Při provádění Micro Adjust:

Můžete zadávat hodnoty nastavení od +10 do -10. Doporučujeme nejprve nastavit obojí hodnoty na +1 až -1 a poté provést tisk; teprve potom můžete provést další nastavení na základě hodnoty, která vedla ke zlepšení kvality obrazu.

Když se kvalita obrazu po nastavení nezlepší


- V režimu **Standard**:
Poté proveďte **Micro Adjust**.
- Při provádění **Micro Adjust**:
Pokud používáte režim **Auto** pro **Platen Gap**, zkuste nastavit **Head Height** na pozici **Narrow**. Pokud je však nastavena pozice **Narrow**, dojde s větší pravděpodobností ke kontaktu média s tiskovou hlavou. Vkládejte média velmi opatrně, aby se nevytvářely zvrásněné povrchy. Pokud změníte **Head Height** na pozici **Narrow** a nezlepší se kvalita obrazu, zkuste nastavení **Platen Gap** na **Manual**.

 „Nabídka Media Settings“ na str. 118

Nebo vyzkoušejte následující opatření.

■ Jednosměrný tisk.

Pokud se problém nevyřeší po výše uváděných opatřeních, zkuste nastavit **Uni-Direction (Low Speed)** pro **Print Direction** v programu Garment Creator for SC-F3000 Series, tedy v programu pro tiskárnu. Chcete-li tisknout opakovaně, nebo chcete-li vytisknout úlohu pomocí USB paměťové tyčinky nastavené na **Bi-Direction (High Speed)**, nastavte na obrazovce náhledu **Head Move Direction** na **Uni-Directional**.

 „Při opakovaném tisku (opakovaný tisk) stejné úlohy“ na str. 71

 „Tisk z paměti USB“ na str. 74

Potištěný povrch je špinavý**■ Je sací krytka čistá?**

Potištěný povrch může být pokapaný inkoustem, pokud se na sací trysku přilepí hrudky inkoustu či žmolky. Vyčistěte sací krytku.

 „Čištění sací krytky“ na str. 86

■ Jsou na potištěném povrchu žmolky nebo stojící vlákna?

Žmolky nebo stojící vlákna na potištěném povrchu se mohou přilepit na tiskovou hlavu a ušpinit ostatní části trička. Při vkládání trička na desku odstraňte veškeré žmolky lepicí páskou nebo válečkem a vlákna zatlačte tvrdým válečkem.

 „Vkládání trička (médiá)“ na str. 60

■ Čištění okolí tiskové hlavy.

Pokud jsou potištěná oblast nebo jiné oblasti ušpiněné i po vyčištění krytek, je možné, že došlo k zachycení vláken (žmolků) kolem trysek tiskové hlavy. Čištění okolí tiskové hlavy.

 „Vyčistěte okolí tiskové hlavy a okraje kovu“ na str. 84

Nedostatečná či nerovnoměrná bílá barva**■ Nejsou ucpané trysky tiskové hlavy?**

Pokud jsou trysky ucpané, nevystřikují inkoust a snižuje se kvalita tisku. Vytiskněte obrazec pro kontrolu trysek.

 „Kontrola ucpání trysek“ na str. 102

■ Zatřáslí jste White (Bílý) jednotkami pro zásobování inkoustem?

Částice inkoustu v White (Bílý) barvě se lehce usazují, a proto je nutné inkoust na začátku každého pracovního dne nebo každých 24 hodin protřepat (když se zobrazí příslušná zpráva). Vytáhněte jednotky pro zásobování inkoustem a důkladně je protřepejte.

 „Protřepávání a výměna jednotek pro přívod inkoustu“ na str. 90

■ Nanesli jste tekutinu pro úvodní úpravu rovnoměrně?

Pokud tekutina pro úvodní úpravu není nanesa rovnoměrně, ani výsledek tisku nebude rovnoměrný. Pročtěte si příslušné pokyny a naneste tekutinu pro úvodní úpravu rovnoměrně.

 „Nanesení tekutiny pro úvodní úpravu“ na str. 44

Řešení problémů

■ Vysušili jste tričko po úvodní úpravě?

Pokud je tričko v jednom z následujících stavů, může se zhoršit bělost.

- Nedostatečné použití zažehlovačky
- Došlo k akumulaci vlhkosti, protože tričko bylo ponecháno po delší dobu.

Tričko po úvodní úpravě řádně vysušte podle podmínek fixace. Pokud tričko ponecháte po delší dobu, vysušte jej před tiskem po několik sekund v zažehlovačce.

 „Fixace tekutiny pro úvodní úpravu“ na str. 45


■ Nastavili jste optimálně teplotu a tlak v zažehlovačce?

Když žehlíte tričko, na které byla nanesena tekutina pro úvodní úpravu, teplota zažehlovačky poklesne. Při žehlení několika triček za sebou zkontrolujte, zda teplota zažehlovačky není nižší, než je nutné. Dále při nedostatečném tlaku dochází k nerovnoměrnému rozvržení bílé barvy, protože tričko zcela nevyšlo a vlákna nebyla stlačena do roviny. Optimálně nastavte tlak zažehlovačky.

 „Fixace tekutiny pro úvodní úpravu“ na str. 45

Pokud nemáte dostatek bílé barvy dokonce i po provedení výše uvedených opatření a pokud nemáte dostatek použitelných položek, proveďte následující opatření v tomto pořadí.

1. Proveďte Cleaning(Heavy)

1 Ověřte, zda je napájení zapnuto, a poté proveďte postup  (nabídka) — **Maintenance** — **Head Cleaning** — **Cleaning(Heavy)** — **Select Nozzles** — **White**.

2 Vyberte všechny řádky WH a stiskněte OK.

Pokud nemáte dostatek bílé barvy i po **Cleaning(Heavy)** 1 nebo 2krát, proveďte následující opatření.

2. Změňte Printer Mode

Podívejte se na následující část a poté zapněte **Printer Mode** do pozice **Color ink mode**; poté se vraťte do režimu **White ink mode**.

 „Změna Printer Mode“ na str. 104

3. Pokud máte dostatek bílého inkoustu po provedení kroků 1 a 2

Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson.

Bílá základová barva je vidět mimo obrázek


■ V softwaru nastavte oblast tisku bílé základové barvy.

Vytisknutá bílá barva může být vidět mimo obrázek v závislosti na materiálu trička a množství vystříkaného inkoustu. Pokud k tomu dojde, upravte oblast tisku bílé podkladové barvy v softwaru **Garment Creator for SC-F3000 Series** nebo v softwaru **RIP**.

Ostatní

Displej ovládacího panelu se vypíná

■ Je tiskárna v režimu spánku?

Normální provoz je možné obnovit stisknutím libovolného tlačítka ovládacího panelu. Tím se znovu aktivuje displej a potom můžete provést hardwarovou operaci, např. otevřít kryt tiskárny nebo odeslat úlohu na tiskárnu. Můžete měnit čas až do přechodu do režimu spánku, a to pomocí postupu  (nabídka) — **General Settings** — **Basic Settings** — **Sleep Timer**.

 „Seznam nabídek“ na str. 108

Tisk se nezastaví nebo se tiskne poškozený text

■ Spustili jste Garment Creator for SC-F3000 Series a program RIP s připojením USB?

Spusťte pouze **Garment Creator for SC-F3000 Series** nebo program **RIP**. Nespouštějte oba současně.

Nepotištěné oblasti jsou ušpiněné od inkoustu

■ Je deska čistá?

Rám desky a horní deska mohou být špinavé. Desku zkontrolujte a případně očistěte.

 „Očištění desky bez upínací podložky“ na str. 89

Řešení problémů

Stav a protokol tiskárny jsou vytištěny přes okraje papíru

■ Tisknete s deskou velikosti M (standardní)?

V závislosti na velikosti papíru se oblast tisku může roztáhnout přes okraje papíru, pokud je papír vložen na volitelnou desku. Vložte papír na desku velikosti M (standardní) a poté tiskněte.

 „Vkládání trička (médiu)” na str. 60

Tisk probíhá pomalu nebo se zastaví uprostřed úlohy

■ Je směr pohybu tiskové hlavy nastaven na jednosměrný?

Uni-Direction (Low Speed) můžete nastavit pro **Print Direction** v programu Garment Creator for SC-F3000 Series (program pro tiskárnu). Zkuste nastavení **Bi-Direction (High Speed)** pro **Print Direction** v programu Garment Creator for SC-F3000 Series.

Chcete-li tisknout opakovaně, nebo chcete-li vytisknout úlohu pomocí USB paměťové tyčinky nastavené na **Bi-Direction (High Speed)**, můžete nastavit **Head Move Direction** na **Uni-Directional**, a to na obrazovce náhledu. Zkuste změnit nastavení na **Auto**.

 „Při opakovaném tisku (opakovaný tisk) stejné úlohy” na str. 71

 „Tisk z paměti USB” na str. 74

■ Používáte paměťový disk USB s nízkou čtecí rychlostí?

Pokud při tisku z paměťového disku USB používáte paměťový disk USB s nízkou čtecí rychlostí (4,63 MB/s nebo méně), tisková hlava se během tisku může zastavit a poté tisk může znovu pokračovat. Použijte paměťový disk USB s vysokou čtecí rychlostí.

■ Používáte desku bez rukojeti k tisku úlohy, která vyžaduje velké množství inkoustu?

Použití velkého množství inkoustu k tisku, například z dat, která pokrývají celou oblast tisku, může způsobit, že povrch s inkoustem nabobtná.

Dojde-li k něčemu podobnému, může nastat níže uvedená chyba a tisk může být zastaven, i když je tričko před zahájením tisku správně vloženo.

Printing has stopped.

The print head may strike the media.

Pokud je tričko vloženo pomocí rámečku, odstranění rámečku může umožnit rozšíření nebo uvolnění na potištěném povrchu k vnějším okrajům, čímž dojde k vyřešení problému.

Následující kroky jsou důležité v případě, že jste rám odstranili.

Šířku White (Bílý) inkoustu je třeba zmenšit v programu Garment Creator for SC-F3000 Series, v programu pro tiskárnu nebo v programu RIP, aby se bílý podtisk mimo obraz neroztahoval.

Při tisku buďte opatrní a trička se nedotýkejte, aby zůstalo ve správné poloze.

■ Vysušili jste tekutinu pro úvodní úpravu dokonale?

Tisk s kapalinou pro předběžnou úpravu, který není dostatečně suchý, vede k tomu, že povrch tisku může být vlhký a nabobtnalý, pak se může během tisku objevit chyba, jak je ukázáno níže, a tisk může být zastaven.


Printing has stopped.

The print head may strike the media.

Zkontrolujte, zda je tekutina pro úvodní úpravu vysušená.

Nelze použít paměť USB

■ Stiskli jste po vložení paměťové karty USB tlačítko ?

Paměť USB se nenačte pouhým vložení paměťové karty USB. Nezapomeňte stisknout ikonu  v horní části obrazovky a poté proveďte operace z nabídky tisku USB.

Uvnitř tiskárny svítí červené světlo

■ Nejedná se o závadu.

V tiskárně svítí světlo.

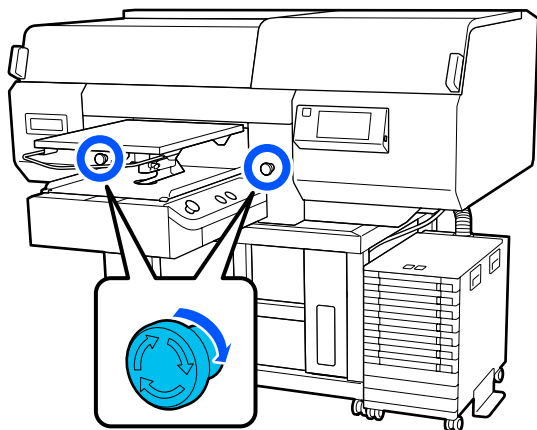
Zapomněl/a jsem heslo k síti

- Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson.

Bylo stisknuto tlačítko nouzového zastavení

Zkontrolujte, zda je vše v bezpečí, a poté pomocí následujícího postupu uvolněte tlačítko nouzového zastavení.

- 1 Otočte knoflík při jeho vytahování, jak je znázorněno na obrázku.



- 2 Vypněte tiskárnu a znovu ji zapněte.

Důležité informace:

Po vypnutí toto napájení okamžitě zapněte.

Tisková hlava nemusí být správně zavřená, pokud je tiskárna vypnuta v době výskytu chyby. Pokud je delší dobu ponechána bez krytky, může se zhoršit kvalita tisku a nebude možné ucpané trysky vyčistit.

Dodatek

Doplňky a spotřební materiál

S tiskárnou lze použít následující doplňky a spotřební materiál (stav ke květnu, 2020).

Nejaktuálnější informace najdete na webu společnosti Epson.

Jednotka pro přívod inkoustu

Model tiskárny	Název produktu	Číslo součásti
SC-F3000	Black (Černá)	T47W1
	Cyan (Azurová)	T47W2
	Magenta (Purpurová)	T47W3
	Yellow (Žlutá)	T47W4
	White (Bílý)	T47WA
	Maintenance Liquid	T47WB
SC-F3030	Black (Černá)	T48A1
	Cyan (Azurová)	T48A2
	Magenta (Purpurová)	T48A3
	Yellow (Žlutá)	T48A4
	White (Bílý)	T48AA
	Maintenance Liquid	T48AB
SC-F3060	Black (Černá)	T47Y1
	Cyan (Azurová)	T47Y2
	Magenta (Purpurová)	T47Y3
	Yellow (Žlutá)	T47Y4
	White (Bílý)	T47YA
	Maintenance Liquid	T47YB

Dodatek

Model tiskárny	Název produktu	Číslo součásti
SC-F3070	Black (Černá)	T47X1
	Cyan (Azurová)	T47X2
	Magenta (Purpurová)	T47X3
	Yellow (Žlutá)	T47X4
	White (Bílý)	T47XA
	Maintenance Liquid	T47XB
SC-F3080	Black (Černá)	T48B1
	Cyan (Azurová)	T48B2
	Magenta (Purpurová)	T48B3
	Yellow (Žlutá)	T48B4
	White (Bílý)	T48BA
	Maintenance Liquid	T48BB

Epson doporučuje používat originální jednotky pro přívod inkoustu společnosti Epson. Epson nemůže zaručit kvalitu ani spolehlivost neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu může způsobit škodu, na kterou se nevztahuje záruka společnosti Epson, a za určitých okolností může způsobit nepředvídatelné chování tiskárny. Je možné, že se nezobrazí informace o hladině neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu je zaznamenáno pro případné použití při servisu.

Díly pro údržbu

Vyjma SC-F3080

Název produktu	Číslo produktu	Vysvětlení
Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament)	C13S210071	Identická s nádobka na odpadní inkoust dodanou s tiskárnou.
Head Cleaning Set (Sada na čištění hlavy)	C13S210105	Sada Proplachovací podložky a jednotka stírače.
Anti-Drying Cap (Krytka proti zaschnutí)	C13S210109	Náhradní krytky chránící před vysušením.
Air filter (Vzduchový filtr)	C13S210111	Náhradní Vzduchové filtry.
Flushing Pad Set (Sada proplachovací podložky)	C13S210107	Zakupte při výměně pouze proplachovacích podložek.
Maintenance Kit (Sada pro údržbu)	T7362	Stejně jako Maintenance Kit (Sada pro údržbu) dodaná s tiskárnou.
Cleaning ink supply unit (Jednotka s inkoustem pro čištění)	T44A9	Použití pro Keeping Preparation a ke změně Printer Mode.

Dodatek

Název produktu	Číslo produktu	Vysvětlení
Utěrka Clean Room*	C13S090016	Stejně jako u čistících hadříků dodávaných s tiskárnou.

* V některých zemích a regionech není v prodeji. Při nákupu komerčních produktů doporučujeme produkt BEMCOT M-3II od společnosti Asahi Kasei Corporation.

Pro SC-F3080

Název produktu	Číslo produktu	Vysvětlení
Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament)	C13S210072	Identická s nádobka na odpadní inkoust dodanou s tiskárnou.
Head Cleaning Set (Sada na čištění hlavy)	C13S210106	Sada Proplachovací podložky a jednotka stírače.
Anti-Drying Cap (Krytka proti zaschnutí)	C13S210110	Náhradní krytky chránící před vysušením.
Air filter (Vzduchový filtr)	C13S210112	Náhradní Vzduchové filtry.
Flushing Pad Set (Sada proplachovací podložky)	C13S210108	Zakupte při výměně pouze proplachovacích podložek.
Maintenance Kit (Sada pro údržbu)	T7362	Stejně jako Maintenance Kit (Sada pro údržbu) dodaná s tiskárnou.
Cleaning ink supply unit (Jednotka s inkoustem pro čištění)	T44AC	Použití pro Keeping Preparation a ke změně Printer Mode.
Utěrka Clean Room*	C13S090016	Stejně jako u čistících hadříků dodávaných s tiskárnou.

* V některých zemích a regionech není v prodeji. Při nákupu komerčních produktů doporučujeme produkt BEMCOT M-3II od společnosti Asahi Kasei Corporation.

Ostatní



Vyjma SC-F3080

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Polyester Pre-treatment Liquid (Tekutina pro úvodní úpravu)	T43R1 T7361	20 litrů. Před použitím zředte.  „Úvodní úprava“ na str. 40
Polyester Pre-treatment Liquid (Tekutina pro úvodní úpravu polyesteru)	T43R2	18 litrů. Použijte neředěnou nebo naředěnou podle inkoustu použitého pro tisk.  „Úvodní úprava“ na str. 40
Hanger Platen - L (Závěsná deska L)	C12C936241	Oblast tisku: 16" × 20"/406 × 508 mm
Hanger Platen - M (Závěsná deska M)	C12C936261	Oblast tisku: 14" × 16"/356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Závěsná deska S)	C12C936281	Oblast tisku: 10" × 12"/254 × 305 mm

Dodatek

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Extra Small Platen (Velmi malá deska)	C12C933951	Oblast tisku: 7" × 8"/178 × 203 mm
Sleeve Platen (Deska pro potisk rukávu)	C12C933971	Tato deska umožňuje tisknout na rukávy triček. Oblast tisku: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Středně drážkovaná deska)	C12C933961	Tato deska umožňuje správně tisknout na polo trička a na trička/košile se zipem či knoflíky. Oblast tisku: odpovídá ploše závěsné desky velikosti M
Platen Grip Pad - L (Upínací podložka desky L)	C13S210118	Upínací podložka pro použití závěsné desky o velikosti L jako desky zakryté upínací podložkou.
Platen Grip Pad - M (Upínací podložka desky M)	C13S210119	Upínací podložka pro použití závěsné desky o velikosti M jako desky zakryté upínací podložkou.
Platen Grip Pad - S (Upínací podložka desky S)	C13S210120	Upínací podložka pro použití závěsné desky o velikosti S jako desky zakryté upínací podložkou.
Pre-treatment roller set (Sada válečku pro úvodní úpravu)	C12C891201	Sada válečků (x3), rukojeti a nádoby.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Náhradní válečky pro úvodní úpravu (3 kusy))	C12C891211	Stejně jako válečky dodané se sadou válečků pro úvodní úpravu.
Hard roller (Tvrký váleček)	C12C891221	Sada válečků (tvrdých), rukojeti a nádoby.
Grip Pad Tool (Nástroj upínací podložky)	C12C934151	Stejný jako nástroj upínací podložky dodaný s tiskárnou.

Pro SC-F3080

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Polyester Pre-treatment Liquid (Tekutina pro úvodní úpravu)	T43R1 T7361	20 litrů. Před použitím zředte.  „Úvodní úprava“ na str. 40
Polyester Pre-treatment Liquid (Tekutina pro úvodní úpravu polyesteru)	T43R2	18 litrů. Použijte neředěnou nebo naředěnou podle instrukce použitého pro tisk.  „Úvodní úprava“ na str. 40
Hanger Platen - L (Závěsná deska L)	C12C936251	Oblast tisku: 16" × 20"/406 × 508 mm
Hanger Platen - M (Závěsná deska M)	C12C936271	Oblast tisku: 14" × 16"/356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Závěsná deska S)	C12C936291	Oblast tisku: 10" × 12"/254 × 305 mm
Extra Small Platen (Velmi malá deska)	C12C934011	Oblast tisku: 7" × 8"/178 × 203 mm
Sleeve Platen (Deska pro potisk rukávu)	C12C934031	Tato deska umožňuje tisknout na rukávy triček. Oblast tisku: 4" × 4"/102 × 102 mm

Dodatek

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Medium Grooved Platen (Středně drážkovaná deska)	C12C934021	Tato deska umožňuje správně tisknout na polo trička a na trička/košile se zipem či knoflíky. Oblast tisku: odpovídá ploše závěsné desky velikosti M
Platen Grip Pad - L (Upínací podložka desky L)	C13S210121	Upínací podložka pro použití závěsné desky o velikosti L jako desky zakryté upínací podložkou.
Platen Grip Pad - M (Upínací podložka desky M)	C13S210122	Upínací podložka pro použití závěsné desky o velikosti M jako desky zakryté upínací podložkou.
Platen Grip Pad - S (Upínací podložka desky S)	C13S210123	Upínací podložka pro použití závěsné desky o velikosti S jako desky zakryté upínací podložkou.
Pre-treatment roller set (Sada válečku pro úvodní úpravu)	C12C891201	Sada válečků (x3), rukojeti a nádoby.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Náhradní válečky pro úvodní úpravu (3 kusy))	C12C891211	Stejně jako válečky dodané se sadou válečků pro úvodní úpravu.
Hard roller (Tvrdý váleček)	C12C891221	Sada válečků (tvrdých), rukojeti a nádoby.
Grip Pad Tool (Nástroj upínací podložky)	C12C934161	Stejný jako nástroj upínací podložky dodaný s tiskárnou.

Poznámky pro přemístování nebo přepravu tiskárny

Tato sekce se věnuje manipulaci a převozu tiskárny.

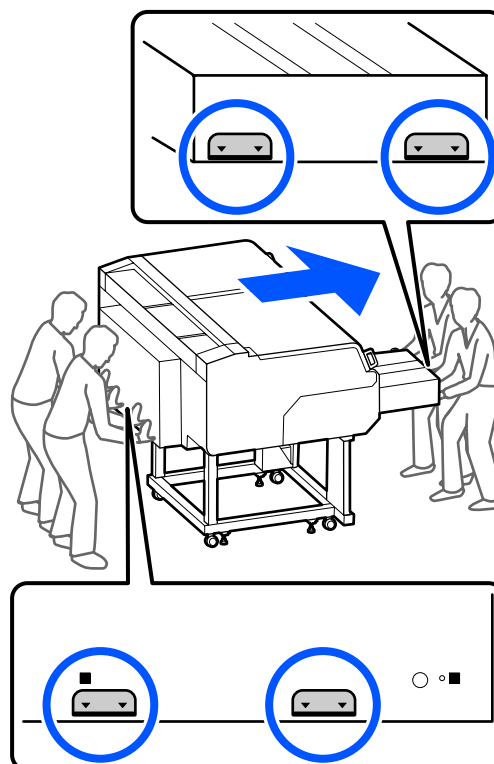
Příprava na přesun

Tato sekce obsahuje pokyny pro přesun tiskárny na stejném podlaží. Pokyny pro přesun tiskárny na jiné podlaží nebo do jiné budovy jsou obsaženy v této sekci.

 „Převoz tiskárny“ na str. 144

Upozornění:

- ❑ *Nepokoušejte se tiskárnu nosit sami. Tiskárnu by měli přemísťovat 4 osoby.*
- ❑ *Při manipulaci tiskárnu nenaklánějte do úhlu přes 10 stupňů. Aby nespadla a nedošlo k nehodě.*
- ❑ *Při zvedání tiskárny ji držte v oblastech označených pomocí pozičních štítků. Pokud tiskárnu uchopíte za jiná místa, může dojít ke zranění, protože tiskárna může upadnout nebo si skřípnete prsty při pokládání.*






Dodatek

! Důležité informace:

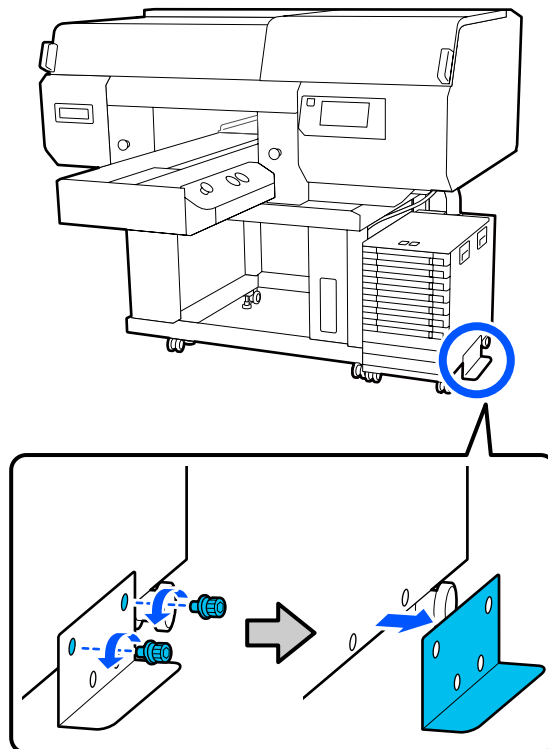
- ❑ *Dotýkejte se pouze oblastí, kde je to nezbytné, aby nedošlo k poruše.*
- ❑ *Nevyjímejte jednotky pro zásobování inkoustem. Trysky tiskové hlavy mohou být zaneseny, takže tisk nebude možný nebo může vytéct inkoust.*
- ❑ *Neoddělujte od sebe inkoustová jednotka a tiskárnu. (Během pohybu tiskárny ponechte inkoustová hadička připojenou k zadní části tiskárny.)*
- ❑ *Kabel inkoustové jednotky u této inkoustová jednotka udržujte připevněný ke stojanu tiskárny.*

Při této operaci se můžete ušpinit odpadním inkoustem. V nezbytném případě si nasadte rukavice, které jsou součástí sady na údržbu.

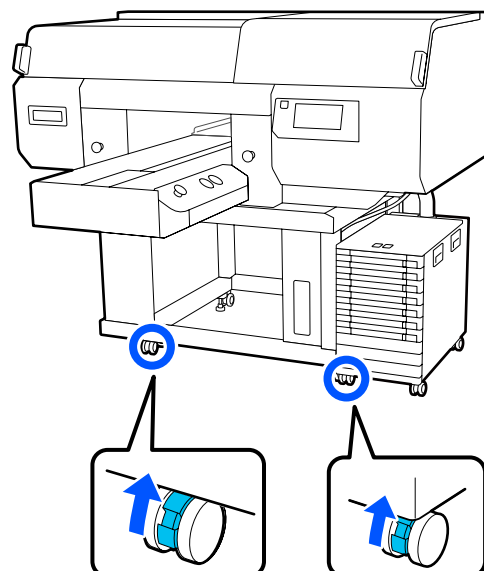
 „Doplňky a spotřební materiál“ na str. 137

- 1** Vypněte napájení tiskárny.
- 2** Vyjměte lahvičku na odpadní inkoust.
 „Výměna lahvičky na odpadní inkoust“ na str. 94
- 3** Odpojte všechny vodiče, například napájecí kabel a propojovací kabely, od tiskárny a inkoustová jednotka.
- 4** Odstraňte desku.
 „Výměna desek“ na str. 57
- 5** Uzavřít upevňovací páku páčka mezery na desce.
 „Jak změnit polohu desky“ na str. 59

- 6** Vytáhnout deska proti převržení z inkoustová jednotka.



- 7** Uvolněte všechny zámky na kolečkách inkoustové jednotky a stojanu.
Na přední i zadní straně stojanu i inkoustové jednotky jsou 2 kolečka.



- 8** Zvedněte všechny nastavitelné nohy tak, aby byly ve vyšší poloze než kolečka.
Na přední a zadní straně stojanu jsou 2 nastavitelné nožičky.

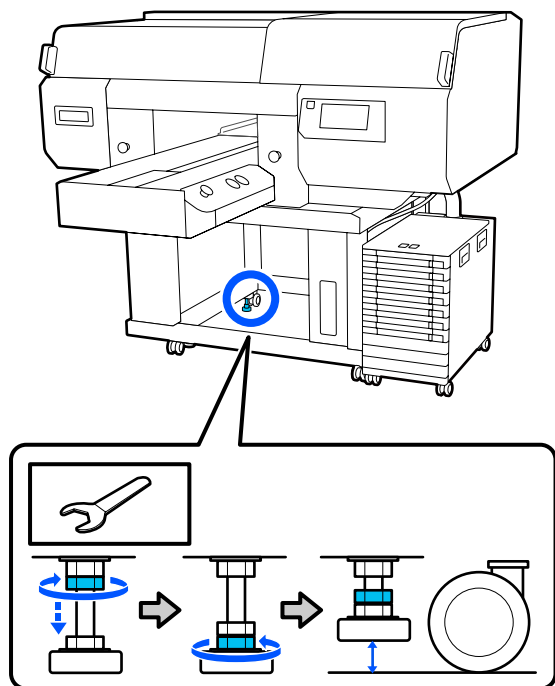
Dodatek

! **Důležité informace:**

Před přemístěním tiskárny nezapomeňte zvednout všechny nastavitelné nožičky. Kdybyste s tiskárnou pohnuli bez zvednutí nastavitelných nožiček, nemusela by tiskárna správně fungovat.

K uvolnění nastavitelných nožiček musíte použít dodávaný klíč.

- (1) Uvolňujte prostřední matici na nastavitelné nožičce, dokud se nedotkne spodní matice.
- (2) Otáčejte maticí na spodní straně proti směru hodinových ručiček, dokud nebude nastavitelná nožička ve vyšší pozici než kolečko.



Nastavení tiskárny po přesunu

Postupujte podle níže uvedených kroků.

- 1** Ujistěte se, že umístění je vhodné pro nastavení tiskárny, zajistěte kolečka na tiskárně a inkoustové jednotce a poté snižte nastavitelné nožičky pro stabilizaci tiskárny.

☞ *Instalační příručka* (brožura)

Pokud nemáte po ruce *Setup Guide* (*Instalační příručka*), vyberte model vaší tiskárny z <http://epson.sn>.

- 2** Nainstalujte všechny položky, které byly odstraněny, například nádobku na odpadní inkoust.

☞ *Instalační příručka* (brožura)

- 3** Zapojte napájení do elektrické zásuvky a zapněte tiskárnu.

☞ *Instalační příručka* (brožura)

- 4** Zkontrolujte, zda nejsou ucpané trysky.

☞ „[Kontrola ucpání trysek](#)“ na str. 102

Převoz tiskárny

Před přepravou tiskárny se obraťte na svého prodejce nebo na podporu společnosti Epson.

☞ „[Jak získat pomoc](#)“ na str. 154

Dodatek

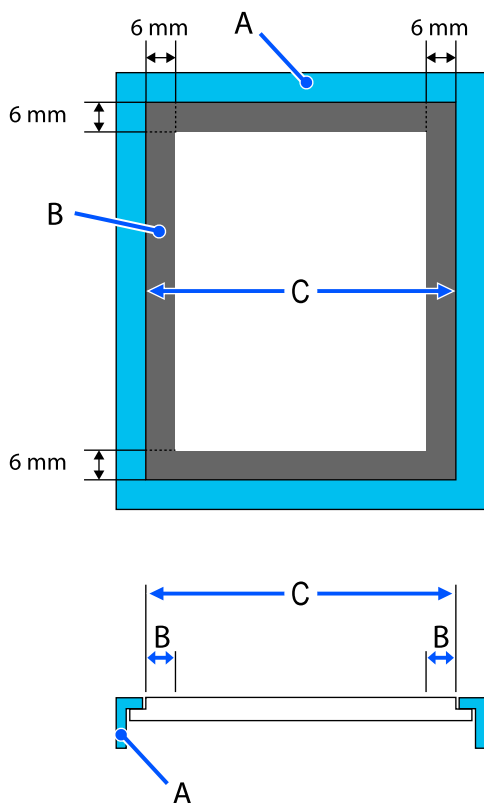
Oblast tisku

Typ	Dostupná oblast
Závěsná deska velikosti L	16 × 20 palců (406 × 508 mm)
Závěsná deska velikosti M	14 × 16 palců (356 × 406 mm)
Závěsná deska velikosti S	10 × 12 palců (254 × 305 mm)
Velmi malá deska (XS)	7 × 8 palců (178 × 203 mm)
Deska pro potisk rukávu	4 × 4 palců (102 × 102 mm)
Středně drážkovaná deska	Viz obrázky oblastí, do kterých nelze tisknout

Nelze tisknout na některé oblasti uvnitř každého rámu desky a na některé oblasti u horního, dolního, levého a pravého okraje horní desky. V následujícím obrázku jsou jako A a B označené oblasti, na které nelze tisknout.

Závěsné desky velikosti L/M/S a deska velikosti XS

Nelze tisknout na určité oblasti u horního, dolního, levého a pravého vnitřního okraje rámu desky a na vyvýšenou oblast (horní desku) uvnitř desky.



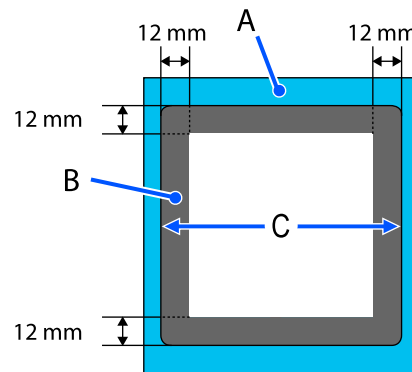
A: rám desky

B: oblasti na které nelze tisknout

C: horní deska

Deska pro potisk rukávu

Na určité oblasti v blízkosti vyvýšených částí uvnitř rámu desky nelze tisknout.



A: rám desky

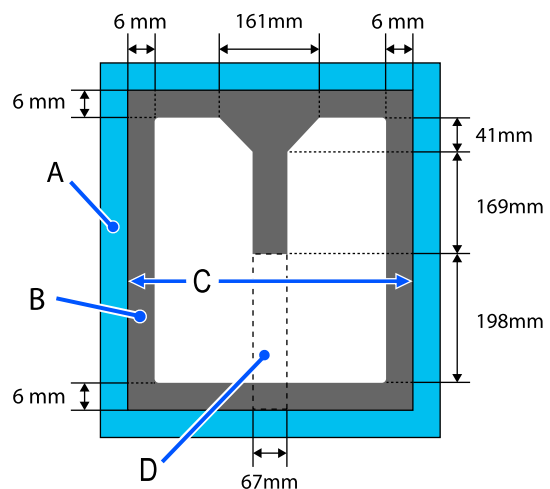
B: oblasti na které nelze tisknout

C: horní deska

Středně drážkovaná deska

Nelze tisknout na jisté oblasti uvnitř rámu desky a do oblastí, kde není horní deska.

Část D má čtvercový díl. Když vyjmete čtvercový díl, nelze na tuto oblast tisknout.



A: rám desky

B: oblasti na které nelze tisknout

Dodatek

C: horní část

D: čtvercový díl

Tabulka pro hodnoty nastavení Platen Gap pro tloušťky média

Při použití závěsných desek velikosti L/M/S nebo desky velikosti XS

Tloušťka média		Zadávání v Manual — Value	Pozice desky
Deska zakrytá úchopovou podložkou*	Deska bez uchopovací podložky		
-	0 mm až 1 mm	4,0	P
0 mm až 1 mm	1 mm až 2 mm	5,0	
1 mm až 2 mm	2 mm až 3 mm	6,0	
2 mm až 3 mm	3 mm až 4 mm	7,0	
3 mm až 4 mm	4 mm až 5 mm	8,0	1
4 mm až 5 mm	5 mm až 6 mm	9,0	
5 mm až 6 mm	6 mm až 7 mm	10,0	
6 mm až 7 mm	7 mm až 8 mm	11,0	2
7 mm až 8 mm	8 mm až 9 mm	12,0	
8 mm až 9 mm	9 mm až 10 mm	13,0	
9 mm až 10 mm	10 mm až 11 mm	14,0	
10 mm až 11 mm	11 mm až 12 mm	15,0	3
11 mm až 12 mm	12 mm až 13 mm	16,0	
12 mm až 13 mm	13 mm až 14 mm	17,0	
13 mm až 14 mm	14 mm až 15 mm	18,0	4
14 mm až 15 mm	15 mm až 16 mm	19,0	
15 mm až 16 mm	16 mm až 17 mm	20,0	
16 mm až 17 mm	17 mm až 18 mm	21,0	5
17 mm až 18 mm	18 mm až 19 mm	22,0	
18 mm až 19 mm	19 mm až 20 mm	23,0	
19 mm až 20 mm	20 mm až 21 mm	24,0	6
20 mm až 21 mm	21 mm až 22 mm	25,0	
21 mm až 22 mm	22 mm až 23 mm	26,0	
22 mm až 23 mm	23 mm až 24 mm	27,0	7
23 mm až 24 mm	24 mm až 25 mm	28,0	

Dodatek

Tloušťka média		Zadávání v Manual — Value	Pozice desky
Deska zakrytá úchopovou podložkou*	Deska bez uchopovací podložky		
24 mm až 25 mm	25 mm až 26 mm	29,0	8
25 mm až 26 mm	26 mm až 27 mm	30,0	
26 mm až 27 mm	27 mm až 28 mm	31,0	
27 mm až 28 mm	28 mm až 29 mm	32,0	
28 mm až 28,5 mm	29 mm až 29,5 mm	33,0	

* Deska velikosti XS není podporována.

Při použití pouzder nebo desek se středovou drážkou

Tloušťka média	Zadávání v Manual — Value	Pozice desky
0 mm až 1 mm	14,0	3
1 mm až 2 mm	15,0	
2 mm až 3 mm	16,0	
3 mm až 4 mm	17,0	4
4 mm až 5 mm	18,0	
5 mm až 6 mm	19,0	
6 mm až 7 mm	20,0	5
7 mm až 8 mm	21,0	
8 mm až 9 mm	22,0	
9 mm až 10 mm	23,0	6
10 mm až 11 mm	24,0	
11 mm až 12 mm	25,0	
12 mm až 13 mm	26,0	7
13 mm až 14 mm	27,0	
14 mm až 15 mm	28,0	
15 mm až 16 mm	29,0	8
16 mm až 17 mm	30,0	
17 mm až 18 mm	31,0	
18 mm až 19 mm	32,0	
19 mm až 19,5 mm	33,0	

Požadavky na systém

Veškerý software lze používat v následujícím prostředí (stav ke květnu, 2020).

Podporované operační systémy se mohou změnit.

Nejaktuálnější informace najdete na webu společnosti Epson.

Epson Edge Dashboard

Software Epson Edge Dashboard je možné používat v následujících prostředích.

Důležité informace:

Ujistěte se, že počítač, na kterém je nainstalovaný software Epson Edge Dashboard, splňuje následující požadavky.

Pokud tyto požadavky nespĺňuje, nemůže software tiskárnu správně monitorovat.

- Vypněte v počítači funkci režimu spánku.
- Vypněte funkci režimu spánku, aby se počítač nemohl uspat.

Windows

Operační systémy	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
Procesor	Vícejádrový procesor (doporučuje se o kmitočtu 3,0 GHz a vyšším)
Volná paměť	4 GB a více
Pevný disk (volné místo při instalaci)	2 GB a více
Rozlišení displeje	1280 × 1024 nebo lepší
Komunikační rozhraní	Vysokorychlostní USB Ethernet 1000Base-T
Prohlížeč	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

Operační systémy	Mac OS X 10.7 Lion nebo novější
Procesor	Vícejádrový procesor (doporučuje se o kmitočtu 3,0 GHz a vyšším)
Volná paměť	4 GB a více

Dodatek

Pevný disk (volné místo při instalaci)	2 GB a více
Rozlišení displeje	1280 × 1024 nebo lepší
Komunikační rozhraní	Vysokorychlostní USB Ethernet 1000Base-T
Prohlížeč	Safari 6 nebo novější

Garment Creator for SC-F3000 Series**Windows**

Operační systémy	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
Procesor	Vícejádrový procesor (doporučuje se o kmitočtu 2,0 GHz a vyšším)
Kapacita paměti	2 GB nebo vyšší (doporučuje se 8 GB nebo vyšší)
Úložiště (volné místo při instalaci)	HDD 32 GB nebo více (doporučuje se SSD)
Rozlišení displeje	1024 × 768 nebo vyšší
Komunikační rozhraní	Vysokorychlostní USB Ethernet 100Base-TX

Mac

Operační systémy	Mac OS 10.12 nebo novější
Procesor	Vícejádrový procesor (doporučuje se o kmitočtu 2,0 GHz a vyšším)
Kapacita paměti	2 GB nebo vyšší (doporučuje se 8 GB nebo vyšší)
Úložiště (volné místo při instalaci)	HDD 32 GB nebo více (doporučuje se SSD)
Rozlišení displeje	1024 × 768 nebo vyšší
Komunikační rozhraní	Vysokorychlostní USB Ethernet 100Base-TX

Garment Creator Easy Print System (pouze pro Windows)

Operační systémy	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
Procesor	Vícejádrový procesor (doporučuje se o kmitočtu 3,0 GHz a vyšším)
Volná paměť	2 GB a více

Dodatek

Pevný disk (volné místo při instalaci)	32 GB a více
Rozlišení displeje	1024 × 768 nebo vyšší
Komunikační rozhraní	Vysokorychlostní USB Ethernet 100Base-TX

Web Config

Dále je zobrazen seznam podporovaných prohlížečů.

Microsoft Edge, Internet Explorer 11, Firefox*, Chrome*, Safari*

* Použijte nejnovější verzi.

Dodatek

Tabulka technických údajů

Technické údaje tiskárny	
Způsob tisku	Inkoustový tisk na vyžádání
Konfigurace trysek	
Režim inkoustu White (Bílý)	White (Bílý): 800 trysek × 10 řádků Barva: 800 trysek × 2 řady × 4 barvy (Black (Černá), Cyan (Azurová), Magenta (Purpurová), Yellow (Žlutá))
Režim barevného inkoustu	Barva: 800 trysek × 2 řady × 4 barvy (Black (Černá), Cyan (Azurová), Magenta (Purpurová), Yellow (Žlutá))
Rozlišení (maximální)	1200 × 1200 dpi
Řídicí kód	Rastr ESC/P (nezveřejněný příkaz)
Systém podavače desky	Dopravník
Vestavěná paměť	4 GB
Rozhraní	2 vysokorychlostní porty USB kompatibilní se specifikacemi portu USB 2.0 (zadní: pro připojení k počítači, přední: pro připojení paměťového zařízení USB) Ethernet 1000Base-T/100Base-TX/10Base-T*
Jmenovité napětí (tiskárna, inkoustová jednotka)	AC 100 – 240 V
Jmenovitý kmitočet (tiskárna, inkoustová jednotka)	50/60 Hz
Jmenovitý proud	Tiskárna: 6,8 – 3,2 A Inkoustová jednotka: 1,4 A
Spotřeba energie	

Technické údaje tiskárny	
Za provozu	Tiskárna: přibl. 140 W Inkoustová jednotka: přibl. 28 W
Režim Přípraveno	Tiskárna: přibl. 100 W Inkoustová jednotka: přibl. 11 W
Režim spánku	Tiskárna: přibl. 12 W Inkoustová jednotka: přibl. 8 W
Vypnuto	Tiskárna: přibl. 0,9 W Inkoustová jednotka: přibl. 0,04 W
Teplota	Doporučená: 15 až 25 °C Provozní: 10 až 35 °C Skladovací: -20 až 40 °C (do jednoho měsíce při 40 °C)
Vlhkost (bez kondenzace)	Doporučená: 40 až 60 % Provozní: 20 až 80 % Skladovací: 5 až 85 %
<p>Provozní teplota/vlhkost</p> <p>Šedá oblast: při použití</p> <p>Oblast příčné linie: doporučeno</p>	
Rozměr	(Š) 1712 × (H) 1809 × (V) 1336 mm
Hmotnost	Přibl. 330 kg (Když je nainstalována dodaná deska, vyjma jednotek pro přívod inkoustu)

* Použijte stíněnou kroucenou dvojlinku (kategorie 5 nebo vyšší).

Dodatek

Poznámka:

Aby se zajistily barvy, které chcete tisknout, udržujte konstantní teplotu v místnosti v rozmezí 15 až 25 °C.

**Důležité informace:**

Tuto tiskárnu používejte v nadmořské výšce do 2000 m.

**Varování:**

Toto je produkt třídy A. V domácím prostředí tento produkt může způsobovat rušení rádiových vln a uživatel pravděpodobně bude muset podniknout příslušná opatření.

Specifikace zásobník inkoustu a čisticí zásobník inkoustu

Typ	Vyhrazená jednotka pro přívod inkoustu
Typy inkoustu	Pigmentový inkoust
Datum spotřeby	Časový limit vytištěný na obalu a jednotce pro zásobování inkoustem (při skladování při normální teplotě)
Datum uplynutí záruky kvality tisku	1 rok (při nainstalování do tiskárny)
Teplota	Provozní: 10 až 35 °C Při uskladnění (nerozbalené) a po instalaci do tiskárny: -20 až 40 °C (do 4 dnů při -20 °C, do 1 měsíce při 40 °C) Při přepravě (nerozbalené): -20 až 60 °C (do 4 dnů při -20 °C, do 1 měsíce při 40 °C, do 72 hodin při 60 °C)
Rozměry	(Š) 180 × (H) 410 × (V) 30 mm
Kapacita	1500 ml

**Důležité informace:**

Inkoust nedoplňujte.

Specifikace tekutiny pro úvodní úpravu

Datum spotřeby	Viz datum vyznačené na obalu (při normální teplotě)
----------------	---

Specifikace tekutiny pro úvodní úpravu

Teplota	Tekutina pro úvodní úpravu bavlny Provozní: 10 až 35 °C Při uskladnění (nerozbalená): -20 až 40 °C (do 4 dnů při -20 °C, do 1 měsíce při 40 °C) Při přepravě (nerozbalená): -20 až 60 °C (do 4 dnů při -20 °C, do 1 měsíce při 40 °C, do 72 hodin při 60 °C)
	Tekutina pro úvodní úpravu polyesteru Provozní: 10 až 35 °C Při uskladnění (nerozbalená): 0 až 40 °C (do 4 dnů při 0 °C, do 1 měsíce při 40 °C) Při přepravě (nerozbalená): -20 až 60 °C (do 4 dnů při -20 °C, do 1 měsíce při 40 °C, do 72 hodin při 60 °C)
Kapacita	Tekutina pro úvodní úpravu bavlny 20 l Tekutina pro úvodní úpravu polyesteru 18 l
Rozměry	(Š) 300 × (H) 300 × (V) 300 mm

Specifikace čističe inkoustu

Datum spotřeby	Viz datum vyznačené na obalu (při normální teplotě)
Teplota	Provozní: 10 až 35 °C Při uskladnění (nerozbalená): -20 až 40 °C (do 4 dnů při -20 °C, do 1 měsíce při 40 °C) Při přepravě (nerozbalená): -20 až 60 °C (do 4 dnů při -20 °C, do 1 měsíce při 40 °C, do 72 hodin při 60 °C)
Kapacita	150 ml

Informace o prohlášení EU o shodě

Plné znění prohlášení EU o shodě tohoto produktu je dostupné na následující internetové adrese.

<https://www.epson.eu/conformity>

Jak získat pomoc

Internetová stránka technické podpory

společnosti Epson poskytuje pomoc s problémy, které nelze vyřešit pomocí informací pro řešení problémů v dokumentaci zařízení. Máte-li nainstalovaný prohlížeč internetových stránek a přístup k Internetu, můžete stránku navštívit na adrese:

<https://support.epson.net/>

Nejnovější ovladače, odpovědi na často kladené otázky (FAQ), příručky a další materiály ke stažení najdete na adrese:

<https://www.epson.com>

Poté přejděte do sekce podpory místního webu společnosti Epson.

Kontaktování podpory společnosti Epson

Než kontaktujete společnost Epson

Nefunguje-li váš produkt Epson správně a problém nelze odstranit podle pokynů uvedených v dokumentaci k danému produktu, obraťte se na služby podpory společnosti Epson. Není-li v následujícím seznamu uvedena podpora společnosti Epson pro váš region, obraťte se na prodejce, u kterého jste produkt zakoupili.

Zaměstnanci podpory společnosti Epson vám budou schopni pomoci mnohem rychleji, pokud jim poskytnete následující údaje:

- Sériové číslo zařízení
(Štítek se sériovým číslem je obvykle umístěn na zadní straně produktu.)
- Model produktu
- Verze softwaru produktu
(V softwaru produktu klepněte na tlačítko **About**, **Version Info** či jiné podobné tlačítko.)
- Značka a model počítače
- Název a verze operačního systému počítače
- Názvy a verze aplikací, které s produktem obvykle používáte

Pomoc uživatelům v Severní Americe

Společnost Epson poskytuje služby technické podpory uvedené níže.

Internetová podpora

Navštivte webovou stránku podpory společnosti Epson na adrese <https://epson.com/support> a vyberte svůj výrobek — najdete zde řešení nejběžnějších problémů. Můžete zde stáhnout ovladače a dokumentaci, najít odpovědi na často kladené otázky (FAQ), rady pro odstranění problémů, nebo můžete poslat zprávu společnosti Epson prostřednictvím elektronické pošty.

Technická podpora po telefonu

Volejte: (562) 276-1300 (USA) nebo (905) 709-9475 (Kanada), 6:00 až 18:00, PST, pondělí až pátek. Dny a hodiny podpory se mohou bez předchozího upozornění změnit. Hovor může být zpoplatněn poplatkem za dálkové hovory.

Než se obrátíte na oddělení podpory zákazníků společnosti Epson, připravte si prosím následující informace:

- Název produktu
- Sériové číslo zařízení
- Doklad o koupi (účtenka apod.) a datum nákupu
- Konfigurace počítače
- Popis problému

Poznámka:

Technickou pomoc týkající se ostatních softwarových aplikací ve vašem počítači hledejte v dokumentaci příslušného softwaru.

Prodej spotřebního materiálu a příslušenství

Originální inkoustové kazety, barvicí pásy, papír a příslušenství Epson můžete zakoupit u autorizovaných prodejců společnosti Epson. Adresu nejbližšího prodejce vám rádi sdělíme na telefonním čísle 800-GO-EPSON (800-463-7766). Nakupovat můžete také online na adrese <https://www.epsonstore.com> (prodej v USA) nebo <https://www.epson.ca> (prodej v Kanadě).

Pomoc uživatelům v Evropě

Informace o kontaktu na podporu společnosti Epson najdete v dokumentu **Záruka pro Evropu**.

Pomoc uživatelům na Tchaj-wanu

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

Internetová stránka

(<https://www.epson.com.tw>)

Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení a dotazy k produktům.

Linka technické pomoci Epson (Telefon: +0800212873)

S týmem našich operátorů můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce

Servisní centrum oprav:

Telefonní číslo	Faxové číslo	Adresa
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan

Jak získat pomoc

Telefonní číslo	Faxové číslo	Adresa
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Pomoc uživatelům v Austrálii/na Novém Zélandu

Společnost Epson Australia/New Zealand vám ráda poskytne maximální zákaznický servis a podporu. Vedle dokumentace dodané s výrobkem vám jsou k dispozici i následující zdroje informací:

Váš prodejce

Prodejce je často schopen identifikovat a vyřešit technický problém. Prodejce by měl být vždy prvním, na koho se s problémem se svým výrobkem obrátíte. Často vyřeší vzniklý problém rychle a jednoduše. V případě potřeby vám poradí, jak postupovat dál.

Internetová adresa

Austrálie

<https://www.epson.com.au>

Nový Zéland

<https://www.epson.co.nz>

Navštivte webové stránky společnosti Epson Australia/New Zealand.

Na stránce najdete ovladače ke stažení, kontaktní místa společnosti Epson, nové informace o produktech a technickou podporu (e-mail).

Linka technické pomoci Epson

Linka technické pomoci Epson je poslední pojistkou, aby se zákazníkovi dostalo rady vždy a ve všech případech. Operátoři linky technické pomoci vám mohou poradit s instalací, s konfigurací i s vlastním používáním produktů Epson. U operátorů předprodejně oddělení si můžete vyžádat literaturu k novým výrobkům Epson a získat informace o nejbližším prodejci nebo servisním místě. Obdržíte zde odpovědi na nejrůznější typy otázek.

Telefonní čísla na linku technické pomoci jsou:

Austrálie	Telefon:	1300 361 054
	Fax:	(02) 8899 3789
Nový Zéland	Telefon:	0800 237 766

Jak získat pomoc

Prosíme vás, abyste si před telefonátem připravili všechny důležité informace. Čím více informací si připravíte, tím rychleji najdeme řešení vzniklého problému. K těmto informacím patří dokumentace produktu Epson, typ počítače, operační systém, používané aplikace a všechny další informace, které považujete za důležité nám sdělit.

Pomoc uživatelům v Singapuru

Zdroje informací, podpory a servisu nabízené společností Epson Singapore jsou:

Internetová stránka (<https://www.epson.com.sg>)

K dispozici jsou informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení, často kladené otázky (FAQ), prodej a technická podpora prostřednictvím elektronické pošty.

Linka technické pomoci Epson Bezplatná linka: 800-120-5564

S týmem našich operátorů můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce

Pomoc uživatelům v Thajsku

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

Internetová stránka (<https://www.epson.co.th>)

K dispozici jsou informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení, často kladené otázky (FAQ) a podpora prostřednictvím elektronické pošty.

Epson Hotline (Telefon: (66) 2685-9899)

S týmem našich operátorů můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce

Pomoc uživatelům ve Vietnamu

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

Epson Hotline (Telefon): +84 28 3925 5545

Servisní centrum: 68 Nam Ky Khoi Nghia Street, Nguyen Thai Binh Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam

Pomoc uživatelům v Indonésii

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

Internetová stránka (<https://www.epson.co.id>)

- Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení
- Často kladené otázky (FAQ), dotazy k prodeji a podpoře prostřednictvím elektronické pošty

Epson Hotline

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Technická podpora
 - Telefon: (62) 21-572 4350
 - Fax: (62) 21-572 4357

Servisní centrum Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/fax: (62) 21-62301104

Jak získat pomoc

Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung Telefon/fax: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya Telefon: (62) 31-5355035 Fax: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Telefon/fax: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Pomoc uživatelům v Hongkongu

S dotazy k technické podpoře a dalším poprodejním službám se prosím obraťte na společnost Epson Hong Kong Limited.

Internetová domovská stránka

Společnost Epson Hong Kong založila místní internetové stránky jak v čínském, tak anglickém jazyce, na kterých najdou uživatelé následující informace:

- Informace o produktech
- Odpovědi na často kladené otázky (FAQ)
- Nejnovější verze ovladačů k produktům Epson

Uživatelé mohou stránky navštívit na adrese:

<https://www.epson.com.hk>

Horká linka technické podpory

Tým technické podpory můžete rovněž kontaktovat telefonicky nebo faxem na následujících číslech:

Telefon: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Pomoc uživatelům v Malajsii

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

Internetová stránka

(<https://www.epson.com.my>)

- Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení
- Často kladené otázky (FAQ), dotazy k prodeji a podpoře prostřednictvím elektronické pošty

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Ústředí.

Telefon: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Linka technické pomoci Epson

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech (infolinka)
Telefon: 603-56288222
- Dotazy k servisu a záruce, použití produktů a technické podpoře (technická linka)
Telefon: 603-56288333

Pomoc uživatelům v Indii

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

Internetová stránka

(<https://www.epson.co.in>)

Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení a dotazy k produktům.

Linka technické podpory

Servis, informace o produktech, objednávky kazet — 18004250011 (9:00 až 21:00) — bezplatné telefonní číslo.

Servis (CDMA a mobilní telefony) — 3900 1600 (9:00 až 18:00) zadejte místní STD předvolbu.

Pomoc uživatelům na Filipínách

S dotazy k technické podpoře a dalším poprodejním službám se prosím obraťte na společnost Epson Philippines Corporation na následující telefonní a faxová čísla a e-mailové adresy:

Páteční linka: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

Přímá linka (63-2) 706 2625
technické podpory:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Internetová stránka

(<https://www.epson.com.ph>)

K dispozici jsou informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení, často kladené otázky (FAQ) a podpora prostřednictvím elektronické pošty.

Bezplatná linka: 1800-1069-EPSON(37766)

S týmem našich operátorů můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce