

SC-F3000 Series

Kasutusjuhend

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Ühtki käesoleva väljaande osa ei tohi ilma ettevõtte Seiko Epson Corporation eelneva kirjaliku loata paljundada, talletada ega edasi anda, mis tahes kujul ega mingite elektrooniliste, mehaaniliste, kopeerimistehniliste, salvestus- ega muude vahenditega. Käesolev informatsioon on ette nähtud kasutamiseks ainult selle Epsoni printeriga. Epson ei ole vastutav selle informatsiooni kasutamise eest teiste printeritega.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ja tema sidusettevõtted ei vastuta käesoleva toote ostjate ega kolmandate poolte ees mis tahes kahjustuste, kahjude, mis võivad tekkida õnnetuse või toote väärkasutuse tagajärjel või autoriseerimata muudatuste või paranduste tegemisel ning (v.a USA-s) Seiko Epson Corporationi tegevus- ja hooldusjuhiste eeskirjade mittetäitmisel.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste või probleemide tekkimise eest, kui need on tekkinud muude lisaseadmete või kulutarvikute kasutamisel, mis ei kanna tähistust Epsoni originaaltoode või Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste eest, kui see on tekkinud elektromagnetilistest häiretest, kasutades ühenduskaablit, mis ei kanna tähistust Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ja nende logod on ettevõtte Seiko Epson registreeritud kaubamärgid või kaubamärgid.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, OS X, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Üldine teadaanne: muid siintoodud tootenimesid on kasutatud ainult identifitseerimise eesmärgil ja need võivad olla teiste vastavate omanike kaubamärgid. Epson loobub kõigist õigustest selliste kaubamärkide suhtes.

© 2020 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Sisukord

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Juhendite lugemine

Sümbolite tähendused.	6
Kuvatõmmised.	6
Illustratsioonid.	6
Juhendi ülesehitus.	6
Videojuhendite kuvamine.	6
PDF-vormingus juhendite kuvamine.	7

Sissejuhatus

Printeri osad.	8
Esikülj.	8
Tagaosad.	11
Sisemus.	13
Tindimahuti.	15
Juhtpaneel.	17
Ekraani mõistmine ja kasutamine.	18
Ekraanivaade.	18
Kasutustoiming.	22
Märkused kasutamise ja hoiustamise kohta.	24
Paigaldusruum.	24
Märkused printeri kasutamise kohta.	24
Märkused printeri mittekasutamise kohta.	25
Märkused tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta.	25
Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta.	26
Märkused T-särkide (materjali) käsitlemise kohta.	27
Kaasasolev tarkvara.	28
Kaasapandud tarkvara.	28
Printeri sisseehitatud tarkvara.	29
Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine	30
Alustamise juhised.	30
Printeri registreerimine.	30
Printeri oleku kontrollimine ja haldus.	31
Teiste printerite kandja sätete kopeerimine.	33
Väljumine.	34
Rakenduse EPSON Software Updater kasutamine.	35
Tarkvarauuenduse kättesaadavuse kontrollimine.	35

Värskenduste teavituste vastuvõtmine.	35
Web Config kasutamine.	35
Käivitamine.	35
Funktsioonide kokkuvõte.	36
Sulgumine.	36
Tarkvara desinstallimine.	36

Printimise põhitoimingud

Ettevalmistamine.	38
Hariliku kasutamise korral.	38
Eeltötluse jaoks kasutatavad esemed.	39
Ülevaade.	40
Enne printimist.	42
Eeltötlusvedelik.	42
Ettevaatusabinõud kasutamisel.	42
Polüestri eeltötlusvedeliku segamine.	43
Eeltötlusvedeliku avamine.	44
Eeltötlusvedeliku lahjendamine.	45
Eeltötlusvedeliku peale kandmine.	46
Eeltötlusvedeliku kinnistamine.	47
Tööde loomine ja saatmine.	49
Tööde loomise ja saatmise töövoog.	49
Ülevaade tarkvarast Garment Creator for SC-F3000 Series.	50
Alusmaterjali värvi (T-särki tüübi) valimine.	52
Kujutiste paigutamine.	53
Tööde saatmine ja printimine.	55
Märkused tööde vastuvõtmise kohta.	55
Printimisplaadi ettevalmistamine.	56
Takjapinnaga padja kinnitamine/ eemaldamine.	56
Valikud polo- või tõmblukuga materjali printimiseks (ainult keskmise soonega printimisplaatide kasutamisel).	58
Plaatide asendamine.	59
Plaadi asendi muutmine.	60
T-särki laadimine (kandja).	61
Paigaldamine takjapadjaga plaadile.	61
Takjapadjata plaadile paigaldamine.	64
Paigaldamine varruka printimisplaatidele.	68
Paigaldamine keskmise soonega printimisplaatidele.	70
Printimise alustamine ja katkestamine.	73
Printimisplaadi asendi kontrollimine.	73
Alustamine.	73
Katkestamine.	74

Sisukord

Tindi kinnistamine.	75
Ettevaatusabinõud tindi kinnistamisel.	75
Kinnistamise tingimused.	75
Printimine USB-mälupulgalt.	76
Nõuded USB-mälupulgale.	76
Printimisprotseduurid.	77
Kustutamine.	78

Hooldus

Millal teostada erinevaid hooldustegevusi.	79
Puhastuskohad ja puhastamise ajastamine.	79
Kuluosade asukohad ja väljavahetamise ajastamine.	80
Muud hooldustööd.	81
Ettevalmistamine.	82
Ettevaatusabinõud kasutamisel.	82
Puhastamine.	84
Tindipuhasti kasutamine.	84
Sensori kate puhastamine.	84
Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad	86
Imikorgi puhastamine.	88
Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine.	91
Kulumaterjalide asendamine.	92
Tindivarustusseadmete raputamine ja vahetamine.	92
Tindijääkidest vabanemine.	95
Prindipea puhastuskomplekti vahetamine.	97
Kuivamisvastaste korkide vahetamine.	100
Õhufiltri vahetamine.	102
Muud hooldustööd.	104
Ummistunud pihustite kontrollimine.	104
Prindipea puhastus.	105
Seadistuse Printer Mode muutmine.	106
Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus.	107
Kasutatud kulumaterjalide kasutuselt kõrvaldamine.	109
Kõrvaldamine.	109

Juhtpaneeli menüü

Menüüloend.	110
Menüü üksikasjad.	115
Menüü General Settings.	115
Media Settings menu.	120
Menüü Maintenance.	123
Menüü Supply Status.	124

Menüü Status.	125
-----------------------	-----

Probleemide lahendamine

Mida teate kuvamisel teha.	126
Hooldusnõude / printeri tõrke ilmumine.	127
Tõrkeotsing.	128
Te ei saa printida (sest printer ei tööta).	128
Printer töötab, aga ei prindi.	129
Printimistulemus pole ootuspärane.	129
Muud.	136

Lisa

Lisaseadmed ja kulumaterjalid.	139
Tindivarustusseade.	139
Hooldusosad.	140
Muud.	141
Märkused printeri liigutamise ja transportimise kohta.	144
Ettevalmistamine liigutamiseks.	144
Printeri ülespanek pärast liigutamist.	146
Printeri transportimine.	146
Printimisala.	147
Tabel valiku Platen Gap väärtuste seadistamiseks materjali paksusele vastavalt.	149
L/M/S-suuruses riputusplaatide ja XS- suuruses printimisplaadi kasutamisel.	149
Varruka printimisplaadi või keskmise soonega printimisplaadi kasutamisel.	150
Süsteeminõuded.	152
Epson Edge Dashboard.	152
Garment Creator for SC-F3000 Series.	153
Garment Creator Easy Print System (ainult Windows).	153
Web Config.	154
Tehniliste andmete tabel.	155

Kust saada abi


Tehnilise toe veebisait.	157
Epsoni toe poole pöördumine.	157
Enne pöördumist Epsonisse.	157
Spikker Põhja-Ameerika kasutajatele.	158
Spikker Euroopa kasutajatele.	158
Spikker Taiwani kasutajatele.	158
Spikker Austraalia/Uus-Meremaa kasutajatele	159
Spikker Singapuri kasutajatele.	159
Spikker Tai kasutajatele.	160
Spikker Vietnami kasutajatele.	160


Sisukord


Spikker Indoneesia kasutajatele.	160
Spikker Hong Kongi kasutajatele.	161
Spikker Malaisia kasutajatele.	161
Spikker India kasutajatele.	161
Spikker Filipiinide kasutajatele.	162

Juhendite lugemine


Sümbolite tähendused

 Hoiatus:	Hoiatustest tuleb kinni pidada tõsiste kehavigastuste vältimiseks.
---	--

 Ettevaatust!	Hoiatustest tuleb kinni pidada kehavigastuste vältimiseks.
---	--

 Tähtis!	Tähtsaid märkusi tuleb järgida, et mitte toodet kahjustada.
--	---

Märkus.	Märkused sisaldavad kasulikku või täiendavat teavet antud toote töötamise kohta.
----------------	--

	Viitab seotud sisule.
---	-----------------------

Kuvatõmmised

- Selles kasutusjuhendis kasutatud kuvatõmmised võivad veidi erineda tegelikest kuvadest. Kuvad võivad erineda ka sõltuvalt operatsioonisüsteemist ja kasutuskeskkonnast.
- Selles kasutusjuhendis kasutatud kuvatõmmised on tehtud operatsioonisüsteemis Windows 10, kui ei ole öeldud vastupidist.

Illustratsioonid

Illustratsioonid võivad teil kasutuses olevast mudelist veidi erineda. Olge sellest kasutusjuhendit kasutades teadlik.

Juhendi ülesehitus

Toote kasutusjuhendite ülesehitus on järgmine.

PDF-vormingus juhendeid saate vaadata kas programmiga Adobe Reader või Preview (Eelvaade) (Mac).

Setup Guide (Seadistusjuhend) (brošüür)	Kasutusjuhendist saate teavet printeri seadistamise kohta pärast selle lahtipakkimist. Veenduge tegevuste õigesti läbiviimiseks, et loeksite kindlasti juhendi läbi.
Kasutusjuhend (Väljavõte) (PDF)	See kasutusjuhend selgitab igapäevategevusteks vajalikke põhitegevusi ja hooldust.
Online-juhend	
Kasutusjuhend (see juhend)	See kasutusjuhend selgitab igapäevaseks kasutamiseks vajalikke põhitegevusi, hooldustegevusi ja tõrkeotsingut.
Epson Video Manuals	Nendest videotest näete, kuidas laadida seadmesse T-särke (kandjaid) ning läbi viia hooldust.
Võrgujuhend (PDF)	Juhendist leiate teavet printeri kasutamise kohta võrgus.

Videojuhendite kuvamine

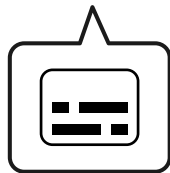
Videojuhendid on üles laaditud keskkonda YouTube.

Klõpsake videote kuvamiseks Online-juhend pealehel **Epson Video Manuals** või klõpsake järgmisele sinisele tekstile.

[Epson Video Manuals](#)

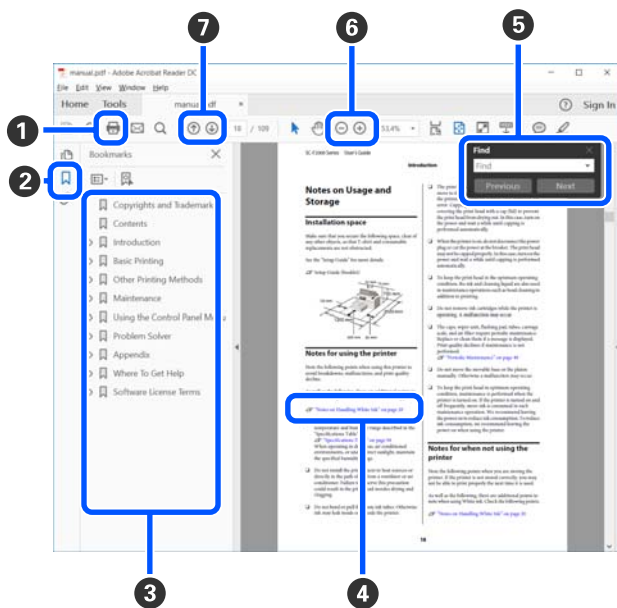
Juhendite lugemine

Kui video esitamisel ei kuvata subtiitrid, klõpsake alloleval joonisel oleval subtiitrikoonil.



PDF-vormingus juhendite kuvamine

Selles jaotises kasutatakse programmi Adobe Acrobat Reader, selgitamaks baastegevusi PDF kuvamiseks programmis Adobe Acrobat Reader DC.



1 Klõpsake printimiseks PDF.

2 Iga kord, kui sellele klõpsatakse, kuvatakse või peidetakse järjehoidjad.

3 Klõpsake asjakohase lehe avamiseks pealkirjale.

Klõpsake nupule [+], et avada hierarhias madalamal tasemel olevad pealkirjad.

4 Kui viide on sinises tekstis, klõpsake asjakohase lehe avamiseks sinist teksti.

Algupärasele lehele naasmiseks tehke järgmist.

Valik Windows

Hoidke all klahvi Alt ja vajutage samal ajal ←.

Valik Mac

Hoidke all klahvi command ja vajutage samal ajal ←.

5 Saate sisestada ja otsida märksõnu, nagu näiteks üksuste nimed, mida tahate kinnitada.

Valik Windows

Tehke paremklõps PDF juhendi lehel ja valige suvand **Find (Otsi)** kuvatud menüüs otsinguriba avamiseks.

Valik Mac

Valige otsinguriba avamiseks **Edit (Redigeeri)** suvand **Find (Otsi)**.

6 Liiga väikese teksti ekraanil suurendamiseks, klõpsake suvandile +. Klõpsake suuruse vähendamiseks suvandile -. Joonise või kuvatõmmise osa suurendamiseks tehke järgmist.

Valik Windows

Tehke paremklõps PDF juhendi lehel ja valige suvand **Marquee Zoom (Valikuraami suum)** kuvatud menüüs. Pointer muutub suurendusklaasiks, kasutage seda suurendatava ala ulatuse täpsustamiseks.

Valik Mac

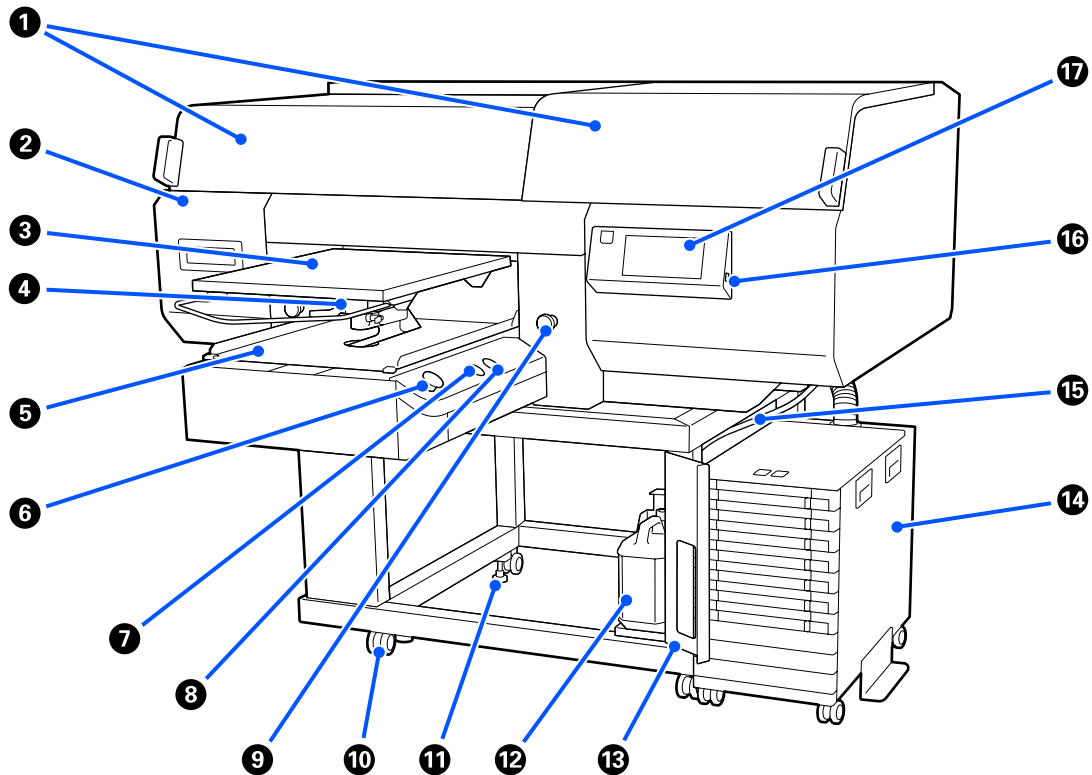
Klõpsake pointeri suurendusklaasiks muutmiseks menüüs **View (Kuva) — Zoom (Suum) — Marquee Zoom (Valikuraami suum)** selles järjekorras. Kasutage pointerit suurendusklaasina, et täpsustada suurendatava ala ulatus.

7 Avab eelmise või järgmise lehe.

Sissejuhatus

Printeri osad

Esikülg



1 Printerikaas (vasak)/(parem)

Avage kulumaterjalide asendamisel ja imikorgid asendamisel. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

Märkus.

Printerikaantele võib esemeid asetada. (Nii parem kui vasak pool suudab kumbki taluda kuni 5 kg raskust.)

Kui midagi peaks printerikaanelt alla kukkuma, esineb kahjustumise ja vigastuste oht, seega ärge avage ega sulgege kaasi, kui nende peal on mõni ese.

2 Hoolduskaas

Avage prindipea puhastamiseks.

Sissejuhatus

3 Rõivaste trükiplaat

T-särkide laadimise plaat. Lisaks rõivaste trükiplaat komplekti kuuluvale printimisplaadile saab tellida viie erineva rõivaste trükiplaadid hulgast sobiva plaadi.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139

4 Trükiplaadi kauguse seadistamise hoob

Kasutage rõivaste trükiplaat asendi reguleerimiseks. Kõrguse valimiseks on 9 astet.

 „Plaadi asendi muutmine” lk 60

5 Laadimisplaadi alus

Liigutab rõivaste trükiplaat printimisasendisse ning T-särgi laadimise asendisse.

6 nupp (start-nupp)

Vajutage printimise alustamiseks. Nupp muutub valgustiks mis põleb või vilgub, et tähistada printeri valmisolekut printimiseks.

Põleb – Valmis printimiseks.

Vilgub – Prindib.

7 nupp (pausi nupp)

Kui te vajutate seda nuppu pärast andmete saatmist, kuvatakse printimistöö katkestamise kinnitusaken. Käimaoleva printimistöö katkestamiseks valige **Cancel**.

Kui te vajutate seda nuppu teate või menüü kuvamise ajal, suletakse teade või menüü ning teid viiakse tagasi ekraanile Ready.

8 nupp (plaadi liigutamine)

Vajutage seda nuppu juhul kui soovite printeri ette liikunud rõivaste trükiplaat tagasi liigutada. Selle nupu vajutamisel, kui plaat asub printeri sisemuses, liigub see ette. Liikuva plaadi peatamiseks vajutage seda nuppu.

9 Hädaseiskamisnupp

Liikuva aluse vasakul ja paremal küljel. Vajutage hädaseiskamisnuppu rõivaste trükiplaat seiskamiseks ja toiteallika lahti ühendamiseks.


 „Vajutasite hädaseiskamisnuppu” lk 138

10 Rattad

Vasakul ja paremal külgmisel jalal on kaks ratast. Kui te olete paigaldamise lõpetanud, tuleb esimesed rattad printeri kasutamise ajal lukustada.

11 Reguleeritavad jalad

Vasakul ja paremal külgmisel jalal on kaks reguleeritavat jalga. Pärast paigaldamist langetage need kindlasti põrandale.

 Seadistusjuhend (brošüür)

Sissejuhatus

12 Jääktindipudel

Pudel tindijääkide kogumiseks. Kui juhtpaneelil kuvatakse vastav teade, vahetage jääktindipudel uue vastu välja.

 „Tindijääkidest vabanemine” lk 95

13 Jääktindipudeli kork

Avage jääktindipudel asendamiseks. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

14 Tindimahuti

 „Tindimahuti” lk 15

15 Jääktindi toru

Jääktindi väljutamise torud. Veenduge, et printeri kasutamise ajal on selle toru ots jääktindipudel.

16 USB-pulga pesa

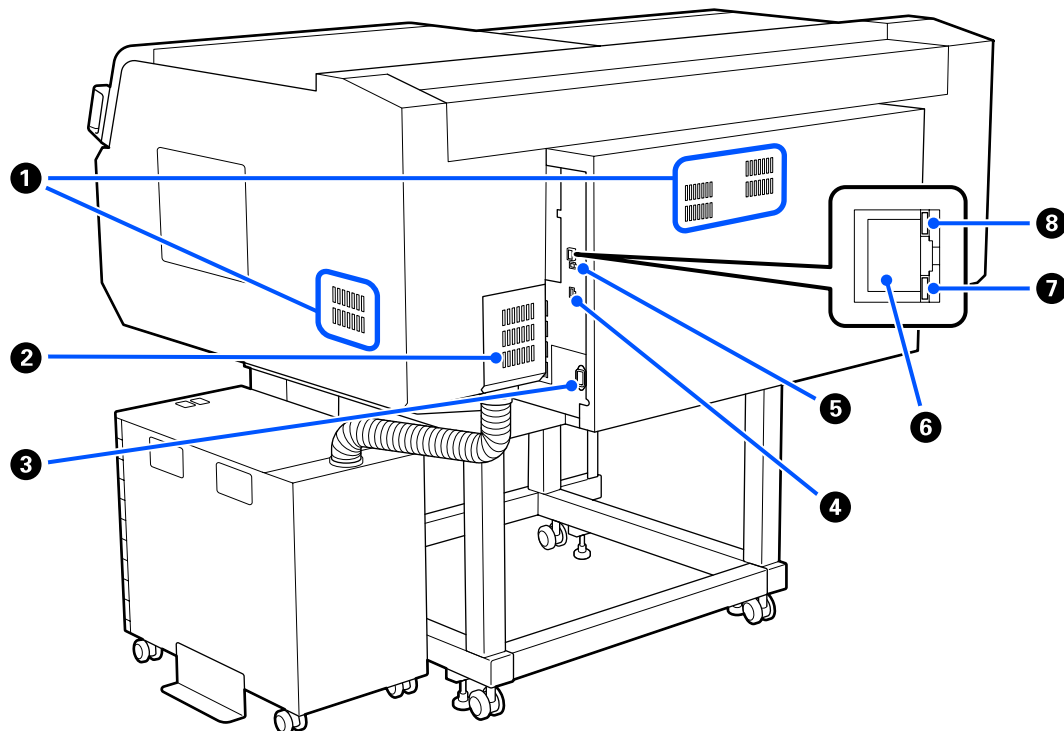
Ühendage siia USB-mälupulk.

 „Printimine USB-mälupulgalt” lk 76

17 Juhtpaneel

 „Juhtpaneel” lk 17

Tagaosa



1 Ventilatsiooniava

Võimaldab õhu ligipääsu printerile. Ventilatsiooniavad asuvad printeri vasemal ning paremal küljel. Ärge blokeerige Ventilatsiooniavad.

2 Ühenduse kaas

Seda ei tohi avada ega sulgeda pärast tindimahuti ühenduse ühendamist printeri seadistamisel.

3 Vahelduvvoolusisend

Ühendage printerile lisatud toitekaabel printeriga siin.

4 Lisaport

Ühendage tindimahutile lisatud ühenduskaabel.

5 USB-port

Ühendage siia USB-kaabel.

6 LAN-port

Ühendage siia LAN-kaabel. Kasutage varjestatud bifilaarkaablit (kategororia 5 või parem).

Sissejuhatus

7 Andmete indikaator

Näitab põledes või vilkudes võrguühenduse olekut ja andmete vastuvõttu.

Põleb – Ühendatud.

Vilgub – Ühendatud. Võtab andmeid vastu.

8 Olekuindikaator

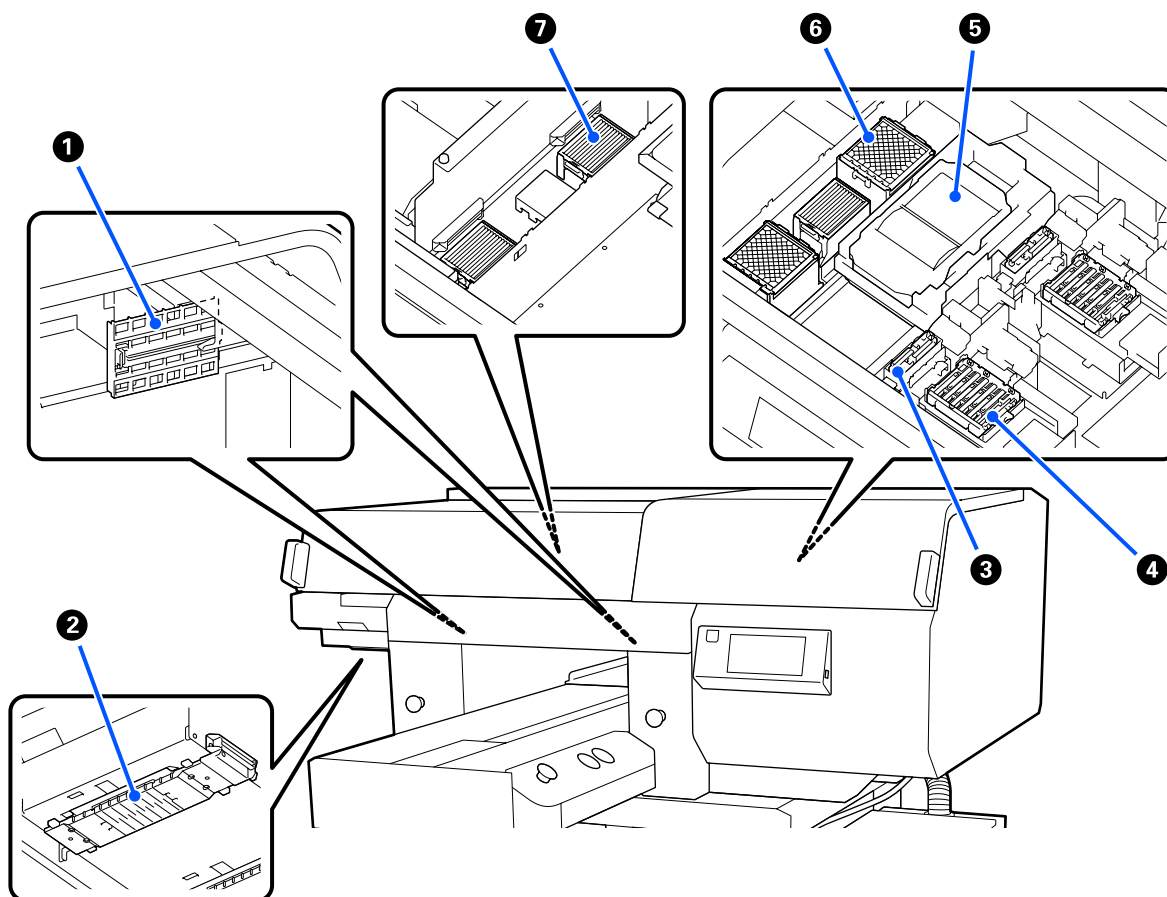
Näitab tule värvuse järgi võrguedastuse kiirust.

Punane – 100Base-TX

Roheline – 1000Base-T

Sisemus

Mustus järgmistes kohtades võib prindikvaliteeti halvendada. Puhastage ja asendage need osad regulaarselt, nagu on näidatud järgmiste üksuste lehekülgedel.



1 Sensori kate (2 kohas, vasakul ja paremal)

Need kaitsevad määrdumise eest andureid, mis asuvad avast vasakul ja paaremal ja tuvastavad plaadi asendi. Vastava teate kuvamisel puhastage need.

 „Sensori kate puhastamine” lk 84

2 Prindipea

Prindipea prindib, liikudes tindi väljastamise ajal vasakule ja paremale. Seadmes on kaks prindipead, üks valgele ja teine värvidele. Kui pihustid ummistuvad ka pärast **Head Cleaning**, siis puhastage need.

 „Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad” lk 86

3 Imikork

Imeb prindipea puhastamisel tindi välja, et düüsidest ummistus likvideerida. Seadmes on kaks imikorgid, üks valgele ja teine värvidele. Vastava teate kuvamisel puhastage need.

 „Imikorgi puhastamine” lk 88

Sissejuhatus

4 Kuivamisvastased korgid

Korgid, mis sulgevad prindipea düüsid, et need seistes ei kuivaks. Seadmes on kaks kuivamisvastased korgid, üks valgele ja teine värvidele. kuivamisvastased korgid on kulumaterjal. Vastava teate kuvamisel asendage need.

 „Kuivamisvastaste korkide vahetamine” lk 100

5 Tindipea puhasti

Kasutatakse prindipea otsadele jäänud tindi pühkimiseks. Tindipeade puhastid on kulumaterjal. Vastava teate kuvamisel asendage need.

 „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine” lk 97

6 Loputus padi (2 kohas, ees ja taga)

Tint väljutatakse loputamise käigus siia. Loputuspadjad on kulumaterjal. Vastava teate kuvamisel asendage need.

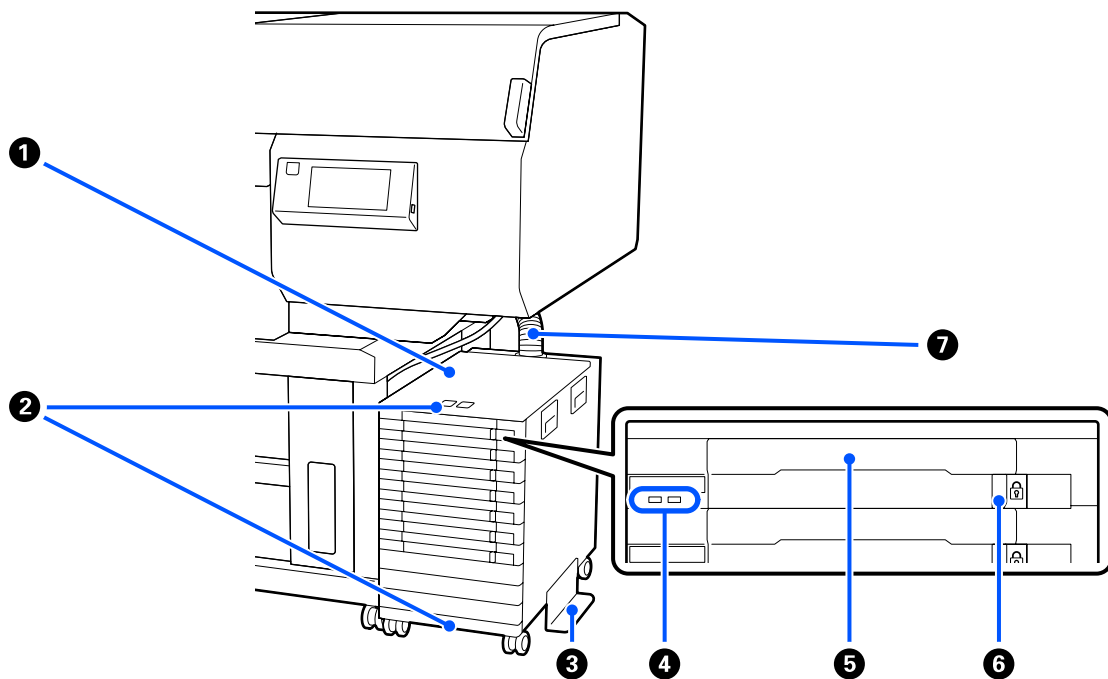
 „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine” lk 97

7 Õhufilter (3 kohas, vasakul ja paremal)

Printerist tulev õhk läheb töö ajal läbi selle filtri. Õhufiltrid on kulumaterjalid. Vastava teate kuvamisel asendage need.

 „Õhufiltrite vahetamine” lk 102

Tindimahuti

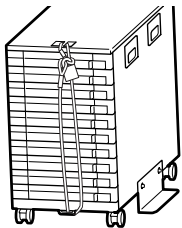


1 Tindimahuti

Tindimahuti varustab printerit tindiga. Sisestage tindivarustusseaded igale tindivarustusseadmete salved.

2 Turvakaabli toend

Viige kaubandusvõrgus saadaval turvakaabel läbi ülemiste ja alumiste kinnitussosade, et takistada tindivarustusseade vargust.



3 Ümberminekuvastane plaat

Veenduge, et ümbermineku vältimise plaat on kinnitatud tindimahuti, et see ei saaks ümber kukkuda.

Sissejuhatus

4 LED-tuli

LED-lamp näitab põledes või vilkudes tindimahuti ja tindivarustusseaded olekut salvedes, nagu allpool näidatud.

Põleb siniselt – Printerit varustatakse tindiga. Ärge tõmmake salve välja.

Vilgub siniselt – Aeg on tindivarustusseade raputada. Tõmmake salv välja ja raputage seda.

 „Raputamine” lk 92

Põlev või vil- – Esinenud on tõrge või hoiatus. Tõrke või hoiatuse tüübile viitab see, kuidas lamp põleb või
kuv
vilgub.

oranž – Tõrke või hoiatuse üksikasju saate vaadata juhtpaneeli ekraanilt.

Väljas – Tõrget ei ole. Vajaduse korral võib salve välja tõmmata.

5 Tindivarustusseadme salv

Sisestage sildil viidatud värvi tindivarustusseade. Paigutage kõik tindivarustusseadmete salved tindimahuti.

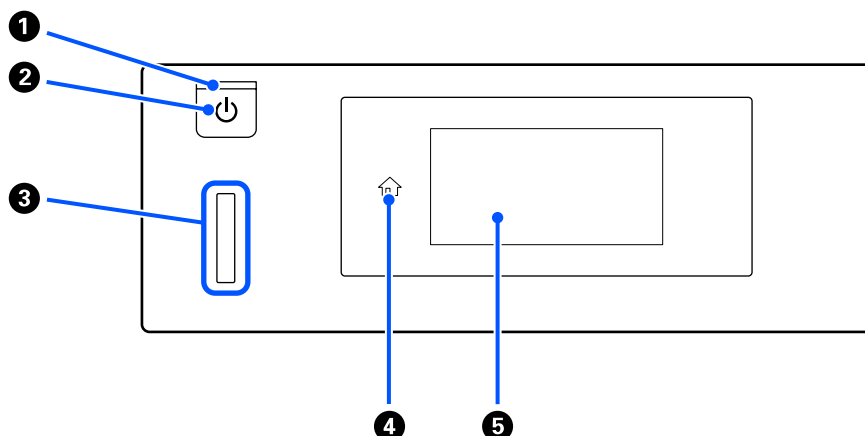
6 Lukustuslüüti

Salve väljatõmbamiseks avage see, lükates lukustuslüüti paremale. Pärast salve paigaldamist tindimahutisse lukustage see, lükates lukustuslüüti vasakule.

7 Tindikanal

Selle toru kaudu varustatakse tindivarustusseade tindiga printerit.

Juhtpaneel



1 tuli (toitetuli)

Näitab põledes või vilkudes printeri tööolekut.

Põleb – Toide on sisselülitatud.

Vilgub – Printer on töös — võtab andmeid vastu, lülitub välja, liigutab liikuvat alust.

Väljas – Toide on väljalülitatud.

2 nupp (toitenupp)

Lülitab toite sisse ja välja.

3 **Märgutuli**


Põleb või vilgub, kui ilmneb tõrge.

Põleb või vilgub – Ilmnud on tõrge. Tõrke tüübile viitab see, kuidas tuli põleb või vilgub.

Vaadake juhtpaneeli ekraanil tõrkesisu.

Väljas – Tõrget ei ole.

4 (Kodu)

Vajutage seda nuppu kui kodukuval kuvatakse menüü. Kui  (Kodu) ei ole kasutatav, siis on see välja lülitatud.

5 **Ekraan**

Puuteekraan millel kuvatakse printeri olek, menüüd ja tõrketeaded. Saate valida kuvatavaid menüü üksuseid ja valikuid kui puudutate neid õrnalt. Ekraanil kerimiseks hoidke sõrme vastu ekraani ja liigutage seda.

 „Ekraani mõistmine ja kasutamine” lk 18

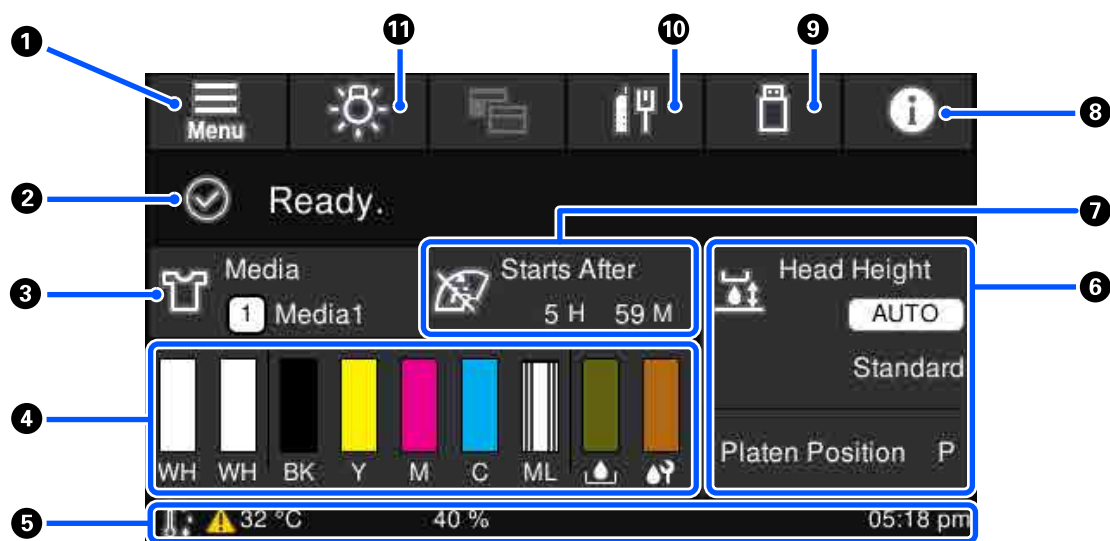
Ekraani mõistmine ja kasutamine

Ekraanivaade

Selles jaotises kirjeldatakse ekraani kolme olekut; avakuva, prinditööde vastuvõtmine ja printimine.

Avakuva

Siit saate teostada seadistused ja kontrollida printeri olekut.



1 (menüü)

Kuvab seadete menüü.

 „Juhtpaneeli menüü” lk 110

2 **Oleku kuvaala**

Siin kuvatakse teated, nt printeri olek ja kulumaterjalide asendamine. Kuvatakse ainult viimased teated. Kõiki teateid näeb valikuga  (teave).

3 **Kandja teave**

Kuvab valitud kandja sätete nime ja numbri. Sellele alale vajutamisel kuvatakse menüü **Media Settings** kust saab muuta seadistusi, valida numbri järgi erineva kandja või vahendada juba aktiivse kandja sätteid.

 „Media Settings menu” lk 120

4 **Kulumaterjali olek**

Tindivarustusseade/tindimahuti puhastusvedeliku täitepea, jääktindipudel ja Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt) olek kuvatakse järgmiselt. Sellele alale vajutades kuvatakse üksikasjade kuva kust saab vaadata kulumaterjalide osade numbraid, jne.

Sissejuhatus



Tindivarustusseade/tindimahuti puhastusvedeliku täitepea olek

Kuvab ligikaudse allesoleva tindi/puhastusvedeliku taseme. Kui tinti on alles vähe, siis liigub latt allapoole. Lati all kuvatavad tähed on värvide lühendid. Lühendite vastavus värvidele on näidatud all.

WH – White (Valge)

CL – Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea

BK – Black (Must)

Y – Yellow (Kollane)

M – Magenta

C – Cyan (Tsüaan)

ML – Maintenance Liquid

Ikoonid ilmuvad vastavalt tindivarustusseade olekule. Ikoonide tähendus on järgmine.



– Tinti on otsakorral. Peate valmis panema uue tindivarustusseade.



– Aeg on tindivarustusseadet raputada. Raputage tindivarustusseade.

[🔗 „Raputamismeetod” lk 92](#)



– Paigaldatud on tindimahuti puhastusvedeliku täitepea.



Jääktindipudel olek

Kuvatakse, kui palju on jääktindipudel ligikaudu vaba ruumi. Vaba ruumi lähenedes liigub latt allapoole.

Valmistage ette uus jääktindipudel kui ilmub ikoon .



Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt) olek

Kuvab allesoleva tindipea puhasti oleku. Tase langeb allesoleva tindipea puhasti olekust sõltuvalt allapoole.

Valmistage ette uus Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt) kui ilmub ikoon .

5 Jalus

Vasakul on näidatud temperatuur ja niiskus printeri ümber, paremal on näha aeg ja kasutatavad juhtnupud.

Icoon kuvatakse, kui temperatuur on printeri ümber kõrgem kui umbes 30 °C. Kui jätkate selle kuvamise ajal printeri kasutamist, suureneb hoolduspuhastuste* sagedus võrreldes printeri kasutamisega madalamal temperatuuril kui 30 °C. Langetage ruumi temperatuuri või katkestage ajutiselt printimine, et temperatuur prindipea ümber väheneks.

* See puhastus on prindipea puhastus, mida printer viib automaatselt läbi, et prindipead püsiks heas seisukorras.

Sissejuhatus

6 Platen Gap/Platen Position

Ülemisel poolel näidatakse **Platen Gap** sätteid aktiivsele kandjale.

Alumisel poolel näidatakse trükiplaadi kauguse seadistamise hoob aktiivne asend.

Sellele alale vajutamisel kuvatakse **Platen Gap** kuva.



7 Märguanne hoolduspuhastuse kohta

Kuvatakse aeg hoolduspuhastuseni. Käivitamise aeg võib olenevalt printidead ümbritsevast temperatuurist suu-
resti erineda.

Sellele alale vajutamine kuvab ekraanil järgmised üksused.

- Aeg hoolduspuhastuseni
- Aeg või printitavate lehtede arv, mis on jäänud, kuni teostatakse Periodic Cleaning
- Menüü ennetava puhastuse teostamiseks
Kui hoolduspuhastuse aeg on lähenemas, siis saab printimise katkestusi vältida puhastust ennetavalt teostades.

8 (teave)

Kui on teateid, nt kulumaterjali lõppemise kohta, kuvatakse  ikoonist üleval paremal, nt . Kui vajutate selle nupu vajutamisel avaneval kuval valikule **Message List**, kuvatakse teadete loend lahendamist vajavatest küsimustest. Loendile vajutades saate vaadata üksikasjalikku teavet ja protseduuri. Üksused kustutatakse nimekirjast pärast lahendamist.


9 (Printitööd USB-mälus)


USB-mälupulgalt saate printitööd valida ja seejärel neid printida/kustutada. Aktiivne ainult USB-mälu ühendamisel.


 „Printimine USB-mälupulgalt” lk 76

10 / (võrguühenduse olek ja võrguseaded)

Kohtvõrguühenduse olekut näitavad järgnevalt toodud ikoonid.

Ühendus sees: 

Ühendus väljas: 


Valiku **Network Settings** seadistuskuva avamiseks vajutage kummagi ülaltoodud ikooni kuvamise ajal sellele alale. Kui ikoon näeb välja selline , on see desaktiveeritud.

11 (sisevalgustus)

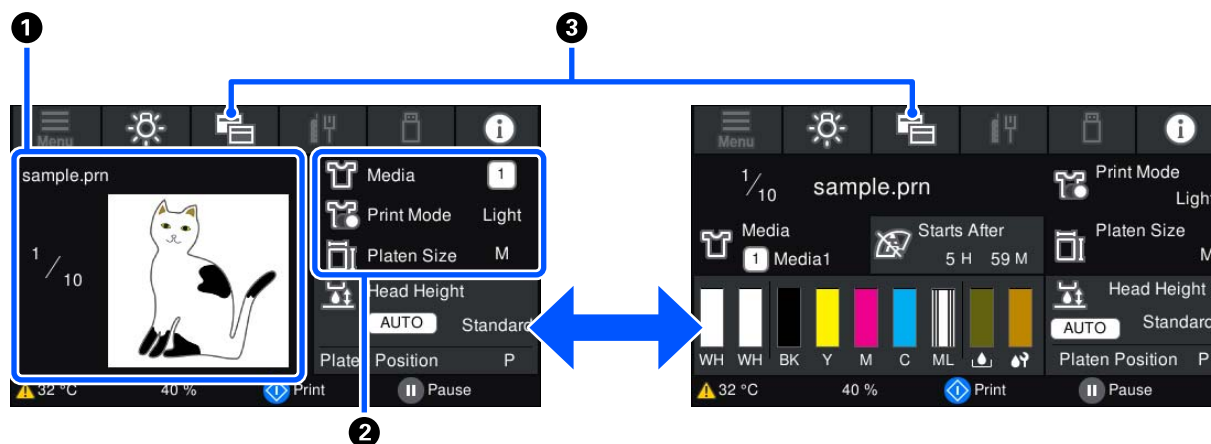
Lülitab sisevalgustuse sisse või välja. Vajutage seda nuppu, et lülitada sisevalgustus välja. Samuti saab sellest nupust sisevalgustuse lülitada sisse. Sõltuvalt printeri toimingute olekust ei pruugi valgustus süttida ka nupule vajutades.

Sissejuhatus

Prinditööde vastuvõtmisel

Prinditöö printerisse saatmisel aktiveeritakse eelvaate kuva (kuva all vasakul). Pärast töö kättesaamist alustage printimist, vajutades nuppu , mis muudab kuva teabekuvaks (allpool parem kuva).

Selles jaotises kirjeldatakse erinevusi teiste kuvadega.



1 Kujutise eelvaate ala

Saate vaadata prinditöö eelvaadet. Printide arv kuvatakse eelvaatest vasakul.

2 Prindisätete kinnitamise ala

Kuvab printeri ja prinditöö jaoks valitud kandja sätteid.


3 (Ekraani vahetamine)

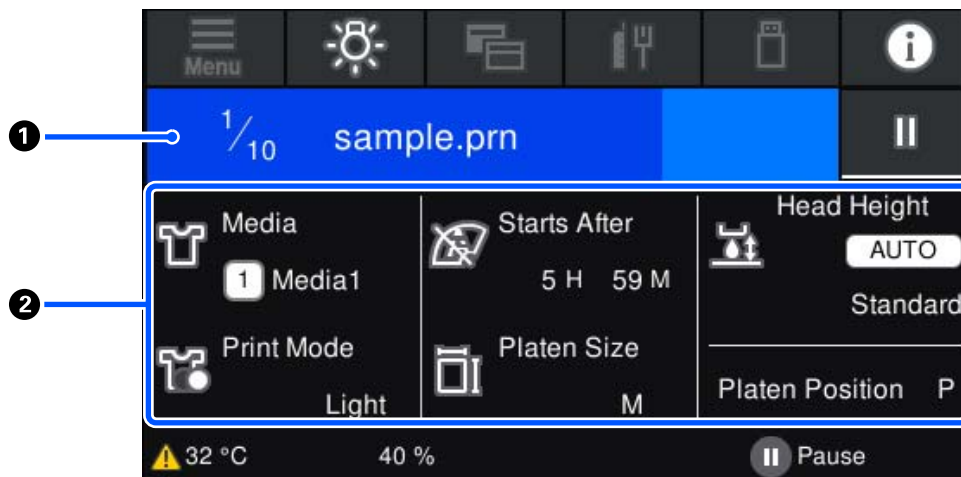
Nupu igal vajutusel lülitub kuva teabekuva ja eelvaate kuva vahel.

See nupp on aktiivne ainult siis kui prinditöö on vastu võetud.


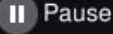
Sissejuhatus

Printimisel

Printimisega alustamiseks vajutage järgmisel ekraanil nupu  lüliteid. Selles jaotises kirjeldatakse erinevusi teiste kuvadega.



1 Oleku kuvaala

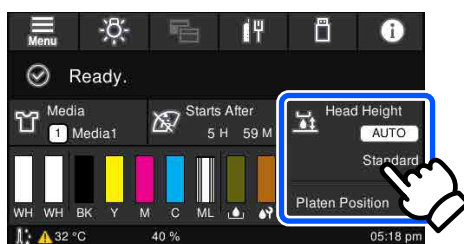
- Värv muutub vasakult paremale, et näidata printimise edenemist.
- Ikon  (paus) kuvatakse alla paremas servas. Sellel on sama funktsioon kui printeri nupul .

2 Sätete/oleku kinnitusala

Kuvab printeri ja printitava printitöö sätteid. Printimise ajal sätteid muuta ei saa.

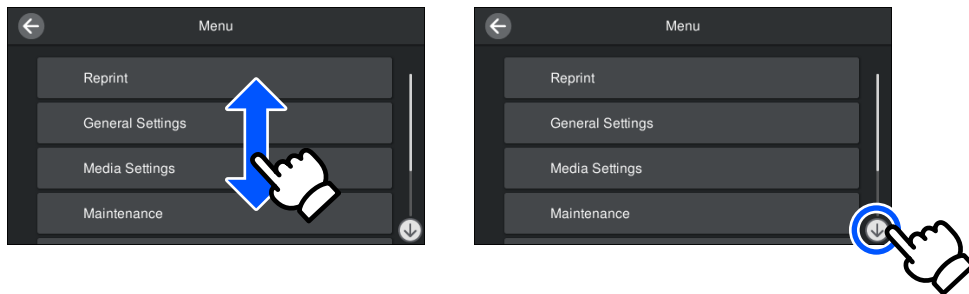
Kasutustoiming

Tööalad on avakuva, printitöö vastuvõtmise ja printimise kuva hallid ruudud. Nendele vajutades saab vahetada kuva ja sätteid. Mustal taustal on näidatud ekraani ala. See vajutustele ei reageeri.

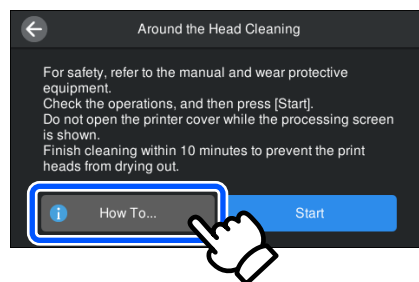


Sissejuhatus

Toimingute alad teostavad vajutades vastava toiminguga. Nagu all näidatud, kerimisriba kuvamisel saate ekraanil kerida kui liigutate (libistate) sõrme üles või alla. Samuti saate kerida kui vajutate kerimisriba üles või alla noolt.



Kui kuvatakse nupp **How To**, näiteks teate kuval, siis saate sellele vajutades vaadata toiminguga protseduuri juhist.




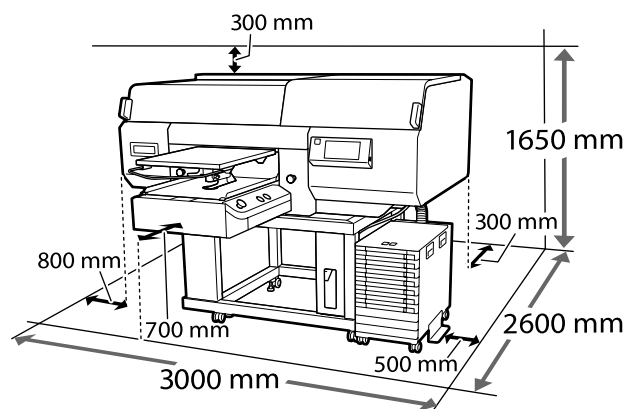
Märkused kasutamise ja hoiustamise kohta

Paigaldusruum

Hoidke see ruum tühi ja ärge pange sinna midagi, et miski ei takistaks T-särkide ja uute kulumaterjalide paigaldamist.

Täpsemalt lugege *Setup Guide (Seadistusjuhend)*.

 *Seadistusjuhend* (brošüür)



Märkused printeri kasutamise kohta

Lugege palun printeri kasutamiseks läbi järgmised punktid, et vältida seadme töökorrasst väljaminemisi, tõrkeid ja printimiskvaliteedi langemist.


Lisaks järgnevale on tindi White (Valge) kasutamisel veel asju, mida silmas pidada. Pidage silmas järgnevat.

 „Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta” lk 26

- ❑ Järgige printeri kasutamise ajal „Tehniliste andmete tabelis” kirjeldatud töötemperatuure ja õhuniiskuse vahemikke.

 „Tehniliste andmete tabel” lk 155

Kasutamisel kuivades piirkondades, konditsioneeritud õhuga keskkonnas või otsese päikesevalguse käes tuleb säilitada sobiv õhuniiskus.



- ❑ Ärge paigaldage printerit soojusallikate kõrvale ega otse ventilaatorist või kliimaseadmest tuleva õhuvoolu teele. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võivad prindipea düüsid kuivada ja ummistuda.
- ❑ Ärge painutage ega sikutage jääktindi toru. Tint võib printeri sees või ümber maha minna.
- ❑ Kui printer lülitatakse välja kinni jäänud paberi või tõrke ilmumise tõttu, ei pruugi prindipea olla korgiga kaetud (prindipea ei pruugi naasta paremasse serva). Korkimine on funktsioon, millega kaetakse prindipea automaatselt korgiga (kaanega), et vältida prindipea kuivamist. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- ❑ Kui printer on sisse lülitatud, ärge eemaldage toitepistikut pistikupesast ega lülitage kaitset välja. Prindipea ei pruugi olla nõuetekohaselt korgitud. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- ❑ Prindipea optimaalses tööseisukorras hoidmiseks kasutatakse tinti ja puhastusvedelikku lisaks printimisele ka hooldustoiminguteks, nagu prindipea puhastamine.
- ❑ Ärge eemaldage tindivarustusseadmeid printeri töötamise ajal. See võib põhjustada talitlushäireid.
- ❑ Sellised hooldustööd nagu puhastamine ja kulumaterjalide asendamine tuleb teostada vastavalt kasutussagedusele või soovitatud ajavahemike tagant. Kui hooldamine tegemata jätta, siis printimiskvaliteet langeb.
 „Hooldus” lk 79
- ❑ Ärge liigutage liikuvat alust ega printimisplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.
- ❑ Prindipea optimaalses tööseisukorras hoidmiseks tehakse printerile sisselülitamisel hooldus. Kui printerit sagedasti sisse ja välja lülitatakse, kulub igale hooldustoimingule rohkem tinti. Soovitame tindikulu vähendamiseks printeri toide sisse jätta. Tindi säästmiseks soovitame printerit kogu aeg sisselülitatuna hoida.

Märkused printeri mittekasutamise kohta

Arvestage printeri hoiustamisel järgnevaga. Kui printerit ei hoiustata õigesti, ei pruugi teil olla võimalik järgmisel kasutamiskorral korralikult printida.

Lisaks järgnevale on tindi White (Valge) kasutamisel veel asju, mida silmas pidada. Pidage silmas järgnevat.

 „Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta” lk 26

- ❑ Kui printerit ei plaanita pikka aega kasutada (ja see lülitatakse välja), kasutage pikaajaliseks hoiustamiseks ettevalmistamiseks tindimahuti puhastusvedeliku täitepea (müüakse eraldi). Kui printer jäetakse niimoodi seisma, ei pruugi ummistuse likvideerimine prindipeast võimalik olla. Lisateabe saamiseks lugege järgnevat.
 „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus” lk 107
- ❑ Kui te printerit pikemat aega ei kasuta ja jätate pikaajaliseks hoiustamiseks ettevalmistamise tegemata, siis lülitage printer vähemalt kord nädalas sisse.
Kui te pikemat aega ei prindi, võib juhtuda, et prindipea düüsid ummistuvad. Hoolduspuhastus toimub automaatselt pärast printeri sisselülitamist ja käivitamist. Hoolduspuhastus ennetab prindipeade ummistumist ja säilitab printimise kvaliteeti. Ärge lülitage printerit enne hoolduspuhastuse lõpetamist välja.
- ❑ Kui te ei kasuta printerit pikka aega, kontrollige enne printimist kindlasti, ega düüsid ei ole ummistunud. Kui prindipeas tuvastatakse ummistunud düüsid, puhastage prindipea.
 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 104
- ❑ Isegi kui printerit sisse ei lülitata, võib tindijääkide torudesse kogunenud tint välja lekkida. Kontrollige, et tindijääkide pudel on paigaldatud, isegi kui printer ei tööta.

- ❑ Kontrollige enne printeri hoiustamist, et prindipea on korgitud (prindipea asub paremas ääres). Kui see jääb pikaks ajaks korgita, võib printimiskvaliteet langeda ja ummistuse likvideerimine düüsidest ei pruugi enam võimalik olla. Kui prindipea ei ole korgitud, lülitage printer sisse ja kontrollige, et prindipea saab korgitud, ning seejärel lülitage printer välja.
- ❑ Sulgege printeri hoiustamisel kõik kaaned, et tolmu ja muud võõrkehade sisse ei pääseks. Kui printer jääb pikemaks ajaks seisma, katke see antistaatilise riide või muu kattega. Prindipea düüsid on väga väikesed ning ummistuvad kergelt, kui peen tolmu satub prindipeale, mistõttu teil ei pruugi õnnestuda korralikult printida.

Märkused tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta

Hea printimiskvaliteedi säilitamiseks tuleb tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemisel arvestada alljärgnevaga.

Lisaks järgnevale on tindi White (Valge) kasutamisel veel asju, mida silmas pidada. Pidage silmas järgnevat.

 „Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta” lk 26

- ❑ Tindivarustusseadmete esmakordsel paigaldamisel kulub printeri printimiseks ettevalmistamisel prindipea düüside kõigi osade täitmiseks palju tinti. Varuge ennetavalt rohkem tindivarustusseadmeid.
- ❑ Hoidke tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead toatemperatuuril kohas, kus ei paista otseselt päikesevalgust.
- ❑ Printimiskvaliteedi tagamiseks soovime kasutada kogu tindivarustusseadmetes oleva tindi ära enne järgmisi kuupäevi.
 - ❑ Pakendil toodud aegumiskuupäeva
 - ❑ Enne ühe aasta möödumist nende sisestamisest tindivarustusseadme salv

Sissejuhatus


- ❑ Tindivarustuseseade / tindimahuti puhastusvedeliku täitepea, mida on pikemat aega hoitud madala temperatuuri käes, tuleks enne kasutamist hoida neli tundi toatemperatuuril.
- ❑ Ärge puudutage tindivarustuseseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead integraallülituskiipe. See võib takistada normaaltalitlust ja printimist.
- ❑ Printimine on võimalik ainult siis, kui tindivarustuseseaded on paigaldatud kõikidesse tindivarustuseseadmete salved, mis tindimahuti asuvad.
- ❑ Ärge jätke printerit seisma paigaldamata tindivarustuseseadmeteta. Printeris olev tint võib kuivada, mis puhul ei anna printimine oodatud tulemust. Jätke tindivarustuseseadmed kõikidesse tindivarustuseseadmete salved isegi siis, kui printerit ei kasutata.
- ❑ Isegi kui tindivarustuseseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead on printerist eemaldatud, saab neid tagasi paigaldada ja kasutada, kuna nende integraallülituskiibid haldavad nendega seotud teavet, näiteks seda, mis kogus neis alles on.
- ❑ Enne kasutusest eemaldatud tindivarustuseseadmete hoiustamist tuleb kaasasolevas Maintenance Kit (Hoolduskomplekt) oleva laia puhastuspulga abil adsorbeerida tindi pealevooluava ümbruses olev tint. Kui panete tindivarustuseseadme tagasi printerisse ja kasutate seda, võib tindiaval olev kuivanud tint põhjustada tindilekkeid. Puhastusmeetodite kohta lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.
[☞ „Hoiustamiseelse hoolduse läbiviimine” lk 107](#)
Kontrollige tindivarustuseseadmete hoiustamisel, et tindiaval ei oleks tolmu. Ava ei ole vaja korkida, sest selle sees on klapp.
- ❑ Eemaldatud tindivarustuseseadmetel võib tindi pealevooluava ümbruses tinti olla, seega pidage silmas, et see ei läheks ümbritsevatele aladele.
- ❑ Prindipea kvaliteedi säilitamiseks lõpetab printer printimise enne tindi täielikku otsalõppemist, jättes kasutatud tindivarustuseseadmetesse pisut tinti.
- ❑ Ehkki tindivarustuseseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead võivad sisaldada ringlussevõetud materjale, ei mõjuta see printeri toimimist ega jõudlust.
- ❑ Ärge võtke tindivarustuseseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead koost lahti ega modifitseerige neid. Teil ei pruugi osutada võimalikuks korralikult printida.
- ❑ Ärge laske tindivarustuseseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead kukkuda ega põrutage neid vastu kõva pinda, vastasel korral võib neist tinti lekkida.
- ❑ Tindimahuti paigaldatud tindivarustuseseaded (välja arvatud WH) tuleb kord kuus eemaldada ja neid tuleb tugevalt raputada. WH tuleb eemaldada ja seda tuleb tugevalt raputada iga päev enne printimisega alustamist. Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea ja ML-i pole vaja raputada. Tindivarustuseseadmete raputamine
[☞ „Raputamine” lk 92](#)

Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta

Tindile White (Valge) on iseloomulik kergesti sadestuda (tindiosakesed vajuvad vedeliku põhja). Kui tinti sellises olekus kasutatakse, võib printimiskvaliteet halveneda või printeris talitlushäired tekkida. Printeri kasutamiseks optimaalses seisukorras pidage silmas järgnevat.

- ❑ Paigaldatud tindivarustuseseadmed tuleb tugevaks raputamiseks eemaldada enne tööga alustamist ja kord 24 tunni jooksul (teate kuvamisel).
[☞ „Tindivarustuseseadmete raputamine ja vahetamine” lk 92](#)
- ❑ Tindiosakeste sadestumine tinditorudes võib põhjustada tindikvaliteedi langust. Kui printimisel pole piisavalt valget värvi või see on ebaühtlane, vaadake järgnevat teavet.
[☞ „Liiga vähe valget või ebaühtlane valge” lk 135](#)
- ❑ Tindivarustuseseadmete hoiustamisel asetage need sirgelt pikali (hoidke neid tasapinnaliselt). Tindivarustuseseadmete püstasendis hoiustamisel ei pruugi sademe eemaldamine õnnestuda isegi raputades.

Sissejuhatus

- ❑ Kui printerit ei kasutata kauem kui 2 nädala jooksul, kasutage hoiustuseelse hoolduse jaoks tindimahuti puhastusvedeliku täitepea (müüakse eraldi). Kui printer jäetakse ilma hooldamata seisma, ei pruugi ummistuse likvideerimine prindipeast õnnestuda
 „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus” lk 107

Märkus.

Tindi White (Valge) režiimis kasutatakse tindi White (Valge) hoolduse käigus isegi siis, kui prinditakse vaid värvitinti kasutades.

Märkused T-särkide (materjali) käsitlemise kohta

Pidage prinditud T-särkide käsitlemisel ja hoiustamisel kinni järgmistest punktidest.

- ❑ Vältige kohti, kuhu ulatub otsene päikesevalgus, liigne soojus või õhuniiskus. Kui T-särke hoitakse pärast printimist soojas paigas, võib prinditud pind muutuda pehmeks ja kleepuvaks.
- ❑ Ärge kasutage trummelkuivatit.
- ❑ Ärge puhastage keemiliselt.
- ❑ Pöörake T-särk enne pesemist pahempidi ja laske sellel pahempidi kuivada.
- ❑ Ärge kasutage valgendit. See võib värve moonutada.
- ❑ Ärge triikige otse prinditud pinnal.
- ❑ Ärge laske pikalt otsese päikesevalguse käes seista.
- ❑ Ärge kasutage orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol.
- ❑ Ärge hõõruge prinditud pinda vinüülkloriidi põhise kunstnaha vastu. Värvid võivad nahale kanduda.
- ❑ Värvid võivad edasi kanduda, kui te hõõrute ainult värvitindiga prinditud pinda vastu pinda, millele on prinditud ainult tindiga White (Valge). Kui see juhtub, kasutage pehmet lappi või harja ning natuke majapidamises leiduvat puhastusvahendit, et edasi kandunud värv maha pühkida.
- ❑ Kui te olete kasutanud eeltöötlusvedelikku ja tindi kinnistanud, soovime T-särki enne kandmist veega pesta, et eemaldada sellelt eeltöötlusvedeliku jäägid.
- ❑ Kui eeltöötlusvedeliku jäägid on nähtavad, proovige need veega maha pesta; selle õnnestumine sõltub aga T-särgi materjalist.
- ❑ Kui eeltöötlusvedelikku kanda valgele või heledavärvilisele T-särgile, võib külg, kuhu vedelikku kanti, muutuda kollaseks. Printige peatselt pärast eeltöötlusvedeliku peale kandmist ja peske siis veega. Kui lasete T-särgil ilma printimata seista, vältige otsest päikesevalgust.

Kaasasolev tarkvara

Kaasapandud tarkvara

Järgmises tabelis on ära toodud kaasapandud tarkvara.



Windowsi versioonid on kaasa pandud tarkvarakettil. Kui kasutate Maci või muud kettaseadmeta arvutit, saate tarkvara alla laadida ja installida järgmiselt lingilt: <http://epson.sn>.

Lisateavet tarkvara kohta lugege rakenduse veebisipikrist või *Võrgujuhend* (Online-juhend).

Märkus.

Printeri draiverid ei kuulu komplekti. Printimiseks vajate tarkvara; *Garment Creator for SC-F3000 Series* või RIP.

Epsoni veebilehelt leiate kõik vajalikud pluginad.

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
Garment Creator for SC-F3000 Series*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Alla saab laadida erinevate tarkvarade abil loodud kujutisi ning printida uusi kujutisi. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Seadistage pildi positsiooni ja suurust sõltuvalt printimisel kasutatavast printimisplaadi suurusest. <input type="checkbox"/> Printimiskvaliteedi reguleerimine jmt. <input type="checkbox"/> Uusi prinditoid saab salvestada printerisse või arvutisse. <p> „Tööde loomine ja saatmine“ lk 49</p>
Garment Creator Easy Print System* (Ainult Windows)	<p>Programm on mõeldud printimise jaoks kuuma hoidja valmistamiseks. Prinditöö loomiseks ja printerisse saatmiseks kopeerige pildifail lihtsalt kuuma hoidikusse. Sellest on kasu sagedasel sarnaste prindi ja paigutuse sätetega printimisel. Paigaldage see tarkvara arvutisse kuhu on paigaldatud Garment Creator for SC-F3000 Series.</p>
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Epsoni veebilehelt leiate alljärgnevat mitmekülgset informatsiooni. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Printeri tarkvara värskendamine (lihtsamaks uuendamiseks valige Epson Edge Dashboard) <input type="checkbox"/> Tarkvara värskendamine (kui on võimalik, valige värskendamiseks EPSON Software Updater) ning juhiste vaatamine/seadme seadistamine printeriga kaasas olevalt plaadilt <input type="checkbox"/> Epsoni info <input type="checkbox"/> Kui Epson Edge Dashboard on paigaldatud, saate võrguühenduse või USB-ühenduse kaudu ühendatud printeri olekut jälgida. <p> „Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine“ lk 30</p>
EPSON Software Updater	<p>Rakendus kontrollib tarkvara andmeid ning värskendab seda vajadusel. Peale selle suudab see uuendada ka printeri juhendeid ja tarkvara Garment Creator for SC-F3000 Series või Epson Edge Dashboard.</p>
Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid) (Ainult Windows)	<p>Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid) on vajalikud, et kasutada rakendust Epson Edge Dashboard või tarkvara Garment Creator for SC-F3000 Series ja kui printeriga ühendatakse üle USB arvuti. Veenduge, et need on installitud.</p>
Install Navi	<p>Siit leiate vajaliku programmi. Installimise lihtsustamiseks saate internetiühenduse loomiseks kasutada ka viisardit.</p>


Sissejuhatus

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
EpsonNet Config SE	Selle tarkvaraga saate te oma arvutist konfigureerida erinevaid printeri võrguseadeid. See on väga kasulik, kuna võimaldab teil klaviatuuri abil sisestada aadresse ja nimesid.

* Laadige alla ja installige tarkvara Internetist. Ühendage arvuti internetiga ning installige tarkvara.

Printeri sisseehitatud tarkvara

Printerisse on eelpaigaldatud järgmine tarkvara. Saate selle käivitada ja kasutada võrgu kaudu veebibrauserist.

Tarkvara nimetus	Funktsioon
Web Config	See tarkvara on võrguadministraatoritele. Võrgu turvasätteid saab seadistada menüüst Web Config. Tarkvaral on ka e-posti teavitused printeri tõrgetest ja teistest probleemidest teatamiseks.  „Web Config kasutamine“ lk 35

Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine

Selles jaotises on kirjeldatud järgmiseid peamiseid toiminguid.

- Printeri oleku kontrollimine ja haldus
- Kandja sätete kopeerimine

Alustamise juhised

Epson Edge Dashboard on veebirakendus.

- 1 Rakendust saab käivitada alljärgnevatel viisidel.

Windows

Klõpsake rakenduse **Epson Edge Dashboard** ikooni toolbar (töölaua) ja valige **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

Klõpsake **Epson Edge Dashboard** ikooni, mis on kuvatud menu bar (menüüribal) ja valige **Show Epson Edge Dashboard**.



- 2 Epson Edge Dashboard käivitub.

Printeri registreerimine

Epson Edge Dashboard saab jälgida, hallata ja kopeerida kandja sätteid registreeritud printeritesse.

Windows operatsioonisüsteemiga arvutites registreeritakse printerid automaatselt. Sedasi saate neid jälgida ja hallata kohe pärast Epson Edge Dashboard käivitamist. Kui teie printerit automaatselt ei registreerita, siis veenduge, et kasutate seda vastavalt järgmistele tingimustele ja registreerige printer käsitsi.

- Arvutisse on paigaldatud printeriga kaasasolev siederiver

- Arvuti ja printer on ühendatud
- Printer on ooterežiimis

Operatsioonisüsteemiga Mac seadmetes printereid automaatselt ei registreerita. Registreerige enda printer käsitsi kuvalt Printer Registration. See kuva näidatakse esimest korda rakenduse Epson Edge Dashboard esimesel käivitamisel.

Käsitsi registreerimise protseduur

- 1 Kontrollige printerite nimekirjas näidatud printereid.

Windows

Veenduge, et registreeritav printer on nimekirjas. Klõpsake vajadusel registreeritavate printerite otsimiseks **Add Search**. Leitud printerid lisatakse printerite nimekirja.

Mac

- Kui arvuti ja printerid on ühendatud üle USB Klõpsake printerite nimekirja lisamiseks **Add Search**.
- Kui arvuti ja printerid on ühendatud võrguühendusega Klõpsake **Search Option**, sisestage printeri IP-aadress võrgus ja klõpsake **+**. Järgmiseks klõpsake printeri nimekirja lisamiseks **Add Search**.

- 2 Tehke registreeritava printeri välja **Name** kõrvale ✓.

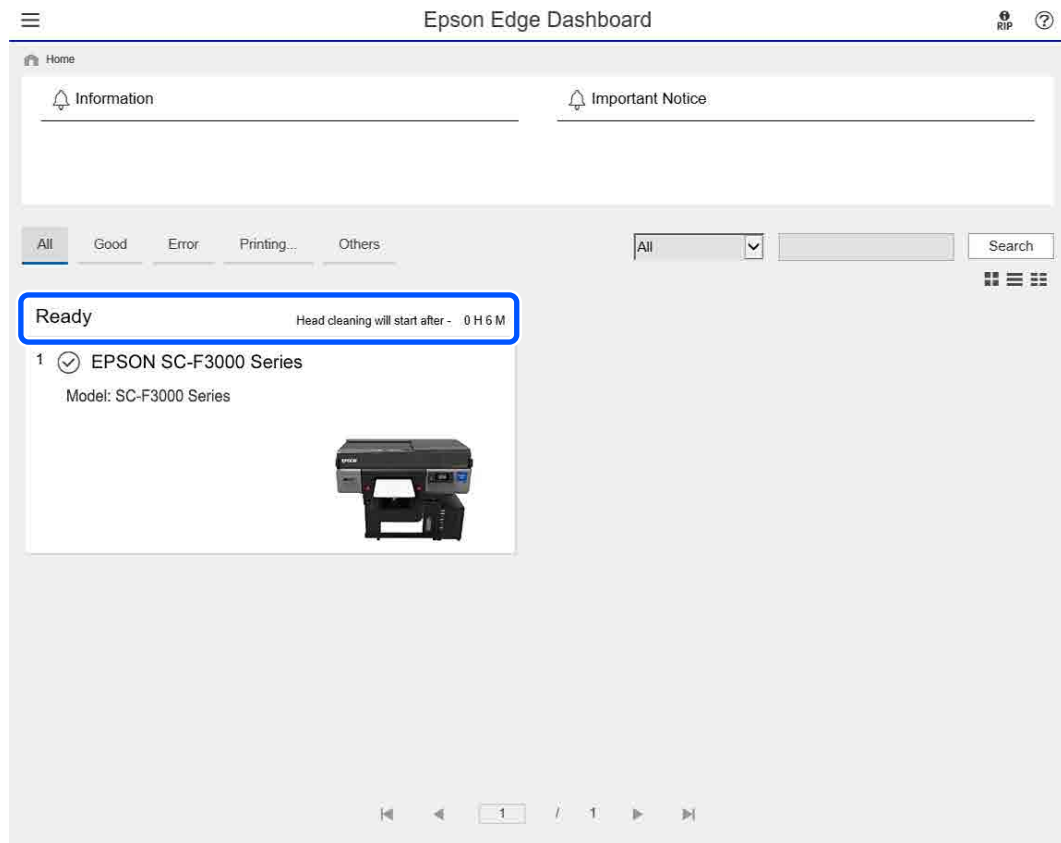
- 3 Klõpsake **Apply**.

Printerite nimekirja muudatused salvestatakse.

Printeri oleku kontrollimine ja haldus

Printeri oleku kontrollimiseks ja haldamiseks järgige kuval Printer Operation näidatud samme.

- 1 Kuval Home klõpsake ala ümber kontrollitava printeri.



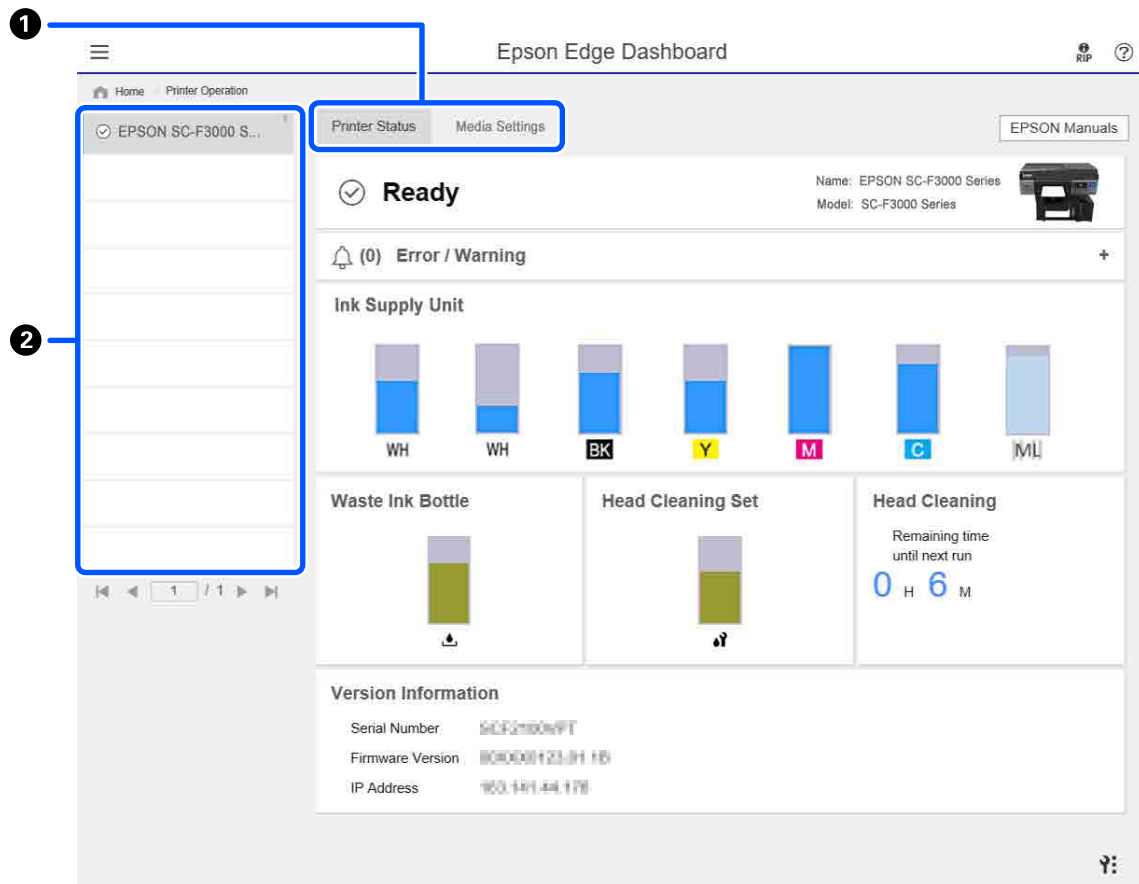
- 2 Veenduge, et valitud on vahekaart **Printer Status**.

Kuvatakse printeri toimingute kuva ja saate vaadata olekukuva sisu sarnaselt nagu printeri toimingute paneelilt.

Kui valite kuva vahetamise vahekaardilt (1) vahekaardi **Media Settings** saate kontrollida valitud printeril registreeritud kandja sätteid ja neid eksportida või importida. Lähemat teavet lugege järgmisest jaotisest.

Sissejuhatus

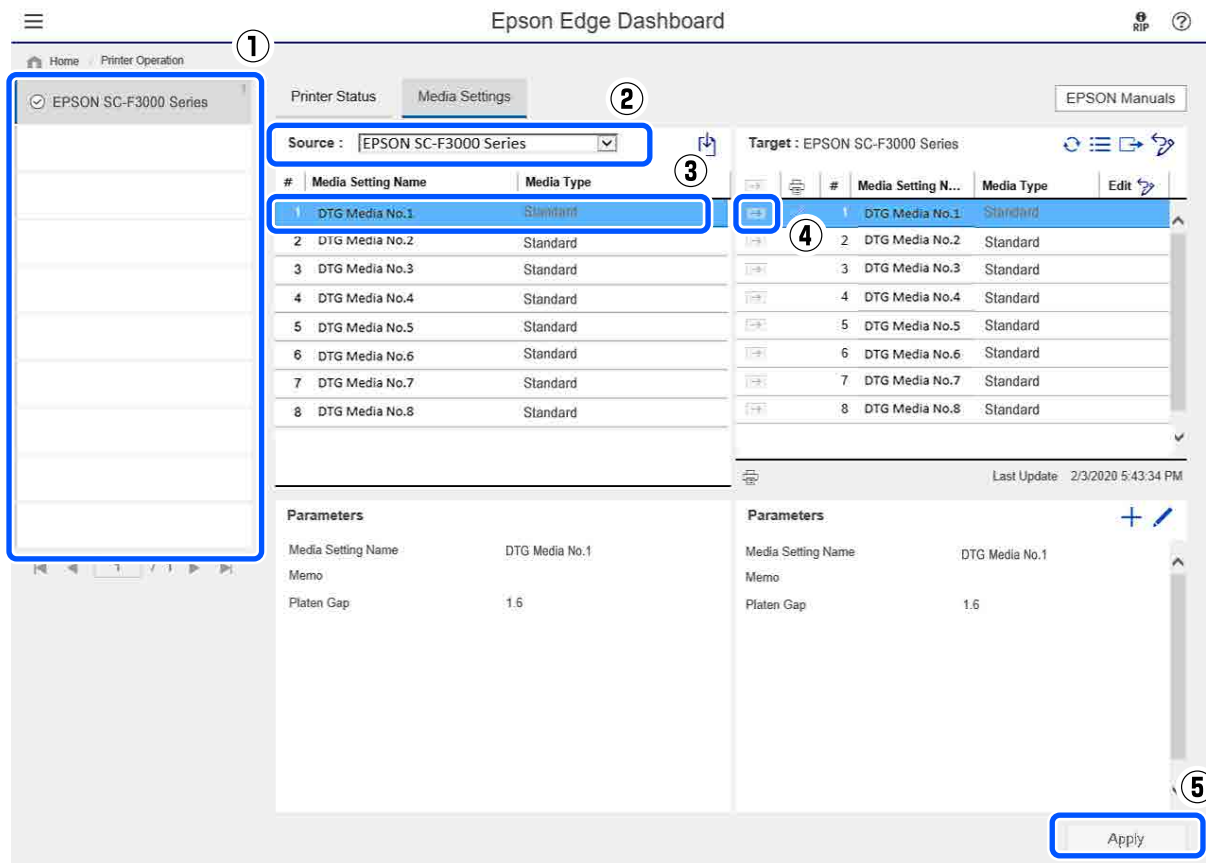
Kui tarkvaras on registreeritud mitu printerit, siis saate printerit vahetada registreeritud printerite nimekirjast (2).



Teiste printerite kandja sätete kopeerimine

Kandla sätete vahekaardilt näete kandja sätteid mis on registreeritud printeris kust neid kopeerida soovita. Samast saate need kopeerida kas kõik koos või vastavalt vajadusele.

Selles jaotises on kirjeldatud näidet kandja sätete registreerimisest, kui need on registreeritud juba teises printeris.




(1) Valige printer kust kandja sätteid kopeeritakse.

(2) Valige allikas (printer) kopeerimiseks.

(3) Valige printerist kopeeritavad kandja sätteid.

(4) Klõpsake  mis jääb sihtkohaks olevatest kandja sätetest vasakule.

Mitme kandja sätete kopeerimiseks korrake samme 3 ja 4.

Kõigi lähtekohas olevate kandja sätete korruga kopeerimiseks klõpsake sihtkohtade nimekirja vasakus ülanurgas .

(5) Klõpsake nuppu Apply.

Lõpetab kandja sätete registreerimise.

Sissejuhatus

Väljumine

Sulgege veebibrauser.

Rakenduse EPSON Software Updater kasutamine

Tarkvarauuenduse kättesaadavuse kontrollimine

- 1 Kontrollige järgnevat.
 - Arvuti on ühendatud internetiga.
 - Printer ja arvuti andmeühendus peab olema aktiivne.
- 2 Käivitage EPSON Software Updater.

Windows 8.1

Sisestage rakenduse nimi ning valige sobiv ikoon.

Välja arvatud Windows 8.1

Klõpsake Start (Alusta) — All Programs (Kõik programmid) (või Programs (Programmide)) — Epson Software — EPSON Software Updater.

Mac

Vajutage Move (Teisalda) — Applications (Rakendused) — Epson Software — EPSON Software Updater.

Märkus.

Windows süsteemi kasutamisel võite vajutada ka tööribal asuvat printeri ikooni ja valida **Software Update (Tarkvaravärskendus)**.

- 3 Tarkvara ja juhiste värskendamine.

Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnõure.

! Tähtis!

Ärge lülitage värskendamise ajal arvutit või printerit välja.

Märkus.

Loendis puuduvat tarkvaraversiooni ei saa rakenduse EPSON Software Updater abil uuendada. Kontrollige rakendustarkvara uusimad versioone Epsoni veebisaidilt.

<https://www.epson.com>

Värskenduste teavituste vastuvõtmine


- 1 Käivitage EPSON Software Updater.
- 2 Vajutage **Auto update settings**.
- 3 Printeri värskenduste kontrollimise intervalli määramiseks märkige **Interval to Check** märkeruut ning vajutage OK.

Web Config kasutamine

Selles jaotises on kirjeldatud tarkvara käivitamist ja toodud on funktsioonide kokkuvõte.


Käivitamine

Käivitage tarkvara veebibrauserist arvutis või nutiseadmes mis on ühendatud printeriga samasse võrku.

- 1 Vajutage  ja seejärel vajutage järjest **General Settings** — **Network Settings** — **Advanced** — **TCP/IP**, et vaadata printeri IP-aadressi.

Märkus.

IP-aadressi saab vaadata ka võrguühenduse raporti trükkimisel. Raporti saab trükkida kui teete kuvalt Home järgmised valikud:

 — **General Settings** — **Network Settings** — **Connection Check**

- 2 Käivitage veebibrauser võrgu kaudu printeriga ühendatud arvutis või nutiseadmes.

- 3** Sisestage printeri IP-aadress veebibrauseri aadressiribale ja vajutage **Enter** või **Return**.

Formaat:

IPv4: http://printeri IP-aadress/

IPv6: http://[printeri IP-aadress]/

Näide:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Funktsioonide kokkuvõte

Selles jaotises kirjeldatakse rakenduse Web Config põhifunktsioone.



- Printeri oleku, nt allesoleva tindikoguse, kontrollimine.
- Printeri püsivaraversiooni kontrollimine ja uuendamine.
- Printeri võrgusätete määramine ja täpsemad turvasätted, nt SSL/TLS side, IPsec/IP-filtrimine ja IEEE 802.1X mida ei saa määrata otse printerist.

Sulgemine

Sulgege veebibrauser.

Tarkvara desinstallimine

! Tähtis!

- Logige sisse kasutaja „Computer administrator (Arvutiadministraator)” kontoga (konto, millel on administrative privileges (administraatoriõigused)).
- Sisestage arvutiülema parool, kui seda küsitakse, ja lõpetage toiming.
- Väljuge kõigist teistest rakendustest, mis töötavad.

Windows

Selles jaotises on kirjas, kuidas desinstallida Epson Edge Dashboard ja Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid). Neid on kasutatud näitena.

- 1** Lülitage printer välja ja võtke selle kaabel arvuti tagant ära.
- 2** Klõpsake arvutis, kuhu tarkvara on installitud: **Control Panel (Juhtpaneel)** ja seejärel kategoorias **Programs (Programmide)** nuppu **Uninstall a program (Desinstalli programm)**.
- 3** Valige eemaldatav tarkvara ja klõpsake **Uninstall/Change (Deinstalli/muuda)** (või **Change/Remove (Muuda/eemalda)**).

Valides **SC-F3000 Series Comm Driver Printer Uninstall** saate kustutada Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid).

Tarkvara **Epson Edge Dashboard** desinstallimiseks valige Epson Edge Dashboard.

- 4** Valige sihtprinterite ikoon ja klõpsake **OK**.
- 5** Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnõure. Kui kuvatakse kustutamise kinnitusteadet, klõpsake nuppu **Yes (Jah)**.

Peale draiverite Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid) eemaldamist tuleb arvuti taaskäivitada.

Sissejuhatus

Mac

Alljärgnevalt on kirjeldatud, kuidas eemaldada rakendus Epson Edge Dashboard.

- 1 Quit (Sulgege) **Epson Edge Dashboard**.
- 2 Topeltklõpsake suvandit **Applications (Rakendused) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnööre.

Printimise põhitõimeingud

Printimise põhitõimeingud

Ettevalmistamine

Selle printeriga T-särgile printimiseks läheb teil vaja järgmisi seadmeid ja osi.

Algupäraste tindivarustusseadmete, eeltöötlusvedeliku ja plaadi ettevalmistamine selle printeriga kasutamiseks.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139

Hariliku kasutamise korral

Plaat (printeriga kaasas või valikuline)

Printeril on kaasas M-suurusega riputusplaat. Lisaks sellele M-suuruses printimisplaadile on saadaval viis erinevat tüüpi ja erinevas suuruses printimisplaati.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139

Takjapinnaga padi (printeriga kaasas)

Seda kasutatakse T-särgi voltde ja kortsude vältimiseks printimisplaadile paigaldamise ajal.

T-särgid (saadaval kaubandusvõrgust)

Võite kasutada järgmisi kangatüüpe.

- Kangas, mille puuvillaprotsent on vahemikus 100% kuni 50%
Soovitame kasutada 100% puuvillasisaldusega jämedat kangast mille kude on tihe.
- Kangas, mille polüestrisisaldus on vahemikus 100% kuni 50%
Soovitame kasutada kangast, milles on polüestrit 100%.

Soovitame prindikvaliteedi kontrollimiseks teha katseprintimise, sest printimiskvaliteet võib kanga tüübist olenevalt varieeruda.

Kleeplint või kleeprull (saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse lahtiste kiudude eemaldamiseks T-särgi prinditaval pinnalt enne printimist.

Kõva rull (lisavarustuses või saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse enne printimist T-särgi prinditaval pinnal kiudude allasurumiseks.

Kasutades kaubanduses saadavalolevaid tooteid veenduge, et valmistate ette eraldi kõva rulli ja eeltöötlusvedeliku rulli.

Seade tindi kinnistamiseks

Vajate tindi printimisjärgseks kinnistamiseks ühte järgmistest seadmetest. Kasutage ettenähtud viisil.

Kuumpress (saadav kaubandusvõrgust)

Lisaks tindi kinnistamisele kasutatakse seadet järgmisel otstarbel.

- Enne printimist T-särgilt kortsude eemaldamine
- Enne printimist T-särgil püstiste kiudude mahasurumine, et ennetada düüside ummistumist
- Eeltöötlusvedeliku kinnistamine

Kuumpress peab olema suurem kui teie printimisplaat ja suutma hoida kuumust 170 °C või rohkem 90 sekundit. Soovitame kasutada vahtplaadi või matiga kuumpressi, et aur välja pääseks. Kui neid ei ole lisatud, peate need eelnevalt hankima.

Ahi (saadav kaubandusvõrgust)

Sellega saab vaid tinti kinnistada. Kasutage kuumpressi, et eeltöötlusvedelik kinnistada.

Kuumpressi kasutamiseks valmistage ette järgmine.

Kuumakindel eraldusleht (saadav kaubandusvõrgust)

Asetage see T-särgi peale, et eeltöötlusvedelik ega tint ei satuks kokku kuumpressi pressi küljega. Täiendavalt saab seda kasutada ka T-särgide paigutamiseks plaadile.

Valmistage ette silikoonpaber, fluorovaigust lehed jne.

Printimise põhitõimeingud

Kuumakindel kangas (saadav kaubandusvõrgust)

Kasutage kui peate tindi fikseerima ebaühtlastele aladele õmbluste ümbruses, nt varrukate ümber. Soovitame kasutada sama tüüpi materjali, millest koosneb T-särk.

Eeltötluse jaoks kasutatavad esemed

Kui printite puuvillastele T-särkidele White (Valge) tindiga või polüestrist T-särkidele, siis valmistage eeltötluseks ette järgmised esemed.

Eeltötlusvedelik (kulutarvik)

Saadaval on järgmised 2 tüüpi:

- Puuvilla eeltötlusvedelik: kasutage ainult White (Valge) tindiga printimiseks T-särgile, mille puuvillisisaldus on vahemikus 100% kuni 50%.
- Polüestri eeltötlusvedelik: kasutage mis tahes tindiga printimiseks T-särgile, mille polüestrisisaldus on vahemikus 100% kuni 50%.

Võite kasutada kumbagi eeltötlusvedelikku kangal, mille polüestri- ja puuvillisisaldus on 50%, kuid sõltuvalt kangast omadustest võib eeltötlamise tõhusus varieeruda. Võimalusel tehke eelnevalt katseprint, et otsustada, millist eeltötlusvedelikku kasutada.

Puhas vesi (saadav kaubandusvõrgust)

Kasutatakse eeltötlusvedeliku lahjendamiseks ja sensorite katete puhastamiseks.

Eeltötlusvedeliku rull (lisavarustuses või saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse eeltötlusvedeliku T-särgile kandmiseks. Rulli kasutamisel on ebaühtlasi piirkondi (näiteks taskud) vedelikuga parem katta ja kulub pihustiga võrreldes vähem vedelikku. Kui vedelikku ei kanta pinnale ühtlaselt, ei pruugi värvilisus olla piisav või võib olla ebaühtlane.

Valikuline eeltötlusrulli komplekt koosneb rullist ja käepidemest (rulliku käepide) ning alusest.

Soovitame kaubanduses saadavalolevate toodete kasutamisel kasutada järgmisi vahendeid.

Rull: lühikeste harjadega, suurepärase imamis- ja vedelikuvabastusomaduste polüesterkiududega (näiteks värvirullik).

Rulliku käepide: valmistatud roostekindlast alumiiniumist

Lisaks on vaja eraldi alust, milles rulli eeltötlusvedelikku kasta.

Pihusti (müügil olev)

Seda kasutatakse eeltötlusvedeliku T-särgile kandmiseks.

See võimaldab võrreldes rullikuga lihtsat ja kiiret pealekandmist. Pihustamisel läheb eeltötlusvedelikku siiski tihti raisku, sest pihusti pihustab vedelikku T-särgi servadest väljapoole; lisaks peate pihusti kasutamiseks ruumi ette valmistama.

Valmistage ette pihusti, mis võimaldab tekitada peent udu (soovitame kasutada elektrilist pihustit).


Pihustatava joa omadused, nagu ulatus ja ühtlus, sõltuvad eeltötlusvedelikust ja pihustist ning ka eeltötlusvedeliku lahjendusastmest. Kui kasutate pihustit, soovitame eelnevalt katsetada, kas see pihustab vedelikku korralikult vastavalt eeltötlusvedeliku ja tingimuste nõuetele.

Printimise põhitõimeingud


Ülevaade

Selles osas on kirjeldatud peamist töövoogu T-särgi printimise eelsest ettevalmistamisest kuni printimise järgse järeltöötluseni.


Allpool on ära toodud protseduur töö kaasasolevast programmist Garment Creator for SC-F3000 Series printerisse edastamiseks ja T-särgile printimiseks.

Enne printimist	Viige need sammud printimiskvaliteedi säilitamiseks enne printimisega alustamist läbi.  „Enne printimist“ lk 42
-----------------	---




Eeltöötlusvedelik	Katke T-särk eeltöötlusvedelikuga, kui printite White (Valge) tindiga puuvillasetele T-särkidele ja polüestrist T-särkidele.  „Eeltöötlusvedelik“ lk 42
-------------------	---




Tööde loomine ja saatmine	Paigutage kujutised kaasasolevas rakenduses Garment Creator for SC-F3000 Series ja saatke loodud töö printerisse.  „Tööde loomine ja saatmine“ lk 49
---------------------------	--





Printimisplaadi ettevalmistamine	Kinnitage plaat printimiseks printeri külge.  „Printimisplaadi ettevalmistamine“ lk 56
----------------------------------	--




T-särgi laadimine (kandja)	Laadige T-särk printerisse.  „T-särgi laadimine (kandja)“ lk 61
----------------------------	---



Printimine	Veenduge enne printimise alustamist, et nupp  on valgustatud.  „Printimise alustamine ja katkestamine“ lk 73
------------	---



Printimise põhitõimingud

Tindi kinnistamine	Eemaldage T-särk printerist ja fikseerige tint.  „Tindi kinnistamine“ lk 75
--------------------	---

Printimise põhitõimeingud

Enne printimist

Hea printimiskvaliteedi hoidmiseks viige iga päev enne printimisega alustamist läbi järgmine kontroll.

Kontrollige allesoleva tindi kogust:

kontrollige ekraanilt allesoleva tindi kogust ja kui see on alla piiri, siis asendage tindivarustusseade uuega. Kui tint hakkab lõppema, soovitage tindivarustusseadme võimalikult ruttu välja vahetada.

Kui tindivarustusseade saab printimise ajal tühjaks, saate te printimist jätkata pärast selle väljavahetamist. Kui tindivarustusseade vahetatakse aga printimistöö ajal, võib printitud tulemuste toon olenevalt kuivamistingimustest erinev olla.

 „Tindivarustusseadmete raputamine ja vahetamine” lk 92

Ummistunud pihustite kontrollimine

Enne printimisega alustamist soovitage kontrollida pihustite ummistusi. Kui pihustid on ummistunud, siis teostage toiming **Head Cleaning**.

Ummistunud pihustite varajane puhastamine vähendab ummistunud pihustitega printimise riski ja vajadust printimise peatamiseks ummistunud pihustite tõttu.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 104

 „Prindipea puhastus” lk 105

White (Valge) tindi raputamine

Raputage tindivarustusseadet kui ekraanil kuvatakse vastav teade.

White (Valge) tindi kasutamisel võivad selle omadused muutuda (vedeliku põhjas leiduvate setete segunemisel). Setteained võivad mõjutada printimise kvaliteeti ning düüsid võivad ummistuda.

 „Tindivarustusseadmete raputamine ja vahetamine” lk 92

Eeltöötlusvedelik

Katke T-särk eeltöötlusvedelikuga, kui printite White (Valge) tindiga puuvillasetele T-särkidele ja polüestrist T-särkidele. Eeltöötlusvedeliku kasutamine parandab tindi värvide ilmutamist.

Kui printite ainult värvilise tindiga, soovitage eeltöötlust mitte kasutada, sest trükitud kanga pesemis- või hõõrdumiskindlus võib väheneda.

Valmistage ette rull või pihustipudel, millega vedelik T-särkidele kanda.

 „Ettevalmistamine” lk 38

Ettevalmistused.

Eeltöötlusvedeliku segamine (ainult polüestri eeltöötlusvedeliku puhul)



Eeltöötlusvedeliku avamine



Eeltöötlusvedeliku lahjendamine



Eeltöötlusvedeliku peale kandmine



Eeltöötlusvedeliku kinnistamine

Ettevaatusabinõud kasutamisel

Eeltöötuse toimingute ajal pidage kinni järgmistest hoiatustest. Enne kasutamist lugege läbi ohutuskaart. Ohutuslehe saate alla laadida Epsoni veebisaidilt.

URL: <https://www.epson.com>

Printimise põhitõimeingud

Ettevaatust!

- ❑ Kandke töö ajal alati kaitseprille, kindaid ja maski.
Kui eeltöötlusvedelik satub teie nahale, silmadesse või suhu, tehke kohe järgmist:
 - ❑ Kui vedelik satub teie nahale, peske see kohe rohke seebiveega maha. Kui nahale tekib lööve või see muudab värvi, pidage nõu arstiga.
 - ❑ Kui vedelik satub silma, loputage kohe silmi veega. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võib silma valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleem ei kao, pidage nõu arstiga.
 - ❑ Kui vedelik satub suhu, pidage kohe nõu arstiga.
 - ❑ Vedeliku allaneelamisel ärge sundige inimest oksendama ja pidage kohe nõu arstiga. Kui inimest sunnitakse oksendama, võib vedelik hingetorru sattuda, mis võib ohtlik olla.
- ❑ Hoidke lastele kättesaamatus kohas.
- ❑ Pärast tööd peske oma käsi ja loputage põhjalikult kurku.

Tähtis!

- ❑ Enne eeltöötlusvedeliku peale kandmist veenduge, et ruum on piisavalt hästi ventileeritud.
- ❑ Valmistage ette vaid nii palju vedelikku, kui te vajate käimasoleva töö jaoks. Kui te valmistate ette rohkem vedelikku ja selle seisma jätate, võib see kõvastuda.
- ❑ Ärge hoidke kõrge või jäise temperatuuri käes.
- ❑ Vältige otsesest päikesevalgust. Hoidke toatemperatuuril.
- ❑ Kui eeltöötlusvedelik jääb prindipea külge kinni, võib see põhjustada printeri talitlushäireid ja halvendada printimiskvaliteeti. Kontrollige, et vedelik ei kleepu hoolduse või muude toimingute ajal juhuslikult printeri sisemusse.

Realiseerimismeetod

Kasutatud kulumaterjalide kõrvaldamine

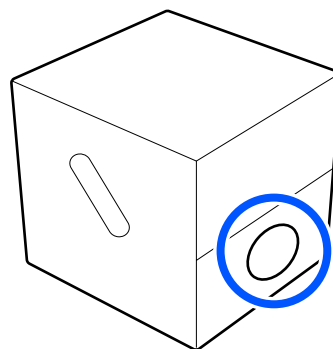
 „Kõrvaldamine” lk 109

Polüestri eeltöötlusvedeliku segamine

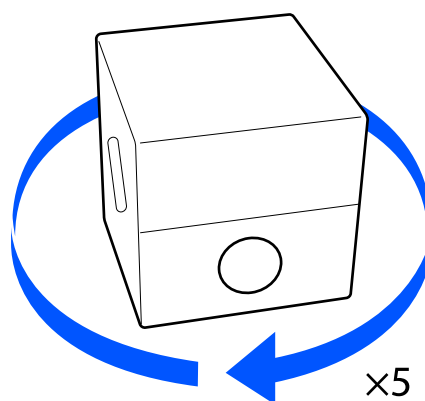
Segage polüestri eeltöötlusvedelikku enne pudeli avamist järgmiselt. Kui te vedelikku ei sega, siis pole eeltöötluse mõju piisav.

Pärast pudeli avamist pole tarvis vedelikku enam segada.

- 1 Asetage pudel tasasele pinnale, nii et kork avaneb küljele.

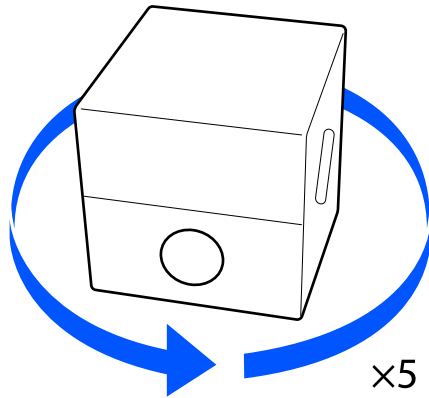


- 2 Pöörake pudelit viis korda paremale.
Pöörake pudelit kiirusega üks pööre kahes sekundis.

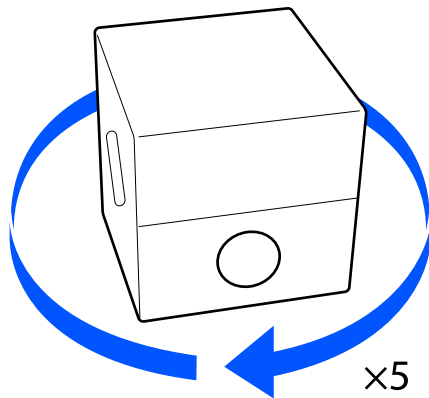


Printimise põhitõimeingud

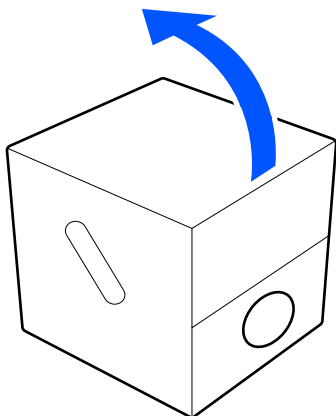
- 3** Pöörake pudelit viis korda vasakule.
Pöörake pudelit kiirusega üks pööre kahes sekundis.



- 4** Pöörake pudelit viis korda paremale.
Pöörake pudelit kiirusega üks pööre kahes sekundis.

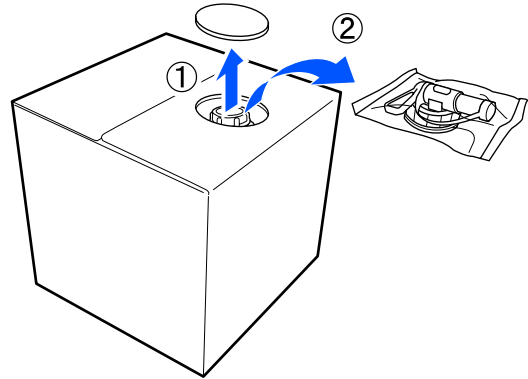


- 5** Pöörake karp nii, et pudeli kork jääb üles.

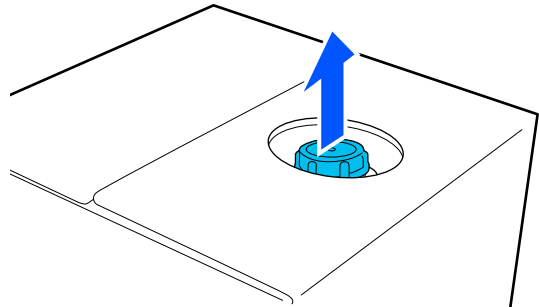


Eeltötlusvedeliku avamine

- 1** Lõigake mööda perfojoont pappi ja eemaldage siis seestpoolt kraan.



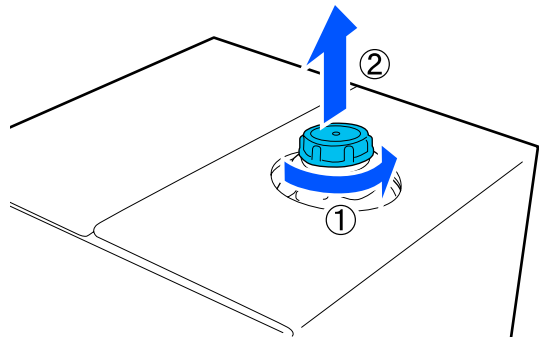
- 2** Tõmmake korgi osa papis olevast august välja.



! Tähtis!

Tõmmake kindlasti korgi osa papis olevast august välja. Korgi avamisel ilma välja tõmbamiseta võib vedelik välja voolata.

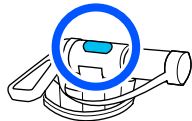
- 3** Eemaldage kork.



Printimise põhitõimingud

- 4** Eemaldage kraan kotist ja kontrollige, et auk on nähtav.

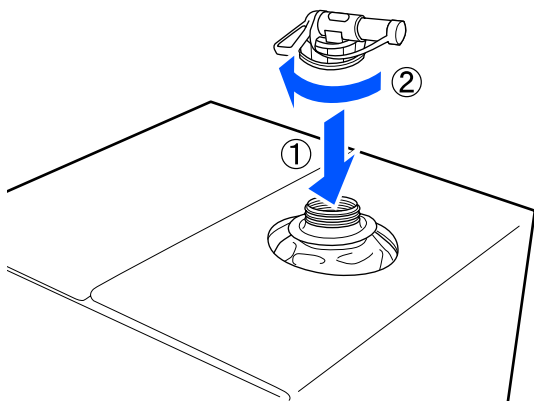
Kui te auku ei näe, pöörake kraani käepideme osa, kuni auk nähtavale tuleb.



Märkus.

Kui te auku ei näe või kraan on vigastatud, võtke ühendust poega, kust te toote ostsite.

- 5** Kinnitage kraan.

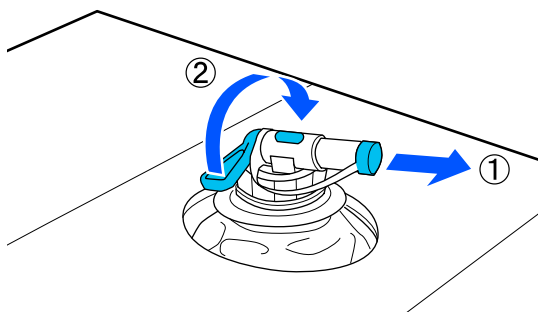


! Tähtis!

Ärge pange vedelikujääke tindijääkide pudelisse, sest see kõvastub tindijääkidega segamisel.

Kallamine

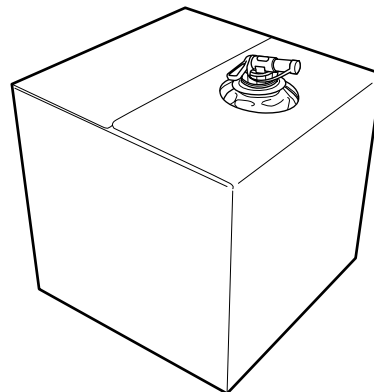
- 1** Eemaldage kraanilt kork ja pöörake siis kangi, kuni auk on alla suunatud.



- 2** Kallutage pappi või mahutit ja kallake eeltötlusvedelik soovitud mahutisse.

- 3** Kui te olete vedeliku kallamise lõpetanud, korrake sammu 1 toiminguid vastupidises järjekorras, et kork uuesti kraanile panna.

- 4** Hoidke kraani ava ülespoole nii, nagu joonisel on näidatud.



Eeltötlusvedeliku lahjendamine

Kandke lahjendatud või lahjendamata eeltötlusvedelikku T-särgile. See, kas peaksite kasutama lahjendamata või lahjendatud vedelikku ning lahendusaste oleneb eeltötlusvedelikust, kasutatavast tindist ja tindi kinnitamise seadmest. Seega järgige alati järgmises jaotises esitatud teavet. Kasutage lahjendamiseks destilleeritud või puhastatud vett.

Puuvilla eeltötlusvedelik

Puuvilla eeltötlusvedelikku tuleb enne kasutamist lahjendada. Kuna lahendusaste oleneb tindi kinnistamiseks kasutatavast seadmest, lähtuge lahendusastme valimisel järgmisest teabest.

Tindi kinnistamisel kuumpressiga

Lahjendage eeltötlusvedelikku suhtega 2.
(Eeltötlusvesi : puhas vesi = 1:1)

Kui pärast tindi kinnistamist esineb värvide ebahühtlust (värvitindi kihi kandmise järel tindile White (Valge)) või kui eeltötlusvedelik jätab jälje, lahjendage eeltötlusvedelikku kuni maksimaalse lubatud määrani.

Prinditud ala on A4 või väiksem: kasutage lahjendamiseks maksimaalselt suhet 3

Printimise põhitõimeingud

Prinditud ala on suurem kui A4: kasutage lahjendamiseks maksimaalselt suhet 4

Tindi kinnistamisel ahjus

Lahjendage eeltöötlusvedelikku suhtega 3.
(Eeltöötlusvesi : puhas vesi = 1:2)

Kasutage eeltöötlusvedelikku, mis on lahjendatud kuni suhtega 4 juhul kui peale tindi kinnistamist esineb värvide ebaühtlust või värvikadu.

Kui te eeltöötlusvedelikku ei lahjenda või teete liiga tugeva segu, jätab vedelik nähtavad jäljed või hakkab prinditud pind pärast pesemist mõranema (vastupidavus pesemisele halveneb). Teisest küljest aga — kui eeltöötlusvedeliku segu on liiga lahja, ei püsi tint White (Valge) kangal ja valget värvi ei tekki, ehkki eeltöötlusvedeliku jäljed on vähem märgatavad. Korrigeerige lahjendusastet, kontrollides eelnevalt tindi kinnistumise tulemust.

Polüestri eeltöötlusvedelik

Sõltuvalt kasutatavast tingist kasutatakse polüestri eeltöötlusvedelikku lahjendatult või lahjendamata vastavalt järgmisele teabele. Vedelikku lahjendades järgige alljärgnevalt juhist sõltumata sellest, millist seadet kinnistamiseks kasutate.

White (Valge) tindi kasutamisel

Kasutage vedelikku lahjendamata olekus.

Ainult värvilise tindi kasutamisel

Lahjendage eeltöötlusvedelikku suhtega 7.
(Eeltöötlusvesi : puhas vesi = 1:6)

Eeltöötlusvedeliku peale kandmine

Pealekantava eeltöötlusvedeliku kogus

Kandke eeltöötlusvedelik rulli või pihustipudeli abil T-särgile.

Kandke A4 suurusele printimispinnale 15 g eeltöötlusvedelikku.

Märkus.

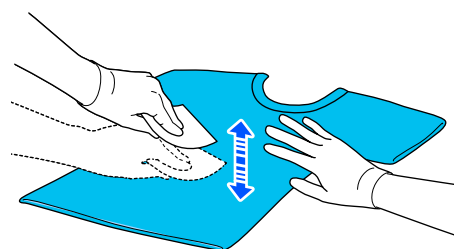
Materjali omadustest sõltuvalt võib pärast tindi kinnitamist materjalile jääda eeltöötlusvedeliku triipe, kui eeltöötlusvedelikku on pinnale kantud rulliga. Tulemuse parandamiseks võite rulli asemel kasutada pihustit.

Pealekandmine rulliga

Et T-särgi kiud ei kleepuks rullilt teistele T-särkidele, kasutage iga T-särgi värvi jaoks erinevat rulli.

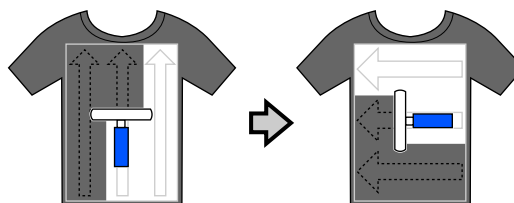
 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139


- 1 Täitke alus lahjendatud eeltöötlusvedelikuga ja kastke rull vedelikku.
- 2 Laotage T-särk tasasele pinnale laiali.
- 3 Puhastage kanga pind, mille kavatsete eeltöötlusvedelikuga katta, kleepriba (-rulli) abil ebemetest.



- 4 Pigistage eeltöötlusvedelik vastu aluse serva surudes rullist välja ja kandke siis vedelik ühtlaselt särgile.

Soovitame vedeliku kanda suuremale pinnale kui plaanitud printiala.



- 5 Kinnistage eeltöötlusvedelik kuumpressiga.
 „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine” lk 47

Printimise põhitõimeingud

Pealekandmine pihustipudeliga

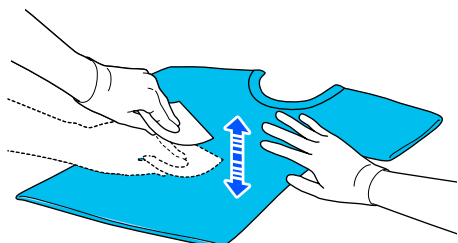
! Tähtis!

Sõltuvalt pihustipudeli tüübist võib eeltötlusvedeliku pealekandmine tekitada udu. Kandke eeltötlusvedelikuga töötamisel maski, kaitseprille ja kindaid ning veenduge, et ala on korraliku ventilatsiooniga.

Lisaks võib printerisse tungida auru, mis võib põhjustada printeri rikke või tõrke. Vajadusel paigaldage pihusti printerist eemale.

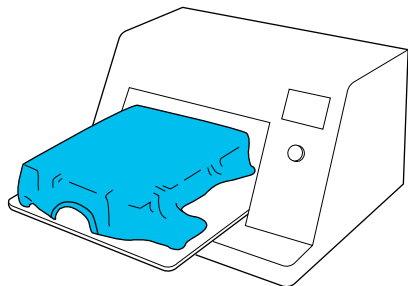
Lisainformatsiooni leiate pihustipudeli kasutusjuhendist.

- 1 Valage eeltötlusvedelikku pihustisse.
- 2 Laotage T-särk tasasele pinnale laiali.
- 3 Puhastage kanga pind, mille katsete eeltötlusvedelikuga katta, kleepriba (-rulli) abil ebemetest.



- 4 Asetage T-särk tasasele pinnale ja pihustage printitavale pinnale ühtlaselt eeltötlusvedelikku.

Soovitame vedeliku kanda suuremale pinnale kui plaanitud printidala.



Märkus.

Te saate vedelikku ühtlaselt peale kanda, kui te pärast pihustamist pinnast rulliga üle käite.

- 5 Kinnistage eeltötlusvedelik kuumpressiga.

 „Eeltötlusvedeliku kinnistamine” lk 47

Eeltötlusvedeliku kinnistamine

Kasutage kortsude eemaldamiseks T-särgist ja eeltötlusvedeliku kinnistamiseks kuumpressi. Kuna ahi ei suru kiude alla, ei muutu printitud pind ühtlaseks, mis põhjustab kortse ja ebakorrapärasust värvides. Kui kasutate eeltötlusvedeliku kinnistamiseks kuumpressi, asetage vedeliku pressi külge kleepumise vältimiseks T-särgi ja pressi vahele kuumakindel eraldusleht (näiteks silikoonpaber).

Kuna optimaalsed tingimused erinevad olenevalt eeltötlusvedeliku kogusest, on järgnevad väärtused vaid juhiseks.

Puuvilla eeltötlusvedeliku kinnistamise tingimused

Temperatuur	Aeg	Surve*1
170 °C	45 sekundit*2	4,2 N/cm ²

*1 Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.

*2 Kui printitud pind on suurem kui A4, võib kuivamine kesta kauem kui 45 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas eeltötlusvedelik on kuiv.

Polüestri eeltötlusvedeliku kinnistamise tingimused

Temperatuur	Aeg	Surve*1
130 °C	60 sekundit*2	3,0 N/cm ²

Printimise põhitõimeingud

- *1 Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.
- *2 Kui prinditud pind on suurem kui A4, võib kuivamine kesta kauem kui 60 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas eeltöötlusvedelik on kuiv.

 **Tähtis!**

- Kuivatage hoolikalt eeltöötlusvedeliku jäägid. Liiga pika kuivatusaja kasutamine võib põhjustada prindikvaliteedi langemist.*
- Ärge tehke T-särki pärast eeltöötlusvedeliku kinnistamist märjaks ega jätke seda kauaks niiskesse kohta. Värvide ilmutamine väheneb niisketes tingimustest, mis põhjustab ebaühtlust.
Kui T-särk jäetakse pikalt sellistesse tingimustesse, pressige seda vahetult enne printimist kuivatamiseks 5 kuni 10 sekundit.*

Märkus.

Kui eeltöötlusvedeliku jäägid on nähtavad, proovige need veega maha pesta; selle õnnestumine sõltub aga T-särki materjalist.

Printimise põhitõimingud

Tööde loomine ja saatmine

Printida saate otse kaubanduses saadavalolevast tarkvarast.

Printimiseks saatke printitööd printerisse läbi spetsiaalse rakenduse Garment Creator for SC-F3000 Series.

Tööde loomise ja saatmise töövoog

Järgmiselt on näidatud kaasasoleva rakenduse Garment Creator for SC-F3000 Series, peamine tööprotseduur ja printitöö loomine.

1 Ettevalmistus

Printeri valimine	Valige printer (printer printitööde jaoks) kuhu loodud tööd saadetakse. Reegline on see vajalik vaid esimesel kasutamisel.
-------------------	--



Ink Density	Parimate tulemuste saavutamiseks soovitame reguleerida valikut Ink Density esimesel printitaval T-särgil enne reaalse printitööga alustamist. Reguleerimise protseduuri üksikasjad leiate rakenduse Garment Creator for SC-F3000 Series juhendist.
-------------	--

2 Tööde loomine

Alusmaterjali värvi (T-särgi tüübi) valimine	Printimiseks kasutatava T-särgi põhivärvi parimaks ära kasutamiseks ja tõhusa tindikoguse kasutamiseks tuleb valida asjakohane T-särgi tüüp. „Alusmaterjali värvi (T-särgi tüübi) valimine“ lk 52
--	--



Kujutiste paigutamine	Tehke vajalikud seadistused eelvaate alas kujutise asendit, suurust ja suunda vaadates. „Kujutiste paigutamine“ lk 53
-----------------------	--



Printitööde printerisse saatmine	Määrake printide arv ja saatke töö valitud printerisse. „Tööde saatmine ja printimine“ lk 55
----------------------------------	---

3 Printimine (toimingud printeriga)

Alustage trükkimist	Laadige T-särk plaadile ja printige. „T-särgi laadimine (kandja)“ lk 61
---------------------	--

Ülevaade tarkvarast Garment Creator for SC-F3000 Series

Alustamine

Rakendust saab käivitada alljärgnevatel viisidel.

Windows

- Klõpsake järjest **Start (Alusta) — All Programs (Kõik programmid) (või Programs (Programmid)) — Epson Software — Garment Creator for SC-F3000 Series.**
- Topeltklõpsake töölaual ikoonil **Garment Creator for SC-F3000 Series.**



Mac

Valige järjest **Move (Teisalda) — Applications (Rakendused) — Epson Software** ja seejärel tehke topeltklõps ikoonil **Garment Creator for SC-F3000 Series.**

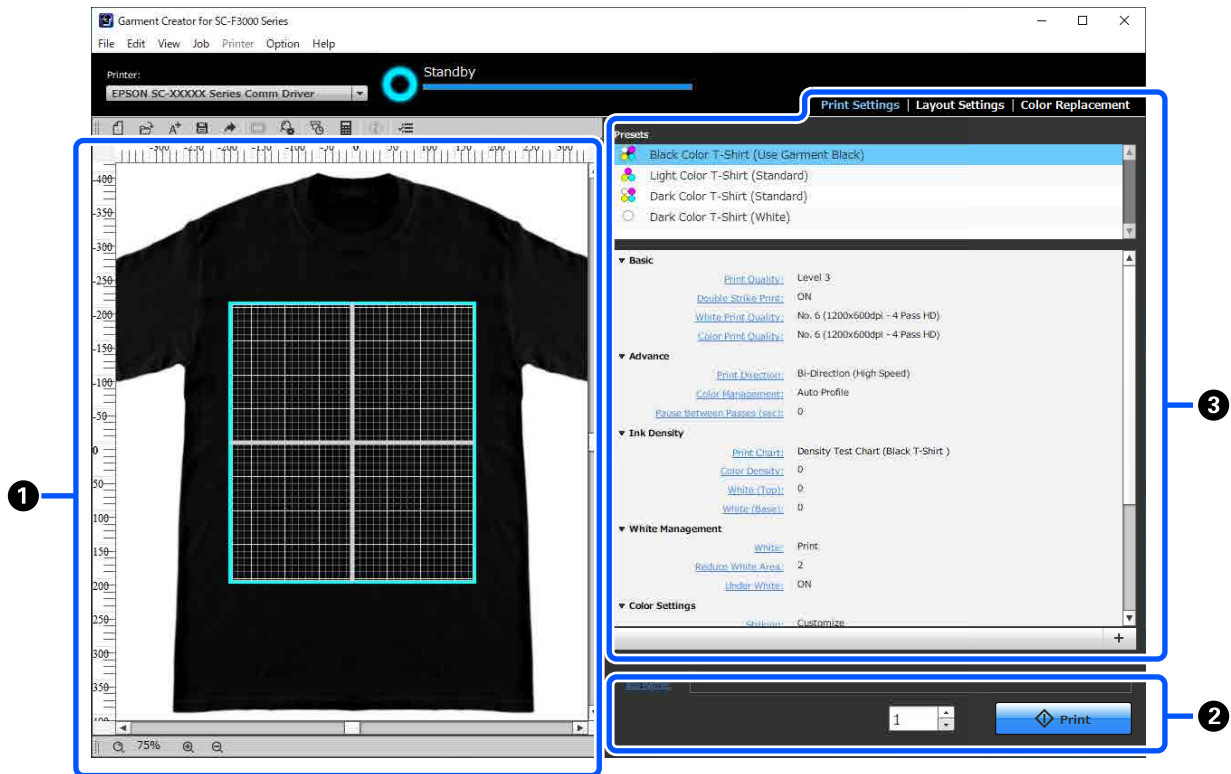


Peakraanist aru saamine

Järgmine põhiekraan kuvatakse tarkvara käivitamisel.

Printimise põhitoomingud

Selles jaotises kirjeldatakse üksuseid mida kasutatakse tööde loomiseks ja saatmiseks.



Osade nimetused		Funktsioonid
1	Eelvaate ala	Eelvaate alas kujutist kontrollides saate valida paigutuse, suuruse, suuna jne. Prinditav ala jääb helesinise raami sisse. Kujutise impordimisel kuvatakse see raamis. Eelvaate ala vähendamiseks või suurendamiseks klõpsake või eelvaate ala alaservas. Klõpsamine või ***% osadele vähendab või suurendab ekraani vastavalt määratud suurenduskordajale.
2	Töö seadistused	Kui klõpsate nupule Print siis saadetakse eelvaate alas kuvatav kujutis tööna printerisse (1). Imporditud kujutise failinimi kuvatakse väljal Job name . Nime muutmiseks klõpsake valikul Job name . Mitme T-särgi printimisel määrake printide arv kas pöördnupuga või numbrilise väärtuse sisestamisega.
3	Sätete vahekaart ja sätete ala	Eelvaate alasse imporditud kujutise puhul saate kasutada valikuid Print Settings, Layout Settings ja Color Replacement. Üleval asuvate vahekaartide klõpsamisel vahetatakse sätete ala vastavalt klõpsatud vahekaardile.

Sulgemistoiming

Klõpsake ikooni põhikuva ülemises paremas nurgas.

Printimise põhitõingud

Alusmaterjali värvi (T-särgi tüübi) valimine

Ülevaade T-särgi tüüpidest

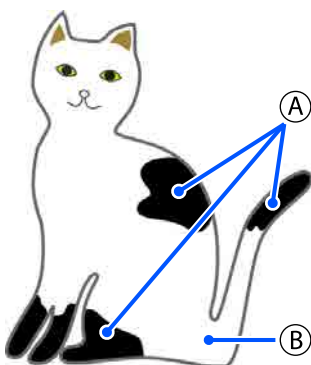
Printimiseks kasutatava T-särgi põhivärvi parimaks ärakasutamiseks ja tõhusa tindikoguse kasutamiseks on ette valmistatud neli järgmist tüüpi.

Valige optimaalne T-särgi tüüp.

Peale selle erinevad printitavad T-särkide tüübid nagu all näidatud ja vastavalt sätetele valikust **Printer Mode** printeris kuhu tööd saatsite.

- Kui valitud on **White ink mode**: printida saab igale tüübile
- Kui valitud on **Color ink mode**: printida saab ainult heledatele T-särkidele (standard)

Selles jaotises on kirjeldatud T-särkide tüüpe kasutades juhtumit kus näidised printitakse järgmine kujutis.



(A): must (R,G,B = 0,0,0)

(B): valge (R,G,B = 255,255,255)

Black Color T-Shirt (Use Garment Black)

Musta tindi kulu saab vähendada sest musta tindi kujutise andmete mustadele aladele ei kanta (R,G,B = 0,0,0).

See tarkvara tuvastab musta (R,G,B = 0,0,0) ainult kui andmed loodi joonistamise tarkvaraga, mis on seadistatud RGB värvirežiimile ja sRGB värviruumile.

Näide mustale T-särgile trükkimisest



Näide roosale T-särgile trükkimisest



Näidiskujutise (A) puhul musta tindi ei kasutata, sest see on T-särgi põhivärv.

Värvilistel osadel, välja arvatud musta puhul (R,G,B = 0,0,0) luuakse automaatne valge aluspind automaatselt tihedusega mis vastab värvi jaoks määratud.

Printimisel, pärast automaatselt loodud valge aluskihi valgega printimist, kasutatakse värvilist tinti sellele kihtide printimiseks. Selle tulemusena printitakse värvid alati hästi.

Light Color T-Shirt (Standard)

Printimiseks kasutatakse ainult värvilist tinti. Valget tinti ei kasutata.

Valge tindi kulu on väiksem, sest valget tinti ei kasutata. Printimise tulemus on sõltuvalt T-särgi värvist erinev.

Näide valgele T-särgile trükkimisest



Näide roosale T-särgile trükkimisest



Näidiskujutise (B) puhul valget tinti ei kasutata, sest see on T-särgi põhivärv.

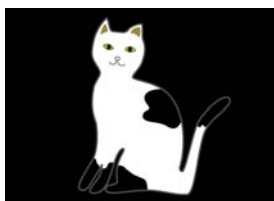
Kui soovite trükkida värvilisele T-särgile värviliselt, nagu on näidatud kujutise andmetel, siis valige T-särgi tüübiks **Dark Color T-Shirt (Standard)**.

Dark Color T-Shirt (Standard)

Värvide printimiseks kasutatakse nii valget kui ka värvilist tinti, sest need on kujutise andmetes.

Printimise põhitõimingud

Näide mustale T-särgile trükkimisest



Näide roosale T-särgile trükkimisest



Värvilistel osadel, sh musta puhul (R,G,B = 0,0,0) luuakse automaatne valge aluspind automaatselt tihedusega mis vastab värvi jaoks määratule.

Printimisel, pärast automaatselt loodud valge aluskihi valgega printimist, kasutatakse värvilist tinti sellele kihtide printimiseks. Selle tulemusena printitakse värvid alati hästi.

Dark Color T-Shirt (White)

Prinditakse ainult valge tindiga.

See on kasutatav kui printidite fotosid erinevate valge toonidega.

Tume T-särk (standard)



Tume T-särk (valge)



Protseduur T-särgi tüübi valimiseks

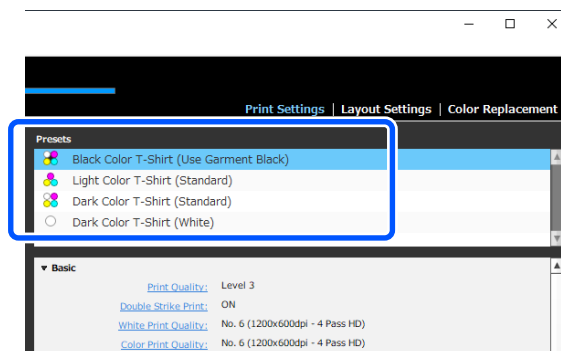
1

Valige sätete vahekaardilt **Print Settings**.

Sätete ala lülitub printimise sätetele.

2

Valige valikuga **Presets** T-särgi tüüp mis vastab prindivale T-särgile.



Print Quality sätted polüestrist T-särkidele printimisel

Kui printidite polüestrist T-särgile tindiga White (Valge), soovitame **Print Quality** sätteks valida **Basic** kuni **Level6 (Quality)** rakenduses Garment Creator for SC-F3000 Series ning samal ajal kasutada funktsiooni **Ink Density**.



Valge puhul sobiva tiheduse kasutamine parandab printi kvaliteeti ja muudab printitud kanga pesemisele vastupidavamaks.


Kui kasutasite funktsiooni **Ink Density** ja märkate hägustumist, proovige tulemust täpsemaks muuta funktsiooniga **Double Strike Print**.

Üksikasju funktsiooni **Print Quality** sätete ja funktsiooni **Ink Density** protsessi kohta vaadake tarkvara Garment Creator for SC-F3000 Series kasutusjuhendist.

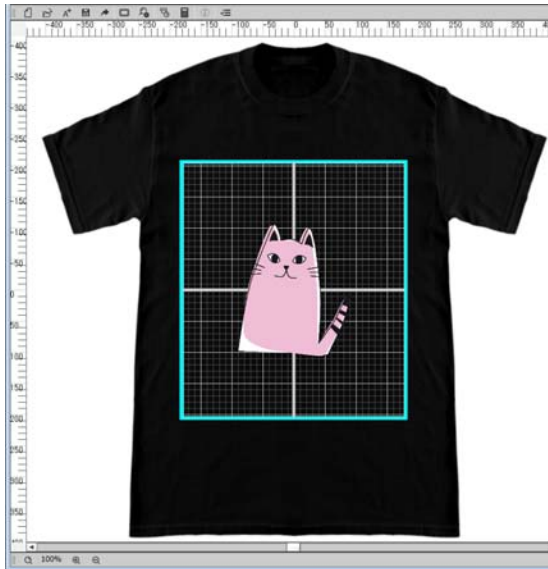
Kujutiste paigutamine

Määrake eelvaate alas kuidas kujutised plaadil olevale T-särgile paigutatakse ja trükitakse.

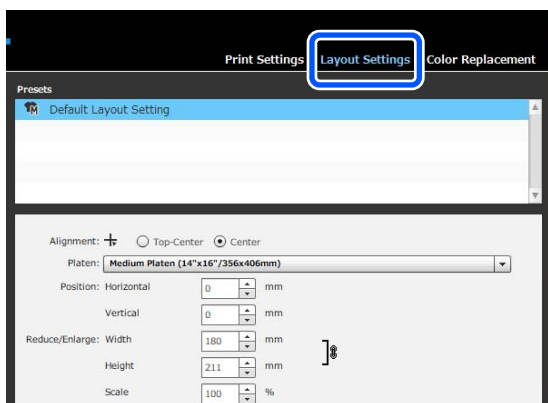
Printimise põhitoomingud

- 1 Klõpsake tööriistaribal  (Open) ja importige printitav kujutis eelvaate alal. Seda saab teha ka faili eelvaate ala lohistamisega.

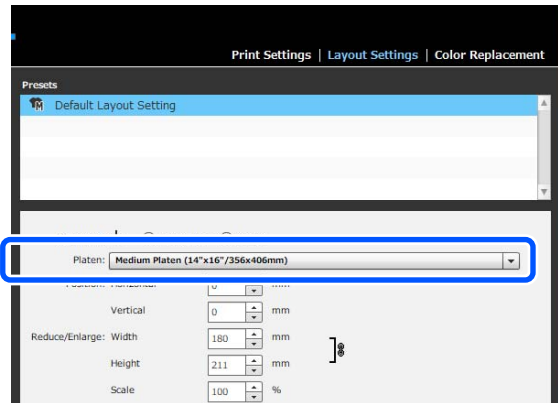
Kujutis ilmub eelvaate alale. Plaati tähistab helesinine raam. Printitav ala jääb helesinise raami sisse. Sättige kujutis raami.



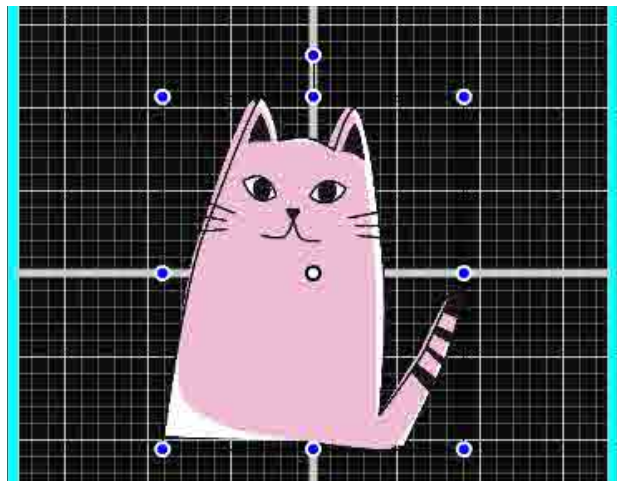
- 2 Valige sätete vahekaardilt **Layout Settings**. Sätete ala lülitub valikule Layout Settings.



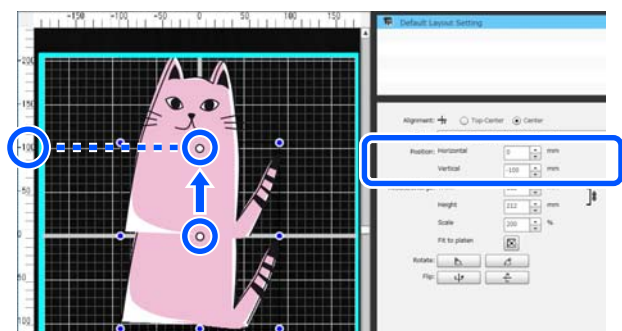
- 3 Määrake plaadi suurus. Reeglina on määratud suurus M. Kui printite erinevas suuruses plaadile, valige uus suurus sätete alast **Platen**.



- 4 Klõpsake eelvaate alas olevat kujutisel. Kujutise ümber ilmub redigeerimise raam ja nüüd saate muuta asendit ja suurust.

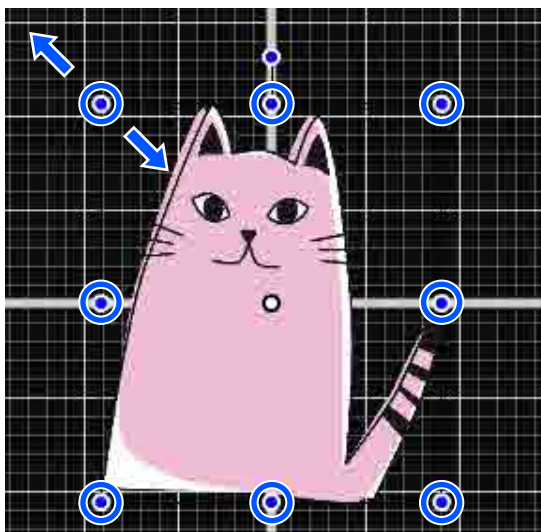


Asendite muutmine



Printimise põhitoimingud

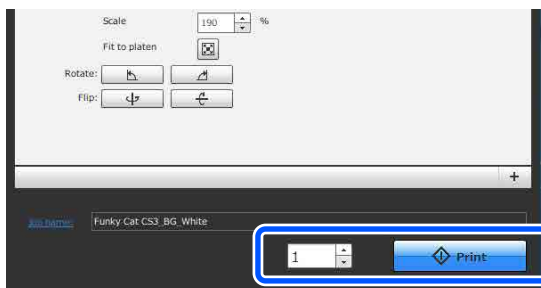
Suurendamine ja vähendamine




Pärast sätetega lõpetamist saatke töö printerisse.

Tööde saatmine ja printimine

- 1 Määrake printide arv sätete ala alaosast ja klõpsake nuppu **Print**.



- 2 Kui printer on töö vastu võtnud avaneb printeri kaval eelvaate ala ja nupp  on valgustatud.

Vt järgmist, laadige T-särk (kandja) ja alustage printimist.

 „T-särgi laadimine (kandja)” lk 61

Märkused tööde vastuvõtmise kohta

Tööde vastuvõtmise ajal on võimalikud vaid järgmised toimingud. Kui nupud ei reageeri juhtpaneeli käitamisele võib printerisse töö saabuda; oodake veidi ja proovige uuesti.

- Töö katkestamine

- Liikuva aluse (printimisplaadi) liigutamine
- Toite väljalülitamine

Märkus.

- Pärast töö tühistamist kulub veidi aega enne, kui printer on printimiseks valmis.
- Printeril kulub pärast väljalülitamist veidi aega selleks, et välja lülituda. Samuti võidakse kustutada juba saadud tööd.

Printimise põhitõimeingud

Printimisplaadi ettevalmistamine

Järgnev jaotis selgitab kolme punkti ettevalmistamist.

Takjapadjaga kaetud printimisplaat (T-särkidele printides ainult esimesel korral)

Puuvillastele T-särkidele printimisel soovitame koos printeriga tarnitud printimisplaadile või valikulisele L-, M-, S-möödus riputusplaadile kinnitada takjapadja.

Takjapinnaga kaetud printimisplaadi kasutamine aitab välistada T-särgi (vahend) nihkumist printimise ajal, mis omakorda vähendab printimisel tekkibaid nihkeid.

Polüestrist T-särkidele printimisel ärge takjapatja kasutage. Vastasel korral võib printimisplaadi kangas printimise ajal tindiga määrduda.

Järgmises jaotises selgitatakse, kuidas kinnitada takjapatja printimisplaadi külge.

Printeriga on kaasas takjapinnaga padi, mille saate printimisplaadi külge kinnitada. Valikuliste L-, M-, S-möödus riputusplaatide jaoks ostke kaubanduses saadavalolev takjapinnaga padi ning kinnitage see plaatide külge.


Ärge kinnitage takjapatja XS-suurusel printimisplaadi, varruka printimisplaadi ja keskmise soonega printimisplaadi külge.

Printimisplaatide takjapatja kinnitamata kasutamise korral veenduge, et plaadi raam on paigaldatud.

Keskmise soonega printimisplaatide vahetamine vastavalt materjalile (ainult keskmise soonega printimisplaatide kasutamisel)

Kasutage keskmise soonega printimisplaatide polosärkidele ja tõmblukuga särkidele printimiseks.

Kui printite materjalile, millel on väljaulatuv keskosa (näiteks tõmblukk), eemaldage kõigepealt ülemine raam.

 „Valikud polo- või tõmblukuga materjali printimiseks (ainult keskmise soonega printimisplaatide kasutamisel)” lk 58

Plaatide asendamine

Saadaval on kuus printimisplaati vastavalt T-särgi suurusele ja piirkonnale, millele printida tahate. T-särkile printitava ala või selle suuruse vahetamisel veenduge, et asendate printimisplaadi eelnevalt sobiva plaadiga.

 „Plaatide asendamine” lk 59

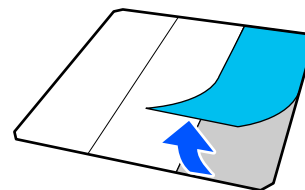
Takjapinnaga padja kinnitamine/eemaldamine

Takjapinnaga padjad on kuluosad. Kui need määrduvad, ostke uus ja vahetage vana välja.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139

Padja kinnitamine

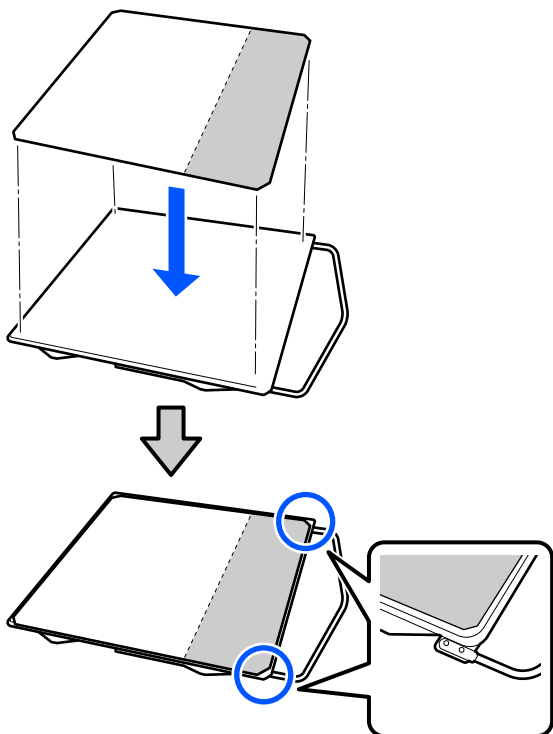
1 Eemaldage takjapadjalt joonisel kujutatud viisil ainult üks osa.



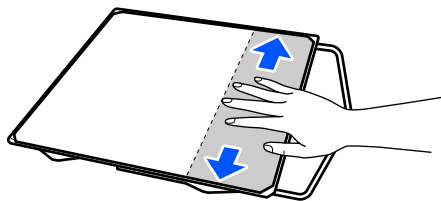
Printimise põhitõimingud

- 2** Asetage plaat lapikule pinnale, joondage takjapadja nurgad sedasi, et need jäävad veidi plaadi nurkadest sissepoole ja kinnitage takjapadja kleepuv pool plaadile.

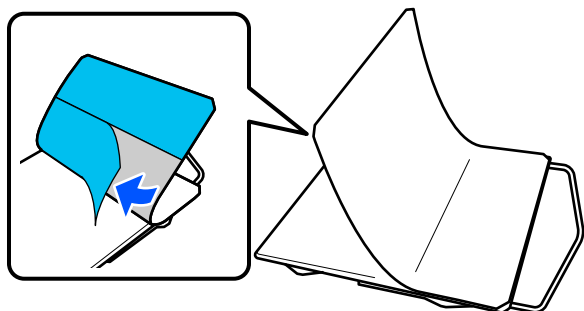
Ärge lubage eemaldamata kaitsekilega takjapadja nurkadel jääda plaadi teiselt küljelt välja.



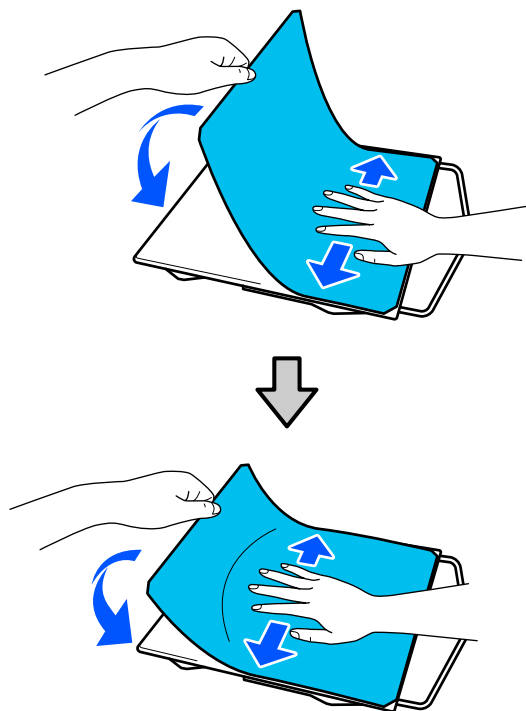
- 3** Suruge õrnalt eemaldatud kaitsekilega takjapadja osa plaadile sedasi, et see jääb kinni.



- 4** Eemaldage takjapadjalt joonisel kujutatud viisil kõik ülejäänud osad.



- 5** Paigaldage see juba kleepunud otsast alates.

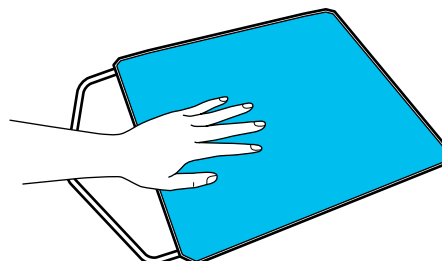


Lehe eemaldamine

! Tähtis!

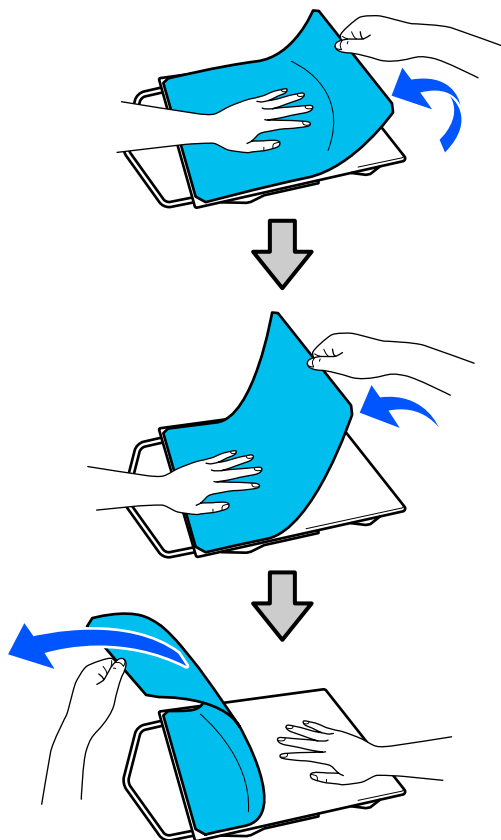
- ❑ Ärge kasutage liimi pehendamiseks kuuma õhku, nagu näiteks kuivati. Selle ettevaatusabinõu eiramise tagajärjel võivad seadme osad deformeeruda.
- ❑ Ärge kasutage orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol. Selle ettevaatusabinõu eiramise tagajärjeks võib olla värvimuutus, nihkumine või osade kahjustumine.

- 1** Asetage plaat tasasele pinnale ja suruge selle esiküljele.



Printimise põhitõimeingud

- 2** Koorige takjapadi suunaga eest taha maha.



Märkus.

Patju, mis on pikka aega plaatide vahel kinni olnud, võib olla raske eemaldada. Sellisel juhul kasutage siltide eemaldamiseks kaubanduses saadaval olevat spaatlit.

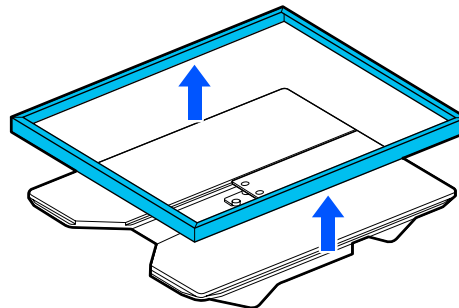
Kui plaadile jääb liimi, immutage pehmet riidet lahjendanud neutraalses pesuaines, väänake see korralikult välja ja pühkige liim maha.

Valikud polo- või tõmblukuga materjali printimiseks (ainult keskmise soonega printimisplaatide kasutamisel)

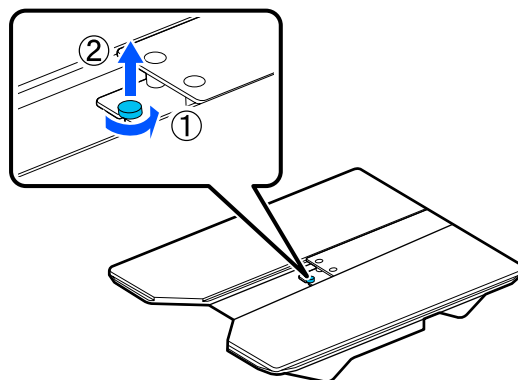
Kui paigaldate materjale, millel on väljaulatuv keskosa (näiteks tõmblukk), eemaldage enne kasutamist raam.

Teiste materjalide kasutamisel paigaldage raam tagasi.

- 1** Eemaldage printimisplaadi raam.

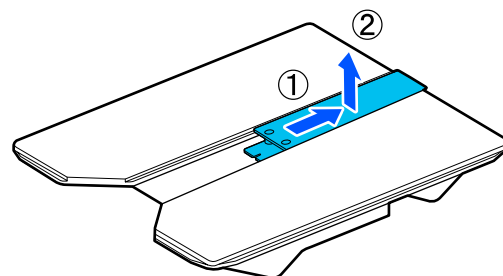


- 2** Eemaldage kruvi.



- 3** Eemaldage detailid.

Lükake keskmist detaili suunas (1) ning eemaldage see.



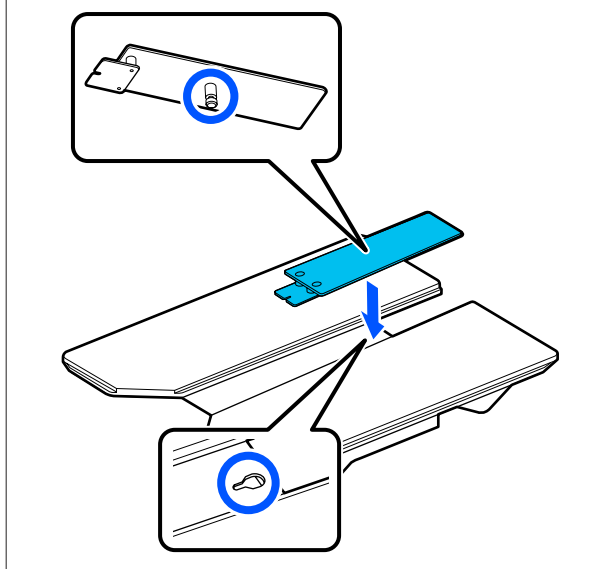
Eemaldatud kruvisid ja detaile on teil vaja kasutada polosärkidele jmt printimisel. Säilitage neid turvalises kohas. Soovitame kruvid jätta printimisplaadi külge.

Detailide paigaldamiseks korrake eemaldamisprotseduuri vastupidises järjekorras.


Printimise põhitõimingud

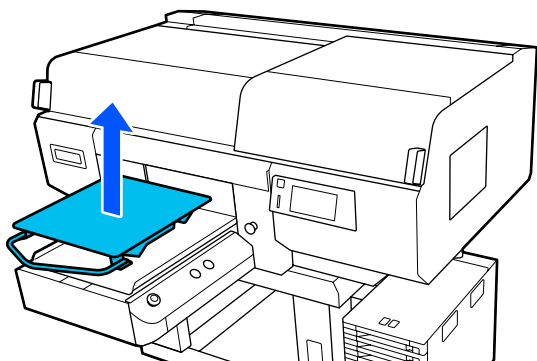
Märkus.

Paigaldamisel lükake väljaulatuv naga auku nii, nagu on näidatud alljärgneval joonisel.



Plaatide asendamine

- 1 Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.
Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .
- 2 Lülitage printer välja.
- 3 Võtke plaadi vasakust ja paremast küljest kinni ja tõstke see eemaldamiseks otse üles.

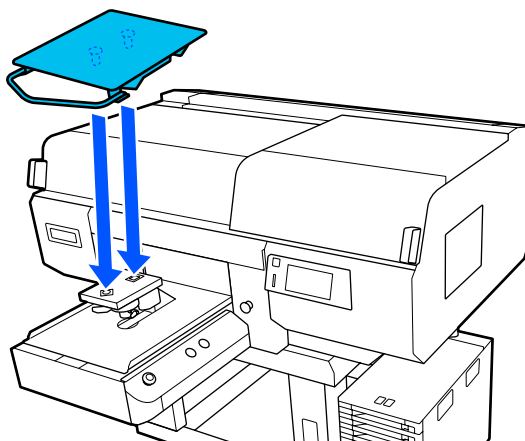


4

Pidage silmas, et vahetusplaadi väljaulatuv naga läheks aukudesse.

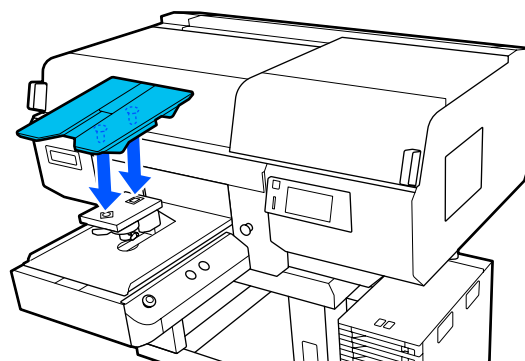
L/M/S-suuruses riputusplaatide ja XS-suuruses printimisplaadi paigaldamine

Sisestage L/M/S suuruses riputusplaadid sedasi, et riputi jääb ettepoole. XS-möödus plaadil ei ole eesmist ja tagumist poolt.



Keskmise soonega printimisplaatide paigaldamine

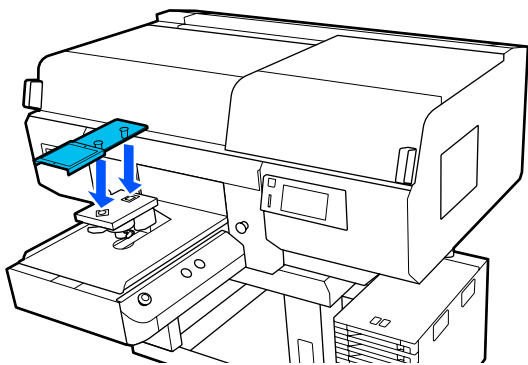
Paigaldage plaat nii, et välja löigatud ava jääks ettepoole.



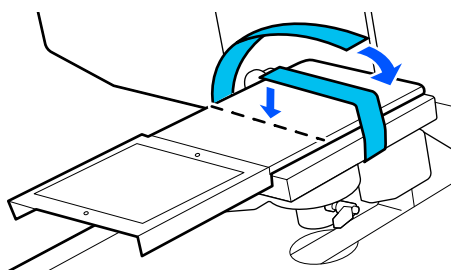
Varruka printimisplaadi paigaldamine

(1) Printimisplaadi paigaldamisel järgige joonisel toodud juhiseid printimisplaadi suuna kohta.

Printimise põhitõimeingud

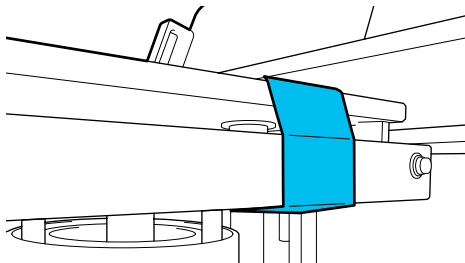


(2) Suunake kinnitusrihm printimisplaadi ülaosas asuvasse soonde ning tõmmake see tihedalt kinni.

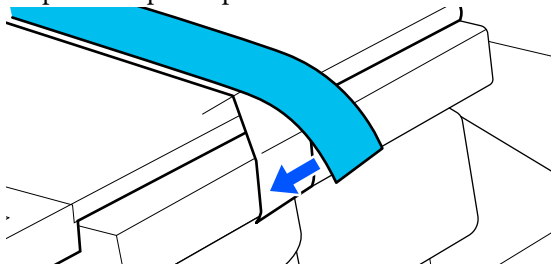


Järgige kinnitamisel alljärgnevat juhiseid.

- ❑ Lükake kinnitusrihm printimisplaadi kinnitusaluselt läbi.

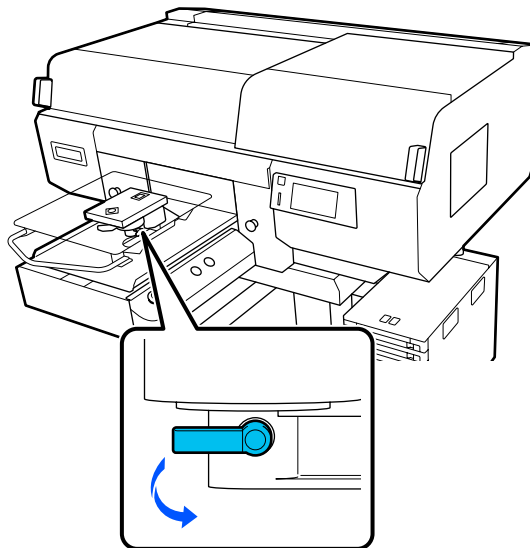


- ❑ Veenduge, et kinnitusrihma ots jääb printimisplaadi peale.



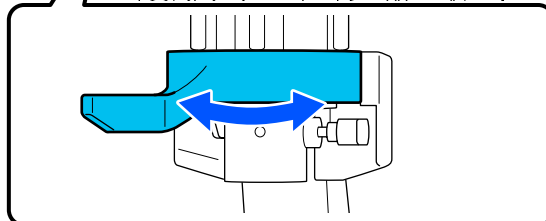
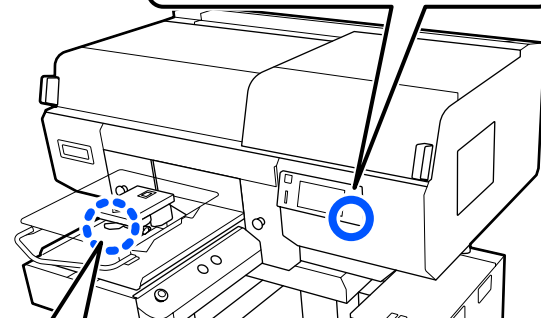
Plaadi asendi muutmine

- 1 Vabastage kinnituskang.



- 2 Vaadake printeri ekraani ja kasutage trükiplaadi kauguse seadistamise hooba.

Kui ekraanil kuvatakse P, on printimisplaat kõrgeimas asendis, arvu suurendades muutub printimisplaadi asend madalamaks.



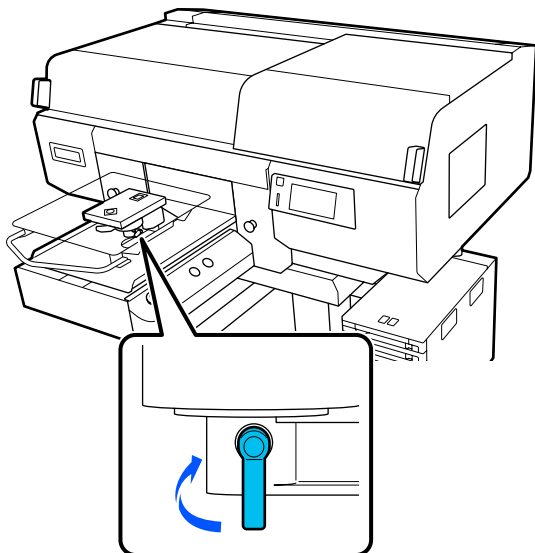
Hoova vastupäeva liigutamine suurendab arvu, mille peale muutub printimisplaadi asend madalamaks.

Printimise põhitõimingud

Hoova päripäeva liigutamine vähendab arvu ja muudab printimisplaadi asendi kõrgemaks.

3

Pingutage kinnitushooba ja kinnitage siis trükiplaadi kauguse seadistamise hoob.



T-särgi laadimine (kandja)

Kui te näete T-särgil kortse, kasutage enne nende plaadile laadimist välja triikimiseks kuumpressi.

T-särgid mille materjaliks on polüester tuleb laadida takjapadjata plaadile. Takjapadjaga kaetud plaadi kasutamisel võib plaadi kangas printimisel tindiga määrduda.

Vt järgmisest jaotisest T-särgide laadimist takjapadjaga kaetud plaadile.

Seda, kuidas paigaldada T-särke takjapadjata plaadile, vaadake allpool toodud osast.

L/M/S-suurusel riputusplaadid ja XS-suurusel printimisplaat

[☞ „Takjapadjata plaadile paigaldamine” lk 64](#)

Varruka printimisplaat

[☞ „Paigaldamine varruka printimisplaatidele” lk 68](#)

Keskmine soonega printimisplaat


[☞ „Paigaldamine keskmise soonega printimisplaatidele” lk 70](#)

Paigaldamine takjapadjaga plaadile

Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu veebisaidil YouTube.


[Epson Video Manuals](#)

1

Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .

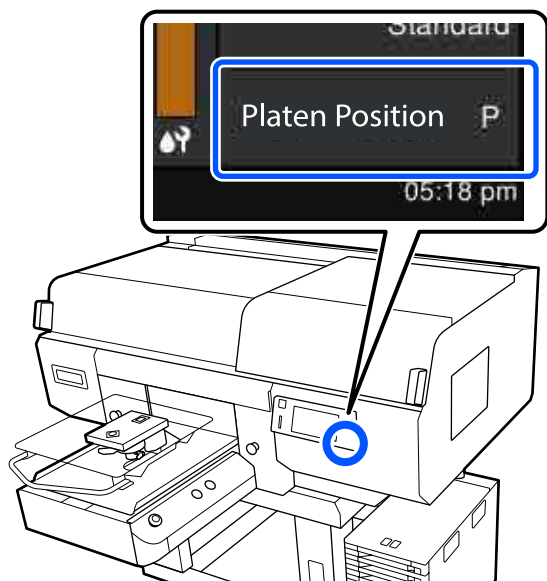
2

Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.

Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

Printimise põhitõimingud

- 3** Kontrollige printeri ekraanilt, et printimisplaadi asend vastab allpool näidatule.



Kui Platen Gap on seadistatud valikule Auto

Parim printimisplaadi asend oleneb materjali paksusest. Kasutage printimisplaadi asendi muutmiseks järgnevat juhist.

Materjali paksus	Printimisplaadi asend
0 mm kuni 4 mm	P
4 mm kuni 7 mm	1
7 mm kuni 10 mm	2
10 mm kuni 13 mm	3
13 mm kuni 16 mm	4
16 mm kuni 19 mm	5
19 mm kuni 22 mm	6
22 mm kuni 25 mm	7
25 mm kuni 28,5 mm	8

Kui Platen Gap on seadistatud valikule Manual

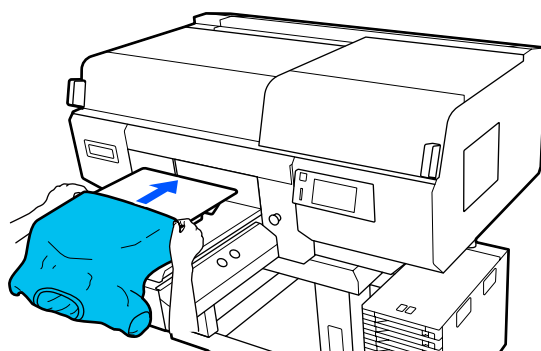
Parim printimisplaadi asend oleneb paigaldatava materjali paksusest ja kasutatavast plaaditüübist. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.

☞ „Tabel valiku **Platen Gap** väärtuste seadistamiseks materjali paksusele vastavalt” lk 149

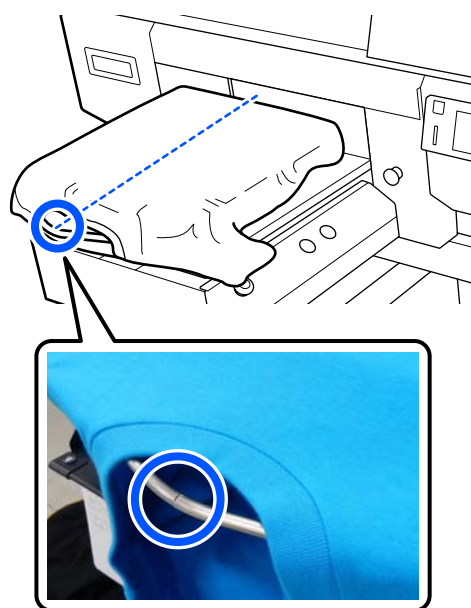
Vaadake printimisplaadi asendi muutmiseks järgnevat teavet.

☞ „Plaadi asendi muutmine” lk 60

- 4** Tõmmake T-särgi äär üle printimisplaadi esiserva.

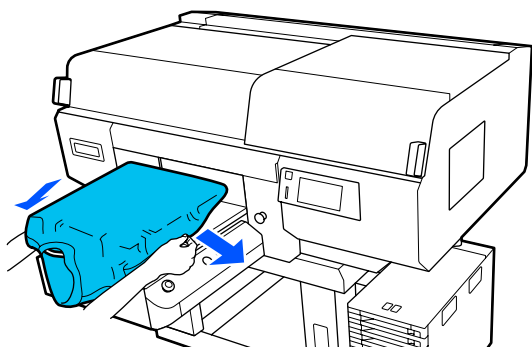


Joonisel kujutatud raamil olev joon märgib printimisplaadi keskaika.



Printimise põhitõimeingud

- 5** Tõmmake särki printimisplaati ületavad osad pingule, et särk oleks printimispinnal tasane.

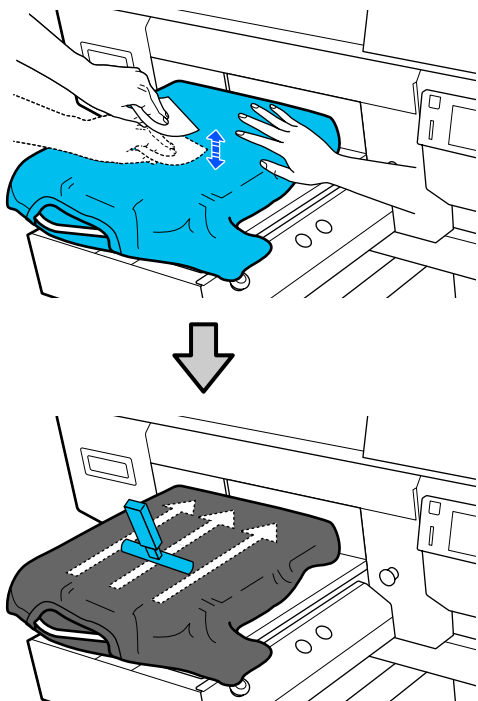


! Tähtis!

Ärge tõmmake T-särki liiga kõvasti. Kui T-särki liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

- 6** Eemaldage printitavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

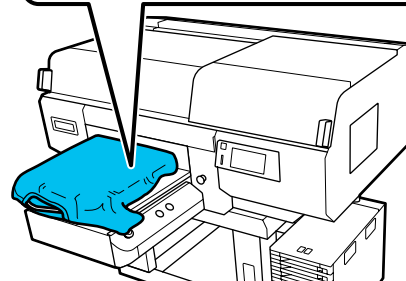
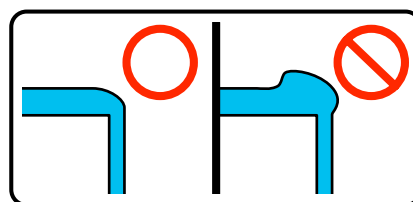
Kui te ei ole peale kandnud eeltöötlusvedelikku, võib T-särgil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleeplindile või kleeprulliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad printidipea külge kleepuda ja muid piirkondi määrada.



- 7** Eemaldage kõik lõtkud või voldid printitavalt pinnalt ja silendage see.

! Tähtis!

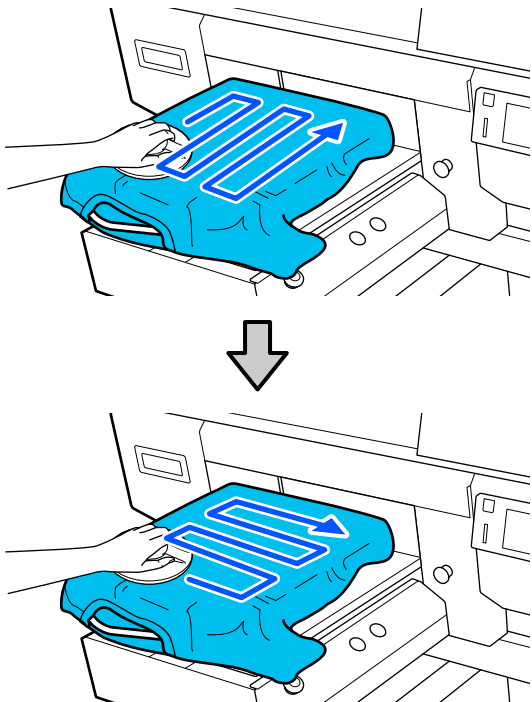
Printer tuvastab printitava pinna kõrgeima koha ja reguleerib kõrgust. Kui ilmneb kortse või ebatasasusi (vaadake allpool olevat joonist), võidakse printidipea ja printitava pinna vahelist kaugust suurendada ning printimiskvaliteet võib langeda. Siluge T-särki, et selles ei oleks kortse ega ebatasasusi.



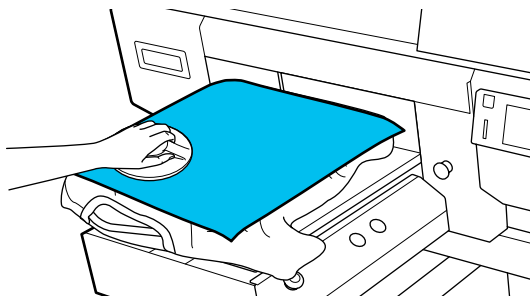
Kasutage printidipinna tasandamiseks takjapatja. T-särk kinnitub plaadi takjapatja külge ning printimise ajal ei hakka särk liikuma.

Printimise põhitõimingud

Vajutage T-särki kergelt vastu takjapinnaga patja ja liigutage seda äärtest vertikaalselt ja horisontaalselt, nagu seda näidatakse allolevas joonises. Korrake seda sammu 2–3 korda, eemaldamaks kõik lõtkud, voldid ja muutmaks printitava pinna siledaks.



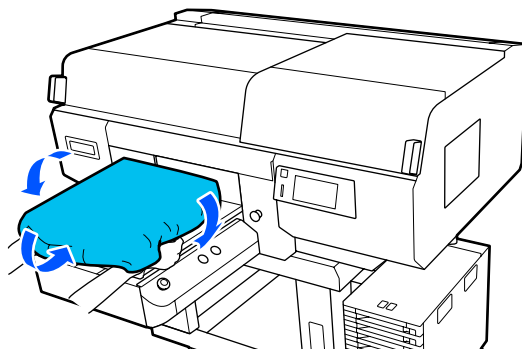
Erihooldusvedelikuga kaetud T-särki paigaldamisel, või juhul kui materjal ei kinnitu takjapadja külge kanga omaduste tõttu, kasutage takjapadja abivahendit koos silikoonpaberiga vms nii, nagu on näidatud joonisel.



Märkus.

Kui abivahend määrdub, puhastage seda niiske lapiga.

- 8** Voltige T-särki nii et see ei läheks üle liikuva aluse.





Takjapadjata plaadile paigaldamine

Kui paigaldate T-särki (materjali) takjapadjata plaadile, kasutage plaadiga kaasas olevat raami.

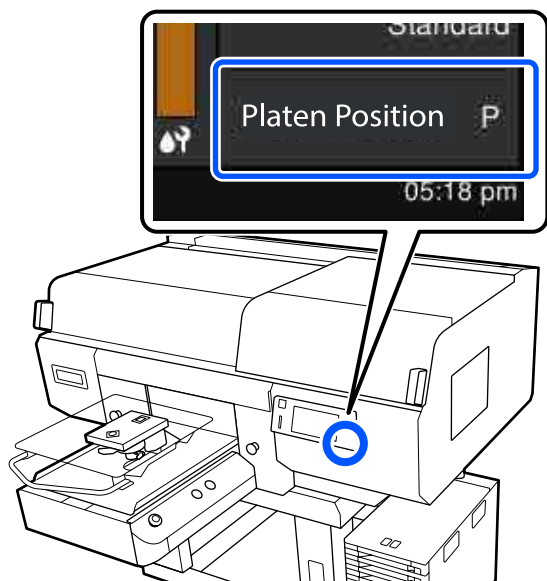
Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu veebisaidil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1** Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .
- 2** Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.
Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

Printimise põhitoimingud

- 3** Kontrollige printeri ekraanilt, et printimisplaadi asend vastab allpool näidatule.



Kui Platen Gap on seadistatud valikule Auto

Parim printimisplaadi asend oleneb materjali paksusest. Kasutage printimisplaadi asendi muutmiseks järgnevat juhist.

Materjali paksus	Printimisplaadi asend
0 mm kuni 4 mm	P
4 mm kuni 7 mm	1
7 mm kuni 10 mm	2
10 mm kuni 13 mm	3
13 mm kuni 16 mm	4
16 mm kuni 19 mm	5
19 mm kuni 22 mm	6
22 mm kuni 25 mm	7
25 mm kuni 29,5 mm	8

Kui Platen Gap on seadistatud valikule Manual

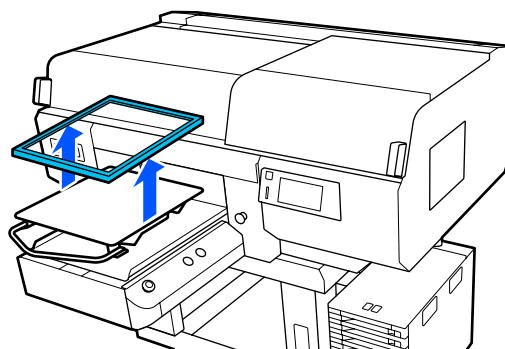
Parim printimisplaadi asend oleneb paigaldatava materjali paksusest ja kasutatavast plaaditüübist. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.

☞ „Tabel valiku **Platen Gap** väärtuste seadistamiseks materjali paksusele vastavalt” lk 149

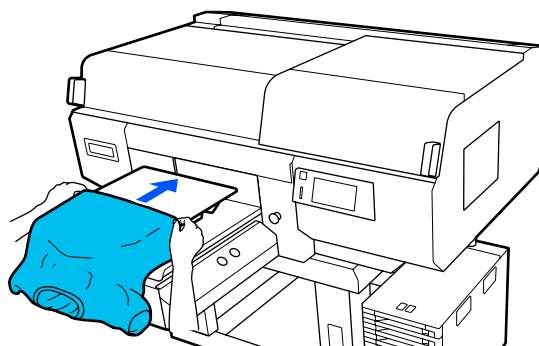
Vaadake printimisplaadi asendi muutmiseks järgnevat teavet.

☞ „Plaadi asendi muutmise” lk 60

- 4** Eemaldage raam printimisplaadist.

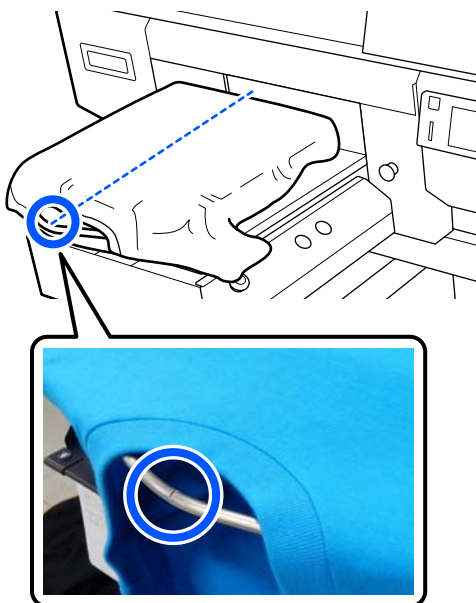


- 5** Tõmmake T-särgi äär üle printimisplaadi esiserva.

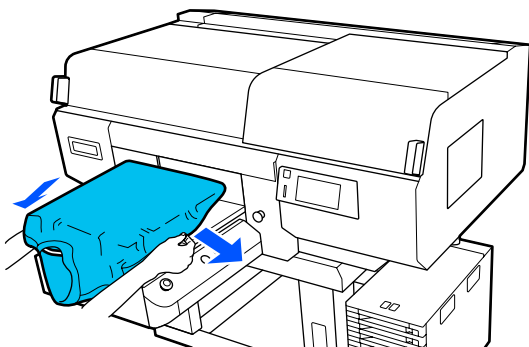


Printimise põhitõimingud

Joonisel kujutatud raamil olev joon märgib printimisplaadi keskpaika. (Ainult L/M/S-suurusega riputusplaadid)



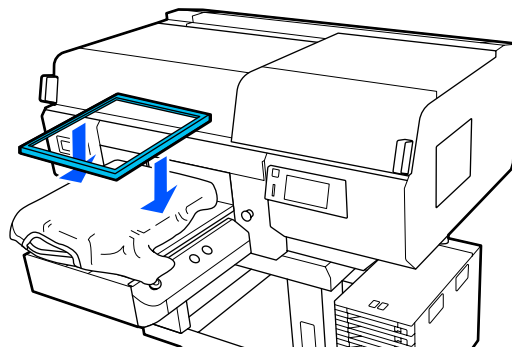
- 6** Tõmmake särki printimisplaati ületavad osad pingule, et särk oleks printimispiinl tasane.



! **Tähtis!**

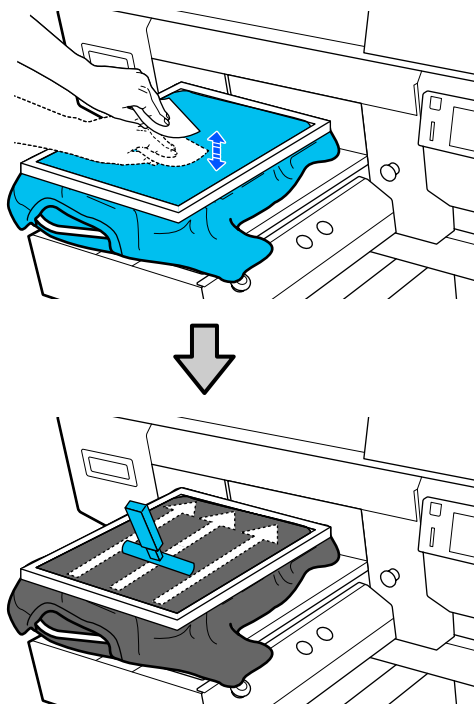
Ärge tõmmake T-särki liiga kõvasti. Kui T-särki liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduv ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

- 7** Kinnitage uuesti printimisplaadi raam.



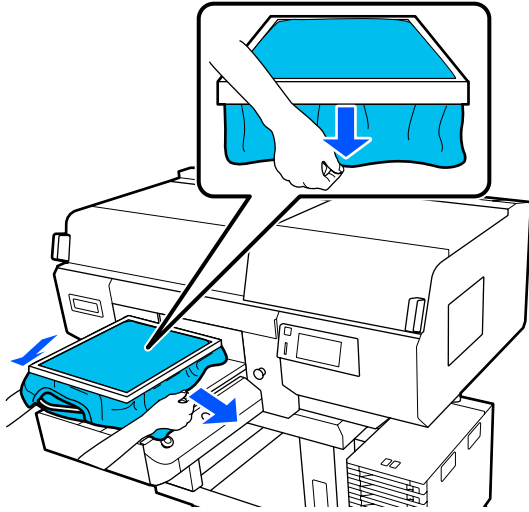
- 8** Eemaldage prinditavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

Kui te ei ole peale kandnud eeltötlusvedelikku, võib T-särkil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleeplindi või kleeprulliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad prindipea külge kleepuda ja muid piirkondi määrida.



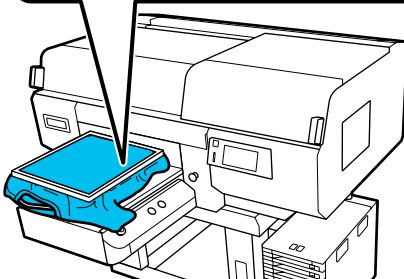
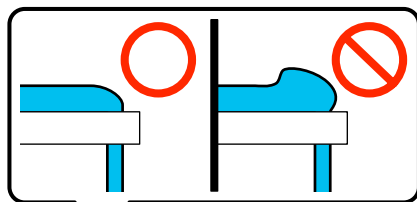
Printimise põhitõimeingud

- 9** Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.



! Tähtis!

Printer tuvastab printitava pinna kõrgeima koha ja reguleerib kõrgust. Kui raami sisemise serva juures on kortse või ebatasasusi (vaadake allpool olevat joonist), võidakse printidiepa ja printitava pinna vahelist kaugust suurendada ning printimiskvaliteet võib langeda. Pingutage T-särki, et selles ei oleks kortse ega ebatasasusi. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moondub ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

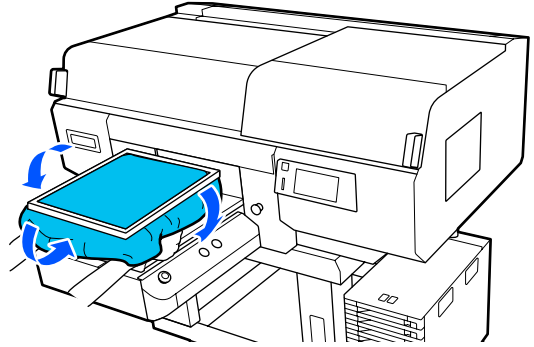


Märkus.

Kui te kasutate printimisplaadi raami printitava pinna sobiva pinge alla panekuks, aitab see printimise ajal printitava pinna paisumist vähendada.

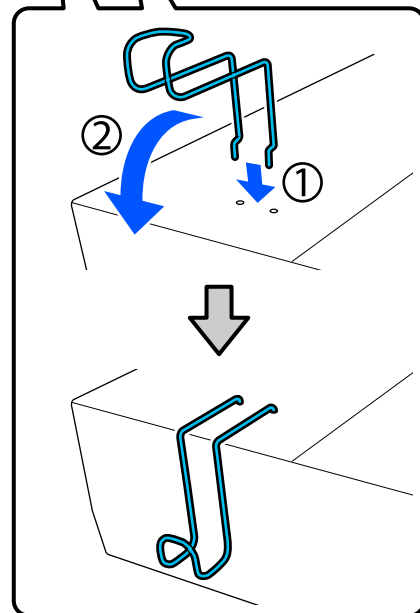
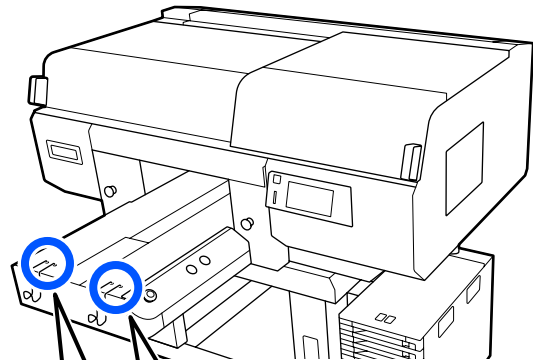
- 10** Suruge printimisplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.

- 11** Voltige T-särk raami ümber, nii et see ei läheks üle liikuva aluse.



Kaasas oleva konksu kasutamine

Kui paigaldate printeriga kaasas oleva konksu nii, nagu on joonisel näidatud, saate eemaldatud raami selle külge riputada.



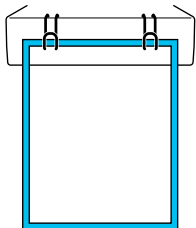
Printimise põhitõimingud

Tähtis!

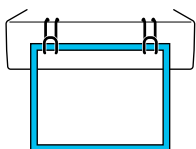
Ärge riputage konksudele riputusplaate. Need võivad maha kukkuda ja kahjustada saada.

Riputage raam vastavalt raamitüübile nii, nagu on allpool näidatud.

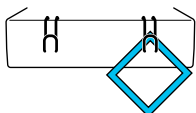
- ❑ L/M-suuruses riputusplaatide ja keskmise soonega printimisplaatide raamid




- ❑ S-suuruses riputusplaatide raamid




- ❑ XS-suuruses printimisplaatide ja varruka printimisplaatide raamid



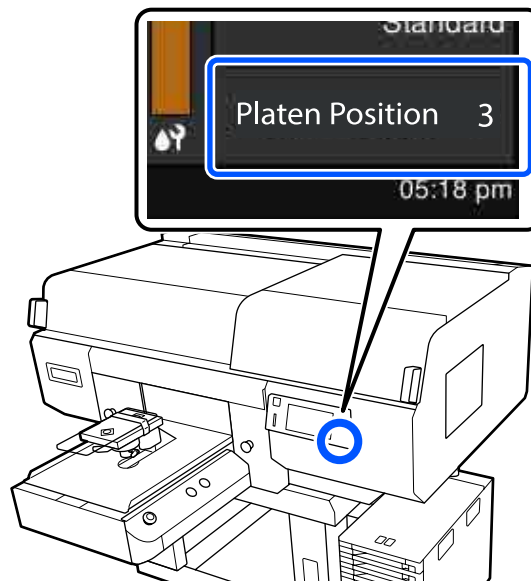
Paigaldamine varruka printimisplaatidele

1 Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .

2 Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.

Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

3 Kontrollige printeri ekraanilt, et printimisplaadi asend vastab allpool näidatule.



Kui Platen Gap on seadistatud valikule Auto

Parim printimisplaadi asend oleneb materjali paksusest. Kasutage printimisplaadi asendi muutmiseks järgnevat juhist.

Materjali paksus	Printimisplaadi asend
0 mm kuni 4 mm	3
4 mm kuni 7 mm	4
7 mm kuni 10 mm	5
10 mm kuni 13 mm	6
13 mm kuni 16 mm	7
16 mm kuni 19,5 mm	8

Kui Platen Gap on seadistatud valikule Manual

Parim printimisplaadi asend oleneb paigaldatava materjali paksusest ja kasutatavast plaaditüübist. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.

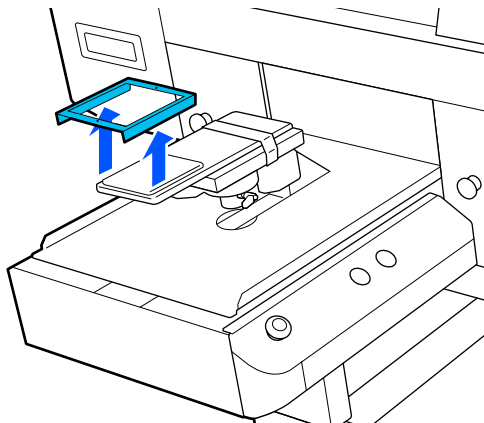
 „Tabel valiku **Platen Gap** väärtuste seadistamiseks materjali paksusele vastavalt” lk 149

Vaadake printimisplaadi asendi muutmiseks järgnevat teavet.

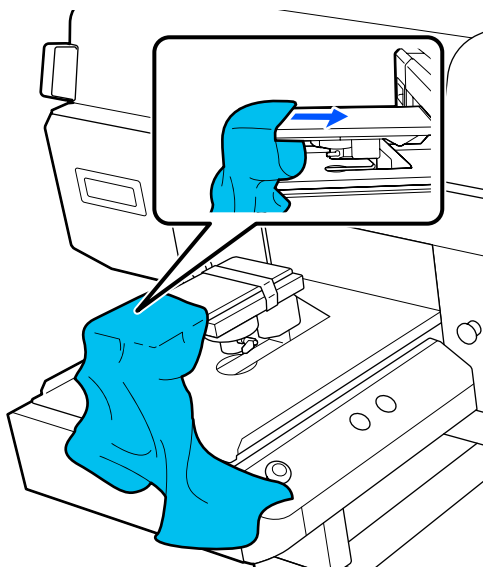
 „Plaadi asendi muutmine” lk 60

Printimise põhitõimeingud

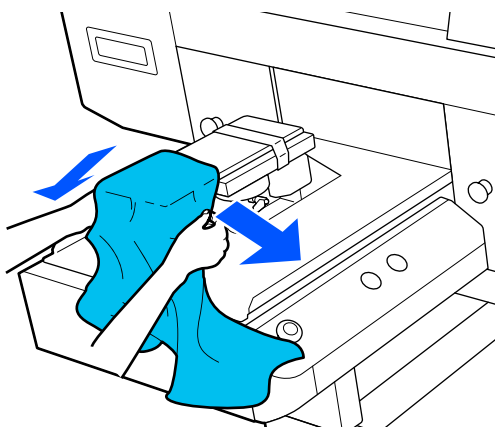
- 4 Eemaldage raam printimisplaadist.



- 5 Lükake printimisplaat läbi T-särki varruka.



- 6 Tõmmake särki printimisplaati ületavad osad pingule, et särk oleks printimispinnal tasane.

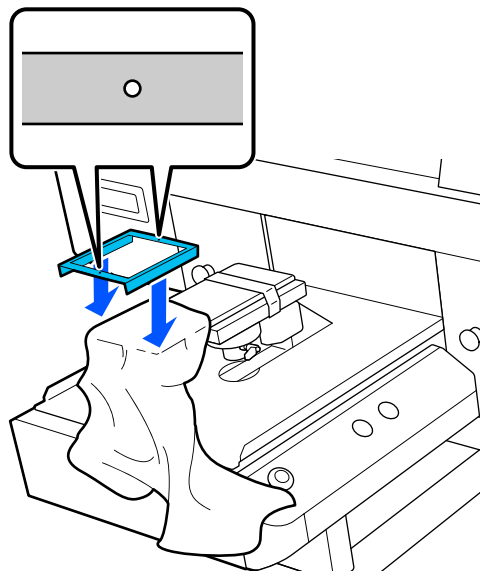


! Tähtis!

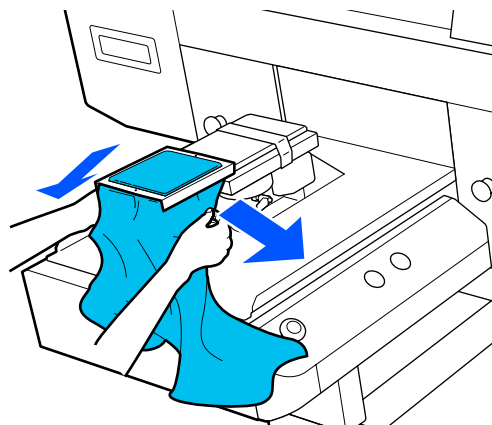
- ❑ Paigaldage T-särk nii, et küljeõmblused ja varruka õmblused ei asuks ülevalpool. Kui tuvastatakse kõrgem piirkond, nagu näiteks õmblused, võib ilmuda hoiatusteadete või võib printimiskvaliteet langeda.
- ❑ Ärge tõmmake T-särki liiga kõvasti. Kui T-särki liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

- 7 Kinnitage uuesti printimisplaadi raam.

Asetage raam nii, et raami väikesed avad paikneksid ees ning taga.



- 8 Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.



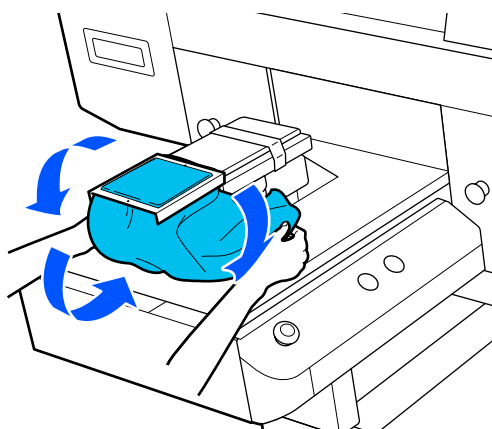
Printimise põhitõimingud

! Tähtis!


Pingutage T-särki, et selles ei oleks kortse ega ebatasasusi. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

9 Suruge printimisplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.


10 Voltige T-särk raami ümber, nii et see ei läheks üle liikuva aluse.



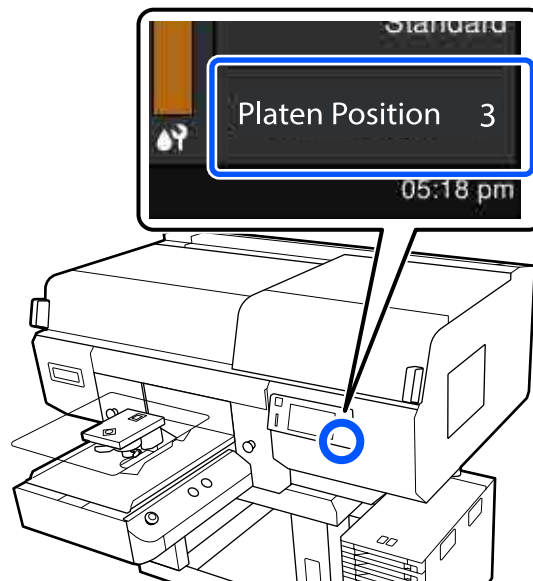
Paigaldamine keskmise soonega printimisplaatidele

1 Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .

2 Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.

Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

3 Kontrollige printeri ekraanilt, et printimisplaadi asend vastab allpool näidatule.



Kui Platen Gap on seadistatud valikule Auto

Parim printimisplaadi asend oleneb materjali paksusest. Kasutage printimisplaadi asendi muutmiseks järgnevat juhist.

Materjali paksus	Printimisplaadi asend
0 mm kuni 4 mm	3
4 mm kuni 7 mm	4
7 mm kuni 10 mm	5
10 mm kuni 13 mm	6
13 mm kuni 16 mm	7
16 mm kuni 19,5 mm	8

Kui Platen Gap on seadistatud valikule Manual

Parim printimisplaadi asend oleneb paigaldatava materjali paksusest ja kasutatavast plaaditüübist. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.

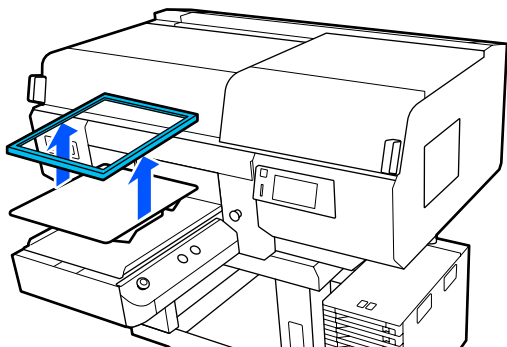
 „Tabel valiku **Platen Gap** väärtuste seadistamiseks materjali paksusele vastavalt” lk 149

Vaadake printimisplaadi asendi muutmiseks järgnevat teavet.

 „Plaadi asendi muutmise” lk 60

Printimise põhitõimingud

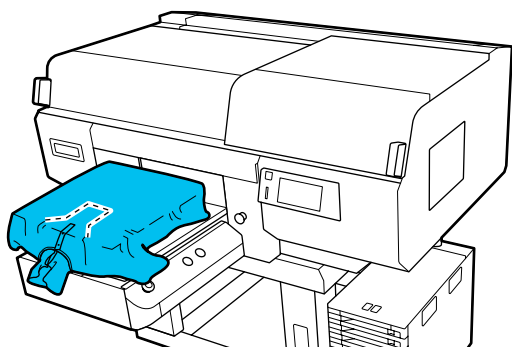
- 4** Eemaldage raam printimisplaadist.



- 5** Tõmmake T-särki äär üle printimisplaadi esiserva.

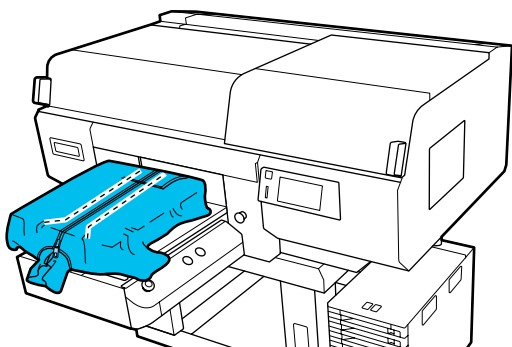
Kui raam on paigaldatud (näiteks polosärkide kasutamisel)

Veenduge, et krae või nõopide osa sobituks plaadi ülemise väljalõikega ja paigaldage see nii, et kõrgemad osad ei ulatuks printialast välja.

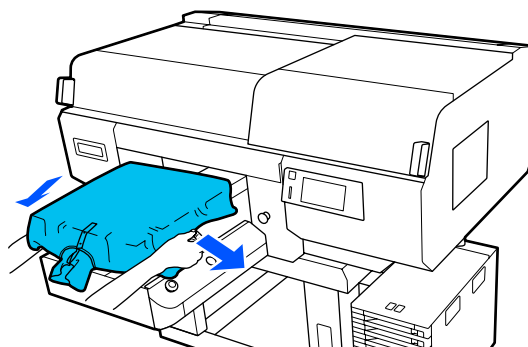


Kui raam on eemaldatud (näiteks eest lahtikäivate särkide puhul)

Eemaldage ülemise plaadi raam ning veenduge, et väljaulatuvad osad, nagu tõmblukud jms, jääksid eemaldatud raami ala sisse ning väljaulatuvad osad ei jääks printimisalast välja.



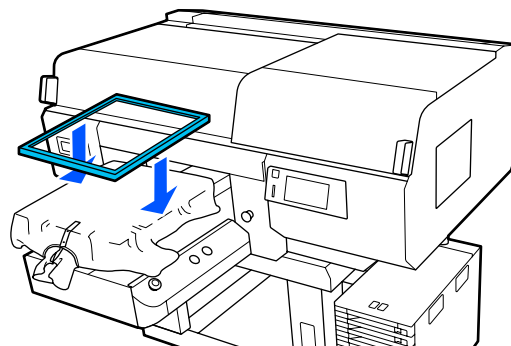
- 6** Tõmmake särki printimisplaati ületavad osad pingule, et särk oleks printimispiinal tasane.



! Tähtis!

Ärge tõmmake materjali liiga kõvasti. Kui materjali liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt muutub ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

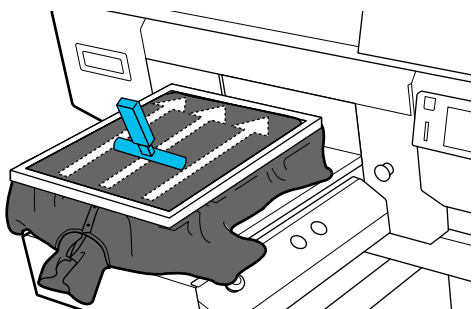
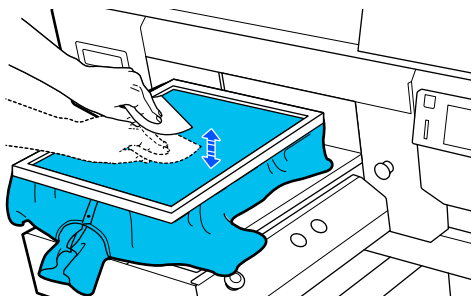
- 7** Kinnitage uuesti printimisplaadi raam.



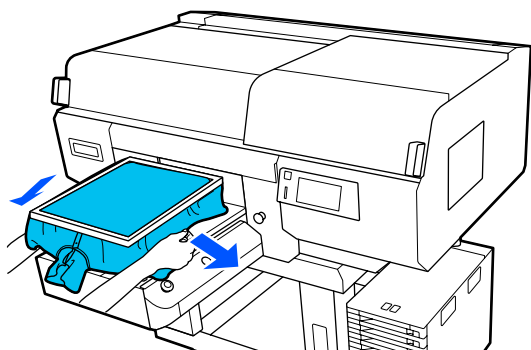
Printimise põhitõimingud

- 8** Eemaldage printitavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

Kui te ei ole peale kandnud eeltötlusvedelikku, võib materjalil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleeplindi või kleeprulliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad printipea külge kleepuda ja muid piirkondi määrida.



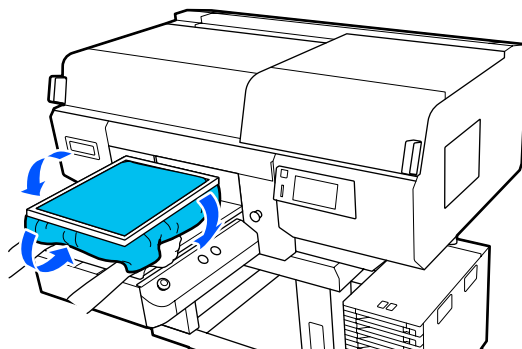
- 9** Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.

**Tähtis!**

Pingutage materjali nii, et selles ei oleks kortse ega ebatasasusi. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moondub ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

- 10** Suruge printimisplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.

- 11** Voltige T-särk raami ümber, nii et see ei läheks üle liikuva aluse.



Printimise alustamine ja katkestamine

Printimisplaadi asendi kontrollimine


Kui hakkate printima 4 mm paksusele või paksemale materjalile, soovitage enne printerile töö saatmist printimisplaadi asendit kontrollida.

Kontrollimine

Kui tööd saadetakse juba printerile, tühistage see töö.

Tööde tühistamine

 „Katkestamine” lk 74

- 1 Kontrollige, et T-särk on paigaldatud, ja vajutage nuppu .

Printimisplaat liigub printimise alustamise asendisse.

- 2 Vaadake juhtpaneeli ekraanil kuvaseisu.

Kui ilmub viga The surface of the media cannot be detected.

Kui materjal on korralikult paigaldatud, vajutage **OK**, tõstke printimisplaadi asendit ühe astme võrra ja kontrollige uuesti.

Kui ilmub viga The position of the media surface is too high.

Kui materjali pinnal pole tolmu ja materjali paigaldamine on korrektne, vajutage **OK**, langetage printimisplaadi asendit ühe astme võrra ja kontrollige uuesti.


 „Plaadi asendi muutmine” lk 60

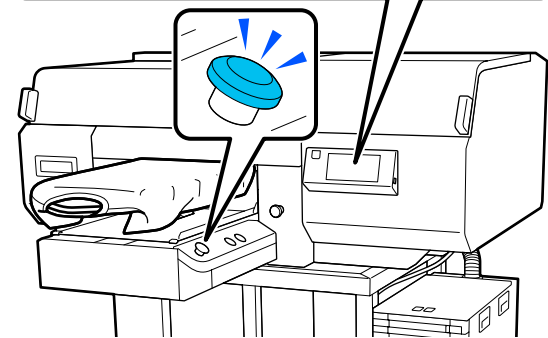
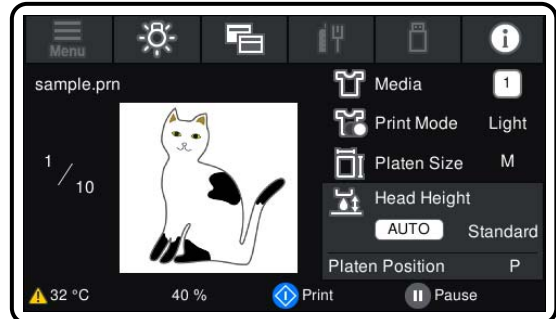
Kui ülaltoodud vead kaovad


Printimisplaadi asend on sobiv.

Vaadake järgmist jaotist, et printimisega alustada.


Alustamine

- 1 Kui printer on töö vastu võtnud avaneb ekraanil eelvaate kuva ja nupp  on valgustatud.



- 2 Kontrollige, et T-särk on paigaldatud, ja vajutage nuppu .

Märkus.

Kui käivitatakse enne printimist või printimiste vahel funktsiooni **Print Head Nozzle Check** või **Head Cleaning**, siis vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** ja valige seejärel menüü.

Funktsiooni **Print Head Nozzle Check** käivitamisel veenduge, et materjal on printimisplaadi keskel.

 „Vahendi laadimine” lk 104

Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)

Kui määratud arv riidesemeid on printitud, salvestatakse printerile saadetud töö printeris, kuni toimub üks järgnevatest sündmustest:


- Saadetakse uus töö
- Toide lülitatakse välja

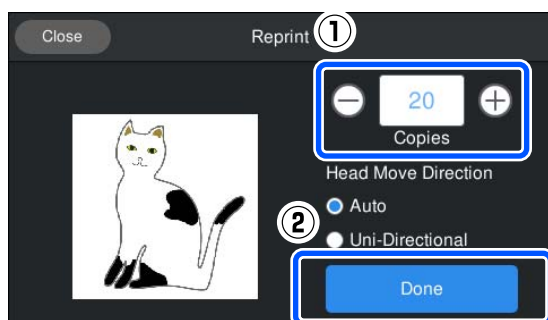
Printimise põhitoimingud



Märkus.

576 MB suuremaid töid printeris ei salvestata. Saate need tööd uuesti.

Järgnevalt toodud protsessi abil salvestatud tööle ligi pääsedes saate tööd korduvalt ainult printeri abil printida, ilma et peaksite seda arvutist uuesti saatma.

- 1 Vajutage järjest  (menüü) — **Reprint**.
- 2 Sisestage printimiste arv ja vajutage seejärel **Done**.
Siit saate ka muuta seadistust **Head Move Direction**
 - Auto:** printimine toimub vastavalt printimistöö seadistustele.
 - Uni-Directional:** vasakule ja paremale liikudes printib printipea ainult esimeses suunas.





- 3 Kui printeri ekraanil avaneb eelvaate kuva ja nupp  süttib, paigaldage T-särk printimisplaadile ja vajutage nuppu .
[„T-särgi laadimine \(kandja\)” lk 61](#)

Katkestamine

Kasutage seda, kui te tahate katkestada printimist või printerisse saabuva töö vastuvõtmist.

Sama protsessi abil saate tühistada ka korduvprintimise ja USB-mälupulgalt printimise.

- 1 Vajutage printeril nuppu  või  (paus) ekraani olekukuva ala paremal serval.
- 2 Valige **Cancel**.
Printimine või töö vastuvõtmine peatub ja töö kustutatakse.

Märkus.

Saate töö peatada, kui klõpsate printeri tarkvarast *Garment Creator for SC-F3000 Series* töö saatmise ajal kuvataval ekraanil **Cancel**. Kui töö arvutist printerisse saatmine on lõppenud, tühistage see printerist.

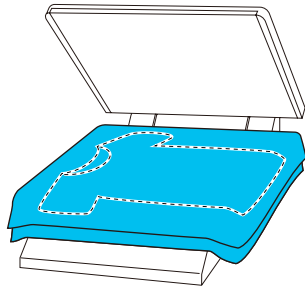
Printimise põhitõimingud

Tindi kinnistamine

Pärast printimist töödeldakse T-särki tindi kinnistamiseks kuumpressi all või ahjus.

Ettevaatusabinõud tindi kinnistamisel

- ❑ Kui kasutate T-särki (kandja) puhul kuumpressi ning printitud pilt asub õmbluste lähedal, nt varrukatel, ei pruugi kinnistamine õigel viisil toimuda, kuna tinti ei kuumutata õmblustes valitseva taseme erinevuse tõttu piisavalt. Soovitame asetada kuumakindel materjal T-särki peale ja alla ning kanda sellele tasemete ühtlustamiseks allnäidatud viisil survet.



- ❑ Kui kuumpressi kasutatakse tindi kinnistamiseks polüestrist T-särkil, võib kuumpress kanga omaduste tõttu tindiga määrdua. Vajadusel tuleb kuumpressi puhastada.
- ❑ Kui tint ei ole piisavalt kinnistunud, võivad värvid pesu käigus või hõõrumisel maha tulla.
- ❑ Kui T-särkidel (kandja) on plastnööbid või lukk, soovitame enne kuumpressi kasutamist kontrollida, kas need võivad kahjustada saada.

Kinnistamise tingimused

Kinnistamiseks vajalikud tingimused varieeruvad sõltuvalt kanga tüübist ja tindi kinnistamise seadmest.

Kasutage suunistena järgmiseid väärtusi. Optimaalsed tingimused olenevad kuumpressi või ahju tüübist ja tindi kogusest.

Puuvillane T-särk

Kuumpress

Temperatuur	Aeg	Surve* ¹
170 °C	45 sekundit* ²	4,2 N/cm ²

- *1 Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.
- *2 Pildid, mis on suuremad kui A4 ja milles kasutatakse White (Valge) tinti, võivad vajada kuivamiseks kauem kui 45 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas tint on kuiv.

Ahi

Kuna optimaalsed tingimused olenevad ahjust, katsetage ja kontrollige enne printimist tindi kinnistumist, et leida õige temperatuur ja aeg.

Ahju tüüp	Temperatuur	Aeg
Partii tüüpi	160 °C	3,5 kuni 5 minutit* ²
Konveieri tüüpi	160 °C* ¹	3,5 kuni 4,5 minutit* ²

- *1 T-särki kinnistava pinna temperatuur. Mitte sise-mine temperatuur. Kui T-särki pinna temperatuur ületab 180 °C, võib T-särki ja printitava pinna värv muutuda.
- *2 White (Valge) tindiga pildid vajavad maksimaalset kinnistamisaega (partii-tüüpi: 5 min, konveier-tüüpi: 4,5 min).

Polüestrist T-särk

Polüestrist T-särkide omadustest tingituna võib kanga värvus kinnistamisel kohaldatava kuumuse tõttu muutuda. Kui kinnistamiseks kasutatakse liiga kõrget temperatuuri, pikka kestust või suurt survet, võib prindi värvikiht muutuda liiga õhukeseks või kangale jääda kuumpressi jälgi. Õigete tingimuste leidmiseks katsetage eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.

Printimise põhitõimeingud

Kuumpress

- White (Valge) tindi kasutamisel

Temperatuur	Aeg	Surve* ¹
130 °C	90 sekundit	3,0 N/cm ²

- Ainult värvilise tindi kasutamisel

Temperatuur	Aeg	Surve* ¹
130 °C	30 sekundit* ²	3,0 N/cm ²

- *¹ Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.
- *² Kui kujutis on A4-st suurem või sellele kulub suures koguses tinti, ei tarvitse tint kanga tüübist (nt komposiitkangas) sõltuvalt 30 sekundi jooksul piisavalt kuivada. Kui tint ei ole piisavalt kuivanud, üritage kuivamisega pikendada, kontrollides samas tindi kuivamist.

Ahi

Ahju tüüp	Temperatuur	Aeg
Partii-tüüpi/konveiertüüpi	140 °C* ¹	5 kuni 10 minutit* ²

- *¹ T-särki kinnistava pinna temperatuur. Mitte sise-mine temperatuur.
- *² White (Valge) tindiga pildid vajavad maksimaalset kinnistamisaega (10 minutit).

Printimine USB-mälupulgalt

Kui salvestate eelnevalt oma arvuti tarkvarast Garment Creator for SC-F3000 Series tööd USB-mälupulgale, saate töösid valida ja printida otse printeri juhtpaneelilt.

Seda, kuidas tarkvarast Garment Creator for SC-F3000 Series töösid USB-mälupulgale salvestada, vaadake tarkvara Garment Creator for SC-F3000 Series kasutusjuhendist.

Nõuded USB-mälupulgale

USB-mälupulga kasutamiseks peavad olema täidetud järgmised nõuded.

- Windowsiga ühilduv FAT-seade
- Formaat: FAT, FAT32 või exFAT
- Puuduvad turbefunktsioonid, nagu krüptimine või paroolid
- Mälumaht: kuni 2 TB
- Sektsioone: 1

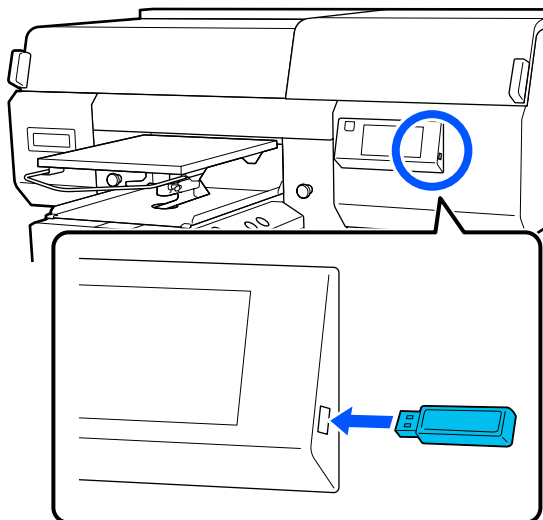
Nõuded toetatud andmetele

- Andmete nimi: kuni 255 ühebaadilist tärki
 - Andmete suurus: kuni 4 GB
 - Andmekirjete arv: kuni 999 (ainult prn-failid)
- Salvestage andmed USB-mälupulga juurkausta. Isegi siis, kui failid on salvestatud juurkausta, kuvatakse ainult laiendiga „prn” faile.

Printimise põhitõimeingud


Printimisprotseduurid

- 1 Sisestage salvestatud töid sisaldav USB-mälupulk USB-pulga pesa.

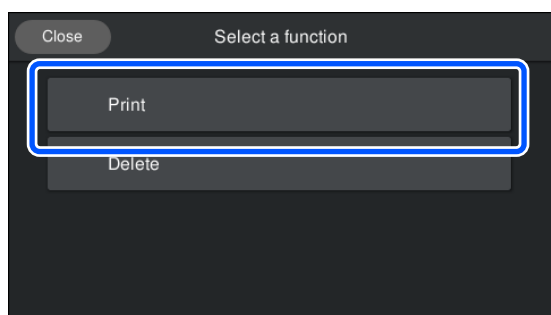


- 2 Vajutage juhtpaneelil  (USB printimine).

 **Tähtis!**

- Ärge ühendage ega eemaldage USB-mälupulka, kui tuli  vilgub.
- Ühendage USB-mälupulk otse printeriga. Pikendusjuhtme, USB-jaoturi või kaardilugeja kasutamisel ei saa tootja ühendust tagada.

- 3 Järgnevalt toodud ekraani ilmumisel vajutage **Print**.

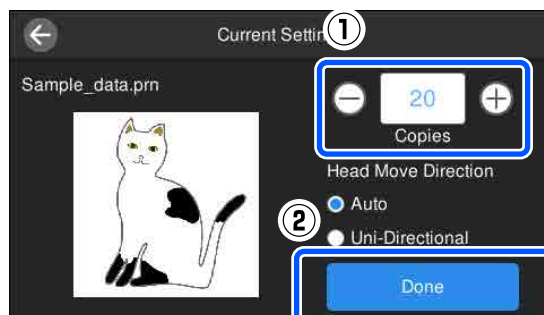




- 4 Valige printimiseks andmed. Ilmub printimisandmete eelvaade.

- 5 Sisestage printimiste arv ja vajutage seejärel **Done**.

Siit saate ka muuta seadistust **Head Move Direction**.


- Auto:** printimine toimub vastavalt printimistöö seadistustele.
- Uni-Directional:** vasakule ja paremale liikudes printib printipea ainult esimeses suunas.



- 6 Kui printeri ekraanil avaneb eelvaate kuva ja nupp  süttib, paigaldage T-särk printimisplaadile ja vajutage nuppu .

 „T-särgi laadimine (kandja)” lk 61

Märkus.


Kui käivitate enne printimist või printimiste vahel funktsiooni **Print Head Nozzle Check** või **Head Cleaning**, siis vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** ja valige seejärel menüü.

Funktsiooni **Print Head Nozzle Check** käivitamisel veenduge, et materjal on printimisplaadi keskel.



 „Vahendi laadimine” lk 104

Pärast valitud arvule rõivastele printimist ilmub ekraanile printimistööde loend.

Printimise ajal valitud rõivastearvu muutmine


Printimise peatamiseks vajutage printeril või ekraanil nupule  ja alustage seadistamist uuesti alates 4. sammust.

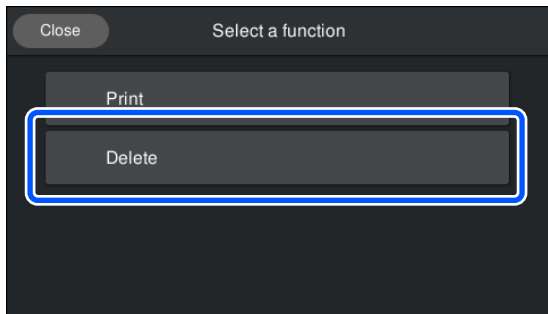
Enne valitud arvule rõivastele printimise lõpetamist teise töö printimine

Printimise peatamiseks vajutage printeril või ekraanil nupule , vajutage eelvaate ekraanil , et naasta printimistööde ekraanile, ja alustage seadistamist uuesti alates 3. sammust.

Printimise põhitõimingud

Kustutamine

- 1 Vajutage juhtpaneelil  (USB printimine).
- 2 Järgnevalt toodud ekraani ilmumisel vajutage **Delete**.



- 3 Valige kustutamiseks andmed.
Ilmub printimisandmete eelvaade.
Andmete kustutamiseks valige **Yes**.

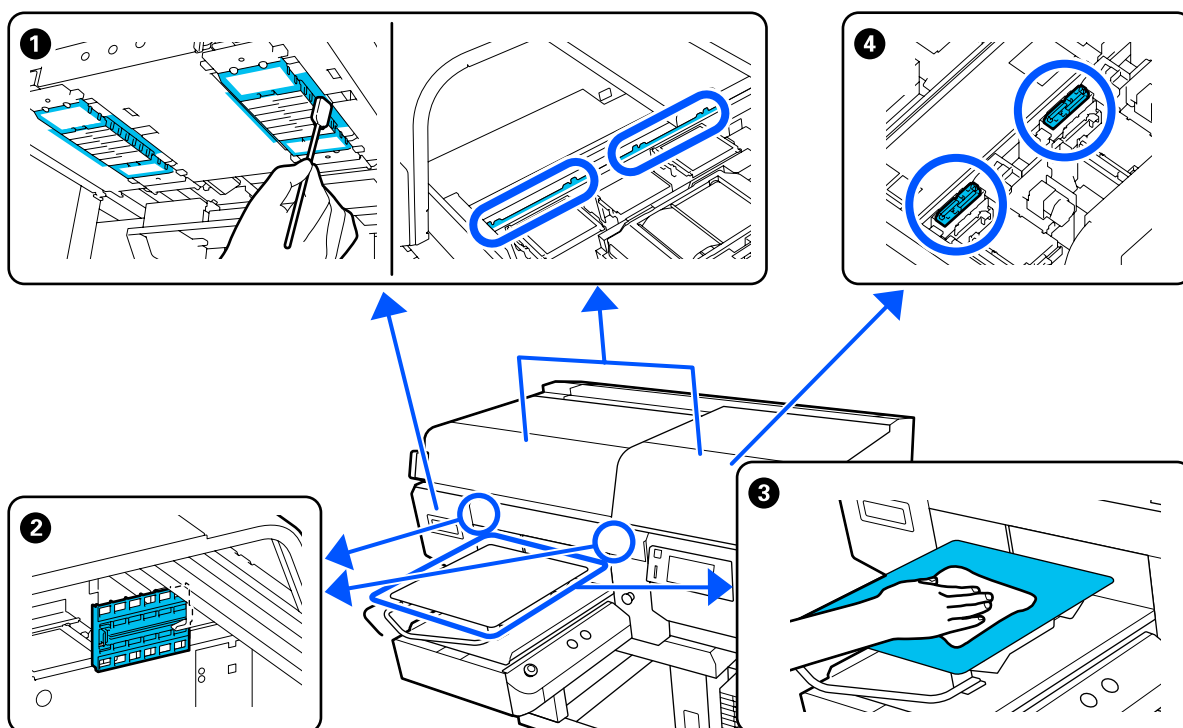
Hooldus

Millal teostada erinevaid hooldustegevusi

Printeri printimiskvaliteedi säilitamiseks peate seda puhastama ja kulumaterjale välja vahetama.

Kui te hooldust ei tee võib printimiskvaliteet halveneda, printeri kasutusiga lüheneda või võidakse teilt sisse nõuda paranduskulusid. Viige hooldustegevused läbi alati siis, kui ekraanil kuvatakse asjakohast sõnumit.

Puhastuskohad ja puhastamise ajastamine



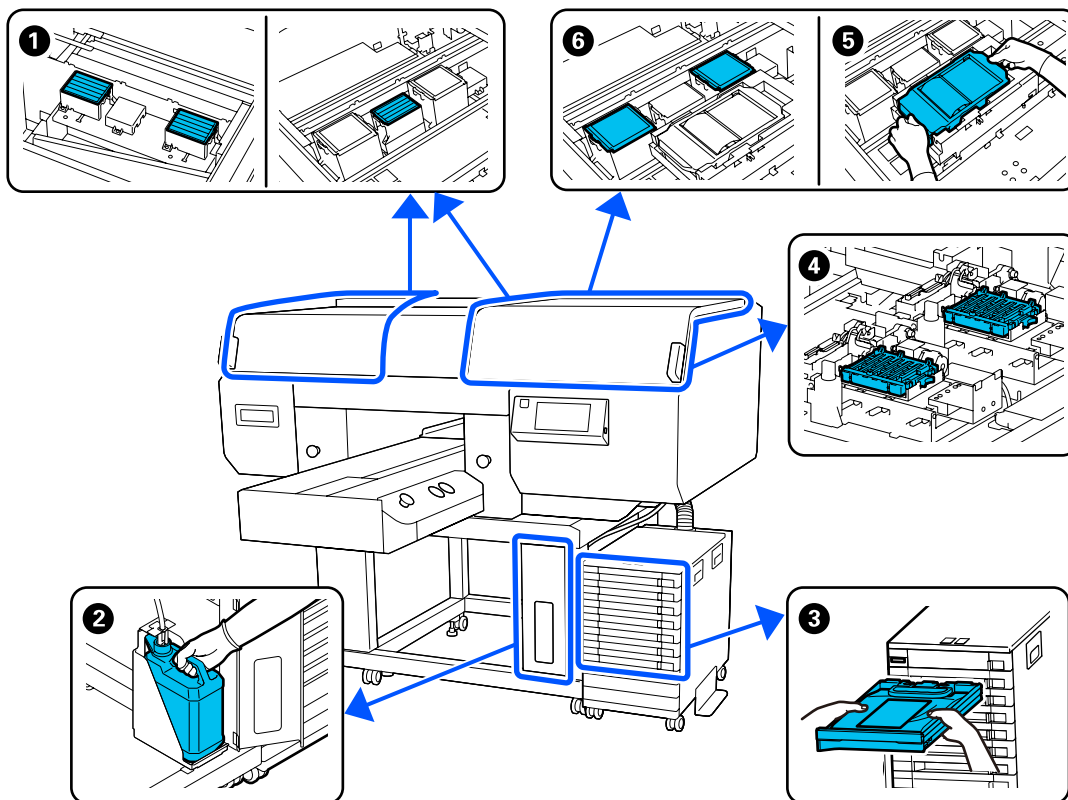
Millal läbi viia?	Puhastatav komponent
<p>Kui juhtpaneeli ekraanile ilmub It is time to clean the Sensor Cover.</p>	<p>② Sensori kate puhastamine</p> <p>🔗 „Sensori kate puhastamine” lk 84</p> <p>Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu veebisaidil YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
<p><input type="checkbox"/> Prinditav pind jne on määrdunud isegi pärast vahede puhastamist</p> <p><input type="checkbox"/> Kui printimine ei toimu tavapärasel viisil isegi pärast pea puhastamist</p>	<p>① Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad</p> <p>🔗 „Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad” lk 86</p> <p>Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu veebisaidil YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

Hooldus

Millal läbi viia?	Puhastatav komponent
Kui ilma takjapadjata printimisplaad on määrdunud	<p>③ Puhastage takjapadjata printimisplaati</p> <p>🔗 „Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine“ lk 91</p>
<p>☐ Kui It is time to clean the Suction Cap. ilmub juhtpaneeli kuvale*</p> <p>☐ Kui T-särgi prinditaval pinnal on tindiplekid</p>	<p>④ Imikork</p> <p>🔗 „Imikorgi puhastamine“ lk 88</p> <p>Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu veebisaidil YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

* Kui teadet kuvatakse sagedasti, pöörduge palun edasimüüja või Epsoni toe poole.

Kuluosade asukohad ja väljavahetamise ajastamine










Millal läbi viia?	Vahetatav komponent
Ettevalmistamise- ja asendamisteate kuvamisel juhtpaneeli ekraanile	<p>① Õhufilter</p> <p>🔗 „Õhufiltrite vahetamine“ lk 102</p> <p>② Jääktindipudel</p> <p>🔗 „Tindijääkidest vabanemine“ lk 95</p> <p>④ Kuivamisvastased korgid</p> <p>🔗 „Kuivamisvastaste korkide vahetamine“ lk 100</p> <p>⑤ Tindipea puhasti, ⑥ loputuspadi</p> <p>🔗 „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine“ lk 97</p>

Hooldus

Millal läbi viia?	Vahetatav komponent
Kui juhtpaneeli kuvale ilmub You need to replace Ink Supply Unit.	<p>③ Tindivarustusseade</p> <p> „Tindivarustusseadmete raputamine ja vahetamine“ lk 92</p>

Muud hooldustööd

Millal läbi viia?	Läbiviimine
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Enne päevaste printimistegevustega alustamist (ainult WH) <input type="checkbox"/> Kuvatakse Ink shaking is needed. Shake the Ink Supply Unit which  /  is displayed <input type="checkbox"/> Kui tindimahuti LED-valgusti vilgub siniselt 	<p>Tindivarustusseade raputamine</p> <p> „Raputamine“ lk 92</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kontrollides otsakuid ummistumise suhtes <input type="checkbox"/> Kontrollides, millised värvid on ummistunud <input type="checkbox"/> Ilmuvad horisontaalsed triibud või ebaühtlane tint (ribad) 	<p>Ummistunud pihustite kontrollimine</p> <p> „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 104</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kui printimistööd on udused või neilt on osad puudu <input type="checkbox"/> Ummistuse leidmisel pärast ummistunud düüside kontrollimist 	<p>Prindipea puhastamine</p> <p> „Prindipea puhastus“ lk 105</p>
Printeri režiimi muutmisel	<p>Printeri režiimi vahetamine</p> <p> „Seadistuse Printer Mode muutmine“ lk 106</p>
Kui printerit ei kasutata pikemat aega (ja see on väljalülitatud)	<p>Ladustuseelne hooldus</p> <p> „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus“ lk 107</p>

Ettevalmistamine

Valmistage järgmised esemed ette enne puhastamist ja asendamist.

Kui kaasatarnitud osad on täiesti ära kasutatud, ostke uued kuluosad.

Valmistage tindivarustusseadmete ettevalmistamisel või hooldamisel ette algupärased varuosad.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139

Kaitseprillid (saadaval kaubandusvõrgust)

Kaitsevad teie silmi tindi ja tindipuhasti eest.

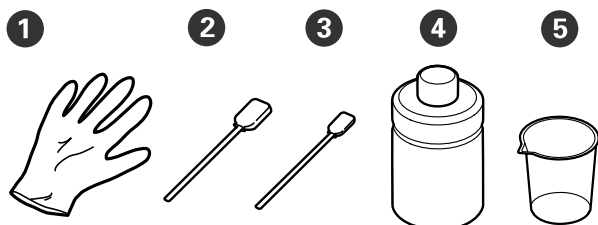
Näpitsad (printeriga kaasas)

Kasutage neid klompide või jääkvedelike kile eemaldamiseks.

Hoolduskomplekt (printeriga kaasas)

Kasutage seda, et puhastada korkide ja prindipea ümbert ning sensori katet.

Komplektis on kindad, puhastuspulgad, tindipuhasti ja tops.



1 Kindad (x4)

2 Puhastuspulk (lai) (x25)

3 Puhastuspulk (kitsas) (x25)

4 Tindipuhasti (x1)

5 Tops (x1)

Puhastustampoovid (tulevad printeriga kaasa)

Kasutage sensori kate puhastamiseks.

Metallist või plastist alus (saadav kaubandusvõrgust)

Kasutage seda puhastuspulkade, eemaldatud osade hoidmiseks või et hoida ära printeri määrimist tindiga, kui te prindipea ümbrust puhastate.

Pehme lapp

Kasutage seda metalliäärte ja takjapadjata printimisplaadi puhastamiseks.

Ettevaatusabinõud kasutamisel

Ettevaatust!

- Kandke töö ajal alati kaitseprille, kindaid ja maski. Kui tindijääke või tindipuhastit satub teie nahale, silmadesse või suhu, tehke kohe järgmist.
 - Kui vedelik satub teie nahale, peske see kohe rohke seebiveega maha. Kui nahale tekib lööve või põletikulisus, pidage nõu arstiga.
 - Kui vedelik satub silma, loputage kohe silmi veega. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võib silma valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleem ei kao, pidage nõu arstiga.
 - Kui vedelik satub suhu, pidage kohe nõu arstiga.
 - Vedeliku allaneelamisel ärge sundige inimest oksendama ja pidage kohe nõu arstiga. Kui inimest sunnitakse oksendama, võib vedelik hingetorru sattuda, mis võib ohtlik olla.
- Hoidke tindivarustusseadmed, jääktint, tindipuhasti ja tindimahuti puhastusvedeliku täitepead lastele kättesaamatus kohas.

- Enne regulaarset puhastust eemaldage T-särk printerist.
- Ärge puudutage ühtegi detaili ega mikroskeeme — välja arvatud detailid, mida te puhastate. See võib põhjustada talitlushäireid või printimiskvaliteedi langust.

Hooldus

- ❑ Kasutage alati uusi puhastuspulki. Pulkade korduv kasutamine võib puhastatavaid detaile puhastamise asemel määrida.
- ❑ Ärge puudutage puhastuspulga otsa oma käega. Teie käel olevad õlid võivad puhastamist takistada.
- ❑ Tindi vee või orgaaniliste lahustitega segamine põhjustab selle kõvastumist, mis tekitab tõrkeid.
 - ❑ Kasutage puhastamist vajavate piirkondade puhastamiseks ainult puhast vett. Ärge kasutage kraanivett.
 - ❑ Ärge kasutage puhastamiseks orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol. Orgaanilised lahustid võivad põhjustada värvimuutust, nihkumist või osade kahjustumist.
- ❑ Puudutage enne toimingute tegemist metallobjekti, et vabastada staatiline elekter.

Puhastamine

Tindipuhasti kasutamine

Tindipuhastit kasutatakse järgmiste osade puhastamiseks.

Osad, mida võite puhastada

- Imikorki puhastades
Niisutage puhastuspulk kasutamiseks tindipuhastiga.
- Imikorgi ümbert puhastades
Kui esineb tindiplekke, mida ei saa eemaldada kuiva puhastuspulgaga ärapühkimise teel, niisutage puhastuspulka tindieemaldiga ja pühkige sellega.
- Prindipea ümbruse puhastamisel
Niisutage puhastuspulk kasutamiseks tindipuhastiga.
- Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamisel
Kui esineb tindiplekke, mida ei saa pehme kuiva puhastuslapi või lahjendatud neutraalse detergendi abil eemaldada, niisutage pehmet lappi tindieemaldiga ja proovige uuesti.
- Sensori kate puhastamisel
Kui esineb tindiplekke, mida ei saa eemaldada veega pühkimise teel, niisutage puhastustampooni tindipuhastis ja pühkige sellega.

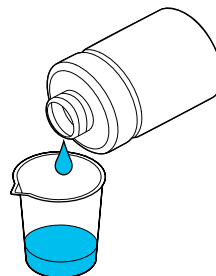
Tähtis!

- Ärge puhastage sellega piirkondi, mida pole välja toodud jaotises „Osad, mida võite puhastada”. Selle nõude eiramine võib põhjustada detailide vigastusi.
- Olenevalt kasutusest ja hoiukeskkonnast võib tindipuhasti pärast avamist värvi muuta.
- Kui te täheldate, et tindipuhasti on värvi muutnud või on halva lõhnaga, ärge kasutage seda ja avage uus hoolduskomplekt.
- Pärast kasutamist sulgege kindlasti kaas ja hoiduge hoiundamisest kohtades, kus temperatuur või niiskus võivad liiga kõrgele tõusta või mis on otsese päikesevalguse käes.

1 Eemaldage tindipuhastilt kaas.

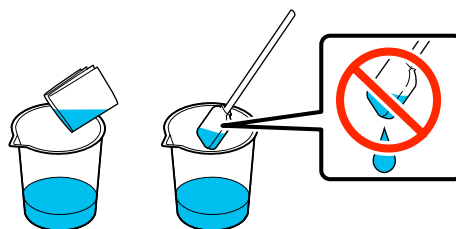
2 Kallake vajalik kogus tindipuhastit hoolduskomplektis olevasse topsi.

Sensori kate puhastamiseks kallake umbes 5 ml (alumise joone suhtes umbes poole peale).



3 Immutage puhastuspulka või pehmet lappi tindipuhastiga.

Veenduge seda tehes, et puhastuspulgast, puhastuslapist ei tilgu tindipuhastit.



Sensori kate puhastamine

Kui on aeg sensori kate puhastamiseks, kuvatakse juhtpaneeli kaval teade **It is time to clean the Sensor Cover**. Kui jätkate ilma puhastamata kasutamist, ei saa printimisplaadi asendit tuvastada ja printimine pole enam võimalik. Puhastamist vaadake järgnevast jaotisest.

Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu veebisaidil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Tähtis!


Ärge liigutage printimisplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.

Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

 „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 82

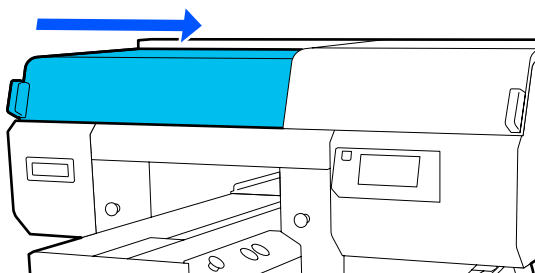
Hooldus

- 1** Vaadake printeri ekraanile ilmutavaid teateid ja vajutage seejärel **Cleaning**.

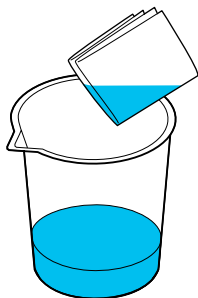
Kui teadet ei kuvata, vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Sensor Cover**.


- 2** Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start**.
Printimisplaat liigub hooldusasendisse.

- 3** Avage printerikaas vasak külj.

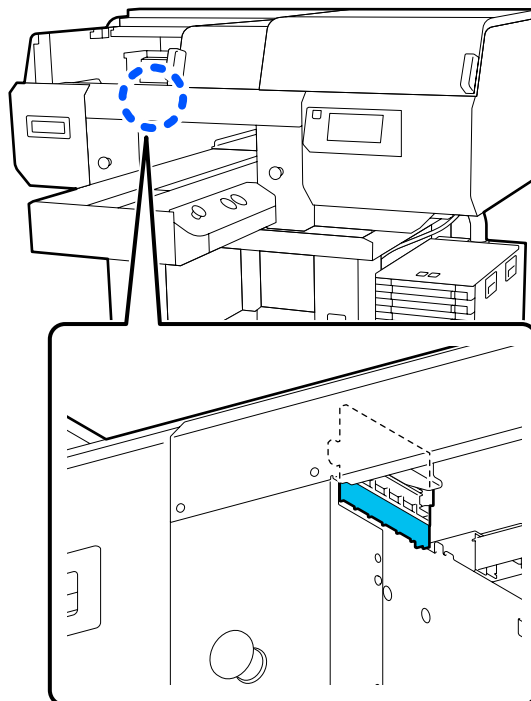


- 4** Kallake hoolduskomplektiga kaasa tulnud topsi sobiv hulk vett ja niisutage selles puhastustampooni.



- 5** Pange oma käsi avasse ja kasutage vees niisutatud puhastustampooni, et joonisel näidatud  ala niisutada.

Vaadake, et vesi ei tilguks printerisse.



- 6** Kasutage kuivanud tindi ärapühkimiseks kuiva puhastustampooni.

Jätkake pühkimist, kuni läbipaistev osa pole enam läbipaistmatu, nagu alumisel joonisel, ning te näete selgelt sisse.

Enne puhastamist

Hooldus

Pärast puhastamist



Märkus.

Läbipaistva osa sees näha olevad punased ja rohelised tuled on LED-lambid. Need ei saa teie silmi kahjustada.

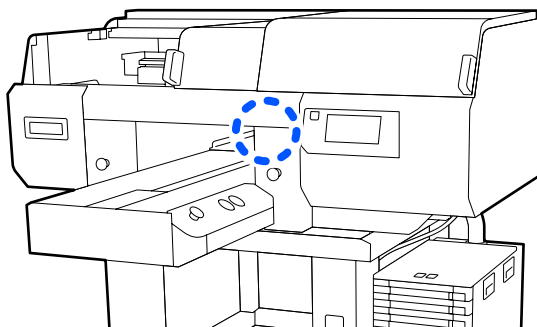
Kui plekkide täielik eemaldamine ei õnnestu, minge tagasi 4. sammu juurde ja kasutage uuesti puhastamisel vee asemel hoopis hoolduskomplektiga kaasa tulnud tindipuhastit.

„Tindipuhasti kasutamine” lk 84

7

Korrake sama protsessi ka parempoolse sensori kate puhastamiseks.

Läbige sammud 4 kuni 6.



8

Kui olete lõpetanud mõlema Sensorite katted puhastamise, sulgege printerikaas vasak külj ja vajutage seejärel juhtpaneeli ekraanil valikule **Done**.

9

Kontrollige ekraanile kuvatud teateid ja vajutage seejärel **OK**.

Printimisplaat liigub normaalasendisse.

Kasutatud kulumaterjalide kõrvaldamine

„Kõrvaldamine” lk 109

Kui kuvatakse The Sensor Cover cannot be recognized.

Kui see teade kuvatakse kohe pärast puhastamise lõpetamist, polnud puhastamine piisav. Puhastage uuesti.

Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad

Kui prinditav pind jm on määrdunud ka pärast mitmekordset funktsiooni **Head Cleaning** kasutamist, võivad selle põhjustajaks olla prindipea pihustite või metalli servade ümber kogunenud kiud. Järgige nende puhastamiseks alltoodud samme.

Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu veebisaidil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)



Tähtis!

Ärge liigutage prindipead ega printimisplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.

Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

„Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 82

1

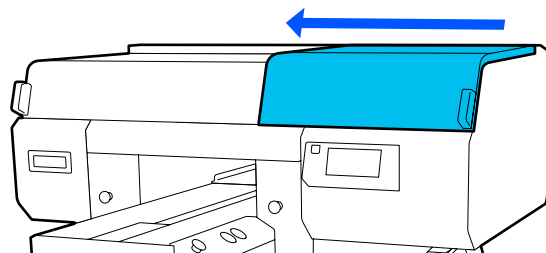
Veenduge, et toide on sisse lülitatud ja vajutage järjest (menüü) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts — Around the Head**.

2

Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start**.
Printimisplaat liigub hooldusasendisse.


3

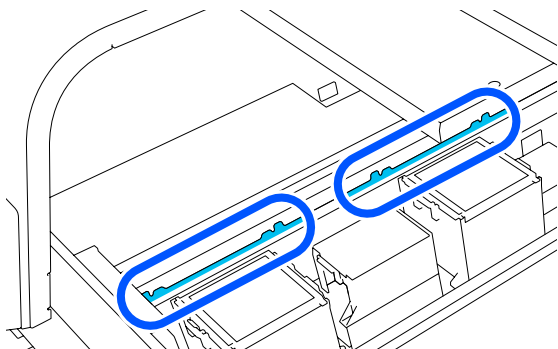
Avage printerikaas parem külj.



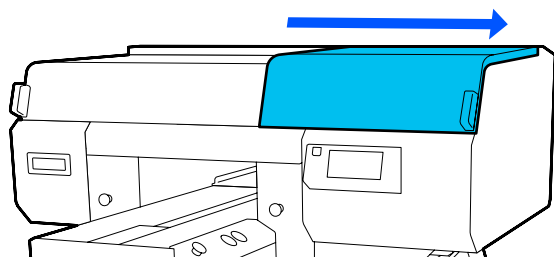
Hooldus

- 4** Immutage pehmet lappi vees ja väänake see põhjalikult välja, pühkige metalli servasid ja kuivatage.

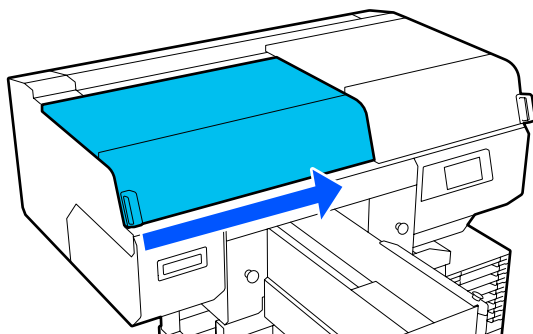
Pühkige ära tint, ebemed või tolm, mis on kleepunud  osadele mida on näidatud all oleval skeemil.




- 5** Sulgege printerikaas parem külg.

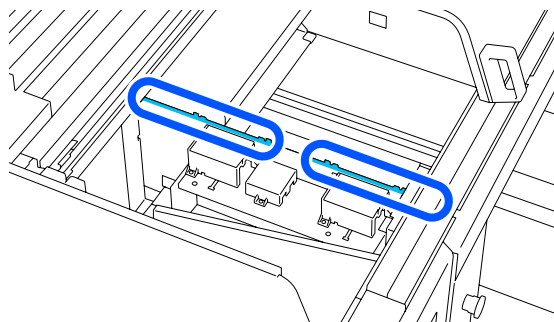


- 6** Avage printerikaas vasak külg.

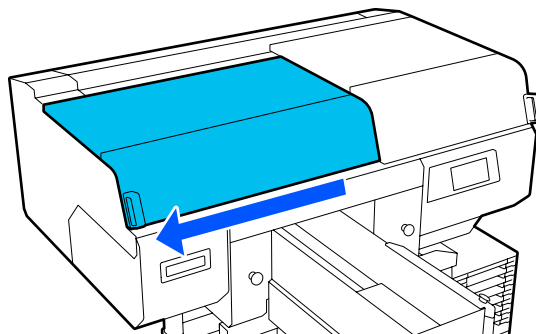


- 7** Immutage pehmet lappi vees ja väänake see põhjalikult välja, pühkige metalli servasid ja kuivatage.

Pühkige ära tint, ebemed või tolm, mis on kleepunud  osadele mida on näidatud all oleval skeemil.

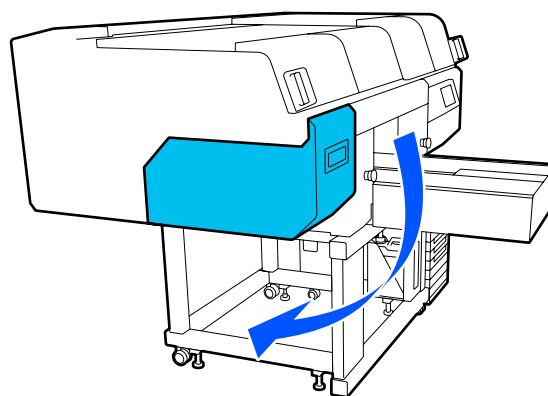


- 8** Sulgege printerikaas vasak külg.



- 9** Kontrollige teadet ja vajutage **Done**.
Prindipea liigub hooldusasendisse.

- 10** Veenduge, et prindipea on liikunud ja avage hoolduskaas.



Hooldus

Märkus.


Sumisti teeb häält 10 minutit pärast prindipea liigutamist (vaikesäte).

Kontrollige ekraanile kuvatud teadet, vajutage **OK** ja jätkake töoga. Pärast 10 minuti möödumist teeb sumisti uuesti häält.

- 11** Valmistage ette ja laske tindipuhastil imbuda 2 uue laia puhastuspulga sisse.

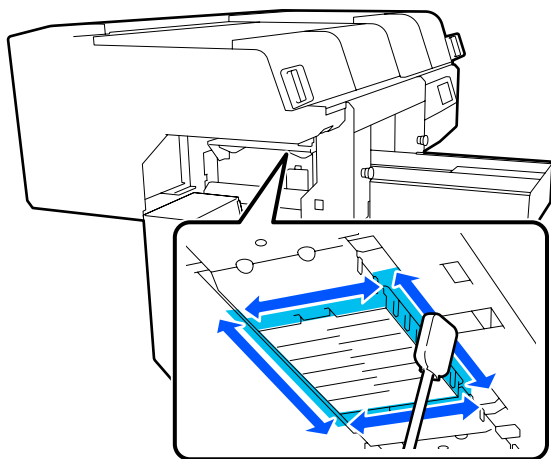
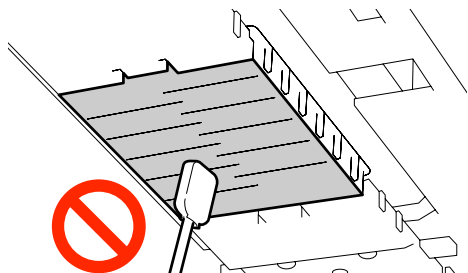
Kasutage eesmise ja tagumise prindipea puhastamiseks eraldi puhastuspulkasid.


 „Tindipuhasti kasutamine” lk 84

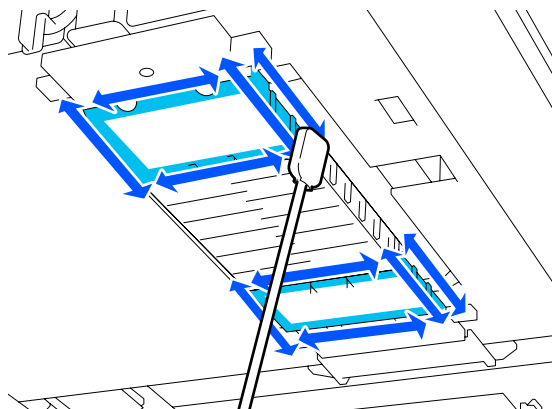
- 12** Vaadake prindipeasse, pühkige ära prindipeale kleepunud tint, ebemed või tolm osadelt mida on näidatud illustratsioonis .

! Tähtis!

Ärge puudutage puhastuspulgaga pihustite pinda. See võib põhjustada talitlushäireid.



- 13** Pühkige ära tint, ebemed või tolm mis on kleepunud osadele mida on näidatud illustratsioonis .





Kui mustust ei õnnestu ühe pühkimisega eemaldada, siis niisutage puhastuspulka tindipuhastis ning korrake samme 12 ja 13, et mustus eemaldada. Kui puhastuspulk on määrdunud, võtke uus pulk.

- 14** Pärast mõlema prindipea puhastamisega lõpetamist sulgege hoolduskaas ja vajutage juhtpaneeli koval **Done**.

Kui prindipea normaalasendisse naaseb, sulgub sätete menüü.

Pärast puhastamise lõpetamist soovitame kontrollida ega düüsid ummistust ei ole.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 104

Kasutatud kulmaterjalide kõrvaldamine
 „Kõrvaldamine” lk 109

Imikorgi puhastamine

Kui on aeg imikorkide puhastamiseks, kuvatakse juhtpaneeli koval teade **It is time to clean the Suction Cap**. Kui te printerit ilma puhastamata edasi kasutate, võivad düüsid ummistuda ja printimiskvaliteet võib langeda. Isegi kui teadet ei kuvata, puhastage imikorki, kui te näete, et prinditav pind on tindiga määrdunud.

Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu veebisaidil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Hooldus

⚠ Ettevaatust!

Kui te avasite printeri kaane töö ajal, ärge puudutage hoiatussiltidele märgitud ala.

Kõrge temperatuur võib põhjustada põletushaavu.


! Tähtis!

Ärge liigutage prindipead ega printimisplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.

Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

🔗 „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 82

- 1 Vaadake printeri ekraanile ilmuvaid teateid ja vajutage seejärel **Cleaning**.

Kui teadet ei kuvata, vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Suction Cap**.

- 2 Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start**.

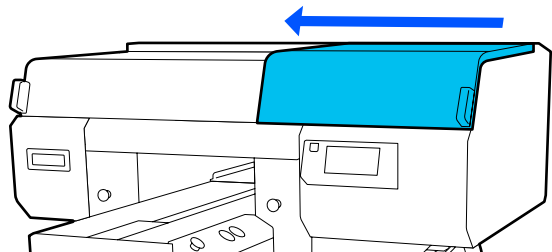
Printimisplaat ja prindipea liiguvad hooldusasendisse.

Märkus.

Sumisti teeb häält 10 minutit pärast prindipea liigutamist (vaikesäte).

Kontrollige ekraanile kuvatud teadet, vajutage **OK** ja jätkake tööga. Pärast 10 minuti möödumist teeb sumisti uuesti häält.

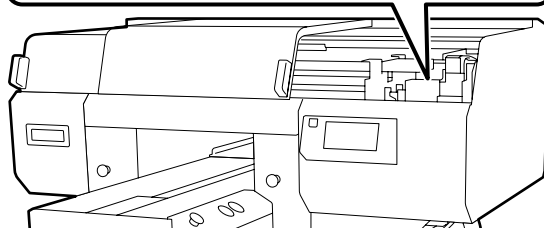
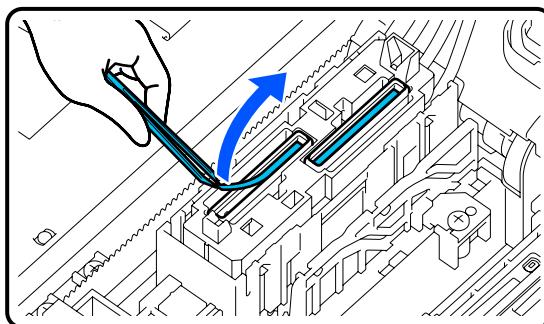
- 3 Avage printerikaane parem külg.



- 4 Kui imikorgile on kleepunud vedelikujäägi klimp või kile, eemaldage see kaasas olevate näpitsatega.

! Tähtis!

- ❑ Ärge hõõruge korgiosa jõuliselt. Kriimustused võivad põhjustada õhu lekkimist ja funktsiooni Head Cleaning ei saa õigesti teostada.
- ❑ Ärge kasutage muid näpitsaid (näiteks metallnäpitsaid) kui kaasas olevat paari.

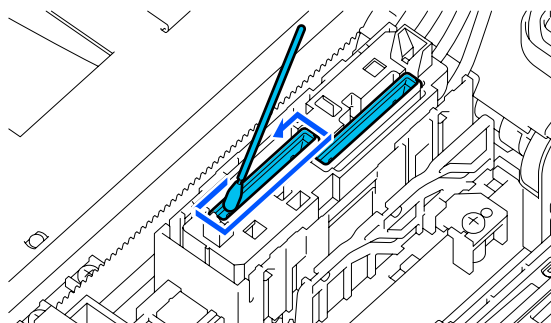


- 5 Valmistage ette kaks uut õhukest puhastuspulka ja kaks uut laia puhastuspulka ning leotage neid tindipuhastis.

Kasutage eesmistest ja tagumistest imikorgid puhastamiseks eraldi puhastamispulkasid.

🔗 „Tindipuhasti kasutamine” lk 84

- 6 Pühkige imikorgi sisemus puhtaks, keerutades selles õhukest puhastuspulka.

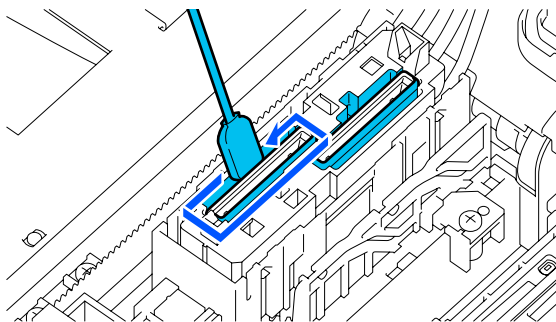


Hooldus

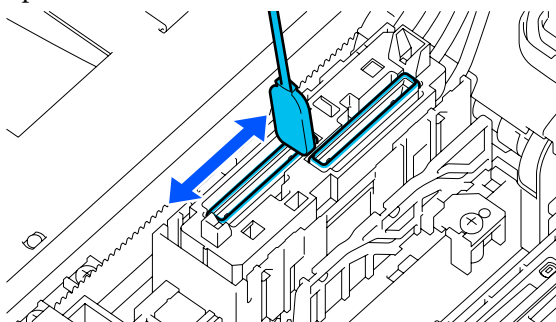
! Tähtis!

Pidage silmas, et tindipuhasti ei tilguks kuivamisvastaste korkide peale. Kui tilgub, pühkige see kuiva puhastuspulgaga ära. Kui puhasti jääb kuivamisvastastele korkidele, võivad prindipea düüsid ummistuda.

- 7** Pühkige imikorki väljast laia puhastuspulgaga.



- 8** Imikorki väljast pühkides ärge unustage pühkida ka ülemist serva.

**!** Tähtis!

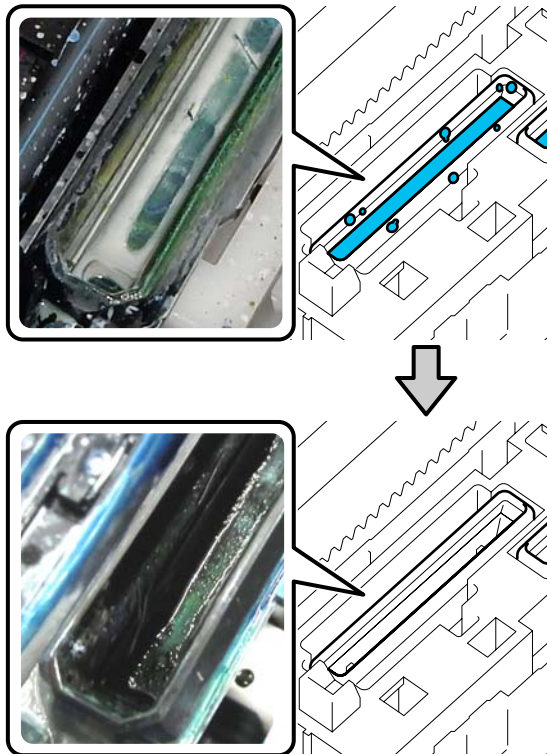
Pühkige servad hoolikalt puhtaks, kuni näete korgi värvust.

Mustus tekitab korkide vahele pilu, imemistugevus prindipeas väheneb ja prindipea düüsid võivad ummistuda.

9

Veenduge, et korgi külge kleepunud tindijäägid, kiud ja tolm on eemaldatud.

Pärast kontrollimist siirduge järgmise toimingu juurde.



Igasugune servade ümber olev mustus võib imemistugevust vähendada. Kui mustust on veel, niisutage puhastuspulka tindipuhastis ning korrake samme 7 ja 8, et mustus eemaldada. Kui puhastuspulk on määrdunud, võtke uus pulk.

10

Sulgege printerikaane parem külg ja vajutage juhtpaneeli ekraanil valikule **Done**.

Kui prindipea normaalasendisse naaseb, sulgub sätete menüü.

Pärast puhastamise lõpetamist soovitame kontrollida ega düüsid ummistust ei ole.

[☞ „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 104](#)


Kasutatud kulumaterjalide kõrvaldamine

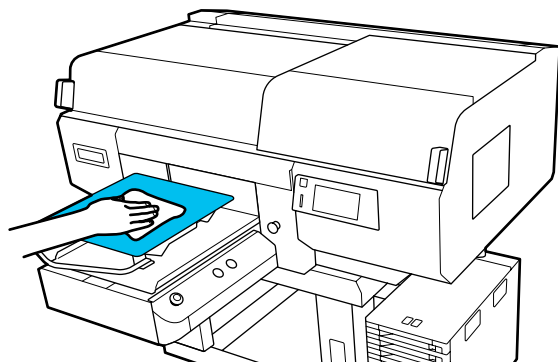
[☞ „Kõrvaldamine” lk 109](#)

Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine

Kui takjapadjata printimisplaat on must, puhastage seda järgmiselt.

Kui prindite polüestrist T-särgile, võib printimisplaat kanga omaduste tõttu hõlpsalt tindiga määrduda. Kui printimisplaat on tindiga määrdunud, puhastage seda kohe, et vältida tindi kuivamist.

- 1** Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.
Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .
- 2** Lülitage printer välja ja veenduge, et kuvatud ekraan kustub.
- 3** Kasutage pehmet, puhast riidelappi, et hoolikalt eemaldada kogu tolm ja mustus.
Vajadusel kasutage puhastamiseks pehmet puhast lappi, mida on niisutatud vee ja vähese detergendi seguga ning seejärel korralikult välja väänatud. Seejärel pühkige kuiva pehme lapiga niiskus ära.



Kulumaterjalide asendamine

Tindivarustusseadmete raputamine ja vahetamine

Raputamine

Raputamise ajastmine ja sagedus

! Tähtis!

Tindi omaduste tõttu kipuvad selle printeri tindivarustusseadmed sadestuma (komponendid settivad vedeliku põhja). Kui tint settib, muutub tint ebahühtlaseks ning otsakud võivad ummistuda.

Raputage uut tindivarustusseadet enne selle paigaldamist. Pärast tindimahutisse paigaldamist võtke see aeg-ajalt välja ja raputage seda.

- Vahetamisel Raputuskordade arv sõltub tindi värvist. ML-i ja tindimahuti puhastusvedeliku täitepea ei ole vaja raputada.

WH	Umbes 25 korda 25 sekundi jooksul
Muud värvid peale WH	Umbes 5 korda 5 sekundi jooksul

- Enne päevaste printimistegevustega alustamist (ainult WH) WH kipub settima rohkem kui teised värvid. Enne igapäevase printimise töö alustamist, eemaldage tindivarustusseade ja seejärel raputage seda alltoodud arv kordi.

Umbes 5 korda 5 sekundi jooksul

Kui neid ei ole raputatud 24 tunni või pikema aja vältel, ilmub järgmine teade. Kui teade ilmub, eemaldage salv koheselt ja raputage seda. Kuvatakse **Ink shaking is needed.**

- Kord kuus (kõik värvid välja arvatud WH) Eemaldage kõik salved, mille LED tuli põleb sinisena ning seejärel raputage salve.

Prindikvaliteedi säilitamiseks ärge jätkake nende kasutamist siis kui sinine tuli vilgub.

Umbes 5 korda 5 sekundi jooksul

Raputamismeetod

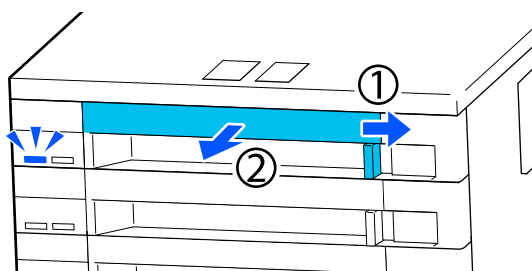
1

Veenduge, et printer on sisse lülitatud, ja tõmmake seejärel salv, mida tuleb raputada, tindimahutist välja.

Iga tindivarustusseadet, mille LED-lamp vilgub sinisena, tuleb raputada.

! Tähtis!

Asetage salve eemaldamisel käsi selle põhja alla. Kui kasutate ainult ühte kätt, võib salv selle eemaldamisel oma raskuse tõttu maha kukkuda ja kahjustuda.



Hooldus

Märkus.

Kui salv on välja tõmmatud, kontrollige tindivarustusseaded tindi pealevooluavasid. Kui tinti on pealevooluavast välja tilkunud, nagu pildil näidatud, või selle alla kogunenud, pühkige see puhastuspulgaga ära.



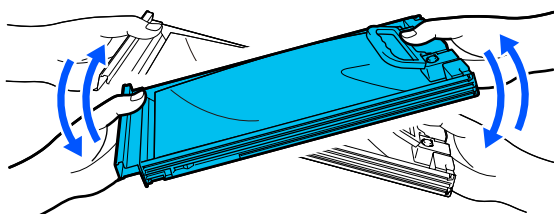
Ärge puudutage puhastamise ajal tindi pealevooluavasid.



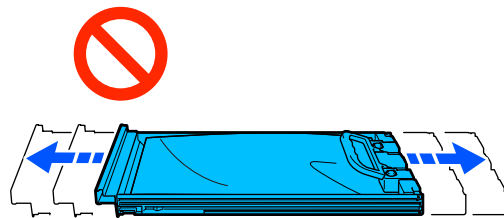
2

Kui tindivarustusseade on salves, nagu allpool on näidatud, raputage seda ettevaatlikult, kallutades seda üles ja alla umbes 60 kraadise nurgaga 5 korda 5 sekundi jooksul.

WH tindi korral raputage seda ainult vahetamise ajal korralikult umbes 25 korda 25 sekundi jooksul.

**! Tähtis!**

Ärge raputage või kõigutage tindivarustusseadmeid või salve, milles tindivarustusseadmed asuvad, jõuliselt. Tint võib välja voolata.

**Vahetamine**

Kui üks paigaldatud tindivarustusseadmetest tühjaks saab, ei ole enam võimalik printida.

! Tähtis!

Kui kasutate WH tinti, vahetage tindivarustusseade kohe uue vastu, kui kuvatakse **You need to replace Ink Supply Unit.**

Kui printer jäetakse seisma nii, et sellel kuvatakse allesjäänud tindi hoiatus, võib printipea või mõni teine osa kahjustuda.

Kui tint saab printimise ajal otsa, saate te printimist jätkata pärast tindivarustusseadme väljavahetamist. Kui jätkate tühjeneva tindivarustusseadme kasutamist, peate tindivarustusseadme printimise ajal asendama. Kui vahetate selle printimise ajal, võivad värvid erineda, sõltuvalt tindi kuivamisest. Kui soovite selliseid probleeme vältida, soovime varustusseadme enne printimist asendada. Te võite kasutada eemaldatud tindivarustusseadme tulevikus, kuni tindivarustusseade on tühjenenud.

Järgmine protseduur selgitab, kuidas tindimahuti puhastusvedeliku täitepäid ja tindi puhastusseadmeid vahetada.

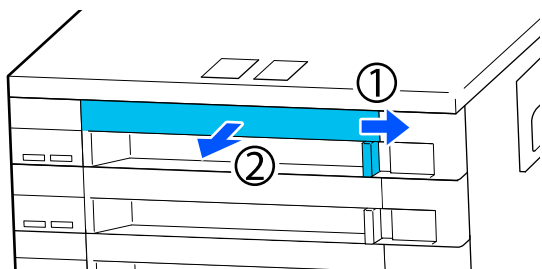
Hooldus

! Tähtis!

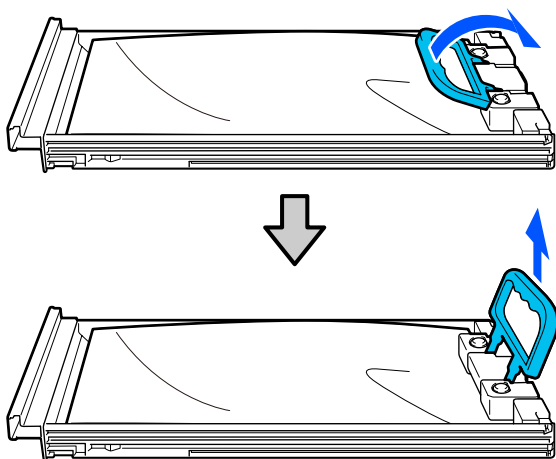
Epson soovib kasutada originaalseid Epsoni tindivarustusseadmeid. Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning tingida teatud puhkudel printeri ebäühtlast toimimist. Mitteoriginaalse tindi taset puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindustoes võimaliku kasutamise jaoks.

1 Veenduge, et printer on sisse lülitatud.

2 Tõmmake välja tindivarustusseadmeid, mida soovite välja vahetada, sisaldav salv.



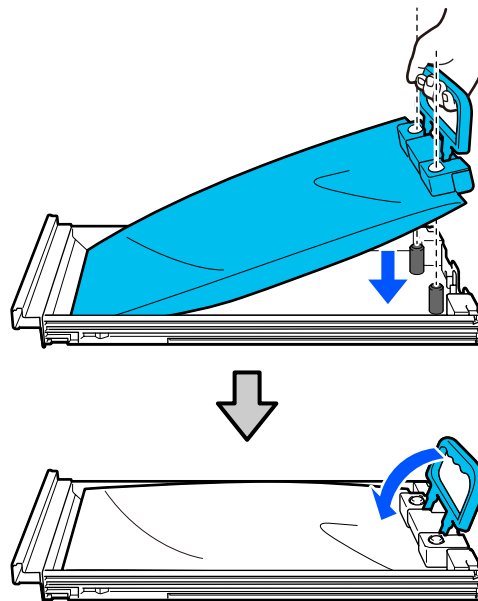
3 Eemaldage tindivarustusseade salvest.



! Tähtis!

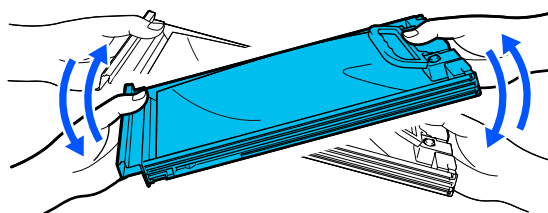
Eemaldatud tindivarustusseadmel võib tindi pealevooluava ümbruses olla tinti, nii et olge tindivarustusseadet eemaldades tähelepanelikud, et tint ümbritsevatele aladele ei satuks.

4 Asetage uus tindivarustusseadet salve ja tõmmake hoob alla.



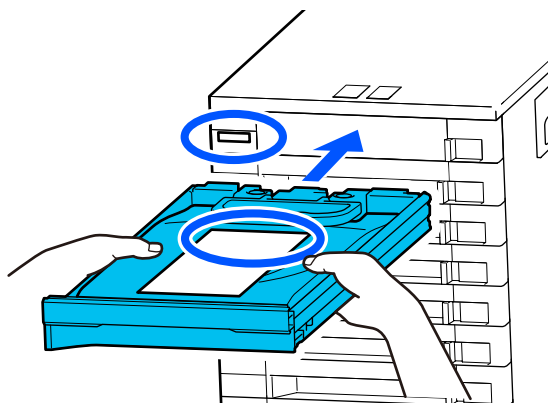
5 Kui tindivarustusseade on salves, nagu allpool on näidatud, raputage seda ettevaatlikult, kallutades seda üles ja alla umbes 60 kraadise nurgaga 5 korda 5 sekundi jooksul.

WH tindi korral raputage seda korralikult umbes 25 korda 25 sekundi jooksul.



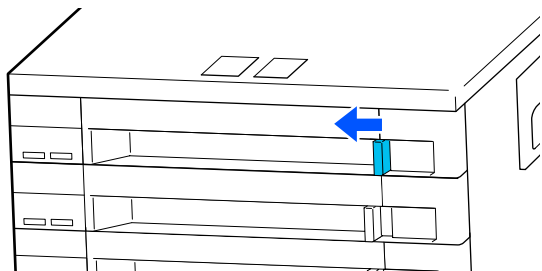
ML-i ja tindimahuti puhastusvedeliku täitepea ei ole vaja raputada.

6 Veenduge, et tindivarustusseadme sildil olev värv vastab tindimahuti sildi värviga ja seejärel lükake salv täielikult sisse.



7

Liigutage lukustuslüli lukustamiseks seda vasakule.



Korrake teiste tindivarustusseadmete vahetamiseks samme 2 kuni 7.

! Tähtis!

Asetage tindivarustusseadmed kõikidesse salvedesse ja seejärel asetage need tindimahutisse. Printimine ning isegi ühevärviline printimine ei ole võimalik siis, kui tindivarustusseade ei ole salve asetatud või ole salv tindimahutisse sisestatud.


Kõrvaldamine

[„Kõrvaldamine” lk 109](#)

Tindijääkidest vabanemine

Ette valmistamise ja vahetamise ajastamine

Kui kuvatakse teade *The Waste Ink Bottle is nearing the end of its service life.*

Pange nii ruttu, kui võimalik, valmis uus tindijääkide pudel. Kui soovite siinkohal asendada hoolduskonteineri, nt õiste toimingute jaoks, siis vajutage juhtpaneelil järjest  (menüü) — **Maintenance — Replace Maintenance Parts — Waste Ink Bottle** ja teostage soovitud asendus. Kui asendamiseks ei kasutata sätete menüüd, siis ei toimi hoolduskonteiner õigesti.

Jääktindi loendur

[„Jääktindi loendur” lk 95](#)

! Tähtis!

Ärge kunagi eemaldage tindijääkide pudelit printimise ega järgmiste hooldusprotseduuride ajal. Tindijäägid võivad lekkida.

- Prindipea puhastus
- Printeri režiimi vahetamine
- Enne pikaajalist hoiustamist tehtav hooldus

Kui kuvatakse teade *Waste Ink Bottle is at the end of its service life.*


Vahetage tindijääkide pudel viivitamatult uue vastu.

Vahetamine

[„Tindijääkide pudeli vahetamine” lk 96](#)

Jääktindi loendur

Printer kasutab tindijääkide loendurit, et saada ülevaadet jääktindist ja kuvab sõnumi siis, kui loendur saavutab hoiatusaseme. Kui järgite teate (**Waste Ink Bottle is at the end of its service life.**) juhiseid ja asendate hoolduskonteineri uuega, siis nullitakse loendur automaatselt.

Kui peate hoolduskonteineri asendama enne teate ilmumist, siis vajutage juhtpaneeli kaval järjest  (menüü) — **Maintenance — Replace Maintenance Parts — Waste Ink Bottle** ja teostage soovitud asendus.

Hooldus

Hoolduse menüü

☞ „Menüü Maintenance” lk 123

! Tähtis!

Teostage asendused alati sätete menüüst ja nullige tindijääkide loendur alati, kui vahetate hoolduskonteineri välja enne kui teilt seda teatega nõutakse. Vastasel juhul ei möödeta tindijääkide pudeli vahetusintervalli enam õigel viisil.

Tindijääkide pudeli vahetamine

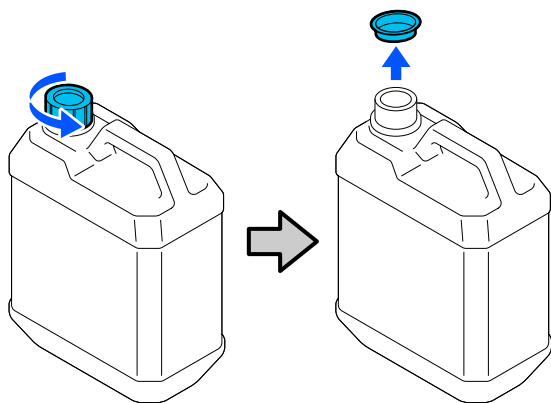
Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

☞ „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 82

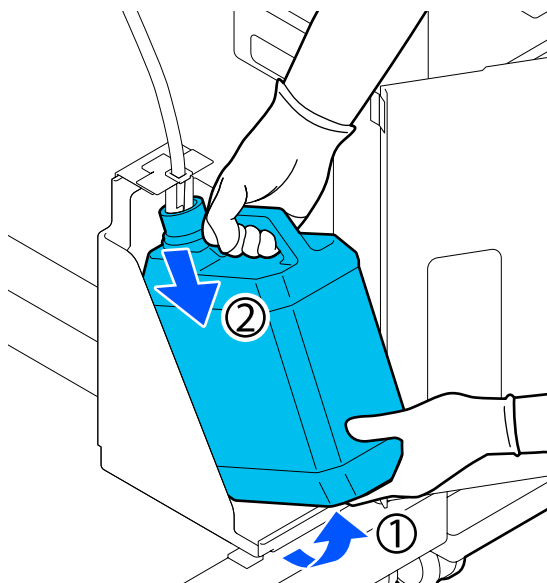
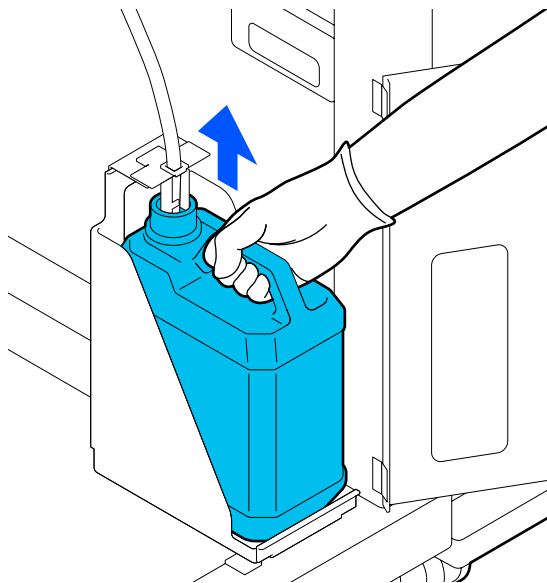
- 1 Eemaldage uuel tindijääkide pudelilt välimine ja sisemine kork.

! Tähtis!

Korke läheb tindijääkide pudeli realiseerimisel vaja. Hoidke need turvalises kohas.



- 2 Eemaldage jääktindipudel jääktindipudel hoidikust.



- 3 Sisestage jääktindi toru uue jääktindipudel avasse ning asetage jääktindipudel hoidikusse. Sulgege kasutatud jääktindipudel jääktindipudel tihedalt.
- 4 Vajutage juhtpaneelil OK. Hoolduskonteiner on tühjenatud.

! Tähtis!

Veenduge, et tindijääkide toru on sisestatud pudelikaela. Kui tindijääkide toru pudelist välja tuleb, voolavad tindijäägid maha.

Vabanege tindijääkidest koos pudeliga. Ärge kallake pudelit muusse mahutisse tühjaks.

Märkus.

Pange tindijääkide jäägipudelist teise mahutisse valamisel silmas järgmist.

- Kasutage jääktindi ümbervalamiseks PE-st (polüetüleen) valmistatud mahutit.*
- Kinnitage printeriga kaasasolev tila tindijääkide pudeli ääre külge ja kallake jääktint ümber.*
- Valage tinti ettevaatlikult. Jääktindi kiire valamine võib põhjustada mahatilkumist ja pritsimist.*
- Ladustage jääktinti, sulgedes transpordimahuti kindlalt.*

Kasutatud jääktindi ja komponendi hoolduskonteinerite kõrvaldamine


 „Kõrvaldamine” lk 109

Prindipea puhastuskomplekti vahetamine

Ette valmistamise ja vahetamise ajastamine

Kui kuvatakse sõnum The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.

Pange nii ruttu, kui võimaik, valmis uus pea puhastuskomplekt.

Kui soovite siinkohal teostada asenduse, siis vajutage juhtpaneeli koval järjest  (menüü) — **Maintenance — Replace Maintenance Parts — Head Cleaning Set** ja teostage soovitud asendus. Kui asendamiseks ei kasutata sätete menüüd, siis ei toimi prindipea puhastuskomplekt õigesti.

! Tähtis!

Teave prindipea puhastuskomplekti loenduri kohta

Printer jälgib tarbitud koguseid, kasutades prindipea puhastuskomplekti loendurit ning kuvab teate siis, kui loendur saavutab hoiatustaseme.

*Kui asendate prindipea puhastuskomplekti vastavalt teatele **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**, siis nullitakse loendur automaatselt.*

Kui asendate selle enne teate ilmumist, siis peate asendamiseks alati kasutama sätete menüüd.

Kui kuvatakse sõnum Head Cleaning Set is at the end of its service life.

Vaadake järgmist lehte ja asendage vajalikud osad, mis kuuluvad prindipea puhastuskomplekti. Printida ei saa juhul, kui osi ei vaheta.

Prindipea puhastuskomplektid sisaldavad järgmisi osi.

- Tindipea puhasti (x1)
- Loputus padi (x2)

Vahetamine

Valige alati prindipea puhastuskomplekt, mis on mõeldud konkreetselt sellele printerile.

☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139

Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:


☞ „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 82

⚠ Ettevaatust!

Kui te avasite printeri kaane töö ajal, ärge puudutage hoiatussiltidele märgitud ala.

Kõrge temperatuur võib põhjustada põletushaavu.

- 1** Ekraanil **Head Cleaning Set is at the end of its service life.** vajutage OK.

Kui teadet ei kuvata, vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Head Cleaning Set.**

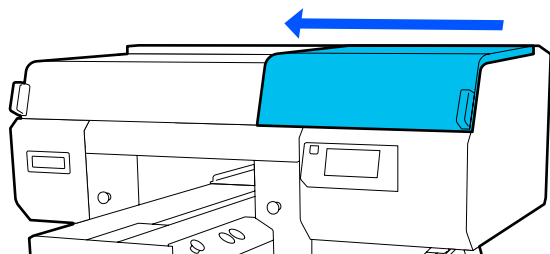
- 2** Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start.**
Printimisplaat ja prindipea liiguvad hooldusasendisse.

Märkus.

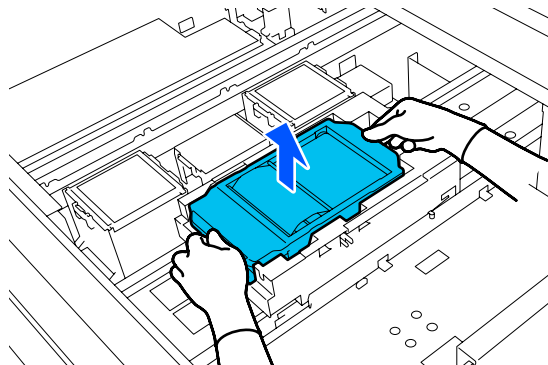
Sumisti teeb häält 10 minutit pärast prindipea liigutamist (vaikesäte).

Kontrollige ekraanile kuvatud teadet, vajutage **OK** ja jätkake tööga. Pärast 10 minuti möödumist teeb sumisti uuesti häält.

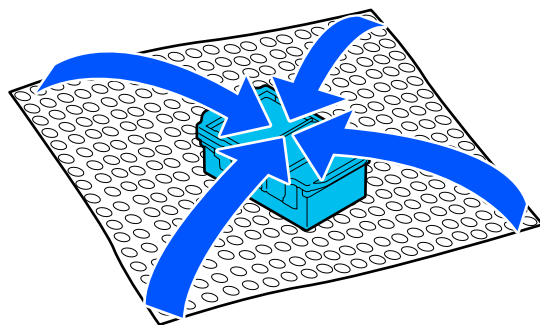
- 3** Avage printerikaas parem külg.



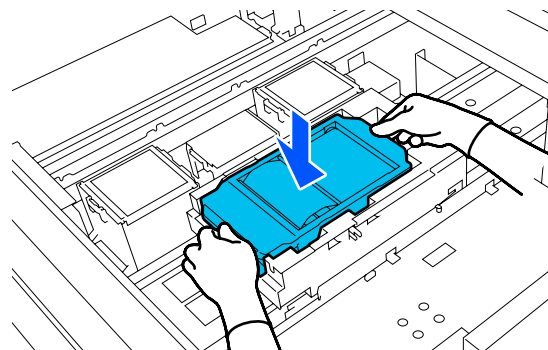
- 4** Hoidke sakke mõlemalt küljelt ja tõstke tindipea puhasti eemaldamiseks otse üles.



- 5** Selleks, et ümbruskonda tindiga mitte ära määrada, keerake kasutatud tindipea puhasti uue tindipea puhasti kaasas olevasse pakendis.



- 6** Sisestage uus tindipea puhasti.



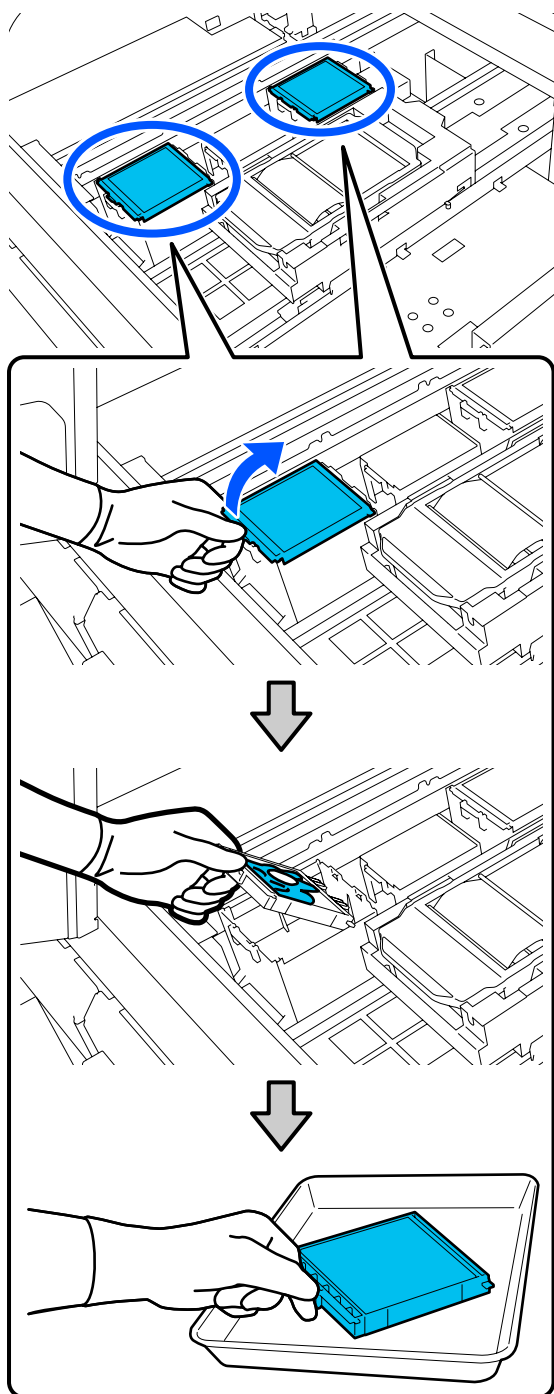
- 7** Tõstke loputuspadjal olev lapats üles ja võtke loputuspadi välja.

⚠ Tähtis!

Tehke seda ettevaatlikult, sest tint võib välja pritsida, kui tõstmisel ülemäärast jõudu kasutatakse.

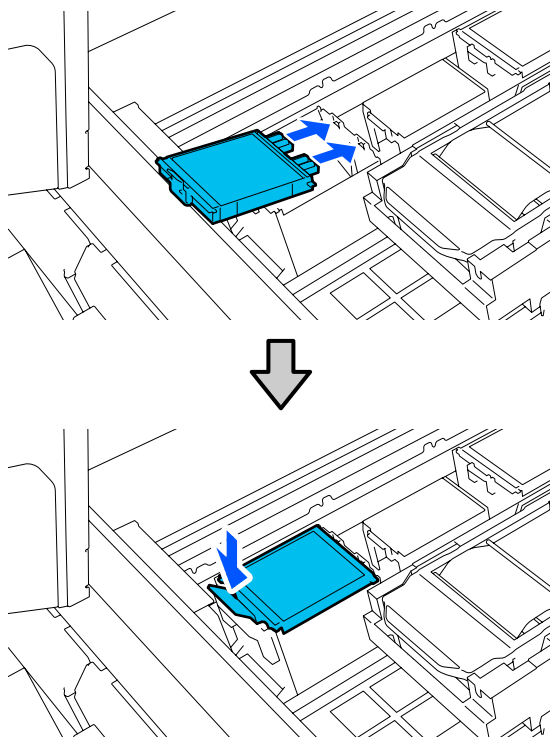
Hooldus

Hoidke seda nurga all ja oodake, kuni jääktindi tilkumine Loputuspadi lakkab. Eemaldage ja asetage metallalusele.



8

Sisestage Loputuspadi kaks konksu printeri piludesse ja suruge lapatsit alla, kuni padi klõpsuga oma kohale kinnitub.

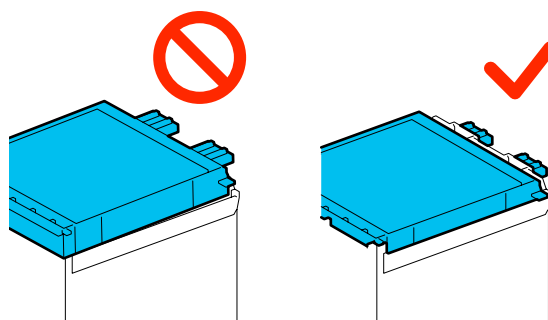


9

Veenduge, et mõlemad Loputuspadjad on õigesti paigaldatud.

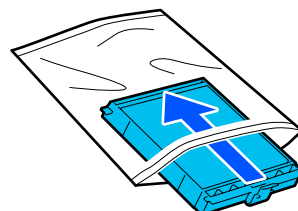
! Tähtis!

Kui konkse õigesti ei tõsteta, võib prindipea viga saada.



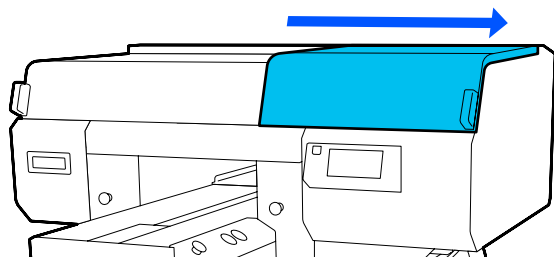
10

Asetage eemaldatud loputuspadi pakendisse, kus oli uus loputuspadi.



Hooldus

- 11 Sulgege printerikaas parem külge.



- 12 Kontrollige ekraanile kuvatud teadet ja vajutage **Yes**.

Printipea puhastuskomplekti loendur nullitakse.

Kasutatud kulumaterjalide kõrvaldamine
☞ „Kõrvaldamine” lk 109

Kuivamisvastaste korkide vahetamine

Kui on aeg kuivamisvastased korgid vahetada, kuvatakse printeri juhtpaneelil **Anti-Drying Cap is at the end of its service life**. Vaadake järgnevat jaotisest, kuidas nii eesmisi kui tagumisi kuivamisvastased korgid samal ajal uute osade vastu vahetada.

Valige kindlasti just selle printeriga kasutamiseks mõeldud Kuivamisvastased Korgid.

☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139

Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

☞ „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 82

Vahetamine


⚠ Ettevaatust!

Kui avate printerikaas printeri kasutamise ajal, ärge puudutage hoiatussiltidega märgitud alasid.

Kõrge temperatuur võib põhjustada põletushaavu.

- 1 Võtke uued kuivamisvastased korgid pakendist välja.

- 2 Ekraanil **Anti-Drying Cap is at the end of its service life**. vajutage **Replace Parts**.

Kui teadet ei kuvata, vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Anti-Drying Cap**.

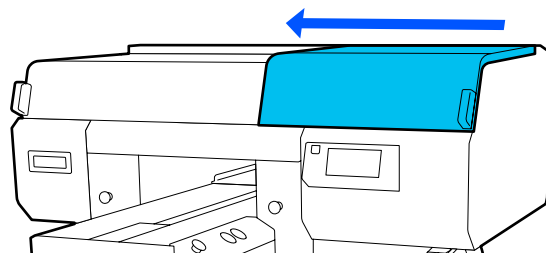
- 3 Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start**.
Printimisplaat ja printipea liiguvad hooldusasendisse.

Märkus.

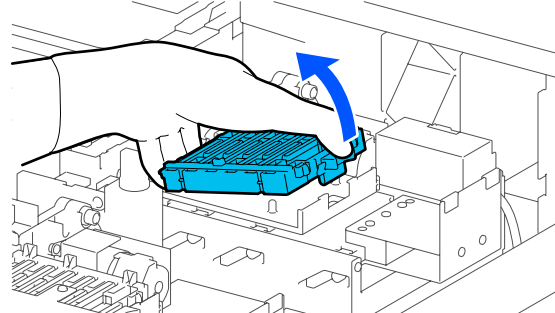
Sumisti teeb häält 10 minutit pärast printipea liigutamist (vaikesäte).

*Kontrollige ekraanile kuvatud teadet, vajutage **OK** ja jätkake tööga. Pärast 10 minuti möödumist teeb sumisti uuesti häält.*

- 4 Avage printerikaas parem külge.



- 5 Kuivamisvastased korgid eemaldamiseks vajutage konksude lohku.

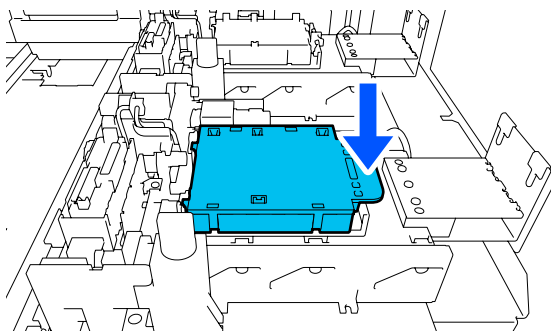
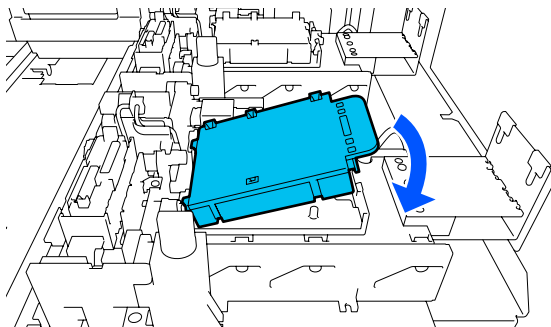


Eemaldage nii tagumised (valge omad) kui eesmised (värvide omad).

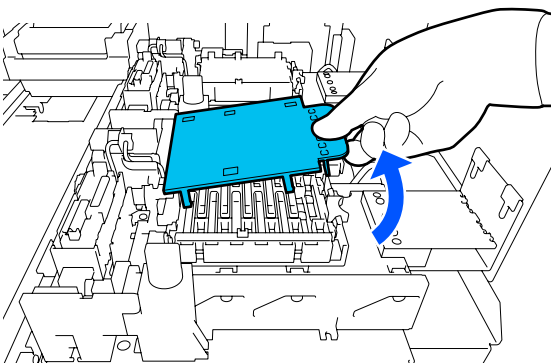
- 6 Pange eemaldatud kuivamisvastased korgid pakendi sisse, mis sisaldas uusi kuivamisvastaseid korke.

Hooldus

- 7** Paigaldage uued kuivamisvastased korgid ja vajutage neid paigale, kuni kuulete klõpsatust.



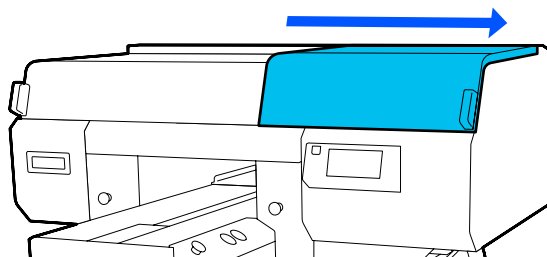
- 8** Eemaldage kate.



Tähtis!

Kui kasutate printerit nii, et kate on peal, võib prindipea kahjustada saada.

- 9** Sulgege printerikaas parem külg.



- 10** Kontrollige teadet ja vajutage **Done**.
Kui prindipea normaalasendisse naaseb, sulgub sätete menüü.

Kasutatud kulumaterjalide kõrvaldamine

 „Kõrvaldamine” lk 109

Õhufiltrite vahetamine

Kui on aeg Õhufiltrid vahetada, kuvatakse printeri juhtpaneelil **Air Filter is at the end of its service life**. Kõigi kolme samal ajal uute vastu vahetamiseks vaadake järgnevat jaotist.


Valige kindlasti just selle printeriga kasutamiseks mõeldud Õhufiltrid.

☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139

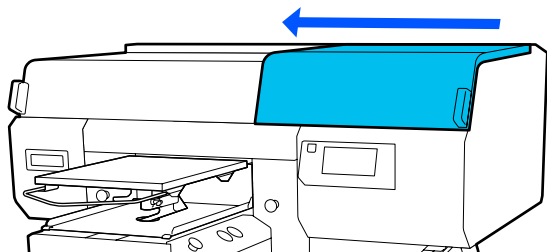
Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

☞ „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 82

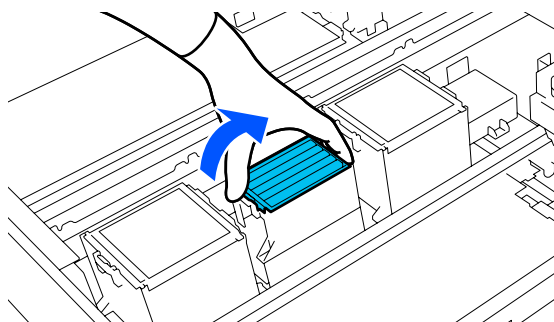
- 1 Ekraanil **Air Filter is at the end of its service life**. vajutage **Replace Parts**.

Kui teadet ei kuvata, vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Air Filter**.

- 2 Avage printerikaane parem külg.

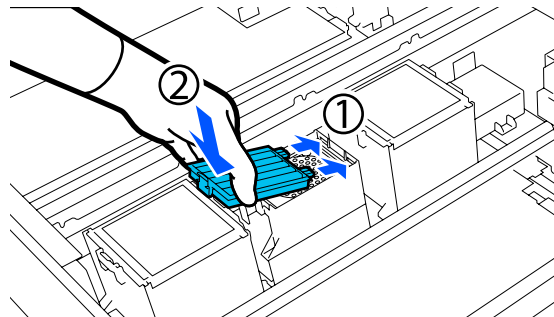


- 3 Võtke kinni õhufiltri aasast ja eemaldage see.

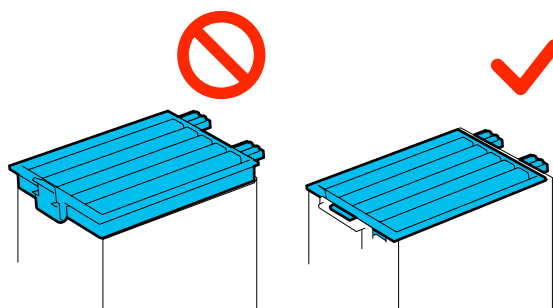


- 4 Paigaldage uus õhufilter.

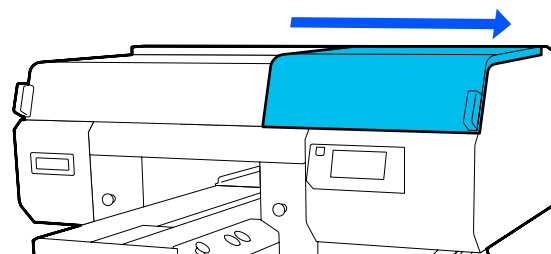
Sisestage kaks filtri otsas olevat konksu printeris olevatesse aukudesse ja suruge peale, kuni kuulete, kuidas aas klõpsuga paika kinnitub.



- 5 Veenduge, et Õhufiltrid on õigesti paigaldatud.



- 6 Sulgege printerikaane parem külg.



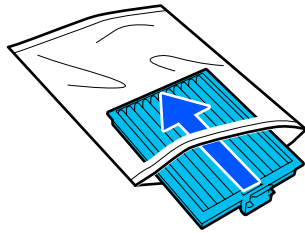
- 7 Avage printerikaas vasak külg ja vahetage ka 2 ülejäänud õhufiltrit välja, kasutades sama protsessi kui paremal küljel.

Läbige sammud 3 kuni 5.

- 8 Sulgege printerikaas vasak külg ja vajutage juhtpaneeli ekraanil valikule **Done**.

Hooldus

- 9** Pange vanad õhufiltrid uute õhufiltrite kottidesse.



Kasutatud kulumaterjalide kõrvaldamine

 „Kõrvaldamine” lk 109

Muud hooldustööd

Ummistunud pihustite kontrollimine

Me soovime teil kvaliteetsete tulemuste tagamiseks kontrollida düüside ummistumist iga kord, kui te printidite.

Võimalused ummistuste kontrollimiseks

Pihustite ummistusi on võimalik tuvastada kahel järgmisel viisil.

Automaatne puhastamine

Prindipea kontrollib ummistunud pihusteid automaatselt ja teostab puhastamise optimaalse tugevusega. Ummistusteta pihusteid ei puhastata. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.

 „Prindipea puhastus” lk 105

Nõudel düüsimuster

Kui soovite enne printimist kontrollida, et ei oleks ummistusi või triipe ega ebaühtlusi printimisel, printige välja düüside kontrollmuster. Vaadeldge trükitud düüside kontrollmusterit, et veenduda, kas düüsid on ummistunud.

Kontrollmusteri printimise juhised leiate alt.

Toetatud kandjad

Kontrollmusteri printimiseks vajate järgmist materjali. Kasutatav kandja sõltub sätte **Printer Mode** valikust.

Suurus

A4 või kirjasuurus

Meedia tüüp

White ink mode: läbipaistev kandja, nagu OHP-leht või värvipaber*

Color ink mode: tavapaber*


* Keskmise soontega printimisplaadi paigaldamisel kasutage paksu paberit. Kui paksu paberit ei ole, siis asendage plaat printeriga kaasasoleva plaadiga ja printige kontrollmuster.

Kinnitage vahend plaadile enne printimisega alustamist. Lugege materjali paigaldamise kohta lähemalt järgnevast jaotisest.

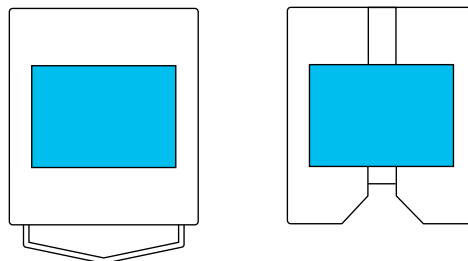
Vahendi laadimine

Kontrollmusteri printimiseks ei saa kasutada S-suuruses riputusplaati, XS-suuruses printimisplaati ega varruka printimisplaati. Asendage need printeriga kaasasoleva printimisplaadiga.

 „Plaatide asendamine” lk 59

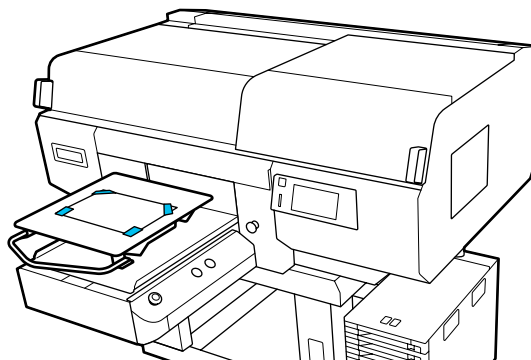
1 Kontrollige, et printimisplaat on ettepoole väljutatud.
Kui plaati pole väljutatud, vajutage printimisplaadi ettepoole viimiseks nuppu .

2 Asetage plaadi keskele.



Veenduge, et asetate kandja keskele. Kui see on paigaldatud teise asendisse, võib printimisplaat tindiga määrduda.

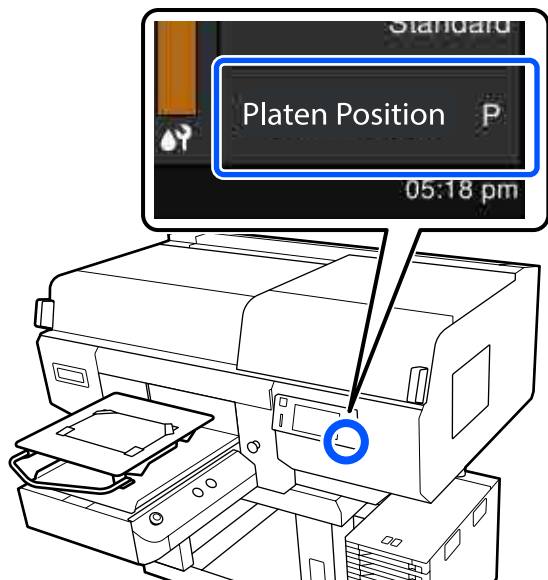
3 Kinnitage vahend tsellofaanteibiga, et see paigast ei nihkuks.



Hooldus

4 Kontrollige printeri ekraanilt, et printimisplaadi asend vastab allpool näidatule.

- Kui on paigaldatud L/M-suuruses riputusplaat: P
- Kui on paigaldatud keskmise soonega printimisplaat: 3



Kui seadistuse **Media Settings** all on **Platen Gap** seadistatud valikule **Manual**, muutke see valikuks **Auto**.

„Media Settings menu” lk 120

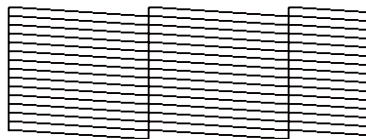
Vaadake printimisplaadi asendi muutmiseks järgnevat taavet.

„Plaadi asendi muutmine” lk 60

Otsakute kontrollmusteri printimine

- 1** Vajutage järjest (menüü) — **Maintenance** — **Print Head Nozzle Check**.
- 2** Valige pihustite kontrollmusteri tüüp.
Kui valite **All**, siis printitakse kontrollmuster kõigi värvide jaoks.
- 3** Veenduge, et plaadil on kandja ja vajutage seejärel **Start**.
Printitakse otsakute kontrollmuster.

4 Kontrollige otsakute kontrollmusterit.
Puhaste pihustite näide



Kontrollmusteril ei ole tühje vahesid.

Ummistunud pihustite näide



Kui otsakute kontrollmusteris esineb tühje vahesid, viige läbi prindipea puhastus.

„Prindipea puhastus” lk 105

Prindipea puhastus

Prindipea puhastamises on olemas funktsioon **Auto Cleaning** ja kolm erinevat prindipea puhastamise taset: **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** ja **Cleaning(Heavy)**.

Teostage esimesena **Auto Cleaning**. Kui see ummistusi ei kõrvalda, siis teostage järjest **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** ja **Cleaning(Heavy)** kuni ummistused on puhastatud.

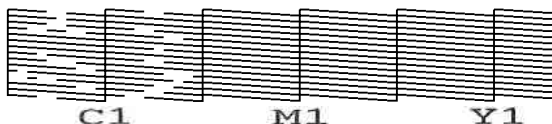
- 1** Veenduge, et toide on sisse lülitatud ja vajutage järjest (menüü) — **Maintenance** — **Head Cleaning**.
- 2** Valige puhastusmeetod.
Kui valitud on Auto Cleaning
Liikuge edasi 4. sammu juurde.
Kui valitud on puhastamise tase
Mõlema prindipea kõiki ridu puhastades valige **All Nozzles** ja jätkake sammuga 4.
Puhastatavate ridade valimiseks pihustite kontrollmusteri kontrollimisel liikuge järgmise sammu juurde.

- 3** Kinnitage pihustite kontrollmuster, valige puhastatavad pihustite read ja vajutage OK.

Pihustite kontrollmusteri alaosas trükitud tekst tähistab tindide värvide ja pihustite ridade kombinatsiooni.

Vaadake millised read on kontrollmusterist puudu ja valige read printidepead puhastamiseks erinevate valikute Color ja White hulgast.

Järgmisel illustratsioonil näidatud olukorra puhul valige C1.



- 4** Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start**.

Puhastamine algab. Kui puhastamine on lõpetatud, siis soovitage valida kinnitusekraanilt **Yes** ja printida kontrollmuster, mis kinnitab düüsidest ummistuste kõrvaldamist.

Kui ummistus on kõrvaldatud

Jätkake kasutamist tavapäraselt.

Kui ummistus ei ole kõrvaldatud

Liikuge tagasi sammu 1 juurde ja teostage Cleaning(Light). Pärast funktsiooni Cleaning(Light) teostamist liikuge edasi järgmise puhastamise taseme juurde.

Kui otsakud on ummistunud ka siis, kui printidepead on mitu korda puhastatud

Metalliääred võivad olla määrdunud. Tehke järgmist.

☞ „Puhastage printidepea ümbrus ja metalli servad” lk 86

Seadistuse Printer Mode muutmine


Valmistage ette tindivarustusseadmed vastavalt valitud värvirežiimile. Kui tindivarustusseadmed on tühjenemas, varuge uued tindivarustusseadmed.

Color ink mode -> White ink mode

WH tindide varustusseade 2

White ink mode -> Color ink mode

Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea 2

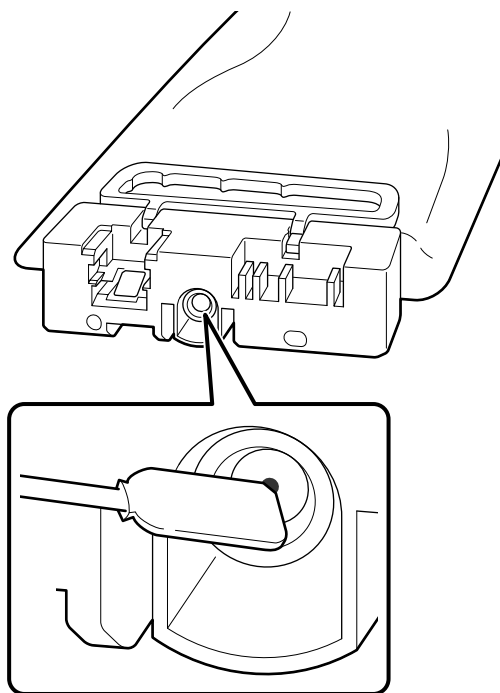
- 1** Veenduge, et toide on sisse lülitatud, ja vajutage järjest  (menüü) — **Printer Settings** — **Printer Mode**.
- 2** Valige režiim, mida kasutama soovite hakata.
- 3** Kontrollige ekraanile kuvatud teateid ja vajutage seejärel **Start**.
- 4** Lülituge valge tindivarustusseade või tindimahuti puhastusvedeliku täitepea kasutamisele ümber vastavalt režiimile, mida kasutama soovite hakata.

☞ „Tindivarustusseadmete raputamine ja vahetamine” lk 92

Kõigi Lukustuslülitid sulgemisega algab ümberlülitumisprotsess. Kui see lõpule jõuab, muutub juhtpaneeli töötlemisekraan seadete ekraaniks.

5 Lülitades tindilt White (Valge) puhastusvedelikule, puhastage enne eemaldatud tindivarustusseadme hoiule panemist tindi pealevooluava.

Puudutage kaasasolevas hoolduskomplektis oleva laia puhastuspulk nurgaga õrnalt tindi pealevooluava aukku, et tinti adsorbeerida. Tinti ei ole vaja ära pühkida. Ärge suruge puhastuspulk jõuga ega liigutage seda.



Osaliselt kasutatud ja eemaldatud tindivarustusseaded hoiustamisel järgige järgnevalt toodud ettevaatusabinõusid.

☞ „Märkused tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta” lk 25

Märkus.

Kui kasutate printerit pikemat aega režiimis Color ink mode ja lülitate siis režiimile White ink mode, võib tindi White (Valge) tihedus olla liiga vähene. Kui tihedus on liiga vähene, vaadake järgnevalt toodud jaotist.

☞ „Liiga vähe valget või ebahühtlane valge” lk 135

Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus

Kui printerit ei plaanita pikka aega kasutada (ja see lülitatakse välja), viige alati läbi hoiustamiseelne hooldus.

! Tähtis!

Kui te ei vii läbi hoiustamiseelset hooldust, siis võib printidepea düüs püsivalt ummistuda.

Kui te printerit pikemat aega ei kasuta ja jätate hoiustamiseelset hoolduse tegemata, siis lülitage printer vähemalt kord nädalas sisse.

Hoiustamiseelse hoolduse ajastamine

Hoiustamiseelse hoolduse protsess oleneb printeri mittekasutamise ajast, nagu on allpool näidatud.

Rohkem kui kaks nädalat, aga vähem kui kuu aega

Režiimi **White ink mode** kasutamisel lülitage režiimile **Color ink mode**.

☞ „Seadistuse **Printer Mode** muutmine” lk 106

Üks kuu või kauem

Vaadake järgnevat teavet, et viia läbi protsess **Keeping Preparation**.

Protsessi **Keeping Preparation** läbiviimisel valmistage ette 6 Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead ja uus jääktindipudel.


☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139

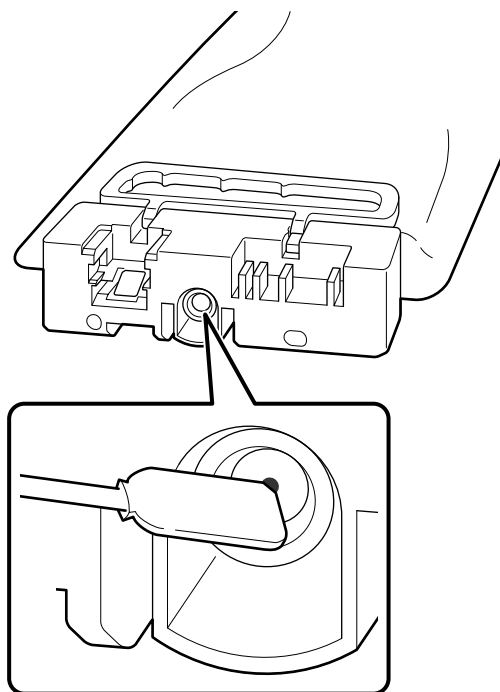
Hoiustamiseelse hoolduse läbiviimine

! Tähtis!

Kui allesoleva tindi või puhastusvedeliku kogus ei ole piisav, ei pruugi funktsioon töötada. Kui tinti on vähe alles, pange igaks juhuks ootele valmis uued tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead.

Hooldus

- 1 Veenduge, et toide on sisse lülitatud ja vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Keeping Preparation**.
- 2 Kontrollige ekraanile kuvatud teateid ja vajutage seejärel **Start**.
- 3 Kui jääktindipudel on tindijääke, vahetage see uue vastu.
[„Tindijääkidest vabanemine” lk 95](#)
- 4 Vaadake tindivarustusseadme vahetamisprotsessi ja vahetage värvitint ja tint White (Valge) puhastusvedeliku vastu välja.
[„Tindivarustusseadmete raputamine ja vahetamine” lk 92](#)
- 5 Enne eemaldatud tindivarustusseadmete hoiustamist puhastage need tindi pealevooluavadele kogunenud tindist.
Puudutage kaasasolevas hoolduskomplektis oleva laia puhastuspulk nurgaga õrnalt tindi pealevooluava auku, et tinti adsorbeerida. Tinti ei ole vaja ära pühkida.
Kasutage iga värvi jaoks erinevat puhastuspulk, et vältida värvide segunemist. Ärge suruge puhastuspulk jõuga ega liigutage seda.



- 6 Kui kuvatakse teade vahetamise lõpetamise kohta, lülitage toide välja.

Printeri ning osaliselt kasutatud ja eemaldatud tindivarustusseaded hoiustamisel järgige järgnevalt toodud ettevaatusabinõusid.

[„Märkused printeri mittekasutamise kohta” lk 25](#)

[„Märkused tindivarustusseaded / Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta” lk 25](#)

Printeri uuesti kasutama hakkamine

Tähtis!

Printerit uuesti kasutama hakates paigaldage sellesse tint. Eelnevalt eemaldatud tindivarustusseaded paigaldamisel pange igaks juhuks ootele valmis uued tindivarustusseaded.

Lülitage printer sisse ja järgige juhtpaneelil kuvatavaid juhiseid, et jääktindipudel välja vahetada ja tindivarustusseaded paigaldada.

[„Tindijääkide pudeli vahetamine” lk 96](#)

[„Tindivarustusseadmete raputamine ja vahetamine” lk 92](#)

Märkus.

Järgmine kord, kui printer sisse lülitatakse ja kasutatakse režiimi White ink mode, võib tindi White (Valge) tihedus vähene olla. Kui tihedus on liiga vähene, vaadake järgnevalt toodud jaotist.

[„Liiga vähe valget või ebahühtlane valge” lk 135](#)

Kasutatud kulumaterjalide kasutuselt kõrvaldamine

Kõrvaldamine

Tööstusjäätmetena on klassifitseeritud järgmised kuluosad, mille külge on kleepunud tinti või eeltöötlusvedelikku.

- Puhastuspulk
- Puhastustampoon
- Pehme lapp
- Tindipuhasti
- Jääktint
- Jääktindipudel
- Tindipea puhasti
- Kuivamisvastased korgid
- Loputuspadi
- Õhufilter
- Kandja pärast printimist
- Tühjad tindivarustusseaded, Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead ja kasutatud eeltöötlusvedeliku mahutid

Realiseerige toru puhastusvedelik vastavalt kohalikele seadustele ja määrustele — andes selle näiteks tööstusjäätmete realiseerimise ettevõttele. Sellistel juhtudel esitage ohutusleht tööstusjäätmete käitlusettevõttele.

Selle saate alla laadida kohalikult Epsoni veebilehelt.

Juhtpaneeli menüü

Menüüloend


Menüüst saab määrata ja käivitada järgnevaid kirjeid ja parameetreid. Üksikasjade vaatamiseks iga kirje kohta vaadake viidatud lehekülgi.

Reprint

Selle seadistuse abil saate printerisse salvestatud printimistöösid uuesti printida (korduvprintida). Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 73

General Settings

Lisateavet nende kirjete kohta saate jaotisest  „Menüü General Settings” lk 115

Sätte kirje	Säte
Basic Settings	
LCD Brightness	1 kuni 9
Sounds	
Button Press	0 kuni 3
Completion Notice	0 kuni 3
Ready Notice	0 kuni 3
Warning Notice	
Volume	0 kuni 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	0 kuni 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Sleep Timer	
Off	
On	1 kuni 240 minutit
Date/Time Settings	
Date/Time	
Daylight Saving Time	Off, On

Juhtpaneeli menüü


Sätte kirje	Säte
Time Difference	-12:45 kuni +13:45
Language	Hollandi, inglise, prantsuse, saksa, itaalia, jaapani, korea, portugali, vene, lihtsustatud hiina, hispaania, traditsiooniline hiina, türgi
Screen Customization	
Background Color	Gray, Black, White
Print Standby Screen	Automatic, Thumbnail View, Info View
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings	
Length Unit	m, ft/in
Temperature	°C, °F
Printer Settings	
Printer Mode	White ink mode, Color ink mode
Head Movement Range	Data Width, Printer Width
Inside Light	Auto, Manual
Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting	
Cleaning Setting	
Threshold Of Clogged Nozzles	
White	1 kuni 8000
Color	1 kuni 6400
Max Retry Cleaning Count	0 kuni 2
Nozzle Compensation	On, Off
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Periodic Cleaning	
Scheduled	1 kuni 9999
Print Page	1 kuni 9999
Off	
Power On Cleaning	On, Off
Network Settings	

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

Media Settings

Sellesse menüüsse pääseb otse, kui vajutada ekraanil materjaliteabe alale.


Lisateavet nende kirjete kohta saate jaotisest  „Media Settings menu” lk 120

Sätte kirje	Säte
Current Settings	
Media	01 kuni 30
Platen Gap	Auto, Manual
Print Adjustments	
Print Head Alignment	
Standard	-8 kuni +8
Micro Adjust	-10 kuni +10
Media Feed Adjustment	-1,00 kuni 1,00%
Media Management	

Juhtpaneeli menüü


Sätte kirje	Säte
01 XXXXXXXXXXX kuni 30 XXXXXXXXXXX	
Change Name	
Platen Gap	
Auto	
Head Height	Narrow, Standard, Wide
Reference Height	Standard, Bottom, Top
Manual	
Value	3,0 kuni 35,0

Maintenance

Lisateavet nende kirjete kohta saate jaotisest  „Menüü Maintenance” lk 123

Sätte kirje	Säte
Print Head Nozzle Check	All, White Only, Color Only
Head Cleaning	
Auto Cleaning	
Cleaning(Light)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning(Medium)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning(Heavy)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set, Waste Ink Bottle, Anti-Drying Cap, Air Filter
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head, Suction Cap, Sensor Cover
Keeping Preparation	
Print Head Nozzle Limitation	Off, On

Supply Status

Menüü üksikasju vaadake jaotisest  „Menüü Supply Status” lk 124


Juhtpaneeli menüü

Replacement Part Information

Saate valida, et kuvataks vahetatavate osade, näiteks prindipea kulumismäära. Kui vahetatavate osade tööiga hakkab lõpule jõudma, kuvatakse **Maintenance Request**.

 „Hooldusnõude / printeri tõrke ilmumine” lk 127

Status

Menüü üksikasju vaadake jaotisest  „Menüü Status” lk 125

Menüü üksikasjad

Menüü General Settings


* Märgib vaikimisi seadeid.

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Basic Settings		
LCD Brightness	1 kuni 9 (9*)	Saate kohandada juhtpaneeli ekraani eredust.
Sounds		
Button Press	0 kuni 3 (1*)	Saate seadistada juhtpaneeli ekraanil menüüde ja muude kirjete vajutamisel kõlavate helide tugevust.
Completion Notice	0 kuni 3 (3*)	Saate seadistada printimistööde ja hooldustoimingute lõpetamisel kõlavate helide tugevust.
Ready Notice	0 kuni 3 (3*)	Saate seadistada printeri printimiseks valmis olemisel kõlava heli tugevust.
Warning Notice		Saate seadistada teavituste, näiteks kulumaterjalide vahetamise ja osade puhastamise vajaduse helide kordumist ja tugevust.
Volume	0 kuni 3 (2*)	
Repeat	Off* Until Stopped	
Error Tone		Saate seadistada printimist peatava tõrke esinemisel kõlavate helide kordumist ja tugevust.
Volume	0 kuni 3 (3*)	
Repeat	Off Until Stopped*	
Sound Type		Saate seadistada helitüübi. Saab seadistada helisid, mida on printeri töökeskkonnas lihtne kuulda.
Pattern1* Pattern2		
Sleep Timer		Kui ühtegi viga ei ole tuvastatud ja kindla ajaperioodi vältel ei ole printer vastu võtnud ühtegi printimistööd, läheb printer läheb unerežiimi. Kui printer läheb unerežiimi, lülitub juhtpaneeli ekraan välja ja muud osad lülituvad voolutarbe vähendamiseks välja. Ekraani kuvamise uuesti aktiveerimiseks puudutage juhtpaneeli ekraani. Kui printer saab printimistöö või tehakse printeri unerežiimist äratamiseks mõni riistvaraline toiming, vajab printer taaskäivitumiseks natuke aega.
Off		
On	1 kuni 240 (15*)	
Date/Time Settings		
Date/Time		Saate seadistada printeri sisseehitatud kella. Selle seadistuse all määratud kellaega kuvatakse avaekraanil. Seda kasutatakse ka tööde logide ja printeri oleku jaoks programmis Epson Edge Dashboard.




Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Daylight Saving Time	Off*	Saate seadistada, kas kellale rakendub suveaeg.
	On	
Time Difference	-12:45 kuni +13:45	Saate koordineeritud maailmaajaga (UTC) võrreldes seadistada ajavahe 15-minutiliste intervallide kaupa. Seadistage see vajadusel, näiteks kui kasutate printerit võrgukeskkonnas, kus esineb ajavahe.
Language	Hollandi	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatav keel.
	Inglise*	
	Prantsuse	
	Saksa	
	Itaalia	
	Jaapani	
	Korea	
	Portugali	
	Vene	
	Lihtsustatud hiina	
	Hispaania	
	Traditsiooniline hiina	
Türgi		
Screen Customization		

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Background Color	Gray	Saate valida juhtpaneeli ekraanil kasutatava värvivaliku. Saate seadista värvivaliku, mida on printeri töökeskkonnas lihtne näha.
	Black*	
	White	
Print Standby Screen	Automatic*	Saate valida ekraani, mida pärast printimistöö saamist kuvatakse. Olenevata sellest, mis seadistuse valite, kui vajutate valikule  (kuva ümberlülitamine), saate lülituda eelvaate ekraani (pisipildivaate) ja teabeekraani vahel. Kui valitakse Thumbnail View , ilmub printimistöö saamisel eelvaate ekraan, kuid printimise alustamisel ei muutu kuva teabeekraaniks. Kui valitakse Info View , kuvatakse kohe pärast printimistöö saamist teabeekraan.
	Thumbnail View	
	Info View	
Keyboard	QWERTY*	Saate valida ilmuva teksti sisestamise ekraani põhipaigutuse, mis kuvatakse näiteks siis, kui sisestate materjali seadistuste jaoks nimesid.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Saate valida pikkusühikud, mida kasutatakse juhtpaneeli ekraanil ja kontrollmustrite printimisel.
	ft/in	
Temperature	°C*	Saate valida juhtpaneeli ekraanil kasutatavad temperatuuriühikud.
	°F	
Printer Settings		

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Printer Mode	White ink mode*	Saate vahetada printimisel kasutatavat tindirežiimi.
	Color ink mode	Saate vähendada tindi WH tarbimist, kui lülitute määratud ajaperioodiks režiimile Color ink mode , mille puhul ei kasutata printimiseks üldse tinti WH. Üksikasjalikku teavet kasutustingimuste ja protseduuri kohta vt:  „Seadistuse Printer Mode muutmine“ lk 106
Head Movement Range	Data Width*	Saate valida vahemiku, milles prindipea printimise ajal liigub.
	Printer Width	Seadistusega Data Width määrate andmete vahemiku, milles prindipea liigub. Prindipea liikumisulatuse piiramine suurendab printimiskiirust. Kui on valitud Printer Width , siis liigub prindipea kõige laiema printeris toetatud materjali mõõtmete ulatuses. Seadistage see valik, kui soovite ühtlasemat ja järjepidevamat kvaliteeti.
Inside Light	Auto*	Saate valida, kas sisemine tuli lülitub automaatselt sisse ja välja.
	Manual	Seadistuse Auto puhul läheb tuli valgust vajavate toimingute, näiteks printimise ajal automaatselt põlema ning lülitub toimingu lõppedes välja. Seadistuse Manual puhul lülitub tuli välja ainult siis, kui vajutate juhtpaneelil  . Kui vajutate nuppu  ajal, mil käimas on toiming, mis ei luba tule sisselülitamist, lülitub tuli sisse niipea kui võimalik.
Restore Default Settings	Network Settings	Seadistus Network Settings muudab valiku General Settings — Network Settings all seadistud väärtused tagasi vaikeväärtusteks.
	Clear All Data and Settings	Seadistus Clear All Data and Settings muudab kõik printeri menüüdes seadistatud väärtused tagasi vaikeseadistusteks.
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold Of Clogged Nozzles	White	1 kuni 8000 (50*)
	Color	1 kuni 6400 (50*)
	Max Retry Cleaning Count	0 kuni 2 (0*)
Nozzle Compensation	On*	Printer jälgib printimise ajal prindipea düüside seisundit. Need seadistused määravad, kas ummistunud düüside tuvastamisel prinditakse toimivatest düüsidest lisatinti, kui ummistunud düüsidest ei tule tinti piisavalt.
	Off	Seadistuse On valimisel kompenseerivad toimivad düüsid printimisel ummistunud düüse, millest ei tule tinti. Kuid tuleb arvestada, et ummistunud düüside arvust olenevalt võib printimine tavalisest kauem võtta.

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	<p>Saate seada toimingu, mis tehakse, kui tuvastatakse suurem arv ummistunud düüse, kui seadistuse Cleaning Setting — Threshold Of Clogged Nozzles all määratud.</p> <p>Seadistuse Stop Printing puhul kuvatakse juhtpaneeli ekraanil teade The Print head may require maintenance. It is recommended to perform a Print Head Nozzle Check before printing. ning seejärel lõpetab printer printimise ja jääb ootele.</p> <p>Seadistuse Show Alert puhul kuvatakse eespool toodud teade, kuid printer jätkab ilma peatumata printimist.</p> <p>Seadistuse Auto Cleaning puhul tehakse enne printimist hooldus.</p>
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Periodic Cleaning		
Scheduled	1 kuni 9999 (60*)	<p>Saate seadistada kas aja (minutid) või lehekülgede arvu, mille järel tehakse puhastus, et prindipea düüse parimas seisukorras hoida.</p> <p>Kui valite seadistuse Off, toimub regulaarne puhastus.</p>
Print Page	1 kuni 9999 (50*)	
Off*		
Power On Cleaning	On*	<p>Saate seadistada, kas printer viib toite sisselülitamisel automaatselt läbi puhastuse, et prindipea düüse parimas seisukorras hoida.</p>
	Off	
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	<p>Saate vaadata erinevate valiku Advanced alt seadistatavate võrguseadete teavet.</p> <p>Valiku Print Status Sheet puhul printitakse seadistuste loend.</p>
	Print Status Sheet	
Connection Check		Analüüsitakse võrguühenduste hetkeolekut ja kuvatakse tulemused.

Juhtpaneeli menüü



Sätte kirje	Säte	Selgitus
Advanced		
Device Name		Saate seadistada individuaalseid võrguseadeid. 1000BASE-T Full Duplex'i kasutamisel seadistage Link Speed & Duplex valikule Auto .
TCP/IP		
Proxy Server		
Email Server	Server Settings	
	Connection Check	
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		
Disable IEEE802.1X		

Media Settings menu


* Märgib vaikimisi seadeid.

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Current Settings		
Media	01 kuni 30	Kuvatakse praegu valitud materjali seadete jaoks määratud väärtuste loend. Seadistustele vajutades saate määratud väärtusi muuta.
Platen Gap	Auto	
	Manual	
Print Adjustments		

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Print Head Alignment		
Standard	-8 kuni +8	<p>Kui printimistulemused tunduvad teralised või paigast ära (jooned pole paigas, väike kiri on ebaühtlane), saate seadistusi reguleerida.</p> <p>See seadistus reguleerib väikseid paigast ära olemisi tindi pritsimise kohtades mõlemasuunalise printimise ajal. Järgnevalt toodud olukordades ei parandata printimistulemusi isegi nende reguleerimiste rakendamisel.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Printeri tarkvaras Garment Creator for SC-F3000 Series on seadistus Print Direction seadistatud valikule Uni-Direction (Low Speed). <input type="checkbox"/> Korduvprintimise või USB-mälupulgalt printimise korral on seadistus Current Settings — Head Move Direction seadistatud valikule Uni-Directional. <p>Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.</p> <p> „Kasutage funktsiooni Print Head Alignment“ lk 133</p>
Micro Adjust	-10 kuni +10	
Media Feed Adjustment	-1,00 kuni 1,00%	<p>Kasutage seda reguleerimisseadistust, kui printides ilmuvad horisontaalsed triibud (ribad).</p> <p>Saate seda reguleerimisseadistust kasutada selleks, et reguleerida, kui kaugele printimisplaat iga prindipea liikumise vahel liigub (kohendada laiust).</p> <p>Kui triibud on tumedad, muutke väärtusi suunas +, kui värvid on heledad (valkjad), muutke neid suunas -. Esmalt seadistage 0,1% (või -0,1%) ja kontrollige printimistulemust, seejärel reguleerige vastavalt vajadusele veel.</p> <p>Enne nende reguleerimisseadistuste tegemist lugege järgnevat jaotist.</p> <p> „Ettevaatusabinõud funktsiooni Print Adjustments kasutamisel“ lk 133</p>
Media Management		



Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
01 XXXXXXXXXXXX kuni 30 XXXXXXXXXXXX (kuvab registreeritud nime)		
Change Name		Saate salvestatavatele materjali seadetele kuni 20 tärgi pikkuse nime määrata. (Saate kasutada kas 1- või 2-baidilisi tähte.) Kirjeldavate nimede andmine muudab hiljem valikute tegemisel tuvastamise lihtsamaks.
Platen Gap		<p>Printer kasutab sensoreid, et printimisplaadile paigaldatava materjali pinda automaatselt tuvastada ja sobiva seadistusega Head Height (trükiplaadi kaugus) printida. Printerit kasutades hoidke see reeglina seadistatud valikule Auto. Järgevalt toodud juhtudel soovitage selle seadistada valikule Manual.</p> <p><input type="checkbox"/> Kui materjal pole ühtlaselt paigaldatud</p> <p><input type="checkbox"/> Kui materjali tekstuurst või riidest olenevalt esineb kortse või ebemeid</p>
Auto*		Paigaldatava materjali pind tuvastatakse automaatselt, see joondatakse seadistatud prindipea kõrgusega (trükiplaadi kaugusega) ning seejärel toimub printimine.
Head Height	Narrow	<p>Saate seadistada prindipea ja materjali vahelise kauguse. Printerit kasutades hoidke see reeglina seadistatud valikule Standard.</p> <p>Narrow: valige see seadistus, kui tahate printida parema kvaliteediga vmt. Pange tähele, et prindipeaga kokku puutuvad kiud võivad kergesti düüse ummistada.</p> <p>Wide: valige see seadistus, kui printidate materjalile, mis eritab palju kiude, või kui printimistulemus tundub kraabitud või laialiaetud. Kuid võtke arvesse, et selle seadistuse hooletu kasutamine võib printimiskvaliteeti halvendada.</p>
	Standard*	
	Wide	
Reference Height	Standard*	<p>Saate seadistada materjali pinna asendi viitekauguse, mida prindipea ja materjali vahelise kauguse arvestamisel kasutatakse. Printerit kasutades hoidke see reeglina seadistatud valikule Standard.</p> <p>Muutke seda seadistust ainult siis, kui tahate materjali kõrgeimat või madalaimat asendit viitepunktina kasutada.</p>
	Bottom	
	Top	
Manual		<p>Saate kohendada printimisel prindipea ja materjali vahel olevat kaugust.</p> <p>Kui seadistus Head Height on seatud valikule Auto võib paigaldatava materjali tekstuuri või riide põhjustatud kortsudest või ebemetest tulevalt tuvastatav viitekõrgus varieeruda. Viitekõrguse varieerumine põhjustab prindipea kõrguses (trükiplaadi kauguses) väikseid erinevusi, seega võib printimistulemustes ebaühtlust esineda. Nende ebaühtluste kõrvaldamiseks seadistage valik Manual, et saaksite kohendada prindipead ja printimist.</p> <p>Seadistus Value varieerub olenevalt kasutatava printimisplaadi tüübist ja paigaldatava materjali paksusest. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.</p> <p> „Tabel valiku Platen Gap väärtuste seadistamiseks materjali paksusele vastavalt“ lk 149</p>
Value	3,0 kuni 35,0	<p>Valiku Value alt saate seadistada prindipea ja materjali vahelise sobiva kauguse.</p> <p>Valiku Detecting recommended value vajutamisel kuvatakse ekraanile printimisplaadile paigaldatud materjali paksuse jaoks soovituslik väärtus.</p>



Juhtpaneeli menüü

Menüü Maintenance

* Märgib vaikumisi seadeid.

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Print Head Nozzle Check	All*	Prinditakse kontrollmuster, mis kontrollib prindipea ummistunud düüse. Kontrollige prinditud mustrit visuaalselt ja kui te tuvastate ähmaseid või puuduvaid värve, puhastage prindipea.  „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 104
	White Only	
	Color Only	
Head Cleaning		
Auto Cleaning		Prindipea kontrollib ummistunud pihusteid automaatselt ja teostab pea puhastamise sobiva tugevusega. Kui see ummistusi ei kõrvalda, siis teostage järjest Cleaning(Light) , Cleaning(Medium) ja Cleaning(Heavy) , kuni ummistused on puhastatud.
Cleaning(Light)		Saate valida kolme prindipea puhastamise taseme vahel.
All Nozzles		Viige esmalt läbi puhastus Cleaning(Light) . Kui see ummistusi ei kõrvalda, siis teostage puhastus Cleaning(Medium) ja seejärel puhastus Cleaning(Heavy) . Leidke prinditud kontrollmusteri lehelt häguste või puuduvate kohtadega mustrite numbrid ning seejärel saate tuvastada ja puhastada kas kõik düüside read või valge või värvilise tindi prindipeade konkreetsete düüside read.  „Prindipea puhastus“ lk 105
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning(Medium)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning(Heavy)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set	Saate seda menüüd kasutada selleks, et vahetada kulumaterjale enne, kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade, et on aeg kulumaterjale vahetada.
	Waste Ink Bottle	
	Anti-Drying Cap	
	Air Filter	
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head	Kasutage kindlasti seda menüüd, et puhastada prindipea ja metalliääred. Lisaks saate kasutada seda menüüd, et puhastada imikork ja sensori kate enne, kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade, et on aeg neid puhastada. Selleks, et saaksite neid korralikult puhastada, peavad prindipea ja printimisplaat hooldusasenditesse liikuma.
	Suction Cap	
	Sensor Cover	

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Keeping Preparation		<p>Kui printerit ei plaanita ühe kuu või pikema aja jooksul kasutada (ja see lülitatakse välja), viige alati läbi vastav hooldus.</p> <p>Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.</p> <p> „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiumiseelne hooldus“ lk 107</p>
Print Head Nozzle Limitation	Off*	<p>Kui pärast puhastuse Head Cleaning kordamist ei õnnestu ikka ummistusi eemaldada, saate jätkata printimist mitte ummistunud düüside ridadega.</p>
	On	<p>Kui see funktsioon on seatud valikule On, võib printimine kauem aega võtta, kuna prinditakse ainult poolte düüside ridadega (üleväl- või allpool). Lisaks võib printimiskvaliteet halvem olla. Soovitame seda funktsiooni kasutada ainult ajutiselt, näiteks seni, kuni prindipea saab ummistunud düüside eemaldamiseks välja vahetada.</p> <p>Keelatud düüside valimine</p> <p>Kasutage funktsiooni Print Head Nozzle Check, et printida kontrollmuster, ning vaadake, kas düüside rida, kust ei saa ummistusi eemaldada, on kontrollmusteri keskme suhtes üleväl- või allpool.</p> <p> „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 104</p> <p>Märgistage see kontrollmusteri pool (ülemine või alumine), kus näete ekraanil ummistunud düüse, valides järjest White ja siis Color. Isegi kui te valiku White (Valge) düüside ridade puhul ummistusi ei näe, märgistage siiski see kontrollmusteri pool, millel te teiste värvide puhul ummistusi näete, ning liikuge seejärel valiku Color ekraanile.</p>

Menüü Supply Status

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Ink/Waste Ink Bottle/Head Cleaning Set		
Ink		Kuvatakse allesolevad tintide kogused ja tintide osanumbrid.
Waste Ink Bottle		Kuvatakse, kui palju on jääktindipudel vaba ruumi.
Head Cleaning Set		Kuvatakse tindipea puhasti kasutamistase.
Others		Kuvatakse teiste kulumaterjalide (Kuivamisvastane kork ja õhufilter) kasutamistase.

Juhtpaneeli menüü




Menüü Status

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Firmware Version		Kuvatakse valitud teave. Printer Name tähistab programmis Epson Edge Dashboard seadistatud nime.
Printer Name		
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Numbers	
	Total Carriage Pass	

Probleemide lahendamine

Mida teate kuvamisel teha

Kui printerile kuvatakse mõni allolevatest teadetest, vaadake loendist lahendust ja tegutsege vastavalt.

Teade	Tegevus
It is time to clean the Sensor Cover.	Sensori kate pind on must. Puhastamist vaadake järgnevast jaotisest.
The Sensor Cover cannot be recognized.	<p> „Sensori kate puhastamine“ lk 84</p> <p>Kui jätkate printeri kasutamist musta sensori kate, ei saa sensor korralikult printimisplaadi asendit tuvastada ja printimisel ei pruugi printipea kõrgus sobiv olla. Soovitame selle teate kuvamisel see kohe ära puhastada.</p>
Printing has stopped. Check whether there is an obstruction inside the printer, and then press [OK].	<p>Kontrollige järgnevalt toodud punkte ja vajutage seejärel OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kui printimisplaadile paigaldatud materjalis on kortsud, paigaldage materjal uuesti, nii et see oleks sirge. <input type="checkbox"/> Kui paigaldatakse paks materjal, veenduge, et printimisplaadi asend ja printipea kõrgus on selle materjali jaoks sobivad. <ul style="list-style-type: none">  „T-särgi laadimine (kandja)“ lk 61 <input type="checkbox"/> Veenduge, et midagi ei oleks printerisse kukkunud.
Cannot move the movable base. Check around the movable base, and then press [OK].	<p>Kontrollige järgnevalt toodud punkte ja vajutage seejärel OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Eemaldage printimisplaadilt kõik muu peale materjali. <input type="checkbox"/> Kui printimisplaadile paigaldatud materjal on ülespoole tõusnud või väga kortsu läinud, paigaldage materjal uuesti, nii et see oleks sirge. <input type="checkbox"/> Kui on vahetatud printimisplaadi tüüpi, veenduge, et printimisplaadi asend on seda tüüpi printimisplaadi jaoks sobilik. <ul style="list-style-type: none">  „Plaatide asendamine“ lk 59 <input type="checkbox"/> Kui midagi on liikuva aluse lähedusse kukkunud, eemaldage see.
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. See your documentation for more details.	Sisestage korrektne IP-aadress või vaikelüüs. Kui te ei tea korrektseid väärtusi, küsige oma võrguadministraatorilt.

Probleemide lahendamine

Hooldusnõude / printeri tõrke ilmumine

Teade	Tegevus
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Mõne printeriosa kasutusiga läheneb oma tööea lõpule. Pöörduge oma edasimüüja või Epsoni toe poole ning öelge neile hooldenõude kood.
Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Hooldenõuet ei ole teil võimalik kustutada seni, kuni detail on vahetatud. Printeri kasutamise jätkamisel tekib printeri tõrge.
Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXX	Printeri tõrke teade kuvatakse järgnevalt toodud juhtudel. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Toitekaabel ei ole kindlalt ühendatud <input type="checkbox"/> Esineb tõrge, mida ei saa eemaldada Printeri tõrke esinemisel lõpetab printer automaatselt printimise. Lülitage printer välja, eemaldage toitekaabel nii seinakontaktist kui printerist ning ühendage seejärel uuesti. Lülitage printerit mitu korda sisse ja välja. Kui LCD-paneelil kuvatakse uuesti sama printeri tõrge, pöörduge abi saamiseks edasimüüja või Epsoni toe poole. Öelge neile, et printeri tõrke kood on „XXXXXX“.

Tõrkeotsing

Te ei saa printida (sest printer ei tööta)

Printer ei lülitu sisse

■ Kas toitekaabel on ühendatud elektrivõrgu ja printeriga?

Pidage silmas järgnevat.

- Kas nii printeri kui tindimahuti toitepistikud on pistikupesadega ühendatud?
- Ega toitepistik pole ebapiisavalt või nurga all sisestatud?

Lisaks kontrollige, kas printer ja tindimahuti on korrektselt ühendatud.

 [Setup Guide \(Seadistusjuhend\)](#) (brošüür)

■ Kas toitevõrgus on probleem?

Kontrollige, et teie vooluvõrk on töökorras, ühendades sellega mõne teise elektriseadme toitekaabli.

Printer ei suhtle arvutiga

■ Kas kaabel on korralikult ühendatud?

Veenduge, et liideskaabel on ühendatud kindlalt nii printeri porti kui arvutisse. Ühtlasi kontrollige, et kaabel pole katki ega väändunud. Kui teil on olemas varukaabel, proovige sellega ühendada.

■ Kas kaabli näitajad vastavad arvuti nõuetele?

Kontrollige liideskaabli mudelit ja tehnilisi näitajaid, et näha, kas see sobib arvuti ja printeriga kasutamiseks.

 [„Süsteeminõuded“ lk 152](#)

■ Kui te kasutate USB-jaoturit, siis kas kasutate seda õigesti?

Vastavalt USB tehnilistele näitajatele saab üksteise külge ühendada kuni viis USB-jaoturit. Sellegipoolest soovitame me teil ühendada printer esimese jaoturiga, mis on arvutiga otseühenduses. Olenevalt kasutatavast jaoturist, võib printeri kasutamine muutuda ebastabiilseks. Kui see juhtub, ühendage USB-kaabel otse oma arvuti USB-porti.

■ Kas USB-jaotur on nõuetekohaselt tuvastatud?

Kontrollige, et USB-jaotur on arvutis nõuetekohaselt tuvastatud. Kui arvuti tuvastab USB-jaoturi õigesti, lahutage kõik USB-jaoturid arvutist ja ühendage printer otse arvuti USB-porti. Pöörduge USB-jaoturi tootja poole, et saada lisateavet USB-jaoturi töö kohta.

Te ei saa võrgukeskkonnas printida

■ Kas võrguseaded on õiged?

Küsige oma võrguadministraatorilt võrguseaded.

■ Ühendage printer USB-kaabliga otse arvutiga ja proovige printida.

Kui te saate USB kaudu printida, on probleem võrguseadetes. Küsige abi oma süsteemadministraatorilt või vaadake võrgusüsteemi dokumentatsiooni. Kui te ei saa USB kaudu printida, vaadake selle kasutusjuhendi vastavat jaotist.

Printeris on tõrge

■ Vaadake juhtpaneelile kuvatud teadet.

 [„Juhtpaneel“ lk 17](#)

 [„Mida teate kuvamisel teha“ lk 126](#)

Probleemide lahendamine

Printer töötab, aga ei prindi

Prindipea liigub, kuid ei prindi

■ Kas trükiplaadi kaugus on õigesti seatud?

Printer ei saa korralikult printida, kui prinditav pind on prindipeast liiga kaugel. Kui seadistus **Platen Gap** on seatud valikule **Manual**, veenduge, et valikusse **Value** sisestatud väärtus ja printimisplaadi asend on kasutatava materjali jaoks sobilikud.

 „Tabel valiku **Platen Gap** väärtuste seadistamiseks materjali paksusele vastavalt“ lk 149

■ Kontrollige printeri tööd.

Printige düüside kontrollmuster. Kuna düüside kontrollmusterit saab printida ilma arvutiga ühendamata, on teil võimalik kontrollida printeri töötamist ja printimisolekut.


 „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 104

Kui düüside kontrollmusterit ei prinditud korralikult, vaadake järgnevat jaotist.

Düüside kontrollmusterit ei prindita korralikult

■ Kas printer on pikemat aega kasutamata seisnud?

Düüsid võivad olla kuivanud ja ummistunud, kui printerit pikka aega ei kasutata.

Sammud juhuks, kui printerit ei ole pikka aega kasutatud:  „Märkused printeri mittekasutamise kohta“ lk 25

■ Kas te kasutate värvitindi režiimi?

Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead on paigaldatud värvitindi režiimis, seetõttu on puhastusvedelikuga prinditud ridu (CL) raske näha.

Kui mittenähtavad read on prinditud puhastusvedelikuga, ei esine probleemi.

■ Kas te prindite paberile tindi White (Valge) režiimis?

Tinti White (Valge) on paberil raske näha. Kasutage OHP-lehte vmt, et kontrollida tindi White (Valge) düüside kontrollmusterit.

 „Vahendi laadimine“ lk 104

Kui ei esine ühtegi eespool toodud probleemi, võivad düüsid ummistunud olla. Tehke järgnevad toimingud etteantud järjekorras.


1. Kasutage funktsiooni Head Cleaning

Vaadake järgnevalt toodud teavet, kasutage funktsiooni **Head Cleaning** ja kontrollige, kas ummistunud düüsid said puhtaks.

 „Prindipea puhastus“ lk 105

2. Puhastage metalliääred

Kui metalliäärtele on kleepunud kiude, võivad kiud prindipea liikumise ajal sellega kokku puutuda ja tindipritsimist takistada. Vaadake järgnevalt toodud teavet, puhastage prindipeade ümbrus ja metalliääred. Pärast puhastamist kasutage uuesti funktsiooni **Head Cleaning** ja kontrollige, kas ummistunud düüsid said puhtaks.

 „Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad“ lk 86

3. Kui probleem pärast 1. ja 2. toimingu tegemist ei kao

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

Printimistulemus pole ootuspärane

Printimiskvaliteet on kehv, ebahütlane, liiga hele või liiga tume või on printimistulemusel jooned

■ Kas prindipea düüsid on ummistunud?

Kui düüsid on ummistunud, siis nendest ei tule enam värvi ja printimiskvaliteet langeb. Printige düüside kontrollmuster.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 104

Ning kui printimispinnal on ebameid, võivad need prindipeaga kokku puutuda ja düüside ummistumist põhjustada. Soovitame vahetult enne printimist kasutada kuumpressi ja kõik materjali kiud lame-daks suruda.

Probleemide lahendamine

■ Kas olete reguleerinud printimisplaadi kõrgust?

Kui seadistus **Platen Gap** on seatud valikule **Manual** ja prinditav pind on prindipeast liiga kaugel, võib printimistulemus olla järgnev.

- Jooned printimistulemusel
- Kujutise servad on hägused
- Tekst ja sirged jooned on kahekordsed
- Kujutis on teraline

Veenduge, et valik **Value** seadistuse **Platen Gap** — **Manual** all ja printimisplaadi asend on kasutatava materjali jaoks sobilikud.

 „Tabel valiku **Platen Gap** väärtuste seadistamiseks materjali paksusele vastavalt“ lk 149

■ Kas kasutate funktsiooni Print Head Alignment?

Tavaliselt prindib prindipea mõlemasuunaliselt. Jooned võivad olla nihkes, kui prindipea on mõlemasuunalise printimise ajal valesti joondatud. Kui vertikaaljooned on nihkes, proovige kasutada funktsiooni Print Head Alignment.

 „Kasutage funktsiooni **Print Head Alignment**“ lk 133

■ Kasutage funktsiooni Media Feed Adjustment.

Probleem võib leida lahenduse, kui reguleerida printimisplaadi liikumist igal korral, kui prindipea liigub.

Kui jooned on tumedad, reguleerige suunas +; kui jooned on hägused, reguleerige suunas -.

 „Media Settings menu“ lk 120

■ Kas kasutate soovitatud originaalseid Epsoni tindivarustusseadmeid?

See printer on mõeldud kasutamiseks Epsoni tindivarustusseadmetega. Kui te kasutate muid tooteid kui Epsoni omaseid, võivad väljatrüki olla ähmased või võivad värvid muutuda, kuna allesoleva tindi kogust ei tuvastata õigesti. Kasutage kindlasti õigeid tindivarustusseadmeid.

■ Kas kasutate vanasid tindivarustusseadmeid?

Kui kasutate vanu tindivarustusseadmeid, langeb printimiskvaliteet. Vahetage need uute tindivarustusseadmete vastu välja. Me soovime tindivarustusseadmeid kasutada enne pakendile trükitud aegumiskuupäeva (pärast printerisse paigaldamist aasta jooksul).

■ Kas olete tindivarustusseadmeid raputanud?

Selle printeri tindivarustusseadmetes on pigmenttint. Raputage tindivarustusseadmeid enne printerisse paigaldamist korralikult. Optimaalse printimiskvaliteedi säilitamiseks soovime paigaldatud tindi White (Valge) tindivarustusseadet iga tööpäeva alguses või iga 24 tunni tagant (kui kuvatakse vastav teade) välja võtta ja raputada ning teisi värvitinte raputada kord kuus.

 „Tindivarustusseadmete raputamine ja vahetamine“ lk 92

■ Kas te olete võrrelnud printimistulemusi kujutisega ekraanil?

Kuna kuvarid ja printerid edastavad värve erinevalt, ei pruugi prinditud värvid ja ekraanil olevad värvid alati samasugused olla.

■ Kas te avasite printimise ajal printerikaane?

Kui printimise ajal avatakse printerikaas, siis prindipea peatub järsult, mis põhjustab värvide ebaühtlust. Ärge avage printimise ajal printerikaant.

■ Kas juhtpaneelile on kuvatud Ink is low.?

Kui tindikogus on väike, võib printimiskvaliteet halveneda. Soovitame vahetada tindivarustusseadmed uute vastu. Kui värvide vahel on erinevus ka pärast tindivarustusseadme vahetamist, teostage mõned korrad prindipea puhastus.

■ Kas te prindite erksaid värve?

Erksad värvid võivad sõltuvalt pihustatud tindikogusest ja T-särgi pinna ebatasasusest jääda joonelised. Proovige printeri tarkvaras Garment Creator for SC-F3000 Series seadistada valiku **Color Print Quality** või **White Print Quality** alt seadistust **Quality**.

Probleemide lahendamine

■ Kas T-särk, millele te printidite, imab kergesti tinti?

Kuna tindi hoidmine T-särki pinnal on raske, ilmneb printidipea seadistuse Bi-Direction (High Speed) kasutamisel vale joondamine joontena, tulenedes T-särki pinna ebatasasusest. Kui nii juhtub, käivitage funktsioon Print Head Alignment.

☞ „Kasutage funktsiooni **Print Head Alignment**” lk 133

Kui funktsiooni Print Head Alignment kasutamine ei lahenda probleemi, proovige printeri tarkvaras Garment Creator for SC-F3000 Series seadistada valiku **Print Direction** alt **Uni-Direction (Low Speed)**. Kui korduvprintidite või printidite USB-mälupulgalt, mille seadistuseks on **Bi-Direction (High Speed)**, muutke eelvaate ekraanil seadistus **Head Move Direction** valikule **Uni-Directional**.

☞ „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 73

☞ „Printimine USB-mälupulgalt” lk 76

Kui jooned on ikka nähtavad, valige seadistuse **Color Print Quality** või **White Print Quality** alt seadistus **Quality**.

■ Kas valmistatud eeltöötlusvedelik on liiga lahja?

Kui eeltöötlusvedelikku on liiga palju lahjendatud, siis White (Valge) tint nõrgeneb ja kujutise servad võivad muutuda häguseks. Proovige tarkvaras vähendada tindi White (Valge) tihedust või muutke eeltöötlusvedelik kangemaks.

Kui polüestri eeltöötlusvedelikku on liiga palju lahjendatud, siis tindi värvi ilmutamine nõrgeneb. Korrigeerige eeltöötlusvedeliku lahjendamismäära.

■ Reguleerige tindi White (Valge) tihedust.

Tumedavärvilistele T-särkidele printimisel võib alusvärvist sõltuvalt esineda vertikaalne ebaühtlus. Kui nii juhtub, proovige vähendada alusvärvina kasutatava tindi White (Valge) tihedust. Tindi White (Valge) tihedust saate reguleerida tarkvaras Garment Creator for SC-F3000 Series.

Polüestrist T-särkide puhul võib printimistulemusel esineda ebaühtlust, näiteks valgeid laike

Ebaühtlane printimistulemus - Tavaline printimistulemus



■ Kas olete kanga enne eeltöötlusvedeliku pinnale kandmist ebemetest puhastanud?

Kui eeltöötlusvedelikku kanti ebemetega kangale, võib esineda ebaühtlust. Puhastage kanga pind kleepriba (-rulli) abil ebemetest ja seejärel katke eeltöötlusvedelikuga.

☞ „Eeltöötlusvedeliku peale kandmine” lk 46

■ Kas kandsite eeltöötlusvedelikku pinnale õigesti?

Liiga palju või liiga vähe eeltöötlusvedelikku, samuti ebaühtlane pinnale kandmine võib muuta printimistulemuse ebaühtlaseks. Kandke pinnale ühtlaselt õige kogus eeltöötlusvedelikku.

☞ „Eeltöötlusvedeliku peale kandmine” lk 46

■ Suurendage eeltöötlusvedeliku kinnistamise ajal temperatuuri.

Sõltuvalt polüestri tüübist võib printimistulemus jääda ebaühtlane ka eeltöötlusvedeliku õige pealekandmise korral. Sellisel juhul suurendage eeltöötlusvedeliku kinnistamise ajal temperatuuri. See võib ebaühtlust vähendada.

☞ „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine” lk 47

Sirged vertikaaljooned on nihkes, väikesed detailid on ähmased või on tulemus teraline

Printidipea printib tavaliselt nii vasakule kui paremale liikudes. Sellel ajal toimuv printidipea nihkumine võib põhjustada joonte nihkumist, väikeste detailide ähmasust või teralist tulemust. Sellisel juhul tehke järgnevad toimingud etteantud järjekorras.

Probleemide lahendamine

1. Materjali seadete registreerimine

Soovitame kategoriseerida materjali seadete numbrid ning neid registreerida ja hallata, et saaksite konkreetsete materjalitootjate (-tüüpide) ja projektide (printimistööde) printimise seadistusi kategoriseerida.

Kui kategoriseerimine pole vajalik, ei pea te neid registreerima.

🔗 „Materjali seadete registreerimine“ lk 132



2. Kasutage funktsiooni Print Head Alignment

Kasutage vastavalt kasutatava printimisplaadi või materjali tüübile kas valikut **Standard** või **Micro Adjust**.

🔗 „Kasutage funktsiooni **Print Head Alignment**“ lk 133



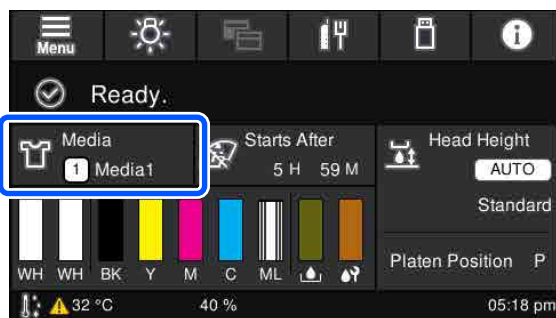
3. Muutke seadistust Platen Gap

Esiteks jätke paika seadistus **Auto** ja muutke seadistus **Head Height** valikule **Narrow**. Kui see printimiskvaliteeti ei paranda, proovige seadistust **Manual**.

Materjali seadete registreerimine

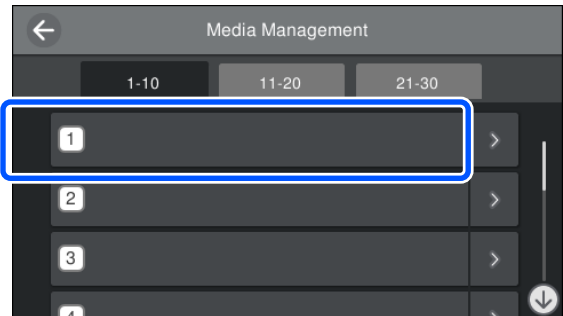
Materjali seadetele nime andmiseks ja nende registreerimiseks tehke järgnevad toimingud.

- 1 Veenduge, et printeri toide on sees, ning vajutage avaekraanil materjaliteabe alale.



- 2 Vajutage valikule **Media Management**.

- 3 Valige materjali seadistus, mida registreerida soovite.

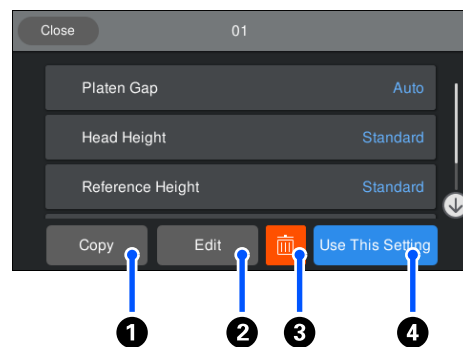


- 4 Vajutage valikule **Change Name**.

- 5 Sisestage sobiv nimi ja vajutage seejärel **OK**. Järgnevalt vajutage funktsiooni **Print Adjustments** käivitades 🏠 (avaekraan), et avaekraanile naasta.

Märkus.

Vajutage materjali seadete paremas servas >, et avada järgnevat ekraani.



Kuvatakse valitud materjali seadete jaoks määratud seadistuste loend. Nupu 1 kuni 4 vajutamisel saate teha järgnevat.

- 1 (Copy): saate kopeerida valitud seadistuse teise numbriga materjali seadistuse jaoks. Nupu vajutamisel avaneb ekraan, kus saate valida teise materjali seadistuse numbri, mille jaoks te seadistust kopeerida soovite.
- 2 (Edit): avatakse ekraan, kus saate muuta seadistusi.
- 3: lähtestab kõik seadistused.
- 4 (Use This Setting): valitud materjali seadistusi kasutatakse järgmiste printimistööde jaoks.

Probleemide lahendamine

Ettevaatusabinõud funktsiooni Print Adjustments kasutamisel

Reguleerimised tehakse printerisse paigaldatud materjalist lähtuvalt.

Paigaldage reguleerimist vajav materjal korrektselt tegelikult printimiseks kasutatavale printimisplaadile.

Reguleerimise tulemusi näeb ainult hetkel valitud materjali seadetes.

Enne reguleerimistega alustamist valige korrektne valiku Media Settings seadistus, mille alla neid salvestada. Hetkel valitud materjali seadete number kuvatakse printeri ekraanil.

[„Ekraanivaade” lk 18](#)

Veenduge enne reguleerimist, et düüsid ei oleks ummistunud.

Kui düüsid on ummistunud, ei saa reguleerimist korrektselt teostada.

Printige kontrollmuster ja kontrollige seda visuaalselt ning seejärel käivitage vajadusel funktsioon **Head Cleaning**.

[„Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 104](#)

Seadistuse Platen Gap järgneval viisil muutmise korral reguleerige uuesti.

- Kui lülitatakse ümber valikult või valikule **Auto** või **Manual**
- Kui seadistus **Value** muudetakse valikule **Manual**

Kasutage funktsiooni Print Head Alignment

Reguleerimise tüübid ja käivitamise järjekord

Seadistust **Print Head Alignment** saab seadistada kahele valikule **Standard** ja **Micro Adjust**.

Valiku **Standard** puhul vaadake visuaalselt printitavat reguleerimismustrit ja sisestage reguleerimisväärtused.

Valiku **Micro Adjust** puhul sisestage reguleerimisväärtused ja printige tegelik väljatrükk, et veenduda, kas reguleerimise tulemused on sobivad.

Esmalt kasutage valikut **Standard** ning kui pildi kvaliteet ei parane, siis valikut **Micro Adjust**. Kuid järgnevalt toodud juhtudel valige esmalt valik **Micro Adjust**.

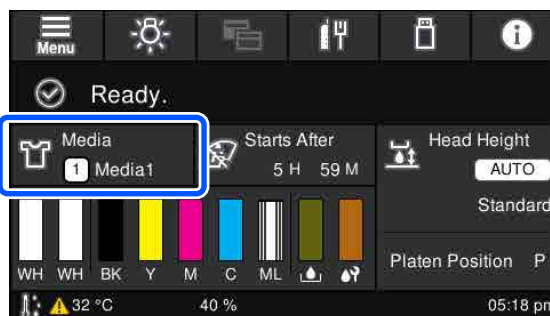
- Kui kasutate S-suurus riputusplaati, XS-suuruses printimisplaati või varruka printimisplaati
- Kui materjali printitav pind pole lame, näiteks kui seal on tasku

Reguleerimine

Enne reguleerimisseadistuste tegemist lugege järgnevat jaotist.

[„Ettevaatusabinõud funktsiooni Print Adjustments kasutamisel” lk 133](#)

- 1 Paigaldage reguleerimist vajav materjal tegelikult kasutatavale printimisplaadile.
[„T-särgi laadimine \(kandja\)” lk 61](#)
- 2 Kinnitage hetkel valitud materjali seaded printeri ekraani meediateabe alas.



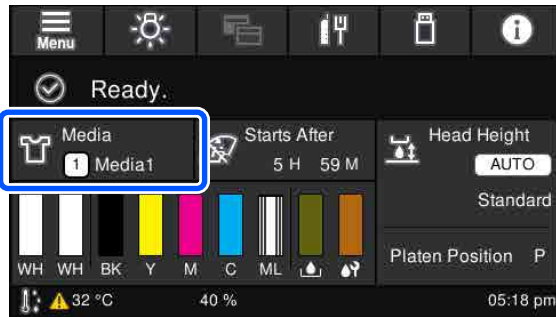
Hetkel valitud materjali seadete jaoks reguleerimise tulemuste salvestamiseks liikuge sammu 5 juurde.

Reguleerimise tulemuste teise materjali seadete alla salvestamiseks liikuge järgmise sammu juurde.

- 3 Vajutage materjaliteabe alale ning seejärel vajutage järjest **Current Settings — Media**.
- 4 Valige materjali seadete mille alla reguleerimise tulemusi salvestada ning vajutage (avaekraan).

Probleemide lahendamine

- 5 Vajutage materjaliteabe alale.



- 6 Vajutage järjest **Print Adjustments — Print Head Alignment** ning seejärel valige kas **Standard** või **Micro Adjust**.

Kui valite seadistuse **Standard**: liikuge sammu 7 juurde.

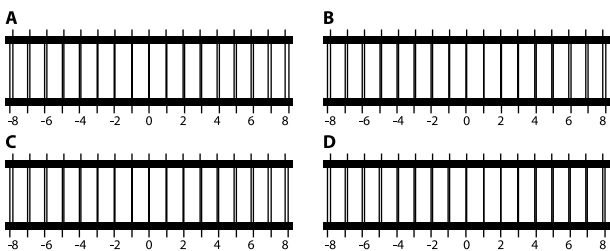
Kui valite seadistuse **Micro Adjust**: liikuge sammu 9 juurde.

- 7 Valige kasutatava materjali värvile vastavalt reguleeritavad kirjed ning vajutage **Start**.

Vajutage nuppu \diamond , et printida reguleerimismuster. Kui mustri printimine on lõpetatud, kuvatakse reguleerimisväärtuse sisestusekraan. Minge edasi järgmise sammu juurde.

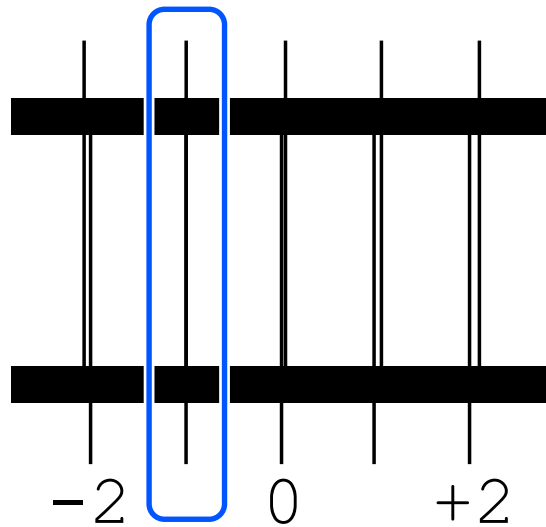
- 8 Kontrollige prinditud reguleerimismustrit.

Kui valitakse **Light Media**, prinditakse 2 mustade mustrite plokki (nr 1 kuni nr 2). Kui valitakse **Dark Media**, prinditakse korraga 2 mustade mustrite plokki (nr 1 kuni nr 4).



Kontrollige iga ploki 4 mustrit A kuni D ja valige variantidest -8 kuni +8 see, millel on mustri joon kõige peenem (jooned kattuvad).

Järgneval joonisel peaksite valima variandi „-1”.



Kontrollige kõigi plokkide mustreid ja seejärel liikuge järgmise sammu juurde.

- 9 Sisestage reguleerimisväärtused.

Kui käivitate funktsiooni **Standard**

Sisestage reguleerimisväärtused järjestuses A kuni D, mille valisite sammus 8 plokkide nr 1 kuni nr 4 jaoks (nr 1 kuni nr 2 valiku **Light Media** puhul). Kui sisestate kõik reguleerimisväärtused ja vajutate **OK**, avaneb reguleerimisväärtuste kinnitamise ekraan.

Kontrollige reguleerimisväärtusi ja vajutage **OK**, et reguleerimise tulemused materjali seadetesse kanda.

Kui käivitate funktsiooni **Micro Adjust**

Saate sisestada seadistusväärtusi +10-st kuni -10-ni. Soovitame esmalt seadistada seadistusväärtused valikutele +1 ja -1 ja printida ning seejärel reguleerida edasi, lähtudes sellest väärtusest, mis pildi kvaliteeti parandas.

Kui pildi kvaliteet pärast reguleerimist ei parane

- Kui käivitate funktsiooni **Standard**
Käivitage järgmiseks funktsioon **Micro Adjust**.
- Kui käivitate funktsiooni **Micro Adjust**
Kui kasutate seadistuse **Platen Gap** jaoks valikut **Auto**, proovige seada seadistus **Head Height** valikule **Narrow**. Aga võtke arvesse, et kui valik **Narrow** on seadistatud, võib materjali pind suurema tõenäosusega prindipeaga kokku

Probleemide lahendamine

puutuda. Paigaldage materjal ettevaatlikult, et selle pinnal poleks kortse.

Kui seadistuse **Head Height** valikule **Narrow** muutmine ei paranda printimiskvaliteeti, proovige seada seadistus **Platen Gap** valikule **Manual**.

 „Media Settings menu” lk 120

Teise võimalusena proovige järgnevaid toiminguid.

■ Proovige ühesuunalist printimist.

Kui eelnevalt toodud toimingute kasutamine ei lahenda probleemi, proovige printeri tarkvaras **Garment Creator for SC-F3000 Series** seadistada valiku **Print Direction** alt **Uni-Direction (Low Speed)**. Kui korduvprintide või printide USB-mälupulgalt, mille seadistuseks on **Bi-Direction (High Speed)**, muutke eelvaate ekraanil seadistus **Head Move Direction** valikule **Uni-Directional**.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 73

 „Printimine USB-mälupulgalt” lk 76

Prinditud pind on määrdunud

■ Kas imikork on puhas?

Prinditud pind võib olla määrdunud tilkva tindi tõttu, kui tindiklimbid või kiud on imikorgi ümber kleepunud. Puhastage imikorki.

 „Imikorgi puhastamine” lk 88

■ Kas prinditaval pinnal on lahtisi või püstiseid kiude?

Lahtised või püstised kiud võivad prinditavalt pinnalt prindipea külge kleepuda ja T-särgi teisi kohti määrida. Kui te T-särgi printimisplaadile paigaldate, eemaldage lahtised kiud kleepuva teibi või rulliga ja pressige püstised kiud kõva rulliga alla.

 „T-särgi laadimine (kandja)” lk 61

■ Puhastage prindipea ümbrust.

Kui prinditav pind jn on määrdunud ka pärast korgi puhastamist, võivad selle põhjustajaks olla prindipea düüside ümber kogunenud kiud. Puhastage prindipea ümbrust.

 „Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad” lk 86

Liiga vähe valget või ebaühtlane valge

■ Kas prindipea düüsid on ummistunud?

Kui düüsid on ummistunud, siis need ei pritsi enam tinti ning printimiskvaliteet langeb. Printige düüside kontrollmuster.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 104

■ Kas olete tindi White (Valge) tindivarustusseadmeid raputanud?

Kuna tindi White (Valge) tindiosakesed tekitavad kergeti sadet, peab tindivarustusseadet iga tööpäeva alguses või iga 24 tunni tagant (kui kuvatakse vastav teade) raputama. Eemaldage tindivarustusseade (/seadmed) ja raputage korralikult.

 „Tindivarustusseadmete raputamine ja vahetamine” lk 92

■ Kas kandsite eeltötlusvedelikku peale ühtlaselt?

Kui eeltötlusvedelikku pole ühtlaselt peale kantud, jääb printimistulemus ebaühtlane. Vaadake juhiseid ja kandke eeltötlusvedelik peale ühtlaselt.

 „Eeltötlusvedeliku peale kandmine” lk 46

■ Kas kuivatate T-särgi pärast eeltötlust täielikult?

Kui T-särgi seisukord on järgmine, ei pruugi valge sellele peale jääda.

- Ebapiisav kuumpressiga töötlemine
- Kuna T-särk on liiga pikalt seisma jäänud, on sellesse kogunenud niiskus

Kuivatage pärast eeltötlust T-särk täielikult, pidades silmas kinnistamise tingimusi. Kui T-särk on pikemalt seisma jäänud, kuivatage seda enne printimist kuumpressiga mitu sekundit.

 „Eeltötlusvedeliku kinnistamine” lk 47

Probleemide lahendamine


■ Kas olete kuumpressi temperatuuri ja survet optimeerinud?

Kuumpressi temperatuur langeb, kui te pressite T-särki, millele on kantud eeltöötlusvedelikku. Kui te pressite üksteise järel mitut T-särki, jälgige, et kuumpressi temperatuur ei langeks allapoole nõutud temperatuuri. Lisaks muutub valge ebaühtlaseks, kui surve pole piisav, sest siis ei kuiva T-särk täielikult ja kiude ei suruta alla. Optimeerige kindlasti kuumpressi survet.

 „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine“ lk 47

Kui pärast eelnevalt toodud toiminguid pole ikkagi piisavalt valget värvi ja muid probleeme ei esine, tehke järgnevad toimingud etteantud järjekorras.

1. Kasutage funktsiooni **Cleaning(Heavy)**

1 Veenduge, et toide on sisse lülitatud ja vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Head Cleaning** — **Cleaning(Heavy)** — **Select Nozzles** — **White**.

2 Valige kõik valiku WH read ja vajutage **OK**.

Kui pärast funktsiooni **Cleaning(Heavy)** 1 või 2 korda käivitamist pole ikkagi piisavalt valget värvi, proovige järgnevaid toiminguid.

2. Muutke seadistust **Printer Mode**

Vaadake järgnevalt toodud teavet ja lülitage seejärel seadistus **Printer Mode** valikule **Color ink mode** ja siis tagasi valikule **White ink mode**.

 „Seadistuse **Printer Mode** muutmine“ lk 106

3. Kui pärast 1. ja 2. toimingut pole piisavalt valget värvi

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

Valge alusvärv paistab kujutise alt välja


■ Reguleerige valge alusvärvi prindiala tarkvarast.

Prinditud valge alusvärv võib sõltuvalt T-särgi materjalist ja pihustatud tindid kogusest kujutise alt välja paista. Kui nii juhtub, reguleerige valge alusvärvi prindiala printeri tarkvarast **Garment Creator for SC-F3000 Series** või rastroprotsessori tarkvarast.

Muud

Juhtpaneel lülitub pidevalt välja

■ Kas printer on unerežiimis?

Tööd saab tavapäraselt jätkata, kui te vajutate mõnda juhtpaneeli nuppu, et ekraan uuesti sisse lülitada ja teete seejärel mõne riistvaralise toiminguga — näiteks avate printerikaane või saadate printerile töö. Saate muuta unerežiimile minemise aega, valides  (menüü) — **General Settings** — **Basic Settings** — **Sleep Timer**.

 „Menüüloend“ lk 110

Printer ei peatu või on prinditav tekst vigane

■ Kas käivitasite USB-ühenduse kaudu tarkvara **Garment Creator for SC-F3000 Series** ja rastroprotsessori tarkvara?

Käivitage ainult tarkvara **Garment Creator for SC-F3000 Series** või rastroprotsessori tarkvara. Ärge käivitage neid rakendusi samaaegselt.

Alad, kuhu ei prinditud, on tindiga märdunud

■ Kas printimisplaat on puhas?

Printimisplaadi raam ja pealmine plaat võivad olla plekilised. Kontrollige printimisplaati ja vajadusel puhastage seda.

 „Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine“ lk 91

Probleemide lahendamine

Printeri olek ja logi on prinditud üle paberi servade

■ Kas te kasutate printimiseks suurusega M (standard) printimisplaati?

Olenevalt paberi suuruselt võib prindiala ulatuda üle paberi servade, kui paber on paigaldatud lisavarustusse kuuluvale printimisplaadile. Laadige paber printimisplaadile suurusega M (standard) ja printige siis.

 „T-särki laadimine (kandja)” lk 61

Printimine on aeglane või katkeb poole pealt

■ Kas prindipea liikumissuunaks on määratud ühesuunaline liikumine?

Printeri tarkvaras Garment Creator for SC-F3000 Series võib seadistus **Print Direction** olla seatud valikule **Uni-Direction (Low Speed)**. Proovige tarkvaras Garment Creator for SC-F3000 Series seada seadistus **Print Direction** valikule **Bi-Direction (High Speed)**.

Kui korduvprindite või prindite USB-mälupulgalt, mille seadistuseks on **Bi-Direction (High Speed)**, võib seadistus **Head Move Direction** olla eelvaate ekraanil seadistatud valikule **Uni-Directional**. Proovige muuta seadistust valikule **Auto**.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 73

 „Printimine USB-mälupulgalt” lk 76

■ Kas te kasutate aeglase lugemiskiirusega USB-mälupulka?

Kui te kasutate USB-mälupulgalt printimisel aeglase lugemiskiirusega USB-mälupulka (4,63 MB/s või aeglasem), jääb prindipea vahepeal printimise ajal seisma, kuid printimine jätkub. Kasutage kiire lugemiskiirusega USB-mälupulka.

■ Kas kasutate suur hulka tindi vajava printimistöö jaoks ilma takjapinnaga padjata printimisplaati?

Kui kasutate palju tindi, näiteks terve printimisala täis printimisel, võib prinditav pind tindist paisuda.

Sellisel juhul võidakse kuvada allpool toodud tõrke-teade ja printimine võib peatuda, kuigi T-särk oli enne printimisega alustamist õigesti paigaldatud.

Printing has stopped.

The print head may strike the media.

Kui T-särk on paigaldatud koos raamiga, võib raami eemaldamine aidata prinditava pinna kortsudel ja ebatasasustel välisservadesse langeda ja probleem võib laheneda.

Arvestage, et raami eemaldamisel on vaja teha järgmist.

- Te peate printeri tarkvaras Garment Creator for SC-F3000 Series või rastrotsessori tarkvaras vähendama tindi White (Valge) laiust, et valge alusprint ei ulatuks pildist väljapoole.
- Olge ettevaatlik, et te printimise ajal T-särki ei puudutaks, sest see võib kergesti oma kohalt ära nihkuda.

■ Kas olete eeltöötlusvedeliku täielikult kuivatanud?

Kui prindite nii, et eeltöötlusvedelik pole piisavalt kuivanud, võib prinditav pind olla niiske ja paisuda ning printides võivad esineda allpool toodud tõrked ja printimine võib peatuda.


Printing has stopped.

The print head may strike the media.

Kontrollige, kas eeltöötlusvedelik on ära kuivanud.

Ei saa USB-mälupulka kasutada

■ Kas vajutasite pärast USB-mälupulga sisestamist valikule ?

USB-mälupulka ei hakata lihtsalt selle sisestamise peale lugema. Vajutage kindlasti ekraani ülaosas ikoonile  ja tehke läbi USB printimise menüü toimingud.

Printeri sees põleb punane tuli

■ See ei ole tõrge.

Valgus tuleb lambist printeri sees.

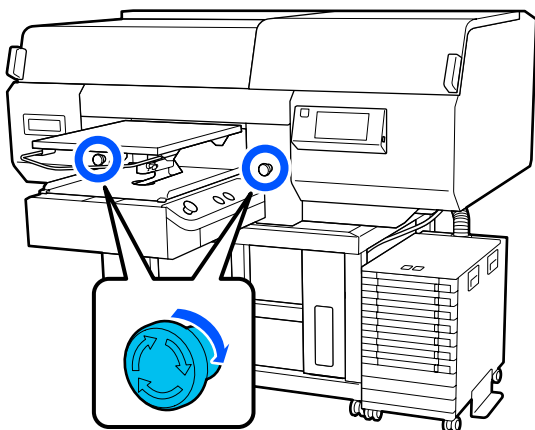
Olen unustanud võrguparooli

- Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

Vajutasite hädaseiskamisnuppu

Kontrollige, et kõik on korras, ning seejärel tehke hädaseiskamisnupu vabastamiseks järgnevad toimingud.

- 1 Tõmmake nuppu välja ja keerake seda samal ajal, nagu on joonisel näidatud.



- 2 Lülitage printer välja ja uuesti sisse.

! Tähtis!

Pärast toite väljalülitamist lülitage see kohe uuesti sisse.

Kui printer lülitatakse tõrke ilmnemisel välja, ei pruugi prindipea olla nõuetekohaselt korgitud. Kui see jääb pikaks ajaks korgita, võib printimiskvaliteet langeda ja ummistuse likvideerimine düüsidest ei pruugi enam võimalik olla.

Lisa

Lisaseadmed ja kulumaterjalid

Printerile on saadaval järgmised lisaseadmed ja kulumaterjalid (seisuga mai, 2020).

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.

Tindivarustusseade

Printeri mudel	Toote nimi	Osa number
SC-F3000	Black (Must)	T47W1
	Cyan (Tsüaan)	T47W2
	Magenta	T47W3
	Yellow (Kollane)	T47W4
	White (Valge)	T47WA
	Maintenance Liquid	T47WB
SC-F3030	Black (Must)	T48A1
	Cyan (Tsüaan)	T48A2
	Magenta	T48A3
	Yellow (Kollane)	T48A4
	White (Valge)	T48AA
	Maintenance Liquid	T48AB
SC-F3060	Black (Must)	T47Y1
	Cyan (Tsüaan)	T47Y2
	Magenta	T47Y3
	Yellow (Kollane)	T47Y4
	White (Valge)	T47YA
	Maintenance Liquid	T47YB

Lisa

Printeri mudel	Toote nimi	Osa number
SC-F3070	Black (Must)	T47X1
	Cyan (Tsüaan)	T47X2
	Magenta	T47X3
	Yellow (Kollane)	T47X4
	White (Valge)	T47XA
	Maintenance Liquid	T47XB
SC-F3080	Black (Must)	T48B1
	Cyan (Tsüaan)	T48B2
	Magenta	T48B3
	Yellow (Kollane)	T48B4
	White (Valge)	T48BA
	Maintenance Liquid	T48BB

Epson soovib kasutada ehtsaid Epsoni tindivarustusseadmeid. Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning tingida teatud puhkudel printeri ebaühtlast toimimist.

Mitteoriginaalse tindi taset puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindustoes võimaliku kasutamise jaoks.

Hooldusosad

Välja arvatud SC-F3080

Toote nimi	Tootenumber	Selgitus
Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)	C13S210071	Identne printeriga kaasas olevale jääktindipudel.
Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt)	C13S210105	Komplekt Loputuspadjad ja tindipea puhasti.
Anti-Drying Cap (Kuivamisvastane kork)	C13S210109	Asenduseks kasutatavad kuivamisvastased korgid.
Air filter (Õhufilter)	C13S210111	Asenduseks kasutatavad Õhufiltrid.
Flushing Pad Set (Loputuspadjade komplekt)	C13S210107	Ostke kui asendate ainult loputuspadjad.
Maintenance Kit (Hoolduskomplekt)	T7362	Sama, mis printeriga kaasa tulev Maintenance Kit (Hoolduskomplekt).
Cleaning ink supply unit (Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea)	T44A9	Kasutage funktsiooniga Keeping Preparation ja funktsioonile Printer Mode lülitumiseks.

Lisa

Toote nimi	Tootenumber	Selgitus
Puhastuslapp*	C13S090016	Sama, mis printeriga kaasa tulnud puhastustampoonid.

* Osades riikides ja piirkondades ei müüda. Soovitame tarvikute ostmisel Asahi Kasei Corporationi BEMCOT M-3II.



SC-F3080 jaoks

Toote nimi	Tootenumber	Selgitus
Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)	C13S210072	Identne printeriga kaasas olevale jääkintidipudel.
Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt)	C13S210106	Komplekt Loputuspadjad ja tindipea puhasti.
Anti-Drying Cap (Kuivamisvastane kork)	C13S210110	Asenduseks kasutatavad kuivamisvastased korgid.
Air filter (Õhufilter)	C13S210112	Asenduseks kasutatavad Õhufiltrid.
Flushing Pad Set (Loputuspadjade komplekt)	C13S210108	Ostke kui asendate ainult loputuspadjad.
Maintenance Kit (Hoolduskomplekt)	T7362	Sama, mis printeriga kaasa tulev Maintenance Kit (Hoolduskomplekt).
Cleaning ink supply unit (Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea)	T44AC	Kasutage funktsiooniga Keeping Preparation ja funktsioonile Printer Mode lülitumiseks.
Puhastuslapp*	C13S090016	Sama, mis printeriga kaasa tulnud puhastustampoonid.

* Osades riikides ja piirkondades ei müüda. Soovitame tarvikute ostmisel Asahi Kasei Corporationi BEMCOT M-3II.

Muud



Välja arvatud SC-F3080

Toode	Osa number	Selgitus
Eeltöötlusvedelik	T43R1 T7361	20 liitrit. Lahjendage enne kasutamist.  „Eeltöötlusvedelik” lk 42
Polyester Pre-treatment Liquid (Polüestri eeltöötlusvedelik)	T43R2	18 liitrit. Sõltuvalt tindist kasutage lahjendamata või lahjendatud eeltöötlusvedelikku.  „Eeltöötlusvedelik” lk 42
Hanger Platen - L (Riputusplaat — L)	C12C936241	Printimisala: 16" × 20"/406 × 508 mm
Hanger Platen - M (Riputusplaat — M)	C12C936261	Printimisala: 14" × 16"/356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Riputusplaat — S)	C12C936281	Printimisala: 10" × 12"/254 × 305 mm
Extra Small Platen (Eriti väike printimisplaat)	C12C933951	Printimisala: 7" × 8"/178 × 203 mm

Lisa

Toode	Osa number	Selgitus
Sleeve Platen (Varruka printimisplaat)	C12C933971	See plaat on mõeldud printimiseks T-särgi varrukatele. Printimisala: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Keskmine soonega printimisplaat)	C12C933961	Võimaldab täpselt printida polosärgile ning tõmbluku või nõõpidega särgile. Printimisala: vastab M-möödus riputusplaadile
Platen Grip Pad - L (Printimisplaa-di takjapinnaga padi — L)	C13S210118	Takjapinnaga padi, mis kasutab L-suurusel riputusplaati takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaadina.
Platen Grip Pad - M (Printimisplaa-di takjapinnaga padi — M)	C13S210119	Takjapinnaga padi, mis kasutab M-suurusel printimisplaa-ti takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaadina.
Platen Grip Pad - S (Printimisplaa-di takjapinnaga padi — S)	C13S210120	Takjapinnaga padi, mis kasutab S-suurusel printimisplaa-ti takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaadina.
Pre-treatment roller set (Eeltööt-lusrulli komplekt)	C12C891201	Komplekt rullidest (x3), käepidemest ja alusest.
Replacement rollers for pre-treat-ment (3 pieces) (Asendusrullid eel-töötluks (3 tk))	C12C891211	Sama, mis eeltöötluksrullide komplekti rullide osa.
Hard roller (Kõva rull)	C12C891221	Komplekt rullidest (kõvad) ja käepidemest.
Grip Pad Tool (Takjapinnaga padi)	C12C934151	Sama, mis printeriga kaasa tulev takjapinnaga padi.

SC-F3080 jaoks

Toode	Osa number	Selgitus
Eeltöötlusvedelik	T43R1 T7361	20 liitrit. Lahjendage enne kasutamist.  „Eeltöötlusvedelik“ lk 42
Polyester Pre-treatment Liquid (Polüestri eeltöötlusvedelik)	T43R2	18 liitrit. Sõltuvalt tindist kasutage lahjendamata või lah-jendatud eeltöötlusvedelikku.  „Eeltöötlusvedelik“ lk 42
Hanger Platen - L (Riputus-plaat — L)	C12C936251	Printimisala: 16" × 20"/406 × 508 mm
Hanger Platen - M (Riputus-plaat — M)	C12C936271	Printimisala: 14" × 16"/356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Riputus-plaat — S)	C12C936291	Printimisala: 10" × 12"/254 × 305 mm
Extra Small Platen (Eriti väike prin-timisplaat)	C12C934011	Printimisala: 7" × 8"/178 × 203 mm
Sleeve Platen (Varruka printimis-plaat)	C12C934031	See plaat on mõeldud printimiseks T-särgi varrukatele. Printimisala: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Keskmi-ne soonega printimisplaat)	C12C934021	Võimaldab täpselt printida polosärgile ning tõmbluku või nõõpidega särgile. Printimisala: vastab M-möödus riputusplaadile

Lisa

Toode	Osa number	Selgitus
Platen Grip Pad - L (Printimisplaadi takjapinnaga padi — L)	C13S210121	Takjapinnaga padi, mis kasutab L-suuruses riputusplaati takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaadina.
Platen Grip Pad - M (Printimisplaadi takjapinnaga padi — M)	C13S210122	Takjapinnaga padi, mis kasutab M-suuruses printimisplaati takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaadina.
Platen Grip Pad - S (Printimisplaadi takjapinnaga padi — S)	C13S210123	Takjapinnaga padi, mis kasutab S-suuruses printimisplaati takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaadina.
Pre-treatment roller set (Eeltöötlusrulli komplekt)	C12C891201	Komplekt rullidest (x3), käepidemest ja alusest.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Asendusrullid eeltöötluks (3 tk))	C12C891211	Sama, mis eeltöötlusrullide komplekti rullide osa.
Hard roller (Kõva rull)	C12C891221	Komplekt rullidest (kõvad) ja käepidemest.
Grip Pad Tool (Takjapinnaga padi)	C12C934161	Sama, mis printeriga kaasa tulev takjapinnaga padi.

Märkused printeri liigutamise ja transportimise kohta

Selles osas on kirjeldatud, kuidas printerit liigutada või transportida.

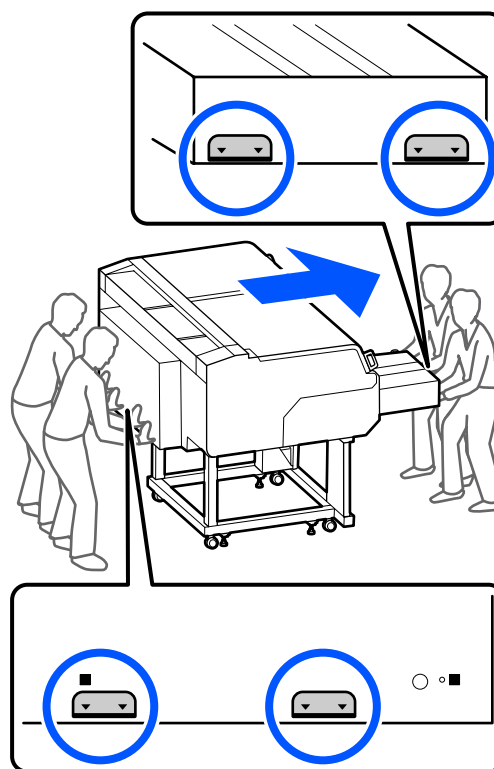
Ettevalmistamine liigutamiseks

Selles osas on kirjeldatud, kuidas printerit samal korrusel liigutada (muutumatu põrandakõrguse puhul). Printerit muule korrusele või teise hoonesse liigutamise kohta lugege järgnevalt toodud jaotisest.

 „Printeri transportimine“ lk 146

Ettevaatust!

- Ärge püüdke printerit üksinda liigutada. Printeri liigutamiseks on vaja 4 inimest.
- Printeri liigutamisel ärge kallutage seda rohkem kui 10 kraadi. Vastasel juhul võib see kukkuda ja õnnetuse põhjustada.
- Hoidke printerit tõstmisel siltidega viidatud kohtadest. Kui te printerit tõstes mujalt hoiate, võib see põhjustada vigastusi, sest printer võib kukkuda või võivad teie sõrmed printeri maha asetamisel kinni jääda.




Tähtis!



- Puudutage ainult ettenähtud kohti, vastasel juhul võib tekkida talitlushäireid.
- Ärge eemaldage tindivarustusseadmeid. Prindipea düüsid võivad ummistuda ja printimine võimatuks muutuda või võib tint lekkida.
- Ärge eraldage tindimahuti ja printerit. (Printeri liigutamise ajal jätke tindikanal printeri tagaküljega ühendatuks.)
- Jätke tindimahuti tindiüksuse juhe printeri aluse külge.

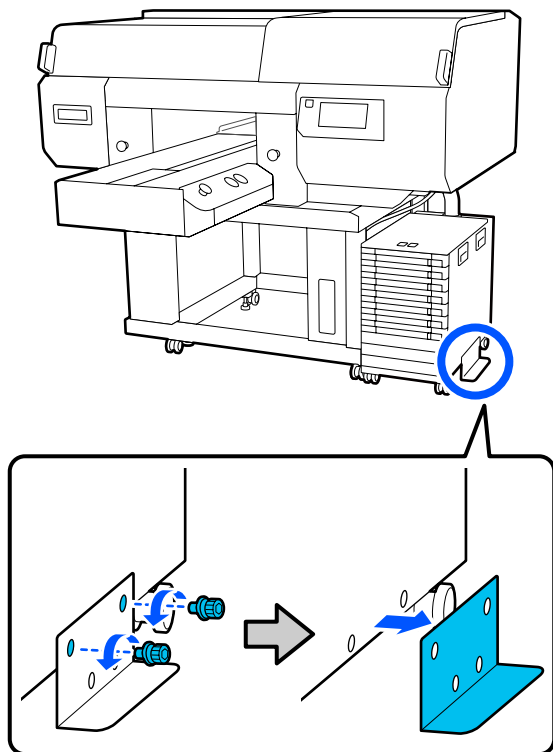
Teie käed võivad tindijääkidega kokku saada. Vajadusel kandke hoolduskomplektiga kaasa pandud kindaid.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 139

- 1 Kontrollige, et toide on väljas.
- 2 Eemaldage jääktindipudel.

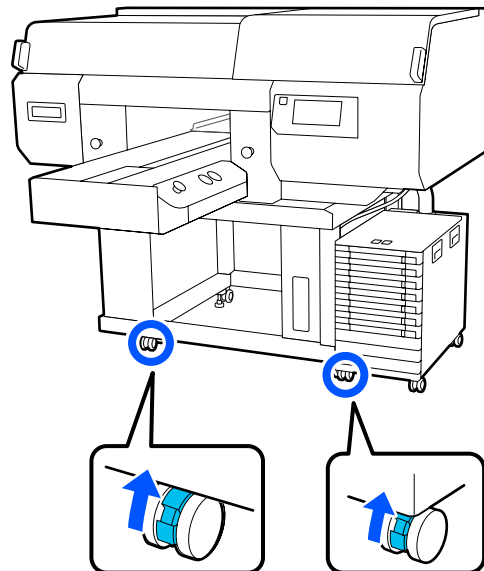
 „Tindijääkide pudeli vahetamine” lk 96
- 3 Ühendage printeri ja tindimahuti vahelt lahti kõik juhtmed, näiteks toitekaabel ja ühenduskaablid.
- 4 Eemaldage printimisplaat.

 „Plaatide asendamine” lk 59
- 5 Sulgege trükiplaadi kauguse seadistamise hoob kinnitushoob.
- 5  „Plaadi asendi muutmine” lk 60
- 6 Eemaldage tindimahuti ümberminekuvastane plaat.



- 7 Vabastage tindimahuti ja aluse rataste kõik lukud.

Nii aluse kui tindimahuti ees- ja tagaosas on kummaski 2 ratast.



- 8 Tõstke kõiki reguleeritavaid jalgu üles, et need oleksid ratastest pikemad.

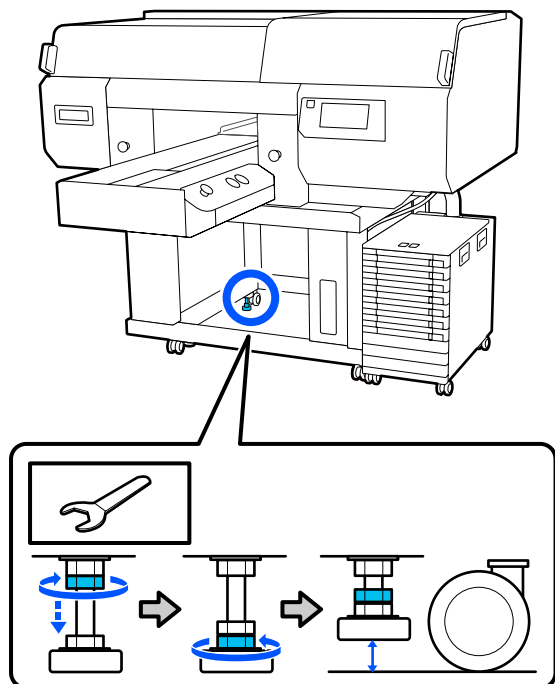
Aluse ees- ja tagaosas on kummaski 2 reguleeritavat jalga.

Tähtis!

Enne printeri liigutamist tõstke kindlasti reguleeritavad jalad üles. Printeri liigutamine ilma reguleeritavaid jalgu üles tõstmata võib põhjustada tõrkeid.

Reguleeritavate jalgade lahti keeramiseks peate kasutama kaasasolevat mutrivõtit.

- (1) Keerake reguleeritava jala keskmist mutrit lah- ti, kuni see puudutab alumist mutrit.
- (2) Keerake alumist mutrit vastupäeva, kuni regu- leeritav jalg on rattast pikem.



Printeri transportimine

Enne printeri transportimist võtke ühendust edasimüüja või Epsoni toega.

☞ „Kust saada abi” lk 157

Printeri ülespanek pärast liigutamist

Printeri kasutamiseks pärast liigutamist järgige alltoodud samme.

- 1** Veenduge, et koht on printeri ülespanemiseks sobilik, lukustage printeri ja tindimahuti rattad ning seadke reguleeritavad jalad madalamaks, et printerit stabiliseerida.

☞ *Seadistusjuhend* (brošüür)

Kui *Setup Guide* (*Seadistusjuhend*) ei ole käepärast, leidke see printeri mudeli järgi veebisaidilt <http://epson.sn>.
- 2** Paigaldage kõik eemaldatud osad, näiteks jääktindipudel.

☞ *Seadistusjuhend* (brošüür)
- 3** Ühendage toitepistik vooluvõrku ja lülitage printer sisse.

☞ *Seadistusjuhend* (brošüür)
- 4** Viige läbi düüside kontroll ja kontrollige, et ei ole ummistunud düüse.

☞ „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 104

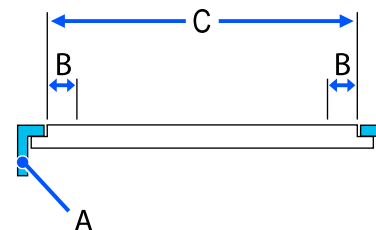
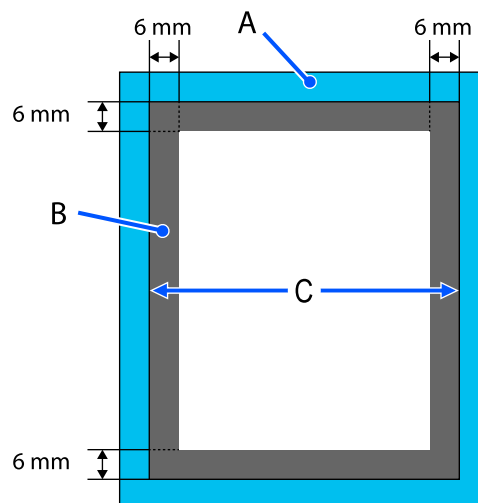
Printimisala

Tüüp	Kasutatav ala
L-suurusega riputusplaat	16 × 20 tolli (406 × 508 mm)
M-suurusega riputusplaat	14 × 16 tolli (356 × 406 mm)
S-suurusega riputusplaat	10 × 12 tolli (254 × 305 mm)
XS-suurusega printimisplaat	7 × 8 tolli (178 × 203 mm)
Varruka printimisplaat	4 × 4 tolli (102 × 102 mm)
Keskmine soonega printimisplaat	Vaadake jooniselt alasid, kuhu ei saa printida

Printida ei saa printimisplaatide valitud aladele või aladele, mis asuvad ülemise plaadi ülemisest, alumisest, vasakust või paremast äärest teatud kaugusel. Printida ei saa aladele, mis on allpool toodud joonistel tähistatud tähtedega A ja B.

L/M/S-suuruses riputusplaadid ja XS-suuruses printimisplaat

Printida ei saa printimisplaatide valitud aladele, mis asuvad plaadi raami ülemisest, alumisest, vasakust või paremast sisemisest äärest või tõstetud sektsioonist (ülemine plaat) teatud kaugusel.



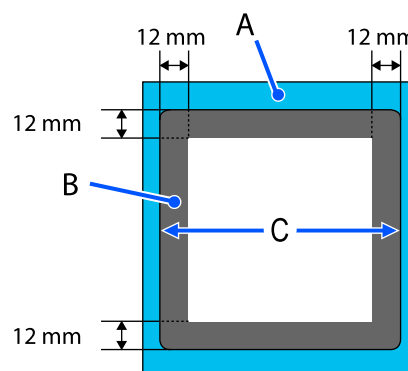
A: printimisplaadi raam

B: alad, millele ei saa printida

C: ülemine plaat

Varruka printimisplaat

Teatud piirkondadele tõstetud osast printimisplaadi raamis ei saa printida.



A: printimisplaadi raam

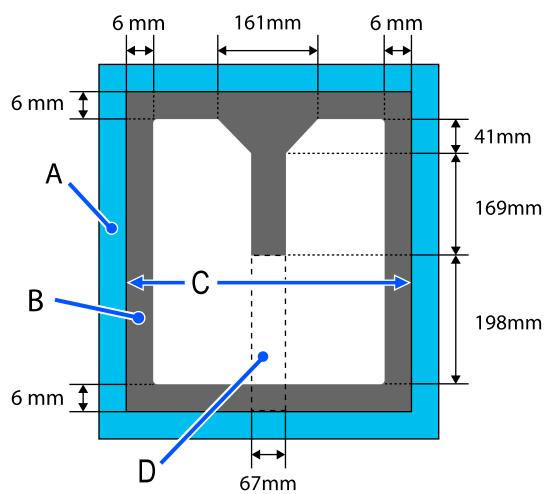
B: alad, millele ei saa printida

C: ülemine plaat

Keskmine soonega printimisplaat

Te ei saa printida teatud aladele printimisplaadi raamis ja aladele, kus ei ole pealmist plaati.

Sektsioon D on nelinurkne osa. Sektsiooni D eemaldamisel ei saa sellele alale printida.



A: printimisplaadi raam

B: alad, millele ei saa printida

C: ülemine ala

D: nelinurkne osa

Tabel valiku Platen Gap väärtuste seadistamiseks materjali paksusele vastavalt

L/M/S-suuruses riputusplaatide ja XS-suuruses printimisplaadi kasutamisel

Materjali paksus		Sisestage valikus Manual — Va-lue	Printimisplaadi asend
Takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaat*	Takjapinnaga padjata printimisplaat		
-	0 mm kuni 1 mm	4,0	P
0 mm kuni 1 mm	1 mm kuni 2 mm	5,0	
1 mm kuni 2 mm	2 mm kuni 3 mm	6,0	
2 mm kuni 3 mm	3 mm kuni 4 mm	7,0	
3 mm kuni 4 mm	4 mm kuni 5 mm	8,0	1
4 mm kuni 5 mm	5 mm kuni 6 mm	9,0	
5 mm kuni 6 mm	6 mm kuni 7 mm	10,0	
6 mm kuni 7 mm	7 mm kuni 8 mm	11,0	2
7 mm kuni 8 mm	8 mm kuni 9 mm	12,0	
8 mm kuni 9 mm	9 mm kuni 10 mm	13,0	
9 mm kuni 10 mm	10 mm kuni 11 mm	14,0	
10 mm kuni 11 mm	11 mm kuni 12 mm	15,0	3
11 mm kuni 12 mm	12 mm kuni 13 mm	16,0	
12 mm kuni 13 mm	13 mm kuni 14 mm	17,0	
13 mm kuni 14 mm	14 mm kuni 15 mm	18,0	4
14 mm kuni 15 mm	15 mm kuni 16 mm	19,0	
15 mm kuni 16 mm	16 mm kuni 17 mm	20,0	
16 mm kuni 17 mm	17 mm kuni 18 mm	21,0	5
17 mm kuni 18 mm	18 mm kuni 19 mm	22,0	
18 mm kuni 19 mm	19 mm kuni 20 mm	23,0	
19 mm kuni 20 mm	20 mm kuni 21 mm	24,0	6
20 mm kuni 21 mm	21 mm kuni 22 mm	25,0	

Lisa

Materjali paksus		Sisestage valikus Manual — Va-lue	Printimisplaadi asend
Takjapinnaga padjaga kaetud printimisplaat*	Takjapinnaga padjata printimisplaat		
21 mm kuni 22 mm	22 mm kuni 23 mm	26,0	7
22 mm kuni 23 mm	23 mm kuni 24 mm	27,0	
23 mm kuni 24 mm	24 mm kuni 25 mm	28,0	
24 mm kuni 25 mm	25 mm kuni 26 mm	29,0	8
25 mm kuni 26 mm	26 mm kuni 27 mm	30,0	
26 mm kuni 27 mm	27 mm kuni 28 mm	31,0	
27 mm kuni 28 mm	28 mm kuni 29 mm	32,0	
28 mm kuni 28,5 mm	29 mm kuni 29,5 mm	33,0	

* XS-suuruses printimisplaat ei ole toetatud.

Varruka printimisplaadi või keskmise soonega printimisplaadi kasutamisel

Materjali paksus	Sisestage valikus Manual — Va-lue	Printimisplaadi asend
0 mm kuni 1 mm	14,0	3
1 mm kuni 2 mm	15,0	
2 mm kuni 3 mm	16,0	
3 mm kuni 4 mm	17,0	4
4 mm kuni 5 mm	18,0	
5 mm kuni 6 mm	19,0	
6 mm kuni 7 mm	20,0	5
7 mm kuni 8 mm	21,0	
8 mm kuni 9 mm	22,0	
9 mm kuni 10 mm	23,0	6
10 mm kuni 11 mm	24,0	
11 mm kuni 12 mm	25,0	
12 mm kuni 13 mm	26,0	7
13 mm kuni 14 mm	27,0	
14 mm kuni 15 mm	28,0	

Lisa

Materjali paksus	Sisestage valikus Manual — Va- lue	Printimisplaadi asend
15 mm kuni 16 mm	29,0	8
16 mm kuni 17 mm	30,0	
17 mm kuni 18 mm	31,0	
18 mm kuni 19 mm	32,0	
19 mm kuni 19,5 mm	33,0	

Süsteeminõuded

Igat tarkvara saab kasutada alljärgnevat keskkonnades (seisuga mai, 2020).

Toetatud operatsioonisüsteemid võivad muutuda.

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.

Epson Edge Dashboard

Rakendus Epson Edge Dashboard on kasutatav järgmistes keskkonnades.

Tähtis!

Veenduge, et arvuti, millele on paigaldatud tarkvara Epson Edge Dashboard, vastab alljärgnevale nõuetele. Kui need nõuded ei ole täidetud, võib printeri monitoorimine tarkvara poolt olla ebakorrektne.

- Lülitage arvuti unumisrežiim välja.
- Lülitage välja arvuti ooterežiimi funktsioon.

Windows

Operatsioonisüsteemid	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
Protsessor	Mitmetuumaline protsessor (soovituslikult 3,0 GHz või parem)
Vaba mälu	4 GB või rohkem
Kõvakettaruum (vaba ruumi installimise hetkel)	2 GB või rohkem
Kuva eraldusvõime	1280 × 1024 või parem
Sideliides	Kiire USB Ethernet 1000Base-T
Brauser	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

Operatsioonisüsteemid	Mac OS X 10.7 Lion või uuem
Protsessor	Mitmetuumaline protsessor (soovituslikult 3,0 GHz või parem)
Vaba mälu	4 GB või rohkem
Kõvakettaruum (vaba ruumi installimise hetkel)	2 GB või rohkem

Lisa

Kuva eraldusvõime	1280 × 1024 või parem
Sideliides	Kiire USB Ethernet 1000Base-T
Brauser	Safari 6 või hilisem

Garment Creator for SC-F3000 Series**Windows**

Operatsioonisüsteemid	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
Protsessor	Mitmetuumaline protsessor (soovituslikult 2,0 GHz või parem)
Mälumaht	2 GB või rohkem (soovituslikult 8 GB või rohkem)
Vaba ruum (vaba ruumi installimise hetkel)	HDD 32 GB või rohkem (soovituslik SSD)
Kuva eraldusvõime	1024 × 768 või suurem
Sideliides	Kiire USB Ethernet 100Base-TX

Mac

Operatsioonisüsteemid	Mac OS 10.12 või hilisem
Protsessor	Mitmetuumaline protsessor (soovituslikult 2,0 GHz või parem)
Mälumaht	2 GB või rohkem (soovituslikult 8 GB või rohkem)
Vaba ruum (vaba ruumi installimise hetkel)	HDD 32 GB või rohkem (soovituslik SSD)
Kuva eraldusvõime	1024 × 768 või suurem
Sideliides	Kiire USB Ethernet 100Base-TX

Garment Creator Easy Print System (ainult Windows)

Operatsioonisüsteemid	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
Protsessor	Mitmetuumaline protsessor (soovituslikult 3,0 GHz või parem)
Vaba mälu	2 GB või rohkem
Kõvakettaruum (vaba ruumi installimise hetkel)	32 GB või rohkem
Kuva eraldusvõime	1024 × 768 või suurem

Lisa

Sideliides	Kiire USB Ethernet 100Base-TX
------------	----------------------------------

Web Config

Järgnevalt on toodud toetatud veebilehitsejate loend.

Microsoft Edge, Internet Explorer 11, Firefox*, Chrome*, Safari*

* Kasutage uusimat versiooni.

Tehniliste andmete tabel

Printeri tehnilised andmed	
Printimisviis	Nõudel tindiprint
Düüside konfiguratsioon	
White (Valge) tindi režiim	White (Valge): 800 düüsi × 10 rida Värv: 800 düüsi × 2 rida × 4 värvi (Black (Must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane))
Värvitindi režiim	Värv: 800 düüsi × 2 rida × 4 värvi (Black (Must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane))
Resolutsioon (maksimum)	1200 × 1200 punkt/toll
Juhtkood	ESC/P raster (avalikustamata käsk)
Printimisplaadi söötmissmeetod	Konveierlint
Sisseehitatud mälu	4 GB
Liides	2 Hi-Speed USB porti, mis ühilduvad spetsifikatsiooniga USB 2.0 (taga: ühendamiseks arvutiga, ees: USB-mäluseadmele) Ethernet 1000Base-T/100Base-TX/10Base-T*
Nimipinge (printer, tindimahuti)	Vahelduvvool 100–240 V
Nimisagedus (printer, tindimahuti)	50/60 Hz
Nimivool	Printer: 6,8–3,2 A Tindimahuti: 1,4 A
Energiaarve	
Kasutuses	Printer: ligikaudu 140 W Tindimahuti: ligikaudu 28 W
Valmisolekus	Printer: ligikaudu 100 W Tindimahuti: ligikaudu 11 W
Unerežiim	Printer: ligikaudu 12 W Tindimahuti: ligikaudu 8 W
Väljalülitatult	Printer: ligikaudu 0,9 W Tindimahuti: ligikaudu 0,04 W

Printeri tehnilised andmed	
Temperatuur	Soovitav: 15 kuni 25 °C Töö: 10 kuni 35 °C Hoiundamine: -20 kuni 40 °C (ühe kuu jooksul 40 °C)
Suhteline õhuniiskuskus (ilma kondenseerimiseta)	Soovitav: 40 kuni 60% Töö: 20 kuni 80% Hoiustamine: 5 kuni 85%
Töötemperatuur/õhuniiskus	
Hall ala: kasutusel	
Diagonaalse joone ala: soovitatud	
Mõõtmed	(L) 1712 × (S) 1809 × (K) 1336 mm
Kaal	Umbes 330 kg (Kui tarnitud plaat on paigaldatud, ilma tindivarustusseadmeteta)

* Kasutage varjestatud bifilaarkaablit (kategooria 5 või parem).

Märkus.

Soovitud värvide tagamiseks peab ruumitemperatuur olema ühtlaselt vahemikus 15–25 °C.



Tähtis!

Ärge kasutage printerit kõrgemal kui 2000 m.

**Hoiatus:**

Tegemist on A-klassi tootega. Koduses kasutuses võib see toode põhjustada raadiointerferentsi, mille vastu võidakse kasutajalt nõuda asjakohaste meetmete tarvitusele võtmist.

Tindivarustusseade ja tindimahuti puhastusvedeliku täitepa tehnilised andmed

Tüüp	Määratud tindivarustusseade
Tindi tüübid	Pigmenttint
Aegumiskuupäev	Ajalimiit on prinditud pakendile ja tindivarustusseadmele (kui hoiustatakse normaaltemperatuuril)
Prindi kvaliteedi garantii aegumine	1 aasta (pärast printerisse paigaldamist)
Temperatuur	Töö: 10 kuni 35 °C Hoiundamisel (pakendis) ja pärast paigaldamist printerisse: -20 kuni 40 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C) Transportimisel (pakendis): -20 kuni 60 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C, 72 tunni jooksul 60 °C)
Mõõtmed	(L) 180 × (S) 410 × (K) 30 mm
Maht	1500 ml

**Tähtis!**

Ärge tinti taastäitke.

Eeltöötlusvedeliku spetsifikatsioonid

Aegumiskuupäev	Vt pakendile trükitud kuupäeva (tavalisel temperatuuril)
----------------	--

Eeltöötlusvedeliku spetsifikatsioonid

Temperatuur	Puuvilla eeltöötlusvedelik Töö: 10 kuni 35 °C Hoiundamisel (pakendis): -20 kuni 40 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C) Transportimisel (pakendis): -20 kuni 60 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C, 72 tunni jooksul 60 °C)
	Polüestri eeltöötlusvedelik Töö: 10 kuni 35 °C Hoiundamisel (pakendis): 0 kuni 40 °C (4 päeva jooksul 0 °C, kuu jooksul 40 °C) Transportimisel (pakendis): -20 kuni 60 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C, 72 tunni jooksul 60 °C)
Maht	Puuvilla eeltöötlusvedelik 20 l
	Polüestri eeltöötlusvedelik 18 l
Mõõtmed	(L) 300 × (S) 300 × (K) 300 mm

Tindipuhasti spetsifikatsioonid

Aegumiskuupäev	Vt pakendile trükitud kuupäeva (tavalisel temperatuuril)
Temperatuur	Töö: 10 kuni 35 °C Hoiundamisel (pakendis): -20 kuni 40 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C) Transportimisel (pakendis): -20 kuni 60 °C (4 päeva jooksul -20 °C, kuu jooksul 40 °C, 72 tunni jooksul 60 °C)
Maht	150 ml

Euroopa Liidu vastavusdeklaratsiooni teave

Selle seadme Euroopa Liidu vastavusdeklaratsiooni terviklik tekst on saadaval järgmisel veebiaadressil.

<https://www.epson.eu/conformity>

Kust saada abi

Tehnilise toe veebisait

Epsoni tehnilise toe veebisait pakub lahendust neile probleemidele, mida ei õnnestu lahendada toote kasutusjuhendis leiduva tõrkeotsingu teabe abil. Kui teil on veebibrauser ja internetiühendus, avage lehekülj:

<https://support.epson.net/>

Kui teil on tarvis uusimaid draivereid, vastuseid sagedastele küsimustele või teisi allalaaditavaid üksusi, minge veebilehele:

<https://www.epson.com>

Seejärel valige oma kohaliku Epsoni veebilehe sektsioon Tugi.

Epsoni toe poole pöördumine

Enne pöördumist Epsonisse

Kui teie ostetud Epsoni toode ei tööta korralikult ja teil ei õnnestu probleemi lahendada toote dokumentatsioonis sisalduva tõrkeotsingu teabe abil, pöörduge abi saamiseks Epsoni klienditoe poole. Kui allpool olevas loendis ei ole teie piirkonna Epsoni kliendituge välja toodud, pöörduge teile toote müünud edasimüüja poole.

Epsoni klienditoe teenindajal on teid hõlpsam aidata, kui oskate omalt poolt anda järgmist teavet:

- Toote seerianumber
(Seerianumbri silt on harilikult toote tagaküljel.)
- Toote mudel
- Toote tarkvaraversioon
(Klõpsake **About**, **Version Info** või sarnast nuppu toote tarkvaras.)
- Teie arvuti bränd ja mudel
- Teie arvuti opsüsteemi nimi ja versioon
- Nende tarkvararakenduste nimed ja versioonid, mida te tavaliselt koos printeriga kasutate

Spikker Põhja-Ameerika kasutajatele

Epson pakub järgnevaid tehnilise toe teenuseid.

Interneti tugi

Külastage Epsoni klienditoe veebilehte aadressil <https://epson.com/support> ja valige oma toode, et näha lahendusi enamlevinud probleemidele. Saate alla laadida draivereid ja dokumente, hankida sagedaste küsimuste vastuste ja tõrketeadete nõuandeid või saata oma küsimustega e-kirja Epsonile.

Võtke ühendust klienditoe esindajaga

Helistage: (562) 276-1300 (USA) või (905) 709-9475 (Kanada), 06:00 kuni 18:00, Vaikse Ookeani aeg, esmaspäevast reedeni. Klienditoe töötunnid võivad muutuda ette teatamata. Rakenduda võivad lõivud kaugekõne eest.

Enne, kui helistate Epson, olge valmis esitama järgmisi andmeid:

- Toote nimi
- Toote seerianumber
- Otsutšekk ja ostukuupäev
- Arvuti konfiguratsioon
- Probleemi kirjeldus

Märkus.

Teiste tarkvarade kasutamiseks oma süsteemis vaadake nende tarkvarade tehnilise teabe dokumente.

Ostke tagavaratooteid ja tarvikuid

Epsoni volitatud edasimüüjalt saate osta endale originaaltarvikuid — tindikassette, lintkassette, paberit jne. Lähima edasimüüja leidmiseks helistage numbril 800-GO-EPSON (800-463-7766). Samuti saate osta internetist aadressil <https://www.epsonstore.com> (USA müügiportaal) või <https://www.epson.ca> (Kanada müügiportaal).

Spikker Euroopa kasutajatele

Vaadake oma Üle-Euroopaliselt **garantiidokumendilt**, kuidas Epsoni klienditoe poole pöörduda.

Spikker Taiwani kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

(<https://www.epson.com.tw>)

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide kohta, draivereid allalaadimiseks ja tootepäringuid.

Epsoni konsultatsioonipunkt (Telefon: +0800212873)

Meie konsultatsioonipunkti meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Remondi- ja teeninduskeskus:

Telefoni-number	Faksinumber	Aadress
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan

Kust saada abi

Telefoni-number	Faksinumber	Address
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (Hiina Vabariik)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (Hiina Vabariik)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Spikker Austraalia/ Uus-Meremaa kasutajatele

Epson Australia/New Zealand soovib pakkuda teile kõrgetasemelist kliendituge. Lisaks teie toote dokumentidele pakume teabe saamiseks järgmisi allikaid:

Teie müügiagent

Ärge unustage, et teie müügiagent oskab tihti tuvastada ja lahendada probleeme. Alati helistage esmalt oma müügiagendile, et leida probleemidele lahendusi; nad oskavad tihtipeale lahendada probleeme kiiresti ja lihtsalt ning oskavad nõu anda, mida edasi teha.

Interneti-URL

Austraalia

<https://www.epson.com.au>

Uus-Meremaa

<https://www.epson.co.nz>

Avage Epson Australia/New Zealand veebileht. Veebileht pakub draiveritele allalaadimisvõimalusi, Epsoni kontaktpunkte, informatsiooni uute toodete kohta ning ka tehnilist tuge (e-post).

Epsoni konsultatsioonipunkt

Epsoni konsultatsioonipunkti pakutakse viimase abiväna, mida kasutame, et meie klientidel oleks juurdepääs nõuannetele. Konsultatsioonipunkti operaatorid saavad teid aidata installimises, konfigureerimises ja Epsoni tootega töötamisel. Meie müügieelne konsultatsioonipunkt pakub uute Epsoni toodete kohta kirjandust ja annab teada, kus asub lähim müügiagent või hooldusagent. Siin vastatakse paljudele küsimustele.

Konsultatsioonipunkti numbrid on:

Austraalia	Telefon:	1300 361 054
	Faks:	(02) 8899 3789
Uus-Meremaa	Telefon:	0800 237 766

Soovitame enne helistamist koguda kokku asjakohase informatsiooni. Mida rohkem informatsiooni on teil olemas, seda siiremini saame lahendada probleemi. See informatsioon hõlmab Epsoni toote dokumente, arvutitüüpi, opsüsteemi, tarkvararakendusprogramme ja teisi andmeid, mis tunduvad teile tähtsad.

Spikker Singapuri kasutajatele

Epson Singapore poolt pakutavad informatsiooni-, teenuste- ja hooldusvõimalused on:

Kust saada abi

Internetiaadress**(<https://www.epson.com.sg>)**

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste, sagedaste küsimuste, müügiuuringute ja ka tehnilise toe kohta.

Epsoni konsultatsioonipunkt**Tasuta: 800-120-5564**

Meie konsultatsioonipunkti meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Spikker Tai kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress**(<https://www.epson.co.th>)**

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste ja sagedaste küsimuste kohta.

Epsoni kuum liin**(Telefon: (66) 2685-9899)**

Meie kuuma liini meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Spikker Vietnami kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Epsoni kuum liin
(Telefon): +84 28 3925 5545

Teeninduskeskus: 68 Nam Ky Khoi Nghia
Street, Nguyen Thai Binh
Ward, District 1, Ho Chi
Minh City, Vietnam

Spikker Indoneesia kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress**(<https://www.epson.co.id>)**

- Informatsioon tootespetsifikatsioonide kohta, draiverid allalaadimiseks
- Sagedased küsimused, müügiuuringud, küsimused e-posti teel

Epsoni kuum liin

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Tehniline tugi
Telefon: (62) 21-572 4350
Faks: (62) 21-572 4357

Epsoni teeninduskeskus

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/faks: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/Faks: (62) 22-7303766

Kust saada abi

Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya
	Telefon: (62) 31-5355035 Faks: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta
	Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan
	Telefon/faks: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar
	Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Spikker Hong Kongi kasutajatele

Tehnilise toe ja ka teiste müüjajärgsete teenuste saamiseks võivad kasutajad võtta ühendust Epson Hong Kong Limited'iga.

Interneti koduleht

Epson Hong Kong on loonud oma kodulehe internetis nii hiina kui ka inglise keeles, et pakkuda kasutajatele järgnevat informatsiooni:

- Tooteteave
- Vastused sagedastele küsimustele
- Viimased Epsoni tootedraiverite versioonid

Meie kodulehe aadress on:

<https://www.epson.com.hk>

Tehnilise toe kuum liin

Võite võtta ühendust ka meie insenertehnilise personaliga:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Spikker Malaisia kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

(<https://www.epson.com.my>)

- Informatsioon tootespetsifikatsioonide kohta, draiverid allalaadimiseks
- Sagedased küsimused, müügiuuringud, küsimused e-posti teel

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Peakontor.

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Epsoni konsultatsioonipunkt

- Müügiuuringud ja tooteteave (infoliin)
Telefon: 603-56288222
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii, toote kasutamise ja tehnilise toe kohta (techline)
Telefon: 603-56288333

Spikker India kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

(<https://www.epson.co.in>)

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide kohta, draivereid allalaadimiseks ja tootepäringuid.

Abiliin

Teeninduse, tooteteabe või kassetide tellimiseks helistage tasuta numbrile — 18004250011 (kella 09:00–21:00).

Teenindus (CDMA ja mobiilikasutajad) — 3900 1600 (09:00–18:00) prefiks kohalik STD-kood.

Spikker Filipiinide kasutajatele

Tehnilise toe ja ka teiste müüjajärgsete teenuste saamiseks võivad kasutajad võtta ühendust Epson Philippines Corporationiga järgnevate telefoni- või faksinumbrite ja e-posti aadressi kaudu:

Pealiin: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Konsultatsioo- (63-2) 706 2625
nipunkti otse-
liin:

E-post: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Internetiaadress

<https://www.epson.com.ph>

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste ja sagedaste küsimuste kohta ja e-posti teel vastame päringutele.

Maksuvaba nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Meie kuuma liini meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta