

SC-F3000 Series

Ghidul utilizatorului

Drepturi de autor și mărci comerciale

Drepturi de autor și mărci comerciale

Nicio parte din această publicație nu poate fi reprodusă, stocată într-un sistem de preluare sau transmisă în orice formă sau prin orice mijloace, electronice, mecanice, prin fotocopiere, înregistrare sau prin alte tehnici, fără permisiunea scrisă acordată în prealabil de Seiko Epson Corporation. Informațiile conținute în prezentul document sunt destinate exclusiv utilizării cu această imprimantă Epson. Epson nu este responsabilă pentru nicio altă utilizare a acestor informații la alte imprimante.

Nici Seiko Epson Corporation și nici afiliații acesteia nu sunt responsabile față de cumpărătorul acestui produs sau față de terți pentru daunele, pierderile, costurile sau cheltuielile cauzate cumpărătorului sau terților ca rezultat al unui accident, al utilizării incorecte sau abuzive a acestui produs sau al modificărilor, reparațiilor sau intervențiilor neautorizate asupra produsului sau (cu excepția S.U.A.) ca rezultat al nerespectării cu strictețe a instrucțiunilor de utilizare și întreținere furnizate de Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru daune sau probleme care apar ca urmare a utilizării unor opțiuni sau produse consumabile care nu sunt desemnate de Seiko Epson Corporation ca fiind Produse Originale Epson sau Produse Aprobate Epson.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru nici o daună rezultată din interferențele electromagnetice care apar din cauza utilizării oricăror alte cabluri de interfață decât cele desemnate drept Produse Aprobate Epson de Seiko Epson Corporation.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION și logo-urile acestora sunt mărci înregistrate sau mărci comerciale ale Seiko Epson.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, OS X, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Notificare generală: celelalte nume de produse utilizate aici au doar scop de identificare și pot fi mărci comerciale ale deținătorilor lor. Epson își declină orice drepturi asupra acestor mărci.

© 2020 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Cuprins

Drepturi de autor și mărci comerciale

Vizualizarea manualelor

Însemnătatea simbolurilor.	6
Capturi de ecran.	6
Ilustrațiile.	6
Organizarea manualului.	6
Vizualizarea manualelor video.	6
Vizualizarea manualelor PDF.	7

Introducere

Componentele imprimantei.	8
Secțiune frontală.	8
Secțiunea posterioară.	11
Interior.	13
Unitate de cerneală.	15
Panou de comandă.	17
Componentele și utilizarea afișajului.	18
Schema ecranului.	18
Procedură operațională.	22
Note referitoare la utilizare și depozitare.	24
Spațiul de instalare.	24
Note pentru utilizarea imprimantei.	24
Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată.	25
Note cu privire la manevrarea unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare.	25
Note referitoare la manipularea cernelii White (Alb).	27
Note referitoare la manipularea tricourilor (media).	27
Prezentarea software-ului furnizat.	29
Software furnizat.	29
Software integrat în imprimantă.	30
Utilizarea Epson Edge Dashboard.	31
Instrucțiuni de inițiere.	31
Înregistrarea imprimantei.	31
Verificarea și gestionarea stării imprimantei.	32
Copierea setărilor media ale altor imprimante	34
Încheierea procedurii.	35
Utilizarea EPSON Software Updater.	36
Verificarea disponibilității actualizării software.	36

Primirea notificărilor de actualizare.	36
Modul de utilizare Web Config.	36
Pornirea.	36
Rezumatul funcțiilor.	37
Închidere.	37
Dezinstalarea programelor software.	37

Imprimare de bază

Pregătire.	39
În utilizare normală.	39
Articole de utilizat în pre-tratare.	40
Prezentare.	41
Înainte de tipărire.	43
Pre-tratare.	43
Atenționări în timpul funcționării.	44
Agitarea lichidului de pre-tratare a poliesterului.	44
Deschiderea lichidului de pre-tratare.	45
Diluarea lichidului de pre-tratare.	46
Aplicarea lichidului de pre-tratare.	47
Fixarea lichidului de pre-tratare.	49
Crearea și trimiterea lucrărilor.	50
Flux de lucru pentru crearea și trimiterea lucrărilor.	50
Prezentare generală a Garment Creator for SC-F3000 Series.	52
Selectarea culorii de bază (tipul tricoului).	54
Configurația imaginii.	55
Trimiterea și imprimarea comenzilor.	57
Note privind recepționarea lucrărilor.	57
Pregătirea plăcii de presare.	58
Atașarea/demontarea unei plăci de prindere.	58
Trecerea de la tricouri polo la cămăși cu fermoar (numai la utilizarea plăcii de presare medie cu caneluri).	60
Înlocuirea plăcilor.	61
Modificarea poziției plăcii.	62
Încărcați tricoul (media).	63
Încărcarea pe o placă de presare acoperită cu o placă de prindere.	63
Încărcarea pe o placă de presare fără placă de prindere.	67
Încărcarea pe plăci de presare pentru mâneci	71
Încărcarea pe plăci de presare medii cu caneluri.	73

Cuprins

Pornirea și anularea imprimării.	76
Verificarea poziției plăcii.	76
Pornire.	76
Anulare.	77
Fixarea cernelii.	78
Precauții la fixarea cernelii.	78
Condiții de fixare.	78
Imprimarea de pe o memorie USB.	79
Cerințe privind memoria USB.	79
Proceduri de imprimare.	80
Ștergerea.	81

Întreținere

Când se execută operații diverse de întreținere.	82
Locurile de curățare și intervalul de curățare.	82
Locații ale consumabilelor și intervalele de înlocuire.	83
Alte operațiuni de întreținere.	84
Pregătire.	85
Atenționări în timpul funcționării.	85
Curățarea.	87
Utilizarea soluției de curățare a cernelii.	87
Curățarea capac senzor.	88
Curățați în jurul capului de imprimare și al marginilor părții metalice.	89
Curățarea capului de aspirare.	92
Curățarea plăcii de presare fără placă de prindere.	94
Înlocuirea consumabilelor.	95
Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală.	95
Eliminarea cernelii reziduale.	98
Înlocuirea setului de curățare a capului de tipărire.	100
Înlocuirea capacelor anti-uscarea.	103
Înlocuirea filtrelor de aer.	105
Alte operațiuni de întreținere.	107
Identificarea duzelor înfundate.	107
Curățarea capului de imprimare.	108
Schimbarea Printer Mode	109
Întreținerea preventivă înainte de depozitare pentru neutilizarea pe termen lung.	110
Colectarea consumabilelor uzate.	112
Eliminare.	112

Meniul panoului de comandă

Lista opțiunilor din meniu.	113
Detaliile meniului.	118

Meniul General Settings.	118
Meniul Media Settings.	123
Meniul Maintenance.	126
Meniul Supply Status.	127
Meniul Status.	128

Rezolvarea problemelor

Ce să faceți când apare un mesaj.	129
Când apare o cerere de întreținere/eroare a imprimantei.	130
Depanarea.	131
Imprimarea nu poate fi efectuată (deoarece imprimanta nu funcționează).	131
Imprimanta funcționează, dar nu imprimă.	132
Rezultatele imprimării nu arată conform așteptărilor.	133
Altele.	139

Anexe

Opțiuni și produse consumabile.	142
Unitate de alimentare cu cerneală.	142
Componente de întreținere.	143
Altele.	144
Note referitoare la mutarea sau transportarea imprimantei.	147
Pregătirea pentru mutare.	147
Instalarea imprimantei după mutare.	149
Transportarea imprimantei.	149
Zonă imprimabilă.	150
Tabel pentru valorile de setare aferente Platen Gap pentru grosimea suportului media.	152
Când utilizați plăcile cu agățătoare mărimile L/M/S sau placa de mărimea XS.	152
Când folosiți plăci de presare pentru mâneci sau plăci cu caneluri medii.	153
Cerințe de sistem.	155
Epson Edge Dashboard.	155
Garment Creator for SC-F3000 Series.	156
Garment Creator Easy Print System (Windows only).	156
Web Config.	157
Tabel cu specificații.	158

De unde puteți obține ajutor





Site-ul Web de asistență tehnică.	160
Contactarea serviciului de asistență tehnică Epson.	160
Înainte de a contacta Epson.	160

Cuprins

Ajutor pentru utilizatorii din America de Nord	161
Ajutor pentru utilizatorii din Europa.	161
Ajutor pentru utilizatorii din Taiwan.	161
Ajutor pentru utilizatorii din Australia/Noua Zeelandă.	162
Ajutor pentru utilizatorii din Singapore.	163
Ajutor pentru utilizatorii din Thailanda.	163
Ajutor pentru utilizatorii din Vietnam.	163
Ajutor pentru utilizatorii din Indonezia.	163
Ajutor pentru utilizatorii din Hong Kong.	164
Ajutor pentru utilizatorii din Malaezia.	164
Ajutor pentru utilizatorii din India.	165
Ajutor pentru utilizatorii din Filipine.	165

Vizualizarea manualelor

Însemnătatea simbolurilor

 Avertisment:	Avertismentele trebuie respectate pentru a evita vătămările corporale grave.
 Atenție:	Atenționările trebuie respectate pentru a evita vătămările corporale.
 Important:	Mesajele marcate ca importante trebuie respectate pentru a evita deteriorarea acestui produs.
Notă:	Notele conțin informații utile sau suplimentare referitoare la utilizarea acestui produs.
	Este indicat conținutul aferent.

Capturi de ecran

- Capturile de ecran utilizate în acest manual pot diferi ușor de ecranul real. De asemenea, ecranele pot diferi în funcție de sistemul de operare și mediul de utilizare.
- Cu excepția cazului în care este specificat altfel, capturile de ecran Windows utilizate în acest manual provin din Windows 10.

Ilustrațiile

Ilustrațiile pot diferi ușor de modelul pe care îl utilizați. Vă rugăm să țineți cont de acest lucru la utilizarea manualului.

Organizarea manualului

Manualele pentru acest produs sunt organizate în modul prezentat mai jos.

Puteți vizualiza manualele în format PDF utilizând Adobe Reader sau Preview (Previzualizare) (Mac).

Ghid de instalare (broșură)	Acest manual furnizează informații privind modul de configurare a imprimantei după despachetarea acesteia din ambalaj. Asigurați-vă că citiți acest manual, pentru a efectua operațiile în siguranță.
Ghidul utilizatorului (Extras)(PDF)	Acest manual explică întreținerea și operațiunile de bază necesare pentru utilizarea zilnică.
Manual online	
Ghidul utilizatorului (acest ghid)	Acest manual explică operațiunile de bază și elementele necesare pentru utilizare zilnică, operațiunile de întreținere și depanarea.
Epson Video Manuals	Aceste materiale video vă prezintă modul de încărcare a tricourilor (suporturi media) și de efectuare a întreținerii.
Ghidul de rețea (PDF)	Acest manual furnizează informații privind utilizarea imprimantei prin rețea.

Vizualizarea manualelor video

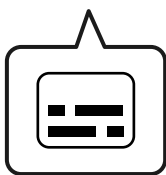
Manualele video au fost încărcate în YouTube.

Faceți clic pe **Epson Video Manuals** din prima pagină a Manual online sau faceți clic pe următorul text albastru pentru a vizualiza manualele.

[Epson Video Manuals](#)

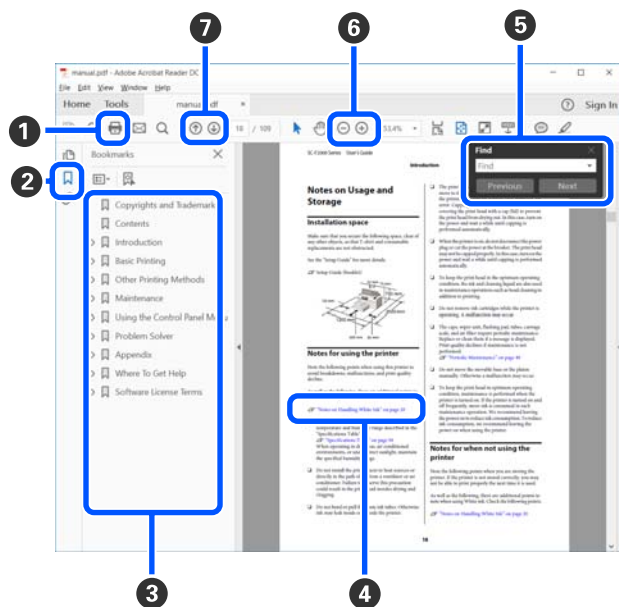
Vizualizarea manualelor

Dacă subtitrările nu sunt afișate atunci când redați materialul video, executați clic pe pictograma de subtitrări indicată în imaginea de mai jos.



Vizualizarea manualelor PDF

Această secțiune utilizează Adobe Acrobat Reader ca exemplu pentru a explica operațiunile de bază pentru vizualizarea PDF în Adobe Acrobat Reader DC.



- 1 Executați clic pentru a tipări manualul PDF.
- 2 De fiecare dată când executați clic, marcasele sunt ascunse sau afișate.

- 3 Executați clic pe titlu pentru a deschide pagina relevantă.

Executați clic pe [+] pentru a deschide titlurile situate mai jos în ierarhie.

- 4 Dacă referința este cu text albastru, executați clic pe textul albastru pentru a deschide pagina relevantă.

Pentru a reveni la pagina originală, efectuați următoarele.

Pentru Windows

În timp ce apăsați tasta Alt, apăsați tasta ←.

Pentru Mac

În timp ce apăsați tasta command, apăsați tasta ←.

- 5 Puteți introduce și căuta cuvinte cheie, precum numele elementelor pe care doriți să le confirmați.

Pentru Windows

Executați clic pe o pagină din manualul PDF și selectați **Find (Găsire)** în meniul afișat pentru a deschide bara cu instrumente de căutare.

Pentru Mac

Selectați **Edit (Editare)** în meniul **Find (Găsire)** pentru a deschide bara cu instrumente de căutare.

- 6 Pentru a mări textul de pe afișaj care este prea mic pentru a fi lizibil, executați clic pe ⊕. Executați clic pe ⊖ pentru a-i reduce mărimea. Pentru a specifica o parte a unei ilustrații sau a unei capturi de ecran de mărit, efectuați următoarele.

Pentru Windows

Executați clic pe o pagină din manualul PDF și selectați **Marquee Zoom (Mărire marcaj)** în meniul afișat. Indicatorul se transformă într-o lupă pe care o utilizați pentru a specifica domeniul pe care doriți să-l măriți.

Pentru Mac

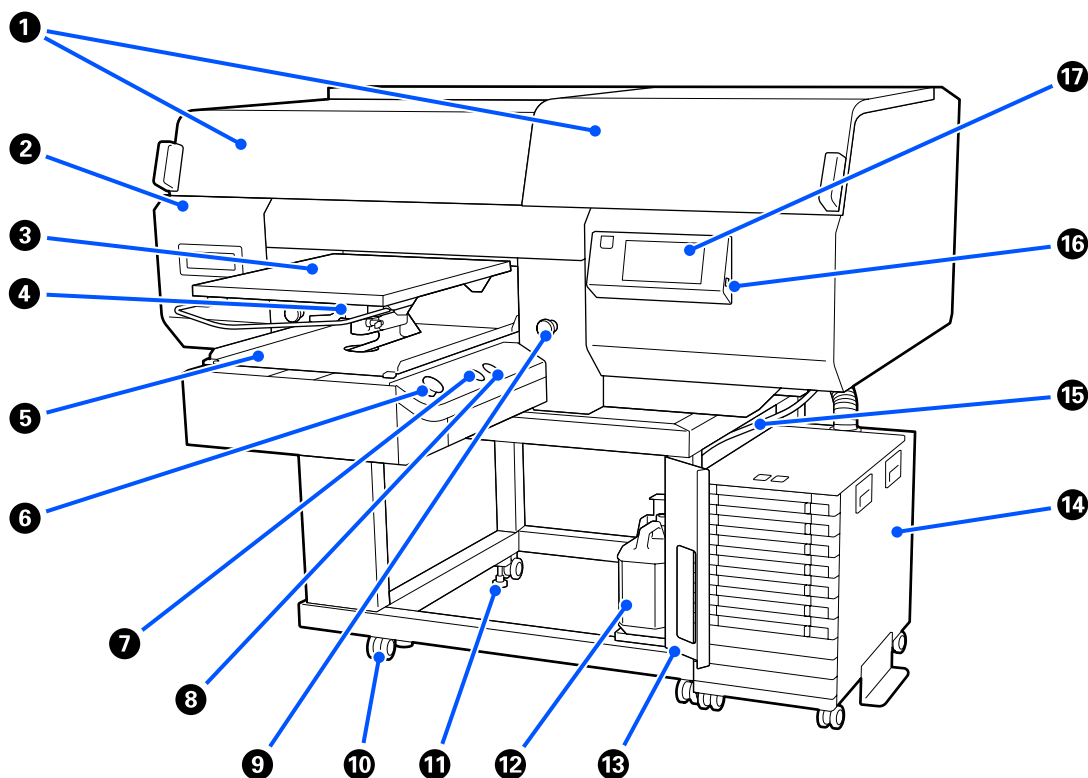
Executați clic pe meniul **View (Vizualizare)** — **Zoom (Mărire)** — **Marquee Zoom (Mărire marcaj)** în această ordine pentru a modifica indicatorul la o lupă. Utilizați indicatorul ca lupă pentru a specifica domeniul pe care doriți să-l măriți.

- 7 Deschide pagina anterioară sau pagina următoare.

Introducere

Componentele imprimantei

Secțiune frontală



1 Capac imprimantă (stânga)/(dreapta)

Deschideți la înlocuirea consumabilelor și atunci când curățați capace de aspirație. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

Notă:

Pot fi amplasate diverse obiecte pe capacele imprimantei. (Partea dreaptă și partea stângă pot susține ambele până la 5 kg.)

Există riscul de deteriorare sau vătămare dacă ceva cade, așadar nu deschideți sau închideți capacele în timp ce se află ceva amplasat pe acestea.

2 Capac întreținere

Deschideți pentru a curăța cap de imprimare.

Introducere

3 Placă

O placă pentru încărcarea tricourilor. În afară de placă furnizată cu imprimanta, există cinci plăci opționale disponibile pentru adaptarea la dimensiunea și scopul comenzii de imprimare.

 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

4 Manetă de spațiu placă

Utilizați pentru a regla poziția placă. Înălțimea poate fi selectată din 9 niveluri.

 „Modificarea poziției plăcii” la pagina 62

5 Bază mobilă

Mută placă în poziția de imprimare și în poziția de încărcare a tricoului.

6 Butonul (butonul de Pornire)

Apăsăți pentru a începe tipărirea. Butonul devine un indicator luminos, care luminează continuu sau intermitent pentru a indica faptul că imprimanta este pregătită să înceapă imprimarea.

Aprins : Gata de tipărire.

Luminează in- : Tipărește.
termitent

7 Butonul (buton de pauză)

Dacă apăsați acest buton după trimiterea unei comenzi, este afișat ecranul de confirmare Cancel Job. Puteți anula procesul curent de imprimare selectând **Cancel**.

Dacă apăsați acest buton în timp ce este afișat un mesaj sau un meniu, mesajul sau meniul este închis și veți reveni la ecranul Ready.

8 Butonul (buton Platen Move)

Apăsăți pe acest buton când placă se află în partea din față a imprimantei, pentru a o muta în interiorul acesteia. Când apăsați pe acest buton când placa se află în interiorul imprimantei, aceasta se va deplasa înainte. Apăsăți pe buton în timpul mișcării plăcii pentru a o opri.

9 Buton pentru oprire de urgență

Acestea se află în stânga și în dreapta bazei mobile. Apăsăți-le în caz de urgență pentru a opri placă și pentru a decupla sursa de alimentare electrică.

 „A fost apăsat butonul de oprire de urgență” la pagina 141


10 Role

Există câte două role montate pe picioarele din stânga și din dreapta. După ce instalarea s-a terminat, roțile din față trebuie să fie blocate în timp ce imprimanta funcționează.

Introducere

11 Piciorușe reglabile

Există câte două piciorușe reglabile montate pe picioarele din stânga și din dreapta. După finalizarea instalării, coborâți-le pe podea înainte de a folosi imprimanta.

 [Ghid de instalare](#) (broșură)

12 Recipient de cerneală reziduală

Un recipient pentru colectarea cernelii reziduale. Înlocuiți-l cu un recipient de cerneală reziduală nou atunci când la panoul de comandă apare un mesaj în care vi se solicită să procedați astfel.

 [„Eliminarea cernelii reziduale”](#) la pagina 98

13 Capac recipient de cerneală reziduală

Deschideți pentru a înlocui recipient de cerneală reziduală. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

14 Unitate de cerneală


 [„Unitate de cerneală”](#) la pagina 15

15 Tub pentru colectarea cernelii reziduale

Tuburi pentru evacuarea cernelii reziduale. Capătul acestui tub trebuie să fie introdus în recipient de cerneală reziduală în timp ce imprimanta funcționează.

16 Port memorie USB

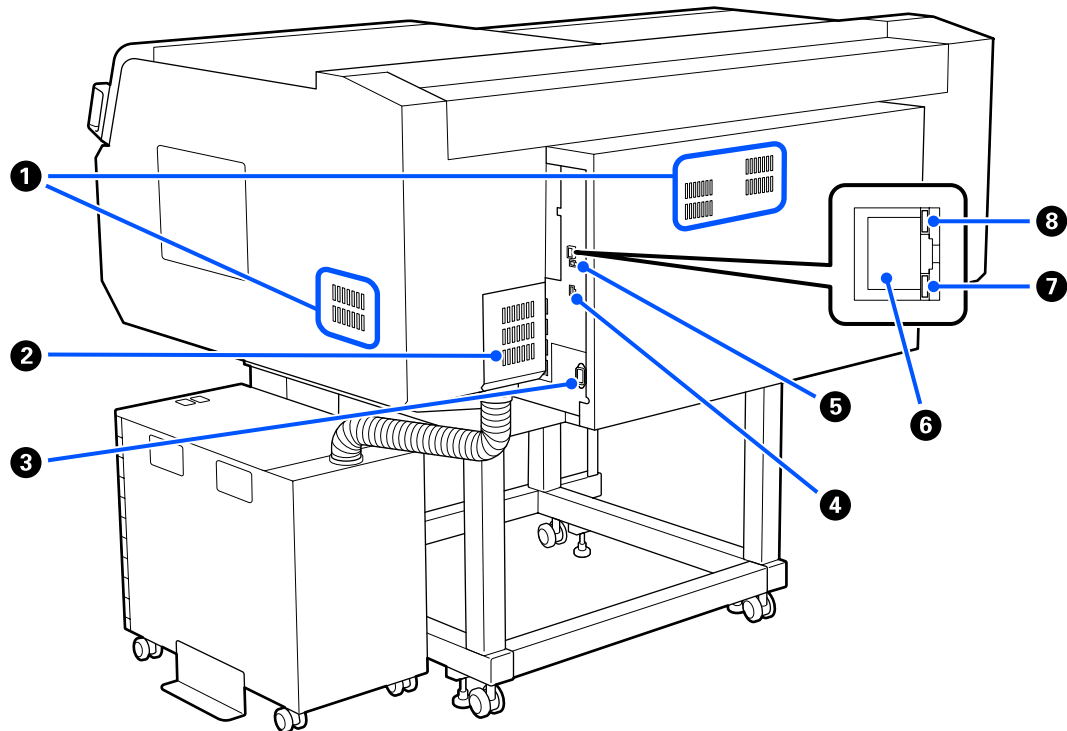
Conectați stick-ul de memorie USB aici.

 [„Imprimarea de pe o memorie USB”](#) la pagina 79

17 Panou de comandă

 [„Panou de comandă”](#) la pagina 17

Secțiunea posterioară



1 Orificiu de aerisire

Permiteți pătrunderea aerului în imprimantă. Orificii de aerisire se află atât pe partea stângă, cât și pe partea dreaptă. Nu blocați Orificii de aerisire.

2 Capac conector

Nu-l deschideți și nu-l închideți după ce conectorul unitate de cerneală este conectat la imprimantă în timpul configurării.

3 Intrare CA

Conectați aici cablul de alimentare furnizat cu imprimanta.

4 Port opțional

Conectați cablul de conexiune furnizat cu unitatea de cerneală.

5 Port USB

Conectați cablul USB aici.

6 Port LAN

Conectați cablul LAN aici. Utilizați un cablu torsadat ecranat (categoria 5 sau superioară).

Introducere

7 Indicator luminos de date

Indică starea conexiunii la rețea și recepționarea datelor, luminând continuu sau intermitent.

Aprins : Conectat.

Luminează in- : Conectat. Recepționează date.
termitent

8 Indicator luminos de stare

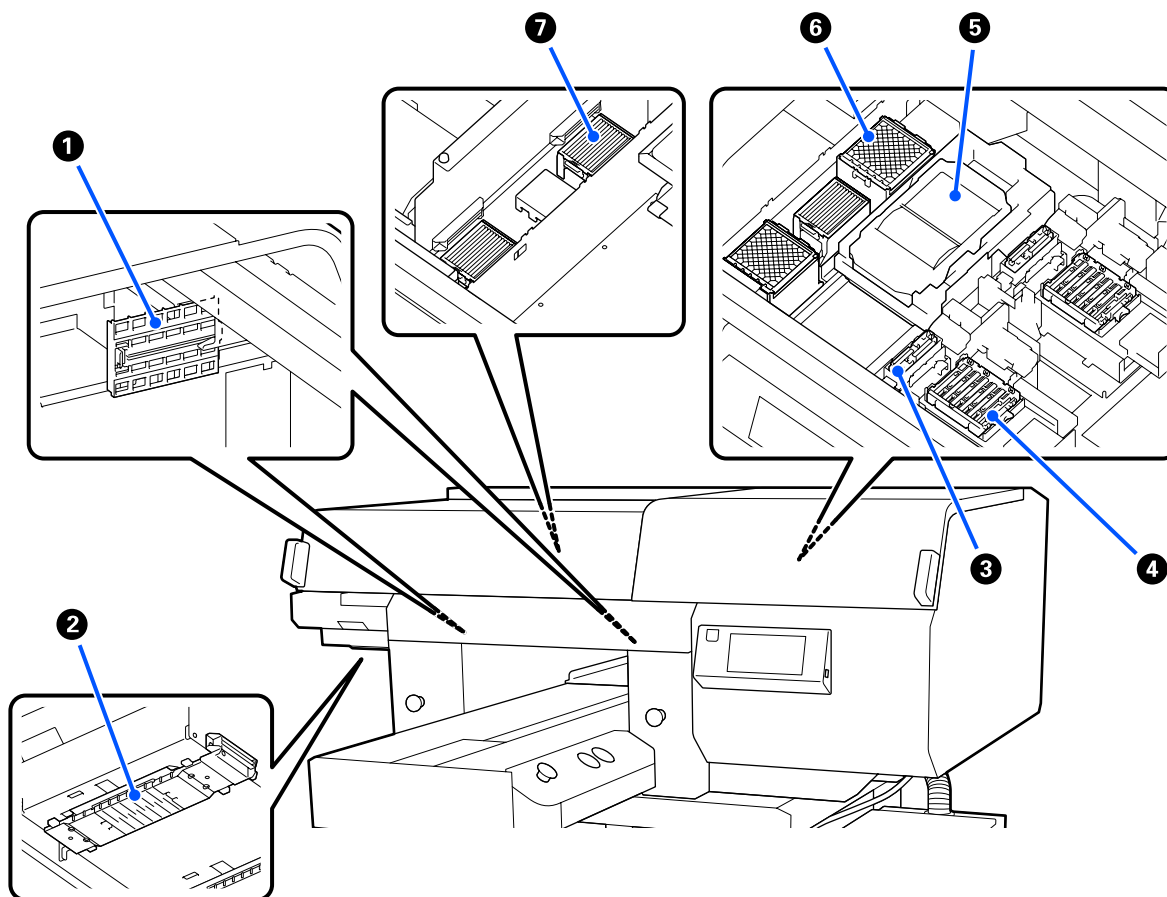
Indică viteza de transmisie a rețelei prin culoarea indicatorului luminos.

Roșu : 100Base-TX

Verde : 1000Base-T

Interior

Calitatea imprimării poate scădea dacă pe oricare din componentele următoare se depune mizerie. Curățați și înlocuiți cu regularitate aceste componente conform descrierii din paginile de referință indicate pentru următoarele elemente.



❶ Capac senzor (2 locații, stânga și dreapta)

Acestea protejează de murdărie senzorii amplasați în stânga și în dreapta deschiderii, care detectează poziția plăcii. Curățați-le dacă este afișat un mesaj.

👉 „Curățarea capac senzor” la pagina 88

❷ Cap de imprimare

În timpul operației de tipărire, capul de imprimare se deplasează de la stânga și la dreapta, în timp ce descarcă cerneala. Există două capete de imprimare, unul pentru alb și unul pentru culori. Când duzele se mențin înfundate chiar și după efectuarea operației **Head Cleaning**, curățați-le.

👉 „Curățați în jurul capului de imprimare și al marginilor părții metalice” la pagina 89

Introducere


3 Capac de aspirație

Absoarbe cerneala în timpul curățării capului de imprimare pentru a desfunda duzele. Există două capace de aspirație, unul pentru alb și unul pentru culori. Curățați-le dacă este afișat un mesaj.

 „Curățarea capului de aspirare” la pagina 92


4 Capace anti-uscarea

Capace care închid duzele capului de imprimare pentru a preveni uscarea în timp ce imprimanta nu este folosită. Există două capace anti-uscarea, unul pentru alb și unul pentru culori. Capace anti-uscarea sunt consumabile. Înlocuiți-le dacă este afișat un mesaj.

 „Înlocuirea capacelor anti-uscarea” la pagina 103


5 Unitate de ștergere

Utilizată pentru ștergerea cernelii lipite de duzele cap de imprimare. Unități de ștergere sunt consumabile. Înlocuiți-le dacă este afișat un mesaj.

 „Înlocuirea setului de curățare a capului de tipărire” la pagina 100

6 Tampon de scurgere (2 locații, față și spate)

Cerneala se scurge pe acest tampon în timpul alimentării cu cerneală. Tamponane de scurgere sunt consumabile. Înlocuiți-le dacă este afișat un mesaj.

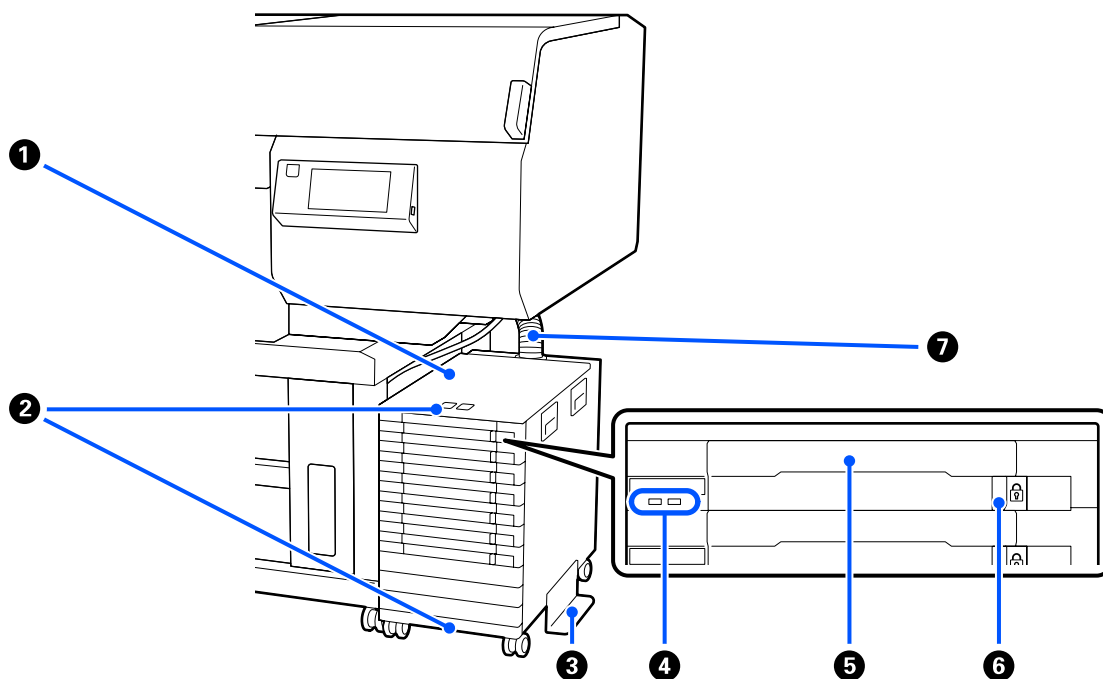
 „Înlocuirea setului de curățare a capului de tipărire” la pagina 100

7 Filtru de aer (3 locații în total, stânga și dreapta)

Aerul de la imprimantă trece prin acest filtru în timpul funcționării. Filtre de aer sunt consumabile. Înlocuiți-le dacă este afișat un mesaj.

 „Înlocuirea filtrelor de aer” la pagina 105

Unitate de cerneală

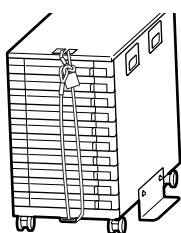


1 Unitate de cerneală

Unitatea de cerneală alimentează imprimanta cu cerneală. Introduceți unități de alimentare cu cerneală în toate tăvi unitate de alimentare cu cerneală.

2 Brățară cablu de siguranță

Treceți un cablu de siguranță disponibil în comerț prin elementele de montare superioare și inferioare pentru a preveni furtul unitate de alimentare cu cerneală.



3 Placă de prevenire a răsturnării

Asigurați-vă că placa de prevenire a răsturnării este fixată de unitate de cerneală pentru a împiedica răsturnarea acesteia.

Introducere

4 Indicator luminos led

Lampa LED indică, prin iluminare continuă sau intermitentă, starea unitate de cerneală și a unității de alimentare cu cerneală introduse în propriile tăvi, după cum se arată mai jos.

Lumină albastră : Imprimanta este alimentată cu cerneală. Nu trageți tava în afară.

Lumină intermitentă albastră : Este momentul să scuturați unitate de alimentare cu cerneală. Trageți tava în afară și agitați-o.  „Scuturarea” la pagina 95

Lumină continuă sau intermitentă portocalie : A apărut o eroare sau un avertisment. Tipul de eroare sau avertisment este indicat de modul în care lampa se aprinde sau luminează intermitent. Puteți verifica detaliile erorii sau avertismentului pe ecranul panoului de comandă.

Stins : Nicio eroare. Puteți trage tava în afară, dacă este nevoie.

5 Tavă unitate de alimentare cu cerneală

Introduceți unitate de alimentare cu cerneală pentru culoarea indicată pe etichetă. Amplasați toate tăvi unitate de alimentare cu cerneală în unitate de cerneală.

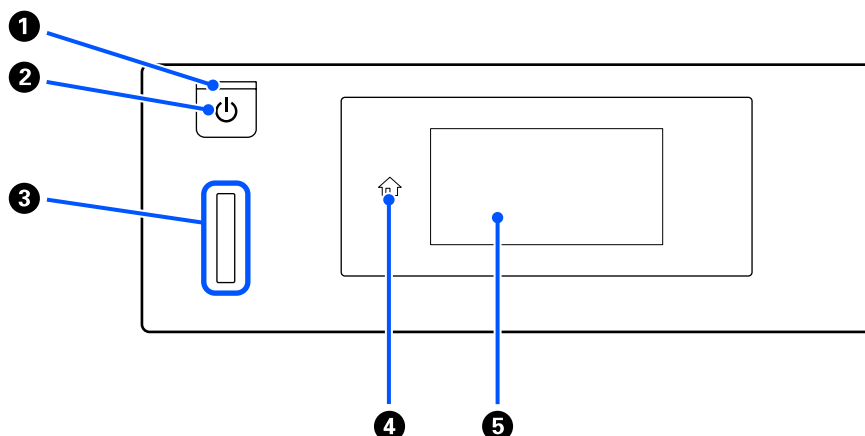
6 Comutator de blocare

Pentru a trage o tavă în afară, deblocați-o prin deplasarea comutator de blocare la dreapta. După amplasarea tăvii în unitatea de cerneală, blocați-o prin deplasarea comutator de blocare la stânga.

7 Tub de cerneală

Acest tub alimentează imprimanta cu cerneală de la unitate de alimentare cu cerneală.

Panou de comandă



1 Indicator luminos (indicator luminos Power)

Indică starea de funcționare a imprimantei, luminând continuu sau intermitent.

Aprins : Imprimanta este pornită.

Luminează în- : Imprimanta recepționează date, efectuează operații în timpul opririi sau deplasează baza
termitent mobilă.

Stins : Imprimanta este oprită.

2 Butonul (butonul Alimentare)

Pornește și oprește alimentarea imprimantei.

3 Lampă de alertă


Se aprinde sau pâlpâie când apare o eroare.

Este aprins sau : A apărut o eroare. Tipul de eroare este indicat de modul în care indicatorul luminează (este
pâlpâie aprins permanent sau intermitent).

Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de comandă.

Stins : Nicio eroare.

4 (principal)

Apăsați pe acest buton în timp ce este afișat un meniu pentru a reveni la ecranul principal. Este dezactivat atunci când  (principal) nu poate fi utilizat.

5 Ecran

Acesta este un panou tactil care afișează starea, meniurile și mesajele de eroare ale imprimantei. Puteți selecta elementele de meniu și opțiunile afișate pe acest ecran atingându-le ușor, iar ecranul poate fi derulat prin deplasa-rea degetului când este în contact cu ecranul.

 „Componentele și utilizarea afișajului” la pagina 18

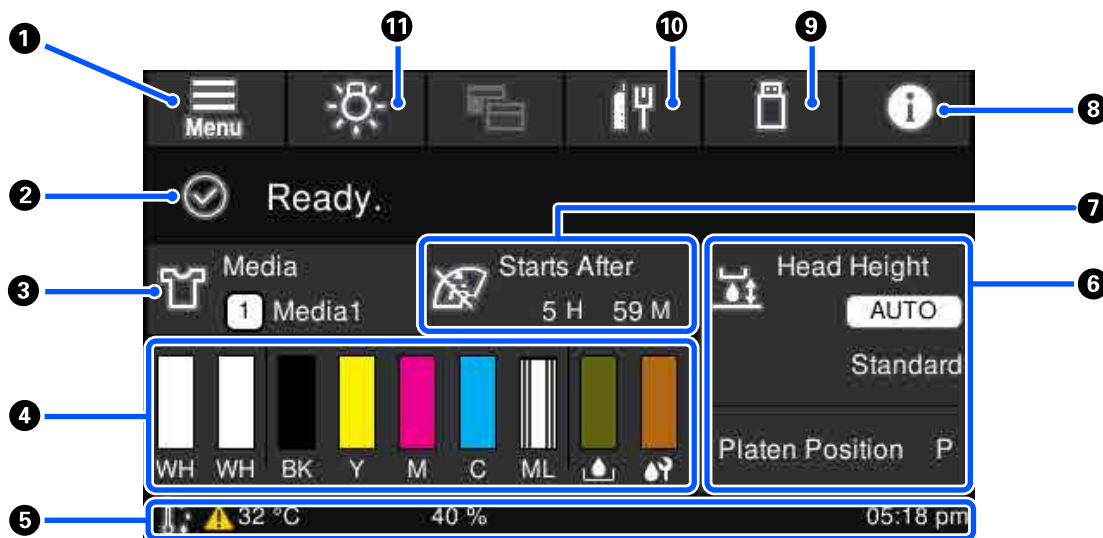
Componentele și utilizarea afișajului

Schema ecranului

Secțiunea descrie cele trei stări ale afișajului: ecranul principal, primirea comenzilor de imprimare și imprimarea.

Ecranul principal

Puteți efectua setări și verifica starea imprimantei.




1 (Meniu)

Afișează meniul de setări.

 „Meniul panoului de comandă” la pagina 113

2 Zonă de afișare stare

Afișează notificări, precum starea imprimantei și mesaje de înlocuire a consumabilelor. În această zonă sunt afișate numai notificările cele mai recente. Puteți verifica toate notificările apăsând pe  (informații).

3 Informații despre suporturile media

Afișează numele și numărul setărilor media selectate curent. Prin apăsarea pe această zonă se afișează meniul **Media Settings** pentru efectuarea setărilor, unde puteți trece la un alt număr de setare media sau puteți modifica setările numărului de setare media curent selectat.

 „Meniul Media Settings” la pagina 123

Introducere

4 Starea consumabilelor

Starea unitate de alimentare cu cerneală/unitate de alimentare cu cerneală de curățare, recipient de cerneală reziduală și head cleaning set (Set de curățare a capului de imprimare) sunt afișate după cum urmează. Prin apăsarea pe această zonă se afișează ecranul de detalii, în care pot fi verificate codurile de piesă ale consumabilelor etc.



Starea unitate de alimentare cu cerneală/unitate de alimentare cu cerneală de curățare

Afișează nivelul aproximativ de cerneală/lichid de curățare rămas. Bara coboară pe măsură ce cerneala rămasă scade. Literele de sub bară reprezintă abrevieri ale culorilor. Relația dintre abrevieri și culorile cernelurilor este indicată mai jos.

WH : White (Alb)

CL : Unitate de alimentare cu cerneală de curățare

BK : Black (Negru)

Y : Yellow (Galben)

M : Magenta

C : Cyan

ML : Maintenance Liquid

Pictogramele apar în funcție de starea unitate de alimentare cu cerneală. Semnificațiile pictogramelor sunt următoarele.



: Nivelul cernelii este scăzut. Trebuie să pregătiți o nouă unitate de alimentare cu cerneală.



: Este momentul să scuturați unitatea de alimentare cu cerneală. Scuturați unitate de alimentare cu cerneală.

[🔗 „Metodă de scuturare” la pagina 95](#)




: Unitate de alimentare cu cerneală de curățare este instalată.



Starea recipient de cerneală reziduală


Afișează, cu aproximație, volumul disponibil în recipient de cerneală reziduală. Bara coboară o dată cu scăderea spațiului disponibil.

Este necesar să pregătiți un nou recipient de cerneală reziduală la apariția pictogramei .



Starea head cleaning set (Set de curățare a capului de imprimare)


Afișează starea unitate de ștergere rămase. Linia de nivel coboară în conformitate cu starea unitate de ștergere rămase.

Este necesar să pregătiți un nou head cleaning set (Set de curățare a capului de imprimare) la apariția pictogramei .

Introducere

5 Subsol

Partea stângă indică temperatura și umiditatea din jurul imprimantei, iar partea dreaptă indică ora curentă și un ghid al butoanelor care pot fi utilizate.

Pictograma  se afișează când temperatura din jurul imprimantei depășește aproximativ 30°C. În cazul în care continuați utilizarea imprimantei în timp ce acest mesaj este afișat, frecvența curățărilor de întreținere* crește față de cea din momentul în care imprimanta era utilizată la sub 30°C. Reduceți temperatura camerei sau opriți temporar imprimarea pentru a reduce temperatura din jurul capului de imprimare.

* Aceasta este o curățare a capului de tipărire pe care imprimanta o execută automat, după o perioadă de timp, pentru a menține capetele de imprimare în stare bună.

6 Platen Gap/Platen Position

Partea de sus afișează setările pentru **Platen Gap** pentru setările media curent selectate.

Partea de jos afișează poziția curentă pentru manetă de spațiu placă.

Prin apăsarea pe această zonă, se afișează ecranul de setare pentru **Platen Gap**.



7 Notificare privind efectuarea curățării de întreținere

Afișează timpul rămas până la curățarea de întreținere. Pot exista variații mari privind momentul de execuție, în funcție de temperatura din jurul capetelor de imprimare.

Prin apăsarea pe această zonă, pe ecran se afișează următoarele elemente.


- Timpul rămas până la efectuarea curățării de întreținere
- Timpul sau numărul de pagini imprimate până la executarea Periodic Cleaning
- Meniu pentru executarea întreținerii preventive
Când se apropie scadența de implementare a curățării de întreținere, implementarea curățării în avans este eficientă pentru a preveni întreruperea imprimării.

8 (Informații)

Când există notificări, precum epuizarea consumabilelor, indicația  apare în partea din dreapta sus a pictogramei, precum . Apăsarea pe **Message List**, în ecranul care apare când este apăsat acest buton, afișează o listă de notificări pentru probleme ce trebuie rezolvate. Puteți consulta informațiile detaliate și procedura de tratare a unui element prin apăsarea pe acesta în listă. Elementele sunt șterse din listă, deoarece sunt abordate.

9 (Comenzi de imprimare în memoria USB)


Puteți selecta și apoi imprima/șterge comenzile de imprimare de pe o memorie USB. Această opțiune este activată numai când este conectată o memorie USB.


 [„Imprimarea de pe o memorie USB” la pagina 79](#)

Introducere

10 (starea conexiunii la rețea și setările de rețea)

Starea conexiunilor de rețea LAN cablată este indicată de următoarele pictograme.

Conexiune activată: 


Conexiune dezactivată: 

Apăsați pe această zonă când este afișată oricare dintre pictogramele de mai sus pentru a deschide ecranul de configurare **Network Settings**. Când pictograma arată , aceasta este dezactivată.

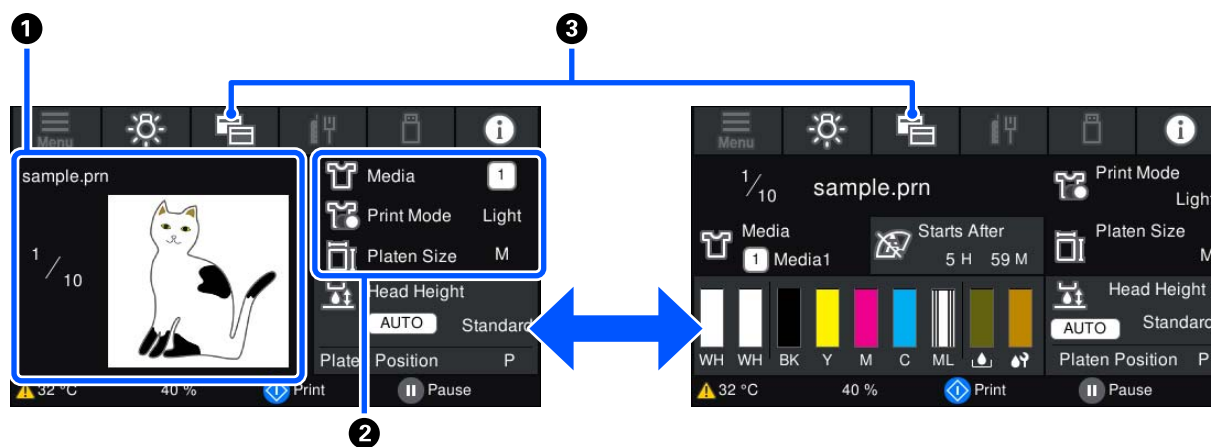
11 (lampă interioară)

Aprinde sau stinge lampa internă. Apăsați acest buton pentru a stinge lampa atunci când este aprinsă. Apăsarea pe buton când lampa este stinsă determină aprinderea acesteia. Este posibil ca lampa să nu lumineze, chiar dacă o aprindeți, în funcție de starea operațiilor imprimantei.

La primirea comenzilor de imprimare

Când o comandă de imprimare este trimisă la imprimantă, se afișează ecranul de previzualizare (ecranul din stânga jos). După ce este primită o comandă, începerea imprimării prin apăsarea butonului  schimbă ecranul în ecranul cu informații (ecranul de mai jos din dreapta).

În această secțiune sunt explicate numai diferențele dintre ecrane.



1 Zona de previzualizare a imaginii

Puteți examina o imagine de previzualizare a comenzii de imprimare. Numărul de exemplare este indicat în partea stângă a imaginii de previzualizare.

2 Zona de confirmare a setărilor de imprimare

Afișează setările media selectate la imprimantă și comanda de imprimare.


3 (Comutare afișaj)

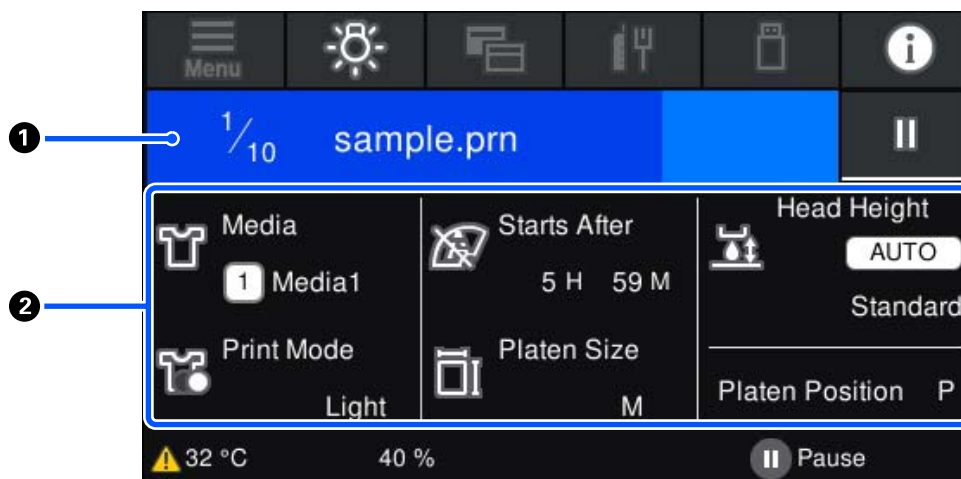
Introducere

La fiecare apăsare pe acest buton, afișajul comută între ecranul cu informații și ecranul de previzualizare.



Acest buton este activat numai la primirea unei comenzi de imprimare.

În timpul imprimării

Dacă începeți imprimarea apăsând pe butonul , se comută la ecranul următor. În această secțiune sunt explicate numai diferențele dintre ecrane.



1 Zonă de afișare stare

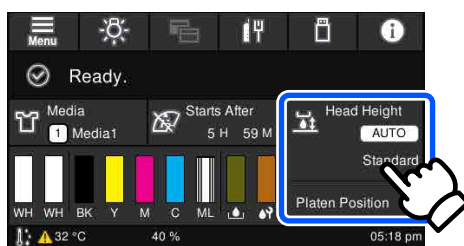
- Culoarea se modifică gradat, de la marginea din stânga la marginea din dreapta a zonei, pentru a indica progresul imprimării.
- Pictograma  (pauză) este afișată în marginea din dreapta a zonei. Aceasta are aceeași funcție ca butonul  de la imprimantă.

2 Zona de confirmare a setărilor/stării

Afișează setările imprimantei și ale comenzii de imprimare care se imprimă. Setările nu pot fi modificate în timpul imprimării.

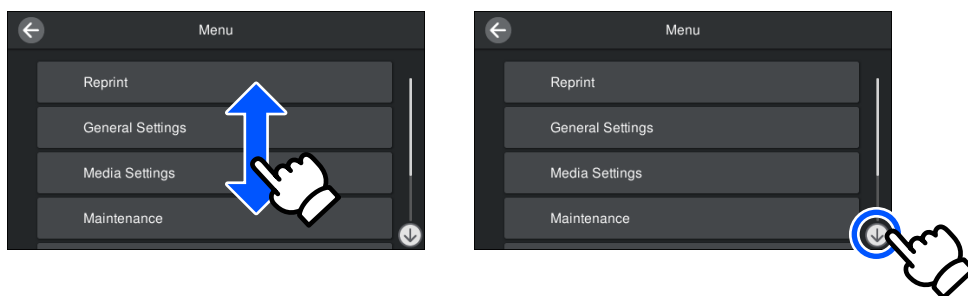
Procedură operațională

Zonele de operare sunt porțiuni gri pe ecranul principal, pe ecranul de primire a comenzilor de imprimare și pe ecranul de imprimare. Prin apăsarea pe acestea, se modifică ecranele și setările. Zona pe fundal negru este zona de afișare. Apăsarea în această zonă nu are niciun efect.

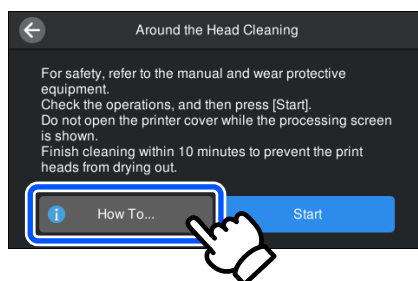


Introducere

La apăsarea pe zonele de operare, se execută operații. Așa cum este indicat mai jos, când este afișată o bară de derulare, puteți derula ecranul prin deplasarea (glisarea) degetului în sus și în jos pe ecran. De asemenea, puteți derula prin apăsarea pe pictogramele orientate în sus și în jos de pe bara de derulare.



Când există un buton **How To**, de exemplu într-un ecran de mesaj, puteți apăsa pe acest buton pentru a consulta un ghid privind procedura de operare.




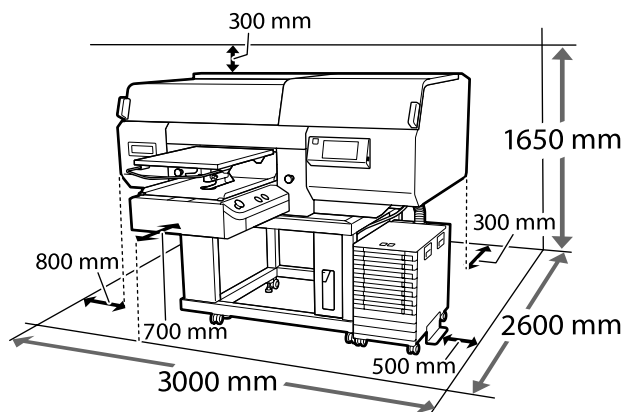
Note referitoare la utilizare și depozitare

Spațiul de instalare

Asigurați-vă că păstrați următorul spațiu liber și nu amplasați nimic în el, astfel încât încărcarea tricourilor și consumabilelor de înlocuire să nu fie obstrucționată.

Consultați *Ghid de instalare* pentru detalii.

 *Ghid de instalare* (broșură)





Note pentru utilizarea imprimantei

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la utilizarea imprimantei pentru a evita defecțiunile, erorile și deteriorarea calității de tipărire.

De asemenea, există instrucțiuni suplimentare care trebuie urmate atunci când utilizați cerneala White (Alb). Verificați următoarele aspecte.

 „Note referitoare la manipularea cernelii White (Alb)” la pagina 27

- ❑ În timpul utilizării imprimantei, asigurați-vă că temperatura și umiditatea se încadrează în intervalele descrise în „Tabelul cu specificații”.
 „Tabel cu specificații” la pagina 158
În cazul utilizării în medii uscate, cu aer condiționat sau sub lumina directă a soarelui, mențineți intervalul de umiditate specificat.

- ❑ Nu instalați imprimanta aproape de surse de căldură sau în spații expuse direct la aerul de la ventilator sau instalația de aer condiționat. În cazul în care nu se respectă această instrucțiune, duzele capului de imprimare se pot usca sau se pot înfunda.
- ❑ Nu îndoiți și nu forțați tubul de cerneală reziduală. Cerneala se poate scurge în interiorul sau în jurul imprimantei.
- ❑ Capul de imprimare poate rămâne neacoperit (este posibil ca acesta să nu revină în partea dreaptă) dacă imprimanta este oprită în caz de blocare a suportului sau la apariția unei erori. Fixarea automată a capacelor este o funcție pentru acoperirea automată a capului de imprimare cu un capac, pentru a împiedica uscarea acestuia. În acest caz, porniți imprimanta și așteptați până când fixarea capacelor este efectuată în mod automat.
- ❑ Nu scoateți fișa de alimentare a imprimantei și nu întrerupeți alimentarea de la disjunctur atunci când alimentarea este pornită. Capacul de pe capul de imprimare ar putea fi fixat necorespunzător. În acest caz, porniți imprimanta și așteptați până când fixarea capacelor este efectuată în mod automat.
- ❑ Pentru a păstra capul de tipărire în stare optimă de funcționare, cerneala și lichidul de curățare sunt, de asemenea, utilizate în operațiunile de întreținere, cum ar fi curățarea capului de imprimare în plus față de imprimare.
- ❑ Nu scoateți unitățile de alimentare cu cerneală în timp ce imprimanta este în funcțiune. Se poate produce o defecțiune.
- ❑ Operațiile de întreținere, precum operațiile de curățare și de înlocuire a consumabilelor, trebuie efectuate în conformitate cu frecvența de utilizare sau la intervalele recomandate. Calitatea imprimării scade dacă nu este efectuată întreținerea.
 „Întreținere” la pagina 82
- ❑ Nu mișcați manual baza mobilă sau placa de presare. În caz contrar, se poate produce o defecțiune.

Introducere


- ❑ Pentru a păstra capul de imprimare în stare optimă de funcționare, întreținerea se efectuează atunci când imprimanta este pornită. Dacă imprimanta este pornită sau oprită frecvent, se consumă mai multă cerneală la fiecare operație de întreținere. Se recomandă să lăsați imprimanta pornită pentru a reduce consumul de cerneală. Pentru reducerea consumului de cerneală, vă recomandăm să lăsați întotdeauna imprimanta cuplată la sursa de alimentare electrică.

Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată


Urmați instrucțiunile de mai jos atunci când depozitați imprimanta. Dacă imprimanta nu este depozitată corect, există riscul ca la următoarea utilizare să nu imprime în mod corespunzător.

De asemenea, există instrucțiuni suplimentare care trebuie urmate atunci când utilizați cerneala White (Alb). Verificați următoarele aspecte.

 „Note referitoare la manipularea cernelii White (Alb)” la pagina 27

- ❑ Dacă imprimanta nu va fi utilizată (și va fi oprită) pentru o perioadă prelungită, utilizați unitate de alimentare cu cerneală de curățare (vândută separat) pentru a efectua procesul de depozitare pe termen lung. Dacă imprimanta este lăsată în această condiție, curățarea capului de imprimare înfundat ar putea fi imposibilă. Pentru detalii, vezi următoarea secțiune.
 „Întreținerea preventivă înainte de depozitare pentru neutilizarea pe termen lung” la pagina 110
- ❑ Dacă nu utilizați imprimanta o perioadă lungă de timp și nu efectuați procesul de depozitare pe termen lung, porniți imprimanta cel puțin o dată la fiecare șapte zile.
Dacă nu tipăriți cu imprimanta o perioadă lungă de timp, este posibil ca duzele capului de imprimare să se înfunde. Curățarea de întreținere va fi efectuată automat după punerea în funcțiune și pornirea imprimantei. Curățarea de întreținere previne înfundarea capetelor de imprimare și menține calitatea tipăririi. Nu opriți imprimanta decât după ce curățarea de întreținere s-a terminat.

- ❑ Dacă nu folosiți imprimanta timp îndelungat, asigurați-vă că înainte de imprimare verificați duzele, pentru a nu fi înfundate. Efectuați curățarea capului de imprimare în cazul în care sunt detectate duze înfundate.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107

- ❑ Chiar dacă imprimanta nu este pornită, cerneala care s-a acumulat în tuburile pentru colectarea cernelii reziduale se poate scurge. Asigurați-vă că recipientul pentru colectarea cernelii reziduale este instalat chiar și atunci când imprimanta nu este pornită.
- ❑ Asigurați-vă că a fost fixat capacul pe capul de tipărire (capul de imprimare este poziționat în capătul din partea dreaptă) înainte de a depozita imprimanta. În cazul în care capul de imprimare nu are capac o perioadă lungă de timp, calitatea imprimării poate scădea, iar curățarea duzelor înfundate poate fi imposibilă. În cazul în care capacul nu s-a fixat pe capul de imprimare, porniți imprimanta, verificați dacă s-a fixat capacul, iar apoi opriți imprimanta.
- ❑ Închideți toate capacele atunci când depozitați imprimanta, pentru a preveni pătrunderea prafului și a altor materii străine.
Dacă imprimanta nu este folosită o perioadă lungă de timp, protejați-o cu o bucată de material antistatic sau o altă învelitoare.
Duzele capului de imprimare sunt foarte mici și se pot înfunda ușor dacă pe capul de imprimare se depune praf fin, iar în acest caz nu veți putea tipări în mod adecvat.

Note cu privire la manevrarea unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la manipularea unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare pentru a menține o bună calitate a tipăririi.

De asemenea, există instrucțiuni suplimentare care trebuie urmate atunci când utilizați cerneala White (Alb). Verificați următoarele aspecte.

 „Note referitoare la manipularea cernelii White (Alb)” la pagina 27

Introducere

- ❑ Când instalați unități de alimentare cu cerneală pentru prima dată, se consumă o cantitate mare de cerneală pentru a umple toate părțile duzelor capului de imprimare pentru a pregăti imprimanta pentru imprimare. Pregătiți dinainte unități de alimentare cu cerneală de schimb.
- ❑ Depozitați unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare la temperatura camerei într-un loc ferit de acțiunea directă a razelor solare.
- ❑ Pentru a asigura calitatea tipăririi, vă recomandăm să utilizați întreaga cerneală din unitățile de alimentare cu cerneală înainte de prima dintre următoarele date:
 - ❑ Data de expirare indicată pe ambalaj
 - ❑ Un an de la data introducerii în tavă unitate de alimentare cu cerneală
- ❑ Unitate de alimentare cu cerneală/unitate de alimentare cu cerneală de curățare care au fost depozitate la temperaturi joase o perioadă lungă de timp, trebuie lăsate să ajungă la temperatura camerei într-un interval de patru ore înainte de utilizare.
- ❑ Nu atingeți cipurile IC ale unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare. Această acțiune poate afecta funcționarea normală și tipărirea.
- ❑ Imprimarea nu este posibilă decât dacă sunt instalate unități de alimentare cu cerneală în toate tăvi unitate de alimentare cu cerneală care sunt instalate în unitate de cerneală.
- ❑ Nu lăsați imprimanta fără unități de alimentare cu cerneală instalate. Cernaala din imprimantă se poate usca, afectând procesul de imprimare. Lăsați unități de alimentare cu cerneală introduse în toate tăvi unitate de alimentare cu cerneală, chiar și atunci când imprimanta nu este utilizată.
- ❑ Chiar dacă unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare sunt scoase din imprimantă, acestea pot fi reinstalate și utilizate deoarece cipurile lor IC gestionează informațiile, precum cantitățile de cerneală rămase în acestea.
- ❑ Înainte de a depozita unitățile de alimentare cu cerneală îndepărtate în timpul utilizării, utilizați un băț lat pentru curățare din Maintenance Kit (Kit de mentenanță) furnizat pentru a absorbi cerneala depusă pe porturile de alimentare cu cerneală. Cernaala uscată de pe portul de alimentare poate cauza scurgeri de cerneală în momentul în care unitatea de alimentare cu cerneală este reintrodusă și utilizată. Consultați următoarele pentru mai multe informații privind metoda de curățare.
 - 👉 „Efectuarea întreținerii înainte de depozitare” la pagina 111
 Asigurați-vă că nu se depune praf pe portul de alimentare în timpul depozitării unităților de alimentare cu cerneală. Portul nu trebuie acoperit cu un capac, deoarece conține o valvă în interior.
- ❑ Unitățile de alimentare cu cerneală îndepărtate pot avea cerneală în jurul porturilor de alimentare cu cerneală; așadar aveți grijă să nu lăsați cerneala să păteze zonele din jur.
- ❑ Pentru a menține calitatea capului de imprimare, imprimanta este concepută pentru a opri imprimarea înainte de epuizarea completă a cernelii, lăsând cerneală în unitățile de alimentare cu cerneală utilizate.
- ❑ Deși unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare pot conține materiale reciclate, acest lucru nu influențează funcționarea sau performanțele imprimantei.
- ❑ Nu demontați sau modificați unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare. Există riscul să nu mai puteți tipări în mod corespunzător.
- ❑ Nu scăpați sau loviți unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare de obiecte tari; în caz contrar cerneala se poate scurge din acestea.
- ❑ Unități de alimentare cu cerneală (cu excepția WH) care au fost încărcate în unitate de cerneală trebuie scoase și scuturate bine o dată pe lună. WH trebuie scoasă și scuturată bine în fiecare zi înainte de a începe imprimarea. Nu trebuie să scuturați unitate de alimentare cu cerneală de curățare și ML. Scuturarea unităților de alimentare cu cerneală
 - 👉 „Scuturarea” la pagina 95

Note referitoare la manipularea cernelii White (Alb)

O caracteristică a cernelii White (Alb) este că aceasta sedimentează ușor (particulele de cerneală se depun la baza lichidului). Dacă cerneala este folosită în timp ce se află în această stare, calitatea imprimării poate scădea sau imprimanta se poate defecta. Urmați instrucțiunile de mai jos pentru a utiliza imprimanta în condiții optime.

- ❑ Unitățile de alimentare cu cerneală care au fost încărcate trebuie scoase și scuturate bine înainte de a începe lucrul și o dată la fiecare 24 de ore (atunci când este afișat un mesaj).
☞ „Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală” la pagina 95
- ❑ Calitatea imprimării poate scădea din cauza componentelor cernelii care se sedimentează în cartușele de cerneală. Consultați următoarea secțiune dacă nu este destulă cerneală albă sau dacă albul este neuniform în rezultatele de imprimare.
☞ „Alb insuficient sau cu aspect neuniform” la pagina 138
- ❑ Atunci când depozitați unitățile de alimentare cu cerneală, plasați-le culcate (păstrați-le într-o poziție plană). Dacă unitățile de alimentare cu cerneală sunt depozitate în poziție verticală, este posibil să nu puteți să eliminați sedimentarea, chiar dacă le scuturați.
- ❑ Dacă imprimanta nu va fi utilizată mai mult de 2 săptămâni, utilizați unitate de alimentare cu cerneală de curățare (vândută separat) pentru a efectua întreținerea preventivă înainte de depozitare. Dacă imprimanta este lăsată în această stare fără efectuarea întreținerii, curățarea capului de imprimare înfundat ar putea fi imposibilă.
☞ „Întreținerea preventivă înainte de depozitare pentru neutilizarea pe termen lung” la pagina 110

Notă:

În timp ce imprimanta se află în modul cerneală White (Alb), cerneala White (Alb) se consumă în timpul efectuării întreținerii chiar dacă imprimarea folosește doar cerneală colorată.

Note referitoare la manipularea tricourilor (media)

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la manipularea și depozitarea tricourilor imprimate.

- ❑ Evitați locațiile expuse la lumină solară directă, la căldură excesivă sau la umiditate excesivă. Dacă tricourile sunt depozitate într-un loc calduros după imprimare, suprafața imprimată poate deveni moale și se poate lipi.
- ❑ Nu folosiți un uscător de rufe.
- ❑ Nu curățați chimic.
- ❑ Întoarceți tricoul pe dos înainte de spălare, iar apoi lăsați-l la uscat.
- ❑ Nu folosiți înălbitor. Acesta poate provoca decolorarea.
- ❑ Nu utilizați fierul de călcat direct pe suprafața imprimată.
- ❑ Nu expuneți la lumina directă a soarelui pe perioade lungi de timp.
- ❑ Nu folosiți solvenți organici, cum ar fi alcoolul.
- ❑ Nu frecați suprafața imprimată de piele artificială pe bază de clorură de vinil. Culoarele se pot transfera pe piele.
- ❑ Culoarele se pot transfera dacă frecați suprafața imprimată doar cu cerneală colorată de o suprafață imprimată doar cu cerneală White (Alb). În cazul în care se întâmplă acest lucru, folosiți o cârpă moale sau o perie cu puțin detergent pentru uz casnic pentru a șterge culoarea transferată.
- ❑ Dacă ați aplicat lichid de pre-tratare și ați fixat cerneala, se recomandă spălarea tricoului în apă înainte de a-l purta pentru a elimina urmele rămase de lichid de pre-tratare.
- ❑ Dacă sunt vizibile urme de lichid de pre-tratare, încercați să spălați tricoul în apă; cu toate acestea, efectele depind de materialul tricoului.

Introducere

- ❑ Dacă lichidul de pre-tratare este aplicat pe un tricou alb sau de culoare deschisă, partea pe care se aplică lichidul se poate îngălbeni. Imprimați imediat după aplicarea lichidului de pre-tratare și spălați în apă. Evitați lumina directă a soarelui dacă depozitați tricoul fără imprimare.

Prezentarea software-ului furnizat

Software furnizat

Următorul tabel prezintă software-ul care este furnizat.



Versiunile Windows sunt furnizate pe discul software care este furnizat. Dacă utilizați un Mac sau un computer fără unitate de disc, puteți descărca și instala software-ul cu ajutorul următorului link: <http://epson.sn>.

Pentru informații în legătură cu software-ul, consultați manualul aplicației sau *Ghidul de rețea* (Manual online).

Notă:

Driverele de imprimantă nu sunt furnizate. Pentru a imprima, aveți nevoie de software pentru imprimantă; *Garment Creator for SC-F3000 Series* sau software-ul RIP.

Site-ul web Epson furnizează module plug-in pentru imprimantă.

Nume software	Sumar
Garment Creator for SC-F3000 Series*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Puteți încărca imagini create cu programe software de desenare disponibile comercial, puteți efectua următoarele setări și apoi puteți crea comenzi de tipărire. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Setări poziția și mărimea imaginii în funcție de placa de presare utilizată la tipărire. <input type="checkbox"/> Setări calitatea tipăririi etc. <input type="checkbox"/> Puteți trimite comenzile de tipărire create la imprimantă sau le puteți salva în computer. <p> „Crearea și trimiterea lucrărilor” la pagina 50</p>
Garment Creator Easy Print System* (Numai Windows)	<p>Acest software vă permite să creați un folder pentru imprimare la cald. Prin simpla copiere a unui fișier de imagine în folderul pentru imprimare la cald, puteți să creați automat o activitate de imprimare și o puteți trimite către imprimantă. Acest lucru este util când imprimați frecvent folosind aceleași setări de imprimare și aceleași setări legate de aspect. Instalați acest software pe computerul pe care este instalat Garment Creator for SC-F3000 Series.</p>
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Puteți obține cu ușurință următoarele informații furnizate de Epson pe internet. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Informații de actualizare pentru firmware-ul imprimantei (puteți actualiza cu ușurință firmware-ul din Epson Edge Dashboard) <input type="checkbox"/> Informații de actualizare (când informațiile de actualizare sunt disponibile, lansați EPSON Software Updater pentru a efectua actualizarea) pentru programele software și manualele instalate de pe discul cu programe software furnizat și din Setup Navigator <input type="checkbox"/> Informații de la Epson <input type="checkbox"/> Cu Epson Edge Dashboard instalat, puteți monitoriza starea imprimantei conectate la un computer printr-o conexiune USB sau de rețea. <p> „Utilizarea Epson Edge Dashboard” la pagina 31</p>
EPSON Software Updater	<p>Software-ul verifică dacă sunt disponibile programe software sau informații de actualizare noi de pe internet și le instalează, dacă sunt disponibile. De asemenea, poate actualiza manualele imprimantei, Garment Creator for SC-F3000 Series și Epson Edge Dashboard.</p>
Epson communications drivers (Driver de comunicații Epson) (numai Windows)	<p>Epson communications drivers (Driver de comunicații Epson) sunt necesare pentru a folosi Epson Edge Dashboard sau Garment Creator for SC-F3000 Series și când un computer este conectat la imprimantă prin intermediul USB. Asigurați-vă că aceste drivere sunt instalate.</p>


Introducere

Nume software	Sumar
Install Navi	Acesta este programul de instalare. Pe durata instalării, puteți utiliza cu ușurință un program expert pentru a stabili setările de adresă pentru conectarea la o rețea.
EpsonNet Config SE	Cu acest program, puteți configura diverși parametri de rețea pentru imprimantă de pe computerul dvs. Această aplicație este utilă deoarece vă permite să introduceți adrese și nume cu ajutorul tastaturii.

* Descărcați și instalați programul software de pe internet. Conectați computerul la internet și instalați software-ul.

Software integrat în imprimantă

Următorul software este preinstalat în imprimantă. Porniți-l și utilizați-l dintr-un browser web prin rețea.

Nume software	Funcție
Web Config	<p>Acest software este destinat administratorilor de rețea.</p> <p>Setările de securitate ale rețelei pot fi configurate din Web Config. De asemenea, acest software dispune de o funcție de notificare prin e-mail cu privire la erorile imprimantei și la alte probleme.</p> <p> „Modul de utilizare Web Config” la pagina 36</p>

Utilizarea Epson Edge Dashboard

În această secțiune sunt explicate următoarele proceduri de operare de bază.

- Verificarea și gestionarea stării imprimantei
- Copierea setărilor media

Instrucțiuni de inițiere

Epson Edge Dashboard este o aplicație web.

- 1** Aplicația poate fi lansată folosind metodele următoare.

Windows

Faceți clic pe pictograma **Epson Edge Dashboard** de pe toolbar (bara de instrumente) de pe desktop și selectați **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

Faceți clic pe pictograma **Epson Edge Dashboard** afișată pe menu bar (bara de meniuri) de pe desktop și selectați **Show Epson Edge Dashboard**.



- 2** Epson Edge Dashboard pornește.

Înregistrarea imprimantei

Aplicația Epson Edge Dashboard poate monitoriza, gestiona și copia setările media la imprimantele înregistrate.

La computerele Windows, imprimantele sunt înregistrate automat. Aceasta vă permite să le monitorizați și să le gestionați imediat după pornirea aplicației Epson Edge Dashboard. Dacă imprimanta nu este gestionată automat, verificați dacă o folosiți în următoarele condiții, apoi înregistrați-o manual.

- Un driver de comunicații furnizat cu imprimanta a fost instalat pe un computer
- Computerul și imprimanta sunt conectate
- Imprimanta este în standby

Imprimantele nu sunt înregistrate automat pe Mac. Înregistrați-vă manual imprimanta din ecranul Printer Registration. Acest ecran este afișat la prima pornire a imprimantei Epson Edge Dashboard.

Procedură de înregistrare manuală

- 1** Verificați imprimantele afișate pe lista de imprimante.

Windows

Asigurați-vă că imprimanta pe care doriți să o înregistrați se află pe lista de imprimante. Faceți clic pe **Add Search** după cum este necesar, pentru a căuta imprimante care pot fi înregistrate. Toate imprimantele găsite sunt adăugate pe lista de imprimante.

Mac

- Dacă imprimantele și computerul sunt conectate prin USB
Faceți clic pe **Add Search** pentru a plasa imprimantele de pe listă.
- Dacă imprimantele și computerul sunt conectate printr-o rețea
Faceți clic pe **Search Option**, introduceți adresa IP a imprimantei din rețea și faceți clic pe **+**. Apoi, faceți clic pe **Add Search** pentru a plasa imprimanta dorită pe listă.

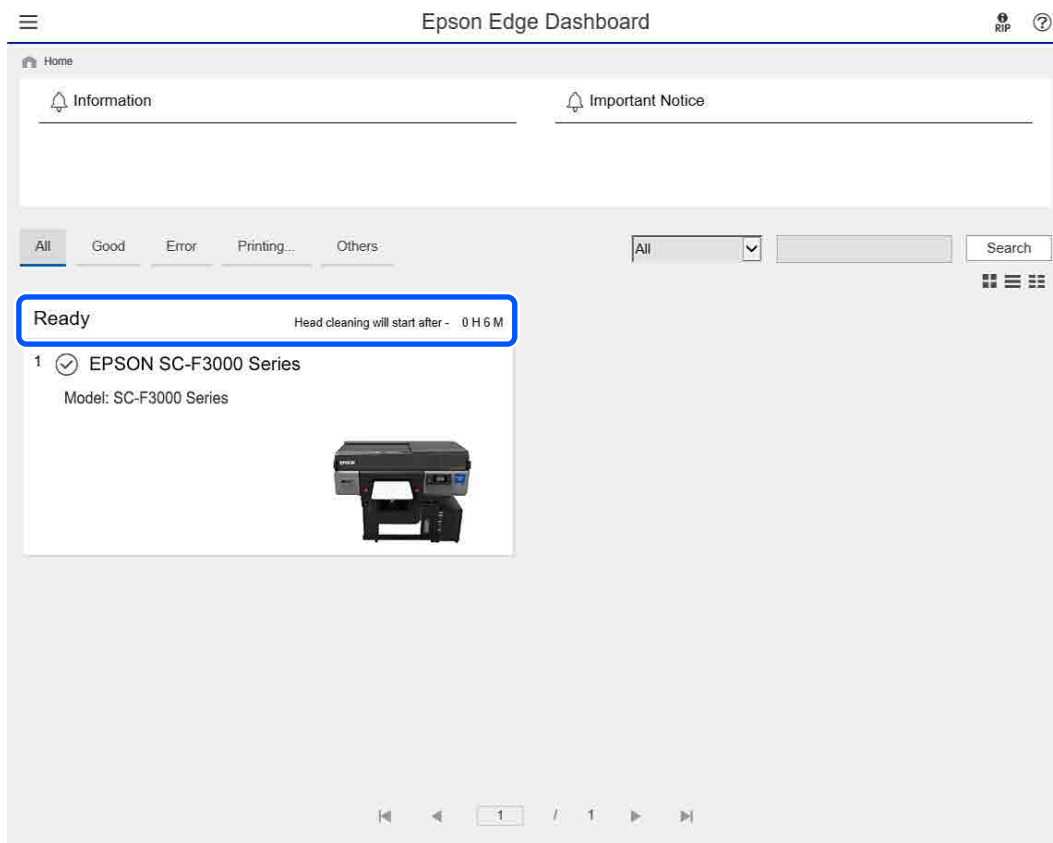
- 2** Amplasați un marcaj lângă **Name** pentru imprimanta pe care doriți să o înregistrați.

- 3** Faceți clic pe **Apply**.
Modificările aduse listei de imprimante sunt aplicate.

Verificarea și gestionarea stării imprimantei

Parcurgeți pașii următori din ecranul Printer Operation pentru a verifica și gestiona starea imprimantei.

- 1 În ecranul Home, faceți clic pe zona din jurul imprimantei pe care doriți să o verificați.



- 2 Asigurați-vă că este selectată fila **Printer Status**.
Se afișează ecranul Printer Operation, iar dvs. puteți consulta conținutul afișajului de stare în același mod ca pe ecranul panoului operațional al imprimantei.

Selectând fila **Media Settings** din fila Switch display (1), puteți verifica setările media înregistrate la imprimanta selectată și puteți importa sau exporta setările media. Consultați secțiunea următoare pentru detalii.

Introducere

Când se înregistrează mi multe imprimante cu acest software, puteți comuta imprimanta monitorizată în lista cu imprimante înregistrate (2).

The screenshot displays the Epson Edge Dashboard for an EPSON SC-F3000 Series printer. The interface includes a navigation menu (1) and a printer status section (2). The printer is currently in a 'Ready' state. The dashboard provides detailed information on ink supply levels for various cartridges (WH, BK, Y, M, C, ML), waste ink bottle status, head cleaning set status, and remaining time until the next head cleaning cycle (0 H 6 M). Version information, including serial number, firmware version, and IP address, is also displayed.

Introducere

Copierea setărilor media ale altor imprimante

În fila Media Settings, puteți consulta o listă a setărilor media înregistrate la imprimanta de unde doriți să le copiați, iar apoi le puteți copia în vrac sau le puteți selecta numai pe cele dorite.


În această secțiune este explicat un exemplu de înregistrare la o imprimantă a setărilor media deja înregistrate la altă imprimantă.

The screenshot shows the Epson Edge Dashboard interface for the EPSON SC-F3000 Series. The interface is divided into Source and Target sections. The Source section shows a list of media settings for the EPSON SC-F3000 Series. The Target section shows a list of media settings for the EPSON SC-F3000 Series. The interface includes a Source dropdown menu, a Target dropdown menu, and two tables of media settings. The first table is for the Source printer, and the second table is for the Target printer. The interface also includes a Parameters section for each printer, showing Media Setting Name, Memo, and Platen Gap. The interface is annotated with numbered circles 1 through 5, indicating the steps for copying media settings.


(1) Selectați imprimanta de unde veți copia setările media.

(2) Selectați sursa (imprimanta) de unde veți copia.

(3) Selectați setările media de copiat de la imprimantă.

(4) Faceți clic pe  în partea stângă a numărului de setare media al țintei.

Pentru a copia mai multe setări media, repetați pașii 3 și 4.

Pentru a copia în grup toate setările media ale sursei, faceți clic pe  în partea din stânga sus a listei de ținte.

(5) Faceți clic pe butonul Apply.

Finalizează înregistrarea setărilor media.

Introducere

Încheierea procedurii

Închideți browserul web.

Utilizarea EPSON Software Updater

Verificarea disponibilității actualizării software

- 1 Verificați următoarea stare.
 - Computerul este conectat la Internet.
 - Imprimanta și computerul pot comunica.

- 2 Porniți EPSON Software Updater.
Windows 8.1

Introduceți numele software-ului în butonul de căutare și selectați pictograma afișată.

Cu excepția Windows 8.1

Faceți clic pe Start — **All Programs (Toate programele)** (sau **Programs (Programe)**) — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

Mac

Faceți clic pe **Move (Mutare)** — **Applications (Aplicații)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

Notă:

*În Windows, puteți începe și făcând clic pe pictograma imprimantei de pe bara cu instrumente de pe desktop și selectând **Software Update (Actualizare Software)**.*

- 3 Actualizați software-ul și manualele.
Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a continua.

Important:

Nu opriți computerul și imprimanta pe durata actualizării.

Notă:

Programele software care nu sunt afișate pe listă nu pot fi actualizate utilizând EPSON Software Updater. Verificați cele mai recente versiuni ale programelor software de pe site-ul web Epson.

<https://www.epson.com>

Primirea notificărilor de actualizare


- 1 Porniți EPSON Software Updater.
- 2 Executați clic pe **Auto update settings**.
- 3 Selectați un interval pentru verificarea actualizărilor în caseta **Interval to Check a imprimantei**, apoi faceți clic pe **OK**.

Modul de utilizare Web Config

În această secțiune este descris modul de pornire a software-ului și este furnizat un rezumat al funcțiilor acestuia.


Pornirea

Porniți software-ul dintr-un browser web, pe un computer sau dispozitiv inteligent conectat la aceeași rețea ca imprimanta.

- 1 Apăsați pe , apoi apăsați succesiv **General Settings** — **Network Settings** — **Advanced** — **TCP/IP** pentru a verifica adresa IP a imprimantei.

Notă:

Adresa IP se poate verifica și prin imprimarea unui raport de verificare a conexiunii la rețea. Raportul poate fi imprimat atingând succesiv următoarele opțiuni din ecranul principal.

 — **General Settings** — **Network Settings** — **Connection Check**

Introducere

2 Porniți un browser web la un computer sau dispozitiv inteligent conectat la imprimantă prin intermediul rețelei.

3 Introduceți adresa IP a imprimantei în bara de adrese a browserului web și apăsați pe tasta **Enter** sau **Return**.

Format:

IPv4: http://adresa IP a imprimantei/

IPv6: http://[adresa IP a imprimantei]/

Exemplu:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Rezumatul funcțiilor

În această secțiune sunt prezentate principalele funcții ale Web Config.



- Verificați starea imprimantei, precum cantitatea de cerneală rămasă.
- Verificați și actualizați versiunea firmware a imprimantei.
- Configurați setările de rețea ale imprimantei și setările de securitate avansate, precum comunicația SSL/TLS, filtrarea IPsec/IP și IEEE 802.1X, care nu pot fi configurate numai la imprimantă.

Închidere

Închideți browserul web.

Dezinstalarea programelor software

! Important:

- Conectați-vă la un cont „Computer administrator (Administrator computer)” (un cont cu administrative privileges (drepturi de administrator)).*
- Introduceți parola administratorului în momentul în care aceasta este solicitată și apoi efectuați celelalte operații.*
- Închideți orice alte aplicații care rulează.*

Windows

În această secțiune este prezentat modul de dezinstalare a Epson Edge Dashboard și Epson communications drivers (Driver de comunicații Epson), utilizându-le ca exemplu.

1 Opriți imprimanta și deconectați cablul de la computer.

2 În computerul pe care este instalat software-ul, faceți clic pe **Control Panel (Panou de comandă)** și apoi faceți clic pe **Uninstall a program (Dezinstalați un program)** din categoria **Programs (Programe)**.

3 Selectați software-ul pe care doriți să-l dezinstalați, apoi faceți clic pe **Uninstall/Change (Dezinstalare/modificare)** (sau **Change/Remove (Modificare/eliminare)**).

Selectând **SC-F3000 Series Comm Driver Printer Uninstall**, puteți șterge Epson communications drivers (Driver de comunicații Epson).

Pentru a dezinstala **Epson Edge Dashboard**, selectați Epson Edge Dashboard.

4 Selectați pictograma aferentă imprimantei dorite și efectuați clic pe **OK**.

5 Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a continua.

La afișarea mesajului de confirmare a ștergerii, faceți clic pe **Yes (Da)**.

Introducere

Dacă reinstalați Epson communications drivers (Driver de comunicații Epson), reporniți computerul.

Mac

Mai jos este prezentat modul de eliminare a Epson Edge Dashboard.

- 1 Închideți **Epson Edge Dashboard**.
- 2 Faceți dublu clic pe **Applications (Aplicații) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a continua.

Imprimare de bază

Pregătire

Pentru a imprima pe un tricou folosind această imprimantă, aveți nevoie de următoarele dispozitive și componente.

Pregătiți unități de alimentare de cerneală originale, lichid de pre-tratare și o placă pentru utilizarea cu această imprimantă.

 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

În utilizare normală

Placă (furnizată cu imprimanta sau cu opțiunea)

Imprimanta este livrată cu o placă cu agățătoare mărimea M. Pe lângă această placă de presare mărimea M, există alte cinci tipuri de plăci de presare de diferite dimensiuni disponibile.

 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

Instrument pentru placa de prindere (furnizat cu imprimanta)

Aceasta se utilizează pentru eliminarea neuniformităților sau a cutelor la încărcarea unui tricou pe o placă de presare acoperită cu placa de prindere.

Tricouri (disponibile în comerț)

Puteți folosi următoarele tipuri de material.

- Material cu un amestec de bumbac în proporție de 100% – 50%
Este recomandată folosirea unui amestec de bumbac în proporție de 100%, material gros cu o densitate ridicată a țesăturii.
- Material cu un amestec de poliester în proporție de 100% – 50%
Este recomandată folosirea unui amestec cu poliester în proporție de 100%.

Este recomandat să efectuați în avans o imprimare de testare pentru verificarea calității imprimării, deoarece tipul de material folosit poate afecta calitatea imprimării.

Bandă adezivă sau rolă lipicioasă (disponibile în comerț)

Aceasta este folosită pentru a îndepărta în prealabil scamele de pe suprafața de imprimare a tricoului.

Rolă din material dur (articol opțional sau disponibil în comerț)

Aceasta este folosită pentru a întinde fibrele de pe suprafața de imprimare a tricoului înaintea imprimării.

La utilizarea unor produse disponibile în comerț, asigurați-vă că pregătiți o rolă din material dur și o rolă de lichid de pre-tratare separat.

Dispozitiv pentru fixarea cernelii

Aveți nevoie de unul dintre următoarele dispozitive pentru fixarea cernelii după imprimare. Utilizați conform instrucțiunilor.

Presă cu încălzire (disponibilă în comerț)

Aceasta este folosită pentru fixarea cernelii, dar și în următoarele scopuri.

- Eliminarea cutelor de pe tricouri înainte de imprimare
- Netezirea fibrelor rebele de pe tricouri înainte de imprimare pentru a preveni înfundarea duzelor
- Fixarea lichidului de pre-tratare

Presă cu încălzire trebuie să fie mai mare decât placa dumneavoastră de presare și să reziste la temperaturi de 170 °C sau mai mari timp de 90 de secunde. Vă recomandăm o presă cu încălzire cu o folie de spumă sau material care permite ieșirea aburilor. Dacă acestea nu sunt prevăzute, trebuie să le achiziționați în prealabil.

Cuptor (disponibil în comerț)

Acest dispozitiv realizează numai fixarea cernelii. Folosiți presa cu încălzire pentru fixarea lichidului de pre-tratare.

Imprimare de bază

Pregătiți următoarele articole când folosiți presa cu încălzire.

Folie de protecție rezistentă la căldură (disponibilă în comerț)

Aceasta este așezată peste tricou pentru a preveni ca lichidul de pre-tratare sau cerneala să atingă partea de presare a presei cu încălzire. De asemenea, o puteți utiliza pentru încărcarea tricourilor pe placa de presare acoperită cu placa de prindere, utilizând instrumentul pentru placa de prindere.

Pregătiți hârtie de siliciu, folii din fluoro-rășină etc.

Țesătură rezistentă la căldură (disponibilă în comerț)

Utilizați la fixarea cernelii pe suprafețe neomogene din apropierea cusăturilor, de exemplu, în jurul mânecilor. Recomandăm utilizarea aceluiași tip de țesătură ca cea a tricoului.

Articole de utilizat în pre-tratare

Pregătiți următoarele articole pentru pre-tratare atunci când imprimați folosind cerneală de culoare White (Alb) pe tricouri din bumbac sau când se imprimă pe tricouri din poliester.

Lichid de pre-tratare (consumabil)

Sunt disponibile următoarele 2 tipuri.

- Lichid de pre-tratare a bumbacului: folosiți acest lichid numai când imprimați folosind cerneală de culoare White (Alb) pe un tricou dintr-un amestec cu bumbac în proporție de la 100% la 50%.
- Lichid de pre-tratare a poliesterului: folosiți acest lichid indiferent de cerneala folosită când imprimați pe un tricou dintr-un amestec cu poliester în proporție de la 100% la 50%.

Puteți folosi oricare dintre lichidele de pre-tratare pentru materiale dintr-un amestec cu poliester și bumbac în proporție de 50%, însă efectele pre-tratării pot fi diferite în funcție de tipul de material. Dacă este necesar, efectuați o imprimare de testare pentru a stabili lichidul de pre-tratare care trebuie folosit.

Apă pură (disponibilă în comerț)

Utilizată pentru a dilua lichidul de pre-tratare și pentru a curăța capacele senzorilor.

Rolă pentru lichid de pre-tratare (opțională sau disponibilă în comerț)

Aceasta este utilizată pentru a aplica lichidul de pre-tratare pe tricouri. O rolă ușurează aplicarea lichidului pe suprafețe neuniforme, cum ar fi buzunare și consumă mai puțin lichid în comparație cu pulverizatorul, deoarece nu stropește. Însă, dacă lichidul nu este aplicat în mod uniform, e posibil ca efectul de culoare să nu fie suficient de intens sau poate fi inegal.

Setul de rolă pentru pre-tratare opțional constă din rolă, un mâner și o tavă.

Recomandăm următoarele articole la utilizarea produselor disponibile în comerț.

Rolă: cu peri scurți, din fibre de poliester, cu absorbție și eliberare excelente ale lichidului (precum o rolă pentru vopsit).

Mâner rolă: alcătuit din aluminiu rezistent la rugină

De asemenea, aveți nevoie de o tavă separată pentru ca rola să absoarbă lichidul de pre-tratare.

Pulverizator (disponibil în magazine)

Aceasta este utilizată pentru a aplica lichidul de pre-tratare pe tricouri.

În acest fel, puteți efectua aplicarea mult mai rapid și ușor comparativ cu o rolă. Cu toate acestea, la pulverizarea pe tricouri, există adesea pierderi de lichid de pre-tratare, deoarece acesta este pulverizat în afara suprafeței tricoului. De asemenea, trebuie să asigurați un spațiu pentru a utiliza pulverizatorul.

Pregătiți un pulverizator cu care puteți pulveriza un strat fin (se recomandă un pulverizator electric).


Caracteristici precum raza de acțiune și uniformitatea pulverizării depind de tipul de lichid de pre-tratare și pulverizator, precum și de procentul de diluare a lichidului de pre-tratare. Când folosiți un pulverizator, este recomandat să verificați în avans dacă lichidul poate fi aplicat corespunzător în conformitate cu cerințele lichidului de pre-tratare și condițiile de pre-tratare.

Imprimare de bază


Prezentare

Această secțiune explică fluxul de lucru de bază de la pregătirea unui tricou înainte de imprimare la fixarea cernelii după imprimare.


În cele ce urmează, este indicată procedura pentru trimiterea unei comenzi de la Garment Creator for SC-F3000 Series, care este furnizat, la imprimantă și imprimarea acesteia pe un tricou.

Înainte de tipărire	Efectuați următorii pași înainte de a începe operațiunile de tipărire pentru a menține calitatea tipăririi.  „Înainte de tipărire” la pagina 43
---------------------	---




Pre-tratare	Aplicați lichidul de pre-tratare pe tricou atunci când imprimați folosind cerneală de culoare White (Alb) pe tricouri din bumbac sau când se imprimă pe tricouri din poliester.  „Pre-tratare” la pagina 43
-------------	---




Crearea și trimiterea lucrărilor	Poziționați imaginile în Garment Creator for SC-F3000 Series, care este furnizat, apoi trimiteți la imprimantă comanda pe care ați creat-o.  „Crearea și trimiterea lucrărilor” la pagina 50
----------------------------------	--





Pregătirea plăcii de presare	Atașați placa de presare pentru imprimarea la imprimantă.  „Pregătirea plăcii de presare” la pagina 58
------------------------------	--




Încărcarea tricoului (media)	Încărcați tricoul pe imprimantă.  „Încărcați tricoul (media)” la pagina 63
------------------------------	--



Imprimare	Verificați dacă butonul  luminează înainte de a începe imprimarea.  „Pornirea și anularea imprimării” la pagina 76
-----------	---



Imprimare de bază

Fixarea cernelii	Scoateți tricoul din imprimantă și fixați cerneala.  „Fixarea cernelii” la pagina 78
------------------	--


Înainte de tipărire

Pentru a menține o bună calitate a tipăririi, efectuați următoarea inspecție înainte de a începe zilnic operațiunile de tipărire.

Verificați cantitatea de cerneală rămasă:

Verificați cantitatea de cerneală rămasă pe ecran și înlocuiți unitatea de alimentare cu cerneală când cerneala rămasă scade sub limită. Când cerneala este aproape consumată, vă recomandăm să înlocuiți unitatea de alimentare cu cerneală cât mai repede posibil.

Dacă o unitate de alimentare cu cerneală se consumă în timpul imprimării, puteți continua imprimarea doar după înlocuirea acesteia. Totuși, în cazul în care unitatea de alimentare cu cerneală este înlocuită în timpul unei comenzi de imprimare, tonul rezultatelor imprimării poate varia în funcție de condițiile de uscare.

 „Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală” la pagina 95

Identificarea duzelor înfundate

Înainte de a începe imprimarea, vă recomandăm să verificați că duzele nu sunt înfundate. Dacă duzele sunt înfundate, efectuați o operație **Head Cleaning**.

Prin curățarea în prealabil a duzelor înfundate, puteți reduce riscul de imprimare cu duzele înfundate sau de a opri imprimanta pentru a remedia problema.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107

 „Curățarea capului de imprimare” la pagina 108

Scuturarea cernelii White (Alb)

Scuturați unitate de alimentare cu cerneală când mesajul privind scuturarea este afișat pe ecran.

Cerneala White (Alb) se poate sedimenta (componentele se depun la baza lichidului) mai ușor decât alte cerneluri, datorită caracteristicilor cernelii. Sedimentarea poate cauza scăderea calității tipăririi și înfundarea duzelor.

 „Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală” la pagina 95

Pre-tratare

Aplicați lichidul de pre-tratare pe tricou atunci când imprimați folosind cerneală de culoare White (Alb) pe tricouri din bumbac sau când se imprimă pe tricouri din poliester. Aplicarea lichidului de pre-tratare îmbunătățește dezvoltarea culorii pentru cerneală.

Când imprimați numai cu cerneală color pe un tricou din bumbac, vă recomandăm să nu efectuați pre-procesarea, deoarece materialul imprimat poate deveni prea delicat pentru spălat și frecat.

Pregătiți o rolă sau un pulverizator pentru a aplica lichidul pe tricouri.

 „Pregătire” la pagina 39

Efectuați pre-procesarea în următoarea ordine.

Agitarea lichidului de pre-tratare (numai lichidul de pre-tratare a poliesterului)



Deschiderea lichidului de pre-tratare



Diluarea lichidului de pre-tratare



Aplicarea lichidului de pre-tratare



Fixarea lichidului de pre-tratare

Atenționări în timpul funcționării

Rețineți următoarele precauții când efectuați operațiuni de pre-tratare. Citiți fișa tehnică de securitate înainte de utilizare. Puteți descărca fișa tehnică de securitate de pe site-ul web al Epson.

URL: <https://www.epson.com>

Atenție:


- ❑ Purtați întotdeauna ochelari de protecție, mănuși și o mască atunci când lucrați. În cazul în care lichidul de pre-tratare intră în contact cu pielea sau vă intră în ochi sau în gură, luați imediat următoarele măsuri:
 - ❑ Dacă lichidul rămâne pe piele, spălați imediat zona cu apă și săpun din abundență. Consultați un medic dacă pe piele apar iritații sau decolorării.
 - ❑ Dacă lichidul vă intră în ochi, clătiți imediat cu apă. Dacă nu respectați aceste indicații, ochii se pot congestiona sau pot apărea inflamații medii. Dacă problemele persistă, consultați un medic.
 - ❑ Dacă lichidul vă intră în gură, consultați imediat un medic.
 - ❑ Dacă lichidul este înghițit, nu forțați persoana să vomite și consultați imediat un medic. În cazul în care persoana este forțată să vomite, lichidul poate rămâne blocat în trahee, ceea ce poate fi periculos.
- ❑ Nu depozitați lichidul la îndemâna copiilor.
- ❑ După ce ați terminat, spălați-vă pe mâini și faceți gargară.

Important:

- ❑ Când aplicați lichid de pre-tratare, asigurați-vă că vă aflați într-o locație bine ventilată.
- ❑ Pregătiți doar cantitatea de lichid necesară pentru activitatea curentă. Dacă pregătiți o cantitate de lichid mai mare decât cea necesară și nu o folosiți, acesta se poate întări.
- ❑ Nu depozitați lichidul la temperaturi ridicate sau la care poate îngheța.
- ❑ Evitați lumina solară directă. Depozitați la temperatura normală a camerei.
- ❑ Dacă lichidul de pre-tratare se blochează în capul de imprimare, aceasta ar putea duce la funcționarea defectuoasă a imprimantei și scăderea calității imprimării. Asigurați-vă că lichidul nu se lipește din greșeală de partea interioară a imprimantei în timpul operațiilor de întreținere, etc.

Metodă de eliminare

Eliminarea consumabilelor folosite

 „Eliminare” la pagina 112

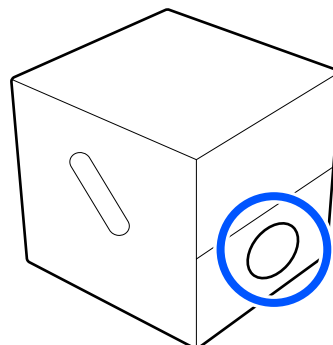
Agitarea lichidului de pre-tratare a poliesterului

Urmați pașii de mai jos pentru a agita lichidul de pre-tratare a poliesterului înainte de deschidere. Dacă îl folosiți înainte de agitare, e posibil ca efectul de pre-tratare să nu fie suficient.

Nu trebuie să agitați după deschidere.

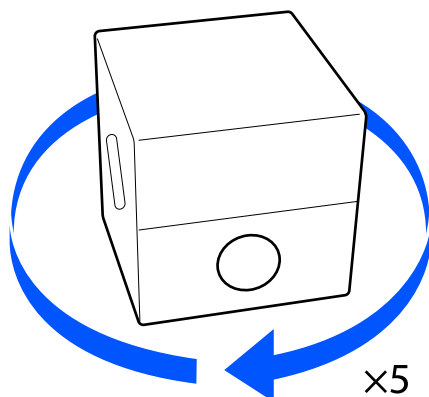
1

Plasați-l pe o suprafață plată cu secțiunea în care robinetul este scos plasată în lateral.

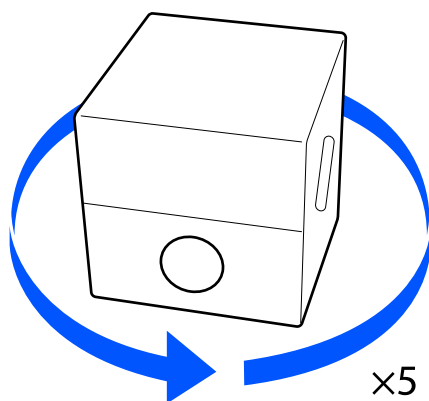


Imprimare de bază

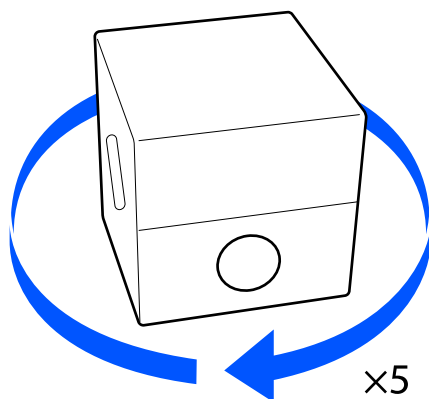
- 2** Învârțiți-l spre dreapta de cinci ori.
 Rotiți cu o viteză de aproximativ o rotație la fiecare două secunde.



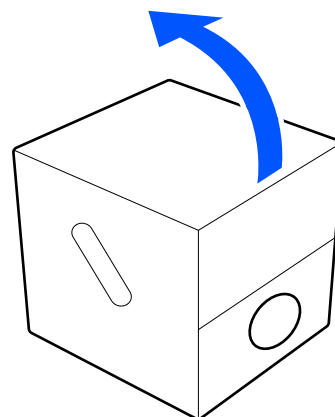
- 3** Învârțiți spre stânga de cinci ori.
 Rotiți cu o viteză de aproximativ o rotație la fiecare două secunde.



- 4** Învârțiți-l spre dreapta de cinci ori.
 Rotiți cu o viteză de aproximativ o rotație la fiecare două secunde.

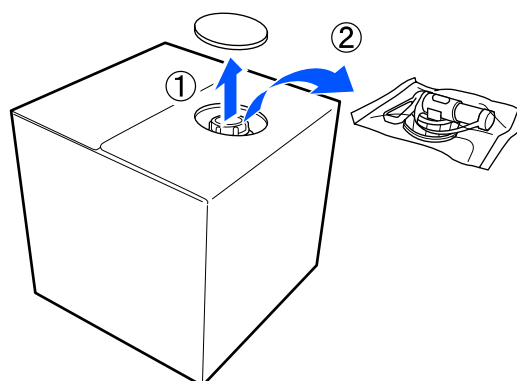


- 5** Rotiți cutia astfel încât secțiunea în care robinetul iese în exterior să fie în partea de sus.

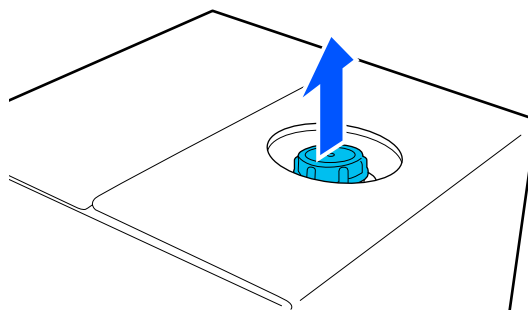


Deschiderea lichidului de pre-tratare

- 1** Tăiați cartonul de-a lungul perforațiilor, iar apoi scoateți robinetul din interior.



- 2** Trageți secțiunea cu capac prin orificiul din carton.

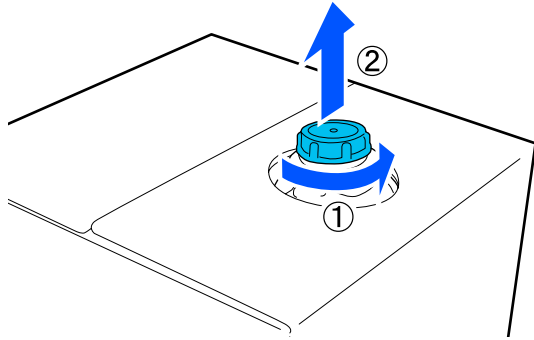


! Important:

Asigurați-vă că trageți secțiunea cu capac prin orificiul din carton. Dacă capacul este deschis fără a fi scos, lichidul de pre-tratare se poate vărsa.

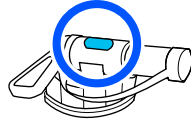
Imprimare de bază

- 3** Scoateți capacul.



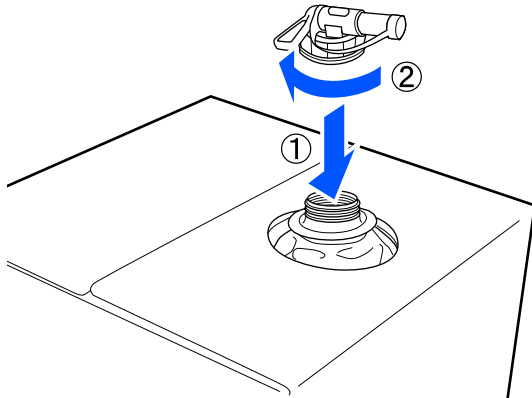
- 4** Scoateți robinetul din ambalaj și asigurați-vă că orificiul este vizibil.

Dacă nu vedeți orificiul, rotiți mânerul robinetului până când orificiul este vizibil.

**Notă:**

Dacă nu vedeți orificiul sau dacă robinetul este deteriorat, contactați magazinul de unde ați achiziționat produsul.

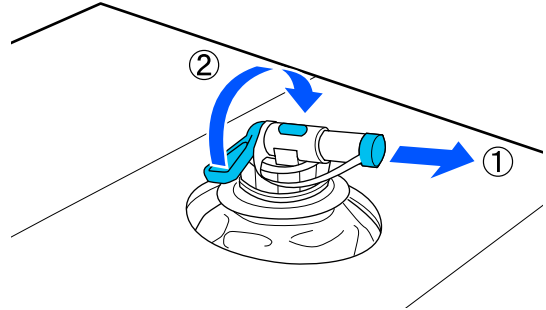
- 5** Fixați robinetul.

**! Important:**

Nu puneți lichid rezidual în recipientul pentru colectarea cernelii reziduale, deoarece acesta se va solidifica în cazul în care este amestecat cu cerneala reziduală.

Turnare

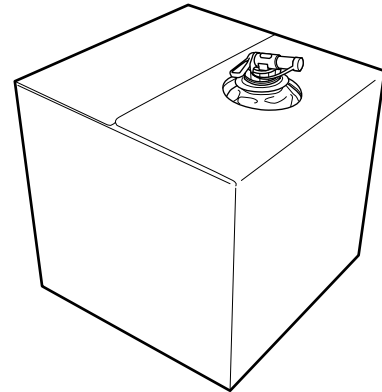
- 1** Scoateți capacul robinetului, iar apoi rotiți maneta până când orificiul este orientat în jos.



- 2** Găuriți cartonul sau recipientul și turnați lichidul de pre-tratare în recipientul corespunzător.

- 3** După ce ați turnat lichid, parcurgeți în sens invers toți pașii până la pasul 1 pentru a pune înapoi capacul robinetului.

- 4** Asigurați-vă că mențineți gura robinetului orientată în sus, așa cum este indicat în ilustrație.

**Diluarea lichidului de pre-tratare**

Aplicați lichidul de pre-tratare diluat sau nediluat pe tricou. Indiferent dacă lichidul este diluat sau nu, raportul de diluare depinde de lichidul de pre-tratare, de cerneala folosită și de dispozitivul pentru fixarea cernelii. Prin urmare, trebuie să urmați informațiile din secțiunea următoare. Când diluați, trebuie să folosiți apă distilată sau purificată.

Imprimare de bază

Lichid de pre-tratare a bumbacului

Trebuie să diluați lichidul de pre-tratare a bumbacului înainte de utilizare. Având în vedere că raportul de diluare diferă în funcție de tipul de dispozitiv pentru fixarea cernelii, folosiți următoarele informații pentru a stabili raportul de diluare.

În cazul fixării cernelii cu o presă cu încălzire

Diluzați cu un factor egal cu doi. (Lichid de pre-tratare : apă pură = 1:1)

Dacă apar nuanțe neuniforme după fixarea cernelii (când cerneala color este suprapusă peste cerneala White (Alb) etc.) sau când sunt vizibile urme de lichid de pre-tratare, încercați să măriți raportul de diluție la următoarea valoare maximă.

Zona de imprimare este A4 sau mai mică: diluați cu un factor de maximum trei

Zona de imprimare este mai mare decât A4: diluați cu un factor de maximum patru

În cazul fixării cernelii cu un cuptor

Diluzați cu un factor egal cu trei. (Lichid de pre-tratare : apă pură = 1:2)

Dacă apar nuanțe neuniforme după fixarea cernelii sau sunt vizibile urme de lichid de pre-tratare, încercați să măriți raportul de diluție până la un factor egal cu patru.

Dacă nu diluați lichidul de pre-tratare sau acesta este prea puternic, lichidul lasă urme vizibile sau suprafața imprimată se crapă după spălare (rezistența la spălare scade). Pe de altă parte, dacă lichidul de pre-tratare este prea slab, cerneala White (Alb) nu rămâne pe material și nu se poate obține culoarea albă, iar urmele de la lichidul de pre-tratare devin mai puțin vizibile. Ajustați raportul de diluare și verificați rezultatele privind fixarea cernelii în prealabil.

Lichid de pre-tratare a poliesterului

Lichidul de pre-tratare a poliesterului poate fi utilizat diluat sau nediluat în funcție de tipul de cerneală folosit conform instrucțiunilor de mai jos. Când diluați lichidul, urmați instrucțiunile de mai jos indiferent de tipul de dispozitiv folosit pentru fixarea cernelii.

Când folosiți cerneală de culoare White (Alb)

Folosiți lichidul așa cum este fără diluare.

Când folosiți numai cerneală colorată

Diluzați cu un factor egal cu șapte. (Lichid de pre-tratare : apă pură = 1:6)

Aplicarea lichidului de pre-tratare

Cantitatea de lichid de pre-tratare de aplicat

Aplicați lichidul de pre-tratare pe tricou cu o rolă sau un pulverizator.

Aplicați aproximativ 15 g de lichid de pre-tratare în zonele de imprimare de dimensiuni A4.

Notă:

În funcție de proprietățile materialului, este posibil să fie vizibile urme ale lichidului de pre-tratament după ce efectuați fixarea cernelii, atunci când aplicați lichid de pre-tratare prin folosirea unei role. Dacă nu se întâmplă acest lucru, puteți să îmbunătățiți rezultatele prin folosirea unui pulverizator în locul unei role.

Aplicarea lichidului cu o rolă

Pentru a preveni ca fibrele de pe rolă care provin de la un tricou să se lipească pe alte tricouri, folosiți o rolă diferită pentru fiecare culoare de pe tricou.

 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

1

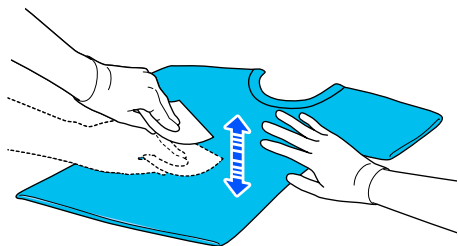
Umpleți tava cu lichid de pre-tratare și introduceți rola în aceasta.

2

Întindeți tricoul pe o suprafață plană.

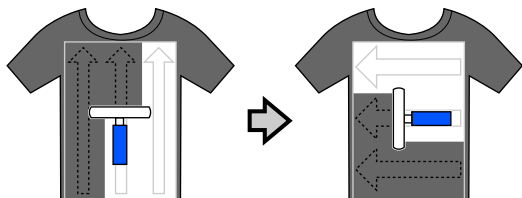
Imprimare de bază

- 3** Folosiți bandă adezivă (o rolă) și altele pentru a elimina scamele din zona în care veți aplica lichidul de pre-tratare.



- 4** Stoarceți rola cu lichid de pre-tratare prin presarea acesteia pe marginea tăvii, iar apoi aplicați lichidul în mod uniform.

Vă recomandăm să aplicați lichidul pe o suprafață mai mare decât zona de imprimare vizată.



- 5** Fixați lichidul de pre-tratare cu ajutorul preseii cu încălzire.

👉 „Fixarea lichidului de pre-tratare” la pagina 49

Aplicarea cu un pulverizator

! Important:

În funcție de tipul de pulverizator, se poate crea o ceață la aplicarea lichidului de pre-tratare. Purtați o mască, echipament de protecție a ochilor și mănuși, așa cum se specifică, și asigurați-vă că zona este bine ventilată în timp ce lucrați cu lichidul de pre-tratare.

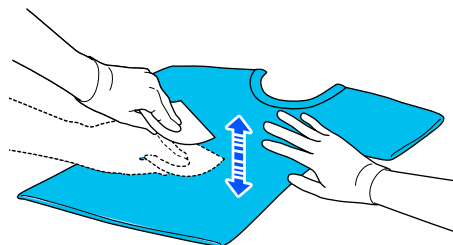
Lichidul pulverizat poate intra și în imprimantă ceea ce poate cauza oprirea sau funcționarea defectuoasă a acesteia. Dacă este necesar, instalați pulverizatorul departe de imprimantă.

Pentru detalii privind utilizarea pulverizatorului, consultați manualul furnizat cu acesta.

- 1** Turnați lichidul de pre-tratare diluat în pulverizator.

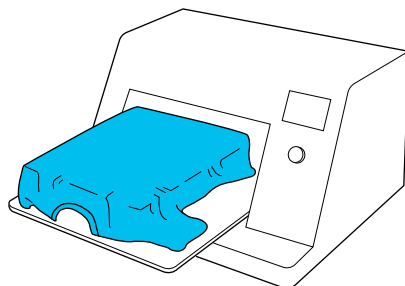
- 2** Întindeți tricoul pe o suprafață plană.

- 3** Folosiți bandă adezivă (o rolă) și altele pentru a elimina scamele din zona în care veți aplica lichidul de pre-tratare.



- 4** Încărcați tricoul în pulverizator, apoi pulverizați lichidul de pre-tratare în mod uniform pe suprafața de imprimare.

Vă recomandăm să aplicați lichidul pe o suprafață mai mare decât zona de imprimare vizată.



Notă:

Puteți aplica lichidul în mod uniform, în cazul în care folosiți rola după pulverizare.

- 5** Fixați lichidul de pre-tratare cu ajutorul preseii cu încălzire.

👉 „Fixarea lichidului de pre-tratare” la pagina 49

Imprimare de bază

Fixarea lichidului de pre-tratare

Utilizați presa cu încălzire pentru a îndepărta cutele de pe tricou și pentru a fixa lichidul de pre-tratare. Deoarece cuptorul nu presează fibrele, suprafața imprimată nu devine uniformă, ceea ce determină apariția unor cute și distribuția neuniformă a culorii. La fixarea lichidului de pre-tratament prin utilizarea unei prese de căldură, poziționați o folie de protecție rezistentă la căldură (precum hârtia siliconică) între tricou și suprafața preseii, pentru a preveni lipirea lichidului de pre-tratare pe suprafața preseii.

Deoarece condițiile optime variază în funcție de cantitatea de lichid de pre-tratare, următoarele valori sunt doar orientative.

Condiții de fixare pentru lichidul de pre-tratare a bumbacului

Temperatură	Timp	Presiune*1
170 °C	45 de secunde*2	4,2 N/cm ²

*1 Condițiile optime variază în funcție de tipul presării cu încălzire, cum ar fi tipul de reglare manuală. Nu uitați să testați înainte rezultatul de fixare a cernelii pentru a găsi presiunea potrivită.

*2 Dacă zona de aplicare a lichidului de pre-tratare este mai mare de A4, este posibil ca uscarea să nu se producă nici după 45 de secunde. Încercați să prelungiți intervalul la 90 de secunde, verificând dacă lichidul de pre-tratare este uscat.

Condiții de fixare pentru lichidul de pre-tratare a poliesterului

Temperatură	Timp	Presiune*1
130 °C	60 de secunde*2	3,0 N/cm ²

*1 Condițiile optime variază în funcție de tipul presării cu încălzire, cum ar fi tipul de reglare manuală. Nu uitați să testați înainte rezultatul de fixare a cernelii pentru a găsi presiunea potrivită.

*2 Dacă zona de aplicare a lichidului de pre-tratare este mai mare de A4, este posibil ca uscarea să nu se producă nici după 60 de secunde. Încercați să prelungiți intervalul la 90 de secunde, verificând dacă lichidul de pre-tratare este uscat.

Important:

- Asigurați-vă că uscați bine lichidul de pre-tratare. Un timp de uscare insuficient poate duce la scăderea calității de tipărire.
- Nu udați tricoul și nu îl lăsați într-un loc umed o perioadă lungă de timp după fixarea lichidului de pre-tratare. Dezvoltarea culorii se deteriorează în zonele cu umiditate cauzând neuniformitatea.
În cazul în care tricoul este lăsat o perioadă îndelungată în astfel de condiții, călcați-l timp de 5 – 10 secunde pentru a-l usca înainte de imprimare.

Notă:

Dacă sunt vizibile urme de lichid de pre-tratare, încercați să spălați tricoul în apă; cu toate acestea, efectele depind de materialul tricoului.

Imprimare de bază

Crearea și trimiterea lucrărilor

Nu puteți tipări direct din software disponibil în comerț.

Trimiteți comenzi la imprimantă prin intermediul aplicației specializate Garment Creator for SC-F3000 Series pentru a le imprima.

Flux de lucru pentru crearea și trimiterea lucrărilor

În continuare, este prezentată procedura de lucru de bază pentru utilizarea Garment Creator for SC-F3000 Series, care este furnizat, pentru a crea și imprima o comandă.

1 Pregătirea

Selectarea unei imprimante	Selectați o imprimantă (imprimantă pentru comenzi de imprimare) la care veți trimite comenzile create. În mod normal, efectuați această operație numai prima dată.
----------------------------	--



Ink Density	Pentru rezultate optime la imprimare, vă recomandăm să reglați Ink Density la primul tricou imprimat înainte de a efectua comanda de imprimare propriu-zisă. Pentru detalii privind procedurile de reglare, consultați manualul pentru Garment Creator for SC-F3000 Series.
-------------	---

2 Crearea comenzilor

Selectarea culorii de bază (tipul tricoului)	Pentru a utiliza în mod optim culoarea de bază a tricoului pe care imprimați și pentru a imprima folosind o cantitate eficientă de cerneală, selectați un tip adecvat de tricou. „Selectarea culorii de bază (tipul tricoului)” la pagina 54
--	---




Configurația imaginii	Efectuați setări în timp ce verificați, în zona de previzualizare, poziția, dimensiunea și direcția imaginii pe care o imprimați. „Configurația imaginii” la pagina 55
-----------------------	---



Trimiterea comenzilor la imprimantă	Specificați numărul de imprimări și trimiteți comanda la imprimanta pe care ți selectat-o. „Trimiterea și imprimarea comenzilor” la pagina 57
-------------------------------------	--

Imprimare de bază

3 Imprimare (operarea cu imprimanta)

Începeți imprimarea	Încărcați un tricou pe placă și imprimați.  „Încărcați tricoul (media)” la pagina 63
---------------------	--

Prezentare generală a Garment Creator for SC-F3000 Series

Pornire

Aplicația poate fi lansată folosind metodele următoare.

Windows

- Faceți clic pe **Start** — **All Programs (Toate programele)** (sau **Programs (Programe)**) — **Epson Software** — **Garment Creator for SC-F3000 Series**, în această ordine.
- Faceți dublu clic pe pictograma **Garment Creator for SC-F3000 Series** de pe desktop.



Mac

Selectați **Move (Mutare)** — **Applications (Aplicații)** — **Epson Software**, în această ordine, apoi faceți dublu clic pe pictograma **Garment Creator for SC-F3000 Series**.

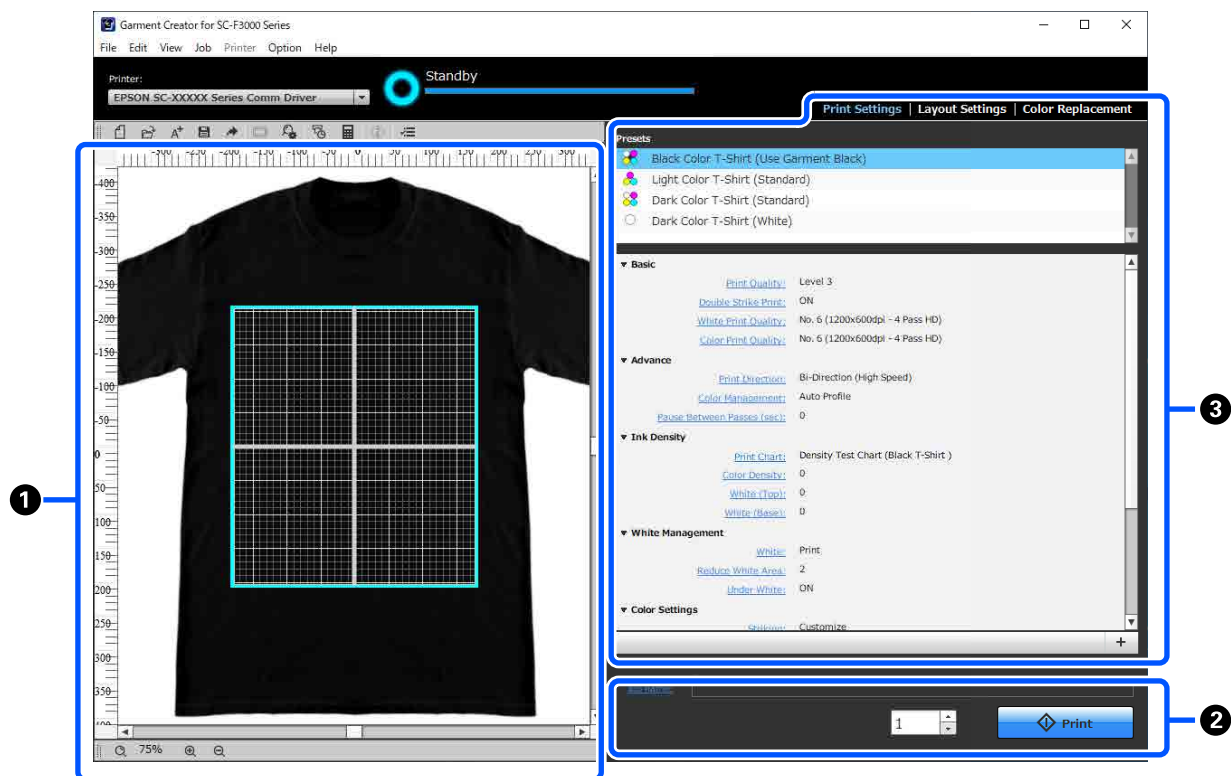





Componentele ecranului principal

La pornirea programului, apare următorul ecran principal.


Imprimare de bază

În această secțiune sunt explicate elementele utilizate la crearea și trimiterea comenzilor.



Numele componentelor	Funcții
<p>1</p> <p>Zonă de previzualizare</p>	<p>Puteți decide dispunerea, dimensiunea, direcția etc. a imaginii în timp ce o consultați în această zonă de previzualizare. Zona imprimabilă se află în interiorul cadrului albastru deschis. Când o imagine este importată, apare în cadru.</p> <p>Puteți mări sau micșora afișajul zonei de previzualizare de fiecare dată când faceți clic pe  sau pe  în partea de jos a zonei de previzualizare. Un clic pe porțiunile  sau ***% micșorează sau mărește afișajul cu un raport de mărire specificat.</p>
<p>2</p> <p>Setările jobului</p>	<p>Când faceți clic pe butonul Print, imaginea configurată în zona de previzualizare (1) este trimisă ca o comandă la imprimantă.</p> <p>Numele de fișier al imaginii care a fost importată apare în Job name. Pentru a modifica numele, faceți clic pe Job name.</p> <p>Când imprimați mai multe tricouri, setați numărul de imprimări fie de la butonul rotativ, fie introducând direct valoarea numerică.</p>
<p>3</p> <p>Fila de setări și zona de setări</p>	<p>Puteți efectua Print Settings, Layout Settings și Color Replacement pentru imaginea importată în zona de previzualizare. Un clic pe filele din partea de sus modifică zona de setări, în funcție de fila selectată.</p>

Procedura de închidere

Faceți clic pe pictograma  în partea din dreapta sus a ecranului principal.

Imprimare de bază

Selectarea culorii de bază (tipul tricoului)

Prezentarea generală a tipurilor de tricouri

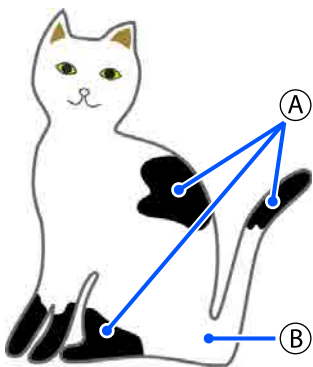
Pentru a utiliza în mod optim culoarea de bază a tricoului pe care imprimați și pentru a imprima folosind o cantitate eficientă de cerneală, au fost pregătite următoarele patru tipuri.

Selectați tipul optim de tricou.

De asemenea, tipurile de tricouri care pot fi imprimate variază, așa cum este indicat mai jos, în funcție de setările **Printer Mode** ale imprimantei la care trimiteți comenzile.

- Când este selectat **White ink mode**: se pot imprima toate tipurile
- Când este selectat **Color ink mode**: se pot imprima numai tricouri în culori deschise (standard)

În această secțiune sunt explicate tipurile de tricouri, folosind ca exemplu situația în care este imprimată imaginea următoare.



(A): negru (R,G,B = 0,0,0)

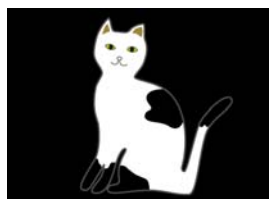
(B): alb (R,G,B = 255,255,255)

Black Color T-Shirt (Use Garment Black)

Consumul de cerneală neagră poate fi diminuat, întrucât cerneala neagră nu se aplică pe porțiunile negre (R,G,B = 0,0,0) ale datelor de imagine.

Acest software recunoaște culoarea neagră (R,G,B = 0,0,0) numai când datele au fost create cu un software de desenare, care a fost configurat ca RGB pentru modul de culoare, respectiv sRGB pentru spațiul de culoare.

Exemplu de imprimare pe un tricou negru



Exemplu de imprimare pe un tricou roz



În imaginea de exemplu pentru (A), cerneala neagră nu se aplică, deci este culoarea de bază a tricoului.

În porțiunile colorate, cu excepția culorii negre (R,G,B = 0,0,0), baza albă imprimată este creată automat, folosind o densitate care concordă cu a culorii utilizate.

Când imprimați, după imprimarea cu cerneală albă a bazei generate automat, se folosește cerneală color pentru a imprima pe straturi amplasate deasupra acestuia. În consecință, culorile se pot imprima bine.

Light Color T-Shirt (Standard)

Pentru imprimare se folosește numai cerneală color, nu albă.

Consumul de cerneală albă se poate reduce, întrucât nu se folosește cerneală albă. Rezultatele imprimării diferă în funcție de culoarea tricoului.

Exemplu de imprimare pe un tricou alb



Exemplu de imprimare pe un tricou roz



În imaginea de exemplu pentru (B), cerneala albă nu se aplică, deci este culoarea de bază a tricoului.

Dacă doriți să imprimați color pe un tricou colorat conform datelor de imagine, selectați **Dark Color T-Shirt (Standard)** ca tip de tricou.

Imprimare de bază

Dark Color T-Shirt (Standard)

Atât culoarea albă, cât și culoarea neagră se folosesc pentru imprimarea culorilor așa cum apar în datele de imagine.

Exemplu de imprimare pe un tricou negru



Exemplu de imprimare pe un tricou roz



În porțiunile colorate (inclusiv culoarea neagră (R,G,B = 0,0,0)), baza albă imprimată este creată automat, folosind o densitate care concordă cu a culorii utilizate.

Când imprimați, după imprimarea cu cerneală albă a bazei generate automat, se folosește cerneală color pentru a imprima pe straturi amplasate deasupra acestuia. În consecință, culorile se pot imprima bine.

Dark Color T-Shirt (White)

Imprimă folosind numai cerneală albă.

Aceasta se aplică la imprimarea fotografiilor care folosesc tonuri de alb.

Tricou culoare închisă (Standard)



Tricou culoare închisă (Alb)



Procedură pentru selectarea unui tip de tricou

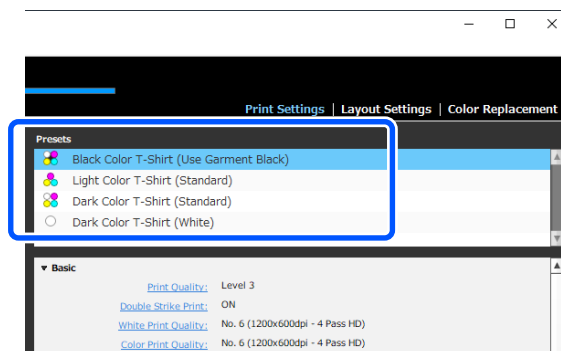
1

Selecți **Print Settings** în fila de setări.

Zona de setări comută la setările de imprimare.

2

Selecți tipul de tricou care corespunde tricoului pe care imprimați în **Presets**.



Setările pentru Print Quality pentru imprimarea pe tricouri din poliester

Când imprimați cu cerneală de culoare White (Alb) pe un tricou din poliester, se recomandă setarea opțiunii **Print Quality** în **Basic** la **Level 6 (Quality)** în Garment Creator for SC-F3000 Series și efectuarea setării **Ink Density** în același timp.



Folosirea densității corespunzătoare de alb îmbunătățește calitatea imprimării și sporește rezistența la spălare a materialului imprimat.


Dacă ați efectuat **Ink Density**, și apoi observați neclarități, încercați îndepărtarea opțiunii **Double Strike Print**.

Pentru detalii cu privire la setările de **Print Quality** și procedura de **Ink Density**, consultați manualul aferent Garment Creator for SC-F3000 Series.

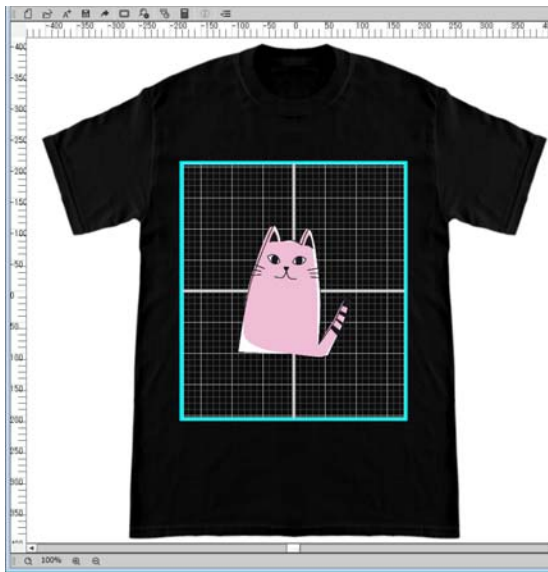
Configurația imaginii

Setați modul de dispunere și de imprimare a imaginilor pe tricou pe placă, în timp ce le examinați în zona de previzualizare.

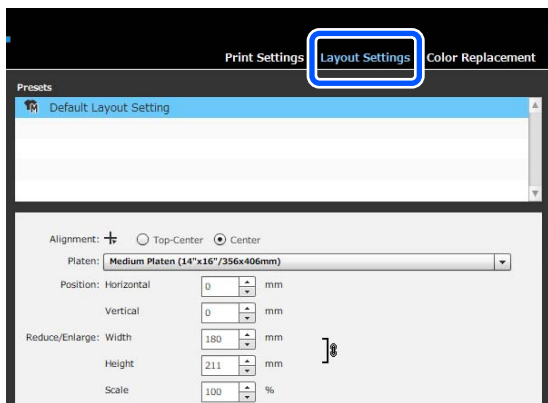
Imprimare de bază

- 1 Pe bara de instrumente, faceți clic pe  (Open) și importați imaginea pe care urmează să o imprimați în zona de previzualizare. Aceasta se poate face și prin glisarea și fixarea fișierului imagine în zona de previzualizare.

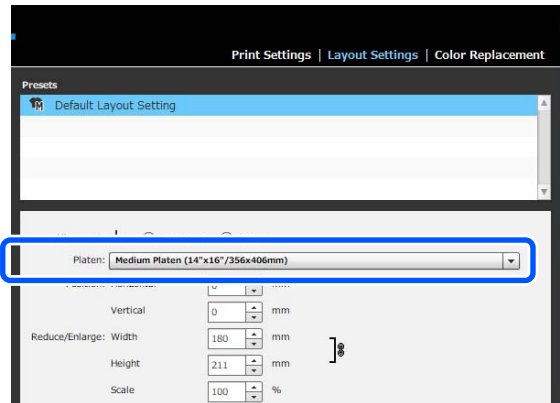
Imaginea apare în zona de previzualizare. Cadrul albastru deschis indică placa. Zona imprimabilă se află în interiorul cadrului albastru deschis. Aranjați imaginea în interiorul cadrului.



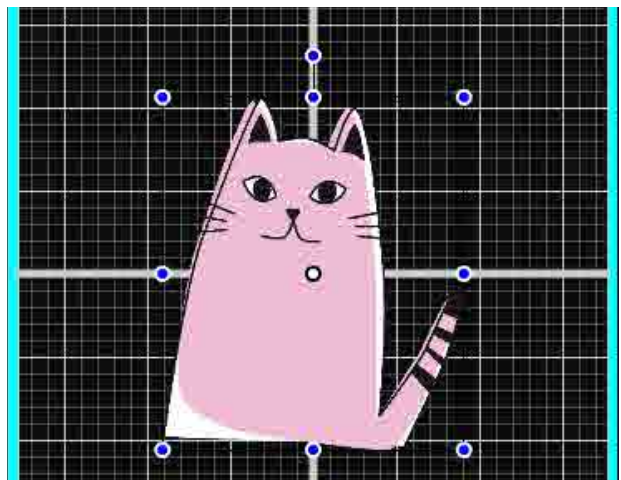
- 2 Selectați **Layout Settings** în fila de setări. Zona de setări comută la Layout Settings.



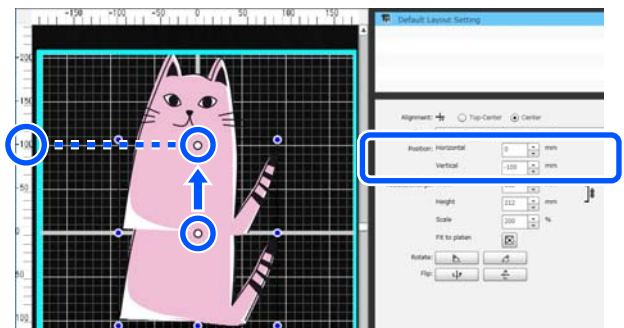
- 3 Determinați dimensiunea plăcii. De regulă, este setată la mărimea M. Dacă imprimați folosind o placă de altă mărime, modificați tipul de placă la opțiunea **Platen** din zona de setări.



- 4 Faceți clic pe imaginea zonei de previzualizare. Cadrul de editare apare în jurul imaginii, iar acum puteți edita poziția și dimensiunea.

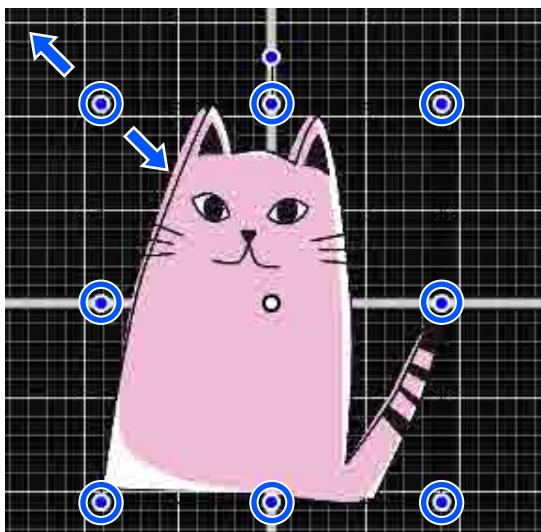


Schimbarea pozițiilor



Imprimare de bază

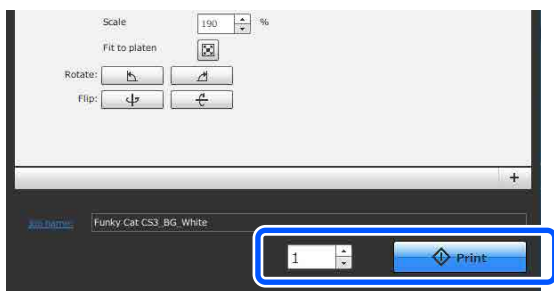
Mărire și micșorare



După ce ați finalizat setările, trimiteți comanda la imprimantă.


Trimiterea și imprimarea comenzilor

- 1 Specificați numărul de imprimări în partea de jos a zonei de setări, apoi faceți clic pe butonul **Print**.



- 2 Când imprimanta a finalizat primirea unei comenzi, afișajul de previzualizare se deschide pe ecranul imprimantei și butonul **Print** luminează.

Consultați secțiunea următoare, încărcați un tricou (media) și începeți imprimarea.

 „Încărcați tricoul (media)” la pagina 63

Note privind recepționarea lucrărilor

Sunt posibile doar următoarele operațiuni în timpul primirii lucrărilor. Dacă butoanele nu răspund la utilizarea panoului de comandă, imprimanta poate recepționa o lucrare; așteptați un anumit interval de timp și apoi încercați din nou.

- Anularea comenzii
- Deplasarea bazei mobile (placă de presare)
- Oprirea imprimantei

Notă:

- După anularea unei lucrări, poate fi necesar un anumit interval de timp înainte ca imprimantă să fie pregătită din nou de tipărire.
- Va fi necesar un interval de timp pentru oprirea imprimantei după efectuarea operației de oprire. De asemenea, lucrările primite sunt șterse.

Pregătirea plăcii de presare

În cele ce urmează, se vor explica pregătirile pentru trei puncte.

Placă de presare acoperită cu o placă de prindere (numai prima dată când imprimați pe tricouri din bumbac)

Când imprimați pe tricouri din bumbac, se recomandă atașarea unei plăci de prindere la placa furnizată cu imprimanta sau plăcile opționale cu agățătoare, de mărimile L, M, S.

Utilizarea unei plăci de presare acoperită cu o placă de prindere previne mișcarea tricoului (suportului media) în timpul imprimării, ceea ce reduce alinierea incorectă la imprimare.

Când imprimați pe tricouri din poliester, nu atașați o placă de prindere. În caz contrar, materialul plăcii de presare poate fi pătat cu cerneală în timpul imprimării.

Secțiunea următoare explică modul de atașare a plăcii de prindere la placa de presare.

Imprimanta este livrată cu o placă de prindere pe care o puteți atașa la o placă de presare. Pentru plăcile opționale cu agățătoare mărimea L, M și S, achiziționați o rolă de lavete disponibilă în comerț și atașați-o la plăci.


Nu atașați placa de prindere la o placă de presare mărimea XS, la plăci pentru mâneci și la plăci de presare medii cu caneluri.

La utilizarea plăcilor de presare fără atașarea unei plăci de prindere, asigurați-vă că încărcați placa de presare folosind cadrul de placă de presare furnizat.

Comutarea plăcilor de presare medie cu caneluri în funcție de suport (numai pentru plăci de presare medie cu caneluri)

Utilizați placa de presare medie cu caneluri la imprimarea pe tricouri polo sau pe cămăși cu fermoar.

La imprimarea pe suporturi cu secțiuni proeminente în centru, precum un fermoar, eliminați în prealabil partea pătrată din secțiunea superioară.

 „Trecerea de la tricouri polo la cămăși cu fermoar (numai la utilizarea plăcii de presare medie cu caneluri)” la pagina 60

Înlocuirea plăcilor

Există șase plăci de presare disponibile, în funcție de mărimea tricoului și zona pe care doriți să imprimați. La schimbarea mărimii sau zonei de pe tricoul de imprimat, asigurați-vă că înlocuiți în prealabil cu o placă de presare corespunzătoare.

 „Înlocuirea plăcilor” la pagina 61

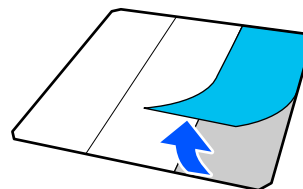
Atașarea/demontarea unei plăci de prindere

Plăcile de prindere sunt articole consumabile. Dacă o placă de prindere se murdărește, achiziționați o placă de prindere nouă și înlocuiți-o.

 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

Atașarea plăcii

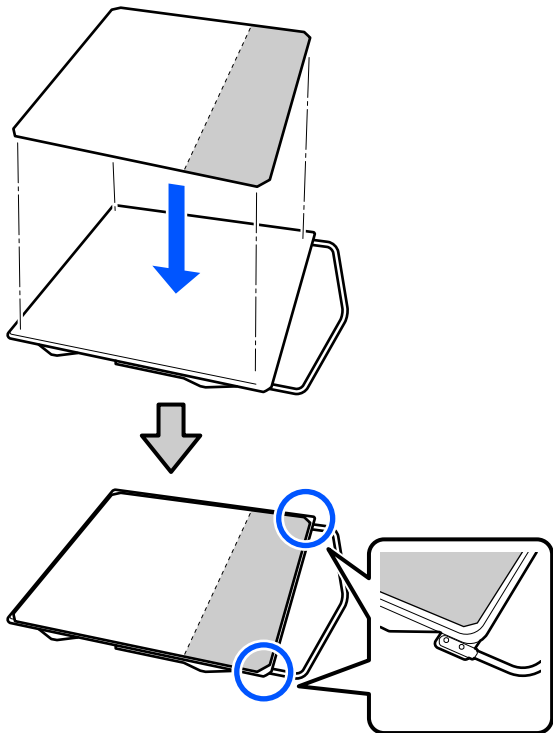
- 1 Desprindeți doar o singură secțiune de pe partea din spate a plăcii de prindere, conform ilustrației.



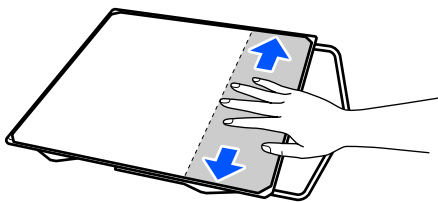
Imprimare de bază

- 2** Poziționați placa pe o suprafață plată, aliniați colțurile plăcii de prindere astfel încât să fie ușor în interiorul colțurilor plăcii și fixați porțiunea adezivă a plăcii de prindere de placă.

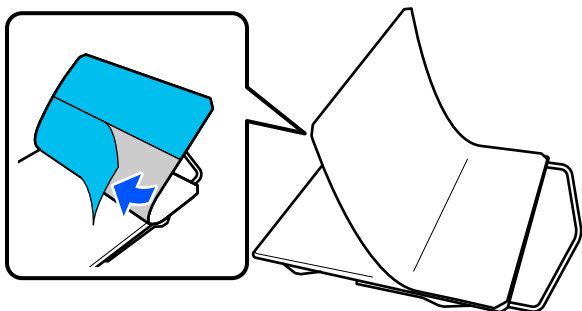
Nu permiteți colțurilor plăcii de prindere a cărei parte posterioară nu a fost îndepărtată să iasă în afara marginilor celeilalte laturi a plăcii.



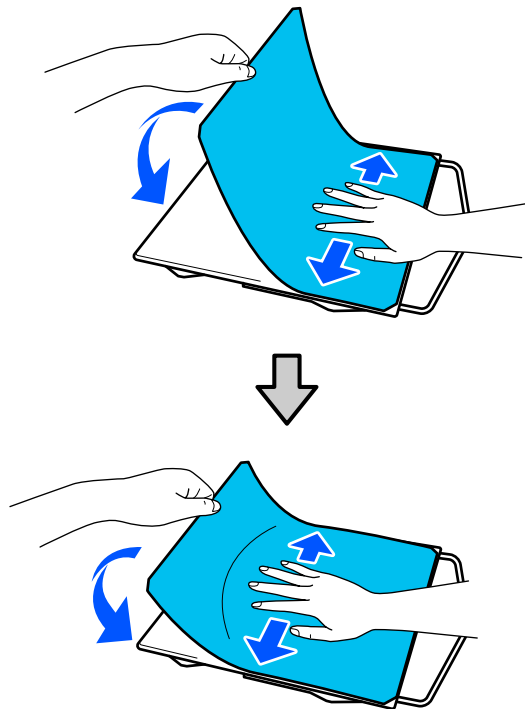
- 3** Apăsăți ușor pe secțiunea de pe care partea posterioară a fost exfoliată de pe placa de prindere pentru a lipi placa de prindere de placă.



- 4** Desprindeți toate celelalte secțiuni de pe partea din spate a plăcii de prindere, conform ilustrației.



- 5** Lipiți de la capătul care a fost deja fixat, conform ilustrației.

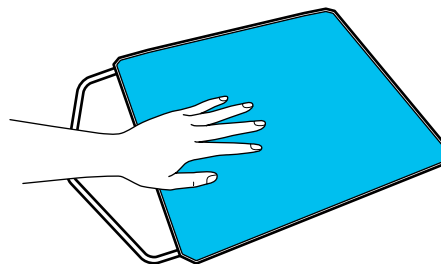


Îndepărtarea foi

! Important:

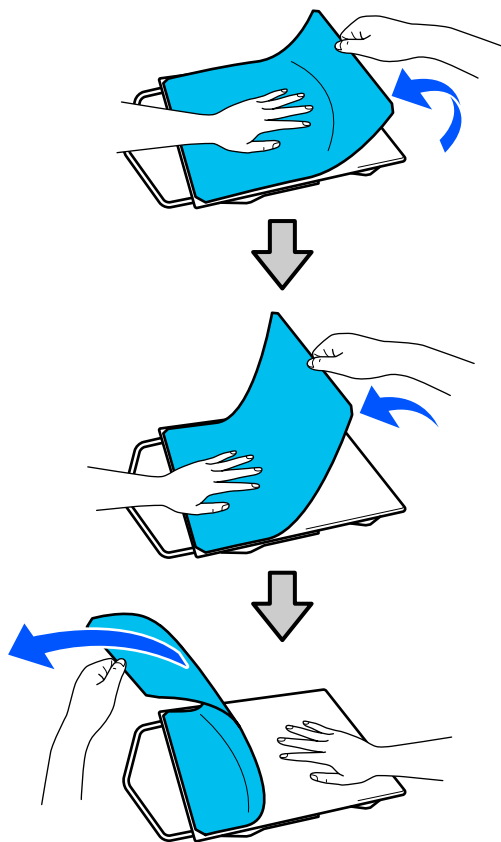
- Nu aplicați aer cald, cum ar fi un jet de aer de la un uscător, pentru a usca adezivul. Nerespectarea acestei măsuri de precauție poate cauza deformarea componentelor.
- Nu folosiți solvenți organici, cum ar fi alcoolul. Nerespectarea acestei măsuri de precauție poate duce la decolorare, deformare sau deteriorarea componentelor.

- 1** Poziționați placa pe o suprafață plată și apăsați pe partea frontală.



Imprimare de bază

- 2** Desprindeți placa de prindere dinspre spate spre față.



Notă:

Desprinderea plăcilor care au fost lipite pe placa de presare pentru o perioadă lungă de timp poate fi dificilă. În acest caz, folosiți o spatulă disponibilă în comerț pentru a desprinde etichetele.

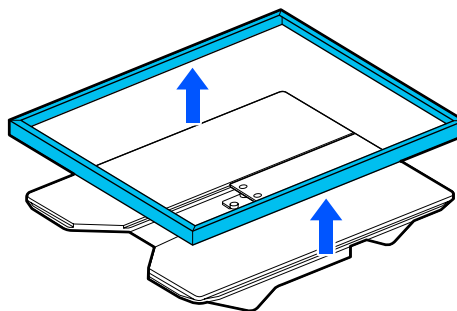
Dacă rămân urme de adeziv pe placa de presare, înmuiați o lavetă moale în detergent neutru diluat, stoarceți-o bine și apoi ștergeți adezivul.

Trecerea de la tricouri polo la cămăși cu fermoar (numai la utilizarea plăcii de presare medie cu caneluri)

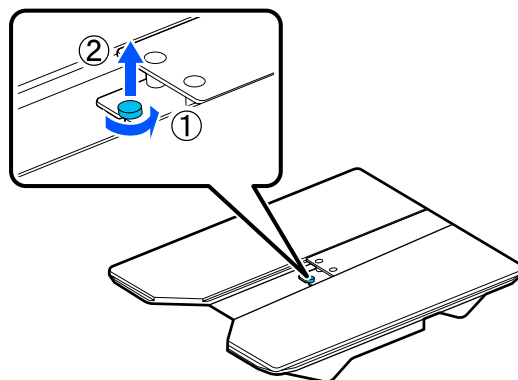
La încărcarea de suporturi cu o secțiune proeminentă în centru, precum un fermoar, eliminați piesa pătrată înainte de utilizare.

Pentru alte medii, instalați piesa pătrată.

- 1** Îndepărtați cadrul plăcii de presare.

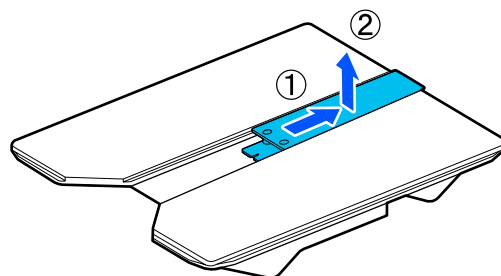


- 2** Scoateți șurubul.



- 3** Scoateți piesele.

Glisați în direcția indicată în (1) și apoi scoateți piesa.



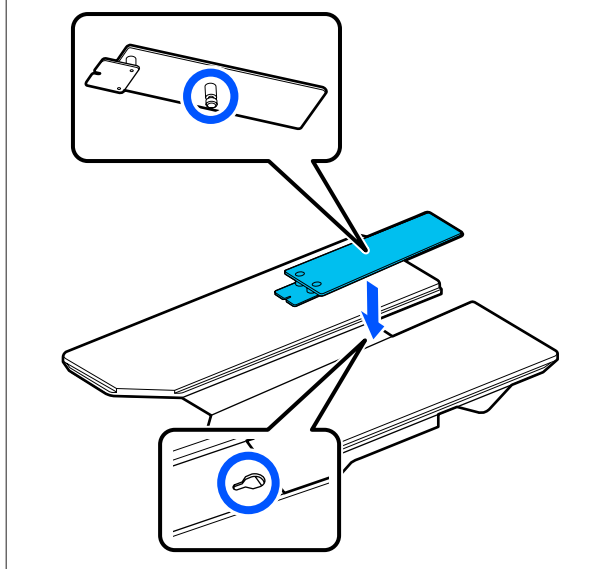
Aveți nevoie de șurubul și de piesele demontate la încărcarea tricourilor polo etc. Depozitați-le într-un loc sigur. Vă recomandăm să păstrați șurubul fixat de placa de presare.

Pentru instalarea pieselor, efectuați procedura de demontare în sens invers.


Imprimare de bază

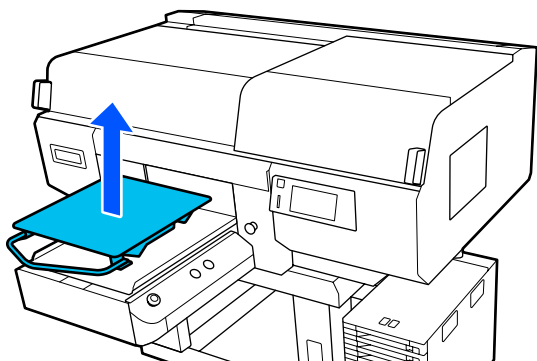
Notă:

La instalare, aliniați ghidajul proeminent cu orificiul, așa cum este indicat în ilustrația următoare.



Înlocuirea plăcilor

- 1 Asigurați-vă că placa de presare este ejectată în afară.
Dacă aceasta nu este ejectată, apăsați pe butonul  pentru a deplasa placa înainte.
- 2 Opriți imprimanta.
- 3 Prindeți partea stângă și partea dreaptă a plăcii de presare și ridicați-o în sus pentru a o demonta.

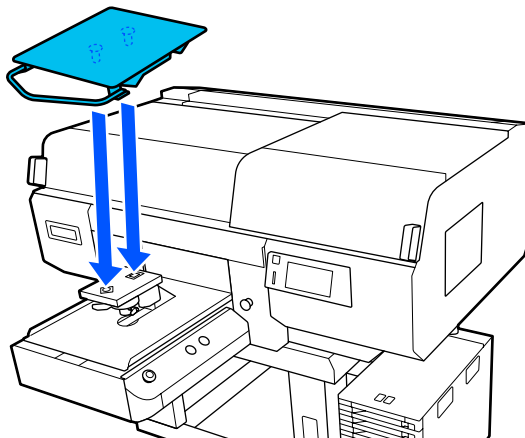


4

Asigurați-vă că ghidajul proeminent al plăcii de înlocuire se potrivește în orificiul.

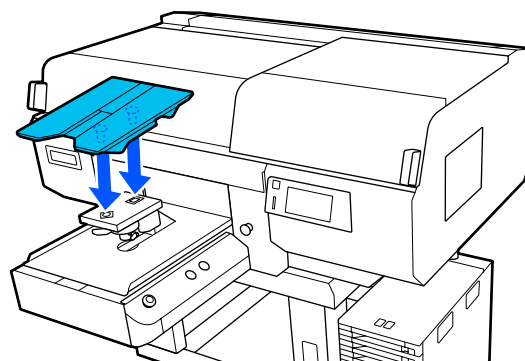
Instalarea plăcilor cu agățătoare mărimile L/M/S și plăcii de presare de mărimea XS

Instalați plăcile cu agățătoare de mărime L/M/S astfel încât agățătoarea să fie orientată în față. Placa de mărime XS nu are orientări în față și în spate.



Instalarea plăcii de presare medii cu caneluri

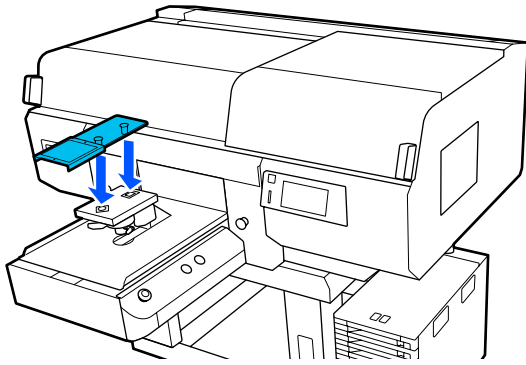
Instalați astfel încât secțiunea tăiată să se afle în partea din față.



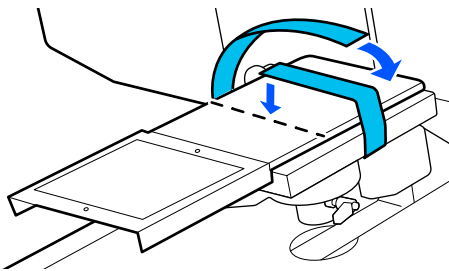
Instalarea plăcii de presare pentru mâneci

(1) Instalați placa de presare în orientarea indicată în ilustrație.

Imprimare de bază

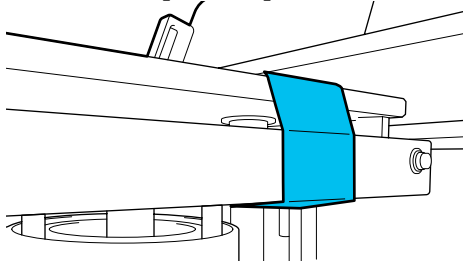


(2) Aliniați banda de fixare cu canelura în partea de sus a plăcii de presare și înfășurați-o ușor.

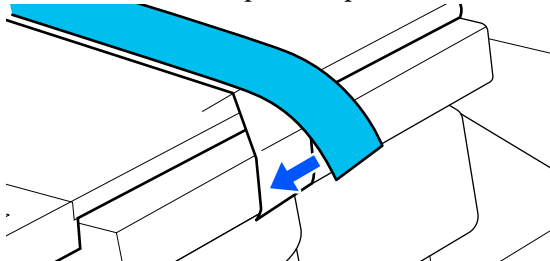


Când înfășurați, țineți cont de următoarele aspecte.

- ❑ Treceți banda de fixare pe sub placa de instalare a plăcii de presare.

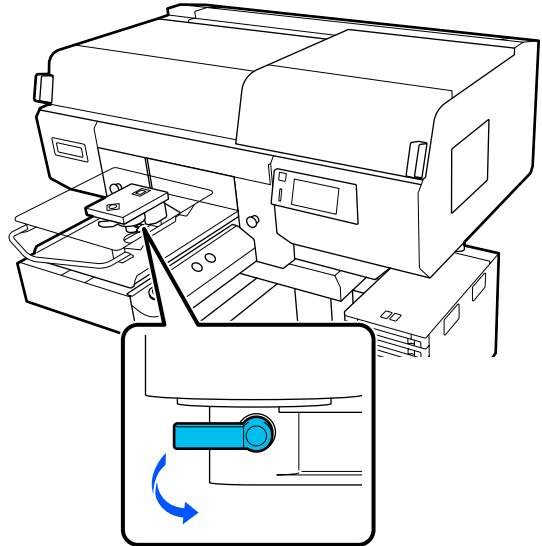


- ❑ Asigurați-vă că extremitatea benzii de fixare se află în lateralul plăcii de presare.



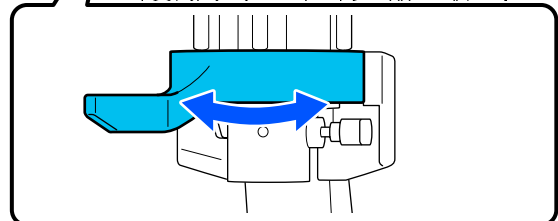
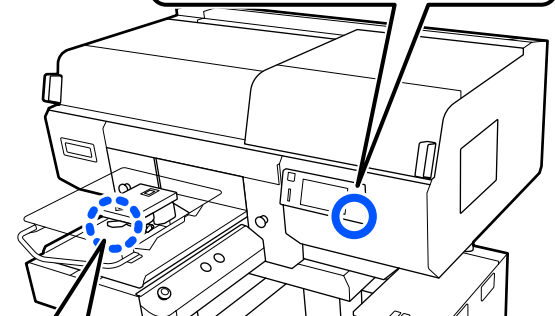
Modificarea poziției plăcii

- 1 Desfaceți maneta de fixare.



- 2 Acționați maneta de reglare a spațiului plăcii în timp ce urmăriți ecranul imprimantei.

Atunci când pe ecran este afișat P, placa se află în cea mai înaltă poziție; poziția plăcii coboară pe măsură ce valoarea numerică crește.



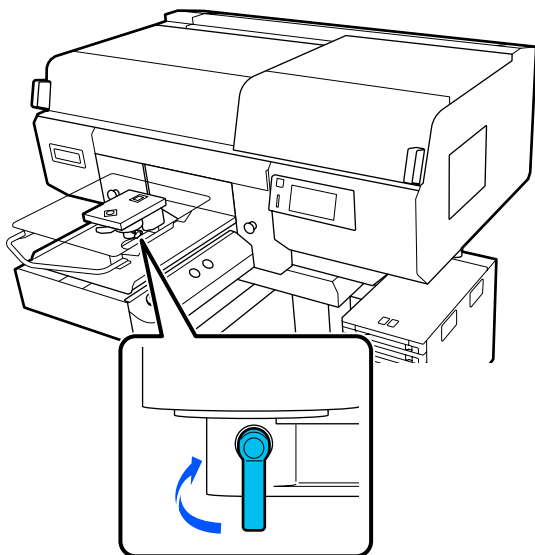
Prin mutarea manetei în direcția inversă acelor de ceasornic valorile numerice cresc, ceea ce coboară poziția plăcii.

Imprimare de bază

Prin mutarea manetei în direcția acelor de ceasornic valorile numerice scad, ceea ce ridică poziția plăcii.

3

Strângeți maneta de fixare, apoi fixați maneta de reglare a spațiului plăcii.



Încărcați tricoul (media)

Dacă observați cute pe tricou, folosiți presa cu încălzire pentru a le călca înainte de a le încărca pe placă.

Încărcați tricouri de poliester pe o placă neacoperită cu o placă de prindere. Dacă le încărcați pe o placă acoperită cu o placă de prindere, există riscul ca materialul plăcii să fie pătat cu cerneală în timpul imprimării.

Consultați secțiunea următoare pentru modul de încărcare a tricourilor pe o placă acoperită cu o placă de prindere.

Consultați secțiunile următoare pentru informații despre modul de încărcare a tricourilor pe o placă de presare neacoperită cu o placă de prindere.

Plăci cu agățătoare mărimile L/M/S și placă mărimea XS

👉 „Încărcarea pe o placă de presare fără placă de prindere” la pagina 67

Placă pentru mâneci

👉 „Încărcarea pe plăci de presare pentru mâneci” la pagina 71

Placă cu caneluri medii


👉 „Încărcarea pe plăci de presare medii cu caneluri” la pagina 73

Încărcarea pe o placă de presare acoperită cu o placă de prindere

Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.


[Epson Video Manuals](#)

1

Apăsați pe butonul  pentru a porni imprimanta.

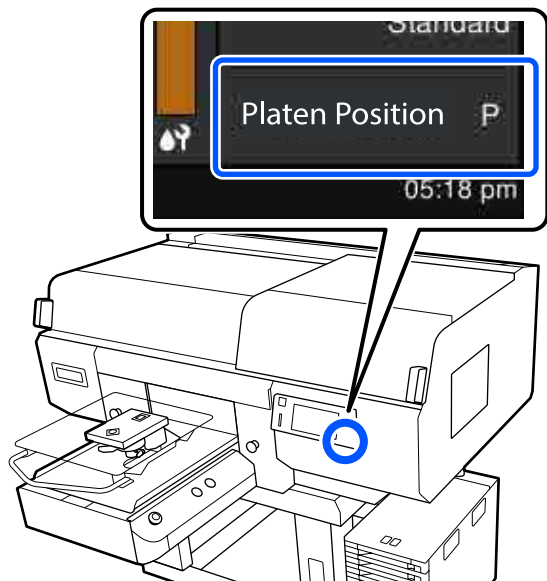
2

Asigurați-vă că placa de presare este ejectată în afară.

Dacă aceasta nu este ejectată, apăsați pe butonul  pentru a deplasa placa înainte.

Imprimare de bază

- 3** Pe ecranul imprimantei, confirmați că poziția plăcii este conformă celei indicate mai jos.



Când Platen Gap este setată la Auto:

Poziția optimă a plăcii variază în funcție de grosimea suportului media. Utilizați următoarele orientări pentru a modifica poziția plăcii.

Grosimea suportului media	Poziția plăcii
de la 0 mm la 4 mm	P
de la 4 mm la 7 mm	1
de la 7 mm la 10 mm	2
de la 10 mm la 13 mm	3
de la 13 mm la 16 mm	4
de la 16 mm la 19 mm	5
de la 19 mm la 22 mm	6
de la 22 mm la 25 mm	7
de la 25 mm la 28,5 mm	8

Când Platen Gap este setată la Manual:

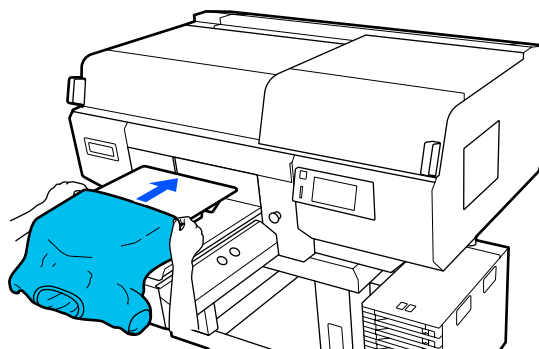
Poziția optimă a plăcii variază în funcție de grosimea suportului media încărcat și de tipul de placă utilizată. Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.

☞ „Tabel pentru valorile de setare aferente **Platen Gap** pentru grosimea suportului media” la pagina 152

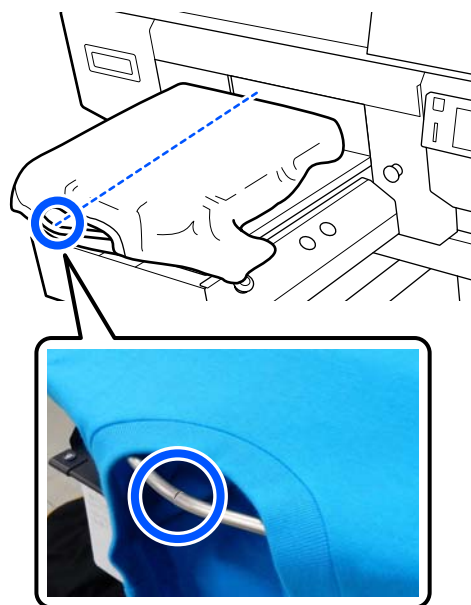
Consultați secțiunea următoare pentru informații despre modificarea poziției plăcii.

☞ „Modificarea poziției plăcii” la pagina 62

- 4** Glisați tivul tricoului peste placa de presare dinspre partea frontală.

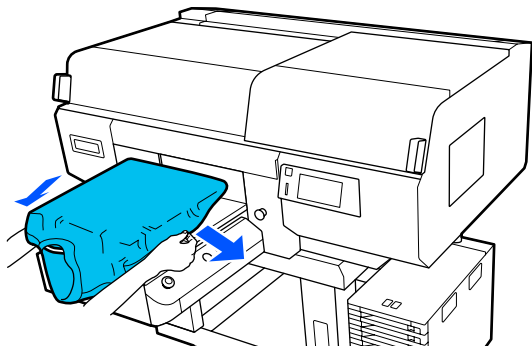


Linia din interiorul cadrului din ilustrație indică centrul plăcii.



Imprimare de bază

- 5** Trageți părțile tricoului care se extind dincolo de placă pentru a aplatiza suprafața de imprimare.

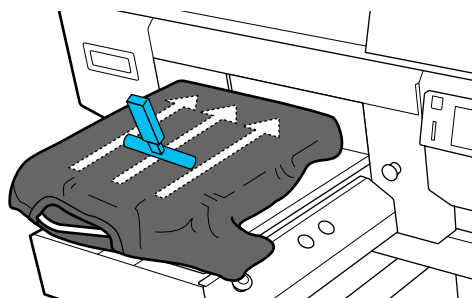
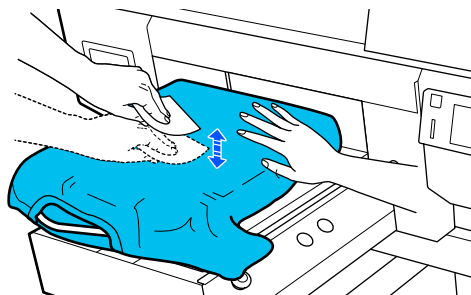


! **Important:**

Nu trageți cu o forță prea mare de tricou. Dacă tricoul este întins prea mult, calitatea imprimării se poate reduce din cauza deformării imaginii etc., iar baza albă imprimată se poate extinde dincolo de imagine.

- 6** Îndepărtați orice scame de pe suprafața de imprimare și aplatizați fibrele.

Este posibil ca pe tricou să existe scame, dacă nu ați aplicat lichidul de pre-tratare. Îndepărtați scamele folosind banda adezivă sau rola lipicioasă și întindeți fibrele folosind rola din material dur. Scamele și fibrele se pot lipi de capul de imprimare și pot păta alte zone.



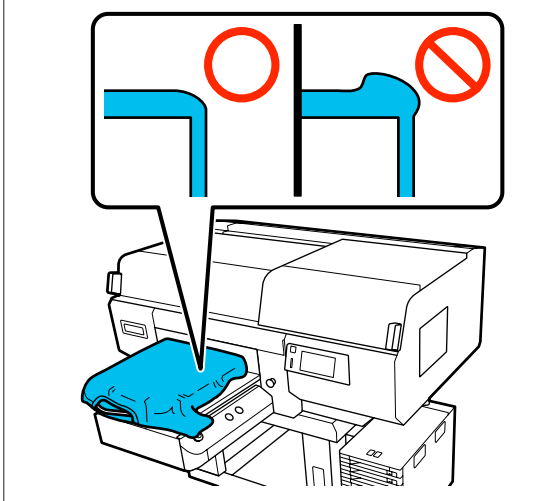
Imprimare de bază

7

Îndepărtați orice neuniformități sau cute de pe suprafața de imprimare și aplatizați-o.

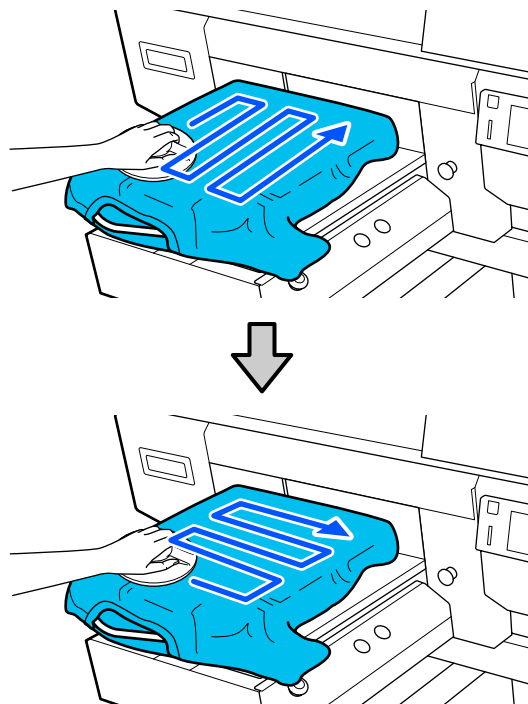
! **Important:**

Imprimanta detectează partea cea mai înaltă a suprafeței de imprimare și reglează înălțimea. Dacă există cute sau neuniformități așa cum se arată în ilustrația de mai jos, distanța dintre capul de imprimare și suprafața de imprimare poate crește și calitatea imprimării poate scădea. Aplatizați tricoul astfel încât să nu existe cute sau denivelări.

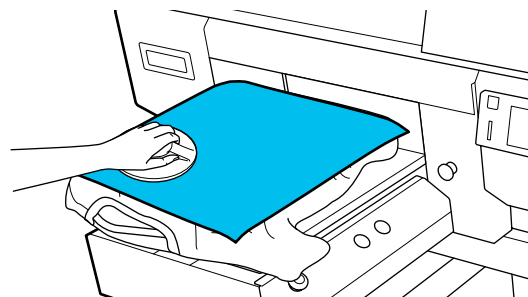


Utilizați instrumentul pentru placa de prindere furnizat pentru a aplatiza suprafața de imprimare. Tricoul aderă pe suprafața de prindere a plăcii de presare, menținând-o plată și prevenind mișcarea acesteia în timpul imprimării.

Apăsați tricoul ușor cu instrumentul plăcii de prindere și mișcați-l vertical și orizontal de la margini în modul indicat în următoarea ilustrație. Repetați acest pas de 2 – 3 ori pentru a îndepărta orice neuniformități sau cute și aplatizați suprafața de imprimare.



La încărcarea unui tricou acoperit cu lichid de pre-tratare sau când instrumentul pentru placa de prindere este prins din cauza caracteristicilor materialului, utilizați pe tricou instrumentul pentru placa de prindere cu o folie de protecție, precum hârtia de siliciu, așa cum este indicat în figură.

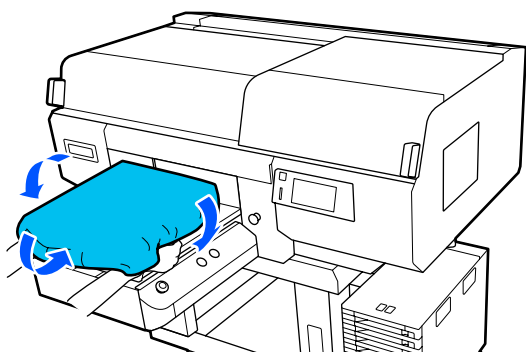


Notă:

Când instrumentul pentru placa de prindere devine murdar, ștergeți-l cu o lavetă umedă.

Imprimare de bază

- 8** Înfășurați tricoul astfel încât acesta să nu atârne peste baza mobilă.





Încărcarea pe o placă de presare fără placă de prindere

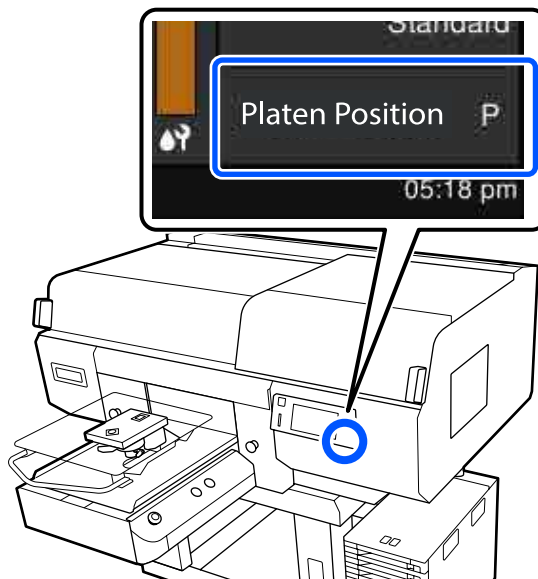
La încărcarea unui tricou (suport de imprimare) pe o placă de presare fără placă de prindere, utilizați cadrul furnizat cu placa de prindere.

Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1** Apăsați pe butonul  pentru a porni imprimanta.
- 2** Asigurați-vă că placa de presare este ejectată în afară.
Dacă aceasta nu este ejectată, apăsați pe butonul  pentru a deplasa placa înainte.

- 3** Pe ecranul imprimantei, confirmați că poziția plăcii este conformă celei indicate mai jos.




Când Platen Gap este setată la Auto:

Poziția optimă a plăcii variază în funcție de grosimea suportului media. Utilizați următoarele orientări pentru a modifica poziția plăcii.

Grosimea suportului media	Poziția plăcii
de la 0 mm la 4 mm	P
de la 4 mm la 7 mm	1
de la 7 mm la 10 mm	2
de la 10 mm la 13 mm	3
de la 13 mm la 16 mm	4
de la 16 mm la 19 mm	5
de la 19 mm la 22 mm	6
de la 22 mm la 25 mm	7
de la 25 mm la 29,5 mm	8

Când Platen Gap este setată la Manual:

Poziția optimă a plăcii variază în funcție de grosimea suportului media încărcat și de tipul de placă utilizată. Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.

 „Tabel pentru valorile de setare aferente **Platen Gap** pentru grosimea suportului media” la pagina 152

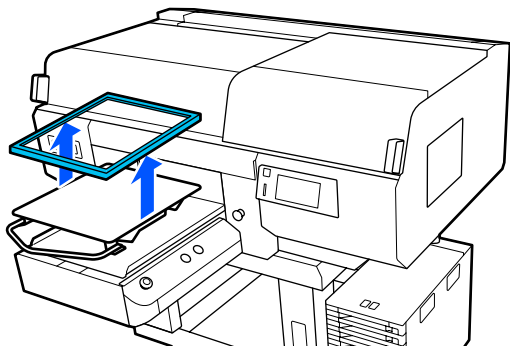
Imprimare de bază

Consultați secțiunea următoare pentru informații despre modificarea poziției plăcii.

🔗 „Modificarea poziției plăcii” la pagina 62

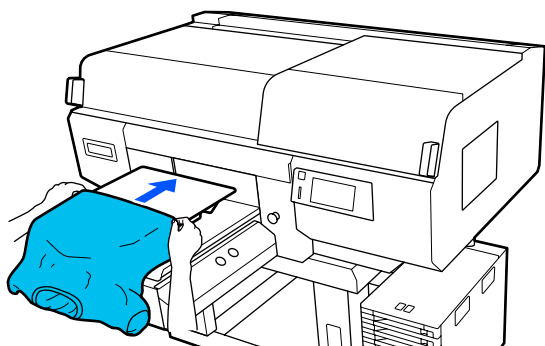
4

Scoateți cadrul din placa de presare.

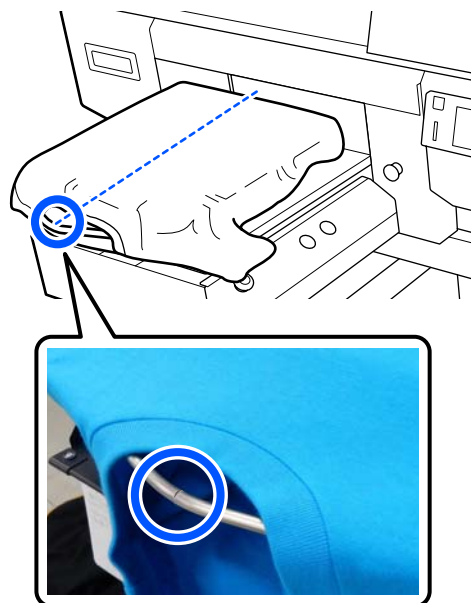


5

Glisați tivul tricoului peste placa de presare dinspre partea frontală.

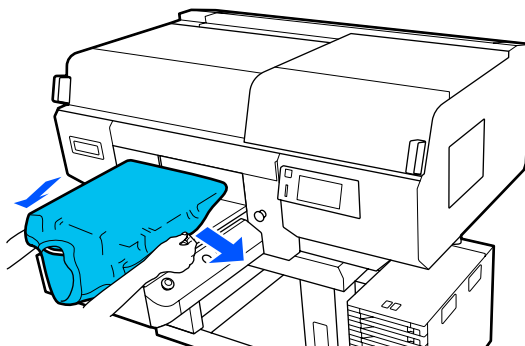


Linia din interiorul cadrului din ilustrație indică centrul plăcii. (Doar plăci cu agățătoare de mărimea L/M/S)



6

Trageți părțile tricoului care se extind dincolo de placă pentru a aplatiza suprafața de imprimare.

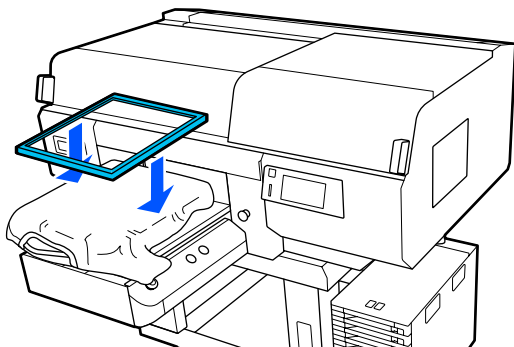


! Important:

Nu trageți cu o forță prea mare de tricou. Dacă tricoul este întins prea mult, calitatea imprimării se poate reduce din cauza deformării imaginii etc., iar baza albă imprimată se poate extinde dincolo de imagine.

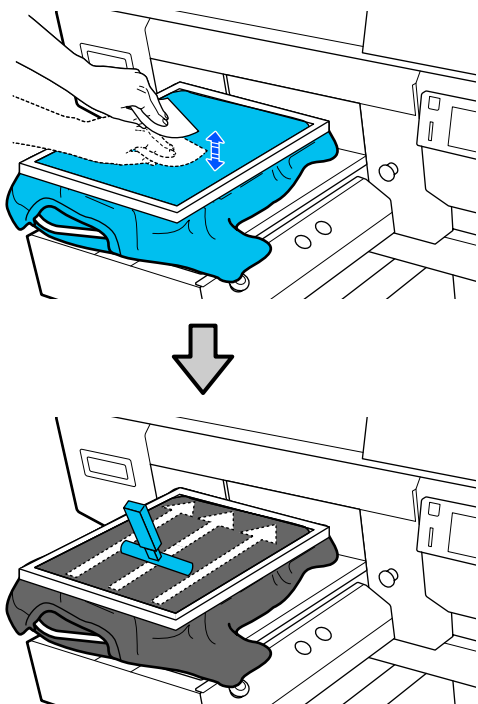
Imprimare de bază

- 7 Fixați la loc cadrul plăcii de presare.

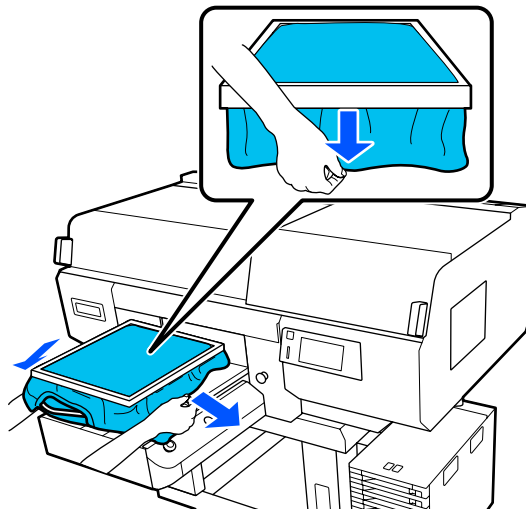


- 8 Îndepărtați orice scame de pe suprafața de imprimare și aplatizați fibrele.

Este posibil ca pe tricou să existe scame, dacă nu ați aplicat lichidul de pre-tratare. Îndepărtați scamele folosind banda adezivă sau rola lipicioasă și întindeți fibrele folosind rola din material dur. Scamele și fibrele se pot lipi de capul de imprimare și pot păta alte zone.

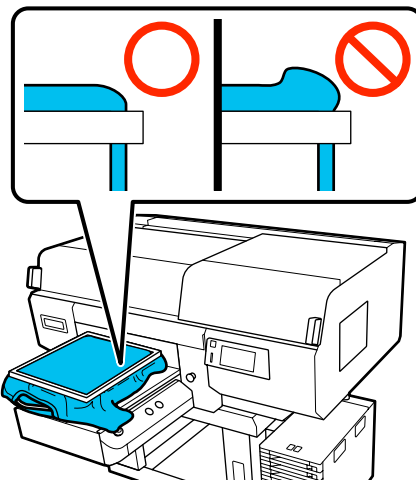


- 9 Trageți tricoul din cadru pentru a îndepărta eventualele cute și denivelări.



! Important:

Imprimanta detectează partea cea mai înaltă a suprafeței de imprimare și reglează înălțimea. Dacă există cute sau denivelări lângă marginea interioară a cadrului așa cum se arată în diagrama de mai jos, distanța dintre capul de imprimare și suprafața de imprimare poate crește și calitatea imprimării poate scădea. Întindeți tricoul astfel încât să nu existe cute sau denivelări. Totuși, dacă tricourile sunt întinse prea mult, calitatea tipăririi se poate reduce din cauza deformării imaginii, iar baza albă imprimată se poate extinde dincolo de imagine.



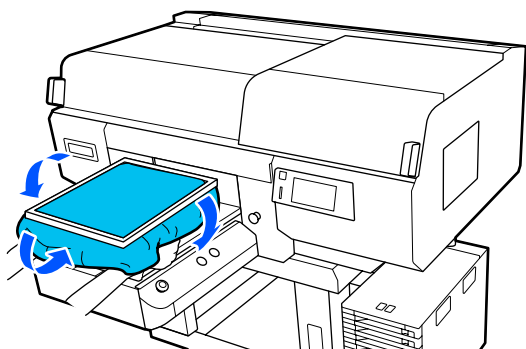
Imprimare de bază

Notă:

Utilizarea cadrului plăcii de presare pentru ca suprafața de imprimare să fie supusă unei tensiuni adecvate poate reduce umflarea suprafeței de imprimare în timpul imprimării.

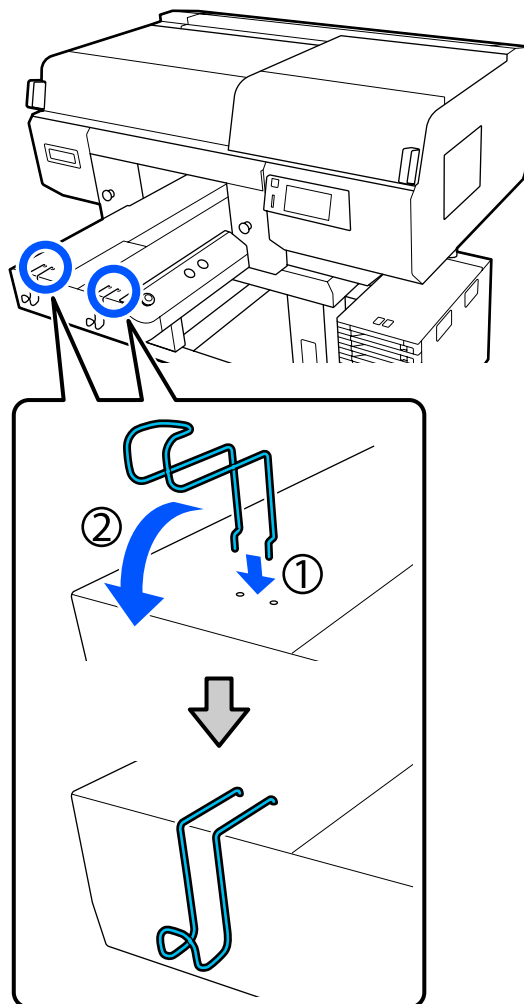
10 Apăsați în jos cadrul plăcii de presare, astfel încât acesta să nu se desprindă.

11 Înfășurați tricoul în jurul cadrului astfel încât acesta să nu atârne peste baza mobilă.



Utilizarea cârligului furnizat

Atașarea cârligului furnizat cu imprimanta în modul indicat în ilustrație permite suspendarea cadrului extras din placa de presare.

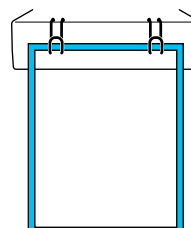


! Important:

Nu suspendați plăcile cu agățătoare pe cârlige. Acestea pot cădea pe podea și se pot deteriora.

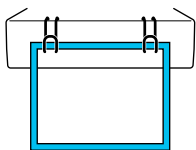
În funcție de tipul de cadru, suspendați un singur cadru așa cum este indicat în ilustrație.

- ❑ Cadre pentru plăci cu agățătoare mărimile L/M și plăci cu caneluri medii

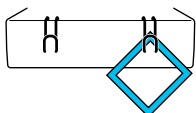


Imprimare de bază



- ❑ Cadre pentru plăci cu agățătoare mărimea S



- ❑ Cadre pentru plăci de presare de mărimea XS, precum și pentru plăci de presare pentru mâneci



Încărcarea pe plăci de presare pentru mâneci

- 1 Apăsați pe butonul  pentru a porni imprimanta.
- 2 Asigurați-vă că placa de presare este ejectată în afară.
Dacă aceasta nu este ejectată, apăsați pe butonul  pentru a deplasa placa înainte.
- 3 Pe ecranul imprimantei, confirmați că poziția plăcii este conformă celei indicate mai jos.




Când Platen Gap este setată la Auto:

Poziția optimă a plăcii variază în funcție de grosimea suportului media. Utilizați următoarele orientări pentru a modifica poziția plăcii.

Grosimea suportului media	Poziția plăcii
de la 0 mm la 4 mm	3
de la 4 mm la 7 mm	4
de la 7 mm la 10 mm	5
de la 10 mm la 13 mm	6
de la 13 mm la 16 mm	7
de la 16 mm la 19,5 mm	8

Când Platen Gap este setată la Manual:

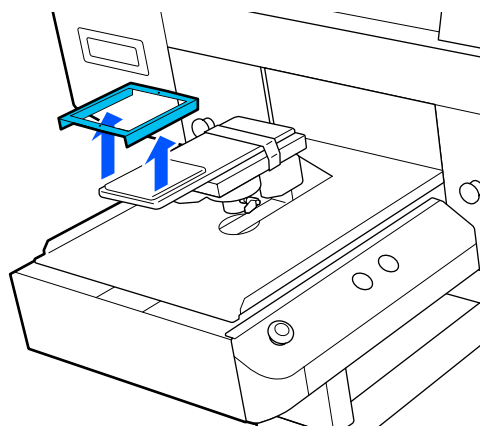
Poziția optimă a plăcii variază în funcție de grosimea suportului media încărcat și de tipul de placă utilizată. Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.

 „Tabel pentru valorile de setare aferente **Platen Gap** pentru grosimea suportului media” la pagina 152

Consultați secțiunea următoare pentru informații despre modificarea poziției plăcii.

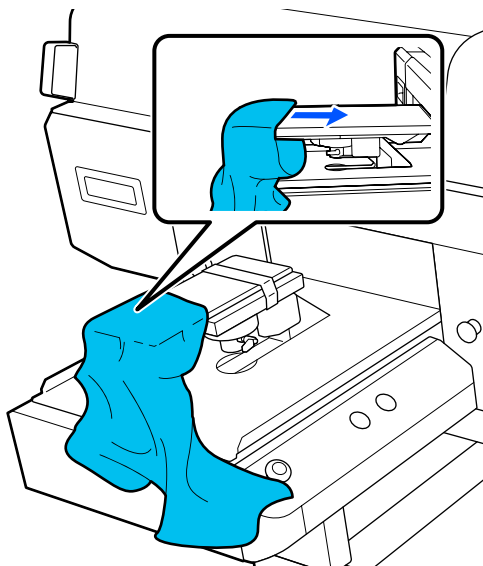
 „Modificarea poziției plăcii” la pagina 62

- 4 Scoateți cadrul din placa de presare.

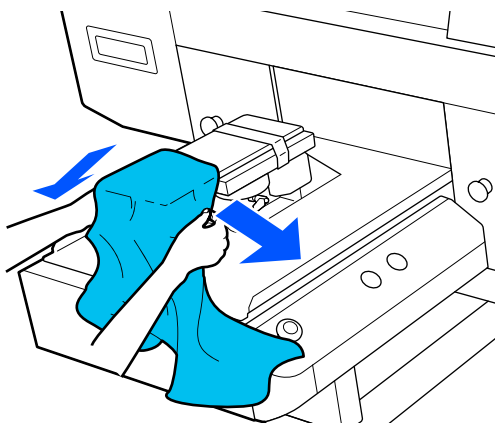


Imprimare de bază

- 5** Treceți placa de presare prin mâneca tricoului.



- 6** Trageți părțile tricoului care se extind dincolo de placă pentru a aplatiza suprafața de imprimare.

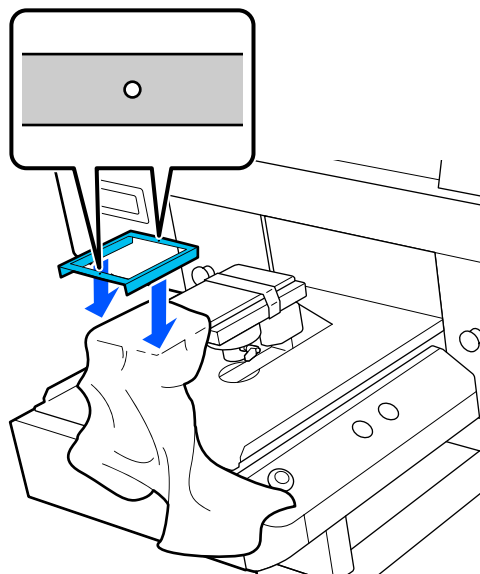


! **Important:**

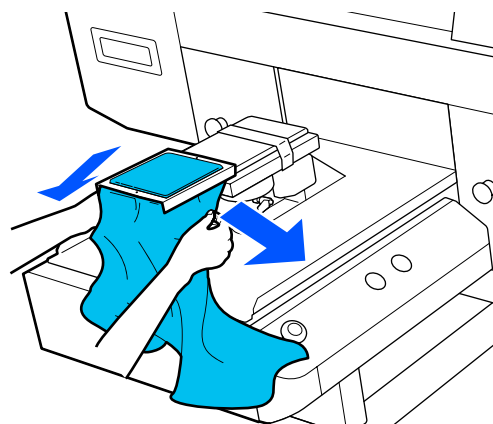
- ❑ Încărcați tricoul astfel încât cusăturile laterale și cele de pe mâneci să nu fie în partea de sus. Dacă există secțiuni proeminente, precum cusăturile, este posibil să apară o eroare sau calitatea imprimării se poate reduce.
- ❑ Nu trageți cu o forță prea mare de tricou. Dacă tricoul este întins prea mult, calitatea imprimării se poate reduce din cauza deformării imaginii etc., iar baza albă imprimată se poate extinde dincolo de imagine.

- 7** Fixați la loc cadrul plăcii de presare.

Încărcați astfel încât micile orificii din cadru să se afle în față și în spate.



- 8** Trageți tricoul din cadru pentru a îndepărta eventualele cute și denivelări.



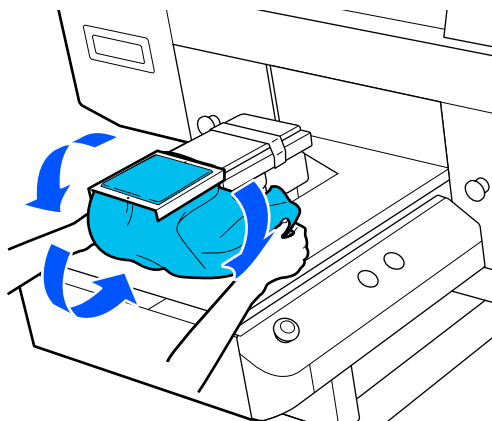
! **Important:**

Întindeți tricoul astfel încât să nu existe cute sau denivelări. Totuși, dacă tricourile sunt întinse prea mult, calitatea tipăririi se poate reduce din cauza deformării imaginii, iar baza albă imprimată se poate extinde dincolo de imagine.



- 9** Apăsați în jos cadrul plăcii de presare, astfel încât acesta să nu se desprindă.

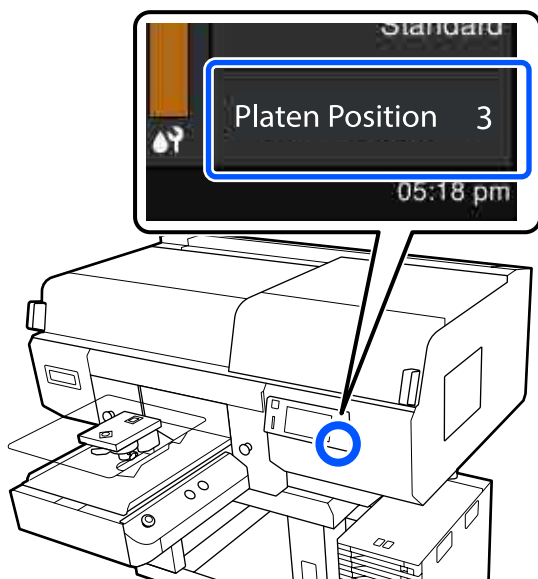
Imprimare de bază

- 10** Înfășurați tricoul în jurul cadrului astfel încât acesta să nu atârne peste baza mobilă.



Încărcarea pe plăci de presare medii cu caneluri

- 1** Apăsați pe butonul  pentru a porni imprimanta.
- 2** Asigurați-vă că placa de presare este ejectată în afară.
Dacă aceasta nu este ejectată, apăsați pe butonul  pentru a deplasa placa înainte.
- 3** Pe ecranul imprimantei, confirmați că poziția plăcii este conformă celei indicate mai jos.




Când Platen Gap este setată la Auto:

Poziția optimă a plăcii variază în funcție de grosimea suportului media. Utilizați următoarele orientări pentru a modifica poziția plăcii.

Grosimea suportului media	Poziția plăcii
de la 0 mm la 4 mm	3
de la 4 mm la 7 mm	4
de la 7 mm la 10 mm	5
de la 10 mm la 13 mm	6
de la 13 mm la 16 mm	7
de la 16 mm la 19,5 mm	8

Când Platen Gap este setată la Manual:

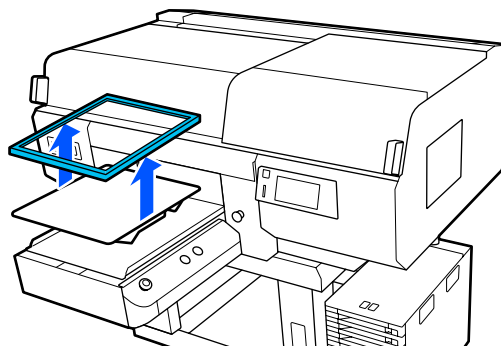
Poziția optimă a plăcii variază în funcție de grosimea suportului media încărcat și de tipul de placă utilizată. Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.

 „Tabel pentru valorile de setare aferente **Platen Gap** pentru grosimea suportului media” la pagina 152

Consultați secțiunea următoare pentru informații despre modificarea poziției plăcii.

 „Modificarea poziției plăcii” la pagina 62

- 4** Scoateți cadrul din placa de presare.

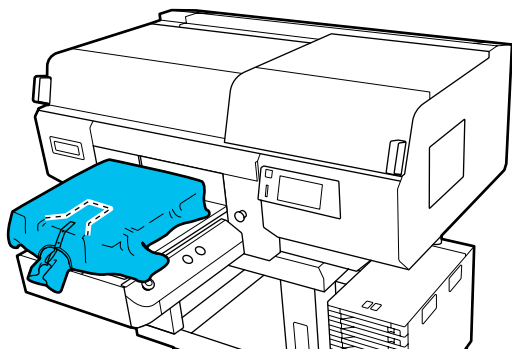


Imprimare de bază

- 5** Glisați tivul tricoului peste placa de presare dinspre partea frontală.

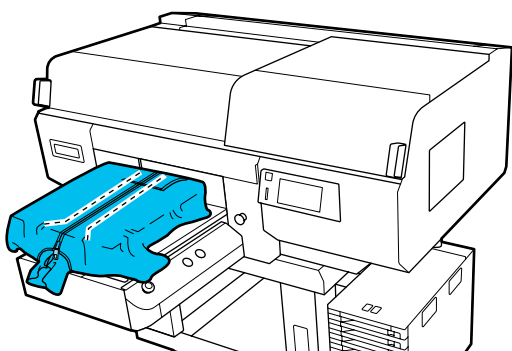
Când piesa pătrată este montată (pentru tricouri precum tricourile polo)

Asigurați-vă că porțiunea gulerului sau a nasturelui se potrivește în porțiunea decupată de pe placa superioară, iar apoi încărcați tricoul astfel încât secțiunea în relief să nu se extindă dincolo de partea de imprimare.

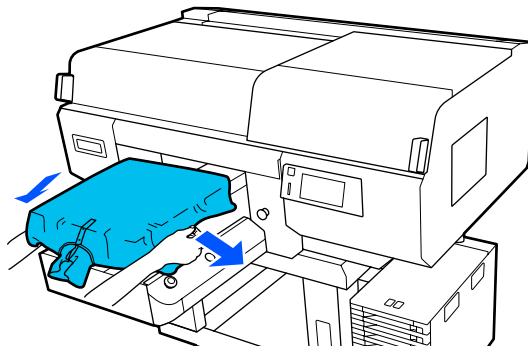


Când piesa pătrată este demontată (pentru tricouri precum tricourile cu anchor)

Îndepărtați porțiunea pătrată de pe placa superioară, astfel încât secțiunile în relief, precum fermoarele, să se încadreze în secțiunea demontată, apoi încărcați astfel încât secțiunea în relief să nu se extindă deasupra porțiunii de imprimat.



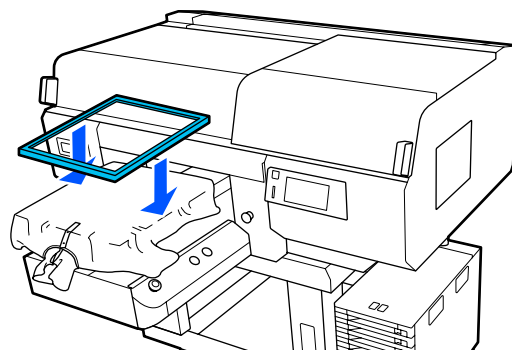
- 6** Trageți părțile tricoului care se extind dincolo de placă pentru a aplatiza suprafața de imprimare.



! Important:

Nu trageți cu o forță prea mare de suport. Dacă suportul este întins prea mult, calitatea imprimării se poate reduce din cauza deformării imaginii etc., iar baza albă imprimată se poate extinde dincolo de imagine.

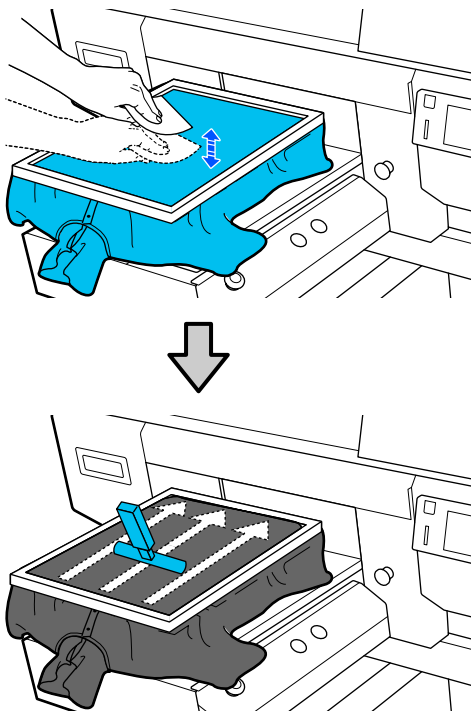
- 7** Fixați la loc cadrul plăcii de presare.



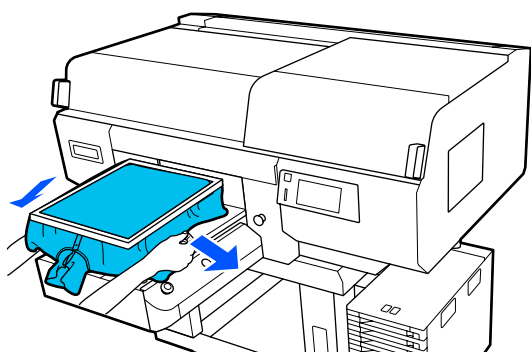
Imprimare de bază

- 8** Îndepărtați orice scame de pe suprafața de imprimare și aplatizați fibrele.

Este posibil ca pe suport să existe scame dacă nu ați aplicat lichidul de pre-tratare. Îndepărtați scamele folosind banda adezivă sau rola lipicioasă și întindeți fibrele folosind rola din material dur. Scamele și fibrele se pot lipi de capul de imprimare și pot păta alte zone.



- 9** Trageți tricoul din cadru pentru a îndepărta eventualele cute și denivelări.

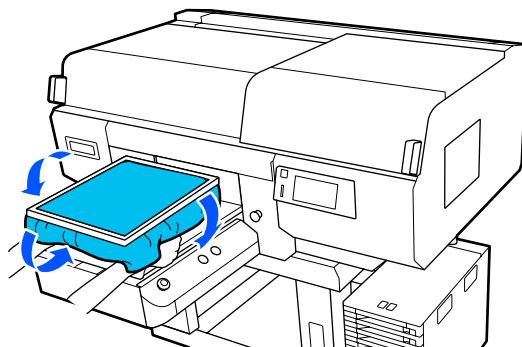


! **Important:**

Întindeți suportul astfel încât să nu existe cute sau denivelări. Totuși, dacă tricourile sunt întinse prea mult, calitatea tipăririi se poate reduce din cauza deformării imaginii, iar baza albă imprimată se poate extinde dincolo de imagine.

- 10** Apăsați în jos cadrul plăcii de presare, astfel încât acesta să nu se desprindă.

- 11** Înfășurați tricoul în jurul cadrului astfel încât acesta să nu atârne peste baza mobilă.




Pornirea și anularea imprimării


Verificarea poziției plăcii

Când începeți să imprimați pe suport media care are 4 mm grosime sau mai mult, vă recomandăm să verificați dacă poziția plăcii este adecvată înainte de a da comanda de imprimare.

Cum verificați

Dacă o comandă este deja trimisă imprimantei, anulați acea comandă.

Cum anulați comenzile
 „Anulare” la pagina 77

- 1 Verificați dacă tricoul este încărcat, iar apoi apăsați butonul .

Placa se mută pe poziție pentru a începe imprimarea.

- 2 Verificați starea afișajului pe ecranul panoului de comandă.

Când apare eroarea The surface of the media cannot be detected.

Dacă suportul media este încărcat corect, apăsați pe **OK**, ridicați poziția plăcii cu un nivel și apoi verificați din nou.

Când apare eroarea The position of the media surface is too high.

Dacă nu există praf pe suprafața suportului media și nu există nicio problemă cu privire la modul de încărcare a suportului media apăsați pe **OK**, coborâți poziția plăcii cu un nivel și apoi verificați din nou.


 „Modificarea poziției plăcii” la pagina 62

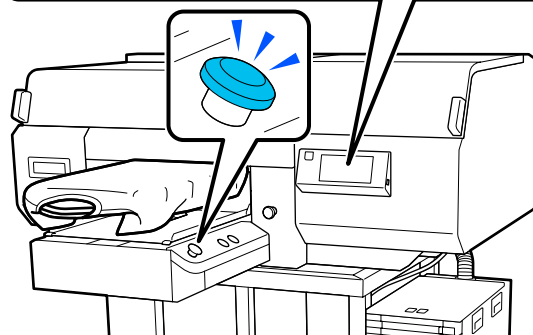
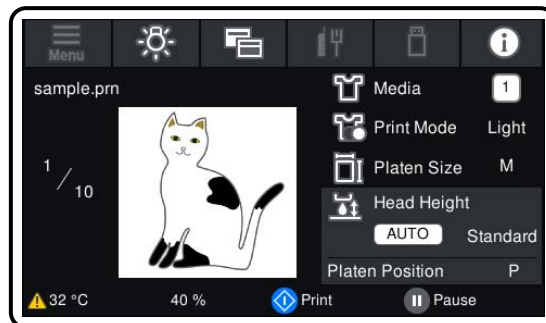
Când dispar erorile de mai sus


Poziția plăcii de presare este adecvată.

Treceți la secțiunea următoare pentru a începe imprimarea.


Pornire

- 1 Când s-a finalizat primirea unei comenzi, afișajul de previzualizare se deschide pe ecran și butonul  luminează.



- 2 Verificați dacă tricoul este încărcat, iar apoi apăsați butonul .

Notă:

Când executați operația **Print Head Nozzle Check** sau **Head Cleaning** înainte de a începe imprimarea sau între imprimări repetate, apăsați în ordine  (meniu) — **Maintenance**, apoi selectați meniul.

Când executați operația **Print Head Nozzle Check**, asigurați-vă că încărcați suportul media în centrul plăcii.

 „Încărcarea suportului media” la pagina 107

Când reimprimați (repețiți imprimarea) aceeași comandă

După ce s-a terminat imprimarea pentru numărul specificat de haine, comanda trimisă la imprimantă este salvată pe imprimantă până când are loc unul dintre următoarele evenimente.

- Este trimisă o comandă nouă
- Alimentarea este oprită

Imprimare de bază

Notă:

Comenzile mai mari de 576 MB nu sunt salvate pe imprimantă. Retrimiteți aceste comenzi.

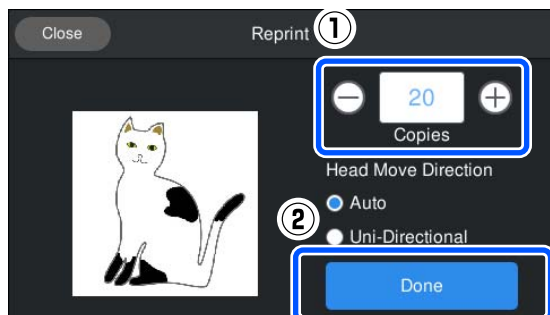
Utilizând următoarea procedură pentru a accesa o comandă salvată, puteți imprima în mod repetat comanda doar utilizând imprimanta, fără a retrimite comanda de la computer.



1 Apăsați în ordinea  (meniu) — **Reprint**.


2 Introduceți numărul de imprimări și apoi apăsați pe **Done**.



Puteți de asemenea modifica setarea **Head Move Direction** de aici.

- Auto:** imprimarea este efectuată în conformitate cu setările comenzii de imprimare.
- Uni-Directional:** în timp ce se deplasează la stânga și la dreapta, capul de imprimare imprimă doar în prima direcție.



3 Când afișajul de previzualizare se deschide pe ecranul imprimantei și butonul  se aprinde, încărcați un tricou pe placă și apoi apăsați butonul .

 „Încărcați tricoul (media)” la pagina 63

1 Apăsați pe butonul  de pe imprimantă sau  (pauză) în partea din dreapta a zonei de afișare a stării de pe ecran.

2 Selectați **Cancel**.

Imprimarea sau recepția se oprește, iar comanda este ștearsă.

Notă:

Puteți opri o comandă făcând clic pe **Cancel** pe ecranul care este afișat în timp ce comanda este trimisă de la Garment Creator for SC-F3000 Series, software-ul pentru imprimantă. Dacă a fost finalizată trimiterea unei comenzi de la computer la imprimantă, anulați comanda de la imprimantă.

Anulare

Utilizați această funcție atunci când doriți să anulați imprimarea sau să anulați o lucrare care este primită de către imprimantă.

Puteți utiliza aceeași procedură pentru a anula imprimarea repetată sau imprimarea de pe o memorie USB.

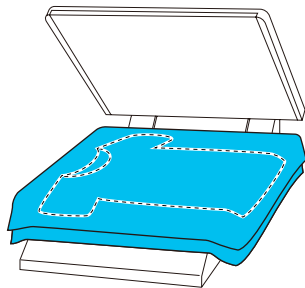
Imprimare de bază

Fixarea cernelii

După imprimare, tricoul este procesat într-o presă la cald sau într-un cuptor pentru fixarea cernelii.

Precauții la fixarea cernelii

- ❑ Dacă folosiți o presă la cald cu un tricou (suport) care a fost imprimat în apropierea cusăturilor, de exemplu, mânecile, e posibil ca fixarea să nu fie efectuată corect întrucât cerneala nu se încălzește suficient din cauza diferenței de niveluri la cusături.
Vă recomandăm amplasarea unei țesături rezistente la căldură peste și sub tricou și aplicarea unei presiuni în modul indicat mai jos pentru a reduce diferența între niveluri.



- ❑ Când cerneala a fost fixată pe tricouri din poliester cu ajutorul unei prese la cald, aceasta poate fi pătată cu cerneală din cauza proprietăților materialului. Curățați presa la cald dacă este necesar.
- ❑ Dacă cerneala nu este fixată suficient, culorile pot ieși la spălat sau când este supus frecării de alte obiecte.
- ❑ Dacă tricourile (mediile) au fermoare sau nasturi din plastic sau, vă recomandăm să confirmați faptul că acestea nu pot deteriorate înainte de a utiliza presa la cald.

Condiții de fixare

Condițiile necesare pentru fixare variază în funcție de tipul de material și de dispozitivul de fixare a cernelii.

Utilizați următoarele valori ca ghid. Condițiile optime variază în funcție de tipul de material sau de dispozitivul de fixare a cernelii, precum și de cantitatea de cerneală.

Pentru tricouri din bumbac

Presă cu încălzire

Temperatură	Timp	Presiune ^{*1}
170 °C	45 de secunde ^{*2}	4,2 N/cm ²

- *1 Condițiile optime variază în funcție de tipul presării cu încălzire, cum ar fi tipul de reglare manuală. Nu uitați să testați înainte rezultatul de fixare a cernelii pentru a găsi presiunea potrivită.
- *2 Imaginile de format mai mare decât A4 care includ cerneală White (Alb) pot necesita mai mult de 45 de secunde pentru uscare. Încercați să prelungiți intervalul la 90 de secunde în timp ce verificați dacă cerneala este uscată.

Cuptor

Întrucât condițiile optime variază în funcție de cuptor, testați și verificați rezultatul de fixare a cernelii înainte pentru a stabili temperatura și durata.

Tip cuptor	Temperatură	Timp
Tip discontinuu	160 °C	De la 3,5 la 5 minute ^{*2}
Tip transportor	160 °C ^{*1}	De la 3,5 la 4,5 minute ^{*2}

- *1 Temperatura suprafeței de fixare de pe tricou. Fără temperatura internă. Dacă temperatura suprafeței tricoului depășește 180 °C, tricoul și suprafața de imprimare își poate modifica culoarea.
- *2 Imaginile care conțin cerneală de culoarea White (Alb) necesită durata maximă de fixare (tip lot: 5 minute, tip de transportor: 4,5 min.).

Imprimare de bază

Pentru tricouri din poliester

Din cauza caracteristicilor tricourilor din poliester, materialul se poate decolora din cauza căldurii aplicate în timpul fixării. De asemenea, dacă fixarea este realizată la o temperatură prea ridicată, pe o perioadă prea îndelungată sau se aplică prea multă presiune, culoarea imprimată poate fi prea subțire sau e posibil să rămână urme ale presei cu încălzire pe material. Nu uitați să testați înainte rezultatul de fixare a cernelii pentru a stabili condițiile adecvate.

Presă cu încălzire

- Când folosiți cerneală de culoare White (Alb)

Temperatură	Timp	Presiune*1
130 °C	90 secunde	3,0 N/cm ²

- Când folosiți numai cerneală colorată

Temperatură	Timp	Presiune*1
130 °C	30 de secunde*2	3,0 N/cm ²

*1 Condițiile optime variază în funcție de tipul presării cu încălzire, cum ar fi tipul de reglare manuală. Nu uitați să testați înainte rezultatul de fixare a cernelii pentru a găsi presiunea potrivită.

*2 E posibil ca imaginile cu dimensiuni mai mari de A4 și imaginile cu cantități mari de cerneală să nu fie uscate suficient după 30 de secunde în funcție de tipul de material folosit, de exemplu, materialele din amestec. Dacă cerneala nu s-a uscat suficient, încercați să prelungiți durata verificând din când în când dacă s-a uscat cerneala.

Cuptor

Tip cuptor	Temperatură	Timp
Tip de lot/Tip de transportor	140 °C*1	De la 5 la 10 minute*2

*1 Temperatura suprafeței de fixare de pe tricou. Fără temperatura internă.

*2 Imaginile care conțin cerneală de culoarea White (Alb) necesită durata maximă (10 minute) pentru fixare.

Imprimarea de pe o memorie USB

Puteți selecta și imprima comenzi direct de la panoul de comandă al imprimantei salvând în avans comenzi din Garment Creator for SC-F3000 Series de pe computerul dumneavoastră pe o memorie USB.

Consultați manualul aferent Garment Creator for SC-F3000 Series pentru informații despre procedura de salvare a comenzilor din Garment Creator for SC-F3000 Series pe o memorie USB.

Cerințe privind memoria USB

Trebuie să fie îndeplinite următoarele cerințe pentru a utiliza o memorie USB.

- Dispozitiv FAT compatibil cu Windows
- Format: FAT, FAT32, sau exFAT
- Fără funcții de securitate, cum ar fi criptarea sau parole
- Capacitate de memorie: până la 2 TB
- Partiții: 1

Cerințe pentru datele acceptate

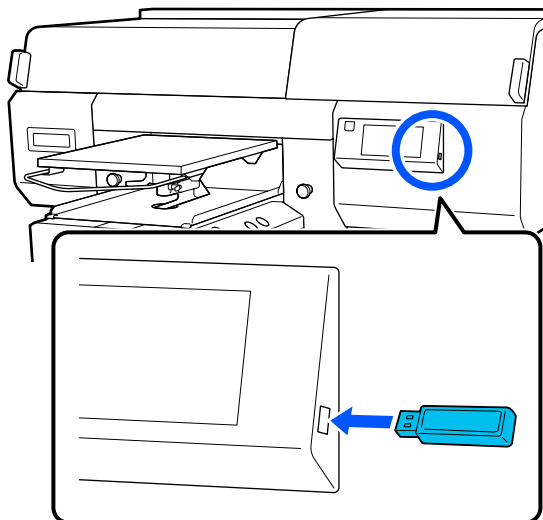
- Nume date: până la 255 de caractere pe un singur octet
- Dimensiune date: până la 4 GB
- Număr de elemente de date: până la 999 (numai fișiere prn)


Salvați datele din folderul rădăcină pe memoria USB. Mai mult, chiar și în cazul fișierelor salvate în folderul rădăcină, sunt afișate numai fișierele cu extensia „prn”.

Imprimare de bază


Proceduri de imprimare

- 1** Conectați memoria USB care conține comenzile salvate în portul de memorie USB.

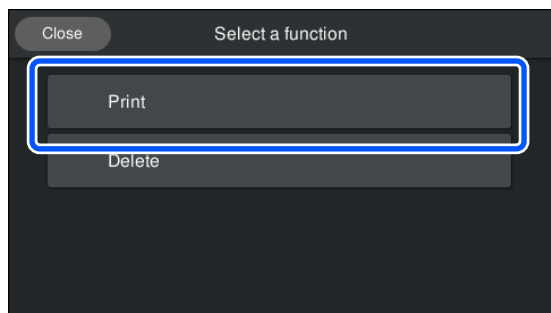


- 2** Pe ecranul panoului de comandă, apăsați pe  (imprimare de la USB).

! Important:

- Nu conectați sau deconectați memoria USB când indicatorul luminos  luminează intermitent.
- Conectați stickul de memorie USB direct la imprimantă. Nu putem garanta conexiunile care utilizează un cablu prelungitor, un hub USB sau un cititor de carduri.

- 3** Când apare următorul ecran, apăsați pe **Print**.

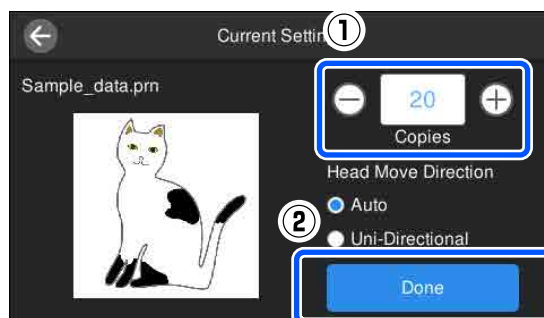




- 4** Selectați datele pentru imprimare.
Apare o previzualizare a datelor de imprimare.


- 5** Introduceți numărul de imprimări și apoi apăsați pe **Done**.

Puteți de asemenea modifica setările pentru **Head Move Direction** de aici.


- Auto:** imprimarea este efectuată în conformitate cu setările comenzii de imprimare.
- Uni-Directional:** în timp ce se deplasează la stânga și la dreapta, capul de imprimare imprimă doar în prima direcție.




- 6** Când afișajul de previzualizare se deschide pe ecranul imprimantei și butonul  se aprinde, încărcați un tricou pe placă și apoi apăsați butonul .

 [„Încărcați tricoul \(media\)” la pagina 63](#)

Notă:


Când executați operația **Print Head Nozzle Check** sau **Head Cleaning** înainte de a începe imprimarea sau între imprimări repetate, apăsați în ordine  (meniu) — **Maintenance**, apoi selectați meniul.

Când executați operația **Print Head Nozzle Check**, asigurați-vă că încărcați suportul media în centrul plăcii.

 [„Încărcarea suportului media” la pagina 107](#)

După imprimarea numărului specificat de haine, o listă a comenzilor de imprimare apare pe ecran.

Pentru modificarea numărului specificat de haine în timpul imprimării

Apăsați pe butonul  de pe imprimantă sau de pe ecran pentru a opri imprimarea și apoi refaceți setările de la pasul 4.

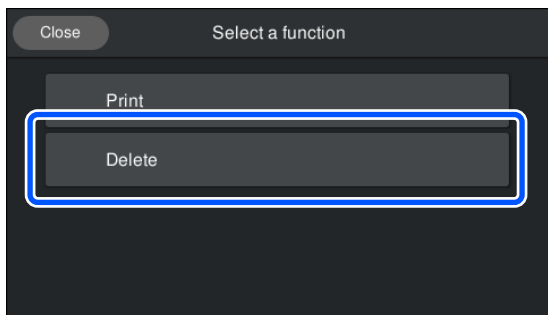
Imprimare de bază

Pentru imprimarea unei comenzi diferite înainte ca numărul specificat de haine să se fi terminat de imprimat

Apăsați pe butonul **||** de pe imprimantă sau de pe ecran pentru a opri imprimarea, în ecranul de previzualizare, apăsați pe **←** pentru a reveni la ecranul cu lista comenzilor de imprimare și apoi refaceți setările de la pasul 3.

Ștergerea

- 1 Pe ecranul panoului de comandă, apăsați pe **🖨** (imprimare de la USB).
- 2 Când apare următorul ecran, apăsați pe **Delete**.



- 3 Selectați datele pentru ștergere.
Apare o previzualizare a datelor de imprimare.
Pentru a șterge datele, selectați **Yes**.

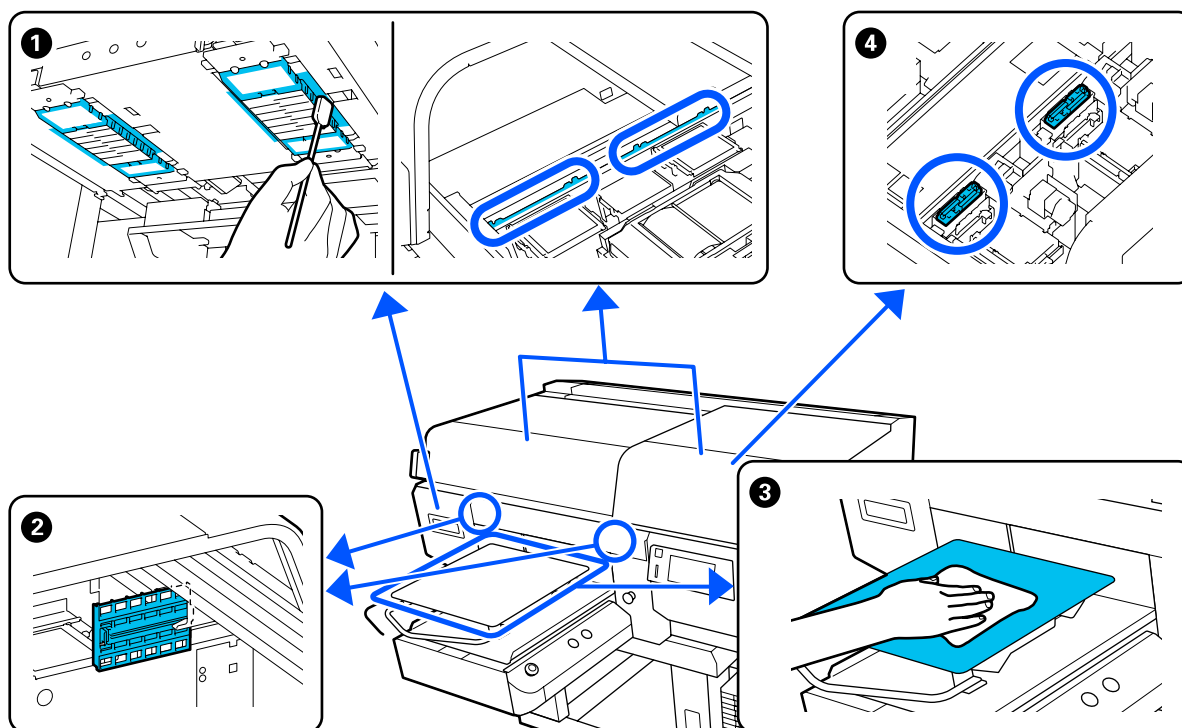
Întreținere



Când se execută operații diverse de întreținere

Pentru a menține calitatea de imprimare a imprimantei, trebuie să efectuați curățarea și să înlocuiți consumabilele.

Dacă întreținerea nu este efectuată, calitatea imprimării se poate degrada, durata de funcționare a imprimantei poate fi redusă sau puteți fi răspunzător pentru costul eventualelor reparații. Efectuați întotdeauna întreținerea atunci când se afișează un mesaj pe ecran.

Locurile de curățare și intervalul de curățare



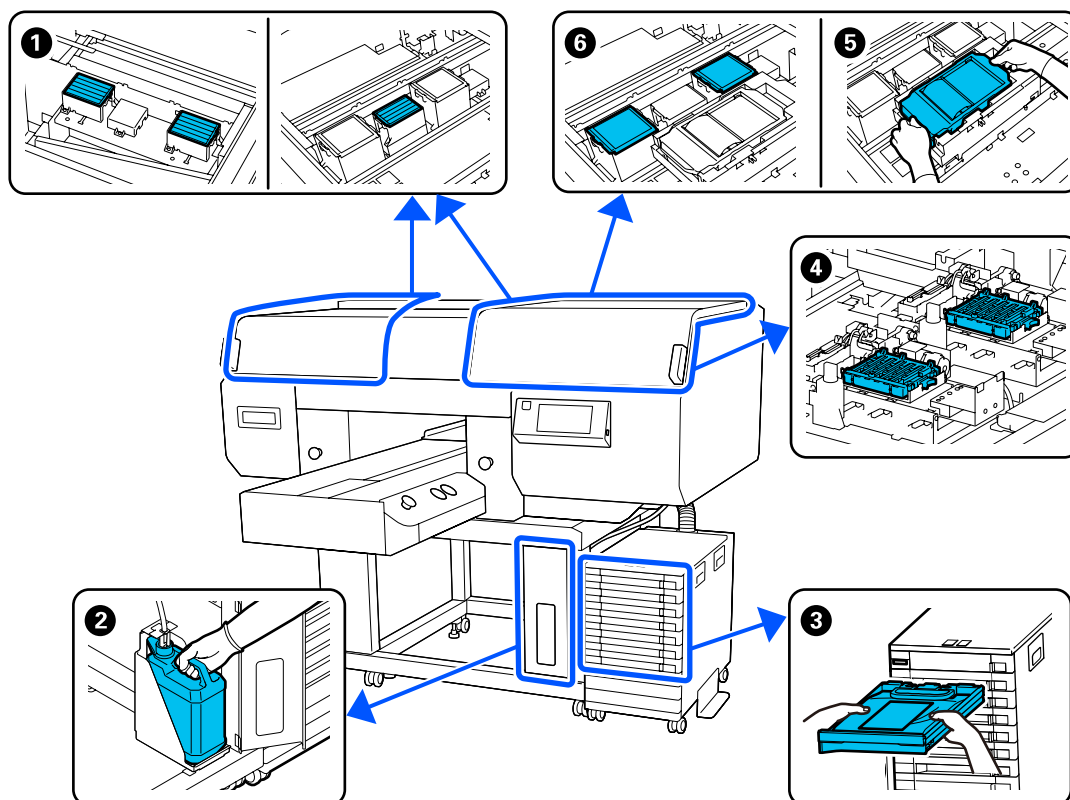
Când se execută	Componentele care trebuie curățate
<p>Când mesajul It is time to clean the Sensor Cover, apare pe ecranul panoului de comandă</p>	<p>② Curățarea capacului senzorului</p> <p> „Curățarea capac senzor” la pagina 88</p> <p>Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Suprafața de imprimare și alte zone sunt murdare chiar și după curățarea capacelor <input type="checkbox"/> Când tipărirea nu este efectuată normal nici după curățarea capului 	<p>① Curățați în jurul capului de imprimare și al marginilor metalului</p> <p> „Curățați în jurul capului de imprimare și al marginilor părții metalice” la pagina 89</p> <p>Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

Întreținere

Când se execută	Componentele care trebuie curățate
Dacă o placă de presare fără placă de prindere se pătează	<p>③ Curățați placa de presare fără placă de prindere</p> <p>🔗 „Curățarea plăcii de presare fără placă de prindere” la pagina 94</p>
<p>☐ Când mesajul It is time to clean the Suction Cap. apare pe ecranul panoului de comandă*</p> <p>☐ Când există pete de cerneală pe suprafața de tipărire a tricoului</p>	<p>④ Capac de aspirație</p> <p>🔗 „Curățarea capului de aspirație” la pagina 92</p> <p>Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

* Dacă acest mesaj este afișat frecvent, contactați furnizorul sau asistența Epson.

Locații ale consumabilelor și intervalele de înlocuire





Când se execută	Componentele care trebuie înlocuite
Când pe ecranul panoului de comandă apare un mesaj ce indică pregătirea și înlocuirea consumabilului	<p>① Filtru de aer</p> <p>🔗 „Înlocuirea filtrelor de aer” la pagina 105</p> <p>② Recipient De Cernăală Reziduală</p> <p>🔗 „Eliminarea cernelii reziduale” la pagina 98</p> <p>④ capace anti-uscăre</p> <p>🔗 „Înlocuirea capacelor anti-uscăre” la pagina 103</p> <p>⑤ Unitate de ștergere, ⑥ tampon de scurgere</p> <p>🔗 „Înlocuirea setului de curățare a capului de tipărire” la pagina 100</p>

Întreținere

Când se execută	Componentele care trebuie înlocuite
La apariția mesajului You need to replace Ink Supply Unit. pe ecranul panoului de comandă	<p>③ Unitate de alimentare cu cerneală</p> <p>🔗 „Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală” la pagina 95</p>

Alte operațiuni de întreținere

Când se execută	Funcționare
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Înainte de începerea operațiilor din ziua respectivă (doar pentru WH) <input type="checkbox"/> Ink shaking is needed. Shake the Ink Supply Unit which  /  is displayed. este afișat <input type="checkbox"/> Când lampa cu LED de pe Unitate de cerneală luminează intermitent în albastru 	<p>Scuturarea unitate de alimentare cu cerneală</p> <p>🔗 „Scuturarea” la pagina 95</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Atunci când se verifică dacă duzele sunt înfundate <input type="checkbox"/> Atunci când se verifică ce culori sunt înfundate <input type="checkbox"/> Apar dungii orizontale sau culori neuniforme (benzi) 	<p>Identificarea duzelor înfundate</p> <p>🔗 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Când imprimările sunt neclare sau lipsesc părți <input type="checkbox"/> La identificarea unei duze înfundate în timpul verificării 	<p>Curățarea capului de imprimare</p> <p>🔗 „Curățarea capului de imprimare” la pagina 108</p>
La schimbarea modului imprimantei	<p>Schimbarea modului imprimantei</p> <p>🔗 „Schimbarea Printer Mode” la pagina 109</p>
Dacă imprimanta nu este utilizată o perioadă mai lungă de timp (și este oprită)	<p>Întreținere înainte de depozitare</p> <p>🔗 „Întreținerea preventivă înainte de depozitare pentru neutilizarea pe termen lung” la pagina 110</p>

Întreținere

Pregătire

Înainte de a începe curățarea și înlocuirea componentelor citiți indicațiile de mai jos.

Când s-au folosit complet toate materialele furnizate, achiziționați noi consumabile.

Pregătiți componente originale atunci când înlocuiți unitățile de alimentare cu cerneală sau efectuați operații de întreținere.

 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

Echipament de protecție a ochilor (disponibil în comerț)

Vă protejează ochii de cerneală și de soluția de curățare a cernelii.

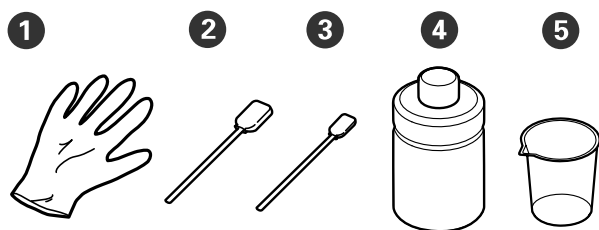
Clești (furnizați cu imprimanta)

Folosiți-o pentru a îndepărta acumulările sau peliculele de lichid rezidual.

Kit de mentenanță (furnizat cu imprimanta)

Se utilizează la curățarea în jurul capacelor și capului de imprimare, și a capacului senzorului.

Setul conține mănuși, bețișoare de curățare, soluție de ștergere a cernelii și un pahar.



- 1 Mănuși (x4)
- 2 Bețișor de curățare (lat) (x25)
- 3 Bețișor de curățare (îngust) (x25)
- 4 Soluție de curățare a cernelii (x1)
- 5 Pahar (x1)

Ștergătoare pentru camera curată (furnizate împreună cu imprimanta)

Utilizați-le pentru a curăța capac senzor.

Tavă de metal sau plastic (disponibilă în comerț)

Se folosește pentru bețișoarele de curățare folosite, componentele demontate, sau pentru a evita murdărirea imprimantei cu cerneală când curățați în jurul capului de imprimare.

Lavetă moale

Folosiți laveta pentru a curăța marginile din metal și pentru a curăța plăcile de presare fără placă de prindere.

Atenționări în timpul funcționării

Atenție:

- Purtați întotdeauna ochelari de protecție, mănuși și o mască atunci când lucrați. În cazul în care cerneala reziduală sau soluția de curățare a cernelii intră în contact cu pielea sau vă intră în ochi sau în gură, luați imediat următoarele măsuri.
- Dacă lichidul rămâne pe piele, spălați imediat zona cu apă și săpun din abundență. Consultați un medic la iritarea sau inflamarea pielii.
- Dacă lichidul vă intră în ochi, clătiți imediat cu apă. Dacă nu respectați aceste indicații, ochii se pot congestiona sau pot apărea inflamații medii. Dacă problemele persistă, consultați un medic.
- Dacă lichidul vă intră în gură, consultați imediat un medic.
- Dacă lichidul este înghițit, nu forțați persoana să vomite și consultați imediat un medic. În cazul în care persoana este forțată să vomite, lichidul poate rămâne blocat în trahee, ceea ce poate fi periculos.
- Nu depozitați unitățile de alimentare cu cerneală, cerneala reziduală, soluția de curățare a cernelii și unități de alimentare cu cerneală de curățare la îndemâna copiilor.
- Scoateți tricoul din imprimantă înainte de a începe curățarea periodică.

Întreținere

- ❑ Nu atingeți nicio parte componentă sau plăci de circuite în afară de părțile componente care trebuie curățate. Aceasta poate duce la o funcționare defectuoasă sau scădere a calității de imprimare.
- ❑ Folosiți întotdeauna bețișoare de curățare noi. Bețișoarele reutilizate pot murdări părțile componente pe care încercați să le curățați.
- ❑ Nu atingeți capătul bețișorului de curățare cu mâna. Uleiul de pe mâinile dumneavoastră poate afecta capacitatea de curățare.
- ❑ Amestecarea cernelii cu apă sau cu solvenți organici determină întărirea acesteia, lucru care cauzează defecțiuni.
 - ❑ Utilizați doar apă pură pentru a curăța zonele specificate. Nu utilizați apă de la robinet.
 - ❑ Nu folosiți solvenți organici, cum ar fi alcoolul, pentru curățare. Solvenții organici pot duce la decolorarea, deformarea sau deteriorarea componentelor.
- ❑ Atingeți un obiect de metal înainte de a începe operațiile de dispersie a electricității statice.

Curățarea

Utilizarea soluției de curățare a cernelii

Soluția de curățare a cernelii se utilizează pentru curățarea următoarelor componente.

Componente pe care le puteți curăța

- ❑ La curățarea capului de aspirare
Umeziți bețișorul de curățare cu soluție de curățare a cernelii pentru a-l utiliza.
- ❑ La curățarea în jurul capului de aspirare
Dacă există pete de cerneală care nu pot fi eliminate prin ștergerea cu un bețișor de curățare uscat, umeziți un bețișor de curățare cu soluție de curățare a cernelii și ștergeți.
- ❑ La curățarea în jurul capului de imprimare
Umeziți bețișorul de curățare cu soluție de curățare a cernelii pentru a-l utiliza.
- ❑ Când curățați placa de presare fără placă de prindere
Dacă există pete de cerneală care nu pot fi eliminate prin ștergerea cu o lavetă moale și uscată sau cu detergent diluat, umeziți laveta cu soluție de curățare a cernelii și încercați din nou.
- ❑ Când curățați capac senzor
Dacă există pete de cerneală care nu pot fi eliminate prin ștergerea cu apă, înmuiați un ștergător pentru camera curată în soluție de curățare a cernelii și utilizați-l.

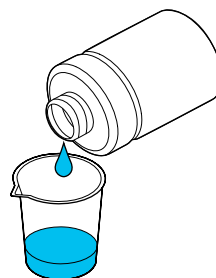
Important:

- ❑ Nu îl utilizați pentru a curăța alte zone decât cele specificate în „Componente pe care le puteți curăța”. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza deteriorarea componentelor.
- ❑ În funcție de utilizare și mediul de depozitare, soluția de curățare a cernelii își poate schimba culoarea după deschidere.
- ❑ Dacă observați că soluția de curățare a cernelii și-a schimbat culoarea sau degajă un miros urât, nu mai folosiți soluția și deschideți un nou kit de mentenanță.
- ❑ Asigurați-vă că închideți capacul bine după utilizare și evitați depozitarea în locuri cu temperaturi ridicate, umiditate ridicată și lumina directă a soarelui.

1 Îndepărtați capacul de pe soluția de curățare a cernelii.

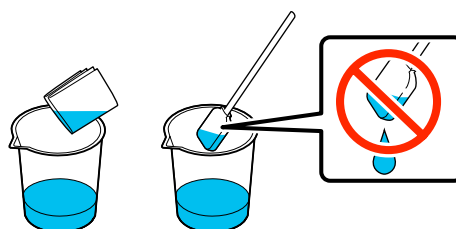
2 Turnați o cantitate corespunzătoare de soluție de curățare a cernelii în paharul furnizat împreună cu kitul de mentenanță.

Pentru a curăța capac senzor, turnați aproximativ 5 ml (cam la jumătate distanței față de linia de bază).



3 Lăsați soluția de curățare a cernelii să se impregneze în bețișorul de curățare sau în laveta moale.

Când procedați astfel, asigurați-vă că soluția de curățare a cernelii nu curge de pe bețișorul de curățare sau laveta moale.



Întreținere

Curățarea capac senzor

Când a venit timpul să curățați capac senzor, mesajul **It is time to clean the Sensor Cover.** apare pe ecranul panoului de comandă. Dacă continuați să-l utilizați așa cum este, poziția plăcii de presare nu poate fi detectată astfel imprimarea devine imposibilă. Consultați secțiunea următoare pentru a efectua curățarea.

Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.

[Epson Video Manuals](#)


! Important:

Nu mutați manual placa de presare. Se poate produce o defecțiune.

Înainte de începerea acestei proceduri, vă rugăm să citiți următoarele:

📖 „Atenționări în timpul funcționării” la pagina 85

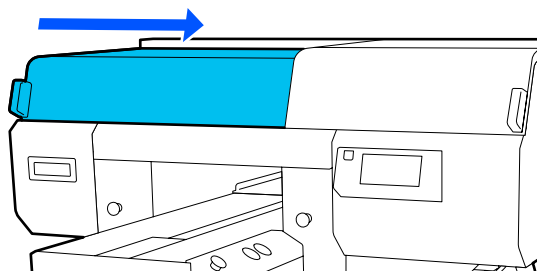
- 1 Verificați mesajul care apare pe ecranul imprimantei și apoi apăsați pe **Cleaning**.

Când mesajul nu este afișat, apăsați în ordine  (meniul) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Sensor Cover**.

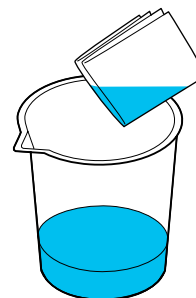
- 2 Citiți mesajul, apoi apăsați pe **Start**.


Placa de presare se deplasează în poziția de întreținere.

- 3 Deschideți partea din stânga a capac imprimantă.

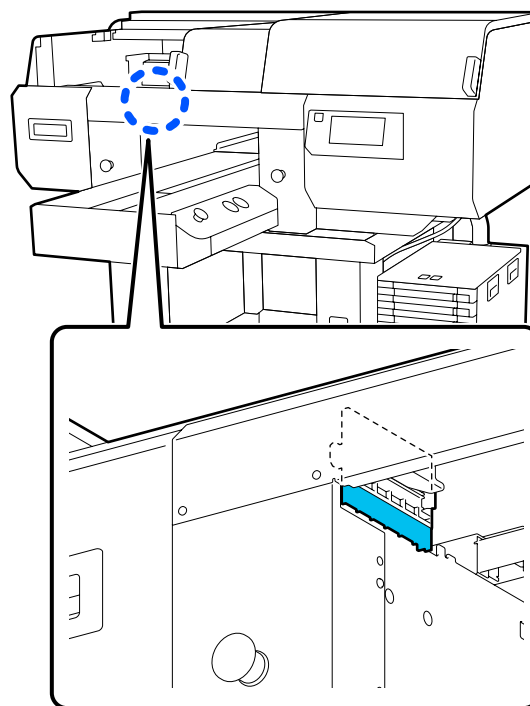


- 4 Turnați o cantitate corespunzătoare de apă în paharul furnizat împreună cu kitul de mentenanță și înmuiați un ștergător pentru camera curată în acesta.



- 5 Băgați mâna în deschidere și utilizați ștergătorul pentru camera curată, care a fost înmuiat în apă, pentru a umezi zona  indicată în ilustrație.

Aveți grijă ca apa să nu picure în imprimantă.



- 6 Utilizați un ștergător uscat pentru camera curată pentru a șterge cerneala uscată.

Continuați să ștergeți până când partea transparentă nu mai este opacă, așa cum este indicat în ilustrația de mai jos, și puteți vedea clar interiorul.

Întreținere

Înainte de curățare



După curățare



Notă:

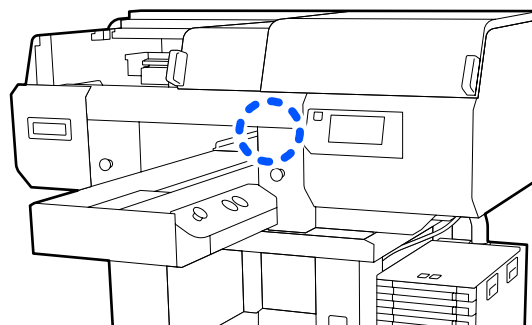
Luminile roșie și verde care sunt vizibile în interiorul părții transparente sunt lumini LED. Acestea nu vă pot afecta ochii.

Dacă petele de cerneală nu pot fi complet îndepărtate, reveniți la pasul 4 și în loc de apă utilizați soluția de curățare a cernelii furnizată împreună cu kitul de mentenanță pentru a efectua din nou curățarea.

[„Utilizarea soluției de curățare a cernelii” la pagina 87](#)

- 7** Utilizați aceeași procedură pentru a curăța și capac senzor din dreapta.

Efectuați pașii de la 4 la 6.



- 8** După ce terminați de curățat ambele Capace senzor, închideți partea stângă a capac imprimantă, și apoi apăsați pe **Done** de pe ecranul panoului de comandă.

- 9** Verificați mesajele de pe ecran, apoi apăsați pe **OK**.

Placa de presare se deplasează în poziția sa normală.

Eliminarea consumabilelor folosite

[„Eliminare” la pagina 112](#)

Dacă apare mesajul The Sensor Cover cannot be recognized.

Dacă apare acest mesaj imediat după ce ați terminat curățarea, atunci curățarea a fost insuficientă. Efectuați din nou curățarea.

Curățați în jurul capului de imprimare și al marginilor părții metalice

Dacă suprafața de imprimare și alte zone sunt murdare inclusiv după efectuarea repetată a operației **Head Cleaning** este posibil ca fibre precum scamele să se fi acumulat în jurul duzelor capului de imprimare și al marginilor porțiunii metalice. Urmați pașii de mai jos pentru a le curăța.

Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.

[Epson Video Manuals](#)


Întreținere

! Important:

Nu mișcați manual capul de imprimare sau placa de presare. Se poate produce o defecțiune.

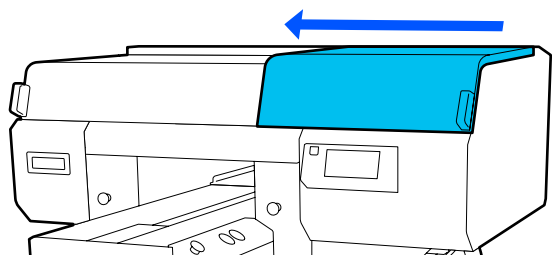
Înainte de începerea acestei proceduri, vă rugăm să citiți următoarele:

 „Atenționări în timpul funcționării” la pagina 85


1 Verificați dacă alimentarea electrică este cuplată și apăsați în ordine  (menu) — **Maintenance — Cleaning the Maintenance Parts — Around the Head.**

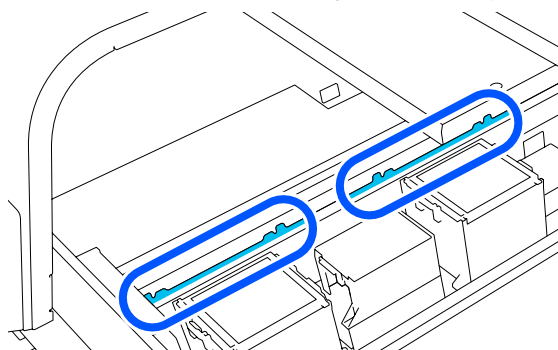
2 Citiți mesajul, apoi apăsați pe **Start**.
Placa de presare se deplasează în poziția de întreținere.

3 Deschideți partea din dreapta a capac imprimantă.

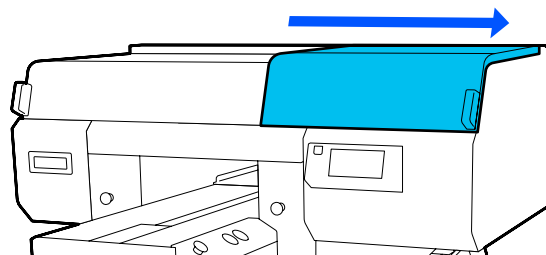


4 Îmbibați o lavetă moale în apă și stoarceți-o bine, ștergeți marginile metalului și apoi uscați-le.

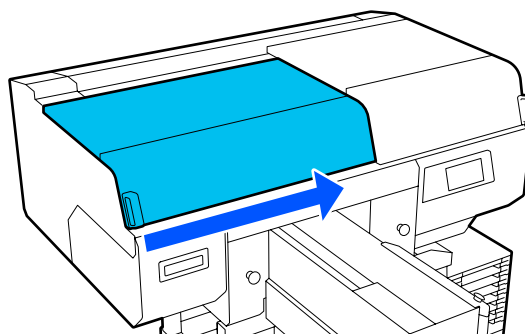
Ștergeți cerneala, scamele sau praful lipit de piesele  indicate în diagrama de mai jos.




5 Închideți partea din dreapta a capac imprimantă.

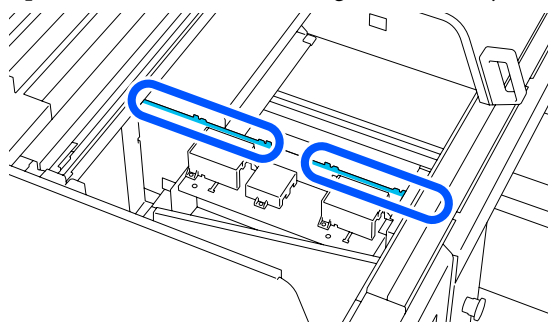


6 Deschideți partea din stânga a capac imprimantă.

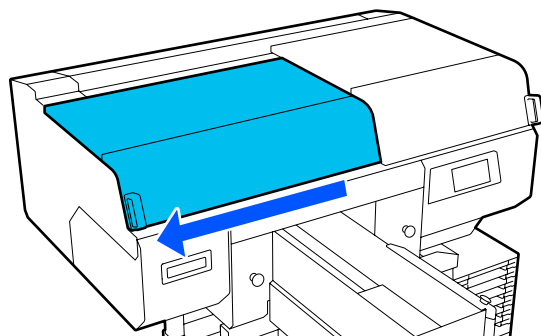


7 Îmbibați o lavetă moale în apă și stoarceți-o bine, ștergeți marginile metalului și apoi uscați-le.

Ștergeți cerneala, scamele sau praful lipit de piesele  indicate în diagrama de mai jos.



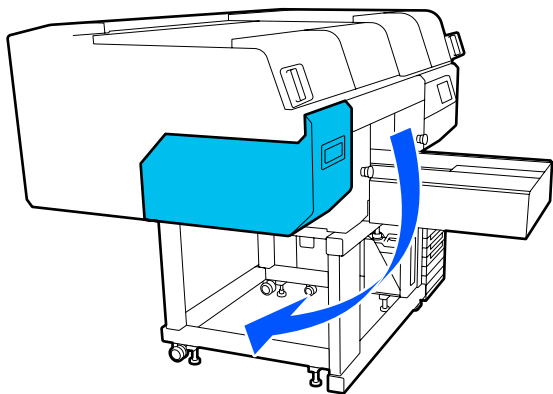
8 Închideți partea din stânga a capac imprimantă.



Întreținere

- 9** Citiți mesajul, apoi apăsați pe **Done**.
Capul de imprimare se deplasează în poziția de întreținere.

- 10** Confirmați deplasarea capului de imprimare și deschideți capacul de întreținere.


**Notă:**

După deplasarea capului de imprimare alarma va suna 10 minute (setare implicită).

Citiți mesajul de pe ecran, apăsați pe **OK**, apoi continuați lucrul. După ce au trecut 10 minute, alarma va suna din nou.

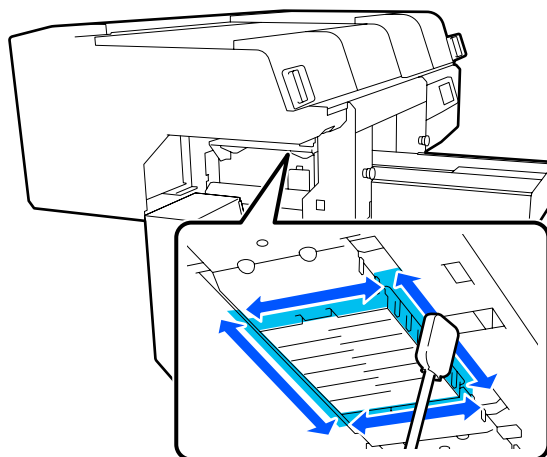
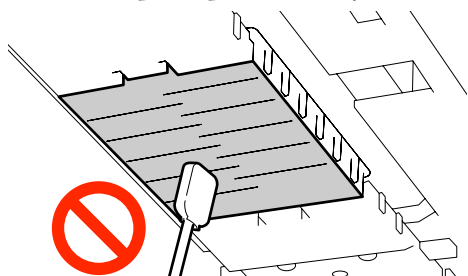
- 11** Pregătiți și lăsați 2 bețișoare de curățare late, noi, să absoarbă soluția de curățare a cernelii.
Folosiți bețișoare de curățare separate pentru a curăța capetele de imprimare față și spate.


 „Utilizarea soluției de curățare a cernelii” la pagina 87

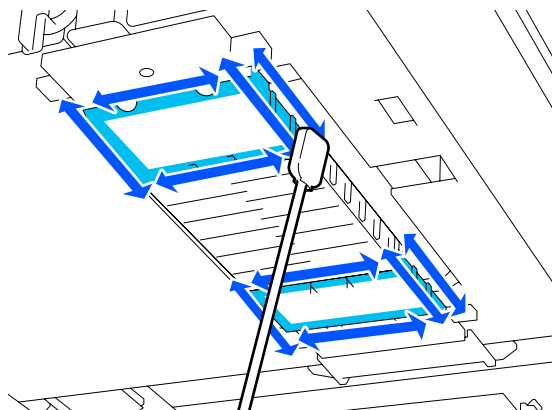
- 12** Examinați capul de imprimare și ștergeți cerneala, scamele sau praful lipit de piesele indicate prin  în ilustrație.

! Important:

Nu atingeți suprafețele duzelor cu bețișorul de curățat. Se poate produce o defecțiune.



- 13** Ștergeți cerneala, scamele sau praful depus pe părțile indicate cu  în ilustrație.




Dacă nu puteți elimina murdăria dintr-o singură ștergere, înmuiiați bețișorul de curățare în soluție de curățare a cernelii, apoi repetați pașii 12 și 13 pentru a elimina murdăria. Dacă bețișorul de curățare este murdar de data aceasta, înlocuiți-l cu unul nou.

- 14** După ce ați terminat de curățat ambele capete, închideți capac întreținere și apăsați pe **Done** în ecranul panoului de comandă.

Când capul de imprimare revine în poziție normală, meniul Settings (Setări) se închide.

După ce ați terminat de curățat, vă recomandăm să verificați dacă există duze înfundate.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107

Eliminarea consumabilelor folosite

 „Eliminare” la pagina 112

Curățarea capului de aspirare

Când este necesară curățarea capetelor de aspirare, mesajul **It is time to clean the Suction Cap.** apare pe ecranul panoului de comandă. Dacă continuați să utilizați imprimanta fără a o curăța, duzele se pot înfunda și calitatea imprimării poate scădea. Chiar dacă mesajul nu este afișat, curățați capacul de aspirare dacă suprafața de imprimare este murdară cu cerneală.

Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

⚠️ **Atenție:**

Dacă ați deschis capacul imprimantei în timpul funcționării, nu atingeți suprafața indicată de etichetele de avertizare.

Temperaturile ridicate pot cauza arsuri.


⚠️ **Important:**

Nu mișcați manual capul de imprimare sau placa de presare. Se poate produce o defecțiune.

Înainte de începerea acestei proceduri, vă rugăm să citiți următoarele:

📖 „Atenționări în timpul funcționării” la pagina 85

- 1 Verificați mesajul care apare pe ecranul imprimantei și apoi apăsați pe **Cleaning**.

Când mesajul nu este afișat, apăsați în ordine  (meniu) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Suction Cap**.

- 2 Citiți mesajul, apoi apăsați pe **Start**.

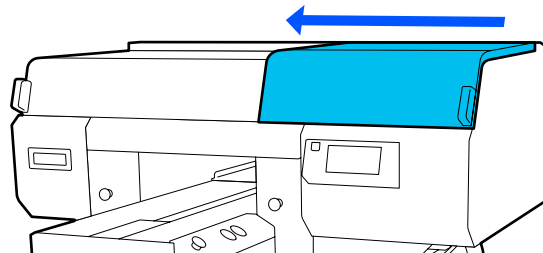
Placa de presare și capul de imprimare se deplasează în poziția de întreținere.

Notă:

După deplasarea capului de imprimare alarma va suna 10 minute (setare implicită).

Citiți mesajul de pe ecran, apăsați pe **OK**, apoi continuați lucrul. După ce au trecut 10 minute, alarma va suna din nou.

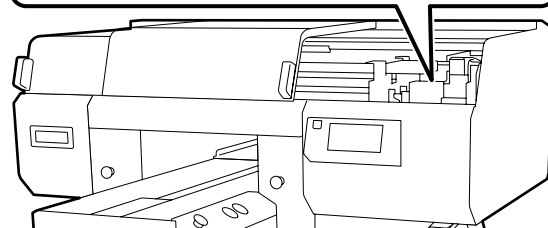
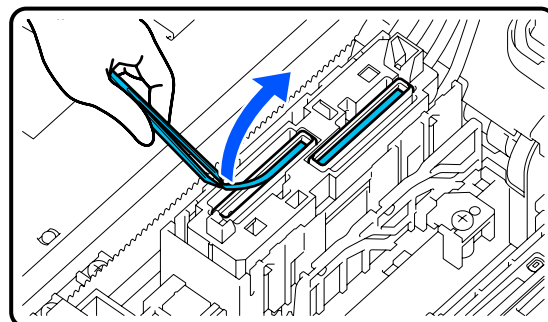
- 3 Deschideți partea din dreapta a capacului imprimantei.



- 4 Dacă există o acumulare sau peliculă de lichid rezidual pe capul de aspirare, folosiți pensetele furnizate pentru îndepărtare.

⚠️ **Important:**

- ❑ Nu frecați tare secțiunea capacului. Zgârieturile pot provoca pierderi de aer, iar operația Head Cleaning nu poate fi efectuată corect.
- ❑ Nu folosiți pensete, cum ar fi pensete din metal diferite de cele furnizate.



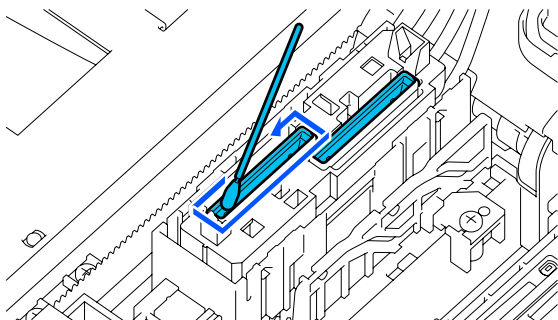
- 5 Pregătiți două bețișoare de curățare subțiri noi și două bețișoare de curățare subțiri groase și îmbibați-le în soluție de curățare a cernelii.

Folosiți bețișoare de curățare separate pentru a curăța capace de aspirație față și spate.

📖 „Utilizarea soluției de curățare a cernelii” la pagina 87

Întreținere

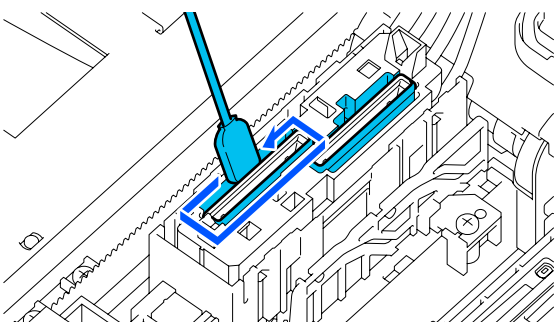
- 6** Ștergeți partea interioară a capului de aspirare, rotind bețișorul de curățare subțire.



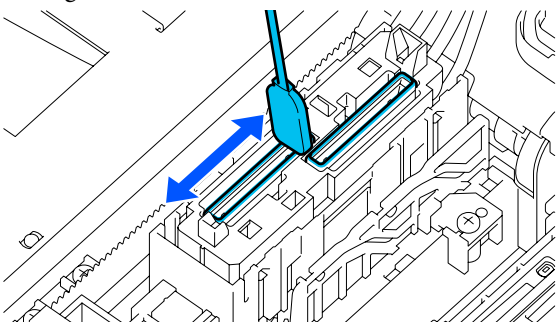
! **Important:**

Asigurați-vă că soluția de curățare a cernelii nu picură pe capacele de anti-uscare. În cazul în care soluția de curățare picură, ștergeți-o cu un bețișor de curățare uscat. Dacă rămâne soluție de curățare pe capacele de anti-uscare, duzele capului de imprimare s-ar putea înfunda.

- 7** Ștergeți partea exterioară a capului de aspirare cu un bețișor de curățare lat.



- 8** Atunci când ștergeți exteriorul capului de aspirare, nu uitați să ștergeți, de asemenea, marginea de sus.



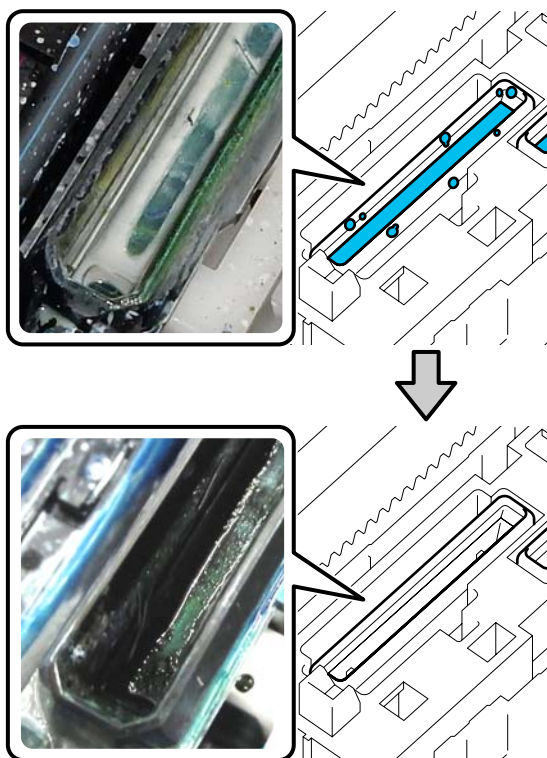
! **Important:**

Ștergeți cu grijă orice urmă de murdărie de pe margini până când culoarea capului este vizibilă.

În cazul în care rămân urme de murdărie, se creează un spațiu între capete și capul de imprimare care duce la reducerea puterii de aspirare, iar duzele capului de imprimare se pot înfunda.

- 9** Asigurați-vă că au fost eliminate petele de cerneală, fibrele și praful rămas pe cap.

După ce ați verificat următoarele, treceți la următoarea procedură.




Urmele de murdărie rămase în jurul marginilor pot cauza reducerea puterii de aspirare. Dacă rămân urme de murdărie, înmuiți bățul pentru curățare în soluția de curățare a cernelii, apoi repetați pașii 7 și 8 pentru a elimina murdăria. Dacă bețișorul de curățare este murdar de data aceasta, înlocuiți-l cu unul nou.

- 10** Închideți partea din dreapta a capacului imprimantei și apoi apăsați pe **Done** pe ecranul panoului de comandă.

Când capul de imprimare revine în poziție normală, meniul Settings (Setări) se închide.

Întreținere

După ce ați terminat de curățat, vă recomandăm să verificați dacă există duze înfundate.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107

Eliminarea consumabilelor folosite


 „Eliminare” la pagina 112

Curățarea plăcii de presare fără placă de prindere

Dacă placa de presare fără placă de prindere este murdară, urmați pașii de mai jos pentru a curăța murdăria.

Când imprimați pe tricouri din poliester, placa de presare poate fi pătată cu cerneală din cauza proprietăților materialului. Dacă placa de presare este pătată cu cerneală, ștergeți-o imediat înainte de a se usca.

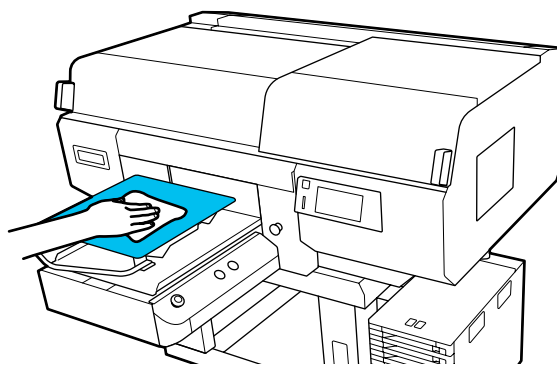
1 Asigurați-vă că placa de presare este ejectată în afară.

Dacă aceasta nu este ejectată, apăsați pe butonul  pentru a deplasa placa înainte.

2 Opriți imprimanta și verificați dacă ecranul afișat dispăre.

3 Folosiți o lavetă moale, curată, pentru a îndepărta cu grijă praful sau murdăria.

În cazul în care placa de presare este foarte murdară, curățați-o cu o lavetă moale și curată umezită în apă și puțin detergent sau soluție de curățare a cernelii și bine stoarsă. Apoi, ștergeți umezeala o bucată de material uscat și moale.



Înlocuirea consumabilelor

Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală

Scuturarea

Intervalul de timp și frecvența scuturărilor

! Important:

Ca urmare a caracteristicilor cernelii, unitățile de alimentare cu cerneală ale acestei imprimante sunt predispuse la sedimentare (compuşii se depun pe fundul lichidului). Dacă cerneala se depune, pot apărea nuanțe neuniforme sau duzele se pot înfunda.

Scuturați noua unitate de alimentare cu cerneală înainte de instalare. După instalarea acesteia în unitatea de cerneală, aceasta trebuie îndepărtată și scuturată la intervale regulate.

- ❑ La înlocuire
Numărul de scuturări depinde de culoare cernelii. Nu trebuie să scuturați ML și unitate de alimentare cu cerneală de curățare.

WH	De aproximativ 25 ori în 25 secunde
Alte culori decât WH	De aproximativ 5 ori în 5 secunde

- ❑ Înainte de începerea operațiilor din ziua respectivă (doar pentru WH)
Cerneala WH are tendința să se sedimenteze mai repede ca celelalte culori. Înainte de a începe tipărirea zilnică, scoateți unitățile de alimentare cu cerneală și apoi scuturați-le de numărul de ori indicat mai jos.

De aproximativ 5 ori în 5 secunde

Dacă acestea nu au fost scuturate timp de 24 de ore sau mai mult, se va afișa următorul mesaj. Dacă se afișează mesajul, scoateți tava imediat și apoi scuturați-o.

Ink shaking is needed.

- ❑ O dată pe lună (fiecare culoare, cu excepția WH)
Scoateți orice tavă a cărei lampă LED luminează intermitent în albastru și apoi scuturați tava. Pentru a menține calitatea tipăririi, nu continuați utilizarea acestora când lampa LED aferentă luminează intermitent în albastru.

De aproximativ 5 ori în 5 secunde

Metodă de scuturare

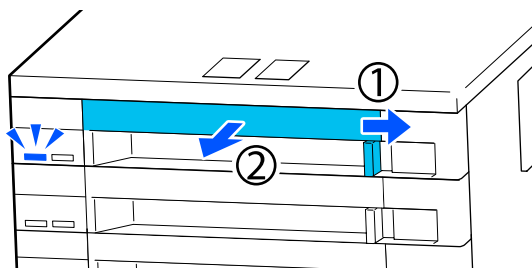
1

Asigurați-vă că imprimanta este pornită și apoi scoateți tava care trebuie scuturată afară din unitatea de cerneală.

Orice unitate de alimentare cu cerneală a cărei lampă LED luminează intermitent în albastru trebuie înlocuită.

! Important:

Așezați-vă mâna pe partea de jos a tăvii în timp ce o scoateți. Dacă utilizați doar o singură mână, greutatea tăvii poate cauza căderea acesteia și deteriorarea ei în timp ce o scoateți.



Întreținere

Notă:

Când tava este scoasă, verificați porturile de alimentare cu cerneală ale unității de alimentare cu cerneală. Dacă cerneala a picurat din port, așa cum este prezentat în imagine, sau dacă s-a acumulat sub acesta, ștergeți-o folosind un băț pentru curățare.



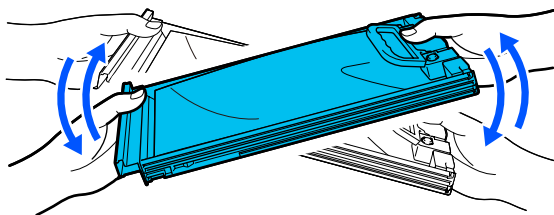
Nu atingeți porturile de alimentare cu cerneală în timp ce ștergeți.



2

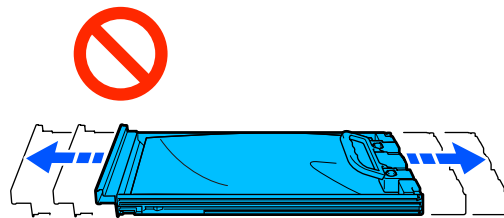
În timp ce unitatea de alimentare cu cerneală se află în tavă, după cum se arată în ilustrația de mai jos, agitați-o cu grijă înclinând-o în sus și în jos, la un unghi de 60 de grade de 5 ori în 5 secunde.

În cazul WH, scuturați bine de aprox. 25 de ori pentru 25 de secunde doar în timpul înlocuirii.



! Important:

Nu agitați sau scuturați puternic unitățile de alimentare cu cerneală sau tăvile care susțin o unitate de alimentare cu cerneală. Cerneala se poate scurge.



Procedura de înlocuire

Dacă una dintre unitățile de alimentare cu cerneală instalate se consumă, tipărirea nu va mai putea fi efectuată.

! Important:

La utilizarea cernelii WH, înlocuiți imediat unitatea de alimentare cu cerneală cu una nouă dacă se afișează mesajul **You need to replace Ink Supply Unit**.

Dacă imprimanta este lăsată cu alerta de cerneală rămasă afișată, capul de imprimare sau alte componente se pot defecta.

Dacă cerneala se consumă în timpul tipăririi, puteți continua tipărirea doar după înlocuirea unității de alimentare cu cerneală. În cazul în care continuați să utilizați o unitate de alimentare cu cerneală care este pe cale să fie consumată, poate fi necesară înlocuirea unității de alimentare cu cerneală în timpul tipăririi. Dacă o înlocuiți în timpul tipăririi, culorile pot apărea diferit, în funcție de modul în care se uscă cerneala. Dacă doriți să evitați astfel de probleme, vă recomandăm înlocuirea unității de alimentare cu cerneală înaintea tipăririi. Puteți utiliza în continuare unitatea de alimentare cu cerneală îndepărtată până când aceasta este consumată.

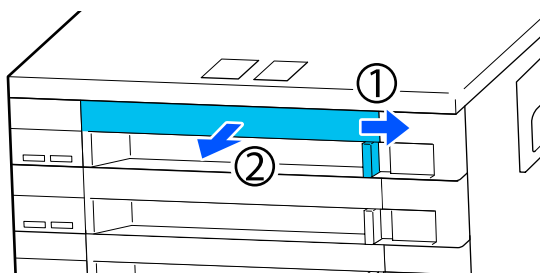
Următorul procedeu explică modul de înlocuire a unităților de alimentare cu cerneală și a unității de alimentare cu cerneală de curățare.

Întreținere

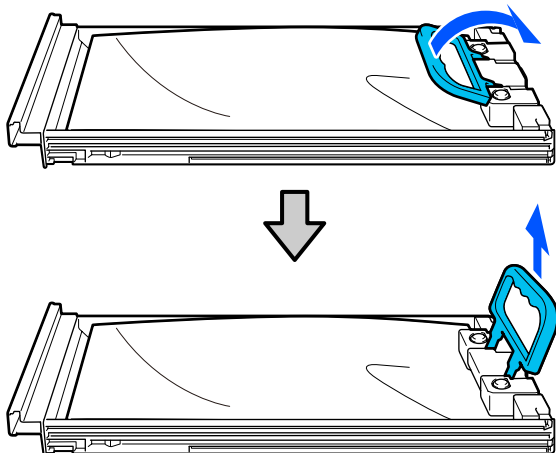
! Important:

Epson vă recomandă să utilizați doar unități de alimentare cu cerneală originale Epson. Epson nu poate garanta calitatea sau fiabilitatea pentru cerneluri care nu sunt cerneluri originale Epson. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei. Este posibil ca informațiile referitoare la nivelul cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.

- 1 Asigurați-vă că imprimanta este pornită.
- 2 Trageți tava unității de alimentare cu cerneală pe care doriți să o înlocuiți din unitatea de cerneală.

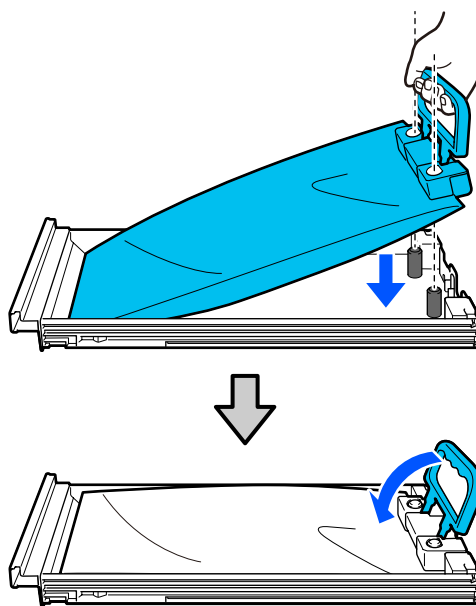


- 3 Scoateți unitatea de alimentare cu cerneală din tavă.

**! Important:**

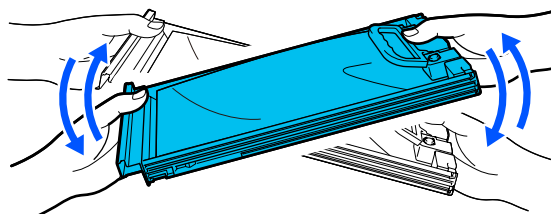
Unitățile de alimentare cu cerneală îndepărtate ar putea avea urme de cerneală în jurul portului de alimentare cu cerneală; trebuie să aveți grijă să nu lăsați cerneala să păteze zonele din jur la scoaterea unităților de alimentare cu cerneală.

- 4 Plasați noua unitate de alimentare cu cerneală în tavă și coborâți mânerul.



- 5 În timp ce unitatea de alimentare cu cerneală se află în tavă, după cum se arată în ilustrația de mai jos, agitați-o cu grijă înclinând-o în sus și în jos, la un unghi de 60 de grade de 5 ori în 5 secunde.

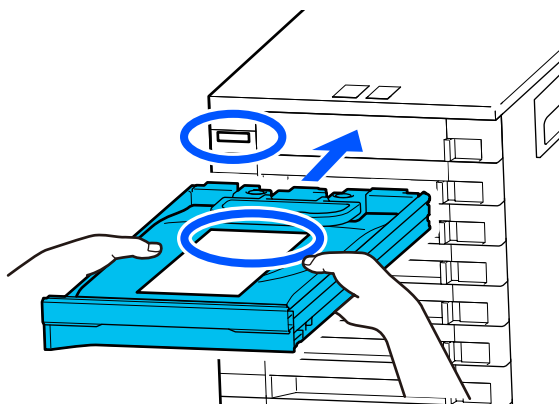
În cazul WH, scuturați bine de aprox. 25 de ori pentru 25 de secunde.



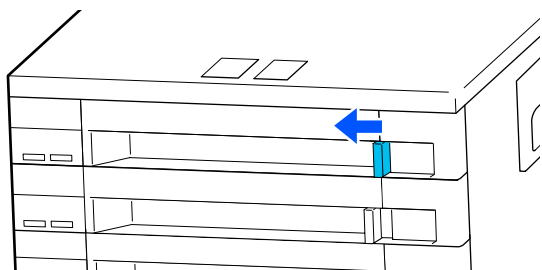
Nu trebuie să scuturați ML și unitate de alimentare cu cerneală de curățare.

Întreținere

- 6** Potrivii culoarea de pe eticheta aflată pe unitatea de alimentare cu cerneală cu eticheta de pe unitatea de cerneală și apoi introduceți complet tava.



- 7** Deplasați comutatorul de blocare spre stânga pentru a bloca.



Repetăți pașii de la 2 la 7 dacă doriți să înlocuiți și alte unități de alimentare cu cerneală.

! **Important:**

Amplasați unitățile de alimentare cu cerneală în toate tăvile, apoi introduceți-le în unitatea de cerneală. Tipărirea nu este posibilă dacă, pentru o singură culoare, o unitate de alimentare cu cerneală nu este încărcată într-o tavă sau o tavă nu este introdusă în unitatea de cerneală.


Eliminare

☞ „Eliminare” la pagina 112

Eliminarea cernelii reziduale

Pregătirea și intervalele de înlocuire

La afișarea mesajului The Waste Ink Bottle is nearing the end of its service life.

Pregătiți un nou recipient pentru colectarea cernelii reziduale cât mai repede posibil. Când doriți să înlocuiți recipientul de cerneală reziduală în această etapă, de ex., pentru a efectua operații pe timp de noapte, apăsați în ordinea  (meniu) — **Maintenance — Replace Maintenance Parts — Waste Ink Bottle** pe ecranul panoului de comandă, apoi efectuați operația de întreținere. Dacă nu efectuați operația de înlocuire din meniul de setări, contorul de cerneală reziduală nu poate funcționa corect.

Contor cerneală reziduală

☞ „Contor cerneală reziduală” la pagina 98

! **Important:**

Nu îndepărtați niciodată recipientul pentru colectarea cernelii reziduale în timp ce imprimați sau efectuați următoarele proceduri de întreținere. Cerneala reziduală ar putea curge.

- Curățarea capului de imprimare
- Schimbarea modului imprimantei
- Întreținerea înainte de depozitarea pe termen lung

La afișarea mesajului Waste Ink Bottle is at the end of its service life.

Înlocuiți imediat recipientul pentru colectarea cernelii reziduale cu un nou recipient.


Procedura de înlocuire

☞ „Înlocuirea recipientului pentru colectarea cernelii reziduale” la pagina 99

Contor cerneală reziduală

Imprimanta urmărește contorul deșeurilor de cerneală și va afișa un mesaj, în momentul în care contorul ajunge la nivelul de avertizare. Dacă urmați instrucțiunile din mesaj (**Waste Ink Bottle is at the end of its service life.**) și înlocuiți recipientul pentru colectarea cernelii reziduale, contorul este șters automat.

Întreținere

Dacă este necesar să înlocuiți recipientul de cerneală reziduală înainte de afișarea mesajului, apăsați în ordinea  (meniu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Waste Ink Bottle** pe ecranul panoului de comandă, apoi efectuați operația de întreținere.

Meniul de întreținere

 „Meniul Maintenance” la pagina 126

Important:

Efectuați întotdeauna operația de întreținere din meniul de setări și reșetați contorul de cerneală reziduală dacă înlocuiți recipientul cu cerneală reziduală înainte de a vi se solicita acest lucru printr-un mesaj. În caz contrar, intervalul de înlocuire a recipientului pentru cerneală reziduală nu va mai fi măsurat corect.

Înlocuirea recipientului pentru colectarea cernelii reziduale

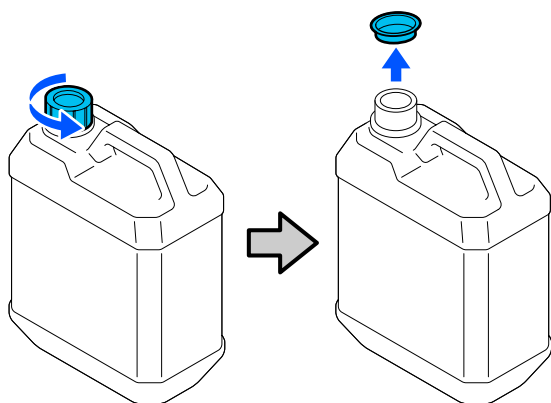
Înainte de începerea acestei proceduri, vă rugăm să citiți următoarele:

 „Atenționări în timpul funcționării” la pagina 85

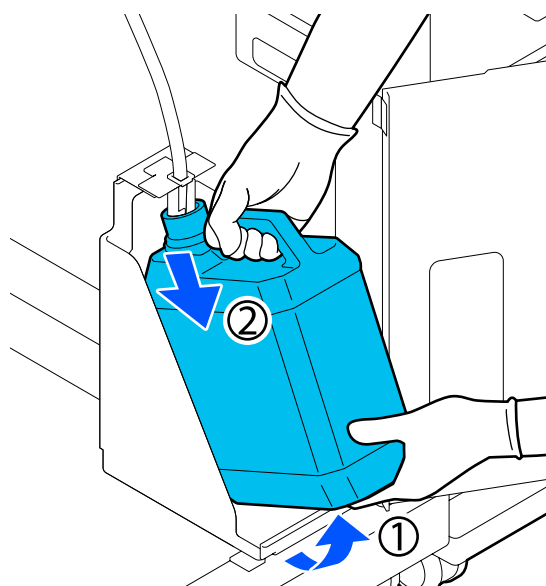
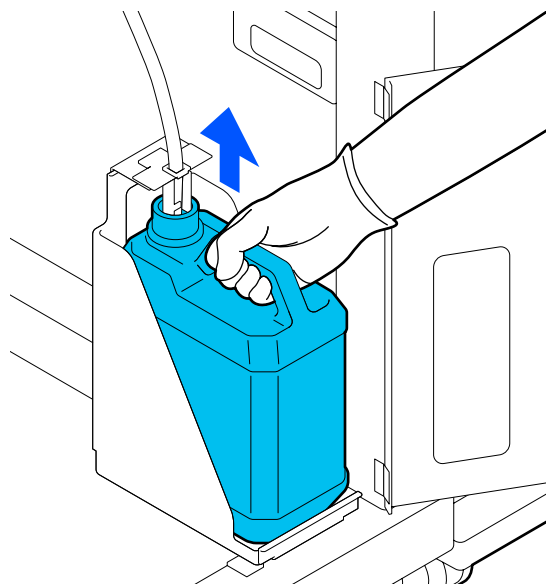
- 1 Scoateți capacele exterioare și interioare ale noului recipient pentru colectarea cernelii reziduale.

Important:

Capacele sunt necesare la eliminarea recipientului pentru colectarea cernelii reziduale. Păstrați-le într-un loc sigur.



- 2 Scoateți recipient de cerneală reziduală din suportul recipient de cerneală reziduală.



- 3 Introduceți tubul de colectare a deșeurilor de cerneală în noul recipient de cerneală reziduală și așezați recipient de cerneală reziduală în suport.

Sigilați etanș capacul recipient de cerneală reziduală.

- 4 Pe ecranul panoului de comandă, apăsați pe **OK**.

Contorul de cerneală reziduală este șters.

Întreținere

Important:

Asigurați-vă că tubul pentru colectarea cernelii reziduale este introdus înapoi în recipient. Dacă tubul pentru colectarea cernelii reziduale iese din recipient, cerneala reziduală se va vărsa.


Eliminați cerneala reziduală cu recipientul pentru colectarea cernelii reziduale. Nu o turnați într-un alt recipient.

Notă:

Țineți cont de următoarele aspecte atunci când transferați cerneală reziduală din Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) într-un alt recipient.

- Folosiți un recipient din PE (polietilenă) atunci când transferați cerneala reziduală.
- Atașați canalul de scurgere inclus cu imprimanta la marginea Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) și transferați cerneala reziduală.
- Turnați cerneala reziduală cu atenție. Turnarea rapidă a cernelii reziduale poate duce la vărsare și stropire.
- Depozitați cerneala reziduală închizând ferm capacul recipientului în care ați transferat-o.

Eliminarea cernelii reziduale utilizate și a recipientelor pentru colectarea cernelii reziduale


 „Eliminare” la pagina 112

Înlocuirea setului de curățare a capului de tipărire

Pregătirea și intervalele de înlocuire

La afișarea mesajului The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.

Pregătiți un nou set de curățare a capului de tipărire cât mai repede posibil.

Când doriți să îl înlocuiți în această etapă, apăsați în ordinea  (meniul) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Head Cleaning Set** pe ecranul panoului de comandă, apoi efectuați operația de întreținere. Dacă nu efectuați operația de înlocuire din meniul de setări, contorul setului de curățare a capului de imprimare nu poate funcționa corect.

Important:

Despre contorul setului de curățare a capului de tipărire

Imprimanta detectează cantitățile consumate utilizând contorul setului de curățare a capului de tipărire și va afișa un mesaj în momentul în care contorul ajunge la nivelul de avertizare.

Dacă înlocuiți setul de curățare a capului de imprimare conform mesajului **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**, contorul este șters automat.

Dacă îl înlocuiți înainte de afișarea acestui mesaj, efectuați operația de întreținere din meniul de setări.

La afișarea mesajului Head Cleaning Set is at the end of its service life.

Consultați pagina următoare și apoi înlocuiți toate componentele incluse în setul de curățare a capului de tipărire. Tipărirea nu poate fi efectuată dacă aceste componente nu sunt înlocuite.

Seturile de curățare a capului de tipărire conțin următoarele componente.

- Unitate ștergător (x1)
- Tampon de scurgere (x2)

Întreținere

Procedura de înlocuire

Alegeți întotdeauna un set de curățare a capului de tipărire specificat pentru această imprimantă.

☞ „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

Înainte de începerea acestei proceduri, vă rugăm să citiți următoarele:


☞ „Atenționări în timpul funcționării” la pagina 85

Atenție:

Dacă ați deschis capacul imprimantei în timpul funcționării, nu atingeți suprafața indicată de etichetele de avertizare.

Temperaturile ridicate pot cauza arsuri.

- 1 În ecranul cu mesajul **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**, apăsați pe **OK**.

Când mesajul nu este afișat, apăsați în ordine  (meniu) — **Maintenance Replace Maintenance Parts — Head Cleaning Set**.

- 2 Citiți mesajul, apoi apăsați pe **Start**.

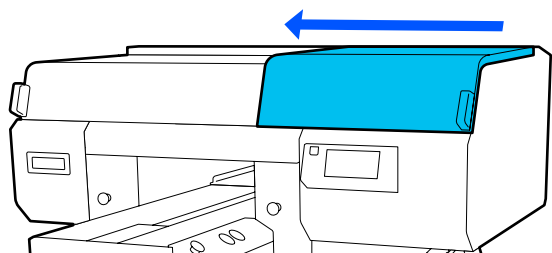
Placa de presare și capul de imprimare se deplasează în poziția de întreținere.

Notă:

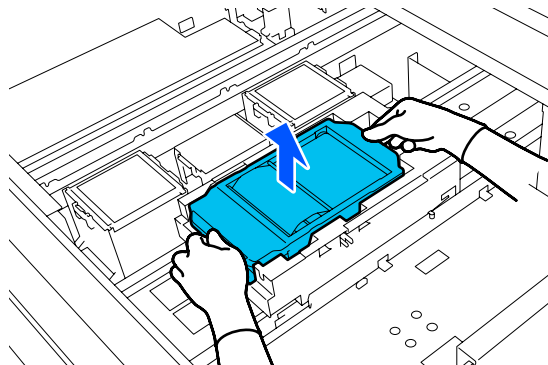
După deplasarea capului de imprimare alarma va suna 10 minute (setare implicită).

*Citiți mesajul de pe ecran, apăsați pe **OK**, apoi continuați lucrul. După ce au trecut 10 minute, alarma va suna din nou.*

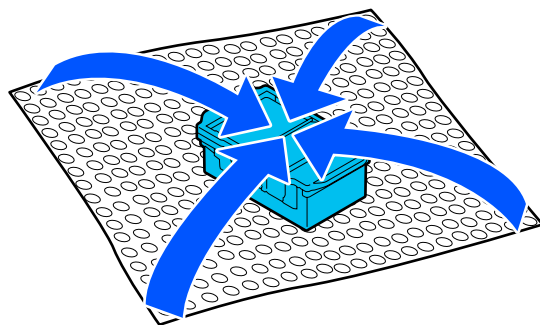
- 3 Deschideți partea din dreapta a capac imprimantă.



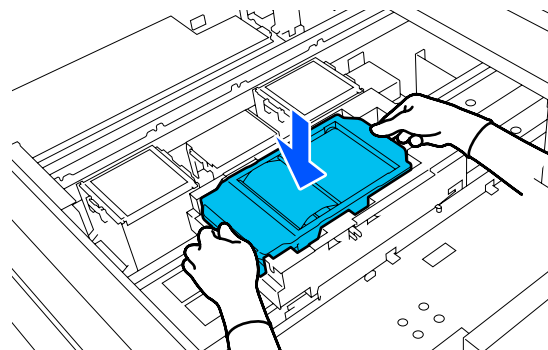
- 4 Țineți de ambele părți ale elementului și ridicați unitate de ștergere vertical, pentru a o scoate.



- 5 Pentru a evita murdărirea zonelor din jur cu cerneală, înfășurați unitate de ștergere utilizată în ambalajul furnizat cu noua unitate de ștergere.



- 6 Introduceți noua unitate de ștergere.



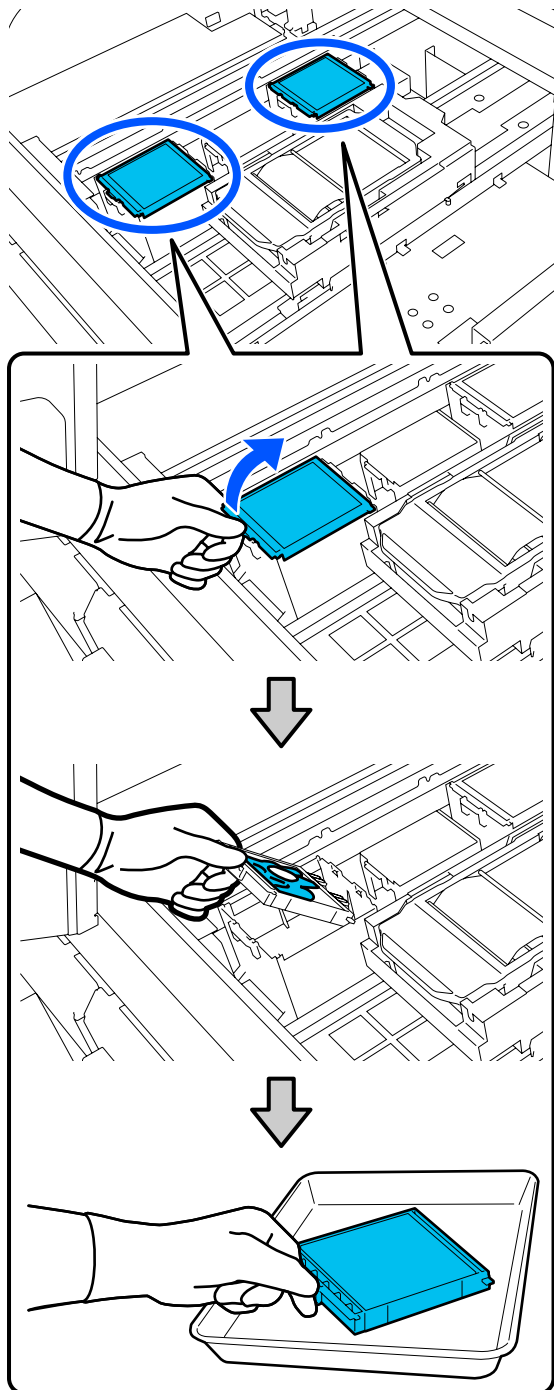
- 7 Ridicați elementul de pe tampon de scurgere și îndepărtați-l.

Important:

Faceți asta cu grijă, deoarece cerneala poate țâșni dacă acesta este ridicat cu forță exagerată.

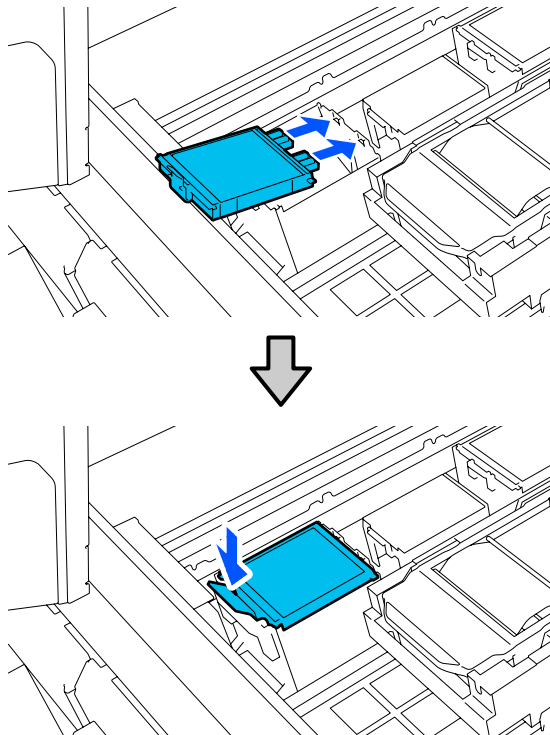
Întreținere

Țineți-l înclinat și așteptați până când cerneala reziduală nu mai picură de pe tampon de scurgere. Îndepărtați-l și amplasați-l pe o tavă metalică.



8

Introduceți cele două cârlige de pe noul tampon de scurgere în fantele imprimantei, conform indicațiilor de mai jos, și apăsați pe mâner până când tamponul se fixează pe poziție; veți auzi un declic.

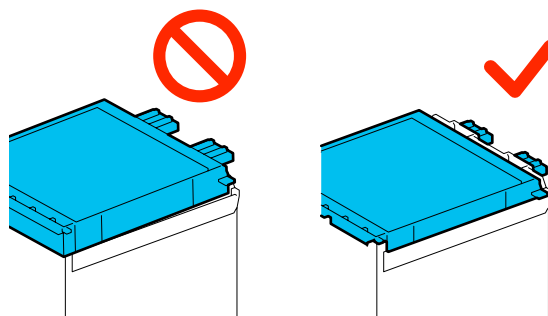


9

Confirmați instalarea corectă a ambelor Tampoane de scurgere.

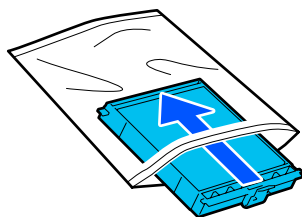
! *Important:*

În cazul în care cârligele sunt în stare ridicată, capul de imprimare se poate deteriora.

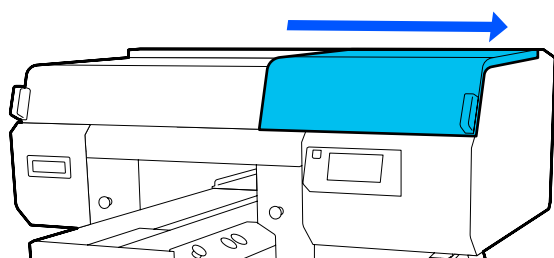


Întreținere

- 10** Amplasați tampon de scurgere îndepărtat în ambalajul care conținea noul tampon de scurgere.



- 11** Închideți partea din dreapta a capac imprimantă.



- 12** Citiți mesajul de pe ecran, apoi apăsați pe **Yes**.
Contorul setului de curățare a capului de imprimare este șters.

Eliminarea consumabilelor folosite
☞ „Eliminare” la pagina 112

Înlocuirea capacelor anti-uscare

Când a sosit timpul să înlocuiți capace anti-uscare, mesajul **Anti-Drying Cap is at the end of its service life.** este afișat pe panoul de comandă al imprimantei. Consultați secțiunea următoare pentru a înlocui cu piese de schimb noi atât capace anti-uscare din față cât și cele din spate în același timp.

Asigurați-vă că alegeți Capace Anti-Uscare care sunt specificate pentru această imprimantă.

☞ „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

Înainte de începerea acestei proceduri, vă rugăm să citiți următoarele:


☞ „Atenționări în timpul funcționării” la pagina 85

Procedura de înlocuire

⚠ Atenție:

Dacă ați deschis capac imprimantă în timpul funcționării, nu atingeți suprafețele indicate de etichetele de avertizare.

Temperaturile ridicate pot cauza arsuri.

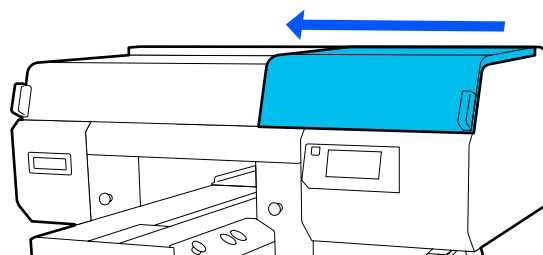
- 1** Despachetați capace anti-uscare noi.
- 2** În ecranul cu mesajul **Anti-Drying Cap is at the end of its service life.**, apăsați pe **Replace Parts**.
Când mesajul nu este afișat, apăsați în ordine  (meniu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Anti-Drying Cap**.
- 3** Citiți mesajul, apoi apăsați pe **Start**.
Placa de presare și capul de imprimare se deplasează în poziția de întreținere.

Notă:

După deplasarea capului de imprimare alarma va suna 10 minute (setare implicită).

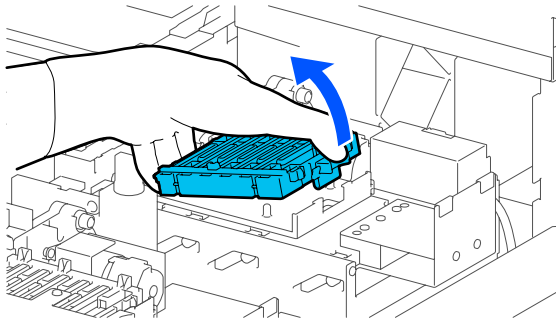
*Citiți mesajul de pe ecran, apăsați pe **OK**, apoi continuați lucrul. După ce au trecut 10 minute, alarma va suna din nou.*

- 4** Deschideți partea din dreapta a capac imprimantă.



Întreținere

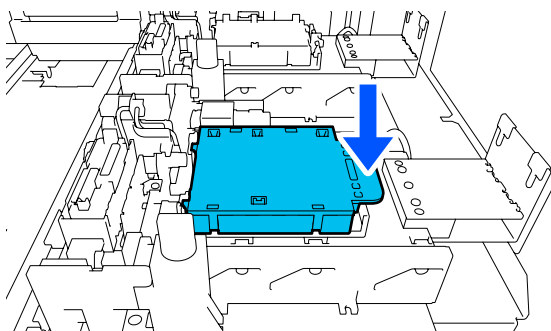
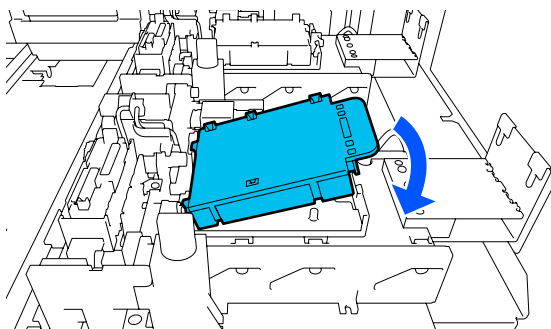
- 5** Apăsați pe zimții cârligelor pentru a scoate capace anti-uscare.



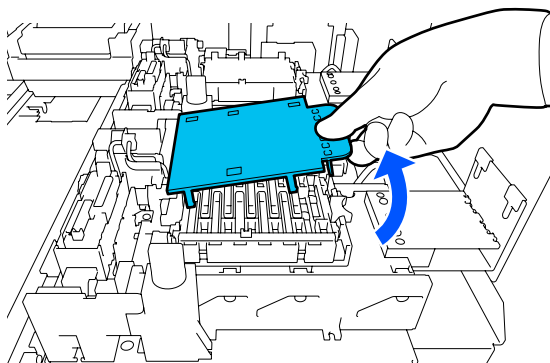
Scoateți-l atât pe cel din spate (pentru alb) cât și pe cel din față (pentru culori).

- 6** Așezați capace anti-uscare scoase în ambalajul care le conținea pe cele noi.

- 7** Instalați noile capace anti-uscare și apăsați pe ele până auziți un clic.



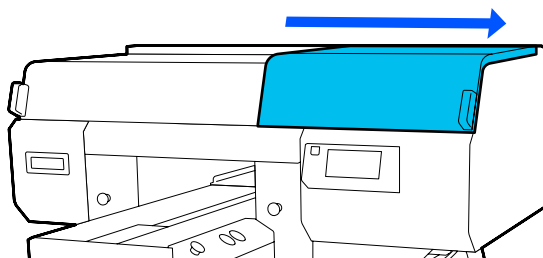
- 8** Îndepărtați capacul.



! **Important:**

Dacă utilizați imprimanta în timp ce capacul este atașat, capul de imprimare se poate deteriora.

- 9** Închideți partea din dreapta a capac imprimantă.



- 10** Citiți mesajul, apoi apăsați pe **Done**.
Când capul de imprimare revine în poziție normală, meniul Settings (Setări) se închide.

Eliminarea consumabilelor folosite
👉 „Eliminare” la pagina 112

Înlocuirea filtrelor de aer

Când a sosit timpul să înlocuiți Filtre de aer, mesajul **Air Filter is at the end of its service life.** este afișat pe panoul de comandă al imprimantei. Consultați secțiunea următoare pentru a le înlocui în același timp pe toate trei cu piese de schimb noi.


Asigurați-vă că alegeți Filtre de aer care sunt specificate pentru această imprimantă.

☞ „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

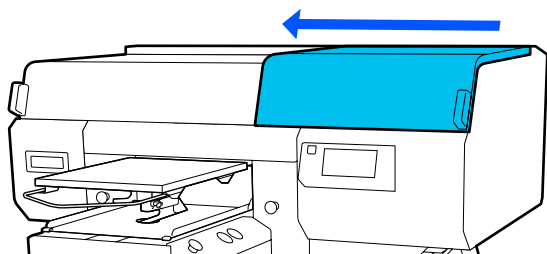
Înainte de începerea acestei proceduri, vă rugăm să citiți următoarele:

☞ „Atenționări în timpul funcționării” la pagina 85

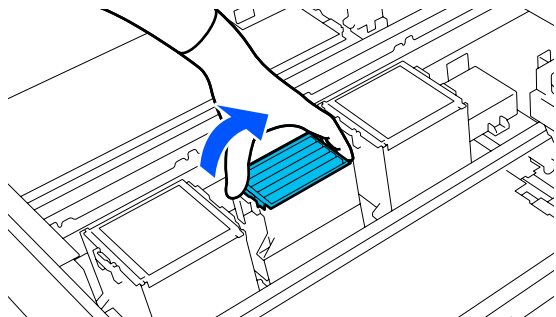
- 1 În ecranul cu mesajul **Air Filter is at the end of its service life.**, apăsați pe **Replace Parts**.

Când mesajul nu este afișat, apăsați în ordine  (meniu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Air Filter**.

- 2 Deschideți partea din dreapta a capacului imprimantei.

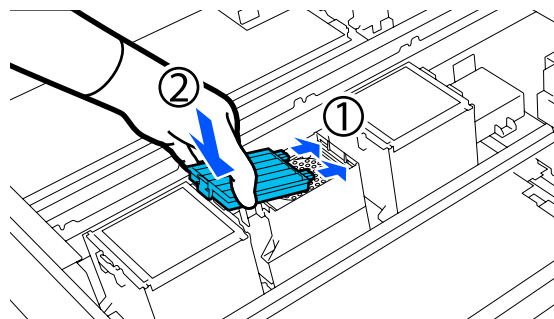


- 3 Prindeți mânerul de pe filtrul de aer și scoateți-l.

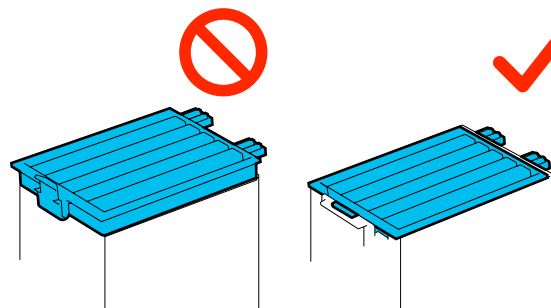


- 4 Atașați noul filtru de aer.

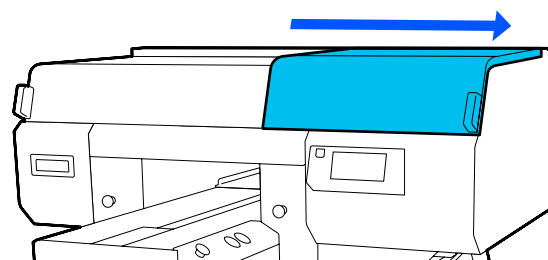
Introduceți cele două cârlige de pe marginea filtrului în orificiile imprimantei, iar apoi apăsați pe mâner până când auziți un clic la fixarea în poziție.



- 5 Confirmați instalarea corectă a Filtre de aer.



- 6 Închideți partea din dreapta a capacului imprimantei.



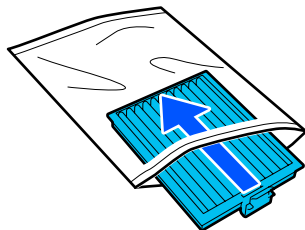
- 7 Deschideți partea din stânga a capac imprimantă, și apoi înlocuiți cele 2 filtre de aer rămase utilizând aceeași procedură ca pentru partea dreaptă.

Efectuați pașii de la 3 la 5.


- 8 Închideți partea din stânga a capac imprimantă și apoi apăsați pe **Done** pe ecranul panoului de comandă.

Întreținere

- 9** Puneți vechile filtre de aer în punga noilor filtre de aer.



Eliminarea consumabilelor folosite

 „Eliminare” la pagina 112

Alte operațiuni de întreținere

Identificarea duzelor înfundate

Se recomandă verificarea duzelor, pentru a vedea dacă sunt înfundate, de fiecare dată când tipăriți pentru a asigura calitatea documentelor tipărite.

Metode de verificare a duzelor

Există două metode de identificare a duzelor înfundate.

Efectuați curățarea automată

Imprimanta identifică automat duzele înfundate, apoi execută curățarea cu o putere optimă. Dacă duzele nu sunt înfundate, curățarea nu este efectuată. Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.

 „Curățarea capului de imprimare” la pagina 108

Model de verificare a duzelor la cerere

Când doriți să vă asigurați că nu există duze înfundate sau că rezultatele tipăririi nu prezintă benzi sau neuniformități înainte de tipărire, tipăriți un model de verificare a duzelor. Inspectați vizual modelul de verificare imprimat, pentru a determina dacă duzele sunt înfundate.

Consultați secțiunea următoare pentru modalitatea de imprimare a unui model de verificare.

Suporturi compatibile

Aveți nevoie de următorul suport media pentru a imprima un model de verificare. Tipul de suport media utilizat variază în funcție de **Printer Mode** pe care îl utilizați.

Mărime

A4 sau Letter

Tip suport media

White ink mode: suport media transparent, cum ar fi folie OHP sau hârtie colorată*

Color ink mode: hârtie simplă*

* Când este instalată o placă cu caneluri medii, folosiți hârtie groasă. Dacă hârtia groasă este disponibilă, placa va fi înlocuită cu placa furnizată cu imprimanta, apoi se va imprima modelul de verificare.

Atașați suportul media pe placa de presare înainte de imprimare. Consultați următoarea secțiune pentru informații despre încărcarea suportului media.


Încărcarea suportului media

Nu puteți folosi placa cu agățătoare de mărime S, placa de presare mărimea XS sau placa pentru mâneci pentru a imprima un model de verificare. Înlocuiți-le cu placa furnizată cu imprimanta.

 „Înlocuirea plăcilor” la pagina 61

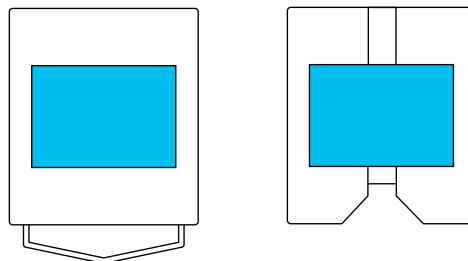
1

Asigurați-vă că placa de presare este ejectată în afară.

Dacă aceasta nu este ejectată, apăsați pe butonul  pentru a deplasa placa înainte.

2

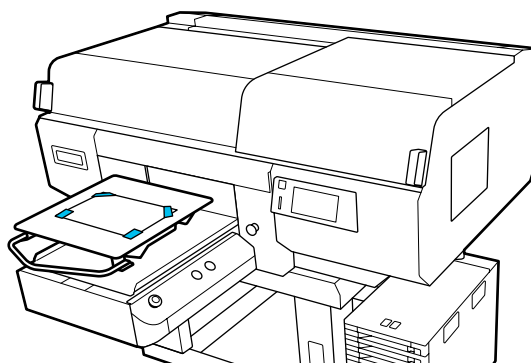
Amplasați suportul media în centrul plăcii.



Asigurați-vă că amplasați suportul media în centru. Dacă aceasta este amplasată într-o poziție diferită, placa de presare se poate murdări cu cerneală.

3

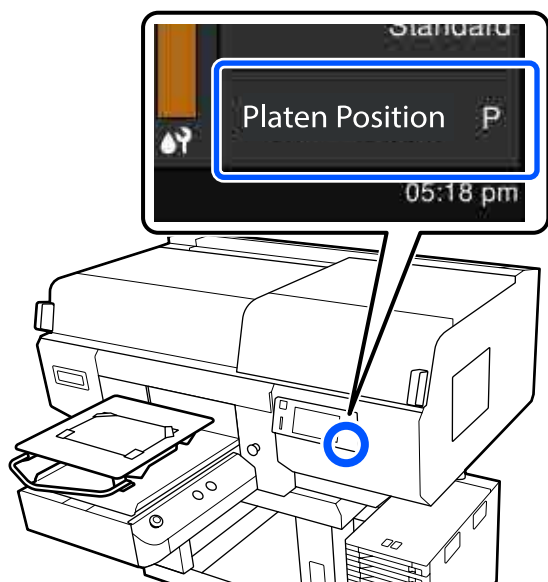
Fixați suportul media cu bandă de celofan sau similar pentru ca acesta să nu se miște.



Întreținere

4 Pe ecranul imprimantei, confirmați că poziția plăcii este conformă celei indicate mai jos.

- Când este instalată placa cu agățătoare de mărimea L/M: P
- Când este instalată placa cu caneluri medii: 3




Când **Platen Gap** este setată la **Manual** în **Media Settings**, modificați-o la **Auto**.

[„Meniul Media Settings” la pagina 123](#)

Consultați secțiunea următoare pentru informații despre modificarea poziției plăcii.

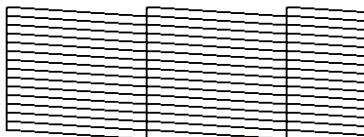
[„Modificarea poziției plăcii” la pagina 62](#)

Imprimarea unui model pentru verificarea duzelor

- 1** Apăsați în ordinea  (meniu) — **Maintenance** — **Print Head Nozzle Check**.
- 2** Selectați tipul de model de verificare a duzelor. Dacă selectați **All**, se imprimă un model de verificare pentru toate culorile.
- 3** Verificați dacă suportul media este încărcat pe placă și apăsați pe **Start**.
Va fi imprimat modelul de verificare a duzelor.

4 Verificați modelul de verificare a duzelor.

Exemple de duze curate



Nu există spații lipsă în modelul de verificare.

Exemple de duze înfundate




Efectuați curățarea capului dacă există spații libere în modelul de verificare a duzelor.

[„Curățarea capului de imprimare” la pagina 108](#)

Curățarea capului de imprimare

Pentru curățarea capului de imprimare sunt disponibile **Auto Cleaning** și trei niveluri de curățare a capului de imprimare: **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** și **Cleaning(Heavy)**.

Efectuați mai întâi **Auto Cleaning**. Dacă obstrucțiile nu sunt eliminate în acest mod, efectuați în ordine **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** și **Cleaning(Heavy)** până la eliminarea obstrucțiilor.

1 Verificați dacă alimentarea electrică este cuplată și apăsați în ordine  (meniu) — **Maintenance** — **Head Cleaning**.

2 Selectați o metodă de curățare.
Când se selectează Auto Cleaning

Treceți la pasul 4.

Când este selectat un nivel de curățare

Când curățați toate rândurile de pe ambele capete de imprimare, selectați **All Nozzles**, apoi treceți la pasul 4.

Când verificați un model de verificare a duzelor pentru a specifica rândurile de curățat, treceți la pasul următor.

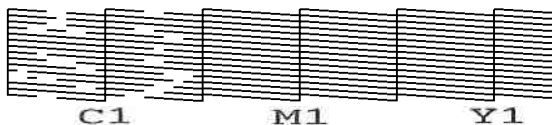
Întreținere

- 3** Confirmați modelul de curățare a duzelor, selectați rândurile duzelor pentru curățare, apoi apăsați pe **OK**.

Textul imprimat în partea de jos a modelului de verificare a duzelor indică o combinație între culoarea cernelii și rândul duzei.

Confirmați rândurile care lipsesc din modelul de verificare a duzelor, apoi selectați rândurile de curățat în capete de imprimare pentru diferitele Color și White.

Pentru situația indicată în ilustrația următoare, selectați **C1**.



- 4** Citiți mesajul, apoi apăsați pe **Start**.
Curățarea începe. La încheierea curățării, vă recomandăm să selectați **Yes** în ecranul de confirmare, apoi să imprimați un model de verificare a duzelor pentru a confirma eliminarea obstrucțiilor.

Dacă obstrucțiile au fost eliminate


Continuați cu operațiile normale.

Dacă obstrucțiile nu au fost eliminate

Reveniți la pasul 1 și executați Cleaning(Light). După ce executați Cleaning(Light), executați următorul nivel de curățare.

Când duzele rămân înfundate chiar și după curățarea repetată a capetelor de imprimare

Marginile metalului pot fi murdare.
Efectuați următoarele operații.

 „Curățați în jurul capului de imprimare și al marginilor părții metalice” la pagina 89

Schimbarea Printer Mode


Pregătiți următoarele unități de alimentare cu cerneală în funcție de modul de culoare la care se efectuează tranziția. Dacă alte unități de alimentare cu cerneală sunt aproape terminate, pregătiți unele noi.

Color ink mode -> White ink mode

Unitatea de alimentare cu cerneală 2 WH

White ink mode -> Color ink mode

Unitate de alimentare cu cerneală de curățare 2

- 1** Confirmați că alimentarea electrică este cuplată și apoi apăsați în ordine  (meniu) — **Printer Settings — Printer Mode**.
- 2** Selectați modul la care doriți să comutați.
- 3** Verificați mesajele de pe ecran, apoi apăsați pe **Start**.
- 4** Comutați unitate de alimentare cu cerneală albă sau unitate de alimentare cu cerneală de curățare, în conformitate cu modul la care doriți să comutați.

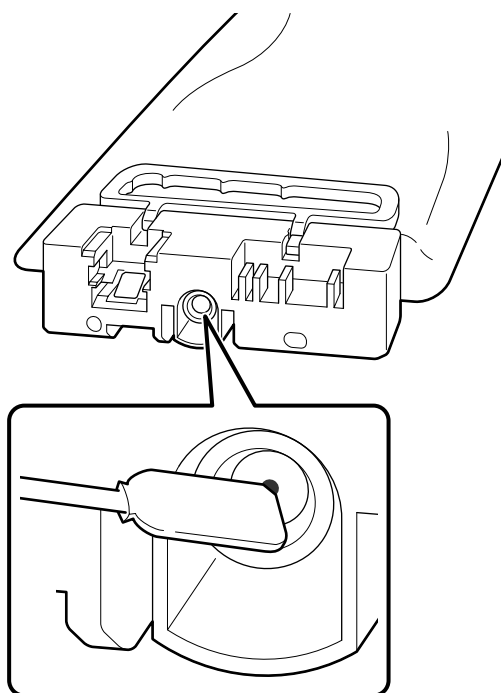
 „Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală” la pagina 95

Închiderea tuturor comutatoare de blocare începe procesul de comutare. Când acesta este finalizat, ecranul de procesare de pe panoul de comandă comută în ecranul de setări.

Întreținere

- 5** Când se comută de la cerneala de culoare White (Alb) la lichidul de curățare, curățați portul de alimentare cu cerneală al unității de alimentare cu cerneală scoase înainte de a o depozita.

Atingeți ușor colțul unui băț pentru curățare lat din kitul de mentenanță furnizat de orificiul portului de alimentare cu cerneală pentru a absorbi cerneala. Nu trebuie să ștergeți cerneala. Nu apăsați sau mutați cu forță băț pentru curățare.



Respectați următoarele măsuri de precauție atunci când depozitați unități de alimentare cu cerneală parțial utilizate care au fost scoase.

☞ „Note cu privire la manevrarea unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare” la pagina 25

Notă:

Dacă utilizați imprimanta în modul *Color ink mode* pentru o perioadă extinsă și apoi comutați la modul *White ink mode*, este posibil ca densitatea cernelii de culoare White (Alb) să fie prea redusă. Dacă densitatea este prea redusă, consultați următoarea secțiune.

☞ „Alb insuficient sau cu aspect neuniform” la pagina 138

Întreținerea preventivă înainte de depozitare pentru neutilizarea pe termen lung

Efectuați întotdeauna întreținerea preventivă înainte de depozitare dacă imprimanta nu va fi utilizată (și va fi oprită) pentru o perioadă prelungită de timp.

! Important:

Dacă nu efectuați întreținerea preventivă înainte de depozitare, una dintre duzele capului de imprimare se poate înfunda definitiv.

Dacă nu utilizați imprimanta o perioadă lungă de timp și nu efectuați întreținere preventivă înainte de depozitare, porniți imprimanta cel puțin o dată la șapte zile.

Intervalul de întreținere preventivă înainte de depozitare

Procesul de întreținere preventivă înainte de depozitare variază în funcție de lungimea perioadei în care imprimanta nu este folosită, așa cum este indicat mai jos.

Două săptămâni sau mai mult dar mai puțin de o lună

Când folosiți modul **White ink mode**, comutați la modul **Color ink mode**.

☞ „Schimbarea **Printer Mode**” la pagina 109

O lună sau mai multe

Consultați secțiunea următoare pentru a efectua operația de **Keeping Preparation**.

Când efectuați operația de **Keeping Preparation**, pregătiți 6 unități de alimentare cu cerneală de curățare și un nou recipient de cerneală reziduală.


☞ „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

Întreținere

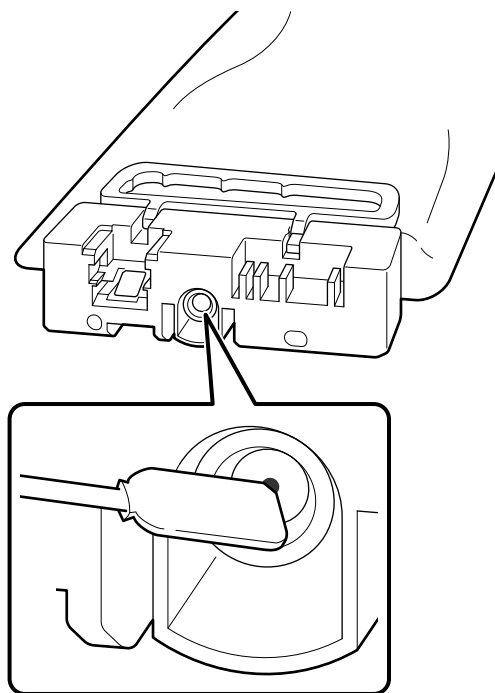
Efectuarea întreținerii înainte de depozitare

! Important:

Dacă cerneala rămasă ori lichidul de curățare nu sunt suficiente, este posibil ca funcția să nu fie operațională. Dacă există o cantitate insuficientă de cerneală rămasă, trebuie să aveți unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare noi la îndemână, ca măsură de precauție.

- 1** Confirmați că alimentarea electrică este cuplată și apăsați în ordine  (menu) — **Maintenance — Keeping Preparation.**
- 2** Verificați mesajele de pe ecran, apoi apăsați pe **Start.**
- 3** Dacă există cerneală reziduală în recipient de cerneală reziduală, înlocuiți-l cu unul nou.
[🔗 „Eliminarea cernelii reziduale” la pagina 98](#)
- 4** Consultați procedura de înlocuire a unității de alimentare cu cerneală și înlocuiți cerneala colorată și cerneala de culoare White (Alb) cu lichid de curățare.
[🔗 „Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală” la pagina 95](#)
- 5** Înainte de depozitare, îndepărtați orice cerneală depusă pe porturile de alimentare cu cerneală ale unităților de alimentare cu cerneală pe care le-ați scos.
Atingeți ușor colțul unui băț pentru curățare lat din kitul de mentenanță furnizat de orificiul portului de alimentare cu cerneală pentru a absorbi cerneala. Nu trebuie să ștergeți cerneala.

Folosiți un nou băț pentru curățare pentru fiecare culoare, pentru a evita amestecarea culorilor. Nu apăsați sau mutați cu forță băț pentru curățare.



- 6** Atunci când mesajul de finalizare a înlocuirii este afișat, opriți alimentarea.

Respectați următoarele măsuri de precauție atunci când depozitați imprimanta și unități de alimentare cu cerneală parțial utilizate care au fost scoase.

[🔗 „Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată” la pagina 25](#)

[🔗 „Note cu privire la manevrarea unități de alimentare cu cerneală/unități de alimentare cu cerneală de curățare” la pagina 25](#)


Repunerea în funcțiune a imprimantei


! Important:

La repunerea în funcțiune a imprimantei, încărcați imprimanta cu cerneală. Când încărcați unități de alimentare cu cerneală care au fost scoase, trebuie să aveți la îndemână noi unități de alimentare cu cerneală ca măsură de precauție.

Întreținere

Porniți imprimanta, apoi urmați instrucțiunile de pe panoul de comandă pentru a înlocui recipient de cerneală reziduală și a instala unități de alimentare cu cerneală.

 „Înlocuirea recipientului pentru colectarea cernelii reziduale” la pagina 99

 „Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală” la pagina 95

Notă:

Următoarea dată când este pornită imprimanta și este utilizat modul White ink mode, densitatea cernelii de culoare White (Alb) poate fi redusă. Dacă densitatea este prea redusă, consultați următoarea secțiune.

 „Alb insuficient sau cu aspect neuniform” la pagina 138

Colectarea consumabilelor uzate

Eliminare

Următoarele componente utilizate, care prezintă depuneri de cerneală sau de lichid de pre-tratare, sunt clasificate ca deșeuri industriale.

- Bețișor pentru curățat
- Ștergător pentru camera curată
- Lavetă moale
- Soluție de curățare a cernelii
- Cerneală reziduală
- Recipient pentru colectarea cernelii reziduale
- Unitate de ștergere
- Capace anti-uscarea
- Tampon de scurgere
- Filtru de aer
- Suport media după tipărire
- Goliți unități de alimentare cu cerneală, unități de alimentare cu cerneală de curățare, și unitățile cu lichid de pre-tratare utilizate

Eliminați lichidul de curățare tub în conformitate cu legile și statutele locale, cum ar fi apelarea la o companie specializată în deșeuri industriale. În astfel de cazuri, prezentați companiei specializate în colectarea deșeurilor industriale „Fișa cu datele de securitate”.

Puteți descărca această fișă de pe site-ul web al Epson.

Meniul panoului de comandă

Lista opțiunilor din meniu


Următoarele elemente și următorii parametrii pot fi setați și executați în meniu. Pentru mai multe detalii privind fiecare element, vezi paginile de referință.

Reprint

Prin selectarea acestei opțiuni puteți reimprima (repetă imprimarea) comenzilor de imprimare care sunt stocate pe imprimantă. Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.

 „Când reimprimați (repetăți imprimarea) aceeași comandă” la pagina 76

General Settings

Pentru informații suplimentare despre aceste elemente, consultați  „Meniul General Settings” la pagina 118

Element setare	Setare
Basic Settings	
LCD Brightness	De la 1 la 9
Sounds	
Button Press	De la 0 la 3
Completion Notice	De la 0 la 3
Ready Notice	De la 0 la 3
Warning Notice	
Volume	De la 0 la 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	De la 0 la 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Sleep Timer	
Off	
On	1 – 240 minute
Date/Time Settings	
Date/Time	
Daylight Saving Time	Off, On

Meniul panoului de comandă


Element setare		Setare
	Time Difference	De la -12:45 la +13:45
	Language	Olandeză, engleză, franceză, germană, italiană, japoneză, coreeană, portugheză, rusă, chineză simplificată, spaniolă, chineză tradițională, turcă
Screen Customization		
	Background Color	Gray, Black, White
	Print Standby Screen	Automatic, Thumbnail View, Info View
	Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings		
	Length Unit	m, ft/in
	Temperature	°C, °F
Printer Settings		
	Printer Mode	White ink mode, Color ink mode
	Head Movement Range	Data Width, Printer Width
	Inside Light	Auto, Manual
	Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold Of Clogged Nozzles		
	White	De la 1 la 8000
	Color	De la 1 la 6400
	Max Retry Cleaning Count	De la 0 la 2
	Nozzle Compensation	On, Off
	Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Periodic Cleaning		
	Scheduled	De la 1 la 9999
	Print Page	De la 1 la 9999
	Off	
	Power On Cleaning	On, Off
Network Settings		

Meniul panoului de comandă

Element setare	Setare
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

Media Settings

Acest meniu poate fi accesat direct apăsând zona de informații suport media de pe ecran.


Pentru informații suplimentare despre aceste elemente, consultați  „Meniul Media Settings” la pagina 123

Element setare	Setare
Current Settings	
Media	De la 01 la 30
Platen Gap	Auto, Manual
Print Adjustments	
Print Head Alignment	
Standard	De la -8 la +8
Micro Adjust	De la -10 la +10
Media Feed Adjustment	De la -1,00 la 1,00%
Media Management	

Meniul panoului de comandă

Element setare	Setare
De la 01 XXXXXXXXXXXX la 30 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Platen Gap	
Auto	
Head Height	Narrow, Standard, Wide
Reference Height	Standard, Bottom, Top
Manual	
Value	De la 3,0 la 35,0

Maintenance

Pentru informații suplimentare despre aceste elemente, consultați  „Meniul Maintenance” la pagina 126

Element setare	Setare
Print Head Nozzle Check	All, White Only, Color Only
Head Cleaning	
Auto Cleaning	
Cleaning(Light)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning(Medium)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning(Heavy)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set, Waste Ink Bottle, Anti-Drying Cap, Air Filter
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head, Suction Cap, Sensor Cover
Keeping Preparation	
Print Head Nozzle Limitation	Off, On

Supply Status

Detalii în meniul  „Meniul Supply Status” la pagina 127

Meniul panoului de comandă

Replacement Part Information

Selectați această opțiune pentru a afișa gradul de uzură al componentelor de înlocuire, precum cap de imprimare. Când se apropie limita duratei de utilizare a componentelor de înlocuire, este afișat mesajul **Maintenance Request**.

 „Când apare o cerere de întreținere/eroare a imprimantei” la pagina 130

Status

Detalii în meniul  „Meniul Status” la pagina 128

Meniul panoului de comandă

Detaliile meniului

Meniul General Settings


* Indică setările implicite.

Element setare	Setare	Explicație
Basic Settings		
LCD Brightness	De la 1 la 9 (9*)	Reglați luminozitatea ecranului panoului de comandă.
Sounds		
Button Press	De la 0 la 3 (1*)	Setați volumul semnalelor sonore când sunt apăstate meniurile și alte elemente pe ecranul panoului de comandă.
Completion Notice	De la 0 la 3 (3*)	Setați volumul semnalelor sonore când comenzile de imprimare sau operațiile de întreținere sunt finalizate.
Ready Notice	De la 0 la 3 (3*)	Setați volumul semnalului sonor când imprimanta este pregătită de imprimat.
Warning Notice		Setați repetarea și volumul semnalelor sonore pentru notificări, precum timpul de înlocuire a consumabilelor și de curățare a componentelor.
Volume	De la 0 la 3 (2*)	
Repeat	Off* Until Stopped	
Error Tone		Setați repetările și volumul semnalelor sonore când apare o eroare care oprește imprimarea.
Volume	De la 0 la 3 (3*)	
Repeat	Off Until Stopped*	
Sound Type	Pattern1*	Setați tipul semnalelor sonore. Pot fi setate semnalele sonore care sunt ușor de auzit în mediul de funcționare al imprimantei.
	Pattern2	
Sleep Timer		
Off		Imprimanta intră în modul de repaus atunci când nu sunt detectate erori și când nu s-au recepționat comenzi de tipărire de o anumită perioadă de timp. Când imprimanta intră în modul repaus, ecranul panoului de comandă se stinge și alte componente se opresc pentru a reduce consumul de energie. Atingeți ecranul panoului de comandă pentru a reactiva afișajul ecranului. Când este trimisă o comandă de imprimare sau este efectuată o operație hardware pentru ieșirea din modul repaus, imprimanta are nevoie de un anumit timp pentru a reporni.
On	De la 1 la 240 (15*)	
Date/Time Settings		
Date/Time		Setează ceasul integrat al imprimantei. Ora setată aici este afișată pe ecranul principal. Aceasta este de asemenea utilizată pentru jurnale de comenzi și starea imprimantei așa cum este indicat în Epson Edge Dashboard.




Meniul panoului de comandă

Element setare	Setare	Explicație
Daylight Saving Time	Off*	Puteți seta dacă la ceas se aplică sau nu trecerea la ora de vară/ora de iarnă.
	On	
Time Difference	De la -12:45 la +13:45	Setați diferența orară în ora universală coordonată (UTC) în măsuri de 15 minute. Efectuați această setare după cum este necesar, precum atunci când gestionați imprimanta într-un mediu de rețea care are diferențe orare.
Language	Olandeză	Selectați limba utilizată pe afișajul panoului de comandă.
	Engleză*	
	Franceză	
	Germană	
	Italiană	
	Japoneză	
	Coreeană	
	Portugheză	
	Rusă	
	Chineză simplificată	
	Spaniolă	
	Chineză tradițională	
Turcă		
Screen Customization		

Meniul panoului de comandă

Element setare	Setare	Explicație
Background Color	Gray	<p>Selecționați schema de culori utilizată pe ecranul panoului de comandă. Puteți seta o schemă de culori care este ușor de văzut în mediul de funcționare al imprimantei.</p>
	Black*	
	White	
Print Standby Screen	Automatic*	<p>Puteți selecta ecranul ce se afișează după primirea unei comenzi de imprimare. Indiferent ce setare selectați, dacă apăsați pe  (comutare afișaj), puteți comuta între ecranul de previzualizare (ecranul cu imagini miniaturale) și ecranul cu informații.</p> <p>Când este selectat afișajul Thumbnail View, ecranul de previzualizare apare când este primită o comandă de imprimare, dar după ce începe imprimarea, afișajul nu se schimbă în ecranul cu informații.</p> <p>Când este selectat afișajul Info View, ecranul cu informații este afișat imediat ce este primită o comandă de imprimare.</p>
	Thumbnail View	
	Info View	
Keyboard	QWERTY*	<p>Selecționați aspectul de tastatură pentru ecranul de introducere a textului, ca atunci când introduceți nume pentru a înregistra setările media.</p>
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	<p>Setați unitățile de lungime utilizate pe ecranul panoului de comandă și în momentul tipăririi modelelor de test.</p>
	ft/in	
Temperature	°C*	<p>Setați unitățile în care este indicată temperatura pe ecranul panoului de comandă.</p>
	°F	
Printer Settings		

Meniul panoului de comandă

Element setare	Setare	Explicație
Printer Mode	White ink mode*	Puteți comuta modul de cerneală atunci când imprimați.
	Color ink mode	Puteți reduce consumul de cerneală WH trecând la Color ink mode pentru o perioadă specificată de timp în care cerneala WH nu este utilizată pentru nicio imprimare. Pentru detalii cu privire la condițiile de executare și procedură, consultați:  „Schimbarea Printer Mode ” la pagina 109
Head Movement Range	Data Width*	Puteți seta intervalul în care se deplasează capul de imprimare în timpul imprimării.
	Printer Width	Cu opțiunea Data Width , capul de imprimare se deplasează în intervalul de lățime al datelor. Îngustarea intervalului de mișcare al capului de imprimare determină creșterea vitezei de imprimare. Cu opțiunea Printer Width , capul de imprimare se deplasează în intervalul celui mai mare suport media acceptat de imprimantă. Setati această opțiune dacă aveți nevoie de o calitate a imprimării care să fie mai uniformă și consistentă.
Inside Light	Auto*	Selectați dacă lampa interioară se aprinde și se stinge automat.
	Manual	Cu opțiunea Auto , lampa se aprinde automat pentru operații care necesită lumină, precum în timpul imprimării, și se stinge când operația respectivă s-a încheiat. Cu opțiunea Manual , lampa se aprinde și se stinge doar când apăsați pe  de pe panoul de comandă. Când apăsați pe  în timpul unei operații care nu permite aprinderea luminii, lumina se aprinde în cel mai scurt timp.
Restore Default Settings	Network Settings	Selectarea Network Settings resetează doar valorile setate în General Settings — Network Settings la valorile lor de setare implicite.
	Clear All Data and Settings	Selectarea Clear All Data and Settings resetează toate valorile setate în meniurile imprimantei la setările lor implicite.
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold Of Clogged Nozzles	White	De la 1 la 8000 (50*)
	Color	De la 1 la 6400 (50*)
	Max Retry Cleaning Count	De la 0 la 2 (0*)
Nozzle Compensation	On*	Imprimanta monitorizează starea duzelor capului de imprimare în timpul imprimării. Aceste elemente de setare configurează dacă se imprimă prin suplimentarea cernelii de la duzele normale când nu este furnizată suficientă cerneală de la duzele înfundate când sunt detectate duze înfundate.
	Off	Prin selectarea On , imprimarea este efectuată în timp ce duzele normale compensează pentru cantitatea de cerneală ce nu a putut fi evacuată din duzele înfundate. Totuși, durata de imprimare poate deveni mai lungă decât este normal, în funcție de numărul de duze înfundate.

Meniul panoului de comandă

Element setare	Setare	Explicație
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	<p>Setați funcționarea pentru cazul în care numărul de duze înfundate depășește numărul setat în Cleaning Setting — Threshold Of Clogged Nozzles.</p> <p>Stop Printing afișează mesajul The Print head may require maintenance. It is recommended to perform a Print Head Nozzle Check before printing, pe ecranul panoului de comandă, iar apoi imprimanta se oprește din imprimare și intră în standby.</p> <p>Show Alert afișează mesajul de mai sus pe ecranul panoului de comandă dar imprimarea continuă fără a se opri.</p> <p>Auto Cleaning efectuează operația de întreținere înainte de începerea imprimării.</p>
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Periodic Cleaning		
Scheduled	De la 1 la 9999 (60*)	<p>Puteți seta fie durata (minute) sau numărul de pagini imprimate pentru intervalul la care să se efectueze curățarea pentru a păstra duzele capului de imprimare în stare optimă.</p> <p>Curățarea periodică nu este efectuată dacă selectați Off.</p>
Print Page	De la 1 la 9999 (50*)	
Off*		
Power On Cleaning	On*	<p>Setați dacă imprimanta efectuează automat curățarea când alimentarea electrică este cuplată pentru a păstra duzele capului de imprimare în stare optimă.</p>
	Off	
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	<p>Puteți verifica toate informațiile pentru diferitele setări de rețea care sunt setate în Advanced.</p> <p>Selectarea Print Status Sheet tipărește o listă a setărilor.</p>
	Print Status Sheet	
Connection Check		<p>Analizează starea curentă a conexiunilor de rețea și afișează rezultatele.</p>

Meniul panoului de comandă



Element setare	Setare	Explicație
Advanced		
Device Name		Configurați setările individuale de rețea. Atunci când utilizați 1000BASE-T Full Duplex, setați Link Speed & Duplex la Auto .
TCP/IP		
Proxy Server		
Email Server	Server Settings	
	Connection Check	
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		
Disable IEEE802.1X		

Meniul Media Settings


* Indică setările implicite.

Element setare	Setare	Explicație
Current Settings		
Media	De la 01 la 30	Afișează o listă a valorilor setate pentru setările media curent selectate. Puteți modifica valorile de setare prin apăsarea pe un element de setare.
Platen Gap	Auto	
	Manual	
Print Adjustments		

Meniul panoului de comandă

Element setare	Setare	Explicație
Print Head Alignment		Efectuați reglări când rezultatele de imprimare apar granulare sau neclare (liniile nu sunt aliniate, textul de dimensiune mică este neuniform).
Standard	De la -8 la +8	<p>Această reglare ajustează micile nealinieri ale pozițiilor în care este furnizată cerneala în timpul imprimării bidirecționale. În următoarele situații, rezultatele de imprimare nu sunt îmbunătățite nici dacă efectuați aceste reglări.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Print Direction este setată la Uni-Direction (Low Speed) în Garment Creator for SC-F3000 Series, software-ul specializat pentru imprimantă. <input type="checkbox"/> Când efectuați imprimări repetate sau imprimați de pe o memorie USB, Current Settings — Head Move Direction este setată la Uni-Directional. <p>Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Executați Print Head Alignment” la pagina 136</p>
Micro Adjust	De la -10 la +10	
Media Feed Adjustment	De la -1,00 la 1,00%	<p>Efectuați această reglare atunci când apar linii orizontale (formare de dungă) în rezultatele de imprimare.</p> <p>Utilizați această reglare pentru a ajusta cât de departe (lățimea aferentă) alimentează placa de presare între fiecare deplasare a capului de imprimare.</p> <p>Când culorile benzilor formate sunt întunecate, modificați valorile spre setarea cu +; când culorile sunt decolorate (albicioase), modificați-le spre setarea cu -. Întâi setați 0,1% (sau -0,1%), și verificați imprimările, apoi efectuați reglări suplimentare după cum este necesar.</p> <p>Citiți următoarea secțiune înainte de a efectua aceste reglări.</p> <p> „Măsuri de precauție atunci când executați Print Adjustments” la pagina 136</p>
Media Management		



Meniul panoului de comandă

Element setare	Setare	Explicație
De la 01 XXXXXXXXXXXX la 30 XXXXXXXXXXXX (arată numele înregistrat)		
Change Name		Atribuiți un nume cu până la 20 de caractere setărilor media ce vor fi salvate. (Puteți utiliza fie caractere de 1 bit fie caractere de 2 biți) Atribuirea de nume descriptive face mai ușoară identificarea acestora când faceți ulterior o selecție.
Platen Gap		<p>Imprimanta utilizează senzori pentru a detecta automat suprafața suportului media care este încărcat pe placa de presare pentru a putea imprima cu un Head Height (spațiu de placă) adecvat. În mod normal, păstrați această setare la Auto atunci când utilizați imprimanta. În următoarele situații, recomandăm setarea pe Manual.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Când suportul media nu este încărcat uniform <input type="checkbox"/> Când există cute sau puf din cauza texturii sau materialului suportului media
Auto*		Suprafața suportului media care este încărcat pe placa de presare este detectată automat, aliniată la înălțimea capului de imprimare setată (spațiul de placă) și apoi este efectuată imprimarea.
Head Height	Narrow	<p>Setați spațiul dintre capul de imprimare și suportul media. În mod normal, păstrați această setare la Standard atunci când utilizați imprimanta.</p> <p>Narrow: setați când doriți să efectuați imprimare de calitate mai înaltă, etc. Rețineți că fibrele care au contact cu capul de imprimare pot determina ușor înfundarea duzelor.</p> <p>Wide: setați atunci când imprimați pe suport media care lasă ușor scame sau când rezultatele de imprimare sunt zgâriate sau pătate. Cu toate acestea, setarea neatentă poate reduce calitatea imprimării.</p>
	Standard*	
	Wide	
Reference Height	Standard*	Setați poziția suprafeței suportului media ca referință atunci când decideți spațiul dintre capul de imprimare și suportul media. În mod normal, păstrați această setare la Standard atunci când utilizați imprimanta.
	Bottom	Modificați această setare doar atunci când utilizați poziția cea mai înaltă și poziția cea mai joasă a suportului media ca valori de referință.
	Top	
Manual		<p>Fixați valoarea specificată ca spațiu între capul de imprimare și suportul media atunci când imprimați.</p> <p>Când Head Height este setată la Auto, înălțimea de referință care este detectată poate varia, din cauza cutelor sau pufului determinate de textura sau materialul suportului media care este încărcat. Variațiile în înălțimea de referință determină apariția unor mici diferențe în înălțimea capului de imprimare (spațiul de placă), astfel încât poate apărea inconsecvențe în rezultatele de imprimare. Pentru a elimina aceste inconsecvențe, setați la Manual, ca atunci când doriți să fixați înălțimea capului de imprimare și să imprimați.</p> <p>Value variază în funcție de tipul de placă de presare pe care îl utilizați și grosimea suportului media care este încărcat. Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Tabel pentru valorile de setare aferente Platen Gap pentru grosimea suportului media” la pagina 152</p>
Value	De la 3,0 la 35,0	<p>Setați un spațiu adecvat între capul de imprimare și suportul media în Value.</p> <p>Apăsarea pe Detecting recommended value afișează pe ecran valoarea recomandată pentru grosimea suportului media încărcat pe placa de presare.</p>



Meniul panoului de comandă

Meniul Maintenance

* Indică setările implicite.

Element setare	Setare	Explicație
Print Head Nozzle Check	All*	Este imprimat un model de verificare pentru a verifica dacă există duze înfundate în capul de imprimare. Inspectați vizual modelul imprimat și efectuați curățarea capului de imprimare dacă există culori decolorate sau lipsă.  „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107
	White Only	
	Color Only	
Head Cleaning		
Auto Cleaning		Imprimanta identifică automat duzele înfundate apoi efectuează curățarea capului cu o putere adecvată. Dacă obstrucțiile nu sunt eliminate în acest mod, efectuați în ordine Cleaning(Light) , Cleaning(Medium) și Cleaning(Heavy) până la eliminarea obstrucțiilor.
Cleaning(Light)		Puteți seta unul dintre cele trei tipuri de niveluri de curățare ale capului de imprimare. Efectuați mai întâi Cleaning(Light) . Dacă obstrucțiile nu sunt eliminate după efectuarea acestei operații, atunci efectuați Cleaning(Medium) , și apoi Cleaning(Heavy) . Găsiți numărul de modele cu zone decolorate sau lipsă de pe foaia modelului de verificare imprimat, iar apoi puteți specifica și curăța toate rândurile de duze sau curăța rândurile specifice de duze pentru capetele de imprimare albă sau color.  „Curățarea capului de imprimare” la pagina 108
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning(Medium)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning(Heavy)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set	Utilizați acest meniu atunci când înlocuiți componentele de întreținere înainte ca mesajul ce indică că a sosit momentul să înlocuiți componentele de întreținere să fie afișat pe ecranul panoului de comandă.
	Waste Ink Bottle	
	Anti-Drying Cap	
	Air Filter	
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head	Asigurați-vă că utilizați acest meniu pentru a curăța cap de imprimare și marginile metalului. De asemenea, utilizați acest meniu atunci când curățați capac de aspirație și capac senzor înainte ca mesajul ce indică că a sosit timpul să le curățați să fie afișat pe ecranul panoului de comandă. Nu le puteți curăța corect decât dacă cap de imprimare și placa de presare sunt deplasate în pozițiile de întreținere.
	Suction Cap	
	Sensor Cover	

Meniul panoului de comandă

Element setare	Setare	Explicație
Keeping Preparation		<p>Efectuați întotdeauna această operație de întreținere dacă imprimanta nu va fi utilizată (și va fi oprită) timp de o lună sau mai mult.</p> <p>Pentru mai multe detalii, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Întreținerea preventivă înainte de depozitare pentru neutilizarea pe termen lung” la pagina 110</p>
Print Head Nozzle Limitation	Off*	<p>Când obstrucțiile nu sunt îndepărtate nici după repetarea operației de Head Cleaning, puteți continua să imprimați folosind doar acele rânduri de duze care nu sunt înfundate.</p> <p>Când această funcție este setată la On, timpul de imprimare se poate mări deoarece imprimarea se face utilizând doar jumătate din toate rândurile de duze (partea de sus sau partea de jos). Există de asemenea riscul de reducere a calității imprimării. Vă recomandăm utilizarea doar temporară a acestei funcții, ca de exemplu în perioadele până când cap de imprimare poate fi înlocuit pentru a elimina duzele înfundate.</p> <p>Cum să selectați duzele restricționate</p> <p>Imprimați un model de verificare utilizând Print Head Nozzle Check, și apoi confirmați dacă rândul de duze ale cărui obstrucții nu pot fi eliminate se află în partea superioară sau în partea inferioară, față de centrul modelului de verificare.</p> <p> „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107</p> <p>Puneți un marcaj de verificare pe partea (superioară sau inferioară) modelului de verificare unde puteți vedea duze înfundate pe ecran arătând, în ordine pentru White apoi pentru Color. Chiar dacă nu puteți vedea obstrucții în rândul de duze pentru White (Alb), puneți un marcaj de verificare în partea modelului de verificare în care puteți vedea obstrucții în celelalte culori și apoi accesați ecranul de selecție Color.</p>
	On	

Meniul Supply Status

Element setare	Setare	Explicație
Ink/Waste Ink Bottle/Head Cleaning Set		
Ink		Afișează nivelurile de cerneală rămasă și codurile de piesă ale cernelii
Waste Ink Bottle		Afișează spațiul disponibil în recipient de cerneală reziduală
Head Cleaning Set		Afișează nivelul de consumare al unitate de ștergere
Others		Afișează nivelul de consumare al altor consumabile (capac anti-uscăre și filtru de aer)

Meniul panoului de comandă




Meniul Status

Element setare	Setare	Explicație
Firmware Version		Afișează informațiile selectate.
Printer Name		Printer Name este numele setat în Epson Edge Dashboard.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Numbers	
	Total Carriage Pass	

Rezolvarea problemelor

Ce să faceți când apare un mesaj

Dacă imprimanta afișează unul din mesajele prezentate mai jos, consultați soluția listată și luați măsurile necesare.

Mesaj	Ce trebuie să faceți
It is time to clean the Sensor Cover. The Sensor Cover cannot be recognized.	Suprafața capac senzor este murdară. Consultați secțiunea următoare pentru a efectua curățarea.  „Curățarea capac senzor” la pagina 88 În cazul în care continuați să utilizați imprimanta atunci când capac senzor este murdar, senzorul nu poate detecta corect poziția plăcii de presare, astfel imprimarea nu poate fi efectuată la o înălțime adecvată a capului de imprimare. Vă recomandăm curățarea imediată dacă este afișat acest mesaj.
Printing has stopped. Check whether there is an obstruction inside the printer, and then press [OK].	Verificați următoarele aspecte, apoi apăsați pe OK . <input type="checkbox"/> Dacă sunt cute pe suprafața suportului media care este încărcat pe placa de presare, reîncărcați suportul media astfel încât să fie întins. <input type="checkbox"/> Când este încărcat suport media gros, confirmați că poziția plăcii de presare și înălțimea capului de imprimare sunt adecvate pentru respectivul suport media.  „Încărcați tricoul (media)” la pagina 63 <input type="checkbox"/> Confirmați că nu a căzut nimic în interiorul imprimantei.
Cannot move the movable base. Check around the movable base, and then press [OK].	Verificați următoarele aspecte, apoi apăsați pe OK . <input type="checkbox"/> Îndepărtați orice se află pe placa de presare în afară de suportul media. <input type="checkbox"/> Dacă suprafața suportului media s-a ridicat sau a devenit extrem de cutată, reîncărcați suportul media astfel încât să fie întins. <input type="checkbox"/> Când a fost modificat tipul de placă de presare, confirmați că poziția plăcii de presare este adecvată pentru respectivul tip de placă de presare.  „Înlocuirea plăcilor” la pagina 61 <input type="checkbox"/> Îndepărtați orice a căzut în jurul bazei mobile.
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. See your documentation for more details.	Introduceți valoarea corectă în adresa IP sau gateway-ul implicit. Dacă nu cunoașteți valorile corecte, verificați cu administratorul dumneavoastră de rețea.

Rezolvarea problemelor

Când apare o cerere de întreținere/eroare a imprimantei

Mesaj	Ce trebuie să faceți
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXXXXXXXXXX	O componentă din imprimantă se apropie de sfârșitul duratei sale de utilizare. Contactați distribuitorul dvs. sau echipa de asistență tehnică Epson și comunicați-le codul cererii de întreținere.
Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Nu puteți elimina cererea de întreținere până când nu ați înlocuit componenta. Va apărea o eroare a imprimantei dacă utilizați imprimanta în continuare.
Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXX	O eroare a imprimantei este afișată în următoarele cazuri. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Cablul de alimentare nu este conectat în mod corespunzător <input type="checkbox"/> Apare o eroare care nu poate fi remediată <p>Când apare o eroare a imprimantei, imprimanta se oprește în mod automat din imprimat. Opriți imprimanta, deconectați cablul de alimentare de la priză și de la imprimantă, apoi reconectați-l. Porniți și opriți imprimanta de mai multe ori.</p> <p>Dacă pe ecranul LCD este afișată aceeași eroare a imprimantei, contactați-vă distribuitorul sau EpsonSupport. Spuneți-le că codul de eroare a imprimantei este „XXXXXX”.</p>

Rezolvarea problemelor

Depanarea

Imprimarea nu poate fi efectuată (deoarece imprimanta nu funcționează)

Imprimanta nu pornește.

■ **Cablul de alimentare este conectat la priza electrică și la imprimantă?**

Verificați următoarele aspecte.

- Fișele de alimentare atât ale imprimantei cât și ale unitate de cerneală sunt conectate la prizele de alimentare?
- Fișa de alimentare este conectată insuficient sau înclinat?

De asemenea, verificați dacă imprimanta și unitate de cerneală sunt conectate corect.

 [Ghid de instalare \(broșură\)](#)

■ **Există probleme la priza electrică?**

Asigurați-vă că priza dvs. funcționează conectând cablul de alimentare al unui alt aparat electric.

Imprimanta nu comunică cu computerul.

■ **Cablul este conectat corect?**

Cablul interfeței trebuie să fie bine conectat atât la portul imprimantei, cât și la portul computerului. De asemenea, asigurați-vă că acesta nu este rupt sau îndoit. Dacă aveți un cablu de rezervă, încercați să îl utilizați pe acesta.

■ **Specificațiile cablului corespund cerințelor computerului?**

Verificați modelul și specificațiile cablului de interfață pentru a vedea dacă acel cablu corespunde tipului de computer și specificațiilor imprimantei.

 [„Cerințe de sistem” la pagina 155](#)

■ **Dacă utilizați un hub USB, acesta este folosit în mod corespunzător?**

Până la cinci hub-uri USB pot fi legate în mod daisy-chain conform specificațiilor pentru USB. Totuși, vă recomandăm să conectați imprimanta la primul hub conectat direct la computer. În funcție de hub-ul pe care îl utilizați, funcționarea imprimantei poate deveni instabilă. În acest caz, conectați cablul USB direct în portul USB al computerului dumneavoastră.

■ **Hub-ul USB este identificat corect?**

Asigurați-vă că hub-ul USB este identificat corect de computer. Dacă computerul recunoaște corect hub-ul USB, deconectați toate hub-urile de la computer și conectați imprimanta direct la portul USB al computerului. Contactați producătorul hub-ului USB referitor la funcționarea acestuia.

Nu puteți tipări în mediul de rețea.

■ **Setările de rețea sunt corecte?**

Contactați administratorul de rețea pentru setările de rețea.

■ **Conectați imprimanta direct la computer folosind un cablu USB, apoi încercați să imprimați.**

Dacă puteți imprima via USB, există o problemă cu setările rețelei. Contactați administratorul de sistem sau consultați manualul pentru sistemul rețelei. Dacă nu puteți imprima prin intermediul USB, consultați secțiunea aferentă din Ghidul utilizatorului.

Imprimanta prezintă o eroare.

■ **Verificați mesajul afișat pe panoul de comandă.**

 [„Panou de comandă” la pagina 17](#)

 [„Ce să faceți când apare un mesaj” la pagina 129](#)


Rezolvarea problemelor

Imprimanta funcționează, dar nu imprimă

Capul de imprimare se mișcă, dar nu imprimă.

■ Spațiul de placă este setat corect?

Imprimanta nu poate tipări în mod corespunzător dacă suprafața de imprimare este prea departe de capul de imprimare. Dacă **Platen Gap** este setat la **Manual**, verificați dacă valoarea introdusă în **Value** și poziția plăcii de presare sunt adecvate pentru suportul media utilizat.

 „Tabel pentru valorile de setare aferente **Platen Gap** pentru grosimea suportului media” la pagina 152

■ Verificați operațiile imprimantei.

Tipăriți un model de verificare a duzelor. Având în vedere că modelul de verificare a duzelor poate fi tipărit fără o conexiune la un computer, puteți verifica operațiile și starea de tipărire a imprimantei.


 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107

Consultați secțiunea următoare dacă modelul de verificare a duzelor nu este tipărit corect.

Modelul de verificare a duzelor nu este tipărit corect.

■ Imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp?

Duzele pot fi uscate și înfundate dacă imprimanta nu este utilizată o perioadă lungă de timp.

Pași pe care trebuie să-i urmați dacă imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp  „Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată” la pagina 25

■ Sunteți în modul Color ink?

Unități de alimentare cu cerneală de curățare sunt instalate în modul Color ink (cerneală colorată), prin urmare, nu se pot vedea ușor rândurile (CL) imprimate cu lichid de curățare.

Nu este nicio problemă dacă rândurile pe care nu le puteți vedea sunt imprimate cu lichid de curățare.

■ Imprimați pe hârtie în modul cerneală de culoare White (Alb)?


Cerneala de culoare White (Alb) nu se poate vedea ușor atunci când este imprimată pe hârtie. Folosiți o folie OHP și similar pentru a confirma modelul de verificare al duzelor pentru cerneala de culoare White (Alb).

 „Încărcarea suportului media” la pagina 107

Dacă niciunul dintre articolele de mai sus nu este aplicabil, pot fi înfundate duzele. Luați aceste măsuri în următoarea ordine.


1. Executați Head Cleaning

Consultați secțiunea următoare, executați **Head Cleaning**, și apoi verificați dacă dozele obstrucționate au fost desfundate.

 „Curățarea capului de imprimare” la pagina 108

2. Curățați marginile porțiunii metalice

Dacă se lipsesc fibre de marginile porțiunii metalice, fibrele pot veni în contact cu capul de imprimare când acesta se mișcă, blocând furnizarea cernelii. Consultați secțiunea următoare și curățați în jurul capetelor de imprimare și al marginilor metalului. După terminarea curățării, executați **Head Cleaning** din nou și apoi verificați dacă dozele obstrucționate au fost desfundate.

 „Curățați în jurul capului de imprimare și al marginilor părții metalice” la pagina 89

3. Dacă problema nu dispare după executarea măsurilor 1 și 2.

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

Rezolvarea problemelor

Rezultatele imprimării nu arată conform așteptărilor

Calitatea imprimării este slabă, neuniformă, prea deschisă sau prea închisă la culoare sau există linii în imprimări.

■ Duzele capului de imprimare sunt înfundate?

Dacă duzele sunt înfundate, culorile corespunzătoare nu furnizează cerneală, iar calitatea imprimării scade. Tipăriți un model de verificare a duzelor.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107


De asemenea, dacă există puf pe suprafața de imprimare, acesta ar putea intra în contact cu capul de imprimare și determina înfundarea duzelor. Vă recomandăm aplatizarea oricărui puf de pe suportul media prin utilizarea unei prese cu încălzire chiar înainte de imprimare.

■ Ați reglat înălțimea plăcii de presare?

Când **Platen Gap** este setată la **Manual**, dacă suprafața de imprimare este prea departe de capul de imprimare, rezultatele tipăririi pot fi următoarele.

- Linii în rezultatul imprimării
- Marginile imaginii sunt neclare
- Textul și liniile drepte sunt dublate
- Imaginea are aspect granular

Verificați dacă valoarea introdusă în **Value** pentru **Platen Gap** — **Manual** și poziția plăcii de presare sunt adecvate pentru suportul media utilizat.

 „Tabel pentru valorile de setare aferente **Platen Gap** pentru grosimea suportului media” la pagina 152

■ Ați efectuat Print Head Alignment?

Capul de imprimare imprimă în mod normal bidirecțional. Liniile pot apărea alinate greșit din cauza alinierii greșite a capului de imprimare în imprimarea bidirecțională. Încercați Print Head Alignment atunci când liniile verticale sunt alinate greșit.

 „Executați **Print Head Alignment**” la pagina 136

■ Efectuați Media Feed Adjustment.

Această problemă se poate îmbunătăți reglând încărcarea plăcii de presare de fiecare dată când se mișcă capul de imprimare.

Dacă liniile sunt închise la culoare, reglați partea +, iar dacă liniile sunt decolorate, reglați partea -.

 „Meniul Media Settings” la pagina 123

■ Utilizați doar unitățile de alimentare cu cerneală originale Epson recomandate?


Această imprimantă a fost destinată pentru a fi utilizată cu unități de alimentare cu cerneală Epson. Dacă utilizați produse non-Epson, rezultatele imprimării pot fi decolorate sau culorile se pot modifica deoarece nivelurile de cerneală rămasă nu sunt corect detectate. Asigurați-vă că folosiți unitățile de alimentare cu cerneală corespunzătoare.

■ Folosiți unități de alimentare cu cerneală vechi?

Calitatea imprimării scade dacă utilizați unități de alimentare cu cerneală vechi. Înlocuiți-le cu unități de alimentare cu cerneală noi. Vă recomandăm să utilizați unitățile de alimentare cu cerneală înainte de data expirării inscripționată pe ambalaj (în interval de un an de la instalarea la imprimantă).

■ Ați agitat unitățile de alimentare cu cerneală?

Unitățile de alimentare cu cerneală pentru această imprimantă conțin cerneală pigmentată. Agitați bine unitățile de alimentare cu cerneală înainte de a le instala în imprimantă. Pentru a menține o calitate optimă de imprimare, vă recomandăm să scoateți și să agitați unitățile de alimentare cu cerneală White (Alb) instalate la începutul fiecărei zi de lucru sau la fiecare 24 de ore (atunci când este afișat un mesaj), iar celelalte culori o dată pe lună.

 „Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală” la pagina 95

■ Ați comparat rezultatul imprimării cu imaginea de pe monitorul de afișare?

Deoarece monitoarele și imprimantele produc culorile în mod diferit, culorile imprimate nu corespund întotdeauna perfect cu culorile de pe ecran.

Rezolvarea problemelor

■ **Ați deschis capacul imprimantei în timpul tipăririi?**

În cazul în care capacul imprimantei este deschis în timpul imprimării, capul de imprimare se oprește brusc, rezultând culori neuniforme. Nu deschideți capacul imprimantei în timpul tipăririi.

■ **Mesajul Ink is low. este afișat pe panoul de comandă?**

Calitatea tipăririi ar putea scădea dacă nivelul de cerneală este scăzut. Vă recomandăm să înlocuiți unitățile de alimentare cu cerneală cu unele noi. Dacă există diferențe de culoare după înlocuirea unei unități de alimentare cu cerneală, încercați să efectuați operația de curățare a capului de câteva ori.

■ **Imprimați culori vii?**

Culorile vii pot apărea ca linii în funcție de cantitatea de cerneală furnizată și de caracterul neuniform al suprafeței tricoului. Încercați să setați **Quality** pentru **Color Print Quality** sau **White Print Quality** în Garment Creator for SC-F3000 Series, software-ul pentru imprimantă.

■ **Tricoul pe care îl imprimați absoarbe cerneala ușor?**

Deoarece este dificil să forțați cerneala să persiste pe suprafața tricoului, pot apărea erori de aliniere sub formă de linii, din cauza neomogenității suprafeței tricoului, atunci când imprimarea Bi-Direction (High Speed) este setată pentru capul de imprimare. În acest caz, efectuați operația Print Head Alignment.

☞ „Executați **Print Head Alignment**” la pagina 136

Dacă problema nu este rezolvată prin efectuarea Print Head Alignment, încercați setarea **Uni-Direction (Low Speed)** pentru **Print Direction** în Garment Creator for SC-F3000 Series, software-ul pentru imprimantă. Pentru a efectua repetarea imprimării sau pentru a imprima o comandă de pe un stick de memorie USB care a fost deja setată la **Bi-Direction (High Speed)**, setați **Head Move Direction** la **Uni-Directional** pe ecranul de previzualizare.

☞ „Când reimprimați (repețiți imprimarea) aceeași comandă” la pagina 76

☞ „Imprimarea de pe o memorie USB” la pagina 79

Dacă liniile sunt încă vizibile, setați fie **Color Print Quality** fie **White Print Quality** la **Quality**.

■ **Ați preparat lichidul de pre-tratare prea slab?**

Dacă lichidul de pre-tratare a bumbacului a fost diluat prea mult, soliditatea cernelii White (Alb) este slăbită, iar marginile imaginii pot deveni neclare. Încercați să reduceți densitatea cernelii White (Alb) în programul software sau preparați lichidul de pre-tratare mai consistent.

Dacă lichidul de pre-tratare a poliesterului a fost diluat prea mult, dezvoltarea culorii cernelii se deteriorează. Ajustați raportul de diluare a lichidului de pre-tratare.

■ **Reglați densitatea cernelii White (Alb).**

Dacă imprimați pe tricouri de culoare închisă, este posibil să apară un aspect neuniform vertical în funcție de culoarea bazei. În acest caz, încercați să reduceți densitatea cernelii White (Alb) folosită pentru stratul de bază. Puteți regla densitatea cernelii White (Alb) în software-ul Garment Creator for SC-F3000 Series al imprimantei.

Aspectul neuniform, de exemplu, apar pete albe în rezultatul imprimării pentru tricourile din poliester

Imprimare neuniformă Imprimare normală



■ **Ați eliminat scamele de pe suprafața materialului înainte de aplicarea lichidului de pre-tratare?**

Dacă se aplică lichidul de pre-tratare când există scame, imprimarea poate fi neuniformă. Folosiți bandă adezivă (o rolă) pentru a elimina scamele, apoi aplicați lichidul de pre-tratare.

☞ „Aplicarea lichidului de pre-tratare” la pagina 47

Rezolvarea problemelor

■ A fost lichidul de pre-tratare aplicat corect?

Dacă aplicați lichidul de pre-tratare în cantitate prea mare sau prea mică sau dacă îl aplicați neuniform, puteți obține rezultate de imprimare neuniforme. Aplicați cantitatea corectă de lichid de pre-tratare în mod uniform.

🔗 „Aplicarea lichidului de pre-tratare” la pagina 47

■ Creșteți temperatura când fixați lichidul de pre-tratare.

În funcție de tipul de poliester, imprimările pot fi neuniforme chiar dacă lichidul de pre-tratare este aplicat corect. În această situație, încercați să creșteți temperatura când fixați lichidul de pre-tratare. Aceasta poate îmbunătăți neuniformitatea.

🔗 „Fixarea lichidului de pre-tratare” la pagina 49

Linii verticale sunt aliniate greșit, imprimările mici sunt neclare sau aspectul este granular

Capul de imprimare în mod normal imprimă atunci când se mișcă atât la stânga cât și la dreapta. În timpul acestei acțiuni, o nealiniere (lipsă) în capul de imprimare poate determina nealinierea liniilor, neclaritatea imprimărilor mici sau poate crea un aspect granular. În aceste situații, luați aceste măsuri în următoarea ordine.

1. Înregistrați setările media

Vă recomandăm clasificarea numerelor setărilor media și înregistrarea și gestionarea acestora pentru a putea clasifica setările de imprimare pentru producători de suporturi media (tipuri) individuali și proiecte (comenzi de imprimare) individuale.

Nu trebuie să le înregistrați dacă clasificarea nu este necesară.

🔗 „Înregistrați setările media” la pagina 135



2. Executați Print Head Alignment

Executați **Standard** sau **Micro Adjust** în conformitate cu tipul de placă de presare și de suport media pe care le utilizați.

🔗 „Executați **Print Head Alignment**” la pagina 136



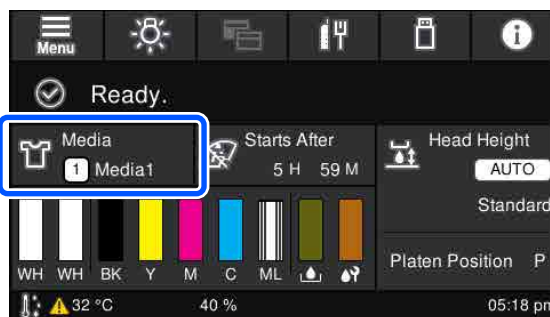
3. Modificați setarea Platen Gap

Întâi, lăsați setat pe **Auto** și modificați **Head Height** la **Narrow**. Dacă acest lucru nu îmbunătățește calitatea imprimării, încercați setările **Manual**.

Înregistrați setările media

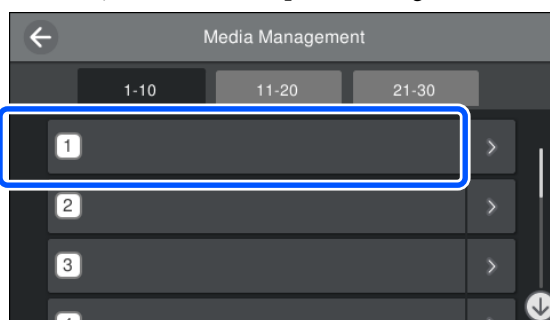
Utilizați următoarele proceduri pentru a denumi și înregistra setările media.

- 1 Asigurați-vă că imprimanta este pornită și apoi apăsați pe zona de informații suport media de pe ecranul principal.




- 2 Apăsați pe **Media Management**.

- 3 Selectați setările media pentru înregistrare.




- 4 Apăsați pe **Change Name**.

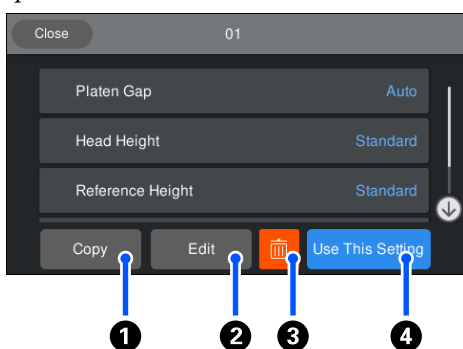
- 5 Introduceți un nume adecvat și apoi apăsați pe **OK**.

Apoi, când executați **Print Adjustments**, apăsați pe  (principal) pentru a reveni la ecranul principal.

Rezolvarea problemelor

Notă:

Apăsați pe  de la marginea din dreapta a setării media pentru a deschide următorul ecran.



Acesta afișează o listă a setărilor pentru setările media selectate. Apăsarea butoanelor de la ① la ④ vă permite să efectuați următoarele.

- ① (Copy): vă permite să copiați conținutul setărilor selectate la un număr diferit de setare media. Apăsarea acestui buton deschide un ecran de unde puteți selecta numărul setării media la care să copiați setările.
- ② (Edit): deschide un ecran pe care puteți modifica conținutul setărilor.
- ③: inițializează întregul conținut al setărilor.
- ④ (Use This Setting): setările media selectate sunt utilizate pentru comenzi de imprimare ulterioare.

Măsuri de precauție atunci când executați Print Adjustments

Ajustările sunt efectuate în conformitate cu suportul media alimentat la imprimantă.

Încărcați corect suportul media pentru care trebuie efectuate reglări, pe placa de presare care este folosită în prezent pentru imprimare.

Rezultatele reglării sunt reflectate doar în setările media curent selectate.

Înainte de a începe efectuarea reglărilor, selectați Media Settings corecte la care să le salvați. Numărul de setări media curent selectate este afișat pe ecranul imprimantei.

 „Schema ecranului” la pagina 18

Asigurați-vă că duzele nu sunt înfundate înaintea ajustării.

Dacă duzele sunt înfundate, reglările nu sunt efectuate corect.

Imprimați un model de verificare și inspectați-l vizual apoi efectuați **Head Cleaning** dacă este necesar.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107

Refaceți reglările dacă setările pentru Platen Gap sunt modificate după cum urmează.

- Când se comută la sau de la **Auto** sau **Manual**
- Când **Value** este modificată la **Manual**

Executați Print Head Alignment

Tipuri de reglări și secvență de executare

Există două tipuri de **Print Head Alignment**, **Standard** și **Micro Adjust**.

În cazul **Standard**, inspectați vizual modelul de reglare imprimat și introduceți valorile de reglare.


În cazul **Micro Adjust**, introduceți valorile de reglare și apoi efectuați o imprimare efectivă pentru a confirma dacă rezultatele reglării sunt corespunzătoare.

Efectuați reglarea **Standard** întâi, și în cazul în care calitatea imaginii nu este îmbunătățită după reglare, efectuați apoi **Micro Adjust**. Totuși, în următoarele cazuri, selectați întâi **Micro Adjust**.


- Când utilizați plăci cu agățătoare mărimea XS, plăci de presare mărimea S sau plăci pentru mâneci
- Când suprafața de imprimare a suportului media nu este plată, ca de exemplu în cazul unui buzunar

Procedura de reglare

Citiți următoarea secțiune înainte de a începe reglările.

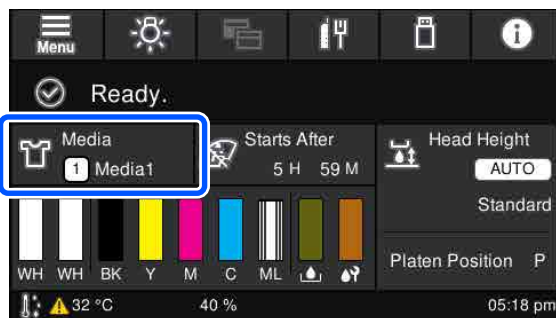
 „Măsuri de precauție atunci când executați Print Adjustments” la pagina 136

- 1 Încărcați suportul media pentru care sunt efectuate reglări, pe placa de presare aflată curent în uz.

 „Încărcați tricoul (media)” la pagina 63

Rezolvarea problemelor


- 2 Confirmați setările media care sunt curent selectate în zona de informații suport media de pe ecranul imprimantei.



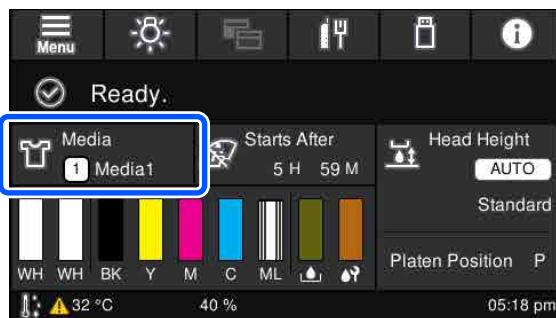
Pentru a salva rezultatele reglării pentru setările media curent selectate, treceți la pasul 5.

Pentru a salva setările de reglare la o setare media diferită, mergeți la pasul următor.

- 3 Apăsați pe zona de informații suport media și apoi apăsați în ordinea **Current Settings — Media**.

- 4 Selectați setările media la care să salvați rezultatele reglării și apoi apăsați pe  (principal).

- 5 Apăsați pe zona de informații suport media.




- 6 Apăsați în ordinea **Print Adjustments — Print Head Alignment**, apoi selectați fie **Standard** fie **Micro Adjust**.

Dacă selectați **Standard**: treceți la pasul 7.

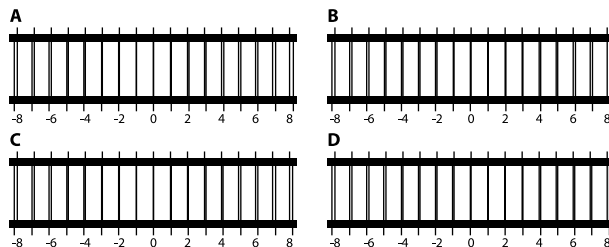
Dacă selectați **Micro Adjust**: mergeți la pasul 9.

- 7 Selectați elementele de reglat în funcție de culoarea suportului media utilizat și apoi apăsați pe **Start**.

Apăsarea pe butonul  începe imprimarea modelului de reglare. Când imprimarea modelului s-a încheiat, se afișează ecranul de introducere a valorii de reglare. Continuați cu procedura următoare.

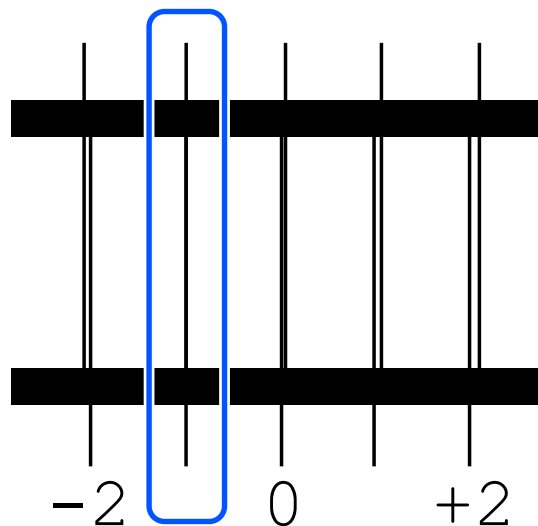
- 8 Verificați modelele de ajustare tipărite.

Când este selectat **Light Media**, 2 grupuri (de la nr. 1 la nr. 2) de modele negre sunt imprimate. Când este selectat **Dark Media**, 2 grupuri odată (de la nr. 1 la nr. 4) de modele negre sunt imprimate.



Verificați cele 4 modele de la A la D din fiecare grup și selectați de la -8 la +8, acolo unde liniile apar mai subțiate (suprapunere linii) în model.

Selectați „-1” din următoarea ilustrație.



Verificați modelele din toate grupurile apoi treceți la următorul pas.

- 9 Introduceți valorile de reglare.

Când executați Standard:

Introduceți valorile de reglare în ordine de la A la D, pe care le-ați selectat la pasul 8, pentru toate grupurile de la nr. 1 la nr. 4 (de la nr. 1 la nr. 2 pentru **Light Media**). Introducerea tuturor valorilor de reglare și apăsarea pe **OK** deschid un ecran pentru confirmarea valorilor de reglare.

Verificați rezultatele reglării și apăsați pe **OK** pentru a reflecta rezultatele reglării la setările media.

Rezolvarea problemelor

Când executați **Micro Adjust**:

Puteți introduce valori de setare de la +10 la -10. Vă recomandăm să setați mai întâi ambele valori de reglare la +1 și -1 și să imprimați, apoi să efectuați reglări suplimentare în baza valorii care a îmbunătățit calitatea imaginii.

Când calitatea imaginii nu este îmbunătățită după reglări

- ❑ Când executați **Standard**:
Executați apoi **Micro Adjust**.
- ❑ Când executați **Micro Adjust**:
Când utilizați **Auto** pentru **Platen Gap**, încercați să setați **Head Height** la **Narrow**. Totuși, când este activată setarea **Narrow**, este mult mai probabil ca suprafața suportului media să intre în contact cu capul de imprimare. Încărcați suportul media cu grijă astfel încât să nu existe cute pe suprafața acestuia.
Dacă modificarea **Head Height** la **Narrow** nu îmbunătățește calitatea imaginii, încercați să setați **Platen Gap** la **Manual**.
[☞ „Meniul Media Settings” la pagina 123](#)

Alternativ, încercați următoarele măsuri.

■ **Încercați imprimarea unidirecțională.**

Dacă problema nu este rezolvată prin luarea măsurilor de mai sus, încercați setarea **Uni-Direction (Low Speed)** pentru **Print Direction** în **Garment Creator** for SC-F3000 Series, software-ul pentru imprimantă. Pentru a efectua repetarea imprimării sau pentru a imprima o comandă de pe un stick de memorie USB care a fost deja setată la **Bi-Direction (High Speed)**, setați **Head Move Direction** la **Uni-Directional** pe ecranul de previzualizare.

[☞ „Când reimprimați \(repețiți imprimarea\) aceeași comandă” la pagina 76](#)

[☞ „Imprimarea de pe o memorie USB” la pagina 79](#)

Suprafața imprimantă este murdărită

■ **Capul de aspirare este curat?**

Suprafața de imprimare poate fi murdărită de cerneala care se scurge din cauza acumulărilor de cerneală sau scamelor din jurul capului de aspirare. Curățați capul de aspirare.

[☞ „Curățarea capului de aspirare” la pagina 92](#)

■ **Există scame sau fibre ridicate pe suprafața de imprimare?**

Scamele sau fibrele ridicate de pe suprafața de imprimare se pot lipi pe capul de imprimare și pot murdări alte zone ale tricoului. Îndepărtați scamele cu banda adezivă sau rola lipicioasă și întindeți fibrele cu o rolă din material dur atunci când încărcați un tricou pe placa de presare.

[☞ „Încărcați tricoul \(media\)” la pagina 63](#)

■ **Curățare în jurul capului de imprimare.**

Dacă chiar și după curățarea capacelor suprafața de imprimare sau alte suprafețe sunt murdare, este posibil ca în jurul duzelor capului de imprimare să se fi acumulat fibre asemenea scamelor. Curățare în jurul capului de imprimare.

[☞ „Curățați în jurul capului de imprimare și al marginilor părții metalice” la pagina 89](#)

Alb insuficient sau cu aspect neuniform

■ **Duzele capului de imprimare sunt înfundate?**

Dacă duzele sunt înfundate, acestea nu furnizează cerneală, iar calitatea tipăririi scade. Tipăriți un model de verificare a duzelor.

[☞ „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107](#)

■ **Ați agitat unitățile de alimentare cu cerneală White (Alb)?**

Deoarece particulele de cerneală din cerneala White (Alb) se pot sedimenta ușor, aceasta trebuie agitată la începutul fiecărei zi de lucru și la fiecare 24 de ore (atunci când se afișează un mesaj). Scoateți și agitați bine unitatea/unitățile de alimentare cu cerneală.

[☞ „Scuturarea și înlocuirea unităților de alimentare cu cerneală” la pagina 95](#)

■ **Ați aplicat în mod uniform lichidul de pre-tratare?**

Dacă lichidul de pre-tratare nu este aplicat în mod uniform, rezultatul imprimat va fi neuniform. Consultați instrucțiunile și aplicați lichidul de pre-tratare în mod uniform.

[☞ „Aplicarea lichidului de pre-tratare” la pagina 47](#)

Rezolvarea problemelor

■ Ați uscat complet tricoul după pre-tratare?

Dacă tricoul prezintă următoarele condiții, aspectul alb poate scădea.

- Proces de presare cu încălzire insuficientă
- S-a acumulat umezeală, deoarece tricoul a fost lăsat o perioadă îndelungată de timp

Uscați complet tricoul după pre-tratare, consultând condițiile de fixare. Dacă tricoul este lăsat o perioadă îndelungată, uscați-l timp de câteva secunde la presare cu încălzire înainte de a-l imprima.

 „Fixarea lichidului de pre-tratare” la pagina 49


■ Ați optimizat temperatura și presiunea presării cu încălzire?

Dacă temperatura presării cu încălzire scade atunci când călcați un tricou pe care s-a aplicat lichid de pre-tratare. Atunci când călcați mai multe tricouri unul după altul, asigurați-vă că temperatura presării cu încălzire nu este mai mică decât este necesar. De asemenea, aspectul de alb devine neuniform dacă presiunea este insuficientă, deoarece tricoul nu se usucă complet și fibrele nu sunt întinse. Asigurați-vă că optimizați presiunea presării cu încălzire.

 „Fixarea lichidului de pre-tratare” la pagina 49

Dacă nu există suficientă cerneală albă chiar și după luarea măsurilor de mai sus și nu există niciun articol aplicabil, luați aceste măsuri în următoarea ordine.

1. Executați Cleaning(Heavy)

- 1 Confirmați că alimentarea electrică este cuplată și apăsați în ordine  (meniu) — **Maintenance** — **Head Cleaning** — **Cleaning(Heavy)** — **Select Nozzles** — **White**.

- 2 Selectați toate rândurile WH, și apoi apăsați pe OK.

Dacă nu există suficientă cerneală albă chiar și după executarea operației **Cleaning(Heavy)** 1 sau de 2 ori, încercați următoarele măsuri.

2. Schimbați opțiunea aferentă Printer Mode

Consultați următoarea secțiune, apoi comutați **Printer Mode** la **Color ink mode**, și apoi puneți-l din nou la **White ink mode**.

 „Schimbarea Printer Mode” la pagina 109

3. Dacă nu există suficientă cerneală albă chiar și după efectuarea procedurilor de la 1 și 2

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

Stratul de bază alb apare în afara imaginii


■ Reglați zona de imprimare a stratului de bază alb din programul software.

Stratul de bază alb imprimat poate apărea în afara imaginii în funcție de materialul tricoului și cantitatea de cerneală furnizată. În acest caz, reglați zona de imprimare a stratului de bază alb din software-ul Garment Creator for SC-F3000 Series al imprimantei sau software-ul RIP.

Altele

Ecranul panoului de comandă se stinge continuu.

■ Imprimanta este în modul repaus?

Operarea normală poate fi restabilită prin apăsarea oricărui buton de pe panoul de comandă pentru a reactiva afișajul și pentru a executa o operațiune hardware cum ar fi deschiderea capacului de imprimantă sau trimiterea unei comenzi către imprimantă. Puteți modifica timpul până la intrarea în modul repaus din  (meniu) — **General Settings** — **Basic Settings** — **Sleep Timer**.

 „Lista opțiunilor din meniu” la pagina 113

Tipărirea nu se oprește sau textul tipărit este deteriorat

■ Ați pornit Garment Creator for SC-F3000 Series și software-ul RIP prin intermediul unei conexiuni USB?


Porniți doar Garment Creator for SC-F3000 Series sau software RIP. Nu rulați ambele programe simultan.

Rezolvarea problemelor

Zonele neimprimabile sunt pătate cu cerneală

■ **Placa de presare este curată?**

Cadrul plăcii de presare și placa de presare superioară pot fi pătate. Verificați placa de presare și curățați-o, dacă este necesar.

 „Curățarea plăcii de presare fără placă de prindere” la pagina 94

Starea imprimantei și jurnalul sunt imprimate peste marginile hârtiei

■ **Imprimați cu o placă de presare de dimensiunea M (standard)?**

În funcție de dimensiunea hârtiei, zona de imprimare se poate extinde peste marginile hârtiei dacă aceasta este încărcată pe o placă de presare opțională. Încărcați hârtie pe placa de presare de dimensiunea M (standard), iar apoi imprimați.

 „Încărcați tricoul (media)” la pagina 63

Imprimarea este lentă sau se întrerupe

■ **Direcția de mișcare a capului de imprimare este setată la unidirecțional?**

Uni-Direction (Low Speed) poate fi setată pentru **Print Direction** în Garment Creator for SC-F3000 Series, software-ul pentru imprimantă. Încercați setarea **Bi-Direction (High Speed)** pentru **Print Direction** în Garment Creator for SC-F3000 Series.

Atunci când efectuați repetarea imprimării sau pentru a imprima o comandă de pe un stick de memorie USB care a fost deja setată la **Bi-Direction (High Speed)**, **Head Move Direction** poate fi setată la **Uni-Directional** pe ecranul de previzualizare. Încercați schimbarea setării la **Auto**.

 „Când reimprimați (repețiți imprimarea) aceeași comandă” la pagina 76

 „Imprimarea de pe o memorie USB” la pagina 79

■ **Folosiți un stick de memorie USB cu viteză de citire scăzută?**

Dacă stick-ul de memorie USB are viteza de citire scăzută (4,63 MB/sec sau mai puțin), la imprimarea de pe stick-ul de memorie USB capul de imprimare se oprește din când în când și imprimarea continuă. Folosiți un stick de memorie USB cu viteză de citire ridicată.

■ **Utilizați o placă de presare fără o placă de prindere pentru a imprima o comandă care necesită o cantitate mare de cerneală?**

Utilizarea unei cantități mari de cerneală pentru a imprima, ca de exemplu din cauza datelor care acoperă întreaga arie de imprimare, poate determina umflarea cu cerneală a suprafeței de imprimare.

Dacă are loc un asemenea eveniment, poate apărea o eroare așa cum este arătat mai jos și imprimarea poate fi oprită, chiar dacă tricoul este încărcat corect înainte de imprimare.

Printing has stopped.

The print head may strike the media.

Dacă este încărcat un tricou utilizând un cadru, îndepărtarea cadrului poate permite ca orice cute sau denivelări ale suprafeței de imprimare să se întindă înspre marginile exterioare și să rezolve problema.

Rețineți că următorii pași sunt necesari dacă îndepărtați cadrul.

- Trebuie să reduceți lățimea cernelii White (Alb) în Garment Creator for SC-F3000 Series, software-ul pentru imprimantă sau în software-ul RIP, astfel încât baza albă imprimată să nu extindă dincolo de imagine.
- Aveți grijă să nu atingeți tricoul în timp ce imprimați, deoarece acesta se poate mișca cu ușurință din poziția sa.

■ **Ați uscat complet lichidul de pre-tratare?**

Imprimarea când lichidul de pre-tratare nu s-a uscat suficient înseamnă că suprafața de imprimare se poate umezi și umfla, apoi în timp ce imprimați, poate apărea o eroare așa cum este indicat mai jos și imprimarea poate fi oprită.

Printing has stopped.


The print head may strike the media.

Asigurați-vă că lichidul de pre-tratare este uscat.

Rezolvarea problemelor

Memoria USB nu poate fi folosită

- După ce ați introdus stick-ul de memorie USB, ați apăsat pe ?

Memoria USB nu este citită prin simpla introducere a stick-ului de memorie USB. Asigurați-vă că ați apăsat pictograma  din partea de sus a ecranului și apoi efectuați operații din meniul de imprimare de pe USB.

Există un indicator luminos roșu în interiorul imprimantei

- Aceasta nu este o eroare.

Indicatorul luminos este o lampă în interiorul imprimantei.

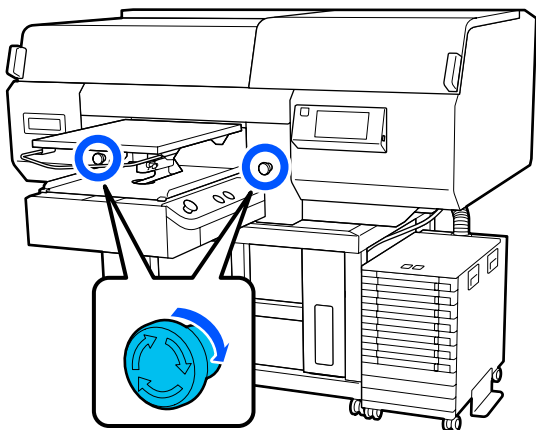
Am uitat parola de rețea

- Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

A fost apăsat butonul de oprire de urgență

Confirmați că totul este în siguranță și apoi utilizați următoarea procedură pentru a elibera butonul de oprire de urgență.

- 1 Rotiți butonul pe măsură ce îl trageți în afară, așa cum este indicat în ilustrație.



2

Opriti imprimanta apoi reporniți-o.

 **Important:**

După oprirea alimentării, reporniți alimentarea imediat.

Capacul de pe capul de imprimare ar putea fi fixat necorespunzător dacă imprimanta este oprită în timp ce a apărut o eroare. În cazul în care capul de imprimare nu are capac o perioadă lungă de timp, calitatea imprimării poate scădea, iar curățarea duzelor înfundate poate fi imposibilă.

Anexe

Opțiuni și produse consumabile

Aveți la dispoziție următoarele opțiuni și produse consumabile pentru imprimanta dvs (valabil începând cu luna mai 2020).

Pentru cele mai noi informații, consultați situl web Epson.

Unitate de alimentare cu cerneală

Model imprimantă	Denumirea produsului	Cod piesă
SC-F3000	Black (Negru)	T47W1
	Cyan	T47W2
	Magenta	T47W3
	Yellow (Galben)	T47W4
	White (Alb)	T47WA
	Maintenance Liquid	T47WB
SC-F3030	Black (Negru)	T48A1
	Cyan	T48A2
	Magenta	T48A3
	Yellow (Galben)	T48A4
	White (Alb)	T48AA
	Maintenance Liquid	T48AB
SC-F3060	Black (Negru)	T47Y1
	Cyan	T47Y2
	Magenta	T47Y3
	Yellow (Galben)	T47Y4
	White (Alb)	T47YA
	Maintenance Liquid	T47YB

Anexe

Model imprimantă	Denumirea produsului	Cod piesă
SC-F3070	Black (Negru)	T47X1
	Cyan	T47X2
	Magenta	T47X3
	Yellow (Galben)	T47X4
	White (Alb)	T47XA
	Maintenance Liquid	T47XB
SC-F3080	Black (Negru)	T48B1
	Cyan	T48B2
	Magenta	T48B3
	Yellow (Galben)	T48B4
	White (Alb)	T48BA
	Maintenance Liquid	T48BB

Epson vă recomandă să utilizați unitatea originală de alimentare cu cerneală originală Epson. Epson nu poate garanta calitatea sau fiabilitatea pentru cerneluri care nu sunt cerneluri originale Epson. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri ele pot chiar să afecteze comportamentul imprimantei.

Este posibil ca informațiile referitoare la nivelul cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.

Componente de întreținere

Cu excepția SC-F3080

Denumirea produsului	Numărul produsului	Explicație
Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)	C13S210071	Identic cu recipient de cerneală reziduală furnizat cu imprimanta.
head cleaning set (Set de curățare a capului de imprimare)	C13S210105	Set de Tampoane de scurgere și unitate de ștergere.
Anti-Drying Cap (Capac Anti-Uscare)	C13S210109	Capace anti-uscăre de schimb.
Air filter (Filtru de aer)	C13S210111	Filtre de aer de schimb.
Flushing Pad Set (Set tampoane de scurgere)	C13S210107	Achiziționați la înlocuirea numai a tampoanelor de scurgere.
Maintenance Kit (Kit de mentenanță)	T7362	Similar cu Maintenance Kit (Kit de mentenanță) furnizat cu imprimanta.

Anexe

Denumirea produsului	Numărul produsului	Explicație
Cleaning ink supply unit (Unitate de alimentare cu cerneală de curățare)	T44A9	Utilizați pentru Keeping Preparation și pentru schimbarea Printer Mode.
Curățare ștergător cameră*	C13S090016	Similar cu ștergătoarele pentru camera curată furnizate cu imprimanta.

* Indisponibile în unele țări sau regiuni. La achiziționarea produselor comerciale, vă recomandăm BEMCOT M-3II de la Asahi Kasei Corporation.



Pentru SC-F3080

Denumirea produsului	Numărul produsului	Explicație
Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)	C13S210072	Identic cu recipient de cerneală reziduală furnizat cu imprimanta.
head cleaning set (Set de curățare a capului de imprimare)	C13S210106	Set de Tamponi de scurgere și unitate de ștergere.
Anti-Drying Cap (Capac Anti-Uscare)	C13S210110	Capace anti-uscăre de schimb.
Air filter (Filtru de aer)	C13S210112	Filtre de aer de schimb.
Flushing Pad Set (Set tamponi de scurgere)	C13S210108	Achiziționați la înlocuirea numai a tamponilor de scurgere.
Maintenance Kit (Kit de mentenanță)	T7362	Similar cu Maintenance Kit (Kit de mentenanță) furnizat cu imprimanta.
Cleaning ink supply unit (Unitate de alimentare cu cerneală de curățare)	T44AC	Utilizați pentru Keeping Preparation și pentru schimbarea Printer Mode.
Curățare ștergător cameră*	C13S090016	Similar cu ștergătoarele pentru camera curată furnizate cu imprimanta.

* Indisponibile în unele țări sau regiuni. La achiziționarea produselor comerciale, vă recomandăm BEMCOT M-3II de la Asahi Kasei Corporation.

Altele

Cu excepția SC-F3080

Produs	Cod piesă	Explicație
Polyester Pre-treatment Liquid (Lichid de pre-tratare)	T43R1 T7361	20 litri. A se dilua înainte de utilizare.  „Pre-tratare” la pagina 43
Polyester Pre-treatment Liquid (Lichid de pre-tratare a poliesterului)	T43R2	18 litri. Folosiți diluat sau nediluat în funcție de cerneala utilizată pentru imprimare.  „Pre-tratare” la pagina 43
Hanger Platen - L (Placă cu agățătoare — L)	C12C936241	Zonă imprimabilă: 16" × 20"/406 × 508 mm

Anexe

Produs	Cod piesă	Explicație
Hanger Platen - M (Placă cu agățătoare — M)	C12C936261	Zonă imprimabilă: 14" × 16"/356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Placă cu agățătoare — S)	C12C936281	Zonă imprimabilă: 10" × 12"/254 × 305 mm
Extra Small Platen (Placă foarte mică)	C12C933951	Zonă imprimabilă: 7" × 8"/178 × 203 mm
Sleeve platen (Placă pentru mâneci)	C12C933971	Această placă vă permite să imprimați pe mânecile tricourilor. Zonă imprimabilă: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Placă cu caneluri medii)	C12C933961	Această placă vă permite să imprimați corect pe tricouri polo, precum și pe tricouri cu fermoare și nasturi. Zonă imprimabilă: echivalentă cu zona aferentă plăcii cu agățătoare de mărime M
Platen Grip Pad - L (Placă de prindere pentru placa de presare — L)	C13S210118	Placă de prindere pentru utilizarea plăcii cu agățătoare mărimea L ca placă acoperită cu placa de prindere.
Platen Grip Pad - M (Placă de prindere pentru placa de presare — M)	C13S210119	Placă de prindere pentru utilizarea plăcii cu agățătoare mărimea M ca placă acoperită cu placa de prindere.
Platen Grip Pad - S (Placă de prindere pentru placa de presare — S)	C13S210120	Placă de prindere pentru utilizarea plăcii cu agățătoare mărimea S ca placă acoperită cu placa de prindere.
Pre-treatment roller set (Set role de pre-tratare)	C12C891201	Set secțiuni rolă x3, mâner și tavă.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Role de schimb pentru pre-tratare) (3 bucăți)	C12C891211	La fel ca secțiunea rolei livrată cu setul de role pentru pre-tratare.
Hard roller (Rolă din material dur)	C12C891221	Set secțiuni rolă (din material dur) și mâner.
Grip Pad Tool (Sculă pentru placa de prindere)	C12C934151	Similar cu instrumentul pentru placa de prindere furnizat cu imprimanta.

Pentru SC-F3080

Produs	Cod piesă	Explicație
Polyester Pre-treatment Liquid (Lichid de pre-tratare)	T43R1 T7361	20 litri. A se dilua înainte de utilizare.  „Pre-tratare” la pagina 43
Polyester Pre-treatment Liquid (Lichid de pre-tratare a poliesterului)	T43R2	18 litri. Folosiți diluat sau nediluat în funcție de cerneala utilizată pentru imprimare.  „Pre-tratare” la pagina 43
Hanger Platen - L (Placă cu agățătoare — L)	C12C936251	Zonă imprimabilă: 16" × 20"/406 × 508 mm
Hanger Platen - M (Placă cu agățătoare — M)	C12C936271	Zonă imprimabilă: 14" × 16"/356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Placă cu agățătoare — S)	C12C936291	Zonă imprimabilă: 10" × 12"/254 × 305 mm

Anexe

Produs	Cod piesă	Explicație
Extra Small Platen (Placă foarte mică)	C12C934011	Zonă imprimabilă: 7" × 8"/178 × 203 mm
Sleeve platen (Placă pentru mâneci)	C12C934031	Această placă vă permite să imprimați pe mânecile tricourilor. Zonă imprimabilă: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Placă cu caneluri medii)	C12C934021	Această placă vă permite să imprimați corect pe tricouri polo, precum și pe tricouri cu fermoare și nasturi. Zonă imprimabilă: echivalentă cu zona aferentă plăcii cu agățătoare de mărime M
Platen Grip Pad - L (Placă de prindere pentru placa de presare — L)	C13S210121	Placă de prindere pentru utilizarea plăcii cu agățătoare mărimea L ca placă acoperită cu placa de prindere.
Platen Grip Pad - M (Placă de prindere pentru placa de presare — M)	C13S210122	Placă de prindere pentru utilizarea plăcii cu agățătoare mărimea M ca placă acoperită cu placa de prindere.
Platen Grip Pad - S (Placă de prindere pentru placa de presare — S)	C13S210123	Placă de prindere pentru utilizarea plăcii cu agățătoare mărimea S ca placă acoperită cu placa de prindere.
Pre-treatment roller set (Set role de pre-tratare)	C12C891201	Set secțiuni rolă x3, mâner și tavă.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Role de schimb pentru pre-tratare) (3 bucăți)	C12C891211	La fel ca secțiunea rolei livrată cu setul de role pentru pre-tratare.
Hard roller (Rolă din material dur)	C12C891221	Set secțiuni rolă (din material dur) și mâner.
Grip Pad Tool (Sculă pentru placa de prindere)	C12C934161	Similar cu instrumentul pentru placa de prindere furnizat cu imprimanta.

Note referitoare la mutarea sau transportarea imprimantei

În această secțiune sunt prezentate indicații pentru mutarea și transportarea imprimantei.

Pregătirea pentru mutare

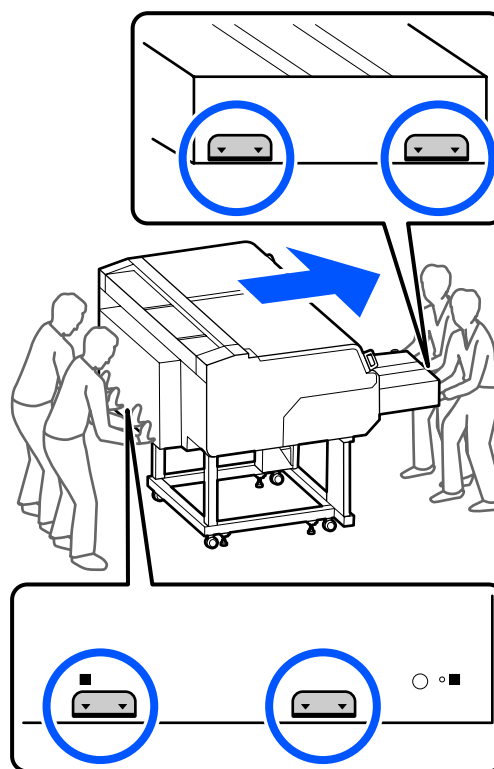
În această secțiune sunt prezentate indicații pentru mutarea imprimantei pe aceeași suprafață și la același etaj. Consultați instrucțiunile de mai jos referitoare la mutarea imprimantei la un alt etaj sau într-o altă clădire.

 „Transportarea imprimantei” la pagina 149



Atenție:

- ❑ Nu încercați să transportați singur imprimanta. Imprimanta trebuie să fie mutată de 4 persoane.
- ❑ În timpul mutării imprimantei, nu o înclinați mai mult de 10 grade. În caz contrar, aceasta poate cădea și se pot produce accidente.
- ❑ Când ridicați imprimanta, țineți-o de zonele indicate de poziția etichetelor. Vă puteți accidenta dacă ridicați imprimanta ținând de alte zone, deoarece imprimanta poate cădea sau puteți să vă prindeți degetele atunci când așezați imprimanta.



Anexe

! Important:

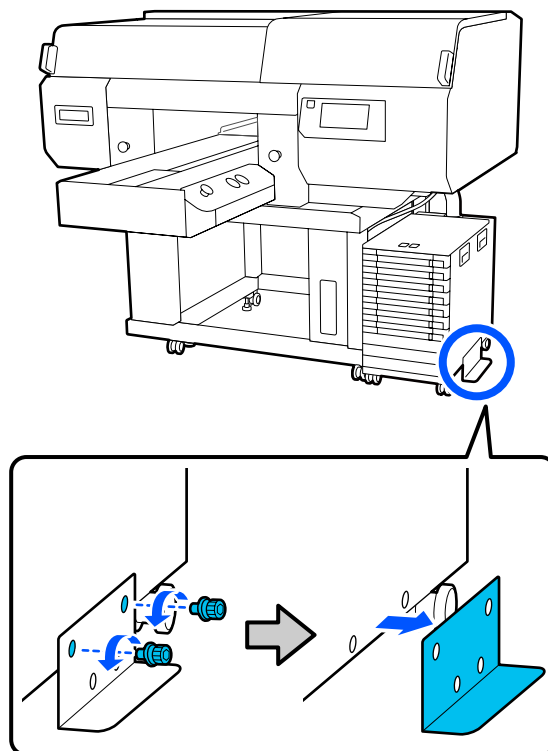
- ❑ Atingeți doar zonele necesare; în caz contrar, poate apărea o defecțiune.
- ❑ Nu îndepărtați unitățile de alimentare cu cerneală. Duzele capului de imprimare se pot înfunda astfel încât imprimarea să fie imposibilă sau se poate scurge cerneala.
- ❑ Nu separați unitate de cerneală de imprimantă. (Lăsați tub de cerneală conectat în spatele imprimantei în timp ce mutați imprimanta.)
- ❑ Păstrați cablu unitate de cerneală al unitate de cerneală atașat de suportul imprimantei.

Vă puteți murdări pe mâini cu cerneală reziduală. Dacă este necesar, purtați mănușile din kitul de mentenanță furnizat.

🔗 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 142

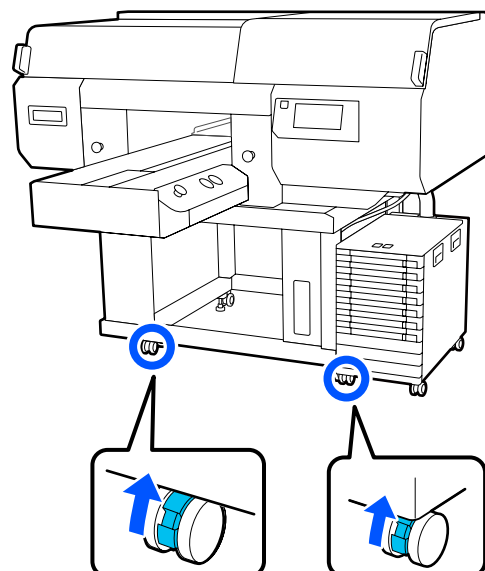
- 1** Verificați dacă imprimanta a fost oprită.
- 2** Îndepărtați recipientul pentru colectarea cernelii reziduale.
🔗 „Înlocuirea recipientului pentru colectarea cernelii reziduale” la pagina 99
- 3** Deconectați toate firele, precum cablul de alimentare și cablurile de conexiune, de la imprimantă și de la unitate de cerneală.
- 4** Scoateți placa de presare.
🔗 „Înlocuirea plăcilor” la pagina 61
- 5** Închideți maneta de fixare a manetă de spațiu placă.
🔗 „Modificarea poziției plăcii” la pagina 62

- 6** Scoateți placă de prevenire a răsturnării din unitate de cerneală.



- 7** Eliberați toate blocările rolor unității de cerneală și suportului.

Există câte 2 role în fața și în spatele atât ale suportului cât și ale unității de cerneală.



- 8** Ridicați toate picioarele ajustabile astfel încât acestea să se afle mai sus decât rolele.

Există câte 2 picioare ajustabile în fața și în spatele suportului.

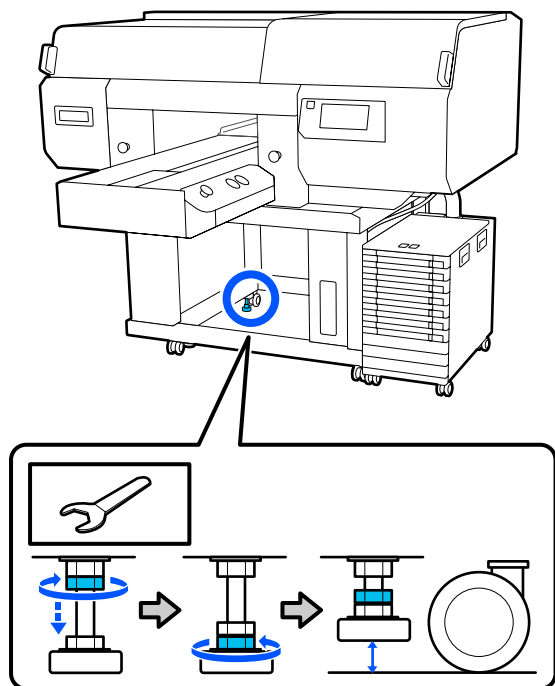
Anexe

! Important:

Asigurați-vă că ați ridicat toate picioarele ajustabile înainte de a muta imprimanta. Deplasarea imprimantei fără ridicarea picioarelor ajustabile poate cauza o defecțiune.

Trebuie să utilizați cheia furnizată pentru a deșuruba picioarele ajustabile.

- (1) Deșurubați piulița din mijloc de pe piciorul ajustabil până când atinge piulița de la bază.
- (2) Rotiți piulița de la bază în sensul invers acelor de ceasornic până când piciorul ajustabil este mai sus decât rola.



Instalarea imprimantei după mutare

Urmați indicațiile de mai jos pentru a utiliza imprimanta după mutare.

- 1** Confirmați că locația este adecvată pentru instalarea imprimantei, blocați rolele de pe imprimantă și de pe unitatea de cerneală și apoi coborâți picioarele ajustabile pentru a stabili imprimanta.

Ghid de instalare (broșură)

Dacă nu aveți *Ghid de instalare* la îndemână, selectați și consultați modelul imprimantei dumneavoastră din <http://epson.sn>.

- 2** Instalați toate elementele care au fost scoase, precum recipientul de cerneală reziduală.
 Ghid de instalare (broșură)
- 3** Conectați fișa de alimentare la o priză electrică, iar apoi porniți imprimanta.
 Ghid de instalare (broșură)
- 4** Efectuați o verificare a duzelor pentru a vedea dacă duzele sunt înfundate.
 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 107

Transportarea imprimantei

Înainte de a transporta imprimanta, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

„De unde puteți obține ajutor” la pagina 160

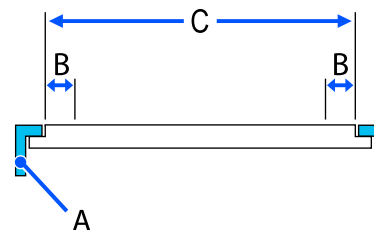
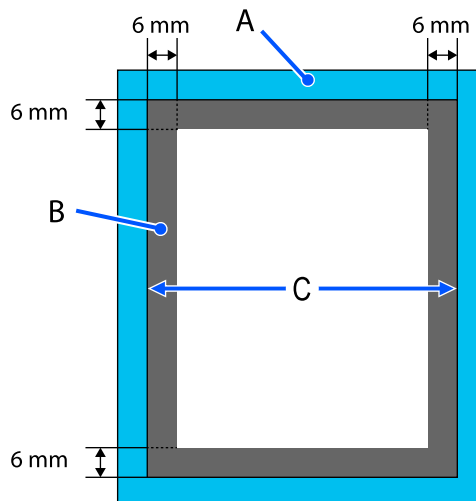
Zonă imprimabilă

Tip	Zonă disponibilă
Placă cu agățătoare mărimea L	16 × 20 inch (406 × 508 mm)
Placă cu agățătoare mărimea M	14 × 16 inch (356 × 406 mm)
Placă cu agățătoare mărimea S	10 × 12 inch (254 × 305 mm)
Placă de presare mărimea XS	7 × 8 inch (178 × 203 mm)
Placă pentru mâneci	4 × 4 inch (102 × 102 mm)
Placă cu caneluri medii	Consultați ilustrația privind zonele care nu pot fi tipărite

Nu este posibilă tipărirea pe anumite porțiuni din interiorul cadrului fiecărei plăci de presare și pe anumite porțiuni din partea de sus, de jos, de stânga și din dreapta a marginii plăcii superioare. Zonele indicate de A și B în ilustrația următoare nu pot fi tipărite.

Plăci cu agățătoare mărimea L/M/S și placă mărimea XS

Nu se poate tipări pe anumite porțiuni din partea de sus, jos, stânga sau dreapta a marginii interioare a cadrului plăcii de presare sau pe secțiunea în relief (placa de sus) din interiorul plăcii de presare.



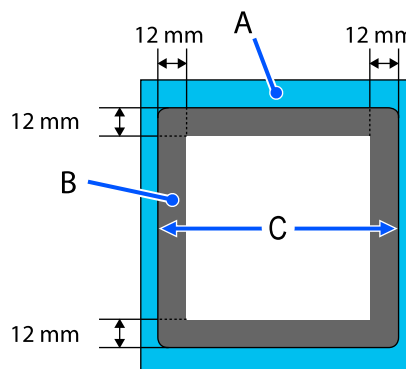
A: cadru placă de presare

B: zone care nu pot fi tipărite

C: placă superioară

Placă pentru mâneci

Nu puteți imprima pe anumite zone din secțiunea ridicată aflată în interiorul cadrului plăcii de presare.



Anexe

A: cadru placă de presare

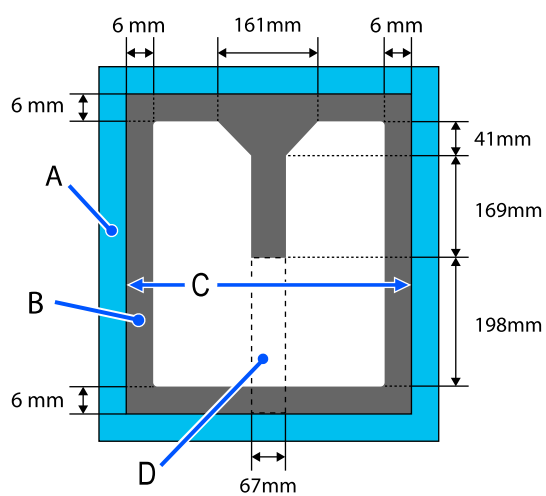
B: zone care nu pot fi tipărite

C: placă superioară

Placă cu caneluri medii

Nu puteți tipări pe anumite zone din interiorul cadrului plăcii și în zone unde nu există placă superioară.

Secțiunea D conține o porțiune pătrată. Când scoateți partea pătrată, nu puteți tipări pe această secțiune.



A: cadru placă de presare

B. zone care nu pot fi tipărite

C: secțiunea superioară

D: parte pătrată

Anexe

Tabel pentru valorile de setare aferente Platen Gap pentru grosimea suportului media

Când utilizați plăcile cu agățătoare mărimile L/M/S sau placa de mărimea XS

Grosimea suportului media		Introduceți în Manual — Value	Poziția plăcii
Placă de presare acoperită cu placă de prindere*	Placă de presare fără o placă de prindere		
-	de la 0 mm la 1 mm	4,0	P
de la 0 mm la 1 mm	de la 1 mm la 2 mm	5,0	
de la 1 mm la 2 mm	de la 2 mm la 3 mm	6,0	
de la 2 mm la 3 mm	de la 3 mm la 4 mm	7,0	1
de la 3 mm la 4 mm	de la 4 mm la 5 mm	8,0	
de la 4 mm la 5 mm	de la 5 mm la 6 mm	9,0	
de la 5 mm la 6 mm	de la 6 mm la 7 mm	10,0	2
de la 6 mm la 7 mm	de la 7 mm la 8 mm	11,0	
de la 7 mm la 8 mm	de la 8 mm la 9 mm	12,0	
de la 8 mm la 9 mm	de la 9 mm la 10 mm	13,0	3
de la 9 mm la 10 mm	de la 10 mm la 11 mm	14,0	
de la 10 mm la 11 mm	de la 11 mm la 12 mm	15,0	
de la 11 mm la 12 mm	de la 12 mm la 13 mm	16,0	4
de la 12 mm la 13 mm	de la 13 mm la 14 mm	17,0	
de la 13 mm la 14 mm	de la 14 mm la 15 mm	18,0	
de la 14 mm la 15 mm	de la 15 mm la 16 mm	19,0	5
de la 15 mm la 16 mm	de la 16 mm la 17 mm	20,0	
de la 16 mm la 17 mm	de la 17 mm la 18 mm	21,0	
de la 17 mm la 18 mm	de la 18 mm la 19 mm	22,0	6
de la 18 mm la 19 mm	de la 19 mm la 20 mm	23,0	
de la 19 mm la 20 mm	de la 20 mm la 21 mm	24,0	
de la 20 mm la 21 mm	de la 21 mm la 22 mm	25,0	

Anexe

Grosimea suportului media		Introduceți în Manual — Value	Poziția plăcii
Placă de presare acoperită cu placă de prindere*	Placă de presare fără o placă de prindere		
de la 21 mm la 22 mm	de la 22 mm la 23 mm	26,0	7
de la 22 mm la 23 mm	de la 23 mm la 24 mm	27,0	
de la 23 mm la 24 mm	de la 24 mm la 25 mm	28,0	
de la 24 mm la 25 mm	de la 25 mm la 26 mm	29,0	8
de la 25 mm la 26 mm	de la 26 mm la 27 mm	30,0	
de la 26 mm la 27 mm	de la 27 mm la 28 mm	31,0	
de la 27 mm la 28 mm	de la 28 mm la 29 mm	32,0	
de la 28 mm la 28,5 mm	de la 29 mm la 29,5 mm	33,0	

* Placa de presare de mărimea XS nu este acceptată.

Când folosiți plăci de presare pentru mâneci sau plăci cu caneluri medii

Grosimea suportului media	Introduceți în Manual — Value	Poziția plăcii
de la 0 mm la 1 mm	14,0	3
de la 1 mm la 2 mm	15,0	
de la 2 mm la 3 mm	16,0	
de la 3 mm la 4 mm	17,0	4
de la 4 mm la 5 mm	18,0	
de la 5 mm la 6 mm	19,0	
de la 6 mm la 7 mm	20,0	5
de la 7 mm la 8 mm	21,0	
de la 8 mm la 9 mm	22,0	
de la 9 mm la 10 mm	23,0	6
de la 10 mm la 11 mm	24,0	
de la 11 mm la 12 mm	25,0	
de la 12 mm la 13 mm	26,0	7
de la 13 mm la 14 mm	27,0	
de la 14 mm la 15 mm	28,0	

Anexe

Grosimea suportului media	Introduceți în Manual — Value	Poziția plăcii
de la 15 mm la 16 mm	29,0	8
de la 16 mm la 17 mm	30,0	
de la 17 mm la 18 mm	31,0	
de la 18 mm la 19 mm	32,0	
de la 19 mm la 19,5 mm	33,0	

Cerințe de sistem

Fiecare software poate fi utilizat în următoarele medii (valabil începând cu luna mai 2020).

Sistemele de operare acceptate se pot modifica.

Pentru cele mai noi informații, consultați situl web Epson.

Epson Edge Dashboard

Epson Edge Dashboard poate fi utilizat în următoarele medii.

 **Important:**

Asigurați-vă că următoarele cerințe sunt îndeplinite de computerul pe care este instalat Epson Edge Dashboard.

Dacă aceste cerințe nu sunt îndeplinite, software-ul nu poate monitoriza corect imprimanta.

- Dezactivați funcția de hibernare a computerului.
- Dezactivați funcția de repaus pentru a nu permite computerului să intre în stare de repaus.

Windows

Sisteme de operare	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Procesor cu mai multe nuclee (3,0 GHz sau superior recomandat)
Memorie disponibilă	4 GB sau mai mult
Hard disc (spațiu disponibil în timpul instalării)	2 GB sau mai mult
Rezoluție afișaj	1280 × 1024 sau superioară
Interfață de comunicații	High Speed USB Ethernet 1000Base-T
Browser	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

Sisteme de operare	Mac OS X 10.7 Lion sau o versiune ulterioară
CPU	Procesor cu mai multe nuclee (3,0 GHz sau superior recomandat)
Memorie disponibilă	4 GB sau mai mult

Anexe

Hard disc (spațiu disponibil în timpul instalării)	2 GB sau mai mult
Rezoluție afișaj	1280 × 1024 sau superioară
Interfață de comunicații	High Speed USB Ethernet 1000Base-T
Browser	Safari 6 sau ulterior

Garment Creator for SC-F3000 Series**Windows**

Sisteme de operare	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Procesor cu mai multe nuclee (2,0 GHz sau superior recomandat)
Capacitate de memorie	2 GB sau mai mult (recomandat 8 GB sau mai mult)
Spațiu de stocare (spațiu disponibil în timpul instalării)	HDD 32 GB sau mai mult (SSD recomandat)
Rezoluție afișaj	1024 × 768 sau superioară
Interfață de comunicații	High Speed USB Ethernet 100Base-TX

Mac

Sisteme de operare	Mac OS 10.12 sau ulterior
CPU	Procesor cu mai multe nuclee (2,0 GHz sau superior recomandat)
Capacitate de memorie	2 GB sau mai mult (recomandat 8 GB sau mai mult)
Spațiu de stocare (spațiu disponibil în timpul instalării)	HDD 32 GB sau mai mult (SSD recomandat)
Rezoluție afișaj	1024 × 768 sau superioară
Interfață de comunicații	High Speed USB Ethernet 100Base-TX

Garment Creator Easy Print System (Windows only)

Sisteme de operare	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Procesor cu mai multe nuclee (3,0 GHz sau superior recomandat)

Anexe

Memorie disponibilă	2 GB sau mai mult
Hard disc (spațiu disponibil în timpul instalării)	32 GB sau mai mult
Rezoluție afișaj	1024 × 768 sau superioară
Interfață de comunicații	High Speed USB Ethernet 100Base-TX

Web Config

În cele ce urmează, puteți găsi o listă a browserelor acceptate.

Microsoft Edge, Internet Explorer 11, Firefox*, Chrome*, Safari*

* Utilizați versiunea cea mai recentă.

Tabel cu specificații

Specificații ale imprimantei	
Metodă de tipărire	Cu jet de cerneală la cerere
Configurație duze	
Mod cerneală White (Alb)	White (Alb): 800 duze × 10 rânduri Color: 800 duze × 2 rânduri × 4 culori (Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben))
Modul Color ink	Color: 800 duze × 2 rânduri × 4 culori (Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben))
Rezoluție (maximă)	1200 × 1200 dpi
Cod de control	ESC/P raster (comandă secretă)
Metodă de alimentare a plăcii de presare	Bandă transportoare
Memorie integrată	4 GB
Interfață	2 porturi USB Hi-Speed compatibil cu specificația USB 2.0 (Posterior: pentru conectarea la un computer, Frontal: pentru un dispozitiv cu memorie USB) Ethernet 1000Base-T/100Base-TX/10Base-T*
Tensiune nominală (imprimantă, unitate de cerneală)	100 – 240 V c.a.
Frecvență nominală (imprimantă, unitate de cerneală)	50/60 Hz
Curent nominal	Imprimantă: 6,8 – 3,2 A Unitate de cerneală: 1,4 A
Consum de energie	

Specificații ale imprimantei	
La utilizare	Imprimantă: aprox. 140 W Unitate de cerneală: aprox. 28 W
Mod Ready (Pregătit)	Imprimantă: aprox. 100 W Unitate de cerneală: aprox. 11 W
Modul repaus	Imprimantă: aprox. 12 W Unitate de cerneală: aprox. 8 W
Oprit	Imprimantă: aprox. 0,9 W Unitate de cerneală: aprox. 0,04 W
Temperatură	Recomandat: 15 – 25 °C Funcționare: 10 – 35 °C Depozitare: -20 – 40 °C (în interval de o lună la 40 °C)
Umiditate (fără condensare)	Recomandat: 40 – 60% Funcționare: 20 – 80% Depozitare: 5 – 85%
<p>Temperatură/umiditate de funcționare</p> <p>Zonă gri: când este în uz</p> <p>Zonă cu linie diagonală: recomandat</p> <p>(%)</p> <p>90 80 70 60 55 50 40 30 20</p> <p>10 15 20 25 27 30 35 40 (°C)</p>	
Dimensiune	(l) 1712 × (L) 1809 × (H) 1336 mm
Greutate	Aprox. 330 Kg (Când este instalată placa furnizată, fără a include unitățile de alimentare cu cerneală)

* Utilizați un cablu torsadat ecranat (categoria 5 sau superioară).

Anexe

Notă:

Pentru a asigura culorile pe care doriți să le imprimați, păstrați o temperatură constantă a camerei între 15 și 25 °C.

**Important:**

Utilizați această imprimantă la altitudini sub 2000 m.

**Avertisment:**

Acesta este un produs din clasa A. La utilizarea într-un mediu casnic, acest produs poate produce interferențe radio, iar utilizatorul va trebui să ia măsurile necesare.

Specificații pentru unitate de alimentare cu cerneală și unitate de alimentare cu cerneală de curățare

Tip	Unitate dedicată de alimentare cu cerneală
Tipuri de cerneală	Cerneală pe bază de pigmenți
Data expirării	Limită de timp imprimată pe ambalaj și unitatea de alimentare cu cerneală (la depozitarea la temperatură normală)
Expirarea garanției calității tipării	1 an (după instalarea în imprimantă)
Temperatură	<p>Funcționare: 10 – 35 °C</p> <p>La depozitare (în ambalaj) și după instalarea în imprimantă: -20 la 40 °C (în interval de 4 zile la -20 °C, o lună la 40 °C)</p> <p>La transportare (în ambalaj): -20 la 60 °C (în interval de 4 zile la -20 °C, o lună la 40 °C, 72 ore la 60 °C)</p>
Dimensiuni	(l) 180 × (L) 410 × (H) 30 mm
Capacitate	1500 ml

**Important:**

Nu reîncărcați cartușele cu cerneală.

Specificații privind lichidul de pre-tratare

Data expirării	Vezi data înscrisă pe ambalaj (la temperatură normală)
Temperatură	<p>Lichid de pre-tratare a bumbacului</p> <p>Funcționare: 10 – 35 °C</p> <p>La depozitare (în ambalaj): -20 la 40 °C (în 4 zile la -20 °C, o lună la 40 °C)</p> <p>La transportare (în ambalaj): -20 la 60 °C (în 4 zile la -20 °C, o lună la 40 °C, 72 de ore la 60 °C)</p> <p>Lichid de pre-tratare a poliesterului</p> <p>Funcționare: 10 – 35 °C</p> <p>La depozitare (în ambalaj): 0 la 40 °C (în 4 zile la 0 °C, o lună la 40 °C)</p> <p>La transportare (în ambalaj): -20 la 60 °C (în 4 zile la -20 °C, o lună la 40 °C, 72 de ore la 60 °C)</p>
Capacitate	<p>Lichid de pre-tratare a bumbacului 20 l</p> <p>Lichid de pre-tratare a poliesterului 18 l</p>
Dimensiuni	(l) 300 × (L) 300 × (H) 300 mm

Specificații privind soluția de curățare a cernelii

Data expirării	Vezi data înscrisă pe ambalaj (la temperatură normală)
Temperatură	<p>Funcționare: 10 – 35 °C</p> <p>La depozitare (în ambalaj): -20 la 40 °C (în 4 zile la -20 °C, o lună la 40 °C)</p> <p>La transportare (în ambalaj): -20 la 60 °C (în 4 zile la -20 °C, o lună la 40 °C, 72 de ore la 60 °C)</p>
Capacitate	150 ml

Informații privind Declarația de Conformitate UE

Textul complet al declarației de conformitate UE pentru acest echipament este disponibilă la următoarea adresă de Internet.

<https://www.epson.eu/conformity>

De unde puteți obține ajutor

De unde puteți obține ajutor

Site-ul Web de asistență tehnică

Site-ul web Epson pentru asistență tehnică vă oferă ajutor pentru problemele care nu se pot rezolva utilizând informațiile de depanare din documentația produsului dvs. Dacă aveți un browser Web și vă puteți conecta la Internet, accesați site-ul la:

<https://support.epson.net/>

Dacă aveți nevoie de cele mai recente drivere, întrebări frecvente sau alte elemente descărcabile, accesați site-ul la adresa:

<https://www.epson.com>

Apoi selectați secțiunea de asistență a site-ului Web Epson local.

Contactarea serviciului de asistență tehnică Epson

Înainte de a contacta Epson

Dacă produsul Epson nu funcționează în mod corespunzător și nu puteți rezolva problema cu ajutorul informațiilor de depanare incluse în documentația produsului, contactați departamentul de asistență tehnică Epson pentru asistență. Dacă serviciul de asistență clienți Epson pentru zona dumneavoastră nu figurează în lista de mai jos, contactați distribuitorul de la care ați achiziționat produsul.

Serviciul de asistență clienți Epson va avea posibilitatea să vă ajute mult mai rapid dacă aveți următoarele informații:

- Numărul de serie al produsului (Eticheta cu numărul de serie se află de obicei pe spatele produsului.)
- Modelul produsului
- Versiunea software a produsului (Efectuați clic pe **About**, **Version Info** sau butonul echivalent din software-ul produsului.)
- Marca și modelul computerului
- Numele și versiunea sistemului de operare al computerului
- Numele și versiunile aplicațiilor software pe care le utilizați în mod normal împreună cu produsul

De unde puteți obține ajutor

Ajutor pentru utilizatorii din America de Nord

Epson oferă serviciile de asistență tehnică menționate mai jos.

Asistență prin Internet

Vizitați site-ul de asistență Epson la adresa <https://epson.com/support> și selectați produsul dumneavoastră pentru a vedea soluțiile la problemele uzuale. Puteți descărca drivere și documentație, puteți primi răspunsuri la întrebările frecvente și consultați pentru depanare sau puteți contact Epson prin e-mail pentru transmiterea întrebărilor dumneavoastră.

Vorbiți cu un reprezentant de asistență

Telefon: (562) 276-1300 (S.U.A.) sau (905) 709-9475 (Canada), 6 AM – 6 PM, ora Pacificului, de luni până vineri. Programul de asistență este supus modificărilor fără înștiințare prealabilă. Se pot aplica suprataxe și taxe pentru apeluri la distanță.

Înainte de a apela Epson pentru asistență, pregătiți următoarele informații:

- Denumirea produsului
- Numărul de serie al produsului
- Dovada achiziției (cum ar fi o factură) și data achiziției
- Configurația computerului
- Descrierea problemei

Notă:

Pentru asistență privind orice alt software din sistemul dumneavoastră, consultați documentația aferentă software-ului respectiv pentru informații de asistență tehnică.

Achiziționarea de consumabile și accesorii

Puteți achiziționa cartușe de cerneală, cartușe cu bandă, hârtie și accesorii Epson originale de la un distribuitor autorizat Epson. Pentru a găsi cel mai apropiat distribuitor, sunați la 800-GO-EPSON (800-463-7766). Sau puteți achiziționa online la adresa <https://www.epsonstore.com> (pentru vânzări în S.U.A.) sau la adresa <https://www.epson.ca> (pentru vânzări în Canada).

Ajutor pentru utilizatorii din Europa

Consultați **Documentul de garanție pan-european** pentru informații despre modul de contactare a serviciului de asistență clienți Epson.

Ajutor pentru utilizatorii din Taiwan

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web

(<https://www.epson.com.tw>)

Sunt disponibile informații privind specificațiile produselor, drivere pentru descărcare și solicitări privind produsele.

Oficiul de asistență Epson (Telefon: +0800212873)

Echipa Oficiului de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

De unde puteți obține ajutor

Centrul de reparații și service:

Număr de telefon	Număr de fax	Adresă
02-23416969	02-23417070	No. 20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No. 16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No. 1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No. 342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No. 87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No. 2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No. 9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No. 30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No. 530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No. 463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No. 141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No. 337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No. 51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan

Număr de telefon	Număr de fax	Adresă
08-7344771	08-7344802	1F., No. 113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Ajutor pentru utilizatorii din Australia/Noua Zeelandă

Epson Australia/Noua Zeelandă dorește să vă ofere servicii pentru clienți la nivel înalt. Pe lângă documentația aferentă produsului, vă punem la dispoziție următoarele surse de informare:

Distribuitorul dumneavoastră

Rețineți că distribuitorul vă poate ajuta adeseori să identificați și să rezolvați problemele. Distribuitorul trebuie să fie întotdeauna primul apelat pentru consiliere asupra problemelor; acesta poate adeseori rezolva problemele rapid și ușor și vă poate sfătui asupra pașilor de urmat.

Adresă internet

Australia

<https://www.epson.com.au>

Noua Zeelandă

<https://www.epson.co.nz>

Accesați paginile web ale Epson Australia/Noua Zeelandă.

Acesta oferă o zonă de descărcare pentru drivere, puncte de contact Epson, informații asupra produselor noi și asistență tehnică (e-mail).

Oficiul de asistență Epson

Oficiul de asistență Epson este pus la dispoziție ca rezervă finală pentru a asigura accesul clienților la consultanță. Operatorii Oficiului de asistență vă pot ajuta la instalarea, configurarea și utilizarea produsului dumneavoastră Epson. Personalul Oficiului de asistență pre-vânzare poate furniza literatură de specialitate referitoare la produsele Epson noi și vă poate consilia asupra celui mai apropiat distribuitor sau agent de service. Multe tipuri de solicitări își găsesc răspunsul aici.

Numerele Oficiului de asistență sunt:

De unde puteți obține ajutor

Australia	Telefon:	1300 361 054
	Fax:	(02) 8899 3789
Noua Zeelandă	Telefon:	0800 237 766

Vă recomandăm să aveți la îndemână toate informațiile relevante atunci când ne contactați. Cu cât pregătiți mai multe informații, cu atât putem rezolva mai repede problema. Aceste informații includ documentația aferentă produsului dumneavoastră Epson, tipul de computer, sistemul de operare, aplicațiile instalate și orice informații pe care le considerați necesare.

Ajutor pentru utilizatorii din Singapore

Sursele de informare, asistență și servicii disponibile de la Epson Singapore sunt:

World Wide Web (<https://www.epson.com.sg>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările și asistență tehnică prin e-mail.

Oficiul de asistență Epson Număr netaxabil: 800-120-5564

Echipa Oficiului de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

Ajutor pentru utilizatorii din Thailanda

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web (<https://www.epson.co.th>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ) și asistență tehnică prin e-mail.

Linia de asistență Epson (Telefon: (66) 2685-9899)

Echipa Liniei de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

Ajutor pentru utilizatorii din Vietnam

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

Linia de asistență Epson +842839255545
(Telefon):

Centrul de service: 68 Nam Ky Khoi Nghia
Street, Nguyen Thai Binh
Ward, District 1, Ho Chi
Minh City, Vietnam

Ajutor pentru utilizatorii din Indonezia

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web (<https://www.epson.co.id>)

- Informații privind specificațiile produselor, drivere pentru descărcare
- Întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările, întrebări prin e-mail

De unde puteți obține ajutor

Linia de asistență Epson

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Asistență tehnică
 - Telefon (62) 21-572 4350
 - Fax (62) 21-572 4357

Centrul de service Epson

Jakarta	Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta
	Telefon/Fax: (62) 21-62301104
Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung
	Telefon/Fax: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya
	Telefon: (62) 31-5355035 Fax: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta
	Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan
	Telefon/Fax: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar
	Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Ajutor pentru utilizatorii din Hong Kong

Pentru a beneficia de asistență tehnică și alte servicii post-vânzare, utilizatorii sunt invitați să contacteze Epson Hong Kong Limited.

Pagina principală de Internet

Epson Hong Kong a creat o pagină principală de Internet locală în chineză și engleză pentru a oferi utilizatorilor următoarele informații:

- Informații despre produse
- Răspunsuri la întrebările frecvente (FAQ)
- Cele mai recente versiuni ale driverelor pentru produsele Epson

Utilizatorii pot accesa pagina noastră principală World Wide Web la adresa:

<https://www.epson.com.hk>

Linia de asistență tehnică

De asemenea, puteți contacta personalul nostru tehnic la următoarele numere de telefon și fax:

Telefon: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Ajutor pentru utilizatorii din Malaezia

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web

<https://www.epson.com.my>

- Informații privind specificațiile produselor, drivere pentru descărcare
- Întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările, întrebări prin e-mail

De unde puteți obține ajutor

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Sediu principal.

Telefon: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Oficiul de asistență Epson

- Informații referitoare la vânzări și produse (Infoline)

Telefon: 603-56288222

- Solicitări privind reparațiile și garanția, utilizarea produselor și asistență tehnică (Techline)

Telefon: 603-56288333

Ajutor pentru utilizatorii din India

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.in>)

Sunt disponibile informații privind specificațiile produselor, drivere pentru descărcare și solicitări privind produsele.

Linie de asistență

Pentru service, informații despre produse și comandare de cartușe — 18004250011 (9 AM – 9 PM) — Acest număr este netaxabil.

Pentru service (CDMA și utilizatori mobili) — 3900 1600 (9 AM – 6 PM) Cod STD prefix local.

Ajutor pentru utilizatorii din Filipine

Pentru a obține asistență tehnică și pentru alte servicii post-vânzare, utilizatorii sunt invitați să contacteze Epson Philippines Corporation la numerele de telefon și fax și la adresele e-mail de mai jos:

Linie interur- (63-2) 706 2609
bană:

Fax: (63-2) 706 2665

Linie directă (63-2) 706 2625
Oficiu de asis-
tență:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

(<https://www.epson.com.ph>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ) și solicitări prin e-mail.

No. netaxabil 1800-1069-EPSON (37766)

Echipa Liniei de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția