



**LQ-590II/LQ-590IIN/LQ-2090II/LQ-2090IIN**

# **Kullanım Kılavuzu**

---

NPD5799-02 TR

## **Telif Hakları ve Ticari Markalar**

Bu yayının hiçbir bölümü Seiko Epson Corporation'ın önceden yazılı izni olmadan çoğaltılamaz, herhangi bir bilgi saklama sisteminde saklanamaz veya hiçbir biçimde veya elektronik, mekanik, fotokopi, kayıt ortamında ya da başka herhangi bir ortamda iletilemez. İşbu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcısı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu bilgilerin başka yazıcılar için kullanılmasından Epson sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation veya bağlı kuruluşları, bu ürünü satın alana ya da üçüncü taraflara karşı, kaza, hatalı kullanım, ürünün kötü amaçlı kullanımı, üründe yapılan izinsiz değişiklikler, onarımlar ya da düzenlemeler veya (ABD hariç) Seiko Epson Corporation şirketinin çalıştırma ve bakım yönergelerine tam olarak uyulmaması sonucu satın alanın ya da üçüncü tarafların uğradığı hasarlardan, kayıplardan, maliyetlerden veya giderlerden sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Orijinal Epson Ürünleri veya Seiko Epson Corporation tarafından Onaylı Epson Ürünleri olarak belirtilmiş ürünler dışındaki herhangi bir seçeneğin veya sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan veya sorunlardan sorumlu değildir.

EPSON® ve ESC/P® Seiko Epson Corporation şirketinin kayıtlı ticari markaları, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ve ESC/P2 ticari markalarıdır.

Microsoft®, Windows®, Windows Server® ve Windows Vista®, Microsoft Corporation şirketinin kayıtlı ticari markalarıdır.

IBM, International Business Machines Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

*Genel Bildirim: Bu belgede kullanılan diğer ürün adları yalnızca belirtim amacına yöneliktir ve ilgili sahiplerinin ticari markaları olabilir. Epson söz konusu markalara ilişkin hiçbir hakkının bulunmadığını kabul eder.*

Bu kılavuzun içeriği ve bu ürünün teknik özellikleri bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir.

© 2017 Seiko Epson Corporation

## **İçindekiler**

### **Bu Kılavuz Hakkında**

Nerede Bilgi Bulunabilir . . . . .	8
Bu Kılavuzda Kullanılan Tanımlar. . . . .	8
İşletim Sistemi Sürümleri. . . . .	8

### **Güvenlik Talimatları**

Güvenlik Talimatları. . . . .	10
Uyarılar, Dikkat Notları ve Notlar. . . . .	10
Isınan Parçalara Dikkat Simgesi. . . . .	10
Önemli Güvenlik Talimatları. . . . .	10
Rusya, Beyaz Rusya ve Kazakistan'daki kullanıcılar için. . . . .	13
İngiltere'de yaşayan kullanıcılar için. . . . .	14
Singapur'daki kullanıcılar için. . . . .	15
Alman kullanıcılar için. . . . .	15
Türk kullanıcılar için. . . . .	15

### **Bölüm 1 Kağıt İşlemleri**

Kağıt Kaynağı Seçme. . . . .	16
Sürekli kağıda yazdırma. . . . .	16
Tek yaprağa yazdırma (kesik yaprak). . . . .	18
Kağıt Bırakma Kolunu Ayarlama. . . . .	19
Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması. . . . .	19
Sürekli Kağıdı Yükleme. . . . .	21
Sürekli kağıt tomarını konumlandırma. . . . .	21
Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme. . . . .	21
Yırtma işlevini kullanma. . . . .	42
Tek Sayfa Yükleme. . . . .	44
Kullanılabilir kağıt türleri. . . . .	44
Sayfa kılavuzunu kullanma. . . . .	45
Özel Kâğıt Yükleme. . . . .	49
Çok yapraklı formlar. . . . .	49
Etiketler. . . . .	50

Zarflar. . . . .	52
Kartlar. . . . .	53
Sürekli Kağıt ile Tek Sayfalar Arasında Geçiş Yapma. . . . .	53
Tek sayfalara geçiş yapma. . . . .	54
Sürekli kağıda geçiş yapma. . . . .	54
Micro Adjust İşlevini Kullanma. . . . .	55
Yırtma konumunu ayarlama. . . . .	55
Formun üstü konumunu ayarlama. . . . .	57

## **Bölüm 2 Yazıcı Yazılımı**

Yazıcı Yazılımınız Hakkında. . . . .	59
Yazıcı Sürücüsünü Kullanma. . . . .	59
Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarından erişme. . . . .	60
Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişme. . . . .	63
Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme. . . . .	66
Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış. . . . .	68
Yazıcı ayarları. . . . .	68
İzleme ayarları. . . . .	70
Ayar Yardımcı Programı. . . . .	70
EPSON Status Monitor 3'ü Kullanma. . . . .	71
EPSON Status Monitor 3'ü Kurma. . . . .	71
EPSON Status Monitor 3'e Erişme. . . . .	74
EPSON Status Monitor 3'ü Kurma. . . . .	74
Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ögesini kullanma. . . . .	75
Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ile ayar yapma. . . . .	75
Printer Setting (Yazıcı Ayarı) ögesini kullanma. . . . .	77
Yazıcı ayarını değiştirme. . . . .	77
Yazıcınızı Ağ Üzerinde Kurma. . . . .	79
Yazıcıyı paylaşma. . . . .	79
Yazıcınızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma. . . . .	79
İstemci için ayar. . . . .	84
Yazdırmayı İptal Etme. . . . .	89
Yazıcı Yazılımını Kaldırma. . . . .	90
Yazıcı sürücüsünü ve EPSON Status Monitor 3'ü kaldırma. . . . .	90

### **Bölüm 3 Kumanda Paneli**

---

Düğmeler ve Işıklar. . . . .	93
Font ve Pitch Seçme. . . . .	95
Yazıcınızın Varsayılan Ayarları Hakkında. . . . .	97
Varsayılan Ayar modu. . . . .	97
Varsayılan ayarları değiştirme. . . . .	104
Kilit Modu. . . . .	106
Kilit modu ayarını değiştirme. . . . .	106

### **Bölüm 4 Sorun Giderme**

---

Hata Göstergelerini Kullanma. . . . .	109
Sorunlar ve Çözümler. . . . .	110
Güç kaynağı sorunları. . . . .	111
Yazdırma. . . . .	111
Kağıt İşlemleri. . . . .	116
Ağ sorunları. . . . .	118
USB Sorunlarını Giderme. . . . .	118
Kağıt Sıkışmasını Temizleme. . . . .	118
Yazılı Çıktıdaki Dikey Çizgileri Hizalama. . . . .	119
Yazdırmayı İptal Etme. . . . .	120
Yazıcı sürücüsünü kullanma. . . . .	121
Yazıcının kumanda panelini kullanma. . . . .	121
Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma. . . . .	121
Onaltılık Dökümü Yazdırma. . . . .	122

### **Bölüm 5 Nereden Yardım Alınır**

---

Teknik Destek Web Sitesi. . . . .	124
Müşteri Desteğine Başvurma. . . . .	124
Epson'a Başvurmadan Önce. . . . .	124
Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	125
Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	125
Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	125
Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	125
Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	126
Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	126
Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	127

## Bölüm 6 Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Şerit Kartuşunu Değiştirme. . . . .	128
Orijinal Epson şerit kartuşu. . . . .	128
Şerit kartuşunu değiştirme. . . . .	128
Kesik Yaprak Besleyicisi. . . . .	132
Kesik yaprak besleyicisini takma. . . . .	133
Tek seleli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme. . . . .	135
Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme. . . . .	138
Çift seleli kesik yaprak besleyicisini monte etme. . . . .	142
Kağıt yolunu seçme (sele 1 veya sele 2). . . . .	143
Rulo Kağıt Tutucusu. . . . .	144
Rulo kağıt tutucusunu monte etme. . . . .	144
Rulo kağıt tutucusunu takma. . . . .	145
Rulo kağıdı yükleme. . . . .	145
Rulo kağıdı çıkarma. . . . .	148
Ek Dişli Besleyici Birimi. . . . .	148
Ek Sayfa Kılavuzu. . . . .	148

## Bölüm 7 Ürün Bilgisi

Yazıcı Parçaları. . . . .	150
Yazıcı Teknik Özellikleri. . . . .	152
Mekanik. . . . .	152
Elektronik. . . . .	155
Elektrik. . . . .	156
Çevresel. . . . .	157
Sistem Gereksinimleri. . . . .	158
Kağıt. . . . .	158
Önerilen yazdırma alanı. . . . .	162
Komut Listeleri. . . . .	164
Epson ESC/P kontrol kodları. . . . .	164
IBM PPDS emülasyon kontrol kodları. . . . .	165
Standartlar ve Onaylar. . . . .	166
Güvenlik onayları. . . . .	167
Yazıcıyı Temizleme. . . . .	167
Yazıcıyı Nakletme. . . . .	168

**Sözlük**

---

**Dizin**

---

---

## ***Bu Kılavuz Hakkında***

---

### ***Nerede Bilgi Bulunabilir***

Aşağıdaki kılavuzlar Epson yazıcınızla birlikte sağlanır.

#### **Start Here (basılı kılavuz)**

Yazıcıyı kurmaya ve yazılımı yüklemeye yönelik bilgiler sağlar.

#### **Kullanım Kılavuzu (bu kılavuz)**

Yazıcıyı kullanma konusunda genel bilgiler ve yönergeler sağlar.

#### **Ağ Kılavuzu (yalnızca LQ-590IIN/ LQ-2090IIN)**

Yönetim ve yazıcı ayarları konularında ağ bilgileri sağlar.

---

### ***Bu Kılavuzda Kullanılan Tanımlar***

- Yazıcı yazılımının ekran görüntüleri aksi belirtilmediği sürece Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır. Ekranlarda görüntülenen içerik modele ve duruma bağlı olarak değişiklik gösterir.
- Bu kılavuzda kullanılan yazıcı resimleri yalnızca örnektir. Her ne kadar modele bağlı olarak küçük farklılıklar olabilsede çalıştırma yöntemi aynıdır.

---

### ***İşletim Sistemi Sürümleri***

Bu kılavuzda, "Windows 10", "Windows 8.1", "Windows 8", "Windows 7", "Windows Vista", "Windows XP", "Windows Server 2016", "Windows Server 2012 R2", "Windows Server 2012", "Windows Server 2008 R2", "Windows Server 2008", "Windows Server 2003 R2" ve "Windows Server 2003" gibi terimler aşağıdaki işletim sistemlerine karşılık gelir. Ayrıca, "Windows" ifadesi tüm sürümleri belirtmek için kullanılır.

- Microsoft® Windows® 10 işletim sistemi
- Microsoft® Windows® 8.1 işletim sistemi
- Microsoft® Windows® 8 işletim sistemi
- Microsoft® Windows® 7 işletim sistemi



- Microsoft® Windows Vista® işletim sistemi
- Microsoft® Windows® XP işletim sistemi
- Microsoft® Windows® XP Professional x64 Edition işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2016 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2012 R2 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2012 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2008 R2 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2008 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2003 R2 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2003 işletim sistemi

## Güvenlik Talimatları

### Güvenlik Talimatları

#### Uyarılar, Dikkat Notları ve Notlar



##### Uyarılar

Bedensel yaralanmaları önlemek için uyulması gerekenlere işaret eder.



##### Dikkat notları

Donanımınıza zarar gelmesini önlemek için uyulması gerekenlere işaret eder.

##### Notlar

Yazıcınızın işletimi hakkında önemli bilgiler ve faydalı ipuçları içerir.

#### Isınan Parçalara Dikkat Simgesi



Bu simge, kullanım sırasında ısınabilen yazıcı kafasının ve diğer parçaların üzerine uyarı amacıyla yerleştirilmiştir. Yazıcı kullanıldıktan hemen sonra bu parçalara kesinlikle dokunmayın. Dokunmadan önce birkaç dakika bu parçaların soğumasını bekleyin.

#### Önemli Güvenlik Talimatları

YAZICIYI kullanmadan önce bu güvenlik talimatlarının tümünü okuyun. Ayrıca, yazıcının üzerinde belirtilen tüm uyarı ve talimatlara uyun.

YAZICINIZDA kullanılan sembollerin bazıları yazıcının güvenli ve uygun kullanımını sağlamaya yöneliktir. Sembollerin anlamlarını öğrenmek için aşağıdaki web sitesini ziyaret edin.  
<http://support.epson.net/symbols>

#### Yazıcıyı kurarken

- YAZICIYI sağlam olmayan yüzeylere veya radyatör gibi ısı kaynaklarının yakınına koymayın.
- YAZICINIZI düz, sağlam bir yüzeye koyun. Bir yana eğimli olarak yerleştirilirse yazıcı doğru çalışmaz.

- Bu ürünü yatak veya divan gibi yumuşak ve dengesiz bir yüzeye ya da havalandırmanın sınırlanacağı küçük, kapalı alanlara yerleştirmeyin.
- Yazıcının kasasındaki yuvaları ve açıklıkları kapatmayın ve yuvalara herhangi bir cisim sokmayın.
- Rahat kullanmak ve bakım yapmak için yazıcının çevresinde yeterli alan bırakın.
- Yazıcıyı, gerektiğinde bir ağ arabirimi kablosuna kolaylıkla bağlayabileceğiniz bir yere yerleştirin (yalnızca LQ-590IIN/LQ-2090IIN).
- Yalnızca yazıcının etiketinde belirtilen güç kaynağı türünü kullanın. Bölgenizdeki güç kaynağının teknik özelliklerini tam olarak bilmiyorsanız, yerel elektrik şirketine veya satıcınıza başvurun.
- Tüm donanımı, doğru olarak topraklanmış elektrik prizlerine bağlayın. Sık sık açılıp kapanan fotokopi makineleri veya havalandırma sistemleriyle aynı devre üzerindeki prizleri kullanmaktan kaçınin.
- Hasar görmüş veya yıpranmış bir elektrik kablosunu kullanmayın.
- Elektrik kablosu, aşınma, kopma, yıpranma, kıvrılma ve dolaşma gibi durumlara maruz kalmayacak biçimde yerleştirilmelidir.
- Yazıcı ile birlikte bir uzatma kablosu kullanmanız durumunda, uzatma kablosuna bağlı aygıtların toplam amper değerinin kablonun amper değerini aşmamasına dikkat edin. Ayrıca, elektrik prizine takılı tüm aygıtların toplam amper değeri de elektrik prizinin amper değerini aşmamalıdır.
- Yalnızca bu ürünle birlikte gelen elektrik kablosunu kullanın. Başka kabloların kullanılması durumunda yangın ve elektrik çarpması tehlikesi vardır.
- Bu ürünün elektrik kablosu, yalnızca bu ürünle kullanmak içindir. Başka donanımla kullanılması durumunda yangın ve elektrik çarpması tehlikesi vardır.
- AC güç kablosunun, bölgenizdeki güvenlik standartlarına uygun olmasına dikkat edin.
- Yazıcıyı ani ısı ve nem oranı değişikliklerinin ortaya çıktığı yerlerde kullanmaktan ve bulundurmaktan kaçınin. Ayrıca doğrudan güneş ışığından, güçlü ışıktan, ısı kaynaklarından veya fazla nem veya tozdan uzak tutun.
- Darbe ve sarsıntuların olabileceği yerleri kullanmayın.
- Yazıcıyı, güç kablosu fişinin kolayca çıkarılabileceği bir prize yakın bir yere koyun.
- Tüm bilgisayar sistemini, hoparlör veya kablosuz telefon ana birimi gibi elektromanyetik olabilecek parazit kaynaklarından uzak tutun.

- ❑ Duvar anahtarları veya otomatik zamanlayıcılar tarafından denetlenen elektrik prizlerinden sakının. Gücün kesilmesi, yazıcınızın veya bilgisayarınızın belleğindeki bilgileri silebilir. Ayrıca, voltaj dalgalanmalarına neden olabilecek büyük motorların veya diğer aygıtların bulunduğu devrelerdeki prizleri kullanmayın.
- ❑ Topraklanmış priz kullanın; fiş bağdaştırıcısı kullanmayın.
- ❑ Yazıcı ayağı kullanacaksanız bu önerileri izleyin:
  - En az yazıcının iki katı ağırlığı kaldırabilecek bir ayak kullanın.
  - Hiçbir zaman yazıcının eğri durmasına neden olan bir ayak kullanmayın. Yazıcının her zaman düz durması gerekir.
  - Yazıcınızın güç ve arabirim kablolarını kağıt beslemeyi engellemeyecek biçimde konumlandırın. Mümkünse, kabloları yazıcı ayağının bir bacağına bağlayın.

### **Yazıcının bakımını yaparken**

- ❑ Temizlemeden önce yazıcıyı fişten çıkarın ve her zaman yalnızca nemli bir bezle temizleyin.
- ❑ Yazıcıya sıvı sıçratmayın.
- ❑ Bu kılavuzda özel olarak belirtilmediği sürece, yazıcıyla ilgili servis işlemlerini kendiniz yapmaya kalkışmayın.
- ❑ Aşağıdaki koşullarda yazıcının fişini çekin ve servis için yetkili servis personeline başvurun:
  - i. Elektrik kablosu veya fişi hasar görürse.
  - ii. Yazıcının içine sıvı girerse.
  - iii. Yazıcı düşürülürse veya kasası hasar görürse.
  - iv. Yazıcı normal çalışmazsa veya performansında belirgin bir değişiklik ortaya çıkarsa.
- ❑ Bu ürünün içinde veya çevresinde, yanıcı gaz içeren aerosol püskürtücüleri kullanmayın. Bu, yangına sebebiyet verebilir.
- ❑ Yalnızca işletim talimatlarında belirtilen kumanda ayarlarını yapın.
- ❑ Yazıcıyı Almanya'da kullanacaksanız şu noktaya dikkat edin:

Bu yazıcıya yeterli kısa devre ve aşırı akım koruması sağlamak için bina tesisatının 10 veya 16 amperlik bir devre kesici ile korunuyor olması gerekir.

Bei Anschluss des Druckers an die Stromversorgung muss sichergestellt werden, dass die Gebaudeinstallation mit einer 10A- oder 16 A-Sicherung abgesichert ist.

### **Kağıt İşlemlerini Yaparken**

- ❑ Yazdırma işleri arasında etiketleri yazıcıda yüklü bırakmayın; yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman merdanenin etrafında bükülüp sıkışabilirler.

- ❑ Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.

### **Yazıcıyı çalıştırırken**

- ❑ Yalnızca kullanıcı belgelerinde belirtilen kumanda ayarlarını yapın. Diğer kumanda ayarlarının yanlış yapılması, ancak yetkili servis teknisyenin yapabileceği yoğun onarım gerektiren zararlara neden olabilir.
- ❑ Yazıcıyı her kapatışınızda, yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.
- ❑ Kendi kendini sına sayfasını yazdırırken yazıcıyı kapamayın. Yazdırmayı durdurmak için her zaman **Pause** düğmesine basın ve yazıcıyı kapatın.
- ❑ Elektrik kablosunu yazıcınız için yanlış voltaj değerine sahip bir elektrik prizine yeniden bağlamayın.
- ❑ Yazdırma kafasını hiçbir zaman kendiniz değiştirmeyin; yazıcıya zarar verebilirsiniz. Ayrıca, yazdırma kafası değiştirildiğinde yazıcının diğer parçalarının da kontrol edilmesi gerekir.
- ❑ Şerit kartuşunu değiştirmek için yazdırma kafasını elle itmeniz gerekir. Yazıcıyı yeni kullandıysanız yazdırma kafası sıcak olabilir; dokunmadan önce birkaç dakika soğumasını bekleyin.

### **Kullanım sınırlaması**

Bu ürün, havacılık, demiryolu, denizcilik, otomotiv vb. ile ilgili taşıma cihazları, afet önleme cihazları, çeşitli güvenlik cihazları vb. veya işlevsel/hassas cihazlar vb. gibi yüksek güvenilirlik/güvenlik gerektiren uygulamalarda kullanıldığında, güvenlik ve tam sistem güvenilirliği sağlamak için emniyeti ve tasarımdaki fazlalıkları göz önünde bulundurduktan sonra bu ürünü kullanmalısınız. Bu ürün uzay endüstrisi ekipmanı, ana iletişim ekipmanı, nükleer güç kontrol ekipmanı veya doğrudan tıbbi bakımla ilgili tıbbi ekipman vb. aşırı yüksek güvenilirlik/güvenlik gerektiren uygulamalarda kullanılmak üzere üretilmediği için, ürünün uygunluğu hakkındaki kararınızı tam bir değerlendirmeden sonra verin.

### **Rusya, Beyaz Rusya ve Kazakistan'daki kullanıcılar için**

#### **Müşteri bilgileri**

Model, Gümrük Birliğinin "Düşük gerilimli donanımın güvenliği hakkında" (TP TC 004/2011) ve "Teknik Aygıtların Elektromanyetik Uyumluluğu" (TP TC 020/2011) teknik yönetmelikleriyle uyumludur.

**Üretici:** SEIKO EPSON CORPORATION

Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japonya Telefon: 81-266-52-3131

**BDT ülkelerinde resmî temsilci:**

LLC "EPSON CIS"

Adres: Moskova, 129110, ul. Schepkina, 42, Bldg. 2a, Fl. 3 Business Center Chaika Plaza

Telefon: +7 (495) 777-0355/56

Web: <http://www.epson.ru/>

E-posta: [info\\_CIS@epson.ru](mailto:info_CIS@epson.ru)

**EPSON EUROPE B.V. MOSKOVA TEMSİLCİLİK OFİSİ**

Adres: Moskova, 129110, ul. Schepkina, 42, Bldg. 2a, Fl. 3 Business Center Chaika Plaza

Telefon: +7 (495) 777-0355/56

Web: <http://www.epson.ru/>

**Üretim ayı ve yılı:** Ürün üzerinde 8 rakamla etiketlenmiştir: YYYY.AA.GG

**Üretildiği ülke:** Ürün üzerinde etiketlenmiştir



## ***İngiltere’de yaşayan kullanıcılar için***

### ***İsteğe bağlı parçaların kullanımı***

Epson (İngiltere) Limited, Orijinal Epson Ürünleri veya Epson (İngiltere) Limited tarafından Onaylı Epson Ürünleri olarak belirtilmiş ürünler dışındaki herhangi bir seçeneğin veya sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan veya sorunlardan sorumlu değildir.

### ***Güvenlik bilgileri***

**Uyarı:**

*Bu aygıtın topraklanması gerekir. Kullanım voltajını öğrenmek için voltaj plakasına bakın ve şebeke voltajının cihazın voltajına uygun olduğundan emin olun.*

**Önemli:**

Bu aygıtta bağlı ana kablodaki teller aşağıdaki renklerle kodlanmıştır:

Sarı ve yeşil — Toprak  
Mavi — Nötr  
Kahverengi — Akım

**Fiş takmanız gerekirse:**

Bu cihazın elektrik kablosundaki renklerle fişteki uçları tanımlamak için kullanılan renkler uyuşmayabileceğinden lütfen şunlara dikkat edin:

Yeşil ve sarı telin, fişin E harfiyle veya Toprak simgesiyle ( $\perp$ ) gösterilen ucuna bağlanması gerekir.

Mavi telin, fişteki N harfiyle gösterilen uca bağlanması gerekir.

Kahverengi telin, fişteki L harfiyle gösterilen uca bağlanması gerekir.

Fiş hasar görürse kablosuyla birlikte değiştirin veya yetkili bir elektrikçiye başvurun.

Sigortaları yalnızca doğru boyutta ve kullanım değerinde sigortalarla değiştirin.

***Singapur'daki kullanıcılar için***

Sigortaları yalnızca doğru boyutta ve kullanım değerinde sigortalarla değiştirin.

***Alman kullanıcılar için***

Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GPSGV: Der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB(A) oder weniger gemäss EN ISO 7779.

Das Gerät ist nicht für die Benutzung am Bildschirmarbeitsplatz gemäß BildscharbV vorgesehen.

Importeur  
EPSON EUROPE. B.V.  
AMSTERDAM. THE NETHERLANDS

***Türk kullanıcılar için***

AEEE Yönetmeliğine Uygundur.

## Bölüm 1

### Kağıt İşlemleri

#### Kağıt Kaynağı Seçme

YAZICINIZ, hem tek yaprağa hem de sürekli kâğıda yazdırmaya yönelik çeşitli kâğıt kaynakları sağlar. Kâğıdı yazıcıya önden, alttan veya arkadan besleyebilirsiniz. Her yazdırma işinde, o işin gereklerine en uygun kağıt kaynağını seçin.



**Dikkat:**

*Katlanmış, kırışık, kıvrık, yırtık, lekeli veya damgalı kağıtları kullanmayın. Her zaman kağıt teknik özelliklerine uygun yeni, temiz kağıt kullanın. Daha fazla ayrıntı için “Kağıt” sayfa 158 kısmına bakın.*

#### Sürekli kağıda yazdırma

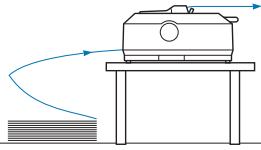
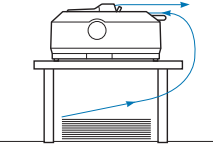
Sürekli kağıda yazdırırken, dişli besleyicinin üç konumundan (ön iten, arka çeken ve iten) ve üç kağıt yuvasından (ön, arka, alt) birini seçebilirsiniz. Bu bölümde verilen bilgiler, sürekli kağıda yazdırma gereksinmelerinize en uygun kağıt yollarını ve dişli besleyici konumlarını saptamanıza yardımcı olacaktır. Dişli besleyicinin takılması ve kağıtların yüklenmesiyle ilgili yönergeler için “Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme” sayfa 21 konusuna bakın.

#### İten dişli besleyici konumlarını kullanma

Sürekli kağıdın sayfalarını sık sık yırtmanız gerekiyorsa (örneğin satın alma siparişleri veya satış fişleri yazdırıyorsanız), dişli besleyiciyi ön veya arka iten konumunda kullanmanız uygun olur. Böylece, yazıcının yırtma kenarını kullanarak sürekli kâğıdın yapraklarını delikli kısımdan kolayca koparabilirsiniz. Sürekli kâğıt, arkadan itme dişli besleyiciye yüklendiğinde, sürekli kâğıdı dişli besleyiciden çıkarmak zorunda kalmadan sayfa kılavuzunu kullanarak tek yaprağa da yazdırabilirsiniz.

Ön ve arka olmak üzere iki tane iten dişli besleyici konumu vardır. İten konumları ve bu konumlara uygun kağıt yollarıyla ilgili ayrıntılı bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.



Dişli besleyici konumu	Açıklama
 <p data-bbox="336 478 416 506">ön iten</p>	<p data-bbox="576 308 919 336">Kağıdı öndeki yuvadan yükleyin.</p> <p data-bbox="576 357 1453 442">Çok yapraklı formlar gibi kalın kağıtlara yazdırıyorsanız, kağıdın çok daha dolambaçsız bir yol izlediği ön kağıt yuvasını kullanın. Böylece kağıt sıkışması riskini azaltmış olursunuz.</p>
 <p data-bbox="331 712 416 740">arka iten</p>	<p data-bbox="576 542 935 570">Kağıdı arkadaki yuvadan yükleyin.</p> <p data-bbox="576 591 660 619"><b>Dikkat:</b></p> <p data-bbox="576 619 1430 704">Üzerinde etiket olan sürekli kağıtları arka yuvadan yüklemeyin. Etiketlerin düz bir kağıt yolundan yüklenmesi gerekir; aksi takdirde etiketler yazıcının içinde bu alt kağıttan ayrılarak kağıt sıkışmasına yol açabilir.</p> <p data-bbox="576 725 628 753"><b>Not:</b></p> <p data-bbox="576 753 1453 817">5 veya 6 yapraklı oluşan (1 asıl + 4 veya 5 kopya) çok yapraklı formlar için de gene kağıt sıkışması riski nedeniyle arkadaki yuvayı kullanmanız önerilmez.</p>

### Çeken dişli besleyici konumunu kullanma

Genellikle çok yapraklı formlar veya üzerinde etiket olan sürekli kağıt gibi kalın ve ağır kağıtlara yazdırıyorsanız, dişli besleyiciyi çeken konumunda kullanın. Dişli besleyicinin çeken konumunda kullanılması hem kağıt sıkışmasına karşı en iyi çözümdür, hem de yazıcının ön, arka veya alt yuvasından sürekli kağıt yüklemenizi sağlar. Ancak, dişli besleyici çeken konumundayken kağıt yırtma özelliğini kullanamazsınız.

#### Not:

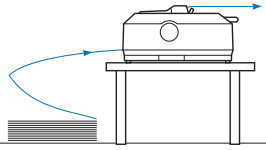
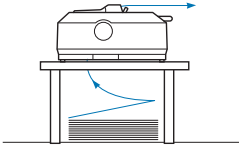
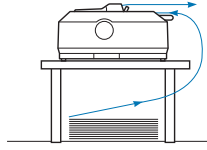
*Dişli besleyiciyi çekme konumunda kullanmak için arkadan itme konumundan çıkarıp çekme konumuna takabilir veya isteğe bağlı dişli besleyici çekme birimini satın alabilirsiniz.*

LQ-590II/LQ-590IIN: C933761

LQ-2090II/LQ-2090IIN: C933791

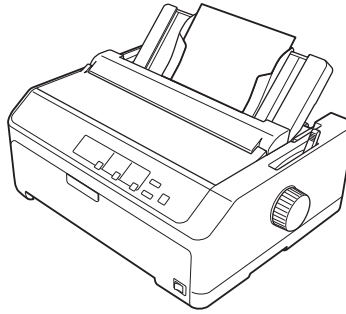
İten konumundaki dişli besleyiciyi çeken konumuna takacağınız isteğe bağlı dişli besleyiciyle birlikte kullanarak, iten/çeken dişli besleyici bileşimi oluşturabilirsiniz. Sürekli kağıt besleme performansını artıran bu çözüm, önceden yazdırılmış metin içeren sürekli formların yazdırılmasında önerilir. Daha fazla bilgi için bkz. “İki dişli besleyiciyi iten/çeken birleşiminde kullanma” sayfa 40.

Çeken konumundaki dişli besleyiciye kağıt yüklemek için ön, alt veya arka kağıt yuvasını kullanabilirsiniz.

Kağıt yuvası	Açıklama
 <p style="text-align: center;">ön</p>	<p>Çok yapraklı form veya üzerinde etiket olan sürekli kağıt gibi kalın kağıtlara yazdırıyorsanız, kağıdın çok dolambaçsız bir yol izlediği ön kağıt yuvasını kullanın. Böylece kağıt sıkışması riskini azaltmış olursunuz.</p>
 <p style="text-align: center;">alt</p>	<p>Alt kağıt yuvası en dolambaçsız kağıt yoludur; bu nedenle, çok yapraklı form veya üzerinde etiket olan sürekli kağıt gibi kalın kağıtlara yazdırırken kullanılacak en uygun yuvadır.</p> <p><b>Not:</b> Alt yuvadan kağıt yüklerken, kağıdın hiçbir yere takılmadan geçebileceği kadar geniş ayak açıklığı olan yazıcı sehпасı kullanmaya dikkat edin.</p>
 <p style="text-align: center;">arka</p>	<p>Ön veya alt kağıt yuvasını kullanma olanağı yoksa, normal sürekli kağıdı arka yuvadan da yükleyebilirsiniz. Ancak, arka yuvadaki kağıt yolunun dolambaçlı olduğunu ve kağıt yükleme performansını olumsuz etkileyebileceğini unutmayın; mümkün olduğu sürece ön veya alt yuvayı kullanın.</p> <p><b>Dikkat:</b> Üzerinde etiket olan sürekli kağıtları arka yuvadan yüklemeyin. Etiketler yazıcının içinde bu alt kağıttan ayrılarak kağıt sıkışmasına yol açabilir.</p>

## Tek yaprağa yazdırma (kesik yaprak)

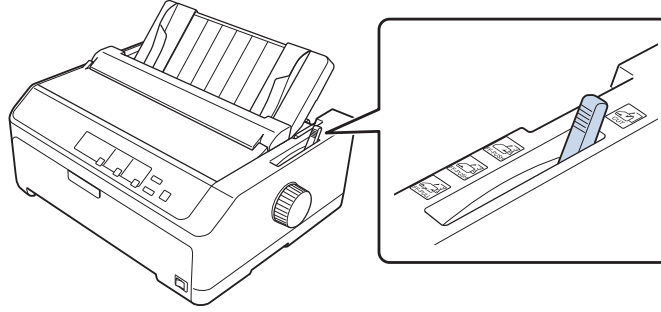
Normal tek yaprakları ve zarfları sayfa kılavuzunu kullanarak yazıcının arka kâğıt girişi yuvasından tek tek yükleyebilirsiniz.







İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisini kullanarak tek sayfa destelerini de yükleyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 44. İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisiyle ilgili bilgiler için “Kesik Yaprak Besleyicisi” sayfa 132 konusuna bakın.

## Kağıt Bırakma Kolunu Ayarlama

Yazıcıya sürekli kâğıt yüklediğinizde, kullanmak istediğiniz kâğıt kaynağını belirtmek için kâğıt bırakma kolunu aşağıdaki tabloda açıklandığı gibi ayarlamamız gerekir.



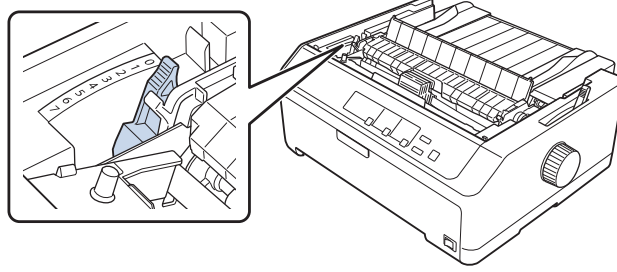
Aşağıdaki tablo, kâğıt bırakma kolunun konumlarından her birinin açıklamasını verir.

Kağıt bırakma kolu konumu	Açıklama
	<b>Tek yaprak (kesik yaprak) konumu</b> Arka veya ön yuvadan tek yaprak kâğıt yüklemek için. Talimatlar için bkz. "Tek Sayfa Yükleme" sayfa 44.
	<b>Arka iten dişli besleyici konumu</b> Arka iten konumuna takılmış dişli besleyiciyle sürekli kâğıt yüklemek için. Arka iten ve çeken dişli besleyicileri birlikte kullandığınızda da kolu bu konuma ayarlayın.
	<b>Ön iten dişli besleyici konumu</b> Ön iten konumuna takılmış dişli besleyiciyle sürekli kâğıt yüklemek için. Ön iten ve çeken dişli besleyicileri birlikte kullandığınızda da kolu bu konuma ayarlayın.
	<b>Çeken dişli besleyici konumu</b> Yazıcının üstünde çeken konumuna takılmış dişli besleyiciyle sürekli kâğıt yüklemek için. Dişli besleyici çeken konumundayken kâğıdı ön, arka veya alt yuvadan yükleyebilirsiniz.

## Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması

Kağıt kalınlığı kolunu kullandığınız kâğıt türüne uyacak şekilde ayarlayarak, en iyi yazdırma kalitesini elde edersiniz.

1. Yazıcıyı kapatıp kapağını açın. Kağıt kalınlığı kolu yazıcının sol tarafındadır. Kolun yanındaki sayılar kalınlık ayarlarını gösterir.



2. Uygun kağıt kalınlığını seçmek için aşağıdaki tabloyu kullanın.

Kâğıt türü*1		Kağıt kalınlığı kolu konumu
Normal kağıt	Tek sayfa	0 veya 1
	Sürekli kağıt	0
Thin paper (İnce Kâğıt)		0
Çok yapraklı formlar*2 (karbonsuz, 40 g/m <sup>2</sup> )	2 yapraklı (asıl + 1 kopya)	1
	3 yapraklı (asıl + 2 kopya)	2
	4 yapraklı (asıl + 3 kopya)	3
	5 yapraklı (asıl + 4 kopya)	4
	6 yapraklı (asıl + 5 kopya)	5 veya 6
	7 yapraklı (asıl + 6 kopya)*3	6 veya 7
Etiketler		1
Kartlar		2
Zarflar*2	20 lb	4
	24 lb	6

\*1 Daha fazla ayrıntı için "Kağıt" sayfa 158 kısmındaki kâğıt özelliklerine bakın.

\*2 Yazdırma sonuçları çok açık renkliyse kol konumunu bir düzey aşağı değiştirin. Yazdırma sonuçları kirliyse veya lekeliyse kol konumunu bir düzey yukarı değiştirin.

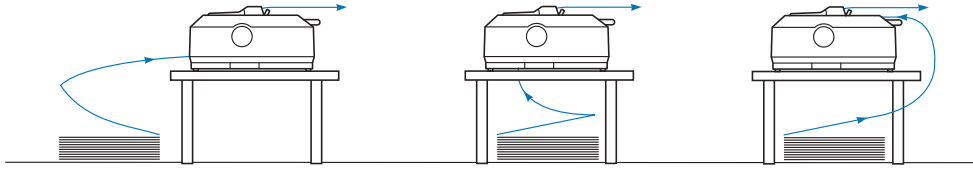
\*3 Alttan veya önden çekme konumu kullanılırken uygundur.

## Sürekli Kağıdı Yükleme

Yazıcıya sürekli kâğıt yüklemek için bu kısımdaki yönergeleri izleyin.

### Sürekli kağıt tomarını konumlandırma

Sürekli kağıdı yüklediğinizde, kağıdın yazıcıya düzgün beslenmesi için kağıt tomarını dişli besleyici ile aşağıda gösterildiği gibi hizalamaya dikkat edin.



### Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme

Kağıt yükleme yordamı, kağıdı yazıcıya besleyen dişli besleyiciyi nerede konumlandığınıza bağlıdır. Dişli besleyici konumu için aşağıdaki yönergeleri izleyin.

Bu kısım aşağıdaki konularda yönergeler sağlar:

- “Dişli besleyiciyi arka iten konumunda kullanma” sayfa 21
- “Dişli besleyiciyi ön iten konumunda kullanma” sayfa 26
- “Dişli besleyiciyi çeken konumunda kullanma” sayfa 31
- “İki dişli besleyiciyi iten/çeken birleşiminde kullanma” sayfa 40

### Dişli besleyiciyi arka iten konumunda kullanma

Dişli besleyici arka iten konumunda ise, kağıt yükleme hakkındaki yönergeler için “Arka iten dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 22 konusuna geçin.

Bu kısım aşağıdaki konularda yönergeler sağlar:

- “Dişli besleyiciyi arka iten konumuna takma” sayfa 22
- “Arka iten dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 22
- “Dişli besleyiciyi arka iten konumundan çıkarma” sayfa 25

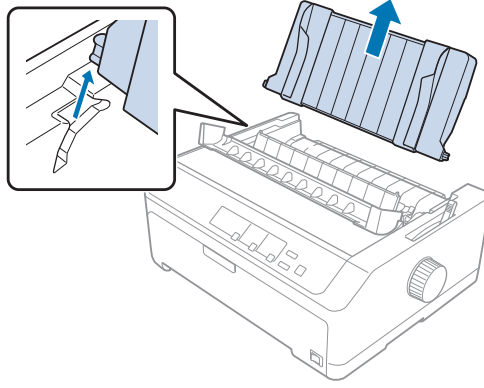
#### Not:

Üzerinde etiketler olan sürekli kağıt veya beş veya altı yapraktan oluşan çok yapraklı kağıt gibi kalın kağıtların sıkışmasını önlemek amacıyla görece düz kağıt yolu gerekir. Kalın sürekli kağıda yazdırırken dişli besleyiciyi ön iten veya çeken konumunda kullanın.

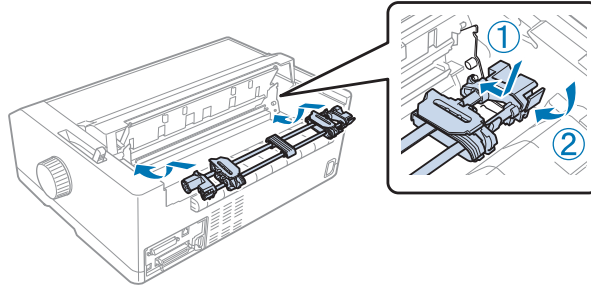
### *Dişli besleyiciyi arka iten konumuna takma*

Dişli besleyiciyi arka iten konumuna takmadan önce bulunduğu konumdan çıkarın. Dişli besleyici ön iten konumunda ise dişli besleyicinin kilit mandallarına basarak yukarı çekip çıkarın. Dişli besleyici çeken konumunda ise, “Dişli besleyiciyi arka iten konumundan çıkarma” sayfa 25 konusunda anlatıldığı gibi çıkarın.

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Sonra, arka kenarını öne çekerek kağıt kılavuzu kapağını açın.
2. Sayfa kılavuzunu yol boyunca kaydırın ve açılı olarak kaldırıp çıkarın.



3. Dişli besleyiciyi aşağıya yazıcının takma yuvalarına sokun ve besleyicinin her iki yanından basarak sıkı bir biçimde yerine oturmasına dikkat edin.



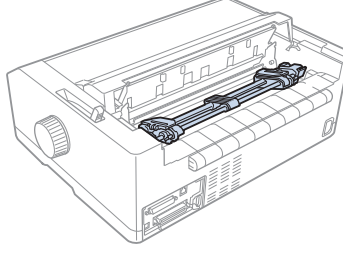
Arka iten dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme hakkındaki yönergeler için “Arka iten dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 22 konusuna bakın.

### *Arka iten dişli besleyici ile kağıt yükleme*

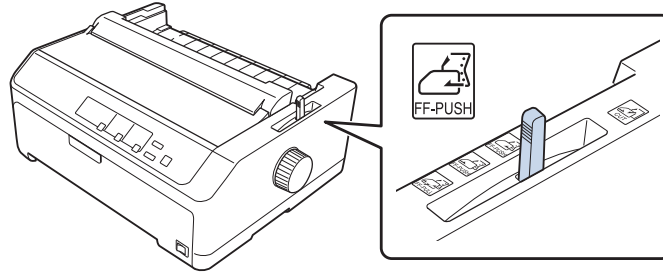
Arka iten dişli besleyiciyi kullanarak kağıt yüklemek için şu adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

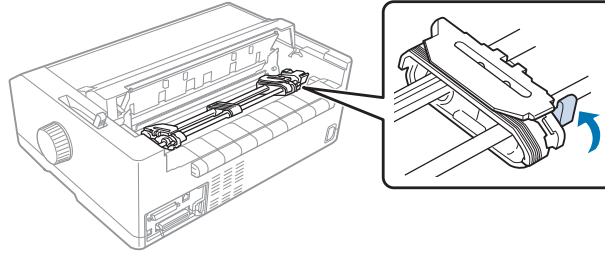
2. Dişli besleyicinin arkadan itme konumuna takıldığından ve sayfa kılavuzunun yazıcıdan çıkarıldığından emin olun.



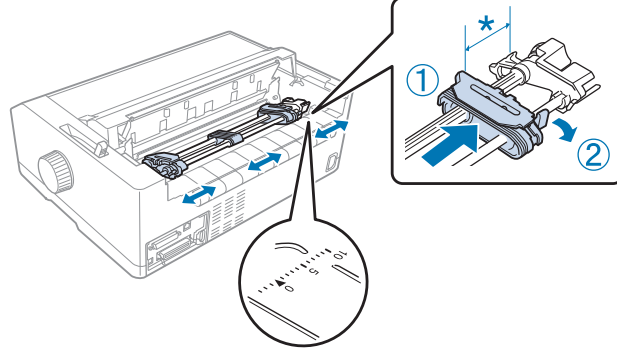
3. Kağıt bırakma kolunu arka iten dişli besleyici konumuna ayarlayın.



4. Mavi renkli dişli tekeri kilit kollarını ileriye doğru çekerek sağ ve sol dişli tekerlerini serbest bırakın.



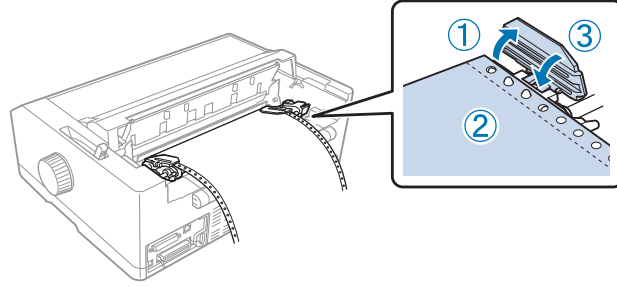
5. Sağ dişli tekerini (aşağıda gösterilen çizim) uzak konumdan yaklaşık 12 mm (0,5 inç) kaydırın ve yerine kilitlemek için mavi kolu geriye itin. Ardından başka bir dişli tekerini kâğıdınızın genişliğine uyacak kadar kaydırın ama kilitlemeyin.



\* yaklaşık 12 mm (0,5 inç)

Yazıcının üstündeki üçgen işareti, yazdırmanın başlayabileceği soldaki en son noktayı gösterir.

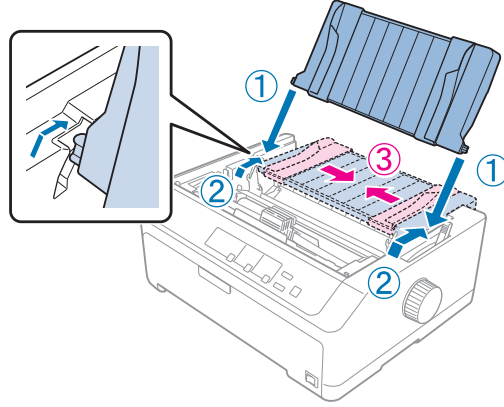
6. Kağıdın kenarının kıvrılmamış, düz olmasına dikkat edin. Sonra iki dişli tekerinin de kapağını açın ve kağıdın ilk dört deliğini, yazdırılacak yüzü aşağı gelecek biçimde dişli besleyicinin dişlerine takın.



7. Dişli tekerlerin kapaklarını kapatın.
8. Kağıtta olabilecek boşluğu almak için sağ dişli tekerini kaydırın, sonra mavi renkli dişli tekeri kilidini aşağı iterek dişliyi kilitleyin.



9. Sayfa kılavuzunu takıp yatık olarak yazıcının üstüne koyun ve kenar kılavuzlarını sayfa kılavuzunun ortasına kaydırın.



**Not:**

*Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.*

10. Yazıcıyı açın. Yazıcı verileri aldığı anda otomatik olarak kağıdı yükler ve yazdırmaya başlar.
11. Yazdırma tamamlandıktan sonra, yazdırılan belgeyi çıkarmak için “Sürekli kağıdı çıkarma” sayfa 42 konusuna bakın.

Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 57 konusunda anlatıldığı gibi Micro Adjust işlevini kullanarak satırın konumunu değiştirebilirsiniz.



**Dikkat:**

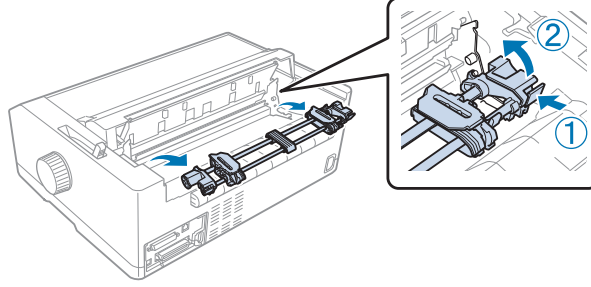
*Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.*

**Dişli besleyiciyi arka iten konumundan çıkarma**

Dişli besleyiciyi arka iten konumundan çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Kağıdı dişli besleyiciden, “Sürekli kağıdı çıkarma” sayfa 42 konusunda anlatıldığı gibi çıkarın.

3. Dişli besleyicinin kilitleme mandallarına basın, dişli besleyiciyi yukarı doğru eğin ve kaldırarak yazıcıdan çıkarın.

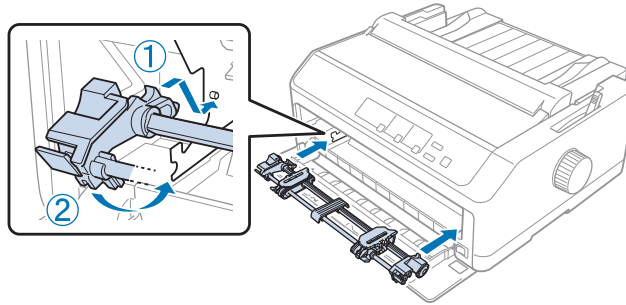


### ***Dişli besleyiciyi ön iten konumunda kullanma***

#### ***Dişli besleyiciyi ön iten konumuna takma***

Dişli besleyiciyi ön iten konumuna takmadan önce bulunduğu konumdan çıkarın. Dişli besleyici arkadan itme konumundaysa, sayfa kılavuzunu çıkarın ve dişli besleyicinin kilit tırnaklarına bastırırken yukarı çekip çıkarın. Dişli besleyici çeken konumunda ise, “Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarma” sayfa 38 konusundaki yönergeleri izleyerek çıkarın.

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Gerekirse, sayfa kılavuzunu sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi yazıcınıza takın.
2. Sayfa kılavuzu öne takılıysa, her iki tarafındaki kanatçıkları tutup hafifçe yukarı ve yazıcıdan dışarı doğru çekerek çıkarın.
3. Dişli besleyiciyi yazıcının takma yuvalarına sokun ve besleyicinin her iki yanından basarak sıkı bir biçimde yerine oturmasına dikkat edin.



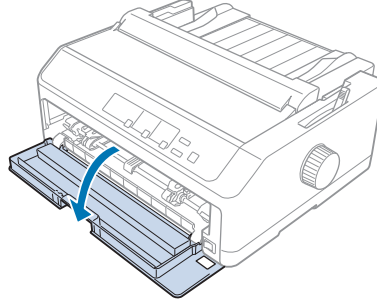
Ön iten dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme hakkındaki yönergeler için “Ön iten dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 27 konusuna bakın.

### Ön iten dişli besleyici ile kağıt yükleme

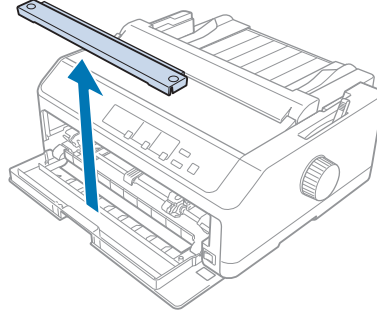
İten dişli besleyiciyi kullanırken Default Setting (Varsayılan Ayar) modunda Auto tear-off (Otomatik yırtma) işlevini **On (Açık)** olarak ayarlamak iyi bir fikirdir. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcınızın Varsayılan Ayarları Hakkında” sayfa 97.

Ön iten dişli besleyiciyi kullanarak kağıt yüklemek için şu adımları izleyin:

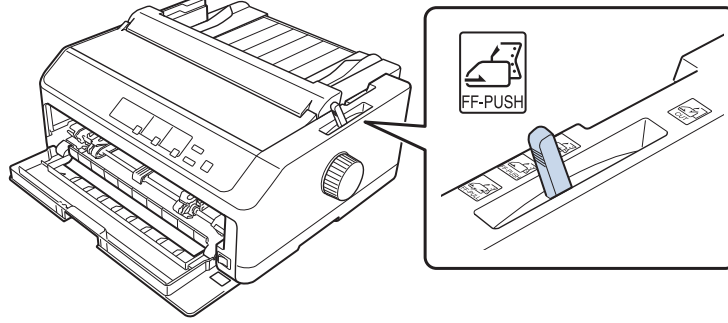
1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Ön kapağı açın. Dişli besleyicinin ön iten konumunda takılı olmasına dikkat edin.



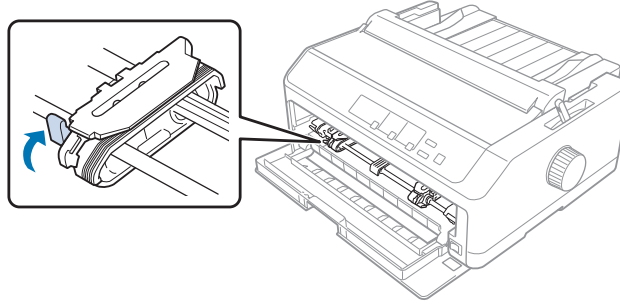
3. Kâğıdı sokmak için alt kapağı çıkarın.



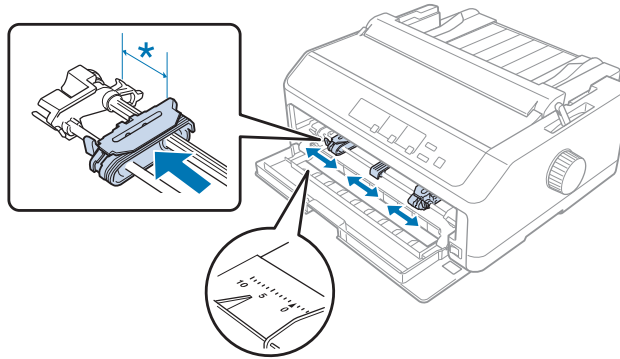
4. Kağıt bırakma kolunu ön iten dişli besleyici konumuna ayarlayın. Ayrıca, kağıt kalınlığı kolunu da (yazıcı kapağının altında) kağıdınızın kalınlığına uygun konuma ayarlayın. Talimatlar için bkz. “Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması” sayfa 19.



5. Mavi renkli dişli tekeri kilit kollarını geriye doğru iterek sağ ve sol dişli tekerlerini serbest bırakın.

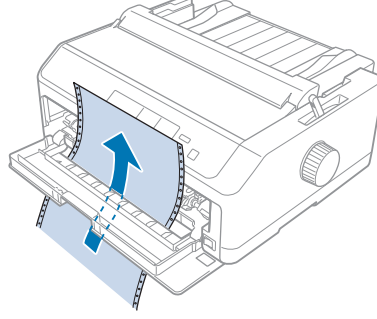


6. Sol dişli tekerini en sol taraftan yaklaşık 12 mm (0,5 inç) içeri kaydırın ve yerine kilitlemek için mavi kolu ileriye çekin. Sonra sağ dişli tekerini kağıdınızın genişliğine uyacak kadar kaydırın ancak kilitlemeyin.

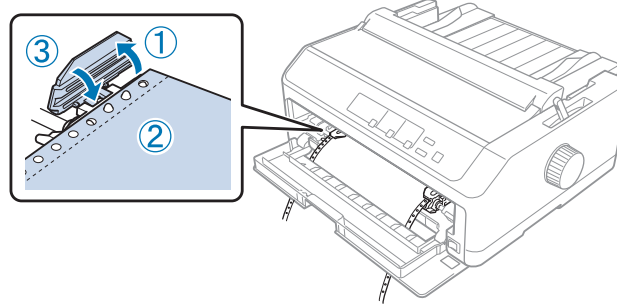


\* yaklaşık 12 mm (0,5 inç)

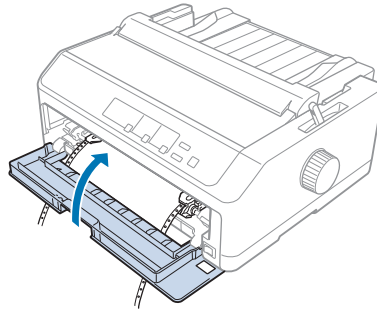
7. Kâğıdı, aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi alt yuvaya sokun.



8. Kâğıdın kenarının kıvrılmamış, düz olmasına dikkat edin. Sonra iki dişli tekerinin de kapağını açın ve kâğıdın ilk dört deliğini, yazdırılacak yüzü yukarı gelecek biçimde dişli tekerinin dişlerine takın. Sonra dişli tekerleri kapaklarını kapatın.



9. Kâğıtta olabilecek boşluğu almak için sağ dişli tekerini kaydırın, sonra dişli tekeri kilidini aşağı iterek dişliyi kilitleyin.
10. Sürekli kâğıt aşağıda gösterildiği gibi konumlandırılmış olarak ön kapağı kapatın.



11. Sayfa kılavuzunun yazıcının üstünde yatık olmasına dikkat edin ve kenar kılavuzlarını sayfa kılavuzunun ortasına kaydırın.

**Not:**

Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.

12. Yazıcıyı açın. Yazıcı verileri aldığı anda otomatik olarak kağıdı yükler ve yazdırmaya başlar.
13. Yazdırma tamamlandıktan sonra, yazdırılan belgeyi çıkarmak için “Sürekli kağıdı çıkarma” sayfa 42 konusuna bakın.

Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 57 konusunda anlatıldığı gibi Micro Adjust (Mikro ayar) işlevini kullanarak ilk satırın konumunu değiştirebilirsiniz.

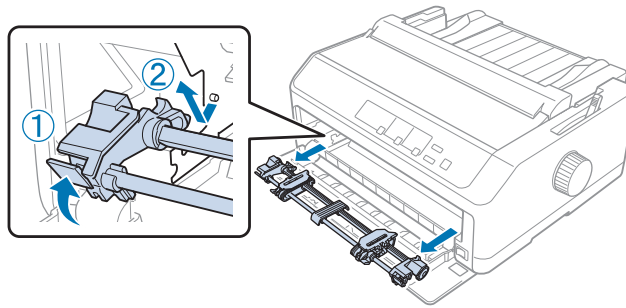
**Dikkat:**

Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.

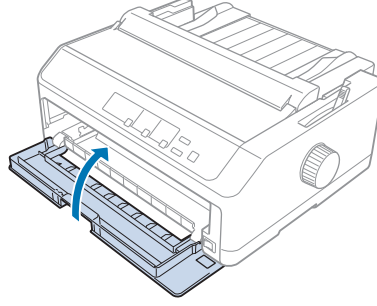
**Dişli besleyiciyi ön iten konumundan çıkarma**

Dişli besleyiciyi ön iten konumundan çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Kağıdı dişli besleyiciden, “Sürekli kağıdı çıkarma” sayfa 42 konusunda anlatıldığı gibi çıkarın.
3. Dişli besleyicinin kilitleme mandallarına basın, dişli besleyiciyi yukarı doğru eğin ve kaldırarak yazıcıdan çıkarın.



4. Ön kapağı kapatın.



### ***Dişli besleyiciyi çeken konumunda kullanma***

Çok yapraklı formlar veya üzerinde etiketler olan sürekli kağıtlar gibi kalın veya ağır sürekli kağıtlara yazdırmak için dişli besleyiciyi çeken konumunda kullanmak en iyisidir. Ancak çeken dişli besleyici ile yırtma işlevini kullanamazsınız.

Kağıt sıkışıklığını önlemek için kalın kağıtların düz kağıt yolu gerektirmesi nedeniyle, çeken dişli besleyiciyi kullanırken kağıdı önden veya alt yuvadan yüklemeniz gerekir. Kağıt sıkışma olasılığını daha da azaltmak ve sürekli kağıdın performansını artırmak için iki adet dişli besleyiciyi birlikte kullanabilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “İki dişli besleyiciyi iten/çeken birleşiminde kullanma” sayfa 40.

Bu kısım aşağıdaki konularda yönergeler sağlar:

- “Dişli besleyiciyi çeken konumuna takma” sayfa 31
- “Pull dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 33
- “Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarma” sayfa 38

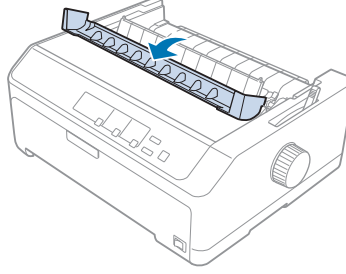
### ***Dişli besleyiciyi çeken konumuna takma***

Dişli besleyiciyi çeken konumuna takmadan önce bulunduğu konumdan çıkarın. Dişli besleyici ön iten konumunda ise dişli besleyicinin kilit mandallarına basarak yukarı çekip çıkarın. Dişli besleyici arkadan itme konumundaysa, sayfa kılavuzunu çıkarın ve dişli besleyicinin kilit tırnaklarına bastırırken yukarı çekip çıkarın.

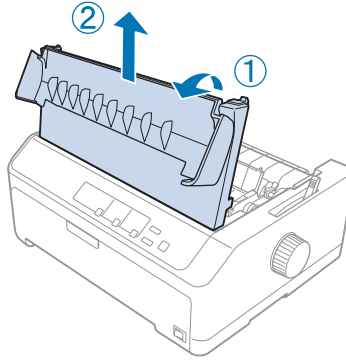
#### ***Not:***

*Kâğıdı arkadan yüklemeyi planlıyorsanız, sayfa kılavuzunu ve dişli besleyiciyi takmadan önce kâğıdı kâğıt yoluna sokmanız gerekir. Talimatlar için bkz. “Pull dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 33.*

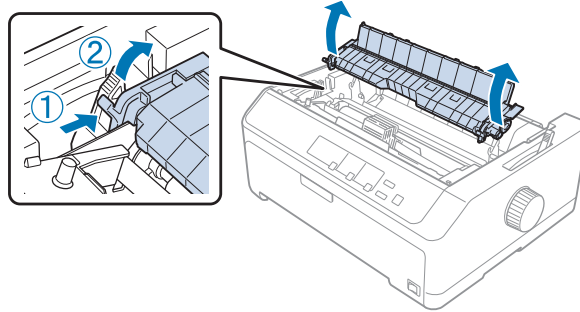
1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Sonra, arka kenarını öne çekerek kağıt kılavuzu kapağını açın.



2. Yazıcı kapağını kaldırın ve düz biçimde yukarı çekin.

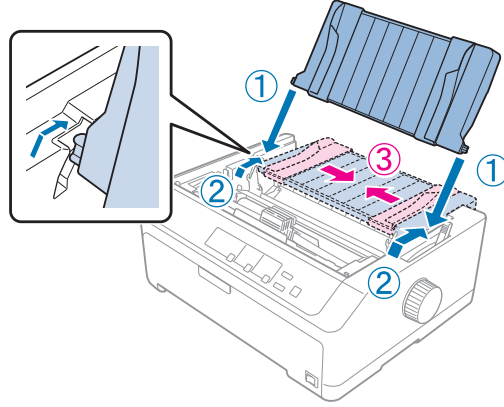


3. Kâğıt gerdirme biriminin her iki tarafındaki tırnakları yukarı doğru bastırın ve birimi kendinize doğru çekin. Kâğıt gerdirme birimini güvenli bir yerde saklayın.

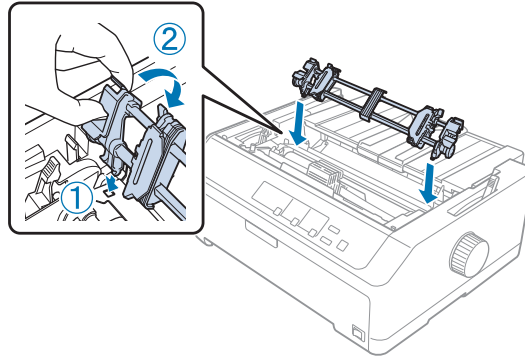




4. Gerekliyse sayfa kılavuzunu takip yazıcının üstüne yatırın. Ardından kenar kılavuzlarını sayfa kılavuzunun ortasına kaydırın.



5. Dişli besleyicinin kilit tırnaklarını parmaklarınızla kısıtırırken, dişli besleyiciyi yazıcının montaj yuvalarının içine indirin ve sıkıca oturduğundan emin olmak için dişli besleyicinin her iki ucunu bastırın.

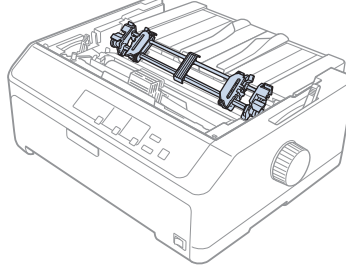


### *Pull dişli besleyici ile kağıt yükleme*

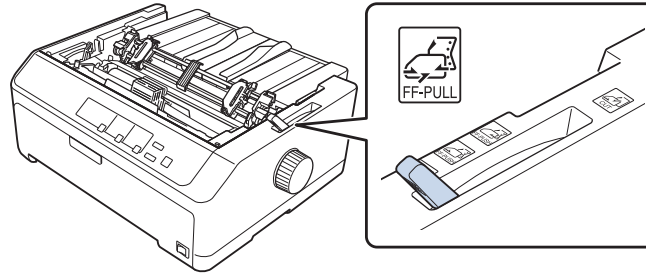
Çeken dişli besleyiciyi kullanarak kağıt yüklemek için şu adımları izleyin:

1. Bir kâğıt yüklemeyden önce aşağıdakilerden emin olun:

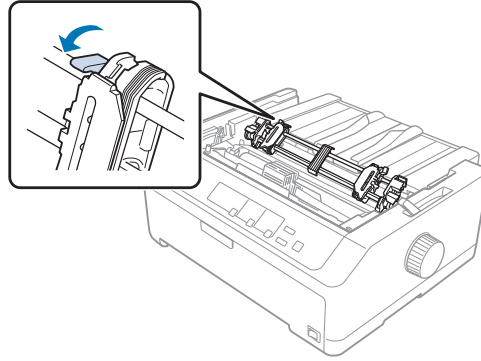
- Yazıcı kapalıdır.
- Yazıcı kapağı çıkarılmıştır.
- Dişli besleyici çekme konumuna takılıdır.
- Sayfa kılavuzu yazıcı üzerinde yatık biçimdedir.



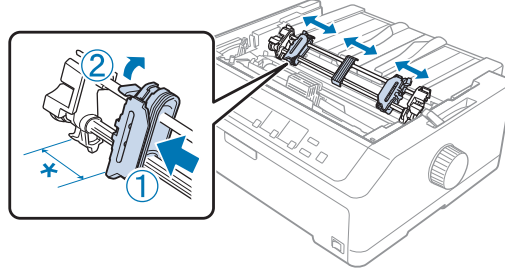
2. Kağıt bırakma kolunu çeken dişli besleyici konumuna ayarlayın.



3. Dişli tekeri kilit kollarını ileriye doğru çekerek dişli tekerlerini serbest bırakın.



4. Sol dişli tekerini en sol taraftan yaklaşık 12 mm (0,5 inç) içeri kaydırın ve yerine kilitlemek için kolu geriye itin. Sonra sağ dişli tekerini kağıdınızın genişliğine uyacak kadar kaydırın ancak kilitlemeyin.



\* yaklaşık 12 mm (0,5 inç)

5. Kağıdın kenarının kıvrılmamış, düz olmasına dikkat edin. Sonra dişli tekerlerin kapaklarını açın.

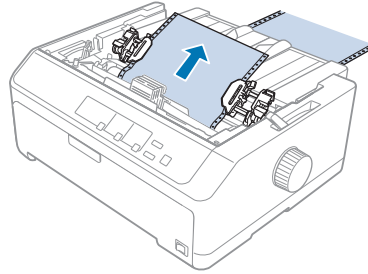
**Not:**

*Kağıdı, kağıt yuvasına koymadan önce yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Kağıdı, yazıcı açıkken koyarsanız kağıt sıkışması olabilir.*

6. Kâğıdı, aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi merdane ve şerit kılavuzu arasından çıkana kadar arka, ön veya alt kâğıt yuvasına sokun. Sonra birinci ve ikinci sayfa arasındaki delikli yırtma yeri, yazıcı şeridinin üst hizasına gelene kadar kağıdı çekin.

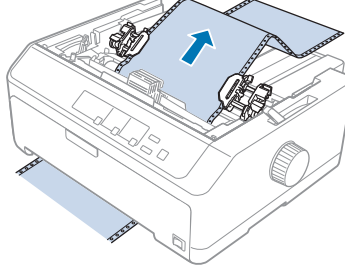
**Arka yuva:**

Arka yuvaya, yazdırılabilir tarafı yukarı bakar şekilde kâğıt yükleyin.

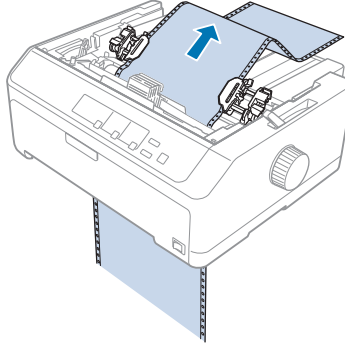


**Ön yuva:**

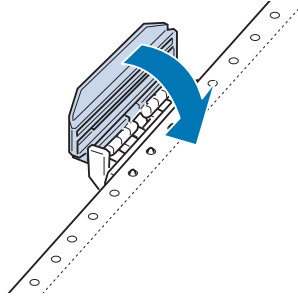
Yazdırılabilir tarafı yukarı bakar şekilde kâğıt yükleyin.

**Alt yuva:**

Kağıdı alt yuvaya, yazdırılacak tarafı yukarı gelecek biçimde yükleyin.

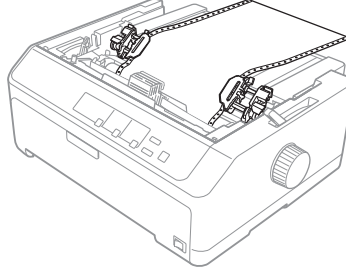


7. Kağıttaki dört deliği, dişli besleyici iğnelerinin üstünden dişli tekerlerine takın. Sonra dişli tekerleri kapaklarını kapatın.

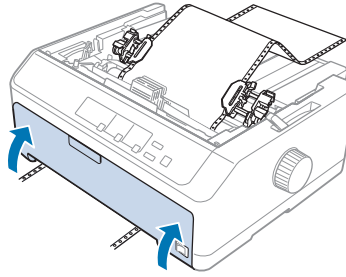


8. Kağıtta olabilecek boşluğu almak için sağ dişli tekerini kaydırın, sonra dişliyi yerine kilitleyin.

9. Sayfa kılavuzu üstündeki kenar kılavuzlarını ortaya kaydırın.



10. Ön kapağı aşağıda gösterildiği gibi kapatın.



**Not:**

*Alt yuvayı kullanırken ön kapağı açmanız gerekmez.*

11. Yazıcıyı açın.  
12. **LF/FF** düğmesine basarak kağıttaki boşluğu alın.



**Dikkat:**

*Kağıtta boşluk varsa giderin, aksi halde baskı kalitesi bozuk olabilir.*

13. Gerekliyse, kağıdın bulunduğu konumu ayarlamak için “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 57 konusundaki adımları izleyin.



**Dikkat:**

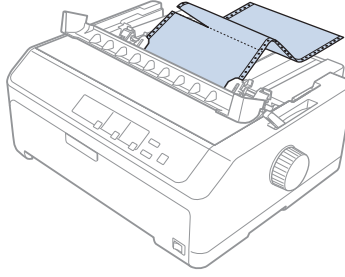
*Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.*

14. Ön mandalları yazıcıdaki yerlerine takıp aşağıya yerine doğru indirerek yazıcı kapağını takın. Sonra kağıt kılavuzu kapağını kapatın.

**Not:**

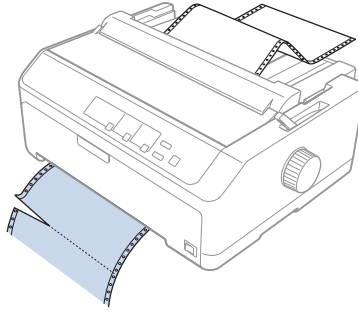
Epson, güvenliğiniz için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.

15. Yazıcı, formun üstü konumundan yazdırmaya başlar. Yazdırmayı tamamladıktan sonra kâğıt kılavuzu kapağını açın.

**Çeken dişli besleyiciden kağıdı çıkarma**

Çeken dişli besleyiciden sürekli kağıdı çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Yazdırma tamamlandıktan sonra kağıt tomarını, kağıt giriş yuvasına en yakın delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın.



2. Kağıdı ilerletmek ve çıkarmak için **LF/FF** düğmesini basılı tutun.

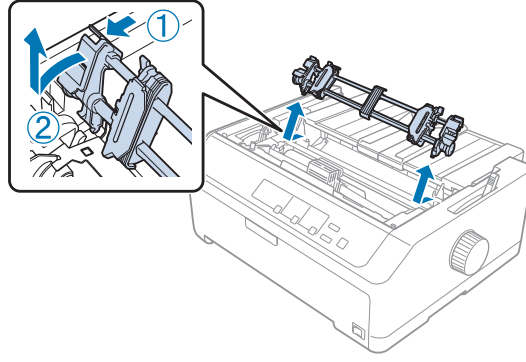
**Dikkat:**

Çeken dişli besleyiciyi kullanırken hiçbir zaman **Load/Eject** veya **Tear Off/Bin** düğmelerine basmayın; kağıt dişli besleyiciden çıkıp yazıcıda sıkışabilir.

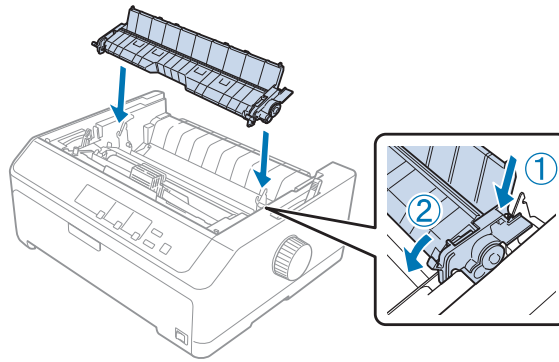
**Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarma**

Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Çeken dişli besleyiciye yüklü kağıdı, “Çeken dişli besleyiciden kağıdı çıkarma” sayfa 38 konusunda anlatıldığı gibi çıkarın.
2. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Sonra, arka kenarını kendinize doğru çekerek kağıt kılavuzu kapağını açın.
3. Yazıcı kapağını kaldırıp düz yukarı çekerek yazıcıdan çıkarın.
4. Dişli besleyicinin kilitleme mandallarına basın, dişli besleyiciyi kendinize doğru eğin ve kaldırarak yazıcıdan çıkarın.



5. Dişli besleyiciyi güvenli bir yerde saklayın veya “Dişli besleyiciyi ön iten konumunda kullanma” sayfa 26 veya “Dişli besleyiciyi arka iten konumunda kullanma” sayfa 21 konusunda anlatıldığı gibi ön veya arka iten konumuna takın.
6. Yazıcının takma dişlerine indirerek kâğıt gerdirme birimini geri takın. Sonra, çit sesiyle yerine oturana kadar birimin iki yanından aşağıya doğru bastırın.



7. Yazıcı kapağını yerine takın.

## **İki dişli besleyiciyi iten/çeken birleşiminde kullanma**

İki adet dişli besleyiciyi aynı anda kullanarak yazdırma, önceden basılı sürekli formlara, çok yapraklı formlara ve etiketlere ve yüksek kaliteli çizimleri yazdırmak için önerilir. Kâğıt sıkışmalarını önlemek ve sürekli kâğıdı beslemeyi iyileştirmek için isteğe bağlı çekme dişli besleyici birimini takabilirsiniz.  
LQ-590II/LQ-590IIN: C933761  
LQ-2090II/LQ-2090IIN: C933791

İki adet dişli besleyiciyi aynı anda kullanmak için şu adımları izleyin:

1. Bir dişli besleyiciyi, “Dişli besleyiciyi ön iten konumuna takma” sayfa 26 veya “Dişli besleyiciyi arka iten konumuna takma” sayfa 22 konusunda anlatıldığı gibi ön veya arka iten konumuna takın.
2. “Ön iten dişli besleyici ile kâğıt yükleme” sayfa 27 veya “Arka iten dişli besleyici ile kâğıt yükleme” sayfa 22 konusunda anlatıldığı gibi ön veya arka iten dişli besleyiciyi kullanarak sürekli kâğıdı yükleyin.
3. İten dişli besleyicinin konumuna bağlı olarak, kâğıt bırakma kolunu ön veya arka iten konumuna ayarlayın.
4. Yazıcıyı açın ve kâğıdı formun üst kısmına iletirmek için **Load/Eject** düğmesine basın. Sonra birinci ve ikinci sayfa arasındaki delikli yırtma yeri, yazıcı şeridinin üst hizasına gelene kadar **LF/FF** düğmesine basın.



### **Dikkat:**

*Kâğıdı hareket ettirmek için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.*

5. Diğer dişli besleyiciyi “Dişli besleyiciyi çeken konumuna takma” sayfa 31 konusunda anlatıldığı gibi çeken konumuna takın.
6. Kâğıdın deliklerini, dişli besleyicinin her iki dişli tekerine takın.



### **Dikkat:**

*Çeken dişli besleyiciye takmak için kâğıdı elle çekmeyin bu yazıcıya zarar verebilir. Kâğıdı hareket ettirmek için **LF/FF** düğmesine basın.*

7. Kâğıt bırakma kolunu çeken dişli besleyici konumuna ayarlayın. Sonra, çeken ve iten dişli besleyicileri arasındaki kağıttaki boşluğu almak için (“Micro Adjust İşlevini Kullanma” sayfa 55 konusunda anlatılan) Micro Adjust işlevini kullanın.
8. Kâğıt bırakma kolunu 3. adımda ayarladığınız konuma geri getirin.




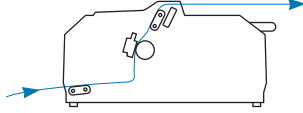

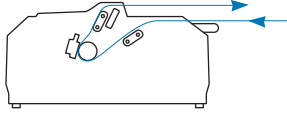

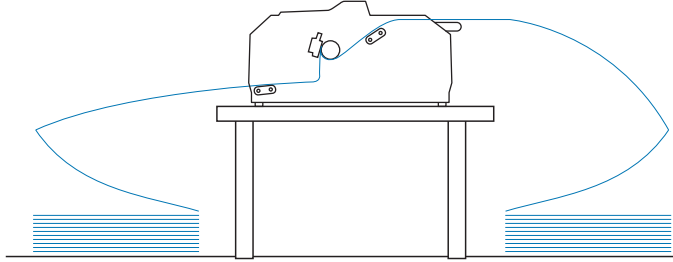

9. Yazıcı verileri aldığı zaman kağıdı ilerletmeden bulunduğu konumdan yazdırmaya başlar. Gerekirse, kağıdın bulunduğu konumu ayarlamak için “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 57 konusundaki adımları izleyin.
10. Yazıcı kapağını takın. Sayfa kılavuzunun takılı ve yazıcının üstünde yatık olmasına dikkat edin.

**Not:**

*Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.*

11. Yazdırma, kâğıt ilerletilmeden geçerli konumdan başlar. Yazdırma tamamlandıktan sonra kağıdı, kağıt çıkışı yuvasına en yakın delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın.

Aşağıdaki tablo, iki adet dişli besleyici ile çeşitli sürekli kağıt besleme yöntemlerini özetler ve her yöntemle hangi kağıt bırakma kolu ayarının kullanılacağını gösterir.

Dişli besleyici konumları	Kağıt bırakma kolu konumu	Kağıt yolu
Çeken + ön iten	Ön iten dişli besleyici  FF-PUSH	
Çeken + arka iten	Arka çekici  FF-PUSH	
Önden itme + arkadan itme	Ön iten dişli besleyici  FF-PUSH	
	Arka çekici  FF-PUSH	

## Yırtma işlevini kullanma

İtme dişli besleyici takılıysa, yazdırmayı tamamladığınızda sürekli kâğıdınızı yazıcının yırtma kenarına ilerletmek için yırtma işlevini kullanabilirsiniz. Bundan sonra yazdırılan belgeyi kolaylıkla yırtıp alabilirsiniz. Yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman normal olarak belgeler arasında kullanılmayarak kaybolan kâğıttan tasarruf etmeniz için yazıcı, otomatik olarak kâğıdı formun üstü konumuna getirir.

### Sürekli kâğıdı çıkarma

Sürekli kâğıdı, yırtma işlevini iki biçimde kullanarak çıkarabilirsiniz:

- Elle: **Tear Off/Bin** düğmesine basın
- Otomatik olarak: Otomatik yırtma modunu açın

Kâğıt yırtma konumunda olduğu zaman **Tear Off/Bin** ışığı yanıp söner.

Sayfaların arasındaki delikli yırtma yeri, yırtma kenarı ile hizalanmadıysa, Micro Adjust işlevini kullanarak delikli yırtma yerini ayarlayabilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Yırtma konumunu ayarlama” sayfa 55.



#### **Dikkat:**

- Yırtma işlevini hiçbir zaman çeken dişli besleyici ile kullanmayın; kâğıt iten dişli besleyiciden çıkıp yazıcıda sıkışabilir. Yazdırma tamamlandıktan sonra kâğıdı, kâğıt çıkışı yuvasına en yakın delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın.*
- Yırtma işlevini hiçbir zaman etiketleri arkada olan sürekli kâğıdı beslemek için kullanmayın; bunlar arkalarındaki yapraktan çıkıp yazıcıda sıkışabilir.*

### Tear Off/Bin düğmesini kullanma

**Tear Off/Bin** düğmesini kullanarak sürekli kâğıdı çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Yazdırmayı tamamladıktan sonra **Tear Off/Bin** ışığının yanıp sönmediğinden emin olun.

#### **Not:**

**Tear Off/Bin** ışığı yanıp söniyorsa, kâğıt yırtma konumundadır. Yeniden **Tear Off/Bin** düğmesine basarsanız yazıcı kâğıdı formun üstü konumuna getirir.

2. **Tear Off/Bin** düğmesine basın. Yazıcı kâğıdı yırtma kenarına ilerletir.

**Dikkat:**

*Yırtma konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.*

**Not:**

*Kağıdınızın delikli yırtma yeri yırtma kenarıyla doğru hizalanmadıysa, “Yırtma konumunu ayarlama” sayfa 55 konusunda anlatıldığı gibi Micro Adjust işlevini kullanarak yırtma konumunu ayarlayabilirsiniz.*

3. Yazdırılan belgeyi, yazıcı kapağının yırtma kenarını kullanarak yırtıp çıkarın.
4. Sürekli kağıdı geriye, yazıcıdan dışarı, beklemede konumuna beslemek için **Load/Eject** düğmesine basın.

Geri kalan kağıdı yazıcıdan çıkarmak için kağıdı geriye, beklemede konumuna beslemek üzere **Load/Eject** düğmesine basın. Sonra dişli besleyicinin kapaklarını açın ve kağıdı çıkarın.

**Dikkat:**

***Load/Eject** düğmesine basmadan önce, yazdırılan belgeyi mutlaka yırtıp çıkarın. Bir kerede birkaç sayfayı birden geri beslemek kağıt sıkışmasına neden olabilir.*

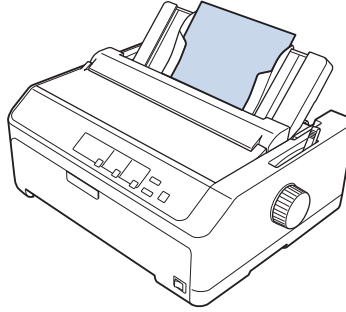
**Kağıdı otomatik olarak yırtma konumuna ilerletme**

Yazdırılan belgeleri otomatik olarak yırtma konumuna ilerletmek için otomatik yırtma modunu açın ve Varsayılan Ayar modunda sürekli kâğıda yönelik uygun sayfa uzunluğunu seçin. Varsayılan ayarların değiştirilmesi hakkındaki talimatlar için bkz. “Varsayılan ayarları değiştirme” sayfa 104.

Otomatik yırtma açık olduğunda yazıcı, tam sayfa veri aldığı anda veya form besleme komutundan sonra artık veri almadığında kağıdı otomatik olarak yırtma konumuna ilerletir.

## Tek Sayfa Yükleme

Normal tek yaprakları ve zarfları sayfa kılavuzunu kullanarak yazıcının arka ve ön geçiş tepsisinden tek tek yükleyebilirsiniz.



Tek yaprak kâğıdı, isteğe bağlı kesme yaprak besleyiciyi ve sayfa kılavuzunu kullanarak da yükleyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Ön sayfa kılavuzu” sayfa 45.

## Kullanılabilir kağıt türleri

Aşağıdaki tablo yükleyebileceğiniz kağıt türlerini ve her kağıt türüyle kullanabileceğiniz kağıt yuvasını göstermektedir. Kağıt kalınlığı kolunun nasıl ayarlanacağı hakkındaki yönergeler için “Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması” sayfa 19 konusuna bakın.

Kağıt türü		Kullanılabilir kağıt yuvaları
Normal kağıt		ön ve arka
Çok yapraklı formlar (karbonsuz)	2 yaprak (asıl ve bir kopya)	ön ve arka
	3 yaprak (asıl ve iki kopya)	
	4 yaprak (asıl ve üç kopya)	
	5 yaprak (asıl ve dört kopya)	
	6 yaprak (asıl ve beş kopya)	
Zarflar		arka

### Not:

*Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.*

## Sayfa kılavuzunu kullanma

Sağlanan sayfa kılavuzunu, yazıcının arkasından bir seferde tek bir yaprak, çok yapraklı formlar veya zarflar yüklemek için kullanabilirsiniz. Tek yapraklı kâğıdınız, LQ-590II/LQ-590IIN modellerinde 257 mm (10,1 inç) ve LQ-2090II/LQ-2090IIN modellerinde 420 mm (16,5 inç) genişliğe kadar olabilir. Daha fazla ayrıntı için “Yazıcı Teknik Özellikleri” sayfa 152 kısmına bakın.



### **Dikkat:**

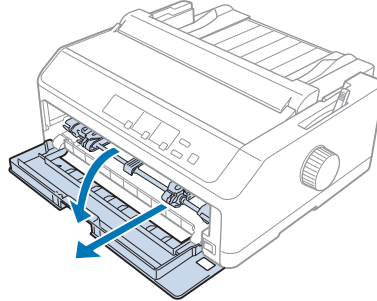
Sayfa kılavuzuna karbon kâğıdı veya etiketler yüklemeyin.

## Ön sayfa kılavuzu

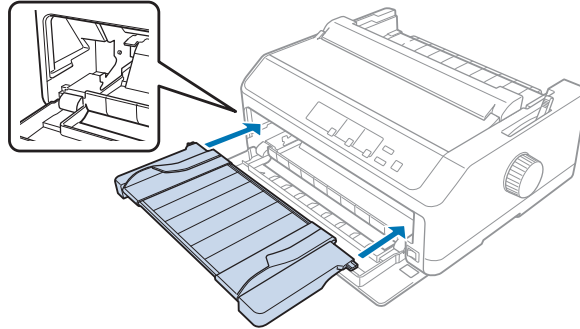
### Ön sayfa kılavuzunu takma

Sayfa kılavuzunu ön konuma takmak için şu adımları izleyin:

1. Ön kapağı açın ve önden itme konumuna takılıysa dişli besleyici birimini çıkarın. Bunun için dişli besleyicinin kilitleme tırnaklarına bastırın ve besleyiciyi yukarı doğru eğip yazıcıdan çekerek çıkarın.



2. Sayfa kılavuzundaki plastik tırnakları yazıcıdaki takma çentiklerine aşağıda gösterildiği gibi oturtun.



Sayfa kılavuzunu kullanarak öne kâğıt yüklemeye hazır duruma gelirsiniz. Talimatlar için bkz. “Arka sayfa kılavuzuna kâğıt yükleme” sayfa 47.

### Ön sayfa kılavuzuna kâğıt yükleme

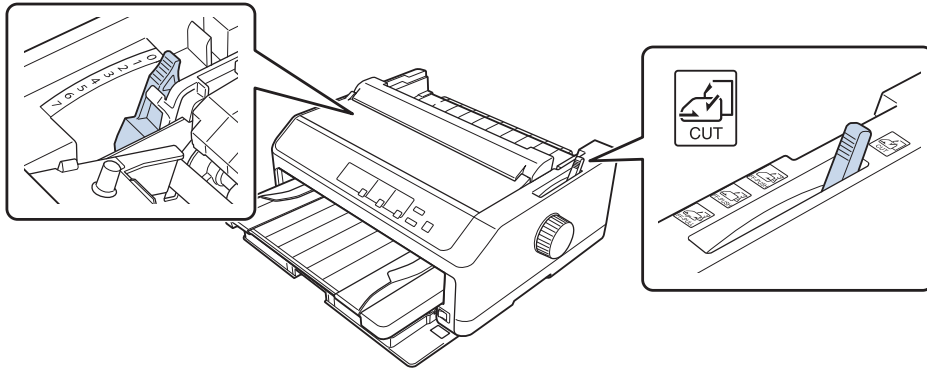
Ön sayfa kılavuzuna bir kerede tek yapraklar veya çok yapraklı formlar yükleyebilirsiniz. Aşağıdaki adımları izleyin:



#### **Dikkat:**

Ön sayfa kılavuzuna etiketler veya zarflar yüklemeyin.

1. Sayfa kılavuzunun dik konumda, kenar kılavuzlarının da sola ve sağa doğru tamamen açık olmasına dikkat edin. Kağıt bırakma kolunu tek sayfa konumuna ayarlayın.
2. Normal tek sayfa kağıt kullanıyorsanız, yazıcı kapağının altındaki kağıt kalınlığı kolunu aşağıda gösterildiği gibi 0 konumuna getirin.



Tek çok yapraklı form yüklüyorsanız, kağıt kalınlığı kolunu aşağıdaki tabloda belirtilen doğru konuma getirin.

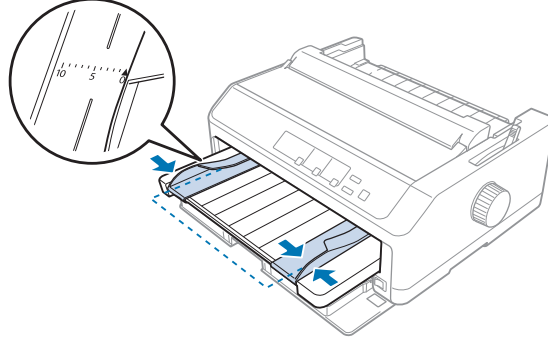
Çok yapraklı form tipi	Kağıt kalınlığı kolu konumu
2 yapraklı (asıl + 1 kopya)	1
3 yapraklı (asıl + 2 kopya)	2
4 yapraklı (asıl + 3 kopya)	3
5 yapraklı (asıl + 4 kopya)	4
6 yapraklı (asıl + 5 kopya)	5 veya 6

3. Gerekliyse yazıcıyı açın.

4. Sol kenar kılavuzunu sayfa kılavuzundaki üçgen işarete kaydırın. Ardından sağ kenar kılavuzunu kaydırarak kağıdınızın genişliğine uygun bir yere getirin.

**Not:**

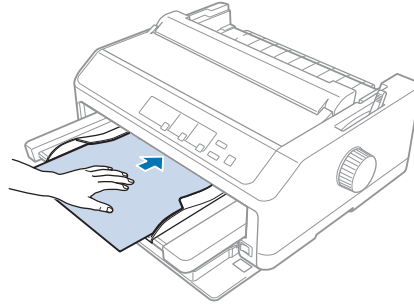
*Çıktınızın sol kenar boşluğunu artırmak için sol kenar kılavuzunu 1/10 inçlik artışlarla sola kaydırabilirsiniz.*



5. Kağıdı, yazdırılacak yüzü yukarı gelecek biçimde kenar kılavuzlarının arasından kaydırın ve ilerleyebildiği yere kadar itin. Yazıcı kağıdı otomatik olarak yükler.

**Not:**

*Kağıt beslerken, elinizi kağıdın üzerine düz bir şekilde koyun ve kağıdı bütünüyle besleme yuvasının içine itin.*



Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanarak ilk satırın konumunu ayarlayabilirsiniz. Bkz. “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 57.

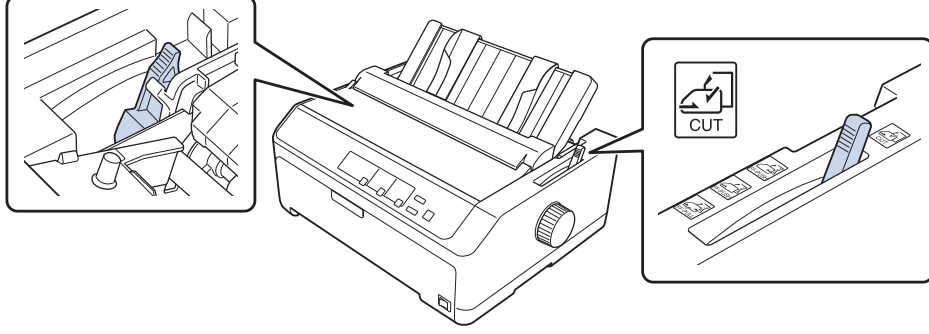
### **Arka sayfa kılavuzuna kâğıt yükleme**

Arka sayfa kılavuzuna kâğıt yüklemek için şu adımları izleyin:

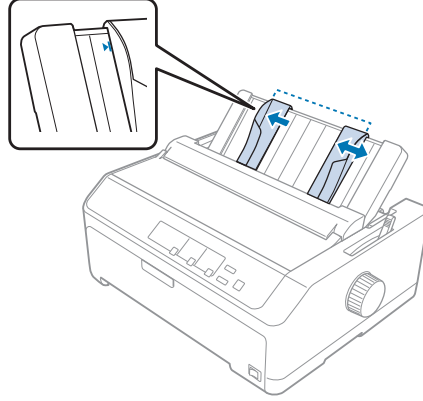
**Not:**

Sayfa kılavuzunun dik konumda olmasına dikkat edin.

1. Normal tek yapraklı kâğıt kullanıyorsanız, kâğıt kalınlığı kolunu (yazıcı kapağının altında) 0 olarak ayarlayın. Ayrıca kağıt bırakma kolunu da tek sayfa konumuna getirin.

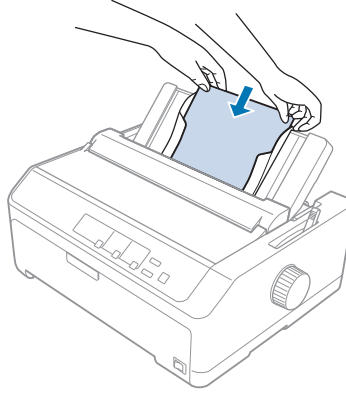


2. Gerekirse yazıcıyı açın.
3. Sol kenar kılavuzunu, sayfa kılavuzunda bulunan üçgen işaretinin yanındaki yerine kilitlenene kadar kaydırın. Ardından sağ kenar kılavuzunu kağıdınızın genişliğine ayarlayın.





4. Sayfayı, yazdırılacak yüzü aşağıda olarak kenar kılavuzlarının arasından bir dirençle karşılaşıncaya kadar itin. Yazıcı kağıdı otomatik olarak besler ve yazdırmaya hazır olur.



**Not:**

*Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.*

Sayfadaki ilk satır çok yukarıda veya aşağıda ise, formun üstü konumunu ayarlamak için Micro Adjust işlevini kullanabilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 57.

## Özel Kâğıt Yükleme

### Çok yapraklı formlar

Yazıcınız hem tek yaprağa hem de çok yapraklı sürekli formlara yazdırabilir. Asıl yaprak dâhil olmak üzere altı yaprağa kadar sahip olan çok yapraklı formları kullanabilir.



**Dikkat:**

- Yalnızca karbonsuz çok yapraklı formları kullanın.*
- Üstü zamklı çok yapraklı formlar kullanırken, formların zamklı kenarı önde olacak şekilde yükleyin.*

Yazdırmadan önce, “Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması” sayfa 19 konusundaki tablodan yararlanarak, kağıt kalınlığı kolunu çok yapraklı formlarınız için doğru konuma ayarlayın.

### **Sürekli çok yapraklı formlar**

Çok yapraklı sürekli formları, kâğıt kalınlığı kolunu ayarlama dışında normal sürekli kâğıtla aynı biçimde yüklersiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 21.

**Not:**

- Çok yapraklı formların 0,49 mm (0,019 inç) kalınlığı aşmamasına dikkat edin.
- Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.
- Kâğıt sıkışmalarını önlemek için, altı veya yedi yapraktan oluşan çok yapraklı formlar gibi kalın kâğıtlar düz kâğıt yolu gerektirir. Kalın kağıdı ön veya alt yuvalardan yükleyin.

### **Tek yapraklı çok bölümlü formlar**

Sayfa kılavuzunu kullanarak ön ve arka konumdan tek yaprak çok yapraklı formlar yükleyebilirsiniz.

**Not:**

- Çok yapraklı formların 0,46 mm (0,018 inç) kalınlığı geçmemesine dikkat edin.
- Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.

### **Etiketler**

Etiketlere yazdırırken, dişli besleyiciyle kullanmak için yalnızca dişli tekeri delikleriyle sürekli destek yapraklarına takılı türde etiketleri kullanın. Yazıcı, parlak sayfalar üzerindeki etiketleri besleyemeyebileceğinden, tek sayfa üzerindeki etiketlere yazdırmaya çalışmayın.

Üzerinde etiketler bulunan sürekli kağıt gibi kalın kağıtlar, düz veya düze yakın kağıt yolu gerektirir. Etiketleri yalnızca ön (iten veya çeken dişli besleyici) veya alt (çeken dişli besleyici) kağıt yuvasından yükleyin ancak en iyi sonuç için dişli besleyiciyi çeken konumunda kullanın ve kağıdı ön veya alt kağıt yuvasından yükleyin.

Üzerinde etiketler olan sürekli kağıdı yükleme yordamı, yazdırmadan önce kağıt kalınlığı kolunu 2 konumuna ayarlamanızın gerekmesi dışında, normal sürekli kağıtla aynıdır. Daha fazla bilgi için bkz. “Pull dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 33.

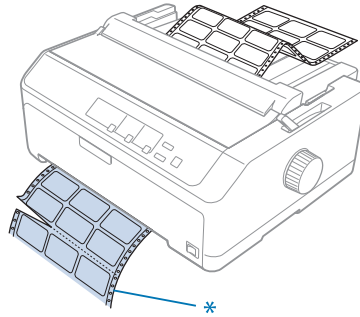
**Dikkat:**

- ❑ Etiketleri hiçbir zaman **Load/Eject** veya **Tear Off/Bin** düğmesini kullanarak geriye doğru beslemeyin. Geriye doğru beslendiğinde etiketler, kolaylıkla arka yapraktan sıyrılıp kağıt sıkışmasına neden olabilir.
- ❑ Bunları yalnızca aşağıda açıklanan normal çalışma koşullarında kullanın:  
Sıcaklık: 15 - 25 °C (59 - 77 °F)  
Nem: %30 - 60 bağıl nem
- ❑ Yazdırma işleri arasında etiketleri yazıcıda yüklü bırakmayın; yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman merdanenin etrafında bükülüp sıkışabilirler.
- ❑ Üzerinde etiketler olan sürekli kağıdı arka kağıt yuvasından yüklemeyin. Arka yuvadan gelen kağıt yolunun eğimli olması nedeniyle etiketler, yazıcının içinde üzerinde buldukları yapraklardan sıyrılıp kağıt sıkışmasına neden olabilir.
- ❑ Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.

**Etiketleri yırtın ve çıkartın**

Sürekli formlar kullanırken, etiketleri her zaman aşağıda açıklandığı gibi yırtıp çıkartın.

1. Yazıcıya giren son etiket formunu yırtın.



\* kağıt girişi yuvasına en yakın delikli yırtma yeri

2. Kalan etiketleri yazıcıdan çıkartmak için **LF/FF** düğmesine basın.

**Dikkat:**

Etiketleri hiçbir zaman **Load/Eject** veya **Tear Off/Bin** düğmesini kullanarak geriye doğru beslemeyin. Geriye doğru beslendiğinde etiketler, kolaylıkla arkalarındaki yapraktan sıyrılıp kağıt sıkışmasına neden olabilir.

## Zarflar

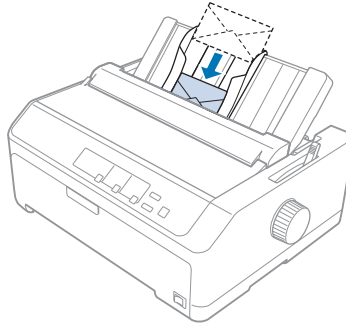
Sayfa kılavuzunu kullanarak zarfları tek tek besleyebilir veya isteğe bağlı yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisini kullanarak (çift selesi kesik yaprak besleyicisinin 1. selesi) birden fazla zarf yükleyebilirsiniz.

**Not:**

*Zarflar yalnızca arka kağıt yuvasından yüklenebilir.*

Zarfları yüklemeyden önce kağıt kalınlığı kolunu 5 konumuna (ince zarflar için) veya 6 konumuna (kalın zarflar için) getirin.

Tek bir zarf yüklemek için “Arka sayfa kılavuzuna kâğıt yükleme” sayfa 47 kısmındaki yönergeleri izleyin. Birden çok zarf yüklemek için bkz. “Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme” sayfa 138. Zarfları, yazdırılacak yüzü aşağıya gelecek biçimde ve besleme yuvasının içine tamamen iterek yükleyin.



**Not:**

- Zarfın yazdırılacak yüzünün alta gelecek biçimde yerleştirilmesine ve zarfın üst kenarının yazıcıya önce verilmesine dikkat edin.
- Yazıcı kafasının zarfın veya kalın kağıdın sol ve sağ kenarının dışına yazdırmaması gerekir. Uygulama programınızın zarfın önerilen yazdırılabilir alanına tamamen yazdırmasına dikkat edin. Daha fazla bilgi için bkz. “Önerilen yazdırma alanı” sayfa 162.
- 6 numara zarflar kullanıyorsanız sol kenar kılavuzunun sayfa kılavuzundaki okla hizalandığından emin olun.

## Kartlar

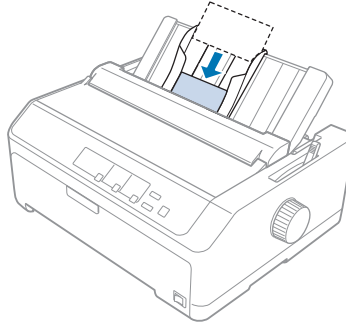
Sayfa kılavuzunu kullanarak kartları tek tek besleyebilir veya isteğe bağlı yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisini kullanarak (çift selesi kesik yaprak besleyicisinin 1. selesi) birden fazla kart yükleyebilirsiniz.

### Not:

*Kartlar yalnızca ön veya arka kağıt yuvasından yüklenebilir.*

Kartları yüklemeyen önce kağıt kalınlığı kolunu 2. konuma, kağıt bırakma kolunu da tek sayfa konumuna ayarlayın.

Tek bir kart yüklemek için “Arka sayfa kılavuzuna kâğıt yükleme” sayfa 47 kısmındaki yönergeleri izleyin.



### Not:

- Kartpostalların uzun kenarını önce yüklerken her zaman arka yuvadan yükleyin.
- Yazdırmadan önce, sol **Tear Off/Bin** ışığı yanana kadar **Tear Off/Bin** düğmesine birkaç kez basarak kart modunu değiştirin.
- Posta kartlarını aşağıdaki sıcaklık ve nem koşullarında kullanın:  
Sıcaklık: 15 - 25 °C (59 - 77 °F)  
Nem: %30 - 60 bağıl nem
- A6 boyutlu kartları yüklerken her zaman uzun kenarlarını önce yükleyin.

## Sürekli Kağıt ile Tek Sayfalar Arasında Geçiş Yapma

Sürekli kâğıdı dişli besleyiciden çıkarmadan, arkadan itme dişli besleyicili sürekli kağıt ve tek yapraklar arasında kolayca geçiş yapabilirsiniz.

## Tek sayfalara geçiş yapma

Bir itme dişli besleyicideki sürekli kâğıttan tek yapraklara geçiş yapmak için şu adımları izleyin:

### Not:

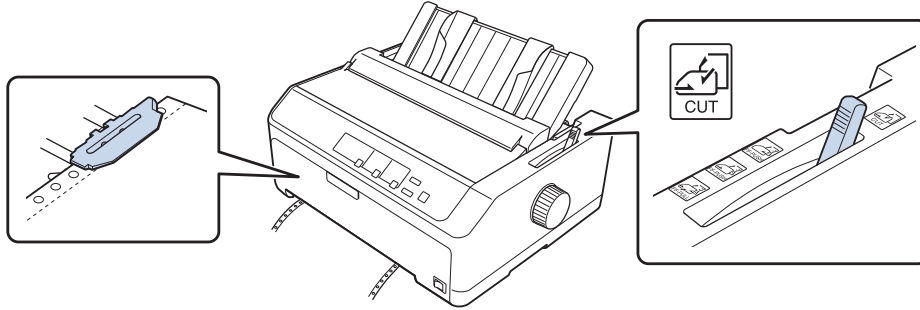
- ❑ Yazıcıya sürekli etiketler yüklü ise, tek sayfa yazdırmaya geçiş yapmadan önce bunları çıkarın. Daha fazla bilgi için bkz. “Etiketleri yırtın ve çıkartın” sayfa 51.
  - ❑ Dişli besleyici çeken konumunda ise, tek sayfa yazdırmaya geçiş yapmadan önce varsa dişli besleyicideki sürekli kağıdı çıkarın. Daha fazla bilgi için bkz. “Çeken dişli besleyiciden kağıdı çıkarma” sayfa 38.
1. Yazıcıda yazdırılmış kağıt kalırsa, kağıdı yırtma konumuna ilerletmek için **Tear Off/Bin** düğmesine basın. Sonra yazdırılan sayfaları yırtıp çıkarın.



### Dikkat:

Sonraki adımda **Load/Eject** düğmesine basmadan önce yazdırılan belgeyi yırtıp çıkarmaya dikkat edin. Bir kerede birkaç sayfayı birden geri beslemek kağıt sıkışmasına neden olabilir.

2. Sürekli kağıdı geriye doğru beklemede konumuna beslemek için **Load/Eject** düğmesine basın. Kağıt halen iten dişli besleyiciye takılıdır ancak artık kağıt yolunda değildir.
3. Sayfa kılavuzunu dik konuma getirin.
4. Kağıt bırakma kolunu tek sayfa konumuna ayarlayın.



5. Tek sayfaları “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 44 konusunda anlatıldığı gibi yükleyin.

## Sürekli kağıda geçiş yapma

Tek yapraklardan bir itme dişli besleyicili sürekli kâğıda geçiş yapmak için şu adımları izleyin:

1. Yazıcıda tek sayfa kalırsa çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın.



**Dikkat:**

*Kağıdı çıkarmak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.*

2. Dişli besleyicinin ön veya arka iten konumunda takılı olmasına ve sürekli kağıdın da “Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme” sayfa 21 konusunda anlatıldığı gibi üstüne yüklenmiş olmasına dikkat edin.
3. Kullandığınız dişli besleyici konumuna bağlı olarak, kağıt bırakma kolunu ön veya arka iten konumuna ayarlayın.

Yazdırmaya başladığınızda yazıcı sürekli kâğıdı otomatik olarak yükler.

## Micro Adjust İşlevini Kullanma

Formun üstü ve yırtma konumlarına ilişkin kesin ayarlar yapabilmemiz için Micro Adjust işlevi, kağıdı 0,118 mm (1/216 inç) aralıklarla ileri veya geri hareket ettirmenizi sağlar.

## Yırtma konumunu ayarlama

Kağıdınızın delikli bölümü yırtma kenarıyla hizalı değilse, delikli bölümü yırtma konumuna taşımak için Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanabilirsiniz.



**Dikkat:**

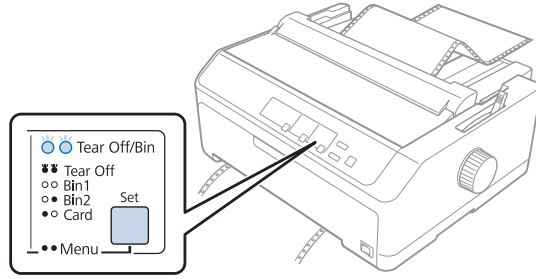
*Yırtma konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya yırtma konumunu kaybetmesine neden olabilir.*

**Not:**

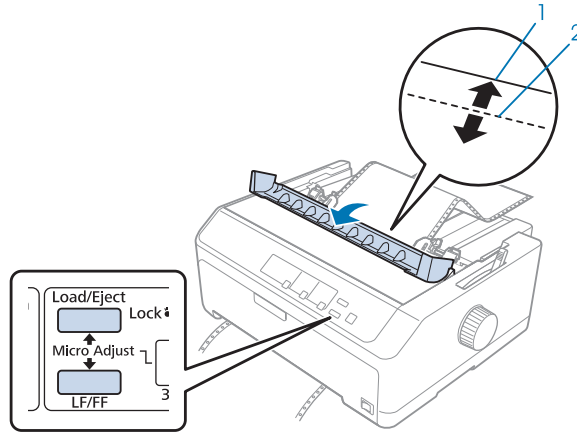
*Yazıcıyı kapatsanız dahi yırtma konumu ayarı siz değiştirene kadar etkin kalır.*

Yırtma konumunu ayarlamak için şu adımları izleyin:

1. **Tear Off/Bin** ışığının yanıp sönüyor olmasına dikkat edin (kağıt geçerli yırtma konumundadır). Kağıdı yırtma konumuna ilerletmek için **Tear Off/Bin** düğmesine basmanız gerekebilir.



2. **Pause** düğmesini yaklaşık üç saniye basılı tutun. **Pause** ışığı yanıp sönmeye başlar ve yazıcı Micro Adjust (Mikro ayar) moduna girer.
3. Kâğıt kılavuzu kapağını açıp, kâğıdın delikli bölümü kâğıt gerdirme biriminin yırtma kenarıyla hizalanana kadar, kâğıdı ileri doğru beslemek için **LF/FF** düğmesine veya geriye doğru beslemek için **Load/Eject** düğmesine basın.



1. kâğıt gerdirme biriminin yırtma kenarı
2. kâğıdın delikli yırtma yeri

**Not:**

Yazıcının minimum ve maksimum yırtma konumları vardır. Yırtma konumunu bu sınırların dışına ayarlamaya çalışırsanız yazıcı uyarı sesi çıkarır ve kâğıdı hareket ettirmeyi durdurur.

4. Yazdırılan sayfaları yırtıp çıkarın.
5. Yapılan ayarı kaydetmek **Pause** düğmesine basın.



Yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman yazıcı, otomatik olarak kağıdı yeniden formun üstü konumuna besler ve yazdırmaya başlar.

## **Formun üstü konumunu ayarlama**

Formun üst konumu, yazıcının sayfa üzerinde yazdırmaya başladığı konumdur. Yazdırma işlemi sayfada çok yukarıda veya aşağıda olursa, formun üst konumunu ayarlamak için Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanabilirsiniz.



### **Dikkat:**

*Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.*

### **Not:**

- Bu mod, yazıcının kapağı açıkken bile kullanılabilir.*
- Yazıcıyı kapatsanız dahi formun üst konumu ayarı siz değiştirene kadar etkin kalır.*
- Bazı uygulamalarda yapılan üst kenar boşluğu ayarı, Micro Adjust işlevi ile yaptığımız formun üstü ayarını geçersiz kılar. Gerekirse, formun üstü konumunu yazılımınızda ayarlayın.*

Formun üstü konumunu ayarlamak için şu adımları izleyin:

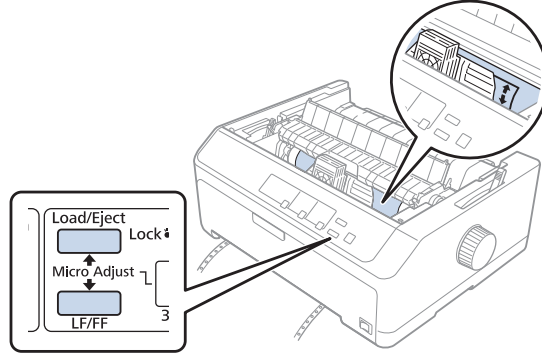
1. Yazıcının açık olduğundan emin olun.
2. Kâğıt yükleyip, yazıcı kapağını yukarı kaldırın.

### **Not:**

*Dişli besleyici bir itme konumundaysa, sürekli kâğıdı formun geçerli üst konumuna ilerletmek için **Load/Eject** düğmesine basın.*

3. **Pause** düğmesini yaklaşık üç saniye basılı tutun. **Pause** ışığı yanıp sönmeye başlar ve yazıcı Micro Adjust (Mikro ayar) moduna girer.

4. Formun üst konumunu sayfada aşağıya taşımak için **LF/FF** düğmesine veya yukarı taşımak için **Load/Eject** düğmesine basın.



**Not:**

- ❑ Yazıcının minimum ve maksimum formun üstü konumları vardır. Konumu bu sınırların dışına ayarlamaya çalışırsanız yazıcı uyarı sesi çıkarır ve kağıdı hareket ettirmeyi durdurur.
- ❑ Kağıt varsayılan formun üstü konumuna geldiğinde yazıcı yine uyarı sesi çıkarır ve kısa bir süre kağıdı hareket ettirmeyi durdurur. Formun üstü konumunu ayarlarken varsayılan ayarı başvuru noktası olarak kullanabilirsiniz.

5. Formun üst konumunu ayarladıktan sonra yapılan ayarı kaydetmek için **Pause** düğmesine basın.

**Not:**

Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.

## Bölüm 2

### Yazıcı Yazılımı

#### Yazıcı Yazılımınız Hakkında

Epson yazılımı, yazıcı sürücüsü yazılımını ve EPSON Status Monitor 3'ü içerir.

Yazıcı sürücüsü, bilgisayarınızın yazıcıyı denetlemesini sağlayan yazılımdır. Windows yazılım uygulamalarının yazıcının özelliklerinden tümüyle yararlanabilmesi için yazıcı sürücüsünü kurmanız gerekir.

EPSON Status Monitor 3 programı, yazıcınızın durumunu izlemenizi sağlar, hata oluştuğunda uyarı verir ve sorun giderme ile ilgili ipuçları sunar. EPSON Status Monitor 3 yazılımını daha sonra yüklemek istediğinizde yönergeler için “EPSON Status Monitor 3'ü Kurma” sayfa 74 kısmına bakın.

**Not:**

- Devam etmeden önce, yazıcı sürücüsünü sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi bilgisayarınıza yüklediğinizden emin olun.*
- Aşağıdaki sayfalarda bulunan ekran görüntüleri yazıcı sürücüsü sürümüne bağlı olarak farklı olabilir.*
- Yazıcı sürücüsünü yeniden yüklemek veya yükseltmek isterseniz, yüklü olan yazıcı sürücüsünü kaldırın.*

#### Yazıcı Sürücüsünü Kullanma

Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarınızdan veya Start (Başlat) menüsünden erişebilirsiniz.

Bu kılavuzda görünen ekranların ve prosedürlerin çoğu, aksi belirtilmediği sürece Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır.

- Yazıcı sürücüsüne bir Windows uygulamasından eriştiğinizde yaptığınız ayarlar, yalnızca kullandığınız uygulamada geçerli olur. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarından erişme” sayfa 60.
- Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden eriştiğinizde yaptığınız yazıcı sürücüsü ayarları, tüm uygulamalarınızda geçerli olur. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişme” sayfa 63.

Yazıcı sürücüsü ayarlarını denetlemek ve değiştirmek için bkz. “Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme” sayfa 66.

**Not:**

- ❑ *Aşağıdaki kısımda bulunan örnekler LQ-590II modelindedir. LQ-590IIN, LQ-2090II veya LQ-2090IIN modeline sahipseniz, kullanılan modelle değiştirin. Yönergeler tüm modeller için aynıdır.*
- ❑ *Windows uygulamalarının çoğu yazıcı sürücüsü ile yapılan ayarları geçersiz kılarsa da bazıları kalmaz, bu yüzden yazıcı sürücüsü ayarlarının gereksinimlerinize uyduğunu doğrulamanız gerekir.*

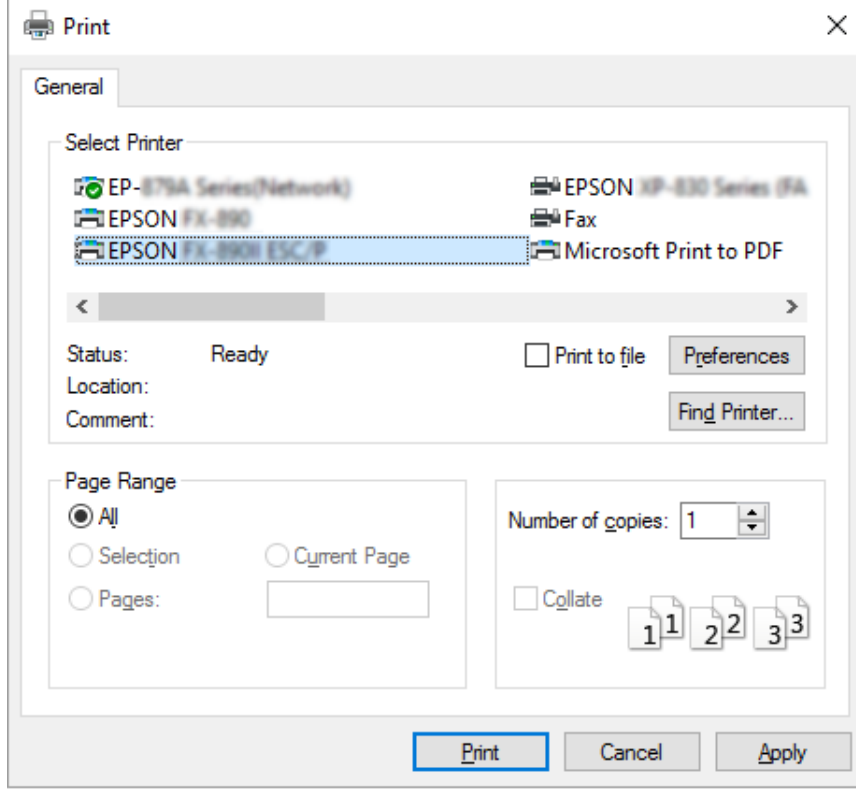
## **Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarından erişme**

Yazıcı sürücüsüne bir Windows uygulamasından erişmek için şu adımları izleyin:

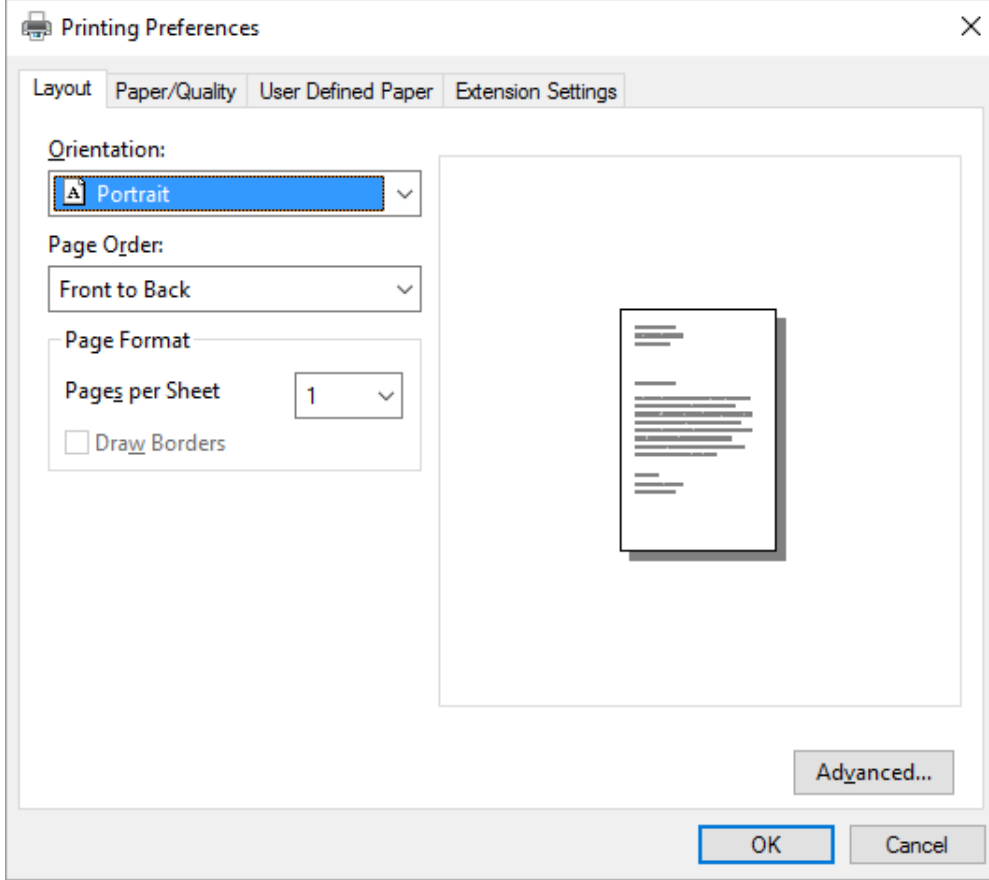
**Not:**

*Bu prosedürde kullanılan ekran görüntüleri Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır. Ekrandaki içerik bilgisayarınızın ortamına bağlı olarak değişiklik gösterebilir.*

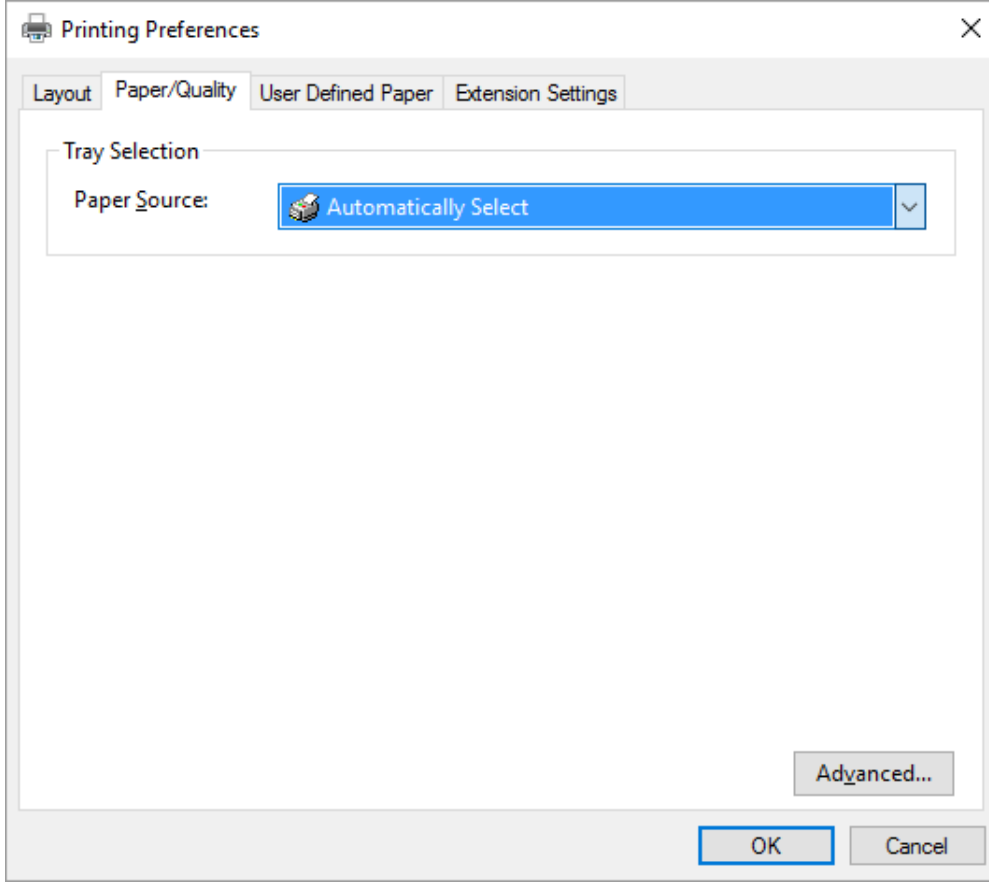
1. Uygulama yazılımınızın File (Dosya) menüsünden **Print (Yazdır)** komutunu seçin. Print (Yazdır) iletişim kutusunun Select Printer (Yazıcı Seç) kısmında yazıcınızın seçili olduğundan emin olun.



2. **Preferences (Tercihler)** düğmesine tıklayın. Printing Preferences (Yazdırma Tercihleri) penceresi görünür ve Layout (Düzen), Paper/Quality (Kağıt/Kalite), User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kağıt) ve Extension Settings (Uzantı Ayarları) menülerini görürsünüz. Bu menüler yazıcı sürücüsü ayarlarını içerir.



3. Bir menüyü görüntülemek için pencerenin üstündeki ilgili sekmeyi tıklatın. Ayarları değiştirmek için bkz. “Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme” sayfa 66.



## **Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişme**

Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişmek için şu adımları izleyin:

### **Not:**

*Bu prosedürde kullanılan ekran görüntüleri Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır. Ekrandaki içerik bilgisayarınızın ortamına bağlı olarak değişiklik gösterebilir.*

1. Windows 10/Windows Server 2016 için:  
**Start (Başlat)** menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine, ardından da **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012 için:

**Start (Başlangıç)** ekranında **Desktop (Masaüstü)** ögesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, **Settings (Ayarlar)** ögesine, ardından da **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 7/Windows Server 2008 R2 için:

**Start (Başlat)** ögesini tıklatın ve **Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar)** ögesini tıklatın.

Windows Vista/Windows Server 2008 için:

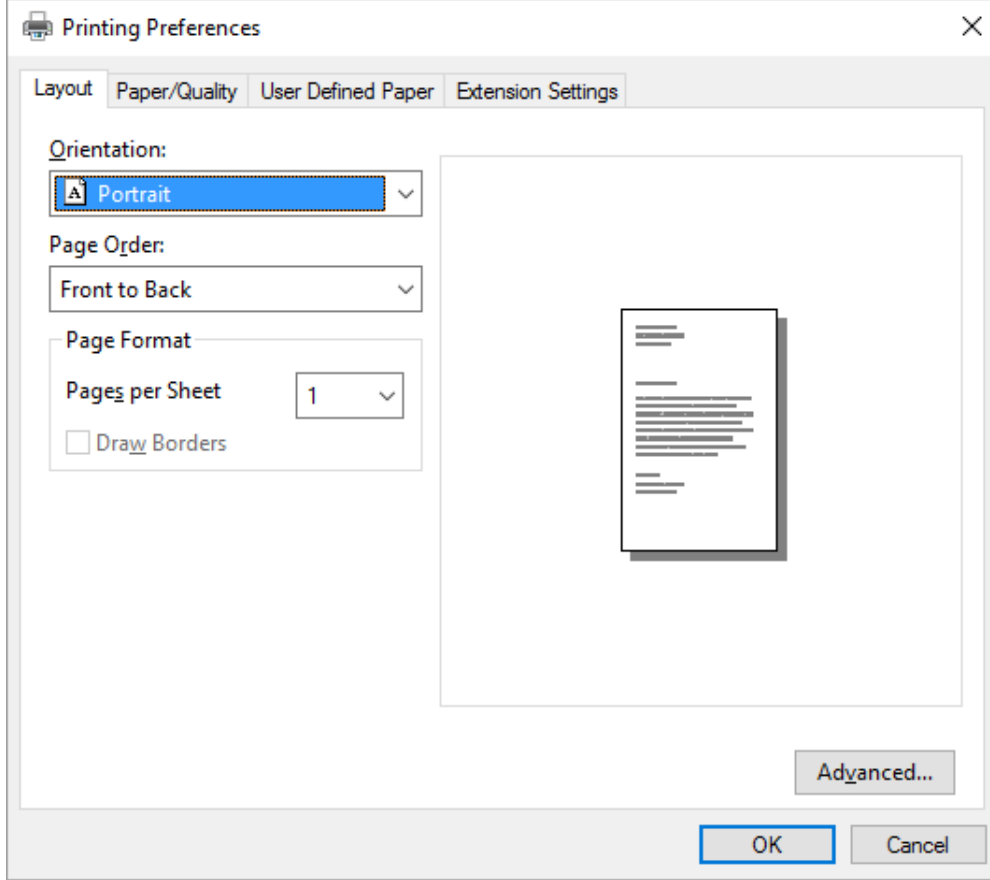
**Start (Başlat)** ögesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** ögesini tıklatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** ögesini tıklatın.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

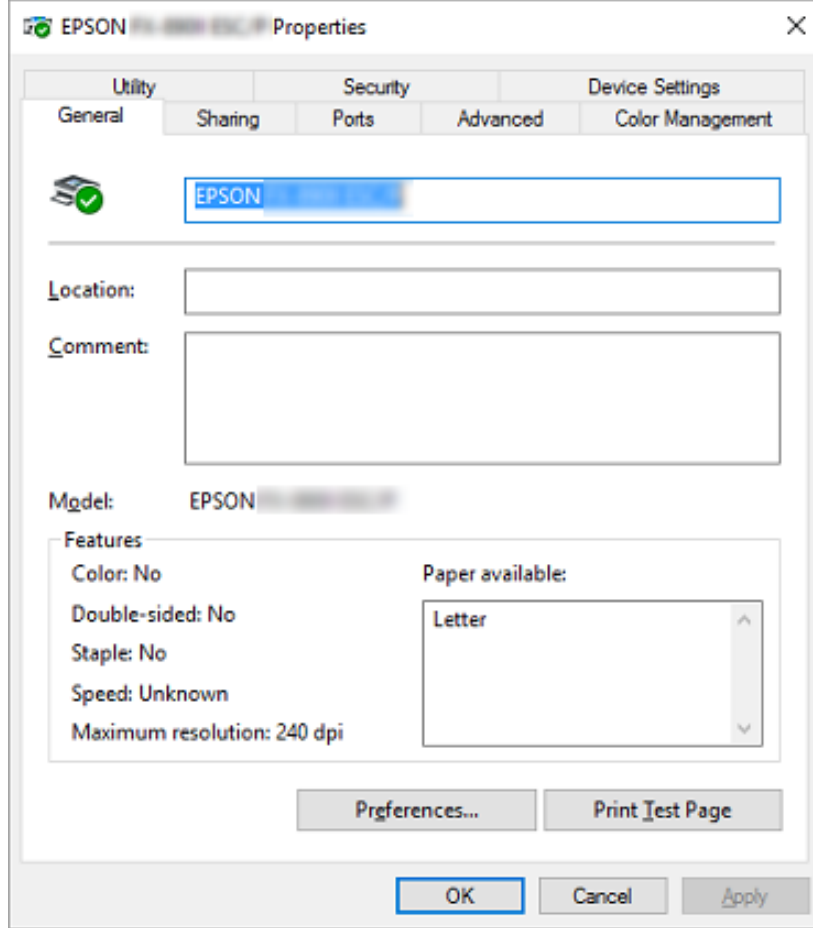
**Start (Başlat)** ögesini tıklatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** ögesini tıklatın.



2. Yazıcınızın simgesine sağ tıklayın ve **Printing Preferences (Yazdırma Tercihleri)** seçeneğine tıklayın. Ekranda, Layout (Düzen), Paper/Quality (Kağıt/Kalite), User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kağıt) ve Extension Settings (Uzantı Ayarları) menüleri görüntülenir. Bu menüler yazıcı sürücüsü ayarlarını görüntüler.



Yazıcı simgesine sağ tıklanarak görüntülenen menüde **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** seçeneğine tıkladığınızda, yazıcı sürücüsü ayarlarını yapmak için kullanılan menülerin bulunduğu Properties (Özellikler) penceresi görünür.



3. Bir menüyü görüntülemek için pencerenin üstündeki ilgili sekmeyi tıklatın. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış” sayfa 68.

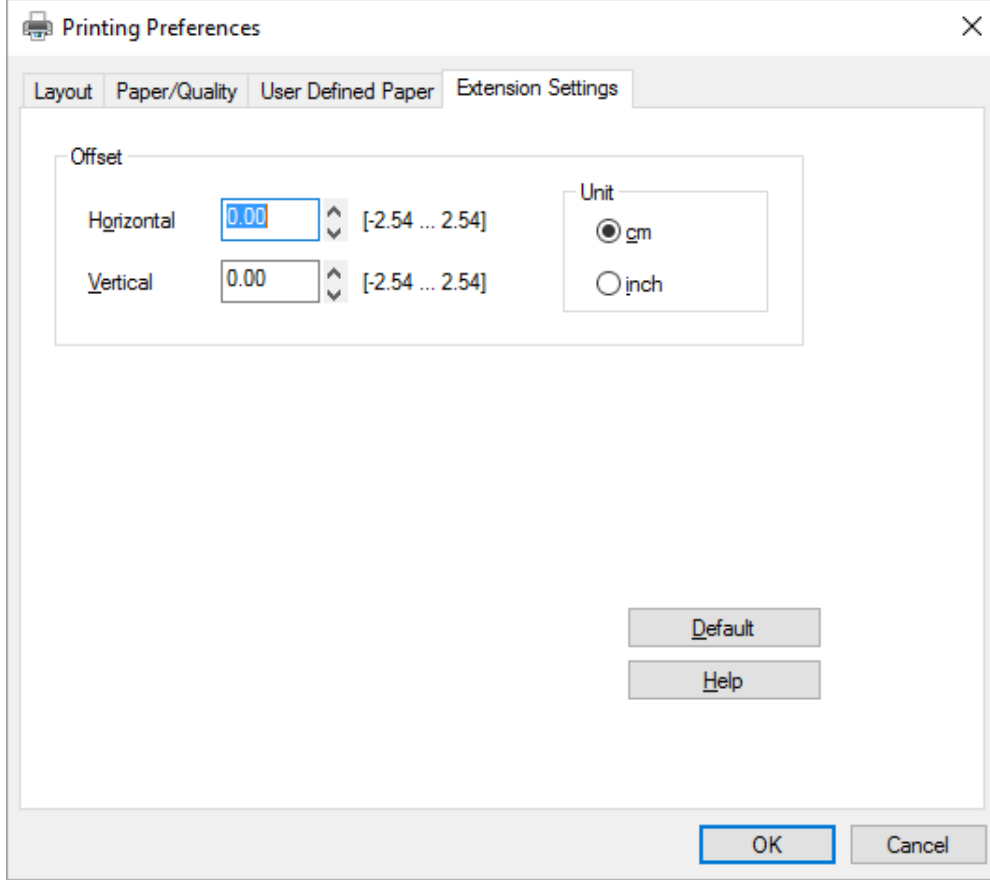
## **Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme**

Yazıcı sürücünüzde, yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirebileceğiniz iki menü bulunur; Layout (Düzen), Paper/Quality (Kağıt/Kalite). Yazıcı yazılımının Utility menüsündeki ayarları da değiştirebilirsiniz. Varolan ayarlara genel bir bakış için bkz. “Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış” sayfa 68.

**Not:**

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için, sürücüdeki öğelere sağ tıklayıp **What's this? (Bu nedir?)** öğesini seçerek çevrimiçi yardımı da görüntüleyebilirsiniz.

Yazıcı Sürücüsü ekranının üzerindeki **Help (Yardım)** düğmesini tıklatın.



Yazıcı sürücüsü ayarlarını yapmayı tamamladığınızda ayarları uygulamak için **OK (Tamam)** düğmesini veya değişikliklerinizi iptal etmek için **Cancel (İptal)** düğmesini tıklatın.

Yazıcı sürücüsü ayarlarınızı denetleyip varsa gerekli değişiklikleri yaptıktan sonra yazdırmaya hazırsınız demektir.

## Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış

Aşağıdaki tablo Windows yazıcı sürücüsü ayarlarını gösterir. Her ayarın tüm Windows sürümlerinde kullanılamayabileceğini unutmayın. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan **Help (Yardım)** bölümüne bakın.

### Yazıcı ayarları

Ayarlar	Açıklamalar
Paper Size (Kağıt Boyutu)	Kullanmak istediğiniz kağıdın boyutunu seçin. Kağıdınızın boyutunu görmezseniz, listeyi kaydırmak için kaydırma çubuğunu kullanın.
Orientation (Yön)	<b>Portrait (Dikey)</b> veya <b>Landscape (Yatay)</b> seçeneğini seçin.
Page Order (Sayfa Sırası)	Önden arkaya mı, arkadan öne mi yazdırılacağını seçin.
Pages per Sheet (Yaprak Başına Sayfa Adedi)	Tek bir yaprak üzerine yazdırmak istediğiniz sayfa adedini seçin.
Paper Source (Kağıt Kaynağı)	Kullanmak istediğiniz kağıt kaynağını seçin.
Graphics (Grafik)	İstediğiniz yazdırma çözünürlüğünü seçin. Ne kadar yüksek çözünürlük seçerseniz yazılı çıktı o kadar ayrıntılı olur ancak çözünürlüğü artırmak yazdırmayı yavaşlatır.
Paper/Output (Kağıt/Çıkış)	Page Setup (Sayfa Düzeni) menüsünde yaptığınız <b>Paper Size (Kağıt Boyutu)</b> , <b>Orientation (Yön)</b> ve <b>Paper Source (Kağıt Kaynağı)</b> ayarlarını denetleyin ve gerekirse değiştirin. Ayarı seçip, Change Setting (Ayarı Değiştir) liste kutusundan bir seçenek belirleyin.
Halftone (Yarı Ton)	Parlaklık ve kontrast ayarları, RGB gamma girdisi veya diğer ayarlar için bu düğmeye tıklayın. Halftone Color Adjustment iletişim kutusu görüntülenir. Ayrıntılar için, bu iletişim kutusunda <b>Help (Yardım)</b> düğmesini tıklayın.
Printer Font Setting (Yazıcı Yazı Tipi Ayarı)	Kullanılacak bir karakter tablosu grubu seçin. Standard (Standart), Expanded (Genişletilmiş) ve None (Bit Image printing) (Hiçbiri (Bit Görüntüsü yazdırma)) şeklindeki üç karakter tablosu grubundan birini seçebilirsiniz.  Standard (Standart) veya Expanded (Genişletilmiş) seçildiğinde yazıcı aygıt yazı tiplerini kullanır. Expanded (Genişletilmiş), Standard (Standart) grubundan daha fazla yazı tipi içerir.  None (Hiçbiri) seçildiğinde yazıcı, aygıt yazı tipleri yerine bit eşlem görüntüleri kullanır. Her tabloda bulunan yazı tipleri hakkında bilgi için bkz. "Elektronik" sayfa 155.
Printable Area (Basılabilir Alan)	Üst kenar boşluğunun boyutu, Standard (Standart) seçilirse 4,2 mm, Maximum seçilirse de 0 mm şeklindedir.

Ayarlar	Açıklamalar
Top Margin Priority (Üst Boşluk Önceliği)	Yazdırma başlangıç konumu olarak hangi ayarın kullanılacağını seçin; sürücü ayarı veya yazıcı ayarı. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help bölümüne bakın.
Packet mode (Paket modu)	Genel olarak, bu ayarı değiştirmek gerekli değildir. Yazıcının Packet mode (Paket modu) ayarlarını değiştirirseniz, bu ayarı uyumlu olacak şekilde değiştirin. Yazıcı ve yazıcı sürücüsü ayarları farklı ise, yazdırma işlemi düzgün olarak gerçekleştiremeyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help bölümüne bakın.
User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kağıt)	Kağıdınız Paper Size (Kağıt Boyutu) açılan listesinde yoksa boyutu listeye ekleyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help (Yardım) bölümüne bakın.
Offset (Ofset)	Bu ayar görüntüyü sayfa üzerine ofset olarak basmanızı sağlar. Diğer bir deyişle, yazdırılan görüntünün konumunu ayarlayabilirsiniz. Belirlediğiniz ofset, görüntünün bir bölümünü yazıcının basılabilir alanı dışına taşıyorsa, o bölüm yazdırılmaz.
Print Speed (Yazdırma Hızı)	Bu ayar, yazdırma hızını seçmenizi sağlar. Yazıcıda kayıtlı ayarları kullanarak yazdırmak istediğinizde, <b>Printer Setting (Yazıcı Ayarı)</b> seçeneğini seçin. <b>Standard (Standart)</b> seçildiğinde, standart yazdırma modunda yazdırılır. <b>High Speed (Yüksek Hızlı)</b> seçildiğinde, yüksek hızlı yazdırma modunda yazdırılır.
Print Direction (Yazdırma Yönü)	Bu ayar, iki yönlü yazdırma seçeneğini seçmenizi sağlar. <b>Printer Setting (Yazıcı Ayarı)</b> seçildiğinde yazıcıda kayıtlı ayar kullanılır. <b>Bidirectional (İki Yönlü)</b> seçildiğinde iki yönlü yazdırma modunda yazdırılır. <b>Unidirectional (Tek Yönlü)</b> seçildiğinde tek yönlü yazdırma modunda yazdırılır.  Yazıcıda tutulan <b>Print direction (Yazdırma Yönü)</b> ayarı olarak <b>Bi-d</b> seçiminin yapıldığından emin olun. Aksi durumda bu ayar yazıcı tarafından yok sayılır.

### Özel Boyutlu Kağıt Tanımlama

Kağıdınız Paper Size (Kağıt Boyutu) açılan listesinde yoksa boyutu listeye ekleyebilirsiniz.

1. Windows 10/Windows Server 2016 için:

**Start (Başlat)** menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine, ardından da **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012 için:

**Start (Başlangıç)** ekranından Desktop (Masaüstü) öğesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, **Settings (Ayarlar)** üzerine tıklayın ve ardından **Control Panel (Denetim Masası)** üzerine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

Windows 7/Windows Server 2008 R2 için:

**Start (Başlat)** öğesini tıkkatın ve **Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar)** öğesini tıkkatın.

Windows Vista/Windows Server 2008 için:

**Start (Başlat)** öğesini tıkkatın, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini tıkkatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** öğesini tıkkatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** öğesini tıkkatın.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

**Start (Başlat)** öğesini tıkkatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** öğesini tıkkatın.

2. Yazıcınızın simgesine sağ tıkklayın ve **Printing Preferences (Yazdırma Tercihleri)** seçeneğine tıkklayın.
3. **User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kağıt)** menüsünü seçin.
4. Paper Size (Kağıt Boyutu) alanlarına kâğıt boyutunu girin.
5. **Apply (Uygula)** düğmesini ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıkkatın.

**Not:**

*Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help bölümüne bakın.*

## İzleme ayarları

Ayarlar	Açıklamalar
EPSON Status Monitor 3	Bu düğmeyi tıkklatarak EPSON Status Monitor 3'e erişebilirsiniz. Yazıcıyı izlemek için Monitor the printing status (Baskı durumunu izle) onay kutusunun seçili olmasına dikkat edin.
Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri)	EPSON Status Monitor 3'ün ayarlarını yapabileceğiniz Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusunu açmak için bu düğmeyi tıkklatın. Daha fazla bilgi için bkz. "EPSON Status Monitor 3'ü Kurma" sayfa 71.

## Ayar Yardımcı Programı

Ayarlar	Açıklamalar
Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı)	Dikey çizgilerdeki hizalama bozukluklarını ayarlayabileceğiniz Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) iletişim kutusunu açmak için bu düğmeyi tıkklatın.

Ayarlar	Açıklamalar
Printer Setting (Yazıcı Ayarı)	Yazıcı ayarlarını değiştirebileceğiniz Printer Settings (Yazıcı Ayarları) yardımcı programı iletişim kutusunu açmak için bu düğmeyi tıklayın.

## EPSON Status Monitor 3'ü Kullanma

EPSON Status Monitor 3 yazıcınızın durumunu izlemenizi sağlar, yazdırma hataları oluştuğunda uyarı verir ve gerektiğinde sorun giderme ile ilgili talimatlar sunar.

EPSON Status Monitor 3 aşağıdaki koşullarda kullanılabilir:

- Yazıcı, paralel bağlantı noktası [LPT1] ya da USB bağlantı noktası aracılığıyla doğrudan ana bilgisayara bağlandığında veya bir Ethernet ağına bağlı olduğunda.
- Sisteminiz iki yönlü iletişimi destekleyecek şekilde yapılandırıldığında.

EPSON Status Monitor 3 yazılımını, yazıcıyı kurarken seçerek yükleyebilirsiniz. Yüklemeniz gerekirse “EPSON Status Monitor 3'ü Kurma” sayfa 74 kısmına bakın. Yazıcıyı paylaşırken EPSON Status Monitor 3'ü, paylaşılan yazıcının yazıcı sunucusundan ve istemcilerden izlenebilecek şekilde ayarladığınızdan emin olun. Bkz. “EPSON Status Monitor 3'ü Kurma” sayfa 71 ve “Yazıcınızı Ağ Üzerinde Kurma” sayfa 79.

### Not:

- Birden fazla kullanıcının oturum açtığı farklı bir işletim sistemi bulunan bir bilgisayar kullanıyorsanız, yazıcıları aynı anda izlerken bir iletişim hatası mesajı görüntülenebilir.*
- Uzak bir konumdaki bilgisayara doğrudan bağlanan yazıcıya Uzak Masaüstü işlevini kullanarak yazdırabilmeniz de iletişim hatası oluşabilir.*
- EPSON Status Monitor 3, Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı) özelliği açıkken (önerilen ayar) yüklenirse, paylaşılan yazıcı izlenemeyebilir. Bu sorun, güvenlik duvarı işlevinin Exceptions (Özel durumlar) kısmına ENAGENT.EXE eklenerek çözülebilir.*

## EPSON Status Monitor 3'ü Kurma

EPSON Status Monitor 3 kurulumu için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Windows 10/Windows Server 2016 için:

**Start (Başlat)** menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine, ardından da **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012 için:

**Start (Başlangıç)** ekranından Desktop (Masaüstü) öğesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, **Settings (Ayarlar)** üzerine tıklayın ve ardından **Control Panel (Denetim Masası)** üzerine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

Windows 7/Windows Server 2008 R2 için:

**Start (Başlat)** öğesini tıklatın ve **Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar)** öğesini tıklatın.

Windows Vista/Windows Server 2008 için:

**Start (Başlat)** öğesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini tıklatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** öğesini tıklatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** öğesini tıklatın.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

**Start (Başlat)** öğesini tıklatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** öğesini tıklatın.

2. Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2 için:

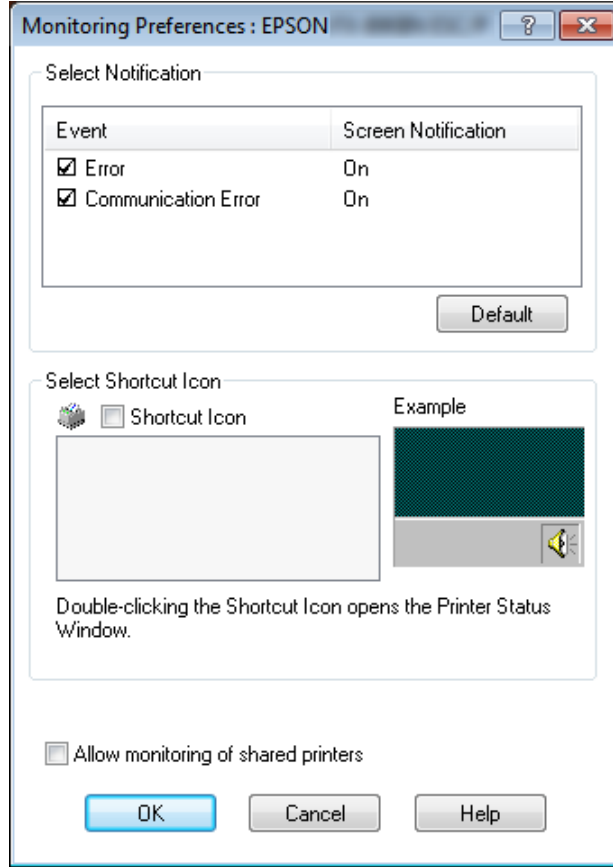
Yazıcınızın simgesine sağ tıklayıp, **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** öğesine, ardından da **Utility (Yardımcı Program)** sekmesine tıklayın.

Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

**Properties (Özellikler)** öğesine, ardından da **Utility (Yardımcı Program)** sekmesine tıklayın.



3. **Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri)** düğmesini tıkladın. Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusu ekrana gelir.



4. Aşağıdaki ayarlar vardır:

<b>Select Notification (Bildirim Seç)</b>	Hata ögesi onay kutusu On/Off (Açık/Kapalı) durumunu görüntüler. Seçilen hata bildirimini görüntülemek için bu onay kutusunu açın.
<b>Select Shortcut Icon (Kısayol Simgesi Seç)</b>	Seçilen simge görev çubuğunda görüntülenir. Ayarın örneği sağ pencerede gösterilmiştir. Kısayol simgesine tıklayarak Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusuna kolayca erişebilirsiniz.
<b>Allow monitoring of shared printers (Paylaşılan yazıcıları izlemeye izin ver)</b>	Bu onay kutusu seçildiğinde paylaşılan bir yazıcı diğer bilgisayarlar tarafından izlenebilir. <b>Not:</b> Sunucunun işletim sistemi Windows Vista ise, kontrol etmeden önce yazıcının özelliklerini açarken, <b>Run as Administrator (Yönetici olarak çalıştır)</b> seçeneğini seçin.

**Not:**

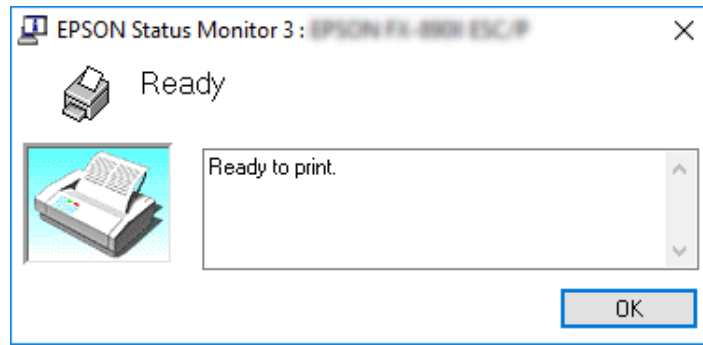
Tüm öğeleri varsayılan ayarlarına geri almak için **Default (Varsayılan)** düğmesini tıklayın.

## EPSON Status Monitor 3'e Erişme

EPSON Status Monitor 3'e erişmek için aşağıdakilerden birini yapın;

- ❑ Görev çubuğundaki yazıcı şeklindeki kısayol simgesini çift tıklayın. Görev çubuğuna bir kısayol simgesi eklemek için Utility (Yardımcı Program) menüsüne gidin ve talimatları izleyin.
- ❑ Utility (Yardımcı Program) menüsünü açın ve **EPSON Status Monitor 3** simgesine tıklayın. Utility (Yardımcı Program) menüsünün nasıl açılacağını öğrenmek için “Yazıcı Sürücüsünü Kullanma” sayfa 59 kısmına bakın.

EPSON Status Monitor 3'e yukarıda anlatıldığı gibi eriştiğinizde, aşağıdaki yazıcı durumu penceresi görünür.



Yazıcı durumu bilgilerini bu pencereden görebilirsiniz.

**Not:**

Yazıcının durumunu yazdırma işlemi sırasında görmek mümkün olmayabilir. Bu durumda, Utility (Yardımcı Program) sekmesindeki **EPSON Status Monitor 3** düğmesine tıklayın ve yazıcıyı durum penceresi açık konumdayken kullanın.

## EPSON Status Monitor 3'ü Kurma

EPSON Status Monitor 3'ü kurmak için, aşağıdaki adımları izleyin.

1. Yazıcının kapalı ve bilgisayarınızda Windows'un çalışıyor olduğundan emin olun.
2. CD-ROM sürücüyü Software Disc ortamını yerleştirin.

**Not:**

*Devam etmeden önce yazıcı sürücüsünü bilgisayarınıza yüklediğinizden emin olun.*

3. Yazılımı yüklemek için ekrandaki yönergeleri izleyin.

Aşağıdaki konumlarda bulunan yürütülebilir dosyayı da çalıştırabilirsiniz.

İstemcinin işletim sistemi	Klasör Adı
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64)	\Apps\StatusMonitor\STM3x64
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86)	\Apps\StatusMonitor\STM3

## **Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ögesini kullanma**

Bu yardımcı araç, dikey çizgide bir hizalama bozulmasıyla karşılaştığınızda ayar yapmanıza olanak verir.

## **Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ile ayar yapma**

Bi-D Ayarı yapmak için, aşağıdaki adımları izleyin.



### **Dikkat:**

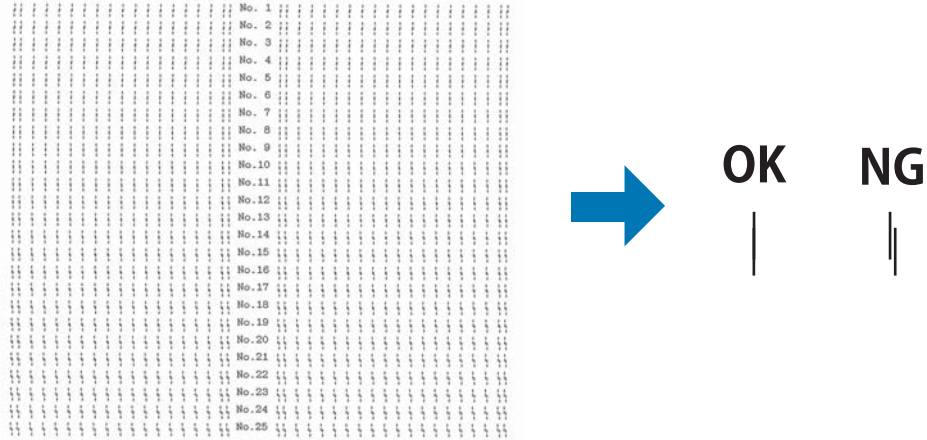
- Yazıcı, ayar desenini yazdırdığı sırada yazıcıyı kapatmayın. Aksi halde yazıcı, yanlış ayarlar kaydedebilir. Ayar işlemi sırasında yazıcıyı kapattıysanız, Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ögesini yeniden başlatın.*
- Seri bağlantı desteklenmez.*
- Bi-D Ayarını yapmadan önce yazıcının hazır durumunda olduğundan emin olun.*
- Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) düzgün yazdırılmazsa, yazıcının yazı tipi ayarını varsayılan olarak ayarlayın ve yeniden deneyin.*

1. **Utility (Yardımcı Program)** menüsünü açıp **Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı)** simgesini tıklatın. **Utility (Yardımcı Program)** menüsünün nasıl açılacağını öğrenmek için, bkz. “Yazıcı Sürücüsünü Kullanma” sayfa 59. Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) penceresi görünür.
2. **Next (İleri)** düğmesini tıklatın.

3. **Print (Yazdır)** düğmesini tıklatın. Yazıcı, üç set ayar deseni yazdırır. Ayar desenini görmek için gerekli sayıda yaprak hazırlamanız gerekir.

**LQ-590II/ LQ-590IIN:** A4 veya 8 inç sürekli kâğıt

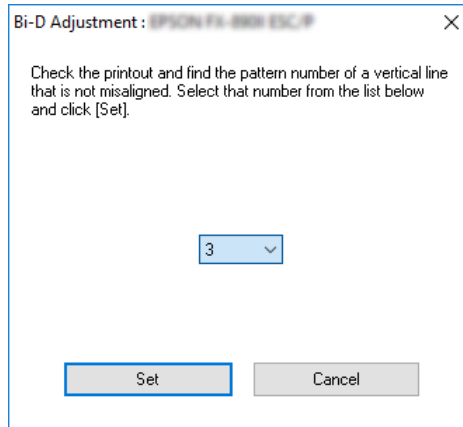
**LQ-2090II/ LQ-2090IIN:** A3 Döndürülmüş veya 13,6 inç sürekli kâğıt



**Not:**

Sağ üstteki görüntü, yazdırma sonuçlarındaki iyi ve kötü desenlere yönelik örnektir.

4. Ayar desenlerine bakın ve en iyi hizalanmış dikey çizgiyi bulun. Sonra, Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) penceresinde karşılık gelen satır numarasını seçin.
5. **Set (Ayarla)** düğmesini tıklatın. Ayar değeri yazıcıda tutulacaktır.



## Printer Setting (Yazıcı Ayarı) ögesini kullanma

Bu yardımcı program, yazıcıda o sırada kayıtlı olan ayarları görüntülemenize, yazıcının ayarlarını değiştirmenize ve dosyaya kaydedilmiş ayarları okumanıza veya ayarları dosyaya kaydetmenize olanak verir.

Bu yardımcı programda, yazıcıda tutulan bazı varsayılan yazıcı ayarlarını da değiştirebilirsiniz. Ayar öğeleri konusunda ayrıntılar için “Varsayılan Ayar modu” sayfa 97 kısmına bakın.



### **Dikkat:**

- Seri bağlantı desteklenmez.*
- Yazıcıdan ayar almadan veya yazıcı ayarlarını güncellemeden önce yazıcının hazır durumunda olduğundan emin olun.*

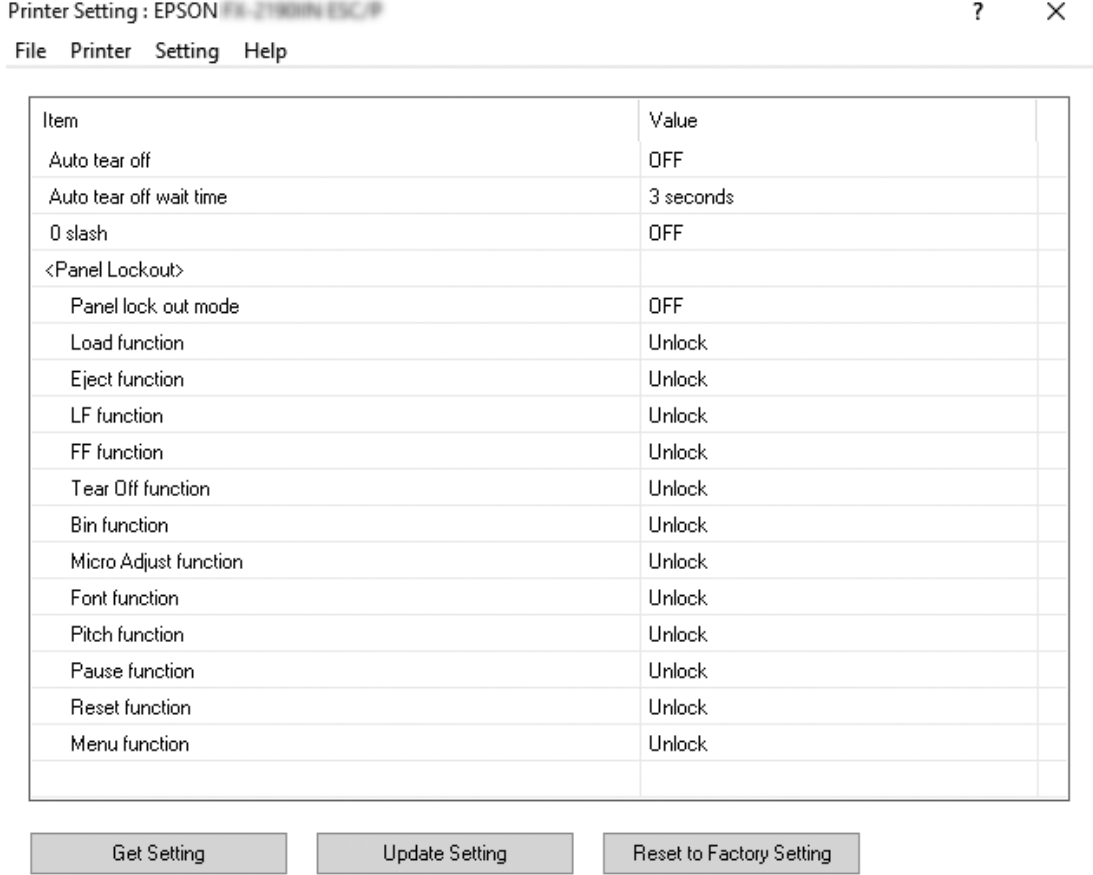
### **Not:**

- Yalnızca Windows işletim sisteminden yazdırıyorsanız, yazıcıda tutulan varsayılan yazıcı ayarlarını değiştirmeniz gerekmez. Bu ayarları değiştirmek, Windows işletim sisteminden yazdırırken çıktılarınızda istenmeyen etkilere neden olabilir.*
- Bazı ayarlar Utility (Yardımcı Program) menüsünde desteklenmez.*

## Yazıcı ayarını değiştirme

Yazıcı ayarlarını değiştirmek için, aşağıdaki adımları izleyin.

1. **Utility (Yardımcı Program)** menüsünü açıp **Printer Setting (Yazıcı Ayarı)** simgesini tıklatın. Utility (Yardımcı Program) menüsünün nasıl açılacağını öğrenmek için, bkz. “Yazıcı Sürücüsünü Kullanma” sayfa 59. Printer Setting (Yazıcı Ayarı) penceresi görünür.



2. Gereken yazıcı ayarlarını değiştirin. Bu aracın nasıl kullanılacağı hakkında ayrıntılılar için, yazıcı sürücüsü Yardımına bakın.

**Not:**

*Ek varsayılan yazıcı ayarlarını görüntülemek için, Printer Setting (Yazıcı Ayarı) penceresinin üst kısmındaki menüden **Setting (Ayar)** öğesini, ardından da **Show Expansion Setting... (Genişletme Ayarını Göster...)** öğesini seçin.*

## Yazıcınızı Ağ Üzerinde Kurma

### Yazıcıyı paylaşma

Bu bölümde yazıcının standart bir Windows ağında nasıl paylaşılacağı açıklanmaktadır.

Bir ağ üzerindeki bilgisayarlar, içlerinden birine doğrudan bağlı olan bir yazıcıyı paylaşabilirler. Yazıcının doğrudan bağlı olduğu bilgisayar yazıcı sunucusudur ve diğer bilgisayarlar yazıcıyı yazıcı sunucusu ile paylaşmak için izin almaları gereken istemcilerdir. İstemciler yazıcıyı yazıcı sunucusu üzerinden paylaşırlar.

Windows işletim sistemi sürümlerine ve ağdaki erişim haklarınıza bağlı olarak yazıcı sunucusunun ve istemcilerin uygun ayarlarını yapın.

- Bkz. “Yazıcınızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma” sayfa 79.
- Bkz. “İstemci için ayar” sayfa 84.

#### Not:

- Yazıcıyı paylaştırırken EPSON Status Monitor 3'ü, paylaşılan yazıcının yazıcı sunucusundan ve istemcilerden izlenebilecek şekilde ayarladığınızdan emin olun. Bkz. “EPSON Status Monitor 3'ü Kurma” sayfa 71.*
- Paylaşılan bir yazıcı bir yönelticiye bağlandığında, yöneltici ayarları nedeniyle, paylaşılan yazıcılar için bazı durumlarda yazdırma sırasında hata ve uyarı bildirimleri gerçekleştirilemez.*
- Yazıcı sunucusu ve istemciler, aynı ağ sisteminde ve önceden aynı ağ yönetimi altında olmalıdır.*

### Yazıcınızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma

Yazıcı sunucusunu ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin.

#### Not:

*Yerel makinenin Administrators (Yöneticiler) hesabıyla erişimde bulunmalısınız.*

1. Windows 10/Windows Server 2016 için:  
**Start (Başlat)** menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine, ardından da **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012 için:

**Start (Başlangıç)** ekranında **Desktop (Masaüstü)** ögesine tıklayıp, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin. **Settings (Ayarlar)** ögesine, ardından da **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 7/Windows Server 2008 R2 için:

**Start (Başlat)** ögesine, ardından da **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows Vista/Windows Server 2008 için:

**Start (Başlat)** ögesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** ögesini tıklatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** ögesini tıklatın.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

**Start (Başlat)** ögesini tıklatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** ögesini tıklatın.

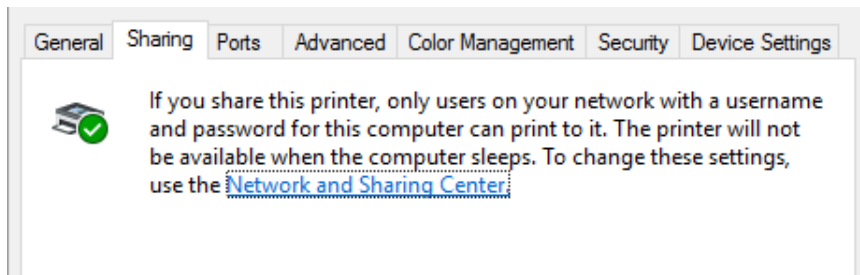
2. Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2 için:  
Yazıcınızın simgesine sağ tıklayıp, **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** ögesine, ardından da görünen ekranda **Sharing (Paylaşım)** sekmesine tıklayın.

Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

Yazıcınızın simgesini sağ tıklatın ve sonra, açılan menüden **Sharing (Paylaşım)** seçeneğini tıklatın.

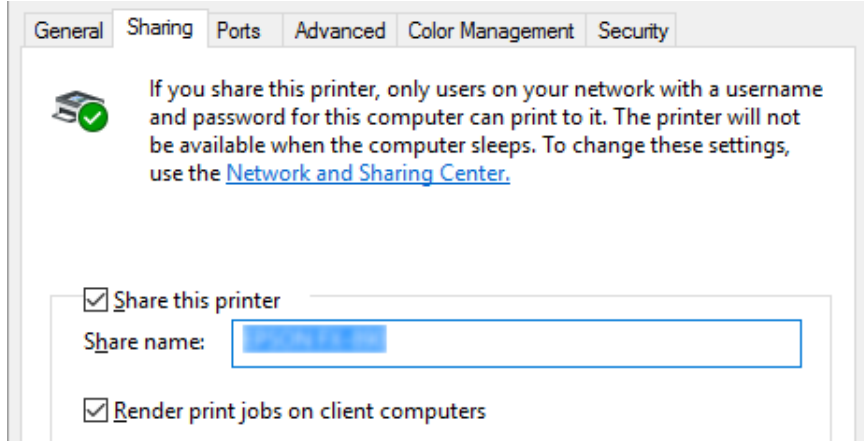
Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 işletim sistemlerinde aşağıdaki menü görünürse, **Network Setup Wizard (Ağ Kurulum Sihirbazı)** veya **If you understand the security risks but want to share printers without running the wizard, click here. (Güvenlik tehlikelerini bildiğiniz hâlde sihirbazı çalıştırmadan yazıcıları paylaşmak istiyorsanız buraya tıklayın.)** ögesine tıklayın.

Her iki durumda da ekrandaki talimatları izleyin.





**Share this printer (Bu yazıcıyı paylaş)** öğesini seçin, Share name (Paylaşım adı) kutusuna adı girin ve **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın.



**Not:**

- Paylaşım adında boşluk ve tire kullanmayın, aksi halde hata oluşabilir.
- Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008 işletim sistemlerinde, **Change sharing options (Paylaşım seçeneklerini değiştir)** düğmesine tıklayana kadar **Share this printer (Bu yazıcıyı paylaş)** öğesini seçemezsiniz.

İstemci bilgisayarları, bir ağdaki yazıcıyı paylaşabilecek şekilde ayarlamalısınız. Ayrıntılar için aşağıdaki sayfalara bakın:

- Bkz. "İstemci için ayar" sayfa 84.

### **Güvenlik duvarı açıkken yazıcıyı paylaşma**

**Not:**

Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı) açıkken dosyaları ve yazıcıları paylaşmak için, aşağıdaki yordamı uygulayın.

#### *Windows 10/Windows Server 2016*

1. **Start (Başlat)** menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine, **System and Security (Sistem ve Güvenlik)** öğesine, ardından da **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** öğesine tıklayın.

2. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **Block all incoming connections, including those in the list of allowed apps (İzin verilen uygulamalar listesindekiler de dahil gelen tüm bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Allow an app or feature through Windows Firewall (Bir uygulamanın veya özelliğin Windows Güvenlik Duvarını geçmesine izin ver)** ögesini tıklatın.
4. **File and Printer Sharing (Dosya ve yazıcı paylaşımı)** seçeneğini seçin ve **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

#### *Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012*

1. **Start (Başlangıç)** ekranından Desktop (Masaüstü) ögesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, **Settings (Ayarlar)** üzerine tıklayın ve ardından **Control Panel (Denetim Masası)** üzerine tıklayın. Ardından, **System and Security (Sistem ve Güvenlik)** üzerine, ardından **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** üzerine tıklayın.
2. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **Block all incoming connections, including those in the list of allowed apps (İzin verilen uygulamalar listesindekiler de dahil gelen tüm bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Allow an app or feature through Windows Firewall (Bir uygulamanın veya özelliğin Windows Güvenlik Duvarını geçmesine izin ver)** ögesini tıklatın.
4. **File and Printer Sharing (Dosya ve yazıcı paylaşımı)** seçeneğini seçin ve **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

#### *Windows 7/Windows Server 2008 R2*

1. **Start (Başlat)** ögesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın, **System and Security (Sistem ve Güvenlik)** ögesini tıklatın ve sonra **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** ögesini tıklatın.

2. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **Block all incoming connections, including those in the list of allowed programs (İzin verilen listesindeki programlar da dahil olmak üzere gelen tüm bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Allow a program or feature through Windows Firewall (Bir programın veya özelliğin Windows Güvenlik Duvarını aşmasına izin ver)** ögesini tıklatın.
4. **Share file and printer (Dosya ve yazıcı paylaşır)** seçeneğini seçin ve **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

#### *Windows Vista/Windows Server 2008*

1. **Start (Başlat)** ögesini tıklatın ve sonra **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın.
2. **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** penceresini açmak için **Security (Güvenlik)** ögesini tıklatın ve sonra **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** ögesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **User Account Control (Kullanıcı Hesabı Denetimi)** ekranı görüntülendiğinde **Continue (Devam)** düğmesini tıklatın.
4. **General (Genel)** sekmesinde **Block all incoming connections (Tüm gelen bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun.
5. **Exceptions (Özel Durumlar)** sekmesini açın, **File and Printer Sharing (Dosya ve Yazıcı Paylaşımı)** ögesini seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

#### *Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003*

1. **Start (Başlat)** ögesini tıklatın ve sonra **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın.
2. **Security Center (Güvenlik Merkezi)** ögesini tıklatın.
3. **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** ögesini tıklatıp **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** penceresini açın.
4. **General (Genel)** sekmesinde **Don't allow exceptions (Özel durumlara izin verme)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun.

5. **Exceptions (Özel Durumlar)** sekmesini açın, **File and Printer Sharing (Dosya ve Yazıcı Paylaşımı)** öğesini seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıkklatın.

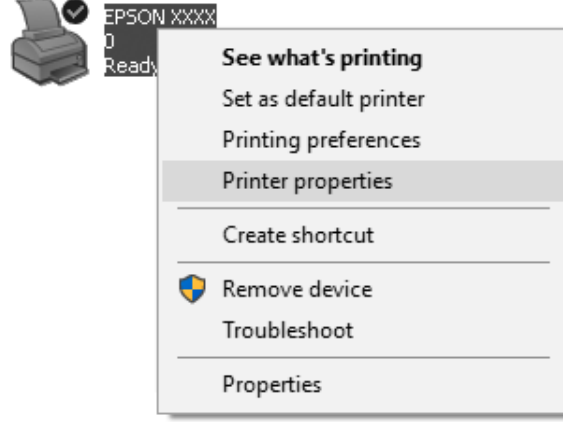
## **İstemci için ayar**

Bu kısımda, bir ağdaki paylaşılan yazıcıya erişilerek yazıcı sürücüsünün nasıl yükleneyeği açıklanmaktadır.

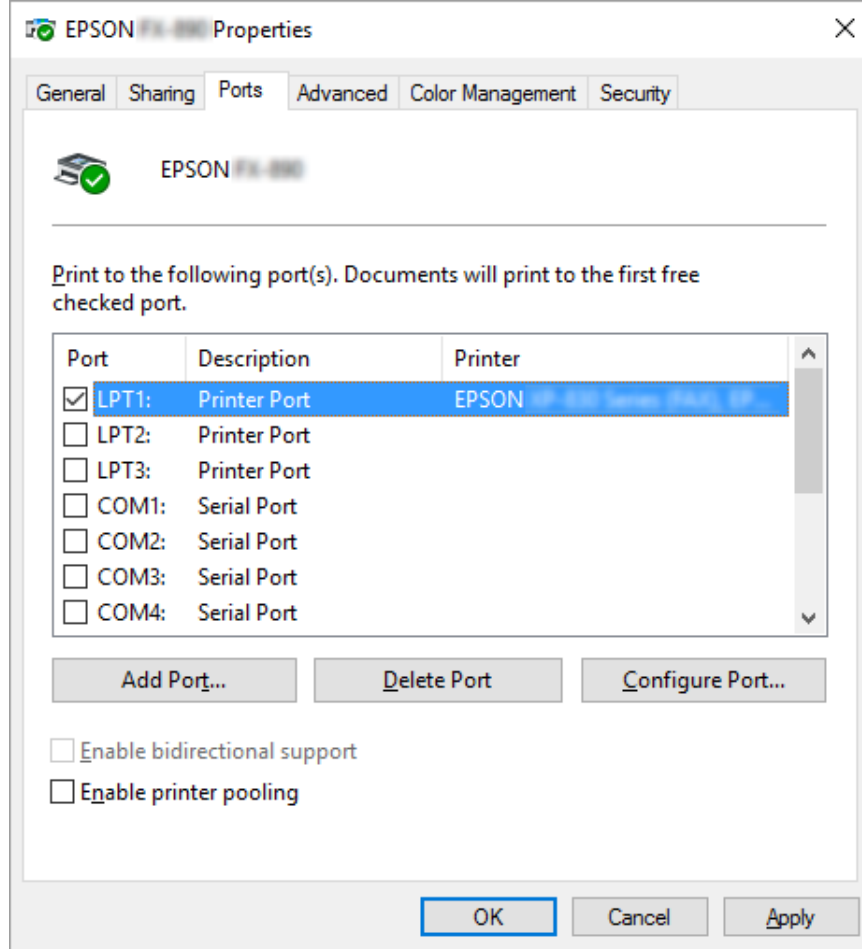
### **Not:**

- Yazıcıyı bir Windows ağında paylaşmak için yazıcı sunucusunu ayarlamanız gerekir. Ayrıntılar için, bkz. “Yazıcınızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma” sayfa 79.*
  - Bu bölümde sunucuyu kullanarak (Microsoft çalışma grubu) standart bir ağ sistemindeki paylaşılan yazıcıya nasıl erişilebileceği anlatılmaktadır. Paylaşılan yazıcıya ağ sistemi nedeniyle erişemiyorsanız ağın yöneticisinden yardım isteyin.*
  - Bu bölümde yazıcı sürücüsünün, paylaşılan yazıcıya Yazıcılar klasöründen erişerek nasıl yükleneyeği anlatılmaktadır. Paylaşılan yazıcıya, Windows masaüstündeki Network Neighborhood (Ağ Komşuları) veya My Network (Ağ Bağlantılarım) kısmından da erişebilirsiniz.*
  - EPSON Status Monitor 3 programını istemcilerde kullanmak istediğinizde, her bir istemciye hem yazıcı sürücüsünü hem de EPSON Status Monitor 3 programını yüklemeniz gerekir.*
  - Yazıcı süreçleri istemcide yüklü durumda değilse lütfen bu ayarları yapmadan önce yazıcı sürücülerini yükleyin.*
1. **Start (Başlat)** menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine, ardından da **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

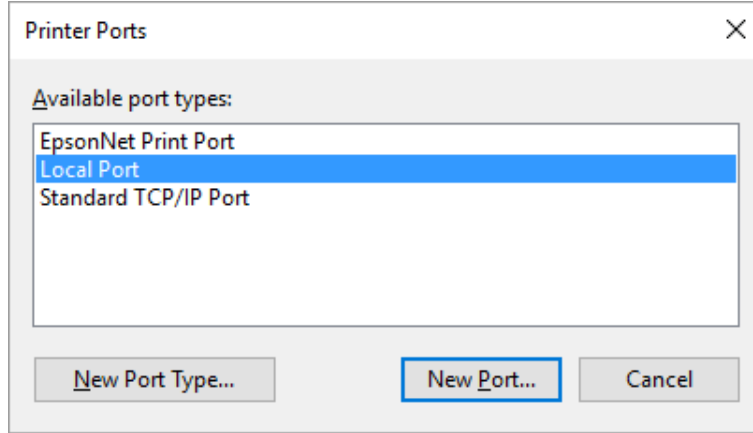
2. Ayarlarını değiştirmek istediğiniz yazıcının simgesine sağ tıklayıp, **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** öğesine tıklayın.



3. **Ports (Bağlantı Noktaları)** öğesini tıklatın ve sonra **Add Port (Bağlantı Noktası Ekle)** öğesini tıklatın.

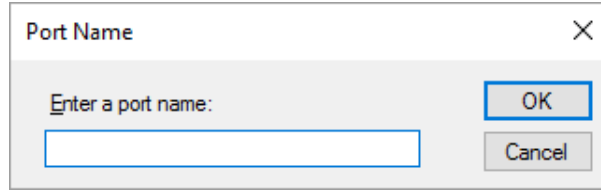


4. **Printer Ports (Yazıcı Bağlantı Noktaları)** penceresi görüldüğünde **Local Port (Yerel Bağlantı Noktası)** ögesini seçin ve sonra **New Port (Yeni Bağlantı Noktası)** ögesini tıklatın.



5. Bağlantı noktası adı için aşağıdaki bilgiyi girin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

**\\Hedef yazıcıya bağlı bilgisayarın adı\paylaşılan yazıcının adı**



6. **Printer Ports (Yazıcı Bağlantı Noktaları)** penceresine döndükten sonra **Cancel (İptal)** düğmesine tıklayın.
7. Bağlantı noktası için girdiğiniz adın eklendiğini ve seçildiğini kontrol edin ve sonra **Close (Kapat)** düğmesini tıklatın.

### **Yazıcı sürücüsünü CD-ROM'dan yükleme**

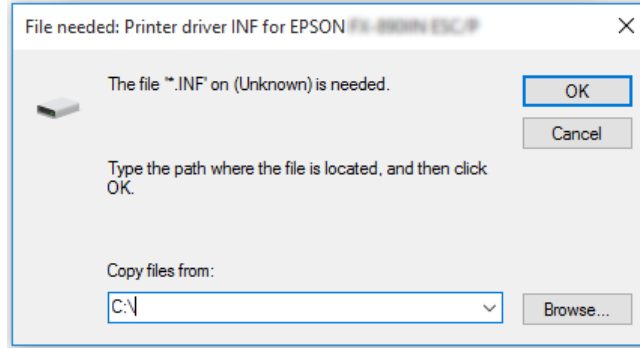
Bu bölümde yazıcı sürücüsünün, sunucu ve istemci bilgisayarlarda farklı işletim sistemleri kullandığı hallerde nasıl yükleneceği anlatılmaktadır.

Aşağıdaki sayfalarda bulunan ekran görüntüleri Windows işletim sistemi sürümüne bağlı olarak farklı olabilir.

#### **Not:**

- ❑ İstemcilere yazıcı sürücüsünü yüklerken *Yönetici olarak erişmelisiniz.*

- ❑ *Sunucu ve istemcilerin bilgisayarları aynı işletim sistemine sahipse CD-ROM'dan yazıcı sürücülerini yüklemeniz gerekmez.*
- 1. Paylaşılan yazıcıya erişim sağlayın; bir komut istemi belirebilir. **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın ve sonra yazıcı sürücüsünü CD-ROM'dan yüklemek için ekrandaki talimatları izleyin.
- 2. CD-ROM'u yerleştirdiğinizde Install Navi iletişim kutusu görünür. **Cancel (İptal)** düğmesini tıklatarak iletişim kutusunu iptal edin, istemci için yazıcı sürücülerinin bulunduğu yerin sürücü ve klasör adlarını yazın ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.



Sürücülerini Windows Vista, XP işletim sistemlerinde yüklerken “Digital Signature is not found. (Dijital İmza bulunamadı.)” mesajı görünebilir. **Continue Anyway (Yine de devam et)** (Windows XP için) veya **Install this driver software anyway (Bu sürücü yazılımını yine de yükle)** (Windows Vista için) öğesine tıklayarak yüklemeyi sürdürün.

Klasör adı, kullanılan işletim sistemine bağlı olarak farklı olabilir.

İstemcinin işletim sistemi	Klasör Adı
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64)	\Driver\Printer\Driver\WINX64
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86)	\Driver\Printer\Driver\WINX86

- 3. Yazıcının adını seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın. Sonra ekrandaki talimatları izleyin.

**Not:**

- ❑ *Ayrıca EPSON Status Monitor 3 yazılımını da kurmak istiyorsanız, talimatlar için bkz. “EPSON Status Monitor 3’ü Kurma” sayfa 74.*



- ❑ *Paylaşılan yazıcı için EPSON Status Monitor 3 programını kullanmak isterseniz, yazıcı sürücüsünü ve EPSON Status Monitor 3 programını CD-ROM'dan yükledikten sonra yazıcı sürücüsünü "İstemci için ayar" sayfa 84 kısmında anlatıldığı gibi yeniden yükleyin. Yazdırmadan önce "İstemci için ayar" sayfa 84 bölümünde yüklenen yazıcı sürücüsünü seçtiğinizden emin olun.*
- ❑ *EPSON Status Monitor 3, Windows Güvenlik Duvarı açıkken (önerilen ayar) yüklenirse, paylaşılan yazıcı izlenemeyebilir. Bu sorun, güvenlik duvarı işlevinin Exceptions (Özel durumlar) kısmına ENAGENT.EXE eklenerek çözülebilir.*

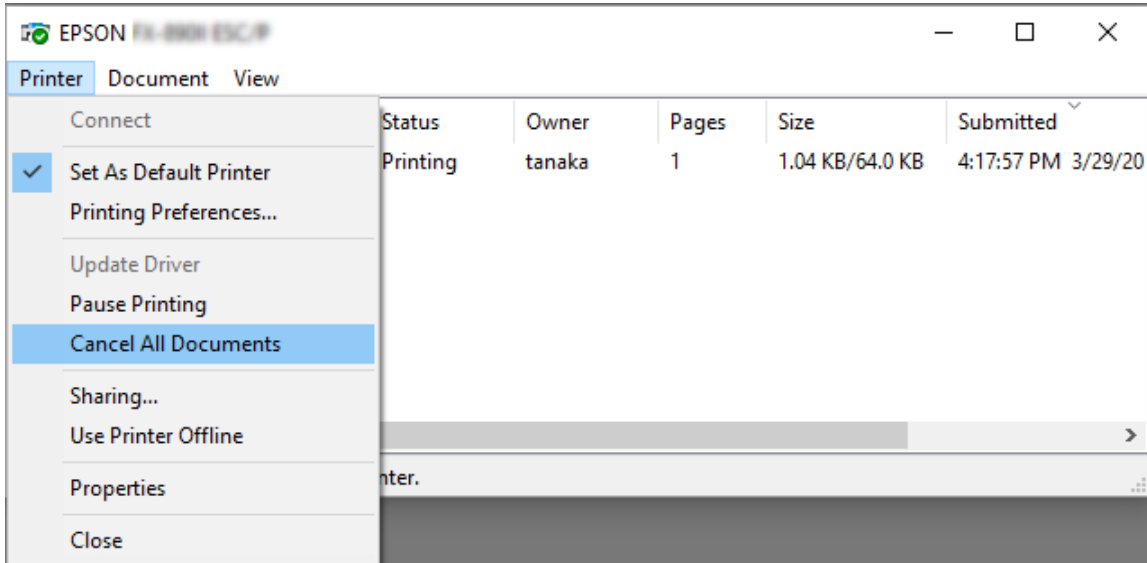
## Yazdırmayı İptal Etme

Çıktılar istediğiniz gibi değilse ve yanlış veya karmakarışık karakterler ya da görüntüler çıkıyorsa, yazdırmayı iptal etmeniz gerekebilir. Yazıcı simgesi görev çubuğunda görüntülendiğinde, yazdırmayı iptal etmek için aşağıdaki talimatları izleyin.

1. Görev çubuğundaki yazıcı simgesini çift tıklatın.



2. Yazdırılacak tüm belgeleri iptal ederken Printer (Yazıcı) menüsünde **Cancel All Documents (Tüm Belgeleri İptal Et)** ögesini seçin.



Belirli bir belgeyi iptal ederken, iptal etmek istediğiniz belgeyi seçin ve Document (Belge) menüsünde **Cancel (İptal)** ögesini seçin.

Yazdırma işi iptal edilir.

## Yazıcı Yazılımını Kaldırma

Yazıcı sürücüsünü yeniden yüklemek veya yükseltmek isterseniz, yüklü olan yazıcı sürücüsünü kaldırın.

### Not:

*EPSON Status Monitor 3 programını çok kullanıcıli bir Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 ortamından kaldırırken, kaldırma işlemi gerçekleştirilmeden önce tüm istemcilerden kısayol simgesini kaldırın. Simgeyi Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusundaki Shortcut Icon (Kısayol Simgesi) onay kutusunu temizleyerek kaldırabilirsiniz.*

## Yazıcı sürücüsünü ve EPSON Status Monitor 3'ü kaldırma

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Çalışan tüm uygulamalardan çıkın.
3. **Control Panel (Denetim Masası)** kısmını açın:
  - Windows 10/Windows Server 2016  
Başlat düğmesine sağ tıklayın veya düğmeyi basılı tutun ve **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini seçin.
  - Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012  
**Desktop (Masaüstü) > Settings (Ayarlar) > Control Panel (Denetim Masası)** öğelerini seçin.
  - Windows 7/Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003  
Başlat düğmesine tıklayıp **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini seçin.
4. **Uninstall a program (Program kaldır)** (veya **Add or Remove Programs (Program Ekle veya Kaldır)**) kısmını açın:

- Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008

**Programs (Programlar)** kısmında **Uninstall a program (Program kaldır)** ögesini seçin.

- Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

**Add or Remove Programs (Program Ekle veya Kaldır)** ögesine tıklayın.

5. Kaldırmak istediğiniz yazılımı seçin.

6. Yazılımı kaldırın:

- Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008

**Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** veya **Uninstall (Kaldır)** ögesine tıklayın.

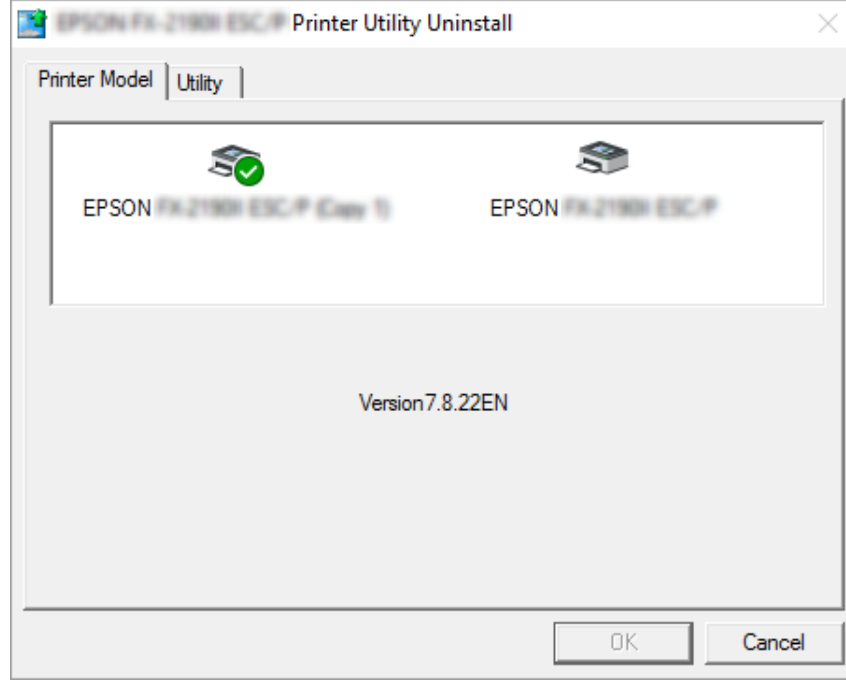
- Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

**Change/Remove (Değiştir/Kaldır)** veya **Remove (Kaldır)** ögesine tıklayın.

**Not:**

**User Account Control (Kullanıcı Hesabı Denetimi)** penceresi görüntülenirse **Continue (Devam)** düğmesine tıklayın.

7. **Printer Model (Yazıcı Modeli)** sekmesini tıklatın, kaldırmak istediğiniz yazıcının simgesini seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.



**Not:**

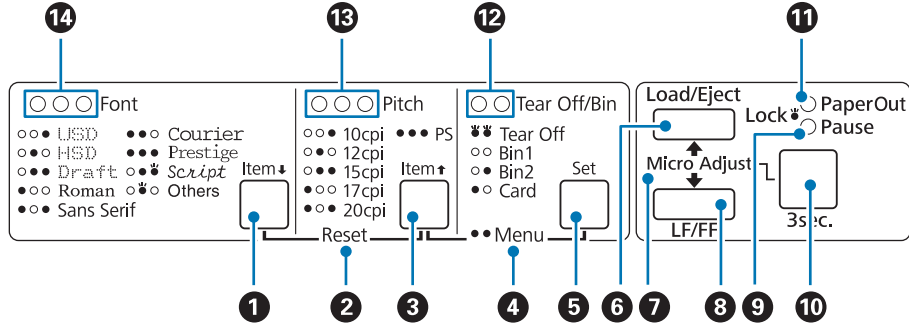
*Printer Model (Yazıcı Modeli) sekmesinde hiçbir şeyin seçili olmamasına dikkat edin. **Utility (Yardımcı Program)** sekmesini açın ve **EPSON Status Monitor 3 (for EPSON XXXXXX ESC/P) (EPSON Status Monitor 3 (EPSON XXXXXX ESC/P için))** öğesini seçip **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın. Yalnızca EPSON Status Monitor 3'ü kaldırabilirsiniz.*

8. Ekrandaki talimatları izleyin.

## Bölüm 3

### Kumanda Paneli

#### Düğmeler ve Işıklar



#### 1. Font ( Item↓ ) düğmesi

- Bir yazı tipi seçmenizi sağlar. Yazı tipi seçmek için bkz. “Font ve Pitch Seçme” sayfa 95.
- Yazıcı Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna girdiğinde, düğme **Item↓** düğmesi olarak çalışır. Sonraki menüyü seçmek için **Item↓** düğmesine basabilirsiniz. Bkz. “Varsayılan ayarları değiştirme” sayfa 104.

#### 2. Reset

**Font** (Yazı Tipi) ve **Pitch** (Karakter Sıklığı) düğmelerine aynı anda basarsanız, yazıcı arabelleği temizler ve varsayılan ayarlarına döner.

#### 3. Pitch ( Item↑ ) düğmesi

- Bir karakter sıklığı ayarı seçmenizi sağlar. Karakter sıklığı seçmek için bkz. “Font ve Pitch Seçme” sayfa 95.
- Yazıcı Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna girdiğinde, düğme **Item↑** düğmesi olarak çalışır. Önceki menüyü seçmek için **Item↑** düğmesine basabilirsiniz.

#### 4. Menu

- Pitch** ve **Tear Off/Bin** düğmelerine aynı anda basarsanız, yazıcı Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna girer veya modundan çıkar ve çeşitli yazıcı ayarlarını yapabilirsiniz. Bkz. “Yazıcınızın Varsayılan Ayarları Hakkında” sayfa 97.
- Yazıcı Default Setting (Varsayılan Ayar) modundayken **Menu** ışıkları (her iki **Tear Off/Bin** ışığı) yanar durumda kalır.

### 5. **Tear Off/Bin ( Set) düğmesi**

- Sürekli kağıdı ileriye doğru yırtma konumuna besler.
- Sürekli kağıdı, yırtma konumundan formun üstü konumuna geri besler.
- Kesik yaprak besleyicisi takılıysa, bu besleyicinin seleslerinden birini seçmenizi sağlar.
- Yazıcı Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna girdiğinde, düğme **Set** düğmesi olarak çalışır. Bir ayar menüsünde sonraki değeri seçmek için **Set** düğmesine basabilirsiniz.

### 6. **Load/Eject düğmesi**

- Yazıcıya tek sayfa kağıt yükler.
- Yüklü yaprak kağıt varsa onu çıkartır.
- Bekleme konumundaki sürekli kağıdı yükler.
- Yüklü sayfa varsa, sürekli kağıdı geriye doğru çekerek bekleme konumuna getirir.

### 7. **Micro Adjust**

**Pause** düğmesini üç saniye süreyle basılı tuttuğunuzda, yazıcı Micro Adjust (Mikro Ayar) moduna geçer. Bu modda, **LF/FF** ve **Load/Eject** düğmelerine basarak formun üstünü veya yırtma konumunu ayarlayabilirsiniz. Bkz. “Micro Adjust İşlevini Kullanma” sayfa 55.

### 8. **LF/FF düğmesi**

- Kısa süreyle basıldığında kağıdı satır satır ilerletir.
- Basılı tutulduğunda tek sayfayı çıkarır veya sürekli kağıdı bir sonraki formun üstü konumuna ilerletir.

### 9. **Pause ışığı**

- Yazıcı duraklatıldığında yanar.
- Yazıcı Micro Adjust modundayken yanıp söner.

- Yazıcı kafası aşırı ısındığında yanıp söner.
- Uyku modunda yalnızca bu ışık açıktır. Tüm diğer ışıklar kapalıdır.

### 10. Pause düğmesi

- Yazdırmayı geçici olarak durdurur ve yeniden basıldığında yazdırmayı kalınan yerden sürdürür.
- Micro Adjust (Mikro Ayar) moduna girmek için üç saniye boyunca basılı tutun. Çıkmak için düğmeye tekrar basın.

### 11. Paper Out ışığı

- Seçilmiş olan kağıt kaynağında kağıt yoksa veya kağıt düzgün olarak yüklenmemişse sürekli yanar.
- Kağıt tümüyle çıkarılmazsa veya kağıt sıkışması meydana gelirse yanıp söner.

### 12. Tear Off/Bin ışıkları

- Sürekli kağıt yırtma konumundaysa her iki ışık da yanıp söner ve sürekli kağıt yırtma konumunda değilse her iki ışık da söner.
- Card (Kart) modu seçildiğinde sol ışık yanar.
- İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinin 1. selesi (Bin1) seçildiğinde her iki ışık da söner.
- İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinin 2. selesi (Bin2) seçildiğinde sağ ışık yanar.

### 13. Pitch ışıkları

Hangi karakter sıklığının seçildiğini gösterir.

### 14. Font ışıkları

Hangi yazı tipinin seçildiğini gösterir.

---

## Font ve Pitch Seçme

Yazıcının kontrol panelindeki düğmeleri kullanarak yazıcının yazı tiplerinden birini ve karakter sıklığını aşağıda açıklandığı gibi seçebilirsiniz.

**Not:**

- Kontrol panelinde *Others* seçimini yaparak sekiz yazı tipi dışındaki yazı tiplerini seçebilirsiniz. Diğer yazı tipleri *Varsayılan Ayar* modunda ayarlanabilir. Bkz. “Varsayılan ayarları değiştirme” sayfa 104.
- Uygulama programlarında yaptığınız ayarlar genellikle yazıcının kumanda panelinde yaptığınız ayarları geçersiz kılar. Yazı tipi seçimi ve diğer ayarlar için uygulama programınızı kullanırsanız daha iyi sonuç alırsınız.
- Barkod yazı tipleri kontrol paneli aracılığıyla seçilemez.
- Kullanılabilen karakter sıklığı seçtiğiniz yazı tipine bağlıdır. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.

Yazı tipi	Karakter sıklığı
USD	10
HSD	10, 12
Draft	10, 12, 15, 17, 20
Roman	10, 12, 15, 17, 20, PS
Sans Serif	10, 12, 15, 17, 20, PS
Courier	10, 12, 15, 17, 20, PS
Prestige	10, 12, 17, 20, PS
Script	10, 12, 17, 20, PS
Others* <sup>1</sup>	10, 12, 17, 20, PS

\*<sup>1</sup> Kullanılabilen karakter sıklığı seçtiğiniz yazı tipine bağlıdır.

1. Yazıcının yazdırmıyor olduğundan emin olun. Yazıyorsa, yazdırmayı durdurmak için **Pause** düğmesine basın.
2. Üç **Font** ışığı, istediğiniz yazı tipini aşağıda gösterildiği gibi belirtene kadar **Font** düğmesine basın.

<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	USD	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	Courier
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	HSD	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Prestige
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Draft	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Script



Roman    Others

Sans Serif

= açık,  = kapalı,  = yanıp sönüyor

3. Üç **Pitch** ışığı, istediğiniz karakter sıklığını aşağıda gösterildiği gibi belirtene kadar **Pitch** düğmesine basın.

10 cpi

12 cpi

15 cpi

17 cpi

20 cpi

PS

= açık,  = kapalı

4. İsteddiğiniz yazı tipi ve karakter sıklığının seçildiğinden emin olun.

## **Yazıcınızın Varsayılan Ayarları Hakkında**

Yazıcı işlevlerinin çoğu varsayılan ayarlarla denetlenir. Bu işlevleri genellikle yazılım veya yazıcı sürücüsü aracılığıyla ayarlayabilecek olmakla birlikte bazen varsayılan ayarlardan birini Default Setting (Varsayılan Ayar) modunu kullanarak yazıcının kontrol panelinden değiştirmeniz gerekebilir. Bazı ayarları, yazıcı sürücüsündeki Printer Setting (Yazıcı Ayarı) yardımcı programını kullanarak da değiştirebilirsiniz. Bkz. “Printer Setting (Yazıcı Ayarı) ögesini kullanma” sayfa 77.

## **Varsayılan Ayar modu**

Aşağıdaki tablo Default Setting (Varsayılan Ayar) modunda belirleyebileceğiniz varsayılan ayarları ve seçenekleri listeler. Ayarlar tablodan sonra ayrıntılı olarak açıklanmıştır. Varsayılan ayarların değiştirilmesi hakkındaki talimatlar için bkz. “Varsayılan ayarları değiştirme” sayfa 104.

Öge	Ayar / değer *1
Page length for front tractor*2	İnç olarak uzunluk: 3, 3,5, 4, 5,5, 6, 7, 8, 8,5, <b>11</b> , 70/6, 12, 14, 17
Page length for rear tractor*2	İnç olarak uzunluk: 3, 3,5, 4, 5,5, 6, 7, 8, 8,5, <b>11</b> , 70/6, 12, 14, 17
Skip over perforation*3	<b>Off (Kapalı)</b> , On (Açık)
Auto tear off	<b>Off (Kapalı)</b> , On (Açık)
Auto tear-off wait time	0.5 seconds (0,5 saniye), <b>3 seconds (3 saniye)</b>
Auto line feed*3	<b>Off (Kapalı)</b> , On (Açık)
Print direction*3	<b>Bi-D</b> , Uni-D, Otomatik
Software	<b>ESC/P2</b> , IBM PPDS
0 slash*2	<b>0, 0</b> (üzerinde eğik çizgi olan sıfır karakteri)
I/F (interface) mode*3	<b>Auto (Otomatik)</b> , Paralel (Paralel), Serial (Seri)*3, USB, Network (Ağ)*3
Auto I/F (interface) wait time	<b>10 seconds (10 saniye)</b> , 30 seconds (30 saniye)
Parallel I/F bidirectional mode	Off (Kapalı), <b>On (Açık)</b>
Packet mode*3	<b>Auto (Otomatik)</b> , Off (Kapalı)
Character table*2	Standart model: İtalik, <b>PC 437</b> , PC 850, PC 860, PC 863, PC 865, PC 861, BRASCI, Abicomp, Roman 8, ISO Latin 1, PC858, ISO8859-15 Tüm diğer modeller: İtalik, <b>PC 437</b> , PC 850, PC 437 Greek, PC 853, PC855, PC 852, PC 857, PC864, PC 866, PC 869, MOZOWIA, Code MJK, ISO 8859-7, ISO Latin 1T, Bulgaria, PC 774, Estonia, ISO 8859-2, PC 866 LAT., PC 866 UKR, PC APTEC, PC708, PC720, PC AR864, PC 860, PC 865, PC 861, PC 863, BRASCI, Abicomp, Roman 8, ISO Latin 1, PC858, ISO8859-15, PC771, PC437 Slovenia, PC MC, PC1250, PC1251, KZ1048
International character set for italic table*2	<b>Italic U.S.A.</b> , Italic France, Italic Germany, Italic U.K., Italic Denmark 1, Italic Sweden, Italic Italy, Italic Spain 1
Font*2*4	OCR-B, Orator, Orator-S, Script C, <b>Roman T</b> , Sans Serif H
IPsec/IP Filtering*5	<b>Off (Kapalı)</b> , On (Açık)
Link Speed & Duplex*5	<b>Auto (Otomatik)</b> , 10BASE-T Half Duplex (Yarı Çift Yönlü), 10BASE-T Full Duplex (Tam Çift Yönlü), 100BASE-T Half Duplex (Yarı Çift Yönlü), 100BASE-T Full Duplex (Tam Çift Yönlü)
Baud rate*5*6	<b>19200 BPS</b> , 9600 BPS, 4800 BPS, 2400 BPS, 1200 BPS, 600 BPS

Öğe	Ayar / değer *1
Parity*5*6	<b>None (Hiçbiri)</b> , Odd (Tek), Even (Çift), Ignore (Yoksay)
Data length*5*6	<b>8 bit</b> , 7 bit
Auto CR (IBM PPDS)*7	<b>Off (Kapalı)</b> , On (Açık)
A.G.M (IBM PPDS)*7	<b>Off (Kapalı)</b> , On (Açık)
Manual feed wait time	1 second (1 saniye), <b>1.5 seconds (1,5 saniye)</b> , 2 seconds (2 saniye), 3 seconds (3 saniye)
Buzzer	Off (Kapalı), <b>On (Açık)</b>
Roll paper	<b>Off (Kapalı)</b> , On (Açık)
Low-noise mode	<b>Off (Kapalı)</b> , On (Açık)

\*1 Koyu olan ayarlar standart fabrika değerlerini gösterir.

\*2 Bu, ayarlar değiştirilse bile Windows işletim sisteminden yazdırmayı etkilemez.

\*3 Standart fabrika ayarlarını değiştirmek, Windows işletim sisteminden yazdırırken istenmeyen etkilere neden olabilir.

\*4 Bu ayarda seçilen yazı tipini kontrol panelinde Others seçimini yaparak kullanabilirsiniz.

\*5 Bu ayar yalnızca Ağ uyumlu modellerde kullanılabilir.

\*6 Yalnızca bağlantı noktası ayarı ve yazıcı ayarları doğru biçimde yapılandırıldığında yazdırılabilir.

\*7 Bu ayar yalnızca IBM PPDS öykünme modunda kullanılabilir.

### **Page length for front tractor (Ön dişli besleyici sayfa uzunluğu)**

Bu ayar, önden itme dişli besleyiciye yüklenen sürekli kâğıdın sayfa uzunluğunu (inç cinsinden) ayarlamanızı sağlar.

### **Page length for rear tractor (Arka dişli besleyici sayfa uzunluğu)**

Bu ayar, arkadan itme dişli besleyiciye yüklenen sürekli kâğıdın sayfa uzunluğunu (inç cinsinden) ayarlamanızı sağlar.

### **Skip over perforation (Delikli yırtma yerini atla)**

Bu özellik yalnızca, kâğıt kaynağı olarak sürekli kâğıt seçildiğinde kullanılabilir. Bu özelliği açtığınızda, yazıcı bir sayfanın yazılan son satırı ile bir sonraki sayfanın yazılacak ilk satırı arasında 1 inçlik (25,4 mm) kenar boşluğu bırakır. Uygulama programlarının kenar boşluğu ayarları genellikle denetim masasından yapılan kenar boşluğu ayarlarını geçersiz kıldığı için, sayfanızın üst ve alt kenar boşluklarını uygulamanızdan ayarlayabildiğiniz sürece bu ayarı kullanmayın.

### **Auto tear-off (Otomatik yırtma)**

Otomatik yırtma seçeneği açıksa ve önden veya arkadan itme dişli besleyiciyle sürekli kâğıt kullanıyorsanız, yazıcı, kâğıdın delikli bölümünü otomatik olarak, yazdırılan sayfaları kolayca yırtabileceğiniz yırtma konumuna doğru ilerletir. Yazıcı bir sonraki yazdırma işini aldığı anda, kullanılmamış kâğıdı otomatik olarak formun üstü konumuna getirip yazdırmaya başlar ve bu sayede bir sonraki sayfanın tamamını kullanabilirsiniz.

Otomatik yırtma özelliği kapalıysa ve önden veya arkadan itme dişli besleyiciyle sürekli kâğıt kullanıyorsanız, **Tear Off/Bin** düğmesine basarak kâğıdın delikli bölümünü yırtma konumuna elle getirmeniz gerekir. Daha fazla bilgi için bkz. “Yırtma işlevini kullanma” sayfa 42.

### **Auto tear off wait time (Otomatik yırtma bekleme süresi)**

Yazdırma işleminin bittiği noktadan kâğıdın sürekli yazdırma için yırtma konumuna gitmesine kadar geçecek süreyi seçebilirsiniz. Bu ayar, otomatik yırtma işlevi açık olarak ayarlandığında kullanılabilir.

### **Auto line feed (Otomatik satır besleme)**

Otomatik satır besleme özelliği açık olarak ayarlandığında, yazıcı alınan her satır başı (CR) koduna bir satır besleme kodu ekler. Kullanılan işletim sistemine veya uygulamalara bağlı olarak yazdırma satır besleme olmadan devam edebilirse, bunu **On (Açık)** olarak ayarlayın.

**Not:**

*Windows işletim sisteminden yazdırırken **Off (Kapalı)** olarak ayarlayın; aksi durumda satırlar arasına boş bir satır eklenir.*

### **Print direction (Yazdırma yönü)**

Otomatik yazdırma yönü (**Auto (Otomatik)**), iki yönlü yazdırma (**Bi-D**) veya tek yönlü yazdırma (**Uni-D**) seçimini yapabilirsiniz. Yazdırma, daha hızlı yazdırma için normal olarak iki yönlüdür ancak tek yönlü yazdırma tam dikey yazdırma hizalamasına olanak tanır.

Yazdırma yönü **Auto (Otomatik)** olarak ayarlandığında, yazıcı verileri çözümler ve otomatik olarak **Bi-D** veya **Uni-D** kullanımına geçiş yapar.

**Not:**

*Windows işletim sisteminden yazdırırken yazıcı sürücüsünün yazdırma yönü ayarını etkinleştirmek için **Bi-D** olarak ayarlayın. **Uni-D** veya **Auto (Otomatik)** seçildiğinde, yazıcı Windows sürücüsünden gelen komutu yok sayar.*

## Software (Yazılı)

**ESC/P2** ögesini seçtiğinizde, yazıcı Epson ESC/P modunda çalışır. **IBMPPDS** ögesini seçtiğinizde, yazıcı kendini bir IBM® yazıcısına benzetir.

## 0 slash (üstü çizili 0)

Bu özellik açıkken, sıfır karakterinin üzerinde bir eğik çizgi (Ø) olur. Özellik kapalıken üzeri çizili değildir (0). Bu eğik çizgi, büyük O harfi ile sıfırı birbirinden kolayca ayırt etmenizi sağlar.

## I/F (interface) mode (Arabirim modu)

Yazıcı, dört arabirim için yerleşik yuvalar sağlar; Paralel, Seri, USB ve Ağ. Arabirim modu olarak **Auto (Otomatik)**, **Parallel (Paralel)**, **USB, Serial (Seri)** veya **Network (Ağ)** seçimini yapabilirsiniz. **Auto (Otomatik)** seçeneğini belirlediğinizde, yazıcı, veri alacak arabirimi otomatik olarak seçer ve yazdırma işi bitinceye kadar bu arabirimi kullanır. **Auto (Otomatik)** ayarı, arabirim modunu değiştirmenize gerek kalmadan yazıcıyı çok sayıda bilgisayar arasında paylaşırmanızı sağlar.

Yazıcıya tek bir bilgisayar bağlıysa, bilgisayarınızın kullandığı arabirime bağlı olarak **Parallel (Paralel)**, **Serial (Seri)**, **USB** ve **Network (Ağ)** seçimini yapabilirsiniz.

### Not:

**Serial (Seri)** ve **Network (Ağ)** seçenekleri yalnızca Ağ uyumlu modellerde kullanılabilir.

## Auto I/F (interface) wait time (Otomatik arabirim bekleme süresi)

Bu ayar yalnızca I/F modu **Auto (Otomatik)** olarak ayarlandığında etkindir. Bu ayar, daha fazla veri almamaya başladığında yazıcının ne kadar süre bekleyeceğini belirler. Otomatik arabirim bekleme süresini **10 seconds (10 saniye)** veya **30 seconds (30 saniye)** olarak seçebilirsiniz.

## Parallel I/F (interface) bidirectional mode (Paralel arabirim iki yönlü modu)

Bu özellik açık olduğunda, Paralel Arabirim iki yönlü aktarım modu kullanılır. İki yönlü transfer modunu kullanmanız gerekmiyorsa bu özelliği kapatın.

### Not:

EPSON Status Monitor 3 veya Printer Setting (Yazıcı Ayarı) yardımcı programını kullanmak için bu özelliği her zaman açın.

**Packet mode (Paket modu)**

Windows uygulamalarından, yazıcıyla birlikte gelen yazılım diskindeki yazıcı sürücüsünü kullanarak yazdırmak için **Auto (Otomatik)** ayarının seçildiğinden emin olun. DOS gibi diğer işletim sistemleri tabanlı uygulamalardan yazdırırken bağlantı sorunlarınız oluyorsa bu modu kapatın.

**Not:**

*Yazıcı ve yazıcı sürücüsü ayarlarının aynı olduğundan emin olun; aksi durumda yazdıramazsınız veya yazdırma kötü olabilir.*

**Character table (Karakter tablosu)**

Çeşitli karakter tablolarından birini seçebilirsiniz. Gerekirse, yazıcı sürücüsüyle aynı karakter tablosunu seçtiğinizden emin olun.

Yazıcı sürücüsü kullanılıyorsa, yazıcı sürücüsündeki ayarları değiştirin. Ayrıntılar için, bkz. “Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış” sayfa 68.

**International character set for Italic table (Eğik Yazı tablosu için uluslararası karakter kümesi)**

İtalik karakter tablosu için çeşitli uluslararası karakter kümeleri arasından seçim yapabilirsiniz. Her karakter kümesi, ülkeye veya dile göre değişen sekiz karakter içerir; böylece İtalik tablosunu, yazdıracağınız metnin gerektirdiği gibi özelleştirebilirsiniz.

**Font (Yazı tipi)**

Bu ayar, kontrol panelindeki yazı tiplerinden Others seçildiğinde kullanılan bir yazı tipi ayarlamana olanak tanır.

**IPsec/IP Filtering (IPsec/IP Filtreleme)**

Trafiği IP adresleri, hizmetler ve bağlantı noktası temelinde filtreleyebilirsiniz. Filtrelemeyle birleştirerek, yazıcıyı belirlenen istemcileri ve verileri kabul edecek veya engelleyecek şekilde yapılandırabilirsiniz. Ayrıca, bir IPsec kullanarak güvenlik düzeyini artırabilirsiniz.

Ayrıntılar için Ağ Kılavuzu belgesine bakın.

**Link Speed & Duplex (Bağlantı Hızı ve Çift)**

Uygun bir Ethernet hızı ve çift yönlü ayarı seçebilirsiniz. Auto (Otomatik) dışında bir ayar seçerseniz, ayarın, kullandığınız dağıtıcıdaki ayarlara karşılık geldiğinden emin olun.

### **Baud rate (İletişim hızı)**

Seri arabirime yönelik veri aktarım hızını (iletişim hızı) ayarlamak için bu seçeneği kullanın. İletişim hızı saniye başına bit (bps) cinsinden ölçülür. Uygun ayar için bilgisayarınızın kılavuzuna ve yazılım belgelerine bakın.

### **Parity (Eşlik)**

Bu seçenek **None (Yok)** olarak ayarlandığında eşlik denetimi devre dışı bırakılır. Kullanılırsa, eşlik biti temel bir hata algılama biçimi sağlar. Uygun ayar için bilgisayarınızın kılavuzuna ve yazılım belgelerine bakın.

### **Data length (Veri uzunluğu)**

Seri arabirimin veri uzunluğunu **7 bit** veya **8 bit** olarak ayarlayın. Uygun ayar için bilgisayarınızın kılavuzuna ve yazılım belgelerine bakın.

### **Auto CR (carriage return) (Otomatik satırbaşı)**

Bu ayar, satır başı (CR) koduna otomatik olarak bir satır besleme (LF) kodu ekler. Bu özellik için varsayılan ayar Off (Kapalı) şeklindedir. CR kodu kontrolüne sahip olmayan sistemler için bu özelliği On (Açık) olarak değiştirin.

**Not:**

*Bu özellik yalnızca IBM PPDS öykünme modunda kullanılabilir.*

### **A.G.M**

IBM PPDS öykünme modundaki ESC 3, ESC A, ESC J, ESC K, ESC L, ESC Y, ESC Z ve ESC komutlarının ESC/P2 modundakiyle aynı şekilde çalışmasını sağlamak için alternatif grafik modunu (A.G.M.) açın.

**Not:**

*Bu özellik yalnızca IBM PPDS öykünme modunda kullanılabilir.*

### **Manual feed wait time (El ile besleme bekleme süresi)**

Kâğıdın sayfa kılavuzuna sokulduğu anla beslendiği an arasındaki bekleme süresidir. Kâğıt, konumunun ayarlanmasından önce besleniyorsa, bekleme süresini uzatabilirsiniz.

### Buzzer (beeper) (sesli uyarıcı)

Yazıcı, bir hata oluştuğunda sesle uyarır. (Yazıcı hataları hakkında daha fazla bilgi için bkz. “Hata Göstergelerini Kullanma” sayfa 109.) Hata oluştuğunda yazıcının sesli uyarı göndermesini istemiyorsanız bu ayarı kapatın.

### Roll Paper (Rulo Kâğıt)

Bu modu açtığınızda, yazıcı, yazıcıya tek sayfaların yüklenmediğini anlar. **LF/FF** düğmesine bastığınızda yazıcı kâğıdı çıkarmaz ve sonraki sayfaya ilerler.

### Low-noise mode (Gürültüsüz mod)

Bu mod **On (Açık)** olarak ayarlandığında, yazdırma sırasındaki gürültüyü azaltmak için yazdırma hızı düşürülür.

## Varsayılan ayarları değiştirme

Aşağıdaki tablo Default Setting (Varsayılan Ayar) modunda her bir düğmenin temel işlevini göstermektedir.

Düğme	Temel işlev
<b>Menu (Pitch ve Tear Off/Bin) düğmeleri</b>	Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna girer veya bu moddan çıkar.
<b>Item↓ düğmesi</b>	Sonraki menü parametresini seçer.
<b>Item↑ düğmesi</b>	Önceki menü parametresini seçer.
<b>Set düğmesi</b>	Seçilmiş menüdeki değeri değiştirir.

Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna geçmek ve yazıcının varsayılan ayarlarını değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

#### Not:

- Varsayılan Ayar moduna girmeden önce, A4 ya da Letter boyutunda tek yapraklı kâğıt veya en az 210 mm (8,3 inç) genişliğinde bir sürekli kâğıt yüklemeniz gerekir. Sürekli kâğıdı ve tek sayfaları yükleme talimatları için bkz. “Sürekli Kâğıdı Yükleme” sayfa 21 ve “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 44.
- Tek yaprak kullanırsanız, yazıcı yazdırılan yaprağı sayfa kılavuzundan her çıkardığında yeni bir kâğıt yaprağı yüklemeniz gerekir.



- ❑ *Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.*
  - ❑ *Varsayılan Ayar modundan çıkmadan önce yazıcıyı kapatırsanız, yaptığımız değişiklikler iptal olur ve kaydedilmez.*
1. Kağıdın yüklenmiş olduğundan emin olun.
  2. YAZICI bir kez uyarı sesi verip **Menu** ışıkları (her iki **Tear Off/Bin** ışığı) yanınca kadar **Menu** (**Pitch** ve **Tear Off/Bin**) düğmelerine basın.

YAZICI, Varsayılan Ayar moduna girer ve Varsayılan Ayar menüsünün dilini seçmenizi isteyen bir mesaj yazdırır. Altı çizili olan dil, o sırada kullanılmakta olan ayarı belirtir.

3. İsteddiğiniz dil seçili değilse, çıktıda istediğiniz dil belirtilinceye kadar **Item** (Font) düğmesine basın.

**Not:**

*Dili **Item** (Pitch) düğmesiyle değiştiremezsiniz.*

4. İsteddiğiniz dili seçmek için **Set** (**Tear Off/Bin**) düğmesine basın.

YAZICI mevcut tüm ayarları yazdırmak isteyip istemediğinizi soran bir mesaj yazdırır.

**Not:**

*Seçtiğiniz dil, kilit ayar moduna veya iki yönlü ayar moduna girerken de geçerlidir.*

5. Mevcut ayarları yazdırmak isterseniz **Set** düğmesine basın. Geçerli ayarları yazdırmayı atlamak isterseniz **Item** veya **Item** düğmesine basın.

YAZICI ilk menüyü ve menünün geçerli değerini yazdırır.

6. **Item** veya **Item** düğmesine basarak değiştirmek istediğiniz menü parametrelerini seçin. **Set** düğmesine basarak istediğiniz ayarı bulana dek seçilen parametre dahilindeki değerler arasında gezinin. Seçilen parametreyi istenen ayara getirdikten sonra, **Item** ya da **Item** düğmesine basarak diğer parametrelerde değişiklik yapmaya devam edebilir veya **Menu** (**Pitch** ve **Tear Off/Bin**) düğmelerine basarak Varsayılan Ayar modundan çıkabilirsiniz.

**Not:**

*Ayar değerini önceki öğeye değiştiremezsiniz. İsteddiğiniz değer seçilinceye kadar **Set** düğmesine basmanız gerekir.*

7. Ayarları tamamladıktan sonra **Menu (Pitch ve Tear Off/Bin)** düğmelerine basın.

**Menu** ışıkları (her iki **Tear Off/Bin** ışığı) söner ve yazıcı Varsayılan Ayar modundan çıkar.

Yaptığınız ayarlar, yeni varsayılan değer olarak kaydedilir.

**Not:**

*Varsayılan Ayar modundan çıkmadan önce yazıcıyı kapatırsanız, yaptığınız değişiklikler iptal olur ve kaydedilmez.*

## Kilit Modu

Kilit modunu kullanarak, kontrol panelindeki düğmelerin kullanımını kısıtlayabilirsiniz.

### Kilit modu ayarını değiştirme

Kilit modunu açabilir, kapatabilir veya kilitli işlevleri kilit ayarı modundan değiştirebilirsiniz.

Kilit modu açık durumdayken, o anda kilitleme gereği duyduğunuz yazıcı işlevlerini seçebilirsiniz.

Öge	Ayar / değer* <sup>1</sup>
Panel lock out (Panel kilidi) modu	<b>Off</b> (Kapalı), <b>On</b> (Açık)
Load (Yükleme) işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), <b>Lock</b> (Kilitle)
Eject (Çıkart) işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), <b>Lock</b> (Kilitle)
LF işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), <b>Lock</b> (Kilitle)
FF işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), <b>Lock</b> (Kilitle)
Tear Off (Yırtma işlevi) işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), <b>Lock</b> (Kilitle)
Bin (Sepet) işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), <b>Lock</b> (Kilitle)
Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), <b>Lock</b> (Kilitle)
Font (Yazı tipi) işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), <b>Lock</b> (Kilitle)
Pitch (Karakter sıklığı) işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), <b>Lock</b> (Kilitle)
Pause (Duraklatma) işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), <b>Lock</b> (Kilitle)

Öge	Ayar / değer*1
Reset (Sıfırlama) işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), Lock (Kilitle)
Menu (Menü) işlevi	<b>Unlock</b> (Kilidi aç), Lock (Kilitle)

\*1 Koyu olan ayarlar standart fabrika değerlerini gösterir.

**Not:**

- Kilit ayarı moduna girmeden önce, A4 veya Letter boyutunda tek sayfa veya en az 210 mm (8,3 inç) genişliğinde bir sürekli kağıt yüklemeniz gerekir. Sürekli kağıdı ve tek sayfaları yükleme talimatları için bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 21 ve “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 44.*
- Epson güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ama en üst düzey güvenlik için kapağı kapalı tutun.*
- Kilit modu ayarlarını, yazıcı sürücüsündeki Printer Settings (Yazıcı Ayarları) yardımcı programında da değiştirebilirsiniz. Bkz. “Yazıcı ayarını değiştirme” sayfa 77.*

Kilit modu ayarını değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.



**Dikkat:**

*Yazıcıyı her kapatışınızda, yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.*

2. **LF/FF** ve **Pause** düğmelerinin her ikisini de basılı durumda tutarak yazıcıyı çalıştırın.

Yazıcı kilit ayarı moduna geçer geçerli ayarların hepsini yazdırmak isteyip istemediğinizi soran bir mesaj yazdırır.

3. Mevcut ayarları yazdırmak isterseniz **Set** düğmesine basın. Geçerli ayarları yazdırmayı atlamak isterseniz **Item↓** veya **Item↑** düğmesine basın.

Yazıcı ilk menüyü ve menünün geçerli değerini yazdırır.

4. **Item↓** veya **Item↑** düğmesine basarak değiştirmek istediğiniz menü parametrelerini seçin. **Set** düğmesine basarak istediğiniz ayarı bulana dek seçilen parametre dahilindeki değerler arasında gezinin. Seçilmiş parametreleri istenen ayarlara ayarladıktan sonra, **Item↓** veya **Item↑** düğmesine basarak diğer parametrelerde değişiklikler yapmaya devam edebilirsiniz.

5. Yazıcıyı kapatın ve kilit ayarı modundan çıkın.

**Not:**

*Yazıcıyı herhangi bir aşamada kapatarak kilit modundan çıkabilirsiniz. Yaptığınız tüm ayarlar, yeniden değiştirilinceye kadar geçerli kalır.*

## Bölüm 4

### Sorun Giderme

#### Hata Göstergelerini Kullanma

Kontrol panelindeki ışıkları kullanarak, sık karşılaşılan birçok yazıcı sorununu belirleyebilirsiniz. Yazıcınızın çalışması durursa ve kumanda paneli ışıklarından bir veya daha fazlası yanıp sönüyorsa veya yazıcı uyarı sesi çıkarıyorsa, sorunu tanımlamak ve gidermek için aşağıdaki tabloyu kullanın. Bu tabloyu kullanarak sorunu giderebilirsiniz, bkz. “Sorunlar ve Çözümler” sayfa 110.

Panel ışığı durumu	Uyarı sesi biçimi	Sorun
		Çözüm
<input type="radio"/> Paper Out <input type="radio"/> Pause	●●●	Seçilen kağıt kaynağında kağıt yüklü değildir.
		Yazıcıya kâğıt yükleyin veya farklı bir kâğıt kaynağı seçin; <b>Paper Out</b> ışığı söner. Ardından <b>Pause</b> düğmesine basın; <b>Pause</b> ışığı söner ve yazıcı yazdırmaya başlar.
	●●●	Kağıt doğru yüklü değil.
		Kâğıdınızı çıkarıp doğru biçimde yeniden yükleyin. Kağıt yükleme talimatları için, bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 21 veya “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 44.
<input type="radio"/> Pause	●●●	Kağıt bırakma kolu yanlış konuma ayarlı.
		Kağıt bırakma kolunu kullanmak istediğiniz kağıt kaynağı konumuna ayarlayın. Kâğıt yolunda başka bir kâğıt kaynağından kâğıt varsa, kâğıdı çıkartmak için <b>Load/Eject</b> düğmesine basın, ardından kâğıt bırakma kolunu istediğiniz konuma getirin.
<input type="radio"/> Paper Out <input type="radio"/> Pause	●●●	Tek sayfa tam olarak çıkarılmıyor.
		Kağıdı çıkartmak için <b>Load/Eject</b> düğmesine basın.
	●●●	Sürekli kağıt bekleme konumuna beslenmiş değildir.
		Yazdırılan sayfayı delikli bölümden yırtın, ardından <b>Load/ Eject</b> düğmesine basın. Yazıcı, kağıdı bekleme konumuna besler.
●●●	Yazıcıda kağıt sıkışmış.	
	Sıkışan kağıdı temizlemek için, bkz. “Kağıt Sıkışmasını Temizleme” sayfa 118.	

Panel ışığı durumu	Uyarı sesi biçimi	Sorun
		Çözüm
○ Pause	-	Yazıcı kafası fazla ısınmıştır.
		Birkaç dakika bekleyin, yazıcı kafası soğuyunca yazıcı otomatik olarak yazdırmayı sürdürür.
○ Kumanda panelindeki tüm ışıklar	●●●●●	Bilinmeyen bir yazıcı hatası oluşmuştur.
		Yazıcıyı kapatın ve birkaç dakika kapalı tutun; sonra yazıcıyı yeniden açın. Hata yine oluşursa bayinizle iletişime geçin.

○ = açık, ● = kapalı, ○ = yanıp sönüyor

●●● = bir dizi kısa uyarı sesi (üç uyarı sesi)

●●●●● = bir dizi uzun uyarı sesi (beş uyarı sesi)

### Not:

Kilitli düğmelere basıldığında Paper Out ve Pause ışıkları yaklaşık üç saniye boyunca aynı anda yanıp söner.

## Sorunlar ve Çözümler

Yazıcınızı kullanırken karşılaştığınız sorunların çoğunun basit çözümleri vardır. Oluşan yazıcı sorunlarının kaynaklarını ve çözümlerini bulmak için bu bölümdeki bilgileri kullanın.

Oluşan sorunun türünü saptayın ve aşağıdaki ilgili bölüme bakın.

“Güç kaynağı sorunları” sayfa 111

“Kağıt İşlemleri” sayfa 116

“Yazdırma konumu sorunları” sayfa 114

“Yazdırma veya yazılı çıktı kalite sorunları” sayfa 111

Sorunun yazıcıdan mı yoksa bilgisayardan mı kaynaklandığını belirlemek için kendi kendini sınamayı da kullanabilirsiniz. Kendi kendini sınama sayfasını yazdırma talimatları için, bkz. “Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma” sayfa 121. İletişim sorunlarını tam olarak belirlemek için, deneyimli kullanıcılar yazıcının “Onaltılık Dökümü Yazdırma” sayfa 122 konusunda anlatılan onaltılık döküm modunu kullanmak isteyebilirler.

Sıkışan kağıdı temizlemek için, bkz. “Kağıt Sıkışmasını Temizleme” sayfa 118.

## Güç kaynağı sorunları

<b>Kumanda panelindeki tüm ışıklar sönmük.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Elektrik kablosu fişe takılı olmayabilir.	Elektrik kablosunun elektrik prizine doğru biçimde takılı olup olmadığını kontrol edin.
Fiş bozuk olabilir.	Elektrik prizi harici bir şalter veya otomatik zamanlayıcı tarafından denetlenmekteyse, başka bir priz kullanın. Prize lamba gibi başka bir aygıt takarak prizin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
<b>İşıklar kısa bir süre için yanıyor ve sonra sönüyor. Güç tekrar açıldıktan sonra dahi ışıklar yanmıyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Yazıcının gerilim değeri, elektrik prizindeki gerilimle uyuşmuyor.	Yazıcının ve prizin voltaj değerlerini denetleyin. Voltaj değerleri uyuşmuyorsa hemen yazıcıyı fişten çekin ve satıcınıza başvurun. <b>Uyarı:</b> Güç kablosunu yazıcınız için voltaj değeri yanlış olan bir elektrik prizine yeniden takmayın.
<b>Yazıcı çalışmıyor ve kumanda paneli ışıkları sönmük.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Yazıcı kapalıdır.	Yazıcıyı açın.
Güç kablosu elektrik prizine tam olarak takılmamıştır veya yazıcının elektrik kablosu yazıcıdan sökülebilen türdeyse bu kablo yazıcıya düzgün takılmamıştır.	Yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunun elektrik prizine ve yazıcıya sıkıca takıldığını kontrol edin. Sonra güç anahtarını açın.
Elektrik prizi çalışmıyor.	Başka bir prizi kullanın.

## Yazdırma

### Yazdırma veya yazılı çıktı kalite sorunları

<b>Yazıcı açık, ancak yazmıyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Arabirim kablosu kopmuş veya kıvrılmıştır.	Arabirim kablosunun kopmuş veya kıvrılmış olup olmadığını denetleyin. Başka bir arabirim kablonuz varsa, kabloyu değiştirin ve yazıcının düzgün çalışıp çalışmadığını denetleyin.

Yazıcı doğrudan bilgisayarınıza bağlanmamıştır.	Yazıcı değiştirici, yazıcı arabelleği veya uzatma kablosu kullanmadığınızda, bu aygıtların birleşimi nedeniyle yazıcı düzgün yazdırmıyordur. Yazıcının, bu aygıtlar olmaksızın bilgisayarınıza bağlandığında düzgün çalıştığından emin olun.
Yazıcı sürücüsü doğru yüklenmemiştir.	Yazıcı sürücüsünün düzgün yüklenip yüklenmediğini denetleyin. Gerekirse, yazıcı sürücüsünü yeniden yükleyin.
Kağıt sıkışmıştır veya şerit ya da koruma mekanizması takılmıştır.	Yazıcıyı kapatın, yazıcının kapağını açın ve sıkışan kağıdı çıkarın veya diğer sıkışmaları giderin.
USB ayarı yanlıştır.	USB ayarının doğru olmasına dikkat edin. Ayrıntılı bilgi için bkz. "USB Sorunlarını Giderme" sayfa 118.
Yazıcı kapanmıştır (olağanüstü durumlarda durdurulmuştur).	Yazıcıyı kapatın ve bir süre bekleyin. Sonra yazıcıyı yeniden açın ve yazdırmaya başlayın.
<b>Bilgisayar veri gönderdiğinde yazıcı yazdırmıyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Yazıcı duraklatılmıştır.	<b>Pause</b> ışığını kapatmak için <b>Pause</b> düğmesine basın.
Arabirim kablosu sıkıca takılmamış.	Yazıcıyla bilgisayar arasındaki kablonun her iki ucunun da sıkıca bağlandığını kontrol edin. Kablo düzgün takılmışsa, "Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma" sayfa 121 konusunda anlatıldığı gibi kendi kendini sınamayı çalıştırın.
Arabirim kablonuz yazıcı ve/veya bilgisayar teknik özelliklerine uygun değildir.	Hem yazıcı hem de bilgisayarın gereksinimlerini karşılayan bir arabirim kablosu kullanın. "Elektronik" sayfa 155 konusuna ve bilgisayarınızın belgelerine bakın.
Yazılımınız, yazıcınız için doğru ayarlanmamıştır.	Windows denetim masasından veya uygulamanızdan yazıcınızı seçin. Gerekirse, yazıcı sürücüsü yazılımını sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi yükleyin veya yeniden yükleyin.
<b>Yazıcı ses çıkarıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor veya yazdırma aniden duruyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Kağıt kalınlığı kolu doğru ayarlanmamıştır.	Kağıt kalınlığı kolunu, kağıdınızın kalınlığına uyacak biçimde ayarlayın. Talimatlar için bkz. "Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması" sayfa 19.
Şeritte çok boşluk vardır, şerit çıkmıştır veya şerit kartuşu doğru takılmamıştır.	Şerit sıkıştırma düğmesini çevirerek şeritteki boşluğu alın veya şerit kartuşunu "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 128 konusunda anlatıldığı gibi yeniden takın.
<b>Yazıcı tek sayfa kağıtları yüklemiyor veya kağıdı doğru beslemiyor. (Aynı anda iki veya daha çok kağıt beslemiyor.)</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>



Kağıtlar statik elektrik nedeniyle birbirine yapışıyor.	Kağıdı kullanmadan önce iyice havalandırın.
<b>Yazılı çıktının rengi mat.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Yazdırma hızı Ultra high speed draft (USD; Çok yüksek hızda taslak) olarak ayarlanmıştır.	Yazdırma hızını, "Font ve Pitch Seçme" sayfa 95 konusunda anlatıldığı gibi değiştirin.
Şerit aşınmıştır.	Şerit kartuşunu, "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 128 bölümünde anlatıldığı gibi değiştirin.
<b>Yazılı çıktı soluk.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Kağıt kalınlığı kolu kağıdınız için doğru ayarlanmamıştır.	Kağıt kalınlığı kolunu daha aşağı bir ayara getirin. Talimatlar için bkz. "Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması" sayfa 19.
Şerit aşınmıştır.	Şerit kartuşunu, "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 128 bölümünde anlatıldığı gibi değiştirin.
<b>Yazılı çıktının bir bölümü eksik veya gelişigüzel konumlarda noktalar eksik.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Şeritte çok boşluk vardır, şerit çıkmıştır veya şerit kartuşu doğru takılmamıştır.	Şerit sıkıştırma düğmesini çevirerek şeritteki boşluğu alın veya şerit kartuşunu "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 128 konusunda anlatıldığı gibi yeniden takın.
Şerit aşınmıştır.	Şerit kartuşunu, "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 128 bölümünde anlatıldığı gibi değiştirin.
<b>Yazılı çıktıda nokta satırları eksik.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Yazıcı kafası zarar görmüştür.	Yazdırmayı durdurun ve yazıcı kafasının değiştirilmesi için satıcınıza başvurun.
<b>Dikkat:</b> Yazdırma kafasını hiçbir zaman kendiniz değiştirmeyin; yazıcıya zarar verebilirsiniz. Ayrıca, yazdırma kafası değiştirildiğinde yazıcının diğer parçalarının da kontrol edilmesi gerekir.	
<b>Metnin tümü aynı satıra yazdırılıyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Metnin içindeki her satırın sonunda satır besleme komutu gönderilmemektedir.	Yazıcının her satır sonuna otomatik olarak satır besleme kodunu eklemesi için yazıcının Varsayılan Ayar modunu kullanarak otomatik satır besleme ayarını açın. Bkz. "Varsayılan ayarları değiştirme" sayfa 104.

<b>Yazılı çıktıda metin satırlarının arasında fazladan boş satırlar var.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Yazıcının otomatik satır besleme ayarı açık olduğundan metnin her satırının sonunda iki satır besleme komutu gönderilmektedir.	Yazıcının Varsayılan Ayar modunu kullanarak otomatik satır besleme ayarını kapatın. Bkz. "Varsayılan ayarları değiştirme" sayfa 104.
Uygulama yazılımınızdaki satır aralığı ayarı doğru değildir.	Uygulama yazılımınızda satır aralığı ayarını yapın.
<b>Yazıcı garip simgeler, yanlış yazı tipleri veya başka doğru olmayan karakterler yazdırıyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Yazıcınızla bilgisayarınız doğru iletişim kuramıyor.	Doğru arabirim kablosu kullandığınızdan ve iletişim protokolünün doğru olduğundan emin olun. "Elektronik" sayfa 155 konusuna ve bilgisayarınızın belgelerine bakın.
Yazılımınızda yanlış karakter tablosu seçilmiştir.	Yazılımınızı veya Varsayılan Ayar modunu kullanarak doğru karakter tablosunu seçin. Yazılımınızdaki karakter tablosu ayarı, Varsayılan Ayar modunda yapılan ayarları geçersiz kılar.
Kullanmak istediğiniz yazıcı, yazılımınızda seçili değildir	Yazdırmadan önce, Windows masaüstünden veya uygulamanızdan doğru yazıcıyı seçin.
Uygulama yazılımınız, yazıcınız için doğru yapılandırılmamıştır.	Uygulama yazılımınızın, yazıcınız için doğru yapılandırıldığından emin olun. Uygulamanızın belgelerine bakın. Gerekirse, yazıcı sürücüsü yazılımını sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi yükleyin veya yeniden yükleyin.
Yazılım ayarları, Varsayılan Ayar modu veya kontrol paneli düğmeleri kullanılarak yapılan ayarları geçersiz kılar.	Yazı tipini seçmek için uygulama yazılımınızı kullanın.
<b>Yazdırılan dikey çizgiler hizalı değil.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Yazıcının standart yazdırma modu olan iki yönlü yazdırma hizalaması bozuktur.	Bu sorunu gidermek için yazıcının iki yönlü ayar modunu kullanın. Bkz. "Yazılı Çıktıdaki Dikey Çizgileri Hizalama" sayfa 119.

### **Yazdırma konumu sorunları**

<b>Yazdırdıklarınız sayfada fazla yukarıda veya fazla aşağıda çıkıyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Uygulama yazılımınızdaki veya yazıcı sürücünüzdeki kağıt boyutu, kullandığınız kağıt boyutuna uymamaktadır.	Uygulamanızdaki veya yazıcı sürücünüzdeki kağıt boyutu ayarını denetleyin.

Yazıcının ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarı kullandığınız sürekli kâğıdın boyutuyla uyuşmuyor.	Yazıcının Varsayılan Ayar modunu kullanarak ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarlarını değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. "Varsayılan ayarları değiştirme" sayfa 104.
Üst kenar boşluğu veya formun üstü konumu ayarı yanlış.	Kenar boşluğu veya formun üstü konumu ayarlarını uygulama yazılımınızda denetleyin ve ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. "Önerilen yazdırma alanı" sayfa 162.  Formun üstü konumunu, Micro Adjust işlevini kullanarak da ayarlayabilirsiniz. Ancak, Windows uygulamalarında yapılan ayarlar, Mikro Ayar modunda yapılan ayarları geçersiz kılar. Daha fazla bilgi için bkz. "Formun üstü konumunu ayarlama" sayfa 57.
Kullanmak istediğiniz yazıcı sürücüsü ayarları yazılımınızda seçili değildir.	Yazdırmadan önce, Windows masaüstünden veya uygulamanızdan doğru yazıcı sürücüsü ayarını seçin.
Yazıcı açıkken düğme çevrilerek kağıt hareket ettirilmiştir.	Micro Adjust işlevini kullanarak formun üstü konumunu ayarlayın. Bkz. "Formun üstü konumunu ayarlama" sayfa 57.
<b>Dikkat:</b> Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.	
<b>Yazıcı, sürekli kâğıdın delikli yırtma yerine (veya çok uzağına) yazdırıyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Yırtma konumu ayarı doğru değildir.	Micro Adjust işlevini kullanarak yırtma konumunu ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. "Yırtma konumunu ayarlama" sayfa 55.
<b>Dikkat:</b> Yırtma konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya yırtma konumunu kaybetmesine neden olabilir.	
Yazıcı açıkken düğme çevrilerek kağıt hareket ettirilmiştir.	Micro Adjust işlevini kullanarak yırtma konumunu ayarlayın. Bkz. "Formun üstü konumunu ayarlama" sayfa 57.
Kullanmak istediğiniz yazıcı, yazılımınızda seçili değildir.	Yazdırmadan önce, Windows masaüstünden veya uygulamanızdan doğru yazıcıyı seçin.
Uygulamanızın veya yazıcı sürücünüzün kağıt boyutu ayarı, kullandığınız kağıt boyutuna uymamaktadır.	Uygulamanızdaki veya yazıcı sürücünüzdeki kağıt boyutu ayarını denetleyin.
Yazıcının ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarı kullandığınız kâğıdın boyutuyla uyuşmuyor.	Yazıcının varsayılan ayarını kullanarak ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarlarını değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. "Varsayılan ayarları değiştirme" sayfa 104.

## Kağıt İşlemleri

### Tek kağıtlar doğru beslenmiyor

<b>Kağıt düzgün beslenmiyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Kağıt yolunda sürekli kağıt vardır.	Sürekli kağıdı geriye beklemede konumuna beslemek için <b>Load/Eject</b> düğmesine basın. Kağıt bırakma kolunu tek sayfa besleme konumuna ayarlayın ve yeni bir sayfa yerleştirin. Daha fazla bilgi için bkz. "Tek sayfalara geçiş yapma" sayfa 54.
Kağıt kaynağı dişli beslemeye ayarlanmıştır.	Kağıt bırakma kolunu tek sayfa besleme konumuna ayarlayın. Bkz. "Kağıt Bırakma Kolunu Ayarlama" sayfa 19.
Sayfa kılavuzundaki kağıt, sola veya sağa doğru, yazıcının kağıdın orada olduğunu algılayamayacağı kadar uzakta konumlandırılmış.	Kağıdı (ve kenar kılavuzlarını) biraz sağa veya sola taşıyın.
Kağıt düzgün biçimde yüklenmemiş.	Tek sayfa kağıtları yükleme hakkındaki yönergeler için, bkz. "Tek Sayfa Yükleme" sayfa 44.
Kağıt kalınlığı kolu doğru ayarlanmamıştır.	Kağıt kalınlığı kolunu, kağıdınızın kalınlığına uyacak biçimde ayarlayın. Bkz. "Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması" sayfa 19.
Kağıt kırışık, eskidir, çok ince veya çok kalındır.	Kağıt belirtileri ve yeni temiz kağıt kullanma hakkındaki bilgiler için, bkz. "Kağıt" sayfa 158.
<b>Kağıt tam olarak çıkmıyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Kağıt çok uzun olabilir.	Kağıdı çıkartmak için <b>LF/FF</b> düğmesine basın. Belirtilen aralıkta olan kağıtları kullanın. Kağıt özellikleri için, bkz. "Kağıt" sayfa 158.
<b>İsteğe bağlı kesme yaprak besleyicisi kağıdı doğru beslemiyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Kesme yaprak besleyicisi doğru takılmamıştır.	Besleyiciyi, "Kesik yaprak besleyicisini takma" sayfa 133 konusunda anlatıldığı gibi yeniden yükleyin.
Kesme yaprak besleyicisine çok fazla yaprak yüklenmiştir. Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine 150 yapraktan fazla kağıt yükleyemezsiniz.	150 yapraktan az kağıt yükleyin. Daha fazla bilgi için bkz. "Kesik Yaprak Besleyicisi" sayfa 132.
Kesme yaprak besleyicinin kenar kılavuzları doğru konumlandırılmamıştır.	Sol kenar kılavuzunu ok işaretiyle hizalayın, sonra sağ kenar kılavuzunu kağıdınızın genişliğine uyacak biçimde taşıyın.
Selede yalnızca bir yaprak kalmıştır.	Kesik yaprak besleyicisine kağıt ekleyin.

## Sürekli kağıt doğru beslenmiyor

<b>Dişli besleyici kağıdı beslemiyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Kağıt kaynağı tek sayfa beslemeye ayarlanmıştır.	Kağıt bırakma kolunu dişli besleme konumuna ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. "Kağıt Bırakma Kolunu Ayarlama" sayfa 19.
Kağıt yolunda tek sayfa kağıt vardır.	Kağıdı çıkartmak için <b>Load/Eject</b> düğmesine basın.
Sürekli kağıt doğru yüklü değildir.	Kullanmak istediğiniz dişli besleyici ile kağıt yükleme hakkındaki yönergeler için, bkz. "Sürekli Kağıdı Yükleme" sayfa 21.
Kağıt kalınlığı kolu doğru ayarlanmamıştır.	Kağıt kalınlığı kolunu, kağıdınızın kalınlığına uyacak biçimde ayarlayın. Bkz. "Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması" sayfa 19.
Kağıdınız yazıcı için yanlış boyutta veya kalınlıkta olabilir.	Kağıdınızın boyutunun ve kalınlığının belirtilen aralıkta olmasına dikkat edin. Sürekli kağıt özellikleri hakkında bilgi için, bkz. "Kağıt" sayfa 158.
Kağıt tomarı yazıcıyla hizalanmamıştır.	Kağıdın yazıcıya sorunsuz beslenmesi için kağıt tomarını dişli besleyiciye yüklenen kağıtla hizalanmış olmasına dikkat edin. Bkz. "Sürekli kağıt tomarını konumlandırma" sayfa 21.
Dişli teker birimleri kullandığınız kağıdın genişliğine uygun konumlandırılmamıştır.	Dişli tekerlerinin konumunu, kağıt genişliğinde olabilecek boşlukları alacak biçimde ayarlayın. <b>Not:</b> Kağıt yolunda kağıt sıkıştıysa, yönergeler için bkz. "Kağıt Sıkışmasını Temizleme" sayfa 118.
<b>Kağıt doğru şekilde çıkmıyor.</b>	
<b>Nedeni</b>	<b>Ne yapmalı</b>
Kağıdınız fazla uzun veya fazla kısa olabilir.	Kağıdınızın sayfa uzunluğunun belirtilen aralıkta olmasına dikkat edin. Sürekli kağıt özellikleri hakkında bilgi için, bkz. "Kağıt" sayfa 158.
Geriye doğru çok fazla kağıt beslemeye çalışıyor olabilirsiniz.	Normal sürekli kağıt kullanıyorsanız, yazdırılan son sayfayı yırtıp alın ve kağıdı geriye beslemek için <b>Load/Eject</b> düğmesine basın. Etiket kullanıyorsanız, yazıcıya giren kağıdı yırtın alın ve etiketleri ileri beslemek için <b>LF/FF</b> düğmesine basın.
Uygulamanızın veya yazıcı sürücüsünün kağıt boyutu ayarı, kullandığınız kağıt boyutuna uymuyor olabilir.	Uygulamanızın veya yazıcı sürücüsünün kağıt boyutu ayarını denetleyin.
Yazıcıda kağıt sıkıştı.	Sıkışan kağıdı, "Kağıt Sıkışmasını Temizleme" sayfa 118 konusunda anlatıldığı gibi temizleyin.
<b>Yazıcı sürekli kağıdı beklemede konumuna beslemiyor.</b>	

Nedeni	Ne yapmalı
<b>Load/Eject</b> düğmesine basmadan önce yazdırılan sayfalar yırtılıp çıkarılmamıştır.	Yazdırılan sayfaları delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın. Sonra kağıdı geriye doğru beklemede konumuna beslemek için <b>Load/Eject</b> düğmesine basın.

## Ağ sorunları

Ağ kullanıldığında yazıcı yazdırmıyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Ağ ayarı yanlışır.	<p>Başka bilgisayarlardan gelen yazdırma işlerinin ağ üzerinden yazdırılıp yazdırılmadığını denetleyin.</p> <p>Yazdırma işi yürütülürken yazıcıda veya bilgisayarınızda bir sorun çıkmış olabilir. Yazıcıyla bilgisayarınız arasındaki bağlantıyı, yazıcı sürücüsünün ve bilgisayarınızın ayarlarını denetleyin.</p> <p>Yazdırma işi yürütülmediğinde, ağ ayarları yanlış olabilir. Ağ yöneticinizden yardım isteyin.</p>

## USB Sorunlarını Giderme

YAZICINIZI USB bağlantısıyla kullanırken güçlükle karşılaşıyorsanız bu bölümdeki bilgileri okuyun.

YAZICINIZ USB kablosuyla doğru biçimde çalışmazsa aşağıdaki çözümleri deneyin:

- Kullandığınız kablonun standart, blendajlı USB kablosu olduğundan emin olun.
- USB çoklayıcı kullanıyorsanız, yazıcıyı çoklayıcının ilk yuvasına veya doğrudan bilgisayarın USB bağlantı noktasına bağlayın.

## Kağıt Sıkışmasını Temizleme

Kağıt sıkışmasını temizlemek için şu adımları izleyin:



### **Dikkat:**

*Sıkışan kağıda yazıcı açıkken çekmeyin.*

1. Yazıcıyı kapatın.

2. Yazıcı kapağını açın.
3. Yazıcıda sürekli kağıt sıkıştıysa, yeni tomarı kağıt giriş yuvasına en yakın delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın.
4. Kâğıdı serbest bırakmak için kâğıt bırakma kolunu çeken dişli besleyici konumuna ayarlayın ve kâğıt kalınlığı kolunu en yüksek konuma getirin.
5. Kâğıt, yazıcının çıkardığı konumda sıkışırsa, yazıcıdaki kâğıdı çıkarmak için yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi saat yönünde döndürün ve kâğıdı yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın.

Kâğıt, yazıcının yüklediği konumda sıkışırsa ve düğmeyi saat yönünde döndürerek çıkarmak zorsa, kâğıdı çıkarmak için düğmeyi saat yönünün tersinde döndürün ve kâğıdı yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın.

Varsa, kağıdın kalan parçalarını da çıkarın.



**Dikkat:**

*Yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi yalnızca yazıcı kapalıyken kâğıt sıkışmalarını gidermek için kullanın. Yoksa yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü veya yırtma konumunu değiştirebilirsiniz.*

6. Kâğıt bırakma ve kâğıt kalınlığı kollarını uygun konumlara geri döndürün ve gerekirse kâğıdı tekrar yükleyin.
7. Yazıcı kapağını kapatın, ardından yazıcıyı açın. **Paper Out** ve **Pause** ışıklarının yanmadığından emin olun.

## Yazılı Çıktıdaki Dikey Çizgileri Hizalama

Çıktınızda dikey çizgilerin düzgün biçimde hizalanmadığını fark ederseniz, yazıcının iki yönlü ayar modunu kullanarak bu sorunu giderebilirsiniz.

İki yönlü ayar sırasında yazıcı Draft (Taslak), Bit Image (Bit Görüntüsü) ve LQ (letter quality; mektup kalitesi) şeklinde üç sayfa hizalama deseni yazdırır. Aşağıda anlatıldığı gibi her yapraktan en iyi hizalama desenini seçersiniz.

**Not:**

- Yönerge sayfasını ve hizalama biçimlerini yazdırmak için en azından aşağıdaki boyutlarda dört tek sayfaya veya dört sürekli kağıt sayfaya gereksinim vardır:*

Kağıt türü	LQ-590II/LQ-590IIN	LQ-2090II/LQ-2090IIN
Sürekli kağıt	241 × 279 mm (9,5 ×(11 inç)	376 × 279 mm (14,8 ×(11 inç)
Tek sayfa	A4 veya letter boyutu	A3 yatay

- ❑ *Tek yaprak kullanırsanız, yazıcı yazdırılan yaprağı sayfa kılavuzundan her çıkardığında yeni bir kâğıt yaprağı yüklemeniz gerekir.*
- ❑ *Ayar yönergeleri, Varsayılan Ayar modunda ayarladığınız dilde yazdırılır. Ayar yönergelerinin dilini değiştirmek isterseniz, dili varsayılan ayarı değiştirerek ayarlayın. Varsayılan ayarı değiştirme konusunda yönergeler için “Varsayılan ayarları değiştirme” sayfa 104 kısmına bakın.*

İki yönlü ayarı yapmak için aşağıdaki adımları izleyin.

1. Kağıdın yüklü ve yazıcının kapalı olduğundan emin olun.



**Dikkat:**

*Yazıcıyı her kapatmanızdan sonra yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.*

2. Yazıcıyı açarken **Pause** düğmesini basılı tutun. Yazıcı iki yönlü ayar moduna girer ve sonra talimatları ve ilk hizalama biçimleri kümesini yazdırır.
3. Yönergelerde anlatıldığı gibi, hizalama desenlerini karşılaştırın ve en iyi hizalamanın olduğu deseni seçin. Sonra, geri kalan hizalama biçimi kümelerinin her birinden en iyi hizalama biçimini seçin.
4. Son hizalama biçimlerinden en iyi biçimi seçtikten ve **Tear Off/Bin** düğmesine basarak seçiminizi kaydettikten sonra, yazıcıyı kapatın ve iki yönlü ayar modundan çıkın.

## Yazdırmayı İptal Etme

Yazdırma sırasında sorunlarla karşılaşırsanız yazdırmayı iptal etmeniz gerekebilir.

Yazdırmayı, yazıcı sürücüsünü kullanarak bilgisayarınızdan veya yazıcının denetim masasından iptal edebilirsiniz.



## Yazıcı sürücüsünü kullanma

Yazdırma işini bilgisayarınızdan gönderilmeden önce iptal etmek için, bkz. “Yazdırmayı İptal Etme” sayfa 89.

## Yazıcının kumanda panelini kullanma

**Font** ve **Pitch** düğmelerine aynı anda basılması yazdırmayı durdurur, etkin arabirimden alınan yazdırma işini temizler ve bu arabirimde ortaya çıkmış olabilecek hataları temizler.

## Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma

Yazıcının kendi kendini sınamasını çalıştırmak, sorunun yazıcıda mı yoksa bilgisayarda mı olduğunu saptamanıza yardımcı olur:

- Kendi kendini sınama sonuçları tatmin ediciyse yazıcı düzgün çalışmaktadır ve sorun büyük olasılıkla yazıcı sürücüsü ayarlarından, uygulama ayarlarından, bilgisayardan veya arabirim kablosundan kaynaklanmaktadır. (Blendajlı arabirim kablosu kullanmaya dikkat edin.)
- Kendi kendini sınama sayfası doğru olarak yazdırılmazsa yazıcıda sorun vardır. Sorunun olası nedenleri ve çözümleri için, bkz. “Sorunlar ve Çözümler” sayfa 110.

Kendi kendini sınamayı, tek sayfa veya sürekli kağıt kullanarak yazdırabilirsiniz. Kağıt yükleme talimatları için, bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 21 veya “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 44.

### Not:

En az aşağıdaki genişlikte kağıt kullanın:

Kağıt türü	LQ-590II/LQ-590IIN	LQ-2090II/LQ-2090IIN
Sürekli kağıt	241 mm (9,5 inç)	376 mm (14,8 inç)
Tek sayfa	A4 veya letter boyutu	A3 yatay

Kendi kendini sınamayı gerçekleştirmek için şu adımları izleyin:

1. Kağıdın yüklü ve yazıcının kapalı olduğundan emin olun.



### Dikkat:

Yazıcıyı her kapatmanızdan sonra yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2. Kendi kendini sınamayı Draft yazı tipini kullanarak çalıştırmak için yazıcıyı açarken **LF/FF** düğmesini basılı tutun. Sınamayı yazıcının Letter kalitesine yakın yazı tipini kullanarak çalıştırmak için yazıcıyı açarken **Load/Eject** düğmesini basılı tutun. Her iki kendi kendini sınamada, yazdırma sorununun kaynağını saptamanıza yardımcı olabilir ancak Draft kendi kendini sınamaya sayfası, Letter kalitesinde sınamadan daha hızlı yazdırılır.
3. Tek sayfa kullanırken, kağıdı yazıcıya yükleyin.

Birkaç saniye sonra yazıcı kağıdı otomatik olarak yükler ve kendi kendini sınamaya sayfasını yazdırmaya başlar. Bir dizi karakter yazdırılır.

**Not:**

*Kendi kendini sınamayı geçici olarak durdurmak için **Pause** düğmesine basın. Sınamayı sürdürmek için tekrar **Pause** düğmesine basın.*

4. Kendi kendini sınamayı sonlandırmak için **Pause** düğmesine basın. Yazıcıda kağıt kalırsa, yazdırılan sayfayı çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın. Sonra yazıcıyı kapatın.



**Dikkat:**

*Kendi kendini sınamaya sayfasını yazdırırken yazıcıyı kapamayın. Her zaman yazdırmayı durdurmak için **Pause** düğmesine, yazıcıyı kapatmadan yazdırılan sayfaları çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın.*

## Onaltılık Dökümü Yazdırma

Deneyimli bir kullanıcı veya programcıysanız, yazıcı ve yazılım arasındaki iletişim sorunlarını ayırt edebilmek için onaltılık döküm yazdırın. Onaltılık döküm modunda yazıcı, bilgisayardan aldığı verilerin tümünü onaltılık değerler olarak yazdırır.

On altılı dökümü, tek sayfa veya sürekli kağıt kullanarak yazdırabilirsiniz. Kağıt yükleme yönergeleri için, bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 21 veya “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 44.

**Not:**

- Onaltılık döküm özelliği, DOS tabanlı kişisel bilgisayarlarla bağlantı için tasarlanmıştır.
- A4 veya letter boyutu kağıt gibi en az 210 mm (8,3 inç) genişliğinde olan kağıt kullanın.

Onaltılık dökümü yazdırmak için şu adımları izleyin:

1. Kağıdın yüklü ve yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

**Dikkat:**

Yazıcıyı her kapatmanızdan sonra yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2. Onaltılık döküm moduna girmek için yazıcıyı açarken **LF/FF** ve **Load/Eject** düğmelerinin ikisini de basılı tutun.
3. Bir yazılım programını açın ve yazıcıya yazdırma işi gönderin. Yazıcınız aldığı kodların tümünü onaltılık biçimde yazdırır.

```
1B 40 20 54 68 69 73 20 69 73 20 61 6E 20 65 78 .@ This is an ex
61 6D 70 6C 65 20 6F 66 20 61 20 68 65 78 20 64 ample of a hex d
75 6D 70 20 70 72 69 6E 74 6F 75 74 2E OD OA ump printout...
```

Sağ taraftaki sütuna yazdırılan karakterlerle, onaltılık kodların yazılı çıktısını karşılaştırarak yazıcının almakta olduğu kodları denetleyebilirsiniz. Yazdırılabilir karakterler, sağ taraftaki sütunda ASCII karakterler olarak görüntülenir. Denetim kodları gibi yazdırılmaz kodlar ise noktalarla gösterilir.

4. Onaltılık döküm modundan çıkmak için **Pause** düğmesine basın, yazdırılan sayfaları çıkarın ve yazıcıyı kapatın.

**Dikkat:**

On altılık dökümü yazdırırken yazıcıyı kapatmayın. Her zaman yazdırmayı durdurmak için **Pause** düğmesine, yazıcıyı kapatmadan yazdırılan sayfaları çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın.

## Bölüm 5

### Nereden Yardım Alınır

#### Teknik Destek Web Sitesi

Daha fazla yardıma gereksinim duyarsanız, aşağıda gösterilen Epson destek web sitesini ziyaret edin. Ülkenizi veya bölgenizi seçip, yerel Epson web sitenizin destek kısmına gidin. Siteden, en yeni sürücüler, SSS, kılavuzlar veya diğer indirilebilir içerikler de edinilebilir.

<http://support.epson.net/>

<http://www.epson.eu/Support> (Avrupa)

Epson ürününüz düzgün biçimde çalışmıyorsa ve sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetleriyle iletişime geçin.

#### Müşteri Desteğine Başvurma

##### Epson'a Başvurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için müşteri destek hizmetlerine başvurun. Bulduğunuz bölge için müşteri desteği aşağıda listelenmemişse, ürünü satın aldığınız satıcıya başvurun.

Aşağıdaki bilgileri verirseniz müşteri desteği size çok daha hızlı yardım edebilir:

- Ürün seri numarası  
(Seri numarası etiketi genellikle ürünün arkasında bulunur.)
- Ürün modeli
- Ürün yazılım sürümü  
(Ürün yazılımında **About (Hakkında)**, **Version Info (Sürüm Bilgileri)** veya benzeri düğmeyi tıklatın.)
- Bilgisayarınızın markası ve modeli
- Bilgisayarınızın işletim sistemi adı ve sürümü

- ❑ Ürününüz ile normal olarak kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

### ***Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım***

Epson destekle iletişim konusunda bilgi için Pan-European Warranty Document (Genel Avrupa Garanti Belgesi) içeriğini inceleyin.

### ***Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım***

Bilgi için iletişim, destek ve hizmetler şunlardır:

#### ***Web Adresi***

<http://www.epson.co.id>

- ❑ Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler
- ❑ Sık Sorulan Sorular, satış ile ilgili sorular ve e-posta yolu ile teknik sorular

### ***Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım***

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetler şunlardır:

#### ***Web Adresi***

<http://www.epson.com.sg>

Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler, Sık Sorulan Sorular, satış ile ilgili sorular ve e-posta yolu ile Teknik Destek sunulmaktadır.

### ***Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım***

Epson Vietnam'ın sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetler şunlardır:

#### ***Web Adresi***

<https://www.epson.com.vn>

Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler, Sık Sorulan Sorular, satış ile ilgili sorular ve e-posta yolu ile Teknik Destek sunulmaktadır.

## **Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım**

Kullanıcılar, teknik destek almanın yanı sıra diğer satış sonrası hizmetlerden yararlanmak için Epson Hong Kong Limited şirketiyle iletişime geçebilir.

### **Internet Sitesi**

<http://www.epson.com.hk>

Epson Hong Kong, kullanıcılara aşağıdaki bilgileri sağlamak için Internet üzerinde hem Çince hem de İngilizce olarak bir yerel site kurmuştur:

- Ürün bilgisi
- Sık Sorulan Sorulara (SSS) Yanıtlar
- Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

### **Teknik Destek Hattı**

Aşağıdaki telefon ve faks numaraları aracılığıyla teknik personelimize de iletişime geçebilirsiniz:

Telefon: 852-2827-8911

Faks: 852-2827-4383

## **Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım**

Bilgi için iletişim, destek ve hizmetler şunlardır:

### **Web Adresi**

<http://www.epson.com.my>

- Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler
- Sık Sorulan Sorular, satış ile ilgili sorular ve e-posta yolu ile teknik sorular

## ***Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım***

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetlerden yararlanmak için kullanıcılar, Epson Philippines Corporation ile irtibata geçebilirler.

### ***Web Adresi***

<http://www.epson.com.ph>

Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler, Sık Sorulan Sorular, e-posta ile soru sorma hizmeti sunulmaktadır.

## Bölüm 6

### Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

#### Şerit Kartuşunu Değiştirme

##### Orijinal Epson şerit kartuşu

Yazıcınız soluk mürekkepli çıktı vermeye başladığında şerit kartuşunu değiştirmeniz gerekir. Orijinal Epson şerit kartuşları, Epson yazıcınızda en iyi sonucu verecek biçimde tasarlanmış ve üretilmiştir. Bu kartuşlar yazıcı kafasının ve diğer yazıcı parçalarının düzgün çalışmasını ve uzun ömürlü olmasını sağlar. Epson tarafından üretilmeyen diğer ürünler, yazıcınızda, Epson garantileri kapsamında olmayan zarara neden olabilir.

Yazıcınızda aşağıdaki şerit kartuşu kullanılır:

Epson siyah şerit kartuşu

LQ-590II/LQ-590IIN:	S015337
LQ-2090II/LQ-2090IIN:	S015335 (Amerika'daki kullanıcılar için) S015336 (Dünya çapındaki kullanıcılar için)

#### Şerit kartuşunu değiştirme

Şerit kartuşunu takmak veya değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:



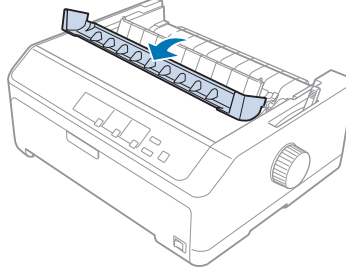
##### Uyarı:

Şerit kartuşunu değiştirmek için yazdırma kafasını elle itmeniz gerekir. Yazıcıyı yeni kullandıysanız yazıcı kafası sıcak olabilir, şerit kartuşunu değiştirmeden önce birkaç dakika soğumasını bekleyin.

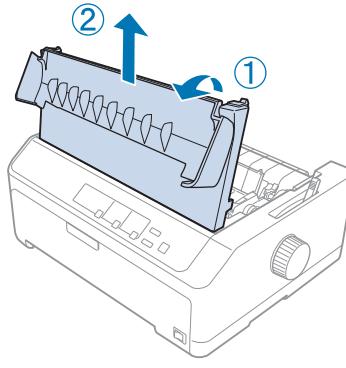
1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.



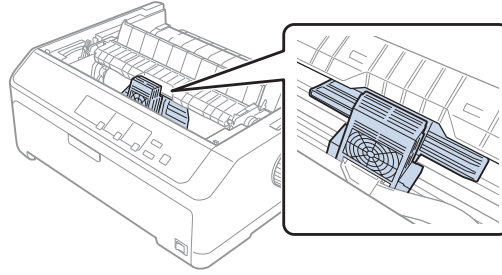
2. Arka kenarını öne çekerek kağıt kılavuzu kapağını açın.



3. Yazıcı kapağını açıp dik duruma getirin, sonra çıkarmak için yukarı çekin.



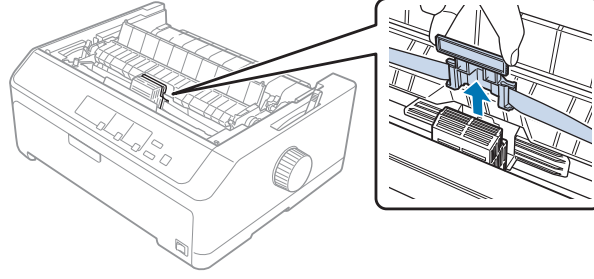
4. Yazdırma kafasını, kâğıt gerdirme birimine çarpmayacak şekilde kaydırın.



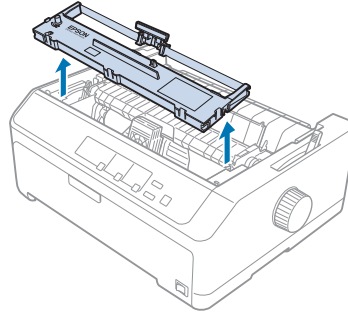
**Dikkat:**

Yazıcı kafasını hiçbir zaman yazıcı açıkken hareket ettirmeyin; bunu yaptığımızda yazıcıya zarar verebilirsiniz.

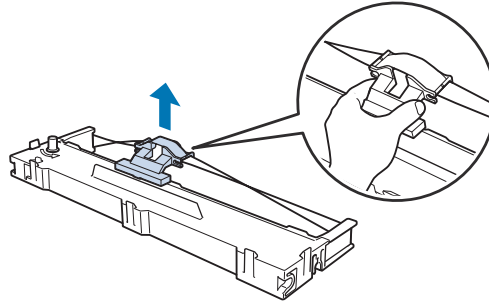
5. Şerit kılavuzunu tutun ve yazıcı kafasından çıkarıncaya kadar çekin.



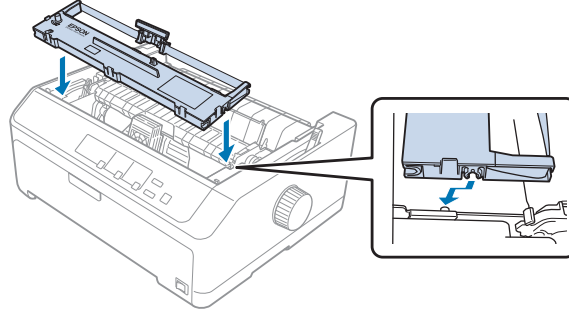
6. Kullanılmış kartuşu sapından tutup yukarıya doğru çekerek yazıcıdan çıkarın.



7. Şerit kılavuzunu her iki ucundan tutun ve kartuştan çıkarıncaya kadar çekin.

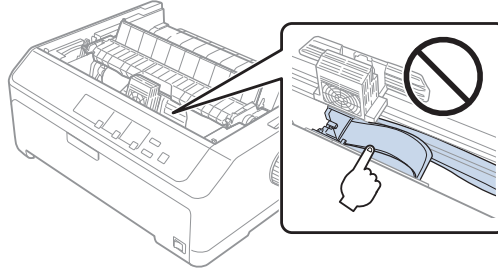


8. Şerit kartuşunu aşağıda gösterilen açıyla yazıcıya yerleştirin, sonra plastik tırnakların yazıcıdaki yerlere oturması için kartuşun her iki yanından sıkıca bastırın.

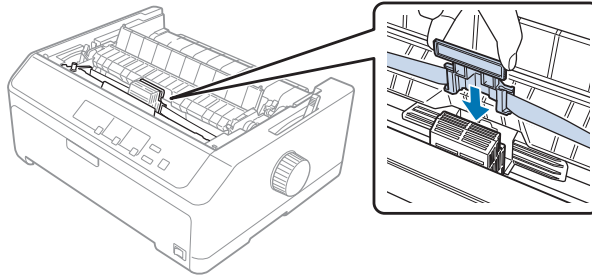


**Not:**

*Yazıcının içindeki beyaz kabloya dokunmayın.*



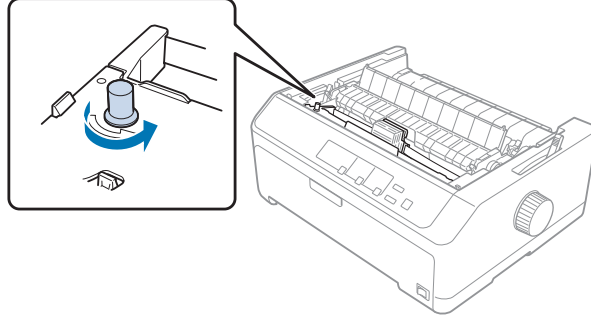
9. Şerit kartuşunu yerine oturuncaya kadar yazıcı kafasına doğru kaydırın.



**Dikkat:**

*Şerit kılavuzunu takarken, çıt sesiyle yerine oturana kadar sıkıca bastırın.*

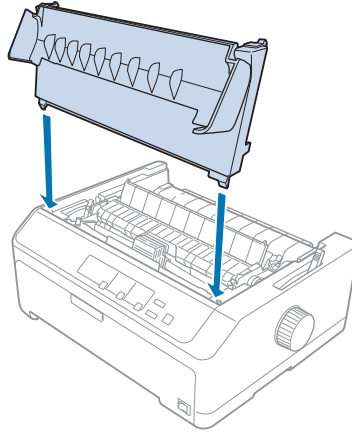
10. Şeridin yerine oturması için şerit sıkıştırma düğmesini çevirin.



**Dikkat:**

Şeridin kıvrılmamış veya katlanmamış olması gerekir.

11. Ön mandalları yazıcıdaki yerlerine takıp aşağıya doğru indirerek yazıcı kapağını yeniden yerleştirin.



## Kesik Yaprak Besleyicisi

Aşağıda gösterildiği gibi, yazıcınızla kullanıma yönelik iki tip isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisi vardır:

Tek seleli kesik yaprak besleyicisi:

LQ-590II/LQ-590IIN

C80637\*

LQ-2090II/LQ-2090IIN

C80639\*

Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisi:	LQ-590II/LQ-590IIN	C80638*
	LQ-2090II/LQ-2090IIN	C80640*

Bu besleyicilerden herhangi birini tek olarak kullanabilir veya iki farklı tipte kağıdı otomatik olarak yükleyen çift seleli bir kesik yaprak besleyicisi elde etmek üzere ikisini birleştirebilirsiniz.

Tek seleli kesik yaprak besleyicisi en çok 50 yaprak alabilir. Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine ise en çok 150 yaprak veya 25 zarf yüklenebilir.



**Dikkat:**

*Kesik yaprak besleyicisine çok yapraklı form, karbon kağıdı veya etiket yüklemeyin.*

Tek seleli, yüksek kapasiteli veya çift seleli kesik yaprak besleyicisini takmak için, bkz. “Kesik yaprak besleyicisini takma” sayfa 133. Ancak, çift seleli kesik yaprak besleyicisini takmadan önce monte etmeniz gerekir. Seleye kağıt yüklemek için, bkz. “Tek seleli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme” sayfa 135 veya “Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme” sayfa 138.

**Not:**

*Dişli besleyici çeken konumunda takılıysa, yazıcınıza isteğe bağlı kesik yaprak besleyicilerini takamaz ve kullanamazsınız. Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarmak için bkz. “Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarma” sayfa 38.*

## **Kesik yaprak besleyicisini takma**

Tek seleli, yüksek kapasiteli ve çift seleli kesik yaprak besleyiciler için aynı takma yönergeleri geçerlidir.

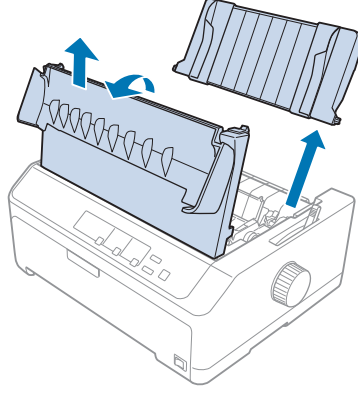
Kesik yaprak besleyicisini takmak için aşağıdaki adımları izleyin:

**Not:**

*Çift seleli kesik yaprak besleyicisini takmadan önce monte etmeniz gerekir. Talimatlar için bkz. “Çift seleli kesik yaprak besleyicisini monte etme” sayfa 142.*

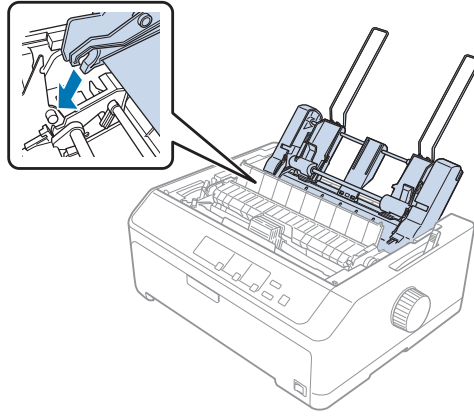
1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Sonra, arka kenarını öne çekerek kağıt kılavuzu kapağını açın.

2. Sayfa kılavuzunu, yol boyunca hareket ettirerek ve açılı olarak kaldırarak yazıcıdan çıkarın. Yazıcının kapağını arka kenarından tutup kaldırın ve yukarı doğru çekerek yerinden çıkarın.

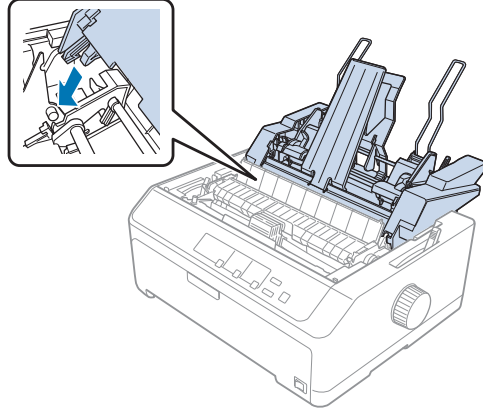


3. Kesik yaprak besleyicisini iki elinizle tutun ve aşağıda gösterildiği gibi mandal kollarını aşağı doğru bastırıp, çentikleri yazıcıdaki tutturma çubuklarına oturtun. Besleyiciyi yerine sabitlemek için mandal kollarını serbest bırakın. Yüksek kapasiteli veya çift seleli kesik yaprak besleyicisini takıyorsanız, aşağıdaki çizime bakın.

#### tek seleli kesik yaprak besleyicisi



## yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisi



4. Yazıcının kapağını takmak için, ön mandalları yazıcıdaki yuvalara yerleştirin ve kapağı aşağıya doğru indirerek yerine oturmasını sağlayın.

Çift seleli kesik yaprak besleyicisini taktıysanız, kağıt yolunu (1. sele veya 2. sele) seçmeniz gerekir. Daha fazla bilgi için bkz. “Kağıt yolunu seçme (sele 1 veya sele 2)” sayfa 143.

Artık tek seleli, yüksek kapasiteli veya çift seleli kesik yaprak besleyicinize kağıt yükleyebilirsiniz. Talimatlar için bkz. “Tek seleli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme” sayfa 135 ya da “Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme” sayfa 138.

## **Tek seleli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme**

Tek seleli kesik yaprak besleyici 50 kâğıda kadar tutar.

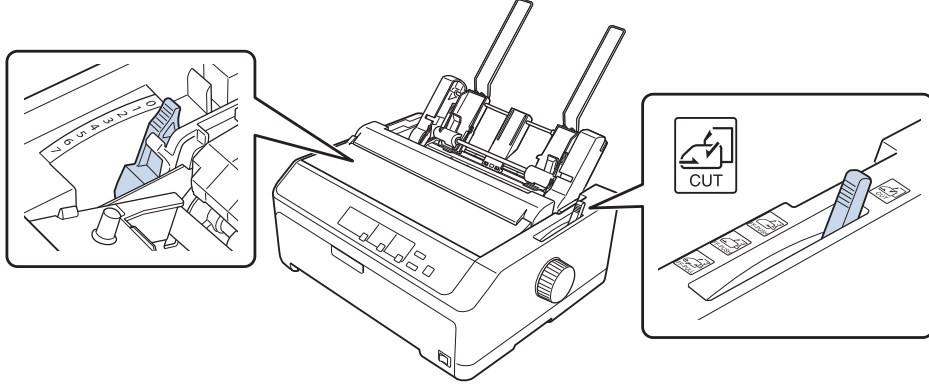
Tek seleli kesik yaprak besleyicisine kağıt yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:



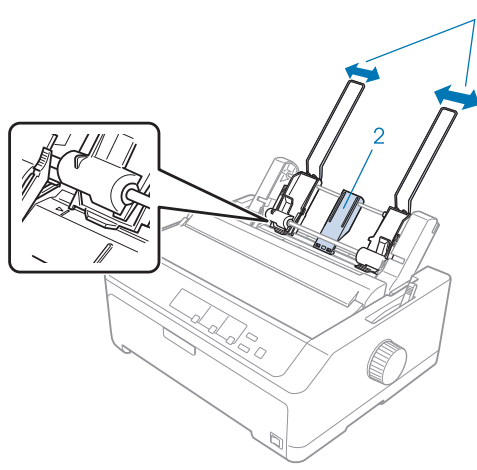
### **Dikkat:**

*Tek seleli kesik yaprak besleyicisine çok yapraklı form, karbon kağıdı, zarf veya etiket yüklemeyin.*

1. Sayfa kılavuzunun çıkarıldığından emin olun ve kâğıt bırakma kolunu tek yaprak konumuna ayarlayın. Ayrıca, yazıcı kapağının altındaki kâğıt kalınlığı kolunun da 0 konumunda olduğundan emin olun.



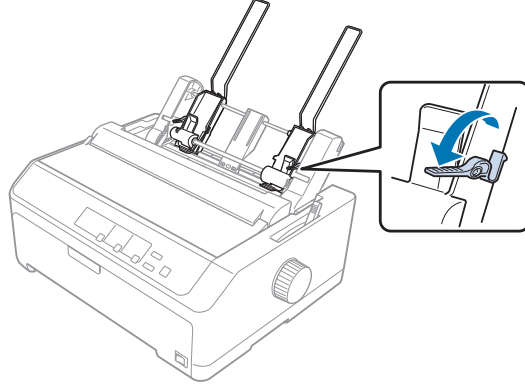
2. Kesik yaprak besleyicisi sol kâğıt kılavuzunu üçgen işaretiyle aynı hizaya gelecek biçimde kaydırın. Ardından sağ kâğıt kılavuzunu kaydırarak kâğıdınızın genişliğine uygun bir yere getirin. Kâğıt desteğini kâğıt kılavuzlarının ortasında yer alacak biçimde ayarlayın.



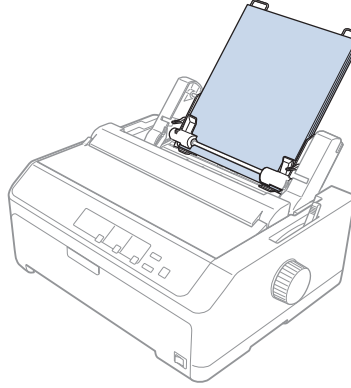
1. Kâğıt kılavuzları
2. Kâğıt desteği



3. Kağıt ayarlama kollarının ikisini de öne doğru çekerek kağıt kılavuzlarının geriye kaymasını ve kağıt yüklemeyi engellemeyecek duruma gelmesini sağlayın.

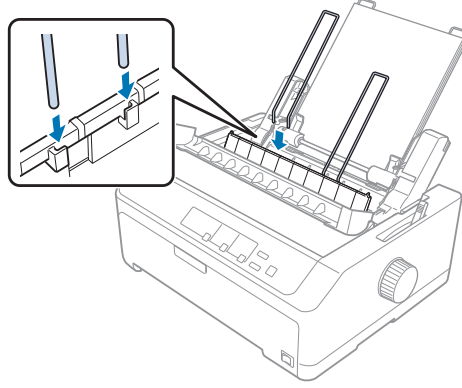


4. En çok 50 yapraklık bir kağıt destesi alın ve yapışmalarını için üfleyerek veya hızla çevirerek havalandırın. Ardından, kağıt destesinin uzun ve kısa kenarlarını düz bir yüzeye hafifçe vurarak taşan yaprakları düzeltin.
5. Kağıt destesini, yazdırılacak yüzeyi aşağıya dönük olacak biçimde sol kağıt kılavuzuna yerleştirin.



6. Sağ kağıt kılavuzunu kağıdınızın genişliğine göre ayarlayın. Kılavuz, kağıdın yukarı ve aşağı doğru serbestçe hareket etmesini engellemeyecek konumda olmalıdır.
7. Kağıdı kılavuz silindirlerine doğru bastırmak için kağıt ayarlama kollarını geriye itin.

8. Yığın desteği tellerini aşağıda gösterildiği gibi kâğıt gerdirme birimine takın.



Yazıcı veri almaya başladığında, kesik yaprak besleyicisi kağıdı otomatik olarak yükler.

Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanarak ilk satırın konumunu ayarlayabilirsiniz. Bkz. “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 57.

## **Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kâğıt yükleme**

Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine en çok 150 yaprak veya 25 zarf yüklenebilir.

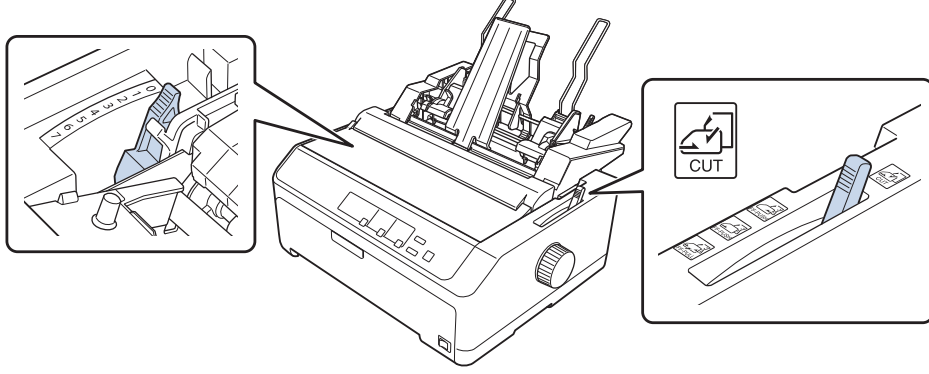
Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kâğıt yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:



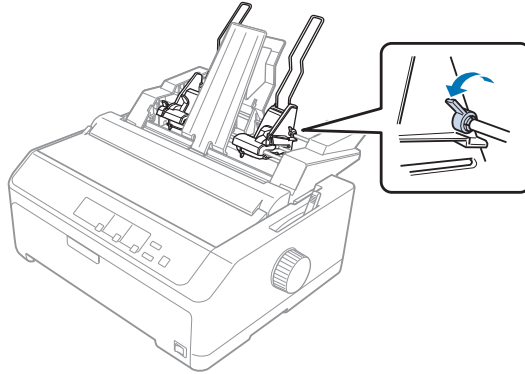
### **Dikkat:**

*Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine çok yapraklı form, karbon kağıdı veya etiket yüklemeyin.*

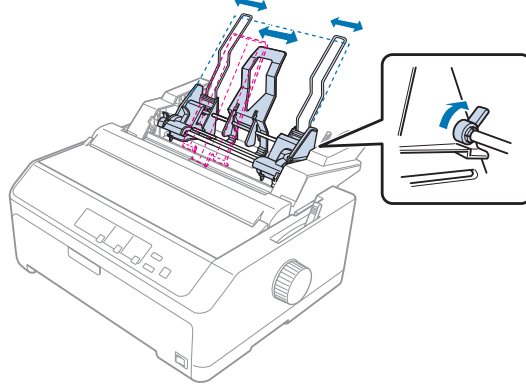
1. Kağıt bırakma kolunu tek sayfa konumuna ayarlayın. Normal tek sayfa kağıt kullanıyorsanız, yazıcı kapağının altındaki kağıt kalınlığı kolunun 0 konumunda olmasına dikkat edin. (Zarflar kullanıyorsanız, kağıt kalınlığı kolunu ayarlama hakkındaki yönergeler için “Zarflar” sayfa 52 konusuna bakın.)



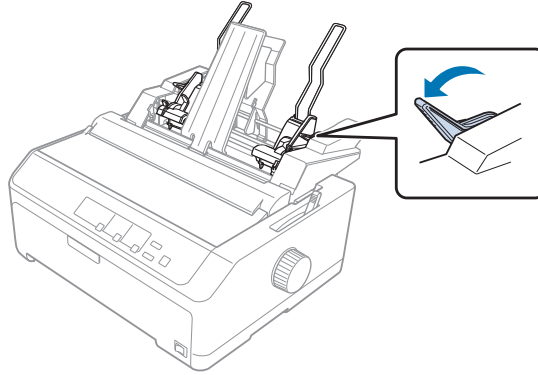
2. Kenar kılavuzlarındaki kilitleme kısıkaçlarını öne yatırarak kılavuzları serbest bırakın.



3. Sol kağıt kılavuzunu kaydırarak üçgen işaretiyle aynı hizaya getirin ve kilitleme kısıracını geriye iterek yerine sabitleyin. Ardından sağ kağıt kılavuzunu kaydırarak kağıdınızın genişliğine uygun bir yere getirin. Kağıt desteğini, kağıt kılavuzlarının tam ortasında kalacak biçimde ayarlayın.

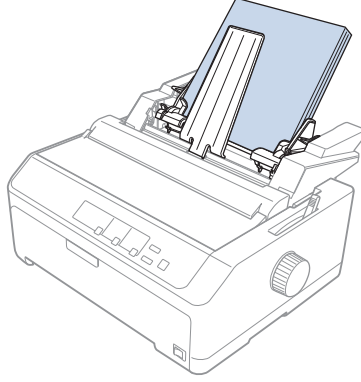


4. Kağıt ayarlama kollarının ikisini de öne doğru çekerek kağıt kılavuzlarının geriye kaymasını ve kağıt yüklemeyi engellemeyecek duruma gelmesini sağlayın.



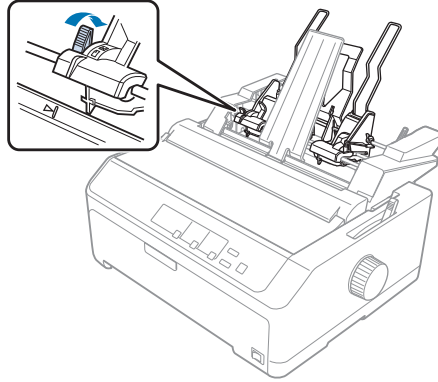
5. En çok 150 yapraklık bir kağıt destesi alın ve yapışmamaları için üfleyerek veya hızla çevirerek havalandırın. Ardından, kağıt destesinin uzun ve kısa kenarlarını düz bir yüzeye hafifçe vurarak taşan yaprakları düzeltin.

6. Kağıt destesini, yazdırılacak yüzeyi aşağıya dönük olacak biçimde sol kağıt kılavuzuna yerleştirin.



7. Sağ kâğıt kılavuzunu kâğıdınızın genişliğine uyacak şekilde ayarlayın ve yerine kilitleyin. Kılavuz, kağıdın yukarı ve aşağı doğru serbestçe hareket etmesini engellemeyecek konumda olmalıdır.

Zarf yüklüyorsanız, zarf kısıkaçlarını aşağıda gösterildiği gibi geriye doğru itin.



8. Kağıdı veya zarfları kılavuz silindirlerine doğru bastırmak için kağıt ayarlama kollarını geriye itin.

Yazıcı veri almaya başladığında, kesik yaprak besleyicisi kağıdı otomatik olarak yükler.

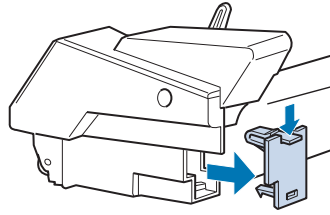
Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanarak ilk satırın konumunu ayarlayabilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 57.

## Çift seveli kesik yaprak besleyicisini monte etme

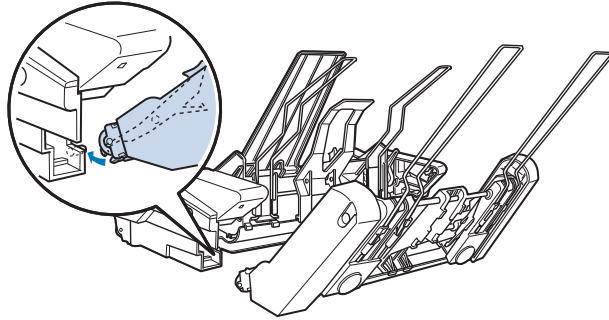
Çift seveli kesik yaprak besleyicini kullanmak, yazıcıya aynı anda iki tür tek yapraklı kâğıt yüklemenize ve aralarında kolayca geçiş yapmanıza olanak tanır. Çift seveli kesik yaprak besleyicisini takmadan önce, tek seveli kesik yaprak besleyicisini (C80637\*/C80639\*) yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine (C80638\*/C80640\*) bağlamanız gerekir.

Çift seveli kesik yaprak besleyicisini monte etmek için şu adımları izleyin:

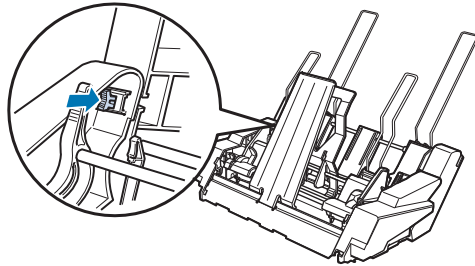
1. Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisinin arkasındaki dile bastırıp arka kapağı geriye doğru çekerek yerinden çıkarın. Kapağı güvenli bir yerde saklayın.



2. Tek seveli kesik yaprak besleyicisini iki elinizle tutun. Tek seveli kesik yaprak besleyicisinin mandallarını, yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisinin arkasındaki yuvalara yerleştirin.



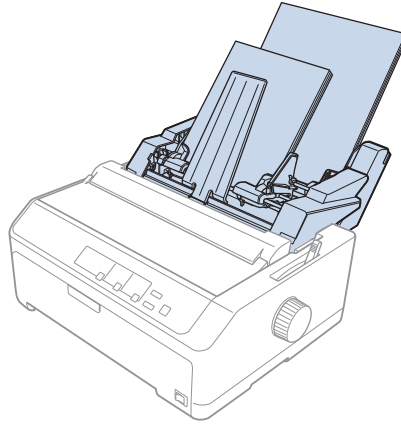
3. Kilitleme dillerine sıkıca bastırarak iki kesik yaprak besleyicisini birbirine kilitleyin.



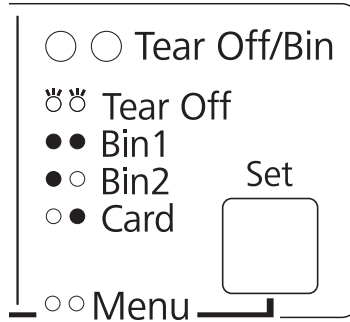
Çift seleli kesik yaprak besleyicisini yazıcınıza takmak için bkz. “Kesik yaprak besleyicisini takma” sayfa 133.

## **Kağıt yolunu seçme (sele 1 veya sele 2)**

Çift seleli kesik yaprak besleyici takıldığında, kâğıt yolu seçimi amaçları için yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyici 1. sele ve tek seleli kesik yaprak besleyici 2. sele durumuna gelir.



Yazılım ayarları genellikle yazıcının kontrol paneli ayarlarını geçersiz kıldığı için, kâğıt yolunu uygulamanızda seçmeniz daha uygun olur. Ancak uygulamanızda kâğıt yolunu seçemiyorsanız denetim masasını kullanın ve aşağıdaki şekilde olduğu gibi, ışık istediğiniz seleyi gösterinceye kadar **Tear Off/Bin** düğmesine basın.



○ = açık, ● = kapalı, ◌ = yanıp sönüyor

Yazıcı veri almaya başladığında, seçtiğiniz kesik yaprak besleyicisi kağıdı otomatik olarak yükler.

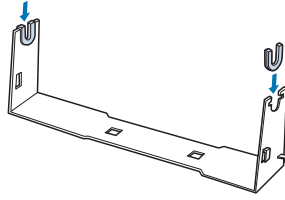
## Rulo Kağıt Tutucusu

İsteğe bağlı rulo kâğıt tutucusu (C811141) teleks makinelerindeki gibi 8,5 inçlik rulo kâğıt kullanmanızı sağlar. Böylece, farklı uzunluklarda kâğıt kullanmanızı gerektiren uygulamalar için sürekli formdan daha ucuz bir seçenek sunar. Rulo kâğıt tutucusunu takıp kullanmadan önce monte etmeniz gerekir.

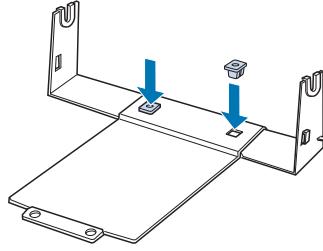
### Rulo kâğıt tutucusunu monte etme

Rulo kâğıt tutucusunu monte etmek için şu adımları izleyin:

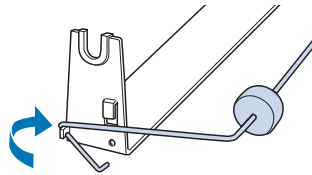
1. U biçimindeki mil yataklarını, aşağıda gösterildiği gibi yuvalara oturtun.



2. Taban levhasını desteğin üzerine yerleştirin ve plastik tespit pimleriyle ikisini birbirine sıkıca tutturun. Desteği ve taban levhasını aşağıda gösterildiği gibi birleştirmeye dikkat edin.



3. Gergi çubuğunu, aşağıda görüldüğü gibi, desteğin iki yanına kancalayın. Bunu yapmak için, gergi çubuğunu yukarı doğru kaldırırken uçlarındaki kancaları desteğin yanlarındaki deliklere geçirin. Rulo kâğıt tutucusu artık kullanıma hazırdır.

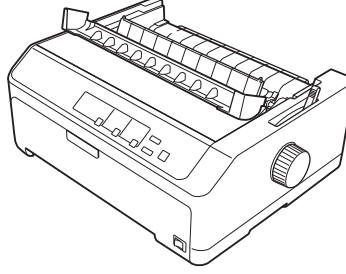




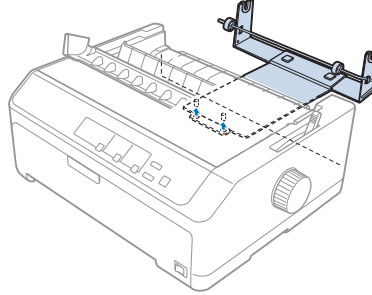
## Rulo kağıt tutucusunu takma

Yazıcınıza rulo kâğıt tutucusunu takmak için şu adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Sayfa kılavuzunu çıkarın, ardından çekme veya arkadan itme konumunda takılıysa dişli besleyiciyi çıkarın. Gerekliyorsa kağıt gerdirme birimini yeniden takın.



3. Rulo kağıt tutucusunu aşağıda gösterildiği gibi yazıcının altına yerleştirin. Bunu yaparken, yazıcının altındaki iki dişin taban levhasındaki iki deliğe girmesini sağlayın.



### **Dikkat:**

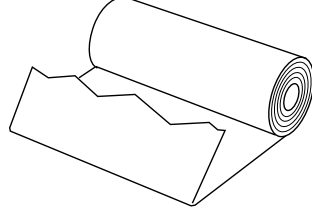
Rulo kağıt tutucusu yazıcıya sabitlenmez; tutucuyu yerinde tutan yalnızca yazıcının ağırlığı ve bu iki diştir. Yazıcıyı kaldırırken rulo kağıt tutucusunu düşürmemeye dikkat edin.

## Rulo kağıdı yükleme

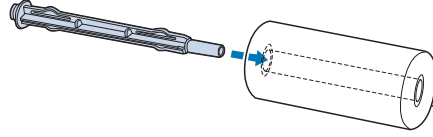
Rulo kâğıt tutucusunu taktıktan sonra bir kâğıt rulosu yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı ve sayfa kılavuzunun çıkarılmış olmasına dikkat edin. Ayrıca, dişli besleyicinin çeken veya arka iten konumunda olmadığını ve kağıt gerdirme biriminin takılı olduğunu doğrulayın.

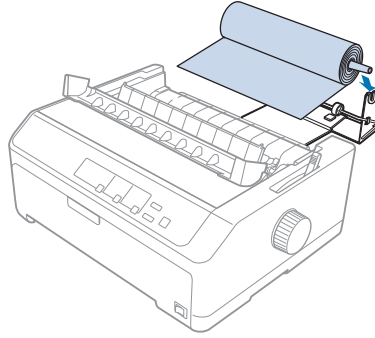
2. Kağıt bırakma kolunu tek sayfa konumuna ayarlayın. Kağıt kalınlığı kolunu da rulo kağıdınızın kalınlığına uygun konuma ayarlayın.
3. Rulo kağıdın ön ucunu enlemesine ve düzgün olarak kesin.



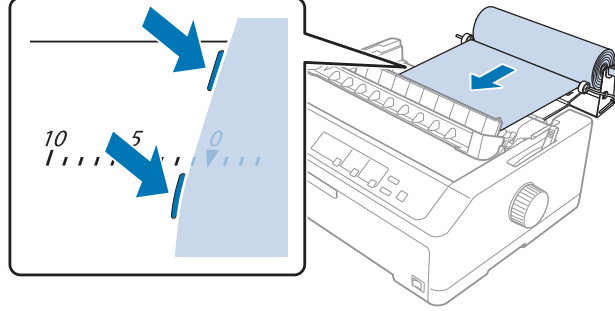
4. Rulo kağıt tutucusunun milini, aşağıda gösterildiği gibi, kağıt rulosunun ortasından geçirin.



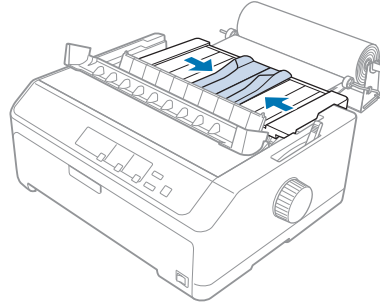
5. Mili ve kağıt rulosunu, rulonun serbest ucu alt tarafta kalacak biçimde rulo kağıt tutucusuna yerleştirin. Sonra yazıcıyı açın.



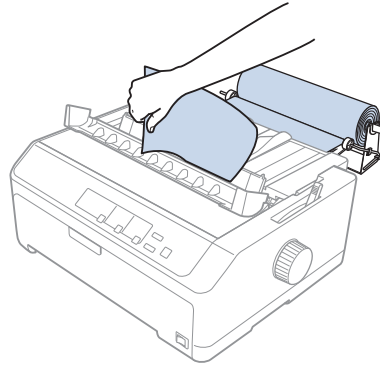
6. Kâğıt kenarı ve yazıcının arkasındaki ölçeğin 0 noktasının 3,0 mm (1,2/10 inç) solunda konumlandırılan uçlar arasında hiç boşluk olmadığından emin olarak, kâğıdın ön kenarını yazıcının arkasının üzerine getirin. İlerleyebildiği kadar yazıcının içine sokun. Yazıcı rulo kâğıdı otomatik olarak yükler.



7. Çıktıyı kullanılmamış kâğıttan ayırmak için sayfa kılavuzunu rulo kâğıdın üzerine takın. Kenar kılavuzlarını sayfa kılavuzunun ortasına kaydırın.



Artık yazdırmaya başlayabilirsiniz. Yazdırma işlemi bitince, **LF/FF** düğmesine basarak kâğıdı ilerletin ve kâğıt gerdirme biriminin yırtma kenarını kullanarak kâğıdı yırtın (düzgün yırtılması için kâğıdı kendinize doğru çekin).

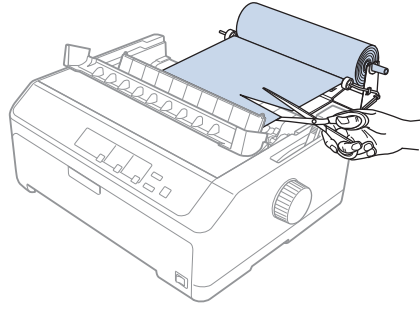


**Not:**

*Kâğıt eğri biçimde beslenirse, kâğıdın ön kenarı kâğıt rulosuna dokunana kadar kâğıdı besleyin, kâğıt bırakma kolunu çeken dişli besleyici konumuna getirerek kâğıdı serbest bırakın ve çıkarılan kâğıdın yanlarını kâğıt rulosunun yanlarıyla hizalayın. Kâğıt bırakma kolunu tek sayfa konumuna döndürüp yazdırmayı sürdürün.*

**Rulo kâğıdı çıkarma**

Rulo kâğıt arkaya doğru beslenemez. Rulo kâğıdı çıkarmak için, sayfa kılavuzunu çıkarın, rulo kâğıdı yazıcıya girdiği yerin biraz üstünden kesin ve **Load/Eject** düğmesine basarak kalan kâğıdı çıkartın.

**Ek Dişli Besleyici Birimi**

İsteğe bağlı çekme dişli besleyici birimini takabilir ve aynı anda iki tane dişli besleyici kullanabilirsiniz.

LQ-590II/LQ-590IIN: C933761

LQ-2090II/LQ-2090IIN: C933791

Aynı anda iki dişli besleyicinin kullanılması kâğıt sıkışmalarını azaltır ve sürekli kâğıt besleme işlemini iyileştirir.

Ek dişli besleyici birimini yükleme ayrıntıları için, bkz. “İki dişli besleyiciyi iten/çeken birleşiminde kullanma” sayfa 40.

**Ek Sayfa Kılavuzu**

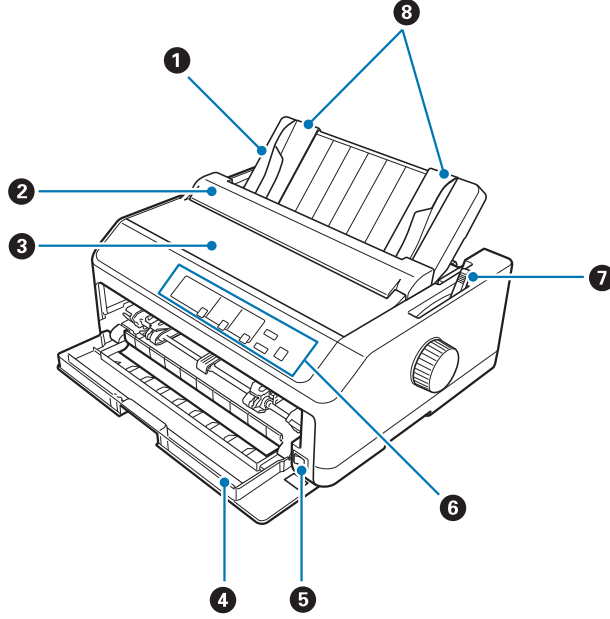
İsteğe bağlı sayfa kılavuzunu (LQ-590II/LQ-590IIN için C933781, LQ-2090II/LQ-2090IIN için C933811) aynı anda ön ve arka konumlara takabilirsiniz.

Ek sayfa kılavuzunu takma konusunda ayrıntılar için “Sayfa kılavuzunu kullanma” sayfa 45 kısmına bakın.

## Bölüm 7

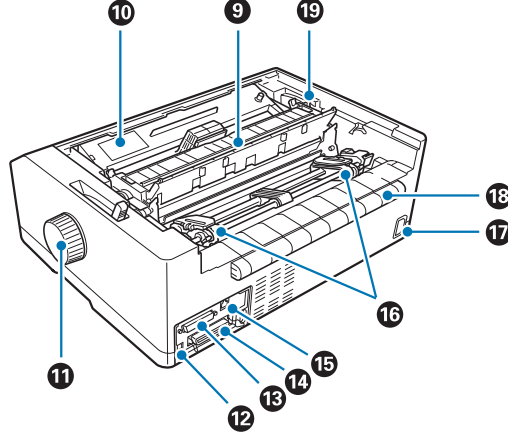
### Ürün Bilgisi

#### Yazıcı Parçaları



1. kağıt kılavuzu
2. kağıt kılavuzu kapağı
3. yazıcı kapağı
4. ön kapak
5. güç düğmesi
6. denetim masası
7. kağıt bırakma kolu

## 8. kenar kılavuzları



## 9. kağıt gerdirme birimi

10. şerit kartuşu

11. düğme

12. USB arabirimi

13. seri arabirim\*<sup>1</sup>

14. paralel arabirim

15. LAN bağlantı noktası\*<sup>1</sup> \*<sup>2</sup>16. dişli tekerler\*<sup>3</sup>

17. AC girişi

18. kanat

19. kağıt kalınlığı kolu

\*<sup>1</sup> Ağ uyumlu model içindir.\*<sup>2</sup> Ethernet kablosu (Kategori 5 veya daha iyi kılıflı bükümlü çift kablo) için\*<sup>3</sup> dişli besleyici parçaları

## Yazıcı Teknik Özellikleri

### Mekanik

Yazdırma yöntemi:	24 iğneli nokta vuruşlu	
Yazdırma hızı:	Çok yüksek hızda taslak	10 cpi'de 550 cps
	Yüksek hızda taslak	10 cpi'de 487 cps 12 cpi'de 584 cps
	Taslak	10 cpi'de 366 cps 12 cpi'de 439 cps 15 cpi'de 549 cps
	Mektup kalitesi	10 cpi'de 121 cps 12 cpi'de 145 cps
Yazdırma yönü:	Metin ve resim yazdırma için iki yönlü mantık arama. Yazılım komutları kullanılarak tek yönlü metin ve resim yazdırma seçilebilir.	
Satır aralığı:	4,23 mm (1/6 inç) veya programlanabilen 0,0706 mm (1/360 inç) artışlarla	
Yazdırılabilen sütun sayısı:	LQ-590II/LQ-590IIN:	80 sütun (10 cpi'de)
	LQ-2090II/LQ-2090IIN:	136 sütun (10 cpi'de)
Çözünürlük:	En fazla 360 × 180 dpi (Mektup kalitesi)	
Kağıt besleme yöntemleri:	Sürtünme (ön, arka) İten dişli besleyici (ön, arka) Çekme dişli besleyici (ön, alt, arka) İtme ve çekme dişli besleyici (ek dişli besleyici gerekir) (ön, arka) CSF Bin1/Bin2 (isteğe bağlı) Rulo kağıt tutucusu (isteğe bağlı)	



Kağıt besleme hızı:	Sürekli	139 mm/saniye 5,5 inches/saniye
	Aralıklı	1/6 inç satır aralığında 40,7 milisaniye/ satır
Kağıt kapasitesi:	Tek seleli kesik yaprak besleyicisi 82 g/m <sup>2</sup> (22 lb) kâğıttan en fazla 50 yaprak	
	<b>Not:</b> Kağıt yığınının toplam kalınlığı en çok 5 mm (0,20 inç) olabilir.  Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisi 82 g/m <sup>2</sup> (22 lb) kâğıttan en fazla 150 yaprak en çok 25 tane normal veya 1. hamur kalın zarf en çok 30 tane uçak zarfı	
Güvenilirlik:	<b>Not:</b> Kağıt yığınının toplam kalınlığı en çok 15 mm (0,59 inç) olabilir.	
	Toplam yazdırma hacmi	50 milyon satır (yazıcı kafası dışında)  MTBF 25.000 POH (%25 iş)
	Yazıcı kafasının ömrü	400 milyon vuruş/kablo  Yaklaşık 400 milyon karakter (Draft, 10 cpi, 14 nokta/karakter)

Boyutlar ve ağırlık:	LQ-590II/LQ-590IIN:	
	Yükseklik	176,5 mm (6,9 inç) (kâğıt bırakma kolu hariç)
	Genişlik	437 mm (17,2 inç)
	Derinlik	320 mm (12,6 inç) (sayfa kılavuzu hariç)
	Ağırlık	yaklaşık 7,2 kg (15,9 lb)
	LQ-2090II/LQ-2090IIN:	
	Yükseklik	176,5 mm (6,9 inç) (kâğıt bırakma kolu hariç)
	Genişlik	612 mm (24,1 inç)
	Derinlik	320 mm (12,6 inç) (sayfa kılavuzu hariç)
	Ağırlık	yaklaşık 9,4 kg (20,7 lb)
Şerit:	Siyah şerit kartuşu	LQ-590II/LQ-590IIN için S015337 LQ-2090II/LQ-2090IIN için S015335 (Amerika'daki kullanıcılar için) LQ-2090II/LQ-2090IIN için S015336 (Dünya çapındaki kullanıcılar için)
	Şerit ömrü	LQ-590II/LQ-590IIN için yaklaşık 5 milyon karakter (LQ, 10 cpi, 48 nokta/ karakter) LQ-2090II/LQ-2090IIN için yaklaşık 8 milyon karakter (LQ, 10 cpi, 48 nokta/ karakter)
Ses:		Yaklaşık 55 dB (A) (ISO 7779 standardı)

## Elektronik

Arabirimler:	LQ-590II/LQ-2090II: Çift yönlü, IEEE 1284 4 bit modu desteği olan, 8 bitlik bir standart paralel arabirim ve bir Yüksek Hızlı USB arabirimi
	LQ-590IIN/LQ-2090IIN: Çift yönlü, IEEE 1284 4 bit modu desteği olan, 8 bitlik bir standart paralel arabirim, bir Yüksek Hızlı USB arabirimi, seri arabirim ve Ağ arabirimi.
Arabellek:	128KB
Yazı tipleri:	Bit eşlem yazı tipleri:  Epson Draft 10, 12, 15 cpi Epson Roman 10, 12, 15 cpi, orantılı Epson Sans Serif 10, 12, 15 cpi, orantılı Epson Courier 10, 12, 15 cpi Epson Prestige 10, 12 cpi Epson Script 10 cpi Epson OCR-B 10 cpi Epson Orator 10 cpi Epson Orator-S 10 cpi Epson Script C orantılı  Ölçeklenebilir yazı tipleri:  EPSON Roman 10,5 nokta, 8 - 32 nokta (her 2 nokta) EPSON Sans Serif 10,5 nokta, 8 - 32 nokta (her 2 nokta) EPSON Roman T 10,5 nokta, 8 - 32 nokta (her 2 nokta) EPSON Sans Serif H 10,5 nokta, 8 - 32 nokta (her 2 nokta)  Bar kod yazı tipleri:  EAN-13, EAN-8, Interleaved 2 of 5, UPC-A, UPC-E, Code 39, Code 128, POSTNET

Karakter tabloları:

Standart model:

İtalik tablo,  
 PC 437 (ABD, Standart Avrupa), PC 850 (Çok Dilli), PC 860 (Portekizce), PC 861 (İzlanda dili), PC 865 (İskandinav dilleri), PC 863 (Kanada Fransızcası), BRASCII, Abicomp, ISO Latin 1, Roman 8, PC 858, ISO 8859-15

Genişletilmiş model:

İtalik tablo,  
 PC 437 (ABD, Standart Avrupa), PC 850 (Çok Dilli), PC 860 (Portekizce), PC 861 (İzlanda Dili), PC 865 (İskandinav Dilleri), PC 863 (Kanada Fransızcası), BRASCII, Abicomp, ISO Latin 1, Roman 8, PC 858, ISO 8859-15, PC 437 Yunanca, PC 852 (Doğu Avrupa), PC 853 (Türkçe), PC 855 (Kiril), PC 857 (Türkçe), PC 866 (Rusça), PC 869 (Yunanca), MAZOWIA (Lehçe), Code MJK (CSFR), ISO 8859-7 (Latin/Yunanca), ISO Latin 1T (Türkçe), Bulgaristan (Bulgarca), PC 774 (LST 1283: 1993), Estonya (Estonca), PC 771 (Litvanya dili), ISO 8859-2, PC 866 LAT. (Letonya dili), PC 866 UKR (Ukraynaca), PC APTEC (Arapça), PC 708 (Arapça), PC 720 (Arapça), PC AR 864 (Arapça), PC437 Slovenya, PC MC, PC1250, PC1251, KZ1048 (Kazakistan)

Karakter kümeleri:

Uluslararası 15 karakter seti:

ABD, Fransa, Almanya, İngiltere, Danimarka I, İsveç, İtalya, İspanya I, Japonya, Norveç, Danimarka II, İspanya II, Latin Amerika, Kore, Yasal

## Elektrik

	<b>200 V Model</b>	<b>Evrensel (UPS) Model</b>
Nominal voltaj aralığı	220 - 240 V	100 - 240 V
Giriş voltajı aralığı	198 - 264 V	90 - 264 V
Nominal frekans aralığı	50 - 60 Hz	
Giriş frekansı aralığı	49,5 - 60,5 Hz	

Nominal akım	1,4 A (karakter tipine bağılı olarak en fazla 1,7 A)	2,0 - 0,9 A (karakter tipine bağılı olarak en fazla 3,1 - 1,1 A)
Elektrik tüketimi (USB bağlantısıyla)	<b>220 ila 240 V:</b> Yaklaşık 49 W (ISO/IEC 10561 Letter standardı)  LQ-590II/LQ-2090II: Uyku modunda yaklaşık 0,5 W*  LQ-590IIN/LQ-2090IIN: Uyku modunda yaklaşık 0,8 W*	<b>100 ila 120 V:</b> Yaklaşık 52 W (ISO/IEC 10561 Letter standardı)  LQ-590II/LQ-2090II: Uyku modunda yaklaşık 0,4 W*  LQ-590IIN/LQ-2090IIN: Uyku modunda yaklaşık 0,7 W*
		<b>220 ila 240 V:</b> Yaklaşık 50 W (ISO/IEC 10561 Letter standardı)  LQ-590II/LQ-2090II: Uyku modunda yaklaşık 0,5 W*  LQ-590IIN/LQ-2090IIN: Uyku modunda yaklaşık 0,8 W*

\* Aşağıdaki koşulda yapılandırılan süre geçtiğinde yazıcı uykü moduna girer.

- hata değil.
- duraklatma değil.
- Giriş arabelleğinde veri yok.

**Not:**

*Yazıcınızın voltajını öğrenmek için arkasındaki etikete bakın.*

## Çevresel

	Sıcaklık	Nem (yoğunlaşma olmadan)
Kullanımda (düz kağıt)	5 - 35°C (41 - 95 °F)	%10 - 80 BN
Kullanımda (geri dönüşümlü kağıt, zarf, etiket veya rulo kağıt)	15 - 25°C (59 - 77°F)	%30 - 60 BN
Depolama	-30 - 60°C (-22 - 140 °F)	0 - 85 %

## Sistem Gereksinimleri

Windows 10 (32 bit, 64 bit)/Windows 8.1 (32 bit, 64 bit)/Windows 8 (32 bit, 64 bit)/Windows 7 (32 bit, 64 bit)/Windows Vista (32 bit, 64 bit)/Windows XP SP3 veya üzeri (32 bit)/Windows XP Professional x64 Edition SP2 veya üzeri/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 SP2 veya üzeri

## Kağıt

### Not:

- Geri dönüştürülmüş kağıt, çok yapraklı kağıt, etiket, zarf ve rulo kağıt yalnızca aşağıda belirtilen normal sıcaklık ve nem koşullarında kullanılmalıdır.

Sıcaklık: 15 - 25 °C (59 - 77 °F)

Nem: %30 - 60 bağıl nem

- Katlanmış veya yırtılmış, buruşmuş ya da kıvrılmış kağıt yüklemeyin.

### Tek yapraklar

	Ön giriş			Arka giriş		
	Minimum	Maksimum		Minimum	Maksimum	
		LQ-590II LQ-590IIN N	LQ-2090II LQ-2090IIN		LQ-590II LQ-590IIN N	LQ-2090II LQ-2090IIN
<b>Genişlik*</b>	100 mm (3,9 inç)	257 mm (10,1 inç)	420 mm (16,5 inç)	100 mm (3,9 inç)	257 mm (10,1 inç)	420 mm (16,5 inç)
<b>Uzunluk**</b>	100 mm (3,9 inç)	364 mm (14,3 inç)		100 mm (3,9 inç)	364 mm (14,3 inç)	
<b>Kalınlık***</b>	0,065 mm (0,0025 inç)	0,14 mm (0,0055 inç)		0,065 mm (0,0025 inç)	0,14 mm (0,0055 inç)	
<b>Ağırlık****</b>	52 g/m <sup>2</sup> (14 lb)	90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)		52 g/m <sup>2</sup> (14 lb)	90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)	
<b>Kalite</b>	Düz kağıt ve geri dönüştürülmüş kağıt					

\* LQ-590II/LQ-590IIN için isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinde 182 ila 216 mm (7,2 ila 8,5 inç).

LQ-2090II/LQ-2090IIN için isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinde 182 ila 420 mm (7,2 ila 16,5 inç).

\*\* isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinde 210-364 mm (8,3-14,3 inç).

\*\*\* isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinde 0,07-0,14 mm (0,0028-0,0055 inç).

\*\*\*\* isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinde 64 ila 90 g/m<sup>2</sup> (18 ila 24 lb).

**Tek yaprak çok yapraklı formlar:**

	Minimum	Maksimum	
		LQ-590II LQ-590IIN	LQ-2090II LQ-2090IIN
<b>Genişlik</b>	100 mm (3,9 inç)	257 mm (10,1 inç)	420 mm (16,5 inç)
<b>Uzunluk</b>	100 mm (3,9 inç)	364 mm (14,3 inç)	
<b>Kopya Sayısı</b>	1 asıl + 5 kopya		
<b>Toplam kalınlık</b>	0,12 mm (0,0047 inç)	0,46 mm (0,018 inç)	
<b>Çok bölümlü formun yaprak ağırlığı</b>	40 g/m <sup>2</sup> (12 lb)	58 g/m <sup>2</sup> (15 lb)	
<b>Kalite</b>	Tepesi yapışkan bantlı, karbonlu olmayan çok yapraklı formlar		

**Kartlar**

	Ön giriş		Arka giriş	
	Minimum	Maksimum	Minimum	Maksimum
<b>Genişlik</b>	100 mm (3,9 inç)	148 mm (5,8 inç)	100 mm (3,9 inç)	148 mm (5,8 inç)
<b>Uzunluk</b>	148 mm (5,8 inç)	148 mm (5,8 inç)	100 mm (3,9 inç)	148 mm (5,8 inç)
<b>Kalınlık</b>	0,22 mm (0,0087 inç)			
<b>Ağırlık</b>	192 g/m <sup>2</sup> (51 lb)			
<b>Kalite</b>	Düz kağıt ve geri dönüştürülmüş kağıt			

**Sürekli kâğıt (normal ve çok yapraklı):**

	Minimum	Maksimum	
		LQ-590II LQ-590IIN	LQ-2090II LQ-2090IIN
<b>Genişlik</b>	101,6 mm (4,0 inç)	254,0 mm (10,0 inç)	406,4 mm (16,0 inç)
<b>Uzunluk, bir sayfa</b>	101,6 mm (4,0 inç)	558,8 mm (22,0 inç)	
<b>Kopya Sayısı</b>	1 asıl + 5 kopya*		

<b>Toplam kalınlık</b>	0,065 mm (0,0025 inç)	0,49 mm (0,0193 inç)
<b>Ağırlık, normal kâğıt</b>	52 g/m <sup>2</sup> (14 lb)	82 g/m <sup>2</sup> (22 lb)
<b>Ağırlık, çok yapraklıının sayfa başına</b>	40 g/m <sup>2</sup> (12 lb)	58 g/m <sup>2</sup> (15 lb)
<b>Kalite</b>	Düz kâğıt, geri dönüştürülmüş kâğıt ve her iki kenarından yapıştırılarak veya zımbalanarak birleştirilmiş, karbonlu olmayan çok yapraklı formlar	

\* Ön veya alt çekme dişli besleyici takılı olduğunda ve normal koşullar altında en çok 7 kopya (1 asıl + 6 kopya) kullanılabilir.

**Not:**

- Altı veya yedi yaprağı olan çok yapraklı form gibi kalın kâğıtları arka yuvadan yüklemeyin.
- Delikli yırtma yerindeki delikli/deliksiz bölüm uzunlukları arasındaki oran 3:1 ile 5:1 arasında olmalıdır.
- Delikli yırtma yeri kalınlığı 1 mm'yi aşmamalıdır.
- Sayfalar arasındaki delikli yırtma yeri hiçbir zaman kâğıdın kenarlarına kadar gelmemelidir. Kenarlarda en az 1 mm'lik deliksiz bir bölüm bırakılmalıdır.
- Kâğıdın enine ve boyuna uzanan delikli yırtma yerleri kesişmemelidir.
- Zimba (tek/çift zimba) bulunan kâğıda yazdırılırken yazdırma kalitesi düşebilir.

**Sürekli etiketler (yalnızca önden ve alttan giriş):**

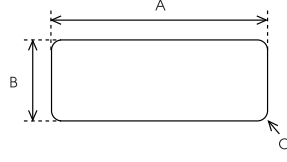
**Not:**

Yalnızca arkalarında sürekli kâğıt olan etiketleri kullanın.

	Minimum	Maksimum	
		LQ-590II LQ-590IIN	LQ-2090II LQ-2090IIN
<b>Etiket boyutu</b>	Aşağıdaki şekle bakın.		
<b>Genişlik, arka yaprak</b>	101,6 mm (4,0 inç)	254,0 mm (10,0 inç)	406,4 mm (16,0 inç)
<b>Uzunluk, destek yaprağı</b>	101,6 mm (4,0 inç)	558,8 mm (22,0 inç)	
<b>Kalınlık, destek yaprağı</b>	0,07 mm (0,0028 inç)	0,09 mm (0,0035 inç)	
<b>Toplam kalınlık</b>	0,16 mm (0,0063 inç)	0,19 mm (0,0075 inç)	
<b>Etiket ağırlığı</b>	64 g/m <sup>2</sup> (17 lb)		



<b>Kalite</b>	Düz kağıt veya aynı kalitede etiketler
---------------	--



A. En az 63,5 mm (2,5 inç)

B. En az 23,8 mm (15/16 inç)

C. Köşe yarıçapı = en az 2,5 mm (0,1 inç)

#### Zarflar (yalnızca arkadan giriş):

	Minimum	Maksimum
<b>Zarf boyutu (No. 6)</b>	Genişlik: 165 mm (6,5 inç) Uzunluk: 92 mm (3,6 inç)	
<b>Zarf boyutu (No. 10)</b>	Genişlik: 241 mm (9,5 inç) Uzunluk: 105 mm (4,1 inç)	
<b>Toplam kalınlık</b>	0,16 mm (0,0063 inç)	0,52 mm (0,0205 inç)
	Önerilen yazdırılabilir alan içindeki kalınlık farkları 0,25 mm (0,0098 inç) değerinden az olmalıdır.	
<b>Ağırlık</b>	45 g/m <sup>2</sup> (12 lb)	90 g/m <sup>2</sup> (24 lb)
<b>Kalite</b>	Kapağı zamlı olmayan 1. hamur kalın zarflar, normal zarflar ve uçak zarfları	

#### Rulo kâğıt (yalnızca isteğe bağlı rulo kâğıt tutucusuyla arkadan giriş):

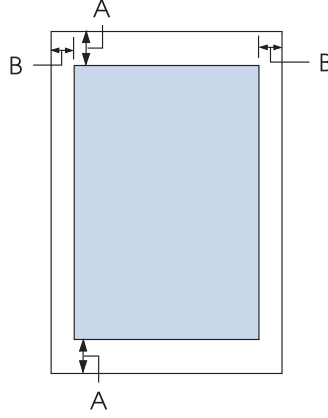
	Minimum	Maksimum
<b>Genişlik</b>	216 mm (8,5 inç)	
<b>Uzunluk</b>	---	
<b>Kalınlık</b>	0,07 mm (0,0028 inç)	0,09 mm (0,0035 inç)
<b>Ağırlık</b>	52 g/m <sup>2</sup> (14 lb)	82 g/m <sup>2</sup> (22 lb)
<b>Kalite</b>	Düz kağıt	

## Önerilen yazdırma alanı

### Not:

En iyi sonuçları almak için, önerilen yazdırılabilir alan içine yazdırın. Yazıcı bu alanın dışına yazdıramaz.

### Tek sayfalar:



A Üst ve alt kenar boşlukları en az 4,2 mm'dir (0,17 inç).

B LQ-590II/LQ-590IIN:

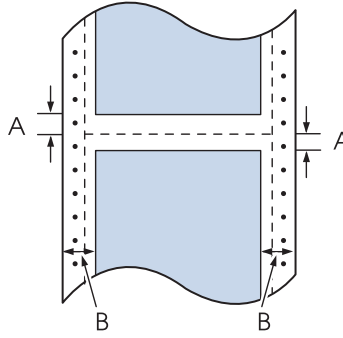
Minimum sol ve sağ kenar boşluğu 3 mm'dir (0,12 inç).

Yazdırılabilir alan genişliği en çok 203,2 mm'dir (8,0 inç). 209,2 mm'den (8,2 inç) daha geniş kağıtlarda, kenar boşlukları kağıdın genişliğine uygun olarak artar.

LQ-2090II/LQ-2090IIN:

Minimum sol ve sağ kenar boşluğu 3 mm'dir (0,12 inç).

Basılabilir alan genişliği en çok 345,4 mm'dir (13,6 inç). 351,4 mm'den (13,8 inç) daha geniş kağıtlarda, kenar boşlukları kağıdın genişliğine uygun olarak artar.

**Sürekli kağıt:**

A Üst ve alt kenar boşlukları (delikli yırtma yerinin üstündeki ve altındaki boşluklar) en az 4,2 mm'dir (0,17 inç).

B LQ-590II/LQ-590IIN:

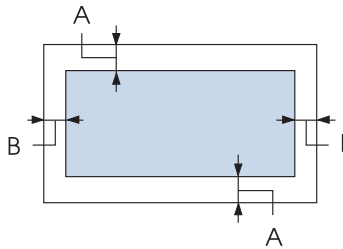
Sol ve sağ kenar boşlukları en az 13 mm'dir (0,51 inç).

Yazdırılabilir alan genişliği en çok 203,2 mm'dir (8,0 inç). 229,2 mm'den (9,0 inç) daha geniş kağıtlarda, kenar boşlukları kağıdın genişliğine uygun olarak artar.

LQ-2090II/LQ-2090IIN:

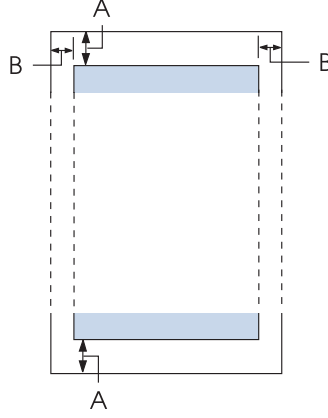
Sol ve sağ kenar boşlukları en az 13 mm'dir (0,51 inç).

Basılabilir alan genişliği en çok 345,4 mm'dir (13,6 inç). 371,4 mm'den (14,6 inç) daha geniş kağıtlarda, kenar boşlukları kağıdın genişliğine uygun olarak artar.

**Zarflar:**

A Üst ve alt kenar boşlukları en az 4,2 mm'dir (0,17 inç).

B Minimum sol ve sağ kenar boşluğu 3 mm'dir (0,12 inç).

**Rulo kağıt:**

- A Üst ve alt kenar boşlukları en az 4,2 mm'dir (0,17 inç).
- B Minimum sol ve sağ kenar boşluğu 3 mm'dir (0,12 inç). Yazdırılabilir alan genişliği en çok 203,2 mm'dir (8,0 inç).

**Komut Listeleri**

Yazıcınız aşağıdaki Epson ESC/P2 kontrol kodlarını ve IBM PPDS öykünme kontrol kodlarını destekler.

Komutlar hakkında daha fazla bilgi için Epson Müşteri Hizmetlerine başvurun. Ayrıntılı bilgi için bkz. "Müşteri Desteğine Başvurma" sayfa 124.

**Epson ESC/P kontrol kodları**

Yazılımınızda bir Epson ESC/P yazıcısı seçmek, gelişmiş yazı tipleri ve grafikler kullanmanızı sağlar.

Genel işlem:

ESC @, ESC U, ESC EM

Kağıt besleme:

FF, LF, ESC 0, ESC 2, ESC 3, ESC+, CR

Sayfa biçimi:

ESC (C, ESC C, ESC C 0, ESC Q, ESC I, ESC (c, ESC N, ESC O

Yazdırma konumu hareketi:

ESC \$, ESC \, ESC (V, ESC (v, ESC D, HT, ESC B, VT, ESC J

Yazı tipi seçimi:

ESC k, ESC x, ESC y, ESC X, ESC P, ESC M, ESC g, ESC p, ESC 4, ESC 5, ESC E, ESC F, ESC !

Yazı tipi iyileştirme:

ESC W, DC4, SO, DC2, SI, ESC w, ESC G, ESC H, ESC T, ESC S, ESC -, ESC q

Aralık bırakma:

ESC Space, ESC c, ESC (U

Karakter işleme:

ESC t, ESC ( t, ESC R, ESC %, ESC &, ESC :, ESC 6, ESC 7, ESC (^

Bit resmi:

ESC \*

Barkod:

ESC ( B, ESC |

## **IBM PPDS emülasyon kontrol kodları**

Bu yazıcı aşağıdaki komutları kullanarak IBM Proprinter öykünmesi gerçekleştirir.

Genel işlem:

NUL, DC3, ESC j, BEL, CAN, DC1, ESC Q, ESC [ K, ESC U

Kağıt besleme:

FF, LF, ESC 5, ESC A, ESC 0, ESC 1, ESC 2, ESC 3, ESC 3 (AGM\*<sup>1</sup>), CR, ESC ]

Sayfa biçimi:

ESC C, ESC C0, ESC X, ESC N, ESC O, ESC 4

Yazdırma konumu hareketi:

ESC d, ESC R, ESC D, HT, ESC B, VT, ESC J, ESC 3 (AGM\*<sup>1</sup>)

Yazı tipi seçimi:

DC2, ESC P, ESC :, ESC E, ESC F, ESC I, ESC [d, ESC [I

Yazı tipi iyileştirme:

DC4, SO, ESC SO, ESC W, ESC [ @, SI, ESC SI, ESC G, ESC H, ESC T, ESC S, ESC -, ESC \_, ESC [-

Aralık bırakma:

BS, SP

Karakter işleme:

ESC 6, ESC 7, ESC [ T, ESC ^, ESC \

Bit resmi:

ESC K, ESC L, ESC Y, ESC Z, ESC [g, ESC \* (AGM\*<sup>1</sup>)

Barkod:

ESC [f, ESC [p

Yükleme:

ESC = (komut sağlanmaz)

\*<sup>1</sup> Alternatif Grafik Modu

## Standartlar ve Onaylar



**Uyarı:**

- Bu bir Sınıf A ürünüdür. Bu ürün, ev ortamında, kullanıcının yeterli önlemleri almasını gerektirebilecek olan radyo girişimine neden olur.*
- Korumasız yazıcı arabirimi kablosunun bu yazıcıya bağlanması, bu cihazın EMC standartlarını geçersiz kılacaktır.*
- Seiko Epson Corporation tarafından açıkça kabul edilmeyen değişiklikler ve düzenlemelerin, ekipmanı çalıştırma yetkinizi geçersiz kılacağımız konusunda uyarıldınız.*

## Güvenlik onayları

### ABD ve Kanada'daki kullanıcılar için

Güvenlik	UL60950-1 CAN/CSA C22.2 No.60950.-1
EMC	FCC bölüm 15 alt bölüm B Sınıf A ICES-003 Sınıf A

#### Not:

*Bu ekipman incelenmiş ve FCC Kurallarının 15. bölümüne uygun olarak bir Sınıf A dijital cihazı için kısıtlamalar dâhilinde uyumlu bulunmuştur. Bu kısıtlamalar, ekipmanın ticari bir ortamda çalıştırılması halinde zararlı girişimlere karşı cihaza makul düzeyde bir koruma sağlamak için tasarlanmıştır. Bu ekipman, radyo frekansı enerjisi oluşturur, kullanır ve yayar; cihaz kullanım kılavuzunda belirtildiği gibi kurulmazsa ve kullanılmazsa, radyo iletişimlerinde zararlı girişimlere neden olabilir.*

*Bu ekipmanın yerleşim yerlerinde çalıştırılması, zararlı girişime neden olabilir; bu durumda kullanıcının söz konusu girişimi kendi çabalarıyla düzeltmesi gerekir.*

### Avrupa'daki kullanıcılar için

Aşağıdaki modeller CE işaretlidir ve ilgili tüm AB Yönergeleriyle uyumludur. Daha fazla ayrıntı için, uygunluk bildiriminde kullanılan Yönergelere ve uyumlu olunan standartlara başvuru içeren uygunluk bildirimini tam metnine erişmek amacıyla aşağıdaki web sitesini ziyaret edin.

<https://www.epson.eu/conformity>

LQ-590II: PB33A  
LQ-590IIN: PB33B  
LQ-2090II: PB34A  
LQ-2090IIN: PB34B

## Yazıcıyı Temizleme

Yazıcınızın en yüksek performansla çalışması için yılda birkaç kez temizlenmesi gerekir.

Yazıcınızı temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcınızda yüklü olan tüm kağıtları çıkarın ve yazıcıyı kapatın.
2. Sayfa kılavuzunu çıkarın. İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisi takılıysa çıkarın.
3. Dış kasada ve sayfa kılavuzunda birikmiş tüm tozları ve kirleri yumuşak bir fırçayla dikkatlice temizleyin.
4. Dış kasa ve sayfa kılavuzu hâlâ tozlu veya kirliyse, yumuşak bir deterjan katılmış suyla nemlendirdiğiniz yumuşak ve temiz bir bezle bu bölümleri silin. Yazıcının içine su girmemesi için üst ve ön kapağını kapalı tutun.



**Dikkat:**

- Yazıcıyı temizlemek için asla alkol veya kimyasal çözücüler kullanmayın; bu maddeler yazıcının yalnızca kasasına değil parçalarına da zarar verebilir.
- Yazıcının mekanik veya elektronik parçalarına su değdirmemeye dikkat edin.
- Yüzeyini çizecek kadar sert fırça kullanmayın.

Yağlama maddelerini yazıcının iç bölümlerine damlatmayın; uygun olmayan yağlar yazıcı mekanizmasına zarar verebilir. Yazıcının yağlanması gerektiğini düşünüyorsanız Epson bayinizle iletişime geçin.

## Yazıcıyı Nakletme

Yazıcınızı uzak bir yere taşımanız gerekiyorsa, orijinal kutusunu ve ambalaj malzemesini kullanarak özenle paketleyin.

Yazıcıyı kendi ambalaj malzemesiyle yeniden paketlemek için aşağıdaki adımları izleyin:



**Uyarı:**

Şerit kartuşunu çıkarmak için yazıcı kafasını elle itmeniz gerekir. Yazıcıyı yeni kullandıysanız yazdırma kafası sıcak olabilir; dokunmadan önce birkaç dakika soğumasını bekleyin.

1. Yazıcınızda yüklü olan tüm kağıtları çıkarın. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Elektrik kablosunu prizden çekin ve sonra yazıcıya takılı arabirim kablosunu yazıcıdan çıkarın. İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisi takılıysa çıkarın.
3. Sayfa kılavuzunu çıkarın. Yazıcıya eklenmiş başka marka ürünler varsa, bu ürünleri de çıkarıp kendi kutularına yerleştirin.



4. Yazıcı kafasının sıcak olmadığından emin olun. Ardından şerit kartuşunu “Şerit kartuşunu değiştirme” sayfa 128 kısmında açıklandığı gibi çıkarın.
5. Kağıt gerdirm biriminin takılı olduğundan ve dişli besleyicinin arka iten konumunda bulunduğundan emin olun. (Takma yordamı hakkında bilgi için, bkz. “Dişli besleyiciyi arka iten konumuna takma” sayfa 22.) Yazıcı kapağının ve ön kapağın kapalı olduğundan emin olun.
6. Yazıcıyı, sayfa kılavuzunu, şerit kartuşunu, kanadı, dişli besleyici birimini, teli ve güç kablosunu (gerekirse) kendi ambalaj malzemeleriyle paketleyip yazıcının orijinal kutusuna yerleştirin.

## Sözlük

### ASCII

Bilgi Alışverişi için Standart Amerikan Kodu. Harflere ve simgelere sayısal kodlar atamak için standartlaştırılmış bir kodlama sistemi.

### otomatik satır besleme

Bu ayar Varsayılan Ayar modu kullanılarak açıldığında, her satır başı (CR) kodunu otomatik olarak bir satır besleme (LF) kodu izler.

### iki yönlü yazdırma

Yazıcı kafasının her iki yönde ilerlerken yazdırması (iki yönlü). Bu yöntem yazdırma hızını artırır, ancak dikey hizalamada istenilen sonucu vermeyebilir. İki yönlü yazdırma, bu yazıcının standart yazdırma modudur.

### arabellek

Yazıcı belleğinin yazdırmadan önce verileri depolamak için kullandığı bölümdür.

### karakter tablosu

Belirli bir dilde kullanılan tüm karakterleri, harfleri, sayıları ve simgeleri içeren derleme.

### karakter / inç (cpi)

Metin karakterleri boyutunun ölçüsü.

### sürekli kağıt

Her iki kenarında besleyici dişli tekerlerin geçmesi için açılmış delikler, sayfalar arasında da delikli yırtma yeri olan ve katlanmış olarak yazıcıya yüklenen kağıt yığını. Akordeon kağıt da denir.

### denetim kodu

Satır başına atlamayı veya satır beslemeyi gerçekleştirmek gibi bir yazıcı işlevini denetlemek için kullanılan özel bir kod.

### cpi

Metin karakterleri boyutunun ölçüsü.

### kesik yaprak besleyicisi

Tek sayfa kağıtları art arda yazıcıya veren, isteğe bağlı, otomatik besleme aygıtı.

### veri dökümü

Yazıcı ile bilgisayar arasındaki iletişim sorunlarının nedenini saptamaya yardımcı olan sorun giderme yöntemi. Yazıcı on altılık döküm modundayken, on altılık sayı belirtiminde ve ASCII karakterlerinde aldığı her kodu yazdırır. On altılı döküm de denir.

### varsayılan

Aygıt açıldığında, sıfırlandığında veya başlatıldığında etkin olan değer.

### nokta vuruşlu

Her harfin veya simgenin, belirli bir desene göre yerleştirilen ayrı ayrı noktalardan oluştuğu yazdırma yöntemi.

**taslak**

Yazı tipi olarak Taslak'ı seçtiğinizde yazıcınızın kullandığı yazdırma modu. Taslak yazı tipinde, daha hızlı yazdırmak için karakter başına nokta sayısı azaltılır.

**sürücü**

Belirli bir yazıcının işlevlerini kullanmak üzere bilgisayardan yazıcıya komutlar gönderen yazılım programı.

**ESC/P®**

EPSON Standard Code for Printers (Yazıcılar için EPSON Standart Kodu) teriminin kısaltması. Bu, bilgisayarınızın yazıcınızı denetlemek için kullandığı komut sistemidir. Bu komutlar tüm EPSON yazıcıları için standarttır ve kişisel bilgisayarlara yönelik uygulama yazılımlarının çoğu tarafından desteklenir.

**ESC/P 2™**

ESC/P yazıcı komut dilinin geliştirilmiş sürümü. Bu dildeki komutlar, ölçeklenebilir yazı tipleri ve iyileştirilmiş grafikler gibi lazer benzeri sonuçlar vermektedir.

**akordeon kağıt**

Her iki kenarında besleyici dişli tekerlerin geçmesi için açılmış delikler, sayfalar arasında da delikli yırtma yeri olan ve katlanmış olarak yazıcıya yüklenen kağıt yığını. Sürekli kağıt da denir.

**yazı tipi**

Roman veya Sans Serif gibi özel bir adla tanımlanan tür stili.

**form besleme (FF)**

Kağıdı bir sonraki formun üstü konumuna doğru ilerleten denetim kodu ve kontrol paneli düğmesi.

**yarı tonlama**

Resimleri yansıtmak şekilde nokta desenleri kullanma yöntemi. Bu yöntemde, yalnızca siyah noktalar kullanarak grinin çeşitli ara tonları ya da çok az sayıda renkli nokta kullanarak neredeyse sınırsız bir renk yelpazesi elde edilir.

**on altılı döküm**

Yazıcı ile bilgisayar arasındaki iletişim sorunlarının nedenini saptamaya yardımcı olan sorun giderme yöntemi. Yazıcı on altılık döküm modundayken, on altılık sayı belirtiminde ve ASCII karakterlerinde aldığı her kodu yazdırır. Veri dökümü olarak da adlandırılır.

**yüksek hızda taslak**

Varsayılan Ayar modunu kullanarak seçebileceğiniz bir taslak yazdırma modu. Yüksek hızda taslak son derece hızlı yazdırma gerçekleştirmek amacıyla her karakter için en az nokta sayısını kullanır.

**arabirim**

Yazdırılacak verileri yazıcıya iletmek üzere bilgisayar ile yazıcı arasında kurulan bağlantı.

**yatay**

Satırları sayfanın uzun kenarına hizalayarak enine yazdırma yöntemi. Sayfa genişliğinin uzunluğundan daha fazla olmasını sağlayan bu sayfa yönü özellikle çizelgeleri yazdırmada kullanılır.

**letter quality (LQ - mektup kalitesi)**

Yazı tipi olarak Draft (Taslak) dışında bir yazı tipi seçtiğinizde yazıcınızın kullandığı yazdırma modu. Letter quality (Mektup kalitesi) yazı tipleri ile yazdırmak, daha düşük yazdırma hızında daha okunabilir bir yazı ve daha iyi bir görünüm sağlar.

**line feed (LF - satır besleme)**

Kağıdı bir satır aralığı kadar ilerleten denetim kodu ve kontrol paneli düğmesi.

**yükleme konumu**

Kağıdın otomatik olarak yüklendiği konum.

**micro adjust (mikro ayar)**

Yırtma ve formun üstü konumlarını çok hassas olarak ayarlamanızı sağlayan yazıcı özelliği.

**kağıt konumları**

Sürekli kâğıda yazdırma için, bekleme, yırtma ve formun üstü şeklinde üç tane kâğıt konumu vardır. Tek sayfa baskıda, sadece formun üstü konumu kullanılır.

**karakter sıklığı**

Yazı tipinin boyutu; bir inç başına yazdırılan karakter sayısı (cpi) ölçülür. Standart 10 cpi'dir.

**silindir**

Yazdırma sırasında kağıda destek olan siyah düz parça.

**dikey**

Sayfanın tepesinden başlayıp aşağıya doğru yazdırma (sayfanın enine yazdırıldığı yatay yazdırma yönünün karşıtı). Mektup ve belgelerin yazdırılmasında standart yazdırma yönü budur.

**yazıcı sürücüsü**

Belirli bir yazıcının işlevlerini kullanmak üzere bilgisayardan yazıcıya komutlar gönderen yazılım programı.

**yazdırma başlangıç konumu**

Yazıcının, kağıtta yazdırılabilir ilk sütun olarak kabul ettiği yatay konum. Yazdırma başlangıç konumunu kontrol panelinden ayarlayabilirsiniz.

**orantılı yazı tipi**

Kullanılan karakterlerin, karakterin genişliğine bağlı olarak değişken miktarda yatay alan kapladığı yazı tipi. Bu tür yazı tiplerinde, sözgelimi büyük M, küçük l harfinden daha fazla yatay alan kaplar.

**önerilen basılabilir alan**

Sayfanın, yazıcıda yazdırılabilecek olan alanı. Kenar boşlukları nedeniyle sayfanın fiziksel boyutundan daha küçüktür.

**sıfırlama**

Yazıcıyı varsayılan ayarlarına döndürme.

**çözünürlük**

Gösterilebilen ayrıntı miktarı ölçüsü. Yazdırılan resimlerin çözünürlüğü, inç başına sığdırılan nokta sayısı (dpi) ölçülür.

**kendi kendini sınama**

Yazıcının kendi işleyişini sınama yöntemi. Kendi kendine sınamayı çalıştırdığınız zaman yazıcı, kendi ROM'unda (Salt Okunur Bellek) saklanan karakterleri yazdırır.

**bekleme konumu**

Dişli besleyiciye takılmış, ama henüz yazıcıya yüklenmemiş durumda olan sürekli kağıdın konumu.

**yırtma**

Sürekli kağıdın delikli yırtma yerini yırtma konumuna ve sonra kağıdı geriye, formun üstü konumuna besleyen bir kontrol paneli düğmesi.

**yırtma konumu**

Auto tear-off modu açıkken yazıcının kağıdı beslediği konum. Mikro Ayar işlevini kullanarak konumu, kağıdın delikli yırtma yeri yazıcının yırtma kenarına gelecek şekilde ayarlayabilirsiniz.

**formun üstü konumu**

Yazıcının, kağıtta basılabilir ilk satır olarak kabul ettiği yer. Bu, varsayılan üst kenar boşluğu konumudur.

**tek yönlü yazdırma**

Yazıcı kafasının yalnızca tek bir yönde ilerlerken yazması. Tek yönlü yazdırma, dikey hizalamanın daha düzgün olmasını sağladığı için grafiklerin yazdırılmasına uygundur. Yazıcının Varsayılan Ayar modunu kullanarak tek yönlü yazdırmayı seçebilirsiniz.

## Dizin

<b>O</b>		EPSON Status Monitor 3.....59, 71
0 eğik çizgi.....101		erişme.....74
<b>A</b>		kurulum.....71
A.G.M (IBM PPDS).....103		yükleme.....74
Ağ arabirimi.....101		Epson'a başvurma.....124
Arka dişli besleyici için sayfa uzunluğu.....99		Etiketler
		çıkarma.....51
		yükleme.....50
<b>B</b>		<b>H</b>
Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı).....75		Hata göstergesi.....109
		High Speed Draft (HSD).....95
<b>Ç</b>		<b>I</b>
Çıkarma		I/F (arabirim) modu.....101
etiketler.....51		İstemciler.....84
rulo kâğıt.....148		İtalik tablosu için uluslararası karakter kümesi.....102
sürekli kâğıt.....42		<b>K</b>
Çok yapraklı formlar.....49		Kâğıt bırakma kolu.....19
sürekli.....50		Kâğıt kalınlık kolu.....19
tek yaprak.....50		Kâğıt kaynağı
<b>D</b>		seçme.....16
Delikli bölümü atla.....99		Kâğıt teknik özellikleri.....158
Denetim masası		Kaldırma
düğmeler ve ışıklar.....93		yazıcı yazılımı.....90
Dikey çizgileri hizalama.....119		Karakter tablosu.....102
Düğme		Kartlar.....53
Font.....93		teknik özellikler.....159
LF/FF.....93		Kenar kılavuzu.....29
Load/Eject.....93		Kendi kendine sınaama.....121
Pause.....93		Kesik yaprak besleyici
Pitch.....93		çift seleli kesik yaprak besleyiciyi monte etme.....142
Tear-Off/Bin.....93		kâğıt yolunu seçme.....143
Düşük gürültü modu.....104		kâğıt yükleme.....135
		takma.....133
<b>E</b>		Kilit modu.....106
Elle besleme bekleme süresi.....103		Kol

kâğıt bırakma.....	19
kâğıt kalınlığı.....	19
Kontrol paneli.....	109

## M

Mikro ayar işlevi	
formun üst konumu.....	57
yırtma konumu.....	55
Müşteri desteği.....	124

## O

Onaltılık döküm.....	122
Otomatik CR (satır başı).....	103
Otomatik I/F (arabirim) bekleme süresi.....	101
Otomatik satır besleme.....	100
Otomatik yırtma.....	42, 100
Otomatik yırtma bekleme süresi.....	100

## Ö

Ön dişli besleyici için sayfa uzunluğu.....	99
Ön sayfa kılavuzu.....	45
Önerilen basılabilir alan.....	162
Özel kâğıt	
yükleme.....	49

## P

Paket modu.....	102
Paralel arabirim.....	101
Paralel I/F (arabirim) iki yönlü modu.....	101

## R

Rulo Kâğıt.....	104
Rulo kâğıt	
çıkarma.....	148
teknik özellikler.....	161
yükleme.....	145
Rulo kâğıt tutucusu	
monte etme.....	144
takma.....	145

## S

Seçenek	
kesik yaprak besleyici.....	132
ön sayfa kılavuzu.....	45
rulo kâğıt tutucusu.....	144
Seri arabirim.....	101
Sesli uyarı ayarı.....	104
Sorun giderme	
USB sorunları.....	118
Status Monitor 3.....	59, 71
Sunucu.....	79
Sürekli etiketler	
teknik özellikler.....	160
Sürekli kâğıt	
çıkarma.....	42
geçiş yapma.....	54
teknik özellikler.....	159
yükleme.....	21
Sürücü (yazıcı sürücüsü).....	59

## Ş

Şerit kartuşu	
değiştirme.....	128

## T

Takma	
kesik yaprak besleyici.....	133
ön sayfa kılavuzu.....	45
rulo kâğıt tutucusu.....	145
Tear-Off/Bin düğmesi.....	93
Tek yaprak çok yapraklı formlar	
teknik özellikler.....	159
Tek yapraklar	
geçiş yapma.....	54
teknik özellikler.....	158
yükleme.....	44
Teknik destek.....	124
Teknik özellikler	
çevresel.....	157
elektrik.....	156
elektronik.....	155
güvenlik onayları.....	167

kağıt.....	158	seçme.....	95
komut listeleri:ESC/P.....	164	Yırtma işlevi.....	42
komut listeleri:IBM PPDS öykünme.....	164		
mekanik.....	152	<b>Z</b>	
önerilen basılabilir alan.....	162	Zarflar.....	52
yerleşik yazı tipi.....	155	teknik özellikler.....	161
<b>U</b>			
Ultra Speed Draft (USD).....	95		
USB arabirimi.....	101		
sorunlar.....	118		
<b>V</b>			
Varsayılan ayarlar			
değiştirme.....	104 , 106		
seçenek listesi.....	97		
<b>Y</b>			
Yazdırma yönü.....	100		
İki yönlü (Bi-d) yazdırma.....	100		
Otomatik yazdırma yönü (Otomatik).....	100		
Tek yönlü (Uni-d) yazdırma.....	100		
Yazdırmayı iptal etme.....	89, 120		
Yazı Tipi.....	102		
Yazı tipi.....	102		
Yazı Tipi (varsayılan ayar).....	102		
Yazı tipi (varsayılan ayar)			
yazı tipi.....	102		
Yazı tipi seçme modu.....	95		
Yazıcı			
paylaşma.....	79		
Yazıcı Ayarı.....	77		
Yazıcı sürücüsü			
ayarlar.....	66, 68		
erişme.....	59		
kaldırma.....	90		
Yazıcıyı taşıma.....	168		
Yazıcıyı temizleme.....	167		
Yazılım			
varsayılan ayar.....	101		
Yerleşik yazı tipi.....	95, 102 , 155		
liste.....	155		