

SC-R5000 Series SC-R5000L Series

دليل المستخدم

حقوق النشر والعلامات التجارية

حقوق النشر والعلامات التجارية

يُحظر إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو طريقة، إلكترونيًا أو ميكانيكيًا أو نُسخ مصورة أو تسجيل أو خلاف ذلك، بدون تصريح مسبق مكتوب من شركة Seiko Epson Corporation. المعلومات المذكورة هنا مُعدة للاستخدام مع طابعة Epson هذه فقط. لا تعتبر Epson مسؤولة عن أي استخدام لهذه المعلومات مع طابعات أخرى.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation أو أي من الشركات التابعة لها تجاه مشتري هذا المنتج أو الأطراف الأخرى المسؤولية عن الأضرار، أو الخسائر، أو التكاليف، أو النفقات التي يتكبدها المشتري أو الأطراف الأخرى كنتيجة لحادث، أو سوء استخدام، أو العبث بهذا المنتج، أو التعديلات، أو الإصلاحات أو التغييرات غير المصرح بها لهذا المنتج، أو (باستثناء الولايات المتحدة) الفشل في الالتزام الكامل بإرشادات الصيانة والتشغيل الخاصة بشركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي أضرار أو مشاكل تنجم عن استخدام أية وحدات اختيارية أو منتجات مستهلكة غير تلك المعينة كمنتجات Epson الأصلية أو المنتجات المعتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي ضرر ناجم عن التشويش الكهرومغناطيسي الذي يحدث نتيجة استخدام أي كابلات توصيل غير تلك المعينة كمنتجات معتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

تعد شركة EPSON، و EPSON EXCEED YOUR VISION، أو EXCEED YOUR VISION والشعارات الخاصة بكل منها علامات تجارية مسجلة، أو علامات تجارية لشركة Epson Corporation.

Microsoft®، Windows®، and Windows Vista® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac، macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe and Reader are either registered trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

ملاحظة عامة: أسماء المنتجات الأخرى المستخدمة في هذا الدليل لأغراض التعريف فقط وقد تكون علامات تجارية لأصحابها المعينين. تخلي شركة Epson مسؤوليتها عن أي وكافة الحقوق في هذه العلامات.

© 2020 Seiko Epson Corporation

ملاحظة للمستخدمين في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية

مهم: قبل استخدام هذا المنتج، تأكد من قراءة إرشادات السلامة في *Notices* (الإشعارات) عبر الإنترنت.

المحتويات

44	استقبال إشعارات التحديث.
44	استخدام Web Config.
44	بدء الإجراءات.
44	إجراءات الإغلاق.
44	إلغاء تثبيت البرنامج.

العمليات الأساسية

46	سير العمل للطباعة الصحيحة.
46	ملاحظات حول تحميل الوسائط.
47	ملاحظات حول تحميل الوسائط.
47	تحميل الوسائط.
53	إعدادات الوسائط المحملة.
	استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).
54	تركيب أسطوانة الورق المقوى للبكرة.
56	السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للخارج.
58	السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للداخل.
59	تحسين إعدادات الوسائط (Automatic Adjustment).
60	الاحتياطات عند إجراء Print Adjustments.
60	إجراء Automatic Adjustment.
60	إذا لم تتمكن من إجراء Automatic Adjustment.
63	استبدال الوسائط.
63	استبدال الوسائط المستهلكة.
63	استبدال الوسائط غير المستهلكة.
65	إزالة بكرة السحب.
65	قبل الطباعة.
66	تغيير الإعدادات أثناء عملية الطباعة.
66	تغيير درجة الحرارة لكل سخان.
67	تصحيح الأشرطة.
68	المنطقة القابلة للطباعة.

الصيانة

71	متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة.
	المكونات التي تتطلب التنظيف المعتاد وتوقيت التنظيف
71	مواقع العناصر المستهلكة وتوقيت الاستبدال.
72	أعمال الصيانة الأخرى.
73	ما الذي ستحتاجه.
74	الاحتياطات المتعلقة بالصيانة.
75	إجراء التنظيف المنتظم.
75	التنظيف اليومي.
76	استخدام سائل التنظيف.
77	تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة.
78	تنظيف أغشية منع الجفاف.

حقوق النشر والعلامات التجارية

ملاحظة للمستخدمين في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية. 2

ملاحظات حول الأدلة

5	معاني الرموز.
5	لقطات الشاشة.
5	صورة توضيحية.
5	تنظيم الدليل.
6	عرض أدلة الاستخدام المرئية.
6	عرض أدلة الاستخدام بصيغة PDF.

مقدمة

8	أجزاء الطباعة.
8	القسم الأمامي.
11	من الداخل.
12	الجزء الخلفي.
14	وحدة الحبر.
16	لوحة التحكم.
17	فهم الشاشة وتشغيلها.
17	معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض.
23	إجراءات العمليات.
24	فهم مصابيح الإشارة.
26	ملاحظات حول الاستخدام والتخزين.
26	مساحة التركيب.
26	ملاحظات عند استخدام الطباعة.
26	ملاحظات عند عدم استخدام الطباعة.
27	ملاحظات حول التعامل مع وحدات تزويد الحبر.
28	ملاحظات حول التعامل مع وحدة الحبر.
28	الاحتياطات عند التعامل مع الوسائط وتخزينها.
30	تقديم البرامج المرفقة.
30	البرنامج المُقدّم.
31	البرنامج المثبت مسبقًا.
32	استخدام Epson Edge Dashboard.
32	بدء الإجراءات.
32	تسجيل الطباعة.
33	التحقق من حالة الطباعة وإدارتها.
33	إجراءات الإغلاق.
34	استخدام Epson Edge Print.
34	تكوين الشاشة الرئيسية.
	الطباعة بالإعدادات المناسبة للوسائط المستخدمة
37	(الطباعة باستخدام EMX).
39	تقسيم صورة كبيرة إلى أجزاء لطبعها (تجانب).
43	استخدام EPSON Software Updater.
43	التحقق من توفر تحديث البرنامج.

المحتويات

120	الوسائط
123	مشكلات أخرى

ملحق

124	الخيارات والمنتجات المستهلكة
124	وحدة تزويد الحبر
128	عناصر الصيانة
129	الوسائط المعتمدة
129	تحريك الطابعة ونقلها
129	تحريك الطابعة
132	النقل
133	أطوال الطابعة حسب عدد التمريرات وإنشاء مهمة
133	جدول أطوال الطابعة حسب رقم التمرير
133	إنشاء مهمة
134	متطلبات النظام
134	Epson Edge Dashboard
135	Epson Edge Print
136	Web Config
137	جدول المواصفات

أماكن الحصول على المساعدة

139	موقع الويب للدعم الفني
139	التواصل مع دعم شركة Epson
139	قبل التواصل مع شركة Epson
139	تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية
140	تعليمات للمستخدمين في أمريكا اللاتينية
141	تعليمات للمستخدمين في أوروبا
141	تعليمات للمستخدمين في تايوان
141	تعليمات لمساعدة المستخدمين في أستراليا/نيوزيلندا
142	تعليمات للمستخدمين في سنغافورة
142	تعليمات للمستخدمين في تايلاند
142	تعليمات للمستخدمين في فيتنام
143	تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا
143	تعليمات للمستخدمين في هونج كونج
143	تعليمات للمستخدمين في ماليزيا
144	تعليمات للمستخدمين في الهند
144	تعليمات للمستخدمين في الفلبين

80	تنظيف غطاء الشفط
82	التنظيف حول وسادة التنظيف
83	تنظيف منظف الوسائط
84	رَجُّ وحدات تزويد الحبر واستبدالها
84	الرج
85	إجراء الاستبدال
87	التخلص من الحبر المستهلك
87	مدة التحضير والاستبدال
87	عداد الحبر المُستهلك
	استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)
87	
89	استبدال وحدة المسح
89	مدة التحضير والاستبدال
89	استبدال وحدة المسح
90	استبدال لوحات تثبيت الوسائط
92	التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة
92	Print Head Nozzle Check
92	أنواع عمليات فحص الفوهات
93	كيفية طباعة نموذج فحص الفوهات
93	Print Head Cleaning
93	أنواع التنظيف
93	إجراء Print Head Cleaning
94	التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)
94	وقت الصيانة قبل التخزين
95	إجراء الصيانة قبل التخزين
95	إعادة تشغيل الطابعة لاستخدامها
96	تنظيف السطح الداخلي من غطاء الطابعة
96	تنظيف بكرات الضغط

قائمة لوحة التحكم

97	قائمة القوائم
103	تفاصيل القائمة
103	قائمة General Settings
108	قائمة Media Settings
114	قائمة Maintenance
115	قائمة Supply Status
115	قائمة معلومات الجزء البديل
116	قائمة Printer Status/Print

حل المشكلات

117	عند عرض إحدى الرسائل
117	عند حدوث اتصال صيانة/خطأ في الطابعة
118	استكشاف المشكلات وإصلاحها
118	تعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل). يبدو أن الطابعة تُجري عملية الطباعة، ولكن لا شيء يُطبع
118	
119	عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع

ملاحظات حول الأداة

تنظيم الدليل

مناطق أخرى غير أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية

تُنظَّم أدلة المنتج كما هو موضح أدناه.

يمكنك عرض الأدلة بتنسيق PDF باستخدام برنامج Adobe Reader أو Preview (معاينة) (Mac).

دليل الإعداد (الكتيب)	يوفر معلومات حول كيفية إعداد الطابعة بعد إخراجها من صندوقها. تأكد من قراءة هذا الدليل لإجراء عمليات التشغيل بأمان.
دليل المستخدم (مقتطف) (PDF)	يوضح هذا الدليل عمليات التشغيل والصيانة الأساسية اللازمة للاستخدام اليومي.
الدليل الإلكتروني على الإنترنت	
دليل المستخدم (هذا الدليل)	يوضح هذا الدليل عمليات التشغيل الأساسية والعناصر الضرورية للاستخدام اليومي، وعمليات الصيانة، واستكشاف الأخطاء وإصلاحها.
Troubleshooting & Tips (استكشاف الأخطاء وإصلاحها والنصائح)	يوفر هذا الدليل بعض الأسئلة الشائعة والنصائح لمساعدتك على استخدام الطابعة بكفاءة.
Epson Video Manuals	تبين لك مقاطع الفيديو هذه كيفية تحميل الوسائط وإجراء عملية الصيانة.
دليل شبكة الاتصال (PDF)	يوفر هذا الدليل معلومات عن استخدام الطابعة عبر شبكة ما.

أمريكا الشمالية

عرض أدلة المستخدم، تفضل بزيارة موقع الدعم لمنطقتك وابحث عن منتجك.

<https://www.epson.com/support> (الولايات المتحدة)

<http://www.epson.ca/support> (كندا)

أمريكا اللاتينية

عرض أدلة المستخدم، تفضل بزيارة موقع الدعم لمنطقتك وابحث عن منتجك.

<http://www.latin.epson.com/support> (منطقة البحر الكاريبي)

<http://www.epson.com.br/suporte> (البرازيل)

<http://www.latin.epson.com/suporte> (المناطق الأخرى)

ملاحظات حول الأدلة

معاني الرموز

تحذير: 	يجب اتباع التحذيرات لتجنب الإصابات الجسدية الخطيرة.
تنبيه: 	يجب اتباع التنبيهات لتجنب الإصابات الجسدية الخطيرة.
مهم: 	يجب اتباع المعلومات المهمة لتجنب تلف هذا المنتج.
ملاحظة: 	تحتوي الملاحظات على معلومات مفيدة أو إضافية حول تشغيل هذا المنتج.
	تُشير إلى المحتوى المرجعي ذي الصلة.

لقطات الشاشة

قد تختلف لقطات الشاشة المستخدمة في هذا الدليل اختلافاً بسيطاً عما يظهر على الشاشة الفعلية.

تُعد لقطات شاشة نظام التشغيل Windows المستخدمة في هذا الدليل هي من Windows 10، ما لم يُذكر خلاف ذلك.

صورة توضيحية

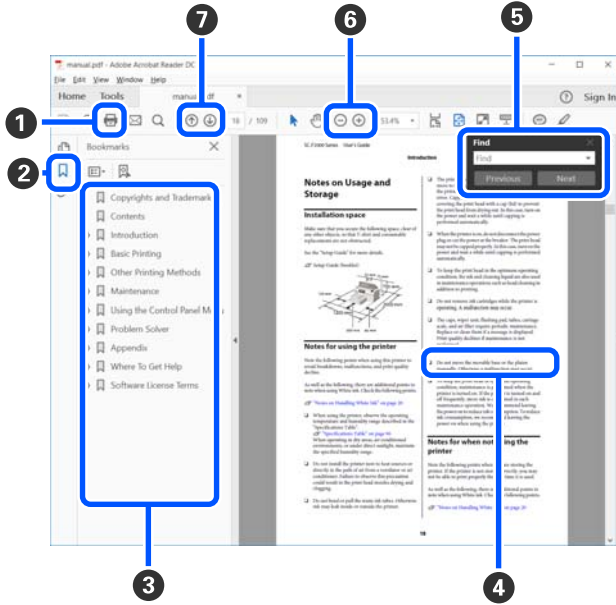
الصور التوضيحية الواردة في هذا الدليل مخصصة للطراز SC-R5000 Series، ما لم يُذكر خلاف ذلك.

قد تختلف الصورة التوضيحية قليلاً عن الطراز الذي تستخدمه. يُرجى إدراك ذلك عند استخدام هذا الدليل.

ملاحظات حول الأداة

عرض أدلة الاستخدام بصيغة PDF

يستخدم هذا القسم Adobe Acrobat Reader DC كمثل لشرح عمليات التشغيل الأساسية لعرض PDF في Adobe Reader.



1 انقر لطباعة الدليل بتنسيق PDF.

2 في كل مرة يتم فيها النقر عليه، يتم إخفاء الإشارات المرجعية أو عرضها.

3 انقر على العنوان لفتح الصفحة ذات الصلة.

انقر على [+] لفتح العناوين السفلى في التسلسل.

4 إذا كان المرجع موجوداً بنصٍ أزرق، فانقر على النص الأزرق لفتح الصفحة ذات الصلة.

للعودة إلى الصفحة الأصلية، قم بإجراء ما يلي.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

أثناء الضغط على مفتاح [Alt]، اضغط على مفتاح [←].

بالنسبة لنظام التشغيل Mac

أثناء الضغط على مفتاح [command]، اضغط على مفتاح [←].

عرض أدلة الاستخدام المرئية

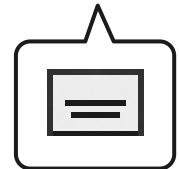
نشرنا أيضاً أدلة استخدام مرئية على موقع YouTube، لتوضح لك كيفية تحميل الوسائط، وتنفيذ عمليات الصيانة الأساسية.

يمكنك مشاهدة أدلة الاستخدام المرئية من خلال النقر فوق Epson Video Manuals من الصفحة العليا في الدليل الإلكتروني على الإنترنت، أو من خلال النقر فوق النص الأزرق التالي.

[Epson Video Manuals](#)

يمكنك أيضاً الوصول إلى الأدلة على الهواتف الذكية أو الأجهزة اللوحية من خلال مسح رمز الاستجابة السريعة المرفق مع الطابعة.

إذا لم يتم عرض الترجمة عند تشغيلك للفيديو، فانقر على رمز الترجمة الظاهرة في الصورة أدناه.



ملاحظات حول الأداة

5 يمكنك إدخال الكلمات الرئيسية والبحث من خلالها، مثل أسماء العناصر التي ترغب في التأكيد عليها.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن فوق إحدى الصفحات الموجودة في دليل PDF وحدد **Find** (بحث) من القائمة المعروضة لفتح شريط أدوات البحث.

بالنسبة لنظام التشغيل Mac

حدد **Find** (بحث) في قائمة **Edit** (تحرير) لفتح شريط أدوات البحث.

6 لتكبير الخط الصغير جداً المعروض على الشاشة لرؤيته بشكل أفضل، انقر فوق **+** . انقر فوق **-** لتقليل الحجم. لتحديد جزء من الصورة التوضيحية أو لقطة الشاشة لتكبيره، قم بإجراء ما يلي.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على صفحة في دليل PDF وحدد **Marquee Zoom** (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية) في القائمة المعروضة. يتحول المؤشر إلى عدسة مكبرة، ويمكنك استخدامها لتحديد نطاق المكان الذي ترغب في تكبيره.

بالنسبة لنظام التشغيل Mac

انقر فوق قائمة **View** (عرض) — **Zoom** (تكبير/تصغير) — **Marquee Zoom** (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية) بهذا الترتيب لتحويل المؤشر إلى عدسة مكبرة. استخدم المؤشر كعدسة مكبرة لتحديد نطاق المكان الذي ترغب في تكبيره.

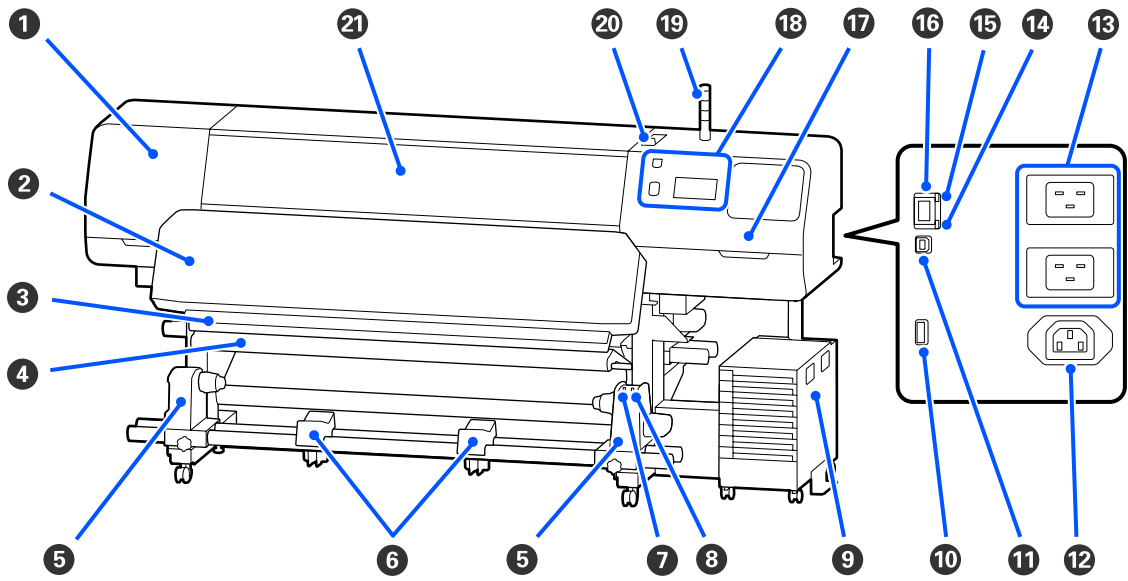
7 لفتح الصفحة السابقة أو التالية.

مقدمة

أجزاء الطابعة

القسم الأمامي

يُظهر الرسم التوضيحي طابعة SC-R5000 Series.



1 غطاء الصيانة (الأيسر)

افتح هذا الغطاء لتنظيف المنطقة المحيطة رأس الطابعة. وعادة يكون مغلقاً عند استخدام الطابعة.

📖 "تنظيف المنطقة حول رأس الطابعة" في الصفحة 77

2 سخان المعالجة

يعالج الحبر الموجود في المطبوعات ويصلحه. ولذا، إذا لمست مطبوعات تحتوي على حبر لم تتم معالجته، فستسخ يدك بالحبر.

3 تجويف آلة القص

مرر شفرة أداة القطع (متوفرة في السوق) إلى أسفل هذا المجرى لقطع الوسائط.

📖 "استبدال الوسائط غير المستهلكة" في الصفحة 63

4 عصا الشد

يحافظ عنصر الشد على الشد لمنع ارتخاء الوسائط بينما تتم معالجتها.

📖 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكر السحب التلقائية)" في الصفحة 54

مقدمة

5 حامل الوسائط

ضع أسطوانة الورق المقوى للبكرة الخاصة بسحب الوسائط على هذه الحوامل. هذه هي الأجزاء الموجودة على اليمين واليسار.

☞ "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 54

6 داعم الوسائط

أبقِ الوسائط على هذه الدعامات مؤقتًا عند إزالة بكرة السحب. هذه هي الأجزاء الموجودة على اليمين واليسار.

7 مفتاح Auto

استخدم هذا المفتاح لتحديد اتجاه السحب التلقائي. إذا تم تحديد Off، فلن يتم سحب الأوراق.

8 مفتاح Manual

استخدم هذا المفتاح للسحب يدويًا. ويمكنك استخدام هذا المفتاح عندما يكون مفتاح Auto في وضع Off.

9 وحدة الحبر

☞ "وحدة الحبر" في الصفحة 14

10 منفذ اختياري

وصِّل كبل الاتصال المرفق مع وحدة الحبر.

مناطق أخرى غير أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: ☞ دليل الإعداد (كتيب)
المستخدمون في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: اتصل بالموزع لديك لترتيب المنتج. يجب أن يُركَّب المنتج موزع معتمد. لن يُغطي ضمان Epson الأضرار التي تلحق بالمنتج نتيجة التركيب غير المصرح به.

11 منفذ USB

وصِّل بالكمبيوتر باستخدام كابل USB.

12 منفذ التيار المتردد رقم 3

وصِّل كبل الطاقة المرفق مع وحدة الحبر.

مناطق أخرى غير أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: ☞ دليل الإعداد (كتيب)
المستخدمون في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: اتصل بالموزع لديك لترتيب المنتج. يجب أن يُركَّب المنتج موزع معتمد. لن يُغطي ضمان Epson الأضرار التي تلحق بالمنتج نتيجة التركيب غير المصرح به.

13 مدخل التيار المتردد رقم 1/مدخل التيار المتردد رقم 2

وصِّل كبل الطاقة المرفق مع الطابعة. تأكد من توصيل كلا الكبلين.

14 مصباح البيانات

يضيء مصباح البيانات أو يومض للإشارة إلى حالة الاتصال بالشبكة وما إذا كانت الطابعة تستقبل البيانات أم لا.

مضيء : متصل.

وميض : متصل ويستقبل بيانات.

مقدمة

15 مصباح بيان الحالة

يشير اللون إلى سرعة الاتصال بالشبكة.

أحمر : 100Base-TX

أخضر : 1000Base-T

16 منفذ LAN

يوصل كابل LAN. استخدم كابلاً مقوياً يتكون من زوج من الأسلاك المجدولة (الفئة 5 أو الأعلى).

17 غطاء الصيانة (الأيمن)

افتح هذا الغطاء عند استبدال وحدة المسح أو عند التنظيف حول الأغذية. وعادة يكون مغلقاً عند استخدام الطابعة.

📄 "تنظيف أغذية منع الجفاف" في الصفحة 78

📄 "تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 80


18 لوحة التحكم

📄 "لوحة التحكم" في الصفحة 16

19 مصباح إشارة

تتم الإشارة إلى حالة الطابعة من خلال ما إذا كانت المصابيح الملونة الثلاثة مضاءة أم تصدر وميضاً. عندما تكون كل المصابيح مطفأة، تكون الطابعة متوقفة عن التشغيل.

يوضح ما يلي المعاني الأساسية لألوان المصابيح.

أحمر	:	تعذرت الطابعة بسبب حدوث خطأ ما.	
أصفر	:	يتم تشغيل الطابعة أثناء عرض رسالة تحذير، أو أثناء إجراء الصيانة، أو إيقاف الطابعة مؤقتاً.	
أخضر	:	جاهزة للطباعة أو قيد الطباعة حالياً.	

يمكن الحصول على معلومات تفصيلية حول حالة الطابعة من خلال مجموعة ألوان المصابيح والحالة التي تكون عليها سواء أكانت مضاءة أم تُصدر وميضاً.

راجع ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل حول فهم دلالات مصباح إشارة.

📄 "فهم مصابيح الإشارة" في الصفحة 24

20 ذراع تحميل الوسائط

بمجرد تحميل الوسائط، حرّك ذراع تحميل الوسائط إلى الأمام للضغط على الوسائط لأسفل. حرّك ذراع تحميل الوسائط إلى الخلف لتحرير الوسائط قبل الإزالة.

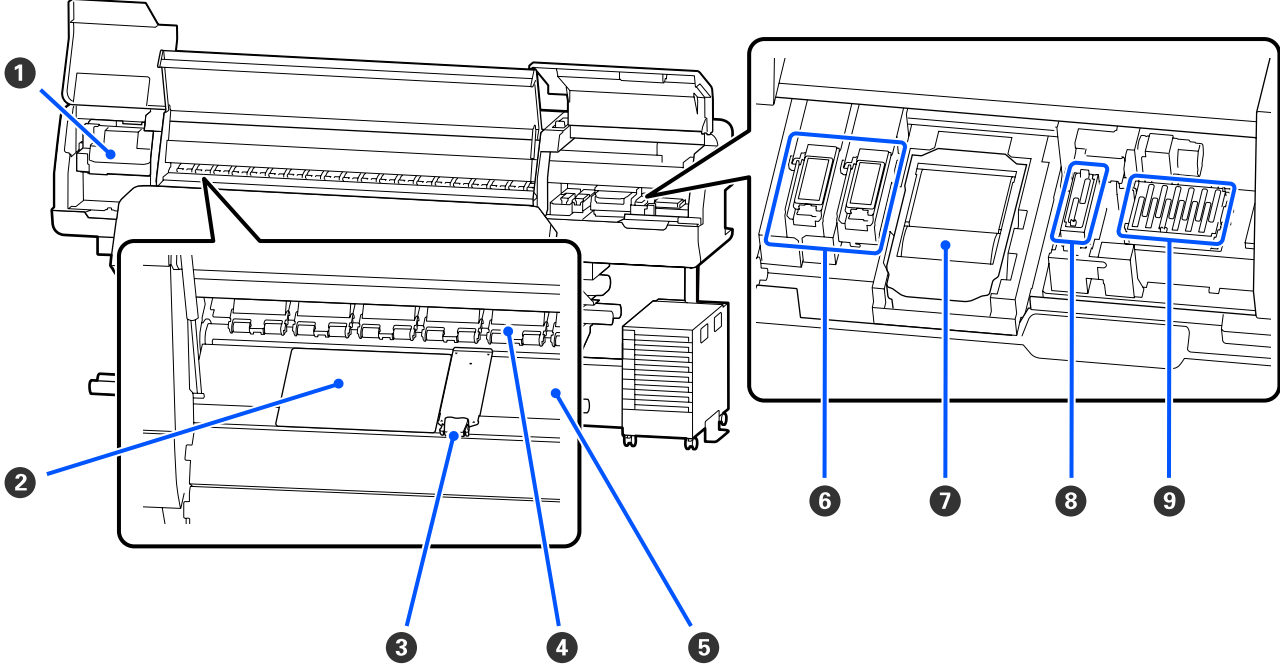
21 غطاء الطابعة

يُفتح عند تحميل الوسائط، أو لإجراء التنظيف داخل الطابعة، أو عند إزالة الوسائط المحشورة. وعادة يكون مغلقاً عند استخدام الطابعة.

مقدمة

من الداخل

قد يؤدي وجود الأوساخ على أي من الأجزاء التالية إلى انخفاض جودة الطباعة. فلذا نظف بانتظام هذه الأجزاء على النحو المبين في الفصول المدرجة في الأقسام أدناه أو استبدالها.



1 رأس الطباعة

يُجري رأس الطباعة عملية الطباعة من خلال التحرك إلى اليمين وإلى اليسار أثناء نفث الحبر. اتبع الرسائل الموجودة على لوحة التحكم لإجراء التنظيف.

📖 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 77

2 غطاء حراري

يمنع التوزيع غير المتساوي للحرارة في سخان أسطوانة الطباعة وبالتالي يمنع إخراج المطبوعات بجودة رديئة. لذا، تأكد من استخدام غطاء حراري إذا كان عرض الوسائط المحملة 54 بوصة أو أقل.

3 لوحات تثبيت الوسائط

تتمثل وظيفة لوحات تثبيت الوسائط في منع خروج الوسائط من مكانها وتجنب ملامسة الألياف الموجودة في الحافة المقطوعة من الوسائط لرأس الطباعة. ضع اللوحات على جانبي الوسائط قبل الطباعة.

📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 47

4 بكرات الضغط

تضغط هذه البكرات على الوسائط أثناء الطباعة. ويتحرك هذا إلى أعلى وإلى أسفل بالتزامن مع ذراع تحميل الوسائط.

5 سخان أسطوانة الطباعة

يضمن سخان أسطوانة الطباعة التصاق الحبر بالتساوي. وعندما يلتصق الوبر، أو الغبار، أو الحبر بذلك، قد يتسبب في انسداد الفوهات أو تساقط قطرات الحبر، لذا تأكد من تنظيفه يوميًا.

📖 "التنظيف اليومي" في الصفحة 75

مقدمة

6 وسادة التنظيف

يُفرغ الحبر الملون وOptimizer (OP) على هذه الوسادة خلال عملية التنظيف. ويُخصص الجانب الأيمن لـ OP، ويُخصص الأيسر للحبر. ويرجى التحقق من ذلك أثناء التنظيف المعتاد، وتنظيفها إذا كانت متسخة.

📄 "التنظيف حول وسادة التنظيف" في الصفحة 82

7 وحدة المسح

تُستخدم لمسح الحبر الملصق بسطح فوهات رأس الطباعة. وتُعد وحدة المسح أحد العناصر المُستهلكة. وأجر عملية الاستبدال عند عرض رسالة على لوحة التحكم تطالبك بذلك.

📄 "استبدال وحدة المسح" في الصفحة 89

8 غطاء الشفط

استخدم هذا الغطاء لشفط الحبر من رأس الطباعة. اتبع الرسائل الموجودة على لوحة التحكم لإجراء التنظيف.

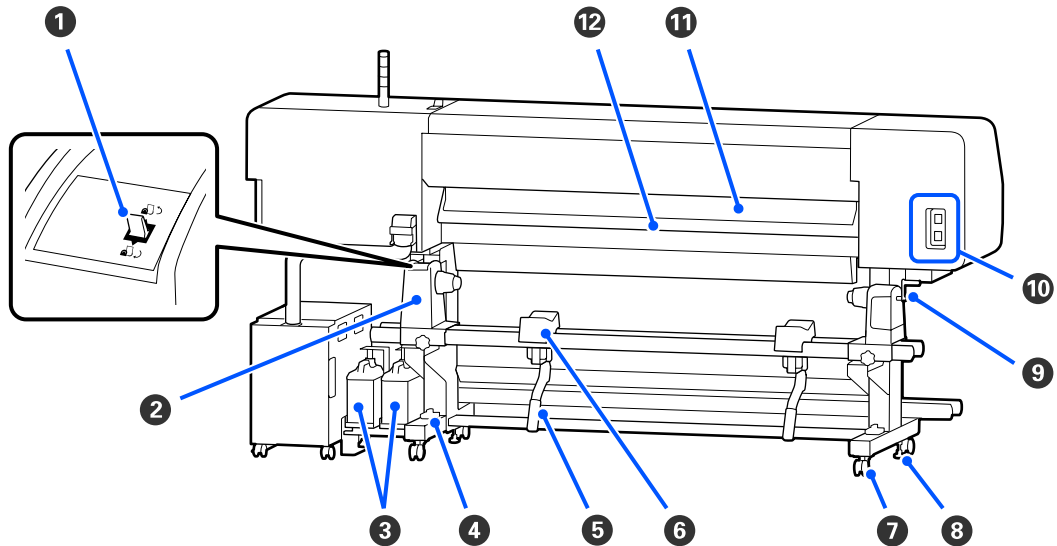
📄 "تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 80

9 أغطية منع الجفاف

باستثناء وقت الطباعة، تغطي هذه الأغطية فوهات رأس الطباعة لمنع جفافها. وأجر عملية التنظيف عند عرض رسالة على لوحة التحكم تطالبك بذلك.

📄 "تنظيف أغطية منع الجفاف" في الصفحة 78

الجزء الخلفي



1 مفتاح محرك الأقراص

يقوم بإرجاع الوسائط أثناء استبدال الوسائط.

2 حامل الوسائط

ضع الوسائط على هذه الحوامل. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

مقدمة

3 Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

يُجمع الحبر المستهلك في هذه الزجاجات. توجد زجاجتان للحبر المستهلك؛ للحبر الملون على اليسار وللحبر Optimizer (OP) على اليمين. استبدلها بإحدى waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة عند ظهور رسالة على لوحة التحكم تُطالبك بإجراء ذلك.

📖 "التخلص من الحبر المستهلك" في الصفحة 87

4 مقياس المستوى

عند التثبيت على أرضية مفروشة بالسجاد أو على أرضية مائلة، تحقق من مستوى الطابعة الأفقي. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

مناطق أخرى غير أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: 📖 دليل الإعداد (كتيب) المستخدمين في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: اتصل بالموزع لديك لترتيب المنتج. يجب أن يُركَّب المنتج موزع معتمد. لن يُغطي ضمان Epson الأضرار التي تلحق بالمنتج نتيجة التركيب غير المصرح به.

5 ذراع الرفع

إذا كانت الوسائط المطلوب تثبيتها على حامل الوسائط تبدو ثقيلة، فاستخدم هذه الأذرع لرفع الوسائط إلى مستوى حامل الوسائط. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

6 داعم الوسائط

أسند الوسائط على هذه الدعائم قبل وضعها على حامل الوسائط. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

7 عَجَل

توجد عجلتان في كل رجل. وبمجرد إكمال عملية التثبيت، احرص على إبقاء عَجَل مقفولة أثناء استخدام الطابعة.

8 أدوات الضبط

توجد اثنتان من أدوات الضبط في كل رجل. عند التثبيت على أرضية مفروشة بالسجاد أو أرضية مائلة، تحقق من مقياس مستوى الطابعة واضبطه لإبقاء الطابعة مستقرة. إذا أُجريت ضبطاً أفقياً أثناء التثبيت، فتأكد من رفع أدوات تسوية فوق مستوى عَجَل قبل تحريك الطابعة.

📖 "تحريك الطابعة" في الصفحة 129

9 مقبض

بعد وضع الوسائط على حامل الوسائط الأيمن، أدر المقبض للضغط على حامل الوسائط واضغط على أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

10 منفذ التيار المتردد رقم 4/منفذ التيار المتردد رقم 5

وصّل كبل الطاقة المرفق مع سخان المعالجة. تأكد من توصيل كلا الكبلين.

11 منظم الوسائط

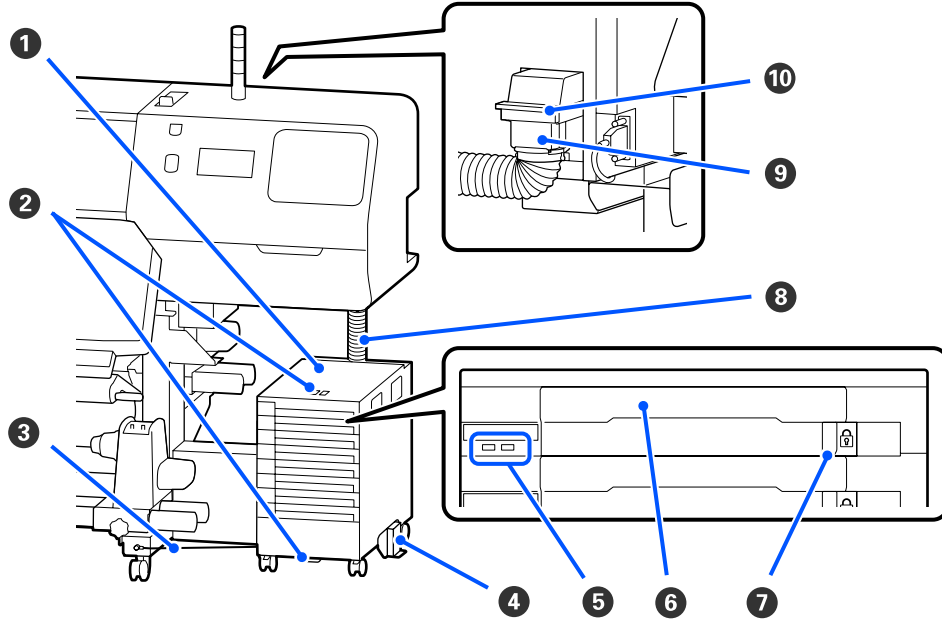
يزيل الوبر والغبار من سطح الوسائط.

📖 "تنظيف منظم الوسائط" في الصفحة 83

12 السخان الأولي

يُسخن الوسائط قبل الطباعة حتى لا تتعرض منطقة الطباعة إلى تغيرات مفاجئة في درجة الحرارة.

وحدة الحبر

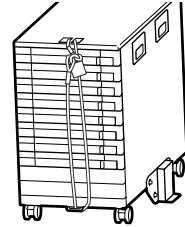


1 وحدة الحبر

تتمثل مهمة وحدة الحبر في إمداد الحبر للطابعة. أدخل وحدات تزويد الحبر في كل أدراج وحدة تزويد الحبر.

2 دعامة حاملة لكابل الأمان

مرر أحد كابلات الأمان المتوفرة تجارياً عبر أجزاء التثبيت العلوية والسفلية لتجنب سرقة وحدة تزويد الحبر.



3 سلك وحدة الحبر

عند الاستخدام، تأكد من استخدام المسامير لربط سلك وحدة الحبر على الأرجل الأمامية والخلفية للطابعة. قد ينكسر أنبوب الحبر إذا حركت وحدة الحبر أثناء توصيلها بالطابعة دون ربطها باستخدام سلك وحدة الحبر.

4 لوح منع السقوط

تأكد من استخدام وحدة الحبر مع لوحة منع الانقلاب المثبتة بكلا الجانبين لمنع وحدة الحبر من الانقلاب.

مقدمة

5 ضوء LED

يشير ضوء LED، عن طريق الإضاءة أو الوميض، إلى وحدات تزويد الحبر التي تم إدخالها في أدراج وحدة تزويد الحبر ووحدة الحبر، كما هو موضح أدناه.

- يُضيء باللون الأزرق : يتم إمداد الطابعة بالحبر. لا تسحب درج وحدة تزويد الحبر للخارج.
يومض باللون الأزرق : حان وقت رجّ وحدة تزويد الحبر. اسحب درج وحدة تزويد الحبر إلى الخارج ورجه.

🔧 "الرجّ" في الصفحة 84

- يضيء أو يومض باللون البرتقالي : حدث خطأ ما أو تحذير. يُشار إلى نوع الخطأ أو التحذير من خلال كيفية إضاءة المصباح أو ووميضه. ويمكنك التحقق من تفاصيل الخطأ أو التحذير في شاشة لوحة التحكم.
إيقاف تشغيل : لا يوجد خطأ. يمكنك سحب درج وحدة تزويد الحبر للخارج، إذا لزم الأمر.

6 درج وحدة تزويد الحبر

أدخل وحدة تزويد الحبر للون المشار إليه على الملصق. ضع جميع أدراج وحدة تزويد الحبر في وحدة الحبر.

7 مفتاح القفل

لسحب درج وحدة تزويد الحبر إلى الخارج، قم بالغاء قفله عن طريق تحريك مفتاح القفل إلى الجهة اليمنى. وبعد وضع درج وحدة تزويد الحبر في وحدة الحبر، اقفله من خلال تحريك مفتاح القفل إلى الجهة اليسرى.

8 أنبوب الحبر

تتمثل وظيفة هذا الأنبوب في إمداد الحبر من وحدة تزويد الحبر إلى الطابعة.

9 موصل أنبوب الحبر

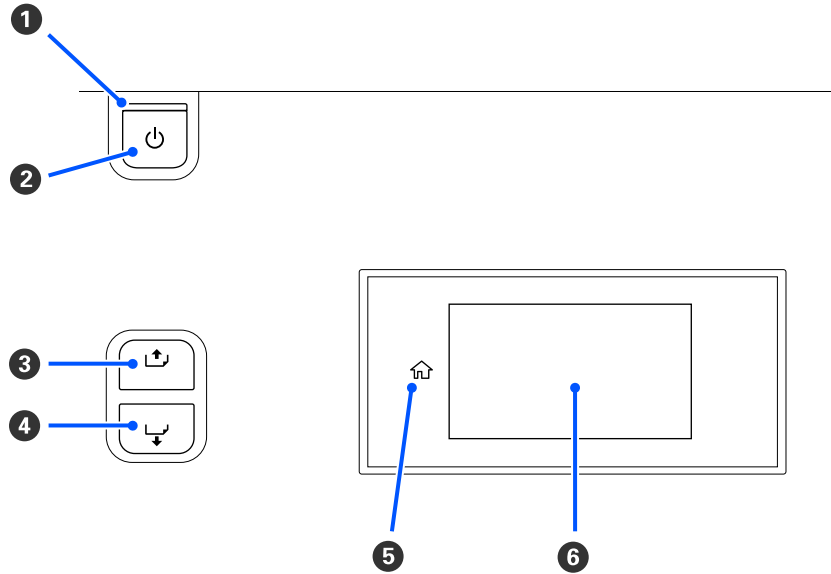
تتمثل وظيفة هذا الموصل في توصيل أنبوب الحبر والطابعة. إذ يُستخدم هذا مع أنبوب الحبر والطابعة المتصلين بصورة طبيعية، باستثناء عند نقل الطابعة.

10 أذرع قفل الموصل

تعمل على قفل موصل أنبوب الحبر. ولا تستخدم هذه الأذرع بعد قفلها أثناء الإعداد.

مقدمة

لوحة التحكم



1 **⏻ مصباح (ضوء التشغيل)**
توضح حالة تشغيل الطابعة بواسطة مصباح مضيء أو وامض.

مضيء : الطاقة في وضع التشغيل.

وميض : يعني أن الطابعة قيد التشغيل وتجري على سبيل المثال إحدى العمليات التالية: جارٍ استقبال البيانات، أو جارٍ إيقاف التشغيل، أو تجري عملية Print Head Cleaning.

إيقاف تشغيل : الطاقة في وضع الإيقاف.

2 **⏻ زر (زر التشغيل)**
يُشغل الطاقة ويوقف تشغيلها.

3 **⬆️ [زر اللف]**
اعتماداً على حالة ذراع تحميل الوسائط، تختلف العمليات كما هو موضح أدناه.

□ عند تحريك ذراع تحميل الوسائط إلى الأمام يمكنك لف الوسائط بالضغط باستمرار على الزر. ويتوقف اللف عندما تصل الحافة الأمامية للوسائط إلى موضع بدء الطباعة. ويمكن استئناف عملية اللف من خلال تحرير الزر والضغط عليه مجدداً. ويمكنك الضغط مع الاستمرار على الزر لتسريع اللف. ويفيد ذلك عند ضبط محاذاة الوسائط بدقة إذ يمكنك لف الوسائط بزيادة 0.4 ملم بالضغط على الزر لفترة وجيزة.

□ عند تحريك ذراع تحميل الوسائط إلى الخلف يمكنك لف الوسائط التي تم تحميلها مع الجانب القابل للطباعة للخارج عن طريق الضغط مع الاستمرار على الزر.


مقدمة


4 [زر التغذية]

اعتماداً على حالة ذراع تحميل الوسائط، تختلف العمليات كما هو موضح أدناه.


- عند تحريك ذراع تحميل الوسائط إلى الأمام يمكنك تغذية الوسائط بالضغط باستمرار على الزر. ويمكنك الضغط مع الاستمرار على الزر لتسريع التغذية. ويفيد ذلك عند ضبط محاذاة الوسائط بدقة إذ يمكنك تغذية الوسائط بزيادات 0.4 ملم بالضغط على الزر لفترة وجيزة.
- عند تحريك ذراع تحميل الوسائط إلى الخلف يمكنك لف الوسائط التي تم تحميلها مع الجانب القابل للطباعة للداخل عن طريق الضغط مع الاستمرار على الزر.

5 (Home)

اضغط للعودة إلى الشاشة الرئيسية أثناء إجراء عمليات القائمة وما إلى ذلك (عندما تكون  مضاءة).

(Home)  لا تضيء في حال عدم إمكانية استخدامها

6 الشاشة

تعرض حالة الطباعة، وقوائمها، ورسائل الخطأ الخاصة بها، وما إلى ذلك.  "فهم الشاشة وتشغيلها" في الصفحة 17

فهم الشاشة وتشغيلها

معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض


يشرح هذا القسم كيفية عرض الشاشتين التاليتين.

الشاشة الرئيسية

يمكنك التحقق من الحالة الحالية للطباعة.

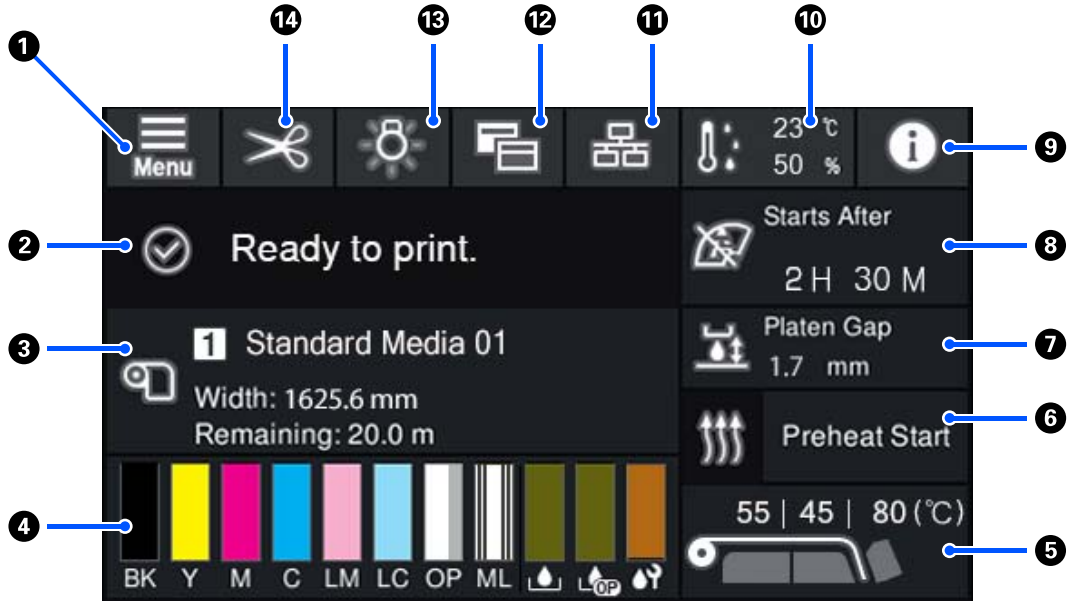
شاشة ضبط بدء التشغيل

يمكنك تغيير قيم الضبط الرئيسية بسرعة. ويفيد ذلك عندما تحتاج إلى إجراء تعديلات متكررة لتثبيت جودة الطباعة، كما هو الحال عند بدء استخدام وسائط جديدة.

يمكنك التبديل بين الشاشة الرئيسية وشاشة ضبط بدء التشغيل في كل مرة تضغط فيها على .

مقدمة

الشاشة الرئيسية



1 القائمة (القائمة)

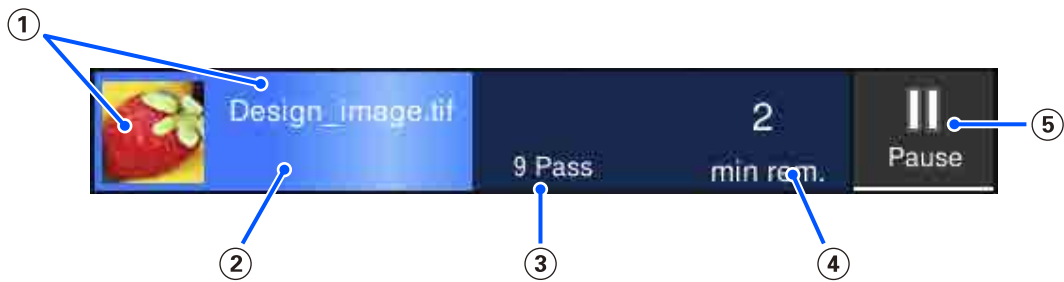
سيتم عرض قائمة الإعدادات.

☰ "قائمة لوحة التحكم" في الصفحة 97

2 منطقة عرض الحالة

تعرض حالة الطابعة، ورسائل التحذير. لا يتم عرض سوى أحدث الإخطارات في هذه المنطقة. يمكنك التحقق من جميع إخطارات التحذير عن طريق الضغط على **i**.

عند استلام مهمة طباعة، يتغير المحتوى المعروض كما هو موضح أدناه. فيما يلي شرح لكل شاشة عرض.



1 يعرض معاينة للصورة التي تتم طباعتها واسم الملف.

2 يعرض شريط تقدم يوضح تقدم الطباعة.

3 يعرض عدد تمريرات الطباعة.

4 يعرض الوقت المقدّر حتى تكتمل الطباعة. يتضمن ذلك وقت التسخين اللازم لوصول سخان إلى درجة الحرارة المحددة، ووقت المعالجة بعد الطباعة، ووقت التسخين لرأس الطباعة وفقًا للإعدادات.

مقدمة

⑤ هذا هو زر الإيقاف المؤقت (التعليق).

اضغط على هذا الزر وحدد ما إذا كنت تريد إيقاف الطباعة فوراً (**Immediate pause**) أو التوقف بعد طباعة الصفحة الحالية (أو المهمة إذا كانت صفحة واحدة) (**Pause between pages**). يؤدي الضغط على **Resume** في الشاشة أثناء الإيقاف المؤقت إلى استئناف الطباعة. ومع ذلك، إذا حددت **Immediate pause**، فقد تتعطل الطباعة عند إعادة تشغيل الطباعة.

يظهر كزر **Cancel** أثناء التسخين، حتى يصل السخان إلى درجة الحرارة المحددة. اضغط على هذا الزر لإلغاء المهمة. يظهر هذا الزر كزر **Start** أثناء التسخين عند طباعة أحد نماذج الضبط، ويمكنك الضغط عليه لبدء الطباعة حتى إذا كانت درجة حرارة السخان منخفضة.

③ معلومات الوسائط

تعرض اسم الوسائط المسجلة المحددة حالياً ورقمها، وكذلك عرض الوسائط المحملة حالياً. عند تعيين **Remaining Amount Management** على **On**، يتم أيضاً عرض المقدار المتبقي من الوسائط المحملة. يعرض الضغط على هذه المنطقة **Media Settings** من قائمة الإعدادات حيث يمكنك التغيير من خلالها إلى رقم وسائط مسجل مختلف أو تغيير إعدادات رقم الوسائط المحدد حالياً.

④ حالة المواد المستهلكة

تعرض الكمية التقريبية المتبقية وحالة المواد المستهلكة مثل وحدة تزويد الحبر. ويتيح لك الضغط على هذه المنطقة التحقق من التفاصيل عن الكمية المتبقية ورقم الجزء لكل مادة مستهلكة.

إذا كنت تستخدم طابعات من طراز SC-R5000L Series، يتيح لك الضغط على هذه المنطقة إجراء عمليات الفحص والإعدادات التالية.

- تحقق من وحدة تزويد الحبر التي تعمل حالياً أو تزود الحبر
- تحقق من حالة وحدات تزويد الحبر التي لا تعمل
- بدل وحدة تزويد الحبر الجاهزة للعمل يدوياً

فيما يلي شرح لكل شاشة عرض.

حالة وحدة تزويد الحبر



تشير إلى الكمية التقريبية من الحبر المتبقي. ينخفض الشريط مع انخفاض الحبر المتبقي. الأحرف الموجودة أسفل الشريط هي اختصارات للألوان. العلاقة بين الاختصارات وألوان الحبر موضحة أدناه.

Black : BK (أسود)

Yellow : Y (أصفر)

Magenta : M (أرجواني)

Cyan : C (سماوي)

Light Magenta : LM (أرجواني فاتح)

Light Cyan : LC (سماوي فاتح)

Optimizer : OP

Maintenance Liquid : ML (سائل الصيانة)


اعتماداً على حالة وحدة تزويد الحبر، يتغير عرض الشريط كما هو موضح أدناه.


مقدمة

- الحر منخفض. يجب تجهيز وحدة تزويد الحبر الجديدة. 
- إذا كنت تستخدم طابعات من طراز SC-R5000L Series، يتحول تزويد الحبر تلقائياً إلى وحدة تزويد الحبر من اللون نفسه، لذا تأكد من أن وحدة تزويد الحبر التي يتم التبديل إليها تحتوي على كمية كافية من الحبر.
- نفد الحبر. استبدل وحدة تزويد الحبر القديمة بأخرى جديدة. 
- إذا كنت تستخدم طابعات من طراز SC-R5000L Series، عندما ينفد الحبر، يتحول تزويد الحبر تلقائياً إلى وحدة تزويد الحبر أخرى من اللون نفسه.
- حان وقت رجّ وحدة تزويد الحبر. أخرج درج وحدة تزويد الحبر لأي وحدة الحبر يكون ضوء LED الخاص بها يومض باللون الأزرق، ثم قم برج الدرج. لا تسحب درج وحدة تزويد الحبر للخارج، إذا كان المصباح يضيء باللون الأزرق. 
- يظهر ذلك عند استخدام SC-R5000L Series. 
- تم تركيب درج وحدة تزويد الحبر من دون وحدة تزويد الحبر في وحدة الحبر. ركب وحدة تزويد الحبر في أقرب وقت ممكن، وإلا فقد تتعطل وحدة الحبر.
- يظهر ذلك عند استخدام SC-R5000L Series. 
- تأكد من قفل جميع مفاتيح القفل الخاصة وحدة الحبر، ثم اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة.
- وحدة الإمداد بالحبر التنظيف مثبتة. 


حالة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

تشير إلى مقدار المساحة التقريبية المتوفرة في waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك). ينخفض الشريط مع انخفاض مقدار المساحة المتبقية. الأحرف الموجودة أسفل الشريط هي اختصارات تعريف لـ زجاجات الحبر المستهلك، وفيما يلي عرض لمعاني الاختصارات.


Waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) للحبر الملون 


Waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) للحبر (OP) Optimizer 

اعتماداً على حالة waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك)، يتغير عرض الشريط كما هو موضح أدناه.

يشير إلى أن waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) ممتلئة تقريباً. جهاز Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك). 

حالة وحدة المسح


تشير إلى الكمية التقريبية من وحدة المسح. ينخفض الشريط مع انخفاض الحبر المتبقي. 


وحدة المسح تعمل بشكل منخفض، لذلك تحتاج إلى إعداد وحدة المسح جديدة. 

5 درجة حرارة سخان

يعرض درجة الحرارة المحددة لكل سخان. تُعرض درجات الحرارة بالترتيب التالي من اليسار: السخان الأولي، سخان أسطوانة الطابعة، سخان المعالجة. يتغير الرمز الموجود تحت الرقم كما هو موضح أدناه اعتماداً على درجة حرارة كل سخان.

مقدمة

: تسخين 

: تبريد 

6 إيقاف/Preheat Start

يبدأ كل سخان بالتسخين عند إرسال المهمة، وتبدأ الطباعة عندما تصل جميع السخانات إلى درجة حرارة محددة.

اضغط على **Preheat Start** لبدء التسخين الأويي لكل سخان، ثم يحافظ السخان الأويي وسخان أسطوانة الطباعة على درجة حرارة ثابتة محددة مسبقاً. يحافظ سخان المعالجة على درجة حرارة الاستعداد.

يتيح لك التسخين الأويي بدء الطباعة بسرعة بمجرد إرسال المهمة.

يمكنك تشغيل/إيقاف التسخين الأويي لجميع السخانات في كل مرة تضغط فيها على هذه المنطقة. وبالإضافة إلى ذلك، يتم إيقاف تشغيل جميع السخانات بعد انقضاء الوقت المحدد في **Heater Off Timer** في قائمة الإعدادات. وتبدأ عملية التسخين عند إرسال مهمة طباعة، ولكن لا يزال بإمكانك الضغط على **Preheat Start** إذا لزم الأمر.

أيضاً، إذا تم تعيين **Heater** من **Temperature** على **Off** في قائمة الإعدادات، فإن الضغط على **Preheat Start** لا يُحدث تغييراً، ولا يبدأ التسخين الأويي. لا يتم تسخين السخانات التي تم ضبطها على **Off** حتى إذا تم إرسال مهمة. ويمكنك ضبط إعدادات **Heater** لكل سخان على حدة.

7 Platen Gap

عرض إعدادات Platen Gap لمعلومات الوسائط الحالية (3). اضغط على هذه المنطقة لعرض شاشة الإعدادات حيث يمكنك تغيير القيم.

8 إشعار بخصوص وقت إجراء الصيانة أو Periodic Cleaning

يعرض وقت الطباعة المتبقي حتى يتم إجراء الصيانة أو Periodic Cleaning.



تُقدّر الطباعة المدة التي ستستغرقها طباعة المهمة، وإذا كان وقت الطباعة أطول من الوقت المعروض، فسيتم إجراء Print Head Cleaning تلقائياً قبل بدء الطباعة.

يمكنك الضغط على هذه المنطقة لإجراء Print Head Cleaning إذا لزم الأمر.

اعتماداً على درجة الحرارة حول رأس الطباعة وحالة إخراج الحبر أثناء الطباعة، قد يتم تنفيذ ذلك في وقت أقرب لحماية رأس الطباعة.

أيضاً، يمكن إجراء تنظيف الصيانة بغض النظر عن عرض الإخطار عند إعادة تشغيل الطباعة.

9 (Printer Status)

إذا تم إنشاء إخطار تحذير، يتم عرض  على اليمين تماماً مثل . اضغط على **Message List** في الشاشة المعروضة عند الضغط على هذه المنطقة لعرض قائمة إخطارات التحذير. ويمكنك التحقق من المعلومات التفصيلية وإجراءات التعامل مع كل عنصر على حدة من خلال الضغط عليه في القائمة. ويتم حذف العناصر من القائمة بعد اتخاذ تلك الإجراءات.

10 (درجة الحرارة والرطوبة البيئية)


تعرض درجة الحرارة والرطوبة الحالية. اضغط على هذه المنطقة لعرض نطاق درجة حرارة التشغيل والرطوبة في الطباعة. وقد لا تتمكن من الطباعة بشكل صحيح ما لم تستخدم الطباعة في ظل الظروف البيئية المناسبة.

11 (تبدل حالة الاتصال)

تشير الرموز التالية إلى حالة الاتصال بين الكمبيوتر والطابعة.

مقدمة


 : تشغيل الاتصال

 : إيقاف تشغيل الاتصال


يتم تشغيل الاتصال أو إيقافه في كل مرة يتم فيها الضغط على هذه المنطقة.

على سبيل المثال، يمكنك إنهاء العمل بكفاءة أكبر من خلال إيقاف الاتصال لمنع تلقي المهام قبل إجراء الصيانة مثل: طباعة نموذج فحص الفوهات أو إجراء Print Head Cleaning بعد تنظيف المنطقة المحيطة برأس الطباعة.

لاحظ أنك قد لا تتمكن من التبديل وفقاً لحالة تشغيل الطباعة. وفي هذه الحالة، يظهر الرمز باللون الرمادي للإشارة إلى أن الوظيفة معطلة.


 12 (شاشات التبديل)

قم بالتبديل بين الشاشة الرئيسية وشاشة ضبط بدء التشغيل في كل مرة يتم فيها الضغط على هذه المنطقة.

 13 (المصباح الداخلي)

يقوم بتشغيل المصباح الداخلي أو إيقاف تشغيله. اضغط على هذه المنطقة لإطفاء المصباح الداخلي، عندما يكون في وضع التشغيل. الضغط عليه أثناء إطفاء الضوء الداخلي، يؤدي إلى تشغيله.

قد لا تتمكن من تشغيل/إيقاف هذا المصباح بناءً على حالة تشغيل الطباعة. وفي هذه الحالة، يظهر الرمز باللون الرمادي للإشارة إلى أن الوظيفة معطلة.

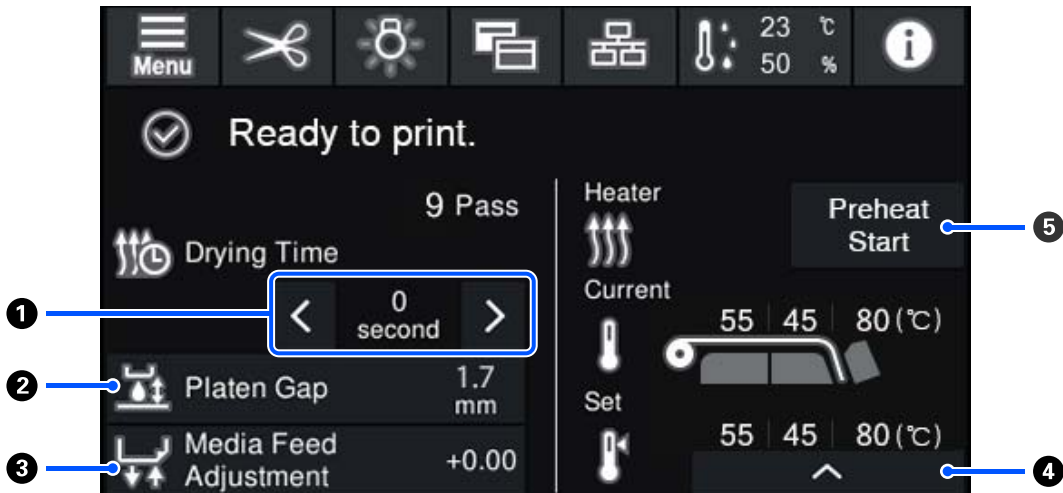
 14 (تغذية الوسائط إلى موضع القص)

وفقاً لإعدادات الوسائط المسجلة المحددة حالياً، قد تكون حافة الطباعة على الأسطوانة بعد اكتمال الطباعة.

إذا كنت ترغب في إرجاع حافة الطباعة إلى موضع القص، يمكنك الضغط على هذه المنطقة لتغذية الوسائط إلى موضع القص. علاوة على ذلك، إذا قمت بإجراء عملية تغذية حافة الطباعة إلى موضع القص أثناء وجودها في موضع القص، فستتم تغذية موضع بدء الطباعة في الأسطوانة إلى موضع القص.

شاشة ضبط بدء التشغيل

يشرح القسم التالي الأجزاء التي تختلف عن الشاشة الرئيسية فقط. ويمكنك تغيير القيمة لكل عنصر ضبط حتى أثناء الطباعة. ويتم تسجيل نتائج التعديلات في إعدادات الوسائط المحددة حالياً.



مقدمة

1 ضبط Drying Time

عند ضبط **Drying Action** على **Follow Drying Time Setting**، يتم عرض إعداد **Drying Time** لـ **Pass Mode** المحدد الخاص برقم الوسائط المسجل حالياً. اضغط على ما يلي لتغيير القيمة.

< : لتقليل وقت العرض

> : لزيادة وقت العرض

2 ضبط Platen Gap

لعرض إعداد **Platen Gap** لإعدادات الوسائط الحالية. اضغط على هذه المنطقة لتغيير القيمة.


3 تصحيح تغذية الوسائط

لتصحيح الأشرطة التي تحدث أثناء الطباعة، اضغط على هذه المنطقة لإجراء تصحيحات تغذية الوسائط.

إذا كانت كمية التغذية صغيرة جداً، وتظهر أشرطة سوداء (خطوط داكنة)؛ فصح كمية التغذية على قيمة أعلى (+).

وفي المقابل، إذا كانت كمية التغذية كبيرة جداً، وتظهر أشرطة بيضاء (خطوط باهتة)؛ فصح كمية التغذية على قيمة أقل (-). وتشير القيمة إلى كمية التغذية التي تم تصحيحها كنسبة مئوية أو كقيمة موجبة (+) أو سالبة (-).

4 ضبط درجة حرارة السخان

اضغط على  لتغيير درجة الحرارة المحددة للسخان الأولي، أو سخان أسطوانة الطباعة، أو سخان المعالجة. اعتماداً على الوسائط التي تم تحميلها والعدد الحالي لتمريرات الطباعة، فإذا كانت درجة حرارة سخان المعالجة منخفضة للغاية، فلن تتم معالجة الحبر بشكل صحيح، وسيتم تلطيخ الجزء الخلفي من الوسائط بالحبر عند اللف. وفي المقابل، إذا كانت درجة الحرارة مرتفعة للغاية، فستؤدي إلى انكماش الوسائط وتشوه شكلها. إذا ارتفعت درجة حرارة سخان أسطوانة الطباعة للغاية، يمكن أن تصح الفوهات مسدودة. عند تغيير درجة الحرارة، تأكد من ضبطها على درجة حرارة مناسبة.

5 Preheat Start/إيقاف

يبدأ كل سخان بالتسخين عند إرسال المهمة، وتبدأ الطباعة عندما تصل جميع السخانات إلى درجة حرارة محددة.

اضغط على **Preheat Start** لبدء التسخين الأويي لكل سخان، ثم يحافظ السخان الأويي وسخان أسطوانة الطباعة على درجة حرارة ثابتة محددة مسبقاً. يحافظ سخان المعالجة على درجة حرارة الاستعداد.

يتيح لك التسخين الأويي بدء الطباعة بسرعة بمجرد إرسال المهمة.

يمكنك تشغيل/إيقاف التسخين الأويي لجميع السخانات في كل مرة تضغط فيها على هذه المنطقة. وبالإضافة إلى ذلك، يتم إيقاف تشغيل جميع السخانات بعد انقضاء الوقت المحدد في **Heater Off Timer** في قائمة الإعدادات. وتبدأ عملية التسخين عند إرسال مهمة طباعة، ولكن لا يزال بإمكانك الضغط على **Preheat Start** إذا لزم الأمر.

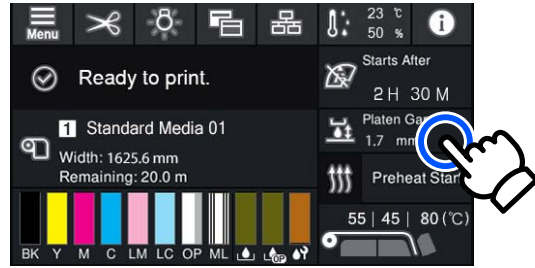
أيضاً، إذا تم تعيين **Heater** من **Temperature** على **Off** في قائمة الإعدادات، فإن الضغط على **Preheat Start** لا يحدث تغييراً، ولا يبدأ التسخين الأويي. لا يتم تسخين السخانات التي تم ضبطها على **Off** حتى إذا تم إرسال مهمة. ويمكنك ضبط إعدادات **Heater** لكل سخان على حدة.

إجراءات العمليات

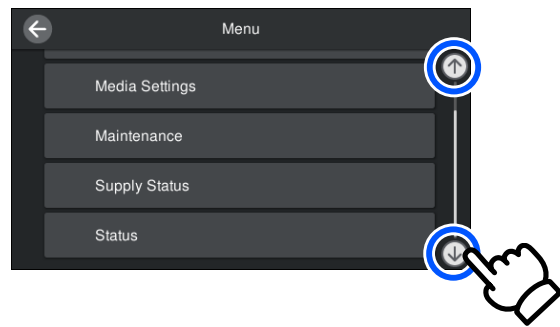
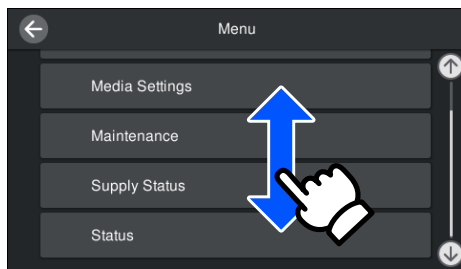
لا تستجيب منطقة الخلفية السوداء على الشاشة الرئيسية وشاشة ضبط بدء التشغيل حتى إذا ضغطت عليها. وعندما تضغط على المنطقة المتجانبة الرمادية في منطقة التشغيل، تتغير الشاشة أو القيمة.

مقدمة

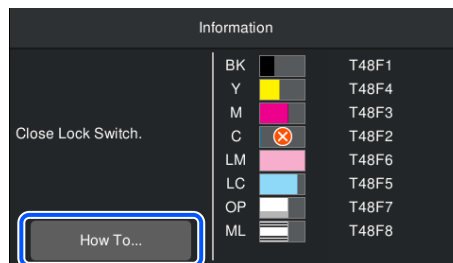
اعتماداً على حالة تشغيل الطابعة، قد لا تتمكن من أداء الوظيفة لكل زر معروض في أعلى الشاشة. وإذا كانت الوظيفة غير متاحة، فسيظهر الرمز باللون الرمادي ولا يستجيب الزر.



مناطق العمليات تنفذ العمليات عند الضغط عليها. وعلى الرغم من ذلك، عند عرض شريط التمرير كما هو موضح أدناه، يمكنك تمرير الشاشة عن طريق تحريك (تمرير) إصبعك لأعلى ولأسفل على الشاشة. يمكنك أيضاً التمرير بالضغط على أيقونات التوجيه لأعلى ولأسفل على شريط التمرير.



إذا تم عرض الزر **How To...**... التالي على شاشة رسالة وما إلى ذلك، يمكنك الضغط على هذا الزر لعرض دليل إجراء التشغيل.



فهم مصابيح الإشارة

تتم الإشارة إلى حالة الطابعة من خلال ما إذا كانت المصابيح الملونة الثلاثة مضاءة أم تصدر وميضاً. تظهر ألوان المصابيح باللون الأحمر، والأصفر، والأخضر من الأعلى إلى الأسفل. فعند إضاءة اللون الأحمر أو الأصفر أو وميض أحدهما، يعني ذلك حدوث خطأ، أو عرض رسالة تحذير على الطابعة. ويمكنك التحقق من تفاصيل الخطأ أو التحذير في شاشة لوحة التحكم.

حالة الطابعة	حالة المصباح		
	أخضر	أصفر	أحمر
تنفيذ عمليات بدء/إيقاف التشغيل	إيقاف تشغيل	وميض	إيقاف تشغيل
الاستعداد (الطابعة جاهزة)	مضيء	إيقاف تشغيل	إيقاف تشغيل
وسط الصفحة	وميض	إيقاف تشغيل	إيقاف تشغيل

مقدمة

حالة الطابعة	حالة المصباح		
	أخضر	أصفر	أحمر
يجب استبدال المواد المستهلكة قريباً	ضوء/وميض	مضيء	إيقاف تشغيل
تعذر بدء الطباعة	إيقاف تشغيل	مضيء	إيقاف تشغيل
حدث خطأ ما تحقق من محتوى الخطأ الوارد على الشاشة.	إيقاف تشغيل	إيقاف تشغيل	مضيء
أخطاء لا يمكن مسحها بعد تأكيد الرسالة المعروضة على الشاشة، اتصل بالموزع أو دعم شركة Epson للحصول على المساعدة.	إيقاف تشغيل	إيقاف تشغيل	وميض
إجراء الصيانة	إيقاف تشغيل	وميض	إيقاف تشغيل
متوقفة مؤقتاً (توقفت الطباعة)	مضيء	مضيء	إيقاف تشغيل
إيقاف مؤقت (للطباعة)	وميض	مضيء	إيقاف تشغيل
إيقاف تشغيل الاتصال (تعذر قبول مهام)	إيقاف تشغيل	مضيء	إيقاف تشغيل

مقدمة

ظروف التشغيل مناسبة للوسائط. للاطلاع على المزيد من المعلومات، تفضل بالرجوع إلى المستند المرفق مع الوسائط. بالإضافة إلى ذلك، حافظ على الرطوبة المناسبة عند العمل في المناطق الجافة أو البيئة مكيفة الهواء أو تحت أشعة الشمس المباشرة.

❑ تجنب استخدام الطابعة في الأماكن المزودة بمصادر للحرارة أو التي تتعرض لتيارات الهواء المباشرة من أجهزة التهوية أو مكيفات الهواء. إذ يمكن أن تجف فوهات رأس الطابعة وتُسد.

❑ يجب عدم ثني أنبوب الحبر المستهلك أو شدّه. فمن الممكن أن يتسبب ذلك في انسكاب الحبر داخل الطابعة أو حولها.

❑ يجب إجراء عمليات الصيانة مثل التنظيف والاستبدال حسب عدد مرات الاستخدام أو حسب الفترات الموصى بها. يمكن أن يؤدي عدم إجراء الصيانة الدورية إلى تأثير جودة الطابعة. وفي حال عدم إجراء الصيانة المناسبة، يمكن أن يؤدي الاستخدام المستمر إلى تلف رأس الطابعة.

📄 "المكونات التي تتطلب التنظيف المعتاد وتوقيت التنظيف" في الصفحة 71

❑ قد لا تتم تغطية رأس الطابعة (قد لا يعود رأس الطابعة إلى الجانب الأيمن) في حال إيقاف تشغيل الطابعة عند انحسار الوسائط أو عند حدوث أحد الأخطاء. والتغطية عبارة عن وظيفة تقوم بتغطية رأس الطابعة تلقائيًا بغطاء لمنع رأس الطابعة من الجفاف. في هذه الحالة، شغل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائيًا.

❑ عند تشغيل الطاقة، لا تزل قابس التيار الكهربائي أو تقطع الطاقة بواسطة قاطع التيار. وإلا، فقد لا تتم تغطية رأس الطابعة بشكل صحيح. في هذه الحالة، شغل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائيًا.

❑ يتم إجراء Print Head Cleaning تلقائيًا رأس الطابعة على فاصل زمني ثابت بعد الطابعة لمنع انسداد الفوهات. تأكد من وضع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) عند تشغيل الطابعة.

❑ بالإضافة إلى أنه يتم استهلاك الحبر أثناء الطابعة، فإنه يتم استخدام الحبر أثناء Print Head Cleaning وعمليات الصيانة الأخرى المطلوبة للحفاظ على رأس الطابعة في حالة تشغيل.

ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة

إذا كنت لا تستخدم الطابعة، فلاحظ النقاط التالية عند تخزين الطابعة. إذا لم يتم تخزين الطابعة بشكل صحيح، فقد لا تتمكن من الطابعة بصورة صحيحة في المرة التالية التي تستخدم الطابعة فيها.

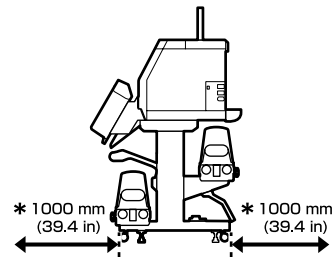
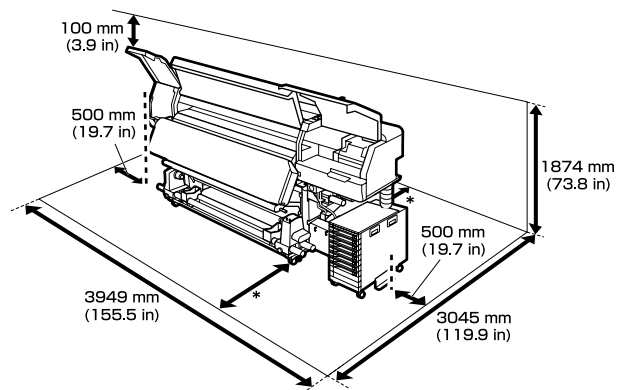
ملاحظات حول الاستخدام والتخزين

مساحة التركيب

تأكد من تأمين المساحة التالية وخلوها من أي أشياء أخرى قد تعوق خروج الورق واستبدال المواد المستهلكة.

راجع "جدول المواصفات" للاطلاع على الأبعاد الخارجية للطابعة.

📄 "جدول المواصفات" في الصفحة 137



ملاحظات عند استخدام الطابعة

لاحظ النقاط التالية عند استخدام هذه الطابعة لتجنب تحلل الألوان وتعطل الوظائف وانخفاض جودة الطابعة.

❑ نوصي بالإبقاء على الطابعة قيد التشغيل في كل الأوقات لمنع انسداد رأس الطابعة. إذا تم إيقاف تشغيل الطابعة، فتأكد من تشغيلها مرة واحدة في الأسبوع.

❑ لاحظ درجة حرارة التشغيل ومدى الرطوبة الموضحين في "جدول المواصفات" عند استخدام الطابعة. 📄 "جدول المواصفات" في الصفحة 137 ومع ذلك يرجى العلم بأنه قد لا تتحقق النتائج المرجوة إذا كانت درجة الحرارة والرطوبة في إطار حدود الطابعة ولكنها ليست ضمن الحدود الخاصة بالوسائط. ولذا، تأكد من أن

مقدمة

ملاحظات حول التعامل مع وحدات تزويد الحبر

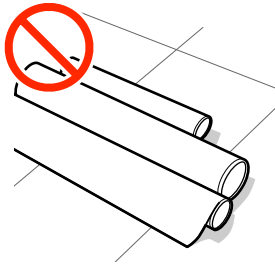
لاحظ النقاط التالية عند التعامل مع وحدات تزويد الحبر للحفاظ على جودة طباعة جيدة.

- ❑ يلزم إضافة المزيد من الحبر لشحن فوهات رأس الطباعة بالكامل في المرة الأولى التي يتم فيها استخدام الطباعة؛ وبالتالي، سيلزم استبدال وحدات تزويد الحبر في وقت أبكر من المعتاد.
- ❑ خزّن وحدات تزويد الحبر في درجة حرارة الغرفة بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة.
- ❑ لضمان جودة الطباعة، نوصي باستخدام الحبر بالكامل قبل أي من التواريخ التالية:
- ❑ تاريخ انتهاء الصلاحية الموضح على عبوة وحدة تزويد الحبر
- ❑ سنة واحدة من تاريخ تركيب وحدة تزويد الحبر في وحدة الحبر
- ❑ إذا نقلت وحدات تزويد الحبر من مكان بارد إلى آخر دافئ، فاتركها في درجة حرارة الغرفة لأكثر من أربع ساعات قبل استخدامها.
- ❑ لا تلمس رقاقة الدائرة المتكاملة (IC) الخاصة بوحدة تزويد الحبر. فقد لا تتمكن من الطباعة بصورة صحيحة.
- ❑ لا تترك وحدة الحبر دون تركيب أي وحدات تزويد الحبر. سيحفر الحبر الموجود في الطباعة ولن تعمل على النحو المتوقع. اترك وحدات تزويد الحبر مثبتة، حتى إذا كانت الطباعة غير مستخدمة.
- ❑ نظراً لأن رقاقة الدائرة المتكاملة (IC) تدير معلومات وحدة تزويد الحبر مثل مستوى الحبر المتبقي، فلا يزال بإمكانك إعادة إدخالها واستخدامها إذا أزلتها قبل ظهور رسالة الاستبدال.
- ❑ قبل تخزين وحدات تزويد الحبر التي تقوم بإزالتها أثناء الاستخدام، استخدم عصا تنظيف من مجموعة أدوات التنظيف المرفقة لامتصاص أي حبر ملتصق في منافذ تزويد الحبر. فقد يتسبب الحبر الجاف الموجود على منفذ الإمداد في تسرب الحبر عند إعادة إدخال خرطوشة الحبر/وحدة تزويد الحبر واستخدامها.
- ❑ تفضّل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من التفاصيل حول طرق التنظيف.
- ❑ ["التخزين طويل الأمد \(الصيانة قبل التخزين\)" في الصفحة 94](#)
- ❑ أثناء تخزين خراطيش الحبر/وحدات تزويد الحبر، حافظ على إبقاء منافذ إمداد الحبر خالية من الغبار. يحتوي منفذ إمداد الحبر على صمام كي لا يحتاج إلى تغطيته.

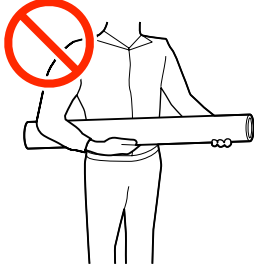
- ❑ إذا كانت الطباعة لن تُستخدم لأكثر من أسبوعين (وسيتم إيقاف تشغيلها في هذا الوقت)، فاستخدم وحدة الإمداد بالحبر النظيف (تُباع بشكل منفصل) وقيم بإجراء صيانة ما قبل التخزين. يؤدي ترك الرؤوس دون غسيل إلى حدوث انسداد دائم.
 - ❑ تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. ["التخزين طويل الأمد \(الصيانة قبل التخزين\)" في الصفحة 94](#)
 - ❑ إذا لم تطبع لوقت طويل ولم تُجر الصيانة قبل التخزين، فشغّل الطباعة مرة على الأقل في الأسبوع.
 - ❑ إذا لم تقم بالطباعة لمدة طويلة، فقد تصبح فوهات رأس الطباعة مسدودة. سيتم إجراء Print Head Cleaning تلقائياً بعد تشغيل الطباعة وبدء الطباعة. يمنع Print Head Cleaning انسداد رؤوس الطباعة ويحافظ على جودة الطباعة. لا تقم بإيقاف تشغيل الطباعة حتى اكتمال Print Head Cleaning.
 - ❑ إذا لم تستخدم الطباعة لفترة طويلة، فتتحقق من رأس الطباعة للتأكد من عدم انسدادها قبل بدء الطباعة. أجر Print Head Cleaning إذا كان رأس الطباعة مسدوداً. ["كيفية طباعة نموذج فحص الفوهات" في الصفحة 93](#)
 - ❑ عند تخزين الطباعة في بيئة أقل من 15° مئوية (5° فهرنهايت)، تأكد من تنفيذ **Keeping Preparation** في قائمة الإعدادات. لأنه إذا تم تخزين الطباعة دون تنفيذ هذا الإجراء، فقد يتلف رأس الطباعة. ["التخزين طويل الأمد \(الصيانة قبل التخزين\)" في الصفحة 94](#)
 - ❑ قد تقوم بكرات الضغط بتجعيد الوسائط المتبقية في الطباعة. قد تصبح الوسائط متموجة أو مجعدة أيضاً، مما يتسبب في انحسارها أو ملامسة الوسائط رأس الطباعة. أزل الوسائط قبل تخزين الطباعة. بعد إزالة الوسائط، حرك ذراع تحميل الوسائط إلى الأمام.
 - ❑ خزّن الطباعة بعد التأكد من تغطية رأس الطباعة (تم وضع رأس الطباعة في أقصى اليمين). إذا ترك رأس الطباعة دون غطاء لمدة طويلة، فقد تنخفض جودة الطباعة.
- ملاحظة:**
عند عدم تغطية رأس الطباعة، شغّل الطباعة ثم أوقف تشغيلها.
- ❑ أغلق جميع الأغشية قبل تخزين الطباعة. وإذا كنت تنوي عدم استخدام الطباعة لمدة طويلة، فضع قطعة قماش أو غطاءً مضاداً للكهرباء الساكنة على الطباعة لمنع وصول الأتربة إليها. تُعد فوهات رأس الطباعة صغيرة جداً، ويمكن انسدادها بسهولة إذا وصلت الأتربة الدقيقة إلى رأس الطباعة، وقد يمنعك ذلك من الطباعة بشكل سليم.
 - ❑ عند تخزين الطباعة، تأكد من أنها مستوية: يجب عدم تخزينها على إحدى الزوايا، أو على أحد أطرافها، أو بقلبيها رأساً على عقب.

مقدمة

- ❑ حافظ على جفاف الوسائط.
- ❑ يمكن استخدام مواد التعبئة لتخزين الوسائط، ويجب عدم التخلص منها.
- ❑ تجنّب الأماكن المعرضة لأشعة الشمس المباشرة أو الحرارة الزائدة أو الرطوبة.
- ❑ عند ترك الطابعة دون استخدام، يجب إزالة الوسائط منها، وإعادة لفها وإدخالها في عبوتها الأصلية للتخزين.
- ❑ لا تضع الوسائط المكشوفة مباشرةً على الأرض. ينبغي إرجاع الوسائط إلى الخلف وإدراجها في عبوتها الأصلية للتخزين.



- ❑ لا تحمل الوسائط وسطحها مضغوط مقابل الملابس. احمل الوسائط في عبوتها الخاصة حتى قبل تحميلها في الطابعة.



- ❑ لا تقم بتخزين الوسائط دون غطاء. وإلا، فقد تصبح حواف الوسائط متموجة أو متعرجة مما يؤدي إلى تلامس الوسائط مع رأس الطابعة أثناء الطباعة مما قد يؤدي إلى حدوث عطل.
- ❑ وقد يؤدي ترك الوسائط في الطابعة لفترات طويلة إلى تلفها.

التعامل مع الوسائط بعد الطباعة

- ❑ لاحظ النقاط التالية للاحتفاظ بمطبوعات ذات جودة عالية تدوم طويلاً.
- ❑ لا تقم بحك السطح المطبوع أو خدشه. فقد يتقشر الحبر نتيجة لذلك.
- ❑ لا تلمس السطح المطبوع فقد يزيل ذلك الحبر.
- ❑ تجنّب أشعة الشمس المباشرة.

- ❑ قد يكون هناك حبر حول منفذ إمداد الحبر في وحدات تزويد الحبر التي تمت إزالتها، لذا احذر من سقوط أي حبر على المنطقة المحيطة عند إزالة وحدات تزويد الحبر.
- ❑ للحفاظ على جودة رأس الطابعة، تتوقف هذه الطابعة عن الطباعة قبل نفاذ وحدات تزويد الحبر تمامًا.
- ❑ على الرغم من إمكانية احتواء وحدات تزويد الحبر على مواد مُعاد تصنيعها، إلا إن ذلك ليس له تأثير على وظيفة الطابعة أو أدائها.
- ❑ لا تقم بتفكيك وحدات تزويد الحبر أو إعادة تصميمها. فقد لا تتمكن من الطباعة بصورة صحيحة.
- ❑ تجنّب إسقاط وحدة تزويد الحبر أو اصطدامها بالأشياء الصلبة؛ وإلا فقد يتسرب الحبر من وحدة تزويد الحبر.
- ❑ أزل وحدات تزويد الحبر المثبتة في وحدة الحبر مرة واحدة في الأسبوع ورجّها جيداً. لا يلزم عليك رجّ وحدات تزويد الحبر الخاصة بـ OP أو ML. [الرجّ في الصفحة 84](#)

ملاحظات حول التعامل مع وحدة الحبر

- ❑ استخدم سلك وحدة الحبر لربط وحدة الحبر بالجزأين الأمامي والخلفي من أرجل الطابعة. قد ينكسر أنبوب الحبر إذا حركت وحدة الحبر أثناء توصيلها بالطابعة دون ربطها باستخدام سلك وحدة الحبر.
- ❑ لا تقم بإزالة موصل أنبوب الحبر بمجرد توصيله أثناء الإعداد. فقد يتسرب الحبر إذا قمت بإزالته دون الانتباه إلى الأمر.

الاحتياطات عند التعامل مع الوسائط وتخزينها

- ❑ يُرجى ملاحظة التالي عند التعامل مع الوسائط أو تخزينها. لن تُنتج الوسائط التي تكون بحالة سيئة طباعات ذات جودة جيدة.
- ❑ تأكد من قراءة المستند المقدم مع كل نوع من الوسائط.

الاحتياطات عند التعامل والتخزين

- ❑ يجب عدم طيّ الوسائط أو إتلاف السطح القابل للطباعة.
- ❑ يجب عدم لمس السطح القابل للطباعة. فقد تؤثر الرطوبة والزيوت الموجودة في يديك على جودة الطباعة.
- ❑ عند التعامل مع الوسائط، احملها من طرفيها. نوصي بارتداء قفازات قطنية.

مقدمة

❑ ولتجنّب تغيير اللون، قم بعرض المطبوعات وتخزينها وفقاً للتعليمات الواردة في المستندات المرفقة مع الوسائط.

مقدمة

تقديم البرامج المرفقة

مناطق أخرى غير أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية

يتم تضمين حزمة الأقراص المضغوطة CD والبرامج التالية مع هذه الطابعة.

❑ قرص البرامج
تفضل بالاطلاع على الجدول التالي للحصول على وصف للبرنامج الذي تم تقديمه.

❑ Epson Edge Print (حزمة البرامج)
Epson Edge Print هو برنامج معالجة الصورة النقطية RIP يمكن استخدامه بسهولة من خلال عمليات تشغيل بسيطة. يمكن تثبيت ذلك عبر الإنترنت. تفضل بالاطلاع على دليل الإعداد (كتيب) لمعرفة كيفية تثبيت البرنامج.

البرنامج المُقدّم

يوضح الجدول التالي البرنامج المُقدّم.

يتم توفير إصدارات Windows على قرص البرنامج المرفق. إذا كنت تستخدم جهاز Mac أو جهاز كمبيوتر دون محرك أقراص، يمكنك تنزيل البرنامج وتثبيته من الرابط التالي: <http://epson.sn>.

للحصول على معلومات حول البرنامج، راجع التعليمات عبر الإنترنت للتطبيق أو دليل شبكة الاتصال (الدليل الإلكتروني).

ملاحظة:

لا يتم توفير برامج تشغيل الطابعة. كما يُعد برنامج RIP مطلوباً لإجراء عمليات الطابعة. ويتم تضمين برنامج معالجة الصورة النقطية RIP المقدم من Epson، "Epson Edge Print"، مع هذه الطابعة على قرص مضغوط منفصل. يوفر موقع ويب Epson البرنامج المساعد المرفق للطابعة.

اسم البرنامج	الملخص
Epson Edge Dashboard*	<p>بعد التثبيت، يعمل كبرنامج مقيم. ينقل ملف إعدادات الطابعة (EMX) أو يحدّثه في Epson Edge Print، ومن ثمّ يُرسل إشعارات حول حالة الطابعات المُسجّلة. يمكنك أيضاً إجراء عمليات التحكم التالية لطابعات Epson المعتمدة.</p> <p>❑ يمكنك بسهولة الحصول على مجموعة متنوعة من المعلومات التالية التي تقدمها Epson على شبكة الإنترنت.</p> <p>❑ ملفات إعدادات الطابعة (EMX)</p> <p>❑ تحديث معلومات البرامج الثابتة للطابعة (يمكنك تحديث البرامج الثابتة بسهولة من Epson Edge Dashboard)</p> <p>❑ حدّث معلومات البرامج والأدلة المثبتة من قرص البرنامج المرفق ومتصفح الإعداد الخاص بشركة Epson (عندما تتلقى معلومات التحديث، يمكنك تحديث البرنامج بسرعة عن طريق تشغيل EPSON Software Updater)</p> <p>❑ معلومات من Epson</p> <p>❑ يمكنك مراقبة حالة الطابعة المتصلة بأحد أجهزة الكمبيوتر باستخدام Epson Edge Dashboard المثبت على إحدى الشبكات أو وصلة USB.</p> <p>❑ يمكنك بسهولة ضبط إعدادات الوسائط وتغييرها من الكمبيوتر بالإضافة إلى إمكانية النقل إلى الطابعة.</p> <p>📄 "بدء الإجراءات" في الصفحة 32</p> <p>📄 "إجراءات الإغلاق" في الصفحة 33</p>
EPSON Software Updater	<p>يعمل البرنامج على إجراء الفحص في حال توفر برنامج جديد أو معلومات التحديث على الإنترنت ويثبتها. يمكنك أيضاً تحديث الأدلة، وEpson Edge Dashboard، وEpson Edge Print لهذه الطابعة.</p>

مقدمة

اسم البرنامج	الملخص
Epson communications drivers (نظام التشغيل فقط Windows)	يُعد برنامج Epson communications drivers مطلوباً عند استخدام Epson Edge Dashboard، و Epson Edge Print وكذلك عند توصيل أحد أجهزة الكمبيوتر بالطابعة عبر USB. لذا تأكد من تثبيت هذه البرامج.
EpsonNet Config SE	مع هذا البرنامج، يمكنك تكوين العديد من إعدادات الشبكات للطابعة من الكمبيوتر. يُعد ذلك مفيداً إذ يسمح لك بإدخال العناوين والأسماء باستخدام لوحة المفاتيح.

* قم بتنزيل البرنامج من الإنترنت وثبته. ثم وصل جهاز الكمبيوتر الخاص بك بالإنترنت وثبت البرنامج.

أمريكا الشمالية

لعرض خيارات البرنامج وتنزيله، تفضل بزيارة موقع الدعم لمنطقتك وابحث عن منتجك:

□ <https://www.epson.com/support> (الولايات المتحدة)

□ <http://www.epson.ca/support> (كندا)

أمريكا اللاتينية

لعرض خيارات البرنامج وتنزيله، تفضل بزيارة موقع الدعم لمنطقتك وابحث عن منتجك:

□ <http://www.latin.epson.com/support> (منطقة البحر الكاريبي)

□ <http://www.epson.com.br/suporte> (البرازيل)

□ <http://www.latin.epson.com/soporte> (المناطق الأخرى)

البرنامج المثبت مسبقاً

هذا البرنامج مثبت مسبقاً على الطابعة. يمكنك تشغيله من مستعرض الويب عبر إحدى الشبكات.

اسم/وظيفة البرنامج	الوظيفة
Web Config	هذا البرنامج مخصص لمسؤولي الشبكة. يمكن تكوين إعدادات أمان الشبكة من Web Config. فضلاً عن أنه يوفر وظيفة الإشعار برسائل البريد الإلكتروني لإعلامك عند حدوث أخطاء وما إلى ذلك في الطابعة. حج "استخدام Web Config" في الصفحة 44

تسجيل الطابعة

يستطيع Epson Edge Dashboard مراقبة إعدادات الوسائط وإدارتها ونسخها إلى الطابعات المسجلة.

في أجهزة الكمبيوتر التي تعمل بنظام التشغيل Windows، يتم تسجيل الطابعات بصورة تلقائية. ويسمح لك ذلك بمراقبتها وإدارتها فوراً بعد بدء تشغيل Epson Edge Dashboard. إذا لم يتم تسجيل الطابعة تلقائياً، فتحقق من أنك تستخدمها وفقاً للشروط التالية، ثم سجلها يدوياً.

تم تثبيت برنامج اتصال مزود بالطابعة على أحد أجهزة الكمبيوتر

جهاز الكمبيوتر والطابعة متصلان

الطابعة في وضع الاستعداد

لا يتم تسجيل الطابعات تلقائياً لنظامي التشغيل Mac ولا Linux. قم بتسجيل الطابعة يدوياً من شاشة Register Printer. يتم عرض هذه الشاشة عند بدء تشغيل Epson Edge Dashboard لأول مرة.

إجراءات التسجيل اليدوي

1 تحقق من الطابعات المعروضة في قائمة الطابعة.

Windows

تأكد من أن الطابعة التي ترغب في تسجيلها موجودة في قائمة الطابعات. انقر فوق **Add Search** حسب الحاجة للبحث عن الطابعات التي يمكنك تسجيلها. تتم إضافة أي طابعات تم العثور عليها إلى قائمة الطابعة.

Linux/Mac

إذا كان الكمبيوتر متصلاً بالطابعات عبر USB، انقر فوق **Add Search** لوضع الطابعات في القائمة.

إذا كان الكمبيوتر متصلاً بالطابعات عبر شبكة، انقر فوق **Search Option**، وأدخل عنوان IP الخاص بالطابعة على الشبكة، وانقر فوق **+**. وبعد ذلك، انقر فوق **Add Search** لوضع الطابعة التي تريدها في القائمة.

2 ضع علامة بجانب **Printer Name** للطابعة التي تريد تسجيلها.

3 انقر فوق **Apply**.

يتم تطبيق التغييرات التي تم إجراؤها على قائمة الطابعة.

استخدام

Epson Edge Dashboard

يشرح هذا القسم العمليات الأساسية لـ Epson Edge Dashboard. ويتم تحديث البرنامج المرفق مع الطابعة حسب الحاجة لجعله أكثر فائدة ولتحسين الوظائف. راجع تعليمات البرنامج للحصول على آخر التفاصيل.

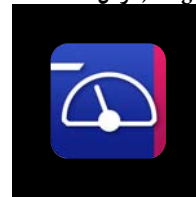
بدء الإجراءات

Epson Edge Dashboard هو تطبيق ويب.

1 يمكن تشغيل التطبيق باستخدام أيٍّ من الطريقتين التاليتين.

Windows

انقر فوق أيقونة **Epson Edge Dashboard** على **toolbar** (شريط أدوات) Desktop (سطح المكتب) وحدد **Show Epson Edge Dashboard** (عرض Epson Edge Dashboard).



انقر فوق **Start** (ابدأ) — **All Programs** (كافة البرامج) (أو **Programs** (البرامج)) — **Epson Software**، بهذا الترتيب.

Mac

انقر فوق أيقونة **Epson Edge Dashboard** على شريط قائمة Desktop (سطح المكتب) وحدد **Show Epson Edge Dashboard** (عرض Epson Edge Dashboard).



Linux

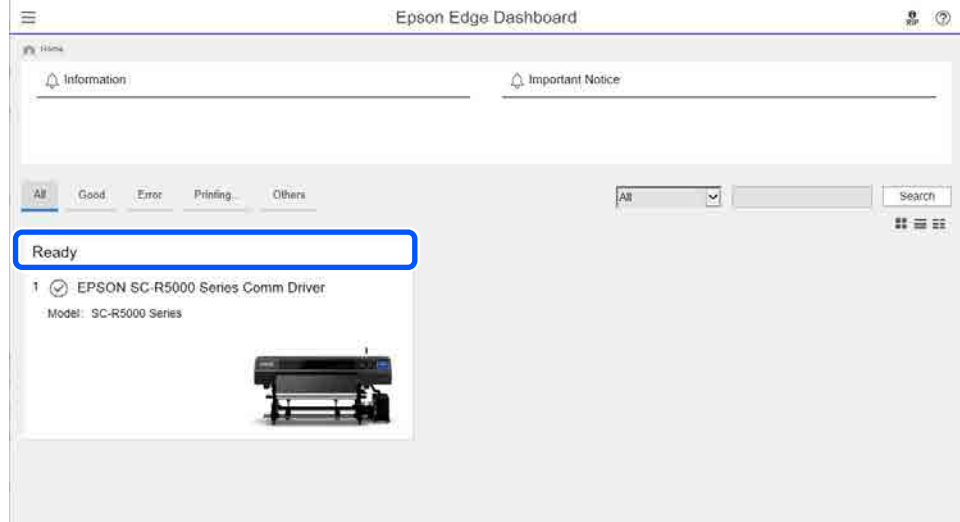
انقر فوق **Other — Applications** (أخرى — تطبيقات) **Epson Edge Dashboard**.

2 يبدأ تشغيل Epson Edge Dashboard.

مقدمة

التحقق من حالة الطابعة وإدارتها

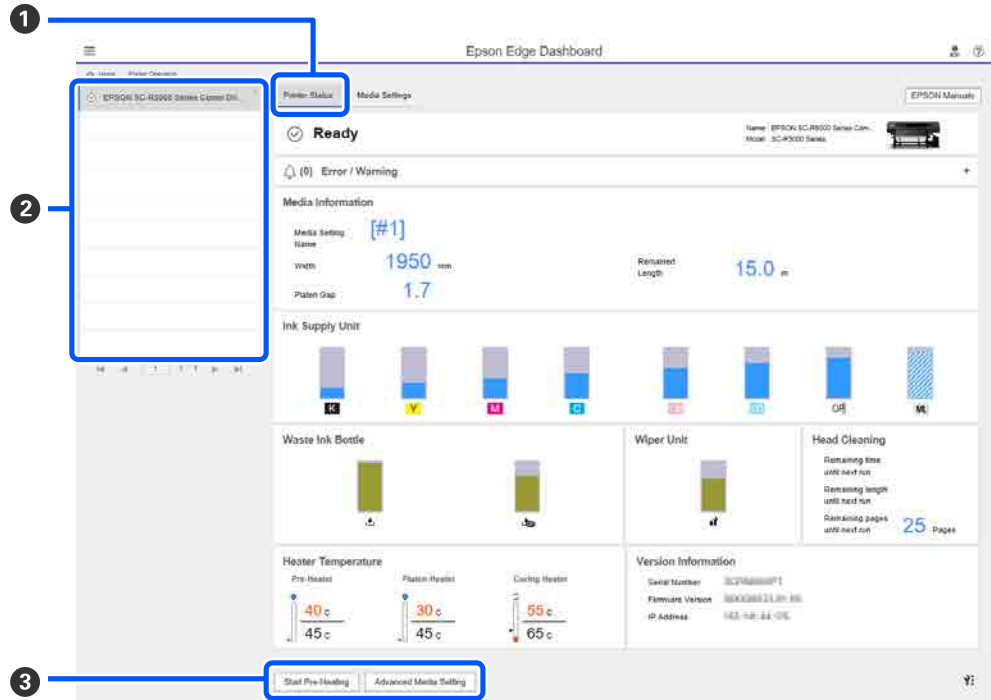
1 في الشاشة Home، انقر فوق المنطقة المحيطة بالطابعة التي تريد التحقق منها.



2 تأكد من تحديد علامة تبويب **Printer Status**.

يتم عرض شاشة Printer Operation. فهم رموز الحالة للمواد المستهلكة هو نفسه بالنسبة للرموز الموجودة على شاشة لوحة التحكم الخاصة بالطابعة.

عند تسجيل طابعات متعددة في هذا البرنامج، يمكنك تبديل الطابعة التي تتم مراقبتها في قائمة الطابعات المسجلة (2). يمكنك تنفيذ بعض وظائف الصيانة من هذا البرنامج بالنقر فوق الأزرار (3) في أسفل الشاشة. علماً بأن المحتوى الذي تم تنفيذه هو نفسه الموجود في قائمة إعدادات الطابعة.



إجراءات الإغلاق

أغلق مستعرض الويب. ومع ذلك، نظراً لأن Epson Edge Dashboard برنامج قديم، فإنه لا يتوقف.

مقدمة

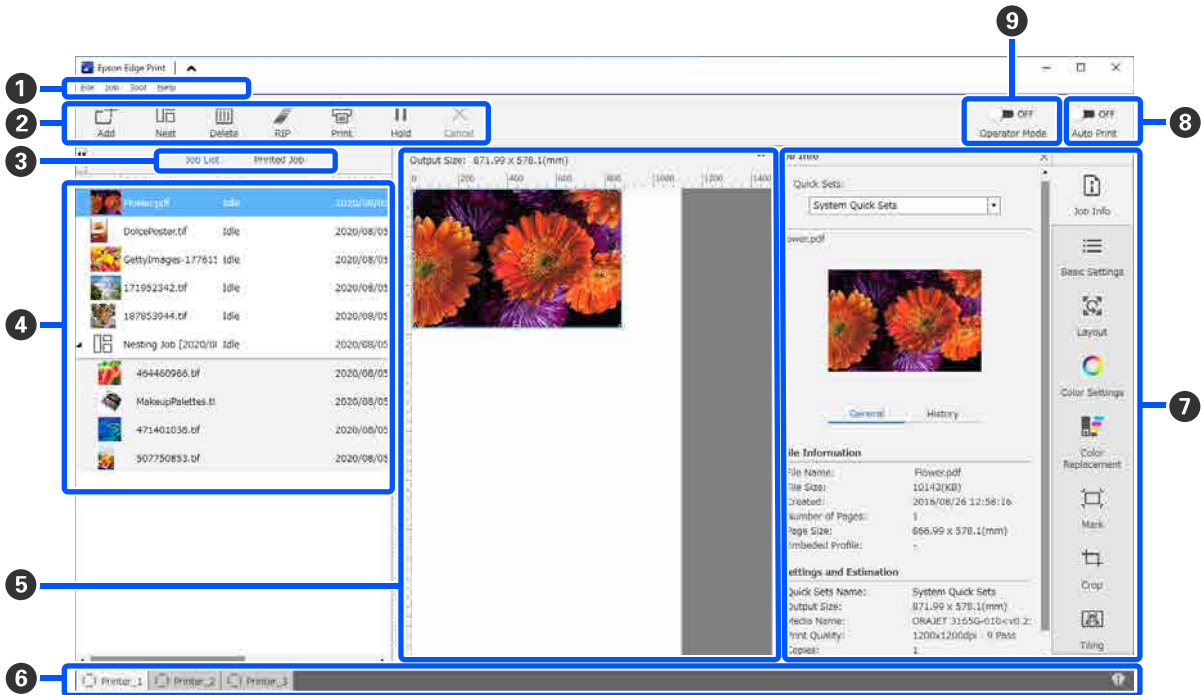
استخدام Epson Edge Print

يشرح هذا القسم العمليات الأساسية لـ Epson Edge Print. ويتم تحديث البرنامج المرفق مع الطابعة حسب الحاجة لجعله أكثر فائدة ولتحسين الوظائف. راجع تعليمات البرنامج للحصول على آخر التفاصيل.

تكوين الشاشة الرئيسية

تظهر الشاشة الرئيسية التالية عندما تبدأ تشغيل Epson Edge Print.

وفيما يلي تكوين الشاشة الرئيسية ووظائف عناصرها.



الوظيفة	أسماء الأجزاء	
يمكنك إجراء الإعدادات والعمليات في مختلف القوائم. وبالنقر فوق أو في سطر العنوان، يمكنك إظهار شريط القوائم أو إخفاؤه.	شريط القوائم	1

مقدمة

الوظيفة	أسماء الأجزاء	
<p>يمكنك تنفيذ العمليات التالية للوظائف التي تحددها في القائمة Job List/Printed Job (4).</p> <p>✚ : لتحديد بيانات الطباعة وإضافتها إلى Job List.</p> <p>☰/☲ : لإنشاء مهمة تضمين واحدة من بين الوظائف المتعددة التي تحددها.</p> <p>وعندما تحدد إحدى مهام التضمين، يتغير ☰ إلى ☲ ويمكنك إجراء UnNest.</p> <p>🗑️ : لحذف المهام المحددة من القائمة.</p> <p>🔧 : لإجراء معالجة RIP فقط على المهام المحددة.</p> <p>🖨️ : لإجراء RIP أثناء طباعة المهام المحددة. وعندما تُحدد إحدى المهام التي اكتمل فيها RIP بالفعل، تتم الطباعة فقط.</p> <p>✕ : لإيقاف الطباعة أو معالجة RIP الجاري تنفيذها.</p> <p>⏸/⏹ : لوضع المهمة المحددة قيد الانتظار. لا تتم طباعة المهام المعلقة عند تعيين زر تبديل الطباعة التلقائية (8) على ON.</p> <p>عند قيامك بتحديد إحدى المهام المعلقة، فإن ⏸ يتغير إلى ⏹ ويمكنك عندها إلغاء التعليق. وإذا قمت بإلغاء إحدى عمليات التعليق أثناء الطباعة التلقائية، تصبح المهمة في وضع الخمول وتتم طباعتها في نهاية قائمة الانتظار.</p>	شريط أدوات المهمة	2
<p>يقوم بتبديل قائمتي Job List/Printed Job.</p> <p>ويظهر اسم القائمة المحددة حالياً في حد الإطارات.</p>	زر تبديل القوائم	3
<p>في Job List، تظهر صورة مصغرة للمهام التي تُطبع أو تنتظر طباعتها واسم بيانات المصدر الخاص بها وحالتها. ويتم نقل المهام التي انتهت طباعتها إلى قائمة Printed Job تلقائياً.</p>	قائمة Job List/Printed Job	4
<p>يمكنك التحقق من معاينة المهمة التي تحددها في Job List (4).</p> <p>تقوم المنطقة البيضاء بعرض الوسائط. ويتغير عرض الوسائط وفقاً للإعدادات الموجودة في Basic (Settings) — Media Size في قائمة إعدادات المهمة. وتُعد المسافة من الحواف اليسرى واليمنى للوسائط إلى الخطوط المنقطة هي الهوامش.</p> <p>يمكنك أيضاً سحب صورة المعاينة لتغيير موضع الطباعة.</p> <p>بالنقر فوق ⏪ أو ⏩ في الجزء السفلي لمنطقة المعاينة، يمكنك تقليل عرض منطقة المعاينة أو تكبيرها.</p>	منطقة المعاينة	5
<p>تعرض حالة الطابعات المسجلة في هذا البرنامج وأسماءها.</p> <p>انقر فوق إحدى علامات التبويب لتغيير الطابعة المراد تشغيلها. وتُعد علامة التبويب البيضاء هي الطابعة التي تعمل في الوقت الحالي.</p> <p>وإليك فيما يلي معاني أيقونات الحالة.</p> <p>✅ : للإشارة إلى إمكانية إجراء الطباعة (جاهز).</p> <p>🔄 : للإشارة إلى أن الطباعة قيد العمل حالياً.</p> <p>⚠️ : للإشارة إلى صدور تحذير أو شيء ما.</p> <p>❌ : للإشارة إلى حدوث خطأ ما.</p> <p>🔄 : للإشارة إلى أن الطابعة تقوم حالياً بعملية أخرى غير الطباعة، مثل Print Head Cleaning أو تشغيل لوحة التحكم.</p> <p>🔌 : للإشارة إلى أن الطاقة مفصولة أو أنها غير متصلة.</p>	علامة تبويب تبديل الطابعات	6
<p>لإجراء الإعدادات، مثل الطباعة، والتخطيط، وملف تعريف الإدخال/الإخراج للمهام الخاملة المحددة في Job List (4).</p> <p>تُعد الأيقونات الموجودة على اليمين هي قائمة إعداد المهمة. كما يتغير محتوى منطقة الإعداد وفقاً للعناصر المحددة.</p>	قائمة إعداد المهمة ومنطقة الإعداد	7

مقدمة

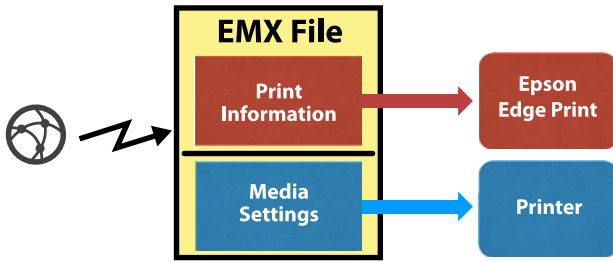
الوظيفة	أسماء الأجزاء	
<p>في كل مرة يتم فيها النقر فوق هذا الزر، فإنه يقوم بتشغيل الخاصية أو إيقافها.</p> <p>ومن خلال ضبطه على <input checked="" type="checkbox"/> ON ، تبدأ مهام الطباعة بإجراء الطباعة بالترتيب بمجرد إضافة بيانات الطباعة إلى Job List (4). وعندما تكون هناك مهام خاملة في Job List، تتم طباعة المهام الخاملة بالترتيب أيضاً.</p> <p>وبضبطه على <input type="checkbox"/> OFF ، لا تتم طباعة المهام إلا بعد إضافة بيانات الطباعة إلى Job List، المحددة، وبعد ذلك تتم طباعتها.</p> <p>وعندما يتم وضع العديد من المهام معاً أو إجراء عملية التضمنين أو RIP قبل الطباعة، اضبط <input type="checkbox"/> OFF لإجراء عملية التضمنين وRIP، ثم غيره بعد ذلك إلى <input checked="" type="checkbox"/> ON .</p>	زر تشغيل Auto Print	8

مقدمة

- ❑ لا يحتاج النص إلى تطهيره.
- ❑ لا يتغير المظهر حتى بالنسبة للإصدارات المختلفة لبرنامج معالجة الصور.

إعداد ملفات EMX

يُعد ملف EMX أحد ملفات إعدادات الطباعة لجميع أنواع الوسائط ويتضمن المعلومات التالية اللازمة للطباعة بشكل ملائم على الوسائط المتاحة تجارياً.



معلومات الطباعة

الإعدادات التي تم تسجيلها في Epson Edge Print، مثل ملف تعريف ICC للوسائط، وعدد مرات التمرير، والدقة.

إعدادات الوسائط

الإعدادات المسجلة في Media Management للطباعة، فيما يتعلق بدرجة حرارة السخان، وPlaten Gap، وFeeding، وTension، وما إلى ذلك، والتي تتناسب مع الوسائط التي تستخدمها.

في هذا القسم، سنشرح الإجراء اللازم للحصول على ملفات EMX في Epson Edge Print وتسجيلها.

للحصول على ملف EMX، يجب اتصال خادم RIP بالإنترنت.

1 انقر فوق قائمة **Manage Preset** — Tool — انقر فوق **Manage Print Info** بهذا الترتيب.

تتغير الشاشة إلى شاشة **Manage Print Info**.

2 انقر فوق **+** (Add).

تبدأ **Adding Print Information**.

3 حدد **Acquire EMX File** وانقر فوق **Proceed**. يتم عرض قائمة بملفات EMX المقدمة مجاناً من Epson.

4 حدد ملف EMX المتوافق مع الوسائط التي تستخدمها. حدد ملف EMX. يمكن تحديد عدة ملفات EMX في كل مرة.

الطباعة بالإعدادات المناسبة للوسائط المستخدمة (الطباعة باستخدام EMX)

يجب عليك تسجيل معلومات الطباعة وقيم إعدادات الوسائط التي تتناسب مع الوسائط التي تستخدمها للطباعة و Epson Edge Print للطباعة بشكل صحيح للوسائط التي تستخدمها.

وذلك لأن الوسائط لها خصائص فريدة ومتنوعة. على سبيل المثال، هناك وسائط تحتاج إلى كميات كبيرة من الحبر أو تتطلب وقتاً أطول حتى تجف. وإذا لم تطبع باستخدام الإعدادات التي تطابق الوسائط، فلن تكون نتائج الطباعة مرضية.

ومع ذلك، فإن تعيين الإعدادات للحصول على أفضل المطبوعات للوسائط التي تستخدمها من خلال إيجاد القيم المثلى لكل عنصر من عناصر الإعدادات المتعددة أمر معقد ويتطلب قدرًا كبيراً من الوقت والعمل.

وفي هذه الحالة، نستخدم ملفات الطباعة (ملفات EMX) المتوفرة مجاناً من Epson لشرح طريقة الطباعة بسهولة، والحصول على جودة الطباعة باستخدام إعدادات الخبراء.

الاستعداد للطباعة

التحقق من بيئة التشغيل

تحقق من النقاط التالية.

❑ الطباعة و Epson Edge Print متصلان بشكل صحيح، وتم تشغيل الطباعة.

❑ الكمبيوتر المثبت عليه خادم RIP (Epson Edge Print) متصل بالإنترنت.

❑ (Epson Edge Print) قيد التشغيل.

❑ الطباعة مسجلة في (Epson Edge Print).

❑ الوسائط مُحمّلة في الطباعة وجاهزة للطباعة.

إعداد بيانات الطباعة

قم بإعداد بيانات الطباعة في أحد تنسيقات البيانات المتوافقة مع Epson Edge Print.

ولمعرفة تفاصيل حول تنسيقات البيانات المدعومة، راجع تعليمات Epson Edge Print.

وبوجه عام، نوصي باستخدام تنسيق PDF للأسباب التالية.

❑ لا توجد تخطيطات أو روابط معطلة للصور.

مقدمة

يمكنك تخصيص الإعدادات بناءً على معلومات الطباعة المكتسبة أو إنشاء معلومات طباعة جديدة.

راجع تعليمات Epson Edge Print للحصول على معلومات تفصيلية حول تحرير معلومات الطباعة وإضافتها.

تحضير الطباعة

بعد نسخ إعدادات الوسائط ملف EMX الذي تم الحصول عليه إلى الطباعة، قم بإجراء Print Adjustments من قائمة إعدادات الوسائط.

تعمل Print Adjustments على تحسين إعدادات الوسائط لتصحيح الاختلافات الفردية في الوسائط والطباعة الخاصة بك حتى تتمكن من إجراء الطباعة المثلى باستخدام مجموعة الوسائط والطباعة.

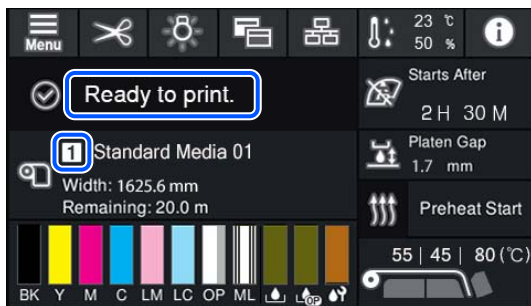
إذا لم تقم بإجراء Print Adjustments، فقد تظهر أشرطة أو تجبب في نتائج الطباعة.

1 قم بتحميل الوسائط التي تستخدمها بالفعل في الطباعة. عند الانتهاء من تحميل الوسائط، يتم عرض شاشة إعدادات الوسائط التي قمت بتحميلها على شاشة لوحة التحكم.

2 حدد الرقم المحدد في الخطوة 6 من "تحضير ملفات EMX".

عند اكتمال إعدادات معلومات الوسائط، يتم عرض الشاشة الرئيسية.

تحقق من عرض رقم الوسائط المحدد، ومن عرض رسالة **Ready to print**.



3 قم بإجراء Print Adjustments في قائمة الإعدادات. فضل بالاطلاع على ما يلي لمعرفة الإجراء التفصيلي.

📄 "تحسين إعدادات الوسائط (Automatic Adjustment)" في الصفحة 59

ملفات EMX التي حصلت عليها بالفعل غير نشطة ولا يمكن تحديدها.

الملفات التي تعرض **Update Available** في **Status** تشير إلى أن ملفات EMX تم تحديثها بعد الحصول عليها.

إذا حددت ملف EMX وحصلت عليه، وكان يعرض **Update Available**، فهذا يعني أن الملف الذي تم الحصول عليه بالفعل قد تمت الكتابة فوقه.

انقر فوق **Proceed**.

يمكنك نسخ قيمة إعداد الوسائط لملف EMX الذي تم الحصول عليه إلى الطباعة. لنسخ الملف، حدد **Copy** **Media settings** وتابع حتى الخطوة 6.

إذا كنت لا تنسخ الملف، فانقل إلى الخطوة 7.

6 حدد مكان نسخ قيم إعدادات الوسائط داخل ملف EMX. ثم انقر فوق **Execute**.

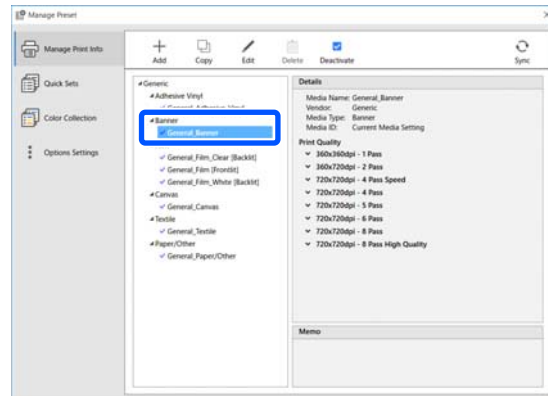
يتم عرض أرقام الوسائط (من 1 إلى 50) المسجلة على الطباعة المحددة. حدد مكان نسخ قيم إعدادات الوسائط (أرقام الوسائط) داخل ملف EMX الذي تم الحصول عليه في الخطوة 4.

تحديد عدد فارغ يزيد القيم. ويؤدي تحديد رقم تم تسجيله بالفعل إلى استبدال المعلومات المسجلة.

انقر فوق **Finish**.

تم الانتهاء من عملية الحصول على المعلومات وتسجيلها. عند انتهاء التسجيل، تتم إضافة معلومات الطباعة المسجلة إلى قائمة معلومات الطباعة.

يتم تحديد معلومات الطباعة بواسطة اسم الوسائط.



تشير علامة ✓ الموجودة على يسار اسم الوسائط إلى تمكينها. يمكنك تحديد معلومات الطباعة الممكنة باستخدام **Media Name** الخاص بها في **Basic** (**Settings**) في قائمة إعدادات المهام. وإذا كانت هناك عناصر كثيرة معروضة لـ **Media Name** لدرجة تجعل الاختيار صعباً، فحدد معلومات الطباعة غير المطلوبة على هذه الشاشة، ثم انقر فوق **(Deactivate)** ✓. وتختفي علامة ✓ الموجودة على يسار اسم الوسائط ويتم تعطيل معلومات الطباعة.

مقدمة

عند تحديد الطباعة المجمعة، يمكنك فرز Job List حسب ترتيب الطباعة.

للحصول على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Print.

أثناء الطباعة، تظهر كلمة **Printing** في عمود **Status** في Job List. يظهر شريط تقدم خاص بالفترة الزمنية المتبقية للطباعة أيضاً في منطقة المعاينة.

ملاحظة:

تحقق من حالة علامة تبويب تبديل الطابعات قبل بدء الطباعة. ولا يمكنك إجراء عملية الطباعة إذا كانت أيقونة الحالة أياً مما يلي.

✘ : للإشارة إلى حدوث خطأ ما.

⌚ : للإشارة إلى أن الطابعة تقوم حالياً بعملية أخرى غير الطباعة، مثل **Print Head Cleaning** أو تشغيل لوحة التحكم.

⏸ : للإشارة إلى أن الطاقة مفصولة أو أنها غير متصلة.

قم بإعداد الطابعة لإجراء الطباعة.

ويتم نقل المهام التي انتهت طباعتها إلى قائمة Printed Job تلقائياً.

راجع تعليمات Epson Edge Print للحصول على مزيد من المعلومات حول طريقة استخدام قائمة Printed Job.

استخدم قائمة إعداد المهام لتكبير المهام أو تصغيرها لطباعة جزء فقط من إحدى الصور، أو لطباعة إحدى الصور التي تكون أكبر من الوسائط.

للحصول على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Print.

إيقاف الطباعة

استخدم الإجراء التالي إذا رغبت في إيقاف الطباعة أثناء طباعة إحدى المهام.

1

حدد المهمة المراد إيقاف طباعتها من Job List، وانقر فوق ✕ (Cancel) في شريط أدوات المهمة. أو افتح قائمة النقر بزر الماوس الأيمن على اسم المهمة المراد إيقاف طباعتها وحدد **Cancel**.

2

عندما تظهر شاشة رسالة التأكيد، انقر فوق **Yes** (نعم).

تقسيم صورة كبيرة إلى أجزاء لطبعها (تجانب)

يشرح هذا القسم السمات النموذجية لـ Epson Edge Print.

إجراء الطباعة

1

انقر فوق **+** (Add) في شريط أدوات المهمة وأضف بيانات الطباعة إلى Job List. أو اسحب بيانات الطباعة وأسقطها في Job List.

سيظهر اسم البيانات وصورة مصغرة لبيانات الطباعة التي تمت إضافتها في Job List.

ملاحظة:

عندما تنقر فوق **+** (Add) وتقوم بتحديد بيانات الطباعة، يمكنك أيضاً تحديد **Quick Sets** في الوقت نفسه.



تُعد **Quick Sets** عبارة عن مجموعة محفوظة من إعدادات مهام الطباعة. ويتم إنشاء المهام وفقاً لهذه الإعدادات. ولمعرفة التفاصيل حول **Quick Sets**، راجع تعليمات **Epson Edge Print**.

2

حدد إحدى المهام لطباعتها من Job List. ستظهر صورة للمطبوعات في منطقة المعاينة.

3

انقر فوق **☰** (Basic Settings) في قائمة إعداد المهام. تغيير منطقة الإعداد إلى Basic Settings، ويمكنك تغيير حجم الوسائط، واسمها (معلومات الطباعة)، وجودة الطباعة (الدقة وعدد التمريرات).

للحصول على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Print.

4

انقر فوق **🖨** (Print) في شريط أدوات المهمة لبدء الطباعة.

طباعة المهام الكبيرة

في حين أن ذلك يعتمد على أداء الخادم الخاص بك، مع المهام الكبيرة، مثل المهام الطويلة أو المهام المتداخلة، قد يتم توقف رؤوس الطباعة وتشغيلها أثناء الطباعة. وفي هذه الحالة، نوصي بإجراء معالجة RIP قبل الطباعة.

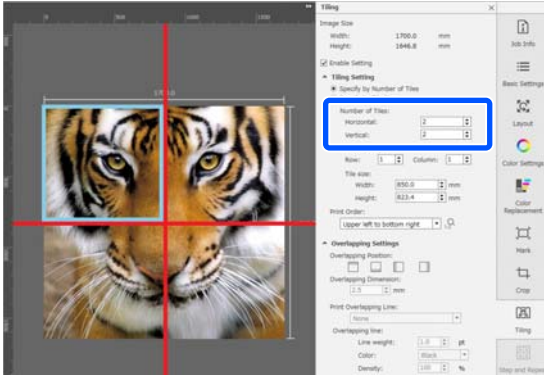
للحصول على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Print.

عندما تريد طباعة المهام بالترتيب على دفعات

عند وجود مهام متعددة في Job List، يمكنك تحديد الترتيب ثم تحديد الطباعة المجمعة.

مقدمة

مثال: قسمان في الوضع Horizontal و Vertical



يمكنك إجراء تعديلات دقيقة على حجم البلاط الذي تقسمه.

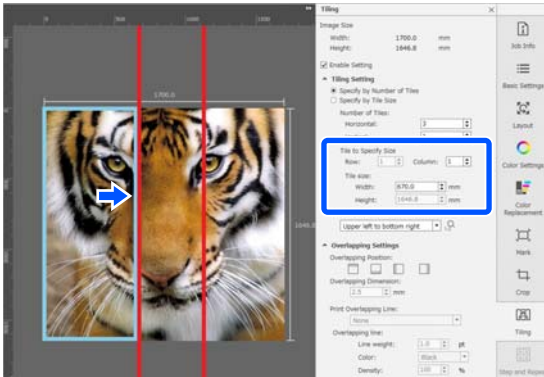
6

إذا كنت تريد تجنب إنشاء حافة ملصقة في أي موضع، مثل مكان وجود العين في مثال 3 أقسام في Horizontal في الخطوة 5، استخدم الإجراء التالي لتحديد البلاطة العلوية اليسرى واضبط حجم البلاطة.

(1) استخدم مؤشر الماوس للنقر فوق البلاطة التي تريدها أو تحديد موضع البلاطة التي تريدها في **Tile to Specify Size**.

ويُشار إلى البلاط المراد تعديله بإطار أزرق فاتح.

(2) لضبط الحجم، اسحب الإطار الأزرق الفاتح أو أدخل قيمة في **Tile size**.



تقدم إلى الخطوة 8، وحدد التداخل.

عند طباعة صورة كبيرة أعرض من الوسائط التي تطبع عليها، يمكنك تقسيم الصورة الكبيرة إلى عدة أجزاء وطباعتها على الوسائط.

يمكنك أيضاً إضافة تداخلات للّصق حتى يمكن لصق الصورة معاً في صورة واحدة بعد الانتهاء من طباعتها.

وفيما يلي يأتي شرح لإجراء التقسيم.

طريقة تقسيم الصورة

1 حدد إحدى المهام لتقسيمها من Job List.

2 انقر فوق (Tiling) في قائمة إعداد المهام. تغيير منطقة الإعدادات إلى إعدادات Tiling.

3 حدد **Enable Setting**.

يتم تمكين عناصر الإعدادات.

4 حدد حجم الأقسام في **Tiling Setting**.

كل من الصور المقسمة يُسمى "بلاطات".

لتعيين عدد القطع التي سيتم تقسيم الصورة فيها، حدد **Specify by Number of Tiles**.

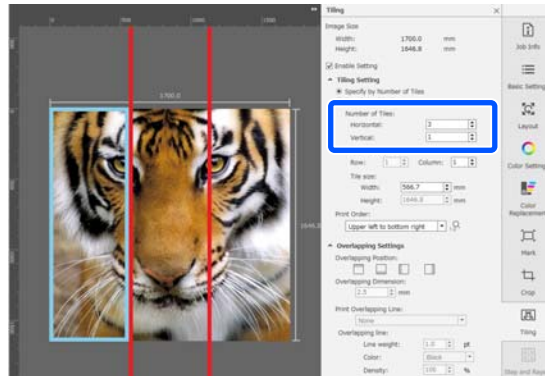
لتعيين حجم البلاطات ثم تقسيم الصورة، حدد **Specify by Tile Size**.

لتعيين عدد البلاطات، انتقل إلى الخطوة 5.

لتعيين حجم البلاطات، انتقل إلى الخطوة 7.

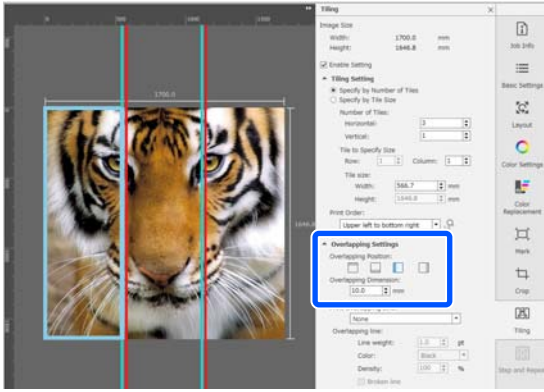
5 حدد عدد الأقسام التي سيتم إنشاؤها في **Number of Tiles**.

مثال: 3 أقسام في الوضع Horizontal



مقدمة

مثال: **Overlapping Dimension** هو 10 ملم ويقع **Overlapping Position** في الجانب الأيسر



إذا كنت تريد طباعة خطوط الحدود بين الصورة والتداخل، فانتقل إلى الخطوة رقم 10.

إذا كنت لا تريد طباعة خطوط الحدود بين الصورة والتداخل، فانتقل إلى الخطوة رقم 11.

في **Print Overlapping Line**، حدد **Print on Image and Margins** أو **Print only on Margins**

تتم طباعة خطوط الحدود بين الصورة والتداخل ويمكن استخدامها كدليل للصورة معاً.

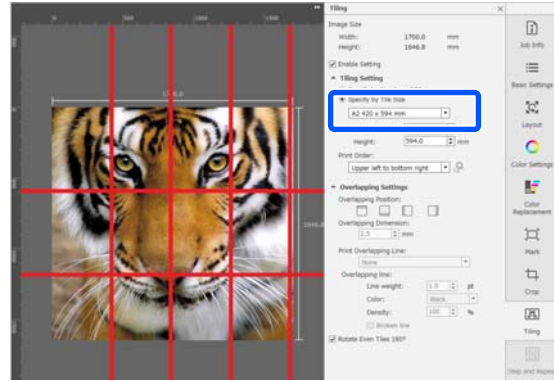
يمكنك استخدام **Overlapping line** لتغيير سُمك خطوط الحدود ولونها وكثافتها لتسهيل رؤيتها. إذا حددت **Broken line**، يمكنك تغيير خط الحدود من خط متصل إلى خط متقطع.

10

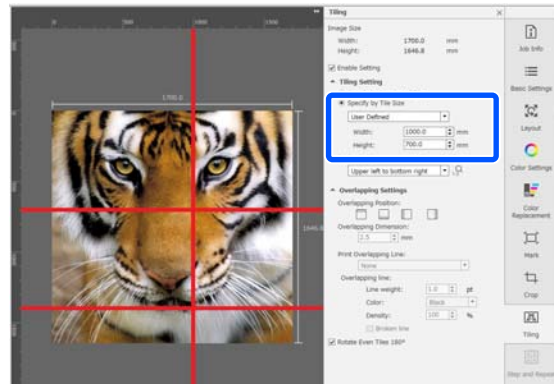
حدد حجم الأقسام في **Specify by Tile Size**.

7

مثال: الضبط على حجم A2



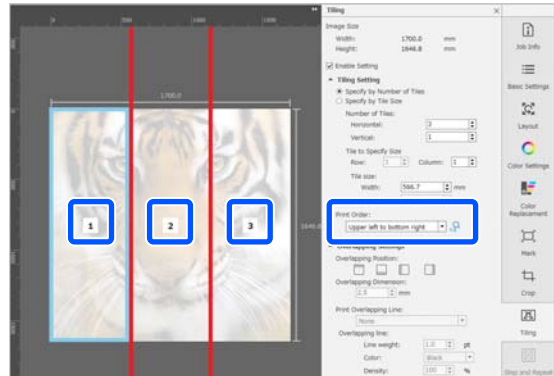
مثال: اضبط على 1000 ملم Width و 700 ملم Height في **User Defined**



اضبط الترتيب الذي تُطبع به البلاطات في **Print Order** (ترتيب الطباعة).

8

عند تحديد **Print Order** (ترتيب الطباعة) ثم النقر فوق 1، 2، يتم عرض رقم يشير إلى ترتيب الطباعة على كل بلاطة في منطقة المعاينة.



اضبط التداخل للصورة معاً في **Overlapping Settings**.

9

(1) حدد مكان ضبط التداخل في **Overlapping Position**.

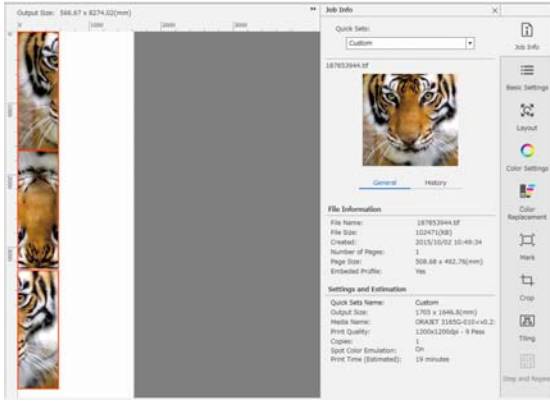
(2) حدد عرض التداخل في **Overlapping Dimension**.

مقدمة

11

وعند اكتمال إعدادات تقسيم الصورة، حدد شيئاً آخر بخلاف (Tiling) (Color Replacement)، أو (Crop) في قائمة إعدادات المهام لتغيير منطقة المعاينة إلى معاينة الطباعة.

مثال: عند تحديد (Job Info)



ملاحظة:

انقر فوق (Layout) (التخطيط) في قائمة إعدادات المهام لتغيير ترتيب البلاطات.

على سبيل المثال، يمكنك تقليل الوسائط المهذرة عن طريق ترتيب البلاطات أفقياً والتي تم ترتيبها عمودياً في البداية لتناسب مع عرض الوسائط، ثم طباعتها.

ومع ذلك، بناءً على ترتيب البلاطات، قد يكون هناك انحراف في اللون في مواضع اللصق عند لصق الصور معاً.

عند الطباعة على بلاط غير محدد

يمكنك إلغاء الطباعة باستخدام الإجراء التالي عندما لا ترغب في طباعة بلاط معين بعد تقسيم الصورة في إعدادات Tiling.

1 افتح قائمة النقر بزر الماوس الأيمن على البلاطة غير المخصصة للطباعة.

2 ألق تحديد خانة الاختيار Print.

عند إلغاء تحديد خانة الاختيار Print، يتم عرض رمز على البلاطة.

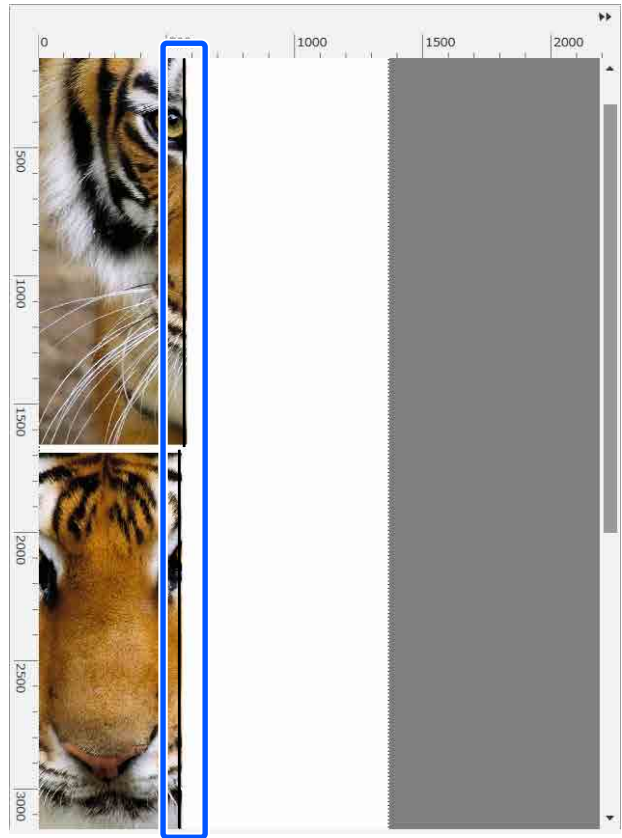
حدد خانة الاختيار لطباعة البلاطة.

ملاحظة:

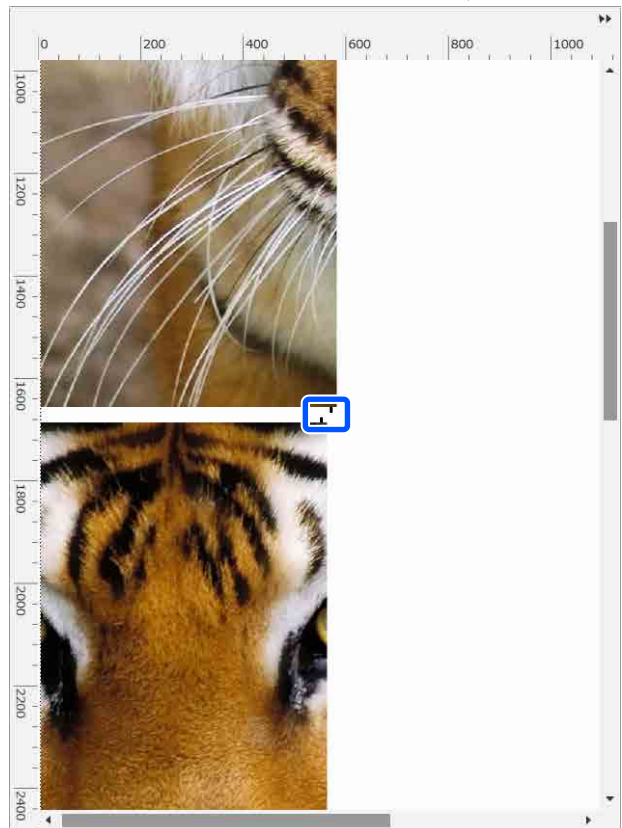
إذا قمت بالنقر بزر الماوس الأيمن فوق بلاطة وحددت Clear All من القائمة المعروضة، فلن تتم طباعة أي من البلاطات.

إذا كنت ترغب في طباعة بلاطة واحدة فقط، فانقر بزر الماوس الأيمن فوق البلاطة التي تريد طباعتها، وحدد Clear All من القائمة المعروضة، ثم حدد Print.

مثال: تم تعيين Print on Image and Margins



مثال: تم تعيين Print only on Margins



استخدام EPSON Software Updater

ملاحظة:
أمريكا الشمالية

للتحقق من وجود تحديثات للبرنامج، تفضلُ بزيارة:

<https://www.epson.com/support> (الولايات المتحدة)

<http://www.epson.ca/support> (كندا)

أمريكا اللاتينية

للتحقق من وجود تحديثات للبرنامج، تفضلُ بزيارة:

<http://www.latin.epson.com/support> (منطقة البحر الكاريبي)

<http://www.epson.com.br/suporte> (البرازيل)

<http://www.latin.epson.com/suporte> (المناطق الأخرى)

التحقق من توفر تحديث البرنامج

1 تحقق من الحالة التالية.

اتصال الكمبيوتر بالشبكة.

يمكن اتصال الطابعة بالكمبيوتر.

2 شغل EPSON Software Updater.

Windows 8.1/Windows 8

أدخل اسم البرنامج في رمز البحث، ثم اختر الرمز المعروض.

باستثناء نظام التشغيل Windows 8.1/Windows 8

انقر فوق Start (ابدأ) < All Programs (كافة البرامج)

< Epson Software (أو البرامج) < Epson Software Updater

.EPSON Software Updater

Mac OS X

انقر فوق Go (الانتقال) — Applications (التطبيقات)

— Epson Software Updater — Epson Software —

ملاحظة:

في نظام التشغيل Windows، يمكنك أيضاً البدء من خلال النقر فوق رمز الطابعة الموجود على شريط الوصول وتحديد Software Update (تحديث البرنامج).

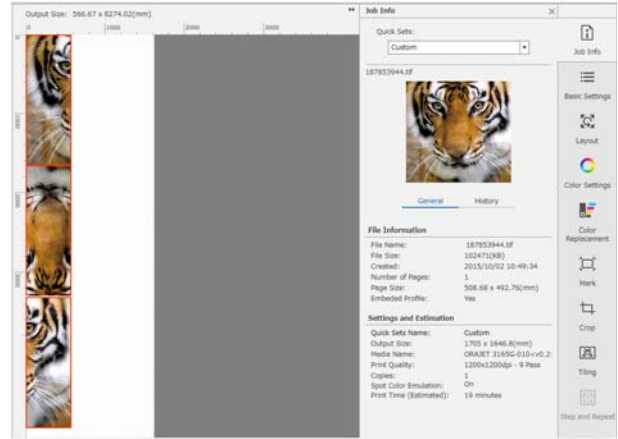
3 حدث البرامج والأدلة.

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

عندما يبرز انحراف اللون في مواضع اللصق

عندما يتم لصق الصور معاً ويكون انحراف اللون في مواضع اللصق واضحاً، تحقق مما إذا تم إلغاء تحديد خانة الاختيار Rotate Even Tiles 180° في إعدادات Tiling.

عند تحديد ذلك، تتم طباعة البلاطات بالتناوب من الأعلى إلى الأسفل حتى يصبح اللون أقل وضوحاً.



يمكنك أيضاً تحسين مشكلة انحراف اللون عن طريق تعيين Print Head Warm Up على On في قائمة إعدادات الطابعة.

📖 "عنصر Media Management" في الصفحة 109

مقدمة

مثال:

IPv4: http://192.168.100.201/
IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

إجراءات الإغلاق

أغلق مستعرض الويب.

إلغاء تثبيت البرنامج

مهم!

- سجّل الدخول إلى حساب "Computer administrator" (مسؤول الكمبيوتر) (وهو حساب يتمتع بامتيازات Administrator (المسؤول)).
- أدخل كلمة مرور المسؤول عندما تطلب منك ثم تابع إجراءات خطوات العملية المتبقية.
- أغلق أي تطبيقات أخرى قد تكون قيد التشغيل.

Windows

يوضّح هذا القسم كيفية إلغاء تثبيت برنامج Epson communications drivers وEpson Edge Dashboard باستخدامهما كمثل.

1 أوقف تشغيل الطابعة، وافصل الكابل من جهاز الكمبيوتر.

2 في جهاز الكمبيوتر المُثبّت عليه البرنامج، انقر فوق **Control Panel** (لوحة التحكم)، ومن ثم انقر فوق **Uninstall a program** (إلغاء تثبيت برنامج) من فئة **Programs** (البرامج).

3 حدد البرنامج الذي ترغب في إزالته ثم انقر فوق **Uninstall/Change** (إزالة التثبيت/التغيير) (أو **Change/Remove** (الباقى/إزالة)).

يؤدي تحديد ما يلي إلى حذف برنامج Epson communications drivers. يظهر رقم الطراز في XXXXX.

EPSON SC-RXXXXX Series Comm Driver Printer
Uninstall (إلغاء تثبيت برنامج تشغيل الطابعة المتسلسل)

لإلغاء تثبيت **Epson Edge Dashboard**، حدد **Epson Edge Dashboard**.

4 حدد رمز الطابعة المستهدفة، ثم انقر فوق **OK** (موافق).

مهم!

يرجى عدم إيقاف تشغيل جهاز الكمبيوتر أو الطابعة أثناء التحديث.

ملاحظة:

لا يمكن تحديث البرامج التي لم يتم عرضها في القائمة باستخدام **EPSON Software Updater**. تحقق بحثاً عن أحدث إصدارات البرامج من موقع ويب **Epson**.

<https://www.epson.com>

استقبال إشعارات التحديث

1 شغل **EPSON Software Updater**.

2 انقر فوق **Auto update settings**.

3 حدد أحد الفواصل الزمنية للتحقق من وجود تحديثات في خانة **Interval** الخاصة بالطابعة، ثم انقر فوق **OK**.

استخدام Web Config

يوفر نظرة عامة حول بدء تشغيل البرنامج والوظائف المقدّمة.

بدء الإجراءات

شغل البرنامج على جهاز الكمبيوتر المتصل بالشبكة نفسها المتصلة بها الطابعة.

1 تحقق من عنوان IP الخاص بالطابعة.

تأكد من أن الطابعة جاهزة للطباعة.

اضغط على **☰** (القائمة)، ثم حدد **General Settings — Network Settings — Wired LAN Status**.

2 شغل مستعرض ويب على جهاز الكمبيوتر المتصل بالطابعة عبر الشبكة.

3 أدخل عنوان IP للطابعة في شريط العنوان في متصفح الويب واضغط على **Enter** أو مفتاح **Return**.

التنسيق:

للطابعة IPv4: http://عنوان IP

للطابعة IPv6: http://[عنوان IP]

5 اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.
عندما تظهر رسالة تأكيد الحذف، اضغط على **Yes (نعم)**.

إذا كنت تعيد تثبيت **Epson communications drivers**، فأعد تشغيل جهاز الكمبيوتر.

Mac

يوضح ما يلي كيفية إزالة **Epson Edge Dashboard**.

1 قم بإنهاء **Epson Edge Dashboard**.

2 انقر نقرًا مزدوجًا فوق **Applications (التطبيقات)** —
— **Epson Edge Dashboard — Epson Software**
Epson Edge Dashboard Uninstaller

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

العمليات الأساسية



4. إرفاق الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية

للطباعة أثناء لف الوسائط، تحتاج إلى إرفاق الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية.

📄 استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) في الصفحة 54



5. تحسين إعدادات الوسائط (عند استخدام وسائط جديدة)

نفذ هذا الإجراء مرة واحدة قبل استخدام إعدادات الوسائط المسجلة في الطباعة في الخطوة 1.

حسن إعدادات الوسائط (Print Adjustments) لتصحيح الاختلافات الفردية في الوسائط والطباعة الخاصة بك حتى تتمكن من إجراء الطباعة المثلى باستخدام مجموعة الوسائط والطباعة.

📄 تحسين إعدادات الوسائط (Automatic Adjustment) في الصفحة 59



6. التحقق من حالة الطباعة

قبل بدء التشغيل، تحقق من كمية الحبر المتبقية وحالة فوهات رأس الطباعة.

📄 قبل الطباعة في الصفحة 65



7. طباعة

ابدأ الطباعة باستخدام RIP.

راجع ما يلي للحصول على تفاصيل حول الطباعة باستخدام برنامج RIP "Epson Edge Print" المرفق مع الطباعة.

📄 الطباعة بالإعدادات المناسبة للوسائط المستخدمة (الطباعة باستخدام EMX) في الصفحة 37

ملاحظات حول تحميل الوسائط

عند تخزين الوسائط والتعامل معها، تأكد من مراعاة النقاط التالية للحفاظ على سطح الوسائط خالياً من الأتربة والوبر. يمكن أن يؤدي استخدام الوسائط عند وجود أتربة أو وبر عليها إلى انسداد الفوهات وتطاير الحبر في نتائج الطباعة.

العمليات الأساسية

سير العمل للطباعة الصحيحة

اتبع الإرشادات أدناه للطباعة بشكل صحيح على الوسائط الخاصة بك.

1. تسجيل إعدادات الوسائط على الطباعة وطباعة المعلومات على RIP

سجل إعدادات الوسائط على الطباعة بناءً على خصائص الوسائط الخاصة بك، وسجل معلومات الطباعة في RIP.

توفر Epson ملف EMX يجمع بين إعدادات الوسائط ومعلومات الطباعة لمعظم الوسائط المتاحة تجارياً.

يمكنك تنفيذ العمليات التالية بسهولة في شكل معالج باستخدام برنامج RIP "Epson Edge Print" المرفق مع الطباعة.

تنزيل ملف EMX

تسجيل معلومات الطباعة تلقائياً على Epson Edge Print

تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطباعة

تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

📄 الطباعة بالإعدادات المناسبة للوسائط المستخدمة (الطباعة باستخدام EMX) في الصفحة 37



2. اضبط RIP للمهام التي يزيد طولها عن ثلاث ساعات كي تكون في غضون ثلاث ساعات

لا يمكن للطباعة القيام بعمليات الطباعة بشكل مستمر لأكثر من ثلاث ساعات. يعتمد طول الطباعة الذي يمكنك طباعته في غضون ثلاث ساعات على عدد التمريرات المحددة في جودة طباعة RIP.

تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات حول طول الطباعة المحدد بعدد التمريرات. راجع أيضاً ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات حول ملاءمة مهمة في غضون ثلاث ساعات.

📄 أطوال الطباعة حسب عدد التمريرات وإنشاء مهمة في الصفحة 133



3. تحميل الوسائط في الطباعة وتعيين إعدادات الوسائط

حمل الوسائط، وحدد الرقم الذي قمت بتسجيل إعدادات الوسائط إليه في الخطوة 1، ثم أدخل طول الوسائط.

📄 تحميل الوسائط في الصفحة 47

📄 إعدادات الوسائط المحملة في الصفحة 53

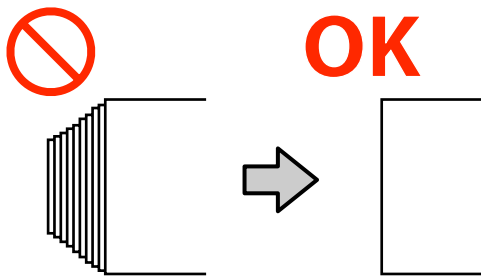
العمليات الأساسية

حمل الوسائط قبل الطباعة مباشرةً.

قد تصبح الوسائط المتبقية في الطابعة متموجة أو مجعدة أيضاً، مما يتسبب في انحسارها أو ملامسة الوسائط رأس الطابعة. وقد يؤدي ذلك إلى حدوث خلل في أداء الطابعة أو إلى انخفاض جودة الطباعة.

لا تحمل الوسائط إذا كانت الحواف اليمنى واليسرى غير متساوية.

إذا تم تحميل الوسائط ولم تكن الحواف اليمنى واليسرى للبكرة متساوية، فقد تتسبب مشكلات تغذية الوسائط في تحرك الوسائط أثناء الطباعة. إما أن تقوم بإعادة لف البكرة لمحاذاة الحواف وإما أن تستخدم بكرة دون أي مشكلات.



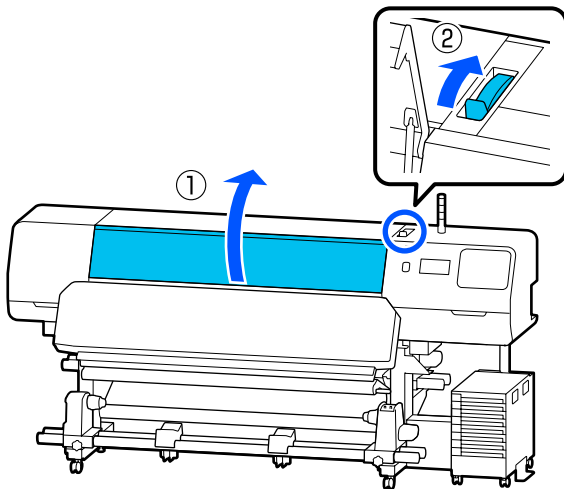
تحميل الوسائط

يمكنك التحقق من الإجراء في الفيديو على YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

1 تحقق من عرض **Open Printer Cover and load the media** على الشاشة الرئيسية.

2 افتح غطاء الطابعة، ثم حرك ذراع تحميل الوسائط إلى الخلف.

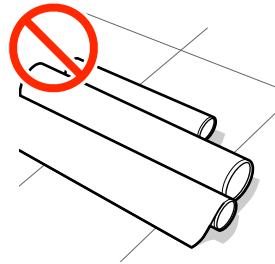


راجع ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات حول التعامل مع الوسائط وتخزينها.

📄 "الاحتياطات عند التعامل مع الوسائط وتخزينها" في الصفحة 28

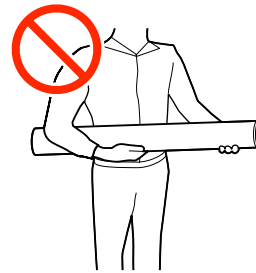
لا تضع الوسائط المكشوفة مباشرةً على الأرض.

ينبغي إرجاع الوسائط إلى الخلف وإدراجها في عبوتها الأصلية للتخزين.



لا تحمل الوسائط وسطحها مضغوط مقابل الملابس.

احمل الوسائط في عبوتها الخاصة حتى قبل تحميلها في الطابعة.



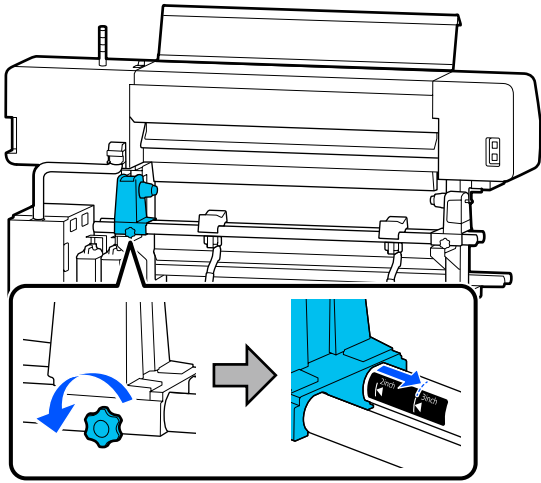
ملاحظات حول تحميل الوسائط

⚠️ تنبيه:

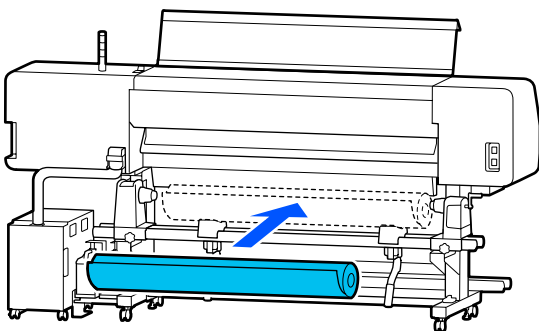
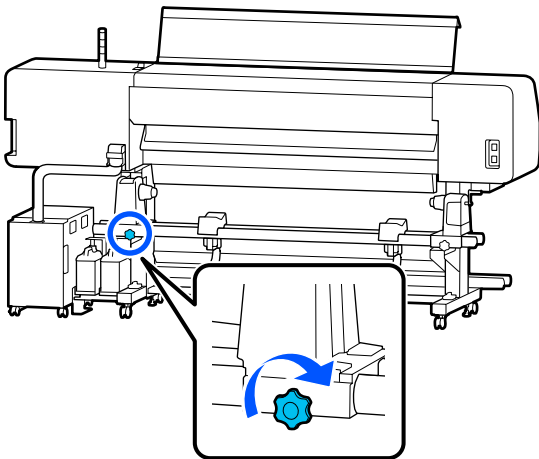
- ❑ قد يكون كل من سخان المعالجة، والسخانات، ولوحات تثبيت الوسائط ساخنة؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ ونظراً لثقل الوسائط، يجب ألا يحملها شخص واحد.
- ❑ توخّ الحذر عند فتح غطاء الطابعة أو إغلاقه وذلك حتى لا تنحسر يداك أو أصابعك به. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض للإصابة.
- ❑ لا تقم بحك حواف الوسائط بيديك. حواف الوسائط حادة وقد تؤدي إلى حدوث إصابة.

العمليات الأساسية

5 فك مسمار التثبيت حامل الوسائط الأيسر، ثم انقل حامل الوسائط إلى موضع التحميل وفقاً للقطر الداخلي لأسطوانة الورق المقوى للوسائط التي تريد تحميلها.

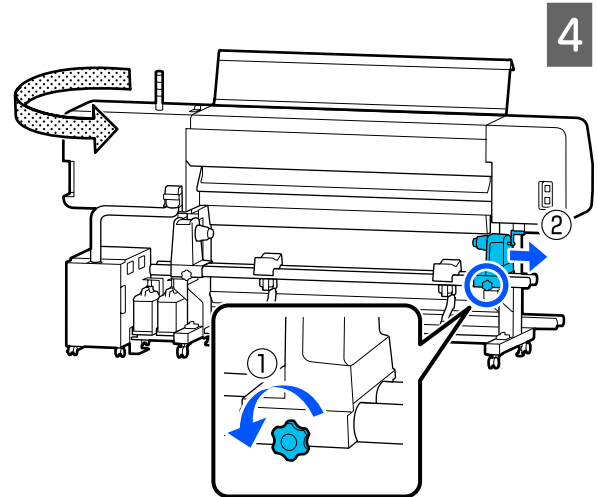
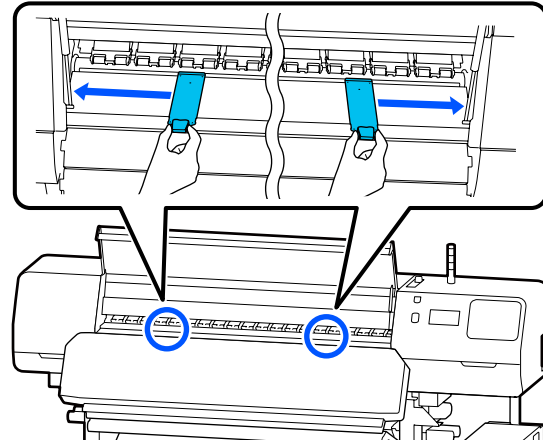


6 اربط المسمار بإحكام حتى تصيح غير قادر على لفه مرة أخرى.

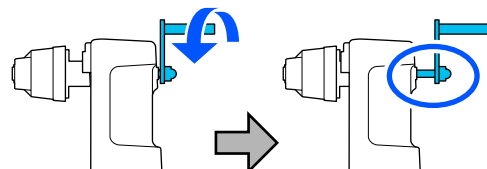


3 عند مسك ألسنة لوحات تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحات إلى حافة الوسائط حتى تكون على الوسائط.

إذا كان هناك غطاء حراري على اللوح، فقم بإزالته قبل تحريك لوحات تثبيت الوسائط.



مهم! إذا كان عمود مقبض حامل الوسائط الأيمن غير مرئي، فقم بتدوير مقبض نحوك حتى يتوقف. لا يمكن تحميل الوسائط بشكل صحيح إذا كان عمود مقبض غير مرئي.



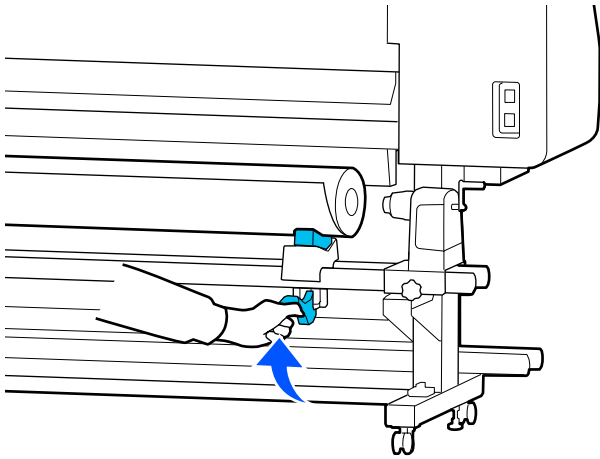
العمليات الأساسية

ملاحظة:

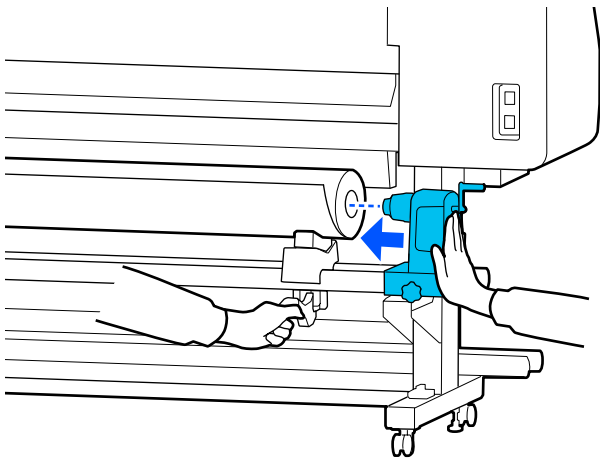
إذا كان القطر الخارجي لبكرة الوسائط أقل من 140 ملم (5.5 بوصات)، فلن يصل محور البكرة إلى حامل الوسائط عند رفعه باستخدام ذراع الرفع.

ارفعه بيدك، وأدرج أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل الوسائط.

10



11



ملاحظة:

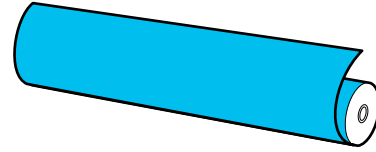
إذا كان القطر الخارجي لبكرة الوسائط أقل من 140 ملم (5.5 بوصات)، فلن يصل محور البكرة إلى حامل الوسائط عند رفعه باستخدام ذراع الرفع.

ارفعه بيدك، وأدرج أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل الوسائط.

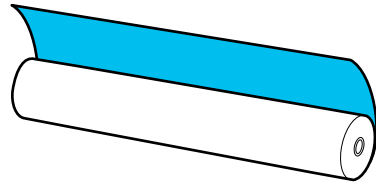
ملاحظة:

تختلف طريقة وضع وسائط البكرة كما يلي حسب كيفية لف الوسائط.

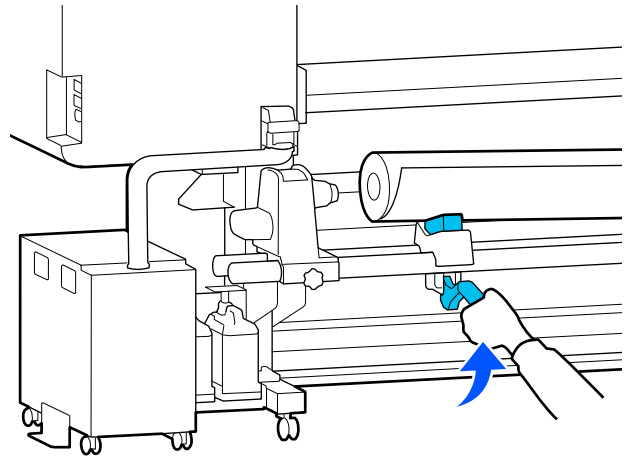
Printable Side Out



Printable Side In

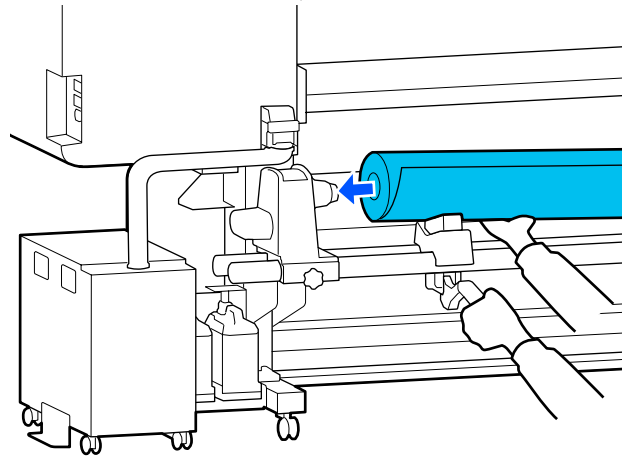


8



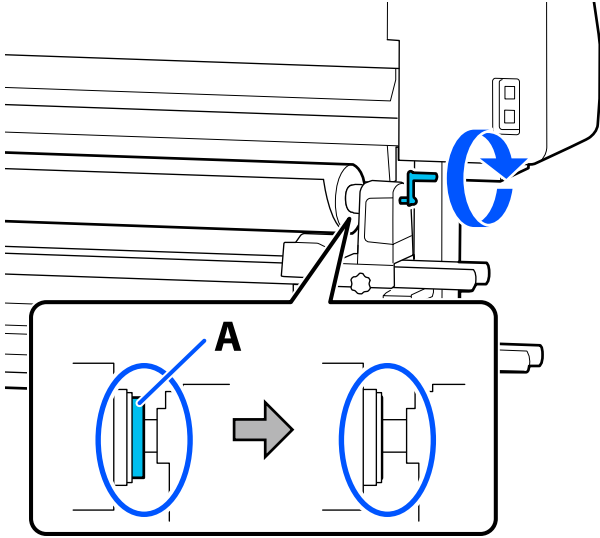
9

أدخل أسطوانة الورق المقوى للبكرة الخاصة بالوسائط على حامل الوسائط بإحكام.



العمليات الأساسية

14 أدر مقبض إلى أن يتم إدخال الجزء A المبيّن في الرسم التوضيحي أدناه بصورة كاملة.

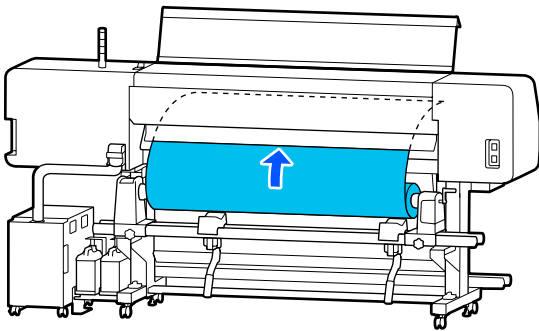


مهم!

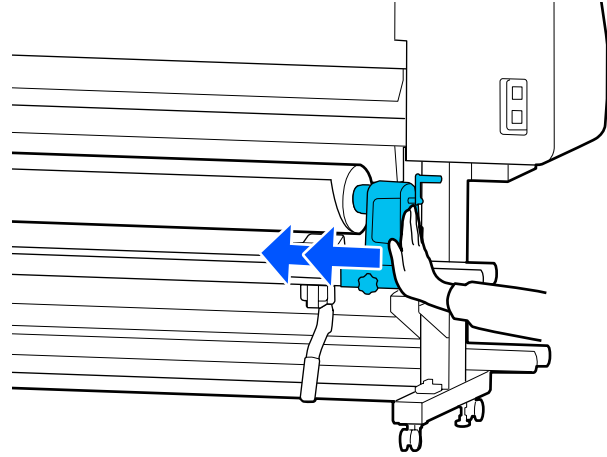
بمجرد إخفاء الجزء A، لا تقم بتدوير مقبض أكثر من ذلك. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف حامل الوسائط.

إذا كان الجزء A لا يزال مرئياً حتى بعد تدوير مقبض بالكامل، فقم بلف مقبض مرة أخرى. فكّ مسمار حامل الوسائط على الجانب الأيمن، ثم ابدأ مرة أخرى من الخطوة رقم 4.

15 أدخل الوسائط حوالي 30 سم (11.8 بوصة) في الفتحة.



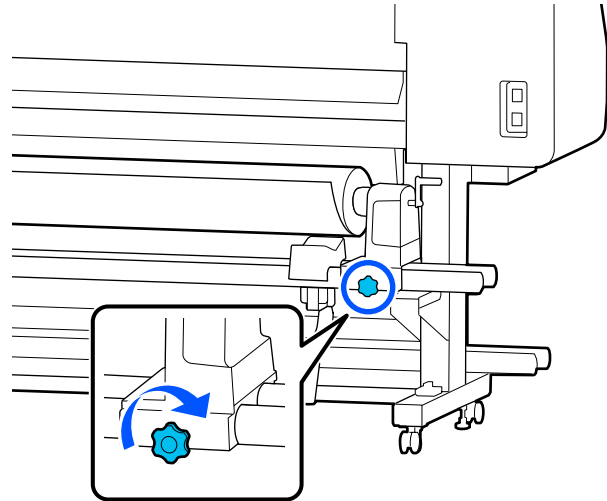
12 لضمان إدراج حامل الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة بإحكام، ادفعه مرتين.



مهم!

إذا لم يتم إدراج حامل الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل كامل، فلن تتم تغذية الوسائط بشكل صحيح أثناء الطباعة بسبب نسبة التفويت بين حامل الوسائط وأسطوانة الورق المقوى للبكرة. قد يتسبب هذا في وجود أشرطة في المطبوعات.

13 اربط المسمار بإحكام حتى تصبح غير قادر على لفة مرة أخرى.



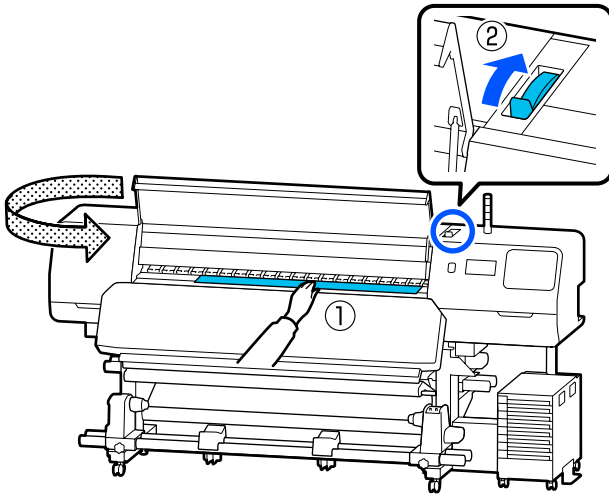
مهم!

❑ إذا كان مسمار حامل الوسائط غير مربوط، فقد يتحرك حامل الوسائط أثناء الطباعة. قد يتسبب ذلك في وجود خطوط واختلافات في المطبوعات.

❑ في حال لم تتم محاذاة الحافتين اليمنى واليسرى للبكرة، عليك بمحاذاتهما.

العمليات الأساسية

18

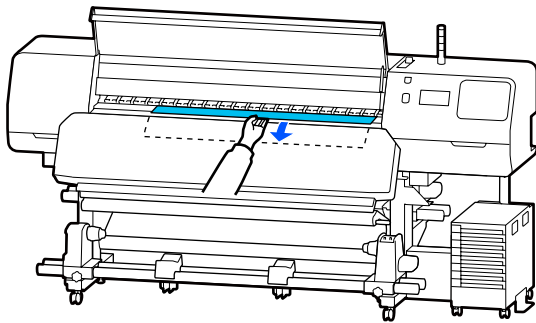


أمسك مركز الوسائط بيد واحدة، واسحب للخارج مباشرة حتى تدخل الحافة الأمامية للوسائط مدخل سخان المعالجة.

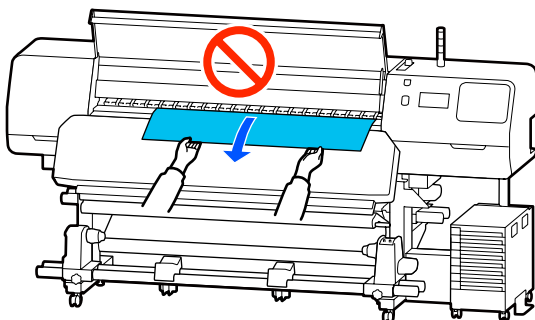
19

مهم!

إذا كانت الحافة الأمامية للوسائط متموجة أو مشوهة بفعل الحرارة، فاسحبها بالكامل للخارج من مقدمة بكرات الضغط. إذا ضغطت بكرات الضغط على المناطق المتموجة أو المشوهة، فلن يتم إجراء الطباعة بشكل صحيح.

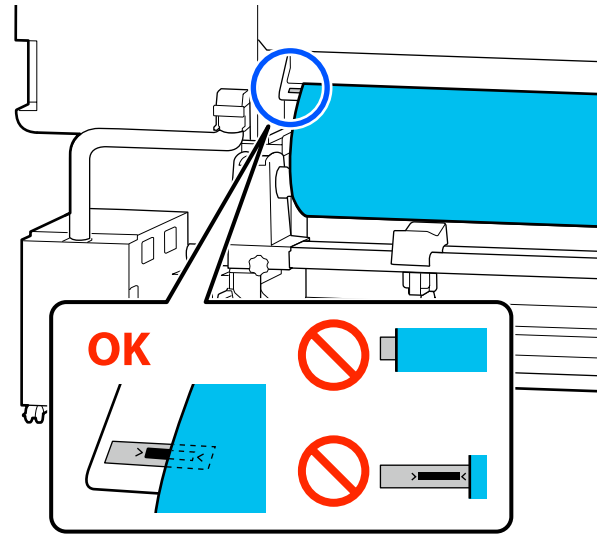


لا تسحب الوسائط بكلتا يديك. قد يتسبب ذلك في انحراف الوسائط أو تحريكها.



16

تأكد من أن الحافة اليسرى للوسائط داخل نطاق مستطيل الملصق كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه.

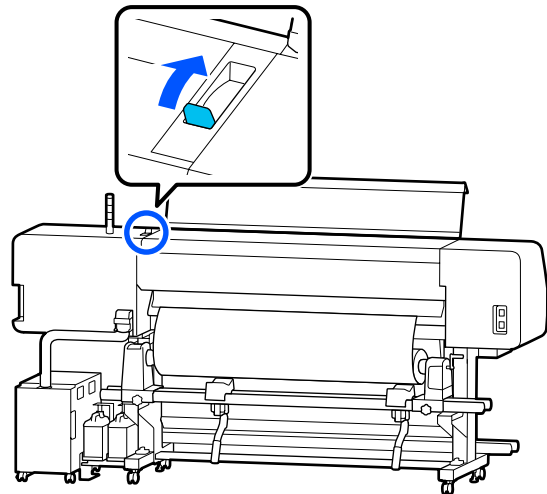


ملاحظة:

إذا كانت الحافة اليسرى للوسائط ليست داخل المربع الأسود للملصق، فقم بإجراء الخطوات من 4 إلى 16 بترتيب عكسي لضبط موضع حامل الوسائط. لا تحاول تغيير موضع حوامل الوسائط أثناء إدخالها في الوسائط.

17

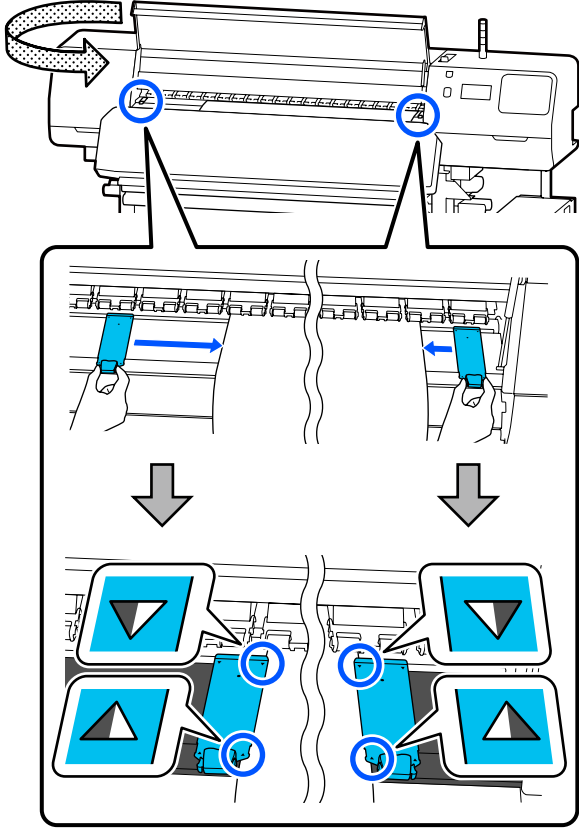
حرك ذراع تحميل الوسائط إلى الأمام حتى لا تنزلق الوسائط المدرجة.



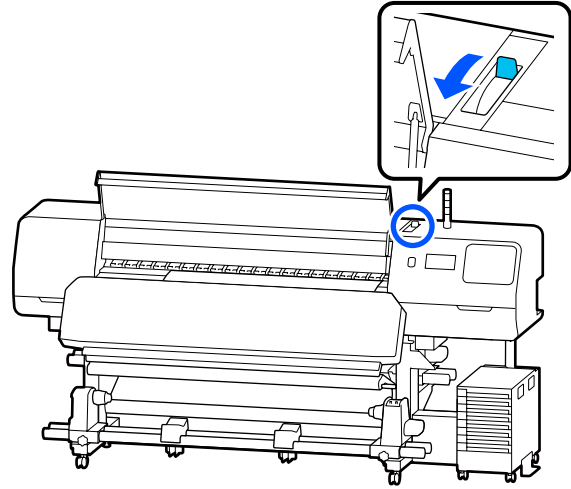
العمليات الأساسية

عند مسك ألسنة لوحات تثبيت الوسائط على كلا الجانبين،
حرك اللوحات إلى الحافة العليا للوسائط.
اضبطها حتى تتم محاذاة حواف الوسائط مع مركز
الفتحات في لوحات تثبيت الوسائط.

22

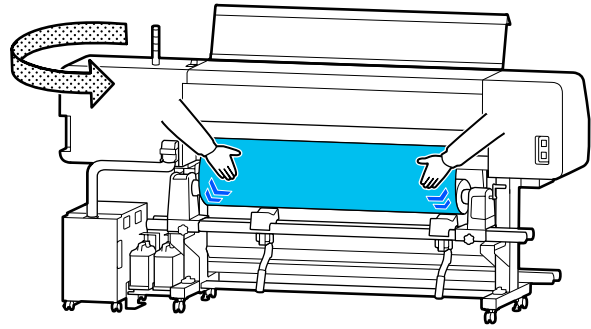


20



اضغط برفق على طرفي الوسائط، وتحقق ما إذا كان هناك
اختلاف في الشد بين الجانبين الأيسر والأيمن.

21



إذا كان هناك اختلاف في الشد، تصبح الوسائط مفكوكة.

من مقدمة الطابعة، ارفع ذراع تحميل الوسائط إلى
الخلف، وصح تفكيك الوسائط.

بمجرد تصحيح التفكيك، حرك ذراع تحميل الوسائط إلى
الأمام.

مهم!

- ❑ لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط مع وسائط يبلغ سمكها 0.5 ملم (0.02 بوصة) أو أكثر سماكة. لأن لوحات تثبيت الوسائط قد تلمس رأس الطباعة وتتسبب في تلفه. وإذا لم تكن تستخدم لوحات تثبيت الوسائط، فلا تستخدم غطاء حراري أيضاً.
- ❑ احرص دائماً على وضع لوحات تثبيت الوسائط مع مراعاة أن تكون حواف الوسائط في مراكز الفتحات. يؤدي وضع الوسائط بشكل غير صحيح إلى وجود أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو حدوث خطوط) أثناء الطباعة.
- ❑ حرك لوحات تثبيت الوسائط إلى الحواف اليسرى واليمنى لأسطوانة الطباعة عندما لا تكون قيد الاستخدام.
- ❑ لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط إذا كانت جوانب الوسائط المطبوعة ملطخة.

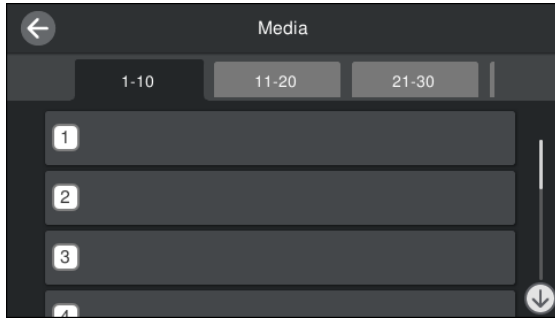
العمليات الأساسية



3. حدد طول الوسائط

حدد طول الوسائط المحملة. تتم إدارة كمية الوسائط المتبقية بناءً على الطول الذي تم إدخاله هنا.

1 عند الانتهاء من تحميل الوسائط، يتم عرض شاشة Media Settings. اضغط على Media للوصول إلى رقم الوسائط المسجلة حيث يتم تخزين قيم إعداد الوسائط الخاصة بالوسائط التي قمت بتحميلها.



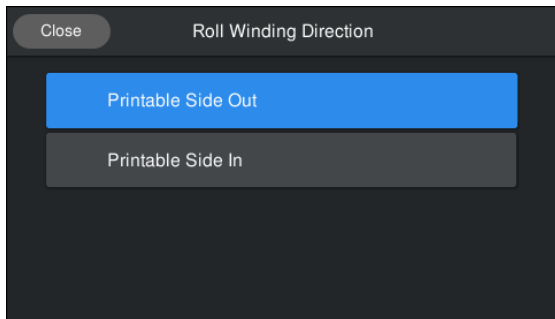
إذا حددت رقم وسائط مسجلاً لم يتم تعيين Media Type له فيما يخص Media Management، يتم عرض الشاشة حيث يمكنك تحديد Media Type التي يتم عرضها. حدد Media Type الذي يطابق الوسائط التي قمت بتحميلها.

إذا لم يتم ضبط إعدادات الوسائط الخاصة بالوسائط الجديدة بعد، فحدد رقماً غير معين، وأكمل تحميل الوسائط، ثم قم بإجراء Media Management.

2 تحقق من مواصفات البكرة.

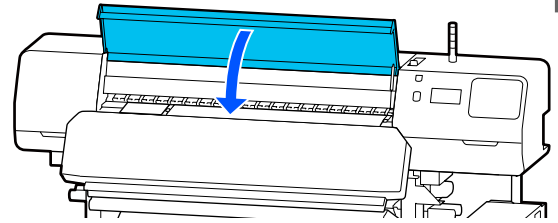
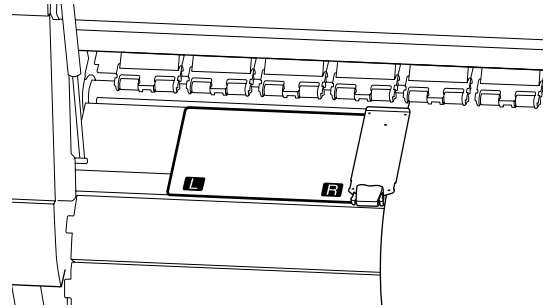
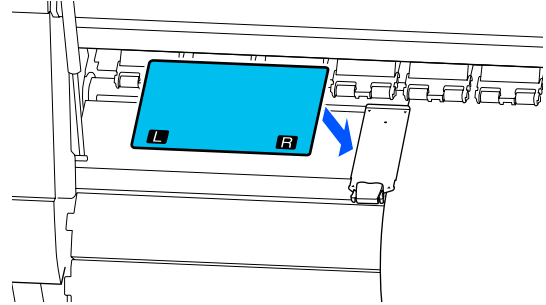
في شاشة Media Settings، تحقق من أن اتجاه اللف يطابق اتجاه اللف للوسائط المحملة.

وإذا كان الاتجاه مختلفاً، فاضغط على Roll Winding Direction لتغيير الإعداد.



23 عند تحميل وسائط بعرض 54 بوصة أو أقل، ضع غطاء حراري المرفق على الجانب الأيسر من لوحات تثبيت الوسائط الأيسر.

ضعه بحيث يكون الجانب R من غطاء حراري على الجانب الأيمن.



إعدادات الوسائط المحملة

عند الانتهاء من تحميل الوسائط، اتبع التعليمات في لوحة التحكم لضبط إعدادات الوسائط المحملة.

1. حدد رقم الوسائط المسجل

حدد رقم الوسائط المسجل الذي يحتوي على إعدادات الوسائط المطابقة للوسائط المحملة.



2. حدد اتجاه لفائف البكرة

حدد اتجاه لف بكرة الوسائط المحملة.

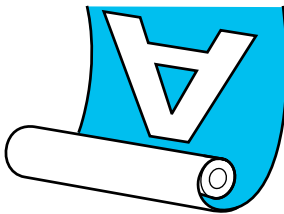
العمليات الأساسية

استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)

تقوم Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) بسحب الوسائط تلقائياً عند طباعتها، مما يحسن كفاءة التشغيل دون مراقبة.

يمكن أن تسحب Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) لهذه الطباعة الوسائط بأي من الاتجاهين التاليين.

الوجه المطبوع للداخل



الوجه المطبوع للخارج



بسحب الوجه المطبوع للخارج يكون السطح المطبوع على الجزء الخارجي للبكرة.

بسحب الوجه المطبوع للداخل يكون السطح المطبوع على الجزء الداخلي للبكرة.

يمكنك التحقق من الإجراء في الفيديو على YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

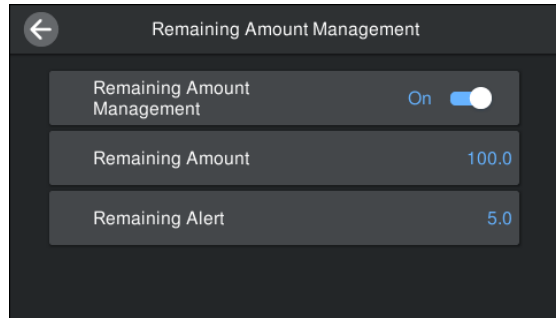
تنبيه: ⚠️

- ❑ اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل الوسائط أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة أو إزالة الوسائط من بكرة السحب. قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.
- ❑ تأكد من عدم انحشار يديك أو شعرك في *Media Feeding Unit* (وحدة تغذية الوسائط) أو وحدة بكرة السحب التلقائية أثناء التشغيل. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض للإصابة.

3

وبشأن الوسائط التي تم استبدالها وطباعة كمية الوسائط المتبقية بالفعل، اضغط على Remaining Amount Management لضبط القيمة.

اضغط على **Paper Remaining — Remaining Amount Management**. وقم بضبطه على **On**. إذا تم ضبط هذا على **Off**، فلن يتم تنفيذ Remaining Amount Management. اضغط على **Remaining Amount** وأدخل قيمة الوسائط المتبقية التي تمت طباعتها على الحافة الأمامية من الوسائط.



ملاحظة:

يتم تمكين وظيفتين عند ضبط **Remaining Amount Management** على **On**

تقدم لك الوظيفتان التاليتان معلومات تقريبية عن كمية الوسائط المتاحة قبل الطباعة، مما يسهل عليك معرفة متى يجب استبدال الوسائط.

❑ عرض كمية الوسائط المتبقية تعرض شاشة لوحة التحكم كمية الوسائط المتبقية التقريبية على أساس الطول المحدد للوسائط والكمية المستخدمة أثناء الطباعة.

❑ تنبيه الوسائط المتبقية يتم عرض تحذير عندما تصل كمية الوسائط المتبقية إلى مستوى محدد.

4

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة. عند استخدام الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية، اضغط على **Feed to Take-up Position**.

راجع ما يلي للحصول على معلومات حول تحميل الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية.

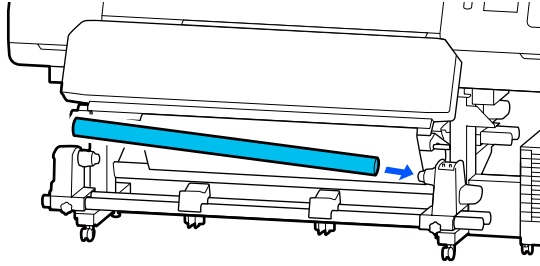
📖 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 54

اضغط على **Complete** إذا لم تكن تستخدم وحدة بكرة السحب التلقائية.

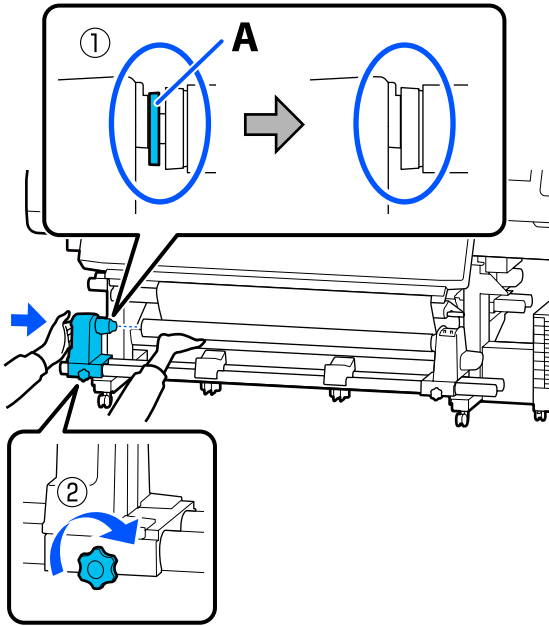
بعد فترة، تظهر رسالة **Ready to print**. على الشاشة، ويمكنك بدء الطباعة. أرسل البيانات المراد طباعتها من الكمبيوتر.

العمليات الأساسية

4 أدخل أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل الوسائط الأيمن.



5 ادفع الحامل حتى يتم إدخال الجزء A المبيّن في الرسم التوضيحي بصورة كاملة، وأحكم ربط المسامير.



مهم:

توقّف حين يصبح الجزء A غير مرئي. قد لا تعمل *Auto Take-up Reel Unit* (وحدة بكرة السحب التلقائية) كما هو متوقّع إذا تم إدخال الحامل إلى مسافة بعيدة.

تركيب أسطوانة الورق المقوى للبكرة

جهّز أسطوانة ورق مقوى للبكرة تكون أطول من عرض الوسائط المراد لفها.

حيث يُتيح ذلك سحب الوسائط دون بروزها من الأسطوانة.

1 قم بتغذية الوسائط حتى موضع اللصق.

عند إجراء العمليات بعد تحميل الوسائط

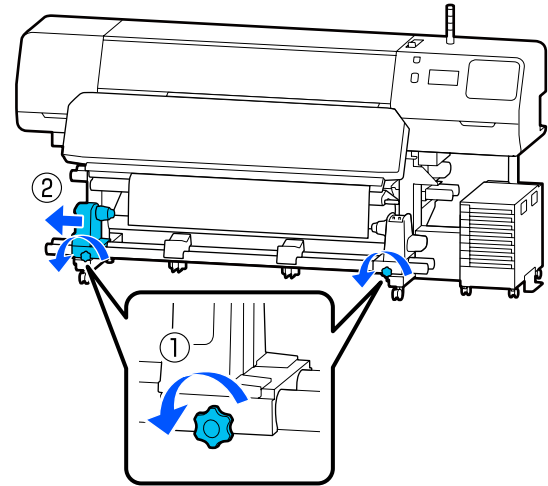
اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة. اضغط على **Feed to Take-up Position** لتغذية الوسائط إلى موضع اللصق.

عند القيام بشيء آخر خلاف ما سبق

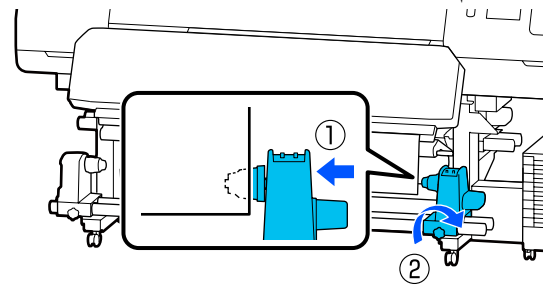
اضغط باستمرار على زر **Feed** في لوحة التحكم لتغذية الوسائط إلى موضع حامل الوسائط.

مهم:

لا تسحب الوسائط بيدك. إذا تم سحب الوسائط باليد، فقد تلتوي الوسائط أثناء السحب.



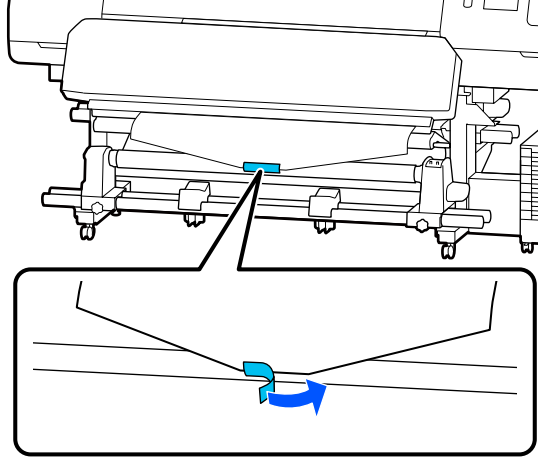
3 قم بمحاذاة حامل الوسائط مع الحافة اليمنى للوسائط، وأحكم ربط المسامير.



العمليات الأساسية

السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للخارج

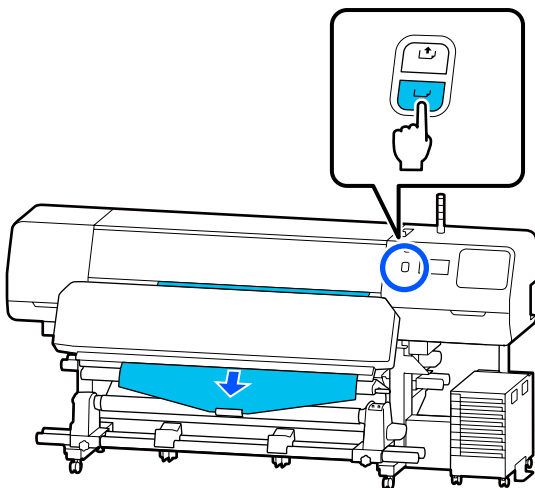
1 أثناء سحب القسم الأوسط للوسائط إلى أسفل، ألصق الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب باستخدام شريط لاصق متوفر تجاريًا.



مهم:

تثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب مع الحفاظ على الوسائط في حالة مشدودة. إذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

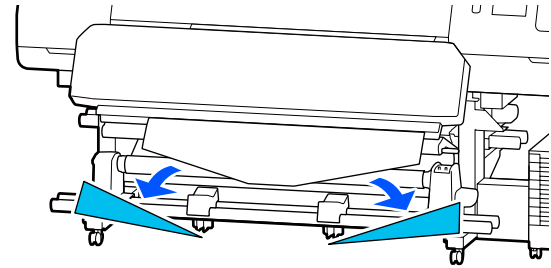
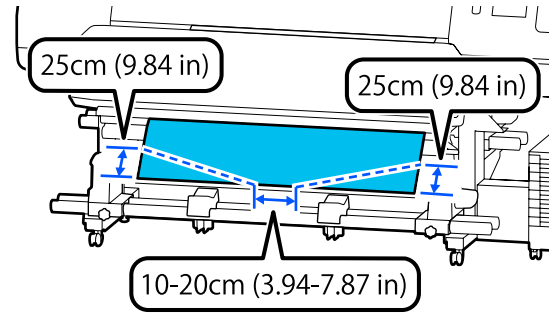
2 اضغط على الزر الموجود بلوحة التحكم لتغذية ما يكفي من الوسائط للفة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



6

اترك جزءًا بعرض 10 إلى 20 سم (3.94 إلى 7.87 بوصات) في وسط الوسائط، وقص 25 سم (9.84 بوصات) على الأقل بالطول من الزوايا اليسرى واليمنى للوسائط.

يمنع قص الوسائط حدوث مشكلات التغذية، مثل طي الزوايا اليسرى واليمنى للوسائط وتعلقها عند بدء السحب.



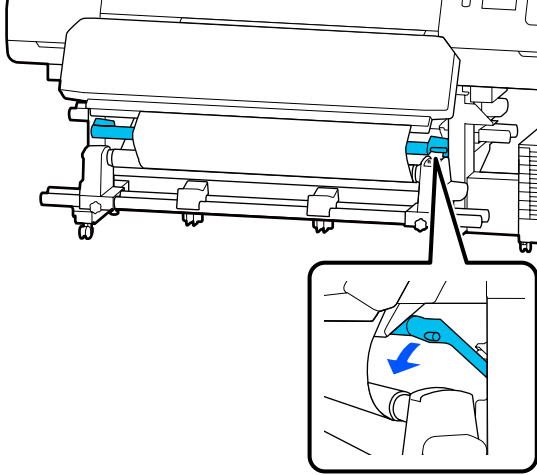
لمعرفة الخطوات اللاحقة، راجع ما يلي اعتمادًا على كيفية لف الوسائط.

للحصول على معلومات حول السحب باستخدام الوجه المطبوع للخارج، راجع ["السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للخارج"](#) في الصفحة 56.

للحصول على معلومات حول السحب باستخدام الوجه المطبوع للداخل، راجع ["السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهًا للداخل"](#) في الصفحة 58.

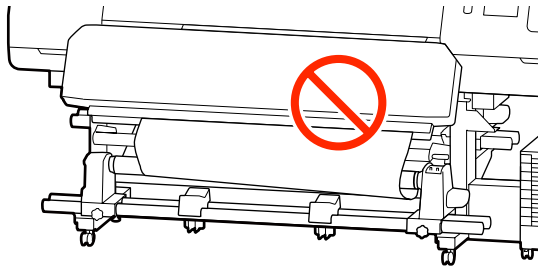
العمليات الأساسية

5 اخفض عصا الشد حتى تلمس الوسائط بصورة طفيفة.



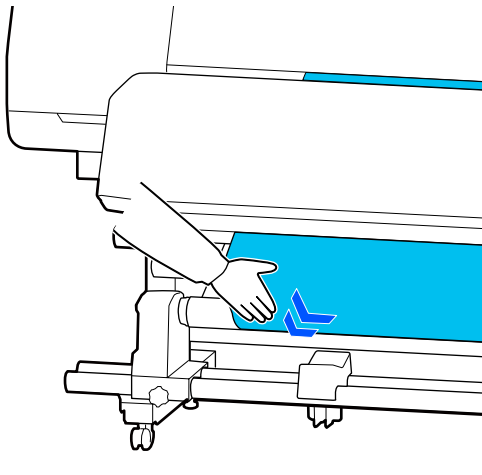
6 تأكد من أن الوسائط مرفقة دون ارتخاء.


إذا كان الشد على يسار الوسائط ويمينها مختلفاً عما هو مبين في الرسم التوضيحي أدناه، فلن يتم سحب الوسائط بصورة صحيحة. عندما يكون أحد الجانبين مرتخياً، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 1.

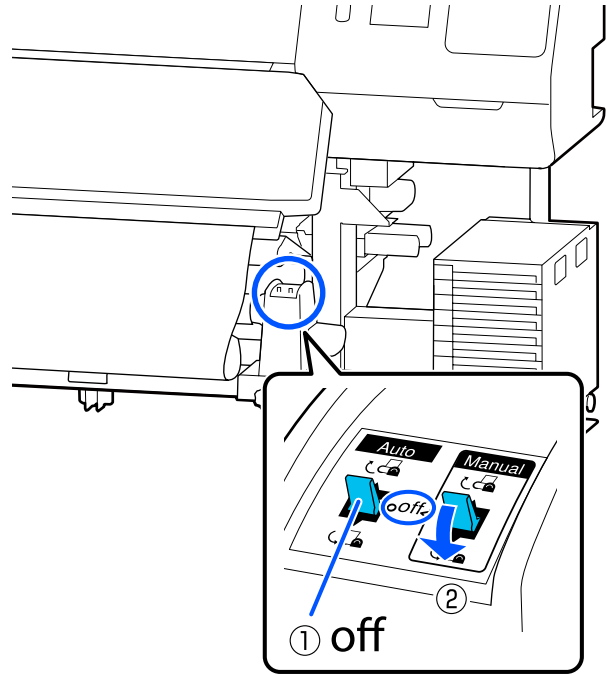



ملاحظة:

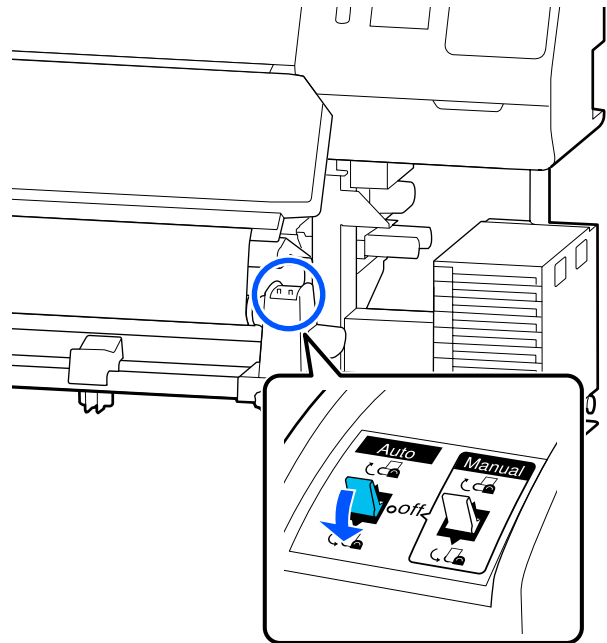
يمكنك تأكيد الاختلافات في الشد عن طريق النقر بصورة طفيفة على كلا جانبي الوسائط كما هو مبين في الرسم التوضيحي أدناه.




3 اعكس مفتاح Auto إلى Off، واضغط مع الاستمرار على مفتاح Manual حتى  من أجل التفاف الوسائط مرة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

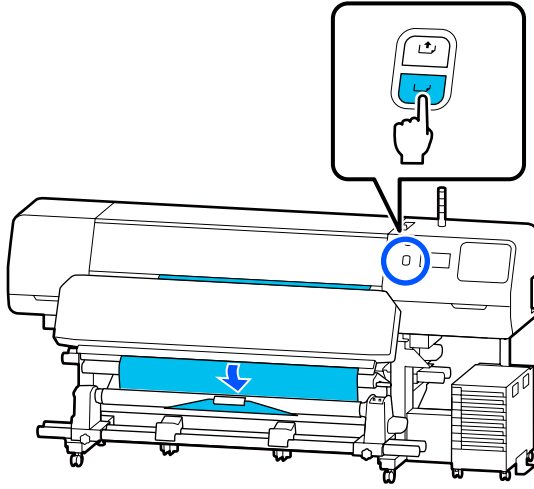



4 اعكس مفتاح Auto إلى  .

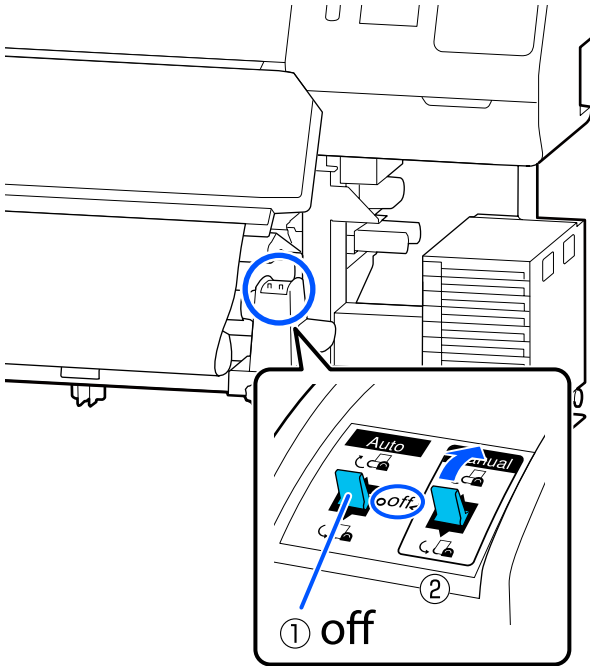



العمليات الأساسية

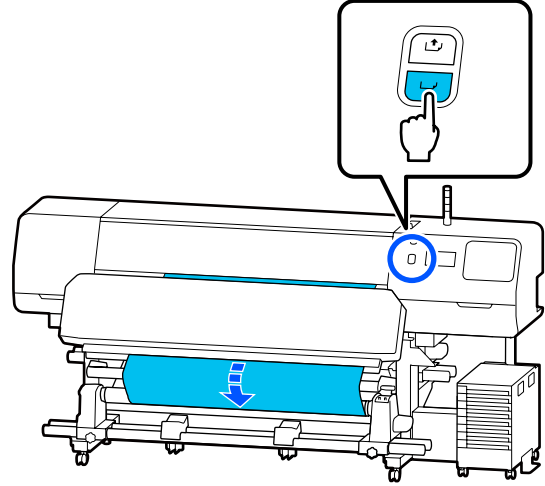
2 اضغط على الزر  الموجود بلوحة التحكم لتغذية ما يكفي من الوسائط للفة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



3 اعكس مفتاح Auto إلى Off، واضغط مع الاستمرار على مفتاح Manual حتى  من أجل التفاف الوسائط مرة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



7 تابع الضغط مع الاستمرار على الزر  حتى يتم لف الوسائط مرة أو مرتين.

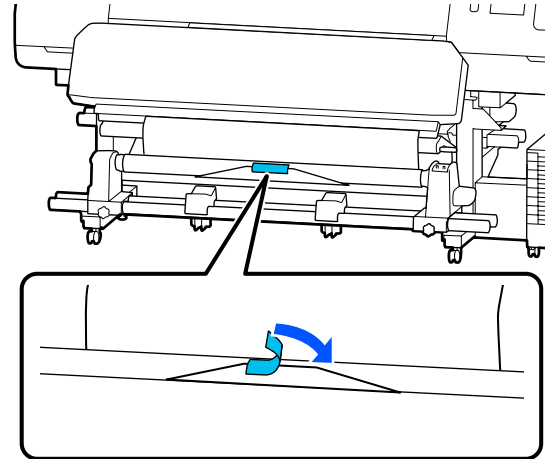


8 اضغط على Complete الموجود على الشاشة.

عند التبديل إلى الشاشة الرئيسية، تظهر رسالة Ready to print. على الشاشة، ويمكنك بدء الطباعة. أرسل البيانات المراد طباعتها من الكمبيوتر.

السحب باستخدام الوجه المطبوع موجهاً للداخل

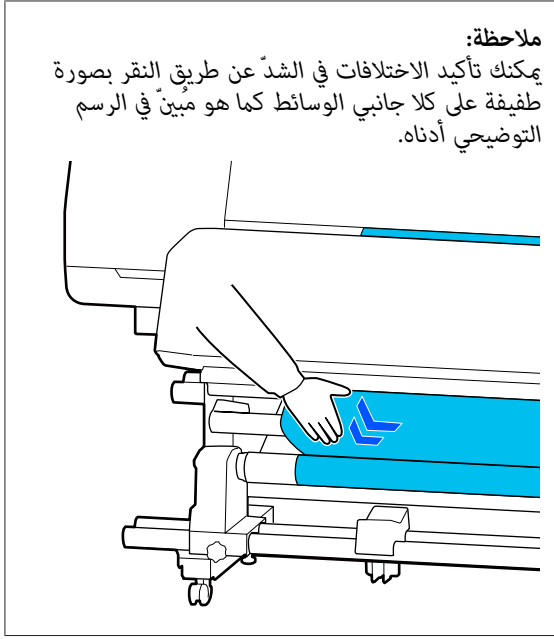
1 عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، قم بلفه حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة من الخلف إلى الأمام، وألصقه باستخدام شريط لاصق متاح تجارياً.



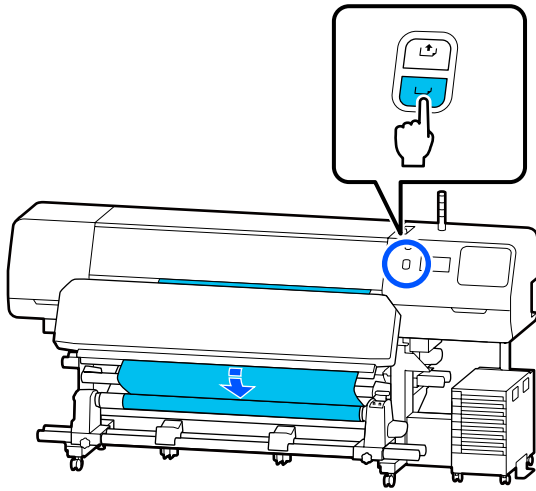
مهم!

ثبّت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب مع الحفاظ على الوسائط في حالة مشدودة. إذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

العمليات الأساسية



7 تابع الضغط مع الاستمرار على الزر حتى تصل كلتا حافتي الوسائط إلى بكرة الورق المقوى وتلتف حولها مرة أو مرتين.



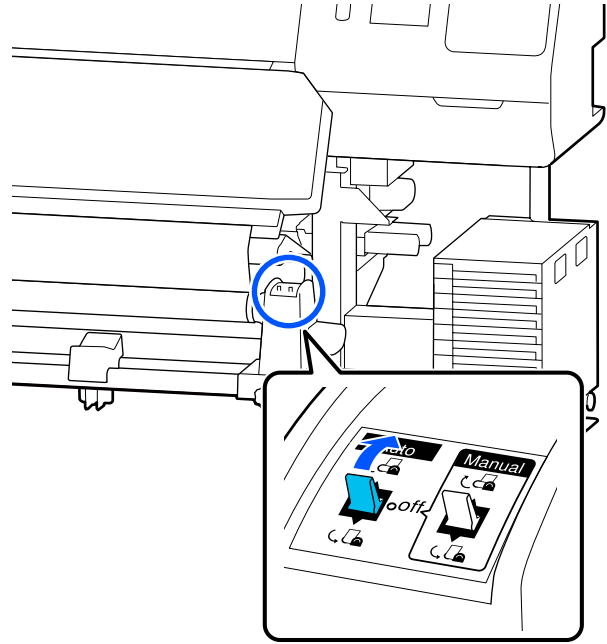
8 اضغط على Complete الموجود على الشاشة.

عند التبديل إلى الشاشة الرئيسية، تظهر رسالة Ready to print على الشاشة، ويمكنك بدء الطباعة. أرسل البيانات المراد طباعتها من الكمبيوتر.

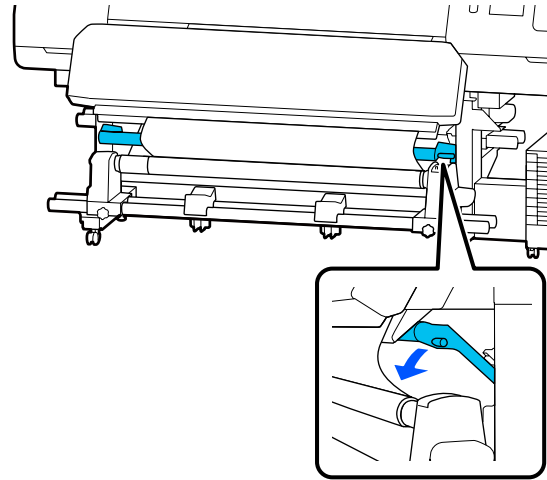
تحسين إعدادات الوسائط (Automatic Adjustment)

يجب تحسين إعدادات الوسائط في الحالات التالية. لتحسين إعدادات الوسائط، قم بإجراء Automatic Adjustment من Print Adjustments.

4 اعكس مفتاح Auto إلى وضع .

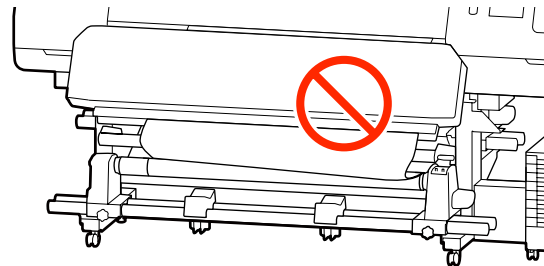


5 اخفض عصا الشدّ حتى تلمس الوسائط بصورة طفيفة.



6 تأكد من أن الوسائط مرفقة دون ارتخاء.

إذا كان الشدّ على يسار الوسائط ويمينها مختلفًا عما هو مبين في الرسم التوضيحي أدناه، فلن يتم سحب الوسائط بصورة صحيحة. عندما يكون أحد الجانبين مرتخيًا، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 1.



العمليات الأساسية

قد لا تتمكن من إجراء Automatic Adjustment بناءً على الوسائط التي تستخدمها. إذا حدث خطأ، أو إذا لاحظت وجود أشرطة أو تحبب في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء Automatic Adjustment، فقم بإجراء Manual Adjustment من قائمة Print Adjustments.


📖 "إذا لم تتمكن من إجراء Automatic Adjustment" في الصفحة 60

1 تحقق من أن الطابعة جاهزة، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 47

📖 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 54

2 اضغط على  (القائمة)، ثم اضغط على **Media Settings — Print Adjustments — Automatic Adjustment**.

3 اضغط على **Start**.

عند ذلك، يبدأ الضبط التلقائي، وتتم طباعة نموذج ضبط. انتظر حتى يكتمل التعديل.

إذا لم تتمكن من إجراء Automatic Adjustment

قم بإجراء **Media Feed Adjustment** و **Print Head Alignment** بشكل منفصل. في كلتا الحالتين، افحص النموذج المطبوع بصرياً وأدخل القياسات لإجراء التعديلات.

قبل إجراء التعديلات، تأكد من قراءة ما يلي:

📖 "الاحتياطات عند إجراء Print Adjustments" في الصفحة 60

عند تحديد **Media Feed Adjustment** و **Print Head Alignment** في **Manual Adjustment** من قائمة **Print Adjustments** لبدء إجراء التعديلات، تستمر **Print Head Alignment** عند اكتمال **Media Feed Adjustment**.

إذا حددت خياراً واحداً فقط من هذه التعديلات وقمت ببدء التعديلات، فسيتم إجراء التعديل المحدد فقط.

Media Feed Adjustment

تستخدم هذه القائمة أيضاً عند اكتشاف أشرطة (أشرطة أفقية أو اختلاف درجات اللون أو الخطوط) في نتائج الطباعة.

عند تسجيل إعدادات الوسائط في ملف EMX بالطابعة

عندما يتم تسجيل إعدادات الوسائط لملف EMX الذي تم تنزيله من Epson Edge Dashboard/Epson Edge Print على الطابعة، ويتم تحسين إعدادات الوسائط لتصحيح الاختلافات الفردية في الوسائط والطابعة الخاصة بك حتى تتمكن من إجراء الطباعة المثلى باستخدام مجموعة الوسائط والطابعة.

عند تغيير **Advanced Settings** بعد حفظ إعدادات الوسائط

الاحتياطات عند إجراء Print Adjustments

يتم إجراء التعديلات وفقاً للوسائط التي تم تنزيلها في الطابعة.

❑ باستخدام شروط الطباعة الفعلية، قم بتحميل الوسائط التي تحتاج إلى تعديل في الطابعة بصورة صحيحة. إذا كنت ترفق وحدة بكرة السحب التلقائية إلى الطابعة، فضع الوسائط على وحدة بكرة السحب التلقائية أثناء إجراء **Print Adjustments**.

❑ عند تسجيل إعدادات الوسائط في الطابعة، تأكد من تحديد الاسم المعين في **Media Management** من قائمة الإعدادات **Select Media** في

تأكد من عدم انسداد الفوهات قبل الضبط.

إذا سدت الفوهات، فلن يتم إجراء التعديلات بصورة صحيحة.

اطبع نموذج الفحص لفحصه بصرياً (Standard)، ثم قم بإجراء **Print Head Cleaning** إذا لزم الأمر.

📖 "Print Head Nozzle Check" في الصفحة 92

تأكد من أن الوسائط المتبقية تبلغ 1.6 متر (63 بوصة) تقريباً أو أكثر.

إذا كان هناك أقل من 1.6 متر (63 بوصة) تقريباً من الوسائط المتبقية، فقد يحدث خطأ في نهاية الوسائط أثناء عملية المعالجة وغيرها. إذا حدث هذا الخطأ، فقد لا تتمكن من إجراء تعديلات، لذا تحقق دائماً من كمية الوسائط المتبقية قبل إجراء التعديلات.

إجراء Automatic Adjustment

يقوم **Automatic Adjustment** بإجراء **Media Feed Adjustment** و **Print Head Alignment** بصورة تلقائية أثناء طباعة النموذج.

فيما يلي يرد الطول التقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

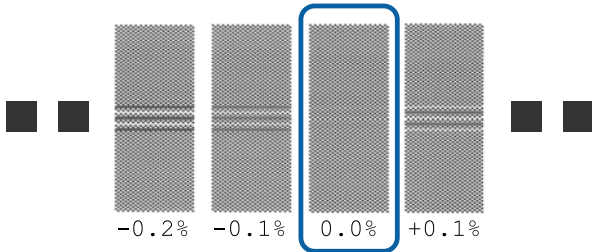
حوالي 300 ملم (11.8 بوصة)

العمليات الأساسية

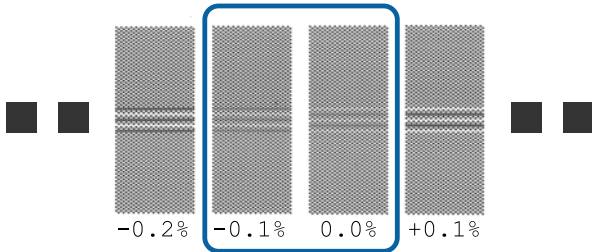
5

تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

تتم طباعة مجموعتين من نماذج التعديل، وهي "أ" و"ب". حدد النموذج الذي يحتوي على أقل قدر من التداخل أو الفجوات لكل مجموعة. حدد "0.0" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كانت هناك نماذج يكون فيها التداخل أو الفجوات متماثلة، فأدخل القيمة المتوسطة في الخطوة 6. أدخل "0.05" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كانت جميع نماذج التعديل تحتوي على تداخل أو فجوات، فحدد النموذج الذي يحتوي على أقل نسبة تداخلات أو فجوات.

في هذه الحالة، قم بتنفيذ الخطوة رقم 6 ثم اضغط على **Yes** في الخطوة رقم 7.

6

يتم عرض شاشة إدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

عين القيم المطبوعة أسفل النماذج المحددة في (أ) و(ب)، ثم اضغط على **OK**.

7

حدد ما إذا كنت تريد إجراء التعديلات نفسها مرة أخرى أو لا.

حدد **Yes** إذا كانت هناك صفوف من النماذج لها التداخل أو المحاذاة الخاطئة نفسها في الخطوة رقم 5. يمكنك إجراء تعديلات مرة أخرى باستخدام نموذج التعديل الذي يعكس القياسات التي أدخلتها.

اضغط على **No** لإنهاء **Media Feed Adjustment**. إذا حددت أيضاً **Print Head Alignment**، فسيتم عرض شاشة تأكيد طباعة نموذج تعديل **Print Head Alignment**.

إذا لم تحدّد **Print Head Alignment**، فسيتم إغلاق **Manual Adjustment**.

يمكنك التحديد من **Manual (Standard)** أو **Manual (Measurement)** لإجراء عمليات الضبط.

Manual (Standard)

يتم تحديد ذلك عادةً.

📖 "إعداد إجراءات **Manual (Standard)**" في الصفحة 61

Manual (Measurement)

يفيد ذلك في إجراء تعديلات طباعة دقيقة عند الطباعة على وسائط غير مستوية مثل القماش أو الوسائط التي تبهت بسهولة مثل الملابس.

📖 "إعداد إجراءات **Manual (Measurement)**" في الصفحة 62

فيما يلي يرد الطول التقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

عند إجراء **Manual (Standard)**: حوالي 100 ملم تقريباً (3.94 بوصة)

عند إجراء **Manual (Measurement)**: حوالي 770 ملم (27.55 بوصة) تقريباً

إعداد إجراءات **Manual (Standard)**

1


تحقق من أن الطابعة جاهزة، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 47

📖 "استخدام **Auto Take-up Reel Unit** (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 54

2

اضغط على  (القائمة)، ثم اضغط على **Media Settings — Print Adjustments — Manual Adjustment**.

اضغط على على يسار **Media Feed Adjustment**. يتغير الرمز إلى ويتم عرض شاشة تحديد نوع التعديل.

3

اضغط على **Manual (Standard)**.

4

اضغط على **OK**، ثم اضغط على **Start**.

تتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى تكتمل الطباعة.

العمليات الأساسية

إذا لم تحدّد **Print Head Alignment**، فسيتم إغلاق **Manual Adjustment**.

Print Head Alignment


تستخدم هذه القائمة أيضاً عند اكتشاف التحبب في نتائج الطباعة.

1 تحقق من أن الطباعة جاهزة، وحمّل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 47

📄 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 54

2 اضغط على  (القائمة)، ثم اضغط على **Media Settings — Print Adjustments — Manual Adjustment**.

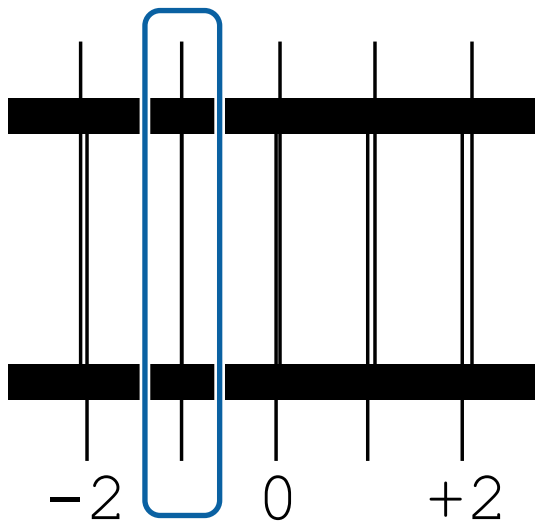
اضغط على على يسار **Print Head Alignment**.
يتغير الرمز إلى

3 اضغط على **OK**، ثم اضغط على **Start**.
تتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى تكتمل الطباعة.

4 تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

تتم طباعة القالبين A و B. حدد أفضل نموذج مخطط (تداخل جميع الخطوط) لكليهما. حدد "1" في الحالات الموضحة أدناه.

إذا كانت هناك نماذج لها التداخل أو الفجوات نفسها، فحدد النموذج الذي يبدو أقل سُمكاً، وقم بتنفيذ الخطوة رقم 6، ثم اضغط على **Yes** في الخطوة رقم 7.




إعداد إجراءات Manual (Measurement)

1 تحقق من أن الطباعة جاهزة، وحمّل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 47

📄 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 54

2 اضغط على  (القائمة)، ثم اضغط على **Media Settings — Print Adjustments — Manual Adjustment**.

اضغط على على يسار **Media Feed Adjustment**.
يتغير الرمز إلى ويتم عرض شاشة تحديد نوع التعديل.

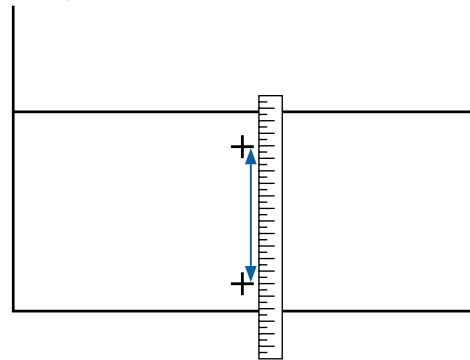
3 اضغط على **Manual (Measurement)**.

4 اضغط على **OK**، ثم اضغط على **Start**.

تتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى تكتمل الطباعة.
عند اكتمال الطباعة، يتم إجراء المعالجة وإرسال حافة الطباعة إلى موضع القص.

5 تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

قم بقصه بعد نموذج التعديل، وابسطه على سطح مستوٍ، ثم قم بقياسه باستخدام مقياس. استخدم مقياساً يمكن القياس به بمعدل زيادة لا يقل عن 0.5 ملم.



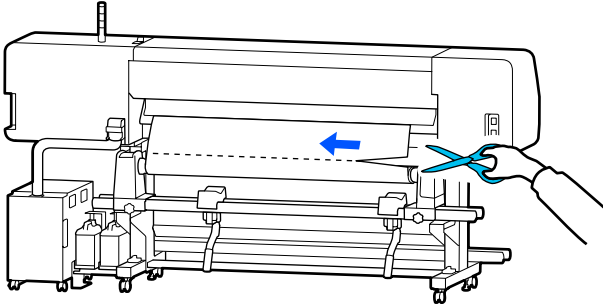
6 يتم عرض شاشة إدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

عين القيمة المحددة في الخطوة رقم 5، ثم اضغط على **OK**.
إذا حددت أيضاً **Print Head Alignment**، فسيتم عرض شاشة تأكيد طباعة نموذج تعديل **Print Head Alignment**.
عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية في ظل ظروف الاستخدام الفعلية، حمّل الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية قبل طباعة نموذج التعديل.

العمليات الأساسية

يتم عرض **Move to the back, and then use scissors to cut off the roll media**.

استخدم المقص المتاح تجارياً لقطع الوسائط فوق أسطوانة الورق المقوى للبكرة مباشرة في الجزء الخلفي من الطابعة.



2 اضغط على **OK** على الشاشة، لبدء علاج القسم المطبوع.

عند اكتمال العلاج، يتم عرض رسالة **No media is loaded**.

3 لمتابعة الطابعة، قم بإزالة الوسائط من وحدة بكرة السحب التلقائية، ثم قم بتحميل وسائط جديدة.

📄 "إزالة بكرة السحب" في الصفحة 65

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 47

4 عندما يتم تحميل وسائط جديدة وتكون الطابعة جاهزة للطباعة، تتم طباعة باقي المهمة.

استبدال الوسائط غير المستهلكة

اتبع الخطوات أدناه عند استبدال الوسائط التي لا تزال تُستخدم.

1. قص الوسائط.



2. أزل الوسائط.

📄 "إزالة بكرة السحب" في الصفحة 65

طباعة كمية الوسائط المتبقية

إذا تم ضبط الإعدادين التاليين على **On** مسبقاً، فعند إجراء عملية لتغذية الوسائط إلى موضع القص، تتم طباعة الطول المتبقي للوسائط ومعلومات الطابعة ثم تتم تغذية نهاية الوسائط إلى موضع القص. يمكنك طباعة طول الوسائط غير المطبوعة على الوسائط التي ستزيلها، ثم في المرة التالية التي تقوم فيها بتحميل هذه الوسائط، يمكنك إدخال الطول المطبوع في إعداد إدارة الكمية المتبقية لإدارة الكمية المتبقية من الوسائط بصورة دقيقة.

5 يتم عرض شاشة إدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

باستخدام **+/-**، أدخل رقم النموذج المسجل في الخطوة 4، ثم اضغط على **OK**.

6 قم بتعيين الرقم لكل غمط فحص، ثم اضغط على **OK**.

7 حدد ما إذا كنت تريد إجراء التعديلات نفسها مرةً أخرى أو لا.

حدد **Yes** إذا كانت هناك صفوف من النماذج لها التداخل أو المحاذاة الخاطئة نفسها في الخطوة رقم 5. يمكنك إجراء تعديلات مرةً أخرى باستخدام نموذج التعديل الذي يعكس القياسات التي أدخلتها.

اضغط على **No** لإنهاء **Print Head Alignment**.

استبدال الوسائط

يشرح هذا القسم كيفية استبدال الوسائط بوسائط أخرى بينما لا تزال هناك وسائط متبقية، وكيفية استبدال الوسائط بوسائط جديدة عند انتهاء الوسائط.

راجع ما يلي وفقاً لاحتياجاتك.

📄 "استبدال الوسائط المستهلكة" في الصفحة 63

📄 "استبدال الوسائط غير المستهلكة" في الصفحة 63

استبدال الوسائط المستهلكة

إذا نفذت الوسائط أثناء الطباعة، فسيتم عرض خطأ **No media** على الشاشة لوحة التحكم.

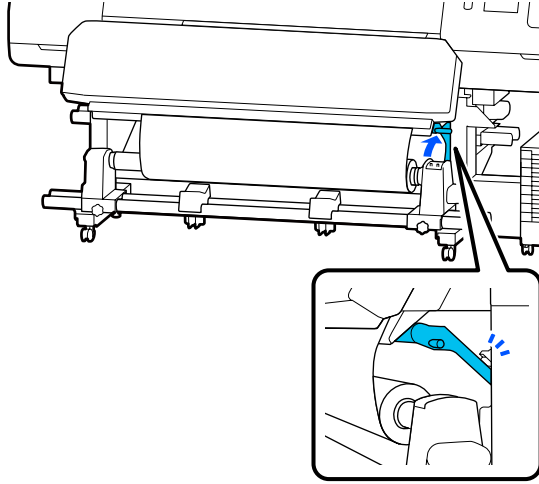
1 التحقق من محتوى الرسالة.

يتم عرض **No media is loaded**.

انتقل إلى الخطوة رقم 3.

العمليات الأساسية

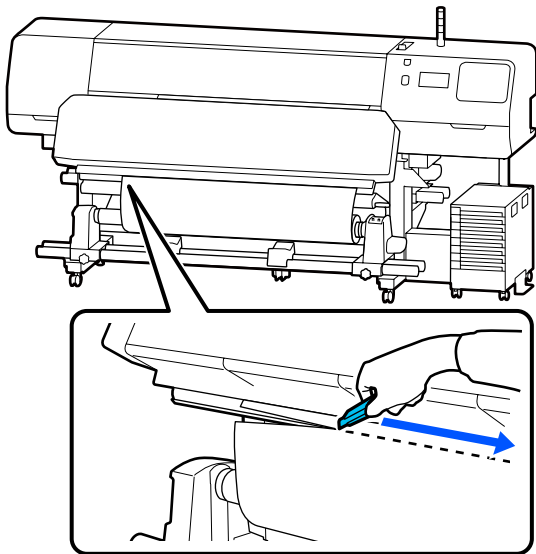
3 عند استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)، ارفع عصا الشد.



4 ارفع القاطع، ثم حرّكه حتى تتناسب شفرة القاطع مع تجويف آلة القص بصورة صحيحة.

⚠ تنبيه:

- ❑ قد يكون سخان المعالجة ساخناً؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ لا تضع يدك داخل سخان المعالجة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ عند قص الوسائط، توخّ الحذر حتى لا تجرح أصابعك أو يديك بواسطة آلة القص أو الشفرات الأخرى.



Remaining Amount Management — On ❑

Paper Remaining Information — On ❑

تتوفر المعلومات التالية للطابعة. عند ضبط Remaining Amount Management على Off، تتم طباعة المعلومات التالية فقط.

❑ اسم الطراز: طراز الطابعة

❑ الرقم التسلسلي: الرقم التسلسلي للطابعة

❑ التاريخ والوقت: تاريخ الطباعة ووقتها

❑ الرقم البنكي: رقم الوسائط المسجل الذي تم تحديده عند الطباعة

❑ نوع الوسائط: Media Type للوسائط المسجلة التي تم تحديدها عند الطباعة

❑ عرض الوسائط: القيمة التي تم اكتشافها تلقائياً لعرض الوسائط

قص الوسائط

1 تأكد من أن الطابعة جاهزة للطباعة.


2 تحقق من أن حافة الطباعة في موضع القص (تجويف آلة القص).

وفقاً لإعدادات الوسائط المسجلة المحددة حالياً، قد تكون حافة الطباعة أحد الخيارات التالية:

عندما تتم تغذية حافة الطباعة إلى موضع القص

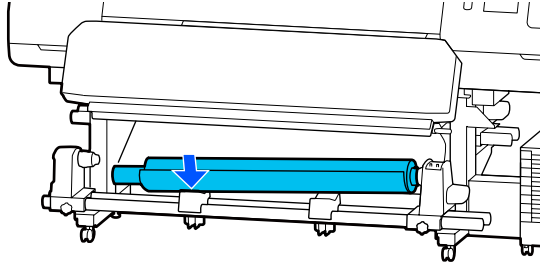
انتقل إلى الخطوة رقم 3.

عندما لا تتم تغذية حافة الطباعة إلى موضع القص

اضغط على  (تغذية الوسائط إلى موضع القص) على شاشة لوحة التحكم لتغذية حافة الطباعة إلى موضع القص.

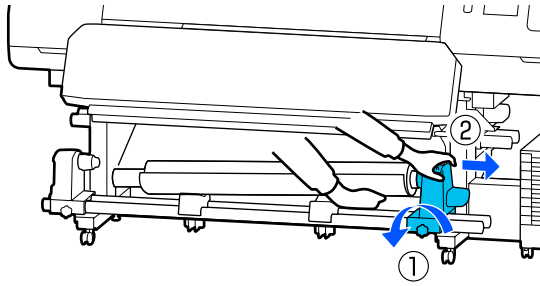
العمليات الأساسية

4 اخفض البكرة على داعم الوسائط.

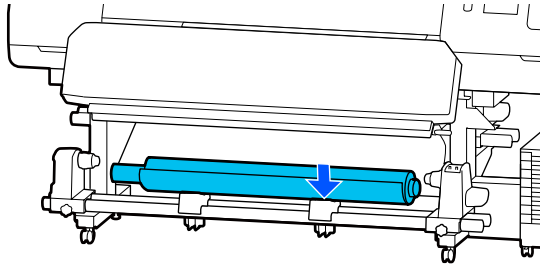


5 لمنع الوسائط من الانزلاق خارج البكرة، ثبّت البكرة عند نهايتها اليمنى بدعامة.

6 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيمن، وأزل حامل الوسائط من البكرة.



7 اخفض البكرة على داعم الوسائط.



8 لإزالة الوسائط من وحدة تغذية الوسائط الخلفية، اعكس الخطوات التي اتبعتها لتحميلها.

مهم!

بعد إزالة الوسائط، حرّك ذراع تحميل الوسائط إلى الأمام.

قبل الطباعة

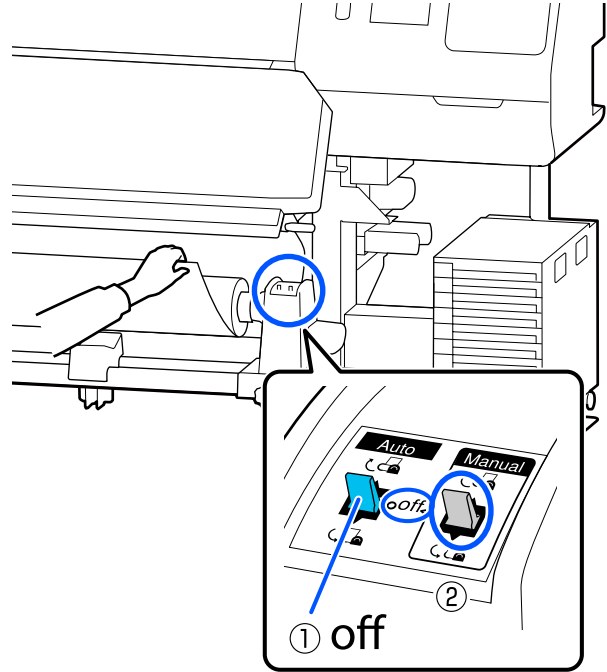
للحفاظ على جودة الطباعة، قم بإجراء المعاينة التالية قبل بدء العمل كل يوم.

إزالة بكرة السحب

تنبيه!

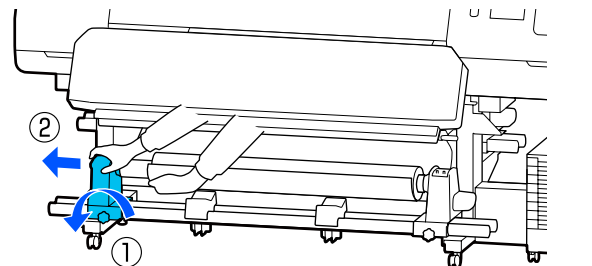
- وإذا كانت الوسائط تزن أكثر من 20 كجم (44 رطلاً)، فلا ينبغي أن يحملها شخص واحد. عند تحميل الوسائط أو إزالتها، أحضر شخصين على الأقل.
- اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل وسائط أو أسطوانة الورق المقوى للبكرة أو إزالة بكرة السحب. قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانة الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.

1 اعكس مفتاح Auto إلى Off. اسحب الوسائط المقصودة تماماً عن طريق تشغيل مفتاح Manual وفقاً لكيفية لف الوسائط.



2 لمنع الوسائط من الانزلاق خارج البكرة، ثبّت البكرة عند نهايتها اليسرى بدعامة.

3 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيسر، وأزل حامل الوسائط من البكرة.




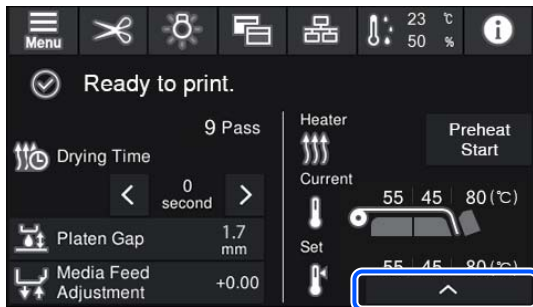
العمليات الأساسية




- ❑ ضبط درجة حرارة سخان المعالجة/سخان أسطوانة الطباعة/السخان الأوبي
- ❑ Drying Time يمكنك تغيير الإعداد فقط عند ضبط Drying Action ليكون Follow Drying Time Setting.
- ❑ قيمة Platen Gap

يوضح المثال التالي كيفية تغيير إعداد درجة الحرارة لكل سخان، وكيفية تصحيح كمية تغذية الوسائط عند ظهور أشرطة في المطبوعات.

تغيير درجة الحرارة لكل سخان

- 1 اضغط على  في منطقة Settings من شاشة ضبط بدء التشغيل. يتم عرض منطقة تغيير درجة الحرارة لكل سخان. يمكنك أيضاً تغيير هذا الإعداد بالضغط على منطقة درجة حرارة السخان على الشاشة الرئيسية.



- 2 اختر قيمة. اضغط على  /  أسفل صورة السخان الذي تريد تغيير درجة حرارته.
- 3 عند الضغط على , يتم إغلاق منطقة تغيير درجة الحرارة المحددة، ويتم تحديث الإعدادات للوسائط المسجلة المحددة حالياً.

يتم الاحتفاظ بقيمة درجة حرارة سخان المعالجة لكل Pass Mode لرقم الوسائط المسجل المحدد. يتم تحديث قيمة Pass Mode المحدد حالياً بالقيمة التي تم تغييرها هنا.


ملاحظة:

يختلف الوقت اللازم لوصول السخانات إلى درجات الحرارة المحددة باختلاف درجة الحرارة المحيطة.


تحقق من كمية الحبر المتبقية: (لطباعات SC-R5000 Series)

في حال نفاذ الحبر أثناء الطباعة، يمكن استئناف الطباعة بمجرد تبديل وحدة تزويد الحبر المتأثرة. ومع ذلك، إذا استبدلت وحدة تزويد الحبر أثناء الطباعة، فقد تبدو الألوان مختلفة حسب كيفية جفاف الحبر. إذا كنت تعرف أن مهمة الطباعة ستكون كبيرة، نوصيك بأن تستخدم وحدات تزويد الحبر الجديدة واستبدال تلك الوحدات التي بدأت تنفذ قبل البدء. يمكنك الاستمرار في استخدام وحدة تزويد الحبر التي تمت إزالتها في المستقبل حتى تنفذ وحدة تزويد الحبر.

يوضح مستوى الحبر من خلال رمز ما.

 "معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض" في الصفحة 17

استبدال وحدات تزويد الحبر


 "إجراء الاستبدال" في الصفحة 85

تحقق من كمية الحبر المتبقية: (لطباعات SC-R5000L Series)

عندما ينفذ الحبر، يتحول تزويد الحبر تلقائياً إلى وحدة تزويد الحبر أخرى من اللون نفسه. نظراً لاستمرار الطباعة كما هي، استبدل وحدة تزويد الحبر التي ينفذ منها الحبر بينما لا يزال هناك ما يكفي من الحبر في وحدة تزويد الحبر التي تعمل حالياً. ولا يمكنك الطباعة إذا نفذت كمية الحبر المتبقية في كلتا وحدات تزويد الحبر للون نفسه.

اضغط على منطقة رمز حالة الحبر على الشاشة الرئيسية للتحقق من كمية الحبر المتبقية في وحدات تزويد الحبر التشغيلية وغير التشغيلية.

استبدال وحدات تزويد الحبر

 "إجراء الاستبدال" في الصفحة 85

التحقق من نموذج فحص الفوهات

يمكنك التحقق من حالة الفوهات عن طريق طباعة نموذج فحص الفوهات.

إذا كنت تعتقد أن هناك أشرطة أو عدم انتظام في نمط فحص الفوهات المطبوعة، فقم بإجراء Print Head Cleaning.

اطبع نموذج فحص

 "كيفية طباعة نموذج فحص الفوهات" في الصفحة 93

Print Head Cleaning

 "Print Head Cleaning" في الصفحة 93

تغيير الإعدادات أثناء عملية الطباعة

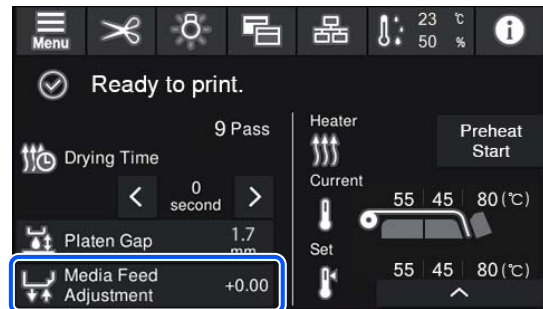
يمكنك تغيير الإعدادات التالية أثناء الطباعة.

- ❑ تصحيح كمية تغذية الوسائط

تصحيح الأشرطة

عندما تريد تصحيح الأشرطة أثناء الطباعة، قم بتصحيح كمية تغذية الوسائط.

1 أثناء الطباعة، اضغط على المنطقة التالية في شاشة ضبط بدء التشغيل.



إذا لم يتم عرض شاشة ضبط بدء التشغيل، فاضغط على (شاشات التبديل) على الشاشة الرئيسية.

2 اضغط على / على الشاشة، أو اضغط على زر / على لوحة التحكم لتغيير القيمة. إذا كانت كمية التغذية صغيرة جداً، وتظهر أشرطة سوداء (خطوط داكنة)؛ فاضغط على زر (أو زر) لضبط كمية التغذية إلى قيمة أعلى. وعلى العكس، إذا كانت كمية التغذية كبيرة جداً، وتظهر أشرطة بيضاء (خطوط باهتة)؛ فاضغط على (أو زر) لضبط كمية التغذية إلى قيمة أصغر.

3 افحص نتيجة الطباعة. إذا كنت غير راضٍ عن النتائج، فاستخدم / ، أو زر / على لوحة التحكم لتغيير القيمة. يتم تحديث إعداد رقم الوسائط المسجل، المحدد حالياً.

4 اضغط على للعودة إلى الشاشة الرئيسية.

ملاحظة:

لا يمكن التراجع عن نتائج تغيير الإعدادات إذا أُجريت أيًا من العمليات التالية.

أعد إجراء **Media Feed Adjustment**.

قم بإجراء **Clear All Data and Settings**.

عندما تنتهي من الطباعة المستهدفة، نوصي بإجراء **Print Adjustments** من قائمة الإعدادات.

🔗 "تحسين إعدادات الوسائط (Automatic Adjustment)" في الصفحة 59

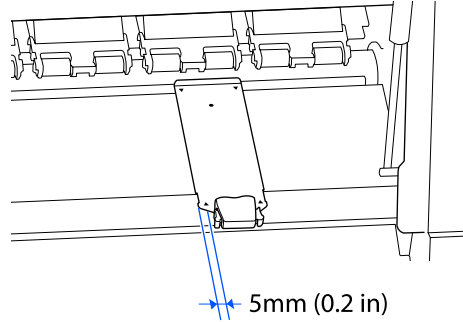
العمليات الأساسية

المنطقة القابلة للطباعة

تختلف حافتا الوسائط اليسرى واليمنى التي تتعرف عليها الطابعة كما هو موضح أدناه وفقاً لإعدادات **Width Detection**.

Width Detection On : نكتشف الطابعة تلقائياً الحافتين اليمنى واليسرى للوسائط المحملة.

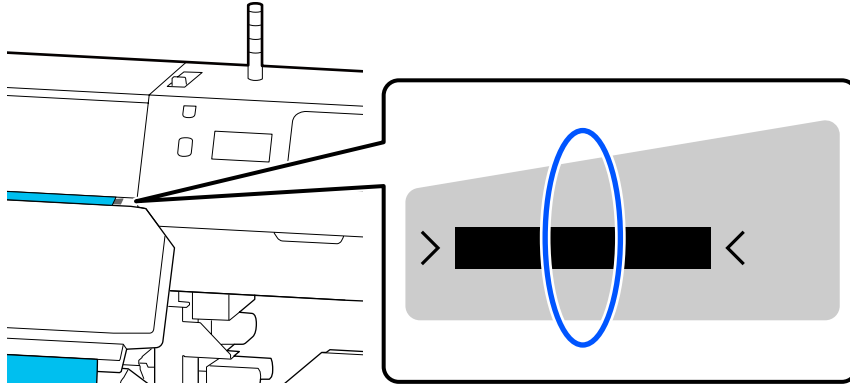
عند إرفاق لوحات تثبيت الوسائط، يتم التعرف على منطقة حافة الوسائط في حدود 5 ملم (0.2 بوصة) من حافتي الوسائط اليسرى واليمنى.



لا تُكتشف حافتا الوسائط بصورة صحيحة إذا لم تكن لوحات تثبيت الوسائط مثبتة بصورة صحيحة.

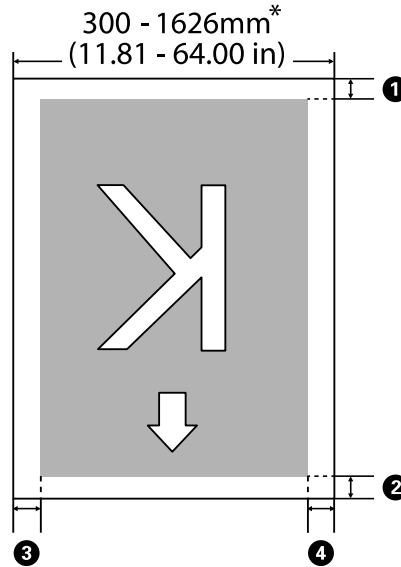
[تحميل الوسائط](#) في الصفحة 47

Width Detection Off : مركز المستطيل الأسود على الملصق أدناه هو الموضع القياسي للحافة اليمنى للوسائط. الحافة اليسرى للوسائط هي القيمة المحددة (من 300 إلى 1625.6 ملم [11.81 إلى 64.00 بوصة]) في **Width Detection Off** — في قائمة الإعدادات، بغض النظر عن عرض الوسائط التي تم تحميلها.



العمليات الأساسية

توضح المنطقة الرمادية في الرسم التوضيحي أدناه المنطقة القابلة للطباعة. بينما يشير السهم إلى اتجاه التغذية.



* عند ضبط إعداد Width Detection على Off، يتم استخدام القيمة المحددة في ذلك الوقت (من 300 إلى 1625.6 ملم [11.81 إلى 64.00 بوصة]).

تُشير النقاط من ① إلى ④ الهوامش في جميع الجوانب الأربعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

نطاق الإعداد المتاح	التفسير	موضع الهامش
0 إلى 499.5 ملم (0 إلى 19.67 بوصة)	يُضاف نصف القيمة المحددة في Margin Between Pages باعتباره هامشًا. ويمكن أيضًا تعيين هذا في برنامج RIP.	① الحافة الخلفية* ② الحافة الأمامية* ③ الحافة اليمنى* ④ الحافة اليسرى*
3 إلى 1000 ملم (0.12 إلى 39.37 بوصة)	هي إجمالي القيم المحددة لكل من Print Start Position و (Right) Side في قائمة Printer Settings في الطابعة. والإعداد الافتراضي لـ Print Start Position هو 0 ملم، أما بالنسبة لـ (Right) Side فهو 5 ملم.	③ الحافة اليمنى* ④ الحافة اليسرى*
من 3 إلى 25 ملم (0.12 إلى 0.98 بوصة)	هي قيمة (Left) Side المحددة في قائمة Printer Settings في الطابعة. الإعداد الافتراضي هو 5 ملم.	④ الحافة اليسرى* ③ الحافة اليمنى*

*1 قد تختلف الهوامش المحددة ونتائج الطباعة الفعلية حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

*2 قد يكون ذلك متاحًا في برنامج RIP حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

*3 لاحظ النقاط التالية عند تحديد الهوامش.

❑ اترك هوامش 5 ملم (0.2 بوصة) أو أكثر عند استخدام لوحات تثبيت الوسائط. يمكن أن تؤدي الهوامش الضيقة إلى طباعة الطباعة على لوحات تثبيت الوسائط.

❑ إذا كان إجمالي عرض بيانات الطباعة والهوامش اليسرى واليمنى يتجاوز المنطقة القابلة للطباعة، فلن تتم طباعة أحد أجزاء البيانات.

العمليات الأساسية

ملاحظة:

إذا كانت النقاط التالية غير ملحوظة عندما يكون *Width Detection* في وضع *Off*. فقد تحدث الطباعة خارج الحافتين اليسرى واليمنى للوسائط. كما سيتسبب الحبر المستخدم خارج حواف الوسائط في تلطيخ الجزء الداخلي للطباعة.

□ تأكد من أن عرض بيانات الطباعة لا يتجاوز عرض الوسائط المحملة.

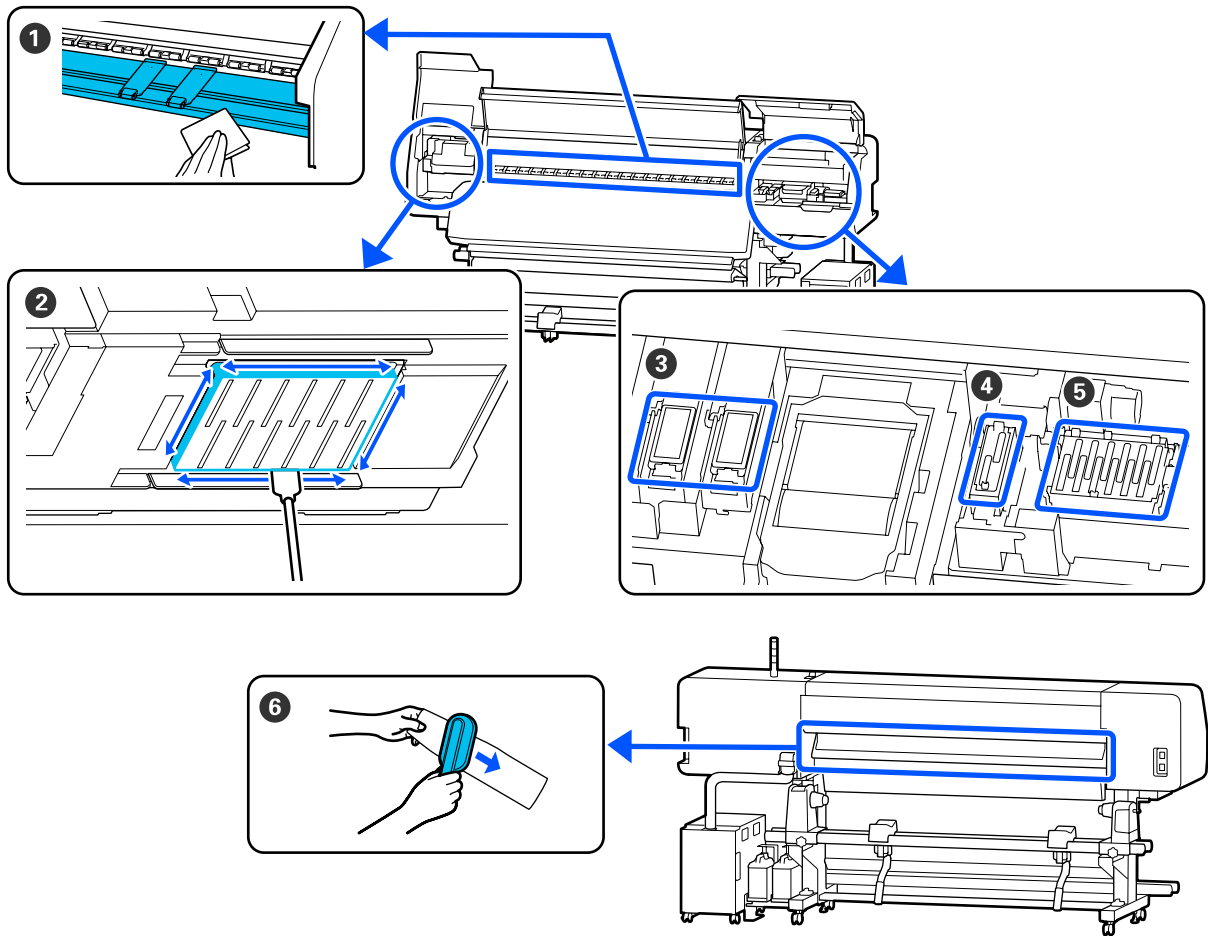
□ عند تحميل الوسائط على يسار الموضع المرجعي في الجانب الأيمن، حاذِ إعداد *Print Start Position* مع الموضع الذي عُنِّت إليه الوسائط. ["قائمة General Settings" في الصفحة 103](#)

الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة

المكونات التي تتطلب التنظيف المعتاد وتوقيت التنظيف

إذا واصلت استخدام الطابعة دون تنظيفها، فقد يتسبب ذلك في انسداد الفوهة أو تساقط قطرات الحبر.



المكونات المراد تنظيفها	متى يتم هذا الإجراء
<p>1 سخان أسطوانة الطابعة/لوحات تثبيت الوسائط</p> <p>حجـ "التنظيف اليومي" في الصفحة 75</p>	<p>عند بدء العمل يومياً</p>

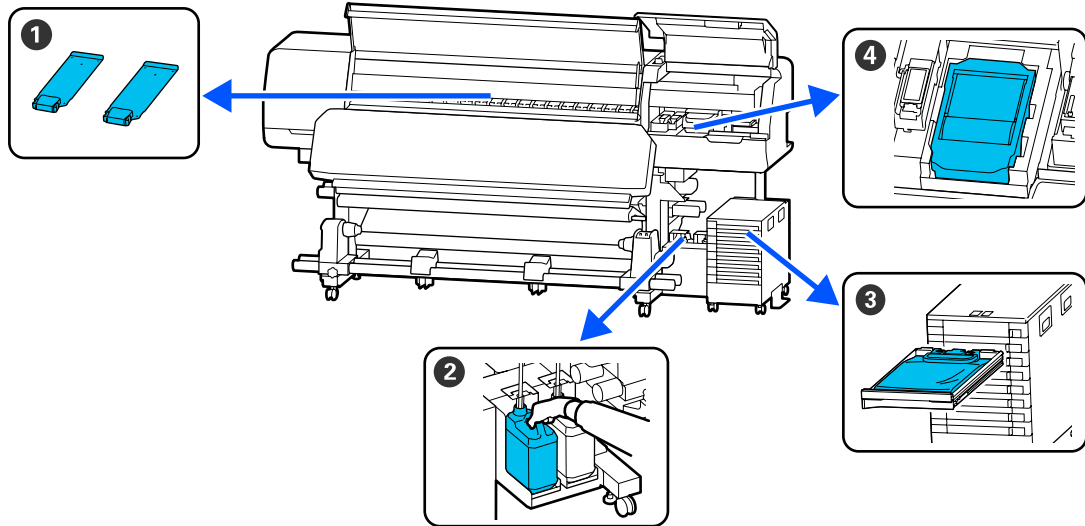
الصيانة

متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
عند عرض رسالة تنظيف على لوحة التحكم الشاشة (يتم عرض الرسائل بانتظام)	<p>2 المنطقة المحيطة رأس الطباعة تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 77</p> <p>3 وسادة التنظيف "التنظيف حول وسادة التنظيف" في الصفحة 82</p> <p>4 غطاء الشفط تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 80</p> <p>5 أغطية منع الجفاف تنظيف أغطية منع الجفاف" في الصفحة 78</p> <p>يمكنك التحقق من الإجراء في الفيديو على YouTube. Epson Video Manuals</p>
عند عرض رسالة تنظيف على لوحة التحكم الشاشة (يتم عرض الرسائل بانتظام)	<p>6 منظم الوسائط تنظيف منظم الوسائط" في الصفحة 83</p>

مهم!

تحتوي الطباعة على أدوات دقيقة. إذا التصقت أي قطعة نسالة أو غبار بالفوهات الموجودة على رأس الطباعة، فستقل جودة الطباعة.
قم بإجراء التنظيف باستمرار حسب ظروف البيئة والوسائط المستخدمة.

مواقع العناصر المستهلكة وتوقيت الاستبدال



متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد استبدالها
عندما تكون اللوحات مشوهة أو تالفة	<p>1 لوحات تثبيت الوسائط استبدال لوحات تثبيت الوسائط" في الصفحة 90</p>

الصيانة

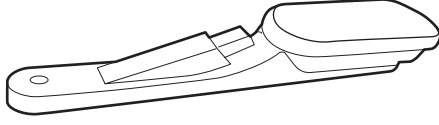
متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد استبدالها
عند عرض رسالة استبدال على الشاشة لوحة التحكم	<p>② Waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك)</p> <p>📄 "التخلص من الحبر المستهلك" في الصفحة 87</p> <p>④ وحدة المسح</p> <p>📄 "استبدال وحدة المسح" في الصفحة 89</p>
عند ظهور خطأ على الشاشة لوحة التحكم يُشير إلى نفاد الحبر	<p>③ وحدة تزويد الحبر</p> <p>📄 "رَجُّ وحدات تزويد الحبر واستبدالها" في الصفحة 84</p>

أعمال الصيانة الأخرى

متى يتم هذا الإجراء	العملية
عندما يومض ضوء LED في وحدة الحبر باللون الأزرق (مرة واحدة في الأسبوع)	<p>رَجُّ وحدة تزويد الحبر</p> <p>📄 "الرَجُّ" في الصفحة 84</p>
<input type="checkbox"/> عند التحقق مما إذا كان هناك انسداد في الفوهات أم لا <input type="checkbox"/> عند التحقق من فوهة الحبر الملون التي يوجد فيها انسداد <input type="checkbox"/> ظهور خطوط أفقية أو اختلاف في درجات اللون (الأشرطة)	<p>التحقق من فوهات رأس الطباعة</p> <p>📄 "Print Head Nozzle Check" في الصفحة 92</p>
عند العثور على انسداد بعد التحقق من وجود فوهات مسدودة	<p>Print Head Cleaning</p> <p>📄 "Print Head Cleaning" في الصفحة 93</p>
عند عرض رسالة تطالبك بتنظيف أغطية منع الجفاف	<p>تنظيف أغطية منع الجفاف</p> <p>📄 "تنظيف أغطية منع الجفاف" في الصفحة 78</p>
في حال عدم استخدام الطابعة لفترة ممتدة (وكانت في وضع إيقاف التشغيل)	<p>Keeping Preparation</p> <p>📄 "التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)" في الصفحة 94</p>
عندما تلتصق أوساخ من البكرات بالمطبوعات	<p>تنظيف بكرات الضغط</p> <p>📄 "تنظيف بكرات الضغط" في الصفحة 96</p>
عندما تصعب رؤية الطابعة من الداخل	<p>تنظيف السطح الداخلي من غطاء الطابعة</p> <p>📄 "تنظيف السطح الداخلي من غطاء الطابعة" في الصفحة 96</p>

الصيانة

فرشاة منظف الوسائط (مرفقة مع الطابعة)
استخدمها عند تنظيف منظف الوسائط.



قطعة قماش ناعمة (متوفرة تجارياً)

استخدمها عند تنظيف الطابعة من الداخل. نوصي باستخدام عنصر من المحتمل ألا يترك نسالة أو يولد كهرباء ساكنة.

ما الذي ستحتاجه

جهز العناصر التالية قبل البدء في التنظيف والاستبدال.

عندما يتم استخدام الأجزاء المرفقة بالكامل، اشترِ عناصر مستهلكة جديدة.

جهز وحدات تزويد الحبر أو قطع الصيانة الأصلية عند إجراء الاستبدالات.

📖 "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 124

إذا كانت قفازاتك مهترئة، فجهز قفازات التريل المتاحة تجارياً.

النظارات الواقية (متوفرة في السوق)

تحمي عينيك من الحبر ومن سائل التنظيف.

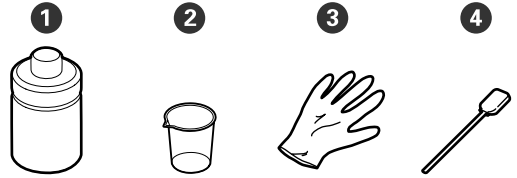
قناع (متوفر في السوق)

يحمي أنفك وفمك من الحبر ومن سائل التنظيف.

Cleaning kit (مجموعة أدوات التنظيف) (المرفقة مع الطابعة)

للتنظيف العام.

تتوفر العناصر التالية في المجموعة.



① سائل التنظيف (x1)

② كوب (x1)

③ قفازات (x16)

④ عصا التنظيف (x50)

📖 "استخدام سائل التنظيف" في الصفحة 76

صينية معدنية أو بلاستيكية (من البولي بروبيلين أو البولي إيثيلين)
(متوفرة في السوق)

تُستخدم عند وضع أدوات التنظيف أو العناصر المستهلكة التي تمت إزالتها أو سائل التنظيف في الحاوية المرفقة مع الطابعة.

الصيانة

❑ لا تستخدم إلا سائل التنظيف المحدد لتنظيف المنطقة المحيطة رأس الطباعة أو غطاء الشفط. إذ قد يؤدي استخدام سائل غير السائل المحدد إلى تعطل الطباعة أو انخفاض جودة الطباعة.

❑ المس جسماً معدنياً قبل بدء العمل لتفريغ أي شحنة من الكهرباء الساكنة.

إجراء التنظيف المنتظم

التنظيف اليومي

عندما يلتصق الوبر أو الغبار أو الحبر سخان أسطوانة الطباعة أو لوحات تثبيت الوسائط، قد يتسبب ذلك في انسداد الفوهات أو تساقط قطرات الحبر.

للحفاظ على جودة الطباعة المثلى، نوصي بالتنظيف قبل بدء العمل كل يوم.

تنبيه: ⚠

- ❑ قد يكون كلٌ من سخان المعالجة، والسخانات، ولوحات تثبيت الوسائط ساخنة؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ لا تضع يدك داخل سخان المعالجة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ توخّ الحذر عند فتح غطاء الطباعة أو إغلاقه وذلك حتى لا تنحسر يداك أو أصابعك به. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض للإصابة.

مهم! ⚠

عند تنظيف سخان أسطوانة الطباعة، لا تستخدم سائل تنظيف. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف بعض الأجزاء.

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطباعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كبل الطاقة من المنفذ.
افصل جميع كبلات الطاقة.

2 اترك الطباعة لمدة دقيقة.

3 افتح غطاء الطباعة.

الاحتياطات المتعلقة بالصيانة

ينبغي ملاحظة النقاط التالية عند تنظيف الأجزاء واستبدالها.

تنبيه: ⚠

- ❑ خزّن وحدات تزويد الحبر، ووحدات الإمداد بالحبر النظيف، وسائل التنظيف، وعبوات الحبر المستهلك بعيداً عن متناول الأطفال.
- ❑ أثناء الصيانة، ارتد ملابس وقائية، بما في ذلك النظارات الواقية، والقفازات، والقناع.
إذا لامس الحبر، أو الحبر المستهلك، أو سائل التنظيف جلدك أو دخل في عينيك أو فمك، فاتخذ الإجراءات التالية.
- ❑ إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور باستخدام كميات كبيرة من الماء والصابون. استشر طبيباً في حال تهيج الجلد أو تغير لونه.
- ❑ إذا دخل أي سائل في عينيك، فاغسلهما على الفور بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.
- ❑ إذا دخل السائل في فمك، فاستشر الطبيب على الفور.
- ❑ إذا قام أي شخص بابتلاع السائل، فلا تجره على التقيؤ، واستشر طبيباً على الفور. إذا أُجبر الشخص على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائية ويمكن أن يكون ذلك خطيراً.
- ❑ بعد استبدال *waste ink bottle* (زجاجات الحبر المستهلك) أو استخدام سائل التنظيف، اغسل يديك وتغرغ جيداً.

❑ أزل الوسائط من الطباعة قبل المتابعة.


❑ لا تلمس الأشرطة، أو لوحات الدوائر الكهربائية، أو أي أجزاء لا تحتاج تنظيفاً. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى حدوث خلل أو انخفاض جودة الطباعة.

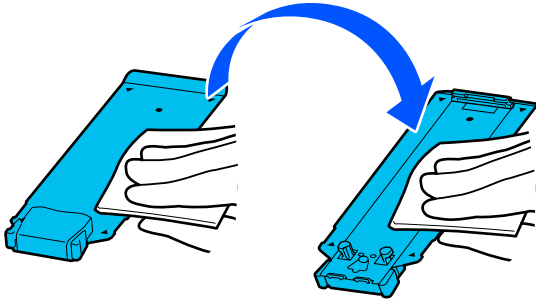
❑ استخدم فقط عصي التنظيف أو العصي المرفقة في مجموعة أدوات الصيانة. سوف تضر الأنواع الأخرى من العصي التي تكون النسالة رأس الطباعة.

❑ استخدم دائماً عصي تنظيف جديدة. إعادة استخدام العصي يمكن أن يؤدي إلى صعوبة التخلص من البقع.

❑ لا تلمس أطراف عصي التنظيف. قد يؤدي الزيت الناتج عن يديك إلى تلف رأس الطباعة.

الصيانة


إزالة لوحات تثبيت الوسائط وتثبيتها  "استبدال لوحات تثبيت الوسائط" في الصفحة 90



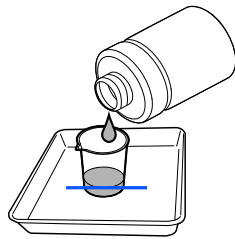
استخدام سائل التنظيف

يجب ألا يُستخدم سائل التنظيف إلا لتنظيف الأجزاء المشار إليها في الدليل فقط.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي:

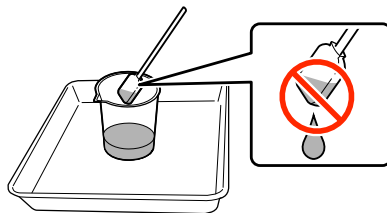
 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 75

1 ضع الكوب المرفق مع مجموعة أدوات التنظيف في الدرج، وصب حوالي 10 مل (0.33 أونصة) من سائل التنظيف في الكوب.



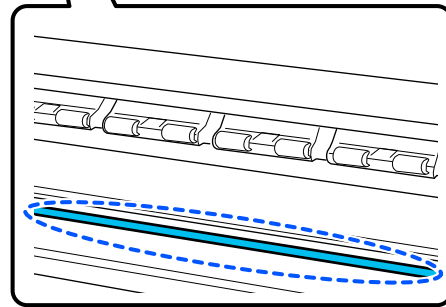
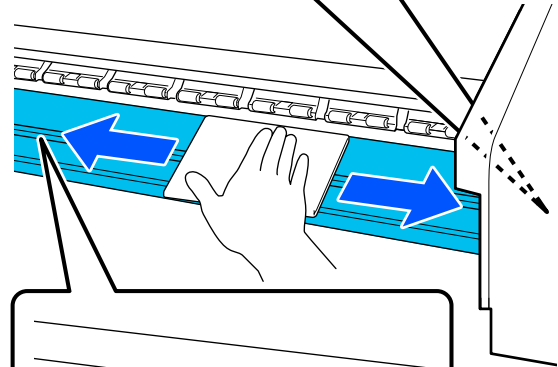
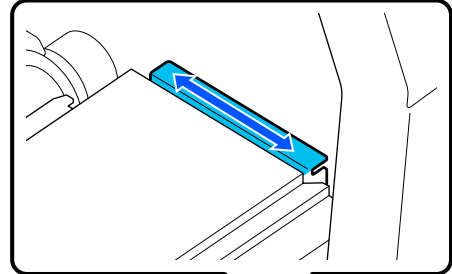
2 رطب عصا التنظيف بسائل التنظيف.

عند القيام بذلك، لا تسمح بتقطر سائل التنظيف من عصا التنظيف.



4 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي حبر، أو وبر، أو غبار ملتصق سخان أسطوانة الطابعة والجزء الأيمن من أسطوانة الطابعة.

أزل بعناية الوبر والأتربة العالقة في مجرى أسطوانة الطابعة.



5 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي وبر أو غبار ملتصق لوحات تثبيت الوسائط.

مهم!

عند استخدام الوسائط المزودة بغراء، امسح الغراء باستخدام منظف متعادل مخفف. إذا استمرت في الطباعة بينما الغراء ملتصق بالجزء الخلفي، فقد يحتك برأس الطباعة.

عند استخدام الوسائط المزودة بغراء وعند التصاق الحبر

أخرج لوحات تثبيت الوسائط من الطباعة، ونظف الجزء الأمامي والخلفي من اللوحات.

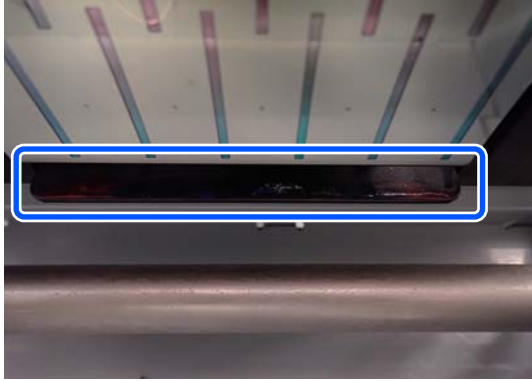
عند إزالة البقع، تأكد من تركيب اللوحات في مواقعها الأصلية.

الصيانة

3 تحقق مما إذا كانت المنطقة المحيطة رأس الطباعة متسخة أو لا.

إذا كانت المنطقة متسخة كما هو موضح في الصورة، يجب تنظيفها. انتقل إلى الخطوة رقم 4.

وإذا كانت نظيفة، فانقل إلى الخطوة رقم 8.



4 رطب عصا التنظيف بسائل التنظيف.

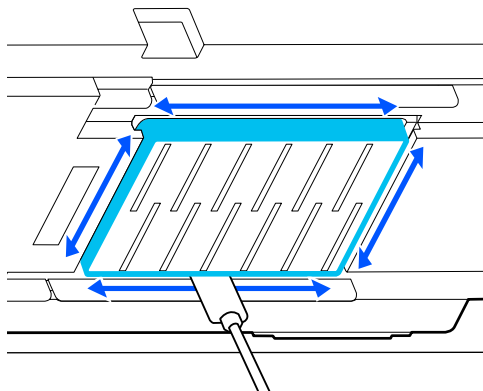
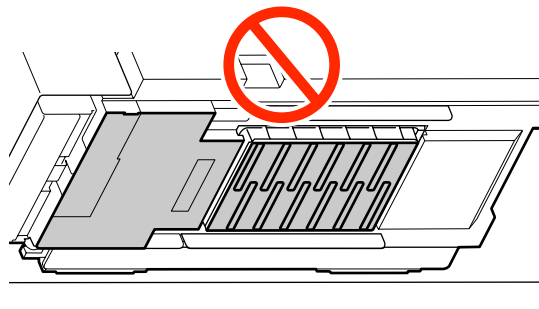
استخدم عصا تنظيف وسائل تنظيف جديدين.

📄 "استخدام سائل التنظيف" في الصفحة 76

5 امسح أي حبر ووبر وأتربة عالقة على الجوانب (الجوانب الأربعة) وزوايا اللوحة كما هو موضح في الرسم التوضيحي.

⚠️ مهم:

لا تلمس المناطق الرمادية الموضحة في الرسم التوضيحي التالي. فقد يؤدي القيام بذلك إلى حدوث عطل.



⚠️ مهم:

❑ لا تستخدم سائل التنظيف الذي استخدمته في التنظيف أكثر من مرة. إذ يؤدي استخدام سائل التنظيف المتسخ إلى زيادة البقع.

❑ سائل التنظيف المستخدم عبارة عن نفايات صناعية. تخلص منها بالطريقة نفسها التي تتخلص بها من الأحبار المستهلكة. 📄 "التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 92

❑ بعد استخدام سائل التنظيف، أغلق غطاء سائل التنظيف بإحكام وخرّنه في درجة حرارة الغرفة بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة وبعيداً عن درجات الحرارة المرتفعة أو الرطوبة العالية.

تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة

عندما يتم عرض رسالة على شاشة لوحة التحكم تخبرك أن الوقت قد حان للتنظيف حول رأس الطباعة، اتبع الخطوات أدناه لتنظيفه.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي:

📄 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 75

⚠️ مهم:

عندما يتم عرض رسالة على شاشة لوحة التحكم تخبرك أن الوقت قد حان للتنظيف حول رأس الطباعة، قم بتنظيفه على الفور. ستخفض جودة الطباعة إذا واصلت استخدام الطباعة.

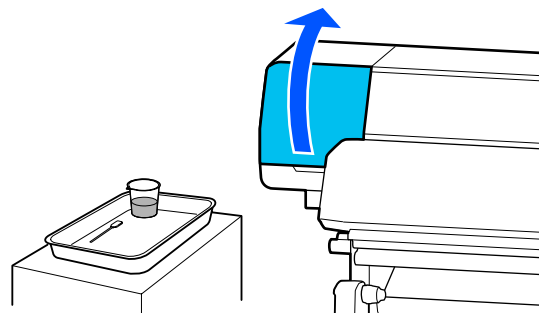
1

اضغط على **Start** عند ظهور رسالة على شاشة لوحة التحكم تخبرك أن الوقت قد حان لتنظيف المنطقة حول رأس الطباعة.

يتحرك رأس الطباعة إلى موضع الصيانة على اليسار.

2

تأكد من وجود إشعار على الشاشة يطلب منك فتح غطاء الصيانة، ثم افتح غطاء الصيانة على اليسار.



الصيانة

تنظيف أغطية منع الجفاف

عندما تُعرض رسالة على شاشة لوحة التحكم تخبرك أن الوقت قد حان لتنظيف أغطية منع الجفاف، اتبع الخطوات التالية لتنظيفها.

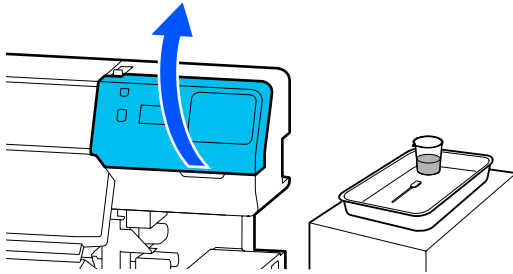
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي:

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 75

1 اضغط على **Start** عند ظهور رسالة على الشاشة لوحة التحكم تخبرك أن الوقت قد حان لتنظيف أغطية منع الجفاف.

يتحرك رأس الطباعة إلى موضع الصيانة على اليسار.

2 افتح غطاء الصيانة الأيمن.



3 تحقق مما إذا كانت أغطية منع الجفاف متسخة أو لا. إذا كانت المنطقة متسخة كما هو موضح في الصورة، يجب تنظيفها. انتقل إلى الخطوة رقم 4.

وإذا كانت نظيفة، فتابع إلى الخطوة 11.



4 رطب عصا التنظيف بسائل التنظيف.

📖 "استخدام سائل التنظيف" في الصفحة 76

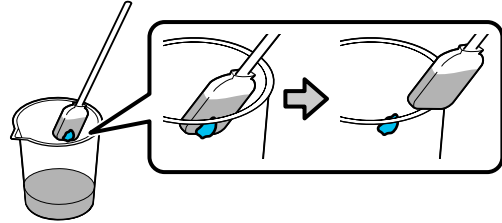
5 أمسك عصا التنظيف بصورة مستوية ثم امسح الحواف العليا للغطاء.

كرّر الخطوات من 4 إلى 7 للغطائين المصنوفين في الاتجاه المعاكس.

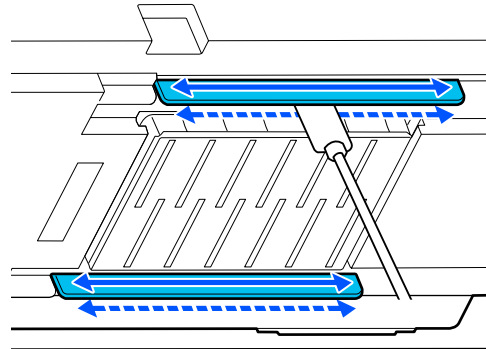
مهم: !

❑ إذا أصبحت عصا التنظيف متسخة، فاشطفها بسائل التنظيف أثناء المسح.

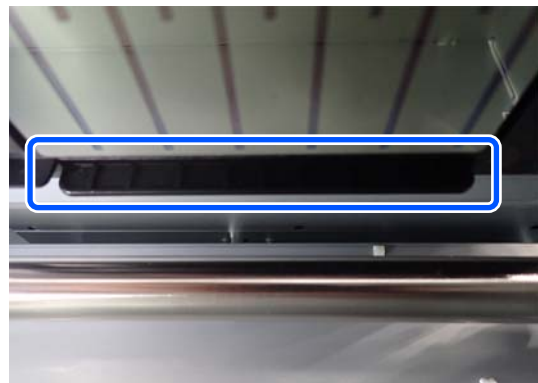
❑ بعد إزالة التكتل من الحبر باستخدام عصا التنظيف، امسح عصا التنظيف بحافة الكوب لإزالة التكتل.



6 امسح أي حبر، ووبر، وغبار من الجهة الأمامية والجهة الخلفية للأجزاء المشار إليها بواسطة ■ في الرسم التوضيحي التالي.



7 تحقق من نظافتها كما هو موضح في الصورة.

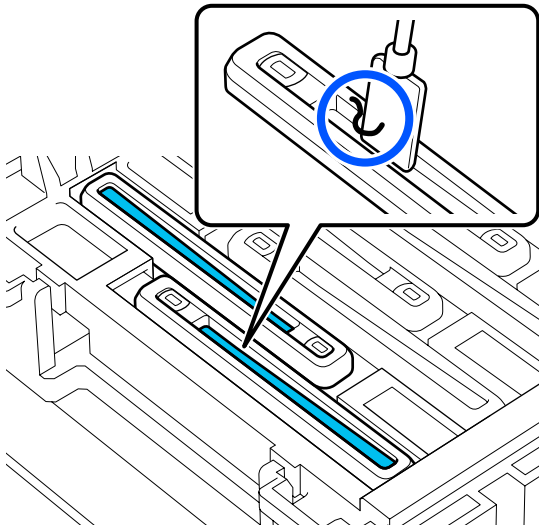


8 أغلق غطاء الصيانة الأيسر.

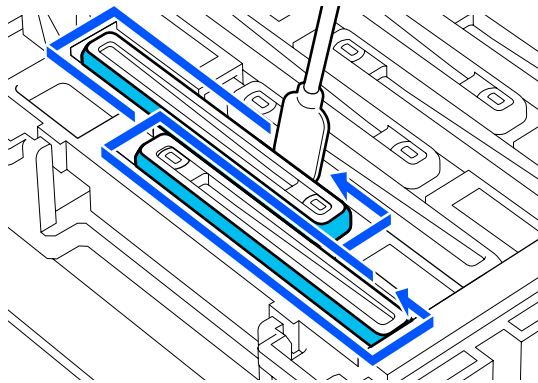
9 من الشاشة لوحة التحكم، اضغط على **Done**. اكتمل تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة.

الصيانة

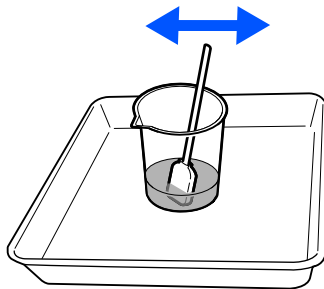
في حال وجود نسالة أو غبار على الغطاء
أزله باستخدام طرف عصا التنظيف.



7 أمسك عصا التنظيف في اتجاه عمودي، وامسح المنطقة الخارجية للغطاء الذي يحتاج إلى تنظيف. أثناء المسح، تجنب ملامسة المنطقة المحيطة بالفتحة الموجودة داخل الغطاء.



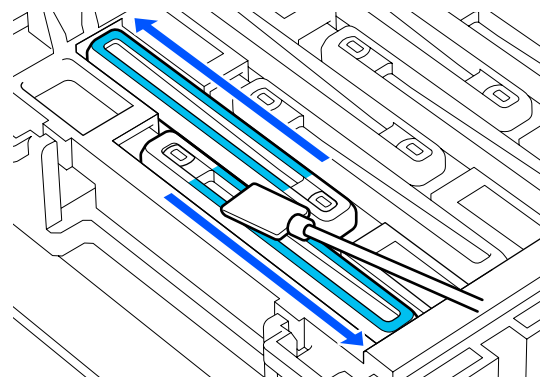
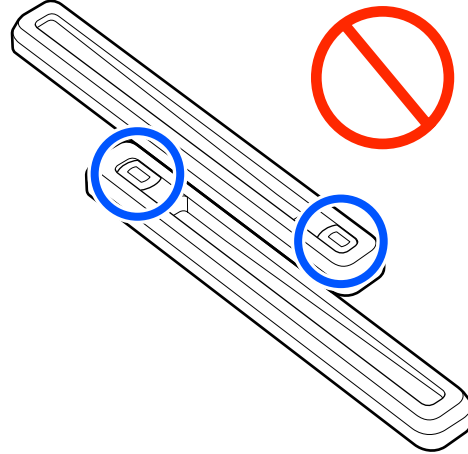
8 اشطف عصا التنظيف المستخدمة في التنظيف في الكوب الذي يحتوي على سائل التنظيف. بعد شطف العصا، استخدم حافة الكوب لمسح السائل الزائد حتى لا يقطر من عصا التنظيف.



9 نظّف الغطاء المتسخ التالي من أغطية منع الجفاف. كرّر الخطوات من 5 إلى 8 لتنظيف الأغطية المتسخة الباقية من أغطية منع الجفاف.

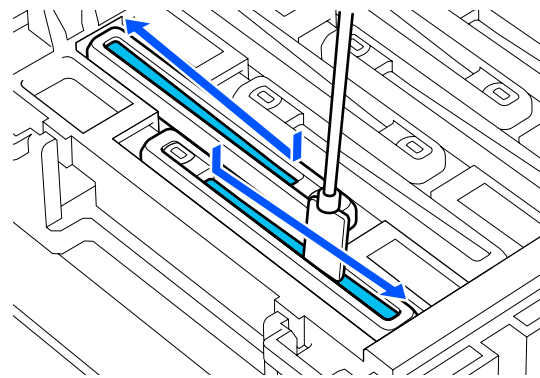
مهم!

لا تلمس الفتحات الموجودة في الأغطية خلال التنظيف. قد يدخل سائل التنظيف في الفتحة، مما يؤدي إلى عمل الغطاء بصورة غير صحيحة.



6 أمسك عصا التنظيف في اتجاه عمودي، وامسح المنطقة الداخلية من الغطاء.

أثناء المسح، تجنب ملامسة المنطقة المحيطة بالفتحة الموجودة داخل الغطاء، وحرك عصا التنظيف في الاتجاه بعيداً عن الفتحة فقط.



الصيانة

يُكتمل التنظيف عندما تنتهي من مسح كل الحبر وسائل التنظيف، دون ترك أي بقايا، كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه. في حال ترك أي حبر أو سائل تنظيف، قد يؤدي ذلك إلى انسداد الفوهات.



11 أغلق غطاء الصيانة الأيمن.

12 من الشاشة لوحة التحكم، اضغط على **Complete**.
اكتمل تنظيف anti-drying caps (أغطية منع الجفاف).

تنظيف غطاء الشفط

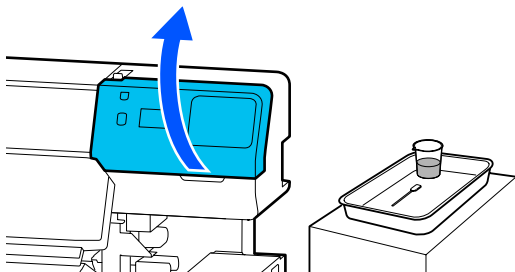
عندما تُعرض رسالة على الشاشة لوحة التحكم تخبرك أن الوقت قد حان لتنظيف غطاء الشفط، اتبع الخطوات التالية لتنظيفه.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي:

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 75

1 اضغط على **Start** عند ظهور رسالة على الشاشة لوحة التحكم تخبرك أن الوقت قد حان لتنظيف غطاء الشفط. يتحرك رأس الطباعة إلى موضع الصيانة على اليسار.

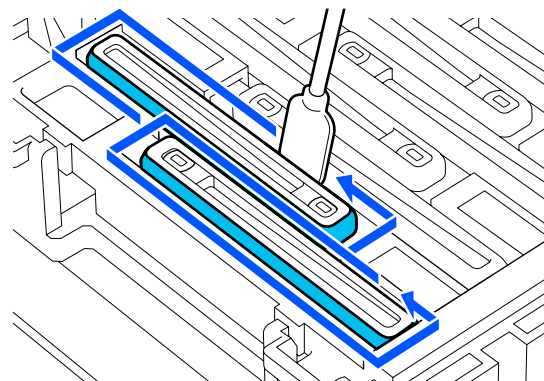
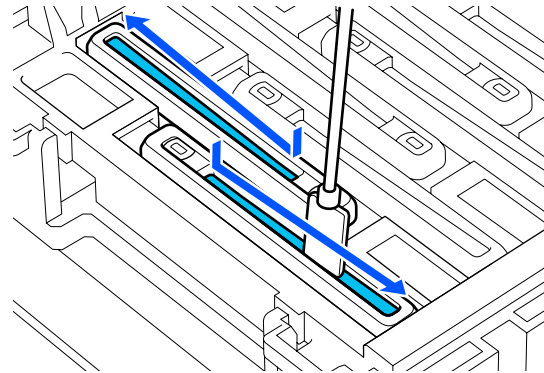
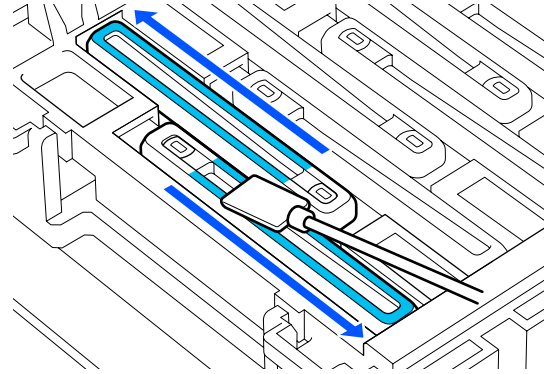
2 افتح غطاء الصيانة الأيمن.



3 تحقق مما إذا كان غطاء الشفط متسخ أو لا. إذا كانت المنطقة متسخة كما هو موضح في الصورة، يجب تنظيفها. انتقل إلى الخطوة رقم 4.

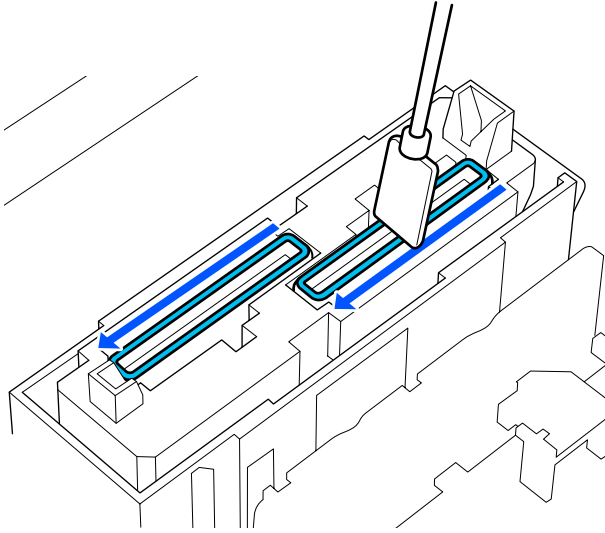
مجرد الانتهاء من تنظيف جميع أغطية منع الجفاف، انتقل إلى الخطوة رقم 10.

10 استخدم عصا تنظيف جافة جديدة لمسح كل الحبر وسائل التنظيف الموجود على حواف الغطاء، وداخله، وخارجه.

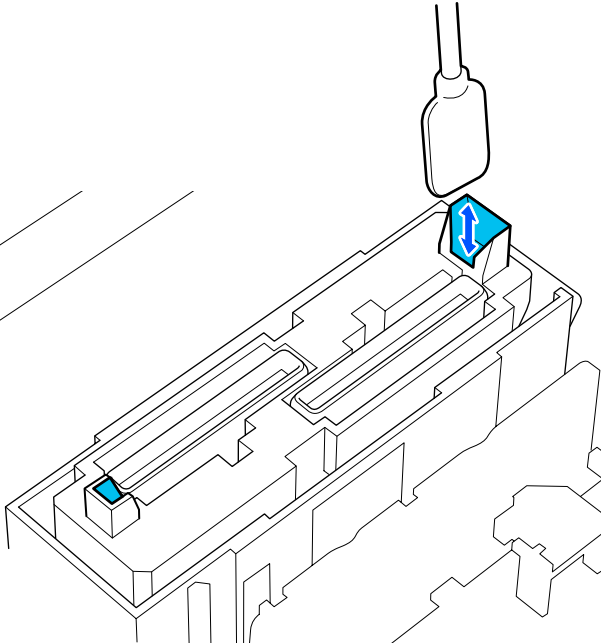


الصيانة

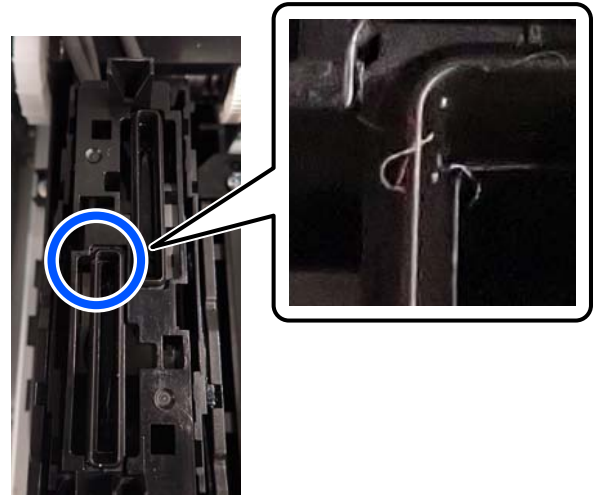
6 أمسك عصا التنظيف بصورة مستوية ثم امسح الحواف العليا لجميع الأغطية.



7 أمسك عصا التنظيف في اتجاه عمودي، وامسح المنطقة الداخلية من قسم التوجيه.

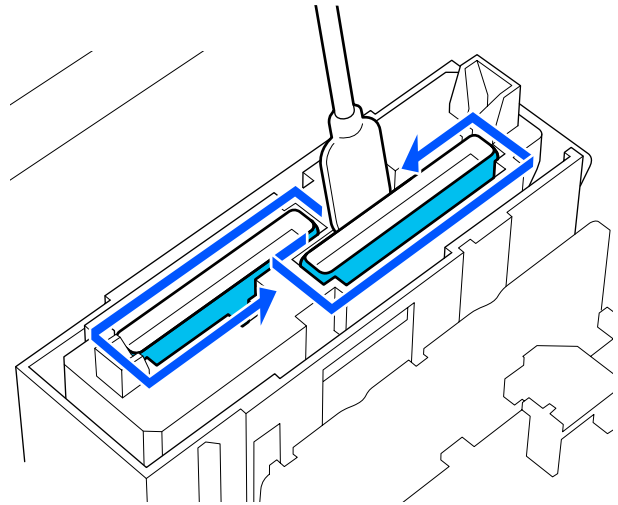


وإذا كانت نظيفة، فتابع إلى الخطوة 9.



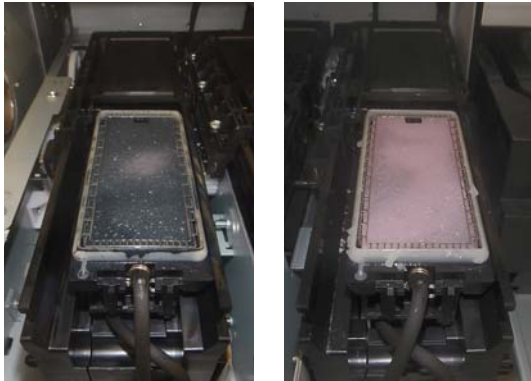
4 رطب عصا التنظيف بسائل التنظيف. استخدم عصا تنظيف وسائل تنظيف جديدين. [رآ استخدام سائل التنظيف" في الصفحة 76](#)

5 أمسك عصا التنظيف في اتجاه عمودي، وامسح المناطق الخارجية لجميع الأغطية.



الصيانة

وإذا كانت نظيفة، فتابع إلى الخطوة 9.




4

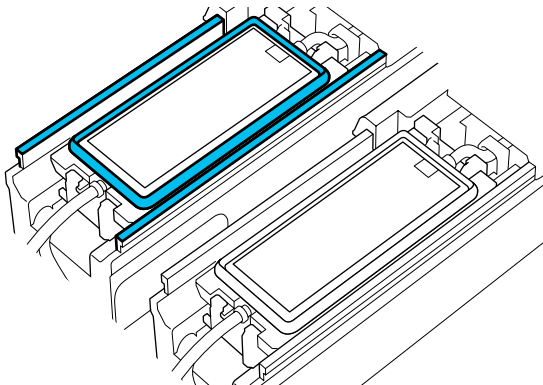
رطب عصا التنظيف بسائل التنظيف.

استخدم عصا تنظيف وسائل تنظيف جديدين.

📄 "استخدام سائل التنظيف" في الصفحة 76

5

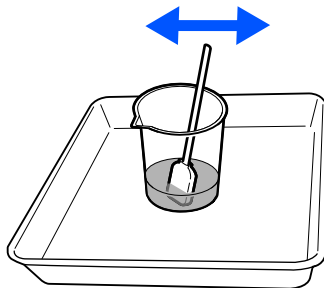
استخدم طرف عصا التنظيف لمسح أي حبر، ووبر، وغبار ملتصق بالأجزاء المشار إليها بواسطة  في الصورة التالية.



6

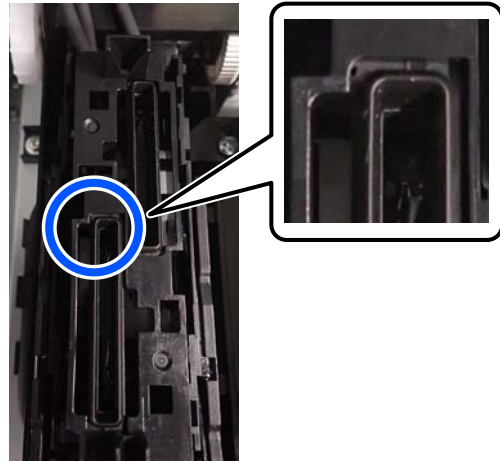
اشطف عصا التنظيف المستخدمة في التنظيف في الكوب الذي يحتوي على سائل التنظيف.

بعد شطف العصا، استخدم حافة الكوب لمسح السائل الزائد حتى لا يقطر من عصا التنظيف.



8

تحقق من نظافتها كما هو موضح في الصورة.



9

أغلق غطاء الصيانة الأيمن.

10

من الشاشة لوحة التحكم، اضغط على Done.

اكتمل تنظيف غطاء الشفط.

التنظيف حول وسادة التنظيف

عندما تُعرض رسالة على الشاشة لوحة التحكم تخبرك أن الوقت قد حان للتنظيف حول وسادة التنظيف، اتبع الخطوات التالية لتنظيفها.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي:

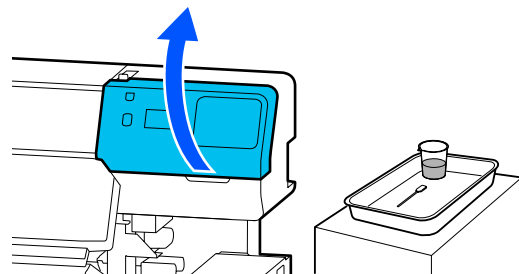
📄 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 75

1

اضغط على Start عند ظهور رسالة على الشاشة لوحة التحكم تخبرك أن الوقت قد حان للتنظيف حول وسادة التنظيف.

2

افتح غطاء الصيانة الأيمن.



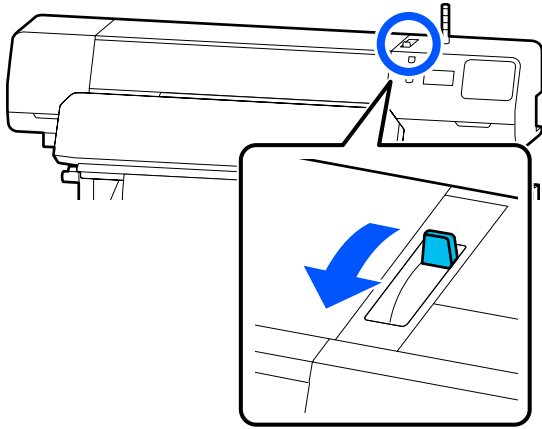
3

تحقق مما إذا كانت حواف وسادة التنظيف والقضبان الموجودة على اليسار واليمين متسخة أو لا.

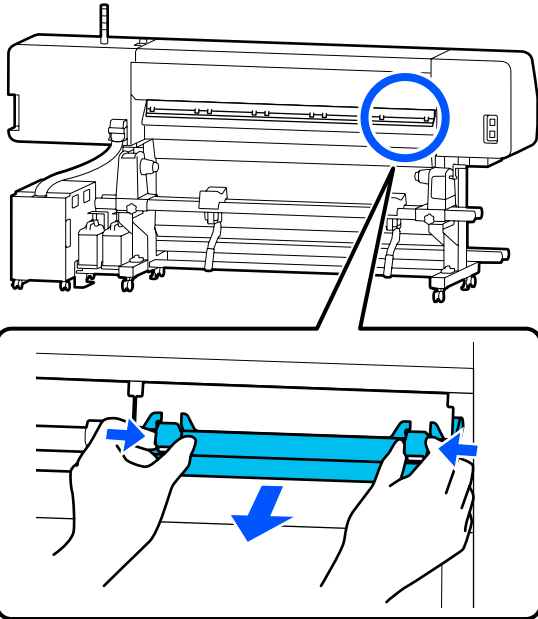
إذا كانت المنطقة متسخة كما هو موضح في الصورة، يجب تنظيفها. انتقل إلى الخطوة رقم 4.

الصيانة

1 تحقق من الرسالة المعروضة على الشاشة، ثم تأكد من أن ذراع تحميل الوسائط مقلوبة إلى الأمام.

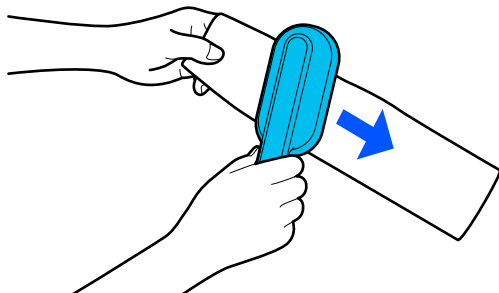


2 انتقل إلى الجزء الخلفي من الطابعة وأزل منظم الوسائط. أثناء الضغط على الألسنة من كلا الجانبين، اسحبها إلى الخارج.

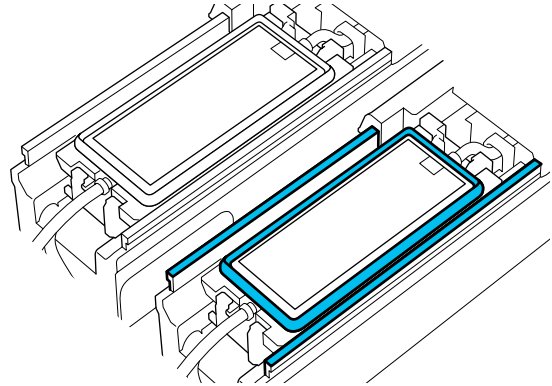


3 استخدم فرشاة منظم الوسائط المرفقة لتنظيف الاتساخ والغبار من السطح في اتجاه واحد.

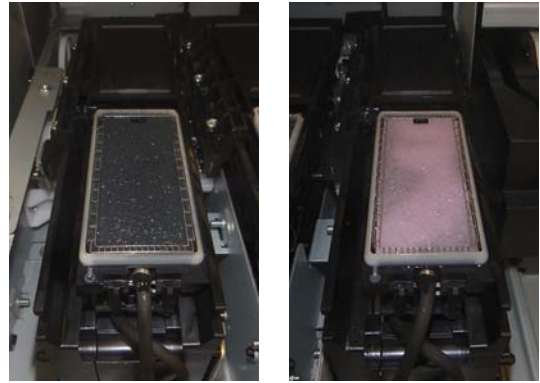
سطح الفرشاة به اتجاه للتنظيف. وإذا أصبح مغبراً مرة أخرى بعد التنظيف، فجرب التنظيف في الاتجاه المعاكس.



7 استخدم طرف عصا التنظيف لمسح أي حبر، ووبر، وغبار ملتصق بالأجزاء المشار إليها بواسطة [] في الصورة التالية.



8 تحقق من نظافتها كما هو موضح في الصورة.



9 أغلق غطاء الصيانة.

10 من الشاشة لوحة التحكم، اضغط على Done. اكتمل التنظيف حول وسادة التنظيف.

تنظيف منظم الوسائط

إذا كانت منظفات الوسائط متسخة، فلن تتمكن من مسح الأتربة والغبار عن سطح الوسائط بالشكل الكافي، مما قد يؤدي إلى حدوث بعض المشكلات مثل انسداد الفوهات.

إذا ظهرت رسالة **Clean the media cleaner. After cleaning [OK] is complete, press** على شاشة لوحة التحكم، فاستخدم فرشاة منظم الوسائط المرفقة لتنظيفها.

رَجُّ وحدات تزويد الحبر واستبدالها

الرجّ

توقيت الرجّ ومعدّل تكراره

مهم!

نظراً لخصائص الحبر، تكون وحدات تزويد الحبر في هذه الطابعة عرضة للترسب (استقرار المكونات في قاع السائل). إذا استقرّ الحبر، يحدث اختلاف في درجات اللون وانسداد للفوهات.

رُجّ وحدة تزويد الحبر الجديدة قبل تثبيتها. وبعد تثبيتها في وحدة الحبر، أزلها ورجّها من حينٍ لآخر.

عند الاستبدال

10 مرّات تقريباً في 10 ثوانٍ

لا تحتاج إلى رجّ OP، أو ML، أو وحدات الإمداد بالحبر التنظيف.

مرة كل أسبوع

أزل أيّ درج يومض ضوء LED الخاص به باللون الأزرق، ثم قم برجّ درج وحدة تزويد الحبر. للحفاظ على جودة الطباعة، لا تستمر في استخدامها عند وميضها باللون الأزرق.

5 مرّات تقريباً في 5 ثوانٍ

طريقة الرجّ

1

تأكّد من تشغيل الطابعة، ثم اسحب درج وحدة تزويد الحبر الذي يحتاج إلى رجّه خارج وحدة الحبر.

تحتاج أيّ وحدة تزويد الحبر يومض ضوء LED الخاص بها باللون الأزرق إلى الرجّ.

مهم!

ضع يديك في أسفل درج وحدة تزويد الحبر أثناء إخراجها. إذا استخدمت يداً واحدة فقط، فقد يؤدي وزن درج وحدة تزويد الحبر إلى سقوطه، وتضرره أثناء إخراجك له.

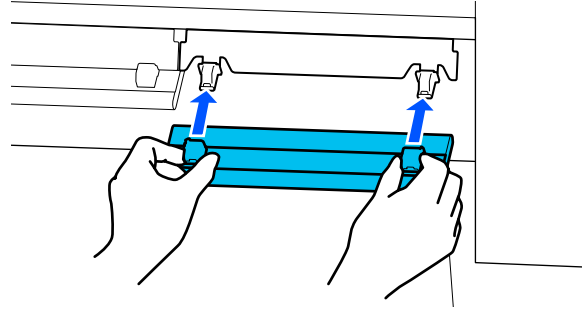
ملاحظة:

يمكنك تبديل الاتجاه للوجهة التي تمسح فيها.

4

عند الانتهاء من تنظيف منظف الوسائط، ثبته مجدداً في الطابعة.

أمسك الألسنة أثناء إدخال منظف الوسائط حتى تسمع صوت طقطقة.



5

كرّر الخطوات من 2 إلى 4 لتنظيف جميع منظفات الوسائط.

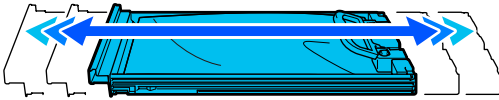
6

عند اكتمال التنظيف، اضغط على Done في الشاشة.

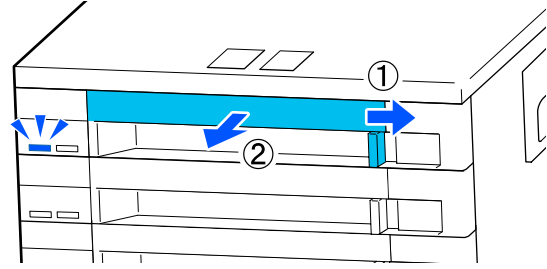
الصيانة

مهم:

لا ترحّ وحدات تزويد الحبر أو أدراج وحدة تزويد الحبر التي توجد بها وحدة تزويد الحبر ولا تحركها بقوة. فقد يتسرب الحبر.

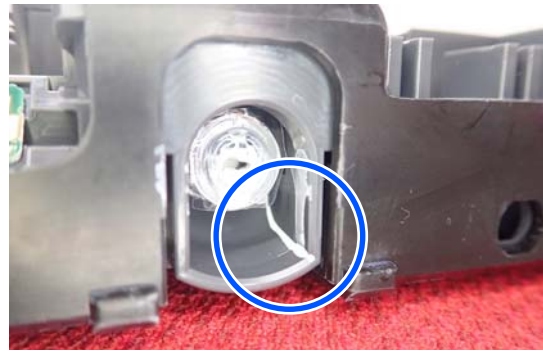


قد يكون هناك حبر حول منفذ إمداد الحبر في وحدات تزويد الحبر التي تمت إزالتها، لذا احذر من سقوط أي حبر على المنطقة المحيطة عند إزالة وحدات تزويد الحبر.

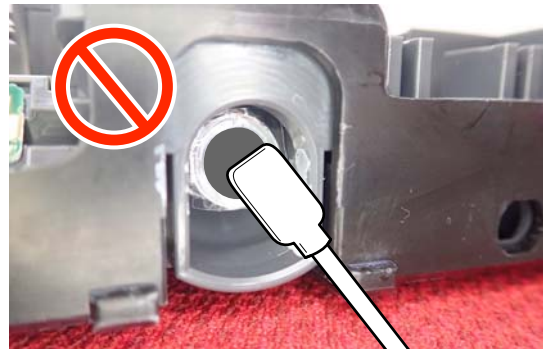


ملاحظة:

عند سحب درج وحدة تزويد الحبر للخارج، تحقق من منافذ تزويد الحبر الخاصة وحدات تزويد الحبر. إذا تقطّر الحبر من المنفذ أو تراكم بالأسفل كما هو موضح في الصورة، فقم بمسحه باستخدام عصا التنظيف.



احرص على عدم لمس منافذ الإمداد بالحبر خلال المسح.



إجراء الاستبدال

مهم:

توصي Epson باستخدام وحدات تزويد الحبر من Epson. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بصورة خطأ في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

SC-R5000 Series

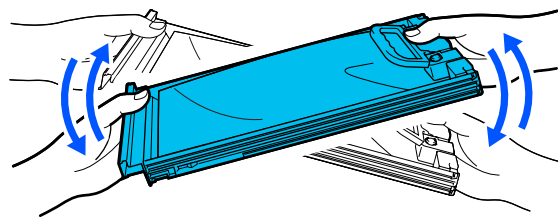
إذا نفذت إحدى وحدات إمداد الحبر المثبتة، فلن يمكن إجراء الطباعة. إذا نفذ الحبر أثناء الطباعة، يمكنك متابعة الطباعة بعد استبدال وحدة تزويد الحبر. إذا استمرت في استخدام وحدة تزويد الحبر التي توشك على النفاد، فقد تحتاج إلى استبدال وحدة تزويد الحبر أثناء الطباعة. إذا استبدلت وحدة إمداد الحبر أثناء الطباعة، فقد تبدو الألوان مختلفة حسب كيفية جفاف الحبر. إذا كنت ترغب في تجنب حدوث مثل هذه المشكلات، فننصحك باستبدال وحدة تزويد الحبر قبل الطباعة. يمكنك الاستمرار في استخدام وحدة تزويد الحبر التي تمت إزالتها في المستقبل حتى تنفذ وحدة تزويد الحبر.

يوضّح الإجراء التالي كيفية استبدال كلٍّ من وحدات تزويد الحبر ووحدة الإمداد بالحبر بالتنظيف.

2

أثناء وجود وحدة تزويد الحبر في درج وحدة تزويد الحبر، كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه، رجّها بشكل شامل من خلال إمالتها إلى أعلى وإلى أسفل بزاوية قدرها 60 درجة تقريباً 5 مرات في 5 ثوانٍ.

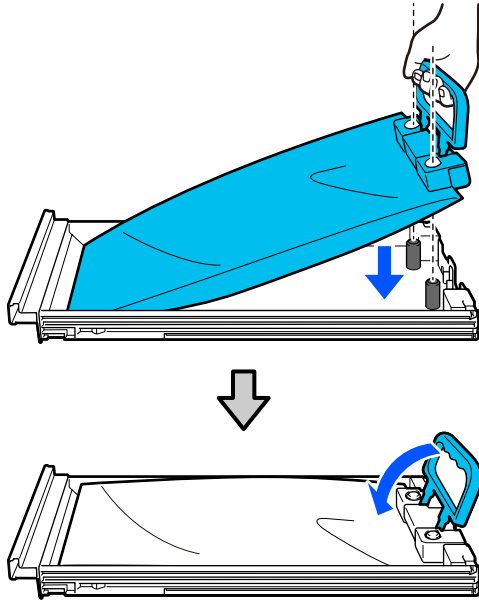
لا تحتاج إلى رجّ OP، أو ML، أو وحدات الإمداد بالحبر بالتنظيف.



الصيانة

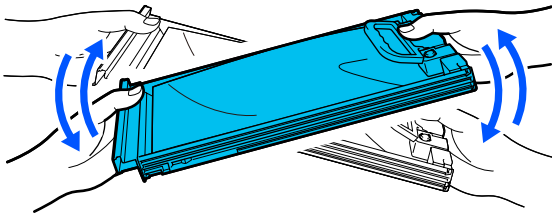
SC-R5000L Series

4 ضع وحدة تزويد الحبر الجديدة داخل درج وحدة تزويد الحبر ثم اخفض مقبض.

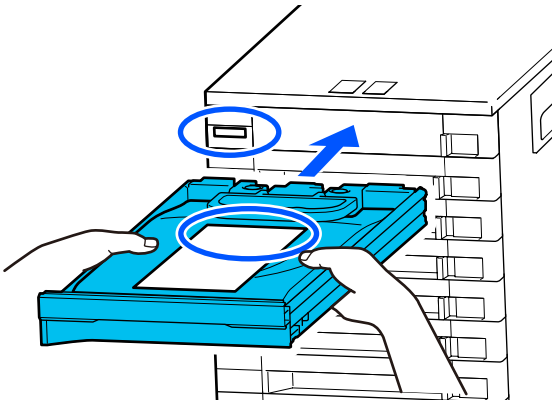


5 أثناء وجود وحدة تزويد الحبر في درج وحدة تزويد الحبر، كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه، رجها بحذر من خلال إمالتها إلى أعلى وإلى أسفل بزاوية قدرها 60 درجة تقريباً 10 مرات في 10 ثوانٍ.

لا تحتاج إلى رجّ OP، أو ML، أو وحدات الإمداد بالحبر النظيف. إذا طلب منك رجها بعد إرفاقها وحدة الحبر، فقم برجها جيداً 5 مرات في 5 ثوانٍ.



6 طابق اللون المحدد في الملصق الموجود على وحدة تزويد الحبر باللون المحدد في الملصق الموجود على وحدة الحبر، ثم أدخل درج وحدة تزويد الحبر بصورة كاملة.

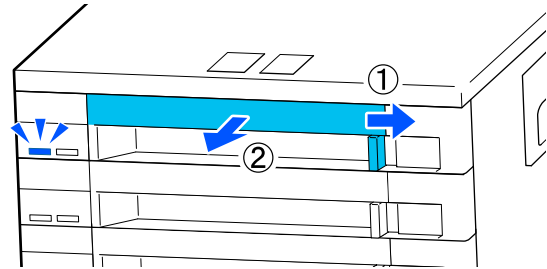


عندما ينفد الحبر، يتحول تزويد الحبر تلقائياً إلى وحدة تزويد الحبر أخرى من اللون نفسه. نظراً لاستمرار الطباعة كما هي، استبدل وحدة تزويد الحبر التي ينفد منها الحبر بينما لا يزال هناك ما يكفي من الحبر في وحدة تزويد الحبر التي تعمل حالياً. إذا كانت إحدى وحدة تزويد الحبر قيد التشغيل، يمكنك استبدال وحدة تزويد الحبر الأخرى أثناء الطباعة. ولا يمكنك الطباعة إذا تم نفاذ كمية الحبر المتبقية في كلتا وحدات تزويد الحبر من اللون نفسه.

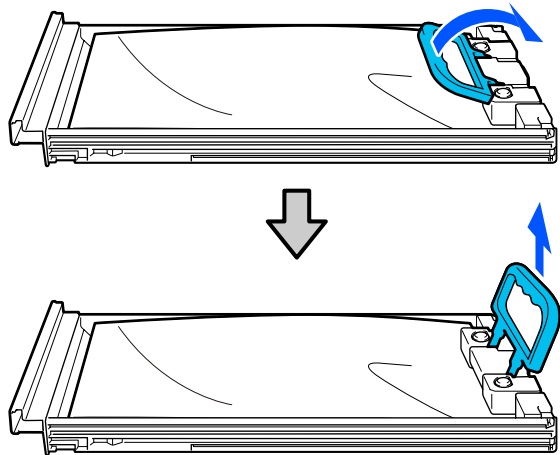
يوضح الإجراء التالي كيفية استبدال كل من وحدات تزويد الحبر ووحدة الإمداد بالحبر النظيف.

1 تأكد من تشغيل الطباعة.

2 اسحب درج وحدة تزويد الحبر من وحدة تزويد الحبر التي ترغب في استبدالها وحدة الحبر.



3 أخرج وحدة تزويد الحبر من درج وحدة تزويد الحبر.

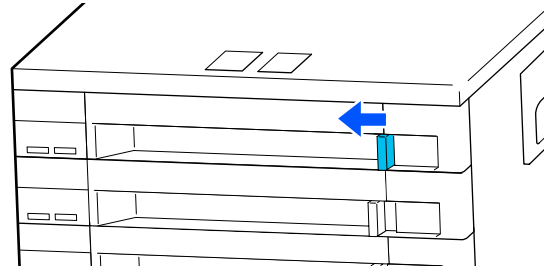


مهم!

قد يكون هناك حبر حول منفذ إمداد الحبر في وحدات تزويد الحبر التي تمت إزالتها، لذا احذر من سقوط أي حبر على المنطقة المحيطة عند إزالة وحدات تزويد الحبر.

7

حرك مفتاح القفل إلى اليسار، لإغلاقه.



كرّر الخطوات من 2 إلى 7 لاستبدال وحدات تزويد الحبر الأخرى.

مهم!

أثناء الطباعة أو أثناء إجراء الطابعة لعمليات التشغيل الموضحة أدناه، لا تقم بإزالة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) ما لم تكن هناك إرشادات بذلك على الشاشة. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تسرب الحبر.

Print Head Cleaning

Keeping Preparation

"عند عرض رسالة Waste Ink Bottle is at the end of its service life"

استخدم waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) المحددة في الرسالة بزجاجة جديدة فوراً.

إجراء الاستبدال

📖 "استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)" في الصفحة 87

مهم!

ضع وحدات تزويد الحبر في جميع أدرج وحدة تزويد الحبر، ثم أدخلها في وحدة الحبر. لن تتمكن من الطباعة أو قد يحدث خلل إذا كانت إحدى وحدة تزويد الحبر غير محملة في أحد درج وحدة تزويد الحبر، أو كان أحد درج وحدة تزويد الحبر غير موجود داخل وحدة الحبر، حتى ولو كان ذلك للون واحد فقط.

التخلص من وحدات تزويد الحبر

📖 "التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 92

عداد الحبر المستهلك

تستخدم الطابعة عداد الحبر المستهلك لتتبع الحبر المستهلك وتعرض الرسالة التالية عندما يصل العداد إلى مستوى التحذير. Waste Ink Bottle is at the end of its service life. إذا استبدلت waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) عند عرض هذه الرسالة، تتم إعادة العداد تلقائياً لحالته الأولية.

إذا كنت في حاجة إلى استبدال زجاجة الحبر المستهلك قبل عرض الرسالة، فحدد Replace Waste Ink Bottle من قائمة الإعداد.

قائمة Maintenance

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 114

مهم!

إذا قمت باستبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) قبل أن تتم مطالبتك بذلك من خلال الرسالة، فقم بمسح عداد الحبر المستهلك دائماً. وإلا، لن يتم الإخطار بوقت استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) بشكل صحيح بعد ذلك بدءاً من الرسالة التالية.

استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

اتبع الاجراءات الموضحة أدناه لاستبدال الأجزاء.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي:

التخلص من الحبر المستهلك

مدة التحضير والاستبدال

عند ظهور رسالة "The waste ink bottle is nearing the end of its service life. Prepare a new one. You can continue printing until replacement is required".

جهّز Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة في أسرع وقت ممكن.

عندما ترغب في استبدال waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) المحددة في هذه الرسالة، في هذه المرحلة بسبب عمليات التشغيل الليلية وما إلى ذلك، حدد Replace Waste Ink Bottle من قائمة الإعدادات، ثم استبدل الزجاجة. إذا قمت بالاستبدال دون تحديد Replace Waste Ink Bottle، فلن يعمل عداد الحبر المستهلك بشكل صحيح.

قائمة Maintenance

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 114

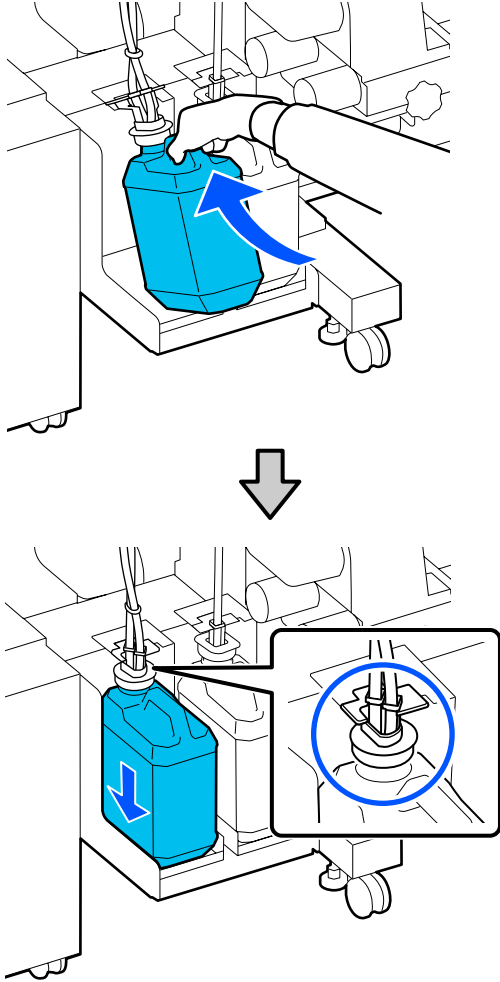
عداد الحبر المستهلك

📖 "عداد الحبر المستهلك" في الصفحة 87

الصيانة

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 75

2 أدخل أنبوب الحبر المستهلك في فوهة waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة ثم ضع زجاجة الحبر المستهلك في waste ink bottle holder (حامل زجاجة الحبر المستهلك).



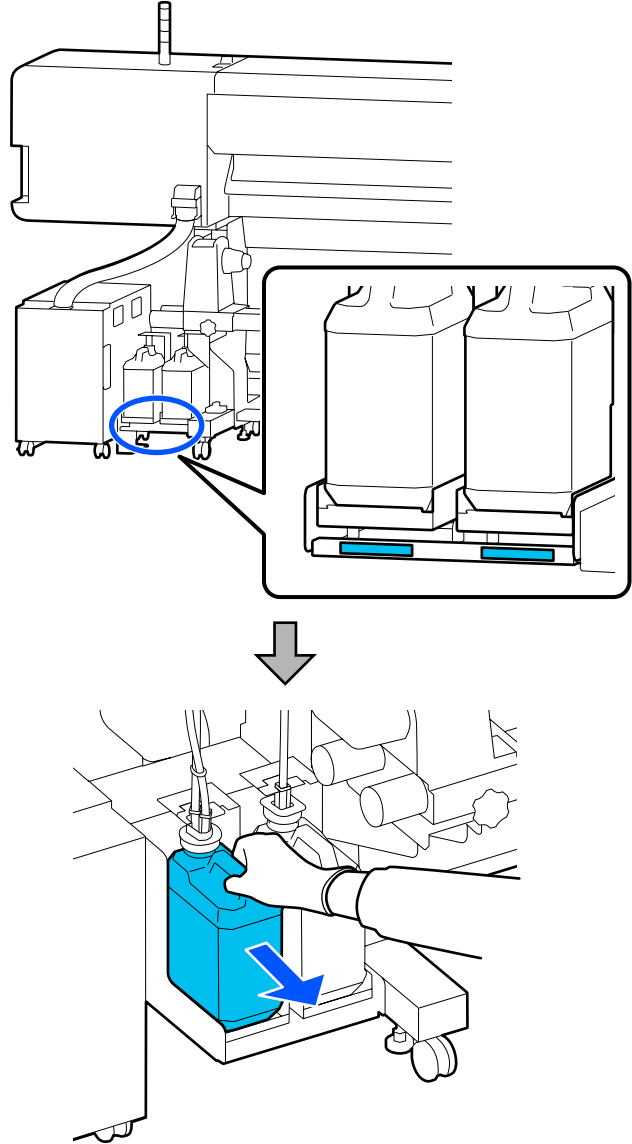
أغلق بإحكام غطاء Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) المستخدمة.

مهم!

سوف تحتاج إلى غطاء Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) عند التخلص من الحبر المستهلك. احتفظ بالغطاء في مكان آمن، ولا تقم برميّه.

3 اضغط على OK.

1 تحقق من الملصقات الخاصة بـ waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الموضحة في الرسالة، ثم قم بإزالتها من waste ink bottle holder (حامل زجاجة الحبر المستهلك).



الصيانة

قائمة Maintenance
 قائمة "Maintenance" في الصفحة 114



مهم:
 عدّاد الصيانة

تتبع الطابعة الكميات المستهلكة باستخدام عدّاد الصيانة وتعرض رسالة عند وصول العدّاد إلى مستوى التحذير.

عند ظهور رسالة **Wiper Unit is at the end of its service life**، وإذا استبدلت وحدة المسح، تتم إعادة العدّاد تلقائياً لحالته الأولية.

إذا كنت في حاجة إلى استبدال الأجزاء قبل عرض الرسالة، فحدّد **Replace Wiper Unit** من قائمة الإعداد.

قائمة Maintenance

قائمة "Maintenance" في الصفحة 114

عند ظهور رسالة **Wiper Unit is at the end of its service life**.

استبدل وحدة المسح. لا يمكن تنفيذ الطباعة إذا لم يتم استبدال الأجزاء.

تأكد من استخدام وحدة المسح المخصصة لهذه الطابعة.

الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 124

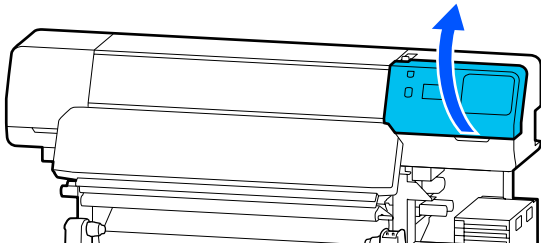
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي:

الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 75

استبدال وحدة المسح

1 عند عرض الرسالة، اضغط على زر OK.

2 افتح غطاء الصيانة الأيمن.



4

تحقق مرة أخرى للتأكد من وضع waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) الجديدة بصورة صحيحة، ثم اضغط على **Complete** لإعادة ضبط عداد الحبر المستهلك.



مهم:

تأكد جيداً من إدخال أنبوب الحبر المستهلك في فوهة زجاجة الحبر المستهلك. إذا لم يتم إدخال الأنبوب في الزجاجة، فسوف ينسكب الحبر في المنطقة المحيطة.

اترك الحبر المستهلك في Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) لتتخلص منه؛ ولا تنقله إلى وعاء آخر.

ملاحظة:

لاحظ النقاط التالية عند نقل الحبر المستهلك من Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) إلى وعاء آخر.

- استخدم وعاء مصنوعاً من البولي إيثيلين (PE) عند نقل الحبر المستهلك.
- ثبت الأنبوب المرفق مع الطابعة على حافة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) وانقل الحبر المستهلك.
- صب الحبر المستهلك بعناية. لأن صب الحبر المستهلك سريعاً قد يؤدي إلى انسكابه وتناثره.
- أغلق غطاء الوعاء المنقول إليه الحبر المستهلك بصورة آمنة وخزنه في مكان لا يتعرض فيه لشعلة مكشوفة.
- يُعد مزج الحبر المستهلك من الحبر الملون ومن OP غير سام. ومع ذلك، إذا كانت ممزوجة فإنها ستتجمد وستحدث ترسبات.

التخلص من الحبر المستهلك المستخدم ومن Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 92

استبدال وحدة المسح

مدة التحضير والاستبدال

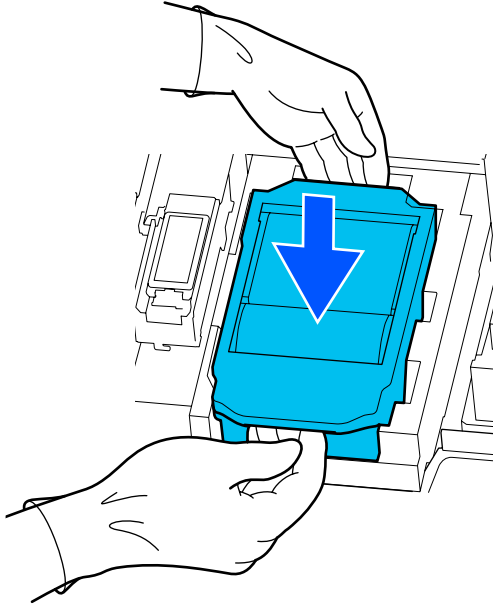
تُعرض رسالة **The Wiper Unit is nearing the end of its service life**.

حضر وحدة المسح الجديدة في أسرع وقتٍ ممكن.

عندما ترغب في استبدال الأجزاء في هذه المرحلة بسبب عمليات التشغيل اليلية وما إلى ذلك، حدد **Replace Wiper Unit** من قائمة الإعداد، ثم استبدل الأجزاء. إذا قمت بالاستبدال دون تحديد **Replace Wiper Unit**، فلن يعمل عدّاد أجزاء الصيانة بشكل صحيح.

الصيانة

5 أدخل وحدة المسح الجديدة.



6 أغلق غطاء الصيانة.

7 تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، ثم اضغط على **Yes**.

يعود عدّاد الصيانة إلى حالته الأولى.

التخلّص من وحدات المسح المستخدمة
التخلّص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 92

استبدال لوحات تثبيت الوسائط

إذا أصبحت لوحات تثبيت الوسائط المرفقة مع الطابعة مشوهة أو تالفة، فتأكد من استبدالها بأخرى جديدة.

تتوفر لوحات تثبيت الوسائط لهذه الطابعة

التخلّص من المنتجات المستهلكة" في الصفحة 124

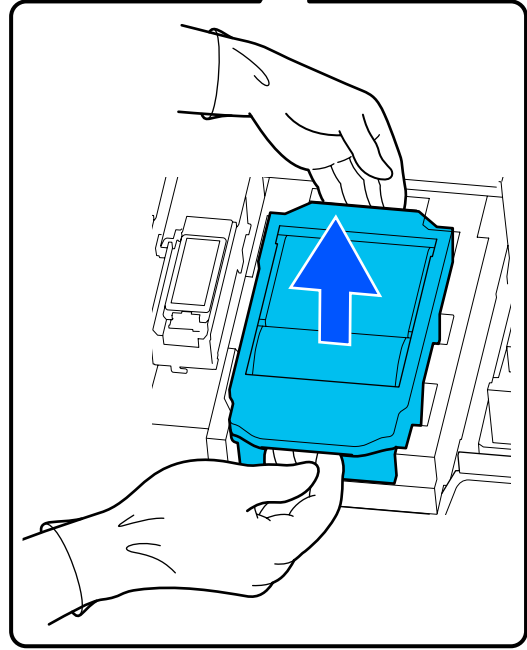
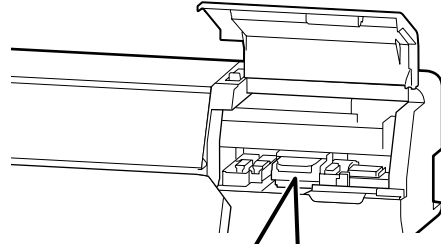
مهم!

إذا واصلت استخدام الطابعة مع وجود لوحات تثبيت الوسائط مشوهة أو تالفة، فقد يتعرض رأس الطابعة للتلف.

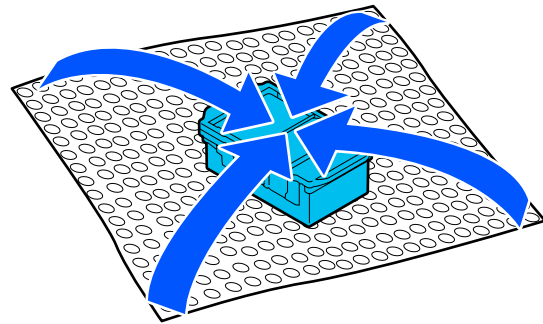
1 أزل الوسائط، وأوقف تشغيل الطابعة. تحقق من أن الشاشة قيد إيقاف التشغيل، ثم افصل كبل الطاقة من المنفذ.

التخلّص من إزلة بكرة السحب" في الصفحة 65

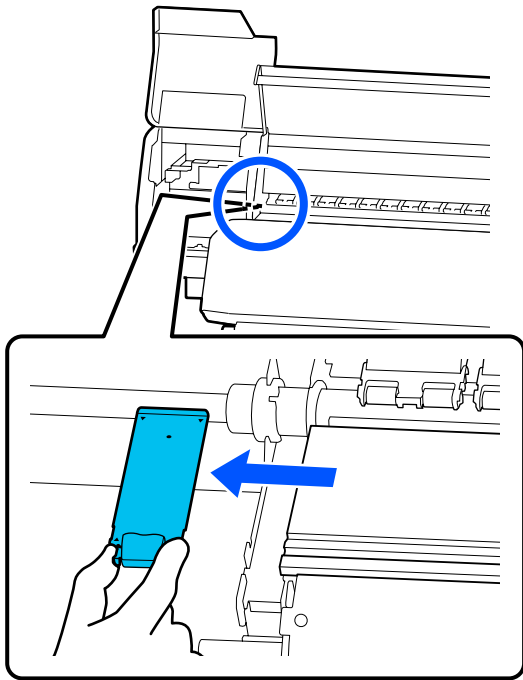
3 أمسك الألسنة الموجودة في الجهتين الأمامية والخلفية من وحدة المسح، ثم ارفع وحدة المسح إلى أعلى لإزالتها.



4 لتجنّب تلويث المنطقة المحيطة بالبر، قم بلف وحدة المسح المستخدمة في العبوة المرفقة مع وحدة المسح الجديدة.



الصيانة



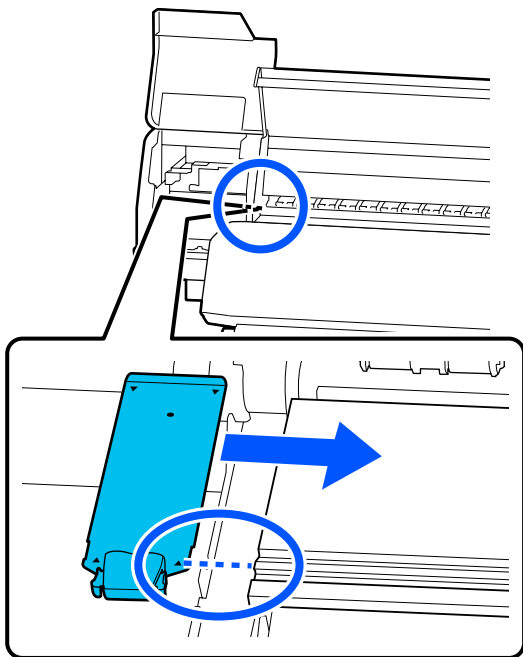
أدخل لوحات تثبيت الوسائط جديدة في الحافة اليسرى لأسطوانة الطباعة.

4

مهم:

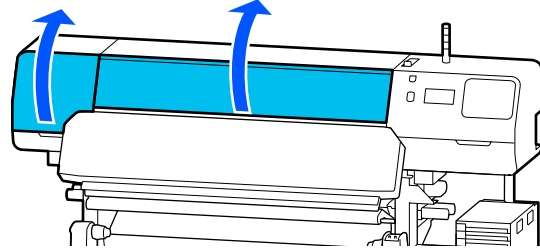
لا يمكنك إدخال لوحات تثبيت الوسائط من اليمين.

قم بمحاذاة قضيب الأسطوانة مع فتحات ▲ المخصصة لوحات تثبيت الوسائط وأدخلها حسب ما هو موضح أدناه.



افصل جميع كبلات الطاقة.

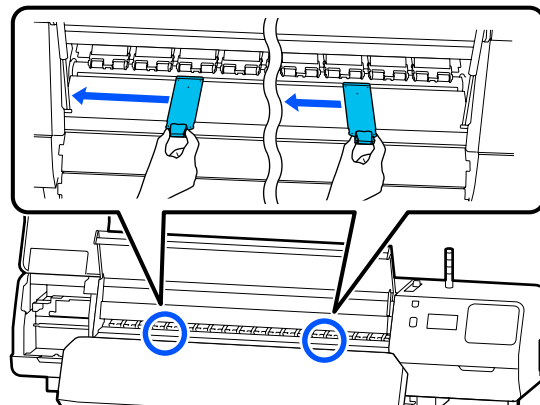
2
افصل الطباعة وانتظر لمدة دقيقة قبل فتح غطاء الصيانة الأيسر وغطاء الطباعة.



3
خلال مسك ألسنة لوحات تثبيت الوسائط في كلا الجانبين، حرك اللوحة إلى الحافة اليسرى لأسطوانة الطباعة ثم أزلها. عند استبدال لوحات تثبيت الوسائط اليمينى، أزل الجانب الأيسر أولاً، ثم أزل الجانب الأيمن.

مهم:

تأكد من إزالة لوحات تثبيت الوسائط من الحافة اليسرى لأسطوانة الطباعة. فقد تتسبب إزالة اللوحة من الحافة اليمنى في حدوث عطل.



الصيانة

- ❑ عصا التنظيف
- ❑ ممسحة الحجرة النظيفة
- ❑ سائل التنظيف
- ❑ الحبر المستهلك
- ❑ Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)
- ❑ وحدة المسح
- ❑ الوسائط بعد الطباعة
- ❑ وحدة تزويد الحبر الفارغة

تخلص من العناصر وفقاً للقوانين واللوائح المحلية. على سبيل المثال، تعاقد مع شركة متخصصة في التخلص من النفايات الصناعية من أجل إتمام عملية التخلص من العناصر. في مثل هذه الحالات، قدم "ورقة بيانات السلامة" إلى الشركة المختصة بالتخلص من النفايات الصناعية.

يمكنك تنزيلها من موقع الويب المحلي التابع لشركة Epson.

Print Head Nozzle Check

ننصحك بفحص فوهات رأس الطباعة بحثاً عن وجود انسداد قبل كل مرة تقوم بإجراء الطباعة وذلك لضمان جودة النتائج.

أنواع عمليات فحص الفوهات

توجد الطريقتان التاليتان لفحص رأس الطباعة بحثاً عن الفوهات المسدودة.

نموذج الفوهة عند الطلب

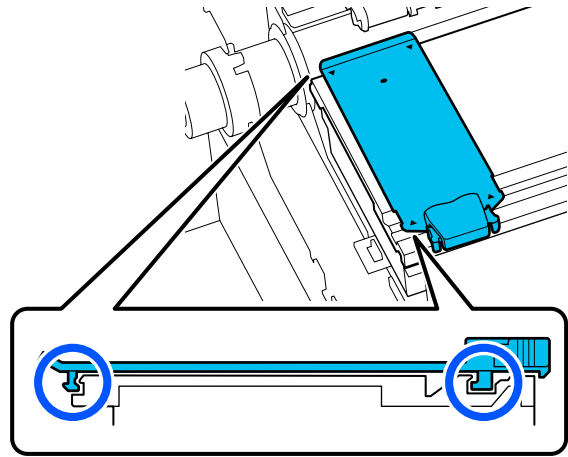
إذا كنت ترغب في فحص حالة الفوهات قبل الطباعة، أو إذا كنت ترى أشرطة أو تفاوتاً في نتائج الطباعة، يمكنك طباعة نموذج فحص وفحصه بصرياً لمعرفة حالة الفوهات.

تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

📄 "كيفية طباعة نموذج فحص الفوهات" في الصفحة 93

تبعاً لعرض الوسائط المحملة، يمكنك حفظ الوسائط من خلال طباعة نماذج اختبار إضافية في المساحة الموجودة بجانب أحد النماذج الحالية:

5 تأكد من أن الجزأين الخطافين في الجزء الخلفي من لوحات تثبيت الوسائط مركبان بإحكام كما هو موضح أدناه وأنهما مثبتان دون وجود فجوات بين أسطوانة الطباعة ولوحة تثبيت الوسائط.

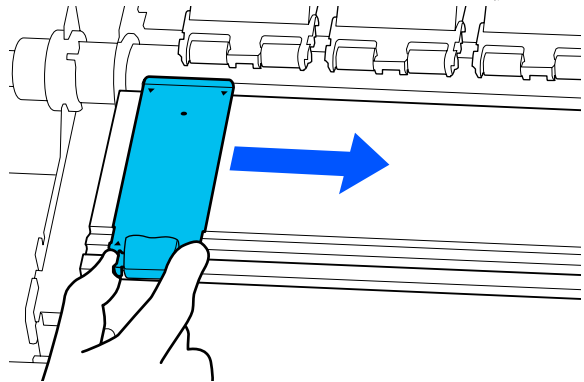


⚠️ مهم:

إذا لم يتم وضع الأجزاء الخطافية بشكل صحيح، فعد إلى الخطوة رقم 3 لتثبيتها مرة أخرى. وإلا فقد تتلف الرأس.

6 أثناء مسك ألسنة جميع لوحات تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك كلتا اللوحتين إلى الحافتين اليسرى واليمنى لأسطوانة الطباعة بشكل متتالٍ.

يؤدي تحرير اللسان إلى تثبيت لوحات تثبيت الوسائط.



7 أغلق غطاء الصيانة الأيسر وغطاء الطباعة.

التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة

تصنف الأجزاء المستخدمة التالية التي تحتوي على حبر ملتصق على أنها مخلفات صناعية.

الصيانة

إذا كانت هناك فجوات في نموذج فحص الفوهات، فاضغط على [X]، ثم أجرِ Print Head Cleaning.

📄 "Print Head Cleaning" في الصفحة 93

Print Head Cleaning

أنواع التنظيف

يتوفر النوعان التاليان من Print Head Cleaning.

إجراء Print Head Cleaning حسب الضرورة

إذا كانت هناك فجوات في نموذج فحص الفوهات، أو إذا كانت هناك خطوط في نتائج الطباعة، أو إذا كانت الألوان خاطئة، أو إذا كانت هناك قطرات جبر، فأجرِ Print Head Cleaning.

عند اكتمال Print Head Cleaning، اطبع نموذج فحص الفوهات مجدداً للتحقق من حالة الفوهات.

راجع ما يلي لمعرفة التفاصيل حول كيفية إجراء Print Head Cleaning.

📄 "إجراء Print Head Cleaning" في الصفحة 93

إجراء Print Head Cleaning بصورة دورية

هذه الطابعة مزودة بوظيفة صيانة تلقائية مدمجة تقوم بإجراء Print Head Cleaning تلقائياً بصورة دورية (مرة كل ثلاث ساعات تقريباً) أو عندما يتم تحديد أنه من الضروري القيام بذلك وفقاً لنتائج المراقبة التلقائية للفوهات.

يمكنك تغيير معدل Print Head Cleaning لوظيفة الصيانة التلقائية إلى فترة أقل من الوقت عند الضرورة، على سبيل المثال، إذا كنت تستخدم الوسائط التي تبلى بسهولة.

📄 "عناصر Media Management" في الصفحة 109

إجراء Print Head Cleaning

مستويات التنظيف وأمر التنفيذ

تتوفر ثلاثة مستويات للتنظيف: (Light) Cleaning، و (Medium) Cleaning، و (Heavy) Cleaning.

أجرِ (Light) Cleaning أولاً.

إذا طبعت نموذج فحص فوهات (Standard) بعد التنظيف وكانت الفوهات لا تزال مسدودة، فأجرِ (Medium) Cleaning.

اطبع نموذج فحص الفوهات Standard مجدداً، وإذا كانت الفوهات لا تزال مسدودة، فأجرِ (Heavy) Cleaning.

❑ إذا كان العرض من 51 إلى 64 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى ثلاثة نماذج (واحد على اليسار، وواحد في المنتصف، وواحد على اليمين).

❑ إذا كان العرض يساوي 34 بوصة أو أكبر ولكن أقل من 51 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى نموذجين (واحد على اليسار وواحد على اليمين).

❑ إذا كان عرض الوسائط أقل من 34 بوصة، فلا يمكنك الطباعة جنباً إلى جنب.

Nozzle Check between Pages

عند اكتمال الطباعة للرقم المحدد من الصفحات*، تتم طباعة الصفحة التالية عبر نموذج الفحص المطبوع. عند اكتمال الطباعة بأكملها، يمكنك فحص النموذج بصرياً لتحديد ما إذا كانت هناك ألوان باهتة أو مفقودة في المطبوعات السابقة أو التالية أو لا.

📄 "قائمة General Settings" في الصفحة 103

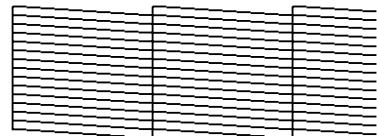
* تُحسب مهام الطباعة التي لا تتضمن صفحات متعددة كصفحة واحدة.

كيفية طباعة نموذج فحص الفوهات

1 تحقق من أن الطابعة جاهزة للطباعة، ثم اضغط على Maintenance — Print Head — (Menu) Nozzle Check.

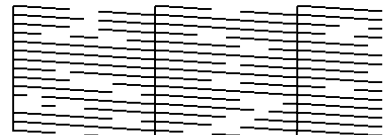
2 اختر موضع الطباعة المرغوب به، ثم اضغط على Start. تتم طباعة نموذج الفحص ومعالجته.

3 تحقق من نموذج الفحص. اقطع الوسائط حسب الضرورة. مثال لفوهات نظيفة



إذا لم تكن هناك فجوات في نموذج الفحص، فاضغط على [O].

مثال لفوهات مسدودة



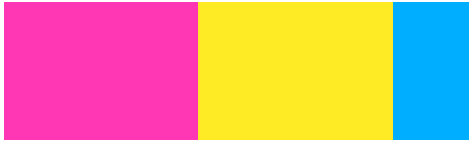
الصيانة

قد لا تكون الفوهات المسدودة واضحة عند قيامك بالتحقق باستخدام نموذج فحص الفوهات (Standard) حتى بعد إجراء التنظيف العادي.

تحتوي هذه الطابعة على "وظيفة تعويض الفوهات المسدودة" المدمجة، والتي تقوم بالطباعة باستخدام فوهات أخرى للتعويض عن الحبر الذي لم يتم إخراجِه بسبب الفوهات المسدودة. لذا حتى إذا كانت الفوهات مسدودة، فقد لا يكون لذلك تأثير كبير على نتائج الطباعة.

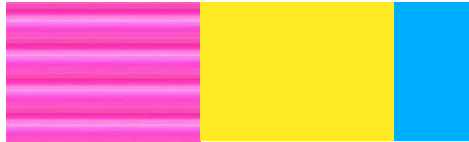
يمكنك التحقق من حالة الطباعة الخاصة بوظيفة التعويض من خلال استخدام نموذج فحص الفوهات (Quality Check).

مثال على تمكين وظيفة التعويض



إذا لم يكن هناك تفاوت أو أشرطة في نموذج فحص الفوهات، يمكنك استخدامه كما هو.

مثال على عدم كفاية وظيفة التعويض



عندما يوجد عدد كبير من الفوهات المسدودة، قد يحتوي نموذج فحص الفوهات على تفاوت أو أشرطة.

تواصل مع الموزع الخاص بك أو دعم شركة Epson للحصول على المساعدة.

التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)

وقت الصيانة قبل التخزين

دائمًا أجر الصيانة قبل التخزين إذا كان لن يتم استخدام الطابعة (وسيتم إيقاف تشغيلها) لأكثر من أسبوعين.

إذا لم تطبع لوقت طويل ولم تُجر الصيانة قبل التخزين، فشغّل الطابعة مرة على الأقل في الأسبوع.

الطريقة

1 تحقق من أن الطابعة جاهزة للطباعة، ثم اضغط على **Maintenance — Print Head — (Menu)**  **Cleaning**.

2 اختر مستوى التنظيف. أولاً، اختر **(Light) Cleaning**، ثم انتقل إلى الخطوة رقم 5.

بعد ذلك، اختر **(Medium) Cleaning**.

ثم أخيرًا، اختر **(Heavy) Cleaning**.

3 اختر صف الفوهات الذي ترغب في تنظيفه.

All Nozzles

حدّد هذا الخيار إذا كانت جميع النماذج في نتائج فحص الفوهات المطبوعة (Standard) تحتوي على مقاطع باهتة أو مفقودة. بعد تحديد اختياراتك، انتقل إلى الخطوة رقم 5.

Select Nozzles

حدّد هذا الخيار إذا كانت هناك مقاطع باهتة أو مفقودة في النماذج المرقّمة (مصفوفات الفوهات) في نموذج فحص الفوهات (Standard) فقط. يمكنك اختيار عدّة مصفوفات فوهات.

4 اختر صف الفوهات الذي ترغب في تنظيفه، ثم اضغط على **OK**.

5 يبدأ التنظيف.

تُعرض رسالة تأكيد عند اكتمال التنظيف.

6 اضغط على **Yes** لطباعة نموذج فحص الفوهات وتحقق من وجود فوهات مسدودة.

اختر **Center** أو **Left** في **Print Position** للطباعة في هامش جانبي إذا تمت طباعة نموذج فحص فوهات بالفعل. تتغير العناصر المتوفرة وفقًا لعرض الوسائط المحمّلة.

اضغط على **No** لإغلاق قائمة الإعدادات.

وإذا كانت الفوهات لا تزال مسدودة حتى بعد إجراء **(Heavy) Cleaning**

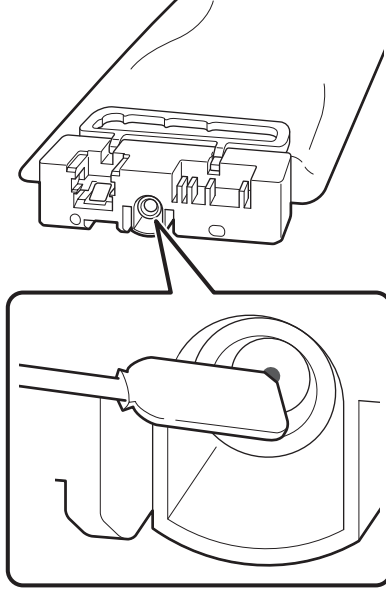
قد تكون المناطق حول رأس الطباعة متسخة.

تحقّ ممّا يلي، ثم أجرِ التنظيف العادي.

 إجراء التنظيف المنتظم" في الصفحة 75

الصيانة

استخدم عصا تنظيف جديدة لكل لون لتجنب اختلاط الألوان. لا تضغط على عصا التنظيف أو تحركها بقوة.



تنبغي عليك مراعاة التنبيهات التالية عند تخزين الطابعة و وحدات تزويد الحبر التي تمت إزالتها خلال الاستخدام.

📖 "ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة" في الصفحة 26

📖 "ملاحظات حول التعامل مع وحدات تزويد الحبر" في الصفحة 27

إعادة تشغيل الطابعة لاستخدامها

مهم!

عند إعادة تشغيل الطابعة لاستخدامها، املاً الطابعة بالحبر. عند الملء باستخدام وحدات تزويد الحبر التي تمت إزالتها، احرص على توفير وحدات تزويد الحبر إضافية كإجراء احتياطي.

شغل الطاقة واتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة.

عند الطابعة للمرة الأولى بعد إعادة التشغيل، أجر Print Head Nozzle Check وتحقق من عدم وجود فوهات مسدودة.

📖 "كيفية طباعة نموذج فحص الفوهات" في الصفحة 93

مهم!

إذا لم تُجرِ الصيانة قبل التخزين، فقد تصبح إحدى فوهات رأس الطابعة مسدودة بشكل دائم.

لإجراء الصيانة قبل التخزين، استخدم عدد وحدات الإمداد بالحبر التنظيف (تباع بصورة منفصلة) الموضح لكل طراز في الجدول التالي.

SC-R5000 Series: x7

SC-R5000L Series: x14

إجراء الصيانة قبل التخزين

مهم!

إذا كانت الكمية المتبقية من الحبر أو سائل التنظيف غير كافية، فقد لا تعمل الوظيفة. إذا كانت هناك كمية غير كافية من الحبر المتبقي، فاحرص على توفير وحدات تزويد الحبر كإجراء احتياطي.

1 تحقق من أن الطابعة جاهزة للطباعة، ثم اضغط على **Maintenance — Keeping — (Menu) Preparation**.

2 اضغط على **Start**.

3 بعد ذلك، اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة لاستبدال وحدة تزويد الحبر.

قبل تخزينها، نظف أي حبر ملتصق بمنافذ تزويد الحبر في وحدات تزويد الحبر التي أزلتها.

لا يجب عليك تنظيف وحدة تزويد الحبر الخاصة بـ OP.

طريقة التنظيف

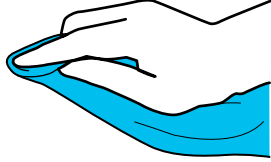
المس برفق زاوية عصا التنظيف من مجموعة أدوات التنظيف المرفقة بفتحة منفذ تزويد الحبر لامتصاص الحبر، كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه. لا يجب عليك مسح الحبر.

الصيانة

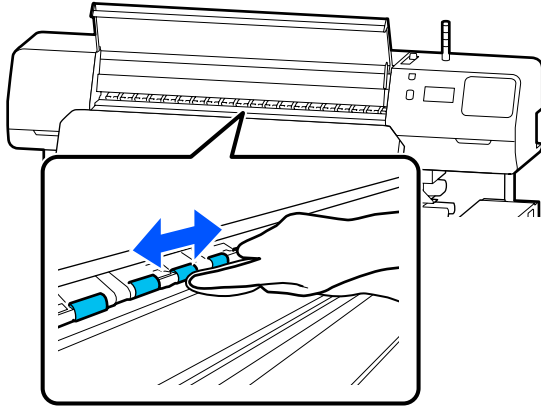
3 افتح غطاء الطابعة.

4 ارفع ذراع تحميل الوسائط.

5 قم بلف قطعة قماش ناعمة مبللة بالماء مع عصرها جيداً حول طرف إصبعك كما هو موضح في الرسم التوضيحي.



6 استخدم قطعة القماش لمسح جوانب بكرات الضغط التي أصبحت متسخة.



تنظيف السطح الداخلي من غطاء الطابعة

يتسبب رذاذ الحبر في اتساخ السطح الداخلي من غطاء الطابعة. وإذا واصلت استخدام الطابعة أثناء اتساخه، فلن تتمكن من رؤية الطابعة من الداخل.

إذا كانت متسخة، فاتبع الخطوات الموضحة أدناه لتنظيفها.

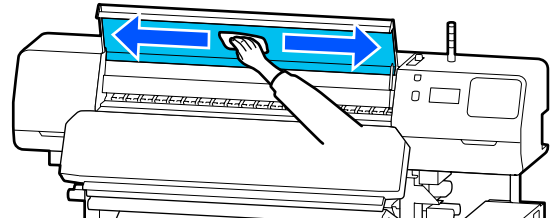
1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كبل الطاقة من المنفذ.

افصل جميع كبلات الطاقة.

2 اترك الطابعة لمدة دقيقة.

3 افتح غطاء الطابعة.

4 امسح الوبر والغبار الملتصق بالسطح الداخلي من غطاء الطابعة باستخدام قطعة قماش ناعمة مبللة بالماء مع عصرها جيداً.



بالنسبة لأي شيء لا يمكن إزالته بقطعة قماش مبللة، اغمر قطعة قماش في منظف محايد، واعصرها، ثم امسح البقعة المستعصية.

تنظيف بكرات الضغط

إذا واصلت استخدام بكرات الضغط بعد اتساخها برذاذ الحبر، فستتسخ نتائج الطابعة.

إذا كانت البكرات متسخة، فاتبع الخطوات الموضحة أدناه لتنظيفها.

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كبل الطاقة من المنفذ.

افصل جميع كبلات الطاقة.

2 اترك الطابعة لمدة دقيقة.

قائمة لوحة التحكم

قائمة لوحة التحكم

قائمة القوائم

يُمكن ضبط العناصر والمعلومات التالية وتنفيذها في القائمة. راجع الصفحات المرجعية للاطلاع على المزيد من التفاصيل حول كل عنصر.

General Settings

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["قائمة General Settings" في الصفحة 103](#)

العنصر	المعلمة
Basic Settings	
LCD Brightness	من 1 إلى 9
Sounds	
Button Press	0, 1, 2, 3
Alert	0, 1, 2, 3
Completion Notice	0, 1, 2, 3
Warning Notice	
Volume	0, 1, 2, 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	0, 1, 2, 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Sleep Timer	من 1 إلى 240
Date/Time Settings	
Date/Time	
Time Difference	من -12:45 إلى +13:45
Language	.Spanish, .Portuguese, .German, .Italian, .French, .English, .Japanese, .Simplified Chinese, .Traditional Chinese, .Korean, .Russian, .Dutch
Wall Paper	Gray, Black, White
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings	
Length Unit	m, ft/in
Temperature	C, °F°

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة
Printer Settings	
Margins	
Side Margin(Right)	3 إلى 25 ملم (0.12 إلى 0.98 بوصة)
Side Margin(Left)	3 إلى 25 ملم (0.12 إلى 0.98 بوصة)
Margin Between Pages	0 إلى 999 ملم (0.00 إلى 39.33 بوصة)
Width Adjustment	-10.0 إلى 10.0 ملم (-0.394 إلى 0.394 بوصة)
Print Start Position	0 إلى 1000 ملم (0.00 إلى 39.37 بوصة)
Job Connection	On. Off
Media Detection	
Width Detection	On. Off
Media Width	300 إلى 1625.6 ملم (11.81 إلى 64.00 بوصة)
End Detection	On. Off
Detect Paper Skew	On. Off
Nozzle Check between Pages	
On	
Print Page	كل 1 إلى 9999 صفحة
Off	
Information Printing at Media Cut	
Paper Remaining Information	On. Off
Heater Off Timer	من 0 إلى 30 دقيقة
Inside Light	Auto. Manual
Restore Default Settings	Network Settings. Clear All Data and Settings
Network Settings	

قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
Wired LAN Status. Print Status Sheet	Network Status
Advanced	
	Device Name
Auto. Manual	TCP/IP
Do Not Use. Use	Proxy Server
Enable. Disable	IPv6 Address
Auto. 100BASE-TX Auto. 10BASE-T Half Duplex. 10BASE-T Full Duplex. 100BASE-TX Half Duplex. 100BASE-TX Full Duplex	Link Speed & Duplex
Enable. Disable	Redirect HTTP to HTTPS
	Disable IPsec/IP Filtering
	Disable IEEE802.1X

Media Settings

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["قائمة Media Settings" في الصفحة 108](#)

المعلمة	العنصر
	Current Settings
من 01XXXXXXXXXX إلى 50XXXXXXXXXX	Media
	Media Type
	Media Width
	Pass Mode
	Advanced Settings
	Print Adjustments
	Automatic Adjustment
	Manual Adjustment
(Measurement) Manual ،(Standard) Manual	Media Feed Adjustment
	Print Head Alignment
	Media Management

قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
من 01 XXXXXXXXXXXX إلى 50 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Adhesive Vinyl, Banner, Non-woven Wallpaper, Film, Textile, Paper/ Other	Media Type
pass, 4 pass, 5 pass, 6 pass, 9 pass, 14 pass, 20 pass, 26 pass, 35 pass 1	Pass Mode
Advanced Settings	
Heater Temperature Settings	
1 pass	
Pre-heater	
On, Off	Pre-heater
من 30 إلى 55 ° مئوية (من 86 إلى 131 ° فهرنهايت)	Temperature
Platen Heater	
On, Off	Platen Heater
من 30 إلى 50 ° مئوية (من 86 إلى 122 ° فهرنهايت)	Temperature
Curing heater	
On, Off	Curing heater
من 40 إلى 110 ° مئوية (من 104 إلى 230 ° فهرنهايت)	Temperature
تمتلك هذه الإعدادات نفسها مثل 1 pass.	4 pass
	5 pass
	6 pass
	9 pass
	14 pass
	20 pass
	26 pass
	35 pass
100%, 80%, 60%, 40%, 20%, 0%	Curing Pre-Heater Temperature
Auto, Follow Drying Time Setting	Drying Action
من 0 إلى 1200 ثانية.	Drying Time

قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
Half Way, Complete, Off	Media Back Feed after Curing
من 0 إلى 10 دقائق	Heater Warm Up Additional Time
On, Off	Print Head Warm Up
2.5, 2.0, 1.7	Platen Gap
من Lv1 إلى Lv4	Feeding Tension
من Lv0 إلى Lv10	Paper Suction
On, Off	Media Feed Speed Limitation
Weak, Medium, Strong	Pressure Roller Load
On, Off	Skew Reduction
Printable Side Out, Printable Side In	Roll Winding Direction
On, Off	Stick Prevention
mm, Off 500	Skip Wrinkled Media
من 30 إلى 180 دقيقة	Periodic Cleaning
من 40 إلى 110 ° مئوية (من 104 إلى 230 ° فهرنهايت)	Print Quality Adjustment Temperature
Remaining Amount Management	
On, Off	Remaining Amount Management
1.0 إلى 999.9 مترًا (3.3 إلى 3280.5 قدمًا)	Remaining Amount
1.0 إلى 15.0 مترًا (3.3 إلى 49.2 بوصة)	Remaining Alert

Maintenance

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["قائمة Maintenance" في الصفحة 114](#)

المعلمة	العنصر
Print Head Nozzle Check	
Right, Center, Left	Print Position
Standard, Quality Check	Nozzle Check Pattern
Print Head Cleaning	
All Nozzles	Cleaning(Light)
Select Nozzles, All Nozzles	Cleaning(Medium)
	Cleaning(Heavy)
Anti-Drying Caps, Around the Head, Suction Cap, Flushing Pad, Media Cleaner	Cleaning the Maintenance Parts
Replace Waste Ink Bottle	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة
Replace Wiper Unit	
Keeping Preparation	Start

Supply Status

تفاصيل حول القائمة ["قائمة Supply Status"](#) في الصفحة 115

Replacement Part Information

تفاصيل حول القائمة ["قائمة معلومات الجزء البديل"](#) في الصفحة 115

Printer Status/Print

تفاصيل حول القائمة ["قائمة Printer Status/Print"](#) في الصفحة 116

العنصر	المعلمة
Firmware Version	
Printer Name	
Fatal Error Log	
Operation Report	Total Print Area, Total Media Feed Length, Total Carriage Pass

قائمة لوحة التحكم

تفاصيل القائمة

قائمة General Settings

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

العنصر	المعلمة	التفسير
Basic Settings		
LCD Brightness	من 1 إلى 9 (*9)	يضبط سطوع شاشة لوحة التحكم.
Sounds		
Button Press	0	يضبط مستوى الأصوات عند تشغيل زر الطاقة وشاشة لوحة التحكم.
	1*	
	2	
	3	
Alert	0	يضبط مستوى الصوت عند تشغيل الأجهزة، مثل الأغذية وذراع تحميل الوسائط.
	1	
	2*	
	3	
Completion Notice	0	يضبط مستوى الأصوات عند انتهاء مهام الطباعة أو عمليات الصيانة.
	1	
	2	
	3*	
Warning Notice		
Volume	0	يضبط مستوى الأصوات وعمليات تكرارها عندما يحين وقت استبدال المواد القابلة للاستهلاك.
	1	
	2*	
	3	
	Off*	
Repeat	Until Stopped	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Error Tone		
Volume	0	يُضبط مستوى الصوت وعمليات تكرار الأصوات عند حدوث خطأ وعدم التمكن من استمرار الطباعة.
	1	
	2	
	3*	
	Off	
	Until Stopped*	
Repeat	Off	
	Until Stopped*	
Sound Type		
Sound Type	Pattern1*	يُضبط نوع الأصوات. يمكن ضبط الأصوات التي يسهل سماعها في بيئة تشغيل الطباعة.
	Pattern2	
Sleep Timer		
Sleep Timer	من 1 إلى 240 (15)*	يُضبط الفترة التي تسبق دخول الطباعة إلى وضع السكون عند عدم استلام أي مهام طباعة وعدم الكشف عن أي أخطاء. في وضع السكون، يتم إيقاف تشغيل سخانات ولوحة التحكم، وتستهلك المحركات الداخلية والمكونات الأخرى طاقة أقل. لإعادة تنشيط شاشة لوحة التحكم، اضغط على أي زر في لوحة التحكم باستثناء (⏻). مع ذلك، سيتم إيقاف تشغيل شاشة لوحة التحكم مجدداً إذا لم يتم إجراء أي عمليات تشغيل لمدة 30 ثانية أخرى في ظل هذه الظروف. تتم إعادة تنشيط الطباعة والسخانات بصورة كاملة عند استلام مهمة طباعة، أو استخدام ذراع تحميل الوسائط، أو إجراء عملية تشغيل أخرى تتضمن أجهزة الطباعة.
Date/Time Settings		
Date/Time		
Date/Time		اضبط الساعة الداخلية في الطباعة. يتم عرض الوقت الذي تم ضبطه هنا على الشاشة الرئيسية. كما أنها تُستخدم أيضاً لسجلات المهام وحالة الطباعة كما هو موضح في Epson Edge Dashboard.
Time Difference		
Time Difference	من -12:45 إلى +13:45	ضبط فرق الوقت مع التوقيت العالمي المنسق (UTC) بمعدلات زيادة تبلغ 15 دقيقة. في بيئات الشبكة التي لها فارق زمني، اضبط هذا الأمر حسب الضرورة عند إدارة الطباعة.
Language		
Language	Japanese	حدد اللغة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.
	English*	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Korean	
	Traditional Chinese	
	Simplified Chinese	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Wall Paper	Gray	حدد نظام الألوان المستخدم في شاشة لوحة التحكم. يمكنك تعيين نظام ألوان تسهل رؤيته في البيئة التي تم تثبيت الطابعة فيها.
	Black*	
	White	
Keyboard	QWERTY*	حدد تخطيط لوحة المفاتيح لشاشة إدخال النص التي تظهر، كما عند إدخال الأسماء للتسجيل لإعدادات الوسائط.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	اختر وحدات الطول المستخدمة في شاشة لوحة التحكم وعند طباعة نماذج الاختبار.
	ft/in	
Temperature	*C°	اختر وحدات درجة الحرارة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.
	F°	
Printer Settings		
Margins		
Side Margin(Right)	من 3 إلى 25 ملم (5*) (من 0.12 إلى 0.98 بوصة [*0.20])	اختر عرض الهامش الأيمن عند تحميل الوسائط في الطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 68
Side Margin(Left)	من 3 إلى 25 ملم (5*) (من 0.12 إلى 0.98 بوصة [*0.20])	اختر عرض الهامش الأيسر عند تحميل الوسائط في الطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 68
Margin Between Pages	من 0 إلى 999 ملم (10*) (من 0.00 إلى 39.33 بوصة [*0.39])	يضبط الهامش بين الصفحات المطبوعة. لمهام الطباعة ذات الصفحة الواحدة، هذا هو الهامش الموضوع بين المهام.
Width Adjustment	من -10 إلى +10 ملم (0*) (من -0.394 إلى 0.394 بوصة [*0.00])	يمكنك ضبط الهامش بين الصفحات. كما يمكن أن يتغير حجم الهامش حتى بعد إجراء التعديلات، وذلك حسب الوسائط وبيئة الاستخدام. يزداد الهامش عندما يتغير الرقم في الاتجاه "+"، وينخفض عندما يتغير الرقم في الاتجاه "-". المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 68
Print Start Position	من 0 إلى 1000 ملم (0*) (من 0.00 إلى 39.37 بوصة [*0.00])	اضبط هذه المعلمة إذا كنت ترغب في الطباعة من المركز القريب للوسائط أو إذا كنت تريد تحريك المنطقة المطبوعة إلى اليسار من إعداد (Right) Side Margin . تُترك المنطقة من الحافة اليمنى للوسائط فارغة باستخدام العرض المحدد في Print Start Position وإذا تم تحديد قيمة من أجل (Right) Side ، فسيتم ترك مساحة إضافية فارغة مقابلة للعرض المحدد من أجل (Right) Side . تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 68

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Job Connection	On*	عند ضبط هذه على On ، تبدأ المهمة التالية في الطباعة دون إجراء عمليات تشغيل، مثل تغذية الوسائط من خلال سخان المعالجة أو لفّ الوسائط بعد المعالجة، بين مهام الطباعة المستمرة. لا توجد عمليات بين المهام، لذا فإن وقت الطباعة يكون أقصر بكثير. مهام الطباعة المستمرة هي سلسلة من المهام تُرسل فيها بيانات مهمة الطباعة من الكمبيوتر إلى الطابعة بمجرد إرسال بيانات مهمة الطباعة السابقة من الكمبيوتر واستلام الطابعة لها. إذا كان وضع التمرير مختلفًا بين مهمة الطباعة السابقة ومهمة الطباعة التالية، فلن تكون المهام متصلة.
	Off	
Media Detection		
Width Detection	On*	حدد ما إذا تم الكشف عن عرض الوسائط (On) أو لا (Off). حاول ضبط Off عند الطباعة إذا تم عرض أخطاء عرض الوسائط على الرغم من تحميل الوسائط بشكل صحيح. ومع ذلك، نوصي بضبط هذه على On عند استخدام الطابعة. يتم تطبيق الإعدادات التي تم تغييرها عند إعادة تحميل الوسائط.
	Off	
Media Width	من 300 إلى 1625.6 ملم (300 ⁺) (من 11.81 إلى 64.00 بوصة [11.81*])	عندما يكون Width Detection مضبوطاً على Off ، يجب ضبط قيمة عرض الوسائط بصورة صحيحة وفقاً لعرض الوسائط التي تم تحميلها في هذا الإعداد. وإذا لم يتم ضبط عرض الوسائط الصحيح، فقد تقوم الطابعة بالطباعة خارج حواف الوسائط. كما سيتسبب الحبر المستخدم خارج حواف الوسائط في تلطيخ الجزء الداخلي للطابعة.
End Detection	On*	حدّد ما إذا تم الكشف عن حافة الوسائط أو لا (On/Off). حاول ضبط Off عند الطباعة إذا ظهرت أخطاء في إخراج الوسائط على الرغم من تحميلها بشكل صحيح. نوصي بضبط هذا عادةً على On عند استخدام الطابعة.
	Off	
Detect Paper Skew	On	حدّد ما إذا كانت الطابعة ستتوقف عن الطباعة وتعرض خطأ (On) أو ستستمر الطباعة في الطباعة (Off) عند الكشف عن انحراف في الوسائط. يوصى بالضبط على On في معظم الحالات، إذ إن الانحراف في الوسائط قد يتسبب في انحراف الطابعة.
	Off*	
Nozzle Check between Pages		
Print Page	On	عند الضبط على On ، تتم طباعة نموذج فحص الفوهات بشكل دوري في التوقيت المحدد. عند اكتمال الطباعة، يمكنك فحص نموذج الفحص بصرياً لتحديد ما إذا كانت هناك أي أشرطة أو تفاوت في المطبوعات السابقة أو التالية أو لا. يقوم Print Page بضبط التوقيت الذي تتم فيه طباعة نماذج الفحص.
	كل 1 إلى 9999 صفحة	
	Off*	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Information Printing at Media Cut		
Paper Remaining Information	On	<p>عند ضبط هذا على On، تتم طباعة المعلومات التالية عند قيامك بالضغط على  في شاشة لوحة التحكم لتغذية الوسائط إلى موضع القص. عند ضبط Remaining Amount Management على On، تتم طباعة الطول المتبقي من الوسائط أيضاً. يمكنك طباعة طول الوسائط غير المطبوعة على الوسائط التي ستزيلها، ثم في المرة التالية التي تقوم فيها بتحميل هذه الوسائط، يمكنك إدخال الطول المطبوع في إعداد إدارة الكمية المتبقية لإدارة الكمية المتبقية من الوسائط بصورة دقيقة.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> اسم الطراز: طراز الطابعة <input type="checkbox"/> الرقم التسلسلي: الرقم التسلسلي للطابعة <input type="checkbox"/> التاريخ والوقت: تاريخ الطباعة ووقتها <input type="checkbox"/> الرقم البنكي: رقم الوسائط المسجل الذي تم تحديده عند الطباعة <input type="checkbox"/> نوع الوسائط: نوع الوسائط الخاص بالوسائط المسجلة التي تم تحديدها عند الطباعة <input type="checkbox"/> عرض الوسائط: القيمة التي تم اكتشافها تلقائياً لعرض الوسائط
	Off*	
Heater Off Timer	من 0 إلى 30 (0)*	<p>يمكنك ضبط المدة التي يجب أن تستمر فيها الطابعة في التسخين المسبق عند عدم تلقي أي مهام طباعة قبل إلغاء التسخين المسبق وإيقاف تشغيل جميع سخانات. وفقاً للوسائط، إذا كانت فترة الانتقال طويلة جداً، فقد تتسبب الحرارة في حدوث تلف مثل التشوه. تحقق من حالة الوسائط لإجراء الإعدادات الملائمة.</p> <p>يبدأ كل سخان في التسخين عند استلام مهمة طباعة؛ ومع ذلك، إذا كنت ترغب في تسخينها مسبقاً، فاضغط على Preheat Start في الشاشة الرئيسية.</p>
Inside Light	Auto*	<p>حدد ممماً إذا كنت ترغب في تشغيل/إيقاف تشغيل المصباح داخل غطاء الطابعة تلقائياً (Auto) أو ما إذا كنت تريد استخدام عمليات لوحة التحكم عند الحاجة (Manual). عند استخدام الوضع Auto، يضيء المصباح تلقائياً عند الطباعة وما إلى ذلك، وينطفئ عند اكتمال العملية.</p> <p>في الوضع Manual، يجب عليك الضغط على  في شاشة لوحة التحكم لتشغيل/إيقاف تشغيل المصباح.</p> <p>عند قيامك بالضغط على  خلال إحدى العمليات التي لا تسمح بتشغيل المصباح، فسيضيء المصباح في أقرب وقت ممكن.</p>
	Manual	
Restore Default Settings	Network Settings	<p>يؤدي تنفيذ Network Settings إلى استعادة جميع العناصر الخاصة بـ Advanced في قائمة إعدادات الشبكة إلى قيم الإعدادات الافتراضية الخاصة بها.</p> <p>يؤدي تنفيذ Clear All Data and Settings إلى استعادة جميع الإعدادات إلى قيم الإعدادات الافتراضية الخاصة بها.</p>
	Clear All Data and Settings	
Network Settings		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Network Status	Wired LAN Status	يمكنك التحقق من مجموعات متنوعة من المعلومات في إعدادات الشبكة التي تم ضبطها في Advanced . عند تحديد Print Status Sheet ، تتم طباعة قائمة.
	Print Status Sheet	
Advanced		
Device Name	Auto	قم بإجراء مجموعة متنوعة من إعدادات الشبكة.
	Manual	
	Do Not Use	
	Use	
	Enable*	
	Disable	
	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
	Enable*	
	Disable	
	Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المعلومات التفصيلية بشأن بدء Web Config. استخدام "Web Config" في الصفحة 44	

قائمة Media Settings

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

العنصر	المعلمة	التفسير
Current Settings		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Media	من 01 إلى XXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXX 50	اختر إعدادات الوسائط التي تريد استخدامها. يظهر الاسم المسجل في XXXXXXXXXXXX.
Media Type		يعرض Media Type المحدد حالياً. لا يمكن تغيير ذلك.
Media Width		اضبط عناصر Media Detection .
Pass Mode		يعرض Pass Mode المحدد حالياً. يمكن تغيير ذلك.
Advanced Settings		يمكنك تغيير Advanced Settings للوسائط المسجلة المحددة في Media . يُرجى الاطلاع على الجدول التالي لمعرفة التفاصيل الخاصة بمحتوى الإعداد. "عناصر Media Management" في الصفحة 109
Print Adjustments		
Automatic Adjustment		قم بإجراء Automatic Adjustment في الحالات التالية.
Manual Adjustment		<input type="checkbox"/> عند تسجيل إعدادات الوسائط في ملف EMX بالطباعة
		<input type="checkbox"/> عند تغيير Advanced Settings بعد حفظ إعدادات الوسائط
		<input type="checkbox"/> عندما يكون نوع الوسائط هو نفسه ولكن العرض مختلف
		إذا حدث خطأ عند قيامك بإجراء Automatic Adjustment، أو إذا لاحظت وجود أشرطة أو تجيب في نتائج الطباعة، فأجر Manual Adjustment .
		تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. "تحسين إعدادات الوسائط (Automatic Adjustment)" في الصفحة 59
Media Feed Adjustment	Manual (Standard) Manual (Measurement)	
Print Head Alignment		
Media Management		
	من 01 إلى XXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXX 50	"عناصر Media Management" في الصفحة 109
Remaining Amount Management		
Remaining Amount Management	On Off*	عند تحديد On ، يمكنك ضبط Remaining Amount و Remaining Alert . إن ضبط كل عنصر لإدارة الكمية المتبقية يُسهل من معرفة الوقت المناسب لاستبدال الوسائط. عند ضبط ذلك على On ، بمجرد قيامك بتحميل الوسائط وتحديد رقم إعدادات الوسائط المسجلة، سيطلب منك إدخال طول الوسائط (Remaining Amount).
Remaining Amount	من 1.0 إلى 999.9 م (50.0 م*) (من 3.3 إلى 3280.5 قدماً [*164.0])	حدّد الطول الإجمالي للوسائط المحملة. يمكنك ضبطه بمعدّل زيادة يبلغ 0.1 م. تُقدّر كمية الوسائط المتبقية وفقاً للطول الذي حدّدته هنا وطول المطبوعات، ويعرض على الشاشة الرئيسية.
Remaining Alert	من 1.0 إلى 15.0 م (5 م*) (من 3.3 إلى 49.2 قدماً [*16.4])	اضبط قيمة يتم عندها عرض رسالة تحذير لإبلاغك بأن الكمية المتبقية من الوسائط منخفضة جداً. يمكنك ضبطها بمعدّل زيادة يبلغ 1 م. واعتماداً على الإعدادات مثل Media Back Feed after Curing ، قد يحدث خطأ في طرف الوسائط عندما تكون الكمية المتبقية من الوسائط أقل من 1.6 م تقريباً.

عناصر Media Management

عندما تقوم بتنزيل ملف EMX باستخدام Epson Edge Print أو Epson Edge Dashboard المرفقين وتسجيل قيم إعداد الوسائط في الطباعة، يتم ضبط قيم إعداد الوسائط بالفعل لتطابق الوسائط التي يتم استخدامها وبالتالي لن تكون هناك حاجة لتغييرها. عند استخدام وسائط خاصة أو عند اكتشاف مشكلة ما مثل ملامسة رأس الطباعة أو ظهور أشرطة في نتائج الطباعة، غير الإعدادات الافتراضية.

تختلف الإعدادات الافتراضية لكل عنصر من العناصر التالية حسب المحتوى المعين في **Media Type**.

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Change Name		قم بتعيين اسم يصل إلى 20 حرفاً لإعدادات الوسائط التي يتم حفظها. إن استخدام أسماء مميزة يجعل من السهل اختيار البنوك لاستخدامها.
Media Type	Adhesive Vinyl Banner Non-woven Wallpaper Film Textile Paper/Other	حدّد Media Type وفقاً للوسائط المحمّلة. تُخزّن الطابعة إعدادات الوسائط العامة حسب Media Type. عند تغيير Media Type، تتغير كل قيمة إعداد للوسائط مسجّلة لرقم الوسائط المسجّل الحالي إلى قيمة Media Type بعد التغيير.
Pass Mode	1 pass 4 pass 5 pass 6 pass 9 pass 14 pass 20 pass 26 pass 35 pass	عادة، يتم إجراء الطباعة حسب إعدادات تمرير الطباعة المضمّنة في مهمة الطباعة. وإذا كانت مهمة الطباعة لا تتضمن رقم تمريرات الطباعة، فسيتم إجراء الطباعة وفقاً لهذا الإعداد.
Advanced Settings		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Heater Temperature Settings		
1 pass		
Pre-heater		
Pre-heater	On	حدّد ما إذا كان سيتم استخدام السخّان الأولي أو لا (On/Off). عند ضبط هذا على Off، لا يقوم السخّان بالتسخين حتى عند استلام مهمة طباعة أو عند قيامك بالضغط على Preheat Start في الشاشة الرئيسية/شاشة ضبط بدء التشغيل.
	Off	
Temperature	من 30 إلى 55 ° مئوية (86 إلى 131 ° فهرنهايت)	يسخن السخّان حتى يصل إلى درجة الحرارة المحدّدة هنا عند استلام مهمة طباعة أو عند قيامك بالضغط على Preheat Start في الشاشة الرئيسية/شاشة ضبط بدء التشغيل.
Platen Heater		
Platen Heater	On	حدّد ما إذا كان سيتم استخدام سخّان أسطوانة الطباعة أو لا (On/Off). عند ضبط هذا على Off، لا يقوم السخّان بالتسخين حتى عند استلام مهمة طباعة أو عند قيامك بالضغط على Preheat Start في الشاشة الرئيسية/شاشة ضبط بدء التشغيل.
	Off	
Temperature	من 30 إلى 50 ° مئوية (86 إلى 122 ° فهرنهايت)	يسخن السخّان حتى يصل إلى درجة الحرارة المحدّدة هنا عند استلام مهمة طباعة أو عند قيامك بالضغط على Preheat Start في الشاشة الرئيسية/شاشة ضبط بدء التشغيل. إذا ارتفعت درجة حرارة سخّان أسطوانة الطباعة للغاية، يمكن أن تصبح الفوهات مسدودة.
Curing heater		
Curing heater	On	حدّد ما إذا كان سيتم استخدام سخّان المعالجة أو لا (On/Off). عند ضبط هذا على Off، لا يقوم السخّان بالتسخين حتى عند استلام مهمة طباعة أو عند قيامك بالضغط على Preheat Start في الشاشة الرئيسية/شاشة ضبط بدء التشغيل.
	Off	
Temperature	من 40 إلى 110 ° مئوية (104 إلى 230 ° فهرنهايت)	يسخن السخّان حتى يصل إلى درجة الحرارة المحدّدة هنا عند استلام مهمة طباعة.
4 pass		تمتلك هذه الإعدادات نفسها مثل 1 pass.
5 pass		
6 pass		
9 pass		
14 pass		
20 pass		
26 pass		
35 pass		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Curing Pre-Heater Temperature	0%	حدّد درجة حرارة التسخين المسبق الخاصة سخّان المعالجة عند قيامك بالضغط على Preheat Start في الشاشة الرئيسية/شاشة ضبط بدء التشغيل. حدد هذا كنسبة مئوية (%) لدرجة حرارة سخّان المعالجة التي حدّدتها.
	20%	
	40%	
	60%	
	80%	
	100%	
Drying Action	Auto	عند ضبط هذا إلى Auto ، يتم إجراء الطباعة حتى عرض الوسائط المحمّلة دون تجفيف بين التمريبات. يتحرك رأس الطباعة حتى يصل إلى 54 بوصة حتى عندما يكون عرض الوسائط أقل من 54 بوصة.
	Follow Drying Time Setting	عند قيامك بتحديد Follow Drying Time Setting ، تتم إضافة الوقت المحدّد في Drying Time إلى وقت التجفيف الخاص بالجهة المصنّعة.
Drying Time	من 0 إلى 1200 ثانية.	اضبط هذا عندما ترغب في تمديد وقت الحركة إلى ما بعد وقت حركة سخّان المعالجة الخاص بالجهة المصنّعة. إذا كان من الصعب معالجة الحبر بسبب كثافة الحبر أو الوسائط، فاضبط وقت الحركة من خلال فحص نتائج الطباعة وحالة الوسائط. علماً بأن زيادة وقت التجفيف تزيد من الوقت اللازم للطباعة. قد تتشوّه بعض الوسائط أيضاً من خلال زيادة وقت التجفيف.
Media Back Feed after Curing	Half Way	يُضبط النقطة التي يتم فيها إرجاع الوسائط إلى موضع بدء الطباعة استعداداً للمهمة التالية خلال عملية المعالجة. اضبط هذا وفقاً لخصائص الوسائط المستخدمة.
	Complete	عند ضبط هذا على Off ، تتم تغذية حافة الطباعة إلى قاعدة سخّان المعالجة دون إرجاع، ممّا يترك هامشاً بمسافة 670 ملم تقريباً في الحافة الأمامية للمهمة التالية. هذا الإعداد مناسب عند استخدام الوسائط التي تتأثر بالحرارة.
	Off	عند ضبط Half Way ، عندما تمر حافة الطباعة من مركز سخّان المعالجة، يتم لف الوسائط حتى يتم وضع حافة الطباعة في أسطوانة الطباعة. يتم تسخين ما يقرب من 150 ملم من الوسائط غير المطبوعة في سخّان المعالجة، وتتم طباعة المهمة التالية على الوسائط التي تم تسخينها. هذا الإعداد مناسب عند استخدام الوسائط التي لا تتأثر بالحرارة بسهولة.
		عند ضبط Complete ، عندما تتم تغذية طرف الوسائط في قاعدة سخّان المعالجة، يتم لف الوسائط حتى يتم وضع حافة الطباعة في أسطوانة الطباعة. يتم تسخين ما يقرب من 410 ملم من الوسائط غير المطبوعة في سخّان المعالجة، وتتم طباعة المهمة التالية على الوسائط التي تم تسخينها. هذا الإعداد مناسب عند استخدام الوسائط التي لا تتأثر بالحرارة بسهولة.



قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Heater Warm Up Additional Time	من 0 إلى 10 دقائق	حدّد وقتاً أطول إذا كنت قلقاً من ضعف مقاومة منطقة بدء الطباعة للخدش. نوصي بتحديد وقت أطول، خاصةً إذا كنت تستخدم وسائط سميكة.
Print Head Warm Up	On	اضبط هذا على On إذا كانت ألوان المطبوعات المجاورة غير متطابقة عند استخدام التجانب، أو إذا كانت الألوان غير متطابقة فور بدء الطباعة عند طباعة مهام طويلة.
	Off	عند قيامك بالضبط على On ، يتم تسخين رأس الطباعة قبل بدء الطباعة وذلك لمنع اختلافات الألوان. ونتيجة لذلك، قد يستغرق الأمر وقتاً أطول لبدء الطباعة.
Platen Gap	1.7	حدّد Platen Gap (المسافة بين رأس الطباعة والوسائط).
	2.0	في معظم الحالات، استخدم القيم المحددة لكل نوع وسائط كما هي. إذا كانت نتائج الطباعة مخدوشة أو ملطخة، فقد يتم تحسينها من خلال تحديد قيمة أكبر. ومع ذلك، يمكن أن يؤدي اختيار تجويف أكبر من المطلوب إلى وجود بقع حبر داخل الطابعة، أو انخفاض جودة الطباعة، أو قصر عمر المنتج.
	2.5	
Feeding Tension	من Lv1 إلى Lv4	في معظم الحالات، استخدم القيم المحددة لكل Media Type كما هي. زد الشد في حال ظهور تجاعيد في الوسائط أثناء الطباعة. كلما زادت القيمة، زاد الشد.
Paper Suction	من Lv0 إلى Lv10	قم بضبط قوة الشفط بواسطة الأسطوانة على الوسائط. كلما زادت القيمة، زاد الشفط. في معظم الحالات، استخدم القيم المحددة لكل Media Type كما هي. إذا كانت الوسائط مموجة على الأسطوانة، فقم بزيادة القيمة المضبوطة. إذا تم اكتشاف وجود تحبّب أو خصائص غير واضحة في نتائج الطباعة التي تم الحصول عليها باستخدام وسائط رقيقة أو خفيفة أو إذا لم تتم تغذية الوسائط بشكل طبيعي، فقلل القيمة المضبوطة.
Media Feed Speed Limitation	On	عادةً، أترك هذا الوضع على Off .
	Off	اضبط هذا العنصر على On إذا كانت الوسائط تلتصق أو تتجعد أو يتم نزعها بسهولة عند الطباعة على وسائط رقيقة. عند ضبط هذا العنصر على On ، تتباطأ سرعة الطباعة.
Pressure Roller Load	Weak	في معظم الحالات، استخدم القيم المحددة لكل Media Type كما هي. إذا حدث ما يلي عند الطباعة، فقد تتمكن من تجنبه من خلال تخفيض Pressure Roller Load (على سبيل المثال: Medium → Weak)
	Medium	
	Strong	<input type="checkbox"/> تجعد حول بكرات الضغط. <input type="checkbox"/> بقع بسبب ارتطام الوسائط رأس الطباعة. <input type="checkbox"/> علامات على الوسائط بسبب بكرات الضغط.

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Skew Reduction	On	حدّد ما إذا كانت الطباعة ستقوم بإجراء عمليات لتصحيح انحراف الوسائط (الوسائط التي تمّت تغذيتها منحرفة) عند تحميل الوسائط أو لا (On/Off). عادةً، اترك هذا مضبوطاً على On . اضبط هذا العنصر على Off إذا ظهرت على الوسائط علامات من بكرات الضغط بسبب تصحيح الانحراف.
	Off	
Roll Winding Direction	Printable Side Out	حدّد هذا وفقاً لخصائص لف الوسائط التي يتم تحميلها.
	Printable Side In	
Stick Prevention	On	حدد ما إذا كنت ترغب في إجراء عمليات طباعة دون حدوث التصاق (On) أو لا (Off) عند تشغيل الطباعة، أو عند بدء الطباعة، وما إلى ذلك. عادةً، اترك هذا الوضع على Off . اعتماداً على نوع الوسائط، مثل الوسائط الرقيقة جداً، قد يلتصق بعضها بالأسطوانة بسهولة أكثر. كما يمكن أن يتسبب بدء عمليات الطباعة باستخدام وسائط تلتصق بأسطوانة الطباعة في عدم تغذية الوسائط بشكل صحيح مما يؤدي إلى انحشار الورق. وفي حال حدوث ذلك، اضبط على On . يستغرق التشغيل وقتاً أطول عند الضبط على On .
	Off	
Skip Wrinkled Media	500 mm	عادةً، اترك هذا الوضع على Off . حدّد 500 mm لتجنّب التجاعيد عند بدء الطباعة. مع ذلك، لا تتم تغذية أيّ وسائط عندما تكون المهام مستمرة.
	Off	
Periodic Cleaning	من 30 إلى 180 دقيقة	للحفاظ على الطباعة في حالة مثالية، يتم الحفاظ على ذلك تلقائياً من خلال إجراء Print Head Cleaning كل ثلاث ساعات. واعتماداً على مدى استخدام الطباعة، ربما ترغب في تحديد معدل تكرار إجراء Print Head Cleaning بصورة دورية لفترات زمنية أقصر من الصيانة التلقائية.
Print Quality Adjustment Temperature	من 40 إلى 110 ° مئوية (104 إلى 230 ° فهرنهايت)	حدّد درجة الحرارة اللازمة لإجراء Manual Adjustment (Measurement) من Media Feed Adjustment في Print Adjustments . لا يتم إجراء Manual Adjustment (Measurement) إلا إذا بلغت درجة حرارة سخان المعالجة درجة الحرارة التي حدّتها هنا.

قائمة Maintenance

العنصر	المعلمة	التفسير
Print Head Nozzle Check		
Print Position	Right	اطبع نموذجاً Standard . ثم افحص حالة فوهات رأس الطباعة. افحص النموذج بصرياً وأجرِ Print Head Cleaning إذا اكتشفت أيّ ألوان مفقودة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على التفاصيل.  "كيفية طباعة نموذج فحص الفوهات" في الصفحة 93
	Center	
	Left	
Nozzle Check Pattern	Standard	
	Quality Check	
Print Head Cleaning		
Cleaning(Light)	All Nozzles	يمكنك تحديد التنظيف من ثلاثة مستويات. أجرِ Cleaning (Light) أولاً. إذا لم تتم إزالة الانسداد من خلال إجراء Cleaning (Light) ، فأجرِ Cleaning (Medium) ، ثم Cleaning (Heavy) إذا كان ذلك ضرورياً. عندما تحدد Cleaning (Medium) أو Cleaning (Heavy) ، يرجى ملاحظة أرقام النماذج في النموذج Standard الذي يحتوي على نقاط باهتة أو مفقودة، ثم حدّد جميع صفوف الفوهات أو صفوف الفوهات التي تتضمن هذه الأرقام وامسحها.  "Print Head Cleaning" في الصفحة 93
Cleaning(Medium)	All Nozzles, Select Nozzles	
Cleaning(Heavy)		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Cleaning the Maintenance Parts	Anti-drying caps	ابدأ تنظيف الأجزاء المحددة. تفضّل بالاطلاع على ما يلي للحصول على معلومات مفصّلة حول تنظيف الأجزاء.
	Around the Head	📖 "تنظيف أغطية منع الجفاف" في الصفحة 78
	Suction Cap	📖 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 77
	Flushing pad	📖 "تنظيف غطاء الشفت" في الصفحة 80
	Media cleaner	📖 "التنظيف حول وسادة التنظيف" في الصفحة 82 📖 "تنظيف منظف الوسائط" في الصفحة 83
Replace Waste Ink Bottle		إذا كنت تستبدل waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) قبل أن تظهر الرسالة التي تشير إلى أنه حان موعد استبدال waste ink bottle (زجاجات الحبر المستهلك) على شاشة لوحة التحكم، فننظف ذلك من هذه القائمة.
Replace Wiper Unit		يبدأ إجراء استبدال وحدة المسح. تفضّل بالاطلاع على ما يلي للحصول على معلومات مفصّلة حول استبدال الأجزاء. 📖 "استبدال وحدة المسح" في الصفحة 89
Keeping Preparation		ننظف هذا الإجراء دائماً إذا كنت لن تستخدم الطابعة لمدة أسبوعين أو أكثر (وسيتوقف إيقاف تشغيلها في هذا الوقت). تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. 📖 "التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)" في الصفحة 94

قائمة Supply Status

تعرض كمية الاستعمال ورقم الطراز لكل عنصر قابل للاستهلاك.

إذا كنت تستخدم طابعات من طراز SC-R5000L Series، فحدّد **Ink** لإجراء الفحوصات والإعدادات التالية.

- تحقق من وحدة تزويد الحبر التي تعمل حالياً أو تزود الحبر
- تحقق من حالة وحدات تزويد الحبر التي لا تعمل
- بدّل وحدة تزويد الحبر الجاهزة للعمل يدوياً

قائمة معلومات الجزء البديل

تعرض توقيت الاستبدال للجزء البديل المحدد.

تواصل مع الموزّع الخاص بك أو دعم شركة Epson للحصول على المساعدة.

قائمة لوحة التحكم

قائمة Printer Status/Print

التفسير	المعلومة	العنصر
<p>لعرض المعلومات المحددة وطباعتها. إذا عيّن اسم الطابعة باستخدام Epson Edge Dashboard المرفقة مع هذه الطابعة، فسيعرض هذا الاسم في Printer Name.</p>		Firmware Version
		Printer Name
		Fatal Error Log
	Total Print Area	Operation Report
	Total Media Feed Length	
Total Carriage Pass		

حل المشكلات

حل المشكلات

عند عرض إحدى الرسائل

إذا تم عرض إحدى الرسائل التالية، فاقرأ التعليمات التالية واتبعها.

الرسائل	ما يجب فعله
Before storage, clean the ink supply port for the removed ink supply unit. See your documentation.	قبل تخزين وحدات تزويد الحبر التي تقوم بإزالتها أثناء الاستخدام، استخدم عصا تنظيف من مجموعة أدوات التنظيف المرفقة لامتناع أي حبر ملتصق في منافذ إمداد الحبر. فقد يتسبب الحبر الجاف الموجود على منفذ الإمداد في تسرب الحبر عند إعادة إدخال خرطوشة الحبر/وحدة تزويد الحبر واستخدامها. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من التفاصيل حول طرق التنظيف. حجج "التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)" في الصفحة 94
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. See your documentation for more details.	تأكد من قيامك بإدخال القيم الصحيحة لعناوين IP والبوابة الافتراضية. وإذا لم تكن تعلم القيم الصحيحة، فتواصل مع مدير الشبكة الخاص بك.
You need to set the heater temperature for this job on the printer. Set the heater temperature to start printing.	لم يتم تحديد درجة حرارة سخان المعالجة الخاص بوضع Pass Mode لمهمة الطباعة التي تم تلقيها. اضغط على Heater Temperature Settings لتحديد درجة حرارة سخان المعالجة لبدء الطباعة. إذا كانت درجة حرارة سخان المعالجة منخفضة للغاية، فلن تتم معالجة الحبر بشكل صحيح، وسيتم تلطيخ الجزء الخلفي من الوسائط بالحبر عند اللف. وفي المقابل، إذا كانت درجة الحرارة مرتفعة للغاية، فستؤدي إلى انكماش الوسائط وتشوه شكلها. حدّد درجة حرارة ملائمة. لتغيير Pass Mode في RIP، اضغط على Cancel Print لإيقاف الطباعة.

عند حدوث اتصال صيانة/خطأ في الطباعة

رسائل الخطأ	ما يجب فعله
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXX	اقرب أحد الأجزاء المستخدمة في الطباعة من نهاية عمره التشغيلي. تواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson، وأبلغهم برمز طلب الصيانة. لا يمكنك مسح طلب الصيانة حتى يتم استبدال الجزء. يحدث خطأ في الطباعة إذا واصلت استخدام الطباعة.
Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXXXX	تُعرض رسائل الخطأ في الطباعة في المواقف التالية. <input type="checkbox"/> عدم توصيل كبل الطاقة بصورة محكمة <input type="checkbox"/> يحدث خطأ لا يمكن مسحه عند حدوث خطأ في الطباعة، تتوقف الطباعة عن الطباعة تلقائياً. أوقف تشغيل الطباعة، وافصل كبل الطاقة من المنفذ ومن مدخل التيار المتردد في الطباعة، ثم أعد توصيله. شغل الطباعة مجدداً عدة مرات. إذا تم عرض الرسالة نفسها المتعلقة باستدعاء خدمة الدعم على لوحة LCD، فتواصل مع الموزع الخاص بك أو خدمة الدعم لدى شركة Epson للحصول على مساعدة. أبلغهم بأن رمز استدعاء الخدمة هو "XXXXXXXX".

حل المشكلات

لا يمكنك الطباعة في ظل بيئة الشبكة

■ هل إعدادات الشبكة صحيحة؟
اطلب مزيداً من المعلومات عن إعدادات الشبكة من مسؤول الشبكة الخاص بك.

■ وصل الطابعة بالكمبيوتر مباشرةً باستخدام كبل USB، ثم حاول الطباعة.
إذا كان بإمكانك الطباعة عبر USB، فهناك بعض المشكلات في بيئة الشبكة. اطلب مزيداً من المعلومات من مسؤول النظام لديك، أو راجع دليل نظام الشبكة لديك. إذا لم تستطع الطباعة عبر USB، فراجع القسم المناسب في دليل المستخدم هذا.

يوجد خطأ بالطابعة

■ تأكد مما إذا كانت قد حدثت أخطاء في الطباعة أو لا، وذلك من خلال التحقق من المصابيح والرسائل في لوحة تحكم الطابعة.
📖 "لوحة التحكم" في الصفحة 16
📖 "عند عرض إحدى الرسائل" في الصفحة 117

يبدو أن الطابعة تُجري عملية الطباعة، ولكن لا شيء يُطبع

تتحرك رأس الطباعة، لكن لم تتم طباعة أي شيء

■ تأكد من تشغيل الطابعة.
اطبع أحد نماذج الاختبار. يُمكن طباعة نماذج الاختبار دون توصيل الطابعة بجهاز الكمبيوتر ومن ثم يمكن استخدامها للتحقق من وظيفة الطابعة وحالتها.
📖 "كيفية طباعة نموذج فحص الفوهات" في الصفحة 93
تفضل بالرجوع إلى القسم التالي للحصول على معلومات حول ما يجب إجراؤه في حال عدم طباعة النموذج بشكل صحيح.

لا تتم طباعة نموذج الاختبار بشكل صحيح

■ أجرِ Print Head Cleaning.
قد تكون الفوهات مسدودة. اطلع أحد نماذج الاختبار مرة أخرى بعد إجراء Print Head Cleaning.
📖 "Print Head Cleaning" في الصفحة 93

استكشاف المشكلات وإصلاحها

تعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل)

الطابعة لا تعمل

■ هل وصلت كبل الطاقة بمأخذ التيار الكهربائي أو بالطابعة؟
تأكد من إحكام توصيل كبل الطاقة بالطابعة.

■ هل هناك مشكلة في مأخذ التيار الكهربائي؟
تأكد من أن المأخذ يعمل عن طريق توصيل كبل الطاقة لمنتج كهربائي آخر.

يتعذر توصيل الطابعة بالكمبيوتر

■ هل الكبل موصل بصورة صحيحة؟
تأكد من أن كبل واجهة الطابعة موصل بإحكام بالطرف الصحيح للكمبيوتر والطابعة. تأكد أيضاً من أن الكبل غير مقطوع أو ملتوي. إذا كان لديك كبل احتياطي، فحاول التوصيل باستخدام الكبل الاحتياطي.

■ هل تتطابق مواصفات كبل الواجهة مع مواصفات الكمبيوتر؟
تأكد من أن مواصفات كبل الواجهة متطابقة مع مواصفات الطابعة والكمبيوتر.
📖 "جدول المواصفات" في الصفحة 137

■ عند استخدام محور USB، هل يتم استخدامه بصورة صحيحة؟
من خصائص USB أنه يُمكن توصيل سلسلة تصل إلى خمسة محاور USB. ولكن، ننصحك بتوصيل الطابعة بالمحور الأول المتصل بالكمبيوتر مباشرةً. وبناءً على المحور الذي تستخدمه، قد يصبح تشغيل الطابعة غير مستقر. إذا حدث ذلك، فوصل كبل USB مباشرةً بمنفذ USB في الكمبيوتر.

■ هل تم التعرف على محور USB بصورة صحيحة؟
تأكد من التعرف على محور USB بصورة صحيحة على الكمبيوتر. إذا كان معرفاً، فافصل محور USB من جهاز الكمبيوتر ووصل الكمبيوتر مباشرةً بالطابعة. اطلب من الجهة المصنعة لمحور USB الحصول على معلومات حول تشغيل محور USB.

حل المشكلات

هل تستخدم وحدة تزويد الحبر قديمة؟

تخضع جودة الطباعة عند استخدام وحدة تزويد الحبر قديمة. استبدل وحدة تزويد الحبر القديمة بأخرى جديدة. استخدم جميع الحبر الموجود في وحدة تزويد الحبر قبل التاريخ المطبوع على العبوة أو خلال عام من تركيب وحدة تزويد الحبر في وحدة الحبر، أيهما أقرب.

هل تركت الطباعة دون استخدام لفترة طويلة؟

إذا لم يتم استخدام الطباعة لفترة طويلة، فقد تجف الفوهات مما يؤدي إلى انسدادها. وإليك الخطوات التي يجب اتخاذها في حال عدم استخدام الطباعة لفترة طويلة
 ☞ "ملاحظات عند عدم استخدام الطباعة" في الصفحة 26

هل السخانات مضبوطة على درجة الحرارة الصحيحة؟

ارفع درجة حرارة السخان الأوبي/سخان أسطوانة الطباعة إذا كانت نتائج الطباعة غير واضحة أو ملطخة أو إذا لاحظت وجود كتل من الحبر. يُرجى العلم بأن رفع درجة الحرارة بشكل كبير في سخان المعالجة يمكن أن يتسبب في تقلص الوسائط، أو تجدها، أو تشوهها. إذا ارتفعت درجة حرارة سخان أسطوانة الطباعة للغاية، يمكن أن تصبح الفوهات مسدودة. عند تغيير درجة الحرارة، تأكد من ضبطها على درجة حرارة ملائمة.

بالإضافة إلى ذلك، قد تحتاج السخانات إلى بعض الوقت للوصول إلى درجة الحرارة المطلوبة إذا كانت درجة الحرارة المحيطة منخفضة. كما يمكن ألا تحقق السخانات التأثير المطلوب بعد الوصول إلى درجة الحرارة المحددة إذا كانت الوسائط باردة للغاية. ولذا، اسمح للوسائط بأن تصل درجة حرارتها إلى درجة حرارة الغرفة قبل الاستخدام.

عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع

جودة الطباعة سيئة، أو متفاوتة، أو باهتة جداً، أو داكنة جداً، أو تتضمن تحبباً واضحاً، أو ذات درجات ألوان مختلفة

هل حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة؟

إذا حدث انسداد للفوهات، فهذا يعني أن هناك فوهات معينة لا تنفث الحبر وستنخفض جودة الطباعة. جرب طباعة أحد نماذج الاختبار.

☞ "كيفية طباعة نموذج فحص الفوهات" في الصفحة 93

هل إعدادات الوسائط صحيحة؟

تأكد من أن إعدادات الوسائط في برنامج RIP أو في الطباعة مطابقة للوسائط المستخدمة بالفعل.

أجرِ Print Head Alignment.

نظراً لوجود تجويف بسيط بين رأس الطباعة والوسائط، يمكن أن تتأثر مواقع الهبوط الخاصة بكل حبر بالرطوبة، أو درجة الحرارة، أو قوى القصور الذاتي التي ينقلها رأس الطباعة، بالإضافة إلى اتجاه رأس الطباعة إذ يتحرك من اليمين إلى اليسار أو من اليسار إلى اليمين. ونتيجة لذلك، قد تُظهر نتائج الطباعة تحبباً واضحاً أو خصائص غير واضحة.

حدّد **Print Adjustments — Print Head Alignment** في إعدادات الوسائط لضبط اختلاف محاذاة رأس الطباعة الذي حدث خلال الطباعة.

☞ "Print Head Alignment" في الصفحة 62

هل قارنت نتائج الطباعة مع الصورة التي تظهر على شاشة العرض؟

نظراً لأن الشاشات والطابعات تُظهر الألوان بصورة مختلفة، فلن تتطابق دائماً الألوان المطبوعة مع الألوان التي تظهر على الشاشة تماماً.

أجرِ Media Feed Adjustment.

تسبب الاختلافات الكبيرة في كمية التغذية في وجود أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو خطوط). حدد **Print Adjustments — Media Feed Adjustment** في إعدادات الوسائط لإجراء تعديلات وفقاً للوسائط المستهدفة.

☞ "Media Feed Adjustment" في الصفحة 60

هل كان غطاء الطباعة مفتوحاً أثناء الطباعة؟

يؤدي فتح غطاء الطباعة أو غطاء الصيانة خلال الطباعة إلى توقّف رأس الطباعة بصورة مفاجئة، مما يتسبب في الحصول على نتائج ذات ألوان غير متساوية. يجب عدم فتح الأغطية أثناء إجراء عملية الطباعة.

هل تستخدم وحدة تزويد الحبر الأصلية من Epson؟

تم تصميم هذه الطباعة للاستخدام مع وحدات تزويد الحبر الأصلية من Epson. أما إذا استخدمت خراطيش الحبر غير التابعة لشركة Epson، فقد تكون المطبوعات باهتة، أو قد يتغير لون الصورة المطبوعة بسبب عدم اكتشاف مستوى الحبر المتبقي بصورة صحيحة. تأكد من استخدام وحدة تزويد الحبر الصحيحة.

لم يتم وضع الطباعة على الوسائط بصورة صحيحة

هل تم تحميل الوسائط بشكل صحيح وهل الهوامش صحيحة؟

إذا لم يتم تحميل الوسائط بصورة صحيحة، فقد تكون النتائج خارج المركز أو قد لا يُطبع جزء من البيانات. يجب عليك أيضاً التحقق مما إذا كان قد تم تحديد الخيارات الصحيحة من أجل **Print Start Position** و **Side** في قائمة الإعدادات أو لا.

☞ "تحميل الوسائط" في الصفحة 47

☞ "قائمة General Settings" في الصفحة 103

حل المشكلات

هل الوسائط رقيقة أو سميكة أكثر مما ينبغي؟

- تحقق من مواصفات الوسائط لتحديد ما إذا كان يمكن استخدامها في الطباعة أو لا.
الوسائط المعتمدة" في الصفحة 129
- للحصول على معلومات حول كيفية تهيئة إعدادات الطباعة باستخدام برنامج RIP، تفضل بالاتصال بالشركة المصنعة لبرنامج RIP.

لا تتوقف الطباعة عند انتهاء البكرة

هل تم ضبط العنصر الخاص بالكشف عن حافة الوسائط في الطباعة على Off؟

- عند ضبط End Detection على Off من قائمة Printer Settings، لا يتم كشف حافة الوسائط.
- الوسائط المعتمدة" في الصفحة 103

إزالة الوسائط المحشورة

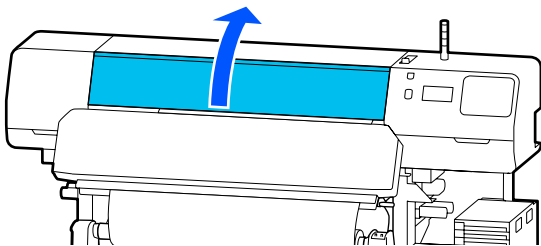
إذا ظهر خطأ ما، فاتبع الخطوات التالية لإزالة الوسائط المحشورة.



تنبيه:

توخّ الحذر عند فتح غطاء الطباعة أو إغلاقه وذلك حتى لا تنحسر يداك أو أصابعك به. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض للإصابة.

1 افتح غطاء الطباعة.



2 أثناء الإمساك بكل اللسانين في لوحات تثبيت الوسائط، حركهما باتجاه الجانبين الأيمن والأيسر من أسطوانة.



مهم:

توقّف عن استخدام الطباعة في حال تشوّه لوحات تثبيت الوسائط. يمكن أن يؤدي استمرار استخدام الطباعة أثناء تشوّه لوحات تثبيت الوسائط إلى تلف بكرات الضغط أو رأس الطباعة.
اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.

هل يوجد انحراف في الوسائط؟

- إذا تم تحديد Off لخيار Detect Paper Skew في قائمة الإعدادات، فستستمر الطباعة عند انحراف الوسائط وستظهر البيانات خارج منطقة الطباعة. اضبط Detect Paper Skew على On في قائمة الإعدادات.
- الوسائط المعتمدة" في الصفحة 103

هل عرض الوسائط كافٍ لبيانات الطباعة؟

- على الرغم من توقف عملية الطباعة بشكل طبيعي إذا كانت صورة الطباعة أعرض من الوسائط، فستتم طباعة البيانات خارج حواف الوسائط إذا تم تحديد الوضع Off للخيار Width Detection في قائمة الإعدادات. حدد On لخيار Width Detection في قائمة الإعدادات.
- الوسائط المعتمدة" في الصفحة 103

لم تتم محاذاة خطوط التسطير العمودية

هل الوسائط مموجة؟

- قد ينتج عن بعض أنواع الوسائط تجعدات في ظل بعض الظروف (مثل الرطوبة ودرجة الحرارة) أثناء تركيبها في الطباعة. في حال ظهور التجعد، اضغط على الزر [P] في لوحة التحكم لتغذية الوسائط وتجنب المنطقة المصابة. نوصي بخفض درجة الحرارة والرطوبة لتجنب ظهور التجاعيد.

هل تمت محاذاة رأس الطباعة بشكل خطأ؟

- إذا لم تتم محاذاة رأس الطباعة، فقد يؤدي ذلك إلى عدم محاذاة خطوط التسطير. عند عدم محاذاة خطوط التسطير العمودية، حدد إعدادات الوسائط لضبط عدم محاذاة رأس الطباعة التي تحدث أثناء الطباعة.
- الوسائط المعتمدة" في الصفحة 62

الوسائط

انحسار الوسائط

هل تلتفت الوسائط، أو تنطوي، أو تتعرج أو تتجعد أو تتموج؟

- اقطع الجزء الملتف، أو المنطوي، أو المتعرج، أو المجعد، أو المموج وأزله.
- قص الوسائط" في الصفحة 64

هل يتم تحميل الوسائط قبل الطباعة مباشرة؟

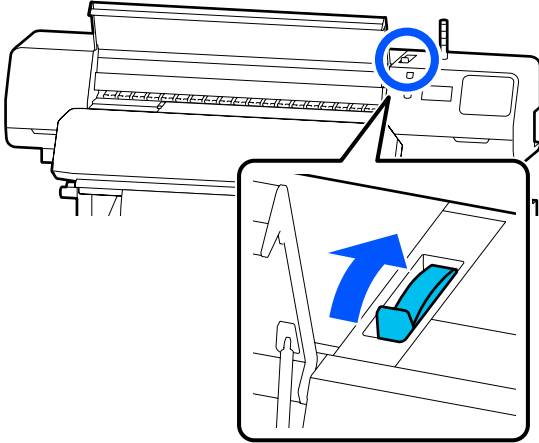
- قد تضغط بكرات الضغط على الوسائط المتروكة في الطباعة، أو قد تصبح الوسائط أيضاً متموجة أو متعرجة.

حل المشكلات

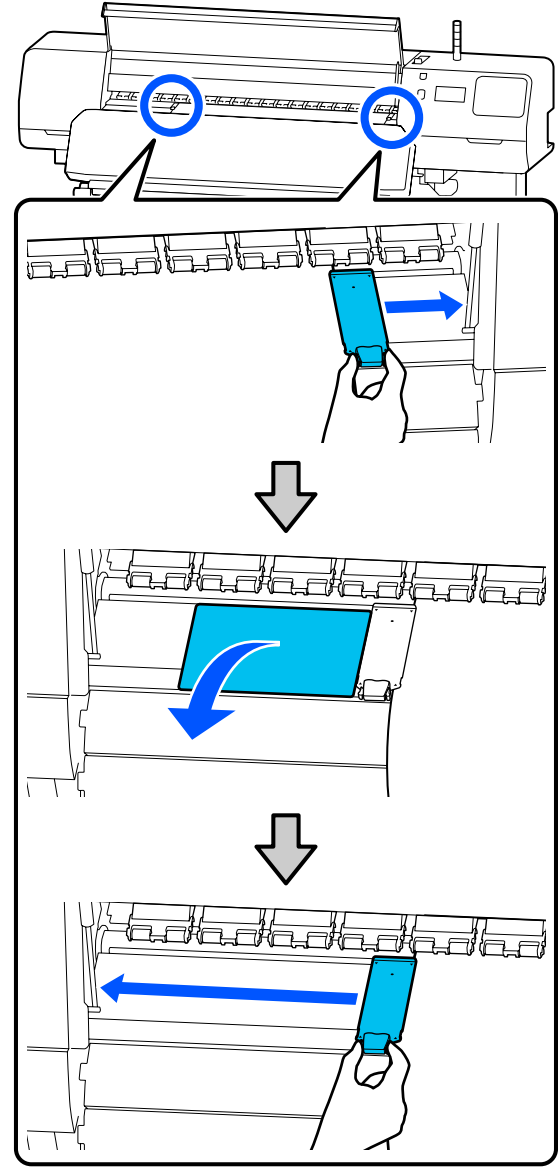
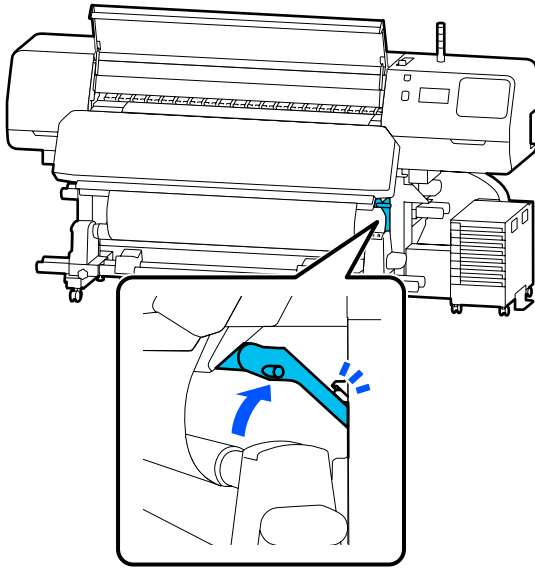
مهم!

لا تحرك رأس الطباعة إلا بعد تنحية لوحات تثبيت الوسائط وغطاء حراري جانبيًا. وذلك لأن ملامسة لوحات تثبيت الوسائط المشوهة قد تؤدي إلى تلف رأس الطباعة.

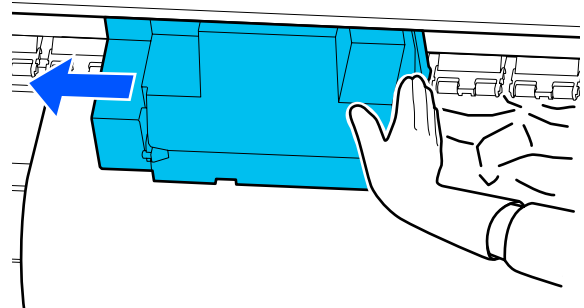
4 اقلب ذراع تحميل الوسائط إلى الخلف.



5 عند استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)، ارفع عصا الشدّ.



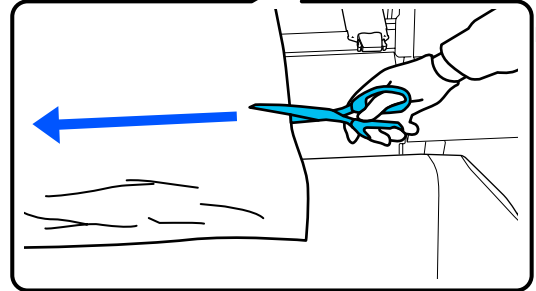
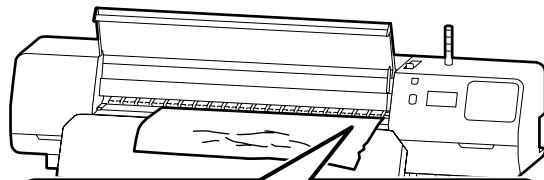
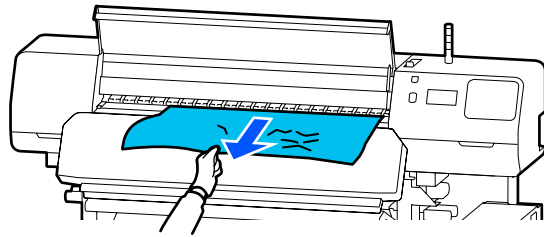
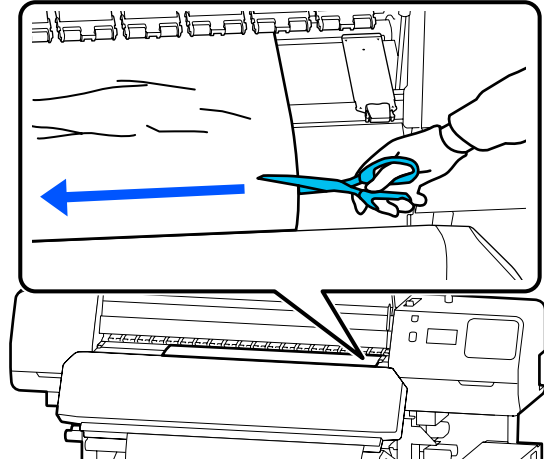
3 إذا كان رأس الطباعة فوق مستوى الوسائط، فحركه بعيداً عن موضع الانحشار.



حل المشكلات

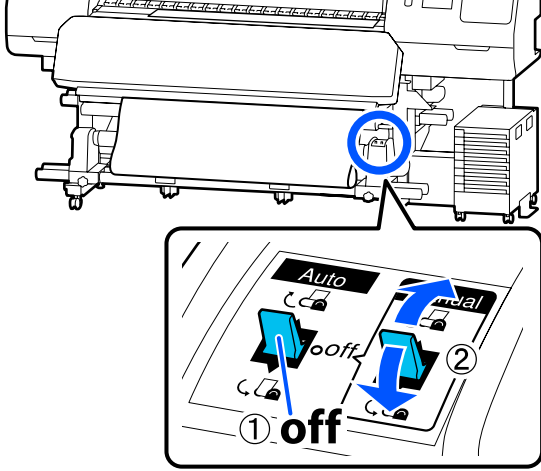
6

استخدم المقص لقطع أي أجزاء ممزقة أو مجعدة.



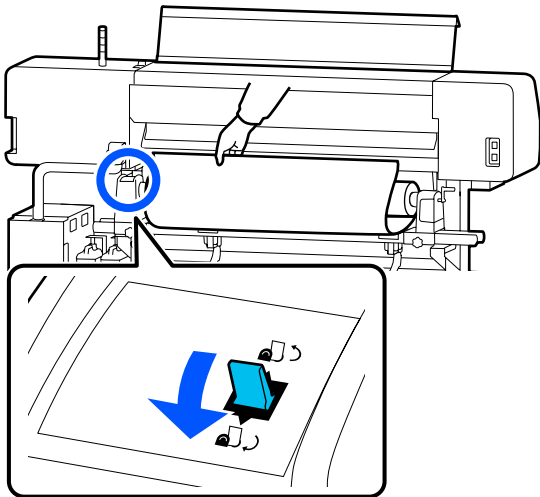
7

أزل الوسائط المقطوعة.



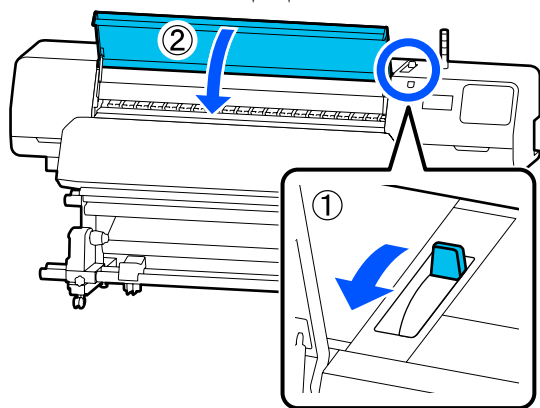
8

انتقل إلى الجزء الخلفي من الطابعة وأزل الوسائط غير المستخدمة.



9

انتقل إلى الجزء الأمامي من الطابعة، ثم اقلب ذراع تحميل الوسائط إلى الأمام، ثم أغلق غطاء الطابعة.



10

اضغط على OK.

أعد تحميل الوسائط ثم استأنف الطابعة.

🔗 "تحميل الوسائط" في الصفحة 47

مشكلات أخرى

يتحول وضع سخان إلى Off تلقائياً

■ يتم إيقاف تشغيل السخان الأولي، وسخان أسطوانة الطابعة، وسخان المعالجة إذا لم يتم تلقي مهمة طباعة لبعض الوقت ولم تحدث أخطاء. يمكن تغيير الوقت الذي تتحول بعده سخانات تلقائياً إلى Off من Heater Off Timer في قائمة الإعدادات. 🔗 "قائمة General Settings" في الصفحة 103

تظل شاشة لوحة التحكم قيد إيقاف التشغيل

■ هل الطابعة في وضع السكون؟
عندما لا يتم تنفيذ أي عمليات على الطابعة خلال المدة المحددة في Sleep Timer من قائمة الإعدادات، تدخل الطابعة في وضع السكون. علماً بأنه يمكن تغيير المهلة الممنوحة قبل الدخول في وضع السكون من قائمة General Settings. 🔗 "قائمة General Settings" في الصفحة 103
تتم إعادة تنشيط السخانات من وضع السكون عند استلام مهمة طباعة، أو استخدام ذراع تحميل الوسائط، أو إجراء عملية تشغيل أخرى تتضمن أجهزة الطابعة.

نسيت كلمة المرور الخاصة بحماية إعداد الشبكة

■ اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.

يضيء الضوء الأحمر داخل الطابعة

■ لا يُعد ذلك عطلاً.
الضوء الأحمر هو مصباح داخل الطابعة.

ملحق

الخيارات والمنتجات المستهلكة

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson عبر الإنترنت (اعتباراً من يونيو 2020).

توصي Epson باستخدام وحدات تزويد الحبر الأصلية من Epson. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بصورة خطأ في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

وحدة تزويد الحبر

SC-R5000 Series

رقم الجزء	المنتج	طراز الطابعة
T48F1	Black (أسود)	SC-R5000
T48F2	Cyan (سماوي)	
T48F3	Magenta (أرجواني)	
T48F4	Yellow (أصفر)	
T48F5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T48F6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T48F7	Optimizer	
T48F8	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	
T48G1	Black (أسود)	SC-R5010
T48G2	Cyan (سماوي)	
T48G3	Magenta (أرجواني)	
T48G4	Yellow (أصفر)	
T48G5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T48G6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T48G7	Optimizer	
T48G8	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	

ملحق

رقم الجزء	المنتج	طراز الطابعة
T48D1	Black (أسود)	وحدة تزويد الحبر SC-R5030
T48D2	Cyan (سماوي)	
T48D3	Magenta (أرجواني)	
T48D4	Yellow (أصفر)	
T48D5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T48D6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T48D7	Optimizer	
T48D8	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	
T48H1	Black (أسود)	وحدة تزويد الحبر SC-R5040
T48H2	Cyan (سماوي)	
T48H3	Magenta (أرجواني)	
T48H4	Yellow (أصفر)	
T48H5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T48H6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T48H7	Optimizer	
T48H8	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	
T48E120	Black (أسود)	وحدة تزويد الحبر SC-R5070
T48E220	Cyan (سماوي)	
T48E320	Magenta (أرجواني)	
T48E420	Yellow (أصفر)	
T48E520	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T48E620	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T48E720	Optimizer	
T48E820	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	

ملحق

رقم الجزء	المنتج	طراز الطابعة
T48K1	Black (أسود)	وحدة تزويد الحبر SC-R5080
T48K2	Cyan (سماوي)	
T48K3	Magenta (أرجواني)	
T48K4	Yellow (أصفر)	
T48K5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T48K6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T48K7	Optimizer	
T48K8	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	

SC-R5000L Series

تحتوي كل مجموعة على اثنين من اللون نفسه.

رقم الجزء	المنتج	طراز الطابعة
T45U1	Black (أسود)	وحدة تزويد الحبر SC-R5000L
T45U2	Cyan (سماوي)	
T45U3	Magenta (أرجواني)	
T45U4	Yellow (أصفر)	
T45U5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T45U6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T45U7	Optimizer	
T45U8	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	
T45V1	Black (أسود)	وحدة تزويد الحبر SC-R5010L
T45V2	Cyan (سماوي)	
T45V3	Magenta (أرجواني)	
T45V4	Yellow (أصفر)	
T45V5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T45V6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T45V7	Optimizer	
T45V8	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	

ملحق

رقم الجزء	المنتج	طراز الطابعة
T45R1	Black (أسود)	وحدة تزويد الحبر SC-R5030L
T45R2	Cyan (سماوي)	
T45R3	Magenta (أرجواني)	
T45R4	Yellow (أصفر)	
T45R5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T45R6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T45R7	Optimizer	
T45R8	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	
T45W1	Black (أسود)	وحدة تزويد الحبر SC-R5040L
T45W2	Cyan (سماوي)	
T45W3	Magenta (أرجواني)	
T45W4	Yellow (أصفر)	
T45W5	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T45W6	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T45W7	Optimizer	
T45W8	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	
T45S120	Black (أسود)	وحدة تزويد الحبر SC-R5070L
T45S220	Cyan (سماوي)	
T45S320	Magenta (أرجواني)	
T45S420	Yellow (أصفر)	
T45S520	Light Cyan (سماوي فاتح)	
T45S620	Light Magenta (أرجواني فاتح)	
T45S720	Optimizer	
T45S820	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	

ملحق

عناصر الصيانة

المنتج	رقم الجزء	التفسير
وحدة الإمداد بالحبر التنظيف (باستثناء SC-R5080)	T45X1 ¹	استخدمه عند إجراء Keeping Preparation.
وحدة الإمداد بالحبر التنظيف (خاص بـ SC-R5080)	T45X2	
وحدة المسح (باستثناء SC-R5080)	C13S210100	يتم تضمين العناصر المستهلكة التالية في مجموعة صيانة واحدة. <input type="checkbox"/> وحدة الممسحة (x1)
وحدة المسح (خاص بـ SC-R5080)	C13S210101	<input type="checkbox"/> القفازات (x2)
مجموعة أدوات التنظيف (باستثناء SC-R5080)	C13S210103	متوافقة مع مجموعة أدوات التنظيف المرفقة مع الطابعة.
مجموعة أدوات التنظيف (خاص بـ SC-R5080)	C13S210104	
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) (باستثناء SC-R5080)	C13S210071	متوافقة مع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) المرفقة مع الطابعة. يحتوي على زجاجة واحدة.
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) (خاص بـ SC-R5080)	C13S210072	
فرشاة منظف الوسائط	C12C936031	متوافقة مع فرشاة منظف الوسائط المرفقة مع الطابعة.
لوحات تثبيت الوسائط	C12C935321	مطابق لـ لوحات تثبيت الوسائط المرفقة مع الطابعة.
غطاء حراري	C12C936551	متوافق مع غطاء حراري المرفق مع الطابعة.
عصا التنظيف	C13S090013	متوافقة مع عناصر أدوات النظافة المرفقة مع الطابعة.
ممسحة الحجره النظيفة ^{2*}	C13S090016	متوافقة مع ممسحة الحجره النظيفة المرفقة مع الطابعة.

^{1*} المستخدمون في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: يرجى استخدام رقم القطعة C13T45X100 عند الطلب.

^{2*} غير متوفرة للشراء في بعض الدول والمناطق. نوصي بشراء BEMCOT M-3II من شركة Asahi Kasei عند شراء المنتجات التجارية.

تحريك الطابعة ونقلها

يوضح هذا القسم كيفية تحريك المنتج ونقله.

تحريك الطابعة

يفترض هذا القسم أن المنتج يتم نقله إلى مكان آخر في الطابق نفسه دون عبور سلالم أو ممرات منحدرية أو مصاعد. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على معلومات حول نقل الطابعة بين الطوابق أو إلى مبنى آخر.

📄 "النقل" في الصفحة 132



تنبيه:

يجب عدم إمالة المنتج أكثر من 10 درجات إلى الأمام، أو إلى الخلف عند تحريكه. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى سقوط الطابعة، مما يؤدي إلى وقوع حوادث.



مهم:

- لذا يجب عدم إزالة وحدات تزويد الحبر. عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي قد يتسبب في جفاف فوهات رأس الطابعة.
- تأكد من تحريك الطابعة في ظل الظروف التالية.
- لا تفصل وحدة الحبر عن الطابعة. (انقل الطابعة مع توصيل موصل أنبوب الحبر في الجزء الخلفي من الطابعة وقفل الموصل).
- تأكد من أن سلك وحدة الحبر مثبت بإحكام.

مرحلة الاستعداد

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة.

2 أزل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك).

📄 "استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)" في الصفحة 87

3 افصل كبل الطاقة وجميع الكبلات الأخرى من الطابعة.

أيضاً، أزل ما يلي من وحدة الحبر.

- كبل الطاقة وكبل التوصيل
- لوح منع السقوط (لكلا الجانبين)

الوسائط المعتمدة

يمكن استخدام الوسائط التالية مع الطابعة.

تتأثر جودة الطباعة بشدة بسبب نوع الوسائط المستخدمة وجودتها. اختر وسائط مناسبة للمهمة الحالية. لمزيد من المعلومات حول كيفية الاستخدام، راجع المستند المرفق مع الوسائط أو تواصل مع الشركة المصنعة. قبل شراء الوسائط بكميات كبيرة، جرب الطباعة على عينة صغيرة وتحقق من النتائج.



مهم:

لا تستخدم الوسائط المعجدة، أو البالية، أو الممزقة، أو المتسخة.

بكرة الوسائط

حجم أسطوانة الورق المقوى للبكرة	2 أو 3 بوصات
القطر الخارجي للبكرة	Media Feeding Unit (وحدة تغذية الوسائط): ما يصل إلى 250 ملم (9.8 بوصة) وحدة بكرة السحب التلقائية: ما يصل إلى 200 ملم (7.87 بوصة)
عرض الوسائط	من 300 إلى 1626 ملم (64 بوصة)
سُمك الوسائط	الحد الأقصى 1 ملم (0.039 بوصة)
وزن البكرة	الحد الأقصى 45 كجم (99 رطلاً)

ملحق

مهم:

استخدم عَجَل الموجودة في حامل الطابعة المخصص لتحريك الطابعة داخلياً لمسافة قصيرة على أرضية مستوية. كما يرجى العلم بأن هذه العجلات لا يمكن استخدامها للنقل.

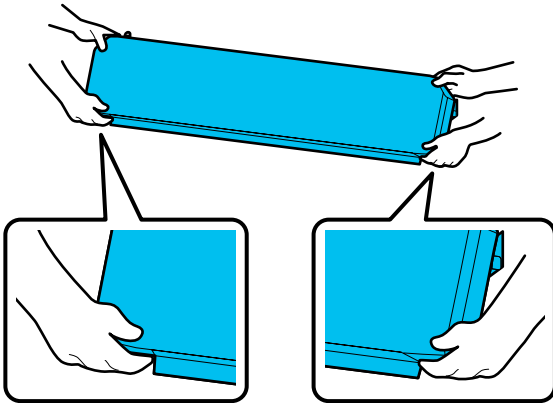
عند تحريك الطابعة في مساحة ضيقة

يمكنك الانتقال عبر الأبواب وما إلى ذلك بعرض 1050 ملم (41.3 بوصة) على الأقل. إذا أزلت سخان المعالجة، يمكنك المرور عبر فتحات بعرض 900 ملم (35.4 بوصة) على الأقل.

اتبع الخطوات التالية لإزالة سخان المعالجة.

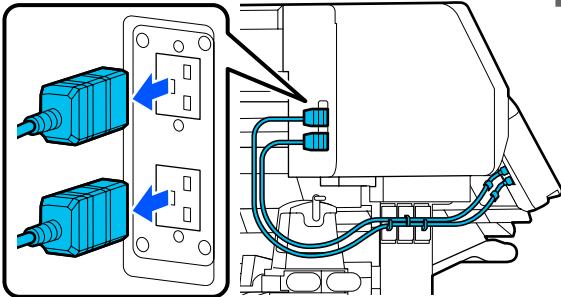
مهم:

- تأكد من الاستعانة بشخصين عند إزالة سخان المعالجة وحمله.
- عند حمل سخان المعالجة، تأكد من وضع يديك كما هو موضح في الشكل.



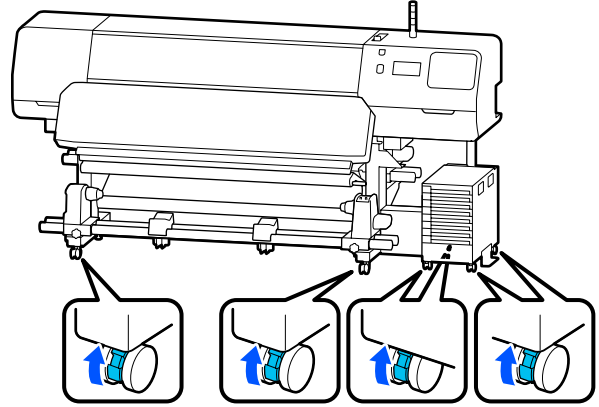
1 أوقف تشغيل الطابعة وافصل كبل الطاقة.

2 افصل كبل الطاقة من سخان المعالجة.



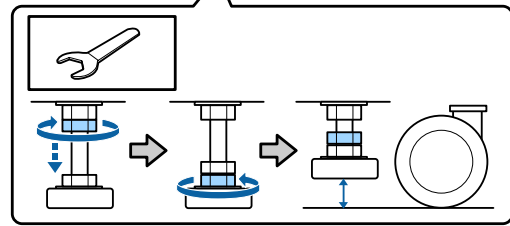
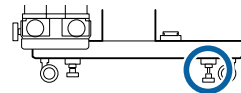
4 أزل الوسائط من Media Feeding Unit (وحدة تغذية الوسائط) ووحدة بكرة السحب التلقائية.

5 افتح كِلا عَجَل في الجزء الأمامي من أرجل الطابعة. افتح جميع عَجَل الأربع في وحدة الحبر.



مهم:

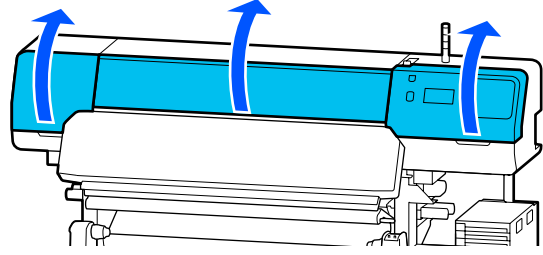
- عند إجراء تعديل المستوى باستخدام أدوات تسوية، تأكد من رفع أدوات تسوية فوق عَجَل قبل محاولة تحريك الطابعة. قد يتسبب تحريك الطابعة دون رفع أدوات تسوية في حدوث عطل. ستحتاج إلى مفتاح البراغي المرفق لضبط أدوات تسوية.
- (1) قم بفقّ الصامولة الموجودة في أعلى أدوات تسوية.
 - (2) أدر الصامولة الموجودة في الأسفل عكس اتجاه عقارب الساعة.
 - (3) تحقق من أنها فوق عَجَل.



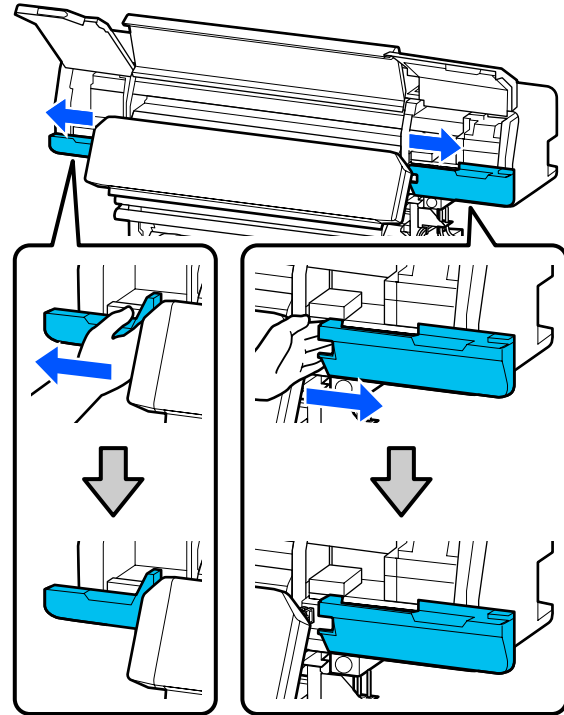
6 حرك الطابعة.

استعن بثلاثة أشخاص لتحريك الطابعة؛ واحد على كل جانب من جانبي الطابعة، وواحد من أجل وحدة الحبر. أيضاً، خذ الوضعية التي تتحرك فيها الطابعة أولاً في الاتجاه الذي ترغب في الذهاب إليه.

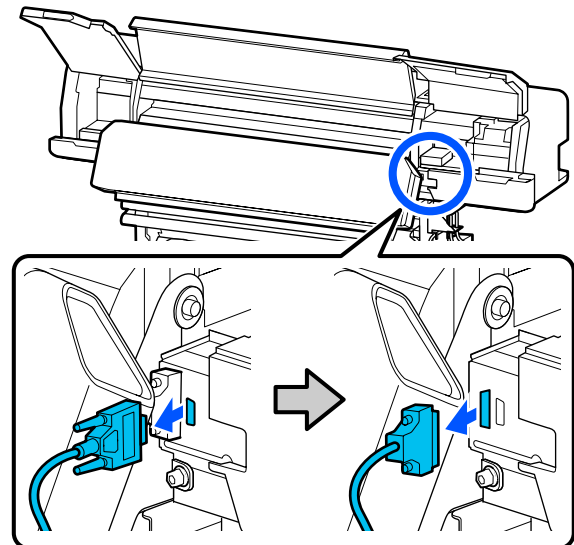
3 افتح غطاء الطابعة وأغطية الصيانة الموجودة على اليسار واليمين.



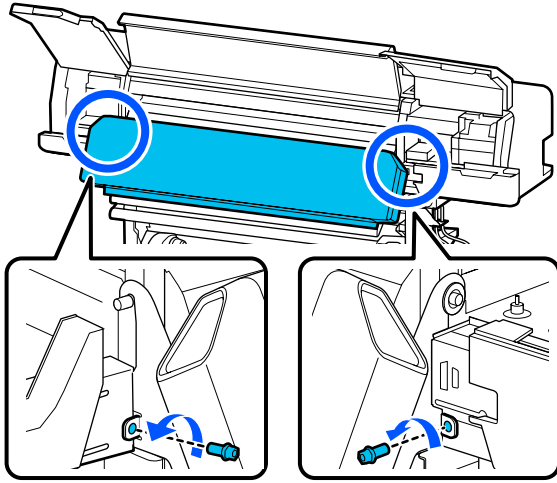
4 افتح أغطية سخّان المعالجة الموجودة على اليسار واليمين.



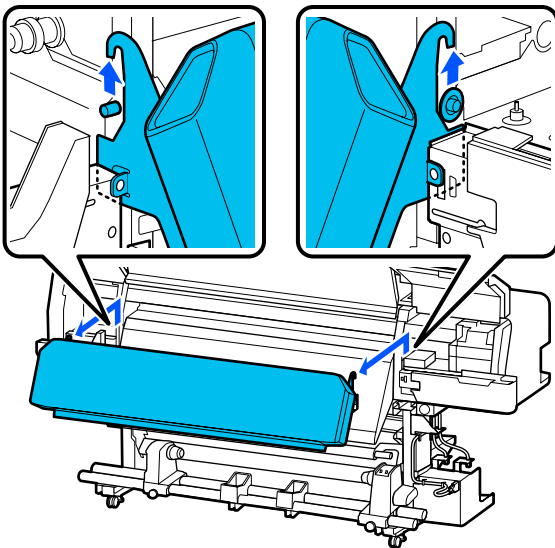
5 أزل موصل سخّان المعالجة.



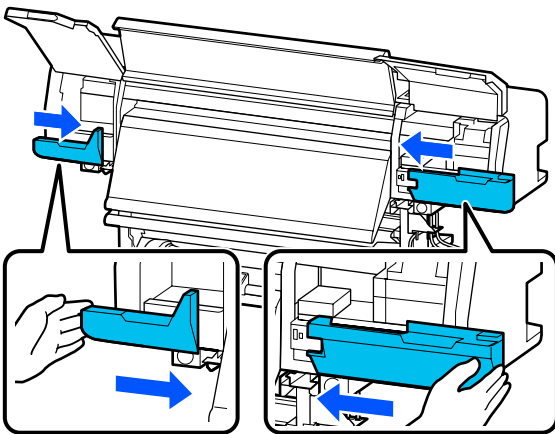
6 أزل المسامير.



7 أزل سخّان المعالجة.



8 أغلق الأغطية الموجودة على اليسار واليمين.

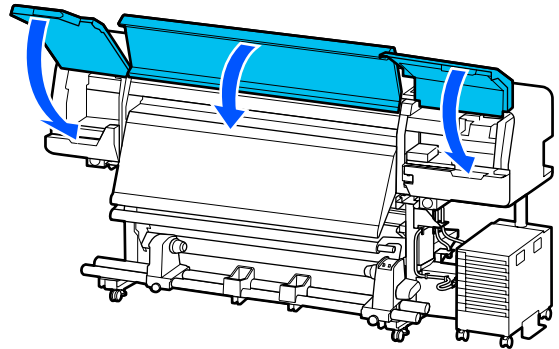


النقل

قبل نقل الطابعة، اتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

📖 "أماكن الحصول على المساعدة" في الصفحة 139

9 أغلق غطاء الطابعة وأغطية الصيانة الموجودة على اليسار واليمين.



الإعداد بعد النقل

بعد تحريك الطابعة، اتبع الخطوات التالية لتجهيزها للاستخدام.

1 إذا كنت قد أزلت سخّان المعالجة، فتأكد من الاطلاع على ما يلي لتركيبه بصورة صحيحة.

تحقق من أن الموضع الجديد مناسب، ووصل الأجزاء التي تمت إزالتها.

مناطق أخرى غير أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية:
📖 دليل الإعداد (كتيب)

إذا لم يكن لديك دليل الإعداد في متناول يدك، فحدد طراز طابعتك وارجع إليه من <http://epson.sn>.

المستخدمون في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: اتصل بالموزع لديك لتركيب المنتج. يجب أن يُركَّب المنتج موزع معتمد. لن يُغطي ضمان Epson الأضرار التي تلحق بالمنتج نتيجة التركيب غير المصرح به.

2 وصل كبلات الطاقة وشغل الطابعة.

مناطق أخرى غير أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية:
📖 دليل الإعداد (كتيب)

المستخدمون في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: اتصل بالموزع لديك لتركيب المنتج. يجب أن يُركَّب المنتج موزع معتمد. لن يُغطي ضمان Epson الأضرار التي تلحق بالمنتج نتيجة التركيب غير المصرح به.

3 أجر التحقق من فوهات رأس الطباعة للتحقق من وجود فوهات مسدودة.

📖 "كيفية طباعة نموذج فحص الفوهات" في الصفحة 93

4 قم بإجراء **Print Adjustments** في قائمة الإعدادات.

📖 "تحسين إعدادات الوسائط (Automatic Adjustment)" في الصفحة 59

أطوال الطباعة حسب عدد التمريرات وإنشاء مهمة

جدول أطوال الطباعة حسب رقم التمرير

رقم التمريرات	عرض الوسائط	
	54 بوصة أو أقل	حتى 64 بوصة
1 pass	253.7 متراً (832.3 قدماً)	228.8 متراً (750.6 قدماً)
4 pass	70.4 متراً (230.9 قدماً)	62.7 متراً (205.7 أقدام)
5 pass	56 متراً (183.7 قدماً)	49.9 متراً (163.7 قدماً)
6 pass	43.1 متراً (141.4 قدماً)	38.5 متراً (126.3 قدماً)
9 pass	31 متراً (101.7 قدماً)	27.7 متراً (90.9 قدماً)
14 pass	19.5 متراً (64 قدماً)	17.4 متراً (57.1 قدماً)
20 pass	13.5 متراً (44.3 قدماً)	12.1 متراً (39.7 قدماً)
26 pass	10.7 أمتار (35.1 قدماً)	9.5 أمتار (31.1 قدماً)
35 pass	7.8 أمتار (25.6 قدماً)	6.9 أمتار (22.6 قدماً)

إنشاء مهمة

نفذ أحد الإجراءات التالية إذا تجاوز طول الطباعة ثلاث ساعات.

- إذا كانت نتيجة المهام المتداخلة في RIP أو Step and Repeat أكثر من ثلاث ساعات، فقسّم المهام المتداخلة إلى عدّة مهام خلال الفترة الزمنية المكونة من ثلاث ساعات، أو اضبط حجم منطقة التخطيط في Step and Repeat على طول طباعة من الجدول أعلاه.
- إذا كانت مهمة واحدة تستغرق أكثر من ثلاث ساعات، يمكنك تقسيم الصورة إلى عدّة مهام من خلال استخدام وظيفة الاقتصاص.
- وإذا كانت مهمة واحدة تستغرق أكثر من ثلاث ساعات ولكنك لا ترغب في تقسيم الصورة، فاطبع في وضع الطباعة السريعة لإنهاء الطباعة خلال ثلاث ساعات.

ملحق

متطلبات النظام

يمكن استخدام هذا البرنامج في البيئات التالية (اعتباراً من شهر يونيو 2020).

قد تتغير أنظمة التشغيل المدعومة.

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson عبر الإنترنت.

Epson Edge Dashboard

مهم!

تأكد من أن الكمبيوتر الذي يُثبت عليه *Epson Edge Dashboard* يستوفي المتطلبات التالية.

إذا لم تتم تلبية هذه المتطلبات، فسيتعذر على البرنامج مراقبة الطابعة بصورة صحيحة.

عطل وظيفة السبات بجهاز الكمبيوتر لديك.

عطل وظيفة السكون حتى لا يدخل الكمبيوتر في حالة السكون.

Windows

Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64	أنظمة التشغيل
معالج متعدد النواة (3.0 جيجاهرتز أو الأفضل الموصى به)	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
4 جيجا بايت أو أكبر	ذاكرة خالية
2 جيجا بايت أو أكبر	القرص الصلب (مساحة فارغة أثناء التركيب)
1024 × 1280 أو أعلى	دقة العرض
USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T	واجهة الاتصالات
Internet Explorer 11 Microsoft Edge	المستعرض

Mac

Mac OS X 10.7 Lion أو إصدار أحدث	أنظمة التشغيل
معالج متعدد النواة (3.0 جيجاهرتز أو الأفضل الموصى به)	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
4 جيجا بايت أو أكبر	ذاكرة خالية
2 جيجا بايت أو أكبر	القرص الصلب (مساحة فارغة أثناء التركيب)

ملحق

دقة العرض	1024 × 1280 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المستعرض	Safari 6 أو الأحدث

Linux

التوزيع	Debian 8.6 64bit (MATE desktop environment only) أو إصدار أحدث
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	معالج متعدد النواة (3.0 جيجاهرتز أو الأفضل الموصى به)
ذاكرة خالية	4 جيجا بايت أو أكبر
القرص الصلب (مساحة فارغة أثناء التركيب)	2 جيجا بايت أو أكبر
دقة العرض	1024 × 1280 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المستعرض	Mozilla Firefox 45 (ESR) أو الإصدار الأحدث

Epson Edge Print

نظام التشغيل	Windows 7 x64 SP1 Windows 8 x64 Windows 8.1 x64 Windows 10 x64
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	معالج متعدد النواة (3.0 جيجاهرتز أو الأفضل الموصى به)
المساحة المتوفرة من الذاكرة	8 جيجا بايت أو أكبر
القرص الصلب (الحجم المتوفر للتثبيت)	50 جيجا بايت أو أكبر
دقة العرض	1024 × 1280 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 100Base-TX/1000Base-T

من المتوقع أن يتمكن الكمبيوتر، المثبت عليه هذا البرنامج، من استخدام التطبيقات الأخرى في وقت واحد، مثل Adobe Illustrator. لذلك، نوصي باستخدام جهاز كمبيوتر يتميز بأعلى المواصفات المتوفرة.

بالإضافة إلى ذلك، فإن البيانات التي يعالجها هذا البرنامج عادةً ما تصل مساحتها العديد من الجيجابايت، ويمكن أن تصل إلى عدة عشرات من الجيجابايت للقيام بمهام الطباعة عالية الجودة لمدة طويلة. ولهذا السبب، نوصي باستخدام جهاز كمبيوتر يحتوي على قرص صلب بفائض كافٍ من سعة الذاكرة المتوفرة.

ملحق

Web Config

ويوجد فيما يلي قائمة ببرامج الاستعراض المعتمدة.

* Safari ، * Chrome ، * Firefox ، Microsoft Edge ، Internet Explorer 11

* تأكد من أنك تستخدم أحدث إصدار.

جدول المواصفات

مواصفات الطباعة	
رقم 3	1.4 أمبير
استهلاك الطاقة	
SC-R5000 Series (الإجمالي للرقمين 1# و2#)	الطباعة: 4.6 كيلوواط تقريباً وضع السكون: 44.0 واط تقريباً إيقاف الطاقة: 1.0 واط تقريباً
SC-R5000L Series (الإجمالي للرقمين 1# و2#)	الطباعة: 4.6 كيلوواط تقريباً وضع السكون: 46.0 واط تقريباً إيقاف الطاقة: 1.1 واط تقريباً
درجة الحرارة والرطوبة (دون تكاثف)	
موصى به	من 20 إلى 25 ° مئوية (من 68 إلى 77 ° فهرنهايت)، من 40 إلى 60 %
وضع الاستخدام	من 15 إلى 30 ° مئوية (من 59 إلى 86 ° فهرنهايت)، من 20 إلى 80 %
أثناء التخزين (قبل الإخراج من الصندوق)	من -20 إلى 60 ° مئوية (من -4 إلى 140 ° فهرنهايت) (خلال 120 ساعة عند درجة حرارة 60 ° مئوية [140 ° فهرنهايت])، وخلال شهر واحد عند درجة حرارة 40 ° مئوية [104 ° فهرنهايت])، من 5 إلى 85 %
أثناء التخزين ³ (بعد الإخراج من الصندوق)	من -20 إلى 40 ° مئوية (-4 إلى 104 ° فهرنهايت) (خلال شهر واحد عند درجة حرارة 40 ° مئوية [104 ° فهرنهايت])، من 5 إلى 85 %
درجة الحرارة ومدى الرطوبة المنطقتان الرمادية: عند الاستخدام منطقة الخط القطري: الموصى به	
الأبعاد	
أبعاد التخزين	2949 (العرض) × 1045 (العمق) × 1605 (الارتفاع) ملم 116.1 [العرض] × 41.1 [العمق] × 63.2 [الارتفاع] بوصة
الأبعاد القصوى	2949 (العرض) × 1045 (العمق) × 1774 (الارتفاع) ملم 116.1 [العرض] × 41.1 [العمق] × 69.5 [الارتفاع] بوصة

مواصفات الطباعة	
طريقة الطباعة	نافثة للحبر عند الطلب
تكوين الفوهات	
باستثناء LM و LC	400 فوهة × 2 × صفان × 5 ألوان (Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)، Optimizer)
LC، LM	400 فوهة × 2 × صف واحد × لونان (Light Magenta (أرجواني فاتح)، Light Cyan (سماوي فاتح))
الدقة (إلى الحد الأقصى)	2400 × 1200 نقطة لكل بوصة دقة طباعة تعادل 600 × 600 × 8 طبقات نصفية
رمز التحكم	ESC/P صور نقطية (أمر غير معلن)
طريقة تغذية الوسائط	طريقة تغذية الاحتكاك
ذاكرة داخلية	2 جيجا بايت
واجهة التوصيل	USB عالي السرعة متوافق مع مواصفات USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T ¹
الجهد المقنن (المدخلات)	
رقم 1، رقم 2	200 تيار متردد - 240 فولت
وحدة الحبر ²	100 تيار متردد - 240 فولت
الجهد المقنن (المخرجات)	
رقم 3	200 تيار متردد - 240 فولت
التردد المقنن (المدخلات)	
رقم 1، رقم 2	50/60 هرتز
وحدة الحبر	50/60 هرتز
التردد المقنن (المخرجات)	
رقم 3	50/60 هرتز
التيار المقنن (المدخلات)	
رقم 1، رقم 2	16 أمبير
وحدة الحبر	1.4 أمبير
التيار المقنن (المخرجات)	

ملحق

مواصفات الحبر	
النوع	وحدة إمداد الحبر المخصصة
أنواع الحبر	حبر الراتنج
تاريخ الاستخدام	راجع التاريخ المطبوع على عبوة وحدة تزويد الحبر أو على وحدة تزويد الحبر نفسها
انتهاء ضمان جودة الطباعة	سنة واحدة (من التاريخ المطبوع على وحدة الحبر)
درجة حرارة التخزين	غير مرگبة: من -20 إلى 40 ° مئوية (من 4- إلى 104 ° فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند -20 ° مئوية [4- فهرنهايت]، وفي غضون شهر عند 40 ° مئوية [104 ° فهرنهايت]) عند تركيب وحدة الحبر: من -20 إلى 40 ° مئوية (من 4- إلى 104 ° فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند -20 ° مئوية [4- فهرنهايت]، وفي غضون شهر عند 40 ° مئوية [104 ° فهرنهايت]) النقل: من -20 إلى 60 ° مئوية (من 4- إلى 140 ° فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند -20 ° مئوية [4- فهرنهايت]، وفي غضون شهر عند 40 ° مئوية [104 ° فهرنهايت]، وفي غضون 3 أيام عند 60 ° مئوية [140 ° فهرنهايت])
الأبعاد	180 (العرض) × 410 (العمق) × 30 (الارتفاع) ملم (7.1 [العرض] × 16.1 [العمق] × 1.2 [الارتفاع] بوصة)
السعة	1500 مل (50.7 أونصة سائلة)

مهم!
استخدم الطابعة على ارتفاع 2000 متر (6562 قدماً) أو أقل.

تحذير!
يُعد هذا المنتج من الفئة أ. قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تشويش لموجات الراديو في البيئات الداخلية، وفي هذه الحالة قد يتطلب من المستخدم اتخاذ إجراءات كافية.

معلومات عن إعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي الخاص بهذه المعدات على عنوان الإنترنت التالي.

<https://www.epson.eu/conformity>

مواصفات الطباعة	
الوزن ^{4*}	
حوالي 425 كجم (937 رطلاً)	SC-R5000 Series
حوالي 449 كجم (990 رطلاً)	SC-R5000L Series

*1 استخدم كابلاً مزدوجاً مجدولاً محمياً (الفئة 5e أو أعلى).

*2 تأكد من توصيل كبل طاقة وحدة الحبر منفذ التيار المتردد الخاص بالطابعة (رقم 3).

*3 عند تخزين الطابعة في بيئة أقل من -15 ° مئوية، تأكد من تنفيذ **Keeping Preparation** في قائمة الإعدادات. لأنه إذا تم تخزين الطابعة دون تنفيذ هذا الإجراء، فقد يتلف رأس الطباعة.

حجـ "التخزين طويل الأمد (الصيانة قبل التخزين)" في الصفحة 94

*4 عند عدم وجود وحدات تزويد الحبر.

التواصل مع دعم شركة Epson

قبل التواصل مع شركة Epson

إذا كان منتج Epson لديك لا يعمل بصورة صحيحة ولا يمكنك حل المشكلة باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها الموجودة في وثائق المنتج لديك، فتواصل مع خدمات دعم شركة Epson للحصول على المساعدة. إذا كان دعم شركة Epson في منطقتك غير مضمن في القائمة التالية، فتواصل مع الموزع حيث اشترت المنتج.

سيكون دعم شركة Epson قادراً على المساعدة بسرعة أكبر في حالة توفير المعلومات التالية:

- ❑ الرقم التسلسلي للمنتج (عادةً ما يوجد ملصق الرقم التسلسلي على الجزء الخلفي من المنتج).
- ❑ طراز المنتج
- ❑ إصدار برنامج المنتج (انقر فوق **About**، أو **Version Info**، أو الزر المماثل في برنامج المنتج).
- ❑ ماركة الكمبيوتر ونوعه
- ❑ اسم نظام تشغيل الكمبيوتر وإصداره
- ❑ أسماء تطبيقات البرامج التي تستخدمها عادةً مع المنتج وإصداراتها

تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية

تفضل بزيارة <https://www.epson.com/support> (الولايات المتحدة) أو <http://www.epson.ca/support> (كندا) وابحث عن منتجك لتنزيل البرنامج والأدوات المساعدة، أو اعرض الأدلة، أو احصل على الأسئلة الشائعة ونصائح حول استكشاف الأخطاء وإصلاحها، أو اتصل بشركة Epson.

توفر شركة Epson الدعم الفني والمعلومات المتعلقة بتركيب منتجات الطباعة الاحترافية وتثبيتها وتشغيلها من خلال خطة الضمان المحدود المفضلة من Epson. اتصل على الرقم (888) 377-6611 من 6 صباحاً إلى 6 مساءً، بتوقيت المحيط الهادئ، من الاثنين إلى الجمعة. أيام وساعات الدعم قابلة للتغيير دون إشعار. قبل الاتصال، تأكد من وجود الرقم التسلسلي للطابعة الخاصة بك وإثبات الشراء.

أماكن الحصول على المساعدة

موقع الويب للدعم الفني

يقدم موقع الويب للدعم الفني الخاص بشركة Epson تعليمات حول المشكلات مستعصية الحل باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها في وثائق المنتج. إذا كان لديك مستعرض ويب ويمكنك الاتصال بالإنترنت، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<https://support.epson.net/>

إذا كنت تحتاج إلى أحدث برامج التشغيل، أو الأسئلة الشائعة، أو الأدلة أو مواد التنزيل الأخرى، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<https://www.epson.com>

ثم حدد قسم الدعم في موقع الويب المحلي الخاص بشركة Epson.

أماكن الحصول على المساعدة

البلد	الهاتف
الأرجنتين	0300-5167 (11 54) 0800-288-37766
بوليفيا*	800-100-116
البرازيل	0800-007-5000
شيلي	2484-3400 (2 56)
كولومبيا	بوجوتا: (1 57) 592-2200 المدن الأخرى: 018000-915235
كوستاريكا	800-377-6627
جمهورية الدومينيكان*	1-888-760-0068
الإكوادور*	1-800-000-044
السلفادور*	6570-800
غواتيمالا*	1-800-835-0358
المكسيك	مكسيكو سيتي: (55 52) 1323-2052 المدن الأخرى: 01-800-087-1080
نيكاراغوا*	00-1-800-226-0368
بنما*	00-800-052-1376
باراغواي	009-800-521-0019
بيرو	ليما: (1 51) 418-0210 المدن الأخرى: 0800-10-126
أوروغواي	00040-5210067
فنزويلا	240-1111 (212 58)

* اتصل بشركة الهاتف المحلية للاتصال بهذا الرقم المجاني من هاتف محمول.

إذا لم يظهر بلدك في القائمة، فاتصل بمكتب المبيعات في أقرب بلد. قد يتم فرض رسوم على الاتصال أو المناطق البعيدة.

لوازم الشراء وملحقاته

يمكنك شراء الحبر، والورق، والملحقات الأصلية من Epson من أي موزع معتمد من شركة Epson. للعثور على أقرب موزع، تفضل بزيارة <http://www.epson.com.jm> (منطقة البحر الكاريبي)، أو <http://www.epson.com.br> (البرازيل)، أو <http://www.latin.epson.com> (المناطق الأخرى) أو اتصل بأقرب مكتب مبيعات لشركة Epson لديك.

ملاحظة:

- إذا واجهت صعوبة في استخدام الخط المجاني، فاتصل بالرقم 1305-276 (562).
- للمساعدة في استخدام أي برنامج آخر على نظامك، راجع وثائق ذلك البرنامج للحصول على الدعم الفني

لوازم الشراء وملحقاته

يمكنك شراء الحبر، والورق، والملحقات الأصلية من Epson من أي موزع معتمد من شركة Epson. للعثور على أقرب موزع، تفضل بزيارة <http://proimaging.epson.com> (الولايات المتحدة) أو <http://proimaging.epson.ca> (كندا)، وحدد سلسلة المنتج والمنتج لديك، ثم انقر فوق زر **Where to Buy** (أماكن الشراء). أو اتصل على الرقم 800-GO-EPSON (800-463-7766) في الولايات المتحدة أو 800-807-7766 في كندا.

تعليمات للمستخدمين في أمريكا اللاتينية

إذا كنت بحاجة إلى مساعدة إضافية بشأن أحد منتجات Epson، فاتصل بشركة Epson.

تقدم شركة Epson خدمات الدعم الفني التالية:

الدعم عبر الإنترنت

تفضل بزيارة موقع دعم شركة Epson على <http://epson.com.jm/Support/> (منطقة البحر الكاريبي)، أو <http://www.epson.com.br/suporte> (البرازيل)، أو <http://www.latin.epson.com/soporte> (المناطق الأخرى) للحصول على حلول للمشكلات الشائعة. يمكنك تنزيل برامج تشغيل ووثائق، أو الحصول على إجابات للأسئلة الشائعة ونصائح لاكتشاف الأخطاء وإصلاحها، أو يمكنك إرسال رسالة بريد إلكتروني تتضمن أسئلتك إلى شركة Epson.

تحدث إلى ممثل الدعم

قبل الاتصال بدعم شركة Epson، يرجى إعداد المعلومات التالية:

- اسم المنتج
- الرقم التسلسلي للمنتج (موجود على ملصق على المنتج)
- إثبات الشراء (مثل إيصال تخزين) وتاريخ الشراء
- تكوين الكمبيوتر
- وصف المشكلة

ثم اتصل:

أماكن الحصول على المساعدة

العنوان	رقم الفاكس	رقم الهاتف
5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)	4396589-03	4393119-03
1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan	5320092-03	5325077-03
3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)	23011503-04	23011502-04
No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan	23806000-04	23805000-04
No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan	2784555-05	2784222-05
No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan	2112555-06	2221666-06
1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan	5540926-07	5520918-07
No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan	3218085-07	3222445-07
1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan	7344802-08	7344771-08

تعليمات لمساعدة المستخدمين في أستراليا/ نيوزيلندا

يتمنى فرع شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا أن يوفر لك مستوى عالٍ من خدمة العملاء. بالإضافة إلى وثائق المنتج، نحن نوفر المصادر التالية للحصول على معلومات:

الموزع

لا تنسَ أنه بإمكان الموزع لديك في أغلب الأحيان المساعدة في تحديد المشكلات وحلها. يجب أن يكون الموزع دوماً أول من تتصل به للحصول على نصيحة حول المشكلات، إذ يستطيع في أغلب الأحيان حل المشكلات بسرعة وسهولة بالإضافة إلى توفير النصائح حول الخطوة التالية التي يجب اتخاذها.

تعليمات للمستخدمين في أوروبا

راجع مستند الضمان في بلدان أوروبا للحصول على معلومات حول طريقة التواصل مع خدمة الدعم لدى شركة Epson.

تعليمات للمستخدمين في تايوان

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.tw>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

مكتب الدعم الفني بشركة Epson (هاتف رقم: +0800212873)

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج

الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

مركز خدمة الإصلاح:

العنوان	رقم الفاكس	رقم الهاتف
No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan	23417070-02	23416969-02
1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan	27495955-02	27491234-02
No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan	32340699-02	32340688-02
No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan	600969-039	605007-039
No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan	312977-038	312966-038

أماكن الحصول على المساعدة

**مكتب الدعم الفني بشركة Epson
(رقم الهاتف المجاني: 800-120-5564)**

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في تايلاند

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.co.th>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، وكذلك الأسئلة المتداولة والبريد الإلكتروني.

**الخط الساخن بشركة Epson
(هاتف: 2685-9899 (66))**

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في فيتنام

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

الخط الساخن بشركة Epson +84 28 3925 5545 (هاتف):

مركز الخدمة:
68 Nam Ky Khoi Nghia
Street, Nguyen Thai Binh
Ward, District 1, Ho Chi
Minh City, Vietnam

عنوان URL عبر شبكة الإنترنت

أستراليا

<https://www.epson.com.au>

نيوزيلندا

<https://www.epson.co.nz>

ادخل إلى صفحات الويب العالمية الخاصة بفرع شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا. إذ إن الموقع يوفر منطقة تنزيل لبرامج التشغيل، ونقاط التواصل مع شركة Epson، ومعلومات عن المنتجات الجديدة والدعم الفني (البريد الإلكتروني).

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

يعتبر مكتب الدعم الفني بشركة Epson آخر إجراء احتياطي للتأكد من وصول العملاء للنصائح المطلوبة. يستطيع العاملون في مكتب الدعم الفني المساعدة في تثبيت منتجات Epson وتكوينها وتشغيلها. يستطيع أفراد الدعم الفني لما قبل المبيعات توفير الوثائق حول منتجات Epson الجديدة وتقديم النصيحة حول مكان أقرب موزع أو وكيل صيانة. تتم الإجابة على أنواع عديدة من الاستعلامات هنا.

أرقام مكتب الدعم الفني هي:

أستراليا	هاتف:	054 361 1300
	فاكس:	3789 8899 (02)
نيوزيلندا	هاتف:	766 237 0800

نحن نشجعك على الحصول على كل المعلومات المطلوبة عند الاتصال. كلما قمت بإعداد المزيد من المعلومات، زادت سرعتنا في مساعدتك على حل المشكلة. تتضمن هذه المعلومات وثائق منتج Epson ونوع الكمبيوتر، ونظام التشغيل، وبرامج التطبيق، وأي معلومات تشعر بأنها مطلوبة.

تعليمات للمستخدمين في سنغافورة

مصادر المعلومات والدعم والخدمات المتوفرة بشركة Epson Singapore هي:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.sg>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة واستفسارات المبيعات والدعم الفني عبر البريد الإلكتروني.

أماكن الحصول على المساعدة

Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

هاتف/فاكس: 61-4516173 (62)

MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

هاتف: 411-350147/411-350148 (62)

تعليمات للمستخدمين في هونج كونج

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى الخدمات الأخرى لما بعد البيع، نحن نرحب بتواصل السادة المستخدمين مع شركة Epson المحدودة في هونج كونج.

صفحة الإنترنت الرئيسية

لقد أنشأت شركة Epson هونج كونج صفحة رئيسية محلية باللغتين الصينية والإنجليزية على الإنترنت لتزويد المستخدمين بالمعلومات التالية:

□ معلومات المنتج

□ إجابات على الأسئلة المتداولة

□ أحدث إصدارات برامج تشغيل منتجات Epson

يمكن للمستخدمين الوصول إلى صفحتنا الرئيسية على شبكة ويب العالمية من خلال:

<https://www.epson.com.hk>

الخط الساخن للدعم الفني

يمكنك أيضاً التواصل مع طاقم الفنيين على أرقام الهواتف والفاكسات التالية:

هاتف: 8911-2827 (852)

فاكس: 4383-2827 (852)

تعليمات للمستخدمين في ماليزيا

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.co.id>)

□ معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل

□ الأسئلة المتداولة، استفسارات المبيعات، الأسئلة عبر البريد الإلكتروني

الخط الساخن بشركة Epson

□ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

□ الدعم الفني

هاتف: 4350 572-21 (62)

فاكس: 4357 572-21 (62)

مركز خدمة Epson

Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

هاتف/فاكس: 21-62301104 (62)

Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

هاتف/فاكس: 22-7303766 (62)

Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

هاتف: 31-5355035 (62)

فاكس: 31-5477837 (62)

Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

هاتف: 274-565478 (62)

أماكن الحصول على المساعدة

تعليمات المستخدمين في الفلبين

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى خدمات المبيعات الأخرى، نحن نرحب بالسادة المستخدمين بالتواصل مع شركة Epson بالفلبين عبر أرقام الهاتف والفاكس والبريد الإلكتروني المذكورة أدناه:

خط الاتصال
الرئيسي: 2609 706 (2-63)

فاكس: 2665 706 (2-63)

الخط المباشر
للاتصال بالدعم
الفني: 2625 706 (2-63)

البريد الإلكتروني: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.ph>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة والاستفسارات الخاصة بالبريد الإلكتروني.

الرقم المجاني EPSON-1069-1800(37766)

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.my>)

معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل

الأسئلة المتداولة، استفسارات المبيعات، الأسئلة عبر البريد الإلكتروني

.Sdn. Bhd (M) Epson Trading

المكتب الرئيسي.

هاتف: 56288288-603

فاكس: 56288388/399-603

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج (خط المعلومات)
هاتف: 56288222-603

الاستفسارات الخاصة بخدمات الإصلاح والضمان، واستخدام المنتج والدعم الفني (الخط الفني)
هاتف: 56288333-603

تعليمات للمستخدمين في الهند

يمكنك الحصول على المعلومات، والدعم، والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.co.in>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

خط المساعدة

للحصول على الخدمات أو معلومات حول المنتجات أو طلب لشراء المواد القابلة للاستهلاك، يمكنك الاتصال على الرقم المجاني — 18004250011 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 6 مساءً).

للحصول على الخدمة (مستخدمو الهاتف المحمول وCDMA) — 3900 1600 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 6 مساءً) الرمز المحلي للبادئة STD.