

SC-F10000H Series

SC-F10000 Series

Guida utente

Copyrights e Marchi registrati

Copyrights e Marchi registrati

Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in sistemi informatici o trasmessa in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, elettronico, meccanico, con fotocopie, registrazioni o altro mezzo, senza il consenso scritto di Seiko Epson Corporation. Le informazioni qui contenute riguardano solo questa stampante Epson. Epson non è responsabile per l'utilizzo di queste informazioni in riferimento ad altre stampanti.

Né Seiko Epson Corporation, né suoi affiliati sono responsabili verso l'acquirente di questo prodotto o verso terzi per danni, perdite, costi o spese sostenuti o patiti dall'acquirente o da terzi in conseguenza di: incidenti, cattivo uso o abuso di questo prodotto o modifiche, riparazioni o alterazioni non autorizzate effettuate sullo stesso o (esclusi gli Stati Uniti) la mancata stretta osservanza delle istruzioni operative e di manutenzione di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non è responsabile per danni o problemi originati dall'uso di opzioni o materiali di consumo altri da quelli designati come prodotti originali Epson o prodotti approvati Epson da parte di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non può essere ritenuta responsabile per danni cagionati da interferenze elettromagnetiche che avvengono per l'uso di cavi di interfaccia diversi dai prodotti approvati Epson specificati da Seiko Epson Corporation.

EPSON e EPSON EXCEED YOUR VISION o EXCEED YOUR VISION ed i relativi logo sono marchi commerciali registrati o marchi di Seiko Epson Corporation.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome™ is trademarks of Google LLC.

Avviso generale: gli altri nomi di prodotto qui riportati sono utilizzati solo a scopo identificativo e possono essere marchi dei rispettivi proprietari. Epson non riconosce alcun altro diritto relativamente a tali marchi.

© 2021 Seiko Epson Corporation.

Nota per gli utenti in America settentrionale e America Latina

IMPORTANTE: prima di iniziare a utilizzare il prodotto, assicurarsi di leggere le istruzioni di sicurezza in *Notices (Avvisi)* online.

Sommario**Sommario****Copyrights e Marchi registrati**

Nota per gli utenti in America settentrionale e America Latina.	3
---	---

Note sui manuali

Significato dei simboli.	7
Schermate utilizzate in questo manuale.	7
Figure.	7
Struttura del manuale.	7
Visualizzazione dei manuali video.	8
Visualizzazione dei manuali PDF.	8

Introduzione

Parti della stampante.	10
Sezione anteriore.	10
Unità di alimentazione dell'inchiostro.	13
Lato destro.	15
Interno.	17
Retro.	19
Pannello di controllo.	21
Come leggere e utilizzare il display.	23
Schermata iniziale.	23
Schermata Menu.	31
Schermata delle istruzioni.	32
Tipi di pulsanti.	33
Note sull'uso e la conservazione.	35
Spazio di installazione.	35
Note per l'uso della stampante.	35
Note in caso di stampante non in uso.	36
Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro	36
Gestione dei supporti.	37
Introduzione al software in dotazione.	39
Utilizzo di Epson Edge Dashboard.	42
Istruzioni per l'avvio.	42
Registrazione della stampante.	42
Verifica e gestione dello stato della stampante	43
Download e copia delle Impostazioni supporto del file EMX.	46
Modifica delle Impostazioni supporto.	51
Uscita dalla procedura.	52
Uso di Epson Edge Print.	53
Configurazione della schermata principale.	53
Procedura di stampa.	57

Utilizzo efficiente dei supporti senza sprechi (stampa annidata).	59
Stampa di un motivo ripetuto (Passo e ripetizione).	61
Utilizzo di LFP Accounting Tool.	64
Impostazioni base.	64
Layout schermo.	68
Utilizzo di EPSON Software Updater.	71
Verifica della disponibilità di aggiornamenti software.	71
Ricezione di notifiche sugli aggiornamenti.	71
Come utilizzare Web Config.	72
Istruzioni per l'avvio.	72
Uscita dalla procedura.	72
Disinstallazione del software.	72

Funzionamento generale

Flusso di lavoro per una stampa ottimale.	74
Precauzioni durante la manipolazione dei supporti.	75
Note sul caricamento dei supporti.	75
Caricamento di supporti.	76
Uso del Riavvolgitore automatico.	84
Punti importanti per il corretto riavvolgimento.	84
Montaggio dell'anima rotolo.	85
Riavvolgimento con la procedura di alimentazione normale.	88
Riavvolgimento con la procedura di alimentazione per riavvolgimento.	90
Rimozione del rotolo riavvolto.	95
Impostare l'opzione Stampa di informazioni al taglio del supporto.	95
Taglio del supporto.	96
Rimozione supporto.	97
Rimozione del supporto caricato.	97
Esaurimento del supporto residuo.	99
Prima della stampa.	100
Regolazioni di stampa.	101
Regolazione automatica.	101
Allineamento testina.	101
Regolazione alimentazione supporto.	102
Area di stampa.	106
Posizioni dei bordi sinistro e destro del supporto.	106

Sommario

Area stampabile e area di stampa dell'immagine.	107
---	-----

Manutenzione

Quando si procede a diversi interventi di manutenzione.	111
Pulizia.	111
Sostituzione dei materiali di consumo.	113
Altra Manutenzione.	113
Articoli necessari.	115
Precauzioni in merito alla manutenzione.	115
Pulizia.	116
Pulizia giornaliera.	116
Uso del Liquido detergente.	119
Pulizia delle unità di pulizia del supporto.	120
Pulizia dei cappucci anti-essiccazione.	121
Pulizia dei cappucci aspiranti.	124
Pulizia dell'area circostante la testina di stampa	125
Pulizia della luce interna.	126
Pulizia del coperchio anteriore.	127
Sostituzione dei materiali di consumo.	128
Sostituzione delle cartucce di inchiostro.	128
Sostituire il rullo di pulizia.	134
Smaltimento dell'inchiostro di scarico.	136
Sostituzione del portasupporto.	138
Altra Manutenzione.	142
Scuotimento periodico delle cartucce di inchiostro.	142
Controllo di eventuali ugelli ostruiti.	146
Pulizia testina.	148
Verifica del corretto funzionamento dell'interruttore di circuito.	149
Smaltire i materiali di consumo usati.	151
Smaltimento.	151

Menu del pannello di controllo

Elenco dei Menu.	152
Dettagli del Menu.	162
Menu Impostazioni generali.	162
Menu Impostazioni supporto.	170
Menu Manutenzione.	177
Menu Stato rifornimento.	179
Menu Info su parte di ricambio.	180
Menu Stato stampante.	180

Risoluzione dei problemi

Quando viene visualizzato un messaggio.	181
---	-----

Quando viene visualizzato un messaggio di errore	183
Risoluzione dei problemi.	184
Non è possibile stampare (perché la stampante non funziona).	184
La stampante emette un rumore come se stesse stampando, ma non viene stampato nulla.	185
Il risultato di stampa non è quello previsto.	185
Supporto.	187
Altri.	189

Appendice

Unità opzionali e materiali di consumo.	191
Cartucce di inchiostro.	191
Altri.	196
Tipi di carta supportati.	198
Spostamento e trasporto della stampante.	198
Spostamento della stampante.	198
Trasporto.	208
Come usare i distanziatori dei rulli di pressione	208
Come installare i distanziatori.	208
Come rimuovere i distanziatori.	209
Regolazione parallela del riavvolgitore automatico.	210
Operazioni preparatorie per la regolazione parallela.	210
Effettuare la regolazione.	210
Elenco impostazioni supporto per ogni Tipo di supporto.	218
Come leggere le spie di segnalazione.	222
Requisiti di sistema.	224
Epson Edge Dashboard.	224
Epson Edge Print.	225
Web Config.	226
Tabella delle specifiche.	227

Dove rivolgersi per l'assistenza


Sito web del supporto tecnico.	231
Contattare l'assistenza Epson.	231
Prima di contattare Epson.	231
Assistenza agli utenti residenti in America settentrionale.	232
Assistenza per gli utenti in America Latina.	232
Assistenza per gli utenti residenti in Europa.	233
Assistenza per gli utenti residenti in Taiwan.	233
Assistenza utenti in Australia/Nuova Zelanda	234


Sommario


Assistenza per gli utenti residenti a Singapore	234
Assistenza per gli utenti residenti in Tailandia	235
Assistenza per gli utenti residenti in Vietnam	235
Assistenza per gli utenti residenti in Indonesia	235
Assistenza per gli utenti residenti ad Hong Kong.	236
Assistenza per gli utenti residenti in Malesia. . .	236
Assistenza per gli utenti residenti in India. . . .	237
Assistenza per gli utenti residenti nelle Filippine.	237

Note sui manuali


Significato dei simboli

 Avvertenza:	Osservare attentamente le avvertenze per evitare danni gravi alla persona.
--	--

 Attenzione:	Osservare attentamente le precauzioni per evitare lesioni personali.
--	--

 Importante:	Osservare attentamente le istruzioni importanti per evitare danni al prodotto.
--	--

Nota:	Le note contengono informazioni utili o aggiuntive sul funzionamento di questo prodotto.
--------------	--

	Indica contenuti di riferimento correlati.
---	--

Schermate utilizzate in questo manuale

- Le schermate utilizzate in questo manuale possono differire leggermente rispetto a quelle effettive.
- Le schermate del pannello di controllo in questo manuale sono impostate su sfondo **Nero**.

Figure

- Se non diversamente specificato, le figure riportate nel presente manuale si riferiscono alla SC-F10000 Series.

- Le figure in questo manuale possono differire leggermente dal modello in uso.

Struttura del manuale

America settentrionale

Per visualizzare i manuali utente, visitare:

SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (Stati Uniti)
- www.epson.ca/support/f10070h (Canada)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (Stati Uniti)
- www.epson.ca/support/f10070 (Canada)

America Latina

Per visualizzare i manuali utente, visitare:

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Caraibi)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brasile)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (altre aree)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Caraibi)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brasile)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (altre aree)

(Altre aree)

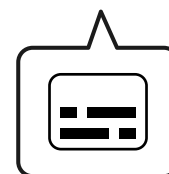
I manuali del prodotto sono strutturati come indicato di seguito.

È possibile consultare i manuali in formato PDF con Adobe Reader o Anteprima (Mac).

Note sui manuali

Guida rapida (manuale)	Questo manuale illustra le precauzioni di sicurezza e le operazioni previste per il collegamento della stampante e del computer e per l'installazione del software. Leggere attentamente il manuale per eseguire le operazioni in sicurezza.
Guida utente (estratto) (PDF)	Questo manuale illustra le operazioni di base e di manutenzione necessarie per l'utilizzo quotidiano.
Manuali online	
Guida utente (PDF)	Questo manuale spiega come utilizzare la stampante.
Risoluzione dei problemi e suggerimenti	Questo manuale fornisce risposte alle domande frequenti e suggerimenti relativi all'utilizzo della stampante.
Epson Video Manuals	Questi video mostrano come caricare i supporti ed eseguire la manutenzione.
Guida di rete (PDF)	Questo manuale fornisce informazioni sull'utilizzo della stampante in una rete.

Se quando si riproduce il video i sottotitoli non vengono visualizzati, fare clic sull'icona dei sottotitoli indicata nell'immagine qui sotto.



Visualizzazione dei manuali PDF

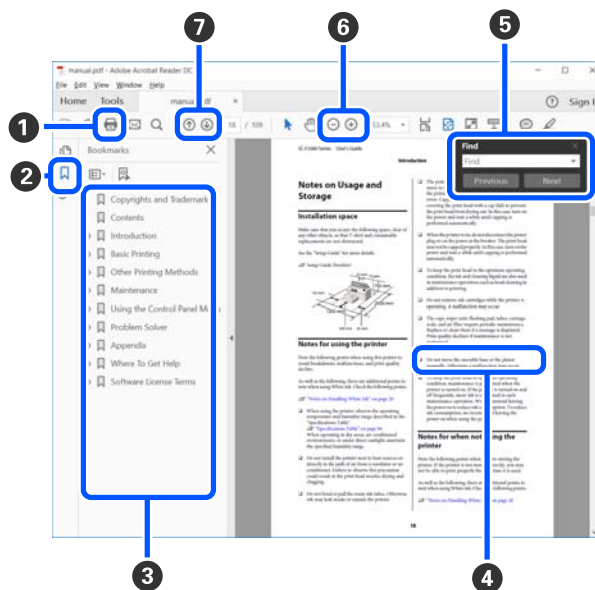
Questa sezione utilizza Adobe Acrobat Reader DC come esempio per spiegare le operazioni di base per visualizzare i PDF in Adobe Acrobat Reader.

Visualizzazione dei manuali video

I manuali video sono stati caricati su YouTube.

Fare clic su [Epson Video Manuals (video)] nella pagina iniziale del *Manuale online*, o fare clic sul testo blu qui sotto per visualizzare i manuali.

[Video Manual](#)



- 1 Fare clic per stampare il manuale PDF.
- 2 Fare clic per nascondere o mostrare i segnalibri.

Note sui manuali

- ③ Fare clic sul titolo per aprire la pagina corrispondente.

Fare clic su [+] per aprire i titoli di gerarchia inferiore.

- ④ Se il riferimento è scritto in blu, fare clic sul testo blu per aprire la pagina corrispondente.

Per tornare alla pagina principale, procedere come segue.

Per Windows

Tenendo premuto il pulsante Alt, premere il pulsante ←.

Per Mac

Tenendo premuto il pulsante command, premere il pulsante ←.

- ⑤ È possibile fare ricerche per parola chiave, per esempio digitando i nomi delle voci che si desidera verificare.

Per Windows

Fare clic con il tasto destro del mouse su una pagina del manuale PDF e selezionare **Find (Trova)** nel menu visualizzato per aprire la barra di ricerca.

Per Mac

Selezionare **Find (Trova)** nel menu **Edit (Modifica)** per aprire la barra di ricerca.

- ⑥ Per ingrandire il testo di dimensioni troppo piccole nel display, fare clic su ⊕. Fare clic su ⊖ per ridurre le dimensioni. Per specificare quale parte di una figura o di una schermata ingrandire, procedere come segue.

Per Windows

Fare clic con il tasto destro del mouse sulla pagina del manuale PDF e selezionare **Marquee Zoom (Zoom su riquadro)** nel menu visualizzato. Il cursore diventa una lente d'ingrandimento, utilizzarla per specificare l'estensione dell'area da ingrandire.

Per Mac

Fare clic sul menu **View (Visualizza) — Zoom — Marquee Zoom (Zoom su riquadro)** in questo ordine per modificare il cursore in una lente d'ingrandimento. Utilizzare il cursore come una lente d'ingrandimento per specificare l'estensione dell'area da ingrandire.

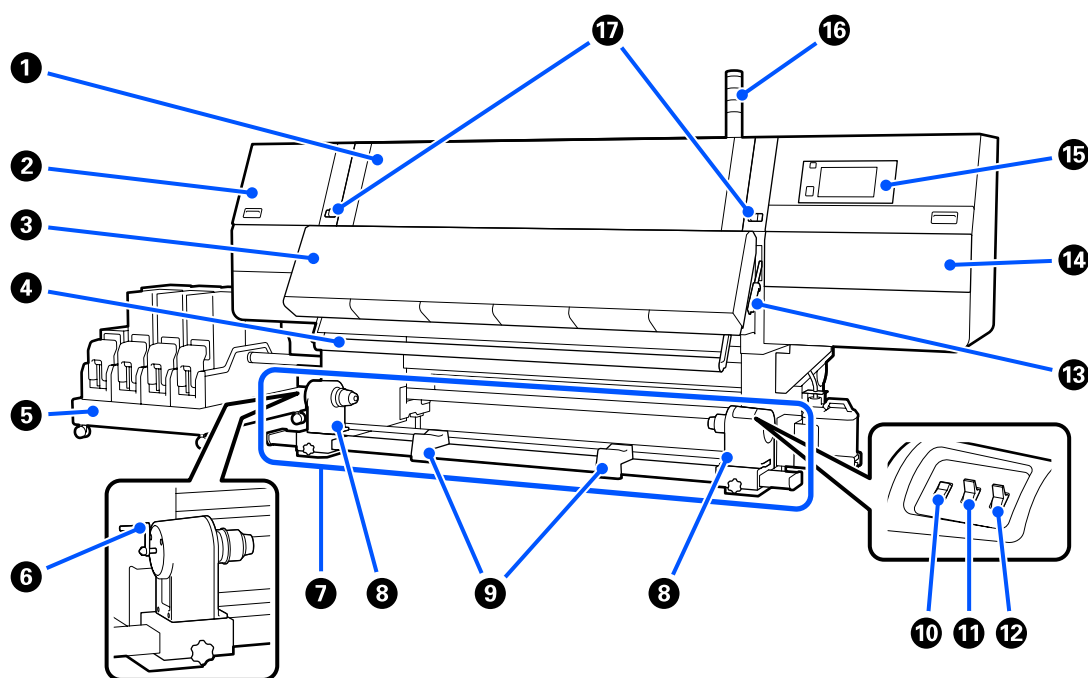
- ⑦ Consente di aprire la pagina precedente o successiva.

Introduzione

Parti della stampante

Per queste spiegazioni sono state utilizzate le figure della SC-F10000 Series.

Sezione anteriore



❶ Coperchio anteriore

Aprire quando occorre caricare i supporti, pulire l'interno della stampante o rimuovere i supporti inceppati. Normalmente, quando si utilizza la stampante, questo componente è chiuso e bloccato.

❷ Coperchio di manutenzione (sinistra)

Aprire questo coperchio per pulire l'area che circonda i cappucci. Normalmente, quando si utilizza la stampante, questo componente è chiuso.

👉 “Pulizia dei cappucci anti-essiccazione” a pagina 121

❸ Essiccatore

Il riscaldatore e la ventola integrati asciugano rapidamente l'inchiostro dopo la stampa mentre fanno circolare l'aria e mantengono la temperatura impostata.

È inoltre possibile spegnere il riscaldatore e azionare solo la ventola. (Ventola)

👉 “Schermata Impostazioni supporto” a pagina 28

Introduzione

4 Barra di guida supporto

La barra mantiene la tensione per evitare che i supporti cartacei cedano durante il riavvolgimento.

5 Unità di alimentazione dell'inchiostro

Eroga inchiostro contenuto nelle cartucce alla stampante. Contiene due cartucce di inchiostro per ogni colore.

6 Maniglia

Dopo aver collocato l'anima del rotolo sul portasupporto di sinistra, ruotare la maniglia e premere il portasupporto nell'anima del rotolo.

7 Riavvolgitore automatico

Riavvolge automaticamente le stampe.

8 Portasupporto

Collocare l'anima rotolo per il riavvolgimento dei supporti cartacei su tali supporti. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro.

 ["Uso del Riavvolgitore automatico" a pagina 84](#)

9 Appoggio per rotolo

Consente di sostenere temporaneamente i supporti cartacei quando si rimuove il rotolo riavvolto. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro.

10 Interruttore di Alimentazione supporto

Esegue l'alimentazione/il riavvolgimento del supporto. Poiché l'interruttore di alimentazione del supporto ha la stessa funzione del pulsante di alimentazione del supporto nel pannello di controllo, è possibile azionare quello più comodo a seconda della situazione. Per maggiori dettagli sulle funzioni, consultare la spiegazione relativa al pulsante di alimentazione del supporto.

11 Interruttore Auto

Utilizzare questo interruttore per selezionare la direzione di riavvolgimento automatico. Scegliere Off per disabilitare l'avvolgimento automatico.

12 Interruttore Manual

Utilizzare questo interruttore per il riavvolgimento manuale. L'opzione selezionata ha effetto quando l'interruttore Auto è nella posizione Off.

13 Leva di caricamento supporto


Dopo aver caricato il supporto, abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione. Sollevare la leva per rilasciare il supporto prima della rimozione.

Dato che è presente una leva di caricamento supporto anche sul retro, è possibile azionare quella più comoda a seconda della situazione.

Introduzione

14 Coperchio di manutenzione (destra)

Aprire questo coperchio per pulire l'area intorno alla testina di stampa e al ricambio del rullo di pulizia. Normalmente, quando si utilizza la stampante, questo componente è chiuso.

 [“Sostituire il rullo di pulizia” a pagina 134](#)

 [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 125](#)

15 Pannello di controllo

 [“Pannello di controllo” a pagina 21](#)

16 Spie di segnalazione

Le spie si accendono o lampeggiano in 3 colori per segnalare lo stato della stampante. Sostanzialmente, il significato dei colori delle spie è il seguente.

I colori delle spie, dall'alto verso il basso, sono rosso, giallo e verde.




Rossa : Non è possibile stampare a causa di un errore.

Giallo : La stampante è in funzione, per esempio quando è presente un messaggio di notifica oppure la stampante è in pausa o in fase di manutenzione.

Verde : È possibile stampare e la stampante è in fase di stampa o pronta per la stampa.

La stampante indica il suo stato in maniera dettagliata utilizzando una combinazione dei colori delle spie e l'accensione in modalità fissa/lampeggiante.

Per maggiori informazioni su come funziona la spia di segnalazione, leggere quanto segue.

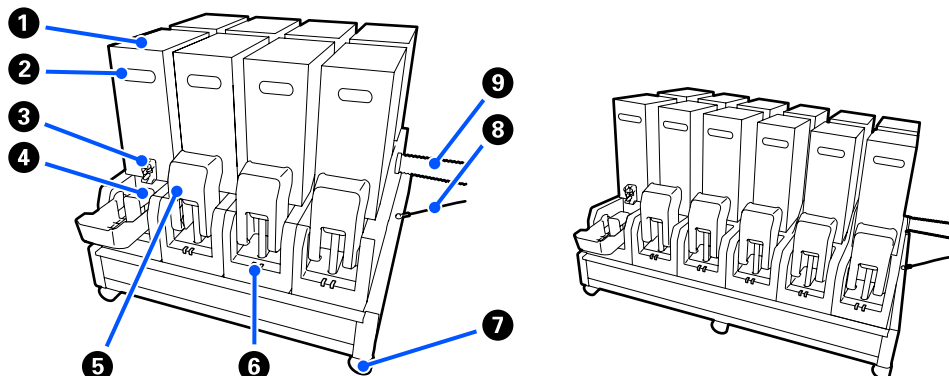
 [“Come leggere le spie di segnalazione” a pagina 222](#)

17 Leve di arresto

Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro. Quando il coperchio anteriore è aperto, le leve sinistra e destra si spostano verso l'esterno per sbloccare. Dopo la chiusura del coperchio anteriore, le leve si spostano verso l'interno per bloccare il coperchio anteriore.

Unità di alimentazione dell'inchiostro

La SC-F10000H Series contiene un totale di 12 cartucce di inchiostro.



1 Cartucce di inchiostro

Vengono inserite due cartucce di inchiostro per ogni colore. Normalmente, la stampante continua a utilizzare una cartuccia di inchiostro. Quando questa cartuccia si esaurisce, la stampante passa automaticamente all'altra cartuccia. Di conseguenza, anche se l'inchiostro si esaurisce durante la stampa, è possibile sostituire la cartuccia senza interrompere la stampa. È inoltre possibile passare manualmente da una cartuccia all'altra quando si desidera utilizzarle a seconda dell'uso previsto. L'operazione di commutazione viene eseguita dalla schermata iniziale.

 "Schermata iniziale" a pagina 23

Le cartucce di inchiostro sono disponibili in 2 volumi (10 L e 3 L) da utilizzare a seconda dell'uso previsto. È inoltre possibile unire volumi diversi e installarli.

2 Maniglia

Afferrarla per reggere la cartuccia di inchiostro. Nei prodotti nuovi, i fori sono chiusi. Aprirli applicando una pressione con la mano. Sono presenti 4 punti ai lati delle cartucce di inchiostro da 10 L e 2 punti nella parte superiore di quelle da 3 L.

3 Uscita di alimentazione dell'inchiostro

Si tratta del punto da cui fuoriesce l'inchiostro dalla cartuccia. Estrarre il componente dalla nuova cartuccia di inchiostro, quindi inserire la cartuccia.

4 Connettore

Collegarlo all'uscita di alimentazione dell'inchiostro, quindi collegare l'unità di alimentazione dell'inchiostro alla cartuccia di inchiostro.

5 Coperchio delle cartucce

Impedisce qualsiasi contatto accidentale con il connettore della cartuccia di inchiostro. Normalmente, quando si utilizza la stampante, questo componente è in posizione sollevata.

Introduzione

6 Spia di verifica cartuccia

Si accende o lampeggia in 2 colori per segnalare lo stato della cartuccia di inchiostro inserita. Il colore della spia sul lato sinistro è blu, mentre il colore della spia sul lato destro è arancione.



La spia a sinistra (blu) è accesa

Alimentazione di inchiostro alla stampante in corso. Non rimuovere le cartucce di inchiostro.



La spia a sinistra (blu) lampeggia

È necessario agitare le cartucce di inchiostro. Rimuovere le cartucce di inchiostro e agitarle.

 [“Scuotimento periodico delle cartucce di inchiostro” a pagina 142](#)



La spia a destra (arancione) è accesa

Indica la presenza di un errore o un avviso. Verificare i dettagli dell'errore o dell'avviso nello schermo del pannello di controllo.



La spia a destra (arancione) lampeggia

Si è verificato un errore non risolvibile. Verificare i dettagli dell'errore nello schermo del pannello di controllo. Spegnere la stampante, quindi riaccenderla.

Se l'errore persiste anche dopo lo spegnimento e la riaccensione, chiamare l'assistenza.



Spenta

Nessun errore. Se necessario, è possibile rimuovere la cartuccia di inchiostro.

7 Rotelle

Ci sono 6 (SC-F10000H Series) o 4 (SC-F10000 Series) rotelle sulle gambe. Bloccarle sempre quando si utilizza la stampante.

8 Cavo unità di alimentazione dell'inchiostro

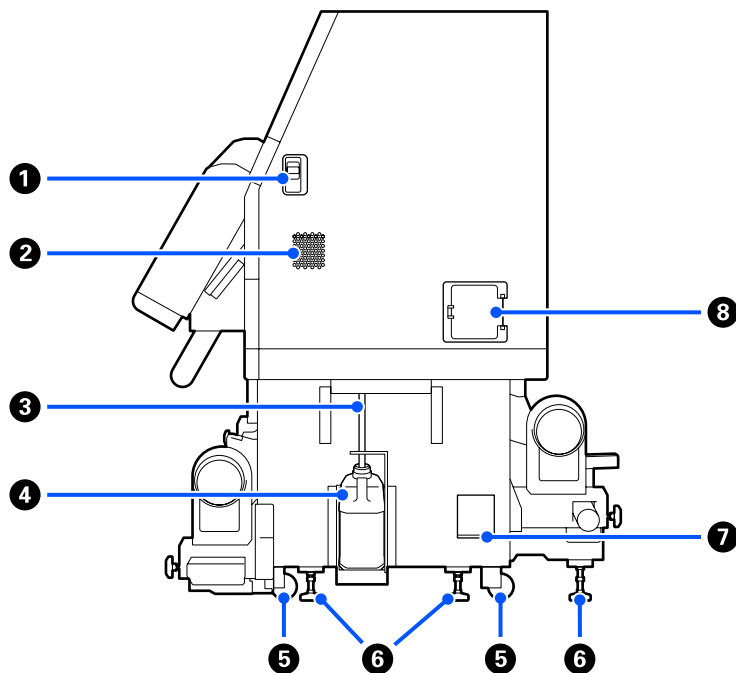
Utilizzare il cavo quando l'unità è collegata. Se si sposta l'unità di alimentazione dell'inchiostro mentre è collegata alla stampante senza collegare le due parti con il cavo, il tubo di alimentazione dell'inchiostro potrebbe danneggiarsi.

9 Tubo di alimentazione dell'inchiostro

Eroga inchiostro contenuto nelle cartucce alla stampante.

Introduzione

Lato destro



1 Leve di sblocco

Sbloccano il coperchio di manutenzione. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro. Quando si apre il coperchio di manutenzione, eseguire l'operazione abbassando le leve. Il coperchio di manutenzione si bloccherà automaticamente una volta chiuso.

2 Fessure di ventilazione

Permettono all'aria di entrare nella stampante. Sono presenti più fessure di ventilazione. Non ostruire tali fessure di ventilazione.

3 Tubo di scarico inchiostro

Tubi di espulsione inchiostro di scarico. Assicurarsi che l'estremità di questo tubo sia inserita nella Tanica di scarico inchiostro quando la stampante è in uso.

4 Tanica di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene raccolto in questa tanica.

Sostituirla con una Tanica di scarico inchiostro nuova quando nel pannello di controllo viene visualizzato un messaggio con tale richiesta.

 [“Smaltimento dell'inchiostro di scarico” a pagina 136](#)

5 Rotelle

Sono presenti due rotelle su ciascuna gamba.

Introduzione

6 Piedini regolabili

Durante l'installazione, controllare l'indicatore di livello, utilizzare i piedini regolabili per mettere a livello la stampante, quindi fissare la stampante in posizione. Installare piastre metalliche sulla parte inferiore per distribuire il carico.

In caso di spostamenti, mantenere la stampante a livello.

 [“Spostamento e trasporto della stampante” a pagina 198](#)

7 Indicatore di livello

Verificare l'allineamento orizzontale della stampante.

8 Interruttore di circuito

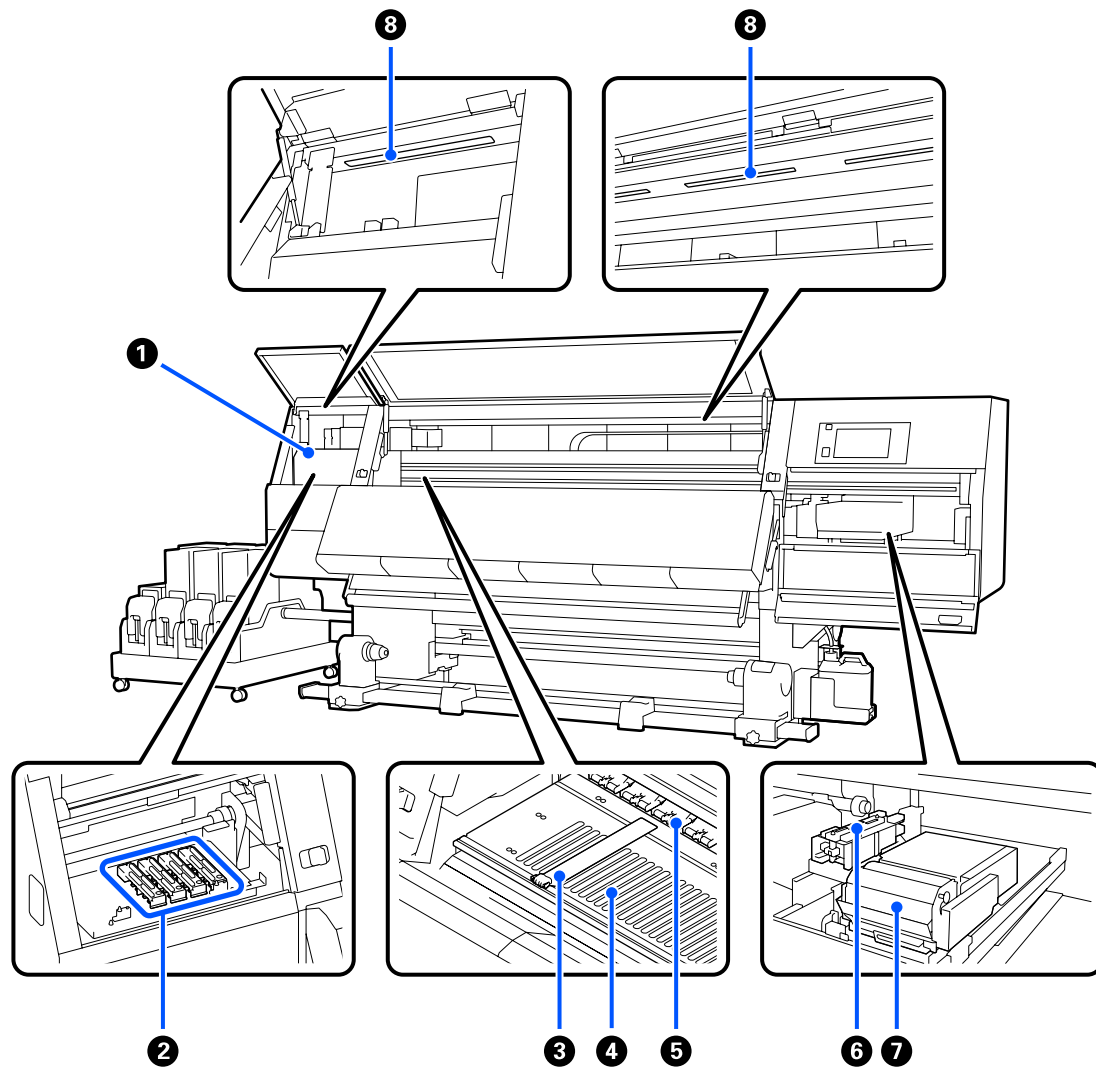
Se viene rilevata una corrente elettrica causata da un cortocircuito, il circuito è isolato automaticamente per evitare scosse elettriche. Lasciare sempre l'interruttore su ON quando la stampante è in uso. Verificare il corretto funzionamento dell'interruttore di circuito circa una volta al mese.

 [“Verifica del corretto funzionamento dell'interruttore di circuito” a pagina 149](#)

Introduzione

Interno

Se sporche, le parti riportate di seguito possono causare problemi in termini di risultati di stampa. Pulire o sostituire regolarmente queste parti come descritto nei capitoli elencati nelle sezioni di riferimento sotto riportate o seguendo i messaggi sullo schermo.



1 Testina di stampa

La testina di stampa esegue la stampa spostandosi da sinistra a destra ed erogando l'inchiostro. Quando le stampe risultano sporche, verificare la presenza di sporco sulla testina di stampa e, se necessario, pulirla.

 [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 125](#)

Introduzione

2 Cappucci anti-essiccazione


C'è una fila di 6 cappucci nella SC-F10000H Series e di 4 nella SC-F10000 Series.

Tranne che in fase di stampa, tali cappucci coprono gli ugelli della testina di stampa per evitare l'essiccazione dell'inchiostro sugli stessi. A seconda del grado di sporczia, sullo schermo del pannello di controllo viene visualizzato un messaggio per la pulizia. Pulire in base al messaggio.

 [“Pulizia dei cappucci anti-essiccazione” a pagina 121](#)

3 Piastre laterali del supporto

Le piastre laterali del supporto impediscono che i supporti avanzino verso l'alto e che le fibre sul bordo tagliato dei supporti entrino a contatto con la testina di stampa. Sistemare le piastre su entrambi i lati del supporto prima di stampare.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 76](#)

4 Platina

Preleva e regola i supporti per una stampa omogenea e l'alimentazione dei supporti.

 [“Pulizia giornaliera” a pagina 116](#)

5 Rulli di pressione

Tali rulli premono sui supporti durante la stampa.

6 Cappuccio aspirante


L'inchiostro viene estratto dall'ugello della testina di stampa utilizzando questo cappuccio.

Pulire i cappucci aspiranti prima di eseguire l'operazione Aggiorna testina di stampa.

 [“Pulizia dei cappucci aspiranti” a pagina 124](#)


7 Unità Dispos. Pulizia

Il dispositivo di pulizia rimuove l'inchiostro dagli ugelli della testina di stampa. Il rullo di pulizia caricato sull'unità dispositivo di pulizia è un articolo di consumo. Sostituire quando nel pannello di controllo viene visualizzato un messaggio con tale richiesta.

 [“Sostituire il rullo di pulizia” a pagina 134](#)

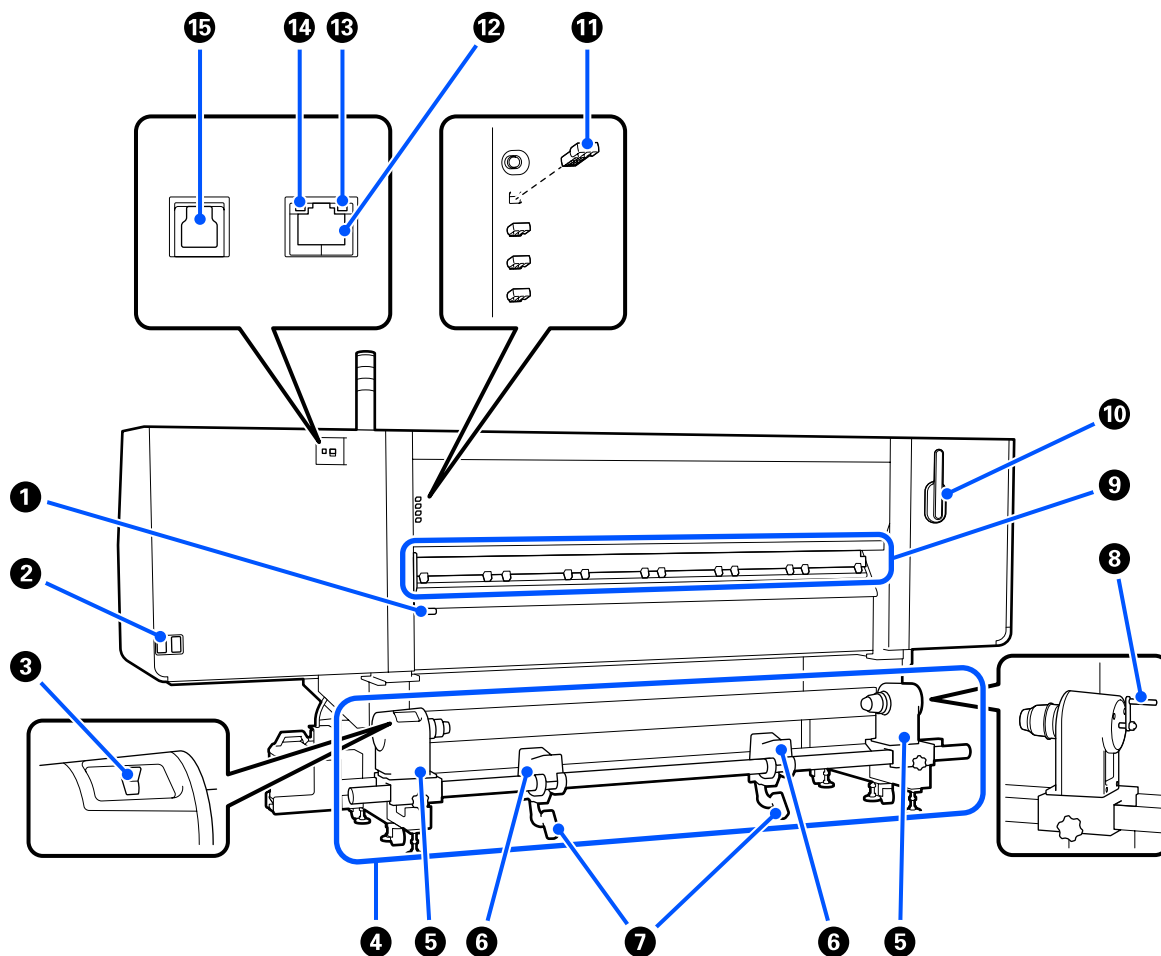
8 Lampada interna

Illumina l'interno della stampante per facilitare la verifica dei risultati di stampa e delle aree da sottoporre a manutenzione. Se la superficie si sporca a causa dei getti di inchiostro, pulirla.

 [“Pulizia della luce interna” a pagina 126](#)

Introduzione

Retro



1 Leva di caricamento supporto

Dopo aver caricato il supporto, abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione. Sollevare la leva per rilasciare il supporto prima della rimozione.

Poiché questa leva di caricamento supporto ha la stessa funzione della leva di caricamento supporto presente sulla parte anteriore della stampante, è possibile azionare quella più comoda a seconda della situazione.

2 Ingresso CA n. 1/Ingresso CA n. 2

Consente di collegare il cavo di alimentazione. Assicurarsi di collegare entrambi i cavi.

3 Interruttore di azionamento

L'interruttore di azionamento può essere utilizzato per allentare i supporti durante il caricamento e per riavvolgere i supporti tagliati durante la sostituzione.

Introduzione

4 Unità di alimentazione supporto

Carica i supporti da utilizzare per la stampa.

Per i tipi di carta supportati, fare riferimento a quanto segue.

 [“Tipi di carta supportati” a pagina 198](#)

5 Portasupporto

Collocare i supporti cartacei su tali portarotolo. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro.

6 Appoggio per rotolo

Sistemare il supporto su tali appoggi prima di collocarlo sui portasupporto. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro.

7 Leva di sollevamento

Se il supporto da caricare sui portasupporto è pesante, utilizzare tali queste per sollevare il supporto al livello dei portasupporto. Le stesse parti sono presenti sia sul lato sinistro sia su quello destro.

8 Maniglia

Dopo aver collocato il supporto cartaceo sul portasupporto di destra, ruotare la maniglia e premere il portasupporto nell'anima del rotolo.

9 Unità di pulizia supporto

Rimuove lanugine o polvere dal supporto durante l'alimentazione. Se viene visualizzato un messaggio sullo schermo del pannello di controllo, utilizzare la spazzola di pulizia supporto in dotazione per la pulizia.

 [“Pulizia delle unità di pulizia del supporto” a pagina 120](#)

10 Spazzola di pulizia supporto

Rimuove la sporcizia sulla superficie del dispositivo di pulizia supporto.

Poiché la superficie della spazzola è caratterizzata da una direzione per la pulizia, muoverla nella direzione che elimina la sporcizia. È possibile cambiare la direzione per la pulizia. Se non si utilizza la spazzola di pulizia supporto, riporla appendendola ai ganci sul retro della stampante.

11 Distanziatore rulli di pressione

Questa parte fissa i rulli di pressione in posizione aperta. I rulli di pressione con distanziatori inseriti non applicano pressione sul supporto, anche quando la leva di caricamento supporto è abbassata. Se si utilizza il distanziatore rulli di pressione quando si formano pieghe sull'estremità del supporto, tali pieghe possono essere migliorate.

Se non si utilizza il distanziatore rulli di pressione, riporlo nella sua posizione originaria.

 [“Come usare i distanziatori dei rulli di pressione” a pagina 208](#)

12 Porta LAN

Consente la connessione del cavo LAN. Utilizzare un cavo schermato a coppie intrecciate (categoria 5e o superiore).

Introduzione

13 Spia dei dati

La spia dei dati si accende o lampeggia per indicare lo stato della connessione di rete e se la stampante sta ricevendo dati.

Accesa : Connessa.

Lampeggiante : Connessa. Ricezione dati.

14 Spia di stato

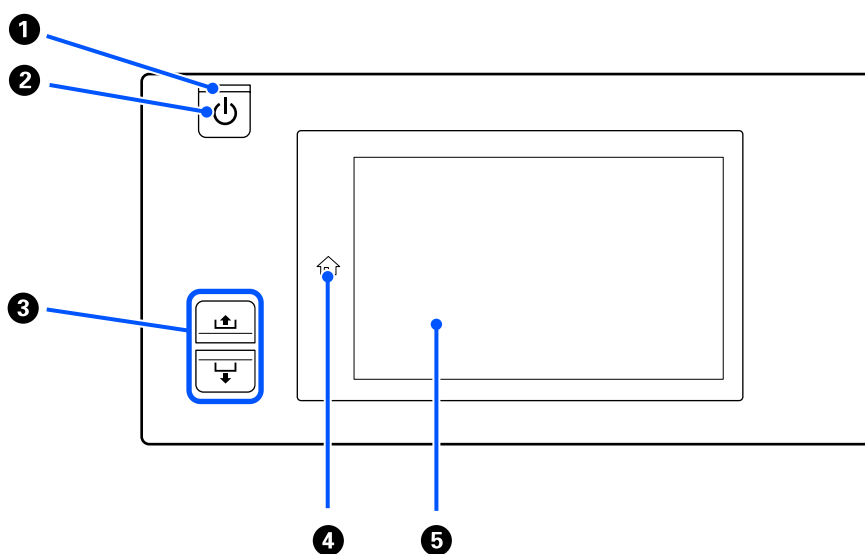
Il colore indica la velocità della connessione di rete.

Verde : 1000Base-T

15 Porta USB

Consente la connessione del cavo USB.

Pannello di controllo



1 Spia (spia di alimentazione)

Lo stato di funzionamento della stampante viene indicato da una spia accesa o lampeggiante.

Accesa : La stampante è accesa.

Lampeggiante : La stampante sta ricevendo dati o sta eseguendo la pulizia della testina o altre operazioni durante l'arresto.

Spenta : La stampante è spenta.

2 Tasto (tasto di alimentazione)

Consente di accendere e spegnere la stampante.


Introduzione


3 Pulsante di alimentazione supporto


Quando il pulsante è premuto, le operazioni cambiano in base allo stato della leva di caricamento supporto.

- La leva è abbassata

Vengono eseguite le seguenti operazioni, indipendentemente dalle specifiche di avvolgimento del supporto caricato.

Pulsante : riavvolge il supporto.


Pulsante : alimenta il supporto.


Quando il pulsante  viene utilizzato per il riavvolgimento, il supporto si arresterà quando il relativo bordo raggiunge la posizione di avvio stampa.

Il riavvolgimento può essere ripreso rilasciando il tasto e quindi premendolo un'altra volta.


- La leva è sollevata

Il supporto caricato viene ruotato nelle seguenti direzioni.

Pulsante : con lato stampabile all'esterno nella direzione di riavvolgimento; con lato stampabile all'interno, nella direzione di alimentazione

Pulsante : con lato stampabile all'esterno, nella direzione di alimentazione; con lato stampabile all'interno, nella direzione di riavvolgimento

Se si riavvolge il supporto con la leva sollevata, esso potrebbe ruotare nella direzione di alimentazione.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 76](#)

È inoltre possibile eseguire la stessa operazione con l'interruttore di alimentazione del supporto del riavvolgitore automatico. Azionare quello più comodo a seconda della situazione.

4 Pulsante (pulsante Home)

Quando è acceso e durante la visualizzazione del menu impostazioni o di schermate simili, premere questo pulsante per tornare alla schermata iniziale.

Se non è possibile utilizzare il pulsante Home durante il funzionamento, la spia si spegne.

5 Display

Si tratta di un pannello touch che visualizza lo stato, i menu e i messaggi di errore della stampante. È possibile utilizzare le dita per premere leggermente e selezionare le opzioni e le voci di menu visualizzate sullo schermo oppure spostare il dito tenendo premuto lo schermo per far scorrere la schermata.

 [“Come leggere e utilizzare il display” a pagina 23](#)

Come leggere e utilizzare il display

Per queste spiegazioni sono state utilizzate le schermate della SC-F10000 Series.

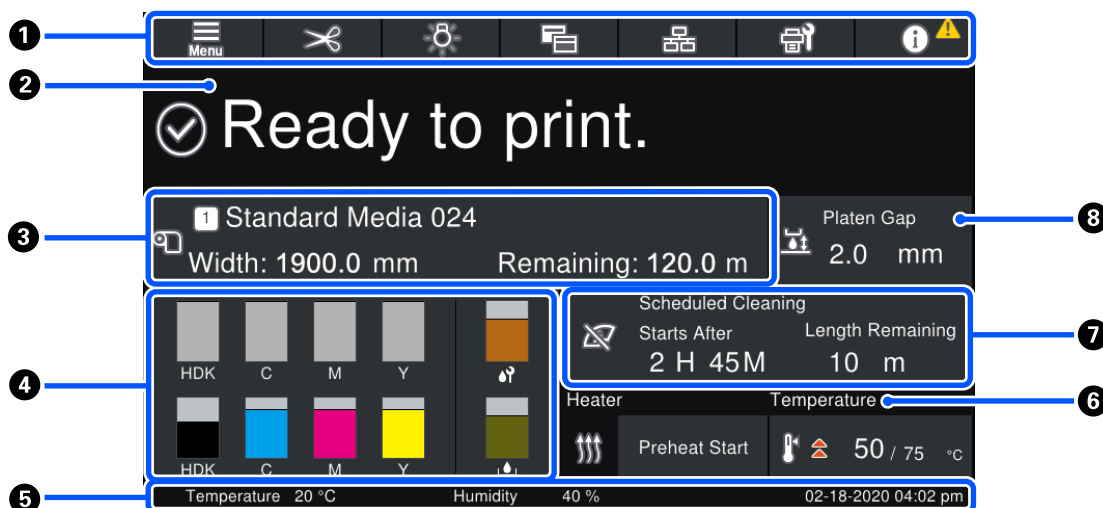
Questo capitolo descrive come leggere e utilizzare il layout dello schermo, utilizzando come esempio la schermata iniziale, la schermata Menu e la visualizzazione della schermata delle procedure operative.

Schermata iniziale

Nella schermata iniziale, è possibile passare dalla schermata di visualizzazione dello stato alla schermata Impostazioni supporto premendo il pulsante di cambio visualizzazione.

Schermata degli indicatori di stato

Elenca gli stati della stampante.



1 Intestazione

Visualizza i pulsanti per le funzioni utilizzate di frequente. Di seguito sono illustrate le funzioni dei pulsanti. L'intestazione compare in modo simile anche in altre schermate.



Menu

Visualizza il menu Impostazioni.

[“Menu del pannello di controllo” a pagina 152](#)



Taglio del supporto

Alimenta il supporto nella posizione di taglio al completamento della stampa e una volta che il supporto è stato sostituito.

[“Taglio del supporto” a pagina 96](#)

Introduzione



Lampada interna

Accende o spegne la lampada interna. La visualizzazione cambia come segue, a seconda dello stato.



Accesa



Spenta

Se si imposta **Automatico** per **Luce interna** nelle Impostazioni stampante, la luce si accende automaticamente quando vengono svolte operazioni che necessitano di luce, come durante la stampa, e si spegne una volta che l'operazione risulta completata.

Tuttavia, a seconda delle condizioni della stampante, potrebbe non accendersi. In questi casi, il pulsante diventa grigio.

 [“Menu Impostazioni generali” a pagina 162](#)



Cambia vista

Passa dalla schermata degli indicatori di stato alla schermata Impostazioni supporto.



Cambia stato della connessione

Cambia lo stato Online/Offline del computer collegato alla stampante. Modificare secondo necessità. Ad esempio, passare a Offline in modo che non vengano ricevuti lavori di stampa durante la manutenzione della stampante.





Manutenzione

Il menu Manutenzione compare in questa schermata. La manutenzione consiste nella manutenzione della testina di stampa e nella sostituzione dei materiali di consumo.

 [“Menu Manutenzione” a pagina 177](#)



Informazioni

Visualizza lo Stato stampante. In caso di notifiche, ad esempio sull'esaurimento dei materiali di consumo, l'icona  compare nella parte superiore destra dello schermo. La schermata che si apre alla pressione del pulsante mostra un **Elenco messaggi** per problemi non ancora gestiti. Selezionando le voci, compaiono le istruzioni da seguire per risolvere eventuali problemi. Una volta risolti tutti i problemi, l'icona  scompare.

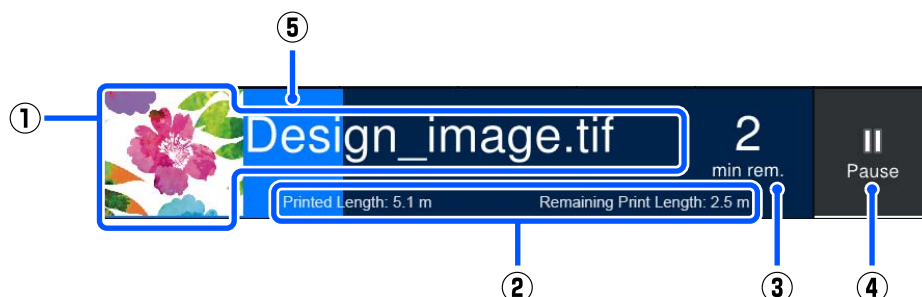
2 Messaggi

Vengono visualizzati lo stato della stampante e i messaggi contenenti istruzioni.

 [“Quando viene visualizzato un messaggio” a pagina 181](#)

Introduzione

Durante la stampa, la visualizzazione cambia, come mostrato nell'illustrazione, e mostra le informazioni e i pulsanti riportati di seguito.



- (1) Nome del file e miniatura dell'immagine da stampare

A seconda del tipo di RIP utilizzato, potrebbe non essere visualizzata un'immagine in miniatura.

- (2) La Lunghezza stampata, la Lunghezza di stampa rimanente, il Tempo fino alla sostituzione del supporto e la Modalità passaggio del supporto

Premendo l'area di visualizzazione durante la stampa viene visualizzata la schermata per impostare i dettagli di visualizzazione per (2). Selezionare un massimo di 2 voci da visualizzare.

Il Tempo fino alla sostituzione del supporto mostra un tempo stimato.

- (3) Stima del tempo di stampa rimanente

- (4) Pulsante Pause (Sospendi)

Compare al posto del pulsante Avvia in fase di riscaldamento, fino a quando il riscaldatore non raggiunge la temperatura impostata. Se si preme questo pulsante si avvia la stampa, anche se la temperatura del riscaldatore è bassa.

- (5) Barra di avanzamento

Sospensione della stampa e annullamento dei lavori di stampa


Premendo il pulsante Pause in fase di stampa, si apre una schermata che permette di selezionare il tempo di sospensione; premere un'opzione per selezionarla.

- Pausa immediata:** arresta la stampa immediatamente. Quando un lavoro di stampa viene interrotto mentre è in corso, potrebbe presentare problemi alla ripresa della stampa.
- Pausa tra le pagine:** arresta la stampa una volta terminata la stampa della pagina in corso.

Premendo **Riprendi** sullo schermo durante una pausa, lo stato di pausa si annulla. Premendo **Annulla** è possibile annullare il lavoro di stampa in corso e interrompere la stampa.

Introduzione

3 Informazioni sui supporti

Visualizza le informazioni sul supporto caricato. Il numero indica il numero di impostazione del supporto. Quando la quantità rimanente di supporto scende al di sotto del valore impostato in **Avviso rimanente** nel menu delle Impostazioni supporto, compare . Premere l'area di visualizzazione per visualizzare il menu Impostazioni supporto.

 [“Menu Impostazioni supporto” a pagina 170](#)

4 Informazioni sui materiali di consumo

Le informazioni relative ai materiali di consumo, come le cartucce di inchiostro, vengono visualizzate utilizzando le icone e le lunghezze delle barre riportate di seguito.



Stato cartuccia inchiostro

Visualizza il livello approssimato di inchiostro rimanente e lo stato corrente. Man mano che la quantità di inchiostro si esaurisce, la barra si accorcia.

Il codice nella parte inferiore della visualizzazione a barre indica il colore dell'inchiostro. La barra in basso indica la cartuccia di inchiostro anteriore, mentre la barra in alto indica la cartuccia di inchiostro posteriore.

SC-F10000H Series

FP : Fluorescent Pink

FY : Fluorescent Yellow

LC : Light Cyan (Ciano Chiaro)

LM : Light Magenta (Magenta Chiaro)

HDK : High Density Black (Nero Alta Densità)

C : Cyan (Ciano)

M : Magenta

Y : Yellow (Giallo)

SC-F10000 Series

HDK : High Density Black (Nero Alta Densità)

C : Cyan (Ciano)

M : Magenta

Y : Yellow (Giallo)

Introduzione

La visualizzazione cambia, come mostrato di seguito, in presenza di un avviso o errore.



Viene rilevata una quantità di inchiostro ridotta. Quando questa cartuccia si esaurisce, la stampante passa automaticamente all'altra cartuccia.

Verificare che sia stata installata una nuova cartuccia di inchiostro sull'altro lato.



Inchiostro esaurito. Sostituire la cartuccia d'inchiostro vecchia con una nuova.

Sono trascorsi più di 30 minuti da quando il connettore della cartuccia di inchiostro è stato scollegato. Collegare immediatamente il connettore. Se viene lasciato così com'è, l'inchiostro si seccerà e la stampante potrebbe non funzionare normalmente.



È necessario agitare le cartucce di inchiostro. Rimuovere le cartucce di inchiostro e agitarle.



Il connettore di una cartuccia di inchiostro è scollegato. Inserire la cartuccia di inchiostro e collegare il connettore correttamente.



Verificare che tutti i coperchi delle cartucce siano in posizione verticale, quindi seguire le istruzioni a video.



Stato della Tanica di scarico inchiostro

Mostra la quantità approssimativa di spazio disponibile nella Tanica di scarico inchiostro. Man mano che la quantità di spazio diminuisce, la barra si accorcia.

La visualizzazione cambia, come mostrato di seguito, in presenza di un avviso.



La Tanica di scarico inchiostro è quasi piena. Preparare una nuova Tanica di scarico inchiostro.



Stato del rullo di pulizia

Visualizza la linea guida per la sostituzione del rullo di pulizia. Man mano che si avvicina il momento della sostituzione, la barra si accorcia.

La visualizzazione cambia, come mostrato di seguito, in presenza di un avviso.




Il rullo di pulizia dovrà essere presto sostituito. Preparare un nuovo rullo di pulizia.

Premendo l'area di visualizzazione si apre la schermata Stato rifornimento dove è possibile verificare il numero parte dei materiali di consumo. È inoltre possibile cambiare le cartucce di inchiostro da utilizzare. (Modifica dello slot attivo)

Per cambiare la cartuccia di inchiostro, premere la barra relativa a quella che non si sta usando, confermare il messaggio che compare a schermo e premere **Avvia**.

5 Piè di pagina

Visualizza la data e l'orario correnti, così come la temperatura e l'umidità nelle immediate vicinanze della stampante. Se la temperatura e l'umidità sono fuori range per l'ambiente operativo della stampante, compare . Per una stampa di alta qualità, utilizzare la stampante nel range dell'ambiente operativo della stampante. Il piè di pagina compare in modo simile anche in altre schermate.

Introduzione

6 Informazioni sull'essiccatore

Visualizza il pulsante Avvio pre-riscaldamento dell'essiccatore e la temperatura. Premere il pulsante Avvio pre-riscaldamento per avviare il pre-riscaldamento prima di ricevere un lavoro di stampa una volta che la stampante è uscita dalla modalità sospensione. Premendo l'area di visualizzazione per la temperatura viene visualizzata la schermata delle impostazioni.

Il valore a destra indica Imposta, mentre il valore a sinistra indica Attuale. Se la temperatura attuale non raggiunge il valore impostato, vengono visualizzate le seguenti icone a seconda della situazione.



Riscaldamento



Raffreddamento

7 Avviso su quando eseguire la pulizia periodica o di manutenzione

Visualizza un avviso, nelle seguenti circostanze, su quando eseguire la Pulizia di manutenzione* a sinistra e quando eseguire la Pulizia periodica a destra. Per la Pulizia periodica, in base alle impostazioni, compare Durata stampa, Stampa pagina oppure Lunghezza di stampa.

- Pulizia di manutenzione: 24 ore prima
- Pulizia periodica (Durata stampa): 1 ora prima
- Pulizia periodica (Lunghezza di stampa): 20 m prima
- Pulizia periodica (Stampa pagina): 20 pagine prima

La frequenza di queste operazioni varia considerevolmente in base alla temperatura ambientale delle testine di stampa. Inoltre, la Pulizia di manutenzione può essere effettuata indipendentemente dalla visualizzazione dell'avviso quando la stampante viene accesa nuovamente.

Premendo l'area di visualizzazione viene mostrata la schermata per la pulizia anticipata. Se si desidera stampare anche se è quasi arrivato il momento di effettuare la pulizia, è utile effettuare la pulizia anticipata per evitare che la stampa venga interrotta.

* La Pulizia di manutenzione è la pulizia delle testine effettuata automaticamente dalla stampante al termine di un intervallo di tempo predefinito per conservare le testine di stampa in buono stato. Impostare la Pulizia di manutenzione dal menu Impostazione di manutenzione.

 ["Menu Impostazioni generali" a pagina 162](#)

8 Spazio piastra


Visualizza il valore di impostazione per lo spazio piastra. Premendo l'area di visualizzazione viene mostrata la schermata delle impostazioni.

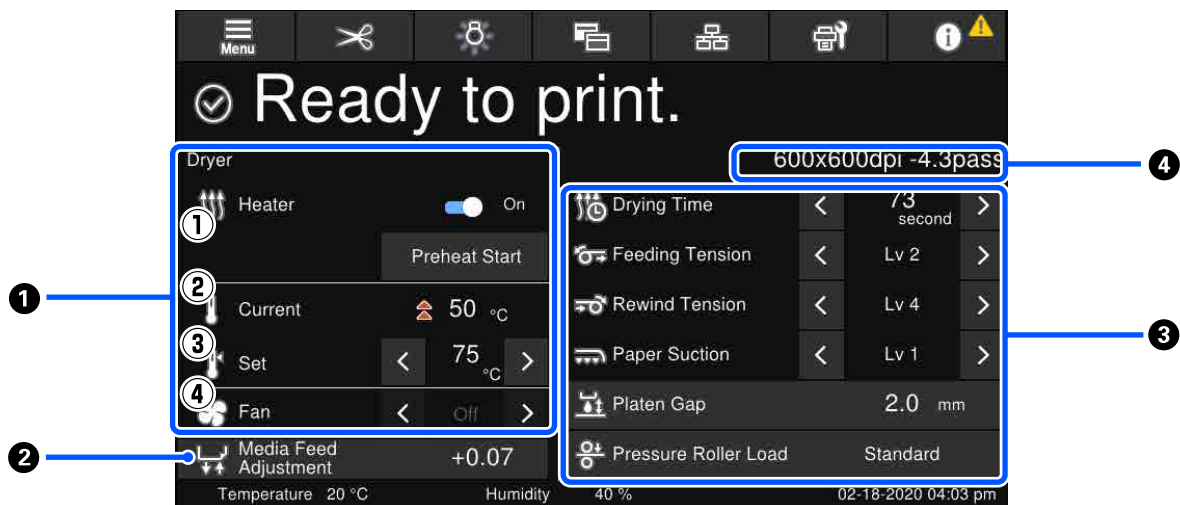
Schermata Impostazioni supporto

Elenco delle principali impostazioni del supporto utilizzabili.

Le Impostazioni supporto possono essere modificate anche dal menu Impostazioni. Scegliere l'opzione più comoda a seconda della situazione.

Introduzione

 “Menu del pannello di controllo” a pagina 152



1 Informazioni sull'essiccatore

È possibile verificare le operazioni e gli stati seguenti relativi all'essiccatore.



(1) Funzionamento del riscaldatore

È possibile impostarlo su Attiva/Disattiva e avviare il pre-riscaldamento.



(2) Attuale

Visualizza le icone e la schermata degli indicatori di stato contemporaneamente, a seconda della situazione.

(3) Imposta

Premendo  /  è possibile modificare i valori.

(4) Potenza della modalità Ventola

La modalità Ventola si abilita quando il riscaldatore è su Disattiva. Premendo  /  è possibile modificare la potenza della ventola.



2 Informazioni su Regolazione alimentazione supporto durante la stampa

Se si esegue la Regolazione alimentazione supporto durante la stampa, compaiono i valori regolati. Premendo l'area di visualizzazione viene mostrata la schermata delle impostazioni.

 “Modificare le impostazioni durante la stampa” a pagina 30

Introduzione

3 Informazioni sulle Impostazioni supporto

Visualizza i valori attualmente impostati per ciascuna voce di impostazione. È possibile modificare i valori per le voci diverse da Spazio piastra e Carico rullo di pressione premendo /. In tal modo si modificano i valori di impostazione per ciascuna voce delle impostazioni per le impostazioni del supporto attualmente selezionate. Premendo i pulsanti per lo Spazio piastra e il Carico rullo di pressione viene visualizzata la schermata delle impostazioni.

4 Modalità passaggio

Visualizza la Modalità passaggio attuale.

 [“Menu Impostazioni supporto” a pagina 170](#)

Modificare le impostazioni durante la stampa


Durante la stampa, è possibile modificare le impostazioni in Impostazioni supporto nella schermata iniziale. In caso di problemi, ad esempio se dovessero formarsi strisce o grinze, modificare le Impostazioni supporto per risolvere la situazione. Durante la stampa, è possibile risolvere con semplicità i problemi poiché i risultati possono essere verificati man mano che si effettuano le modifiche. In più, è possibile effettuare delle regolazioni veloci, senza dover interrompere la stampa, nei casi in cui i problemi si dovessero verificare poco dopo l'avvio della stampa.

La modifica delle impostazioni nella schermata iniziale comporta la modifica delle Impostazioni supporto correnti.

Per maggiori informazioni sui metodi di risoluzione dei problemi nei risultati di stampa, consultare la sezione “Risoluzione dei problemi” del presente manuale e “Risoluzione dei problemi e suggerimenti” nel *Manuale online*.

 [“Risoluzione dei problemi” a pagina 181](#)

In questa sezione è contenuto un esempio che mostra come effettuare la Regolazione alimentazione supporto per risolvere il problema della formazione di strisce.

1 Premere  per accedere alla schermata Impostazioni supporto.



2 Premere l'area delle informazioni su Regolazione alimentazione supporto.
Viene visualizzata la schermata delle impostazioni.

3 Premere / per modificare i valori.

Se la quantità di alimentazione è troppo piccola, appariranno delle bande nere (strisce scure); regolare la quantità di alimentazione verso l'alto.

Se, al contrario, la quantità di alimentazione è troppo grande, appariranno delle bande bianche (strisce chiare); regolare la quantità di alimentazione verso il basso.


Nota:

Quando si apre la schermata delle impostazioni di Regolazione alimentazione supporto, è possibile modificare i valori premendo i pulsanti / sul lato sinistro della schermata.


Introduzione

- 4** Modificare i valori mano che si verificano i risultati di stampa fino a quando il problema non sarà completamente risolto.

Così si aggiorna il valore di Regolazione alimentazione supporto nelle impostazioni del supporto attualmente selezionato.


- 5** Una volta completate tutte le regolazioni, premere  per tornare alla schermata iniziale.

Schermata Menu

Premendo  nella schermata iniziale viene visualizzata la schermata Menu.



1 Area di visualizzazione del nome della schermata

Visualizza il nome della schermata. Premendo **Chiudi** o  si torna alla schermata precedente.



2 Area operativa

Visualizza pulsanti e altre voci. I contenuti visualizzati variano in base alla schermata.

Introduzione

3 Barra di scorrimento

Compare quando l'area operativa non riesce a visualizzare tutti i pulsanti, ecc. Se viene mostrata la barra di scorrimento, controllare i pulsanti, ecc. scorrendo verso l'alto e verso il basso.

È possibile scorrere tenendo premuta la voce che si desidera far scorrere e spostandola verso l'alto e verso il basso (scorrimento), oppure premendo / per scorrere, come mostrato nelle figure che seguono.

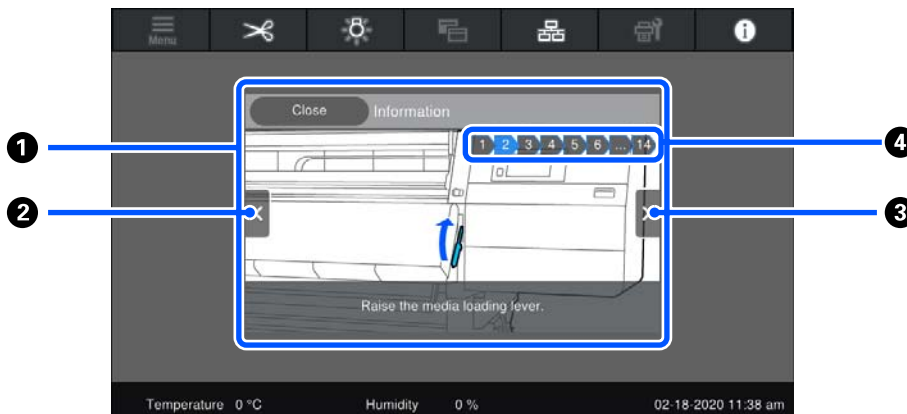


Schermata delle istruzioni

I seguenti pulsanti possono comparire nelle schermate nelle quali inizia una serie di operazioni.

How To...

Per renderle di facile comprensione, le istruzioni sono spiegate utilizzando illustrazioni per ogni passaggio. Anche se non si ricordano le istruzioni, è possibile lavorare tenendo sotto controllo lo schermo.



1 Area di visualizzazione delle istruzioni

Visualizza le istruzioni. A seconda del passaggio, la schermata delle istruzioni può visualizzare in sequenza più illustrazioni.

2 Pulsante Passaggio precedente

Visualizza il passaggio precedente.

Introduzione

3 Pulsante Passaggio successivo

Visualizza il passaggio successivo.

4 Numero del passaggio

Visualizza il numero totale di passaggi. Il colore del passaggio attualmente mostrato diventa blu.

Tipi di pulsanti

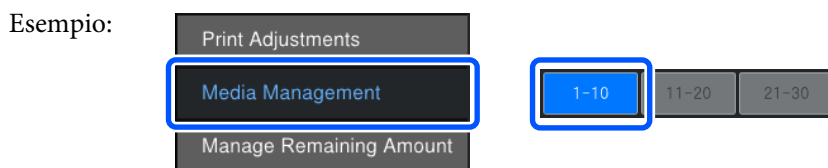
A seconda della schermata, compaiono i seguenti tipi di pulsanti. Anche se si tratta degli stessi pulsanti, il loro aspetto può cambiare, a seconda della situazione.

Pulsanti standard

Sono i pulsanti che compaiono più di frequente.

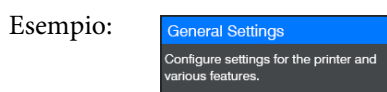


In un elenco di pulsanti di voci selezionabili, quando il testo e lo sfondo di un pulsante diventano blu, significa che il pulsante è stato selezionato.



Pulsanti che mostrano descrizioni

Si tratta di pulsanti che visualizzano il nome della voce in alto e una spiegazione della voce in basso.



Pulsanti che mostrano valori di impostazione

Si tratta di pulsanti per impostare le voci. Il valore di impostazione corrente compare in basso a destra in blu.



Introduzione

Pulsante combinato di selezione/modifica

Se si preme il pulsante in un punto qualsiasi tranne l'estremità destra, è possibile selezionare la voce come di consueto, mentre premendo l'estremità destra è possibile accedere alla schermata delle impostazioni di quella voce.

Esempio: 

Pulsanti che possono essere attivati/disattivati

Si tratta di pulsanti per attivare e disattivare le impostazioni. Premendo il pulsante l'impostazione cambia.

Esempio: 

Pulsanti che diventano grigi (disabilitati)

Indica che il pulsante non può essere utilizzato. Questi pulsanti diventano grigi solo quando non possono essere utilizzati per qualche motivo, ad esempio voci non selezionabili a causa di condizioni non soddisfatte. Le condizioni di utilizzo cambiano in base al pulsante.

Esempio: 

Note sull'uso e la conservazione

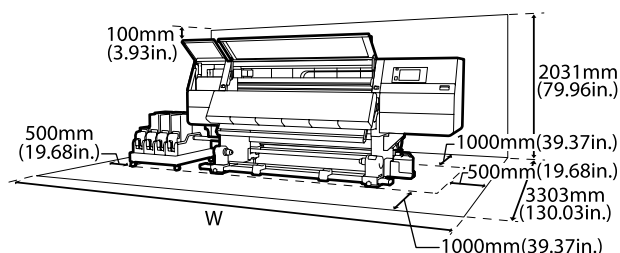
Spazio di installazione

Utenti in Nord America e America Latina: contattare il proprio rivenditore per l'installazione del prodotto. Il prodotto deve essere installato da un rivenditore autorizzato. Danni al prodotto causati da un'installazione non autorizzata non saranno coperti dalla garanzia Epson.

Assicurarsi di predisporre lo spazio che segue e di rimuovere eventuali altri oggetti in modo che l'espulsione della carta e la sostituzione dei materiali di consumo non risulti ostacolata.

Per le dimensioni esterne della stampante, vedere la "Tabella delle specifiche".

 "Tabella delle specifiche" a pagina 227




W

SC-F10000H Series: 6008 mm (236,54 pollici)


SC-F10000 Series: 5607 mm (199,48 pollici)

Note per l'uso della stampante

Tenere presente i seguenti punti quando si utilizza la stampante, al fine di evitare rotture, funzionamenti difettosi e diminuzioni della qualità di stampa.

- ❑ Quando si utilizza la stampante, rispettare i valori di temperatura e umidità di esercizio descritti nella sezione "Tabella delle specifiche".
 "Tabella delle specifiche" a pagina 227
Tenere tuttavia presente che i risultati desiderati potrebbero non venire raggiunti se la temperatura e l'umidità rientrano nei limiti della stampante ma non nei limiti relativi ai supporti cartacei.

Assicurarsi che le condizioni operative siano adatte per i supporti. Per ulteriori informazioni, vedere la documentazione fornita con i supporti. Inoltre, quando si opera in luoghi secchi, ambienti con condizionamento d'aria o alla luce solare diretta, mantenere un livello di umidità appropriato.


- ❑ Evitare l'uso della stampante in luoghi con sorgenti di calore o esposti a correnti dirette da ventilatori o condizionatori d'aria. Gli ugelli della testina di stampa potrebbero essiccarsi e ostruirsi.
- ❑ Non piegare o stratonare il tubo di scarico inchiostro. L'inchiostro potrebbe fuoriuscire all'interno o intorno alla stampante.
- ❑ La manutenzione, come la pulizia e la sostituzione, deve essere effettuata in base alla frequenza di utilizzo o agli intervalli raccomandati. In mancanza di una manutenzione regolare, la qualità di stampa potrebbe diminuire. In assenza di manutenzione appropriata, l'uso continuato può danneggiare la testina di stampa.
 "Pulizia" a pagina 111
- ❑ La testina di stampa potrebbe non venire sigillata (la testina di stampa non torna sul lato sinistro) se la stampante viene spenta quando il supporto si inceppa o si verifica un errore. Il sigillamento è una funzione di copertura automatica della testina di stampa con un tappo (coperchietto) per evitare che la testina di stampa si secchi. In questo caso, accendere la stampante e attendere qualche istante fino a che il sigillamento viene automaticamente eseguito.
- ❑ Quando la stampante è accesa, non rimuovere la spina di alimentazione o staccare la corrente dall'interruttore generale. La testina di stampa potrebbe non venire sigillata in modo corretto. In questo caso, accendere la stampante e attendere qualche istante fino a che il sigillamento viene automaticamente eseguito.
- ❑ Quando l'opzione **Pulizia di manutenzione** è impostata su **Attiva**, la testina di stampa viene automaticamente pulita a intervalli fissi dopo la stampa affinché gli ugelli non si ostruiscano. Assicurarsi che la Waste Ink Bottle (Tanica di scarico inchiostro) sia in posizione ogniqualvolta la stampante è accesa.

Introduzione

- ❑ Oltre ad essere utilizzato durante la stampa, l'inchiostro viene usato per la pulizia della testina e per altre attività di manutenzione necessarie a garantire il corretto funzionamento della testina di stampa.
- ❑ Per garantire che i colori delle stampe corrispondano a quelli desiderati, mantenere una temperatura ambiente costante compresa tra 18 e 28 °C (tra 64,4 e 82,4 °F).

Note in caso di stampante non in uso

Se la stampante non è in uso, tenere presente i seguenti punti per la conservazione della stampante. Se la stampante non viene conservata correttamente, potrebbe non risultare possibile stampare in modo appropriato durante il successivo utilizzo.

- ❑ Se la stampante non viene utilizzata per più di 6 settimane, un tecnico deve effettuare la manutenzione prima e dopo il periodo di inutilizzo. A seconda della regione di utilizzo, la manutenzione preventiva e successiva potrebbero essere a pagamento. Durante gli interventi di manutenzione preventiva, l'inchiostro presente negli appositi tubicini viene rimosso e l'interno dei tubi viene lavato con il liquido di pulizia contenuto nella cartuccia di pulizia, in preparazione a una conservazione a lungo termine. Per ricominciare a utilizzare la stampante, ricaricare la stampante con inchiostro. Inoltre, anche se viene eseguita la manutenzione preventiva, potrebbero essere necessarie riparazioni durante il periodo successivo in funzione dell'ambiente e del periodo di conservazione. Se sono necessarie riparazioni, potrebbero essere effettuate a pagamento a seconda della regione di utilizzo. Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.
- ❑ Se la stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo, controllare gli ugelli delle testine di stampa prima di stampare. Pulire le testine di stampa se sono ostruite.  [“Controllo di eventuali ugelli ostruiti” a pagina 146](#)

- ❑ I rulli di pressione possono increspare i supporti cartacei rimasti nella stampante. I supporti possono inoltre divenire ondulati o piegati, causando inceppamenti o venendo in contatto con la testina di stampa. Rimuovere i supporti prima di mettere a riposo la stampante.
- ❑ Riporre la stampante dopo aver verificato che la testina di stampa sia stata sigillata (testina di stampa posizionata nell'angolo sinistro). Se la testina di stampa viene lasciata priva di sigillatura per un periodo prolungato, la qualità di stampa potrebbe diminuire.

Nota:

Se la testina di stampa non è sigillata, accendere e quindi spegnere la stampante.

- ❑ Chiudere tutti i coperchi prima di mettere a riposo la stampante. Se la stampante non viene utilizzata per un periodo prolungato, posizionare un panno o una copertura antistatica sulla stampante per prevenire il deposito di polvere. Gli ugelli della testina di stampa sono estremamente piccoli e possono ostruirsi facilmente se della polvere fine raggiunge la testina di stampa; in questo caso, la stampa potrebbe non risultare corretta.
- ❑ Quando si ripone la stampante, assicurarsi che sia posizionata in piano; non conservarla in posizione angolata, su un'estremità o capovolta.

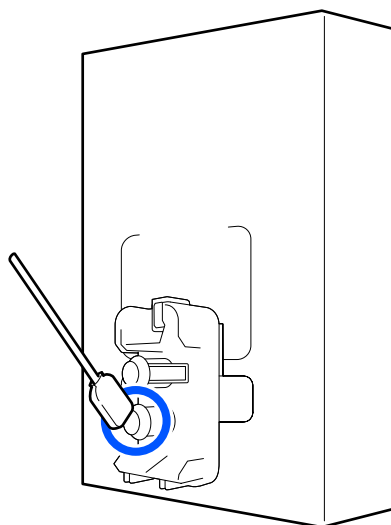
Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro

Tenere presente i seguenti punti quando si maneggiano le cartucce di inchiostro, al fine di mantenere una qualità di stampa ottimale.

- ❑ Una quantità di inchiostro ulteriore risulta necessaria per caricare completamente gli ugelli della testina di stampa al primo utilizzo della stampante; le cartucce di ricambio saranno in questo caso richieste prima del normale.
- ❑ Conservare le cartucce di inchiostro a temperatura ambiente in un locale che non sia esposto alla luce solare diretta.
- ❑ Per garantire la qualità di stampa, utilizzare tutto l'inchiostro della cartuccia prima dello scadere delle seguenti date:

Introduzione

- ❑ La data di scadenza riportata sulla confezione della cartuccia di inchiostro
- ❑ Sei mesi dopo l'apertura della confezione della cartuccia di inchiostro
- ❑ Se le cartucce di inchiostro vengono spostate da un luogo freddo a un luogo caldo, lasciarle a temperatura ambiente per più di 18 ore prima di utilizzarle in modo che la temperatura dell'inchiostro raggiunga la temperatura ambiente.
- ❑ Non toccare il chip IC della cartuccia di inchiostro. Potrebbe non risultare possibile stampare in modo corretto.
- ❑ Non lasciare la stampante senza cartucce d'inchiostro installate. L'inchiostro nella stampante si essicherà e la stampante non funzionerà nel modo previsto. Lasciare le cartucce di inchiostro installate anche quando la stampante non è in uso.
- ❑ Poiché il chip IC verde contiene le informazioni sulla cartuccia, quali il livello di inchiostro rimanente, è possibile reinstallare e utilizzare la cartuccia di inchiostro dopo averla rimossa dalla stampante.
- ❑ Utilizzare un bastoncino di pulizia del kit di pulizia fornito per assorbire tutto l'inchiostro sulle porte di alimentazione inchiostro delle cartucce rimosse dalla stampante e non ancora esaurite. L'inchiostro essiccato sulla porta di alimentazione può causare perdite di inchiostro al successivo reinserimento e uso della cartuccia. In più, sostituire i bastoncini di pulizia con dei bastoncini nuovi per ciascun colore.
- ❑ Conservare le cartucce rimosse in modo tale che le porte di alimentazione inchiostro non entrino in contatto con la polvere. La porta di alimentazione inchiostro è dotata di una valvola interna e non necessita di sigillatura.
- ❑ Le cartucce di inchiostro rimosse potrebbero presentare dell'inchiostro attorno alla porta di alimentazione inchiostro; pertanto, fare attenzione a non macchiare di inchiostro l'area circostante quando si rimuovono le cartucce.
- ❑ Per mantenere la qualità della testina di stampa, questa stampante interrompe la stampa prima che le cartucce di inchiostro siano completamente esaurite.
- ❑ Sebbene le cartucce di inchiostro possano contenere materiali riciclati, ciò non influisce sulle funzionalità o sulle prestazioni della stampante.
- ❑ Non disassemblare o modificare le cartucce di inchiostro. Potrebbe non risultare possibile stampare in modo corretto.
- ❑ Non far cadere o sbattere contro oggetti duri, altrimenti l'inchiostro potrebbe fuoriuscire dalla cartuccia.
- ❑ Le cartucce di inchiostro installate nella stampante devono essere rimosse e agitate bene una volta alla settimana per HDK, una volta ogni tre settimane per gli altri colori.
 Scuotere le cartucce d'inchiostro
 ➤ [“Scuotimento periodico delle cartucce di inchiostro” a pagina 142](#)



Gestione dei supporti

Tenere presente quanto segue quando si maneggiano o si ripongono i supporti cartacei. I supporti in condizioni scadenti non produrranno stampe di buona qualità.

Assicurarsi di leggere la documentazione fornita con ogni tipo di supporto.

Note sulla gestione

- ❑ Non piegare i supporti o danneggiare la superficie stampabile.

Introduzione

- ❑ Non toccare la superficie stampabile. Tracce umide o oleose sulle mani possono avere effetto sulla qualità di stampa.
- ❑ Quando si maneggiano i supporti, tenerli dai bordi. Si consiglia di indossare dei guanti di cotone.
- ❑ Mantenere asciutti i supporti.
- ❑ I materiali di imballaggio possono essere utilizzati per conservare i supporti e non devono essere gettati.
- ❑ Evitare di esporre la stampante alla luce diretta del sole, a fonti di calore elevato o all'umidità.
- ❑ Quando non vengono utilizzati, i supporti cartacei devono venire rimossi dalla stampante, riavvolti e inseriti nelle confezioni originali. Se i supporti vengono lasciati nella stampante per periodi prolungati possono deteriorarsi.

Gestione dei supporti dopo la stampa

Per ottenere risultati di stampa di lunga durata e qualità ottimale, tenere presente i seguenti punti.

- ❑ Non strofinare o graffiare la superficie stampata. Altrimenti, l'inchiostro potrebbe staccarsi.
- ❑ Non toccare la superficie stampata; l'inchiostro potrebbe venire rimosso.
- ❑ Assicurarsi che le stampe siano completamente asciutte prima di piegarle o sovrapporle. Se le stampe vengono impilate o avvolte senza essere sufficientemente asciutte, la superficie di stampa potrebbe danneggiarsi.
- ❑ Evitare la luce diretta del sole.
- ❑ Per evitare lo scolorimento, esibire e conservare le stampe come descritto nella documentazione fornita con i supporti cartacei.

Introduzione

Introduzione al software in dotazione

America settentrionale

Con questa stampante è incluso un CD di Epson Edge Print. Epson Edge Print è un software RIP utilizzabile con facilità grazie alle sue funzioni intuitive. Consultare la guida online per maggiori dettagli sulle funzioni.

Per visualizzare e scaricare software aggiuntivi, visitare:

SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (Stati Uniti)
- www.epson.ca/support/f10070h (Canada)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (Stati Uniti)
- www.epson.ca/support/f10070 (Canada)

America Latina

Con questa stampante è incluso un CD di Epson Edge Print. Epson Edge Print è un software RIP utilizzabile con facilità grazie alle sue funzioni intuitive. Consultare la guida online per maggiori dettagli sulle funzioni.

Per visualizzare e scaricare software aggiuntivi, visitare:

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Caraibi)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brasile)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (altre aree)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Caraibi)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brasile)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (altre aree)

(Altre aree)

Con questa stampante sono inclusi i seguenti 2 tipi di CD.

- Disco del software
Consultare la seguente sezione per le descrizioni del software in dotazione.
- Disco Epson Edge Print
Epson Edge Print è un software RIP utilizzabile con facilità grazie alle sue funzioni intuitive. Consultare la *Guida rapida* (manuale) per istruzioni sull'installazione del software. Consultare la guida online per maggiori dettagli sulle funzioni.

Introduzione



Le seguenti applicazioni sono disponibili per Windows nel disco del software fornito in dotazione. Se si utilizza un Mac o un computer privo di unità disco, è possibile installare il software da <http://epson.sn>. Installare come richiesto.

Per informazioni su tali applicazioni, vedere la *Guida di rete* (Manuale online) o la guida online della specifica applicazione.

Nota:

I driver della stampante non sono forniti. Per la stampa è richiesto un software RIP. Il Epson Software RIP, "Epson Edge Print", è incluso con questa stampante su un CD separato.

Il sito web Epson fornisce plug-in per la stampante.

Nome software	Descrizione
Epson Edge Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> ❑ È possibile acquisire facilmente la seguente gamma di informazioni fornite da Epson in internet. <ul style="list-style-type: none"> ❑ File delle impostazioni di stampa (EMX)* ❑ Informazioni aggiornate per il firmware della stampante (è possibile aggiornare facilmente il firmware da Epson Edge Dashboard) ❑ Informazioni di aggiornamento (se sono disponibili informazioni di aggiornamento, avviare EPSON Software Updater per eseguire l'aggiornamento) relative al software e ai manuali installati dal disco del software in dotazione e al navigatore di installazione ❑ Informazioni da Epson ❑ Installando Epson Edge Dashboard, è possibile monitorare lo stato della stampante collegata a un computer su una rete o tramite una connessione USB. ❑ È possibile eseguire e modificare facilmente le impostazioni dei supporti da un computer e registrarle nella stampante. <p> "Istruzioni per l'avvio" a pagina 42</p> <p> "Uscita dalla procedura" a pagina 52</p>
EPSON Software Updater	Il software verifica se sono disponibili nuovo software o aggiornamenti in Internet e li installa qualora disponibili. È inoltre possibile aggiornare i manuali, Epson Edge Dashboard e Epson Edge Print per questa stampante.
Epson communications drivers (Driver di comunicazione Epson)	(solo Windows) Gli Epson communications drivers (Driver di comunicazione Epson) sono richiesti quando viene utilizzato Epson Edge Dashboard, Epson Edge Print e quando un computer viene collegato alla stampante tramite connessione USB. Assicurarsi che siano installati.
Install Navi	È il programma di installazione. Durante l'installazione, è possibile utilizzare una semplice procedura guidata per impostare gli indirizzi per la connessione a una rete.
EpsonNet Config SE	Con questo software, è possibile configurare varie impostazioni di rete per la stampante dal computer. Ciò risulta utile in quanto consente di immettere indirizzi e nomi tramite la tastiera.
LFP Accounting Tool	L'LFP Accounting Tool non viene installato automaticamente. Scaricarlo dal sito web di Epson e installarlo, se necessario. Si tratta di un software in grado di calcolare i costi per il materiale stampato da questa stampante (costo della carta, costo dell'inchiostro, ecc.) e che può visualizzare, calcolare ed emettere informazioni (in formato CSV) sui lavori di stampa. È utile per il calcolo dei costi quando si vende materiale stampato e per comprendere la quantità di carta e inchiostro utilizzata.

Introduzione

Nome software	Descrizione
Web Config	Il software è già installato nella stampante. Avviarlo e usarlo da un browser web tramite una rete. Regolare le impostazioni di sicurezza di rete da Web Config. Questo software ha anche una funzione di notifica tramite e-mail per comunicare errori della stampante o altri problemi.

* I file forniti cambiano in base al paese e alla regione di domicilio.

Utilizzo di Epson Edge Dashboard

Istruzioni per l'avvio

Epson Edge Dashboard è un'applicazione web.

- 1 L'applicazione può essere avviata tramite i seguenti metodi.

Windows

Fare clic sull'icona [Epson Edge Dashboard] nella toolbar (barra degli strumenti) del desktop e selezionare **Mostra Epson Edge Dashboard**.



Mac

Fare clic sull'icona **Epson Edge Dashboard** visualizzata nella menu bar (barra dei menu) del desktop e selezionare **Mostra Epson Edge Dashboard**.



Linux

Fare clic su **Applications — Other — Epson Edge Dashboard**.

- 2 Epson Edge Dashboard viene avviato.

Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Dashboard.

Registrazione della stampante

Epson Edge Dashboard può monitorare, gestire e copiare le impostazioni del supporto su stampanti registrate.

Su computer Windows, le stampanti sono registrate automaticamente. Questo permette di monitorarle e gestirle immediatamente dopo l'avvio di Epson Edge Dashboard. Se la stampante non è registrata automaticamente, assicurarsi di utilizzarla nelle condizioni che seguono.

- Un driver di comunicazione fornito con la stampante è stato installato su un computer
- Il computer e la stampante sono collegati
- La stampante è in standby

Su Mac o Linux le stampanti non sono registrate automaticamente. Registrare manualmente la stampante dalla schermata Registrazione stampante. Questa schermata è visualizzata quando si avvia Epson Edge Dashboard per la prima volta. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Dashboard.

Introduzione

Verifica e gestione dello stato della stampante

Nella schermata Funzionamento stampante procedere come segue per verificare e gestire lo stato della stampante.

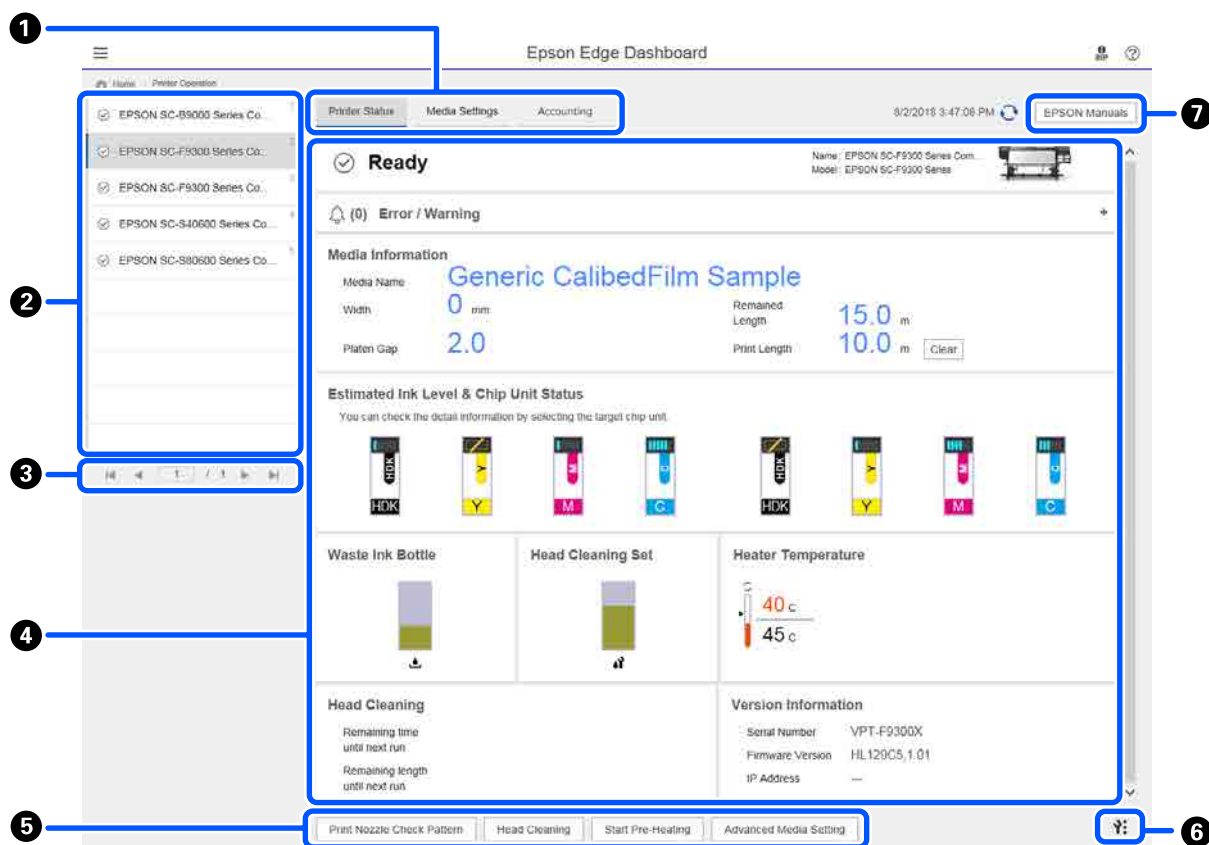
La schermata Funzionamento stampante fornisce le stesse informazioni di stato della schermata del pannello di controllo della stampante. Permette inoltre di eseguire operazioni di manutenzione standard.

- 1 Nel menu, selezionare **Funzionamento stampante**. In alternativa, nella schermata Home, fare clic sull'area circostante il testo che descrive lo stato della stampante corrispondente.







È visualizzata la schermata Funzionamento stampante.

- 2 Assicurarsi che sia selezionata la scheda **Stato stampante**.

Layout schermo



Introduzione

	Nome	Funzioni
1	Schede per cambiare schermata	<p>Permette di passare tra la schermata Stato stampante e Impostazioni supporto. Fare clic sulla scheda per cambiare schermata. Dopo la schermata iniziale, è visualizzata la schermata Stato stampante.</p> <p> "Download e copia delle Impostazioni supporto del file EMX" a pagina 46</p> <p>La scheda Contabilizzazione viene visualizzata se LFP Accounting Tool è installato.</p> <p>Fare clic sulla scheda Contabilizzazione per visualizzare il pulsante Accounting Tool. Fare clic sul pulsante per avviare LFP Accounting Tool, che permette di calcolare i costi del materiale stampato, eccetera.</p> <p> "Utilizzo di LFP Accounting Tool" a pagina 64</p>
2	Elenco di stampanti registrate	<p>Registrare la stampante per visualizzarla in questo elenco.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Selezionare la stampante per visualizzarne lo stato nell'area di visualizzazione dello stato della stampante (4). <input type="checkbox"/> Fare clic su , nell'angolo in alto a destra dell'elenco, per comprimere l'elenco. Fare clic su  per espandere l'elenco.
3	Controlli pagina	<p>Se l'elenco delle stampanti registrate occupa più pagine, è possibile specificare un numero di pagina a cui andare, andare alla prima pagina, alla pagina precedente, alla pagina successiva o all'ultima pagina facendo clic sulle icone.</p>
4	Area di visualizzazione Stato stampante	<p>Selezionare la stampante per visualizzare le seguenti informazioni nell'elenco delle stampanti registrate (2).</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Stato corrente della stampante <input type="checkbox"/> Errori/Avvisi Notifica di errori e avvisi relativi alla stampante. Fare clic sulla voce da controllare per visualizzare altri dettagli. Fare clic su  per espandere l'area di visualizzazione. Fare clic su  per comprimere l'area di visualizzazione. <input type="checkbox"/> Stato Lo stato qui visualizzato, descritto di seguito, è lo stesso di quello della schermata del pannello di controllo della stampante. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Informazioni carta Fare clic sul pulsante Cancel per ripristinare il valore Lunghezza stampa su 0. Le informazioni di regolazione avanzamento del supporto in corso stampa non sono visualizzate. <input type="checkbox"/> Informazioni su inchiostro e materiali di consumo <input type="checkbox"/> Informazioni su ventole e riscaldatori dell'essiccatore <input type="checkbox"/> Avviso su quando pulire la testina di stampa <input type="checkbox"/> Informazioni versione
5	Pulsanti delle funzioni	<p>Permette di eseguire operazioni di manutenzione standard.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Fare clic su ciascun pulsante per poter eseguire la funzione conformemente alla stessa procedura utilizzata con il pannello di controllo della stampante. <input type="checkbox"/> Se la stampante non è disponibile per le operazioni di manutenzione, questo tasto è disattivato. È possibile eseguire la manutenzione quando il tasto è disponibile. <input type="checkbox"/> Se i dati non sono stampati in base alla lunghezza effettiva, è possibile fare clic su Impostazione avanzata supporto per eseguire regolazioni specifiche dell'alimentazione. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Dashboard.

Introduzione

	Nome	Funzioni
6	Pulsante menu Manutenzione	<p>Fare clic per visualizzare il menu. In questo menu sono disponibili le seguenti voci.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Aggiornamento firmware^{*1, *2} Aggiorna il firmware della stampante sulla versione più recente. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Dashboard. <input type="checkbox"/> Acquisisci Informazioni su foglio di stato Acquisisce le informazioni dalla stampante e le archivia come un file sul computer. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Dashboard. <input type="checkbox"/> Esporta dati di stato della stampante^{*1} Eeguire questa operazione solo su istruzioni delle persona incaricata dell'assistenza di Epson.
7	Pulsante Manuali EPSON	Fare clic per visualizzare il "Manuale online" della stampante.

*1 Questo pulsante non è visualizzato quando si accede e si utilizza Epson Edge Dashboard su un altro computer sulla rete. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Dashboard.

*2 Questo pulsante non è visualizzato quando si utilizza questo software su Linux.

Introduzione

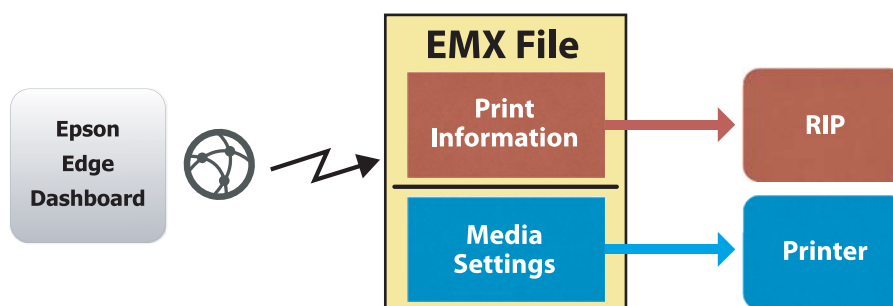
Download e copia delle Impostazioni supporto del file EMX

La configurazione delle impostazioni ottimali di stampa per il supporto che si utilizza può essere difficoltosa e richiedere tempo.

È possibile utilizzare il file delle impostazioni di stampa (file EMX) fornito da Epson, che fornisce impostazioni ottimali di qualità di stampa per i supporti disponibili in commercio. (I file forniti cambiano in base al paese e alla regione di domicilio.)

Un file EMX è un singolo file di impostazioni di stampa contenente le seguenti informazioni necessarie per stampare correttamente sui supporti disponibili in commercio.

- ❑ Impostazioni supporto: valori di impostazione che la stampante utilizza per ciascun supporto
- ❑ Informazioni di stampa: impostazioni per i profili ICC utilizzati in RIP, il numero di passaggi, la risoluzione e così via



Scaricare un file EMX e copiare i valori di impostazione dei supporti nel file EMX scaricato sulla stampante dalla schermata Impostazioni supporto di Funzionamento stampante sull'Epson Edge Dashboard.

Procedere come segue per visualizzare la schermata Impostazioni supporto di Funzionamento stampante.

- 1** Nel menu, selezionare **Funzionamento stampante**. In alternativa, nella schermata Home, fare clic sull'area circostante il testo che descrive lo stato della stampante corrispondente.
È visualizzata la schermata Funzionamento stampante.
- 2** Fare clic sulla scheda **Impostazioni supporto**.
È visualizzata la schermata Impostazioni supporto di Funzionamento stampante.

Introduzione

Layout schermo



	Nome	Funzioni
1	Origine	Selezionare l'origine utilizzata per aggiungere o modificare le impostazioni supporto della stampante selezionata nell'elenco stampanti registrate.
2	Elenco di impostazioni supporto di origine	Visualizza un elenco delle impostazioni del supporto caricate in 1.
3	Elenco parametri (Origine)	Visualizza le impostazioni del supporto su cui si è fatto clic in 2.
4	Pulsante Applica	Fare clic per aggiornare le impostazioni del supporto della stampante di destinazione utilizzando il contenuto dell'elenco 6 attuale.
5	Elenco parametri (Destinazione)	Visualizza le impostazioni del supporto su cui si è fatto clic in 6.
6	Elenco di impostazioni supporto di destinazione	<p>Visualizza le impostazioni supporto registrate sulla stampante selezionata nell'elenco stampanti registrate.</p> <p>Il campo Calibrazione indica, utilizzando le icone che seguono, lo stato di calibratura colore delle impostazioni del supporto.</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>: include le informazioni sulla calibratura colore.</p> <p><input type="checkbox"/>: non include le informazioni sulla calibratura colore.</p> <p>Nessuna icona: impostazioni del supporto registrate per la stampante.</p> <p>Fare clic sull'icona per visualizzare la schermata in cui è possibile vedere l'elenco della cronologia della calibratura colore. È possibile fare clic su Esportazione file EMX, all'interno della schermata, per salvare un file EMX che contiene le informazioni richieste per la calibratura colore.</p>
7	Tasto Cancella	Fare clic per ripristinare al loro stato precedente le modifiche apportate alle impostazioni del supporto selezionate nell'elenco 6. Tuttavia, non è possibile ripristinare le voci modificate dopo aver fatto clic sul pulsante Applica .

Introduzione

	Nome	Funzioni
8	Tasto Scrivi su file*1	Fare clic per raccogliere le impostazioni supporto visualizzate nell'elenco corrente e salvarle in un singolo file sul computer. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Dashboard.
9	Tasto Controllo Impostazioni supporto registrato	Fare clic per salvare l'elenco di informazioni di tutte le impostazioni supporto attualmente registrate sulla stampante selezionata nell'elenco stampanti registrate. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Dashboard.
10	Tasto Aggiornamento elenco Impostazioni supporto di destinazione	Fare clic per riflettere le impostazioni per il supporto correntemente registrato sulla stampante nell'elenco impostazioni supporto di destinazione.
11	Destinazione	Visualizza il nome della stampante selezionata nell'elenco stampanti registrate.

*1 Questo tasto non è visualizzato quando si accede e si utilizza questo software da un altro computer sulla rete. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Dashboard.

Introduzione

Flusso delle operazioni di copia

Per copiare le impostazioni del supporto sulla stampante, è possibile copiare le impostazioni del supporto di un'altra stampante invece di copiare le impostazioni del supporto contenute in un file EMX scaricato.

È possibile copiare le impostazioni supporto di un'altra stampante per condividere le stesse impostazioni tra più stampanti. Per istruzioni sulla copia delle impostazioni del supporto di altre stampanti, consultare la guida per Epson Edge Dashboard.

Di seguito viene illustrato il flusso di lavoro per la copia di impostazioni da un file EMX scaricato.

Download di un file EMX

 ["Download di un file EMX" a pagina 49](#)



Copia delle impostazioni del supporto sulla stampante

 ["Copia sulla stampante delle impostazioni supporto" a pagina 50](#)



Regolazione della stampa sulla stampante

Per ottimizzare i valori di impostazione dei supporti per lo stato della stampante, assicurarsi di regolare la stampa dopo aver copiato il file.

 ["Regolazioni di stampa" a pagina 101](#)

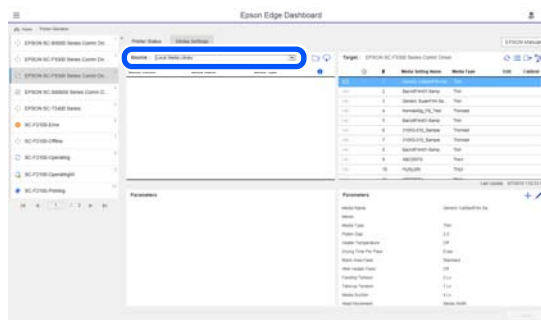
Copia delle Impostazioni supporto presenti nel file EMX sulla stampante

Download di un file EMX

È possibile scaricare solo i file EMX corrispondenti alle stampanti registrate su Epson Edge Dashboard. Inoltre, indipendentemente dalle stampanti selezionate nell'elenco stampanti registrate, è possibile scaricare tutti i file corrispondenti alle stampanti registrate.

1

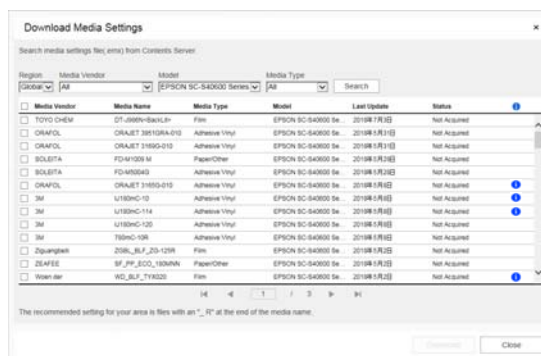
Fare clic su  nell'origine, quindi selezionare **Catalogo multimediale locale**.



2

Fare clic su .

Nella schermata di download che segue, è visualizzato un elenco di file EMX per ciascun supporto disponibile in commercio.



Inizialmente, è visualizzato il file EMX corrispondente alla stampante selezionata nell'elenco stampanti registrate. Se si vuole visualizzare il file che corrisponde a una stampante diversa, selezionare la stampante desiderata in **Modello** e fare clic su **Cerca**.

È possibile ridurre i contenuti dell'elenco solo ai file EMX necessari selezionando regione, marca supporto, tipo di supporto; quindi fare clic su **Cerca**.

3



Selezionare i file EMX da scaricare.

Selezionare i file EMX selezionando la casella di controllo a sinistra di ciascun file. Selezionare la casella di controllo a sinistra di **Marca supporto** per selezionare tutti i file EMX visualizzati nella pagina corrente.

Non è possibile scaricare i file EMX il cui **Stato** è **Acquisizione completata**, perché sono già stati scaricati.

Introduzione

I file EMX il cui **Stato** è **Aggiorn. Disp.** sono stati aggiornati da quando sono stati acquisiti. Il download di tali file EMX sovrascriverà i file Acquisizione completata.

Per i file EMX dotati di informazioni è visualizzata l'icona . Fare clic su  per visualizzare le informazioni.

Importante:

*Se i valori di impostazione dei supporti già registrati sulla stampante vengono sovrascritti da un file EMX per lo stesso supporto visualizzato con **Aggiorn. Disp.**, i valori di impostazione della regolazione della stampa sono inizializzati. Se le impostazioni del supporto sono sovrascritte, fare clic sul pulsante **Applica** per registrare le impostazioni del supporto sulla stampante, quindi regolare la stampa.*

4

Fare clic su **Scarica**.

I file EMX sono salvati.
I file EMX sono scaricati uno per volta.
Quando si selezionano più file EMX, attendere fino a quando tutti i file sono in stato **Acquisizione completata**.

Fare clic su **Annulla** per annullare il download del file EMX. I file EMX in stato **Acquisizione completata** al momento dell'annullamento sono archiviati.

Nota:

*Non è possibile modificare il percorso di archiviazione dei file EMX. Per copiare i file EMX scaricati su altri computer, andare alla schermata **Preferenze**, quindi selezionare **Copia percorso cartella** per copiare il percorso. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per **Epson Edge Dashboard**.*

5

Fare clic su **Chiudi** per chiudere la schermata di download.

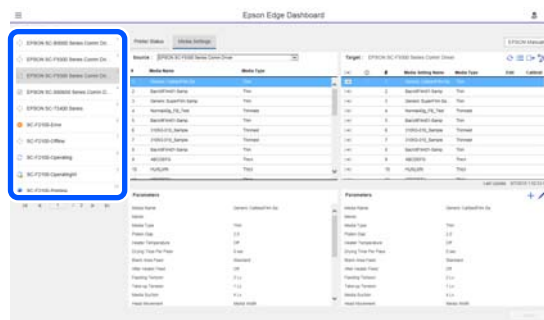
Le impostazioni del supporto dei file EMX sono caricate e visualizzate nell'elenco impostazioni supporti di origine nella schermata **Impostazioni supporto**.

Nell'elenco impostazioni supporti di origine, sono visualizzate solo le impostazioni supporto disponibili per il modello selezionato nell'elenco stampanti registrate. Per visualizzare le impostazioni del supporto caricate, selezionare nell'elenco delle stampanti registrate la stampante selezionata al passaggio 2.

Copia sulla stampante delle impostazioni supporto

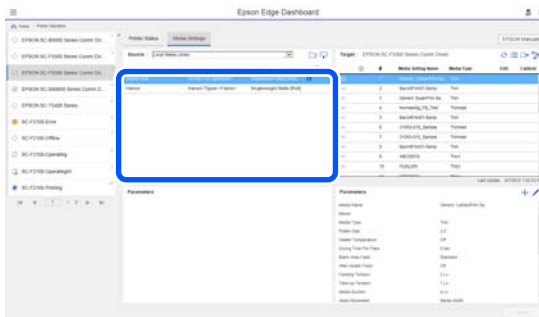
1

Selezionare la stampante nell'elenco delle stampanti registrate.



2

Nell'elenco impostazioni supporti di origine, selezionare le impostazioni del supporto che si vogliono aggiungere o modificare sulla stampante.



Se in questo software sono registrate più stampanti di modelli diversi, saranno visualizzate solo le impostazioni del supporto disponibili per la stampante selezionata al passaggio 1. I nomi dei supporti sono visualizzati in inglese. È possibile confermare il nome visualizzato nella schermata di download posizionando il puntatore del mouse sul nome in inglese.


Non è possibile selezionare più origini contemporaneamente. Copiarle una alla volta.

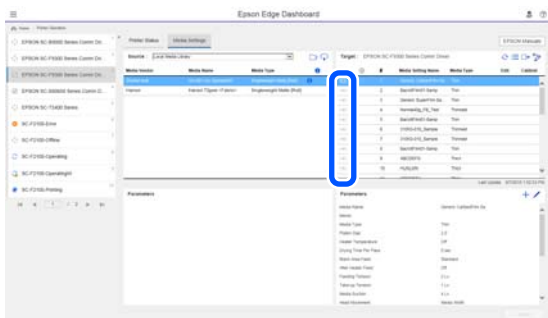
Introduzione

- 3** Controllare l'elenco impostazioni supporto di destinazione per vedere quali impostazioni supporto sono state registrate sulla stampante.




È possibile visualizzare il nome delle impostazioni registrate sulla stampante nel campo **Nome impostazione supporto**.

✓ indica le impostazioni del supporto attualmente specificate per la stampa nella stampante.

- 4** Fare clic sul tasto  del numero di impostazione del supporto di destinazione.





Le impostazioni supporto selezionate nell'elenco impostazioni supporto di origine sono copiate.

 indica le impostazioni supporto copiate dall'elenco impostazioni supporto di origine o sono state modificate nella schermata Modifica. Quando è visualizzata l'icona , l'icona  è disabilitata e l'elenco non può essere aggiornato finché non si fa clic sul pulsante **Applica**.

È possibile controllare il Nome supporto nella schermata di download facendo riferimento al Nome supporto visualizzato in **Promemoria** dell'elenco parametri (destinazione).


- 5** Fare clic sul pulsante **Applica**.

Le impostazioni supporto sono copiate sulla stampante.

Prima di fare clic sul pulsante **Applica**, controllare l'elenco delle stampanti registrate e assicurarsi che  sia visualizzato come icona di stato. Se l'icona è diversa da , non è possibile aggiornare le impostazioni del supporto della stampante.

Se la stampante è collegata tramite USB, assicurarsi che non siano eseguite stampe prima di fare clic su **Applica**.

Caricamento nell'elenco impostazioni supporti di origine dei file EMX archiviati su un altro computer



Fare clic su , è possibile caricare i file EMX nell'elenco impostazioni supporto di origine, indipendentemente da dove sono stati copiati. Quando si utilizza Epson Edge Dashboard su un computer che non è in grado di scaricare file EMX, è possibile caricare file EMX che sono stati scaricati su un computer diverso.

Fare clic sull'icona per visualizzare la schermata di selezione dei file, selezionare i file EMX voluti e caricarli.

È possibile caricare un massimo di 300 file EMX alla volta. Le impostazioni supporto dei file che sono caricati vengono aggiunte all'elenco impostazioni supporti di origine.



Una volta caricati i file, andando avanti, basta selezionare **Catalogo multimediale locale** per vederli elencati.

Modifica dell'elenco impostazioni supporti di origine

Fare clic su  per eliminare i file EMX che sono stati scaricati. Nell'elenco impostazioni supporti di origine, selezionare i file EMX che non si utilizzano più o che sono stati scaricati per errore, quindi fare clic su .

Modifica delle Impostazioni supporto

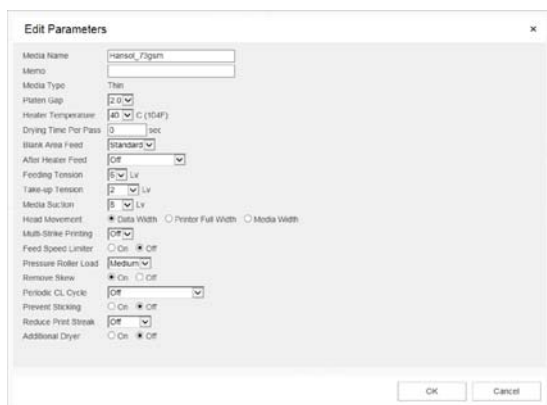
È possibile apportare modifiche alle impostazioni supporto selezionate nell'elenco impostazioni supporto di destinazione. È anche possibile aggiungere nuove impostazioni. La procedura per eseguire questa operazione è descritta di seguito.

- 1** Nell'elenco impostazioni supporto di destinazione, selezionare le impostazioni supporto che si vogliono modificare. Fare clic su  (per modificare le impostazioni), oppure su  (per creare una nuova impostazione).

È visualizzata la schermata Modifica parametri.

2

Modificare le impostazioni.



Le voci di impostazione variano in base al modello utilizzato.

È possibile inserire una nota in **Promemoria** per descrivere i contenuti delle impostazioni del supporto. Per le impostazioni supporto copiate dai file EMX, il nome del supporto è inserito nel campo.

È possibile modificare il **Tipo supporto** di un'impostazione solo quando si crea una nuova impostazione. Quando si crea una nuova impostazione supporto, è compilata con valori di riferimento per il tipo di supporto selezionato. Questi valori sono determinati in base alle specifiche standard di questo tipo di supporto. Apportare le modifiche necessarie per ottenere i valori di impostazione ottimali dei supporti.

3

Al termine della modifica, fare clic su **OK**.

Le modifiche sono applicate, ed è visualizzata la schermata precedente.

Per annullare le modifiche e tornare alla pagina precedente, fare clic sul pulsante **Annulla**.

Uscita dalla procedura

Chiudere il browser Web.

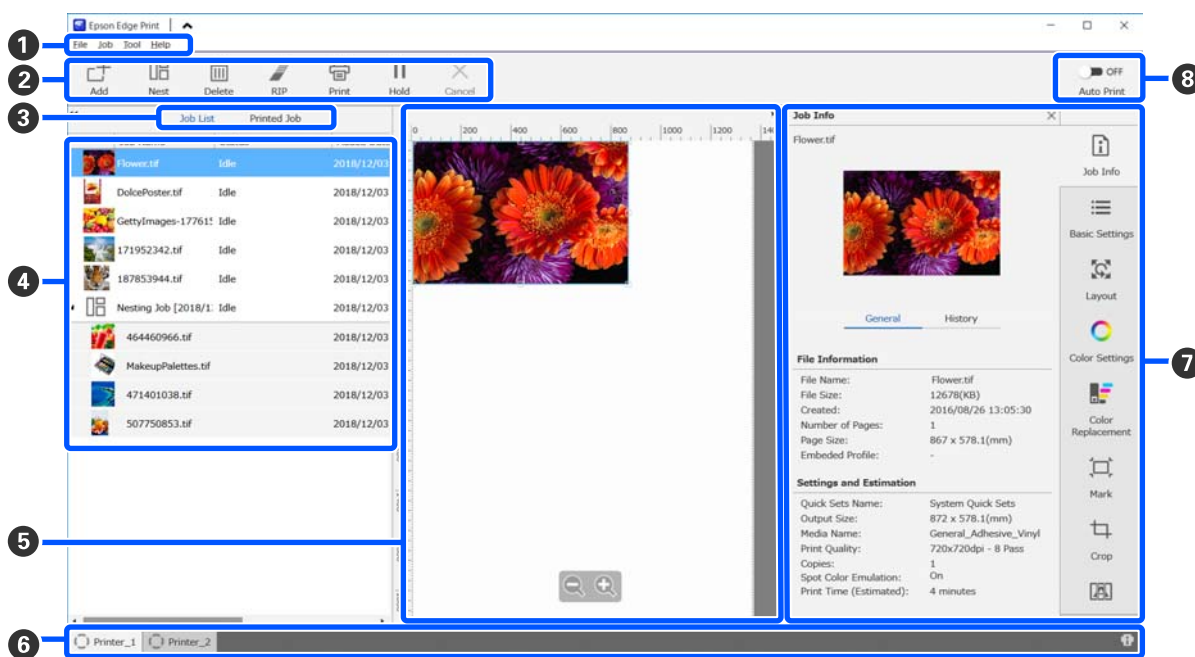
Introduzione



Uso di Epson Edge Print

Configurazione della schermata principale


















La schermata principale compare all'avvio di Epson Edge Print.

Di seguito sono illustrate la configurazione e le funzioni della schermata principale.
















	Nomi delle parti	Funzioni
1	Barra dei menu	Nei vari menu è possibile effettuare impostazioni e operazioni. Facendo clic su  o  nella riga del titolo, è possibile mostrare o nascondere la barra dei menu.





Introduzione

	Nomi delle parti	Funzioni
2	Barra degli strumenti di lavoro	<p>È possibile effettuare le seguenti operazioni per i lavori selezionati in Elenco lavori/ Lavoro stampato (4).</p> <p> : selezionare e aggiungere dati di stampa a Elenco lavori.</p> <p> /  : creare un lavoro annidato unico da più lavori selezionati.</p> <p>Quando si seleziona un lavoro annidato,  diventa  ed è possibile tornare a Non annidato.</p> <p> "Utilizzo efficiente dei supporti senza sprechi (stampa annidata)" a pagina 59</p> <p> : eliminare i lavori selezionati dall'elenco.</p> <p> : eseguire solo un'elaborazione RIP ai lavori selezionati.</p> <p> : eseguire RIP durante la stampa dei lavori selezionati. Quando si seleziona un lavoro per il quale RIP è già stata completata, viene eseguita solo la stampa.</p> <p> : interrompere la stampa o l'elaborazione RIP in corso.</p> <p> /  : mettere in sospeso i lavori selezionati. I lavori in sospeso non vengono stampati quando si imposta il pulsante di attivazione/disattivazione Auto-Stamp (8) su  ON per effettuare la stampa automatica.</p> <p>Quando si seleziona un lavoro in sospeso,  diventa  ed è possibile annullare la sospensione. Se si annulla una sospensione durante la stampa automatica, il lavoro diventa inattivo e viene stampato alla fine della coda.</p>
3	Pulsante di cambio elenco	<p>Passare dall'Elenco lavori all'elenco Lavoro stampato e viceversa.</p> <p>Il nome dell'elenco selezionato viene visualizzato in un riquadro.</p>
4	Elenco lavori/Elenco Lavoro stampato	<p>Nel Elenco lavori vengono visualizzati una miniatura, il nome dei dati sorgente e lo stato dei lavori in corso o in attesa di stampa. I lavori per i quali la stampa è terminata vengono spostati automaticamente nell'elenco Lavoro stampato.</p> <p>È possibile effettuare le seguenti operazioni in entrambi gli elenchi.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> È possibile modificare il contenuto dal menu che appare facendo clic con il tasto destro del mouse sul titolo dell'elenco. <input type="checkbox"/> È possibile effettuare le stesse operazioni della Barra degli strumenti di lavoro (2) dal menu che compare facendo clic con il tasto destro del mouse sul nome di un lavoro. <p>È possibile ridurre o ingrandire un'area facendo clic sulle frecce  o , situate in alto a sinistra dei titoli degli elenchi.</p>

Introduzione

	Nomi delle parti	Funzioni
5	Area di anteprima	<p>È possibile verificare l'anteprima di un lavoro selezionato in Elenco lavori (4).</p> <p>Scegliere la disposizione dei lavori annidati e impostare Disposizione, Sezioni e Clip nel menu Impostazioni lavoro (7) mentre si verifica il lavoro nell'area di anteprima.</p> <p>L'area bianca mostra il supporto. La larghezza del supporto cambia in base alle impostazioni in ☰ (Impostazioni di base) — Dimensioni supporto nel menu Impostazioni lavoro. La distanza tra il bordo sinistro e destro del supporto e le linee tratteggiate sono i margini. È possibile modificare i margini in Gestisci predefiniti nel menu Strumento. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Print.</p> <p>È possibile definire la disposizione mentre si verifica la posizione di stampa in scala. È possibile modificare le unità (mm/pollici) della scala in Preferenze nel menu Strumento. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Print.</p> <p>Inoltre, è possibile trascinare l'immagine di anteprima per modificare la posizione di stampa.</p> <p>Facendo clic su  o  in fondo all'area di anteprima, è possibile ridurre o ingrandire la visualizzazione dell'area di anteprima. Per ridurre o ingrandire la stampa, effettuare le impostazioni di Disposizione nel menu Impostazioni lavoro. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Print.</p> <p>Facendo clic su  o  in alto a sinistra dell'area, è possibile ridurre o ingrandire l'area.</p>
6	Scheda Modifica stampante	<p>Visualizza gli stati e i nomi delle stampanti registrate su Epson Edge Print.</p> <p>Fare clic su una scheda per modificare la stampante da utilizzare. La scheda bianca è la stampante utilizzata attualmente.</p> <p>Le icone di stato hanno i seguenti significati.</p> <ul style="list-style-type: none">  : è possibile stampare (pronta).  : stampa in corso.  : si è verificato un problema o è presente un avviso.  : si è verificato un errore.  : è in corso un'operazione diversa dalla stampa, come la pulizia delle testine o un'operazione del pannello.  : la stampante è spenta o scollegata. <p>Facendo clic su  in fondo a destra dello schermo, è possibile consultare nel dettaglio lo stato della stampante selezionata. A seconda del modello in uso,  potrebbe essere disattivato.</p>
7	Menu Impostazioni lavoro e area delle impostazioni	<p>Eeguire le impostazioni, come stampa, disposizione e profilo di input/output per i lavori inattivi selezionati in Elenco lavori (4).</p> <p>Le icone a destra sono il menu Impostazioni lavoro. Il contenuto dell'area delle impostazioni cambia in funzione delle voci selezionate. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Print.</p> <p>Facendo clic sul simbolo  in alto a destra dell'area delle impostazioni, quest'ultima viene chiusa e l'area di anteprima viene ingrandita della quantità indicata. Per aprire l'area delle impostazioni, fare clic su una delle voci nel menu Impostazioni lavoro.</p> <p>Quando l'area delle impostazioni viene chiusa, è possibile ridurre/ingrandire l'area del menu trascinando il bordo sinistro del menu a sinistra o a destra.</p>

Introduzione

	Nomi delle parti	Funzioni
8	Pulsante di attivazione/disattivazione Auto-Stamp	<p>Facendo clic su questo pulsante, è possibile attivarlo o disattivarlo.</p> <p>Selezionando  ON , i lavori di stampa vengono stampati in ordine aggiungendo i dati di stampa al Elenco lavori (4). Se nel Elenco lavori sono presenti lavori inattivi, anche questi vengono stampati in ordine.</p> <p>Selezionando  OFF , i lavori vengono stampati una volta che i dati di stampa vengono aggiunti al Elenco lavori, selezionati e infine stampati.</p> <p>Quando vengono raggruppati o annidati più lavori o si esegue una RIP prima della stampa, selezionare  OFF per effettuare l'annidamento e l'operazione di RIP, quindi impostare nuovamente  ON .</p>

Introduzione

Procedura di stampa


Preparazione alla stampa

Registrazione delle impostazioni del supporto sulla stampante per i supporti utilizzati

Caricare la stampante con il supporto da utilizzare, quindi registrare i valori di impostazione dei supporti sulla stampante. I valori di impostazione dei supporti appropriati vengono registrati tramite una serie di operazioni quando viene caricato il supporto.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 76](#)

Se si utilizza un file EMX, scaricare il file EMX su Epson Edge Dashboard prima di registrare i valori di impostazione dei supporti sulla stampante.

 [“Download e copia delle Impostazioni supporto del file EMX” a pagina 46](#)

Regolazione della stampa

Regolare la stampa per ottimizzare i valori di impostazione con il supporto caricato.

Verifica dell'ambiente operativo

Verificare i seguenti punti.

- La stampante e il server RIP (computer su cui è installato Epson Edge Print) sono collegati correttamente e la stampante è accesa.
- Epson Edge Print è in esecuzione.
- La stampante è registrata su Epson Edge Print.
- Il supporto è caricato sulla stampante, che è quindi pronta per la stampa.

Preparazione dei dati di stampa


Preparare i dati di stampa in un formato dati compatibile con Epson Edge Print.

Per informazioni dettagliate sui formati dati supportati, consultare la guida per Epson Edge Print.

Generalmente, si consiglia il formato PDF per le seguenti ragioni.


- Non sono presenti collegamenti non risolti a immagini o layout danneggiati.
- Non è necessario delineare il testo.
- L'aspetto non cambia, nemmeno in versioni differenti del software di elaborazione immagini.

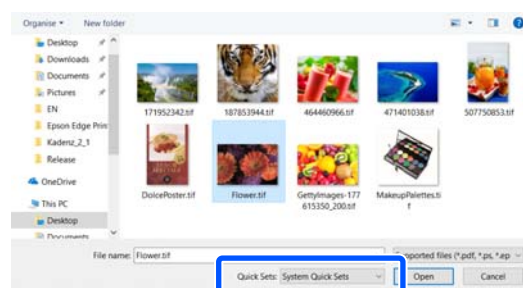
Procedura di stampa

- 1** Fare clic su  (Aggiungi) nella Barra degli strumenti di lavoro e aggiungere i dati di stampa all'Elenco lavori. In alternativa, trascinare i dati di stampa sul Elenco lavori.

Nel Elenco lavori appaiono i nomi dei dati e una miniatura dei dati di stampa aggiunti.

Nota:


Quando si fa clic su  (Aggiungi) e si selezionano i dati di stampa, è anche possibile selezionare contemporaneamente Impostazioni rapide.



Le Impostazioni rapide sono un gruppo di impostazioni del lavoro di stampa salvate. I lavori vengono generati in base a queste impostazioni. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Print.

- 2** Selezionare un lavoro da stampare dal Elenco lavori.

Nell'area di anteprima appare un'immagine della stampa.




- 3** Fare clic su  (Impostazioni di base) nel menu Impostazioni lavoro.

L'area delle impostazioni diventa Impostazioni di base, dove è possibile impostare le dimensioni supporto, il nome supporto (informazioni di stampa) e la qualità di stampa (risoluzione e numero di passaggi).

Introduzione


Il nome del supporto è un'impostazione che deve essere applicata alle informazioni di stampa e ai valori di impostazione dei supporti.

Di seguito è illustrato come cambiano le impostazioni quando si utilizza o meno un file EMX per la stampa.

- ❑ Se si utilizza un file EMX per la stampa
Una volta acquisito un file EMX, selezionare, sulla stampante, il numero di impostazioni del supporto precedentemente registrato nei valori di impostazione dei supporti su Epson Edge Dashboard.
Il numero di impostazione del supporto attualmente impostato viene visualizzato nella schermata iniziale del pannello di controllo della stampante e nella schermata Funzionamento stampante per Epson Edge Dashboard.
Fare clic su  a destra della casella di elenco per **Nome supporto** per visualizzare il nome del numero di impostazione del supporto attualmente impostato sulla stampante. Le informazioni di stampa che corrispondono a quel nome del supporto vengono utilizzate per l'elaborazione dei lavori.
Se le informazioni di stampa corrispondenti non sono registrate su Epson Edge Print, a destra della casella di elenco compare . Se viene visualizzato , selezionare **Sincronizza** in **Gestisci info stampa**.
Per informazioni dettagliate sulla sincronizzazione, consultare la guida per Epson Edge Print.
- ❑ Se non si utilizza un file EMX per la stampa
Impostare le impostazioni correnti del supporto della stampante sul numero di impostazione del supporto registrato al momento del caricamento del supporto o su qualsiasi impostazione salvata utilizzando **Gestione supporto**. Inoltre, non selezionare l'impostazione del supporto [00 Impostazioni RIP] in quanto non è possibile utilizzarla con Epson Edge Print.
Nella casella di elenco **Nome supporto**, selezionare il tipo di supporto che corrisponde al supporto caricato, o farlo corrispondere al tipo di supporto selezionato al momento del caricamento del supporto.

Per informazioni dettagliate sulle impostazioni di base, consultare la guida per Epson Edge Print.

4

Fare clic su  (Stampa) nella Barra degli strumenti di lavoro per avviare la stampa.

Durante la stampa, viene visualizzato **Stampa** nella colonna **Stato** del Elenco lavori. Nell'area di anteprima viene visualizzata anche una barra di avanzamento con il tempo di stampa rimanente.


I lavori per i quali la stampa è terminata vengono spostati automaticamente nell'elenco Lavoro stampato.


Per informazioni dettagliate su come utilizzare l'elenco dei lavori stampati, consultare la guida per Epson Edge Print.


Quando nel Elenco lavori sono presenti più lavori, è possibile scegliere l'ordine di stampa dei lavori e modificare in modo flessibile l'ordine dei lavori di stampa nel Elenco lavori. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per Epson Edge Print.

Nota:

Prima di stampare, verificare lo stato della scheda Modifica stampante. Non è possibile stampare se l'icona di stato è una delle seguenti.

: si è verificato un errore.

: è in corso un'operazione diversa dalla stampa, come la pulizia delle testine o un'operazione del pannello.

: la stampante è spenta o scollegata.

Preparare la stampante per la stampa.

Utilizzare il menu Impostazioni lavoro per ingrandire o ridurre un lavoro, per stampare solo una porzione di un'immagine o per stampare un'immagine più larga del supporto.

Per informazioni dettagliate sulle funzioni, consultare la guida per Epson Edge Print.

Interruzione della stampa

Per interrompere la stampa di un lavoro in corso, procedere come segue.

Introduzione

1 Selezionare il lavoro di stampa da interrompere dal Elenco lavori, quindi fare clic su **X** (Annulla) nella Barra degli strumenti di lavoro. In alternativa, fare clic con il tasto destro del mouse sul nome del lavoro di stampa da interrompere e selezionare **Annulla** nel menu visualizzato.

2 Quando appare la schermata di conferma, fare clic su **Yes (Sì)**.





Utilizzo efficiente dei supporti senza sprechi (stampa annidata)

È possibile stampare in batch selezionando le immagini nelle aree di anteprima per disporre più lavori sul supporto in modo da eliminare i margini non necessari.

Con questa operazione, è possibile utilizzare il supporto annullando gli sprechi.

La disposizione di più lavori è denominata “Nido”. I lavori annidati in un gruppo prendono il nome di “Lavoro annidato”.

Con Epson Edge Print, è possibile posizionare e gestire più lavori come un lavoro annidato, come mostrato di seguito.

- Selezione di più lavori individuali per l'annidamento
Nel Elenco lavori, a sinistra del nome del lavoro appare .
- Impostazione di copie multiple con  (Disposizione) nel menu Impostazioni lavoro Per informazioni dettagliate su  (Disposizione), consultare la guida per Epson Edge Print.
- Lavori da più pagine, come un PDF
Nel Elenco lavori, a sinistra del nome del lavoro appare .

I seguenti lavori non possono essere annidati.

- PDF con più pagine
- Lavori già annidati

Creazione di un lavoro annidato

Di seguito viene illustrata la procedura per selezionare più lavori individuali e annidarli.

1 Selezionare più lavori da annidare dal Elenco lavori.


È possibile selezionare i lavori in uno dei seguenti modi.

Selezione di più lavori consecutivi


Tenendo premuto il tasto **Shift**, fare clic sul primo e sull'ultimo lavoro.

Selezione di più lavori non consecutivi

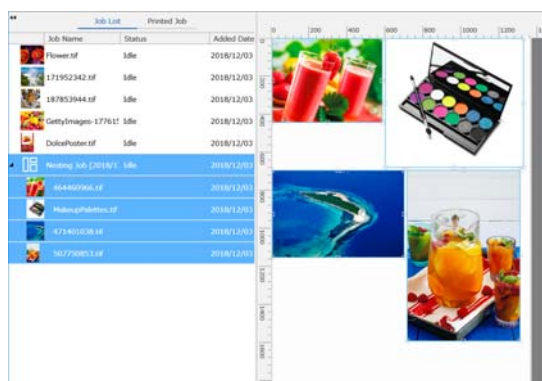
Tenendo premuto il tasto **Ctrl**, fare clic sui lavori desiderati.

2 Fare clic su  (Annidato) nella Barra degli strumenti di lavoro.


In alternativa, fare clic con il tasto destro del mouse sul nome del lavoro selezionato e selezionare **Annidato** nel menu visualizzato.

Ciascuno dei lavori selezionati nel Elenco lavori viene spostato al livello inferiore e appare l'icona di annidamento () per indicare che si tratta di lavori annidati.

Tutti i lavori selezionati appaiono nell'area di anteprima.




Il valore di impostazione predefinito per l'intervallo dei singoli lavori di un lavoro annidato è di 10 mm. Per modificare questo intervallo, selezionare **Intervallo lavoro**.


 [“Impostazione dei margini per ciascun lavoro nei lavori annidati” a pagina 61](#)

Introduzione

Impostazione dei margini per ciascun lavoro nei lavori annidati

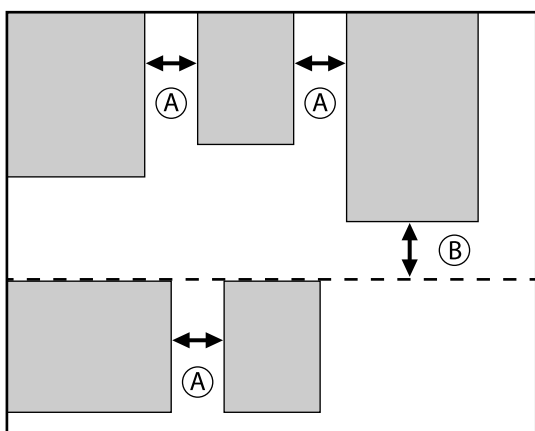
Seguire la procedura descritta di seguito per impostare i valori predefiniti dei margini di ciascun lavoro nei lavori annidati.

Quando è necessario cambiare l'intervallo tra i lavori, selezionare i lavori annidati di destinazione, quindi modificarli utilizzando **Intervallo lavoro** in  (Disposizione).

1 Fare clic sul menu Strumento — **Gestisci predefiniti** —  (Impostazioni opzioni) in questo ordine.

2 Impostare i valori dei margini utilizzando **Destra** e **Sotto** in **Intervallo lavoro**.

L'intervallo lavoro corrisponde al margine che viene aggiunto tra i singoli lavori quando si dispone un altro lavoro sotto o a destra del lavoro, come mostrato sotto. I margini non vengono aggiunti ai lavori posizionati in corrispondenza del bordo destro o inferiore.



Ⓐ è il margine **Destra**

Ⓑ è il margine **Sotto**

3 Una volta completate le impostazioni, fare clic su **Applica**.


Stampa di un motivo ripetuto (Passo e ripetizione)

È possibile creare e stampare motivi ripetuti posizionando 1 immagine e spostandola in verticale e in orizzontale.

Di seguito è illustrata la procedura per impostare un motivo.

Come creare un motivo

1 Selezionare il lavoro (immagine) su cui basare il motivo dal Elenco lavori.


2 Fare clic su  (Passo e ripetizione) nel menu Impostazioni lavoro.

L'area delle impostazioni diventa Impostazioni Passo e ripetizione.

3 Selezionare **Abilita impostazione**.

Le voci di impostazione vengono abilitate.

Selezionare **Esegui passo e ripetizione sulla stampante** per eseguire il passaggio e ripetere, quindi stampare su questa stampante. In questo caso, è possibile impostare solo le dimensioni dell'area in cui posizionare l'immagine.


 [“Procedura Passo e ripetizione sulla stampante” a pagina 63](#)

4 Impostare le dimensioni dell'area in cui posizionare l'immagine.

Selezionando **Dim. area disposizione**, l'immagine viene allineata e posizionata in base alle dimensioni specificate.

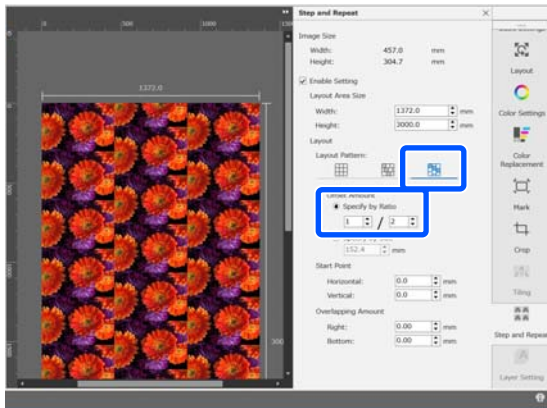
Se si seleziona una **Larghezza** per la **Dim. area disposizione** maggiore di quella del supporto, l'immagine che si estende oltre la larghezza del supporto non viene stampata.

5 Impostare se spostare o meno la posizione dell'immagine.

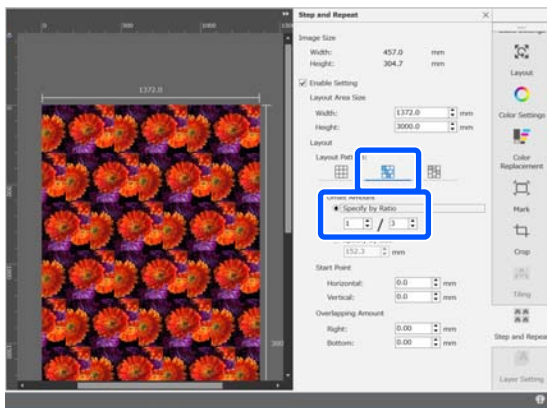
Selezionare  in **Modello disposizione** se si desidera ripetere semplicemente l'immagine senza spostarla.

Introduzione

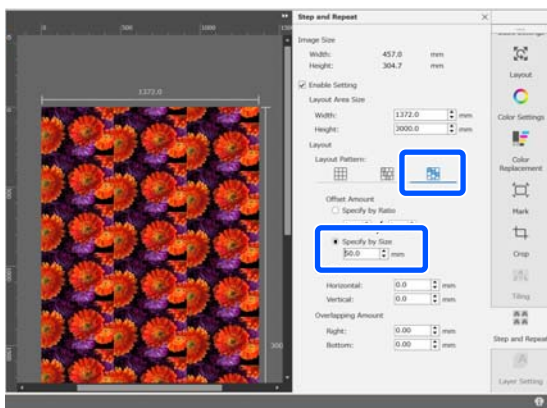
Esempio: spostamento di 1/2 in verticale



Esempio: spostamento di 1/3 in orizzontale



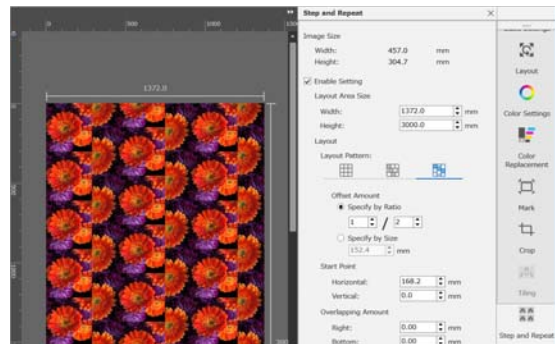
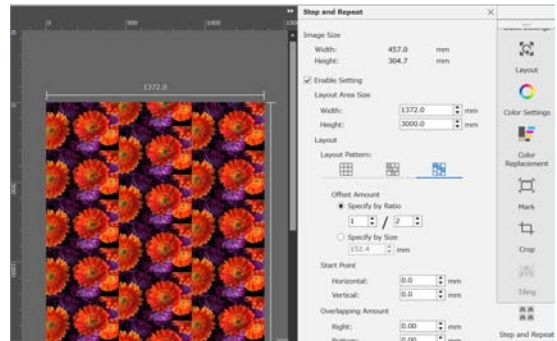
Esempio: spostamento di 50 mm in verticale



6

È possibile impostare la posizione dell'immagine da cui far iniziare il motivo.

È possibile trascinare il motivo nell'area di anteprima e impostare la posizione se, per esempio, si desidera farlo iniziare da una posizione in cui i petali del fiore non sono tagliati.

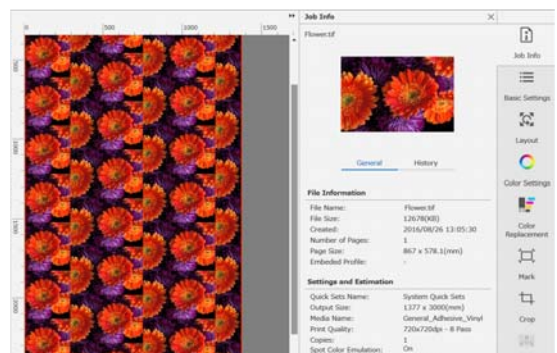


Inoltre, è possibile impostare e modificare i valori numerici in **Punto di inizio**.

7

Una volta completato il motivo, selezionare un'opzione diversa da **A A A** (Passo e ripetizione) nel menu Impostazioni lavoro per passare dall'area di anteprima all'anteprima di stampa.

Esempio: selezione di **i** (Info lavori)



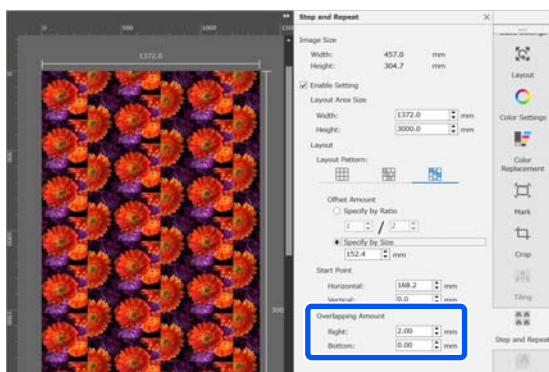
Introduzione

Tra le immagini stampate appaiono spazi vuoti

È possibile impostare la **Quantità di sovrapp.** ed effettuare le relative regolazioni se sono visibili linee scure quando l'immagine si sovrappone, oppure se nella stampa è presente uno spazio vuoto e sono visibili linee bianche, nonostante nell'area di antepima le immagini appaiano perfettamente unite.

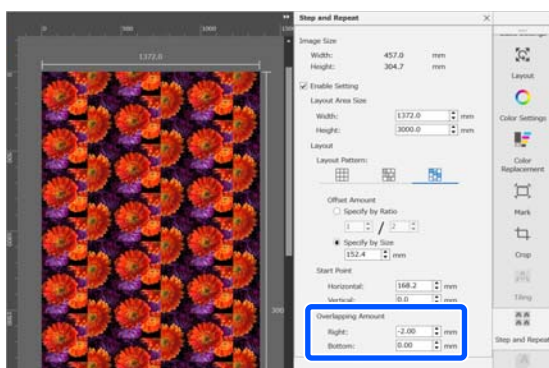
Esempio: tra le immagini appaiono linee bianche verticali di 2 mm di larghezza

Le linee bianche sono dovute alla presenza di spazi bianchi tra le immagini. Impostare 2 in **Destra** in **Quantità di sovrapp.**



Esempio: tra le immagini appaiono linee scure verticali di 2 mm di larghezza

Le linee scure sono dovute a una sovrapposizione delle immagini in orizzontale. Impostare -2 in **Destra** in **Quantità di sovrapp.**



Impostare **Sotto** in **Quantità di sovrapp.** se tra i margini superiori e inferiori delle immagini appaiono linee orizzontali.

Procedura Passo e ripetizione sulla stampante

Di norma, quando si esegue la stampa di tipo Passo e ripetizione, la stampa viene eseguita mentre si copia il lavoro creato per il motivo ripetuto, quindi Epson Edge Print e il server RIP (computer su cui è installato Epson Edge Print) non possono essere spenti fino a che la stampa non sarà completata. Con le procedure Passo e ripetizione sulla stampante, una volta che la stampa è stata avviata, è possibile spegnere Epson Edge Print e il server RIP durante la stampa.

Tuttavia, non è possibile spostare e posizionare l'immagine, nemmeno specificare il punto di inizio del motivo.

Selezionare **Esegui passo e ripetizione sulla stampante**, quindi impostare le dimensioni dell'area in cui posizionare l'immagine in **Dim. area disposizione**.

Selezionando **Dim. area disposizione**, l'immagine viene allineata e posizionata in base alle dimensioni specificate.

Se si seleziona una **Larghezza** per la **Dim. area disposizione** maggiore di quella del supporto, l'immagine che si estende oltre la larghezza del supporto non viene stampata.

Utilizzo di LFP Accounting Tool

Impostazioni base

Per ottenere informazioni sul lavoro dalla stampante per il calcolo dei costi e così via, è necessario eseguire preventivamente le impostazioni di base per LFP Accounting Tool. Eseguire le impostazioni nel seguente ordine. Per eseguire le impostazioni, attenersi alla procedura descritta nella sezione seguente.

1. Selezione della stampante



2. Impostazione dei prezzi unitari



3. Impostazione delle condizioni di visualizzazione delle informazioni relative a un lavoro



4. Impostazione delle unità da riepilogare

Prima di eseguire le impostazioni, verificare che il computer con LFP Accounting Tool sia in grado di stampare dalla stampante. Per informazioni dettagliate su ciascuna schermata di impostazione, consultare la guida per LFP Accounting Tool.

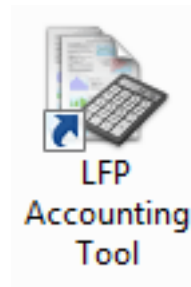
Selezione della stampante

Selezionare la stampante per la quale si desidera riepilogare i calcoli dei costi e le informazioni relative al lavoro.

In questa sezione sono riportate informazioni su come selezionare la stampante subito dopo l'installazione di LFP Accounting Tool.

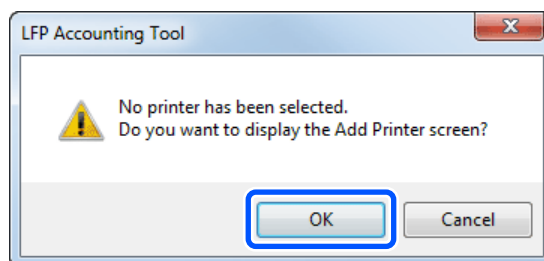
1

Fare doppio clic sull'icona di collegamento LFP Accounting Tool sul desktop.



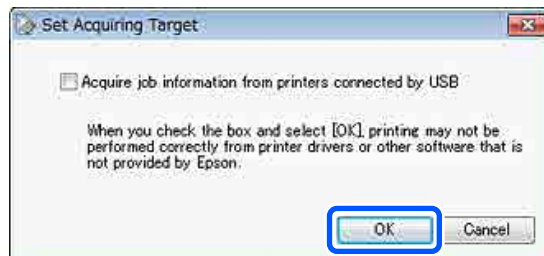
2

Quando viene visualizzato il seguente messaggio, fare clic su OK.



3

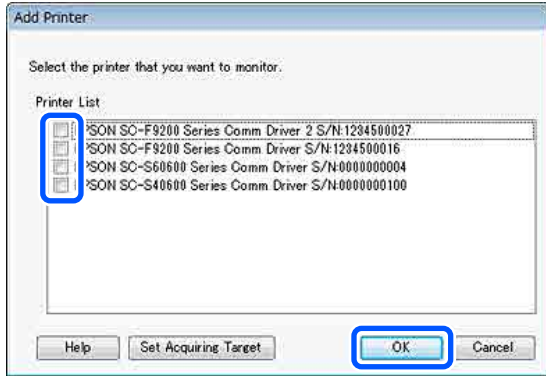
Quando viene visualizzato il seguente messaggio, verificarne il contenuto e scegliere l'azione da intraprendere, quindi fare clic su OK.



Introduzione

4 Selezionare la stampante dalla schermata **Agg. stampante**, quindi fare clic su **OK**.

Se il software non riesce a comunicare con la stampante, questa non viene visualizzata nell'elenco. Se si desidera riepilogare i calcoli del costo e le informazioni lavoro per più stampanti, selezionare le stampanti di destinazione. Si consiglia di eseguire il monitoraggio di un massimo di quattro stampanti.

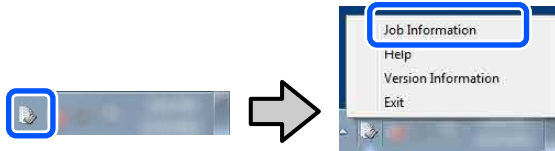


Se si fa clic su **OK**, il software avvia il recupero delle informazioni sul lavoro dalle stampanti selezionate.

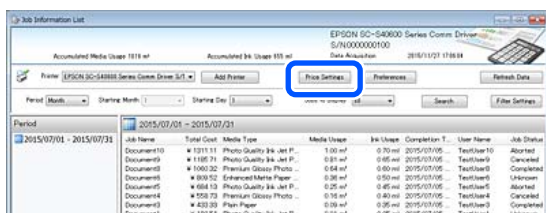
Impostazione dei prezzi unitari

Impostare i prezzi unitari per carta e inchiostro utilizzati dalla stampante.

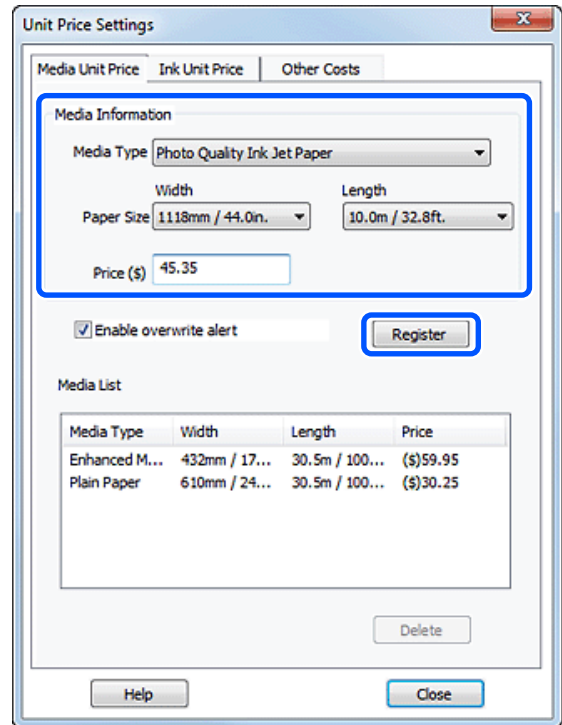
1 Se **Elenco informazioni lavoro** non viene visualizzato, fare clic con il tasto destro del mouse sull'icona LFP Accounting Tool nella barra delle applicazioni, quindi fare clic su **Informazioni lavoro**.



2 Fare clic su **Impost. prezzo**.

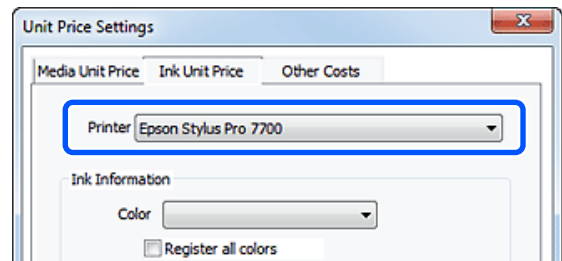


3 Fare clic sulla scheda **Prezzo unità supporto**, configurare le impostazioni per tutte le voci di **Informazioni sul supporto**, quindi fare clic su **Registra**.



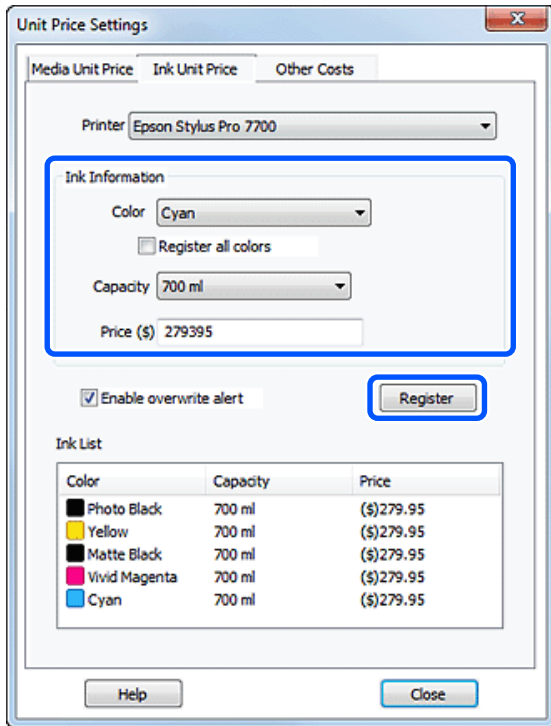
Le informazioni registrate vengono visualizzate in **Elenco supporti**.

4 Fare clic sulla scheda **Prezzo unità inchiostro**, quindi selezionare la stampante.



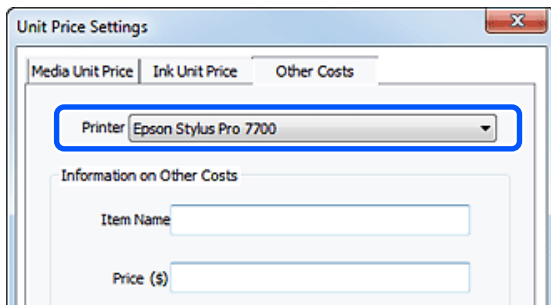
Introduzione

- 5** Configurare le impostazioni per tutte le voci di **Informazioni inchiostro**, quindi fare clic su **Registra**.



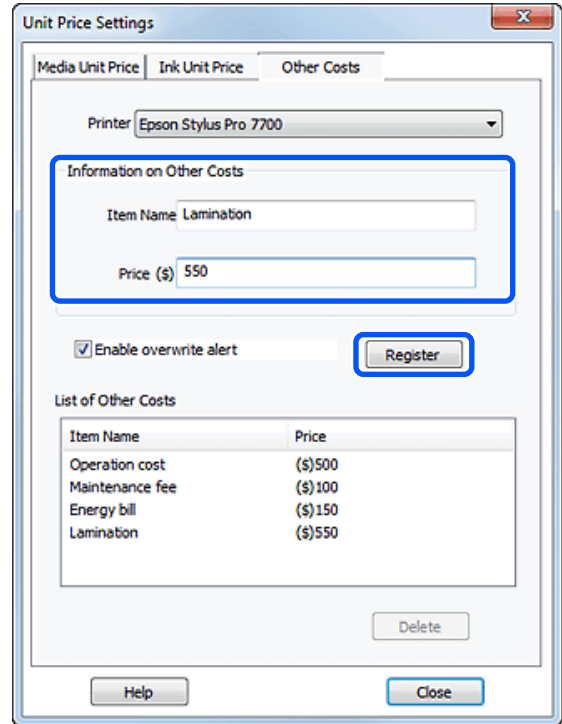
Le informazioni registrate vengono visualizzate in **Elenco inchiostri**.
 Procedere al passaggio 8 se non sono necessarie ulteriori impostazioni relative ai costi, quali costi di amministrazione o utility.

- 6** Fare clic sulla scheda **Altri costi**, quindi selezionare la stampante per la quale si desidera impostare altri costi.



- 7** Configurare le impostazioni per tutte le voci di **Informazioni su altri costi**, quindi fare clic su **Registra**.

È possibile registrare fino a cinque costi aggiuntivi per ciascuna informazione relativa a un lavoro, come, ad esempio, costi amministrativi, di utility o di laminatura.



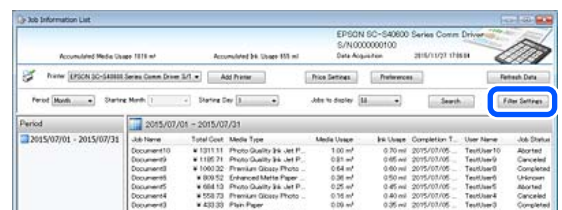
Le informazioni registrate vengono visualizzate in **Elenco di altri costi**.

- 8** Al termine dell'impostazione di ciascun prezzo unitario, fare clic su **Chiudi**.

Impostazione delle condizioni di visualizzazione delle informazioni relative a un lavoro

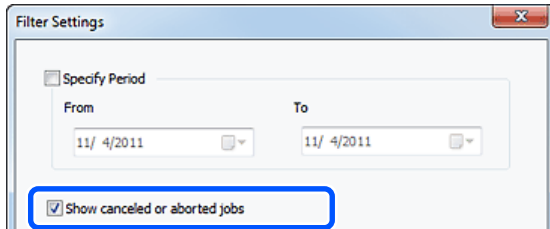
Nascondere i lavori che devono essere ignorati durante il riepilogo delle informazioni relative a un lavoro, quali lavori annullati, stampe di prova e lavori eseguiti da utenti specifici.

- 1** Fare clic su **Impost. filtro** nella schermata **Elenco informazioni lavoro**.

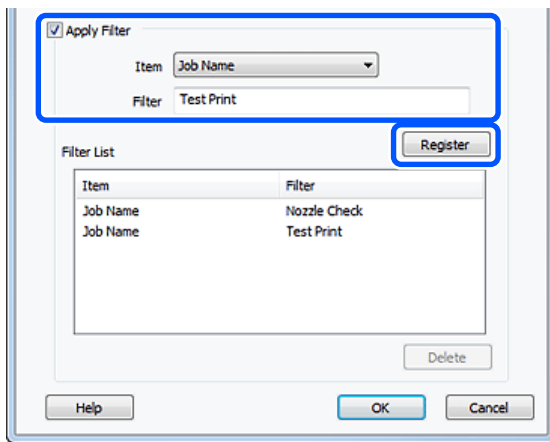


Introduzione

- 2** Per nascondere i lavori annullati, deselezionare **Mostra lavori annullati o cancellati**.



- 3** Per nascondere le stampe di prova o i lavori eseguiti da utenti specifici, selezionare **Applica filtro**, configurare le impostazioni per le voci da nascondere, quindi fare clic su **Registra**.



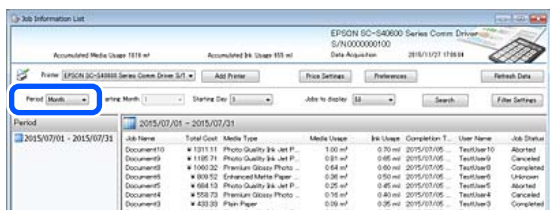
Le informazioni registrate vengono visualizzate in **Elenco filtri**.

- 4** Dopo aver impostato le condizioni di visualizzazione, fare clic su **OK**.

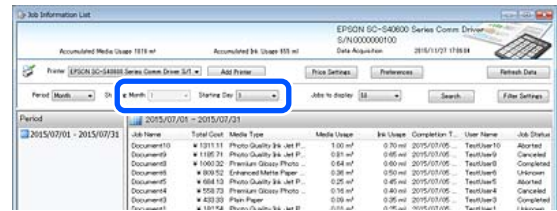
Impostazione delle unità da riepilogare

Impostare la data di inizio e le unità (mese, anno e così via) per i lavori che si desidera riepilogare.

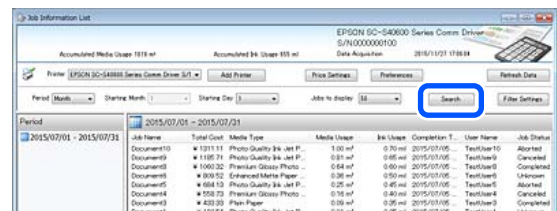
- 1** È possibile selezionare Anno, Semestre, Trimestre o Mese come unità (periodo) per i lavori che si desidera riepilogare.



- 2** Selezionare **Mese avvio** o **Giorno avvio** nella schermata **Elenco informazioni lavoro**.



- 3** Fare clic su **Cerca** per visualizzare i lavori che soddisfano i criteri di ricerca.



Fare clic su **Esporta su CSV** per esportare i lavori riepilogati in un file CSV. Per informazioni dettagliate, consultare la guida per LFP Accounting Tool.

Nota:

*LFP Accounting Tool comunica automaticamente con la stampante ogni cinque minuti e recupera informazioni sul lavoro. È inoltre possibile fare clic su **Aggiornare i dati** per recuperare le informazioni più recenti sul lavoro raccolte nella stampante. Se la stampante non ha ancora eseguito alcuna stampa, non è possibile acquisire i dati in quanto non sono presenti informazioni sul lavoro.*

In questo modo l'esecuzione delle impostazioni è completata.

Per continuare a recuperare informazioni sul lavoro, accertarsi che LFP Accounting Tool sia in esecuzione quando la stampante esegue un lavoro di stampa.

Introduzione

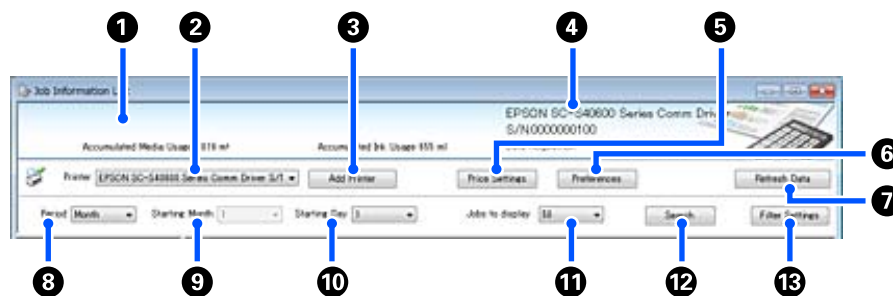
Layout schermo

Le informazioni sul lavoro recuperate automaticamente dalla stampante e raccolte nel computer vengono visualizzate nella schermata **Elenco informazioni lavoro**.

È possibile visualizzare questa schermata utilizzando uno dei metodi seguenti.

- ❑ Fare doppio clic sull'icona del presente software nella barra delle attività
- ❑ Fare clic con il tasto destro del mouse sull'icona del software nella barra delle applicazioni, quindi fare clic su **Informazioni lavoro**
- ❑ Su Epson Edge Dashboard, fare clic su **LFP Accounting Tool** nella scheda Contabilizzazione della schermata Funzionamento stampante

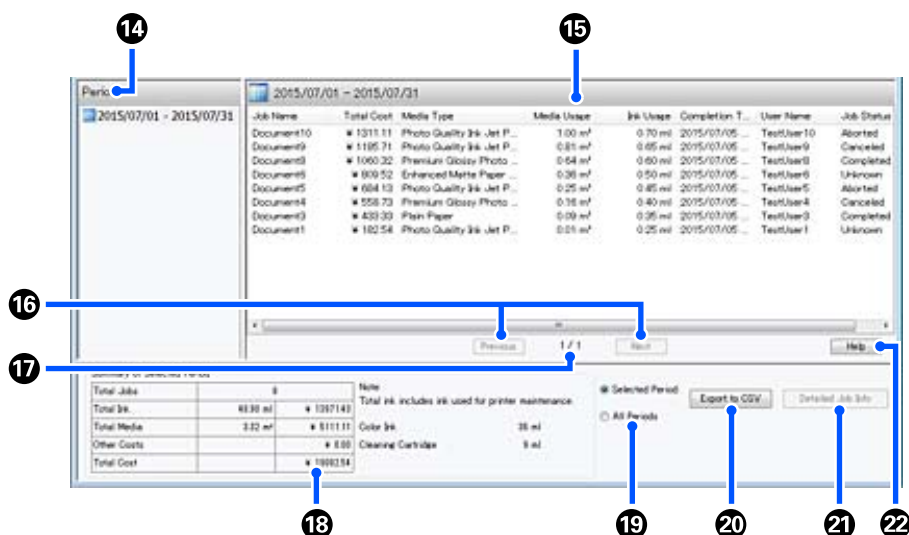
Per informazioni dettagliate su altre schermate, consultare la guida per LFP Accounting Tool.



Opzione		Spiegazione
①	Area di visualizzazione messaggio	Consente di visualizzare un messaggio se i risultati della ricerca per le informazioni lavoro riportano un lavoro per il quale è impossibile calcolare i costi, oppure un lavoro per il quale non è stato impostato il prezzo unitario.
②	Stampante	Consente di selezionare la stampante per la quale si desidera visualizzare le informazioni relative ai lavori. Visualizza l'elenco delle stampanti selezionate nella schermata Agg. stampante .
③	Pulsante Agg. stampante	Aprire la schermata Agg. stampante .
④	Area di visualizzazione informazioni stampante selezionata/Acquisizione dati	Consente di visualizzare il nome prodotto e il numero di serie, nonché la data di acquisizione delle informazioni più recenti dalla stampante selezionata. Nella parte inferiore dell'area di visualizzazione del messaggio, vengono inoltre visualizzati a seconda del modello di stampante Consumo inchiostro complessivo e Consumo complessivo media. Quando il software è in esecuzione e in grado di comunicare con la stampante selezionata, acquisisce informazioni sui lavori ogni cinque minuti.
⑤	Pulsante Impost. prezzo	Aprire la schermata Impostazioni prezzo unità .
⑥	Pulsante Preferenze	Aprire la schermata Preferenze .
⑦	Pulsante Aggiornare i dati	Consente di acquisire istantaneamente le informazioni relative ai lavori più recenti per le stampanti selezionate.

Introduzione

Opzione	Spiegazione
8	Periodo Consente di selezionare il periodo di tempo relativo ai lavori da includere nel riepilogo. È possibile selezionare Anno, Semestre, Trimestre o Mese. L'impostazione predefinita è "----". Quando è selezionato il valore predefinito, in Periodo non viene visualizzato alcun valore, tuttavia tutte le informazioni sul lavoro relative alla stampante selezionata vengono visualizzate e riepilogate nell'elenco. La data per ciascuna unità selezionata viene visualizzata in Periodo.
9	Mese avvio Questa opzione è disponibile quando Anno, Semestre o Trimestre è selezionato in Periodo . Selezionare un valore da 1 a 12 in riferimento al mese di inizio del riepilogo.
10	Giorno avvio Questa opzione è disponibile quando Anno, Semestre o Trimestre è selezionato in Periodo . Selezionare un valore da 1 a 31 in riferimento al giorno di inizio del riepilogo.
11	Lavori da mostrare Consente di impostare il numero massimo di lavori presenti nella visualizzazione a elenco. È possibile scegliere un valore tra "50", "100" o "200".
12	Pulsante Cerca Visualizza i dati che corrispondono ai criteri di ricerca impostati nelle schermate Periodo o Impost. filtro .
13	Pulsante Impost. filtro Apri la schermata Impost. filtro .



Opzione	Spiegazione
14	Periodo Visualizza il periodo impostato in Periodo , Mese avvio o Giorno avvio .
15	Visualizzazione elenco Visualizza un elenco delle informazioni sul lavoro rilevate in base ai criteri di ricerca impostati nelle schermate Periodo o Impost. filtro . Le informazioni acquisite relative ai lavori vengono visualizzate in ordine decrescente dal più recente al più datato. "???" viene visualizzato in caso di lavori per i quali non sono stati impostati i valori Prezzo unità supporto o Prezzo unità inchiostro . Se si fa clic su Impost. prezzo durante la selezione di un lavoro contrassegnato da "???", viene visualizzata la schermata Impostazioni prezzo unità che riporta, già selezionate, le voci da impostare. Se si inviano più di 10 lavori alla stampante mentre il computer è spento, il software non può acquisire le informazioni sul lavoro. Per le informazioni sul lavoro che il software non può acquisire, viene riportato solo il consumo d'inchiostro nell'elenco con il nome del lavoro Lost Job . - è visualizzato per le altre informazioni che non è stato possibile acquisire. A seconda del modello utilizzato, potrebbe non essere possibile acquisire le informazioni sul consumo d'inchiostro, nel qual caso sarà visualizzato 0ml .

Introduzione

Opzione		Spiegazione
16	Pulsanti Preced./Succes.	Utilizzare questi pulsanti per scorrere le pagine, nel caso le informazioni relative ai lavori del periodo selezionato siano riportate su più pagine.
17	Pagina attuale	Consente di visualizzare il numero della pagina attuale.
18	Riepilogo periodo selezionato	<p>Visualizza il valore totale di ciascuna voce per le informazioni sul lavoro selezionate in Periodo. Le informazioni visualizzate variano a seconda della stampante di destinazione di acquisizione.</p> <p>Se un lavoro per il quale non è stato impostato un prezzo unitario supporto o inchiostro compare nella visualizzazione a elenco, viene riportato anche il simbolo "???" nel riepilogo.</p>
19	Periodo selez./Ogni periodo	<p>Consente di impostare il periodo per i dati da inserire nel file CSV.</p> <p>Se si desidera generare dati selezionati da Periodo e riportati nella visualizzazione elenco attuale, impostare Periodo selez.</p> <p>È possibile selezionare un solo Periodo.</p> <p>Per generare tutte le informazioni per la stampante selezionata, impostare Ogni periodo. Vengono riportate anche le informazioni sul lavoro precedentemente escluse nella schermata Impost. filtro.</p> <p>Per generare le informazioni per la stampante selezionata senza le voci relative alle informazioni sul lavoro impostate nella schermata Impost. filtro, impostare il valore Periodo su "---", quindi selezionare Periodo selez.</p>
20	Pulsante Esporta su CSV	Esporta le informazioni sul lavoro per Periodo selez. o Ogni periodo in un file.
21	Pulsante Info dettagliate	Consente di visualizzare informazioni dettagliate per il lavoro selezionato nella visualizzazione a elenco.
22	Pulsante Guida	Consente di visualizzare la guida per la schermata corrente.

Utilizzo di EPSON Software Updater

Nota:

EPSON Software Updater non è disponibile in tutte le aree.

Utenti in America settentrionale:

Per controllare gli aggiornamenti software, visitare:

SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (Stati Uniti)
- www.epson.ca/support/f10070h (Canada)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (Stati Uniti)
- www.epson.ca/support/f10070 (Canada)

Utenti in America Latina:

Per controllare gli aggiornamenti software, visitare:

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Caraibi)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brasile)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (altre aree)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Caraibi)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brasile)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (altre aree)

Verifica della disponibilità di aggiornamenti software

- 1** Controllare lo stato seguente.
 - Il computer è collegato a Internet.
 - La stampante e il computer possono comunicare.

- 2** Avviare EPSON Software Updater.
Windows 8.1/Windows 8

Inserire il nome del software nell'accesso alla ricerca e selezionare l'icona visualizzata.

Eccetto per Windows 8.1/Windows 8

Fare clic su Start > **All Programs (Tutti i programmi)** (o **Programs (Programmi)**) > **Epson Software** > **EPSON Software Updater**.

Mac

Fare clic su **Move (Sposta) — Applications (Applicazioni) — Epson Software — EPSON Software Updater**.

Nota:

In Windows, è anche possibile iniziare facendo clic sull'icona della stampante nella barra degli strumenti del desktop e selezionando **Software Update (Aggiornamento software)**.

- 3** Aggiornare il software e i manuali.
Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per continuare.



Importante:

Non spegnere il computer o la stampante durante l'aggiornamento.

Nota:

Il software non visualizzato nell'elenco non può essere aggiornato con EPSON Software Updater. Verificare le ultime versioni del software dal sito Web Epson.

<http://www.epson.com>


Ricezione di notifiche sugli aggiornamenti

- 1** Avviare EPSON Software Updater.
- 2** Fare clic su **Auto update settings**.
- 3** Selezionare un intervallo per la ricerca di aggiornamenti nella casella **Interval to Check** della stampante, quindi fare clic su **OK**.

Come utilizzare Web Config

Istruzioni per l'avvio

Aprire un browser su un computer connesso alla stessa rete della stampante.

- 1 Verificare l'indirizzo IP della stampante. Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni generali — Impostazioni di rete — Stato rete — Stato LAN cablata**.
- 2 Aprire un browser Web su un computer connesso alla stampante attraverso una rete.
- 3 Immettere l'indirizzo IP della stampante nella barra degli indirizzi del browser Web e premere il tasto **Enter** o **Return**.

Formato:

IPv4: <https://indirizzo IP della stampante/>

IPv6: [https://\[indirizzo IP della stampante\]/](https://[indirizzo IP della stampante]/)

Esempio:

IPv4: <https://192.168.100.201/>

IPv6: [https://\[2001:db8::1000:1\]/](https://[2001:db8::1000:1]/)

Uscita dalla procedura

Chiudere il browser Web.

Disinstallazione del software

Importante:

- Accedere con un account di "Computer administrator (Amministratore del Computer)" (un account con administrative privileges (privilegi amministrativi)).
- Immettere la password di amministratore quando viene richiesto e quindi procedere con le operazioni.
- Uscire da ogni altra applicazione in esecuzione.

In questa sezione viene descritta la modalità di disinstallazione di Epson communications drivers (Driver di comunicazione Epson). Per la disinstallazione di altri software, consultare la guida del software.

- 1 Spegner la stampante, quindi scollegare il cavo di interfaccia.
- 2 Andare a **Control Panel (Pannello di controllo)** e fare clic su **Uninstall a program (Disinstalla un programma)** dalla categoria **Programs (Programmi)**.



- 3 Selezionare **EPSON SC-F10000H Series FpFy Comm Driver Printer Uninstall**, **EPSON SC-F10000H Series LcLm Comm Driver Printer Uninstall** o **EPSON SC-F10000 Series Comm Driver Printer Uninstall**, quindi fare clic su **Uninstall/Change (Disinstalla/Cambia)**.
- 4 Selezionare l'icona della stampante di destinazione, e quindi fare clic su **OK**.
- 5 Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per continuare.
Quando viene visualizzato un messaggio di conferma eliminazione, fare clic su **Yes (Sì)**.

Introduzione

Se si stanno reinstallando i Epson communications drivers (Driver di comunicazione Epson), riavviare il computer.

Funzionamento generale

Funzionamento generale

Flusso di lavoro per una stampa ottimale

Per una stampa ottimale con la stampante, occorre soddisfare le seguenti condizioni.

- ❑ I valori appropriati delle impostazioni supporto, per il supporto utilizzato, sono registrati sulla stampante e le informazioni di stampa sono registrate sul RIP.
- ❑ Il supporto è caricato in modo appropriato sulla stampante.
- ❑ Le regolazioni di stampa (allineamento testina e regolazione alimentazione supporto) vengono eseguite con il supporto da utilizzare.
- ❑ La stampante è mantenuta in buone condizioni.

Per soddisfare le condizioni, attenersi alla seguente procedura.

1. Registrare i valori delle impostazioni supporto. (Quando si utilizza il file EMX con il nuovo supporto)

I valori delle impostazioni supporto possono essere registrati con facilità sulla stampante utilizzando Epson Edge Dashboard. In caso di registrazione con Epson Edge Dashboard, scaricare innanzitutto il file EMX corrispondente al supporto utilizzato e registrarlo sulla stampante.

 ["Utilizzo di Epson Edge Dashboard" a pagina 42](#)



2. Caricare il supporto.

Carica il supporto da utilizzare sulla stampante. Il metodo di caricamento varia in base alle caratteristiche del supporto.

Se non si utilizza il file EMX, i valori ottimali delle impostazioni supporto verranno registrati semplicemente selezionando il Tipo di supporto durante il caricamento del supporto.

 ["Caricamento di supporti" a pagina 76](#)



3. Fissare il supporto al riavvolgitore automatico.

Fissare il riavvolgitore automatico al bordo del supporto e assicurarsi che sia possibile eseguire il riavvolgimento automatico. Il metodo di fissaggio varia in base alle caratteristiche del supporto.

 ["Uso del Riavvolgitore automatico" a pagina 84](#)



4. Procedere alle Regolazioni di stampa. (Quando si utilizza un nuovo supporto)

Procedere alle Regolazioni di stampa per ottimizzare i valori delle impostazioni supporto in base alle condizioni della macchina.

Solitamente, l'operazione viene eseguita automaticamente tramite la Regolazione automatica.

 ["Regolazioni di stampa" a pagina 101](#)



5. Verificare le condizioni della stampante.

All'avvio del lavoro di stampa, controllare il livello di inchiostro rimanente e le condizioni dell'ugello della testina di stampa.

 ["Prima della stampa" a pagina 100](#)



6. Stampare.

Avviare la stampa da Epson Edge Print.

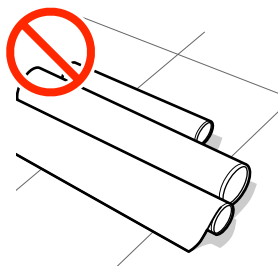
 ["Uso di Epson Edge Print" a pagina 53](#)

Precauzioni durante la manipolazione dei supporti

Se i seguenti punti non vengono osservati durante la manipolazione dei supporti, piccole quantità di polvere e lanugine possono aderire alla superficie dei supporti e provocando la fuoriuscita dell'inchiostro nella stampa o l'ostruzione degli ugelli.

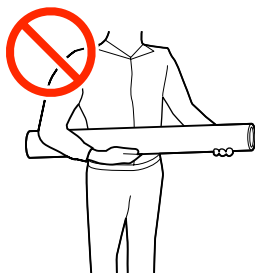
Non posizionare i supporti esposti direttamente sul pavimento.

I supporti devono essere riavvolti e inseriti nella confezione originale per la conservazione.



Non trasportare i supporti con la superficie premuta contro gli indumenti.

Maneggiare i supporti nelle singole confezioni fino a poco prima di caricare i supporti nella stampante.



Note sul caricamento dei supporti

⚠ Attenzione:

- ❑ *L'essiccatore può essere caldo; osservare tutte le precauzioni necessarie. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- ❑ *Non inserire le mani all'interno dell'essiccatore. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- ❑ *Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Si consiglia di utilizzare un sollevatore per i supporti che pesano più di 40 kg (88 lb).*
- ❑ *Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore o del coperchio di manutenzione. La mancata osservanza di queste precauzioni può comportare rischi di lesione.*
- ❑ *Non strofinare le mani lungo i bordi dei supporti. I bordi dei supporti sono taglienti e possono causare lesioni.*

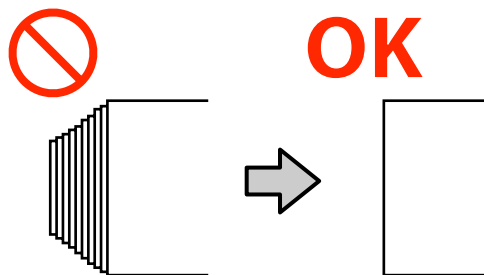
Caricare il supporto appena prima della stampa.

I rulli di pressione possono increspare i supporti cartacei rimasti nella stampante. I supporti possono inoltre divenire ondulati o piegati, causando inceppamenti o venendo in contatto con la testina di stampa.

Non caricare supporti se i bordi destro e sinistro sono irregolari.

Se il supporto viene caricato e i bordi destro e sinistro del rullo sono irregolari, i problemi di alimentazione dei supporti possono causare lo spostamento dei supporti durante la stampa. Riavvolgere per allineare i bordi o utilizzare un rullo senza problemi.

Funzionamento generale



Caricare in un ordine appropriato per il supporto da utilizzare.

Esistono due modi per caricare il supporto: la procedura di alimentazione normale e la procedura di alimentazione per riavvolgimento.

Quando il supporto viene caricato, la stampante esegue operazioni come l'alimentazione e il riavvolgimento del supporto per rilevarne la larghezza. Quando in questa fase si utilizza la procedura di alimentazione normale, a seconda del tipo di supporto, possono verificarsi alcuni problemi, come la comparsa di grinze sul supporto collocato sulla platina. Questi problemi si verificano quando il supporto si inceppa sulla platina.

Se si verificano questi problemi, seguire la procedura di alimentazione per riavvolgimento per caricare il supporto. Nella procedura di alimentazione per riavvolgimento, il supporto è caricato nel riavvolgitore automatico prima dell'alimentazione, per evitare che si inceppi sulla platina causando problemi.

Supporti che non possono essere usati.

Non utilizzare supporti piegati, increspati, segnati, usurati o sporchi. I supporti potrebbero sollevarsi, toccare le testine di stampa e danneggiarle.

Esempio di supporto con pieghe o grinze sul bordo




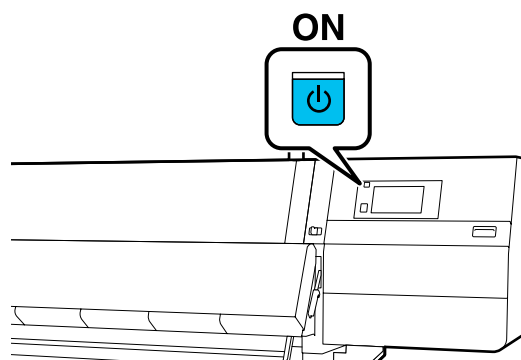
Caricamento di supporti

È possibile guardare un video sulla procedura su YouTube.

[Video Manual](#) (Procedura di alimentazione normale)

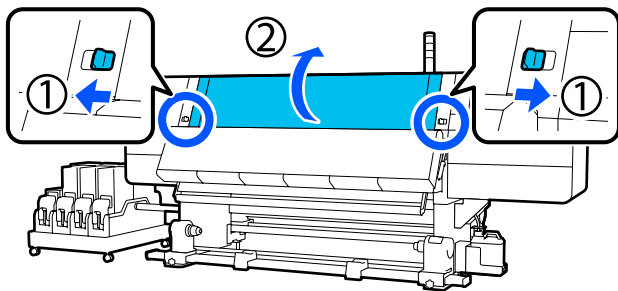
[Video Manual](#) (Procedura di alimentazione per riavvolgimento)

- 1 Premere il pulsante  e attendere la visualizzazione della schermata iniziale.

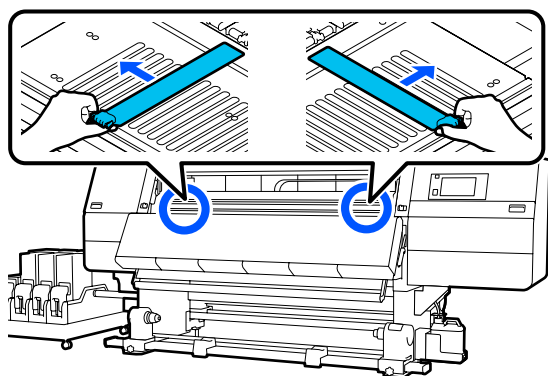


Funzionamento generale

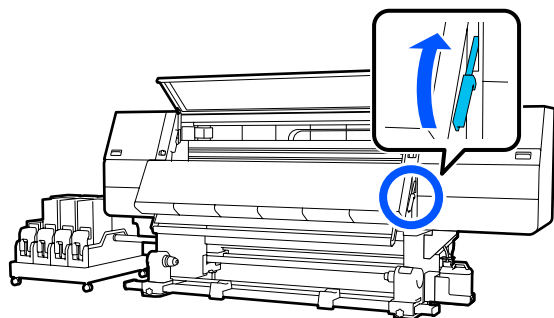
- 2** Spostare la leva di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.



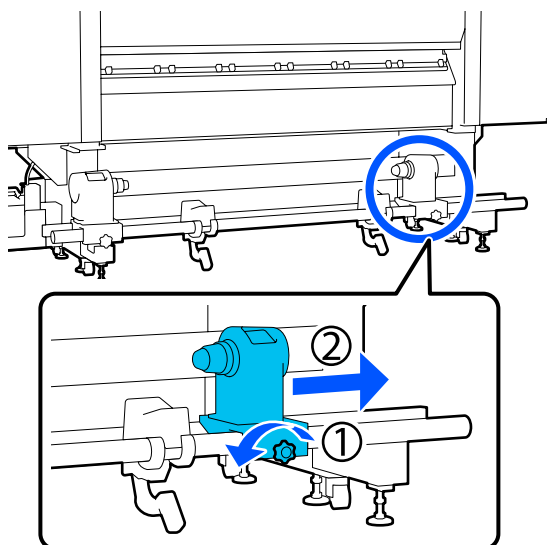
- 3** Mentre si trattengono entrambe le linguette sulla piastra laterale del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro della platina.



- 4** Alzare la leva di caricamento del supporto.

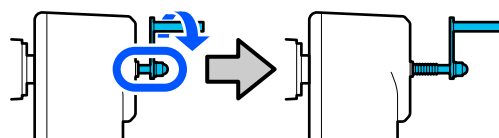


- 5** Spostarsi sul lato posteriore e allentare la vite di fissaggio del portastoppo destro per spostarlo verso l'esterno.



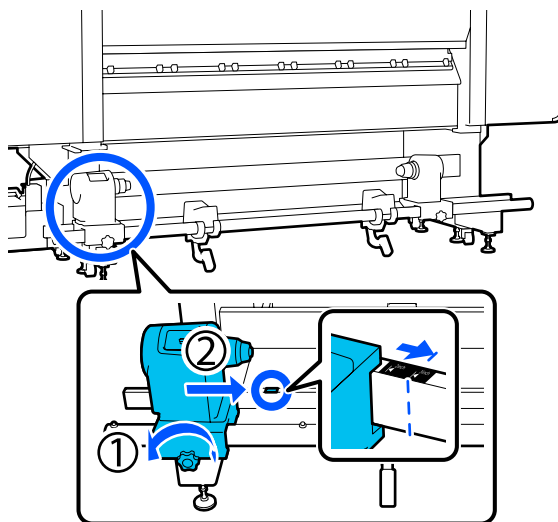
! Importante:

Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare la maniglia in avanti fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



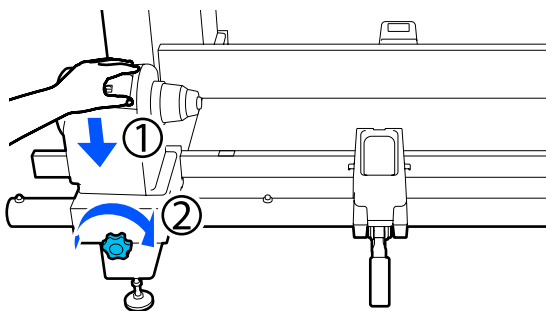
Funzionamento generale

- 6** Allentare la vite di fissaggio del portasuportto sinistro e spostare il portasuportto nella posizione impostata in base al diametro interno dell'anima del rotolo del supporto da caricare.

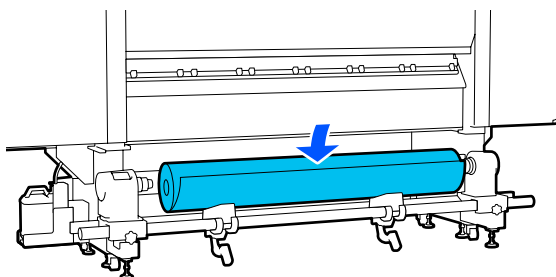


- 7** Tenendo premuta la parte superiore del portasuportto, stringere la vite di fissaggio fino al suo arresto.

Stringere in modo che il portasuportto non si muova.



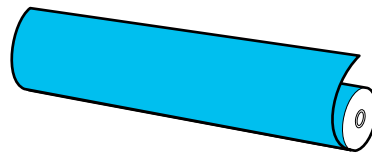
- 8** Posizionare il supporto sull'appoggio per rotolo. Spostare l'appoggio per rotolo verso l'interno di circa 20 cm (7,87 pollici) dall'estremità del rotolo.



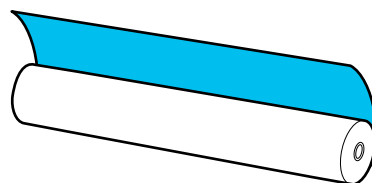
Nota:

Il metodo di posizionamento varia a seconda di come è stato avvolto il supporto.

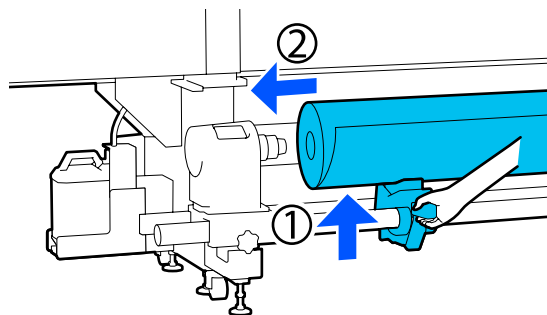
Lato stampabile fuori



Lato stampabile dentro



- 9** Sollevando la leva di sollevamento, spostare l'appoggio per rotolo verso sinistra e inserire saldamente l'anima del rotolo del supporto sul portasuportto.



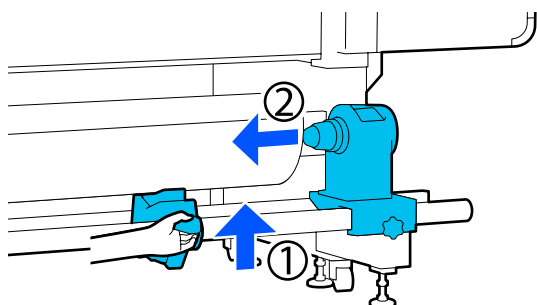
Nota:

Se il rotolo ha un diametro esterno inferiore a 140 mm (5,51 pollici), l'anima del rotolo non raggiungerà il portasuportto quando viene sollevato usando la leva di sollevamento.

Sollevarlo con le mani e inserire l'anima del rotolo sul portasuportto.

Funzionamento generale

- 10** Sollevando la leva di sollevamento di destra, inserire saldamente il portasupporto nell'anima del rotolo del supporto.

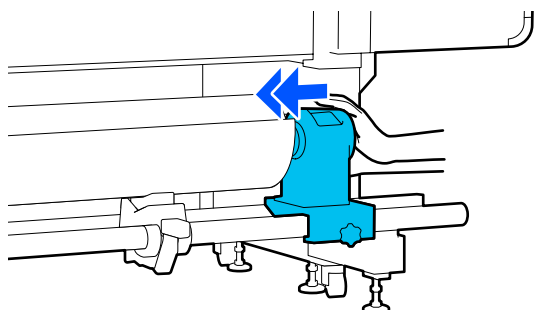


Nota:

Se il rotolo ha un diametro esterno inferiore a 140 mm (5,51 pollici), l'anima del rotolo non raggiungerà il portasupporto quando viene sollevato usando la leva di sollevamento.

Sollevarlo con le mani e inserire l'anima del rotolo sul portasupporto.

- 11** Per garantire che il portasupporto sia sufficientemente inserito nell'anima del rotolo, spingere la parte superiore del portasupporto verso la fine del rotolo due volte.



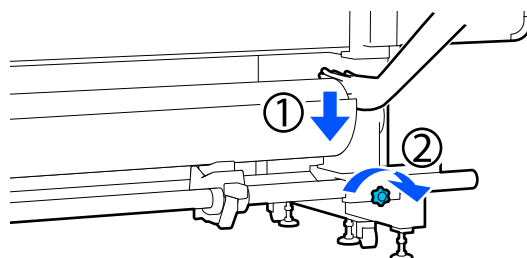
! Importante:

Se il portasupporto non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portasupporto e l'anima del rotolo.

Questo può provocare strisce sui risultati di stampa.

- 12** Tenendo premuta la parte superiore del portasupporto, stringere la vite di fissaggio fino al suo arresto.

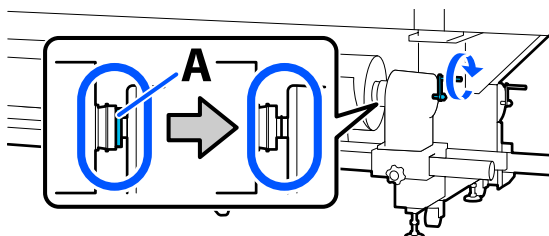
Stringere in modo che il portasupporto non si muova.



! Importante:

Se la vite del portasupporto è lenta, il portasupporto potrebbe spostarsi durante la stampa. Questo può provocare strisce e irregolarità sui risultati di stampa.

- 13** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



! Importante:

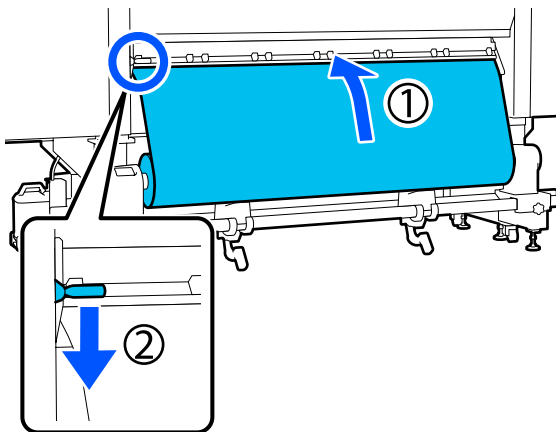
Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portasupporto.

Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portasupporto sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 5.

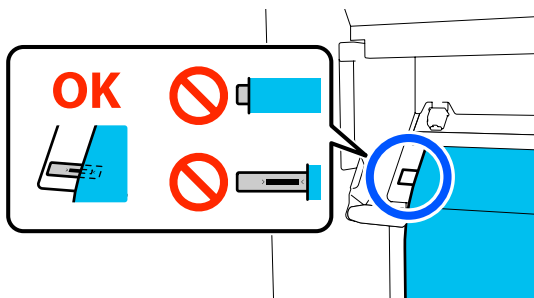
Funzionamento generale

14 Inserire il supporto circa di 20 cm (7,87 pollici) nell'apertura, quindi abbassare la leva di caricamento supporto.

Il supporto inserito è bloccato e non cade.



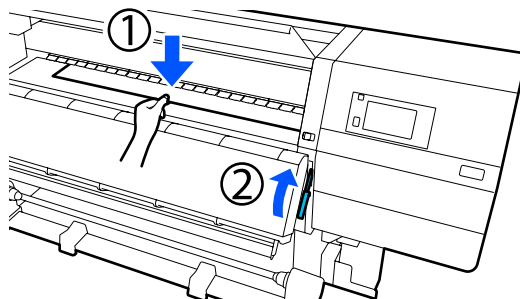
15 Confermare che il bordo sinistro del supporto è all'interno del rettangolo dell'etichetta nella figura sotto.



! Importante:

Se il bordo sinistro del supporto non è all'interno del quadrato nero dell'etichetta, eseguire i passaggi da 6 a 15 in ordine inverso per regolare la posizione del portasupporto. Non tentare di riposizionare i portasupporto quando sono inseriti nel supporto.

16 Spostarsi sul lato anteriore e, tenendo il supporto per evitare che cada verso il lato posteriore, sollevare la leva di caricamento supporto.



Nota:

È possibile modificare l'aspirazione del supporto sulla platina tramite comando su schermo. Un aumento dell'aspirazione del supporto diminuisce le probabilità di caduta del supporto.

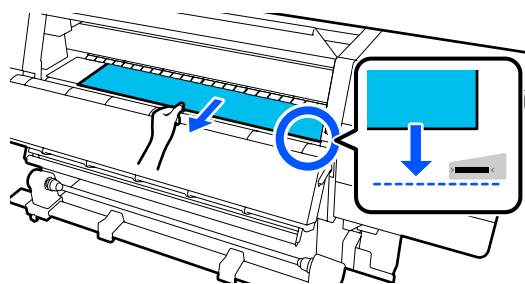
Se risulta difficile estrarre il supporto nella seguente procedura, diminuire l'aspirazione del supporto. Modificare secondo necessità.

17 Estrarre il supporto fino alla posizione seguente in base al tipo di supporto.

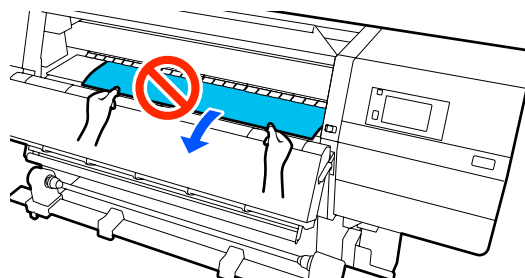
Procedura di alimentazione normale

Estrarre il supporto verso il bordo anteriore dell'etichetta sulla platina.

Tenere il supporto al centro con una mano ed estrarlo.



Non tirare il supporto con entrambe le mani. Ciò potrebbe causare l'inclinazione o il movimento del supporto.




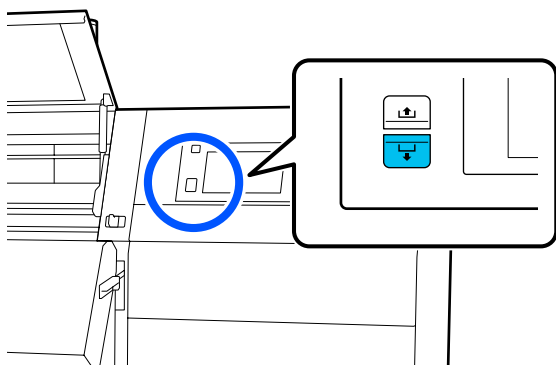
Funzionamento generale

Procedura di alimentazione per riavvolgimento

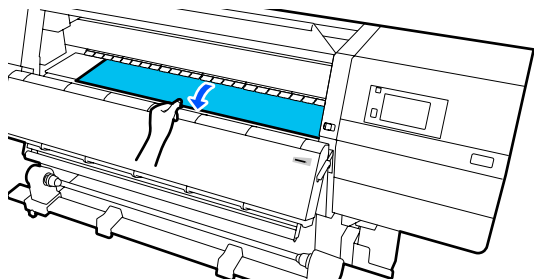
Estrarre il supporto finché non raggiunge il portasuportato.

Per estrarre il supporto, attenersi alla seguente procedura.

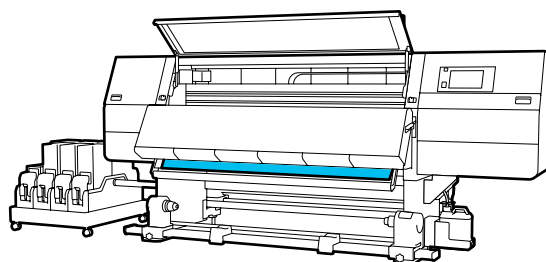
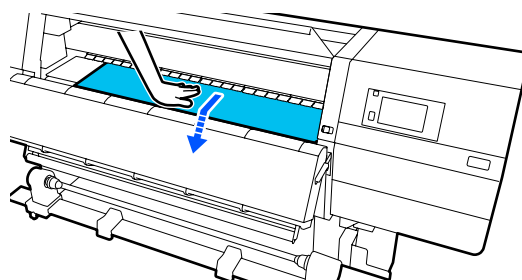
Per ogni passaggio indicato di seguito, assicurarsi di allentare il supporto prima di estrarlo. Se estratto con la forza senza essere allentato, il supporto potrebbe strapparsi. Per allentare il supporto, premere il pulsante . In tal modo, il supporto caricato sul lato posteriore ruoterà nella direzione di alimentazione e si allenterà.



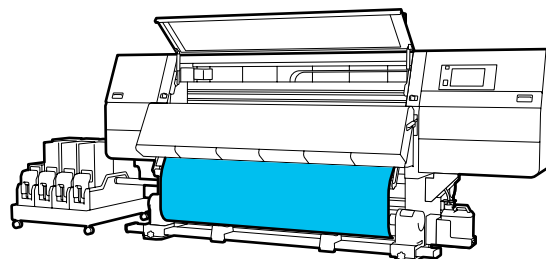
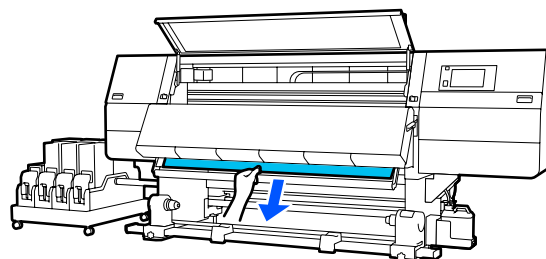
a. Tenere il supporto al centro con una mano, estrarlo e inserire il bordo nell'essiccatore.



b. Tenendo il supporto al centro sulla platina, estrarlo spostandolo verso di sé, finché il bordo non esce dalla parte inferiore dell'essiccatore.

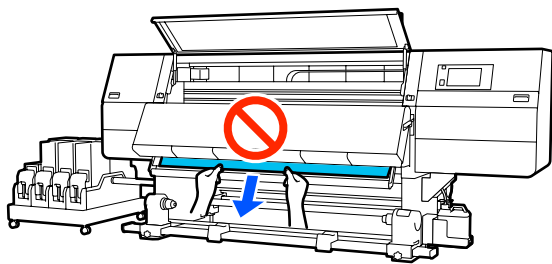


c. Tenere il supporto al centro con una mano ed estrarlo finché il bordo non raggiunge il portasuportato.

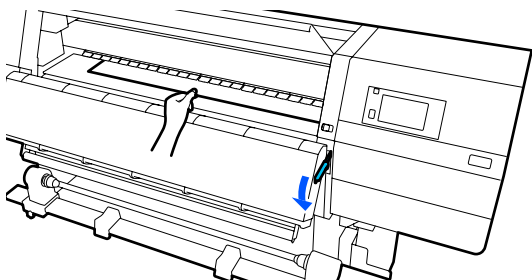


Funzionamento generale

Non tirare il supporto con entrambe le mani. Ciò potrebbe causare l'inclinazione o il movimento del supporto.



18 Abbassare la leva di caricamento supporto.



Procedura di alimentazione normale

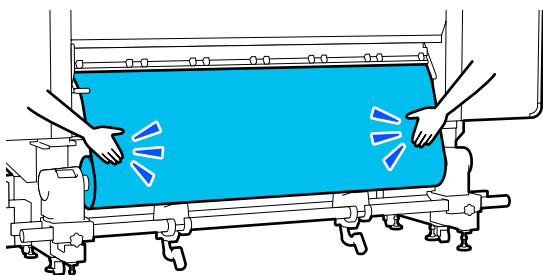
Dopo aver abbassato la leva di caricamento supporto, andare al passaggio successivo.

Procedura di alimentazione per riavvolgimento

Abbassare la leva di caricamento supporto poi continuare a fissare il supporto al riavvolgitore automatico. Con il coperchio anteriore aperto, seguire la procedura indicata per fissare il supporto al riavvolgitore automatico.

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 84](#)

19 Spostarsi sul lato posteriore, toccare leggermente entrambi i bordi del supporto e verificare se vi è una differenza di tensione tra i lati sinistro e destro.



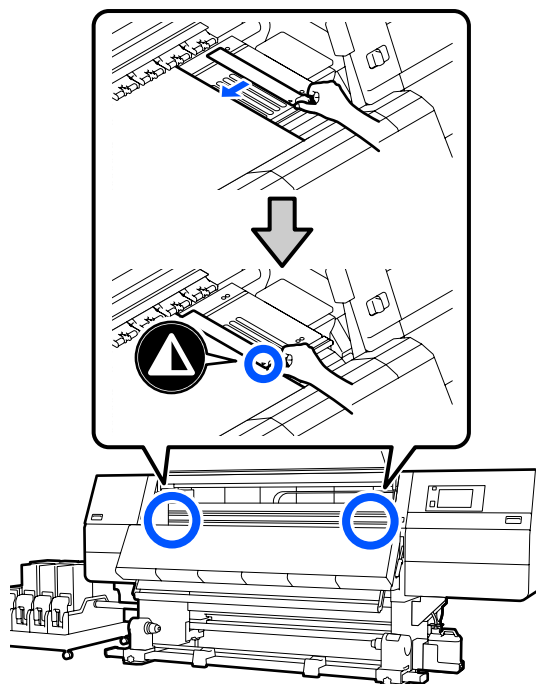
Se vi è una differenza di tensione, il supporto si allenta.

Dalla parte anteriore della stampante, sollevare la leva di caricamento supporto, e correggere l'allentamento.

Una volta corretto, abbassare la leva di caricamento del supporto.

20 Spostarsi sul lato anteriore e, tenendo le linguette della piastra laterale del supporto su entrambi i lati, spostare la piastra verso il bordo superiore del supporto. Regolare in modo che i bordi del supporto siano allineati con il centro dei fori triangolari nelle piastre laterali del supporto.

Le piastre laterali del supporto evitano che i supporti si sollevino e li mantengono sul bordo di taglio per non toccare la testina di stampa. Caricare correttamente.

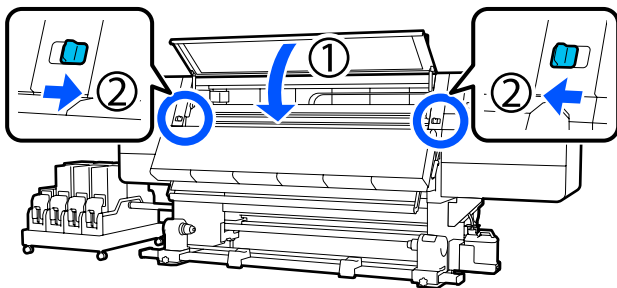


Funzionamento generale

! **Importante:**

- ❑ *Non usare le piastre laterali del supporto con spessore di 0,4 mm (0,01 pollici) o più. Le piastre laterali del supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.*
- ❑ *Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori triangolari. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.*
- ❑ *Spostare le piastre laterali del supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non sono in uso.*
- ❑ *Non usare le piastre laterali del supporto se i lati della carta stampata sono macchiati.*

- 21** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



- 22** Impostare le informazioni sul supporto sullo schermo e premere **OK**.

Configurare le seguenti impostazioni qui.

- ❑ Supporto: impostare il supporto da usare per la stampa
- ❑ Direzione di avvolgimento rotolo: come avvolgere il supporto caricato
- ❑ Lunghezza supporto: lunghezza del supporto caricato
- ❑ Rilevamento supporto: come rilevare la larghezza del supporto

Quando si seleziona Impostazioni supporto ma nessun Tipo di supporto è impostato in **Supporto**, si apre la schermata per selezionare il Tipo di supporto. Selezionare il Tipo di supporto utilizzando la grammatura carta del supporto caricato come guida in base alle seguenti indicazioni. Le grammature della carta di ciascun Tipo di supporto mostrati nella schermata sono valori tipici.

Tipo di supporto	Grammatura carta (g/m ²)
Ultra-sottile	39 o inferiore
Sottile	Da 40 a 56
Medio-spesso	Da 57 a 89
Spesso	90 o superiore

In **Rilevamento supporto**, impostare **Rilevamento larghezza**. In condizioni normali, lasciare su **Attiva**.

Per maggiori informazioni sulla funzione Rilevamento supporto, consultare la sezione che segue.

👉 [“Menu Impostazioni generali” a pagina 162](#)

Premere **OK** per avviare le operazioni, come il rilevamento del supporto caricato.

- 23** Seguire le istruzioni a video per far avanzare il bordo del supporto fino alla posizione indicata, secondo necessità.

Funzionamento generale

Uso del Riavvolgitore automatico

Il Riavvolgitore automatico riavvolge automaticamente il supporto non appena viene stampato migliorando l'efficienza delle operazioni non sorvegliate.

Il Riavvolgitore automatico per questa stampante può riavvolgere il supporto in una delle seguenti direzioni.

Lato stampato in.



Lato stampato est.



Avvolgere con il lato stampato all'interno colloca la superficie stampata all'interno del rotolo. "Lato stampato in." è consigliato nella maggior parte delle situazioni.

Avvolgere con il lato stampato all'esterno colloca la superficie stampata all'esterno del rotolo.

È possibile guardare un video sulla procedura su YouTube.

[Video Manual](#) (Procedura di alimentazione normale)

[Video Manual](#) (Procedura di alimentazione per riavvolgimento)

Attenzione:

- ❑ *Seguire le istruzioni del manuale quando si caricano i supporti o le anime rotolo, o quando si rimuove il supporto dal rullo di riavvolgimento.
Far cadere i supporti, i nuclei dei rulli o i rulli di riavvolgimento può causare lesioni.*
- ❑ *Assicurarsi che le mani o i capelli non restino incastrati nell'Unità di alimentazione supporto o nel Riavvolgitore automatico mentre sono in funzione.
La mancata osservanza di queste precauzioni può comportare rischi di lesione.*
- ❑ *Non inserire le mani all'interno dell'essiccatore. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*

Punti importanti per il corretto riavvolgimento

Osservare i seguenti punti per il corretto riavvolgimento dei supporti.

- ❑ Si consiglia di utilizzare un'anima del rotolo di riavvolgimento con la stessa larghezza del supporto. Se l'anima del rotolo di riavvolgimento utilizzata ha una larghezza diversa può piegarsi, e il supporto verrà riavvolto non correttamente.
- ❑ Si consiglia di utilizzare "lato stampato in." per il riavvolgimento del supporto. "Lato stampato est." può causare lo spostamento del supporto, creando un grande disallineamento con il rotolo. Quando il riavvolgimento non può essere fatto correttamente con "lato stampato est.", eseguire il riavvolgimento utilizzando "lato stampato in".
- ❑ Supporti più piccoli di 36 pollici di larghezza possono muoversi ed essere presi in modo non corretto.
- ❑ Non applicare anime del rotolo di riavvolgimento come quelli mostrati nella figura seguente. La tensione del riavvolgimento sarà irregolare e l'anima girerà liberamente. Di conseguenza, la carta non si potrà avvolgere correttamente, causando strisce nei risultati di stampa.

Funzionamento generale

I bordi sono usurati



Deformati



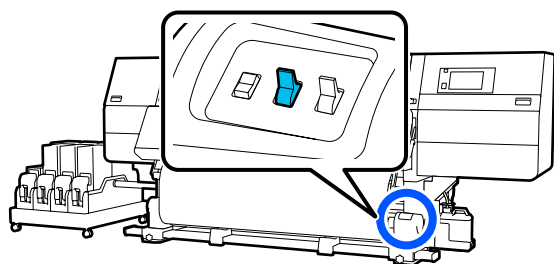
Montaggio dell'anima rotolo

Articoli necessari

- Anima del rotolo di riavvolgimento che abbia la stessa larghezza del supporto
- Nastro adesivo disponibile in commercio

Caricamento

- 1 Impostare l'interruttore Auto su Off.

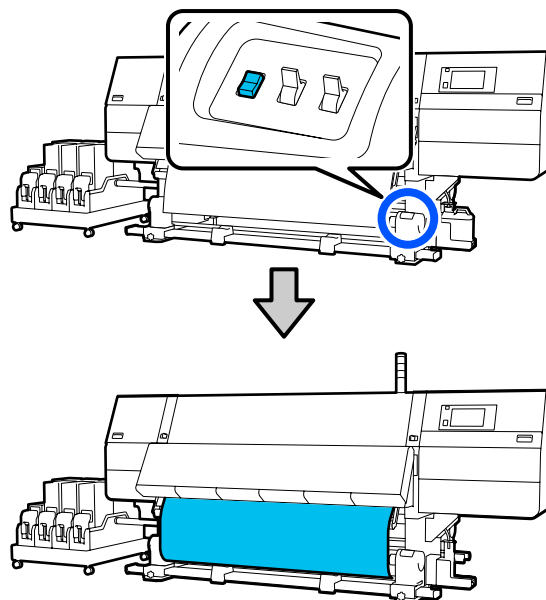


- 2 Verificare che il bordo del supporto tocchi il portastoppo.

Se non succede, seguire la procedura descritta di seguito per fare in modo che il bordo del supporto tocchi il portastoppo.

Procedura di alimentazione normale

Tenere premuto il lato anteriore dell'interruttore di alimentazione del supporto finché il bordo del supporto non raggiunge il portastoppo.



! Importante:

Tenere sempre premuto l'interruttore di alimentazione del supporto per alimentare il supporto. Se il supporto viene tirato a mano, il supporto può ruotarsi durante il riavvolgimento.

Procedura di alimentazione per riavvolgimento

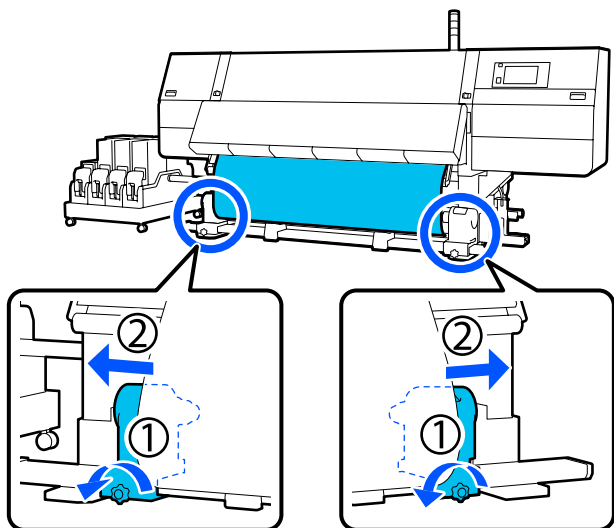
Seguire i passaggi da 16 a 18 della procedura di caricamento del supporto per estrarre il supporto finché il bordo non raggiunge il portastoppo.

➔ ["Caricamento di supporti" a pagina 76](#)

Funzionamento generale

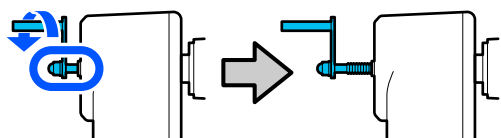
- 3** Allentare le viti di fissaggio del portасupporto su entrambi i lati e regolare i portасupporto in modo che la distanza tra i due sia più ampia rispetto al supporto.

Se i supporti del rotolo non sono posizionati in modo uniforme, spostarli in modo che lo siano.

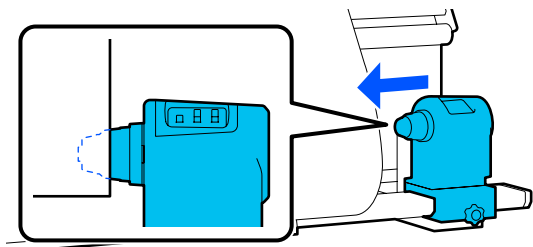


! Importante:

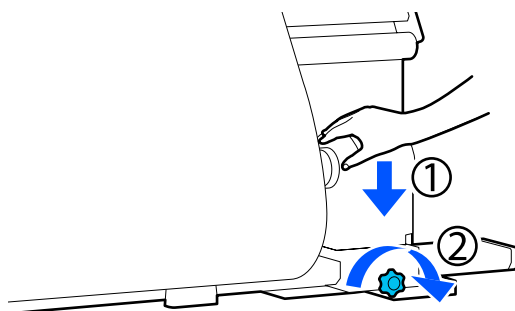
Se l'alberino della maniglia del portасupporto di sinistra non è visibile, ruotare la maniglia come mostrato nella figura fino all'arresto. Il rotolo non può essere caricato in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



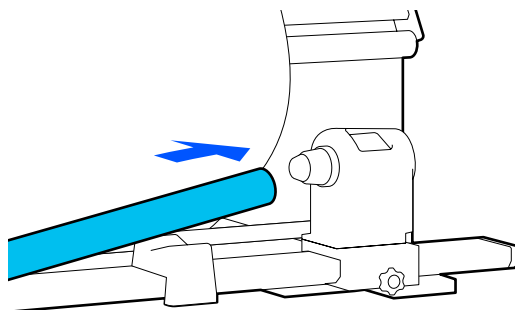
- 4** Allineare e spostare il portасupporto di destra verso il bordo destro del supporto.



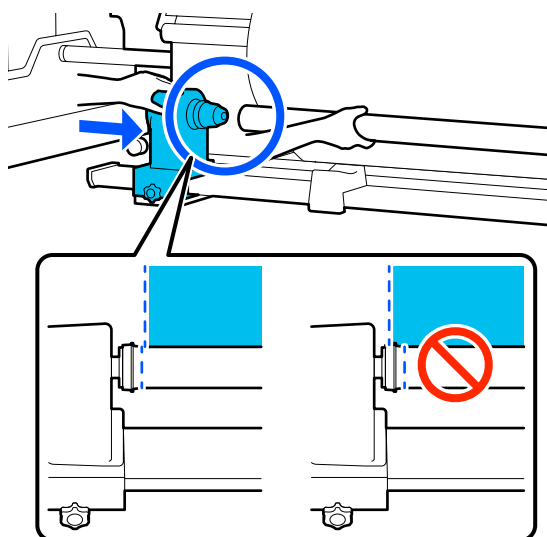
- 5** Tenendo premuta la parte superiore del portасupporto, stringere la vite di fissaggio in posizione.



- 6** Inserire l'anima del rotolo sul portасupporto di destra.



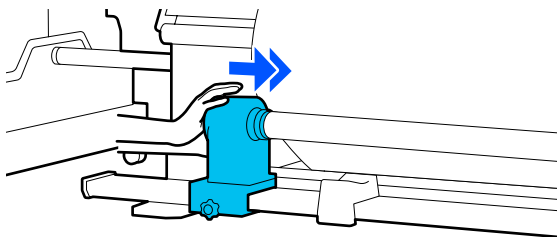
- 7** Verificare che il portасupporto di sinistra sia completamente inserito nell'anima del rotolo e che l'anima del rotolo e i bordi del supporto non siano fuori allineamento.



Funzionamento generale

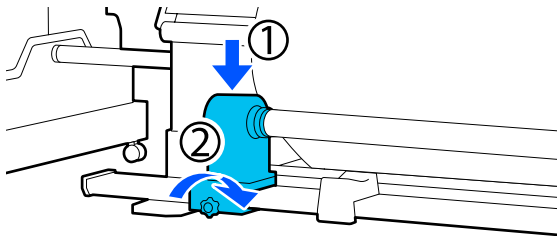
! Importante:
 Se i bordi del supporto sono disallineati, il supporto non può essere preso correttamente. Se i bordi sono fuori allineamento, allentare la vite di fissaggio del portasupporto di destra, quindi ripartire dal passaggio 4.

8 Per garantire che il portasupporto sia sufficientemente inserito nell'anima del rotolo, spingere la parte superiore del portasupporto verso la fine del rotolo due volte.

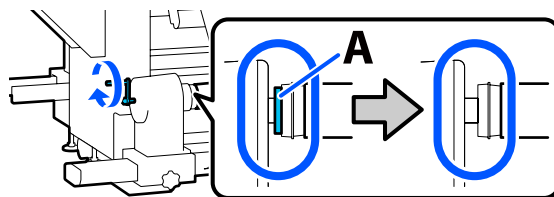


! Importante:
 Se il portasupporto non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portasupporto e l'anima del rotolo. Questo può provocare strisce sui risultati di stampa.

9 Tenendo premuta la parte superiore del portasupporto, stringere la vite di fissaggio. Stringere in modo che il portasupporto non si muova.



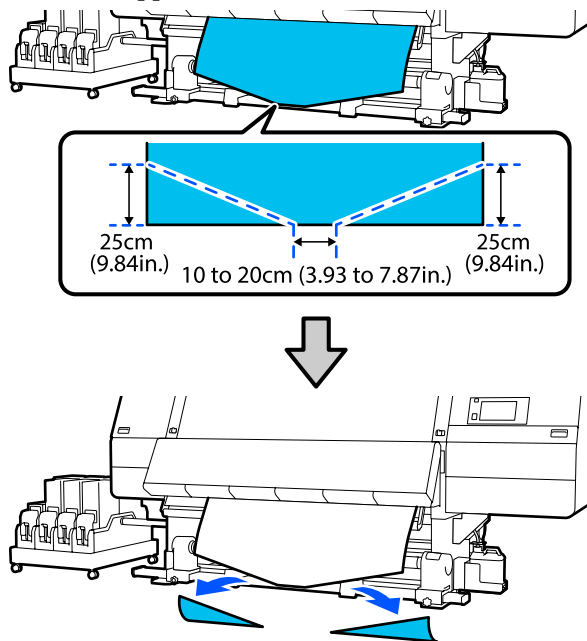
10 Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



! Importante:
 Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portasupporto. Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portasupporto sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 5.

11 Lasciare una sezione di larghezza compresa tra 10 e 20 cm (tra 3,93 e 7,87 pollici) al centro del supporto e tagliare almeno 25 cm (9,84 pollici) di altezza dagli angoli destro e sinistro del foglio.

Il taglio del supporto previene problemi di alimentazione, come ad esempio la piegatura e l'inzeppamento degli angoli sinistro e destro del supporto.



Funzionamento generale

Successivamente, fare riferimento a quanto segue in base alla procedura.

Procedura di alimentazione normale

☞ “[Riavvolgimento con la procedura di alimentazione normale](#)” a pagina 88

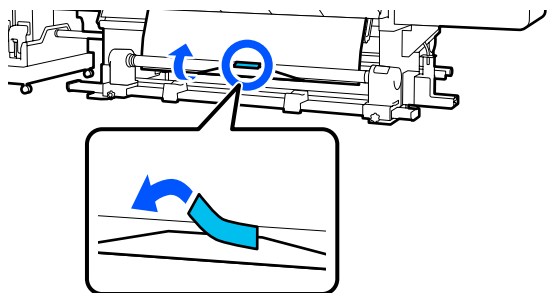
Procedura di alimentazione per riavvolgimento

☞ “[Riavvolgimento con la procedura di alimentazione per riavvolgimento](#)” a pagina 90

Riavvolgimento con la procedura di alimentazione normale

Lato stampato in.

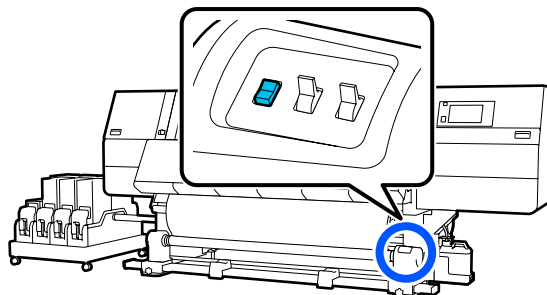
- 1 Tirando il centro del supporto verso il basso, avvolgerlo intorno all'anima del rotolo da dietro in avanti e fissarlo utilizzando del nastro adesivo disponibile in commercio.



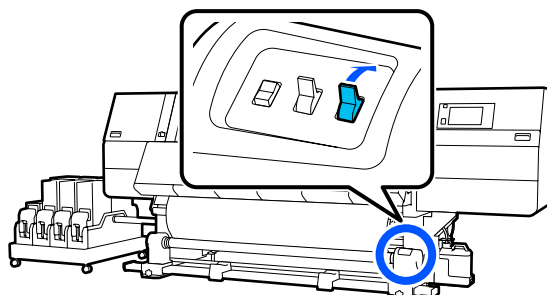
! *Importante:*

Fissare il supporto ben teso all'anima del rotolo di riavvolgimento. Se il supporto è fissato in maniera allentata, può spostarsi durante il riavvolgimento.

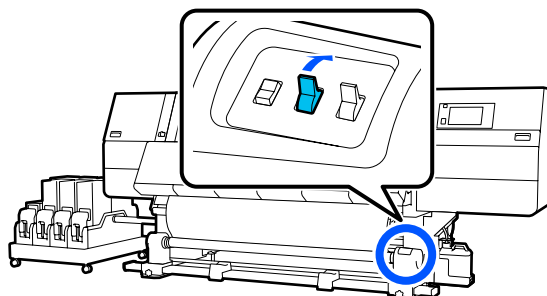
- 2 Tenere premuto il lato anteriore dell'interruttore di alimentazione del supporto per alimentare sufficientemente il supporto con un singolo giro intorno all'anima del rotolo di riavvolgimento.



- 3 Tenere premuto l'interruttore Manual sul lato ☞ per riavvolgere il supporto con un singolo giro intorno all'anima.



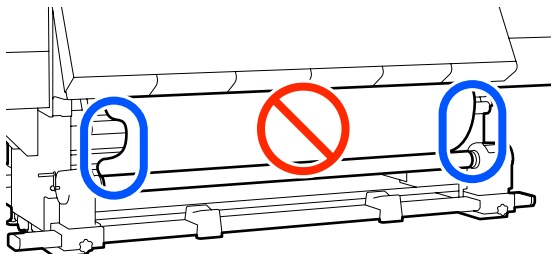
- 4 Portare l'interruttore Auto su ☞.



Funzionamento generale

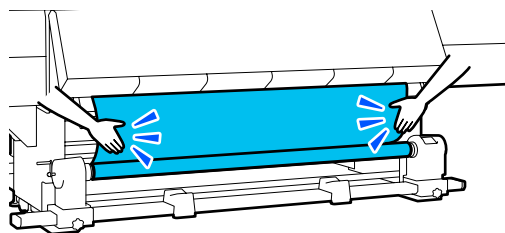
- 5** Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 1.

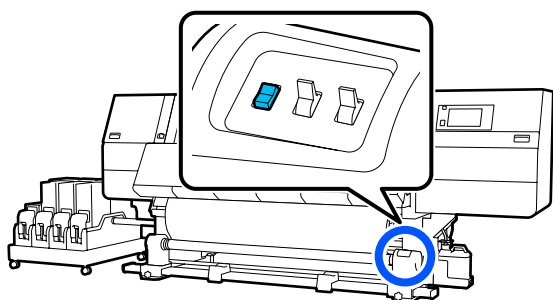


Nota:

È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.

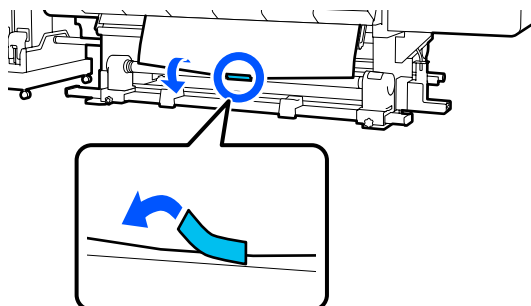


- 6** Tenere premuto il lato anteriore dell'interruttore di alimentazione del supporto finché entrambi i bordi del supporto non vengono riavvolti intorno all'anima una o due volte.



Lato stampato est.

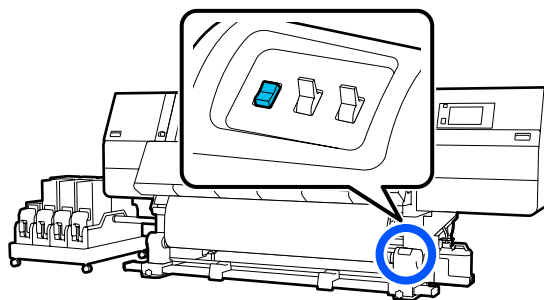
- 1** Tirando la sezione centrale del supporto verso il basso, fissare il supporto sull'anima di avvolgimento del rotolo con nastro adesivo disponibile in commercio.




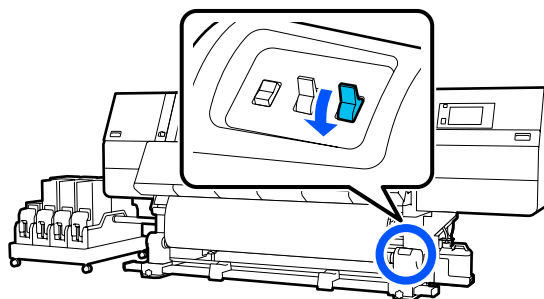
! Importante:

Fissare il supporto ben teso all'anima del rotolo di riavvolgimento. Se il supporto è fissato in maniera allentata, può spostarsi durante il riavvolgimento.


- 2** Tenere premuto il lato anteriore dell'interruttore di alimentazione del supporto per alimentare sufficientemente il supporto con un singolo giro intorno all'anima del rotolo di riavvolgimento.

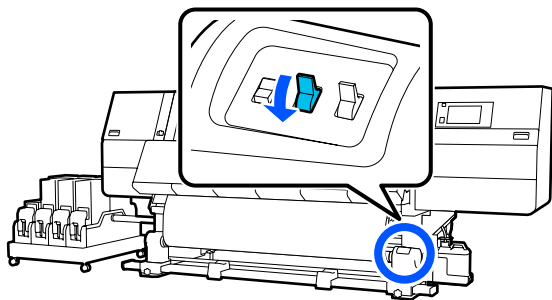


- 3** Tenere premuto l'interruttore Manual sul lato  per riavvolgere il supporto con un singolo giro intorno all'anima.



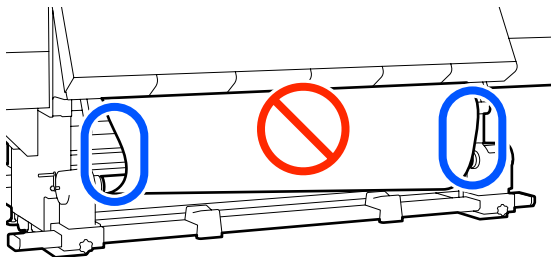
Funzionamento generale

- 4** Portare l'interruttore Auto su .



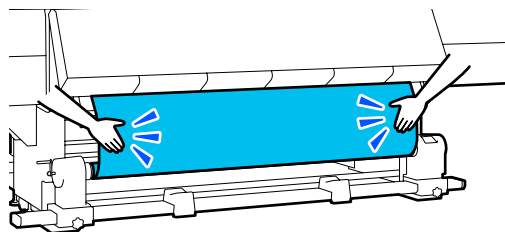
- 5** Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 1.

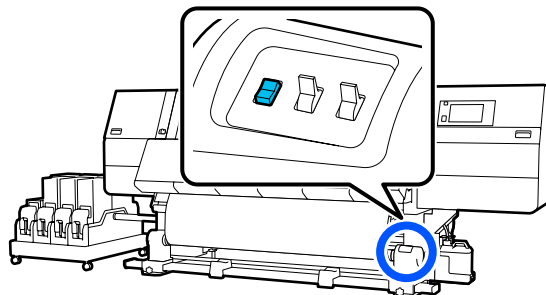


Nota:

È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.



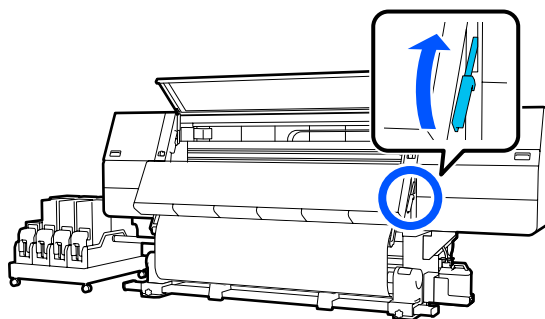
- 6** Tenere premuto il lato anteriore dell'interruttore di alimentazione del supporto finché entrambi i bordi del supporto non vengono riavvolti intorno all'anima una o due volte.



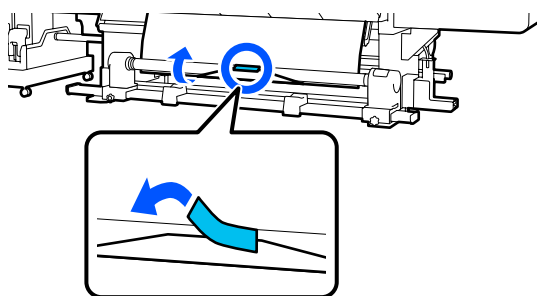
Riavvolgimento con la procedura di alimentazione per riavvolgimento

Lato stampato in.

- 1** Verificare che il coperchio anteriore sia aperto.
- 2** Alzare la leva di caricamento del supporto.



- 3** Tirando il centro del supporto verso il basso, avvolgerlo intorno all'anima del rotolo da dietro in avanti e fissarlo utilizzando del nastro adesivo disponibile in commercio.




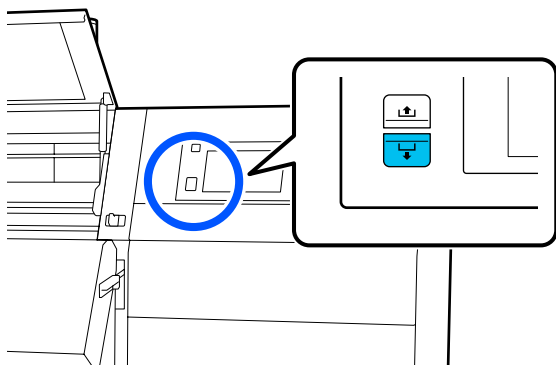
Funzionamento generale

! Importante:

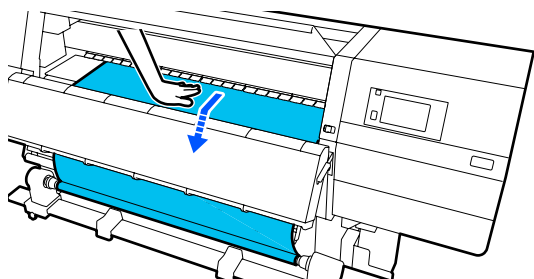
Fissare il supporto ben teso all'anima del rotolo di riavvolgimento. Se il supporto è fissato in maniera allentata, può spostarsi durante il riavvolgimento.


4 Ripetere la seguente procedura e riavvolgere il supporto con un doppio giro intorno all'anima del rotolo.

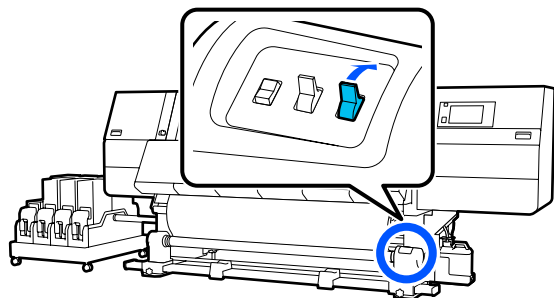
a. Tenere premuto il pulsante  per allentare leggermente il supporto sul retro.



b. Tenendo il supporto al centro sulla platina, estrarlo spostandolo verso di sé e allentarlo sul lato anteriore.




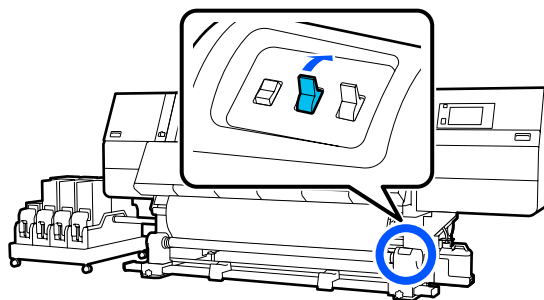
c. Tenere premuto l'interruttore Manual sul lato  per riavvolgere il supporto allentato intorno all'anima.



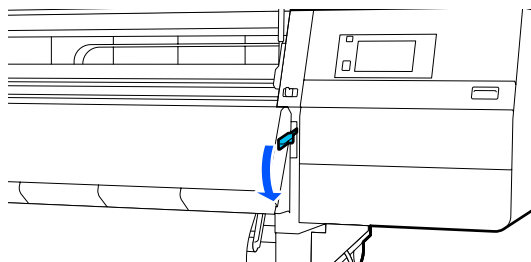
! Importante:

Quando si riavvolge il supporto intorno all'anima, riavvolgere solo la parte allentata. Se si esegue il riavvolgimento senza allentare, possono verificarsi problemi, come grinze.

5 Portare l'interruttore Auto su .

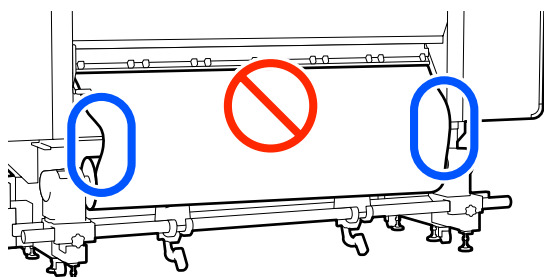
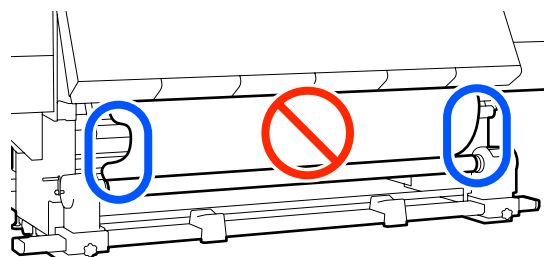


6 Abbassare la leva di caricamento supporto.



7 Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato sui lati anteriore e posteriore.

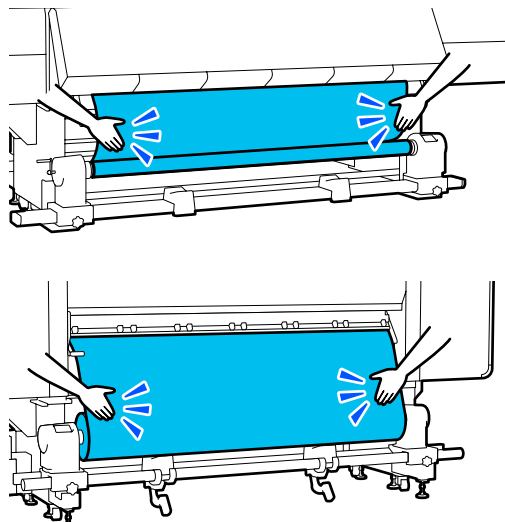
Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 2.



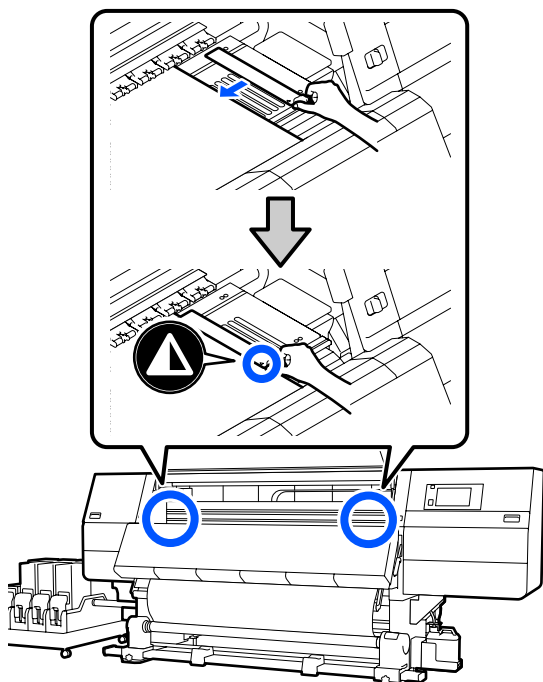
Funzionamento generale

Nota:

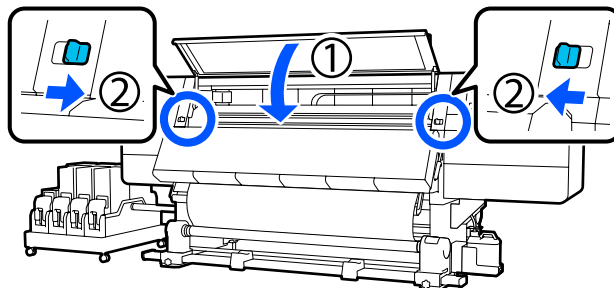
È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.



- 8** Spostarsi sul lato anteriore e, tenendo le linguette della piastra laterale del supporto su entrambi i lati, spostare la piastra verso il bordo superiore del supporto. Regolare in modo che i bordi del supporto siano allineati con il centro dei fori triangolari nelle piastre laterali del supporto.
- Le piastre laterali del supporto evitano che i supporti si sollevino e li mantengono sul bordo di taglio per non toccare la testina di stampa. Caricare correttamente.



- 9** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



- 10** Impostare le informazioni sul supporto sullo schermo e premere **OK**.

Configurare le seguenti impostazioni qui.

- Supporto: impostare il supporto da usare per la stampa
- Direzione di avvolgimento rotolo: come avvolgere il supporto caricato
- Lunghezza supporto: lunghezza del supporto caricato
- Rilevamento supporto: come rilevare la larghezza del supporto

Quando si seleziona Impostazioni supporto ma nessun Tipo di supporto è impostato in **Supporto**, si apre la schermata per selezionare il Tipo di supporto. Selezionare il Tipo di supporto utilizzando la grammatura carta del supporto caricato come guida in base alle seguenti indicazioni. Le grammature della carta di ciascun Tipo di supporto mostrati nella schermata sono valori tipici.

Tipo di supporto	Grammatura carta (g/m ²)
Ultra-sottile	39 o inferiore
Sottile	Da 40 a 56
Medio-spesso	Da 57 a 89
Spesso	90 o superiore

In **Rilevamento supporto**, impostare **Rilevamento larghezza**. In condizioni normali, lasciare su **Attiva**.

Per maggiori informazioni sulla funzione Rilevamento supporto, consultare la sezione che segue.

Funzionamento generale

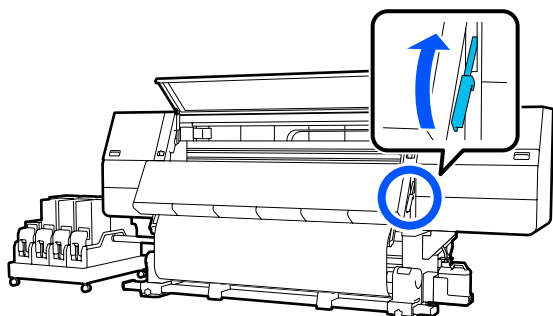
☞ “Menu Impostazioni generali” a pagina 162

Premere **OK** per avviare le operazioni, come il rilevamento del supporto caricato.

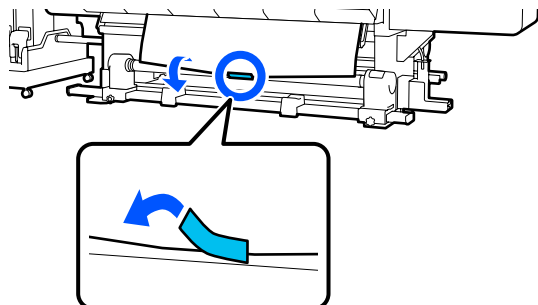
Lato stampato est.

1 Verificare che il coperchio anteriore sia aperto.

2 Alzare la leva di caricamento del supporto.




3 Tirando la sezione centrale del supporto verso il basso, fissare il supporto sull'anima di avvolgimento del rotolo con nastro adesivo disponibile in commercio.

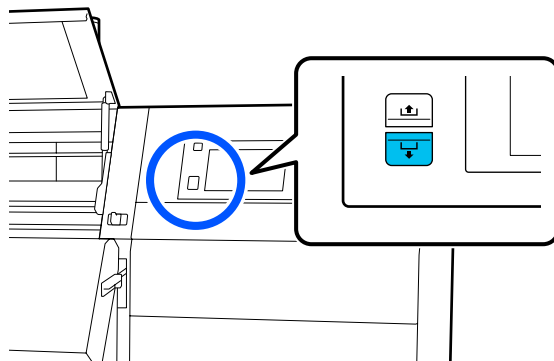


! **Importante:**

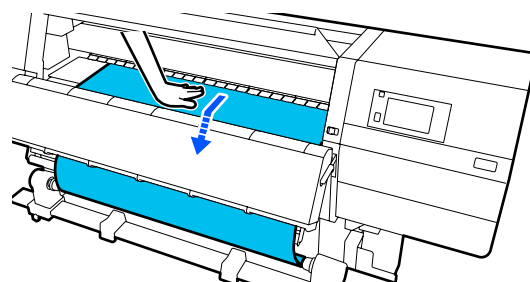
Fissare il supporto ben teso all'anima del rotolo di riavvolgimento. Se il supporto è fissato in maniera allentata, può spostarsi durante il riavvolgimento.


4 Ripetere la seguente procedura e riavvolgere il supporto con un doppio giro intorno all'anima del rotolo.

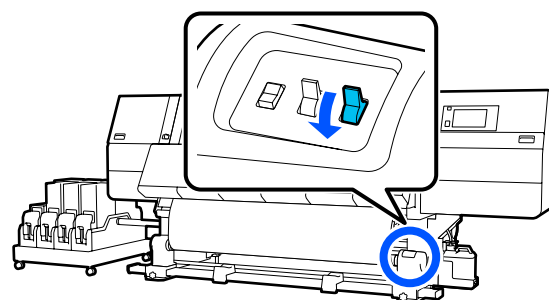
a. Tenere premuto il pulsante  per allentare leggermente il supporto sul retro.



b. Tenendo il supporto al centro sulla platina, estrarlo spostandolo verso di sé e allentarlo sul lato anteriore.




c. Tenere premuto l'interruttore Manual sul lato  per riavvolgere il supporto allentato intorno all'anima.

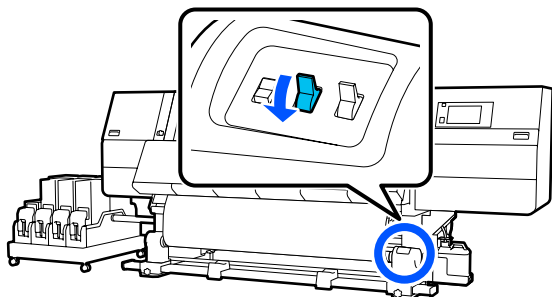


! **Importante:**

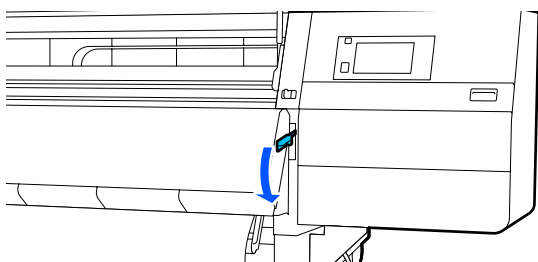
Quando si riavvolge il supporto intorno all'anima, riavvolgere solo la parte allentata. Se si esegue il riavvolgimento senza allentare, possono verificarsi problemi, come grinze.

Funzionamento generale

- 5** Portare l'interruttore Auto su .

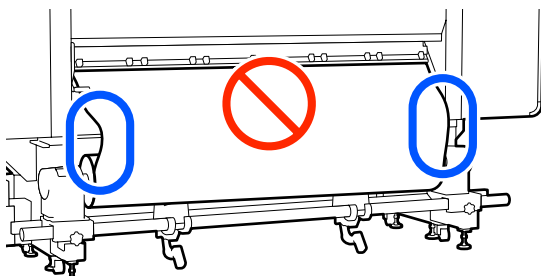
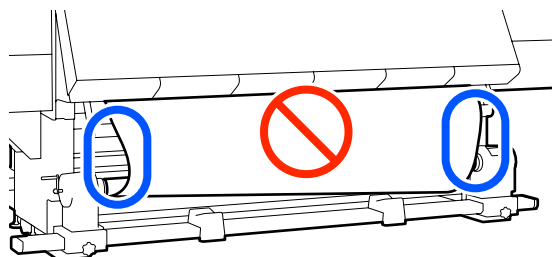


- 6** Abbassare la leva di caricamento supporto.



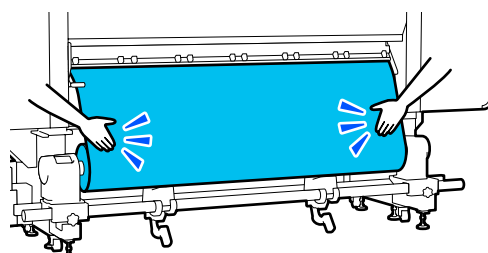
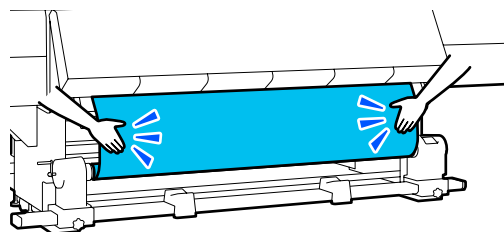
- 7** Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato sui lati anteriore e posteriore.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 2.



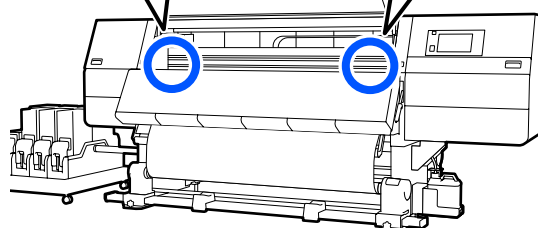
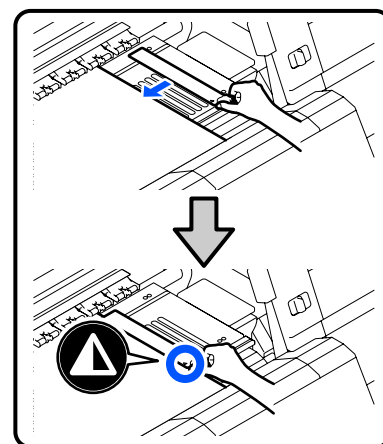
Nota:

È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.



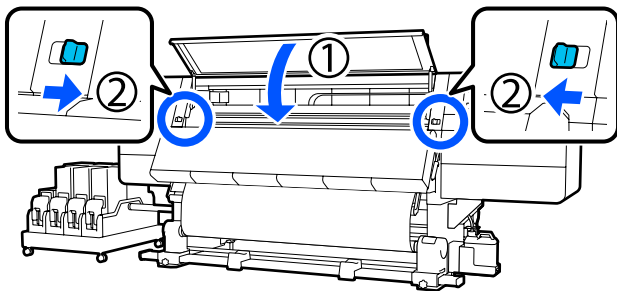
- 8** Spostarsi sul lato anteriore e, tenendo le linguette della piastra laterale del supporto su entrambi i lati, spostare la piastra verso il bordo superiore del supporto. Regolare in modo che i bordi del supporto siano allineati con il centro dei fori triangolari nelle piastre laterali del supporto.

Le piastre laterali del supporto evitano che i supporti si sollevino e li mantengono sul bordo di taglio per non toccare la testina di stampa. Caricare correttamente.



Funzionamento generale

- 9** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



- 10** Impostare le informazioni sul supporto sullo schermo e premere **OK**.

Configurare le seguenti impostazioni qui.

- Supporto: impostare il supporto da usare per la stampa
- Direzione di avvolgimento rotolo: come avvolgere il supporto caricato
- Lunghezza supporto: lunghezza del supporto caricato
- Rilevamento supporto: come rilevare la larghezza del supporto

Quando si seleziona Impostazioni supporto ma nessun Tipo di supporto è impostato in **Supporto**, si apre la schermata per selezionare il Tipo di supporto. Selezionare il Tipo di supporto utilizzando la grammatura carta del supporto caricato come guida in base alle seguenti indicazioni. Le grammature della carta di ciascun Tipo di supporto mostrati nella schermata sono valori tipici.

Tipo di supporto	Grammatura carta (g/m ²)
Ultra-sottile	39 o inferiore
Sottile	Da 40 a 56
Medio-spesso	Da 57 a 89
Spesso	90 o superiore

In **Rilevamento supporto**, impostare **Rilevamento larghezza**. In condizioni normali, lasciare su **Attiva**.

Per maggiori informazioni sulla funzione Rilevamento supporto, consultare la sezione che segue.

“Menu Impostazioni generali” a pagina 162

Premere **OK** per avviare le operazioni, come il rilevamento del supporto caricato.

Rimozione del rotolo riavvolto

Seguire i passi che seguono per la sostituzione del supporto.

1. Impostare Stampa di informazioni al taglio del supporto.



2. Tagliare il supporto.



3. Rimuovere i supporti.

Impostare l'opzione Stampa di informazioni al taglio del supporto

Impostare l'opzione **Stampa di informazioni al taglio del supporto** in anticipo è vantaggioso in quanto le informazioni utili nella gestione del supporto vengono stampate ogni volta che il supporto viene tagliato.

Per esempio, quando l'opzione **Informazioni rimanenti su carta** è impostata su **Attiva**, viene stampata la lunghezza del supporto rimanente. Stampando sul supporto residuo in fase di rimozione, è possibile controllare questo valore la prossima volta che viene caricato il supporto e si immette la sua lunghezza. Ciò è utile per la gestione accurata della quantità di supporto residuo.

Per maggiori informazioni sulla funzione Stampa di informazioni al taglio del supporto, consultare la sezione che segue.


“Menu Impostazioni generali” a pagina 162

Funzionamento generale

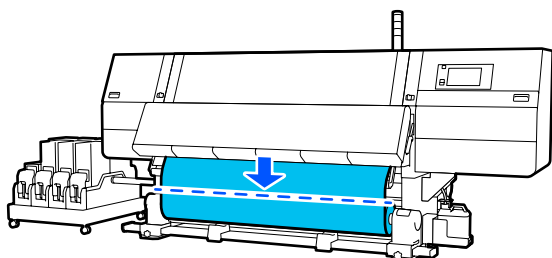
Taglio del supporto

Attenzione:

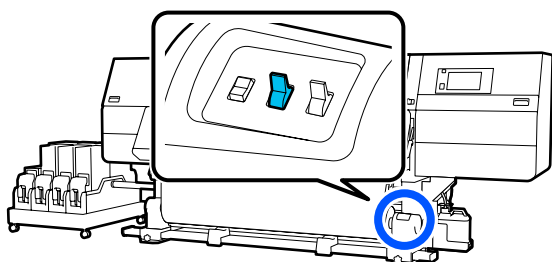
- ❑ *L'essiccatore può essere caldo; osservare tutte le precauzioni necessarie. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- ❑ *Non inserire le mani all'interno dell'essiccatore. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- ❑ *Nel tagliare i supporti, fare attenzione a non tagliarsi dita o mani con la taglierina o con altre lame.*

- 1** Sulla schermata del pannello di controllo, premere , quindi **Avanti**.

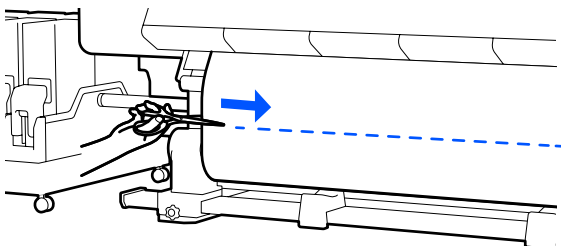
Se si desidera regolare la posizione di taglio, modificare il valore della posizione.



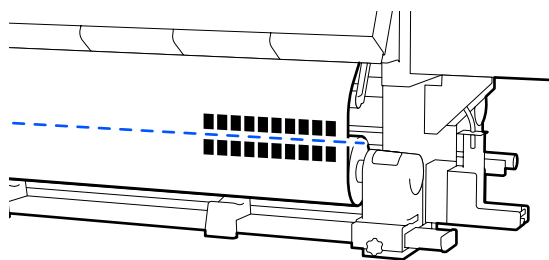
- 2** Mettere su Off l'interruttore Auto del riavvolgitore automatico.



- 3** Tagliare il supporto al di sotto della barra di guida del supporto utilizzando delle forbici.



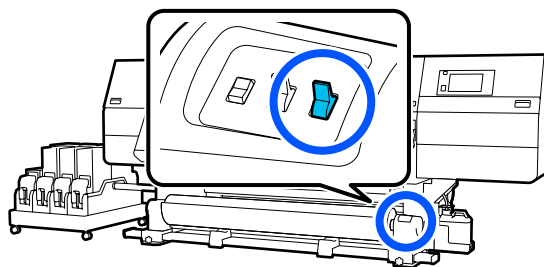
Quando vengono stampate delle informazioni, come quelle relative alla quantità di supporto rimanente, viene stampata una linea in corrispondenza della posizione di taglio. Le Informazioni di stampa vengono stampate sul lato stampato della posizione di taglio e le Informazioni rimanenti su carta vengono stampate sul lato non utilizzato, quindi tagliare lungo quella linea.



Importante:

Quando si taglia il supporto, verificare che questo non si alzi all'interno del coperchio anteriore o non fuoriesca liberamente dalla piastra laterale del supporto prima di procedere alla stampa.

- 4** Riavvolgere il supporto tagliato completamente azionando l'interruttore Manual a seconda di come il supporto è stato avvolto.



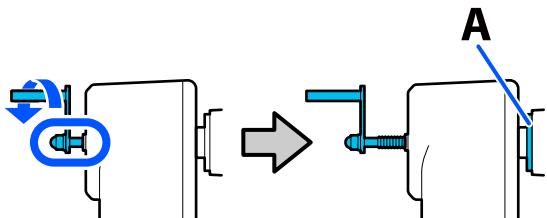
Funzionamento generale

Rimozione supporto

Attenzione:

- ❑ Se il supporto pesa più di 20 kg (44,09 lb), non deve essere trasportato da una sola persona. Durante il caricamento o la rimozione del supporto, utilizzare almeno due persone.
- ❑ Seguire le istruzioni del manuale quando si caricano i supporti o le anime rotolo, o quando si rimuove il rullo di riavvolgimento. Far cadere i supporti, i nuclei dei rulli o i rulli di riavvolgimento può causare lesioni.

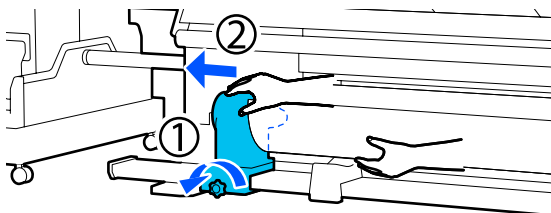
- 1 Ruotare la maniglia del portasupporto di sinistra verso il lato posteriore fino all'arresto.



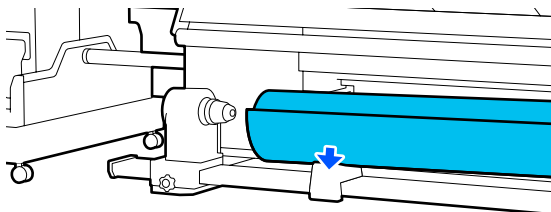
Saranno visibili la parte A nella figura e l'alberino della maniglia.

- 2 Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità sinistra.

- 3 Allentare la vite di fissaggio del portasupporto di sinistra e rimuovere il portasupporto.



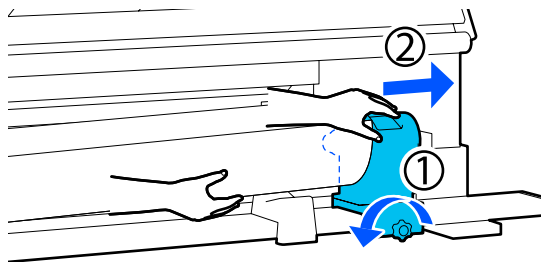
- 4 Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.



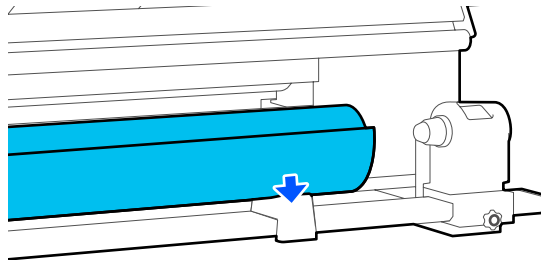
Fare attenzione a non intrappolare le mani tra il rotolo e l'appoggio per rotolo.

- 5 Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità destra.

- 6 Allentare la vite di fissaggio del portasupporto di destra e rimuovere il portasupporto.



- 7 Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.



Fare attenzione a non intrappolare le mani tra il rotolo e l'appoggio per rotolo.

Rimozione del supporto caricato

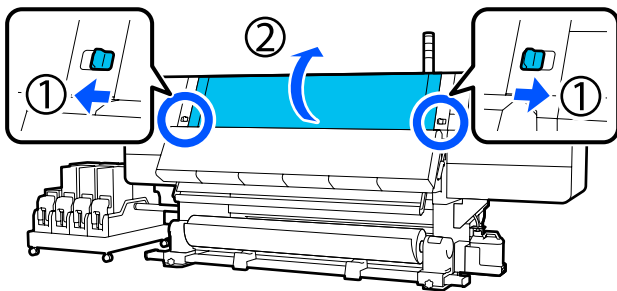
Quando si rimuove il supporto caricato sul lato posteriore durante la sostituzione e così via, attenersi alla seguente procedura.

- 1 Tagliare il supporto.

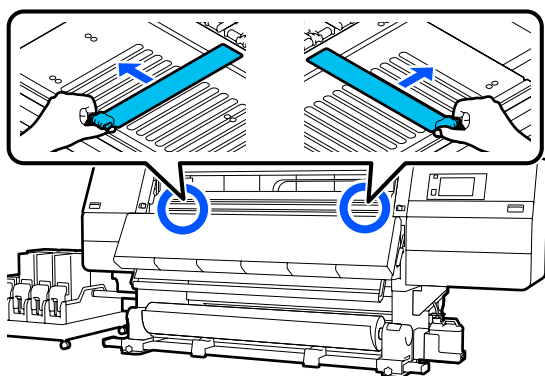
 “Taglio del supporto” a pagina 96

Funzionamento generale

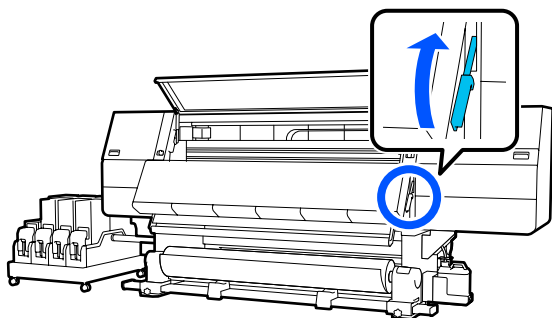
- 2** Spostare la leva di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.



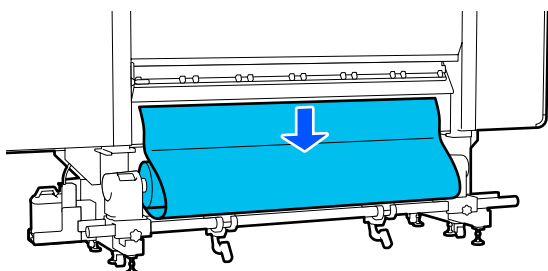
- 3** Mentre si trattengono entrambe le linguette sulla piastra laterale del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro della platina.



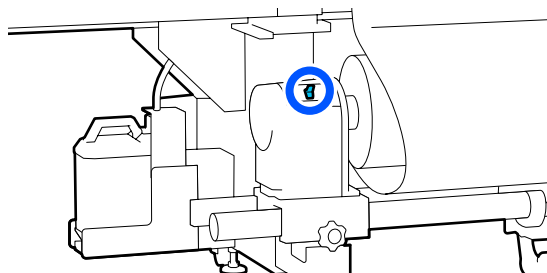
- 4** Alzare la leva di caricamento del supporto.



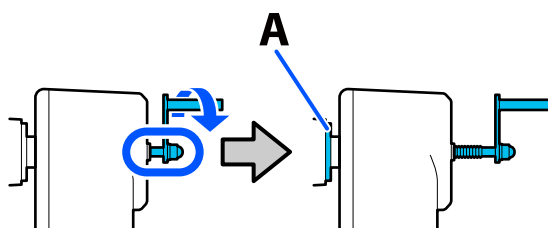
- 5** Spostarsi sul lato posteriore e rimuovere il supporto verso il retro.



- 6** Riavvolgere il supporto attivando l'interruttore di azionamento a seconda di come è stato avvolto il supporto.

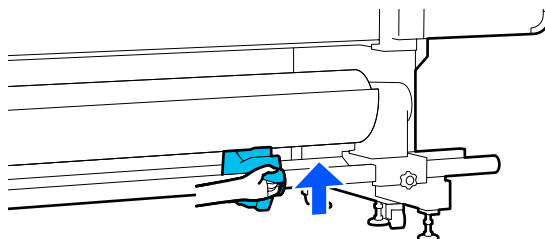


- 7** Ruotare la maniglia del portastoppo di destra verso il lato anteriore fino all'arresto.

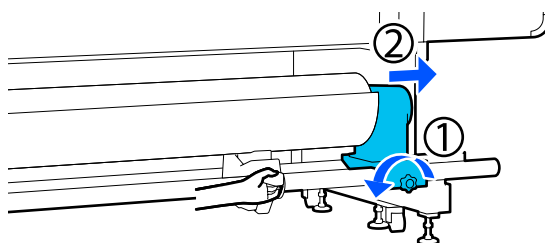


Saranno visibili la parte A nella figura e l'alberino della maniglia.

- 8** Per evitare che il supporto cada, sollevare la leva di sollevamento di destra per sostenerlo.

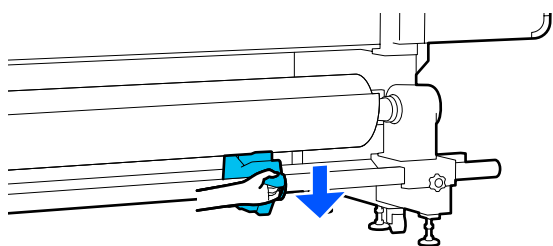


- 9** Allentare la vite di fissaggio del portastoppo di destra e rimuovere il portastoppo.

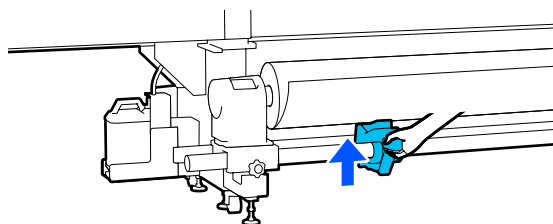


Funzionamento generale

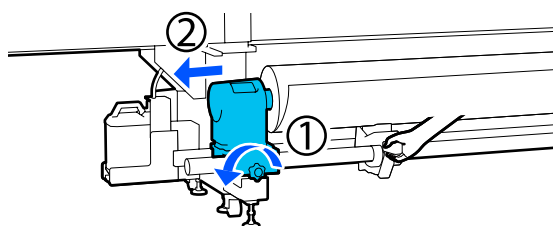
- 10** Abbassare la leva di sollevamento e abbassare il supporto sull'appoggio per rotolo.



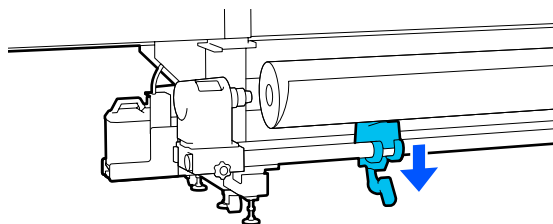
- 11** Per evitare che il supporto cada, sollevare la leva di sollevamento di sinistra per sostenerlo.



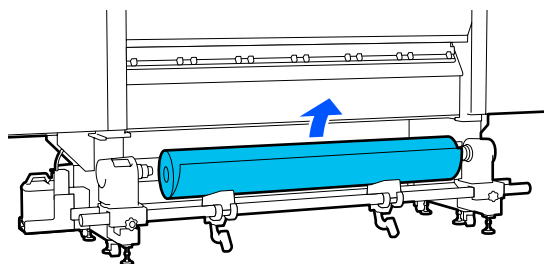
- 12** Allentare la vite di fissaggio del portastoppo di sinistra e rimuovere il portastoppo.



- 13** Abbassare la leva di sollevamento e abbassare il supporto sull'appoggio per rotolo.

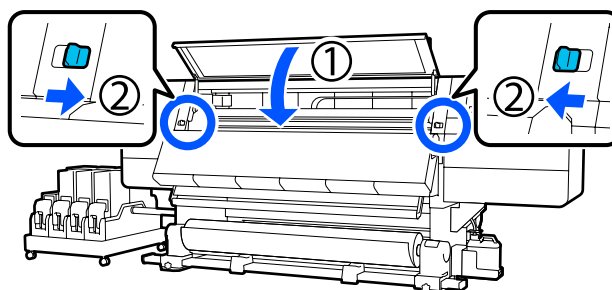


- 14** Rimuovere i supporti.

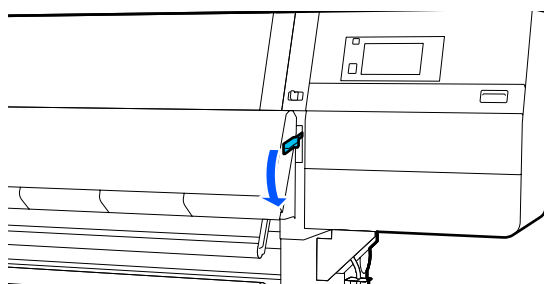


Se il peso del supporto è pari o superiore a 40 kg (88,18 lb), rimuoverlo utilizzando il sollevatore.

- 15** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



- 16** Abbassare la leva di caricamento supporto.

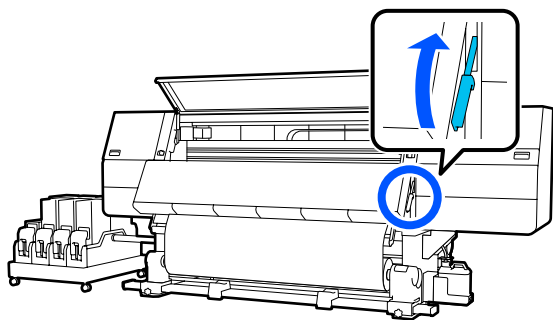


Esaurimento del supporto residuo

In caso di esaurimento del supporto residuo durante la stampa, viene visualizzato un messaggio sulla schermata di visualizzazione del pannello di controllo. Seguire le istruzioni a video e continuare a stampare sostituendo il supporto attenendosi alla seguente procedura.

Funzionamento generale

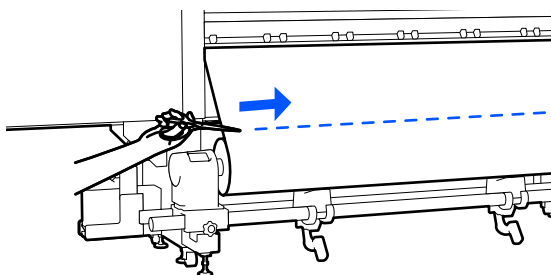
- 1** Alzare la leva di caricamento del supporto.



- 2** Spostarsi sul lato posteriore e verificare le condizioni del supporto.

Se il supporto è fissato all'anima del rotolo, tagliarlo via utilizzando delle forbici come mostrato nell'illustrazione e passare alla procedura successiva.

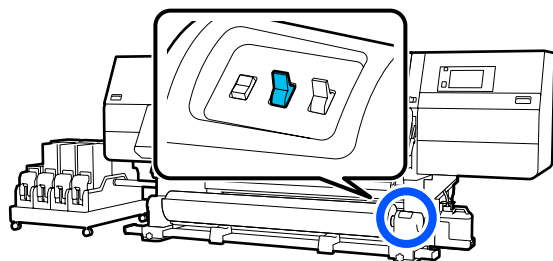
Se non è fissato, passare immediatamente alla procedura successiva.



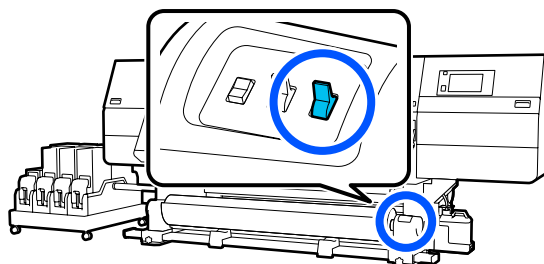
- 3** Seguire i passaggi da 6 a 14 della procedura di rimozione del supporto caricato per rimuovere l'anima del rotolo.

👉 [“Rimozione del supporto caricato” a pagina 97](#)

- 4** Spostarsi sul lato anteriore e porre su Off l'interruttore Auto del riavvolgitore automatico.



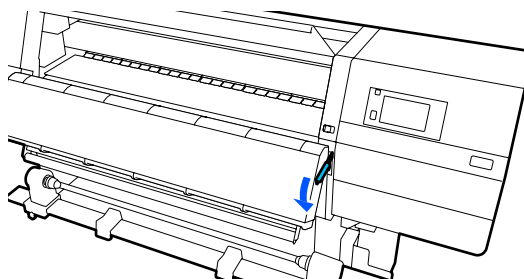
- 5** Riavvolgere il supporto completamente azionando l'interruttore Manual secondo necessità.



- 6** Seguire la procedura di rimozione del supporto per rimuovere il rotolo.

👉 [“Rimozione supporto” a pagina 97](#)

- 7** Abbassare la leva di caricamento supporto.



Seguire le istruzioni a video per caricare un nuovo supporto e fissarlo al riavvolgitore automatico per riprendere la stampa.

👉 [“Caricamento di supporti” a pagina 76](#)

👉 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 84](#)

Prima della stampa

Per preservare la qualità di stampa, eseguire le seguenti ispezioni prima di iniziare il lavoro quotidiano.

Verificare la quantità di inchiostro rimanente:

Verificare la quantità di inchiostro rimanente, quindi, in caso di esaurimento dell'inchiostro, sostituire la vecchia cartuccia. In caso di esaurimento dell'inchiostro durante la stampa, la stampante passa automaticamente all'altra cartuccia di inchiostro e continua a stampare.

È possibile sostituire la cartuccia di inchiostro esaurita mentre la stampa continua.

Funzionamento generale

È possibile controllare il livello di inchiostro nella schermata iniziale.

 [“Come leggere e utilizzare il display” a pagina 23](#)

Sostituzione delle cartucce di inchiostro

 [“Procedura di sostituzione” a pagina 129](#)

Controllo ugelli testina:

Eseguire una verifica degli ugelli della testina di stampa per controllare l'eventuale presenza di ugelli ostruiti.

Eseguire la pulizia della testina di stampa se parti del motivo stampato appaiono sbiadite o mancanti.

Controllo ugelli testina

 [“Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 147](#)

Pulizia della testina

 [“Pulizia testina” a pagina 148](#)

Regolazioni di stampa

Utilizzare questo menu nei seguenti casi.

Utilizzo di un nuovo supporto non registrato sulla stampante

Dopo aver caricato il supporto sulla stampante, eseguire la **Regolazione automatica**.

In caso di strisce o granulosità nei risultati di stampa anche dopo aver eseguito la Regolazione automatica

Eseguire le operazioni di **Allineamento testina e Regolazione alimentazione supporto** manualmente.

Quando si modificano le Impostazioni avanzate dopo aver salvato le impostazioni del supporto

Regolazione automatica

La posizione della testina di stampa e l'alimentazione del supporto sono regolate durante la stampa del motivo.


La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito.

Circa 600 mm (23,62 pollici)

1


Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.

Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fissare il supporto all'anima del rotolo.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 76](#)

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 84](#)

2

Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni supporto — Regolazioni di stampa — Regolazione automatica**.

3

Premere **Avvia**.

La regolazione automatica ha inizio e viene stampato un motivo di regolazione. Attendere finché la regolazione è completa.

Allineamento testina

Automatico

Viene eseguita la stessa regolazione di Allineamento testina effettuata con Regolazione automatica.


La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito.

Circa 300 mm (11,81 pollici)

1


Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.

Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fissare il supporto all'anima del rotolo.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 76](#)

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 84](#)

2

Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni supporto — Regolazioni di stampa — Allineamento testina — Automatico**.

3

Premere **Avvia**.

La regolazione automatica ha inizio e viene stampato un motivo di regolazione. Attendere finché la regolazione è completa.

Funzionamento generale

Manuale

Per effettuare le regolazioni, è possibile selezionare **Manuale (semplice)** o **Manuale (standard)**.

Manuale (semplice)

Selezionare questa opzione quando la regolazione di tipo Automatico non è riuscita o quando si desidera eseguire una regolazione rapida e semplice controllando visivamente il motivo.

Manuale (standard)


Selezionare questa opzione quando si desidera eseguire una regolazione equivalente alla regolazione di tipo Automatico controllando visivamente il motivo.

La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito.

Manuale (semplice): circa 50 mm (1,96 pollici)

Manuale (standard): circa 150 mm (5,9 pollici)

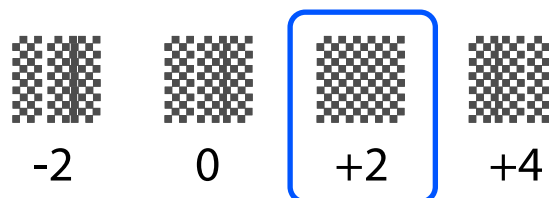
Procedura di regolazione

- 1 Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.
Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fissare il supporto all'anima del rotolo.
[🔗 “Caricamento di supporti” a pagina 76](#)
[🔗 “Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 84](#)
- 2 Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni supporto — Regolazioni di stampa — Allineamento testina**.
- 3 Selezionare **Manuale (semplice)** o **Manuale (standard)**, quindi premere **Avvia**.
Viene stampato un motivo di regolazione.
Attendere finché la stampa è completa.
- 4 Verificare il motivo di regolazione stampato.
I blocchi del motivo di regolazione vengono stampati come mostrato di seguito in base al tipo di regolazioni manuali.
Manuale (semplice): 4 blocchi, da A a D

Manuale (standard): 31 blocchi, da A a Z e da a ad e

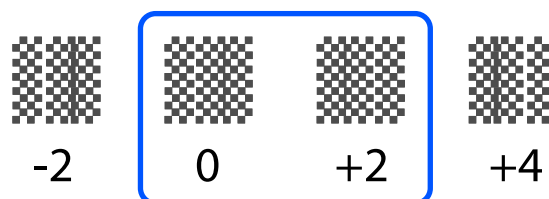
Selezionare il motivo con meno irregolarità di tinta per ogni blocco.

Selezionare “+2” nei casi indicati di seguito.





In presenza di motivi con irregolarità uguale, impostare un valore intermedio al passaggio 5.

Impostare “+1” nei casi indicati di seguito.



- 5 Viene visualizzata la schermata per inserire i risultati di conferma per il motivo di regolazione.

Nella schermata di immissione di ciascun blocco, impostare il numero confermato al passaggio 4 premendo /, quindi premere **OK**.

Il menu Impostazioni supporto verrà visualizzato al termine delle regolazioni.

Regolazione alimentazione supporto

Questo menù viene utilizzato quando viene rilevato l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) nei risultati di stampa.

Per effettuare le regolazioni, è possibile selezionare automatico o manuale.

Automatico

Per effettuare le regolazioni, è possibile selezionare **Auto (standard)** o **Auto (dettagli)**.

Funzionamento generale

Auto (standard)

Selezionare quando si desidera eseguire una regolazione rapida e semplice, ad esempio per aggiornare la regolazione prima che il rotolo sia esaurito.

Viene eseguita la stessa regolazione di Regolazione alimentazione supporto effettuata con Regolazione automatica.

Auto (dettagli)

Selezionare quando si desidera effettuare regolazioni estremamente precise, ad esempio per migliorare la qualità di stampa di caratteri o linee rette.

La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito.

Auto (standard): circa 300 mm (11,81 pollici)

Auto (dettagli):


300x600dpi -1.1pass	:	circa 450 mm (17,71 pollici)
300x600dpi -1.5pass	:	circa 450 mm (17,71 pollici)
300x600dpi -2.1pass	:	circa 300 mm (11,81 pollici)
300x600dpi -3.1pass	:	circa 200 mm (7,87 pollici)
600x600dpi -2.1pass	:	circa 300 mm (11,81 pollici)
600x600dpi -2.5pass	:	circa 250 mm (9,84 pollici)
600x600dpi -3.1pass	:	circa 200 mm (7,87 pollici)
600x600dpi -4.3pass	:	circa 200 mm (7,87 pollici)
600x1200dpi -5.0pass	:	circa 200 mm (7,87 pollici)
600x1200dpi -5.0pass HD	:	circa 200 mm (7,87 pollici)

1200x1200dpi -9.0pass HD: circa 150 mm
(5,90 pollici)

1


Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.

Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fissare il supporto all'anima del rotolo.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 76](#)

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 84](#)

2

Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni supporto — Regolazioni di stampa — Regolazione alimentazione supporto**.

3

Selezionare **Auto (standard)** o **Auto (dettagli)**, quindi premere **Avvia**.

La regolazione automatica ha inizio e viene stampato un motivo di regolazione. Attendere finché la regolazione è completa.

Selezionando **Auto (dettagli)** viene visualizzata la schermata di selezione della modalità di passaggio. Verificare che sia selezionata una modalità di passaggio da utilizzare per la stampa, quindi premere **OK**.

Manuale

Per effettuare le regolazioni, è possibile selezionare **Manuale (standard)** o **Manuale (misurazione)**.

Manuale (standard)

Selezionare un'opzione nei seguenti casi.

- La regolazione di tipo Automatico non è riuscita
- Si desidera eseguire una regolazione rapida e semplice controllando visivamente il motivo

Manuale (misurazione)

Selezionare un'opzione nei seguenti casi.

- Le regolazioni di tipo Automatico e Manuale (standard) non sono riuscite

Funzionamento generale


- ❑ Ne risultati di stampa sono visibili delle strisce anche dopo aver effettuato le regolazioni per Manuale (standard)
- ❑ Risulta difficile verificare i motivi per Manuale (standard) a causa di macchie di inchiostro, ecc.
- ❑ Si desidera stampare con precisione lunghi lavori

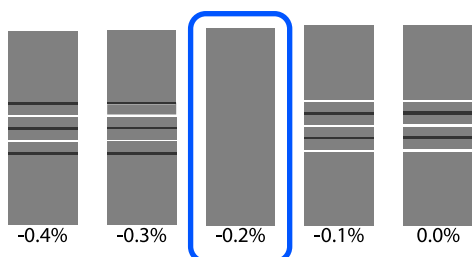
La lunghezza massima approssimativa del supporto richiesta per stampare il motivo di prova è precisata in seguito.

Manuale (standard): circa 100 mm (3,93 pollici)

Manuale (misurazione): circa 600 mm (23,62 pollici)

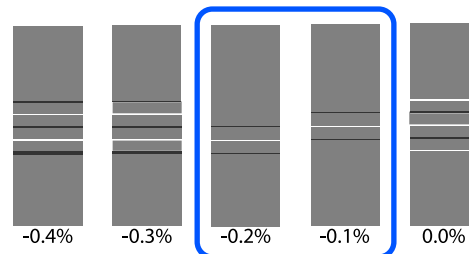
Procedura di regolazione

- 1 Controllare che la stampante sia pronta e caricare il supporto in base alle effettive condizioni di utilizzo.
Quando si utilizza il riavvolgitore automatico, fissare il supporto all'anima del rotolo.
[🔗 “Caricamento di supporti” a pagina 76](#)
[🔗 “Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 84](#)
- 2 Premere , quindi premere nell'ordine **Impostazioni supporto — Regolazioni di stampa — Regolazione alimentazione supporto — Manuale (standard)**.
- 3 Premere **Avvia**.
Viene stampato un motivo di regolazione.
Attendere finché la stampa è completa.
- 4 Verificare il motivo di regolazione stampato.
Quando viene selezionato Manuale (standard)
Vengono stampati due gruppi di motivi di regolazione, A e B. Selezionare il motivo con sovrapposizione o spazi minimi per ciascun gruppo. Selezionare “-0,2%” nei casi indicati di seguito.



In presenza di motivi con sovrapposizione o spazi uguali, inserire il valore medio al passaggio 5.

Inserire “-0,15%” nei casi indicati di seguito.



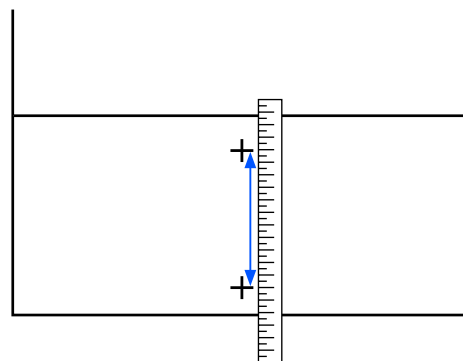
Se tutti i motivi di regolazione contengono sovrapposizioni o spazi, e non è possibile restringerli a 1, selezionare il motivo con il minor numero di sovrapposizioni o spazi. Ripetere i passaggi da 2 a 5 fino a quando il motivo stampato non presenta alcuno sovrapposizione o spazio.

Se il motivo è difficile da verificare, ad esempio se ci sono macchie di inchiostro, inserire “0,0%” una volta.

In questo caso, l'alimentazione del supporto non viene regolata. Attenersi alla seguente procedura per completare l'operazione Manuale (standard), quindi eseguire nuovamente Manuale (misurazione).

Quando viene selezionato Manuale (misurazione)

Misurare lo spazio tra i motivi utilizzando una scala fino a 0,5 mm (0,02 pollici).



- 5 Viene visualizzata la schermata per inserire i risultati di conferma per il motivo di regolazione.

Quando viene selezionato Manuale (standard)

Impostare i valori stampati sotto i motivi selezionati in A e B, quindi premere **OK**.

Funzionamento generale

Quando viene selezionato Manuale (misurazione)

Impostare il valore misurato al passaggio 4,
quindi premere **OK**.

Quando le regolazioni sono complete, viene
visualizzata la schermata iniziale.

Funzionamento generale

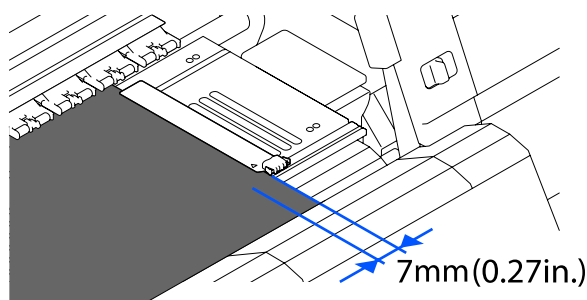
Area di stampa

Posizioni dei bordi sinistro e destro del supporto

I bordi sinistro e destro del supporto riconosciuti dalla stampante variano come mostrato di seguito, in base alle impostazioni di Rilevamento larghezza.

Rilevamento larghezza Attiva : La stampante rileva automaticamente i bordi sinistro e destro del supporto caricato.

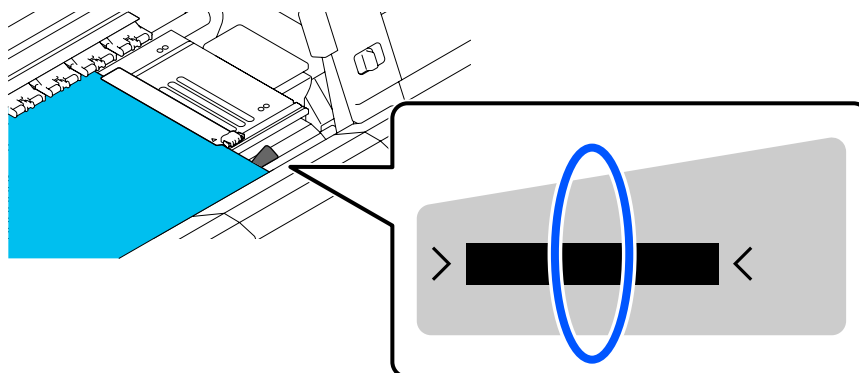
Quando sono installate le piastre laterali del supporto, il bordo del supporto viene riconosciuto entro 7 mm (0,27 pollici) dai bordi sinistro e destro del supporto.



I bordi del supporto non sono rilevati correttamente se le piastre laterali del supporto non sono posizionate correttamente.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 76](#)

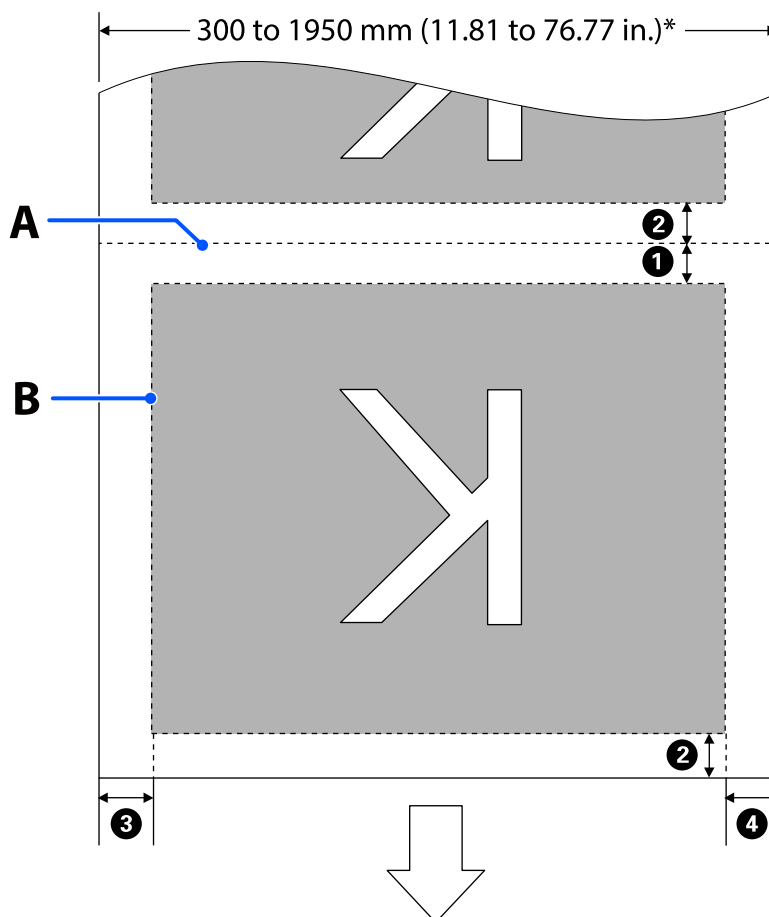
Rilevamento larghezza Disattiva : Il centro dell’etichetta rettangolare nera davanti alla platina (nella figura sotto) viene riconosciuto come posizione standard per il bordo destro del supporto. Dalla posizione standard per il bordo destro del supporto, una posizione impostata a un valore (da 300 a 1950) con Rilevamento larghezza impostato su **Disattiva** è riconosciuta come il bordo sinistro del supporto.



Funzionamento generale

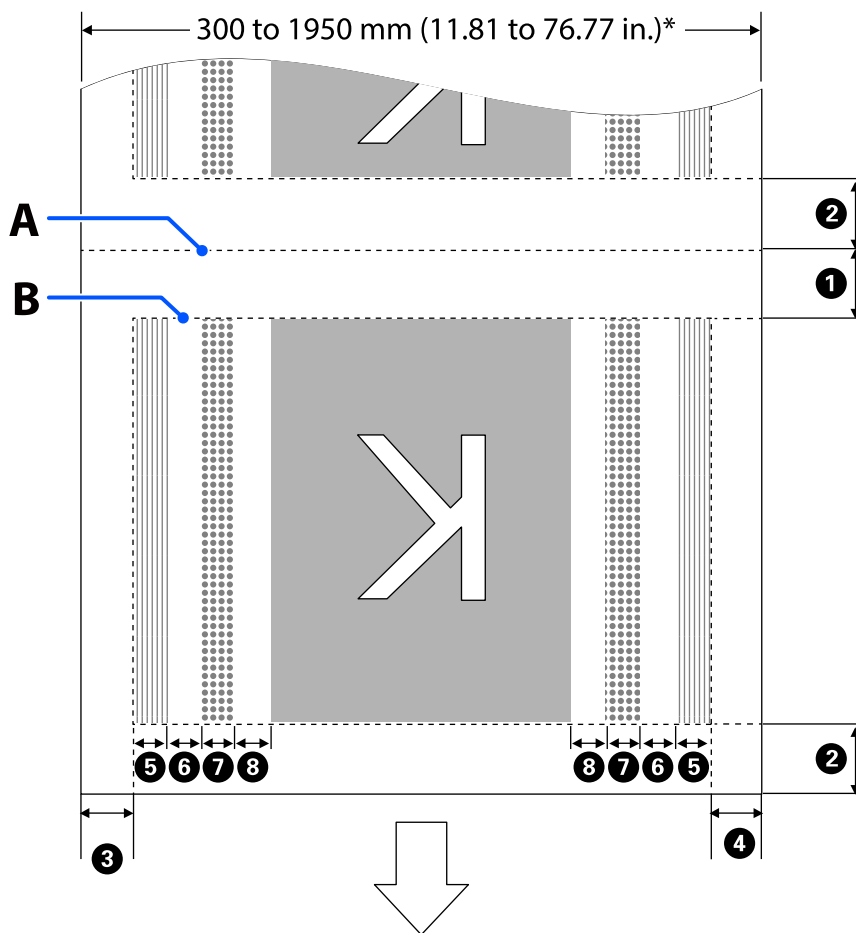
Area stampabile e area di stampa dell'immagine

- ☐ Quando non si utilizza la funzione Stampa di informazioni
Come mostrato nella figura, l'area stampabile può essere utilizzata come area di stampa dell'immagine per tutti i lavori.



Funzionamento generale

- ❑ Quando si utilizza la funzione Stampa di informazioni
 Come mostrato nella figura, le dimensioni dei lati sinistro e destro dell'area di stampa dell'immagine sono ridotte in base alla quantità di informazioni da stampare.
 Le aree da utilizzare per stampare le informazioni variano in base alle impostazioni. Qui viene mostrato un esempio dell'area di stampa dell'immagine più piccola per le seguenti impostazioni.
- ❑ Posizione di stampa per il Contrassegno evento della funzione Stampa di informazioni: sinistra e destra
- ❑ Posizione di stampa per i motivi di verifica degli ugelli della funzione Stampa di informazioni: sinistra e destra



A Posizione di taglio del supporto

B Area di stampa

■ Area di stampa dell'immagine

||||| Area di stampa dei motivi di verifica degli ugelli

⋯⋯⋯ Area di Contrassegno evento

Funzionamento generale

- * Quando **Rilevamento larghezza** è impostato su **Disattiva**, viene applicato il valore impostato (da 300 a 1950 mm [da 11,81 a 76,77 pollici]).

La freccia indica la direzione di alimentazione.

Di seguito sono illustrate informazioni dettagliate per ❶–❸.


Posizione	Spiegazione	Intervallo di impostazioni disponibili
❶ Bordo di uscita ^{*1, *3}	La metà del valore selezionato per Margine tra le pagine nel menu di configurazione della stampante. Per mantenere la precisione nell'alimentazione del supporto, se le impostazioni sono inferiori a 10 mm (0,39 pollici), tali impostazioni devono essere spostate su 5 mm (0,19 pollici).	Da 5 a 499,5 mm (da 0,19 a 19,66 pollici)
❷ Bordo di entrata ^{*1, *2, *3}	La metà del valore selezionato per Margine tra le pagine . Se le impostazioni sono inferiori a 10 mm (0,39 pollici), tali impostazioni devono essere spostate su "l'impostazione -5". Quando Salta supporto spiegazzato è impostato su Attiva, le impostazioni devono essere spostate su 300 mm (11,81 pollici) se tali impostazioni sono inferiori a 600 mm (23,62 pollici).	5 mm (0,19 pollici) o più
❸ Bordo destro ^{*3, *4}	Il valore totale selezionato per Posizione di avvio stampa e Laterale (destra) . L'impostazione predefinita per Posizione di avvio stampa è 0 mm, mentre quella per Laterale (destra) è 7 mm (0,27 pollici). Quando si utilizzano piastre laterali del supporto, viene applicato un valore al quale vengono aggiunti 7 mm (0,27 pollici) come margine effettivo poiché la zona entro 7 mm (0,27 pollici) dal bordo viene riconosciuta come bordo del supporto.	Da 3 a 1025 mm (da 0,11 a 40,35 pollici)
❹ Bordo sinistro ^{*3, *4}	Il valore selezionato per Laterale (sinistra) . L'impostazione predefinita è 7 mm (0,27 pollici). Quando si utilizzano piastre laterali del supporto, viene applicato un valore al quale vengono aggiunti 7 mm (0,27 pollici) come margine effettivo poiché la zona entro 7 mm (0,27 pollici) dal bordo viene riconosciuta come bordo del supporto.	Da 3 a 25 mm (da 0,11 a 0,98 pollici)
❺ Larghezza di stampa dei motivi di verifica degli ugelli	16 mm (0,62 pollici) quando si seleziona Normale in Selezione motivo . 4 mm (0,15 pollici) quando si seleziona Salvataggio larghezza carta .	-
❻ Spazio tra i motivi di verifica degli ugelli e Contrassegno evento	Fisso a 3 mm (0,11 pollici).	-
❼ Larghezza di Contrassegno evento	Fisso a 20 mm (0,78 pollici).	-
❽ Spazio tra i motivi di verifica degli ugelli/Contrassegno evento e immagine	Quando Posizione di stampa è impostato su Avanti all'immagine , il margine sul lato destro dell'immagine rappresenta il valore selezionato per Margine tra immagini . Quando è impostato su Fine supporto , il valore varia in base alle immagini e ad altre impostazioni.	Da 0 a 999 mm (da 0 a 39,33 pollici)

Funzionamento generale

- *1 Il margine impostato e i risultati di stampa reali possono variare a seconda del RIP utilizzato. Contattare il produttore del RIP per ulteriori informazioni.
- *2 Con **Regolazione larghezza** nel menu delle impostazioni della stampante, è possibile regolare i margini in un intervallo compreso tra -10 mm e +10 mm (-0,39 pollici e 0,39 pollici).
- *3 Disponibile nel RIP a seconda del software RIP utilizzato. Contattare il produttore del RIP per ulteriori informazioni.
- *4 Prendere nota dei seguenti punti durante l'impostazione dei margini.
 - Lasciare margini di 10 mm (0,39 pollici) o superiori quando si utilizzano le piastre laterali del supporto. Margini inferiori possono comportare la stampa sopra le piastre.
 - Se il totale della larghezza dei dati di stampa e i margini di sinistra e destra impostati superano l'area stampabile, una porzione dei dati non verrà stampata.

Nota:

Se i seguenti punti non vengono osservati quando Rilevamento larghezza è su **Disattiva**, la stampa potrebbe oltrepassare i bordi sinistro e destro del supporto. L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante.

- Assicurarsi che la larghezza dei dati di stampa non superi la larghezza del supporto caricato.
- Quando il supporto viene caricato a sinistra della posizione di riferimento del lato destro, allineare l'impostazione di **Posizione di avvio stampa** con la posizione di impostazione del supporto.
 ["Menu Impostazioni generali" a pagina 162](#)

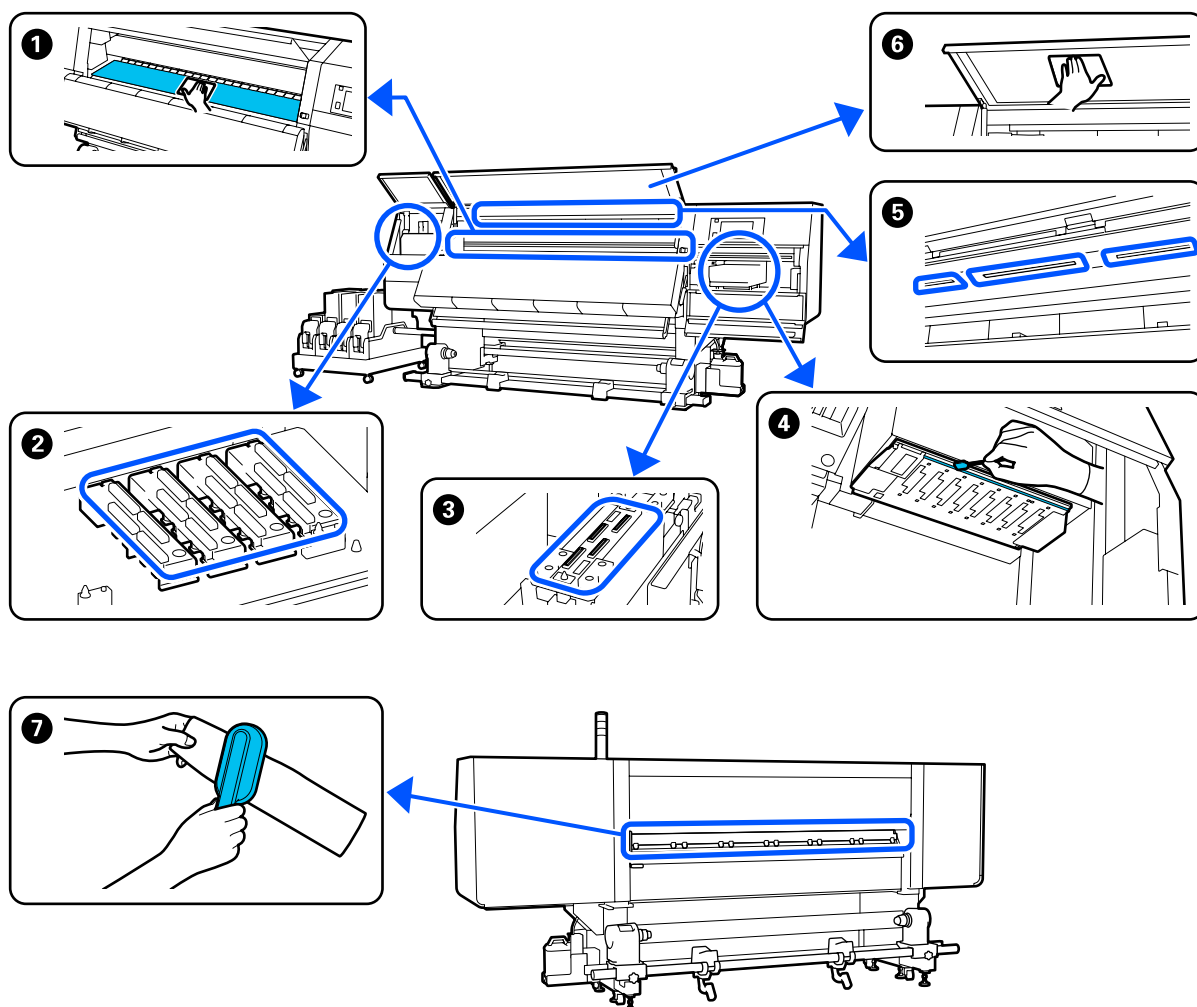
Manutenzione

Quando si procede a diversi interventi di manutenzione

Le operazioni di pulizia e sostituzione dei materiali di consumo sono necessarie per garantire la qualità di stampa della stampante.







In mancanza di una manutenzione appropriata, la qualità di stampa potrebbe diminuire. Al fine di eseguire una manutenzione appropriata, leggere quanto segue.

Pulizia



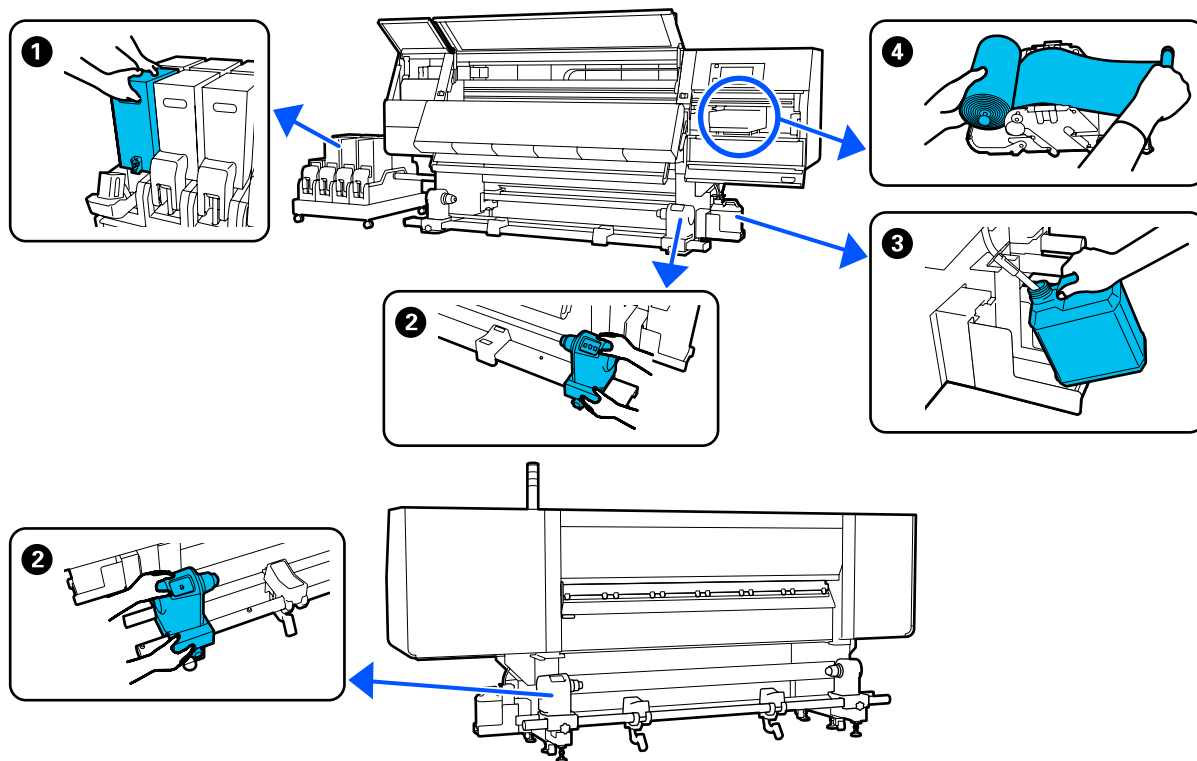
Quando si procede	Componente da pulire
Quando si avvia il lavoro ogni giorno	<p>① Platina, piastre laterali del supporto, immediate vicinanze dell'essiccatore</p> <p> "Pulizia giornaliera" a pagina 116</p>

Manutenzione

Quando si procede	Componente da pulire
<p>Quando viene visualizzato un messaggio relativo alla pulizia sul pannello di controllo</p>	<p>② Cappucci anti-essiccazione</p> <p> "Pulizia dei cappucci anti-essiccazione" a pagina 121</p> <p>È possibile guardare un video sulla procedura su YouTube. Video Manual</p> <p>⑦ Unità di pulizia supporto</p> <p> "Pulizia delle unità di pulizia del supporto" a pagina 120</p>
<p>In caso di sporcizia sulla testina di stampa nei seguenti casi</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Inceppamenti del supporto <input type="checkbox"/> Urto della testina di stampa <input type="checkbox"/> Stampe sporche 	<p>④ Immediate vicinanze della testina di stampa</p> <p> "Pulizia dell'area circostante la testina di stampa" a pagina 125</p> <p>È possibile guardare un video sulla procedura su YouTube. Video Manual</p>
<p>Quando è difficile vedere all'interno della stampante</p>	<p>⑥ Coperchio anteriore</p> <p> "Pulizia del coperchio anteriore" a pagina 127</p>
<p>Quando la lampada interna sembra non fare luce</p>	<p>⑤ Lampada interna</p> <p> "Pulizia della luce interna" a pagina 126</p>
<p>Quando si esegue l'operazione Aggiorna testina di stampa</p>	<p>③ Cappuccio aspirante</p> <p> "Pulizia dei cappucci aspiranti" a pagina 124</p> <p>È possibile guardare un video sulla procedura su YouTube. Video Manual</p>

Manutenzione

Sostituzione dei materiali di consumo



Quando si procede	Componente da sostituire
Quando viene visualizzato un avviso di livello basso di inchiostro sul display del pannello di controllo	<p>❶ Cartuccia di inchiostro</p> <p>🔗 "Procedura di sostituzione" a pagina 129</p>
Quando appare un messaggio di preparazione e sostituzione sullo schermo del pannello di controllo	<p>❸ Tanica di scarico inchiostro</p> <p>🔗 "Smaltimento dell'inchiostro di scarico" a pagina 136</p> <p>❹ Rullo di pulizia</p> <p>🔗 "Sostituire il rullo di pulizia" a pagina 134</p>
Quando viene visualizzato un messaggio di sostituzione sulla schermata del pannello di controllo	<p>❷ Portasupporto</p> <p>🔗 "Sostituzione del portasupporto" a pagina 138</p>

Altra Manutenzione

Quando si procede	Operazione
Quando viene visualizzato un messaggio di scuotimento sulla schermata del pannello di controllo	<p>Scuotere le cartucce d'inchiostro</p> <p>🔗 "Scuotimento periodico delle cartucce di inchiostro" a pagina 142</p>

Manutenzione


Quando si procede	Operazione
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Per controllare se gli ugelli sono ostruiti <input type="checkbox"/> Per controllare quali colori sono ostruiti <input type="checkbox"/> Sono comparse strisce orizzontali o irregolarità di tinta (strisce) 	Controllo di eventuali ugelli ostruiti 🔗 "Controllo di eventuali ugelli ostruiti" a pagina 146
Quando si riscontra la presenza di un'ostruzione dopo aver effettuato il controllo di ostruzioni negli ugelli	Pulizia della testina di stampa 🔗 "Pulizia testina" a pagina 148
Una volta al mese	Verifica del corretto funzionamento dell'interruttore di circuito 🔗 "Verifica del corretto funzionamento dell'interruttore di circuito" a pagina 149

Articoli necessari

Predisporre i seguenti articoli prima di iniziare la pulizia e la sostituzione.

Quando i pezzi fornito sono stati utilizzati completamente, acquistare nuovi materiali di consumo.

Preparare ricambi originali durante la sostituzione delle cartucce di inchiostro o la manutenzione.

 [“Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 191](#)

Se i vostri guanti sono consumato, preparare guanti di nitrile disponibili in commercio.

Occhiali protettivi (disponibili in commercio)

Proteggono gli occhi da inchiostro e liquido di pulizia.

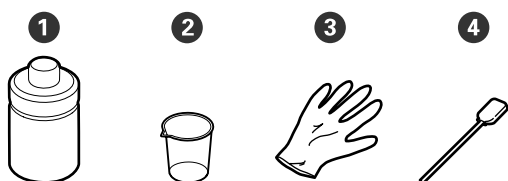
Maschera (disponibili in commercio)

Protegge naso e bocca da inchiostro e liquido di pulizia.

Kit di pulizia (in dotazione con la stampante)

Da utilizzare per togliere le macchie di inchiostro.

Sono inclusi nel kit gli accessori seguenti.



① Liquido di pulizia (x1)

② Cappucci (x1)

③ Guanti (x16)

④ Bastoncino per la pulizia (x50)

Modalità di utilizzo

 [“Uso del Liquido detergente” a pagina 119](#)

Vassoio di metallo o di plastica (PP o PE) (disponibile in commercio)

Utilizzare quando si spostano utensili per la pulizia, materiali di consumo o liquido di pulizia nel contenitore fornito in dotazione con la stampante.

Spazzola di pulizia supporto (in dotazione con la stampante)

Utilizzare per la pulizia con il dispositivo di pulizia supporto.



Panno morbido (disponibile sul mercato)

Utilizzare per la pulizia all'interno del coperchio anteriore e nella parte inferiore dell'essiccatore. Utilizzare materiale che non genera pelucchi o elettricità statica.

Precauzioni in merito alla manutenzione

Fare attenzione ai seguenti punti durante la pulizia e la sostituzione delle parti.

Manutenzione

Attenzione:

- Conservare le cartucce di inchiostro, il liquido di pulizia e l'inchiostro di scarico in un luogo fuori dalla portata dei bambini.*
 - Nel corso della manutenzione, indossare capi di abbigliamento di protezione, tra cui occhiali di protezione, guanti ed una maschera. Se liquidi come l'inchiostro, l'inchiostro di scarico, il liquido di pulizia o il lubrificante entrano a contatto con la pelle oppure con occhi o bocca, adottare le seguenti misure:*
 - Se del liquido viene versato sulla pelle, lavare immediatamente utilizzando grandi volumi di acqua e sapone. Consultare un medico se la pelle appare irritata o scolorita.*
 - Se del liquido entra a contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con acqua. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di arrossamento o infiammazione leggera agli occhi. Se il problema persistesse, rivolgersi ad un medico.*
 - Se un liquido entrasse in contatto con la bocca, rivolgersi immediatamente ad un medico.*
 - Se il liquido fosse ingoiata, non indurre il vomito, e consultare immediatamente un medico. Se fosse indotto il vomito, c'è il rischio di pericolosa ostruzione della trachea.*
 - Non bere l'inchiostro.*
- Rimuovere il supporto dalla stampante prima di procedere con la pulizia o la sostituzione del portastoppo.
 - Non toccare mai le cinghie, le schede dei circuiti o altre parti che non richiedono pulizia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di funzionamento difettoso o di riduzione della qualità di stampa.
 - Utilizzare esclusivamente i bastoncini di pulizia in dotazione o i bastoncini inclusi nel Kit di manutenzione. Altri tipi di bastoncino che lasciano tracce di filamenti possono danneggiare la testina di stampa.

- Utilizzare sempre bastoncini di pulizia nuovi. I bastoncini riutilizzati possono creare delle macchie ancora più difficili da rimuovere.
- Non toccare le estremità dei bastoncini. Le sostanze oleose presenti nella mani possono danneggiare la testina di stampa.
- Utilizzare esclusivamente il liquido di pulizia specificato durante la pulizia nelle immediate vicinanze della testina di stampa, dei cappucci, ecc. L'utilizzo di qualsiasi altro prodotto potrebbe causare malfunzionamenti o riduzione della qualità di stampa.
- Toccare un oggetto metallico prima di iniziare a operare, al fine di scaricare eventuale elettricità statica.

Pulizia

Pulizia giornaliera

Quando filamenti, polvere o inchiostro aderiscono alla patina o alle piastre laterali del supporto, ciò potrebbe causare l'ostruzione degli ugelli o il gocciolamento dell'inchiostro.

La presenza di sporcizia sul percorso del supporto nelle immediate vicinanze dell'essiccatore potrebbe sporcare le stampe.

Per mantenere un'ottima qualità di stampa, si consiglia di effettuare la pulizia ogni giorno, prima di iniziare il lavoro.

Attenzione:

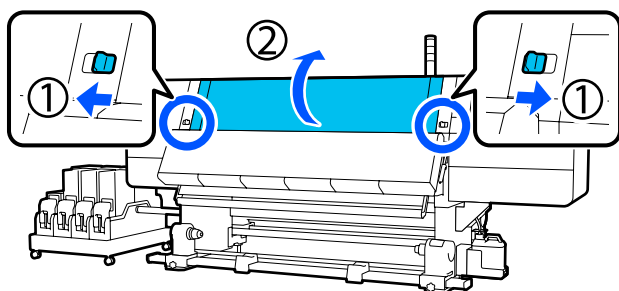
- L'essiccatore può essere caldo; osservare tutte le precauzioni necessarie. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- Non inserire le mani all'interno dell'essiccatore. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore o del coperchio di manutenzione. La mancata osservanza di queste precauzioni può comportare rischi di lesione.*

Manutenzione

1 Accertarsi che la stampante sia spenta e che il display sia spento, quindi staccare la spina di alimentazione dalla presa di corrente elettrica. Scollegare entrambi i cavi di alimentazione.

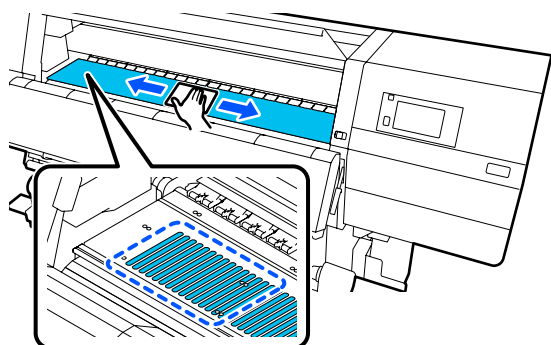
2 Attendere un minuto dopo aver staccato la spina di alimentazione.

3 Spostare la leva di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.

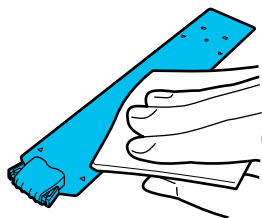


4 Immergere un panno morbido in acqua, strizzarlo bene, ed eliminare inchiostro, filamenti o polvere sulla patina.

Rimuovere delicatamente polvere e lanuggine bloccata nella scanalatura della platina.



5 Immergere un panno morbido in acqua, strizzarlo bene, ed eliminare filamenti o polvere sulle piastre laterali del supporto.

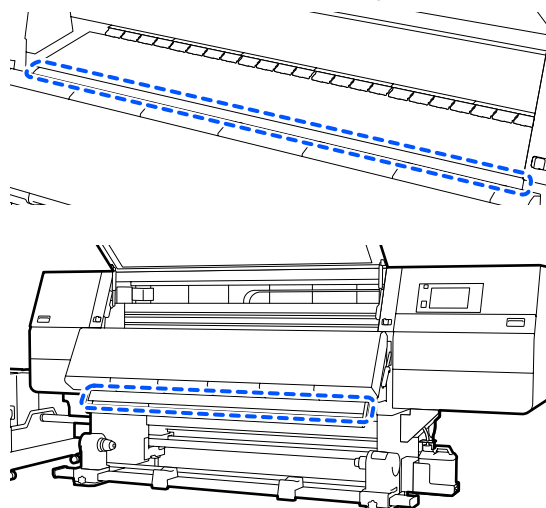


! Importante:

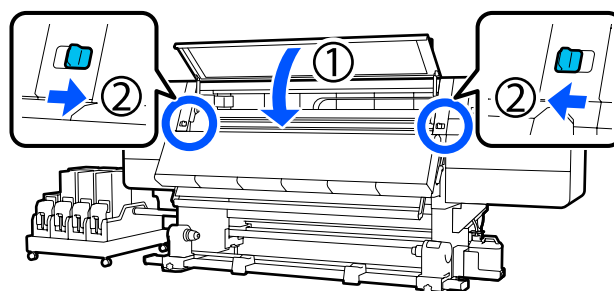
Quando il supporto è stato utilizzato con colla o quando si è attaccato dell'inchiostro sulle piastre laterali del supporto, seguire la procedura indicata in "Pulizia delle piastre laterali del supporto quando il supporto è stato utilizzato con colla o quando si è attaccato dell'inchiostro" riportata nella sezione successiva al fine di pulire la parte anteriore e posteriore delle piastre. Se si continua a stampare mentre la colla è attaccata alla parte posteriore, questa può sfregare contro la testina di stampa.

6 Immergere un panno morbido in acqua, strizzarlo bene ed eliminare inchiostro, filamenti o polvere che si sono attaccati sulle parti superiore e inferiore dell'essiccatore.

Pulire l'area indicata nell'immagine qui sotto.



7 Dopo aver rimosso le macchie, chiudere il coperchio anteriore e spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



8 Collegare entrambi i cavi di alimentazione e accendere la stampante.

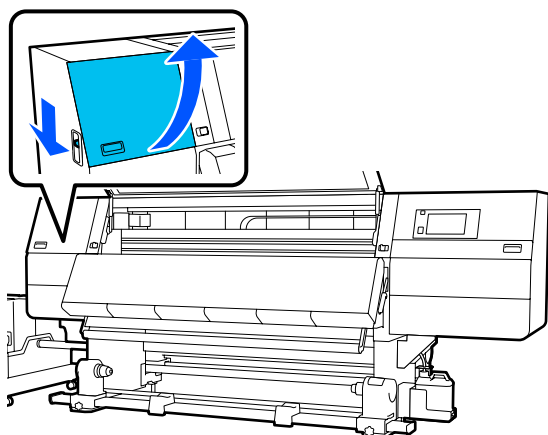
Manutenzione

Pulizia delle piastre laterali del supporto quando il supporto è stato utilizzato con colla o quando si è attaccato dell'inchiostro

Rimuovere le piastre laterali del supporto dalla stampante e pulire le piastre davanti e dietro utilizzando un detergente neutro diluito.

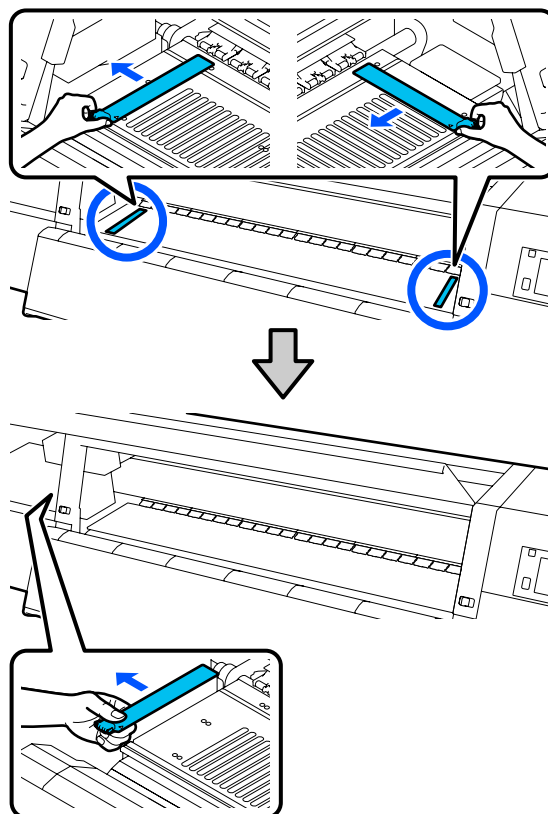
Quando le macchie sono rimosse, fissare nuovamente le piastre nelle loro posizioni originali.

- 1** Aprire il coperchio di manutenzione di sinistra abbassando le leve di sblocco.

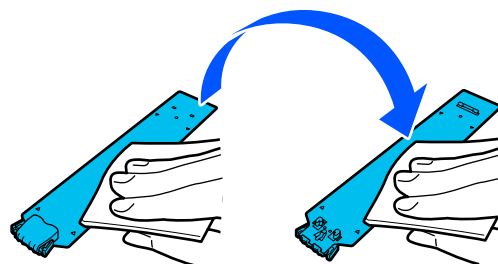


- 2** Mentre si trattengono entrambe le linguette sulla piastra laterale del supporto da entrambe i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro della platina per rimuoverla.

Sempre dal lato sinistro, rimuovere la piastra laterale destra del supporto.



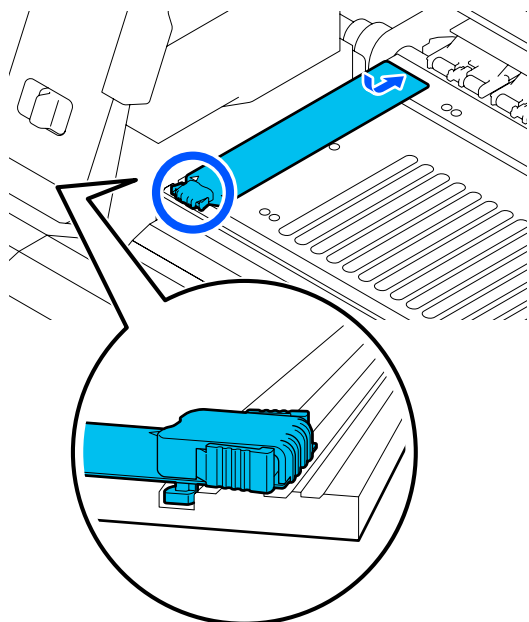
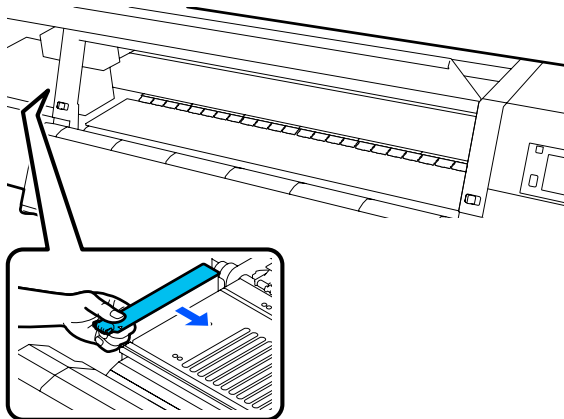
- 3** Immergere un panno morbido in detergente neutro diluito, strizzarlo bene ed eliminare colla o inchiostro che si sono attaccati sulla parte anteriore e posteriore delle piastre laterali del supporto.



Manutenzione

4 Dopo aver rimosso le macchie, inserire la piastra laterale del supporto dal lato sinistro della platina.

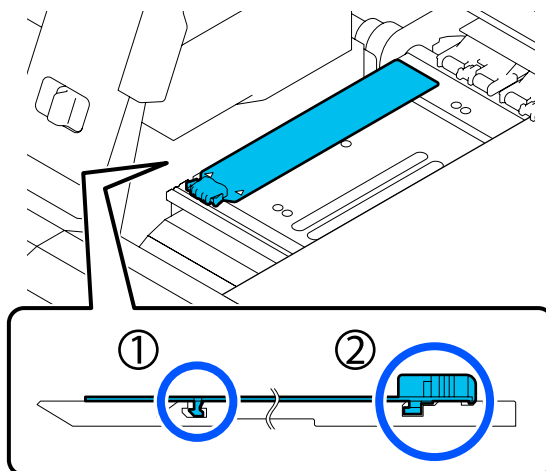
Sempre dal lato sinistro, inserire la piastra laterale destra del supporto.
Al momento dell'inserimento della piastra, fissare le sezioni di aggancio all'angolo anteriore della platina premendo la punta della piastra metallica contro la platina.



5 Controllare che le due sezioni di aggancio sul retro della piastra laterale del supporto siano fissate correttamente come illustrato in seguito e che siano fissate senza spazi tra la platina e la piastra laterale del supporto.

(1) Agganciare sulla punta: angoli della platina

(2) Agganciare nella parte posteriore della linguetta: angolo anteriore della platina

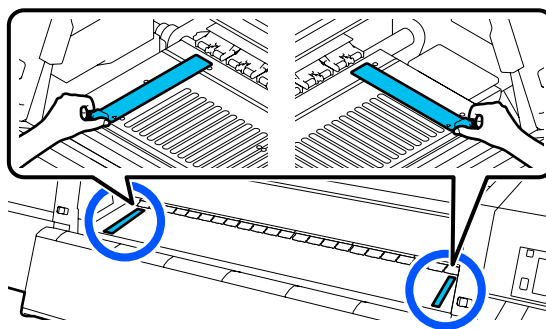


! Importante:

Se le sezioni agganciate non fossero posizionate correttamente, tornare al Passaggio 4 per fissare nuovamente. Altrimenti c'è il rischio di danno alla testina di stampa.

6 Mentre si trattengono le linguette su ogni piastra laterale del supporto da entrambi i lati, spostare le piastre sui bordi sinistro e destro della platina rispettivamente.

Rilasciando la linguetta si fissa la piastra laterale del supporto.



7 Chiudere il coperchio di manutenzione sinistro.

Uso del Liquido detergente

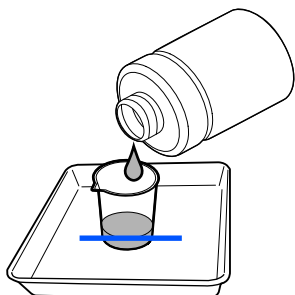
Usare esclusivamente Liquido detergente per pulire le parti indicate nel manuale.

Prima di avviare la procedura, leggere quanto segue:

Manutenzione

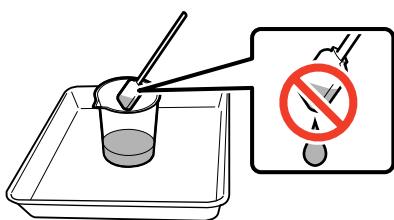
 “Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 115

- 1 Porre la coppa fornita con il Cleaning Kit (Kit di pulizia) sul vassoio e versare circa 10 ml di Liquido detergente nella coppa.




- 2 Inumidire il bastoncino di pulizia nel Liquido detergente.

Evitare che il Liquido detergente goccioli dal bastoncino di pulizia.



 **Importante:**

- ❑ Non usare Liquido detergente già usato. L'uso di Liquido detergente sporco peggiorerà la macchia.
- ❑ Chiudere completamente il coperchio del Liquido detergente e conservarlo a temperatura ambiente, lontano dalla luce solare diretta e da alte temperature o umidità.
- ❑ Il Liquido detergente usato e i bastoncini per la pulizia sono da considerarsi rifiuti industriali. Smaltirli nello stesso modo degli inchiostri di scarico.
 “Smaltire i materiali di consumo usati” a pagina 151

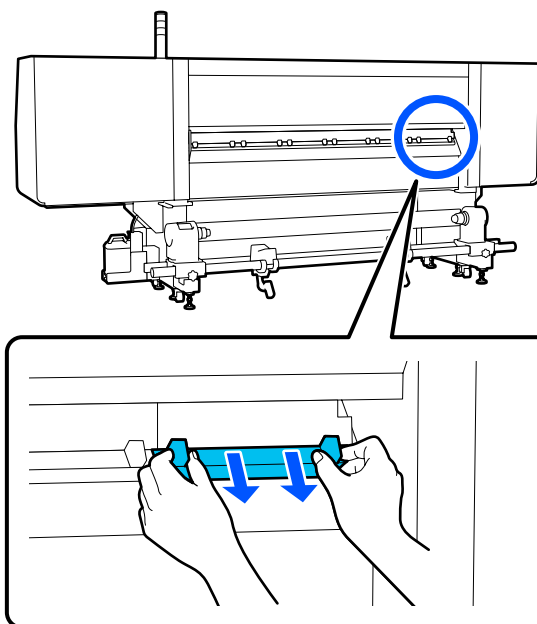
Pulizia delle unità di pulizia del supporto

Se le unità di pulizia del supporto sono sporche, non saranno in grado di eliminare con efficacia tutto lo sporco e la polvere dalla superficie del supporto, per cui potrebbero presentarsi dei problemi come l'occlusione degli ugelli.

Se sul pannello di controllo compare il messaggio **Pulire l'unità di pulizia supporto**. Al termine della pulizia, premere [OK], utilizzare la spazzola di pulizia supporto in dotazione per la pulizia.

- 1 Leggere il messaggio visualizzato sullo schermo, quindi spostarsi sul retro della macchina per rimuovere le unità di pulizia del supporto.

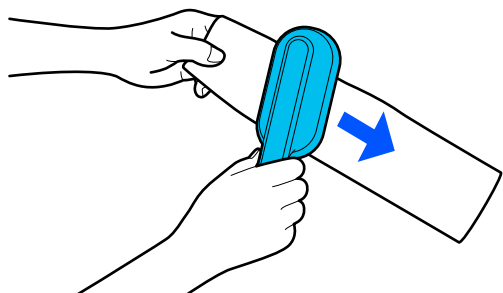
Tenendo premute le linguette su entrambi i lati, estrarre l'unità.



Manutenzione

- 2** Usare la spazzola fornita per eliminare lo sporco e la polvere dalla superficie.

Poiché la superficie della spazzola ha una direzione di pulizia, muoverla nella direzione che elimina la sporcizia.

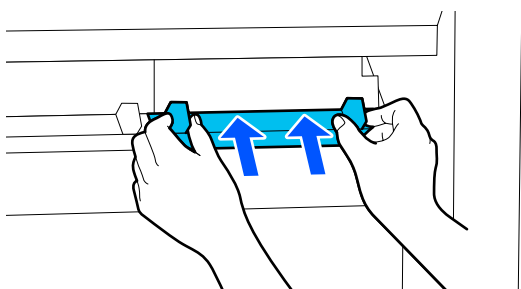


Nota:

È possibile cambiare la direzione per la pulizia.

- 3** Dopo aver pulito l'unità di pulizia del supporto, installarla nella stampante.

Tenere le linguette durante l'inserimento dell'unità di pulizia del supporto fino a che non si sente un clic.



- 4** Ripetere i passaggi 2 e 3 per pulire tutte le unità di pulizia del supporto.

- 5** Sullo schermo, premere **Fatto**.

Pulizia dei cappucci anti-essiccazione

Quando un cappuccio anti-essiccazione deve essere pulito, il messaggio **Pulire i cappucci anti-essiccazione** compare sullo schermo, con indicato il cappuccio che necessita di pulizia.

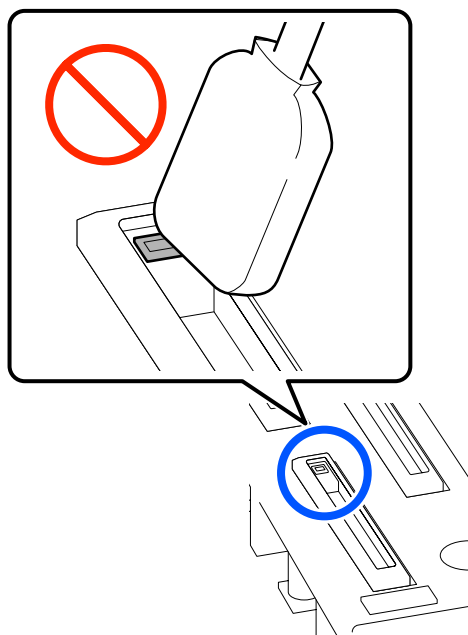
Quando compare questo messaggio, seguire i passaggi riportati di seguito per pulire solo il cappuccio indicato.

Prima di avviare la procedura, leggere quanto segue.

👉 [“Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 115](#)

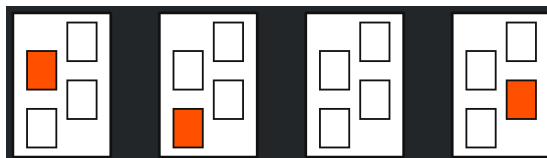
! Importante:

Quando si usa un bastoncino di pulizia per pulire un cappuccio, non usarlo sull'area circostante il foro all'interno del cappuccio. Il liquido detergente potrebbe entrare nel foro, causando un possibile malfunzionamento del cappuccio.



- 1** Se sullo schermo compare **Pulire i cappucci anti-essiccazione**, verificare qual è il cappuccio da pulire.

Il cappuccio che deve essere pulito è evidenziato, come indicato nella figura.

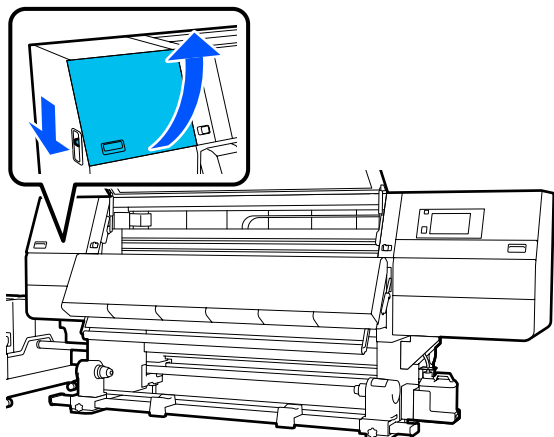


- 2** Premere **Avvia**.

La testina di stampa si sposta verso il lato destro.

Manutenzione

- 3** Abbassare la leva di sblocco per aprire il coperchio di manutenzione di sinistra.

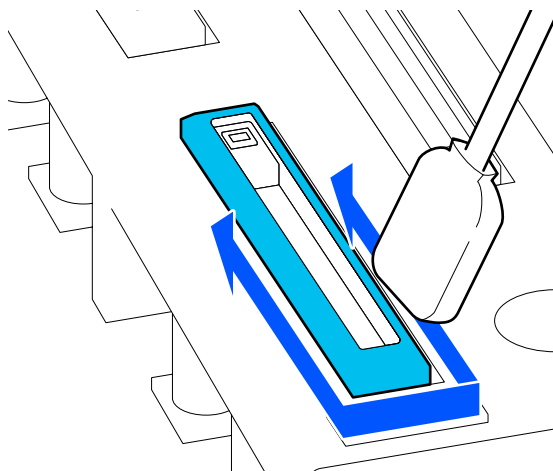


- 4** Inumidire il bastoncino di pulizia nel liquido detergente.

[“Uso del Liquido detergente” a pagina 119](#)

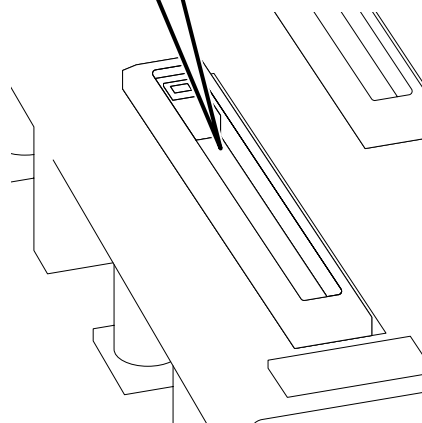
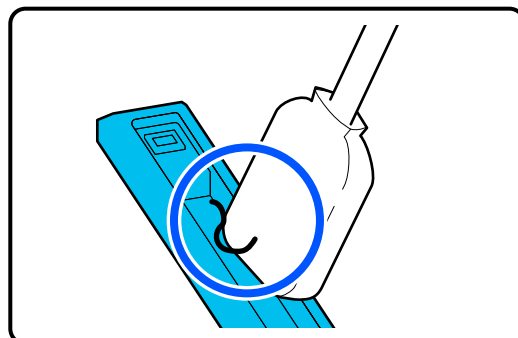
- 5** Tenere il bastoncino perpendicolare e pulire l'area esterna del cappuccio interessato.

Durante la pulizia, evitare l'area circostante il foro all'interno del cappuccio.



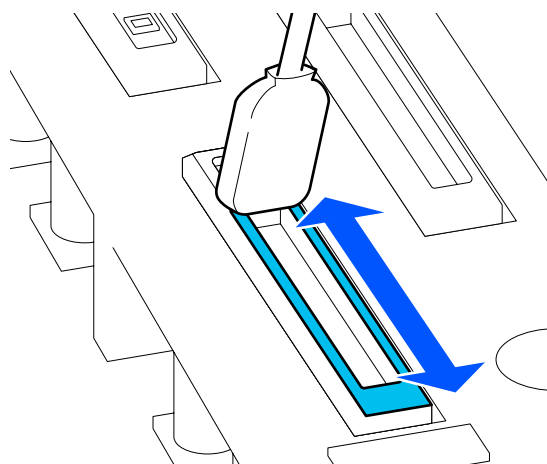
Se ci sono filamenti o polvere nel cappuccio

Rimuovere lo sporco utilizzando la punta del bastoncino di pulizia.



- 6** Tenere il bastoncino piatto e pulire i bordi del cappuccio.

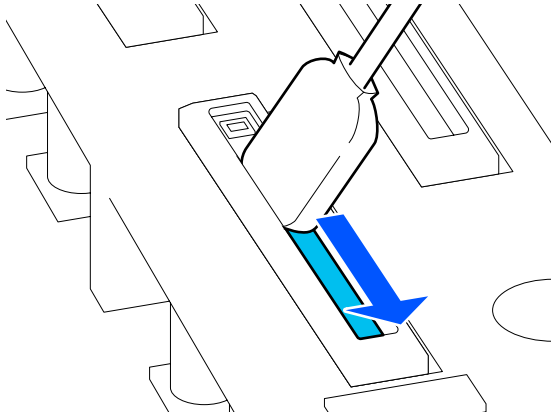
Durante la pulizia, evitare l'area circostante il foro all'interno del cappuccio.



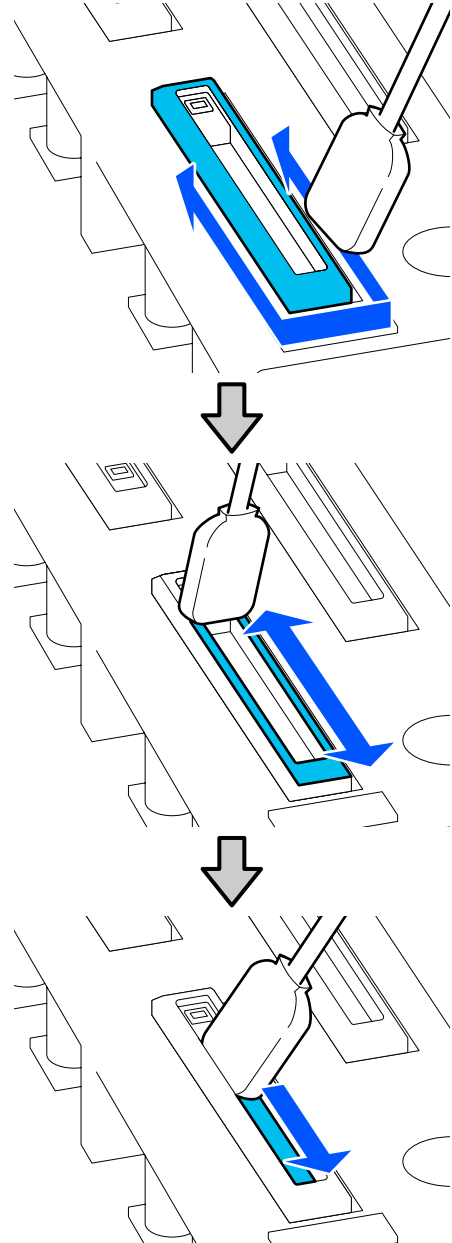
Manutenzione

7 Tenere il bastoncino perpendicolare e pulire l'interno del cappuccio.

Durante la pulizia, evitare l'area circostante il foro all'interno del cappuccio e non muovere mai il bastoncino di pulizia verso il foro.



8 Usare un bastoncino di pulizia asciutto e nuovo per rimuovere l'inchiostro e il liquido detergente all'interno, sui bordi e nell'area circostante il cappuccio.



Manutenzione

Rimuovere tutto l'inchiostro e il liquido detergente, senza lasciare residui, come mostrato nella figura qui sotto. Se rimangono tracce di inchiostro o di liquido detergente, gli ugelli potrebbero ostruirsi.



- 9** Chiudere il coperchio di manutenzione, quindi premere **Fatto**.

La testina di stampa ritorna nella posizione normale.

Quando la testina di stampa ritorna nella posizione normale, si apre la schermata per verificare se la testina di stampa è sporca.

Se necessario, pulire la testina di stampa.


[“Pulizia dell’area circostante la testina di stampa” a pagina 125](#)

Smaltimento del kit solvente per inchiostro e dei bastoncini di pulizia usati

[“Smaltire i materiali di consumo usati” a pagina 151](#)

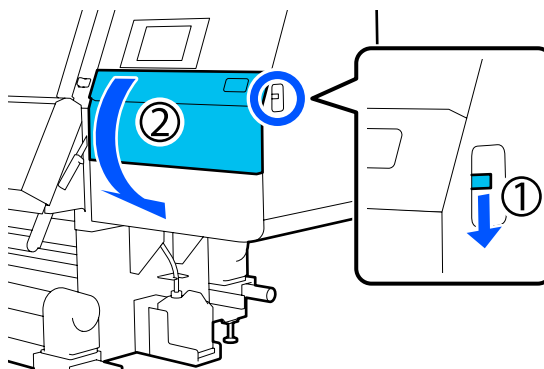
Pulizia dei cappucci aspiranti

Pulire i cappucci aspiranti prima di eseguire l’operazione **Aggiorna testina di stampa**. Se non si puliscono i cappucci aspiranti, l’operazione **Aggiorna testina di stampa** potrebbe non essere completamente efficace. Prima di procedere con l’operazione **Aggiorna testina di stampa**, seguire questa procedura per pulire i cappucci aspiranti.

- 1** Sulla schermata iniziale, premere , quindi premere nell’ordine **Pulizia delle parti di manutenzione — Cappuccio aspirante**.

- 2** Leggere il messaggio a schermo e premere **Avvia**.

- 3** Abbassare la leva di sblocco per aprire il coperchio di manutenzione di destra.

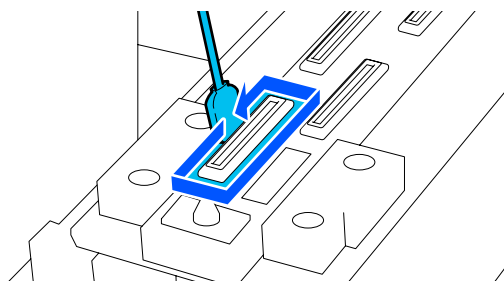


- 4** Inumidire il bastoncino di pulizia nel liquido detergente.

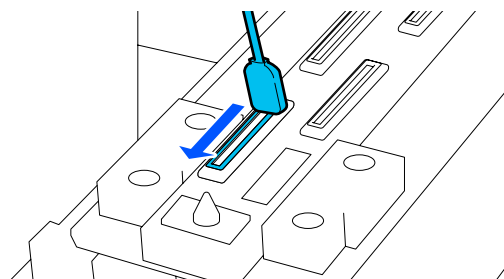
Usare dei bastoncini di pulizia e un liquido detergente nuovi.

[“Uso del Liquido detergente” a pagina 119](#)

- 5** Tenere il bastoncino perpendicolare e pulire l’area esterna dei cappucci.



- 6** Tenere il bastoncino piatto e pulire i bordi di tutti i cappucci.



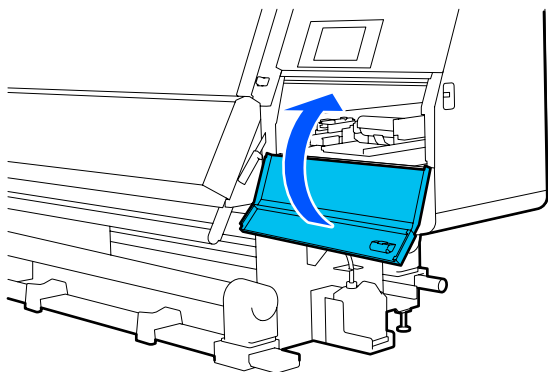
Manutenzione

- 7** Verificare che non vi siano macchie di inchiostro, filamenti o polvere sui bordi o sull'area esterna del cappuccio.

Se non sono sporchi, la pulizia è completata.

Se rimane della sporcizia, ripetere i passaggi 5 e 6 fino a quando non sarà stata completamente eliminata.

- 8** Chiudere il coperchio di manutenzione.



- 9** Sullo schermo del pannello di controllo, premere **Fatto**.

Pulizia dell'area circostante la testina di stampa

Se si verifica uno dei seguenti problemi, controllare la testina di stampa e pulirla qualora siano presenti grumi di inchiostro, filamenti o polvere.


- Inceppamenti del supporto
- Urto della testina di stampa
- Stampe sporche

Prima di avviare la procedura, leggere quanto segue.

 [“Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 115](#)

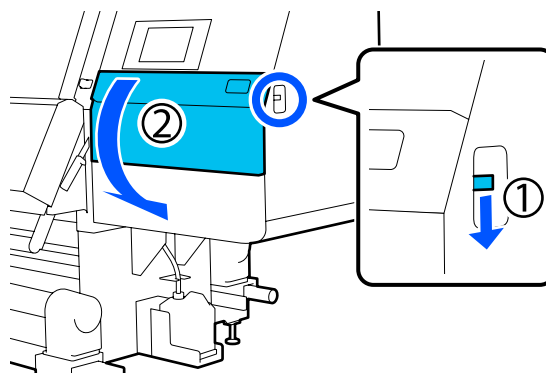
- 1** Spostare la testina di stampa in posizione di pulizia.


Se il supporto è inceppato, rimuoverlo e, quando compare il messaggio **Aprire coperchio di manutenzione e pulire intorno alle testine di stampa se sono sporche.**, premere **Conferma**.

Per problemi che non coinvolgono inceppamenti del supporto, premere  sulla schermata iniziale, quindi premere nell'ordine **Pulizia delle parti di manutenzione** — **Intorno alla testina**.

- 2** Leggere il messaggio a schermo e premere **Avvia**.

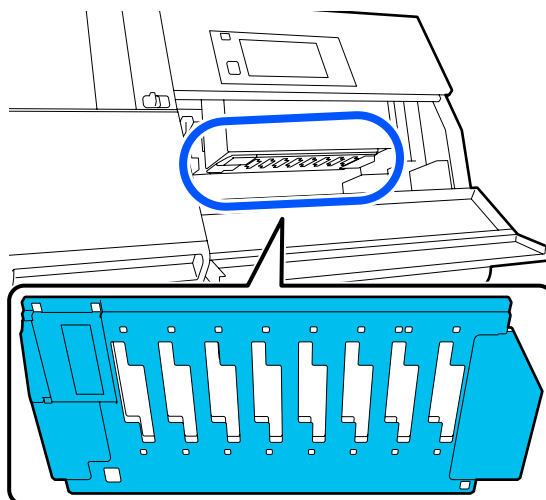
- 3** Verificare che la testina di stampa si sia spostata verso il lato destro, quindi premere la leva di sblocco per aprire il coperchio di manutenzione destro.



- 4** Controllare se la testina di stampa è sporca. Verificare che non ci siano inchiostro, filamenti o polvere nell'area  mostrata nella figura.

Se l'area è sporca, passare alla procedura successiva.

Se l'area non è sporca, procedere al passaggio 7.




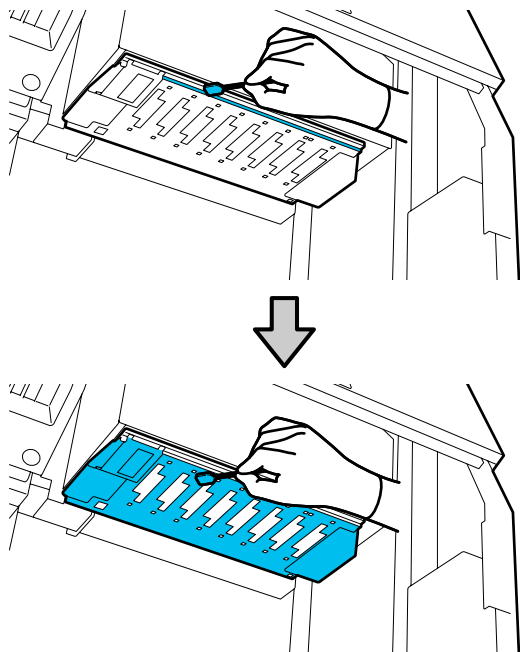
- 5** Inumidire il bastoncino di pulizia nel liquido detergente.

Usare dei bastoncini di pulizia e un liquido detergente nuovi.

 [“Uso del Liquido detergente” a pagina 119](#)

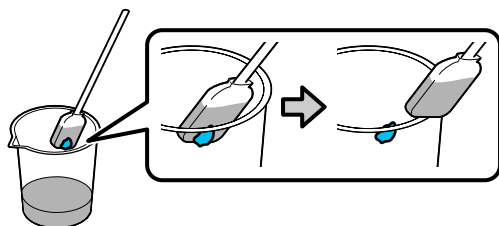
Manutenzione

- 6** Eliminare inchiostro, filamenti o polvere dall'area  mostrata nella figura.

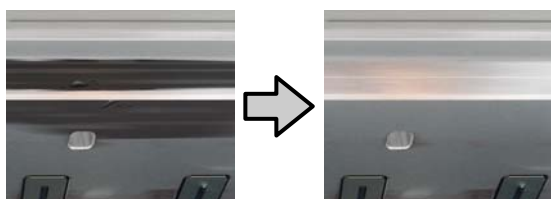


! Importante:

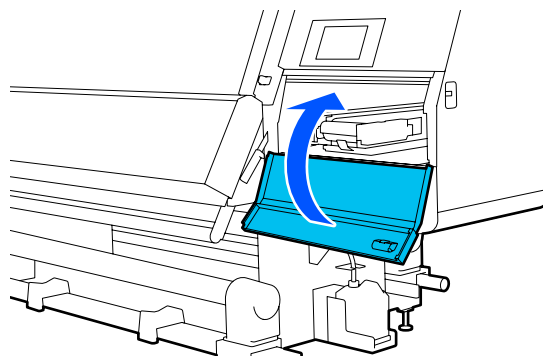
- Se il bastoncino di pulizia si sporca, sciacquarlo con del liquido detergente strofinandolo.
- Dopo aver rimosso un grumo di inchiostro con un bastoncino di pulizia, strofinare il bastoncino contro il bordo della coppa per rimuoverlo.



Eliminare le macchie di inchiostro fino a quando non risulta visibile la superficie metallica della testina di stampa, come mostrato nella figura.



- 7** Chiudere il coperchio di manutenzione.



- 8** Sullo schermo del pannello di controllo, premere **Fatto**.

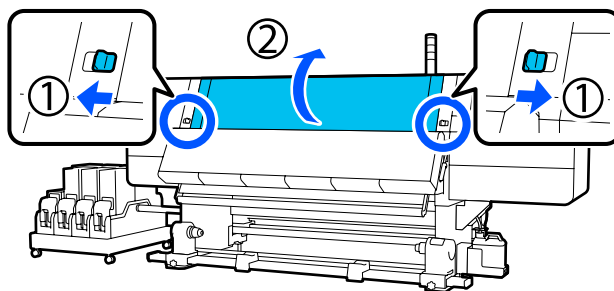
Pulizia della luce interna

La stampante dispone di una luce interna all'interno del coperchio anteriore e dei coperchi di manutenzione per facilitare l'operazione di controllo dei risultati di stampa e delle aree da sottoporre a manutenzione. Se il getto di inchiostro sporca leggermente la superficie interna, l'area diventa più buia per cui il controllo risulta difficile. Se l'area risulta scura, pulire procedendo come indicato di seguito.

! Attenzione:

Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore o dei coperchi di manutenzione. La mancata osservanza di queste precauzioni può comportare rischi di lesione.

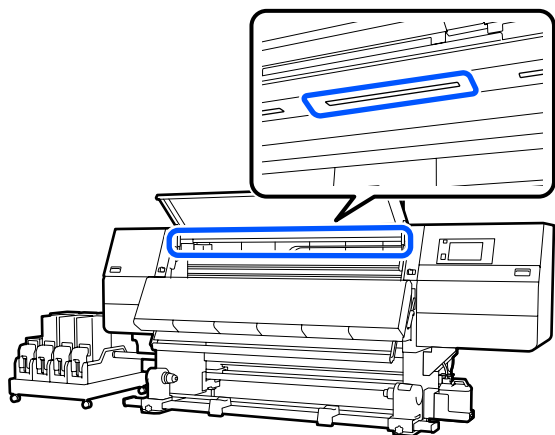
- 1** Spostare le leve di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.



Manutenzione

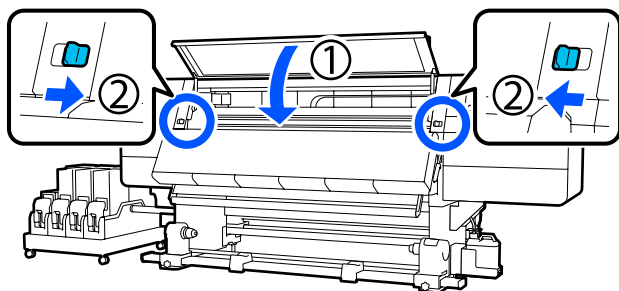
- 2** Immergere un panno morbido in acqua, strizzarlo bene ed eliminare tutto lo sporco presente sulle superfici della luce interna come mostrato nella figura.

All'interno del coperchio anteriore ci sono 4 luci. Eliminare lo sporco da tutte queste superfici.

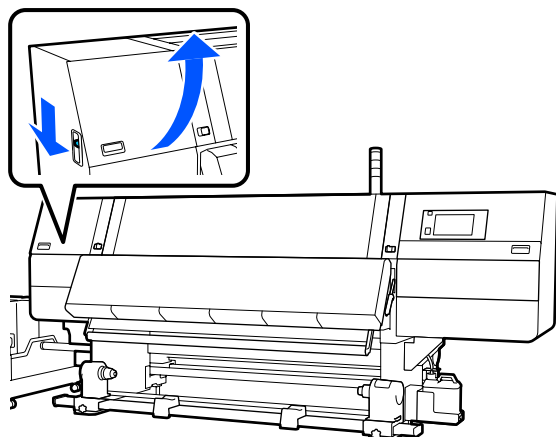


Per quanto riguarda ciò che non può essere rimosso con un panno umido, immergere un panno in un detergente neutro, strizzarlo e passarlo sulla macchia resistente.

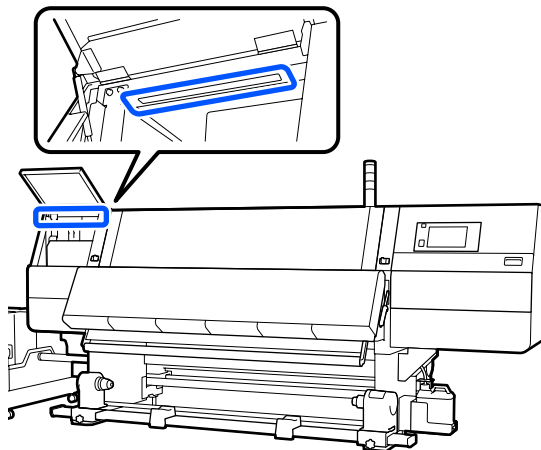
- 3** Dopo aver rimosso le macchie, chiudere il coperchio anteriore e spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



- 4** Abbassare la leva di sblocco per aprire il coperchio di manutenzione di sinistra.



- 5** Immergere un panno morbido in acqua, strizzarlo bene ed eliminare tutto lo sporco presente sulle superfici della luce interna come mostrato nella figura.



Per quanto riguarda ciò che non può essere rimosso con un panno umido, immergere un panno in un detergente neutro, strizzarlo e passarlo sulla macchia resistente.

- 6** Dopo aver eliminato lo sporco, chiudere il coperchio di manutenzione.

Pulizia del coperchio anteriore

Il coperchio anteriore si sporca, ad esempio, a causa dell'accumulo di polvere e del getto di inchiostro. Se si continua a usare la stampante in queste condizioni, l'interno della stampante risulterà difficile da vedere. Se è sporca, pulire procedendo come indicato di seguito.

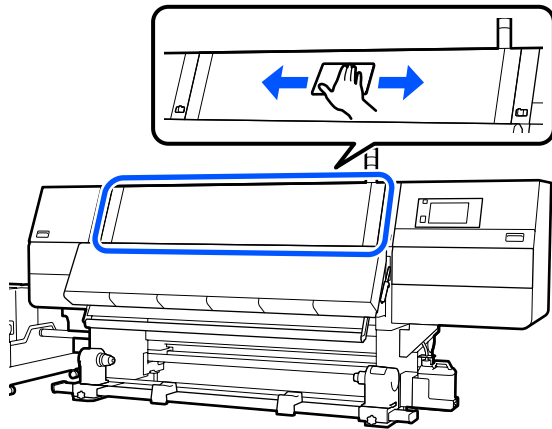
⚠ *Attenzione:*

Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore o dei coperchi di manutenzione. La mancata osservanza di queste precauzioni può comportare rischi di lesione.

- 1** Accertarsi che la stampante sia spenta e che il display sia spento, quindi staccare la spina di alimentazione dalla presa di corrente elettrica. Scollegare entrambi i cavi di alimentazione.

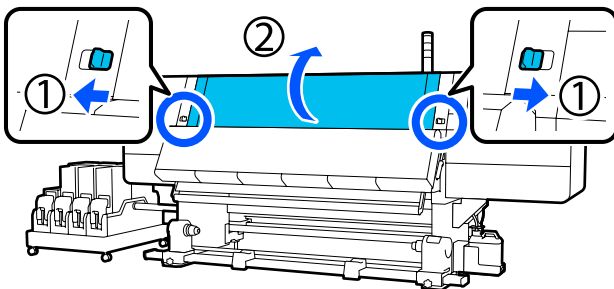
Manutenzione

- 2** Immergere un panno morbido in acqua, strizzarlo bene ed eliminare tutto lo sporco presente sulla finestra del coperchio anteriore.

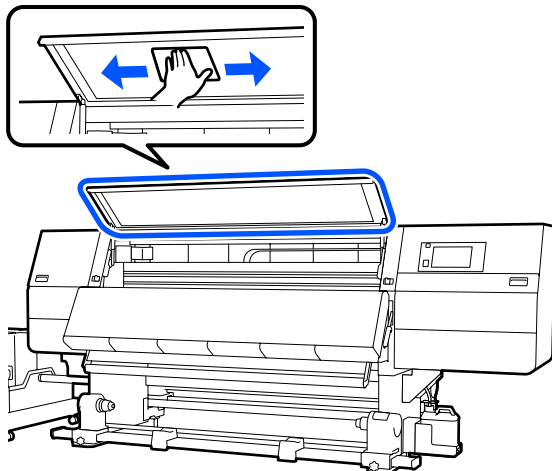


Per quanto riguarda ciò che non può essere rimosso con un panno umido, immergere un panno in un detergente neutro, strizzarlo e passarlo sulla macchia resistente.

- 3** Spostare le leve di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.

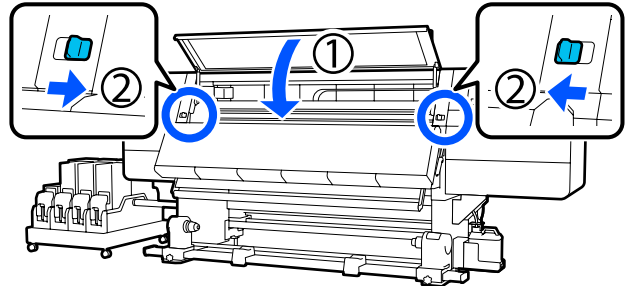


- 4** Pulire il lato interno della finestra.



Per quanto riguarda ciò che non può essere rimosso con un panno umido, immergere un panno in un detergente neutro, strizzarlo e passarlo sulla macchia resistente.

- 5** Dopo aver rimosso le macchie, chiudere il coperchio anteriore e spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



Sostituzione dei materiali di consumo

Sostituzione delle cartucce di inchiostro

In caso di esaurimento dell'inchiostro, sostituire immediatamente la cartuccia di inchiostro con una nuova. È possibile controllare il livello di inchiostro nella schermata iniziale.

 [“Schermata iniziale” a pagina 23](#)

Nell'unità di alimentazione dell'inchiostro vengono caricate due cartucce di inchiostro per ogni colore, quindi la cartuccia non utilizzata può essere sostituita durante la stampa.

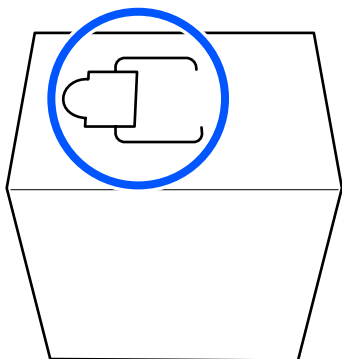
Procedura di sostituzione

! Importante:

- ❑ *Epson raccomanda l'uso di cartucce di inchiostro originali Epson. Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità degli inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante.*
Le informazioni relative ai livelli dell'inchiostro non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.
- ❑ *Per le caratteristiche dell'inchiostro, le cartucce della stampante sono soggette a precipitazione (ossia hanno componenti che si depositano sul fondo del liquido). Se l'inchiostro si addensa, possono verificarsi irregolarità nella stampa e otturazione degli ugelli.*
Agitare una cartuccia d'inchiostro nuova prima di installarla. Dopo l'installazione nella stampante, rimuoverla e agitarla periodicamente.

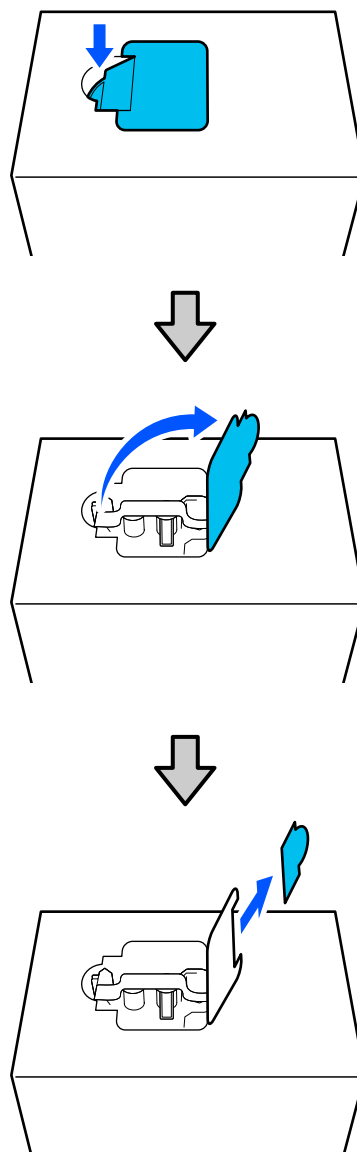
Apertura e scuotimento

- 1 Posizionare una nuova cartuccia di inchiostro su una superficie piana con la fessura dell'uscita di alimentazione dell'inchiostro rivolta verso l'alto.



2

Con le mani tagliare lungo le linee tratteggiate della fessura per rimuovere la parte mostrata nella figura.

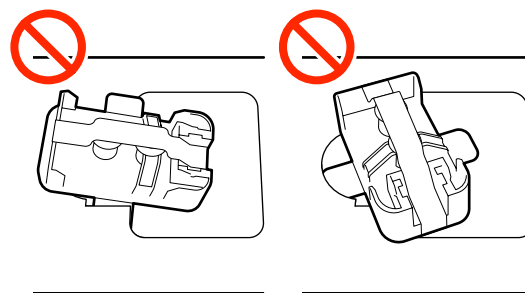
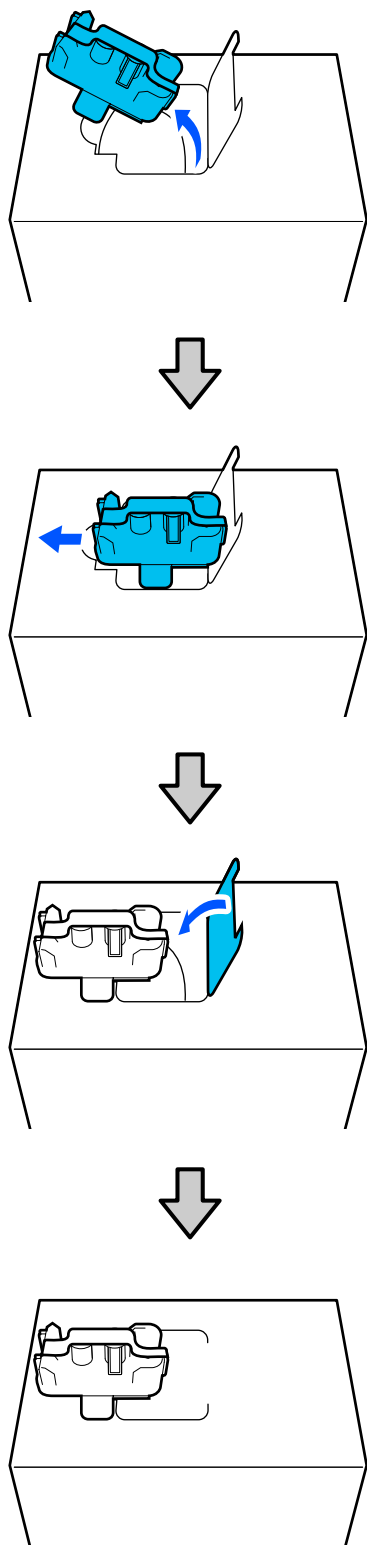


! Importante:

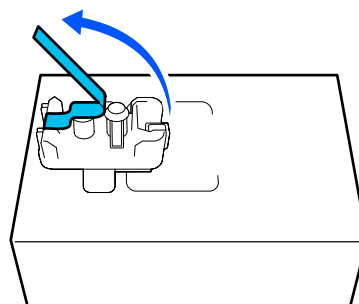
Non utilizzare una taglierina per tagliare lungo le linee tratteggiate. La mancata osservanza di questa precauzione potrebbe danneggiare le parti interne e causare perdite di inchiostro.

Manutenzione

- 3** Estrarre l'uscita di alimentazione dell'inchiostro e fissarla come mostrato nella figura.



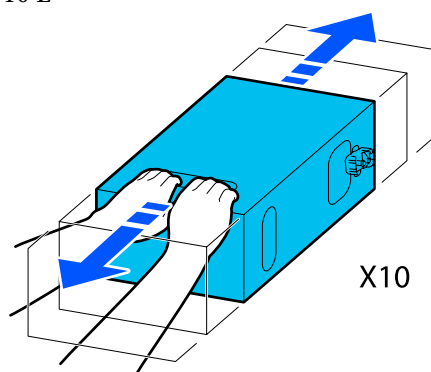
- 4** Rimuovere il nastro dalla superficie dell'uscita di alimentazione dell'inchiostro.



- 5** Posizionare la cartuccia di inchiostro con l'uscita di alimentazione dell'inchiostro rivolta lateralmente e far scorrere la cartuccia di inchiostro avanti e indietro in senso longitudinale ad un intervallo di circa 10 cm (3,93 pollici) per dieci volte.

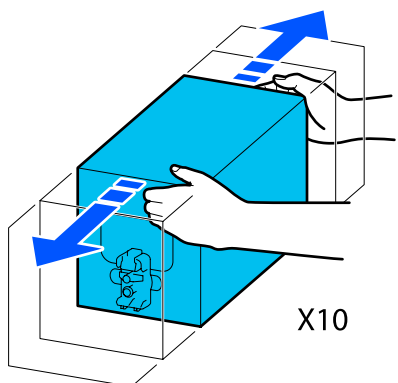
Muovere la cartuccia di inchiostro a una velocità pari a un movimento avanti e indietro al secondo.

- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



Manutenzione

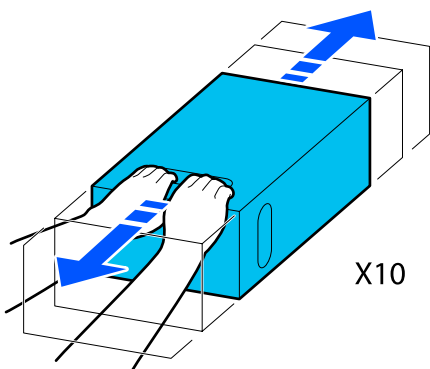
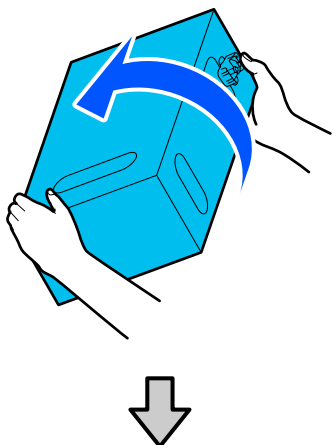
- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L



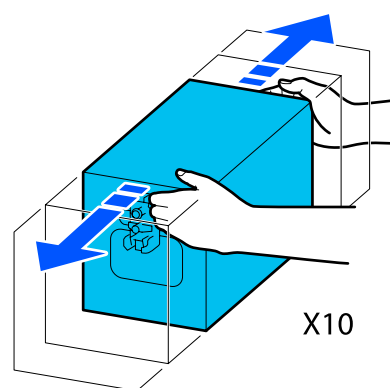
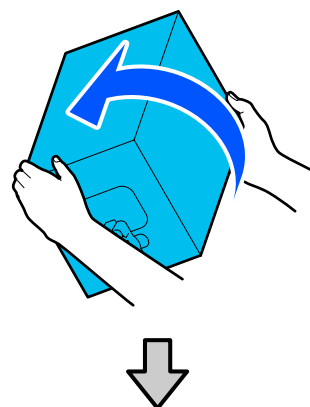
- 6** Capovolgere la cartuccia di inchiostro e ripetere lo stesso movimento per dieci volte.

Muovere la cartuccia di inchiostro a una velocità pari a un movimento avanti e indietro al secondo.

- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



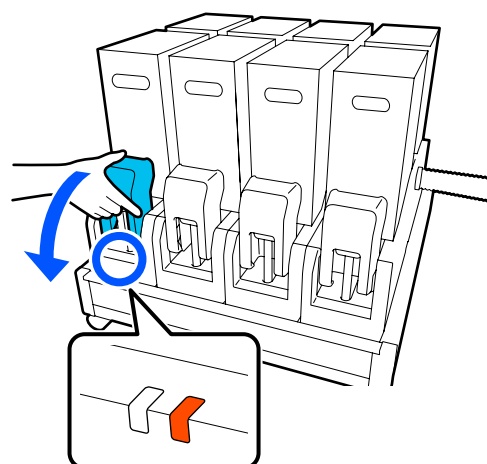
- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L



Sostituzione

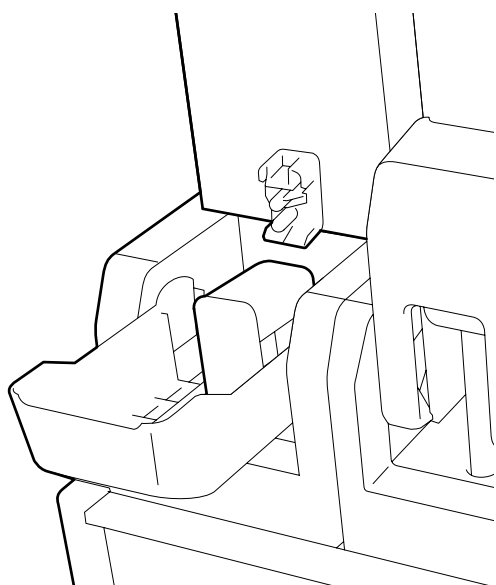
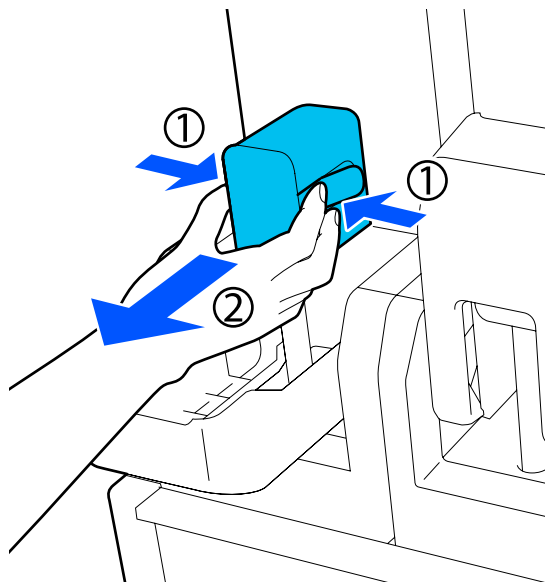
- 1** Assicurarsi che la stampante sia accesa, quindi abbassare il coperchio della cartuccia di inchiostro usata verso di sé.

La cartuccia di inchiostro con una spia di destra (arancione) accesa è quella che deve essere sostituita.



Manutenzione

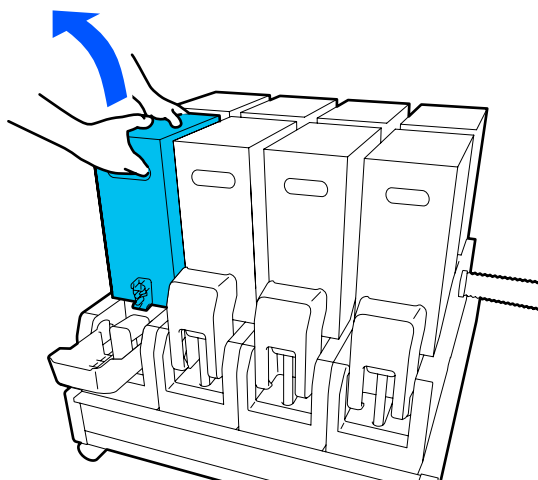
- 2** Premendo le leve su entrambi i lati del connettore, tirare il connettore verso di sé per rimuoverlo e posizionare il connettore sulla superficie posteriore del coperchio della cartuccia di inchiostro.



! Importante:

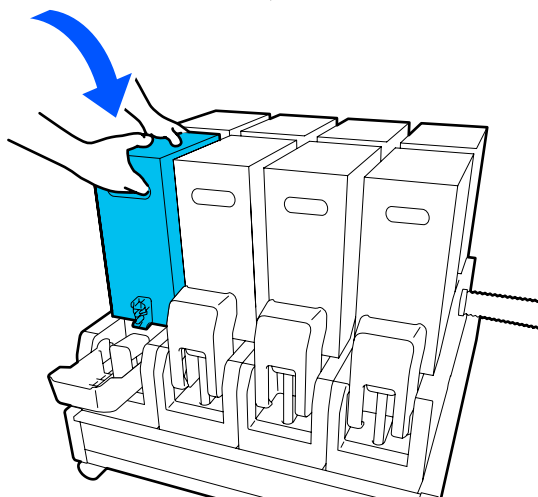
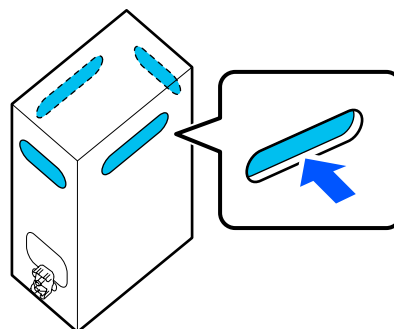
Non lasciare la cartuccia di inchiostro senza il connettore per più di 30 minuti. In caso contrario, l'inchiostro si seccerà e la stampante potrebbe non funzionare come previsto.

- 3** Rimuovere la cartuccia di inchiostro usata dall'unità di alimentazione dell'inchiostro.



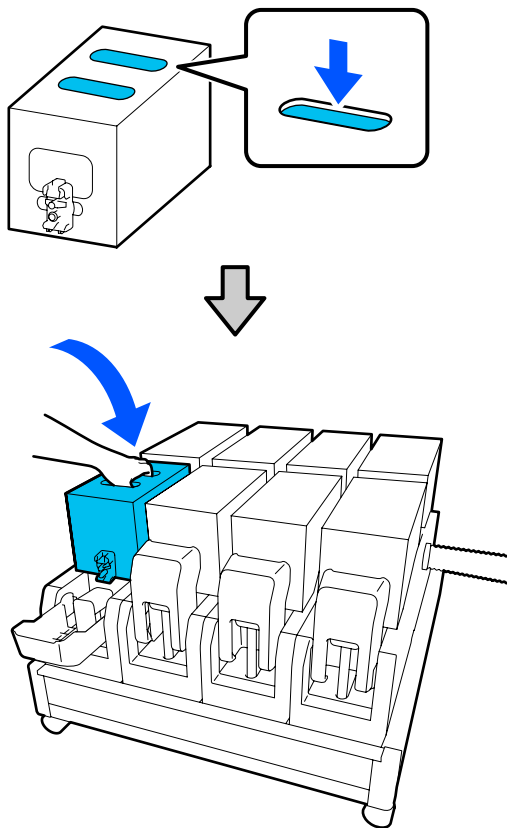
- 4** Aprire e impugnare i fori delle maniglie della cartuccia di inchiostro agitata e posizionare la cartuccia di inchiostro in modo tale che il foro di alimentazione dell'inchiostro sia rivolto verso il connettore.

- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



Manutenzione

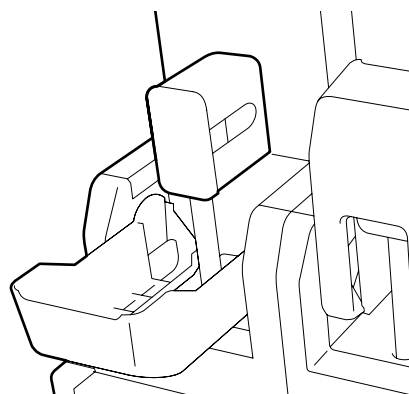
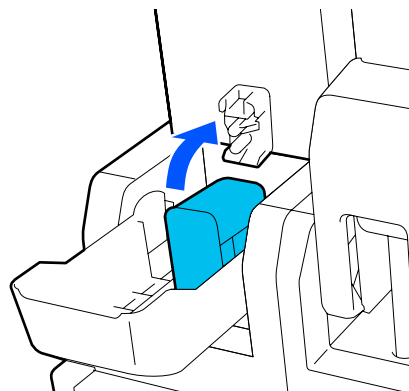
- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L



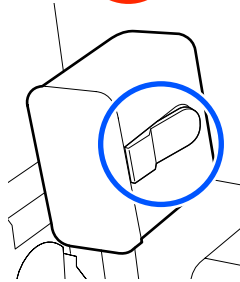
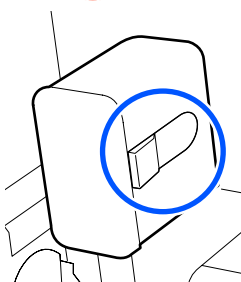
5

Installare il connettore sull'uscita di alimentazione dell'inchiostro.

Inserire il connettore finché si sente uno scatto.

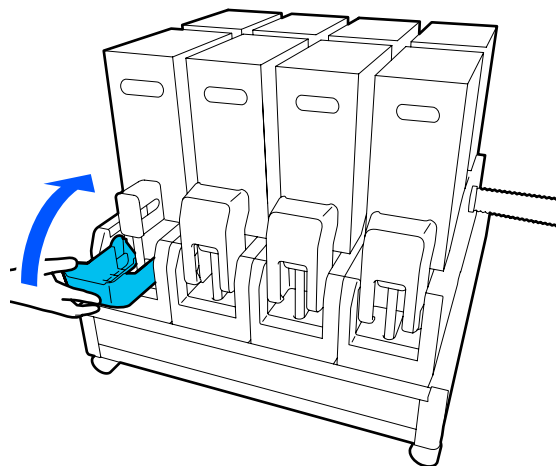


OK



Manutenzione

- 6** Sollevare il coperchio della cartuccia di inchiostro.



Ripetere le procedure di apertura, scuotimento e sostituzione per sostituire altre cartucce di inchiostro.

Sostituire il rullo di pulizia

Tempo di preparazione e sostituzione

Quando compare un messaggio che indica che si sta avvicinando il momento di sostituire il rullo di pulizia

Preparare un nuovo rullo di pulizia il prima possibile.

Se si desidera sostituire i componenti in questa fase per effettuare operazioni notturne, per esempio, selezionare **Manutenzione — Sostituisci parti di manutenzione — Sostituire rullo di pulizia** e procedere alle sostituzioni. Se si effettua la sostituzione senza selezionare **Sostituire rullo di pulizia**, il contatore del rullo di pulizia non funzionerà correttamente.

Manutenzione

☞ “Menu Manutenzione” a pagina 177

Quando compare un messaggio che indica che è giunto il momento di sostituire il rullo di pulizia

Per la sostituzione del rullo di pulizia, fare riferimento alla sezione seguente. Non è possibile stampare senza sostituire le parti.

Assicurarsi di utilizzare un rullo di pulizia di ricambio per questa stampante.

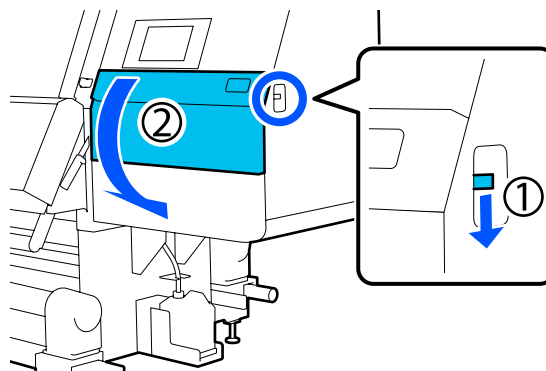
☞ “Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 191

Prima di avviare la procedura, leggere quanto segue.

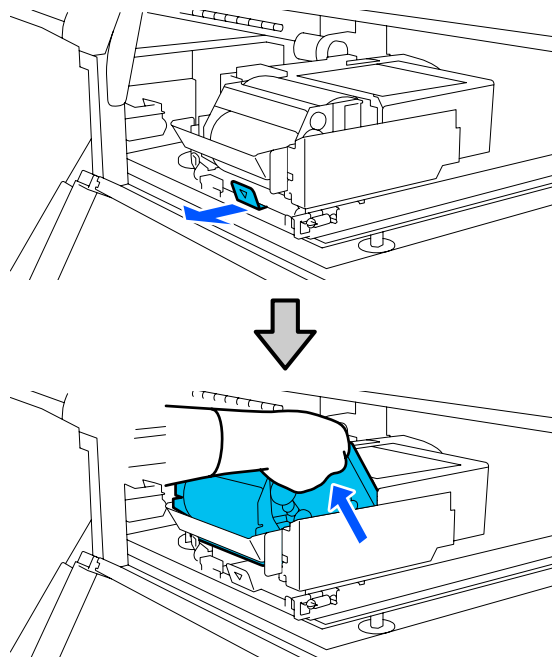
☞ “Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 115

Procedura di sostituzione

- 1 Leggere il messaggio a schermo e premere **Avvia**.
- 2 Abbassare la leva di sblocco per aprire il coperchio di manutenzione di destra.

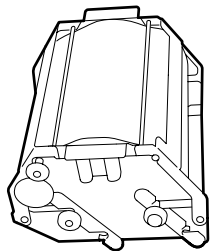


- 3 Tirare la leva di blocco, quindi estrarre l'unità di pulizia inclinandola verso l'alto.

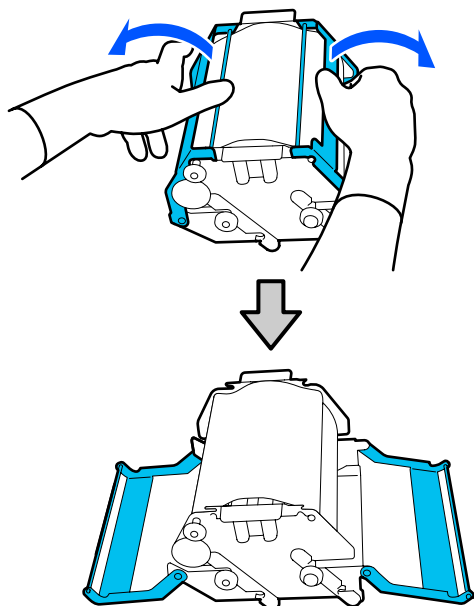


Manutenzione

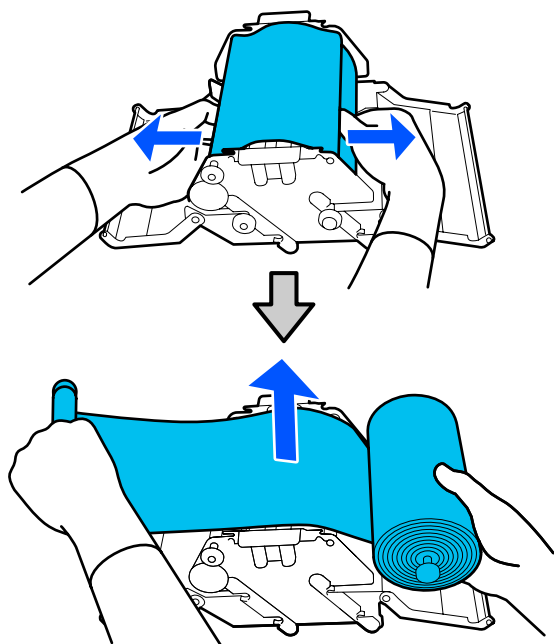
- 4** Porre l'unità di pulizia su una superficie piana, orientata come mostrato nella figura.



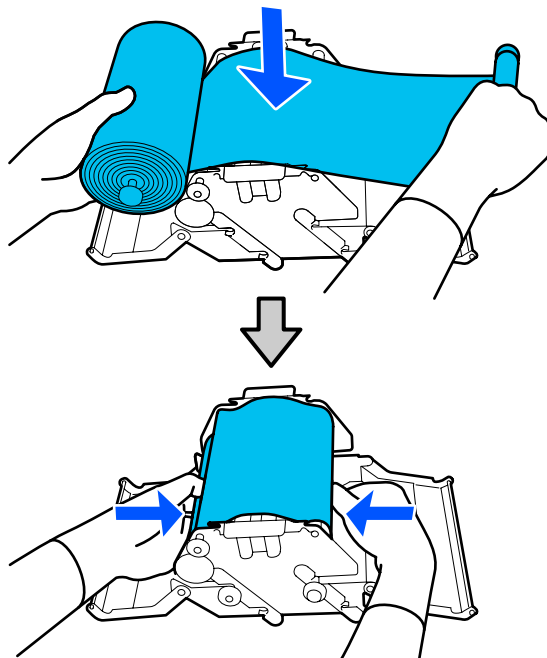
- 5** Aprire il coperchio di destra e quello di sinistra verso l'esterno.



- 6** Afferrare l'alberino e il rotolo per estrarli, quindi rimuovere il rullo di pulizia.

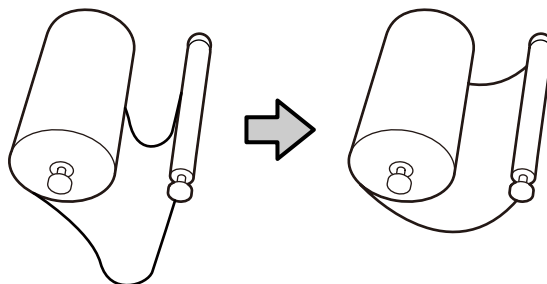


- 7** Installare un nuovo rullo di pulizia.
Inserire l'alberino nella scanalatura dell'unità di pulizia, quindi spingere verso l'interno fino a che non si sente un clic.

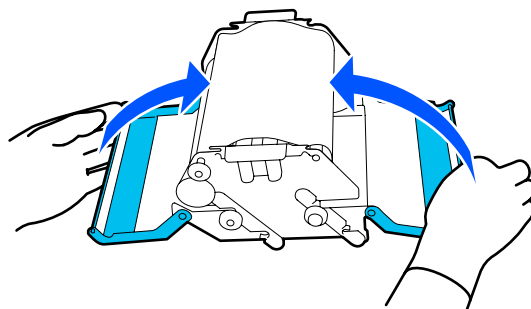


Installare il rullo di pulizia in modo che non risulti lento.

Se si allenta troppo, eliminare l'effetto.

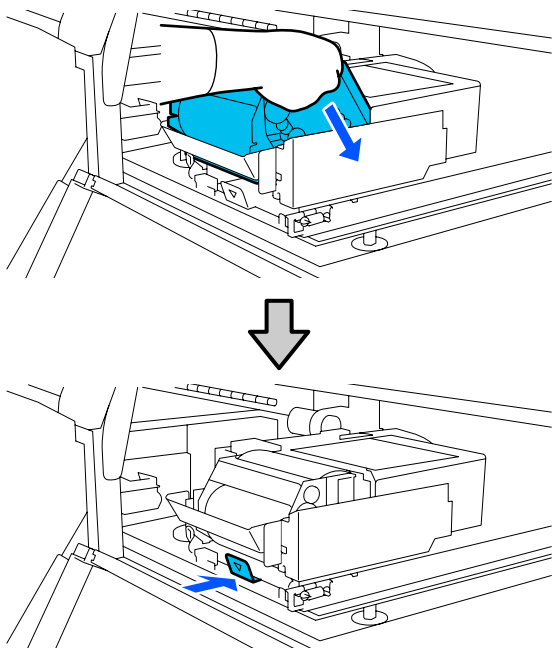


- 8** Chiudere i coperchi di destra e sinistra.

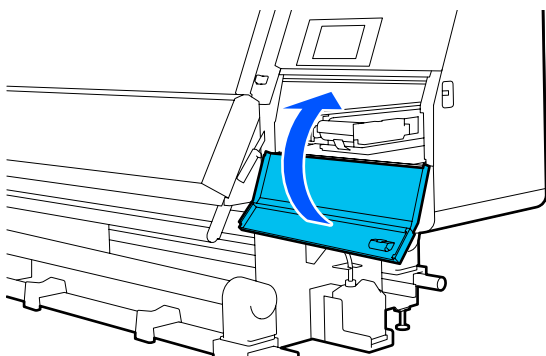


Manutenzione

- 9** Installare l'unità di pulizia inclinandola da sopra la stampante, quindi spingere la leva di blocco.



- 10** Chiudere il coperchio di manutenzione.



- 11** Verificare il messaggio e premere Sì.

Smaltimento dell'inchiostro di scarico

Tempo di preparazione e sostituzione

Quando compare un messaggio che indica che si sta avvicinando il momento di sostituire la tanica di scarico inchiostro

Preparare una nuova tanica di scarico inchiostro il prima possibile.

Se si desidera sostituire la tanica di scarico inchiostro in questa fase per effettuare operazioni notturne, per esempio, selezionare **Sostituire tanica di scarico inchiostro** dal menu di configurazione, quindi sostituire la tanica. Se si effettua la sostituzione senza selezionare **Sostituire tanica di scarico inchiostro**, il contatore dell'inchiostro di scarico non funzionerà correttamente.

Menu Manutenzione

 [“Menu Manutenzione” a pagina 177](#)

Contatore dell'inchiostro di scarico

 [“Contatore dell'inchiostro di scarico” a pagina 137](#)

Importante:

Non rimuovere mai la tanica di scarico inchiostro durante la stampa o mentre vengono pulite le testine, a meno che non compaiano le istruzioni su schermo. La mancata osservanza di questa precauzione può causare perdite di inchiostro.

Quando compare un messaggio che indica che è giunto il momento di sostituire la tanica di scarico inchiostro

Sostituire immediatamente la tanica di scarico inchiostro con una tanica nuova.

Procedura di sostituzione

 [“Sostituzione della tanica di scarico inchiostro” a pagina 137](#)

Manutenzione

Contatore dell'inchiostro di scarico

La stampante utilizza il contatore dell'inchiostro di scarico per monitorare l'inchiostro di scarico e visualizza un messaggio quando il contatore raggiunge il livello di allarme. Sostituire la tanica di scarico inchiostro con una nuova come specificato dal messaggio che indica che è giunto il momento di sostituire la tanica di scarico inchiostro e il contatore si azzererà automaticamente.

Se è necessario sostituire la tanica di scarico inchiostro prima della visualizzazione di questo messaggio, selezionare **Sostituire tanica di scarico inchiostro** dal menu di configurazione.

Menu Manutenzione

 ["Menu Manutenzione" a pagina 177](#)

Sostituzione della tanica di scarico inchiostro

Seguire la procedura descritta di seguito per sostituire le parti.

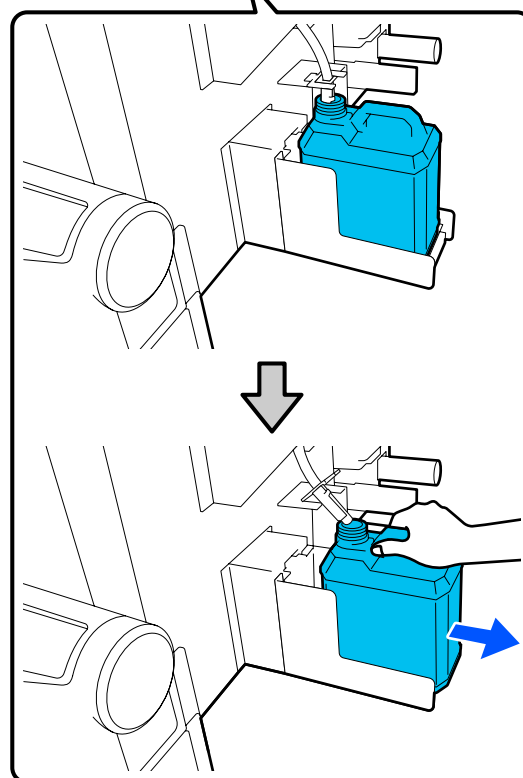
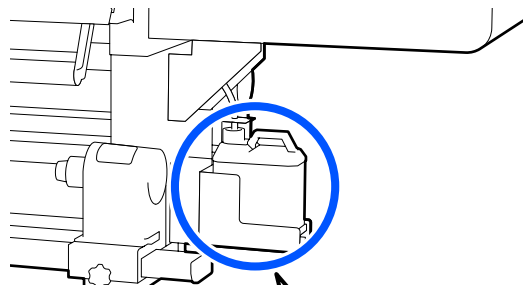
Prima di avviare la procedura, leggere quanto segue.

 ["Precauzioni in merito alla manutenzione" a pagina 115](#)

1

Rimuovere la tanica di scarico inchiostro dal supporto.

Rimuovere la tanica di scarico inchiostro lateralmente, senza inclinarla, come mostrato nella figura.

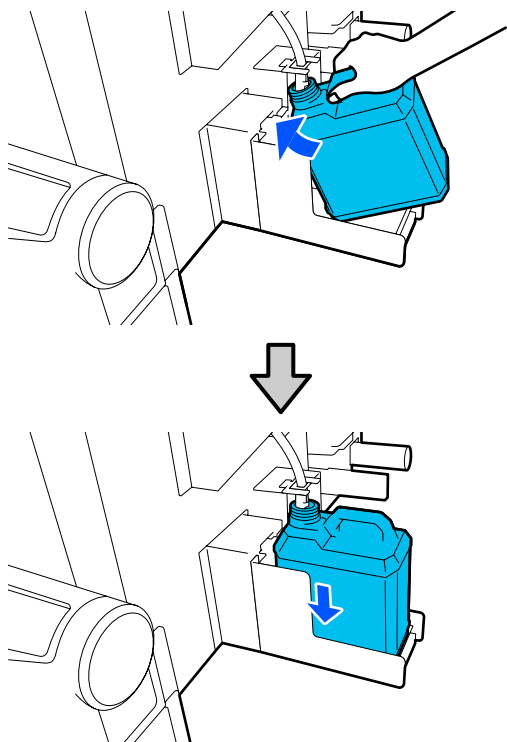


2

Rimuovere il coperchio della nuova tanica di scarico inchiostro.

Manutenzione

- 3** Inserire il tubicino dell'inchiostro di scarico nell'apertura della nuova tanica di scarico inchiostro e collocarla nel relativo supporto.



Sigillare strettamente il coperchio sulla tanica di scarico inchiostro usata.

! Importante:

- Assicurarsi di verificare che il tubo di scarico inchiostro sia inserito nell'apertura della tanica di scarico inchiostro. Se il tubo non è inserito nella tanica, l'inchiostro verrà versato nell'area circostante.
- Il coperchio per la nuova tanica di scarico inchiostro servirà in fase di smaltimento dell'inchiostro di scarico. Conservare il coperchio in un luogo sicuro e non gettarlo.

- 4** Sullo schermo, premere **Fatto**.

Lasciare l'inchiostro di scarico nella tanica di scarico inchiostro per lo smaltimento; non trasferirlo in un altro contenitore.

Sostituzione del portasuportto

Tempo di preparazione e sostituzione

Quando compare un messaggio sullo schermo del pannello di controllo che indica la durata utile del portasuportto, preparare un nuovo portasuportto e procedere alla sostituzione come indicato nella prossima sezione.

Sostituire i portasuportto che hanno degli interruttori, per l'alimentazione e quelli per il riavvolgimento. Assicurarsi di utilizzare un portasuportto di ricambio per questa stampante.

➡ [“Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 191](#)

Prima di avviare la procedura, leggere quanto segue.

➡ [“Precauzioni in merito alla manutenzione” a pagina 115](#)

Se si desidera sostituire questi componenti indipendentemente dai messaggi che compaiono a schermo, selezionare **Manutenzione — Sostituisci parti di manutenzione — Sostituire sostegno alimentazione supporto** oppure **Sostituire sostegno riavvolgimento supporto** ed effettuare le sostituzioni. Se si procede a una sostituzione senza eseguirla dal menu delle impostazioni, il contatore del portasuportto non funzionerà correttamente.

Cosa serve

- Portasuportto nuovo
- Chiave a brugola fornita con la stampante (per sostituire il Sostegno alimentazione supporto)
- Cacciavite a croce Phillips disponibile in commercio (per sostituire il Sostegno riavvolgimento supporto)

Come sostituire il Sostegno alimentazione supporto

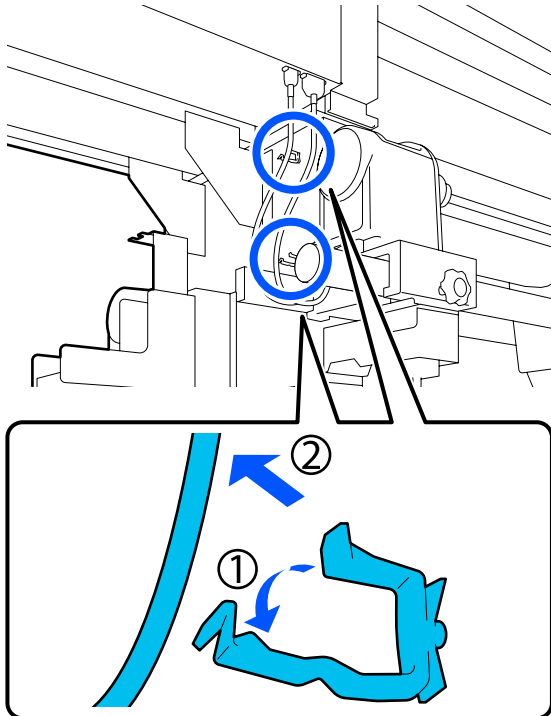
- 1** Verificare che non sia un supporto caricato nell'Unità di alimentazione supporto.

Se c'è, rimuoverlo.

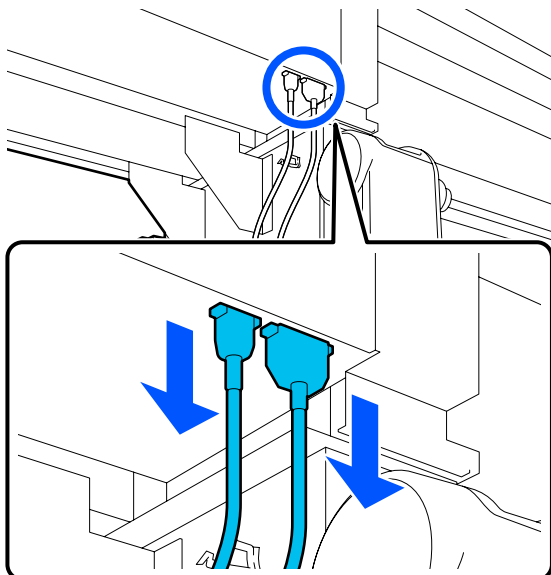
Manutenzione

 "Rimozione del supporto caricato" a pagina 97

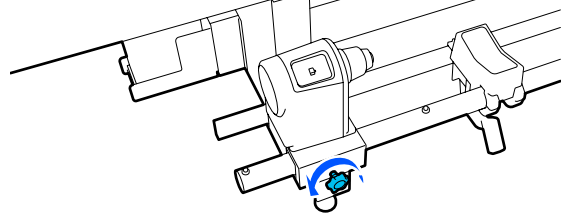
- 2** Rimuovere i cavi dalle fascette.



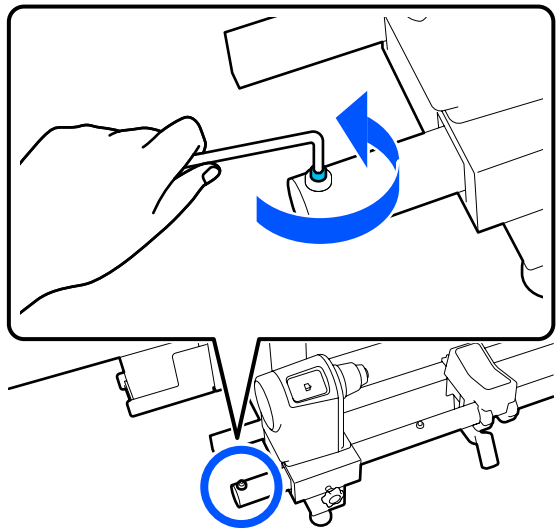
- 3** Rimuovere i 2 cavi dalla stampante.



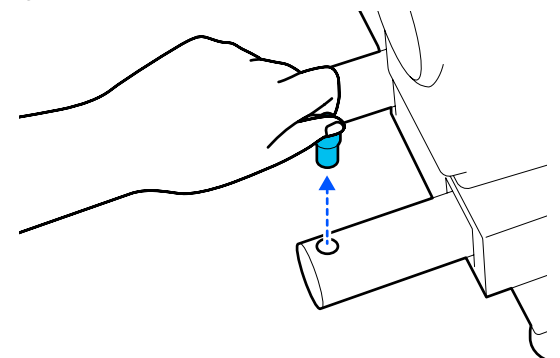
- 4** Allentare la vite di fissaggio sul portastoppo.



- 5** Usare la chiave a brugola per allentare la vite in modo che si sollevi di circa 5 mm (1,96 pollici) come mostrato nella figura.

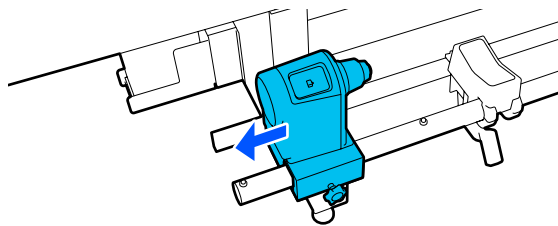


- 6** Estrarre la vite dall'alto, insieme alla parte in gomma che la circonda.

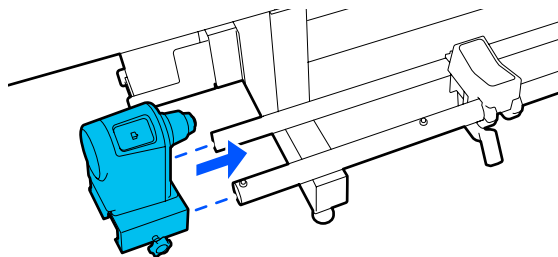


Manutenzione

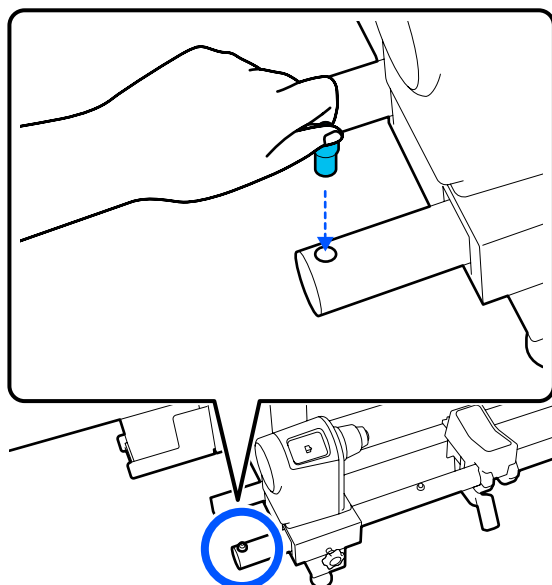
- 7** Tirare il portasuportto verso l'esterno.



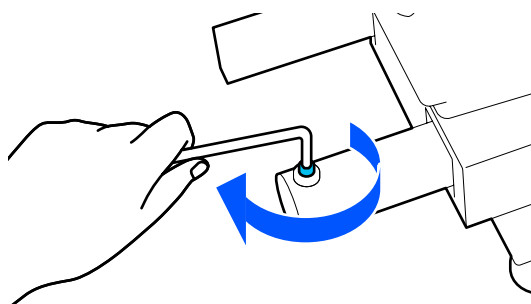
- 8** Inserire il nuovo portasuportto dal lato esterno.



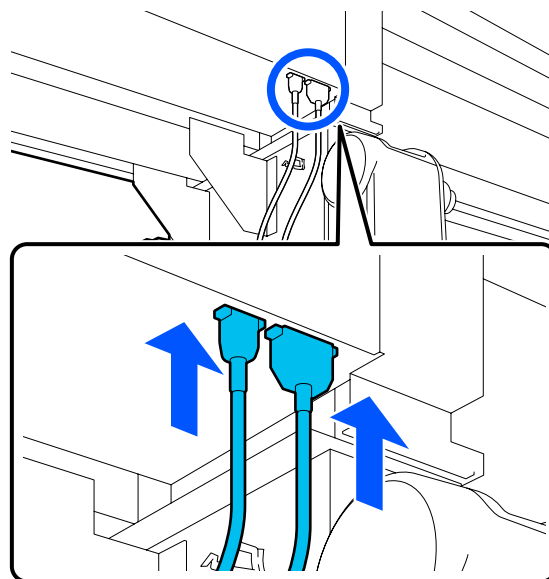
- 9** Inserire le parti estratte nel passaggio 6.



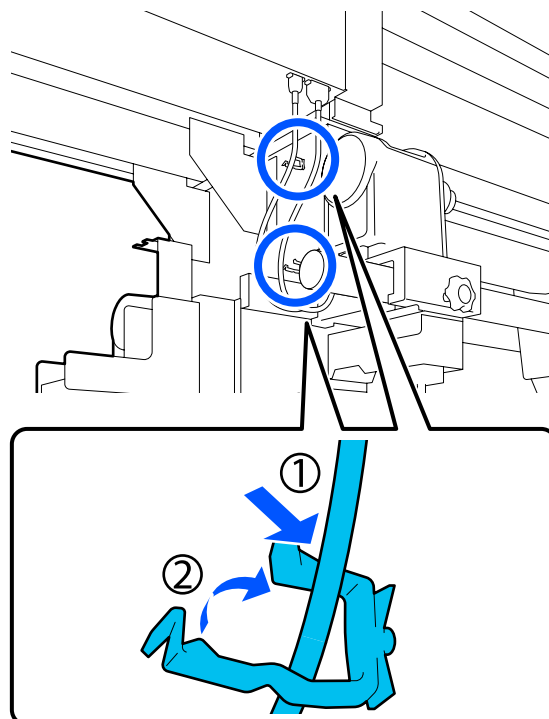
- 10** Usare la chiave a brugola per stringere la vite fino a quando non risulta a filo.



- 11** Collegare i 2 cavi alla stampante.



- 12** Far passare i cavi nelle fascette.



- 13** Sullo schermo, premere **Fatto**.
Il contatore del portasuportto si azzerà.

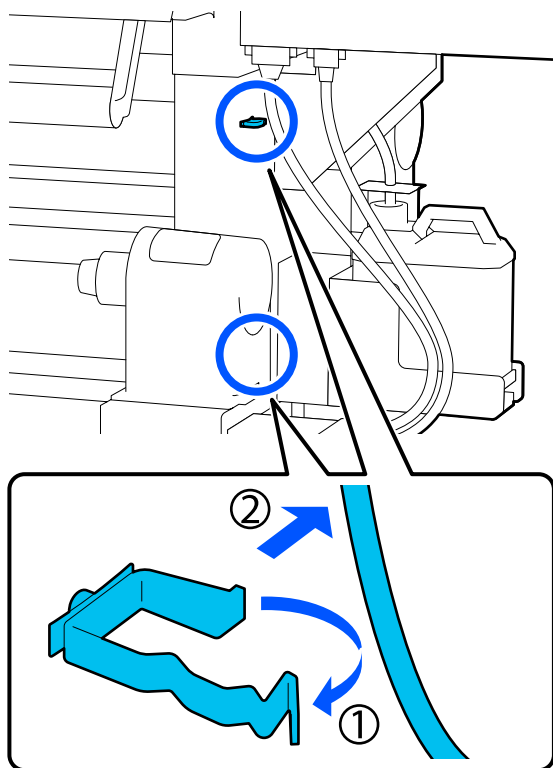
Come sostituire il Sostegno riavvolgimento supporto

- 1** Verificare che non ci sia un supporto caricato nel Riavvolgitore automatico.
Se c'è, rimuoverlo.

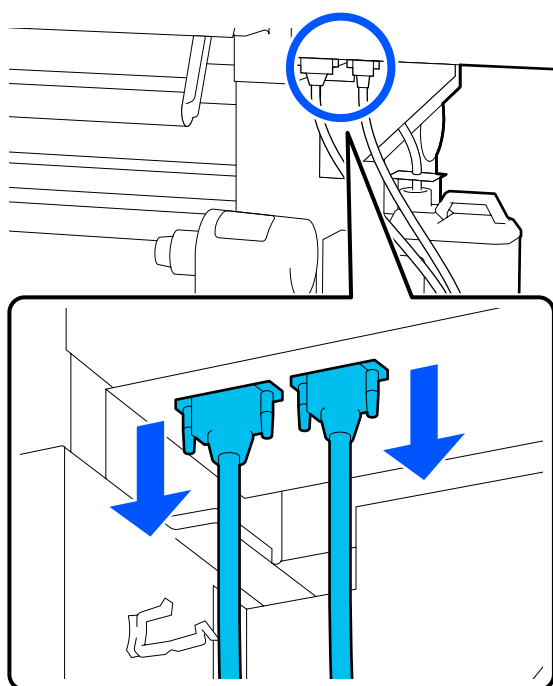
Manutenzione

 “Rimozione del rotolo riavvolto” a pagina 95

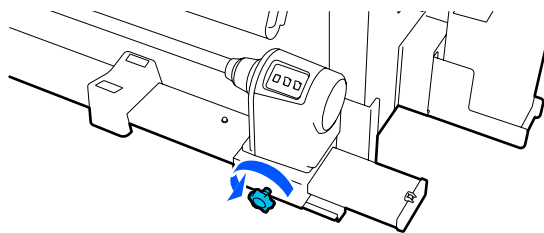
2 Rimuovere i cavi dalle fascette.



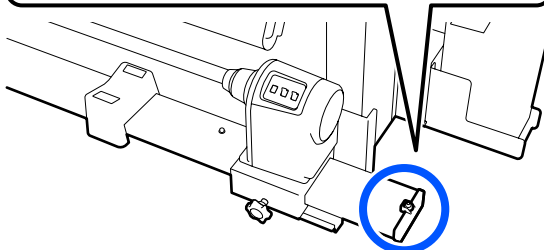
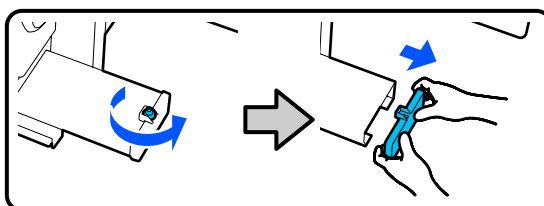
3 Rimuovere i 2 cavi dalla stampante.



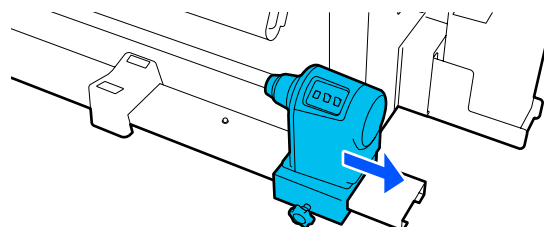
4 Allentare la vite di fissaggio sul portasuportto.



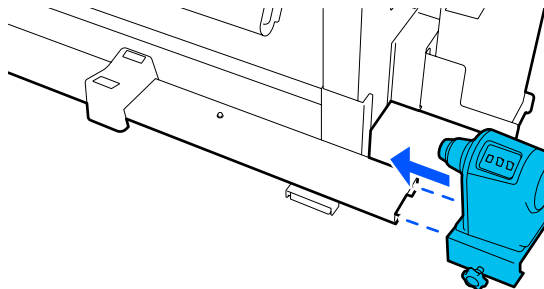
5 Usare un cacciavite Phillips per rimuovere la vite come mostrato nella figura, quindi rimuovere il coperchio all'estremità.



6 Tirare il portasuportto verso l'esterno.

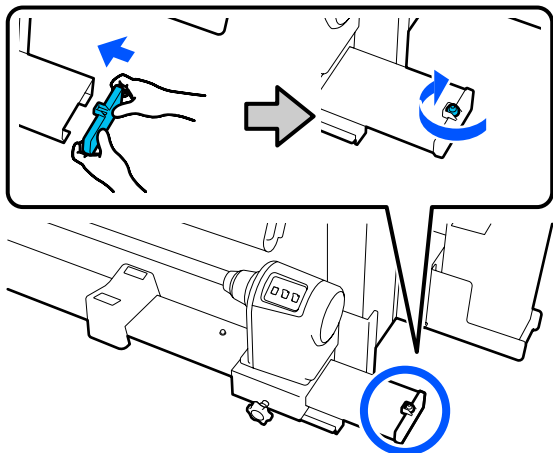


7 Inserire il nuovo portasuportto dal lato esterno.

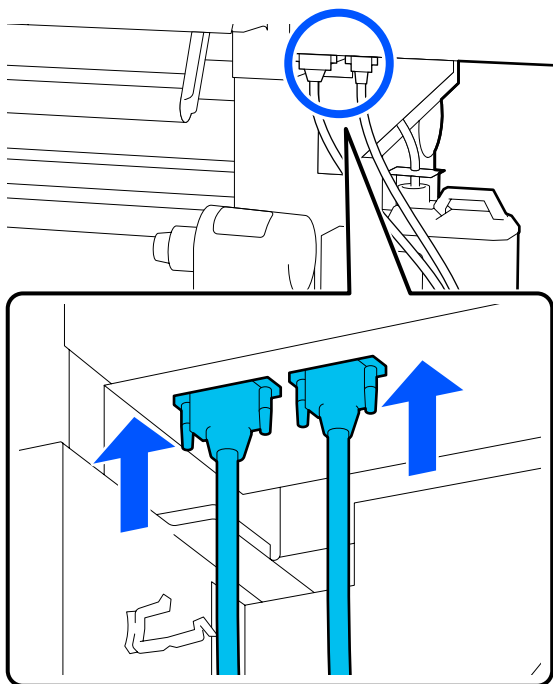


Manutenzione

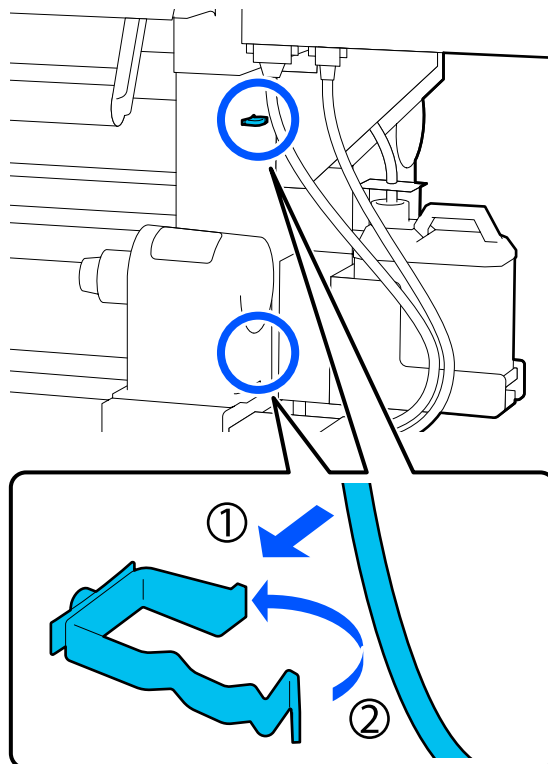
- 8** Fissare il coperchio all'estremità e usare un cacciavite Phillips per stringere la vite.



- 9** Collegare i 2 cavi alla stampante.



- 10** Far passare i cavi nelle fascette.



- 11** Sullo schermo, premere **Fatto**.
Il contatore del portasupporto si azzererà.

Altra Manutenzione

Scuotimento periodico delle cartucce di inchiostro

Dopo l'installazione di una cartuccia di inchiostro nella stampante, viene visualizzato un messaggio di scuotimento sulla schermata del pannello di controllo ai seguenti intervalli.

- Inchiostro nero ad alta densità: una volta alla settimana
- Altri inchiostri: una volta ogni tre settimane

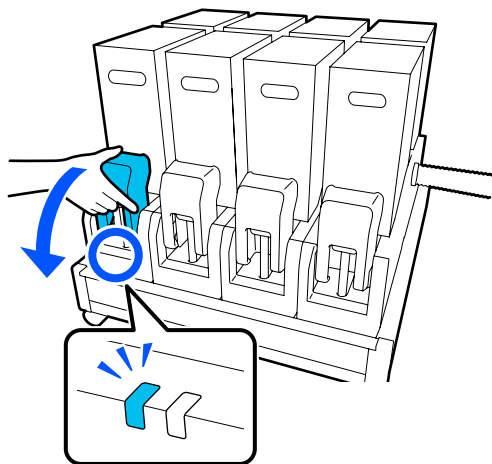
Se viene visualizzato il messaggio, rimuovere la cartuccia di inchiostro immediatamente e agitarla.

Il metodo di scuotimento da seguire dopo l'installazione è diverso da quello applicato all'apertura della cartuccia di inchiostro. Per lo scuotimento, attenersi alla seguente procedura.

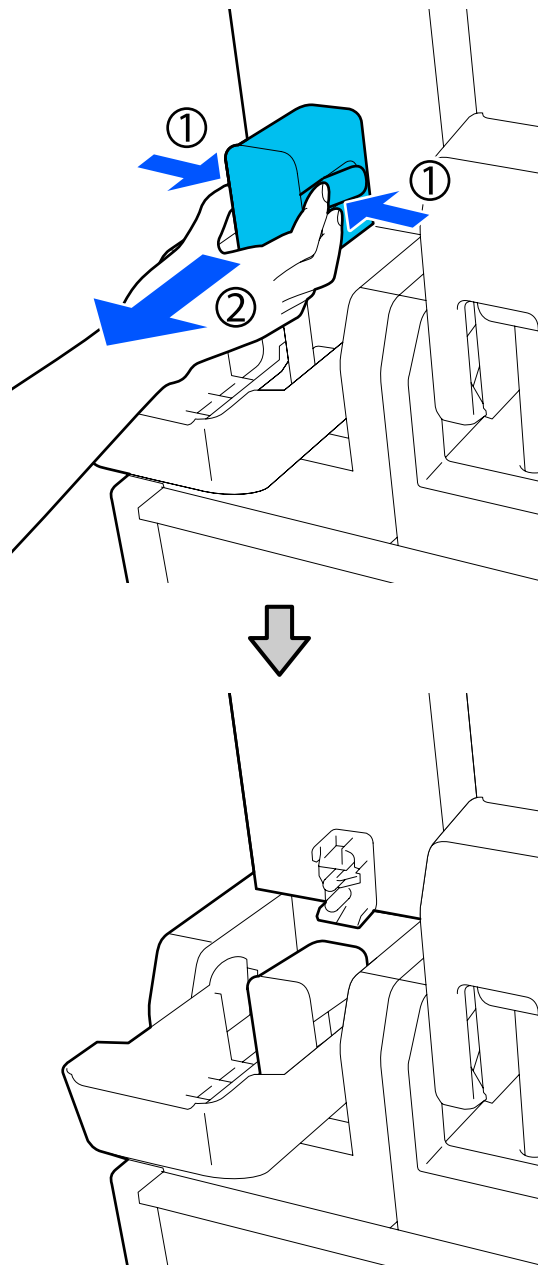
Manutenzione

- 1** Assicurarsi che la stampante sia accesa, quindi abbassare il coperchio della cartuccia di inchiostro da agitare verso di sé.

La cartuccia di inchiostro con la spia di sinistra (blu) lampeggiante è quella che deve essere agitata.



- 2** Premendo le leve su entrambi i lati del connettore, tirare il connettore verso di sé per rimuoverlo e posizionare il connettore sulla superficie posteriore del coperchio della cartuccia di inchiostro.

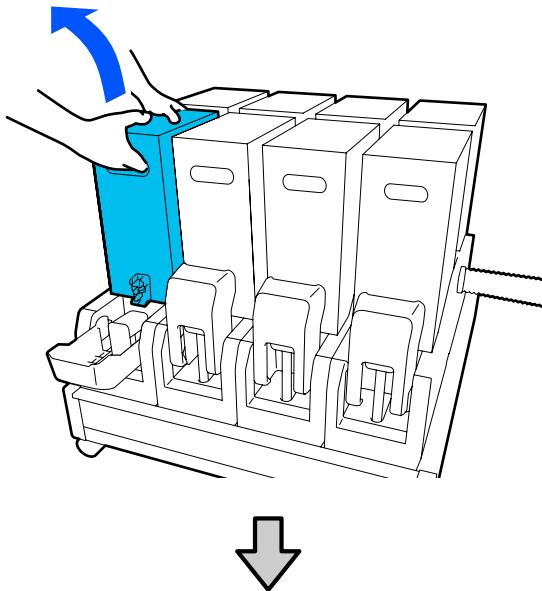


! Importante:

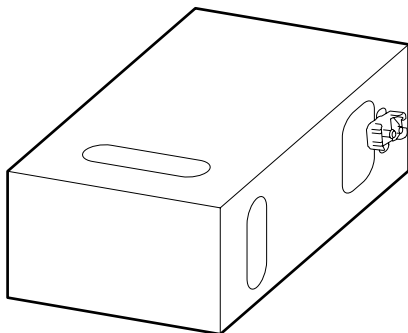
Non lasciare la cartuccia di inchiostro senza il connettore per più di 30 minuti. In caso contrario, l'inchiostro si seccerà e la stampante potrebbe non funzionare come previsto.

Manutenzione

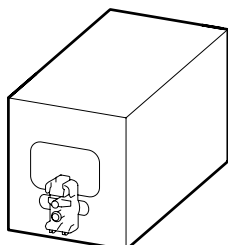
- 3** Rimuovere la cartuccia di inchiostro dall'unità di alimentazione dell'inchiostro e posizionarla su una superficie piana con l'uscita di alimentazione dell'inchiostro rivolta lateralmente.



- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



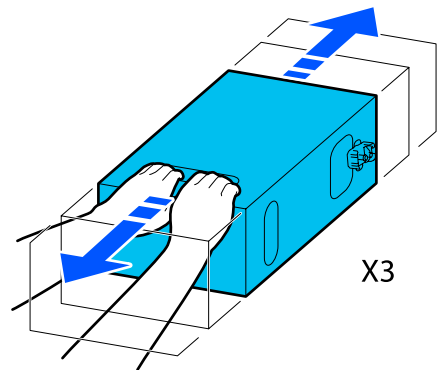
- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L



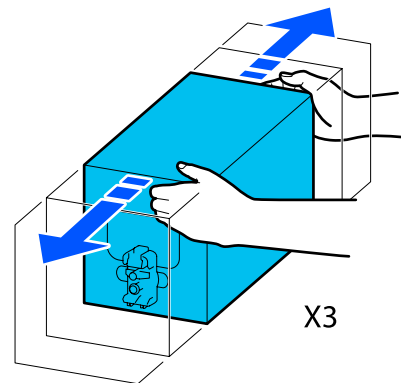
- 4** Far scorrere la cartuccia di inchiostro avanti e indietro in senso longitudinale ad un intervallo di circa 10 cm (3,93 pollici) per tre volte.

Muovere la cartuccia di inchiostro a una velocità pari a un movimento avanti e indietro al secondo.

- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



- Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L

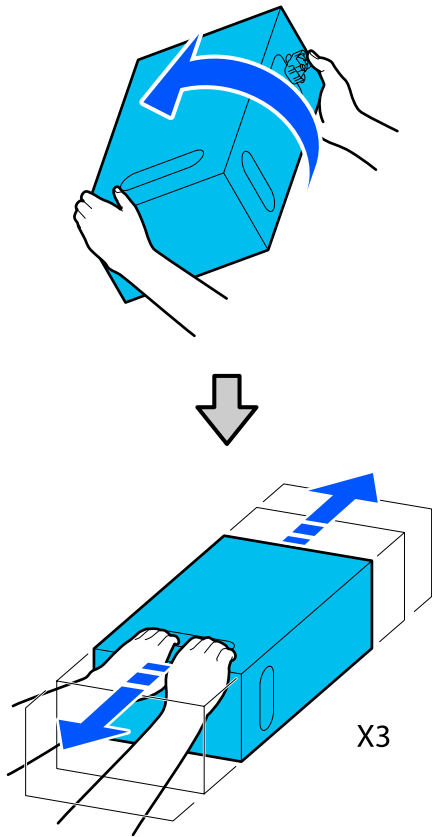


- 5** Capovolgere la cartuccia di inchiostro e ripetere lo stesso movimento per tre volte.

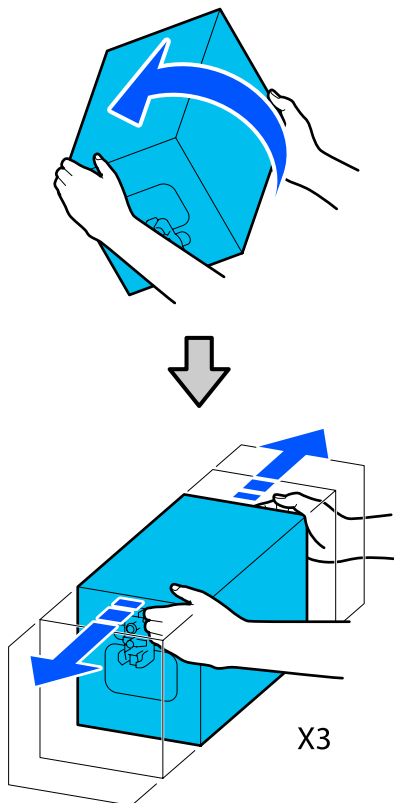
Muovere la cartuccia di inchiostro a una velocità pari a un movimento avanti e indietro al secondo.

Manutenzione

- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L

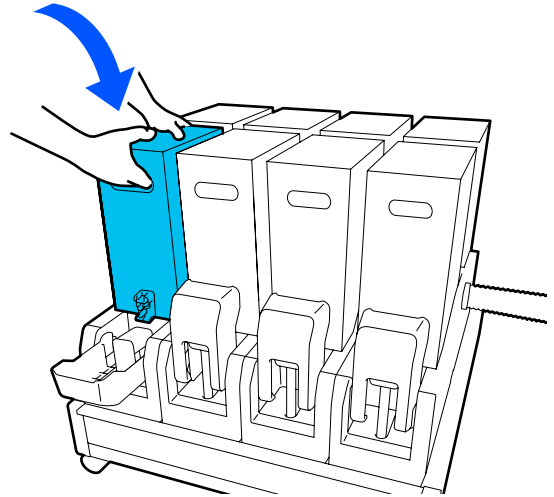


- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L

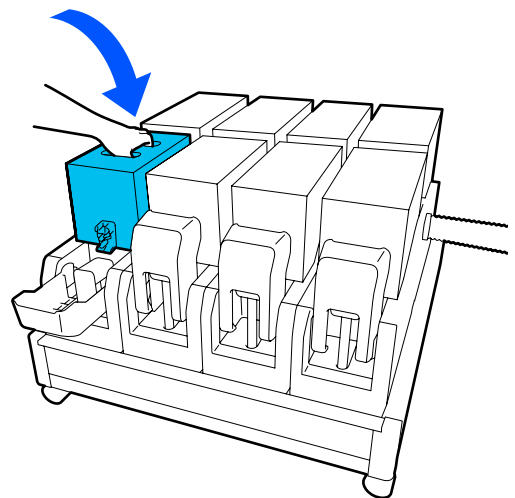


- 6** Posizionare la cartuccia di inchiostro agitata in modo tale che il foro di alimentazione dell'inchiostro sia rivolto verso il connettore.

- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 10 L



- ❑ Quando si utilizza una cartuccia di inchiostro da 3 L

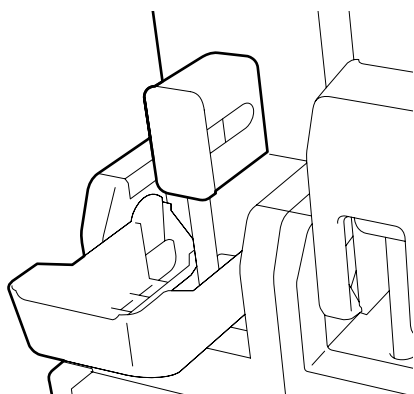
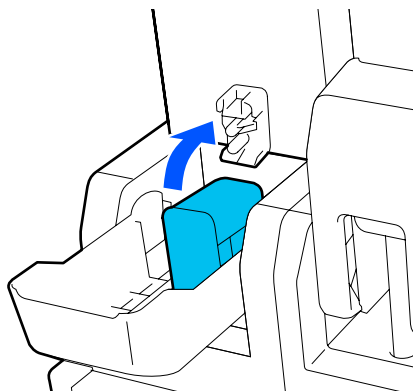


Manutenzione

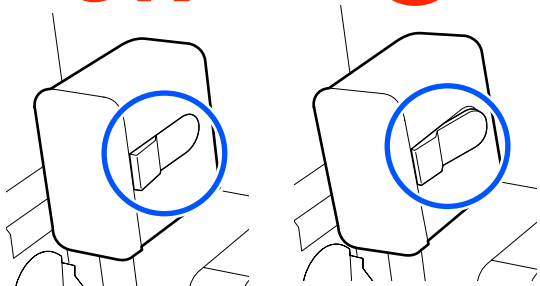
7

Installare il connettore sull'uscita di alimentazione dell'inchiostro.

Inserire il connettore finché si sente uno scatto.

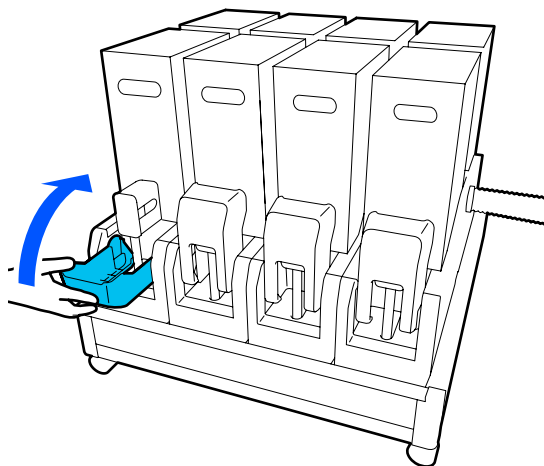


OK



8

Sollevare il coperchio della cartuccia di inchiostro.



Ripetere la stessa procedura per sostituire altre cartucce di inchiostro.

Controllo di eventuali ugelli ostruiti

Si consiglia di controllare eventuali ostruzioni degli ugelli ad ogni stampa, al fine di garantire risultati di qualità.

Metodi di verifica di ostruzioni

Esistono tre metodi per la verifica di eventuali ostruzioni.

Motivo di controllo ugelli a richiesta.

Quando si desidera verificare che non vi siano ostruzioni o strisce e irregolarità nella stampa prima di stampare, stampare un motivo di controllo degli ugelli. Controllare visivamente il motivo di controllo degli ugelli stampato per verificare se gli ugelli sono ostruiti.

Per dettagli, fare riferimento a:

 [“Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 147](#)

A seconda della larghezza del supporto utilizzato, è possibile risparmiare supporto stampando altri motivi di prova nello spazio oltre un motivo esistente:

Manutenzione

Impostare Controllo ugelli testina per Stampa di informazioni.

In questo modo, viene stampato un motivo di verifica sul bordo di sinistra e quello di destra del supporto durante la stampa. Ispezionare visivamente il motivo di verifica per capire se gli ugelli erano ostruiti durante la stampa.

 [“Menu Impostazioni generali” a pagina 162](#)


Impostare Controllo dell'ugello tra le pagine.

Un motivo di verifica viene stampato in base ai Tempi di esecuzione impostati. È possibile osservare visivamente il motivo di controllo per verificare l'eventuale presenza di colori sbiaditi o mancanti nella stampa precedente o successiva.

È possibile impostare un'opzione tra Lunghezza di stampa, Stampa pagina o Durata stampa per Tempi di esecuzione.

 [“Menu Impostazioni generali” a pagina 162](#)

Stampa motivi verifica ugelli

1 Verificare che la stampante sia pronta e premere  nella schermata iniziale. Viene visualizzato il menu Manutenzione.

2 Premere **Stampa controllo ugelli testina**, impostare la Modalità risparmio e la Posizione di stampa, quindi premere **Avvia**.

Se si imposta la Modalità risparmio su Attiva, la lunghezza stampata del motivo di verifica si accorcia, il che riduce la quantità di supporto utilizzato.

A seconda della larghezza del supporto caricato, è possibile impostare Posizione di stampa. Impostando l'opzione Posizione di stampa, è possibile ridurre la quantità di supporto utilizzato in quanto sarà possibile stampare i motivi in linea nel margine in cui è stato stampato il primo motivo. Per stamparli in una linea, premere il pulsante di alimentazione supporto per riavvolgere il supporto e riportarlo in posizione per la stampa del motivo.

Il numero di motivi stampabili in una linea varia in base a se la Modalità risparmio è stata impostata, alla larghezza del supporto caricato e ai Margini impostati. I seguenti conteggi sono linee guida.

Quando la Modalità risparmio è Disattiva

SC-F10000H Series:

- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 64 pollici ma inferiore a 76 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 3 motivi in linea (uno a Destra, uno Al centro a destra e uno Al centro a sinistra).
- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 43 pollici ma inferiore a 64 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 2 motivi in linea (uno a Destra e uno Al centro a destra).
- ❑ Se la larghezza è inferiore a 43 pollici o l'opzione Rilevamento larghezza è impostata su Disattiva, non è possibile effettuare la stampa in linea.

SC-F10000 Series:

- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 62 pollici ma inferiore a 76 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 4 motivi in linea (uno a Destra, uno Al centro a destra, uno Al centro a sinistra e uno a Sinistra).
- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 47 pollici ma inferiore a 62 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 3 motivi in linea (uno a Destra, uno Al centro a destra e uno Al centro a sinistra).
- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 32 pollici ma inferiore a 47 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 2 motivi in linea (uno a Destra e uno Al centro a destra).
- ❑ Se la larghezza è inferiore a 32 pollici o l'opzione Rilevamento larghezza è impostata su Disattiva, non è possibile effettuare la stampa in linea.

Quando la Modalità risparmio è Attiva

SC-F10000H Series:

- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 75 pollici ma inferiore a 76 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 2 motivi in linea (uno a Destra e uno Al centro a destra).

Manutenzione

- ❑ Se la larghezza è inferiore a 75 pollici o l'opzione Rilevamento larghezza è impostata su Disattiva, non è possibile effettuare la stampa in linea.

SC-F10000 Series:

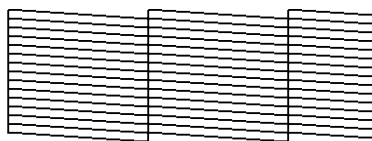
- ❑ Se la larghezza è pari o superiore a 53 pollici ma inferiore a 76 pollici, sarà possibile stampare un massimo di 2 motivi in linea (uno a Destra e uno Al centro a destra).
- ❑ Se la larghezza è inferiore a 53 pollici o l'opzione Rilevamento larghezza è impostata su Disattiva, non è possibile effettuare la stampa in linea.

Premere **Avvia** per stampare un motivo di verifica.

3

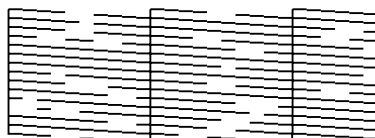
Tagliare i supporti, se necessario, e quindi controllare i motivi stampati.

Esempio di ugelli puliti



Se non manca nessuna parte del motivo di verifica, premere **OK**. Viene visualizzata di nuovo la schermata Manutenzione.

Esempio di ugelli ostruiti



Se non manca nessuna parte del motivo di verifica, premere **NG**, quindi eseguire la Pulizia testina.

 [“Pulizia testina” a pagina 148](#)



Importante:

Rimuovere sempre le ostruzioni dagli ugelli di tutti i colori prima di riutilizzarli. Se vengono utilizzati ugelli ostruiti (inclusi ugelli intasati per i colori che non vengono utilizzati), le ostruzioni non possono più essere rimosse.

Pulizia testina

Tipi di pulizia

L'operazione Pulizia testina si suddivide nei tre tipi indicati di seguito.

Eseguire la pulizia della testina secondo necessità.

Procedere a una pulizia della testina se compaiono parti sbiadite o se ci sono parti mancanti nel motivo di verifica stampato.

È possibile eseguire la pulizia della testina durante la stampa mettendo in pausa il lavoro. Tuttavia, il lavoro di stampa potrebbe presentare problemi quando si riprende la stampa.

Per dettagli, fare riferimento a:

 [“Procedura di pulizia” a pagina 148](#)

Impostare la Pulizia periodica.

In Impostazione di manutenzione, impostare la Pulizia periodica su Attiva per eseguire una pulizia periodica della testina come misura preventiva prima che gli ugelli si ostruiscano. Impostare un'opzione tra Durata stampa, Stampa pagina o Lunghezza di stampa per l'intervallo.

 [“Menu Manutenzione” a pagina 177](#)

Impostare la Pulizia di manutenzione.

In Impostazione di manutenzione, se si imposta Pulizia di manutenzione su Attiva, le testine di stampa vengono pulite automaticamente, una volta trascorso un lasso di tempo predeterminato, per mantenere le testine in buone condizioni.

 [“Menu Manutenzione” a pagina 177](#)

Procedura di pulizia

L'operazione Pulizia testina si suddivide nei tre tipi indicati di seguito.


- ❑ Pulizia automatica
Il livello cambia automaticamente, in base alle condizioni dell'occlusione rilevata in un ugello, e viene effettuata la pulizia.

Manutenzione

- ❑ Pulizia (leggera), Pulizia (media), Pulizia (profonda)
La pulizia viene effettuata a uno dei tre livelli selezionati.
- ❑ Aggiorna testina di stampa
La pulizia profonda viene eseguita con la funzione di aspirazione dell'inchiostro dei cappucci aspiranti.

Eseguire innanzitutto la Pulizia automatica. Se gli ugelli sono ancora ostruiti, eseguire nell'ordine le operazioni di Pulizia (leggera), Pulizia (media) e Pulizia (profonda) finché gli ugelli non vengono puliti.

Eseguire l'operazione Aggiorna testina di stampa in caso di ostruzioni grandi e numerose, anche se è stata eseguita la Pulizia (profonda). Quando si esegue l'operazione Aggiorna testina di stampa, è necessario pulire i cappucci aspiranti; per questo motivo, la pulizia potrebbe richiedere diverso tempo, quindi si consiglia di eseguirla se si riscontra il problema descritto in precedenza.


- 1** Verificare che la stampante sia pronta, quindi premere .
Viene visualizzato il menu Manutenzione.
- 2** Premere **Pulizia testina**.
- 3** Selezionare un metodo di pulizia.
Selezionare innanzitutto **Pulizia automatica**.
Per la seconda pulizia e per quelle successive, selezionare nell'ordine **Pulizia (leggera)**, **Pulizia (media)** e **Pulizia (profonda)**.
- 4** Avvio pulizia testina.
Quando la pulizia della testina è completa, viene visualizzato un messaggio relativo al risultato della pulizia.
- 5** Controllare il messaggio e fare clic su **OK**.
Se l'ostruzione è eliminata
Proseguire con le normali operazioni.

Se l'ostruzione non è eliminata

Tornare al passaggio 1 ed eseguire la Pulizia (leggera). Dopo aver eseguito la Pulizia (leggera), eseguire la pulizia al livello successivo più alto.

Se gli ugelli sono ancora ostruiti anche dopo la Pulizia (profonda)

La testina di stampa o le aree intorno ai cappucci anti-essiccazione potrebbero essere sporche. Pulire l'area circostante la testina di stampa e i cappucci anti-essiccazione. In caso di ostruzioni grandi e numerose, eseguire l'operazione Aggiorna testina di stampa contemporaneamente.

 [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 125](#)

 [“Pulizia dei cappucci anti-essiccazione” a pagina 121](#)

 [“Menu Manutenzione” a pagina 177](#)

Verifica del corretto funzionamento dell'interruttore di circuito

L'interruttore di circuito isola automaticamente il circuito elettrico in caso di dispersione elettrica nella stampante. Per verificare il corretto funzionamento di entrambi gli interruttori di circuito circa una volta al mese, seguire la procedura descritta di seguito.

L'interruttore può essere modificato o rimosso senza preavviso. La procedura operativa è la stessa, anche quando vengono apportate lievi modifiche alla posizione del pulsante di scatto o del pulsante di prova oppure alla descrizione dell'interruttore.

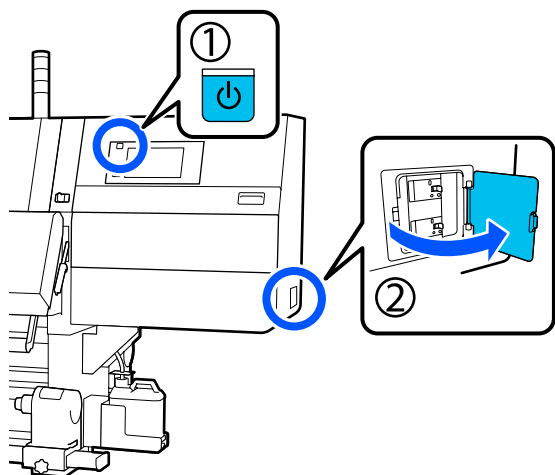
Importante:

Non scollegare la macchina dall'alimentazione con l'interruttore di circuito. Diversamente, la stampante potrebbe non funzionare come previsto.

Manutenzione

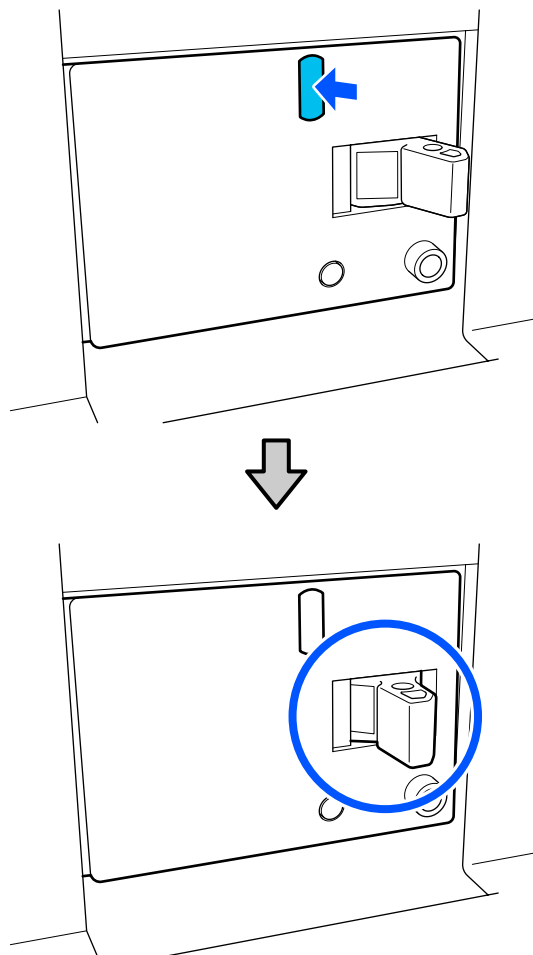
- 1** Spegner la stampante e aprire il coperchio dell'interruttore di circuito.

Lasciare la spina di alimentazione inserita. Quando si verifica il corretto funzionamento dell'interruttore di circuito, anche il cavo di messa a terra deve essere collegato. Per informazioni dettagliate sul cavo di messa a terra, consultare le precauzioni di sicurezza.

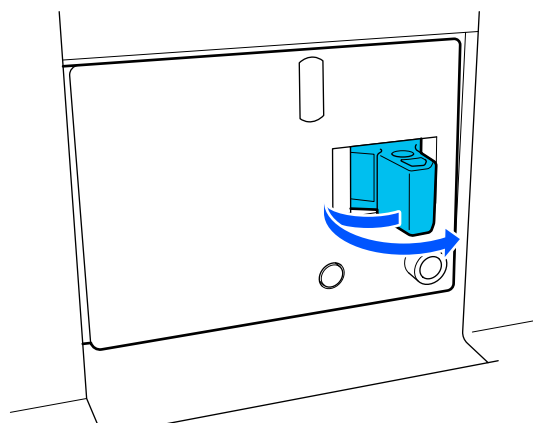


- 2** Premere il pulsante di scatto di un interruttore di circuito con uno strumento a punta fine come una penna a sfera.

Il dispositivo funziona correttamente se l'interruttore si sposta in una posizione intermedia tra ON e OFF.



- 3** Se l'interruttore funziona correttamente, posizionarlo su OFF una volta e poi riposizionarlo su ON.

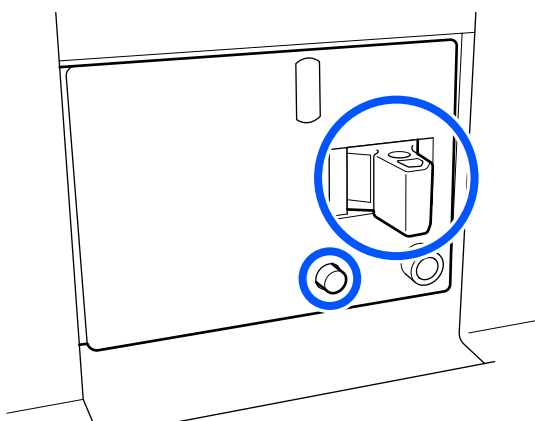
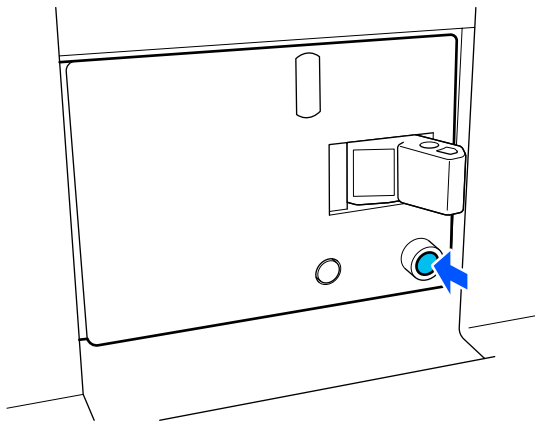


Manutenzione

4

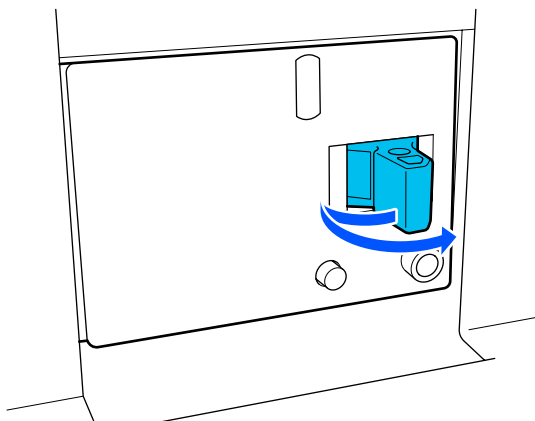
Premere il pulsante di prova.

Il dispositivo funziona correttamente se compare un pulsante di verifica della dispersione elettrica e l'interruttore si sposta in una posizione intermedia tra ON e OFF.



5

Se l'interruttore funziona correttamente, posizionarlo su OFF una volta e poi riposizionarlo su ON.



6

Ripetere i passaggi da 2 a 5 per verificare il corretto funzionamento dell'altro interruttore di circuito.

Se si riscontrano anomalie, contattare il rivenditore locale o il call center di assistenza Epson.

Smaltire i materiali di consumo usati

Smaltimento

Le seguenti parti usate con inchiostro aderito sono classificate come rifiuti industriali.

- Cartucce di inchiostro
- Bastoncino di pulizia
- Liquido di pulizia
- Inchiostro di scarico
- Waste Ink Bottle (Tanica di scarico inchiostro)
- Rullo di pulizia
- Supporti dopo la stampa

Smaltire le articoli in base alle leggi e alle normative locali. Ad esempio, assumere una società di smaltimento di rifiuti industriali per lo smaltimento. In tali casi, presentare la "Scheda di sicurezza" all'azienda di smaltimento di rifiuti industriali.

È possibile scaricare tale foglio dal sito Web Epson locale.

Menu del pannello di controllo

Elenco dei Menu

Le voci e i parametri che seguono possono essere impostati ed eseguiti nel menu. Per maggiori dettagli su ciascun elemento, fare riferimento alle relative pagine.

Impostazioni generali

Per ulteriori informazioni su queste voci, vedere

 [“Menu Impostazioni generali” a pagina 162.](#)

Opzione	Parametro
Impostazioni base	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Luminosità LCD	Da 1 a 9
Suono	
Premere il tasto	Da 0 a 3
Avviso	Da 0 a 3
Avviso di completamento	Da 0 a 3
Avvertimento	
Volume	Da 0 a 3
Ripeti	Mai, Fino all'arresto
Tono di errore	
Volume	Da 0 a 3
Ripeti	Mai, Fino all'arresto
Tipo di suono	Motivo1, Motivo2
Timer sospens.	Da 1 a 240 minuti
Impostazioni data/ora	
Data/Ora	
Differenza oraria	Da -12:45 a +13:45
Lingua/Language	Giapponese, inglese, francese, italiano, tedesco, portoghese, spagnolo, olandese, russo, turco, coreano, cinese semplificato, cinese tradizionale
Colore di sfondo	Grigio, Nero, Bianco
Tastiera	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Impostazioni unità	
Lunghezza	M, ft/in
Temperatura	°C, °F
Impostazioni stampante	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Margini	
Laterale (destro)	Da 3 a 25 mm (da 0,11 a 0,98 pollici)
Laterale (sinistro)	Da 3 a 25 mm (da 0,11 a 0,98 pollici)
Margine tra le pagine	Da 0 a 999 mm (da 0 a 39,33 pollici)
Regolazione larghezza	Da -10 a +10 mm (da -0,39 a 0,39 pollici)
Posizione di avvio stampa	Da 0 a 1000 mm (da 0 a 39,37 pollici)
Salta supporto spiegazzato	Attiva, Disattiva
Collegamento lavoro	Attiva, Disattiva
Stampa di informazioni	
Disattiva	
Attiva	
Margine tra immagini	Da 5 a 999 mm (da 0,19 a 39,33 pollici)
Posizione di stampa	Avanti all'immagine, Fine supporto
Contrassegno evento	
Disattiva	
Attiva	
Posizione di stampa	Sinistra, Destra, Sinistra e destra
Controllo ugelli testina	
Selezione motivo	Non stampare, Normale, Salvataggio larghezza carta
Posizione di stampa	Sinistra, Destra, Sinistra e destra
Densità inchiostro	Standard, Scuro
Rilevamento supporto	
Rilevamento larghezza	
Attiva	
Disattiva	Da 300,0 a 1950,0 mm (da 11,81 a 76,77 pollici)


Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Azioni dopo la rigatura supporto	Arresta immediatamente, Arresta quando viene rilevato continuamente, Ignora
Controllo dell'ugello tra le pagine	
Attiva	
Tempi di esecuzione	
Lunghezza di stampa	Da 1 a 9999 metri (da 3,28 a 32.805,12 piedi)
Stampa pagina	Ogni intervallo da 1 a 9999 pagine
Durata stampa	Da 1 a 9999 minuti
Esecuzione durante il lavoro	Attiva, Disattiva
Tipo di motivo	Risparmio carta, Normale
Disattiva	
Stampa di informazioni al taglio del supporto	
Informazioni rimanenti su carta	Attiva, Disattiva
Informazioni di stampa	Attiva, Disattiva
Timer Riscaldam. Off	Da 0 a 30 minuti
Luce interna	Automatico, Manuale
Ripristina impostaz. predef.	Impostazioni di rete, Cancellare dati e impostazioni
Impostazione di manutenzione	
Impostazione di pulizia	
Soglia ugelli ostruiti	Da 1 a 50
Numero max. di tentativi di pulizia	0, 1, 2
Programma di manutenzione	Tra lavori, In caso di rilevamento
Compensazione ugelli	Attiva, Disattiva
Pulizia periodica	
Attiva	
Durata stampa	Da 1 a 9999 minuti
Stampa pagina	Ogni intervallo da 1 a 9999 pagine
Lunghezza di stampa	Da 1 a 9999 metri (da 3,28 a 32.805,12 piedi)
Disattiva	
Azioni oltre la soglia degli ugelli mancanti	Arresta stampa, Mostra avviso, Pulizia automatica
Pulizia di manutenzione	Attiva, Disattiva
Impostazioni di rete	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Stato rete	Stato LAN cablata, Stam. fog. di stato
Avanzate	
Nome dispositivo	
Impostazioni TCP/IP	
Server Proxy	
Indirizzo IPv6	Abilita, Disabilita
Vel. collegamento & stampa fronte/retro	Automatico, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex, 1000BASE-T Full Duplex
Ridireziona HTTP a HTTPS	Abilita, Disabilita
Disabilita IPsec/Filtro IP	
Disabilita IEEE802.1X	

Impostazioni supporto

Per ulteriori informazioni su queste voci, vedere  [“Menu Impostazioni supporto” a pagina 170](#)

Opzione	Parametro
Impostazioni correnti	
Supporto	Da 01 XXXXXXXXXXXX a 50 XXXXXXXXXXXX
Tipo di supporto	
Larghezza supporto	
Modalità passaggio	
Impostazioni avanzate	
Regolazioni di stampa	
Regolazione automatica	
Allineamento testina	Automatico, Manuale (semplice), Manuale (standard)
Regolazione alimentazione supporto	Auto (standard), Auto (dettagli), Manuale (standard), Manuale (misurazione)
Gestione supporto	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Da 01 XXXXXXXXXXXX a 50 XXXXXXXXXXXX	
Modifica nome	
Tipo di supporto	Ultra-sottile 30 g/m ² , Sottile 50 g/m ² , Medio-spesso 70 g/m ² , Spesso 120 g/m ²
Modalità passaggio	300x600dpi -1.1pass, 300x600dpi -1.5pass, 300x600dpi -2.1pass, 300x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -2.1pass, 600x600dpi -2.5pass, 600x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -4.3pass, 600x1200dpi -5.0pass, 600x1200dpi -5.0pass HD, 1200x1200dpi -9.0pass HD
Impostazioni avanzate	
Essiccatore	
Riscaldatore	Attiva, Disattiva
Temperatura	
300x600dpi -1.1pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
300x600dpi -1.5pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
300x600dpi -2.1pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
300x600dpi -3.1pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
600x600dpi -2.1pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
600x600dpi -2.5pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
600x600dpi -3.1pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
600x600dpi -4.3pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
600x1200dpi -5.0pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
600x1200dpi -5.0pass HD	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
1200x1200dpi -9.0pass HD	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)
Ventola	Disattiva, Basso, Alta
Azione di essiccazione	Automatico, Segui impostazione del tempo di essiccazione

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Tempo di asciugatura	
300x600dpi -1.1pass	Da 0 a 200 sec
300x600dpi -1.5pass	Da 0 a 200 sec
300x600dpi -2.1pass	Da 0 a 200 sec
300x600dpi -3.1pass	Da 0 a 200 sec
600x600dpi -2.1pass	Da 0 a 200 sec
600x600dpi -2.5pass	Da 0 a 200 sec
600x600dpi -3.1pass	Da 0 a 200 sec
600x600dpi -4.3pass	Da 0 a 200 sec
600x1200dpi -5.0pass	Da 0 a 200 sec
600x1200dpi -5.0pass HD	Da 0 a 200 sec
1200x1200dpi -9.0pass HD	Da 0 a 200 sec
Procedi all'essiccazione dopo la stampa	Disattiva, Attiva
Spazio piastra	
1.7	
2.0	
2.5	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Tensione di alimentazione	Da Lv1 a Lv4
Aspirazione Carta	Da Lv0 a Lv10
Limite di velocità di alimentazione supporto	Attiva, Disattiva
Carico rullo di pressione	Chiaro, Standard
Rimuovi Inclinazione	Attiva, Disattiva
Prevenzione adesione	Attiva, Disattiva
Tensione di riavvolgimento	
300x600dpi -1.1pass	Da Lv1 a Lv9
300x600dpi -1.5pass	Da Lv1 a Lv9
300x600dpi -2.1pass	Da Lv1 a Lv9
300x600dpi -3.1pass	Da Lv1 a Lv9
600x600dpi -2.1pass	Da Lv1 a Lv9
600x600dpi -2.5pass	Da Lv1 a Lv9
600x600dpi -3.1pass	Da Lv1 a Lv9
600x600dpi -4.3pass	Da Lv1 a Lv9
600x1200dpi -5.0pass	Da Lv1 a Lv9
600x1200dpi -5.0pass HD	Da Lv1 a Lv9
1200x1200dpi -9.0pass HD	Da Lv1 a Lv9
Temp. di limitazione regolazione qlt. di stampa	Da 0 a 50 °C (da 32 a 122 °F)
Gestisci quantità rimasta	
Gestisci quantità rimasta	Attiva, Disattiva
Quantità rimanente	Da 1,0 a 9999,0 m (da 3,3 a 32.808,1 piedi)
Avviso rimanente	Da 1,0 a 999,5 m (da 3,3 a 3279,2 piedi)
Gestione lunghezza stampa	
Ripristino automatico	Disattiva, Dopo l'ultima pagina
Ripristino manuale	

Manutenzione

Per ulteriori informazioni su queste voci, vedere

 [“Menu Manutenzione” a pagina 177](#)

Opzione	Parametro
Stampa controllo ugelli testina	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Modalità risparmio	Attiva, Disattiva
Posizione di stampa	Destra, Al centro a destra, Al centro a sinistra, Sinistra
Pulizia testina	Pulizia automatica, Pulizia (leggera), Pulizia (media), Pulizia (profonda), Aggiorna testina di stampa
Pulizia delle parti di manutenzione	Cappucci anti-essiccazione, Intorno alla testina, Cappuccio aspirante, Unità di pulizia supporto
Limite ugelli della testina di stampa	Attiva, Disattiva
Sostituire tanica di scarico inchiostro	
Sostituisci parti di manutenzione	Sostituire rullo di pulizia, Sostituire sostegno alimentazione supporto, Sostituire sostegno riavvolgimento supporto

Stato rifornimento


Dettagli sul menu

 [“Menu Stato rifornimento” a pagina 179](#)

Opzione	Parametro
Inchiostro/Tanica di scarico inchiostro	
Altri	

Info su parte di ricambio

Dettagli sul menu

 [“Menu Info su parte di ricambio” a pagina 180](#)

Opzione	Parametro
Pompa di fornitura inchiostro	
Gruppo di azionamento cappucci anti-essiccazione	
Pompa di pulizia	
Gruppo di azionamento unità di pulizia	
Pompa di aspirazione	
Tubicino di inchiostro	

Stato stampante

Dettagli sul menu

 [“Menu Stato stampante” a pagina 180](#)

Opzione	Parametro
Versione firmware	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro
Nome stampante	
Registro di errori gravi	
Report operazione	Area di stampa totale, Lunghezza totale di alimentazione supporto, Passaggio totale carrello

Menu del pannello di controllo

Dettagli del Menu

Menu Impostazioni generali

* Indica le impostazioni predefinite.

Opzione	Parametro	Spiegazione
Impostazioni base		





Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Luminosità LCD	Da 1 a 9 (9*)	Regola la luminosità del display del pannello di controllo.
Suono		
Premere il tasto	Da 0 a 3 (1*)	Imposta il volume dei suoni quando il pulsante di accensione e la schermata del pannello di controllo vengono utilizzati.
Avviso	Da 0 a 3 (2*)	Imposta il volume dei suoni quando viene utilizzato l'hardware, come i coperchi o la leva di caricamento del supporto.
Avviso di completamento	Da 0 a 3 (3*)	Imposta il volume dei suoni al termine di un lavoro di stampa o di un'operazione di manutenzione.
Avvertimento		Imposta il volume e la ripetizione dei suoni al momento della sostituzione dei materiali di consumo.
Volume	Da 0 a 3 (2*)	
Ripeti	Mai*	
		Fino all'arresto
Tono di errore		Imposta il volume e la ripetizione dei suoni quando si verifica un errore durante la stampa per cui è impossibile continuare a stampare.
Volume	Da 0 a 3 (3*)	
Ripeti	Mai	
		Fino all'arresto*
Tipo di suono		Imposta il tipo di suono. È possibile impostare suoni facilmente udibili nell'ambiente operativo della stampante.
	Motivo1*	
	Motivo2	
Timer sospens.	Da 1 a 240 (15*)	<p>La stampante entra in modalità sospensione trascorso un lasso di tempo specificato durante il quale non vengono ricevuti lavori, non vengono rilevati errori e il riscaldatore è spento. In modalità sospensione, lo schermo del pannello di controllo, i sensori ottici interni e luci interne si spengono.</p> <p>Lo schermo viene ripristinato alla pressione del pannello di controllo. La modalità sospensione si annulla e la stampante torna allo stato normale quando viene ricevuto un lavoro di stampa o viene effettuata un'operazione che coinvolge l'hardware della stampante, come la messa in funzione della leva di caricamento del supporto.</p> <p>Per uscire dalla modalità sospensione e iniziare subito a preriscaldare il riscaldatore, premere Avvio pre-riscaldamento sulla schermata iniziale.</p>
Impostazioni data/ora		
Data/Ora		Impostare l'orologio incorporato della stampante. La data e l'ora impostate qui vengono visualizzate sulla schermata iniziale. Questa impostazione viene utilizzata anche per i log dei lavori e lo stato della stampante come mostrato in Epson Edge Dashboard.
Differenza oraria	Da -12:45 a +13:45	Impostare la differenza con l'ora UTC (Coordinated Universal Time) con incrementi di 15 minuti. Negli ambienti di rete con una differenza oraria, impostare questo valore secondo necessità per la gestione della stampante.

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Lingua/Language	Giapponese	Selezionare la lingua da utilizzare nel display del pannello di controllo.
	Inglese	
	Francese	
	Italiano	
	Tedesco	
	Portoghese	
	Spagnolo	
	Olandese	
	Russo	
	Turco	
	Coreano	
	Cinese semplificato	
Cinese tradizionale		
Colore di sfondo	Grigio	Selezionare la combinazione colori utilizzata nello schermo del pannello di controllo. È possibile impostare una combinazione colori facile da vedere nell'ambiente in cui è installata la stampante.
	Nero*	
	Bianco	
Tastiera	QWERTY*	Selezionare il layout della tastiera per la schermata di inserimento testo da usare, per esempio, per inserire i nomi di registrazione delle impostazioni dei supporti.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Impostazioni unità		
Lunghezza	M*	Scegliere le unità di misura da utilizzare nel display del pannello di controllo e per la stampa dei motivi di prova.
	ft/in	
Temperatura	°C*	Selezionare le unità di temperatura da utilizzare nel display del pannello di controllo.
	°F	
Impostazioni stampante		

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Margini		
Laterale (destro)	Da 3 a 25 mm (7*) (da 0,11 a 0,98 pollici [0,27*])	Scegliere la larghezza del margine destro quando il supporto viene caricato nella stampante. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 106
Laterale (sinistro)	Da 3 a 25 mm (7*) (da 0,11 a 0,98 pollici [0,27*])	Scegliere la larghezza del margine sinistro quando il supporto viene caricato nella stampante. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 106
Margine tra le pagine	Da 0 a 999 mm (10*) (da 0 a 39,33 pollici [0,39*])	Imposta il margine tra le pagine stampate.
Regolazione larghezza	Da -10 a +10 mm (0*) (da -0,39 a 0,39 pollici [0*])	È possibile regolare un margine tra le pagine. Anche dopo le regolazioni, la dimensione del margine può cambiare a seconda del supporto e dell'ambiente d'uso. Il margine aumenta quando il numero viene spostato nella direzione + e diminuisce quando il numero viene spostato nella direzione -.  "Area di stampa" a pagina 106
Posizione di avvio stampa	Da 0 a 1000 mm (0*) (da 0 a 39,37 pollici [0*])	Regolare questo parametro se si desidera stampare dalla posizione approssimata al centro del supporto o se si desidera spostare l'area stampata dall'impostazione di Laterale (destro) . Il valore impostato per l'area tra il bordo destro del supporto e la Posizione di avvio stampa viene lasciato vuoto. Se viene selezionato un valore per Laterale (destro) , un'area supplementare corrispondente alla larghezza impostata in Laterale (destro) verrà lasciata vuota. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 106
Salta supporto spieazzato	Attiva*	In condizioni normali, lasciare su Attiva .
	Disattiva	Quando questa opzione è impostata su Attiva , se i lavori non vengono stampati in continuo, 300 mm (11,81 pollici) di supporto vengono alimentati per evitare le parti arricciate, poi viene eseguita la stampa.
Collegamento lavoro	Attiva	Quando questa opzione è impostata su Attiva , la stampa del lavoro successivo viene avviata senza alimentazione del supporto, asciugatura o riavvolgimento tra lavori di stampa in continuo. Non ci sono operazioni tra i lavori quindi il tempo di stampa è molto più breve.
	Disattiva*	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Stampa di informazioni		
Disattiva*		Quando questa opzione è impostata su Attiva , un segno e il motivo di controllo ugelli vengono stampati alla fine del supporto, per cui è più facile verificare la qualità di stampa.
Attiva		
Margine tra immagini	Da 5 a 999 mm (5*) (da 0,19 a 39,33 pollici [0,11*])	Margine tra immagini: Impostare l'intervallo tra le immagini, i segni e i motivi di verifica.
Posizione di stampa	Avanti all'immagine*	Posizione di stampa: Impostare Avanti all'immagine per stampare nella posizione aperta tra il margine tra le immagini usando il bordo delle immagini come riferimento. Quando è impostata l'opzione Fine supporto , la stampa viene effettuata nella posizione usando il bordo del supporto come riferimento.
	Fine supporto	
Contrassegno evento		<p>Contrassegno evento: Quando questa opzione è impostata su Attiva, viene stampato un segno ogni volta che, durante la stampa, si verifica un evento che influisce sulla qualità di stampa. In questo modo, sarà più facile individuare le aree di scarsa qualità durante e dopo la stampa.</p> <p>Il verificarsi degli eventi indicati di seguito genera la stampa di un segno.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Modifica di stato degli ugelli ostruiti: quando si verifica una modifica nelle condizioni di ostruzione degli ugelli dopo l'avvio della stampa <input type="checkbox"/> Pulizia della testina: quando la pulizia della testina viene eseguita manualmente <input type="checkbox"/> Pulizia automatica della testina: quando viene eseguita la pulizia automatica della testina <input type="checkbox"/> Urto della testina: quando viene rilevato un urto tra il supporto e la testina di stampa <input type="checkbox"/> Sospensione: quando la stampa è sospesa <input type="checkbox"/> Avvio della compensazione degli ugelli <p>Impostare una posizione, in cui sia facile controllare i segni, in Posizione di stampa.</p>
Disattiva*		
Attiva		
Posizione di stampa	Sinistra	
	Destra	
	Sinistra e destra	
Controllo ugelli testina		<p>Controllo ugelli testina: Quando la selezione del motivo è impostata su Normale o Salvataggio larghezza carta, il motivo di verifica degli ugelli viene stampato in continuo durante la stampa. Quando si stampano dei lavori in continuo oppure dei lavori molto lunghi, è possibile capire subito se gli ugelli si stanno ostruendo durante la stampa. La larghezza del motivo di controllo è inferiore rispetto a Normale quando si imposta Salvataggio larghezza carta, quindi l'area di stampa dell'immagine è più ampia.</p> <p>Impostare una posizione, in cui sia facile controllare i motivi di verifica, in Posizione di stampa.</p> <p>Quando la voce Densità inchiostro è impostata su Scuro, i motivi di verifica sono facili da controllare.</p>
Selezione motivo	Non stampare	
	Normale*	
	Salvataggio larghezza carta	
Posizione di stampa	Sinistra*	
	Destra	
	Sinistra e destra	
Densità inchiostro	Standard*	
	Scuro	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Rilevamento supporto		
Rilevamento larghezza		Scegliere se rilevare la larghezza del supporto (Attiva) oppure no (Disattiva). Provare a scegliere Disattiva durante la stampa se vengono visualizzati errori relativi alla larghezza del supporto anche in caso di caricamento corretto del supporto. Tuttavia, tenere presente che la stampante potrebbe stampare oltre i bordi del supporto quando si seleziona Disattiva . L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante. Si consiglia di impostare questa voce su Attiva quando si usa la stampante. Le impostazioni modificate vengono applicate quando il supporto viene ricaricato.
Attiva*		
Disattiva	Da 300,0 a 1950,0 mm (300,0*) (da 11,81 a 76,77 pollici [11,81*])	
Azioni dopo la rigatura supporto	Arresta immediatamente*	La stampante monitora continuamente il verificarsi di urti tra il supporto e la testina di stampa durante la stampa e consente di impostare l'operazione da eseguire quando si verifica un evento di questo tipo.
	Arresta quando viene rilevato continuamente	Quando è impostata l'opzione Arresta immediatamente , la stampa si arresta nell'esatto momento in cui viene rilevato un urto.
	Ignora	Quando è impostata l'opzione Arresta quando viene rilevato continuamente , la stampa si arresta se viene rilevato un urto per 3 volte entro 72 cm (28,35 pollici) di carta alimentata. Quando è impostata l'opzione Ignora , la stampa non si arresta nemmeno se viene rilevato un urto. Quando viene rilevato un urto, il supporto arrestato si arriccia, quindi è necessario prendere delle misure come regolare la temperatura del riscaldatore ed eventualmente pulire l'area circostante la testina di stampa.
Controllo dell'ugello tra le pagine		
Attiva		Quando l'opzione è impostata su Attiva , un motivo di verifica degli ugelli viene stampato periodicamente in base a tempistiche specificate. Al termine della stampa, è possibile osservare visivamente il motivo di controllo per verificare l'eventuale presenza di colori sbiaditi o mancanti nella stampa precedente o successiva. L'opzione Tempi di esecuzione serve a impostare i tempi di stampa dei motivi di verifica. L'opzione Esecuzione durante il lavoro serve a selezionare se stampare (Attiva)/non stampare (Disattiva) un motivo di verifica nei tempi impostati durante un lavoro di stampa. Se l'opzione è impostata su Disattiva , le immagini vengono annidate perché un motivo di verifica viene stampato durante la stampa. Quando l'opzione è impostata su Attiva , un motivo di verifica viene stampato al termine del lavoro di stampa. In condizioni normali, lasciare su Attiva . L'opzione Tipo di motivo serve a scegliere il tipo di motivo di verifica. Quando è impostato Risparmio carta , si risparmia sul supporto in quanto la lunghezza di supporto necessaria per stampare il motivo di verifica è inferiore rispetto a quella che serve per l'impostazione Normale .
Tempi di esecuzione		
Lunghezza di stampa	Da 1 a 9999 metri (da 3,28 a 32.805,12 piedi)	
Stampa pagina	Ogni intervallo da 1 a 9999 pagine	
Durata stampa	Da 1 a 9999 minuti	
Esecuzione durante il lavoro	Attiva	
	Disattiva	
Tipo di motivo	Risparmio carta	
	Normale	
Disattiva*		

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Stampa di informazioni al taglio del supporto		Quando il supporto viene tagliato, vengono stampate delle informazioni, come la quantità rimanente di supporto, prima e dopo la posizione di taglio. Le informazioni vengono stampate quando, nel pannello di controllo, si preme  e Avanti .
Informazioni rimanenti su carta	Attiva	Quando l'opzione Informazioni rimanenti su carta è impostata su Attiva , viene stampata la quantità rimanente sul lato non utilizzato della posizione di taglio. Vengono stampate le seguenti informazioni. Per stampare le informazioni sulla carta rimanente, impostare Gestisci quantità rimasta in Impostazioni supporto su Attiva .
	Disattiva*	
Informazioni di stampa	Attiva	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Model: modello di stampante <input type="checkbox"/> Serial No.: numero di serie della stampante <input type="checkbox"/> Print Date: data e ora della stampa <input type="checkbox"/> Bank No.: numero supporto durante la stampa <input type="checkbox"/> Media Type: Tipo di supporto registrato nel numero di supporto durante la stampa <input type="checkbox"/> Media Width: valore della larghezza del supporto rilevato automaticamente <input type="checkbox"/> Remaining Amount: quantità rimanente di supporto <p>Quando l'opzione Informazioni di stampa è impostata su Attiva, vengono stampate le seguenti informazioni sul lato stampato della posizione di taglio.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Model: modello di stampante <input type="checkbox"/> Serial No.: numero di serie della stampante <input type="checkbox"/> F/W Version: versione del firmware della stampante <input type="checkbox"/> Print Date: data e ora della stampa <input type="checkbox"/> Bank No.: numero di impostazione del supporto durante la stampa <input type="checkbox"/> Media Type: Tipo di supporto registrato nel numero di impostazione del supporto durante la stampa <input type="checkbox"/> Media Width: valore della larghezza del supporto rilevato automaticamente <input type="checkbox"/> Print Length: quantità di supporto utilizzato
	Disattiva*	
Timer Riscaldam. Off	Da 0 a 30 minuti (0*)	Il riscaldatore si spegne trascorso un periodo di tempo specificato calcolato a partire dal termine della stampa, durante il quale non viene ricevuto nessun lavoro di stampa. Si riaccende se si riceve un lavoro di stampa oppure se viene premuto Avvio pre-riscaldamento sulla schermata iniziale.
Luce interna	Automatico*	Selezionare se attivare/disattivare la luce all'interno del coperchio anteriore automaticamente (Automatico) o se usare il pulsante sul pannello secondo necessità (Manuale). In Automatico , la luce si accende automaticamente durante la stampa e si spegne al termine dell'operazione. In Manuale , è necessario premere  sul pannello di controllo per accendere/spegnere la luce.
	Manuale	
Ripristina impostaz. predef.	Impostazioni di rete	L'esecuzione di Impostazioni di rete permette di ripristinare tutte le impostazioni dettagliate predefinite nelle impostazioni di rete.
	Cancellare dati e impostazioni	L'esecuzione di Cancellare dati e impostazioni consente di ripristinare tutte le impostazioni predefinite.

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Impostazione di manutenzione		
Impostazione di pulizia		
Soglia ugelli ostruiti	Da 1 a 50 (5*)	La stampante monitora continuamente le condizioni degli ugelli della testina di stampa durante la stampa e permette di impostare l'opzione per quando vengono rilevati degli ugelli ostruiti (ugelli mancanti) durante il monitoraggio. Quando il numero di ugelli ostruiti rilevati supera il numero impostato in Soglia ugelli ostruiti , la pulizia della testina viene eseguita nell'ambito della manutenzione. L'opzione Numero max. di tentativi di pulizia serve a impostare il numero di tentativi di manutenzione ripetibili in caso gli ugelli ostruiti non risultassero puliti dopo la manutenzione.
	0*	
	1	
Numero max. di tentativi di pulizia	2	
	Tra lavori*	Quando l'opzione Programma di manutenzione è impostata su Tra lavori , la manutenzione viene eseguita una volta completato il lavoro durante il quale sono stati rilevati gli ugelli ostruiti, ma prima dell'avvio del lavoro successivo. Con In caso di rilevamento , la stampa viene interrotta ogni volta che viene rilevato un ugello ostruito, e viene eseguita la manutenzione. Poiché la pulizia viene svolta durante la stampa, il lavoro potrebbe risultare disturbato e si potrebbe verificare un urto della testina.
In caso di rilevamento		
Programma di manutenzione	Tra lavori*	
	In caso di rilevamento	
Compensazione ugelli	Attiva*	In condizioni normali, lasciare su Attiva .
	Disattiva	Quando l'opzione è impostata su Attiva , la stampa viene effettuata mentre gli ugelli normali compensano l'inchiostro che non può fuoriuscire dagli ugelli ostruiti.
Pulizia periodica		
Attiva		
Durata stampa	Da 1 a 9999 minuti	Quando l'opzione è impostata su Attiva , la pulizia viene effettuata in base all'intervallo impostato per una voce tra Durata stampa, Stampa pagina o Lunghezza di stampa.
	Stampa pagina	
	Ogni intervallo da 1 a 9999 pagine	
Lunghezza di stampa	Da 1 a 9999 metri (da 3,28 a 32.805,12 piedi)	
	Disattiva*	
Azioni oltre la soglia degli ugelli mancanti	Arresta stampa	Impostare l'azione da eseguire quando il numero di ugelli ostruiti rilevati supera il numero impostato in Soglia ugelli ostruiti .
	Mostra avviso*	Quando si imposta Arresta stampa , viene visualizzato il messaggio La manutenzione automatica degli ugelli ha rilevato che si è superato il numero consentito di ugelli ostruiti. La qualità di stampa potrebbe diminuire . sullo schermo del pannello di controllo, la stampa viene interrotta e la stampante entra in stato inattivo.
	Pulizia automatica	Quando è impostata l'opzione Mostra avviso , la stampa continua senza interrompersi mentre il messaggio rimane visualizzato. Quando è impostata l'opzione Pulizia automatica , la testina di stampa viene pulita nei tempi impostati in Programma di manutenzione .
Pulizia di manutenzione	Attiva*	Quando l'opzione è impostata su Attiva , la testina di stampa si pulisce automaticamente se la stampante non viene utilizzata per un periodo di tempo specificato. Durante la pulizia, l'inchiostro sedimentato nei tubi viene espulso in modo da evitare un peggioramento della qualità di stampa.
	Disattiva	

Menu del pannello di controllo




Opzione	Parametro	Spiegazione
Impostazioni di rete		
Stato rete	Stato LAN cablata	È possibile verificare gruppi di svariate informazioni nelle impostazioni di rete configurate in Avanzate . Quando si seleziona Stam. fog. di stato , viene stampato un elenco.
	Stam. fog. di stato	
Avanzate		Configurare svariate impostazioni di rete.
Nome dispositivo		
Impostazioni TCP/IP		
Server Proxy		
Indirizzo IPv6	Abilita*	
	Disabilita	
Vel. collegamento & stampa fronte/retro	Automatico*	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
	1000BASE-T Full Duplex	
Ridireziona HTTP a HTTPS	Abilita*	
	Disabilita	
Disabilita IPsec/Filtro IP		
Disabilita IEEE802.1X		

Menu Impostazioni supporto

* Indica le impostazioni predefinite.

Opzione	Parametro	Spiegazione
Impostazioni correnti		

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Supporto	Da 01 XXXXXXXXXXXX a 50 XXXXXXXXXXXX	Scegliere le impostazioni supporto da utilizzare. Il nome registrato appare in XXXXXXXXXXXX.
Tipo di supporto		Visualizza il Tipo di supporto per le impostazioni del supporto selezionate al momento.
Larghezza supporto		Impostare Rilevamento larghezza e, se questa voce è su Disattiva, Larghezza supporto .
Modalità passaggio		Impostare la Modalità passaggio per le impostazioni del supporto selezionate al momento.
Impostazioni avanzate		Impostare il contenuto di Impostazioni avanzate per il supporto selezionato al momento. Consultare la tabella seguente per dettagli sul contenuto delle impostazioni.  "Voce di impostazione del supporto" a pagina 172
Regolazioni di stampa		Impostare queste voci nei seguenti casi.
Regolazione automatica		<input type="checkbox"/> Utilizzo di un nuovo supporto non registrato sulla stampante
Allineamento testina	Automatico	<input type="checkbox"/> In caso di strisce o granulosità nei risultati di stampa anche dopo aver eseguito la Regolazione automatica
	Manuale (semplice)	<input type="checkbox"/> Quando si modificano le Impostazioni avanzate dopo aver salvato le impostazioni del supporto
	Manuale (standard)	<input type="checkbox"/> Il tipo di supporto è lo stesso ma la larghezza è diversa
Regolazione alimentazione supporto	Auto (standard)	Di norma, prima di tutto si esegue la Regolazione automatica . Se, dopo aver effettuato la regolazione automatica, nei risultati di stampa continuano ad apparire strisce o granulosità, effettuare le operazioni di Allineamento testina e Regolazione alimentazione supporto manualmente.  "Voce di impostazione del supporto" a pagina 172
	Auto (dettagli)	
	Manuale (standard)	
	Manuale (misurazione)	
Gestione supporto		
Da 01 XXXXXXXXXXXX a 50 XXXXXXXXXXXX		Modificare le impostazioni del supporto registrato. Le nuove registrazioni in genere vengono fatte quando si carica il supporto oppure in anticipo sul Epson Edge Dashboard in dotazione.  "Voce di impostazione del supporto" a pagina 172
Gestisci quantità rimasta		

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Gestisci quantità rimanente	Attiva	<p>Selezionare Attiva e impostare la lunghezza del supporto al momento del caricamento del supporto, così da poter gestire la quantità rimanente di supporto come mostrato di seguito.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La quantità rimanente di supporto e il tempo rimanente prima che risulti necessario sostituire il supporto sono indicati nella schermata iniziale. <input type="checkbox"/> Mostra un messaggio di avvertimento per la quantità rimanente di supporto. <input type="checkbox"/> Stampare la quantità rimanente quando il supporto viene tagliato.
	Disattiva*	
Quantità rimanente	Da 1,0 a 9999,0 m (120,0 m*) (da 3,3 a 32.808,1 piedi [393,7*])	Immettere un valore per la lunghezza totale del rotolo tra 1,0 e 9999,0 m (3,3 e 32.808,1 piedi). È possibile impostare incrementi di 0,1 m (0,1 piedi).
Avviso rimanente	Da 1,0 a 999,5 m (5,0*) (da 3,3 a 3279,2 piedi [16,4*])	Se la quantità di supporto rimanente raggiunge questa lunghezza, viene visualizzato un messaggio di avvertimento. Scegliere un valore tra 1,0 e 999,5 m (3,3 e 3279,2 piedi). È possibile impostare incrementi di 0,1 m (0,1 piedi).
Gestione lunghezza stampa		
Ripristino automatico	Disattiva*	<p>Selezionare Disattiva (non resettare automaticamente il valore della lunghezza di stampa) oppure Dopo l'ultima pagina (resettare quando si inizia a stampare il lavoro successivo).</p> <p>Se si seleziona Disattiva, il valore non viene resettato finché non si esegue il Ripristino manuale. Tuttavia, al raggiungimento del valore 9999, viene resettato automaticamente e ritorna a 0.</p> <p>Se si seleziona Dopo l'ultima pagina, il valore ritorna a 0 all'avvio della stampa del lavoro successivo, in modo che sia possibile verificare la lunghezza di stampa per ciascun lavoro. Inoltre, è possibile verificare lo stato di avanzamento della stampa in corso.</p>
	Dopo l'ultima pagina	
Ripristino manuale		Quando viene effettuato il ripristino, il valore relativo alla lunghezza di stampa ritorna a 0.

Voce di impostazione del supporto


Al caricamento del supporto, selezionare il Tipo di supporto oppure registrare le impostazioni del supporto sulla stampante usando il Epson Edge Dashboard in dotazione per scegliere i valori di impostazione ottimali per il supporto. Generalmente, utilizzare le impostazioni predefinite. Se si utilizza un supporto speciale o viene rilevato un problema, per esempio dei segni o delle strisce nei risultati di stampa, modificare le impostazioni.

Le impostazioni predefinite per ognuna delle seguenti voci variano in base ai valori impostati in **Tipo di supporto**. Vedere di seguito i dettagli sulle impostazioni predefinite per ciascun Tipo di supporto.

 [“Elenco impostazioni supporto per ogni Tipo di supporto” a pagina 218](#)

Opzione	Parametro	Spiegazione
Modifica nome		Assegnare un nome composto da un massimo di 20 caratteri alle impostazioni del supporto da salvare. L'uso di nomi distintivi ne facilita il riconoscimento al momento della selezione.

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Tipo di supporto	Ultra-sottile 30 g/m ²	Selezionare il Tipo di supporto in base al supporto caricato usando lo spessore del supporto (grammatura) come linea guida.
	Sottile 50 g/m ²	Di seguito sono riportate le linee guida relative alla grammatura della carta (g/m ²) di ciascun Tipo di supporto. Le grammature della carta di ciascun Tipo di supporto mostrati nella schermata sono valori tipici.
	Medio-spesso 70 g/m ²	Ultra-sottile: 39 o meno
	Spesso 120 g/m ²	Sottile: da 40 a 56 Medio-spesso: da 57 a 89 Spesso: 90 o più La stampante memorizza le impostazioni del supporto ottimali in base al Tipo di supporto. Quando si cambia il Tipo di supporto, ciascuna impostazione del supporto registrato nel numero di impostazione del supporto corrente cambia in base al valore del Tipo di supporto dopo la modifica.  "Elenco impostazioni supporto per ogni Tipo di supporto" a pagina 218
Modalità passaggio	300x600dpi -1.1pass	L'opzione Modalità passaggio consente di registrare i valori di impostazione, per ciascun numero di passaggi, di 3 voci, Temperatura, Tempo di asciugatura e Tensione di riavvolgimento nelle Impostazioni avanzate . Modificando la Modalità passaggio, è possibile effettuare una modifica in serie di Temperatura, Tempo di asciugatura e Tensione di riavvolgimento, il che è utile quando si cambiano le impostazioni in base al numero di passaggi impostati per un lavoro di stampa.
	300x600dpi -1.5pass	
	300x600dpi -2.1pass	
	300x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -2.1pass	
	600x600dpi -2.5pass	
	600x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -4.3pass	
	600x1200dpi -5.0pass	
	600x1200dpi -5.0pass HD	
	1200x1200dpi -9.0pass HD	
Impostazioni avanzate		

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Essiccatore		
Riscaldatore	Attiva	Scegliere se usare (Attiva)/non usare (Disattiva) il riscaldatore per asciugare il supporto dopo la stampa.
	Disattiva	
Temperatura		Impostare la temperatura del riscaldatore. È possibile impostarla per ogni numero di passaggi.
300x600dpi -1.1pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	
300x600dpi -1.5pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	
300x600dpi -2.1pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	
300x600dpi -3.1pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	
600x600dpi -2.1pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	
600x600dpi -2.5pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	
600x600dpi -3.1pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	
600x600dpi -4.3pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	
600x1200dpi -5.0pass	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	
600x1200dpi -5.0pass HD	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	
1200x1200dpi -9.0pass HD	Da 50 a 110 °C (da 122 a 230 °F)	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Ventola	Disattiva	Impostare il riscaldatore su Disattiva e impostare la Ventola su Basso o Alta in modo che, dopo la stampa, il supporto venga asciugato solo dalla ventola che opera al livello impostato. Usare questa opzione se il riscaldatore potrebbe danneggiare il supporto durante l'asciugatura.
	Basso	
	Alta	
Azione di essiccazione	Automatico	I tempi delle operazioni di stampa e di alimentazione supporto vengono regolati in automatico o in base al tempo di asciugatura impostato.
	Segui impostazione del tempo di essiccazione	
Tempo di asciugatura		<p>Impostare il tempo che il supporto dovrà passare nell'essiccatore. Il supporto passa attraverso il range del riscaldatore (600 mm [23,62 piedi]) nell'essiccatore per il tempo impostato. È possibile impostarla per ogni numero di passaggi.</p> <p>Il tempo necessario per l'essiccazione dell'inchiostro varia a seconda della densità dell'inchiostro e del supporto utilizzato. Se, nei risultati di stampa, compaiono delle sbavature o delle macchie di inchiostro, impostare un Tempo di asciugatura più lungo.</p> <p>L'aumento del tempo di asciugatura aumenta il tempo necessario per la stampa.</p>
300x600dpi -1.1pass	Da 0 a 200 sec	
300x600dpi -1.5pass	Da 0 a 200 sec	
300x600dpi -2.1pass	Da 0 a 200 sec	
300x600dpi -3.1pass	Da 0 a 200 sec	
600x600dpi -2.1pass	Da 0 a 200 sec	
600x600dpi -2.5pass	Da 0 a 200 sec	
600x600dpi -3.1pass	Da 0 a 200 sec	
600x600dpi -4.3pass	Da 0 a 200 sec	
600x1200dpi -5.0pass	Da 0 a 200 sec	
600x1200dpi -5.0pass HD	Da 0 a 200 sec	
1200x1200dpi -9.0pass HD	Da 0 a 200 sec	
Procedi all'essiccazione dopo la stampa	Disattiva	Scegliere se far entrare (Attiva)/non far entrare (Disattiva) le aree stampate nell'essiccatore per l'asciugatura al termine della stampa.
	Attiva	
Spazio piastra		<p>Impostare lo Spazio piastra (distanza tra la testina di stampa e il supporto cartaceo).</p> <p>L'impostazione predefinita di 2.0 è consigliata nella maggior parte della situazioni. Se appaiono graffi o macchie nei risultati di stampa, è possibile risolvere questo problema impostando 2.5. Tuttavia, la scelta di uno spessore superiore al necessario può comportare il rilascio di macchie di inchiostro all'interno della stampante, una minore qualità di stampa e una durata minore del prodotto.</p>
1.7		
2.0		
2.5		


Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Tensione di alimentazione	Da Lv1 a Lv4	In generale, usare i valori predefiniti. Aumentare la tensione se appaiono delle increspature nel supporto durante la stampa. Quanto maggiore è il valore, tanto più alta è la tensione.
Aspirazione Carta	Da Lv0 a Lv10	<p>Impostare la potenza di aspirazione della platina sul supporto. Quanto maggiore è il valore, tanto più alta è l'aspirazione.</p> <p>In generale, usare i valori predefiniti. Se il supporto è ondulato sulla platina, aumentare il valore impostato.</p> <p>Se fossero rilevate granulosità o fuori fuoco sui risultati di stampa ottenuti con un supporto sottile o morbido oppure se il supporto non fosse alimentato correttamente, ridurre il valore impostato.</p>
Limite di velocità di alimentazione supporto	Attiva	In condizioni normali, lasciare su Disattiva .
	Disattiva	<p>Impostare l'opzione su Attiva se il supporto si attacca, si arriccia o si strappa facilmente.</p> <p>Quando questa opzione è impostata su Attiva, la velocità di alimentazione del supporto si riduce.</p>
Carico rullo di pressione	Chiaro	<p>In condizioni normali, lasciare su Standard. Se si verifica uno dei seguenti eventi durante la stampa, si potrebbe provare a risolvere il problema cambiando l'impostazione di Carico rullo di pressione su Chiaro.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Grinze attorno ai rulli di pressione. <input type="checkbox"/> Macchie causate dall'urto tra supporto e testina di stampa. <input type="checkbox"/> Rulli che lasciano segni sul supporto.
	Standard	
Rimuovi Inclinazione	Attiva	Scegliere se la stampante deve (Attiva)/non deve (Disattiva) correggere l'asimmetria del supporto (supporto alimentato inclinato) durante il caricamento. In condizioni normali, lasciare su Attiva . Impostare l'opzione su Disattiva se sul supporto appaiono tracce causate dai rulli per via della correzione dell'inclinazione.
	Disattiva	
Prevenzione adesione	Attiva	<p>Scegliere se effettuare operazioni per evitare adesioni (Attiva) o meno (Disattiva) quando la stampante è accesa, quando la stampa si avvia, ecc.</p> <p>In generale, usare i valori predefiniti. In base al tipo di supporto, ad esempio se è ultra-sottile, alcuni potrebbero aderire più facilmente alla platina. Se si avviano operazioni quando un supporto è attaccato alla platina, il supporto potrebbe non essere alimentato correttamente, causando un inceppamento della carta. Se ciò accade, impostare Attiva. Le operazioni richiedono più tempo se viene impostato Attiva.</p>
	Disattiva	

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione	
Tensione di riavvolgimento		In generale, usare i valori predefiniti. Quanto maggiore è il valore, tanto più alta è la tensione.	
300x600dpi -1.1pass	Da Lv1 a Lv9	Se appaiono delle increspature nel supporto durante la stampa, provare a impostare un valore più basso. Configurare le stesse impostazioni se l'inchiostro aderisce al retro del supporto riavvolto. Se non si riesce a riavvolgere i supporti spessi, provare a impostare un valore più alto.	
300x600dpi -1.5pass	Da Lv1 a Lv9		
300x600dpi -2.1pass	Da Lv1 a Lv9		
300x600dpi -3.1pass	Da Lv1 a Lv9		
600x600dpi -2.1pass	Da Lv1 a Lv9		
600x600dpi -2.5pass	Da Lv1 a Lv9		
600x600dpi -3.1pass	Da Lv1 a Lv9		
600x600dpi -4.3pass	Da Lv1 a Lv9		
600x1200dpi -5.0pass	Da Lv1 a Lv9		
600x1200dpi -5.0pass HD	Da Lv1 a Lv9		
1200x1200dpi -9.0pass HD	Da Lv1 a Lv9		
Temp. di limitazione regolazione qlt. di stampa	Da 0 a 50 °C (da 32 a 122 °F)		Impostare la differenza di temperatura alla quale non viene eseguita la regolazione della qualità di stampa. Se la differenza tra la temperatura del locale e la temperatura attorno alla testina di stampa è maggiore del valore impostato, sul pannello di controllo compare un messaggio che indica che la temperatura non è appropriata e la regolazione della qualità di stampa non viene fatta. Regolare la temperatura del locale prima di procedere alla regolazione della qualità di stampa. Per garantire che i colori delle stampe corrispondano a quelli desiderati, mantenere una temperatura ambiente costante compresa tra 18 e 28 °C (tra 64,4 e 82,4 °F).

Menu Manutenzione



È possibile accedere direttamente al menu Manutenzione premendo .

* Indica le impostazioni predefinite.

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Stampa controllo ugelli testina		Stampare un motivo di verifica per controllare l'eventuale presenza di ugelli ostruiti nella testina di stampa. Ispezionare visivamente il motivo ed eseguire la pulizia della testina se si notano colori sbiaditi o mancanti.
Modalità risparmio	Attiva	Se si imposta la Modalità risparmio su Attiva , la lunghezza stampata del motivo di verifica si accorcia, il che riduce la quantità di supporto utilizzato. Selezionare una posizione per stampare il motivo di verifica in Posizione di stampa . È possibile ridurre la quantità di supporto utilizzato in quanto sarà possibile stampare i motivi in linea nel margine in cui è stato stampato il primo motivo.
	Disattiva*	
Posizione di stampa	Destra*	La Posizione di stampa visualizza solo i valori di impostazione che è possibile impostare in base alle impostazioni seguenti per la larghezza del supporto caricato.
	Al centro a destra	
	Al centro a sinistro	
	Sinistra	<input type="checkbox"/> Rilevamento larghezza <input type="checkbox"/> Laterale (destra) <input type="checkbox"/> Laterale (sinistro) <input type="checkbox"/> Posizione di avvio stampa ☞ "Stampa motivi verifica ugelli" a pagina 147
Pulizia testina	Pulizia automatica	Eseguire l'operazione Pulizia testina. Eseguire innanzitutto la Pulizia automatica. Se gli ugelli sono ancora ostruiti, eseguire nell'ordine le operazioni di Pulizia (leggera), Pulizia (media) e Pulizia (profonda) finché gli ugelli non vengono puliti.
	Pulizia (leggera)	Eseguire l'operazione Aggiorna testina di stampa in caso di ostruzioni grandi e numerose, anche se è stata eseguita la Pulizia (profonda). Quando si esegue l'operazione Aggiorna testina di stampa, è necessario pulire i cappucci aspiranti; per questo motivo, la pulizia potrebbe richiedere diverso tempo, quindi si consiglia di eseguirla se si riscontra il problema descritto in precedenza. ☞ "Pulizia testina" a pagina 148
	Pulizia (media)	
	Pulizia (profonda)	
Aggiorna testina di stampa		
Pulizia delle parti di manutenzione	Cappucci anti-essiccazione	Iniziare a pulire le parti selezionate. Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per procedere con la pulizia. ☞ "Pulizia dei cappucci anti-essiccazione" a pagina 121
	Intorno alla testina	☞ "Pulizia dell'area circostante la testina di stampa" a pagina 125
	Cappuccio aspirante	☞ "Pulizia dei cappucci aspiranti" a pagina 124
	Unità di pulizia supporto	☞ "Pulizia delle unità di pulizia del supporto" a pagina 120

Menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Limite ugelli della testina di stampa	Attiva	Impostare le testine di stampa da usare per la stampa.
	Disattiva*	<p>Per esempio, se c'è un ugello intasato in una testina di stampa e l'ostruzione non viene rimossa nonostante una pulizia ripetuta della testina, è possibile continuare a stampare utilizzando la testina di stampa non intasata. Scegliere questa opzione quando si vuole risolvere il problema senza interrompere il lavoro di stampa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Quando è necessario eseguire interventi di manutenzione che richiedono tempo, come l'operazione Aggiorna testina di stampa, procedere solo al termine del lavoro. <input type="checkbox"/> Quando la testina di stampa deve essere sostituita, continuare a lavorare fino a che non viene sostituita. <p>Controllare il motivo di verifica stampato con Stampa controllo ugelli testina, quindi selezionare la testina di stampa non ostruita.</p> <p>Se si usa la funzione Limite ugelli della testina di stampa, il tempo di stampa aumenta. Potrebbe anche ridursi la qualità di stampa. Si consiglia di usare questa opzione solo durante il tempo in cui vengono rimosse le ostruzioni dagli ugelli.</p>
Sostituire tanica di scarico inchiostro		Usare questo menu se si desidera sostituire la tanica di scarico inchiostro prima che il messaggio che indica che è necessario sostituire la tanica di scarico inchiostro compaia sullo schermo del pannello di controllo.
Sostituisci parti di manutenzione	Sostituire rullo di pulizia	Iniziare a sostituire le parti selezionate. Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per procedere alla sostituzione.
	Sostituire sostegno alimentazione supporto	 "Sostituire il rullo di pulizia" a pagina 134
	Sostituire sostegno riavvolgimento supporto	 "Sostituzione del portasuportato" a pagina 138

Menu Stato rifornimento

Opzione	Parametro	Spiegazione
Inchiostro/Tanica di scarico inchiostro		Mostra i tempi di sostituzione, la quantità rimanente e il numero parte dei materiali di consumo selezionati.
Altri		

Menu del pannello di controllo

Menu Info su parte di ricambio

Opzione	Parametro	Spiegazione
Pompa di fornitura inchiostro		Mostra i tempi di sostituzione della parte di ricambio selezionata. Per la sostituzione, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.
Gruppo di azionamento cappucci anti-essiccazione		
Pompa di pulizia		
Gruppo di azionamento unità di pulizia		
Pompa di aspirazione		
Tubicino di inchiostro		

Menu Stato stampante

Opzione	Parametro	Spiegazione
Versione firmware		Mostra e stampa le informazioni selezionate. Il Nome stampante corrisponde al nome impostato in Epson Edge Dashboard.
Nome stampante		
Registro di errori gravi		
Report operazione	Area di stampa totale	
	Lunghezza totale di alimentazione supporto	
	Passaggio totale carrello	

Risoluzione dei problemi






Risoluzione dei problemi

Quando viene visualizzato un messaggio

Se viene visualizzato uno dei seguenti messaggi, leggere e seguire le istruzioni sotto riportate.

Messaggi	Operazione da eseguire
Tanica di scarico inchiostro prossima al termine della durata utile. Prepararne una nuova. È possibile continuare a stampare finché non è necessaria la sostituzione.	La Waste Ink Bottle (Tanica di scarico inchiostro) è quasi piena. Preparare una nuova Waste Ink Bottle (Tanica di scarico inchiostro).  "Unità opzionali e materiali di consumo" a pagina 191
Cartuccia non riconosciuta. Sostituire la cartuccia.	Rimuovere e reinserire la cartuccia di inchiostro. Se il messaggio persiste, inserire una nuova cartuccia di inchiostro (non reinserire la cartuccia che ha causato l'errore).
Inchiostro in esaurimento. È possibile continuare a stampare finché non è necessaria la sostituzione.	Il livello di inchiostro è basso. Verificare la corretta installazione della cartuccia nuova, in modo che le cartucce di inchiostro possano automaticamente scambiarsi quando la quantità di inchiostro rimanente scende al di sotto della soglia.  "Unità opzionali e materiali di consumo" a pagina 191
Il riscaldatore si sta riscaldando.	Uno o più riscaldatori è in fase di riscaldamento per raggiungere la temperatura specificata. Per iniziare a stampare quando la temperatura del riscaldatore è bassa, premere Avvia per aprire la schermata di conferma, quindi premere OK per iniziare.
Il supporto e la testina di stampa sono a contatto. Controllare se i risultati di stampa sono puliti. La stampa può continuare.	Se al momento del controllo dei risultati di stampa questi appaiono sporchi, arrestare la stampa e pulire l'area circostante la testina di stampa.  "Pulizia dell'area circostante la testina di stampa" a pagina 125 In più, fare riferimento alla sezione "Risoluzione dei problemi e suggerimenti" nel <i>Manuale online</i> per prendere le misure adeguate affinché il problema non si presenti più.
XXXXX prossimo al termine della durata utile.	L'intervallo di sostituzione dei componenti mostrati sta giungendo al termine. Preparare componenti nuovi.
Il supporto non è fissato all'anima del rotolo sul riavvolgitore automatico. Fissare il supporto.	Il supporto non è correttamente montato sul Riavvolgitore automatico. Se questo accade durante la stampa, premere Pause per arrestare la stampa. Portare temporaneamente l'interruttore Auto sul Riavvolgitore automatico in posizione Off, ripristinare le impostazioni originali, quindi installare correttamente il supporto nel Riavvolgitore automatico.  "Uso del Riavvolgitore automatico" a pagina 84
L'anima del rotolo è in rotazione. Rimuovere il supporto dal relativo alloggiamento, quindi ricaricare il supporto.	Il supporto non è correttamente montato sull'unità di alimentazione supporto. Rimuovere il supporto, quindi sistemare correttamente il supporto nell'unità di alimentazione supporto.  "Caricamento di supporti" a pagina 76

Risoluzione dei problemi

Messaggi	Operazione da eseguire
L'interno della stampante è caldo. Temperatura ambiente più bassa.	Abbassare la temperatura ambiente fino a farla rientrare nell'intervallo di temperatura descritto nella "Tabella delle specifiche".  "Tabella delle specifiche" a pagina 227
Il supporto è basso.	Il supporto caricato sta per finire. Preparare un nuovo supporto.
Il supporto non è caricato correttamente. Sollevare la leva di caricamento supporto e rimuovere il supporto. Quindi ricaricare il supporto.	Il supporto non è stato caricato correttamente. Fare riferimento a quanto indicato di seguito e caricare il supporto correttamente.  "Caricamento di supporti" a pagina 76
Si è verificato un problema con il supporto o i risultati di stampa; non è possibile eseguire la regolazione automatica. Regolare manualmente. Il dispositivo di scansione potrebbe presentare anomalie. Contattare l'Assistenza Epson. È possibile effettuare la regolazione manuale.	Premere su OK per eliminare l'errore. Quando si sceglie l'opzione Automatico per le Regolazioni di stampa, l'operazione non può essere eseguita per i supporti, le impostazioni e l'ambiente indicati di seguito. <input type="checkbox"/> Supporto con superficie irregolare <input type="checkbox"/> Supporto che scorre facilmente <input type="checkbox"/> La stampante è utilizzata in una posizione esposta alla luce solare diretta o a interferenze da altre sorgenti luminose ambientali In questi casi, eseguire il menù manuale.  "Regolazioni di stampa" a pagina 101 Se la stampante fosse esposta ad interferenza da fonti di luce ambientale, proteggerla da tali fonti e ripetere la funzione, potrebbe andare a buon fine. Quando la funzione non si attiva anche dopo aver oscurato la stampante, eseguire il menù manuale. Se quanto indicato qui sopra non risulta utile e continua a ripetersi lo stesso errore, contattare il rivenditore locale o il call center di assistenza Epson.
[XXXXX] è diverso dalla direzione di avvolgimento del supporto in rotolo caricato. Impostarlo in modo che corrisponda alla direzione di avvolgimento del supporto in rotolo caricato.	Mostra le impostazioni di avvolgimento configurate in XXXXX durante il caricamento del supporto. L'opzione Direzione di avvolgimento rotolo impostata in fase di caricamento del supporto corrisponde alle effettive specifiche di avvolgimento? Sollevare la leva di caricamento supporto e risolvere l'errore. Abbassare nuovamente la leva di caricamento supporto e poi, seguendo le istruzioni a video sulla stampante, reimpostare correttamente la voce Direzione di avvolgimento rotolo .
Pulire i cappucci anti-essiccazione.	I cappucci anti-essiccazione sono sporchi e devono essere puliti. Seguire le istruzioni a video per la verifica e la pulizia dei cappucci che ne hanno bisogno.  "Pulizia dei cappucci anti-essiccazione" a pagina 121
Impossibile controllare le condizioni degli ugelli. Impossibile eseguire "Pulizia automatica". Selezionare l'intensità di pulizia manualmente ed eseguire Pulizia testina di stampa.	La stampante ha superato la temperatura alla quale è garantito il funzionamento. Regolare la temperatura del locale per continuare a utilizzare la stampante.  "Tabella delle specifiche" a pagina 227

Risoluzione dei problemi

Quando viene visualizzato un messaggio di errore

Messaggi di errore	Operazione da eseguire
<p>Termine della vita utile delle parti XXXXXXXXX Una delle parti della stampante è quasi al termine della sua vita utile. Prendere nota del codice e chiamare per la manutenzione.</p> <p>Termine della vita utile delle parti XXXXXXXXX Prendere nota del codice e chiamare per la manutenzione.</p>	<p>Questo messaggio indica che è giunto il momento di sostituire le parti di ricambio sulla stampante.</p> <p>Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson e specificare il codice di richiesta manutenzione.</p>
<p>Errore stampante. Per i dettagli, consultare la documentazione. XXXXXXXXX</p> <p>Errore stampante. Spegnere e riaccendere. Se l'errore persiste, contattare l'Assistenza Epson. XXXXXXXXX</p>	<p>Messaggi di errore visualizzati nei seguenti casi.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Il cavo di alimentazione non è collegato in modo saldo <input type="checkbox"/> Si verifica un errore non risolvibile dall'utente <p>Quando si verifica un errore della stampante, la stampante interrompe automaticamente la stampa. Spegnerla la stampante, scollegare il cavo di alimentazione dalla presa e dall'ingresso CA sulla stampante e quindi ricollegare. Accendere la stampante nuovamente per diverse volte.</p> <p>Se la stessa chiamata di assistenza viene visualizzata sul display LCD, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson per ottenere assistenza. Riferire che il codice di chiamata di assistenza è "XXXXXXXX".</p>

Risoluzione dei problemi

Risoluzione dei problemi

Non è possibile stampare (perché la stampante non funziona)

La stampante non si accende

■ **Il cavo di alimentazione è inserito nella presa elettrica o nella stampante?**

Assicurarsi che il cavo di alimentazione sia ben inserito nella stampante.

■ **C'è qualche problema con la presa elettrica?**

Assicurarsi che la presa elettrica funzioni collegando il cavo di alimentazione di un altro apparecchio elettrico.

■ **L'interruttore di circuito è in posizione OFF?**

Controllare il pulsante dell'interruttore di circuito. Se è su OFF, impostarlo su ON e provare a collegare l'alimentazione. Se torna immediatamente su OFF, scollegare il cavo di alimentazione e contattare il rivenditore locale o il call center di assistenza Epson.

La stampante non comunica con il computer

■ **Il cavo è inserito correttamente?**

Accertarsi che il cavo d'interfaccia della stampante sia collegato saldamente al terminale corretto del computer e della stampante. Inoltre accertarsi che il cavo non sia rotto o piegato. Se si dispone di un cavo di scorta, provare a connettere il cavo di scorta.

■ **Le specifiche del cavo d'interfaccia corrispondono a quelle del computer?**

Accertarsi che le specifiche del cavo di interfaccia corrispondano a quelle della stampante e del computer.

 ["Tabella delle specifiche" a pagina 227](#)

■ **Se si utilizza un hub USB, lo si sta usando correttamente?**

Nelle specifiche USB, sono possibili catene a margherita fino a 5 hub USB. In ogni caso, si consiglia di collegare la stampante al primo hub collegato direttamente al computer. A seconda dell'hub in uso, le operazioni della stampante potrebbero divenire poco stabili. Se ciò si verifica, collegare il cavo USB direttamente alla porta USB del computer.

■ **L'hub USB è stato riconosciuto correttamente?**

Accertarsi che l'hub USB venga riconosciuto correttamente nel computer. In caso affermativo, disconnettere l'hub USB dal computer e connettere il computer direttamente alla stampante. Chiedere informazioni sul funzionamento dell'hub USB al produttore dell'hub USB.

Non risulta possibile stampare nell'ambiente di rete

■ **Le configurazioni di rete sono corrette?**

Chiedere informazioni sulle configurazioni di rete all'amministratore di rete.

■ **Collegare la stampante direttamente al computer usando un cavo USB e quindi provare a stampare.**

Se si riesce a stampare tramite USB, significa che ci sono dei problemi nell'ambiente di rete. Chiedere all'amministratore del sistema o consultare il manuale del sistema di rete. Se non si riesce a stampare tramite USB, vedere la sezione appropriata in questa Guida utente.

La stampante ha un errore

■ **Confermare se gli errori si sono verificati nella stampante controllando le spie ed i messaggi sul pannello di controllo della stampante.**

 ["Pannello di controllo" a pagina 21](#)

 ["Quando viene visualizzato un messaggio" a pagina 181](#)

Risoluzione dei problemi

La stampante emette un rumore come se stesse stampando, ma non viene stampato nulla

La testina di stampa si sposta ma non viene eseguita la stampa

■ Verificare il funzionamento della stampante.

Stampare un motivo di prova. I motivi di prova possono essere stampati senza collegare la stampante a un computer e possono quindi essere utilizzati per verificare il funzionamento e lo stato della stampante.

 ["Stampa motivi verifica ugelli" a pagina 147](#)

Per informazioni sulle operazioni da eseguire se il motivo non viene stampato correttamente, vedere la sezione seguente.

Il motivo di prova non viene stampato correttamente

■ Eseguire la pulizia della testina.

Gli ugelli potrebbero essere ostruiti. Stampare nuovamente un motivo di prova dopo aver eseguito la pulizia della testina.

 ["Pulizia testina" a pagina 148](#)

■ La stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo?

Se la stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo, l'inchiostro potrebbe essersi essiccato e aver ostruito gli ugelli. Passaggi da eseguire quando la stampante non è stata utilizzata per un periodo prolungato.

 ["Note in caso di stampante non in uso" a pagina 36](#)

Il risultato di stampa non è quello previsto

La qualità di stampa è scarsa, irregolare, troppo chiara o troppo scura, c'è un'evidente granulosità o il tono è diverso

■ Gli ugelli della testina di stampa sono ostruiti?

Se degli ugelli sono ostruiti, tali ugelli non erogano inchiostro e la qualità di stampa diminuisce. Provare a stampare un motivo di prova.

 ["Stampa motivi verifica ugelli" a pagina 147](#)

■ Effettuare le Regolazioni di stampa.

La testina di stampa e il supporto sono leggermente distanziati, per cui il punto di destinazione dell'inchiostro dei vari colori potrebbe risultare leggermente spostato per le seguenti cause.

- Differenza nella direzione in cui la testina di stampa si sta muovendo (da destra a sinistra o da sinistra a destra)
- Temperatura e umidità
- Spinte inerziali dovute ai movimenti della testina di stampa

Se l'inchiostro non raggiunge la posizione di destinazione corretta, potrebbe determinare la comparsa di granulosità o fuori fuoco sui risultati di stampa.

In più, grosse discrepanze nella quantità di alimentazione causano l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi).

È possibile correggere le discrepanze nei punti di destinazione dell'inchiostro e nella quantità di supporto alimentato grazie alle Regolazioni di stampa. In Impostazioni supporto, eseguire **Regolazioni di stampa** — **Regolazione automatica** per regolare il supporto in uso.

 ["Regolazioni di stampa" a pagina 101](#)

Risoluzione dei problemi

■ Si sta utilizzando una cartuccia originale Epson?

Questa stampante è studiata per l'uso con le cartucce di inchiostro Epson. Se si usano cartucce di inchiostro non originali Epson, le stampe potrebbero risultare chiare oppure il colore dell'immagine stampata potrebbe cambiare in quanto il livello di inchiostro rimanente non viene rilevato correttamente. Accertarsi di utilizzare la cartuccia d'inchiostro corretta.

■ Si sta usando una cartuccia d'inchiostro vecchia?

La qualità di stampa diminuisce se si usa una cartuccia di inchiostro datata. Sostituire la cartuccia d'inchiostro vecchia con una nuova. Utilizzare tutto l'inchiostro nella cartuccia prima della data stampata sulla confezione o entro sei mesi dall'apertura, se tale data è antecedente.

■ I riscaldatori sono alla temperatura corretta?

Alzare la temperatura se i risultati di stampa sono offuscati o macchiati oppure se l'inchiostro si raggruppa. Tenere tuttavia presente che un innalzamento eccessivo della temperatura può causare il restringimento, la spiegazzatura o il deterioramento del supporto.

Inoltre, i riscaldatori potrebbero richiedere del tempo per raggiungere la temperatura desiderata se la temperatura ambiente è bassa. Se il supporto è troppo freddo, i riscaldatori potrebbero inoltre non fornire l'effetto desiderato dopo il raggiungimento della temperatura selezionata. Attendere che il supporto si porti a temperatura ambiente prima dell'uso.

■ Le impostazioni del supporto sono corrette?

Verificare che le impostazioni del supporto nel software RIP o nella stampante corrispondano al supporto effettivamente in uso.

■ È stato confrontato il risultato di stampa con l'immagine sul monitor?

Siccome i monitor e le stampante producono i colori in modo diverso, i colori stampati non corrispondono sempre perfettamente con i colori sullo schermo.

■ Il coperchio della stampante è stato aperto durante la stampa?

L'apertura di coperchi durante la stampa comporta il brusco arresto della testina di stampa, con conseguenti colori non uniformi nella stampa. Non aprire i coperchi mentre la stampa è in corso.

■ Sul pannello di controllo compare il messaggio Il livello d'inchiostro è basso.?

La qualità di stampa potrebbe diminuire se l'inchiostro è quasi esaurito. Si consiglia di sostituire la cartuccia di inchiostro con una nuova. Se vi sono delle differenze di colore dopo aver sostituito la cartuccia, eseguire la pulizia della testina per alcune volte.

■ Scuotere le cartucce di inchiostro.

L'inchiostro potrebbe essersi depositato (ovvero dei componenti rimangono sul fondo del liquido). Rimuovere le cartucce di inchiostro e agitarle.

 ["Scuotimento periodico delle cartucce di inchiostro" a pagina 142](#)

La stampa non è posizionata correttamente sul supporto

■ Il supporto è caricato correttamente e i margini sono appropriati?

Se il supporto non è caricato correttamente, i risultati potrebbero non risultare centrati o parte dei dati potrebbero non venire stampati. Verificare sempre che siano impostate le opzioni corrette per **Margine laterale** e **Posizione di avvio stampa** nel menu di configurazione.

 ["Caricamento di supporti" a pagina 76](#)

 ["Menu Impostazioni generali" a pagina 162](#)

■ Il supporto è inclinato di traverso?

Se il supporto non è caricato correttamente, potrebbe inclinarsi e la posizione di stampa risultare errata. Prestare attenzione a quanto indicato di seguito e caricare il supporto correttamente.

- Per estrarre il supporto, tenerlo al centro con una mano e tirarlo fuori.
- Per attaccare l'estremità del supporto all'anima del rotolo, tirare la sezione centrale del supporto verso il basso e fissarla.

 ["Caricamento di supporti" a pagina 76](#)

 ["Uso del Riavvolgitore automatico" a pagina 84](#)

Risoluzione dei problemi


■ Il supporto è sufficientemente largo per i dati di stampa?

Sebbene la stampa generalmente si interrompa se l'immagine di stampa è più larga rispetto al supporto, i dati verranno stampati oltre i bordi del supporto se è stata selezionata l'opzione **Disattiva** per **Rilevamento larghezza** nel menu di configurazione. Scegliere **Attiva** per **Rilevamento larghezza** nel menu di configurazione.

 ["Menu Impostazioni generali" a pagina 162](#)

Le linee rette verticali risultano fuori allineamento

■ Il supporto è ondulato?

Alcuni tipi di supporto possono divenire ondulati in determinate condizioni di umidità e temperatura quando installati nella stampante. Se si nota un'ondulazione, premere il pulsante  sul pannello di controllo per alimentare il supporto ed evitare l'area interessata. Si consiglia di abbassare la temperatura e l'umidità per evitare la formazione di ondulazioni.

■ La testina di stampa non è correttamente allineata?

Se la testina di stampa è fuori allineamento, le linee rette potrebbero risultare fuori allineamento allo stesso modo. Se le linee rette verticali risultano fuori allineamento, selezionare **Regolazioni di stampa** — **Allineamento testina** nelle impostazioni del supporto e regolare il mancato allineamento della testina che si verifica durante la stampa.

 ["Allineamento testina" a pagina 101](#)

La stampa è sporca

■ Le testine di stampa sono sporche?

Se le testine di stampa sono sporche, lo sporco potrebbe aderire al supporto durante la stampa. Verificare la presenza di sporco sulle testine di stampa e, se necessario, pulirle.

 ["Pulizia dell'area circostante la testina di stampa" a pagina 125](#)

Se dopo la pulizia è ancora presente dello sporco, le testine potrebbero graffiarsi. Fare riferimento alla sezione "Risoluzione dei problemi e suggerimenti" nel *Manuale online* per adottare le misure adeguate al fine di risolvere il problema.

Impostando **Azioni dopo la rigatura supporto** è possibile rilevare con facilità quando si verificano graffi, in modo da poter adottare immediatamente le misure adeguate.

 ["Menu Impostazioni generali" a pagina 162](#)

Supporto

Inceppamenti del supporto

■ Il supporto è arricciato, piegato, curvato, increspato o ondulato?

Tagliare e rimuovere il pezzo arricciato, piegato, curvato, increspato o ondulato.

 ["Taglio del supporto" a pagina 96](#)

■ Il supporto è caricato appena prima della stampa?

I rulli di pressione potrebbero provocare l'arricciamento del supporto nella stampante oppure il supporto potrebbe risultare ondulato o increspato.

■ Il supporto è troppo spesso o troppo sottile?

Verificare le specifiche del supporto per assicurarsi che possa essere utilizzato nella stampante.

 ["Tipi di carta supportati" a pagina 198](#)

Per informazioni su come configurare le impostazioni di stampa utilizzando il software RIP, contattare il produttore RIP.

Risoluzione dei problemi

■ L'impostazione di Aspirazione Carta è troppo alta?

Nelle impostazioni del supporto, ridurre il valore di Aspirazione Carta (la forza che aspira i supporti lungo il relativo percorso).

👉 "Voce di impostazione del supporto" a pagina 172

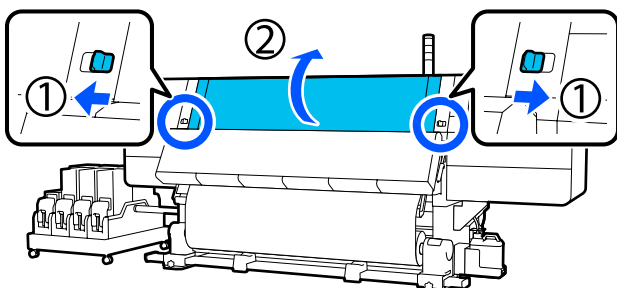
Rimozione di supporti inceppati

Per rimuovere i supporti inceppati, effettuare i passaggi che seguono.

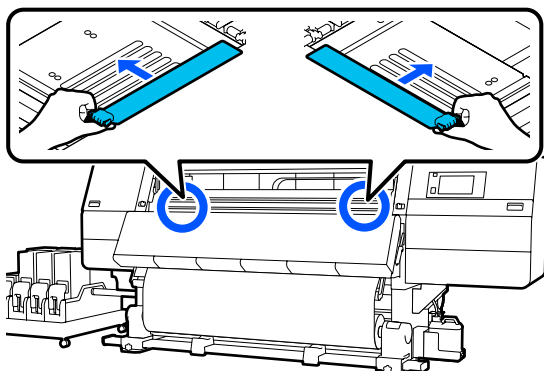
⚠️ **Attenzione:**

Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore. La mancata osservanza di queste precauzioni può comportare rischi di lesione.

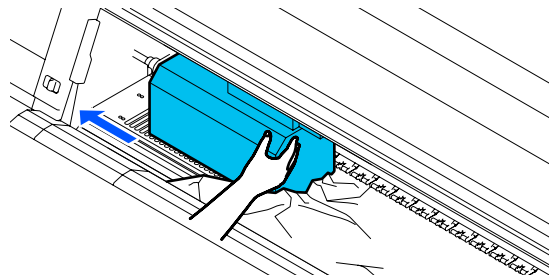
1 Spostare le leve di blocco di sinistra e di destra verso l'esterno per aprire il coperchio anteriore.



2 Mentre si trattengono entrambe le linguette sulla piastra laterale del supporto da entrambi i lati, spostare la piastra sul bordo sinistro della platina.



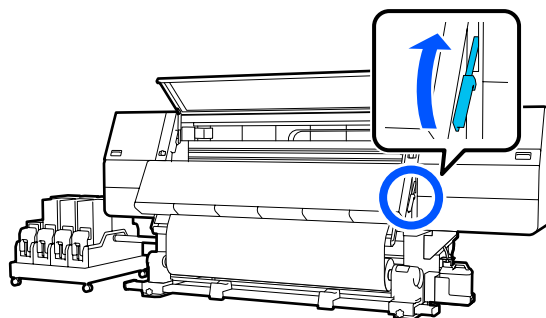
3 Se la testina di stampa è situata sopra il supporto, spostarla dall'inceppamento.



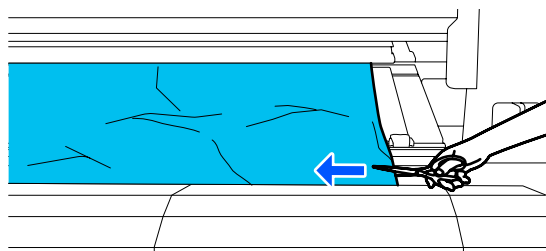
⚠️ **Importante:**

Spostare la testina di stampa soltanto dopo aver rimosso le piastre laterali del supporto. Il contatto con piastre laterali del supporto deformate può danneggiare la testina di stampa.

4 Alzare la leva di caricamento del supporto.



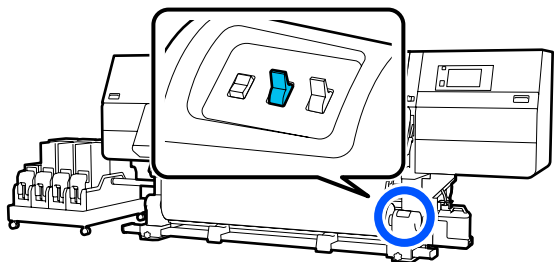
5 Usare delle forbici, sulla platina, per tagliare le parti eventualmente rovinate o arricciate.



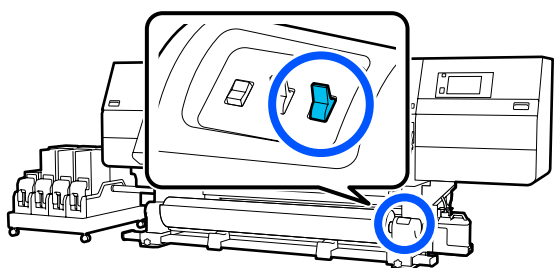
Se ci sono delle parti rovinate o arricciate in una posizione molto interna alla platina, estrarre il supporto e tagliarle.

Risoluzione dei problemi

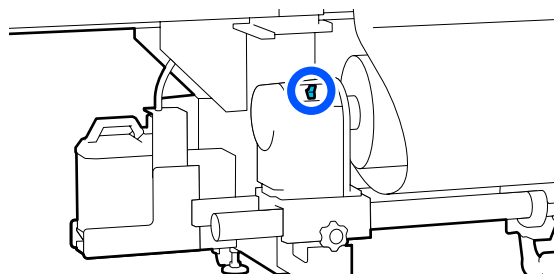
- 6** Mettere su Off l'interruttore Auto del riavvolgitore automatico.



- 7** Riavvolgere il supporto tagliato completamente azionando l'interruttore Manual a seconda di come il supporto è stato avvolto.

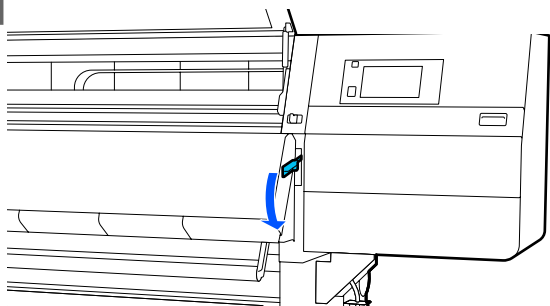


- 8** Spostarsi sul retro e riavvolgere il supporto attivando l'interruttore di azionamento a seconda di come è stato avvolto il supporto.

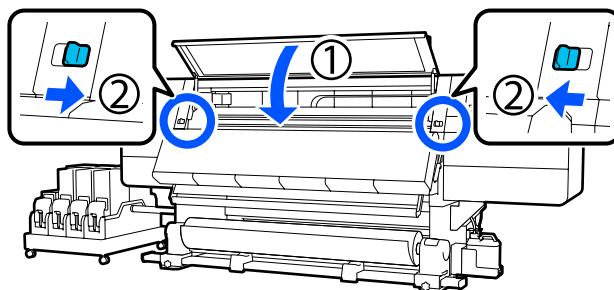


- 9** Tornare sul lato anteriore, controllare la platina, e se vi sono ancora delle estremità tagliate, ecc. rimuoverle.

- 10** Abbassare la leva di caricamento supporto.



- 11** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



Poi, seguire le istruzioni a video per la verifica della testina di stampa e, se è sporca, pulirla.

[“Pulizia dell’area circostante la testina di stampa” a pagina 125](#)

Altri

Il riscaldatore si spegne automaticamente

- Il riscaldatore si spegne se non vengono ricevuti lavori di stampa e non si verifica nessun errore nella stampante per un determinato periodo di tempo. Il tempo trascorso il quale i riscaldatori si impostano automaticamente su Disattiva può essere modificato in **Timer Riscaldam. Off** nel menu di configurazione.

[“Menu Impostazioni generali” a pagina 162](#)

Il riscaldatore si riavvia quando viene ricevuto un lavoro di stampa oppure se si preme **Avvio pre-riscaldamento**.

Lo schermo del pannello di controllo si spegne in continuazione

- La stampante è in modalità Sleep?**

Quando non si eseguono operazioni sulla stampante per il periodo impostato in **Timer sospens.** dal menu di configurazione, la stampante entra in modalità sospensione. Il tempo che deve trascorrere prima che la macchina entri in modalità sospensione può essere modificato nel menu Impostazioni generali.

[“Menu Impostazioni generali” a pagina 162](#)

La macchina esce dalla modalità sospensione quando si riceve un lavoro di stampa, si utilizza la leva di caricamento supporto o si compie un'altra operazione relativa all'hardware della stampante.

Risoluzione dei problemi

Password dimenticata per protezione impostazione rete

- **Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.**

La spia luminosa rossa è accesa all'interno della stampante

- **Non è un errore.**
La spia luminosa rossa è una luce situata all'interno della stampante.

Appendice

Appendice

Per ottenere gli ultimi aggiornamenti, visitare il sito Web Epson (a partire da febbraio 2021).

Unità opzionali e materiali di consumo

Cartucce di inchiostro

Modello di stampante	Prodotto		Numero parte
SC-F10000H SC-F10060H	Cartucce di inchiostro (10.000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43H1
		Cyan (Ciano)	T43H2
		Magenta	T43H3
		Yellow (Giallo)	T43H4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43H5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43B1
		Cyan (Ciano)	T43B2
		Magenta	T43B3
		Yellow (Giallo)	T43B4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43B5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
Fluorescent Pink		T43B8	

Appendice

Modello di stampante	Prodotto		Numero parte
SC-F10030H	Cartucce di inchiostro (10.000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43G1
		Cyan (Ciano)	T43G2
		Magenta	T43G3
		Yellow (Giallo)	T43G4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43G5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43A1
		Cyan (Ciano)	T43A2
		Magenta	T43A3
		Yellow (Giallo)	T43A4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43A5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

Appendice

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-F10070H	Cartucce di inchiostro (10.000 ml)*	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43M1
		Cyan (Ciano)	T43M2
		Magenta	T43M3
		Yellow (Giallo)	T43M4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43M5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43F1
		Cyan (Ciano)	T43F2
		Magenta	T43F3
		Yellow (Giallo)	T43F4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43F5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

Appendice

Modello di stampante	Prodotto		Numero parte
SC-F10080H	Cartucce di inchiostro (10.000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43K1
		Cyan (Ciano)	T43K2
		Magenta	T43K3
		Yellow (Giallo)	T43K4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43K5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43K6
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43D1
		Cyan (Ciano)	T43D2
		Magenta	T43D3
		Yellow (Giallo)	T43D4
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T43D5
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
SC-F10000 SC-F10060	Cartucce di inchiostro (10.000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43H1
		Cyan (Ciano)	T43H2
		Magenta	T43H3
		Yellow (Giallo)	T43H4
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43B1
		Cyan (Ciano)	T43B2
		Magenta	T43B3
		Yellow (Giallo)	T43B4

Appendice

Modello di stampante	Prodotto		Numero parte
SC-F10030	Cartucce di inchiostro (10.000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43G1
		Cyan (Ciano)	T43G2
		Magenta	T43G3
		Yellow (Giallo)	T43G4
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43A1
		Cyan (Ciano)	T43A2
		Magenta	T43A3
		Yellow (Giallo)	T43A4
SC-F10070	Cartucce di inchiostro (10.000 ml)*	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43M1
		Cyan (Ciano)	T43M2
		Magenta	T43M3
		Yellow (Giallo)	T43M4
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43F1
		Cyan (Ciano)	T43F2
		Magenta	T43F3
		Yellow (Giallo)	T43F4
SC-F10080	Cartucce di inchiostro (10.000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43K1
		Cyan (Ciano)	T43K2
		Magenta	T43K3
		Yellow (Giallo)	T43K4
	Cartucce di inchiostro (3000 ml)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T43D1
		Cyan (Ciano)	T43D2
		Magenta	T43D3
		Yellow (Giallo)	T43D4

* Non disponibile in tutte le aree.

Appendice

Epson raccomanda l'uso di cartucce di inchiostro originali Epson. Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità degli inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante.

Le informazioni relative ai livelli dell'inchiostro non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.

Altri

Prodotto	Numero parte	Spiegazione
Cleaning Kit (Kit di pulizia) (eccetto per SC-F10080H/ SC-F10080)	C13S210103	Le seguenti parti di consumo sono comprese in un set di manutenzione. <input type="checkbox"/> Liquido di pulizia (x1)
Cleaning Kit (Kit di pulizia) (per SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210104	<input type="checkbox"/> Cappucci (x1) <input type="checkbox"/> Guanti (x16) <input type="checkbox"/> Bastoncino per la pulizia (x50)
Wiper Roll (Rullo di pulizia) (eccetto per SC-F10080H/ SC-F10080)	C13S210065	Identico al Wiper Roll (Rullo di pulizia) in dotazione con la stampante.
Wiper Roll (Rullo di pulizia) (per SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210066	
Waste Ink Bottle (Tanica di scarico inchiostro) (eccetto per SC-F10080H/ SC-F10080)	C13S210071	Identica alla Waste Ink Bottle (Tanica di scarico inchiostro) in dotazione con la stampante.
Waste Ink Bottle (Tanica di scarico inchiostro) (per SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210072	
Take Up Media Holder (Sostegno riavvolgimento supporto)* (eccetto per SC-F10080H/ SC-F10080)	C12C933881	Identico al portasuportto del riavvolgitore automatico per questa stampante.
Take Up Media Holder (Sostegno riavvolgimento supporto) (per SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933891	
Take In Media Holder (Sostegno alimentazione supporto)* (eccetto per SC-F10080H/ SC-F10080)	C12C933901	Identico al portasuportto dell'unità di alimentazione supporto per questa stampante.
Take In Media Holder (Sostegno alimentazione supporto) (per SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933911	
Media Cleaner Brush (Spazzola di pulizia supporto)*	C12C936031	Identica alla Media Cleaner Brush (Spazzola di pulizia supporto) in dotazione con la stampante.

Appendice

Prodotto	Numero parte	Spiegazione
Presser Roller Spacer (Distanziatore rulli di pressione)*	C12C936041	Identico al Presser Roller Spacer (Distanziatore rulli di pressione) in dotazione con la stampante.

* Contattare il rappresentante di vendita Epson per verificare la disponibilità.

Tipi di carta supportati

I seguenti supporti non possono essere utilizzati con la stampante.

La qualità di stampa viene fortemente influenzata dal tipo e dalla qualità del supporto di stampa utilizzato. Scegliere un supporto appropriato per stampa prevista. Per informazioni sull'uso, vedere la documentazione fornita con il supporto o contattare il produttore del supporto. Prima di acquistare grandi quantità di supporti, provare a stampare su un campione più ridotto e controllare i risultati.

Attenzione:

Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona.

Si consiglia di utilizzare un sollevatore per i supporti che pesano più di 40 kg (88,18 lb).

Importante:

Non utilizzare supporti che siano increspati, segnati, consumati o sporchi.

Supporto in rotolo

Dimensioni anima rotolo	2 o 3 pollici
Diametro esterno rotolo	Fino a 250 mm (9,84 pollici)
Larghezza supporto	Da 300 a 1950 mm (da 11,81 a 76,77 pollici) (76 pollici)
Spessore supporto	Da 0,04 mm a 1,00 mm (da 0,001 a 0,03 pollici)
Peso rotolo	Max. 60 kg (132 lb)*

* Le specifiche dei sollevatori che possono essere utilizzati per caricare supporti che pesano più di 40 kg (88,18 lb) sono riportate di seguito.

- Spessore forca e tavola: meno di 28 mm (1,10 pollici).
- La superficie della forca e della tavola può essere abbassata di circa 190 mm (7,48 pollici) rispetto al pavimento.

Spostamento e trasporto della stampante

In questa sezione viene descritta la modalità di spostamento e trasporto del prodotto.

Spostamento della stampante

Questa sezione spiega come spostare la stampante in un altro punto dello stesso piano. Per informazioni sullo spostamento della stampante tra piani o edifici diversi, vedere quanto segue.

 [“Trasporto” a pagina 208](#)

Cosa serve

Utilizzare i seguenti strumenti forniti in dotazione con la stampante per spostarla. Prepararli e tenerli a portata di mano prima di iniziare il lavoro.

- Chiave
Usarla per i dadi sui regolatori.



- Chiave a brugola
Usarla per fissare la testina di stampa.



La stampante è pesante e per spostarla sono necessarie 5 persone.

Attenzione:


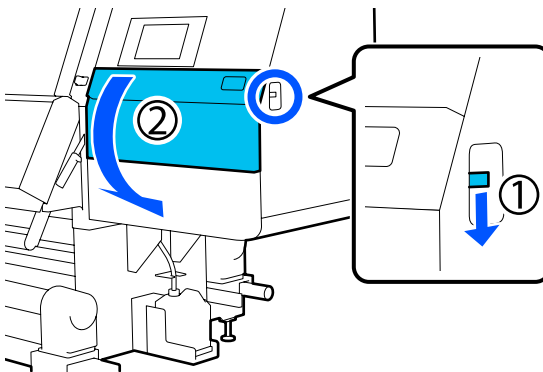
Non inclinare il prodotto di più di 10 gradi in avanti o indietro durante lo spostamento. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare il ribaltamento della stampante con conseguenti rischi di incidente.

Appendice

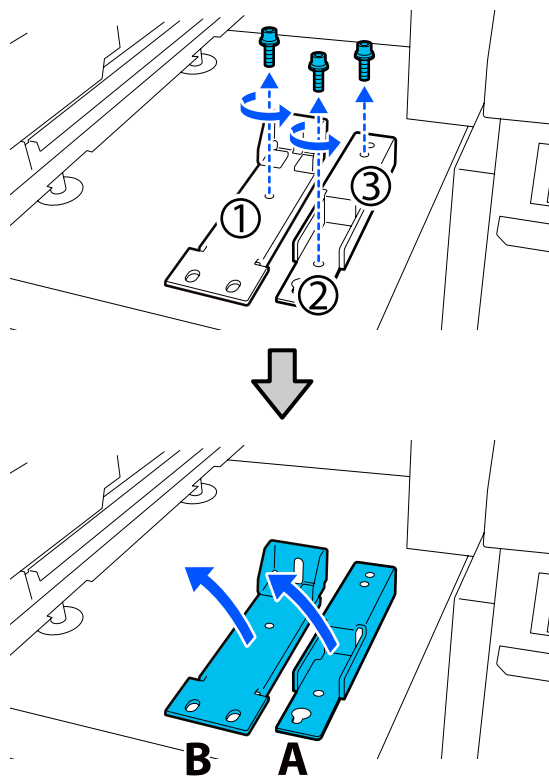
Importante:

- ❑ La stampante può essere spostata lungo protuberanze alte al massimo 5 mm (0,19 pollici) e spazi vuoti di massimo 30 mm (1,18 pollici). Prima di iniziare, verificare il percorso lungo il quale verrà spostata la stampante.
- ❑ Spostare la stampante solo nelle seguenti condizioni.
 - ❑ Non separare l'unità di alimentazione dell'inchiostro dalla stampante.
 - ❑ Lasciare il cavo di fissaggio collegato.
 - ❑ Non rimuovere le cartucce di inchiostro.

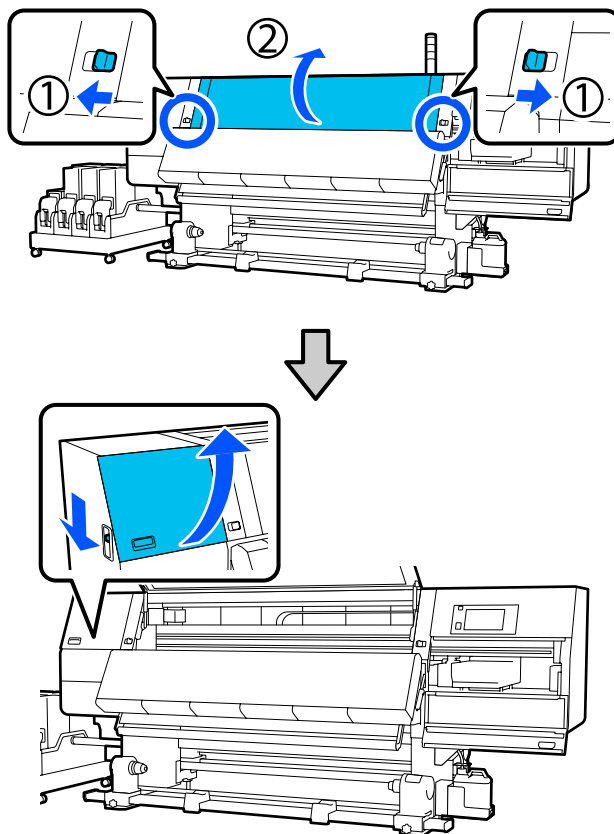
Preparazione

- 1** Accertarsi che la stampante sia spenta.
- 2** Rimuovere la tanica di scarico inchiostro.
 [“Sostituzione della tanica di scarico inchiostro” a pagina 137](#)
- 3** Scollegare i cavi di alimentazione e ogni altro cavo.
Rimuovere tutti i cavi dalle fascette.
- 4** Aprire il coperchio di manutenzione destro.

- 5** Allentare le 3 viti, quindi rimuovere le viti e i fermi A e B della testina di stampa, come mostrato nelle figure.
 Se le viti (1) e (2) risultano difficili da allentare a mano, usare una chiave a brugola.

Estrarre la vite (3) così com'è.



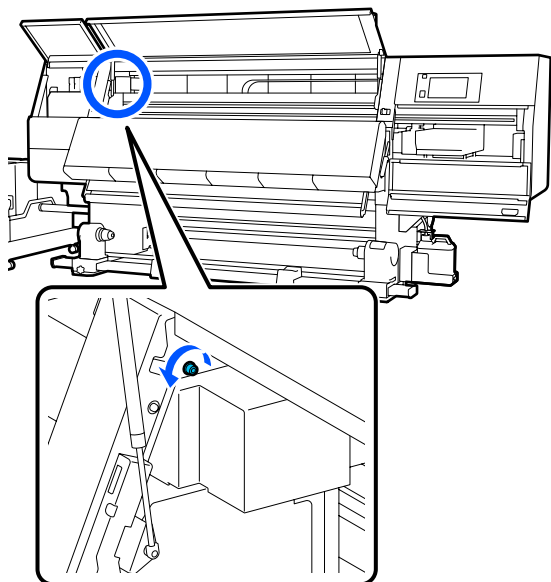
- 6** Aprire il coperchio anteriore e il coperchio di manutenzione di sinistra.



Appendice

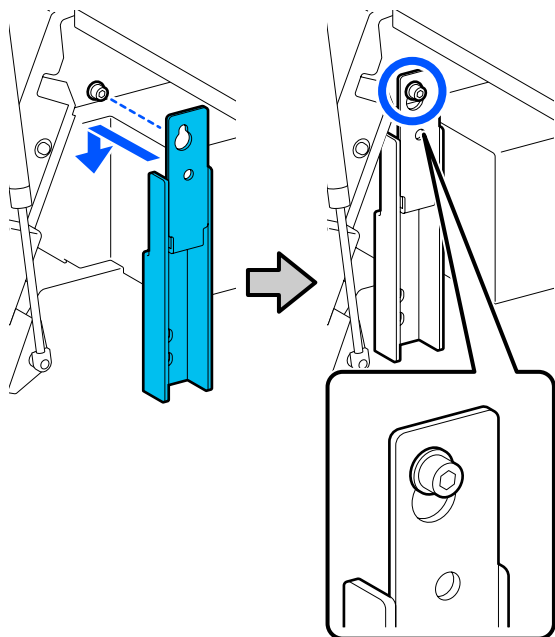
7 Allentare circa a metà la vite mostrata nella figura all'interno del coperchio anteriore.

Se la vite risulta difficile da allentare a mano, usare una chiave a brugola.

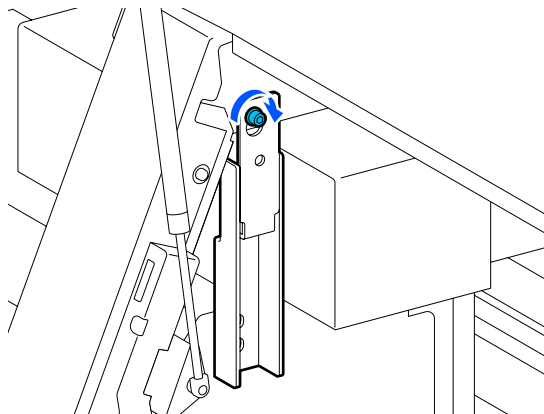


8 Appendere il fermo A alla vite, come mostrato nella figura.

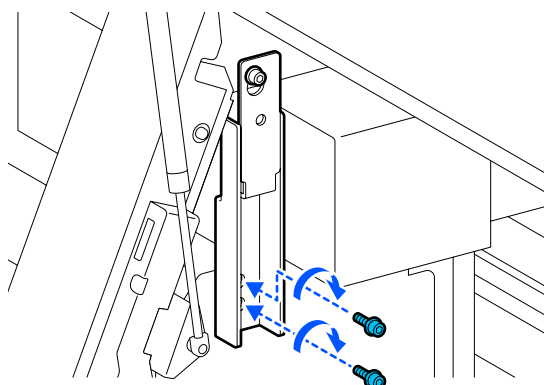
Inserire la vite attraverso il foro del fermo per agganciarla. Durante l'operazione, verificare che la vite sia agganciata nella parte superiore del foro.



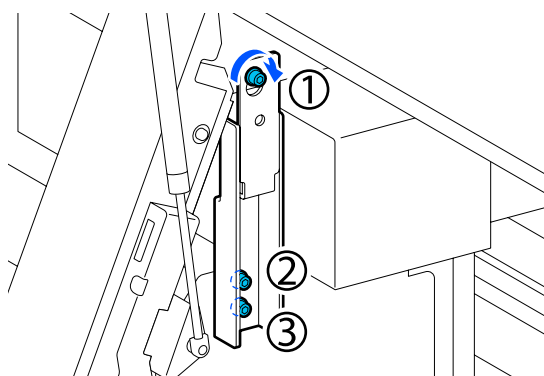
9 Stringere leggermente la vite.



10 Inserire le viti rimosse nel passaggio 5 nei 2 fori che si trovano in basso nel fermo e stringerle leggermente.



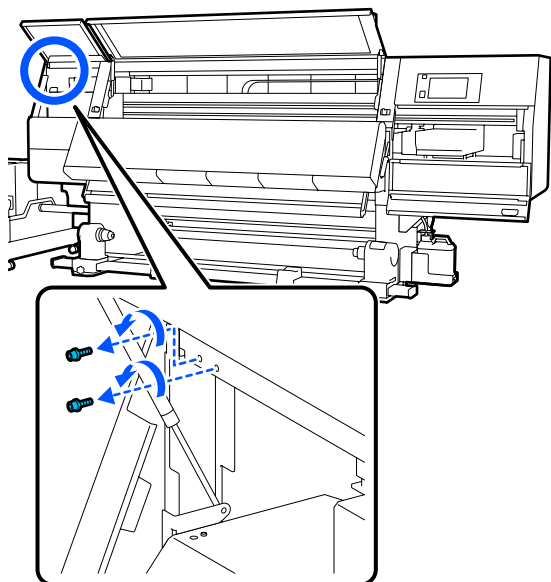
11 Usare la chiave a brugola per stringere del tutto le viti nell'ordine mostrato nella figura.



Appendice

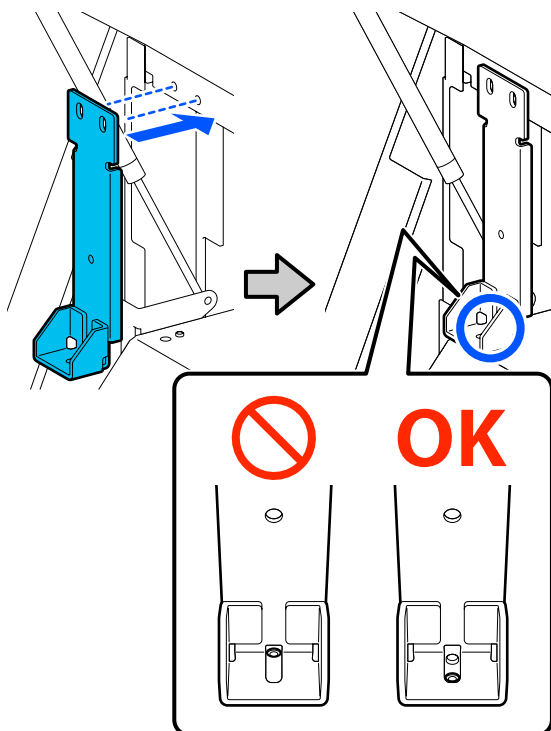
12 Allentare e rimuovere le 2 viti all'interno del coperchio di manutenzione, come mostrato nella figura.

Se la vite risulta difficile da allentare a mano, usare una chiave a brugola.

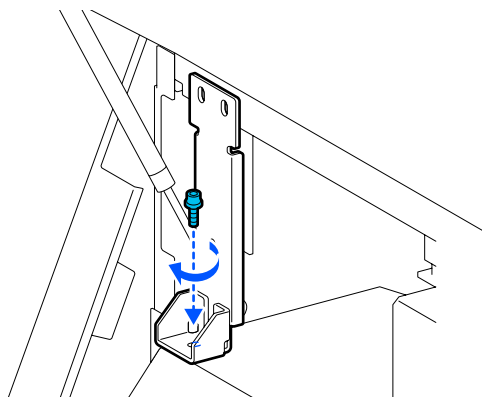


13 Allineare i fori per le viti sulla stampante e sul fermo B nell'orientamento mostrato nella figura.

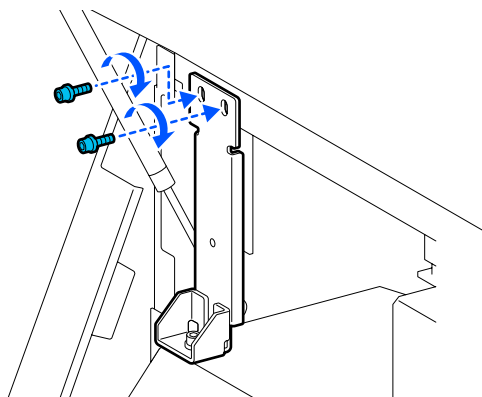
In fase di allineamento, fare attenzione a non inclinare il fermo. Una volta posizionato correttamente, il foro della vite apparirà sull'estremità anteriore del foro rettangolare nella parte bassa del fermo.



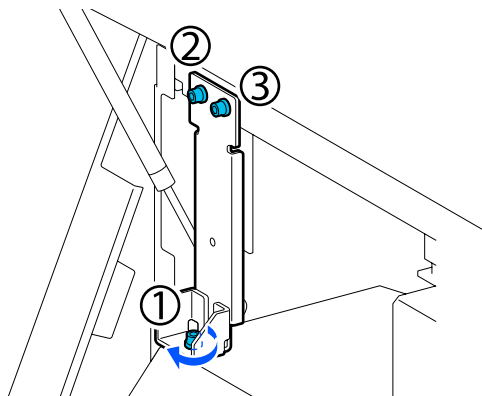
14 Inserire la vite rimossa nel passaggio 5 nel foro che si trova in basso nel fermo e stringerla leggermente.



15 Inserire le viti rimosse nel passaggio 12 nei 2 fori per viti che si trovano in alto nel fermo e stringerle leggermente.



16 Usare la chiave a brugola per stringere del tutto le viti nell'ordine mostrato nella figura.



17 Chiudere tutti i coperchi, quindi spostare le leve di blocco di sinistra e destra del coperchio anteriore verso l'interno.

Appendice

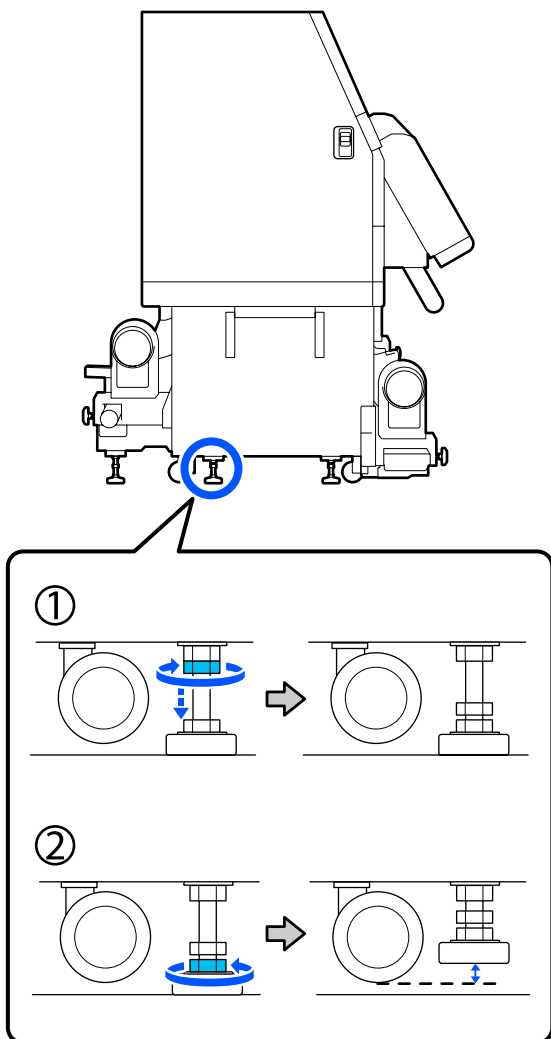
18 Rimuovere il supporto dall'unità di alimentazione supporto e dal riavvolgitore automatico.

["Rimozione del rotolo riavvolto" a pagina 95](#)

["Rimozione del supporto caricato" a pagina 97](#)

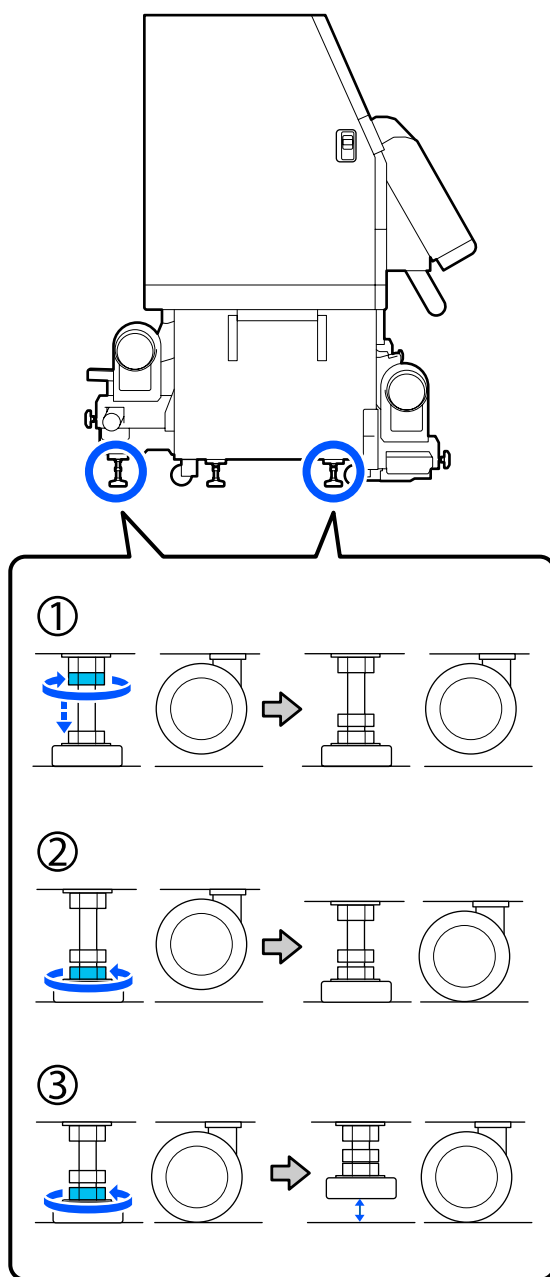
19 Sul lato sinistro, sollevare il regolatore centrale affinché sia più alto della rotella.

- (1) Ruotare il dado in alto in senso orario per muoverlo verso il basso.
- (2) Ruotare il dado in basso in senso antiorario fino a che il regolatore non risulta più alto della rotella.



20 Sul lato sinistro, sollevare il regolatore anteriore e quello posteriore affinché siano più alti delle rotelle.

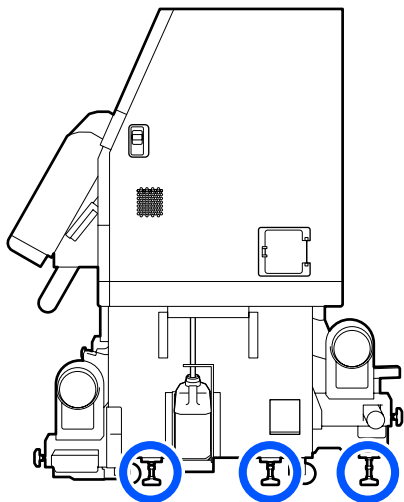
- (1) Ruotare il dado in alto in senso orario per muoverlo verso il basso.
- (2) Ruotare il dado in basso in senso antiorario fino a che la rotella non tocca il pavimento.
- (3) Continuare a ruotarlo in senso antiorario fino a che il regolatore non risulta più alto della rotella.



Appendice

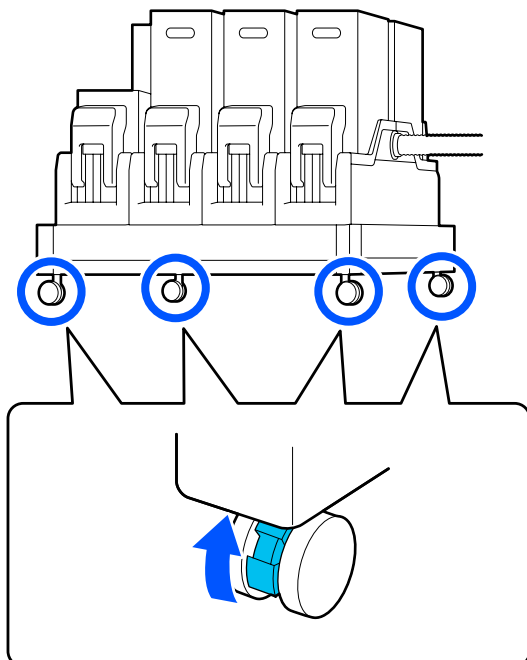
Le piastre metalliche sotto i regolatori servono a installare la stampante dopo averla spostata, quindi devono essere conservate.

- 21** Ripetere i passaggi 19 e 20 sul lato destro in modo da sollevare i regolatori in posizione più alta rispetto alle rotelle.



- 22** Rilasciare i blocchi sulle rotelle dell'unità di alimentazione dell'inchiostro.

Rilasciare tutti i blocchi, 4 nella SC-F10000 Series e 6 nella SC-F10000H Series.



Movimentazione

Per movimentare la macchina servono 5 persone: 4 per la stampante e 1 per l'unità di alimentazione dell'inchiostro. Inoltre, spostarsi facendo sì che la stampante segua la direzione di movimento delle persone.

! *Importante:*

Utilizzare le rotelle della stampante per spostarla in interni a breve distanza lungo pavimenti piani. Non utilizzarle per il trasporto.

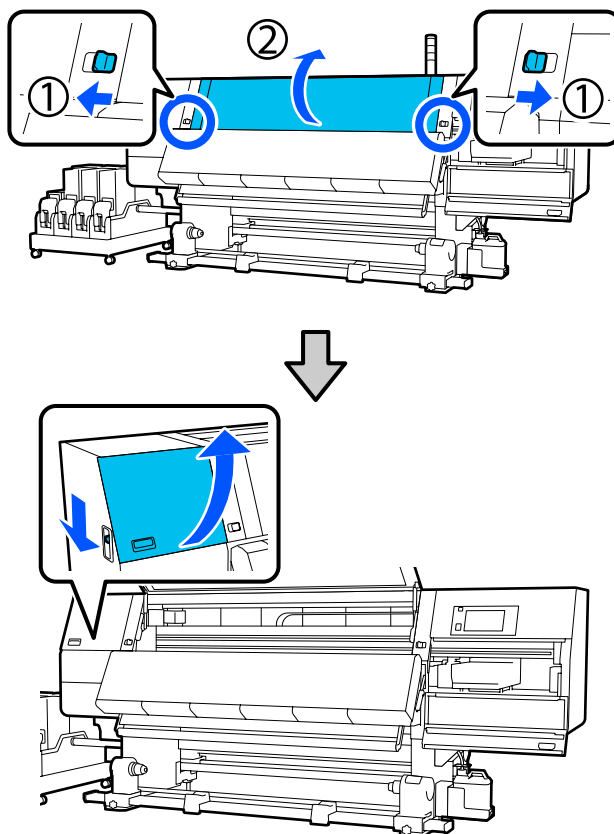
Installazione post-spostamento

Dopo aver spostato la stampante, effettuare i passaggi che seguono per prepararla all'uso.

- 1** Verificare che il luogo scelto sia adatto all'installazione.

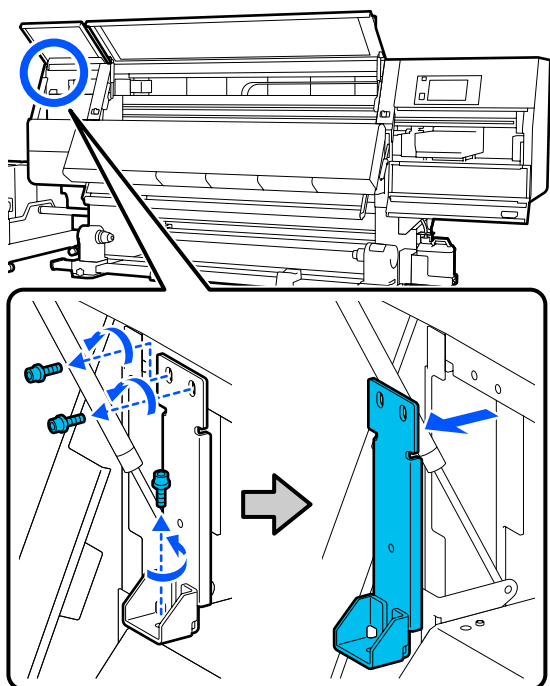
📖 [“Note sull'uso e la conservazione” a pagina 35](#)

- 2** Aprire il coperchio anteriore e il coperchio di manutenzione di sinistra.

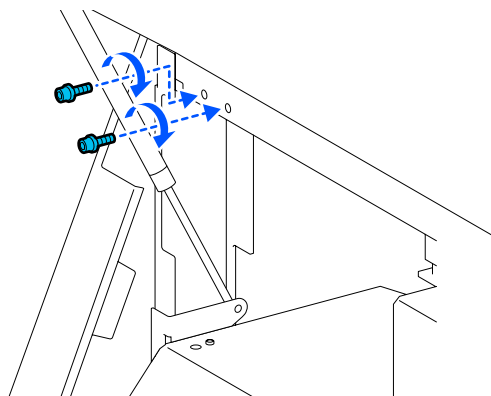


Appendice

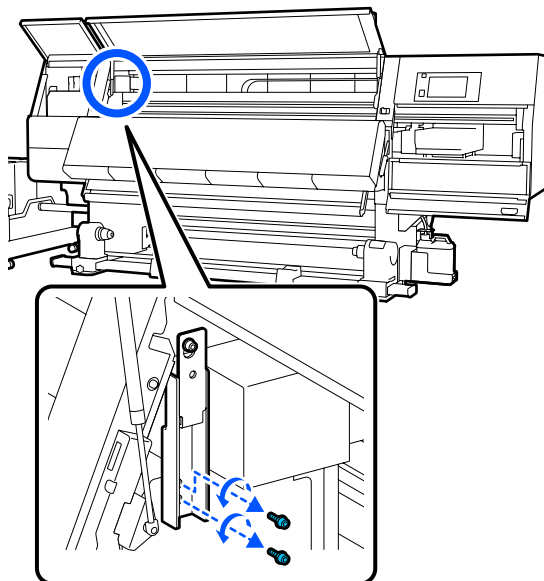
- 3** Usare la chiave a brugola per allentare le 3 viti sul fermo B, quindi rimuovere le viti e il fermo B.



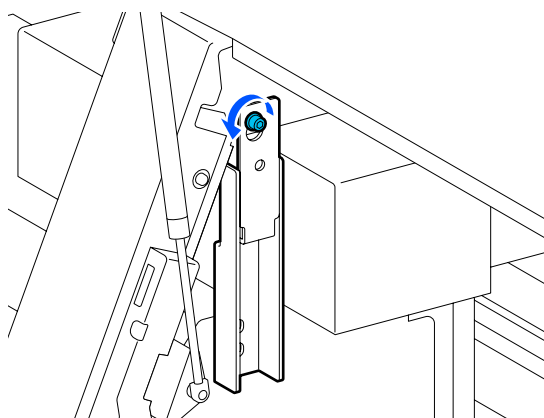
- 4** Reinserire le 2 viti in alto nei rispettivi fori e usare una chiave a brugola per stringerle completamente.
Se non vengono serrate del tutto, potrebbero creare problemi nella chiusura del coperchio di manutenzione. Stringerle completamente.



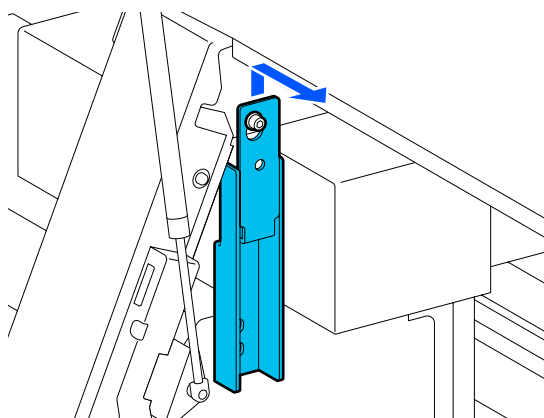
- 5** Usare una chiave a brugola per allentare e rimuovere le 2 viti in basso sul fermo A.



- 6** Usare una chiave a brugola per allentare parzialmente la vite in alto sul fermo A.

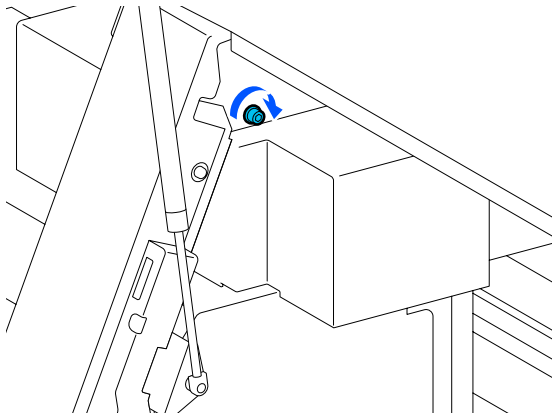


- 7** Far scorrere il fermo A verso l'alto e rimuoverlo.

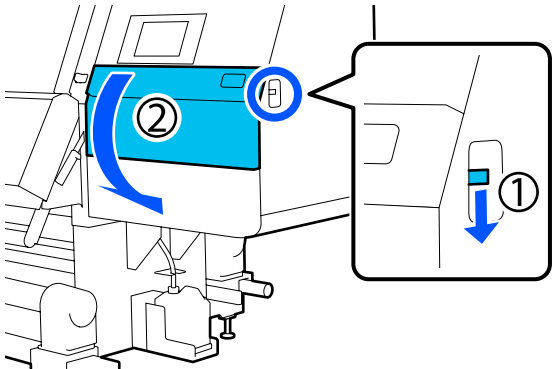


Appendice

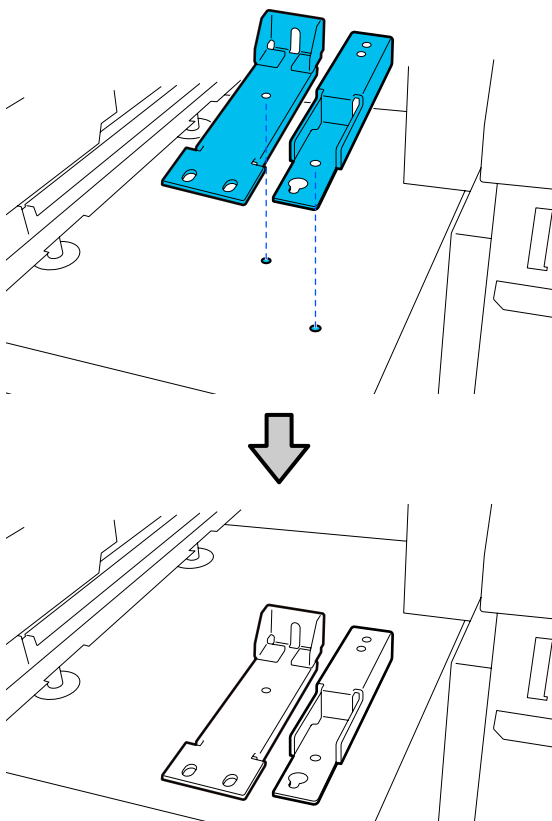
- 8** Stingere la vite in alto.



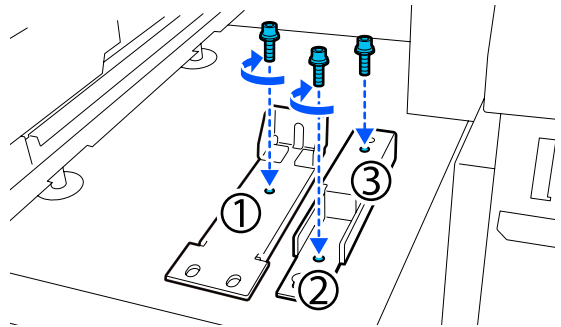
- 9** Aprire il coperchio di manutenzione destro.



- 10** Allineare il fermo A e B con i fori per le viti sulla stampante come mostrato nella figura.

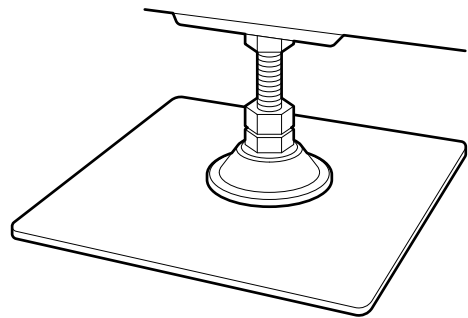


- 11** Usare le viti rimosse nei passaggi 3 e 5, inserire e stringere 2 delle viti nei fori (1) e (2), quindi inserirne una nel foro (3).



- 12** Chiudere tutti i coperchi, quindi spostare le leve di blocco di sinistra e destra del coperchio anteriore verso l'interno.

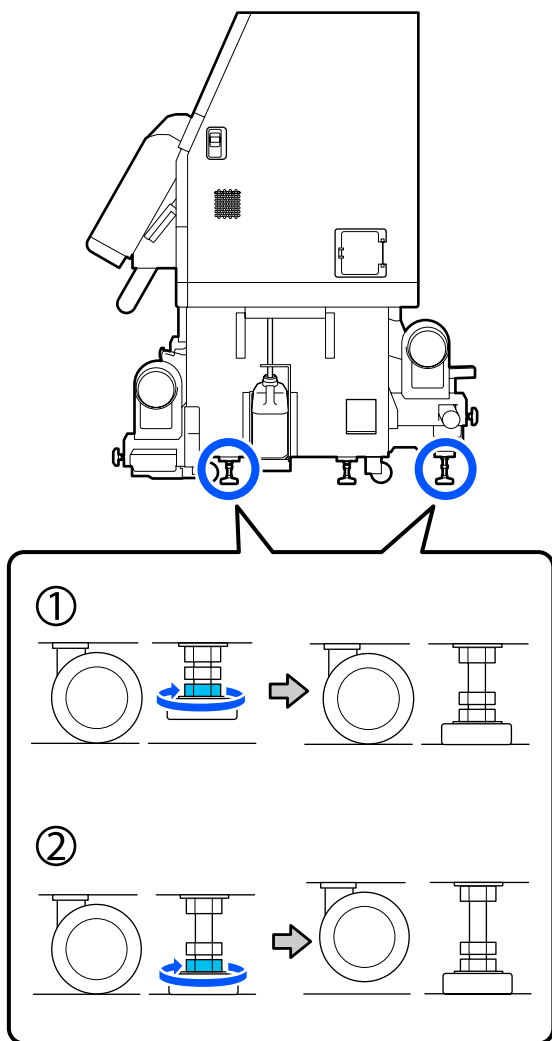
- 13** Posizionare le piastre metalliche sotto i 6 regolatori della stampante.



- 14** Sul lato destro, usare il regolatore anteriore e quello posteriore della stampante in modo che le rotelle siano in sospensione.

- (1) Ruotare il dado in basso in senso orario fino a che il regolatore non tocca il pavimento.
- (2) Continuare a girare in senso orario fino a che la rotella non è sospesa.

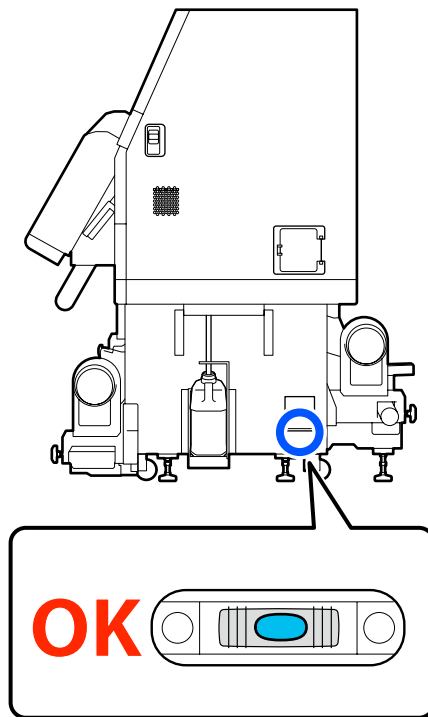
Appendice



15

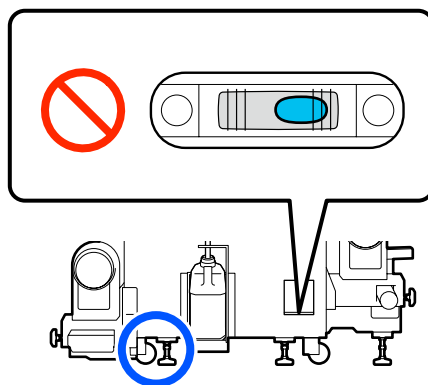
Regolare i regolatori in modo che la stampante sia a livello.

Ruotare il dado in basso del regolatore fino a che la bolla d'aria nell'indicatore di livello non risulta centrata.



Quando la bolla d'aria è verso il lato posteriore

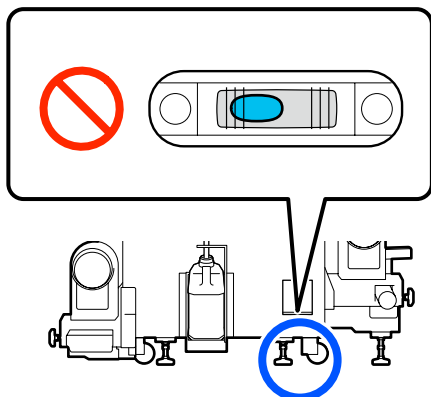
Ruotare il dado sul regolatore anteriore in senso orario.



Appendice

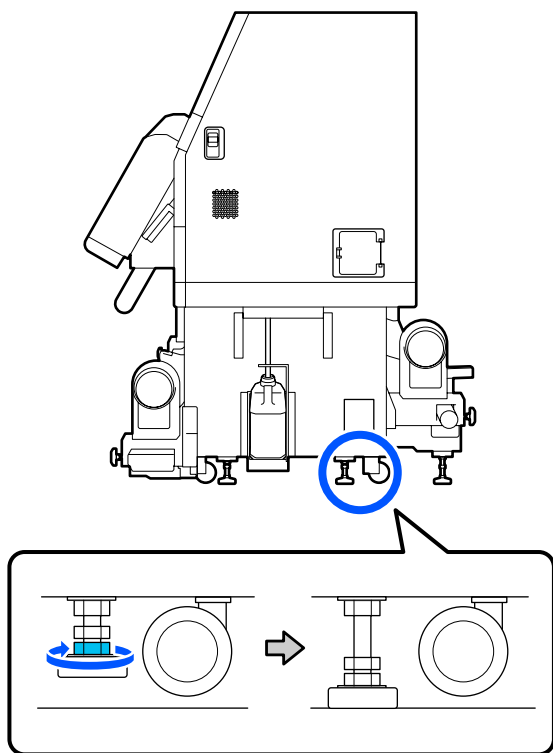
Quando la bolla d'aria è verso il lato anteriore

Ruotare il dado sul regolatore posteriore in senso orario.



16 Sul lato destro, abbassare il regolatore centrale fino a che non tocca il pavimento.

Ruotare il dado in basso in senso orario fino a che il regolatore non tocca il pavimento.

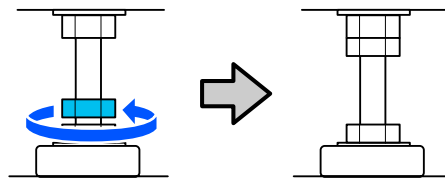


17 Ripetere il passaggio 14 in modo che le rotelle sul lato sinistro siano sospese.

18 Ripetere il passaggio 16 in modo che il regolatore centrale sul lato sinistro sia sospeso.

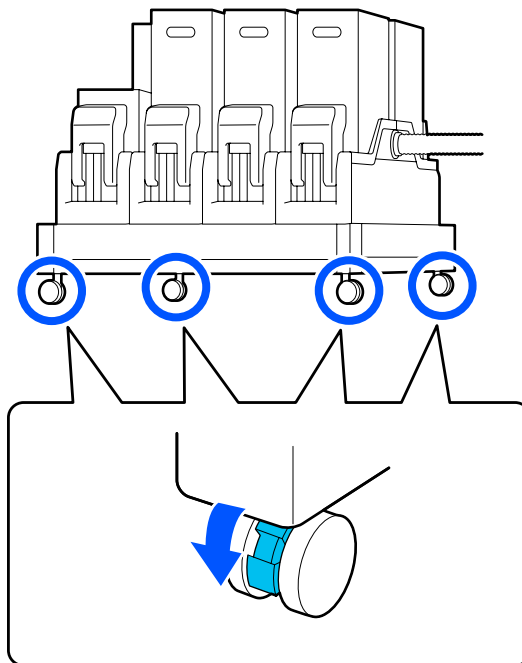
19 Su tutti e 6 i regolatori, ruotare il dado in alto in senso orario fino a che non raggiunge la parte superiore e si arresta.

Quando avrà raggiunto la parte superiore, stringerlo completamente in modo da fissarlo.



20 Bloccare le rotelle dell'unità di alimentazione dell'inchiostro.

Bloccare tutte le rotelle, 4 nella SC-F10000 Series e 6 nella SC-F10000H Series.



21 Procedere alla regolazione parallela del riavvolgitore automatico.

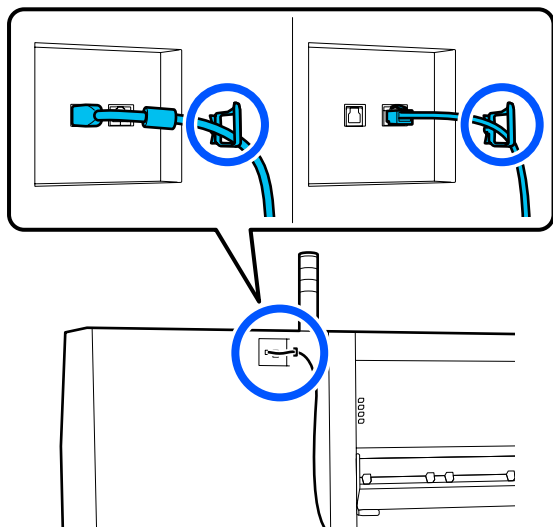
[“Regolazione parallela del riavvolgitore automatico” a pagina 210](#)

22 Collegare tutti i cavi, inserire la spina in una presa elettrica e attivare l'alimentazione.

Riposizionare i cavi nelle apposite fascette.

Appendice

Assicurarsi di inserire il cavo USB e il cavo LAN nelle rispettive fascette.



- 23** Eseguire una verifica degli ugelli per controllare l'eventuale presenza di ugelli ostruiti.

“Stampa motivi verifica ugelli” a pagina 147

- 24** Procedere alle **Regolazioni di stampa** dal menu di configurazione e controllare la qualità di stampa.

“Regolazioni di stampa” a pagina 101

Trasporto

Prima di trasportare la stampante, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

“Dove rivolgersi per l'assistenza” a pagina 231

Come usare i distanziatori dei rulli di pressione

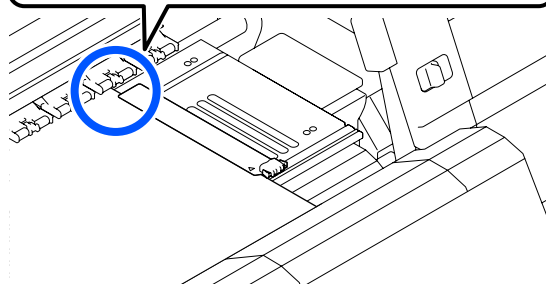
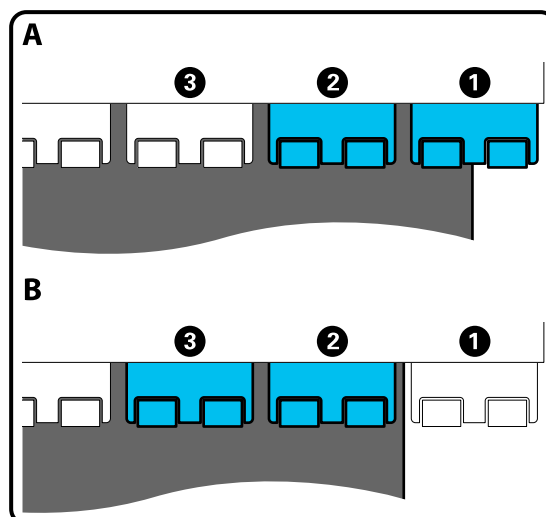
Se compaiono delle grinze verso la fine del supporto, l'uso dei distanziatori che fanno sì che il rullo di pressione non comprima la fine del supporto potrebbe migliorare la situazione. Seguire questa procedura per installare i distanziatori sui rulli di pressione.

Come installare i distanziatori

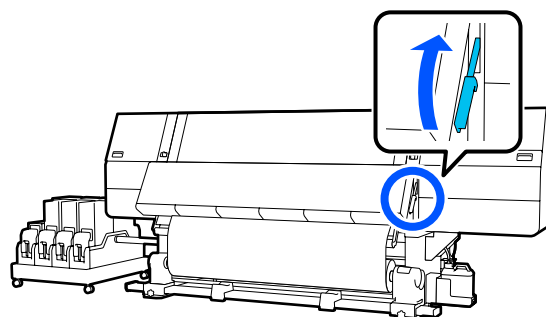
- 1** Scegliere i rulli di pressione su cui installare i distanziatori.

I distanziatori vengono installati su un totale di 4 posizioni, 2 per ciascun rullo di pressione di sinistra e destra sulle estremità del supporto. Controllare le estremità di sinistra e destra del supporto per accertarsi di quali siano i rulli di pressione che premono sul supporto.

La figura mostra un esempio in cui i rulli di pressione premono sull'estremità destra del supporto. Se il bordo del supporto è nella posizione A, installare i distanziatore sui rulli di pressione **1** e **2**. Se il bordo del supporto è nella posizione B, installare i distanziatore sui rulli di pressione **2** e **3**.

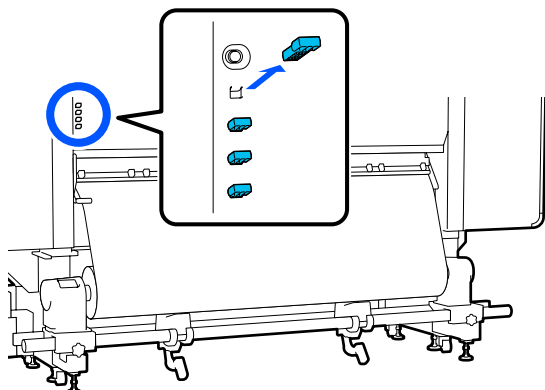


- 2** Alzare la leva di caricamento del supporto.



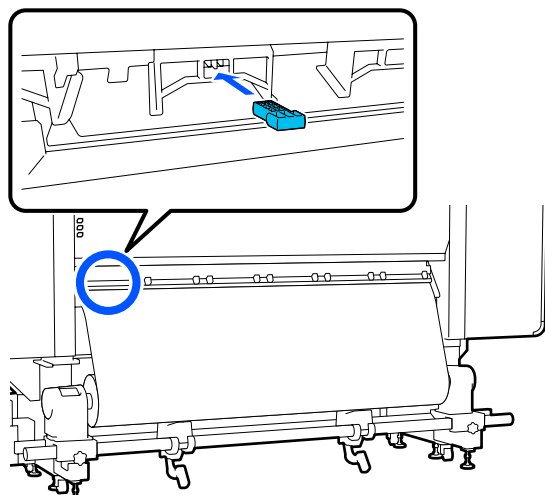
Appendice

- 3** Spostarsi sul retro e rimuovere i distanziatori dal relativo luogo di stoccaggio.



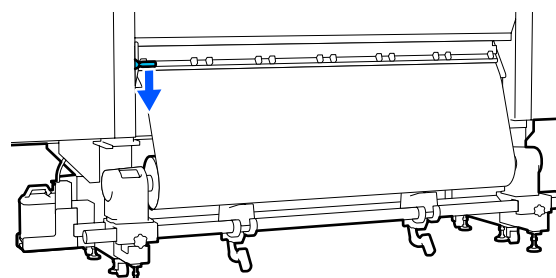
- 4** Inserire i distanziatori nei fori sul lato posteriore dei rulli scelti nel passaggio 1.

Inserire i distanziatori ben all'interno di 4 rulli di pressione, 2 per lato. Se non vengono inseriti abbastanza in profondità, potrebbero fuoriuscire durante l'uso della stampante.



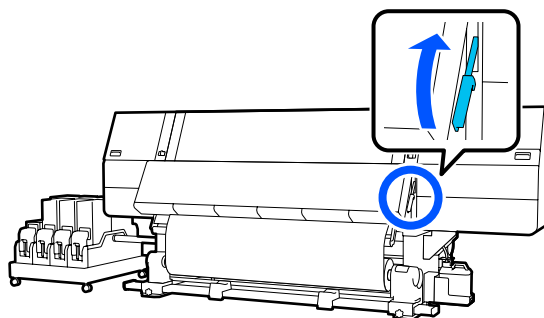
- 5** Abbassare la leva di caricamento supporto.

I rulli di pressione su cui vengono installati i distanziatori sono immobilizzati, per cui non si muovono nemmeno se viene abbassata la leva.

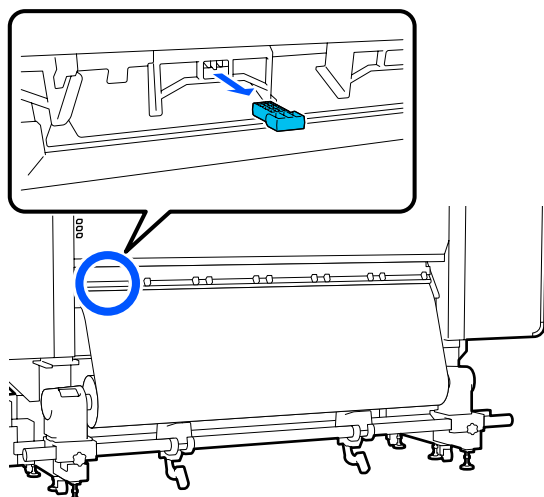


Come rimuovere i distanziatori

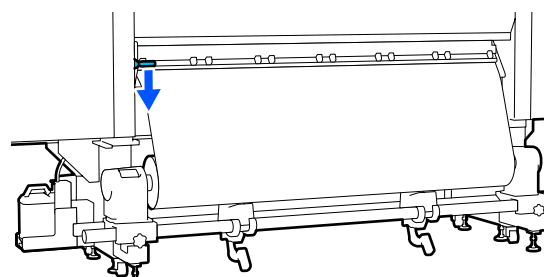
- 1** Alzare la leva di caricamento del supporto.



- 2** Spostarsi sul retro, rimuovere i 4 distanziatori e riporli nel loro luogo di stoccaggio.



- 3** Abbassare la leva di caricamento supporto.



Appendice

Regolazione parallela del riavvolgitore automatico

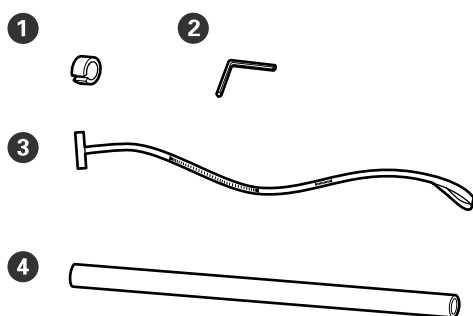
Nei seguenti casi, procedere alla regolazione parallela del Riavvolgitore automatico.

- ❑ Quando ci sono problemi con l'avvio e si formano, ad esempio, grandi disallineamenti con il rotolo
- ❑ La stampante è stata spostata

Occorrono due persone per eseguire le operazioni di regolazione parallela perché bisogna operare contemporaneamente sul lato anteriore e posteriore della stampante.

Operazioni preparatorie per la regolazione parallela

Eseguire la regolazione parallela utilizzando l'anima del rotolo più corta inclusa e gli strumenti di regolazione. Avere a disposizione i seguenti strumenti prima di iniziare la regolazione.



❶	Peso
❷	Chiave a brugola
❸	Pellicola
❹	Anima rotolo (rotolo più corto)

Effettuare la regolazione

Eseguire le regolazioni nel seguente ordine.

1. Controllare il parallelismo

Fissare lo strumento di regolazione per controllare che non vi siano dei disallineamenti nel parallelismo del riavvolgitore automatico. Se non ci sono disallineamenti, non serve fare alcuna regolazione.



2. Regolazioni

Fare un controllo visivo man mano che si effettuano le regolazioni e procedere fino alla totale eliminazione dei disallineamenti.

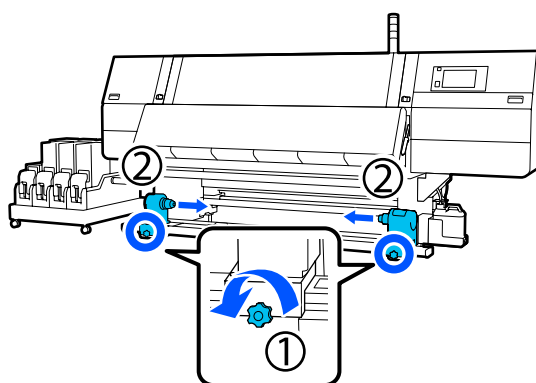


3. Completamento delle regolazioni

Rimuovere lo strumento di regolazione e sistemare la stampante in modo da poterla riutilizzare.

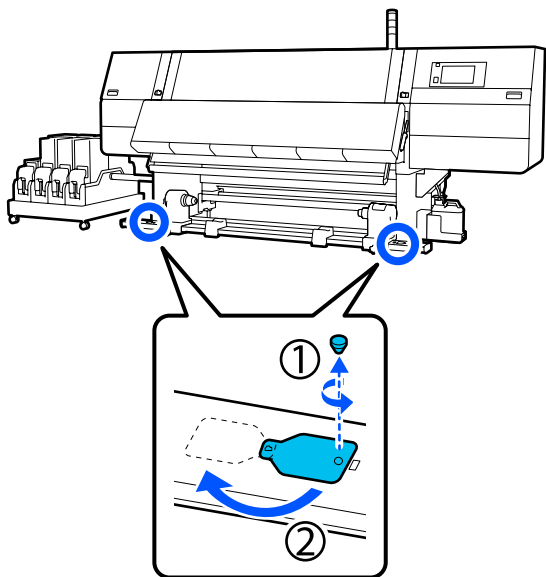
Controllare il parallelismo

- 1 Accertarsi che la stampante sia spenta.
- 2 Allentare le viti di blocco dei portastoppo di destra e sinistra e spostare i portastoppo verso l'interno.

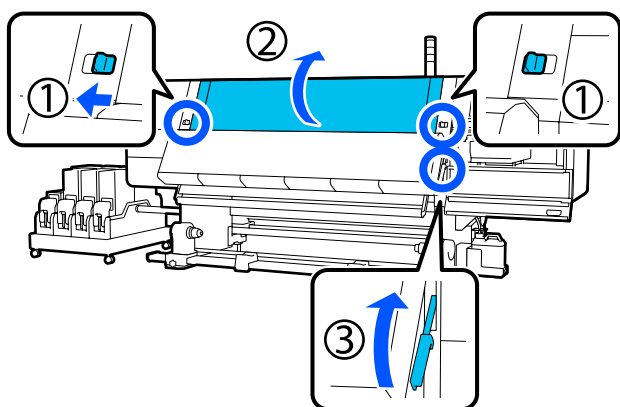


Appendice

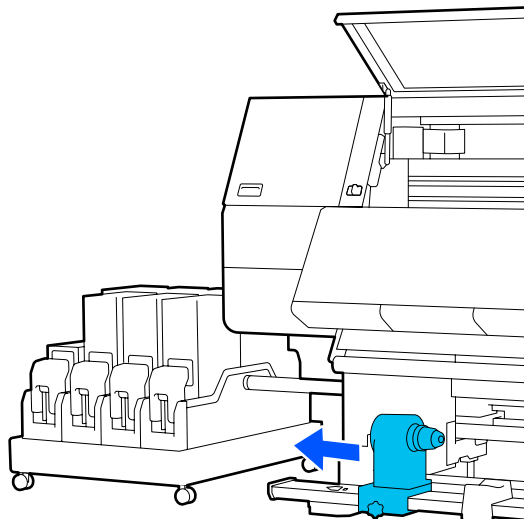
- 3** Rimuovere le viti come da figura qui sotto, quindi girare il coperchio per aprirlo.



- 4** Aprire il coperchio anteriore e sollevare la leva di caricamento supporto.

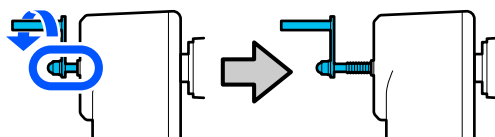


- 5** Muovere il portastoppo di sinistra verso il lato esterno.

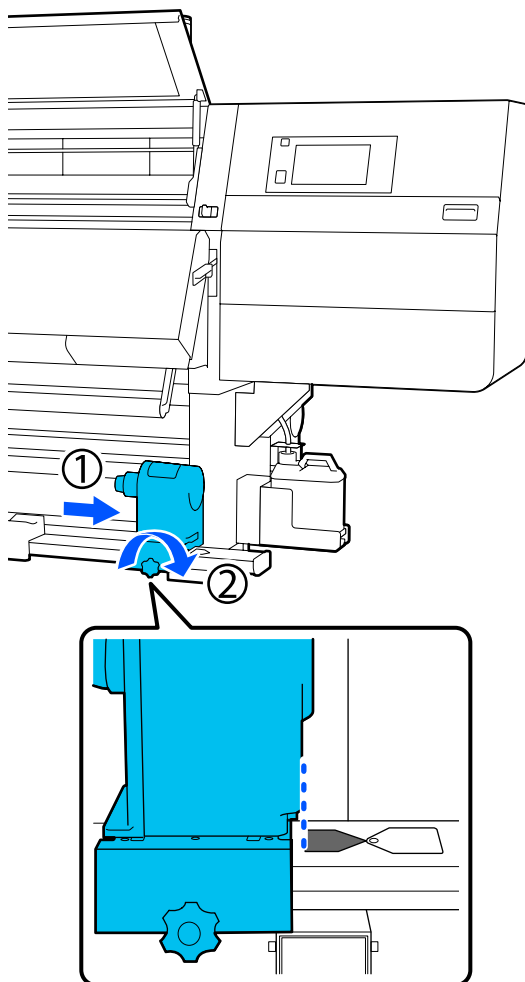


! Importante:

Se l'alberino della maniglia del portastoppo di sinistra non è visibile, ruotare la maniglia come mostrato nella figura fino all'arresto. Il rotolo non può essere caricato in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.

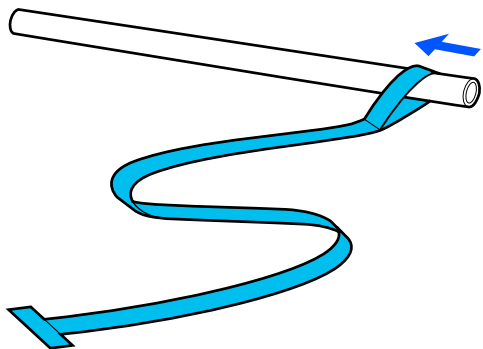


- 6** Allineare il portastoppo di destra con la linea tratteggiata, quindi stringere la vite di bloccaggio.

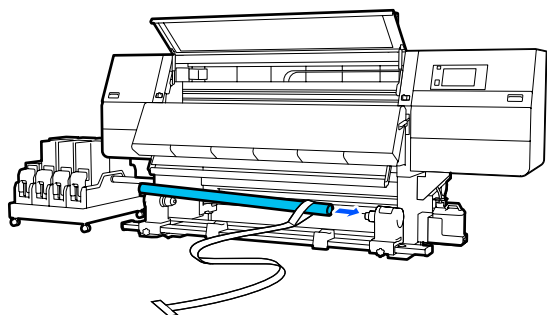


Appendice

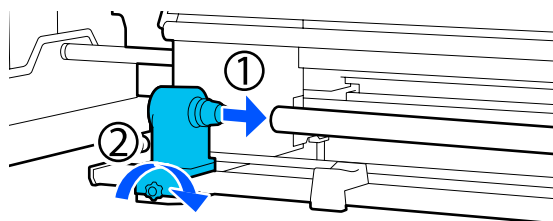
- 7** Far passare la pellicola attraverso l'anima del rotolo.



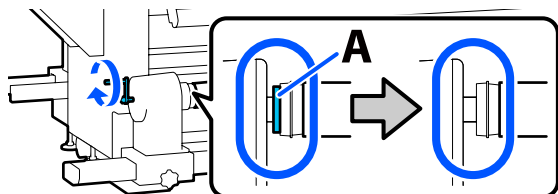
- 8** Inserire l'anima del rotolo sul portasupporto di destra.



- 9** Spingere il portasupporto di sinistra verso l'interno, quindi stringere la vite di blocco.

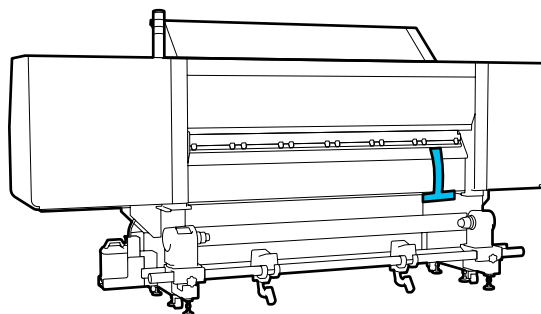
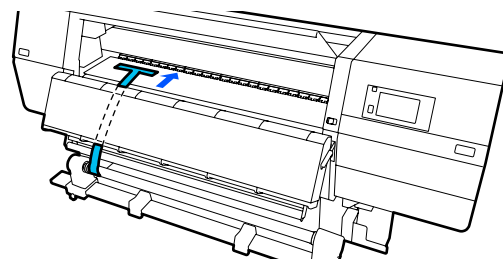
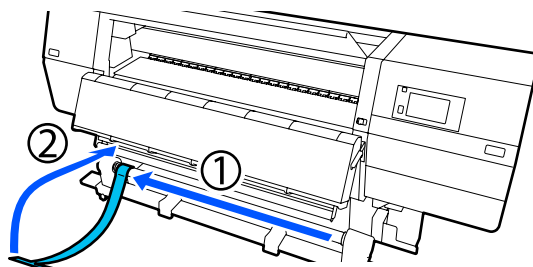


- 10** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



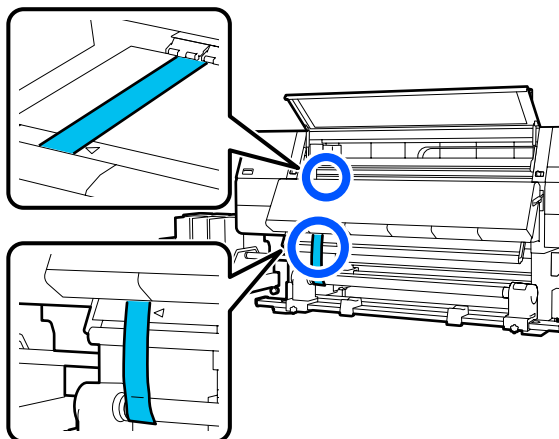
- 11** Spostare la pellicola verso sinistra, inserirne il bordo di ingresso nella stampante e farla arrivare al lato posteriore.

Inserirla sul fondo dell'essiccatore e farla uscire dalla parte alta, farla passare sulla platina fino alla parte posteriore.

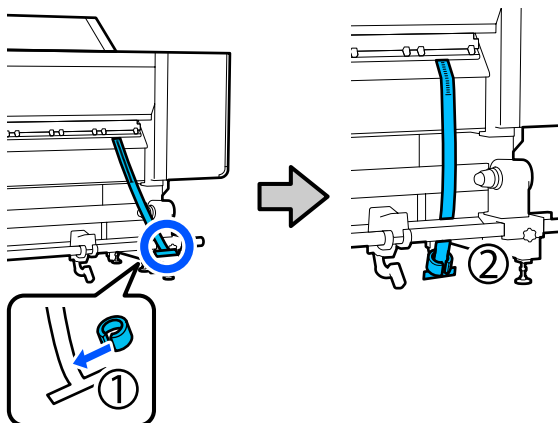


Appendice

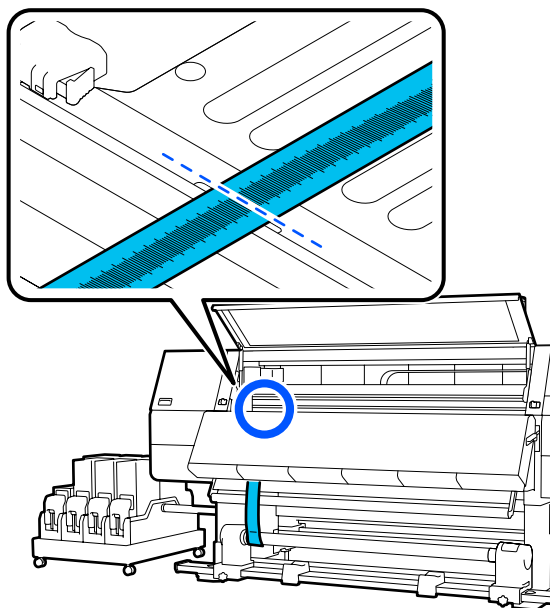
- 12** Allineare la pellicola con le punte dei triangoli in alto e in basso sul lato sinistro dell'essiccatore.



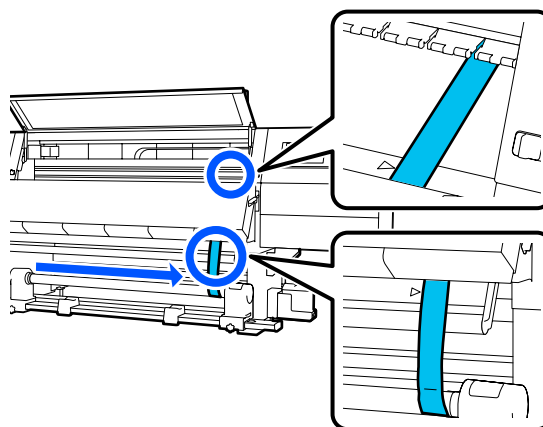
- 13** Fissare un peso al bordo di ingresso della pellicola sul retro della stampante, lasciandola pendere come mostrato nella figura seguente.



- 14** Quando la pellicola avrà smesso di oscillare, leggere il valore sulla scala graduata in corrispondenza della posizione sulla platina mostrata nella figura e registrare il valore.



- 15** Sollevare la pellicola sulla parte anteriore e posteriore della stampante e spostarla in modo da allinearla con le punte dei triangoli sul lato destro.




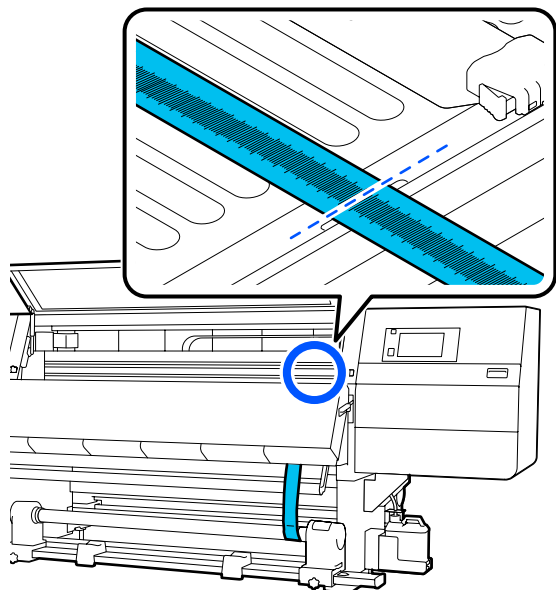
- 16** Quando la pellicola avrà smesso di oscillare, leggere il valore sulla scala graduata in corrispondenza della posizione sulla platina mostrata nella figura e registrare il valore.

Se la differenza tra i valori di entrambi i lati è superiore a 0,5 mm (0,01 pollici), procedere alle regolazioni nella sezione successiva.

Se la differenza è inferiore a 0,5 mm (0,01 pollici), non è necessaria alcuna regolazione. Per rimuovere la pellicola, fare riferimento a quanto segue.

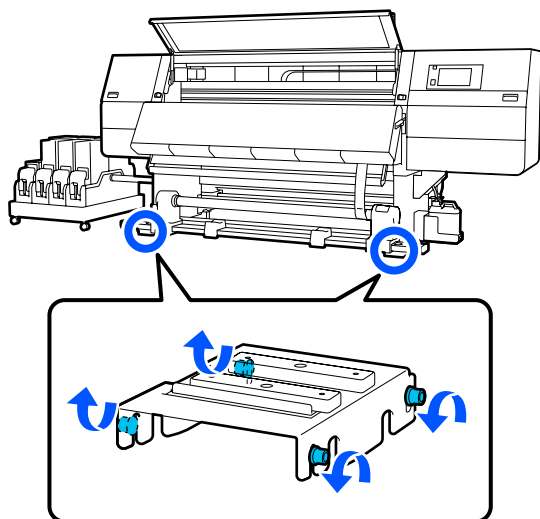
Appendice

 “Completamento delle regolazioni” a pagina 216

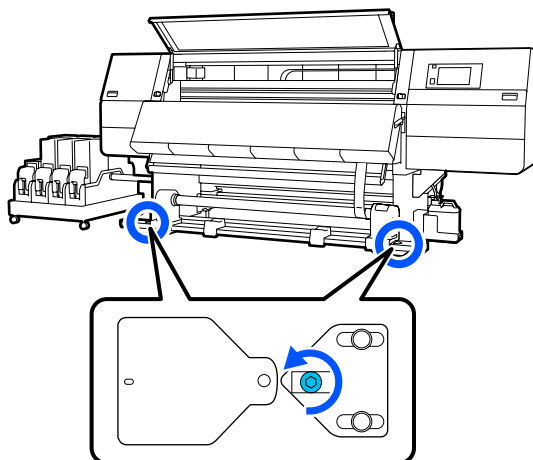


Regolazioni

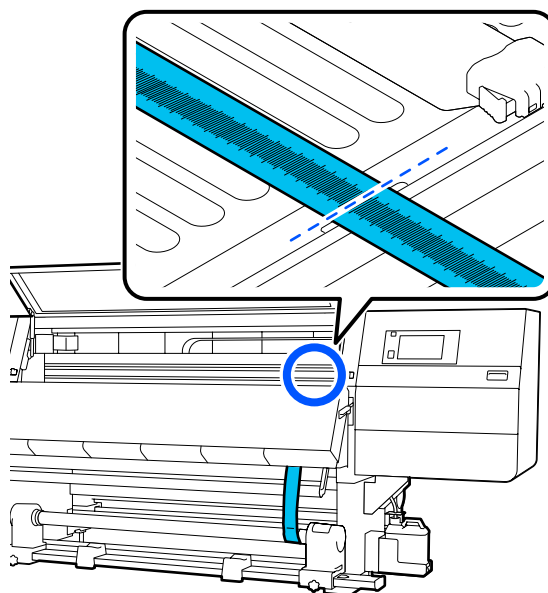
1 Allentare tutte le viti di fissaggio in metallo nella figura sottostante.



2 Allentare completamente le viti di regolazione su entrambi i lati nella figura sottostante.

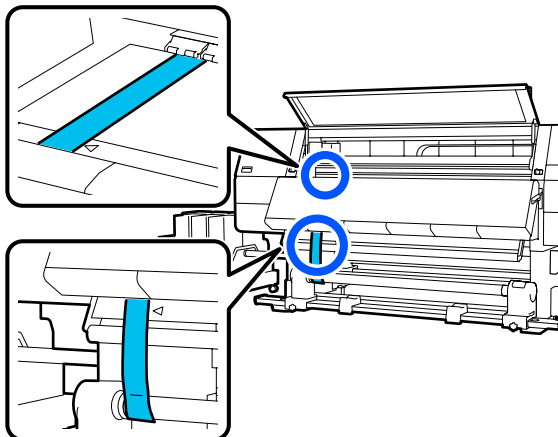


3 Accertarsi che la pellicola sia allineata con le punte dei triangoli sul lato destro, leggere il valore sulla scala graduata in corrispondenza della posizione sulla platina mostrata nella figura e registrare il valore.



Appendice

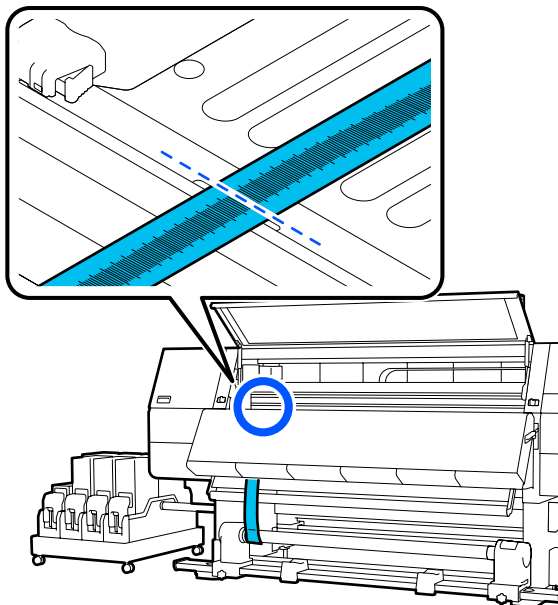
- 4** Spostare la pellicola in modo da allinearla con le punte dei triangoli sul lato sinistro.



- 5** Quando la pellicola avrà smesso di oscillare, leggere il valore sulla scala graduata in corrispondenza della posizione sulla platina mostrata nella figura e registrare il valore.

Se la differenza tra i valori registrati a sinistra e a destra è superiore a 0,5 mm (0,01 pollici), procedere al passaggio 6 per regolare la vite con il valore più alto e ridurre la differenza.

Se la differenza è inferiore a 0,5 mm (0,01 pollici), procedere al passaggio 7.



- 6** Regolare fino a quando la differenza tra sinistra e destra sarà inferiore a 0,5 mm (0,01 pollici).

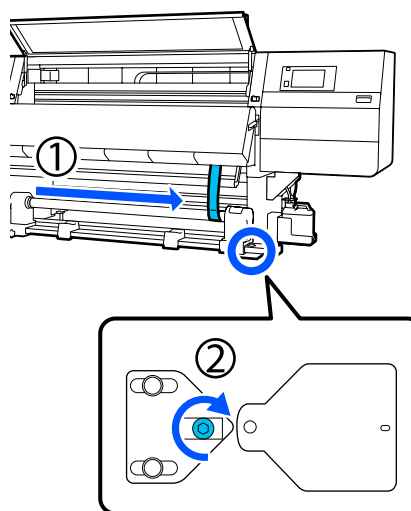
(1) Allineare la pellicola con le punte dei triangoli sul lato che si sta regolando.

(2) Mentre si verifica la scala graduata, ruotare la vite di regolazione in senso orario finché la differenza dei valori per entrambi i lati non è inferiore a 0,5 mm (0,01 pollici).

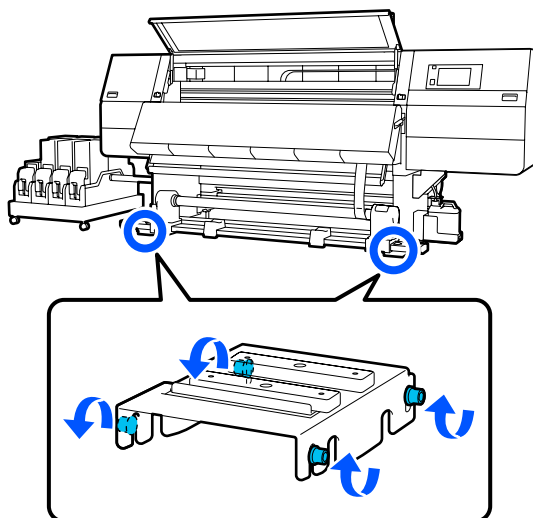
Quando la vite viene girata, la scala graduata si sposta dal punto in cui è presente tensione.

Ruotando completamente la vite una volta, il valore diminuisce di circa 0,6 mm (0,23 pollici).

Esempio quando il valore del lato destro è elevato



- 7** Serrare saldamente tutte le viti nella figura seguente.

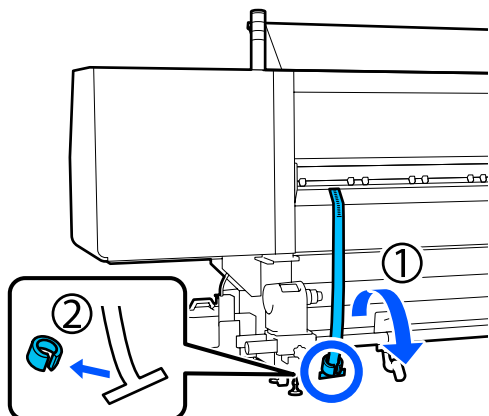


Quindi, passare alla sezione successiva, Completamento delle regolazioni.

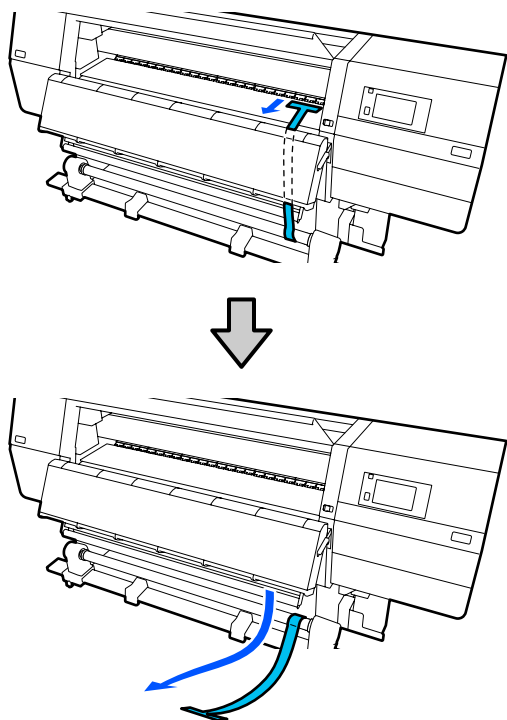
Appendice

Completamento delle regolazioni

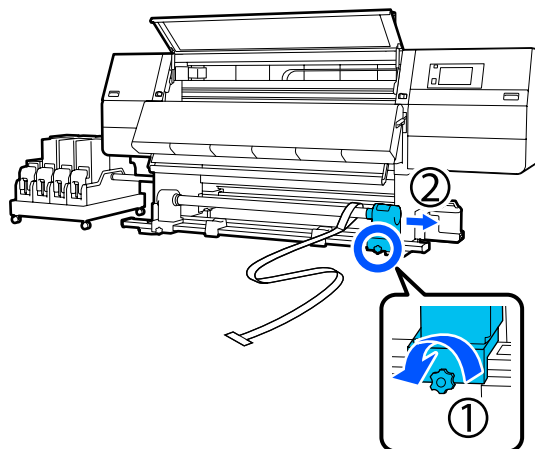
- 1** Rimuovere il peso fissato alla pellicola sul retro della stampante.



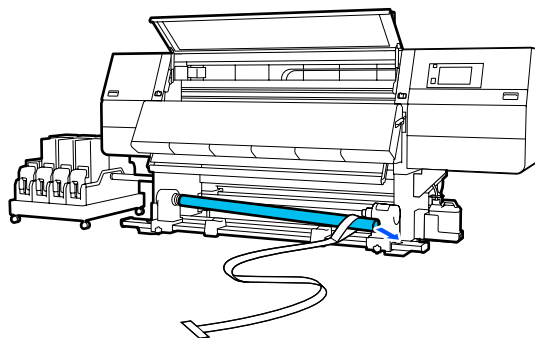
- 2** Estrarre la pellicola dalla parte anteriore della stampante.



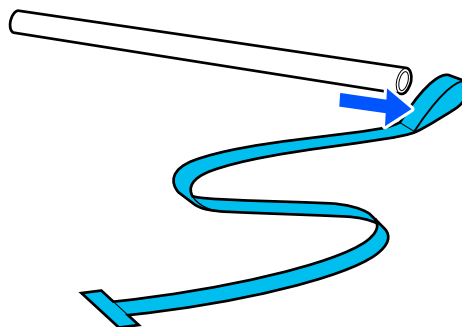
- 3** Allentare la vite di fissaggio del portasuportato di destra e rimuovere il portasuportato.



- 4** Rimuovere l'anima rotolo.



- 5** Rimuovere la pellicola dall'anima del rotolo.

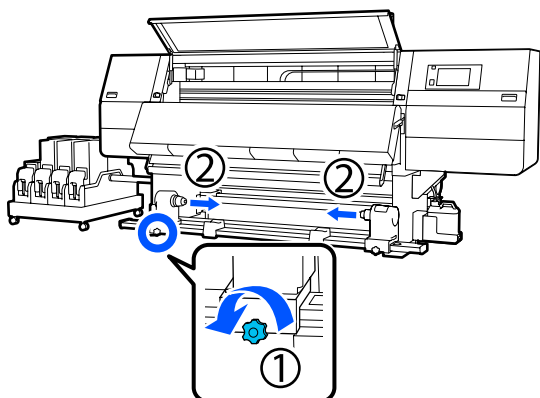


Nota:

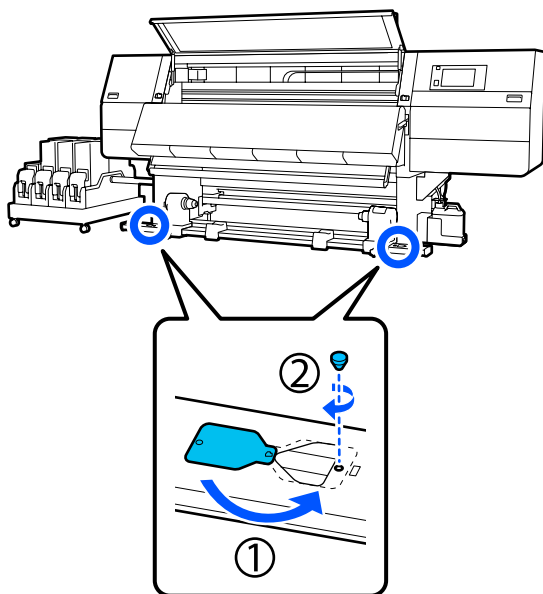
Dopo aver rimosso la pellicola, accertarsi che non si formino delle increspature e conservarla insieme al peso. Se si prevede di utilizzare nuovamente la pellicola, rimuovere la polvere, ecc., e distenderla bene prima dell'uso.

Appendice

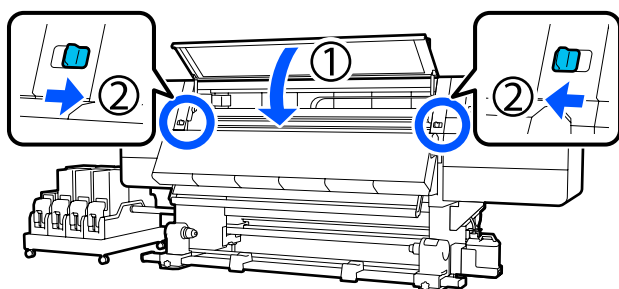
- 6** Allentare la vite di fissaggio sul portasuportato sinistro e spostare sia quello di destra che quello di sinistra verso l'interno.



- 7** Ruotare il coperchio nella figura sotto per chiuderlo e quindi serrare la vite.



- 8** Chiudere il coperchio anteriore, quindi spostare le leve di blocco sinistra e destra verso l'interno.



Appendice

Elenco impostazioni supporto per ogni Tipo di supporto

La tabella seguente mostra le impostazioni del supporto registrate quando viene selezionato un Tipo di supporto.

Ultra-sottile

Opzione	Modalità passaggio (*: valore predefinito)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Riscaldatore	Attiva										
Temperatura	90	80	70	65	70	65	65	60	55	55	50
Ventola	Disattiva										
Tempo di asciugatura	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Procedi all'essiccazione dopo la stampa	Disattiva										
Azione di essiccazione	Automatico										
Spazio piastra	2.0										
Tensione di alimentazione	Lv2										
Aspirazione Carta	Lv1										
Limite di velocità di alimentazione supporto	Disattiva										
Carico rullo di pressione	Standard										
Rimuovi Inclinazione	Attiva										
Prevenzione adesione	Attiva										
Tensione di riavvolgimento	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4
Temp. di limitazione regolazione qlt. di stampa	5										

Appendice

Opzione	Modalità passaggio (*: valore predefinito)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x 1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Valore di Regolazione alimentazione supporto	0										

Sottile

Opzione	Modalità passaggio (*: valore predefinito)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x 1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Riscaldatore	Attiva										
Temperatura	90	80	70	65	70	65	65	60	55	55	50
Ventola	Disattiva										
Tempo di asciugatura	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Procedi all'essiccazione dopo la stampa	Disattiva										
Azione di essiccazione	Automatico										
Spazio piastra	2.0										
Tensione di alimentazione	Lv2										
Aspirazione Carta	Lv3										
Limite di velocità di alimentazione supporto	Disattiva										
Carico rullo di pressione	Standard										
Rimuovi Inclinazione	Attiva										
Prevenzione adesione	Disattiva										

Appendice

Opzione	Modalità passaggio (*: valore predefinito)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x 1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Tensione di riavvolgimento	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4
Temp. di limitazione regolazione qlt. di stampa	5										
Valore di Regolazione alimentazione supporto	0										

Medio-spesso

Opzione	Modalità passaggio (*: valore predefinito)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x 1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Riscaldatore	Attiva										
Temperatura	105	105	100	85	100	90	85	75	70	70	55
Ventola	Disattiva										
Tempo di asciugatura	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Procedi all'essiccazione dopo la stampa	Disattiva										
Azione di essiccazione	Automatico										
Spazio piastra	2.0										
Tensione di alimentazione	Lv2										
Aspirazione Carta	Lv5										
Limite di velocità di alimentazione supporto	Disattiva										
Carico rullo di pressione	Standard										

Appendice

Opzione	Modalità passaggio (*: valore predefinito)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Rimuovi Inclinazione	Attiva										
Prevenzione adesione	Disattiva										
Tensione di riavvolgimento	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Temp. di limitazione regolazione qlt. di stampa	5										
Valore di Regolazione alimentazione supporto	0										

Spesso

Opzione	Modalità passaggio (*: valore predefinito)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Riscaldatore	Attiva										
Temperatura	90	85	80	75	80	80	75	75	70	70	55
Ventola	Disattiva										
Tempo di asciugatura	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Procedi all'essiccazione dopo la stampa	Disattiva										
Azione di essiccazione	Automatico										
Spazio piastra	2.0										
Tensione di alimentazione	Lv2										
Aspirazione Carta	Lv8										


Appendice

Opzione	Modalità passaggio (*: valore predefinito)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Limite di velocità di alimentazione supporto	Disattiva										
Carico rullo di pressione	Standard										
Rimuovi Inclinazione	Attiva										
Prevenzione adesione	Disattiva										
Tensione di riavvolgimento	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Temp. di limitazione regolazione qlt. di stampa	15										
Valore di Regolazione alimentazione supporto	0										












Come leggere le spie di segnalazione

Le spie di segnalazione indicano lo stato della stampante, come mostrato nella seguente tabella. Partendo dall'alto e andando in ordine, le spie sono di colore rosso, giallo e verde.

La tabella che segue mostra le impostazioni standard. Queste impostazioni possono essere modificate in base al proprio ambiente operativo.

	Verde	Giallo	Rossa	Stato	Spiegazione
	Spenta	Spenta	Spenta	Spenta	La stampante è spenta.
	Spenta	Lampeggiante	Spenta	Operazioni di avvio/arresto	Sono in corso le operazioni di avvio dopo l'accensione o le operazioni di arresto dopo lo spegnimento.
	Accesa	Spenta	Spenta	Inattiva	Inattiva in uno stato normale. Pronta per stampare.

Appendice

	Verde	Giallo	Rossa	Stato	Spiegazione
	Lampeggiante	Spenta	Spenta	In stampa	In stampa in uno stato normale.
	Accesa	Accesa	Spenta	Materiale di consumo quasi esaurito (inattiva)	È possibile stampare ma non sarà più possibile farlo quando i materiali di consumo dovranno essere sostituiti.
	Lampeggiante	Accesa	Spenta	Materiale di consumo quasi esaurito (in stampa)	È possibile continuare a stampare ma la stampa si arresterà e non sarà più possibile procedere quando i materiali di consumo dovranno essere sostituiti.
	Spenta	Accesa	Spenta	Impossibile avviare la stampa	Nello stato corrente non è possibile stampare, ad esempio perché un coperchio è aperto o un materiale di consumo non è stato caricato.
	Spenta	Spenta	Accesa	Errore (recuperabile)	Si è verificato un errore quindi non è possibile stampare. Risolvere l'errore per stampare.
	Spenta	Spenta	Lampeggiante	Errore irreversibile (chiamare l'assistenza)	Si è verificato un errore irrisolvibile, quindi non è possibile stampare.
	Accesa	Lampeggiante	Spenta	Manutenzione in corso (è possibile ricevere lavori)	È in corso un'operazione di manutenzione. È possibile ricevere lavori di stampa.
	Spenta	Lampeggiante	Spenta	Manutenzione in corso (impossibile ricevere lavori)	È in corso un'operazione di manutenzione. Non è possibile ricevere lavori di stampa.
	Accesa	Accesa	Spenta	In pausa (stampa interrotta)	La stampa è interrotta.
	Lampeggiante	Accesa	Spenta	In pausa (in attesa di arrestare la stampa)	In attesa di arrestare la stampa. La stampa continua fino alla fine della pagina, poi si arresta.
	Spenta	Accesa	Spenta	Offline (impossibile ricevere lavori)	La connessione al computer è offline. Non è possibile ricevere lavori di stampa.

Appendice

Requisiti di sistema

Ogni software può essere usato nei seguenti ambienti (a partire da febbraio 2021).

I sistemi operativi supportati potrebbero cambiare.

Per ottenere gli ultimi aggiornamenti, visitare il sito Web Epson.

Epson Edge Dashboard

Epson Edge Dashboard può essere utilizzato nei seguenti ambienti.

Importante:

Accertarsi che il computer su cui è installato Epson Edge Dashboard soddisfi i seguenti requisiti.
Se questi requisiti non vengono soddisfatti, il software non può monitorare correttamente la stampante.

- Disabilitare la funzione di blocco del computer.
- Disabilitare la funzione di riposo affinché il computer non entri in stato di riposo.

Windows

Sistemi operativi	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Processore multi-core (consigliato 3,0 GHz o superiore)
Memoria libera	4 GB o superiore
Disco rigido (spazio libero durante l'installazione)	2 GB o superiore
Risoluzione display	1280 × 1024 o superiore
Interfaccia di comunicazione	USB a velocità elevata Ethernet 1000Base-T
Browser	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

Sistemi operativi	Mac OS X 10.7 Lion o versioni successive
CPU	Processore multi-core (consigliato 3,0 GHz o superiore)
Memoria libera	4 GB o superiore

Appendice

Disco rigido (spazio libero durante l'installazione)	2 GB o superiore
Risoluzione display	1280 × 1024 o superiore
Interfaccia di comunicazione	USB a velocità elevata Ethernet 1000Base-T
Browser	Safari 6 o versioni successive

Linux

Distribuzione	Debian 8.6 64 bit (solo ambiente desktop MATE) o versioni successive
CPU	Processore multi-core (consigliato 3,0 GHz o superiore)
Memoria libera	4 GB o superiore
Disco rigido (spazio libero durante l'installazione)	2 GB o superiore
Risoluzione display	1280 × 1024 o superiore
Interfaccia di comunicazione	USB a velocità elevata Ethernet 1000Base-T
Browser	Mozilla Firefox 45 (ESR) o versioni successive

Epson Edge Print

Sistema operativo (OS)	Windows 7 SP1 x64 Windows 8 x64 Windows 8.1 x64 Windows 10 x64
CPU	Intel® Core™ i3 3,0 GHz o velocità superiore (rilascio dopo aprile 2014)
Memoria libera	8GB o superiore
Unità disco rigido (spazio libero durante l'installazione)	50 GB o superiore
Risoluzione display	1280 × 1024 o superiore
Interfaccia di comunicazione	USB ad alta velocità Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Si consiglia di installare questo software su un computer con specifiche elevate in quanto il software verrà utilizzato in combinazione con applicazioni software come Adobe Illustrator.

Inoltre, questo software gestisce solitamente dati di dimensioni di diversi GB, in alcuni casi di decine di GB, in particolare quando si eseguono lavori di stampa di striscioni in alta qualità.

Si consiglia pertanto di utilizzare un computer con spazio sufficiente sul disco rigido.

Appendice

Web Config

Windows

Browser	Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Mozilla Firefox*, Google Chrome*
---------	--

* Utilizzare la versione più recente.

Mac

Browser	Safari*, Mozilla Firefox*, Google Chrome*
---------	---

* Utilizzare la versione più recente.

Appendice

Tabella delle specifiche

Specifiche della stampante	
Metodo di stampa	A getto d'inchiostro
Configurazione ugelli	SC-F10000H Series: 400 ugelli × 2 file × 4 chip × 6 colori (High Density Black (Nero Alta Densità), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo), Light Cyan (Ciano Chiaro)/Fluorescent Yellow, Light Magenta (Magenta Chiaro)/Fluorescent Pink)
	SC-F10000 Series: 400 ugelli × 2 righe × 4 chip × 4 colori (High Density Black (Nero Alta Densità), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo))
Risoluzione (massimo)	1200 × 1200 dpi (con 300 × 300 dpi 16 livelli di mezzi toni.)
Codice controllo	ESC/P raster (comando non rivelato)
Metodo di alimentazione supporto	Alimentazione a frizione
Tensione nominale (n. 1, n. 2)	Da 200 a 240 V CA
Frequenza nominale (n. 1, n. 2)	50/60 Hz
Corrente nominale (n. 1, n. 2)	16 A
Consumo elettrico (totale per i numeri n. 1 e n. 2)	SC-F10000H Series: Stampa: circa 4,4 kW Modalità Riposo: circa 230 W Spegnimento: circa 9,6 W
	SC-F10000 Series: Stampa: circa 3,9 kW Modalità Riposo: circa 221 W Spegnimento: circa 9,6 W
Temperatura e umidità (senza condensazione)	

Specifiche della stampante	
In stampa	Da 10 a 35 °C (da 50 a 95 °F), dal 20 all'80% Consigliata: da 18 a 28 °C (da 64,4 a 82,4 °F), dal 40 al 60%
In magazzino (Prima del disimballaggio)	Da -20 a 60 °C (da -4 a 140 °F), dal 5 all'85% (meno di 120 ore a 60 °C (140 °F), entro un mese a 40 °C (104 °F))
In magazzino (Prima del caricamento dell'inchiostro)	Da -20 a 40 °C (da -4 a 104 °F), dal 5 all'85% (entro un mese a 40 °C (104 °F))
In magazzino (Dopo il caricamento dell'inchiostro)	Da 5 a 35 °C (da 41 a 95 °F), dal 5 all'85%
<p>Intervallo temperatura e umidità</p> <p>Area grigia: durante il funzionamento</p> <p>Area a linee tratteggiate: consigliato</p> <p>(%)</p> <p>The graph shows a gray shaded area representing the operating range (10-35 °C, 20-80% humidity) and a hatched area representing the recommended range (18-28 °C, 40-60% humidity).</p>	

Appendice

Specifiche della stampante	
Dimensioni	<p>Stampante</p> <p>Quando non in uso: 3710 (L) × 1303 (P) × 1886 (A) mm (146 [L] × 51,29 [P] × 74,25 [A] pollici)</p> <p>Dimensione massima: 3710 (L) × 1350 (P) × 1931 (A) mm (146 [L] × 53,14 [P] × 76,02 [A] pollici)</p> <p>Sostegno riavvolgimento supporto: 280 (L) × 236 (P) × 352 (A) mm (11,02 [L] × 9,29 [P] × 13,85 [A] pollici)</p> <p>Sostegno alimentazione supporto: 280 (L) × 285 (P) × 352 (A) mm (11,02 [L] × 11,22 [P] × 13,85 [A] pollici)</p>
	<p>Unità di alimentazione dell'inchiostro</p> <p>SC-F10000H Series:</p> <p>1278 (L) × 556 (P) × 541 (A) mm (50,31 [L] × 21,88 [P] × 21,29 [A] pollici) (solo unità di alimentazione dell'inchiostro)</p> <p>1278 (L) × 556 (P) × 580 (A) mm (50,31 [L] × 21,88 [P] × 22,83 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 3 L)</p> <p>1278 (L) × 556 (P) × 790 (A) mm (50,31 [L] × 21,88 [P] × 31,10 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 10 L)</p> <p>SC-F10000 Series:</p> <p>877 (L) × 556 (P) × 541 (A) mm (34,52 [L] × 21,88 [P] × 21,29 [A] pollici) (solo unità di alimentazione dell'inchiostro)</p> <p>877 (L) × 556 (P) × 580 (A) mm (34,52 [L] × 21,88 [P] × 22,83 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 3 L)</p> <p>877 (L) × 556 (P) × 790 (A) mm (34,52 [L] × 21,88 [P] × 31,10 [A] pollici) (quando è installata una cartuccia di inchiostro da 10 L)</p>

Specifiche della stampante	
Peso*	<p>Stampante</p> <p>Peso totale (SC-F10000H Series): circa 687 kg (1515 lb)</p> <p>Peso totale (SC-F10000 Series): circa 683 kg (1506 lb)</p> <p>Sostegno riavvolgimento supporto: circa 7 kg (15,43 lb)</p> <p>Sostegno alimentazione supporto: circa 7 kg (15,43 lb)</p>
	<p>Unità di alimentazione dell'inchiostro</p> <p>SC-F10000H Series: circa 80 kg (176,37 lb)</p> <p>SC-F10000 Series: circa 53 kg (116,84 lb)</p>

* Inchiostro non incluso.



Importante:

Utilizzare questa stampante ad altitudini inferiori a 2000 m (2591 piedi).



Avvertenza:

Questo è un prodotto di classe A. Questo prodotto può causare in un ambiente domestico interferenze radio, nel qual caso l'utente può essere tenuto a prendere misure adeguate.

Solo per i clienti in California

Le batterie al litio di questo prodotto contengono materiale in perclorato, per cui potrebbe essere necessario un trattamento speciale.

Vedere www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

Appendice

Specifiche di interfaccia	
Porta USB per un computer	USB 3.0 (USB SuperSpeed)
Standard di conformità LAN cablata	1000Base-T*1
Protocolli/funzioni di stampa in rete	EpsonNet Print (Windows)*2 TCP/IP standard (Windows)*3 WSD (Windows)*3 Bonjour (Mac)*3 IPP (Windows)*3 IPP (Mac)*3 FTP*3

Specifiche di interfaccia	
Protocolli/standard di sicurezza	IEEE 802.1X (Ethernet)
	Filtro IPsec (v4/v6), IP
	SSL/TLS:
	Server HTTPS (Web Config)
	Server IPPS
	Client SMTPS (invio e-mail)
	STARTTLS (SMTPS)
	Certificato radice (client)
Certificato radice versione 2.01	
Aggiornamento del certificato radice (client)	
Certificato firmato CA (server)	
Certificato CA	
Generazione CSR (server)	
Certificato autofirmato (server)	
Generazione certificato autofirmato/CSR chiave EC (server)	
Certificato, importazione chiave segreta	
Versione OpenSSL: 1.0.2j	
Versioni TLS supportate: 1.0/1.1/1.2	
Autenticazione per invio e-mail:	
POP prima di SMTP	
APOP	
Autenticazione SMTP (Kerberos/NTLMv1/CRAM-MD5/PLAIN/LOGIN)	
Autenticazione per stampa IPP: autenticazione base HTTP	
Autenticazione accesso MIB, crittografia: SNMPv3	

*1 Utilizzare un cavo schermato a coppie intrecciate (categoria 5e o superiore).

*2 Conforme a IPv4.

*3 Conforme a IPv4 e IPv6.

Appendice

Specifiche dell'inchiostro	
Tipo	Cartucce di inchiostro speciali
Inchiostro a sublimazione	SC-F10000H Series: High Density Black (Nero Alta Densità), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo), Light Cyan (Ciano Chiaro), Light Magenta (Magenta Chiaro), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink
	SC-F10000 Series: High Density Black (Nero Alta Densità), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo)
Scadenza d'uso	Vedere la data stampata sulla cartuccia di inchiostro (conservata a temperatura normale)
Scadenza garanzia per qualità di stampa	Sei mesi (dalla data di apertura della cartuccia di inchiostro)
Temperatura di conservazione	Da 5 a 35 °C (da 41 a 95 °F)
Capacità cartuccia inchiostro	10.000 ml, 3000 ml
Dimensioni cartuccia inchiostro	10.000 ml: 150 (L) × 235 (P) × 412 (A) mm (5,90 [L] × 9,25 [P] × 16,22 [A] pollici) 3000 ml: 158 (L) × 260 (P) × 168 (A) mm (6,22 [L] × 10,23 [P] × 6,61 [A] pollici)

Nota:

Per garantire che i colori delle stampe corrispondano a quelli desiderati, mantenere una temperatura ambiente costante compresa tra 18 e 28 °C (tra 64,4 e 82,4 °F).

Informazione sulla dichiarazione di conformità UE

Il testo integrale della dichiarazione di conformità UE di questa apparecchiatura è disponibile al seguente indirizzo Internet.

<http://www.epson.eu/conformity>

Dove rivolgersi per l'assistenza

Sito web del supporto tecnico

Il sito web del Supporto tecnico Epson fornisce assistenza sui problemi che l'utente non riesce a risolvere dopo aver consultato le informazioni sulla risoluzione dei problemi contenute nella documentazione fornita. Se si dispone di un Web browser e ci si può collegare ad Internet, accedere al sito all'indirizzo:

<https://support.epson.net/>

Per ottenere i driver più aggiornati, le risposte alle domande ricorrenti, i manuali o altri materiali scaricabili, andare sul sito all'indirizzo:

<https://www.epson.com>

Quindi selezionare la sezione relativa all'assistenza del sito Web Epson locale.

Contattare l'assistenza Epson

Prima di contattare Epson

Se il prodotto Epson non sta funzionando correttamente e non si riesce a risolvere il problema applicando le soluzioni proposte nella documentazione del prodotto, contattare il centro di assistenza tecnica Epson. Se l'assistenza Epson per la vostra zona non è elencata qui sotto, contattare il rivenditore dove è stato acquistato il prodotto.

Il centro di assistenza Epson potrà rispondere con maggiore celerità se vengono fornite le seguenti informazioni:

- Numero di serie del prodotto
(L'etichetta del numero di serie si trova di solito sul retro del prodotto.)
- Modello del prodotto
- Versione del software del prodotto
(fare clic su **About**, **Version Info** o su un pulsante simile nel software del prodotto.)
- Marca e modello del computer
- Il nome e la versione del sistema operativo del computer
- Nome e versione delle applicazioni usate di solito con il prodotto

Dove rivolgersi per l'assistenza

Assistenza agli utenti residenti in America settentrionale

Visitare www.epson.com/support (Stati Uniti) o www.epson.ca/support (Canada) e cercare il prodotto per scaricare software e utility, visualizzare i manuali, accedere alle risposte e domande frequenti, ricevere consigli sulla risoluzione dei problemi, oppure contattare Epson.

Epson fornisce supporto tecnico e informazioni sull'installazione, la configurazione e il funzionamento di prodotti di stampa professionale attraverso il piano di garanzia limitata Epson Preferred Limited Warranty Plan. Comporre (888) 377-6611, dalle 6:00 alle 18:00, Orario del Pacifico, dal lunedì al venerdì. I giorni e le ore disponibili per ricevere assistenza sono soggetti a modifiche senza preavviso. Prima di chiamare, assicurarsi di avere a portata di mano il numero di serie della stampante e la prova d'acquisto.

Nota:

In caso di difficoltà con il numero verde, chiamare il numero (562) 276-1305.

Nota:

Per ottenere assistenza su come utilizzare qualsiasi altro software presente nel computer, consultare la documentazione di quel software per avere informazioni sul supporto tecnico.

Acquistare prodotti di consumo ed accessori

È possibile acquistare inchiostro, carta ed accessori Epson presso un rivenditore Epson autorizzato. Per trovare il rivenditore più vicino, visitare proimaging.epson.com (Stati Uniti) o proimaging.epson.ca (Canada), selezionare la serie di prodotti e il prodotto, quindi fare clic sul pulsante **Where to Buy**. Oppure, chiamare 800-GO-EPSON (800-463-7766) negli Stati Uniti o 800-807-7766 in Canada.

Assistenza per gli utenti in America Latina

Per ricevere ulteriore assistenza relativamente al prodotto Epson, contattare Epson.

Epson fornisce i seguenti servizi di supporto tecnico:

Supporto Internet

Visitare il sito web dell'assistenza Epson all'indirizzo www.latin.epson.com/support (Caraibi), www.epson.com.br/suporte (Brasile) o www.latin.epson.com/soporte (altre aree) per trovare le soluzioni ai problemi più comuni. È possibile scaricare driver e documentazioni, accedere alle risposte alle domande ricorrenti e avere consigli sulla risoluzione dei problemi, oppure inviare una e-mail con le domande da fare a Epson.

Parlare con un addetto all'assistenza

Prima di chiamare l'assistenza Epson, preparare le seguenti informazioni:

- Nome del prodotto
- Numero di serie del prodotto (situato su un'etichetta sul prodotto)
- Prova di acquisto (come lo scontrino del negozio) e data di acquisto
- Configurazione del computer
- Descrizione del problema

Quindi chiamare:

Paese	Telefono
Argentina	(54 11) 5167-0300 0800-288-37766
Bolivia*	800-100-116
Brasile	0800-007-5000
Cile	(56 2) 2484-3400
Colombia	Bogotà: (57 1) 592-2200 Altre città: 018000-915235
Costa Rica	800-377-6627
Repubblica Dominicana*	1-888-760-0068
Ecuador*	1-800-000-044
El Salvador*	800-6570

Dove rivolgersi per l'assistenza

Paese	Telefono
Guatemala*	1-800-835-0358
Messico	Città del Messico: (52 55) 1323-2052 Altre città: 01-800-087-1080
Nicaragua*	00-1-800-226-0368
Panama*	00-800-052-1376
Paraguay	009-800-521-0019
Perù	Lima: (51 1) 418-0210 Altre città: 0800-10-126
Uruguay	00040-5210067
Venezuela	(58 212) 240-1111

* Contattare la società telefonica locale per chiamare questo numero verde gratuito da un telefono cellulare.

Se il paese di provenienza non compare nell'elenco, contattare l'ufficio vendite del paese più vicino. Potrebbero essere applicati costi per telefonate su lunga distanza.

Acquistare prodotti di consumo ed accessori

È possibile acquistare inchiostro, carta ed accessori Epson presso un rivenditore Epson autorizzato. Per trovare il rivenditore più vicino, visitare www.epson.com.jm (Caraibi), www.epson.com.br (Brasile) o www.latin.epson.com (altre aree) o chiamare l'ufficio vendite Epson più vicino.

Assistenza per gli utenti residenti in Europa

Per informazioni su come contattare l'assistenza Epson, controllare il **Documento di garanzia Paneuropeo**.

Assistenza per gli utenti residenti in Taiwan

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<https://www.epson.com.tw>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, e domande sui prodotti.

Helpdesk Epson

(Telefono: +0800212873)

Il team del nostro Helpdesk può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Centro assistenza riparazioni:

Numero di telefono	Numero di fax	Indirizzo
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nan-jing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan

Dove rivolgersi per l'assistenza

Numero di telefono	Numero di fax	Indirizzo
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Assistenza utenti in Australia/ Nuova Zelanda

Epson Australia/Nuova Zelanda è lieta di mettere a disposizione dei propri utenti un servizio clienti di alta qualità. Oltre alla documentazione sul prodotto, vi forniamo le seguenti fonti per ottenere informazioni:

Il vostro rivenditore

Non dimenticatevi che il vostro rivenditore è spesso in grado di identificare e risolvere i problemi. Il rivenditore dovrebbe sempre essere la prima chiamata per avere consigli su un problema; spesso possono risolvere i problemi in modo rapido e semplice, oppure dare consigli sul prossimo passo da fare.

URL Internet

Australia

<https://www.epson.com.au>

Nuova Zelanda

<https://www.epson.co.nz>

Si consiglia agli utenti di visitare le pagine del sito web di Epson Australia/Nuova Zelanda.

Il sito web mette a disposizione un'area per il download di driver, punti di contatto Epson, informazioni sui nuovi prodotti e supporto tecnico (tramite e-mail).

Helpdesk Epson

L'Helpdesk Epson viene fornito come backup finale per essere sicuri che i nostri clienti possano accedere ai consigli. Gli operatori dell'Helpdesk possono assistervi durante l'installazione, la configurazione e il funzionamento del vostro prodotto Epson. Il personale del nostro Helpdesk pre-vendita può fornire documentazione sui nuovi prodotti Epson e comunicare dove si trova il rivenditore o il centro di assistenza più vicino. Molti tipi di domande possono essere riposte qui.

I numeri dell'Helpdesk sono:

Australia	Telefono:	1300 361 054
	Fax:	(02) 8899 3789
Nuova Zelanda	Telefono:	0800 237 766

Vi consigliamo di avere a portata di mano tutte le informazioni più importanti quando telefonate. Più informazioni avete, e più celermente potremo aiutarvi a risolvere il problema. Queste informazioni comprendono la documentazione del vostro prodotto Epson, il tipo di computer, il sistema operativo, le applicazioni e qualsiasi altra informazione che pensate possa servire.

Assistenza per gli utenti residenti a Singapore

Fonti di informazione, assistenza e servizi disponibili da Epson Singapore sono:

Dove rivolgersi per l'assistenza

World Wide Web

(<https://www.epson.com.sg>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, e supporto tecnico via e-mail.

Helpdesk Epson

(Numero verde: 800-120-5564)

Il team del nostro Helpdesk può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Assistenza per gli utenti residenti in Thailandia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.th>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), e indirizzi e-mail.

Hotline Epson

(Telefono: (66) 2685-9899)

Il team della nostra Hotline può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Assistenza per gli utenti residenti in Vietnam

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

Hotline Epson (Telefono): +84 28 3925 5545

Centro di assistenza: 68 Nam Ky Khoi Nghia Street, Nguyen Thai Binh Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam

Assistenza per gli utenti residenti in Indonesia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.id>)

- Informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, domande tramite e-mail

Hotline Epson

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Supporto tecnico
 - Telefono: (62) 21-572 4350
 - Fax: (62) 21-572 4357

Centro di assistenza Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefono/Fax: (62) 21-62301104

Dove rivolgersi per l'assistenza

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefono/Fax: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefono: (62) 31-5355035
Fax: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefono: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefono/Fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Telefono:
(62) 411-350147/411-350148

Assistenza per gli utenti residenti ad Hong Kong

Per ottenere supporto tecnico oltre ad altri servizi post-vendita, gli utenti sono invitati a contattare Epson Hong Kong Limited.

Home page Internet

Epson Hong Kong ha creato una home page locale sia in lingua Cinese che in lingua Inglese su Internet per fornire agli utenti le seguenti informazioni:

- Informazioni sul prodotto
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ)
- Ultime versioni dei driver per i prodotti Epson

Gli utenti possono visitare la nostra pagina Web all'indirizzo:

<https://www.epson.com.hk>

Hotline di supporto tecnico

Potete anche contattare il nostro personale tecnico ai seguenti numeri di telefono e fax:

Telefono: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Assistenza per gli utenti residenti in Malesia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

<https://www.epson.com.my>

- Informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, domande tramite e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Sede centrale.

Telefono: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Helpdesk Epson

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto (Infoline)
Telefono: 603-56288222
- Domande su servizi di riparazione e garanzia, uso del prodotto e supporto tecnico (Techline)
Telefono: 603-56288333

Dove rivolgersi per l'assistenza

Assistenza per gli utenti residenti in India

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.in>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, e domande sui prodotti.

Helpline

Per assistenza, informazioni sui prodotti o per ordinare materiali di consumo — 18004250011 (dalle 9:00 alle 18:00) — Si tratta di un numero verde gratuito.

Per assistenza (CDMA & utenti mobili) — 3900 1600 (dalle 9:00 alle 18:00) Prefisso locale codice STD.

Assistenza per gli utenti residenti nelle Filippine

Per ottenere supporto tecnico e altri servizi post-vendita, gli utenti sono pregati di contattare Epson Philippines Corporation ai numeri di telefono e di fax e all'indirizzo e-mail sotto riportati:

Linea diretta: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

Linea diretta (63-2) 706 2625
con l'Helpdesk:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

(<https://www.epson.com.ph>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), e domande tramite e-mail.

Numero verde 1800-1069-EPSON(37766)

Il team della nostra Hotline può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia