EPSON
EXCEED YOUR VISION

SC-F6400 Series
SC-F6400H Series

دليل المستخدم

CMP0383-02 AR

حقوق النشر والعلامات التجارية

يُحظر إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو طريقة، إلكترونيًا أو ميكانيكيًا أو نُسخ مصورة أو تسجيل أو خلاف ذلك، بدون تصريح مسبق مكتوب من شركة Seiko Epson Corporation. المعلومات المذكورة هنا مُعدة للاستخدام مع طابعة Epson هذه فقط. لا تعتبر Epson مسؤولة عن أي استخدام لهذه المعلومات مع طابعات أخرى.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation أو أيٌّ من الشركات التابعة لها تجاه مشتري هذا المنتج أو الأطراف الأخرى المسؤولية عن الأضرار، أو الخسائر، أو التكاليف، أو النفقات التي يتكبّدها المشتري أو الأطراف الأخرى كنتيجة لحادث، أو سوء استخدام، أو العبث بهذا المنتج، أو التعديلات، أو الإصلاحات أو التغييرات غير المُصرّح بها لهذا المنتج، أو (باستثناء الولايات المتحدة) الفشل في الالتزام الكامل بإرشادات الصيانة والتشغيل الخاصة بشركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي أضرار أو مشاكل تنجم عن استخدام أية وحدات اختيارية أو منتجات مستهلكة غير تلك المعينة كمنتجات Epson الأصلية أو المنتجات المعتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي ضرر ناجم عن التشويش الكهرومغناطيسي الذي يحدث نتيجة استخدام أي كابلات توصيل غير تلك المعينة كمنتجات معتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

إن شركة EPSON، وEPSON EXCEED YOUR VISION، وEXCEED YOUR VISION، والشعارات الخاصة بكل منها هي علامات تجارية مسجّلة، أو علامات تجارية لشركة Seiko Epson Corporation.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe, Acrobat, Illustrator, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Chrome is a trademark of Google LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

ملاحظة عامة: أسماء المنتجات الأخرى المستخدمة في هذا الدليل لأغراض التعريف فقط وقد تكون علامات تجارية لأصحابها المعنيين. تخلي شركة *Epson* مسئوليتها عن أي وكافة الحقوق في هذه العلامات.

حقوق الطبع والنشر © لعام 2022 محفوظة لشركة Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

حقوق النشر والعلامات التجارية

ملاحظة للمستخدمين في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية

مهم: قبل استخدام هذا المنتج، تأكّد من قراءة إرشادات السلامة في *Notices* (الإشعارات) عبر الإنترنت.

المحتويات

حقوق النشر والعلامات التجارية

ملاحظة للمستخدمين في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية. 3

مقدمة

ملاحظات حول الأدلة. 6
معاني الرموز. 6
لقطات الشاشة. 6
صورة توضيحية. 6
تنظيم الدليل. 6
أجزاء الطابعة. 9
القسم الأمامي. 9
من الداخل. 12
الجزء الخلفي. 14
مهايئ البكرة. 15
لوحة التحكم. 16
فهم الشاشة وتشغيلها. 17
ملاحظات حول الاستخدام والتخزين. 23
مساحة التركيب. 23
ملاحظات عند استخدام الطابعة. 23
ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة. 23
ملاحظات حول التعامل مع وحدات تزويد الحبر. 24
التعامل مع الوسائط. 25
البرنامج المتوفر. 26
البرنامج المتوفر (Windows). 26
البرنامج المتوفر (Mac). 27
استخدام Epson Edge Print (أجهزة Windows فقط). 29
بدء الإجراءات. 29
الحصول على ملفات EMX وتسجيلها. 29
إجراءات الإغلاق. 29
استخدام Epson Edge Dashboard. 29
بدء الإجراءات. 29
تسجيل الطابعة. 30
تنزيل ملف EMX. 30
إجراءات الإغلاق. 30
استخدام EPSON Software Updater (أجهزة Windows). . 30
التحقق من توفر تحديث البرنامج. 30
استقبال إشعارات التحديث. 31
استخدام Web Config. 31
بدء الإجراءات. 31
إجراءات الإغلاق. 31
إلغاء تثبيت البرنامج. 32

العمليات الأساسية

سير العمل للطباعة الصحيحة. 33
تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطابعة. 33
ملاحظات عند التعامل مع الوسائط. 34
ملاحظات حول تحميل الوسائط. 34
تحميل الوسائط. 34
إجراء إعدادات للوسائط المحملة. 35
استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) (عنصر اختياري لكل من SC-F6400/ SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460). 36
نقاط مهمة للسحب الصحيح. 37
التحميل في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية). 37
الطباعة. 40
إزالة الوسائط. 40
قص الوسائط. 40
إزالة بكرة السحب. 40
إزالة الوسائط. 41
تحسين Print Head Alignment) Media Settings وMedia Feed Adjustment). 42
Print Head Alignment. 42
Media Feed Adjustment. 44
ضبط كمية تغذية الوسائط في أثناء الطباعة. 45
المنطقة القابلة للطباعة. 46

الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة. 49
الصيانة الدورية. 49
إعادة تعبئة العناصر المستهلكة واستبدالها. 50
ما الذي ستحتاجه. 52
الاحتياطات المتعلقة بالصيانة. 52
إجراء الصيانة المنتظمة. 53
تنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر. 53
تنظيف طاولة ماكينة الطباعة. 54
تنظيف فتحة التهوية. 55
رجّ وحدة تزويد الحبر بشكل دوري. 56
احتياطات تُتبع عند الرج. 56
الرجّ. 56
استبدال وحدات تزويد الحبر. 57
احتياطات تُتبع عند الاستبدال. 57
إجراء الاستبدال. 57
التخلّص من الحبر المستَهلك. 58
تدابير تُتبع عند استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك). 58

استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك). . . 58
صيانة رأس الطباعة. 59
استبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي). 60
إجراء الاستبدال. 60
تدابير تُتبع عند استبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي). 60
التعامل مع العناصر المستخدمة القابلة للاستهلاك. 61
Print Head Nozzle Check. 61
Head Cleaning. 61
أنواع التنظيف. 61
إجراء Head Cleaning. 62

قائمة لوحة التحكم

قائمة القوائم. 63
تفاصيل القائمة. 68
قائمة General Settings. 68
قائمة Media Settings. 75
قائمة Maintenance. 79
قائمة Supply Status. 79
قائمة Replacement Part Information. 80
قائمة Printer Status. 80

حل المشكلات

عند عرض إحدى الرسائل. 81
عند إجراء استدعاء الصيانة/استدعاء الخدمة. 82
استكشاف المشكلات وإصلاحها. 83
تعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل). 83
يبدو أن الطابعة تُجري عملية الطباعة، ولكن لا شيء يُطبَع. . 83
عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع. 85
مشكلات التغذية أو الإخراج. 88
مشكلات أخرى. 89

ملحق

الخيارات والمنتجات المستهلكة. 90
وحدات تزويد الحبر. 90
مشكلات أخرى. 92
الوسائط المعتمدة. 94
تحريك الطابعة ونقلها. 94
تحريك الطابعة. 94
النقل. 94
قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من أنواع الوسائط. 95
متطلبات النظام. 96
Epson Edge Dashboard. 96
Epson Edge Print. 97
Web Config. 97
جدول المواصفات. 98

مقدمة

ملاحظات حول الأدلة

معاني الرموز

لمنع إصابة العملاء أو الجهات الأخرى والإضرار بالممتلكات، يستخدم هذا الدليل الرموز التالية للتحذير من المناولة والعمليات الخطرة. لذا يُرجى الحرص على فهم معاني هذه الرموز قبل قراءة هذا الدليل.

تحذير:	يجب اتباع التحذيرات لتجنب الإصابات الجسدية الخطيرة.
تنبيه:	يجب اتباع التنبيهات لتجنب الإصابات الجسدية الخطيرة.
مهم:	يجب اتباع المعلومات المهمة لتجنب تلف هذا المنتج.
ملاحظة:	تحتوي الملاحظات على معلومات مفيدة أو إضافية حول تشغيل هذا المنتج.
	تُشير إلى المحتوى المرجعي ذي الصلة.

لقطات الشاشة

قد تختلف لقطات الشاشة المستخدمة في هذا الدليل اختلافًا بسيطًا عما يظهر على الشاشة الفعلية.

صورة توضيحية

تُعد الصور التوضيحية الواردة في هذا الدليل مخصصة لسلسلة SC-F6400H، ما لم يُذكر خلاف ذلك.

قد تختلف الصورة التوضيحية قليلًا عن الطراز الذي تستخدمه. يُرجى إدراك ذلك عند استخدام هذا الدليل.

تنظيم الدليل

أمريكا الشمالية

لعرض أدلة المستخدم، تفضل بزيارة https://epson.com/support (الولايات المتحدة الأمريكية) أو https://epson.ca/support (كندا) وابحث عن المنتج الخاص بك.

أمريكا اللاتينية

لعرض أدلة المستخدم، تفضل بزيارة https://latin.epson.com/support (منطقة البحر الكاريبي) أو https://epson.com.br/suporte (البرازيل)، أو https://latin.epson.com/soporte (المناطق الأخرى) وابحث عن المنتج الخاص بك.

المناطق الأخرى

تُنظم أدلة المنتج كما هو موضح أدناه.

يمكنك عرض الأدلة بتنسيق PDF باستخدام برنامج Adobe Reader أو Preview (معاينة) (Mac).

دليل الإعداد (كُتيب)		يوفر معلومات حول كيفية إعداد الطابعة بعد إخراجها من صندوقها. تأكد من قراءة هذا الدليل لإجراء عمليات التشغيل بأمان.
General Information (معلومات عامّة)		توفر مواصفات المنتج ومعلومات الاتصال.
إرشادات السلامة		توفر تعليمات يجب اتباعها لمنع إصابة العملاء أو الجهات الأخرى وإلحاق الضرر بالممتلكات. ويُرجى الحرص على قراءة هذه الإرشادات لضمان استخدام المنتج بطريقة آمنة وسليمة. وبالنسبة لبعض المناطق، يتم تضمين هذا المحتوى في دليل الإعداد.
دعم Epson (PDF)		يوفر معلومات حول دعم Epson لكل منطقة.
الدليل الإلكتروني على الإنترنت		
	دليل المستخدم (PDF)	يشرح هذا الدليل طريقة استخدام الطابعة.
	Epson Video Manuals	تبين لك مقاطع الفيديو هذه كيفية تحميل الوسائط وإجراء عملية الصيانة.
	دليل شبكة الاتصال (PDF)	يوفر هذا الدليل معلومات عن استخدام الطابعة عبر شبكة ما.
	دعم Epson (PDF)	يوفر معلومات حول دعم Epson لكل منطقة.

عرض أدلة الاستخدام المرئية

تم تحميل أدلة الفيديو على موقع YouTube.

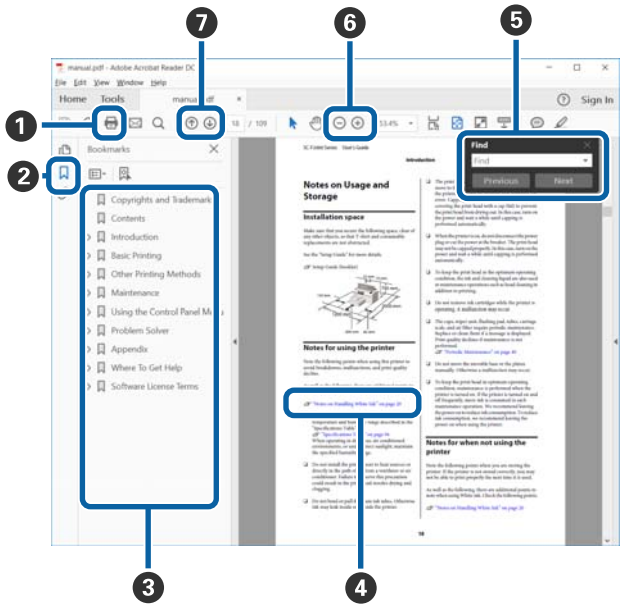
انقر فوق [Epson Video Manuals (مقطع فيديو)] الموجود في أعلى صفحة الدليل الإلكتروني على الإنترنت، أو انقر فوق النص الأزرق التالي لعرض الأدلة.

Epson Video Manuals

إذا لم يتم عرض الترجمة عند تشغيلك للفيديو، فانقر على رمز الترجمة الظاهرة في الصورة أدناه.

عرض أدلة الاستخدام بصيغة PDF

يستخدم هذا القسم Adobe Acrobat Reader DC كمثال لشرح عمليات التشغيل الأساسية لعرض PDF في Adobe Reader.



1. انقر لطباعة الدليل بتنسيق PDF.
2. في كل مرة يتم فيها النقر عليه، يتم إخفاء الإشارات المرجعية أو عرضها.
3. انقر على العنوان لفتح الصفحة ذات الصلة.

   انقر على [+] لفتح العناوين السفلى في التسلسل.
4. إذا كان المرجع موجودًا بنصٍ أزرق، فانقر على النص الأزرق لفتح الصفحة ذات الصلة.

   للعودة إلى الصفحة الأصلية، قم بإجراء ما يلي.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

في أثناء الضغط على المفتاح Alt اضغط على المفتاح ← .

بالنسبة لنظام التشغيل Mac

في أثناء الضغط على المفتاح command اضغط على المفتاح ← .

❺ يمكنك إدخال الكلمات الرئيسية والبحث من خلالها، مثل أسماء العناصر التي ترغب في التأكيد عليها.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن فوق إحدى الصفحات الموجودة في دليل PDF وحدّد **Find (بحث)** من القائمة المعروضة لفتح شريط أدوات البحث.

بالنسبة لنظام التشغيل Mac

حدد **Find (بحث)** في قائمة **Edit (تحرير)** لفتح شريط أدوات البحث.

❻ لتكبير الخط الصغير جدًا المعروض على الشاشة لرؤيته بشكل أفضل، انقر فوق ⊕ . انقر فوق ⊖ لتقليل الحجم. لتحديد جزءٍ من الصورة التوضيحية أو لقطة الشاشة لتكبيره، قم بإجراء ما يلي.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على صفحة في دليل PDF وحدّد **Marquee Zoom (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية)** في القائمة المعروضة. يتحوّل المؤشّر إلى عدسة مكبّرة، ويمكنك استخدامها لتحديد نطاق المكان الذي ترغب في تكبيره.

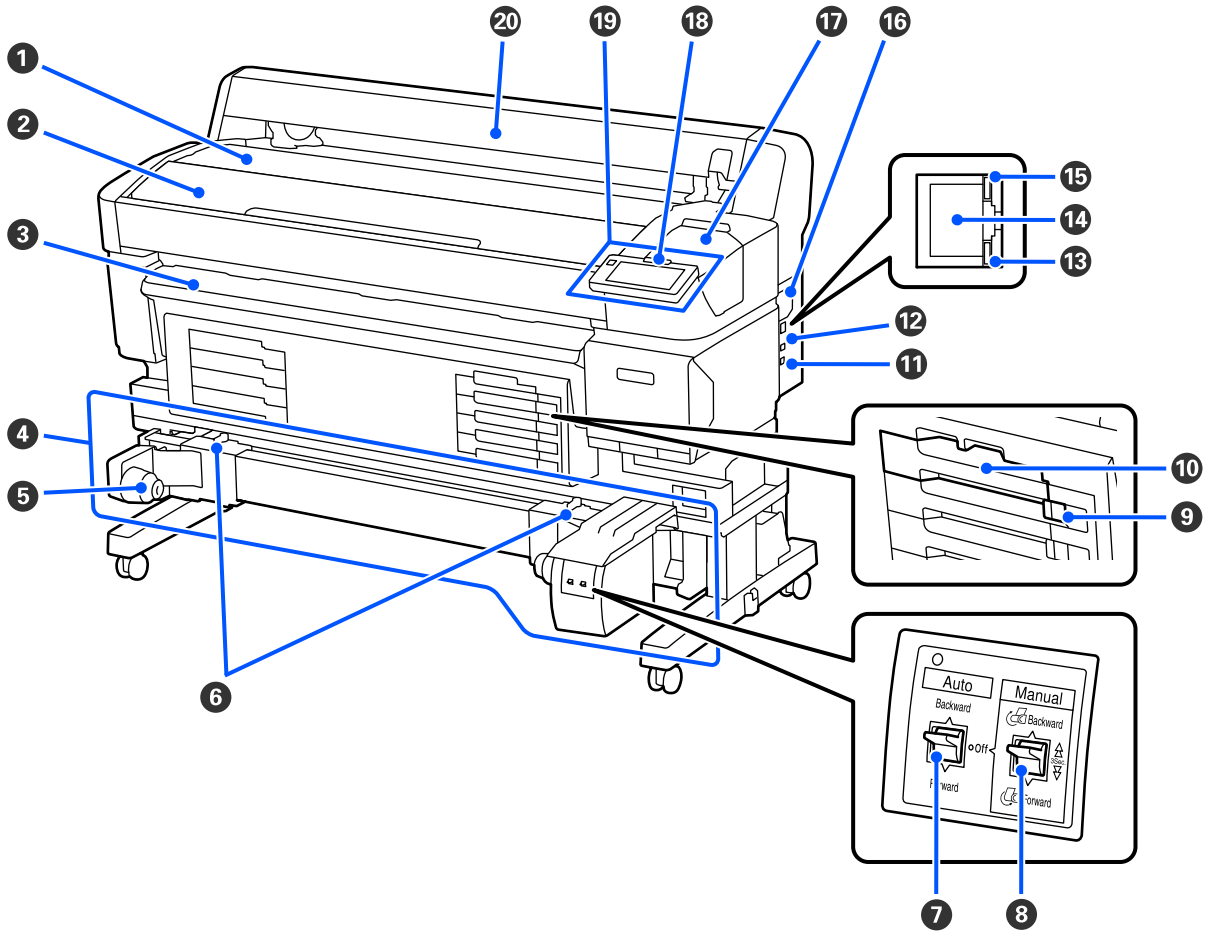
بالنسبة لنظام التشغيل Mac

انقر فوق قائمة **View (عرض)** — **Zoom (تكبير/تصغير)** — **Marquee Zoom (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية)** بهذا الترتيب لتحويل المؤشّر إلى عدسة مكبّرة. استخدم المؤشّر كعدسة مكبّرة لتحديد نطاق المكان الذي ترغب في تكبيره.

❼ لفتح الصفحة السابقة أو التالية.

أجزاء الطابعة

القسم الأمامي



❶ مسند البكرة

قم بوضع الوسائط هنا عند تثبيت/إزالة مهايئ البكرة لتحميلها/إزالتها.

❷ غطاء الطابعة

افتح هذا الغطاء عند تنظيف الطابعة أو لإزالة الورق المحشور.

❸ موجه المخرجات

يوجه الوسائط برفق لإخراجها من الطابعة.

❹ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) (عنصر اختياري لكل من SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460)

❺ حامل محور البكرة

ضع أسطوانة الورق المقوى للبكرة الخاصة بسحب الوسائط على هذه الحوامل. هذه هي الأجزاء نفسها الموجودة على اليمين واليسار.

❻ أذرع قفل البكرة

حرر القفل لضبط موضع حامل محور البكرة. توجد هذه الأقفال في حوامل محور البكرة اليسرى واليمنى.

❼ مفتاح Auto

استخدم هذا المفتاح لتحديد اتجاه السحب التلقائي. عند تعيين ذلك على Off، لا يتم تنفيذ ميزة اللف.

❽ مفتاح Manual

استخدم هذا المفتاح لتشغيل السحب اليدوي. يتوفر ذلك عند تعيين مفتاح Auto على Off.

❾ مفتاح القفل

لسحب درج وحدة تزويد الحبر إلى الخارج، قم بإلغاء قفله عن طريق تحريك مفتاح القفل إلى الجهة اليُمنى. وبعد وضع درج وحدة تزويد الحبر في وحدة الحبر، اقفله من خلال تحريك مفتاح القفل إلى الجهة اليُسرى.

تتضمن سلسلة SC-F6400H أيضًا مفتاح القفل في الجهة اليسرى.

❿ درج وحدة تزويد الحبر

أدخل وحدة تزويد الحبر للون المشار إليه على الملصق. أدخل كل أدراج وحدة تزويد الحبر.
تتضمن سلسلة SC-F6400H أيضًا أحد أدراج وحدة تزويد الحبر في الجهة اليسرى.

⓫ منفذ Option

وصل الكبل بـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية). تأكد من استخدام الكبل المرفق.

⓬ منفذ USB

يوصل كبل USB.

⓭ مصباح البيانات

يضيء مصباح البيانات أو يومض للإشارة إلى حالة الاتصال بالشبكة وما إذا كانت الطابعة تستقبل البيانات أم لا.

On : متصل.

وميض : استقبال البيانات.

⓮ منفذ LAN

يوصل كابل LAN.

⓯ مصباح بيان الحالة

يشير اللون إلى سرعة الاتصال بالشبكة.

أحمر : 100Base-TX

أخضر : 1000Base-T

⑯ فتحة التهوية

تسمح للهواء بالتدفق داخل الطابعة. تجنب سد فتحة التهوية.

يجب تنظيفها مرة واحدة شهريًا أو عند ملاحظة وجود أتربة.

"تنظيف فتحة التهوية" في الصفحة 55

⑰ غطاء الصيانة

يُفتح عند تنظيف محطة التغطية أو أداة مسح الحبر.

⑱ لمبة التنبيه

يضيء هذا المصباح أو يومض عند حدوث أحد الأخطاء.

ضوء/وميض : حدث خطأ ما. كيفية اختلاف إضاءة المصباح أو وميضه حسب نوع الخطأ. تعرض لوحة التحكم وصفًا للخطأ.

Off : لا يوجد خطأ.

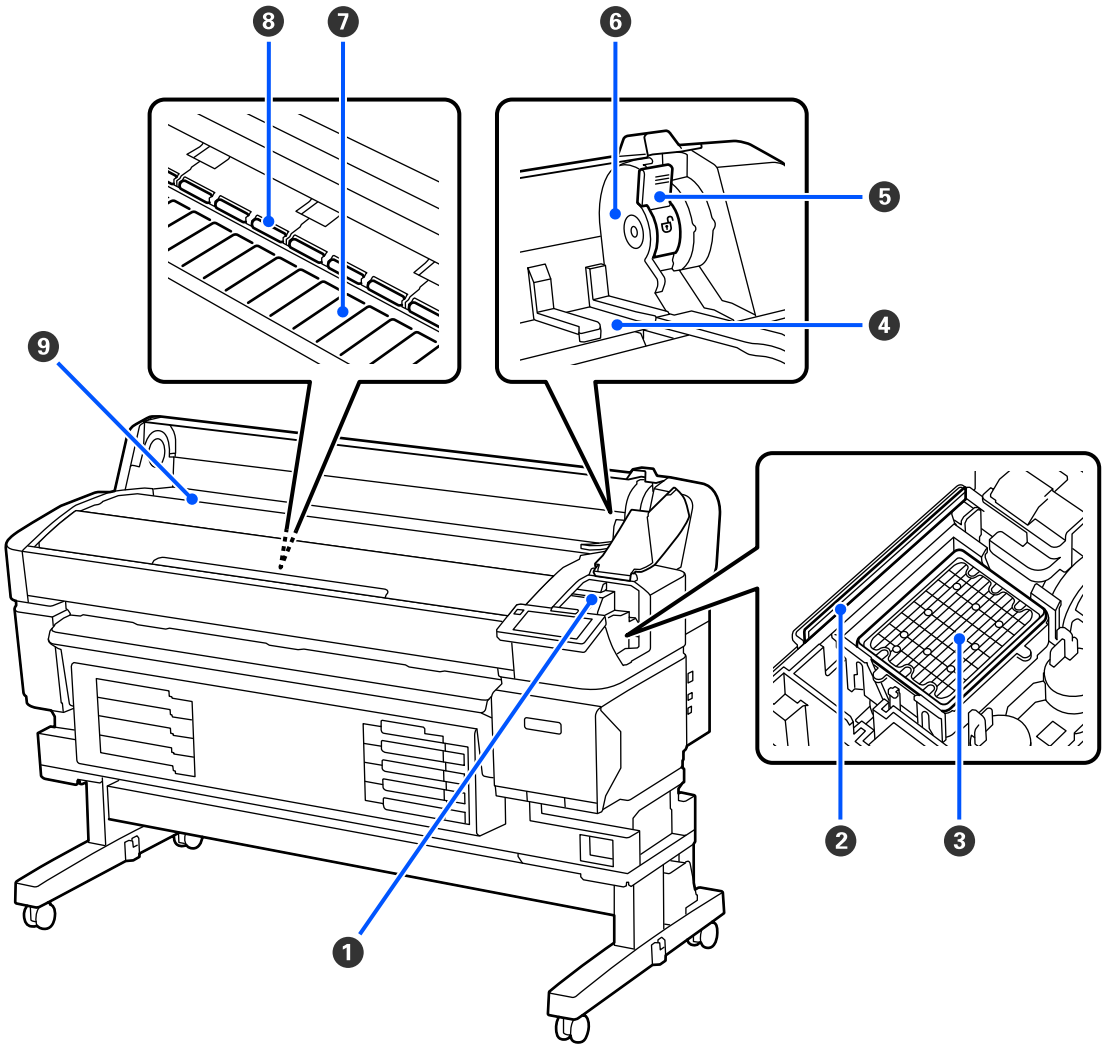
⑲ لوحة التحكم

"لوحة التحكم" في الصفحة 16

⑳ غطاء الوسائط

غطاء مصمم لحماية الوسائط. باستثناء وقت تحميل الوسائط أو إزالتها، يجب إغلاق الغطاء عند استخدام الطابعة.

من الداخل



1 رأس الطباعة

يُجري رأس الطباعة عملية الطباعة من خلال التحرك إلى اليمن وإلى اليسار أثناء نفث الحبر. نظفه إذا كانت المطبوعات متسخة.

"إذا تساقطت قطرات الحبر" في الصفحة 85

"عند ظهور الخطوط الأفقية أو حدوث خطأ في الألوان" في الصفحة 85

2 أداة مسح الحبر

تعمل الماسحة على إزالة الحبر من فوهات رأس الطباعة.

ويجب تنظيفها مرة واحدة شهريًا على الأقل.

"تنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر" في الصفحة 53

❸ محطة التغطية

فيما عدا خلال عملية الطباعة، تغطي هذه الأغطية فوهات رأس الطابعة لمنع جفافها.
ويجب تنظيفها مرة واحدة شهريًا على الأقل.

"تنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر" في الصفحة 53

❹ موجّه مهايئ البكرة

موجهات لإرفاق الوسائط. حرّك الوسائط على طول هذه الموجهات لإرفاقها في حامل المهايئ.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 34

❺ ذراع قفل البكرة

ذراع تعمل على تثبيت الوسائط في مكانها بعد تركيب البكرة في حامل المهايئ.

❻ حامل المهايئ

يوضع مهايئ البكرة في هذا الحامل بعد إرفاق الوسائط.

❼ طاولة ماكينة الطباعة

يعمل هذا الجزء على سحب الوسائط للطباعة عليها. ويجب تنظيفها مرة واحدة شهريًا على الأقل.

"تنظيف طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 54

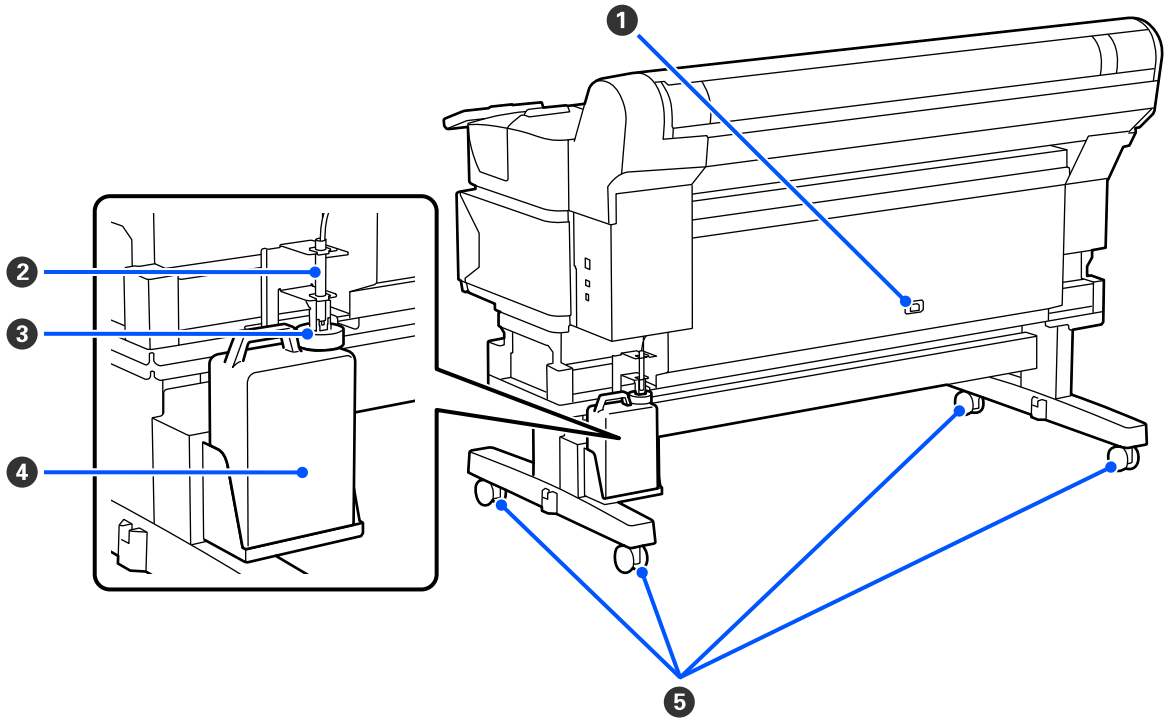
❽ البكرات

تضغط هذه البكرات على الوسائط أثناء الطباعة.

❾ فتحة الإدخال

تُستخدم فتحة الإدخال عند الطباعة باستخدام الوسائط.

الجزء الخلفي



1 مدخل التيار المتردد

وصل كبل الطاقة المرفق هنا.

2 أنبوب الحبر المهدر

يتم تفريغ الحبر المهدر من هذا الأنبوب. احرص على وضع طرف هذا الأنبوب في Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) في أثناء استخدام الطابعة.

3 السدادة

تعمل السدادة على منع حدوث التلطخ عند إخراج الحبر المستهلك.

ثبّت السدادة بالقرب من فوهة زجاجة الحبر المستهلك إلا عند استبدال زجاجة الحبر المستهلك.

4 Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

يُجمع الحبر المستهلك في هذه الزجاجة.

استبدلها بـ Waste Ink Bottle (زجاجة حبر مستهلك) جديدة عند اقتراب المستوى من الحد.

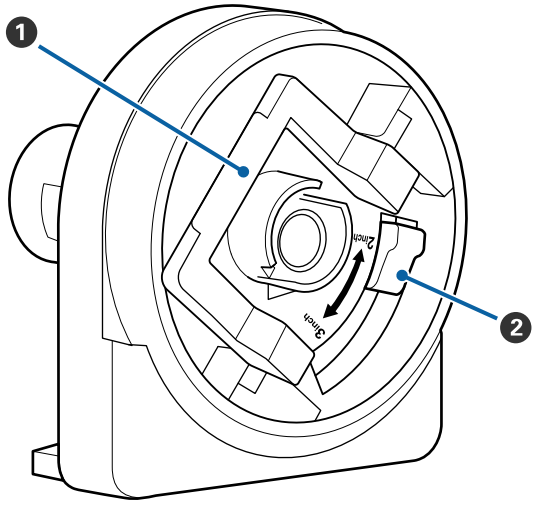
5 عَجَل

توجد عجلتان في كل رجل. وبمجرد إكمال عملية التثبيت، احرص على إبقاء عَجَل مقفولة أثناء استخدام الطابعة.

مهايئ البكرة

استخدم مهايئ البكرة المرفق عند تحميل الوسائط في الطابعة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 34



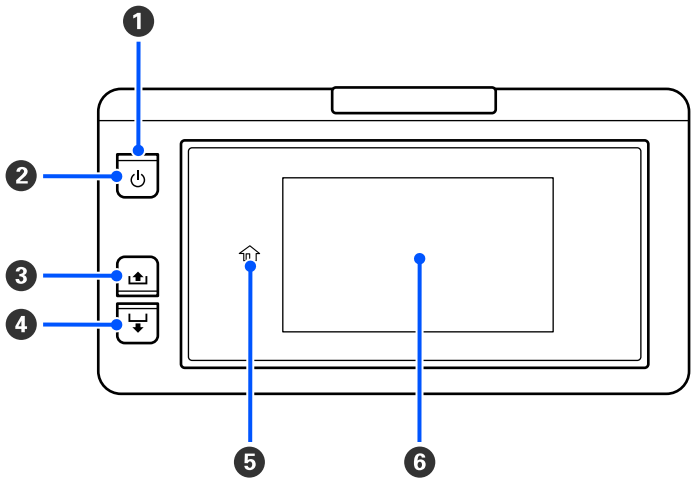
1 ذراع القفل على المهايئ

ارفعها للفتح، واخفضها للقفل. افتح الذراع عند إرفاق الوسائط، وثبتها بعد الإرفاق.

2 ذراع تغيير الحجم

ضعها حسب حجم أسطوانة الورق المقوى لبكرة سحب الوسائط.

لوحة التحكم



1 المصباح (ضوء التشغيل)
توضح حالة تشغيل الطابعة بواسطة مصباح مضيء أو وامض.

On : الطاقة في وضع التشغيل.

وميض : يعني أن الطابعة قيد التشغيل وتجري على سبيل المثال إحدى العمليات التالية: جارٍ استقبال البيانات، أو جارٍ إيقاف التشغيل، أو تجري عملية Head Cleaning.

Off : الطاقة في وضع الإيقاف.

2 زر (زر التشغيل)
يُشغل الطاقة ويوقف تشغيلها.

3 [ ] (زر اللف)
يمكنك لف الوسائط بالضغط باستمرار على الزر.

4 [ ] (زر التغذية)
يمكنك تغذية الوسائط بالضغط باستمرار على الزر.

5 (Home)
اضغط للعودة إلى الشاشة الرئيسية أثناء إجراء عمليات القائمة وما إلى ذلك (عندما تكون مضاءة).

(Home) لا يضيء في حال عدم إمكانية استخدامه.

6 الشاشة
تعرض حالة الطابعة، وقوائمها، ورسائل الخطأ الخاصة بها، وما إلى ذلك. "فهم الشاشة وتشغيلها" في الصفحة 17

فهم الشاشة وتشغيلها

معرفة البيانات المعروضة على شاشة العرض

يشرح هذا القسم كيفية عرض الشاشة الرئيسية.
تحتوي الشاشة الرئيسية على التخطيطين التاليين ويمكنك التبديل بينهما بالضغط على .

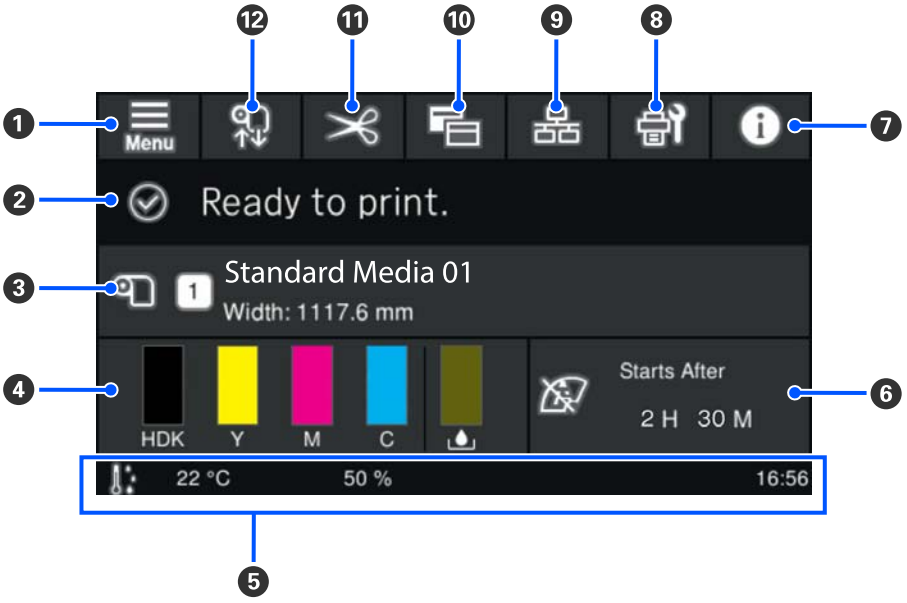
الشاشة الرئيسية (عرض الحالة)

يمكنك التحقق من الحالة الحالية للطابعة.

الشاشة الرئيسية (الضبط في أثناء الطباعة)

يمكنك تغيير قيم الضبط الرئيسية بسرعة. يمكنك أيضًا إجراء تعديلات في أثناء الطباعة.

الشاشة الرئيسية (عرض الحالة)



1 **(القائمة)**

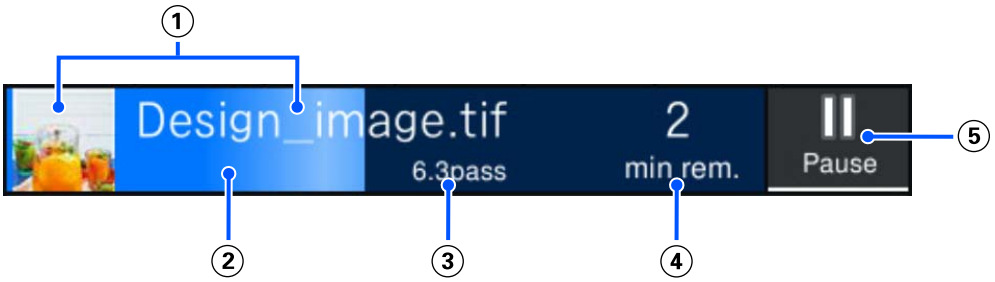
سيتم عرض قائمة الإعدادات.

"قائمة لوحة التحكم" في الصفحة 63

❷ منطقة عرض الحالة

تعرض حالة الطابعة، ورسائل التحذير. لا يتم عرض سوى أحدث الإخطارات في هذه المنطقة. يمكنك التحقق من جميع إخطارات التحذير عن طريق الضغط على .

عند استلام مهمة طباعة، يتغيّر المحتوى المعروض كما هو موضح أدناه. فيما يلي شرح لكل شاشة عرض.



① يعرض معاينة للصورة التي تتم طباعتها واسم الملف.

② يعرض شريط تقدّم يوضح تقدّم الطباعة.

③ لعرض Printed Length للوسائط، أو Remaining Print Length للوسائط، أو Time until media replacement, أو Pass Mode.

يؤدي الضغط على منطقة شاشة العرض في أثناء الطباعة إلى عرض الشاشة لضبط تفاصيل العرض لـ ③. حدد عنصرًا واحدًا تريد عرضه.

يعرض Time until media replacement الوقت المُقدَّر.

④ يعرض الوقت المقدّر حتى تكتمل الطباعة.

⑤ هذا هو زر الإيقاف المؤقت (التعليق).

❸ معلومات الوسائط

تعرض اسم الوسائط المسجلة المحددة حاليًا ورقمها، وكذلك عرض الوسائط المحملة حاليًا. عند تعيين **Remaining Amount Management** على **On**، يتم أيضًا عرض المقدار المتبقي من الوسائط المحملة. يعرض الضغط على هذه المنطقة **Media Settings** من قائمة الإعدادات حيث يمكنك التغيير من خلالها إلى رقم وسائط مسجل مختلف أو تغيير إعدادات رقم الوسائط المحدد حاليًا.

❹ حالة المواد المستهلكة

تعرض الكمية التقريبية المتبقية وحالة المواد المستهلكة مثل وحدة تزويد الحبر. ويتيح لك الضغط على هذه المنطقة التحقق من التفاصيل عن الكمية المتبقية ورقم الجزء لكل مادة مستهلكة.

فيما يلي شرح لكل شاشة عرض.

حالة وحدة تزويد الحبر

تشير إلى الكمية التقريبية من الحبر المتبقي. ينخفض الشريط مع انخفاض الحبر المتبقي. الأحرف الموجودة أسفل الشريط هي اختصارات للألوان. العلاقة بين الاختصارات وألوان الحبر موضحة أدناه.
تختلف الألوان المعروضة حسب نوع الطابعة والحبر الذي تستخدمه.

HDK : High Density Black

Y : Yellow (أصفر)

M : Magenta (أرجواني)

C : Cyan (سماوي)

LM : Light Magenta (أرجواني فاتح)

LC : Light Cyan (سماوي فاتح)

OR : Orange (برتقالي)

V : Violet (بنفسجي)

FY : Fluorescent Yellow

FP : Fluorescent Pink

اعتمادًا على حالة وحدة تزويد الحبر، يتغير عرض الشريط كما هو موضح أدناه.

: الحبر منخفض. يجب تجهيز وحدة تزويد الحبر الجديدة.

: نفد الحبر. استبدل وحدة تزويد الحبر القديمة بأخرى جديدة.

: حان وقت رجّ وحدة تزويد الحبر. اسحب درج وحدة تزويد الحبر إلى الخارج ورجه.

حالة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

تشير إلى مقدار المساحة التقريبية المتوفرة في Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك). ينخفض الشريط مع انخفاض مقدار المساحة المتبقية.

: يشير إلى أن Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) ممتلئة تقريبًا. جهّز Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) جديدة.

❺ الوقت والرطوبة ودرجة الحرارة البيئية

لعرض درجة الحرارة والرطوبة الحالية، والوقت. وقد لا تتمكن من الطباعة بشكل صحيح ما لم تستخدم الطابعة في ظل الظروف البيئية المناسبة.

❻ إشعار بخصوص وقت إجراء الصيانة أو Periodic Cleaning

لعرض مدة الطباعة المتبقية أو عداد صفحات الطباعة أو طول الطباعة حتى يتم إجراء الصيانة أو Periodic Cleaning.

يمكنك الضغط على هذه المنطقة لإجراء Head Cleaning إذا لزم الأمر.

أيضًا، يمكن إجراء تنظيف الصيانة بغض النظر عن عرض الإخطار عند إعادة تشغيل الطابعة.

❼ (Printer Status)

إذا تم إنشاء إخطار تحذير، يتم عرض ⚠ على اليمين تمامًا مثل . اضغط على **Message List** في الشاشة المعروضة عند الضغط على هذه المنطقة لعرض قائمة إخطارات التحذير. ويمكنك التحقق من المعلومات التفصيلية وإجراءات التعامل مع كل عنصر على حِدة من خلال الضغط عليه في القائمة. ويتم حذف العناصر من القائمة بعد اتخاذ تلك الإجراءات.

❽ (Maintenance)

تظهر قائمة Maintenance على هذه الشاشة ويمكنك إجراء مثل هذه العمليات كصيانة رأس الطباعة واستبدال المواد القابلة للاستهلاك.

❾ / (تبديل حالة الاتصال)

تشير الرموز التالية إلى حالة الاتصال بين الكمبيوتر والطابعة.

تشغيل الاتصال :

إيقاف تشغيل الاتصال :

يتم تشغيل الاتصال أو إيقافه في كل مرة يتم فيها الضغط على هذه المنطقة.

على سبيل المثال، يمكنك إنهاء العمل بكفاءة أكبر من خلال إيقاف الاتصال لمنع تلقي المهام قبل إجراء الصيانة مثل: طباعة نموذج فحص الفوهات أو إجراء Head Cleaning بعد تنظيف المنطقة المحيطة برأس الطباعة.

لاحظ أنك قد لا تتمكن من التبديل وفقًا لحالة تشغيل الطابعة. وفي هذه الحالة، يظهر الرمز باللون الرمادي للإشارة إلى أن الوظيفة معطلة.

❿ (شاشات التبديل)

قم بالتبديل بين الشاشة الرئيسية (عرض الحالة) والشاشة الرئيسية (الضبط في أثناء الطباعة) في كل مرة يتم فيها الضغط على هذه المنطقة.

⓫ (القص)

اضغط عليه لقص الوسائط يدويًا باستخدام آلة القص المدمجة.

"قص الوسائط" في الصفحة 40

⓬ (تحميل الوسائط وإزالتها)

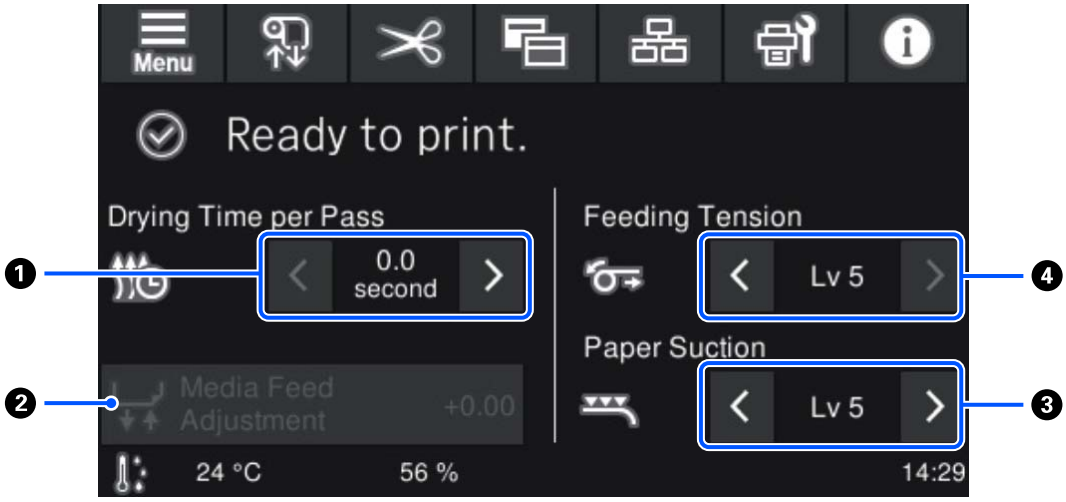
اضغط عليه عند تحميل الوسائط أو إزالتها.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 34

"إزالة الوسائط" في الصفحة 41

الشاشة الرئيسية (الضبط في أثناء الطباعة)

يشرح القسم التالي الأجزاء التي تختلف عن الشاشة الرئيسية فقط (عرض الحالة). ويمكنك تغيير القيمة لكل عنصر ضبط حتى أثناء الطباعة. ويتم تسجيل نتائج التعديلات في Media Settings المحددة حاليًا.



❶ ضبط Drying Time per Pass

لعرض إعداد **Drying Time per Pass** لوضع Pass Mode المحدد لرقم الوسائط المسجلة حاليًا. اضغط على ما يلي لتغيير القيمة.

: لتقليل وقت العرض

: لزيادة وقت العرض

❷ Media Feed Adjustment

لتصحيح الأشرطة التي تحدث أثناء الطباعة، اضغط على هذه المنطقة لإجراء تصحيحات تغذية الوسائط.

إذا كانت كمية التغذية صغيرة جدًا، وتظهر أشرطة سوداء (خطوط داكنة)؛ فصحح كمية التغذية على قيمة أعلى (+).

وفي المقابل، إذا كانت كمية التغذية كبيرة جدًا، وتظهر أشرطة بيضاء (خطوط باهتة)؛ فصحح كمية التغذية على قيمة أقل (-). وتشير القيمة إلى كمية التغذية التي تم تصحيحها كنسبة مئوية أو كقيمة موجبة (+) أو سالبة (-).

❸ ضبط Paper Suction

قم بضبط قوة الشفط بواسطة الأسطوانة على الوسائط. كلما زادت القيمة، زاد الشفط.

في معظم الحالات، استخدم القِيَم المحدّدة لكل نوع وسائط كما هي. إذا كانت الوسائط مموجة على الأسطوانة، فقم بزيادة القيمة المضبوطة.

إذا تم اكتشاف وجود تحبّب أو خصائص غير واضحة في نتائج الطباعة التي تم الحصول عليها باستخدام وسائط رقيقة أو خفيفة أو إذا لم تتم تغذية الوسائط بشكل طبيعي، فقلل القيمة المضبوطة.

يسمح لك الضغط على / بتغيير القيم.

❹ ضبط Feeding Tension

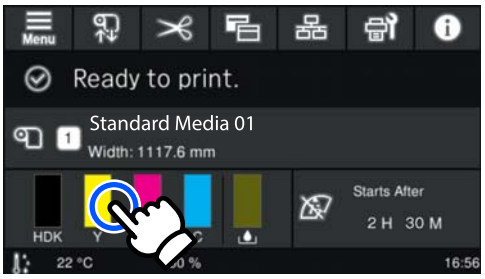
زِد الشدّ في حال ظهور تجاعيد في الوسائط في أثناء الطباعة. كلما زادت القيمة، زاد الشدّ.

يسمح لك الضغط على / بتغيير القيم.

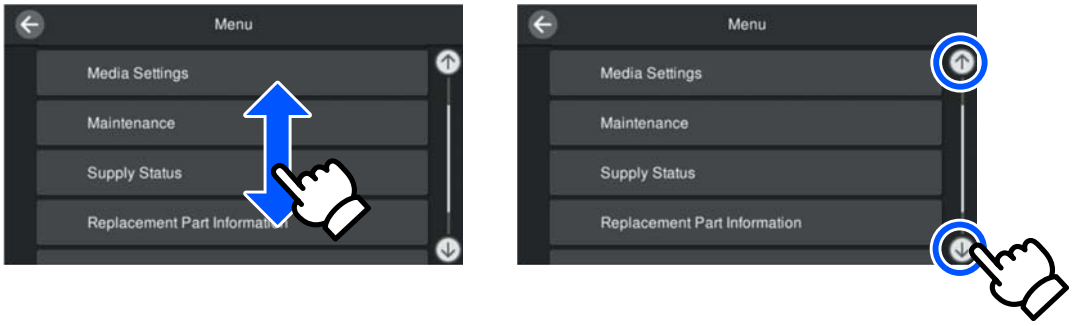
إجراءات العمليات

لا تستجيب منطقة الخلفية السوداء على الشاشة الرئيسية حتى إذا ضغطت عليها. وعندما تضغط على المنطقة المتجانبة الرمادية في منطقة التشغيل، تتغير الشاشة أو القيمة.

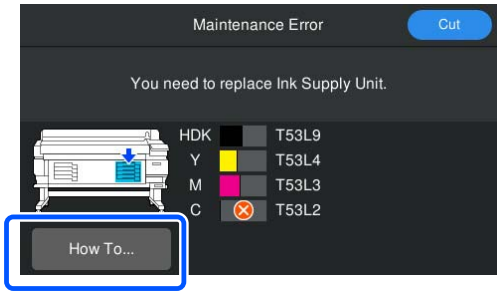
اعتمادًا على حالة تشغيل الطابعة، قد لا تتمكن من أداء الوظيفة لكل زر معروض في أعلى الشاشة. وإذا كانت الوظيفة غير متاحة، فسيظهر الرمز باللون الرمادي ولا يستجيب الزر.



مناطق العمليات تنفذ العمليات عند الضغط عليها. وعل الرغم من ذلك، عند عرض شريط التمرير كما هو موضح أدناه، يمكنك تمرير الشاشة عن طريق تحريك (تمرير) إصبعك لأعلى ولأسفل على الشاشة. يمكنك أيضًا التمرير بالضغط على أيقونات التوجيه لأعلى ولأسفل على شريط التمرير.



إذا تم عرض الزر **How To...** التالي على شاشة رسالة وما إلى ذلك، يمكنك الضغط على هذا الزر لعرض دليل إجراء التشغيل.



ملاحظات حول الاستخدام والتخزين

مساحة التركيب

مستخدمو أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية:

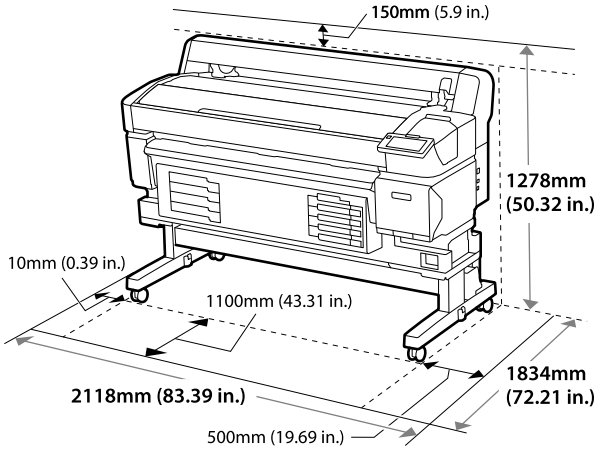
اتصل بالموزع لديك لتركيب المنتج. يجب أن يُركِّب المنتج موزع معتمد. لن يُغطي ضمان Epson الأضرار التي تلحق بالمنتج نتيجة التركيب غير المصرّح به.

المناطق الأخرى:

تأكد من تأمين المساحة التالية وخلوها من أي أشياء أخرى قد تعوق خروج الورق واستبدال المواد المستهلكة.

راجع "جدول المواصفات" للاطلاع على الأبعاد الخارجية للطابعة.

"جدول المواصفات" في الصفحة 98



ملاحظات عند استخدام الطابعة

لاحظ النقاط التالية عند استخدام هذه الطابعة لتجنب تحلل الألوان وتعطّل الوظائف وانخفاض جودة الطباعة.

- ❏ تابع درجة حرارة التشغيل ومدى الرطوبة الموضحين في "جدول المواصفات" عند استخدام الطابعة.
  "جدول المواصفات" في الصفحة 98
  ومع ذلك يُرجى العلم بأنه قد لا تتحقق النتائج المرجوّة إذا كانت درجة الحرارة والرطوبة في إطار حدود الطابعة ولكنها ليست ضمن الحدود الخاصة بالوسائط. ولِذا، تأكد من أن ظروف التشغيل مناسبة للوسائط. للاطلاع على المزيد من المعلومات، تفضل بالرجوع إلى المستند المرفق مع الوسائط. بالإضافة إلى ذلك، حافظ على الرطوبة المناسبة عند العمل في المناطق الجافة أو البيئة مكيفة الهواء أو تحت أشعة الشمس المباشرة.
- ❏ تأكد من أن ماسحة العمل نظيفة. إذا دخل الغبار أو الوبر إلى الطابعة، فقد يؤدي ذلك إلى إتلاف الطابعة أو انسداد فوّهات رأس الطباعة، أو التسبب في انخفاض جودة تغذية الوسائط.
- ❏ تجنب استخدام الطابعة في الأماكن المزودة بمصادر للحرارة أو التي تتعرض لتيارات الهواء المباشرة من أجهزة التهوية أو مكيفات الهواء. إذ يمكن أن تجف فوهات رأس الطباعة وتُسد.
- ❏ استخدم الطابعة في مكان جيد التهوية.
- ❏ قد لا تتم تغطية رأس الطباعة (على سبيل المثال، لا تنتقل إلى الجانب الأيمن) في حال حدوث خطأ وتم إيقاف تشغيل الطابعة دون معالجة الخطأ أولًا. والتغطية عبارة عن وظيفة تقوم بتغطية رأس الطباعة تلقائيًا بغطاء لمنع رأس الطباعة من الجفاف. في هذه الحالة، شغّل الطاقة وانتظر قليلًا حتى تتم التغطية تلقائيًا.
- ❏ عند تشغيل الطاقة، لا تزل قابس التيار الكهربي أو تقطع الطاقة بواسطة قاطع التيار. وإلا، فقد لا تتم تغطية رأس الطباعة بشكل صحيح. في هذه الحالة، شغّل الطاقة وانتظر قليلًا حتى تتم التغطية تلقائيًا.
- ❏ يجب عدم ثني أنبوب الحبر المستهلك أو شدّه. فمن الممكن أن يتسبب ذلك في انسكاب الحبر داخل الطابعة أو حولها.
- ❏ بالإضافة إلى استهلاك الحبر في أثناء عمليات الطباعة، يتم استخدامه في أثناء تنظيف الرأس Head Cleaning وعمليات الصيانة الأخرى المطلوبة للحفاظ على رأس الطباعة في حالة العمل.
  تأكّد من وضع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) عند تشغيل الطابعة.
- ❏ للحصول على طباعة بألوان ثابتة، حافظ على ثبات درجة حرارة الغرفة بين 15 و25˚ مئوية (من 59 إلى 77˚ فهرنهايت).

ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة

إذا كنت لا تستخدم الطابعة، فلاحظ النقاط التالية عند تخزين الطابعة. إذا لم يتم تخزين الطابعة بشكل صحيح، فقد لا تتمكّن من الطباعة بصورة صحيحة في المرّة التالية التي تستخدم الطابعة فيها.

- ❏ إذا لم تقم بالطباعة لمدة طويلة، فقد تنسد فوهات رأس الطباعة وتصبح جافة. شغّل الطابعة مرة واحدة على الأقل كل ستة أسابيع لمنع انسداد رأس الطباعة.
  يتم إجراء Head Cleaning تلقائيًا بعد تشغيل الطابعة وبدء الطباعة. لا تقم بإيقاف تشغيل الطابعة حتى اكتمال Head Cleaning.
  قد يؤدي ترك الطابعة لفترة طويلة دون تشغيلها إلى حدوث عطل.
  إذا كانت الإصلاحات ضرورية، فقد يلزم دفع رسوم حسب منطقتك.

- ❏ إذا تعذر إجراء العملية المذكورة أعلاه، يجب إجراء الصيانة السابقة واللاحقة بمعرفة أحد مهندسي الخدمة.
قد يلزم دفع رسوم لما قبل عملية الصيانة وبعدها، ويعتمد ذلك على منطقتك.
بالإضافة إلى ذلك، فإنه وفقًا لبيئة التخزين ومدته، قد تكون هناك حاجة إلى إجراء الإصلاح خلال مرحلة ما بعد الصيانة حتى إذا تم إجراء الصيانة المسبقة.
إذا كانت الإصلاحات ضرورية، فقد يلزم دفع رسوم حسب منطقتك.
اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.

- ❏ قد تقوم البكرات بتجعيد الوسائط المتبقية في الطابعة. ويمكن أن تتسبب أيضًا في حدوث تموّج الوسائط أو تجعيدها ما يؤدي إلى حدوث مشكلات في تغذية الورق أو احتمالية حدوث خدش في رأس الطباعة. أزل الوسائط قبل تخزين الطابعة.

- ❏ خزّن الطابعة بعد التأكد من تغطية رأس الطباعة (تم وضع رأس الطباعة في أقصى اليمين). إذا تُرك رأس الطباعة دون غطاء لمدة طويلة، فقد تنخفض جودة الطباعة.

ملاحظة:
عند عدم تغطية رأس الطباعة، شغّل الطابعة ثم أوقف تشغيلها.

- ❏ لمنع تراكم الغبار والمواد الغريبة الأخرى في الطابعة، أغلق جميع الأغطية قبل تخزينها.
وإذا كنت تنوي عدم استخدام الطابعة لمدة طويلة، فضع قطعة قماش أو غطاء مضادًا للكهرباء الساكنة على الطابعة.
تُعد فوهات رأس الطباعة صغيرة جدًا، ويمكن انسدادها بسهولة إذا وصلت الأتربة الدقيقة إلى رأس الطباعة، وقد يمنعك ذلك من الطباعة بشكل سليم.

- ❏ عند تشغيلها بعد فترة طويلة من عدم الاستخدام، قد تقوم الطابعة تلقائيًا بإجراء عملية Head Cleaning لضمان جودة الطباعة.
ستنتهي عملية Head Cleaning بعد مدة تتراوح بين 5 إلى 7 دقائق تقريبًا.

- ❏ راجع أيضًا القسم التالي، "ملاحظات حول التعامل مع وحدات تزويد الحبر".

ملاحظات حول التعامل مع وحدات تزويد الحبر

لاحظ النقاط التالية عند التعامل مع وحدات تزويد الحبر للحفاظ على جودة طباعة جيدة.

- ❏ يلزم إضافة المزيد من الحبر لشحن فوهات رأس الطباعة بالكامل في المرّة الأولى التي يتم فيها استخدام الطابعة؛ وبالتالي، سيلزم استبدال وحدات تزويد الحبر في وقت أبكر من المعتاد.

- ❏ خزّن وحدات تزويد الحبر في درجة حرارة الغرفة بعيدًا عن أشعة الشمس المباشرة.

- ❏ لضمان جودة الطباعة، نوصي باستخدام الحبر بالكامل قبل أيٍّ من التواريخ التالية:

  - ❏ تاريخ انتهاء الصلاحية المُوضّح على عبوة وحدة تزويد الحبر

  - ❏ سنة واحدة من تاريخ تركيب وحدة تزويد الحبر في وحدة الحبر

- ❏ إذا نقلتَ وحدات تزويد الحبر من مكان بارد إلى آخر دافئ، فاتركها في درجة حرارة الغرفة لأكثر من أربع ساعات قبل استخدامها.

- ❏ يجب عدم لمس رقاقة الدائرة المتكاملة (IC) في وحدات تزويد الحبر. فقد لا تتمكن من الطباعة بصورة صحيحة.

- ❏ نظرًا لأن رقاقة الدائرة المتكاملة (IC) تدير معلومات وحدة تزويد الحبر مثل مستوى الحبر المتبقي، فلا يزال بإمكانك إعادة إدخالها واستخدامها إذا أزلتها قبل ظهور رسالة الاستبدال.

- ❏ في أثناء تخزين وحدات تزويد الحبر، حافظ على إبقاء منافذ إمداد الحبر خالية من الغبار. يحتوي منفذ إمداد الحبر على صمام كي لا يحتاج إلى تغطيته.

- ❏ قد يكون هناك حبر حول منفذ إمداد الحبر في وحدات تزويد الحبر التي تمت إزالتها، لذا احذر من سقوط أيّ حبر على المنطقة المحيطة عند إزالة وحدات تزويد الحبر.

- ❏ للحفاظ على جودة رأس الطباعة، تتوقف هذه الطابعة عن الطباعة قبل نفاد وحدات تزويد الحبر تمامًا.

- ❏ على الرغم من إمكانية احتواء وحدات تزويد الحبر على مواد مُعاد تصنيعها، إلا إن ذلك ليس له تأثير على وظيفة الطابعة أو أدائها.

- ❏ لا تقم بتفكيك وحدات تزويد الحبر أو إعادة تصميمها. فقد لا تتمكن من الطباعة بصورة صحيحة.

- ❏ تجنب إسقاط وحدة تزويد الحبر أو اصطدامها بالأشياء الصلبة؛ وإلا فقد يتسرب الحبر من وحدة تزويد الحبر.

- ❏ يجب إزالة وحدة تزويد الحبر المُثبتة في الطابعة ورجها جيدًا مرة كل أسبوع بالنسبة للون الأسود عالي الكثافة، ومرة كل ثلاثة أسابيع للألوان الأخرى.
"الرجّ" في الصفحة 56

- ❏ نظرًا لخصائص الحبر، قد يتغير لون وحدة تزويد الحبر. ولا يؤثر ذلك على الجودة.

التعامل مع الوسائط

يُرجى ملاحظة التالي عند التعامل مع الوسائط أو تخزينها. لن تُنتج الوسائط التي تكون بحالة سيئة طباعات ذات جودة جيدة.

تأكد من قراءة المستند المقدم مع كل نوع من الوسائط.

ملاحظات عن التعامل

- ❏ يجب عدم طيّ الوسائط أو إتلاف السطح القابل للطباعة.
- ❏ يجب عدم لمس السطح القابل للطباعة. فقد تؤثر الرطوبة والزيوت الموجودة في يديك على جودة الطباعة.
- ❏ عند التعامل مع الوسائط، احملها من طرفيها. نوصي بارتداء قفازات قطنية.
- ❏ حافظ على جفاف الوسائط.
- ❏ يمكن استخدام مواد التعبئة لتخزين الوسائط، ويجب عدم التخلص منها.
- ❏ تجنّب الأماكن المعرضة لأشعة الشمس المباشرة أو الحرارة الزائدة أو الرطوبة.
- ❏ عند ترك الطابعة دون استخدام، يجب إزالة الوسائط منها، وإعادة لفها وإدخالها في عبوتها الأصلية للتخزين. وقد يؤدي ترك الوسائط في الطابعة لفترات طويلة إلى تلفها.

التعامل مع الوسائط بعد الطباعة

لاحظ النقاط التالية للاحتفاظ بمطبوعات ذات جودة عالية تدوم طويلًا.

- ❏ لا تقم بحك السطح المطبوع أو خدشه. فقد يتقشر الحبر نتيجة لذلك.
- ❏ لا تلمس السطح المطبوع فقد يزيل ذلك الحبر.
- ❏ تأكد من جفاف المطبوعات تمامًا قبل طيها أو تجميعها، حيث إنه في حال تجميع المطبوعات أو سحبها دون تجفيفها بدرجة كافية، يمكن أن يؤدي ذلك إلى تلف سطح الطباعة.
- ❏ تجنب أشعة الشمس المباشرة.
- ❏ ولتجنّب تغيير اللون، قم بتخزين المطبوعات وفقًا للتعليمات الواردة في المستندات المُرفقة مع الوسائط.

البرنامج المتوفر

يتم توفير البرنامج للطابعة باستخدام طرق مختلفة وبمحتوى مختلف لنظامي التشغيل Windows وMac.

ملاحظة:
يختلف دعم أجهزة *Mac* حسب المنطقة.

"البرنامج المتوفر (Windows)" في الصفحة 26

"البرنامج المتوفر (Mac)" في الصفحة 27

ملاحظة:
لا يتم توفير برامج تشغيل الطابعة. كما يعُد برنامج *RIP* مطلوباً لإجراء عمليات الطباعة. *"Epson Edge Print"*، يتم توفير برنامج *RIP* الخاص ببرامج *Epson* لنظام التشغيل *Windows* مع الطابعة.

يوفر موقع ويب *Epson* البرنامج المساعد المرفق للطابعة.

البرنامج المتوفر (Windows)

يتوفر البرنامج الذي يساعدك في الحصول على أفضل النتائج من الطابعة على الأقراص الضوئية التالية المرفقة مع الطابعة، أو على موقع الويب الخاص بـ Epson. كما يتم تحميل البرنامج في الطابعة بشكل مسبق.

- قرص البرامج
- Epson Edge Print

"استخدام Epson Edge Print (Windows only) (أجهزة Windows فقط)" في الصفحة 29

البرنامج متوفر على قرص البرامج

أمريكا الشمالية

تم إرفاق القرص المضغوط Epson Edge Print مع هذه الطابعة. لعرض برامج إضافية وتنزيلها، تفضل بزيارة https://epson.com/support (الولايات المتحدة الأمريكية) أو https://epson.ca/support (كندا) وابحث عن المنتج الخاص بك.

أمريكا اللاتينية

تم إرفاق القرص المضغوط Epson Edge Print مع هذه الطابعة. لعرض برامج إضافية وتنزيلها، تفضل بزيارة https://latin.epson.com/support (منطقة البحر الكاريبي) أو https://epson.com.br/suporte (البرازيل)، أو https://latin.epson.com/soporte (المناطق الأخرى) وابحث عن المنتج الخاص بك.

المناطق الأخرى

إذا لم يكن جهاز الكمبيوتر لديك يحتوي على محرك أقراص، فعندئذٍ يمكنك التثبيت من https://epson.sn.

للحصول على مزيد من المعلومات حول كل تطبيق من تطبيقات البرامج، راجع التعليمات المتوفرة عبر الإنترنت لكل تطبيقات البرامج.

اسم البرنامج	الملخص
EPSON Software Updater	❏ يعمل البرنامج على إجراء الفحص في حال توفر برنامج جديد أو معلومات التحديث على الإنترنت ويثبتها. يُمكنك أيضًا تحديث الأدلة للطابعة. ❏ لإعلامك عند توفر تحديث للبرنامج الثابت للطابعة. يمكنك تنزيل أحدث البرامج الثابتة وتحديثها من خلال اتباع المعالج.
Epson communications drivers	يلزم وجود برنامج Epson communications drivers عند استخدام Epson Edge Dashboard أو Epson Edge Print، أو عند استخدام أحد برامج RIP التجارية لتوصيل الكمبيوتر والطابعة بمحرك USB. لذا تأكد من تثبيت هذه البرامج.
EpsonNet Config SE	مع هذا البرنامج، يمكنك تكوين العديد من إعدادات الشبكات للطابعة من الكمبيوتر. يُعد ذلك مفيدًا إذ يسمح لك بإدخال العناوين والأسماء باستخدام لوحة المفاتيح.

Epson Edge Dashboard (متوفر على موقع الويب الخاص بـ Epson)

بعد التثبيت، يعمل كبرنامج مقيم. ويوفر عمليات التحكم التالية لطابعات Epson.

❏ يُعلمك بحالة الطابعات المسجلة عند استخدام برنامج RIP تجاري.

❏ يمكنك تنزيل ملفات إعدادات الطباعة (ملفات EMX) التي توفرها شركة Epson. وعند استخدام برنامج RIP تجاري، قم باستيراد ملف EMX الذي تم تنزيله إلى برنامج RIP التجاري لاستخدامه.

❏ يُمكنك مراقبة حالة الطابعة المتصلة بأحد أجهزة الكمبيوتر باستخدام Epson Edge Dashboard المثبت على إحدى الشبكات أو وصلة USB.

❏ يُمكنك بسهولة ضبط إعدادات الوسائط وتغييرها من الكمبيوتر بالإضافة إلى إمكانية النقل إلى الطابعة.

"استخدام Epson Edge Dashboard" في الصفحة 29

ملاحظة:
تختلف ملفات *EMX* المتوفرة وفقاً للبلد والمنطقة التي تعيش فيها.

Web Config (يُحمّل في الطابعة سابقًا)

هذا البرنامج مثبت مسبقًا على الطابعة. يُمكنك تشغيله من مستعرض الويب عبر إحدى الشبكات.

هذا البرنامج مخصص لمسؤولي الشبكة.

يمكنك تهيئة إعدادات أمان الشبكة من Web Config. فضلًا عن أنه يوفر وظيفة الإشعار برسائل البريد الإلكتروني لإعلامك عند حدوث أخطاء وما إلى ذلك في الطابعة.

"استخدام Web Config" في الصفحة 31

البرنامج المتوفر (Mac)

يُعد القرص الضوئي المرفق مخصصًا لنظام التشغيل Windows فقط. ويُقدم النوعين التاليين من البرامج لأجهزة Mac.

ملاحظة:
يختلف دعم أجهزة *Mac* حسب المنطقة.

Epson Edge Dashboard (متوفر على موقع الويب الخاص بـ Epson)

بعد التثبيت، يعمل كبرنامج مقيم. تتوفر الميزات التالية.

- يمكنك تلقي إشعارات حول إمكانية تحديث البرنامج الثابت للطابعة، وتحديثه.
- يُعلمك بحالة الطابعات المسجلة عند استخدام برنامج RIP تجاري.
- يمكنك تنزيل ملفات إعدادات الطباعة (ملفات EMX) التي توفرها شركة Epson على الشبكة. قم باستيراد ملف EMX الذي تم تنزيله إلى برنامج RIP التجاري لاستخدامه.
- يُمكنك مراقبة حالة الطابعة المتصلة بأحد أجهزة الكمبيوتر باستخدام Epson Edge Dashboard المثبت على إحدى الشبكات أو وصلة USB.
- يُمكنك بسهولة ضبط إعدادات الوسائط وتغييرها من الكمبيوتر بالإضافة إلى إمكانية النقل إلى الطابعة.

"استخدام Epson Edge Dashboard" في الصفحة 29

ملاحظة:
تختلف ملفات *EMX* المتوفرة وفقاً للبلد والمنطقة التي تعيش فيها.

Web Config (يُحمّل في الطابعة سابقًا)

هذا البرنامج مثبت مسبقًا على الطابعة. يُمكنك تشغيله من مستعرض الويب عبر إحدى الشبكات.

هذا البرنامج مخصص لمسؤولي الشبكة.

يمكنك تهيئة إعدادات أمان الشبكة من Web Config. فضلًا عن أنه يوفر وظيفة الإشعار برسائل البريد الإلكتروني لإعلامك عند حدوث أخطاء وما إلى ذلك في الطابعة.

"استخدام Web Config" في الصفحة 31

استخدام Epson Edge Print (أجهزة Windows فقط) Windows only)

بدء الإجراءات

يمكن تشغيل التطبيق بأي من الطرق التالية.

- انقر نقرًا مزدوجًا فوق رمز الاختصار الذي تم إنشاؤه على سطح المكتب.
- انقر فوق زر Start (ابدأ) الخاص بـ Windows — **All Programs (كافة البرامج)** — **Epson Software** — **Epson Edge Print**.

للحصول على مزيد من المعلومات راجع التعليمات المتوفرة عبر الإنترنت Epson Edge Print.

الحصول على ملفات EMX وتسجيلها

للطباعة بشكل سليم على الوسائط التي تستخدمها، يجب عليك تسجيل معلومات الطباعة وقيم الإعداد المناسبة للوسائط التي تستخدمها على الطابعة وكذلك على Epson Edge Print.

يمكنك استخدام ملفات إعداد الطباعة (ملفات EMX) التي توفرها Epson، والتي توفر إعدادات جودة الطباعة المثلى للوسائط المستخدمة المتاحة تجاريًا (تختلف الملفات المقدمة وفقًا للبلد والمنطقة التي تعيش فيها).
اطلع على ما يلي للحصول على تفاصيل حول ملفات .EMX
"تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطابعة" في الصفحة 33

Epson Edge Print يسمح لك بإجراء العمليات التالية بسهولة بتنسيق الأداة المعالجة.

- تنزيل ملفات EMX
- تسجيل معلومات الطباعة تلقائيًا على Epson Edge Print
- سجّل إعدادات الوسائط على رقم الوسائط المسجل المحدد للطابعة

لمزيد من التفاصيل حول كيفية الحصول على ملفات EMX وتسجيلها، راجع تعليمات Epson Edge Print.

إجراءات الإغلاق

حدد **Done** من **File (ملف)** في الزاوية اليسرى العلوية من الشاشة.

استخدام Epson Edge Dashboard

بدء الإجراءات

Epson Edge Dashboard هو تطبيق ويب.

1 يُمكن تشغيل التطبيق باستخدام أيٍّ من الطريقتين التاليتين.

Windows

- انقر نقرًا مزدوجًا فوق رمز **Epson Edge Dashboard** الموجود على سطح المكتب. يتم إنشاء رمز **Epson Edge Dashboard** عند تثبيت هذا التطبيق.

- انقر فوق **Start (ابدأ)** — **All Programs (كافة البرامج)** (أو **Programs (البرامج)**) — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard**.

Mac

- انقر فوق أيقونة **Epson Edge Dashboard** المعروضة على menu bar (شريط قوائم) سطح المكتب، وحدد **Show Epson Edge Dashboard (عرض Epson Edge Dashboard)**.

- انقر نقرًا مزدوجًا فوق رموز **Applications (التطبيقات)** — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard** — **Epson Edge Dashboard**.

2 يبدأ تشغيل Epson Edge Dashboard.

للحصول على مزيد من المعلومات راجع التعليمات المتوفرة عبر الإنترنت Epson Edge Dashboard.

تسجيل الطابعة

يمكن لـ Epson Edge Dashboard مراقبة إعدادات الوسائط Media Settings وإدارتها ونسخها للطابعات المسجلة.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows، تُسجّل الطابعات تلقائيًا، ما يسمح لك بمراقبتها وإدارتها فور بدء تشغيل Epson Edge Dashboard. وإذا لم يتم تسجيل الطابعة تلقائيًا، فتحقق من أنك تستخدمها وفقًا للشروط التالية.

- ❏ تم تثبيت برنامج اتصال مزود بالطابعة على أحد أجهزة الكمبيوتر
- ❏ جهاز الكمبيوتر والطابعة متصلان
- ❏ الطابعة في وضع الاستعداد

لا تُسجّل الطابعات بصورة تلقائية على أجهزة Mac. قم بتسجيل الطابعة يدويًا من شاشة Register Printer. يتم عرض هذه الشاشة عند بدء تشغيل Epson Edge Dashboard لأول مرة. للحصول على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.

تنزيل ملف EMX

للطباعة بشكل سليم على الوسائط التي تستخدمها، يجب عليك تسجيل معلومات الطباعة وقيم الإعداد المناسبة للوسائط التي تستخدمها على الطابعة وكذلك على البرنامج التجاري RIP.

ويمكنك استخدام ملف إعداد الطباعة (ملف EMX) الذي توفره Epson، والذي يوفر أفضل إعدادات لجودة الطباعة للوسائط المستخدمة والمتاحة تجاريًا. (تختلف الملفات المقدمة وفقًا للبلد والمنطقة التي تعيش فيها).
اطلع على ما يلي للحصول على تفاصيل حول ملفات .EMX
"تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطابعة" في الصفحة 33

بعد تنزيل ملف EMX، ستحتاج إلى إجراء الخطوات التالية.

- ❏ انسخ إعدادات الوسائط إلى الطابعة.
  للحصول على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.
- ❏ قم باستيراد معلومات الطباعة (إعدادات الطباعة) إلى برنامج تجاري RIP.
  راجع دليل البرنامج RIP الخاص بك للحصول على مزيد من التفاصيل.

إجراءات الإغلاق

أغلق مستعرض الويب. ومع ذلك، نظرًا لأن برنامج Epson Edge Dashboard قديم، فإنه لا يتوقف.

استخدام EPSON Software Updater (أجهزة Windows)

ملاحظة:
لا يتوفر *EPSON Software Updater* في بعض المناطق.

مستخدمو أمريكا الشمالية:

للتحقق من تحديثات البرنامج، تفضل بزيارة https://epson.com/support (الولايات المتحدة الأمريكية) أو https://epson.ca/support (كندا) وابحث عن المنتج الخاص بك.

مستخدمو أمريكا اللاتينية:

للتحقق من تحديثات البرنامج، تفضل بزيارة https://latin.epson.com/support (منطقة البحر الكاريبي) أو https://epson.com.br/suporte (البرازيل)، أو https://latin.epson.com/soporte (المناطق الأخرى) وابحث عن المنتج الخاص بك.

التحقق من توفر تحديث البرنامج

1. تحقق من الحالة التالية.
   - ❏ اتصال الكمبيوتر بالشبكة.
   - ❏ يمكن اتصال الطابعة بالكمبيوتر.
2. شغل EPSON Software Updater.

   Windows 8.1/Windows 8

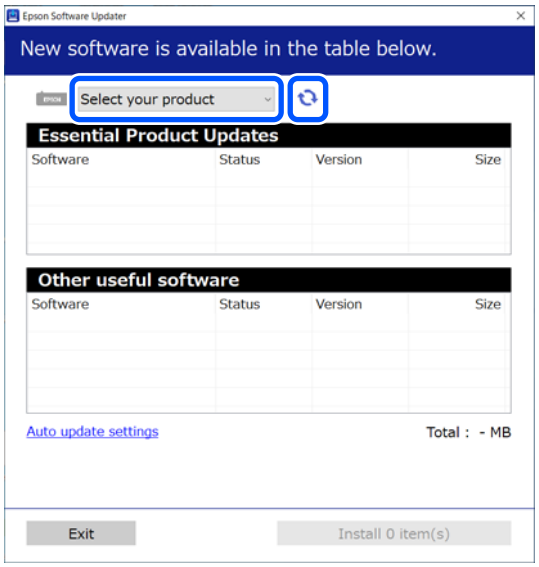
   أدخل اسم البرنامج في رمز البحث، ثم اختر الرمز المعروض.

   باستثناء نظام التشغيل Windows 8.1/Windows 8

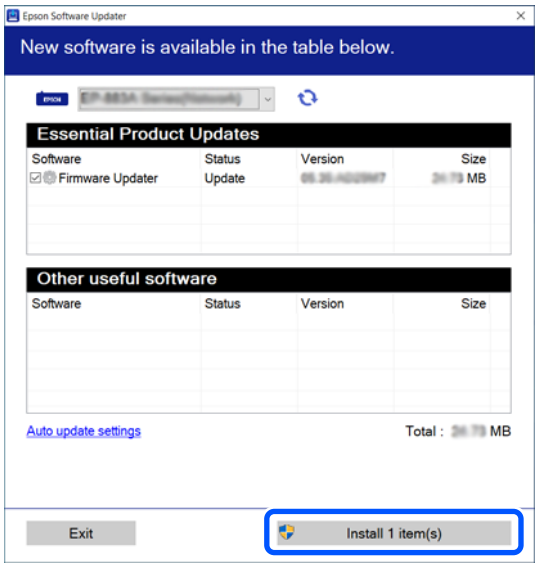
   انقر فوق Start (ابدأ) — **All Programs (كافة البرامج)** (أو **Programs (البرامج)**) — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

ملاحظة:
يُمكنك أيضاً البدء من خلال النقر فوق رمز الطابعة الموجود على شريط الوصول وتحديد ***Software Update*** **(تحديث البرنامج)**.

3 حدد طابعتك، ثم انقر فوق للتحقق من أحدث إصدارات البرامج.



4 حدد البرنامج والأدلة التي تريد تحديثها، ثم انقر فوق زر التثبيت لبدء عملية التثبيت.



عند عرض Firmware Updater يتوفر أحدث البرامج الثابتة. حدد Firmware Updater وانقر فوق زر التثبيت لبدء Firmware Updater تلقائيًا وتحديث البرنامج الثابت الخاص بالطابعة.

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة.

مهم:

يرجى عدم إيقاف تشغيل جهاز الكمبيوتر أو الطابعة أثناء التحديث.

استقبال إشعارات التحديث

1 شغل EPSON Software Updater.

2 انقر فوق **Auto update settings**.

3 حدد أحد الفواصل الزمنية للتحقق من وجود تحديثات في خانة **Interval to Check (لفترة الفاصلة للتحقق)** الخاصة بالطابعة، ثم انقر فوق **OK**.

استخدام Web Config

يوفر نظرة عامة حول بدء تشغيل البرنامج والوظائف المقدّمة.

بدء الإجراءات

شغّل البرنامج على جهاز الكمبيوتر المتصل بالشبكة نفسها المتصلة بها الطابعة.

1 تحقق من عنوان IP الخاص بالطابعة.

تأكد من أن الطابعة جاهزة للطباعة.
اضغط على (القائمة)، ثم حدد **General Settings** — **Network Settings** — **Wired LAN Status**.

2 شغّل مستعرض ويب على جهاز الكمبيوتر المتصل بالطابعة عبر الشبكة.

3 أدخل عنوان IP للطابعة في شريط العنوان في متصفح الويب واضغط على **Enter** أو مفتاح **Return**.

التنسيق:
IPv4: http://عنوان IP للطابعة/
IPv6: http://[عنوان IP للطابعة]/

مثال:
IPv4: http://192.168.100.201/
IPv6: http://[db8::1000:1:2001]/

إجراءات الإغلاق

أغلق مستعرض الويب.

إلغاء تثبيت البرنامج

مهم:

- ❏ سجل الدخول إلى حساب *"Computer administrator"* (مسؤول الكمبيوتر) (حساب يتمتع *administrative privileges* (بامتيازات إدارية)).
- ❏ أدخل كلمة مرور المسؤول عندما تطلب منك ثم تابع إجراء خطوات العملية المتبقية.
- ❏ أغلق أي تطبيقات أخرى قد تكون قيد التشغيل.

Windows

يوضح هذا القسم كيفية إلغاء تثبيت التطبيقات باستخدام Epson Edge Dashboard وكذلك Epson communications drivers كمثال.

1. أوقف تشغيل الطابعة، وافصل الكابل من جهاز الكمبيوتر.
2. في جهاز الكمبيوتر المُثبّت عليه البرنامج، انقر فوق **Control Panel (لوحة التحكم)**، ومن ثمَّ انقر فوق **Uninstall a program (إلغاء تثبيت برنامج)** من فئة **Programs (البرامج)**.
3. حدد البرنامج الذي ترغب في إزالته ثم انقر فوق **Uninstall/Change (إزالة التثبيت/التغيير)** (أو **Change/Remove (الباقي/إزالة)**).

   يؤدي تحديد ما يلي إلى حذف برنامج Epson communications drivers. يظهر رقم الطراز في XXXXX.

   ❏ EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver Printer Uninstall

   لإلغاء تثبيت Epson Edge Dashboard، حدد **Epson Edge Dashboard**.
4. حدد رمز الطابعة المستهدفة، ثم انقر فوق **OK (موافق)**.
5. اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

   عندما تظهر رسالة تأكيد الحذف، اضغط على **Yes (نعم)**.

إذا كنت تعيد تثبيت Epson communications drivers، فأعد تشغيل جهاز الكمبيوتر.

Mac

يوضح ما يلي كيفية إزالة Epson Edge Dashboard.

1. أغلق **Epson Edge Dashboard**.
2. انقر نقرًا مزدوجًا فوق **Applications (التطبيقات)** — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard** — **Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

   اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

العمليات الأساسية

سير العمل للطباعة الصحيحة

اتبع الإرشادات أدناه للطباعة بشكل صحيح على الوسائط الخاصة بك.

1. تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطابعة

للطباعة في الظروف المثلى للوسائط التي تستخدمها، يجب عليك تسجيل معلومات الطباعة وقيم الإعداد المناسبة للوسائط التي تستخدمها على الطابعة وبرنامج RIP. يمكن تسجيل إعداد الوسائط إلى الطابعة بسهولة باستخدام الطريقة التالية.

"تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطابعة" في الصفحة 33

2. تحميل الوسائط

"تحميل الوسائط" في الصفحة 34

3. إجراء إعدادات للوسائط المحملة

"إجراء إعدادات للوسائط المحملة" في الصفحة 35

4. التحميل في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)

للطباعة في أثناء لف الوسائط، تحتاج إلى إرفاق الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية.

يُعد هذا اختياريًا لـ SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460.

"التحميل في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 37

5. طباعة

"الطباعة" في الصفحة 40

تسجيل إعدادات الوسائط إلى الطابعة

يمكنك تسجيل إعدادات الوسائط بإحدى الطرق التالية.

استخدام إعدادات وسائط الأغراض العامة المسجلة سابقًا في الطابعة

تحتوي هذه الطابعة على ثلاثة أنواع من الوسائط المسجلة سابقًا وفقًا لوزن ورق الوسائط. عند تحديد أحد أنواع الوسائط، تقوم الطابعة بالطباعة باستخدام إعدادات الوسائط المخصصة للأغراض العامة المناسبة لكل وزن من أوزان الورق.

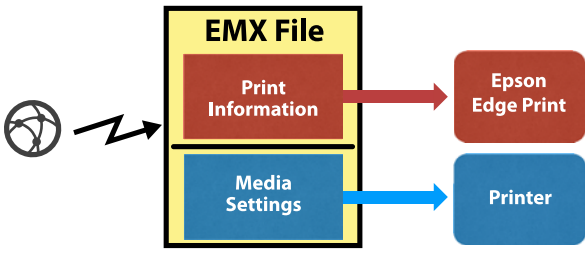
بعد تحميل الوسائط، حدد نوع الوسائط المناسب للوسائط المحملة في إعدادات الوسائط.

"إجراء إعدادات للوسائط المحملة" في الصفحة 35

تنزيل ملف EMX وتسجيل الإعدادات

يُعد ملف EMX الذي توفره Epson عبارة عن ملف إعدادات طباعة فردي يحتوي على المعلومات التالية الضرورية للطباعة بشكل صحيح على الوسائط المتاحة تجاريًا (تختلف الملفات المقدمة وفقًا للبلد والمنطقة التي تعيش فيها).

- معلومات الطباعة: هي إعدادات خاصة بملفات التعريف ICC المستخدمة في برنامج RIP، وعدد مرات التمرير، والدقة، وما إلى ذلك.
- Media Settings: الإعدادات المسجلة في Media Management للطباعة، فيما يتعلق بـ Platen Gap، وFeeding Tension، وما إلى ذلك، والتي تتناسب مع الوسائط التي تستخدمها.



عند استخدام البرنامج Epson Edge Print RIP المتوفر مع الطابعة، يتم تنزيل ملف EMX من Epson Edge Print.

"استخدام Epson Edge Print (Windows only) (أجهزة Windows فقط)" في الصفحة 29

عند استخدام برنامج RIP تجاري، قم بتنزيل ملف EMX باستخدام Epson Edge Dashboard.

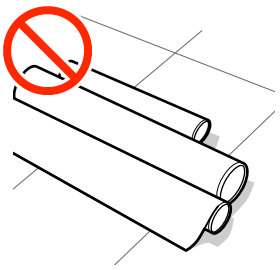
"استخدام Epson Edge Dashboard" في الصفحة 29

ملاحظات عند التعامل مع الوسائط

إذا لم تتم مراعاة النقاط التالية عند التعامل مع الوسائط، فقد تلتصق كميات صغيرة من الغبار والنسالة على سطح الوسائط ما قد يؤدي إلى تساقط قطرات الحبر على المطبوعات أو إلى انسداد الفوهات.

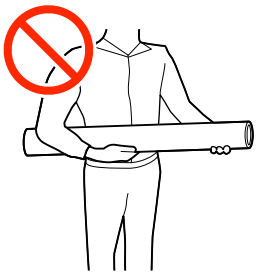
لا تضع الوسائط المكشوفة مباشرةً على الأرض.

ينبغي إرجاع الوسائط إلى الخلف وإدراجها في عبوتها الأصلية للتخزين.



لا تحمل الوسائط وسطحها مضغوط مقابل الملابس.

احمل الورق في عبوته الخاصة حتى قبل تحميله في الطابعة.



ملاحظات حول تحميل الوسائط

تنبيه:

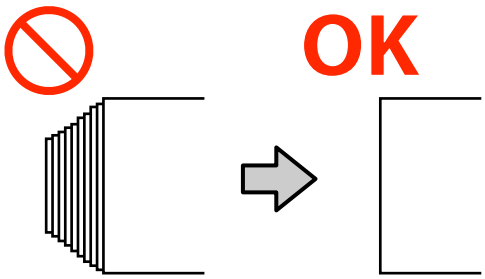
لا تقم بحك حواف الوسائط بيديك. حواف الوسائط حادةٌ وقد تؤدي إلى حدوث إصابة.

حمّل الوسائط قبل الطباعة مباشرةً.

قد تقوم البكرات بتجعيد الوسائط المتبقية في الطابعة. قد تصبح الوسائط متموجة أو مجعدة أيضًا، ما يتسبب في انحشارها أو ملامسة الوسائط لرأس الطباعة.

لا تحمّل الوسائط إذا كانت الحواف اليمنى واليسرى غير متساوية.

إذا تم تحميل الوسائط ولم تكن الحواف اليمنى واليسرى للبكرة متساوية، فقد تتسبب مشكلات تغذية الوسائط في تحرك الوسائط أثناء الطباعة. إما أن تقوم بإعادة لف البكرة لمحاذاة الحواف وإما أن تستخدم بكرة دون أي مشكلات.



الوسائط التي لا يمكن استخدامها.

لا تستخدم الوسائط المطوية، أو المجعدة، أو المخدوشة، أو الممزقة، أو المتسخة. قد ترتفع الوسائط وتحتك برؤوس الطباعة وتتسبب في تلفها.

لا تستخدم الورق المهترئ عند أطراف البكرة، والممزق، والمجعّد، وما إلى ذلك، كما هو موضح في الصورة التالية.

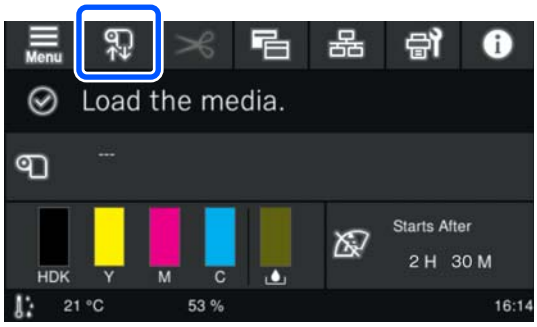
تحميل الوسائط

يمكنك تحميل الوسائط في أثناء التحقق من الإجراء على شاشة اللوحة كما هو موضح أدناه.

كما يمكنك مشاهدة الفيديو على YouTube.

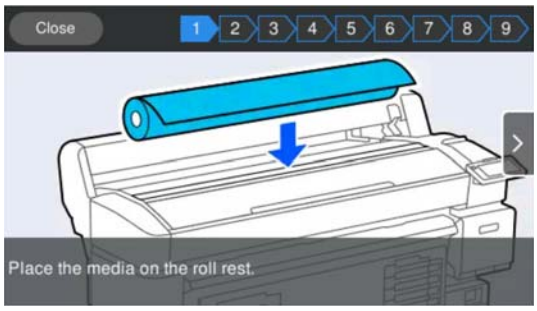
Epson Video Manuals

1 تحقق من أن **Load the media.** معروض على الشاشة ثم اضغط على .



2 اضغط على **Start** — **See Description** على الشاشة لعرض الإجراء.

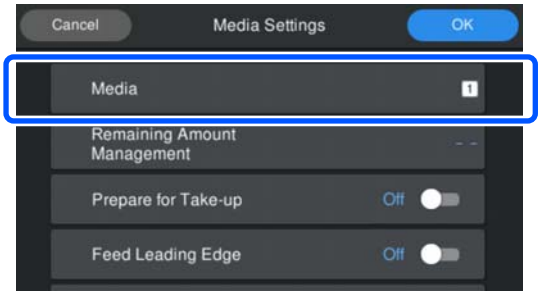
اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.



إجراء إعدادات للوسائط المحملة

إجراء إعدادات للوسائط المحملة.

1 اضغط على **Media** لتحديد رقم الوسائط المسجل الذي يحتوي على الإعدادات المطابقة للوسائط المحملة.



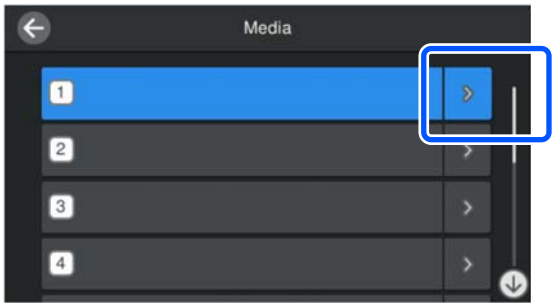
عند عدم تسجيل Media Settings للوسائط المحملة

في هذه الحالة، حدد رقمًا مسجلًا.

في الحالات غير المسجلة، يُعيّن نوع الوسائط "Media Type" إلى **Med-Thick 70g/m²**. إذا كان وزن الورق للوسائط المحملة من 61 إلى 89 جم/م²، يمكنك تركه كما هو.

غيّر نوع الوسائط إذا كان وزن الورق يختلف عن وزن الوسائط المحملة. قد يؤدي الفشل في تحديد نوع الوسائط المناسب إلى حدوث مشكلات في جودة الطباعة.

لتغيير نوع الوسائط اضغط على — **Edit** — **Media** — **Type** الموجودة على الشاشة في المنطقة المعروض بها رقم الوسائط المسجل.



حدد نوع الوسائط "Media Type" باستخدام وزن الورق الخاص بالوسائط المُحمّلة كإرشادات كما هو موضح أدناه. يُعد وزن الورق لكل نوع من أنواع الوسائط "Media Type" الظاهر على الشاشة عبارة عن قيم نموذجية.

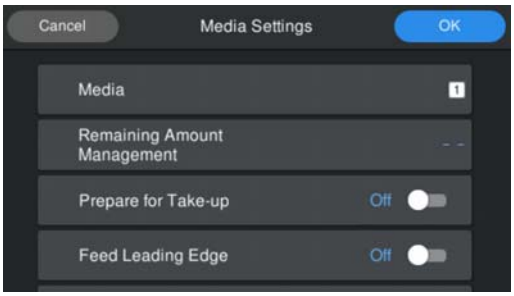
بعد تحديد اختيارك، اضغط على الزر **Close**.

Media Type	وزن الورق (جم/م2)
Thin 50g/m2	60 أو أقل
Med-Thick 70g/m2	من 61 إلى 89
Thick 120g/m2	90 أو أكبر

عند تسجيل Media Settings للوسائط المحملة أو عند تنزيل EMX من قبل

حدد رقم الوسائط المسجل.

2 وإذا لزم الأمر، فاضبط العملية المراد إجراؤها عند تغذية الورق.



فيما يلي شرح لتفاصيل كل عملية.

Prepare for Take-up	تُعرض عند تثبيت وحدة بكرة السحب التلقائي الاختيارية فقط. عيّن ذلك على **On** لمتابعة تحميل الوسائط في وحدة السحب بعد التغذية. بعد تغذية الوسائط، تستمر تغذية الوسائط حتى المنطقة المحيطة بمحور بكرة سحب الورق. يتم تعيين ذلك على **On** تلقائيًا عند تلقي بيانات الطباعة.
Cut Leading Edge	عيّن ذلك على **On** إذا لم تكن الحافة الأمامية للوسائط المحملة أفقية أو لم يتم قصها بدقة. تُقطع الحافة الأمامية للوسائط عند بدء تغذية الورق.
Feed Leading Edge	عيّن ذلك على **On** عند طباعة كمية الوسائط المتبقية على الحافة الأمامية للوسائط المحملة. تتم تغذية الجزء المطبوع إلى الحافة الأمامية للوسائط عند بدء تغذية الورق.

ملاحظة:
عندما تكون الطابعة جاهزة للطباعة، عيّن ***Remaining Amount Management*** وكذلك ***Media Detection*** إذا لزم الأمر.

Remaining Amount Management

لإنشاء إعدادات، اضغط على (القائمة) على الشاشة، ثم اضغط على ***Media Settings*** — ***Remaining Amount Management***.

"قائمة *Media Settings*" في الصفحة *75*

Media Detection

لإنشاء إعدادات، اضغط على (القائمة) على الشاشة، ثم اضغط على ***General Settings*** — ***Printer Setup*** — ***Media Detection***.

"قائمة *General Settings*" في الصفحة *68*

3 عندما تكتمل الإعدادات، انقر فوق **OK**.

تبدأ تغذية الورق.

راجع ما يلي عندما تكون وحدة بكرة السحب التلقائية غير مثبتة أو عندما تكون **Prepare for Take-up** معينة على **Off**.

"الطباعة" في الصفحة 40

راجع ما يلي عندما تكون **Prepare for Take-up** مضبوطة على **On**.

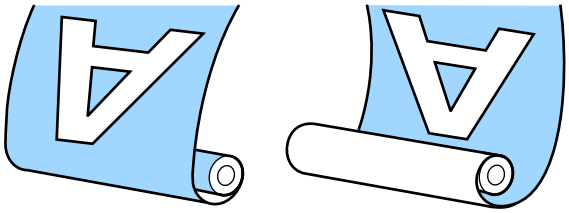
"التحميل في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 37

استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) (عنصر اختياري لكل من SC-F6400/SC-F6430/ (SC-F6440/SC-F6460

تعمل Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) على سحب الوسائط تلقائيًا عند طباعتها.

يمكن أن تسحب Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) لهذه الطابعة الورق بأيٍّ من الاتجاهات الموضحة أدناه.

الوجه المطبوع للداخل (موصى به) الوجه المطبوع للخارج



بسحب الوجه المطبوع للداخل يكون السطح المطبوع على الجزء الداخلي للبكرة.

بسحب الوجه المطبوع للخارج يكون السطح المطبوع على الجزء الخارجي للبكرة.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

Epson Video Manuals

تنبيه:

- اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل الوسائط أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة أو إزالة الوسائط من بكرة السحب.
  قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.
- كن حذراً من أن تعلق يدك، أو شعرك، أو الأشياء الأخرى في الأجزاء المتحركة لـ *Auto Take-up Reel Unit* (وحدة بكرة السحب التلقائية).
  قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض للإصابة.

ملاحظة:
للحصول على معلومات تركيب *Auto Take-up Reel Unit* (وحدة بكرة السحب التلقائية)، راجع دليل الإعداد.

مستخدمو أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية:

اتصل بالموزع لديك للحصول على معلومات تركيب المنتج. لن يغطي ضمان *Epson* الأضرار التي تلحق بالمنتج نتيجة التركيب غير المصرّح به.

نقاط مهمة للسحب الصحيح

ينبغي مراعاة النقاط التالية لسحب الوسائط بشكل صحيح.

- ❏ نوصي باستخدام أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب بعرض الوسائط نفسه. إذا تم استخدام أسطوانة ورق مقوى لبكرة السحب بعرض مختلف، فقد تنثني أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب، ويتم سحب الوسائط بشكل غير صحيح.
- ❏ نوصي باستخدام "الوجه المطبوع للداخل" لسحب الوسائط. قد يسبب استخدام "الوجه المطبوع للخارج" في تحرك الوسائط وحدوث أخطاء محاذاة مع البكرة.
- ❏ لا تقم بتركيب أسطوانات الورق المقوى لبكرة السحب مثل تلك المبينة في الشكل التالي. سيكون شد السحب غير متكافئ وستدور الأسطوانة على نحو غير مضبوط. ونتيجة لذلك، لا يمكن لف الورق بشكل صحيح، ما قد يتسبب في وجود أشرطة في نتائج الطباعة.

الحواف متآكلة

مشوهة

- ❏ حسب نوع الوسائط وعرضها، قد تصبح الوسائط غير محاذية للبكرة أو غير مُحكمة التثبيت تمامًا، ومن ثمَّ يتسبب ذلك في حدوث خطأ في وحدة بكرة السحب التلقائية عند السحب لمسافة طويلة.

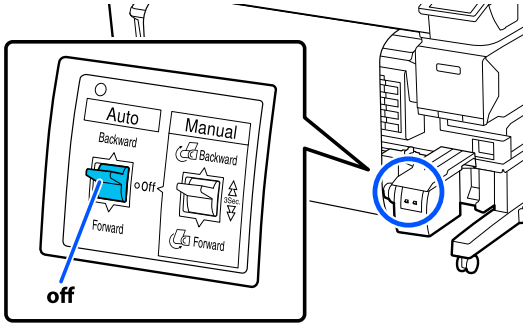
"عند عرض إحدى الرسائل" في الصفحة 81

التحميل في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)

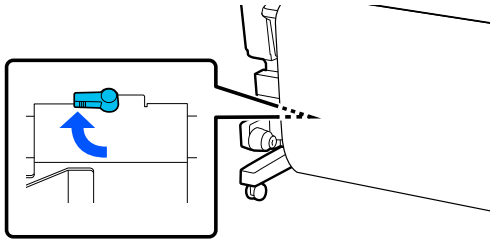
ستحتاج إلى العناصر التالية عند تحميل الوسائط في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية). قم بتحضير هذه العناصر مقدمًا لبدء العمل بسلاسة.

- ❏ أسطوانة ورق مقوى لبكرة السحب بعرض الوسائط نفسه
- ❏ شريط لاصق متاح تجاريًا

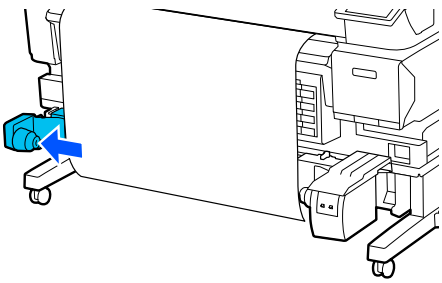
1 عيّن مفتاح Auto في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) على off.



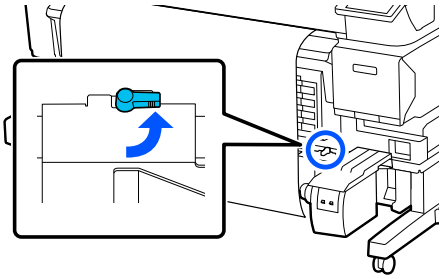
2 حرر ذراع القفل اليسرى.



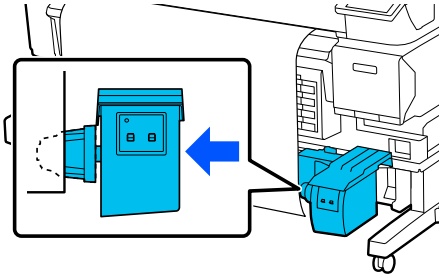
3 حرّك حامل محور البكرة حتى يخرج خارج عرض الوسائط.



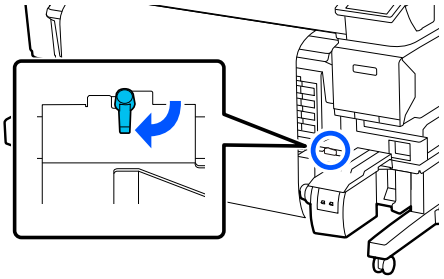
4 حرر ذراع القفل الأيمن.



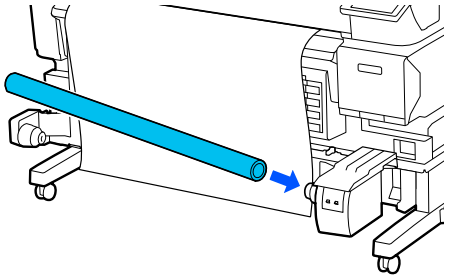
5 قم بمحاذاة حامل محور البكرة مع حافة الوسائط.



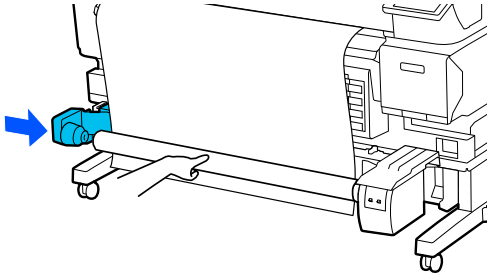
6 حرك ذراع القفل الموجودة في حامل محور البكرة إلى موضع القفل لتثبيت حامل محور البكرة.



7 أدخل أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل محور البكرة.



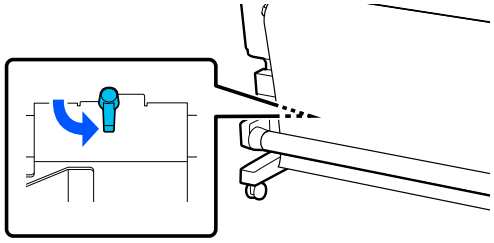
8 تحقق من أن حامل محور البكرة قد تم إدخاله بالكامل في محور البكرة وأنه تمت محاذاة محور البكرة مع حواف الوسائط.



مهم:

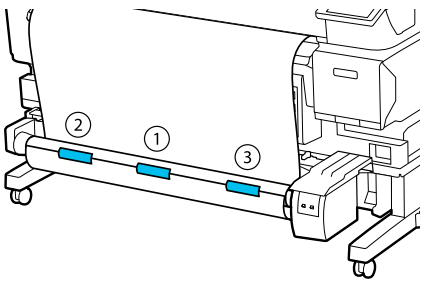
إذا تمت محاذاة حواف الوسائط بشكل خاطئ، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. إذا تمت محاذاة الحواف بصورة خطأ، فافتح ذراع القفل الموجودة في حامل محور البكرة الأيمن، ثم ابدأ من الخطوة 5 مرة أخرى.

9 حرك ذراع القفل الموجودة في حامل محور البكرة الأيسر إلى موضع القفل لتثبيت حامل محور البكرة.

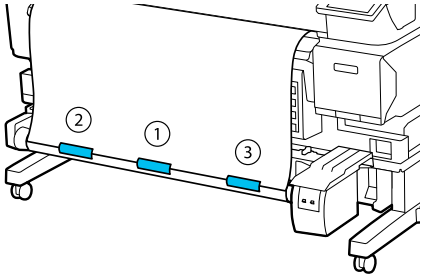


10 تحقق من اتجاه اللف، ثم استخدم الشريط المتوفر تجاريًا لإلصاق الوسائط بمحور البكرة بالترتيب الموضح في الرسم التوضيحي أدناه. عند التثبيت في المنتصف، ثبت باستخدام شريط في أثناء سحب منتصف الوسائط مباشرة. عند التثبيت بالجانبين الأيسر والأيمن، ثبت باستخدام الشريط في أثناء سحب الوسائط إلى الجانب.

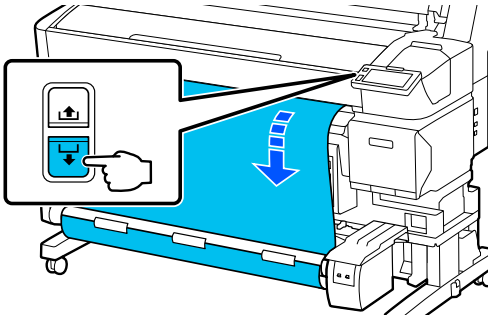
الوجه المطبوع للداخل



الوجه المطبوع للخارج

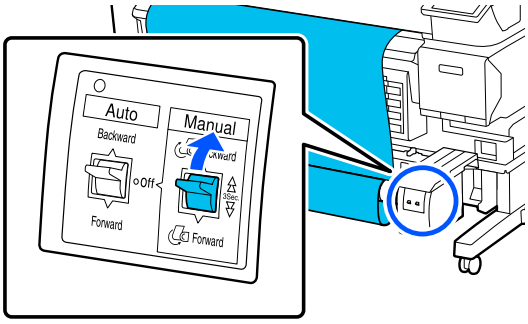


11 اضغط على الزر ↓ حتى تتم التغذية بما يكفي من الوسائط للفة واحدة كاملة تقريبًا حول محور البكرة.

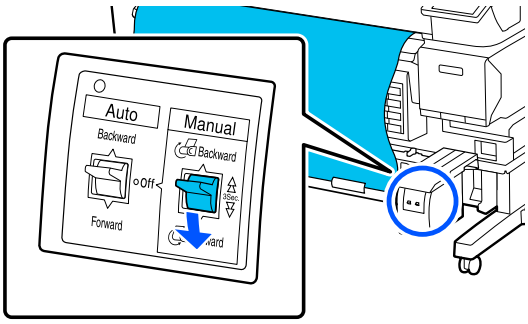


12 عيّن المفتاح Manual بحيث يطابق اتجاه اللف، ثم قم بلف الوسائط مرة واحدة حول محور البكرة.

الوجه المطبوع للداخل

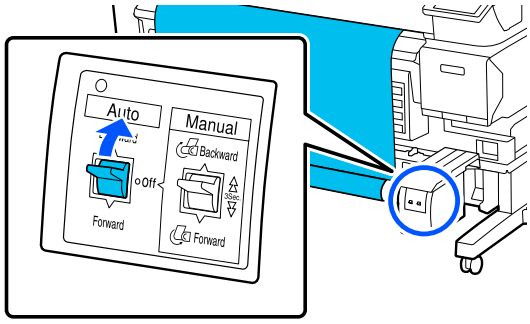


الوجه المطبوع للخارج

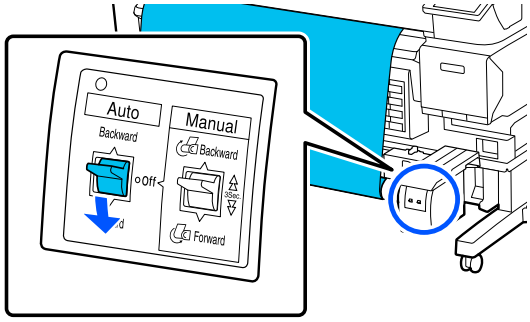


13 عيّن المفتاح Auto بحيث يطابق اتجاه اللف.

الوجه المطبوع للداخل

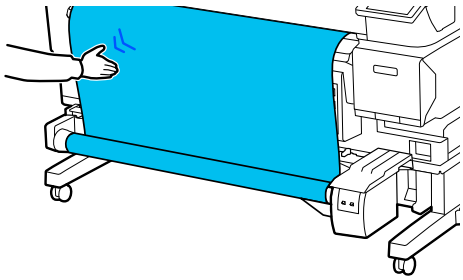


الوجه المطبوع للخارج



14 تأكد من ثبات الوسائط.

اضغط برفق على طرفي الوسائط، وتحقق ما إذا كان هناك اختلاف في الشد بين الجانبين الأيسر والأيمن.

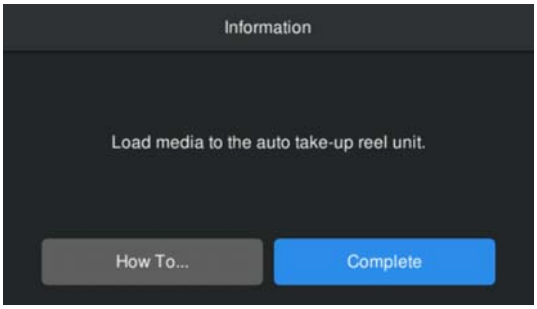


مهم:

إذا كان الشدّ على يسار الوسائط ويمينها مختلفاً، فلن يتم سحب الوسائط بصورة صحيحة. وفي حال وجود ارتخاء في أحد الأجناب، أعد لف الوسائط، ثم انزع الشريط، وأعد هذه الإجراءات من الخطوة *10*.

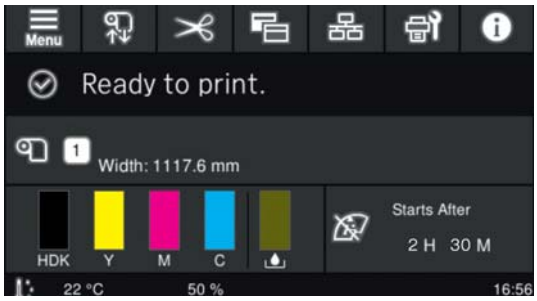
ملاحظة:
إذ كانت ***Prepare for Take-up*** معينة على ***On*** في الخطوة *2* من "إعدادات الوسائط المحملة"، تعُرض الشاشة التالية بعد تغذية الورق. اضغط على ***How To...*** لتحميل الوسائط في *Auto Take-up Reel Unit* (وحدة بكرة السحب التلقائية) في أثناء التحقق من الإجراء على لوحة التحكم.

بعد تحميل الوسائط اضغط على ***Complete***.



الطباعة

تظهر رسالة **Ready to print.** على الشاشة، ويمكنك بدء الطباعة.



إزالة الوسائط

راجع التالي إذا لم تكن تستخدم Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).
"إزالة الوسائط" في الصفحة 41

إذا كنت تستخدم Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)، فقم أولًا بقص الوسائط، بعد ذلك أزل الوسائط المعاد لفها، ثم أزل الوسائط من الطابعة.
"قص الوسائط" في الصفحة 40
"إزالة بكرة السحب" في الصفحة 40
"إزالة الوسائط" في الصفحة 41

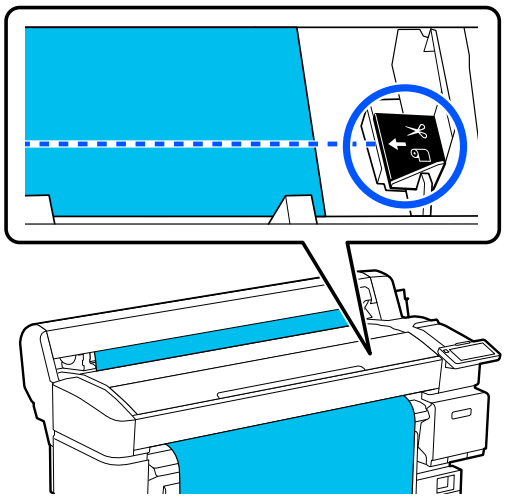
قص الوسائط

عند تعيين **Auto Cut** على **Off** أو عند تحميل الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية، اتبع الخطوات أدناه لقص الوسائط بعد الطباعة.

1 من شاشة لوحة التحكم، اضغط على .

يتم عرض شاشة Cut.

يتم القطع عند الخط المنقط الموضح في الرسم التوضيحي. لضبط موضع القص، في أثناء عرض الجزء الداخلي من الطابعة دون فتح غطاء الطابعة، اضغط على الزرين / لمحاذاة الوسائط لقصها مع علامة الموجودة على الجانب الأيمن من الجزء الداخلي للطابعة.



ملاحظة:
يتم تثبيت الحد الأدنى لطول الوسائط الذي يمكن قصه باستخدام آلة القص المدمجة على طول يتراوح بين *100* ملم *(3.94* بوصات) ولا يمكن تغييره.

إذا كان موضع القص أقصر من الطول المذكور أعلاه، تجب تغذية الوسائط تلقائياً بطول يمكن قصه ويؤدي إلى إنشاء هامش. اقطع الهامش باستخدام أحد المقاطع المتوفرة في المتاجر.

2 ادعم الوسائط بيدك لمنعها من السقوط على الأرض، ثم اضغط على **Cut**.

يتم قص الوسائط.

إزالة بكرة السحب

يوضح هذا القسم كيفية إزالة الوسائط من Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)حد.

تنبيه:

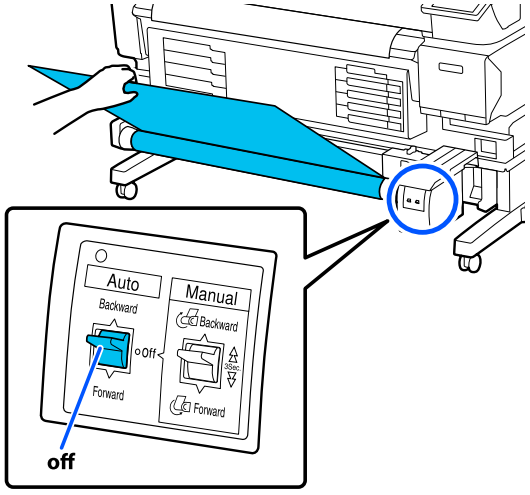
تتطلب إزالة الوسائط من *Auto Take-up Reel Unit* (وحدة بكرة السحب التلقائية) حد عاملين ليحمل كل عامل إحدى نهايتي طرف البكرة.

إذ يُمكن لعامل واحد يعمل بمفرده أن يسُقط الوسائط، ما يؤدي إلى حدوث إصابة.

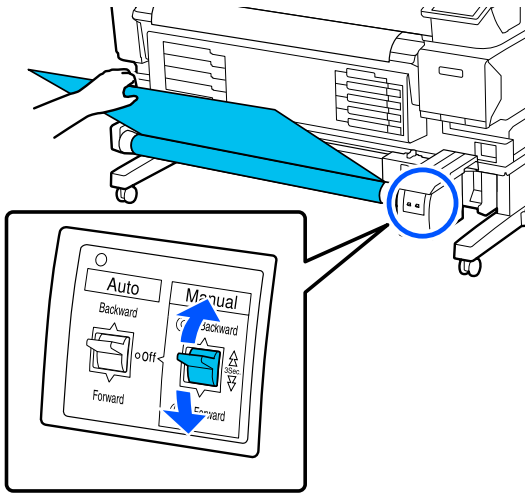
قص الوسائط إذا لم تكن مقصوصة.

"قص الوسائط" في الصفحة 40

1 عيّن مفتاح Auto في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) على off.

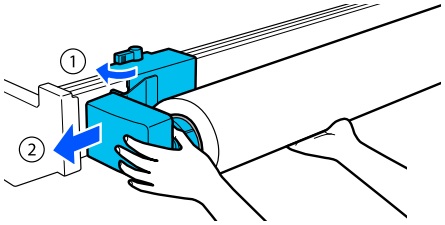


2 عيّن المفتاح Manual بحيث يطابق اتجاه اللف، ثم قم بلف الوسائط المقصوصة.

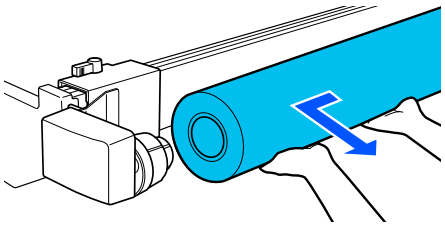


3 افتح ذراع القفل الموجودة في حامل محور البكرة الأيسر، ثم أزل حامل محور البكرة من محور البكرة.

عند إزالة حامل محور البكرة، اسند محور البكرة بيد واحدة لمنعها من السقوط على الأرض.



4 أزل محور البكرة من Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).



إزالة الوسائط

يوضح هذا القسم كيفية إزالة الوسائط وتخزينها بعد الطباعة، على سبيل المثال عند استبدال الوسائط. قد تقوم البكرات بتجعيد الوسائط المتبقية في الطابعة.

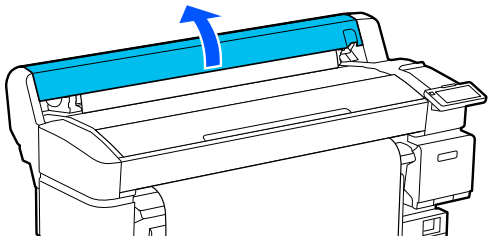
قص الوسائط إذا لم تكن مقصوصة.

"قص الوسائط" في الصفحة 40

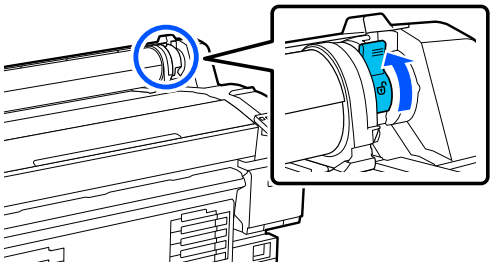
1 تحقق من جاهزية الطابعة للبطاعة ثم اضغط على — **Start** في شاشة لوحة التحكم.

يتم لف الوسائط وإخراجها.

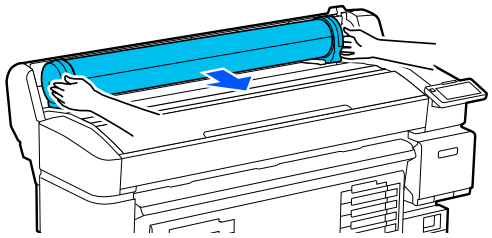
2 افتح غطاء الوسائط.



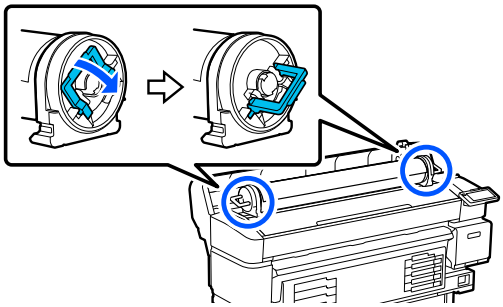
3 ارفع ذراع قفل البكرة.



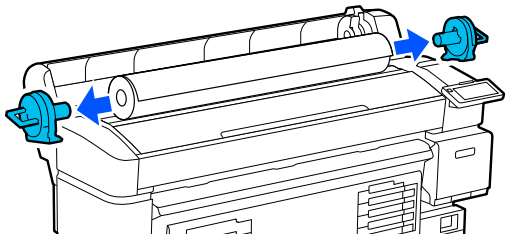
4 مع الإمساك بـ مهايئات البكرة على كلا الجانبين، حرّك الوسائط إلى مسند البكرة.



5 ارفع أذرع القفل على المهايئ لتحرير مهايئات البكرة.

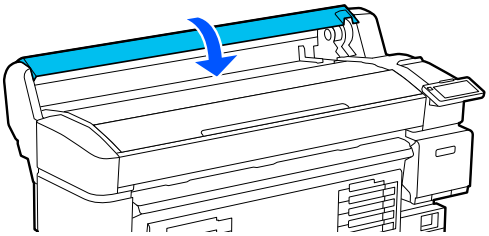


6 أزل مهايئات البكرة.



بعد إعادة لف الوسائط بعناية، خزنها في العبوة الأصلية.

7 أغلق غطاء الوسائط.



تحسين Media Settings (Print) وMedia Head Alignment (Feed Adjustment)

نفّذ هذا الإجراء مرة واحدة قبل استخدام إعدادات الوسائط المسجلة في الطابعة.

حسّن إعدادات الوسائط (Print Adjustments) لتصحيح الاختلافات الفردية في الوسائط والطابعة الخاصة بك حتى تتمكن من إجراء الطباعة المثلى باستخدام مجموعة الوسائط والطابعة.

قم بتحسين Media Settings في الحالات التالية.

عند تسجيل إعدادات الوسائط لملفات EMX التي تم تنزيلها على الطابعة.

عند تغيير Advanced Settings بعد حفظ Media Settings

لتحسين Media Settings، حمّل الوسائط في الطابعة باستخدام الطريقة التي ستستخدمها للطباعة بالفعل، ومن ثمَّ أجرِ Print Head Alignment وMedia Feed Adjustment.

تأكد من إجراء Print Head Alignment وMedia Feed Adjustment.

Print Head Alignment

تُجري هذه الطابعة عملية الطباعة من خلال إخراج قطرات من الحبر في أثناء حركة رأس الطباعة. وتوجد مسافة صغيرة (فجوة) بين سطح الوسائط ورأس الطباعة، وقد يصبح موضع طباعة الحبر غير متحاذٍ بسبب التغيرات في سمك الوسائط، ودرجة الحرارة والرطوبة، وقوة القصور الذاتي عند تحرك رأس الطباعة وما إلى ذلك.

يُمكنك الطباعة باستخدام Print Head Alignment لضبط أي عدم محاذاة في موضع الطباعة لتحسين الخطوط المُسطّرة غير المتحاذية أو التحبب في المطبوعات.

ملاحظات عند إجراء Print Head Alignment

يتم إجراء التعديلات وفقًا للوسائط التي تم تنزيلها في الطابعة.

تأكد من تحديد الاسم الذي قمت بتعيينه عند تسجيل إعدادات الوسائط لهذه الطابعة، أو الاسم الذي تم تعيينه في إدارة الوسائط "Media Management" من قائمة الإعدادات في تحديد الوسائط "Select Media".

عند الطباعة على الورق المُحمل في وحدة بكرة السحب، أجرِ Print Head Alignment بالطريقة نفسها عند الطباعة بالوسائط المحملة في وحدة بكرة السحب.

يبلغ عرض الوسائط القابل للتعديل 254 ملم (10 بوصات).

تأكد من عدم انسداد الفوهات قبل الضبط.

إذا سُدت الفوهات، فلن يتم إجراء التعديلات بصورة صحيحة. اطبع نموذج الفحص وافحصه بصريًا، ثم أجرِ Head Cleaning إذا لزم الأمر.

"Print Head Nozzle Check" في الصفحة 61

الإجراء الخاص بـ Print Head Alignment

1 تحقق من أن الطابعة جاهزة للطباعة، وحمّل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)، أرفق الوسائط في محور بكرة السحب.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 34

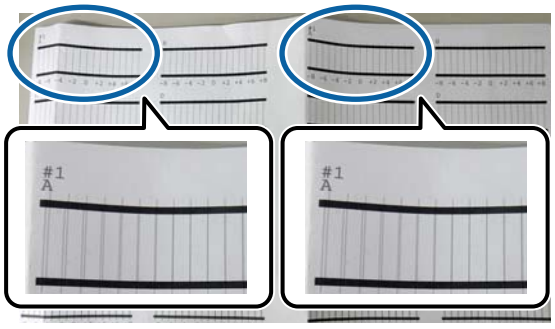
"استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) (عنصر اختياري لكل من SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460)" في الصفحة 36

2 اضغط على (القائمة)، ثم اضغط على **Media Settings** — **Print Adjustments** — **Print Head Alignment**.

3 اضغط على **Start**.

تتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى تكتمل الطباعة.

4 تحقق من نموذج التعديل المطبوع #1A.

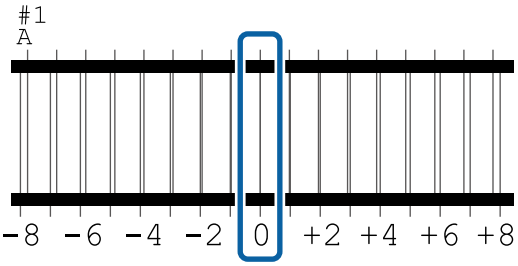


في الرسم التوضيحي أعلاه، يقع النموذج #1A في موقعين، لكن يعتمد الرقم المطبوع على عرض الوسائط.

5 تحقق من رقم النموذج الذي يحتوي على أدق خطوط (تتداخل الخطوط).

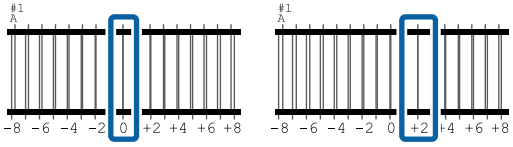
سيكون هذا النموذج رقم 0 في المثال الموضح في الشكل التالي.

تحقق من رقم نماذج التعديل التي تحتوي على أدق خطوط في كل نماذج #1A.



6 اعثر على متوسط القيمة لجميع نماذج التعديل #1A.

مثال: عند طباعة نموذجي تعديل



(0+2) / 2 = 1

ملاحظة:
إذا كانت القيمة التي حصلت عليها ليست عدداً صحيحاً، فقربها إلى عدد صحيح.

(1+2) / 2 = 1.5 → 2

7 يتم عرض شاشة إدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

اضغط على − / + لتعيين متوسط القيمة الذي حصلت عليه في الخطوة 6.

8 كرر الخطوات من 5 إلى 7 للنماذج #1B، و#2A، و#2B، ثم اضغط على **OK**.

عند اكتمال عمليات الضبط، يتم عرض الشاشة الرئيسية.

Media Feed Adjustment

تُستخدم هذه القائمة أيضًا عند اكتشاف أشرطة (أشرطة أفقية أو اختلاف درجات اللون أو الخطوط) في نتائج الطباعة.

يمكنك التحديد من **(Standard)Manual** أو **(Measurement)Manual** لإجراء عمليات الضبط.

(Standard) Manual

حدد هذا الخيار دائمًا.

(Measurement) Manual

حدد هذا الخيار في الحالات التالية.

- ❏ عند إمكانية رؤية الأشرطة في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء التعديلات لـ (Standard)Manual
- ❏ عندما يكون من الصعب التحقق من الأنماط الخاصة بـ (Standard)Manual بسبب الحبر المتسرب، وما إلى ذلك
- ❏ عند الرغبة في الطباعة بطول دقيق

فيما يلي يرِد الطول التقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

عند إجراء **(Standard)Manual**: 190 ملم (7.48 بوصات) تقريبًا
عند إجراء **(Measurement)Manual**: 1090 ملم (42.9 بوصة) تقريبًا

إجراء الضبط

1 تحقق من أن الطابعة جاهزة للطباعة، وحمّل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)، أرفق الوسائط في محور بكرة السحب.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 34

"استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) (عنصر اختياري لكل من SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460)" في الصفحة 36

2 اضغط على (القوائم)، ثم اضغط على **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual (Standard)** أو **Manual(Measurement)**.

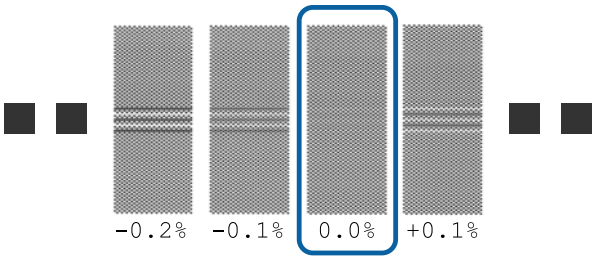
3 اضغط على **Start**.

تتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى تكتمل الطباعة.

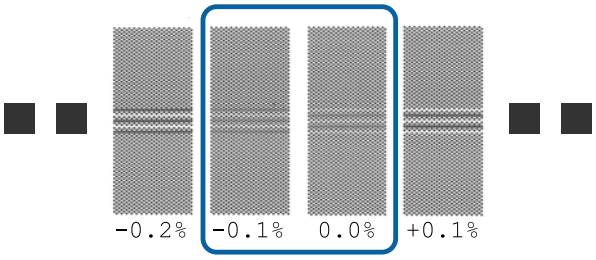
4 تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

عند تحديد Manual(Standard)

تتم طباعة مجموعتين من نماذج التعديل، وهي (أ) و(ب). حدد النموذج الذي يحتوي على أقل قدر من التداخل أو الفجوات لكل مجموعة. حدد "0.0%" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كانت هناك نماذج يكون فيها التداخل أو الفجوات متماثلة، فأدخل القيمة المتوسطة في الخطوة 6. أدخل "-0.05%" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كانت جميع نماذج التعديل تحتوي على تداخل أو فجوات، فحدد النموذج الذي يحتوي على أقل نسبة تداخلات أو فجوات. قم بإجراء الخطوات من 2 إلى 4 مرات أخرى، وكررها حتى تتم طباعة نمط دون طباعة تداخلات في الخطوط أو فجوات.

إذا كان من الصعب التحقق من النمط، كأن يحدث تسرب للحبر، فأدخل "0.0%" مرة واحدة.

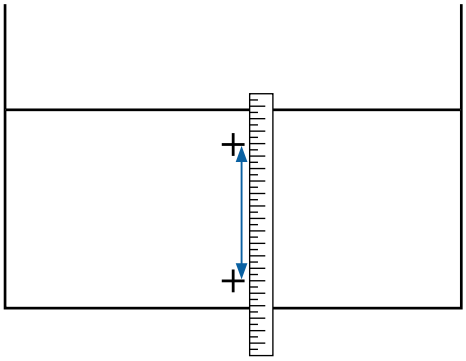
في هذه الحالة، لا يتم ضبط تغذية الوسائط. قم بإجراء الخطوات التالية لإكمال (Standard)Manual، ثم قم بإجراء (Measurement)Manual مرة أخرى.

عند تحديد Manual(Measurement)

تتم طباعة نماذج التعديل #1 و#2.

قم بقصه بعد نموذج التعديل، وابسطه على سطح مستوٍ، ثم قم بقياسه باستخدام مقياس.

استخدم مقياسًا يمكن القياس به بمعدّل زيادة لا يقل عن 0.5 ملم (0.02 بوصة). كما نوصي باستخدام مقياس يمكنه قياس 500 ملم (20.0 بوصة) على الأقل.



5 يتم عرض شاشة إدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

عند تحديد Manual(Standard)

عيّن القيم المطبوعة أسفل النماذج المحددة في (أ) و(ب)، ثم اضغط على **OK**.

عند تحديد Manual(Measurement)

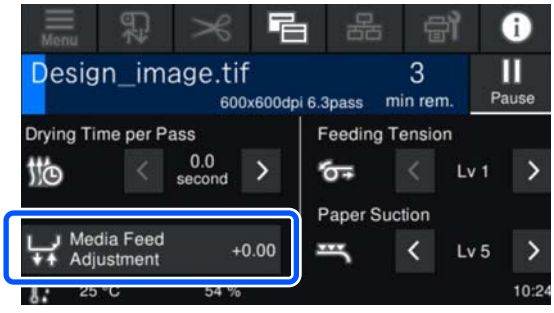
عيّن القيم المعينة في الخطوة رقم 4، للنماذج #1 و#2، ثم اضغط على **OK**.

عند اكتمال عمليات الضبط، يتم عرض الشاشة الرئيسية.

ضبط كمية تغذية الوسائط في أثناء الطباعة

يُمكنك إجراء تعديلات دقيقة على كمية تغذية الوسائط في أثناء الطباعة. فعملية الضبط تتيح لك فحص نتائج الضبط بصورة سريعة في أثناء الطباعة.

1 في أثناء الطباعة، اضغط على المنطقة التالية في الشاشة الرئيسية (الضبط في أثناء الطباعة).



إذا لم يتم عرض الشاشة الرئيسية (الضبط في أثناء الطباعة)، فاضغط على (شاشات التبديل) على الشاشة الرئيسية.

2 اضغط على / على الشاشة، أو اضغط على زري / على لوحة التحكم لتغيير القيمة.

إذا كانت كمية التغذية صغيرة جدًا، وتظهر أشرطة سوداء (خطوط داكنة)؛ فاضغط على زر (أو زر) لضبط كمية التغذية إلى قيمة أعلى.

وعلى العكس، إذا كانت كمية التغذية كبيرة جدًا، وتظهر أشرطة بيضاء (خطوط باهتة)؛ فاضغط على (أو زر) لضبط كمية التغذية إلى قيمة أصغر.

3 افحص نتيجة الطباعة. إذا كنت غير راضٍ عن النتائج، فاستخدم / ، أو زري / على لوحة التحكم لتغيير القيمة.

يتم تحديث إعداد رقم الوسائط المسجل، المحدد حاليًا.

4 اضغط على للعودة إلى الشاشة الرئيسية.

ملاحظة:
لا يمكن التراجع عن نتائج تغيير الإعدادات إذا أجريت أياً من العمليات التالية.

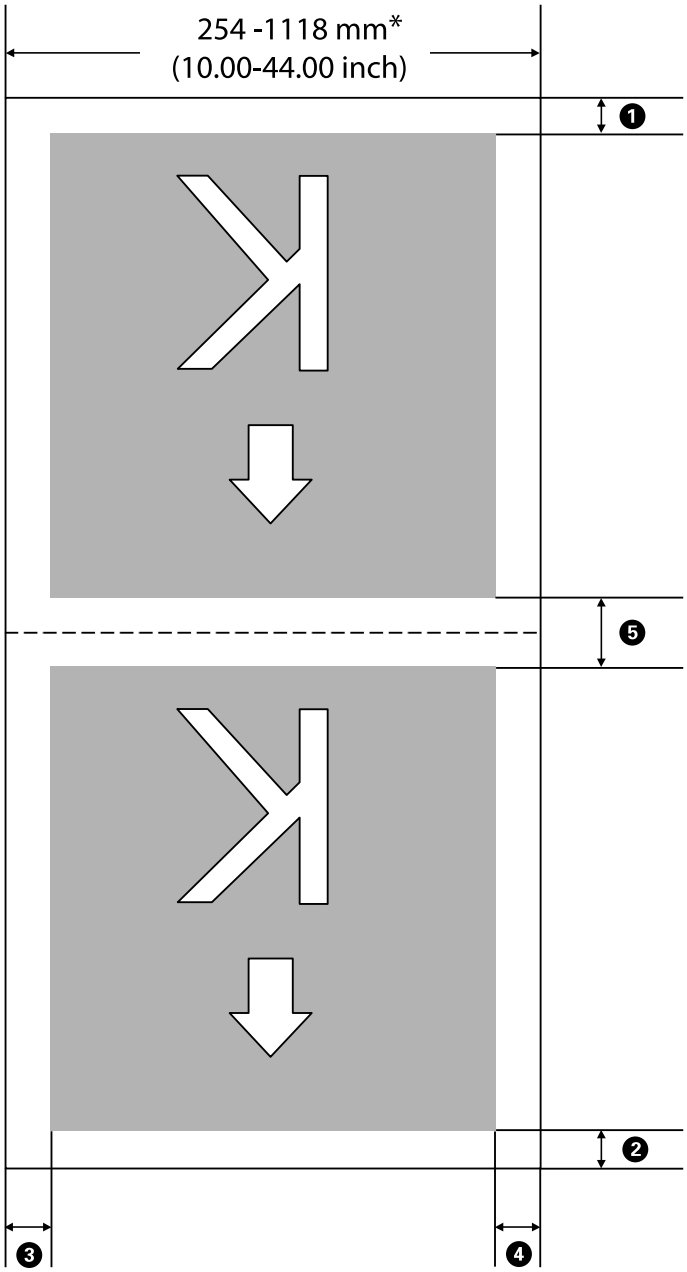
- ❏ أعد إجراء ***Media Feed Adjustment***.
- ❏ قم بإجراء ***Clear All Data and Settings***.

عندما تنتهي من الطباعة المستهدفة، نوصي بإجراء **Print Adjustments** من قائمة الإعداد.

"تحسين Print Head Alignment) Media Settings وMedia Feed Adjustment)" في الصفحة 42

المنطقة القابلة للطباعة

توضح المنطقة الرمادية في الرسم التوضيحي أدناه المنطقة القابلة للطباعة. بينما يشير السهم إلى اتجاه التغذية.



* عند تعيين **Width Detection** على **Off**، يتم استخدام القيمة التي عينتها.

"قائمة General Settings" في الصفحة 68

العمليات الأساسية

تفضل بالاطلاع على الجدول التالي للحصول على مزيد من التفاصيل حول ❶ إلى ❺.

موضع الهامش	التفسير	نطاق الإعداد المتاح
❶ الحافة الخلفية*1، *4، *5	القيمة المحددة في **Bottom Margin** من قائمة Printer Setup الخاصة بالطابعة. تُطبق قبل القص الآلي بعد الطباعة.	من 5 إلى 150 ملم (من 0.20 إلى 5.91 بوصات)
❷ الحافة الأمامية*1، *6	القيمة المحددة في **Top Margin** من قائمة Printer Setup الخاصة بالطابعة. تُطبق قبل الطباعة بعد تحميل أو قصها.	من 5 إلى 35 ملم (من 0.20 إلى 1.38 بوصة)
❸ الحافة اليمنى*2، و*3	القيمة المحددة في **Right Margin** من قائمة Printer Setup الخاصة بالطابعة.	من 3 إلى 25 ملم (من 0.12 إلى 0.98 بوصة)
❹ الحافة اليسرى*2، و*3	القيمة المحددة في **Left Margin** من قائمة Printer Setup الخاصة بالطابعة.	من 3 إلى 25 ملم (من 0.12 إلى 0.98 بوصة)
❺ بين الصفحات*1، *4، *5	القيمة المحددة في **Margin Between Pages** من قائمة Printer Setup الخاصة بالطابعة. تُطبق عند استمرار الطباعة دون قص تلقائي بعد الطباعة (نصف القيمة المحددة لما بعد الطباعة ونصف القيمة قبل الطباعة).	من 5 إلى 999 ملم (من 0.20 إلى 39.33 بوصة)

*1 قد تختلف الهوامش المحددة ونتائج الطباعة الفعلية حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

*2 قد يكون ذلك متاحًا في برنامج RIP حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

*3 إذا كان إجمالي عرض بيانات الطباعة وضبط الهوامش اليسرى واليمنى يتجاوز المنطقة القابلة للطباعة، فلن تتم طباعة أحد أجزاء البيانات.

*4 قد يكون القص التلقائي متاحًا في برنامج RIP حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات. إذا لم يكن RIP يحتوي على إعداد قص تلقائي، فسيُطبق إعداد Auto Cut الخاص بالطابعة.

*5 عند استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) (والمفتاح Auto مُعين على Forward/Backward)، لا يتم إجراء القص التقائي في أثناء الطباعة.

*6 يختلف الحد الأدنى للهامش العلوي باختلاف Pass Mode كما هو موضح في الجدول التالي.

سلسلة SC-F6400

Pass Mode	الحد الأدنى للهامش العلوي
300x600dpi -1.1pass draft	8 ملم (0.31 بوصة)
300x600dpi -1.1pass	8 ملم (0.31 بوصة)
300x600dpi -1.5pass	16ملم (0.63 بوصة)
300x600dpi -2.3pass	24 ملم (0.94 بوصة)
600x600dpi -2.1pass	5 ملم (0.2 بوصة)
600x600dpi -3.0pass	5 ملم (0.2 بوصة)
600x600dpi -4.0pass	5 ملم (0.2 بوصة)

العمليات الأساسية

Pass Mode	الحد الأدنى للهامش العلوي
600x600dpi -4.0pass HD	5 ملم (0.2 بوصة)
600x1200dpi -6.0pass	6 ملم (0.24 بوصة)
600x1200dpi -6.0pass HD	6 ملم (0.24 بوصة)
600x1200dpi -8.0pass	6 ملم (0.24 بوصة)
600x1200dpi -8.0pass HD	6 ملم (0.24 بوصة)

سلسلة SC-F6400H

Pass Mode	الحد الأدنى للهامش العلوي
300x600dpi -2.1pass	5 ملم (0.2 بوصة)
300x600dpi -3.5pass	5 ملم (0.2 بوصة)
600x600dpi -4.7pass	5 ملم (0.2 بوصة)
600x600dpi -6.3pass	6 ملم (0.24 بوصة)
600x600dpi -6.3pass HD	6 ملم (0.24 بوصة)
600x600dpi -8.5pass	34 ملم (1.34 بوصة)
600x600dpi -8.5pass HD	34 ملم (1.34 بوصة)
600x1200dpi -12.9pass	6 ملم (0.24 بوصة)
600x1200dpi -12.9pass HD	6 ملم (0.24 بوصة)

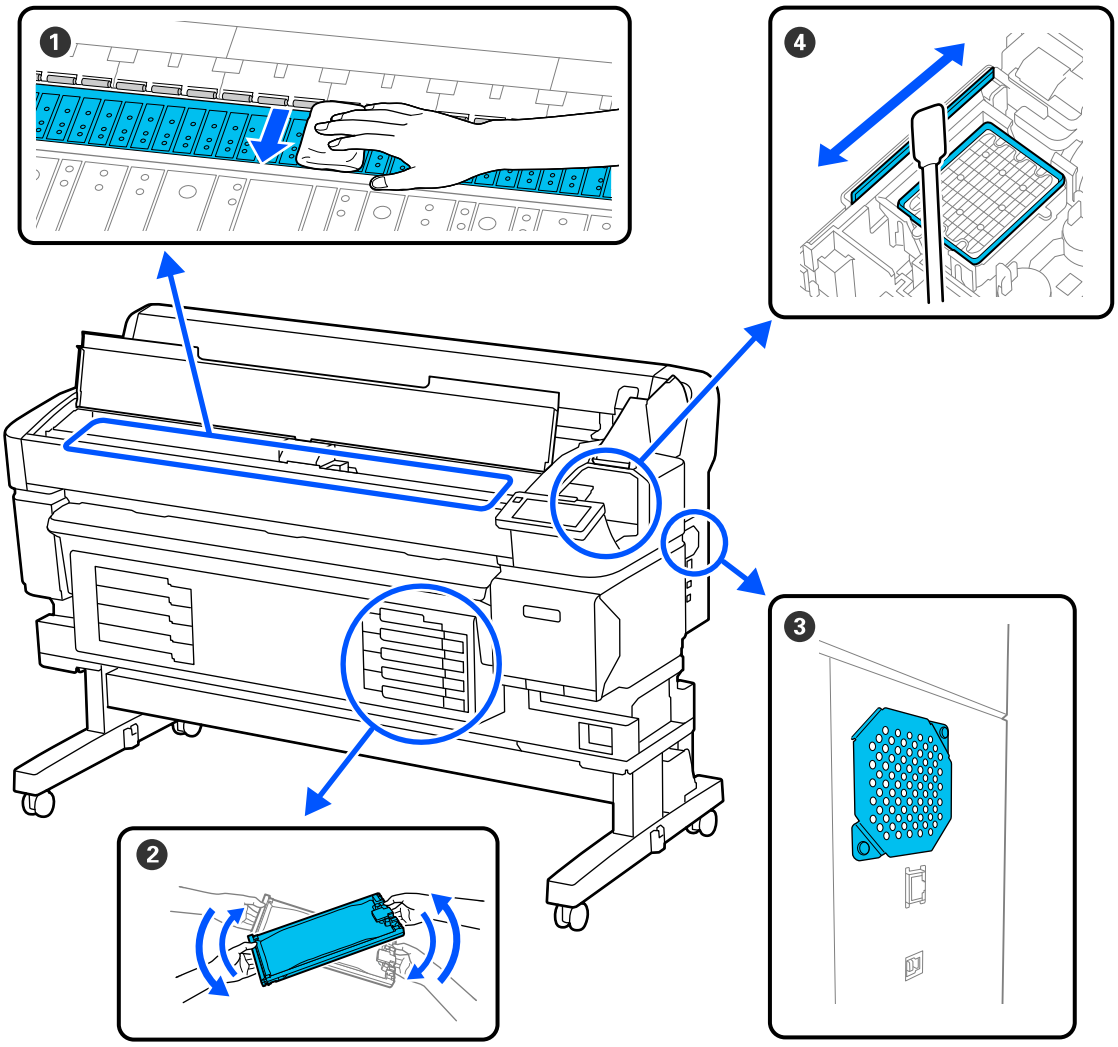
ملاحظة:
عند تعيين ***Width Detection*** على ***Off***، تأكد من عدم تجاوز القيمة المحددة لعرض الوسائط المحملة. فإذا كانت القيمة المحددة أكبر من عرض الوسائط، فقد تطبع الطابعة خارج الحواف اليسرى أو اليمنى للوسائط. كما سيتسبب الحبر المستخدم خارج حواف الوسائط في تلطيخ الجزء الداخلي للطابعة.

الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة

الصيانة الدورية

إذا استمر استخدام الطابعة دون تنظيفها، فقد يتسبب ذلك في حدوث انسداد الفوَّهات أو تساقط قطرات الحبر، أو تغيرات الألوان في نتائج الطباعة.



متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
مرة واحدة في الشهر على الأقل	❶ تنظيف أسطوانة الطابعة "تنظيف طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 54 ❹ تنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube. "تنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر" في الصفحة 53

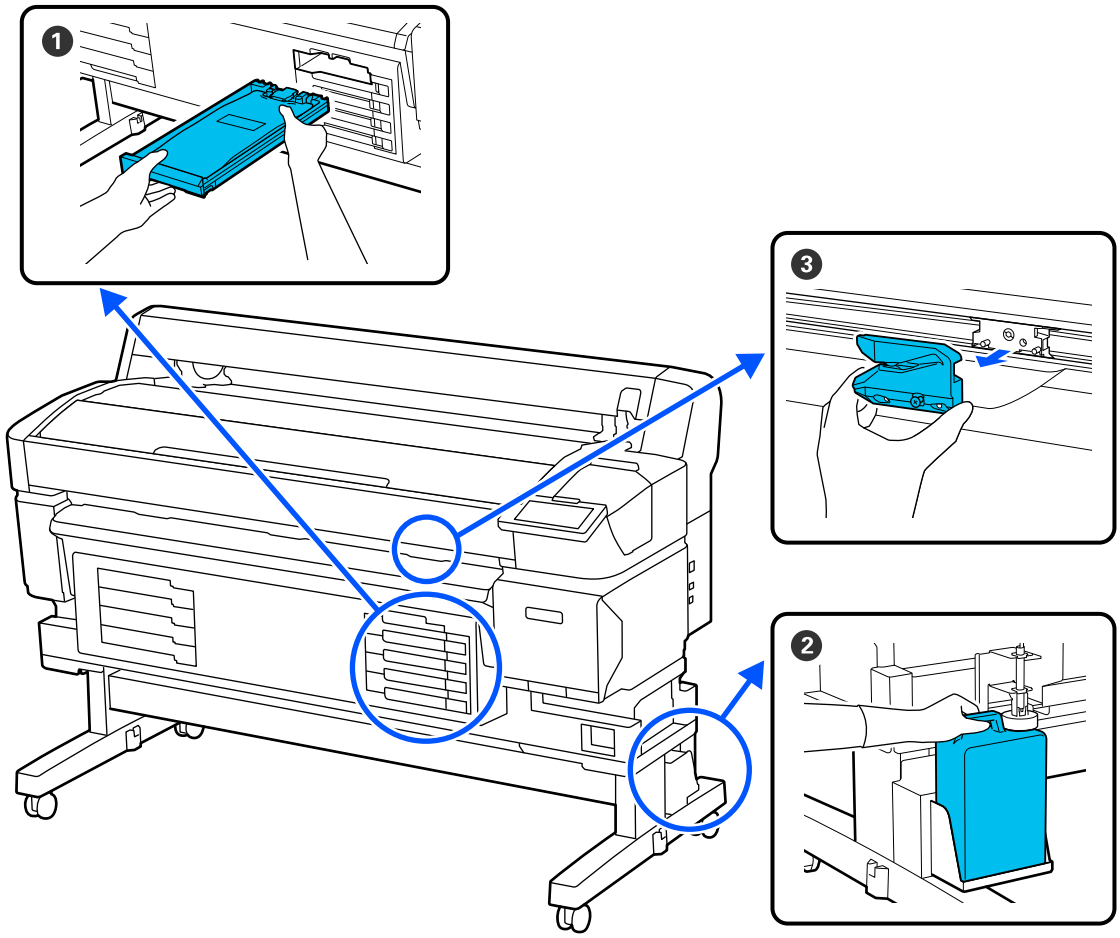
متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
مرة واحدة شهريًا أو عند ملاحظة وجود أتربة	❸ تنظيف فتحة التهوية "تنظيف فتحة التهوية" في الصفحة 55
عند عرض إحدى رسائل الرج على شاشة لوحةا لتحكم (يتم عرض الرسائل بانتظام)	❷ رج عبوة الحبر "رجّ وحدة تزويد الحبر بشكل دوري" في الصفحة 56

مهم:

تحتوي الطابعة على أدوات دقيقة. إذا التصقت أي قطعة نسالة أو غبار بالفوهات الموجودة على رأس الطباعة، فستنخفض جودة تغذية الوسائط أو جودة الطباعة.

قم بإجراء التنظيف باستمرار حسب ظروف البيئة والوسائط المستخدمة.

إعادة تعبئة العناصر المستهلكة واستبدالها



متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد استبدالها
عند ظهور خطأ على شاشة لوحة التحكم يُشير إلى نفاد الحبر	❶ استبدال وحدات تزويد الحبر "استبدال وحدات تزويد الحبر" في الصفحة 57

الصيانة

متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد استبدالها
عند عرض رسالة استبدال على شاشة لوحة التحكم	**Waste Ink Bottle ❷ (زجاجات الحبر المستهلك)** "التخلّص من الحبر المستَهلك" في الصفحة 58
عند عدم قص الوسائط بدقة/الحواف التي تم قطعها مُهترئة	**Auto cutter blade ❸ (شفرة القطع التلقائي)** "استبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي)" في الصفحة 60

ما الذي ستحتاجه

جهّز العناصر التالية قبل البدء في التنظيف والاستبدال.

عندما يتم استخدام الأجزاء المرفقة بالكامل، اشترِ عناصر مستهلكة جديدة.
جهّز قطع الغيار الأصلية عند استبدال وحدات تزويد الحبر أو إجراء الصيانة.

"الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 90

إذا كانت قفازاتك مهترئة، فجهّز قفازات النتريل المتاحة تجاريًا.

النظارات الواقية (متوفرة في السوق)

تحمي عينيك من الحبر ink cleaner (منظّف الحبر).

قناع (متوفر في السوق)

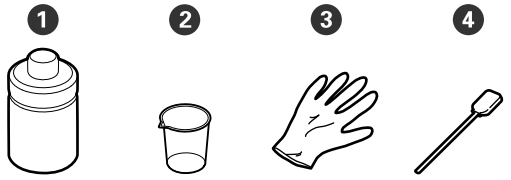
يحمي أنفك وفمك من الحبر ink cleaner (منظّف الحبر).

مجموعة الصيانة (المرفقة مع الطابعة)

استخدمها لتنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر.

تتوفر العناصر التالية في المجموعة.

عندما يتم استخدام الأجزاء المرفقة بالكامل، اشترِ عناصر مستهلكة جديدة.



1 منظف الحبر (x1)

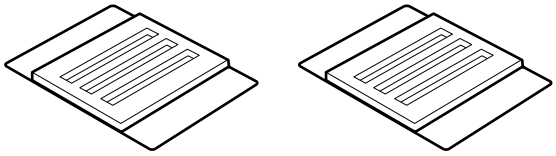
2 كوب (x1)

3 قفازات (x12)

4 عصي التنظيف (x25)

مجموعة صيانة الرأس (المرفقة مع الطابعة)

استخدم هذا لتنظيف الرأس.



طاولة معدنية أو بلاستيكية (PP/PE) (متوفرة في السوق)

تُستخدم هذه لوضع أدوات التنظيف، أو العناصر القابلة للاستهلاك التي تمت إزالتها أو منظف الحبر الذي تم نقله إلى الكوب المرفق مع الطابعة.

قطعة قماش ناعمة (متوفرة في السوق)

استخدمها لتنظيف أسطوانة الطابعة. استخدم المواد التي من المحتمل ألا تترك نسالة أو تولد كهرباء ساكنة.

الاحتياطات المتعلقة بالصيانة

ينبغي ملاحظة النقاط التالية عند تنظيف الأجزاء واستبدالها.

تنبيه:

- أثناء الصيانة، ارتدِ ملابس وقائية، بما في ذلك النظارات الوقائية، والقفازات، والقناع.
  إذا لامس الحبر، أو الحبر المستهلك، أو منظف الحبر جلدك أو دخل في عينيك أو فمك، فاتخذ الإجراءات التالية:
  - إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله باستخدام كميات كبيرة من الماء والصابون. إذا لاحظت تطور أي تفاعل في المنطقة المصابة، فاستشر طبيباً مؤهلًا على الفور.
  - إذا دخل الحبر في عينيك، فاغسلهما بالماء على الفور. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. تشاور مع طبيب مؤهل إذا تطورت أي مشكلة أخرى.
  - إذا دخل السائل في فمك، فاستشر الطبيب في أسرع وقت ممكن.
  - في حال ابتلاعه، لا تتعمد التقيؤ. استشر طبيباً في أسرع وقت ممكن. إذا تم تعمدُّ التقيؤ، فقد تدخل المواد التي يتم تقيؤها إلى القصبة الهوائية، ما يشكل خطراً.
- خزنّ وحدة تزويد الحبر، والحبر المُستهلكَ، ومنظفّ الحبر في مكان بعيد عن متناول الأطفال.

- أزِل الوسائط من الطابعة قبل المتابعة.

- ❏ لا تلمس الأشرطة، أو لوحات الدوائر الكهربائية، أو أي أجزاء لا تحتاج تنظيفًا. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى حدوث خلل أو انخفاض جودة الطباعة.
- ❏ لا تستخدم أي أداة غير عصى التنظيف المرفقة أو القابلة للاستهلاك. سوف تضر الأنواع الأخرى من العصي التي تُكوّن النسالة رأس الطباعة.
- ❏ استخدم دائمًا عصي تنظيف جديدة. إعادة استخدام العصي يمكن أن يؤدي إلى صعوبة التخلص من البقع.
- ❏ لا تلمس أطراف عصي التنظيف. قد يؤدي الزيت الناتج عن يديك إلى تلف رأس الطباعة.
- ❏ لا تستخدم أي شيء بخلاف منظف الحبر المخصص لتنظيف محطة التغطية أو أداة مسح الحبر. فقد يؤدي استخدام أي وسيلة أخرى إلى حدوث خلل أو انخفاض جودة الطباعة.
- ❏ المس جسمًا معدنيًا قبل بدء العمل لتفريغ أي شحنة من الكهرباء الساكنة.

إجراء الصيانة المنتظمة

تنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر

نظّف محطة التغطية مرة واحدة شهريًا. قد تحتاج إلى إجراء التنظيف بوتيرة أكبر حسب ظروف البيئة والوسائط المستخدمة.

اقرأ ما يلي قبل بدء هذه الإجراءات.

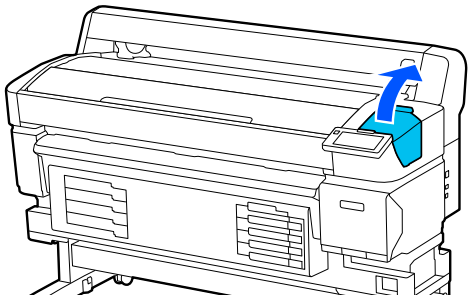
"الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 52

1 اضغط على في الشاشة، ثم اضغط على **Cleaning the Maintenance Parts — Capping Station/ Wiper**.

2 اضغط على **Next — Start**.

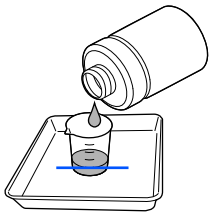
يتحرك رأس الطباعة إلى موضع التنظيف.

3 افتح غطاء الصيانة.



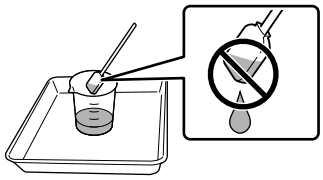
4 صُب منظّف الحبر في الكوب حتى الخط الأول المحدد عليه.

نوصي بالعمل على صينية أو سطح مشابه لتجنب تلويث المنطقة المحيطة.



5 رطّب عصا التنظيف بمنظف الحبر.

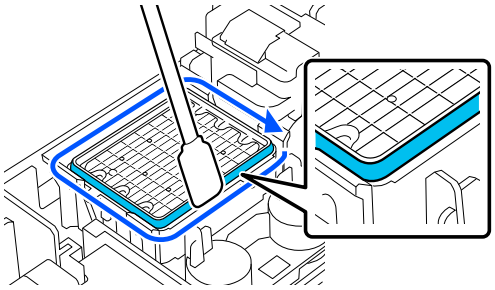
لا تسمح بتقطر سائل التنظيف من عصا التنظيف.



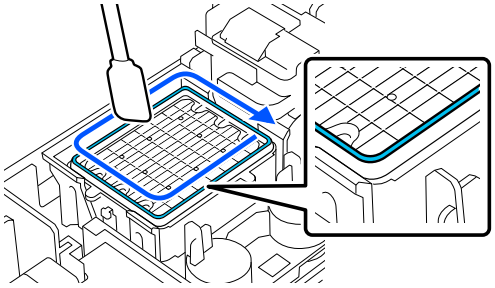
6 استخدم عصا التنظيف لمسح أي حبر أو نسالة من حواف محطة التغطية.

امسح المناطق الثلاث الموضحة في الرسومات التوضيحية الموجودة أدناه.

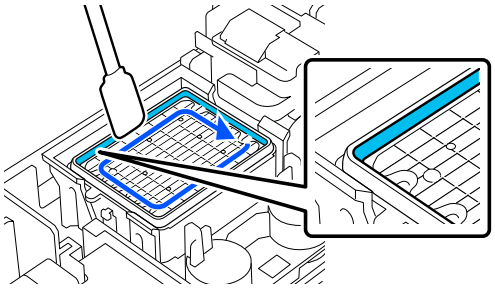
الحواف الخارجية



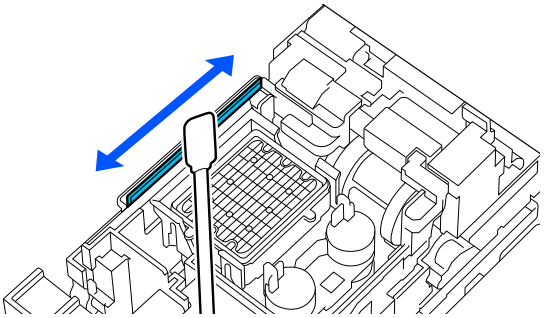
الحواف العليا



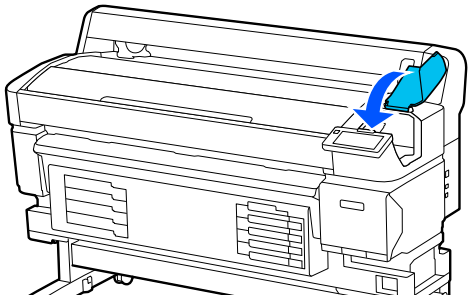
الحواف الداخلية



7 استخدم عصا التنظيف لمسح أي حبر أو نسالة من جزء الماسحة الموضح في الرسم التوضيحي.



8 أغلق غطاء الصيانة، ثم اضغط على **Done**.



تنظيف طاولة ماكينة الطباعة

تُصبح طاولة ماكينة الطباعة متسخة عندما يلتصق بها الحبر أو جزيئات الورق. نحن نوصي بتنظيف طاولة ماكينة الطباعة مرة واحدة كل شهر لأن الوسائط ستصبح متسخة في حال كان هناك حبر ملتصق بطاولة ماكينة الطباعة.

قد تحتاج إلى إجراء التنظيف بوتيرة أكبر حسب ظروف البيئة والوسائط المستخدمة.

اقرأ ما يلي قبل بدء هذه الإجراءات.

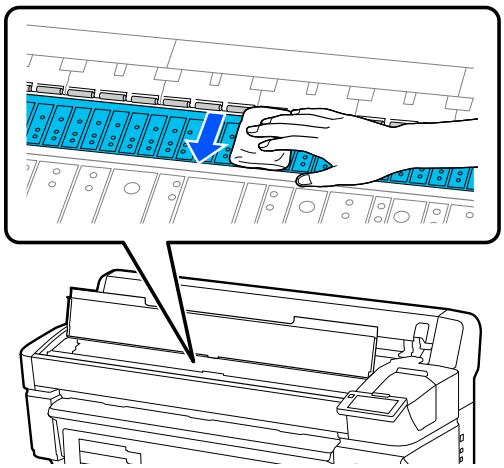
"الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 52

1 بعد إزالة الوسائط، تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كبل الطاقة من المنفذ.

2 انتظر لمدة دقيقة واحدة بعد فصل قابس الطاقة.

3 افتح غطاء الطابعة واستخدم قطعة قماش نظيفة، وناعمة لتنظيف أي غبار أو أوساخ داخل الطابعة بعناية.

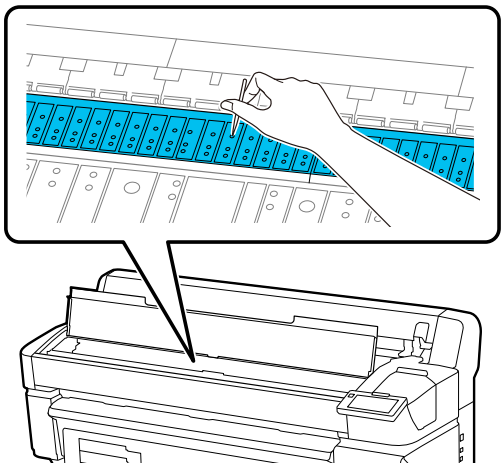
امسح طاولة ماكينة الطباعة بعناية. ولتجنب انتشار الأوساخ، امسح من الداخل إلى الخارج. وفي حال وجود مشكلة جدّية تتعلق بالأوساخ، نظفها باستخدام قطعة قماش نظيفة، وناعمة ومبللة بمنظف مُخفف. ثم، امسح الجزء الداخلي للطابعة باستخدام قطعة قماش جافة، وناعمة.



مهم:

احرص على عدم لمس أنابيب الحبر الموجودة داخل الطابعة، وإلا فقد تتعرض الطابعة للتلف.

4 في حال تراكم أي جزيئات ورق (التي تُشبه المسحوق الأبيض) على أسطوانة الطباعة، استخدم شيئًا مثل عصا التقليب لدفعها.



5 عند الانتهاء من التنظيف، أغلق غطاء الطابعة.

السطح القابل للطباعة عليه يظل متسخًا حتى بعد تنظيف أسطوانة الطباعة

اتبع الخطوات التالية لتنظيف البكرة من خلال التغذية بالوسائط وإخراجها.

1 شغّل الطابعة، وحمّلها بأعرض وسائط متوفرة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 34

2 اضغط على الزر ↓. تتم تغذية الوسائط في أثناء الضغط على الزر ↓. إذا لم تكن الوسائط ملطخة، فهذا يعني أن عملية التنظيف قد اكتملت.

قص الوسائط بعد اكتمال عملية التنظيف.

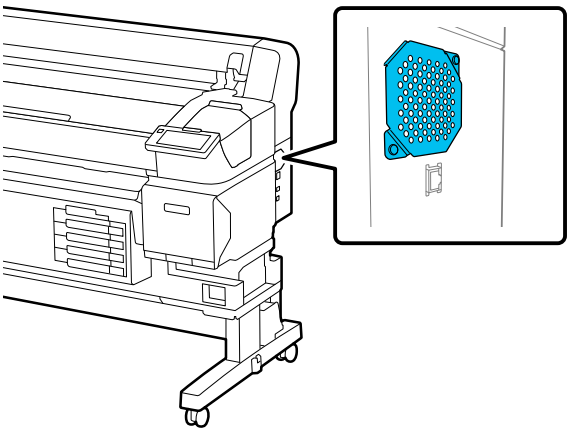
"قص الوسائط" في الصفحة 40

تنظيف فتحة التهوية

نظّف فتحة التهوية مرة واحدة شهريًا أو عند ملاحظة وجود أتربة. استخدم مكنسة كهربائية لإزالة الغبار من فتحة التهوية.

مهم:

إذا لم يتم تنظيف فتحة التهوية فقد ترتفع درجة الحرارة داخل الطابعة ما يؤدي إلى حدوث خطأ قد يوقف الطابعة عن العمل.



رجّ وحدة تزويد الحبر بشكل دوري

إذا تم عرض رسالة تخبرك بأنه قد حان وقت رج الحبر، فأزل وحدة تزويد الحبر على الفور ورجها.

مهم:

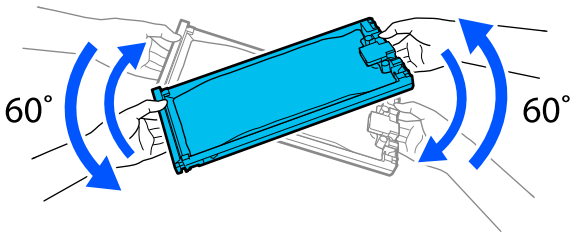
نظراً لخصائص وحدات تزويد الحبر والحبر المستخدم في هذه الطابعة، فإنها تكون عرضة للترسيب التدريجي (استقرار المكونات في قاع السائل). إذا استقر الحبر، يحدث اختلاف في درجات اللون وانسداد للفوهات. رج وحدات تزويد الحبر بشكل دوري بعد تركيبها.

بعد تركيب وحدة تزويد الحبر في الطابعة، تُعرض رسالة تطالبك برج الوحدة في الفواصل الزمنية التالية.

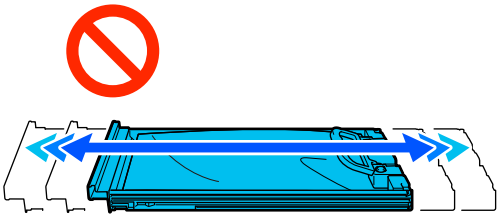
- ❏ حبر أسود عالي الكثافة: مرة كل أسبوع
- ❏ الأحبار الأخرى: مرة كل ثلاثة أسابيع

احتياطات تُتبع عند الرج

- ❏ عند رجّ وحدة تزويد الحبر، عيّنها في أدرج وحدة تزويد الحبر ورجها لأعلى ولأسفل بزاوية قدرها 60 درجة تقريبًا 5 مرات في 5 ثوانٍ كما هو موضح في الرسم التوضيحي التالي.



- ❏ لا ترجّ وحدات تزويد الحبر أو أدراج وحدة تزويد الحبر التي توجد بها وحدة تزويد الحبر ولا تحرّكها بقوّة. فقد يتسرّب الحبر.

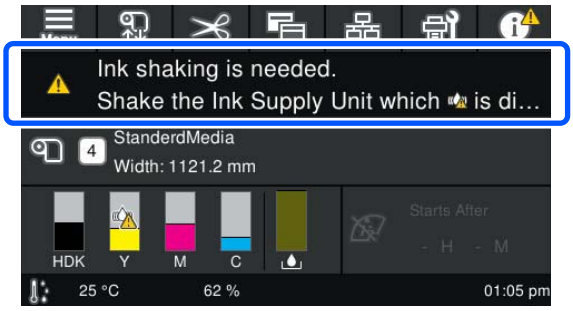


- ❏ قد يكون هناك حبر حول منفذ إمداد الحبر في وحدات تزويد الحبر التي تمت إزالتها، لذا احذر من سقوط أيّ حبر على المنطقة المحيطة عند إزالة وحدات تزويد الحبر.

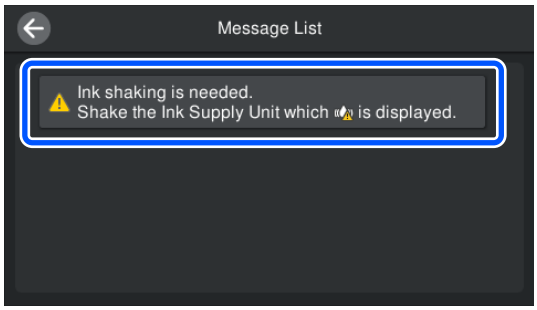
الرجّ

إذا عُرضت رسالة تخبرك بأنه قد حان وقت رج الحبر، فعندئذٍ يمكنك التحقق من الإجراء على لوحة التحكم في أثناء رج وحدة تزويد الحبر.

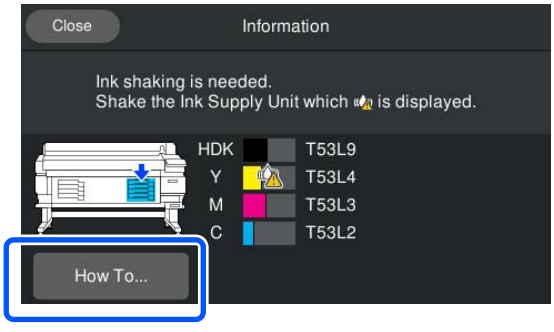
1 على الشاشة، اضغط على حالة المنطقة القابلة للاستهلاك.



2 في **Message List**، اضغط على الرسالة التي تخبرك بأنه قد حان وقت رج عبوة الحبر.



3 اضغط على **How To...** لعرض الإجراء. اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.



استبدال وحدات تزويد الحبر

احتياطات تُتبع عند الاستبدال

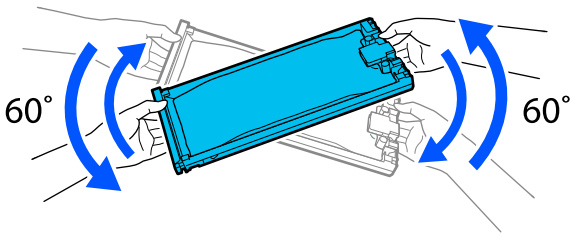
مهم:

توصي *Epson* باستخدام وحدات تزويد الحبر الأصلية من *Epson*. لا يمكن لشركة *Epson* أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يسبب استخدام الحبر غير الأصلي في وقوع ضرر لا تغطيه ضمانات *Epson*، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بصورة غير طبيعية في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

- إذا نفدت إحدى وحدات إمداد الحبر المثبّتة، فلن يمكن إجراء الطباعة. إذا نفد الحبر أثناء الطباعة، يمكنك متابعة الطباعة بعد استبدال وحدة تزويد الحبر.
  إذا استمررت في استخدام وحدة تزويد الحبر التي توشك على النفاد، فقد تحتاج إلى استبدال وحدة تزويد الحبر أثناء الطباعة. إذا استبدلت وحدة إمداد الحبر أثناء الطباعة، فقد تبدو الألوان مختلفة حسب كيفية جفاف الحبر. إذا كنت ترغب في تجنّب حدوث مثل هذه المشكلات، فننصحك باستبدال وحدة تزويد الحبر قبل الطباعة. يمكنك الاستمرار في استخدام وحدة تزويد الحبر التي تمت إزالتها في المستقبل حتى تنفد وحدة تزويد الحبر.

- أدخل كل وحدات تزويد الحبر في كل أدراج وحدة تزويد الحبر. لا تكون الطباعة ممكنة أو قد يحدث عطل إذا كان أحد أدراج وحدة تزويد الحبر لا تحتوي على وحدة تزويد الحبر.

- عند رجّ وحدة تزويد الحبر، عيّنها في أدراج وحدة تزويد الحبر ورجها لأعلى ولأسفل بزاوية قدرها 60 درجة تقريبًا 10 مرات في 10 ثوانٍ كما هو موضح في الرسم التوضيحي التالي.



- عند وضع الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية، قم بقص الوسائط قبل استبدال وحدة تزويد الحبر.
  "قص الوسائط" في الصفحة 40

- قد لا تتمكن من استخدام آلة القص المدمجة إذا استبدلت وحدة تزويد الحبر في أثناء تشغيل الطابعة. قم بقص الوسائط باستخدام المقصات المتوفرة تجاريًا.

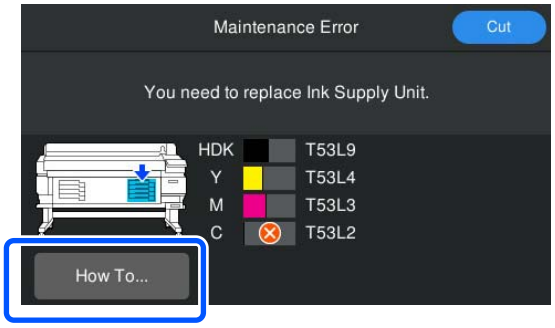
ملاحظة:

تحتوي وحدات تزويد الحبر على مكونات تساعد في الحفاظ على جودة الطباعة. ولا تعُد تلك المكونات أجساماً غريبة.

إجراء الاستبدال

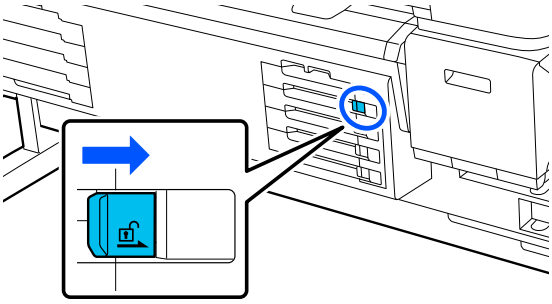
عندما تُعرض رسالة تُطالبك باستبدال إحدى وحدات تزويد الحبر

اضغط على **How To...**. يمكنك التحقق من الإجراء على لوحة التحكم في أثناء استبدال وحدة تزويد الحبر.



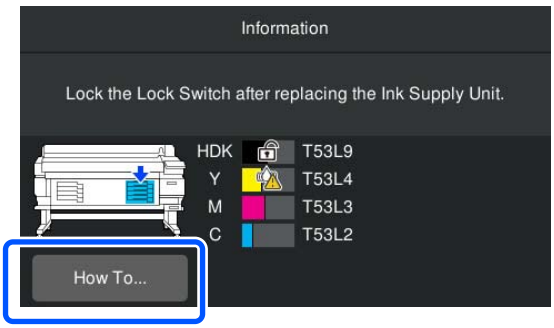
عند الحاجة إلى استبدال إحدى وحدات تزويد الحبر لأن كمية الحبر المتبقية منخفضة جدًا لمهمة الطباعة

1 حرّك مفتاح القفل إلى اللون المراد استبداله لفتحه.



2 اضغط على **How To...** على شاشة لوحة التحكم لعرض الإجراء.

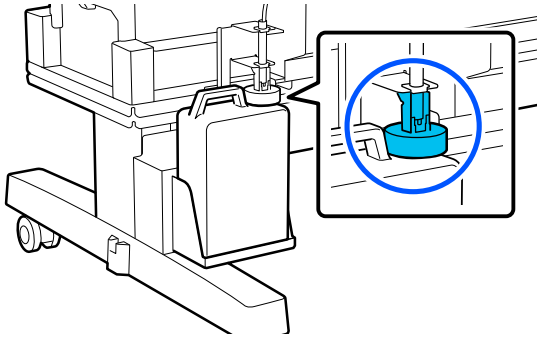
اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.



التخلّص من الحبر المستَهلك

تدابير تُتبع عند استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

❏ تأكّد جيّدًا من إدخال أنبوب الحبر المستَهلك في فوّهة زجاجة الحبر المستَهلك. تحقق من أن السدادة عالقة لإغلاق فم الزجاجة. إذا كانت هناك فجوة، فقد يتطاير رذاذ الحبر المستَهلك ويتسبب في إصابة المنطقة المحيطة ببقع الحبر.



❏ سوف تحتاج إلى غطاء Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) عند التخلّص من الحبر المستَهلك. احتفظ بالغطاء في مكانٍ آمن، ولا تقم برميه.

❏ ما لم يُطلب منك القيام بذلك من خلال الإرشادات التي تظهر على الشاشة، فلا تقم مطلقًا بإزالة Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) في أثناء الطباعة أو في أثناء إجراء Head Cleaning. قد يتسرب الحبر المستهلك.

استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

توجد طريقتان لاستبدال استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) كما هو موضح أدناه. استخدم طريقة الاستبدال المناسبة التي تناسب وضعك.

اقرأ ما يلي قبل بدء هذه الإجراءات.

"الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 52

عند عرض رسالة تُشير إلى أنه قد حان وقت استبدال Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)

استخدم زجاجة حبر جديدة بدلًا من زجاجة الحبر المستهلك على الفور.

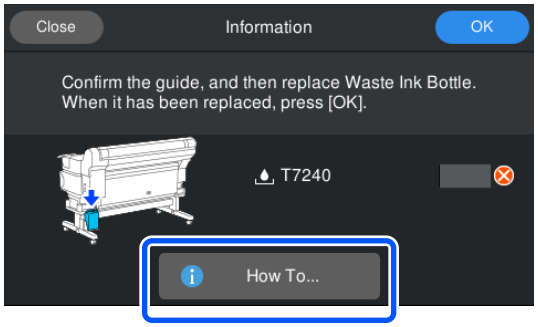
عند عرض الرسالة، اضغط على **How To...**. يمكنك التحقق من الإجراء على لوحة التحكم في أثناء استبدال زجاجة الحبر المستهلك.

مهم:

عند عرض رسالة ***Waste Ink Bottle is nearing end of its service life***. جهزّ زجاجة حبر مستهلك جديدة في أسرع وقت ٍممكن.

راجع ما يلي عند استبدال زجاجة الحبر المستهلك في هذه المرحلة من الإجراء.

"عندما ترغب في استبداله في أي وقت" في الصفحة 58



عندما ترغب في استبداله في أي وقت

عندما تريد استبدال زجاجة الحبر المستهلك بسبب العمليات الليلية وما إلى ذلك قبل ظهور الرسالة التي تشير إلى أنه قد حان وقت استبدال الزجاجة، فاتبع الخطوات الواردة أدناه لاستبدال زجاجة الحبر المستهلك. إذا لم تتبع الخطوات الواردة أدناه، فلن تتلقى رسالة في الفاصل الزمني الصحيح للاستبدال في المرة القادمة.

1. اضغط على على الشاشة ثم اضغط على **Replace Waste Ink Bottle**.
2. اضغط على **How To...** لعرض الإجراء.

   اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.

صيانة رأس الطباعة

إذا استمر الحبر في التنقيط على نتائج الطباعة حتى بعد إجراء عملية Head Cleaning عدة مرات، فاستخدم Maintenance Kit (مجموعة صيانة الرأس) لتنظيف رأس الطباعة.

جهز العناصر التالية قبل البدء.

اقرأ ما يلي قبل بدء هذه الإجراءات.

"الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 52

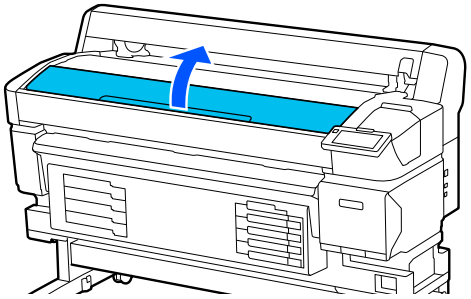
1 اضغط على في الشاشة، ثم اضغط على **Cleaning** — **Print Head** — **the Maintenance Parts**.

يتم عرض قائمة Maintenance.

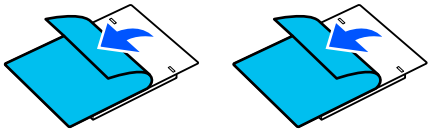
2 اضغط على **Start** — **Next**.

يتحرك رأس الطباعة.

3 افتح غطاء الطابعة.



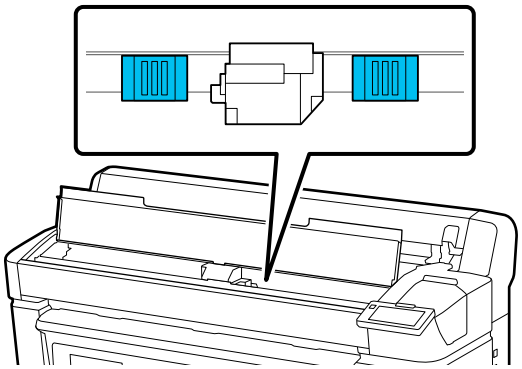
4 أزل الجزء الخلفي لـ مجموعة صيانة الرأس.



5 أرفق مجموعة صيانة الرأس في أي من جانبي رأس الطباعة.

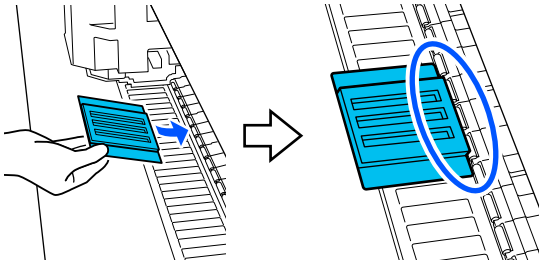
موضع التثبيت

ضعها بعيدًا قليلًا عن رأس الطباعة كما هو موضح في الرسم التوضيحي.



طريقة التثبيت

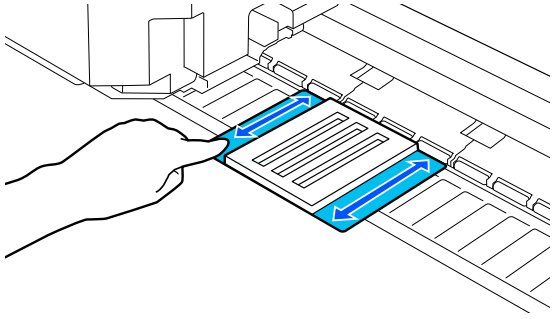
ضع مجموعة صيانة الرأس من خلال وضع حافة مجموعة الأدوات على البكرة.



مهم:

- ضع مجموعة صيانة الرأس دون ترك أي فجوات بين المجموعة والبكرة. فإن عملية التنظيف لن تتم بصورة صحيحة في حال لم يتم وضع المجموعة بشكل صحيح.
- لا تحرك رأس الطباعة باليد. حيث يمكن أن يسبب ذلك ضرراً.

6 مرر إصبعك بالمسح فوق المناطق المشار إليها في الشكل لتثبيت مجموعة صيانة الرأس في مكانها.



مهم:

ثبت الأجزاء اللاصقة لمجموعة صيانة الرأس دون ترك أي أجزاء غير مثبتة. لا تضغط على حشوة التنظيف بشدة في هذه المرحلة. لأن ذلك يُمكن أن يتسبب في إلحاق الضرر بأسطوانة الطباعة.

7 أغلق غطاء الصيانة، ثم اضغط على **Continue**.

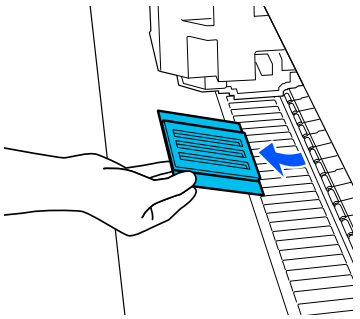
تبدأ صيانة رأس الطباعة.

مهم:

يجب عدم فتح غطاء الطباعة في أثناء عملية التنظيف. لأن فتح الغطاء يؤدي إلى توقف التنظيف.

8 عند ظهور رسالة تطالبك بإزالة مجموعة صيانة الرأس على شاشة لوحة التحكم، افتح غطاء الطابعة.

9 أزل مجموعتي صيانة الرأس.



مهم:

- ❏ أزلهما بحرص حتى لا تدخل الأوساخ في المنطقة المحيطة بهما.
- ❏ تحقق من أسطوانة الطباعة، ونظفها إذا كانت متسخة أو عليها غبار.
  "تنظيف طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 54

لا تقم بإعادة استخدام مجموعة صيانة الرأس.

"التعامل مع العناصر المستخدمة القابلة للاستهلاك" في الصفحة 61

10 أغلق غطاء الصيانة، ثم اضغط على **Done**.

تبدأ عملية Head Cleaning. عند اكتمال الإجراءات، تنتهي عملية Head Cleaning.

استبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي)

استبدل استبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي) إذا لم تكن الوسائط مقصوصة بشكل صحيح أو إذا كانت حواف الأجزاء المقطوعة منفوشة.

Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي) المدعومة

"الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 90

تنبيه:

يجب عدم تخزين *Auto cutter blade* (شفرة القطع التلقائي) في مكان يرد إليه الأطفال. قد تسبب شفرة *Auto cutter blade* (شفرة القطع التلقائي) في إحداث إصابات. انتبه عند استبدال *Auto cutter blade* (شفرة القطع التلقائي).

استخدم مفك براغي برأس متقاطع لاستبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي). تأكد من أنه يتوفر لديك مفك براغي برأس متقاطع قبل استبدال آلة القص.

إجراء الاستبدال

يمكنك التحقق من الإجراء على لوحة التحكم في أثناء العمل.

1 اضغط على على الشاشة ثم اضغط على **Replace Auto cutter blade**.

2 اضغط على **Start**، ثم على **How To...** لعرض الإجراء.

اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.

ملاحظة:

ضع *Auto cutter blade* (شفرة القطع التلقائي) المُستخدم في كيس أو حاوية أخرى مناسبة، وتخلص منها وفقاً للوائح المحلية والقوانين البلدية.

تدابير تُتبع عند استبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي)

- ❏ احرص على عدم إتلاف شفرة آلة القص. فإسقاطها أو استخدامها للطرق على أشياء صلبة يؤدي إلى إتلاف رقاقة الشفرة.

- ❏ تُعد الطبقة الورقية الخاصة بـ Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي) مخصصة لحماية الشفرة. يجب عدم إزالة الطبقة الورقية في أثناء استبدال شفرة آلة القطع التلقائي. بعد استبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي)، ستنفصل عندما تعود Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي) إلى موضعها الأصلي.
- ❏ أحكم ربط مسامير قفل Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي) بشدة. ففي حال لم تُثبَّت Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي) بإحكام، قد يتغير موضع آلة القص أو قد تكون في زاوية خطأ.

التعامل مع العناصر المستخدمة القابلة للاستهلاك

تصنّف الأجزاء المستخدمة التالية التي تحتوي على حبر ملتصق على أنها مخلّفات صناعيّة.

- ❏ عصا التنظيف
- ❏ منظف الحبر
- ❏ وحدات تزويد الحبر
- ❏ الحبر المستَهلك
- ❏ Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)
- ❏ مجموعة صيانة الرأس
- ❏ الوسائط بعد الطباعة

تخلّص من العناصر وفقًا للقوانين واللوائح المحليّة. على سبيل المثال، تعاقد مع شركة متخصّصة في التخلّص من النفايات الصناعية من أجل إتمام عملية التخلّص من العناصر. في مثل هذه الحالات، قدّم "ورقة بيانات السلامة" إلى الشركة المختصّة بالتخلّص من النفايات الصناعيّة.

يمكنك تنزيلها من موقع الويب المحلّي التابع لشركة Epson.

Print Head Nozzle Check

إذا كنت ترغب في فحص حالة الفوهات قبل الطباعة، أو إذا كنت ترى أشرطة أو تفاوتًا في نتائج الطباعة، يمكنك طباعة نموذج فحص وفحصه بصريًا لمعرفة حالة الفوهات.

1 تحقّق من أن الطابعة جاهزة للطباعة، واضغط على ثم اضغط على **Print Head Nozzle Check**.

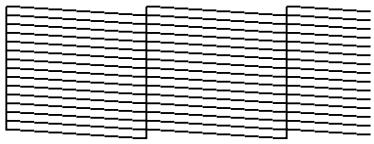
2 اضغط على **Start**.

تتم طباعة نموذج الفحص.

3 تحقّق من نموذج الفحص.

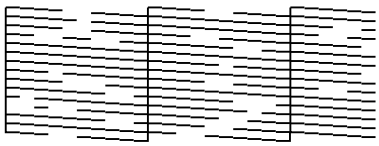
اضغط على الزر إذا لزم الأمر للتغذية بالوسائط حتى تتمكن من التحقق منه.

مثال لفوهات نظيفة



إذا لم تكن هناك فجوات في نموذج الفحص، فاضغط على [O].

مثال لفوهات مسدودة



إذا كانت هناك فجوات في نموذج فحص الفوهات، فاضغط على [X]، ثم أجرِ Head Cleaning.

"Head Cleaning" في الصفحة 61

Head Cleaning

أنواع التنظيف

تتوفر الأنواع الأربعة التالية من Head Cleaning.

Auto Cleaning

يتم تغيير المستوى تلقائيًا، وفقًا لحالة الانسداد التي تم الكشف عنها في الفوهة، ومن ثم إجراء التنظيف.

راجع ما يلي لمعرفة التفاصيل حول كيفية إجراء عملية التنظيف.

"إجراء Head Cleaning" في الصفحة 62

إجراء Head Cleaning حسب الضرورة

إذا كانت هناك فجوات في نموذج فحص الفوهات، أو إذا كانت هناك خطوط في نتائج الطباعة، أو إذا كانت الألوان خطأ، أو إذا كانت هناك قطرات حبر، فأجرِ Head Cleaning.

عند اكتمال عملية Head Cleaning، اطبع نموذج فحص الفوهات مجددًا للتحقّق من حالة الفوهات.

راجع ما يلي لمعرفة التفاصيل حول كيفية إجراء عملية Head Cleaning.

"إجراء Head Cleaning" في الصفحة 62

إجراء Head Cleaning بصورة دورية

في إعداد الصيانة "Maintenance Setting"، عيّن التنظيف الدوري "Periodic Cleaning" على الوضع On لإجراء Head Cleaning كإجراء وقائي قبل حدوث انسداد للفوهات. عيّن Print Duration أو Print Counter أو Print Length كفاصل زمني.

"قائمة General Settings" في الصفحة 68

عيّن Maintenance Cleaning

في **Maintenance Setting**، عيّن إعداد **Maintenance Cleaning** على **On** لإجراء Head Cleaning تلقائيًا بعد مرور فترة معينة من الوقت، وذلك للحفاظ على رأس الطباعة في حالة جيدة.

"قائمة General Settings" في الصفحة 68

إجراء Head Cleaning

قم بإجراء Auto Cleaning أولًا. إذا لم يؤدِ ذلك إلى إزالة الانسدادات، فقم بإجراء **Cleaning (Light)** ثم **Cleaning (Heavy)** حتى تتم إزالة الانسدادات.

1. تحقّق من أن الطابعة جاهزة للطباعة، واضغط على ثم اضغط **Head Cleaning**.
2. حدد إحدى طرق التنظيف.

   حدد **Auto Cleaning** أولًا.

   بعد ذلك، اختر **Cleaning (Light)**.

   ثم أخيرًا، اختر **Cleaning (Heavy)**.
3. تبدأ عملية Head Cleaning.

   يتم عرض رسالة نتيجة التنظيف عند الانتهاء من Head Cleaning.
4. تحقق من الرسالة وانقر فوق **OK**.

   في حالة إجلاء الانسداد

   تابع إجراء العمليات العادية.

   إذا كانت الفوّهات مازالت مسدودة

   فارجع إلى الخطوة رقم 1، ثم أجرِ **Cleaning (Light)**. وإذا كانت الفوهات لا تزال مسدودة حتى بعد إجراء **Cleaning (Light)**، فعندئذٍ أجرِ **Cleaning (Heavy)**.

إذا كانت الفوهات لا تزال مسدودة حتى بعد إجراء Cleaning (Heavy)

تتطلّب الطابعة تنظيفًا داخليًا.

قم بما يلي حسب حالة نتائج الطابعة.

عند ظهور الخطوط الأفقية أو حدوث خطأ في الألوان

"تنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر" في الصفحة 53

إذا تساقطت قطرات الحبر

"صيانة رأس الطباعة" في الصفحة 59

قائمة لوحة التحكم

قائمة القوائم

يُمكن ضبط العناصر والمعلمات التالية وتنفيذها في القائمة. راجع الصفحات المرجعية للاطلاع على المزيد من التفاصيل حول كل عنصر.

General Settings

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على "قائمة General Settings" في الصفحة 68

العنصر	المعلمة
Basic Settings	
LCD Brightness	من 1 إلى 9
Sounds	
Button Press	0، 1، 2، 3
Completion Notice	0، 1، 2، 3
Warning Notice	
Volume	0، 1، 2، 3
Repeat	Off، Until Stopped
Error Tone	
Volume	0، 1، 2، 3
Repeat	Off، Until Stopped
Sound Type	Pattern1، Pattern2
Alert Lamp Notice	On، Off
Sleep Timer	من 1 إلى 240
Wake from Sleep	
Touch LCD Screen to Wake	On، Off، Scheduled
Date/Time Settings	
Date/Time	
Daylight Saving Time	(Winter، Summer)* Off، On
Time Difference	من 12:45- إلى 13:45+

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة
Language	Japanese، English، French، Italian، German، Portuguese، Spanish، Dutch، Russian، Korean، Traditional Chinese، Simplified Chinese، Thai، Indonesian، Turkish
Background Color	Gray، Black، White
Keyboard	QWERTY، AZERTY، QWERTZ
Unit Settings	
Length Unit	m، ft/in
Temperature	C، ˚F˚
Printer Setup	
Margins	
Right Margin	من 3 إلى 25 ملم، (من 0.12 إلى 0.98 بوصة)
Left Margin	من 3 إلى 25 ملم، (من 0.12 إلى 0.98 بوصة)
Margin Between Pages	من 5 إلى 999 ملم، (من 0.20 إلى 39.33 بوصة)
Top Margin	من 5 إلى 35 ملم، (من 0.20 إلى 1.38 بوصة)
Bottom Margin	من 5 إلى 150 ملم، (من 0.20 إلى 5.91 بوصات)
Media Detection	
Width Detection	On، Off
Media Width	من 254.0 إلى 1117.6 ملم، (من 10.00 إلى 44.00 بوصة)
Detect Paper Skew	On، Off
Nozzle Check between Pages	
On	
Execution Timing	
Print Length	من 1 إلى 9999 م، (من 3.28 إلى 32805.12 قدمًا)
Print Page	من 1 إلى 9999 صفحة
Print Duration	من 1 إلى 9999 دقيقة
Off	
Information Printing	
Media Remaining Information	On، Off
Print Information	On، Off
Cut Settings	
Auto Cut	On، Off
Restore Default Settings	Network Settings، Clear All Data and Settings

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة
Maintenance Setting	
Cleaning Setting	
Threshold of Clogged Nozzles	من 1 إلى 10
Max Retry Cleaning Count	0، 1، 2
Periodic Cleaning	
On	
Execution Timing	
Print Duration	من 1 إلى 9999 دقيقة
Print Page	من 1 إلى 9999 صفحة
Print Length	من 1 إلى 9999 م، (من 3.28 إلى 32805.12 قدمًا)
Cleaning Level	Light، Heavy
Off	
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing، Show Alert، Auto Cleaning
Maintenance Cleaning	On، Off
Network Settings	
Network Status	Wired LAN Status، Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	Auto، Manual
Proxy Server	Do Not Use، Use
IPv6 Address	Enable، Disable
Link Speed & Duplex	Auto، 100BASE-TX Auto، 10BASE-T Half Duplex، 10BASE-T Full Duplex، 100BASE-TX Half Duplex، 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable، Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

* تُعرض لـ SC-F6470/SC-F6470H فقط.

Media Settings

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على "قائمة Media Settings" في الصفحة 75

العنصر	المعلمة
Current Settings	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة
Media	من 01 XXXXXXXXXX إلى 10 XXXXXXXXXX
Media Type	
Media Width	
Advanced Settings	
Print Adjustments	
Media Feed Adjustment	Manual(Standard)، Manual(Measurement)
Print Head Alignment	
Media Management	
من 01 XXXXXXXXXX إلى 10 XXXXXXXXXX	
Change Name	
Media Type	Thin 50g/m2، Med-Thick 70g/m2، Thick 120g/m2
Advanced Settings	
Drying Time	
Drying Time per Pass	من 0.0 إلى 10.0 ثوانٍ
Drying Time per Page	0.0 إلى 60.0 دقيقة
Platen Gap	1.6، 2.0، 2.5
Feeding Tension	من Lv1 إلى Lv5
Paper Suction	من Lv0 إلى Lv6
Skew Reduction	On، Off
Stick Prevention	On، Off
Rewind Tension*	من Lv1 إلى Lv6
Reduce Print Streak	Off، Light، Medium، Heavy
Remaining Amount Management	
Remaining Amount Management	On، Off
Remaining Amount	من 1.0 إلى 9999.9 م، (من 3.3 إلى 32808.1 قدمًا)
Remaining Alert	من 1.0 إلى 999.5 م، (من 3.3 إلى 3279.2 قدمًا)
Print Length Management	
Auto Reset	Off، After Last Page
Manual Reset	

* تُعرض عند تثبيت Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) فقط.

قائمة لوحة التحكم

Maintenance

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على "قائمة Maintenance" في الصفحة 79

العنصر	المعلمة
Print Head Nozzle Check	
Head Cleaning	Cleaning، (Light) Auto Cleaning، (Heavy) Cleaning
Cleaning the Maintenance Parts	Print Head، Capping Station/Wiper
Replace Waste Ink Bottle	
Replace Auto cutter blade	

Supply Status

تفاصيل حول القائمة "قائمة Supply Status" في الصفحة 79

Replacement Part Information

تفاصيل حول القائمة "قائمة Replacement Part Information" في الصفحة 80

Printer Status

تفاصيل حول القائمة "قائمة Printer Status" في الصفحة 80

العنصر	المعلمة
Firmware Version	Printer، Auto Take-up Reel Unit
Printer Name	
Fatal Error Log	
Operation Report	Total Print Area، Total Media Feed Length، Total Carriage Pass
Auto Take-up Reel Unit	

تفاصيل القائمة

قائمة General Settings

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

العنصر	المعلمة	التفسير
Basic Settings		
LCD Brightness	من 1 إلى 9 (9*)	يضبط سطوع شاشة لوحة التحكم.
Sounds		
Button Press	0	يضبط مستوى الأصوات عند تشغيل زر الطاقة وشاشة لوحة التحكم.
	1*	
	2	
	3	
Completion Notice	0	يضبط مستوى الأصوات عند انتهاء مهام الطباعة أو عمليات الصيانة.
	1	
	2	
	3*	
Warning Notice		
Volume	0	يضبط مستوى الأصوات وعمليات تكرارها عندما يحين وقت استبدال المواد القابلة للاستهلاك.
	1	
	2*	
	3	
Repeat	Off*	
	Until Stopped	

قائمة لوحة التحكم

العنصر		المعلمة	التفسير
Error Tone			
	Volume	0	يضبط مستوى الصوت وعمليات تكرار الأصوات عند حدوث خطأ وعدم التمكّن من استمرار الطباعة.
		1	
		2	
		3*	
	Repeat	Off	
		Until Stopped*	
	Sound Type	Pattern1*	يضبط نوع الأصوات. يمكن ضبط الأصوات التي يسهُل سماعها في بيئة تشغيل الطابعة.
		Pattern2	
Alert Lamp Notice		On*	لتعيين ما إذا كان مصباح التنبيه (**On/Off**) سيضيئ عند تلقي أحد إشعارات الأخطاء أم لا.
		Off	
Sleep Timer		من 1 إلى 240 (15*)	لضبط الفترة التي تسبق دخول الطابعة إلى وضع السكون عند عدم استلام أيّ مهام طباعة وعدم الكشف عن أيّ أخطاء. وعندما تدخل الطابعة في وضع السكون، يتم إيقاف تشغيل شاشة لوحة التحكم ويتوقف تشغيل المحركات الداخلية والأجزاء الأخرى للحد من استهلاك الطاقة. لإعادة تنشيط شاشة لوحة التحكم، اضغط على أيّ زر في لوحة التحكم باستثناء ⏻. مع ذلك، سيتم إيقاف تشغيل شاشة لوحة التحكم مجددًا إذا لم يتم إجراء أيّ عمليات تشغيل لمدة 30 ثانية أخرى في ظلّ هذه الظروف. تتم إعادة تنشيط الطابعة بصورة كاملة عند استلام مهمة طباعة، أو إجراء عملية تشغيل أخرى تتضمن أجهزة الطابعة.
Wake from Sleep			يمكنك تعيين كيفية تنبيه الطابعة من وضع السكون.
	Touch LCD Screen to Wake		
	On*		
	Off		
	Scheduled	من 0:00 إلى 23:45	
Date/Time Settings			
Date/Time			لضبط الساعة الداخلية في الطابعة. يتم عرض الوقت الذي تم ضبطه هنا على الشاشة الرئيسية. وهي تستخدم لسجلات المهام وحالة الطابعة كما هو موضح في Epson Edge Dashboard.
Daylight Saving Time		Off (Winter)*	لضبط نظام التوقيت الصيفي. يُعرض كل من Winter وSummer للطرز SC-F6470/SC-F6470H فقط.
		On (Summer)	
Time Difference		من 12:45- إلى 13:45+	لضبط فرق الوقت مع التوقيت العالمي المنسق (UTC) بمعدلات زيادة تبلغ 15 دقيقة. في بيئات الشبكة التي لها فارق زمني، اضبط هذا الأمر حسب الضرورة عند إدارة الطابعة.

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Language	Japanese	حدد اللغة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.
	English*	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Korean	
	Traditional Chinese	
	Simplified Chinese	
	Thai	
	Indonesian	
	Turkish	
Background Color	Gray	حدد نظام الألوان المستخدم في شاشة لوحة التحكم. يمكنك تعيين نظام ألوان تسهل رؤيته في البيئة التي تم تثبيت الطابعة فيها.
	Black*	
	White	
Keyboard	QWERTY*	حدد تخطيط لوحة المفاتيح لشاشات إدخال النص التي تُعرض، كما عند إدخال الأسماء لتسجيل Media Settings.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	اختر وحدات الطول المستخدمة في شاشة لوحة التحكم وعند طباعة نماذج الاختبار.
	ft/in	
Temperature	°C*	اختر وحدات درجة الحرارة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.
	°F	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Printer Setup		
Margins		
Right Margin	من 3 إلى 25 ملم (3*) (من 0.12 إلى 0.98 بوصة [0.12*])	لضبط عرض الهامش الأيمن عند تحميل الوسائط في الطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 46
Left Margin	من 3 إلى 25 ملم (3*) (من 0.12 إلى 0.98 بوصة [0.12*])	لضبط عرض الهامش الأيسر عند تحميل الوسائط في الطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 46
Margin Between Pages	من 5 إلى 999 ملم (10*) (من 0.20 إلى 39.33 بوصة [0.39*])	يضبط الهامش بين الصفحات المطبوعة. لمهام الطباعة ذات الصفحة الواحدة، هذا هو الهامش الموضوع بين المهام.
Top Margin	من 5 إلى 35 ملم (15*) (من 0.20 إلى 1.38 بوصة [0.59*])	لضبط طول الهامش العلوي عند تحميل الوسائط في الطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 46
Bottom Margin	من 5 إلى 150 ملم (15*) (من 0.20 إلى 5.91 بوصات [0.59*])	لضبط طول الهامش السفلي عند تحميل الوسائط في الطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 46
Media Detection		
Width Detection	On*	حدّد ما إذا تم الكشف عن عرض الوسائط (**On**)/(**Off**) أم لا. حاول ضبط هذا على **Off** عند الطباعة إذا تم عرض أخطاء في عرض الوسائط على الرغم من تحميل الوسائط بشكل صحيح. ومع ذلك، نوصي بضبط هذه على **On** عند استخدام الطابعة. يتم تطبيق الإعدادات التي تم تغييرها عند إعادة تحميل الوسائط.
	Off	
Media Width	من 254.0 إلى 1117.6 ملم (254.0*) (من 10.00 إلى 44.00 بوصة [10.00*])	عند تعيين **Width Detection** على **Off**، تأكد من ضبط عرض الوسائط بشكل صحيح هنا وفقًا لعرض الوسائط المحملة. يتم تطبيق الإعدادات التي تم تغييرها عند إعادة تحميل الوسائط. وإذا لم يتم ضبط عرض الوسائط الصحيح، فقد تقوم الطابعة بالطباعة خارج حواف الوسائط. كما سيتسبب الحبر المستخدم خارج حواف الوسائط في تلطيخ الجزء الداخلي للطابعة.
Detect Paper Skew	On*	حدّد ما إذا كانت الطابعة ستتوقف عن الطباعة وتعرض خطأ (**On**) أو ستستمر الطابعة في الطباعة (**Off**) عند الكشف عن انحراف في الوسائط. يُوصى بالضبط على **On** في معظم الحالات، إذ إن الانحراف في الوسائط قد يتسبّب في انحشار الطابعة.
	Off	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Nozzle Check between Pages		
On		عند الضبط على **On**، تتم طباعة نموذج فحص الفوهات بشكل دوري في التوقيت المحدد. عند اكتمال الطباعة، يُمكنك فحص نموذج الفحص بصريًا لتحديد ما إذا كانت هناك أيّ أشرطة أو تفاوت في المطبوعات السابقة أو التالية أو لا.
Execution Timing		اختر واحدًا من **Print Length**، أو **Pages**، أو **Print Duration** لضبط التوقيت لطباعة النموذج.
Print Length	من 1 إلى 9999 م (99 م*) (من 3.28 إلى 32805.12 أقدام [324.80 قدمًا*])	
Print Page	من 1 إلى 9999 صفحة	
Print Duration	من 1 إلى 9999 دقيقة	
Off*		
Information Printing		
Media Remaining Information	On	لطباعة المعلومات، مثل الكمية المتبقية من الوسائط، عند إزالة الوسائط أو استبدالها. عند **Media Remaining Information** على **On**، تتم طباعة الكمية المتبقية على الجانب غير المستخدم من موضع القص. تتم طباعة المعلومات التالية. لطباعة المعلومات المتبقية للوسائط، قم بتعيين **Remaining Amount Management** في **Media Settings** إلى **On**.
	Off*	
Print Information	On	❑ Model: اسم طراز الطابعة ❑ الرقم التسلسلي: الرقم التسلسلي للطابعة ❑ Print Date: تاريخ الطباعة ووقتها ❑ Bank No.: رقم الوسائط عند الطباعة ❑ Media Type: نوع الوسائط المسجلة لرقم الوسائط عند الطباعة ❑ Media Width: القيمة التي تم اكتشافها تلقائيًا لعرض الوسائط ❑ Remaining Amount: كمية الوسائط المتبقية
	Off*	عند تعيين **Print Information** إلى **On**، تتم طباعة المعلومات التالية على الجانب المطبوع من موضع القص. ❑ Model: اسم طراز الطابعة ❑ الرقم التسلسلي: الرقم التسلسلي للطابعة ❑ F/W Version: إصدار البرنامج الثابت للطابعة ❑ Print Date: تاريخ الطباعة ووقتها ❑ Bank No.: رقم إعداد الوسائط عند الطباعة ❑ Media Type: نوع الوسائط المسجلة لرقم إعداد الوسائط عند الطباعة ❑ Media Width: القيمة التي تم اكتشافها تلقائيًا لعرض الوسائط ❑ Print Length: كمية الوسائط المُستخدمة

قائمة لوحة التحكم

العنصر		المعلمة	التفسير
إعدادات القص			
	Auto Cut	On*	حدد ما إذا كنت تريد قص الوسائط (**On**/**Off**) تلقائيًا باستخدام آلة القص المدمجة في كل مرة تُطبع فيها إحدى الصفحات.
		Off	
	Restore Default Settings	Network Settings	يؤدي تنفيذ **Network Settings** إلى استعادة جميع العناصر الخاصة بـ **Advanced** في قائمة إعدادات الشبكة إلى قيم الإعدادات الافتراضية الخاصة بها.
		Clear All Data and Settings	يؤدي تنفيذ **Clear All Data and Settings** إلى استعادة جميع الإعدادات إلى قيم الإعدادات الافتراضية الخاصة بها.

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold of Clogged Nozzles	من 1 إلى 10 (1*)	تراقب الطابعة حالة فوهات رأس الطباعة قبل بدء الطباعة، لذا قم بضبط العملية عند اكتشاف فوهات مسدودة (فوهات مفقودة) في أثناء المراقبة.
Max Retry Cleaning Count	0*	عندما يتجاوز عدد الفوهات المسدودة التي يتم اكتشافها العدد المعين في **Threshold of Clogged Nozzles**، يتم تنفيذ Head Cleaning كجزء من الصيانة. يقوم **Max Retry Cleaning Count** بتعيين عدد المرات التي يمكن فيها إعادة محاولة إجراء الصيانة إذا لم يتم تنظيف الفوهات المسدودة بعد إجراء الصيانة.
	1	
	2	
Periodic Cleaning		عند تعيين **On** يتم التنظيف عند الفاصل الزمني المعين لواحد من **Print Duration**، أو **Print Counter**، أو **Print Length** من **Execution Timing**. في هذا الوقت، يتم إجراء التنظيف على المستوى المحدد في **Cleaning Level**.
On		
Execution Timing		
Print Duration	من 1 إلى 9999 دقيقة	
Print Page	من 1 إلى 9999 صفحة	
Print Length	من 1 إلى 9999 م (100 م*) (من 3.28 إلى 32805.12 أقدام [328.08 قدمًا*])	
Cleaning Level	Light*	
	Heavy	
Off*		
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	لضبط الإجراء عندما يتجاوز عدد الفوهات المسدودة التي تم اكتشافها العدد المعين في **Threshold of Clogged Nozzles**. عند تعيين **Stop Printing** تظهر رسالة **Auto Nozzle Maintenance found that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded. The print quality may decline.** على شاشة لوحة التحكم، وتتوقف الطباعة وتدخل الطابعة في وضع الاستعداد. عند تعيين **Show Alert**، تستمر الطباعة دون توقف بينما تظل الرسالة معروضة. عند تعيين **Auto Cleaning**، يتم تنفيذ Head Cleaning في التوقيت المحدد في **Maintenance Schedule**.
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Maintenance Cleaning	On*	عند تعيين **On**، يتم تنفيذ Head Cleaning تلقائيًا عند عدم استخدام الطابعة لفترة محددة. يعمل هذا التنظيف على إخراج الحبر المترسب في أنابيب الحبر لمنع انخفاض جودة الطباعة.
	Off	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	يمكنك التحقق من مجموعات متنوعة من المعلومات في إعدادات الشبكة التي تم ضبطها في **Advanced**.
	Print Status Sheet	عند تحديد **Print Status Sheet**، تتم طباعة قائمة.
Advanced		
Device Name		قم بإجراء مجموعة متنوعة من إعدادات الشبكة.
TCP/IP	Auto	
	Manual	
Proxy Server	Do Not Use	
	Use	
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		استخدم البرنامج المثبّت سابقًا Web Config لتمكين هذا الإعداد. يمكنك تعطيل الإعداد من هنا فقط. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المعلومات التفصيلية بشأن بدء Web Config. "استخدام Web Config" في الصفحة 31
Disable IEEE802.1X		

قائمة Media Settings

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

العنصر	المعلمة	التفسير
Current Settings		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Media	من 01 إلى XXXXXXXXXX 10 XXXXXXXXXX	اختر Media Settings التي تريد استخدامها. يظهر الاسم المسجّل في XXXXXXXXXX.
Media Type		يعرض Media Type المحدّد حاليًا.
Media Width		لضبط عناصر **Media Detection**.
Advanced Settings		يمكنك تغيير **Advanced Settings** للوسائط المسجّلة المحدّدة في **Media**. يُرجى الاطلاع على الجدول التالي لمعرفة التفاصيل الخاصة بمحتوى الإعداد. "عناصر Media Management" في الصفحة 77
Print Adjustments		
Media Feed Adjustment	Manual (Standard) Manual (Measurement)	استخدم هذه القائمة إذا لاحظت وجود شرائط أو حبيبات في نتائج الطباعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على المزيد من المعلومات. "تحسين Media Settings (Print Head Alignment وMedia Feed Adjustment)" في الصفحة 42
Print Head Alignment		
Media Management		
من 01 XXXXXXXXXX إلى 10 XXXXXXXXXX		تغيير إعدادات Media Settings المسجلة. "عناصر Media Management" في الصفحة 77 اضغط على المنطقة الموجود على يمين **Media Settings** لنسخ الإعدادات المحددة حاليًا إلى رقم إعداد وسائط آخر، أو تهيئة جميع الإعدادات.
Remaining Amount Management		
Remaining Amount Management	On Off*	عند تحديد **On**، يمكنك ضبط **Remaining Amount** و**Remaining Alert**. إنّ ضبط كل عنصر لإدارة الكمية المتبقيّة يُسهّل من معرفة الوقت المناسب لاستبدال الوسائط. بمجرد التعيين على **On**، عند تحميل الوسائط، سيُطلب منك إدخال رقم إعدادات الوسائط المسجلة وطول الوسائط (Remaining Amount).
Remaining Amount	من 1.0 إلى 9999.9 م (100.0 م*) (من 3.3 إلى 32808.1 أقدام [328.1 قدمًا*])	لتحديد الطول الإجمالي للوسائط المحمّلة. يُمكنك ضبطها بزيادات تبلغ 0.1 م (0.1 قدمًا). تُقدّر كمية الوسائط المتبقية وفقًا للطول الذي حدّدته هنا وطول المطبوعات، ويُعرض على الشاشة الرئيسية.
Remaining Alert	من 1.0 إلى 999.5 م (5.0 م*) (من 3.3 إلى 3279.2 قدمًا [16.4 قدمًا*])	بضبط قيمة يتم عندها عرض رسالة تحذير لإبلاغك بأن الكمية المتبقية من الوسائط منخفضة جدًا. يُمكنك ضبطها بزيادات تبلغ 0.1 م (0.1 قدمًا).
Print Length Management		
Auto Reset	Off* After Last Page	حدد **Off** (لا تقم تلقائيًا بإعادة تعيين القيمة لطول الطباعة) أو **After Last Page** (إعادة التعيين عند بدء طباعة المهمة التالية). عند تحديد **Off**، لا تتم إعادة تعيين القيمة حتى تقوم بإجراء **Manual Reset**. ومع ذلك، بمجرد وصول القيمة إلى 9999، تتم إعادة تعيينها تلقائيًا وتعود إلى 0. عند تحديد **After Last Page**، تعود القيمة إلى 0 عند بدء الطباعة للمهمة التالية حتى تتمكن من التحقق من طول الطباعة لكل مهمة. كما يُمكنك أيضًا التحقق من مدى طول مهمة الطباعة في أثناء الطباعة.
Manual Reset		عند إتمام عملية إعادة التعيين، تعود قيمة طول الطباعة إلى 0.

قائمة لوحة التحكم

عناصر Media Management

عند تحديد نوع الوسائط في أثناء تحميل الوسائط أو تنزيل ملف EMX باستخدام Epson Edge Print أو Epson Edge Dashboard المرفقين وتسجيل قيَم إعداد الوسائط في الطابعة، يتم ضبط قيَم إعداد الوسائط بالفعل لتطابق الوسائط التي يتم استخدامها وبالتالي لن تكون هناك حاجة لتغييرها. عند استخدام وسائط خاصة أو عند اكتشاف مشكلة ما مثل ملامسة رأس الطباعة أو ظهور أشرطة في نتائج الطباعة، غيّر الإعدادات الافتراضية.

تختلف الإعدادات الافتراضية لكل عنصر من العناصر التالية حسب المحتوى المعين في **Media Type**.

العنصر	المعلمة	التفسير
Change Name		قم بتعيين اسم يصل إلى 20 حرفًا لـ Media Settings التي يتم حفظها. إنّ استخدام أسماء مميزة يجعل من السهل اختيار البنوك لاستخدامها.
Media Type	Thin 50g/m2	حدد Media Type وفقًا للوسائط التي تم تحميلها باستخدام سُمك الوسائط (الوزن) كدليل إرشادي. فيما يلي الإرشادات المتعلقة بوزن الورقة (جم/م2) لكل نوع من أنواع الوسائط. يُعد وزن الورق لكل نوع من أنواع الوسائط "Media Type" الظاهر على الشاشة عبارة عن قيم نموذجية. أرفع سُمك: 60 أو أقل السُمك المتوسط: من 61 إلى 89 السميك: 90 أو أكثر تخزن الطابعة إعدادات الوسائط المثلى حسب نوع الوسائط. عند تغيير نوع الوسائط "Media Type"، يتغير كل إعداد للوسائط المسجلة في رقم إعداد الوسائط الحالية إلى قيمة Media Type بعد تغييرها. "قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من أنواع الوسائط" في الصفحة 95
	Med-Thick 70g/m2*	
	Thick 120g/m2	
Advanced Settings		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Drying Time		
Drying Time per Pass	من 0.0 إلى 10.0 ثوانٍ	حدد مدة توقف الطابعة عن التغذية بالوسائط للسماح للحبر بالجفاف بعد الطباعة بتمريرة واحدة. ويُمكنك تحديد قيمة بين 0.0 و10.0 ثوانٍ. يختلف الوقت اللازم لتجفيف الحبر باختلاف كثافة الحبر والوسائط المستخدمة. إذا تركَ الحبر بقعًا على الورق، فعيّن فترة أطول لتجفيف الحبر. كلما كانت فترة التجفيف أطول، زاد الوقت اللازم لإجراء عملية الطباعة.
Drying Time per Page	0.0 إلى 60.0 دقيقة	حدد مدة توقف الطابعة عن التغذية بالوسائط للسماح للحبر بالجفاف بعد طباعة كل صفحة. ويُمكنك تحديد قيمة بين 0.0 و60 دقيقة. يختلف الوقت اللازم لتجفيف الحبر باختلاف كثافة الحبر والوسائط المستخدمة. إذا ترك الحبر بقعًا على الورق، فعيّن فترة أطول لتجفيف الحبر. كلما كانت فترة التجفيف أطول، زاد الوقت اللازم لإجراء عملية الطباعة.
Platen Gap	1.6	حدّد Platen Gap (المسافة بين رأس الطباعة والوسائط). في معظم الحالات، استخدم القِيَم المحدّدة لكل نوع وسائط كما هي. إذا كانت نتائج الطباعة مخدوشة أو ملطخة، فقد يتم تحسينها من خلال تحديد قيمة أكبر. ومع ذلك، يُمكن أن يؤدي اختيار تجويف أكبر من المطلوب إلى وجود بقع حبر داخل الطابعة، أو انخفاض جودة الطباعة، أو قصر عمر المنتج.
	2.0	
	2.5	
Feeding Tension	من Lv1 إلى Lv5	في معظم الحالات، استخدم القِيَم المحدّدة لكل Media Type كما هي. زِد الشدّ في حال ظهور تجاعيد في الوسائط في أثناء الطباعة. كلما زادت القيمة، زاد الشدّ.
Paper Suction	من Lv0 إلى Lv6	قم بضبط قوة الشفط بواسطة الأسطوانة على الوسائط. كلما زادت القيمة، زاد الشفط. في معظم الحالات، استخدم القِيَم المحدّدة لكل Media Type كما هي. إذا كانت الوسائط مموجة على الأسطوانة، فقم بزيادة القيمة المضبوطة. إذا تم اكتشاف وجود تحبّب أو خصائص غير واضحة في نتائج الطباعة التي تم الحصول عليها باستخدام وسائط رقيقة أو خفيفة أو إذا لم تتم تغذية الوسائط بشكل طبيعي، فقلل القيمة المضبوطة.
Skew Reduction	On	حدّد ما إذا كانت الطابعة (**on/off**) ستقوم بإجراء عمليات لتصحيح انحراف الوسائط (الوسائط التي تمت تغذيتها منحرفة) عند تحميل الوسائط أو لا. عادةً، اترك هذا مضبوطًا على **On**. اضبط هذا العنصر على **Off** إذا ظهرت على الوسائط علامات من البكرات بسبب تصحيح الانحراف.
	Off	
Stick Prevention	On	حدد ما إذا كنت ترغب في (**on/off**) إجراء عمليات دون حدوث التصاق عند تشغيل الطابعة، وعند بدء الطباعة، وما إلى ذلك أو لا. عادةً، اترك هذا الوضع على **Off**. اعتمادًا على نوع الوسائط، مثل الوسائط الرقيقة جدًا، قد يلتصق بعضها بالأسطوانة بسهولة أكثر. كما يمكن أن يتسبب بدء عمليات الطباعة باستخدام وسائط تلتصق بأسطوانة الطابعة في عدم تغذية الوسائط بشكل صحيح مما يؤدي إلى انحشار الورق. وفي حال حدوث ذلك، اضبط على **On**. يستغرق التشغيل وقتًا أطول عند الضبط على **On**.
	Off	
Rewind Tension*1	من Lv1 إلى Lv6	نحن نوصي بخفض هذا الإعداد إذا حدث تجعد للوسائط في أثناء الطباعة أو في حال التصاق الحبر بالجزء الخلفي للوسائط في بكرة السحب. نحن نوصي بزيادة هذا الإعداد في حال ارتخاء الوسائط المعاد لفها بصورة كبيرة. كلما زادت القيمة، زاد الشدّ.
Reduce Print Streak	Off	عادةً، اترك هذا الوضع على **Off**. إذا تم ضبط هذا عند ظهور خطوط في نتائج الطباعة في الاتجاه الرأسي أو القُطري، فقد تصبح الخطوط أقل وضوحًا.
	Light	
	Medium	
	Heavy	

*1 تُعرض عند تثبيت وحدة بكرة السحب التلقائية.

قائمة Maintenance

العنصر			التفسير
Print Head Nozzle Check			اطبع نموذجًا، ثم افحص حالة فوهات رأس الطباعة. افحص النموذج بصريًا وأجرِ عملية **Head Cleaning** إذا اكتشفت وجود ألوان مفقودة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على التفاصيل. "Print Head Nozzle Check" في الصفحة 61
Head Cleaning			
	Auto Cleaning		Execute Head Cleaning. قم بإجراء **Auto Cleaning** أولًا. إذا لم يؤدِّ ذلك إلى إزالة الانسدادات، فقم بإجراء **(Light) Cleaning** ثم **(Heavy) Cleaning** بالترتيب. "Head Cleaning" في الصفحة 61
	Cleaning(Light)		
	Cleaning(Heavy)		
Cleaning the Maintenance Parts	Print Head		ابدأ تنظيف الأجزاء المحددة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات حول عملية التنظيف. "صيانة رأس الطباعة" في الصفحة 59 "تنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر" في الصفحة 53
	Capping Station/ Wiper		
Replace Waste Ink Bottle			إذا كنت تستبدل زجاجات الحبر المستهلك قبل أن تظهر الرسالة التي تشير إلى أنه حان موعد استبدال زجاجات الحبر المستهلك على شاشة لوحة التحكم، فنفّذ ذلك من هذه القائمة. "عندما ترغب في استبداله في أي وقت" في الصفحة 58
Replace Auto cutter blade			ابدأ استبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي). راجع ما يلي لمعرفة تدابير حول استبدال الأجزاء. "استبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي)" في الصفحة 60

قائمة Supply Status

تعرض كمية الاستعمال ورقم الطراز لكل عنصر قابل للاستهلاك.

"الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 90

قائمة Replacement Part Information

العنصر	التفسير
Air Unit	تواصل مع الموزّع الخاص بك أو دعم شركة Epson للحصول على المساعدة.
Ink Damper Unit	
Ink Holder*1	
Ink Holder (Left)*2	
Ink Holder (Right)*2	
Pump Cap Unit	
Ink Tube	

*1 تُعرض لسلسلة SC-F6400 فقط.

*2 تُعرض لسلسة SC-F6400H فقط.

قائمة Printer Status

العنصر		التفسير
Firmware Version	Printer	لعرض المعلومات المحددة. إذا عيّنت اسم الطابعة باستخدام Epson Edge Dashboard المرفقة مع هذه الطابعة، فسيُعرض هذا الاسم في **Printer Name**.
	Auto Take-up Reel Unit*	
Printer Name		
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Area	
	Total Media Feed Length	
	Total Carriage Pass	
Auto Take-up Reel Unit*		

* عند تثبيت وحدة بكرة السحب التلقائية فقط.

حل المشكلات

عند عرض إحدى الرسائل

إذا تم عرض إحدى الرسائل التالية، فاقرأ التعليمات التالية واتبعها.

الرسائل	ما يجب فعله
The media is not attached to the roll core on the auto take-up reel unit. Attach the media.	لم يتم لف الوسائط بصورة صحيحة في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية). اقلب المفتاح Auto الموجود في وحدة بكرة السحب التلقائية إلى الوضع Off، ثم أجرِ العمليات التالية. **عندما تنفصل الحافة الأمامية للوسائط عن أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب** 1. استخدم شريطًا لاصقًا للصق الحافة الأمامية بأمان للوسائط بمحور بكرة السحب. تختلف الإجراءات حسب اتجاه السحب. "التحميل في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 37 2. اقلب المفتاح Auto الموجود في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) إلى Backward/Forward حسب اتجاه السحب، ثم اضغط على الزر **OK**. **عند عرض خطأ في أثناء عملية سحب الوسائط وطباعتها** 1. اضغط على الزر في لوحة التحكم لتغذية الوسائط، ثم استخدم المقص أو آلة القص المتوفرة تجاريًا لقص الوسائط بعد الطباعة النهائية. 2. أزل الوسائط من وحدة بكرة السحب. "إزالة بكرة السحب" في الصفحة 40 3. ضع أسطوانة جديدة لسحب الورق واستخدم شريطًا لاصقًا لتثبيت الحافة الأمامية للوسائط بإحكام في الأسطوانة. "التحميل في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 37 4. اقلب المفتاح Auto الموجود في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) إلى Backward/Forward حسب اتجاه السحب، ثم اضغط على الزر **OK**.
The Auto Take-up Reel Unit cannot be recognized. Turn off the power and check whether the Auto Take-up Reel Unit is connected correctly.	بعد إعادة توصيل كابل Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) في الطابعة، أوقف تشغيل الطابعة ثم شغلها مرة أخرى. دليل الإعداد (كتيّب)
The Auto Take-up Reel Unit cannot be recognized. Is the Auto Take-up Reel Unit attached?	Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) غير متصلة. بعد إعادة توصيل كابل Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) في الطابعة، حدد **Yes**، ثم أوقف تشغيل الطابعة ثم شغلها مرة أخرى. دليل الإعداد (كتيّب) لمتابعة الطباعة دون استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)، حدد **No**.
An unsupported media size has been loaded.	عرض الوسائط المُحملة غير مدعوم. اضغط على **Next**، ثم أزل الوسائط. يجب أن تكون الوسائط المستخدمة في الطابعة بعرض 254 ملم (10 بوصات) على الأقل. لذا استخدم الوسائط التي بعرض 254 ملم (10 بوصات) على الأقل. إذا تم عرض هذه الرسالة مع وسائط عرضها مناسب لاستخدامه في الطابعة، فقد تتمكن من الطباعة إذا حددت **Off** لخيار **Width Detection** في قائمة Printer Setup. "قائمة General Settings" في الصفحة 68
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. For details, see your documentation.	تأكّد من قيامك بإدخال القِيَم الصحيحة لعناوين IP والبوّابة الافتراضية. وإذا لم تكن تعلم القِيَم الصحيحة، فتواصل مع مدير الشبكة الخاص بك.

الرسائل	ما يجب فعله
Recovery Mode	فشلت عملية تحديث البرنامج الثابت، وبدأت الطابعة التشغيل في وضع التعافي. اتبع الخطوات التالية لتحديث البرنامج الثابت مجددًا. 1. قم بتوصيل الكمبيوتر والطابعة بكبل USB (لا يمكن إجراء التحديثات عبر اتصال الشبكة عندما تكون الطابعة في وضع التعافي). 2. نزّل أحدث البرامج الثابتة من موقع Epson على الويب، ثم ابدأ التحديث.

عند إجراء استدعاء الصيانة/استدعاء الخدمة

رسائل الخطأ	ما يجب فعله
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXX	اقترب أحد الأجزاء المستخدمة في الطابعة من نهاية عمره التشغيلي. تواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson، وأبلغهم برمز طلب الصيانة.
Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXX	لا يمكنك مسح طلب الصيانة حتى يتم استبدال الجزء. يحدث خطأ في الطابعة إذا واصلت استخدام الطابعة.
Printer error. For details, see your documentation. XXXXXX	تُعرَض رسائل الخطأ في الطابعة في المواقف التالية. ❏ عدم توصيل كبل الطاقة بصورة محكمة ❏ يحدث خطأ لا يمكن مسحه عند حدوث خطأ في الطابعة، تتوقف الطابعة عن الطباعة تلقائيًا. أوقف تشغيل الطابعة، وافصل كبل الطاقة من المنفذ ومن مدخل التيار المتردد في الطابعة، ثم أعد توصيله. شغّل الطابعة مجددًا عدة مرات. إذا تم عرض الرسالة نفسها المتعلقة باستدعاء خدمة الدعم على لوحة LCD، فتواصل مع الموزّع الخاص بك أو خدمة الدعم لدى شركة Epson للحصول على مساعدة. أبلغهم بأن رمز استدعاء الخدمة هو "XXXXXX".

استكشاف المشكلات وإصلاحها

تعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل)

الطابعة لا تعمل

■ **هل وصلت كبل الطاقة بمأخذ التيار الكهربائي أو بالطابعة؟**

تأكد من إحكام توصيل كبل الطاقة بالطابعة.

■ **هل هناك مشكلة بمنفذ الطاقة؟**

تأكد من أن المأخذ يعمل عن طريق توصيل كبل الطاقة لمنتج كهربائي آخر.

يتعذر توصيل الطابعة بالكمبيوتر

■ **هل الكبل موصَّل بصورة صحيحة؟**

تأكد من أن كابل الواجهة متصل بإحكام بكل من منفذ الطابعة وجهاز الكمبيوتر. تأكد أيضًا من أن الكبل غير مقطوع أو ملتوٍ. إذا كان لديك كبل احتياطي، فحاول التوصيل باستخدام الكبل الاحتياطي.

■ **هل تتطابق مواصفات كبل الواجهة مع مواصفات الكمبيوتر؟**

تأكد من أن مواصفات كبل الواجهة متطابقة مع مواصفات الطابعة والكمبيوتر.

"متطلبات النظام" في الصفحة 96

■ **عند استخدام محور USB، هل يتم استخدامه بصورة صحيحة؟**

من خصائص USB أنه يمكن توصيل سلسلة تصل إلى خمسة محاور USB. ولكن، ننصحك بتوصيل الطابعة بالمحور الأول المتصل بالكمبيوتر مباشرةً. وبناءً على المحور الذي تستخدمه، قد يصبح تشغيل الطابعة غير مستقر. إذا حدث ذلك، فوصّل كبل USB مباشرةً بمنفذ USB في الكمبيوتر.

■ **هل تم التعرف على محور USB بصورة صحيحة؟**

تأكد من التعرف على محور USB بصورة صحيحة على الكمبيوتر. إذا اكتشف جهاز الكمبيوتر وجود محور USB يعمل بصورة سليمة، فافصل جميع محاور USB من الكمبيوتر ثم وصل الطابعة مباشرة في منفذ USB بالكمبيوتر. اطلب من الجهة المصنّعة لمحور USB الحصول على معلومات حول تشغيل محور USB.

لا يمكنك الطباعة في ظل بيئة الشبكة

■ **هل إعدادات الشبكة صحيحة؟**

اطلب مزيدًا من المعلومات عن إعدادات الشبكة من مسؤول الشبكة الخاص بك.

■ **وصّل الطابعة بالكمبيوتر مباشرةً باستخدام كبل USB، ثم حاول الطباعة.**

وإذا كنت قادرًا على الطباعة عبر USB، فهذا يعني وجود مشكلة بإعدادات الشبكة. اطلب مزيدًا من المعلومات من مسؤول النظام لديك، أو راجع دليل نظام الشبكة لديك. إذا لم تستطع الطباعة عبر USB، فراجع القسم المناسب في دليل المستخدم هذا.

يوجد خطأ بالطابعة

■ **اطلع على الرسالة المعروضة على لوحة التحكم.**

"لوحة التحكم" في الصفحة 16

"عند عرض إحدى الرسائل" في الصفحة 81

يبدو أن الطابعة تُجري عملية الطباعة، ولكن لا شيء يُطبَع

تتحرك رأس الطباعة، لكن لم تتم طباعة أي شيء

■ **تأكد من تشغيل الطابعة.**

اطبع نموذج فحص الفوهة. نظرًا لأنه يمكن طباعة نموذج فحص الفوهة دون الاتصال بجهاز كمبيوتر، يمكنك التحقق من عمليات الطابعة وطباعة حالتها.

"Print Head Nozzle Check" في الصفحة 61

تحقق من القسم التالي في حال لم تتم طباعة نموذج فحص الفوهة بصورة صحيحة.

■ **هل تظهر رسالة Motor self adjustment running. على شاشة لوحة التحكم؟**

تعمل الطابعة على ضبط المحرك الداخلي. ولذا انتظر لحظات دون إيقاف تشغيل الطابعة.

لم تتم طباعة نموذج فحص الفوهة بصورة صحيحة

■ **قم بإجراء Head Cleaning.**

قد تكون الفوهات مسدودة. اطبع نموذج فحص الفوهة مرة أخرى بعد إجراء عملية Head Cleaning.

"Head Cleaning" في الصفحة 61

حل المشكلات

■ هل تركت الطابعة دون استخدام لفترة طويلة؟

إذا لم يتم استخدام الطابعة لفترة طويلة، فقد تجف الفوهات مما يؤدي إلى انسدادها.

وإليك الخطوات التي يجب اتخاذها في حال عدم استخدام الطابعة لفترة طويلة.

"ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة" في الصفحة 23

عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع

عند ظهور الخطوط الأفقية أو حدوث خطأ في الألوان

نفّذ الخطوات التالية حتى تتحسّن المشكلات في نتائج الطباعة.

1. إجراء Head Cleaning

توجد ثلاثة أنواع من Head Cleaning متوفرة؛ **Auto Cleaning**، و**Cleaning (Light)**، و**Cleaning (Heavy)**.

قم بإجراء **Auto Cleaning** أولًا. إذا لم يؤدِّ ذلك إلى إزالة الانسدادات، فقم بإجراء **Cleaning (Light)** ثم **Cleaning (Heavy)** بالترتيب.

"Print Head Nozzle Check" في الصفحة 61

إذا لم تتحسن نتائج الطباعة حتى بعد إجراء Head Cleaning ثلاث مرات

2. تنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر

نظّف باستخدام مجموعة التنظيف المرفقة. راجع ما يلي قبل التنظيف.

"ما الذي ستحتاجه" في الصفحة 52
"الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 52

إجراء التنظيف "تنظيف محطة التغطية وأداة مسح الحبر" في الصفحة 53

يمكنك التحقق من إجراء التنظيف من خلال مشاهدة مقطع الفيديو على موقع YouTube.
Epson Video Manuals

إذا لم تتحسن جودة الطباعة، فاتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

إذا تساقطت قطرات الحبر

نفّذ الخطوات التالية حتى تتحسّن المشكلات في نتائج الطباعة.

حل المشكلات

1. إجراء Head Cleaning

توجد ثلاثة أنواع من Head Cleaning متوفرة؛ **Auto Cleaning**، و**Cleaning (Light)**، و**Cleaning (Heavy)**.

قم بإجراء **Auto Cleaning** أولًا. إذا لم يؤدِّ ذلك إلى إزالة الانسدادات، فقم بإجراء **Cleaning (Light)** ثم **Cleaning (Heavy)** بالترتيب.

"Print Head Nozzle Check" في الصفحة 61

إذا لم تتحسن نتائج الطباعة حتى بعد إجراء Head Cleaning ثلاث مرات

2. تنظيف رأس الطباعة

نظّف باستخدام مجموعة تنظيف الرأس المرفقة. راجع ما يلي قبل التنظيف.

"ما الذي ستحتاجه" في الصفحة 52
"الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 52

إجراء التنظيف "صيانة رأس الطباعة" في الصفحة 59

يمكنك التحقق من إجراء التنظيف من خلال مشاهدة مقطع الفيديو على موقع YouTube.
Epson Video Manuals

إذا لم تتحسن جودة الطباعة، فاتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

جودة الطباعة رديئة، أو غير مستوية، أو باهتة للغاية، أو داكنة للغاية

■ **هل حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة؟**

إذا حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة، فهذا يعني أن هناك فوهات معينة لا تنفث الحبر وستنخفض جودة الطباعة. اطبع نموذج فحص الفوهة.

"Print Head Nozzle Check" في الصفحة 61

■ **هل أجريت Print Head Alignment؟**

عند استخدام الطباعة ثنائية الاتجاه، يطبع رأس الطباعة في أثناء تحركه إلى اليسار واليمين. إذا لم تتم محاذاة رأس الطباعة، فقد يؤدي ذلك إلى عدم محاذاة خطوط التسطير. وفي حال لم تكن خطوط التسطير العمودية محاذية للطباعة ثنائية الاتجاه، فأجرِ Print Head Alignment.

"Print Head Alignment" في الصفحة 42

■ **هل تستخدم وحدة تزويد الحبر الأصلية من Epson؟**

تم تصميم هذه الطابعة للاستخدام مع وحدة تزويد الحبر الأصلية من Epson. فقد يؤدي استخدام أي نوع آخر من وحدات تزويد الحبر إلى انخفاض جودة الطباعة.

ونحن نوصي باستخدام وحدات تزويد الحبر الأصلية المُحددة في هذا الدليل فقط.

■ **هل تستخدم وحدة تزويد الحبر قديمة؟**

تنخفض جودة الطباعة عند استخدام وحدة تزويد الحبر قديمة. استخدم وحدة تزويد الحبر جديدة. استخدم كل الحبر الموجود في وحدة تزويد الحبر قبل التاريخ المطبوع عليها الموصى به.

■ **هل إعدادات الوسائط صحيحة؟**

تأكد من أن إعدادات الوسائط في برنامج RIP أو في الطابعة مطابقة للوسائط المستخدمة بالفعل.

■ **هل قارنت نتائج الطباعة مع الصورة التي تظهر على شاشة العرض؟**

نظرًا لأن الشاشات والطابعات تُظهر الألوان بصورة مختلفة، فلن تتطابق دائمًا الألوان المطبوعة مع الألوان التي تظهر على الشاشة تمامًا.

■ **هل فتحت غطاء الطابعة في أثناء الطباعة؟**

إذا تم فتح غطاء الطابعة في أثناء الطباعة، فسيتوقف رأس الطباعة بصورة مفاجئة ما يتسبب في حدوث اختلاف في درجات اللون. ولذا يجب عدم فتح غطاء الطباعة في أثناء عملية الطباعة.

■ **رجّ وحدات تزويد الحبر.**

قد يكون الحبر قد ترسب (تستقر المكونات في قاع السائل). لذا أزل وحدات تزويد الحبر ورجّها.

"رجّ وحدة تزويد الحبر بشكل دوري" في الصفحة 56

لم يتم وضع الطباعة على الورق بصورة صحيحة

■ **هل حددت منطقة الطباعة؟**

تأكد من منطقة الطباعة في إعدادات التطبيق والطابعة.

■ **هل يوجد انحراف في الوسائط؟**

إذا تم تحديد **Off** لخيار **Detect Paper Skew** في قائمة General Settings، فستستمر الطباعة عند انحراف الوسائط وستظهر البيانات خارج منطقة الطباعة. اضبط **Detect Paper Skew** على **On** في قائمة General Settings.

"قائمة General Settings" في الصفحة 68

■ **هل عرض الوسائط كافٍ لبيانات الطباعة؟**

بالرغم من توفر الظروف العادية، إلا إن الطباعة ستتوقف إذا كانت الصورة المراد طباعتها أعرض من الوسائط، وقد تقوم الطابعة بالطباعة خارج حواف الوسائط عند تعيين **Off** لـ **Width Detection** في قائمة General Settings. كما سيتسبب الحبر المستخدم خارج حواف الوسائط في تلطيخ الجزء الداخلي للطابعة.

يتم تطبيق الإعدادات التي تم تغييرها عند إعادة تحميل الوسائط.

"قائمة General Settings" في الصفحة 68

لم تتم محاذاة خطوط التسطير العمودية

■ **هل تمت محاذاة رأس الطباعة بصورة خطأ؟ (في الطابعة ثنائية الاتجاه)**

عند استخدام الطباعة ثنائية الاتجاه، يطبع رأس الطباعة في أثناء تحركه إلى اليسار واليمين. إذا لم تتم محاذاة رأس الطباعة، فقد يؤدي ذلك إلى عدم محاذاة خطوط التسطير. وفي حال لم تكن خطوط التسطير العمودية محاذية للطباعة ثنائية الاتجاه، فأجرِ Print Head Alignment.

"Print Head Alignment" في الصفحة 42

السطح المطبوع مخدوش أو ملطخ

■ **هل الوسائط رقيقة أو سميكة أكثر مما ينبغي؟**

تحقق من مواصفات الوسائط لتحديد ما إذا كان يمكن استخدامها مع الطابعة أو لا. إذا كنت تستخدم برنامج RIP، فتواصل مع الشركة المُصنعة للحصول على معلومات حول الإعدادات والوسائط التي يُمكن استخدامها.

■ هل الوسائط ممزقة أو مُجعدة؟

لا تستخدم الوسائط القديمة أو الوسائط التي بها تجعد. استخدم وسائط جديدة.

■ هل رأس الطباعة يلتصق بالسطح المطبوع؟

إذا تم حك جانب الوسائط القابل للطباعة عليه في أثناء الطباعة، فزد الفجوة باستخدام **Platen Gap** من قائمة Media Settings.

"قائمة Media Settings" في الصفحة 75

■ هل يحتك رأس الطباعة بحافة الوسائط؟

قم بزيادة عرض إعداد **Top Margin** في قائمة Printer Setup.

"قائمة General Settings" في الصفحة 68

■ هل يتم خدش الحافة السفلية للوسائط؟

قد تحتك الحافة السفلية للسطح القابل للطباعة عليه حسب محتوى بيانات الطباعة مسببة علامات خدوش. في هذه الحالة، زِد **Drying Time per Page** في قائمة Media Settings وزد **Margin Between Pages** في قائمة Printer Setup، أو أضف هامشًا سفليًا لبيانات الطباعة في برنامج RIP.

"قائمة Media Settings" في الصفحة 75

"قائمة General Settings" في الصفحة 68

"المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 46

■ هل يحتاج الجزء الداخلي للطابعة أن يتم تنظيفه؟

قد تحتاج البكرات إلى التنظيف. لذا نظّف البكرات عن طريق تغذية الورق وإخراجه.

"السطح القابل للطباعة عليه يظل متسخًا حتى بعد تنظيف أسطوانة الطباعة" في الصفحة 55

يظهر الجانب العكسي للوسائط المطبوعة ملطخًا

■ حدّد On لخيار Width Detection في القائمة.

بالرغم من توفر الظروف العادية، إلا إن الطباعة ستتوقف إذا كانت الصورة المراد طباعتها أعرض من الوسائط، وقد تقوم الطابعة بالطباعة خارج حواف الوسائط عند تعيين **Off** لـ **Width Detection** في قائمة General Settings. كما سيتسبب الحبر المستخدم خارج حواف الوسائط في تلطيخ الجزء الداخلي للطابعة.

يتم تطبيق الإعدادات التي تم تغييرها عند إعادة تحميل الوسائط.

"قائمة General Settings" في الصفحة 68

■ هل حبر السطح المطبوع جاف؟

قد يستغرق الحبر بعض الوقت حتى يجف، وذلك حسب كثافة الطباعة ونوع الوسائط. لا تكدس الوسائط فوق بعضها إلى أن يجف السطح المطبوع.

مشكلات التغذية أو الإخراج

تتعذر التغذية بالورق أو إخراجه.

■ هل تم تحميل الوسائط في الموضع الصحيح؟

راجع ما يلي لمعرفة مواضع تحميل الوسائط الصحيحة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 34

إذا تم تحميل الوسائط بصورة صحيحة، فتحقق من حالة الوسائط التي تستخدمها.

■ هل تلتف الوسائط، أو تنطوي، أو تتعرج أو تتجعد أو تتموج؟

اقطع الجزء الملتف، أو المنطوي، أو المتعرج، أو المجعد، أو المموج وأزله.

"قص الوسائط" في الصفحة 40

"إجراء إعدادات للوسائط المحملة" في الصفحة 35

■ هل يتم تحميل الوسائط قبل الطباعة مباشرة؟

قد تضغط البكرات على الوسائط المتروكة في الطابعة، أو قد تصبح الوسائط أيضًا متموجة أو متعرجة.

■ هل الوسائط رقيقة أو سميكة أكثر مما ينبغي؟

- ❏ تحقق من مواصفات الوسائط لتحديد ما إذا كان يمكن استخدامها في الطابعة أو لا.
  "الوسائط المعتمدة" في الصفحة 94
- ❏ للحصول على معلومات حول كيفية تهيئة إعدادات الطباعة باستخدام برنامج RIP، تفضل بالاتصال بالشركة المصنعة لبرنامج RIP.

■ هل تم تعيين Paper Suction على الوضع العالي جدًا؟

إذا كنت لا تزال تواجه مشكلات في إخراج الوسائط، فحاول خفض **Paper Suction** (وهو مقدار السحب المستخدم لإبقاء الوسائط على مسار تغذية الورق).

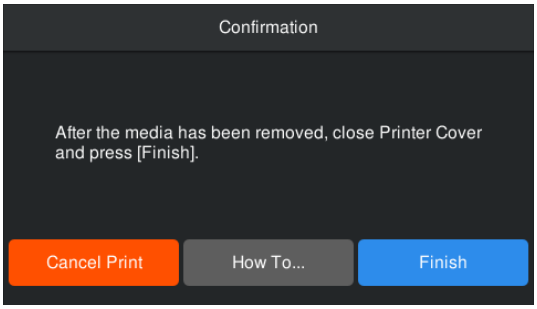
"قائمة Media Settings" في الصفحة 75

انحشار الوسائط

تحقق من الخطأ المعروض على شاشة لوحة التحكم، ثم اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة لإزالة الوسائط.

بعد إزالة الوسائط، اضغط على **Cancel Print** على الشاشة التالية لإزالة مهمة الطباعة. اضغط لإعادة بدء الطباعة من البداية.

اضغط على **Finish**، ثم أعد تحميل الوسائط لطباعة بيانات الطباعة المتبقية.



لا يتم قص الوسائط بصورة صحيحة

■ **استبدل آلة القص.**

استبدال آلة القص إذا لم تكن الوسائط مقصوصة بشكل صحيح أو إذا كانت حواف الأجزاء المقطوعة منفوشة.

"استبدال Auto cutter blade (شفرة القطع التلقائي)" في الصفحة 60

هناك ضوء ظاهر داخل الطابعة

■ **لا يُعد ذلك عطلًا.**

الضوء الأحمر هو مصباح داخل الطابعة.

تم نسيان كلمة مرور المسؤول

■ **اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.**

تبدأ عملية Head Cleaning عند تشغيل الطابعة

■ عند تشغيلها بعد فترة طويلة من عدم الاستخدام، قد تقوم الطابعة تلقائيًا بإجراء عملية Head Cleaning لضمان جودة الطباعة.

ستنتهي عملية Head Cleaning بعد مدة تتراوح بين 5 إلى 7 دقائق تقريبًا.

مشكلات أخرى

تظل شاشة لوحة التحكم قيد إيقاف التشغيل

■ **هل الطابعة في وضع السكون؟**

عندما لا يتم تنفيذ أي عمليات على الطابعة خلال المدة المحددة في **Sleep Timer** من قائمة الإعداد، تدخل الطابعة في وضع السكون. يمكنك تغيير الوقت قبل الدخول في وضع السكون في قائمة General Settings.

"قائمة General Settings" في الصفحة 68

ينفد الحبر الملون بسرعة حتى عند طباعة البيانات السوداء

■ **يتم استهلاك الحبر الملون في أثناء عملية Head Cleaning.**

تؤدي عملية **Head Cleaning** إلى استهلاك الحبر من جميع الألوان.

ملحق

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson عبر الإنترنت (اعتبارًا من سبتمبر 2022).

الخيارات والمنتجات المستهلكة

وحدات تزويد الحبر

سلسلة SC-F6400

طراز الطابعة	اسم المنتج		رقم الجزء
SC-F6400 SC-F6460	وحدة تزويد الحبر	High Density Black	T53L9
		Cyan (سماوي)	T53L2
		Magenta (أرجواني)	T53L3
		Yellow (أصفر)	T53L4
		Starter Ink set (مجموعة أحبار المبتدئ)	T53LM
SC-F6430	وحدة تزويد الحبر	High Density Black	T53Q9
		Cyan (سماوي)	T53Q2
		Magenta (أرجواني)	T53Q3
		Yellow (أصفر)	T53Q4
		Starter Ink set (مجموعة أحبار المبتدئ)	T53QM
SC-F6440	وحدة تزويد الحبر	High Density Black	T53P9
		Cyan (سماوي)	T53P2
		Magenta (أرجواني)	T53P3
		Yellow (أصفر)	T53P4
		Starter Ink set (مجموعة أحبار المبتدئ)	T53PM
SC-F6470	وحدة تزويد الحبر	High Density Black	T53K9
		Cyan (سماوي)	T53K2
		Magenta (أرجواني)	T53K3
		Yellow (أصفر)	T53K4
		Starter Ink set (مجموعة أحبار المبتدئ)	T53KM

ملحق

سلسلة SC-F6400H

طراز الطابعة	اسم المنتج		رقم الجزء
SC-F6400H SC-F6460H	وحدة تزويد الحبر	High Density Black	T53L9
		Cyan (سماوي)	T53L2
		Magenta (أرجواني)	T53L3
		Yellow (أصفر)	T53L4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T53L5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T53L6
		Orange (برتقالي)	T53LA
		Violet (بنفسجي)	T53LD
		Fluorescent Yellow	T53L7
		Fluorescent Pink	T53L8
		Starter Ink set (مجموعة أحبار المبتدئ)	T53LM
SC-F6430H	وحدة تزويد الحبر	High Density Black	T53Q9
		Cyan (سماوي)	T53Q2
		Magenta (أرجواني)	T53Q3
		Yellow (أصفر)	T53Q4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T53Q5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T53Q6
		Orange (برتقالي)	T53QA
		Violet (بنفسجي)	T53QD
		Fluorescent Yellow	T53Q7
		Fluorescent Pink	T53Q8
		Starter Ink set (مجموعة أحبار المبتدئ)	T53QM

ملحق

طراز الطابعة	اسم المنتج		رقم الجزء
SC-F6440H	وحدة تزويد الحبر	High Density Black	T53P9
		Cyan (سماوي)	T53P2
		Magenta (أرجواني)	T53P3
		Yellow (أصفر)	T53P4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T53P5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T53P6
		Orange (برتقالي)	T53PA
		Violet (بنفسجي)	T53PD
		Fluorescent Yellow	T53P7
		Fluorescent Pink	T53P8
		Starter Ink set (مجموعة أحبار المبتدئ)	T53PM
SC-F6470H	وحدة تزويد الحبر	High Density Black	T53K9
		Cyan (سماوي)	T53K2
		Magenta (أرجواني)	T53K3
		Yellow (أصفر)	T53K4
		Light Cyan (سماوي فاتح)	T53K5
		Light Magenta (أرجواني فاتح)	T53K6
		Orange (برتقالي)	T53KA
		Violet (بنفسجي)	T53KD
		Fluorescent Yellow	T53K7
		Fluorescent Pink	T53K8
		Starter Ink set (مجموعة أحبار المبتدئ)	T53KM

توصي Epson باستخدام وحدات تزويد الحبر الأصلية من Epson. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يسبب استخدام الحبر غير الأصلي في وقوع ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بصورة غير طبيعية في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

مشكلات أخرى

اسم المنتج	رقم المنتج	التفسير
Auto Take-up Reel Unit	C12C934671/ C12C935611	تسمح لك بسحب الوسائط المطبوعة تلقائيًا في أثناء عملية الطباعة.
مهايئ البكرة	C12C934701	يُعد هذا المنتج مثل مهايئ البكرة نفسها المرفقة مع الطابعة.

ملحق

اسم المنتج	رقم المنتج	التفسير
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)	T7240	يُعد هذا المنتج مثل Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) نفسها المرفقة مع الطابعة.
Head Maintenance Kit (مجموعة صيانة الرأس)	C13S400145	استخدم هذا لتنظيف الرأس.
Maintenance Kit	C13S210063	يُعد هذا المنتج مثل مجموعة الصيانة نفسها المرفقة مع الطابعة.
Auto Cutter Spare Blade (شفرة احتياطية لآلة القص التلقائي)	S902006	هذه هي آلة القص البديلة.

الوسائط المعتمدة

يمكن استخدام الوسائط التالية مع الطابعة. تتأثّر جودة الطباعة بشدّة بسبب نوع الوسائط المستخدمة وجودتها. اختر وسائط مناسبة للمهمة الحاليّة. لمزيدٍ من المعلومات حول كيفية الاستخدام، راجع المستند المرفق مع الوسائط أو تواصل مع الشركة المصنّعة. قبل شراء الوسائط بكمياتٍ كبيرة، جرّب الطباعة على عيّنة صغيرة وتحقّق من النتائج.

مهم:

لا تستخدم الوسائط المجعدة، أو البالية، أو الممزقة، أو المتسخة.

بكرة الوسائط

حجم أسطوانة الورق المقوى للبكرة	2 أو 3 بوصات
150 ملم أو أقل (5.9 بوصات)	150 ملم (5.9 بوصات)
عرض الوسائط*	من 254 ملم (10 بوصات) إلى 1118 ملم (44 بوصة)
سُمك الوسائط	من 0.08 إلى 0.5 ملم، (من 0.003 إلى 0.02 بوصة)

* 432 ملم (17 بوصة) إلى 1118 ملم (44 بوصة) عند تثبيت وحدة بكرة السحب التلقائية.

تحريك الطابعة ونقلها

يوضح هذا القسم كيفية تحريك المنتج ونقله.

تحريك الطابعة

يفترض هذا القسم أن المنتج يتم نقله إلى مكان آخر في الطابق نفسه دون عبور سلالم أو ممرات منحدرة أو مصاعد. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على معلومات حول نقل الطابعة بين الطوابق، أو إلى مبنى آخر، أو بين الطوابق غير المستوية.

"النقل" في الصفحة 94

تنبيه:

يجب عدم إمالة المنتج أكثر من *10* درجات إلى الأمام، أو إلى الخلف عند تحريكه. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى سقوط الطابعة، ممّا يؤدي إلى وقوع حوادث.

مرحلة الاستعداد

أجرِ التحضيرات التالية مقدمًا قبل نقل الطابعة.

- ❑ أوقف تشغيل الطابعة وأزل جميع الكابلات منها.
- ❑ إذا كانت الطابعة تحتوي على Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)، فركّب Waste Ink Bottle (زجاجة حبر مستهلك) جديدة لمنع تسرب الحبر.
- ❑ أزل الوسائط.
- ❑ أزل أي مكونات اختيارية إذا كانت مثبتة.
- ❑ افتح الحامل.

الإعداد بعد النقل

بعد نقل الطابعة، قم بإجراء الإعدادات التالية للاستعداد للطباعة.

- ❑ تحقق من أن المكان مناسب للتثبيت، واضبط الطابعة.
  المستخدمون في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: اتصل بالموزع لديك للحصول على معلومات تركيب المنتج. لن يُغطي ضمان Epson الأضرار التي تلحق بالمنتج نتيجة التركيب غير المصرّح به.
  المناطق الأخرى: دليل الإعداد (الكتيّب)
- ❑ وصّل كبلات الطاقة وشغّل الطابعة.
  المستخدمون في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: اتصل بالموزع لديك للحصول على معلومات تركيب المنتج. لن يُغطي ضمان Epson الأضرار التي تلحق بالمنتج نتيجة التركيب غير المصرّح به.
  المناطق الأخرى: دليل الإعداد (الكتيّب)
- ❑ أجرِ التحقق من الفوهات للتحقق من وجود فوهات مسدودة.
  "Print Head Nozzle Check" في الصفحة 61
- ❑ أجرِ Print Head Alignment وتحقق من جودة الطباعة.
  "Print Head Alignment" في الصفحة 42

النقل

قبل نقل الطابعة، اتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من أنواع الوسائط

يوضح الجدول التالي إعدادات الوسائط المسجّلة عند تحديد نوع الوسائط.

العنصر	Media Type		
	Thin	Med-Thick	Thick
Drying Time per Pass	0.0sec	0.0sec	0.0sec
Drying Time per Page	0.0min	0.0min	0.0min
Platen Gap	2.0	2.0	2.0
Paper Suction	Lv5	Lv5	Lv5
Feeding Tension	Lv5	Lv1	Lv1
Rewind Tension*	Lv2	Lv2	Lv2
Skew Reduction	On	On	On
Stick Prevention	Off	Off	Off
Reduce Print Streak	Off	Off	Off

* يتم التمكين عند تثبيت وحدة بكرة السحب التلقائية فقط.

متطلبات النظام

يمكن استخدام جميع البرامج في البيئات التالية (اعتبارًا من سبتمبر 2022).

تختلف أنظمة التشغيل المدعومة حسب المنطقة وقد تتغير.

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson عبر الإنترنت.

Epson Edge Dashboard

مهم:

تأكد من أن الكمبيوتر الذي يثبت عليه *Epson Edge Dashboard* يستوفي المتطلبات التالية.

إذا لم تتم تلبية هذه المتطلبات، فسيتعذر على البرنامج مراقبة الطابعة بصورة صحيحة.

- ❏ عطلّ وظيفة السبات بجهاز الكمبيوتر لديك.
- ❏ عطلّ وظيفة السكون حتى لا يدخل الكمبيوتر في حالة السكون.

Windows

أنظمة التشغيل	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64 Windows 11
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	Intel Core2Duo بسرعة 2.5 جيجاهرتز أو أكبر
ذاكرة خالية	1 جيجابايت أو أكثر
القرص الصلب (مساحة فارغة أثناء التركيب)	2 جيجا بايت أو أكبر
دقة العرض	1280 × 1024 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المستعرض	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

أنظمة التشغيل	Mac OS X 10.7 Lion أو إصدار أحدث
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	Intel Core2Duo بسرعة 2.5 جيجاهرتز أو أكبر
ذاكرة خالية	1 جيجابايت أو أكثر
القرص الصلب (مساحة فارغة أثناء التركيب)	2 جيجا بايت أو أكبر

دقة العرض	1280 × 1024 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المستعرض	Safari 6 أو الأحدث

Epson Edge Print

أنظمة التشغيل	Windows 7 SP1 x64 Windows 8 x64 Windows 8.1 x64 Windows 10 x64 Windows 11
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	Intel® Core™ i3 بسرعة 3.0 جيجاهرتز أو أسرع (يُصدر بعد شهر أبريل 2014)
ذاكرة خالية	8 جيجابايت أو أكثر
القرص الصلب (مساحة فارغة أثناء التركيب)	50 جيجا بايت أو أكبر
دقة العرض	1280 × 1024 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 100Base-TX/1000Base-T

من المتوقع أن يتمكن الكمبيوتر، المثبت عليه هذا البرنامج، من استخدام التطبيقات الأخرى في وقت واحد، مثل Adobe Illustrator. لذلك، نُوصي باستخدام جهاز كمبيوتر يتميز بأعلى المواصفات المتوفرة.

بالإضافة إلى ذلك، فإن البيانات التي يعالجها هذا البرنامج عادةً ما تصل مساحتها العديد من الجيجابايت، ويمكن أن تصل إلى عدة عشرات من الجيجابايت للقيام بمهام الطباعة عالية الجودة لمدة طويلة.

ولهذا السبب، نُوصي باستخدام جهاز كمبيوتر يحتوي على قرص صلب بفائض كافٍ من سعة الذاكرة المتوفرة.

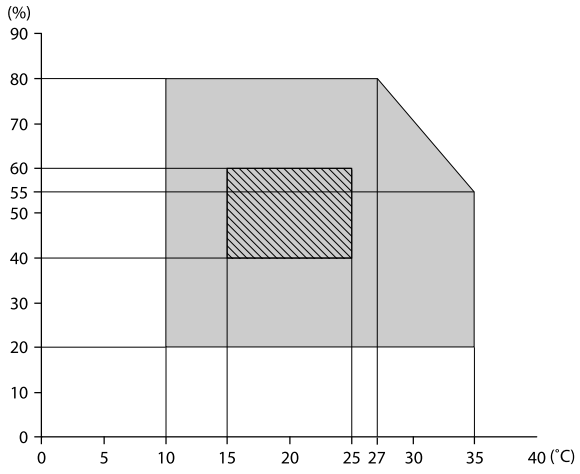
Web Config

وفيما يلي أسماء المتصفحات المدعومة. تأكد من أنك تستخدم الإصدار الأحدث من المتصفح.

متصفحات Internet Explorer 11، وMicrosoft Edge، وFirefox، وChrome، وSafari

جدول المواصفات

مواصفات الطباعة	
طريقة الطباعة	نافثة للحبر عند الطلب
تكوين الفوهات	SC-F6400 Series: 400 فوهة × صفين × 4 ألوان (High Density Black، وCyan (سماوي)، وMagenta (أرجواني)، وYellow (أصفر))
	SC-F6400H Series: 400 فوهة × صف واحد × 6 ألوان (High Density Black، وCyan (سماوي)، وMagenta (أرجواني)، وYellow (أصفر)، Light Cyan (سماوي فاتح)/Fluorescent Pink/Violet (بنفسجي)، وLight Magenta (أرجواني فاتح)/Fluorescent Yellow/Orange (برتقالي))
الدقة (إلى الحد الأقصى)	600 × 1200 نقطة لكل بوصة
رمز التحكم	ESC/P صور نقطية (أمر غير معلن)
طريقة تغذية الوسائط	التغذية بالاحتكاك
ذاكرة داخلية	1 جيجابايت
واجهة التوصيل	SuperSpeed USB 100Base-TX/1000Base-T*1
الجهد المحدد	100 تيار متردد–240 فولت
التردد المحدد	50/60 هيرتز
التيار المحدّد	3.4 إلى 1.6 أمبير
استهلاك الطاقة	
قيد الاستخدام	80 وات تقريبًا
وضع السكون	أقل من 19 وات
إيقاف تشغيل الطاقة	أقل من 0.3 وات
درجة الحرارة والرطوبة (دون تكاثف)	

مواصفات الطباعة	
قيد الاستخدام	من 10 إلى 35˚ مئوية (من 50 إلى 95˚ فهرنهايت)، 20 إلى 80% موصى به: من 15 إلى 25˚ مئوية (من 59 إلى 77˚ فهرنهايت)، 40 إلى 60%
في التخزين (قبل إخراج الطابعة من عبوتها)	من -20 إلى 60˚ مئوية (من -4 إلى 140˚ فهرنهايت)، 5 إلى 85% (خلال 120 ساعة عند درجة حرارة 60˚ مئوية (140˚ فهرنهايت) خلال شهر واحد عند درجة حرارة 40˚ مئوية (104˚ فهرنهايت))
في التخزين (قبل شحن الحبر)	من -20 إلى 40˚ مئوية (من -4 إلى 104˚ فهرنهايت)، 5 إلى 85% (خلال شهر واحد عند درجة حرارة 40˚ مئوية (104˚ فهرنهايت))
في التخزين (بعد شحن الحبر)	من 5 إلى 35˚ مئوية (من 41 إلى 95˚ فهرنهايت)، 5 إلى 85%
درجة الحرارة ومدى الرطوبة المنطقة الرمادية: الطباعة خطوط التظليل: يوصى به	
الأبعاد	

ملحق

مواصفات الطباعة	
أبعاد التخزين	الطابعة: (العرض) 1608 × (العمق) 745 × (الارتفاع) 1128 ملم (العرض) 63.3 × (العمق) 29.3 × (الارتفاع) 44.4 بوصة عند تثبيت وحدة بكرة السحب التلقائية: (العرض) 1608 × (العمق) 916 × (الارتفاع) 1128 ملم (العرض) 63.3 × (العمق) 36.0 × (الارتفاع) 44.4 بوصة
الأبعاد القصوى	الطابعة: (العرض) 1608 × (العمق) 745 × (الارتفاع) 1206 ملم (العرض) 63.3 × (العمق) 29.3 × (الارتفاع) 47.5 بوصة عند تثبيت وحدة بكرة السحب التلقائية: (العرض) 1608 × (العمق) 916 × (الارتفاع) 1206 ملم (العرض) 63.3 × (العمق) 36.0 × (الارتفاع) 47.5 بوصة
الوزن	
سلسلة SC-F6400	120 كجم[2*] 265 رطلًا[2*]
سلسلة SC-F6400H	140 كجم[3*] 309 أرطال[3*]

1* استخدم كابلًا مزدوجًا مجدولًا محميًا (الفئة 5e أو أعلى).

2* لا تتضمن وحدات تزويد الحبر أو Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).

3* لا تتضمن وحدات تزويد الحبر. تتضمن Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).

مواصفات وحدة بكرة السحب التلقائية*	
عرض الوسائط	من 432 ملم (17 بوصة) إلى 1118 ملم (44 بوصة)
القطر الخارجي للوسائط	3 بوصات المركز: ضمن 150 ملم (5.9 بوصات)
الوزن الكلي	حوالي 13 كجم (29 رطلًا)
درجة الحرارة والرطوبة (دون تكثيف)	الموصى به: من 15 إلى 25˚ مئوية (من 59 إلى 77˚ فهرنهايت)، 40 إلى 60% قيد الاستخدام: من 10 إلى 35˚ مئوية (من 50 إلى 95˚ فهرنهايت)، 20 إلى 80%
الجهد المحدد	100 تيار متردد–240 فولت
التردد المحدد	50/60 هيرتز
التيار المحدّد	0.5–1.0 أمبير
استهلاك الطاقة	الطباعة: حوالي 5.4 وات وضع السكون: حوالي 2.8 وات عند إيقاف تشغيل الطاقة: حوالي 0.45 وات

يُعد هذا اختياريًا لـ SC-F6460/SC-F6440/SC-F6430/SC-F6400.

مواصفات الحبر	
النوع	وحدة تزويد الحبر المخصصة
حبر صباغ تصعيد	SC-F6400 Series: High Density Black، وCyan (سماوي)، وMagenta (أرجواني)، وYellow (أصفر)
	SC-F6400H Series: High Density Black، وCyan (سماوي)، وMagenta (أرجواني)، وYellow (أصفر)، وLight Cyan (سماوي فاتح)، وLight Magenta (أرجواني فاتح)، وFluorescent Pink، وFluorescent Yellow، وFluorescent Violet (بنفسجي)، وOrange (برتقالي)
تاريخ الاستخدام	التاريخ المطبوع على وحدات تزويد الحبر (تخزن في درجات الحرارة العادية)
انتهاء ضمان جودة الطباعة	عام واحد (بعد تركيب الطابعة)
درجة حرارة التخزين	من 5 إلى 35˚ مئوية، (من 41 إلى 95˚ فهرنهايت)
الأبعاد (تقريبًا)	180 (العرض) × 410 (العمق) × 30 (الارتفاع) ملم (7.08 [العرض] × 16.2 [العمق] × 1.18 [الارتفاع] بوصة)
السعة	1600 مل

ملحق

ملاحظة:
للحصول على طباعة بألوان ثابتة، حافظ على ثبات درجة حرارة الغرفة بين *15* و*25* ˚ مئوية (من *59* إلى *77* ˚ فهرنهايت).

مهم:
استخدم الطابعة على ارتفاع *2000* م (*6562* قدماً) أو أقل.

تحذير:
يعُد هذا المنتج من الفئة (أ). قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تشويش لموجات الراديو في البيئات الداخلية، وفي هذه الحالة قد يتطلب من المستخدم اتخاذ إجراءات كافية.

معلومات عن إعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي الخاص بهذه المعدات على عنوان الإنترنت التالي.

https://www.epson.eu/conformity