

SC-F6400 Series
SC-F6400H Series

Vartotojo vadovas

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su „Epson“, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamai naudoti su Epson produktais.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai arba registruotieji prekės ženklai.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe, Acrobat, Illustrator, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Chrome is a trademark of Google LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2022 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams

SVARBU. Prieš naudodamiesi šiuo produktu būtinai perskaitykite saugos instrukcijas, pateiktas internetiniuose *Notices (Pranešimai)*.

Turinys

Autorių teisės ir prekių ženklai

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams. 3

Ižanga

Pastabos apie vadovus.	6
Ženklų paaiškinimai.	6
Ekranu nuotraukos.	6
Iliustracijos.	6
Vadovo struktūra.	6
Spausdintuvo dalys.	9
Priekinė dalis.	9
Vidus.	12
Grįžti.	14
Ritininis adapteris.	15
Valdymo skydelis.	16
Kaip suprasti ir naudotis ekranu.	17
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant.	24
Eksploatavimo vieta.	24
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo.	24
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo.	25
Pastabos dėl darbo su rašalo tiekimo talpyklomis.	25
Elgesys su spausdinimo medžiaga.	26
Tiekiamą programinę įrangą.	27
Tiekiamą programinę įrangą („Windows“).	27
Tiekiamą programinę įrangą („Mac“).	28
Epson Edge Print (Windows only (tik „Windows“)) naudojimas.	30
Paleidimo procedūra.	30
EMX failų gavimas ir registravimas.	30
Uždarymo procedūra.	30
„Epson Edge Dashboard“ naudojimas.	30
Paleidimo procedūra.	30
Spausdintuvo registravimas.	31
Atsisiųskite EMX failą.	31
Uždarymo procedūra.	31
EPSON Software Updater („Windows“) naudojimas.	31
Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas.	32
Atnaujinimo pranešimų gavimas.	32
„Web Config“ naudojimas.	33
Paleidimo procedūra.	33
Uždarymo procedūra.	33

Programinės įrangos pašalinimas. 33

Pagrindinės operacijos

Tinkamo spausdinimo darbo eiga.	35
Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve.	35
Pastabos dėl spausdinimo medžiagos tvarkymo.	36
Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	36
Spausdinimo medžiagos įdėjimas.	37
Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus.	37
Automatinio paėmimo elemento (pasirenkamo elemento, skirto SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460) naudojimas.	39
Svarbūs nurodymai tinkamam paėmimui.	40
Įdėjimas į automatinio paėmimo elementą.	40
Spausdinant.	43
Spausdinimo medžiagos išėmimas.	43
Spausdinimo medžiagos plovimas.	44
Priėmimo ritinėlio išėmimas.	44
Spausdinimo medžiagos išėmimas.	45
Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas.	46
Print Head Alignment.	46
Media Feed Adjustment.	48
Spausdinimo medžiagos padavimo kiekio reguliavimas spausdinant.	49
Spausdinimo plotas.	51
Priežiūra	
Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas.	54
Reguliari techninė priežiūra.	54
Eksploatacinių medžiagų pildymas ir keitimas.	56
Ko jums reikia.	57
Perspėjimai, susiję su technine priežiūra.	57
Reguliarios priežiūros atlikimas.	59
Uždengimo stoties ir tampono valymas.	59
Plokštės valymas.	60
Ventiliacinės angos valymas.	61
Periodinis rašalo tiekimo talpyklų papurtymas.	61
Atsargumo priemonės purtant.	61
Purtymas.	62
Rašalo tiekimo talpyklų keitimas.	62

Turinys

Atsargumo priemonės keičiant.	62	Spausdintuvo perkėlimas.	102
Keitimo procedūra.	63	Gabenimas.	103
Panaudoto rašalo išmetimas.	64	Kiekvieno spausdinimo medžiagos rūšies nustatymų sąrašas.	104
Atsargumo priemonės keičiant Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą).	64	Reikalavimai sistemai.	105
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indo) keitimas.	64	Epson Edge Dashboard.	105
Spausdinimo galvutės priežiūra.	65	Epson Edge Print.	106
Automatinio pjautuvo peilio keitimas.	66	Web Config.	106
Keitimo procedūra.	67	Techninių duomenų lentelė.	107
Atsargumo priemonės keičiant automatinio pjautuvo peilį.	67		
Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas.	67		
Print Head Nozzle Check.	67		
Head Cleaning.	68		
Valymo tipai.	68		
Atlikite operaciją Head Cleaning.	68		
Valdymo skydelio meniu			
Pagrindinio meniu sąrašas.	70		
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu.	75		
Meniu General Settings.	75		
Meniu Media Settings.	82		
Meniu Maintenance.	86		
Meniu Supply Status.	86		
Meniu Replacement Part Information.	87		
Meniu Printer Status.	87		
Problemų sprendimo priemonė			
Kai rodomas pranešimas.	88		
Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai.	89		
Trikčių šalinimas.	90		
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	90		
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta.	90		
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės.	92		
Tiekimo ar išėmimo problemos.	96		
Kita.	97		
Priedas			
Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos.	98		
Rašalo tiekimo talpyklos.	98		
Kita.	101		
Palaikoma spausdinimo medžiaga.	102		
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas.	102		


Ižanga


Ižanga


Pastabos apie vadovus

Ženklų paaiškinimai


Siekiant išvengti klientų ar trečiųjų šalių sužalojimų bei žalos turtui, šiame vadove naudojami toliau nurodyti simboliai, įspėjantys apie pavojingus veiksmus ir darbus. Prieš skaitydami šį vadovą įsitikinkite, kad suprantate šių simbolių reikšmę.

 Įspėjimas:	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
---	---

 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
--	---

 Svarbi informacija.	Svarbia informacija būtina vadovautis siekiant išvengti šio gaminio sugadinimo.
--	---

Pastaba:	Pastabose pateikiama naudingos ar papildomos informacijos apie šio gaminio naudojimą.
-----------------	---

	Nurodo susijusio turinio informaciją.
---	---------------------------------------

Ekranu nuotraukos

Šiame vadove pateikiamos ekranu nuotraukos gali šiek tiek skirtis nuo realių ekranu vaizdų.

Iliustracijos

Jei nenurodyta kitaip, šio vadovo iliustracijos skirtos SC-F6400H serijai.

Iliustracijos gali šiek tiek skirtis priklausomai nuo jūsų naudojamo gaminio modelio. Turėkite tai omenyje naudodami vadovą.

Vadovo struktūra

Šiaurės Amerika

Norėdami peržiūrėti naudotojo vadovus, apsilankykite <https://epson.com/support> (JAV) arba <https://epson.ca/support> (Kanada) ir ieškokite savo gaminio.

Lotynų Amerika

Norėdami peržiūrėti naudotojo vadovus, apsilankykite <https://latin.epson.com/support> (Karibai), <https://epson.com.br/suporte> (Brazilija), arba <https://latin.epson.com/suporte> (kiti regionai) ir ieškokite savo gaminio.

Kiti regionai

Kas sudaro gaminio vadovų dokumentaciją, parodyta toliau.

Naudotojo vadovus galite peržiūrėti PDF failų formatu naudodami „Adobe Reader“ arba „Preview“ („Mac“).

Parengties vadovas (knygelė)	Pateikiama informacija apie tai, kaip sumontuoti spausdintuvą jį išėmus iš dėžės. Būtinai perskaitykite šį vadovą, kad visas operacijas atliktumėte saugiai.
Bendroji informacija	Pateikiamos gaminio specifikacijos ir kontaktinė informacija.
Saugos nurodymai	Pateikiamos instrukcijos, kurių reikia laikytis siekiant išvengti klientų ar trečiųjų šalių sužalojimų ir žalos turtui. Būtinai perskaitykite, kad įsitikintumėte, jog gaminys naudojamas saugiai ir teisingai. Kai kuriuose regionuose šis turinys įtrauktas į Parengties vadovą.
Epson pagalba (PDF)	Pateikiama informacija apie „Epson“ techninės priežiūros skyrių kiekviename regione.
Vadovas internete	

Ižanga

Vartotojo vadovas (PDF)	Šiame vadove aprašoma, kaip naudoti spausdintuvą.
Epson Video Manuals	Šiuose vaizdo įrašuose paaškinama, kaip įdėti spausdinimo medžiagą ir atlikti priežiūrą.
Tinklo vadovas (PDF)	Šiame vadove pateikiama informacija apie tai, kaip naudoti spausdintuvą jį prijungus prie tinklo.
Epson pagalba (PDF)	Pateikiama informacija apie „Epson“ techninės priežiūros skyrių kiekviename regione.

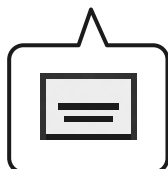
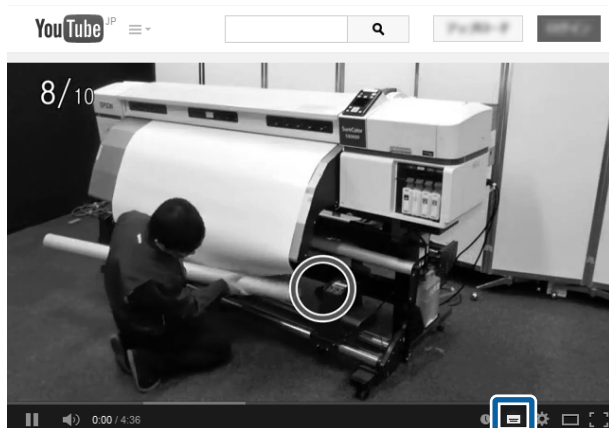
Vadovų vaizdo įrašų peržiūra

Vadovų vaizdo įrašai skelbiami „YouTube“.

Spustelėkite [Epson Video Manuals (video)] viršutiniame Vadovo internete puslapyje arba spustelėkite mėlynos spalvos šriftu toliau pateiktą tekstą, kad peržiūrėtumėte vadovus.

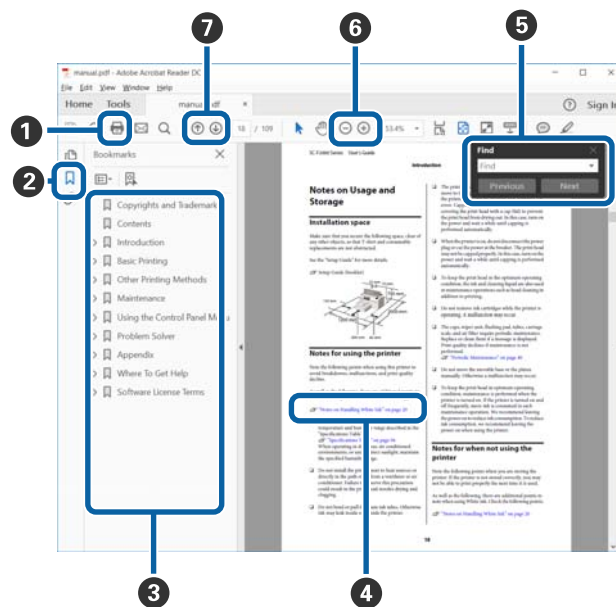
Epson Video Manuals

Jeigu peržiūrint vaizdo įrašą nerodomi subtitrai, spustelėkite paveiksle toliau parodytą subtitrų piktogramą.



Vadovų peržiūra PDF formatu

Šiame skyriuje kaip pavyzdys naudojama „Adobe Acrobat Reader DC“, siekiant pademonstruoti pagrindines PDF dokumentų peržiūros funkcijas „Adobe Reader“ programoje.



- 1 Spustelėkite norėdami atsispausdinti PDF vadovą.
- 2 Kaskart spustelėjus šią parinktį parodomas arba paslepjamos žymelės.
- 3 Spustelėkite pavadinimą, kad būtų atidarytas atitinkamas puslapis.

Spustelėkite [+] norėdami atidaryti žemiau hierarchijoje esančius pavadinimus.

- 4 Jei nuoroda pateikta mėlynos spalvos tekstu, spustelėkite šį tekstą norėdami atidaryti tam tikrą puslapį.

Norėdami grįžti į ankstesnį puslapį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Laikydami nuspaudę Alt mygtuką paspauskite ← mygtuką.

Skirta „Mac“

Laikydami nuspaudę command mygtuką paspauskite ← mygtuką.

Ižanga

- 5 Galite įvesti raktažodžius, pavyzdžiui, elementų, kuriuos norite patvirtinti, pavadinimus, ir jų ieškoti.

Skirta „Windows“

Spustelėkite dešiniu ju pelės klavišu PDF vadovo puslapyje ir pateiktame meniu pasirinkite **Find (Rasti)**, kad būtų atidaryta paieškos įrankių juosta.

Skirta „Mac“

Meniu **Edit (Redaguoti)** pasirinkite **Find (Rasti)**, kad būtų atidaryta paieškos įrankių juosta.

- 6 Norėdami padidinti ekrane rodomą tekstą, kad jį geriau matytumėte, spustelėkite ⊕. Jei dydį norite sumažinti, spustelėkite ⊖. Norėdami nurodyti iliustracijos arba ekrano nuotraukos dalį, kurią norite padidinti, atlikite toliau aprašytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Spustelėkite dešiniu ju pelės klavišu PDF vadovo puslapyje ir pateiktame meniu pasirinkite **Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**. Pelės žymeklis pasikeičia į didinamąjį stiklą, jį naudodami galite nustatyti vietas, kurią norite išdidinti, plotą.

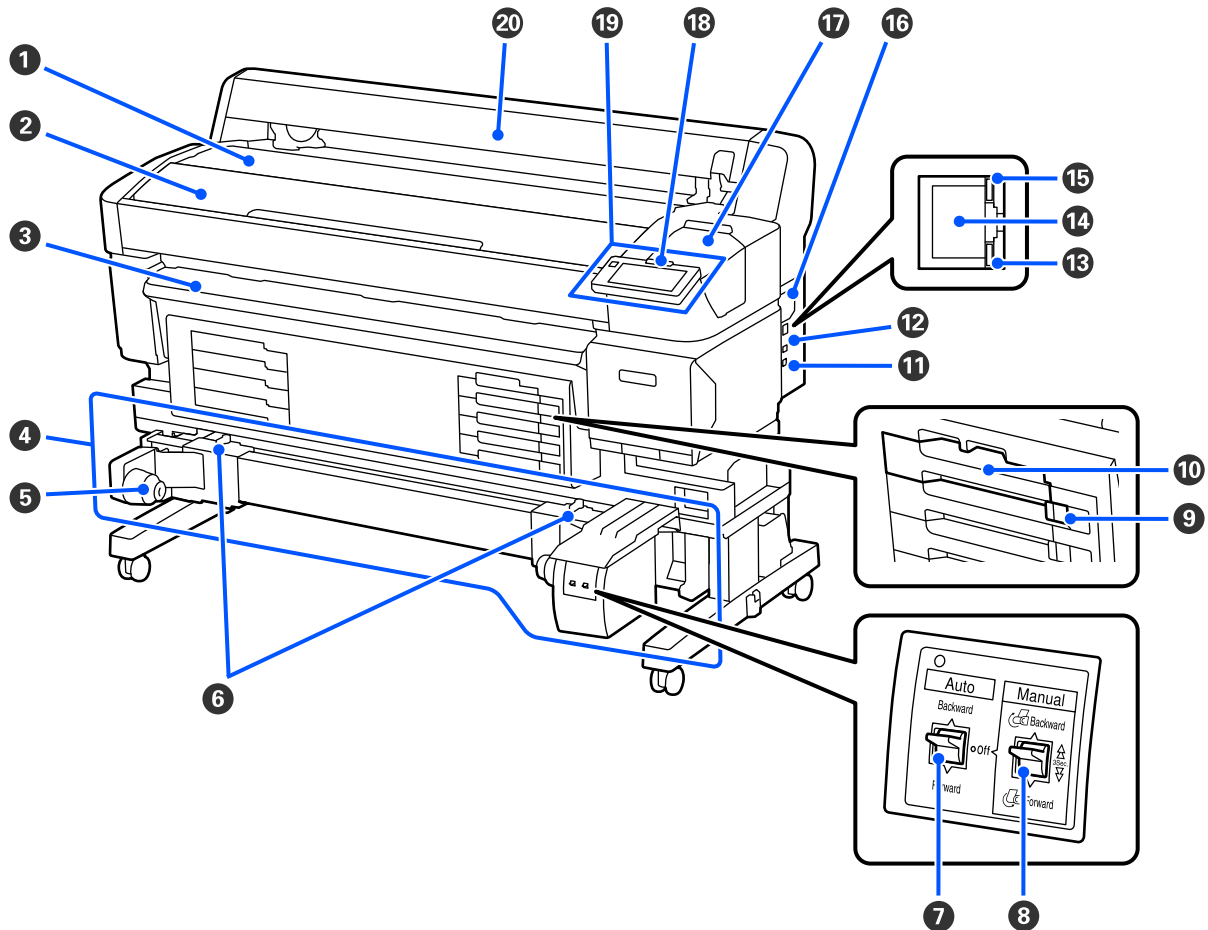
Skirta „Mac“

Paeiliui spauskite meniu **View (Rodyti) — Zoom (Priartinti) — Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**, kad pelės žymeklį pakeistumėte į didinamąjį stiklą. Naudokite žymeklį kaip didinamąjį stiklą norimai padidinti sričiai pažymėti.

- 7 Atidaro ankstesnę arba kitą puslapį.

Spausdintuvo dalys

Priekinė dalis



1 Ritinio atrama

Uždėdami arba nuimdami ritininį adapterį, spausdinimo medžiagą padėkite čia, kad ją įstatytumėte arba išimtumėte.

2 Spausdintuvo Gaubtas

Atidarykite spausdintuvo gaubtą, jei norite valyti spausdintuvą arba išimti įstrigusį popierių.

3 Išeigos kreiptuvas

Tolygiai nukreipia spausdinimo medžiagą iš spausdintuvo.

4 Automatinio paėmimo elementas (pasirenkamas elementas, skirtas SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460)

5 Ritinio šerdies laikiklis

Rulono šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai priimti. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

Ižanga

6 Fiksavimo svirtys

Atleiskite užraktą, kad sureguliuotumėte ritinio šerdies laikiklio padėtį. Šie užraktai yra kairėje ir dešinėje ritinio šerdies laikiklių pusėse.

7 Jungiklis „Auto“

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio priėmimo kryptį. Nustačius Off, vyniojimas neatliekamas.

8 Jungiklis „Manual“

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinį priėmimą. Tai įmanoma, kai Auto jungiklis nustatytas į Off.

9 Užrakinamasis Jungiklis

Jei norite ištraukti rašalo tiekimo talpyklos dėklas, atrakinkite jį perkeldami Užrakinamasis Jungiklis į dešinę. Įdėję rašalo tiekimo talpyklos dėklas į rašalo sistemą, užrakinkite jį perkeldami Užrakinamasis Jungiklis į kairę.

SC-F6400H serija taip pat turi Užrakto Jungiklį kairėje pusėje.

10 Rašalo tiekimo talpyklos dėklas

Įdėkite ant etiketės nurodytos spalvos rašalo tiekimo talpyklą. Įdėkite visus rašalo tiekimo talpyklos dėklus. SC-F6400H serija taip pat turi rašalo tiekimo talpyklos dėklą kairėje pusėje.

11 „Option“ prievadas

Prijunkite kabelį automatinio paėmimo elementui. Būtinai naudokite pateiktą kabelį.

12 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

13 Duomenų lemputė

Duomenų lemputė išsižiebja arba mirksi, parodydama tinklo ryšio būseną ir ar spausdintuvas gauna duomenis.

On : Prisijungta.

Mirksi : Gaunami duomenys.

14 LAN prievadas

Jungiamas LAN kabelis.

15 Būsenos lemputė

Spalva nurodo tinklo ryšio greitį.

Raudona : 100Base-TX

Žalia : 1000Base-T

Ižanga

16 Ventiliacinė anga

Leidžia orui patekti į spausdintuvą. Neužblokuokite Ventiliacinės angos.

Valyti reikia kartą per mėnesį arba kai atsiranda dulkių.

 „Ventiliacinės angos valymas” puslapyje 61

17 Techninės Prižiūros Dangtelis

Atidarykite valydami dangtelio uždėjimo stotį arba valytuvą.

18 Įspėjimo lemputė

Įvykus klaidai ši lemputė šviečia arba mirksi.

Šviečia ar- : Įvyko klaida. Lemputės švietimo ar mirksėjimo pobūdis priklauso nuo klaidos tipo. Valdymo ba mirksi skydelyje pateikiamas klaidos aprašymas.

Off : Nėra jokių klaidų.

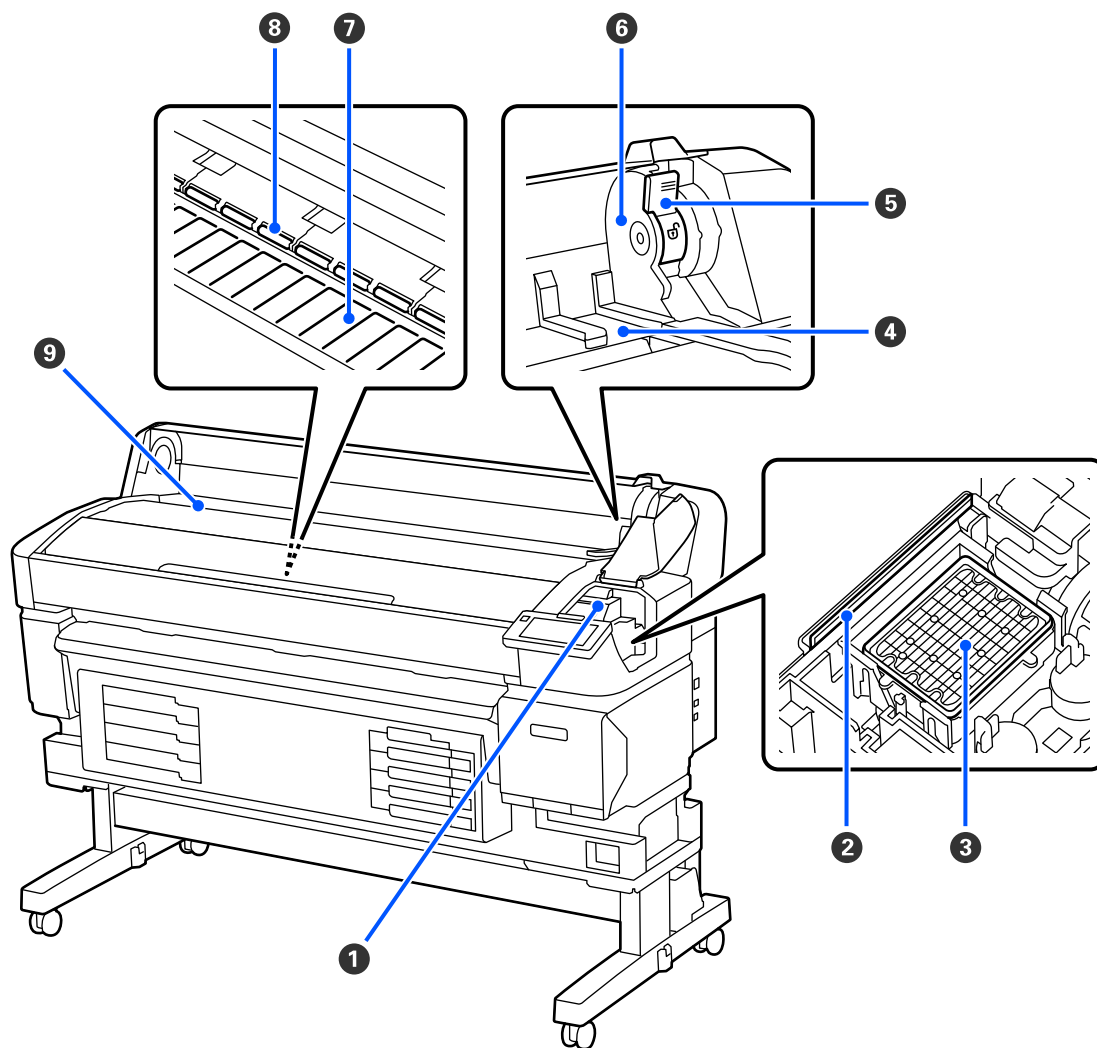
19 Valdymo Skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 16

20 Popieriaus takelio dangtelis

Dangtis spausdinimo medžiagai apsaugoti. Išskyrus tuomet, kai įdedate ar išimate spausdinimo medžiagą, naudojant spausdintuvą dangtis turi būti uždarytas.

Vidus



1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Išvalykite, jei spaudiniai yra nešvarūs.

☞ „Jei atsiranda rašalo dėmių” puslapyje 92

☞ „Kai atsiranda horizontalios linijos ar netinkamos spalvos” puslapyje 92

2 Valytuvai

Tamponas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų.

Reikia valyti mažiausiai kartą per mėnesį.

☞ „Uždengimo stoties ir tampono valymas” puslapyje 59

Ižanga

3 Dangtelio uždėjimo stotis

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Reikia valyti mažiausiai kartą per mėnesį.

 „Uždengimo stoties ir tampono valymas” puslapyje 59

4 Ritinio adapterio vadovas

Spausdinimo medžiagos tvirtinimo vadovai. Pastumkite spausdinimo medžiagą išilgai šių kreiptuvų, kai tvirtinate jį prie adapterio laikiklio.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 37

5 Ritinio fiksavimo svirtis

Svirtis, kuri užfiksuoja spausdinimo medžiagą popierių vietoje, jį pritvirtinus prie adapterio laikiklio.

6 Adapterio laikiklis

Pritvirtinus spausdinimo medžiagą, į šį laikiklį įstatomas ritininis adapteris.

7 Plokštė

Ši dalis įtraukia spausdinimo medžiagą spausdinti. Reikia valyti mažiausiai kartą per mėnesį.

 „Plokštės valymas” puslapyje 60

8 Ritiniai

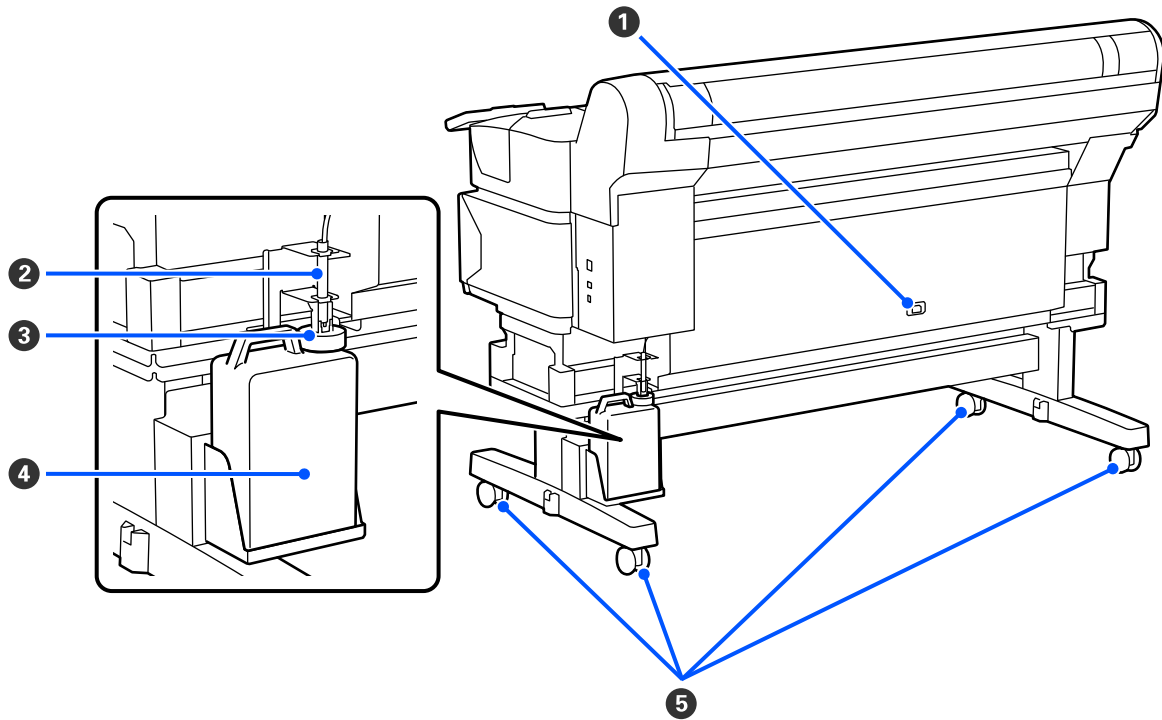
Spausdinimo metu šie ritiniai spaudžia spausdinimo medžiagą.

9 Įvesties dėklas

Įvesties anga, skirta spausdinti naudojant spausdinimo medžiagą.

Įžanga

Grįžti

**1 Kintamosios srovės įvadas**

Čia prijunkite pridedamą maitinimo kabelį.

2 Rašalo atliekų vamzdelis

Panaudotas rašalas išpilamas pro šį vamzdelį. Įsitikinkite, kad spausdintuvo naudojimo metu vamzdelio galas būtų įstatytas į Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą).

3 Stabdiklis

Apsauga nuo taškymosi saugo, kai yra išpilamas panaudotas rašalas.

Pritvirtinkite apsaugą nuo taškymosi prie Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indo) angos, išskyrus tada, kai keičiate Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą).

4 Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Rašalo lygiui pasiekus liniją, Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą) pakeiskite nauju.

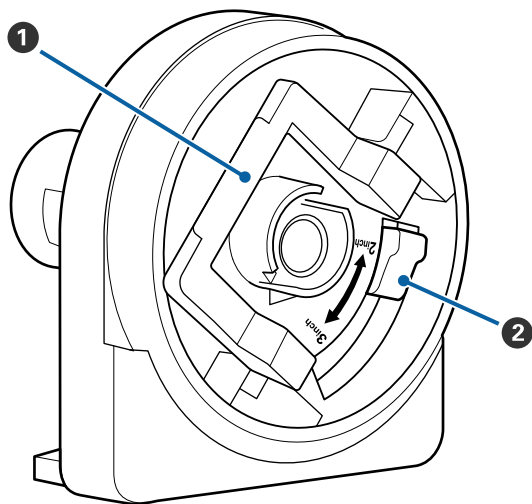
5 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Sumontavus, kol naudojamas spausdintuvas, Ratukai reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

Ritininis adapteris

Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, naudokite pateiktą ritininį adapterį.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 37



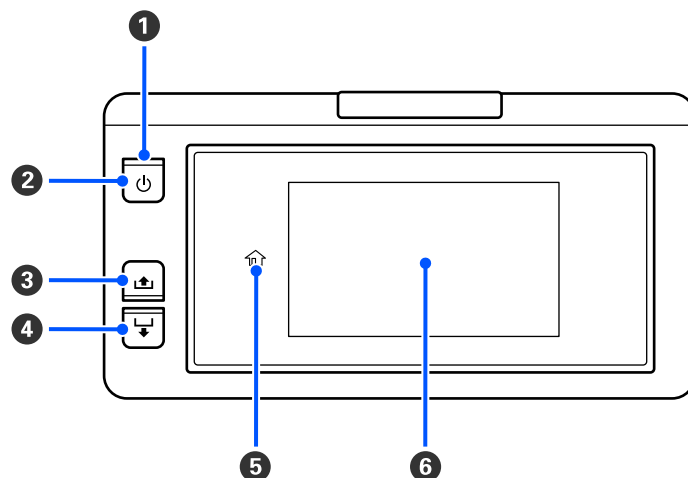
1 Adapterio fiksavimo svirtis

Norėdami atblokuoti pakelkite; norėdami užblokuoti nuleiskite. Atrakinkite svirtį, kai tvirtinate prie spausdinimo medžiagos, o pritvirtinę užfiksuokite.

2 Dydžio svirtis

Padėtį parinkite atsižvelgdami į spausdinimo medžiagai skirtą ritinio šerdies dydį.

Valdymo skydelis



1 **lemputė (įjungimo indikacinė lemputė)**

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Šviečia : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Spausdintuvas veikia, pvz., priimami duomenys, spausdintuvas išsijungia arba atlieka Head Cleaning.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

2 **mygtukas (įjungimo mygtukas)**

Įjungia ir išjungia maitinimą.


3 [] **mygtukas (pervyniojimo mygtukas)**


Laikydami nuspaustą mygtuką galite pervynioti spausdinimo medžiagą.

4 [] **mygtukas (tiekimo mygtukas)**

Laikydami nuspaustą mygtuką galite tiekti spausdinimo medžiagą.

5 (**Home**)

Paspauskite, kad sugrįžtumėte į pagrindinį ekraną, kai atliekate veiksmus meniu ir panašiai (kai  šviečia).

 (Home) nešviečia, kai jo naudoti negalima.


6 **Ekranas**

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. t. [☞ „Kaip suprasti ir naudotis ekranu” puslapyje 17](#)

Kaip suprasti ir naudotis ekranu

Informacija apie ekrano rodinius

Šiame skyriuje paaiškinta, kaip peržiūrėti pagrindinį ekraną.

Pagrindiniame ekrane yra toliau nurodyti du išdėstymai, kuriuos galite perjungti spausdami .

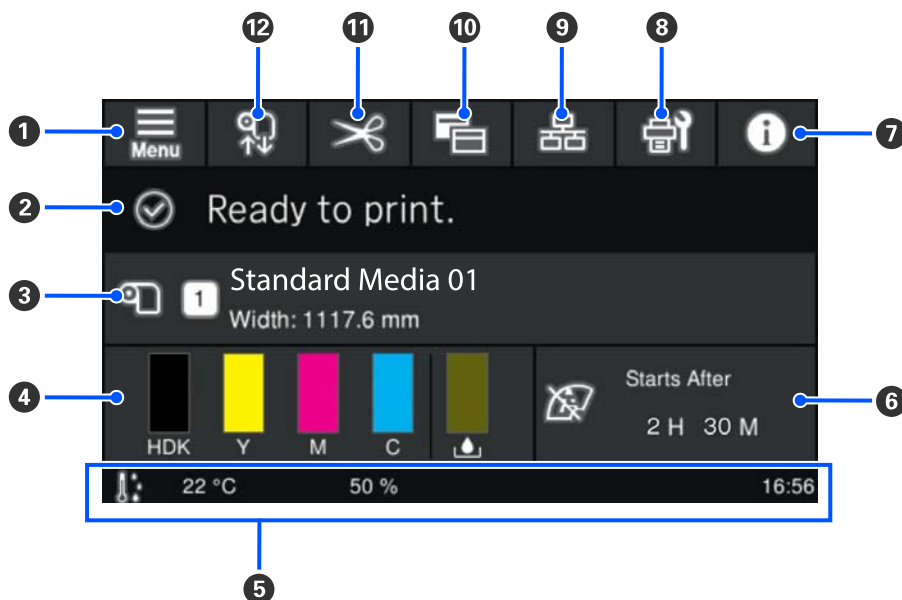
Pagrindinis ekranas (būsenos ekranas)

Galite patikrinti dabartinę spausdintuvo būseną.

Pagrindinis ekranas (koreguokite spausdindami)

Galite greitai keisti pagrindines reguliavimo vertes. Taip pat galite koreguoti spausdindami.

Pagrindinis ekranas (būsenos ekranas)



1 (menu)

Bus parodytas nustatymų meniu.

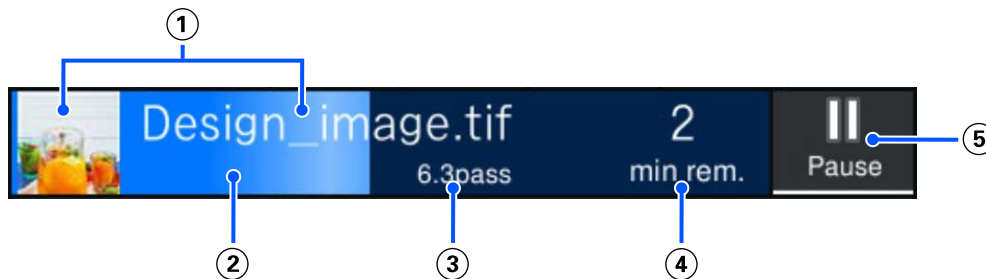
 „Valdymo skydelio meniu“ puslapyje 70

Ižanga

2 Būsenos rodymo sritis

Rodo spausdintuvo būseną ir įspėjimų pranešimus. Šioje srityje rodomi tik naujausi pranešimai. Visus įspėjimų pranešimus galite peržiūrėti paspaudę **i**.

Gavus spausdinimo užduotį, rodomas turinys pakinta, kaip parodyta toliau. Toliau pateikiamas kiekvieno rodinio paaiškinimas.



- ① Pateikiama spausdinamo atvaizdo peržiūra ir failo pavadinimas.
- ② Pateikiama eigos juosta ir rodoma spausdinimo eiga.
- ③ Rodomas spausdinimo medžiagos Printed Length, Remaining Print Length, Time until media replacement arba Pass Mode.

Paspaudus rodinio sritį spausdinimo metu, parodomas ekranas, skirtas ③ taikomai rodinio informacijai nustatyti. Pasirinkite vieną elementą, kurį norite matyti.

Parinktis Time until media replacement rodo numatomą laiką.

- ④ Pateikiamas numatomas spausdinimo užbaigimo laikas.
- ⑤ Pauzės (pristabdymo) mygtukas.

3 Spausdinimo medžiagos informacija

Rodomas dabar pasirinktos užregistruotos spausdinimo medžiagos pavadinimas ir numeris, taip pat dabar įstatytos spausdinimo medžiagos plotis. Kai **Remaining Amount Management** nustatyta kaip **On**, rodomas ir likęs įstatytos spausdinimo medžiagos kiekis. Paspaudus šioje srityje, rodoma nustatymų meniu dalis **Media Settings**, kurioje galite pakeisti registruotos spausdinimo medžiagos numerį arba pakeisti dabar pasirinkto spausdinimo medžiagos numerio nustatymus.

4 Eksploatacinių medžiagų būseną

Rodomas apytikslis likęs kiekis ir eksploatacinių medžiagų, pavyzdžiui, rašalo tiekimo talpykla, būseną. Paspaudę šioje srityje, galite patikrinti išsamią informaciją apie kiekvienos eksploatacinės medžiagos likusį kiekį ir dalies numerį.

Toliau pateikiamas kiekvieno rodinio paaiškinimas.

Įžanga



Rašalo tiekimo talpykla būseną

Nurodo apytikslį likusio rašalo kiekį. Likusio rašalo lygiui mažėjant, stulpelis mažėja. Po stulpeliu esančios raidės yra spalvų santrumpos. Santrumpų ir rašalo spalvų ryšys nurodytas toliau. Rodomos spalvos priklauso nuo naudojamo spausdintuvo ir rašalo.

HDK : High Density Black (Intensyvi juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

LM : Light Magenta (Šviesiai purpurinė)

LC : Light Cyan (Šviesiai žydra)

OR : Orange (Oranžinė)

V : Violet (Violetinė)

FY : Fluorescent Yellow

FP : Fluorescent Pink

Atsižvelgiant į rašalo tiekimo talpykla būseną, stulpelio rodinys keičiasi, kaip parodyta toliau.



: Liko mažai rašalo. Reikia paruošti naują rašalo tiekimo talpykla.



: Rašalas pasibaigė. Pakeiskite seną rašalo tiekimo talpykla nauja.



: Reikia papurtyti rašalo tiekimo talpykla. Ištraukite rašalo tiekimo talpyklos dėklas ir papurtykite.



Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indo) būseną

Rodo, kiek apytiksliai vietos liko Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas). Likusiai vietai mažėjant, stulpelis mažėja.



: Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) beveik pilnas. Paruoškite naują Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą).

5 Aplinkos temperatūra, drėgmė ir laikas

Rodoma esama temperatūra, drėgmė ir laikas. Jei spausdintuvą naudosite netinkamomis aplinkos sąlygomis, gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Ižanga



6 Pranešimas, kada atlikti priežiūrą ar operaciją Periodic Cleaning

Rodoma likusi spausdinimo trukmė, spausdinimo puslapių skaitiklis arba iki priežiūros likusių spausdinimų skaičius, arba atliekamas Periodic Cleaning.

Galite paspausti šią sritį ir, jei reikia, atlikti operaciją Head Cleaning.

Be to, palaikomasis valymas gali būti atliekamas neatsižvelgiant į rodomą pranešimą, kai vėl įjungiamas spausdintuvas.

7 (Printer Status)


Jei sugeneruotas išpėjamas pranešimas,  rodomas dešinėje pusėje, visai kaip . Spauskite **Message List**, rodomą ekrane paspaudus šią sritį, kad būtų parodytas „Warning Notifications“ sąrašas. Kiekvieno elemento išsamią informaciją ir veiksmus, kuriuos reikia atlikti, galite pamatyti paspaudę elementą sąrašė. Atlikus veiksmus, atitinkami sąrašo elementai pašalinami.


8 (Maintenance)

Šiame ekrane rodomas meniu Maintenance ir galite atlikti tokias operacijas kaip spausdinimo galvutės priežiūra ir eksploatacinių medžiagų keitimas.

9 / (jungiklio ryšio būseną)

Toliau pateiktos piktogramos nurodo kompiuterio ir spausdintuvo ryšio būseną.

Ryšys įjungtas: 

Ryšys išjungtas: 

Kaskart paspaudus šią sritį, ryšys įjungiamas arba išjungiamas.

Pavyzdžiui, galite efektyviau baigti darbą išjungdami ryšį, kad nebebūtų gaunamos užduotys prieš atliekant priežiūros darbus, pavyzdžiui, spausdinant purkštukų patikros šabloną arba atliekant operaciją Head Cleaning po spausdinimo galvutės valymo.

Atkreipkite dėmesį, kad, priklausomai nuo spausdintuvo veikimo būsenos, perjungti gali nepavykti. Šiuo atveju piktograma yra pilkos spalvos ir nurodo, kad funkcija yra išjungta.

10 (ekranų perjungimas)

Kiekvieną kartą paspaudę šią sritį, perjunkite pagrindinį ekraną (būsenos rodinį) į pagrindinį ekraną (koreguokite spausdindami).

11 (pjauti)

Paspauskite, jei norite rankiniu būdu nupkjauti spausdinimo medžiagą, naudodami integruotą pjaustytuvą.

 „Sausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 44

Įžanga

12 (spausdinimo medžiagos įdėjimas ir išėmimas)

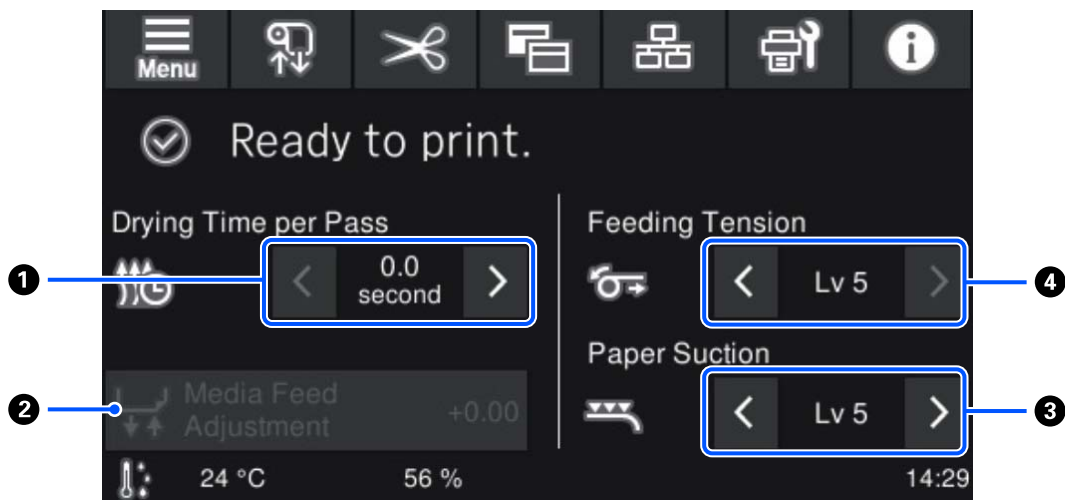
Paspauskite įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 37

 „Spausdinimo medžiagos išėmimas“ puslapyje 45


Pagrindinis ekranas (koreguokite spausdindami)


Tolesniame skyriuje apibūdintos tik tos dalys, kurios skiriasi nuo pagrindinio (būsenos rodymo) ekrano. Kiekvieno reguliuojamo elemento vertę galite keisti netgi spausdindami. Reguliavimo rezultatai registruojami dabar pasirinktiems Media Settings nustatymams.



1 Drying Time per Pass koregavimas

Rodomas **Drying Time per Pass** nustatymas šiuo metu pasirinkto registruoto spausdinimo medžiagos numerio pasirinktam Pass Mode. Jei norite pakeisti vertę, paspauskite kaip nurodyta toliau.

 : Rodymo laiko sutrumpinimas

 : Rodymo laiko pailginimas

2 Media Feed Adjustment

Jei norite ištaisyti spausdinant atsirandančias juostas, paspauskite šioje srityje, kad pakoreguotumėte spausdinimo medžiagos padavimą.

Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį (+).

Atvirkščiai — jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį (-). Vertė nurodo pakoreguotą padavimo apimtį kaip procentinį dydį arba kaip teigiamą (+) ar neigiamą (-) vertę.

Įžanga

3 Paper Suction koregavimas

Nustatykite plokštės siurbimo, veikiančio spausdinimo medžiagą, stiprumą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įsiurbimas.

Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias vertes, kokios nustatytos. Jei spausdinimo medžiaga ant plokštės banguota, padidinkite nustatytą vertę.

Jeigu spaudinyje, kuriam naudojama plona arba minkšta spausdinimo medžiaga, matomas grūdėtumas arba išsiliejęs vaizdas arba jei medžiaga nėra tinkamai tiekiamas, sumažinkite nustatytą vertę.

Paspausdami  /  galite keisti vertes.

4 Feeding Tension koregavimas

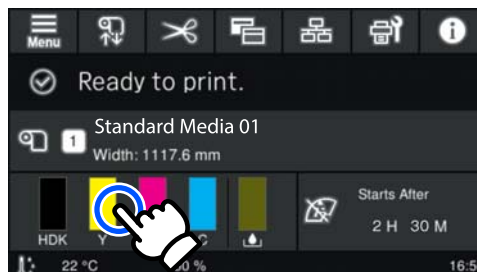
Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.

Paspausdami  /  galite keisti vertes.

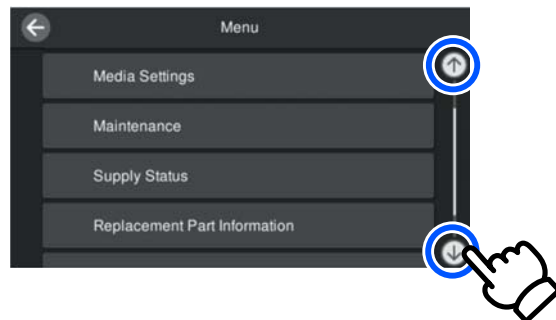
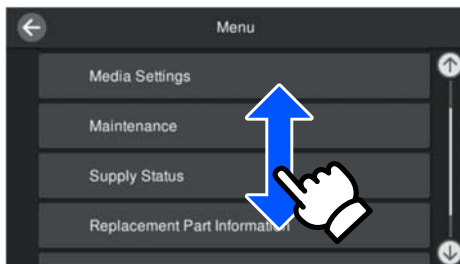
Darbo procedūra

Juoda fono sritis pagrindiniame ekrane nereaguoja net ją paspaudus. Kai paspaudžiate pilką sudalytą dalį naudojimo srityje, ekranas arba vertė pasikeičia.

Atsižvelgiant į spausdintuvo naudojimo būseną, gali nepavykti atlikti kiekvieno ekrano viršuje rodomo mygtuko funkcijos. Jei funkcija negalima, piktograma yra pilkos spalvos, o mygtukas yra neaktyvus.

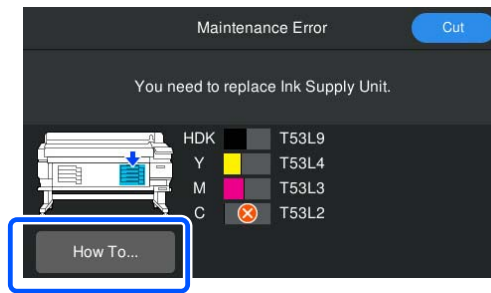


Naudojimo sritys paspaustos atlieka veiksmus. Vis dėlto, kai rodoma slinkties juosta (kaip parodyta toliau), galite slinkti ekrane judindami (slinkdami) pirštą ekrane aukštyn ir žemyn. Taip pat galite slinkti spausdami slinkties juostos piktogramas su rodyklėmis aukštyn ir žemyn.



Ižanga

Jei pranešimo ekrane rodomas mygtukas **How To...**, galite jį paspausti ir peržiūrėti naudojimo procedūros vadovą.



Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

Eksploatavimo vieta

Šiaurės ir Lotynų Amerikos naudotojai:

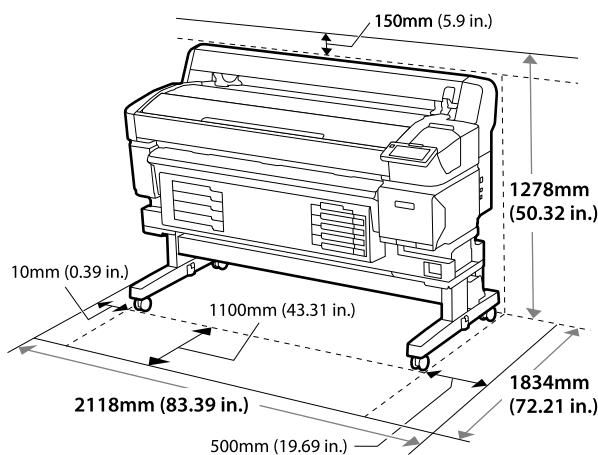
Dėl gaminio montavimo kreipkitės į pardavėją. Produktą įrengti turi įgaliotas atstovas. Produkto pažeidimams, atsiradusiems atlikus neįgaliotus įrengimo darbus, „Epson“ garantija nebus taikoma.

Kiti regionai:

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. „Techninių duomenų lentelėje“.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 107



Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų „Techninių duomenų lentelėje“.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 107

Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka

spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitikinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos pridėdamuose dokumentuose.

Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.

- ❑ Užtikrinkite švarą darbo vietoje. Jei į spausdintuvą patenka dulkių arba pūkų, jie gali pažeisti spausdintuvą, užkimšti galvutės purkštukus, dėl jų gali suprastėti spausdinimo medžiagos padavimo kokybė.
- ❑ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai, ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdinimo galvutė purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ❑ Spausdintuvą naudokite patalpose, kuriose užtikrinamas pakankamas vėdinimas.
- ❑ Spausdinimo galvutė gali būti neuždengta (pvz., nejudęs į dešinę pusę), įvykus klaidai arba išjungus spausdintuvą nepašalinus klaidos. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu spausdinimo galvutė apsaugojama nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Priešingu atveju spausdinimo galvutė gali būti uždengta netinkamai. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir atliekant operaciją Head Cleaning bei kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų. Kai spausdintuvas įjungtas, įsitikinkite, kad įdėtas Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).
- ❑ Norėdami užtikrinti, kad spausdinant būtų išlaikytos spalvos, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 15 iki 25 °C (nuo 59 iki 77 °F).

Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti. Siekdami išvengti spausdinimo galvutės užsikimšimo, spausdintuvą įjunkite bent kartą kas šešias savaites. Operacija Head Cleaning atliekama automatiškai, įjungus ir paleidus spausdintuvą. Kol operacija Head Cleaning nebus atlikta, spausdintuvo neišjunkite. Jei spausdintuvą per ilgai neįjungiamas, gali sutrikti jo darbas. Jei reikia atlikti remonto darbus, priklausomai nuo regiono, jiems gali būti taikomas mokestis.
- ❑ Jei aukščiau nurodytos operacijos atlikti negalima, techninės priežiūros inžinierius turi atlikti techninę priežiūrą prieš operaciją ir po jos. Priklausomai nuo regiono, prieš tam tikrą laikotarpį ir po jo atliekamiems darbams gali būti taikomas mokestis. Be to, priklausomai nuo sandėliavimo aplinkos ir trukmės, per techninę priežiūrą po sandėliavimo gali prireikti remonto, net jei buvo atlikta techninė priežiūra prieš sandėliavimą. Jei reikia atlikti remonto darbus, priklausomai nuo regiono, jiems gali būti taikomas mokestis. Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.
- ❑ Ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Dėl šios priežasties spausdinimo medžiaga gali susibanguoti ar susiraityti, o dėl to gali iškilti popieriaus tiekimo problemų arba gali būti subraižyta spausdinimo galvutė. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą.
- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė į kairįjį kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Pastaba:

Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.


- ❑ Kad nesikauptų dulkės ir nešvarumai spausdintuve, prieš padėdami spausdintuvą į laikymo vietą uždarykite visus dangtelius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Kai spausdintuvą įjungsite ilgai nenaudoję, jis gali automatiškai pradėti Head Cleaning procedūrą, kad būtų užtikrinta spausdinimo kokybė. Head Cleaning procedūra bus baigta po apytikriai 5–7 minučių.
- ❑ Taip pat žiūrėkite skyrių „Pastabos dėl darbo su rašalo tiekimo talpyklomis“.

Pastabos dėl darbo su rašalo tiekimo talpyklomis

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, naudodami rašalo tiekimo talpyklos atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Kai spausdintuvą naudojamas pirmą kartą, reikės papildomo rašalo, kad spausdinimo galvutė purkštukai būtų užpildyti visiškai; dėl to rašalo tiekimo talpyklos reikės keisti anksčiau nei įprastai.
- ❑ Rašalo tiekimo talpyklas laikykite kambario temperatūros, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Siekiant užtikrinti spausdinimo kokybę, rekomenduojame visą rašalą išnaudoti iki toliau nurodytų datų (priklausomai nuo to, kuri data ankstesnė).
 - ❑ Iki galiojimo datos, nurodytos ant rašalo tiekimo talpykla pakuotės
 - ❑ Per vienerius metus nuo rašalo tiekimo talpykla įdėjimo į Rašalo Sistema dienos
- ❑ Jei perkėlėte rašalo tiekimo talpyklos iš šaltos aplinkos į šiltą, prieš jas naudodami talpyklas palikite kambario temperatūroje ne mažiau kaip keturioms valandoms.

Įžanga

- ❑ Nelieskite ant rašalo tiekimo talpyklos esančios IC mikroschemos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ IC mikroschema tvarko rašalo tiekimo talpyklos informaciją, pvz., likusį rašalo lygį, todėl talpyklas galite įdėti iš naujo ir vėl naudoti, net jei jas išėmėte prieš pasirodant pranešimui, kad talpyklas reikia pakeisti.
- ❑ Laikydami rašalo tiekimo talpyklas, reguliariai valykite dulkes nuo rašalo tiekimo prievadų. Rašalo tiekimo prievade yra vožtuvai, todėl jo nereikia uždengti.
- ❑ Aplink išimtų rašalo tiekimo talpyklos rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo talpyklas būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančių vietų.
- ❑ Siekdamas palaikyti spausdinimo galvutę, šis spausdintuvas nustoja spausdinti prieš visiškai išsieikvojant rašalo tiekimo talpyklos.
- ❑ Nors rašalo tiekimo talpyklos gali būti perdirbtų medžiagų, tai nedaro įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
- ❑ Neardykite rašalo tiekimo talpyklos ir nekeiskite jų konstrukcijos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Nenumeskite rašalo tiekimo talpykla ir netrinktelėkite į kietus daiktus, nes iš rašalo tiekimo talpykla gali išsilieti rašalas.
- ❑ Spausdintuve įdėtas „High Density Black“ (intensyvios juodos) spalvos rašalo tiekimo talpyklas reikia išimti ir stipriai pakratyti kartą per savaitę, o kitų spalvų — kartą per tris savaites.
 „Purtymas“ puslapyje 62
- ❑ Dėl rašalo savybių, rašalo tiekimo talpykloje esančio rašalo spalva gali kisti. Tai neturi įtakos kokybei.

Elgesys su spausdinimo medžiaga

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spaudinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba drėgna.
- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, suvyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- ❑ Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.
- ❑ Prieš lankstydami arba kraudami spaudinius įsitikinkite, kad jie visiškai sausi. Kraunant arba paimant nepakankamai išdžiūvusius spaudinius, galima pažeisti jų paviršių.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- ❑ Siekdami išvengti spalvų blukimo, laikykite spaudinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.

Įžanga

Tiekiamą programinę įrangą

Programinė įrangą spausdintuvui pateikiama įvairiais būdais, o jos turinys, skirtas „Windows“ ir „Mac“, skiriasi.

Pastaba:

„Mac“ palaikymas skiriasi priklausomai nuo regiono.

☞ „Tiekiamą programinę įrangą („Windows“)" puslapyje 27

☞ „Tiekiamą programinę įrangą („Mac“)" puslapyje 28

Pastaba:

Spausdintuvo tvarkyklės nepateiktos. Norint spausdinti, reikalinga programinė įrangą RIP. „Epson Edge Print“, „Epson“ programinė įrangą RIP, skirta „Windows“, pateikiama kartu su spausdintuvu.

„Epson“ svetainėje pateikiama spausdintuvo palaikoma programinė įrangą.

Tiekiamą programinę įrangą („Windows“)

Programinę įrangą, padedančią išnaudoti visas spausdintuvo galimybes, rasite šiuose su spausdintuvu pateiktuose optiniuose diskuose arba „Epson“ svetainėje. Taip pat spausdintuve yra iš anksto įdiegta programinė įrangą.

Programinės įrangos diskas

Epson Edge Print

☞ „Epson Edge Print (Windows only (tik „Windows“)) naudojimas" puslapyje 30

Programinė įrangą pateikiama programinės įrangos diske

Šiaurės Amerika

Kartu su šiuo spausdintuvu pateiktas Epson Edge Print kompaktinis diskas. Norėdami peržiūrėti ir atsisiųsti papildomą programinę įrangą, apsilankykite <https://epson.com/support> (JAV) arba <https://epson.ca/support> (Kanada) ir ieškokite savo gaminio.

Lotynų Amerika

Kartu su šiuo spausdintuvu pateiktas Epson Edge Print kompaktinis diskas. Norėdami peržiūrėti ir atsisiųsti papildomą programinę įrangą, apsilankykite <https://latin.epson.com/support> (Karibai), <https://epson.com.br/suporte> (Brazilija), arba <https://latin.epson.com/suporte> (kiti regionai) ir ieškokite savo gaminio.

Kiti regionai

Jei jūsų kompiuteryje nėra disko įrenginio, įdiegti galite iš <https://epson.sn>.

Daugiau informacijos apie kiekvieną programinę įrangą rasite kiekvienos programinės įrangos internetiniame žinyne.

Įžanga

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON Software Updater	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Programinė įranga patikrina, ar internete prieinama nauja programinė įranga arba programinės atnaujinimo informacija, ir ją įdiegia. Taip pat galite atnaujinti šio spausdintuvo vadovus. <input type="checkbox"/> Pranešama, kai yra spausdintuvo programinės įrangos naujinimas. Vadovaudamiesi vedlio nurodymais, galite atsisiųsti ir atnaujinti į naujausią programinę-aparatinę įrangą.
Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės)	Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės) būtinos naudojant Epson Edge Dashboard arba Epson Edge Print, arba naudojant komercinį RIP, norint sujungti kompiuterį ir spausdintuvą per USB. Įsitinkite, kad jos įdiegtos.
EpsonNet Config SE	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

„Epson Edge Dashboard“ (galima rasti „Epson“ svetainėje)

Įdiegus šią programinę įrangą veikia kaip esanti operatyvinėje atmintyje. Joje yra toliau nurodytos „Epson“ spausdintuvų valdymo operacijos.

- Pranešama apie registruotų spausdintuvų būseną, kai naudojate komercinę programinę įrangą RIP.
- Galite atsisiųsti spausdinimo nustatymų failus (EMX), kuriuos teikia „Epson“. Naudodami komercinę programinę įrangą RIP, importuokite į ją atsisiųstą EMX failą, kad galėtumėte jį naudoti.
- Galite stebėti spausdintuvo, prijungto prie kompiuterio su įdiegtu „Epson Edge Dashboard“ per tinklą arba USB ryšį, būseną.
- Galite lengvai sukurti ir keisti spausdinimo medžiagos nustatymus kompiuteryje ir įrašyti juos į spausdintuvą.

 [„Epson Edge Dashboard“ naudojimas” puslapyje 30](#)

Pastaba:

Pateikti EMX failai skiriasi atsižvelgiant į atitinkamą šalį ir regioną.

Web Config (iš anksto įdėta į spausdintuvą)

Ši programinė įranga yra iš anksto įdiegta spausdintuve. Ją galite paleisti iš interneto naršyklės prisijungę per tinklą.

Ši programinė įranga skirta tinklo administratoriams.

Tinklo saugos nustatymus galite konfigūruoti „Web Config“. Čia taip pat yra el. pašto pranešimų funkcija, kuri praneša, kada spausdintuve atsiranda klaidų ir panašiai.

 [„Web Config“ naudojimas” puslapyje 33](#)

Tiekiamą programinę įrangą („Mac“)

Pateiktas optinis diskas skirtas tik „Windows“. „Mac“ tiekiamą toliau nurodytų dviejų tipų programinę įrangą.

Įranga

Pastaba:

„Mac“ palaikymas skiriasi priklausomai nuo regiono.

„Epson Edge Dashboard“ (galima rasti „Epson“ svetainėje)

Įdiegus šią programinę įrangą veikia kaip esanti operatyvinėje atmintyje. Galimos toliau nurodytos funkcijos.

- Galite gauti pranešimus apie spausdintuvo programinės-aparatinės įrangos atnaujinimą ir ją atnaujinti.
- Pranešama apie registruotų spausdintuvų būseną, kai naudojate komercinę programinę įrangą RIP.
- Galite atsisiųsti spausdinimo nustatymų failus (EMX), kuriuos tinklu teikia „Epson“. Importuokite atsisiųstą EMX failą į komercinę programinę įrangą RIP ir ten jį naudokite.
- Galite stebėti spausdintuvo, prijungto prie kompiuterio su įdiegtu „Epson Edge Dashboard“ per tinklą arba USB ryšį, būseną.
- Galite lengvai sukurti ir keisti spausdinimo medžiagos nustatymus kompiuteryje ir įrašyti juos į spausdintuvą.

 „„Epson Edge Dashboard“ naudojimas“ puslapyje 30

Pastaba:

Pateikti EMX failai skiriasi atsižvelgiant į atitinkamą šalį ir regioną.

Web Config (iš anksto įdėta į spausdintuvą)

Ši programinė įranga yra iš anksto įdiegta spausdintuve. Ją galite paleisti iš interneto naršyklės prisijungę per tinklą.

Ši programinė įranga skirta tinklo administratoriams.

Tinklo saugos nustatymus galite konfigūruoti „Web Config“. Čia taip pat yra el. pašto pranešimų funkcija, kuri praneša, kada spausdintuve atsiranda klaidų ir panašiai.

 „„Web Config“ naudojimas“ puslapyje 33

Epson Edge Print (Windows only (tik „Windows“)) naudojimas

Paleidimo procedūra

Programą galima paleisti bet kuriuo iš toliau nurodytų būdų.

- Dukart spustelėkite darbalaukyje sukurtą nuorodos piktogramą.
- Spustelėkite „Windows“ mygtuką Start (Pradžia) — **All Programs (Visos programos)** — **Epson Software** — **Epson Edge Print**.


Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. „Epson Edge Print“ internetinį žinyną.

EMX failų gavimas ir registravimas

Norėdami tinkamai spausdinti naudojamai spausdinimo medžiagai, turite spausdintuve ir „Epson Edge Print“ užregistruoti spausdinimo informaciją ir spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmes, tinkamas naudojamai spausdinimo medžiagai.

Galite naudoti spausdinimo nustatymų failus (EMX) iš „Epson“, kurie užtikrina optimalius spausdinimo kokybės nustatymus, taikomus naudojamai spausdinimo medžiagai (pateikti failai priklauso nuo šalies ir regiono, kuriame gyvenate).

Daugiau informacijos apie EMX failus rasite toliau.

 [„Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve“ puslapyje 35](#)

„Epson Edge Print“ leidžia lengvai atlikti šias operacijas vedlio formatu.

- Atsisiųskite EMX failus
- Automatiškai užregistruokite spausdinimo informaciją „Epson Edge Print“
- Užregistruokite spausdinimo medžiagos nustatymus nurodytame registruotame spausdintuvo spausdinimo medžiagos numeryje

Norėdami gauti daugiau informacijos apie tai, kaip jį gauti ir užregistruoti EMX failus, žr. „Epson Edge Print“ žinyną.

Uždarymo procedūra

viršutiniame kairiajame ekrano kampe, skiltyje **File (Failas)** pasirinkite **Done**.

„Epson Edge Dashboard“ naudojimas

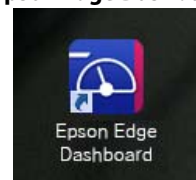
Paleidimo procedūra

Epson Edge Dashboard yra internetinė programa.

- 1** Programą galima paleisti naudojant vieną iš dviejų toliau nurodytų būdų.

Windows

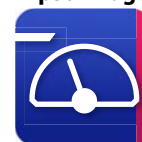
- Dukart spustelėkite **Epson Edge Dashboard** piktogramą darbalaukyje. Įdiegus programą, sukuriama **Epson Edge Dashboard** piktograma.



- Spustelėkite **Start (Pradžia) — All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos) — Epson Software — Epson Edge Dashboard**).

Mac

- Spustelėkite piktogramą **Epson Edge Dashboard**, rodomą darbalaukio menu bar (menu juostoje), ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



- Dukart spustelėkite **Applications (Programos) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard** piktogramą.

2 Epson Edge Dashboard įsijungia.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. „Epson Edge Dashboard“ internetinį žinyną.

Spausdintuvo registravimas

Naudojant „Epson Edge Dashboard“ galima stebėti ir valdyti Media Settings bei kopijuoti juos į registruotus spausdintuvus.

„Windows“ spausdintuvai registruojami automatiškai, todėl galite juos stebėti ir valdyti iš karto po to, kai paleidžiate „Epson Edge Dashboard“. Jei jūsų spausdintuvas automatiškai nėra užregistruojamas, patikrinkite, ar jį naudojate toliau nurodytomis sąlygomis.

- Prie spausdintuvo pridedama ryšio tvarkyklė yra įdiegta kompiuteryje
- Kompiuteris ir spausdintuvas sujungti
- Spausdintuvas veikia budėjimo režimu


Spausdintuvai nėra automatiškai užregistruojami „Mac“ įrenginiuose. Spausdintuvą užregistruokite rankiniu būdu ekrane „Register Printer“. Šis ekranas parodomas pirmą kartą paleidus „Epson Edge Dashboard“. Dėl papildomos informacijos žr. „Epson Edge Dashboard“ žinyną.

Atsisiųskite EMX failą

Norėdami tinkamai spausdinti naudojamai spausdinimo medžiagai, turite spausdintuve ir komercinėje programinėje įrangoje RIP užregistruoti spausdinimo informaciją ir spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmes, tinkamas naudojamai spausdinimo medžiagai.

Galite naudoti spausdinimo nustatymų failą (EMX failą), kurį teikia „Epson“ ir kuriame yra optimalios spausdinimo kokybės nustatymai, tinkantys daugeliui prekyboje galimų įsigyti spausdinimo medžiagų. (Pateikti failai skiriasi atsižvelgiant į atitinkamą šalį ir regioną.)

Daugiau informacijos apie EMX failus rasite toliau.

 „Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve“ puslapyje 35

Atsisiuntę EMX failą, turite atlikti toliau nurodytus veiksmus.

- Nukopijuokite spausdinimo medžiagos nustatymus į spausdintuvą. Dėl papildomos informacijos žr. „Epson Edge Dashboard“ žinyną.
- Importuokite spausdinimo informaciją (spausdinimo nustatymus) į komercinę programinę įrangą RIP. Daugiau informacijos rasite savo programinės įrangos RIP vadove.

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę. Tačiau „Epson Edge Dashboard“ veikia kaip operatyvinėje atmintyje esanti programinė įranga, todėl jos veikimas nėra sustabdomas.

EPSON Software Updater („Windows“) naudojimas

Pastaba:

„EPSON Software Updater“ pasiekama ne visuose regionuose.

Šiaurės Amerikos naudotojai

Norėdami patikrinti, ar yra programinės įrangos atnaujinimų, apsilankykite <https://epson.com/support> (JAV) arba <https://epson.ca/support> (Kanada) ir ieškokite savo gaminio.

Lotynų Amerikos naudotojai

Norėdami patikrinti, ar yra programinės įrangos atnaujinimų, apsilankykite <https://latin.epson.com/support> (Karibai), <https://epson.com.br/suporte> (Brazilija), arba <https://latin.epson.com/soporte> (kiti regionai) ir ieškokite savo gaminio.

Įžanga

Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas

- 1 Patikrinkite šią būseną.
 - Kompiuteris prijungtas prie interneto.
 - Yra ryšys tarp spausdintuvo ir kompiuterio.

- 2 Įjunkite „EPSON Software Updater“.

Windows 8.1 / Windows 8


Paieškos vietoje įveskite programinės įrangos pavadinimą ir pasirinkite rodomą piktogramą.

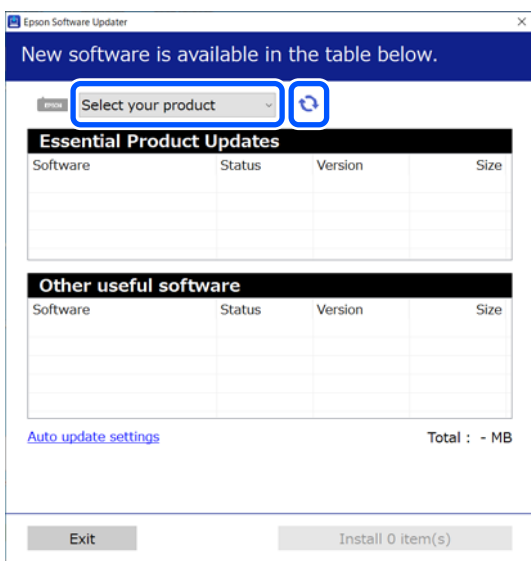
Išskyrus Windows 8.1 / Windows 8

Spustelėkite Start (Pradžia) — **All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) — **Epson Software — EPSON Software Updater**.

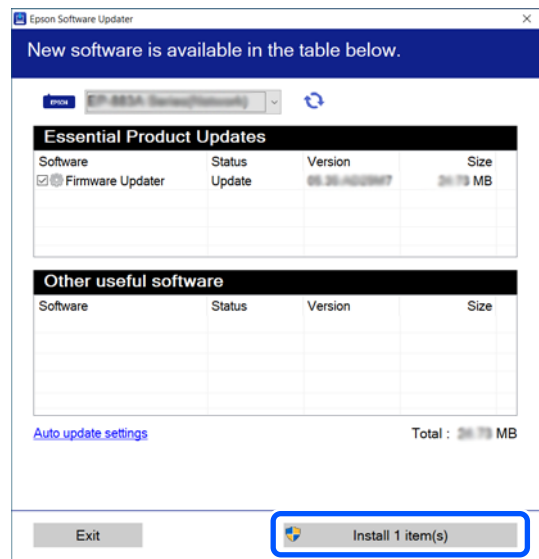
Pastaba:

*Taip pat galite pradėti spustelėdami spausdintuvo piktogramą darbalaukio užduočių juostoje ir pasirinkdami **Software Update (Programinės įrangos naujinimas)**.*

- 3 Pasirinkite spausdintuvą, tada spustelėkite , kad patikrintumėte, ar yra naujesnė programinės įrangos versija.



- 4 Pasirinkite programinę įrangą ir vadovus, kuriuos norite atnaujinti, tada spustelėkite mygtuką „Install“, kad pradėtumėte diegimą.



Jei rodoma „Firmware Updater“, yra naujausia programinės įrangos versija. Pasirinkite „Firmware Updater“ ir spustelėkite mygtuką „Install“, kad automatiškai paleistumėte „Firmware Updater“ ir atnaujintumėte spausdintuvo programinę-aparatinę įrangą.

Vadovaukitės ekrane rodomomis instrukcijomis.

Svarbi informacija.

Atnaujinimo metu neišjunkite kompiuterio ir spausdintuvo.

Atnaujinimo pranešimų gavimas


- 1 Įjunkite „EPSON Software Updater“.
- 2 Spustelėkite **Auto update settings**.
- 3 Pasirinkite atnaujinimų tikrinimo intervalą spausdintuvo laukelyje **Interval to Check (Tikrinimo intervalas)**, tada paspauskite **OK**.

„Web Config“ naudojimas

Pateikiama programinės įrangos paleidimo ir suteiktų funkcijų apžvalga.

Paleidimo procedūra

Kompiuteryje, kuris yra prijungtas prie to paties tinklo kaip ir spausdintuvas, paleiskite programinę įrangą.

- 1 Patikrinkite spausdintuvo IP adresą.
Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
Paspauskite  (menu) ir pasirinkite **General Settings — Network Settings — Wired LAN Status**.
- 2 Paleiskite interneto naršyklę kompiuteryje, kuris yra prijungtas prie spausdintuvo per tinklą.
- 3 Spausdintuvo IP adresą įveskite žiniatinklio naršyklės adreso juostoje ir paspauskite klavišą **Enter** arba **Return**.

Formatas:
IPv4: http://spausdintuvo IP adresas/
IPv6: http://[spausdintuvo IP adresas]/

Pavyzdys:
IPv4: http://192.168.100.201/
IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę.

Programinės įrangos pašalinimas



Svarbi informacija.

- Prisijunkite prie Computer administrator (Kompiuterio administratorius) paskyros (paskyros su administrative privileges (administratoriaus privilegijomis)).*
- Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.*
- Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.*

Windows

Šiame skyriuje kaip pavyzdys aprašyta, kaip šalinti programas naudojant „Epson Edge Dashboard“ ir Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles).

- 1 Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite kabelį nuo kompiuterio.
- 2 Kompiuteryje, kuriame įdiegta programinė įranga, spustelėkite **Control Panel (Valdymo skydelis)**, tuomet spustelėkite **Uninstall a program (Išdiegti programą)** iš **Programs (Programos)** kategorijos.
- 3 Pasirinkite programinę įrangą, kurią norite pašalinti, ir spustelėkite **Uninstall/Change (Pašalinti / keisti)** (arba **Change/Remove (Pakeisti / šalinti)**).

Pasirinkus toliau nurodytas parinktis, panaikinamos Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles). Modelio numeris rodomas kaip XXXXX.

 EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver Printer
Uninstall

Norėdami pašalinti „Epson Edge Dashboard“, pasirinkite „Epson Edge Dashboard“.
- 4 Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK**.

Ižanga

5 Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei iš naujo diegiate Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės), kompiuterį paleiskite iš naujo.

Mac

Toliau aprašoma, kaip pašalinti „Epson Edge Dashboard“.

1 Uždarykite **Epson Edge Dashboard**.

2 Dukart spustelėkite **Applications (Programos) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Pagrindinės operacijos


Pagrindinės operacijos

Tinkamo spausdinimo darbo eiga

Vadovaukitės toliau pateikiamais nurodymais, kad ant spausdinimo medžiagos spausdintumėte tinkamai.

1. Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve

Norėdami spausdinti optimaliomis sąlygomis naudojami spausdinimo medžiagai, turite spausdintuve ir RIP užregistruoti spausdinimo informaciją ir nustatymų reikšmes, tinkamas naudojamai spausdinimo medžiagai. Naudodami šį metodą galite lengvai užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve.

 „Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve“ puslapyje 35




2. Spausdinimo medžiagos įdėjimas

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 37



3. Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus

 „Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus“ puslapyje 37



4. Įdėkite į automatinio paėmimo elementą

Jei norite spausdinti, kol vyniojama spausdinimo medžiaga, spausdinimo medžiagą turite įstatyti į automatinio paėmimo elementą.

Tai neprivaloma naudojant SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460.

 „Įdėjimas į automatinio paėmimo elementą“ puslapyje 40



5. Spausdinkite

 „Spausdinant“ puslapyje 43

Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas spausdintuve

Spausdinimo medžiagos nustatymus galite registruoti vienu iš toliau pateiktų būdų.

Spausdintuve iš anksto užregistruotų bendrosios paskirties spausdinimo medžiagos nustatymų naudojimas

Šiame spausdintuve yra trys iš anksto užregistruotos spausdinimo medžiagos rūšys, kurios priklauso nuo spausdinimo medžiagos popieriaus svorio. Kai pasirenkate spausdinimo medžiagos rūšį, spausdintuvas spausdina naudodamas bendrosios paskirties spausdinimo medžiagos nustatymus, tinkamus kiekvienam popieriaus svoriui.

Įdėję spausdinimo medžiagą, skiltyje „Media Settings“ pasirinkite įdėtai spausdinimo medžiagai tinkamą spausdinimo medžiagos tipą.

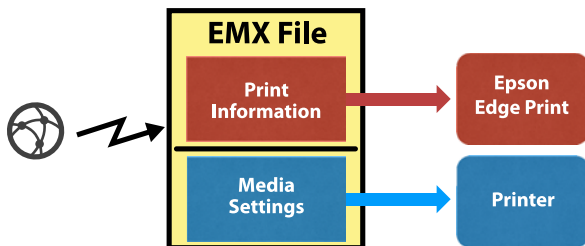
 „Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus“ puslapyje 37

EMX failo atsisiuntimas ir nustatymų registravimas

„Epson“ pateiktas EMX failas yra vieno spausdinimo nustatymų failas, kuriame pateikiama toliau nurodyta informacija, reikalinga norint tinkamai spausdinti ant parduodamų spausdinimo medžiagų (pateikti failai priklauso nuo šalies ir regiono, kuriame gyvenate).

Pagrindinės operacijos

- ❑ „Print Information“: spausdinimo nustatymai, taikomi RIP naudojamiems ICC profiliams, perėjimų skaičius, raiška ir t. t.
- ❑ Spausdinimo medžiagos nustatymai: nustatymai, kurie užregistruoti spausdintuvo dalyje „Media Management“, skirtoje „Platen Gap“, „Feeding Tension“ ir pan., tinkami naudojami spausdinimo medžiagai.



Kai naudojate kartu su spausdintuvu pateiktą programinę įrangą „RIP Epson Edge Print“, EMX failą atsisiųskite iš „Epson Edge Print“.

[„Epson Edge Print \(Windows only \(tik „Windows“\)\) naudojimas” puslapyje 30](#)

Kai naudojate komercinę programinę įrangą RIP, atsisiųskite EMX failą naudodami „Epson Edge Dashboard“.

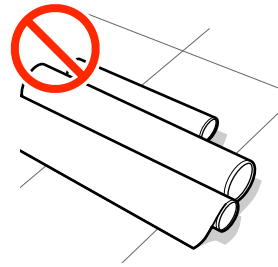
[„Epson Edge Dashboard“ naudojimas” puslapyje 30](#)

Pastabos dėl spausdinimo medžiagos tvarkymo

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali likti rašalo dėmių ar užsikimšti purkštukai.

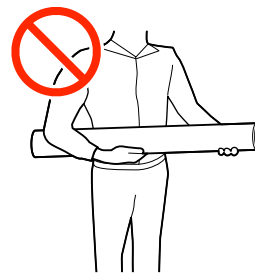
Nedėkite panaudotos medžiagos tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



Medžiagos neneškite taip, kad jos paviršius liestųsi su drabužiais.

Popierių laikykite jo pakuotėje iki pat jo įdėjimo į spausdintuvą.



Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos



Perspėjimas:

Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.

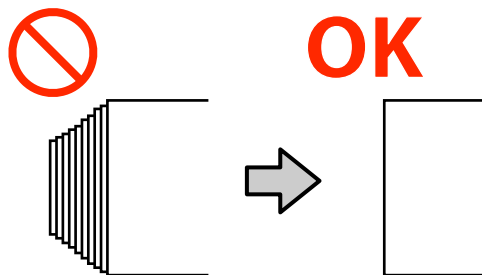
Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą.

Ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Nedėkite spausdinimo medžiagos, jeigu kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs.

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.

Pagrindinės operacijos

**Spausdinimo medžiaga, kurios negalima naudoti.**

Nenaudokite užsilenkusios, susiraičiusios, nutrintos, išplėtos arba nešvarios spausdinimo medžiagos. Spausdinimo medžiaga gali pakilti ir susiliesti su spausdinimo galvutėmis pažeisti jas.


Nenaudokite popieriaus, kuris yra susidėvėjęs ritinio galuose, susiraukšlėjęs, suplėšytas ir t. t., kaip parodyta sekančiame paveikslėlyje.

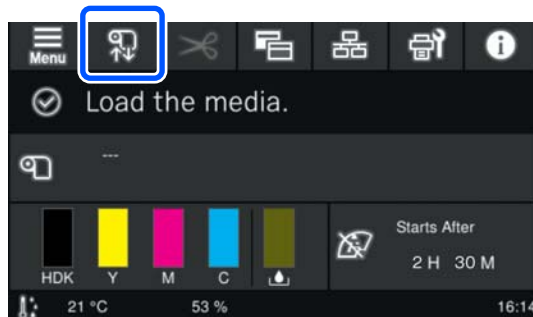
**Spausdinimo medžiagos įdėjimas**

Kaip parodyta toliau, spausdinimo medžiagą galite įdėti tikrindami procedūrą skydelio ekrane.

Taip pat galite žiūrėti vaizdo įrašą „YouTube“.

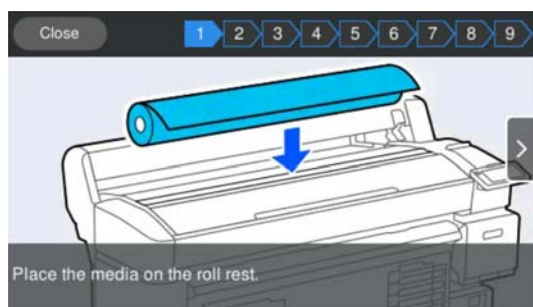
[Epson Video Manuals](#)

- 1 Patikrinkite, ar ekrane rodomas pranešimas **Load the media.**, tada paspauskite .



- 2 Ekrane paspauskite **Start — See Description**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

**Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus**

Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus.

- 1 Paspauskite **Media**, kad pasirinktumėte registruotą spausdinimo medžiagos numerį, kuriuo žymimi nustatymai, atitinkantys įstatytą spausdinimo medžiagą.



Pagrindinės operacijos

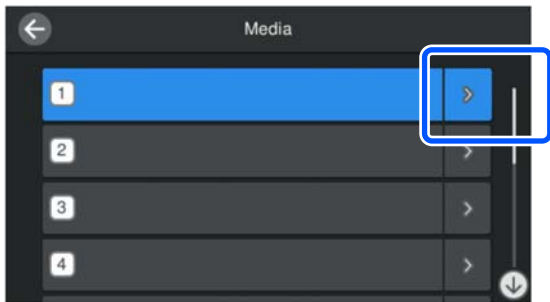
Kai Media Settings nebuvo užregistruoti įdėti spausdinimo medžiagai

Tokiu atveju pasirinkite neregistruotą numerį.

Neregistruotos būsenos spausdinimo medžiagos tipas nustatomas į **Med-Thick 70g/m²**. Jei įdėtos spausdinimo medžiagos popieriaus svoris yra nuo 61 iki 89 g/m², galite palikti viską taip, kaip yra.

Jei popieriaus svoris skiriasi nuo įdėtos spausdinimo medžiagos svorio, pakeiskite spausdinimo medžiagos rūšį. Nepavykus pasirinkti tinkamos spausdinimo medžiagos rūšies, gali kilti spausdinimo kokybės problemų.

Norėdami pakeisti spausdinimo medžiagos tipą, ekrane, kuriame rodomas registruotos spausdinimo medžiagos numeris, paspauskite **>** — **Edit** — **Media Type**.



Pasirinkite spausdinimo medžiagos rūšį pagal įdėtos spausdinimo medžiagos popieriaus svorį, kaip rekomenduojama toliau. Kiekvienos rodomos spausdinimo medžiagos popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.

Pasirinkę paspauskite mygtuką **Close**.

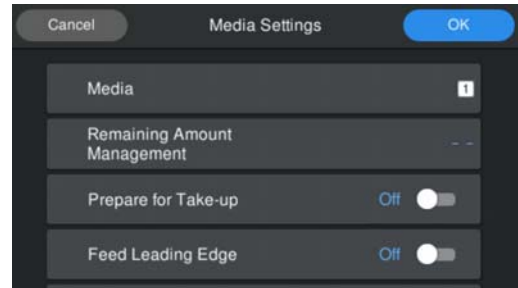
Media Type	Popieriaus svoris (g/m ²)
Thin 50g/m ²	60 arba mažiau
Med-Thick 70g/m ²	Nuo 61 iki 89
Thick 120g/m ²	90 arba daugiau

Kai Media Settings buvo užregistruoti įkelti laikmenai / EMX failai jau buvo atsisiųsti

Pasirinkite registruotą spausdinimo medžiagos numerį.

2

Jei reikia, nustatykite veiksmą, kuris bus atliktas tiekiant popierių.



Toliau pateikiama išsami informacija apie kiekvieną operaciją.


Prepare for Take-up	Rodoma, kai įdiegtas pasirinktinis automatinis paėmimo elementas. Nustatykite į On , norėdami po tiekimo toliau dėti spausdinimo medžiagą į paėmimo elementą. Įdėjus spausdinimo medžiagą, ji ir toliau tiekama į aplink paėmimo ritinėlio šerdį esančią sritį. Ši parinktis automatiškai pakeičiama į On , kai gaunami spausdinimo duomenys.
Cut Leading Edge	Nustatykite į On , jei įdėtos spausdinimo medžiagos priekinis kraštas nėra horizontalus arba netvarkingai nupjautas. Pradėjus tiekti popierių, nupjaunamas priekinis spausdinimo medžiagos kraštas.
Feed Leading Edge	Nustatykite į On , jei ant priekinio įdėtos spausdinimo medžiagos krašto atspausdinamas likęs spausdinimo medžiagos kiekis. Pradėjus tiekti popierių, atspausdinta dalis tiekama į priekinį spausdinimo medžiagos kraštą.

Pagrindinės operacijos

Pastaba:


Kai spausdintuvas bus paruoštas spausdinti, jei reikia, nustatykite **Remaining Amount Management** ir **Media Detection**.

Remaining Amount Management

Norėdami nustatyti nustatymus, ekrane paspauskite  (menu), tada — **Media Settings** — **Remaining Amount Management**.

 „[Menu Media Settings](#)” puslapyje 82

Media Detection

Norėdami nustatyti nustatymus, ekrane paspauskite  (menu), tada — **General Settings** — **Printer Setup** — **Media Detection**.

 „[Menu General Settings](#)” puslapyje 75

3

Kai atliksite nustatymus, paspauskite **OK**.

Prasideda popieriaus tiekimas.

Žr. toliau, jei neįdiegtas automatinio paėmimo elementas arba parinktis **Prepare for Take-up** yra **Off**.

 „[Spausdinant](#)” puslapyje 43

Žiūrėkite toliau, jei **Prepare for Take-up** yra **On**.

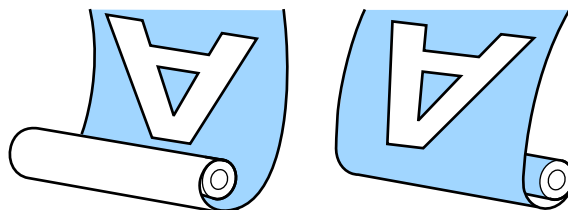
 „[Įdėjimas į automatinio paėmimo elementą](#)” puslapyje 40

Automatinio paėmimo elemento (pasirenkamo elemento, skirto SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460) naudojimas

Automatinio paėmimo elementas automatiškai paima išspausdintą spausdinimo medžiagą.

Šiam spausdintuvui skirtas papildomas automatinio paėmimo elementas gali paimti popierių toliau nurodytomis kryptimis.

Spausdinimo pusė viduje (rekomenduojama) Spausdinimo pusė išorėje



Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje.

Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

**Perspėjimas:**

- Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlių arba išimdami spausdinimo medžiagą iš priėmimo ritinėlio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdis ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.
- Būkite atidūs, kad jūsų rankos, plaukai ar kiti daiktai nebūtų įtraukti judančių automatinio paėmimo elemento dalių. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Pastaba:

Norėdami gauti informacijos, kaip įdiegti automatinio paėmimo elementą, žr. Parengties vadovą.

Šiaurės ir Lotynų Amerikos naudotojai:

Dėl gaminio montavimo informacijos kreipkitės į pardavėją. Produkto pažeidimams, atsiradusiems atlikus neįgalotus įrengimo darbus, „Epson“ garantija nebus taikoma.

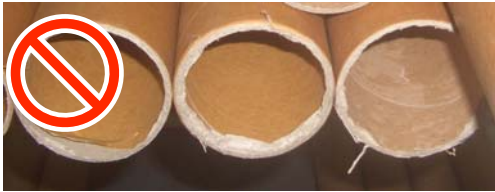
Pagrindinės operacijos

Svarbūs nurodymai tinkamam paėmimui

Norėdami užtikrinti tinkamą spausdinimo medžiagos priėmimą, laikykitės žemiau pateiktų nurodymų.

- ❑ Rekomenduojame, kad paėmimo ritinėlio šerdies plotis sutaptų su spausdinimo medžiagos pločiu. Jei naudosite kitokio storio paėmimo ritinėlio šerdį, gali susilenkti paėmimo ritinėlis ir spausdinimo medžiaga bus netinkamai paimta.
- ❑ Spausdinimo medžiagai paimti naudoti „spausdinimo puse viduje“. Dėl „spausdinimo pusė išorėje“ spausdinimo medžiaga gali judėti ir atsirasti netinkamas ritinėlio lygiavimas.
- ❑ Netvirtinkite paėmimo ritinėlio šerdžių, kaip parodyta kitame paveikslėlyje. Priėmimo įtempimas bus netolygus ir šerdis laisvai suksis. Dėl to popierius negali tinkamai susivynioti ir spausdinimo rezultatuose gali atsirasti juostos.

Susidėvėję kraštai



Deformuoti



- ❑ Priklausomai nuo spausdinimo medžiagos tipo ir jos pločio, spausdinimo medžiaga gali išsiderinti ritininio atžvilgiu arba tapti per laisva, ir taip sukelti Automatinio paėmimo elemento klaidą esant ilgam paėmimo atstumui.

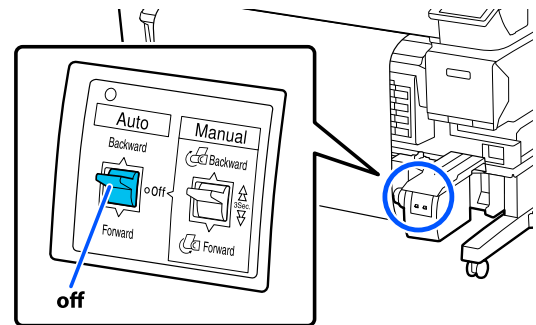
☞ „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 88

Įdėjimas į automatinio paėmimo elementą

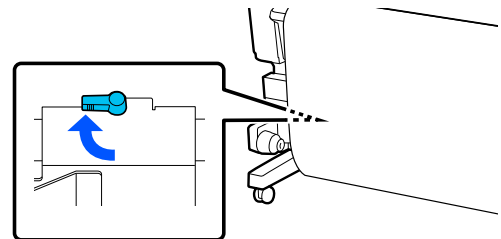
Dedant spausdinimo medžiagą į automatinio paėmimo elementą, jums reikės toliau nurodytų daiktų. Pasiruoškite juos iš anksto, kad galėtumėte sklandžiai pradėti darbą.

- ❑ Paėmimo ritinėlio šerdies, kurios plotis sutampa su spausdinimo medžiagos pločiu
- ❑ Prekyboje galimos įsigyti lipnios juostelės

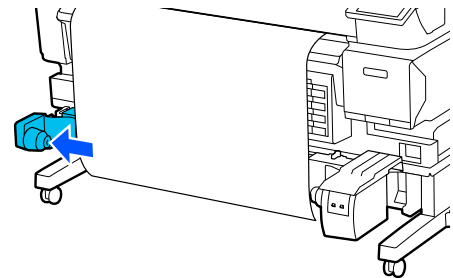
- 1 Nustatykite Auto jungiklį, esantį automatinio paėmimo elemente, į padėtį off.



- 2 Atlaisvinkite kairiąją fiksavimo svirtį.

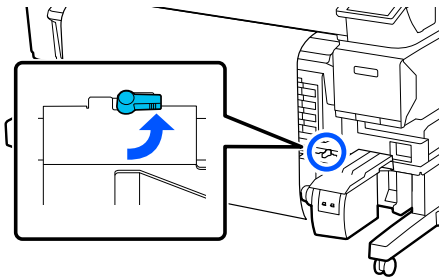


- 3 Perkelkite ritinėlio šerdies laikiklį, kol jis bus už spausdinimo medžiagos pločio ribų.

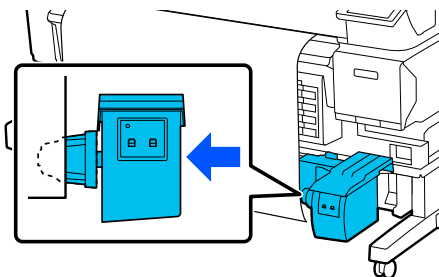


Pagrindinės operacijos

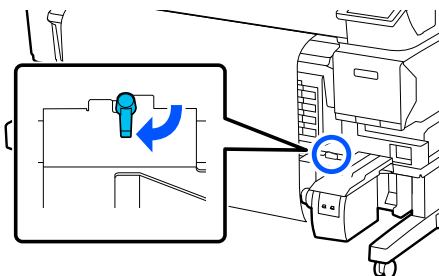
- 4** Atlaisvinkite dešiniąją fiksavimo svirtį.



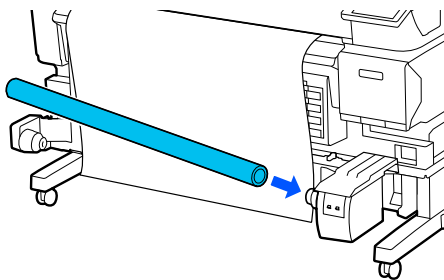
- 5** Sulygiuokite dešinįjį ritinėlio šerdies laikiklį su spausdinimo medžiagos kraštu.



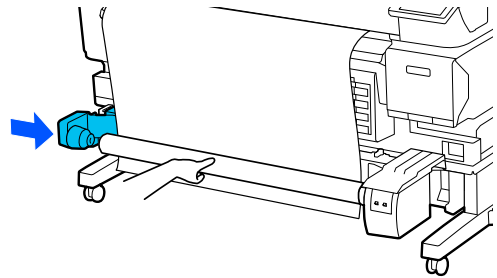
- 6** Perkelkite fiksavimo svirtį ant ritinėlio šerdies laikiklio, kad užfiksuotumėte padėtį ir pritvirtinkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 7** Ritinėlio šerdį uždėkite ant ritinėlio šerdies laikiklio.



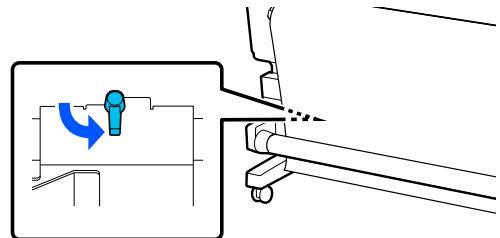
- 8** Įsitinkinkite, kad ritinėlio šerdies laikiklis yra įkištas į ritinėlio šerdį ir kad ritinėlio šerdis ir spausdinimo medžiagos kraštai yra sulygiuoti.



! **Svarbi informacija.**

Jei spausdinimo medžiagos kraštai nesulygiuoti, jos nebus galima tinkamai paimti. Jei kraštai išsiderina, atlaisvinkite fiksavimo svirtį dešiniajame ritinėlio šerdies laikiklyje, tuomet vėl pradėkite nuo penkto veiksmo.

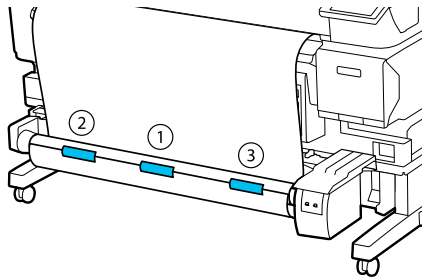
- 9** Perkelkite fiksavimo svirtį ant dešinio ritinėlio šerdies laikiklio, kad užfiksuotumėte padėtį ir pritvirtinkite ritinėlio šerdies laikiklį.



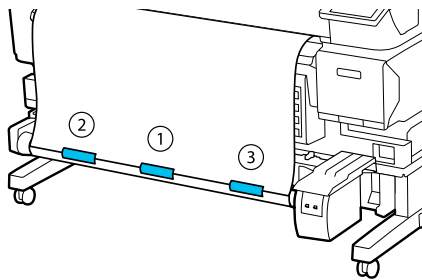
Pagrindinės operacijos


- 10** Patikrinkite vyniojimo kryptį ir toliau esančioje iliustracijoje parodyta tvarka naudokite parduodamą juostą, kad priklijuotumėte spausdinimo medžiagą prie ritinėlio šerdies. Pridėdami centre, priklijuokite spausdinimo medžiagą traukdami medžiagos centrą tiesiai. Kai tvirtinate prie dešinės ir kairės pusių, tvirtinkite naudodami juostą ir traukdami spausdinimo medžiagą į šoną.

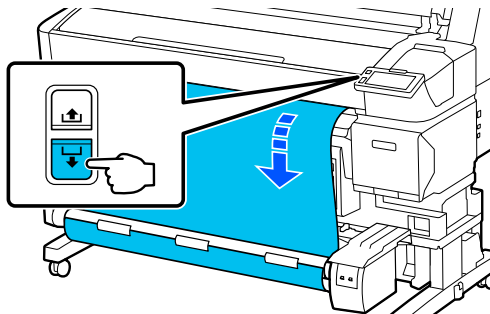
Spausdinimo pusė viduje



Spausdinimo pusė išorėje

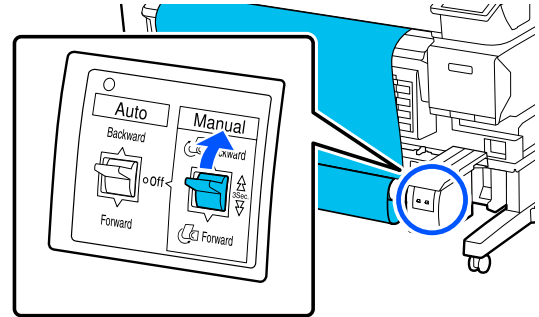


- 11** Nuspauskite  mygtuką, kol apie ritinėlio šerdį bus apvynioti maždaug trys sluoksniai spausdinimo medžiagos.

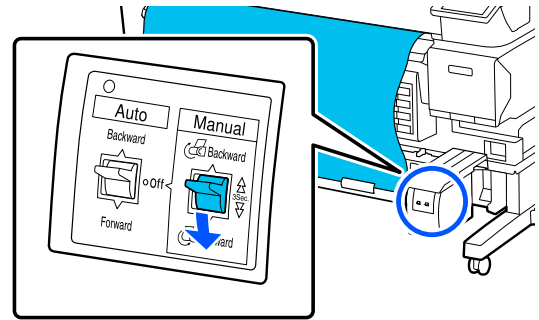


- 12** Nustatykite Manual jungiklį taip, kad jis atitiktų vyniojimo kryptį, tada vieną kartą apvyniokite spausdinimo medžiagą aplink ritinėlio šerdį.

Spausdinimo pusė viduje

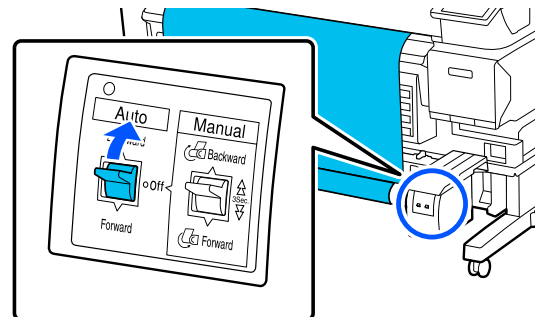


Spausdinimo pusė išorėje



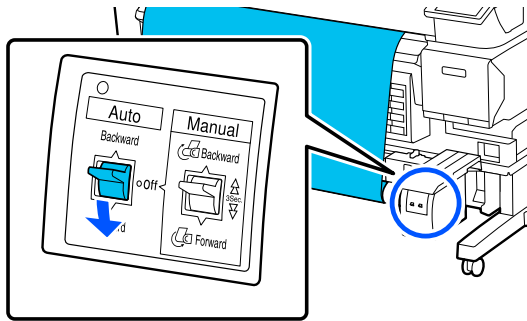
- 13** Nustatykite Auto jungiklį taip, kad jis atitiktų vyniojimo kryptį.

Spausdinimo pusė viduje



Pagrindinės operacijos

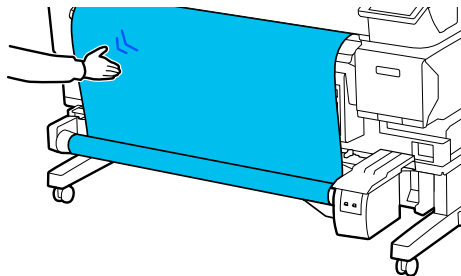
Spausdinimo pusė išorėje



14

Patikrinkite, ar spausdinimo medžiaga įtempta.

Lengvai bakstelėkite į abu spausdinimo medžiagos galus ir patikrinkite, ar nesiskiria kairės ir dešinės pusės įtempimas.



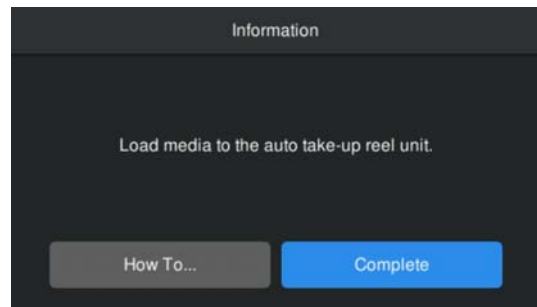
! Svarbi informacija.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos pusėse skiriasi, spausdinimo medžiaga nebus tinkamai paimama. Jeigu viena pusė neįtempta, pervyniokite spausdinimo medžiagą, nuplėškite juostelę ir pradėkite iš naujo nuo dešimto žingsnio.

Pastaba:

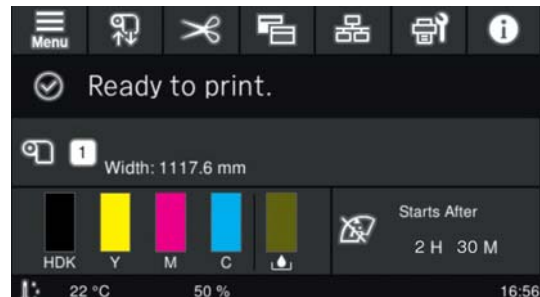
Jeigu **Prepare for Take-up** yra **On**, antrame veiksmo iš „Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai“ po popieriaus tiekimo rodomas toliau esantis ekranas. Paspauskite **How To...**, kad įdėtumėte spausdinimo medžiagą į automatinio paėmimo elementą tikrindami procedūrą valdymo skydelyje.

Įdėję spausdinimo medžiagą paspauskite **Complete**.



Spausdinant

Kai ekrane rodomas pranešimas **Ready to print.**, galite pradėti spausdinti.



Spausdinimo medžiagos išėmimas

Jei nenaudojate automatinio paėmimo elemento, skaitykite toliau.

[☞ „Spausdinimo medžiagos išėmimas“ puslapyje 45](#)

Pagrindinės operacijos

Jei naudojate automatinio paėmimo elementą, pirmiausia nupjaukite spausdinimo medžiagą, tada išimkite pervyniotą spausdinimo medžiagą ir galiausiai — išimkite spausdinimo medžiagą iš spausdintuvo.


☞ „Spausdinimo medžiagos pjovimas” puslapyje 44




☞ „Priėmimo ritinėlio išėmimas” puslapyje 44

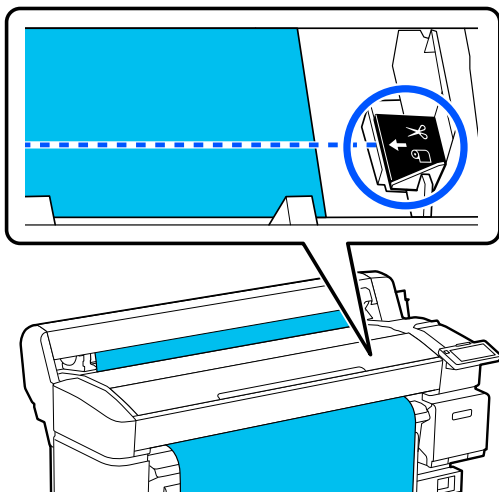
☞ „Spausdinimo medžiagos išėmimas” puslapyje 45

Spausdinimo medžiagos pjovimas

Kai parinktis **Auto Cut** yra **Off** arba kai spausdinimo medžiaga yra įdėta į automatinio paėmimo elementą, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad po spausdinimo nupjautumėte spausdinimo medžiagą.

- 1 Valdymo skydelio ekrane paspauskite . Rodomas ekranas Cut.

Pjūvis atliktas ties punktyrine linija, parodyta iliustracijoje. Norėdami sureguliuoti pjovimo padėtį, žiūrėdami į spausdintuvo vidų neatidarę Spausdintuvo Gaubtą, spauskite mygtukus  / , skirtus sulygiuoti pjautiną spausdinimo medžiagą su  ženklu dešinėje spausdintuvo vidaus pusėje.



Pastaba:

Nustatytas minimalus spausdinimo medžiagos, kurią galima atpjauti integruotu pjaustytuvu, ilgis yra nuo 100 mm (3,94 col.). Šios nuostatos pakeisti negalima.

Jei pjovimo padėtis yra trumpesnė už pirmiau nurodytą ilgį, spausdinimo medžiagą reikia automatiškai tiekti iki tokio ilgio, kad būtų galima ją nupjauti, o tai padarius — sukurti paraštę. Šią paraštę atpjaukite prekyboje esančiu pjaustytuvu.

- 2 Prilaikykite spausdinimo medžiagą ranka, kad ji nenukristų ant grindų, tada paspauskite **Cut**. Spausdinimo medžiaga atpjaunama.

Priėmimo ritinėlio išėmimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išimti spausdinimo medžiagą iš automatinio paėmimo elemento.

⚠ Perspėjimas:

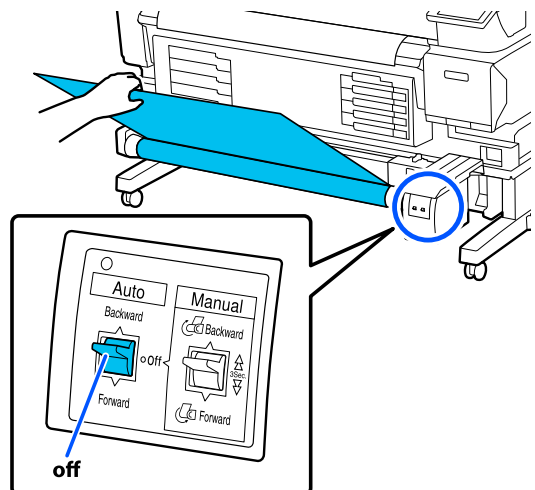
Spausdinimo medžiagą iš automatinio paėmimo elemento išimti turi du darbuotojai, po vieną kiekviename ritinio gale.

Tai darydamas vienas darbuotojas gali išmesti spausdinimo medžiagą ir susižeisti.

Nupjaukite spausdinimo medžiagą, jei ji nebuvo nupjauta.

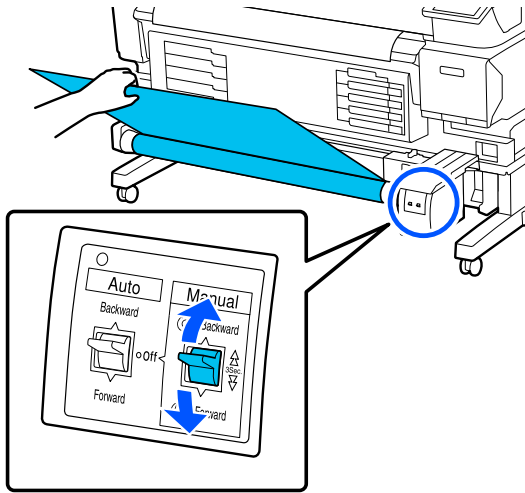
☞ „Spausdinimo medžiagos pjovimas” puslapyje 44

- 1 Nustatykite Auto jungiklį, esantį automatinio paėmimo elemente, į padėtį off.



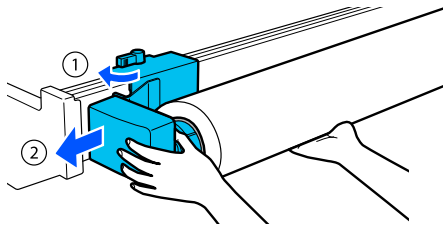
Pagrindinės operacijos

- 2** Nustatykite Manual jungiklį taip, kad jis atitiktų vyniojimo kryptį, tada suvyniokite nupjautą medžiagą.

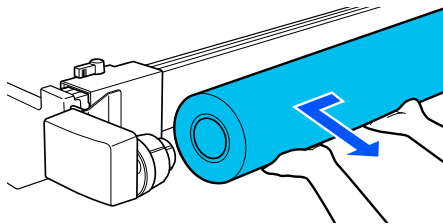


- 3** Atlaisvinkite kairiąją fiksavimo svirtį, esančią ant ritinėlio šerdies laikiklio, tuomet nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį nuo ritinėlio šerdies.

Išimdami ritinėlio šerdies laikiklį, atremkite ritinėlio šerdį viena ranka, kad jis nenukristų ant grindų.



- 4** Išimkite ritinio šerdį iš automatinio paėmimo elemento.



Spausdinimo medžiagos išėmimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išimti spausdinimo medžiagą ir laikyti ją baigus spausdinti, pvz., keičiant spausdinimo medžiagą. Ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą.

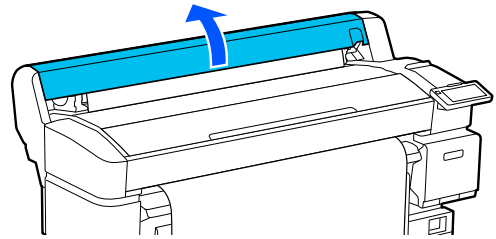
Nupjaukite spausdinimo medžiagą, jei ji nebuvo nupjauta.

„Spausdinimo medžiagos plovimas“ puslapyje 44

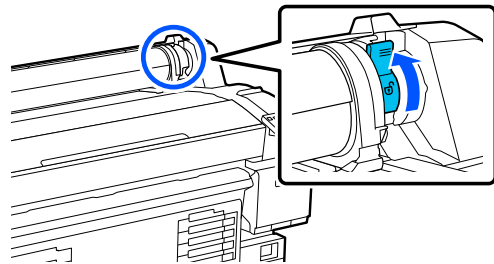
- 1** Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti, tada valdymo pulto ekrane paspauskite — **Start**.

Spausdinimo medžiaga pervyniojama ir išstumama.

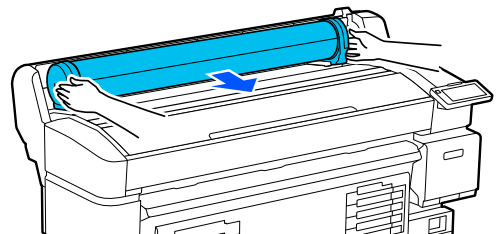
- 2** Atidarykite popieriaus takelio dangtelį.



- 3** Pakelkite ritinio fiksavimo svirtį.

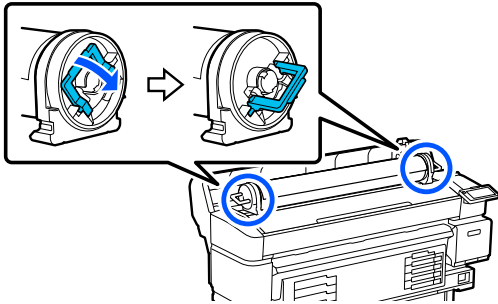


- 4** Laikydami ritininius adapterius abiejose pusėse perkeltite spausdinimo medžiagą į ritinio atramą.

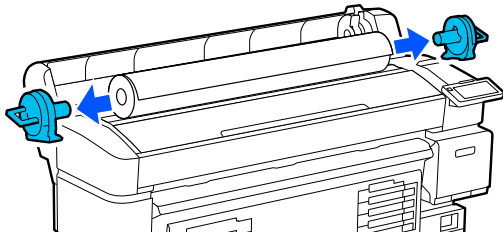


Pagrindinės operacijos

- 5** Pakelkite adapterio fiksavimo svirtis, kad atleistumėte ritininius adapterius.

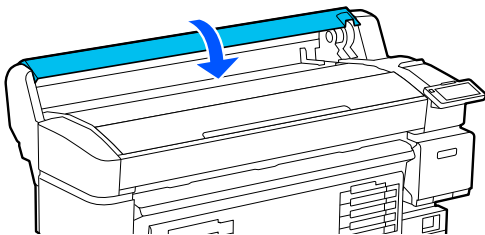


- 6** Išimkite ritinėlių adapterius.



Atsargiai suvyniokite spausdinimo medžiagą ir laikykite ją originalioje pakuotėje.

- 7** Uždarykite popieriaus takelio dangtelį.



Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas

Atlikite tai vieną kartą, prieš naudodami spausdinimo medžiagos nustatymus, užregistruotus spausdintuve.

Optimizuokite spausdinimo medžiagos nustatymus („Print Adjustments“) kad pakoreguotumėte individualius spausdinimo medžiagos bei spausdintuvo skirtumus ir galėtumėte optimaliai spausdinti, naudodami turimą spausdinimo medžiagos ir spausdintuvo derinį.

Media Settings galima optimizuoti toliau nurodytais atvejais.

Kai spausdinimo medžiagos nustatymai atsiųstiems EMX failams yra užregistruotos spausdintuve.

Kai įrašius Media Settings keičiami Advanced Settings

Norėdami optimizuoti Media Settings, įdėkite spausdinimo medžiagą į spausdintuvą pasitelkdami metodą, kurį naudosite iš tiesų spausdinti, tuomet atlikite Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment.

Įsitikinkite, kad atliekate Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment.

Print Head Alignment

Šis spausdintuvą spausdina lašindamas rašalo lašus ir judindamas spausdinimo galvutę. Tarp spausdinimo medžiagos paviršiaus ir spausdinimo galvutės yra mažas atstumas (tarpa), o rašalo spausdinimo padėtis gali išsiderinti dėl spausdinimo medžiagos storio, temperatūros ir drėgmės, inercijos pokyčių, kai juda spausdinimo galvutė ir pan.

Galite naudoti Print Head Alignment ir suderinti spausdinimo padėtį bei pagerinti linijų kokybę ir grūdėtumą spaudiniuose.

Pastabos atliekant Print Head Alignment

Korekcijos atliekamos atsižvelgiant į spausdinimo medžiagą, įdėtą į spausdintuvą.

Patikrinkite, ar pasirinkote pavadinimą, kurį nustatėte registruodami spausdinimo medžiagos nustatymus šiame spausdintuve, arba pavadinimą, nustatytą skiltyje „Media Management“ iš meniu „Settings“, esančio skiltyje „Select Media“.

Pagrindinės operacijos

Kai spausdinama ant popieriaus, įdėto į paėmimo elementą, atlikite Print Head Alignment taip pat, kai spausdinate įdėję spausdinimo medžiagą į paėmimo elementą.

Mažiausias reguliuojamas spausdinimo medžiagos plotis yra 254 mm (10 col.).

Prieš koreguodami įsitikinkite, kad purkštukai neužsikimšę.


Jei purkštukai užsikimšę, koregavimas nebus atliktas teisingai. Spausdinkite ir vizualiai patikrinkite patikros šabloną, tuomet, jei reikia, atlikite Head Cleaning.


 „Print Head Nozzle Check” puslapyje 67

Procedūra, skirta Print Head Alignment

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs spausdinti, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojate automatinio paėmimo elementą, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie paėmimo ritinėlio šerdies.

 „Sausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 37

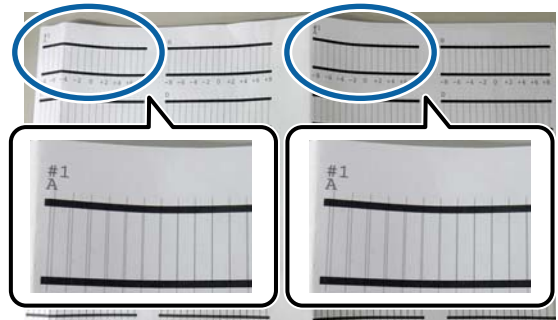
 „Automatinio paėmimo elemento (pasirenkamo elemento, skirto SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460) naudojimas” puslapyje 39

2 Paspauskite  (menu), tada — **Media Settings** — **Print Adjustments** — **Print Head Alignment**.

3 Paspauskite **Start**.

Atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

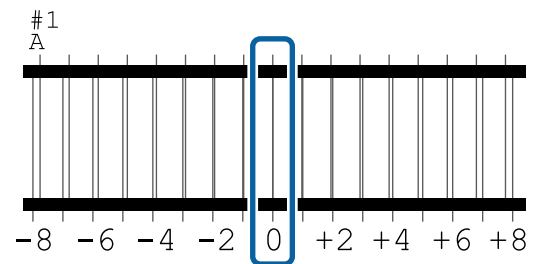
4 Patikrinkite #1A atspausdintą reguliavimo raštą.



Pirmiau pateiktoje iliustracijoje #1A yra dviejose vietose, tačiau spausdinamas skaičius priklauso nuo spausdinimo medžiagos pločio.

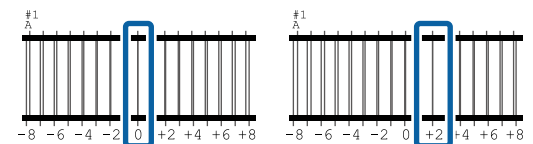
5 Patikrinkite šablono su smulkiausiomis linijomis skaičių (linijos sutampa). Toliau esančiame paveikslėlyje tai būtų 0 šablonas.

Patikrinkite reguliavimo šablonų skaičių su smulkiausiomis linijomis visuose #1A šablonuose.



6 Raskite visų #1A reguliavimo šablonų vidutinę vertę.

Pavyzdys: buvo išspausdinti du reguliavimo šablonai





$$(0+2) / 2 = 1$$

Pagrindinės operacijos

Pastaba:

Jei jūsų gauta vertė nėra sveikasis skaičius, suapvalinkite jį iki sveiką skaičių.

$$(1+2) / 2 = 1.5 \rightarrow 2$$

- 7** Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.
- Paspauskite  /  norėdami nustatyti vidutinę vertę, kurią gavote šeštame veiksmo.
- 8** Pakartokite 5–7 veiksmus, skirtus #1B, #2A ir #2B, tada paspauskite **OK**.
- Užbaigus nustatymus, rodomas pradžios ekranas.

Media Feed Adjustment

Šis meniu taip pat naudojamas tada, kai spaudiniuose atsiranda juostos (horizontalios juostos, atspalvio nevienodumas arba juostos).

Norėdami reguliuoti, galite pasirinkti **Manual(Standard)** arba **Manual(Measurement)**.

Manual (Standard)

Paprastai rinkitės šią parinktį.

Manual (Measurement)

Rinkitės šią parinktį toliau nurodytais atvejais.




- Kai spaudiniuose matomos juostos, net atlikus **Manual(Standard)** reguliavimą
- Kai sudėtinga patikrinti **Manual(Standard)** šablonus dėl prasisunkiančio rašalo ir t. t.
- Kai norite spausdinti tikslų ilgį

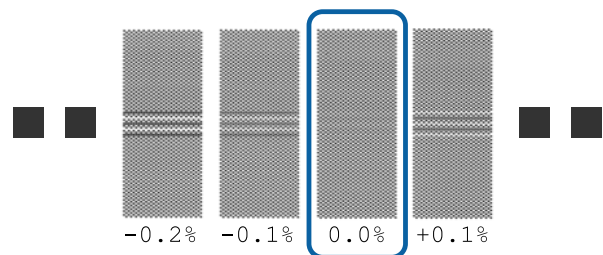
Apytikris spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Kai atliekamas **Manual(Standard)**: apytiksl. 190 mm (7,48 col.)

Kai atliekamas **Manual(Measurement)**: apytiksl. 1090 mm (42,9 col.)

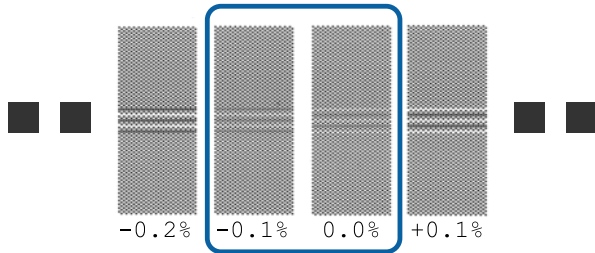
Reguliavimo procedūra

- 1** Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs spausdinti, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.
- Kai naudojate automatinio paėmimo elementą, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie paėmimo ritinėlio šerdies.
-  „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 37
-  „Automatinio paėmimo elemento (pasirenkamo elemento, skirto SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460) naudojimas“ puslapyje 39
- 2** Paspauskite  (menu), tada — **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual(Standard)** arba **Manual(Measurement)**.
- 3** Paspauskite **Start**.
- Atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.
- 4** Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.
- Pasirinkus Manual(Standard)**
- Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Toliau nurodytais atvejais pasirinkite „0,0 %“.



Pagrindinės operacijos

Jei yra šablonų, kurių persidengimas arba tarpeliai tokie patys, 6 žingsnyje įveskite vidurinę vertę. Žemiau nurodytais atvejais įveskite „-0,05 %“.



Jei visuose reguliavimo šablonuose yra persidengimų ar tarpų, pasirinkite šabloną, kuriame mažiausiai persidengimų ar tarpų. Atlikite žingsnius nuo 2 iki 4 ir kartokite juos, kol bus išspausdintas šablonas be persidengiančių linijų ar tarpų.

Jei šabloną sunku patikrinti, pavyzdžiui, rašalas prateka, vieną kartą įveskite „0,0 %“.

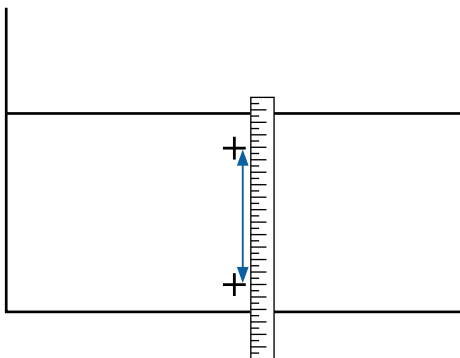
Šioje situacijoje spausdinimo medžiagos tiekimas nėra reguliuojamas. Atlikite toliau nurodytus žingsnius, kad užbaigtumėte procedūrą Manual(Standard), tada vėl atlikite Manual(Measurement).

Pasirinkus Manual(Measurement)

Atspausdinami reguliavimo šablonai #1 ir #2.

Pjaukite po reguliavimo šablonu, paskirstykite tolygiai po lygų paviršių ir išmatuokite naudodami skalę.

Naudokite skalę, pagal kuria galima išmatuoti mažiausiai 0,5 mm (0,02 col.) padalomis. Taip pat rekomenduojame naudoti skalę, kuri gali išmatuoti bent 500 mm (20,0 col.).



- 5 Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Pasirinkus Manual(Standard)

Nustatykite vertes, atspausdintas po A ir B pasirinktais šablonais, tada paspauskite OK.

Pasirinkus Manual(Measurement)

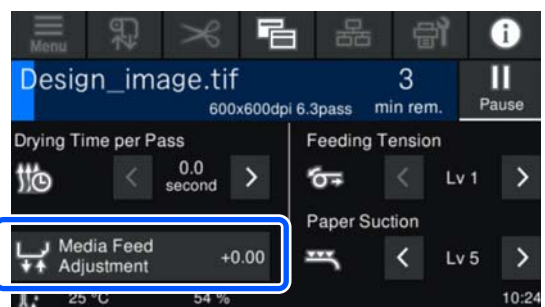
Nustatykite 4 veiksmė išmatuotas reikšmes, skirtas atitinkamai #1 ir #2, tada paspauskite OK.


Užbaigus nustatymus, rodomas pradžios ekranas.

Spausdinimo medžiagos padavimo kiekio reguliavimas spausdinant





Galite atlikti tikslų koregavimą paduodamos spausdinimo medžiagos kiekiui spausdinant. Koregavimas spausdinant sudaro sąlygas greitai patikrinti koregavimo rezultatus.



- 1 Spausdindami pagrindiniame ekrane (koreguokite spausdindami) paspauskite toliau nurodytą sritį.









Jei pagrindinis ekranas (koreguokite spausdindami) nerodomas, pagrindiniame ekrane paspauskite  (ekranų perjungimas).

Pagrindinės operacijos


2 Jei norite pakeisti vertę, ekrane paspauskite  /  arba paspauskite valdymo skydelio mygtukus  / .

Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių dryžių); padidinkite padavimo apimtį, paspausdami  (arba mygtuką ).

Atvirkščiai — jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (išblukusių dryžių); sumažinkite padavimo apimtį, paspausdami  (arba mygtuką ).

3 Patikrinkite spaudinį. Jei nesate patenkinti rezultatais, valdymo skydelio mygtukais  /  arba  /  pakeiskite vertę.

Dabar pasirinkto registruoto spausdinimo medžiagos numerio nustatymas atnaujinamas.

4 Paspauskite , kad grįžtumėte į pagrindinį ekraną.

Pastaba:

Jei atlienate bet kurį iš toliau nurodytų veiksmų, nustatymų keitimo rezultatai neišlieka.

- Iš naujo paleidžiate **Media Feed Adjustment**.
- Atlienate **Clear All Data and Settings**.

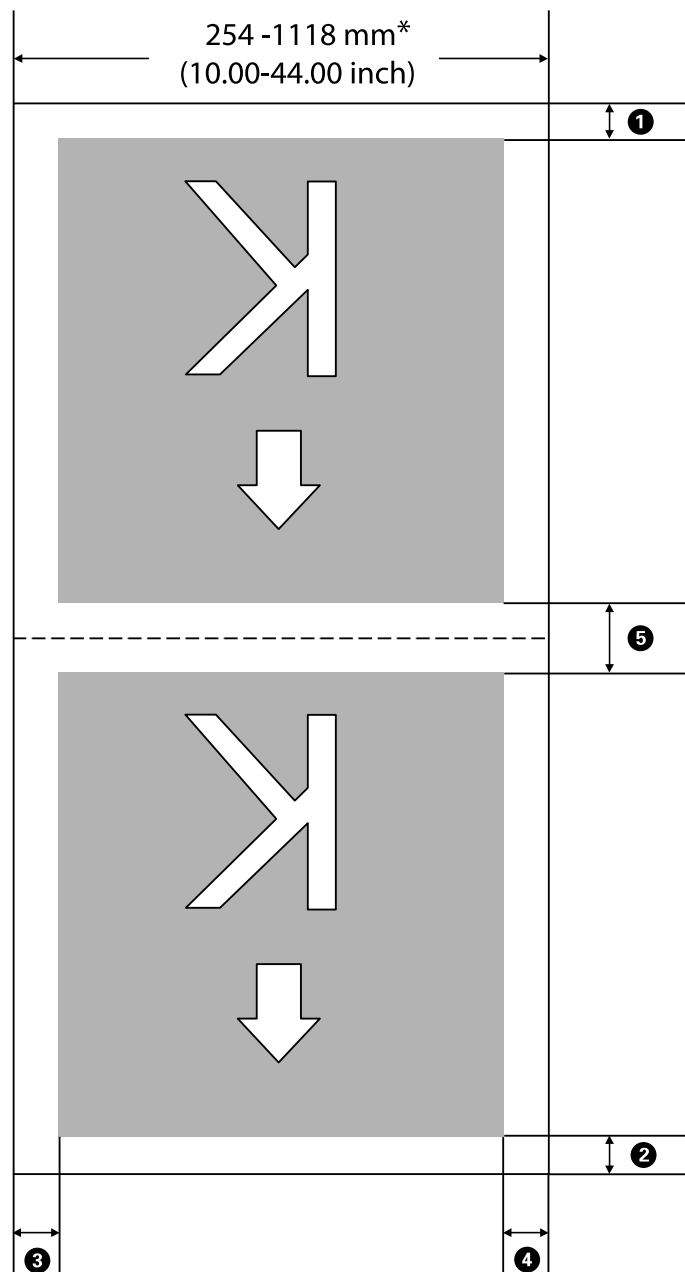
Baigus numatytą spausdinimą, rekomenduojame nustatymų meniu atlikti operaciją **Print Adjustments**.

 „Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas” puslapyje 46

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo plotas

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį.



* Kai **Width Detection** yra **Off**, naudojama jūsų nustatyta reikšmė.

 „Meniu General Settings“ puslapyje 75

Pagrindinės operacijos

Norėdami gauti daugiau informacijos apie ❶–❺, žiūrėkite toliau pateiktą lentelę.

Paraščių padėtis	Paiškinimas	Galimos nustatymo ribos
❶ Galinis kraštas *1, *4, *5	Reikšmė, nustatyta Bottom Margin , spausdintuvo meniu Printer Setup. Taikoma prieš automatinį pjovimą po spausdinimo.	Nuo 5 iki 150 mm (nuo 0,20 iki 5,91 col.)
❷ Priekinis kraštas *1, *6	Reikšmė, nustatyta Top Margin , spausdintuvo meniu Printer Setup. Taikoma prieš spausdinant po spausdinimo medžiagos įdėjimo arba pjovimo.	Nuo 5 iki 35 mm (nuo 0,20 iki 1,38 col.)
❸ Dešinysis kraštas *2, *3	Reikšmė, nustatyta Right Margin , spausdintuvo meniu Printer Setup.	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,12 iki 0,98 col.)
❹ Kairysis kraštas *2, *3	Reikšmė, nustatyta Left Margin , spausdintuvo meniu Printer Setup.	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,12 iki 0,98 col.)
❺ Tarp puslapių *1, *4, *5	Reikšmė, nustatyta Margin Between Pages , spausdintuvo meniu Printer Setup. Taikoma, kai spausdinimas tęsiamas be automatinio pjovimo po spausdinimo (pusė reikšmės nustatyta procesui po spausdinimo ir pusė — prieš spausdinimą).	Nuo 5 iki 999 mm (nuo 0,20 iki 39,33 col.)

- *1 Priklausomai nuo RIP naudojimo, nustatytos paraštės ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- *2 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- *3 Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.
- *4 Automatinis pjovimas gali būti prieinamas RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją. Jei RIP nėra automatinio pjovimo nustatymo, taikomas spausdintuvo automatinio pjovimo nustatymas.
- *5 Kai naudojate automatinio paėmimo elementą (ir Auto jungiklis nustatytas į padėtį Forward/Backward), automatinis pjovimas spausdinant neatliekamas.
- *6 Mažiausia viršutinė paraštė priklauso nuo Pass Mode, kaip parodyta toliau pateiktoje lentelėje.

SC-F6400 serija

Pass Mode	Mažiausia viršutinė paraštė
300x600dpi -1.1pass draft	8 mm (0,31 col.)
300x600dpi -1.1pass	8 mm (0,31 col.)
300x600dpi -1.5pass	16 mm (0,63 col.)
300x600dpi -2.3pass	24 mm (0,94 col.)
600x600dpi -2.1pass	5 mm (0,2 col.)

Pagrindinės operacijos

Pass Mode	Mažiausia viršutinė paraštė
600x600dpi -3.0pass	5 mm (0,2 col.)
600x600dpi -4.0pass	5 mm (0,2 col.)
600x600dpi -4.0pass HD	5 mm (0,2 col.)
600x1200dpi -6.0pass	6 mm (0,24 col.)
600x1200dpi -6.0pass HD	6 mm (0,24 col.)
600x1200dpi -8.0pass	6 mm (0,24 col.)
600x1200dpi -8.0pass HD	6 mm (0,24 col.)

SC-F6400H serija

Pass Mode	Mažiausia viršutinė paraštė
300x600dpi -2.1pass	5 mm (0,2 col.)
300x600dpi -3.5pass	5 mm (0,2 col.)
600x600dpi -4.7pass	5 mm (0,2 col.)
600x600dpi -6.3pass	6 mm (0,24 col.)
600x600dpi -6.3pass HD	6 mm (0,24 col.)
600x600dpi -8.5pass	34 mm (1,34 col.)
600x600dpi -8.5pass HD	34 mm (1,34 col.)
600x1200dpi -12.9pass	6 mm (0,24 col.)
600x1200dpi -12.9pass HD	6 mm (0,24 col.)

Pastaba:

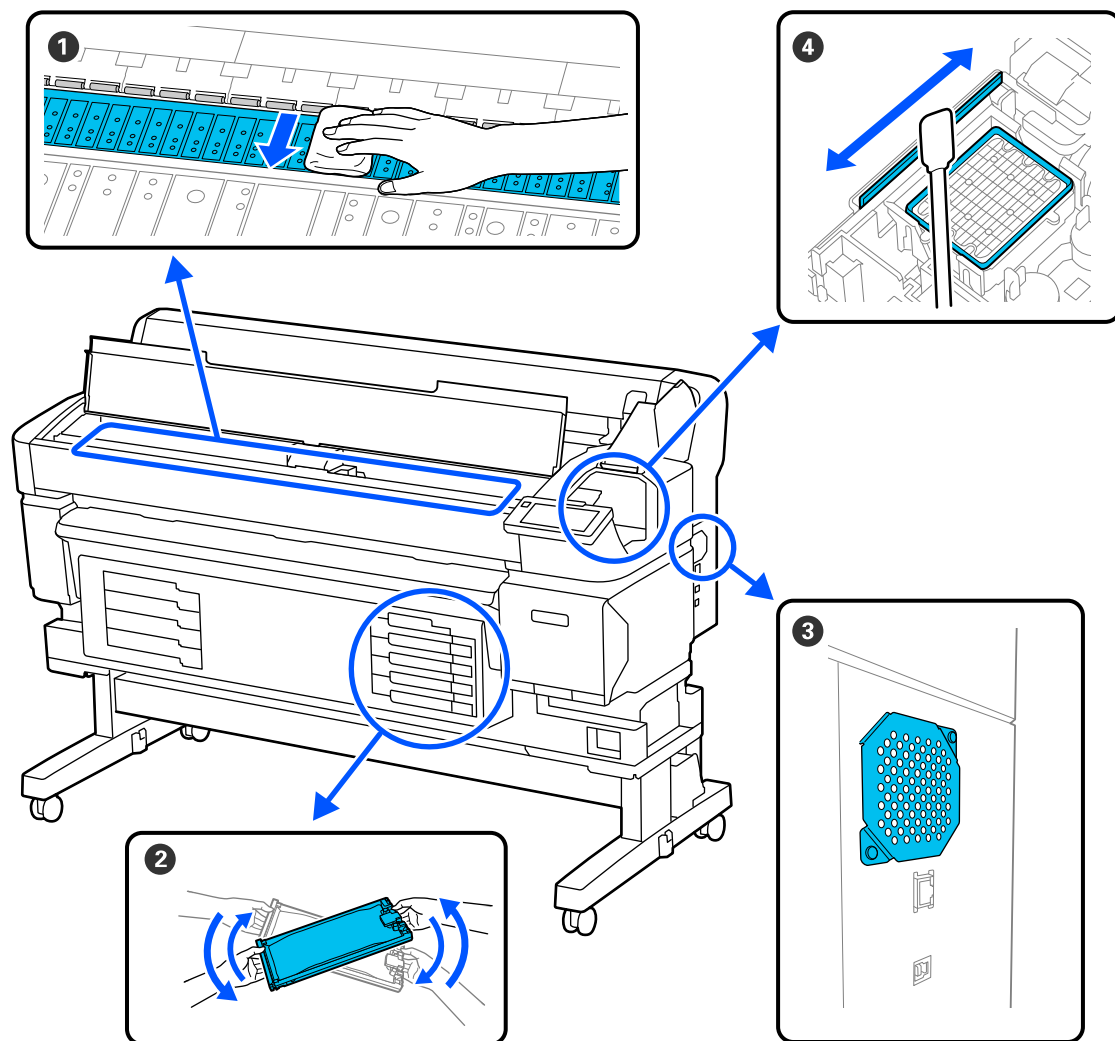
Kai **Width Detection** yra **Off**, įsitikinkite, kad nustatyta reikšmė neviršija įdėtos spausdinimo medžiagos pločio. Jei nustatyta reikšmė yra didesnė už spausdinimo medžiagos plotį, spausdintuvas gali spausdinti už kairiojo arba dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išteps spausdintuvo vidų.

Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

Reguliari techninė priežiūra

Jei neišvalysite spausdintuvo ir toliau jį naudosite, purkštukai gali užsikimšti, atsirasti rašalo lašai, arba spaudinių spalvos pokyčiai.



Priežiūra

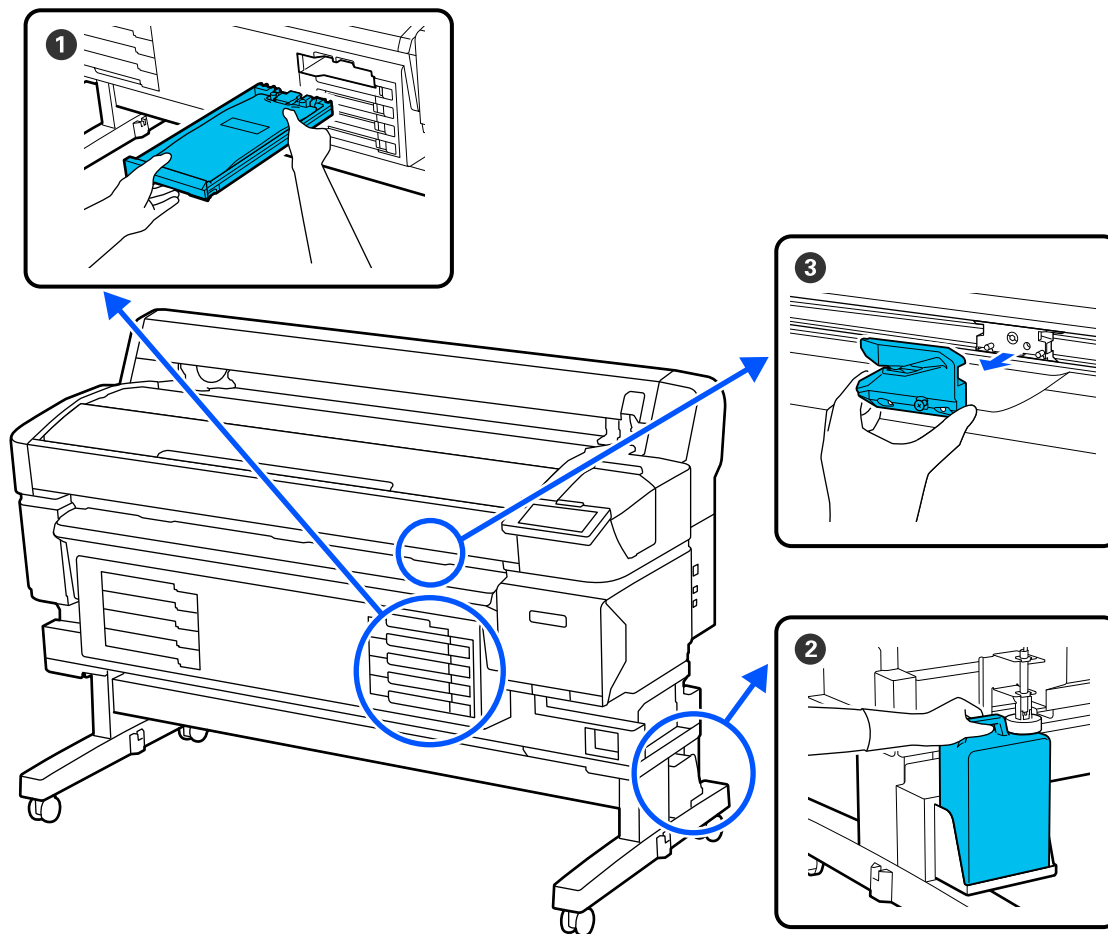
Kada atlikti	Valomas komponentas
Bent kartą per mėnesį	<p>1 Velenėlio valymas</p> <p>„Plokštės valymas“ puslapyje 60</p> <p>4 Uždengimo stoties ir tampono valymas</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>„Uždengimo stoties ir tampono valymas“ puslapyje 59</p>
Kartą per mėnesį arba pastebėjus dulkes	<p>3 Vėdinimo angos valymas</p> <p>„Ventiliacinės angos valymas“ puslapyje 61</p>
<p>Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie reikalingą pakratymą</p> <p>(Pranešimai rodomi reguliariai)</p>	<p>2 Rašalo purtymas</p> <p>„Periodinis rašalo tiekimo talpyklų papurtymas“ puslapyje 61</p>

**Svarbi informacija.**

Spausdintuve yra tikslių instrumentų. Jeigu pūkai ar dulės prilimpa prie spausdinimo galvutės purkštuko, spausdinimo kokybė arba spausdinimo medžiagos padavimas blogėja.

Valykite dažniau negu rekomenduojama reguliariai valyti, priklausomai nuo aplinkos ir naudojamų spausdinimo medžiagų.

Eksploatacinių medžiagų pildymas ir keitimas



Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo klaida, nurodanti, kad baigėsi rašalas	1 Rašalo tiekimo talpyklų keitimas ➤ „Rašalo tiekimo talpyklų keitimas“ puslapyje 62
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie keitimą	2 Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) ➤ „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 64
Kai spausdinimo medžiaga nėra tvarkingai supjaustyta / susidėvėję supjaustyti kraštai	3 Automatinio pjautuvo peilis ➤ „Automatinio pjautuvo peilio keitimas“ puslapyje 66


Priežiūra

Ko jums reikia

Prieš pradėdami valyti ir keisti, paruoškite šiuos elementus.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

Keisdami rašalo tiekimo talpyklas ar atlikdami techninę priežiūrą, pasirūpinkite autentiškais dalimis.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 98

Jeigu naudojamos pirštinės yra nusidėvėjusios, pasirūpinkite lengvai įsigyjamomis pirštinėmis iš nitrilo.

Apsauginiai akiniai (įsigyjami atskirai)

Apsaugo jūsų akis nuo rašalo ir ink cleaner (rašalo valiklis).

Veido kaukė (įsigyjami atskirai)

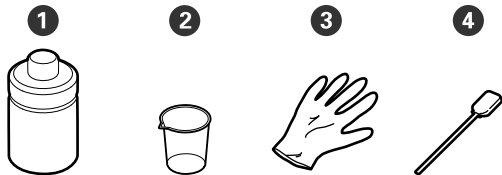
Saugo nosį ir burną nuo ink cleaner (rašalo valiklis).

Techninės priežiūros rinkinys (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite uždengimo stočiai ir tamonui valyti.

Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.



➊ Rašalo valiklis (1 vnt.)

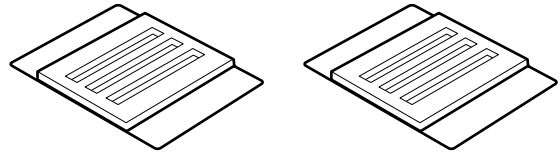
➋ Puodelis (1 vnt.)

➌ Pirštinės (12 vnt.)

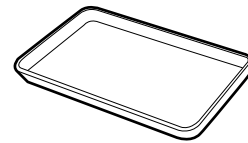
➍ Valymo juostelės (25 vnt.)

Galvutės techninės priežiūros rinkinys (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite galvutės valymui.



Metalinis arba plastikinis (PP/PE) padėklas (galima įsigyti)



Naudokite jį valymo įrankiams, išimtomis eksploatacinėms medžiagoms arba rašalo valikliui įdėti į puodelį, pateiktą kartu su spausdintuvu.

Švelni šluostė (įsigyjama atskirai)

Naudokite velenėliui valyti. Naudokite medžiagą, ant kurios nesusidarytų pūkai ar statinis elektros krūvis.

Perspėjimai, susiję su technine priežiūra

Valydami ir keisdami dalis, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.

Priežiūra

**Perspėjimas:**

- Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę. Jei rašalo, panaudoto rašalo arba rašalo valiklio patektų ant odos, į akis ar burną, nedelsdami imkitės toliau nurodytų veiksmų.*
- Skysčiui patekus ant odos, jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jeigu paveiktoje vietoje pastebėjote odos reakciją, nedelsiant kreipkitės į kvalifikuotą gydytoją.*
- Jeigu rašalo pateko į akis, nedelsiant jas perplaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu atsiranda bet kokių problemų, kreipkitės į kvalifikuotą gydytoją.*
- Jeigu skysčio pateko į burną, kaip įmanoma greičiau kreipkitės į gydytoją.*
- Prarijus nesukelkite vėmimo. Kaip galima greičiau kreipkitės į gydytoją. Sukėlus vėmimą, turinys gali patekti į kvėpavimo takus — tai pavojinga.*
- Saugokite rašalo tiekimo talpyklas, panaudotą rašalą ir rašalo valiklį vaikams nepasiekiamoje vietoje.*

- Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.
- Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.
- Naudokite tik tiekiamas arba vienkartinės valymo juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias pūkelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
- Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
- Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.

- Uždengimo stočiai arba tamponui valyti nenaudokite nieko, išskyrus nurodytą rašalo valiklį. Naudojant neteisingą priemonę, gali iškilti gedimai arba pablogėti spausdinimo kokybė.
- Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokį statinį elektros krūvį.

Reguliaros priežiūros atlikimas

Uždengimo stoties ir tampono valymas

Kartą per mėnesį valykite uždengimo stotį. Gali tekti dažniau valyti, priklausomai nuo aplinkos ir naudojamos spausdinimo medžiagos.

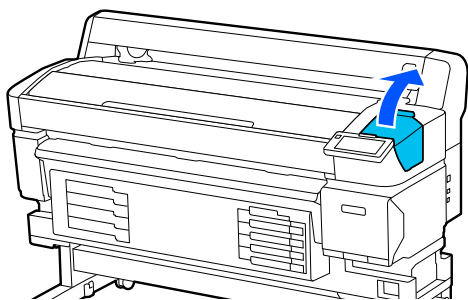
Prieš pradėdami šią procedūrą perskaitykite toliau pateiktą tekstą.

 „Paspėjimai, susiję su technine priežiūra” puslapyje 57

1 Ekrane paspauskite , tada — **Cleaning the Maintenance Parts — Capping Station/Wiper.**

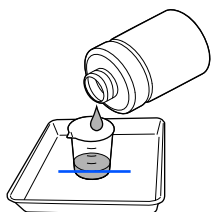
2 Paspauskite **Next — Start.**
Spausdinimo galvutė judės į valymo padėtį.

3 Atidarykite Techninės Priežiūros Dangtį.

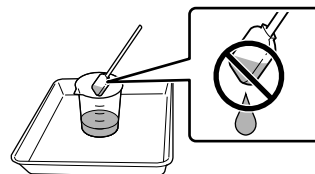


4 Į puodelį įpilkite rašalo valiklio iki pirmosios puodelio linijos.

Rekomenduojame dirbti ant padėklo ar panašaus paviršiaus, kad neužterštumėte aplinkos.



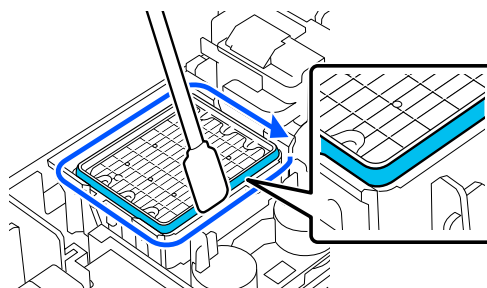
5 Sudrėkinkite valymo juostelę rašalo valikliu. Neleiskite skysčiui nuvarvėti nuo valymo juostelės.



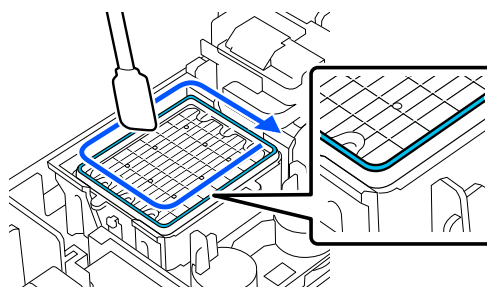
6 Valymo juostele nuvalykite rašalą ar pūkelius nuo uždengimo stoties kraštų.

Nuvalykite tris sritis, pavaizduotas toliau pateiktose iliustracijose.

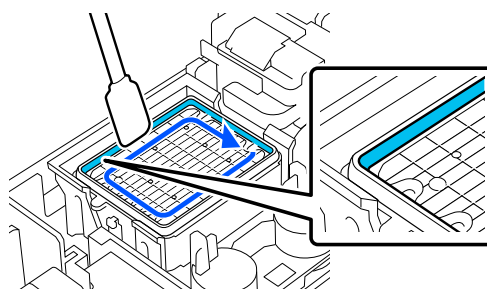
Išoriniai kraštai



Viršutiniai kraštai

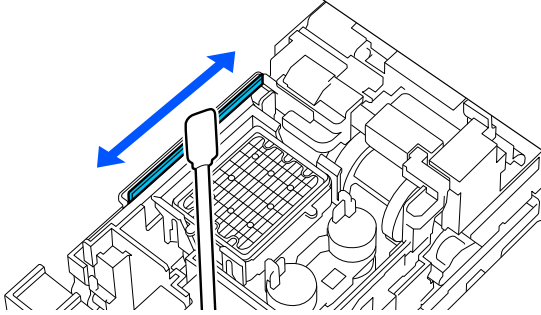


Vidiniai kraštai

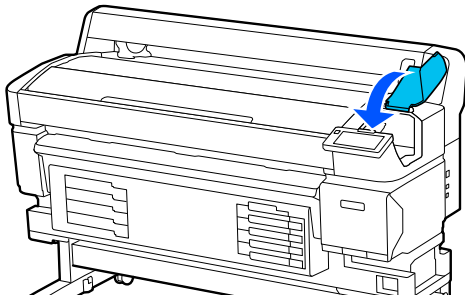


Priežiūra

- 7** Valymo juoste nuvalykite rašalą ar pūkelius nuo iliustracijoje pavaizduotos tampono dalies.



- 8** Uždarykite Techninės Priežiūros Dangtelį ir paspauskite **Done**.



Plokštės valymas

Velenėlis tampa nešvarus, kai prie jo prilimpa popieriaus dalelės arba rašalas. Rekomenduojame velenėlį valyti vieną kartą per mėnesį, nes jei velenėlis yra išteptas rašalu, ištepta bus ir spausdinimo medžiaga.

Gali tecti dažniau valyti, priklausomai nuo aplinkos ir naudojamos spausdinimo medžiagos.

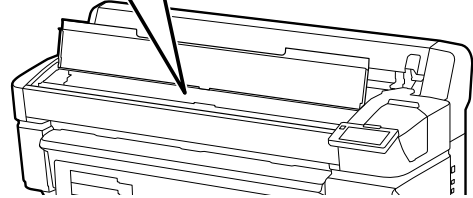
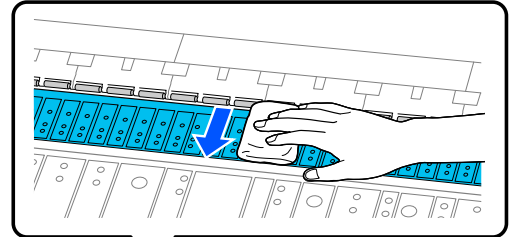
Prieš pradėdami šią procedūrą perskaitykite toliau pateiktą tekstą.

 „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra” puslapyje 57

- 1** Išėmę spausdinimo medžiagą, įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
- 2** Atjungę maitinimo laidą, palaukite vieną minutę.

- 3** Atidarykite Spausdintuvo Gaubtą ir minkšta švaria šluoste atsargiai nuvalykite spausdintuvo viduje esančias dulkes ir nešvarumus.

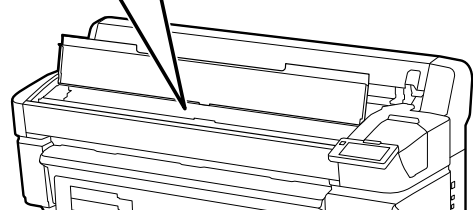
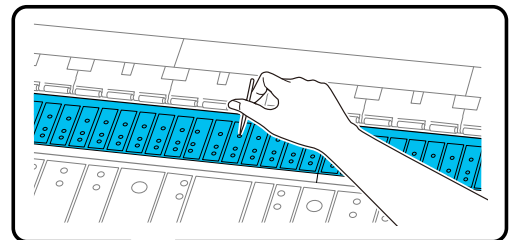
Atsargiai nuvalykite velenėlį. Kad nepaskleistumėte nešvarumų, braukite iš vidaus į išorę. Jei spausdintuvas yra labai nešvarus, nuvalykite jį minkšta švaria šluoste, sudrėkinta silpname valiklyje. Tada spausdintuvo vidų nusausinkite sausu, minkštu skudurėliu.



Svarbi informacija.

Saugokitės, kad nepalietumėte spausdintuve esančių rašalo vamzdelių, nes galite sugadinti spausdintuvą.

- 4** Jei ant spausdinimo plokštelės susikaupė popieriaus dalelių (panašių į baltą pudrą), jas išstumkite naudodami kažką panašaus į medinį smeigtuką.




- 5** Kai baigsite valyti, uždarykite Spausdintuvo Gaubtą.



Priežiūra

Jei spausdintinas paviršius vis tiek yra nešvarus nuvalius velenėlį

Norėdami išvalyti ritinėlių tiekiant ir išstumiant spausdinimo medžiagą, atlikite toliau aprašytus veiksmus.

- 1 Įjunkite spausdintuvą ir įdėkite plačiausią spausdinimo medžiagą.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 37

- 2 Paspauskite  mygtuką. Spausdinimo medžiaga tiekama spaudžiant  mygtuką. Jei spausdinimo medžiaga nebetepama, valymas baigtas.

Baigę valymą atpjaukite spausdinimo medžiagą.

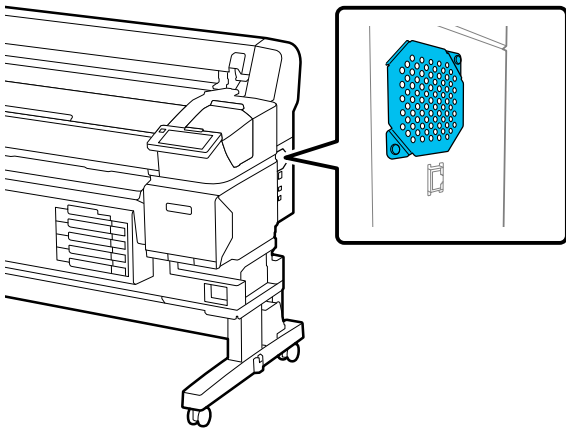
 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 44

Ventiliacinės angos valymas

Išvalykite Ventiliacinę angą kartą per mėnesį arba jei pastebėjote dulkes. Naudokite dulkių siurbį, kad pašalintumėte dulkes iš Ventiliacinės angos.

Svarbi informacija.

Jei Ventiliacinė anga nevaloma, temperatūra spausdintuvo viduje gali pakilti ir sukelti klaidą, dėl kurios spausdintuvas gali neveikti.



Periodinis rašalo tiekimo talpyklų papurtymas

Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad laikas papurtyti rašalą, iškart išimkite rašalo tiekimo talpyklą ir ją papurtykite.

Svarbi informacija.

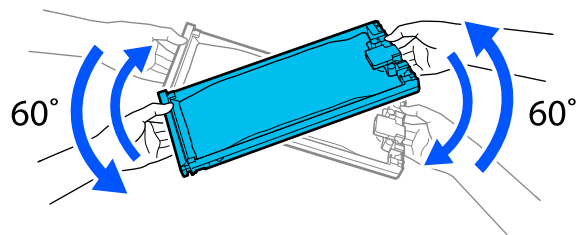
Dėl rašalo tiekimo talpyklų ypatybių ir šiame spausdintuve naudojamo rašalo, talpyklėje palaipsniui kaupiasi nuosėdos (komponentai nusėda ant skysčio dugno). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai. Periodiškai papurtykite rašalo tiekimo talpyklas po to, kai jas įdiegsite.

Įdiegę rašalo tiekimo talpyklą spausdintuve, toliau nurodytais intervalais rodomas pranešimas, raginantis papurtyti įrenginį.

- Intensyvioji juodos spalvos rašalas: kartą per savaitę
- Kitas rašalas: kartą per tris savaites

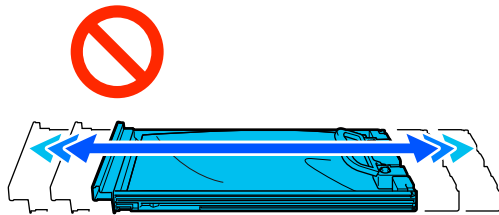
Atsargumo priemonės purtant

- Purtydami rašalo tiekimo talpyklą, nustatykite ją į rašalo tiekimo talpyklos dėklą ir pakratykite aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu penkis kartus per penkias sekundes, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



Priežiūra

- ❑ Rašalo tiekimo talpyklų arba rašalo tiekimo talpyklų dėklų, kuriuose yra rašalo tiekimo talpyklos, stipriai nepurtykite ir nesiūbuokite. Gali ištekėti rašalas.

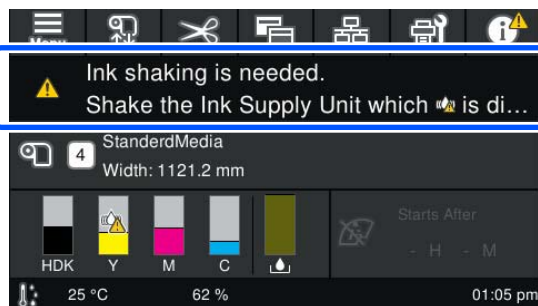


- ❑ Aplink išimtų rašalo tiekimo talpyklos rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo talpyklas būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančių vietų.

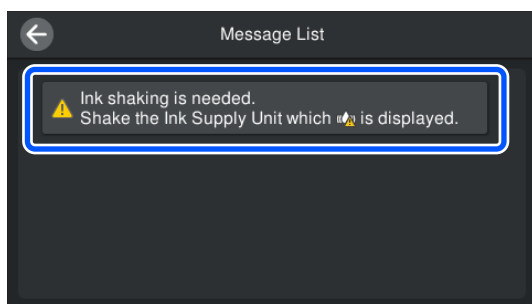
Purtymas

Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad laikas papurtyti rašalą, galite patikrinti procedūrą valdymo skydelyje papurtydami rašalo tiekimo talpyklą.

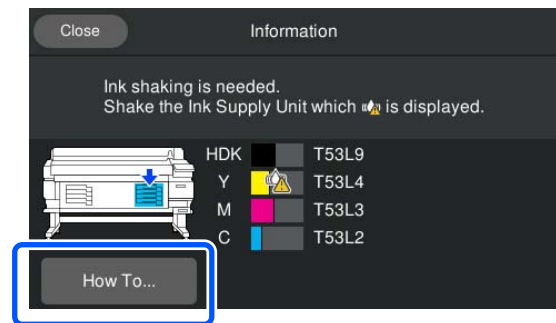
- 1 Ekране paspauskite eksploatacinių medžiagų būsenos sritį.



- 2 Skiltyje **Message List** paspauskite pranešimą, informuojantį, kad laikas papurtyti rašalą.



- 3 Norėdami peržiūrėti procedūrą, paspauskite **How To...** Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.



Rašalo tiekimo talpyklų keitimas

Atsargumo priemonės keičiant

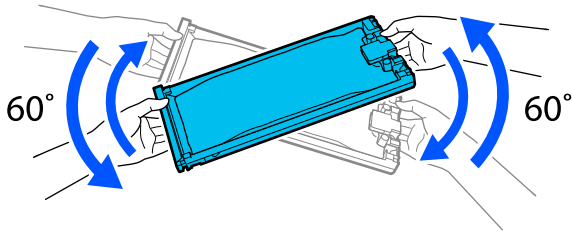
! Svarbi informacija.

„Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo tiekimo talpyklas. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

- ❑ Išnaudojus vieną iš įdėtų rašalo tiekimo blokų spausdinti nebus galima. Jei rašalas baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo tiekimo talpyklą galėsite tęsti spausdinimą. Jei besibaigiančias rašalo tiekimo talpyklą naudosite toliau, rašalo tiekimo talpykla gali prireikti pakeisti spausdinimo metu. Pakeitus spausdinimo metu, spalvos gali skirtis, priklausomai nuo rašalo džiuvimo. Jei norite išvengti panašių problemų, rekomenduojame pakeisti rašalo tiekimo talpyklą prieš spausdinimą. Ateityje vis dar galėsite naudoti išimtą rašalo tiekimo talpyklą, kol ji ištuštės.

Priežiūra

- Įdėkite visas rašalo tiekimo talpyklas į rašalo tiekimo talpyklos dėklus. Neįmanoma spausdinti arba gali atsirasti gedimas, jei bent viename iš rašalo tiekimo talpyklos dėklų nėra rašalo tiekimo talpyklos.
- Purtydami rašalo tiekimo talpyklą, nustatykite ją į rašalo tiekimo talpyklos dėklą ir pakratykite aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu dešimt kartų per dešimt sekundžių, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



- Kai spausdinimo medžiaga yra pritvirtinta prie automatinio paėmimo elemento, nupjaukite ją prieš pakeisdami rašalo tiekimo talpyklą.
[„Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 44](#)
- Gali būti, kad negalėsite naudoti integruoto pjaustytuvo, jei pakeisite rašalo tiekimo talpyklą kol spausdintuvas yra įjungiamas. Nupjaukite spausdinimo medžiagą parduodamomis žirkėmis.

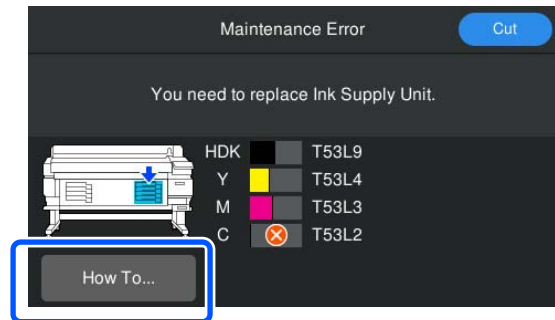
Pastaba:

Rašalo tiekimo talpyklose yra komponentų, padedančių išlaikyti spausdinimo kokybę. Šie komponentai nėra svetimkūniai.

Keitimo procedūra

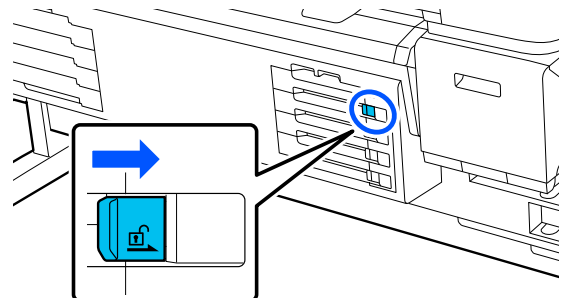
Kai rodomas pranešimas, raginantis pakeisti rašalo tiekimo talpyklą

Paspauskite **How To...** Keisdami rašalo tiekimo talpyklą, valdymo skydelyje galite tikrinti procedūrą.



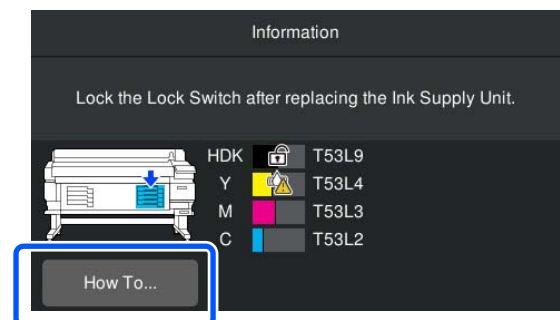
Jei reikia pakeisti rašalo tiekimo talpyklą, nes likusio rašalo kiekis yra per mažas spausdinimo užduočiai

- 1 Perjunkite spalvos, kurią norite pakeisti, Užrakto Jungiklį, kad ją atrakintumėte.



- 2 Valdymo pulto ekrane paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

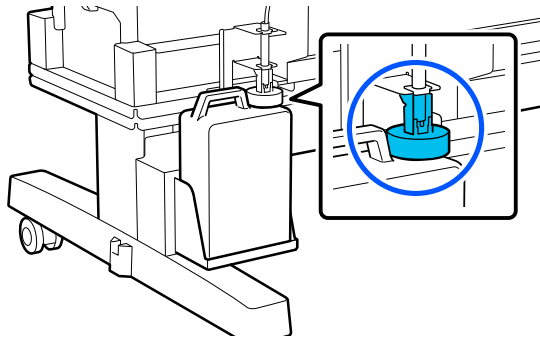
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.



Panaudoto rašalo išmetimas

Atsargumo priemonės keičiant Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą)

- ❑ Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įkištas į rašalo atliekų konteinerio kaklelį. Įsitikinkite, kad fiksatorius yra ties indo anga. Jei yra tarpas, panaudotas rašalas gali aptaškyti šalia esančias vietas.



- ❑ Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) dangtelio prireiks, kai šalinsite panaudotą rašalą. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.
- ❑ Spausdindami arba atlikdami operaciją Head Cleaning, niekada neišimkite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indo), nebent būsite paraginti tai padaryti pagal ekrane pateikiamus nurodymus. Gali ištekėti atliekamas rašalas.

Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indo) keitimas

Yra du būdai, kaip pakeisti Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą) — jie aprašyti toliau. Naudokite jūsų atvejui tinkantį keitimo metodą.

Prieš pradėdami šią procedūrą perskaitykite toliau pateiktą tekstą.

[„Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 57](#)

Kai rodomas pranešimas, kad laikas pakeisti Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą)

Nedelsdami pakeiskite panaudoto rašalo indą nauju.

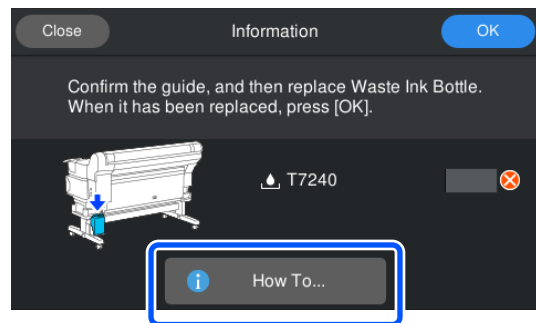
Kai rodomas pranešimas, paspauskite **How To...** Keisdami panaudoto rašalo indą, valdymo skydelyje galite patikrinti procedūrą.

! Svarbi informacija.

*Kai rodomas pranešimas **Waste Ink Bottle is nearing end of its service life.**, kuo greičiau paruoškite naują panaudoto rašalo indą.*


Šiame procedūros etape keisdami panaudoto rašalo indą, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

☞ „Jei norite jį bet kada pakeisti“ puslapyje 64



Jei norite jį bet kada pakeisti

Jei norite pakeisti panaudoto rašalo indą dėl naktinių operacijų ir pan., kol dar nepasirodė pranešimas, nurodantis, kad laikas pakeisti indą, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad pakeistumėte panaudoto rašalo indą. Jei neatliksite toliau nurodytų veiksmų, kitą kartą nematysite pranešimo apie tinkamą keitimo intervalą.


- 1 Ekrane paspauskite , tada — **Replace Waste Ink Bottle.**
- 2 Norėdami peržiūrėti procedūrą, paspauskite **How To...**
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Spausdinimo galvutės priežiūra

Jei rašalas ir toliau teka ant spaudinių netgi kelis kartus atlikus operaciją Head Cleaning, naudodami Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektą) išvalykite spausdinimo galvutę.

Paruoškite nurodytus elementus prieš pradėdami.

Prieš pradėdami šią procedūrą perskaitykite toliau pateiktą tekstą.

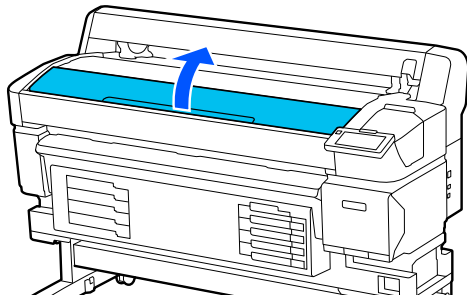
 „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra” puslapyje 57

1 Ekrane paspauskite , tada — **Cleaning the Maintenance Parts — Print Head.**

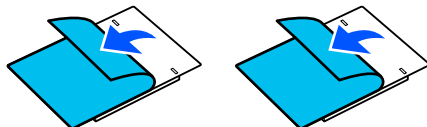
Pasirodys meniu Maintenance.

2 Paspauskite **Next — Start.**
Juda spausdinimo galvutė.

3 Atidarykite Spausdintuvo Gaubtas.



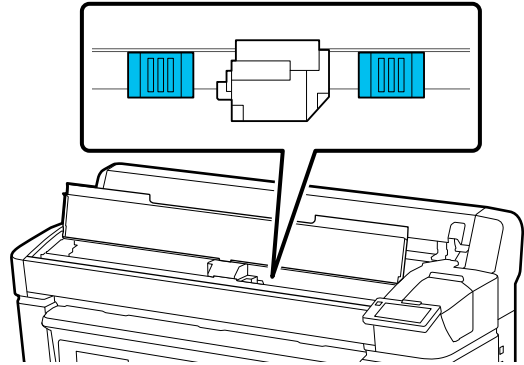
4 Nuimkite galinę dalį nuo dviejų galvutės techninės priežiūros komplektų.



5 Pritvirtinkite galvutės techninės priežiūros komplektus abiejose spausdinimo galvutės pusėse.

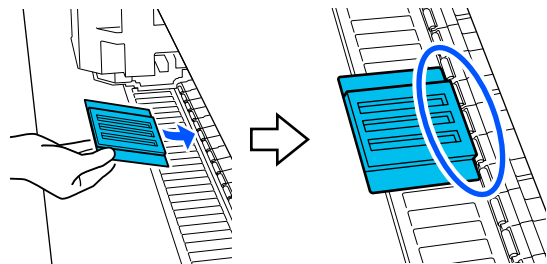
Padėjimo vieta

Padėkite juos šiek tiek toliau nuo spausdinimo galvutės, kaip parodyta iliustracijoje.



Padėjimo būdas

Padėkite galvutės techninės priežiūros komplektus uždėdami komplektų kraštą ant ritinėlio.

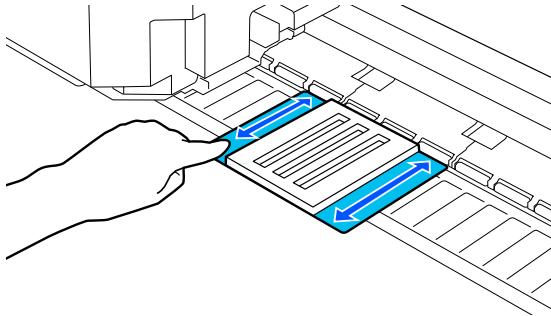


Svarbi informacija.

- Padėkite galvutės techninės priežiūros komplektus, kad tarp komplektų ir ritinėlio neliktų tarpų. Valymas nebus atliktas tinkamai, jei rinkiniai nėra tinkamai uždėti.
- Nejudinkite spausdinimo galvutės ranka. Galite sugadinti.

Priežiūra

- 6** Patrinkite pirštus paveikslėlyje parodytų sričių ir pritvirtinkite galvutės techninės priežiūros komplektus.



! **Svarbi informacija.**

Galvutės techninės priežiūros komplektų lipnias dalis pritvirtinkite taip, kad nė viena dalis nebūtų paglemžta. Šiuo metu nespauskite valymo padėkliuko per stipriai. Galite deformuoti velenėlį.

- 7** Uždarykite Spausdintuvo Gaubtą ir paspauskite **Continue**.

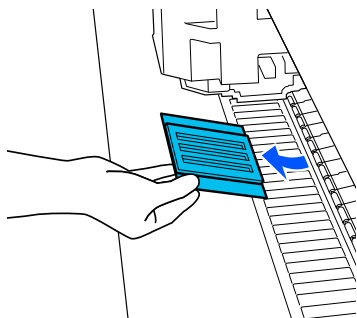
Pradedama spausdinimo galvutės priežiūra.

! **Svarbi informacija.**

Neatidarykite Spausdintuvo Gaubto valymo metu. Jeigu atidarysite dangtį, spausdinimas sustos.

- 8** Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo pranešimas, raginantis pašalinti Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektą), atidarykite Spausdintuvo Gaubtą.

- 9** Pašalinkite du galvutės techninės priežiūros komplektus.



! **Svarbi informacija.**

- Atsargiai pašalinkite juos, kad nešvarumų nepatektų į aplinka esančią zoną.*
- Patikrinkite velenėlį ir nuvalykite jį, jei ant jo yra dulkių arba nešvarumų.*
☞ „Plokštės valymas” puslapyje 60

Nenaudokite Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplekto) pakartotinai.

☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas” puslapyje 67

- 10** Uždarykite Spausdintuvo Gaubtą ir paspauskite **Done**.

Pradedama procedūra Head Cleaning. Kai procedūra užbaigiama, Head Cleaning yra užbaigtas.

Automatinio pjautuvo peilio keitimas

Pakeiskite automatinio pjautuvo peilį, jei spausdinimo medžiaga nenupjauta švariai arba jei nupjautų dalių kraštai yra pūkuoti.

Palaikoma automatinio pjautuvo peilis

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 98

! **Perspėjimas:**

Nelaikykite automatinio pjautuvo peilio vaikams pasiekiamoje vietoje. Automatinio pjautuvo peilis gali sužaloti. Keisdami automatinio pjautuvo peilį būkite atsargūs.

Keičiant automatinio pjautuvo peilį naudojamas atsuktuvus su kryžmine galvute. Pasirūpinkite atsuktuvu prieš keisdami pjaustytuvą.

Priežiūra

Keitimo procedūra

Dirbdami galite patikrinti procedūrą valdymo skydelyje.

1 Ekrane paspauskite , tada — **Replace Auto cutter blade.**

2 Paspauskite **Start**, tada — **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Pastaba:

Padėkite panaudotą automatinio pjautuvo peilį į maišą ar kitą tinkamą talpyklą ir išmeskite pagal vietos potvarkius bei savivaldybių nustatyta taisykles.

Atsargumo priemonės keičiant automatinio pjautuvo peilį

- Būkite atsargūs ir nesugadinkite pjaustytuvo ašmenų. Numetus juos ar trinktelėjus į kietą daiktą ašmenyse gali atsirasti įrانتų.
- Automatinio pjautuvo peilio lapas yra skirtas geležtei apsaugoti. Neištraukite lapo nepakeitę automatinio pjaustytuvo geležtės. Pakeitus automatinio pjautuvo peilį, ji nusiims grįžusi į pradinę padėtį.
- Priveržkite varžtus, tvirtai fiksuojančius automatinio pjautuvo peilį. Jei automatinio pjautuvo peilis nėra gerai pritvirtinta, pjaustymo padėtis gali pasislinkti arba pakrypti netinkamu kampu.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų naudojimas

Toliau minimos rašalu išteptu panaudotos dalys yra klasifikuojamos kaip pramoninės atliekos.

- Valymo lazdelė


- Rašalo valiklis
- Rašalo tiekimo talpyklos
- Panaudotas rašalas
- Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)
- Galvutės techninės priežiūros komplektas
- Spausdinimo medžiagos po spausdinimo

Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusisamdyti pramonines atliekas šalinančią įmonę. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.


Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

Print Head Nozzle Check

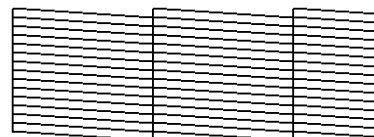
Jei purkštukų būklę norite patikrinti prieš spausdindami arba spaudiniuose pastebėję linijų ar yra netolygumo požymių, galite išspausdinti patikros šabloną ir vizualiai patikrinti purkštukų būklę.

1 Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspauskite , tada — **Print Head Nozzle Check.**

2 Paspauskite **Start.**
Atspausdinamas languotas šablonas.

3 Patikrinkite patikros šabloną.
Jei reikia, paspauskite  mygtuką, kad pradėtumėte tiekti spausdinimo medžiagą ir galėtumėte ją patikrinti.

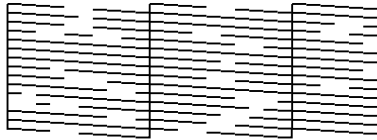
Švarių purkštukų pavyzdys



Jei patikros šablone tarpų nėra, paspauskite [O].

Priežiūra

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei purkštukų patikros šablone yra tarpų, paspauskite [X], tada atlikite operaciją Head Cleaning.

„Head Cleaning“ puslapyje 68

Head Cleaning

Valymo tipai

Yra keturi operacijos Head Cleaning tipai.

Auto Cleaning

Lygis keičiamas automatiškai, atsižvelgiant į purkštuke nustatytą kamštį, tada valoma.

Išsamią informaciją, kaip valyti, žr. toliau.

„Atlikite operaciją Head Cleaning“ puslapyje 68

Atlikite Head Cleaning pagal poreikį

Jei purkštukų patikros šablone yra tarpų arba spaudiniuose pastebite dryželių, neteisingų spalvų ar rašalo lašelių, atlikite operaciją Head Cleaning.

Atlikę operaciją Head Cleaning, dar kartą išspausdinkite purkštukų patikros šabloną ir patikrinkite purkštukų būklę.

Išsamią informaciją, kaip atlikti operaciją Head Cleaning, žr. toliau.

„Atlikite operaciją Head Cleaning“ puslapyje 68

Operaciją Head Cleaning atlikite periodiškai

Dalyje „Maintenance Setting“ „Periodic Cleaning“ nustatykite kaip „On“, kad kaip profilaktinė priemonė būtų atliekama operacija Head Cleaning ir purkštukai neužsikimštų. Nustatykite „Print Duration“, „Print Counter“ arba „Print Length“ intervalą.

„Menu General Settings“ puslapyje 75

Nustatykite Maintenance Cleaning

Skiltyje **Maintenance Setting** nustatykite **Maintenance Cleaning** į **On**, kad praėjus nustatytam laikotarpiui automatiškai atliktumėte Head Cleaning ir užtikrintumėte tinkamą spausdinimo galvutės veikimą.

„Menu General Settings“ puslapyje 75

Atlikite operaciją Head Cleaning

Pirmiausia atlikite Auto Cleaning. Jei užsikimšimai nebus pašalinti, atlikite veiksmus tokia tvarka: **Cleaning (Light)** ir tada — **Cleaning (Heavy)**, kol išvalysite kamščius.

- 1 Patikrinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspauskite , tada — **Head Cleaning**.
- 2 Pasirinkite valymo būdą.
Pirmiausia pasirinkite **Auto Cleaning**.
Toliau pasirinkite **Cleaning (Light)**.
Galiausiai pasirinkite **Cleaning (Heavy)**.
- 3 Pradedama procedūra Head Cleaning.
Atlikus Head Cleaning, parodomas pranešimas, patvirtinantis valymo rezultatą.
- 4 Patikrinkite pranešimą ir spustelėkite **OK**.
Jei užsikimšimas pašalinamas
Tęskite įprastą darbą.

Jei purkštukai vis dar užsikimšę
Grįžkite prie pirmo žingsnio ir atlikite **Cleaning (Light)**. Jei purkštukai vis dar užsikimšę net atlikus **Cleaning (Light)**, atlikite **Cleaning (Heavy)**.

Jei purkštukai tebėra užsikimšę net ir atlikus **Cleaning (Heavy)**

Spausdintuvas reikalauja vidinio valymo.

Atlikite šiuos veiksmus vadovaudamiesi spausdinimo rezultatais.

Priežiūra

Kai atsiranda horizontalios linijos ar netinkamos spalvos

 „Uždengimo stoties ir tampono valymas” puslapyje 59

Jei atsiranda rašalo dėmių

 „Spausdinimo galvutės priežiūra” puslapyje 65

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

General Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus žr. skyriuje [☞ „Meniu General Settings“ puslapyje 75](#)

Elementas	Parametras
Basic Settings	
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9
Sounds	
Button Press	0, 1, 2, 3
Completion Notice	0, 1, 2, 3
Warning Notice	
Volume	0, 1, 2, 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	0, 1, 2, 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Alert Lamp Notice	On, Off
Sleep Timer	Nuo 1 iki 240
Wake from Sleep	
Touch LCD Screen to Wake	On, Off, Scheduled
Date/Time Settings	
Date/Time	
Daylight Saving Time	Off, On (Winter, Summer)*
Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Language	Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Korean, Traditional Chinese, Simplified Chinese, Thai, Indonesian, Turkish
Background Color	Gray, Black, White
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings	
Length Unit	m, ft/in
Temperature	°C, °F
Printer Setup	
Margins	
Right Margin	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,12 iki 0,98 col.)
Left Margin	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,12 iki 0,98 col.)
Margin Between Pages	Nuo 5 iki 999 mm (nuo 0,20 iki 39,33 col.)
Top Margin	Nuo 5 iki 35 mm (nuo 0,20 iki 1,38 col.)
Bottom Margin	Nuo 5 iki 150 mm (nuo 0,20 iki 5,91 col.)
Media Detection	
Width Detection	On, Off
Media Width	Nuo 254,0 iki 1117,6 mm (nuo 10,00 iki 44,00 col.)
Detect Paper Skew	On, Off
Nozzle Check between Pages	
On	
Execution Timing	
Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (nuo 3,28 iki 32 805,12 pėd.)
Print Page	Nuo 1 iki 9999 puslapių
Print Duration	1 iki 9999 minučių
Off	
Information Printing	
Media Remaining Information	On, Off
Print Information	On, Off
Cut Settings	
Auto Cut	On, Off
Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Maintenance Setting	
Cleaning Setting	
Threshold of Clogged Nozzles	Nuo 1 iki 10
Max Retry Cleaning Count	0, 1, 2
Periodic Cleaning	
On	
Execution Timing	
Print Duration	1 iki 9999 minučių
Print Page	Nuo 1 iki 9999 puslapių
Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (nuo 3,28 iki 32 805,12 pėd.)
Cleaning Level	Light, Heavy
Off	
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Maintenance Cleaning	On, Off
Network Settings	
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	Auto, Manual
Proxy Server	Do Not Use, Use
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

* Rodoma tik SC-F6470 / SC-F6470H.

Media Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus žr. skyriuje [☞ „Meniu Media Settings” puslapyje 82](#)

Elementas	Parametras
Current Settings	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Media	Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 10 XXXXXXXXXXXX
Media Type	
Media Width	
Advanced Settings	
Print Adjustments	
Media Feed Adjustment	Manual(Standard), Manual(Measurement)
Print Head Alignment	
Media Management	
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 10 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Media Type	Thin 50g/m2, Med-Thick 70g/m2, Thick 120g/m2
Advanced Settings	
Drying Time	
Drying Time per Pass	Nuo 0,0 iki 10,0 sek.
Drying Time per Page	0,0 iki 60,0 minučių
Platen Gap	1.6, 2.0, 2.5
Feeding Tension	Nuo Lv1 iki Lv5
Paper Suction	Nuo Lv0 iki Lv6
Skew Reduction	On, Off
Stick Prevention	On, Off
Rewind Tension*	Nuo Lv1 iki Lv6
Reduce Print Streak	Off, Light, Medium, Heavy
Remaining Amount Management	
Remaining Amount Management	On, Off
Remaining Amount	Nuo 1,0 iki 9999,9 m (nuo 3,3 iki 32 808,1 pėd.)
Remaining Alert	Nuo 1,0 iki 999,5 m (nuo 3,3 iki 3279,2 pėd.)
Print Length Management	
Auto Reset	Off, After Last Page
Manual Reset	

* Rodoma, kai įdiegtas automatinis paėmimo elementas.

Valdymo skydelio meniu

Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus žr. skyriuje [☞](#) „Meniu Maintenance” puslapyje 86

Elementas	Parametras
Print Head Nozzle Check	
Head Cleaning	Auto Cleaning, Cleaning (Light), Cleaning (Heavy)
Cleaning the Maintenance Parts	Print Head, Capping Station/Wiper
Replace Waste Ink Bottle	
Replace Auto cutter blade	

Supply Status

Išsami informacija apie meniu [☞](#) „Meniu Supply Status” puslapyje 86

Replacement Part Information

Išsami informacija apie meniu [☞](#) „Meniu Replacement Part Information” puslapyje 87

Printer Status

Išsami informacija apie meniu [☞](#) „Meniu Printer Status” puslapyje 87

Elementas	Parametras
Firmware Version	Printer, Auto Take-up Reel Unit
Printer Name	
Fatal Error Log	
Operation Report	Total Print Area, Total Media Feed Length, Total Carriage Pass
Auto Take-up Reel Unit	

Valdymo skydelio meniu

Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

Meniu General Settings

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Basic Settings		
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9 (9*)	Sureguliuojamas valdymo skydelio ekrano ryškumas.
Sounds		
Button Press	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų naudojant maitinimo mygtuką ir valdymo skydelio ekraną, garsumas.
	1*	
	2	
	3	
Completion Notice	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų spausdinant ar atliekant priežiūros darbus, garsumas.
	1	
	2	
	3*	
Warning Notice		
Volume	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų atėjus laikui keisti eksploatacines medžiagas, garsumas ir pakartojimai.
	1	
	2*	
	3	
Repeat	Off*	
	Until Stopped	





Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaškinimas
Error Tone		
Volume	0	Nustatomas garsų, skleidžiamų įvykus klaidai arba tada, kai negalima tęsti spausdinimo, garsumas ir pakartojimai.
	1	
	2	
	3*	
Repeat	Off	
	Until Stopped*	
Sound Type	Pattern1*	Nustatomas garsų tipas. Galima nustatyti spausdintuvo eksploatavimo aplinkoje gerai girdimus garsus.
	Pattern2	
Alert Lamp Notice	On*	Nustato, ar įspėjamoji lemputė (On / Off) užsidega, kai gaunamas pranešimas apie klaidą.
	Off	
Sleep Timer	Nuo 1 iki 240 (15*)	<p>Nustatomas laikas iki momento, kai spausdintuve turi būti įjungtas miego režimas, kurio metu spausdinimo užduotys nepriimamos ir neaptinkama klaidų. Kai spausdintuvas įjungia miego režimą, išsijungia valdymo skydelio ekranas, vidiniai varikliai ir kitos dalys, kad būtų naudojama mažiau energijos.</p> <p>Norėdami iš naujo aktyvinti valdymo skydelio ekraną, paspauskite bet kurį valdymo skydelio mygtuką, išskyrus ☺. Tačiau per artimiausias 30 sekundžių neatlikus jokių veiksmų, esant šioms sąlygoms valdymo skydelio ekranas vėl bus išjungtas. Spausdintuvas visiškai iš naujo aktyvuojamas tik gavus spausdinimo užduotį arba kai atliekama kita operacija, susijusi su spausdintuvo aparatine įranga.</p>
Wake from Sleep		Galite nustatyti, kaip pažadinti spausdintuvą iš miego režimo.
Touch LCD Screen to Wake		
On*		
Off		
Scheduled	Nuo 0:00 iki 23:45	
Date/Time Settings		
Date/Time		Nustatomas spausdintuve įtaisytas laikrodis. Čia nustatytas laikas rodomas pradžios ekrane. Jis taip pat naudojamas užduočių žurnalams ir spausdintuvo būsenai, kaip parodyta „Epson Edge Dashboard“.
Daylight Saving Time	Off (Winter)*	Nustatomas vasaros laikas. Režimai Winter ir Summer rodomi tik SC-F6470 / SC-F6470H.
	On (Summer)	
Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45	Nustatomas laiko skirtumas su pasauliniu koordinuotuoju laiku (UTC) 15 min. intervalais. Tinklo aplinkoje, kurioje yra laiko skirtumas, administruodami spausdintuvą nustatykite jį pagal poreikį.

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Language	Japanese	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	English*	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Korean	
	Traditional Chinese	
	Simplified Chinese	
	Thai	
	Indonesian	
Turkish		
Background Color	Gray	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane naudojamą spalvų schemą. Galite pasirinkti spalvų schemą, kurią lengva matyti aplinkoje, kurioje įrengtas spausdintuvas.
	Black*	
	White	
Keyboard	QWERTY*	Pasirinkite klaviatūros išdėstymą, rodomą atidarius teksto įvesties ekranus, pavyzdžiui, kai reikia įvesti pavadinimus, kad būtų galima užregistruoti Media Settings.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Pasirinkite ilgio vienetus, naudojamus valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in	
Temperature	°C*	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetus.
	°F	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Printer Setup		
Margins		
Right Margin	Nuo 3 iki 25 mm (3*) (nuo 0,12 iki 0,98 col. [0,12*])	Dedant spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirenkamas dešinio- sios paraštės plotis. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 51
Left Margin	Nuo 3 iki 25 mm (3*) (nuo 0,12 iki 0,98 col. [0,12*])	Dedant spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirenkamas kairiosios paraštės plotis. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 51
Margin Between Pa- ges	Nuo 5 iki 999 mm (10*) (nuo 0,20 iki 39,33 col. [0,39*])	Nustatomos paraštės tarp išspausdintų puslapių. Vieno puslapio spaus- dinimo užduotims ši paraštė pateikiama tarp užduočių.
Top Margin	Nuo 5 iki 35 mm (15*) (nuo 0,20 iki 1,38 col. [0,59*])	Dedant spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirenkamas viršutinės paraštės aukštis. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 51
Bottom Margin	Nuo 5 iki 150 mm (15*) (nuo 0,20 iki 5,91 col. [0,59*])	Dedant spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirenkamas apatinės paraštės aukštis. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 51
Media Detection		
Width Detection	On*	Pasirinkite, ar (On) / (Off) aptinkamas spausdinimo medžiagos plotis. Jei spausdinant rodoma spausdinimo medžiagos pločio klaidų, net jei spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, pabandykite nustatyti Off . Ta- čiau, naudojant spausdintuvą, šį nustatymą rekomenduojame nustatyti kaip On . Pakeisti nustatymai matomi iš naujo įdėjus spausdinimo me- džiagą.
	Off	
Media Width	Nuo 254,0 iki 1117,6 mm (254,0*) (nuo 10,00 iki 44,00 col. [10,00*])	Kai Width Detection yra Off , įsitikinkite, kad spausdinimo medžiagos plotis čia nustatytas teisingai, atsižvelgiant į įdėtos spausdinimo me- džiagos plotį. Pakeisti nustatymai matomi iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą. Nenustačius tinkamo spausdinimo medžiagos pločio, spausdintuvus ga- li spausdinti už šios spausdinimo medžiagos kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išstėps spausdintuvo vidų.
Detect Paper Skew	On*	Pasirinkite, ar aptikus kreivą spausdinimo medžiagą spausdintuvus turi nustoti spausdinti ir rodyti klaidą (On), ar spausdinti toliau (Off). Dauge- liu aplinkybių rekomenduojama taikyti nustatymą On , nes dėl kreivos spausdinimo medžiagos spausdintuve gali įvykti strigtis.
	Off	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Nozzle Check between Pages		
On	Execution Timing	
	Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (99 m*) (nuo 3,28 iki 32 805,12 pėd. [324,80 pėd.*])
	Print Page	Nuo 1 iki 9999 puslapių
	Print Duration	1 iki 9999 minučių
	Off*	
Kai nustatyta On , purkštukų patikros šablonas spausdinamas periodiškai nurodytais intervalais. Baigus spausdinti, apžiūrėdami galite patikrinti patikros šabloną ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra linijų arba netolygumo požymių. Pasirinkite vieną iš parinkčių: Print Length , Pages arba Print Duration , kad nustatytumėte patikros šablono spausdinimo laiką.		
Information Printing		
Media Remaining Information	On	Išėmus arba pakeitus spausdinimo medžiagą, spausdinama informacija, pvz., likęs spausdinimo medžiagos kiekis.
	Off*	
Print Information	On	<p>Jei Media Remaining Information yra On, likęs kiekis spausdinamas nenaudojamoje pjovimo vietos pusėje. Išspausdinama toliau nurodyta informacija. Norėdami spausdinti likusią spausdinimo medžiagos informaciją, nustatykite Remaining Amount Management skiltyje Media Settings į On.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Modelis: spausdintuvo modelio pavadinimas <input type="checkbox"/> Serijos numeris: spausdintuvo serijos numeris <input type="checkbox"/> Spausdinimo data: spausdinimo data ir laikas <input type="checkbox"/> Banko Nr.: spausdinimo medžiagos numeris spausdinant <input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiagos rūšis: spausdinimo medžiagos rūšis, užregistruota spausdinimo medžiagos numeriui spausdinant <input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiagos plotis: automatiškai aptikto spausdinimo medžiagos pločio vertė <input type="checkbox"/> Likęs kiekis: likęs spausdinimo medžiagos kiekis <p>Jei Print Information yra On, pjovimo vietos pusėje, kurioje spausdinama, išspausdinama toliau nurodyta informacija.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Modelis: spausdintuvo modelio pavadinimas <input type="checkbox"/> Serijos numeris: spausdintuvo serijos numeris <input type="checkbox"/> F/W versija: spausdintuvo programinės-apatinės įrangos versija <input type="checkbox"/> Spausdinimo data: spausdinimo data ir laikas <input type="checkbox"/> Banko Nr.: spausdinimo medžiagos nustatymo numeris spausdinant <input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiagos rūšis: spausdinimo medžiagos rūšis, užregistruota spausdinimo medžiagos nustatymo numeriui spausdinant <input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiagos plotis: automatiškai aptikto spausdinimo medžiagos pločio vertė <input type="checkbox"/> Spausdinimo ilgis: sunaudotos spausdinimo medžiagos kiekis
	Off*	


Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Pjovimo nustatymai		
Auto Cut	On*	Pasirinkite, ar (On / Off), kad spausdinimo medžiaga būtų automatiškai nupjauta naudojant integruotą pjaustytuvą kiekvieną kartą, kai spausdinamas puslapis.
	Off	
Restore Default Settings	Network Settings	Vykdam Network Settings , visi tinklo nustatymų meniu dalies Advanced elementai atkuriami į jų numatytąsias vertes.
	Clear All Data and Settings	Vykdam Clear All Data and Settings , visi nustatymai atkuriami į jų numatytąsias vertes.

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold of Clogged Nozzles	Nuo 1 iki 10 (1*)	<p>Prieš prasidedant spausdinimui, spausdintuvas stebi spausdinimo galvutės purkštukų būklę, taigi čia galima nustatyti, kas daroma, kai nustatoma, kad purkštukai užsikimšę (purkštukų nėra).</p> <p>Jei užsikimšusių purkštukų skaičius viršija dalyje Threshold of Clogged Nozzles nustatytą skaičių, kaip priežiūros darbų dalis atliekama operacija Head Cleaning.</p> <p>Dalyje Max Retry Cleaning Count nustatoma, kiek kartų priežiūros darbus bandoma atlikti iš naujo, jei atlikus priežiūros darbus užsikimšę purkštukai neišvalomi.</p>
	0*	
	1	
Max Retry Cleaning Count	0*	
	1	
	2	
Periodic Cleaning		<p>Nustačius On, valymas atliekamas intervalu, nustatytu vienai iš šių parinkčių: Print Duration, Print Counter arba Print Length skiltyje Execution Timing. Šiuo metu valymas atliekamas lygiu, nustatytu skiltyje Cleaning Level.</p>
On		
Execution Timing		
Print Duration	1 iki 9999 minučių	
Print Page	Nuo 1 iki 9999 puslapių	
Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (100 m*) (nuo 3,28 iki 32 805,12 pėd. [328,08 pėd.*])	
Cleaning Level	Light*	
	Heavy	
Off*		
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Maintenance Cleaning	On*	<p>Kai nustatyta On, operacija Head Cleaning atliekama automatiškai, jei spausdintuvas nenaudotas nurodytą laikotarpį. Taip valant iš rašalo vamzdelių pašalinamos rašalo nuosėdos, kad nesuprastėtų kokybė.</p>
	Off	

Valdymo skydelio meniu





Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	Galite patikrinti įvairių tinklo nustatymų, nustatytų dalyje Advanced , informaciją. Kai pasirinkta Print Status Sheet , išspausdinamas sąrašas.
	Print Status Sheet	
Advanced		
Device Name		Nustatomi įvairūs tinklo nustatymai.
TCP/IP	Auto	
	Manual	
Proxy Server	Do Not Use	
	Use	
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		Norėdami įjungti šį nustatymą, naudokite iš anksto įdiegtą programinę įrangą „Web Config“. Išjungti šį nustatymą galite tik šioje srityje. Norėdami gauti išsamios informacijos apie tai, kaip paleisti „Web Config“, žr. toliau nurodytą skyrių.  „Web Config“ naudojimas“ puslapyje 33
Disable IEEE802.1X		

Meniu Media Settings

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Current Settings		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Media	Nuo 01 XXXXXXXXXX iki 10 XXXXXXXXXX	Pasirinkite naudotinus Media Settings. Užregistruotas pavadinimas rodomas kaip XXXXXXXXXXXX.
Media Type		Rodomas tuo metu pasirinktas Media Type.
Media Width		Nustatykite Media Detection elementus.
Advanced Settings		Galite pakeisti Advanced Settings nustatymus, skirtus registruotai spausdinimo medžiagai, pasirinktai dalyje Media . Išsamios informacijos apie nustatymo turinį ieškokite toliau pateiktoje lentelėje.  „Srities Media Management elementai“ puslapyje 84
Print Adjustments		
Media Feed Adjustment	Manual (Standard)	Naudokite šį meniu, jei spausdinimo rezultatuose pastebėjote juosteles arba grūdėtumą. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Media Settings (Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment) optimizavimas“ puslapyje 46
	Manual (Measurement)	
Print Head Alignment		
Media Management		
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 10 XXXXXXXXXXXX		Pakeiskite užregistruotus Media Settings.  „Srities Media Management elementai“ puslapyje 84 Paspauskite  sritį, esančią Media Settings dešinėje, norėdami nukopijuoti šiuo metu pasirinktus nustatymus į kitą spausdinimo medžiagos nustatymo numerį arba inicijuoti visus nustatymus.
Remaining Amount Management		
Remaining Amount Management	On	Kai pasirinkta On , galite nustatyti Remaining Amount ir Remaining Alert . Nustačius kiekvieną elementą, kad būtų galima tvarkyti likusį kiekį, galima lengviau sužinoti, kada reikia keisti spausdinimo medžiagą. Kai nustatysite On ir įdėsite spausdinimo medžiagą, būsite paraginti įvesti registruotų spausdinimo medžiagos nustatymų skaičių ir spausdinimo medžiagos ilgį (Remaining Amount).
	Off*	
Remaining Amount	Nuo 1,0 iki 9999,9 m (100,0 m*) (nuo 3,3 iki 32 808,1 pėd. [328,1 pėd.*])	Nustatomas bendras įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis. Galite nustatyti 0,1 m (0,1 pėd.) žingsniais. Likęs spausdinimo medžiagos kiekis apskaičiuojamas pagal šioje srityje nustatytą ilgį ir spausdinimo medžiagos pradžios ekrane.
Remaining Alert	Nuo 1,0 iki 999,5 m (5,0 m*) (nuo 3,3 iki 3279,2 pėd. [16,4 pėd.*])	Nustatoma reikšmė, kada turi būti rodomas įspėjimo pranešimas, kuriame pranešama, kad likusios spausdinimo medžiagos kiekis yra per mažas. Galite nustatyti 0,1 m (0,1 pėd.) žingsniais.
Print Length Management		


Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Auto Reset	Off*	<p>Pasirinkite Off (automatiškai nenustatyti spausdinimo ilgio vertės iš naujo) arba After Last Page (nustatyti iš naujo pradėdant spausdinti kitą užduotį).</p> <p>Kai pasirinkta Off, reikšmė nustatoma iš naujo tik atlikus procedūrą Manual Reset. Tačiau reikšmei pasiekus 9999 ji bus atkurama automatiškai ir grįš ties 0.</p> <p>Kai pasirinkta After Last Page, reikšmė grįžta į 0, kai pradėdamas kitos užduoties spausdinimas, kad galėtumėte patikrinti kiekvienos užduoties spausdinimo ilgį. Kol spausdinama, taip pat galite patikrinti, kiek spausdinimo užduoties jau atlikta.</p>
	After Last Page	
Manual Reset		Kai nustatoma iš naujo, spausdinimo ilgio reikšmė grąžinama į 0.

Srities Media Management elementai

Kai dėdami spausdinimo medžiagą pasirenkate „Media Type“ arba atsisiunčiate EMX failą naudodami pateiktą „Epson Edge Print“ arba „Epson Edge Dashboard“ ir užregistruojate spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmes spausdintuve, spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmės jau būna nustatytos taip, kad atitiktų naudojamą spausdinimo medžiagą, todėl jų keisti nereikia. Naudojant specialią spausdinimo medžiagą arba iškilus problemai, pvz., galvutės smūgiavimui arba spaudinyje aptikus juostą, pakeiskite numatytąjį nustatymą.

Kiekvieno iš šių elementų numatyti nustatymai skiriasi, priklausomai nuo dalyje **Media Type** nustatyto turinio.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Change Name		Priskirkite išsaugomų Media Settings pavadinimą iki 20 simbolių. Naudojant išskirtinius pavadinimus galima lengviau pasirinkti norimas naudoti grupes.
Media Type	Thin 50g/m2	<p>Pasirinkite Media Type pagal įdėtą spausdinimo medžiagą, kaip gaire vadovaudamiesi spausdinimo medžiagos storiu (svoriu).</p> <p>Gairės kiekvienos spausdinimo medžiagos popieriaus svoriui (g/m2) yra tokios. Kiekvienos rodomos spausdinimo medžiagos popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.</p> <p>Ploniausias: 60 arba mažiau Vidutinio storumo: 61–89 Storas: 90 ar daugiau</p> <p>Spausdintuve saugomi optimalūs spausdinimo medžiagos nustatymai pagal spausdinimo medžiagos rūšį. Pakeitus spausdinimo medžiagos rūšį, kiekvienas prie dabartinio spausdinimo medžiagos nustatymo numerio priregistruotas nustatymas pasikeičia į „Media Type“ reikšmę.</p> <p> „Kiekvieno spausdinimo medžiagos rūšies nustatymų sąrašas“ puslapyje 104</p>
	Med-Thick 70g/m2*	
	Thick 120g/m2	
Advanced Settings		

Valdymo skydelio meniu







Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Drying Time		
Drying Time per Pass	Nuo 0,0 iki 10,0 sek.	Nurodykite spausdinimo medžiagos tiekimo sustabdymo trukmę, kurios metu spausdintuvas leis džiūti rašalui po kiekvieno spausdinimo. Galite pasirinkti reikšmę tarp 0,0 ir 10,0 sekundžių. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankio ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant popieriaus, nustatykite ilgesnį rašalo džiūvimo laiką. Kuo ilgesnis džiūvimo laikas, tuo didesnė spausdinimo trukmė.
Drying Time per Page	0,0 iki 60,0 minučių	Nurodykite medžiagos tiekimo sustabdymo trukmę, kurios metu spausdintuvas leis džiūti rašalui po kiekvieno atspausdinto lapo. Galite pasirinkti reikšmę tarp 0,0 ir 60 minučių. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankio ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant popieriaus, nustatykite ilgesnį rašalo džiūvimo laiką. Kuo ilgesnis džiūvimo laikas, tuo didesnė spausdinimo trukmė.
Platen Gap	1.6	Nustatykite Platen Gap (atstumą nuo spausdinimo galvutė iki spausdinimo medžiagos). Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias vertes, kokios nustatytos. Jei spaudiniai subraižyti arba sutepti, jie gali pagerėti nustačius didesnę vertę. Tačiau pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2.0	
	2.5	
Feeding Tension	Nuo Lv1 iki Lv5	Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias Media Type vertes, kokios nustatytos. Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Paper Suction	Nuo Lv0 iki Lv6	Nustatykite plokštės siurbimo, veikiančio spausdinimo medžiagą, stiprumą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įsiurbimas. Dauguma atvejų kiekvienai spausdinimo medžiagai naudokite tokias Media Type vertes, kokios nustatytos. Jei spausdinimo medžiaga ant plokštės banguota, padidinkite nustatytą vertę. Jeigu spaudinyje, kuriam naudojama plona arba minkšta spausdinimo medžiaga, matomas grūdėtumas arba išsiliejęs vaizdas arba jei medžiaga nėra tinkamai tiekama, sumažinkite nustatytą vertę.
Skew Reduction	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas turi atlikti spausdinimo medžiagos pakreipimo koregavimo operacijas (on/off) įdėjus spausdinimo medžiagą (kai spausdinimo medžiaga tiekama kreiva). Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip On . Šią parinktį nustatykite kaip Off , jei ant spausdinimo medžiagos matomos ritinėlių žymės dėl perkreipimo koregavimo.
	Off	
Stick Prevention	On	Pasirinkite, ar (on/off) atlikti veiksmus, apsaugančius nuo prilipimo, kai spausdintuvas yra įjungtas, kai spausdinimas prasideda ir pan. Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip Off . Atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos tipą, pavyzdžiui, jei spausdinimo medžiaga ypač plona, ji prie plokštės gali prilipti lengviau. Pradėjus operacijas spausdinimo medžiagai prilipus prie spausdinimo plokštės, medžiaga gali būti tiekama netinkamai ir popierius gali užstrigti. Jei taip nutinka, nustatykite On . Nustačius On operacijos bus atliekamos ilgiau.
	Off	
Rewind Tension ^{*1}	Nuo Lv1 iki Lv6	Rekomenduojame sumažinti šį nustatymą, jei spausdinimo medžiaga spausdinant susiraukšlėja arba prie spausdinimo medžiagos galo paėmimo ritinėlyje prilimpa rašalas. Rekomenduojame padidinti šį nustatymą, jei pervyniota spausdinimo medžiaga yra per laisva. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaškinimas
Reduce Print Streak	Off	Paprastai šią parinktį palikite nustatytą kaip Off .
	Light	Nustačius, kai spausdinimo rezultatuose atsiranda vertikalių arba įstrižių dryžių, dryžiai gali tapti mažiau pastebimi.
	Medium	
	Heavy	

* 1 Rodoma, kai įdiegtas automatinis paėmimo elementas.

Menu Maintenance

Elementas	Paaškinimas
Print Head Nozzle Check	Išspausdinkite šabloną, tada patikrinkite spausdinimo galvutės purkštukų būseną. Apžiūrėdami patikrinkite šabloną, o aptikę trūkstamų spalvų atlikite operaciją Head Cleaning . Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.  „Print Head Nozzle Check“ puslapyje 67
Head Cleaning	
Auto Cleaning	Atlikite operaciją Head Cleaning. Pirmiausia atlikite Auto Cleaning . Jei užsikimšimai nebus pašalinti, atlikite veiksmus tokia tvarka: Cleaning (Light) ir tada — Cleaning (Heavy) .  „Head Cleaning“ puslapyje 68
Cleaning(Light)	
Cleaning(Heavy)	
Cleaning the Maintenance Parts	Print Head Capping Station/ Wiper Pradėkite valyti pasirinktas dalis. Norėdami gauti daugiau informacijos apie valymą, skaitykite toliau.  „Spausdinimo galvutės priežiūra“ puslapyje 65  „Uždengimo stoties ir tampono valymas“ puslapyje 59
Replace Waste Ink Bottle	Jei keičiate Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą) prieš valdymo skydelio ekrane pasirodant pranešimui, kad laikas keisti Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą), atlikite tai šiame meniu.  „Jei norite jį bet kada pakeisti“ puslapyje 64
Replace Auto cutter blade	Pradėkite keisti automatinio pjautuvo peilį. Norėdami gauti informacijos apie atsargumo priemones apie tai, kaip pakeisti šias dalis, žr. toliau nurodytą skyrių.  „Automatinio pjautuvo peilio keitimas“ puslapyje 66

Menu Supply Status

Pateikiamas kiekvieno eksploatacinės medžiagos elemento nusidėvėjimo kiekis ir modelio numeris.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 98

Valdymo skydelio meniu

Menu Replacement Part Information

Elementas	Paiškinimas
Air Unit	Dėl pagalbos susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.
Ink Damper Unit	
Ink Holder* ¹	
Ink Holder (Left)* ²	
Ink Holder (Right)* ²	
Pump Cap Unit	
Ink Tube	

* 1 Rodoma tik SC-F6400 serijai.

* 2 Rodoma tik SC-F6400H serijai.

Menu Printer Status







Elementas	Paiškinimas
Firmware Version	Printer
	Auto Take-up Reel Unit*
Rodoma pasirinkta informacija.	
Jei spausdintuvo pavadinimą nustatėte naudodami kartu su šiuo spausdintuvu pateiktą Epson Edge Dashboard, šis pavadinimas rodomas dalyje Printer Name .	
Printer Name	
Fatal Error Log	
Operation Report	Total Print Area
	Total Media Feed Length
	Total Carriage Pass
Auto Take-up Reel Unit*	

* Tik kai įdiegtas automatinis paėmimo elementas.


Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas

Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
<p>The media is not attached to the roll core on the auto take-up reel unit. Attach the media.</p>	<p>Spausdinimo medžiaga nebuvo tinkamai susukta automatiname paėmimo elemente. Nustatykite Auto jungiklį automatiname paėmimo elemente į padėtį Off ir atlikite toliau nurodytas operacijas.</p> <p>Kai spausdinimo medžiagos priekinis kraštas išsikiša iš paėmimo ritinėlio šerdies</p> <ol style="list-style-type: none"> Naudokite lipnią juostelę ir priklijuokite spausdinimo medžiagos priekinį kraštą prie paėmimo ritinėlio šerdies. Procedūra skiriasi priklausomai nuo paėmimo krypties.  „Įdėjimas į automatinio paėmimo elementą“ puslapyje 40 Nustatykite Auto jungiklį automatiname paėmimo elemente į padėtį Backward/ Forward, priklausomai nuo paėmimo krypties, tuomet spauskite mygtuką OK. <p>Kai klaida rodoma imant ir spausdinant spausdinimo medžiagą</p> <ol style="list-style-type: none"> Spauskite  mygtuką, esantį valdymo skydelyje ir paduokite spausdinimo medžiagą, tuomet, naudodami žirkles arba komerciškai prieinamą pjaustytuvą, perpjaukite spausdinimo medžiagą gavę galutinį spaudinį. Išimkite ritinėlio šerdį iš paėmimo elemento.  „Priėmimo ritinėlio išėmimas“ puslapyje 44 Padėkite naują paimamo popieriaus šerdį ir naudokite lipnią juostą saugiai pritvirtinti spausdinimo medžiagos priekinį kraštą prie šerdies.  „Įdėjimas į automatinio paėmimo elementą“ puslapyje 40 Nustatykite Auto jungiklį automatiname paėmimo elemente į padėtį Backward/ Forward, priklausomai nuo paėmimo krypties, tuomet spauskite mygtuką OK.
<p>The Auto Take-up Reel Unit cannot be recognized. Turn off the power and check whether the Auto Take-up Reel Unit is connected correctly.</p>	<p>Iš naujo prijungę kabelį, kuris jungia automatinio paėmimo elementą su spausdintuvu, išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.  Parengties vadovas (knygelė)</p>
<p>The Auto Take-up Reel Unit cannot be recognized. Is the Auto Take-up Reel Unit attached?</p>	<p>Automatinis paėmimo elementas neprijungtas. Iš naujo prijungę kabelį, kuris jungia automatinio paėmimo elementą su spausdintuvu, pasirinkite Yes ir išjunkite bei vėl įjunkite spausdintuvą.  Parengties vadovas (knygelė)</p> <p>Norėdami tęsti be automatinio paėmimo elemento, pasirinkite No.</p>

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
An unsupported media size has been loaded.	Įdėtos spausdinimo medžiagos plotis nepalaikomas. Paspauskite Next , tada išimkite spausdinimo medžiagą. Naudojama spausdinimo medžiaga turi būti bent 254 mm (10 col.) pločio. Naudokite mažiausiai 254 mm (10 col.) pločio spausdinimo medžiagą. Jei šis pranešimas rodomas, kai į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga, kurią galima naudoti spausdintuve, jūs galėsite spausdinti, jei išrinksite Off parinkčiai Width Detection meniu Printer Setup.  „Meniu General Settings“ puslapyje 75
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. For details, see your documentation.	Įsitikinkite, kad įvedėte teisingas IP adreso ir numatytojo šliuzo vertes. Jei teisingų verčių nežinote, susisiekite su tinklo administratoriumi.
Recovery Mode	Nepavyko atnaujinti programinės-apatinės įrangos ir spausdintuvus pradėjo veikti atkūrimo režimu. Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad vėl atnaujintumėte programinę-apatinę įrangą. 1. Prijunkite kompiuterį ir spausdintuvą USB kabeliu (jei spausdintuvus veikia atkūrimo režimu, negalima atnaujinti per tinklą). 2. Atsisiųskite naujausią programinę-apatinę įrangą iš „Epson“ svetainės ir pradėkite naujinimą.

Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXX	Baigiasi spausdintuve naudojamos dalies eksploatavimo trukmė. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą.
Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXX	Techninės priežiūros užklausa bus panaikinta tik pakeitus reikiamą dalį. Jei spausdintuvu naudositės toliau, bus rodoma spausdintuvo klaida.
Printer error. For details, see your documentation. XXXXXX	Spausdintuvo klaidos rodomos toliau nurodytais atvejais. <input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas <input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti Kai įvyksta spausdintuvo klaida, spausdintuvus automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdų bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą. Jei SKE ekrane rodomas tas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra XXXXXX.

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kito elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?**

Patikrinkite, ar sąsajos kabelis saugiai prijungtas prie spausdintuvo prievado ir kompiuterio. Taip pat įsitikinkite, ar kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?**

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

 „Reikalavimai sistemai“ puslapyje 105

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelį junkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei kompiuteris tinkamai atpažįsta USB šakotuvą, atjunkite visus USB šakotuvus nuo kompiuterio ir prijunkite spausdintuvą tiesiai prie kompiuterio USB lizdo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, problemos ieškokite tinklo nuostatose. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio naudotojo vadovo skyrių.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Peržiūrėkite valdymo skydelyje rodomą pranešimą.**

 „Valdymo skydelis“ puslapyje 16


 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 88

Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ **Patikrinkite spausdintuvo veikimą.**

Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą. Kadangi išspausdinti purkštukų patikrinimo raštą galima neprijungus prie kompiuterio, galite patikrinti spausdintuvo veikimą ir spausdinimo būseną.

 „Print Head Nozzle Check“ puslapyje 67

Jei purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai, žr. kitą dalį.

Problemų sprendimo priemonė

■ **Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Motor self adjustment running.?**

Spausdintuvas reguliuoja vidinį variklį. Palaukite neišjungdami spausdintuvo.

Purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai

■ **Atlikite operaciją Head Cleaning.**


Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę operaciją Head Cleaning, dar kartą išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

 [„Head Cleaning“ puslapyje 68](#)

■ **Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?**

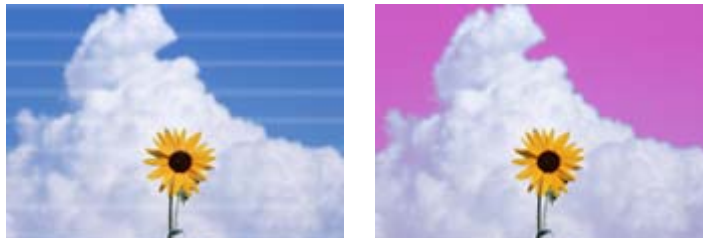
Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti.

Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas.

 [„Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 25](#)

Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

Kai atsiranda horizontalios linijos ar netinkamos spalvos



Vykdykite toliau pateikiamą seką, kol spaudinio rezultatai pagerės.

1. Atlikite operaciją Head Cleaning

Yra trijų tipų operacija Head Cleaning: **Auto Cleaning**, **Cleaning (Light)** ir **Cleaning (Heavy)**.

Pirmausia atlikite **Auto Cleaning**. Jei užsikimšimai nebus pašalinti, atlikite veiksmus tokia tvarka: **Cleaning (Light)** ir tada — **Cleaning (Heavy)**.

[☞ „Print Head Nozzle Check“ puslapyje 67](#)



Jei net po trijų procesų Head Cleaning spausdinimo kokybė nepagerėja

2. Išvalykite uždengimo stotį ir tamponą

Išvalykite naudodami pridedamą techninės priežiūros komplektą. Prieš valant žr. toliau.

[☞ „Ko jums reikia“ puslapyje 57](#)

[☞ „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 57](#)

Valymo procedūra [☞ „Uždengimo stoties ir tampono valymas“ puslapyje 59](#)

Galite susipažinti su valymo procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje „YouTube“.

[☞ Epson Video Manuals](#)

Jei spausdinimo kokybė negerėja, susisiekite su pardavėju arba „Epson“ aptarnavimo centru.

Jei atsiranda rašalo dėmių



Vykdykite toliau pateikiamą seką, kol spaudinio rezultatai pagerės.

Problemų sprendimo priemonė

1. Atlikite operaciją Head Cleaning

Yra trijų tipų operacija Head Cleaning: **Auto Cleaning**, **Cleaning (Light)** ir **Cleaning (Heavy)**.

Pirmiausia atlikite **Auto Cleaning**. Jei užsikimšimai nebus pašalinti, atlikite veiksmus tokia tvarka: **Cleaning (Light)** ir tada — **Cleaning (Heavy)**.

 „Print Head Nozzle Check“ puslapyje 67



Jei net po trijų procesų Head Cleaning spausdinimo kokybė nepagerėja

2. Išvalykite spausdinimo galvutę

Išvalykite naudodami pridedamą galvutės techninės priežiūros komplektą. Prieš valant žr. toliau.

 „Ko jums reikia“ puslapyje 57

 „Perspėjimai, susiję su technine priežiūra“ puslapyje 57

Valymo procedūra  „Spausdinimo galvutės priežiūra“ puslapyje 65

Galite susipažinti su valymo procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje „YouTube“.

 [Epson Video Manuals](#)

Jei spausdinimo kokybė negerėja, susisiekite su pardavėju arba „Epson“ aptarnavimo centru.

Problemų sprendimo priemonė

Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

 „Print Head Nozzle Check“ puslapyje 67

■ Ar atlikote Print Head Alignment?

Naudojant dvikryptį spausdinimą spausdinimo galvutės spausdina judėdamos į kairę ir į dešinę. Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Jei vertikalios linijos yra nesulygiuotos naudojant dvikryptį spausdinimą, atlikite operaciją Print Head Alignment.

 „Print Head Alignment“ puslapyje 46

■ Ar naudojate originalią „Epson“ rašalo tiekimo talpyklą?

Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojama „Epson“ rašalo tiekimo talpykla. Naudojant bet kokio kito tipo rašalo tiekimo talpyklas, gali suprastėti spausdinimo kokybė.

Rekomenduojame naudoti tik šiame vadove nurodytas originalias rašalo tiekimo talpyklas.

■ Ar naudojate seną rašalo tiekimo talpyklą?

Naudojant seną rašalo tiekimo talpyklą, spausdinimo kokybė pablogėja. Naudokite naują rašalo tiekimo talpyklą. Sunaudokite visą rašalo tiekimo talpykloje esantį rašalą iki rekomenduojamos datos, išspausdintos ant rašalo tiekimo talpyklos.

■ Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?

Išitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

■ Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?

Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

■ Ar spausdinimo metu atidarėte Spausdintuvo Gaubtą?

Jei spausdinimo metu atidaromas Spausdintuvo Gaubtas, spausdinimo galvutė staiga sustoja ir atsiranda spalvų netolygumas. Neatidarykite Spausdintuvo Gaubto spausdinimo metu.

■ Papurtykite rašalo tiekimo talpyklas.

Rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda skysčio apačioje). Išimkite rašalo tiekimo talpyklas ir jas pakratykite.

 „Periodinis rašalo tiekimo talpyklų papurymas“ puslapyje 61

Spaudinys netinkamai išdėstytas popieriuje

■ Ar nurodėte spausdinimo sritį?

Patikrinkite spausdinimo sritį programos ir spausdintuvo nuostatose.

■ Ar spausdinimo medžiaga kreiva?

Jei meniu General Settings nustatymui **Detect Paper Skew** nustatyta parinktis **Off**, spausdinimas bus tęsiamas spausdinimo medžiagai tapus kreiva, o duomenys bus pateikiami už spausdinimo srities ribų. Meniu General Settings nustatymą **Detect Paper Skew** nustatykite kaip **On**.

 „Meniu General Settings“ puslapyje 75

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar spausdinimo medžiaga pakankamai plati, kad būtų galima išspausdinti duomenis?

Nors įprastomis aplinkybėmis spausdinimas sustoja, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, spausdintuvas gali spausdinti už spausdinimo medžiagos kraštų, jei meniu General Settings nustatymas **Width Detection** yra **Off**. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išteps spausdintuvo vidų.

Pakeisti nustatymai matomi iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą.

 „Meniu General Settings“ puslapyje 75

■ Ar spausdinimo galvutė braižo spausdinimo paviršių?

Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite tarpą naudodami **Platen Gap** iš meniu Media Settings.

 „Meniu Media Settings“ puslapyje 82

■ Ar spausdinimo galvutė braižo spausdinimo medžiagos kraštą?

Išplėskite nustatymą **Top Margin** meniu Printer Setup.

 „Meniu General Settings“ puslapyje 75

Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

■ Ar spausdinimo galvutė neišlygiuota? (naudojant dvikryptį spausdinimą)

Naudojant dvikryptį spausdinimą spausdinimo galvutės spausdina judėdamos į kairę ir į dešinę. Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Jei vertikalios linijos yra nesulygiuotos naudojant dvikryptį spausdinimą, atlikite operaciją Print Head Alignment.

 „Print Head Alignment“ puslapyje 46

■ Ar apatinis spausdinimo medžiagos kraštas braižosi?

Priklausomai nuo spausdinamų duomenų turinio, spausdinant apatinis kraštas gali trinktis ir susibraižyti. Tokiu atveju padidinkite **Drying Time per Page** reikšmę meniu Media Settings, **Margin Between Pages** reikšmę meniu Printer Setup arba pridėkite apatinę paraštę prie spausdinimo duomenų RIP.

 „Meniu Media Settings“ puslapyje 82

 „Meniu General Settings“ puslapyje 75

 „Spausdinimo plotas“ puslapyje 51

Spausdinamas paviršius subraižytas arba suteptas

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?


Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susisiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

■ Ar spausdinimo medžiaga susiraukšlėjusi ar suglamžyta?

Nenaudokite senos ar suglamžytos spausdinimo medžiagos. Naudokite naują spausdinimo medžiagą.

■ Ar reikia išvalyti spausdintuvo vidų?

Reikia valyti ritinius. Nuvalykite ritinius tiekdami ir išstumdami popierius.

 „Jei spausdintinas paviršius vis tiek yra nešvarus nuvalius velenėlį“ puslapyje 61

Galinė spausdinimo medžiagos pusė yra sutepta

■ Meniu pasirinkite nustatymo Width Detection parinktį On.

Nors įprastomis aplinkybėmis spausdinimas sustoja, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, spausdintuvas gali spausdinti už spausdinimo medžiagos kraštų, jei meniu General Settings nustatymas **Width Detection** yra **Off**. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išteps spausdintuvo vidų.

Pakeisti nustatymai matomi iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą.

 „Meniu General Settings“ puslapyje 75

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar rašalas išdžiūvo spausdintame paviršiuje?

Priklausomai nuo spausdinimo tankio ar spausdinimo medžiagos tipo, gali praeiti šiek tiek laiko, kol rašalas išdžiūvo. Nedėkite spausdinimo medžiagos į krūvą, kol išspausdintas paviršius neišdžiūvo.

■ Ar nustatyta per didelė Paper Suction reikšmė?

Jei ir toliau kils popieriaus spausdinimo priemonės problemų, pabandykite sumažinti **Paper Suction** (įtraukimo, kuris laiko spausdinimo medžiagą tiekimo kelyje, stiprumą).

☞ „Meniu Media Settings“ puslapyje 82

Tiekimo ar išėmimo problemos

Nepavyksta tiekti arba išimti popieriaus

■ Ar spausdinimo medžiaga yra tinkamai įdėta?

Apie tinkamą spausdinimo medžiagos įdėjimą žr. šiuose skyriuose.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 37

Jei spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, patikrinkite naudojamos spausdinimo medžiagos būseną.

■ Ar spausdinimo medžiaga susigarankščiavusi, išsilenkusi, raukšlėta arba banguota?

Nupjaukite ir pašalinkite susigarankščiavusią, išsilenkusią, raukšlėtą arba banguotą dalį.

☞ „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 44

☞ „Pasirinkite įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus“ puslapyje 37

■ Ar spausdinimo medžiaga buvo įdėta prieš pat spausdinimą?

Ritinėliai gali sulenkti spausdinimo medžiagą spausdintuvo kairėje arba spausdinimo medžiaga taip pat gali tapti banguota arba susigarankščiavusia.

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve.

☞ „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 102

Dėl informacijos kaip konfigūruoti spausdintuvo nustatymus, kai naudojama RIP programinė įranga, kreipkitės į RIP gamintoją.

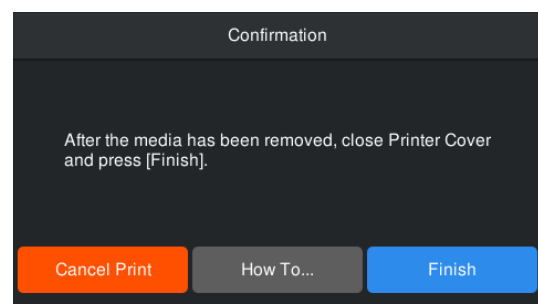
Spausdinimo medžiagos strigtys

Patikrinkite valdymo skydelio ekrane rodomą klaidą, tada vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas, kad iššiumtumėte spausdinimo medžiagą.



Išėmę spausdinimo medžiagą, kitame ekrane paspauskite **Cancel Print**, kad pašalintumėte spausdinimo užduotį. Paspauskite, kad pradėtumėte spausdinti iš pradžių.

Paspauskite **Finish**, tada iš naujo įdėkite spausdinimo medžiagą, kad išspausdintumėte likusius spausdinimo duomenis.



Problemų sprendimo priemonė

Kita

Valdymo skydelio ekranas nuolat išsijungia

■ Ar spausdintuvus veikia miego režimu?

Kai per laiką, nustatytą parengties meniu esančiame **Sleep Timer**, neatliekama jokia spausdintuvo operacija, spausdintuvus pereina į miego režimą. Laiką iki miego režimo įsijungimo galite pakeisti meniu **General Settings**.

 „Meniu General Settings“ puslapyje 75

Spalvotas rašalas greitai baigiasi, nes spausdinant duomenis juoda spalva

■ Spalvotas rašalas naudojamas proceso Head Cleaning metu.

Procesui **Head Cleaning** naudojamas visų spalvų rašalas.

Spausdinimo medžiaga nelygiai atpjaunama

■ Pakeiskite pjaustytuvą.

Pakeiskite pjaustytuvą, jei spausdinimo medžiaga nupjauta netinkamai arba jei nupjautų dalių kraštai yra pūkuoti.

 „Automatinio pjautuvo peilio keitimas“ puslapyje 66

Spausdintuvo viduje matyti šviesa

■ Tai nėra triktis.

Raudoną šviesą skleidžia lempuotė spausdintuvo viduje.

Pamirštas administratoriaus slaptažodis

■ Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Ijungus spausdintuvą pradedama procedūra Head Cleaning

- Kai spausdintuvą įjungsite ilgai nenaudoję, jis gali automatiškai pradėti Head Cleaning procedūrą, kad būtų užtikrinta spausdinimo kokybė.

Head Cleaning procedūra bus baigta po apytikriai 5–7 minučių.

Priedas

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje (2022 m. rugsėjo).

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Rašalo tiekimo talpyklos

SC-F6400 serija

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Dalies numeris	
SC-F6400 SC-F6460	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53L9
		Cyan (Žydra)	T53L2
		Magenta (Purpurinė)	T53L3
		Yellow (Geltona)	T53L4
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)	T53LM
SC-F6430	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53Q9
		Cyan (Žydra)	T53Q2
		Magenta (Purpurinė)	T53Q3
		Yellow (Geltona)	T53Q4
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)	T53QM
SC-F6440	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53P9
		Cyan (Žydra)	T53P2
		Magenta (Purpurinė)	T53P3
		Yellow (Geltona)	T53P4
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)	T53PM

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas		Dalies numeris
SC-F6470	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53K9
		Cyan (Žydra)	T53K2
		Magenta (Purpurinė)	T53K3
		Yellow (Geltona)	T53K4
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)	T53KM

SC-F6400H serija

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas		Dalies numeris
SC-F6400H SC-F6460H	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53L9
		Cyan (Žydra)	T53L2
		Magenta (Purpurinė)	T53L3
		Yellow (Geltona)	T53L4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T53L5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T53L6
		Orange (Oranžinė)	T53LA
		Violet (Violetinė)	T53LD
		Fluorescent Yellow	T53L7
		Fluorescent Pink	T53L8
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)	T53LM

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas		Dalies numeris
SC-F6430H	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53Q9
		Cyan (Žydra)	T53Q2
		Magenta (Purpurinė)	T53Q3
		Yellow (Geltona)	T53Q4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T53Q5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T53Q6
		Orange (Oranžinė)	T53QA
		Violet (Violetinė)	T53QD
		Fluorescent Yellow	T53Q7
		Fluorescent Pink	T53Q8
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)	T53QM
SC-F6440H	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53P9
		Cyan (Žydra)	T53P2
		Magenta (Purpurinė)	T53P3
		Yellow (Geltona)	T53P4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T53P5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T53P6
		Orange (Oranžinė)	T53PA
		Violet (Violetinė)	T53PD
		Fluorescent Yellow	T53P7
		Fluorescent Pink	T53P8
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)	T53PM

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Dalies numeris	
SC-F6470H	Rašalo tiekimo talpykla	High Density Black (Intensyvi juoda)	T53K9
		Cyan (Žydra)	T53K2
		Magenta (Purpurinė)	T53K3
		Yellow (Geltona)	T53K4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T53K5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T53K6
		Orange (Oranžinė)	T53KA
		Violet (Violetinė)	T53KD
		Fluorescent Yellow	T53K7
		Fluorescent Pink	T53K8
		Starter Ink set (Pradinis rašalo rinkinys)	T53KM

„Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo tiekimo talpyklas. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

Kita

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paaiškinimas
Automatinio paėmimo elementas	C12C934671 / C12C935611	Tai sudaro sąlygas automatiškai suvynioti spausdinimo medžiagą spausdinant.
Ritininis adapteris	C12C934701	Toks pat kaip ir prie spausdintuvo pridedamas ritinio adapteris.
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)	T7240	Toks pat kaip ir prie spausdintuvo pridedamas Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).
Head Maintenance Kit (Galvutės techninės priežiūros komplektas)	C13S400145	Naudokite galvutės valymui.
Maintenance Kit	C13S210063	Toks pat kaip ir prie spausdintuvo pridedamas techninės priežiūros rinkinys.
Auto Cutter Spare Blade (Automatinio pjaustytuvo atsarginė geležtė)	S902006	Pakaitinis pjaustytuvas.

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu. Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Prieš pirkdami didelius kiekius spausdinimo medžiagos, išbandykite spausdinti ant mažesnio medžiagos pavyzdžio ir patikrinkite rezultatus.



Svarbi informacija.

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

Ritinėlio spausdinimo medžiaga

Ritinėlio šerdis dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	150 mm (5,9 col.) arba mažiau
Spausdinimo medžiagos plotis*	Nuo 254 mm (10 col.) iki 1118 mm (44 col.)
Spausdinimo medžiagos storis	Nuo 0,08 iki 0,5 mm (nuo 0,003 iki 0,02 col.)

* 432 mm (17 colių) iki 1118 (44 coliai), kai įdiegtas automatinis paėmimo elementas.

Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje daroma prielaida, kad produktas perkeliamas iš vienos to paties aukšto vietos į kitą nekertant laiptų, rampų arba nesinaudojant liftais. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą pastato aukštą arba pastatą ar kitą vietą tame pačiame aukšte, žr. toliau.

 „Gabenimas“ puslapyje 103



Perspėjimas:

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvas gali apvirsti ir sukelti nelaimingą atsitikimą.


Pasiruošimas

Prieš perkeldami spausdintuvą, iš anksto atlikite šiuos parengiamuosius veiksmus.

- Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite visus kabelius.
- Jei spausdintuvas turi Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą), įdėkite naują Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indą) kad rašalas nelašėtų.
- Išimkite spausdinimo medžiagą.
- Jei įdėti, išimkite visus papildomus komponentus.
- Atrakinkite stovą.


Sąranka perkėlus



Perkėlę paruoškite toliau nurodytus nustatymus spausdinimui.

- Įsitikinkite, kad vieta tinkama montavimui ir spausdintuvo suderinimui.
Šiaurės ir Lotynų Amerikos naudotojai: dėl produkto įrengimo informacijos kreipkitės į savo įgaliotą atstovą. Produkto pažeidimams, atsiradusiems atlikus neįgaliočius įrengimo darbus, „Epson“ garantija nebus taikoma.
Kiti regionai:  Parengties vadovas (knygelė)
- Prijunkite maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.
Šiaurės ir Lotynų Amerikos naudotojai: dėl produkto įrengimo informacijos kreipkitės į savo

Priedas

įgaliotą atstovą. Produkto pažeidimams, atsiradusiems atlikus neįgaliotus įrengimo darbus, „Epson“ garantija nebus taikoma.

Kiti regionai:  *Parengties vadovas* (knygelė)

- ❑ Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.
 [„Print Head Nozzle Check“ puslapyje 67](#)
- ❑ Atlikite Print Head Alignment ir patikrinkite spausdinimo kokybę.
 [„Print Head Alignment“ puslapyje 46](#)

Gabenimas

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

Priedas

Kiekvieno spausdinimo medžiagos rūšies nustatymų sąrašas

Šioje lentelėje parodyti registruojami spausdinimo medžiagos nustatymai, pasirinkus „Media Type“.

Elementas	Spausdinimo medžiagos rūšis		
	Thin	Med-Thick	Thick
Drying Time per Pass	0.0sec	0.0sec	0.0sec
Drying Time per Page	0.0min	0.0min	0.0min
Platen Gap	2.0	2.0	2.0
Paper Suction	Lv5	Lv5	Lv5
Feeding Tension	Lv5	Lv1	Lv1
Rewind Tension*	Lv2	Lv2	Lv2
Skew Reduction	On	On	On
Stick Prevention	Off	Off	Off
Reduce Print Streak	Off	Off	Off

* Aktyvinama tik kai įdiegtas automatinis paėmimo elementas.

Priedas

Reikalavimai sistemai

Kiekvieną programinę įrangą galima naudoti toliau nurodytoje aplinkoje (2022 m. rugsėjo).

Palaikomos operacinės sistemos priklauso nuo regiono ir gali keistis.

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.

Epson Edge Dashboard



Svarbi informacija.

Įsitikinkite, kad kompiuteris, kuriame įdiegta Epson Edge Dashboard, atitinka šiuos reikalavimus.

Jei reikalavimai netenkinami, programinė įranga negali tinkamai stebėti spausdintuvo.

- Išjunkite kompiuterio išjungimo įrašius funkciją.
- Išjunkite miego funkciją, kad kompiuteris nepereitų į miego būseną.

Windows

Operacinės sistemos	Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64 „Windows 11“
CPU	„Intel Core2Duo“ 2,5 GHz arba geresnis
Laisva atmintis	1 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekrano raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Internet Explorer 11“ „Microsoft Edge“

Mac

Operacinės sistemos	„Mac OS X 10.7 Lion“ ar naujesnė versija
CPU	„Intel Core2Duo“ 2,5 GHz arba geresnis
Laisva atmintis	1 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau

Priedas

Ekranų raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Safari 6“ arba naujesnė

Epson Edge Print

Operacinės sistemos	„Windows 7“ SP1 x64 „Windows 8“ x64 „Windows 8.1“ x64 „Windows 10“ x64 „Windows 11“
CPU	„Intel® Core™ i3“ 3,0 GHz arba greitesnis (išleistas vėliau nei 2014 m. balandžio mėn.)
Laisva atmintis	8 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	50 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet 100Base-TX“ / „1000Base-T“

Kompiuteryje, kuriame įdiegta ši programinė įranga, vienu metu turi būti galima naudoti kitas programas, pavyzdžiui, „Adobe Illustrator“. Todėl rekomenduojame naudoti kompiuterį su aukščiausiomis galimomis specifikacijomis.

Be to, duomenys, su kuriais dirba ši programinė įranga, paprastai siekia kelis GB, o ilgoms aukštos kokybės spausdinimo užduotims gali sunaudoti kelias dešimtis GB.

Dėl to rekomenduojame naudoti kompiuterį, kurios standžiajame diske yra pakankamai perteklinės prieinamos atminties talpos.

Web Config

Palaikomos toliau nurodomos naršyklės. Įsitikinkite, kad naudojate naujausią naršyklės versiją.

„Internet Explorer 11“, „Microsoft Edge“, „Firefox“, „Chrome“, „Safari“

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	<p>SC-F6400 Series: 400 purkštukų × 2 eilės × 4 spalvos (High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))</p> <p>SC-F6400H Series: 400 purkštukų × 1 eilė × 6 spalvos (High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Light Cyan (Šviesiai žydra) / Fluorescent Pink (Fluorescencinė rožinė) / Violet (Violetinė), Light Magenta (Šviesiai purpurinė) / Fluorescent Yellow / Orange (Oranžinė))</p>
Raiška (didžiausia)	600 × 1200 dpi
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	1 GB
Sąsaja	„SuperSpeed USB“ 100Base-TX / 1000Base-T ^{*1}
Nominali įtampa	AC 100–240 V
Nominalus dažnis	50 / 60 Hz
Nominali srovė	1,6–3,4 A
Energijos sąnaudos	
Naudojant	Apie 80 W
Miego režimas	Iki 19 W
Maitinimas išjungtas	Iki 0,3 W
Temperatūra ir drėgmė (be kondensacijos)	

Spausdintuvo specifikacijos	
Naudojant	Nuo 10 iki 35 °C (nuo 50 iki 95 °F), nuo 20 iki 80 % Rekomenduojama: nuo 15 iki 25 °C (nuo 59 iki 77 °F), nuo 40 iki 60 %
Saugojimo metu (prieš išpakuojant)	Nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F), nuo 5 iki 85 % (per 120 valandų esant 60 °C (140 °F) temperatūrai, ne ilgiau mėnesio 40 °C (104 °F) temperatūroje)
Saugojimo metu (prieš įpilant rašalo)	Nuo -20 iki 40 °C (nuo -4 iki 104 °F), nuo 5 iki 85 % (ne ilgiau mėnesio 40 °C (104 °F) temperatūroje)
Saugojimo metu (įpylus rašalo)	Nuo 5 iki 35 °C (nuo 41 iki 95 °F), nuo 5 iki 85 %
Temperatūros ir drėgmės diapazonas	
Pilka sritis: spausdinama	
Linkelis: rekomenduojama	
<p>The graph plots humidity (%) on the y-axis (0 to 90) against temperature (°C) on the x-axis (0 to 40). A large grey shaded region indicates the operating range for printing, spanning from 10°C to 27°C and 20% to 80% humidity. A smaller hatched region indicates the recommended storage range, spanning from 15°C to 25°C and 40% to 60% humidity.</p>	
Matmenys	

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Matmenys laikant	Spausdintuvas: (P) 1608 × (G) 745 × (A) 1128 mm (P) 63,3 × (G) 29,3 × (A) 44,4 col. Kai įdiegtas automatinio paėmimo elementas: (P) 1608 × (G) 916 × (A) 1128 mm (P) 63,3 × (G) 36,0 × (A) 44,4 col.
Didžiausi matmenys	Spausdintuvas: (P) 1608 × (G) 745 × (A) 1206 mm (P) 63,3 × (G) 29,3 × (A) 47,5 col. Kai įdiegtas automatinio paėmimo elementas: (P) 1608 × (G) 916 × (A) 1206 mm (P) 63,3 × (G) 36,0 × (A) 47,5 col.
Svoris	
SC-F6400 serija	120 kg ^{*2} 265 svar. ^{*2}
SC-F6400H serija	140 kg ^{*3} 309 svar. ^{*3}

- *1 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).
- *2 Neįskaitant rašalo tiekimo talpyklos arba automatinio paėmimo elemento.
- *3 Neįskaitant rašalo tiekimo talpyklos. Įskaitant automatinio paėmimo elementą.

Automatinio paėmimo elemento specifikacijos*	
Spausdinimo medžiagos plotis	Nuo 432 mm (17 col.) iki 1118 mm (44 col.)
Spausdinimo medžiagos išorinis skersmuo	3 colių šerdis: ne daugiau nei 150 mm (5,9 col.)
Bendras svoris	Maždaug 13 kg (29 svar.)
Temperatūra ir drėgmė (be kondensato)	Rekomenduojama: nuo 15 iki 25 °C (nuo 59 iki 77 °F), nuo 40 iki 60 % Naudojama: nuo 10 iki 35 °C (nuo 50 iki 95 °F), nuo 20 iki 80 %
Nominali įtampa	AC 100–240 V
Nominalus dažnis	50 / 60 Hz
Nominali srovė	1,0–0,5 A
Energijos sąnaudos	Spausdinimas: apytiksl. 5,4 W Miego režimas: apytiksl. 2,8 W Maitinimo išjungimas: apytiksl. 0,45 W

Tai neprivaloma naudojant SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460.

Priedas

<https://www.epson.eu/conformity>

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Speciali rašalo tiekimo talpykla
Rašalo dažiklio sublimacija	SC-F6400 Series: High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
	SC-F6400H Series: High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), Fluorescent Pink, Fluorescent Yellow, Violet (Violetinė), Orange (Oranžinė)
Galiojimo data	Ant rašalo tiekimo talpyklos atspausdinta data (sandėliuojant įprastoje temperatūroje)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	Vieneri metai (po įdiegimo spausdintuve)
Laikymo aplinkos temperatūra	Nuo 5 iki 35 °C (nuo 41 iki 95 °F)
Matmenys (apytiksliai)	180 (P) × 410 (G) × 30 (A) mm (7,08 [P] × 16,2 [G] × 1,18 [A] col.)
Talpa	1600 ml

Pastaba:

Norėdami užtikrinti, kad spausdinant būtų išlaikytos spalvos, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 15 iki 25 °C (nuo 59 iki 77 °F).

**Svarbi informacija.**

Spausdintuvą naudokite 2000 m (6562 pėd.) arba mažesniame aukštyje.

**Įspėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

Informacija apie ES atitikties deklaraciją

Visas šios įrangos ES atitikties deklaracijos tekstas pateikiamas toliau nurodytu internetu adresu.