EPSON
EXCEED YOUR VISION

SC-V7000

دليل المستخدم

هام: قبل استخدام هذا المنتج، تأكد من قراءة كتيب احتياطات السلامة.

التعليمات الأصلية

CMP0264-06 AR

المحتويات

حقوق الطبع والنشر والعلامات التجارية 7

كيفية قراءة هذا الدليل 8

معنى الرموز 8

تكوين الدليل 9

العناصر المرفقة 10

الأدلة والبرامج 10

الأدوات والمواد الاستهلاكية 10

التحضير مسبقًا 11

قبل الاستخدام *12*

أسماء الأجزاء ووظائفها 12

الجزء الأمامي 12

الحاملة 13

قسم التحكم 14

زر الإيقاف في حالة الطوارئ 15

مصباح الإشارة 16

مستشعر التقارب 16

الجانب الأيسر 17

الجانب الأيمن (سائل تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية) 18

رجوع 20

وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية 21

ملاحظات حول الاستخدام والتخزين 24

احتياطات السلامة 24

ملاحظات حول الاستخدام 27

ملاحظات عند عدم الاستخدام 28

ملاحظات حول معالجة عبوات الحبر 28

ملاحظات حول معالجة الوسائط 28

ملاحظات على استخدام وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية 30

العمليات الأساسية *31*

سير العمل 31

بدء الاستخدام 32

تحميل الوسائط 37

ملاحظات حول تحميل الوسائط 37

وضع الوسائط على الطاولة 38

الطباعة 40

التحقق قبل بدء الطباعة 40

بدء الطباعة 40

إيقاف الطباعة مؤقتًا أو إلغاؤها 44

إنهاء العمليات **45**

استخدام وظائف وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية *49*

وظيفة الضبط **49**

ضبط ارتفاع رأس الطباعة 49
اختبار الطباعة (التحقق من فوهة التفريغ) 51
ضبط الطباعة ثنائية الاتجاه 52

وظائف الطباعة المتنوعة **55**

تقليل الطباعة غير المستوية 55
الطباعة متعددة الطبقات 56
عكس الصورة ومن ثم الطباعة 60
تعريض الوسائط لضوء الأشعة فوق البنفسجية الإضافي 61
الخطوة والتكرار 63
طباعة جزء من الصورة 65
طباعة النص والخطوط البيضاء بوضوح 67
تحسين جودة الطباعة بدون إعادة إنشاء ملفات prn.) RIP) 68

وظائف مفيدة **70**

تغيير لغة عرض الشاشة 70
تغيير عرض محفوظات المهام 71
استخدام وظيفة تعويض فوهة التفريغ 72
حفظ إعدادات الطباعة الخاصة بك 75
حفظ نتائج الضبط 76
إعادة ضبط عداد الصيانة 77
تصدير ورقة الحالة (ملف CSV) 79

الصيانة *80*

أنواع الصيانة والتوقيتات **80**

تنظيف المواقع والتوقيتات 80
صيانة أخرى 81
عناصر للتحضير 81

التنظيف اليومي **82**

إجراء الصيانة مرة في الشهر **84**

إجراء الصيانة مرة كل ستة أشهر **88**

إعادة تعبئة سائل تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية 88

إعادة تعبئة الحبر **90**

التخلص من المواد الاستهلاكية المستعملة **93**

التخلص 93

التحقق من انسداد فوهات التفريغ **94**

تنظيف فوهات التفريغ المسدودة **96**

تنفيذ الطرد 96
القيام بتنظيف الرأس 96

عندما تحدث المشاكل 97

رسائل التحقق 97

استكشاف الأخطاء وإصلاحها 98

لا يمكن تشغيل الطابعة 98
جودة الطباعة رديئة 98
لا يمكن تسجيل طابعة عند تثبيت Epson Edge Print 99
شاشة تحذير معروضة عند تركيب وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية 99
شاشة تحذير معروضة بخصوص المساحة الفارغة على محرك الأقراص الثابتة بجهاز الكمبيوتر 100
هناك مشكلة في شاشة وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية 100
عملية التهيئة لا تبدأ 100
لا يتطابق حجم بيانات الطباعة ونتائج الطباعة/تم تغيير وضع الطباعة "الخطوة والتكرار" 101

تحسين خشونة الأسطح المطلية بالورنيش 103

طباعة طبقة اللون وطبقة الدهان بشكل منفصل 105
الطباعة باستخدام طبقة بيضاء كالطبقة الأساسية 109

إجراء عمليات ضبط متقدمة في الطباعة 113

عمليات ضبط الخطوة 113
عمليات ضبط الفاصل الزمني للرأس 114
ضبط اللون 118
ضبط اللون نفسه 120

الملحق 122

المواد الاستهلاكية والعناصر الاختيارية 122

عبوات الحبر 122
غير ذلك 122

النقل والتحرك 123

متطلبات نظام وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية 123

متطلبات النظام 123

المواصفات 123

الطابعة 123
عبوات الحبر 124

إعلان المطابقة (لدول الاتحاد الأوروبي فقط) 125

من أين تحصل على المساعدة 126

موقع ويب الدعم الفني 126

الاتصال بدعم Epson 126

قبل الاتصال بشركة Epson 126
تقديم المساعدة للمستخدمين في أمريكا الشمالية 126
تقديم المساعدة للمستخدمين في أمريكا اللاتينية 127
تقديم المساعدة للمستخدمين في أوروبا 128

تقديم المساعدة للمستخدمين في تايوان 128
تقديم المساعدة للمستخدمين في أستراليا/نيوزيلندا 130
تقديم المساعدة للمستخدمين في سنغافورة 131
تقديم المساعدة للمستخدمين في تايلاند 131
تقديم المساعدة للمستخدمين في فيتنام 132
تقديم المساعدة للمستخدمين في إندونيسيا 132
تقديم المساعدة للمستخدمين في هونج كونج 133
تقديم المساعدة للمستخدمين في ماليزيا 134
تقديم المساعدة للمستخدمين في الهند 134
تقديم المساعدة للمستخدمين في الفلبين 134

حقوق الطبع والنشر والعلامات التجارية

لا يجوز نشر أي جزء من هذه النشرة أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو بأي وسائل، إلكترونية أو ميكانيكية، أو نسخه ضوئيًا أو تسجيله أو خلاف ذلك، دون الإذن الكتابي السابق من Seiko Epson Corporation. يتم تصميم المعلومات الواردة في هذا المستند فقط للاستخدام مع طابعة Epson هذه. Epson ليست مسؤولة عن أي استخدام لهذه المعلومات كما هو مطبّق على الطابعات الأخرى.

لن تتحمل Seiko Epson Corporation ولا شركاتها التابعة المسؤولية أمام المشتري عن هذا المنتج أو الجهات الخارجية عن الأضرار أو الخسائر أو التكاليف أو النفقات التي يتكبدها المشتري أو الجهات الخارجية كنتيجة لوقوع حادثة أو سوء استخدام أو إساءة استعمال لهذا المنتج أو التعديلات أو الإصلاحات أو التبديلات غير المعتمدة على هذا المنتج، أو (باستثناء الولايات المتحدة) الفشل في الامتثال لتعليمات التشغيل والصيانة من Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل Seiko Epson Corporation المسؤولية عن أي أضرار أو مشكلات تنشأ من استخدام أي خيارات أو أي منتجات مستهلكة بخلاف تلك المخصصة كمنتجات Epson الأصلية أو المنتجات المعتمدة من Epson بواسطة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل Seiko Epson Corporation المسؤولية عن أي ضرر ناتج عن التداخل الكهرومغناطيسي الذي يحدث من استخدام أي كبلات تداخل بخلاف تلك المخصصة كمنتجات معتمدة من Epson بواسطة Seiko Epson Corporation.

EPSON وEPSON EXCEED YOUR VISION أو EXCEED YOUR VISION وشعاراتها هي علامات تجارية مسجلة أو علامات تجارية لصالح Seiko Epson Corporation.

Microsoft® وWindows® هما علامتان تجاريتان مسجلتان لصالح شركة Microsoft Corporation.

إشعار عام: أسماء المنتجات الأخرى المُستخدمة في هذا المستند مخصصة لأغراض تعريفية فقط وقد تكون علامات تجارية لصالح مالكيها المعنيين. تُخلي *Epson* مسؤوليتها عن أي وكافة الحقوق في هذه العلامات.

حقوق الطبع والنشر لعام © 2020 لصالح Seiko Epson Corporation

كيفية قراءة هذا الدليل

معنى الرموز

رموز السلامة

يستخدم هذا الدليل الرموز التالية لتحذيرك بشأن العمليات الخطيرة وإجراءات المعالجة لمنع إلحاق الضرر بك أو بالآخرين وإلحاق الضرر بالممتلكات.

تأكد من أنك تفهم هذه التحذيرات قبل قراءة هذا الدليل.

⚠**خطر**	يشير إلى المعلومات التي، في حال تجاهلها، يمكن أن ينتج عنها إساءة استعمال الطابعة مما ينتج عنه الوفاة الوشيكة أو الإصابة الخطيرة.
⚠**تحذير**	يشير إلى المعلومات التي، في حال تجاهلها، قد تتسبب في إساءة استعمال الطابعة مما ينتج عنه الوفاة أو الإصابة الخطيرة.
⚠**تنبيه**	يشير إلى المعلومات التي، في حال تجاهلها، قد تتسبب في إساءة استعمال الطابعة مما ينتج عنه الإصابة أو إلحاق الضرر بالممتلكات.

رموز المعلومات العامة

Important	يشير إلى المحتوى الذي يجب تنفيذه. يمكن أن يؤدي فشل اتباع التعليمات في هذا المحتوى إلى إساءة استعمال الطابعة مما ينتج عنه حالات الفشل وحالات التعطل.
Note	يُقدّم توضيحات تكميلية ومعلومات مرجعية.
	يشير إلى المحتوى ذي الصلة.
[Printer Settings]	يتم إرفاق النص المعروض على شاشة الكمبيوتر في [ ].

تكوين الدليل

يتم تكوين الأدلة لهذا المنتج مما يلي. يمكنك عرض أدلة PDF في Adobe Acrobat Reader أو المعاينة (Mac).

احتياطات السلامة (الكتيب)	يوضح هذا الكتيب كيفية التعامل مع الطابعة بأمان. تأكد من قراءة هذا قبل أن تبدأ باستخدام الطابعة.
دليل المستخدم	يوضح كيفية استخدام هذه الطابعة والحفاظ عليها.

أمريكا الشمالية

للاطلاع على أدلة المستخدم: تفضل بزيارة:

- www.epson.com/support/v7000 (الولايات المتحدة)
- www.epson.ca/support/v7000 (كندا)

أمريكا اللاتينية

للاطلاع على أدلة المستخدم: تفضل بزيارة:

- www.latin.epson.com/support/v7000 (منطقة البحر الكاريبي)
- www.epson.com.br/suporte/v7000 (البرازيل)
- www.latin.epson.com/soporte/v7000 (المناطق الأخرى)

المناطق الأخرى

يمكنك تنزيل أحدث إصدار من الدليل من موقع الويب الخاص بنا (Epson Setup Navi).

1. أدخِل epson.sn في شريط العنوان من مستعرض الويب الخاص بك.
2. حدد طراز طابعتك.
3. انقر فوق [Online Manual] — [Support].

العناصر المرفقة

الأدلة والبرامج

الاسم	الاستخدام	الكمية
احتياطات السلامة (الكتيب)	يوضح هذا الكتيب كيفية التعامل مع الطابعة بأمان. تأكد من قراءة هذا قبل أن تبدأ باستخدام الطابعة.	1
القرص المضغوط من Epson Edge Print	استخدم هذا لتثبيت RIP للبرنامج على جهاز الكمبيوتر الخاص بك.	1

الأدوات والمواد الاستهلاكية

الاسم	الاستخدام	الكمية	المظهر
مفتاح ربط خزان الحبر الفرعي	استخدم هذا لفتح الصمامات وإغلاقها لخزان الحبر الفرعي.	1	
الأقمشة المنسوجة المُحاكة من البوليستر/النايلون (بدون زغب) مثال: Berkshire Corporation SuperPolx	استخدم هذا لتنظيف المنطقة مثل الألواح حول رأس الطباعة.	1	

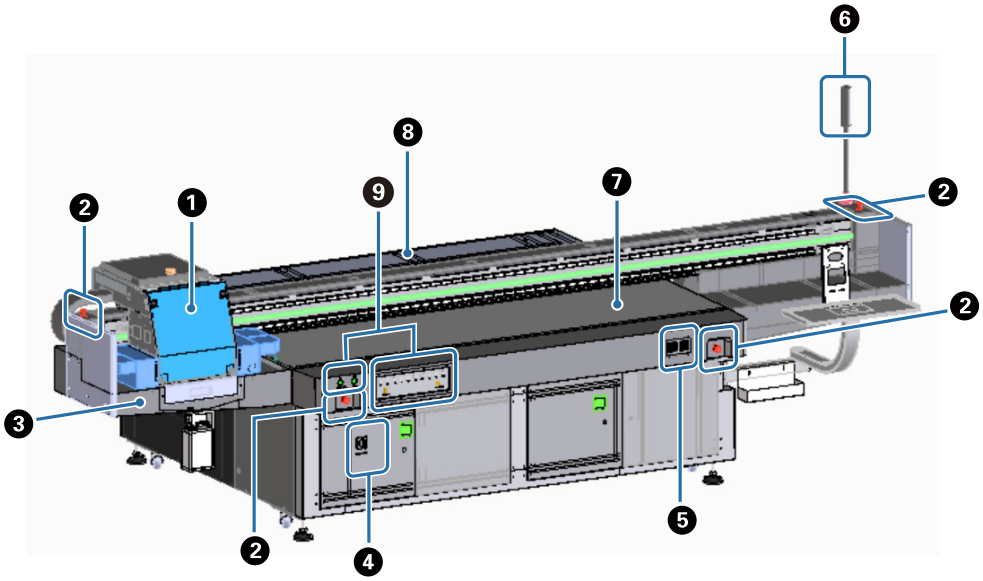
التحضير مسبقًا

اسم المنتج	الاستخدام	الملاحظات
جهاز الكمبيوتر	ركّب وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية وما إلى ذلك.	تأكد من أن جهاز الكمبيوتر الخاص بك يلبي المواصفات المطلوبة. "متطلبات نظام وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية" في الصفحة 123
عبوات الحبر (10 ألوان)	املأ الطابعة أو أعِد تعبئتها بالحبر.	راجع ما يلي لمعرفة أرقام الأجزاء. "المواد الاستهلاكية والعناصر الاختيارية" في الصفحة 122
سائل التنظيف	استخدم هذا لتنظيف المنطقة مثل الألواح حول رأس الطباعة.	راجع ما يلي لمعرفة أرقام الأجزاء. "المواد الاستهلاكية والعناصر الاختيارية" في الصفحة 122
وسائط الطباعة	استخدم هذا للطباعة.	راجع ما يلي لمعرفة أنواع الوسائط المدعومة. "المواصفات" في الصفحة 123
سائل التبريد	استخدم هذا لإعادة ملء سائل تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية.	راجع ما يلي لمعرفة أرقام الأجزاء. "المواد الاستهلاكية والعناصر الاختيارية" في الصفحة 122 أعِد ملء سائل تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية بشكل دوري. "إجراء الصيانة مرة كل ستة أشهر" في الصفحة 88
النظارات الواقية	قم بارتدائها عند تنفيذ الصيانة مثل إعادة ملء الحبر.	اشترِ المنتجات المتوفرة تجاريًا. "الصيانة" في الصفحة 80
القفازات الواقية		
القناع الواقي		
الملابس الواقية		
الكاشطة	استخدم هذه عند تنظيف طاولة الوسائط.	اشترِ المنتجات المتوفرة تجاريًا. "الصيانة" في الصفحة 80

قبل الاستخدام

أسماء الأجزاء ووظائفها

الجزء الأمامي



الحاملة

تتكون هذه بشكل رئيسي من رأس الطابعة ومصباح الأشعة فوق البنفسجية.

"الحاملة" في الصفحة 13

زر الإيقاف في حالة الطوارئ

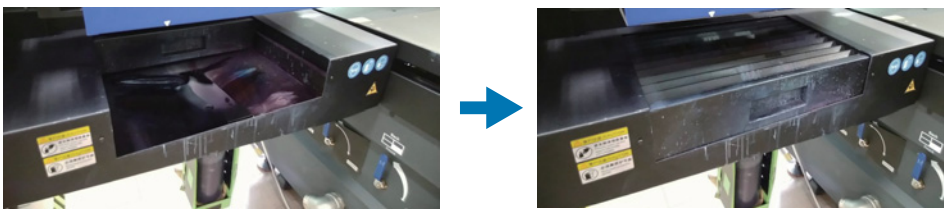
اضغط لإيقاف الطابعة على الفور.

جهاز استقبال الحبر

يستقبل نفايات الحبر المستنفذ من رأس الطباعة. عادة ما يتم تجميع نفايات الحبر في العبوة المثبّتة في الجزء السفلي من جهاز استقبال الحبر.

"الجانب الأيسر" في الصفحة 17

يجب أن تستخدم شقّ التهوية (صندوق الطرد) عادةً عند إغلاقها.



مفتاح الطاقة الرئيسي

يشغّل/يوقف تشغيل الطاقة الرئيسية للطابعة.

وحدة التحكم في درجة حرارة الحبر

تعرض درجة حرارة الحبر للألواح حول رأس الطباعة بالإضافة إلى خزان الحبر الفرعي.

مصباح الإشارة

يتيح لك التحقق من حالة الطابعة (عادي، وخطأ، وما إلى ذلك) من مسافة.

"مصباح الإشارة" في الصفحة 16

الطاولة

ضَع الوسائط التي تريد طباعتها.

الهيكل الداعم

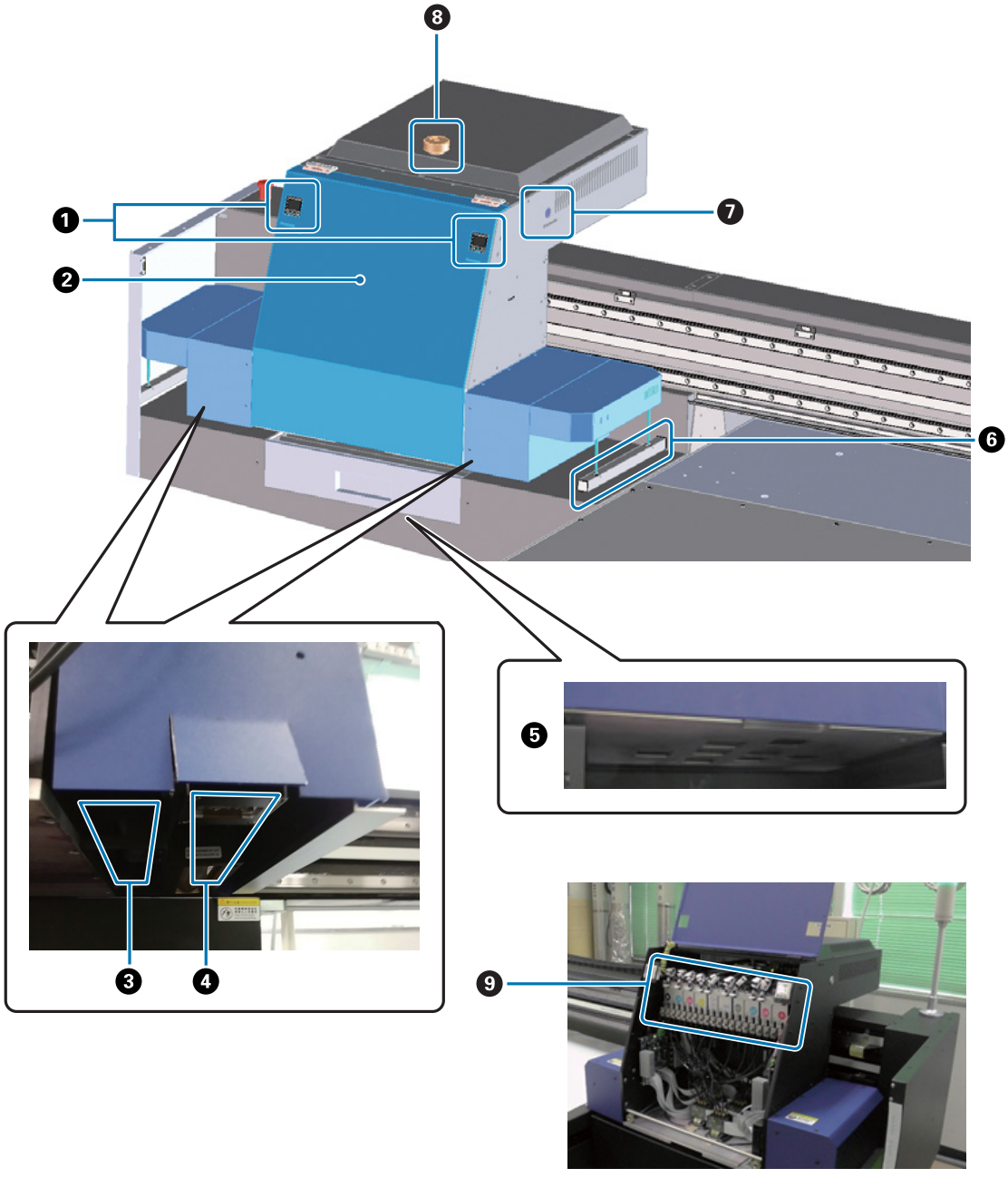
يحرّك الحاملة ذهابًا وإيابًا.

قسم التحكم

يحتوي على أزرار البدء/الإيقاف ومصابيح التحذير لمستويات الحبر.

"قسم التحكم" في الصفحة 14

الحاملة



مقياس الضغط

يعرض ضغط الحبر (الأحبار الملونة/الدهان على الجانب الأيسر والحبر الأبيض على الجانب الأيمن).

غطاء الحاملة

يُفتح لفتح الصمام وإغلاقه لخزان الحبر الفرعي.

"بدء الاستخدام" في الصفحة 32

"إنهاء العمليات" في الصفحة 45

المؤيّن

يشتت الكهرباء الساكنة من وسائط الطباعة.

مصباح الأشعة فوق البنفسجية

يشع ضوء الأشعة فوق البنفسجية أثناء الطباعة لمعالجة الحبر.

رأس الطباعة

يخرج الحبر من فوهات التفريغ خلال الطباعة.

مستشعر اكتشاف الانحشار

إذا لمس ذلك الوسائط، يكتشف خطأ ويوقف الحاملة على الفور.

زر التنظيف

يمسح فوهات التفريغ المسدودة في رأس الطباعة. أزرار الأحبار الملونة/الدهان موجودة على الجانب الأيسر، وأزرار الحبر الأبيض موجودة على الجانب الأيمن.

مقبض الرفع

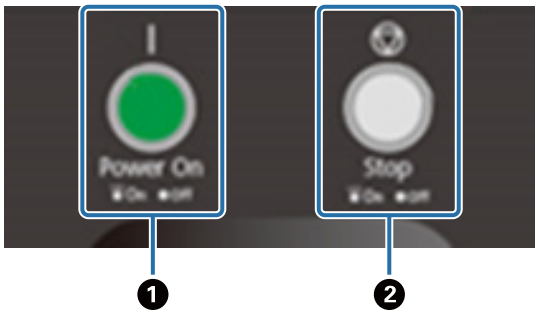
استخدم هذا لمعالجة التصادمات بين الحاملة ووسائط الطباعة. أدِر عكس اتجاه عقارب الساعة لرفع الحاملة.

خزان الحبر الفرعي

يتم تخزين الحبر وتسخينه مؤقتًا هنا قبل تزويده برأس الطباعة.

قسم التحكم

الجانب الأيسر



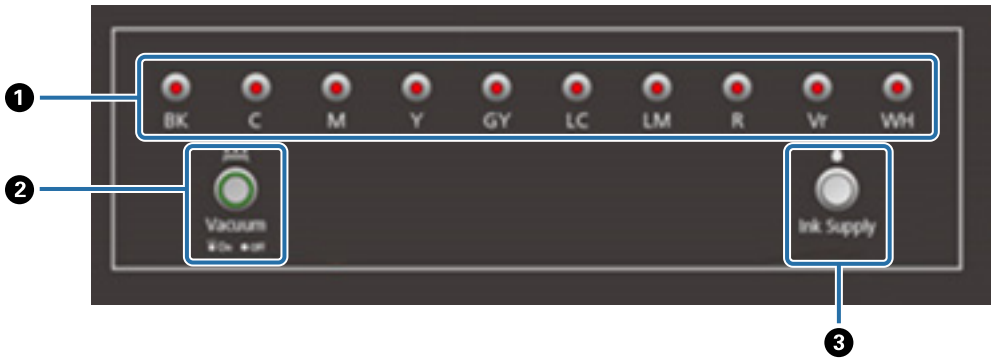
زر التشغيل (|)

اضغط لتشغيل الطابعة.

زر الإيقاف (▽)

اضغط للإيقاف.

الجانب الأيمن



مصابيح الحبر

عندما ينخفض مستوى الحبر في خزان الحبر الرئيسي، يتم تشغيل مصباح اللون المتوافق.

زر الشفط

يبدأ تشغيل مروحة شفط الوسائط.

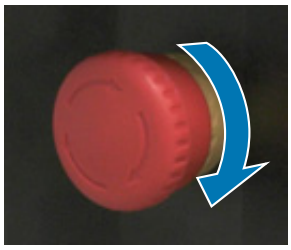
"تحميل الوسائط" في الصفحة 37

زر التزويد بالحبر

لا يُستخدم هذا الزر عادةً. عندما تضغط على الزر، يتم تزويد الحبر من خزان الحبر الرئيسي إلى خزان الحبر الفرعي.

زر الإيقاف في حالة الطوارئ

يقع في الجانب الأيسر/الأيمن الأمامي من الطابعة والجانب الأيسر/الأيمن من الهيكل الداعم. تتوقف الطابعة على الفور عندما تضغط على زر الإيقاف في حالة الطوارئ.



لإنهاء الإيقاف في حالة الطوارئ، شغّل الزر في اتجاه عقارب الساعة. وبعد ذلك، اضغط على زر التشغيل (▎) لإرجاع الطابعة إلى الحالة العادية.

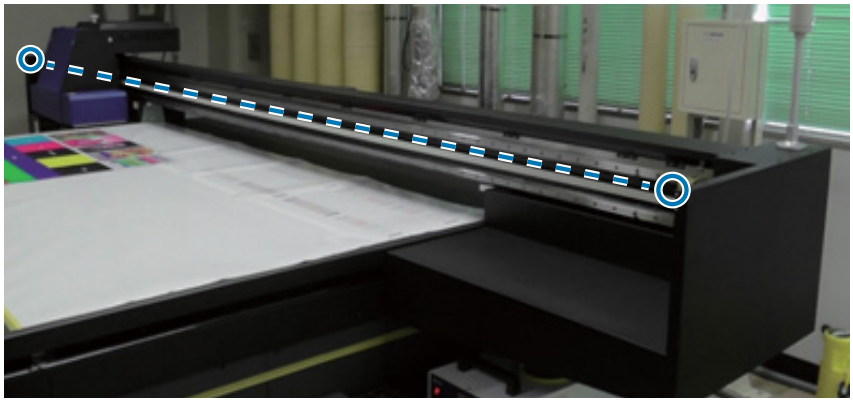
مصباح الإشارة

يشتغل في الحالات التالية.

لون المصباح	الحالة	صوت الطنان	المعنى
أحمر	تشغيل	نعم	حدثت حالة طارئة. (مثال: تم الضغط على زر الإيقاف في حالة الطوارئ أو قد حدث خطأ في استدعاء الخدمة.)
أصفر	تشغيل	نعم	حدث خطأ ما. (مثال: لقد انخفض مقدار الحبر المتبقي عن الحد الأدنى المسموح به أو توقفت الحاملة في منتصف الطريق.)
أخضر	تشغيل	لا	الحالة العادية (مثال: الاستعداد أو الطباعة)
	الوميض	نعم	الحالة العادية (مثال: تم بدء تشغيل الحاملة/تشغيل الهيكل الداعم أو يتم تلقي بيانات الطباعة.)

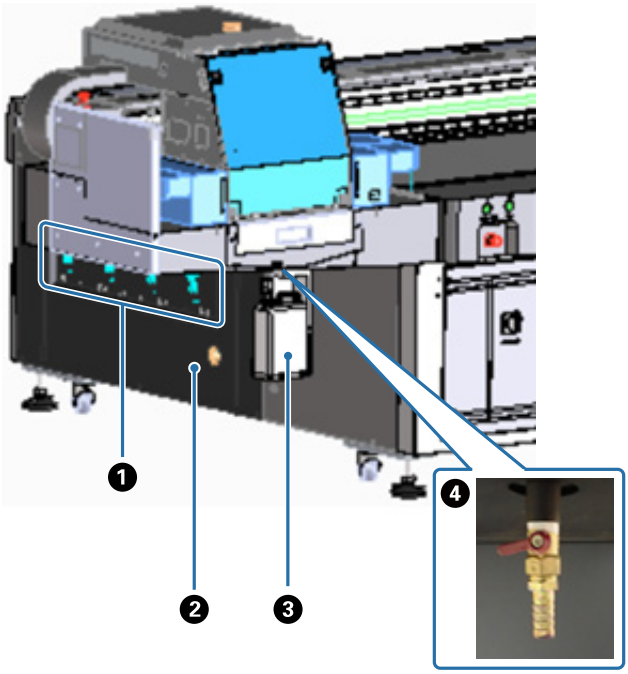
يمكنك ضبط مستوى صوت الإنذار باستخدام قرص الضبط على الجزء الخلفي من الطابعة.

مستشعر التقارب



إذا دخل شيء ما إلى نطاق التشغيل للحاملة، يكتشف هذا المستشعر الحركة ويوقف الحاملة على الفور. يتم إرفاق المستشعرات في الأوضاع المعروضة في الصورة.

الجانب الأيسر



صمام الشفط

قم بتعيين ما إذا كان سيتم تنفيذ الشفط أم لا في المناطق الأربعة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 37

منفذ الطرد

يطرد الهواء من مروحة الشفط.

عبوة نفايات الحبر

تجمع نفايات الحبر من جهاز استقبال الحبر. انقل نفايات الحبر إلى حاوية أخرى.

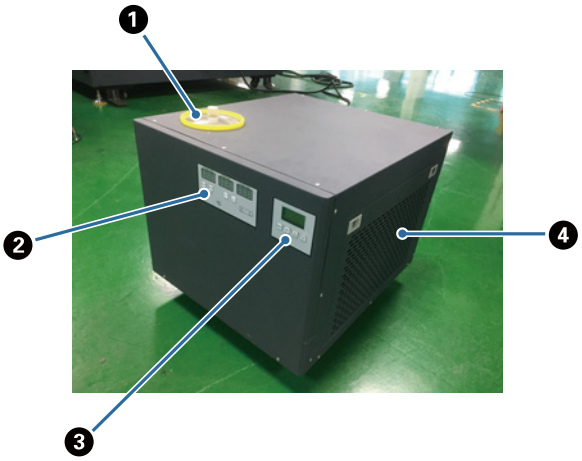
"التنظيف اليومي" في الصفحة 82

فتحة نفايات الحبر

هذه هي فتحة نفايات الحبر المجمّعة في جهاز استقبال الحبر.

"التنظيف اليومي" في الصفحة 82

الجانب الأيمن (سائل تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية)



منفذ حقن سائل التبريد

أضِف سائل التبريد في فواصل زمنية منتظمة. تأكد من استخدام سائل التبريد المعين.

"التحضير مسبقًا" في الصفحة 11

"إجراء الصيانة مرة كل ستة أشهر" في الصفحة 88

لوحة التحكم (الجانب الأيسر)

لا يُستخدم هذا الزر عادةً. يتم تعيين درجة حرارة سائل التبريد عند شحنه من المصنع.

لوحة التحكم (الجانب الأيمن)

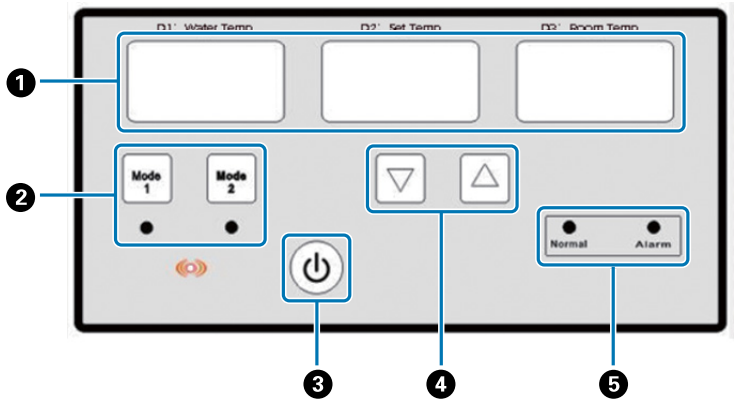
لا يُستخدم هذا الزر عادةً. يتم تعيين شدة الإضاءة لمصباح الأشعة فوق البنفسجية عند شحنه من المصنع. إذا غيرتَ الإعداد، فتأكد من تعيينه مجددًا على العدد الذي يظهر بالقرب من اللوحة.

عامل التصفية

نظّف هذا بانتظام.

"إجراء الصيانة مرة في الشهر" في الصفحة 84

فهم لوحة التحكم



مقياس درجة الحرارة

درجة حرارة الماء D1: درجة الحرارة الحالية لسائل التبريد

درجة الحرارة المعينة D2: درجة الحرارة المعينة لسائل التبريد

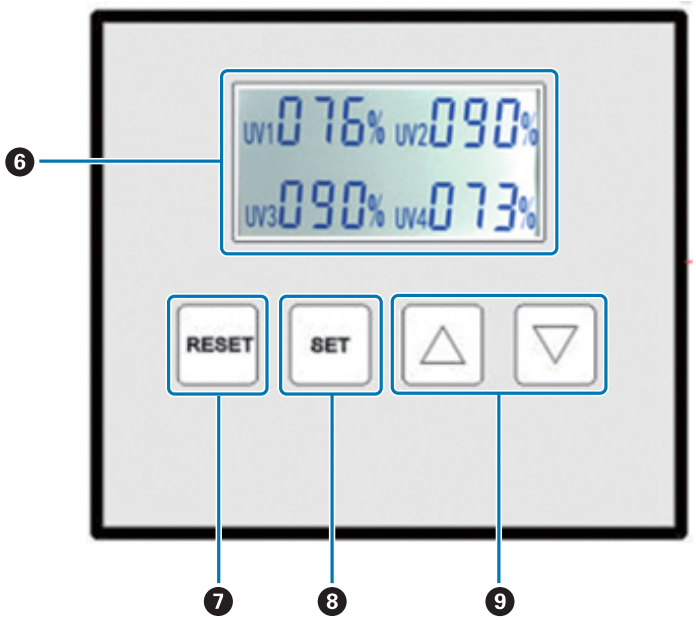
درجة حرارة الغرفة D3: درجة حرارة الغرفة الحالية

أزرار تبديل الوضع

زر الطاقة

أزرار إعداد درجة الحرارة

مصابيح عرض الحالة



يعرض قيم تعيين إضاءة مصباح الأشعة فوق البنفسجية

زر إعادة التعيين

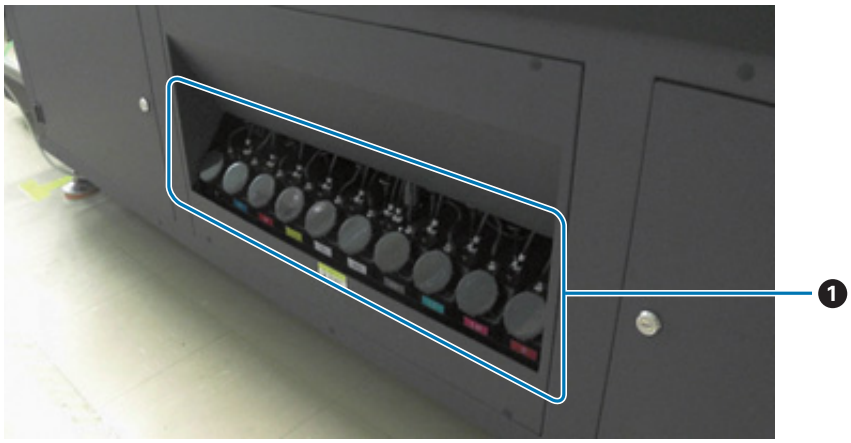
اضغط مع الاستمرار لإعادة تعيين جميع الإعدادات.

زر التعيين

حدد مصباح الأشعة فوق البنفسجية (UV1 إلى UV4) الذي تريد تعيين الإضاءة عليه.

زر تغيير الإعدادات

رجوع



خزان الحبر الرئيسي

عندما ينفد الحبر، أعِد ملء الخزان باستخدام عبوة حبر.

"إعادة تعبئة الحبر" في الصفحة 90

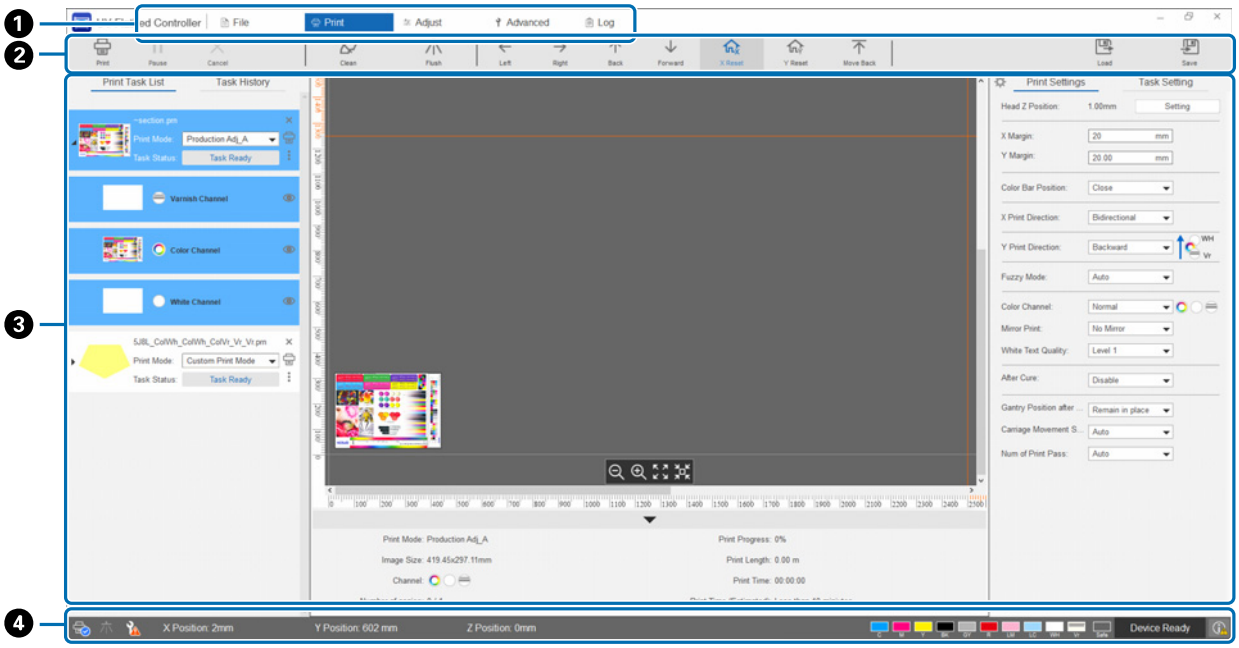
وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية

يمكنك تنفيذ العمليات التالية باستخدام وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.

- عرض حالة الطابعة وإعداداتها
- إدارة المهام
- طباعة ملفات RIP أو معاينتها
- إيقاف مهام الطباعة مؤقتًا أو إلغاؤها
- إجراء إعدادات الطباعة
- نسخ الإعدادات احتياطيًا أو استعادتها

تركيب الشاشة

يختلف المحتوى المعروض اعتمادًا على العنصر المحدد في القائمة الرئيسية.



القائمة الرئيسية

أزرار الاختصارات

منطقة العمل

منطقة عرض الحالة

أزرار الاختصارات

يوضح هذا القسم وظيفة كل زر اختصار.

الرمز	الاسم	الوظيفة
	[Print]	تنفذ الطباعة.

الرمز	الاسم	الوظيفة
	[Pause]	توقف الطباعة مؤقتًا أو تستأنفها.
	[Cancel]	تلغي الطباعة.
	[Clean]	تُحرك الحاملة إلى وضع التنظيف (وضع الصيانة).
	[Flush]	تنفذ الطرد.
	[Left]	تحرك الحاملة إلى الجانب الأيسر. كما يمكنك النقل بالضغط مع الاستمرار على مفتاح Ctrl والضغط على مفتاح ← على لوحة المفاتيح الخاصة بجهاز الكمبيوتر.
	[Right]	تحرك الحاملة إلى الجانب الأيمن. كما يمكنك النقل بالضغط مع الاستمرار على مفتاح Ctrl والضغط على مفتاح → على لوحة المفاتيح الخاصة بجهاز الكمبيوتر.
	[Backward]	تنقل الهيكل الداعم إلى الجانب الخلفي. كما يمكنك النقل بالضغط مع الاستمرار على مفتاح Ctrl والضغط على مفتاح ↑ على لوحة المفاتيح الخاصة بجهاز الكمبيوتر.
	[Forward]	تنقل الهيكل الداعم إلى الجانب الأمامي. كما يمكنك النقل بالضغط مع الاستمرار على مفتاح Ctrl والضغط على مفتاح ↓ على لوحة المفاتيح الخاصة بجهاز الكمبيوتر.
	[X Reset]	تحرك الحاملة إلى وضع إعادة تعيين X (أقصى اليسار في نطاق حركة الحاملة).
	[Y Reset]	تنقل الهيكل الداعم إلى وضع إعادة تعيين Y (الوضع الأمامي في نطاق حركة الهيكل الداعم).
	[Move Back]	تنقل الهيكل الداعم إلى الوضع الخلفي.

رموز منطقة عرض الحالة

يوضح ما يلي معنى كل رمز.

شاشة العرض	المعنى
	يتم الاتصال بالطابعة.

شاشة العرض	المعنى
	لا يتم الاتصال بالطابعة.
	وضع عدم الاتصال.
	الطرد.
	لا يتم الطرد.
	يعمل النظام بشكل صحيح.
	لقد حدث خطأ في النظام.
	لقد حدث تحذير في النظام.
	لا توجد صيانة مستخدم أو صيانة خدمة مطلوبة.
	لقد حان وقت صيانة المستخدم أو صيانة الخدمة.
	صيانة المستخدم أو صيانة الخدمة مطلوبة.

ملاحظات حول الاستخدام والتخزين

احتياطات السلامة

يوضح هذا القسم التعليمات التي يجب اتباعها لتنفيذ العمليات الموضحة في هذا الدليل بأمان.

قبل استخدام هذه الطابعة لأول مرة، تأكد من قراءة دليل "احتياطات السلامة" المنفصل.

الملاحظات على التركيب

⚠ خطر

- لا تستخدم الطابعة بالقرب من المواد الخطرة.

الطابعة ليست مصنوعة من مواد مضادة للانفجار. يمكن أن يحدث انفجار إذا استخدمتَ الطابعة في موقع يحتوي على مواد خطرة.

- ركّب الطابعة في غرفة جيدة التهوية. عند تركيب الطابعة في غرفة مغلقة أو رديئة التهوية، تأكد من تركيب جهاز تهوية.

بما أن بخار الحبر أثقل من الهواء، يجب أن تقع الفتحات في أقرب موضع ممكن من الأرض.

يمكن أن يتسبب التعرض المتكرر أو على المدى الطويل للحبر إلى تضرر الأعضاء.

المستخدمون في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: يجب وضع الطابعة في غرفة بنظام تهوية مؤهّل بمقدار 3 إلى 5 ACH (تغييرات الهواء لكل ساعة).

إذا كان نظام التهوية الحالي غير دقيق، قد يكون نظام إضافي مطلوبًا.

- لا تستخدم الطابعة بالقرب من الحرائق.

وإلا قد ينشب حريق إذا اشتعل الحبر أو سائل التنظيف.

⚠ تحذير

- لا تستخدم البخاخات أو المذيبات القابلة للاشتعال بالقرب من الطابعة. ولا تضعها بالقرب من الطابعة.

وإلا قد ينشب حريق أو تحدث صدمة كهربية.

- لا تضع قطعًا معدنية صغيرة أو أوعية تحتوي على سائل مثل الماء على الطابعة أو بالقرب منها. إذا دخلت مادة أو سائل الطابعة، فقد ينشب حريق أو تحدث صدمة كهربية.
- خزّن عبوات الحبر في مكان بارد وجاف.
- لا تركّب الطابعة في الأماكن المعرضة للغبار والدخان الملوث بالزيت أو في الأماكن المعرضة للرطوبة أو حيث يمكن أن تصبح رطبة بسهولة.

يمكن أن تحدث صدمة كهربية أو ينشب حريق.

- لا تسد الفتحات الموجودة على الطابعة.

وإلا ستسخن الأجزاء الداخلية بشكل مفرط وقد يتسبب ذلك في نشوب حريق.

- لمنع الأطفال من التسبب في وقوع الحوادث، لا تركّب الطابعة في بيئة بالقرب من الأطفال.

وإلا يمكن أن تحدث إصابات.

⚠ تنبيه

- تأكد من ضبط المساند الأفقية (الضابطات) للحفاظ على الوحدة مسطحة.

قد يتسبب استخدام الطابعة بينما تكون غير مستقرة في حدوث إصابة أو حادثة غير متوقعة.

ملاحظات على المعالجة

⚠ خطر

- لا تقم بإزالة أي أغطية أو أجزاء من الطابعة. وإلا يمكن أن تحدث صدمة كهربية.
- في الحالات التالية، أوقف تشغيل الطابعة على الفور واتصل بالموزّع المحلي الذي تتعامل معه أو دعم Epson لديك. قد يتسبب الاستمرار في استخدام الطابعة في نشوب حريق أو حدوث صدمة كهربية.
  * إذا سمعتَ ضوضاء غير عادية
  * إذا لاحظتَ رائحة غير عادية
  * إذا انبعث دخان
  * إذا دخلت قطعة معدنية أو ماء أو سائل آخر إلى الطابعة
  * يتم إتلاف سلك الطاقة
- لا تضع العناصر القابلة للاشتعال مثل الورق أو الملابس بالقرب من مصباح الأشعة فوق البنفسجية. وإلا قد ينشب حريق أو دخان.
- لا تلمس مصباح الأشعة فوق البنفسجية أثناء الطباعة. يمكن أن يصبح ساخنًا للغاية ويمكن أن يسبب إصابات أو حروق. عند إجراء الصيانة، اترك المصباح ليبرد لمدة ست دقائق على الأقل قبل أن تبدأ.
- إذا انبعث ضوء الأشعة فوق البنفسجية من الطابعة باستمرار على المادة القابلة للاشتعال لبضع ثواني، يمكن أن يشتعل. إذا بقيت أي قطع من الوسائط على المصباح، فقم بإزالتها.

⚠ تحذير

- حافظ على ملابسك وجسمك بعيدين عن الأجزاء المتحركة. وأيضًا لا ترتدي أساور وما إلى ذلك بالقرب من الطابعة. وإلا يمكن أن تعلق بك الأجزاء المتحركة وتُصاب.
- لا تنظر بشكل مباشر في ضوء الأشعة فوق البنفسجية أو لا تسمح له بالإشعاع على جلدك. وأيضًا تأكد من أنك على بُعد متر واحد (3.3 قدم) على الأقل من مصباح الأشعة فوق البنفسجية أثناء الطباعة. يمكن أن يتسبب ضوء الأشعة فوق البنفسجية (UV) الضار في حدوث حروق شديدة بالبشرة وفقدان البصر.
- ارتدِ نظارات سلامة صناعية تمنع الأشعة فوق البنفسجية أ والأشعة فوق البنفسجية ب والضوء الأزرق.
- ارتدِ الملابس الملائمة التي تحمي البشرة من ضوء الأشعة فوق البنفسجية.
- لا تضع كرسيًا في نطاق 5 أمتار (16.4 قدمًا) من الطابعة. انبعاثات ضوء الأشعة فوق البنفسجية في أعلى مستوياتها على ارتفاع 90 سم (35 بوصة) من الأرض وتزداد بشكل كبير كلما اقتربت من المصباح. من الخطير الجلوس بالقرب من هذه الطابعة بينما تعمل.
- لا تلمس الأجزاء ذات الملصقات التحذيرية من ارتفاع درجة الحرارة. وإلا يمكن أن تحدث إصابات أو حروق. ارتدِ قفازات مقاومة للسخونة إذا احتجتَ إلى لمس الأجزاء الساخنة.
- لا تلمس الهيكل الداعم أو تضع يدك أسفل الهيكل الداعم بينما يتم تشغيل الطابعة. وإلا يمكن أن تحدث إصابات.
- لا تلمس حامل الكبل بينما يتم تشغيل الطابعة. وإلا يمكن أن يتم التقاطك بواسطة أجزاء الطابعة وتُصاب.
- لا تفكك الطابعة أو تُعيد هيكلتها. وإلا يمكن أن تحدث إصابة أو صدمة كهربية أو ينشب حريق.
- لا تستخدم الطابعة إذا تراكم الغبار داخل الطابعة. يمكن أن يتسبب القيام بذلك في نشوب حريق أو حدوث عطل. اتصل بالموزّع المحلي الذي تتعامل معه أو دعم Epson لديك لطلب تنظيف الجزء الداخلي من الطابعة.

تنبيه

- لا تجلس على طاولة الوسائط. وإلا يمكن أن تحدث إصابة أو يمكن خفض مستوى الطاولة.
- نظّف الطابعة بانتظام. إذا تراكم الغبار أو الوسخ على أجزاء الطابعة، فيمكن أن يتسبب ذلك في حدوث ماس كهربي أو تدهور العازل، مما ينتج عنه نشوب حريق أو دخان.
- تأكد من أن ملصقات التحذير على الطابعة غير متسخة والمحتوى المعروض مقروء. إذا كانت ملصقات التحذير غير مقروءة، فاتصل بالموزّع المحلي الذي تتعامل معه أو دعم Epson لديك.
- لا تلمس مفاتيح أو أزرار التشغيل بالخطأ. يمكن أن يتسبب القيام بذلك في تشغيل الطابعة مما ينتج عنه حدوث إصابة أو حادثة غير متوقعة.
- تأكد من تنفيذ الفحوصات اليومية واستبدل الأجزاء بانتظام.
- لا تبدأ الطابعة أبدًا إذا كانت تالفة. وإلا يمكن أن يحدث عطل أو حادثة. تحقق مما يلي كل يوم قبل بدء تشغيل العمليات.
  * لا يوجد تلف مرئي بالطابعة
  * لا توجد بقع حبر وما إلى ذلك على طاولة الوسائط
  * لا توجد تسريبات في نظام الحبر أو جهاز استقبال الحبر
  * تعمل جميع أجهزة السلامة (زر الإيقاف في حالة الطوارئ، مستشعر التقارب، الإنذار، مصباح الإشارة) بشكل صحيح
- لا تفكك مضخة الشفط أو تعدلها. وأيضًا، لا تسد فتحات الطرد. سيتسبب القيام بذلك في انخفاض قوة الشفط مما ينتج عنه سخونة زائدة أو تعطل المضخة.
- لا تضع يديك في فتحات مضخة الشفط. يمكن أن تتسبب قوة الهواء المطرود في حدوث إصابة.
- قد تصدر رائحة قوية عند طباعة أو معالجة الحبر. اعمل في منطقة جيدة التهوية. نوصي بأن تستخدم الطابعة في غرفة بنظام تهوية يوفر 15 إلى 20 ACH (تغييرات الهواء لكل ساعة).

  المستخدمون في أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: مطلوب حد أدنى 3 إلى 5 ACH.
- عند التخلص من الطابعة، أوكلها إلى شركة صناعية للتخلص من النفايات أو اتصل بدعم Epson.

ملاحظات على إمداد الطاقة

خطر

- عند تركيب الطابعة أو إعادة تحديد موقعها أو التخلص منها، تأكد من الاستعانة بكهربائي مؤهّل لتنفيذ أي عمل كهربي.

  بما أن الوحدة تولد جهدًا عاليًا، هناك خطر حدوث صدمة كهربية.

تنبيه

- إذا حدثت أي من المشكلات التالية بسلك الطاقة، فأوقف الطابعة على الفور وتواصل مع الموزّع المحلي الذي تتعامل معه أو دعم Epson لديك. وإلا قد ينشب حريق أو تحدث صدمة كهربية.
  * السلك الداخلي في سلك الطاقة مكشوف أو مقطوع
  * توجد خدوش أو نتوءات بسلك الطاقة
  * أجزاء سلك الطاقة ساخنة
  * يتم إتلاف سلك الطاقة

ملاحظات على المواد المستهلكة

تحذير

- إذا لم يُستعمل الحبر بشكل صحيح، فقط يكون له تأثير ضار على الجسم. قبل استخدام هذه الطابعة، تأكد من قراءة ورقة بيانات السلامة (SDS) واتباع التعليمات. يمكنك تنزيل ورقة بيانات السلامة من الموقع الإلكتروني لشركة Epson على العنوان www.epson.com. انشر الإرشادات الواردة في ورقة بيانات السلامة في مكان العمل لديك وتأكد من أن العاملين على علم بها. تأكد من قراءة الملاحظات الواردة على الملصق الخاص بعبوات الحبر بعناية. اقرأ التعليمات الواردة في ورقة بيانات السلامة واتبعها عند استخدام مواد كيميائية أخرى مثل سائل التنظيف وسائل التبريد والشحم.
- تجنّب السماح لوسائط الطباعة غير المعالجة بملامسة جلدك. وعندما يكون الحبر غير مُعالج، تعامل مع مخرجات الطباعة باستخدام قفازات.

تنبيه

- احرص على عدم سكب الحبر.
- لا تعرّض عبوات الحبر لأي اهتزازات. وإلا فقد يتسرب الحبر.
- خزّن عبوات الحبر وسائل التنظيف في أماكن مخصصة لتخزين السوائل القابلة للاشتعال.

التنبيهات الأخرى

مجموعة الخطر 1: التنبيهات بشأن ضوء الأشعة فوق البنفسجية المنبعث من الطابعة

لا تنظر بشكل مباشر في ضوء الأشعة فوق البنفسجية أو لا تسمح له بالإشعاع على جلدك. تأكد من ارتداء معدات واقية مناسبة.

ملاحظات حول الاستخدام

لاحظ النقاط التالية عند استخدام هذه الطابعة حيث قد تتسبب في حدوث قصور أو عطل انخفاض في جودة الطباعة.

- استخدم الطابعة خلال نطاقات درجة الحرارة والرطوبة الموضحة في "المواصفات".

  "المواصفات" في الصفحة 123

  ومع ذلك، قد لا تتمكّن من الطباعة بشكل صحيح حتى لو استوفيتَ المعايير الواردة أعلاه ولكنك لا تلبي المتطلبات البيئية للوسائط التي تستخدمها. استخدم الطابعة في بيئة تلبي متطلبات الوسائط.

  وأيضًا تأكد من الحفاظ على الرطوبة داخل النطاق المعين عند استخدام الطابعة في منطقة جافة، في بيئة بمكيف هواء مشغّل، أو في موقع مُعرّض لأشعة الشمس المباشرة.

- لا تستخدمها في الأماكن حيث ستتعرض إلى تدفق الهواء المباشر من الأجهزة مثل أجهزة التبريد أو مكيفات الهواء أو حيث هناك مصدر حرارة بالقرب منها. وإلا قد تكون فوهات تفريغ رأس الطباعة جافة ومسدودة.
- إنك تحتاج إلى تنفيذ الصيانة أو الاستبدال في الوقت المُوصى به أو قريبًا استنادًا إلى تواتر الاستخدام. يمكن أن يتسبب الفشل في تنفيذ الصيانة في انخفاض جودة الطباعة. يمكن أن يتلف الاستمرار في استخدام الطابعة دون صيانة مناسبة رأس الطباعة.

  "الصيانة" في الصفحة 80

- وكذلك عند الطباعة، يتم استهلاك الحبر أيضًا خلال عمليات الصيانة مثل تنظيف الرأس للحفاظ على رأس الطباعة في حالة مُثلى.

ملاحظات عند عدم الاستخدام

لاحظ النقاط التالية عند عدم استخدام الطابعة. إذا لم تخزن الطابعة في ظل الظروف المناسبة، قد لا يتم تنفيذ الطباعة بشكل صحيح عندما تستأنف الطباعة.

- إذا لم تُستخدم الطابعة لفترة مطولة (45 يومًا)، فنفّذ تنظيف الرأس مرة واحدة كل 10 أيام. إذا لم تُستخدم الطابعة لفترة مطولة دون تنظيف رأس الطباعة، فقد تكون فوهات تفريغ رأس الطباعة جافة وتصبح مسدودة.

  "القيام بتنظيف الرأس" في الصفحة 96

  إذا كانت الطابعة لن يتم استخدامها لمدة 45 يومًا أو أكثر، فاتصل بالموزّع المحلي الذي تتعامل معه أو دعم Epson لديك.
- إذا لم تستخدم الطابعة لفترة مطولة، تأكد من فحص رأس الطباعة بحثًا عن فوهات التفريغ المسدودة قبل استئناف الطباعة. إذا كانت رؤوس الطباعة مسدودة، فنظّف رأس الطباعة.

  "التحقق من انسداد فوهات التفريغ" في الصفحة 94
- تأكد من وضع الحاملة في جهاز استقبال الحبر قبل تخزين الطابعة. وأيضًا، عند تخزين الطابعة، أعِد شقّ التهوية (صندوق الطرد) على جهاز استقبال الحبر إلى الوضع الأمامي. قد تفشل الطباعة إذا لم يتم اتباع هذه التعليمات ويتم ترك الطابعة لفترة مطولة.

  إذا لم تكن الحاملة في موضع جهاز استقبال الحبر، فشغّل الطابعة ومن ثم أوقف تشغيلها مجددًا. تأكد من وضع الحاملة في جهاز استقبال الحبر ومن ثم أوقف تشغيل الطابعة.
- إذا تُرك دون إشراف، قد يتحول لون الحبر الأبيض إلى أصفر نظرًا للترسيبات (تنغمر المكونات في قاع السائل وتتراكم). سيتحول الحبر الأبيض الذي تحول إلى اللون الأصفر إلى لونه الأصلي عند مزجه خلال فترة زمنية معينة. عند تشغيل الطابعة، يتم تحريك الحبر المُعاد ملؤه في الخزان الرئيسي في الطابعة تلقائيًا. للحفاظ على جودة الحبر الأبيض، نُوصي بتشغيل الطابعة مرة واحدة كل 10 أيام.

ملاحظات حول معالجة عبوات الحبر

لاحظ النقاط التالية عند معالجة عبوات الحبر للحفاظ على جودة طباعة مُثلى.

- خلال شحن الحبر الأولى مباشرةً بعد شراء الطابعة، يتم استهلاك حبر كافٍ حتى يتم ملء الحبر بحواف فوهات تفريغ رأس الطباعة الجاهزة للطباعة. جهّز عبوات حبر بديلة في أقرب وقت ممكن.
- خَزن عبوات الحبر في درجة حرارة الغرفة وبعيدًا عن أشعة الشمس المباشرة.
- لضمان جودة طباعة جيدة، استخدم الحبر خلال تاريخ انتهاء الصلاحية المُوصى به المُشار إليه على عبوة الحبر.
- عند نقل عبوات الحبر من موقع بارد إلى دافئ، اتركها في درجة حرارة الغرفة لمدة 3 ساعات على الأقل قبل الاستخدام.
- لا تعرّض عبوات الحبر إلى تأثيرات قوية مثل عندما يتم إسقاطها. وإلا قد يحدث تسرب للعبوات.
- لا تفتح غطاء عبوة الحبر حتى قبل إعادة ملء خزان الحبر الرئيسي.
- عند إعادة ملء خزان الحبر الرئيسي، لا تترك أي حبر في عبوة الحبر، وبدلاً من ذلك اسكبه كله في الخزان.

ملاحظات حول معالجة الوسائط

لاحظ النقاط التالية عند معالجة الوسائط وتخزينها. إذا كانت الوسائط في حالة رديئة، لا يمكنك الحصول على نتائج طباعة مقبولة.

ملاحظات على المعالجة

- لا تثني الوسائط أو تتلف سطح الطباعة.
- ارتدِ قفازات عند معالجة الوسائط. قد تؤدي معالجة الوسائط بأيدي مجردة إلى ترك بصمات أصابع وعلامات على الوسائط.
- لا تُعرّض الوسائط للبلل.
- خزّن الوسائط في موقع حيث لا تكون مُعرّضة لدرجات الحرارة العالية أو الرطوبة أو أشعة الشمس المباشرة.
- عند عدم استخدام الوسائط، أزِلها من الطابعة وخزّنها. في حال تم ترك الوسائط محشورة لفترة مطولة، قد تنخفض جودة الوسائط.
- عند تخزين الوسائط المُعرّضة للالتواء، فقد تتمكّن من تقليل مقدار الالتواء بوضعها على سطح مستوٍ أصغر من الوسائط. وأيضًا، إذا وضعتَ وسائط ملتوية على الطاولة، قد لا ينفذ الشفط بشكل صحيح.
- لا تستخدم الوسائط التي تم فتحها للتو نظرًا لأن الوسائط قد تتسع أو تتقلص بسبب درجة الحرارة أو الرطوبة في الغرفة. بعد الفتح، ضع الوسائط بالقرب من الطابعة لمدة 30 دقيقة على الأقل قبل تحميلها في الطابعة.
- لا تستخدم وسائط ملتوية. قد تلمس الوسائط الملتوية الحاملة أثناء الطباعة، وهو ما يمكن أن يؤثر على جودة الطباعة.
- عند الطباعة على الوسائط بسُمك أقل من 3 مم (0.12 بوصة)، نُوصي بتأمين حواف الوسائط بشريط. سيمنع ذلك تجعد حواف الوسائط.
- عند الطباعة على مرايا أو زجاج أو معدن لامع، قم بزيادة عدد مرات تنفيذ الصيانة بالقرب من رأس الطباعة. يمكن أن يجعّد ضوء الأشعة فوق البنفسجية المعكوس بواسطة المواد مثل تلك الحبر بالقرب من رأس الطباعة مما يؤدي إلى حدوث عطل.
- إذا نشأت الكهرباء الساكنة القوية على سطح الوسائط، استخدم المؤيّن وما إلى ذلك لتشتيتها قبل الطباعة. قد يلتصق ضباب الحبر بالمواقع غير المقصودة أثناء الطباعة.

ملاحظات حول معالجة الوسائط بعد الطباعة

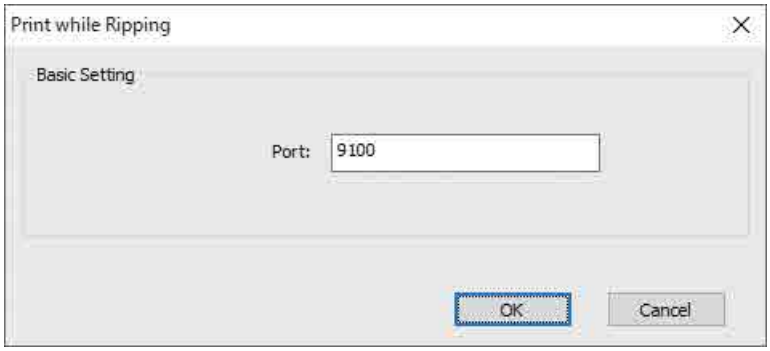
لاحظ النقاط التالية عند معالجة الوسائط بعد الطباعة للحفاظ على جودة الطباعة المُثلى لأطول مقدار من الوقت.

- لا تحك المطبوعات أو تكشطها. قد يتسبب حك المطبوعات أو كشطها في نزع الحبر.
- لا تلمس سطح المطبوعات. وإلا قد يُنزع الحبر.
- إذا لم تتم معالجة الحبر بشكل كافٍ، فعرّضه لضوء الأشعة فوق البنفسجية الإضافي.
"تعريض الوسائط لضوء الأشعة فوق البنفسجية الإضافي" في الصفحة 61
- عند تخزين الوسائط القوية المطبوعة في وضع المسودة، لا تكدس الوسائط. وإلا قد تلتصق المطبوعات معًا.
- قد تحتوي المطبوعات على مكونات الحبر غير التفاعلية. لا تستخدم المطبوعات للأغراض التالية، بينما يمكن أن تكون مكونات الحبر غير التفاعلية ضارة للجسم.

- لتغليف الطعام
- أي عناصر قد يضعها الأطفال في أفواههم بالخطأ
- قماش أو جلد يلمس الجسم بشكل مباشر (مثل الملابس أو الإكسسوارات)
- أي عناصر تلمس أو يتم إدخالها في الجسم مثل الأدوات الطبية

ملاحظات على استخدام وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية

على الرغم من أنه يمكنك تغيير رقم المنفذ من [Basic Setting] — [Print while Ripping] — [Advanced] على شاشة وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية، لا تقم بتغييره.



العمليات الأساسية

سير العمل

يوضح ما يلي سير العمل الأساسي.

1 شغّل الطابعة واستعد للطباعة.

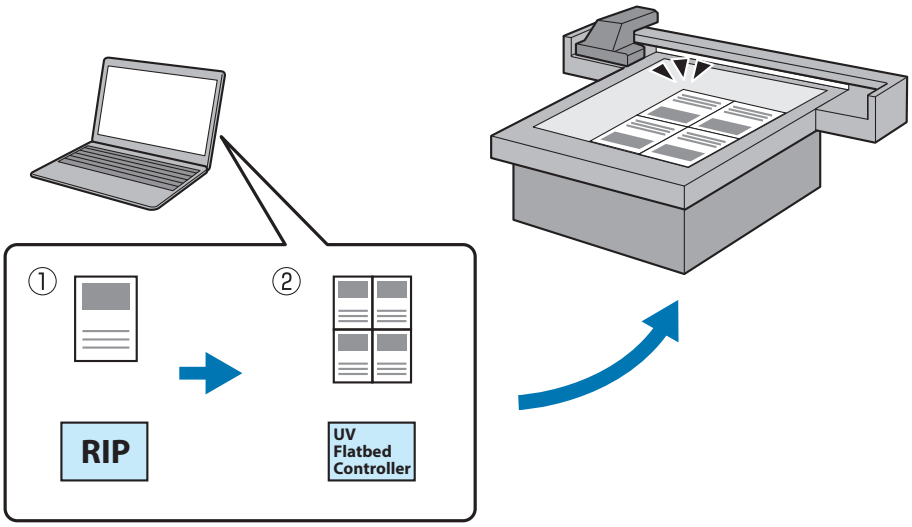
"بدء الاستخدام" في الصفحة 32

2 حمِّل الوسائط.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 37

3 اطبع البيانات.

الصورة



(1) أنشئ ملف RIP باستخدام **Epson Edge Print**.

دليل تشغيل Epson Edge Print

(2) أنشئ ملف مهمة باستخدام **UV Flatbed Controller**، ومن ثم أرسِل البيانات إلى هذه الطابعة.

"الطباعة" في الصفحة 40

4 أوقف تشغيل الطابعة عندما تكون مستعدًا لإنهاء الطباعة.

"إنهاء العمليات" في الصفحة 45

بدء الاستخدام

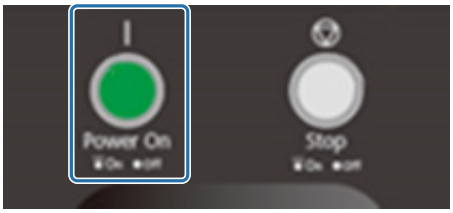
اقرأ ما يلي قبل إجراء أي عمليات.

"ملاحظات على المعالجة" في الصفحة 25

1 تأكد من أنه لا يوجد أي شيء على طاولة الوسائط.

2 شغّل مفتاح الطاقة في الجزء الأمامي للطابعة لتشغيل الطابعة.

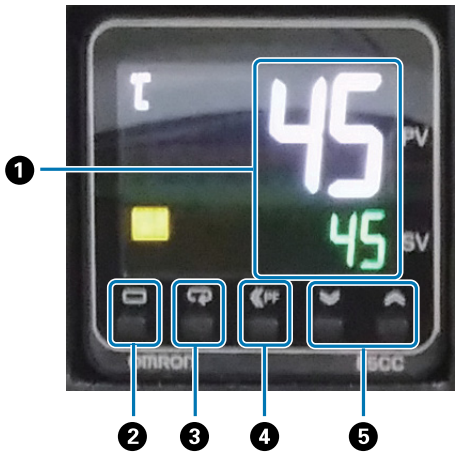
3 اضغط على زر التشغيل (|) لبدء تهيئة الطابعة.



4 انتظر لبعض الوقت، ومن ثم تحقّق من أن الأرقام (الأرقام الكبيرة) المعروضة على وحدتي التحكم في درجة الحرارة في الجزء الأمامي من الطابعة بلغت "35" و"45" على التوالي.

العدد الكبير هو درجة الحرارة الحالية والعدد الصغير هو درجة الحرارة المعينة.

35 هي درجة حرارة الحبر للألواح حول رأس الطباعة، و45 هي درجة حرارة خزان الحبر الفرعي. يعتمد الوقت الذي يستغرقه لكل درجة حرارة لبلوغ درجة الحرارة المعينة على العوامل مثل درجة حرارة الغرفة.



مقياس درجة الحرارة

العدد الكبير: القيمة الحالية

العدد الصغير: تعيين القيمة

مفتاح المستوى

يغير مستوى الإعداد.

مفتاح الوضع

يغير العنصر في مستوى الإعداد.

مفتاح التحويل

يسمح للمستخدم بتحديد الوظائف.

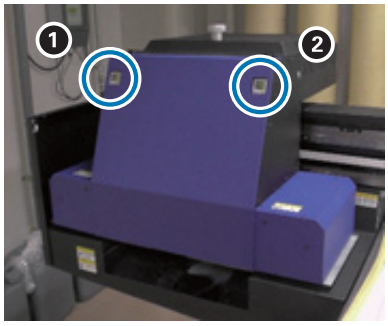
مفاتيح لأسفل/لأعلى

يغير القيم.

5 تحقّق من أن الرقم (الرقم الكبير) المعروض على مقياس ضغط الحبر على الحاملة كما هو موضح أدناه.

العدد الكبير هو الضغط المطلوب للحفاظ على سطح فوهة رأس الطباعة في الحالة المُثلى، والعدد الصغير هو الضغط أثناء تنظيف الرأس.

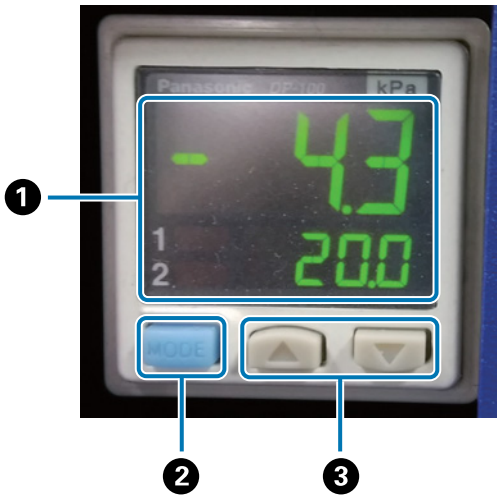
إذا لم يبلغ العدد الكبير العدد الموضح أدناه، فاتصل بالموزّع المحلي الذي تتعامل معه أو دعم Epson لديك.



الحبر الملون، الدهان: -3.7 إلى -4.7

الحبر الأبيض: -4.0 إلى -4.9

فهـم لوحـة التحكـم



عرض الضغط

العدد الكبير: الضغط (القيمة الحالية) المطلوب للحفاظ على سطح فوهة تفريغ رأس الطباعة في الحالة المثلى

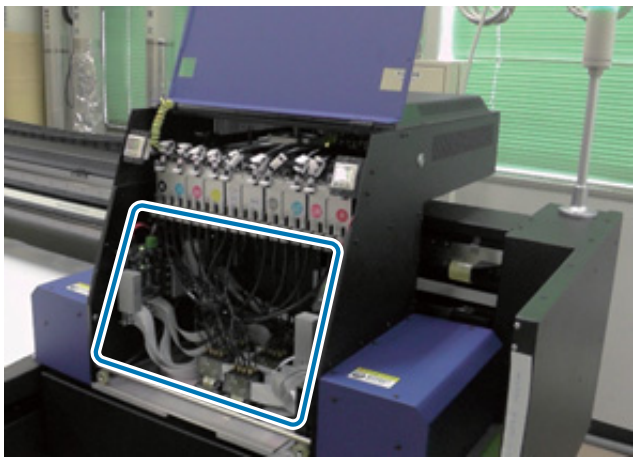
العدد الصغير: الضغط (القيمة الحالية) عند تنفيذ تنظيف الرأس

18 زر الوضع

اضغط مع الاستمرار للتبديل بين الأوضاع.

زر تغيير الإعدادات

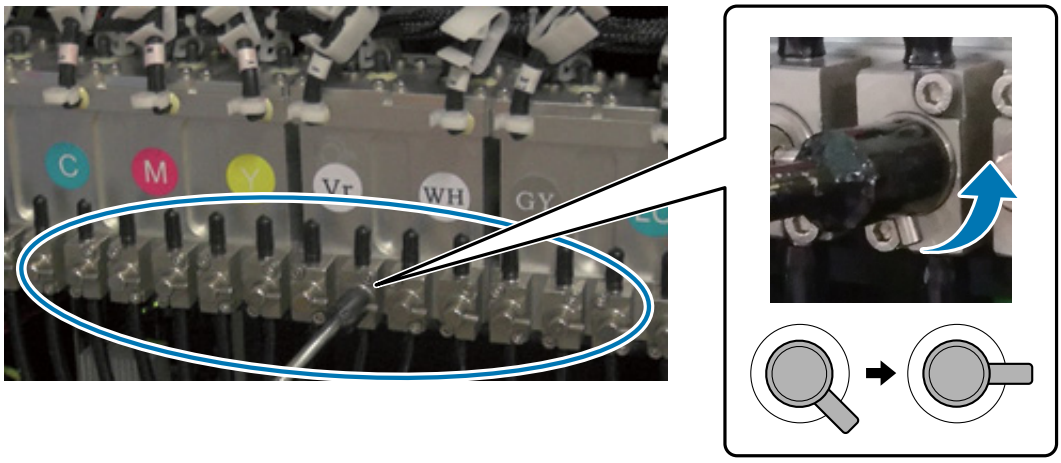
6 افتح غطاء الحاملة.



Important

لا تلمس لوحة الدارة الكهربية أو الأسلاك أو الصمامات المعروضة في الصورة الواردة أعلاه. وإلا قد لا تعمل الطابعة بشكل صحيح.

7 استخدم مفك لخزانات الحبر الفرعية لفتح الصمامات في جميع خزانات الحبر الفرعية.

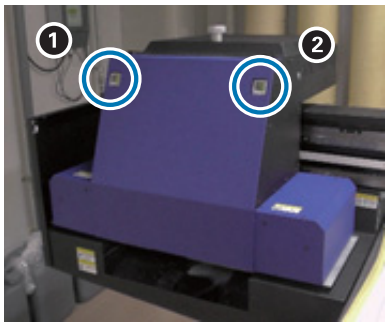


Important

تأكد من أن مقياس ضغط الحبر وشاشات وحدة التحكم في درجة حرارة الحبر كما هو موضح قبل تشغيل صمام خزان الحبر الفرعي. إذا قمتَ بتشغيل صمام خزان الحبر الفرعي دون اتباع هذه التعليمات، فقد يحدث عطل.

- مقياس ضغط الحبر

تأكد من أن الشاشة بالقيمة المحددة.



الحبر الملون، الدهان: -3.7 إلى -4.7

الحبر الأبيض: -4.0 إلى -4.9

- وحدة التحكم في درجة حرارة الحبر

تأكد من أن الشاشة في الجانب الأيسر من وحدة التحكم هي 30 درجة مئوية أو أعلى.

8 أغلق غطاء الحاملة.

9 ابدأ وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية على جهاز الكمبيوتر.

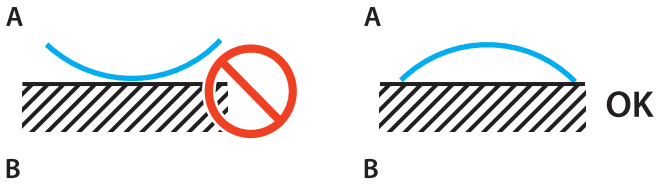
10 حمِّل الوسائط، ومن ثم قم بإجراء اختبار طباعة. نظِّف فوهات التفريغ إذا كانت مسدودة.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 37
"اختبار الطباعة (التحقق من فوهة التفريغ)" في الصفحة 51
"تنظيف فوهات التفريغ المسدودة" في الصفحة 96

تحميل الوسائط

ملاحظات حول تحميل الوسائط

- عند الطباعة على الوسائط على شكل لوحة، استخدم الوسائط ذات سطح مستوٍ أو التي ليس بها حواف مرتفعة عند الوضع على طاولة. إذا استخدمتَ وسائط بحواف مرتفعة، فقد لا تلتصق بالطاولة ويمكن أن تداخل بالحاملة أثناء الطباعة.



(A هي الوسائط، B هي الطاولة)

- بالنسبة للوسائط المعرضة للالتواء، فخزّنها على طاولة بسطح مستوٍ أصغر من الوسائط مع توجيه الجانب القابل للطباعة لأعلى.

- إذا ظهرت الوسائط خلف منطقة شفط الطاولة، فقم بتأمين الوسائط بشريط لمنع ارتفاعها.
- قد تتجعد الوسائط الرفيعة (3 مم [0.12 in.] أو أقل) أو تلتوي بسبب سخونة ضوء الأشعة فوق البنفسجية. قم بتأمين حواف الوسائط بشريط لاصق.
- لا تسقط الوسائط الثقيلة على الطاولة.
- ضع الوسائط برفق على الطاولة.
- لا تضع الحمولات على جزء معين من الطاولة. (ما يصل إلى 50 كجم/م^2)

وضع الوسائط على الطاولة

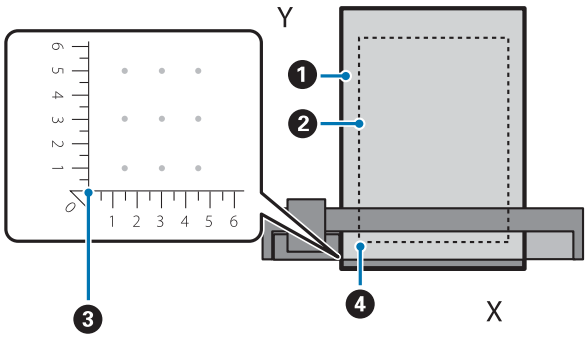
اقرأ ما يلي قبل إجراء أي عمليات.

"ملاحظات على المعالجة" في الصفحة 25

1 ضع الوسائط على الطاولة وقم بمحاذاة الحافة اليسرى من بداية الوسائط بوضع بدء الطباعة.

يعرض الرسم التوضيحي التالي العلاقة بين وضع الصفحة الرئيسية وموضع بدء الطباعة.

عند تعيين وضع بدء الطباعة إلى (50، 100)*



الطاولة

الوسائط

وضع الصفحة الرئيسية (0، 0)

وضع بدء الطباعة (50، 100)*

*وضع بدء الطباعة

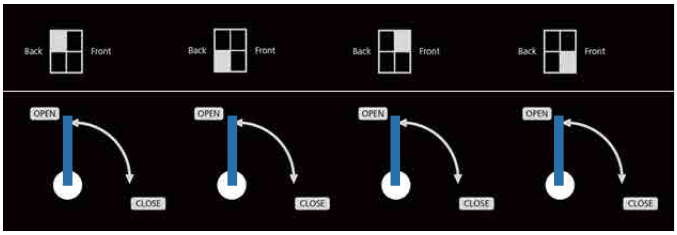
حدد التنسيقات للاتجاه الأيسر/الأيمن كمحور X، والاتجاه الأمامي/الخلفي كمحور Y. يعني المثال الوارد أعلاه (50، 100) 50 إلى الجانب الأيمن و100 إلى الجانب الخلفي من الموضع الأصلي.

لدى طاولة الوسائط ووحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية وحدات عرض مختلفة لمحورَي X وY. طاولة الوسائط هي بالسنتيمترات ووحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية بالمليمترات.

2 عيّن منطقة الشفط وفقًا لحجم الوسائط التي تتم طباعتها ووضع التحميل.

2-1 اضغط على زر التفريغ لإيقاف تشغيل نظام الشفط.

2-2 افتح الصمام وفقًا للموضع الذي يتم تحميل الوسائط فيه. تلتصق الوسائط بالطاولة.



Important

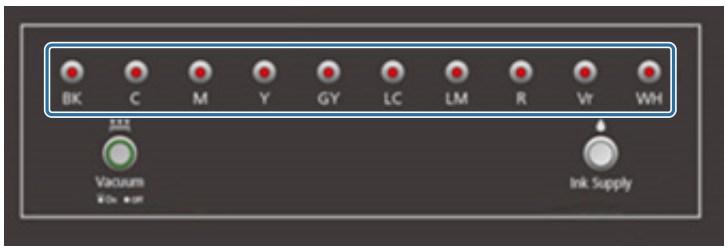
قم بتغطية أي فتحات شفط في منطقة الشفط لا تغطيها الوسائط بورقة وما إلى ذلك. إذا لم تتم تغطية فتحات الشفط هذه، يتم تقليل قوة الشفط بشكل كبير.

قم بتغطية فتحات الشفط بالوسائط الأرفع من الوسائط التي تتم طباعتها. وأيضًا، لا تستخدم المرايا أو الزجاج أو ألواح معدنية لامعة. يمكن أن يجعّد ضوء الأشعة فوق البنفسجية المعكوس بواسطة المواد مثل تلك الحبر بالقرب من رأس الطباعة مما يؤدي إلى حدوث عطل.

الطباعة

التحقق قبل بدء الطباعة

عند تشغيل مصباح الحبر على وحدة التحكم، فإنه يشير إلى أن مستوى الحبر في خزان الحبر الرئيسي منخفض.



إذا توسع الحبر أثناء الطباعة وتوقفت الطباعة مؤقتًا، يمكنك استئناف الطباعة بإعادة ملء الحبر. ومع ذلك، إذا قمتَ بإعادة ملء الحبر أثناء الطباعة، قد تبدو الألوان مختلفة اعتمادًا على الكيفية التي يجف بها الحبر. إذا كنتَ تعرف أنك ستتطبع مهام كبيرة مقدمًا، نوصيك بإعادة ملء أي أحبر تصبح منخفضة قبل أن تبدأ الطباعة.

"إعادة تعبئة الحبر" في الصفحة 90

بدء الطباعة

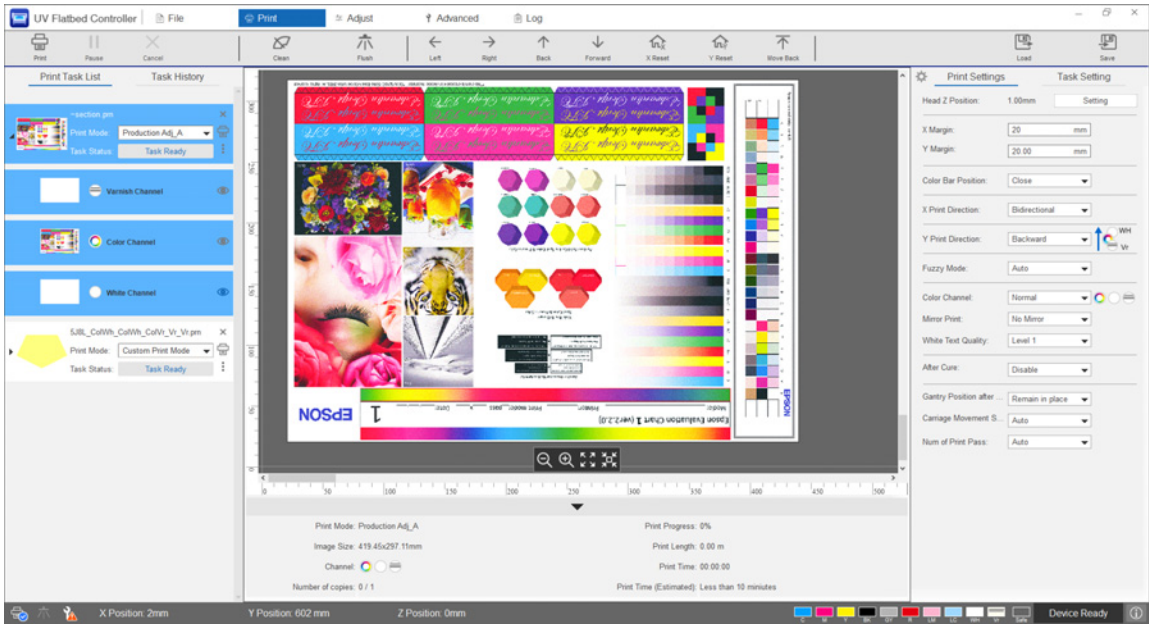
1 أنشئ ملف RIP (.prn) باستخدام Epson Edge Print.

عندما تنقر فوق [Print]، تتم إضافة البيانات إلى [Print Task List] في وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.

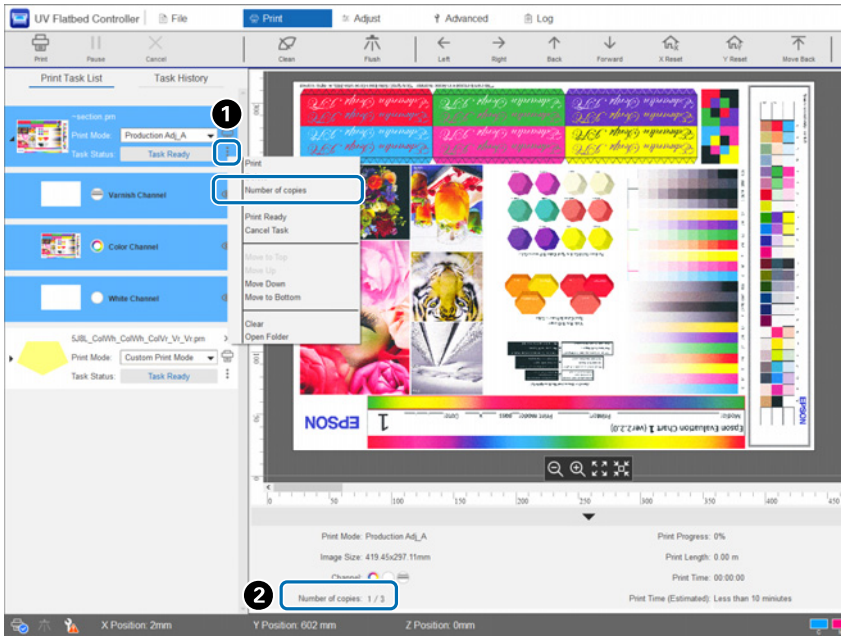
"دليل تشغيل Epson Edge Print"

2 حدد ملف RIP التي تريد طباعتها من [Print Task List].

إذا كان ملف RIP ليس موجودًا في [Print Task List]، حدد [File] من القائمة الرئيسية، ومن ثم حدد المجلد حيث تم حفظ ملف RIP.



Note



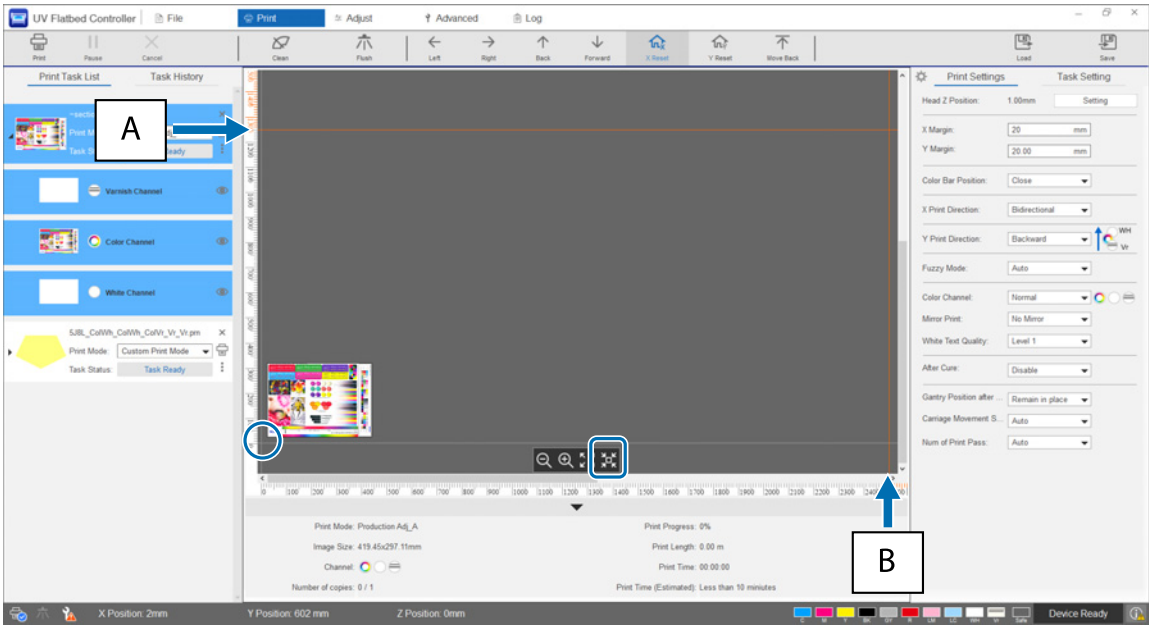
يمكنك إعادة تعيين عدد المرات التي ستتم طباعة الملف نفسه فيها بشكل متكرر بالنقر فوق ⋮ في الجانب الأيمن السفلي من ملف RIP في [Print Task List]، ومن ثم تحديد [Number of copies].

عندما يتم تعيين عدد المطبوعات المتكررة، يتم عرض العدد هنا.

3 تحقق من العلاقة الموضعية بين طاولة الوسائط والمطبوعات.

3-1 اضغط على لعرض معاينة من طاولة الوسائط والمطبوعات حسبما يُرى مما ورد أعلاه.

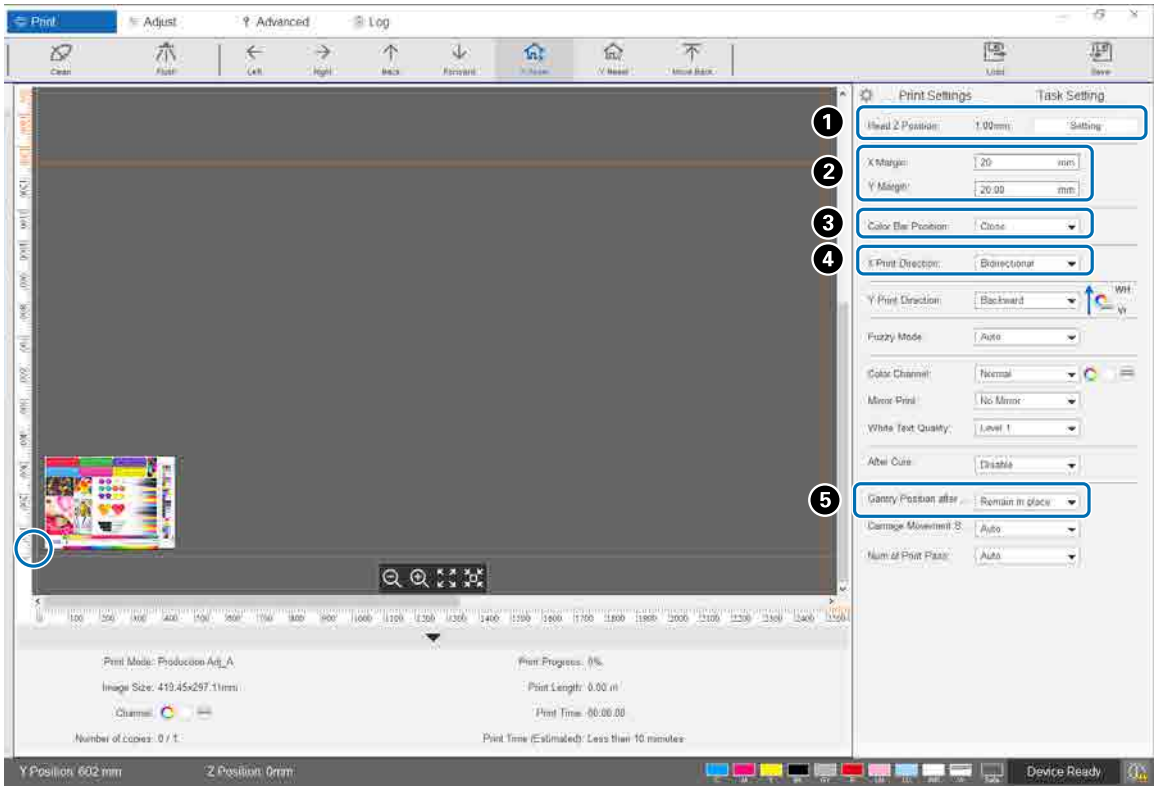
3-2 تحقّق من المنطقة القابلة للطباعة. تستند المنطقة القابلة للطباعة إلى وضع بدء ◯ ويمتد على طول الخطين A وB.



A: الحد الأقصى للحد القابل للطباعة في الجزء الخلفي من طاولة الوسائط (اتجاه Y)

B: الحد الأقصى للحد القابل للطباعة إلى جانب طاولة الوسائط (اتجاه X)

4 قم بإجراء إعدادات الطابعة الأساسية.



اضبط ارتفاع الرأس.

"ضبط ارتفاع رأس الطباعة" في الصفحة 49

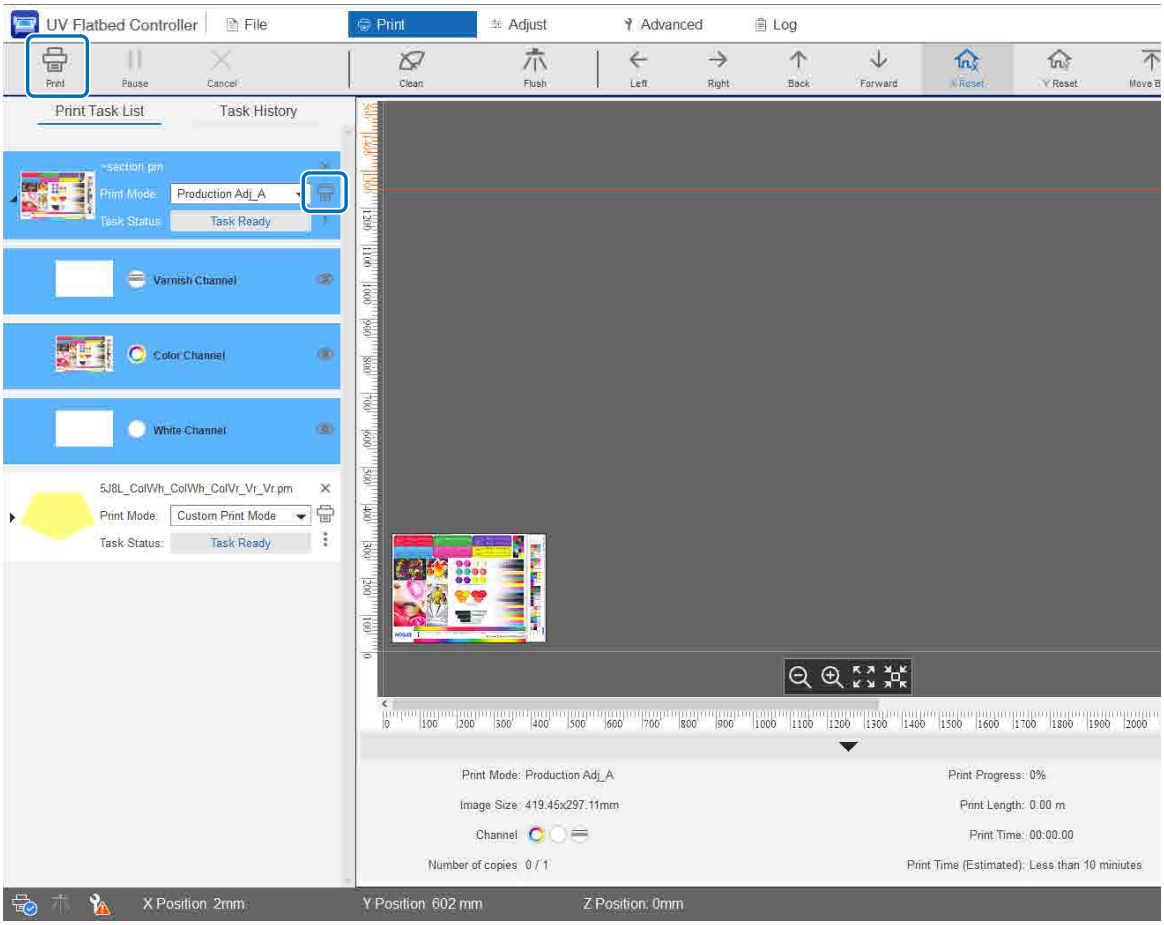
حدد التنسيقات لموضع بدء الطباعة (وضع ◯ الشاشة) بإدخال الأرقام في [X Margin] و[Y Margin].

حدد موضع شريط الألوان لتتم الطباعة في هوامش الوسائط من [Off] أو [Left] أو [Right] أو [Both].

حدد [Left] أو [Right] أو [Bidirectional] لاتجاه الطباعة في اتجاه X.

إذا كنت لا تريد أن يظل الهيكل الداعم على الوسائط بعد إكمال الطباعة، فحدد [Backward] أو [Forward].

5 عند إكمال جميع الإعدادات، اضغط على زر اختصار [Print] أو أيقونة الطابعة في [Print Task List] لبدء الطباعة.



Note

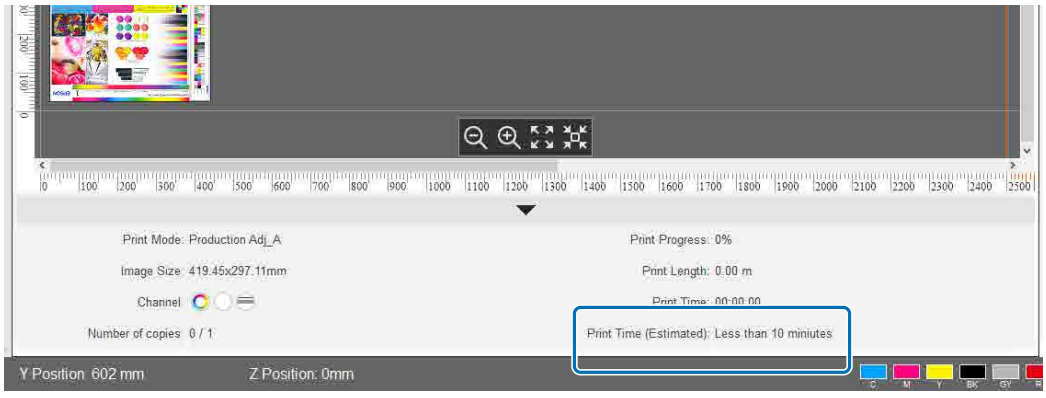
عند بدء الطباعة، يتم عرض [Print Time (Estimated)] كما هو موضح في الصورة.

- تعرض الشاشة الوقت المُقدّر بزيادة 10 دقائق. يتم تخفيض عدد الأجزاء الصغيرة.

  إذا كان الوقت المتبقي هو 8 دقائق، يتم عرض [Less than 10 minutes].

  إذا كان الوقت المتبقي هو ساعة واحدة و15 دقيقة، يتم عرض [1:10].

- عند تعيين [After Cure] على [Enable] في [Print Settings]، يتم عرض الوقت بما في ذلك الوقت للتعرض للأشعة فوق البنفسجية بعد الطباعة.

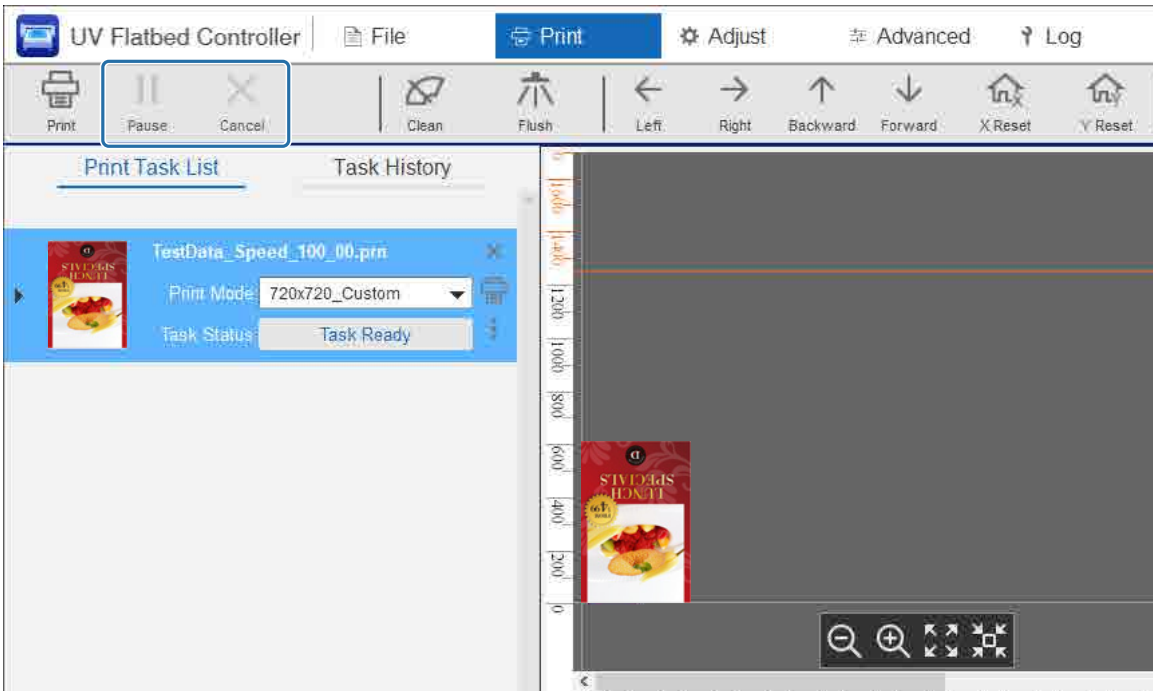


إيقاف الطباعة مؤقتًا أو إلغاؤها

لإيقاف الطباعة مؤقتًا، اضغط على زر الاختصار [Pause]. اضغط على هذا مجددًا لاستئناف الطباعة.

لإيقاف الطباعة، اضغط على [Cancel].

عند إيقاف الطباعة مؤقتًا ومن ثم استئنافها، قد تبدو الألوان مختلفة اعتمادًا على الكيفية التي يجف بها الحبر.



إنهاء العمليات

اقرأ ما يلي قبل إجراء أي عمليات.

"ملاحظات على المعالجة" في الصفحة 25

"ملاحظات على المواد المستهلكة" في الصفحة 27

1 نفّذ التنظيف.

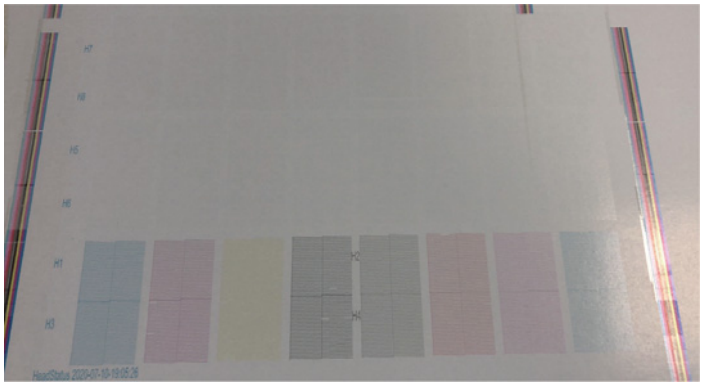
عادةً، قم بتنفيذ التنظيف اليومي.

"التنظيف اليومي" في الصفحة 82

مرة واحدة كل شهر (عند عرض الرسالة [User maintenance necessary.])، نظّف مصباح الأشعة فوق البنفسجية والمؤيّن في الوقت نفسه.

"إجراء الصيانة مرة في الشهر" في الصفحة 84

2 تحقّق من انسداد فوهات التفريغ (التحقق من فوهات التفريغ). نظّف فوهات التفريغ إذا كانت مسدودة.

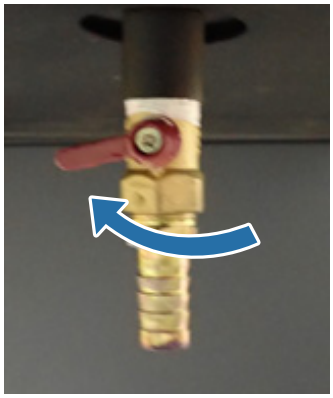


"اختبار الطباعة (التحقق من فوهة التفريغ)" في الصفحة 51

"تنظيف فوهات التفريغ المسدودة" في الصفحة 96

3 أفرغ عبوة نفايات الحبر.

3-1 أغلق صمام فتحة نفايات الحبر أسفل جهاز استقبال الحبر.



3-2 أزِل عبوة نفايات الحبر وانقل الحبر بالداخل إلى حاوية أخرى.

Important انقل نفايات الحبر إلى حاوية أخرى قبل عبور الخط الأصفر على العبوة. وإلا قد تنسكب نفايات الحبر عندما تقوم بإزالة العبوة من الطابعة.

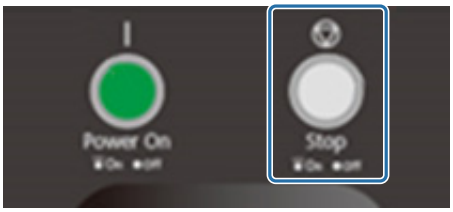
3-3 أرجِع عبوة نفايات الحبر الفارغة إلى موضعها الأصلي، ومن ثم افتح صمام فتحة نفايات الحبر.

4 أزِل أي حبر متبقي على طاولة الوسائط.

4-1 اضغط على زر التفريغ لإيقاف تشغيل نظام الشفط.

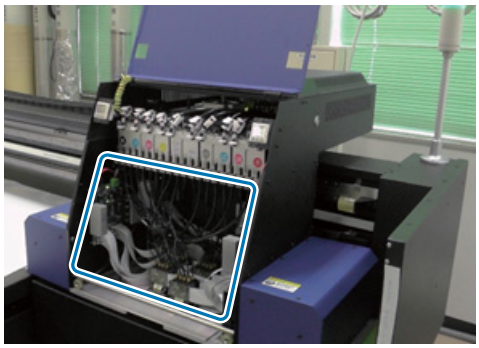
4-2 إذا كان الحبر غير جاف، فامسحه بقطعة قماش جافة. إذا تصلب الحبر، فاستخدم كاشطة أو أداة مشابهة لإزالتها.

5 اضغط على زر الإيقاف (▽).



6 أغلق الصمامات في جميع خزانات الحبر الفرعية.

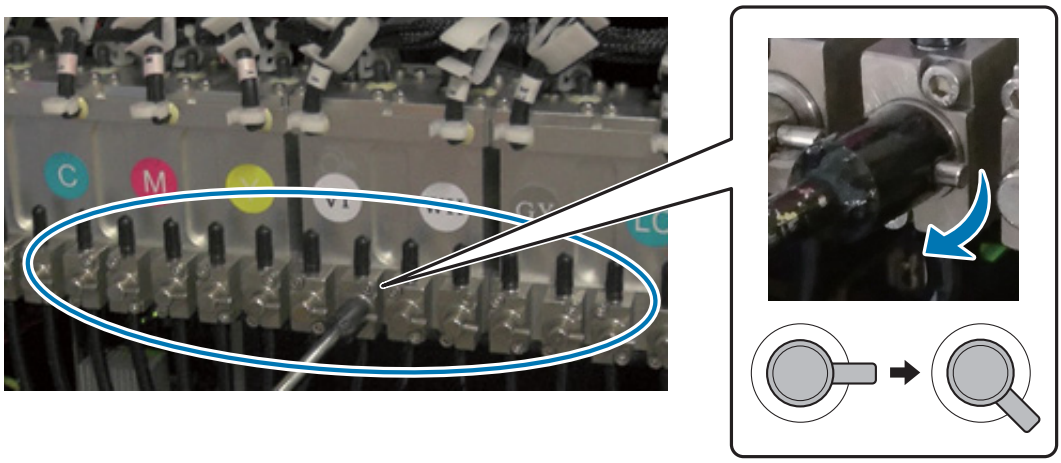
6-1 افتح غطاء الحاملة.



Important

لا تلمس لوحة الدارة الكهربية أو الأسلاك أو الصمامات المعروضة في الصورة الواردة أعلاه. وإلا قد لا تعمل الطابعة بشكل صحيح.

6-2 استخدم مفك ربط خزانات الحبر الفرعية لإغلاق الصمامات في جميع خزانات الحبر الفرعية.

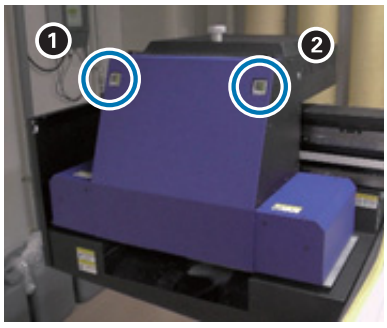


Important

تأكد من أن مقياس ضغط الحبر وشاشات وحدة التحكم في درجة حرارة الحبر كما هو موضح قبل تشغيل صمام خزان الحبر الفرعي. إذا قمتَ بتشغيل صمام خزان الحبر الفرعي دون اتباع هذه التعليمات، فقد يحدث عطل.

- مقياس ضغط الحبر

تأكد من أن الشاشة بالقيمة المحددة.



الحبر الملون، الدهان: -3.0 إلى -3.9

الحبر الأبيض: -4.0 إلى -4.9

Important

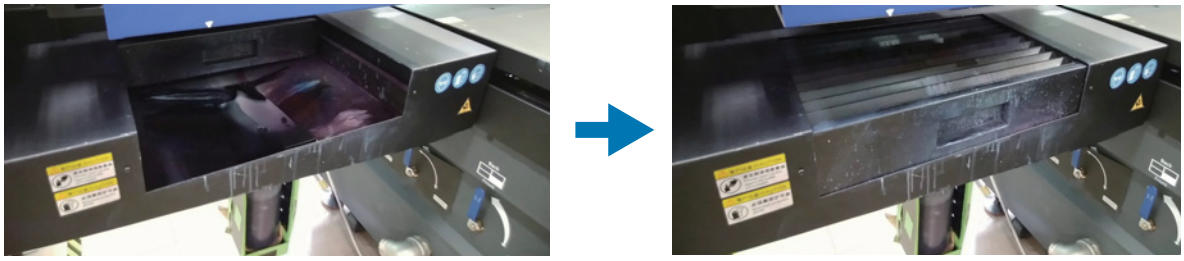
- وحدة التحكم في درجة حرارة الحبر

تأكد من أن الشاشة في الجانب الأيسر من وحدة التحكم هي 30 درجة مئوية أو أعلى.

تأكد من أن الصمامات المغلقة تبدو تقريبية كما هو موضح في الرسم التوضيحي. إذا تم إغلاق الصمامات بالكامل، فقد يتسرب الحبر بينما تكون الطابعة قيد إيقاف التشغيل، مما يتسبب في انسداد فوهات التفريغ عند استخدام الطابعة مجددًا.

6-3 أغلق غطاء الحاملة.

7 أعِد شقّ التهوية (صندوق الطرد) على جهاز استقبال الحبر إلى الوضع الأمامي.



8 شغّل المفتاح في الجزء الأمامي للطابعة لإيقاف تشغيل الطابعة.

9 مرة واحدة كل ستة أشهر (عند عرض الرسالة [User maintenance necessary.])، أعِد ملء سائل التبريد لمصباح الأشعة فوق البنفسجية.

"إجراء الصيانة مرة كل ستة أشهر" في الصفحة 88

10 أغلق **UV Flatbed Controller** على جهاز الكمبيوتر.

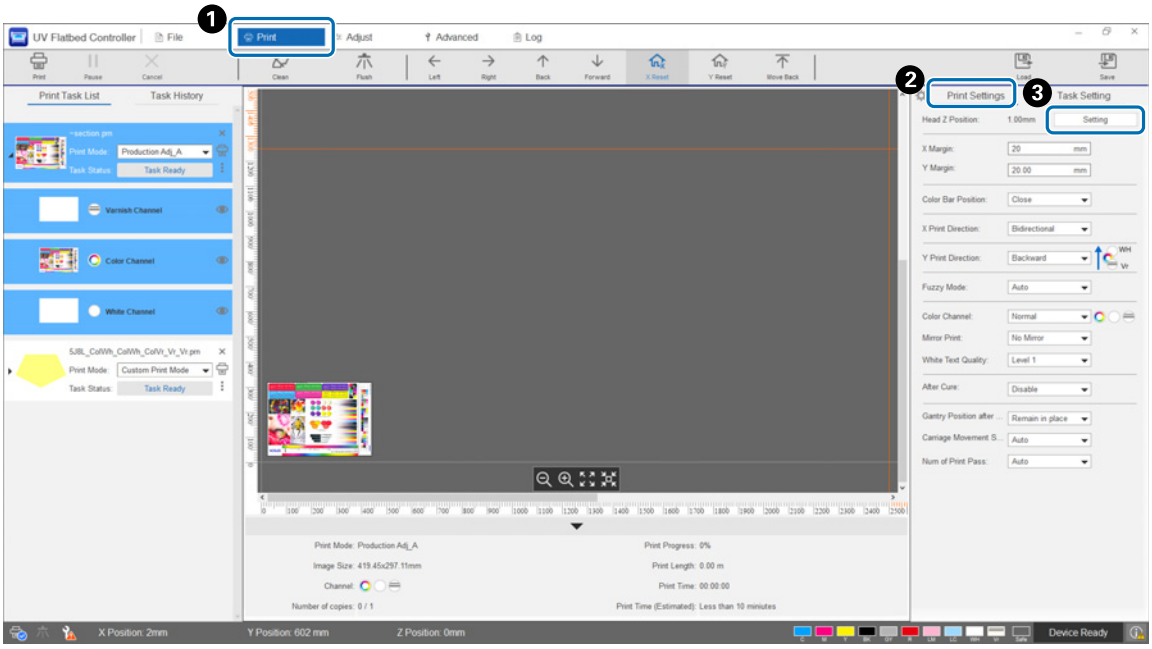
استخدام وظائف وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية

وظيفة الضبط

ضبط ارتفاع رأس الطباعة

يمكنك فتح شاشة ضبط ارتفاع الرأس من عدة شاشات. يرد مثال فيما يلي.

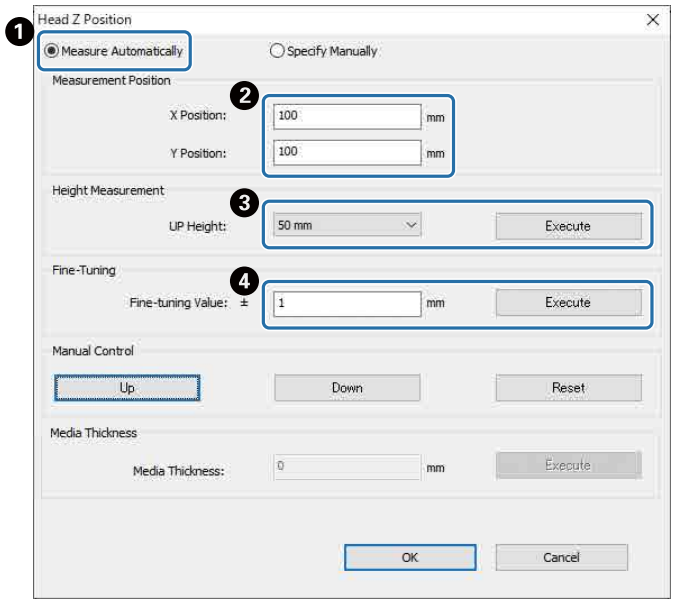
1 حدد [Print Settings] — [Print] على الشاشة، ومن ثم اضغط على [Setting] من [Head Z Position].



2 اضبط تلقائيًا أو يدويًا.

وعادةً، يتم تنفيذ عمليات الضبط تلقائيًا؛ ومع ذلك، إذا كنتَ تعرف سُمك الوسائط، أو إذا كنتَ تريد الطباعة على ارتفاع محدد، يمكنك ضبطها يدويًا.

2-1 الضبط تلقائيًا



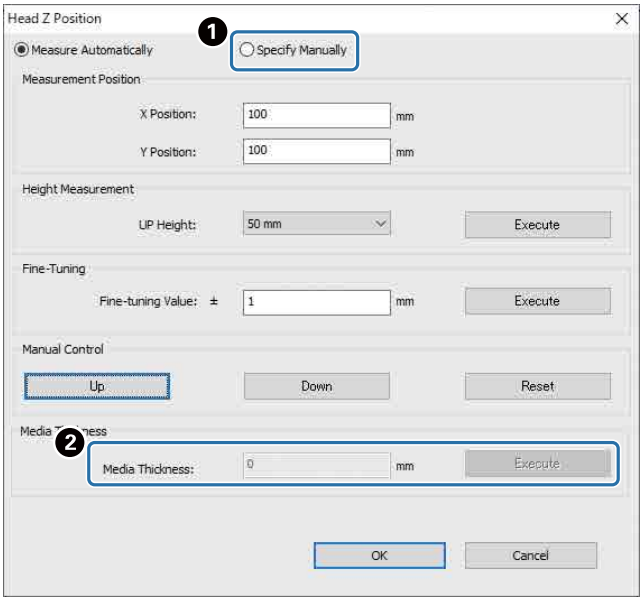
حدد [Measure Automatically].

حدد الأوضاع (الموضعان X وY) حيث سيتم تنفيذ القياس.

حدد ارتفاع الرأس قبل تنفيذ القياسات في [UP Height]، ومن ثم اضغط على [Execute] لقياس ارتفاع الرأس.

إذا كنتَ تريد رفع الارتفاع بعد الضبط، فأدخِل قيمة في [Fine-tuning Value]، ومن ثم اضغط على [Execute].

2-2 الضبط يدويًا



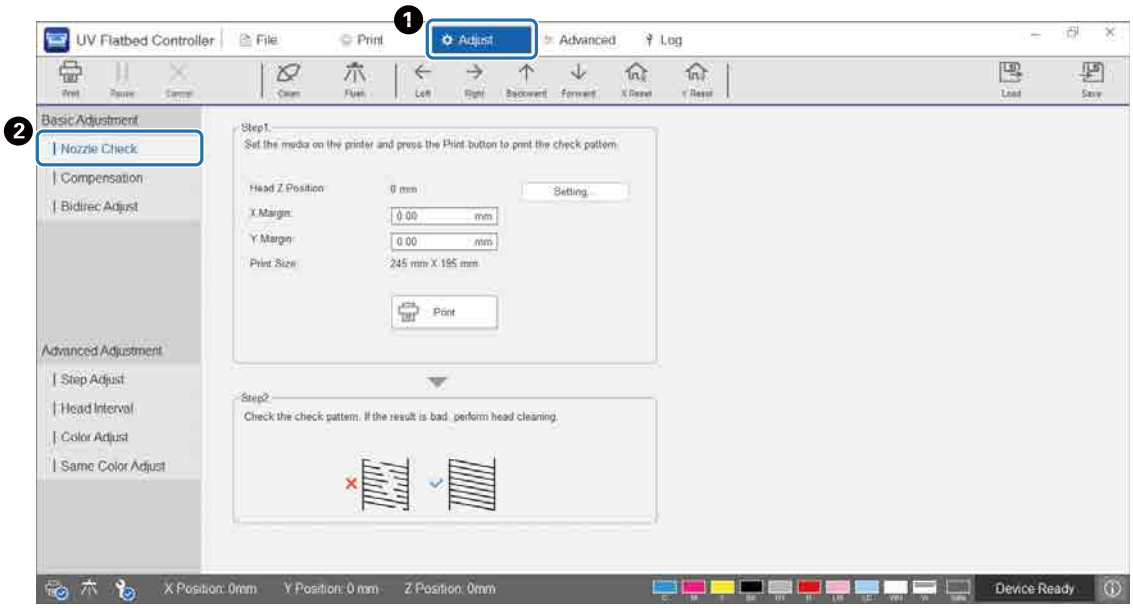
حدد [Specify Manually].

أدخِل قيمة في [Material thickness]، ومن ثم اضغط على [Execute].

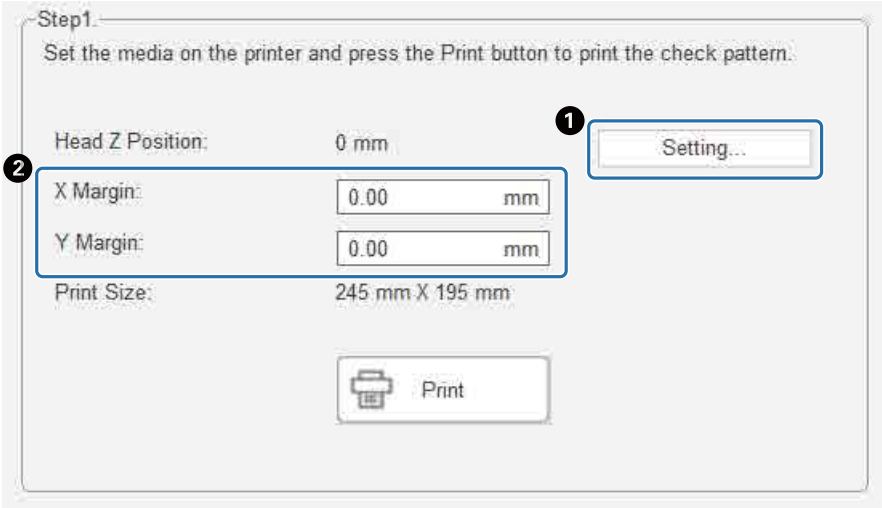
اختبار الطباعة (التحقق من فوهة التفريغ)

حجم نمط التحقق هو 245 مم (أفقي) و195 مم (رأسي).

1 حدد [Nozzle Check] – [Adjust] على الشاشة.



2 اضبط ارتفاع الرأس، ثم اضبط مواضع بدء الطباعة (الموضعان X وY).



"ضبط ارتفاع رأس الطباعة" في الصفحة 49

3 حدد [Print] لطباعة نمط تحقق.

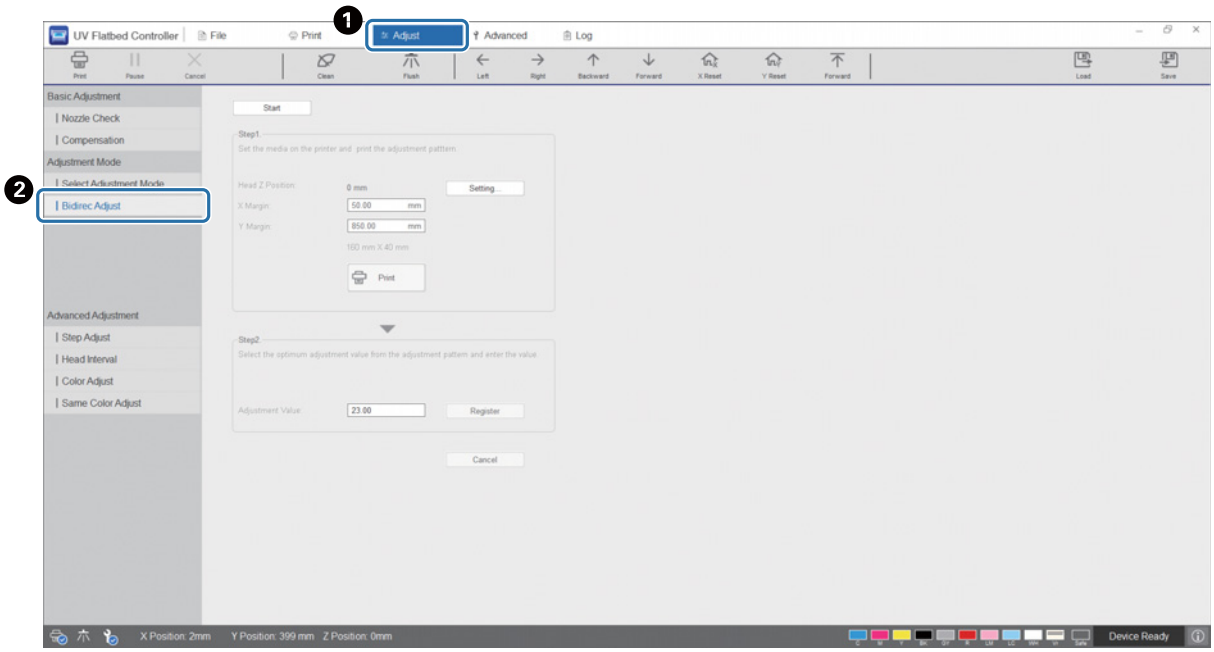
ضبط الطباعة ثنائية الاتجاه

اضبط الطباعة ثنائية الاتجاه إذا كان هناك نص غير محاذي (بالاتجاه الأفقي) أو تحبب في المطبوعات.

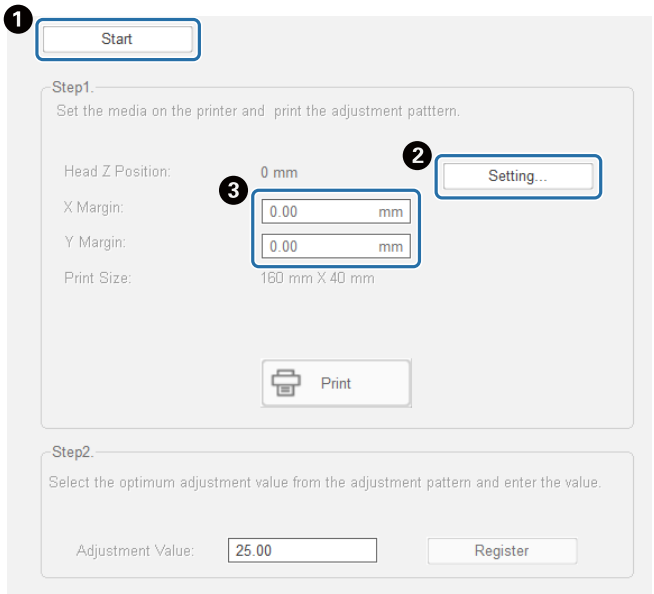
1 حدد وضع الضبط من [Select Adjustment Mode] — [Adjust] على الشاشة.

"وضع الضبط" في الصفحة 54

2 حدد [Bidirec Adjust] – [Adjust] على الشاشة.

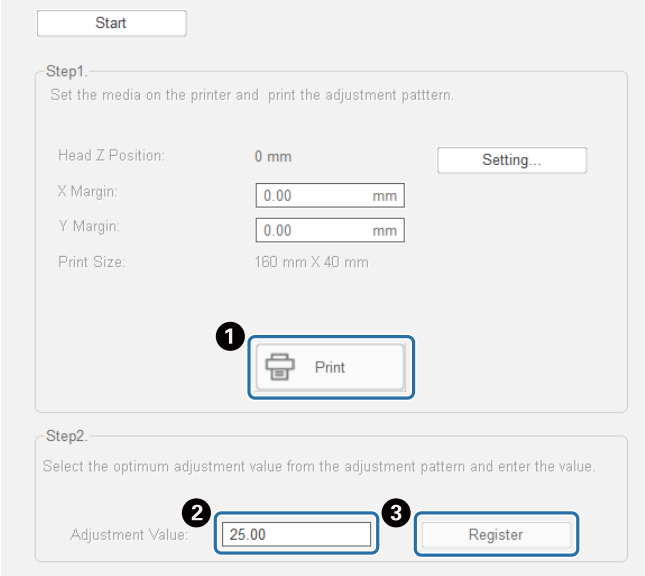


3 اضغط على [Start]، واضبط ارتفاع الرأس، ومن ثم عيّن أوضاع بدء الطباعة (الموضعان X وY).



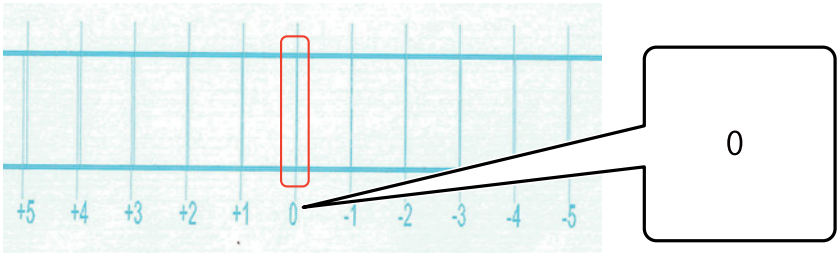
"ضبط ارتفاع رأس الطباعة" في الصفحة 49

4 نفّذ عمليات الضبط.



اضغط على [Print] لطباعة نمط التحقق.

خط "0" في نمط الضبط (الخط الرأسي في المربع الأحمر) مستقيم، وهو طبيعي.



إذا لم يكن خط "0" مستقيمًا ولكن خط "+1" مستقيمًا، على سبيل المثال.

أضِف "+1" إلى الرقم الأصلي على الشاشة، ومن ثم أدخِله.

<مثال>

قيمة الشاشة: 26

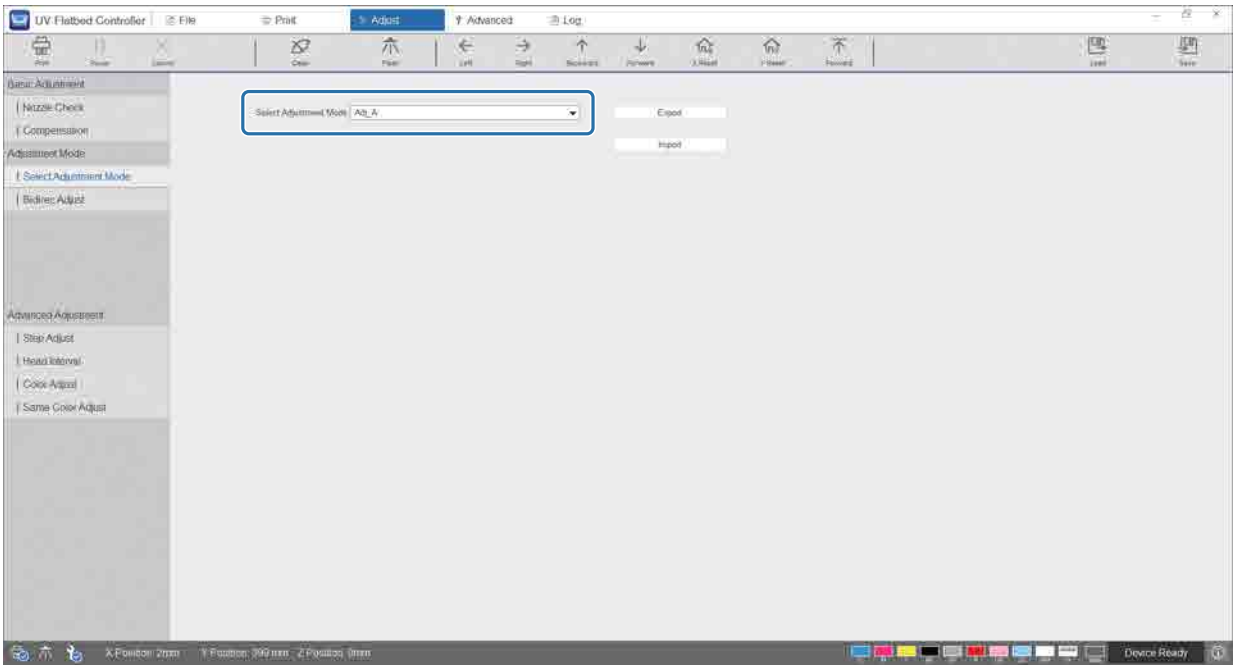
القيمة المحددة للنمط: -1

القيمة المُدخلة: 25

اضغط على [Register] لتسجيل قيمة الضبط.

وضع الضبط

عند تنفيذ [Bidirec Adjust] أو إجراء عمليات ضبط طباعة متقدمة، أولاً حدد وضع الضبط الذي يتطابق مع وضع الطباعة من [Select Adjustment Mode] — [Adjust] على الشاشة.



راجع الجدول التالي لتحديد وضع الضبط الصحيح.

وضع الطباعة	وضع الضبط
High Speed Adj_A	Adj_A
Speed Adj_A	Adj_A
Production Adj_A	Adj_A
Quality Adj_A	Adj_A
High Quality Adj_A	Adj_A
Production 720x720Vr	Adj_A
Fine Production Adj_B	Adj_B
Fine Standard Adj_C	Adj_C
Fine Quality Adj_H	Adj_H
Fine Quality Adj_B	Adj_B
Fine High Quality Adj_H	Adj_H

Note	أوضاع الطباعة التالية مناسبة لطباعة نص صغير وخطوط رفيعة، ولكن ستنخفض سرعة الطباعة. وأيضًا، فهي غير متوفرة لطباعة الدهان. Fine Production Adj_B، Fine Standard Adj_C، Fine Quality Adj_H، Fine Quality Adj_B، Fine High Quality Adj_H

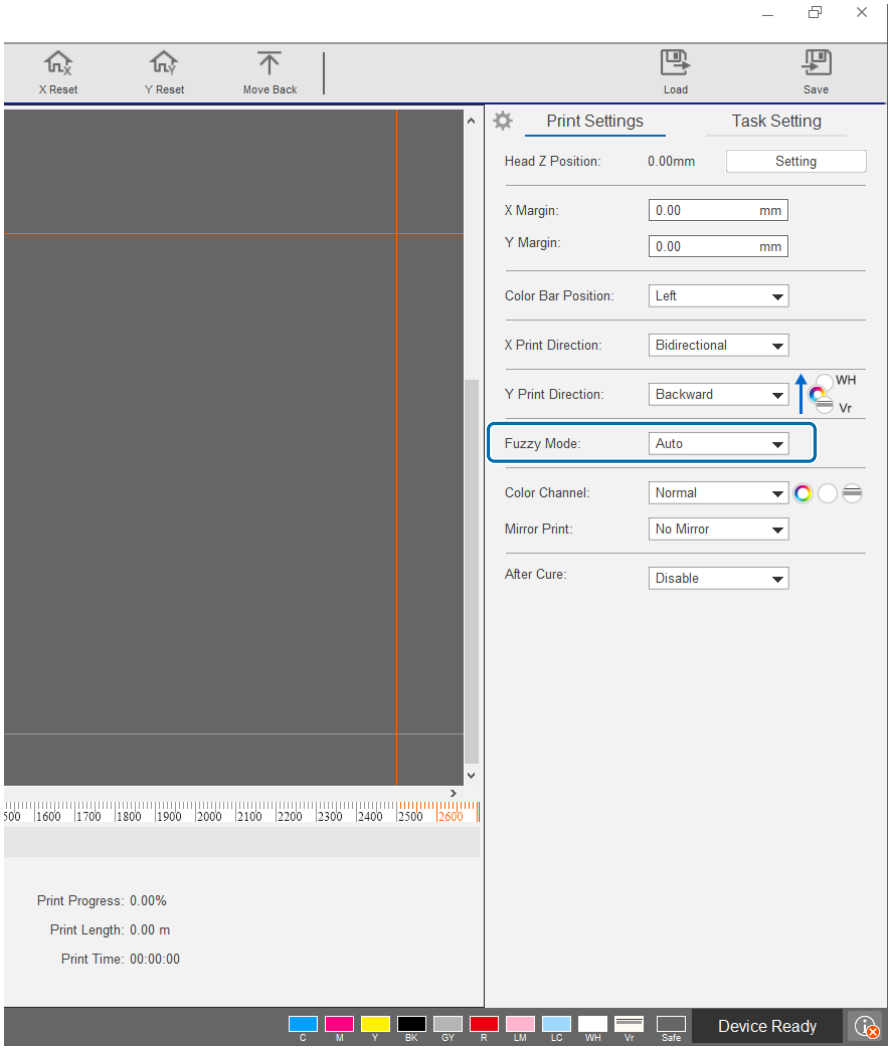
وظائف الطباعة المتنوعة

تقليل الطباعة غير المستوية

يمكنك تقليل الطباعة غير المستوية باستخدام [Fuzzy mode]. ومع ذلك، ستكون جودة الطباعة رديئة.

حدد [Level 1]، أو [Level 2]، أو [Level 3] من [Fuzzy mode] — [Print Settings] — [Print] على الشاشة.

الإعداد الافتراضي هو [Auto]، الذي يطبع وفقًا للدقة وما إلى ذلك المحددة في Epson Edge Print.



الطباعة متعددة الطبقات

هناك طريقتان لطباعة البيانات التي تحتوي على طبقتين أو أكثر من طبقات الطباعة (الطباعة متعددة الطبقات).

- **طباعة جميع الطبقات (الأبيض، والألوان، والمتنوعة) في الوقت نفسه (الوضع العادي)**

عيّن ترتيب الطباعة لملفات RIP (.prn) التي يتم إنشاؤها تلقائيًا بواسطة Epson Edge Print في [Y Print Direction] على وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية، أو حدد الطبقات التي تريد طباعتها في [Color Channel].

إجراء إعدادات ترتيب الطباعة: "إعداد [Y Print Direction]" في الصفحة 56

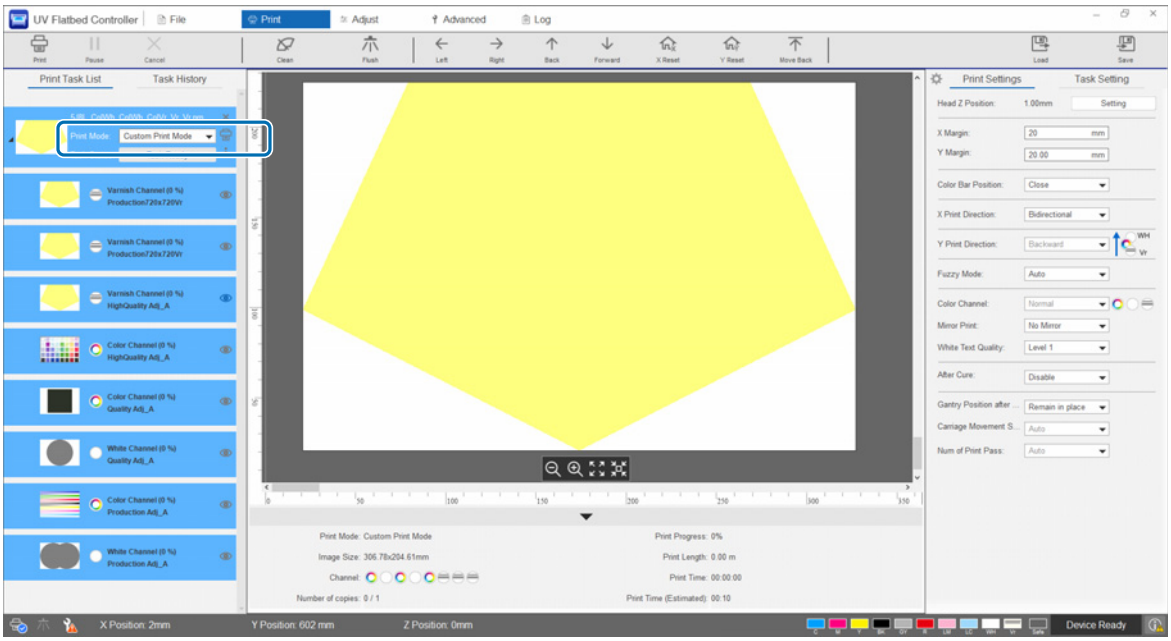
تحديد الطبقات للطباعة: "إعداد [Color Channel]" في الصفحة 58

- **تخصيص نوع الطبقة وترتيب الطباعة للطباعة عدة مرات (وضع الطباعة المخصص)**

أنشئ ملف RIP (.prn) بعدد مخصص من الطبقات وترتيب التكديس في [Custom Settings] في Epson Edge Print. لا يمكنك استخدام وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية لتغيير إعدادات ترتيب الطباعة ([Y Print Direction]) أو حدد الطباعة المطلوب طباعتها ([Color Channel]). كما يتم تنفيذ الطباعة عدة مرات وفقًا لترتيب التكديس.

إنشاء ملفات RIP (.prn) "دليل تشغيل Epson Edge Print"

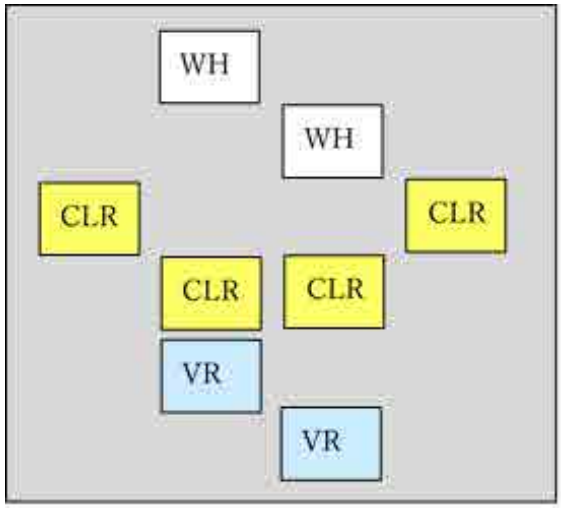
عند طباعة هذا النوع من ملف RIP (.prn)، يتم عرض [Custom Print Mode] في [Print Mode] من [Print Task List]، ويتم عرض بيانات الطبقة لعدد المرات المطبوعة أسفل هذا كما هو موضح في الصورة التالية.



إعداد *[Y Print Direction]*

بسبب ترتيب رأس الطباعة لهذه الطابعة كما هو معروض في الرسم التوضيحي التالي، يتغير ترتيب وضع الطبقات عند الطباعة بينما ينتقل الهيكل الداعم من الجزء الأمامي إلى الجزء الخلفي ومن الجزء الخلفي إلى الجزء الأمامي. (حتى لو كانت الصورة نفسها مطبوعة، تختلف نتيجة الطباعة اعتمادًا على إعداد [Y Print Direction].)

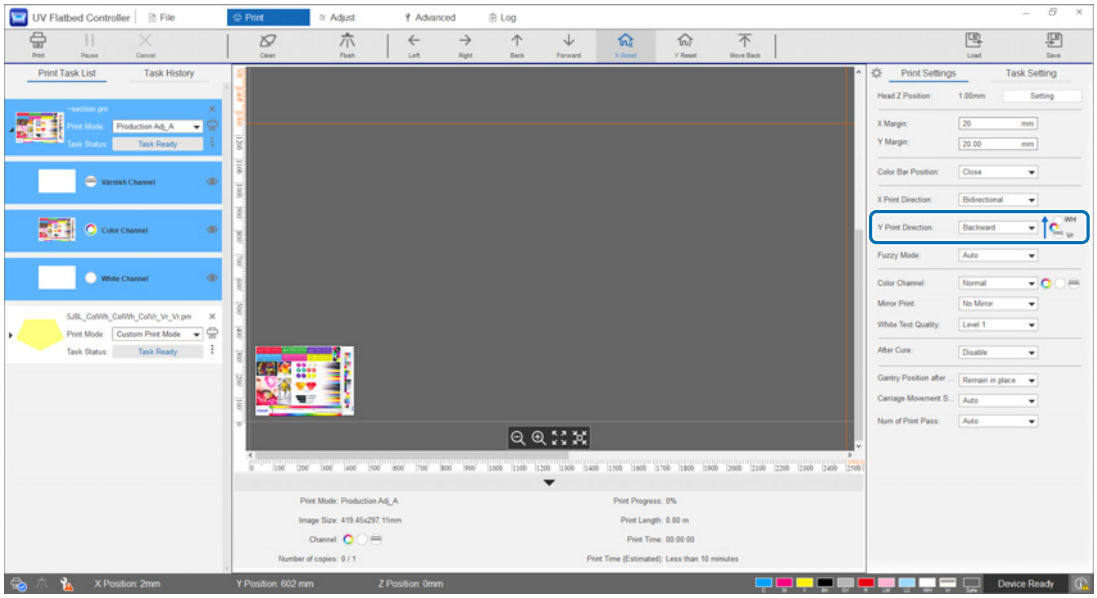
تخطيط رأس الطباعة (المعروض من الأعلى)



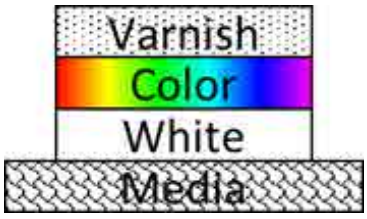
رجوع

الجزء الأمامي

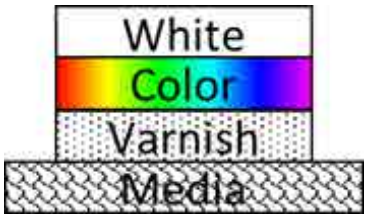
إعداد [Y Print Direction]



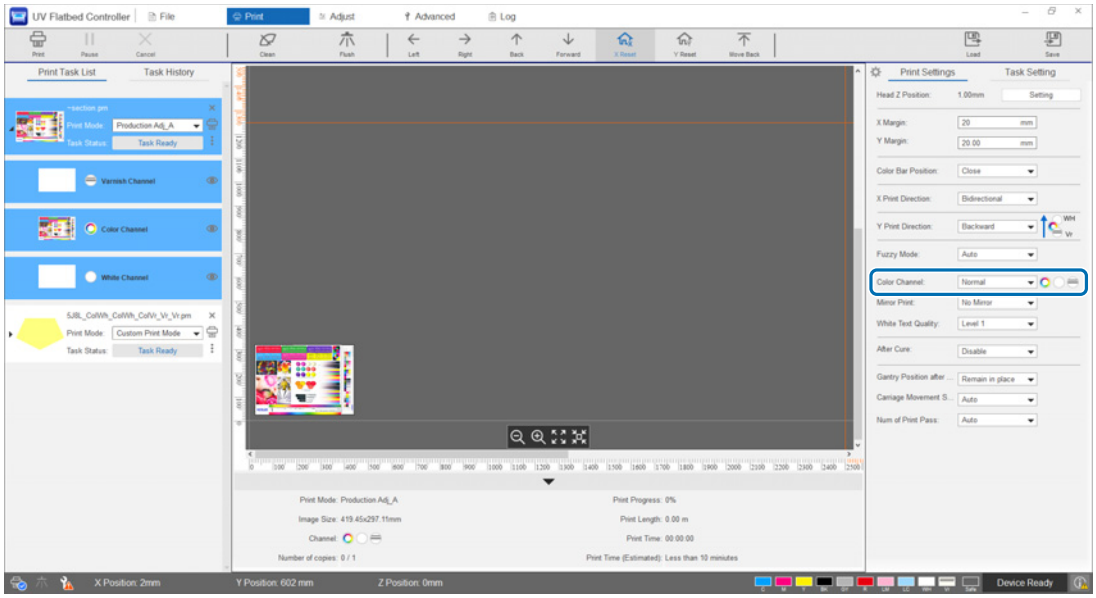
عند التعيين على [Backward]، يطبع الهيكل الداعم أثناء الانتقال من الجزء الأمامي إلى الجزء الخلفي. عندما تتم طباعة كل طبقات الأبيض واللون والدهان، تكون حالة الطباعة كما هو موضح أدناه.



عند التعيين على [Forward]، يطبع الهيكل الداعم أثناء الانتقال من الجزء الخلفي إلى الجزء الأمامي. عندما تتم طباعة كل طبقات الأبيض واللون والدهان، تكون حالة الطباعة كما هو موضح أدناه.



إعداد *[Color Channel]*



يمكنك استخدام [Color Channel] لتحديد الطبقة التي تريد طباعتها. حدد من [Normal]، و[Only Color]، و[Only White]، و[Only Varnish]، و[Color and White]، و[Color and Varnish]، و[White and Varnish] وفقًا لاحتياجات الطباعة لديك. إذا حددتَ [Normal]، تتم طباعة الطبقات وفقًا للبيانات المُرسلة.

مثال على إعدادات الطابعة متعددة الطبقات

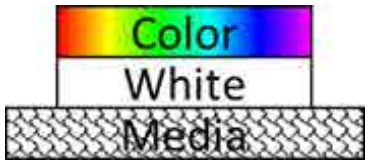
باستخدام بيانات الطباعة التي تحتوي على الطبقات الثلاثة نفسها وببساطة إعداد قنوات الألوان، يمكنك الحصول على نتائج طباعة مختلفة كما هو موضح في أمثلة الطباعة 1 و2 و3.

<نموذج طباعة 1>

قم بتعيين [Y Print Direction] على [Backward].

قم بتعيين [Color Channel] على [Color and Varnish].

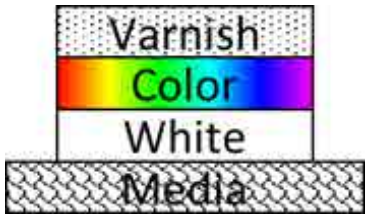
<نموذج طباعة 2>



قم بتعيين [Y Print Direction] على [Backward].

قم بتعيين [Color Channel] على [Color and White].

<نموذج طباعة 3>



قم بتعيين [Y Print Direction] على [Backward].

ثم بتعيين [Color Channel] على [Normal].

طباعة الدهان

عند الطباعة باستخدام الدهان، نُوصي بالتحقق من حالة السطح للمواد المطبوعة مقدمًا بتنفيذ اختبار طباعة.

إذا لم تتم معالجة الدهان بشكل كافٍ، فعرّضه لضوء الأشعة فوق البنفسجية الإضافي.

"تعريض الوسائط لضوء الأشعة فوق البنفسجية الإضافي" في الصفحة 61

إذا كانت الأسطح المدهونة خشنة بشكل ملحوظ، فجرّب الحلول التالية.

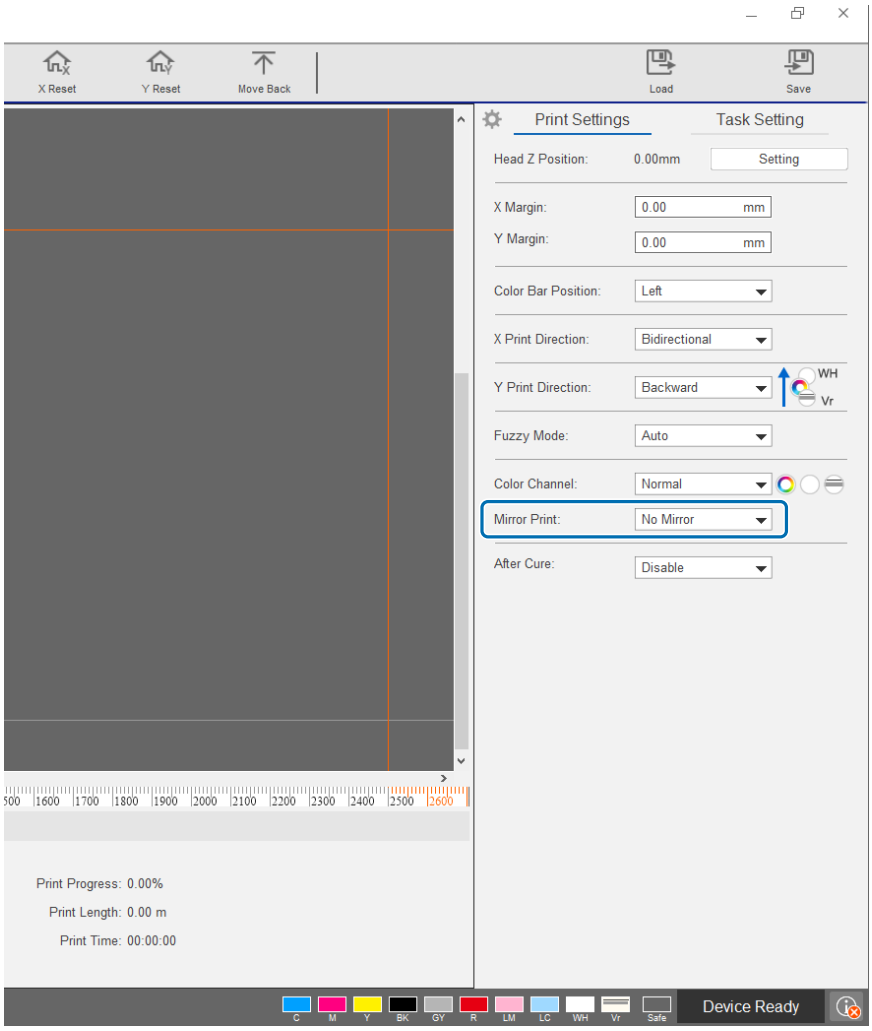
"تحسين خشونة الأسطح المطلية بالورنيش" في الصفحة 103

قد لا تكون قادرًا على تنفيذ طباعة الدهان اعتمادًا على وضع الطباعة.

"وضع الضبط" في الصفحة 54

عكس الصورة ومن ثم الطباعة

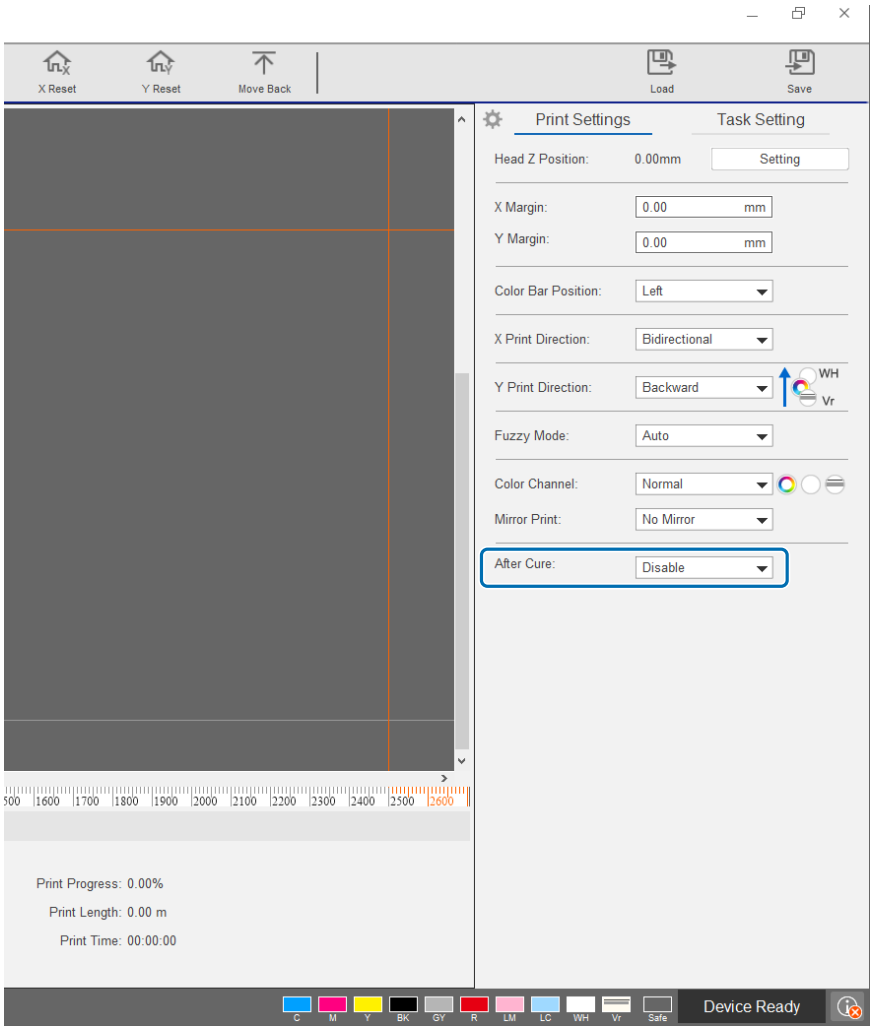
حدد [Horiz Mirror] من [Mirror Print] — [Print Settings] — [Print] على الشاشة لقلب الصورة والطباعة أفقيًا.



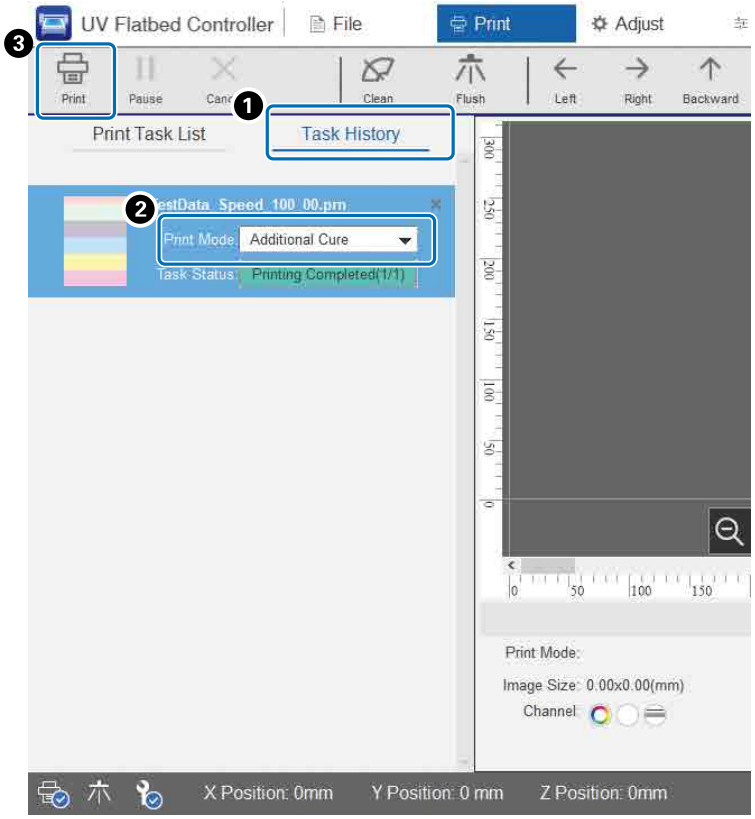
تعريض الوسائط لضوء الأشعة فوق البنفسجية الإضافي

قم بتعيين هذا عند عدم معالجة الحبر والدهان بشكل كافٍ. عند تمكين هذا الإعداد، يتم إجراء تعريض إضافي لمصباح الأشعة فوق البنفسجية بعد اكتمال الطباعة العادية.

حدد [Enable] من [After Cure] — [Print Settings] — [Print].



حتى إذا تم إجراء الطباعة بدون استخدام هذا الإعداد، فما يزال بإمكانك استخدام التعريض الإضافي لمصباح الأشعة فوق البنفسجية لاحقًا.



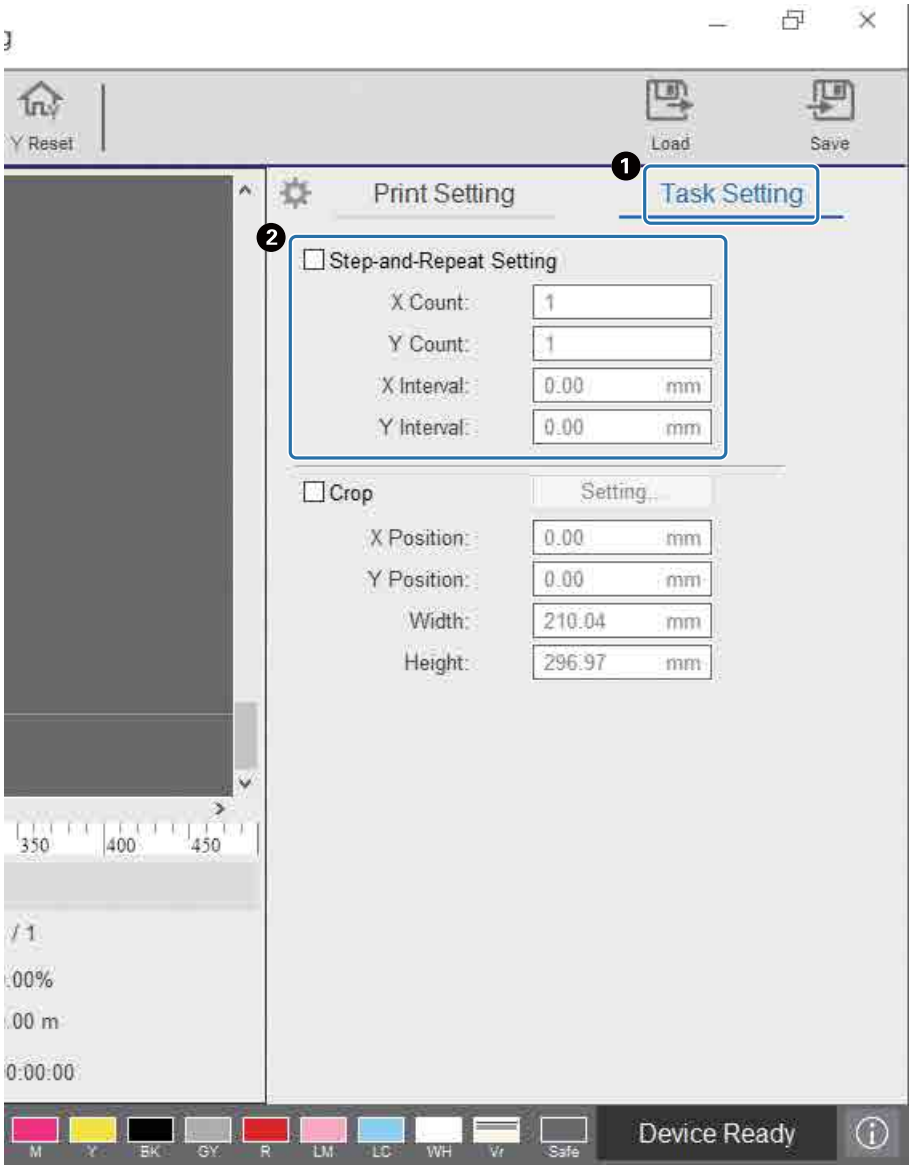
تحقق من المهمة المستهدفة من [Task History] — [Print].

حدد [Additional Cure] من [Print Mode].

اضغط على [Print] من قائمة الاختصارات لبدء تشغيل التعريض لمصباح الأشعة فوق البنفسجية.

الخطوة والتكرار

يطبع نمطًا متكررًا لصورة واحدة.

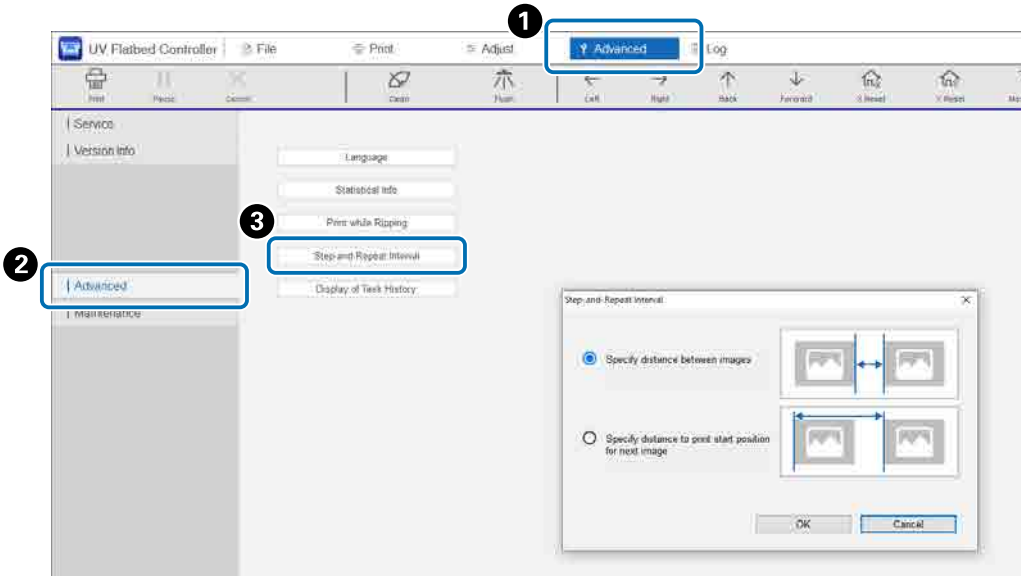


حدد — [Task Setting] — [Print] لعرض شاشة الإعدادات.

حدّد [Step-and-Repeat Setting] واضبط عدد مرات تكرار الصورة والفجوة بين الصور في الاتجاهين X وY.

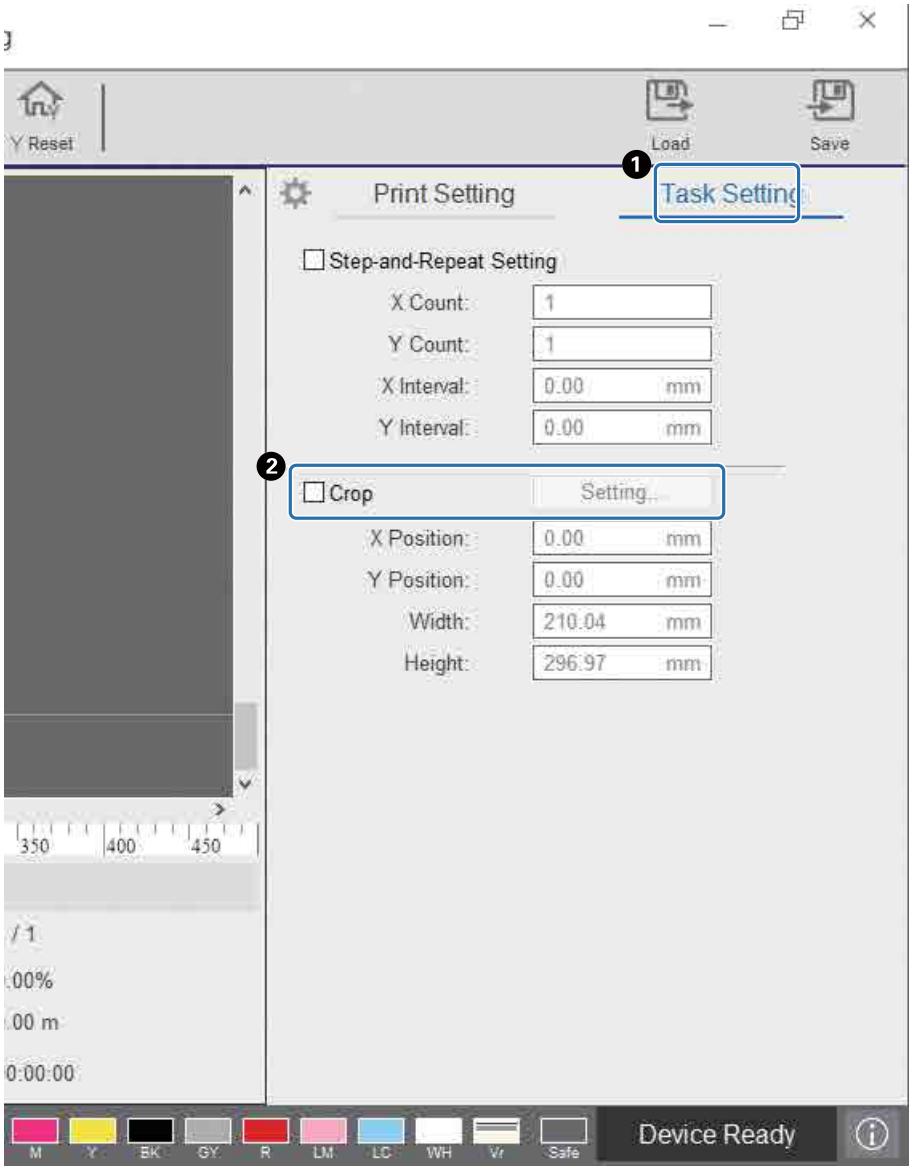
Note

يمكنك تحديد المسافة بين الصور أو المسافة إلى موضع بدء الطباعة للصورة التالية. الإعداد الافتراضي هو المسافة بين الصور. يمكنك تغيير الإعداد في [Step-and-Repeat Interval] — [Advanced] — [Advanced] على الشاشة.



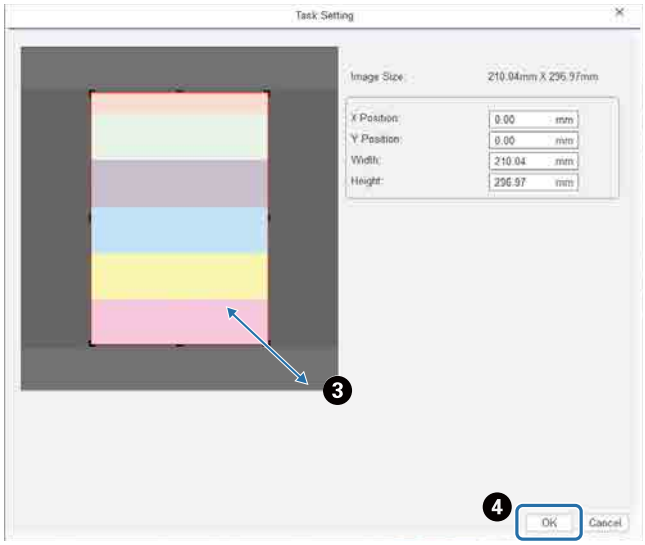
طباعة جزء من الصورة

اطبع بتحديد جزء من الصورة.



حدد — [Task Setting] — [Print] لعرض شاشة الإعدادات.

حدد [Crop] ومن ثم [Setting] لعرض شاشة الإعدادات.

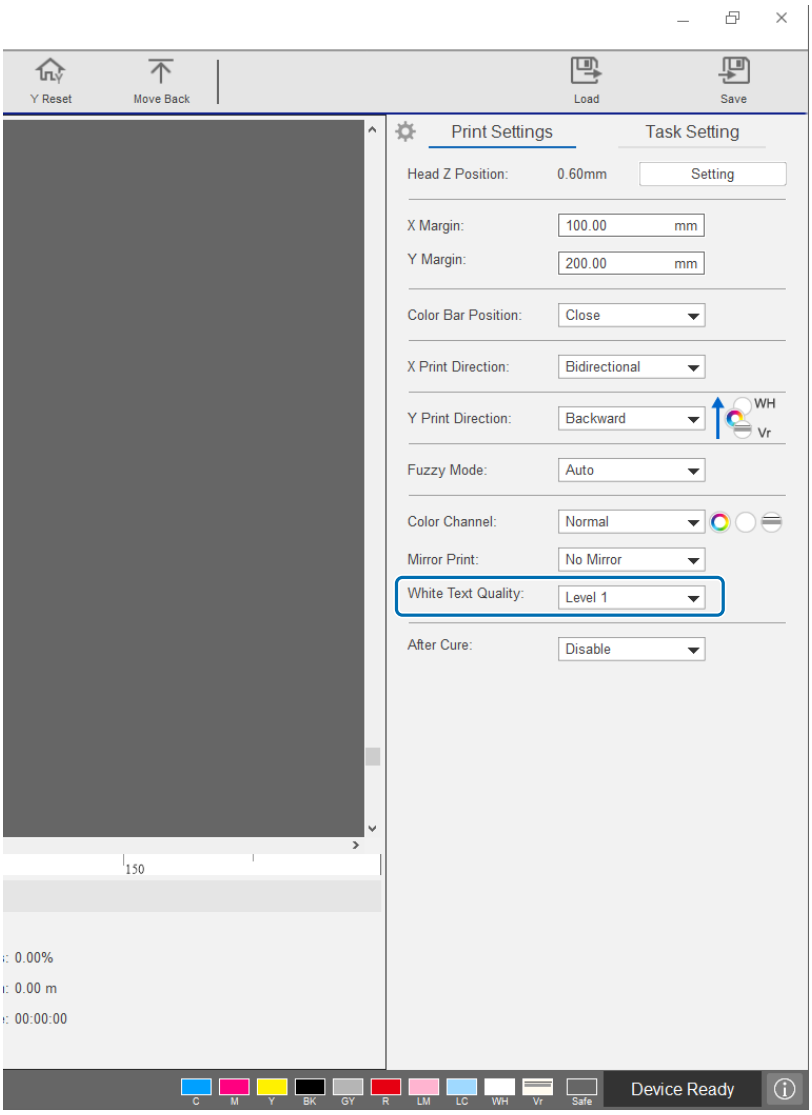


اسحب الزاوية اليمنى السفلية للإطار الأحمر على شاشة المعاينة لتحديد المنطقة التي تريد طباعتها.

اضغط على [OK].

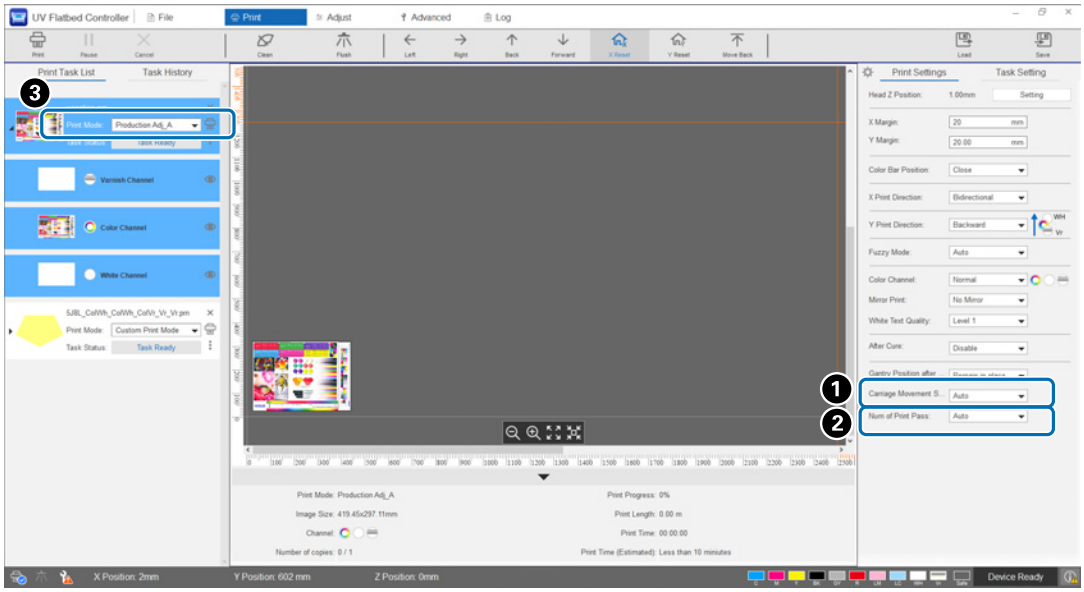
طباعة النص والخطوط البيضاء بوضوح

إذا لاحظتَ عدم وضوح النص أو الخطوط البيضاء عند الطباعة بالحبر الأبيض، فحدد [Level 2] أو [Level 3] في [White Text Quality] — [Print Settings]. يتيح لك ذلك طباعة نصوص وخطوط بيضاء بتفاصيل أدق. يزداد تأثير هذا الإعداد بالترتيب [Level 1] و[Level 2] و[Level 3]، لكن كثافة الحبر تقل.



تحسين جودة الطباعة بدون إعادة إنشاء ملفات *RIP (.prn)*

يؤدي تغيير العناصر التالية في [Print Settings] إلى تحسين جودة الصورة دون الحاجة إلى إعادة إنشاء ملف RIP (.prn) لزيادة [Print Quality] في Epson Edge Print.



[Carriage Movement Speed]

يضبط السرعة التي يتحرك بها رأس الطباعة أثناء الطباعة لتحسين جودة النص والخطوط الدقيقة.

يجب ترك هذا عادةً على [Auto]. يؤدي خفض السرعة من [Auto] (تحديد نسبة أقل من [Auto]) إلى تحسين جودة الطباعة؛ ومع ذلك، فكلما انخفضت السرعة، استغرقت الطباعة مدة أطول. تعتمد القيمة المحددة في [Auto] على [(18)] (Print Mode) المحدد في ملف RIP (.prn). انظر الجدول التالي لمزيد من التفاصيل.

سرعة نقل الحامل

وضع الطباعة	ضبط القيمة لـ [Auto]
High Speed Adj_A	100
Speed Adj_A	100
Production Adj_A	100
Quality Adj_A	100
High Quality Adj_A	100
Production 720x720Vr	---
Fine Production Adj_B	50
Fine Standard Adj_C	33
Fine Quality Adj_H	---
Fine Quality Adj_B	50
Fine High Quality Adj_H	---

[Num of Print Pass] : يضبط عدد تحويلات الطباعة لتقليل الأشرطة والألوان غير المتساوية في الاتجاه X.

يجب ترك هذا عادةً على [Auto]. تؤدي زيادة عدد تحويلات الطباعة [Auto] (اختيار نسبة مئوية أعلى) إلى تحسين جودة الطباعة؛ ومع ذلك، كلما زاد عدد تحويلات الطباعة، استغرقت الطباعة وقتًا أطول. تعتمد القيمة المحددة في [Auto] على ( ) [Print Mode] المحدد في ملف RIP (.prn). انظر الجدول التالي لمزيد من التفاصيل.

عدد تحويلات الطباعة

وضع الطباعة	ضبط القيمة لـ [Auto]
High Speed Adj_A	60
Speed Adj_A	80
Production Adj_A	80
Quality Adj_A	80
High Quality Adj_A	100
Production 720x720Vr	---
Fine Production Adj_B	80
Fine Standard Adj_C	80
Fine Quality Adj_H	80
Fine Quality Adj_B	100
Fine High Quality Adj_H	100

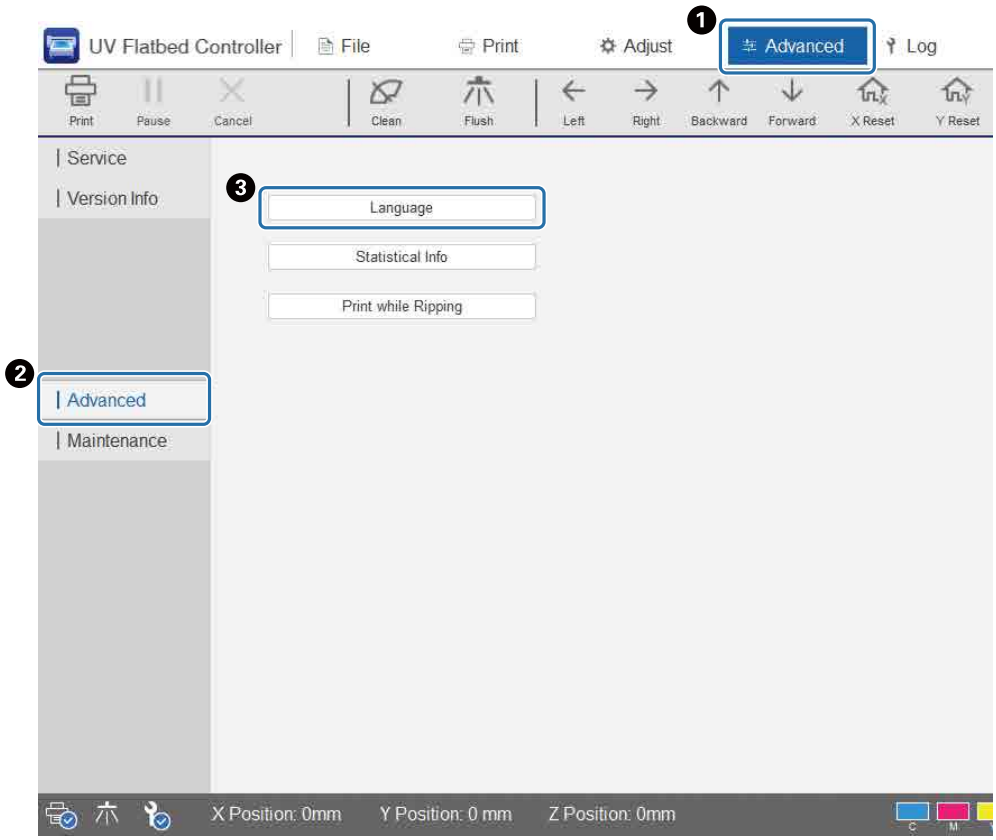
Important

- في الحالات التالية، لا يمكنك تغيير [Carriage Movement Speed] أو [Num of Print Pass].
  - عند عرض [Custom Print Mode] أو [Production 720x720Vr] في [Print Mode]
  - عند إجراء [Additional Cure] في [Print Mode]
  - عند ضبط [After Cure] على [Enable] في [Print Settings]
- لا يمكنك تغيير [Carriage Movement Speed] عند عرض [Fine Quality Adj_H] أو [Fine High Quality Adj_H] في [Print Mode].

وظائف مفيدة

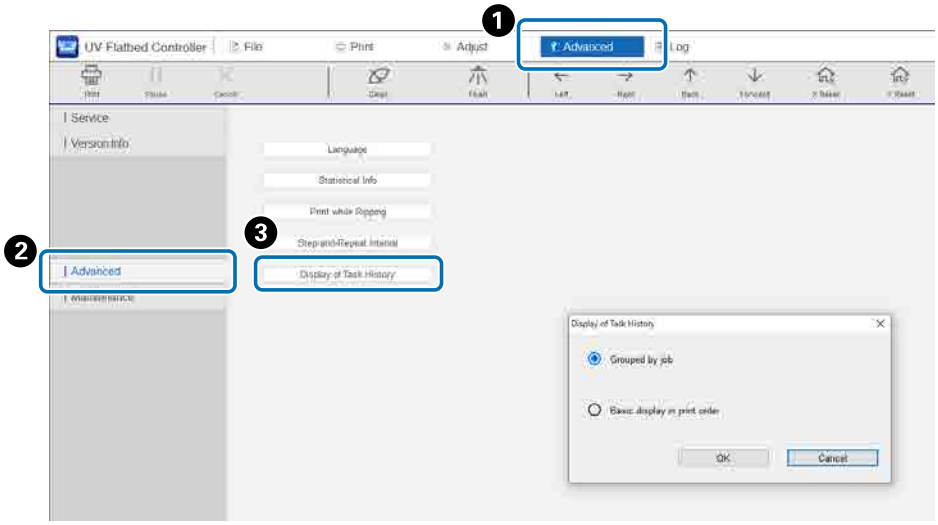
تغيير لغة عرض الشاشة

يمكنك تغيير اللغة المعروضة في [Language] — [Advanced] — [Advanced] على الشاشة. بعد تغيير اللغة، أعِد تشغيل وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.



تغيير عرض محفوظات المهام

يمكنك تغيير الإعداد في [Display of Task History] — [Advanced] — [Advanced] على الشاشة.

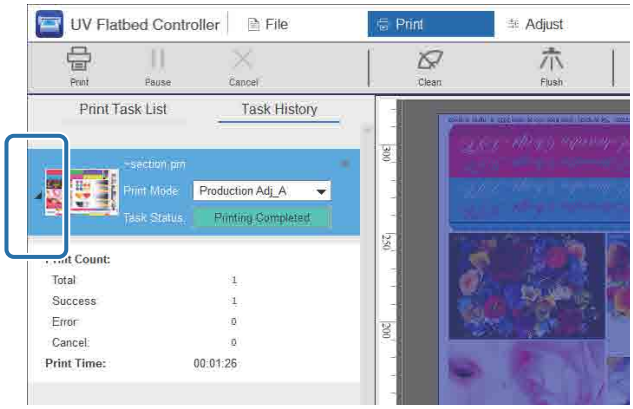


- [Basic display in print order]: الإعداد الافتراضي. في كل مرة تقوم فيها بإعادة طباعة المهمة نفسها من [Task History]، يتم إنشاء إدخال محفوظات منفصل.
- [Grouped by job]: عند إعادة طباعة المهمة نفسها من [Task History]، يتم تجميع محفوظات الوقت المطلوب للطباعة وإجمالي عدد المطبوعات وحالات النجاح وحالات الفشل والمقاطعات وما إلى ذلك، وعرضها كمجموعة.

عند إعادة إرسال مهمة من Epson Edge Print، يتم احتسابها كمجموعة منفصلة حتى لو كانت المهمة نفسها.

انقر فوق مجموعة عمل لتوسيع المعلومات المجمّعة وعرضها.

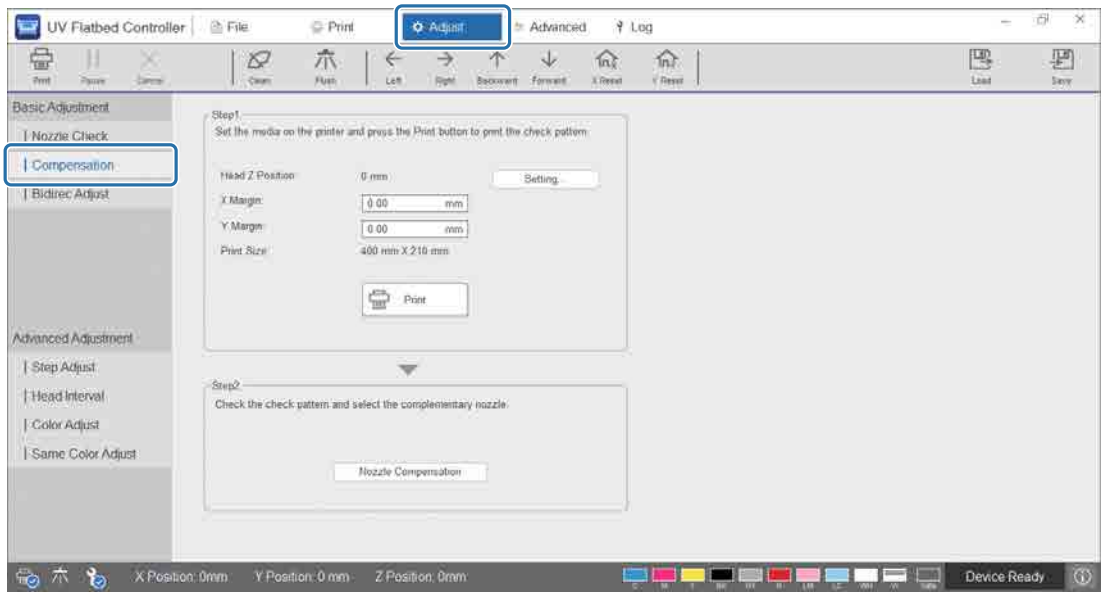
انقر فوق على يسار صورة معاينة المهمة في [Task History] لتوسيع المعلومات المجمّعة وعرضها.



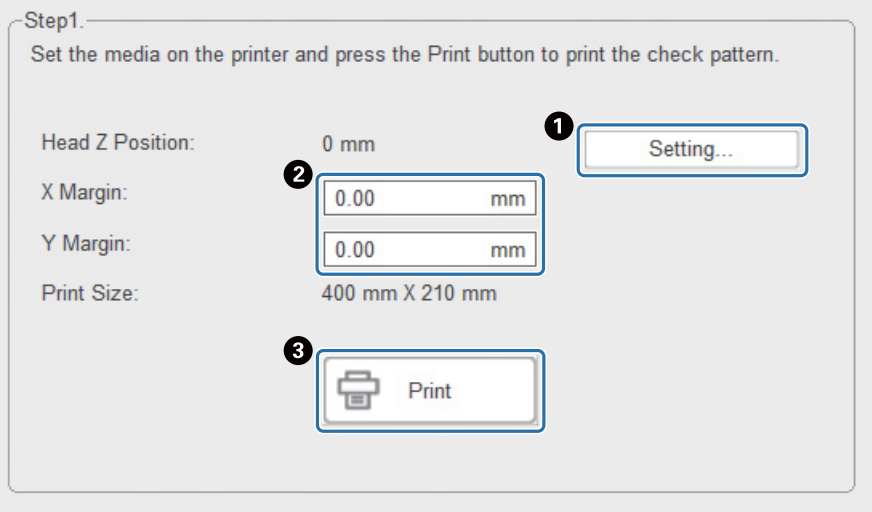
استخدام وظيفة تعويض فوهة التفريغ

يمكنك الطباعة باستخدام فوهات تفريغ عادية لتعويض الحبر المفقود بسبب فوهات تفريغ رأس الطباعة المسدودة.

1 حدد [Compensation] – [Adjust] على الشاشة.



2 اطبع نموذج التأكيد.

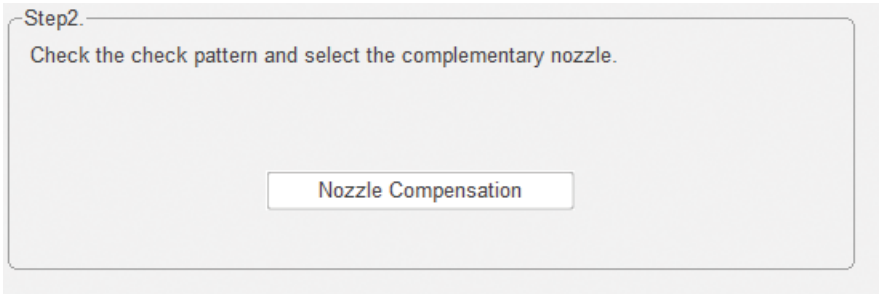


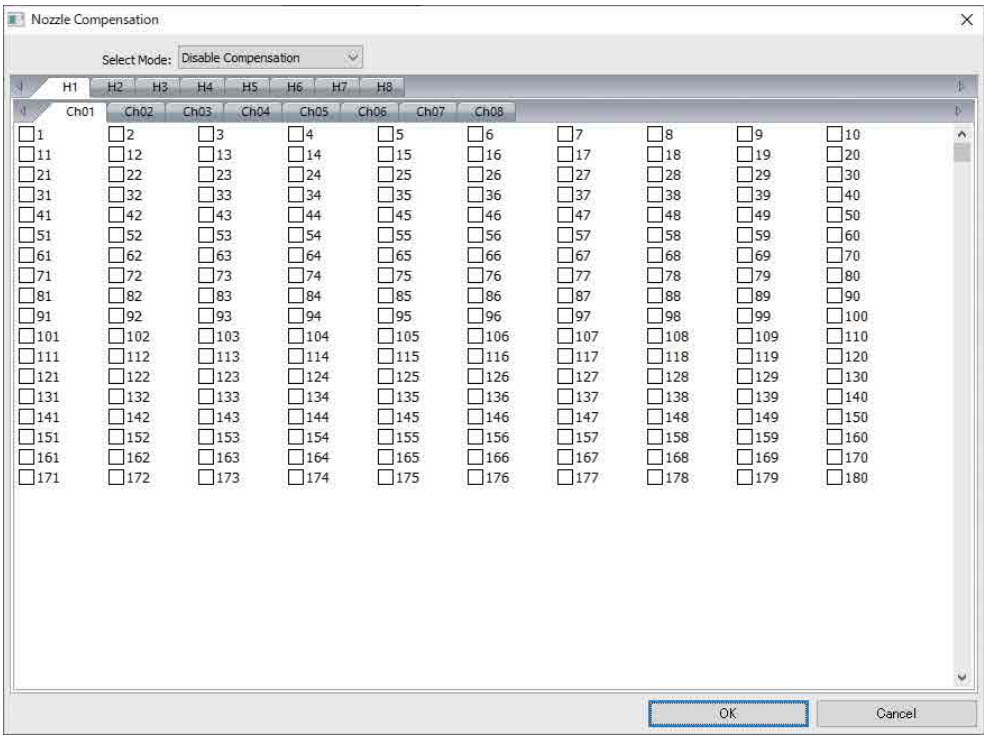
اضغط على [Setting] لضبط ارتفاع الرأس.

اضبط مواضع بدء الطباعة (الموضعان X وY).

اضغط على [Print] لطباعة نموذج التأكيد.

3 اعرض شاشة الإعداد، ومن ثم اضبط [Compensation].



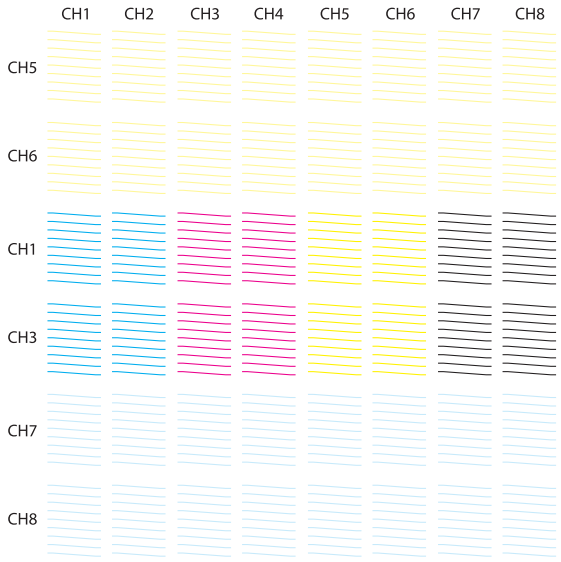


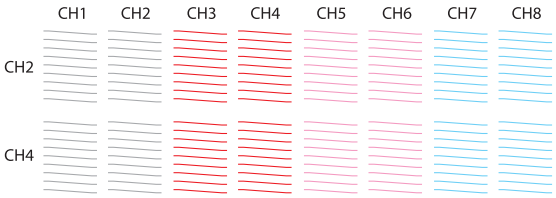
3-1 انظر إلى نموذج التأكيد وحدد أرقام فوهات التفريغ المسدودة.

3-2 على الشاشة، حدد المربعات الخاصة بأرقام فوهات التفريغ التي تريد تعويضها.

3-3 حدد [Enable Compensation] من [Select Mode]، ثم اضغط على [OK].

تخطيط نمط التحقق





معنى رموز نمط التحقق

H1 إلى H8: حدد أرقام رؤوس الطباعة.

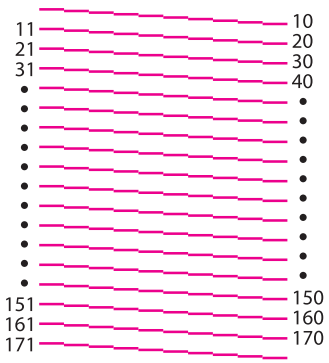
CH1 إلى CH8: حدد أرقام صف الفوهة لكل رأس طباعة. يوضح ما يلي ألوان الحبر لكل صف من فوهات التفريغ.

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H5	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH
H6	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH
H1	C	C	M	M	Y	Y	BK	BK
H3	C	C	M	M	Y	Y	BK	BK
H7	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr
H8	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H2	GY	GY	R	R	LM	LM	LC	LC
H4	GY	GY	R	R	LM	LM	LC	LC

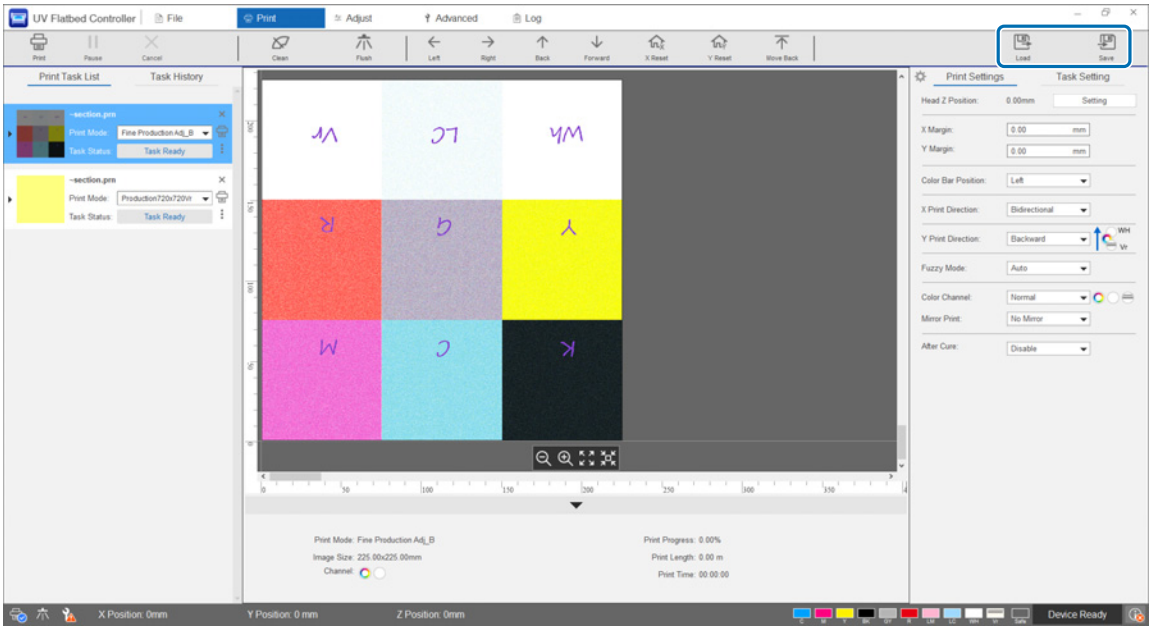
تفاصيل النموذج

توجد 180 فوهة في كل صف من فوهات التفريغ. تتم طباعة أرقام فوهات التفريغ على الحواف اليمنى واليسرى للنموذج.



حفظ إعدادات الطباعة الخاصة بك

اضغط على [Save] على الشاشة لحفظ قيم الضبط الحالية وبعض إعدادات الطباعة الخاصة بوحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية. اضغط على [Load] لتحميل قيم الضبط وإعدادات الطباعة المحفوظة مسبقًا.



العناصر التي تم حفظها

- إعدادات الطباعة

[Color Bar Position] و[X Print Direction] و[Y Print Direction] و[Color Channel] و[Mirror Print] و[After Cure] و[Gantry Position after Printing]

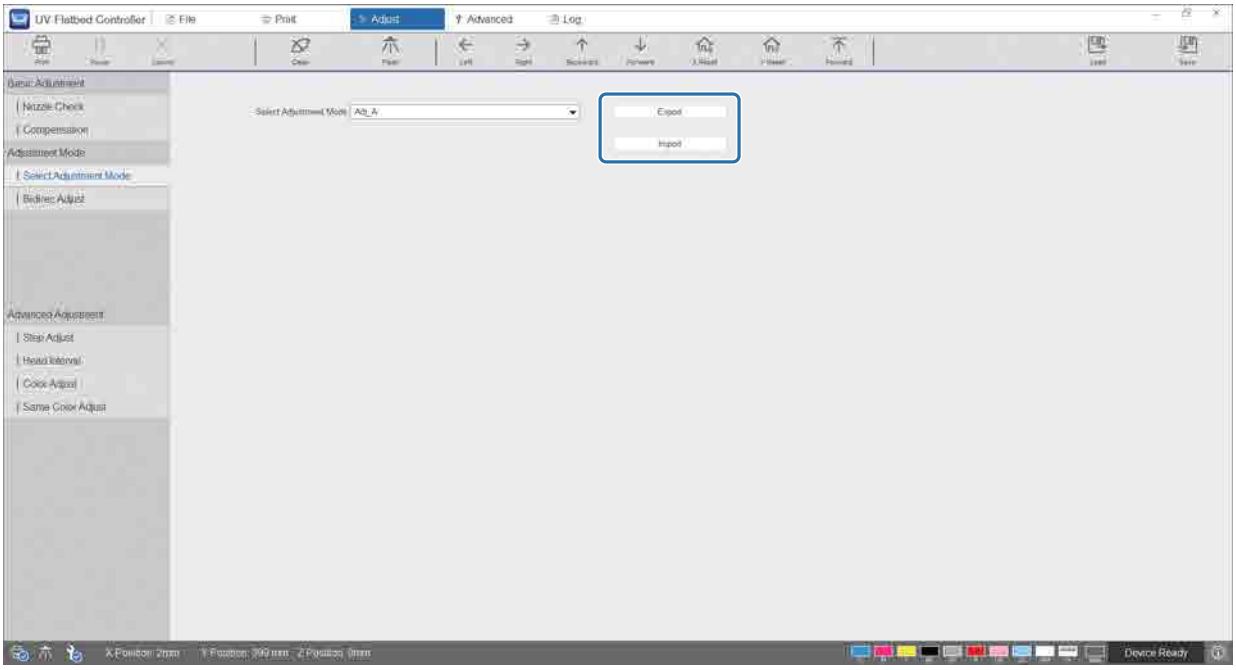
- قيم الضبط

تم تحديد جميع عناصر الشاشة في قائمة [Adjust].

حفظ نتائج الضبط

يمكنك حفظ جميع نتائج الضبط التي تم إجراؤها على شاشة عمليات الضبط كملف. بتحميل هذا الملف المحفوظ، يمكنك إعادة إنتاج نتائج الضبط من الملف المحفوظ.

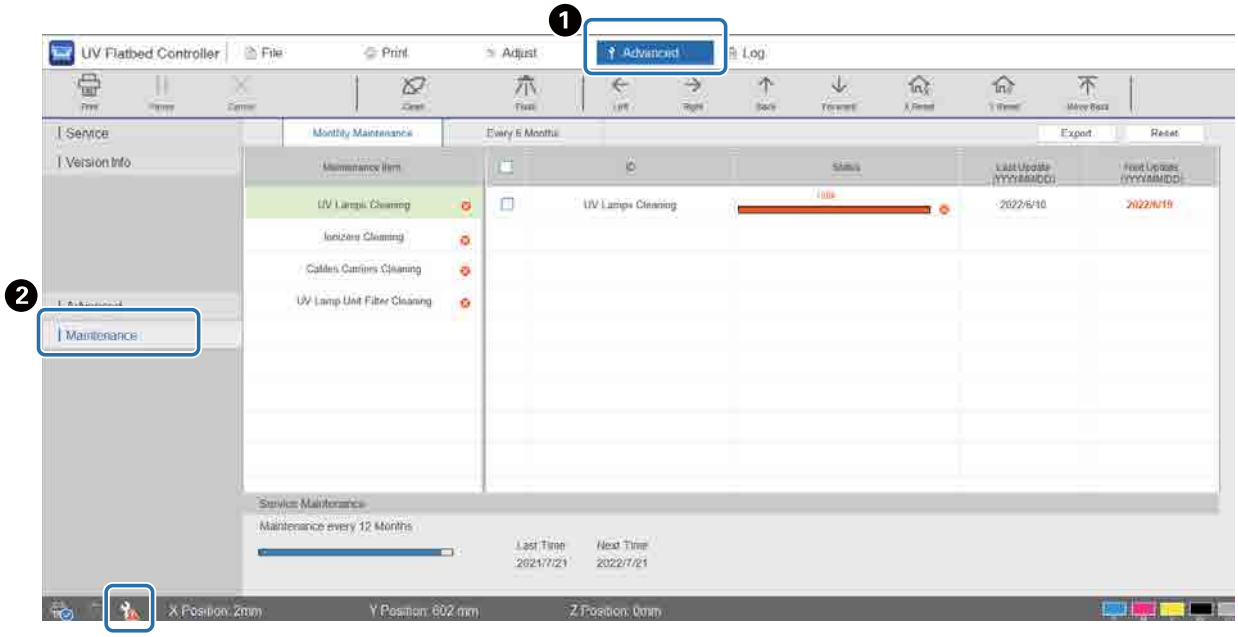
اضغط على [Export] لحفظ نتائج الضبط أو [Import] لاستيراد نتائج الضبط.



إعادة ضبط عداد الصيانة

اتّبع الخطوات أدناه لإعادة ضبط عدادات تحذير الصيانة.

1 حدد [Maintenance] — [Advanced] على الشاشة لعرض شاشة الإعدادات.

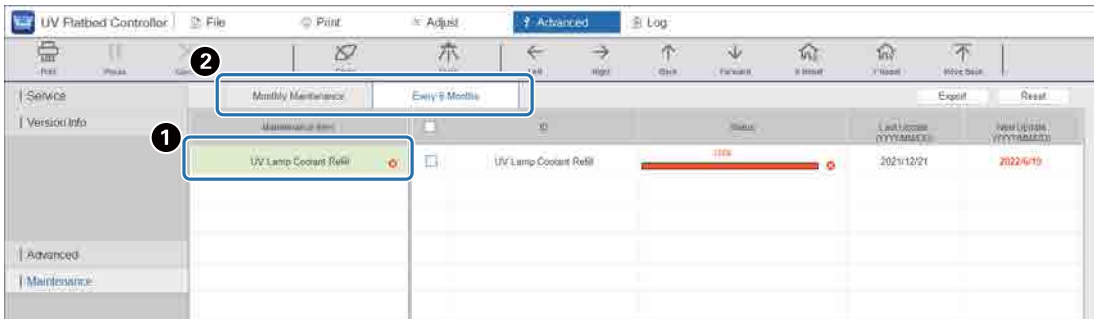


عندما يتم عرض الرمز في الجزء السفلي الأيسر من الشاشة، تلزم صيانة المستخدم أو صيانة الخدمة.

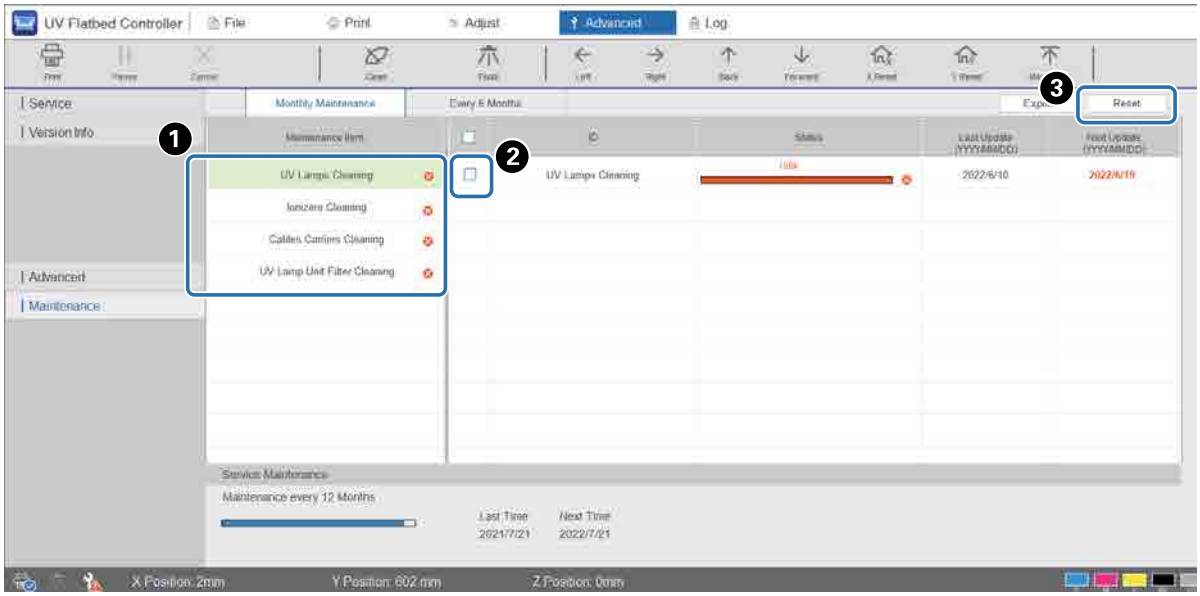
2 تحقّق من متطلبات الصيانة.

تحقّق من العناصر المميزة بعلامة في [Maintenance Item]، ثم قم بإجراء الصيانة المطلوبة في نهاية العمل.

على الرغم من وجود علامتي تبويب على الشاشة، [Monthly Maintenance] و[Every 6 Months]، يتم تحديد علامة التبويب [Monthly Maintenance] عادةً. إذا لم تكن هناك عناصر مميزة بعلامة في [Maintenance Item] من [Monthly Maintenance]، فقم بالتبديل بين علامات التبويب للتحقق من العناصر الأخرى.



3 حدد عنصر صيانة لإعادة ضبط العداد.



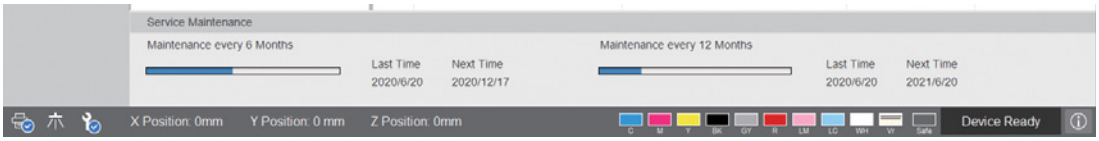
حدد عنصر صيانة من [Maintenance Item].

حدد خانة الاختيار.

اضغط على [Reset].

لا يمكنك تحديد عدة عناصر في الوقت نفسه. اتّبع الإجراء نفسه لجميع العناصر المميزة بعلامة لإعادة ضبط عداداتهم.

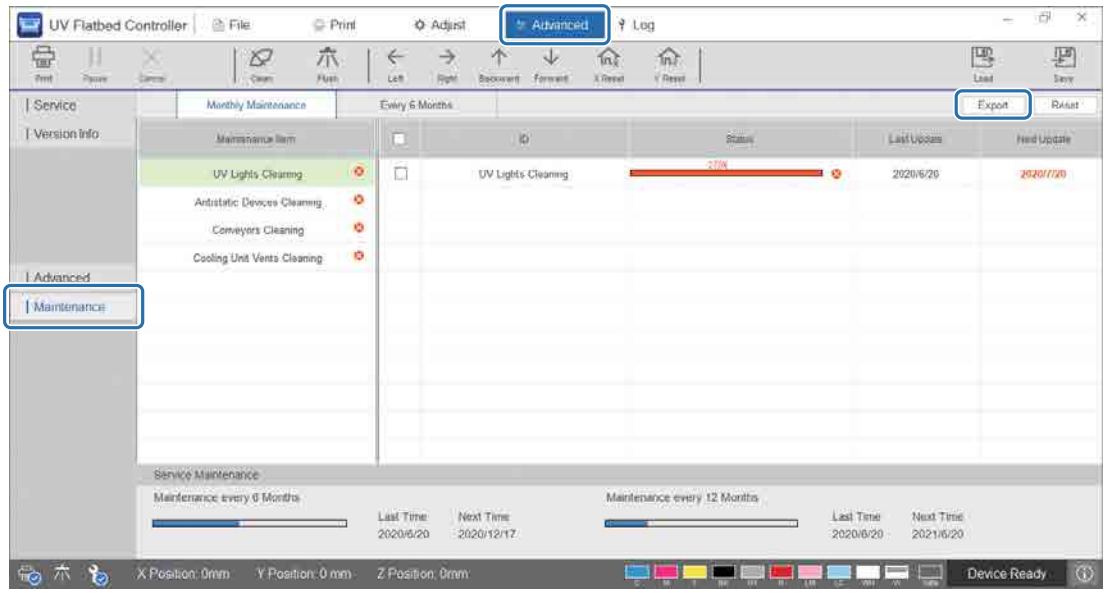
لاحظ أنه لا يمكن إعادة ضبط عدادات صيانة الخدمة المعروضة أسفل الشاشة إلا بواسطة موظفي الصيانة.



تصدير ورقة الحالة (ملف *CSV*)

اتّبع الخطوات أدناه لتصدير ورقة حالة (ملف CSV).

حدد [Maintenance] — [Advanced] على الشاشة، ومن ثم اضغط على [Export].

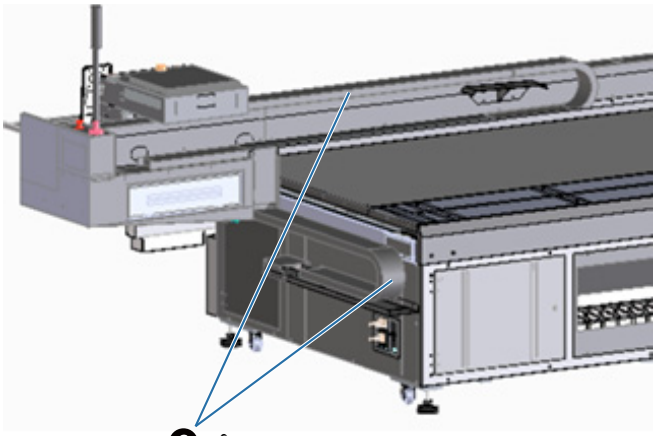


الصيانة

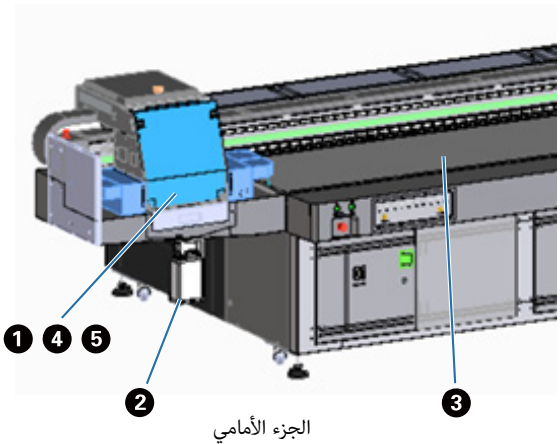
أنواع الصيانة والتوقيتات

تنظيف المواقع والتوقيتات

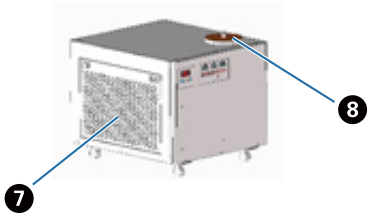
قد يؤدي الاستمرار في استخدام الطابعة دون تنظيف إلى حدوث انسداد في فوهات التفريغ أو حدوث أعطال.



رجوع



الجزء الأمامي



التوقيتات	مواقع التنظيف
بنهاية كل يوم عمل	نظّف سطح فوهات تفريغ رأس الطباعة والمناطق المحيطة تخلص من نفايات الحبر نظّف الطاولة "التنظيف اليومي" في الصفحة 82
مرة في الشهر	15 نظّف مصباح الأشعة فوق البنفسجية نظّف المؤيّن نظّف حامل الكابلات نظّف مرشح وحدة مصباح الأشعة فوق البنفسجية "إجراء الصيانة مرة في الشهر" في الصفحة 84
مرة كل ستة أشهر	15 أعِد تعبئة سائل تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية

Important هذه الطابعة هي أداة دقيقة. لمنع الأعطال، قم بزيادة وتيرة التنظيف المنتظم وفقًا لبيئة الاستخدام والوسائط المستخدمة.

صيانة أخرى

التوقيتات	مواقع التنظيف
بمجرد عرض تحذير مستوى الحبر	إعادة تعبئة الحبر "إعادة تعبئة الحبر" في الصفحة 90
عند التأكد من انسداد فوهات التفريغ نتيجة التحقق من انسداد فوهات التفريغ	تنظيف الرأس وما إلى ذلك "تنظيف فوهات التفريغ المسدودة" في الصفحة 96

عناصر للتحضير

قبل البدء في التنظيف، قم بإعداد العناصر التالية.

عند الانتهاء من العناصر المزوّدة، قم بشراء المواد الاستهلاكية المتاحة تجاريًا.

تأكد من تجهيز عبوات الحبر وقطع الغيار المخصصة لهذه الطابعة.

"المواد الاستهلاكية والعناصر الاختيارية" في الصفحة 122

- معدات الحماية (متوفرة تجارياً)

  ارتدِ النظارات الواقية والقفازات الواقية والقناع الواقي والملابس الواقية.

- سائل التنظيف (المستهلك)

  استخدم هذا لتنظيف المنطقة مثل مصباح الأشعة فوق البنفسجية والألواح حول رأس الطباعة.

- الأقمشة المنسوجة المُحاكة من البوليستر/النايلون (بدون وبر، متوفرة تجارياً)

  استخدم هذا لتنظيف المنطقة مثل مصباح الأشعة فوق البنفسجية والألواح حول رأس الطباعة.

  مثال: SuperPolx من شركة Berkshire

- سائل التبريد (المستهلك)

  تأكد من استخدام سائل التبريد المعين. قد يؤدي استخدام سائل تبريد مختلف إلى إتلاف وحدة تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية.

  "المواد الاستهلاكية والعناصر الاختيارية" في الصفحة 122

- عبوات الحبر (المستهلكة)

  استخدمها لإعادة تعبئة خزان الحبر الرئيسي عند انخفاض مستوى الحبر.

- مكشطة (متوفرة تجارياً)

  استخدم هذه عند تنظيف طاولة الوسائط.

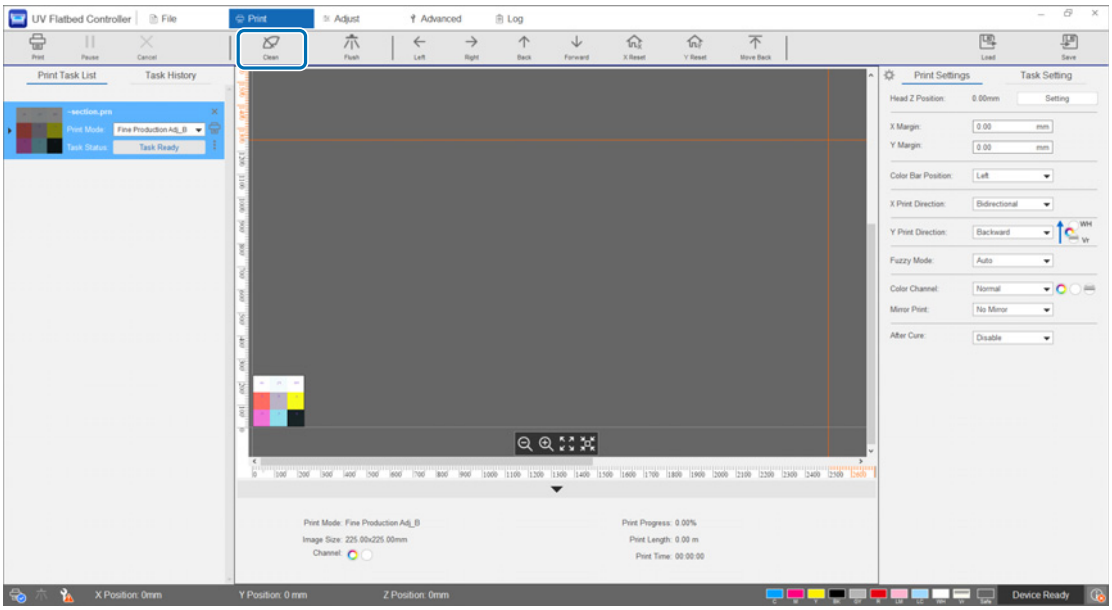
التنظيف اليومي

نظّف سطح فوهات تفريغ رأس الطباعة والمناطق المحيطة.

اقرأ ما يلي قبل إجراء أي عمليات.

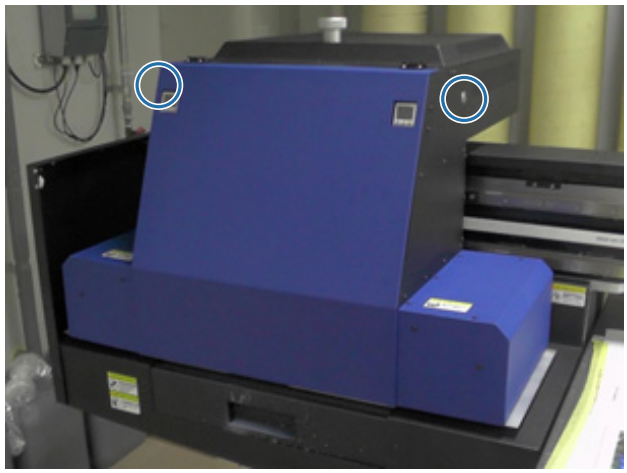
"احتياطات السلامة" في الصفحة 24

1 من قائمة اختصارات وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية، قم بتنفيذ [Clean] لتحريك الحاملة إلى موضع الصيانة.



2 عند عرض الرسالة التالية، استمر في الضغط على أزرار التنظيف على الجانبين الأيمن والأيسر من الحاملة لمدة 10 ثوانٍ تقريبًا لإجراء التنظيف.

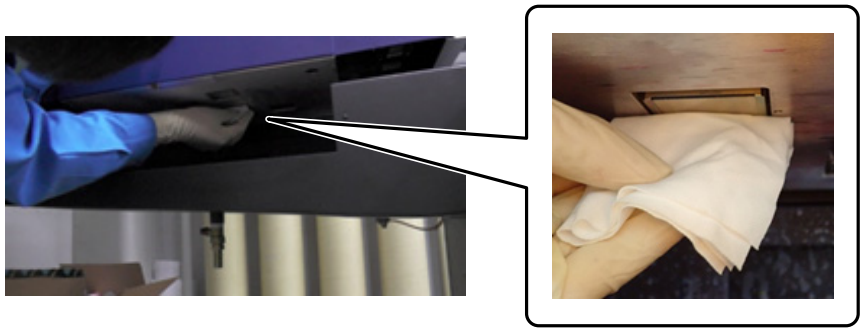
[Press the cleaning buttons on the side of the carriage. Click [OK] after pressing each button for about 10 seconds.]



عند اكتمال التنظيف، اضغط على [OK] على شاشة الرسالة.

3 عند ظهور الرسالة التالية، نظّف سطح فوهات التفريغ بقماش منسوج مُحاك من البوليستر/النايلون.

[After the carriage stops moving, wipe the nozzle surface then click [OK].]



امسح سطح فوهات التفريغ من الخلف إلى الأمام. لا تمسح في الاتجاه المعاكس.

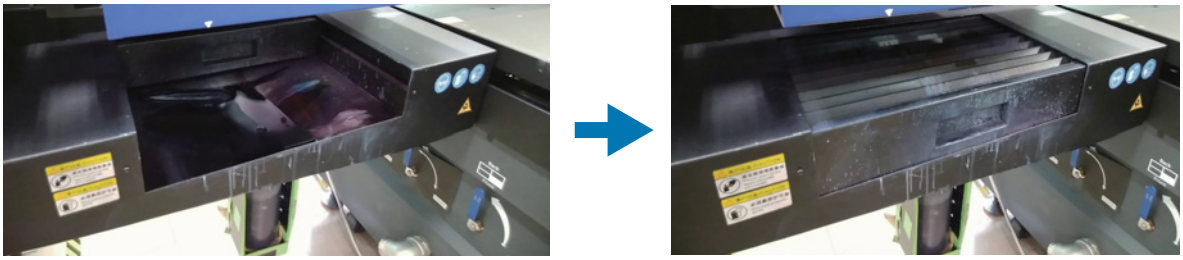
4 افحص المنطقة حول سطح فوهات التفريغ، وإذا كانت متسخة بالحبر أو الغبار، فضَع بعض سائل التنظيف على القماش المنسوج المُحاك من البوليستر/النايلون وامسح الأوساخ.

عند الانتهاء، اضغط على [OK] على شاشة الرسالة.

عندما يتم عرض الرسالة التالية، أعِد شقّ التهوية (صندوق الطرد) الموجود في جهاز استقبال الحبر إلى الموضع الأمامي.

[Pull the louver (flushing box drawer) back then click [OK].

(Attention: after clicking OK, stay away from the carriage for a few seconds while it is flushing.)]



ابتعد عن الطابعة واضغط على [OK].

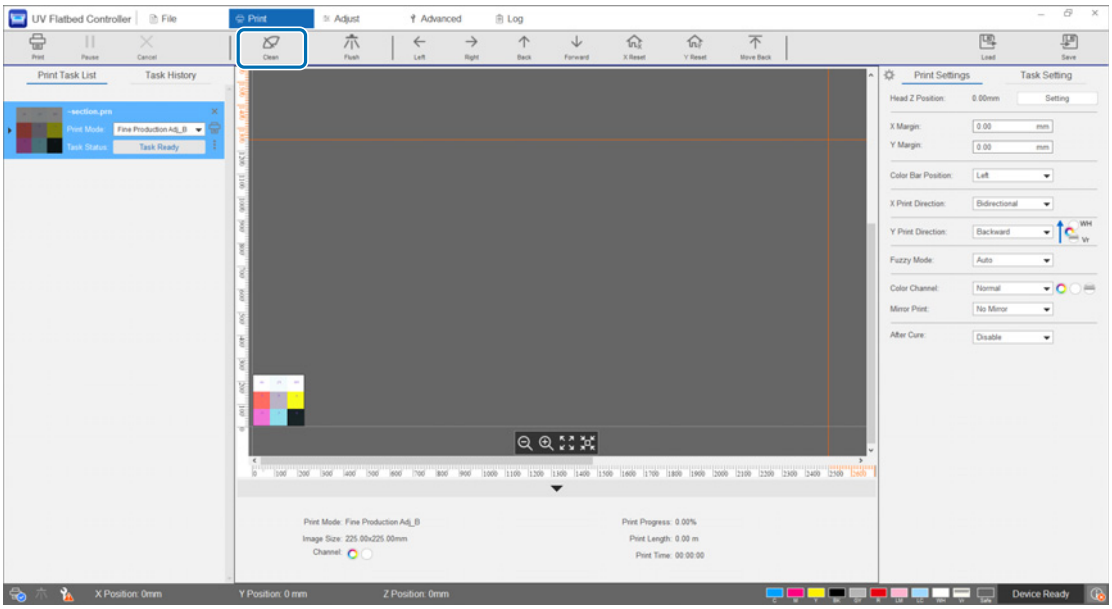
إجراء الصيانة مرة في الشهر

اقرأ ما يلي قبل إجراء أي عمليات.

"احتياطات السلامة" في الصفحة 24

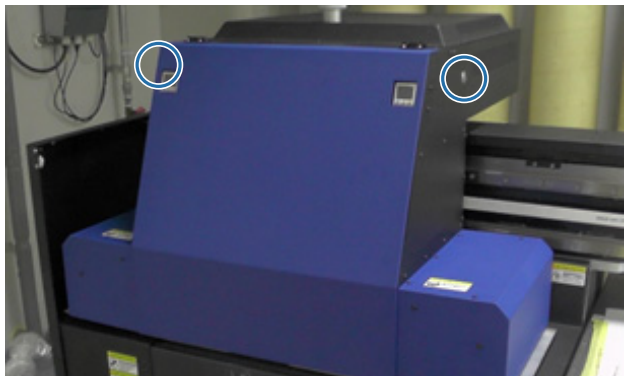
1 نظّف مصباح الأشعة فوق البنفسجية والمؤيّن في الوقت نفسه الذي يتم فيه تنظيف سطح فوهات التفريغ رأس الطباعة والمناطق المحيطة.

1-1 من قائمة اختصارات وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية، قم بتنفيذ [Clean] لتحريك الحاملة إلى موضع الصيانة.



1-2 عند عرض الرسالة التالية، استمر في الضغط على أزرار التنظيف على الجانبين الأيمن والأيسر من الحاملة لمدة 10 ثوانٍ تقريبًا لإجراء التنظيف.

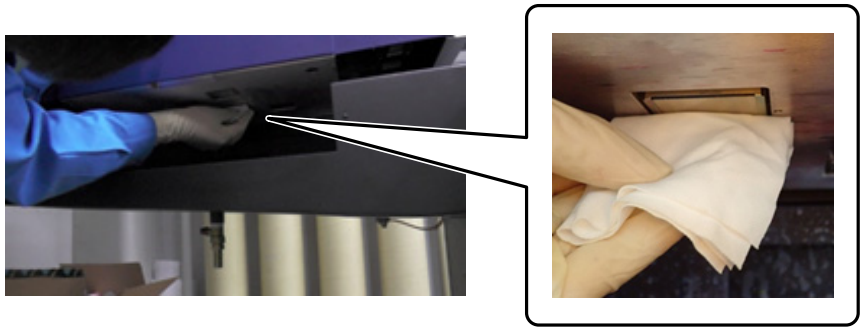
[Press the cleaning buttons on the side of the carriage. Click [OK] after pressing each button for about 10 seconds.]



عند اكتمال التنظيف، اضغط على [OK] على شاشة الرسالة.

1-3 عند ظهور الرسالة التالية، نظّف سطح فوهات التفريغ بقماش منسوج مُحاك من البوليستر/النايلون.

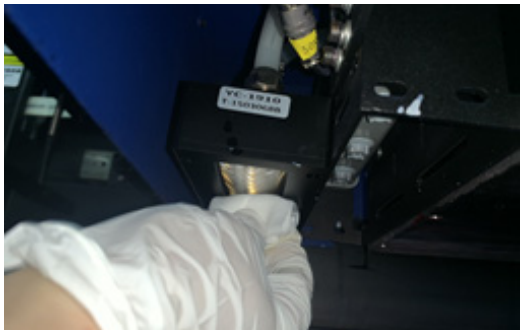
[After the carriage stops moving, wipe the nozzle surface then click [OK].]



امسح سطح فوهات التفريغ من الخلف إلى الأمام. لا تمسح في الاتجاه المعاكس.

1-4 افحص المنطقة حول سطح فوهات التفريغ، وإذا كانت متسخة بالحبر أو الغبار، فضَع بعض سائل التنظيف على القماش المنسوج المُحاك من البوليستر/النايلون وامسح الأوساخ.

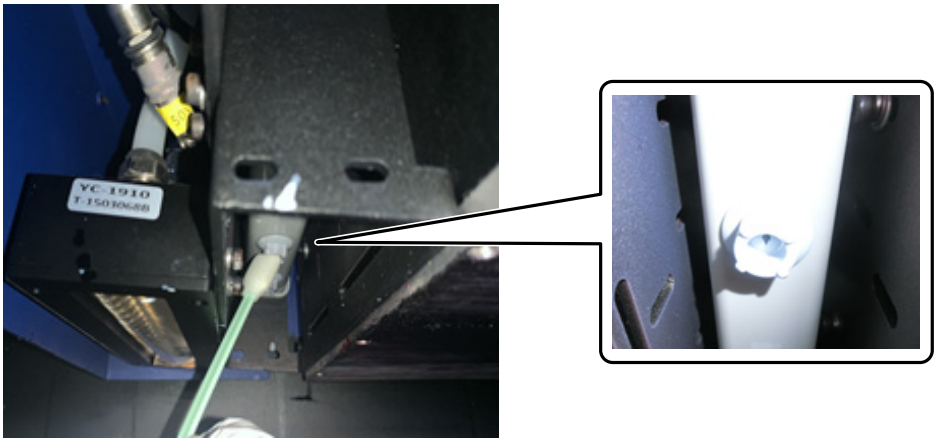
1-5 ضع سائل التنظيف على القماش المنسوج المُحاك من البوليستر/النايلون، ثم نظّف مصابيح الأشعة فوق البنفسجية على جانبي الحاملة. إذا تصلب الحبر، فاستخدم كاشطة أو أداة مشابهة لإزالتها.



⚠ خطر

لا تلمس مصباح الأشعة فوق البنفسجية أثناء الطباعة. يمكن أن يصبح ساخنًا للغاية ويمكن أن يسبب إصابات أو حروق. عند إجراء الصيانة، اترك المصباح ليبرد لمدة ست دقائق على الأقل قبل أن تبدأ.

1-6 استخدم قطعة قطن وما إلى ذلك لإزالة أي غبار وجزيئات أخرى من المؤيّن.

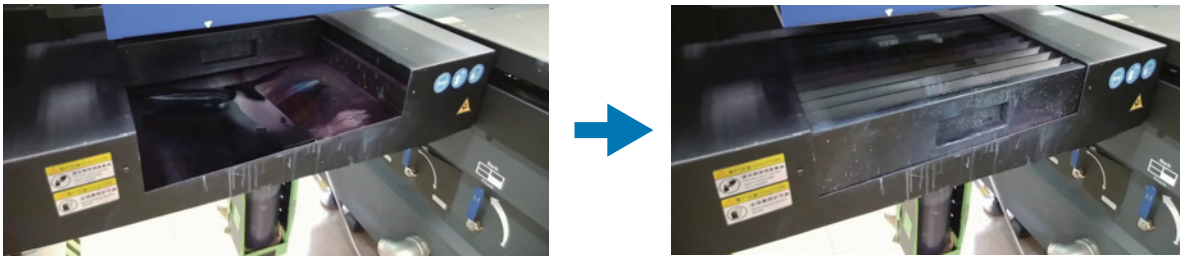


عند الانتهاء من المسح، اضغط على [OK] على شاشة الرسالة.

عندما يتم عرض شاشة الرسالة التالية، أعِد شقّ التهوية (صندوق الطرد) الموجود في جهاز استقبال الحبر إلى الموضع الأمامي.

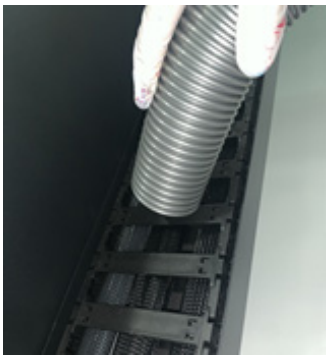
[Pull the louver (flushing box drawer) back then click [OK].

(Attention: after clicking OK, stay away from the carriage for a few seconds while it is flushing.)]

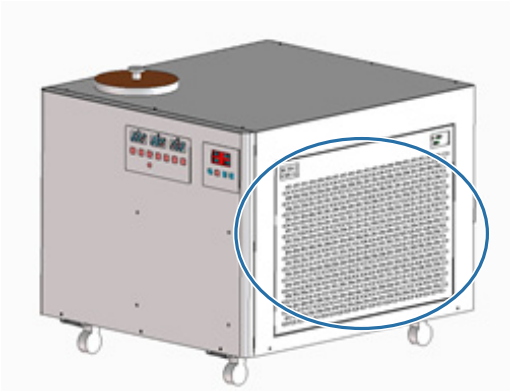


ابتعد عن الطابعة واضغط على [OK].

2 استخدم مكنسة تنظيف كهربائية وما إلى ذلك لامتصاص أي غبار متراكم على حامل الكابل.



3 استخدم مكنسة تنظيف كهربائية وما إلى ذلك لامتصاص أي غبار قد تراكم على وحدة تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية.



4 أعِد ضبط عداد الصيانة على شاشة وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.

"إعادة ضبط عداد الصيانة" في الصفحة 77

إجراء الصيانة مرة كل ستة أشهر

اقرأ ما يلي قبل إجراء أي عمليات.

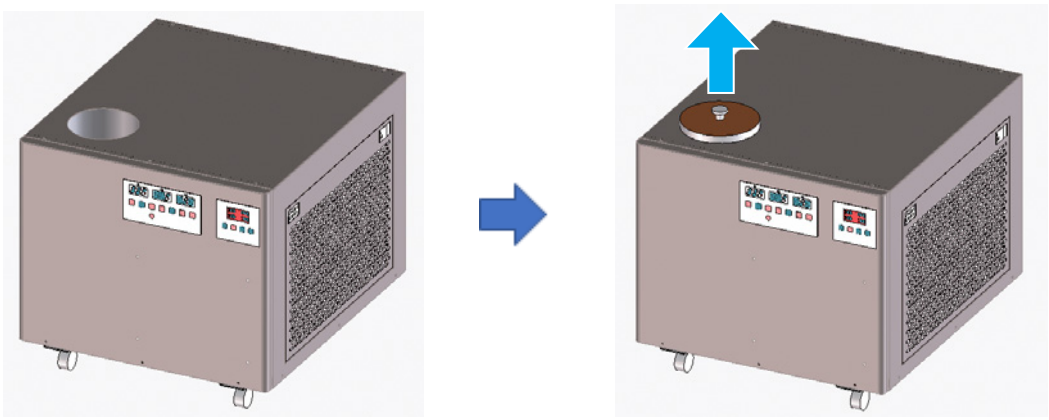
"احتياطات السلامة" في الصفحة 24

إعادة تعبئة سائل تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية

1 أوقف تشغيل الطابعة.

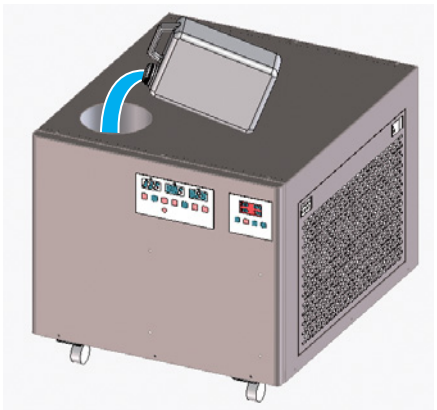
"إنهاء العمليات" في الصفحة 45

2 أزِل الغطاء العلوي من وحدة تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية.



3 أعِد ملء سائل التبريد. تأكد من استخدام سائل التبريد المعين.

"التحضير مسبقًا" في الصفحة 11



يمكنك التحقق من الحدود القصوى والدنيا لسائل التبريد على الملصق (الخطوط) داخل منفذ إعادة الملء.

4 استبدل الغطاء العلوي على وحدة تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية.

5 أعِد ضبط عداد الصيانة على شاشة وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.

"إعادة ضبط عداد الصيانة" في الصفحة 77

لمتابعة استخدام الطابعة، أعِد تشغيلها.

"بدء الاستخدام" في الصفحة 32

إعادة تعبئة الحبر

اقرأ ما يلي قبل إجراء أي عمليات.

"احتياطات السلامة" في الصفحة 24

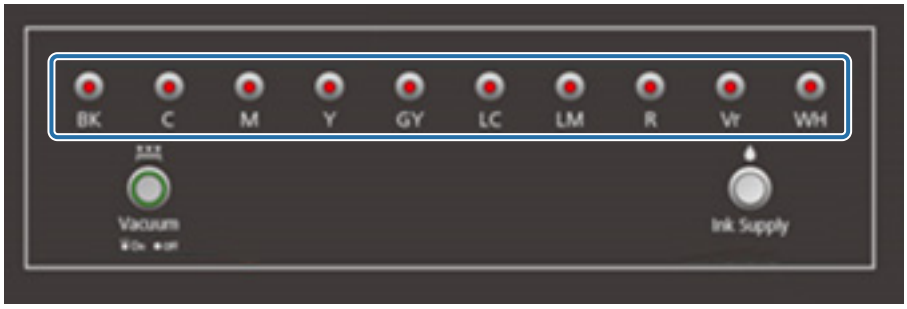
"ملاحظات حول معالجة عبوات الحبر" في الصفحة 28

العناصر الضرورية

عبوات الحبر

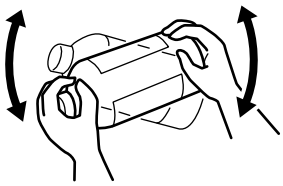
الإجراء

1 تحقّق من لون مصابيح الحبر في مقدمة الطابعة لتأكيد الألوان التي يجب إعادة تعبئتها.



2 أخرِج عبوة حبر اللون الذي تريد إعادة تعبئته من الحقيبة، ثم رجها كما هو موضح في الرسم التوضيحي.

يعتمد عدد مرات رج العبوة على لون الحبر.



C، R، GY، LM، LC، K، Y، M	20 مرة في 20 ثانية
WH	100 مرة في 100 ثانية
CL، Vr	لا حاجة للرج

3 مع وضع عبوة الحبر في وضع مستقيم، أدِر الغطاء ببطء لإزالته.

4 أمسك عبوة الحبر بإحكام واستخدم أداة لعمل ثقب في الغطاء.

مثال على الأداة

5 تحقّق من لون خزان الحبر الرئيسي، وقم بتدوير الغطاء لإزالته.

6 أعِد تعبئة خزان الحبر الرئيسي بالحبر.

Important لا تترك أي حبر في عبوة الحبر، بل اسكبه بالكامل في الخزان.

7 أدِر غطاء خزان الحبر الرئيسي لإعادة تركيبه.

التخلص من المواد الاستهلاكية المستعملة

التخلص

يتم تصنيف المواد المستخدمة التالية المحتوية على الحبر على أنها نفايات صناعية

- الأقمشة المنسوجة المُحاكة من البوليستر/النايلون
- سائل التنظيف
- نفايات الحبر
- الوسائط بعد الطباعة

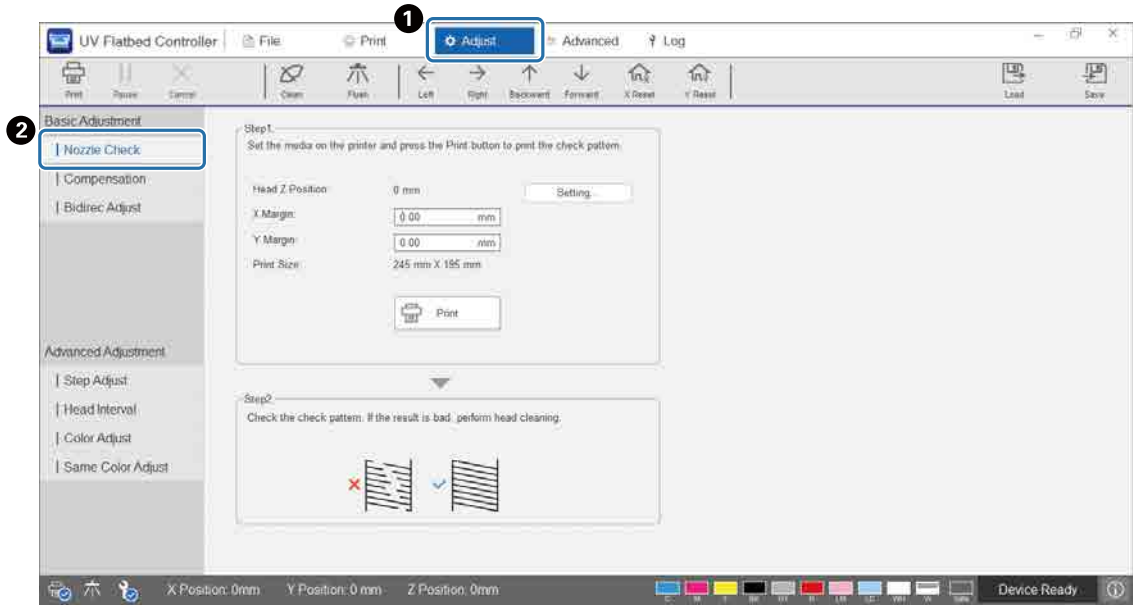
تخلّص من النفايات وفقًا للقوانين واللوائح المحلية، مثل تكليف شركة التخلص من النفايات الصناعية بالتخلص من النفايات. يجب تقديم ورقة بيانات سلامة المواد إلى شركة التخلص من النفايات الصناعية في وقت التكليف.

يمكنك تنزيل ورقة بيانات سلامة المواد من موقع ويب Epson على www.epson.com.

التحقق من انسداد فوهات التفريغ

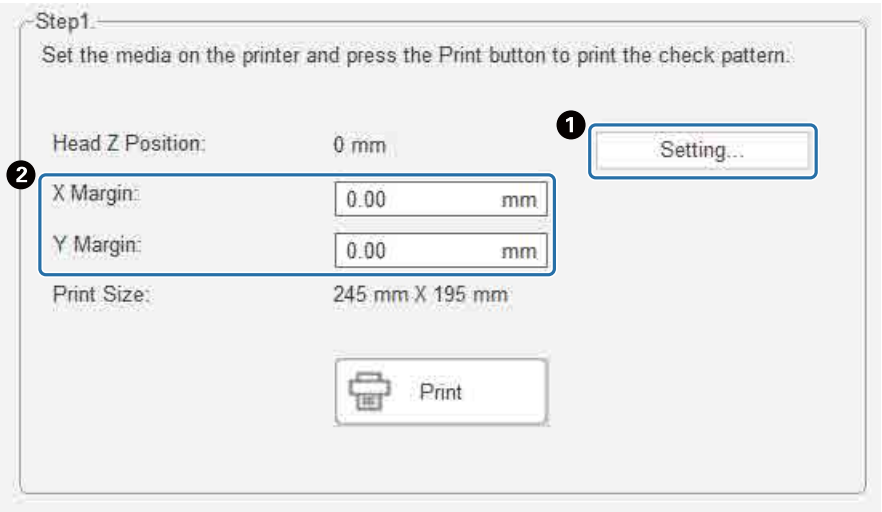
حجم نمط التحقق هو 245 مم (9.65 بوصة) (أفقي) و195 مم (7.68 بوصة) (رأسي).

1 بعد تحميل الوسائط، حدد [Nozzle Check] – [Adjust] من وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.

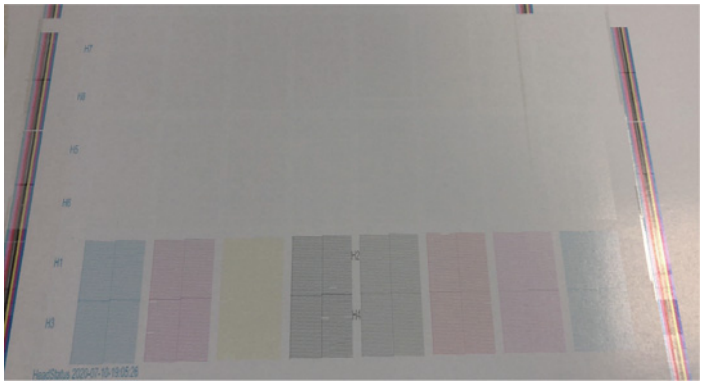


2 اضبط ارتفاع الرأس، ثم اضبط مواضع بدء الطباعة (الموضعان X وY).

"ضبط ارتفاع رأس الطباعة" في الصفحة 49



3 حدد [Print] لطباعة نمط تحقق.



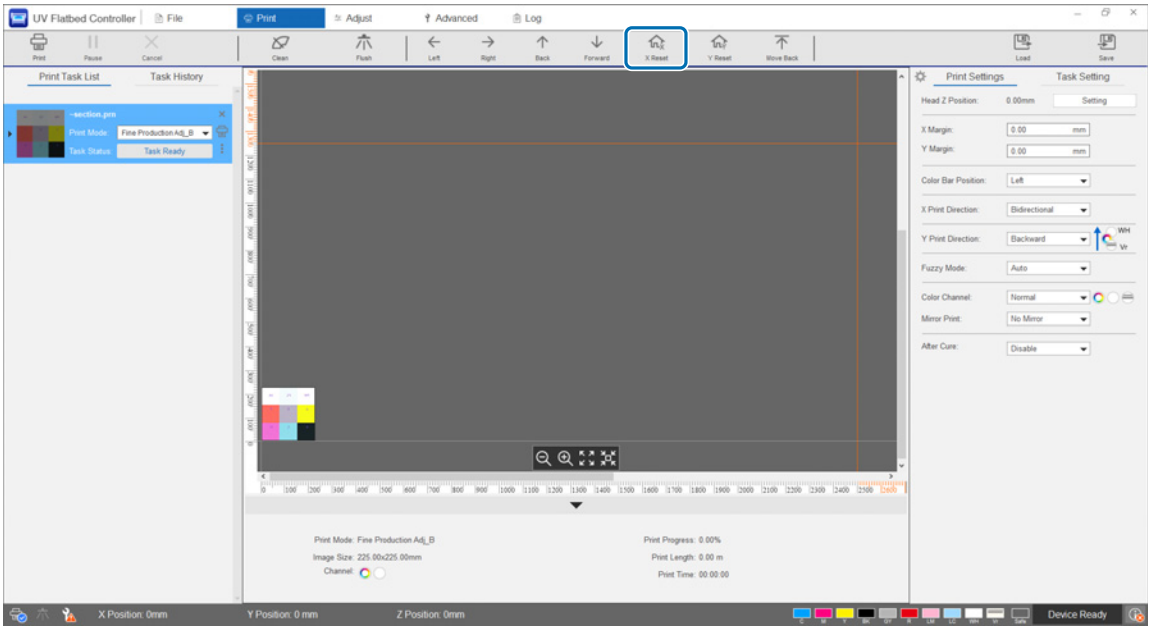
يكون لون الحبر الأبيض أبيضًا ويكون الورنيش شفافًا مع وجود أنماط مطبوعة عليه. تحقّق من هذه باستخدام ضوء منعكس.

تنظيف فوهات التفريغ المسدودة

تنفيذ الطرد

إذا كانت فوهات التفريغ الموجودة في رأس الطباعة مسدودة قليلاً فقط، فقم بإجراء الطرد عدة مرات. قد يؤدي ذلك إلى مسح فوهات التفريغ المسدودة.

1 من قائمة اختصارات وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية، قم بتنفيذ [X Reset] لإعادة ضبط الموضع في الاتجاه X.



2 اضغط على [Flush] من قائمة الاختصارات.

إذا كانت فوهات التفريغ ما تزال مسدودة، فقم بتنظيف الرأس.

القيام بتنظيف الرأس

إذا كان رأس الطباعة مسدودًا أو إذا لم يتم مسح فوهات التفريغ المسدودة من خلال الطرد، فقم بإجراء تنظيف الرأس.

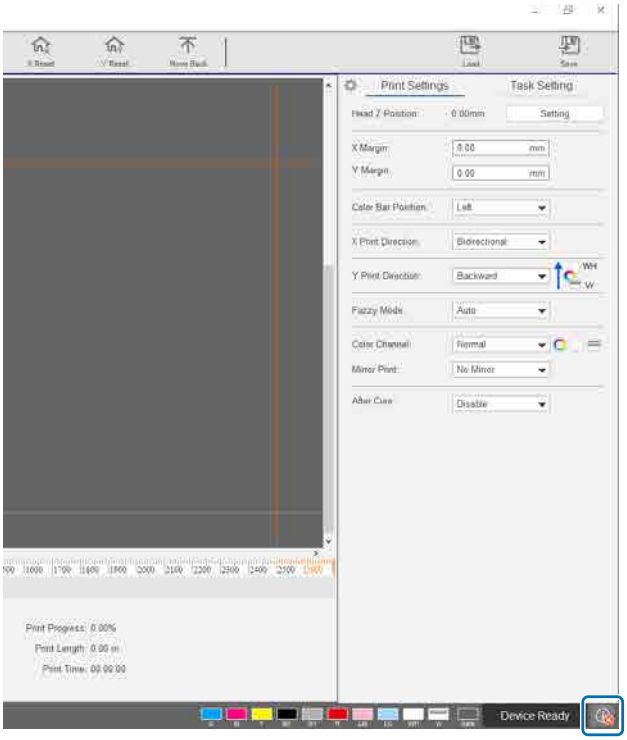
إجراء تنظيف رأس الطباعة هو الإجراء نفسه بالنسبة لسطح فوهات تفريغ رأس الطباعة والمناطق المحيطة.

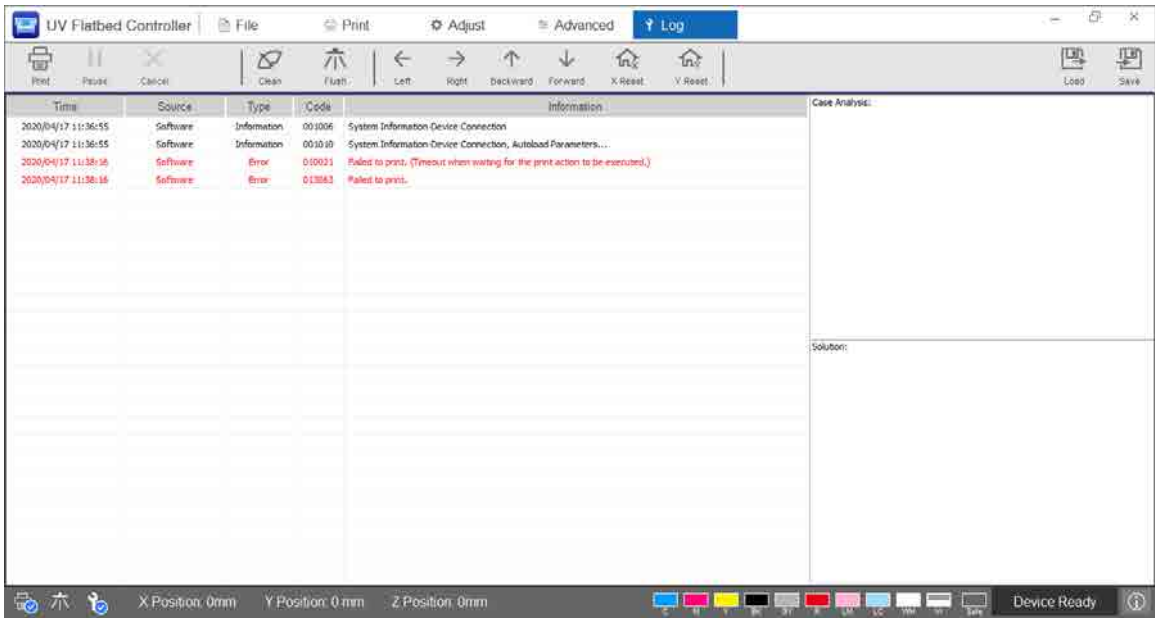
"التنظيف اليومي" في الصفحة 82

عندما تحدث المشاكل

رسائل التحقق

عند حدوث تحذير أو خطأ في الطابعة، يتغير الرمز الموجود أسفل يمين شاشة وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية إلى (تحذير) أو (خطأ). اضغط على الرمز للتحقق من محتوى الرسالة.





استكشاف الأخطاء وإصلاحها

لا يمكن تشغيل الطابعة

⏏ هل تم الضغط على زر الإيقاف في حالة الطوارئ؟ أدِر زر الإيقاف في حالة الطوارئ إلى اليمين لتحريره.

"زر الإيقاف في حالة الطوارئ" في الصفحة 15

جودة الطباعة رديئة

⏏ إذا كانت فوهات تفريغ رأس الطباعة مسدودة، فنفّذ الطرد أو التنظيف.

"تنظيف فوهات التفريغ المسدودة" في الصفحة 96

قم بإجراء عمليات الصيانة الروتينية اليومية والشهرية.

"أنواع الصيانة والتوقيتات" في الصفحة 80

اضبط الطباعة ثنائية الاتجاه إذا كان هناك نص غير محاذي (بالاتجاه الأفقي) أو تحبب في المطبوعات.

"ضبط الطباعة ثنائية الاتجاه" في الصفحة 52

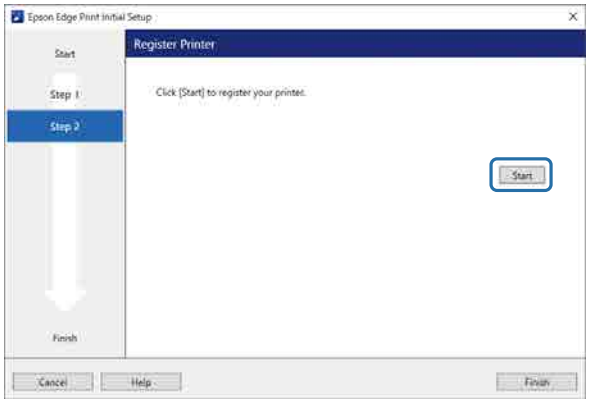
إذا لم يؤدِ ضبط الطباعة ثنائية الاتجاه إلى تحسين المشكلات، فحاول إجراء عمليات ضبط طباعة متقدمة.

"إجراء عمليات ضبط متقدمة في الطباعة" في الصفحة 113

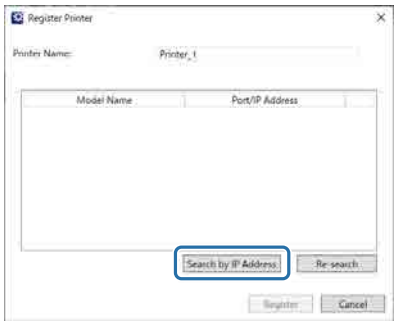
لا يمكن تسجيل طابعة عند تثبيت *Epson Edge Print*

إذا لم تتمكّن من العثور على عنوان IP الخاص بالطابعة على شاشة تسجيل الطابعة، فحاول تحديد عنوان الاسترجاع المحلي (127.0.0.1) على شاشة البحث عن عنوان IP. تعمل هذه الطريقة عند تركيب Epson Edge Print على جهاز الكمبيوتر نفسه مثل وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.

(1)



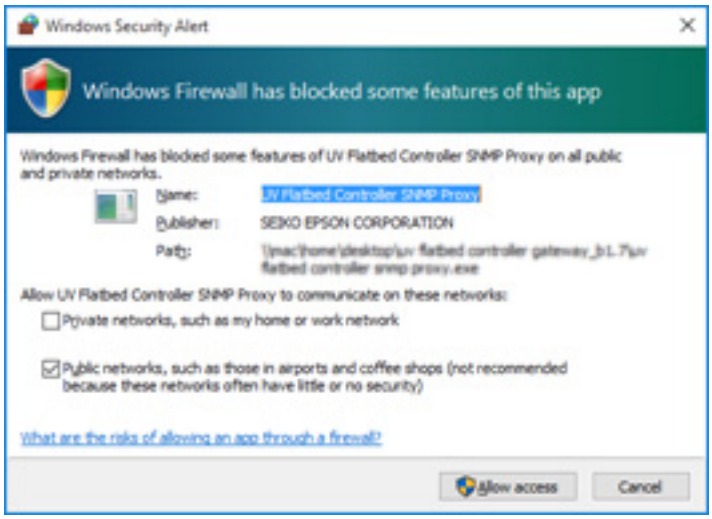
(2)



(3)

شاشة تحذير معروضة عند تركيب وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية

قد يتم عرض الشاشة التالية عند تثبيت وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية إذا تم تمكين إعدادات جدار الحماية في جهاز الكمبيوتر الخاص بك. إذا تم عرض هذه الشاشة، فحدد [Allow Access].



شاشة تحذير معروضة بخصوص المساحة الفارغة على محرك الأقراص الثابتة بجهاز الكمبيوتر

قد يتم عرض الرسالة التالية عند بدء تشغيل وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية أو عند إرسال بيانات الطباعة من تطبيق آخر.

[The print process is canceled because the free space on the HDD of the PC is not enough.]

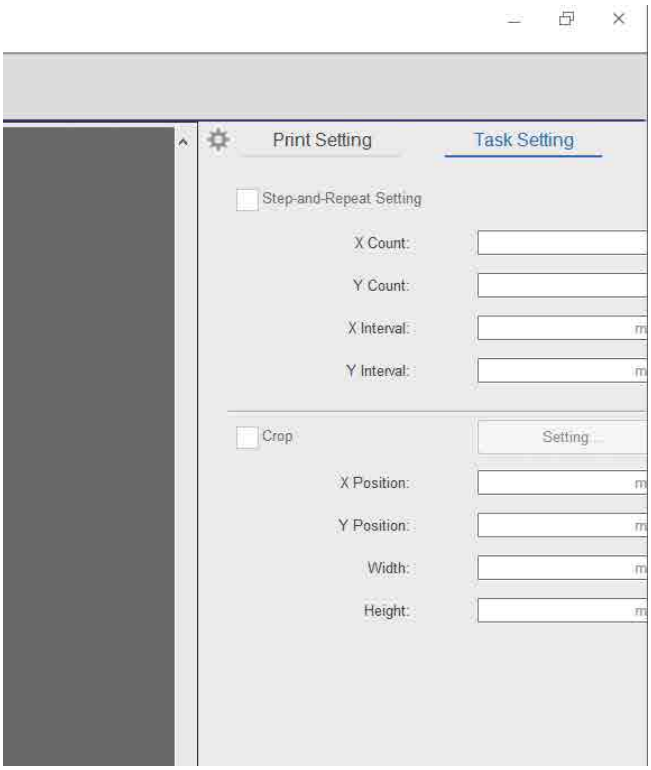
لإجراء الطباعة، تحتاج إلى اتباع الخطوات الواردة أدناه للتأكد من أن المساحة الفارغة على محرك الأقراص الثابتة بجهاز الكمبيوتر الخاص بك أكبر من حجم بيانات الطباعة.

- احذف البيانات غير الضرورية من [Print Task List] و[Task History] لوحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.
- احذف البيانات غير الضرورية الموجودة على جهاز الكمبيوتر الخاص بك.

هناك مشكلة في شاشة وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية

اعتمادًا على إعدادات العرض، قد تبدو شاشة عرض وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية غير عادية (انظر المثال التالي). في هذه الحالة، اضبط إعداد تكبير العرض على أقل من 125%. كما نوصي باستخدام الشاشة عالية الدقة (1920 × 1080).

"متطلبات نظام وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية" في الصفحة 123



عملية التهيئة لا تبدأ

في حال تتوقف الحاملة خارج نطاق التشغيل، فقد لا تبدأ عملية التهيئة عند تشغيل الطاقة. انقل الحاملة إلى الطاولة جنبًا إلى جنب، ثم أعِد تشغيل الطابعة مرة أخرى.

لا يتطابق حجم بيانات الطباعة ونتائج الطباعة/تم تغيير وضع الطباعة "الخطوة والتكرار"

اتبع الخطوات التالية.

1 ضع الوسائط بحيث يكون موضع بدء الطباعة للوسائط التي تريد الطباعة عليها محاذيًا للموضع الرئيسي (0،0).

"وضع الوسائط على الطاولة" في الصفحة 38

إذا تمت محاذاة موضع بدء الطباعة مع الموضع الرئيسي (0،0) عند حدوث عدم تطابق في الحجم، فلن تحتاج إلى إعادة الطباعة.

انتقل إلى الخطوة 3.

2 حدد إحداثيات موضع بدء الطباعة في وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية، ثم ابدأ الطباعة.

أدخِل 0.00 في [X Margin] و[Y Margin] من [Print Settings].

يمكنك استخدام بيانات الطباعة (ملف RIP (.prn)) كما هي عند حدوث عدم تطابق في الحجم.

"بدء الطباعة" في الصفحة 40

3 قم بقياس حجم الصورة لنتائج الطباعة.

قم بقياس عرض الصورة وارتفاعها بالملليمتر.

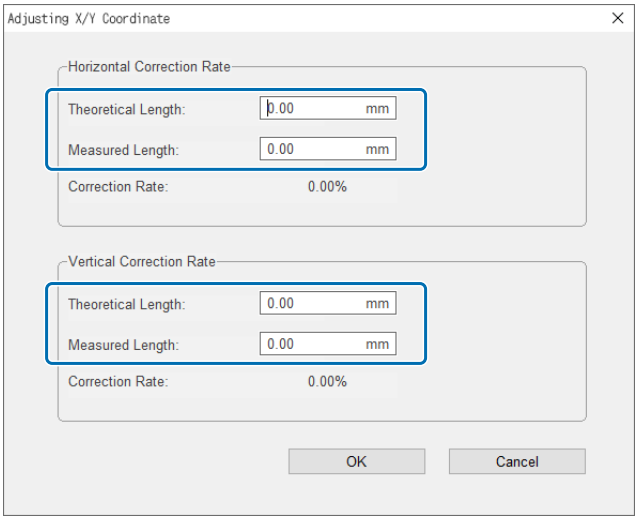
4 أدخِل قيم التصحيح في Epson Edge Print وأنشئ بيانات الطباعة (ملف RIP (.prn)).

أدخِل حجم الصورة الذي قمتَ بقياسه في الخطوة 3 في [Horizontal Correction Rate] و[Vertical Correction Rate].

"دليل تشغيل Epson Edge Print"

5 أدخِل قيم التصحيح في وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.

حدد [Adjusting X/Y Coordinate] — [Advanced] — [Advanced] على الشاشة.



[Theoretical Length]: أدخِل القيم نفسها التي قمتَ بتعيينها في Epson Edge Print في الخطوة 4.

[Measured Length]: أدخِل حجم الصورة الذي قمتَ بقياسه في الخطوة 3.

6 ضع الوسائط بحيث يكون موضع بدء الطباعة للوسائط التي تريد الطباعة عليها محاذيًا للموضع الرئيسي (0،0).

"وضع الوسائط على الطاولة" في الصفحة 38

7 حدد إحداثيات موضع بدء الطباعة في وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية، ثم ابدأ الطباعة.

أدخِل 0.00 في [X Margin] و[Y Margin] من [Print Settings].

"بدء الطباعة" في الصفحة 40

8 استخدم نتائج الطباعة الفعلية للتحقق من نتائج عمليات الضبط.

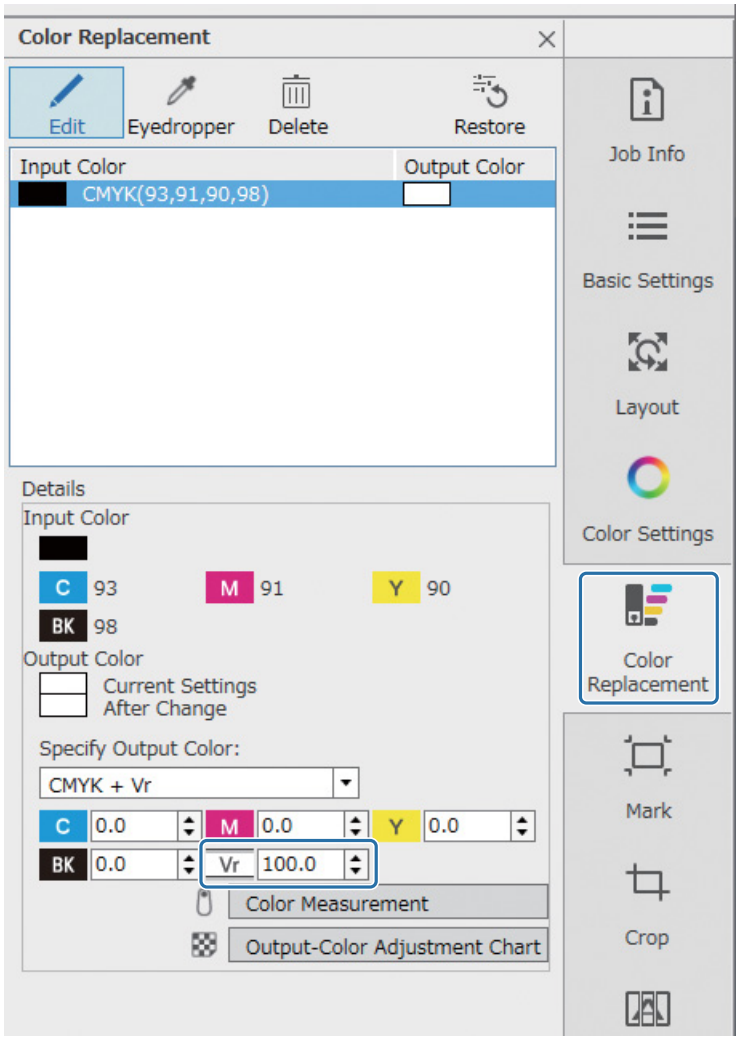
تحسين خشونة الأسطح المطلية بالورنيش

إذا كانت الأسطح المطلية بالورنيش خشنة بشكل ملحوظ، فحاول الطباعة باستخدام الطريقة التالية.

تختلف الطريقة وفقًا لكيفية إنشاء بيانات الطباعة.

عند إنشاء بيانات لطباعة الورنيش باستخدام طريقة استبدال ألوان إخراج Epson Edge Print

أضِف بيانات الطباعة إلى قائمة المهام في Epson Edge Print، واضبط كثافة Vr على 100.0 في [Color Replacement] من قائمة "إعدادات المهمة"، ثم اطبع مرة أخرى.



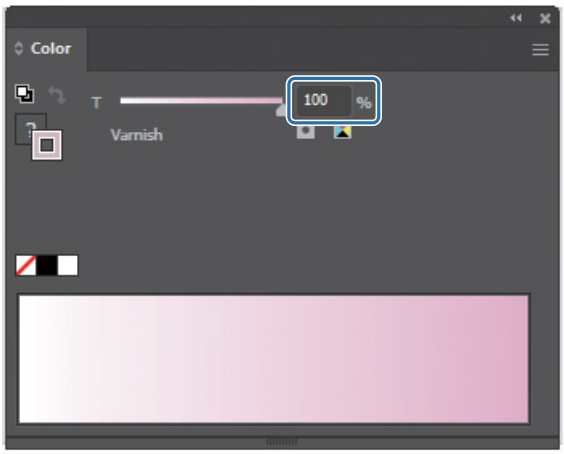
إذا لم يكن هناك تحسين، فاستخدم Epson Edge Print لإنشاء وطباعة مهمتين: طبقة ألوان وطبقة ورنيش.

"طباعة طبقة اللون وطبقة الدهان بشكل منفصل" في الصفحة 105

عند إنشاء بيانات لطباعة الورنيش باستخدام إعدادات ألوان التركيز في برنامج معالجة الصور

افتح بيانات الطباعة في برنامج معالجة الصور مثل Adobe Illustrator، ثم اضبط كثافة اسم لون البُقعة "الورنيش" على 100% لإنشاء بيانات الطباعة. أضِف بيانات الطباعة التي تم إنشاؤها إلى قائمة المهام في Epson Edge Print، ثم اطبع مرة أخرى.

مثال: عند استخدام Adobe Illustrator



إذا لم يكن هناك تحسين، فاستخدم Epson Edge Print لإنشاء وطباعة مهمتين: طبقة ألوان وطبقة ورنيش.

"طباعة طبقة اللون وطبقة الدهان بشكل منفصل" في الصفحة 105

عند إنشاء بيانات لطباعة الورنيش باستخدام طريقة إنشاء الطبقة التلقائية الخاصة بـ Epson Edge Print

استخدم Epson Edge Print لإنشاء وطباعة مهمتين: طبقة ألوان وطبقة ورنيش.

"طباعة طبقة اللون وطبقة الدهان بشكل منفصل" في الصفحة 105

إذا لم تعمل الحلول المذكورة أعلاه على تحسين المشكلة

استخدم Epson Edge Print لإنشاء مهمة طباعة متعددة الطبقات وطباعتها لطبقة الألوان وطبقة الورنيش باستخدام الطبقة البيضاء كطبقة أساسية لكليهما.

"الطباعة باستخدام طبقة بيضاء كالطبقة الأساسية" في الصفحة 109

طباعة طبقة اللون وطبقة الدهان بشكل منفصل

<سير العمل>

1 العمليات في Epson Edge Print

1-1 اطبع البيانات بدون استخدام إعدادات الطباعة متعددة الطبقات. (أخرِج طبقة لونية من ملف PRN.)

1-2 قم بإنشاء وطباعة مهمة طبقة فقط لطباعة الورنيش ببيانات الطباعة نفسها. (أخرِج طبقة ورنيش من ملف PRN.)

2 العمليات من وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية

اطبع طبقة اللون ثم طبقة الورنيش بهذا الترتيب على الوسائط نفسها.

العمليات في *Epson Edge Print*

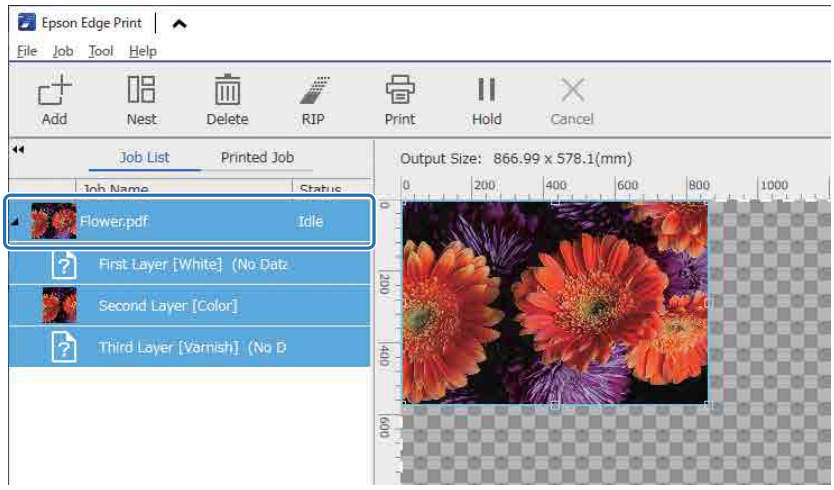
1 انقر فوق (إضافة) على شريط أدوات المهام لإضافة بيانات الطباعة إلى قائمة المهام. كما يمكنك سحب ملف بيانات الطباعة وإسقاطه في قائمة المهام.

يتم عرض صورة مصغرة واسم بيانات لبيانات الطباعة المضافة في قائمة المهام، ويتم عرض الطبقات الثلاث التالية أسفل اسم البيانات.

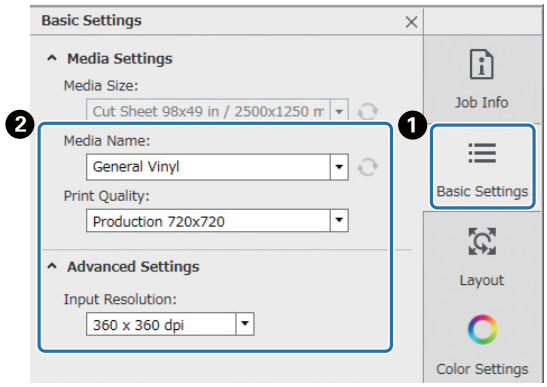
- [First Layer [White] (No Data)]
- [Second Layer [Color]]
- [Third Layer [Varnish] (No Data)]

2 حدد المهمة التي أضفتها في قائمة المهام.

يتم عرض صورة الطباعة في منطقة المعاينة.



3 انقر فوق (الإعداد الرئيسي) في قائمة إعدادات المهمة لتعيين اسم الوسائط وجودة الطباعة.



4 تحقق من الإعدادات الأخرى، ثم انقر فوق (طباعة) على شريط أدوات المهام لبدء الطباعة.

يتم إخراج طبقة ألوان لملف PRN.

5 انقر فوق (إضافة) على شريط أدوات المهام لإضافة بيانات الطباعة نفسها التي أضفتها في الخطوة 1 إلى قائمة المهام. كما يمكنك سحب وإسقاط ملف بيانات الطباعة نفسه الذي أضفته في الخطوة 1 إلى قائمة المهام.

يتم عرض صورة مصغرة واسم بيانات لبيانات الطباعة المضافة في قائمة المهام، ويتم عرض الطبقات الثلاث التالية أسفل اسم البيانات.

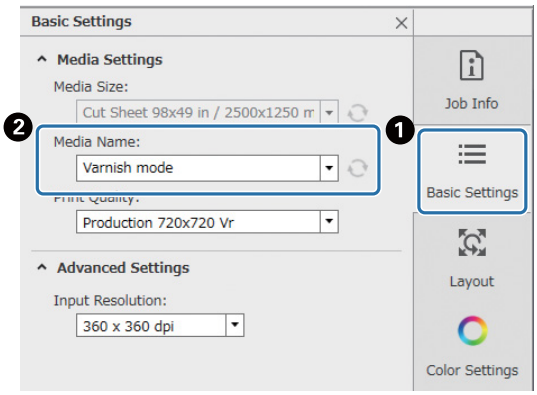
- [First Layer [White] (No Data)]
- [Second Layer [Color]]
- [Third Layer [Varnish] (No Data)]

6 حدد المهمة التي أضفتها في قائمة المهام.

يتم عرض صورة الطباعة في منطقة المعاينة.

7 انقر فوق (الإعداد الرئيسي) في قائمة "إعدادات المهمة"، ثم حدد [Varnish mode] على أنه [Media Name].

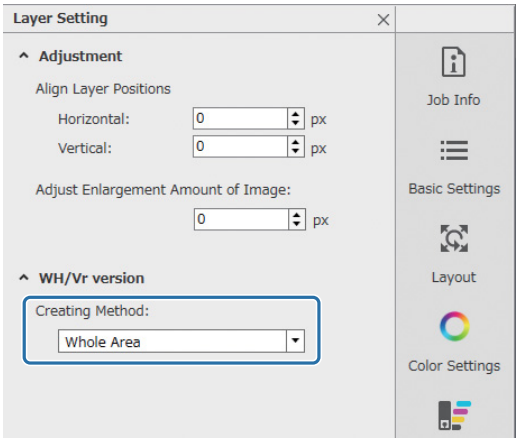
عند تحديد [Varnish mode]، يتم إخفاء الطبقات الثلاث في قائمة المهام.



8 انقر فوق (إعدادات الطباعة متعددة الطبقات) في قائمة "إعدادات المهمة"، ثم حدد نوع الطبقة التي سيتم إنشاؤها في [Creating Method].

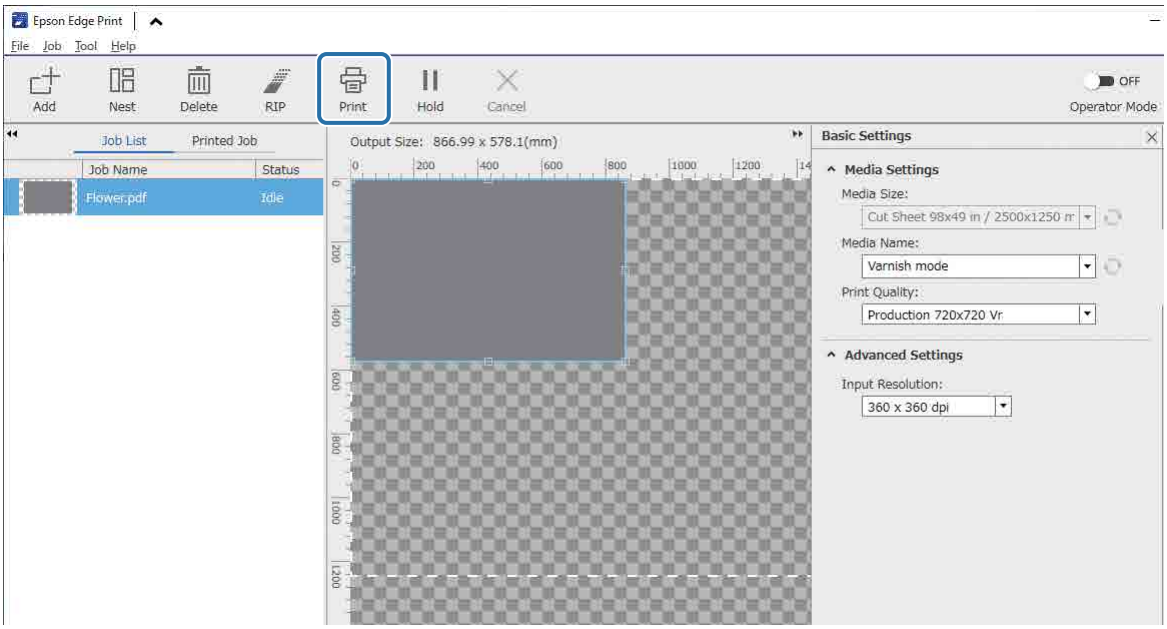
[Creating Method] تتيح لك إنشاء النوعين التاليين من الطبقات لطباعة الورنيش.

- صورة كاملة
- صورة جزئية

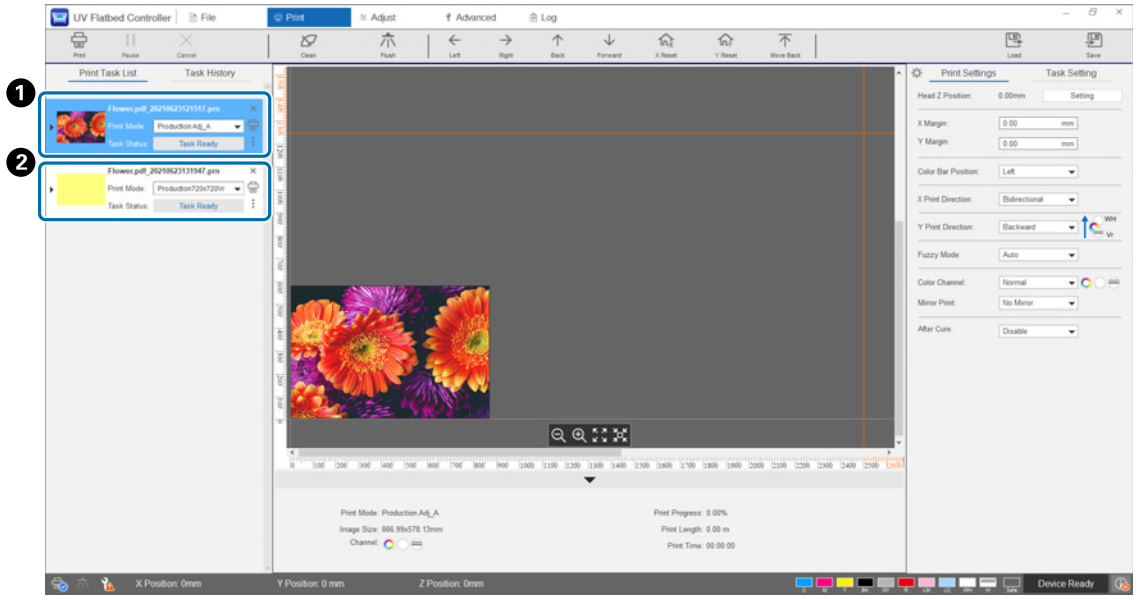


9 تحقق من الإعدادات الأخرى، ثم انقر فوق (طباعة) على شريط أدوات المهام لبدء الطباعة.

يتم إخراج طبقة ورنيش لملف PRN.



العمليات من وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية



على الوسائط نفسها، اطبع طبقة الألوان لملف (⓲) PRN، ثم اطبع طبقة الورنيش لملف (⓲) PRN.

الطباعة باستخدام طبقة بيضاء كالطبقة الأساسية

<سير العمل>

1 العمليات في Epson Edge Print

قم بإنشاء وطباعة البيانات للطبقة للطباعة البيضاء وطبقة لطباعة الورنيش. (أخرِج نسخة متعددة الطبقات من ملف PRN.)

2 العمليات من وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية

نفّذ الطباعة متعددة الطبقات باللون الأبيض/الألوان/الورنيش.

العمليات في *Epson Edge Print*

1 انقر فوق (إضافة) على شريط أدوات المهام لإضافة بيانات الطباعة إلى قائمة المهام. كما يمكنك سحب ملف بيانات الطباعة وإسقاطه في قائمة المهام.

يتم عرض صورة مصغرة واسم بيانات لبيانات الطباعة المضافة في قائمة المهام، ويتم عرض الطبقات الثلاث التالية أسفل اسم البيانات.

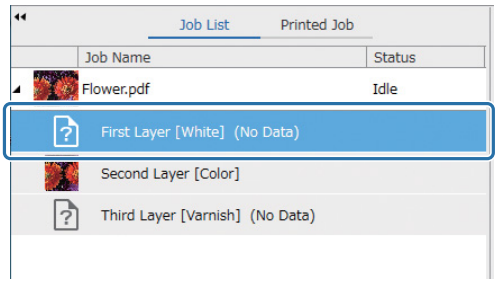
- [First Layer [White] (No Data)]
- [Second Layer [Color]]
- [Third Layer [Varnish] (No Data)]

2 حدد المهمة التي أضفتها في قائمة المهام.

يتم عرض صورة الطباعة في منطقة المعاينة.

3 حدد [First Layer [White] (No Data)] في قائمة المهام، ثم انقر فوق (إعدادات طباعة متعددة الطبقات) في قائمة "إعدادات المهمة".

تتحول منطقة الإعداد إلى إعدادات الطباعة متعددة الطبقات.



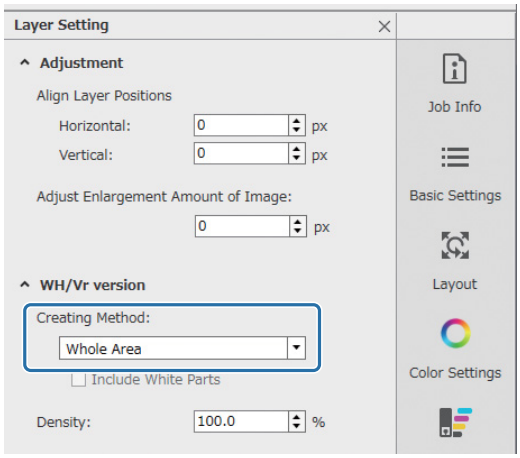
4 حدد نوع الطبقة التي تريد إنشاءها في [Creating Method] من [WH/Vr version].

تتم إضافة الطبقة التي تم إنشاؤها إلى قائمة الوظائف.

[Creating Method] تتيح لك إنشاء الأنواع الثلاثة التالية من الطبقات للطباعة البيضاء.

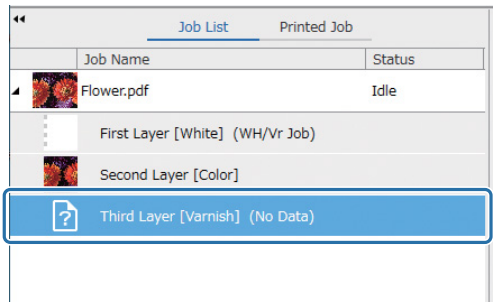
- صورة كاملة
- صورة جزئية
- بدون جزء من الصورة

إذا لزم الأمر، استخدم [Density] لضبط كثافة الحبر الأبيض.



5 حدد [Third Layer [Varnish] (No Data)] في قائمة المهام، ثم انقر فوق (إعدادات طباعة متعددة الطبقات) في قائمة "إعدادات المهمة".

تتحول منطقة الإعداد إلى إعدادات الطباعة متعددة الطبقات.



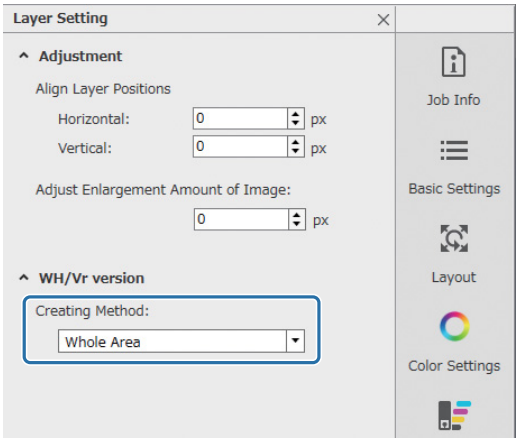
6 حدد نوع الطبقة التي تريد إنشاءها في [Creating Method] من [WH/Vr version].

تتم إضافة الطبقة التي تم إنشاؤها إلى قائمة الوظائف.

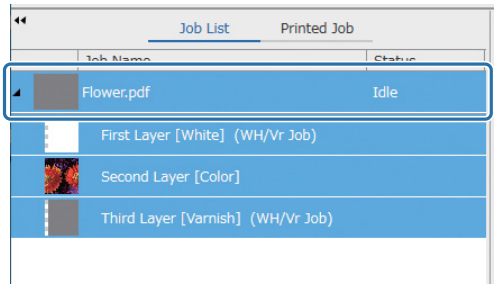
[Creating Method] تتيح لك إنشاء النوعين التاليين من الطبقات لطباعة الورنيش.

- صورة كاملة
- صورة جزئية

لا يمكنك ضبط كثافة حبر الورنيش.



7 في قائمة المهام، حدد جذر المهمة متعددة الطبقات (الصف الذي يعرض اسم البيانات لبيانات الطباعة).



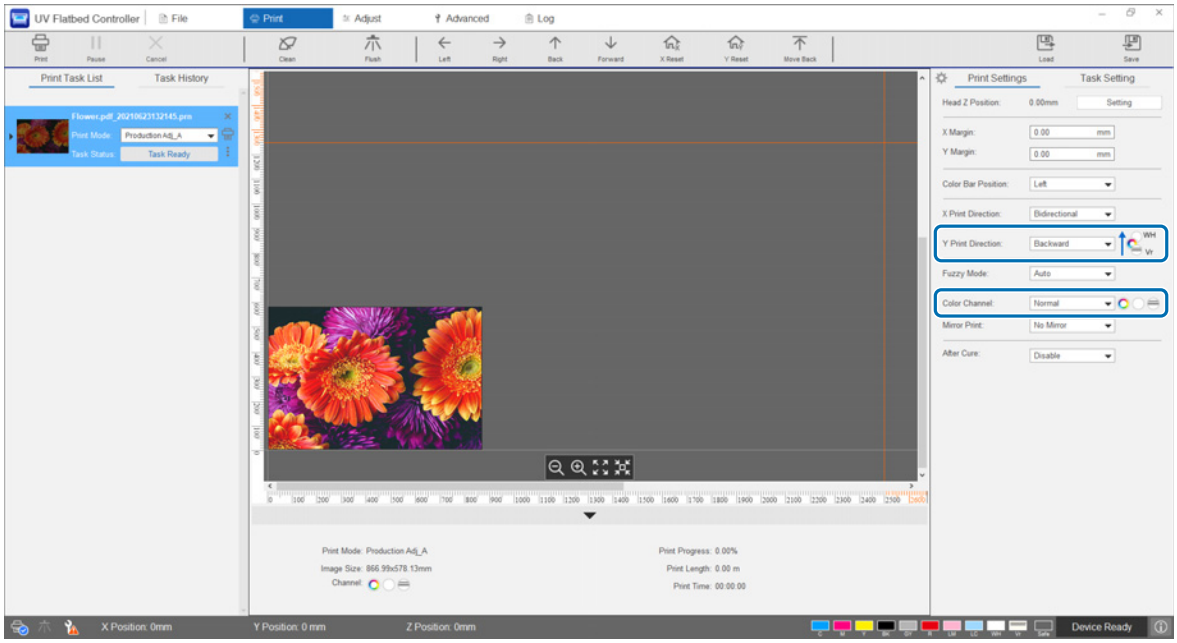
8 انقر فوق (الإعداد الرئيسي) في قائمة إعدادات المهمة لتعيين اسم الوسائط وجودة الطباعة.

9 تحقق من الإعدادات الأخرى، ثم انقر فوق (طباعة) على شريط أدوات المهام لبدء الطباعة.

يتم إخراج نسخة متعددة الطبقات من ملف PRN.

العمليات من وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية

اطبع ملف PRN المقابل. اضبط [Y-Print Direction] على [Backward] و[Color Channel] على [Normal].



إجراء عمليات ضبط متقدمة في الطباعة

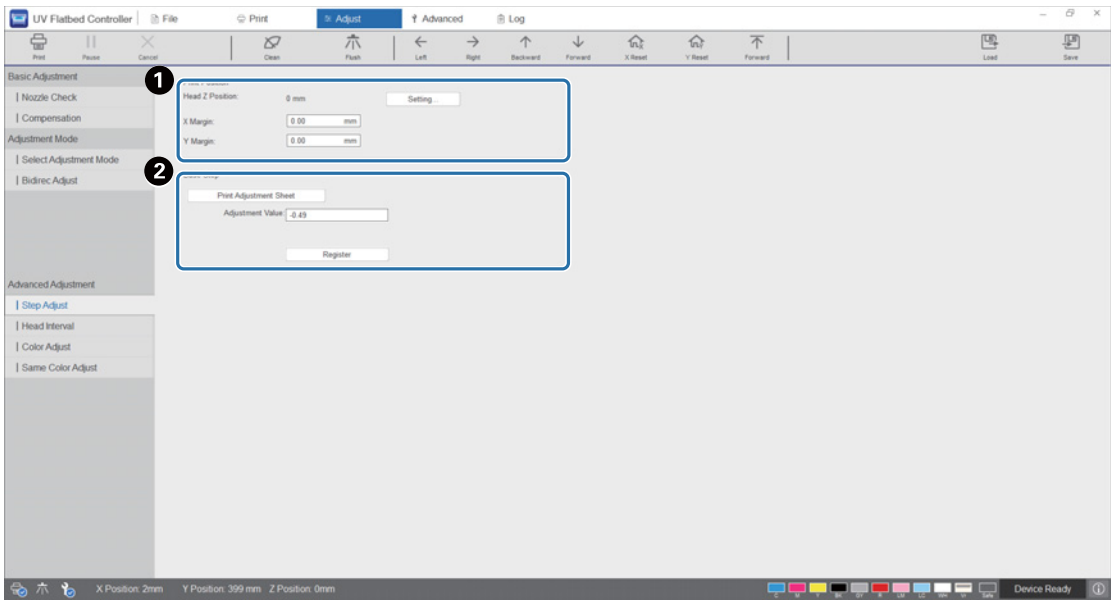
عمليات ضبط الخطوة

اضبط كمية تغذية الهيكل الداعم.

1 حدد وضع الضبط من [Select Adjustment Mode] — [Adjust] على الشاشة.

"وضع الضبط" في الصفحة 54

2 حدد [Step Adjust] — [Adjust] على وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية لإجراء عمليات الضبط.



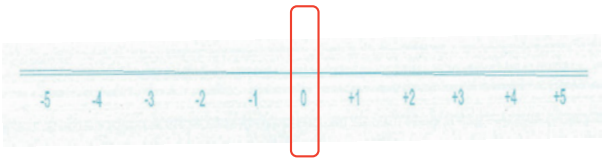
اضبط ارتفاع الرأس، ثم اضبط مواضع بدء الطباعة (الموضعان X وY).

"ضبط ارتفاع رأس الطباعة" في الصفحة 49

اضبط الخطوات الأساسية.

اطبع نمط ضبط وتحقق من الرقم بأقل قدر من الانحراف عن الخط المرجعي. أدخِل الرقم الذي حددته في [Adjustment Value]، ثم اضغط على [Register].

اطبع نمط ضبط وتحقق من الرقم بأقل قدر من الانحراف عن الخط المرجعي. في المثال التالي، أفضل نمط هو "0".



على سبيل المثال، إذا كان الخط "0" غير مستقيم ولكن الخط "+1" مستقيمًا، أضِف "+1" إلى القيمة الأصلية المعروضة على الشاشة وأدخله. عند الانتهاء من إدخال الأرقام، اضغط على [Register].

عمليات ضبط الفاصل الزمني للرأس

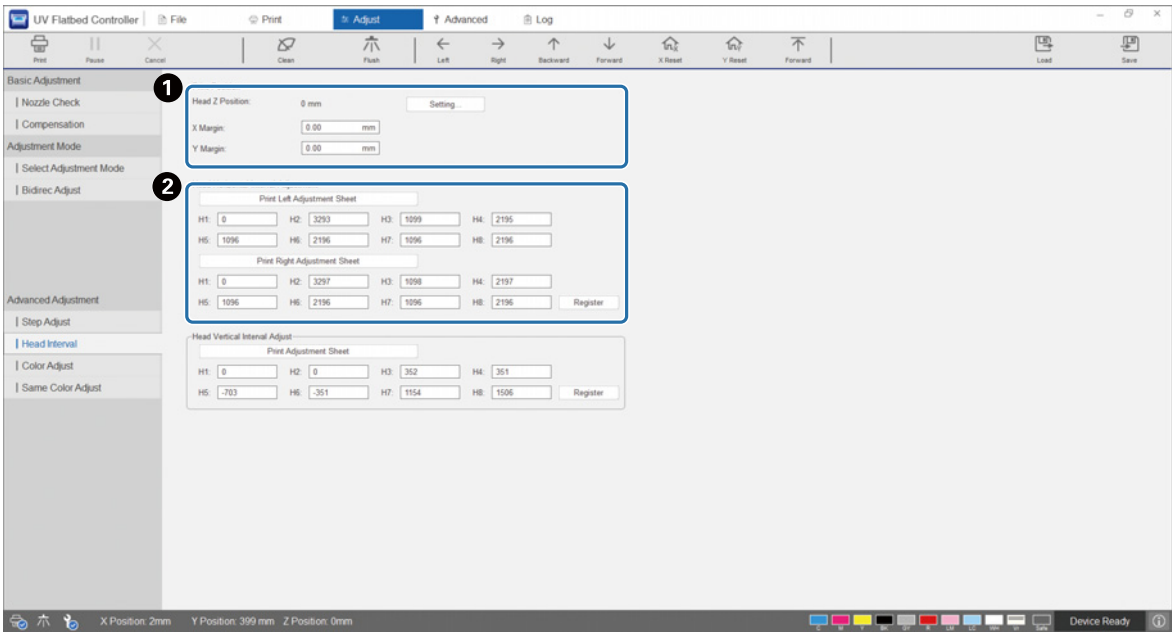
اضبط موضع كل رأس طباعة بالنسبة إلى رأس الطباعة المرجعي (H1) أفقيًا وعموديًا على التوالي.

أولاً، حدد وضع الضبط من [Select Adjustment Mode] — [Adjust] على الشاشة.

"وضع الضبط" في الصفحة 54

بعد ذلك، حدد [Head Interval] — [Adjust] على وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية لإجراء عمليات الضبط.

عمليات الضبط الأفقية

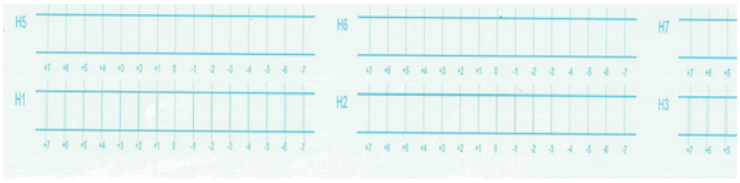


اضبط ارتفاع الرأس، ثم اضبط مواضع بدء الطباعة (الموضعان X وY).

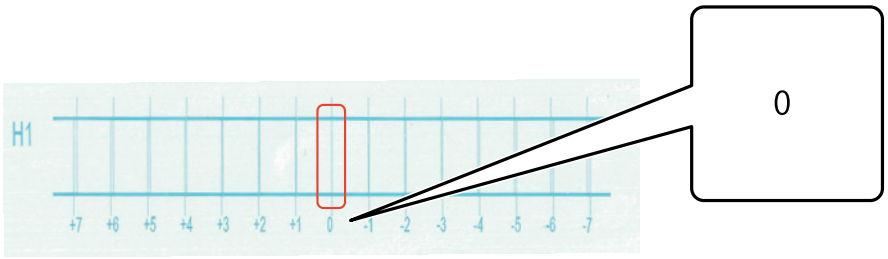
"ضبط ارتفاع رأس الطباعة" في الصفحة 49

قم بإجراء عمليات ضبط أفقية.

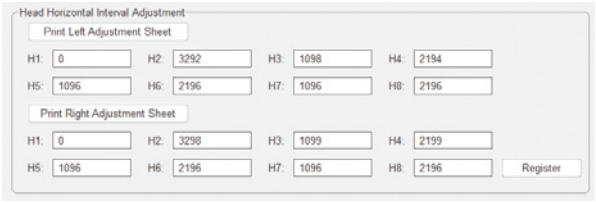
اضغط على [Print the Adjustment Pattern] لطباعة نمط الضبط.



الخط "0" (الخط العمودي في المربع الأحمر) مستقيم، وهذا أمر طبيعي.

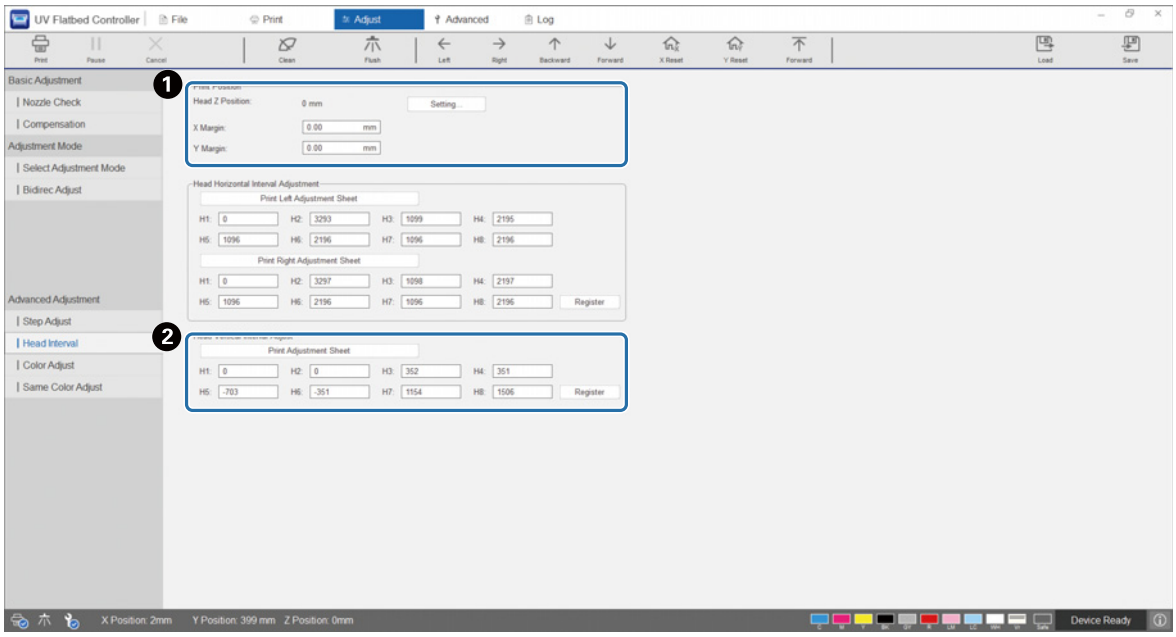


إذا كان الخط "0" غير مستقيم ولكن الخط "+1" مستقيمًا على سبيل المثال، أضِف "+1" إلى الرقم الأصلي على الشاشة ومن ثم أدخله. عند الانتهاء من فحص النمط لكل رأس طباعة (H1 إلى H8) وإدخال القيم على الشاشة، اضغط على [Register].



اضغط على [Print Right Adjustment Sheet]، ثم كرر الخطوات نفسها المذكورة أعلاه.

عمليات الضبط الرأسية

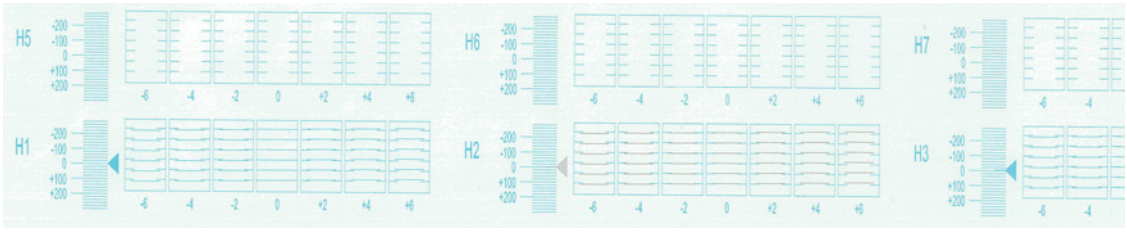


اضبط ارتفاع الرأس، ثم اضبط مواضع بدء الطباعة (الموضعان X وY).

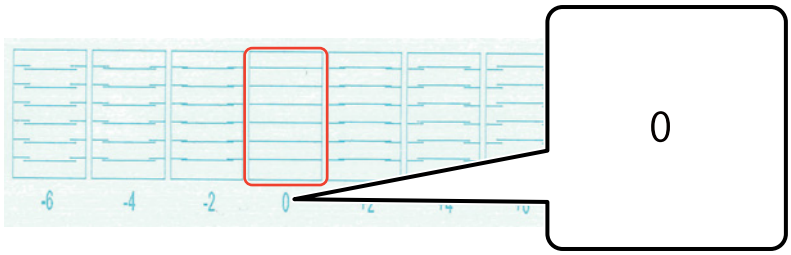
"ضبط ارتفاع رأس الطباعة" في الصفحة 49

قم بإجراء عمليات ضبط رأسية.

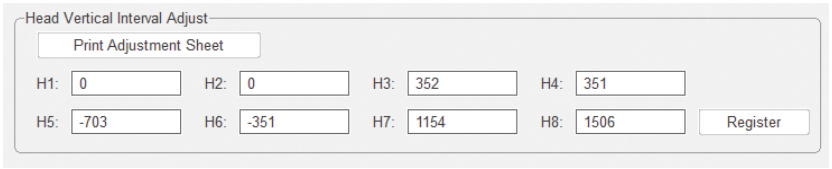
اضغط على [Print the Adjustment Pattern] لطباعة نمط الضبط.



الخط "0" (الخط الأفقي في المربع الأحمر) مستقيم، وهذا أمر طبيعي.



إذا كان الخط "0" غير مستقيم ولكن الخط "1+" مستقيمًا على سبيل المثال، أضِف "1+" إلى الرقم الأصلي على الشاشة ومن ثم أدخله. عند الانتهاء من فحص النمط لكل رأس طباعة (H1 إلى H8) وإدخال القيم على الشاشة، اضغط على [Register].



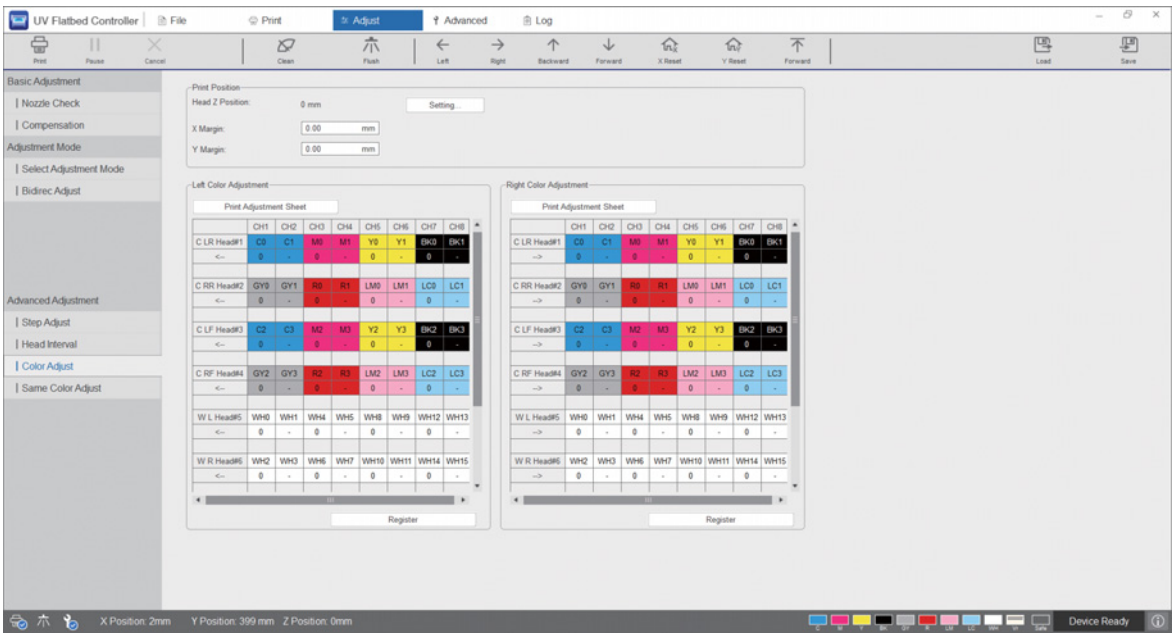
ضبط اللون

اضبط موضع قطرات الحبر لكل فوهة ألوان في رأس الطباعة نفسها.

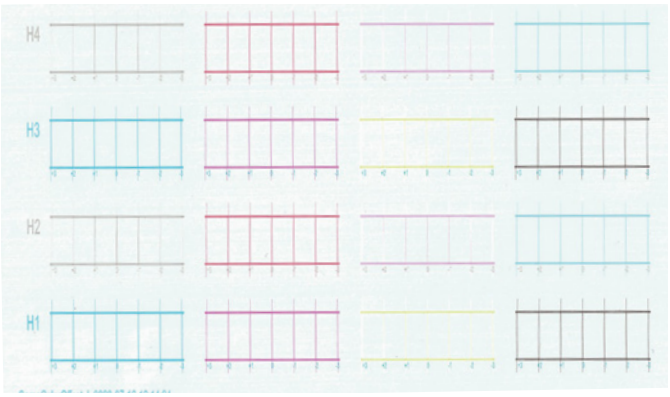
1 حدد وضع الضبط من [Select Adjustment Mode] — [Adjust] على الشاشة.

"وضع الضبط" في الصفحة 54

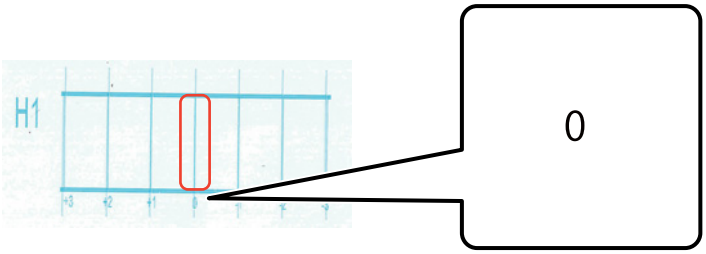
2 حدد [Color Adjustment] — [Adjust] في وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.



3 حدد [Print the Adjustment Pattern] من [Left Color Adjustment] لطباعة نمط الضبط.



4 الخط "0" (الخط العمودي في المربع الأحمر) مستقيم، وهذا أمر طبيعي.



5 إذا كان الخط "0" غير مستقيم ولكن الخط "+1" مستقيمًا، على سبيل المثال، أدخِل "+1" على الشاشة. عند الانتهاء من فحص النمط لكل رأس طباعة (H1 إلى H8) وإدخال القيم على الشاشة، اضغط على [Register].

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
C LR Head#1	C0	C1	M0	M1	Y0	Y1	BK0	BK1
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C RR Head#2	GY0	GY1	R0	R1	LM0	LM1	LC0	LC1
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C LF Head#3	C2	C3	M2	M3	Y2	Y3	BK2	BK3
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C RF Head#4	GY2	GY3	R2	R3	LM2	LM3	LC2	LC3

6 كرر الخطوات من 1 إلى 5 في [Right Color Adjustment].

Important عندما تقوم بضبط اللون، ستتغير أيضًا قيمة ضبط اللون نفسها. عندما تقوم بضبط اللون، تأكد من إجراء ضبط اللون نفسه.

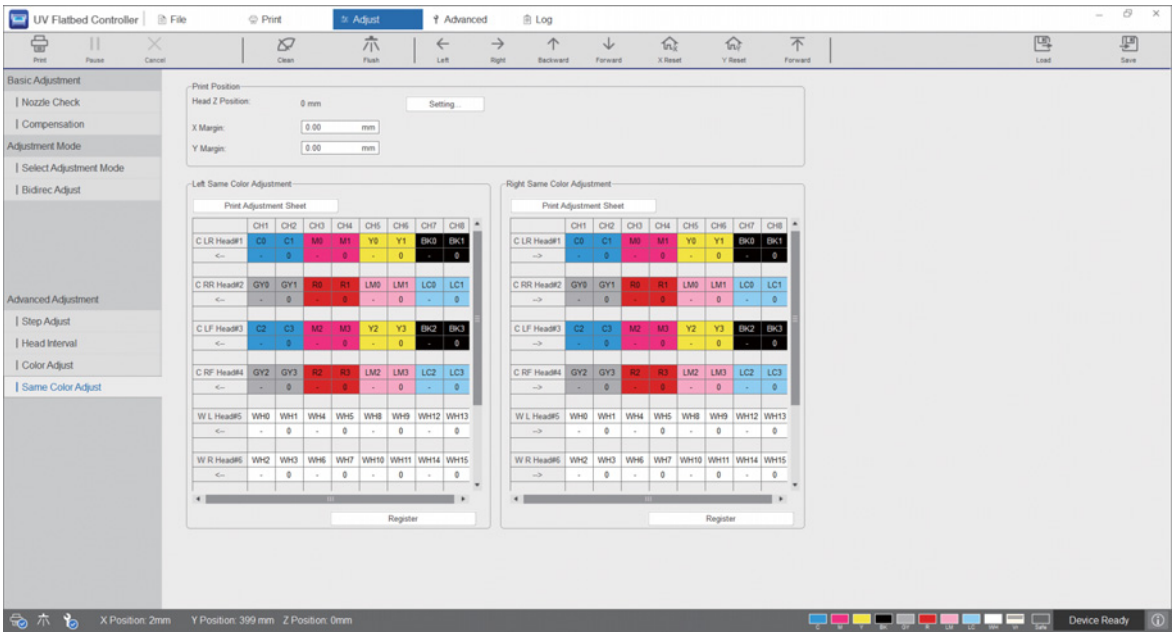
ضبط اللون نفسه

اضبط موضع قطرات الحبر لفوهة الألوان نفسها في رأس الطباعة نفسها.

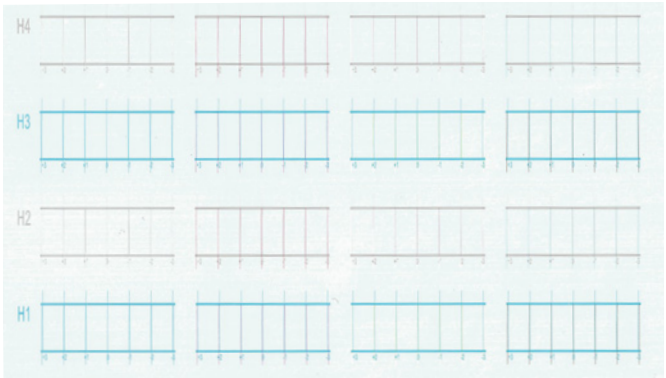
1 حدد وضع الضبط من [Select Adjustment Mode] — [Adjust] على الشاشة.

"وضع الضبط" في الصفحة 54

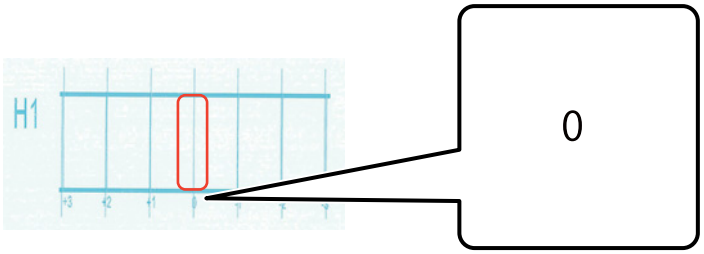
2 حدد [Same Color Adjust] — [Adjust] في وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية.



3 حدد [Print the Adjustment Pattern] من [Left Color Adjustment] لطباعة نمط الضبط.



4 الخط "0" (الخط العمودي في المربع الأحمر) مستقيم، وهذا أمر طبيعي.



5 إذا كان الخط "0" غير مستقيم ولكن الخط "+1" مستقيمًا، على سبيل المثال، أدخِل "+1" على الشاشة. عند الانتهاء من فحص النمط لكل رأس طباعة (H1 إلى H8) وإدخال القيم على الشاشة، اضغط على [Register].

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
C LR Head#1	C0	C1	M0	M1	Y0	Y1	BK0	BK1
-->	-	0	-	1	-	1	-	0
C RR Head#2	GY0	GY1	R0	R1	LM0	LM1	LC0	LC1
-->	-	0	-	0	-	1	-	1
C LF Head#3	C2	C3	M2	M3	Y2	Y3	BK2	BK3
-->	-	1	-	1	-	1	-	1
C RF Head#4	GY2	GY3	R2	R3	LM2	LM3	LC2	LC3
-->	-	0	-	-1	-	1	-	1

6 كرر الخطوات من 1 إلى 5 في [Right Color Adjustment].

الملحق

المواد الاستهلاكية والعناصر الاختيارية

فيما يلي قائمة بالمواد الاستهلاكية والعناصر الاختيارية التي يمكن استخدامها مع هذه الطابعة. (اعتبارًا من أغسطس 2020)

للحصول على أحدث المعلومات، راجع موقع ويب Epson الإلكتروني (http://www.epson.com).

عبوات الحبر

الاسم	رقم الجزء	الملاحظات
أسود	T49V1	
سماوي	T49V2	
بنفسجي	T49V3	
أصفر	T49V4	
سماوي فاتح	T49V5	
أرجواني فاتح	T49V6	
رمادي	T49V7	
أحمر	T49V8	
أبيض	T49V9	
ورنيش	T49VA	
تنظيف	T49V0	استخدم هذا لتنظيف المنطقة مثل الألواح حول رأس الطباعة. (في هذا الدليل، يوصف هذا العنصر بأنه "سائل تنظيف".)

توصي شركة Epson باستخدام عبوات حبر Epson الأصلية. لا تضمن Epson جودة أو موثوقية الحبر غير الأصلي. قد يتسبب استخدام حبر غير أصلي في حدوث تلف لا تغطيه ضمانات Epson، وفي ظل ظروف معينة قد يتسبب في سلوك الطابعة غير المنتظم.

قد لا يتم عرض معلومات حول مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي للاستخدام المحتمل في دعم الخدمة.

غير ذلك

الاسم	رقم الجزء	الملاحظات
سائل التبريد	C13S210135	يعيد تعبئة سائل تبريد مصباح الأشعة فوق البنفسجية.
عبوة نفايات الحبر	C13T724000	تجمع نفايات الحبر من جهاز استقبال الحبر.

النقل والتحرك

اتصل بالموزع المحلي الذي تتعامل معه أو دعم Epson للحصول على المساعدة.

متطلبات نظام وحدة التحكم المسطحة في الأشعة فوق البنفسجية

متطلبات النظام

نظام التشغيل	Windows 7 x64 Windows 10 x64
CPU (وحدة المعالجة المركزية)	Intel Core i7 2.0 جيجاهرتز أو أسرع
منطقة الذاكرة الفارغة	8 جيجا بايت أو أكثر/الجيل الرابع
التخزين	SSD 250 جيجابايت أو أكثر
شاشة العرض	يُوصى باستخدام الدقة العالية الكاملة (1920 × 1080)

المواصفات

الطابعة

نظام الطباعة	نظام نفث الحبر عند الطلب
ألوان الحبر	سماوي، أرجواني، أصفر، أسود، سماوي فاتح، أرجواني فاتح، رمادي، أحمر، أبيض، ورنيش
ارتفاع الطاولة	900 مم (35.4 بوصة)
حجم الطباعة (الحد الأقصى)	العرض 2500 مم (98.4 بوصة) × الطول 1250 مم (49.2 بوصة)
سُمك الوسائط (الحد الأقصى)	80 مم (3.15 بوصة)
وزن الوسائط (الحد الأقصى)	50 كجم/م ^{2} (لحمولة غير مركزة)
الدقة (نقطة في البوصة)	360 × 720، 720 × 720، 720 × 1080، 720 × 1440
الوزن	تقريبًا. 1370 كجم (3020.3 رطل)
الجهد المقدر	200 فولت / 208 فولت / 220 فولت / 230 فولت / 240 فولت
التردد المقدر	50 / 60 هرتز
التيار المقدر	29 أمبير
القدرة الظاهرة	5.7 كيلو فولت أمبير
استهلاك الطاقة	تقريبًا 4.8 كيلو واط (عند الطباعة)
واجهة الاتصالات	USB فائق السرعة

الأبعاد الخارجية	(العرض) 4635 مم (182.5 بوصة) × (العمق) 2768 مم (109.0 بوصة) × (الارتفاع) 1730 مم (68.1 بوصة) (العرض) 4635 مم (182.5 بوصة) × (العمق) 2768 ملم (109.0 بوصة) × (الارتفاع) 1400 مم (55.1 بوصة) (بدون مصباح الإشارة)
مستوى ضغط الصوت	أقل من 70 ديسيبل (A) (عند الطباعة)
درجة الحرارة	التشغيل: 15 إلى 30 درجة مئوية (59 إلى 86 درجة فهرنهايت) (20 إلى 25 درجة مئوية [68 to 77°F] مُوصى به) أثناء التخزين (قبل ملء الحبر): -20 إلى 60 درجة مئوية (-4 إلى 140 درجة فهرنهايت) (خلال 96 ساعة عند -20 درجة مئوية [-4°F]، خلال شهر واحد عند 40 درجة مئوية [104°F]، خلال 120 ساعة عند 60 درجة مئوية [140°F]) أثناء التخزين (بعد ملء الحبر): -20 إلى 40 درجة مئوية (-4 إلى 104 درجة فهرنهايت) (خلال شهر واحد عند 40 درجة مئوية [104°F])
الرطوبة	التشغيل: 20 إلى 80% (40 إلى 60% مستحسن) (بدون تكاثف) أثناء التخزين (قبل ملء الحبر): 5 إلى 85% (بدون تكاثف) أثناء التخزين (بعد ملء الحبر): 5 إلى 85% (بدون تكاثف)

Important استخدم هذه الطابعة على ارتفاع 3000 م (9842.5 قدمًا) أو أقل.

عبوات الحبر

الشكل	عبوات حبر مخصصة
نوع الحبر	حبر الأشعة فوق البنفسجية
فترة ضمان الطباعة	تاريخ انتهاء الصلاحية على عبوة الحبر (المخزنة في درجة حرارة الغرفة)
درجة حرارة التخزين	عند التعبئة للنقل: -30 إلى 60 درجة مئوية (-22 إلى 140 درجة فهرنهايت) (خلال 24 ساعة عند -30 إلى -10 درجة مئوية [-22 to 14°F]، خلال شهر واحد عند -10 إلى 40 درجة مئوية [14 to 104°F]، خلال 120 ساعة عند 50 درجة مئوية [122°F]، وخلال 24 ساعة عند 60 درجة مئوية [140°F]) عند تعبئته للتخزين: -30 إلى 40 درجة مئوية (-22 إلى 104 درجة فهرنايت) (في غضون 24 ساعة عند -30 إلى -20 درجة مئوية [-22 to -4°F] وخلال شهر واحد عند 30 إلى 40 درجة مئوية [86 to 104°F]) درجة حرارة تجميد الحبر: -30 درجة مئوية (-22 درجة فهرنهايت) أو أكثر برودة
الحجم	1000 مل

إعلان المطابقة (لدول الاتحاد الأوروبي فقط)

الشركة المصنّعة	SEIKO EPSON CORPORATION العنوان 3-5، Owa 3-chome، Suwa-shi، Nagano-ken 392-8502 Japan
المندوب	EPSON EUROPE B.V. العنوان Atlas Arena، Asia Building، 5 Hoogoorddreef، 1101 BA Amsterdam Zuidoost The Netherlands
اسم الطراز	EPSON
اسم المنتج	الطابعة المسطحة بالأشعة فوق البنفسجية
الطراز	N771A
يتوافق مع التوجيه (التوجيهات) والمعيار (المعايير) التاليين	التوجيه EC/2006/42: EN ISO 12100 EN 60204-1 EN 1010-1 EN 1010-2 التوجيه EU/2014/30: EN 55011 EN 61000-6-2 التوجيه EU/2011/65: EN 50581

من أين تحصل على المساعدة

موقع ويب الدعم الفني

يوفر موقع الويب للدعم الفني من Epson المساعدة في حل المشكلات التي لا يمكن حلها باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها الواردة في وثائق المنتج. إذا كان لديك مستعرض ويب ويمكنك الاتصال بالإنترنت، فقم بالوصول إلى الموقع على:

https://support.epson.net/

إذا كنتَ بحاجة إلى أحدث برامج التشغيل، أو الأسئلة الشائعة، أو الأدلة، أو مواد أخرى قابلة للتنزيل، فقم بالوصول إلى الموقع على:

https://www.epson.com

بعد ذلك، حدد قسم الدعم في موقع ويب Epson المحلي لديك.

الاتصال بدعم *Epson*

قبل الاتصال بشركة *Epson*

إذا كان منتج Epson الخاص بك لا يعمل بشكل صحيح ولا يمكنك حل المشكلة باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها الموجودة في وثائق المنتج، فاتصل بخدمات دعم Epson للحصول على المساعدة. إذا لم يكن دعم Epson لمنطقتك مدرجًا أدناه، فاتصل بالموزّع الذي اشتريت منه منتجك.

سيتمكّن دعم Epson من مساعدتك بسرعة أكبر إذا قدمتَ لهم المعلومات التالية:

الرقم التسلسلي للمنتج

(عادة ما يكون ملصق الرقم التسلسلي على ظهر المنتج.)

طراز المنتج

إصدار برنامج المنتج

(انقر فوق **About**، **Version Info**، أو زر مشابه في برنامج المنتج.)

العلامة التجارية وطراز جهاز الكمبيوتر الخاص بك

اسم نظام تشغيل الكمبيوتر الخاص بك وإصداره

أسماء وإصدارات تطبيقات البرامج التي تستخدمها عادةً مع منتجك

تقديم المساعدة للمستخدمين في أمريكا الشمالية

تفضل بزيارة **www.epson.com/support** (الولايات المتحدة) أو **www.epson.ca/support** (كندا) وابحث عن منتجك لتنزيل البرامج والأدوات المساعدة، أو عرض الأدلة، أو احصل على الأسئلة الشائعة ونصائح حول استكشاف الأخطاء وإصلاحها، أو اتصل بشركة Epson.

توفر Epson الدعم الفني والمعلومات حول تثبيت منتجات الطباعة الاحترافية وتكوينها وتشغيلها من خلال خطة الضمان المحدود المفضلة من Epson. اطلب 3266-668 (888)، من 6 صباحًا إلى 6 مساءً، بتوقيت المحيط الهادئ، من الاثنين إلى الجمعة. أيام وساعات الدعم عُرضة للتغيير دون إشعار. قبل الاتصال، تأكد من أن لديك الرقم التسلسلي لطابعتك ومستند إثبات الشراء.

Note	• إذا واجهتَ صعوبة مع الخط المجاني، فاتصل على 1305-276 (562). • للحصول على تعليمات حول استخدام أي برنامج آخر على نظامك، راجع وثائق هذا البرنامج للحصول على معلومات الدعم الفني.

شراء اللوازم والملحقات

يمكنك شراء الحبر والورق والملحقات الأصلية من Epson من بائع معتمد من Epson. للعثور على أقرب بائع، تفضل بزيارة **proimaging.epson.com** (الولايات المتحدة) أو **proimaging.epson.ca** (كندا)، وحدد سلسلة منتجك ومنتجك، وانقر فوق الزر **Where to Buy**. أو اتصل على 800-GO-EPSON (800-463-7766) في الولايات المتحدة أو 800-807-7766 في كندا.

تقديم المساعدة للمستخدمين في أمريكا اللاتينية

إذا كنتَ بحاجة إلى مساعدة إضافية بشأن منتج Epson، فاتصل بشركة Epson.

توفر Epson خدمات الدعم الفني التالية:

دعم الإنترنت

تفضل بزيارة موقع ويب دعم Epson على epson.com.jm/support (منطقة البحر الكاريبي) أو epson.com.br/suporte (البرازيل) أو latin.epson.com/soporte (مناطق أخرى) للحصول على حلول للمشكلات الشائعة. يمكنك تنزيل برامج التشغيل والوثائق، والحصول على الأسئلة الشائعة ونصائح حول استكشاف الأخطاء وإصلاحها، أو إرسال رسالة بريد إلكتروني إلى Epson بأسئلتك.

تحدث إلى أحد ممثلي الدعم

قبل الاتصال بشركة Epson للحصول على الدعم، يُرجى تجهيز المعلومات التالية:

- اسم المنتج
- الرقم التسلسلي للمنتج (موجود على ملصق على المنتج)
- مستند إثبات الشراء (مثل إيصال المتجر) وتاريخ الشراء
- تكوين الكمبيوتر
- وصف المشكلة

ثم اتصل بـ:

البلد	الهاتف
الأرجنتين	(54 11) 5167-0300 0800-288-37766
بوليفيا*	800-100-116
البرازيل	0800-007-5000
تشيلي	(56 2) 2484-3400
كولومبيا	بوغوتا (1 57) 592-2200 المدن الأخرى: 018000-915235
كوستاريكا	800-377-6627
جمهورية الدومينيكان*	1-888-760-0068
الإكوادور*	1-800-000-044
السلفادور*	800-6570
غواتيمالا*	1-800-835-0358
المكسيك	مدينة مكسيكو: (52 55) 1323-2052 المدن الأخرى: 01-800-087-1080

البلد	الهاتف
نيكاراغوا*	00-1-800-226-0368
بنما*	00-800-052-1376
الباراغواي	009-800-521-0019
بيرو	ليما: 0210-418 (1 51) المدن الأخرى: 126-10-0800
الأوروغواي	00040-5210067
فنزويلا	1111-240 (212 58)

* اتصل بشركة الهاتف المحلية للاتصال بهذا الرقم المجاني من هاتف محمول.

إذا لم تظهر دولتك في القائمة، فاتصل بمكتب المبيعات في أقرب بلد. قد يتم تطبيق رسوم الاتصال أو رسوم المسافات الطويلة.

شراء اللوازم والملحقات

يمكنك شراء الحبر والورق والملحقات الأصلية من Epson من بائع معتمد من Epson. للعثور على أقرب بائع، تفضل بزيارة epson.com.jm (منطقة البحر الكاريبي) أو epson.com.br (البرازيل) أو latin.epson.com (مناطق أخرى) أو اتصل بأقرب مكتب مبيعات لشركة Epson.

تقديم المساعدة للمستخدمين في أوروبا

راجع **مستند الضمان في أوروبا** للحصول على معلومات حول كيفية الاتصال بدعم Epson.

تقديم المساعدة للمستخدمين في تايوان

جهات الاتصال المخصصة للحصول على المعلومات والدعم والخدمات هي:

شبكة الويب العالمية (https://www.epson.com.tw)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج وبرامج التشغيل للتنزيل والاستعلام عن المنتجات.

مكتب مساعدة Epson
(الهاتف: 0800212873+)

يمكن لفريق مكتب المساعدة لدينا مساعدتك فيما يلي عبر الهاتف:

استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

- أسئلة أو مشاكل استخدام المنتج
- استفسارات حول خدمة الإصلاح والضمان

مركز خدمة الإصلاح:

رقم الهاتف	رقم الفاكس	العنوان
02-23416969	02-23417070	،Beiping E. Rd ،No.20، ،Zhongzheng Dist. Taiwan ،Taipei City 100
02-27491234	02-27495955	،Sec. 5 ،No.16 ،.1F ،Nanjing E. Rd. Taipei ،Songshan Dist. Taiwan ،City 105
02-32340688	02-32340699	،Sec. 2 ،Ln. 359 ،No.1 ،Zhongshan Rd. Taipei ،Zhonghe City Taiwan ،County 235
039-605007	039-600969	Guangrong ،No.342-1 Luodong ،Rd. Yilan County ،Township Taiwan ،265
038-312966	038-312977	،Guolian 2nd Rd. ،No.87 Hualien ،Hualien City Taiwan ،County 970
03-4393119	03-4396589	،Nandong Rd. ،No.2 ،5F. Taoyuan ،Pingzhen City Taiwan ،County 32455 (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	،Sec. 1 ،Ln. 379 ،No.9 ،1F. North ،Jingguo Rd. ،Hsinchu City 300 ،Dist. Taiwan
04-23011502	04-23011503	،Dahe Rd. ،No.30 ،3F. Taichung ،West Dist. Taiwan ،City 40341 (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	Henan ،Sec. 4 ،No.530 ،Nantun Dist. ،Rd. ،Taichung City 408 Taiwan

رقم الهاتف	رقم الفاكس	العنوان
05-2784222	05-2784555	No.463، Zhongxiao Rd.، Chiayi City ،East Dist. Taiwan ،600
06-2221666	06-2112555	No.141، Gongyuan N. Tainan ،North Dist. ،Rd. Taiwan ،City 704
07-5520918	07-5540926	No.337 ،1F.، Minghua ،Gushan Dist. ،Rd. ،Kaohsiung City 804 Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51، Shandong St.، ،Sanmin Dist. ،Kaohsiung City 807 Taiwan
08-7344771	08-7344802	No.113 ،1F.، Shengli Rd.، ،Pingtung City ،Pingtung County 900 Taiwan

تقديم المساعدة للمستخدمين في أستراليا/نيوزيلندا

ترغب شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا في تزويدك بمستوى عالٍ من خدمة العملاء. بالإضافة إلى وثائق المنتج الخاص بك، نُقدّم المصادر التالية للحصول على المعلومات:

الموزّع الذي تتعامل معه

لا تنسَ أن الموزّع الذي تتعامل معه يمكنه غالبًا المساعدة في تحديد المشاكل وحلها. يجب أن يكون الموزّع دائمًا هو أول شخص تتصل به للحصول على المشورة بشأن المشكلات؛ ويمكنه غالبًا حل المشكلات بسرعة وسهولة بالإضافة إلى تقديم المشورة بشأن الخطوة التالية التي يجب اتخاذها.

عنوان URL الخاص بالإنترنت

أستراليا

https://www.epson.com.au

نيوزيلندا

https://www.epson.co.nz

قم بالوصول إلى صفحات الويب العالمية الخاصة بشركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا.

يقدم هذا الموقع منطقة تنزيل لبرامج التشغيل، ونقاط الاتصال من Epson ومعلومات المنتجات الجديدة والدعم الفني (البريد الإلكتروني).

مكتب مساعدة Epson

يتم تقديم مكتب مساعدة Epson على أنه الدعم النهائي للتأكد من حصول عملائنا على المشورة. يمكن أن يساعدك المشغلون في مكتب المساعدة في تثبيت منتج Epson الخاص بك وتكوينه وتشغيله. يمكن أن يقدم موظفو مكتب المساعدة لمرحلة ما بعد البيع الخاص بنا النصيحة بشأن منتجات Epson الجديدة والمشورة بشأن مكان أقرب موزّع أو وكيل خدمة. تتم الإجابة على العديد من أنواع الاستفسارات هنا.

أرقام مكتب المساعدة هي:

أستراليا	الهاتف:	1300 361 054
	الفاكس:	(02) 8899 3789
نيوزيلندا	الهاتف:	0800 237 766

نحن نشجعك على الحصول على جميع المعلومات ذات الصلة عند الاتصال. كلما أعددت المزيد من المعلومات، زادت السرعة التي يمكننا بها المساعدة في حل المشكلة. تتضمن هذه المعلومات وثائق منتج Epson ونوع الكمبيوتر ونظام التشغيل وبرامج التطبيقات وأي معلومات تشعر أنها مطلوبة.

تقديم المساعدة للمستخدمين في سنغافورة

مصادر المعلومات والدعم والخدمات المتوفرة من Epson Singapore هي:

شبكة الويب العالمية
(https://www.epson.com.sg)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل للتنزيل، والأسئلة الشائعة (FAQ)، واستفسارات المبيعات والدعم الفني عبر البريد الإلكتروني.

مكتب مساعدة Epson
الرقم المجاني: 800-120-5564

يمكن لفريق مكتب المساعدة لدينا مساعدتك فيما يلي عبر الهاتف:

استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- أسئلة أو مشاكل استخدام المنتج
- استفسارات حول خدمة الإصلاح والضمان

تقديم المساعدة للمستخدمين في تايلاند

جهات الاتصال المخصصة للحصول على المعلومات والدعم والخدمات هي:

شبكة الويب العالمية
(https://www.epson.co.th)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل للتنزيل، والأسئلة الشائعة (FAQ)، والبريد الإلكتروني.

الخط الساخن لـ Epson
(الهاتف: 9899-2685(66))

يمكن لفريق الخط الساخن لدينا مساعدتك فيما يلي عبر الهاتف:

استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- أسئلة أو مشاكل استخدام المنتج
- استفسارات حول خدمة الإصلاح والضمان

تقديم المساعدة للمستخدمين في فيتنام

جهات الاتصال المخصصة للحصول على المعلومات والدعم والخدمات هي:

الخط الساخن لـ Epson (الهاتف): +84 28 3925 5545

مركز الخدمة: Nam Ky Khoi Nghia 68
Nguyen Thai Binh ،Street
Ho Chi ،District 1 ،Ward
Vietnam ،Minh City

تقديم المساعدة للمستخدمين في إندونيسيا

جهات الاتصال المخصصة للحصول على المعلومات والدعم والخدمات هي:

شبكة الويب العالمية
(https://www.epson.co.id)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل للتنزيل
والأسئلة الشائعة (FAQ)، واستفسارات المبيعات والأسئلة عبر البريد الإلكتروني

الخط الساخن لـ Epson

استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
الدعم الفني

الهاتف (62) 21-572 4350
الفاكس (62) 21-572 4357

مركز خدمة Epson

Jakarta
Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua،
Jakarta

الهاتف/الفاكس: (62) 21-62301104

Bandung
Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

الهاتف/الفاكس: (62) 22-7303766

Surabaya
Hitech Mall lt IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116–118
Surabaya

الهاتف: (62) 31-5355035
الفاكس: (62) 31-5477837

Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta الهاتف: 274-565478 (62)
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan الهاتف/الفاكس: 61-4516173 (62)
Makassar	MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 JI. Ahmad Yani No.49 Makassar الهاتف: 411-350147/411-350148(62)

تقديم المساعدة للمستخدمين في هونج كونج

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى خدمات ما بعد البيع الأخرى، نرحب باتصال المستخدمين بشركة Epson Hong Kong Limited.

الصفحة الرئيسية على الإنترنت

أنشأت Epson Hong Kong صفحة رئيسية محلية باللغتين الصينية والإنجليزية على الإنترنت لتزويد المستخدمين بالمعلومات التالية:

معلومات المنتج

- إجابات على الأسئلة الشائعة (FAQs)

أحدث إصدارات برامج تشغيل منتجات Epson

يمكن للمستخدمين الوصول إلى صفحتنا الرئيسية على شبكة الإنترنت الخاصة بنا على:

https://www.epson.com.hk

الخط الساخن للدعم الفني

يمكنك أيضًا الاتصال بفريقنا الفني على أرقام الهاتف والفاكس التالية:

الهاتف	(852) 2827-8911
الفاكس	(852) 2827-4383

تقديم المساعدة للمستخدمين في ماليزيا

جهات الاتصال المخصصة للحصول على المعلومات والدعم والخدمات هي:

شبكة الويب العالمية
(https://www.epson.com.my)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل للتنزيل
والأسئلة الشائعة (FAQ)، واستفسارات المبيعات والأسئلة عبر البريد الإلكتروني

.Epson Trading (M) Sdn. Bhd

المكتب الرئيسي.

الهاتف: 603-56288288
الفاكس: 603-56288388/399

مكتب مساعدة Epson

استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج (خط المعلومات)

الهاتف: 603-56288222

استفسارات حول خدمات الإصلاح والضمان واستخدام المنتج والدعم الفني (الخط الفني)

الهاتف: 603-56288333

تقديم المساعدة للمستخدمين في الهند

جهات الاتصال المخصصة للحصول على المعلومات والدعم والخدمات هي:

شبكة الويب العالمية
(https://www.epson.co.in)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج وبرامج التشغيل للتنزيل والاستعلام عن المنتجات.

خط المساعدة

للحصول على معلومات حول الخدمة أو المنتج أو لطلب خرطوشة — 18004250011 (9 صباحًا — 9 مساءً) — هذا رقم مجاني.

للحصول على معلومات حول الخدمة (مستخدمو CDMA والهاتف المحمول) — 1600 3900 (9 صباحًا — 6 مساءً) ابدأ برمز المنطقة المحلي

تقديم المساعدة للمستخدمين في الفلبين

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى خدمات ما بعد البيع الأخرى، يمكن للمستخدمين الاتصال بشركة Epson Philippines Corporation على أرقام الهاتف والفاكس وعنوان البريد الإلكتروني أدناه:

الخط الرئيسي: (63-2) 706 2609
الفاكس: (63-2) 706 2665

الخط المباشر لمكتب المساعدة: (63-2) 706 2625

البريد الإلكتروني: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

شبكة الويب العالمية

(https://www.epson.com.ph)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل للتنزيل، والأسئلة الشائعة (FAQ)، واستفسارات البريد الإلكتروني.

رقم الهاتف المجاني (37766)1800-1069-EPSON

يمكن لفريق الخط الساخن لدينا مساعدتك فيما يلي عبر الهاتف:

استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

- أسئلة أو مشاكل استخدام المنتج
- استفسارات حول خدمة الإصلاح والضمان