

SC-V7000

Пайдаланушы нұсқаулығы

МАҢЫЗДЫ: өнімді пайдаланбас бұрын Қауіпсіздік ескертпелері буклетін міндетті түрде оқып шығыңыз.

Мазмұны

■ Авторлық құқықтар мен сауда белгілері	6
■ Осы нұсқаулықты оқу әдісі.....	7
Таңбалардың мағынасы.....	7
Нұсқаулықтың құрамы.....	8
■ Жеткізілетін элементтер.....	9
Нұсқаулықтар мен бағдарламалық құрал.....	9
Құралдар мен тұтынылатын материалдар.....	9
■ Алдын ала дайындау.....	10

Пайдаланбас бұрын 11

■ Бөлшек атаулары мен функциялары	11
Алдыңғы.....	11
Каретка	12
Басқару бөлімі	13
Төтенше жағдайда тоқтату түймесі.....	14
Сигнал шамы	15
Контактсіз сенсор	15
Сол жақ.....	16
Оң жақ (ультрақұлгін шам салқындатқышы).....	17
Артқы	19
UV Flatbed Controller	20
■ Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер.....	23
Қауіпсіздік ескертпелері	23
Пайдалану туралы ескертпелер.....	27
Қолданылмаған кездегі ескертпелер	28
Сия ыдыстарын пайдалануға қатысты ескертпелер	29
Тасымалдағышты пайдалану бойынша ескертпелер	29

Негізгі операциялар 31

■ Жұмыс ағыны	31
■ Бастау.....	32
■ Тасымалдағышты салу	37
Тасымалдағышты салу бойынша ескертпелер.....	37
Тасымалдағышты үстелге қою.....	38
■ Басып шығару.....	40
Басып шығаруды бастамас бұрын тексеру	40
Басып шығаруды бастау	40
Басып шығаруды кідірту немесе тоқтату.....	45
■ Аяқтау операциялары.....	46

UV Flatbed Controller функцияларын пайдалану.....51

■ Реттеу функциясы.....	51
Басып шығару басының биіктігін реттеу.....	51
Сынақ басып шығару (саңылауды тексеру).....	53
Екіжақты басып шығаруды реттеу.....	54
■ Әртүрлі басып шығару функциялары	58
Тегіс емес басып шығаруды азайту	58
Көпқабатты басып шығару.....	59
Кескінді реверстеу және басып шығару.....	63
Тасымалдағышты қосымша ультракүлгін сәулеге қою.....	64
Қадам және қайталау	66
Кескіннің бөлігін басып шығару	68
Ақ мәтін мен сызықтарды анық басып шығару	70
■ Пайдалы функциялар.....	73
Экран дисплейінің тілін өзгерту	73
Тапсырмалар журналының дисплейін өзгерту.....	74
Саңылауды қалпына келтіру функциясын пайдалану	75
Басып шығару параметрлерін сақтау	78
Реттеу нәтижелерін сақтау	79
Техникалық қызмет көрсету есептегішін қайта орнату	80
Күй парағын (CSV файлы) экспорттау	82

Техникалық қызмет көрсету.....83

■ Техникалық қызмет көрсету түрлері және Уақытты реттеу	83
Орындарды тазалау және уақытты реттеу	83
Басқа техникалық қызмет көрсету	84
Дайындау керек элементтер	84
■ Күнделікті тазалау	85
■ Айына бір рет техникалық қызмет көрсету	87
■ Алты ай сайын техникалық қызмет көрсету	91
Ультракүлгін шам салқындатқышын толтыру	91
■ Сия құю	93
■ Қолданылған тұтынылатын материалдарды утилизациялау	96
Утилизация.....	96
■ Бітелген саңылауларды тексеру.....	97
■ Бітелген саңылауларды тазалау	99
Шаюды орындау	99
Басып шығару басын тазалау.....	99

Проблемалар туындаған кезде 100

- **Хабарларды тексеру100**
- **Ақауларды жою.....101**
 - Принтер қосылмайды 101
 - Басып шығару сапасы төмен..... 101
 - Epson Edge Print орнатқан кезде принтер тіркелмейді..... 102
 - Инициализациялау басталмайды 103
- **Лакталған беттердің бұдырлығын жақсарту106**
 - Түрлі-түсті қабат пен лак қабатты бөлек басып шығару..... 108
 - Ақ қабатты негізгі қабат ретінде басып шығару 112
- **Кеңейтілген басып шығару реттеулерін жасау116**
 - Қадамды реттеу 116
 - Басып шығару басы аралығын реттеу..... 117
 - Түсті реттеу..... 121
 - Бірдей түсті реттеу 123

Қосымша 125

- **Тұтынылатын материалдар мен қосымша элементтер.....125**
 - Сия ыдыстары 125
 - Басқалары 126
- **Тасымалдау және көшіру126**
- **UV Flatbed Controller жүйе талаптары126**
 - Жүйе талаптары 126
- **Сипаттамалар126**
 - Принтер 126
 - Сия ыдыстары 128
- **Сәйкестік мәлімдемесі (тек EО елдері үшін)129**
- **Ақпарат тұтынушы130**

Анықтама алу көздері 131

- **Техникалық қолдау веб-сайты.....131**
- **Epson қолдау көрсету қызметіне хабарласу131**
 - Epson компаниясына хабарласудан бұрын 131
 - Еуропадағы тұтынушыларға арналған анықтама..... 134
 - Тайваньдағы тұтынушыларға арналған анықтама 134
 - Сингапурдағы тұтынушыларға арналған анықтама 137
 - Тайландтағы тұтынушыларға арналған анықтама 138
 - Вьетнамдағы тұтынушыларға арналған анықтама 138
 - Индонезиядағы тұтынушыларға арналған анықтама 138

Гонконгтағы пайдаланушыларға арналған анықтама	139
Малайзиядағы пайдаланушыларға арналған анықтама	140
Үндістандағы пайдаланушыларға арналған анықтама	140
Филиппиндегі пайдаланушыларға арналған анықтама	141

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Осы жарияланымның ешбір бөлігін Seiko Epson Corporation компаниясының алдын ала жазбаша рұқсатынсыз көбейтуге, ақпаратты алу жүйесінде сақтауға немесе қандай да бір түрде немесе қандай да бір жолмен, электрондық, механикалық, фотокөшірме, жазба немесе басқа жолмен таратуға болмайды. Осы құжаттағы ақпарат тек осы Epson принтерімен пайдалануға арналған. Epson компаниясы бұл ақпаратты басқа принтерлерге пайдалануға жауапты емес.

Seiko Epson Corporation және оның филиалдары сатып алушыда немесе үшінші тараптарда жазатайым оқиға, дұрыс пайдаланбау немесе осы өнімді теріс пайдалану немесе рұқсатсыз өзгерту, жөндеу немесе түрлендіру немесе (АҚШ-ты қоспағанда) Seiko Epson Corporation компаниясының пайдалану және қызмет көрсету жөніндегі нұсқауларын орындамау салдарынан болған зиян, залал немесе шығындар үшін осы өнімді сатып алушы немесе үшін тараптар алдында жауапты болмайды.

Seiko Epson Corporation корпорациясы Seiko Epson Corporation тарапынан түпнұсқалық Epson өнімдері немесе Epson тарапынан мақұлданған өнімдер ретінде көрсетілген өнімдерден басқа тұтыналатын өнімдерді немесе опцияларды пайдаланудан болған кез келген зақымдар немесе проблемалар үшін жауап бермейді.

Seiko Epson Corporation компаниясы Seiko Epson Corporation тарапынан Epson тарапынан мақұлданған өнімдер ретінде көрсетілгендерден басқа кез келген басқа интерфейстік кабельдерді пайдаланудан болған электромагниттік кедергінің салдарынан пайда болған кез келген зақым үшін жауапты болмайды.

EPSON және EPSON EXCEED YOUR VISION немесе EXCEED YOUR VISION және олардың логотиптері тіркелген сауда белгілері немесе Seiko Epson Corporation компаниясының сауда белгілері болып табылады.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Жалпы ескертпе: осы құжатта пайдаланылған басқа өнім атаулары тек анықтауға арналған және өздерінің сәйкес иелерінің сауда белгілері болуы мүмкін. Epson компаниясы сол таңбалардағы қандай да бір және барлық құқықтардан бас тартады.

© 2020 Seiko Epson Corporation




Осы нұсқаулықты оқу әдісі

Таңбалардың мағынасы




Қауіпсіздік таңбалары

Сізге және басқаларға зиян тигізудің және мүліктерді зақымдаудың алдын алу мақсатында қауіпті әрекеттер мен пайдалану процедуралары туралы ескерту үшін осы нұсқаулықта келесі таңбалар қолданылады.

Нұсқаулықты оқымас бұрын осы ескертулерді түсініп алған жөн.

 ҚАУІПТІ	Елемеген жағдайда принтермен дұрыс жұмыс істемей, сөзсіз өлімге немесе ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін екенін көрсететін ақпаратты білдіреді.
 ЕСКЕРТУ	Елемеген жағдайда принтермен дұрыс жұмыс істемей, өлімге немесе ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін екенін көрсететін ақпаратты білдіреді.
 АБАЙЛАҢЫЗ	Елемеген жағдайда принтермен дұрыс жұмыс істемей, жарақатқа немесе мүліктің зақымдалуына әкелуі мүмкін екенін көрсететін ақпаратты білдіреді.

Жалпы ақпарат таңбалары

 Important	Орындалуы қажет мазмұнды көрсетеді. Осы мазмұндағы нұсқауларды орындамау принтермен дұрыс жұмыс істемей, ақаулар мен қате жұмыс істеуге әкелуі мүмкін.
 Note	Қосымша түсініктемелер мен анықтамалар береді.
	Байланысқан мазмұнды көрсетеді.
[Printer Settings]	Компьютер экранында көрсетілген мәтін [] арқылы көрсетіледі.

Нұсқаулықтың құрамы

Бұл өнімнің нұсқаулықтары мыналардан тұрады. PDF нұсқаулықтарды Adobe Acrobat Reader немесе Preview (Mac) арқылы көре аласыз.

Қауіпсіздік ескертпелері (буклет)	Бұл буклетте принтерді қауіпсіз пайдалану әдісі түсіндіріледі. Принтерді пайдалануды бастамас бұрын осыны оқып шығыңыз.
Пайдаланушы нұсқаулығы	Осы принтерді пайдалану және оған техникалық қызмет көрсету әдісін түсіндіреді.

Солтүстік Америка

Пайдаланушы нұсқаулықтарын көру үшін қараңыз:

- www.epson.com/support/v7000 (АҚШ)
- www.epson.ca/support/v7000 (Канада)

Латын Америка

Пайдаланушы нұсқаулықтарын көру үшін қараңыз:

- www.latin.epson.com/support/v7000 (Кариб бассейні)
- www.epson.com.br/suporte/v7000 (Бразилия)
- www.latin.epson.com/soporte/v7000 (басқа аймақтар)

Басқа аймақтар

Нұсқаулықтың ең соңғы нұсқасын веб-сайтымыздан жүктеп алуға болады (Epson Setup Navi).



1. Веб-браузеріңіздің мекенжай жолағына epson.sn деп енгізіңіз.
2. Принтер моделін таңдаңыз.
3. [Support] — [Online Manual] басыңыз.

Жеткізілетін элементтер

Нұсқаулықтар мен бағдарламалық құрал

Атауы	Қолданылуы	Саны
Қауіпсіздік ескертулері (буклет)	Бұл буклетте принтерді қауіпсіз пайдалану әдісі түсіндіріледі. Принтерді пайдалануды бастамас бұрын осыны оқып шығыңыз.	1
Epson Edge Print CD	Мұны бағдарламалық құралдың RIP протоколын компьютеріңізге орнату үшін қолданыңыз.	1

Құралдар мен тұтынылатын материалдар

Атауы	Қолданылуы	Саны	Сыртқы көрінісі
Қосымша сия контейнеріне арналған сомын кілті	Мұны қосымша сия контейнерінің клапандарын ашу және жабу үшін қолданыңыз.	1	
Полиэстер/нейлоннан жасалған трикотаж шүберек (түксіз) Мысал: Berkshire Corporation SuperPolx	Басып шығару басы айналасындағы тақталар секілді аймақты тазалау үшін пайдаланыңыз.	1	

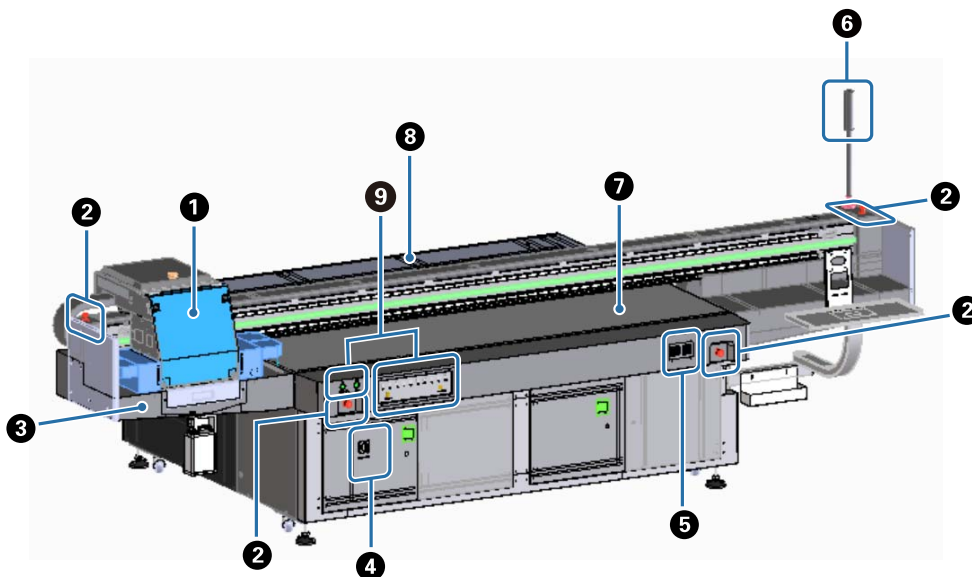
Алдын ала дайындау

Өнім атауы	Қолданылуы	Ескертпелер
Компьютер	Ультракүлгін планшет контроллер және т.б. орнатып, пайдаланыңыз.	Компьютердің талап етілген сипаттамаларға сәйкес келетінін тексеріңіз. ☞ 126-беттегі «UV Flatbed Controller жүйе талаптары»
Сия ыдыстары (10 түс)	Принтерге сия толтырыңыз немесе қайта толтырыңыз.	Бөлшек нөмірлерін келесіден қараңыз. ☞ 125-беттегі «Тұтынылатын материалдар мен қосымша элементтер»
Тазалау сұйықтығы	Басып шығару басы айналасындағы тақталар секілді аймақты тазалау үшін пайдаланыңыз.	Бөлшек нөмірлерін келесіден қараңыз. ☞ 125-беттегі «Тұтынылатын материалдар мен қосымша элементтер»
Басып шығару материалы	Мұны басып шығару үшін пайдаланыңыз.	Қолдау көрсетілетін тасымалдағыш түрлерін келесіден қараңыз. ☞ 126-беттегі «Сипаттамалар»
Салқындатқыш	Мұны ультракүлгін шам салқындатқышын толтыру үшін пайдаланыңыз.	Бөлшек нөмірлерін келесіден қараңыз. ☞ 125-беттегі «Тұтынылатын материалдар мен қосымша элементтер» Ультракүлгін шам салқындатқышын тұрақты түрде толтырып тұрыңыз. ☞ 91-беттегі «Алты ай сайын техникалық қызмет көрсету»
Қорғаныш көзілдірік	Сияны қайта құю секілді қызмет көрсетулер кезінде тағыңыз.	Сатылымда бар өнімдерді сатып алыңыз. ☞ 83-беттегі «Техникалық қызмет көрсету»
Қорғаныш қолғап		
Қорғаныш маска		
Қорғаныш киім		
Қырғыш	Тасымалдағыш үстелін тазалағанда қолданыңыз.	Сатылымда бар өнімдерді сатып алыңыз. ☞ 83-беттегі «Техникалық қызмет көрсету»

Пайдаланбас бұрын

Бөлшек атаулары мен функциялары

Алдыңғы



1 Каретка

Бұл негізінен басып шығару басы мен ультракүлгін шамнан тұрады.

☞ 12-беттегі «Каретка»

2 Төтенше жағдайда тоқтату түймесі

Принтерді дереу тоқтату үшін басыңыз.

3 Сия қабылдағыш

Басып шығару басынан ағатын қалған сияны қабылдайды. Қалған сия әдетте сия қабылдағыш астында орналасқан ыдысқа жиналады.

☞ 16-беттегі «Сол жақ»

Торды (шайғыш камера) әдетте жабық күйде қолдану керек.



4 Негізгі қосқыш

Принтердің негізгі қуатын қосады/ажыратады.

5 Сия температурасын реттегіш

Басып шығару басының айналасындағы тақталардың сия температурасын, сондай-ақ қосымша сия контейнерін көрсетеді.

6 Сигнал шамы

Принтер күйін (қалыпты, қате және т.б.) қашықтан тексеруге мүмкіндік береді.

☞ 15-беттегі «Сигнал шамы»

7 Үстел

Басып шығаратын тасымалдағышты қойыңыз.

8 Тірек

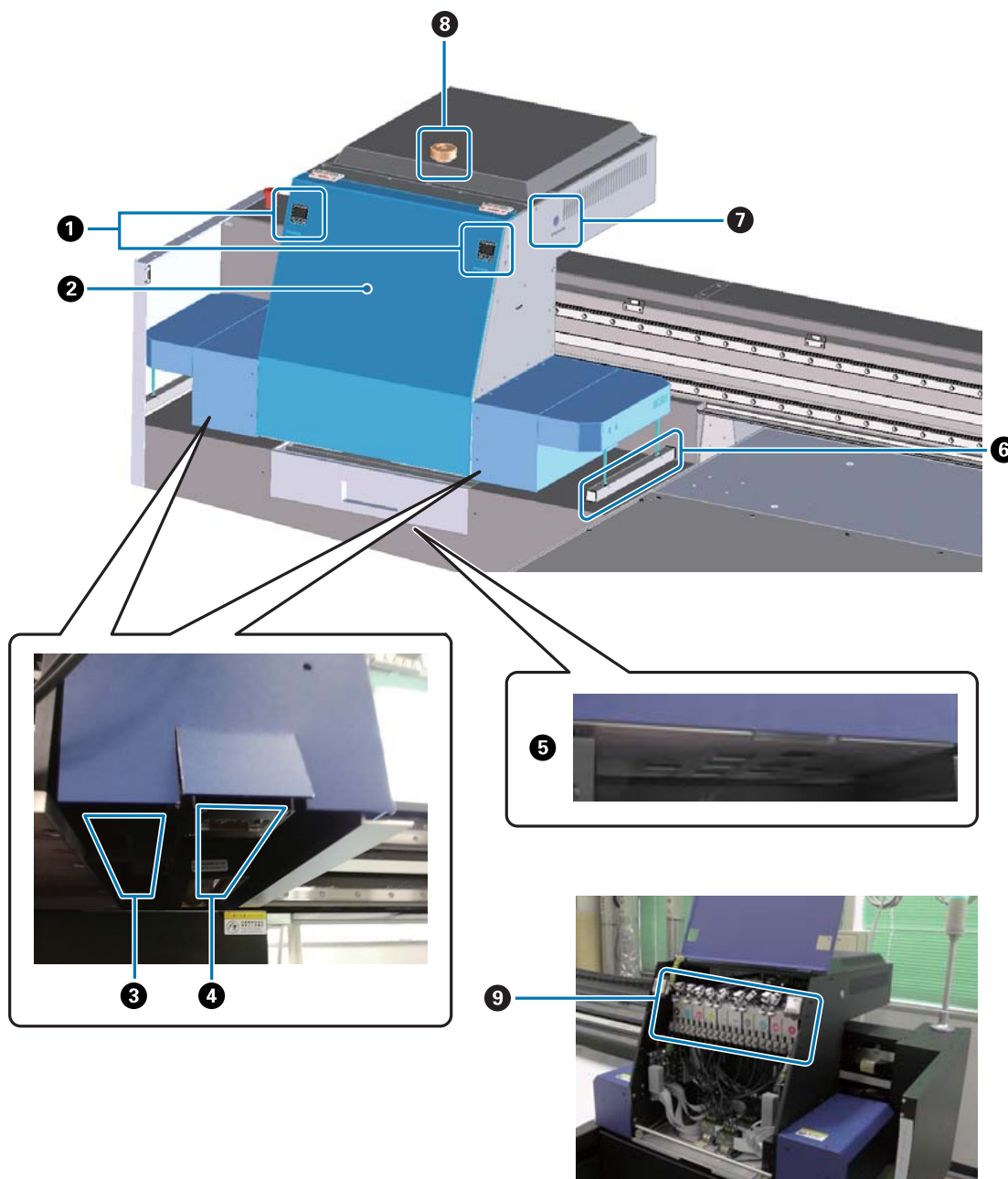
Каретканы артқа және алға жылжытады.

9 Басқару бөлімі

Бастау/тоқтату түймелерін және сия деңгейлерін ескерту шамдарын қамтиды.

☞ 13-беттегі «Басқару бөлімі»

Каретка



1 Қысым өлшегіш

Сияның қысымын көрсетеді (түрлі-түсті сиялар/лак сол жақта және ақ сия оң жақта).

2 Каретка қақпағы

Қосымша сия контейнерінің клапандарын ашып-жабу үшін ашыңыз.

☞ 32-беттегі «Бастау»

☞ 46-беттегі «Аяқтау операциялары»

3 Иондағыш

Басып шығару материалынан статикалық электрді алады.

4 Ультракүлгін шам

Сияны кептіру үшін басып шығару кезінде ультракүлгін сәуле шығарады.

5 Басып шығару басы

Басып шығару кезінде саңылаулардан сияны шығарады.

6 Кептелісті анықтау сенсоры

Оған тасымалдағыш тиген кезде қатені анықтап, каретканы дереу тоқтатады.

7 Тазалау түймесі

Басып шығару басындағы бітелген саңылауларды тазалайды. Түрлі-түсті сиялар/лак түймелері сол жақта, ақ сия түймелері оң жақта.

8 Көтергіш тұтқа

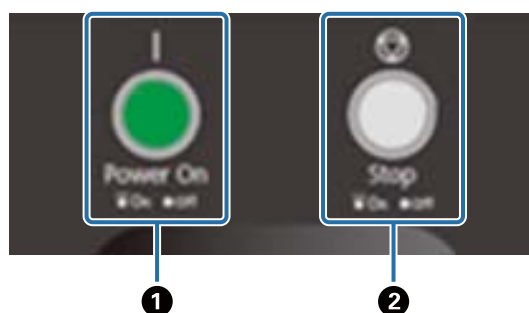
Мұны каретка мен басып шығару материалының ортасындағы соқтығыстарды жою үшін пайдаланыңыз. Каретканы көтеру үшін сағат тілінің бағытына қарсы бұраңыз.

9 Қосымша сия контейнері

Басып шығару басынан жеткізбес бұрын сия осы жерде уақытша сақталады және қыздырылады.

Басқару бөлімі

Сол жақ

**1 Power on (|) (Қуатты қосу) түймесі**

Принтерді қосу үшін басыңыз.

2 Stop (⏏) (Тоқтату) түймесі

Тоқтату үшін басыңыз.

Оң жақ



❶ Сия шамдары

Негізгі сия контейнері таусылған кезде, тиісті түс шамы жанады.

❷ Сорғы түймесі

Тасымалдағышты сорғыш желдеткішті іске қосады.

☞ 37-беттегі «Тасымалдағышты салу»

❸ Сия беру түймесі

Әдетте бұл қолданылмайды. Түймені басқан кезде, негізгі сия контейнерінен қосымша сия контейнеріне сия тасымалданады.

Төтенше жағдайда тоқтату түймесі

Принтердің алдыңғы сол/оң жағында және тіректің сол/оң жағында орналасқан. Төтенше жағдайда тоқтату түймесін басқан кезде принтер дереу тоқтайды.



Төтенше жағдайда тоқтатуды босату үшін түймені сағат тілінің бағытымен бұраңыз. Содан кейін принтерді қалыпты күйге қайтару үшін Power on (|) (Қуатты қосу) түймесін басыңыз.

Сигнал шамы

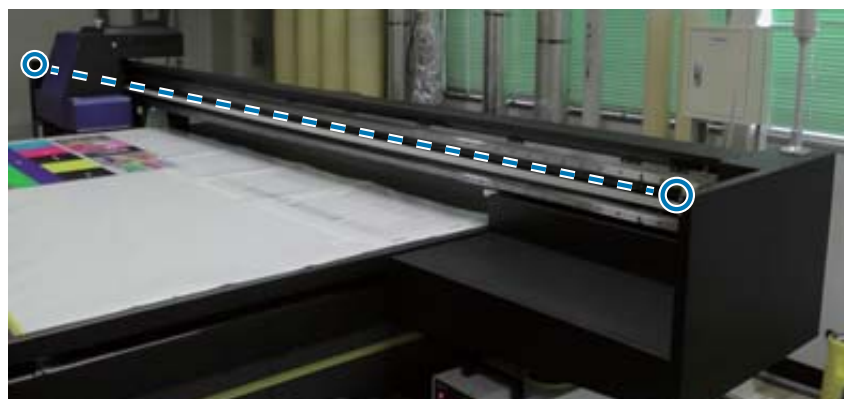


Келесі жағдайларда қосылады.

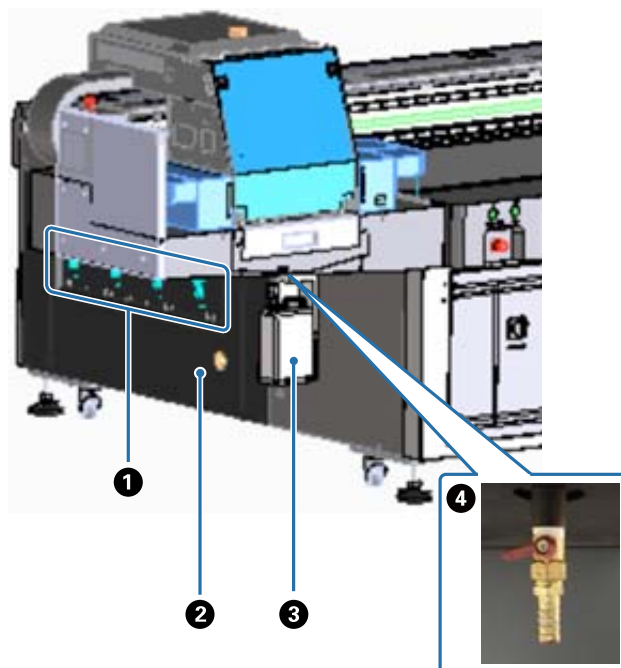
Шам түсі	Күйі	Қоңырау дыбысы	Мағынасы
Қызыл	Қосулы	Иә	Төтенше жағдай болды. (Мысал: төтенше жағдайда тоқтату түймесі басылды немесе қызметтік қоңырау қатесі пайда болды).
Сары	Қосулы	Иә	Қате пайда болды. (Мысал: қалған сия мөлшері рұқсат етілетін ең аз мөлшерден төмендеді немесе каретка орта жолда тоқтады).
Жасыл	Қосулы	Жоқ	Қалыпты күй (Мысал: күтілуде немесе басып шығаруда)
	Жыпылықтау	Иә	Қалыпты күй (Мысал: каретка/тірек жұмысы басталды немесе басып шығару деректері қабылдануда).

Принтердің артқы жағындағы реттеу дискісі арқылы дабыл көлемін реттеуге болады.

Контактсіз сенсор



Біреу каретканың жұмыс ауқымына енсе, сенсор қозғалысты анықтап, каретканы дереу тоқтатады. Сенсорлар фотосуретте көрсетілген орындарға бекітіледі.



❶ Сору клапаны

Төрт аймақта сору қажет пе, жоқ па екенін тексеріңіз.

☞ 37-беттегі «Тасымалдағышты салу»

❷ Шығару арнасы

Сорғыш желдеткіштен ауаны шығарады.

❸ Қолданылған сия ыдысы

Сия қабылдағышта қалған сияны жинайды. Қалған сияны басқа контейнерге тасымалдайды.

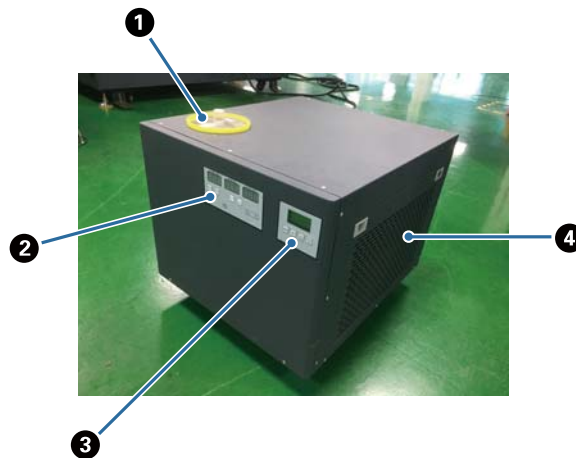
☞ 85-беттегі «Күнделікті тазалау»

❹ Қолданылған сия саңылауы

Бұл — сия қабылдағышқа жиналған қалған сияға арналған саңылау.

☞ 85-беттегі «Күнделікті тазалау»

Оң жақ (ультрақұлгін шам салқындатқышы)



1 Салқындатқыш құралды енгізу арнасы

Салқындатқыш құралды тұрақты аралықпен қосыңыз. Міндетті түрде көрсетілген салқындатқыш құралды пайдаланыңыз.

☞ 10-беттегі «Алдын ала дайындау»

☞ 91-беттегі «Алты ай сайын техникалық қызмет көрсету»

2 Басқару тақтасы (сол жақ)

Әдетте бұл қолданылмайды. Салқындатқыш температурасы зауыттан жеткізілген кезде орнатылады.

3 Басқару тақтасы (оң жақ)

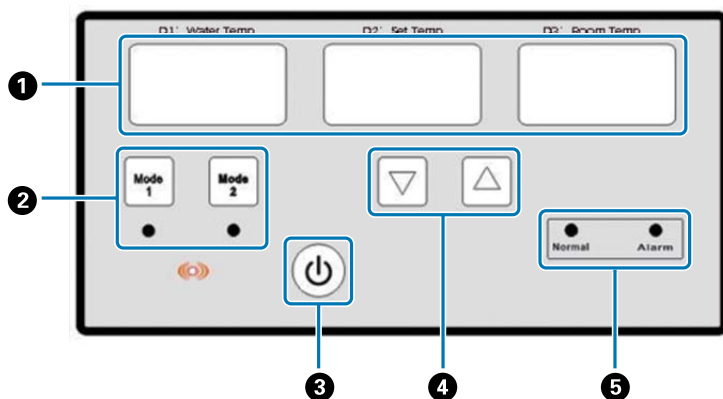
Әдетте бұл қолданылмайды. Ультрақұлгін шамның жарық қарқындылығы зауыттан жеткізілген кезде орнатылады. Параметрді өзгертсеңіз, оны тақта жанында көрсетілген нөмірге кері орнатқан жөн.

4 Сүзгі

Мұны жиі тазалап тұрыңыз.

☞ 87-беттегі «Айына бір рет техникалық қызмет көрсету»

Басқару тақтасын түсіну



❶ Температура өлшегіш

D1 Water Temp: салқындатқыштың ағымдағы температурасы

D2 Set Temp: салқындатқыштың орнатылған температурасы

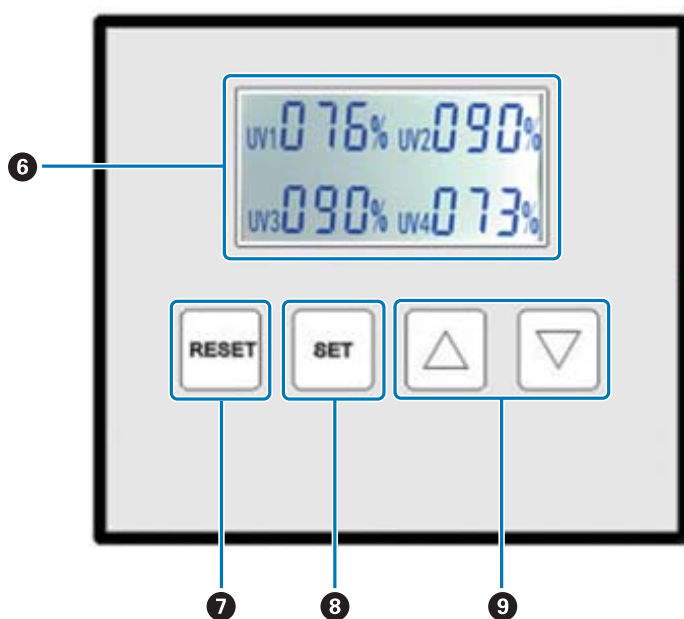
D3 Room Temp: ағымдағы бөлме температурасы

❷ Режимді ауыстыру түймелері

❸ Қуат түймесі

❹ Температураны реттеу түймелері

❺ Күй индикаторлары



❻ Ультракүлгін шам жарығының орнатылған мәндерін көрсетеді

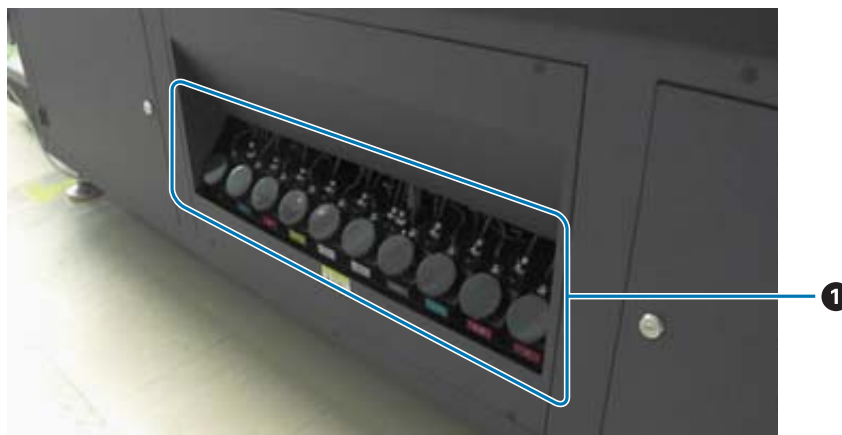
❼ RESET (ҚАЛПЫНА КЕЛТІРУ) түймесі

Барлық параметрлерді қалпына келтіру үшін басып тұрыңыз.

❽ SET (ОРНАТУ) түймесі

Жарықтығын орнату керек ультракүлгін шамды (UV1 мен UV4 аралығы) таңдаңыз.

❹ Параметрлерді өзгерту түймесі

Артқы**1 Негізгі сия контейнері**

Сия бітіп жатқан кезде контейнерді сия ыдысының көмегімен қайта толтырыңыз.

☞ 93-беттегі «Сия құю»

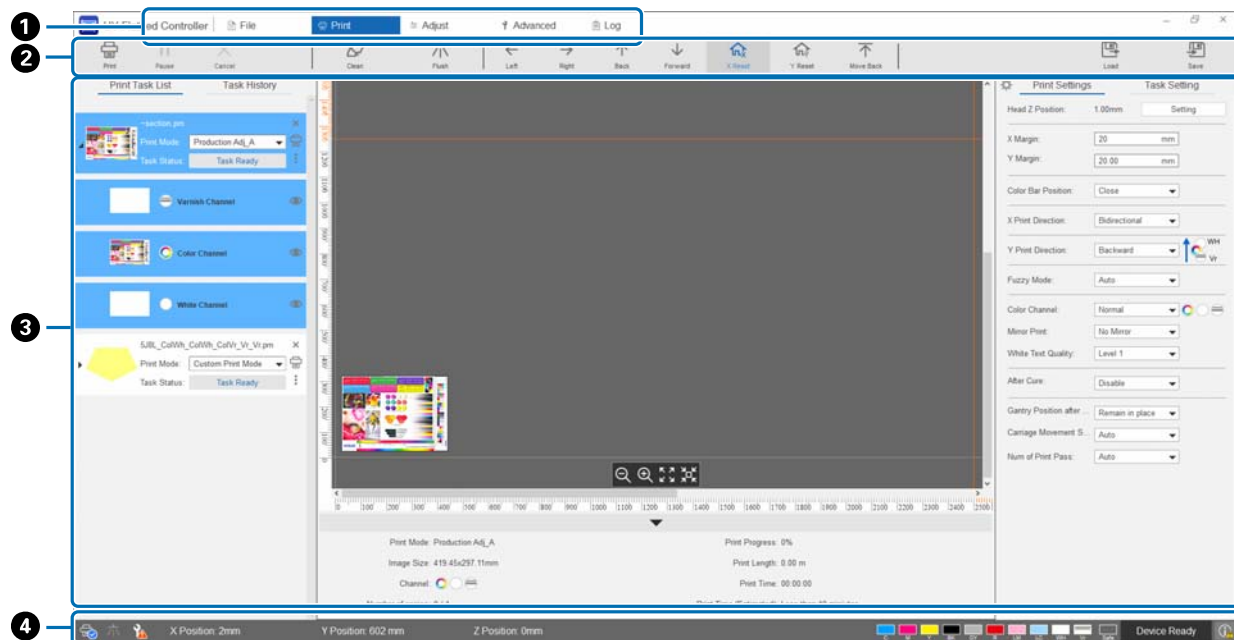
UV Flatbed Controller

UV Flatbed Controller көмегімен келесі әрекеттерді орындауға болады.

- Принтер күйі мен параметрлерін көрсету
- Тапсырмаларды басқару
- RIP файлдарды басып шығару немесе алдын ала қарау
- Басып шығару тапсырмаларын кідірту немесе бас тарту
- Басып шығару параметрлерін реттеу
- Параметрлердің резервтік көшірмесін жасау немесе сақтау

Экран құрамы













Көрсетілетін мазмұн негізгі мәзірде таңдалған элементке байланысты әртүрлі болады.



- 1 Негізгі мәзір
- 2 Пернелер тіркесімі
- 3 Жұмыс аймағы
- 4 Күй дисплейі аймағы

Пернелер тіркесімі

Бұл бөлімде әр пернелер тіркесімінің функциясы айтылады.

Белгіше	Атауы	Қызметі
	[Print]	Басып шығарады.
	[Pause]	Басып шығаруды кідіртеді немесе жалғастырады.
	[Cancel]	Басып шығарудан бас тартады.
	[Clean]	Каретканы тазалау қалпына (техникалық қызмет көрсету қалпына) жылжытады.
	[Flush]	Шаюды орындайды.
	[Left]	Каретканы солға жылжытады. Сондай-ақ компьютер пернетақтасындағы Ctrl пернесі мен ← пернесін басып тұрып жылжытуға болады.
	[Right]	Каретканы оңға жылжытады. Сондай-ақ компьютер пернетақтасындағы Ctrl пернесі мен → пернесін басып тұрып жылжытуға болады.
	[Backward]	Тіректі артқа жылжытады. Сондай-ақ компьютер пернетақтасындағы Ctrl пернесі мен ↑ пернесін басып тұрып жылжытуға болады.
	[Forward]	Тіректі алға жылжытады. Сондай-ақ компьютер пернетақтасындағы Ctrl пернесі мен ↓ пернесін басып тұрып жылжытуға болады.
	[X Reset]	Каретканы X қалпына келтіру орнына жылжытады (каретканың қозғалыс ауқымындағы сол жақтағы шеткі орын).
	[Y Reset]	Тіректі Y қалпына келтіру орнына жылжытады (тіректің қозғалыс ауқымындағы ең алдыңғы орын).
	[Move Back]	Тіректі ең артқы шетке жылжытады.

Күйді көрсету ауқымындағы белгішелер

Келесіде әр белгішенің мағынасы айтылады.

Дисплей	Мағынасы
	Принтерге жалғанған.
	Принтерге жалғанбаған.
	Оффлайн.
	Шаюда.
	Шаймауда.
	Жүйе дұрыс жұмыс істеп тұр.
	Жүйеде қате пайда болды.
	Жүйеде ескерту пайда болды.
	Пайдаланушылық немесе қызметтік техникалық қызмет көрсету қажет емес.
	Пайдаланушылық немесе қызметтік техникалық қызмет көрсету уақыты келді.
	Пайдаланушылық немесе қызметтік техникалық қызмет көрсету қажет.

Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер

Қауіпсіздік ескертпелері

Бұл бөлімде осы нұсқаулықта сипатталған әрекеттерді қауіпсіз жүзеге асыру үшін орындалуы тиіс нұсқаулар түсіндірілген.

Бұл принтерді алғаш рет қолданар алдында бөлек берілген «Қауіпсіздік ескертпелері» нұсқаулығын оқып шығыңыз.

Орнатуға қатысты ескертпелер



ҚАУІПТІ

- Принтерді қауіпті материалдар жанында пайдаланбаңыз. Принтер материалы жарылысқа төзімді емес. Принтер қауіпті материалдар бар жерде пайдаланылса, жарылыс орын алуы мүмкін.
- Принтерді жақсы желдетілетін бөлмеге орналастырыңыз. Принтерді ауа бармаймын немесе нашар желдетілетін бөлмеге орналастырсаңыз, желдеткіш орнатуды ұмытпаңыз. Сия буы ауадан ауыр болғандықтан, желдету саңылауларын еденге мүмкіндігінше жақын орналастыру керек. Сияның ұзақ немесе қайталама әсері органдардың зақымдалуына әкелуі мүмкін.
Солтүстік және Латын Америкасындағы пайдаланушыларға арналған ескертпе: принтерді желдету жүйесі 3–5 АСН (бір сағаттағы ауа ауысымы) қамтамасыз ете алатын бөлмеге қою керек. Қолданыстағы желдету жүйесі жеткіліксіз болса, қосымша жүйе қажет болуы мүмкін.
- Принтерді өрт көздерінің жанында пайдаланбаңыз. Әйтпесе сия немесе тазалау сұйықтығы тұтанып, өрт шығуы мүмкін.



ЕСКЕРТУ

- Принтердің жанында тұтанғыш спрейлер немесе еріткіштер қолданбаңыз. Оларды принтердің жанына қоймаңыз. Әйтпесе өрт шығуы не электр тогы соғуы мүмкін.
- Принтердің үстіне не жанына ұстақ металл бөліктерін немесе су сияқты сұйықтығы бар контейнерлерді қоймаңыз. Принтерге металл енсе немесе сұйықтық төгілсе, өрт шығуы немесе электр тогы соғуы мүмкін.
- Сия ыдыстарын салқын, құрғақ жерде сақтаңыз.
- Принтерді майлы түтін және шаң болатын жерлерге немесе ылғалдығы жоғары не су оңай тиетін жерлерге орнатпаңыз. Жарақаттану, ток соғу немесе өрт орын алуы мүмкін.
- Принтердегі желдету саңылауларын жаппаңыз. Әйтпесе ішкі бөліктері қызып кетеді және өрт шығуы мүмкін.
- Балалар жазатайым оқиғаға ұшырамау үшін принтерді балалар жүретін жерге орнатпаңыз. Әйтпесе жарақат алуға әкелуі мүмкін.



АБАЙЛАҢЫЗ

- Құрылғының көлденең аяқтарын (реттегіштерін) міндетті түрде реттеңіз, бұл — оның тең тұруы үшін маңызды. Принтерді орнықсыз күйде пайдалану жарақатқа немесе жазатайым оқиғаға әкелуі мүмкін.

Қолдану бойынша ескертпелер



ҚАУІПТІ

- Принтердің қақпақтарын немесе бөлшектерін алып тастамаңыз. Әйтпесе ток соғуы мүмкін.
- Келесі жағдайларда принтерді дереу өшіріп, жергілікті дилеріңізге немесе Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз. Принтерді қолдануды жалғастырсаңыз, өртке немесе ток соғуға әкелуі мүмкін.
 - * Қалыптан тыс шуыл естісеңіз
 - * Қалыптан тыс жағымсыз иісті сезсеңіз
 - * Түтін шықса
 - * Принтерге металл, су немесе басқа сұйықтық енсе
 - * Қуат сымы зақымдалса
- Ультракүлгін шамның жанына қағаз немесе киім сияқты жанатын заттар қоймаңыз. Әйтпесе өрт немесе түтін пайда болуы мүмкін.
- Басып шығару кезінде ультракүлгін шамды ұстамаңыз. Өте ыстық болып, жарақат немесе күйік тудыруы мүмкін. Техникалық қызмет көрсету кезінде, жұмысты бастамас бұрын шамның кем дегенде алты минут салқындауына мүмкіндік беріңіз.
- Принтердің ультракүлгін сәулесі жанғыш материалды бірнеше секунд үздіксіз сәулелендірсе, ол тұтануы мүмкін. Шамда тасымалдағыш бөлігі қалып қойса, алып тастаңыз.

**ЕСКЕРТУ**

- Киіміңіз бен денеңізді қозғалып жатқан бөліктерден алыс ұстаңыз. Сондай-ақ принтер айналасында білезік және т.б. тақпаңыз. Әйтпесе жылжып жатқан бөлшектер іліп кетіп, жарақат алуыңыз мүмкін.
- Ультракүлгін сәулеге тіке қарамаңыз немесе теріңізді сәулелендіруге жол бермеңіз. Сонымен қатар басып шығару кезінде ультракүлгін шамнан кем дегенде 1 м (3,3 фут) алыс болыңыз. Зиянды ультракүлгін (ультракүлгін) сәуле терінің қатты күйіне және көру қабілетін жоғалтуға әкелуі мүмкін.
- УКА, УКВ және көк сәулені блоктайтын өндірістік қорғаныш көзілдірікті тағыңыз.
- Теріні ультракүлгін сәуледен қорғайтын киім киіңіз.
- Принтерден 5 м (16,4 фут) қашықтық ішіне орындық қоймаңыз. Ультракүлгін сәуле еденнен 90 см (35 дюйм) биіктікте ең жоғары мәніне жетеді және шамға жақындаған сайын айтарлықтай артады. Принтер жұмыс істеп тұрған кезде оған жақын отыру қауіпті.
- Жоғары температура туралы ескерту жапсырмалары бар бөлшектерін ұстамаңыз. Әйтпесе жарақат не күйік алуыңыз мүмкін. Ыстық бөлшектерді ұстау қажет болса, ыстыққа төзімді қолғап киіңіз.
- Принтер жұмыс істеп тұрған кезде тіректен ұстамаңыз немесе тірек астына қолыңызды қоймаңыз. Әйтпесе жарақат алуға әкелуі мүмкін.
- Принтер жұмыс істеп тұрған кезде иілгіш кабель арнасын ұстамаңыз. Әйтпесе принтер бөлшектері іліп кетіп, жарақат алуыңыз мүмкін.
- Принтерді бөлшектемеңіз немесе қайта модельдемеңіз. Әйтпесе жарақат, ток соғу немесе өрт қаупі пайда болуы мүмкін.
- Принтер ішіне шаң жиналып қалса, принтерді пайдаланбаңыз. Олай істеу өрт туындауына немесе қате жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін. Принтердің ішкі бөлігін тазалауды сұрау үшін, жергілікті дилерге немесе Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз.



АБАЙЛАҢЫЗ

- Тасымалдағыш үстеліне отырмаңыз. Жарақат алуыңыз мүмкін немесе үстел деңгейі төмендеуі мүмкін.
- Принтерді тұрақты тазалап тұрыңыз. Принтер бөлшектеріне шаң жиналса, қысқа тұйықталуға немесе изоляцияның зақымдалуына әкеліп, өрт немесе түтін тудыруы мүмкін.
- Принтердегі ескерту жапсырмалары лас емес болуына және мазмұны оқылатынына көз жеткізіңіз. Ескерту жапсырмалары оқуға келмейтін болса, жергілікті дилеріңізге немесе Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз.
- Жұмыс түймелерін немесе қосқыштарды байқамай басып қалмаңыз. Принтердің жарақатқа әкелетіндей жұмыс істеп кетуі немесе күтпеген жағдай болуы мүмкін.
- Күнделікті тексерулер жүргізіп, бөлшектерін тұрақты ауыстырып тұрыңыз.
- Принтер зақымдалған болса, ешқашан іске қоспаңыз. Әйтпесе дұрыс жұмыс істемеуі немесе апат болуы мүмкін. Жұмысты бастамас бұрын күн сайын келесілерді тексеріңіз.
 - * Принтерде көзге көрінетін зақымдар жоқ
 - * Тасымалдағыш үстелінде қатып қалған сия, т.б. жоқ
 - * Сия жүйесінде немесе сия қабылдағышта ештеңе ағып қалмаған
 - * Барлық қауіпсіздік құрылғылары (төтенше жағдайда тоқтату түймесі, контактісіз сенсор, дабыл, сигнал индикаторы) дұрыс жұмыс істеп тұр
- Вакуум сорғыны бөлшектемеңіз немесе өзгертпеңіз. Сондай-ақ кіріс саңылауларды жаппаңыз. Бұл сору күшін азайтып, сорғының шамадан тыс қызуына немесе дұрыс жұмыс істемеуіне әкеледі.
- Вакуум сорғының желдеткіштеріне қолыңызды тықпаңыз. Кіріс ауаның күші жарақат алуға әкелуі мүмкін.
- Басып шығару немесе сияны пайдалану кезінде қатты иіс шығуы мүмкін. Жақсы желдетілетін жерде жұмыс істеңіз. Принтерді желдету жүйесі 15–20 ауа алмасу/сағ беретін бөлмеде пайдалануға кеңес береміз.
Солтүстік және Латын Америка пайдаланушылары: кемінде 3–5 ауа алмасу/сағ қажет.
- Принтерді утилизациялаған кезде, оны өнеркәсіптік қалдықты утилизациялайтын компанияға сеніп тапсырыңыз немесе Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз.

Қуат көзіне қатысты ескертпелер



ҚАУІПТІ

- Принтерді орнату, орнын ауыстыру немесе қоқысқа тастау барысында қандай да бір электр жұмыстарын орындау үшін міндетті түрде білікті электршінің көмегіне жүгініңіз.
Құрылғы жоғары кернеу тудыратындықтан, электр тогы соғу қаупі бар.

**АБАЙЛАҢЫЗ**

- Төмендегі мәселелердің қандай да бірі қуат сымында туындаса, принтерді пайдалануды дереу тоқтатып, жергілікті дилерге немесе Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз. Әйтпесе өрт шығуы не электр тогы соғуы мүмкін.
 - * Қуат сымының ішкі сымы ашылып тұр немесе үзілген
 - * Қуат сымында жарықтар бар немесе ол ішіне қарай майысқан
 - * Қуат сымының кей жерлері ыстық
 - * Қуат сымы зақымдалса

Тұтынылатын материалдар бойынша ескертпелер**ЕСКЕРТУ**

- Сия дұрыс қолданылмаса, организмге зиян әсер тигізуі мүмкін. Принтерді пайдаланбас бұрын, Қауіпсіздік деректері парағын оқып шығып, нұсқауларды орындаңыз. Қауіпсіздік деректері парағын Epson веб-сайтынан www.epson.com жүктеп алуға болады. Жұмыс орнындағы Қауіпсіздік деректері парағында сипатталған нұсқауларды шығарып, жұмысшылардың хабардар екеніне көз жеткізіңіз. Сия ыдыстары жапсырмаларындағы ескертулерді мұқият оқып шығыңыз. Тазалағыш сұйықтық, салқындатқыш құрал және жағармай секілді басқа да химиялық заттар үшін сол Қауіпсіздік деректері парағындағы нұсқауларды оқып, орындаңыз.
- Кеппеген тасымалдағыштың денеге жанасуына жол бермеңіз. Сия кеппеген кезде, баспаларды қолғаппен ұстаңыз.

**АБАЙЛАҢЫЗ**

- Сияны төгіп алмаңыз.
- Сия ыдыстарына соққы тиюіне жол бермеңіз. Әйтпесе сия төгіліп қалады.
- Сия ыдыстары мен тазалағыш сұйықтықты жанғыш сұйықтықтарға арналып жасалған қоймаларға сақтаңыз.

Басқа ескертпелер


1-ші қауіп тобы Осы принтерден шығатын ультракүлгін сәулеге қатысты ескертпелер.

Ультракүлгін сәулеге тіке қарамаңыз немесе теріңізді сәулелендіруге жол бермеңіз. Тиісті қорғаныш жабдық киіңіз.

Пайдалану туралы ескертпелер

Қате пайда болуына, дұрыс жұмыс істемеуіне немесе басып шығару сапасының төмендеуіне әкелетіндіктен, принтерді қолданған кезде келесі жағдайларды ескеріңіз.

- Принтерді «Сипаттамалар» бөлімінде сипатталған температура мен ылғалдылық шегінде қолданыңыз.

 126-беттегі «Сипаттамалар»

Алайда жоғарыдағы шарттарды орындасаңыз да, қолданып жатқан тасымалдағыштың қоршаған орта талаптарын орындамасаңыз, дұрыс басып шығара алмауыңыз мүмкін. Принтерді тасымалдағыш талаптарына сәйкес келетін ортада қолданыңыз.

Сонымен қатар принтерді құрғақ жерде, кондиционер жұмыс істеп тұрған ортада немесе тікелей күн көзіне түсетін орында қолданған кезде, ылғалдылықтың көрсетілген ауқымда екеніне көз жеткізіңіз.

- Желдеткіш немесе кондиционер секілді жабдықтардан тікелей ауа ағыны келетін немесе жылу көздеріне жақын орындарда қолданбаңыз. Әйтпесе басып шығару басының саңылаулары кеуіп, бітеліп қалуы мүмкін.
- Пайдалану жиілігіне қарай кеңес берілген мерзімде немесе одан ертерек техникалық қызмет көрсету немесе ауыстыру керек. Техникалық қызмет көрсетпесеңіз, басып шығару сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін. Принтерге дұрыс техникалық қызмет көрсетпей пайдалануды жалғастырсаңыз, басып шығару басының зақымдалуы мүмкін.

☞ 83-беттегі «Техникалық қызмет көрсету»

- Сия басып шығару кезінде ғана емес, басып шығару басын тиімді жағдайда сақтау үшін басын тазалау секілді техникалық қызмет көрсету жұмыстарында да қолданылады.

Қолданылмаған кездегі ескертпелер

Принтерді қолданбағанда келесі нәрселерді ескеріңіз. Принтер дұрыс жағдайларда сақталмаса, басып шығаруды жалғастырған кезде дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.

- Принтер ұзақ уақыт (45 күн) қолданылмаса, басып шығару басын 10 күн сайын тазалап тұрыңыз. Принтерді басып шығару басын тазаламай ұзақ уақыт қолданбасаңыз, басып шығару басының саңылаулары кеуіп, бітеліп қалады.

☞ 99-беттегі «Басып шығару басын тазалау»

Принтер 45 күн немесе одан ұзақ қолданылмайтын болса, жергілікті дилеріңізге немесе Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз.

- Принтер ұзақ уақыт қолданылмай қалса, басып шығаруды жалғастырмас бұрын басып шығару басы саңылауларының бітеліп қалмағанын тексеріңіз. Басып шығару бастары бітелсе, басып шығару басын тазалаңыз.

☞ 97-беттегі «Бітелген саңылауларды тексеру»

- Принтерді сақтамас бұрын каретканың сия қабылдағышта екеніне көз жеткізіңіз. Сондай-ақ принтерді сақтаған кезде сия қабылдағыштағы торды (шайғыш камераны) алдыңғы жаққа қайтарыңыз. Осы нұсқаулар сақталмаса және принтер ұзақ уақытқа қалып қойса, басып шығарылмауы мүмкін.
Каретка сия қабылдағыш орнында болмаса, принтерді қосып, қайта өшіріңіз. Каретканың сия қабылдағышта екеніне және принтердің өшірулі екеніне көз жеткізіңіз.
- Қараусыз қалса, ақ сия тұнып қалып, сары түске айналуы мүмкін (компоненттер сұйықтықтың астына тұнып, жиналып қалады). Белгілі бір уақыт араластырған кезде, сары түске айналған ақ сия түпнұсқа түске ауысады. Принтер қосылған кезде, принтердің негізгі контейнеріндегі толтырылған сия автоматты түрде араласады. Ақ сия сапасына техникалық қызмет көрсету үшін, принтерді 10 күн сайын қосып тұруға кеңес береміз.

Сия ыдыстарын пайдалануға қатысты ескертпелер

Сия ыдыстарымен жұмыс істеген кезде тиімді басып шығару сапасын сақтау үшін келесі жағдайларды ескеріңіз.

- Принтерді сатып алған соң бірден бастапқы сия құю кезінде жеткілікті сия жұмсалады, себебі сия басып шығаруға дайын басып шығару басы саңылауларының ұштарына дейін толады. Қосалқы сия ыдыстарын барынша тезірек дайындаңыз.
- Сия ыдыстарын бөлме температурасында және тікелей күн түспейтін жерде сақтаңыз.
- Басып шығару сапасы жақсы болуы үшін, сияны ыдыста көрсетілген жарамдылық мерзімі ішінде қолданыңыз.
- Сия ыдыстарын салқыннан жылы орынға ауыстырған кезде, қолданбас бұрын кемінде 3 сағат бөлме температурасында қалдырыңыз.
- Сия ыдыстарына, мысалы, құлаған кезде қатты соққы тигізбеңіз. Әйтпесе ыдыстардан төгіліп қалады.
- Сия ыдысының қақпағын негізгі сия контейнерін толтырғанға дейін ашпаңыз.
- Негізгі сия контейнерін толтырған кезде, сия ыдысында ешқандай сия қалдырмаңыз, түгелдей контейнерге құйыңыз.

Тасымалдағышты пайдалану бойынша ескертпелер

Тасымалдағыштарды пайдаланғанда және сақтағанда келесі нәрселерді ескеріңіз. Тасымалдағыш нашар жағдайда болса, жарамды басып шығару нәтижелеріне жете алмайсыз.

Қолдану бойынша ескертпелер

- Тасымалдағышты майыстыруға немесе басып шығарылатын бетті бүлдіруге болмайды.
- Тасымалдағышты ұстаған кезде қолғап киіңіз. Тасымалдағышты жалаң қолмен ұстасаңыз, оған саусақ іздері мен таңбалары түсіп қалуы мүмкін.
- Тасымалдағышты ылғалдамаңыз.
- Тасымалдағышты температурасы жоғары, ылғал немесе тікелей күн сәулесі түсетін орында сақтамаңыз.
- Тасымалдағыш қолданылмаған кезде, принтерден алып сақтаңыз. Тасымалдағыш ұзақ уақытқа қалып қойса, оның сапасы төмендеуі мүмкін.
- Орала беретін тасымалдағышты сақтаған кезде, оны тасымалдағыштан кішірек бетке қою арқылы оралғыштығын азайта аласыз. Сондай-ақ оралған тасымалдағышты үстелге қойсаңыз, дұрыс сорылмауы мүмкін.
- Жаңа ғана ашылған тасымалдағышты қолданбаңыз, себебі бөлме температурасына немесе ылғалдылыққа қарай кеңеюі немесе бүгілуі мүмкін. Ашқаннан кейін, тасымалдағышты принтерге салмас бұрын кемінде 30 минут принтер жанына қойыңыз.
- Оралған тасымалдағыш қолданбаңыз. Басып шығару кезінде оралған тасымалдағыш кареткаға тиіп, басып шығару сапасына әсер етуі мүмкін.
- Қалыңдығы 3 мм-ден (0,12 дюйм) жұқа тасымалдағышқа басып шығарған кезде, тасымалдағыш жиектерін таспамен бекіту ұсынылады. Бұл тасымалдағыш жиектерінің бұралып қалуына жол бермейді.

- Айна, шыны немесе жылтыр металға басып шығарған кезде, басып шығару басына қызмет көрсету санын арттырыңыз. Осы секілді материалдарға шағылысқан ультракүлгін сәуле басып шығару басы айналасындағы сияны кептіріп, қате пайда болуына әкелуі мүмкін.
- Тасымалдағыш бетінде қатты статикалық электр пайда болса, басып шығармас бұрын сейілту үшін иондағыш және т.б. пайдаланыңыз. Басып шығару кезінде ойламаған жерлерге сия тиюі мүмкін.

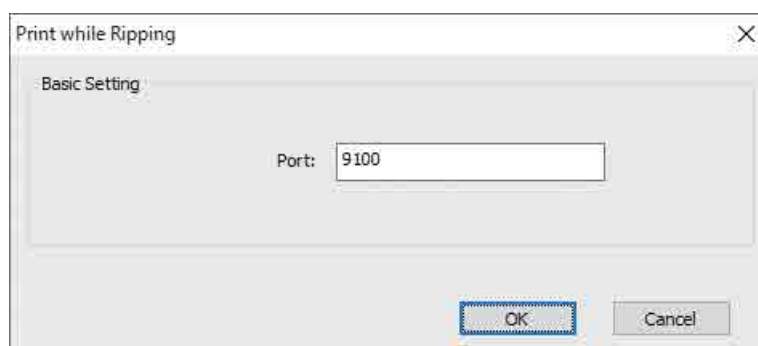
Тасымалдағышты басып шығарудан кейін пайдалану бойынша ескертпелер

Ұзақ уақыт бойы тиімді басып шығару сапасын ұстау үшін басып шығарған соң тасымалдағышты ұстаған кезде келесі жағдайларды ескеріңіз.

- Баспаларды ысқылауға немесе тырнауға болмайды. Баспаларды ысқылау немесе тырнау сияның қабыршақтауына әкелуі мүмкін.
- Баспалардың бетін ұстамаңыз. Әйтпесе сия қабыршақталуы мүмкін.
- Сия тиісінше кеппесе, қосымша ультракүлгін сәулесіне қойыңыз.
☞ 64-беттегі «Тасымалдағышты қосымша ультракүлгін сәулеге қою»
- Қолжазба режимінде басып шығарылған тасымалдағышты бумалап жинамаңыз. Әйтпесе бір-біріне жабысып қалады.
- Баспалардың құрамында реакцияға түспейтін сия компоненттері болуы мүмкін. Баспаларды келесі мақсаттарда пайдаланбаңыз, реакцияға түспеген компоненттер денеге зиян тигізуі мүмкін.
 - Онымен тамақ өнімдерін орауға болмайды
 - Балалар кездейсоқ аузына салуы мүмкін кез келген зат
 - Денеге тікелей тиетін материал немесе былғары (мысалы, киімдер немесе аксессуарлар)
 - Медициналық құралдар секілді денеге тиетін немесе ішіне енетін заттар

UV Flatbed Controller құралын пайдалануға қатысты ескертпелер

UV Flatbed Controller экранында [Advanced] — [Print while Ripping] — [Basic Setting] ішінен порт нөмірін өзгертуге болады, оны өзгертпеңіз.



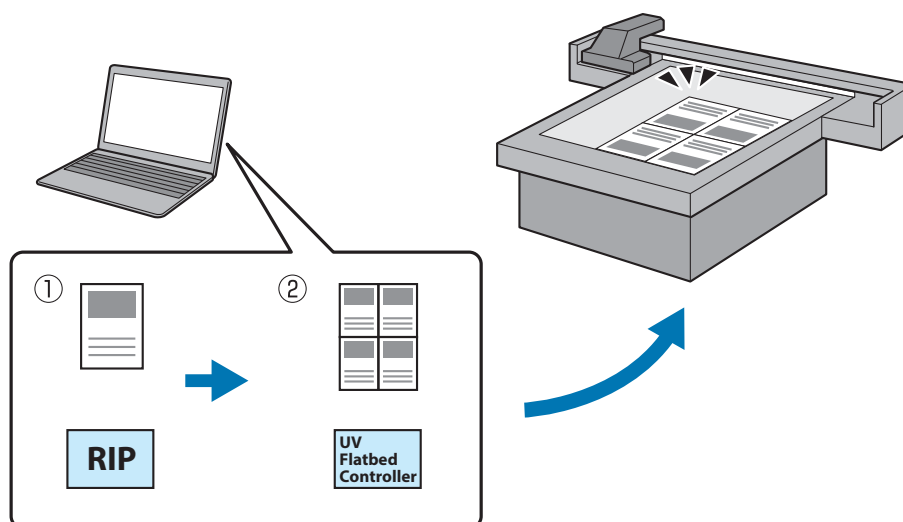
Негізгі операциялар

Жұмыс ағыны

Келесіде негізгі жұмыс ағыны түсіндіріледі.

- 1** Принтерді қосып, басып шығаруға дайындалыңыз.
☞ 32-беттегі «Бастау»
- 2** Тасымалдағышты салыңыз.
☞ 37-беттегі «Тасымалдағышты салу»
- 3** Деректерді басып шығарыңыз.

Кескін



- (1) **Epson Edge Print** арқылы RIP файлын жасаңыз.
☞ Epson Edge Print пайдалану нұсқаулығы
 - (2) **UV Flatbed Controller** арқылы тапсырма файлын жасап, деректерді осы принтерге жіберіңіз.
☞ 40-беттегі «Басып шығару»
- 4** Басып шығаруды аяқтауға дайын болған кезде принтерді өшіріңіз.
☞ 46-беттегі «Аяқтау операциялары»

Бастау

Қандай да бір әрекеттерді орындамас бұрын келесіні оқып шығыңыз.

☞ 24-беттегі «Қолдану бойынша ескертпелер»

- 1 Тасымалдағыш үстелінде ештеңе жоқ екенін тексеріңіз.
- 2 Принтерді қосу үшін принтердің алдыңғы жағындағы қосқышты қосыңыз.



- 3 Принтерді инициализациялауды бастау үшін Power on (I) (Қуатты қосу) түймесін басыңыз.



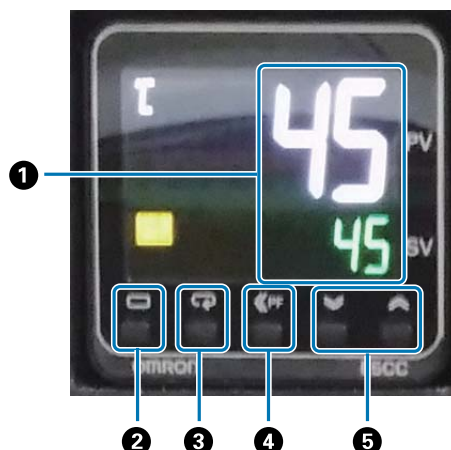
- 4 Сәл күтіңіз, сосын принтердің алдыңғы жағындағы екі температура реттегіштегі сандар (үстіңгі сандар) тиісінше «35» және «45» мәніне жеткенін тексеріңіз.

Үстіңгі сандар — ағымдағы температура, астыңғы сандар — орнатылған температура.

35 — басып шығару басының айналасындағы тақталардың температурасы, 45 — қосымша сия контейнерінің температурасы. Әр температура үшін орнатылған температураға жетуге жұмсалатын уақыт бөлме температурасы секілді факторларға тәуелді.



Басқару тақтасын түсіну



1 Температура өлшегіш

Жоғарғы сан: ағымдағы мән.
Төменгі сан: орнатылған мән.

2 Деңгей пернесі

Параметр деңгейін өзгертеді.

3 Режим пернесі

Параметр деңгейіндегі элементті өзгертеді.

4 Ауыстыру пернесі

Пайдаланушыға функцияларды анықтауға мүмкіндік береді.

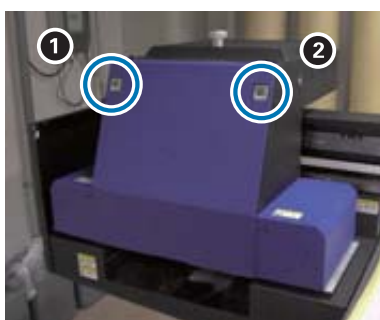
5 Төмен/жоғары пернелері

Мәндерді өзгертеді.

5 Кареткадағы сия қысымын өлшегіште көрсетілген сан (жоғарғы сан) төменде көрсетілгенін тексеріңіз.

Жоғарғы сан — басып шығару басы саңылауының бетін тиімді жағдайда ұстап тұруға қажет қысым, төменгі сан — басып шығару басын тазалау кезіндегі қысым.

Жоғарғы сан төменде көрсетілген санға жетпесе, жергілікті дилерге немесе Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз.



1 Түрлі-түсті сия, лак:

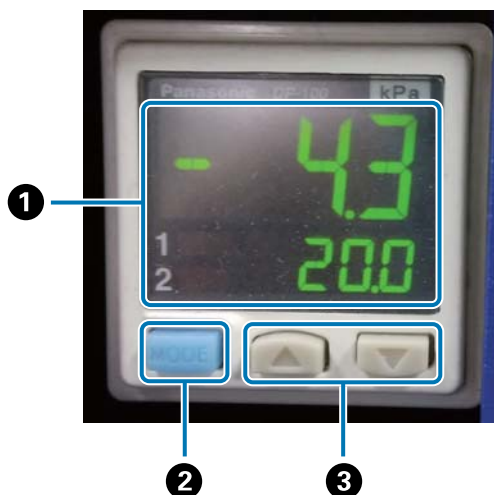
2 Ақ сия:



-3,7 және -4,7 аралығы

-4,0 және -4,9 аралығы

Басқару тақтасын түсіну



❶ Қысым дисплейі

Жоғарғы сан: басып шығару басы саңылауының бетін тиімді жағдайда ұстап тұруға қажет қысым (ағымдағы мән).

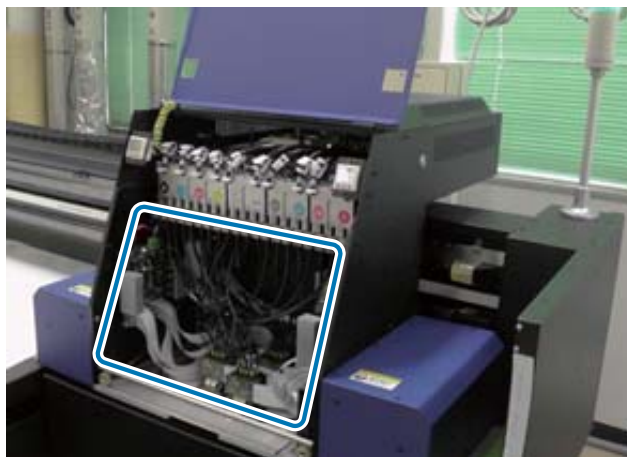
Төменгі сан: басып шығару басын тазалау кезіндегі қысым (ағымдағы мән).

❷ MODE (РЕЖИМ) түймесі

Режимдерді ауыстыру үшін басып тұрыңыз.

❸ Параметрлерді өзгерту түймесі

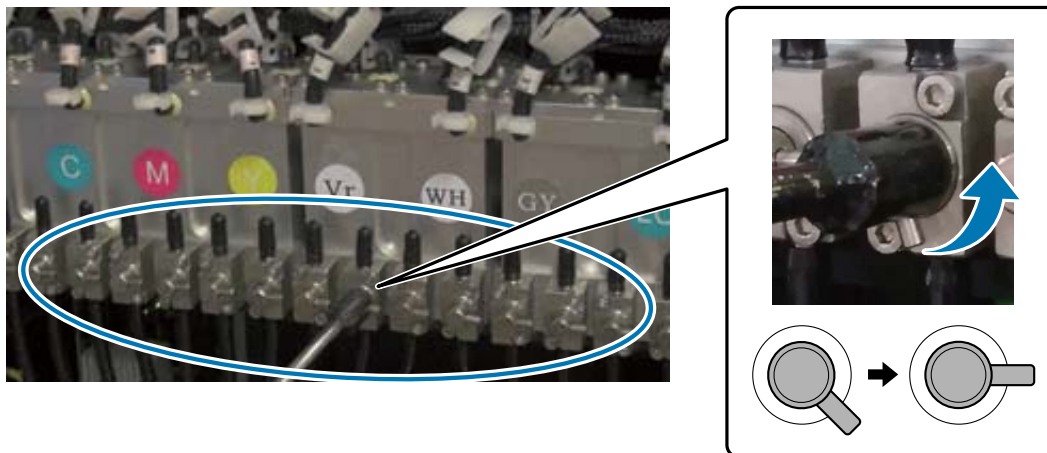
6 Каретка қақпағын ашыңыз.



Important

Жоғарыдағы суретте көрсетілген баспалық тақтаға, сымдарға және түтіктерге тимеңіз. Әйтпесе принтер дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.

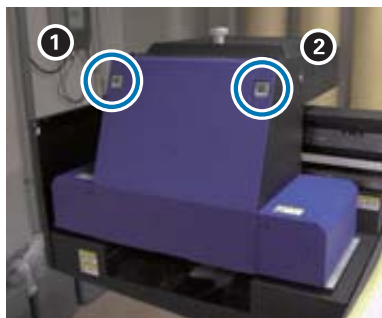
7 Барлық қосымша сия контейнерлеріндегі клапандарды ашу үшін қосымша сия контейнерлеріне арналған сомын кілтін пайдаланыңыз.



Important

Қосымша сия контейнерінің клапанын іске қоспас бұрын сия қысымын өлшегіш пен сия температурасын реттегіш дисплейлері төменде көрсетілгендей екенін тексеріңіз. Қосымша сия контейнерінің клапанын осы нұсқауды сақтамай іске қоссаңыз, ақау пайда болуы мүмкін.

- Сия қысымын өлшегіш
Дисплей көрсетілген мәнде екенін тексеріңіз.



❶ Түрлі-түсті сия, лак:

-3,7 және -4,7 аралығы

❷ Ақ сия:

-4,0 және -4,9 аралығы



- Сия температурасын реттегіш
Реттегіштің сол жағындағы дисплей 30°C немесе одан жоғары көрсетіп тұрғанын тексеріңіз.



8 Каретка қақпағын жабыңыз.

9 Компьютердегі Ультракүлгін планшет контроллерді іске қосыңыз.

10 Тасымалдағышты салып, сынақ үшін басып шығарыңыз. Саңылаулар бітеліп қалса, тазалаңыз.

☞ 37-беттегі «Тасымалдағышты салу»

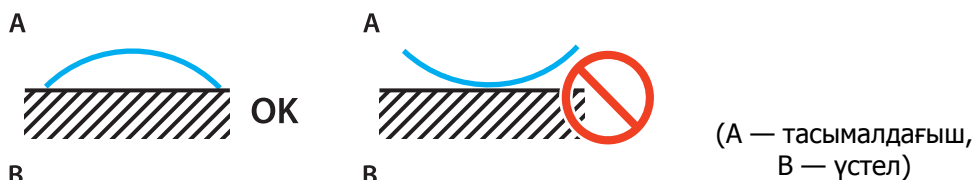
☞ 53-беттегі «Сынақ басып шығару (саңылауды тексеру)»

☞ 99-беттегі «Бітелген саңылауларды тазалау»

Тасымалдағышты салу

Тасымалдағышты салу бойынша ескертпелер

- Тақтай тәрізді тасымалдағышқа басып шығарған кезде, беті тегіс немесе үстелге қойған кезде жиектері көтерілмегенін пайдаланыңыз. Жиектері көтерілген тасымалдағышты пайдалансаңыз, үстелге тимей, басып шығару кезінде қаретқаға кедергі келтіруі мүмкін.



- Пішінін өзгертуге бейім тасымалдағышты одан кішірек болатын тегіс беті бар үстелге басып шығарылатын жағын жоғары қаратып сақтаңыз.



- Тасымалдағыш үстелдің сору аймағынан асатын болса, оның көтеріліп кетпеуі үшін таспамен бекітіңіз.
- Жұқа тасымалдағыш (3 мм [0.12 in.] немесе одан жұқа) ультракүлгін сәулесінің қызуынан жиырылып немесе пішінін өзгертуі мүмкін. Тасымалдағыш жиектерін жабысқақ таспамен бекітіңіз.
- Үстелге ауыр тасымалдағышты тастамаңыз.
- Тасымалдағышты үстелге мұқият қойыңыз.
- Жүктемелерді үстелдің белгілі бір бөлігіне қоймаңыз. (50 кг/м² дейін)

Тасымалдағышты үстелге қою

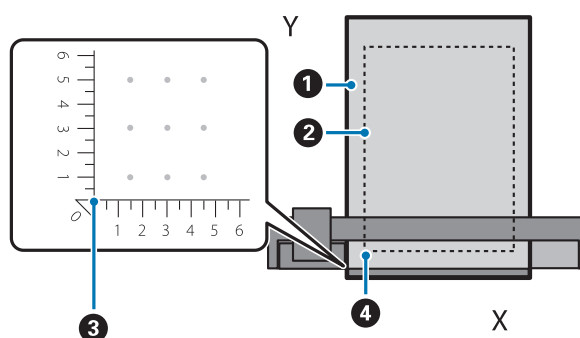
Қандай да бір әрекеттерді орындамас бұрын келесіні оқып шығыңыз.

☞ 24-беттегі «Қолдану бойынша ескертпелер»

1 Тасымалдағышты үстелге қойып, тасымалдағыш басталуының сол жақ жиегін басып шығару басталатын орынмен туралаңыз.

Келесі суретте бастапқы орын мен басып шығару басталатын орын арасындағы қарым-қатынас көрсетілген.

Басып шығарудың басталатын орны (50, 100)* етіп орнатылған кезде



- ① Үстел
- ② Тасымалдағыш
- ③ Бастапқы қалып (0, 0)
- ④ Басып шығаруды бастау қалпы (50, 100)*

* Басып шығаруды бастау қалпы

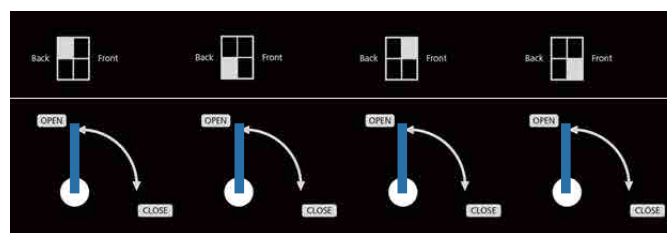
Сол/оң жақ бағыттың координатасын X осі және алдыңғы/артқы бағытты Y осі деп көрсетіңіз. Жоғарыдағы мысал (50, 100) бастапқы орыннан оң жаққа 50 және артқа 100 екенін білдіреді. Тасымалдағыш үстелі мен UV Flatbed Controller құралының X және Y осьтері үшін дисплей элементтері әртүрлі. Тасымалдағыш үстелі сантиметрмен және UV Flatbed Controller миллиметрмен.

2 Сору аймағын басып шығарылатын тасымалдағыш өлшеміне және жүктеу орнына қарай орнатыңыз.

2-1 Сорғы жүйесін өшіру үшін Vacuum (Вакуум) түймесін басыңыз.



2-2 Тасымалдағыш салынған орынға сәйкес клапанды ашыңыз. Тасымалдағыш үстелге жабысады.



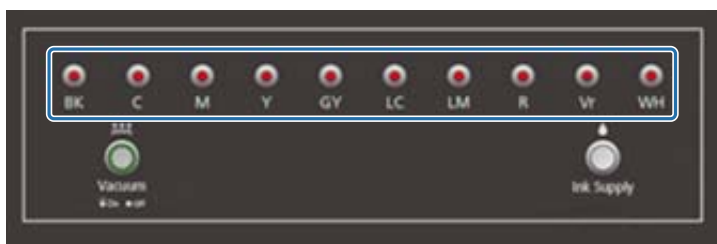
Important

Тасымалдағышпен жабылмаған сору аумағындағы барлық сору саңылауларын парақпен және т.б-мен жабыңыз. Осы сору саңылаулары жабылмаса, сору қуаты айтарлықтай төмендейді. Сору саңылауларын басып шығарылатын тасымалдағыштан жіңішкерек тасымалдағышпен жабыңыз. Сондай-ақ айна, шыны немесе жылтыр металл тақталарды қолданбаңыз. Осы секілді материалдарға шағылысқан ультракүлгін сәуле басып шығару басы айналасындағы сияны кептіріп, қате пайда болуына әкелуі мүмкін.

Басып шығару

Басып шығаруды бастамас бұрын тексеру

Басқару тақтасындағы сия шамы қосулы кезде, негізгі сия контейнеріндегі сия деңгейі төмен екенін көрсетеді.



Басып шығару кезінде сия таусылса және басып шығару кідірілсе, сия құю арқылы басып шығаруды жалғастыруға болады. Дегенмен егер басып шығару барысында сия құйсаңыз, сияның құрғауына байланысты түстер басқаша көрінуі мүмкін. Үлкен жұмыстарды басып шығаратыныңызды алдын ала білсеңіз, басып шығаруды бастамас бұрын бітіп жатқан сияларды құйып қоюға кеңес береміз.

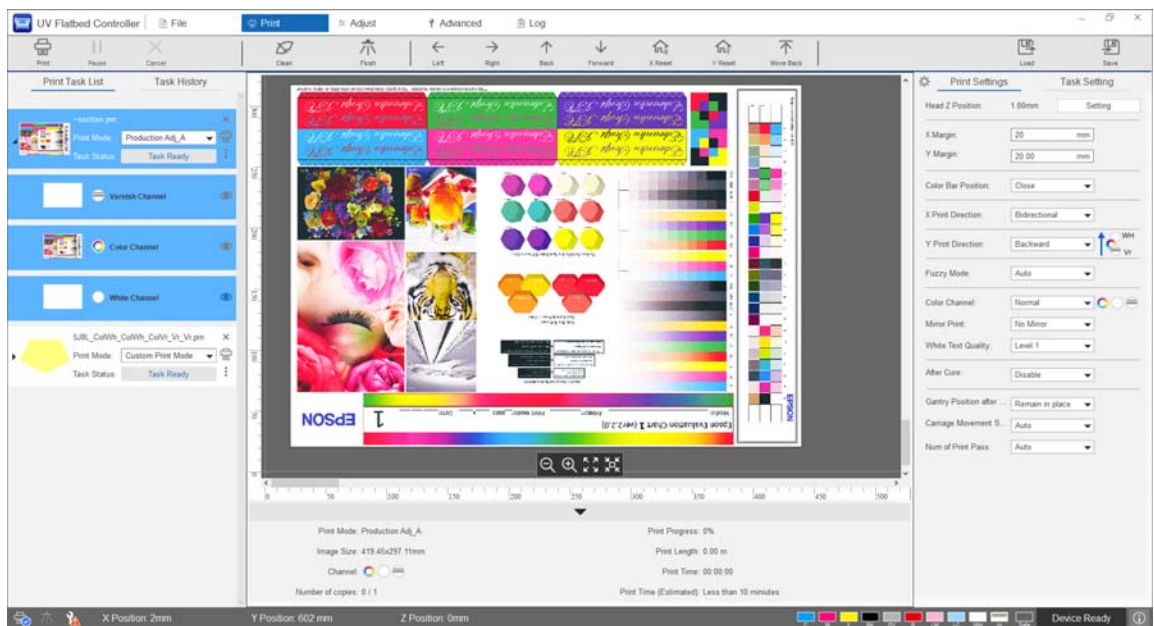
📄 93-беттегі «Сия құю»

Басып шығаруды бастау

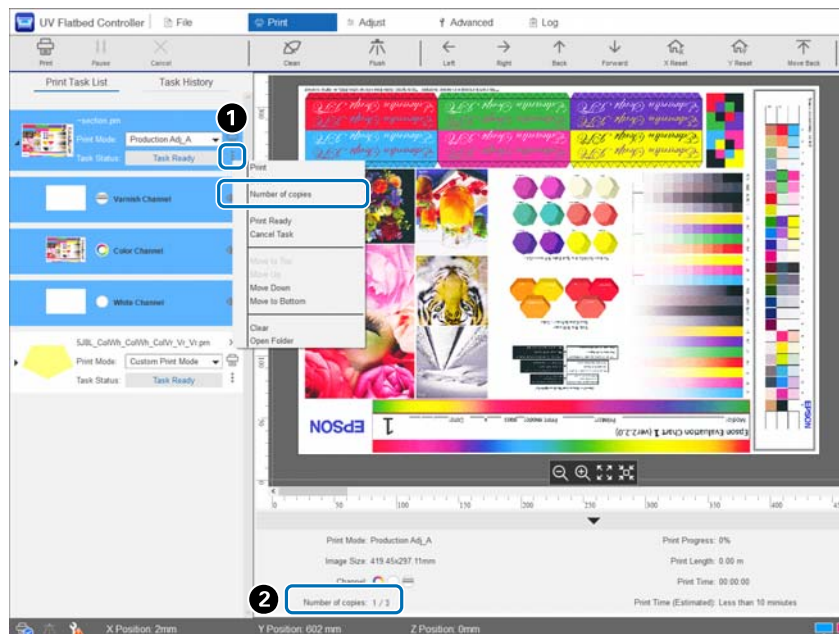
- 1 Epson Edge Print арқылы RIP файлын (.prn) жасаңыз. [Print] түймесін басқанда UV Flatbed Controller құралында деректер [Print Task List] тізіміне қосылады.


📄 «Epson Edge Print пайдалану нұсқаулығы»

- 2** [Print Task List] ішінен басып шығарғыңыз келетін RIP файлын таңдаңыз. RIP файлы [Print Task List] тізімінде болмаса, негізгі мәзірден [File] таңдап, RIP файлы сақталатын қалтаны көрсетіңіз.





Note

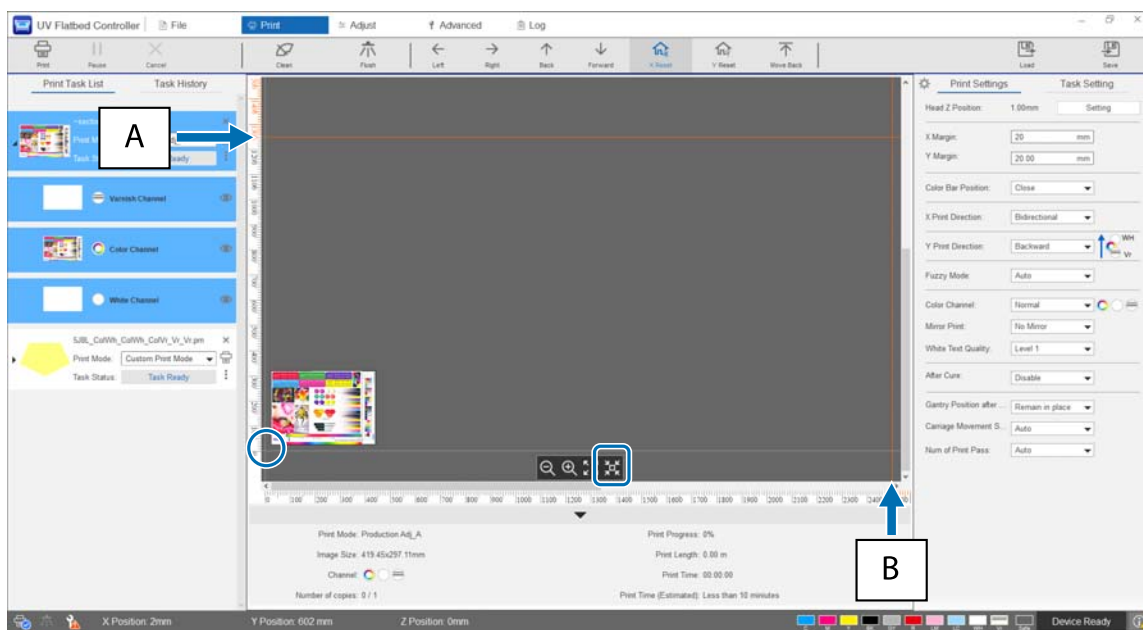


- 1** Бір файлы бірнеше рет басып шығаруға болады, бұл үшін [Print Task List] тізімінде RIP файлының төменгі оң жағында  басып, [Number of copies] көшірмелер санын таңдаңыз.
- 2** Қайталап басып шығару санын белгілегенде, ол сан осы жерде көрсетіледі.

3 Тасымалдағыш үстелі мен баспалар арасындағы позициялық қарым-қатынасты көрсетіңіз.

3-1 Тасымалдағыш үстелі мен баспалардың алдын ала көрінісін жоғарыда көрсетілгендей көру үшін  түймесін басыңыз.

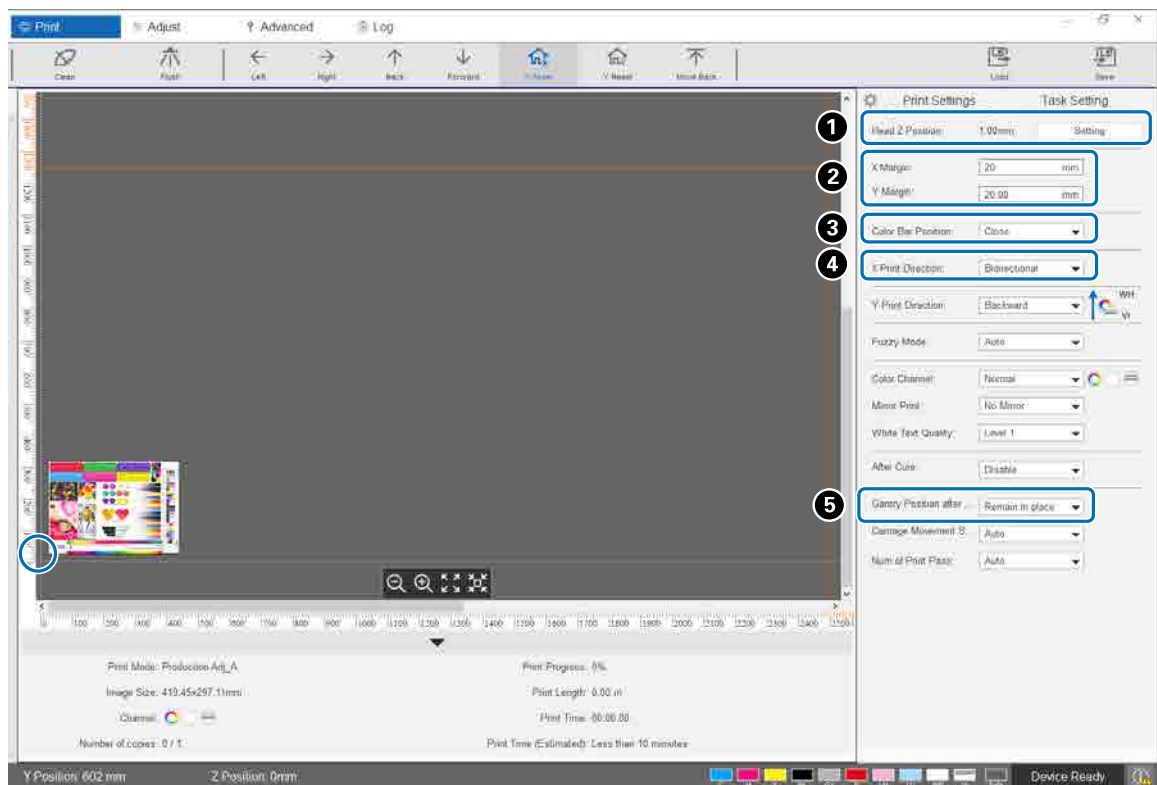
3-2 Басып шығарылатын аймақты тексеріңіз. Басып шығарылатын аймақ  басталу орнына негізделеді және А және В жолақтарының бойымен созылады.



A: Тасымалдағыш үстелінің артындағы ең үлкен басып шығару шегі (Y бағыты)

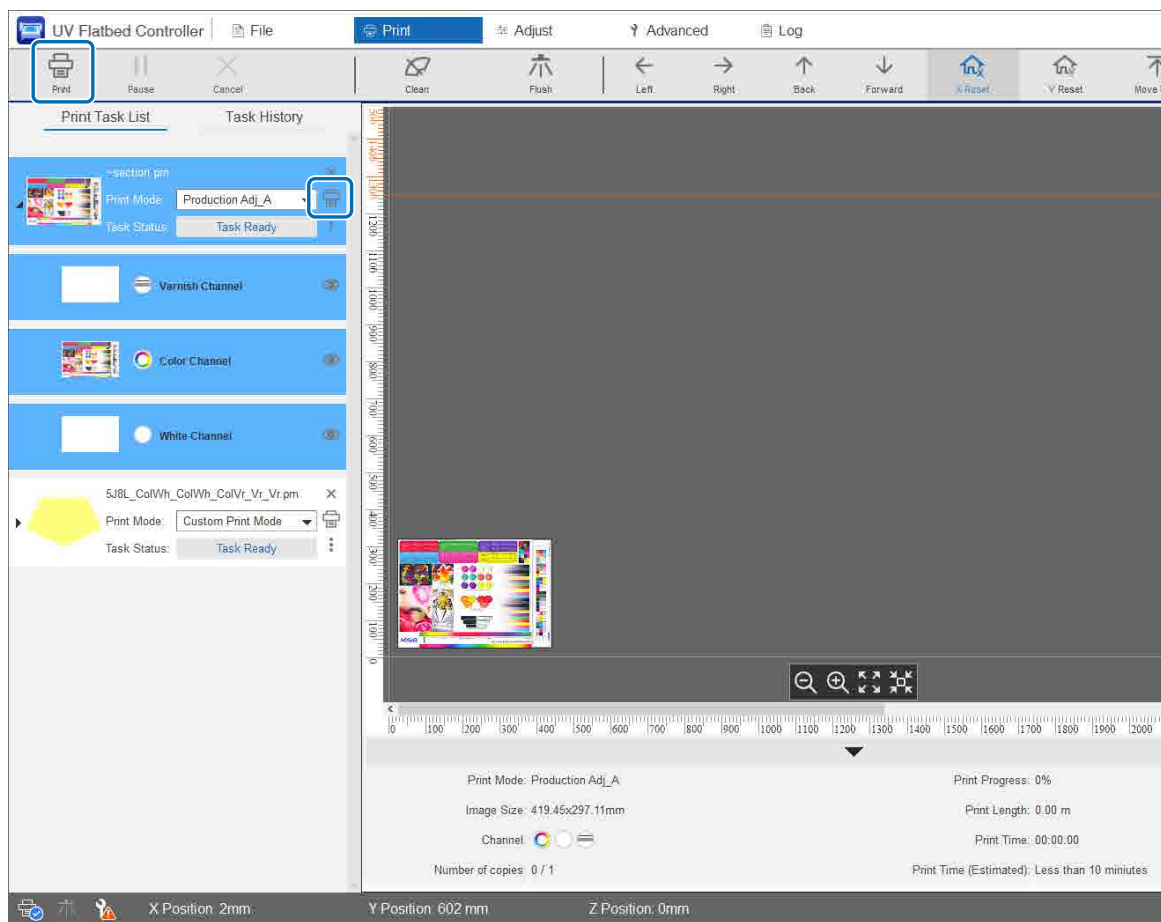
B: Тасымалдағыш үстелінің жанындағы ең үлкен басып шығару шегі (Y бағыты)

4 Негізгі басып шығару реттеулерін жасаңыз.



- ❶ Басып шығару басының биіктігін реттеңіз.
📖 51-беттегі «Басып шығару басының биіктігін реттеу»
- ❷ Басып шығаруды бастау орнының координаталарын (экрандағы ○ орны) [X Margin] және [Y Margin] ішіне сандар енгізу арқылы көрсетіңіз.
- ❸ Тасымалдағыш шекараларына басып шығарылатын түс жолағының орнын [Off], [Left], [Right] немесе [Both] ішінен таңдаңыз.
- ❹ X бағытындағы басып шығару бағыты үшін [Left], [Right] немесе [Bidirectional] таңдаңыз.
- ❺ Басып шығару аяқталғанда тіректің тасымалдағыш үстінде қалғанын қаламасаңыз, [Backward] немесе [Forward] таңдаңыз.

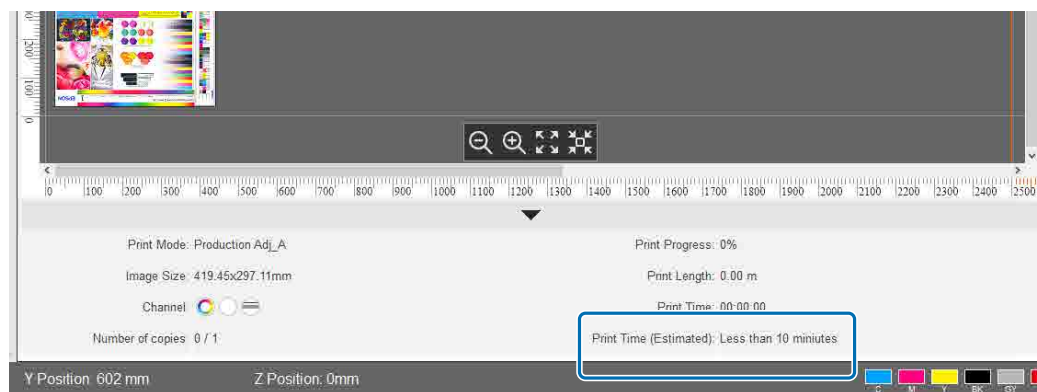
- 5 Барлық параметрлер аяқталған кезде, басып шығаруды бастау үшін [Print] пернелер тіркесімі түймесін немесе [Print Task List] ішінен принтер белгішесін басыңыз.



Note

Басып шығару басталғанда суретте көрсетілгендей [Print Time (Estimated)] пайда болады.

- Шамамен алғандағы уақыт 10 минуттық қадаммен дисплейде көрсетіледі. Бөлшектер кіші бүтін санға дейін дөңгелектенеді. 8 минут қалған болса, [Less than 10 minutes] көрсетіледі. 1 сағат 15 минут қалған болса, [1:10] көрсетіледі.
- [Print Settings] ішінде [After Cure] [Enable] болса, басып шығарудан кейінгі ультракүлгін сәуленің әсер ететін уақытын қоса алғандағы уақыт көрсетіледі.

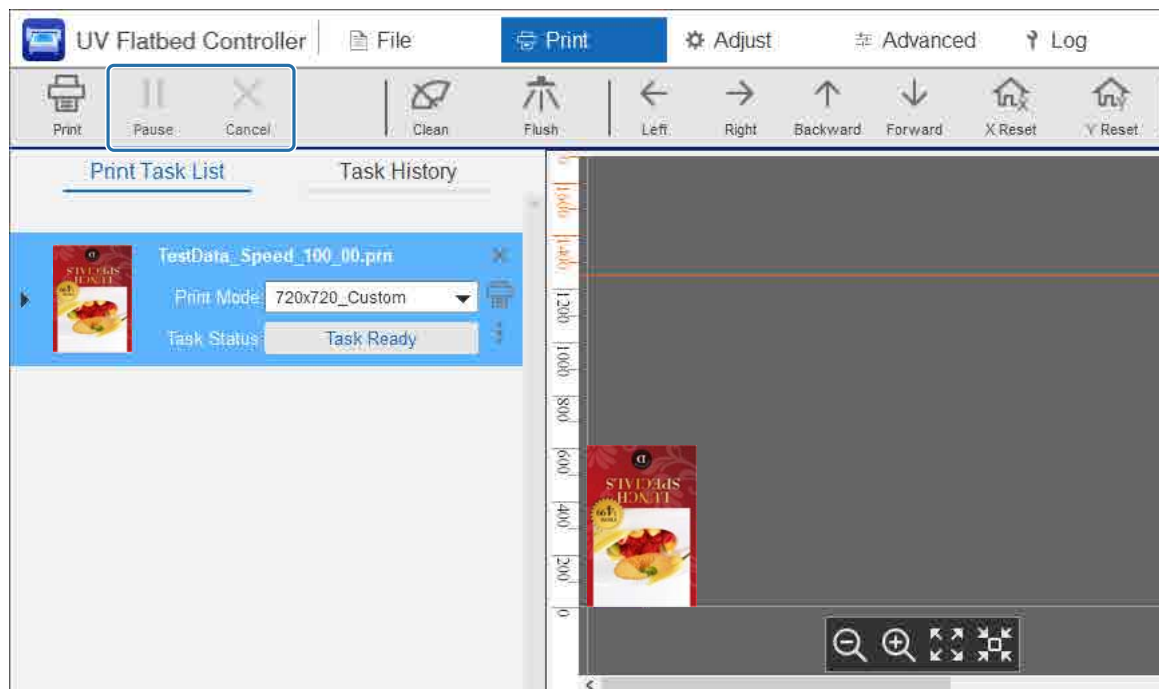


Басып шығаруды кідірту немесе тоқтату

Басып шығаруды кідірту үшін, [Pause] түймесін басыңыз. Басып шығаруды жалғастыру үшін осыны қайта басыңыз.

Басып шығаруды тоқтату үшін, [Cancel] түймесін басыңыз.

Басып шығаруды кідіртіп, кейін жалғастырған кезде, сияның құрғауына байланысты түстер басқаша көрінуі мүмкін.



Аяқтау операциялары

Қандай да бір әрекеттерді орындамас бұрын келесіні оқып шығыңыз.

☞ 24-беттегі «Қолдану бойынша ескертпелер»

☞ 27-беттегі «Тұтынылатын материалдар бойынша ескертпелер»

1 Тазалап жүріңіз.

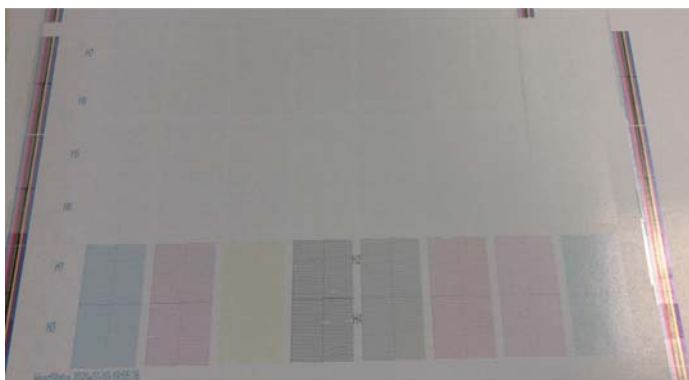
Әдетте күнделікті тазалаңыз.

☞ 85-беттегі «Күнделікті тазалау»

Айына бір рет ([User maintenance necessary.] хабары көрсетілгенде) ультракүлгін шам мен иондағышты бірге тазалаңыз.

☞ 87-беттегі «Айына бір рет техникалық қызмет көрсету»

2 Саңылаулардың бітеліп қалмағанын тексеріңіз (саңылауды тексеру). Саңылаулар бітеліп қалса, тазалаңыз.

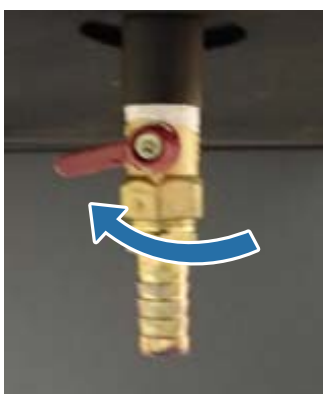


☞ 53-беттегі «Сынақ басып шығару (саңылауды тексеру)»

☞ 99-беттегі «Бітелген саңылауларды тазалау»

3 Қолданылған сия ыдысын босатыңыз.

3-1 Сия қабылдағыш астындағы қалған сия шығыс клапанын жабыңыз.



3-2 Қолданылған сия ыдысын алып тастап, ішіндегі сияны басқа контейнерге көшіріңіз.



Important

Қолданылған сияны басқа контейнерге ыдыстағы сары сызықтан асқанға дейін көшіріңіз. Әйтпесе принтерден ыдысты алып тастаған кезде қалған сия шашырауы мүмкін.

3-3 Қолданылған бос сия ыдысын бастапқы орнына қайтарып, қолданылған сия шығыс клапанын ашыңыз.

4 Тасымалдағыш үстелінде қалған сияны алып тастаңыз.

4-1 Сорғы жүйесін өшіру үшін Vacuum (Вакуум) түймесін басыңыз.



4-2 Сия құрғамаса, құрғақ шүберекпен сүртіп алыңыз. Сия қатып қалса, кетіру үшін қырғыш немесе соған ұқсас құрал пайдаланыңыз.

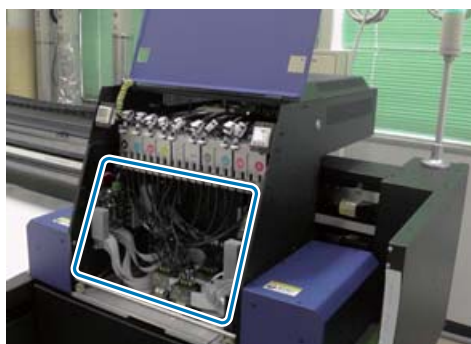


5 Stop (Тоқтату) түймесін басыңыз (⏏).



6 Барлық қосымша сия контейнерлеріндегі клапандарды жабыңыз.

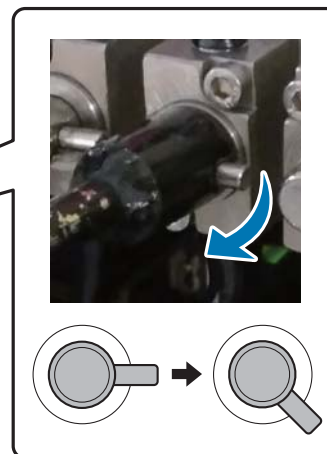
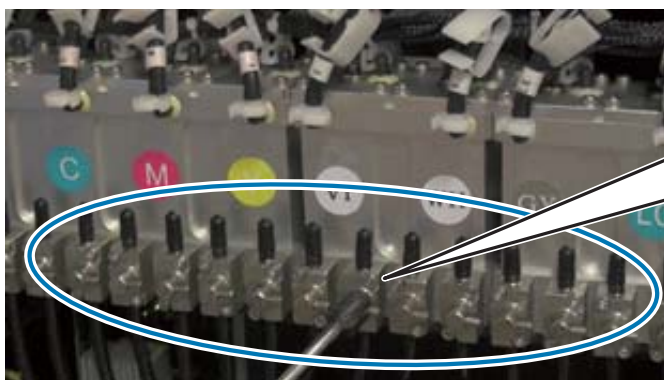
6-1 Каретка қақпағын ашыңыз.



Important

Жоғарыдағы суретте көрсетілген баспалық тақтаға, сымдарға және түтіктерге тимеңіз. Әйтпесе принтер дұрыс жұмыс істемеуі мүмкін.

6-2 Барлық қосымша сия контейнерлеріндегі клапандарды жабу үшін қосымша сия контейнерлеріне арналған сомын кілтін пайдаланыңыз.



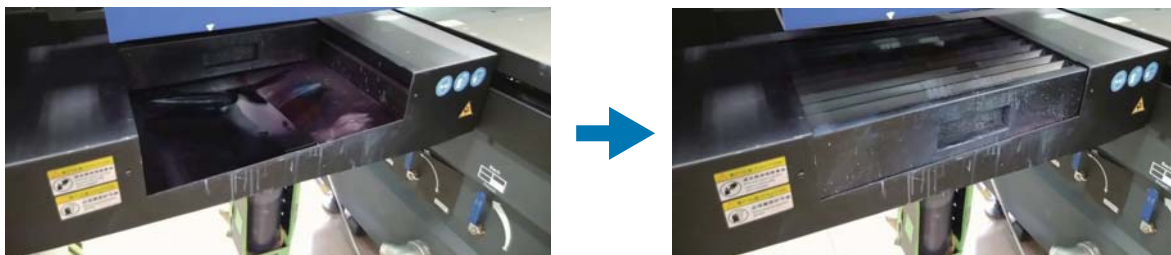
<p>Important</p>	<p>Қосымша сия контейнерінің клапанын іске қоспас бұрын сия қысымын өлшегіш пен сия температурасын реттегіш дисплейлері төменде көрсетілгендей екенін тексеріңіз. Қосымша сия контейнерінің клапанын осы нұсқауды сақтамай іске қоссаңыз, ақау пайда болуы мүмкін.</p> <ul style="list-style-type: none"> Сия қысымын өлшегіш Дисплей көрсетілген мәнде екенін тексеріңіз. <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <table style="width: 100%; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="width: 60%;">❶ Түрлі-түсті сия, лак:</td> <td style="text-align: right;">-3,0 және -3,9 аралығы</td> </tr> <tr> <td>❷ Ақ сия:</td> <td style="text-align: right;">-4,0 және -4,9 аралығы</td> </tr> </table>	❶ Түрлі-түсті сия, лак:	-3,0 және -3,9 аралығы	❷ Ақ сия:	-4,0 және -4,9 аралығы
❶ Түрлі-түсті сия, лак:	-3,0 және -3,9 аралығы				
❷ Ақ сия:	-4,0 және -4,9 аралығы				

<p>Important</p>	<ul style="list-style-type: none"> Сия температурасын реттегіш Реттегіштің сол жағындағы дисплей 30°C немесе одан жоғары көрсетіп тұрғанын тексеріңіз. <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  <p style="display: flex; justify-content: space-around; font-weight: bold; font-size: 1.2em;"> Sub-tank TC Bottom Plate TC </p> </div>
-------------------------	---

Жабық клапандар шамамен суретте көрсетілгендей екеніне көз жеткізіңіз. Клапандар толық жабылмаса, принтер өшірулі кезде сия ағып, принтер қайта қолданылған кезде саңылаулардың бітеліп қалуы мүмкін.

6-3 Каретка қақпағын жабыңыз.

7 Сия қабылдағыштағы торды (шайғыш камераны) алдыңғы жаққа қайтарыңыз.



- 8 Принтерді өшіру үшін принтердің алдыңғы жағындағы қосқышты қосыңыз.



- 9 Ультракүлгін шамның салқындатқышын алты айда бір рет ([User maintenance necessary.] хабары көрсетілгенде) толтырып тұрыңыз.

☞ 91-беттегі «Алты ай сайын техникалық қызмет көрсету»

- 10 Компьютерде **UV Flatbed Controller** құралын жабыңыз.

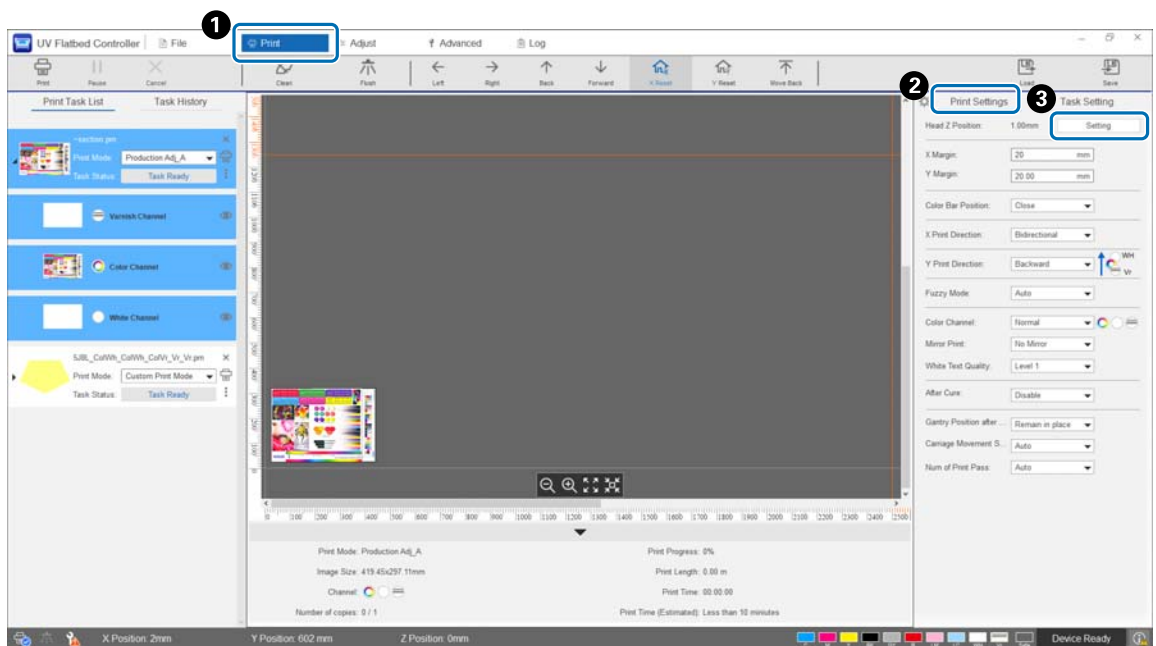
UV Flatbed Controller функцияларын пайдалану

Реттеу функциясы

Басып шығару басы биіктігін реттеу

Басып шығару басы биіктігін реттеу экранын әртүрлі экрандардан ашуға болады. Төменде мысал берілген.

- 1 Экраннан [Print] — [Print Settings] таңдап, [Head Z Position] ішінен [Setting] басыңыз.



2 Автоматты түрде немесе қолмен реттеңіз.

Әдетте, реттеулер автоматты түрде орындалады; алайда тасымалдағыш қалыңдығын білсеңіз немесе белгілі бір биіктікте басып шығарғыңыз келсе, оны қолмен реттеуге болады.

2-1 Автоматты түрде реттеу

The screenshot shows the 'Head Z Position' dialog box with the 'Measure Automatically' radio button selected. The 'Measurement Position' section has 'X Position' and 'Y Position' both set to 100 mm. The 'Height Measurement' section has 'UP Height' set to 50 mm. The 'Fine-Tuning' section has 'Fine-tuning Value' set to ± 1 mm. The 'Manual Control' section has 'Up', 'Down', and 'Reset' buttons. The 'Media Thickness' section has 'Media Thickness' set to 0 mm. The 'OK' and 'Cancel' buttons are at the bottom.

- 1 [Measure Automatically] таңдаңыз.
- 2 Өлшем орындалатын орындарды (X және Y орындары) көрсетіңіз.
- 3 [UP Height] ішінен өлшемдер жасамас бұрын басып шығару басының биіктігін көрсетіп, басып шығару басының биіктігін өлшеу үшін [Execute] түймесін басыңыз.
- 4 Реттеген соң биіктігін көтергіңіз келсе, [Fine-tuning Value] ішіне мәнін енгізіп, [Execute] түймесін басыңыз.

2-2 Қолмен реттеу

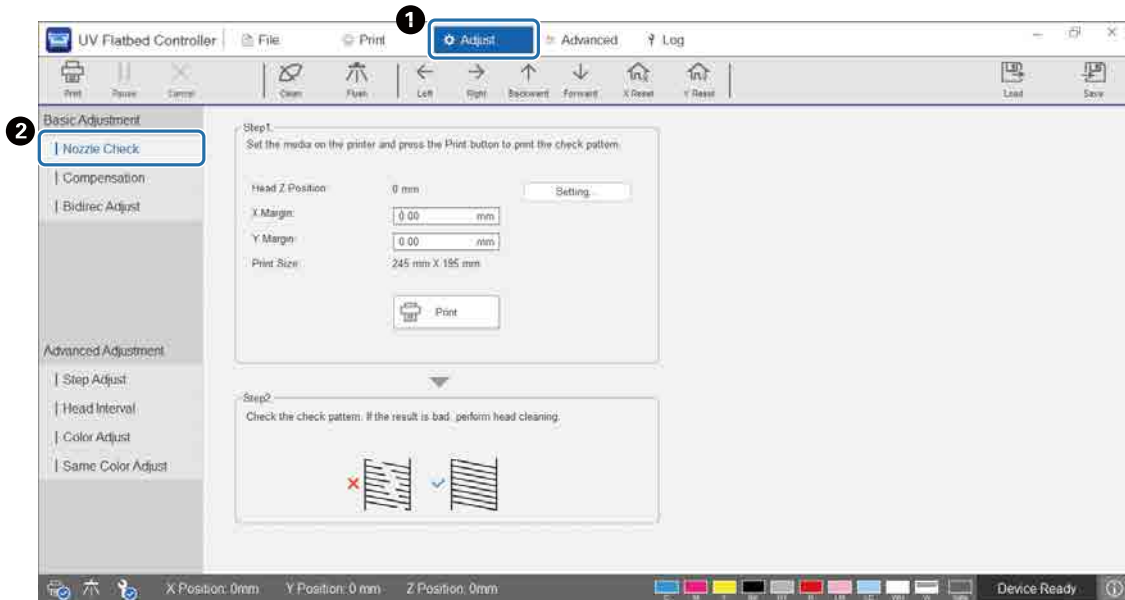
The screenshot shows the 'Head Z Position' dialog box with the 'Specify Manually' radio button selected. The 'Measurement Position' section has 'X Position' and 'Y Position' both set to 100 mm. The 'Height Measurement' section has 'UP Height' set to 50 mm. The 'Fine-Tuning' section has 'Fine-tuning Value' set to ± 1 mm. The 'Manual Control' section has 'Up', 'Down', and 'Reset' buttons. The 'Media Thickness' section has 'Media Thickness' set to 0 mm. The 'OK' and 'Cancel' buttons are at the bottom.

- 1 [Specify Manually] таңдаңыз.
- 2 [Material thickness] ішіне мән енгізіп, [Execute] басыңыз.

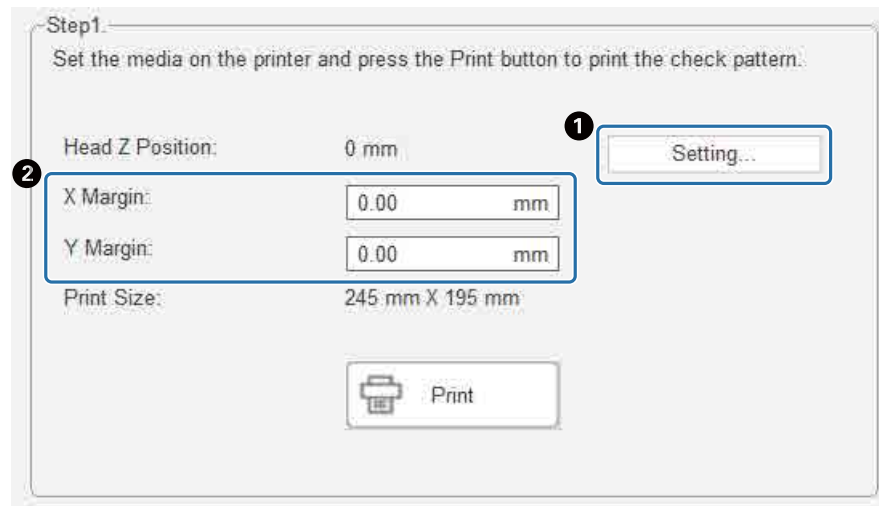
Сынақ басып шығару (саңылауды тексеру)

Тексеру үлгісінің өлшемі — 245 мм (Б) және 195 мм (В).

- 1 Экраннан [Adjust] – [Nozzle Check] таңдаңыз.



- 2 Басып шығару басы биіктігін реттеп, басып шығаруды бастау орындарын (X және Y орындары) реттеңіз.



🔗 51-беттегі «Басып шығару басының биіктігін реттеу»

- 3 Тексеру үлгісін басып шығару үшін [Print] таңдаңыз.

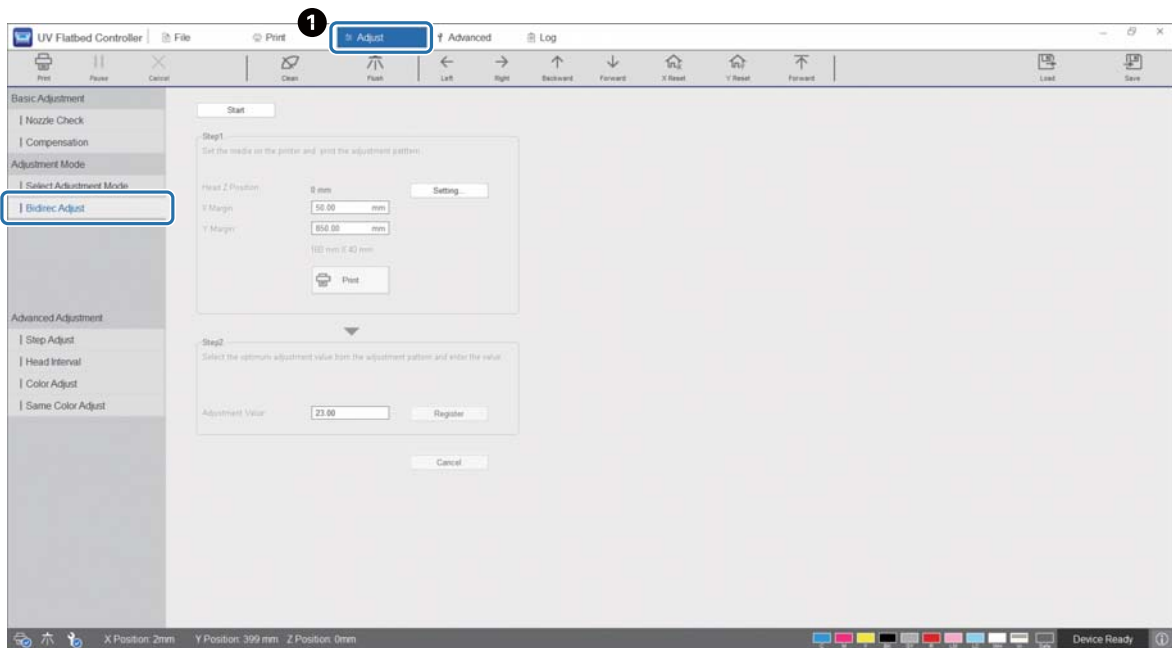
Екіжақты басып шығаруды реттеу

Баспаларда ығысып кеткен мәтін (көлденең бағытта) немесе түйіршікті бұдырлар болса, екіжақты басып шығаруды реттеңіз.

- 1 Экрандағы [Adjust] — [Select Adjustment Mode] ішінен реттеу режимін таңдаңыз.

📖 56-беттегі «Реттеу режимі»

- 2 Экраннан [Adjust] – [Bidirec Adjust] таңдаңыз.



3 [Start] басып, басып шығару басы биіктігін реттеп, басып шығаруды бастау орындарын (X және Y орындары) реттеңіз.

1 Start

Step1.
Set the media on the printer and print the adjustment pattern.

Head Z Position: 0 mm **2** Setting...

X Margin: 0.00 mm **3**

Y Margin: 0.00 mm

Print Size: 160 mm X 40 mm

Print

Step2.
Select the optimum adjustment value from the adjustment pattern and enter the value.

Adjustment Value: 25.00 Register

☞ 51-беттегі «Басып шығару басының биіктігін реттеу»

4 Реттеулер жасаңыз.

Start

Step1.
Set the media on the printer and print the adjustment pattern.

Head Z Position: 0 mm Setting...

X Margin: 0.00 mm

Y Margin: 0.00 mm

Print Size: 160 mm X 40 mm

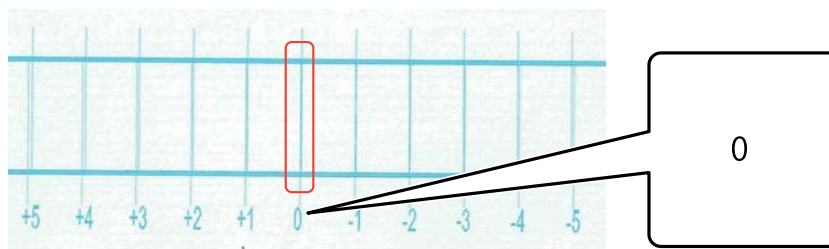
1 Print

Step2.
Select the optimum adjustment value from the adjustment pattern and enter the value.

Adjustment Value: **2** 25.00 **3** Register

1 Реттеу үлгісін басып шығару үшін [Print] түймесін басыңыз.

- 2 Реттеу үлгісіндегі «0» сызығы (қызыл ұяшықтағы тік сызық) тік, бұл қалыпты.



«0» сызығы тік емес, бірақ «+1» сызығы тік болса, мысалы, экрандағы бастапқы санға «+1» қосып, оны енгізіңіз.

<Мысалы>

Экран мәні: 26

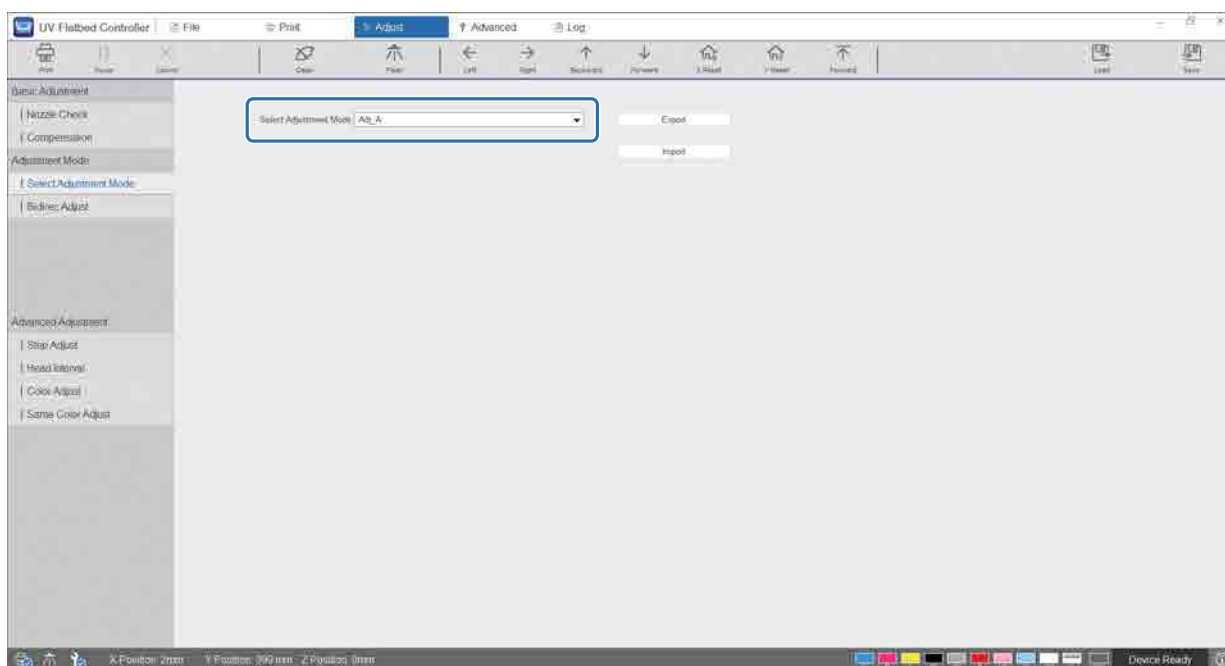
Үлгі үшін таңдалған мән: -1

Енгізілген мән: 25

- 3 Реттеу мәнін тіркеу үшін [Register] түймесін басыңыз.

Реттеу режимі


[Bidirec Adjust] орындау немесе кеңейтілген басып шығару реттеулерін жасау кезінде, алдымен, экрандағы [Adjust] — [Select Adjustment Mode] ішінен басып шығару режиміне сәйкес келетін реттеу режимін таңдаңыз.



Дұрыс реттеу режимін таңдау үшін келесі кестені қараңыз.

Басып шығару режимі	Реттеу режимі
Жоғары жылдамдық Adj_A	Adj_A
Жылдамдық Adj_A	Adj_A
Өнімділік Adj_A	Adj_A

Басып шығару режимі	Реттеу режимі
Сапа Adj_A	Adj_A
Жоғары сапа Adj_A	Adj_A
Өнімділік 720x720Vr	Adj_A
Жақсы өнімділік Adj_B	Adj_B
Жақсы стандарт Adj_C	Adj_C
Жақсы сапа Adj_H	Adj_H
Жақсы сапа Adj_B	Adj_B
Жақсы жоғары сапа Adj_H	Adj_H

	<p>Келесі басып шығару режимдері шағын мәтінді және дұрыс сызықтарды басып шығаруға жақсы келеді, бірақ басып шығару жылдамдығы төмендейді. Сонымен қатар олар лакпен басып шығаруға қолжетімді емес. Жақсы өнімділік Adj_B, Жақсы стандарт Adj_C, Жақсы сапа Adj_H, Жақсы сапа Adj_B, Жақсы жоғары сапа Adj_H</p>
---	--

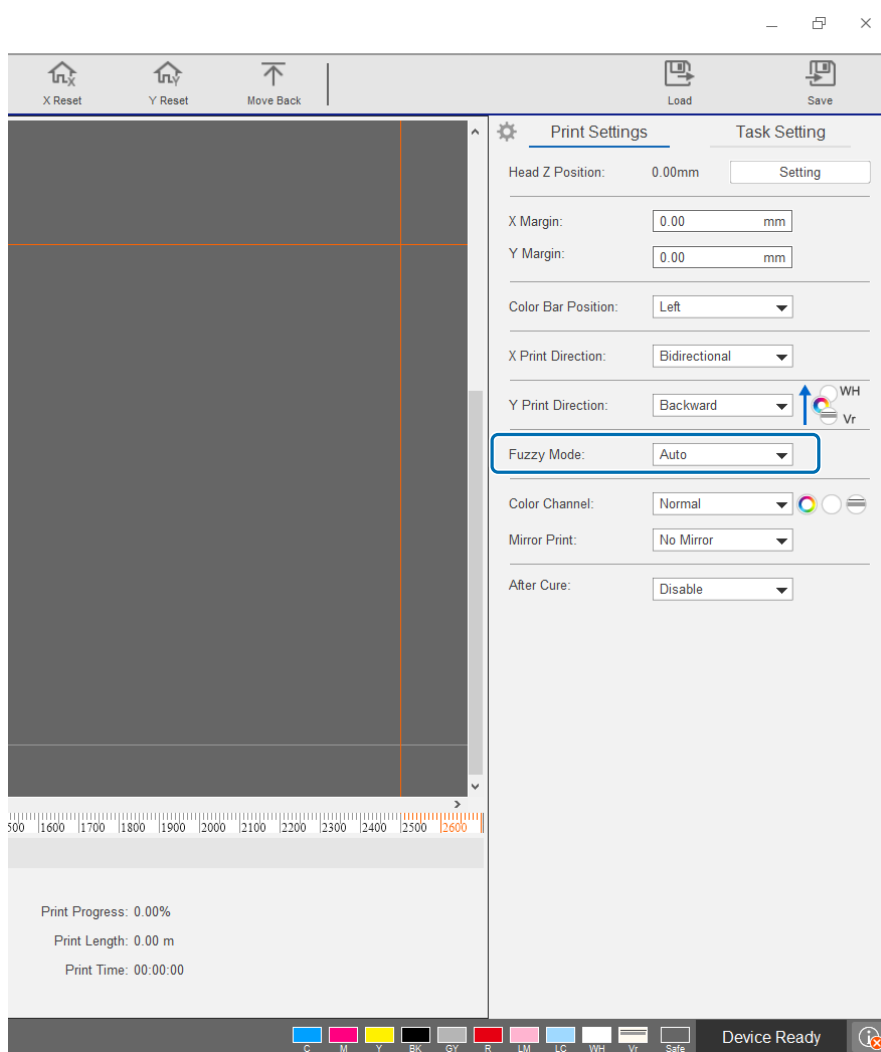
Әртүрлі басып шығару функциялары

Тегіс емес басып шығаруды азайту

[Fuzzy mode] пайдалану арқылы тегіс емес басып шығаруды азайтуға болады. Алайда басып шығару сапасы нашар болады.

Экраннан [Print] — [Print Settings] — [Fuzzy mode] ішінен [Level 1], [Level 2] немесе [Level 3] таңдаңыз.

Әдепкі параметр [Auto], ол Epson Edge Print бағдарламасында көрсетілген ажыратымдылық және т.б. басып шығарады.



Көпқабатты басып шығару

Екі немесе одан көп басып шығару қабаттарын (көпқабатты басып шығару) қамтитын деректерді басып шығарудың екі әдісі бар.

- **Барлық қабаттарды (ақ-қара, түрлі түсті және Vr) бір уақытта басып шығару (Қалыпты режим)**

UV Flatbed Controller құралындағы [Y Print Direction] ішінде Epson Edge Print автоматты түрде жасаған RIP файлдары (.prn) үшін басып шығару ретін орнатыңыз немесе [Color Channel] ішінен басып шығарғыңыз келетін қабаттарды таңдаңыз.

☞ Басып шығару реті параметрлерін реттеу: 60-беттері «[Y Print Direction] реттеу»

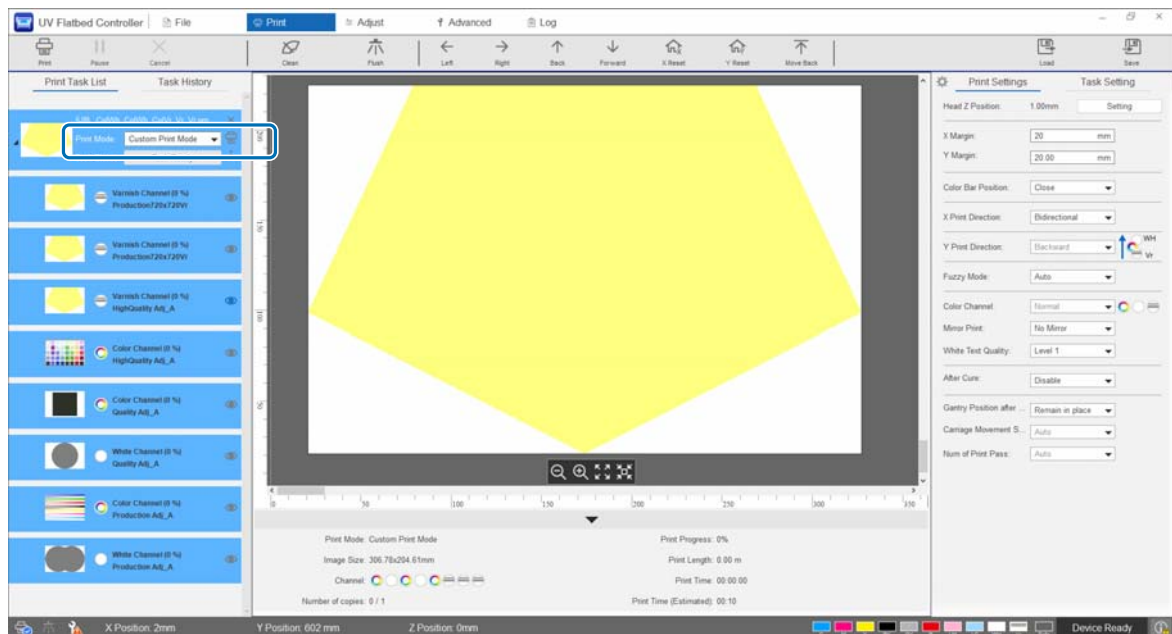
☞ Басып шығарылатын қабаттарды таңдау: 61-беттері «[Color Channel] орнату»

- **Бірнеше рет басып шығару үшін қабат түрі мен басып шығару ретін реттеңіз (Пайдаланушы басып шығару режимі)**

Epson Edge Print бағдарламасындағы [Custom Settings] ішінен реттелетін қабаттар саны мен бумалау реті арқылы RIP файлын (.prn) жасаңыз. UV Flatbed Controller құралын басып шығару реті параметрлерін өзгертуге ([Y Print Direction]) немесе басып шығарылатын қабаттарды таңдауға ([Color Channel]) пайдалана алмайсыз. Бумалау ретіне сәйкес басып шығару да бірнеше рет орындалады.

RIP файлдарын (.prn) жасау ☞ «Epson Edge Print пайдалану нұсқаулығы»

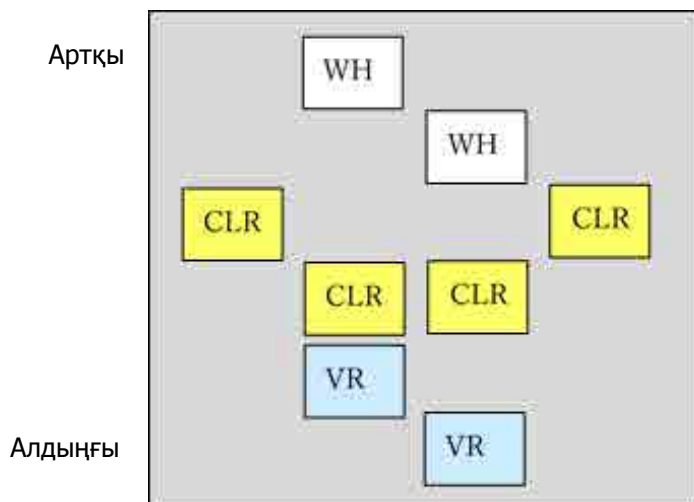
RIP файлының (.prn) осы түрін басып шығарған кезде, [Custom Print Mode] [Print Mode] режимінде [Print Task List] ішінен көрсетіледі және басып шығару саны үшін қабат деректері келесі суретте көрсетілгендей төменде көрсетіледі.



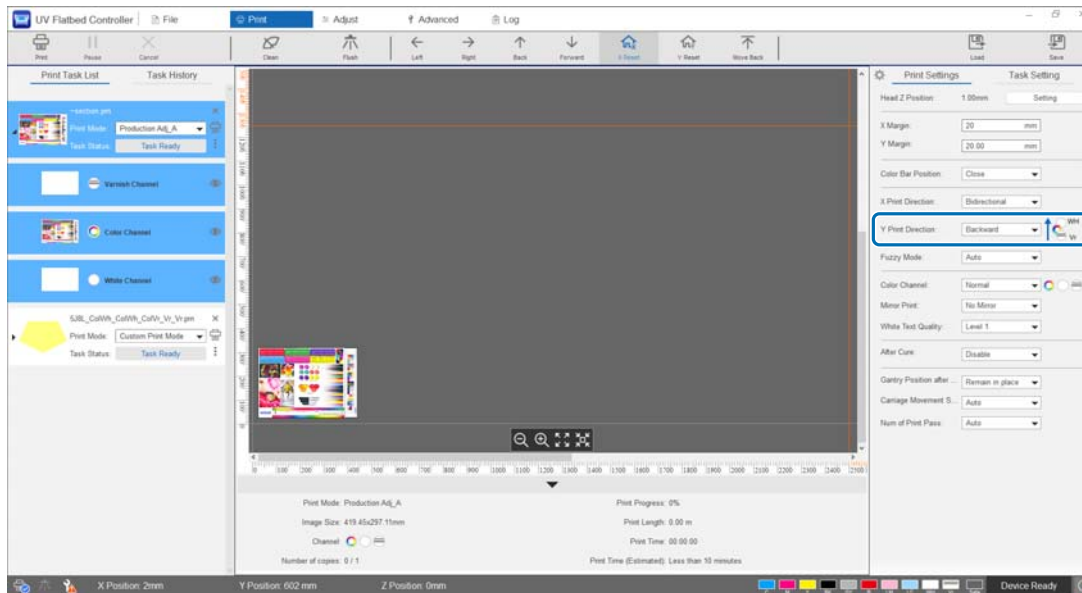
[Y Print Direction] реттеу

Принтердің басып шығару басы төмендегі суретте көрсетілгендей орналасқан соң, басып шығару кезінде тірек алдан артқа және арттан алға жылжыған кезде қабаттар реті өзгереді. (Бірдей кескін басып шығарылса да, [Y Print Direction] параметріне қарай басып шығару нәтижесі әртүрлі болады).

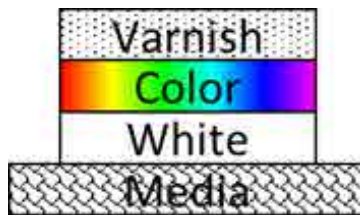
Басып шығару басының орналасуы (жоғарыдан көрінісі)



[Y Print Direction] орнату



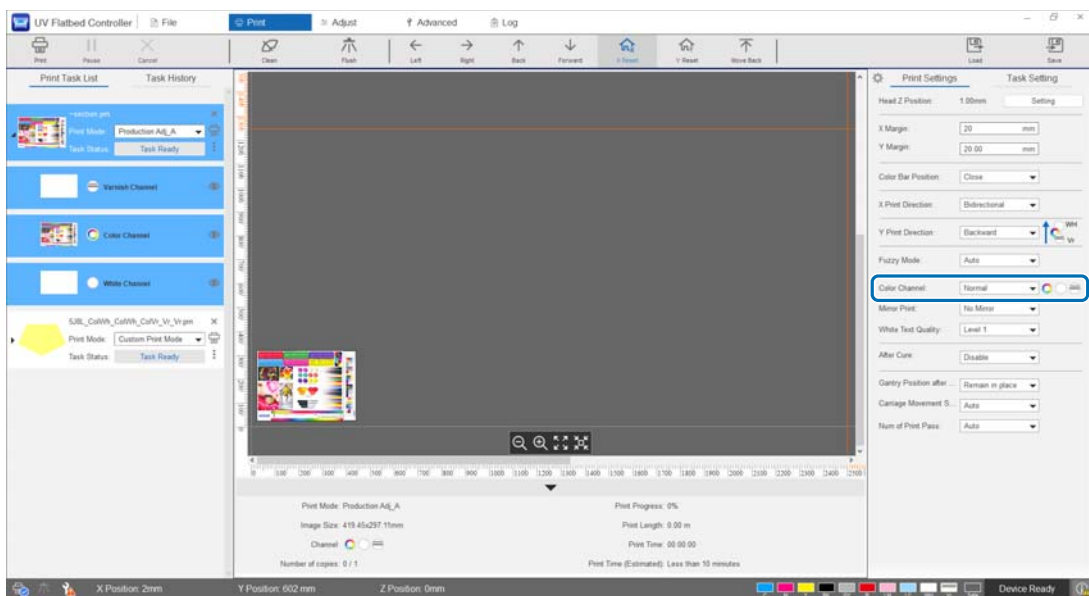
[Backward] етіп орнатылған кезде, тірек алдан артқа жылжығанда басып шығарады. Барлық ақ, түрлі-түсті және лак қабаттар басып шығарылған кезде, басып шығару күйі төменде көрсетілгендей болады.



[Forward] етіп орнатылған кезде, тірек арттан алға жылжығанда басып шығарады. Барлық ақ, түрлі-түсті және лак қабаттар басып шығарылған кезде, басып шығару күйі төменде көрсетілгендей болады.



[Color Channel] орнату



Басып шығару қажет қабатты көрсету үшін [Color Channel] пайдалануға болады. Басып шығару қажеттіліктеріне қарай [Normal], [Only Color], [Only White], [Only Varnish], [Color and White], [Color and Varnish], және [White and Varnish] ішінен таңдаңыз. [Normal] таңдасаңыз, қабаттар жіберілген деректерге сәйкес басып шығарылады.

Көпқабатты басып шығару параметрлерінің мысалы

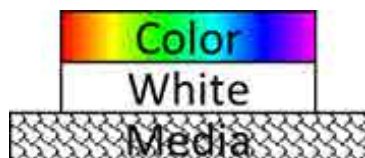
Бірдей үш қабатты бар басып шығару деректерін пайдаланып, түс арналарын жай реттеу арқылы 1, 2 және 3 басып шығару мысалдарында көрсетілген әртүрлі басып шығару нәтижелерін алуға болады.

<Басып шығарудың 1-мысалы>



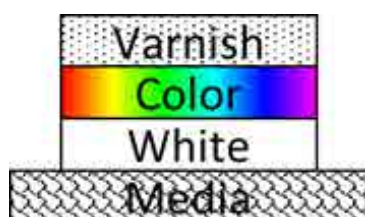
[Y Print Direction] параметрін [Backward] етіп реттеңіз.
[Color Channel] параметрін [Color and Varnish] етіп реттеңіз.

<Басып шығарудың 2-мысалы>



[Y Print Direction] параметрін [Backward] етіп реттеңіз.
[Color Channel] параметрін [Color and White] етіп реттеңіз.

<Басып шығарудың 3-мысалы>



[Y Print Direction] параметрін [Backward] етіп реттеңіз.
[Color Channel] параметрін [Normal] етіп реттеңіз.

Лакпен басып шығару

Лакпен басып шығару кезінде сынақ басып шығару арқылы басып шығарылған материал бетінің күйін алдын ала тексеруге кеңес береміз.

Лак тиісінше кеппесе, қосымша ультракүлгін сәулеге қойыңыз.

☞ 64-беттегі «Тасымалдағышты қосымша ультракүлгін сәулеге қою»

Лакталған беттер көзге көрінетіндей бұдыр болса, келесі шешімдерді қолданыңыз.

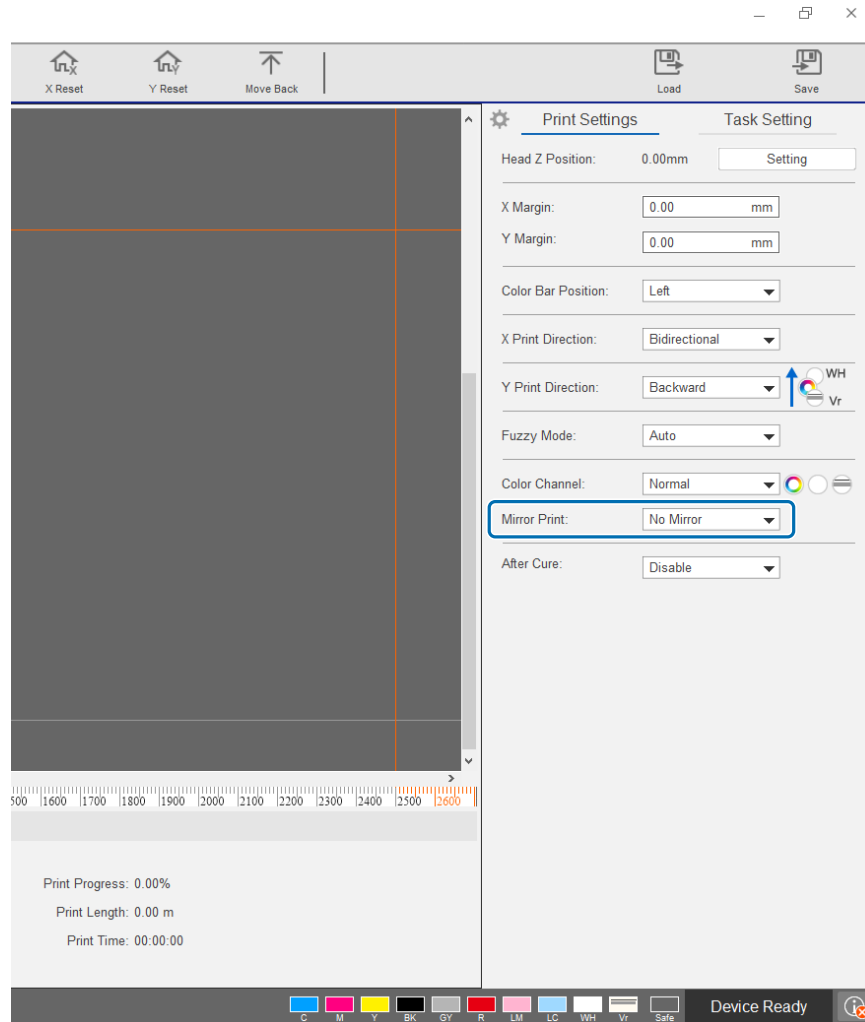
☞ 106-беттегі «Лакталған беттердің бұдырлығын жақсарту»

Басып шығару режиміне қарай лакпен басып шығара алмауыңыз мүмкін.

☞ 56-беттегі «Реттеу режимі»

Кескінді реверстеу және басып шығару

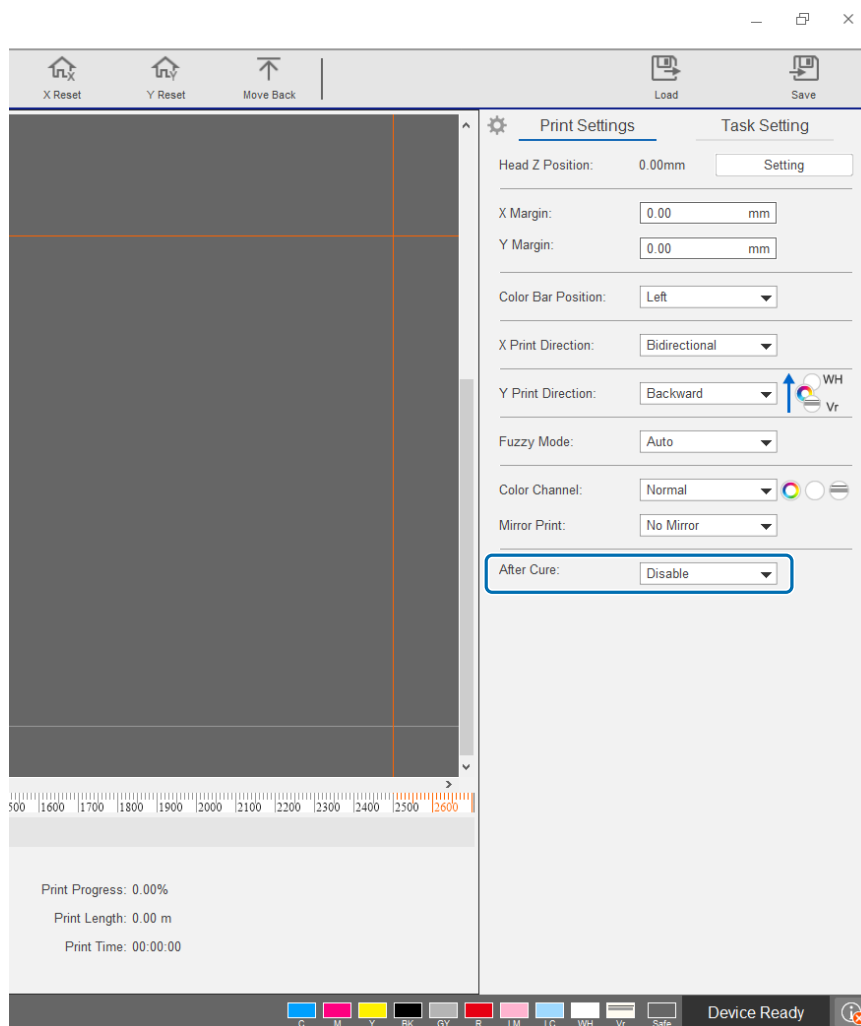
Кескінді бұрып, көлденеңінен басып шығару үшін экрандағы [Print] — [Print Settings] — [Mirror Print] ішінен [Horiz Mirror] таңдаңыз.



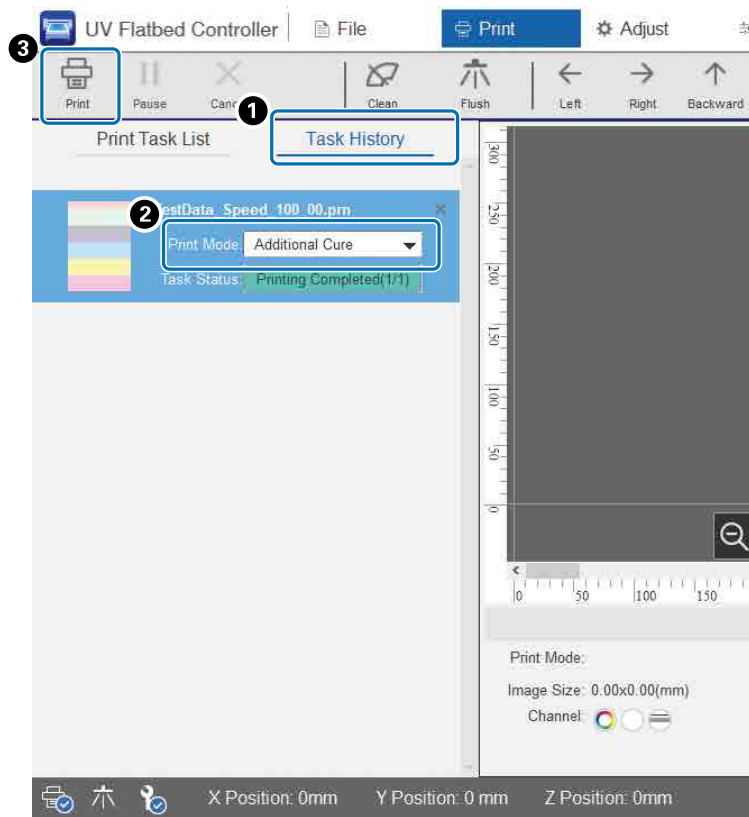
Тасымалдағышты қосымша ультракүлгін сәулеге қою

Сия мен лак тиісінше кеппеген кезде осыны орнатыңыз. Осы параметр қосулы кезде, қалыпты басып шығару аяқталған соң қосымша ультракүлгін шамға қойыңыз.

[Print] — [Print Settings] — [After Cure] ішінен [Enable] таңдаңыз.



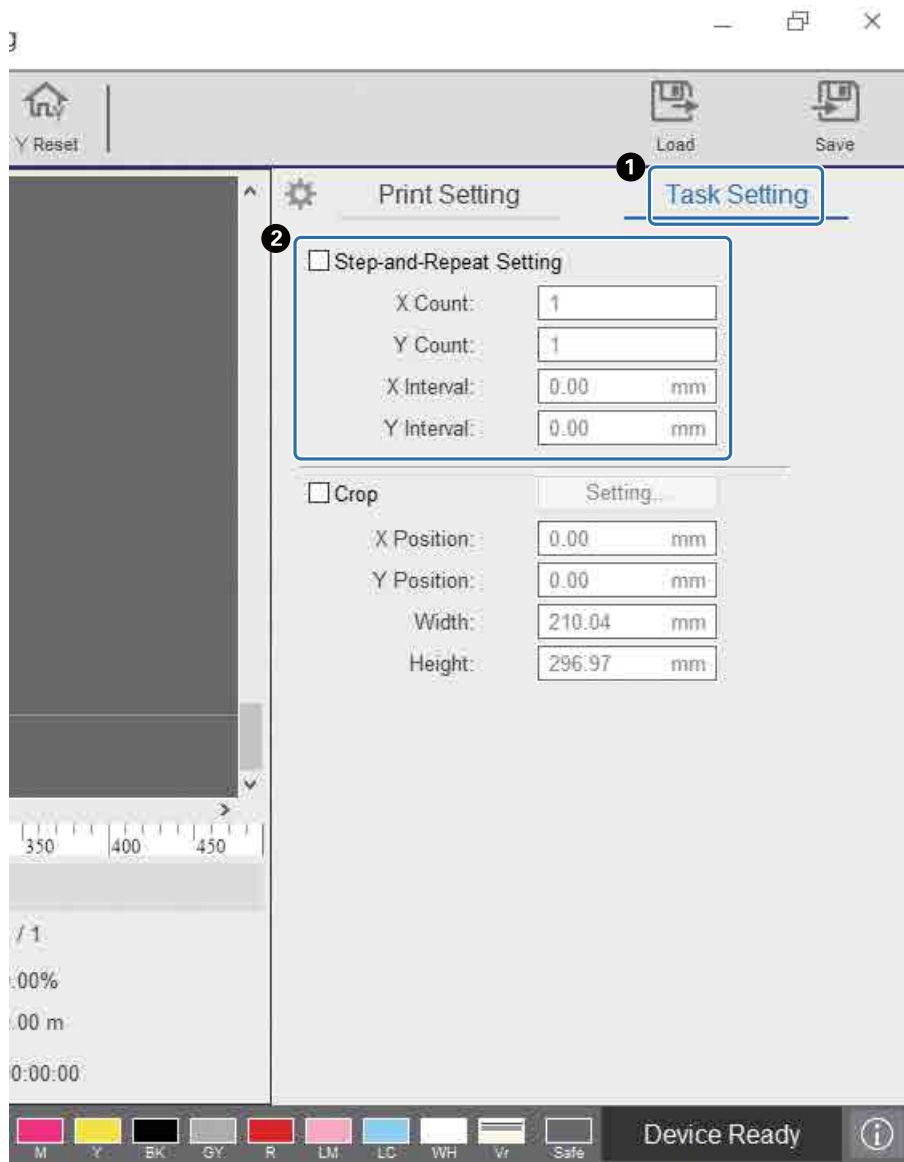
Осы параметрді қолданбай басып шығарса да, қосымша ультракүлгін сәулені кейін әлі де қолдана аласыз.



- 1 [Print] — [Task History] ішінен қажетті тапсырманы тексеріңіз.
- 2 [Print Mode] ішінен [Additional Cure] таңдаңыз.
- 3 Ультракүлгін сәуле әсерін бастау үшін пернелер тіркесімі мәзірінен [Print] түймесін басыңыз.

Қадам және қайталау

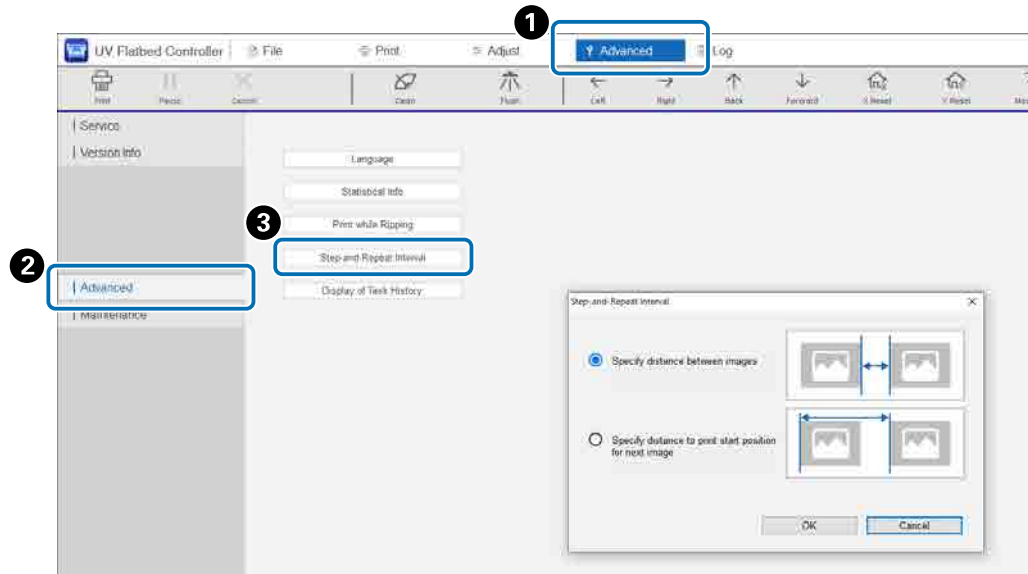
Дара кескіннің қайталанған үлгісін басып шығарады.



- 1 Параметрлер экранын көрсету үшін [Print] — [Task Setting] таңдаңыз.
- 2 [Step-and-Repeat Setting] таңдап, кескіннің қайталану санын және X пен Y бағыттарындағы кескіндер арасындағы аралықты орнатыңыз.

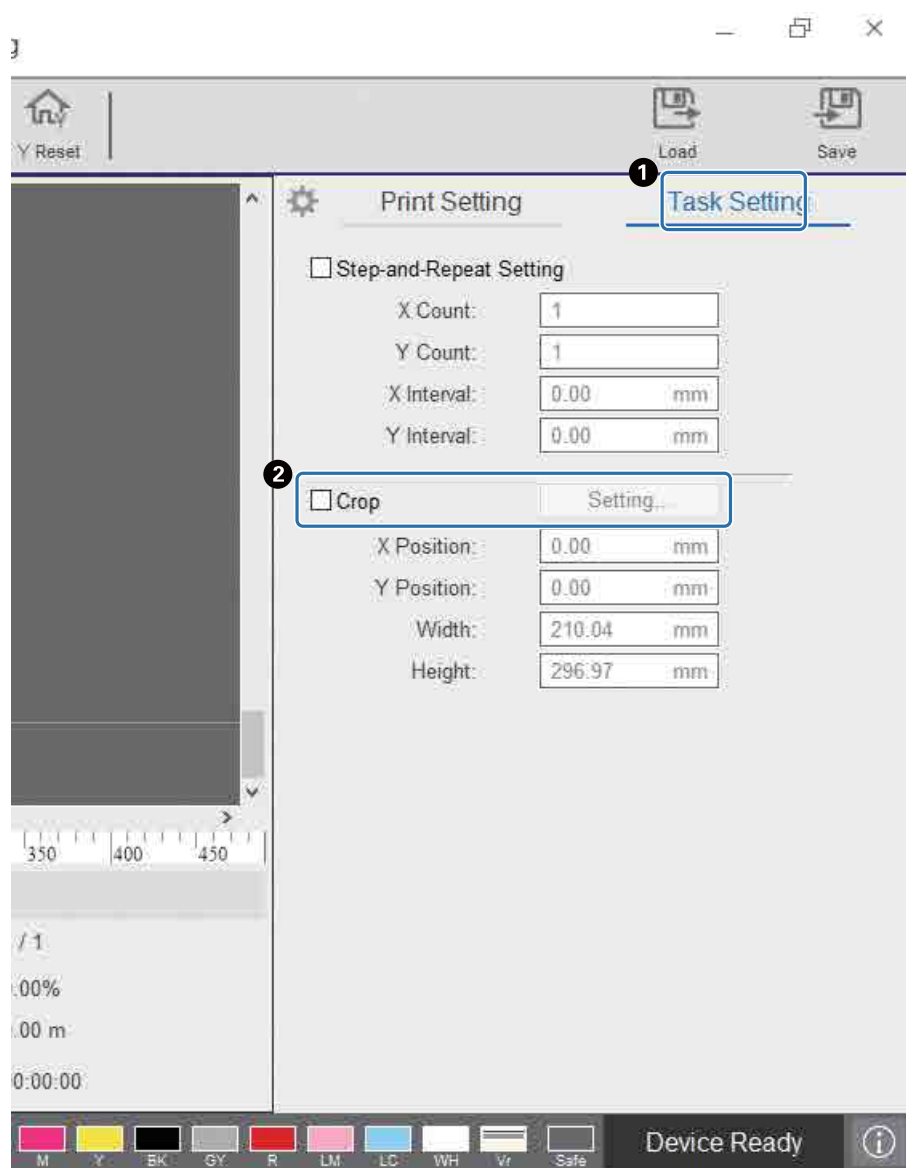
Note

Кескіндер арасындағы қашықтықты немесе келесі кескіннің басып шығарылуын бастау қалпына дейінгі қашықтықты көрсетуге болады. Кескіндер арасындағы қашықтық ретінде әдепкі параметр орнатылған. Бұл параметрді экрандағы [Advanced] — [Advanced] — [Step-and-Repeat Interval] арқылы өзгертуге болады.

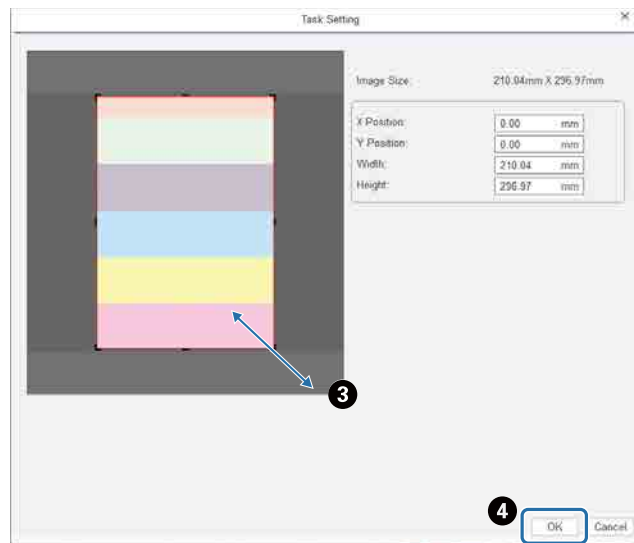


Кескіннің бөлігін басып шығару

Кескін бөлігін көрсету арқылы басып шығарыңыз.



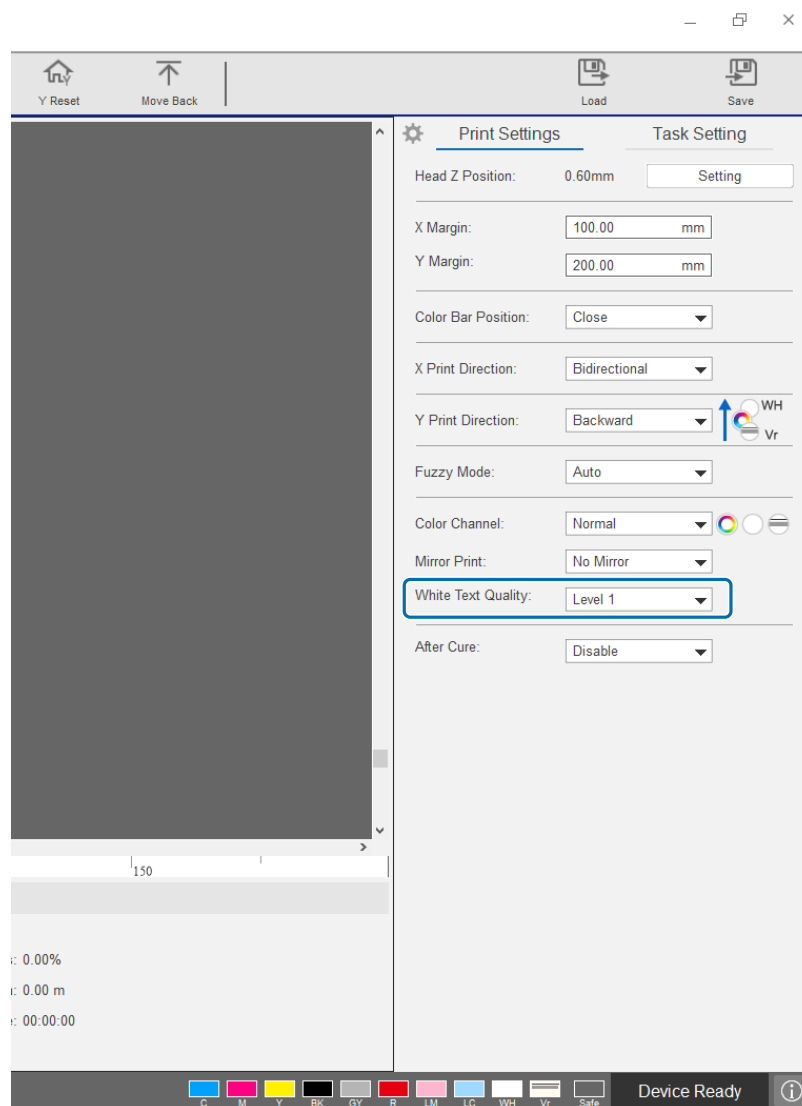
- 1 Параметрлер экранын көрсету үшін [Print] — [Task Setting] таңдаңыз.
- 2 Параметрлер экранын көрсету үшін [Crop], кейін [Setting] таңдаңыз.



- 3 Басып шығару қажет аймақты көрсету үшін алдын ала қарау экранындағы қызыл жақтаудың оң жақтағы төменгі бұрышынан тартыңыз.
- 4 [OK] басыңыз.

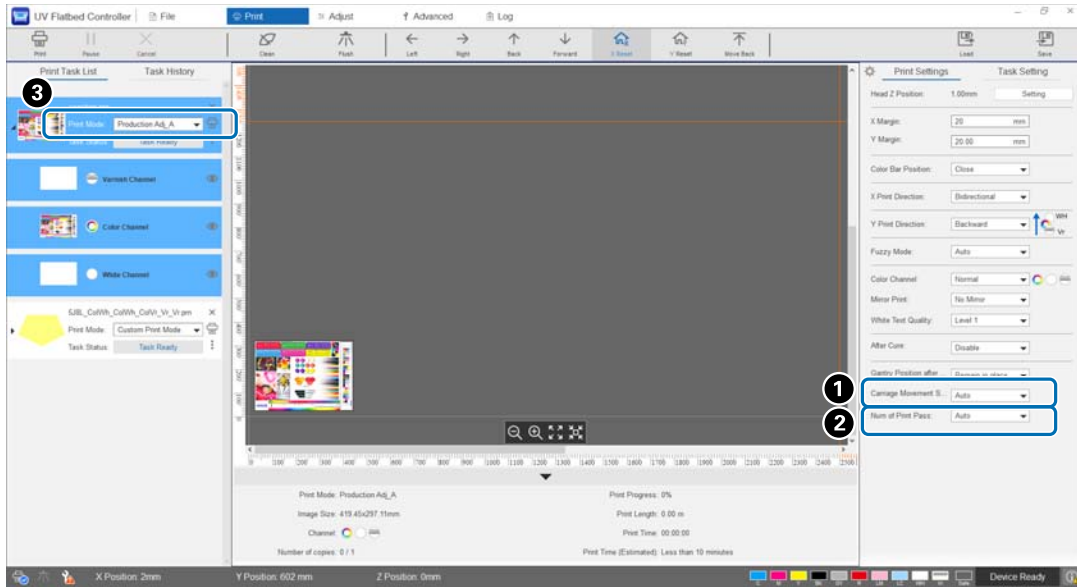
Ақ мәтін мен сызықтарды анық басып шығару

Егер ақ мәтін немесе сызықтар ақ сиямен бұлыңғыр болып басып шығарылғанын байқасаңыз, [Print Settings] — [White Text Quality] бөлімінен [Level 2] немесе [Level 3] параметрін таңдаңыз. Бұл ақ мәтінді және сызықтарды барынша дәлірек басып шығаруға мүмкіндік береді. Бұл параметрдің әсері [Level 1], [Level 2] және [Level 3] реті бойынша жоғарылайды, бірақ сияның тығыздығы төмендейді.



Басып шығару сапасын RIP (.prn) файлдарын қайта жасаусыз жақсарту

[Print Settings] ішіндегі келесі элементтерді өзгерту нәтижесінде кескін сапасы жақсарады және де Epson Edge Print-те [Print Quality] арттыру үшін RIP (.prn) файлдарын қайта жасаудың қажеті жоқ.



- 1 [Carriage Movement Speed] : Мәтін мен жұқа сызықтардың сапасын жақсарту үшін басып шығару барысында басып шығару басының қозғалу жылдамдығын реттейді. Бұл әдетте [Auto] болуы керек. [Auto] жылдамдығын төмендету ([Auto] қарағанда төменірек пайызды таңдау) нәтижесінде басып шығару сапасы жақсарады; дегенмен жылдамдық неғұрлым төмен болса, басып шығару соғұрлым баяу жүреді. [Auto] ішінде таңдалған мән RIP (.prn) файлында таңдалған [Print Mode] (3) режиміне байланысты болады. Қосымша мәліметтерді келесі кестеден қараңыз.

Каретканың қозғалу жылдамдығы

Басып шығару режимі	Мәнді [Auto] ретінде орнату
Жоғары жылдамдық Adj_A	100
Жылдамдық Adj_A	100
Өнімділік Adj_A	100
Сапа Adj_A	100
Жоғары сапа Adj_A	100
Өнімділік 720x720Vr	---
Жақсы өнімділік Adj_B	50
Жақсы стандарт Adj_C	33
Жақсы сапа Adj_H	---

Басып шығару режимі	Мәнді [Auto] ретінде орнату
Жақсы сапа Adj_B	50
Жақсы жоғары сапа Adj_H	---

- ② [Num of Print Pass] : X бағыты бойынша жолақтар мен біркелкі емес түстерді азайту үшін басып шығару жолдарының санын реттейді. Бұл әдетте [Auto] болуы керек. [Auto] басып шығару жолдарының санын арттыру (жоғарырақ пайыз таңдау) нәтижесінде басып шығару сапасы жақсарады; дегенмен басып шығару жолдарының саны неғұрлым жоғары болса, басып шығару соғұрлым баяу жүреді. [Auto] ішінде таңдалған мән RIP (.prn) файлында таңдалған [Print Mode] (③) режиміне байланысты болады. Қосымша мәліметтерді келесі кестеден қараңыз.

Басып шығару жолдарының саны

Басып шығару режимі	Мәнді [Auto] ретінде орнату
Жоғары жылдамдық Adj_A	60
Жылдамдық Adj_A	80
Өнімділік Adj_A	80
Сапа Adj_A	80
Жоғары сапа Adj_A	100
Өнімділік 720x720Vr	---
Жақсы өнімділік Adj_B	80
Жақсы стандарт Adj_C	80
Жақсы сапа Adj_H	80
Жақсы сапа Adj_B	100
Жақсы жоғары сапа Adj_H	100

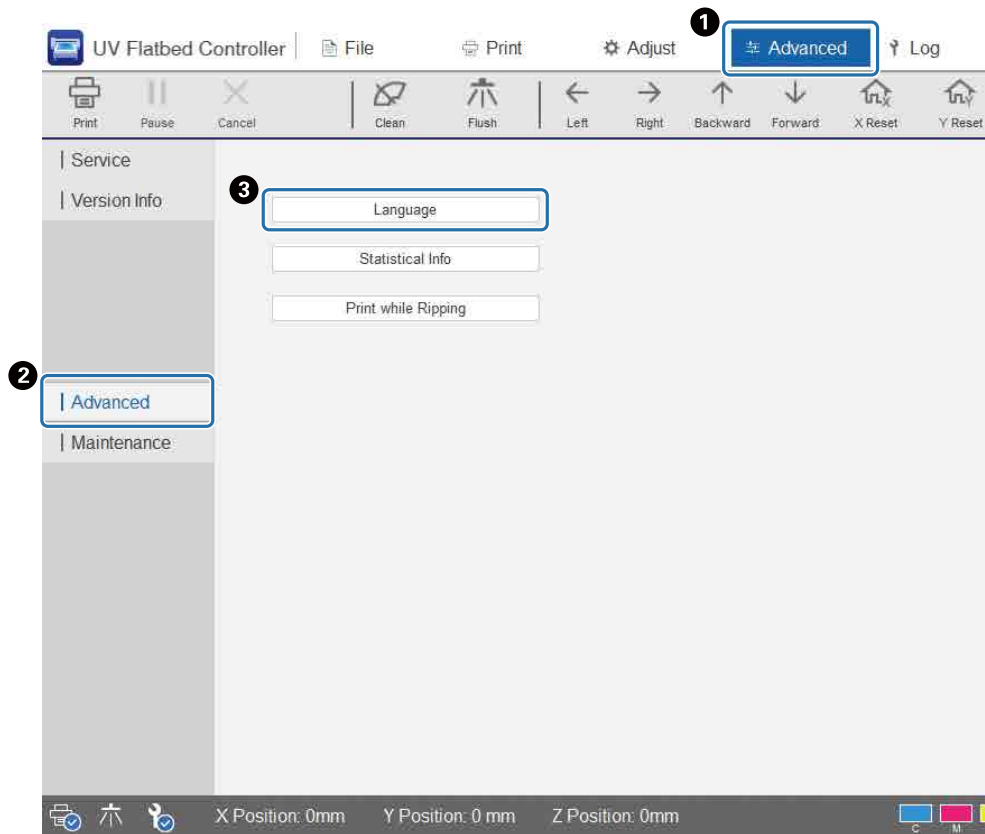
Important

- Келесі жағдайларда [Carriage Movement Speed] немесе [Num of Print Pass] өзгерту мүмкін емес.
 - [Custom Print Mode] немесе [Production 720x720Vr] [Print Mode] режимінде көрсетілгенде
 - [Additional Cure] [Print Mode] режимінде орындалғанда
 - [Print Settings] ішінде [After Cure] [Enable] ретінде орнатылғанда
- [Fine Quality Adj_H] не [Fine High Quality Adj_H] [Print Mode] режимінде көрсетілгенде [Carriage Movement Speed] өзгермейді.

Пайдалы функциялар

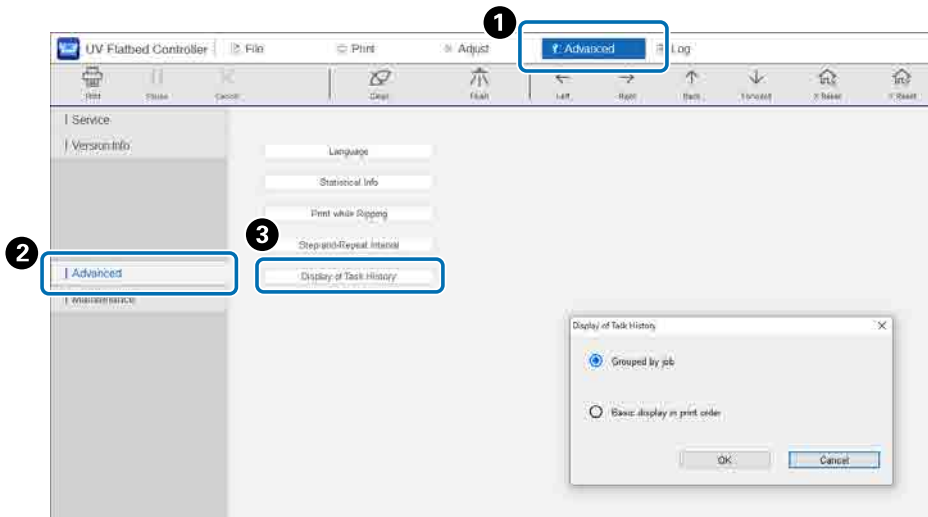
Экран дисплейінің тілін өзгерту

Экрандағы [Advanced] — [Advanced] — [Language] ішінде көрсетілген тілді өзгертуге болады. Тілді өзгерткен соң, UV Flatbed Controller құралын қайта іске қосыңыз.



Тапсырмалар журналының дисплейін өзгерту

Бұл параметрді [Advanced] — [Advanced] — [Display of Task History] арқылы өзгертуге болады.

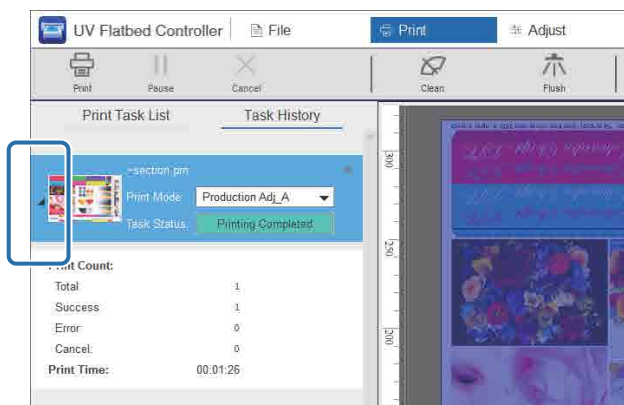


- [Basic display in print order]: әдепкі параметр. Бір тапсырманы [Task History] арқылы қайта басып шығарған сайын жеке журнал жазбасы жасалады.
- [Grouped by job]: бір жұмысты [Task History] арқылы басып шығарғанда басып шығаруға қажет болған уақыт журналы, жалпы басып шығару саны, орындалған, орындалмаған тапсырмалар, үзілістер және т.б. жинақталып, топ ретінде көрсетіледі.

Тапсырма Epson Edge Print арқылы қайта жіберілгенде, ол бір тапсырма болса да, бөлек топ ретінде есептеледі.

Топтастырылған ақпаратты кеңейту және көрсету үшін жұмыс тобын басыңыз.

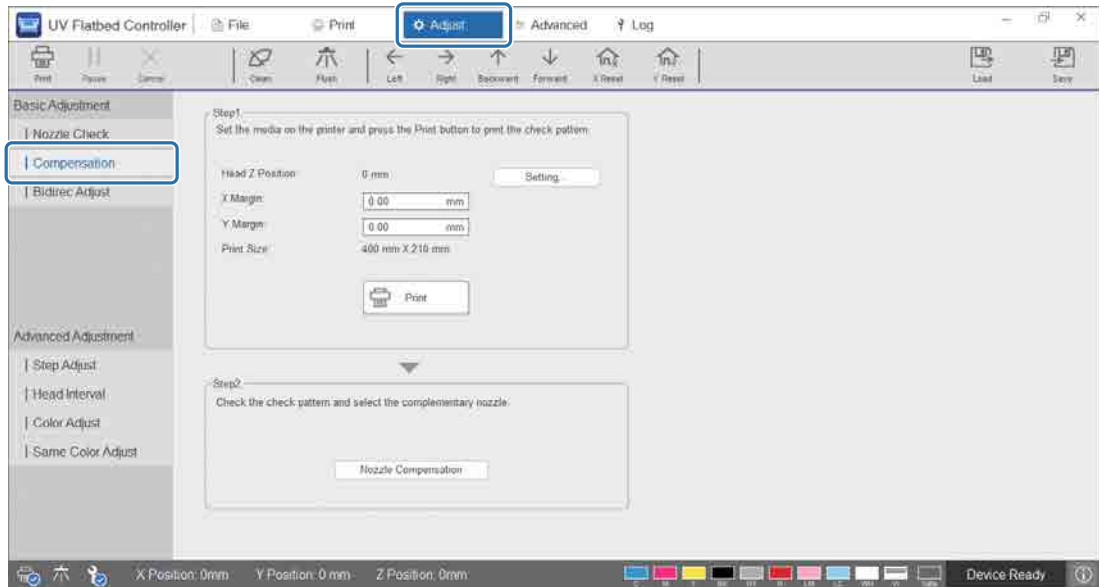
Топтастырылған ақпаратты кеңейту және көрсету үшін [Task History] ішінде тапсырманы алдын ала қарау кескінінің сол жағындағы ► түймесін басыңыз.



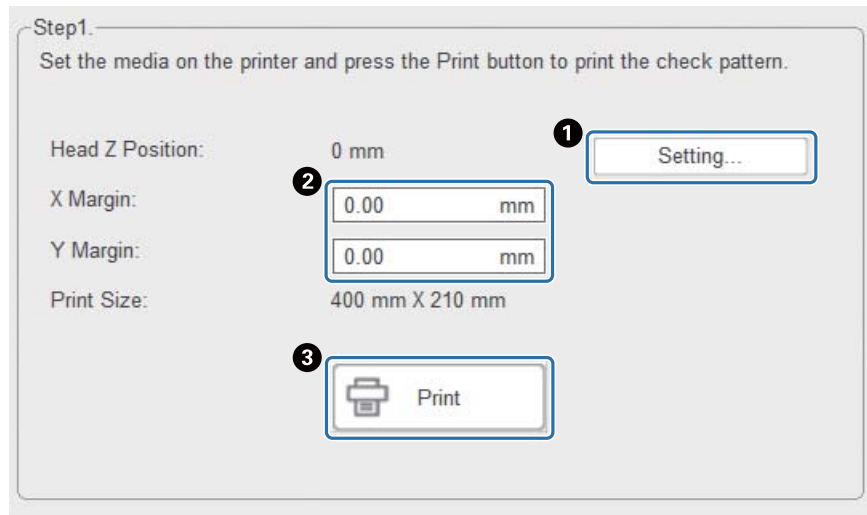
Саңылауды қалпына келтіру функциясын пайдалану

Басып шығару басы саңылауларының бітелуіне байланысты жоқ сияны қалпына келтіру үшін қалыпты саңылаулармен басып шығаруға болады.

1 Экраннан [Adjust] – [Compensation] таңдаңыз.

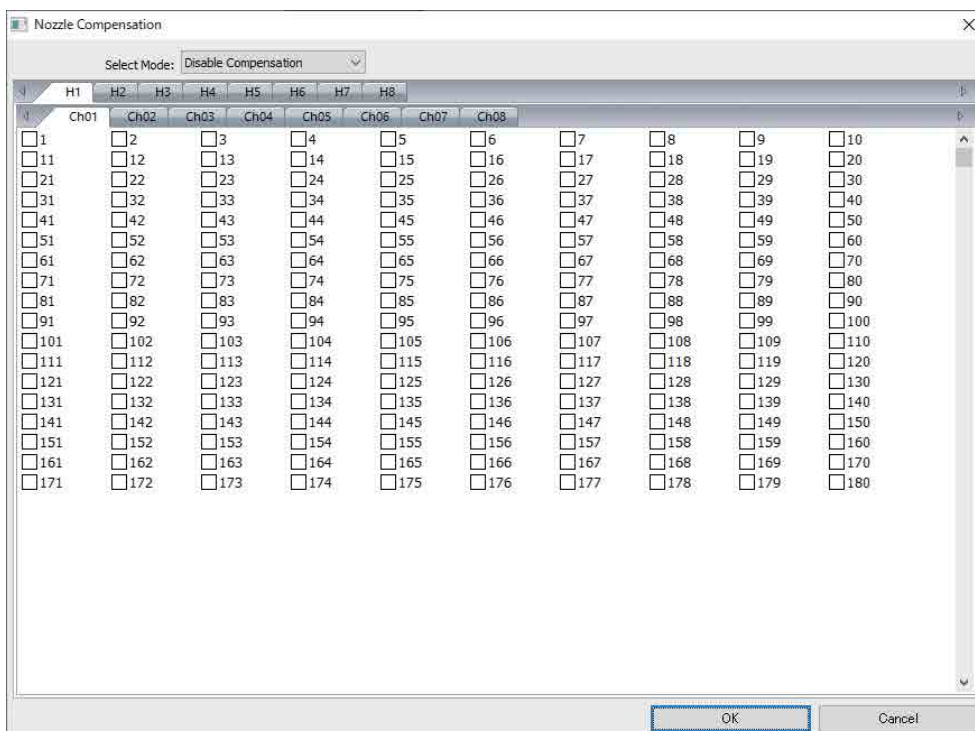
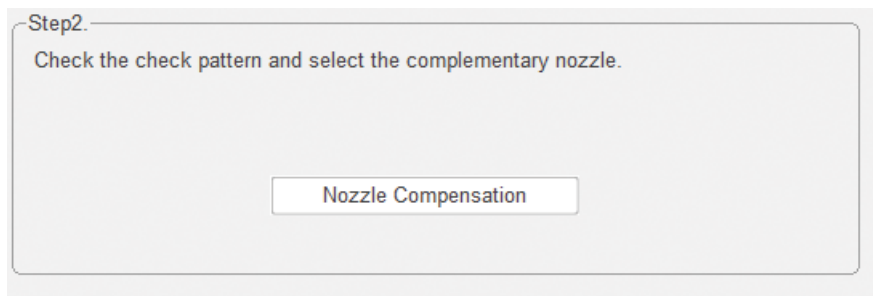


2 Растау үлгісін басып шығарыңыз.



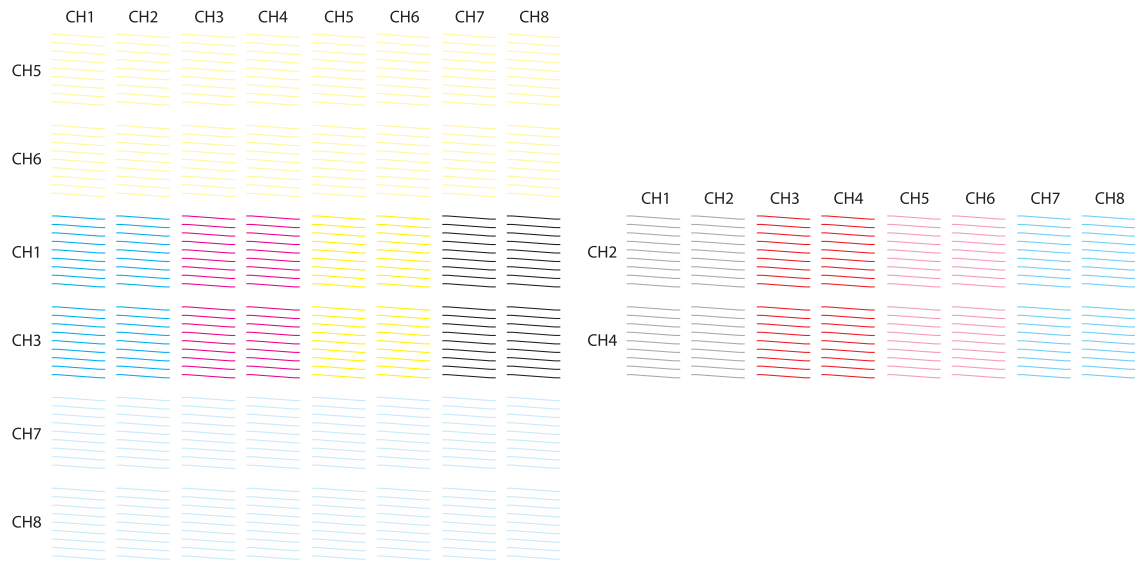
- ❶ Басының биіктігін реттеу үшін [Setting] түймесін басыңыз.
- ❷ Басып шығарудың басталу қалыптарын (X және Y қалыптары) орнатыңыз.
- ❸ Растау үлгісін басып шығару үшін [Print] түймесін басыңыз.

3 Реттеу экранын көрсетіп, [Compensation] орнатыңыз.



- 3-1 Растау үлгісіне қарап, бітелген саңылаулардың санын анықтаңыз.
- 3-2 Экраннан қалпына келтіру қажет саңылаулар нөмірінің жанындағы ұяшыққа белгі қойыңыз.
- 3-3 [Select Mode] ішінен [Enable Compensation] таңдап, [OK] түймесін басыңыз.

Тексеру үлгісінің орналасуы



Тексеру үлгісі кодтарының мағынасы

H1 мен H8 аралығы: басып шығару басы нөмірлерін көрсетіңіз.

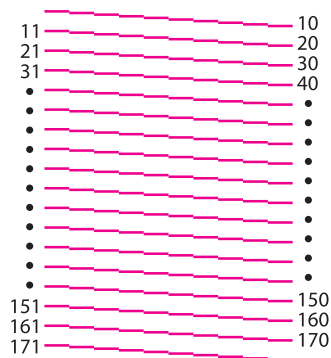
CH1 мен CH8 аралығы: әр басып шығару басы үшін саңылау қатарының нөмірлерін көрсетіңіз.

Төменде саңылаулардың әр қатары үшін сия түстері көрсетілген.

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8		CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H5	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH									
H6	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH									
H1	C	C	M	M	Y	Y	BK	BK	H2	GY	GY	R	R	LM	LM	LC	LC
H3	C	C	M	M	Y	Y	BK	BK	H4	GY	GY	R	R	LM	LM	LC	LC
H7	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr									
H8	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr									

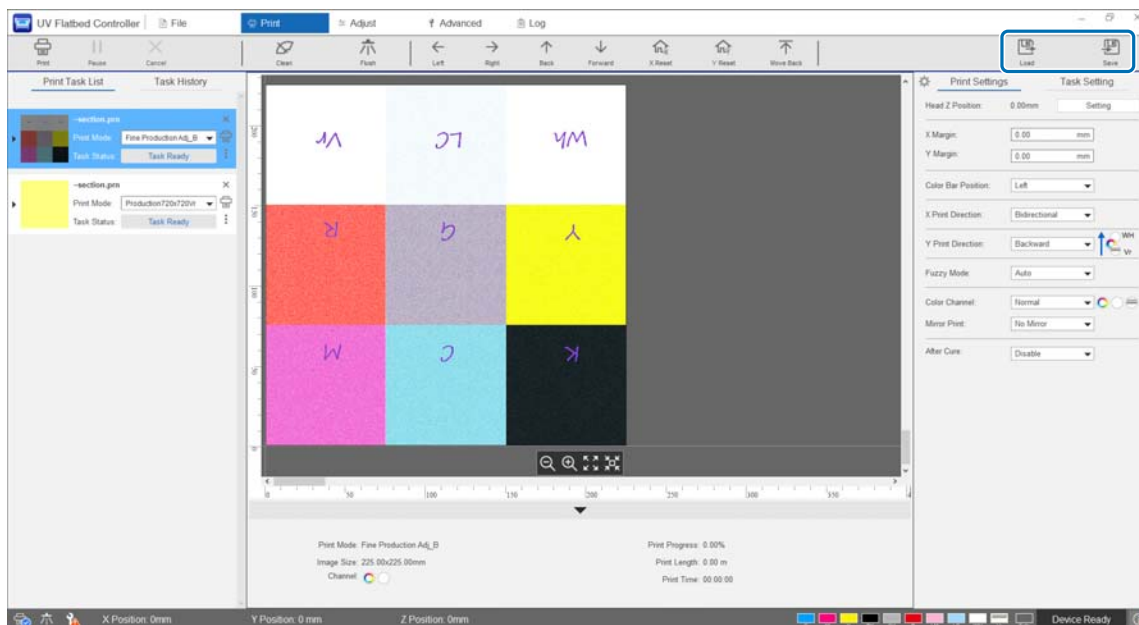
Үлгі мәліметтері

Әр саңылаулар қатарында 180 саңылау бар. Саңылау сандары үлгінің сол және оң жақ жиектерінде басып шығарылады.



Басып шығару параметрлерін сақтау

UV Flatbed Controller үшін ағымдағы реттеу мәндерін және кейбір басып шығару параметрлерін сақтау үшін, экрандағы [Save] түймесін басыңыз. Алдын ала сақталған реттеу мәндері мен басып шығару параметрлерін жүктеу үшін, [Load] түймесін басыңыз.



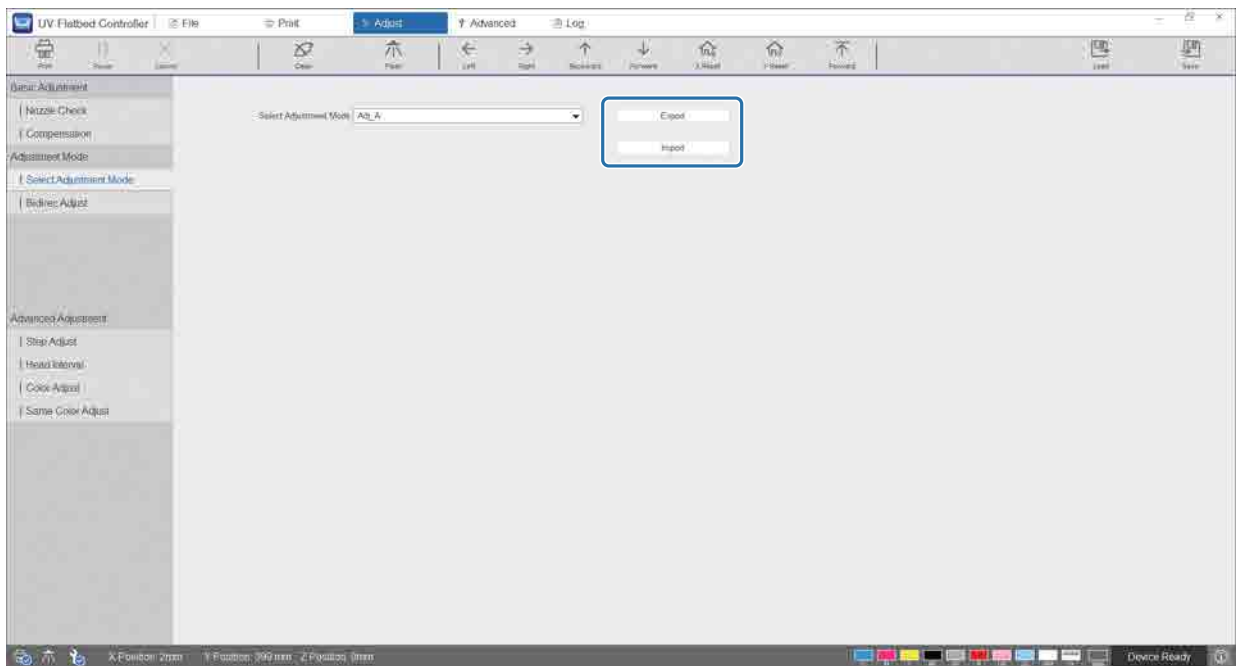
Сақталған элементтер

- Басып шығару параметрлері
[Color Bar Position], [X Print Direction], [Y Print Direction], [Color Channel], [Mirror Print], [After Cure] және [Gantry Position after Printing]
- Мәндерді реттеу
Барлық экран элементтері [Adjust] мәзірінде таңдалады.

Реттеу нәтижелерін сақтау

Реттеулер экранында жасалған барлық реттеу нәтижелерін файл ретінде сақтауға болады. Осы сақталған файлды жүктеу арқылы сақталған файлдан реттеу нәтижелерін қалпына келтіруге болады.

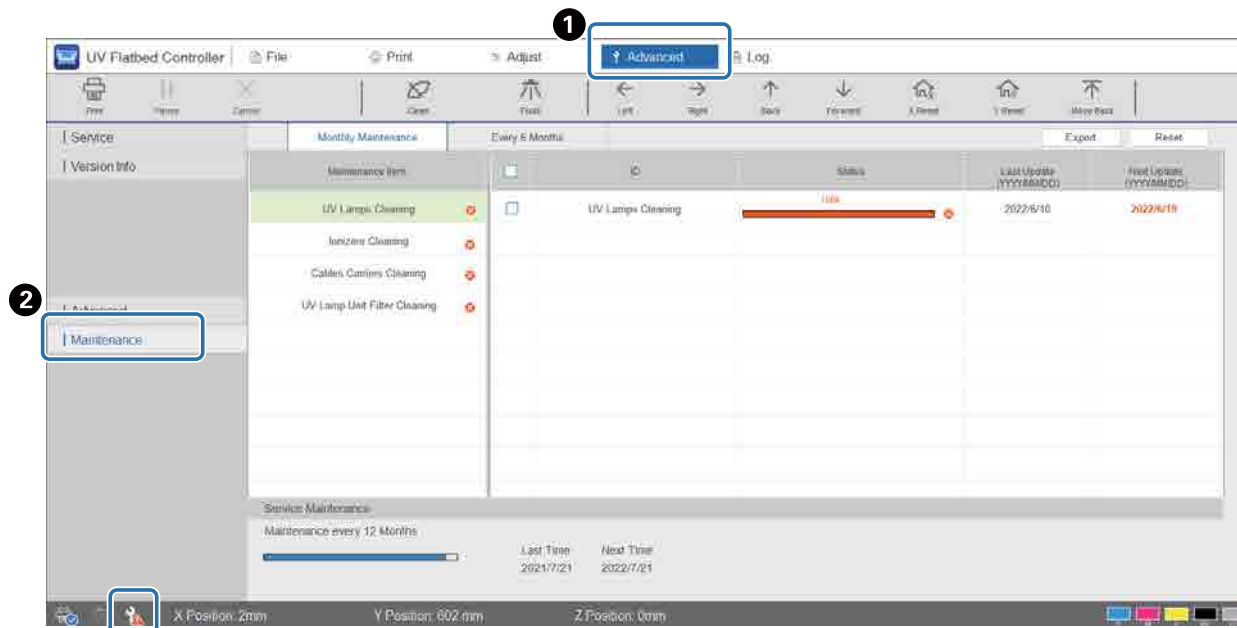
Реттеу нәтижелерін сақтау үшін [Export] немесе реттеу нәтижелерін импорттау үшін [Import] түймесін басыңыз.




Техникалық қызмет көрсету есептегішін қайта орнату



Техникалық қызмет көрсету туралы ескерту есептегіштерін қалпына келтіру үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

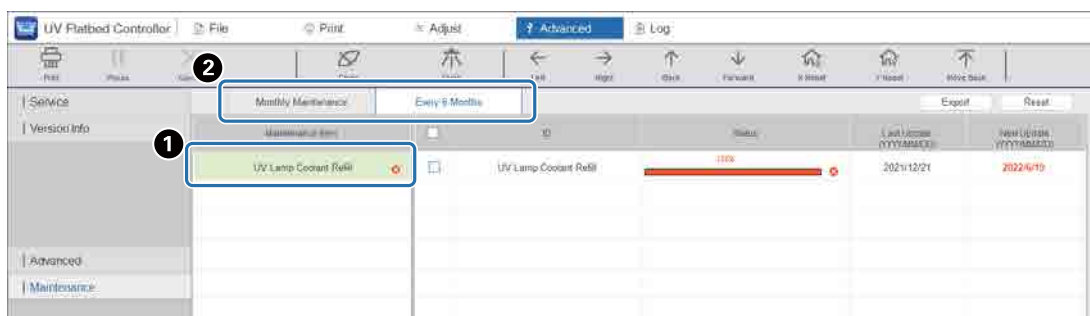
- 1 Параметрлер экранын көрсету үшін экрандағы [Advanced] — [Maintenance] таңдаңыз.



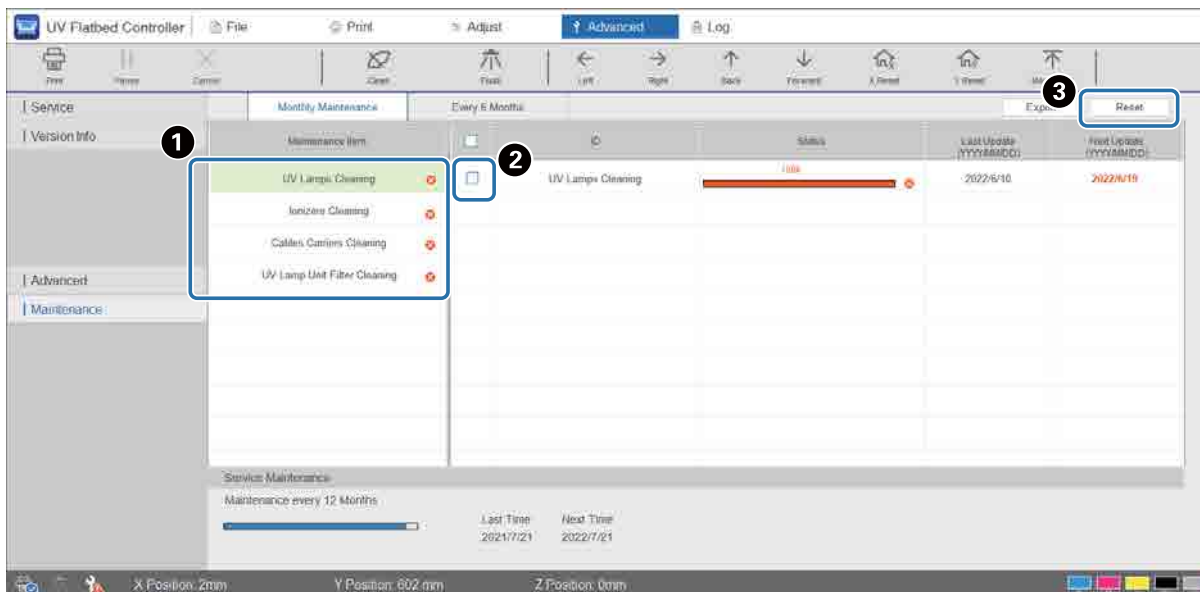
Экранның төменгі сол жағында  белгісесі көрсетілсе, пайдаланушылық немесе қызметтік техникалық қызмет көрсету қажет.

- 2 Техникалық қызмет көрсету талаптарын тексеріңіз.

- 1 [Maintenance Item] ішінде  деп белгіленген элементтерді тексеріп, жұмыс соңында қажетті техникалық қызмет көрсетуді орындаңыз.
- 2 Экранда екі қойынды ([Monthly Maintenance] және [Every 6 Months]) болғанына қарамастан, әдетте [Monthly Maintenance] қойындысы таңдаулы болады. [Monthly Maintenance] ішіндегі [Maintenance Item] арасында  деп белгіленген элементтер болмаса, қойындыларды ауыстырып, басқа элементтерді тексеріңіз.



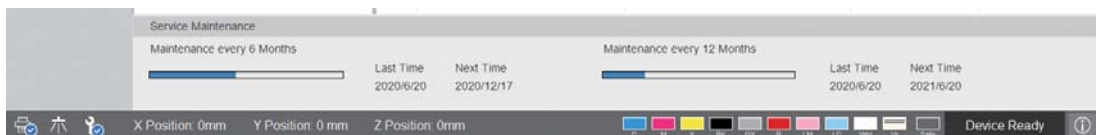
3 Есептегішті қалпына келтіру үшін техникалық қызмет көрсету элементін таңдаңыз.



- 1 [Maintenance Item] ішінен техникалық қызмет көрсету элементін таңдаңыз.
- 2 Ұяшыққа белгі қойыңыз.
- 3 [Reset] түймесін басыңыз.

Бірден бірнеше элемент таңдау мүмкін емес. ❌ деп белгіленген элементтердің барлығы үшін дәл осы процедураны орындап, есептегіштерін қалпына келтіріңіз.

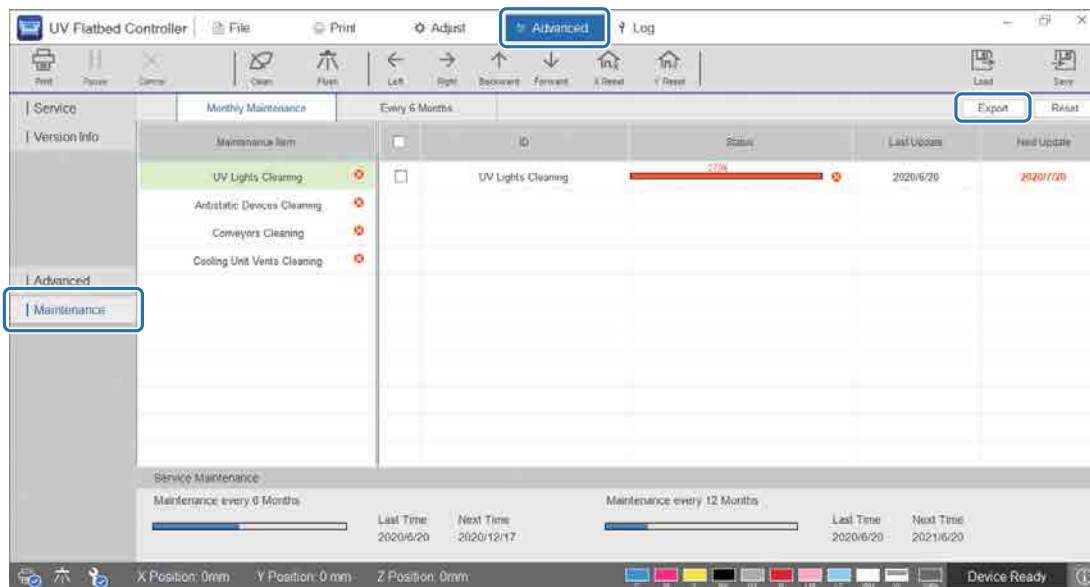
Экранның төменгі жағында көрсетілген техникалық қызмет көрсету есептегіштерін тек сервис қызметкерлері қалпына келтіре алатынын ескеріңіз.



Күй парағын (CSV файлы) экспорттау

Күй парағын (CSV файлы) экспорттау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Экраннан [Advanced] — [Maintenance] таңдап, [Export] түймесін басыңыз.

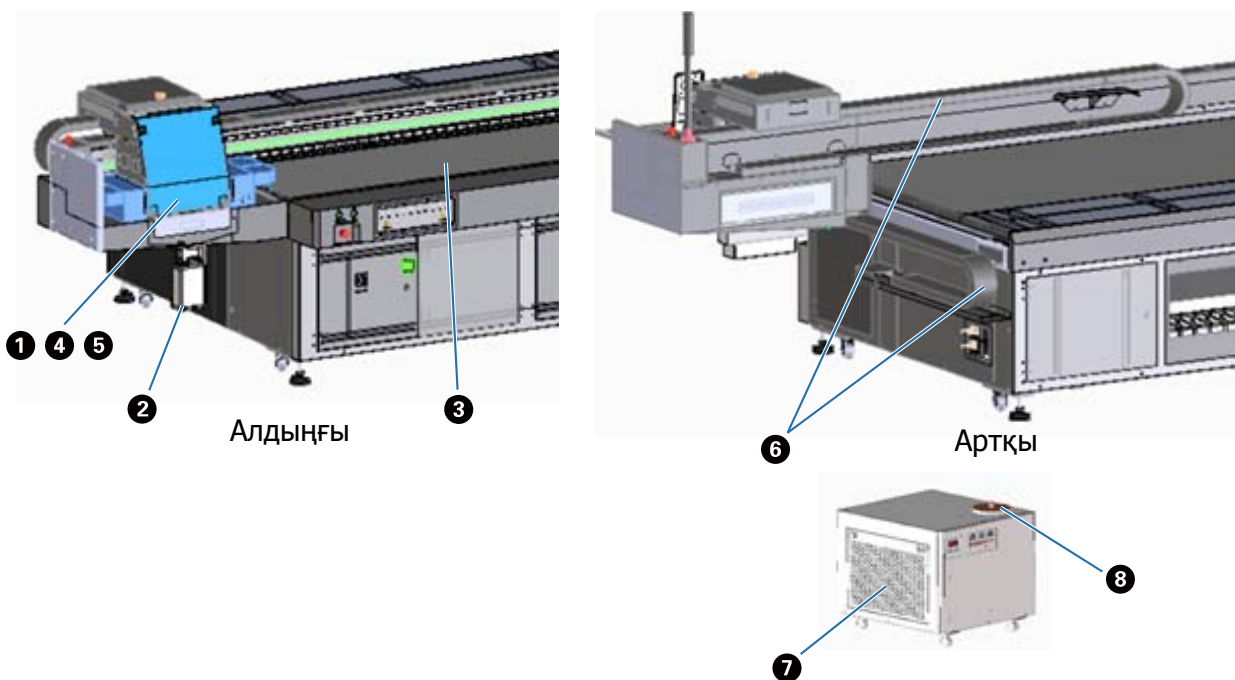


Техникалық қызмет көрсету

Техникалық қызмет көрсету түрлері және Уақытты реттеу

Орындарды тазалау және уақытты реттеу

Принтерді тазаламай жалғастырсаңыз, бітелген саңылаулардың немесе ақаулардың пайда болуына әкелуі мүмкін.



Уақытты реттеу	Тазаланатын орындар
Әр жұмыс күнінің соңында	<ul style="list-style-type: none"> ❶ Басып шығару басы саңылауларының беті мен айналасындағы жерлерді тазалаңыз ❷ Қолданылған сияны утилизациялау ❸ Үстелді тазалау <p>📖 85-беттегі «Күнделікті тазалау»</p>
Айына бір рет	<ul style="list-style-type: none"> ❹ Ультракүлгін шамды тазалау ❺ Иондағышты тазалау ❻ Иілгіш кабель арнасын тазалау ❼ Ультракүлгін шам жабдығының сүзгісін тазалау <p>📖 87-беттегі «Айына бір рет техникалық қызмет көрсету»</p>
Алты ай сайын	<ul style="list-style-type: none"> ❽ Ультракүлгін шам салқындатқышын толтыру

Important

Бұл принтер — дәл құрал. Бұзылып қалудың алдын алу үшін, пайдалану ортасы мен қолданылатын тасымалдағышқа қарай тұрақты тазалау жиілігін арттырыңыз.

Басқа техникалық қызмет көрсету

Уақытты реттеу	Тазаланатын орындар
Сия деңгейі туралы ескерту көрсетілген кезде	Сия құю ☞ 93-беттегі «Сия құю»
Бітелген саңылауларды тексеру нәтижесінде бітелген саңылаулар расталған кезде	Басып шығару басын тазалау және т.б. ☞ 99-беттегі «Бітелген саңылауларды тазалау»

Дайындау керек элементтер

Тазалауды бастамас бұрын келесі элементтерді дайындаңыз.

Берілген заттар аяқталған кезде, сатылымда бар тұтынылатын материалдарды сатып алыңыз.

Осы принтерге арналған сия ыдыстары мен ауыстыратын бөлшектерді дайындаңыз.

☞ 125-беттегі «Тұтынылатын материалдар мен қосымша элементтер»

- Қорғаныш жабдықтар (сатылымда бар)
Қорғаныш көзілдірік, қорғаныш қолғап, қорғаныш маска және қорғаныш киім киіңіз.
- Тазалағыш сұйықтық (тұтынылатын материал)
Ультракүлгін шам және басып шығару басы айналасындағы тақталар секілді аймақты тазалау үшін пайдаланыңыз.
- Полиэстер/нейлоннан жасалған трикотаж шүберек (түксіз, сатылымда бар)
Ультракүлгін шам және басып шығару басы айналасындағы тақталар секілді аймақты тазалау үшін пайдаланыңыз.
Мысал: Berkshire компаниясынан SuperPolx
- Салқындатқыш құрал (тұтынылатын материал)
Міндетті түрде көрсетілген салқындатқыш құралды пайдаланыңыз. Басқа салқындатқыш құралды пайдалансаңыз, ультракүлгін шам салқындатқыш жабдығын зақымдауы мүмкін.
☞ 125-беттегі «Тұтынылатын материалдар мен қосымша элементтер»
- Сия ыдыстары (тұтынылатын материал)
Сия біткен кезде негізгі сия ыдысын қайта толтыру үшін осыны пайдаланыңыз.
- Қырғыш (сатылымда бар)
Тасымалдағыш үстелін тазалағанда қолданыңыз.

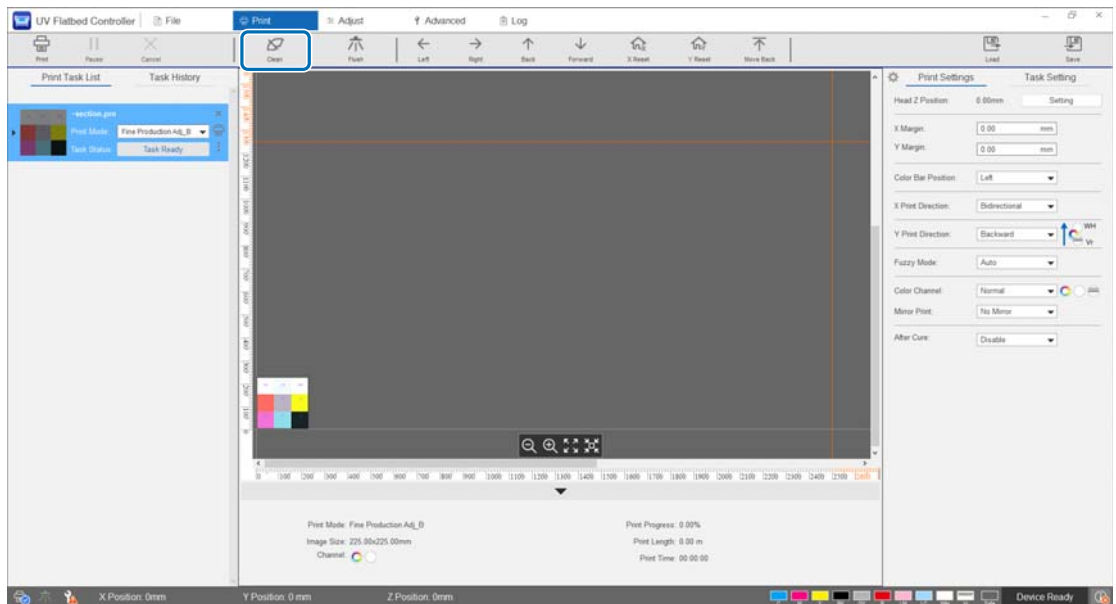
Күнделікті тазалау

Басып шығару басы саңылауларының беті мен айналасындағы жерлерді тазалаңыз.

Қандай да бір әрекеттерді орындамас бұрын келесіні оқып шығыңыз.

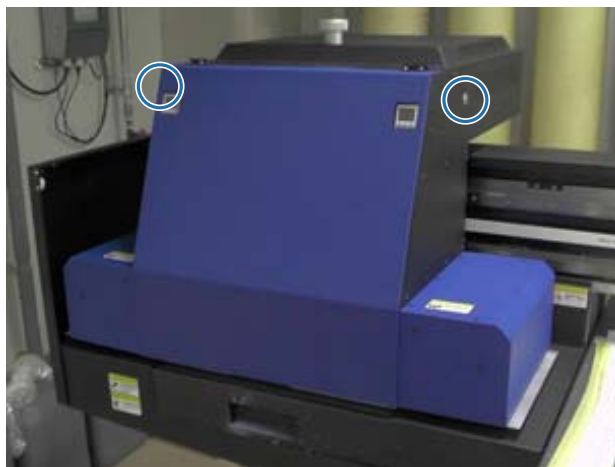
☞ 23-беттегі «Қауіпсіздік ескертпелері»

- 1 UV Flatbed Controller пернелер тіркесімі мәзірі арқылы [Clean] орындап, каретканы техникалық қызмет көрсету қалпына жылжытыңыз.



- 2 Келесі хабар көрсетілген кезде, тазалау үшін каретканың сол және оң жағындағы тазалау түймелерін шамамен 10 секунд басып тұрыңыз.

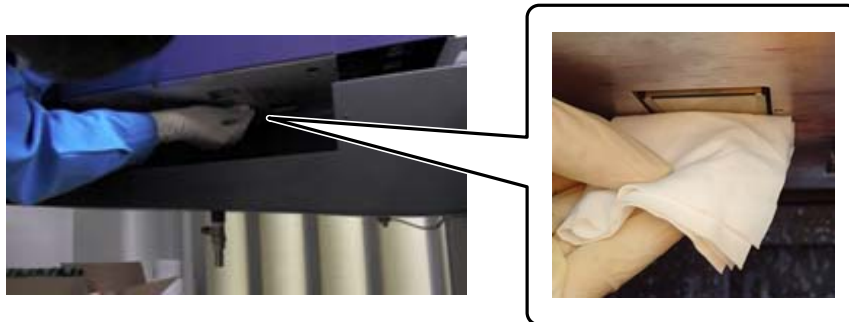
[Каретканың бүйіріндегі тазалау түймелерін басыңыз. Әр түймені 10 секундтай басқан соң [OK] түймесін басыңыз.]



Тазалау аяқталғанда хабар экранындағы [OK] түймесін басыңыз.

- 3** Келесі хабар шыққанда саңылаулардың бетін полиэстер/нейлоннан тоқылған шүберекпен тазалаңыз.

[After the carriage stops moving, wipe the nozzle surface then click [OK].]



Саңылаулардың бетін артқы жағынан алдына қарай сүртіңіз. Кері бағытта сүртпеңіз.

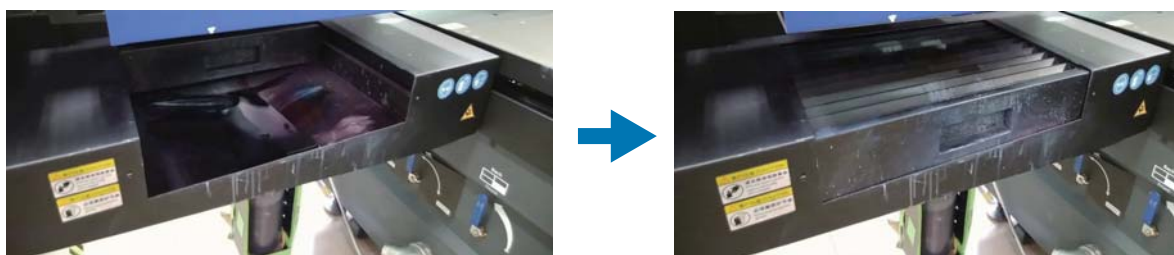
- 4** Саңылаулар бетіндегі аймақты тексеріңіз, сия тиген немесе шаң болса, полиэстер/нейлоннан жасалған трикотаж шүберекке тазалағыш сұйықтық құйып, ласты кетіріңіз.



Аяқтағанда хабар экранындағы [OK] түймесін басыңыз.

Келесі хабар пайда болған кезде сия қабылдағыштағы торды (шайғыш камераны) алдыңғы жаққа қайтарыңыз.

[Торды (шайғыш камера жәшігін) артқа тартып, одан кейін [OK] түймесін басыңыз. (Назар аударыңыз: [OK] түймесін басқан соң, шайылып жатқанда кареткадан бірнеше секунд аулақ болыңыз).]



Принтерден алыс тұрып, [OK] түймесін басыңыз.

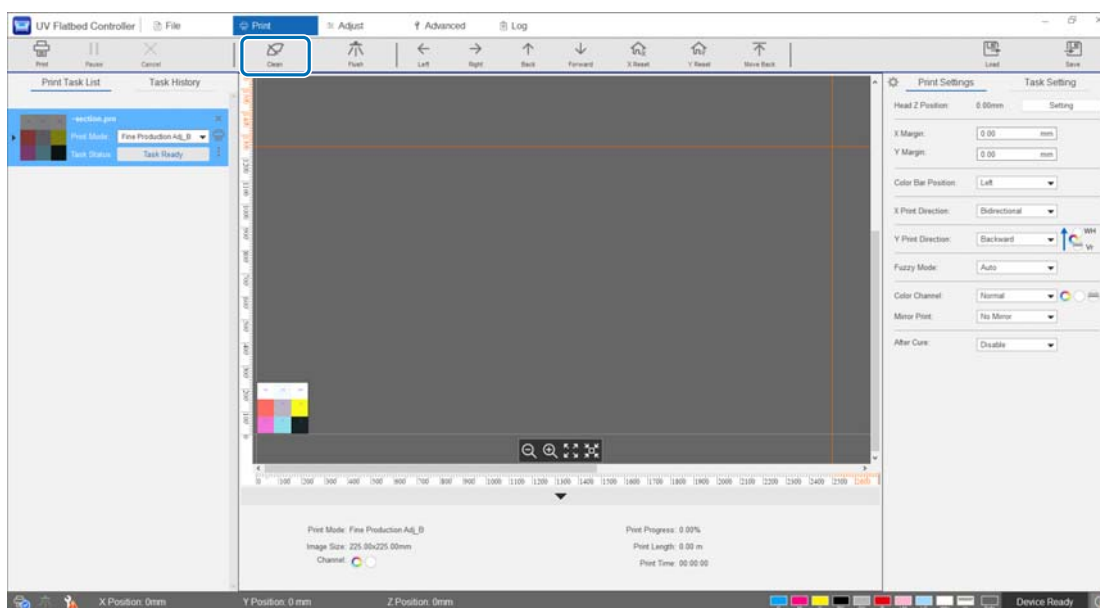
Айына бір рет техникалық қызмет көрсету

Қандай да бір әрекеттерді орындамас бұрын келесіні оқып шығыңыз.

☞ 23-беттегі «Қауіпсіздік ескертпелері»

1 Басып шығару басы саңылауларының беті мен айналасындағы жерлерді тазалап жатқан кезде, ультракүлгін шам мен иондағышты да тазалаңыз.

1-1 UV Flatbed Controller пернелер тіркесімі мәзірі арқылы [Clean] орындап, каретканы техникалық қызмет көрсету қалпына жылжытыңыз.



1-2 Келесі хабар көрсетілген кезде, тазалау үшін каретканың сол және оң жағындағы тазалау түймелерін шамамен 10 секунд басып тұрыңыз.

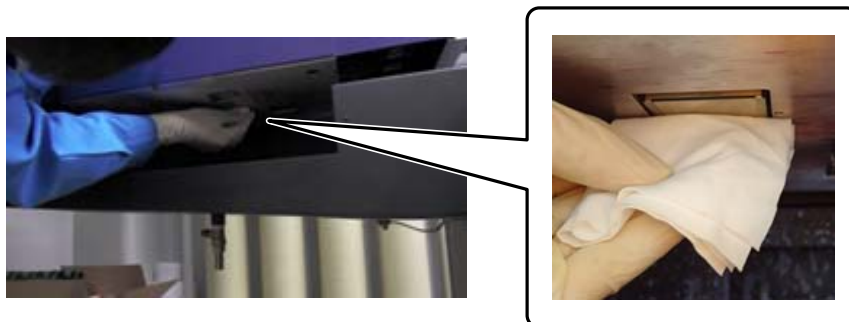
[Каретканың бүйіріндегі тазалау түймелерін басыңыз. Әр түймені 10 секундтай басқан соң [OK] түймесін басыңыз.]



Тазалау аяқталғанда хабар экранындағы [OK] түймесін басыңыз.

- 1-3 Келесі хабар шыққанда саңылаулардың бетін полиэстер/нейлоннан тоқылған шүберекпен тазалаңыз.

[After the carriage stops moving, wipe the nozzle surface then click [OK].]



Саңылаулардың бетін артқы жағынан алдына қарай сүртіңіз. Кері бағытта сүртпеңіз.

- 1-4 Саңылаулар бетіндегі аймақты тексеріңіз, сия тиген немесе шаң болса, полиэстер/нейлоннан жасалған трикотаж шүберекке тазалағыш сұйықтық құйып, ласты кетіріңіз.



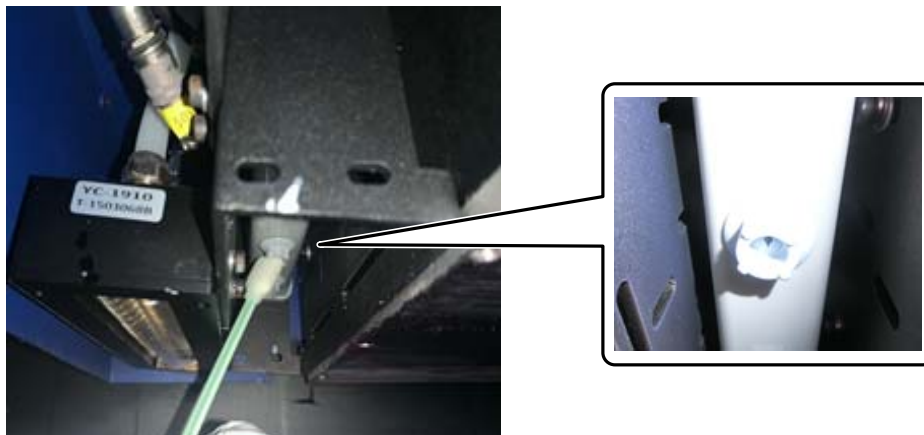
- 1-5 Полиэстер/нейлоннан жасалған трикотаж шүберекке тазалағыш сұйықтық құйып, каретканың екі жағындағы ультракүлгін шамдарын тазалаңыз. Сия қатып қалса, кетіру үшін қырғыш немесе соған ұқсас құрал пайдаланыңыз.



⚠
ҚАУІПТІ

Басып шығару кезінде ультракүлгін шамды ұстамаңыз. Өте ыстық болып, жарақат немесе күйік тудыруы мүмкін. Техникалық қызмет көрсету кезінде, жұмысты бастамас бұрын шамның кем дегенде алты минут салқындауына мүмкіндік беріңіз.

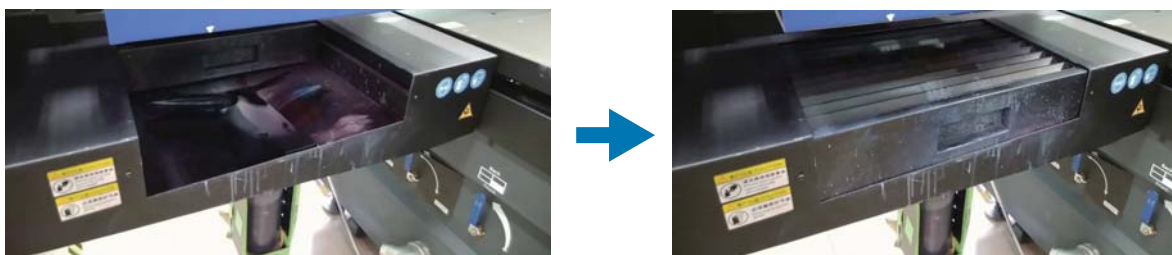
1-6 Иондағыштан шаң және басқа да бөлшектерді жою үшін мақта тампон және т.б. пайдаланыңыз.



Сүртіп болғанда хабар экранындағы [OK] түймесін басыңыз.

Келесі хабар экраны пайда болған кезде сия қабылдағыштағы торды (шайғыш камераны) алдыңғы жаққа қайтарыңыз.

[Торды (шайғыш камера жәшігін) артқа тартып, одан кейін [OK] түймесін басыңыз. (Назар аударыңыз: [OK] түймесін басқан соң, шайылып жатқанда кареткадан бірнеше секунд аулақ болыңыз).]



Принтерден алыс тұрып, [OK] түймесін басыңыз.

2 Иілгіш кабель арнасына жиналып қалған шаңды сорып алу үшін шаңсорғыш және т.б. қолданыңыз.



- 3** Ультракүлгін шамның салқындатқыш құрылғысының сүзгісіне жиналып қалған шаңды сорып алу үшін шаңсорғыш және т.б. қолданыңыз.



- 4** UV Flatbed Controller экранындағы техникалық қызмет көрсету есептегішін қалпына келтіріңіз.

☞ 80-беттегі «Техникалық қызмет көрсету есептегішін қайта орнату»

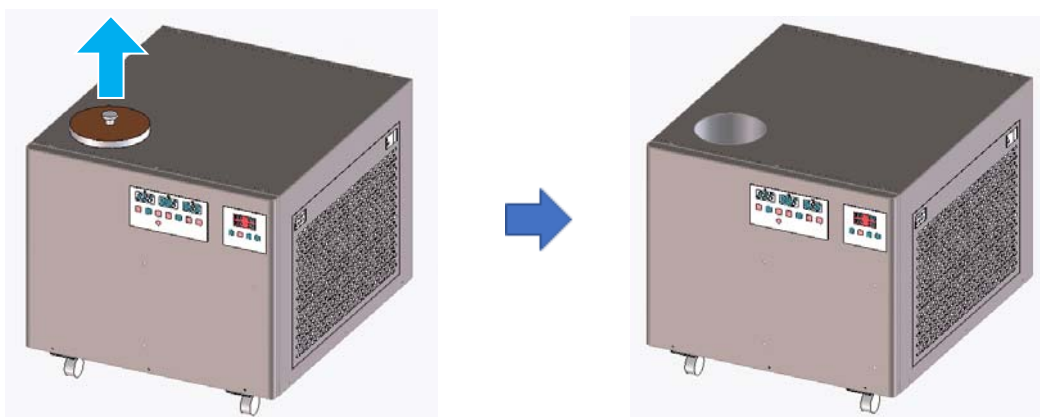
Алты ай сайын техникалық қызмет көрсету

Қандай да бір әрекеттерді орындамас бұрын келесіні оқып шығыңыз.

☞ 23-беттегі «Қауіпсіздік ескертпелері»

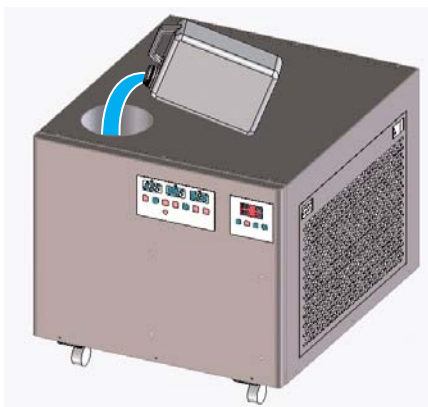
Ультракүлгін шам салқындатқышын толтыру

- 1 Принтерді өшіріңіз.
☞ 46-беттегі «Аяқтау операциялары»
- 2 Ультракүлгін шам салқындатқыш жабдығының үстіңгі қақпағын алып тастаңыз.



3 Салқындатқышты қайта толтырыңыз. Міндетті түрде көрсетілген салқындатқыш құралды пайдаланыңыз.

☞ 10-беттегі «Алдын ала дайындау»



Толтыру саңылауының ішіндегі жапсырмадағы (жолақтардағы) салқындатқыштың ең үлкен және ең кіші шектеулерін тексеруге болады.



Максимум

Минимум

4 Ультракүлгін шам салқындатқыш жабдығындағы үстіңгі қақпақты ауыстырыңыз.

5 UV Flatbed Controller экранындағы техникалық қызмет көрсету есептегішін қалпына келтіріңіз.

☞ 80-беттегі «Техникалық қызмет көрсету есептегішін қайта орнату»

Принтерді әрі қарай пайдалану үшін қайта қосыңыз.

☞ 32-беттегі «Бастау»

Сия құю

Қандай да бір әрекеттерді орындамас бұрын келесіні оқып шығыңыз.

☞ 23-беттегі «Қауіпсіздік ескертпелері»

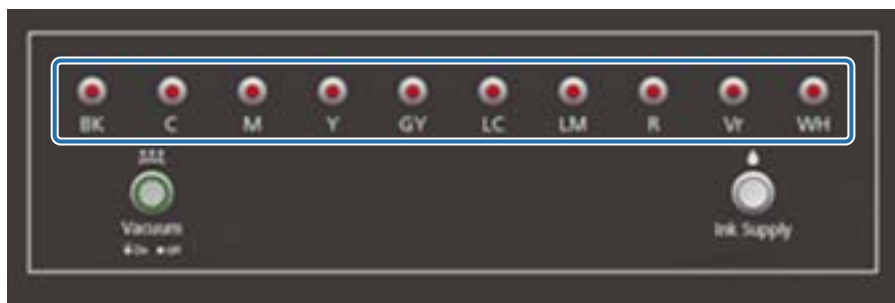
☞ 29-беттегі «Сия ыдыстарын пайдалануға қатысты ескертпелер»

Қажетті заттар

Сия ыдыстары

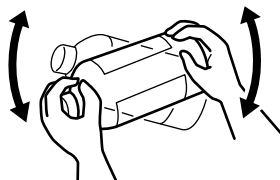
Процедура

- 1 Қай түстерді толтыру қажеттігін тексеру үшін, принтердің алдыңғы жағындағы сия шамдарының түсін тексеріңіз.



- 2 Сөмкеден толтыру керек түрлі-түсті сия ыдысын алып, суретте көрсетілгендей етіп шайқаңыз.

Ыдысты шайқау саны сия түсіне байланысты болады.



C, M, Y, K, LC, LM, GY, R	20 секундта 20 рет
WH	100 секундта 100 рет
Vr, CL	Шайқаудың қажеті жоқ

3 Сия ыдысын тігінен қойып, қақпағын баяу бұрап алып тастаңыз.



4 Сия ыдысын қатты ұстап, құрал арқылы қақпағынан саңылу тесіңіз.



Құрал мысалы



- 5** Негізгі сия контейнерінің түсін тексеріп, алып тастау үшін қақпағынан бұраңыз.



- 6** Негізгі сия контейнеріне сия толтырыңыз.

**Important**

Сия ыдысында ешқандай сия қалдырмаңыз, толығымен контейнерге құйыңыз.

- 7** Қайта бекіту үшін негізгі сия контейнерінің қақпағын бұраңыз.

Қолданылған тұтынылатын материалдарды утилизациялау

Утилизация

Сиясы бар қолданылған келесі материалдар өнеркәсіптік қоқыс болып есептеледі.

- Полиэстер/нейлоннан жасалған трикотаж шүберек
- Тазалау сұйықтығы
- Қолданылған сия
- Басып шығарудан кейінгі тасымалдағыш

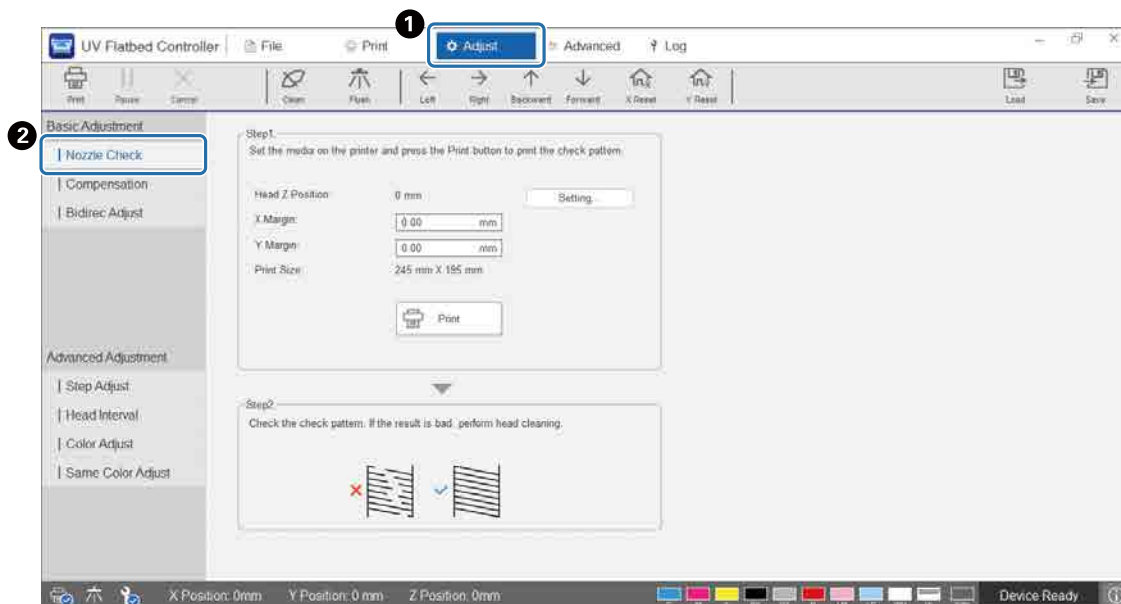
Қалдықтарды жергілікті заңдар мен ережелерге сәйкес утилизациялаңыз, мысалы өнеркәсіптік қалдықты утилизациялайтын компанияға тапсырыңыз. Утилизацияға беру кезінде өнеркәсіптік қалдықты утилизациялайтын компанияға материалдың қауіпсіздік төлқұжаты берілуі тиіс.

Материал қауіпсіздігі деректер парағын Epson веб-сайтынан www.epson.com жүктеп алуға болады.

Бітелген саңылауларды тексеру

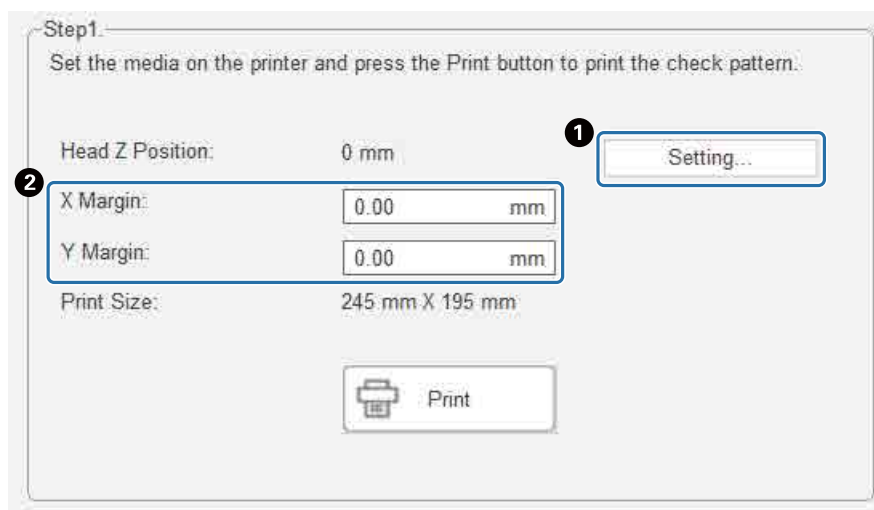
Тексеру үлгісінің өлшемі — 245 мм (9,65 дюйм) (Б) және 195 мм (7,68 дюйм) (В).

- 1 Тасымалдағышты салған соң, UV Flatbed Controller құралынан [Adjust] – [Nozzle Check] тармағын таңдаңыз.

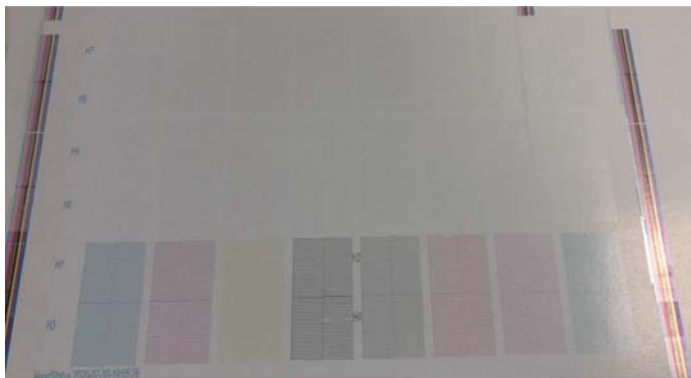


- 2 Басып шығару басы биіктігін реттеп, басып шығаруды бастау орындарын (X және Y орындары) реттеңіз.

☞ 51-беттегі «Басып шығару басының биіктігін реттеу»



3 Тексеру үлгісін басып шығару үшін [Print] таңдаңыз.



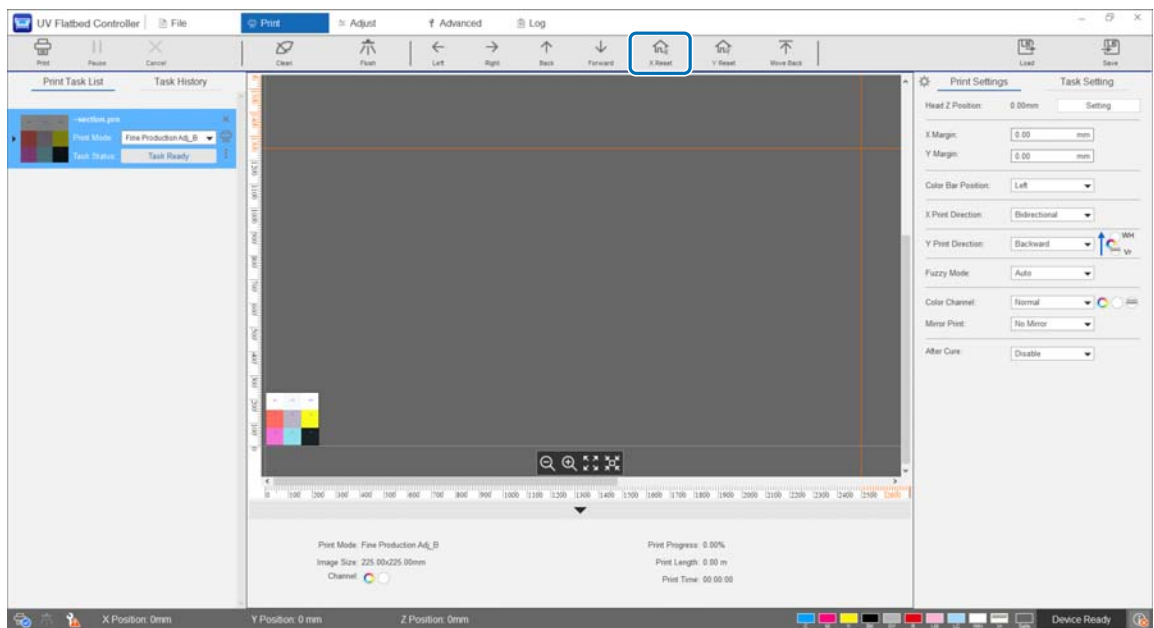
Басып шығарылған үлгілермен бірге ақ сия ақ және лак түссіз болады. Шағылысқан жарықты пайдаланып, осыларды тексеріңіз.

Бітелген саңылауларды тазалау

Шаюды орындау

Басып шығару басындағы саңылаулар тек аздап бітелсе, бірнеше рет шашыратыңыз. Бұл бітелген саңылауларды тазалауы мүмкін.

- 1 UV Flatbed Controller пернелер тіркесімі мәзірінен [X Reset] орындап, каретканы X бағытындағы қалпына келтіру орнына жылжытыңыз.



- 2 Пернелер тіркесімі мәзірінен [Flush] түймесін басыңыз. Саңылаулар әлі бітеліп тұрса, басып шығару басын тазалаңыз.

Басып шығару басын тазалау




Басып шығару басы бітелсе немесе бітелген саңылаулар шашыратқаннан тазаланбаса, басып шығару басын тазалаңыз.

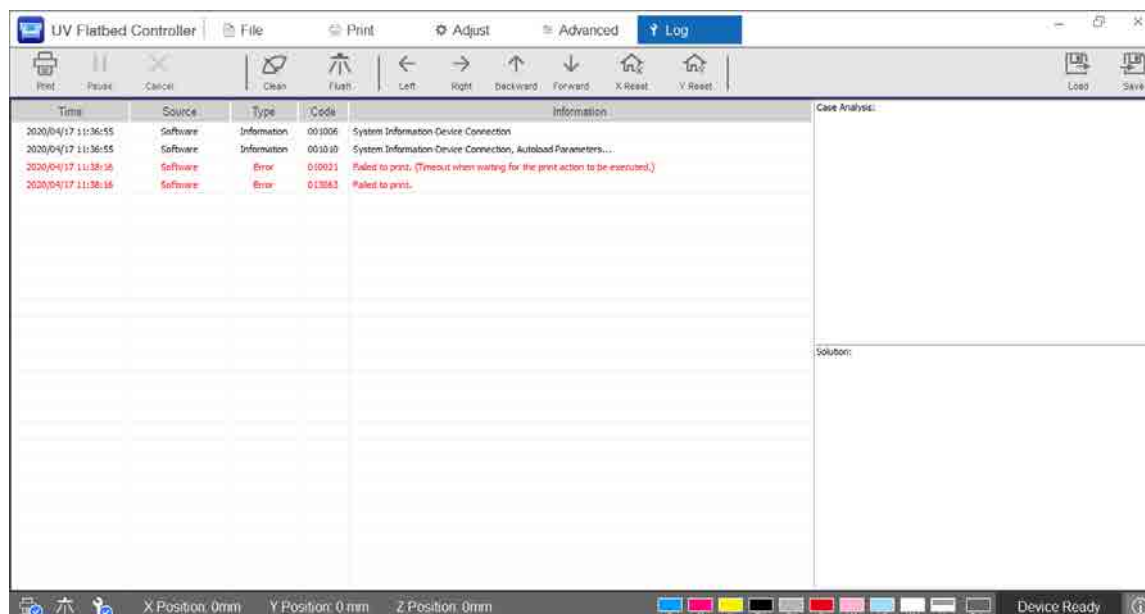
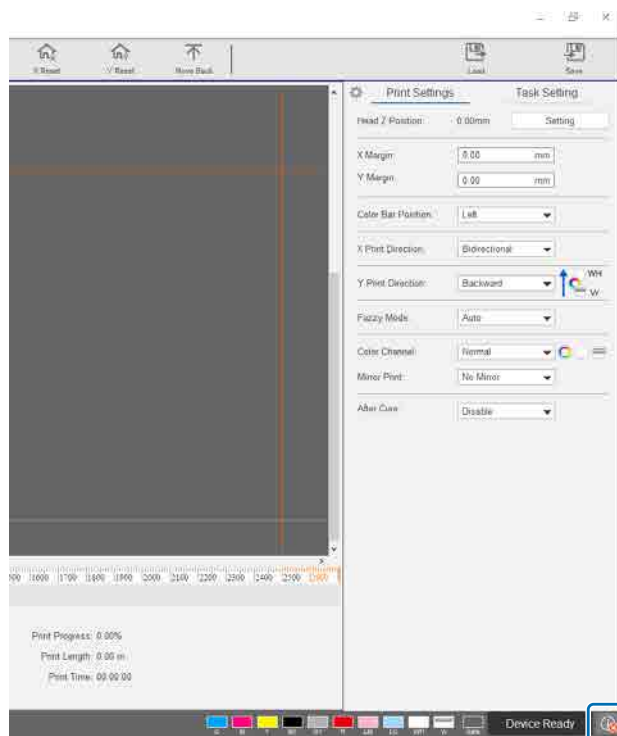
Басып шығару басын тазалау процедурасы басып шығару басы саңылауларының беті мен айналасындағы жерлерді тазалаумен бірдей.

☞ 85-беттегі «Күнделікті тазалау»

Проблемалар туындаған кезде

Хабарларды тексеру

Принтерді ескерту немесе қате пайда болса, UV Flatbed Controller экранының төменгі оң жағындағы  белгішесі  (Ескерту) немесе  (Қате) болып өзгереді. Хабар мазмұнын тексеру үшін белгішені басыңыз.



Ақауларды жою

Принтер қосылмайды

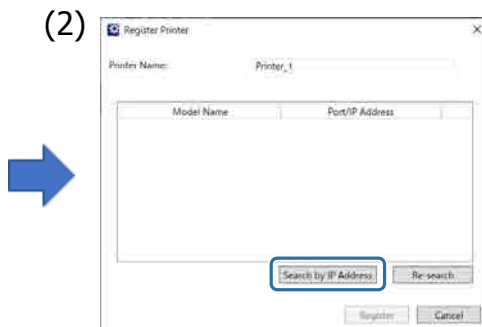
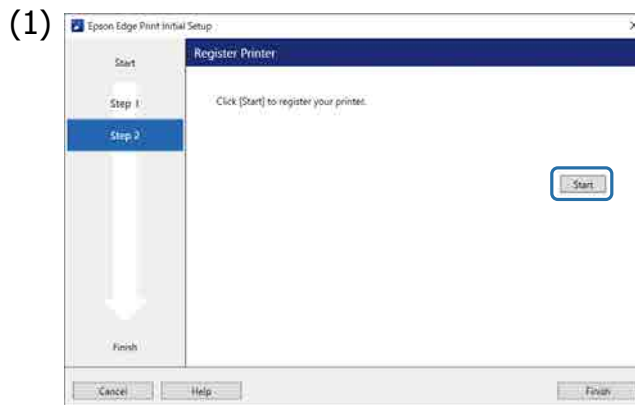
- Төтенше жағдайда тоқтату түймесі басылды ма? Босату үшін төтенше жағдайда тоқтату түймесін оңға бұрыңыз.
☞ 14-беттегі «Төтенше жағдайда тоқтату түймесі»

Басып шығару сапасы төмен

- Басып шығару басының саңылаулары бітелсе, шайыңыз немесе басын тазалаңыз.
☞ 99-беттегі «Бітелген саңылауларды тазалау»
- Күнделікті және ай сайынғы техникалық қызмет көрсету жұмыстарын орындаңыз.
☞ 83-беттегі «Техникалық қызмет көрсету түрлері және Уақытты реттеу»
- Баспаларда ығысып кеткен мәтін (көлденең бағытта) немесе түйіршікті бұдырлар болса, екіжақты басып шығаруды реттеңіз.
☞ 54-беттегі «Екіжақты басып шығаруды реттеу»
- Екіжақты басып шығаруды реттеу ақауды жоймаса, кеңейтілген басып шығару реттеулерін жасап көріңіз.
☞ 116-беттегі «Кеңейтілген басып шығару реттеулерін жасау»

Epson Edge Print орнатқан кезде принтер тіркелмейді

Принтерді тіркеу экранынан принтердің IP мекенжайын таба алмасаңыз, IP мекенжайын іздеу экранынан жергілікті кері байланыс мекенжайын (127.0.0.1) көрсетуге тырысыңыз. Бұл әдіс Epson Edge Print бағдарламасын UV Flatbed Controller орнатылған компьютерге орнатқанда жұмыс істейді.



UV Flatbed Controller құралын орнату кезінде шығатын ескерту экраны

Компьютерде брандмауэр параметрлері қосулы болғанда UV Flatbed Controller орнатсаңыз, келесі экран көрсетілуі мүмкін. Осы экран көрсетілсе, [Allow Access] таңдаңыз.



Компьютердің қатты дискісіндегі бос орынға қатысты ескерту экраны шықты

UV Flatbed Controller құралын іске қосқанда немесе басқа қолданбадан басып шығару деректерін жібергенде келесі хабар көрсетілуі мүмкін.

[The print process is canceled because the free space on the HDD of the PC is not enough.]

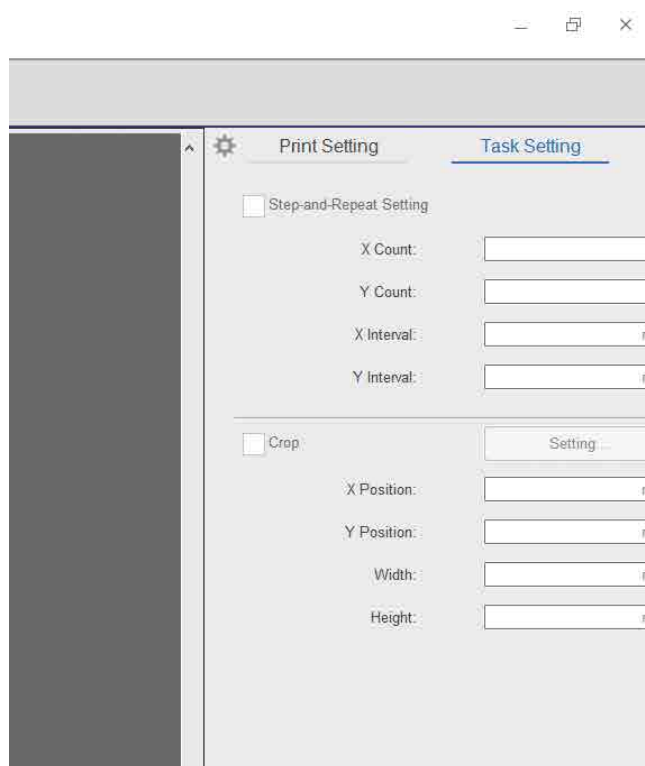
Басып шығару үшін компьютеріңіздің қатты дискісіндегі бос орын басып шығару деректері өлшемінен үлкен екеніне көз жеткізу үшін төмендегі қадамдарды орындауыңыз қажет.

- UV Flatbed Controller үшін [Print Task List] және [Task History] ішінен қажетсіз деректерді жойыңыз.
- Компьютеріңіздегі қажетсіз деректерді өшіріңіз.

UV Flatbed Controller дисплейімен байланысты проблема бар

Дисплей параметрлеріне қарай UV Flatbed Controller экран дисплейі қалыптан тыс көрінуі мүмкін (келесі мысалды қараңыз). Бұл жағдайда дисплейді масштабтау параметрін 125%-дан аз қылып орнатыңыз. Сонымен қатар full HD (1920 × 1080) дисплейін пайдалануға кеңес береміз.

📄 126-беттері «UV Flatbed Controller жүйе талаптары»



Инициализациялау басталмайды

Каретка жұмыс ауқымынан тыс тоқтаса, қуат қосулы кезде инициализациялау процесі басталмауы мүмкін. Каретканы үстел жағына қолмен жылжытып, принтерді қайта қосыңыз.

Басып шығару деректерінің өлшемі және басып шығару нәтижелері сәйкес келмейді/Қадам және қайталап басып шығару позициясы жылжып кетті

Төмендегі қадамдарды орындаңыз.

- 1** Басып шығару материалын басып шығару қажет басып шығару материалының басып шығарудың басталу орны бастапқы орынға (0,0) сәйкес келетіндей етіп орналастырыңыз.

☞ 38-беттегі «Тасымалдағышты үстелге қою»

Егер өлшемнің сәйкес келмеуі туындаған кезде басып шығаруды бастау орны бастапқы орынмен (0,0) біріктірілсе, қайта басып шығару қажет емес.

3-қадамға өтіңіз.

- 2** UV Flatbed Controller құралында басып шығаруды бастау орнының координаттарын көрсетіңіз, содан соң басып шығаруды бастаңыз.

[Print Settings] ішінде [X Margin] және [Y Margin] үшін 0.00 мәнін енгізіңіз.

Өлшем сәйкессіздігі пайда болған кезде, басып шығару деректерін (RIP файлы (.prn)) сол күйінде пайдалануға болады.

☞ 40-беттегі «Басып шығаруды бастау»

- 3** Басып шығару нәтижелерінің кескін өлшемін өлшеңіз.

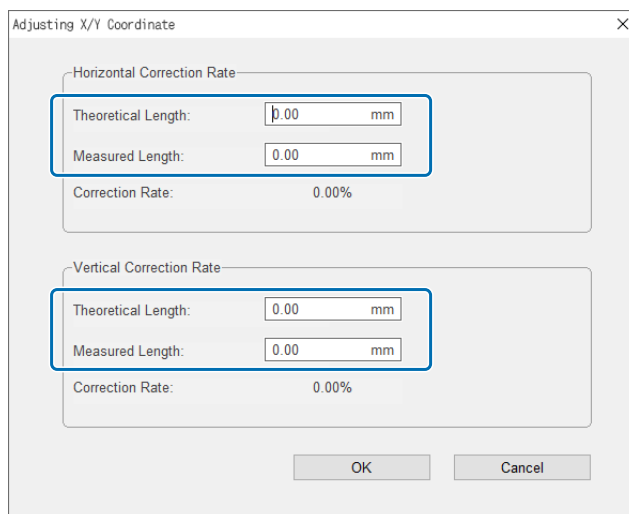
Кескіннің ені мен биіктігін мм шамасында өлшеңіз.

- 4** Түзету мәндерін Epson Edge Print қолданбасына енгізіп, басып шығару деректерін (RIP файлы (.prn)) жасаңыз.

3-қадамда өлшенген кескін өлшемін [Horizontal Correction Rate] және [Vertical Correction Rate] тармақтарына енгізіңіз.

☞ «Epson Edge Print пайдалану нұсқаулығы»

- 5** UV Flatbed Controller ішінде түзету мәндерін енгізіңіз.
Экранда [Advanced] — [Advanced] — [Adjusting X/Y Coordinate] тармағын таңдаңыз.



[Theoretical Length]: Epson Edge Print-те 4-қадамда белгілеген мәндерді енгізіңіз.
[Measured Length]: 3-қадамда өлшеген кескін өлшемін енгізіңіз.

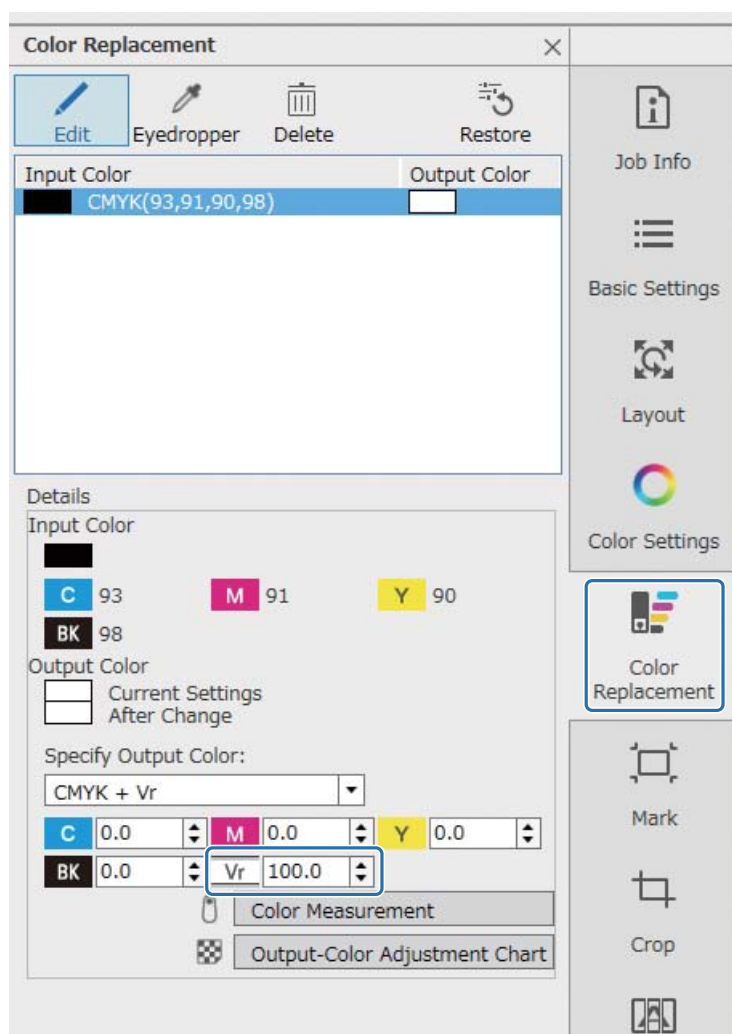
- 6** Басып шығару материалын басып шығару қажет басып шығару материалының басып шығарудың басталу орны бастапқы орынға (0,0) сәйкес келетіндей етіп орналастырыңыз.
☞ 38-беттегі «Тасымалдағышты үстелге қою»
- 7** UV Flatbed Controller құралында басып шығаруды бастау орнының координаттарын көрсетіңіз, содан соң басып шығаруды бастаңыз.
[Print Settings] ішінде [X Margin] және [Y Margin] үшін 0.00 мәнін енгізіңіз.
☞ 40-беттегі «Басып шығаруды бастау»
- 8** Түзету нәтижелерін тексеру үшін нақты басып шығару нәтижелерін пайдаланыңыз.

Лакталған беттердің бұдырлығын жақсарту

Лакталған беттер көзге көрінетіндей бұдыр болса, келесі әдіспен басып шығарып көріңіз. Әдіс басып шығару деректерін жасау әдісіне қарай әртүрлі болады.

Лакпен басып шығаруға арналған деректер Epson Edge Print шығарда түсті ауыстыру әдісі арқылы жасалса

Басып шығару деректерін Epson Edge Print бағдарламасындағы тапсырмалар тізіміне қосып, Тапсырмалар параметрлері мәзіріндегі [Color Replacement] ішінен Vr қалыңдығын 100,0 етіп орнатып, қайта басып шығарыңыз.



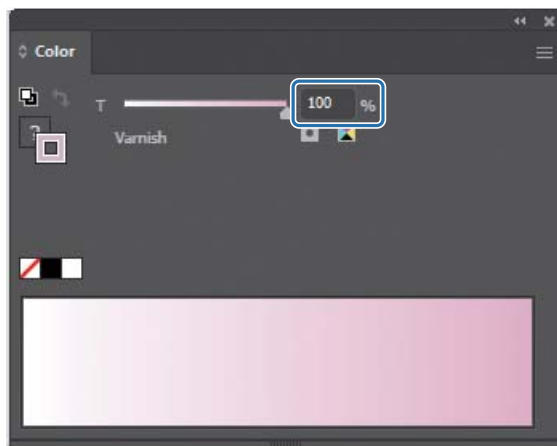
Жақсартулар болмаса, Epson Edge Print бағдарламасын екі тапсырманы жасауға және басып шығаруға қолданыңыз: түрлі-түсті қабат және лак қабат.

📄 108-беттегі «Түрлі-түсті қабат пен лак қабатты бөлек басып шығару»

Лакпен басып шығаруға арналған деректер кескінді өңдеу бағдарламалық құралындағы аралас түс параметрлерімен жасалған кезде

Басып шығару деректерін Adobe Illustrator секілді кескін өңдейтін бағдарламалық құралпен ашып, «Varnish» аралас түс атауының қалыңдығын 100%-ға қойып, басып шығару деректерін жасаңыз. Epson Edge Print бағдарламасындағы тапсырмалар тізіміне жасалған басып шығару деректерін қосып, кейін қайта басып шығарыңыз.

Мысал: Adobe Illustrator қолданған кезде



Жақсартулар болмаса, Epson Edge Print бағдарламасын екі тапсырманы жасауға және басып шығаруға қолданыңыз: түрлі-түсті қабат және лак қабат.

☞ 108-беттегі «Түрлі-түсті қабат пен лак қабатты бөлек басып шығару»

Лакпен басып шығаруға арналған деректер Epson Edge Print автоматты қабатты жасау әдісі арқылы жасалса

Epson Edge Print бағдарламасын екі тапсырманы жасауға және басып шығаруға қолданыңыз: түрлі-түсті қабат және лак қабат.

☞ 108-беттегі «Түрлі-түсті қабат пен лак қабатты бөлек басып шығару»

Жоғарыдағы шешімдер жағдайды жақсартпаса

Epson Edge Print бағдарламасын түрлі-түсті қабат пен лак қабатқа арналған көпқабатты басып шығару тапсырмасын ақ қабатты екеуіне де негізгі қабат ретінде қолдану арқылы жасап, басып шығару үшін қолданыңыз.

☞ 112-беттегі «Ақ қабатты негізгі қабат ретінде басып шығару»

Түрлі-түсті қабат пен лак қабатты бөлек басып шығару

<Жұмыс ағыны>

1 Epson Edge Print бағдарламасындағы жұмыстар

1-1 Деректерді көпқабатты басып шығару параметрлерін қолданбай басып шығарыңыз. (PRN файлының түрлі-түсті қабатын шығарыңыз).

1-2 Бірдей басып шығару деректерімен лакпен басып шығару үшін бірқабатты тапсырма жасап, басып шығарыңыз. (PRN файлының лак қабатын шығарыңыз).

2 UV Flatbed Controller арқылы операциялар

Түрлі-түсті қабатты, одан кейін лак қабатты бірдей тасымалдағыштағы ретпен басып шығарыңыз.

Epson Edge Print бағдарламасындағы жұмыстар

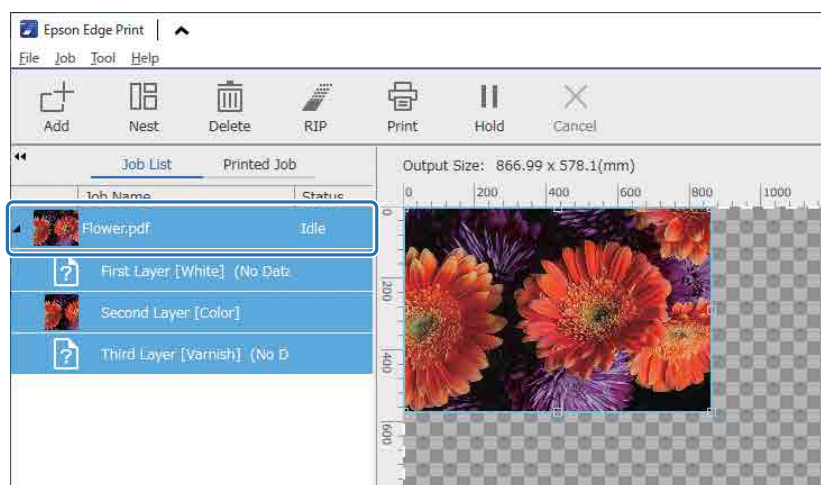
1 Тапсырмалар тізіміне басып шығару деректерін қосу үшін, тапсырма құралдар жолағындағы (Қосу) түймесін басыңыз. Басып шығару деректері файлын тапсырмалар тізіміне апаруға да болады.


Қосылған басып шығару деректерінің нобайы мен деректер атауы тапсырмалар тізімінде көрсетіледі және деректер атауынан төмен келесі үш қабат көрсетіледі.

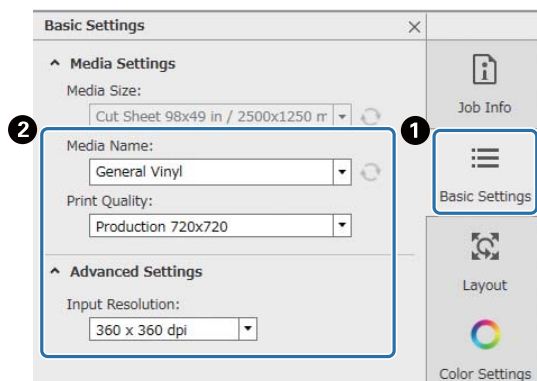
- [First Layer [White] (No Data)]
- [Second Layer [Color]]
- [Third Layer [Varnish] (No Data)]


2 Тапсырмалар тізімінен қосылған тапсырманы таңдаңыз.


Басып шығару кескіні алдын ала көрініс аймағында көрсетіледі.



- 3** Тасымалдағыш атауы мен басып шығару сапасын орнату үшін, Тапсырма параметрлері мәзіріндегі  (Негізгі параметр) түймесін басыңыз.




- 4** Басып шығаруды бастау үшін басқа параметрлерді тексеріп, тапсырма құралдар жолағындағы  (Басып шығару) түймесін басыңыз. PRN файлының түрлі-түсті қабаты шығарылады.

- 5** Тапсырмалар тізіміне 1-қадамда қосылған басып шығару деректерін қосу үшін, тапсырма құралдар жолағындағы  (Қосу) түймесін басыңыз. Тапсырмалар тізіміне 1-қадамда қосылған сол басып шығару деректері файлын апаруға да болады.

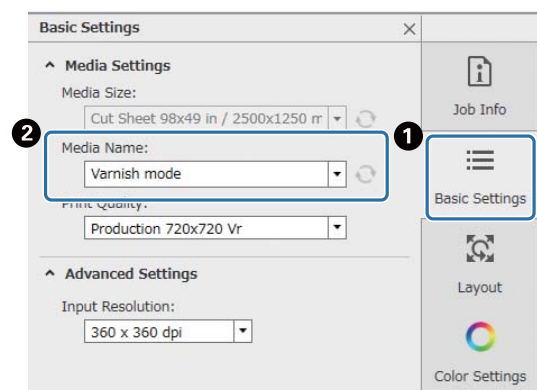
Қосылған басып шығару деректерінің нобайы мен деректер атауы тапсырмалар тізімінде көрсетіледі және деректер атауынан төмен келесі үш қабат көрсетіледі.


- [First Layer [White] (No Data)]
- [Second Layer [Color]]
- [Third Layer [Varnish] (No Data)]

- 6** Тапсырмалар тізімінен қосылған тапсырманы таңдаңыз. Басып шығару кескіні алдын ала көрініс аймағында көрсетіледі.

- 7** Тапсырма параметрлері мәзірінен  (Негізгі параметр) басып, [Varnish mode] параметрін [Media Name] ретінде таңдаңыз.

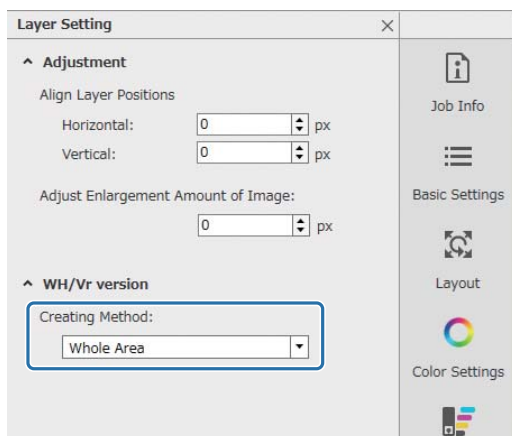
[Varnish mode] таңдаған кезде, тапсырмалар тізіміндегі үш қабат жасырылады.




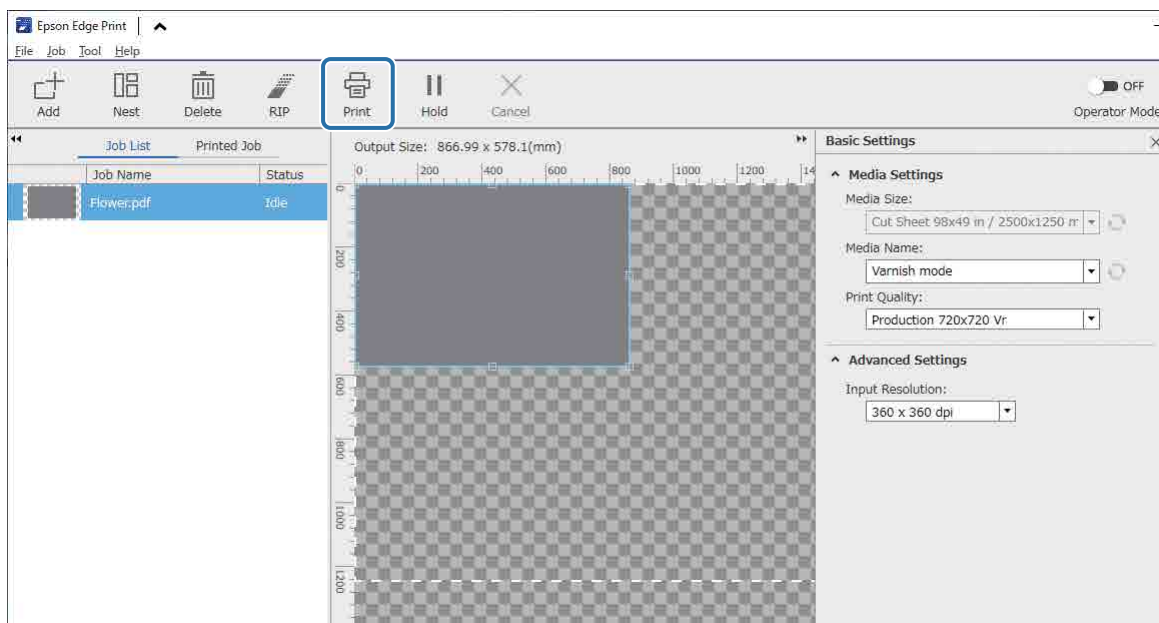
8 Тапсырм параметрлері мәзіріндегі  (Көпқабатты басып шығару параметрлері) басып, [Creating Method] ішінде жасалатын қабат түрін таңдаңыз.

[Creating Method] лакпен басып шығаруға арналған келесі екі қабат түрін жасауға мүмкіндік береді.

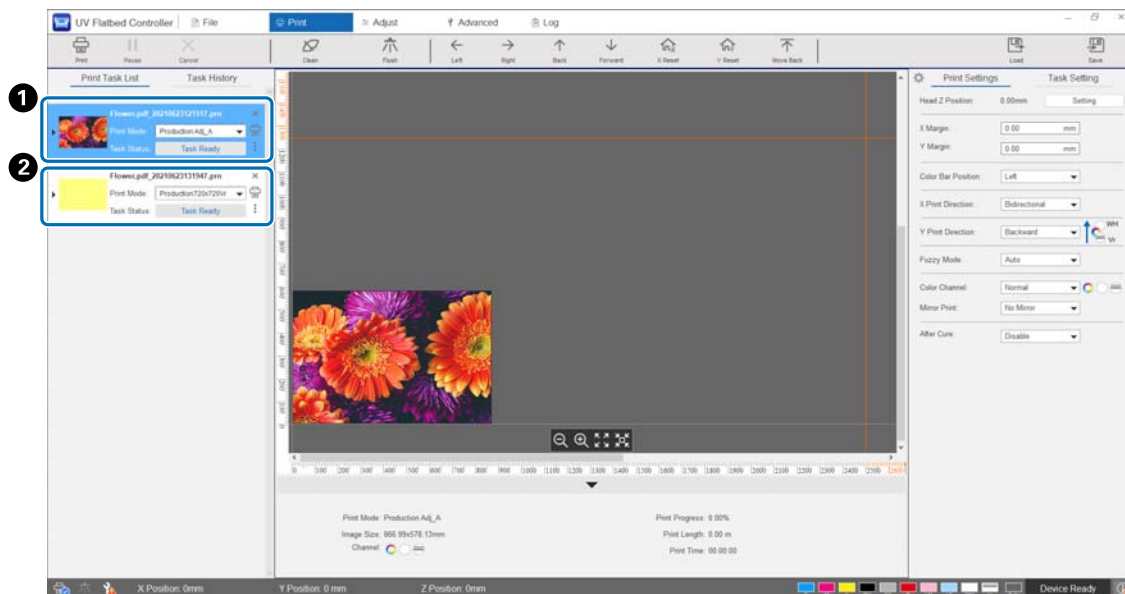
- Толық кескін
- Жартылай кескін



9 Басып шығаруды бастау үшін басқа параметрлерді тексеріп, тапсырма құралдар жолағындағы  (Басып шығару) түймесін басыңыз. PRN файлының лак қабаты шығарылады.



UV Flatbed Controller арқылы операциялар



Сол тасымалдағышқа PRN файлының түрлі-түсті қабатын (1) басып шығарып, сосын PRN файлының лак қабатын (2) басып шығарыңыз.

Ақ қабатты негізгі қабат ретінде басып шығару

<Жұмыс ағыны>

1 Epson Edge Print бағдарламасындағы жұмыстар

Ақ түсті басып шығаруға арналған қабат мен лак басып шығаруға арналған қабатқа арналған деректерді жасап, басып шығарыңыз. (PRN файлының көпқабатты нұсқасын шығарыңыз).

2 UV Flatbed Controller арқылы операциялар

Ақ/түрлі-түсті/лак көпқабатты қабатын басып шығарыңыз.

Epson Edge Print бағдарламасындағы жұмыстар

1 Тапсырмалар тізіміне басып шығару деректерін қосу үшін, тапсырма құралдар жолағындағы (Қосу) түймесін басыңыз. Басып шығару деректері файлын тапсырмалар тізіміне апаруға да болады.

Қосылған басып шығару деректерінің нобайы мен деректер атауы тапсырмалар тізімінде көрсетіледі және деректер атауынан төмен келесі үш қабат көрсетіледі.

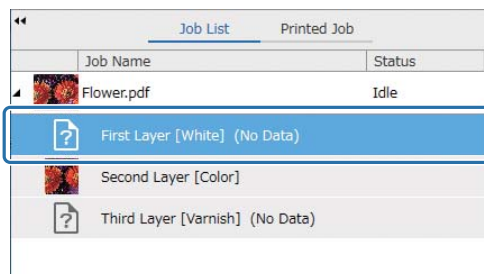
- [First Layer [White] (No Data)]
- [Second Layer [Color]]
- [Third Layer [Varnish] (No Data)]

2 Тапсырмалар тізімінен қосылған тапсырманы таңдаңыз.

Басып шығару кескіні алдын ала көрініс аймағында көрсетіледі.

3 Тапсырмалар тізімінен [First Layer [White] (No Data)] таңдап, Тапсырмалар параметрлері мәзірінен (Көпқабатты басып шығару параметрлері) басыңыз.

Параметр аумағы көпқабатты басып шығару параметрлеріне ауысады.



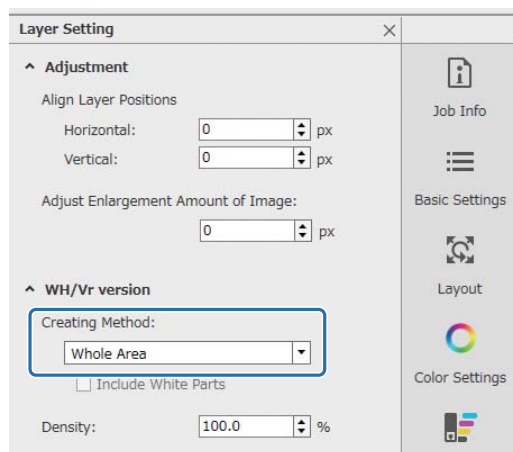
4 [WH/Vr version] ішінен [Creating Method] ішінде жасағыңыз келген қабат түрін таңдаңыз.

Жасалған қабат тапсырмалар тізіміне қосылады.

[Creating Method] ақ түсті басып шығаруға арналған келесі үш қабат түрін жасауға мүмкіндік береді.

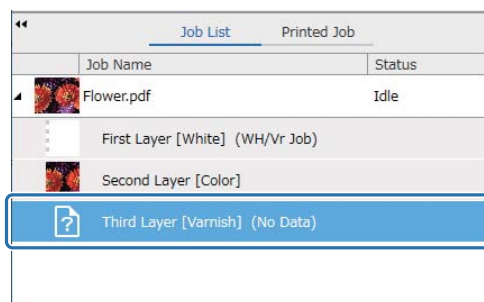
- Толық кескін
- Жартылай кескін
- Кескін бөлігінсіз

Қажет болса, ақ сияның қалыңдығын реттеу үшін [Density] пайдаланыңыз.



5 Тапсырмалар тізімінен [Third Layer [Varnish] (No Data)] таңдап, Тапсырмалар параметрлері мәзірінен (Көпқабатты басып шығару параметрлері) басыңыз.

Параметр аумағы көпқабатты басып шығару параметрлеріне ауысады.



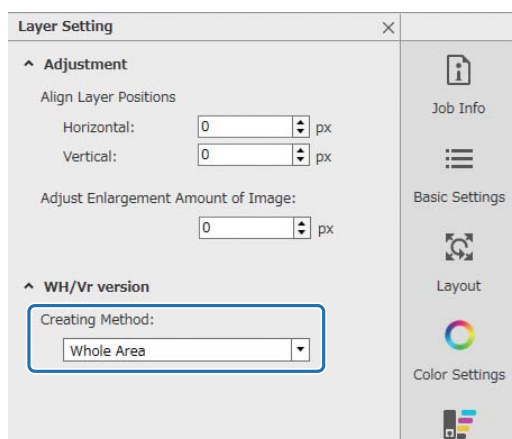
6 [WH/Vr version] ішінен [Creating Method] ішінде жасағыңыз келген қабат түрін таңдаңыз.

Жасалған қабат тапсырмалар тізіміне қосылады.

[Creating Method] лакпен басып шығаруға арналған келесі екі қабат түрін жасауға мүмкіндік береді.

- Толық кескін
- Жартылай кескін

Лак сия үшін қалыңдық реттелмейді.



7 Тапсырмалар тізімінен көпқабатты тапсырманың негізін таңдаңыз (басып шығару деректері үшін деректер атауын көрсететін қатар).

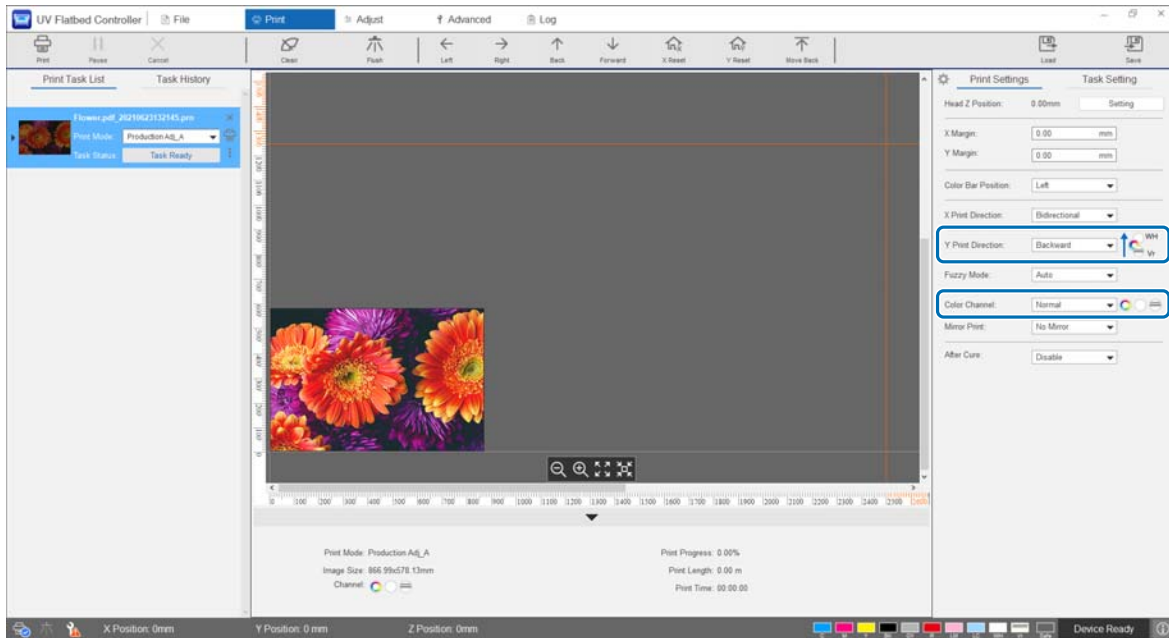


8 Тасымалдағыш атауы мен басып шығару сапасын орнату үшін, Тапсырма параметрлері мәзіріндегі (Негізгі параметр) түймесін басыңыз.

9 Басып шығаруды бастау үшін басқа параметрлерді тексеріп, тапсырма құралдар жолағындағы (Басып шығару) түймесін басыңыз. PRN файлының көпқабатты нұсқасы шығарылады.

UV Flatbed Controller арқылы операциялар

Тиісті PRN файлын басып шығару. [Y-Print Direction] параметрін [Backward], [Color Channel] параметрін [Normal] етіп реттеңіз.



Кеңейтілген басып шығару реттеулерін жасау

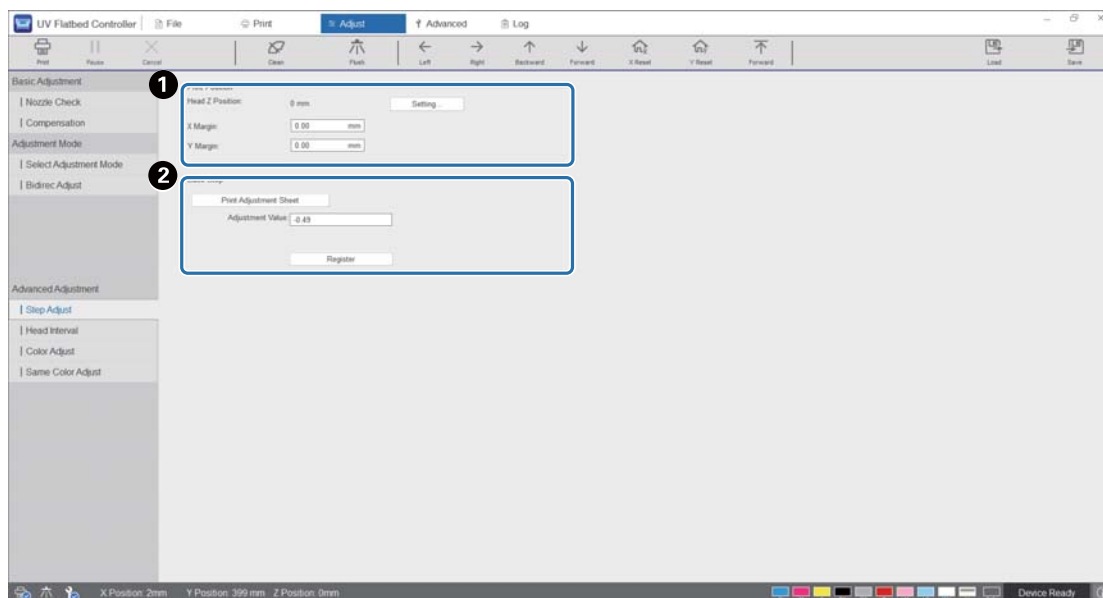
Қадамды реттеу

Тірек арқылы беру көлемін реттеңіз.

- 1 Экрандағы [Adjust] — [Select Adjustment Mode] ішінен реттеу режимін таңдаңыз.

☞ 56-беттегі «Реттеу режимі»

- 2 Реттеулер жасау үшін UV Flatbed Controller [Adjust] — [Step Adjust] таңдаңыз.



- 1 Басып шығару басы биіктігін реттеп, басып шығаруды бастау орындарын (X және Y орындары) реттеңіз.

☞ 51-беттегі «Басып шығару басының биіктігін реттеу»

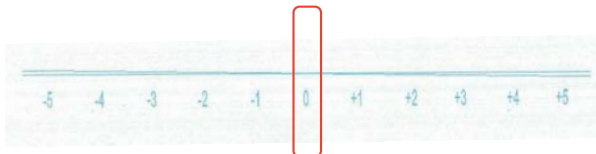
- 2 Негізгі қадамдарды реттеңіз.

Реттеу үлгісін басып шығарып, бақылау сызығынан ең аз ауытқыған санды тексеріңіз.

[Adjustment Value] ішіне таңдалған санды енгізіп, [Register] түймесін басыңыз.

Реттеу үлгісін басып шығарып, бақылау сызығынан ең аз ауытқыған санды тексеріңіз.

Келесі мысалда ең жақсы үлгі — «0».



Мысалы, «0» сызығы тік емес, бірақ «+1» сызығы тік болса, экранда көрсетілген бастапқы мәнге «+1» қосып, оны енгізіңіз. Сандарды енгізуді аяқтаған кезде, [Register] түймесін басыңыз.

Басып шығару басы аралығын реттеу

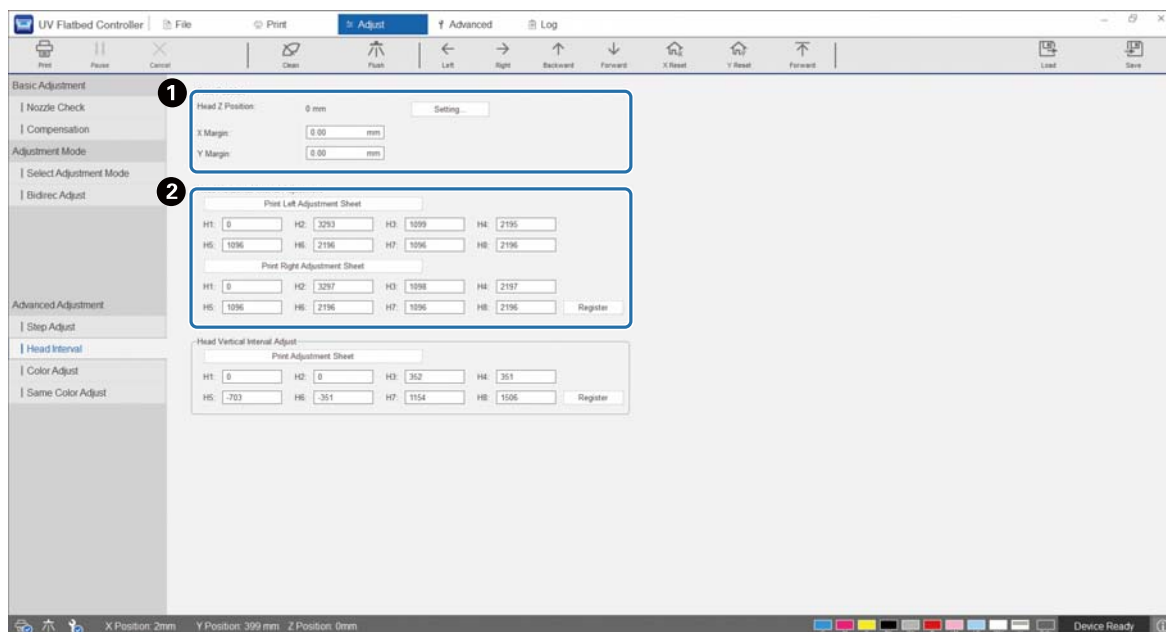
Әр басып шығару басының орнын эталондық басып шығару басына (H1) қатысты тиісінше көлденеңінен және тігінен реттеңіз.

Алдымен, экрандағы [Adjust] — [Select Adjustment Mode] ішінен реттеу режимін таңдаңыз.

☞ 56-беттегі «Реттеу режимі»

Сосын реттеулер жасау үшін UV Flatbed Controller [Adjust] — [Head Interval] жолын таңдаңыз.

Көлденең реттеулер

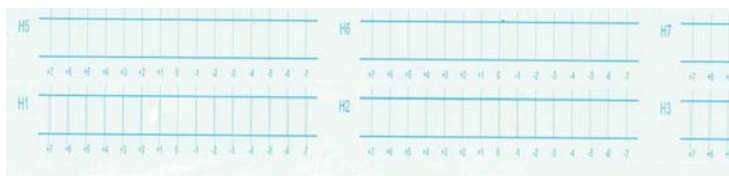


- 1 Басып шығару басы биіктігін реттеп, басып шығаруды бастау орындарын (X және Y орындары) реттеңіз.

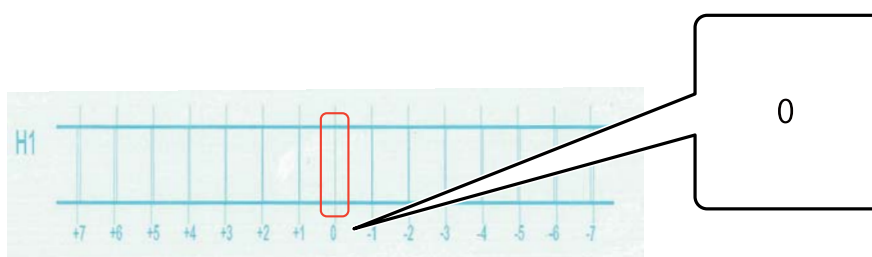
☞ 51-беттегі «Басып шығару басының биіктігін реттеу»

- 2 Көлденең реттеулер жасаңыз.

Реттеу үлгісін басып шығару үшін [Print the Adjustment Pattern] түймесін басыңыз.



«0» сызығы (қызыл ұяшықтағы тік сызық) тік, бұл қалыпты.

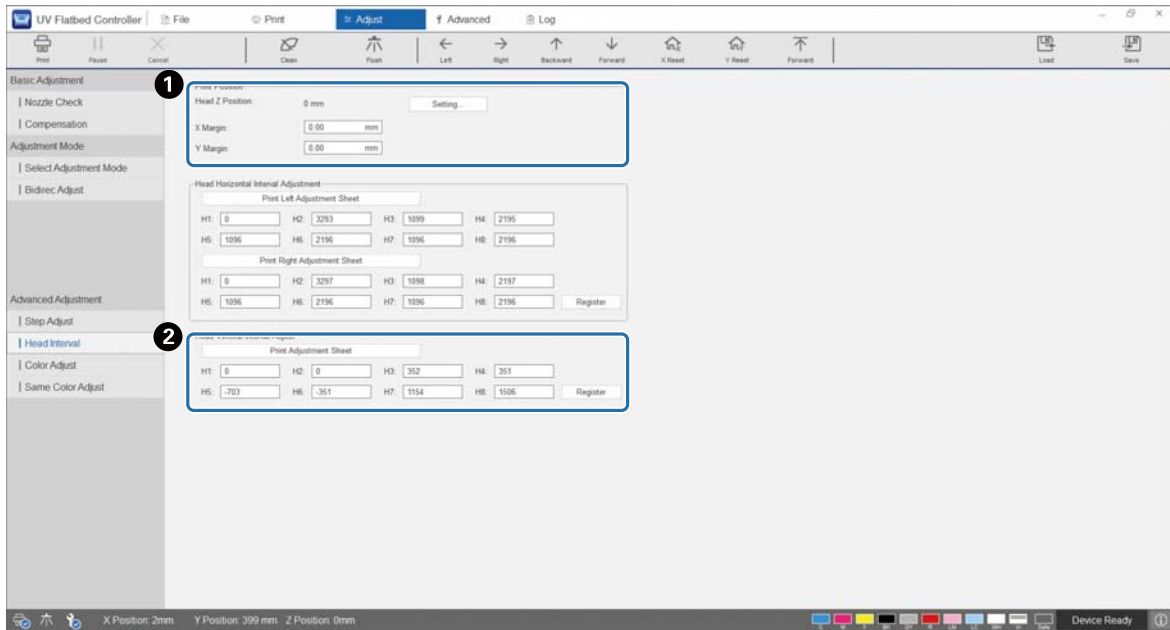


Мысалы, «0» сызығы тік емес, бірақ «+1» сызығы тік болса, экрандағы бастапқы санға «+1» қосып, оны енгізіңіз. Әр басып шығару басы (H1 және H8 аралығы) үшін үлгіні тексеріп, экранға мәндерді енгізу аяқтаған кезде, [Register] түймесін басыңыз.

Head Horizontal Interval Adjustment							
Print Left Adjustment Sheet							
H1: 0	H2: 3292	H3: 1098	H4: 2194				
H5: 1096	H6: 2196	H7: 1096	H8: 2196				
Print Right Adjustment Sheet							
H1: 0	H2: 3298	H3: 1099	H4: 2199				
H5: 1096	H6: 2196	H7: 1096	H8: 2196	Register			

[Print Right Adjustment Sheet] түймесін басып, жоғарыдағы қадамдарды дәл солай қайталаңыз.

Тік реттеулер

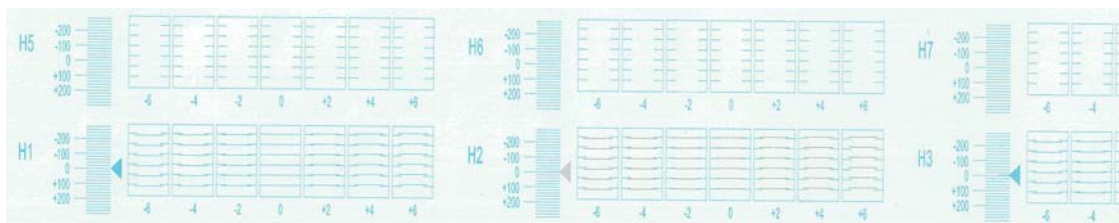


- 1 Басып шығару басы биіктігін реттеп, басып шығаруды бастау орындарын (X және Y орындары) реттеңіз.

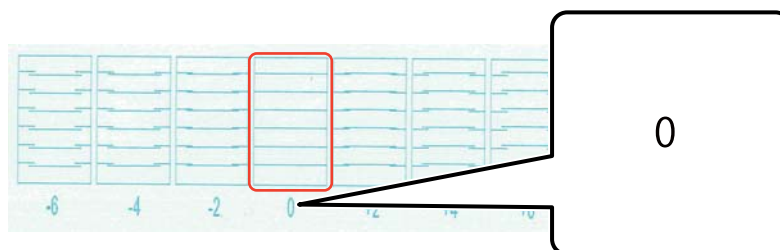
☞ 51-беттегі «Басып шығару басының биіктігін реттеу»

- 2 Тік реттеулер жасаңыз.

Реттеу үлгісін басып шығару үшін [Print the Adjustment Pattern] түймесін басыңыз.



«0» сызығы (қызыл ұяшықтағы көлденең сызық) тік, бұл қалыпты.



Мысалы, «0» сызығы тік емес, бірақ «+1» сызығы тік болса, экрандағы бастапқы санға «+1» қосып, оны енгізіңіз. Әр басып шығару басы (H1 және H8 аралығы) үшін үлгіні тексеріп, экранға мәндерді енгізу аяқтаған кезде, [Register] түймесін басыңыз.

Head Vertical Interval Adjust

Print Adjustment Sheet

H1: 0	H2: 0	H3: 352	H4: 351
H5: -703	H6: -351	H7: 1154	H8: 1506

Register

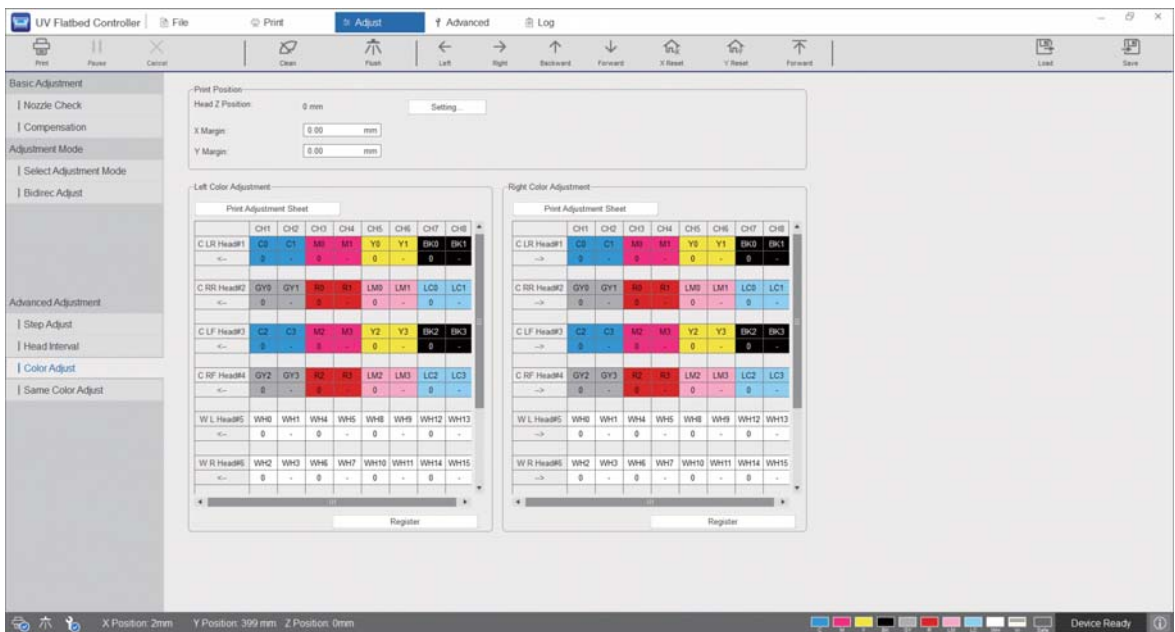
Түсті реттеу

Басып шығару басындағы әр түс саңылауы үшін сия тамшыларының орнын реттеңіз.

- 1 Экрандағы [Adjust] — [Select Adjustment Mode] ішінен реттеу режимін таңдаңыз.

☞ 56-беттегі «Реттеу режимі»

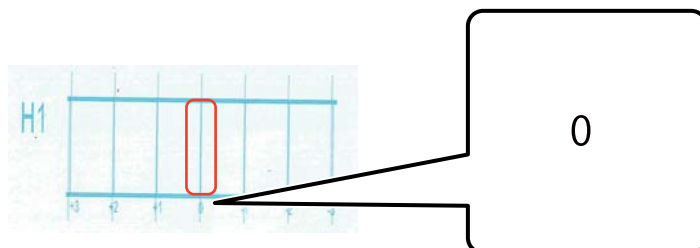
- 2 UV Flatbed Controller ішінен [Adjust] — [Color Adjustment] таңдаңыз.



- 3 Реттеу үлгісін басып шығару үшін [Left Color Adjustment] ішінен [Print the Adjustment Pattern] таңдаңыз.



4 «0» сызығы (қызыл ұяшықтағы тік сызық) тік, бұл қалыпты.



5 Мысалы, «0» сызығы тік емес, бірақ «+1» сызығы тік болса, экранға «+1» енгізіңіз. Әр басып шығару басы (H1 және H8 аралығы) үшін үлгіні тексеріп, экранға мәндерді енгізу аяқтаған кезде, [Register] түймесін басыңыз.

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
C-LR Head#1	C0	C1	M0	M1	Y0	Y1	BK0	BK1
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C-RR Head#2	GY0	GY1	R0	R1	LM0	LM1	LC0	LC1
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C-LF Head#3	C2	C3	M2	M3	Y2	Y3	BK2	BK3
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C-RF Head#4	GY2	GY3	R2	R3	LM2	LM3	LC2	LC3

6 [Right Color Adjustment] ішіндегі 1–5 қадамдарын қайталаңыз.

Important

Түсті реттеу кезінде әр түс реттеуінің мәні де өзгереді. Түсті реттеу кезінде дәл сол түс реттеуін жасап жатқаныңызға көз жеткізіңіз.

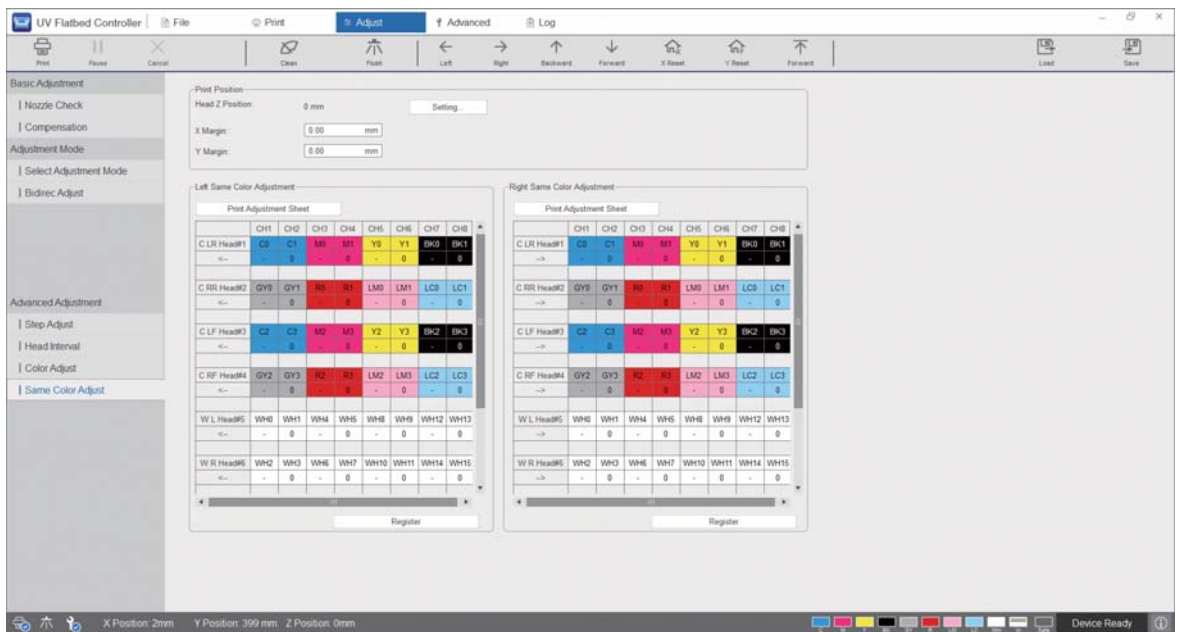
Бірдей түсті реттеу

Басып шығару басындағы дәл сол түс саңылауы үшін сия тамшыларының орнын реттеңіз.

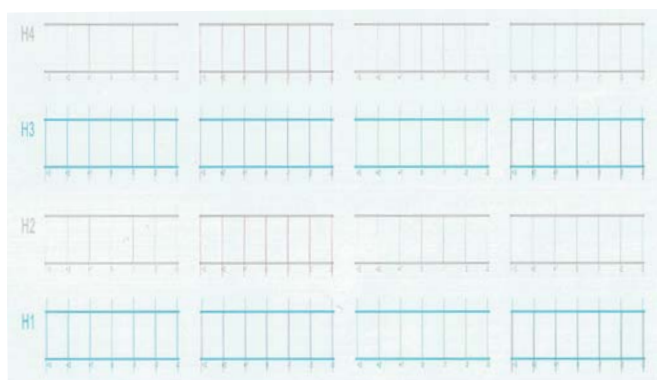
- 1 Экрандағы [Adjust] — [Select Adjustment Mode] ішінен реттеу режимін таңдаңыз.

☞ 56-беттегі «Реттеу режимі»

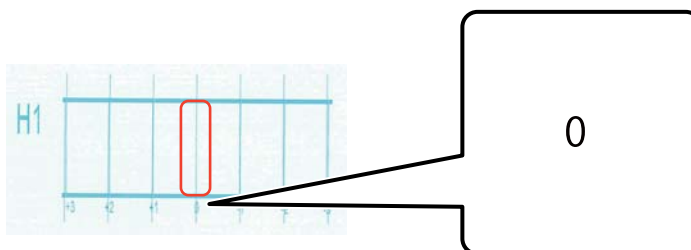
- 2 UV Flatbed Controller [Adjust] — [Same Color Adjust] таңдаңыз.



- 3 Реттеу үлгісін басып шығару үшін [Left Color Adjustment] ішінен [Print the Adjustment Pattern] таңдаңыз.



4 «0» сызығы (қызыл ұяшықтағы тік сызық) тік, бұл қалыпты.



5 Мысалы, «0» сызығы тік емес, бірақ «+1» сызығы тік болса, экранға «+1» енгізіңіз. Әр басып шығару басы (H1 және H8 аралығы) үшін үлгіні тексеріп, экранға мәндерді енгізу аяқтаған кезде, [Register] түймесін басыңыз.

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
C LR Head#1	C0	C1	M0	M1	Y0	Y1	BK0	BK1
-->	-	0	-	1	-	1	-	0
C RR Head#2	GY0	GY1	R0	R1	LM0	LM1	LC0	LC1
-->	-	0	-	0	-	1	-	1
C LF Head#3	C2	C3	M2	M3	Y2	Y3	BK2	BK3
-->	-	1	-	1	-	1	-	1
C RF Head#4	GY2	GY3	R2	R3	LM2	LM3	LC2	LC3
-->	-	0	-	-1	-	1	-	1

6 [Right Color Adjustment] ішіндегі 1–5 қадамдарын қайталаңыз.

Қосымша

Тұтынылатын материалдар мен қосымша элементтер

Төменде осы принтермен қолдануға болатын тұтынылатын материалдар және қосымша элементтер тізімі берілген (2020 жылғы тамыз бойынша).

Соңғы ақпаратты алу үшін Epson веб-сайтын қараңыз (<http://www.epson.com>).

Сия ыдыстары

Атауы	Бөлшек нөмірі	Ескертпелер
Қара	T49V1	
Жасыл-көк	T49V2	
Қызылкүрең	T49V3	
Сары	T49V4	
Ашық жасыл-көк	T49V5	
Ашық қызылкүрең	T49V6	
Сұр	T49V7	
Қызыл	T49V8	
Ақ	T49V9	
Лак	T49VA	
Тазалау	T49V0	Басып шығару басы айналасындағы тақталар секілді аймақты тазалау үшін пайдаланыңыз. (Нұсқаулықта осы зат «тазалағыш сұйықтық» деп сипатталады).

Epson түпнұсқа Epson сия ыдыстарын пайдалануға кеңес береді. Epson компаниясы шынайы емес сияның сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін.

Түпнұсқалық емес сия деңгейлері туралы ақпарат көрсетілмейді және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.

Басқалары

Атауы	Бөлшек нөмірі	Ескертпелер
Салқындатқыш	C13S210135	Ультракүлгін шам салқындатқышын толтырады.
Қолданылған сия ыдысы	C13T724000	Сия қабылдағышта қалған сияны жинайды.

Тасымалдау және көшіру

Көмек алу үшін жергілікті дилерге немесе Epson қолдау көрсету қызметіне хабарласыңыз.

UV Flatbed Controller жүйе талаптары

Жүйе талаптары

Операциялық жүйесі	Windows 7 x64 Windows 10 x64
Орталық процессор	Intel Core i7 2,0 Гц немесе одан жылдамырақ
Бос жад аймағы	8 Гб немесе одан көп/4-буын
Сақтау орны	SSD 250 Гб және одан жоғары
Дисплей	Full HD (1920 × 1080) ұсынылады

Сипаттамалар

Принтер

Басып шығару жүйесі	Сұрау бойынша ағынды сия жүйесі
Сия түстері	Жасыл-көк, Қызылкүрең, Сары, Қара, Ашық жасыл-көк, Ашық қызылкүрең, Сұр, Қызыл, Ақ, Лак
Үстел биіктігі	900 мм (35,4 дюйм)
Басып шығару өлшемі (максимум)	Ені 2500 мм (98,4 дюйм) × Ұзындығы 1250 мм (49,2 дюйм)
Тасымалдағыш қалыңдығы (максимум)	80 мм (3,15 дюйм)

Тасымалдағыш ені (максимум)	50 кг/м ² (концентрацияланбаған жүктеме үшін)
Ажыратымдылық (dpi)	360 × 720, 720 × 720, 720 × 1080, 720 × 1440
Ені	Шамамен 1370 кг (3020,3 фунт)
Номинал кернеу	200 В/208 В/220 В/230 В/240 В
Номинал жиілік	50/60 Гц
Номинал ток	29 А
Толық қуат	5,7 кВА
Қуат тұтыну	Шамамен 4,8 кВт (басып шығарған кезде)
Байланыс интерфейсі	SuperSpeed USB
Сыртқы өлшемдер	(Е) 4635 мм (182,5 дюйм) × (Т) 2768 мм (109,0 дюйм) × (Б) 1730 мм (68,1 дюйм) (Е) 4635 мм (182,5 дюйм) × (Т) 2768 мм (109,0 дюйм) × (Б) 1400 мм (55,1 дюйм) (сигнал шамынсыз)
Дыбыс қысымының деңгейі	70 дБ-дан аз (А) (басып шығару кезінде)
Температура	Жұмыс: 15 және 30°C аралығы (59 және 86°F аралығы) (20 және 25°C аралығы [68 to 77°F] ұсынылады) Сақтау кезінде (сия құюдан бұрын): -20 және 60°C аралығы (-4 және 140°F аралығы) (-20°C-та [-4°F] 96 сағат ішінде, 40°C-та [104°F] 1 ай ішінде, 60°C-та [140°F] 120 сағат ішінде) Сақтау кезінде (сия құйғаннан кейін): -20 және 40°C аралығы (-4 және 104°F аралығы) (40°C-та [104°F] 1 ай ішінде)
Ылғалдылық	Жұмыс: 20 және 80% аралығы (40 және 60% аралығы ұсынылады) (конденсациясыз) Сақтау кезінде (сия құюдан бұрын): 5 және 85% аралығы (конденсациясыз) Сақтау кезінде (сия құйғаннан кейін): 5 және 85% аралығы (конденсациясыз)

Important

Осы принтерді 3000 м (9842,5 фут) немесе одан аз биіктікте пайдаланыңыз.

Сия ыдыстары

Қалпы	Арнайы сия ыдыстары
Сия түрі	Ультракүлгін сия
Басып шығару кепілдігінің мерзімі	Сия ыдысының жарамдылық мерзімі (бөлме температурасында сақталғанда)
Сақтау температурасы	Тасымалдауға қапталғанда: -30 және 60°C аралығы (-22 және 140°F аралығы) (-30 және -10°C аралығында [-22 to 14°F] 24 сағат ішінде, -10 және 40°C аралығында [14 to 104°F] 1 ай ішінде, 50°C-та [122°F] 120 сағат ішінде және 60°C-та [140°F] 24 сағат ішінде) Сақтауға қапталған кезде: -30 және 40°C аралығы (-22 және 104°F аралығы) (-30 және -20°C аралығында [-22 to -4°F] 24 сағат ішінде және 30 және 40°C аралығында [86 to 104°F] 1 ай ішінде) Сияның қату температурасы: -30°C (-22°F) немесе салқынырақ
Мөлшері	1000 мл

Сәйкестік мәлімдемесі (тек ЕО елдері үшін)

Өндіруші	SEIKO EPSON CORPORATION Мекенжайы: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Жапония
Өкілі	EPSON EUROPE B.V. Мекенжайы: Atlas Arena, Asia Building, Hoogoorddreef 5, 1101 BA Amsterdam Zuidoost, Нидерланд
Бренд атауы	EPSON
Өнім атауы	Ультракүлгін планшет принтер
Моделі	N771A
Келесі директивалар мен нормаларға сәйкес келеді	2006/42/EC директивасы: EN ISO 12100 EN 60204-1 EN 1010-1 EN 1010-2 2014/30/EU директивасы: EN 55011 EN 61000-6-2 2011/65/EU директивасы: EN 50581

Ақпарат тұтынушы

Туралы бұйымның мақсатының ақпарат	Кең форматты сұйық бояулы принтер бейнелерді әр түрлі тарату көздерінде баспалауға арналған.
Өндіруші	SEIKO EPSON CORPORATION Мекенжайы: 3-5, Ова 3 темэ, Сува ши, Нагано кен, 392-8502, Жапония Телефон: 81-266-52-3131
ТМД елдеріндегі ресми өкіл	«Эпсон ТМД» ЖШҚ Мекенжайы: 129110, Мәскеу қ., Щепкин көшесі 42, 2а құрылысы, 3-қабат Телефон: +7 (495) 777-0355/56 веб сайт: https://www.epson.ru/ эл. пошта: info_CIS@epson.ru «Эпсон Европа БВ.» (Нидерланд) компаниясының өкілдігі, Мәскеу өкілдігі. Мекенжайы: 129110, Мәскеу қ., Щепкин көшесі 42, 2а құрылысы, 3-қабат Телефон: +7 (495) 777-0355/56 веб сайт: https://www.epson.ru/
Өнім жасалған ай мен жыл	Сериялық нөмір жапсырмасында белгіленген
Өнім жасалған ел	Сериялық нөмір жапсырмасында белгіленген

Кеден одағының "Төмен вольтті жабдықтардың қауіпсіздігі туралы" Техникалық регламентінің (КО ТР 004/2011); Кеден одағының "Техникалық құрылғылардың электромагниттік үйлесімділігі туралы" Техникалық регламентінің (КО ТР 020/2011); Кеден одағының "Машиналар мен жабдықтардың қауіпсіздігі туралы" Техникалық регламентінің (КО ТР 010/2011) талаптарына сәйкес келеді.

Epson компаниясының техникалық қолдау көрсету қызметінің веб сайты өнімнің құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы шешуге болмайтын ақауларға қатысы бар анықтама береді. Веб браузер бар болса және интернетке шыға алсаңыз, сайтқа келесідей кіріңіз:
<http://www.epson.kz/>



Анықтама алу көздері

Техникалық қолдау веб-сайты

Epson компаниясының техникалық қолдау көрсету қызметінің веб сайты өнімнің құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы шешуге болмайтын ақауларға қатысы бар анықтаманы береді. Веб-браузер бар болса және интернетке шыға алсаңыз, келесі сайтқа кіріңіз:

<https://support.epson.net/>

Жаңа нұсқалы драйверлер, жиі қойылатын сұрақтар, нұсқаулықтар немесе өзге де жүктеп алуға болатын нәрселер қажет болса, келесі сайтқа кіріңіз:

<https://www.epson.com>

Одан кейін, жергілікті Epson веб-сайтының қолдау көрсету бөлімін таңдаңыз.

Epson қолдау көрсету қызметіне хабарласу

Epson компаниясына хабарласудан бұрын

Epson өнімі дұрыс жұмыс істемесе және өнім құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы ақауды шеше алмасаңыз, көмек алу үшін Epson қолдау көрсету қызметтеріне хабарласыңыз. Төменде сіздің аумағыңызға арналған Epson қолдау көрсету қызметі көрсетілмеген болса, өнімді сатып алған дилерге хабарласыңыз.

Келесі мәліметті берсеңіз, Epson қолдау көрсету қызметі сізге анағұрлым тез көмектесе алады:

- Өнімнің сериялық нөмірі
(Сериялық нөмір жапсырмасы әдетте өнімнің артқы жағында болады).
- Өнім моделі
- Өнімдегі бағдарлама нұсқасы
(**About, Version Info** немесе өнім бағдарламалық құралындағы соған ұқсас түймені басыңыз).
- Компьютердің бренді және моделі
- Компьютердің операциялық жүйесінің аты мен нұсқасы
- Әдетте өніммен бірге қолданатын бағдарлама қолданбаларының аттары мен нұсқалары

Солтүстік Америкадағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Бағдарламалық құралды және қызметтік бағдарламаларды жүктеп алу, нұсқаулықтарды көру, ЖҚС алу және ақауларды жою туралы кеңесті алу үшін www.epson.com/support веб-сайтына (АҚШ) немесе www.epson.ca/support веб-сайтына (Канада) кіріңіз немесе Epson компаниясына хабарласыңыз.

Epson компаниясы Epson ұсынылатын шектеулі кепілдік жоспары арқылы кәсіби басып шығару өнімдерін орнатуға, конфигурациялауға және пайдалануға қатысты техникалық қолдауды және ақпаратты береді. Нөмір: (888) 668-3266, 06:00–18:00, Тынық мұхиты уақыты, дүйсенбі мен жұма аралығы. Қолдау күндері мен сағаттары ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Қоңырау шалу алдында, принтеріңіздің сериялық нөмірі мен сатып алуды растайтын құжат бар екенін тексеріңіз.

Note

- Тегін телефон желісіне қатысты қиындық туындаса, (562) 276-1305 нөміріне қоңырау шалыңыз.
- Жүйеде кез келген басқа бағдарламалық құралды пайдалану туралы анықтаманы техникалық қолдау көрсету жөнінде ақпарат беруге арналған бағдарламалық құрал құжаттамасынан қараңыз.

Шығын материалдарын және қосалқы құралдарды сатып алу

Түпнұсқалық Epson сиясын, қағазын және қосалқы құралдарын Epson өкілетті сатушысынан сатып алуға болады. Жақын маңнан сатушы табу үшін proimaging.epson.com (АҚШ) немесе proimaging.epson.ca (Канада) сайтына кіріп, өнім сериясы мен өнімді таңдап, **Where to Buy** түймесін басыңыз. Немесе АҚШ аймағында 800-GO-EPSON (800-463-7766) нөміріне немесе Канада аймағында 800-807-7766 нөміріне қоңырау шалыңыз.

Латын Америкадағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Егер Epson өніміне қатысты қосымша анықтама керек болса, Epson компаниясына хабарласыңыз. Epson компаниясы келесі техникалық қызмет көрсету қызметтерін қамтамасыз етеді:

Интернет арқылы қолдау

Жалпы проблемаларға шешім табу үшін, epson.com.jm/support (Кариб аралдары), epson.com.br/suporte (Бразилия) немесе latin.epson.com/soporte (басқа аймақтар) Epson қолдау көрсету веб-сайтына кіріңіз. Драйверлерді және құжаттаманы жүктеп алуға, ЖҚС және ақаулықтарды жою туралы кеңес алуға немесе Epson компаниясына сұрақтарды электрондық поштамен жіберуге болады.

Қолдау орталығының өкілімен сөйлесу

Epson компаниясына қолдау алу үшін қоңырау шалмай тұрып келесі ақпаратты дайындап қойыңыз:

- Өнім атауы
- Өнімнің сериялық нөмірі (өнімдегі жапсырмада орналасқан)
- Сатып алудың дәлелі (мысалы, дүкен чегі) және сатып алу күні
- Компьютердің конфигурациясы
- Мәселенің сипаттамасы

Қоңырау шалыңыз:

Ел	Телефон
Аргентина	(54 11) 5167-0300 0800-288-37766
Боливия*	800-100-116
Бразилия	0800-007-5000
Чили	(56 2) 2484-3400
Колумбия	Богота: (57 1) 592-2200 Басқа қалалар: 018000-915235
Коста-Рика	800-377-6627
Доминикан Республикасы*	1-888-760-0068
Эквадор*	1-800-000-044
Сальвадор*	800-6570
Гватемала*	1-800-835-0358
Мексика	Мехико: (52 55) 1323-2052 Басқа қалалар: 01-800-087-1080
Никарагуа*	00-1-800-226-0368
Панама*	00-800-052-1376
Парагвай	009-800-521-0019
Перу	Лима: (51 1) 418-0210 Басқа қалалар: 0800-10-126
Уругвай	00040-5210067
Венесуэла	(58 212) 240-1111

* Ұялы телефоннан осы тегін телефон нөміріне қоңырау шалу үшін жергілікті байланыс желісінің компаниясына хабарласыңыз.

Егер сіз тұратын ел тізімде болмаса, жақын орналасқан елдегі сауда кеңсесіне хабарласыңыз. Қызмет ақысы немесе алыс қашықтық тарифтері қолданылуы мүмкін.

Шығын материалдарын және қосалқы құралдарды сатып алу

Түпнұсқалық Epson сиясын, қағазын және қосалқы құралдарын Epson өкілетті сатушысынан сатып алуға болады. Жақын жердегі сатушыны табу үшін, epson.com.jm (Кариб бассейні), epson.com.br (Бразилия) немесе latin.epson.com (басқа аймақтар) сайтына кіріңіз немесе жақын жердегі Epson сату кеңсесіне хабарласыңыз.

Еуропадағы тұтынушыларға арналған анықтама

Epson қолдау көрсету қызметімен байланысу туралы ақпарат алу үшін **Жалпы еуропалық кепілдеме құжатын** қараңыз.

Тайваньдағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Интернет (<https://www.epson.com.tw>)

Өнімнің техникалық сипаттарына қатысты мәліметті, жүктеп алуға болатын драйверлерді және өнімдерге қатысты сұрауларды табуға болады.

Epson қолдау қызметі (Телефон: +0800212873)

Қолдау қызметі телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Жөндеу қызметінің орталығы:

Телефон нөмірі	Факс нөмірі	Мекенжай
02-23416969	02-23417070	No. 20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Тайвань
02-27491234	02-27495955	1F., No. 16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Тайпей City 105, Тайвань
02-32340688	02-32340699	No. 1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Тайпей County 235, Тайвань
039-605007	039-600969	No. 342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Тайвань
038-312966	038-312977	No. 87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Тайвань
03-4393119	03-4396589	5F., No. 2, Nandong Rd., Pingzhen City, Таоуан County 32455, (Китайская Республика (Тайвань))
03-5325077	03-5320092	1F., No. 9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Тайвань
04-23011502	04-23011503	3F., No. 30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, (Китайская Республика (Тайвань))
04-23805000	04-23806000	No. 530, Sec. 4, Hengan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Тайвань

Телефон нөмірі	Факс нөмірі	Мекенжай
05-2784222	05-2784555	No. 463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Тайвань
06-2221666	06-2112555	No. 141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Тайвань
07-5520918	07-5540926	1F., No. 337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Тайвань
07-3222445	07-3218085	No. 51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Тайвань
08-7344771	08-7344802	1F., No. 113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Тайвань

Австралиядағы/Жаңа Зеландиядағы тұтынушыларға арналған анықтама

Epson компаниясының Австралиядағы/Жаңа Зеландиядағы өкілі сізді тұтынушыларға көрсетілетін жоғарғы деңгейдегі қызметпен қамтамасыз етеді. Өнім құжаттарымен қоса, біз ақпарат алуға болатын мына мәлімет көздерін ұсынамыз:

Сатушыңыз

Сізге өнімді сатқан тұлға проблемаларды анықтауға және шешуге жиі көмектесе алады. Мәселелер болған кезде, алдымен, сатушылармен телефон арқылы кеңесіңіз; олар мәселелерді жылдам және оңай шешеді және келесі орындалатын қадам туралы кеңес береді.

Интернет URL мекенжайы

Австралия

<https://www.epson.com.au>

Жаңа Зеландия

<https://www.epson.co.nz>

Epson компаниясының Австралиядағы/Жаңа Зеландиядағы интернет парақшаларын қараңыз.

Бұл сайтта драйверлерге арналған жүктеп алу аймағын, Epson байланыс деректерін, жаңа өнім ақпараты мен техникалық қолдау көрсету (электрондық пошта) деректерін береді.

Epson қолдау қызметі

Epson қолдау қызметі клиенттеріміздің кеңес алуына мүмкіндік беруге арналған соңғы резервтік мүмкіндік ретінде қамтамасыз етіледі. Қолдау қызметіндегі операторлар Epson өнімін орнату, конфигурациялау және пайдалану кезінде көмектеседі. Біздің сату алдында кеңес беретін қолдау қызметіндегі қызметкерлер жаңа Epson өнімдері туралы ақпарат бере алады және ең жақын сатушының немесе қызмет көрсету агентінің қай жерде орналасқанын айтады. Көптеген сұрақтарға осы жерде жауаптар берілген.

Қолдау қызметінің нөмірлері:

Австралия	Телефон:	1300-361-054
	Факс:	(02) 8899-3789
Жаңа Зеландия	Телефон:	0800-237-766

Қоңырау шалған кезде барлық қатысты ақпаратты дайындап тұрыңыз. Неғұрлым көп ақпарат болса, біз проблеманы соғұрлым тез шешетін боламыз. Бұл ақпаратқа Epson өнімінің құжаттары, компьютер түрі, операциялық жүйе, қолданба бағдарламалар және қажет теп саналатын кез келген ақпарат жатады.

Сингапурдағы тұтынушыларға арналған анықтама

Мәліметтерді көздері, қолдау және қызметтер Сингапурдағы Epson компаниясынан қолжетімді:

Интернет (<https://www.epson.com.sg>)

Өнімнің техникалық сипаттамаларына қатысты ақпаратты, жүктеп алуға болатын драйверлерді, жиі қойылатын сұрақтарды (ЖҚС), сатулар бойынша сұраныстарды және электрондық пошта арқылы техникалық қолдауды алуға болады.

Epson қолдау қызметі Тегін байланыс: 800-120-5564

Қолдау қызметі телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Тайландтағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Интернет (<https://www.epson.co.th>)

Қолжетімді өнімнің техникалық сипаттары, жүктеп алуға болатын драйверлер, ЖҚС және электрондық пошта туралы ақпарат.

Epson жедел желісі (Телефон: (66) 2685-9899)

Жедел желі тобы телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Вьетнамдағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Epson жедел желісі
(телефон): +84-28-3925-5545

Қызмет көрсету
орталығы: 68 Nam Ky Khoi Nghia
Street, Nguyen Thai Binh
Ward, District 1, Ho Chi
Minh City, Вьетнам

Индонезиядағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Интернет (<https://www.epson.co.id>)

- Өнімнің техникалық сипаттары, жүктеп алуға болатын драйверлер туралы ақпарат
- Жиі қойылатын сұрақтар (ЖҚС), сатылымдар туралы сұраулар, электрондық поштамен жіберілетін сұрақтар

Epson жедел желісі

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Техникалық қолдау

Телефон: (62) 21-572-4350
Факс: (62) 21-572-4357

Erson қызмет көрсету орталығы

Jakarta	Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta Телефон/факс: (62) 21-62301104
Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung Телефон/факс: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116–118 Surabaya Телефон: (62) 31-5355035 Факс: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Телефон: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Телефон/Факс: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar Телефон: (62) 411-350147/411-350148

Гонконгтағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Техникалық қолдау қызметін және өзге де сатылымнан кейінгі қызметтерді алу үшін пайдаланушыларды Epson Hong Kong Limited компаниясымен хабарласуға шақырамыз.

Интернеттегі басты бет

Epson Hong Kong бөлімшесі пайдаланушыларға келесі ақпаратты ұсыну үшін интернетте қытай және ағылшын тіліндегі жергілікті басты бетін жасады:

- Өнім туралы ақпарат
- Жиі қойылатын сұрақтарға (ЖҚС) берілген жауаптар
- Erson өнімі драйверлерінің ең соңғы нұсқалары

Пайдаланушылар жаһандық интернетке келесі басты бет арқылы кіре алады:

<https://www.epson.com.hk>

Техникалық қолдау көрсетуге қатысты жедел желі

Техника мамандармен келесі телефон және факс нөмірлері арқылы да хабарласуға болады:

Телефон: (852) 2827-8911
Факс: (852) 2827-4383

Малайзиядағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Интернет (<https://www.epson.com.my>)

- Өнімнің техникалық сипаттары, жүктеп алуға болатын драйверлер туралы ақпарат
- Жиі қойылатын сұрақтар (ЖҚС), сатылымдар туралы сұраулар, электрондық поштамен жіберілетін сұрақтар

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Бас кеңсе.

Телефон: 603-56288288
Факс: 603-56288388/399

Epson қолдау қызметі

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат (ақпараттық желі)

Телефон: 603-56288222

- Жөндеу қызметтері мен кепілдікке қатысты сұрақтар, өнімді пайдалану және техникалық қолдау (техникалық желі)

Телефон: 603-56288333

Үндістандағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Интернет (<https://www.epson.co.in>)

Өнімнің техникалық сипаттарына қатысты мәліметті, жүктеп алуға болатын драйверлерді және өнімдерге қатысты сұрауларды табуға болады.

Анықтама желісі

Қызмет түрі бойынша, өнім туралы мәлімет алу және картриджге тапсырыс беру үшін — 18004250011 (9:00–21:00) — Бұл ақысыз нөмір.

Қызмет алу үшін (CDMA немесе мобильді телефон пайдаланушылары) — 3900 1600 (9:00–18:00)
Префикс жергілікті STD коды.

Филиппиндегі пайдаланушыларға арналған анықтама

Техникалық қолдау қызметін және өзге де сатылымнан кейінгі қызметтерді пайдалану үшін пайдаланушыларды Epson Philippines Corporation компаниясына төмендегі телефон және факс нөмірлері және электрондық пошта мекенжайы арқылы хабарласуға шақырамыз.

Магистрал желі:	(63-2) 706-2609
Факс:	(63-2) 706-2665
Қолдау қызметінің тікелей желісі:	(63-2) 706-2625
Электрондық пошта:	epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Интернет (<https://www.epson.com.ph>)

Өнімнің техникалық сипаттамаларына қатысты ақпаратты, жүктеп алуға болатын драйверлерді, жиі қойылатын сұрақтарды (ЖҚС) және электрондық пошта арқылы жіберілген сұрақтарды алуға болады.

Ақысыз телефон No. 1800-1069-EPSON(37766)

Жедел желі тобы телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар