

# SC-V7000

## **Gebruikershandleiding**

BELANGRIJK: lees het boekje met veiligheidsinstructies voordat u dit product gaat gebruiken.

# Inhoud

■ Auteursrechten en handelsmerken.....	6
■ Indeling van deze handleiding.....	7
Betekenis van symbolen .....	7
Handleidingen bij het product.....	8
■ Meegeleverde items .....	9
Handleidingen en software .....	9
Gereedschap en verbruiksartikelen.....	9
■ Voorbereiding.....	10

---

## Vóór gebruik..... 11

■ Namen en functies van de onderdelen .....	11
Voorkant .....	11
Slede.....	12
Bedieningsgedeelte.....	13
Noodstopknop .....	14
Signaallamp.....	15
Nabijheidssensor .....	15
Links.....	16
Rechts (koeling van de uv-lamp).....	17
Achterkant.....	19
UV Flatbed Controller.....	20
■ Toelichting bij gebruik en opslag.....	23
Veiligheidsmaatregelen .....	23
Toelichting bij het gebruik.....	26
Toelichting bij buiten bedrijf.....	27
Toelichting bij de hantering van inktflessen.....	27
Toelichting bij de hantering van media .....	27
Toelichting bij het gebruik van de UV Flatbed Controller .....	29

---

## Basisbediening..... 30

■ Werkwijze.....	30
■ Aan de slag.....	31
■ Media laden.....	36
Toelichting bij het laden van media .....	36
Media op het bed leggen .....	37

■ <b>Afdrukken</b> .....	<b>39</b>
Controleren vóór afdrukken.....	39
Het afdrukken starten.....	39
Het afdrukken onderbreken of annuleren.....	44
■ <b>Afsluiten</b> .....	<b>45</b>

---

## ***De functies van de UV Flatbed Controller gebruiken.....50***

■ <b>Aanpassingsfunctie</b> .....	<b>50</b>
De hoogte van de printkop aanpassen.....	50
Proefdrukken (spuitkanaaltjescontrole) .....	52
Bidirectioneel afdrukken aanpassen.....	53
■ <b>Verskillende afdrukfuncties</b> .....	<b>57</b>
Ongelijkmatige afdrukken beperken.....	57
Meerdere lagen afdrukken .....	58
De afbeelding omkeren en dan afdrukken.....	62
Media nogmaals blootstellen aan uv-licht .....	63
Stap en herhalen .....	65
Een gedeelte van de afbeelding afdrukken .....	67
Witte tekst en lijnen duidelijk afdrukken.....	69
De afdrukkwaliteit verbeteren zonder opnieuw RIP-bestanden (.prn) te maken.....	70
■ <b>Handige functies</b> .....	<b>72</b>
De beeldschermtaal wijzigen .....	72
De weergave van de taakgeschiedenis wijzigen .....	73
De functie Compensatie spuitkanaaltjes gebruiken .....	74
Afdrukinstellingen opslaan .....	77
Aanpassingen opslaan .....	78
De onderhoudsteller resetten .....	79
Een statusblad (CSV-bestand) exporteren .....	81

---

## ***Onderhoud.....82***

■ <b>Soorten onderhoud en tijdstippen</b> .....	<b>82</b>
Te reinigen plekken en tijdstippen .....	82
Overig onderhoud .....	83
Producten voorbereiden .....	83
■ <b>Dagelijkse reiniging</b> .....	<b>84</b>
■ <b>En keer per maand onderhoud</b> .....	<b>87</b>
■ <b>Onderhoud één keer in de zes maanden</b> .....	<b>91</b>
De koelvloeistof van de uv-lamp bijvullen .....	91
■ <b>Inkt bijvullen</b> .....	<b>93</b>
■ <b>Gebruikte verbruiksartikelen afvoeren</b> .....	<b>96</b>
Afvoeren .....	96

■ <b>Controleren op verstopte spuitkanaaltjes .....</b>	<b>97</b>
■ <b>Verstopte spuitkanaaltjes vrijmaken .....</b>	<b>99</b>
Spoelen .....	99
De printkop reinigen .....	99

---

## ***Wanneer problemen optreden .....*** 100

■ <b>Meldingen controleren .....</b>	<b>100</b>
■ <b>Probleemoplossing .....</b>	<b>101</b>
De printer kan niet worden ingeschakeld .....	101
De afdrukkwaliteit is slecht .....	101
Bij het installeren van Epson Edge Print kan een printer niet worden geregistreerd.....	102
Er is een probleem met het scherm van de UV Flatbed Controller .....	103
Het initialisatieproces start niet.....	103
■ <b>De ruwheid van geverniste oppervlakken verbeteren.....</b>	<b>106</b>
De kleurlaag en de vernislaag afzonderlijk afdrukken.....	108
Afdrukken met een witte laag als de basislaag .....	112
■ <b>Geavanceerde afdrukafstellingen maken .....</b>	<b>116</b>
Stappen aanpassen.....	116
Kopinterval aanpassen .....	117
Kleuraanpassing.....	121
Dezelfde kleur aanpassen.....	123

---

## ***Bijlage .....*** 125

■ <b>Verbruiksartikelen en optionele producten.....</b>	<b>125</b>
Inktflessen .....	125
Overige .....	126
■ <b>Transport en verplaatsing.....</b>	<b>126</b>
■ <b>Systeemvereisten voor de UV Flatbed Controller .....</b>	<b>126</b>
Systeemeisen .....	126
■ <b>Specificaties .....</b>	<b>126</b>
Printer .....	126
Inktflessen .....	128
■ <b>Verklaring van overeenstemming (alleen voor EU-landen).....</b>	<b>129</b>

---

## **Hulp en ondersteuning ..... 130**

### **■ Website voor technische ondersteuning ..... 130**

### **■ Contact opnemen met Epson ..... 130**

Voordat u contact opneemt met Epson .....	130
Hulp voor gebruikers in Noord-Amerika .....	130
Hulp voor gebruikers in Latijns-Amerika .....	131
Hulp voor gebruikers in Europa .....	132
Hulp voor gebruikers in Taiwan .....	132
Hulp voor gebruikers in Australië/Nieuw-Zeeland .....	134
Hulp voor gebruikers in Singapore .....	135
Hulp voor gebruikers in Thailand .....	135
Hulp voor gebruikers in Vietnam .....	136
Hulp voor gebruikers in Indonesië .....	136
Hulp voor gebruikers in Hongkong .....	137
Hulp voor gebruikers in Maleisië .....	138
Hulp voor gebruikers in India .....	138
Hulp voor gebruikers in de Filipijnen .....	139

# Auteursrechten en handelsmerken

Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand of openbaar worden gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen of op enige andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Seiko Epson Corporation. De informatie in deze handleiding is alleen bedoeld voor gebruik met deze Epson-printer. Epson is niet verantwoordelijk voor gebruik van deze informatie in combinatie met andere printers.

Seiko Epson Corporation noch haar partners kunnen verantwoordelijk worden gesteld door de koper van dit product of derden voor schade, verlies, kosten of uitgaven die de koper of derden oplopen ten gevolge van al dan niet foutief gebruik of misbruik van dit product of onbevoegde wijzigingen en reparaties of (met uitzondering van de VS) het zich niet strikt houden aan de gebruiks- en onderhoudsvoorschriften van Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation is niet aansprakelijk voor schade of problemen die voortkomen uit het gebruik van opties of verbruiksartikelen anders dan die door Seiko Epson Corporation zijn aangewezen als originele Epson-producten of door Epson goedgekeurde producten.

Seiko Epson Corporation kan niet aansprakelijk worden gesteld voor eventuele schade als gevolg van elektromagnetische interferentie die ontstaat door het gebruik van andere interfacekabels dan die zijn aangeduid als door Epson goedgekeurde producten door Seiko Epson Corporation.

EPSON en EPSON EXCEED YOUR VISION of EXCEED YOUR VISION en de bijbehorende logo's zijn gedeponeerde handelsmerken of gewone handelsmerken van Seiko Epson Corporation.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

*Algemene kennisgeving: andere productnamen vermeld in dit document dienen uitsluitend als identificatie en kunnen handelsmerken zijn van hun respectieve eigenaars. Epson maakt geen enkele aanspraak op enige rechten op deze handelsmerken.*

©2020 Seiko Epson Corporation




# Indeling van deze handleiding

## Betekenis van symbolen




### Veiligheidssymbolen

In deze handleiding worden de volgende symbolen gebruikt om u te wijzen op gevaarlijke situaties en handelingen om te voorkomen dat u of anderen gewond raken en eigendommen beschadigd raken.

Wees u goed bewust van de betekenis van deze waarschuwingen voordat u de handleiding leest.

 <b>GEVAAR</b>	Dit geeft aan dat het negeren van het symbool kan leiden tot verkeerd gebruik van de printer waardoor gevaar op ernstige of zelfs dodelijke letsels bestaat.
 <b>WAAR-SCHUWING</b>	Dit geeft aan dat het negeren van het symbool kan leiden tot verkeerd gebruik van de printer waardoor ernstig of zelfs dodelijk letsel kan ontstaan.
 <b>LET OP</b>	Dit geeft aan dat het negeren van het symbool kan leiden tot verkeerd gebruik van de printer waardoor letsel of materiële schade kan ontstaan.

### Algemene informatiesymbolen

 <b>Important</b>	Deze wijzen op instructies die moeten worden opgevolgd. Het niet opvolgen van instructies in deze handleiding kan leiden tot verkeerd gebruik van de printer waardoor storingen en defecten optreden.
 <b>Note</b>	Aanvullende uitleg en referentiegegevens.
	Verwijst naar gerelateerde inhoud.
<b>[Printer Settings]</b>	Tekst die op het computerscherm wordt weergegeven, staat tussen [ ].

## Handleidingen bij het product

Bij dit product zitten de volgende handleidingen. U kunt de PDF-handleidingen bekijken met Adobe Acrobat Reader of met Voorvertoning (Mac).

<b>Veiligheidsmaatregelen (Boekje)</b>	In dit boekje wordt uitgelegd hoe u de printer veilig gebruikt. Lees de informatie voordat u de printer gaat gebruiken.
<b>Gebruikershandleiding</b>	Hierin wordt het gebruik en onderhoud van de printer uitgelegd.

### Noord-Amerika

Ga voor gebruikershandleidingen naar:

- [www.epson.com/support/v7000](http://www.epson.com/support/v7000) (VS)
- [www.epson.ca/support/v7000](http://www.epson.ca/support/v7000) (Canada)

### Latijns-Amerika

Ga voor gebruikershandleidingen naar:

- [www.latin.epson.com/support/v7000](http://www.latin.epson.com/support/v7000) (Caraïben)
- [www.epson.com.br/suporte/v7000](http://www.epson.com.br/suporte/v7000) (Brazilië)
- [www.latin.epson.com/suporte/v7000](http://www.latin.epson.com/suporte/v7000) (overige regio's)

### Overige regio's

U kunt de nieuwste versie van de handleiding downloaden van onze website (Epson Setup Navi (Epson-installatienavigatie)).

1. Voer [epson.sn](http://epson.sn) in de adresbalk van uw browser in.
2. Selecteer uw printermodel.
3. Klik op [Support] — [Online Manual].





## Meegeleverde items

### Handleidingen en software

Naam	Gebruik	Aantal
Veiligheidsmaatregelen (boekje)	In dit boekje wordt uitgelegd hoe u de printer veilig gebruikt. Lees de informatie voordat u de printer gaat gebruiken.	1
CD met Epson Edge Print	Gebruik de cd om de RIP-software op uw computer te installeren.	1

### Gereedschap en verbruiksartikelen

Naam	Gebruik	Aantal	Voorkomen
Dopsleutel voor subinkttank	Gebruik deze om de afsluiters van de subinkttank te openen en sluiten.	1	
Geweven doek van polyester/nylon (pluisvrij) Bijvoorbeeld: Berkshire Corporation SuperPolx	Gebruik deze om het gebied zoals platen rond de printkop te reinigen.	1	

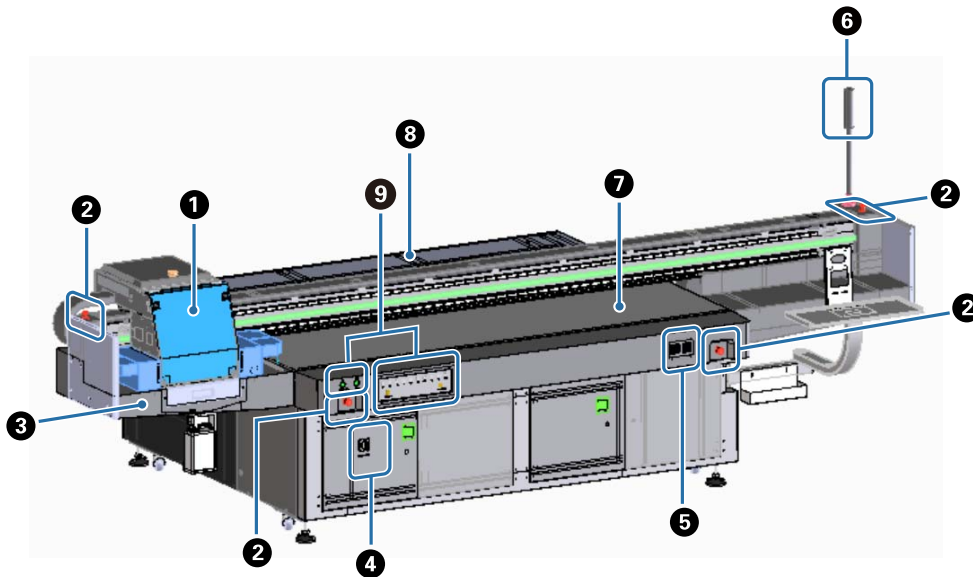
## Vorbereiding

Productnaam	Gebruik	Opmerkingen
Computer	Installeer en bedien de UV Flatbed Controller enzovoort.	Controleer of uw computer aan de vereiste specificaties voldoet. ☞ "Systeemvereisten voor de UV Flatbed Controller" op pagina 126
Inktflessen (10 kleuren)	Vul de printer (bij) met inkt.	Zie de informatie hieronder voor de onderdeelnummers. ☞ "Verbruiksartikelen en optionele producten" op pagina 125
Reinigingsvloeistof	Gebruik deze om het gebied zoals platen rond de printkop te reinigen.	Zie de informatie hieronder voor de onderdeelnummers. ☞ "Verbruiksartikelen en optionele producten" op pagina 125
Afdrukmedia	Druk hierop af.	Zie het volgende gedeelte voor informatie over ondersteunde media. ☞ "Specificaties" op pagina 126
Koelvloeistof	Vul hier de koeling van de uv-lamp mee bij.	Zie de informatie hieronder voor de onderdeelnummers. ☞ "Verbruiksartikelen en optionele producten" op pagina 125 Vul de koeling van de uv-lamp regelmatig bij. ☞ "Onderhoud één keer in de zes maanden" op pagina 91
Veiligheidsbril	Draag deze bij het uitvoeren van onderhoud, zoals het bijvullen van inkt.	Koop in de handel verkrijgbare producten. ☞ "Onderhoud" op pagina 82
Veiligheidshandschoenen		
Beschermend masker		
Beschermende kleding		
Schraper	Gebruik deze om het mediabed te reinigen.	Koop in de handel verkrijgbare producten. ☞ "Onderhoud" op pagina 82

# Vóór gebruik

## Namen en functies van de onderdelen

### Voorkant



#### 1 Slede

Deze bestaat hoofdzakelijk uit de printkop en de uv-lamp.

☞ "Slede" op pagina 12

#### 2 Noodstopknop

Druk deze in om de printer onmiddellijk te stoppen.

#### 3 Inktopvanger

Hier wordt afvalinkt opgevangen die uit de printkop lekt. Afvalinkt wordt gewoonlijk verzameld in de fles onder in de inktopvanger.

☞ "Links" op pagina 16

Het afvoerbakje moet normaal gesproken gebruikt worden wanneer deze gesloten is.



#### 4 Hoofdschakelaar

Hiermee wordt de stroom van de printer in- en uitgeschakeld.

#### 5 Inkttemperatuurregelaar

Hier wordt de inkttemperatuur van de platen rond de printkop en van de subinkttank weergegeven.

## 6 Signaallamp

Hiermee kunt u de status van de printer (normaal, fout enzovoort) van een afstand aflezen.

☞ "Signaallamp" op pagina 15

## 7 Bed

Hier legt u de media op waarop u wilt afdrucken.

## 8 Gantry

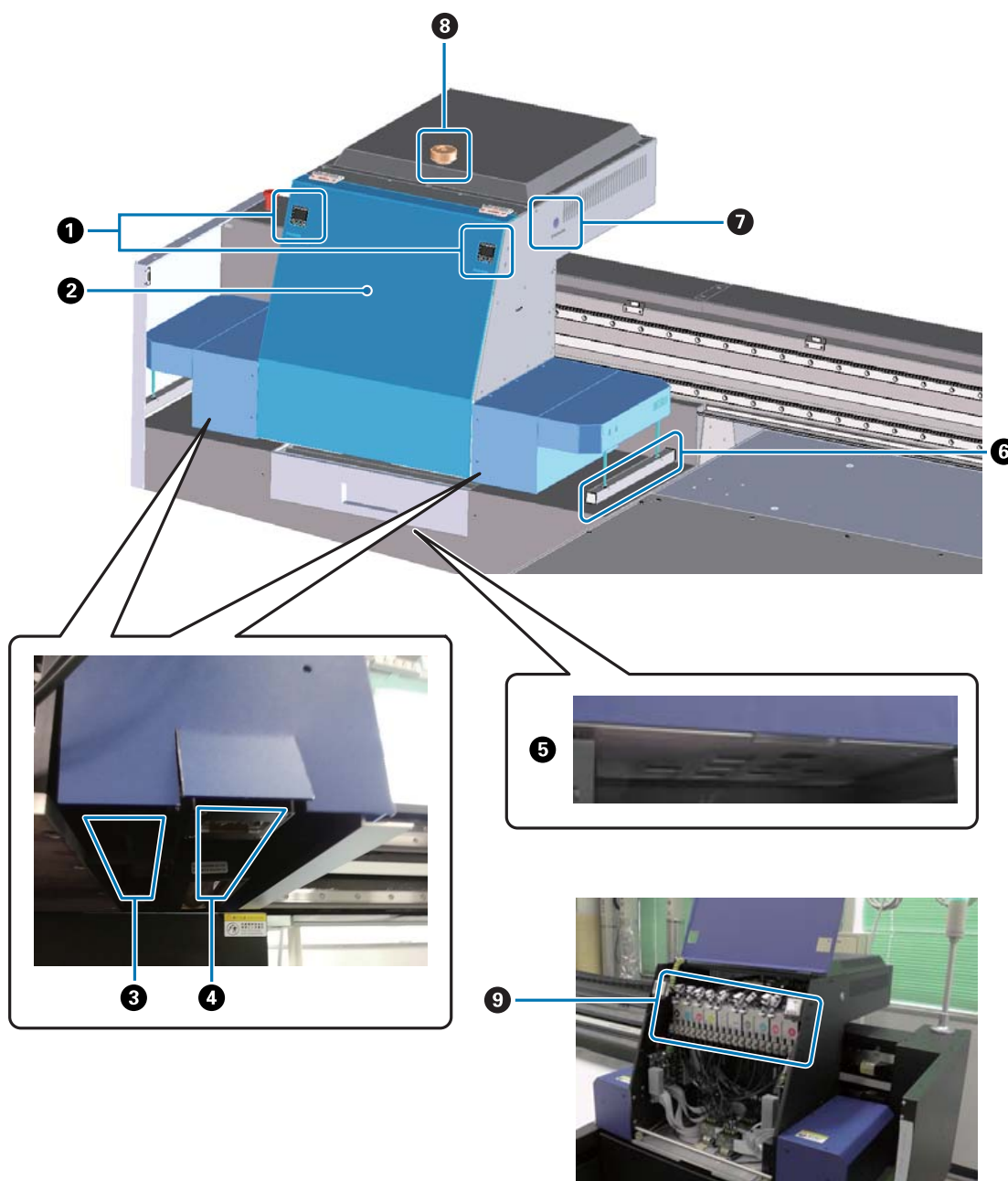
De slede beweegt hierover heen en weer.

## 9 Bedieningsgedeelte

Hier vindt u de knoppen voor starten en stoppen en waarschuwinglampjes voor de inktniveaus.

☞ "Bedieningsgedeelte" op pagina 13

## Slede




**1 Drukmeter**

Hier wordt de inktdruk weergegeven (kleureninkt/vernis links en witte inkt rechts).

**2 Sledekap**

Open deze om de klep van de subinkttank te openen en sluiten.

 "Aan de slag" op pagina 31

 "Afsluiten" op pagina 45

**3 Ionisator**

Deze heft statische elektriciteit van afdrukmedia op.

**4 Uv-lamp**

Deze straalt tijdens het afdrukken uv-licht uit om de inkt uit te harden.

**5 Printkop**

Tijdens het afdrukken wordt inkt uit de spuitkanaaltjes gespoten.

**6 Sensor voor detectie van vastgelopen papier**

Als deze de media raakt, wordt een fout gedetecteerd en wordt de slede onmiddellijk stilgezet.

**7 Reinigingsknop**

Hiermee wordt een verstopping van de spuitkanaaltjes in de printkop verholpen. De knoppen voor kleureninkt/vernis zitten aan de linkerkant en de knoppen voor witte inkt aan de rechterkant.

**8 Hefknop**

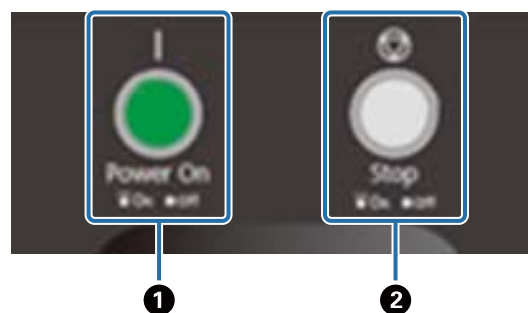
Gebruik deze knop als de slede in contact is gekomen met de afdrukmedia. Draai deze linksom om de slede op te tillen.

**9 Subinkttank**

Inkt wordt hierin tijdelijk bewaard en verwarmd voordat deze naar de printkop gaat.

## Bedieningsgedeelte

### Links

**1 Aan/uit-knop ( | )**

Druk hierop om de printer in te schakelen.

**2 Stopknop (⊘)**

Druk hierop om de printer te stoppen.

## Rechts




### 1 Inktlampen

Wanneer de hoofdinktank bijna leeg is, gaat het lampje van de betreffende kleur branden.

### 2 Zuigknop

Hiermee start u de zuigventilator voor media.

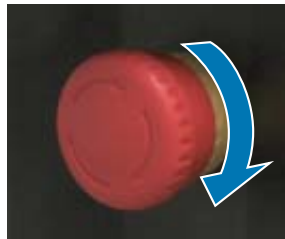
 "Media laden" op pagina 36


### 3 Inkttoevoerknop

Dit wordt normaal gesproken niet gebruikt. Wanneer u op de knop drukt, gaat er inkt van de hoofdinktank naar de subinkt tank.

## Noodstopknop

Deze bevindt zich aan de linker-/rechterkant op de voorzijde van de printer en aan de linker-/rechterkant van de gantry. De printer stopt onmiddellijk wanneer u op de noodstopknop drukt.



Draai de noodstopknop rechtsonder om deze te resetten. Druk vervolgens op de aan/uit-knop (  ) om de printer opnieuw in de normale status te zetten.

## Signaallamp

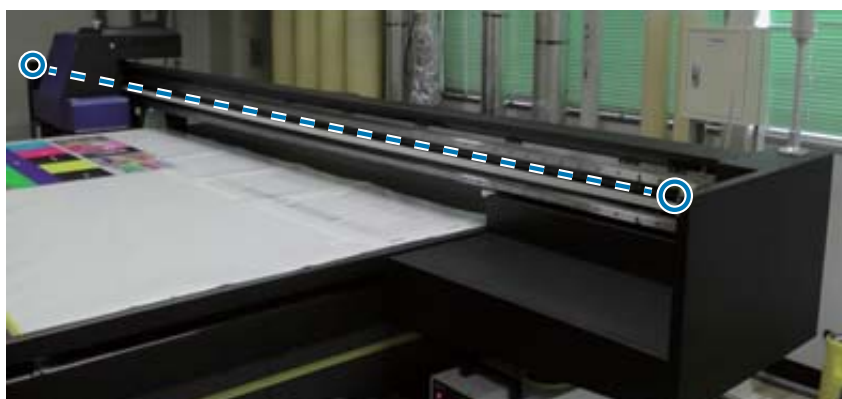


Deze gaat in de volgende situaties branden.

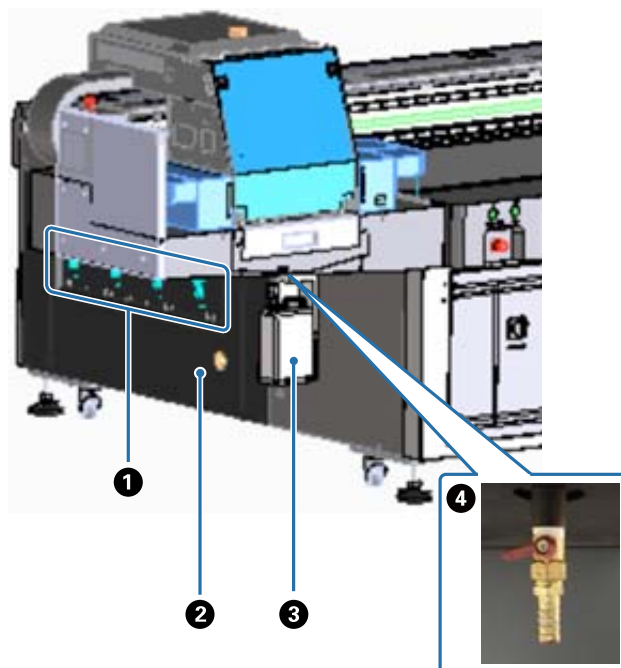
Kleur lamp	Status	Geluid zoemer	Betekenis
Rood	Aan	Ja	Er is een noodsituatie. (Voorbeeld: de noodstopknop is ingedrukt of er is een servicefout opgetreden.)
Geel	Aan	Ja	Er is een fout opgetreden. (Voorbeeld: de hoeveelheid resterende inkt is minder dan het toegestane minimum of de slede is halverwege gestopt.)
Groen	Aan	Nee	Normale status (Voorbeeld: stand-bystand of bezig met afdrukken.)
	Knippert	Ja	Normale status (Voorbeeld: de slede/gantry beweegt of er worden afdrukgegevens ontvangen.)

U kunt het alarmvolume afstellen met de stelknop aan de achterzijde van de printer.

## Nabijheidssensor



Als iemand binnen het werkbereik van de slede komt, detecteert deze sensor de beweging en wordt de slede onmiddellijk stilgezet. De sensoren zitten op de plekken die op de foto zijn weergegeven.



### ❶ Zuigklep

Stel in of aanzuiging nodig is op vier plekken.

☞ "Media laden" op pagina 36

### ❷ Uitblaasopening

Hier wordt lucht van de zuigventilator uitgeblazen.

### ❸ Afvalinktfles

Hierin wordt inkt van de inktopvanger opgevangen. Giet de afvalinkt over in een andere verpakking.

☞ "Dagelijkse reiniging" op pagina 84

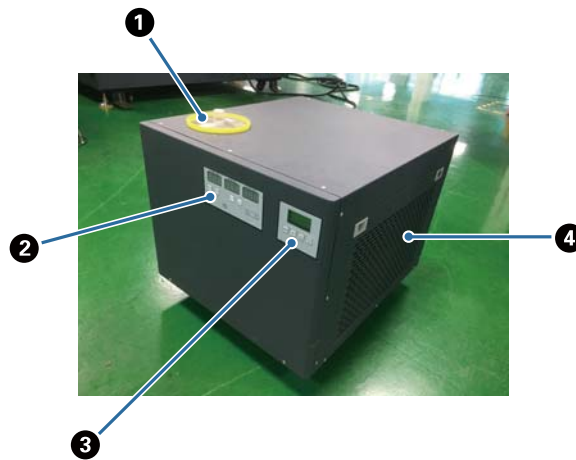
### ❹ Afvalinktafvoer

Dit is de afvoer voor de afvalinkt die in de inktopvanger wordt opgevangen.

☞ "Dagelijkse reiniging" op pagina 84



## Rechts (koeling van de uv-lamp)



### 1 Injectiepoort voor koelvloeistof

Vul de koelvloeistof regelmatig bij. Gebruik altijd de vermelde koelvloeistof.

☞ "Vorbereiding" op pagina 10

☞ "Onderhoud één keer in de zes maanden" op pagina 91

### 2 Bedieningspaneel (links)

Dit wordt normaal gesproken niet gebruikt. De temperatuur van de koelvloeistof wordt af fabriek ingesteld.

### 3 Bedieningspaneel (rechts)

Dit wordt normaal gesproken niet gebruikt. De lichtsterkte van de uv-lamp wordt af fabriek ingesteld.

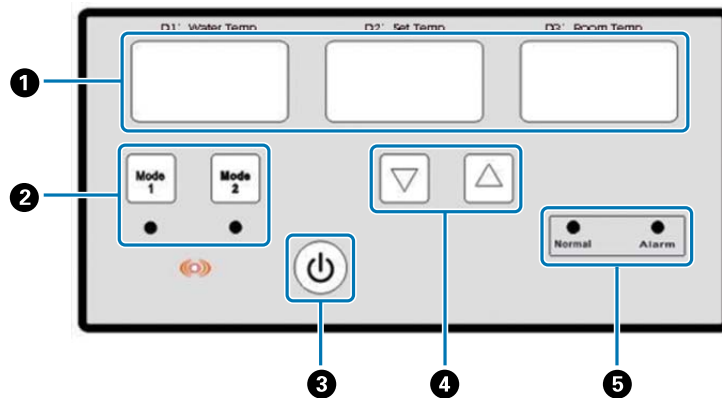
Als u de instelling wijzigt, moet u niet vergeten deze terug te zetten naar het cijfer dat naast het paneel is weergegeven.

### 4 Filter

Maak dit regelmatig schoon.

☞ "En keer per maand onderhoud" op pagina 87

## Uitleg van het bedieningspaneel



### ❶ Temperatuurmeter

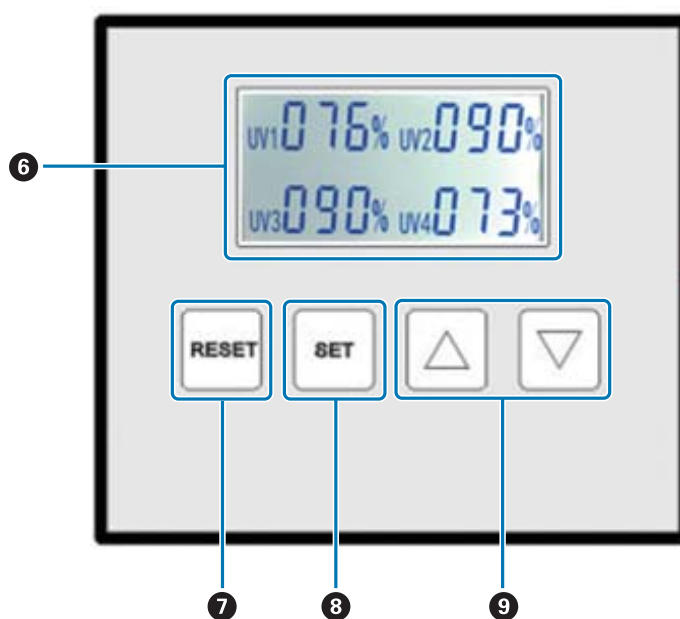
- D1 Water Temp: actuele temperatuur van de koelvloeistof
- D2 Set Temp: ingestelde temperatuur van de koelvloeistof
- D3 Room Temp: actuele kamertemperatuur

### ❷ Modus­schakelaars

### ❸ Aan/uit-knop

### ❹ Knoppen voor temperatuurinstelling

### ❺ Statusweergavelampjes



### ❻ Hier worden de waarden van de ingestelde verlichtingssterkte van de uv-lamp weergegeven

### ❼ RESET-knop

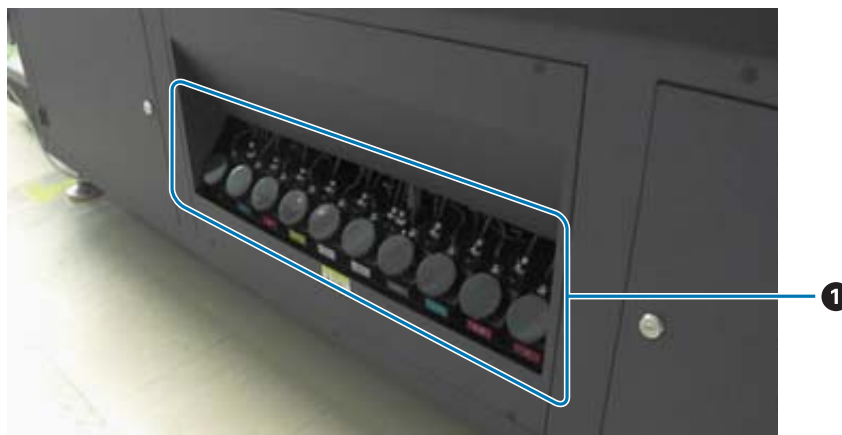
Houd deze knop ingedrukt om alle instellingen terug te zetten.

### ❽ SET-knop

Selecteer de uv-lamp (UV1 t/m UV4) waarvoor u de sterkte wilt instellen.


### ❾ Knop voor wijzigen van de instellingen

## Achterkant



### 1 Hoofdinkttank

Vul de tank bij met een inktfles wanneer inkt bijna op is.

 "Inkt bijvullen" op pagina 93

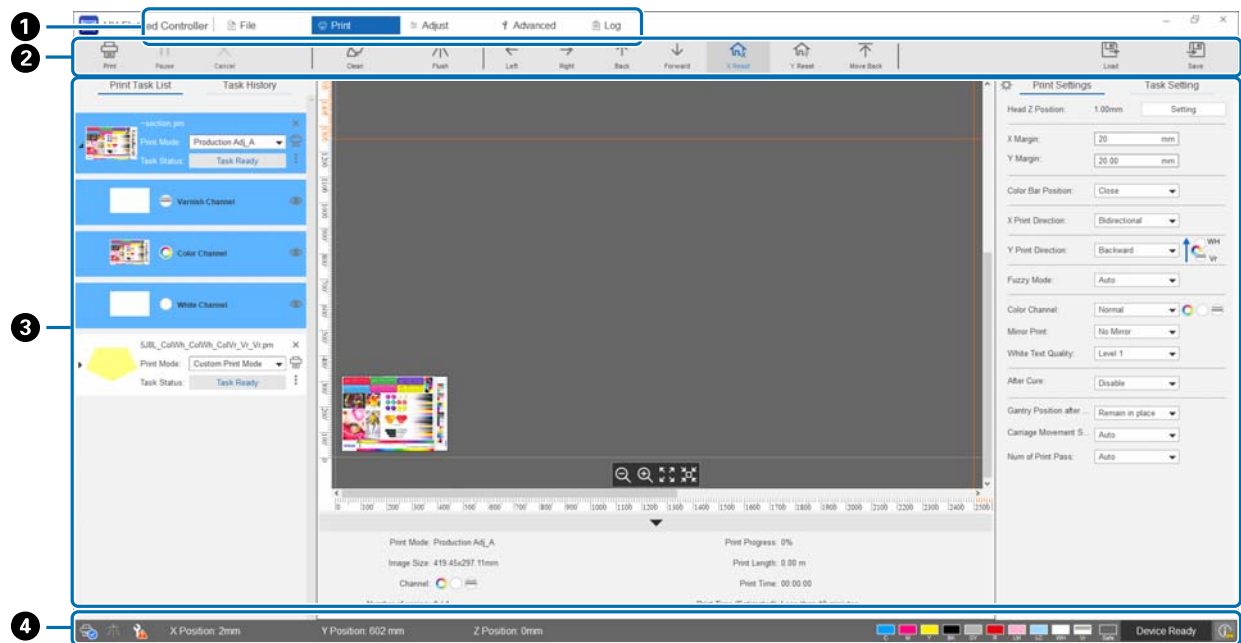
# UV Flatbed Controller

U kunt de volgende bewerkingen uitvoeren met de UV Flatbed Controller.

- De status en instellingen van de printer weergegeven
- Taken beheren
- RIP-bestanden afdrukken of voorbeelden ervan weergeven
- Afdruktaken onderbreken of annuleren
- Afdrukinstellingen configureren
- Back-up maken van instellingen of deze herstellen

## Indeling van het scherm


Welke inhoud wordt weergegeven, is afhankelijk van het item dat in het hoofdmenu is geselecteerd.


















- 1 Hoofdmenu
- 2 Sneltoetsen
- 3 Werkgebied
- 4 Statusweergavegebied

## Sneltoetsen


In dit gedeelte wordt de functie van elke sneltoets uitgelegd.











Pictogram	Naam	Functie
	[Afdrukken]	Hiermee wordt het afdrukken gestart.

Pictogram	Naam	Functie
	[Pauseren]	Hiermee wordt het afdrucken onderbroken of hervat.
	[Annuleren]	Hiermee wordt het afdrucken geannuleerd.
	[Reinigen]	Hiermee gaat de slede naar de reinigingspositie (onderhoudspositie).
	[Spoelen]	Hiermee wordt het spoelen gestart.
	[Links]	Hiermee gaat de slede naar links. U kunt deze ook verplaatsen door de Ctrl-toets ingedrukt te houden en op de toets  op het toetsenbord te drukken.
	[Rechts]	Hiermee gaat de slede naar rechts. U kunt deze ook verplaatsen door de Ctrl-toets ingedrukt te houden en op de toets  op het toetsenbord te drukken.
	[Achteruit]	Hiermee gaat de gantry naar achteren. U kunt deze ook verplaatsen door de Ctrl-toets ingedrukt te houden en op de toets  op het toetsenbord te drukken.
	[Vooruit]	Hiermee gaat de gantry naar voren. U kunt deze ook verplaatsen door de Ctrl-toets ingedrukt te houden en op de toets  op het toetsenbord te drukken.
	[X resetten]	Hiermee gaat de slede naar de startpositie op de X-as (de meest linkse positie binnen het bewegingsbereik van de slede).
	[Y resetten]	Hiermee gaat de gantry naar de startpositie op de Y-as (de voorste positie binnen het bewegingsbereik van de slede).
	[Achteruit verplaatsen]	Hiermee gaat de gantry naar de achterste positie.

### **Pictogrammen van het statusweergavegebied**

Hieronder wordt de betekenis van elk pictogram uitgelegd.

Scherm	Betekenis
	Verbonden met de printer.

Schermb	Betekenis
	Niet verbonden met de printer.
	Offline.
	Bezig met spoelen.
	Niet bezig met spoelen.
	Het systeem werkt correct.
	Er is een fout opgetreden in het systeem.
	Er is een waarschuwing afgegeven in het systeem.
	Er hoeft geen onderhoud door de gebruiker of een monteur te worden uitgevoerd.
	Het is bijna tijd voor onderhoud door de gebruiker of een monteur.
	Er moet onderhoud door de gebruiker of een monteur worden uitgevoerd.

## Toelichting bij gebruik en opslag

### Veiligheidsmaatregelen

In dit hoofdstuk worden de instructies uitgelegd die gevolgd moeten worden om de in deze handleiding beschreven handelingen veilig uit te voeren.

Voordat u deze printer voor de eerste keer gebruikt, moet u de aparte handleiding “Veiligheidsvoorschriften” lezen.

### Opmerkingen over de installatie



#### GEVAAR

- Gebruik de projector niet in de buurt van gevaarlijke materialen.  
De printer is niet gebouwd van explosieveilig materiaal. Er kan een ontploffing optreden als de printer wordt gebruikt op een locatie die gevaarlijk materiaal bevat.
- Installeer de printer in een goed geventileerde ruimte. Wanneer u de printer installeert in een verzegelde of slecht geventileerde ruimte, moet u een ventilator installeren. Omdat de inkt damp zwaarder is dan lucht, moeten de ventilatieopeningen zich zo dicht mogelijk bij de vloer bevinden.  
Langdurige of herhaalde blootstelling aan inkt kan orgaanschade veroorzaken.  
**Noord- en Latijns-Amerikaanse gebruikers:** Wij raden u aan de printer te gebruiken in een ruimte met een ventilatiesysteem van 3 tot 5 ACH (ventilaties per uur). Als het bestaande ventilatiesysteem ontoereikend is, kan een extra systeem nodig zijn.
- Gebruik de printer niet in de buurt van vuur.  
Anders kan er brand ontstaan als de inkt of de reinigingsvloeistof ontvlamt.



#### WAAR-SCHU-WING

- Gebruik geen brandbare sprays of oplosmiddelen in de buurt van de printer. Plaats ze niet dichtbij de printer.  
Anders kan een brand of elektrische schok optreden.
- Plaats geen kleine stukjes metaal of houders met vloeistof, zoals water, op of dicht bij de printer. Als er metaal of vloeistof in de printer terechtkomt, kan brand of elektrische schok optreden.
- Berg de inktflessen op in een koele, droge ruimte.
- Installeer de printer niet op locaties die onderhevig zijn aan oliehoudende rook en stof, of op locaties die onderhevig zijn aan vochtigheid of waar ze gemakkelijk nat kunnen worden.  
Er kan een elektrische schok of brand optreden.
- Blokkeer de ventilatieopeningen op de printer niet.  
Anders zullen de interne onderdelen oververhitten en kunnen ze brand veroorzaken.
- Om te voorkomen dat kinderen ongevallen veroorzaken, mag u de printer niet installeren in een omgeving dichtbij kinderen.  
Anders kunt u letsel oplopen.



#### LET OP

- Zorg dat u de horizontale poten (afstelpoten) afstelt om de eenheid plat te houden. Als u de printer gebruikt in een onstabiele positie, kunnen letsels of onverwachte ongevallen optreden.

## Toelichting bij de hantering



### GEVAAR

- Verwijder geen afdekkingen of onderdelen van de printer. Anders kunt u een elektrische schok krijgen.
- Schakel de printer in de volgende situaties onmiddellijk uit en neem contact op met uw lokale leverancier of Epson Support. Als u de printer blijft gebruiken, kan dit brand of een elektrische schok veroorzaken.
  - \* Als u een vreemd geluid hoort
  - \* Als u een vreemde geur ruikt
  - \* Als er rookontwikkeling is
  - \* Als een stuk metaal, water of een andere vloeistof in de printer is gekomen
  - \* Het netsnoer is beschadigd
- Plaats geen brandbare items, zoals papier of doeken, dicht bij de uv-lamp. Dit kan brand of rook veroorzaken.
- Raak de uv-lamp niet aan tijdens het afdrukken. De lamp kan extreem warm worden en kan letsel of brandwonden veroorzaken. Wanneer u onderhoud uitvoert, laat de lamp dan minimaal zes minuten afkoelen voordat u begint.
- Als de uv-lamp van de printer enkele seconden continu op brandbaar materiaal is gericht, kan dit ontbranden. Verwijder media die aan de lamp is blijven zitten.



### WAAR- SCHU- WING

- Houd uw kleding en lichaam uit de buurt van bewegende onderdelen. Draag geen armbanden en dergelijke in de omgeving van de printer. Anders kunt u door de bewegende delen worden gegrepen en letsel oplopen.
- Kijk niet direct in het uv-licht en laat het niet op uw huid schijnen. Houd tijdens het afdrukken ten minste 1 meter (3,3 ft) afstand van de uv-lamp. Schadelijk ultraviolet licht (uv) kan ernstige brandwonden en gezichtsverlies veroorzaken.
- Draag een industriële veiligheidsbril die uv-A-, uv-B- en blauw licht blokkeert.
- Draag geschikte kleding die de huid beschermt tegen uv-licht.
- Plaats een stoel niet dichterbij dan 5 meter (16,4 ft) bij de printer. De uitstraling van uv-licht is het hoogst op een hoogte van 90 cm (35 inch) van de vloer. Deze neemt aanzienlijk toe wanneer u de lamp nadert. Het is gevaarlijk om dicht bij deze printer te zitten terwijl deze wordt gebruikt.
- Raak onderdelen met een etiket dat waarschuwt voor een hoge temperatuur niet aan. Anders kunt u letsel of brandwonden oplopen. Draag hittebestendige handschoenen als u warme onderdelen moet aanraken.
- Raak de gantry niet aan en plaats uw hand niet onder de gantry wanneer de printer actief is. Anders kunt u letsel oplopen.
- Raak de kabelrups niet aan wanneer de printer actief is. Anders kunt u door de printer worden gegrepen en letsel oplopen.
- Haal de lamp niet uit elkaar en breng geen aanpassingen aan. Dit kan letsel, een elektrische schok of brand veroorzaken.
- Gebruik de printer niet als stof zich in de printer heeft opgehoopt. Hierdoor kan er brand of een storing ontstaan. Neem contact op met uw lokale leverancier of Epson Support om de binnenkant van de printer te laten reinigen.



**LET OP**

- Ga niet op het mediabed zitten. Anders kunt u letsel oplopen of kan het bed zakken.
- Reinig de printer regelmatig. Als zich stof of vuil ophoopt op de onderdelen van de printer, kan dit kortsluiting veroorzaken of kan de isolatie verslechteren waardoor brand of rook kan ontstaan.
- Controleer of de waarschuwingsetiketten op de printer niet vuil zijn en nog leesbaar zijn. Neem contact op met uw lokale leverancier of Epson Support als de waarschuwingsetiketten onleesbaar zijn.
- Zorg dat u de bedieningsknoppen of schakelaars niet per ongeluk aanraakt. Hierdoor kan de printer worden ingeschakeld wat tot letsel of een ongeval kan leiden.
- Voer dagelijks inspecties uit en vervang onderdelen regelmatig.
- Start de printer nooit als deze beschadigd is. Anders kan er een storing of een ongeval plaatsvinden. Controleer dagelijks het volgende voordat u de printer gaat gebruiken.
  - \* Er is geen zichtbare schade aan de printer
  - \* Er zitten geen inktvlekken enzovoort op het mediabed
  - \* Het inksysteem en de inktopvanger lekken niet
  - \* Alle veiligheidsvoorzieningen (noodstopknop, nabijheidssensor, alarm, signaallamp) werken correct
- Haal de zuigpomp niet uit elkaar en breng geen aanpassingen aan. Blokkeer de uitblaasopeningen niet. Hierdoor zal de zuigkracht afnemen, waardoor de pomp oververhit of defect raakt.
- Plaats uw handen niet in de ventilatieopeningen van de zuigpomp. De kracht van de uitlaatlucht kan letsel veroorzaken.
- Tijdens het afdrukken of verwerken van inkt kan er een sterke geur ontstaan. Werk in een goed geventileerde ruimte. Wij raden u aan de printer te gebruiken in een ruimte met een ventilatiesysteem dat 15 tot 20 ACH (ventilatievoud) biedt.
 

**Gebruikers in Noord- en Latijns-Amerika:** een minimum van 3 tot 5 ACH is vereist.
- Wanneer u de printer wegdoet, breng deze dan naar een industriële afvalverwerker of neem contact op met Epson Support.

**Opmerkingen over de voeding****GEVAAR**

- Wanneer u de printer installeert, verplaatst of verwijdert, moet u ervoor zorgen dat u een gekwalificeerde elektricien gebruik voor het uitvoeren van elektriciteitswerkzaamheden. Omdat het apparaat een hoge spanning genereert, bestaat het risico op elektrische schok.

**LET OP**

- Als er problemen optreden met de voedingskabel, stopt u onmiddellijk het gebruik van de printer en neemt u contact op met uw lokale dealer of met Epson-ondersteuning. Anders kan een brand of elektrische schok optreden.
  - \* De interne draad van het netsnoer ligt bloot
  - \* Het netsnoer is gescheurd of gebarsten
  - \* Delen van het netsnoer worden warm
  - \* Het netsnoer is beschadigd

## Toelichting bij verbruiksartikelen



### WAAR- SCHU- WING

- Als er niet correct met inkt wordt omgegaan, kan dit nadelige gevolgen hebben voor het lichaam. Voordat u deze printer gebruikt, moet u het veiligheidsinformatieblad lezen en de instructies volgen. U kunt het veiligheidsinformatieblad downloaden van de website van Epson op [www.epson.com](http://www.epson.com). Plaats de richtlijnen die zijn beschreven in het veiligheidsinformatieblad op uw werkplek en zorg dat de werkers zich ervan bewust zijn. Zorg dat u de mededelingen op het label van de inktflessen aandachtig leest. Lees en volg de instructies in veiligheidsinformatiebladen van andere chemische producten, zoals reinigingsvloeistof, koelvloeistof en smeermiddel.
- Zorg ervoor dat niet-uitgeharde afdrukmedia niet in contact kan komen met uw huid. Wanneer inkt niet is uitgehard, moet u handschoenen dragen wanneer u de afdrukken vastpakt.



### LET OP

- Lep op dat u geen inkt morst.
- Stel inktflessen niet bloot aan schokken. Anders kan er inkt lekken.
- Bewaar inktflessen en reinigingsvloeistof in opslagfaciliteiten voor brandbare vloeistoffen.

## Overige waarschuwingen

Risicogroep 1: waarschuwingen met betrekking tot het uv-licht dat door deze printer wordt uitgestraald. Kijk niet direct in het uv-licht en laat het niet op uw huid schijnen. Draag de juiste beschermingsmiddelen.

## Toelichting bij het gebruik

Houd bij gebruik van deze printer rekening met de volgende punten om storingen, defecten of een mindere afdrukqualiteit te voorkomen.

- Gebruik de printer alleen wanneer de temperatuur en luchtvochtigheid binnen het bereik vallen dat in “Specificaties” staat beschreven.

☞ “Specificaties” op pagina 126

Het kan echter gebeuren dat u niet goed kunt afdrukken als u wel aan de bovenstaande criteria voldoet, maar niet aan de omgevingseisen van de gebruikte media. Gebruik de printer in een omgeving die voldoet aan de vereisten voor de media.

Zorg er ook voor dat u de luchtvochtigheid binnen het opgegeven bereik houdt wanneer u de printer gebruikt in een droge omgeving, in een omgeving met een werkende airconditioner of op een locatie met direct zonlicht.

- Gebruik de printer niet op plaatsen waar deze in de directe luchtstroom van apparaten zoals ventilatoren of airconditioners staat of in de buurt van een warmtebron. Anders kunnen de spuitkanaaltjes van de printkop uitdrogen en verstopt raken.
- Onderhoud of vervanging moet op het aanbevolen tijdstip of, afhankelijk van de gebruiksfrequentie, eerder worden uitgevoerd. Als geen onderhoud wordt uitgevoerd, kan de afdrukqualiteit afnemen. Als u de printer blijft gebruiken terwijl geen onderhoud wordt uitgevoerd, kan de printkop beschadigd raken.

☞ “Onderhoud” op pagina 82

- Niet alleen tijdens het afdrukken wordt inkt verbruikt, maar ook tijdens onderhoud, zoals het reinigen van de printkop om de printkop in optimale conditie te houden.

## Toelichting bij buiten bedrijf

Houd rekening met de volgende punten wanneer de printer niet wordt gebruikt. Als de printer niet onder de juiste omstandigheden wordt opgeslagen, wordt het afdrukken mogelijk niet correct uitgevoerd wanneer dit wordt hervat.

- Reinig de printkop om de 10 dagen als de printer gedurende langere tijd (45 dagen) niet wordt gebruikt. Als u de printer langere tijd niet gebruikt zonder de printkop te reinigen, kunnen de spuitkanaaltjes van de printkop uitdrogen en verstopt raken.

☞ “De printkop reinigen” op pagina 99

Neem contact op met uw lokale leverancier of Epson Support als de printer minimaal 45 dagen niet wordt gebruikt.

- Controleer voordat u weer gaat afdrukken of de spuitkanaaltjes van de printkop verstopt zijn als u de printer langere tijd niet hebt gebruikt. Reinig de printkop als de spuitkanaaltjes verstopt zijn.

☞ “Controleren op verstopte spuitkanaaltjes” op pagina 97

- Controleer of de slede bij de inktopvanger staat voordat u de printer opslaat. Wanneer u de printer opslaat, moet u het afvoerbakje van de inktopvanger weer in de voorste positie zetten. Het afdrukken kan mislukken als deze instructies niet worden opgevolgd en de printer langere tijd niet wordt gebruikt.

Zet de printer aan weer uit als de slede niet bij de inktopvanger staat. Controleer of de slede bij de inktopvanger staat en schakel de printer uit.

- Als niet goed wordt omgegaan met witte inkt, kan deze geel worden door bezinking (bestanddelen zinken naar de bodem van de vloeistof en hopen zich op). Witte inkt die geel is geworden, krijgt weer zijn oorspronkelijke kleur wanneer de inkt binnen bepaalde tijd wordt gemengd. Wanneer de printer wordt ingeschakeld, wordt de bijgevulde inkt in het hoofdtank van de printer automatisch geroerd. Om de kwaliteit van witte inkt te behouden, raden wij aan de printer om de tien dagen aan te zetten.

## Toelichting bij de hantering van inktflessen

Houd voor een optimale afdrukkwaliteit rekening met de volgende punten bij het hanteren van inktflessen.

- Tijdens het eerste keer laden van inkt direct na de aanschaf van de printer wordt voldoende inkt verbruikt om de spuitkanaaltjes van de printkop volledig met inkt te vullen. Hierdoor kan meteen worden afgedrukt. Zet zo snel mogelijk nieuwe inktflessen klaar.
- Bewaar inktflessen op kamertemperatuur en buiten direct zonlicht.
- Gebruik de inkt voor de vervaldatum op de inktfles om de afdrukkwaliteit te waarborgen.
- Wanneer u de inktflessen van een koude naar een warme plek verplaatst, moet u ze voor gebruik minstens drie uur op kamertemperatuur laten komen.
- Stel de inktflessen niet bloot aan krachtige schokken, bijvoorbeeld doordat ze vallen. Anders kunnen de flessen gaan lekken.
- Draai de dop pas van de inktfles wanneer u de hoofdinkttank gaat bijvullen.
- Laat geen inkt in de inktfles zitten wanneer u de hoofdinkttank bijvult. Giet alle inkt in de tank.

## Toelichting bij de hantering van media

Houd rekening met de volgende punten bij het hanteren en bewaren van media. Als de conditie van de media slechts is, zal het afdrukresultaat onacceptabel zijn.

---


## **Toelichting bij de hantering**

- Buig de media niet en beschadig de afdrukzijde niet.
- Draag handschoenen wanneer u media vastpakt. Als u media zonder handschoenen vastpakt, kunnen er vingerafdrukken en vlekken op de media komen.
- Zorg dat de media niet nat wordt.
- Bewaar de media op een plek waar deze niet wordt blootgesteld aan hoge temperaturen, een hoge luchtvochtigheid of direct zonlicht.
- Wanneer media niet wordt gebruikt, verwijder deze dan uit de printer en sla de media op. Als media langere tijd in de printer blijft zitten, kan de kwaliteit van de media afnemen.
- Wanneer u media opslaat die gemakkelijk kan kromtrekken, kunt u dit beperken door de media op een vlakke ondergrond te leggen die kleiner is dan de media. Als u kromgetrokken media op het bed legt, werkt de aanzuiging mogelijk niet correct.
- Gebruik media niet direct nadat de verpakking is geopend. De media kan uitzetten of samentrekken door de kamertemperatuur of luchtvochtigheid. Leg de media na het uitpakken minimaal 30 minuten in de buurt van de printer voordat u deze in de printer laadt.
- Gebruik geen kromgetrokken media. Kromgetrokken media kan tijdens het afdrukken tegen de slede komen, wat van invloed kan zijn op de afdrukkwaliteit.
- Wanneer u afdrukt op media dat minder dan 3 mm (0,12 inch) dik is, is het raadzaam de randen van de media met plakband vast te maken. Dit voorkomt dat de randen van de media omhoog krullen.
- Wanneer u afdrukt op spiegels, glas of glanzend metaal, moet u het gebied rond de printkop vaker onderhouden. Door uv-licht dat door dergelijke materialen wordt gereflecteerd, kan de inkt rond de printkop uitharden waardoor een storing optreedt.
- Als sterke statische elektriciteit wordt opgewekt op het oppervlak van de media, gebruik dan onder meer een ionisator om deze op te heffen voordat u gaat afdrukken. Tijdens het afdrukken kan inktnevel op onbedoelde plekken terechtkomen.

---

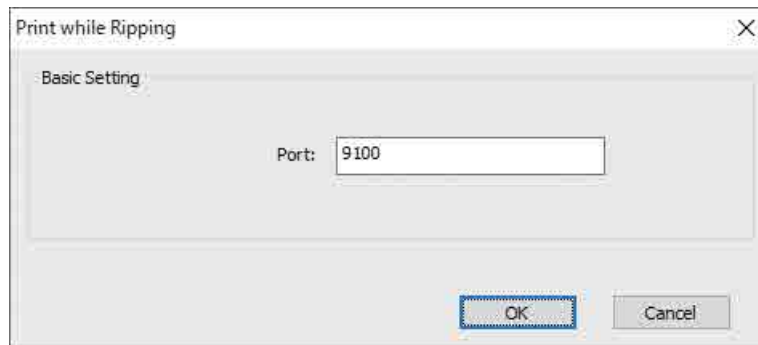
## **Toelichting bij de hantering van media na het afdrukken**

Houd voor een zo lang mogelijke, optimale afdrukkwaliteit rekening met de volgende punten bij het hanteren van media na het afdrukken.

- Wrijf niet over de afdrukken en maak er geen krassen op. Als u dit wel doet, kan de inkt loskomen.
- Raak het oppervlak van de afdrukken niet aan. Anders kan de inkt loskomen.
- Stel de inkt nogmaals bloot aan uv-licht als deze onvoldoende is uitgehard.  
 "Media nogmaals blootstellen aan uv-licht" op pagina 63
- Wanneer u media wilt opslaan die in de conceptmodus is afgedrukt, moet u de media niet stapelen. Anders kunnen de afdrukken aan elkaar plakken.
- Er kunnen inktbestanddelen op de afdrukken zitten, die niet hebben gereageerd. Gebruik afdrukken niet voor de volgende doeleinden, aangezien niet-gereageerde inktbestanddelen schadelijk kunnen zijn voor het lichaam.
  - Het verpakken van voedsel
  - Artikelen die kinderen per ongeluk in hun mond kunnen stoppen
  - Stof of leder die direct in aanraking komt met het lichaam (zoals kleding en accessoires)
  - Artikelen waarmee het lichaam wordt aangeraakt of die in het lichaam worden ingebracht, zoals medische instrumenten

## Toelichting bij het gebruik van de UV Flatbed Controller

Het poortnummer kan via [Geavanceerd] — [Afdrukken tijdens ripping] — [Basisinstelling] op het scherm van de UV Flatbed Controller worden gewijzigd, maar doe dit niet.



# Basisbediening

## Werkwijze

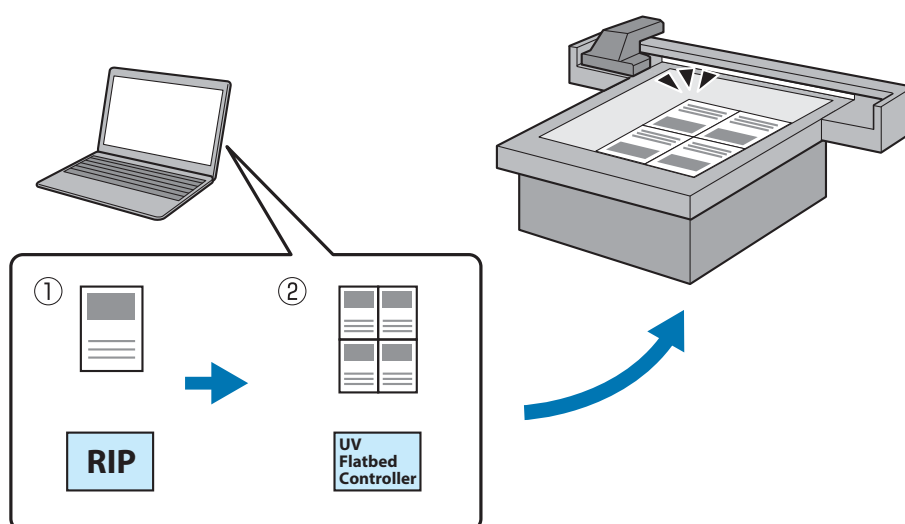
In het volgende gedeelte worden de standaardwerkwijze uitgelegd.

- 1 Schakel de printer in en bereid het afdrukken voor.  
☞ "Aan de slag" op pagina 31

- 2 Laad media.  
☞ "Media laden" op pagina 36

- 3 Druk de gegevens af.

### Afbeelding



- (1) Maak een RIP-bestand met **Epson Edge Print**.

☞ Bedieningshandleiding Epson Edge Print


- (2) Maak een taak met de **UV Flatbed Controller** en verzend de gegevens vervolgens naar deze printer.

☞ "Afdrukken" op pagina 39

- 4 Schakel de printer uit wanneer u klaar bent met afdrukken.  
☞ "Afsluiten" op pagina 45


## Aan de slag

Lees het volgende gedeelte voordat u een bewerking uitvoert.

 “Toelichting bij de hantering” op pagina 24

- 1 Controleer of er niets op het mediabed ligt.
- 2 Draai de stroomschakelaar aan de voorzijde van de printer om de printer in te schakelen.



- 3 Druk op de aan/uit-knop (  ) om de printer te starten.



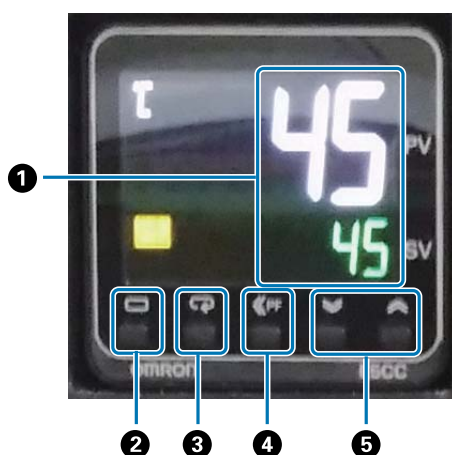
- 4 Wacht even en controleer vervolgens of op de twee temperatuurregelaars aan de voorzijde van de printer respectievelijk de getallen (bovenste getallen) 35 en 45 worden weergegeven.

Het bovenste getal is de actuele temperatuur en het onderste getal is de ingestelde temperatuur.

35 is de temperatuur van de platen rond de printkop en 45 is de temperatuur van de subinkttank. Hoe lang het duurt voordat beide temperaturen de ingestelde temperatuur bereiken, is afhankelijk van factoren zoals de kamertemperatuur.



## Uitleg van het bedieningspaneel



### 1 Temperatuurmeter

Bovenste getal: actuele waarde.

Onderste getal: ingestelde waarde.

### 2 Niveautoets

Hiermee wijzigt u het instelniveau.

### 3 Modustoets

Hiermee wijzigt u het item in het instelniveau.

### 4 Shift-toets

Hiermee kunt u functies opgeven.

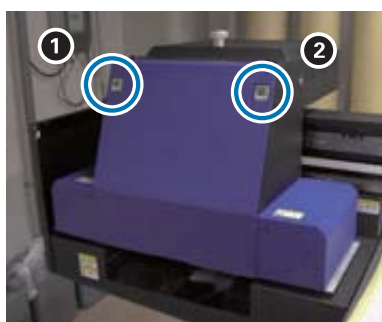
### 5 Omhoog-/omlaag-toets

Hiermee wijzigt u de waarden.

## 5 Controleer of het getal (bovenste getal) dat op de inktdrukmeter op de slede is weergegeven, overeenkomt met het getal hieronder.

Het bovenste getal is de druk die nodig is om het spuitkanaaltjesoppervlak van de printkop in optimale conditie te houden. Het onderste getal is de druk tijdens de printkopreiniging.

Neem contact op met uw lokale leverancier of Epson Support als het bovenste getal niet het hieronder weergegeven getal bereikt.



1 Kleureninkt, vernis:

-3,7 tot -4,7

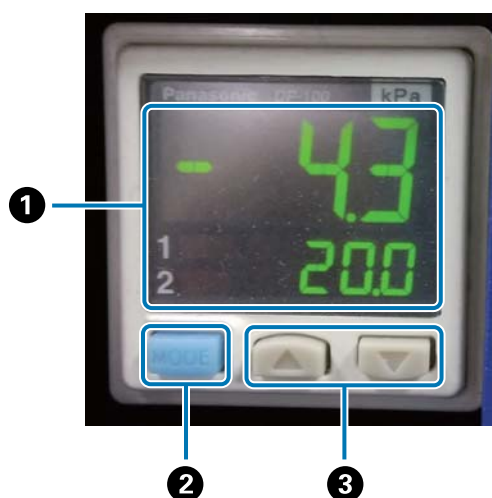
2 Witte inkt:

-4,0 tot -4,9





## Uitleg van het bedieningspaneel



### 1 Scherm met drukwaarde

Bovenste getal: de druk (actuele waarde) die nodig is om het spuitkanaaltjesoppervlak van de printkop in optimale conditie te houden.

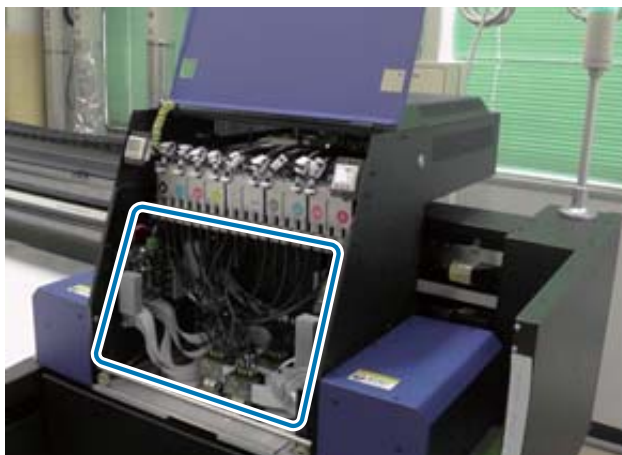
Onderste getal: de druk (actuele waarde) tijdens de printkopreiniging.

### 2 MODE-knop

Houd deze knop ingedrukt om de modus te wijzigen.

### 3 Knop voor wijzigen van de instellingen

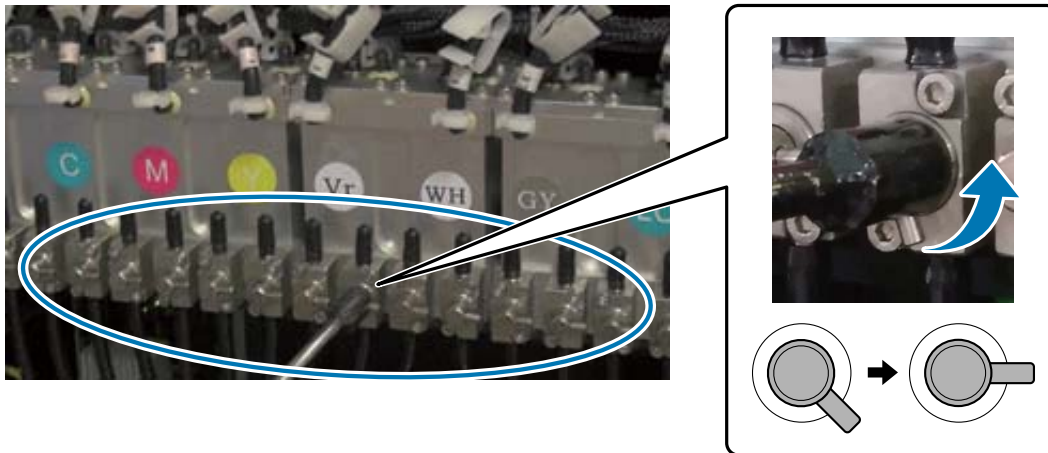
## 6 Open de sledekap.



### Important

Raak de printplaat, de draden en de buizen die op de afbeelding hierboven te zien zijn, niet aan. Anders kan het zijn dat de printer niet goed werkt.

- 7 Gebruik de dopsleutel voor subinkttanks om de afsluiters van alle subinkttanks te openen.

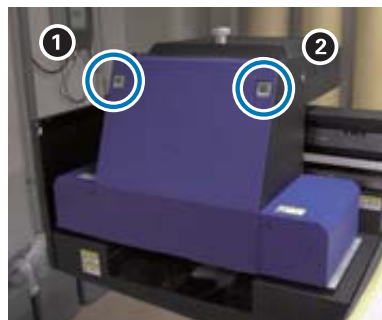


**Important**

Controleer of de schermen van de inktdrukmeter en de inkttemperatuurregelaar overeenkomen met de afbeelding hieronder voordat u de afsluiter van de subinkttank opent. Als u deze instructie niet opvolgt wanneer u de afsluiter van de subinkttank opent, kan er een storing optreden.

- Inktdrukmeter

Controleer of het getal op het scherm overeenkomt met de ingestelde waarde.



① Kleureninkt, vernis: -3,7 tot -4,7

② Witte inkt: -4,0 tot -4,9



-3,7 tot -4,7

-4,0 tot -4,9




- Inkttemperatuurregelaar

Controleer of het getal op het linkerscherm van de regelaar 30 °C of hoger is.



Sub-tank TC

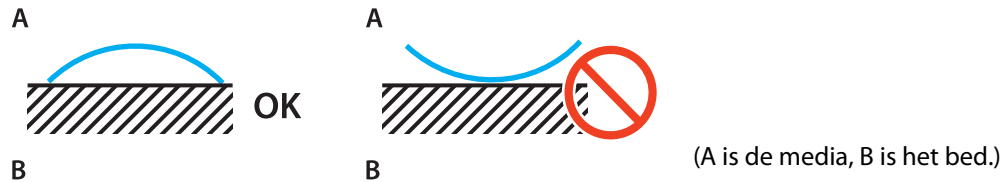
Bottom Plate TC

- 8 Sluit de sledekap.
- 9 Start de UV Flatbed Controller op de computer.
- 10 Laad de media en maak een proefafdruk. Reinig de spuitkanaaltjes als deze verstopt zijn.
  -  "Media laden" op pagina 36
  -  "Proefdrukken (spuitkanaaltjescontrole)" op pagina 52
  -  "Verstopte spuitkanaaltjes vrijmaken" op pagina 99

## Media laden

### Toelichting bij het laden van media

- Wanneer u afdrukt op plaatvormige media en de media op een bed legt, gebruik dan media met een vlak oppervlak op media zonder opstaande randen. Als u media met opstaande randen gebruikt, plakt deze mogelijk niet aan het bed en kan de media tijdens het afdrukken in contact komen met de slede.




- Bewaar media die gemakkelijk krom kan trekken met de afdrukzijde omhoog op een tafel met een vlak oppervlak dat kleiner is dan de media.



- Als de media buiten het aanzuiggebied van het bed uitsteekt, maak de media dan vast met plakband, zodat deze niet omhoog kan komen.
- Dunne media (3 mm [0.12 in.] of minder) kan door de warmte van de uv-lamp kreuken of kromtrekken. Maak de randen van de media vast met plakband.
- Laat zware media niet op het bed vallen.
- Leg de media voorzichtig op het bed.
- Leg geen grote stapels op een bepaald deel van het bed (maximaal 50 kg/m<sup>2</sup>).

## Media op het bed leggen

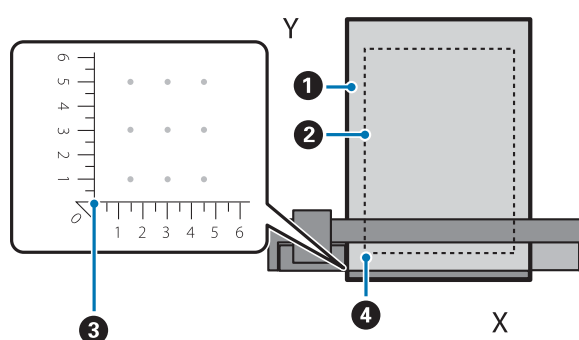
Lees het volgende gedeelte voordat u een bewerking uitvoert.

 “Toelichting bij de hantering” op pagina 24

- 1 Leg de media op het bed en lijn de linkerrand van het begin van de media uit met de startpositie van de afdruk.

In de volgende afbeelding is de positieverhouding tussen de beginstand en de startpositie van de afdruk weergegeven.

### Wanneer de startpositie van de afdruk is ingesteld op (50, 100)\*



- ❶ Bed
- ❷ Media
- ❸ Beginstand (0, 0)
- ❹ Startpositie afdruk (50, 100)\*

\* Startpositie afdruk

Geef coördinaten op voor de X-as (beweging naar links/rechts) en de Y-as (beweging naar voren/achteren). (50, 100) in het voorbeeld hierboven betekent 50 naar rechts en 100 naar achteren vanaf de uitgangspositie.

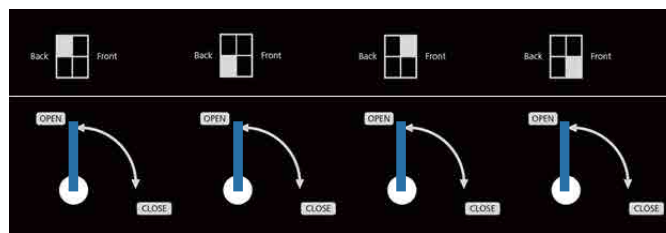
Het mediabed en de UV Flatbed Controller hebben aparte schermen voor de X- en Y-as. Het mediabed heeft centimeters en de UV Flatbed Controller millimeters.

## 2 Stel het aanzuiggebied in volgens het formaat van de media waarop wordt afgedrukt en de laadpositie.

2-1 Druk op de knop Vacuüm om het aanzuigstelsel uit te schakelen.



2-2 Open de afsluiter die past bij de positie waarin de media is geladen. De media blijft aan het bed plakken.



### Important

Dek zuigopeningen in het aanzuiggebied die niet door de media worden bedekt af met een vel of iets dergelijks. Als deze zuigopeningen niet worden afgedekt, neemt de zuigkracht aanzienlijk af.

Bedek de zuigopeningen met media dat dunner is dan de media waarop wordt afgedrukt. Gebruik geen spiegels, glas of glanzende metalen platen. Door uv-licht dat door dergelijke materialen wordt gereflecteerd, kan de inkt rond de printkop uitharden waardoor een storing optreedt.

# Afdrukken

## Controleren vóór afdrukken

Wanneer de inktlamp op het bedieningspaneel brandt, betekent dit dat het inktniveau in de hoofdinktank laag is.



Als inkt opdraakt tijdens het afdrukken en het afdrukken wordt onderbroken, kunt u het afdrukken hervatten door de inkt bij te vullen. Als u inkt echter tijdens het afdrukken bijvult, kunnen de kleuren afwijken afhankelijk van hoe de inkt opdroogt. Als u van tevoren weet dat u grote taken gaat afdrukken, is het raadzaam inkt die bijna op is bij te vullen voordat u gaat afdrukken.

🔗 “Inkt bijvullen” op pagina 93

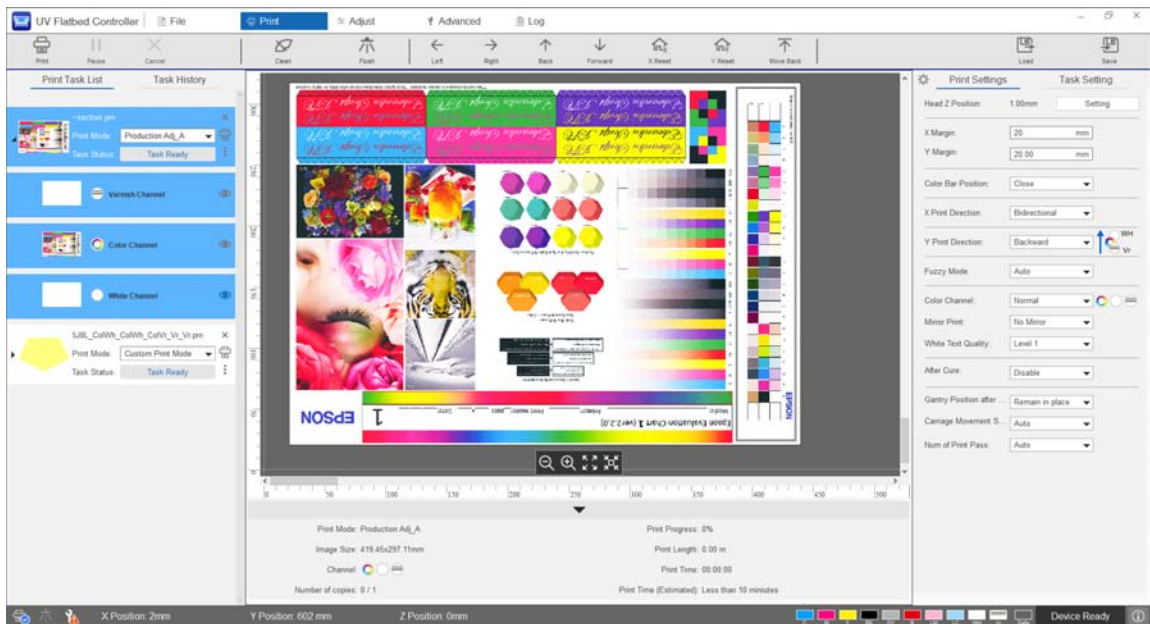
## Het afdrukken starten

- 1 Maak een RIP-bestand (.prn) met Epson Edge Print.  
Wanneer u op [Afdrukken] klikt, worden de gegevens toegevoegd aan [Lijst met afdruktaken] van de UV Flatbed Controller.  
🔗 “Bedieningshandleiding Epson Edge Print”

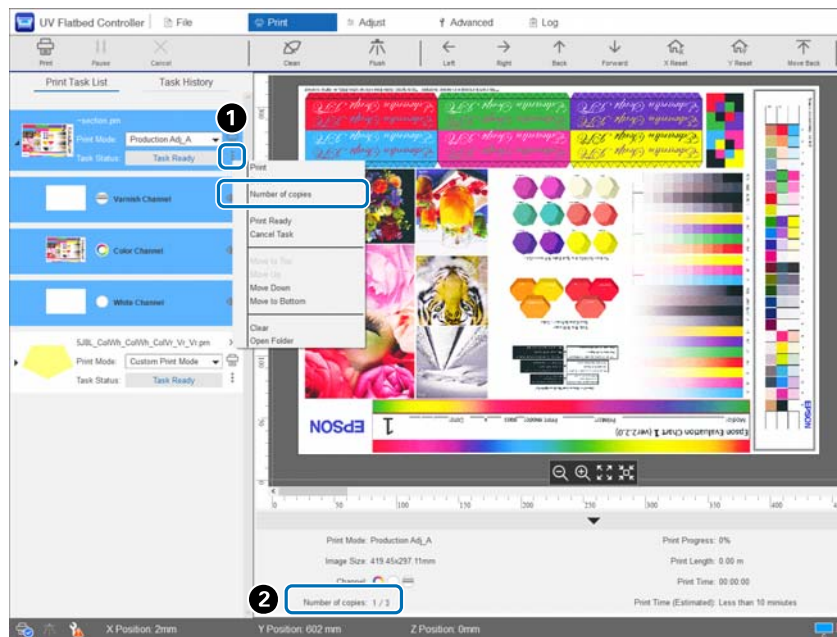
## 2


Selecteer in [Lijst met afdruktaken] het RIP-bestand dat u wilt afdrucken.

Als het RIP-bestand niet in [Lijst met afdruktaken] staat, selecteert u [Bestand] in het hoofdmenu. Geef vervolgens de map op waarin het RIP-bestand is opgeslagen.



### Note





- 1 U kunt het aantal keren dat hetzelfde bestand herhaaldelijk zal worden afgedrukt vooraf instellen door rechts onderaan het RIP-bestand in [Lijst met afdruktaken]  te klikken, en dan [Aantal kopieën] te kiezen.

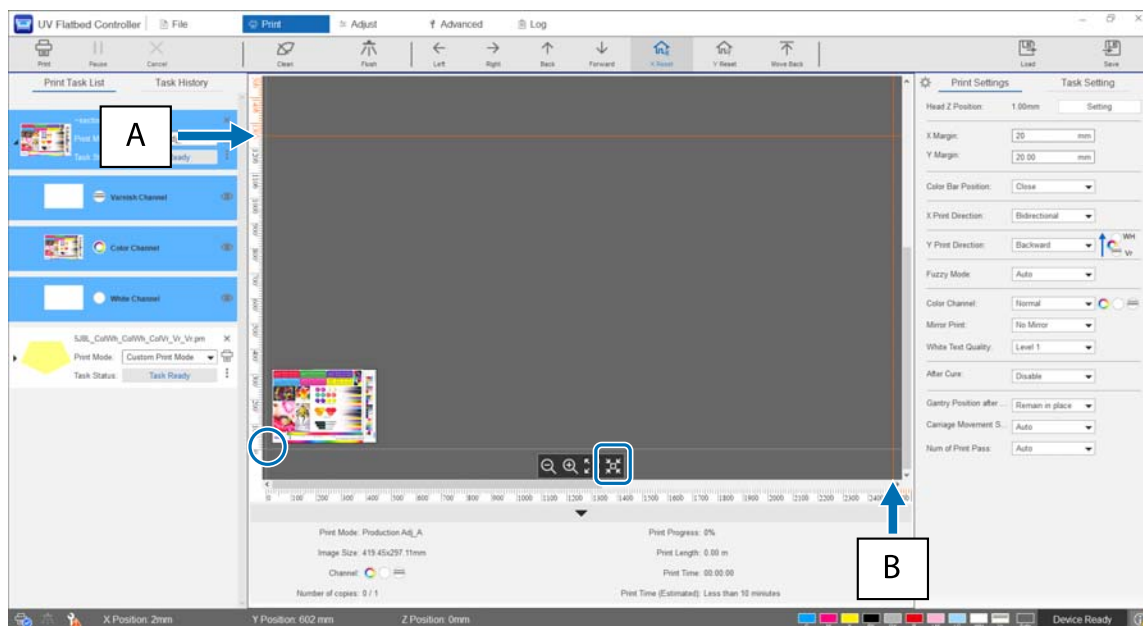
- 2 Wanneer u het aantal herhaalde afdrucken instelt, wordt het aantal hier weergegeven.



### 3 Controleer de positieverhouding tussen het mediabed en de afdrucken.

3-1 Druk op  om een voorbeeld weer te geven van het bovenaanzicht van het mediabed en de afdrucken.

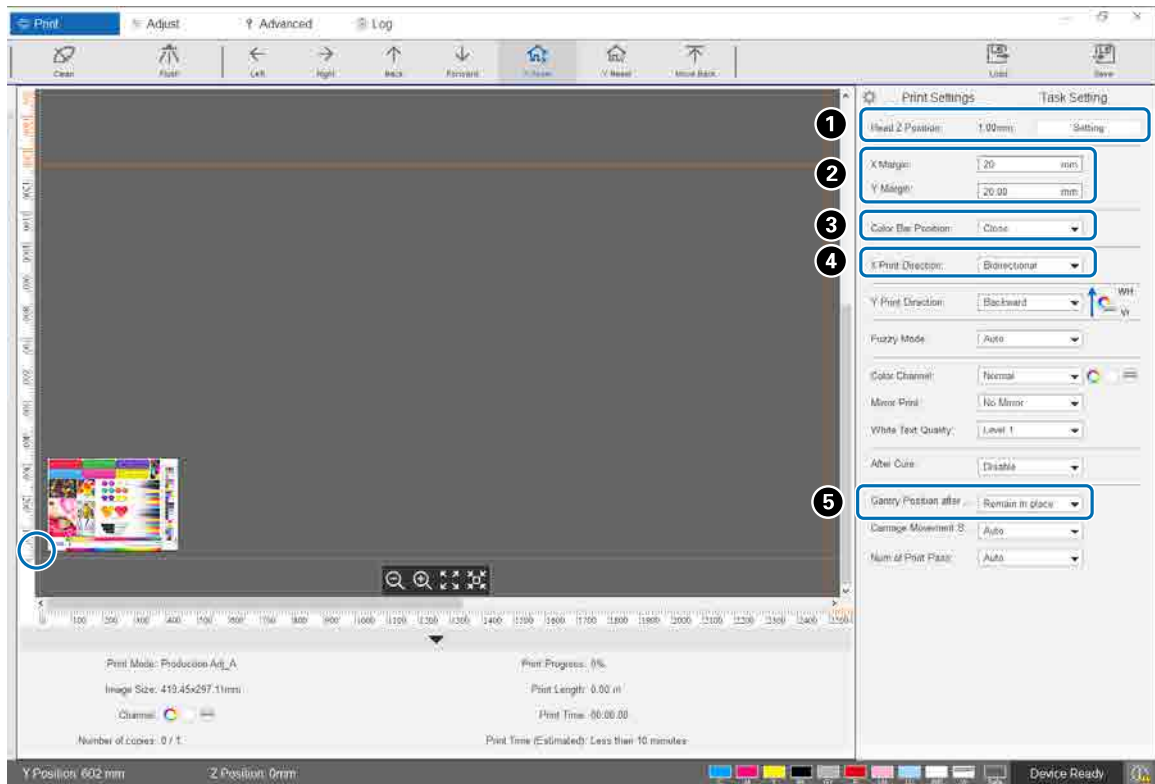
3-2 Controleer het afdrukgebied. Het afdrukgebied is gebaseerd op de beginstand  en de positie op de A- en B-lijnen.



A: Absolute afdruggrens aan de achterzijde van het mediabed (Y-richting)

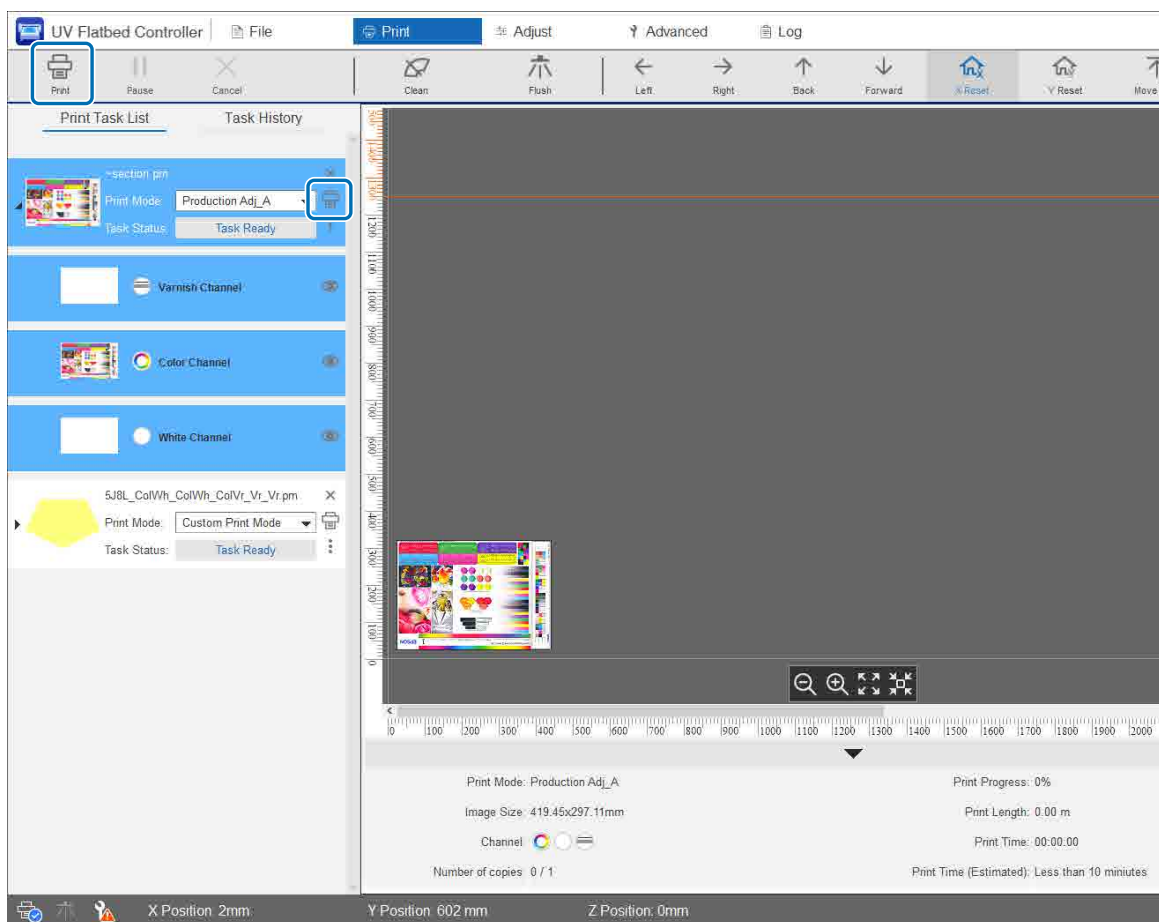
B: Absolute afdruggrens aan de zijkant van het mediabed (X-richting)

## 4 Configureer de basisinstellingen.



- 1 Pas de hoogte van de printkop aan.  
🔗 “De hoogte van de printkop aanpassen” op pagina 50
- 2 Geef de coördinaten op van de startpositie van de afdruk (positie ○ op het scherm) door getallen in te voeren bij [X-marge] en [Y-marge].
- 3 Geef voor de positie van de kleurenbalk die in de marges van de media moet worden afgedrukt [Uit], [Links], [Rechts] of [Beide] op.
- 4 Selecteer [Links], [Rechts] of [Bidirectioneel] voor de afdrukrichting in de X-richting.
- 5 Als u niet wilt dat het portaal over het afdrukmateriaal blijft hangen nadat het afdrucken voltooid is, kiest u [Achteruit] of [Vooruit].

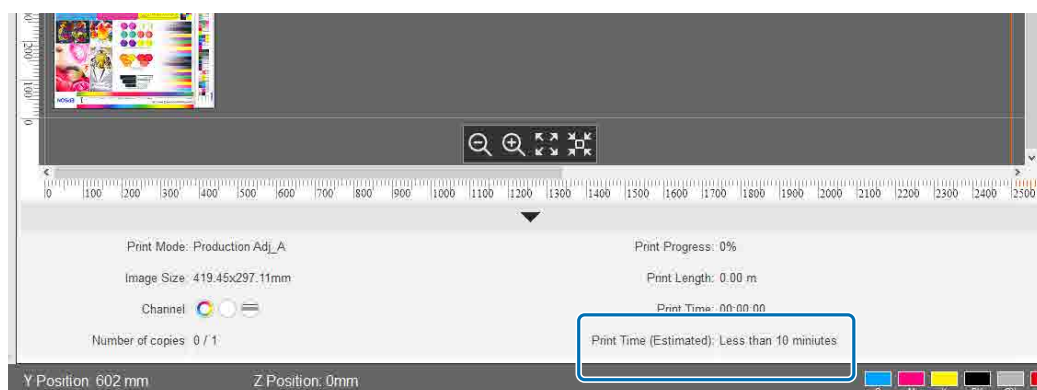
- 5 Wanneer alle instellingen zijn geconfigureerd, drukt u op de sneltoets [Afdrukken] of het printerpictogram in [Lijst met afdruktaken] om het afdrukken te starten.



**Note**

Wanneer het afdrukken begint, verschijnt [Afdruktijd (geschat)] op het display, zoals op de afbeelding te zien is.

- Het display toont de geschatte tijd in stappen van 10 minuten. Fracties worden naar beneden afgerond.  
Als de resterende tijd 8 minuten is, verschijnt [Minder dan 10 minuten].  
Als de resterende tijd 1 uur en 15 minuten is, verschijnt [1:10].
- Wanneer [Na harden] is ingesteld op [Inschakelen] in [Afdrukinstellingen], wordt de tijd inclusief de tijd voor blootstelling aan uv-licht na het afdrukken weergegeven.

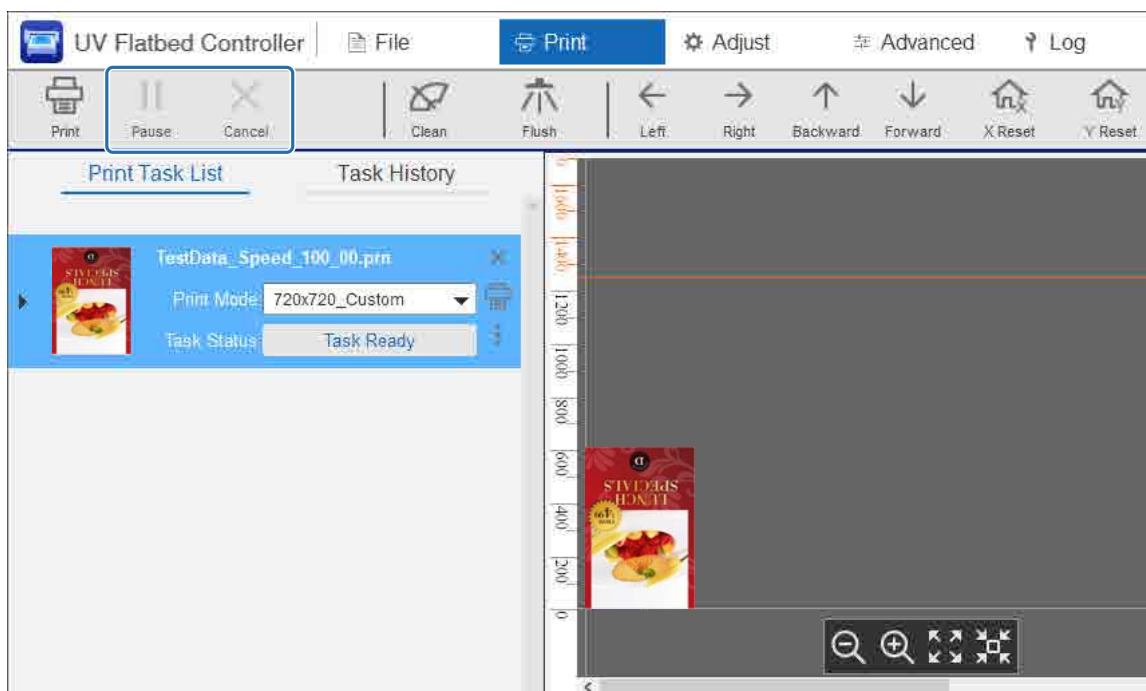


## Het afdrukken onderbreken of annuleren

Als u het afdrukken wilt onderbreken, drukt u op de sneltoets [Pauzeren]. Druk opnieuw op de toets om het afdrukken te hervatten.

Druk op [Annuleren] om het afdrukken te stoppen.

Wanneer het afdrukken wordt onderbroken en weer hervat, kunnen de kleuren afwijken afhankelijk van hoe de inkt opdroogt.



# Afsluiten

Lees het volgende gedeelte voordat u een bewerking uitvoert.

☞ “Toelichting bij de hantering” op pagina 24

☞ “Toelichting bij verbruiksartikelen” op pagina 26

## 1 Reinigen.

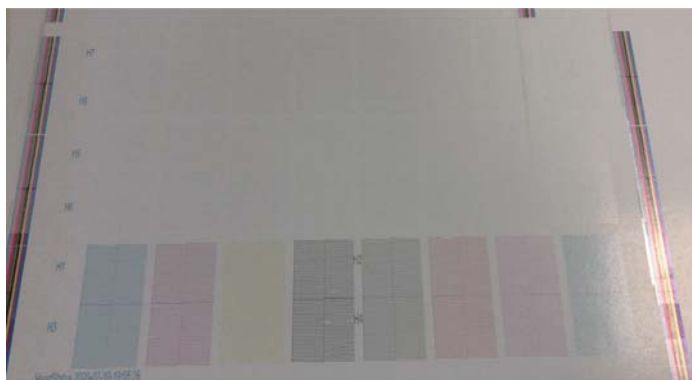
Normaal, dagelijkse reiniging.

☞ “Dagelijkse reiniging” op pagina 84

Eenmaal per maand (wanneer het bericht [Onderhoud door de gebruiker nodig.] verschijnt), reinigt u tegelijkertijd de uv-lamp en de ionisator.

☞ “En keer per maand onderhoud” op pagina 87

## 2 Controleer de spuitkanaaltjes op verstoppingen (spuitkanaaltjescontrole). Reinig de spuitkanaaltjes als deze verstopt zijn.

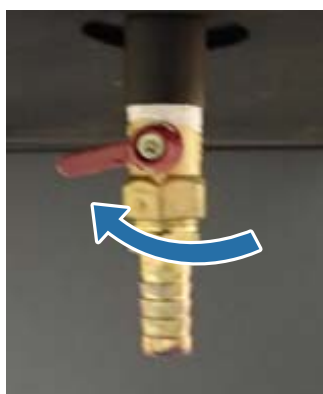


☞ “Proefdrukken (spuitkanaaltjescontrole)” op pagina 52

☞ “Verstopte spuitkanaaltjes vrijmaken” op pagina 99

## 3 Leeg de afvalinktfles.

3-1 Sluit de afvalinktafvoer onder de inktopvanger.



3-2 Verwijder de afvalinktfles en giet de inkt over in een andere verpakking.



**Important**

Giet de afvalinkt over in een andere verpakking voordat de inkt boven de gele lijn op de fles uitkomt. Anders kunt u afvalinkt knoeien wanneer u de fles uit de printer haalt.

3-3 Plaats de lege afvalinktfles terug op de oorspronkelijke plek en open de afvalinktafvoer.

## 4 Verwijder achtergebleven inkt van het mediabed.

4-1 Druk op de knop Vacuüm om het aanzuigsysteem uit te schakelen.



4-2 Als de inkt nog niet droog is, kunt u deze met een droge doek afvegen. Als de inkt is uitgehard, hebt u een schraper of vergelijkbaar gereedschap nodig om de inkt te verwijderen.



## 5 Druk op de stopknop (⏏).



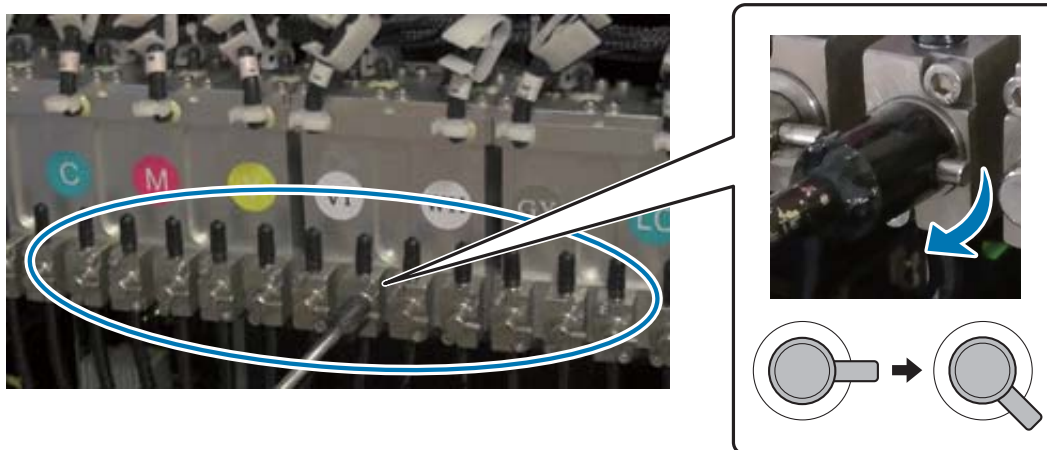
## 6 Sluit de afsluiters van alle subinkttanks.

6-1 Open de sledekap.

**Important**

Raak de printplaat, de draden en de buizen die op de afbeelding hierboven te zien zijn, niet aan. Anders kan het zijn dat de printer niet goed werkt.

6-2 Gebruik de dopsleutel voor subinkttanks om de afsluiters van alle subinkttanks te sluiten.

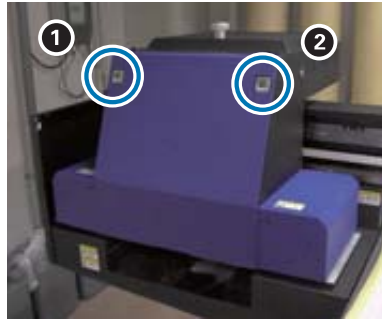


**Important**

Controleer of de schermen van de inktdrukmeter en de inkttemperatuurregelaar overeenkomen met de afbeelding hieronder voordat u de afsluiter van de subinkttank opent. Als u deze instructie niet opvolgt wanneer u de afsluiter van de subinkttank opent, kan er een storing optreden.

- Inktdrukmeter

Controleer of het getal op het scherm overeenkomt met de ingestelde waarde.



- |                        |               |
|------------------------|---------------|
| ❶ Kleureninkt, vernis: | -3,0 tot -3,9 |
| ❷ Witte inkt:          | -4,0 tot -4,9 |

**Important**

- Inkttemperatuurregelaar

Controleer of het getal op het linkerscherm van de regelaar 30 °C of hoger is.



Controleer of de dichte afsluiters er ongeveer zo uitzien als op de afbeelding. Als de afdichters niet volledig zijn gesloten, kan er inkt lekken terwijl de printer is uitgeschakeld. Hierdoor kunnen de spuitkanaaltjes verstopt raken wanneer de printer weer wordt gebruikt.

6-3 Sluit de sledekap.

## 7 Zet het afvoerbakje van de inktopvanger weer in de voorste positie.





- 8 Draai de schakelaar aan de voorzijde van de printer om de printer uit te schakelen.



- 9 Eens in de zes maanden (wanneer het bericht [Onderhoud door de gebruiker nodig.] verschijnt), vult u de koelvloeistof van de uv-lamp bij.  
[🔗](#) "Onderhoud één keer in de zes maanden" op pagina 91
- 10 Sluit de **UV Flatbed Controller** op de computer.

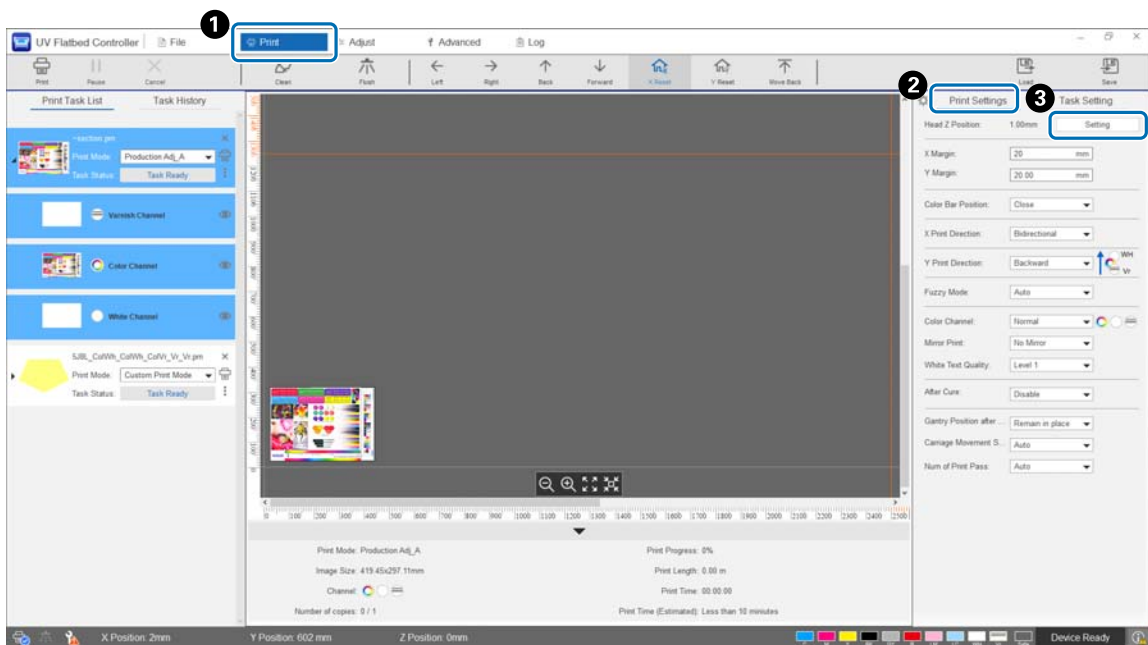
# De functies van de UV Flatbed Controller gebruiken

## Aanpassingsfunctie

### De hoogte van de printkop aanpassen

U kunt het scherm voor het aanpassen van de hoogte van de printkop via verschillende schermen openen. Hier volgt een voorbeeld.

- 1 Selecteer in het scherm [Afdrukken] — [Afdrukinstellingen] en druk op [Instelling] bij [Z-positie kop].



## 2 Voer de aanpassing automatisch of handmatig uit.

Normaal gesproken worden aanpassingen automatisch uitgevoerd. Als u echter weet hoe dik de media is of als u met een specifieke hoogte wilt afdrukken, kunt u de aanpassing handmatig uitvoeren.

### 2-1 Automatisch aanpassen

- 1 Selecteer [Automatisch meten].
- 2 Geef de posities (X- en Y-positie) op waarop de meting moet worden uitgevoerd.
- 3 Geef voordat u metingen gaat uitvoeren de kophoogte op bij [Hoogte OMHOOG] en druk vervolgens op [Uitvoeren] om de kophoogte te meten.
- 4 Als u de kop na de aanpassing hoger wilt zetten, voer dan een waarde in bij [Waarde nauwkeurig afstemmen] en druk [Uitvoeren].

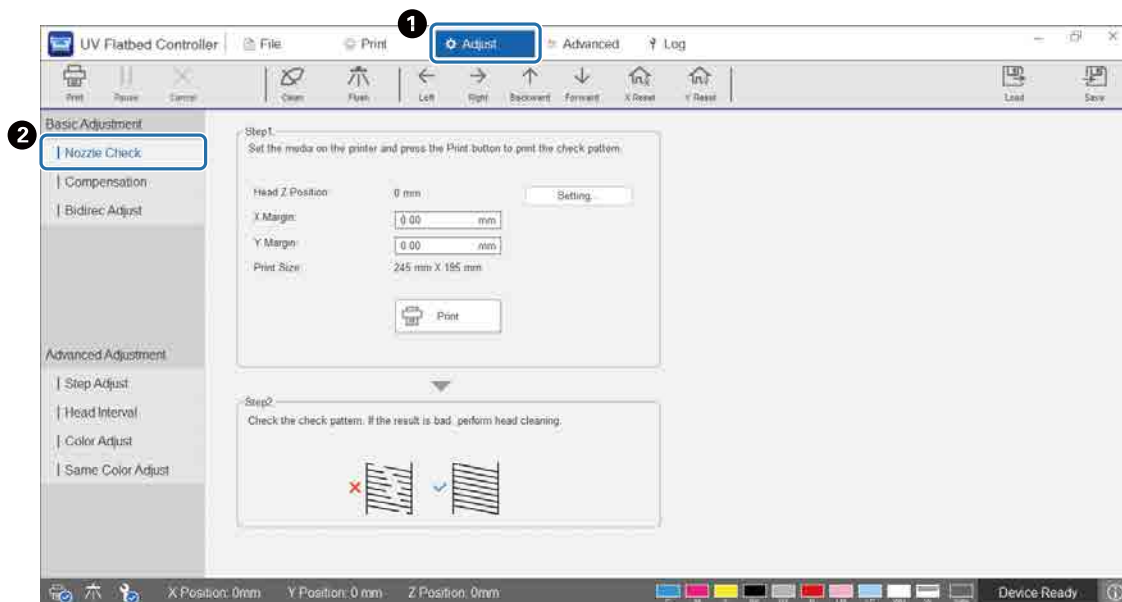
### 2-2 Handmatig aanpassen

- 1 Selecteer [Handmatig specificeren].
- 2 Voer een waarde in bij [Materiaaldikte] en druk op [Uitvoeren].

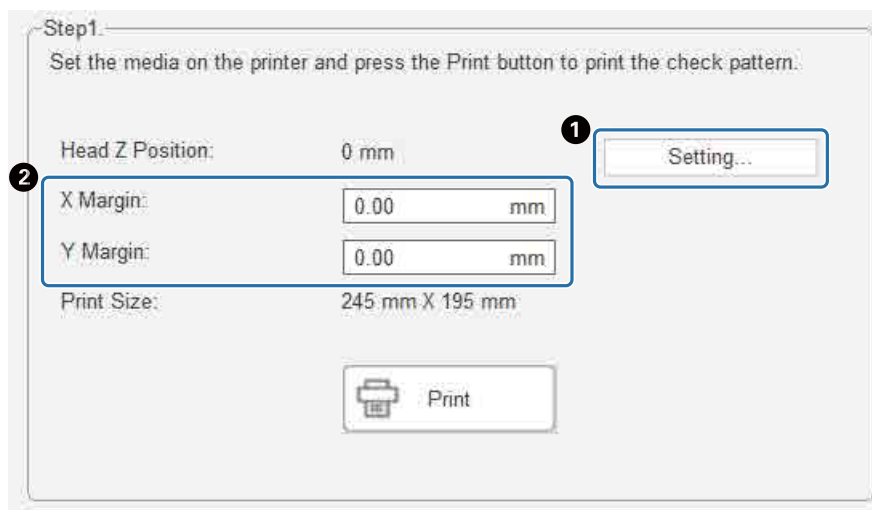
## Proefdrukken (spuitkanaaltjescontrole)

Het controlepatroon is 245 mm (H) bij 195 mm (V).

- 1 Selecteer [Aanpassen] – [Spuitkanaaltjescontrole] op het scherm.



- 2 Pas de kophoogte aan en stel de startposities voor afdrucken in (X- en Y-positie).



 "De hoogte van de printkop aanpassen" op pagina 50

- 3 Selecteer [Afdrukken] om een controlepatroon af te drukken.

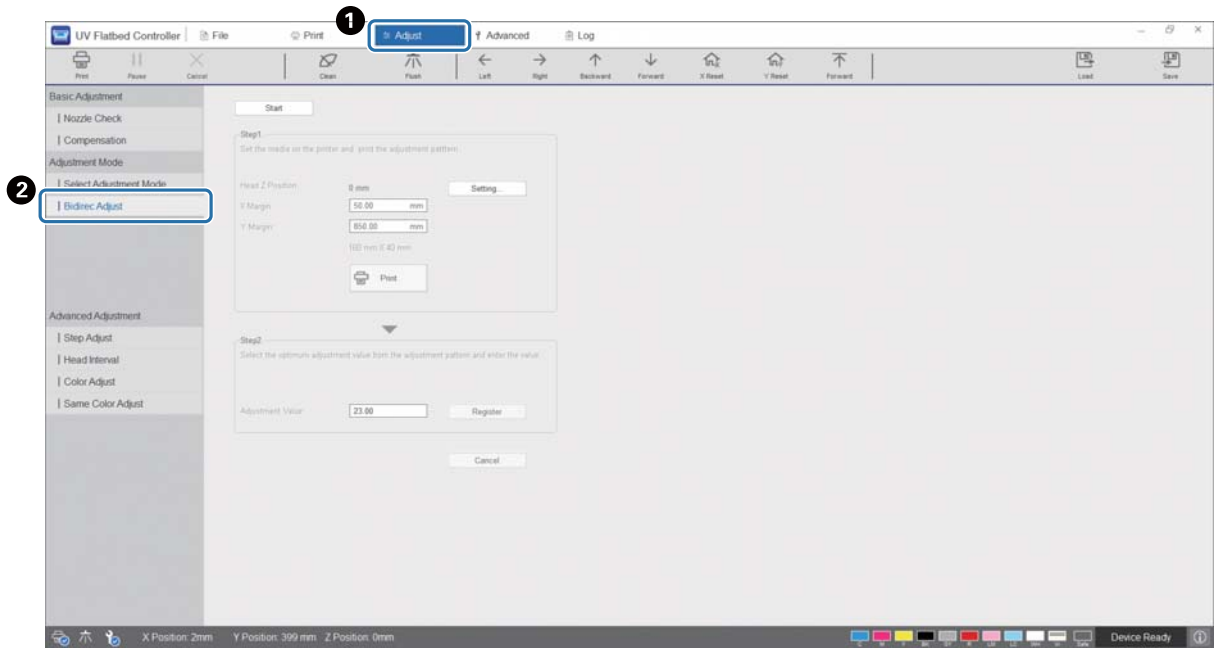
## Bidirectioneel afdrukken aanpassen

Pas het bidirectioneel afdrukken aan als tekst niet goed is uitgelijnd (in horizontale richting) of de afdrukken korrelig zijn.

- 1 Selecteer de aanpassingsmodus via [Aanpassen] — [Aanpassingsmodus selecteren] op het scherm.

🔗 “Aanpassingsmodus” op pagina 55

- 2 Selecteer [Aanpassen] — [Bidirec Adjust] op het scherm.



- 3** Druk op [Start], pas de kophoogte aan en stel de startposities voor afdrucken in (X- en Y-positie).

**1** Start

Step1.  
Set the media on the printer and print the adjustment pattern.

Head Z Position: 0 mm **2** Setting...

X Margin: 0.00 mm **3**

Y Margin: 0.00 mm

Print Size: 160 mm X 40 mm

Print

Step2.  
Select the optimum adjustment value from the adjustment pattern and enter the value.

Adjustment Value: 25.00 Register

“De hoogte van de printkop aanpassen” op pagina 50

- 4** Voer aanpassingen uit.

Start

Step1.  
Set the media on the printer and print the adjustment pattern.

Head Z Position: 0 mm Setting...

X Margin: 0.00 mm

Y Margin: 0.00 mm

Print Size: 160 mm X 40 mm

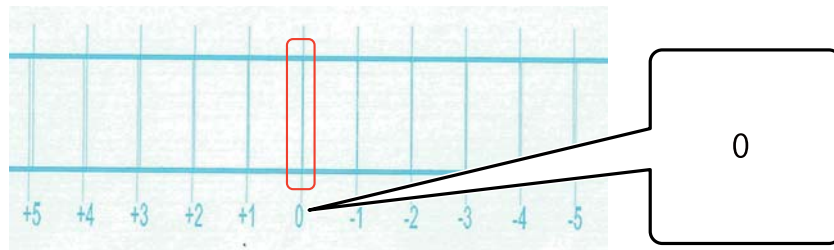
**1** Print

Step2.  
Select the optimum adjustment value from the adjustment pattern and enter the value.

Adjustment Value: **2** 25.00 **3** Register

- 1** Druk op [Afdrukken] om het uitlijningspatroon af te drukken.

- 2 De "0"-lijn in het uitlijningspatroon (de verticale lijn in het rode vak) is recht. Dit is normaal.



Als de "0"-lijn niet recht is, maar de "+1"-lijn bijvoorbeeld recht is, voeg dan "+1" toe aan het oorspronkelijke getal op het scherm en voer dit in.

<Voorbeeld>

Schermwaarde: 26

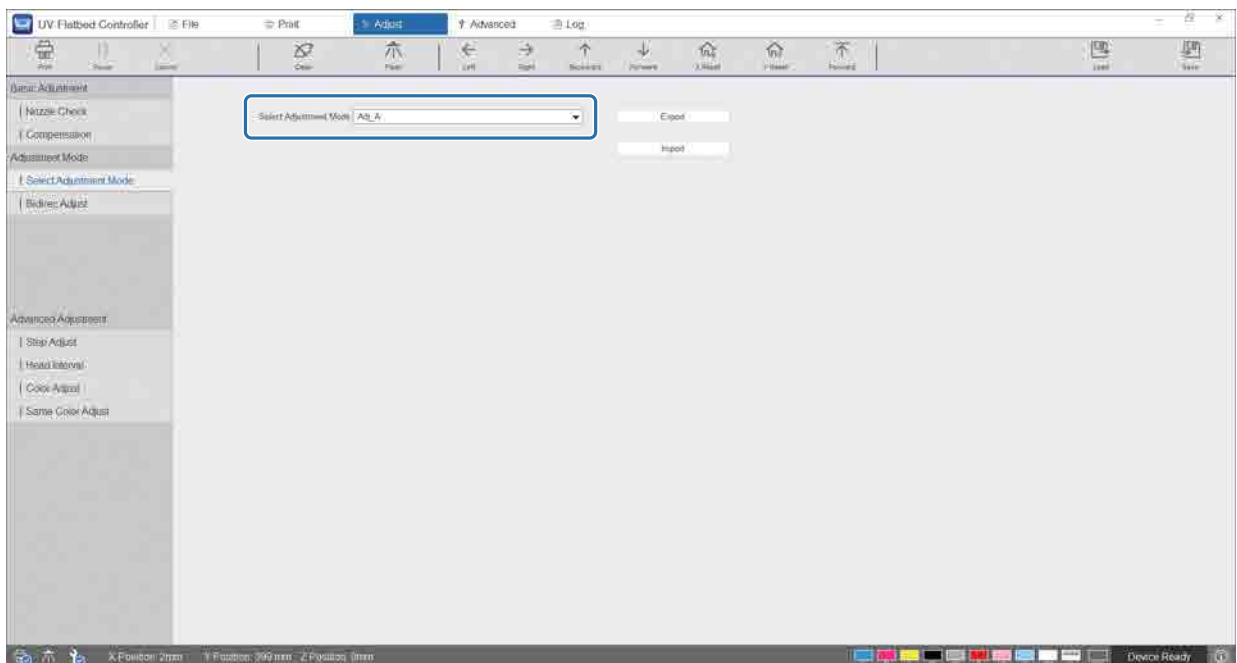
Geselecteerde waarde voor het patroon: -1

Ingevoerde waarde: 25

- 3 Druk op [Registreren] om de aanpassingswaarde op te slaan.

## Aanpassingsmodus


Wanneer u [Bidirec Adjust] wilt uitvoeren of geavanceerde afdrukafstellingen wilt maken, moet u eerst via [Aanpassen] — [Aanpassingsmodus selecteren] op het scherm de aanpassingsmodus selecteren die overeenkomt met de afdrukmodus.



Raadpleeg de volgende tabel om de juiste aanpassingsmodus te selecteren.

Afdrukmodus	Aanpassingsmodus
Hoge snelheid Aanp_A	Aanp_A
Snelheid Aanp_A	Aanp_A
Productie Aanp_A	Aanp_A

Afdrukmodus	Aanpassingsmodus
Kwaliteit Aanp_A	Aanp_A
Hoge kwaliteit Aanp_A	Aanp_A
Productie 720x720Vr	Aanp_A
Productie fijn Aanp_B	Aanp_B
Standaard fijne Aanp_C	Aanp_C
Kwaliteit fijn Aanp_H	Aanp_H
Kwaliteit fijn Aanp_B	Aanp_B
Hoge kwaliteit fijn Aanp_H	Aanp_H

	<p>De volgende afdrukmodi zijn geschikt voor het afdrukken van kleine tekst en dunne lijnen. De afdruksnelheid zal wel afnemen. Daarnaast kunnen ze niet worden gebruikt voor het afdrukken met vernis.</p> <p>Productie fijn Aanp_B, Standaard fijne Aanp_C, Kwaliteit fijn Aanp_H, Kwaliteit fijn Aanp_B, Hoge kwaliteit fijn Aanp_H</p>
---	--

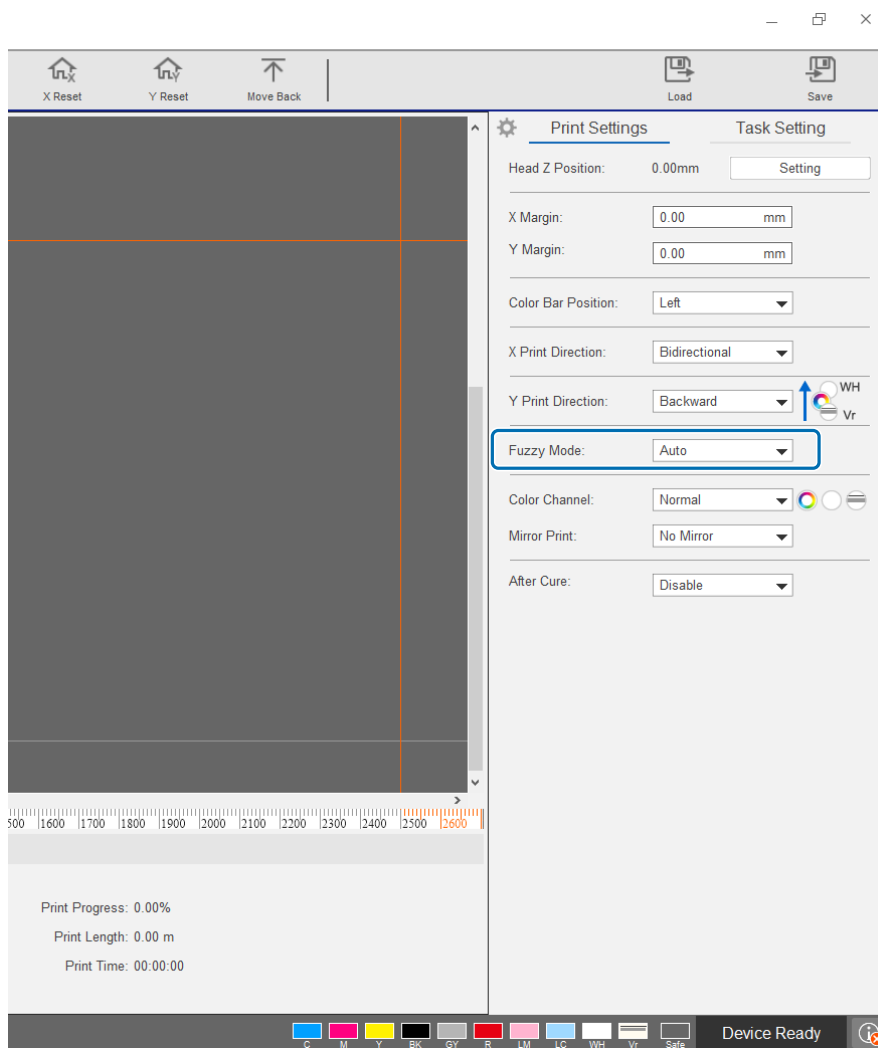


## Verschillende afdrukfuncties

### Ongelijkmatige afdrukken beperken

U kunt ongelijkmatige afdrukken beperken met [Onscherpe modus]. De afdrukkwaliteit zal echter slecht zijn. Selecteer op het scherm [Niveau 1], [Niveau 2] of [Niveau 3] bij [Afdrukken] — [Afdrukinstellingen] — [Onscherpe modus].

De standaardinstelling is [Auto]. Hierbij wordt afgedrukt met de resolutie enzovoort die in Epson Edge Print is opgegeven.



## Meerdere lagen afdrukken

Er zijn twee methoden om gegevens af te drukken die twee of meer druklagen bevatten (meerdere lagen afdrukken).

- **Alle lagen (WH, kleur en Vr) tegelijk afdrukken (normale modus)**

Stel bij [Y-afdrukrichting] op de UV Flatbed Controller de afdrukvolgorde in voor RIP-bestanden (.prn) die automatisch door Epson Edge Print worden gegenereerd of selecteer bij [Kleurenkanaal] de lagen die u wilt afdrukken.

🔗 Instellingen voor de afdrukvolgorde genereren: “[Y-afdrukrichting] instellen” op pagina 58

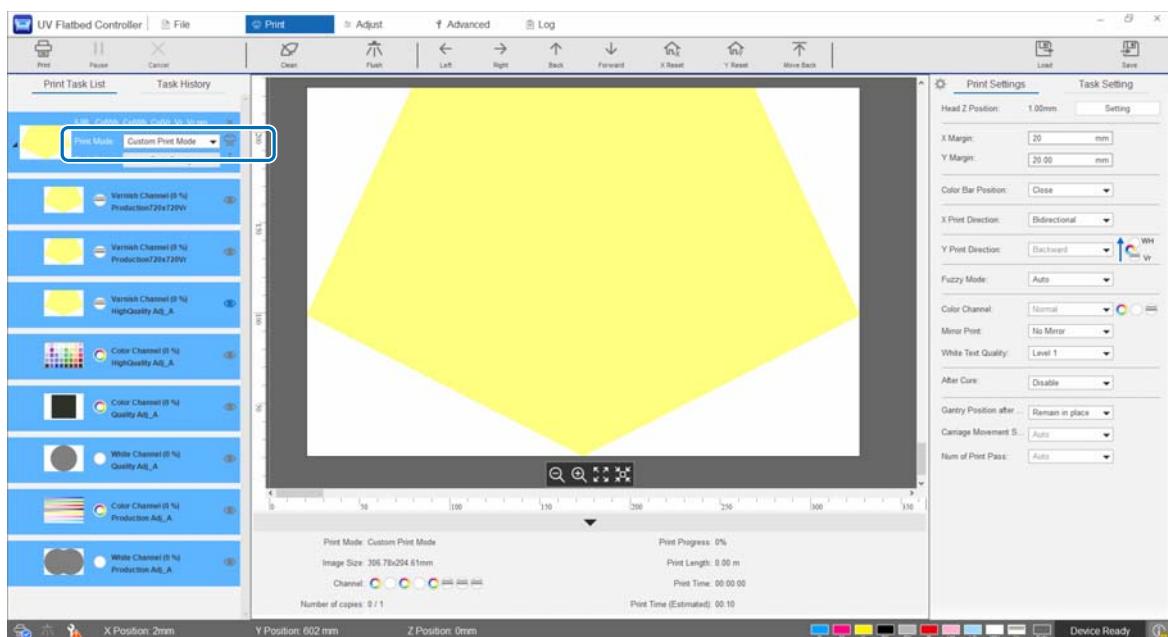
🔗 De af te drukken lagen selecteren: “[Kleurenkanaal] instellen” op pagina 60

- **Het laagtype en de afdrukvolgorde aanpassen om meerdere keren af te drukken (Aangepaste afdrukmodus)**

Maak een RIP-bestand (.prn) met een aangepast aantal lagen en aangepaste stapelvolgorde bij [Aangepaste instellingen] in Epson Edge Print. Met de UV Flatbed Controller kunt u niet de instellingen voor de afdrukvolgorde ([Y-afdrukrichting]) wijzigen of de af te drukken lagen selecteren ([Kleurenkanaal]). Er wordt ook meermaals afgedrukt op basis van de stapelvolgorde.

RIP-bestanden maken (.prn) 🔗 “Bedieningshandleiding Epson Edge Print”

Wanneer u dit type RIP-bestand (.prn) afdrukt, wordt [Aangepaste afdrukmodus] weergegeven bij [Afdrukmodus] in [Lijst met afdruktaken]. De laaggegevens voor het aantal keren afdrukken worden daaronder weergegeven (zie de volgende afbeelding).



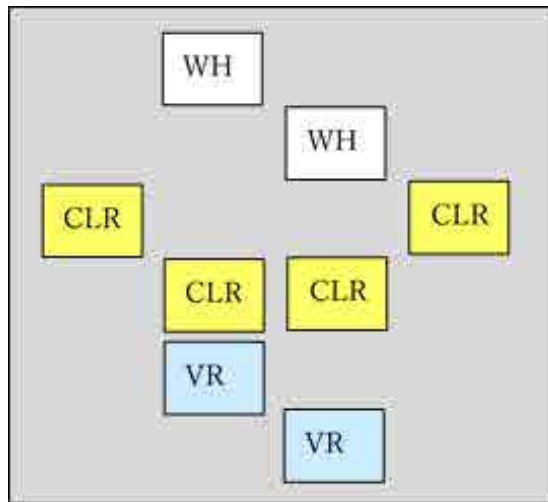
### [Y-afdrukrichting] instellen

Omdat de printkop van deze printer is ontworpen zoals op de volgende afbeelding is weergegeven, verandert de volgorde van de lagen wanneer u afdrukt terwijl de gantry van voor naar achter en van achter naar voor beweegt. (Ook als dezelfde afbeelding wordt afgedrukt, verschilt het afdrukresultaat afhankelijk van de instelling bij [Y-afdrukrichting].)

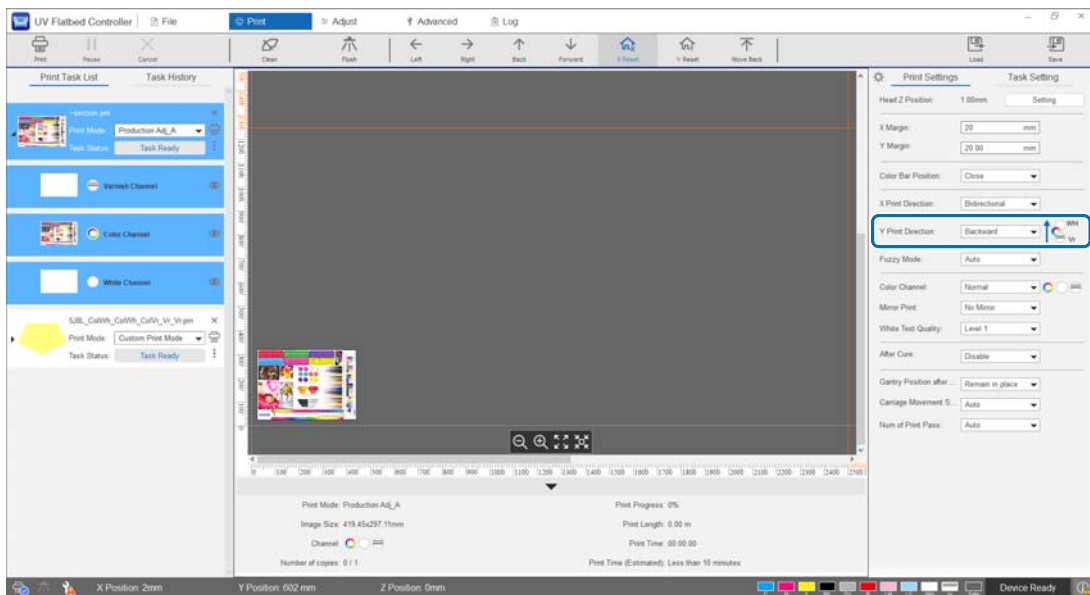
## Ontwerp van de printkop (van bovenaf gezien)

Achterkant

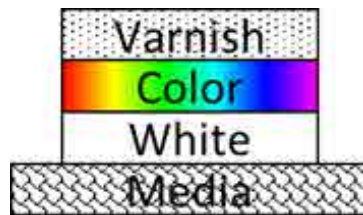
Voorkant



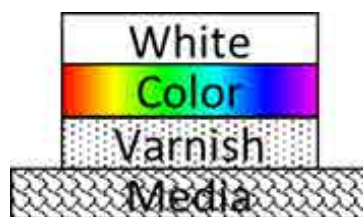
## [Y-afdrukrichting] instellen



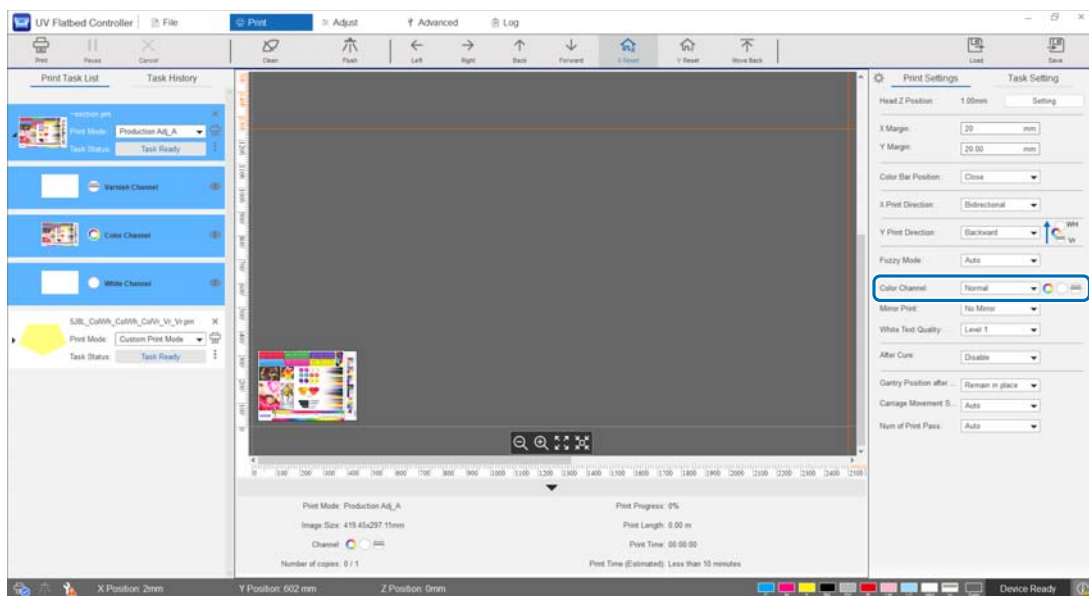
Wanneer deze optie is ingesteld op [Achteruit], drukt de gantry af terwijl deze van voren naar achteren beweegt. Wanneer alle lagen witte inkt, kleureninkt en vernis zijn afgedrukt, komt de afdrukstatus overeen met de afbeelding hieronder.



Wanneer deze optie is ingesteld op [Vooruit], drukt de gantry af terwijl deze van achteren naar voren beweegt. Wanneer alle lagen witte inkt, kleureninkt en vernis zijn afgedrukt, komt de afdrukstatus overeen met de afbeelding hieronder.



## [Kleurenkanaal] instellen



Via [Kleurenkanaal] kunt u opgeven welke laag u wilt afdrucken. Selecteer naar behoeven [Normal], [Only Color], [Only White], [Only Varnish], [kleur en wit], [Color and Varnish] en [White and Varnish]. Als u [Normal] selecteert, worden de lagen afgedrukt volgens de verzonden gegevens.

## Voorbeeld van instellingen voor het afdrucken van meerdere lagen

Als u afdrukgegevens gebruikt waarin de drie lagen hetzelfde zijn en de kleurenkanalen instelt, kunnen de afdrukresultaten verschillen zoals te zien is in afdrukvoorbeeld 1, 2 en 3.

<Afdrukvoorbeeld 1>



[Y-afdrukrichting] ingesteld op [Achteruit].

[Kleurenkanaal] ingesteld op [Color and Varnish].

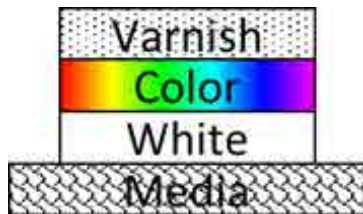
<Afdrukvoorbeeld 2>



[Y-afdrukrichting] ingesteld op [Achteruit].

[Kleurenkanaal] ingesteld op [Kleur en wit].

<Afdrukvoorbeeld 3>



[Y-afdrukrichting] ingesteld op [Achteruit].

[Kleurenkanaal] ingesteld op [Normal].

---

## **Afdrukken met lak**

Wanneer u afdrukt met lak, raden we u aan de staat van het oppervlak van het te bedrukken materiaal van tevoren te controleren aan de hand van een proefdruk.

Stel de vernis nogmaals bloot aan uv-licht als deze onvoldoende is uitgehard.

☞ “Media nogmaals blootstellen aan uv-licht” op pagina 63

Als geverniste oppervlakken zichtbaar ruw zijn, kunt u het volgende proberen.

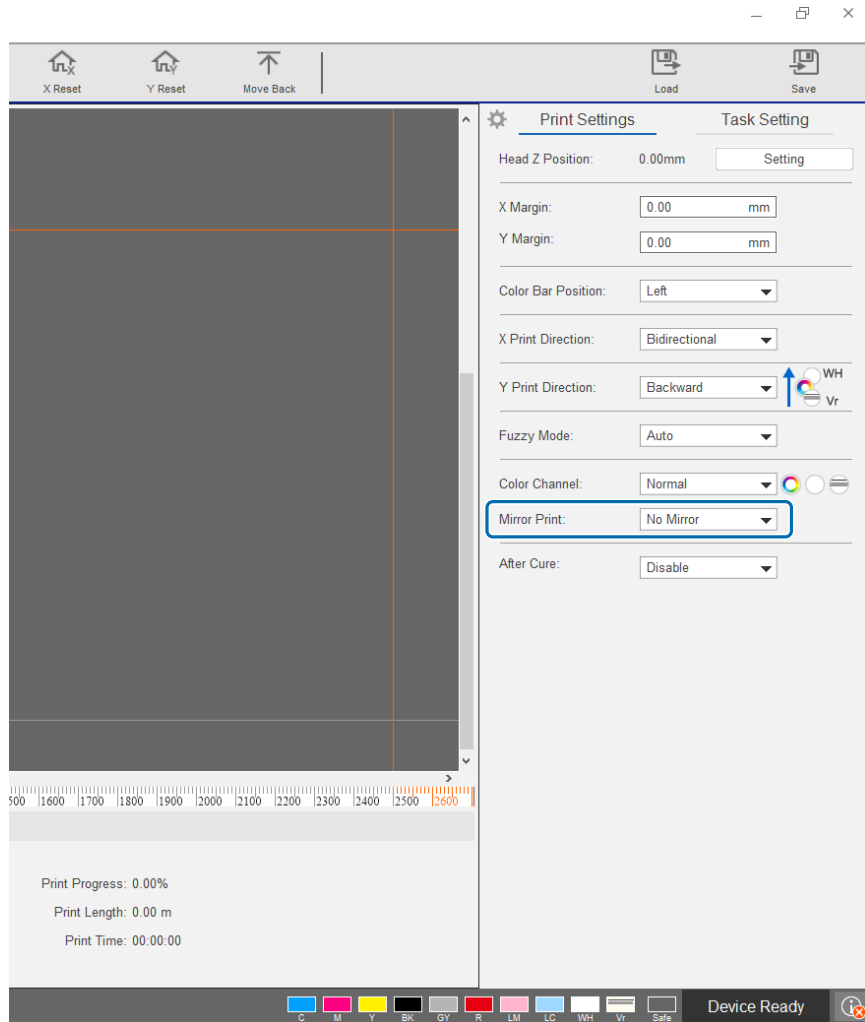
☞ “De ruwheid van geverniste oppervlakken verbeteren” op pagina 106

Afhankelijk van de afdrukmodus kunt u mogelijk niet afdrukken met vernis.

☞ “Aanpassingsmodus” op pagina 55

## De afbeelding omkeren en dan afdrukken

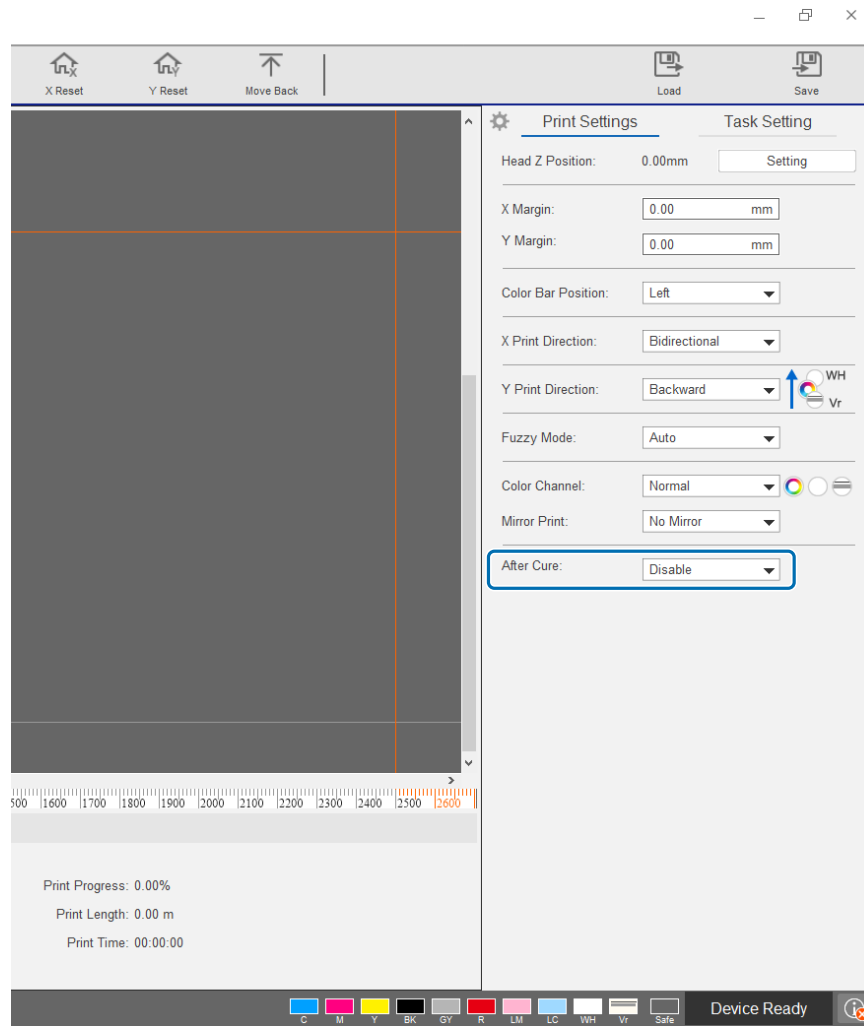
Selecteer [Horiz spiegelen] bij [Afdrukken] — [Afdrukinstellingen] — [Gespiegeld afdrukken] op het scherm om de afbeelding om te keren en horizontaal af te drukken.



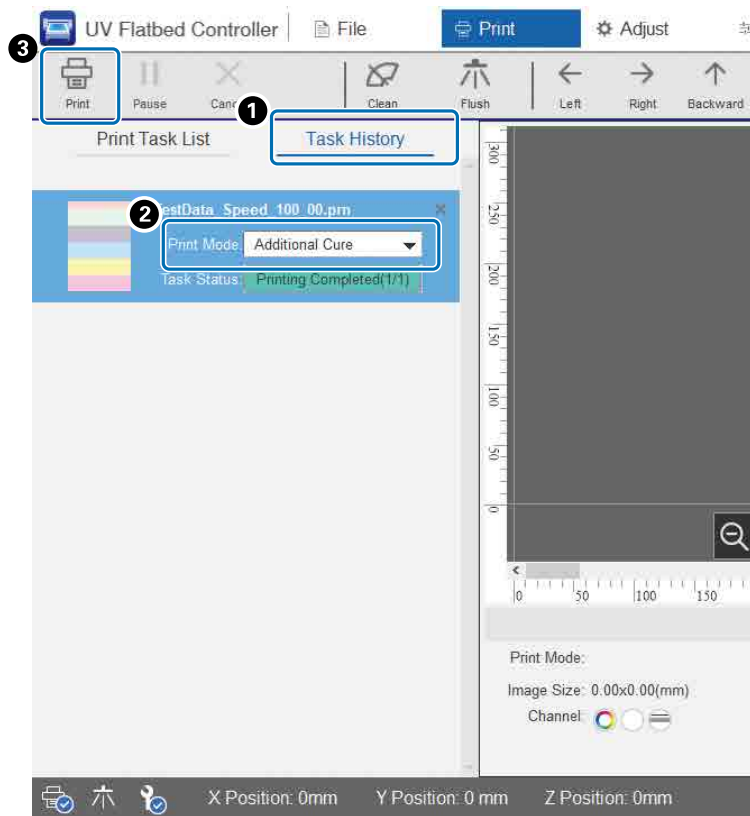
## Media nogmaals blootstellen aan uv-licht

Stel deze optie in wanneer inkt en vernis onvoldoende zijn uitgedard. Wanneer deze instelling is ingeschakeld, wordt media na het afdrukken nogmaals blootgesteld aan uv-licht.

Selecteer [Inschakelen] bij [Afdrukken] — [Afdrukinstellingen] — [Na harden].



Ook als u afdrukt zonder deze instelling, kunt u media later alsnog blootstellen aan extra uv-licht.

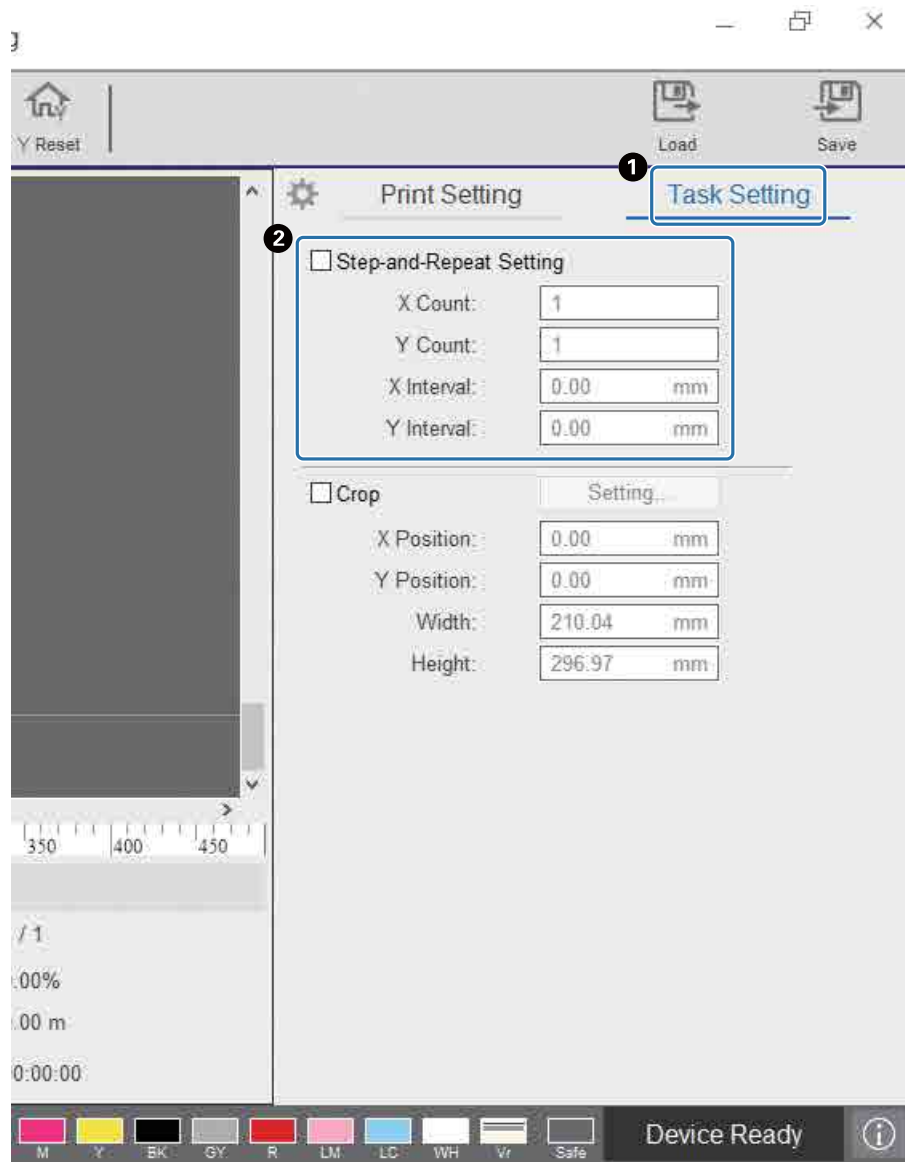


- 1 Controleer de taak bij [Afdrukken] — [Taakgeschiedenis].
- 2 Selecteer [Aanvullend harden] bij [Afdrukmodus].
- 3 Druk op [Afdrukken] in het snelmenu om de blootstelling aan uv-licht te starten.



## Stap en herhalen

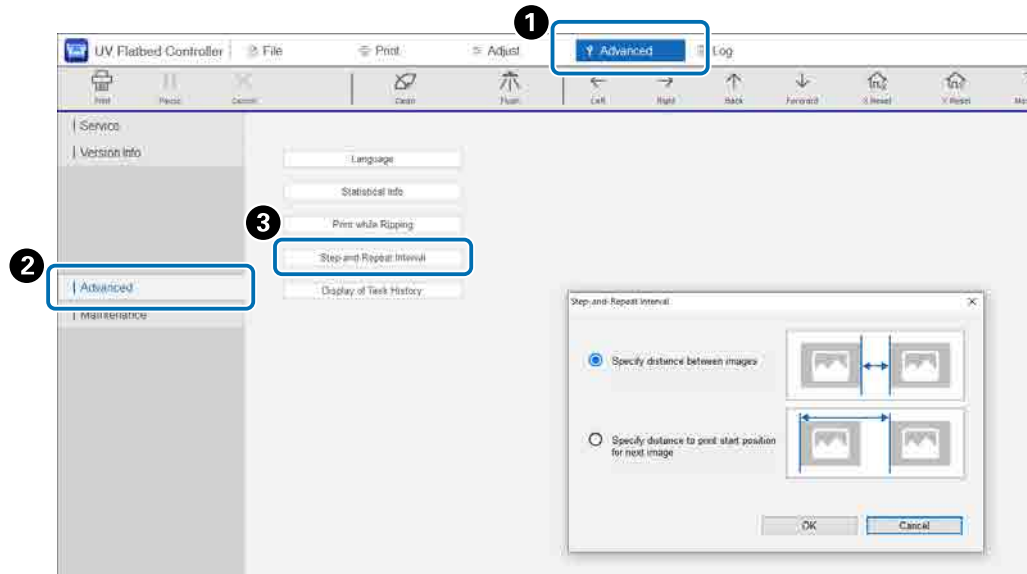
Hiermee kunt u van één afbeelding een herhalingspatroon afdrukken.



- ❶ Selecteer [Afdrukken] — [Taakinstelling] om het instellingenscherf weer te geven.
- ❷ Selecteer [Instelling Stap en herhalen] en stel in hoe vaak de afbeelding moet worden herhaald en hoe groot de ruimte tussen de afbeeldingen in X- en de Y-richting moet zijn.

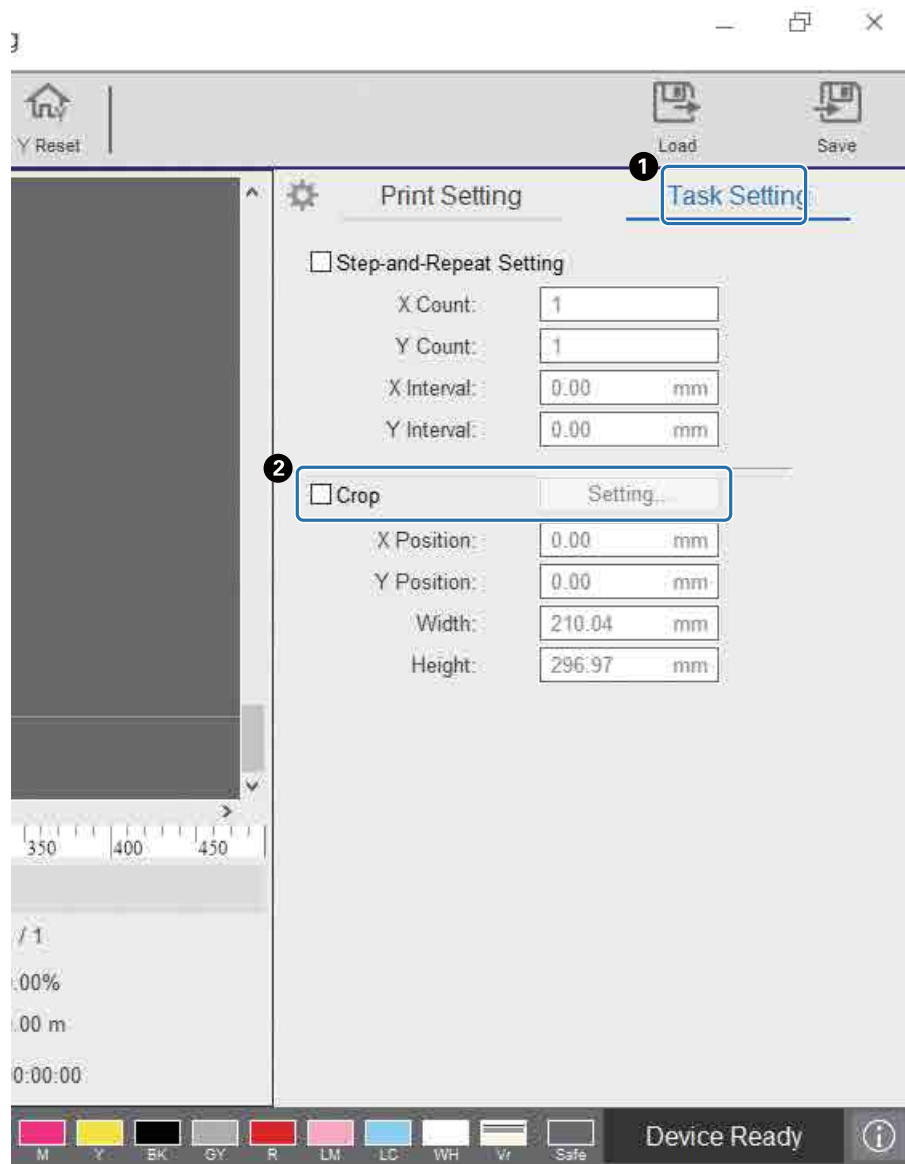
Note

U kunt de afstand tussen de beelden opgeven of de afstand tot de startpositie van het afdrucken van het volgende beeld. De standaardinstelling is de afstand tussen de beelden. U kunt de instelling veranderen in [Geavanceerd] — [Geavanceerd] — [Interval van stap en herhalen] op het scherm.

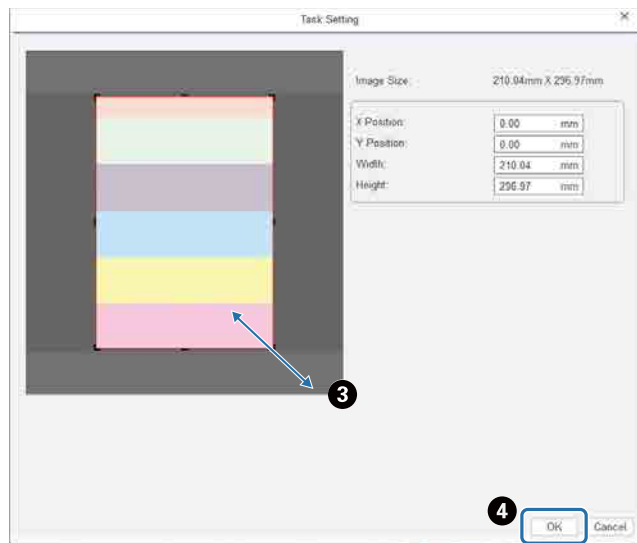


## Een gedeelte van de afbeelding afdrukken

U kunt een gedeelte van de afbeelding afdrukken door het te selecteren.



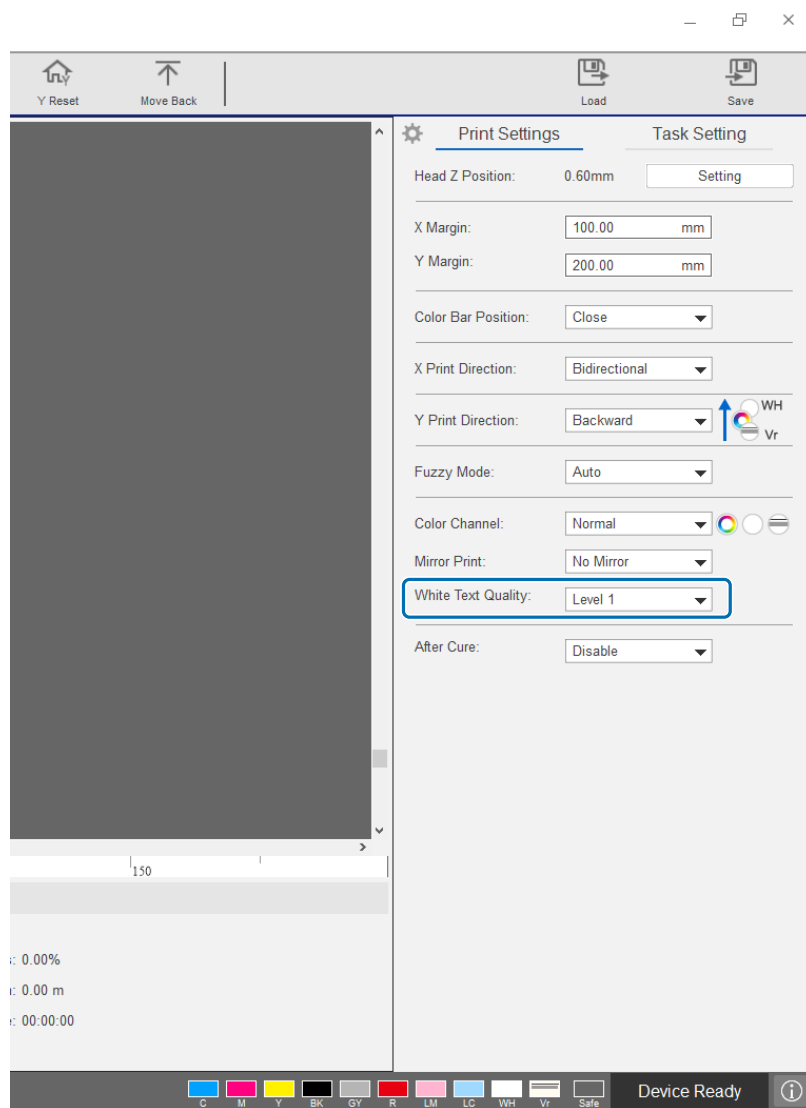
- ❶ Selecteer [Afdrukken] — [Taakinstelling] om het instellingenscherf weer te geven.
- ❷ Selecteer [Clip] en vervolgens [Instelling] om het instellingenscherf weer te geven.



- ③ Sleep de rechterbenedenhoek van het rode kader over het voorbeeldscherm om het gebied te selecteren dat u wilt afdrucken.
- ④ Druk op [OK].

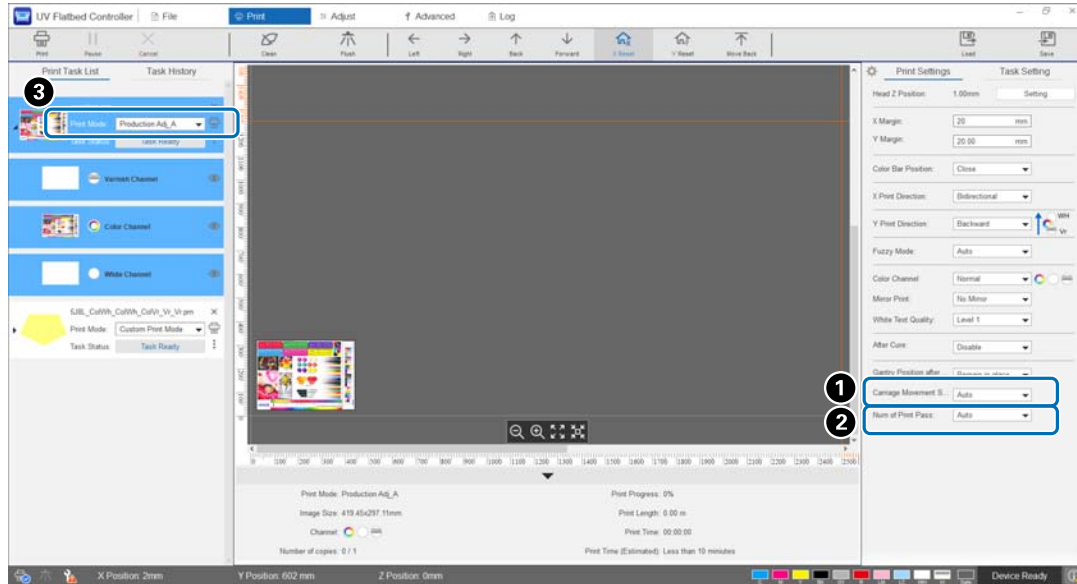
## Witte tekst en lijnen duidelijk afdrukken

Als u merkt dat witte tekst of lijnen wazig zijn wanneer u afdrukt met witte inkt, selecteert u [Niveau 2] of [Niveau 3] bij [Afdrukinstellingen] — [Kwaliteit witte tekst]. Zo kunt u witte tekst en lijnen gedetailleerder afdrukken. Het effect van deze instelling neemt van [Niveau 1], [Niveau 2] tot [Niveau 3] toe, maar de inkt dichtheid neemt af.



## De afdrukkwaliteit verbeteren zonder opnieuw RIP-bestanden (.prn) te maken

Als u de volgende items in [Afdrukinstellingen] wijzigt, verbetert u de beeldkwaliteit zonder dat u het RIP-bestand (.prn) opnieuw hoeft aan te maken om [Afdrukkwaliteit] in Epson Edge Print te verhogen.



- 1 [Bewegingssnelheid slede] : Stelt de snelheid in waarmee de printkop beweegt tijdens het afdrukken om de kwaliteit van tekst en fijne lijnen te verbeteren. Dit moet normaal gesproken op [Auto] blijven staan. Als u de snelheid van [Auto] verlaagt (door een lager percentage dan [Auto] te selecteren), verbetert de afdrukkwaliteit; hoe lager de snelheid, hoe langer het echter duurt om af te drukken. De waarde die u kiest bij [Auto] hangt af van de [Afdrukmodus] (3) die u in het RIP-bestand (.prn) hebt gekozen. Zie de volgende tabel voor meer details.

### Bewegingssnelheid slede

Afdrukmodus	Instelwaarde voor [Auto]
Hoge snelheid Aanp_A	100
Snelheid Aanp_A	100
Productie Aanp_A	100
Kwaliteit Aanp_A	100
Hoge kwaliteit Aanp_A	100
Productie 720x720Vr	---
Productie fijn Aanp_B	50
Standaard fijne Aanp_C	33
Kwaliteit fijn Aanp_H	---
Kwaliteit fijn Aanp_B	50
Hoge kwaliteit fijn Aanp_H	---

**2** [Aantal  
afdrukdoorgangen]

: Stelt het aantal afdrukdoorgangen om banding en ongelijkmatige kleuren in de X-richting te verminderen.

Dit moet normaal gesproken op [Auto] blijven staan. Door het aantal afdrukdoorgangen [Auto] te verhogen (een hoger percentage kiezen) verbetert de afdrukkwaliteit; maar hoe hoger het aantal afdrukdoorgangen, hoe langer het duurt om af te drukken. De waarde die u kiest bij [Auto] hangt af van de [Afdrukmodus] **3** die u in het RIP-bestand (.prn) hebt gekozen. Zie de volgende tabel voor meer details.

**Aantal afdrukdoorgangen**

Afdrukmodus	Instelwaarde voor [Auto]
Hoge snelheid Aanp_A	60
Snelheid Aanp_A	80
Productie Aanp_A	80
Kwaliteit Aanp_A	80
Hoge kwaliteit Aanp_A	100
Productie 720x720Vr	---
Productie fijn Aanp_B	80
Standaard fijne Aanp_C	80
Kwaliteit fijn Aanp_H	80
Kwaliteit fijn Aanp_B	100
Hoge kwaliteit fijn Aanp_H	100

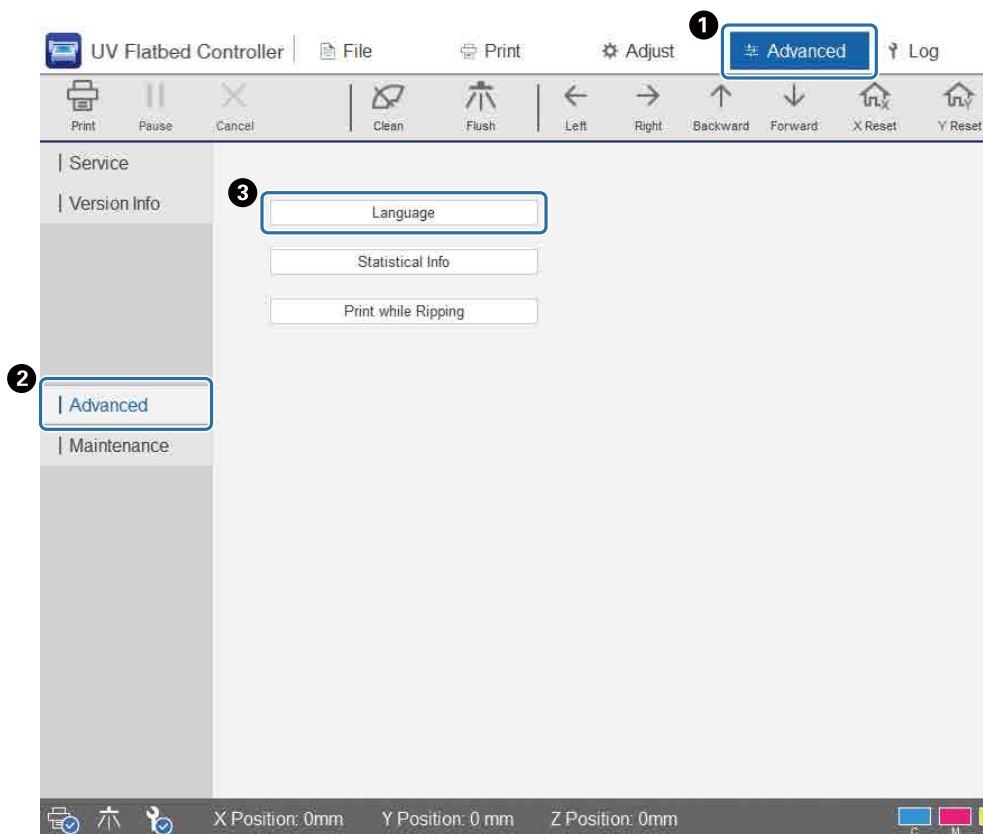
**Important**

- In de volgende gevallen kunt u de [Bewegingssnelheid slede] of het [Aantal afdrukdoorgangen] niet veranderen.
  - Wanneer [Aangepaste afdrukmodus] of [Production 720x720Vr] wordt weergegeven in [Afdrukmodus].
  - Wanneer u [Aanvullend harden] uitvoert in [Afdrukmodus].
  - Wanneer [Na harden] is ingesteld op [Inschakelen] in [Afdrukinstellingen].
- U kunt [Bewegingssnelheid slede] niet wijzigen wanneer [Fine Quality Adj\_H] of [Fine High Quality Adj\_H] wordt weergegeven in [Afdrukmodus].

# Handige functies

## De beeldschermtaal wijzigen

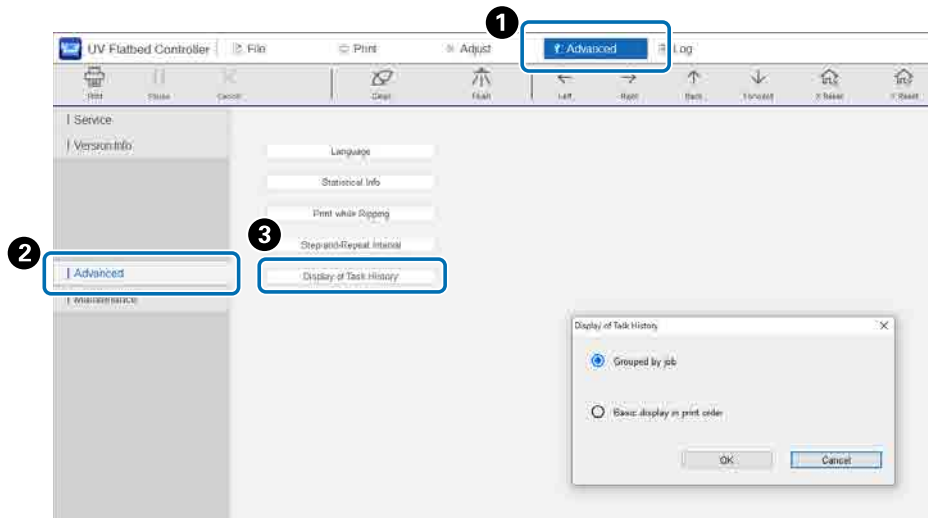
U kunt de taal wijzigen bij [Geavanceerd] — [Geavanceerd] — [Taal] op het scherm. Start de UV Flatbed Controller opnieuw nadat u de taal hebt gewijzigd.





## De weergave van de taakgeschiedenis wijzigen

U kunt de instelling veranderen bij [Geavanceerd] — [Geavanceerd] — [Weergave van taakgeschiedenis] op het scherm.

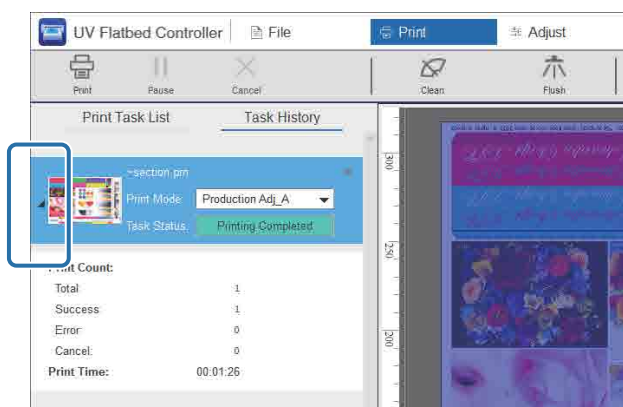


- [Basisweergave in afdrukvolgorde]: De standaardinstelling. Telkens wanneer u dezelfde opdracht uit [Taakgeschiedenis] opnieuw afdrukt, wordt er een aparte geschiedenisvermelding gemaakt.
- [Gegroepeerd op taak]: Wanneer u dezelfde opdracht opnieuw afdrukt vanuit [Taakgeschiedenis], wordt de geschiedenis van de tijd die nodig was om af te drukken, het totale aantal afdrukken, successen, mislukkingen, onderbrekingen, enzovoort, samengevoegd en als een groep weergegeven.

Wanneer een taak opnieuw wordt verzonden vanuit Epson Edge Print, wordt deze als een aparte groep geteld, ook al gaat het om dezelfde taak.

Klik op een taakgroep om de gegroepeerde informatie uit te vouwen en weer te geven.

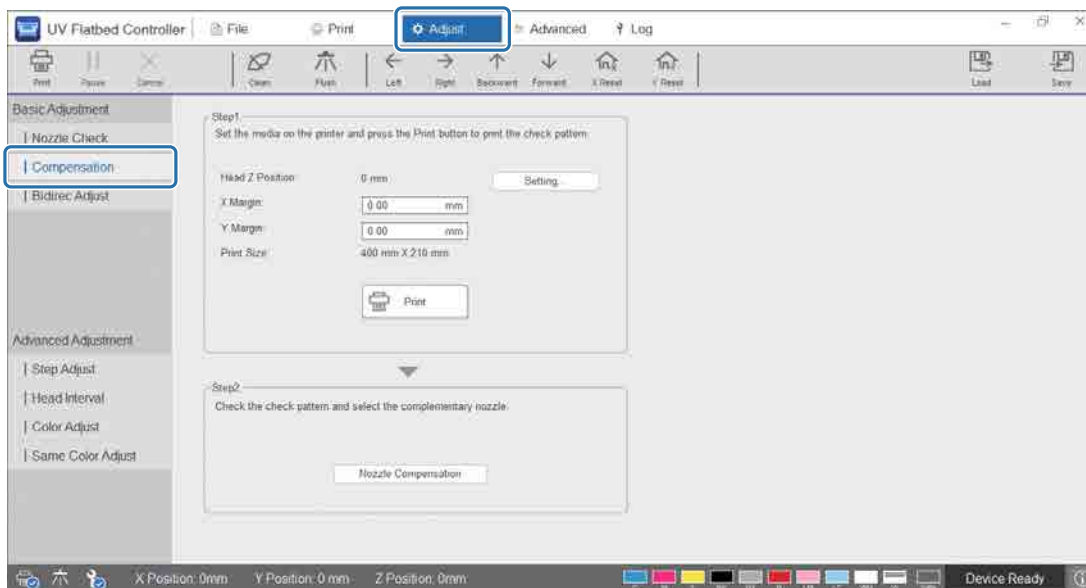
Klik op ► links van de afbeelding van het taakvoorbeeld in [Taakgeschiedenis] om de gegroepeerde informatie uit te vouwen en weer te geven.



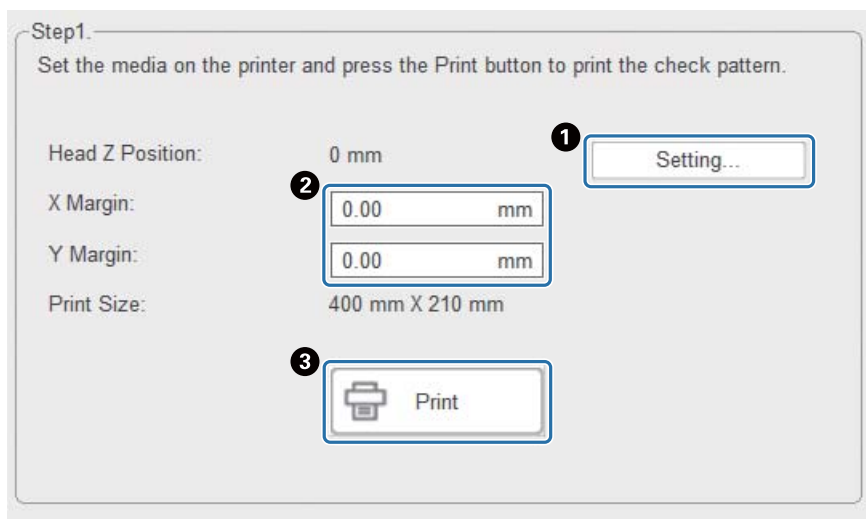
## De functie Compensatie spuitkanaaltjes gebruiken

U kunt tijdens het afdrukken normale spuitkanaaltjes gebruiken ter compensatie voor inkt die niet wordt ingespoten omdat spuitkanaaltjes in de printkop verstopt zijn.

- 1 Selecteer [Aanpassen] – [Compensation] op het scherm.

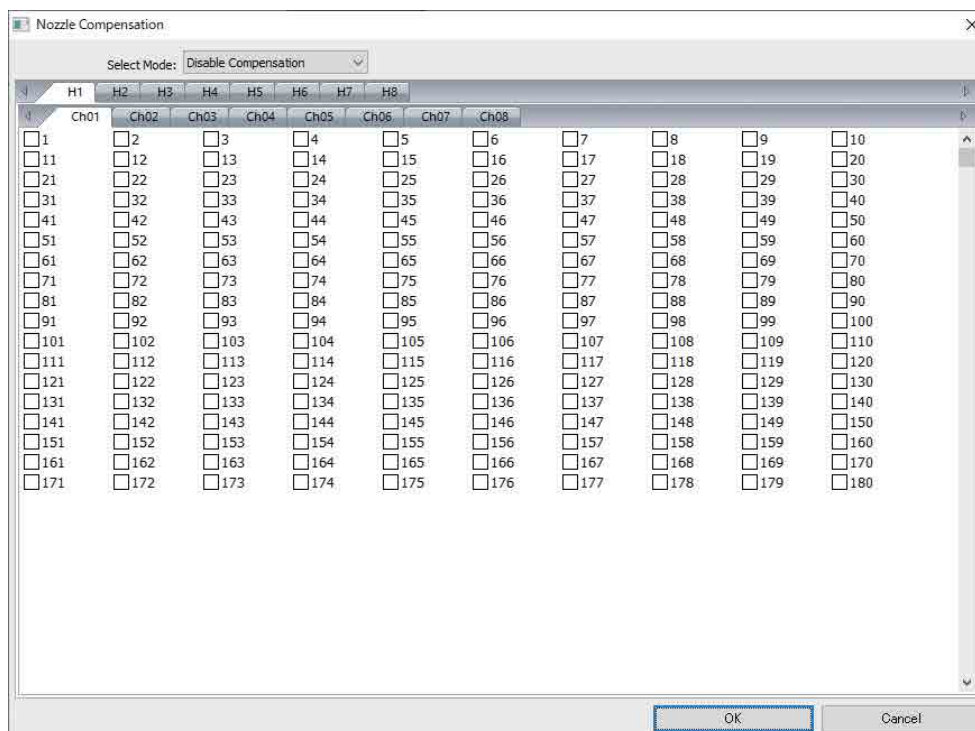
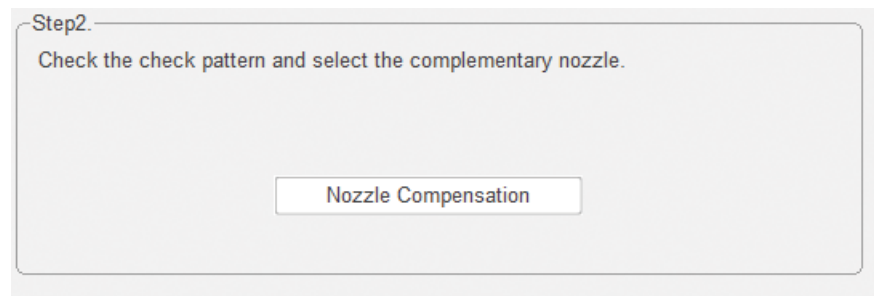


- 2 Druk het controlepatroon af.



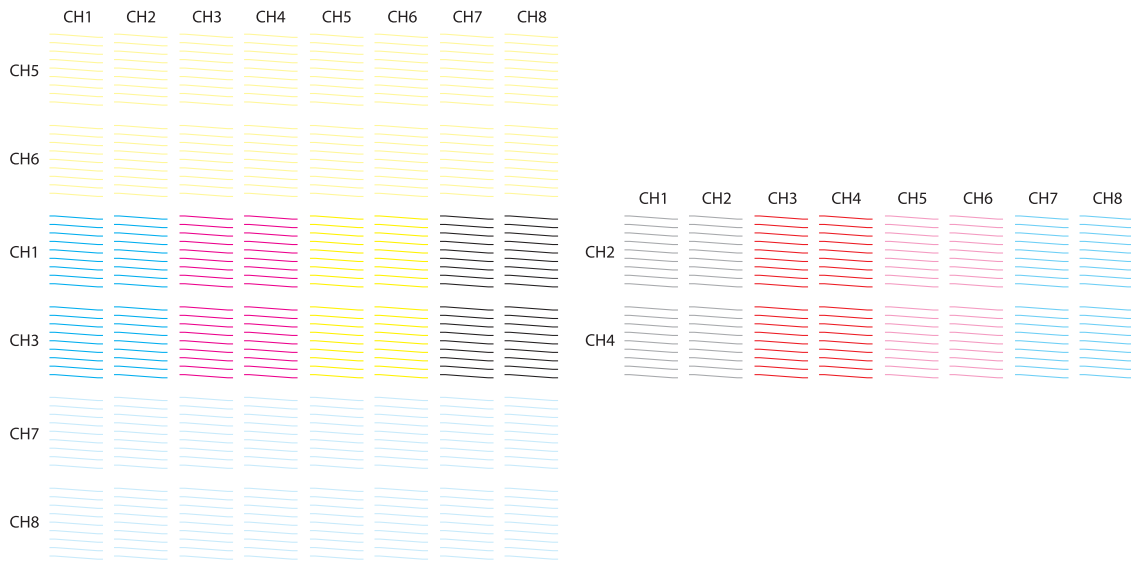
- 1 Druk op [Instelling] om de hoogte van de printkop aan te passen.
- 2 Stel de startposities voor het afdrukken in (X- en Y-positie).
- 3 Druk op [Afdrukken] om het controlepatroon af te drukken.

### 3 Open het instellingenschermb en selecteer [Compensation].



- 3-1 Bekijk het controlepatroon en identificeer de nummers van de verstopte spuitkanaaltjes.
- 3-2 Selecteer in het scherm de vakjes van de nummers van de spuitkanaaltjes die u wilt compenseren.
- 3-3 Selecteer [Enable Compensation] bij [Selecteer modus] en druk op [OK].

## Indeling controlepatroon



## Betekenis van codes van het controlepatroon

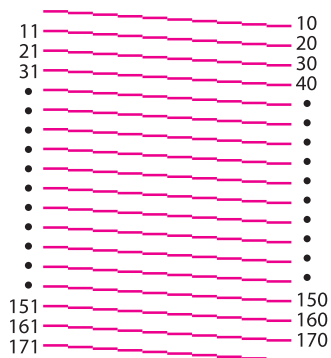
H1 t/m H8: dit zijn de printkoppen.

CH1 t/m CH8: dit zijn de spuitkanaaltjesrijen van elke printkop. Hieronder zijn de inktkleuren voor elke spuitkanaaltjesrij weergegeven.

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8		CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H5	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH									
H6	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH									
H1	C	C	M	M	Y	Y	BK	BK	H2	GY	GY	R	R	LM	LM	LC	LC
H3	C	C	M	M	Y	Y	BK	BK	H4	GY	GY	R	R	LM	LM	LC	LC
H7	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr									
H8	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr									

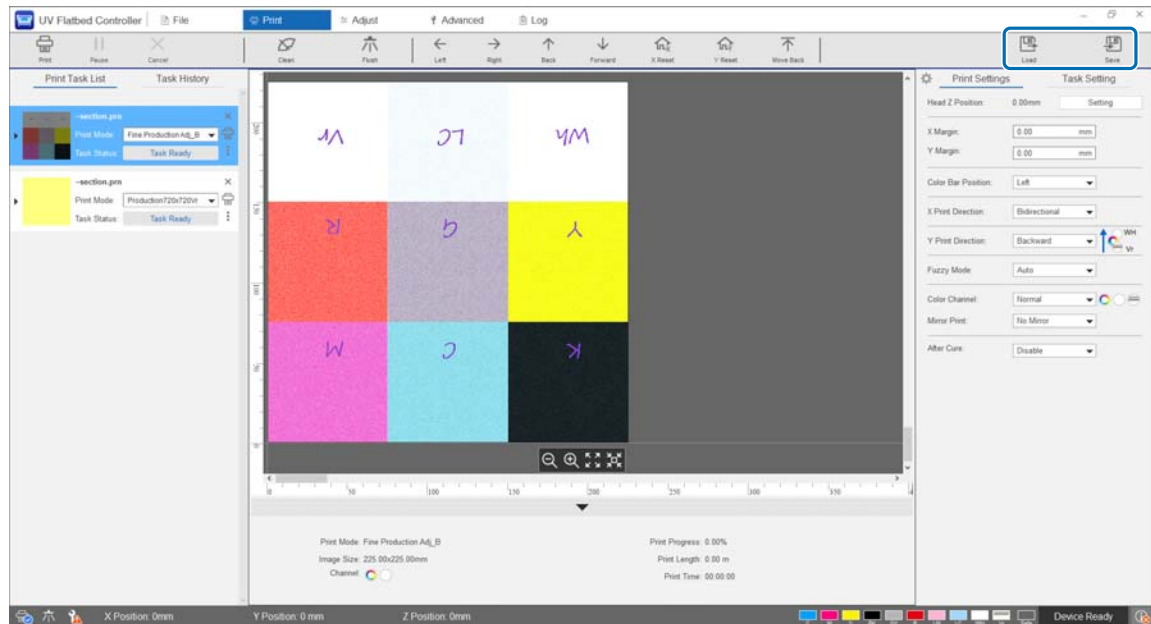
## Details van patronen

Elke rij bestaat uit 180 spuitkanaaltjes. De nummers van de spuitkanaaltjes worden links en rechts van het patroon afgedrukt.



## Afdrukinstellingen opslaan

Druk op [Opslaan] op het scherm om de huidige aanpassingswaarden en enkele afdrukinstellingen voor de UV Flatbed Controller op te slaan. Druk op [Laden] om eerder opgeslagen aanpassingswaarden en afdrukinstellingen te laden.



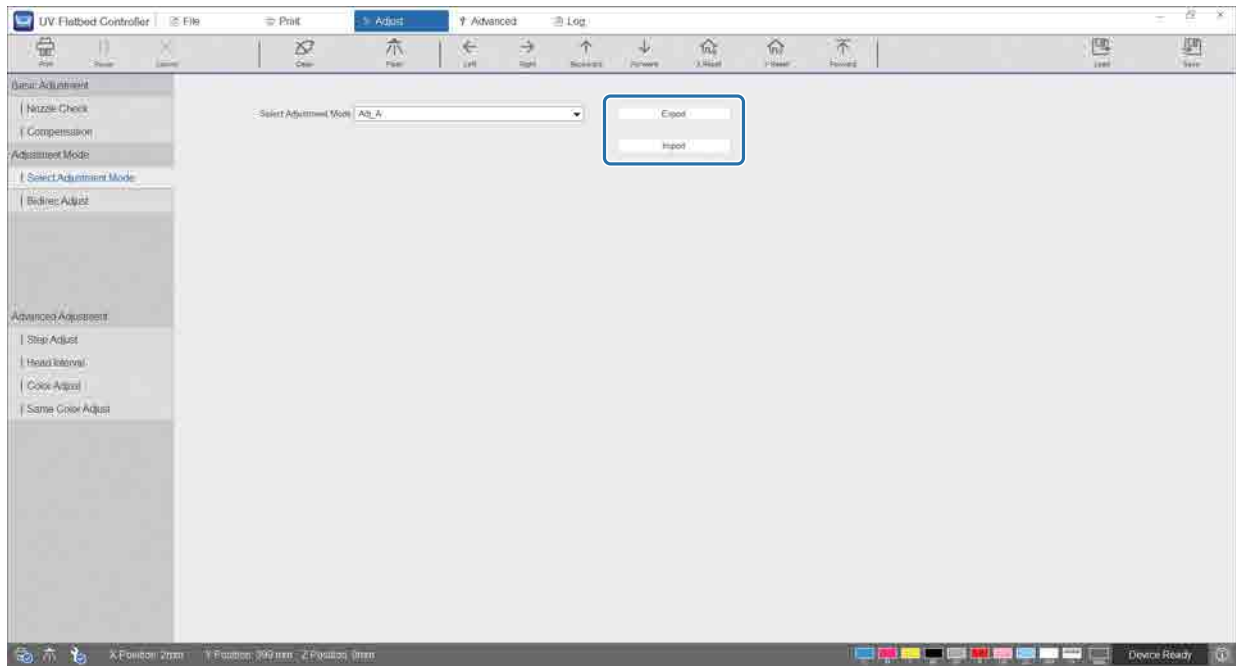
### Opgeslagen items

- Afdrukinstellingen  
[Positie kleurenbalk], [X-afdrukrichting], [Y-afdrukrichting], [Kleurenkanaal], [Gespiegeld afdrukken], [Na harden] en [Positie portaal na afdrukken].
- Aanpassingswaarden  
Alle schermitems die in het menu [Aanpassen] zijn geselecteerd.

## Aanpassingen opslaan

U kunt alle aanpassingen die u in het aanpassingscherm hebt gemaakt als bestand opslaan. Als u dit bestand laadt, kunt u de aanpassingen uit het opgeslagen bestand kopiëren.

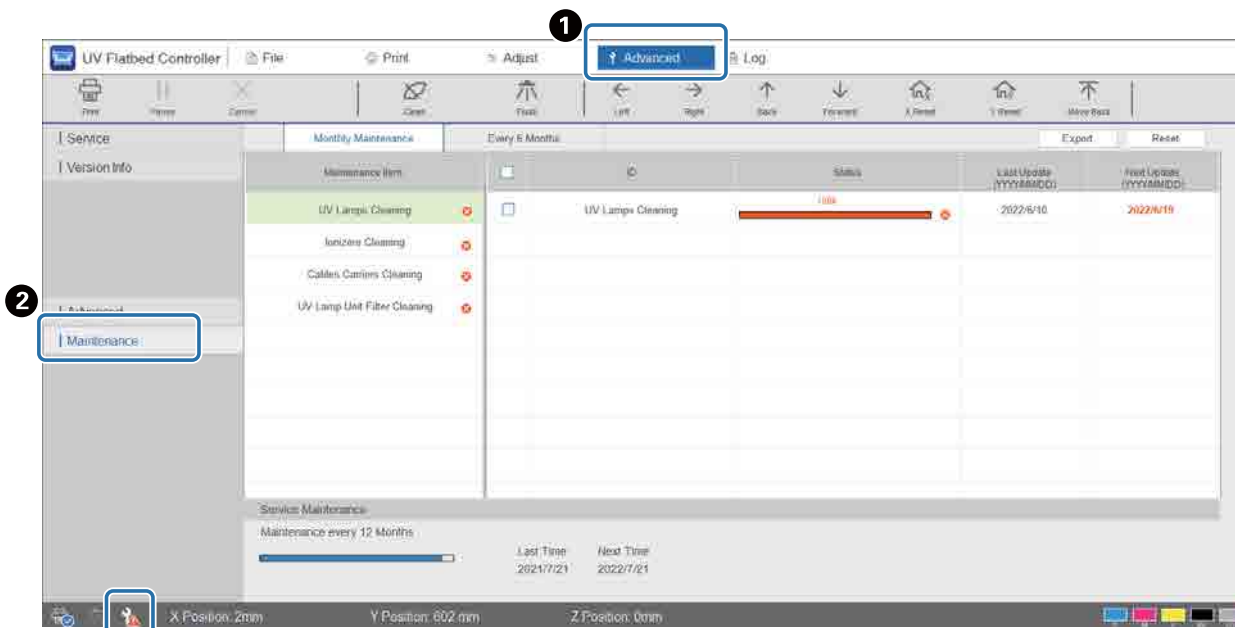
Druk op [Exporteren] om de aanpassingen op te slaan of druk op [Importeren] om de aanpassingen te importeren.




## De onderhoudsteller resetten



Voer onderstaande stappen uit om de onderhoudstellers te resetten.

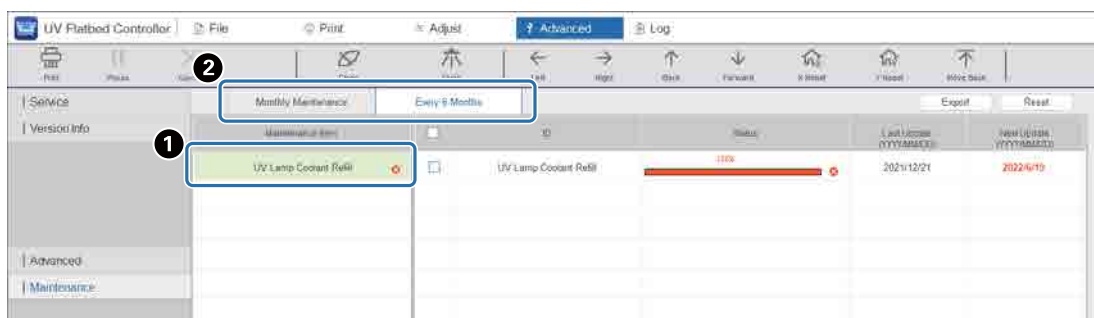
- 1 Selecteer op het scherm [Geavanceerd] — [Onderhoud] om het instellingenscherf weer te geven.



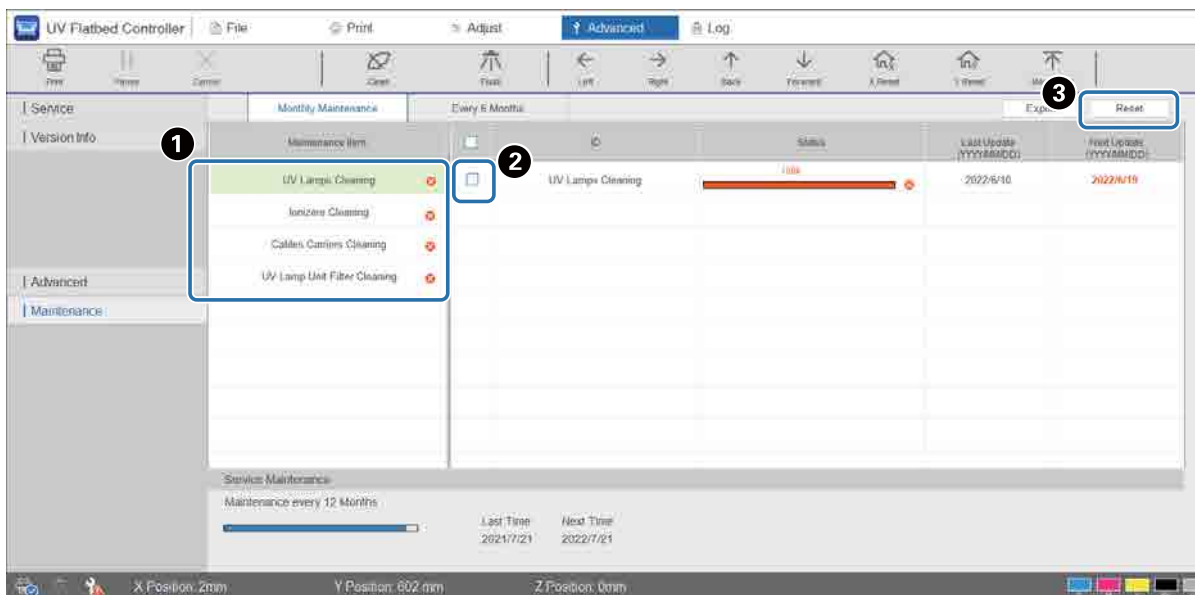
Wanneer het  pictogram links onderaan op het scherm staat, is er gebruikersonderhoud of serviceonderhoud nodig.

- 2 Controleer de onderhoudsvorschriften.


- 1 Controleer de items die gemarkeerd zijn met  in [Naam onderdelengroep], en voer dan het vereiste onderhoud uit aan het eind van het werk.
- 2 Hoewel er twee tabbladen op het scherm zijn, [Maandelijks onderhoud] en [Elke 6 maanden], is het tabblad [Maandelijks onderhoud] meestal geselecteerd. Als er geen items gemarkeerd zijn met  in [Naam onderdelengroep] van [Maandelijks onderhoud], wissel dan van tab om de andere items te controleren.



### 3 Selecteer een onderhoudsitem om de teller te resetten.



- 1 Selecteer een onderhoudsitem bij [Naam onderdelengroep].
- 2 Schakel het selectievakje in.
- 3 Druk op [Resetten].

U kunt niet meerdere items tegelijk selecteren. Volg dezelfde procedure voor alle met  gemarkeerde artikelen om hun tellers op nul te zetten.

De onderhoudstellers onderaan het scherm kunnen alleen door onderhoudspersoneel worden gerest.

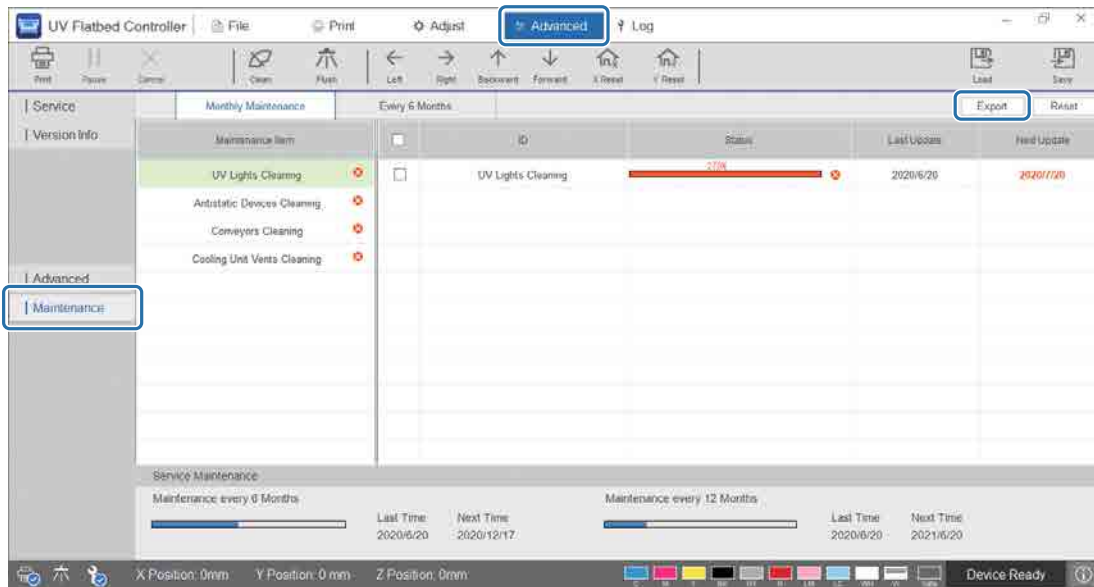




## Een statusblad (CSV-bestand) exporteren

Voer de onderstaande stappen uit om een statusblad (CSV-bestand) te exporteren.

Selecteer op het scherm [Geavanceerd] — [Onderhoud] en druk op [Exporteren].

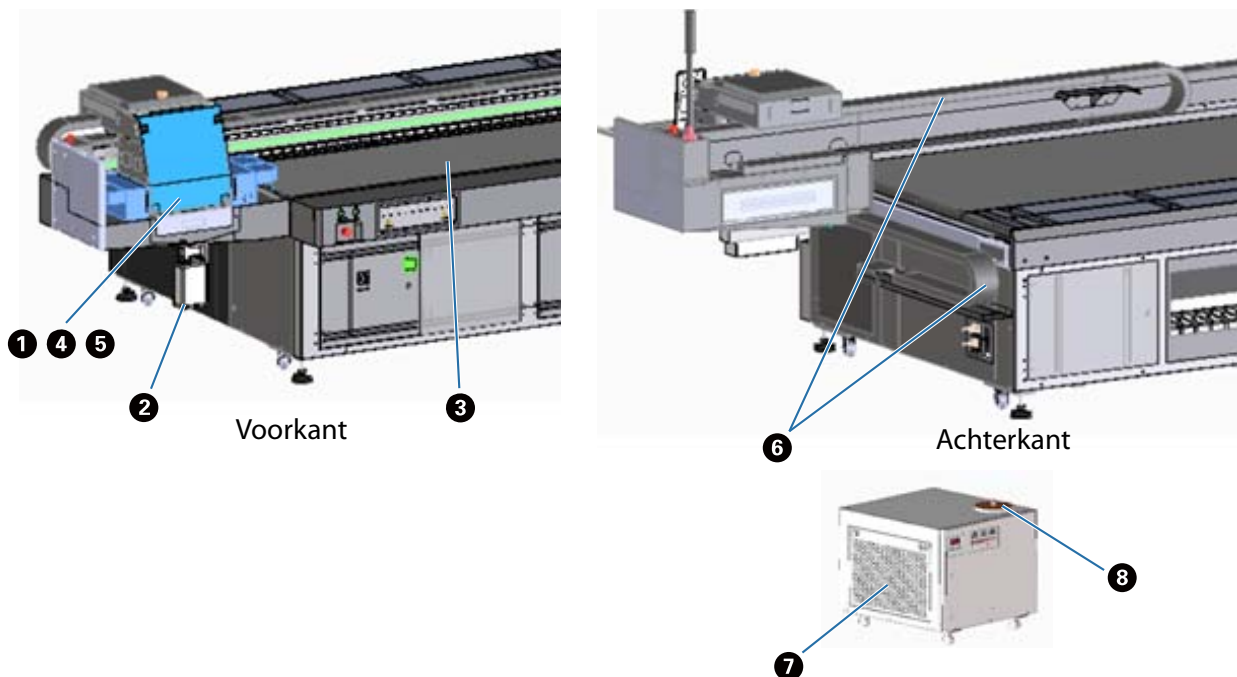


# Onderhoud

## Soorten onderhoud en tijdstippen

### Te reinigen plekken en tijdstippen

Als u de printer blijft gebruiken zonder deze te reinigen, kunnen spuitkanaaltjes verstopt raken of storingen optreden.



Tijdstip	Te reinigen plekken
Aan het einde van elke werkdag	<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ Het spuitkanaaltjesoppervlak van de printkop en het gebied eromheen reinigen</li> <li>❷ Afvalinkt weggooien</li> <li>❸ Het bed schoonmaken</li> </ul> <p>📖 "Dagelijkse reiniging" op pagina 84</p>
Een keer per maand	<ul style="list-style-type: none"> <li>❹ De uv-lamp schoonmaken</li> <li>❺ De ionisator schoonmaken</li> <li>❻ De kabelrups reinigen</li> <li>❼ Het filter van de uv-lamp reinigen</li> </ul> <p>📖 "En keer per maand onderhoud" op pagina 87</p>
Eén keer in de zes maanden	<ul style="list-style-type: none"> <li>❽ De koelvloeistof van de uv-lamp bijvullen</li> </ul>

**Important**

Deze printer is een precisieapparaat. Voer de regelmatige reiniging afhankelijk van de gebruiksomgeving en de gebruikte media vaker uit om uitval te voorkomen.

## Overig onderhoud

Tijdstip	Te reinigen plekken
Zodra de waarschuwing voor het inktniveau wordt weergegeven	Inkt bijvullen ☞ "Inkt bijvullen" op pagina 93
Wanneer uit de spuitkanaaltjescontrole blijkt dat spuitkanaaltjes verstopt zijn	Kopreiniging enzovoort ☞ "Verstopte spuitkanaaltjes vrijmaken" op pagina 99

## Producten voorbereiden

Zet of leg de volgende producten klaar voordat u gaat schoonmaken.

Koop in de handel verkrijgbare verbruiksartikelen wanneer de meegeleverde producten op zijn.

Zet inktflessen en vervangende onderdelen klaar die speciaal voor deze printer zijn bedoeld.


☞ "Verbruiksartikelen en optionele producten" op pagina 125

- Beschermingsmiddelen (in de handel verkrijgbaar)  
Draag een veiligheidsbril, veiligheidshandschoenen, een beschermend masker en beschermende kleding.
- Reinigingsvloeistof (verbruiksartikel)  
Gebruik deze om gebieden zoals de uv-lamp en de platen rond de printkop te reinigen.
- Geweven doek van polyester/nylon (pluisvrij, in de handel verkrijgbaar)  
Gebruik deze om gebieden zoals de uv-lamp en de platen rond de printkop te reinigen.  
Voorbeeld: SuperPolx van Berkshire Company
- Koelvloeistof (verbruiksartikel)  
Gebruik altijd de vermelde koelvloeistof. Gebruik van een andere koelvloeistof kan de koeleenheid van uv-lamp beschadigen.  
☞ "Verbruiksartikelen en optionele producten" op pagina 125
- Inktflessen (verbruiksartikel)  
Gebruik deze om de hoofdinkt tank bij te vullen wanneer deze bijna leeg is.
- Schrapper (in de handel verkrijgbaar)  
Gebruik deze om het mediabed te reinigen.

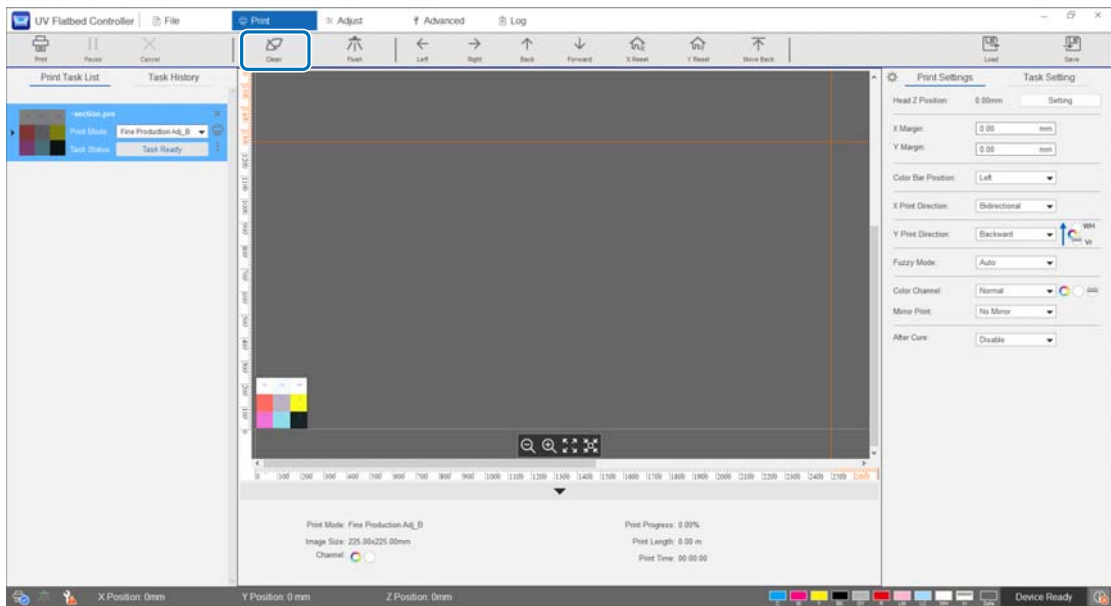
# Dagelijkse reiniging

Reinig het spuitkanaaltjesoppervlak van de printkop en het gebied eromheen.

Lees het volgende gedeelte voordat u een bewerking uitvoert.

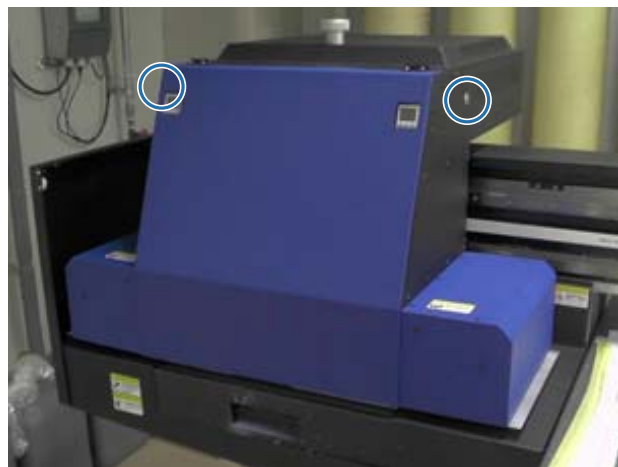
 “Veiligheidsmaatregelen” op pagina 23

- 1 Voer via het snelmenu van de UV Flatbed Controller [Reinigen] uit om de slede naar de onderhoudspositie te verplaatsen.



- 2 Houd de reinigingsknoppen aan de linker- en rechterkant van de slede ongeveer 10 seconden ingedrukt om de reiniging uit te voeren wanneer de volgende melding wordt weergegeven.

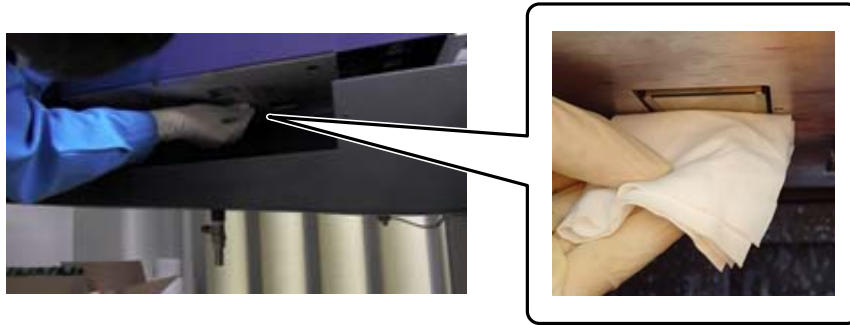
[Druk op de reinigingstoetsen aan de zijkant van de slede. Klik op [OK] nadat u elke knop ongeveer 10 seconden ingedrukt hebt.]



Wanneer de reiniging voltooid is, drukt u op [OK] op het berichtenscherf.

**3** Wanneer de volgende melding wordt weergegeven, moet u het oppervlak van de spuitkanaaltjes reinigen met een geweven doek van polyester/nylon.

[Wanneer de slede niet meer beweegt, veegt u het oppervlak van het spuitkanaaltje af en klik dan op [OK].]



Veeg het oppervlak van de spuitkanaaltjes van achteren naar voren af. Veeg niet in tegengestelde richting.

- 4** Controleer het gebied rond het oppervlak van de spuitkanaaltjes. Als er inkt of stof op zit, veeg dit dan met de geweven doek van polyester/nylon en een beetje reinigingsvloeistof af.



Druk op [OK] in het meldingscherm als u klaar bent.

Wanneer de volgende melding wordt weergegeven, moet u het afvoerbakje van de inktopvanger weer in de voorste positie zetten.

[Trek het afvoerbakje (spoelbaklade) naar achteren en klik dan op [OK]. (Opgelet: nadat u op [OK] hebt geklikt, moet u een paar seconden uit de buurt van de slede blijven terwijl deze aan het spoelen is.)]



Ga weg bij de printer en druk op [OK].

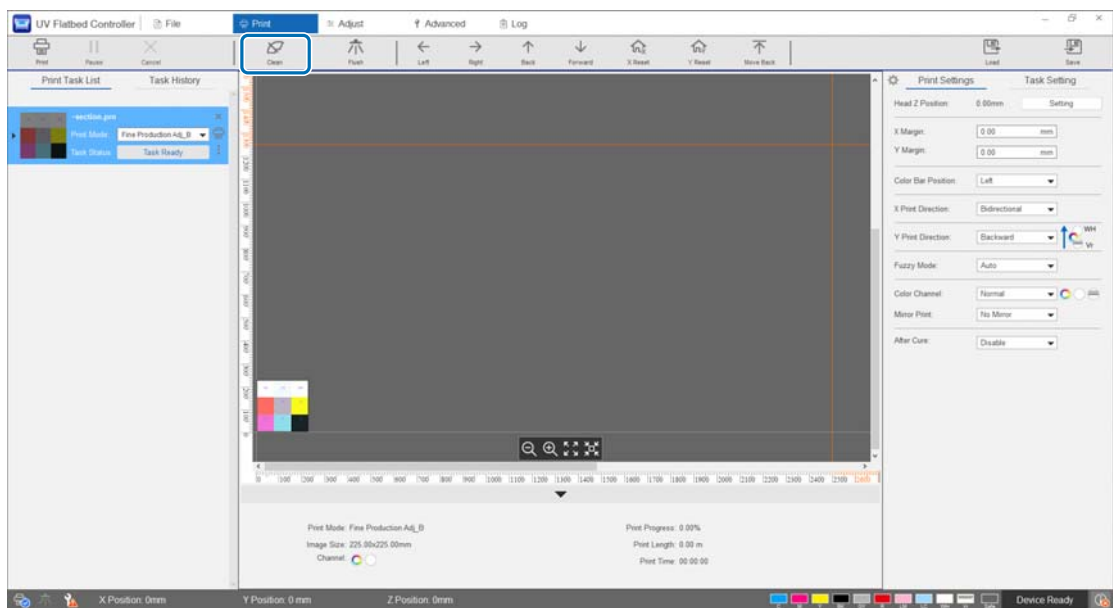
## En keer per maand onderhoud

Lees het volgende gedeelte voordat u een bewerking uitvoert.

☞ “Veiligheidsmaatregelen” op pagina 23

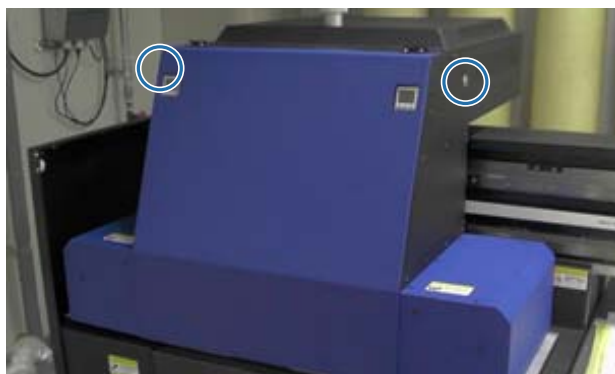
### 1 Reinig de uv-lamp en de ionisator gelijk met het spuitkanaaltjesoppervlak van de printkop en het gebied eromheen.

- 1-1 Voer via het snelmenu van de UV Flatbed Controller [Reinigen] uit om de slede naar de onderhoudspositie te verplaatsen.



- 1-2 Houd de reinigingsknoppen aan de linker- en rechterkant van de slede ongeveer 10 seconden ingedrukt om de reiniging uit te voeren wanneer de volgende melding wordt weergegeven.

[Druk op de reinigingstoetsen aan de zijkant van de slede. Klik op [OK] nadat u elke knop ongeveer 10 seconden ingedrukt hebt.]



Wanneer de reiniging voltooid is, drukt u op [OK] op het berichtscherm.

- 1-3 Wanneer de volgende melding wordt weergegeven, moet u het oppervlak van de spuitkanaaltjes reinigen met een gewezen doek van polyester/nylon.

[Wanneer de slede niet meer beweegt, veegt u het oppervlak van het spuitkanaaltje af en klik dan op [OK].]



Veeg het oppervlak van de spuitkanaaltjes van achteren naar voren af. Veeg niet in tegengestelde richting.

- 1-4 Controleer het gebied rond het oppervlak van de spuitkanaaltjes. Als er inkt of stof op zit, veeg dit dan met de gewezen doek van polyester/nylon en een beetje reinigingsvloeistof af.



- 1-5 Doe wat reinigingsvloeistof op de gewezen doek van polyester/nylon en reinig de uv-lampen aan beide zijden van de slede. Als de inkt is uitgehard, hebt u een schraper of vergelijkbaar gereedschap nodig om de inkt te verwijderen.

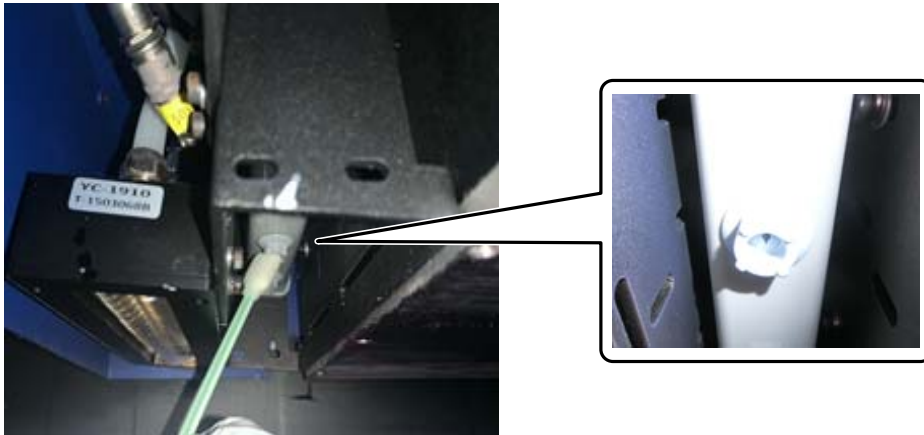


**GEVAAR**

Raak de uv-lamp niet aan tijdens het afdrucken. De lamp kan extreem warm worden en kan letsel of brandwonden veroorzaken. Wanneer u onderhoud uitvoert, laat de lamp dan minimaal zes minuten afkoelen voordat u begint.



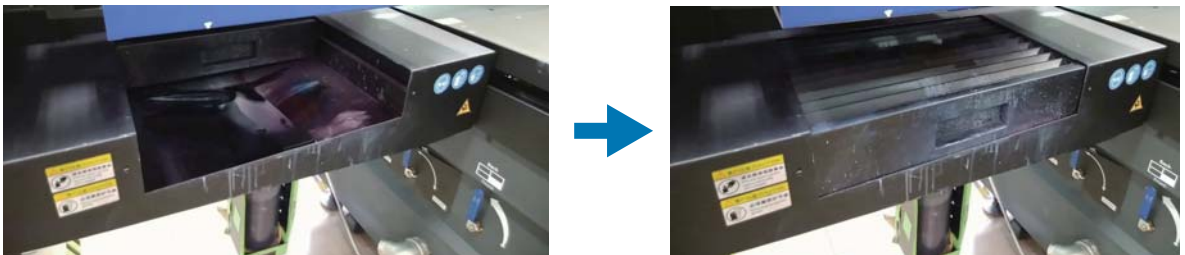
1-6 Gebruik een wattenstaafje en dergelijke om stof en vuil van de ionisator te verwijderen.



Druk op [OK] in het meldingscherm wanneer de reiniging is voltooid.

Wanneer de volgende melding wordt weergegeven, moet u het afvoerbakje van de inktopvanger weer in de voorste positie zetten.

[Trek het afvoerbakje (spoelbaklade) naar achteren en klik dan op [OK]. (Opgelet: nadat u op [OK] hebt geklikt, moet u een paar seconden uit de buurt van de slede blijven terwijl deze aan het spoelen is.)]



Ga weg bij de printer en druk op [OK].

**2** Gebruik een stofzuiger en dergelijke om stof op te zuigen dat zich op de kabelrups heeft opgehoopt.



- 3** Gebruik een stofzuiger en dergelijke om stof op te zuigen dat zich op het filter van de koeleenheid van de uv-lamp heeft opgehoopt.



- 4** Reset de onderhoudsteller op het scherm van de UV Flatbed Controller.  
[☞](#) "De onderhoudsteller resetten" op pagina 79

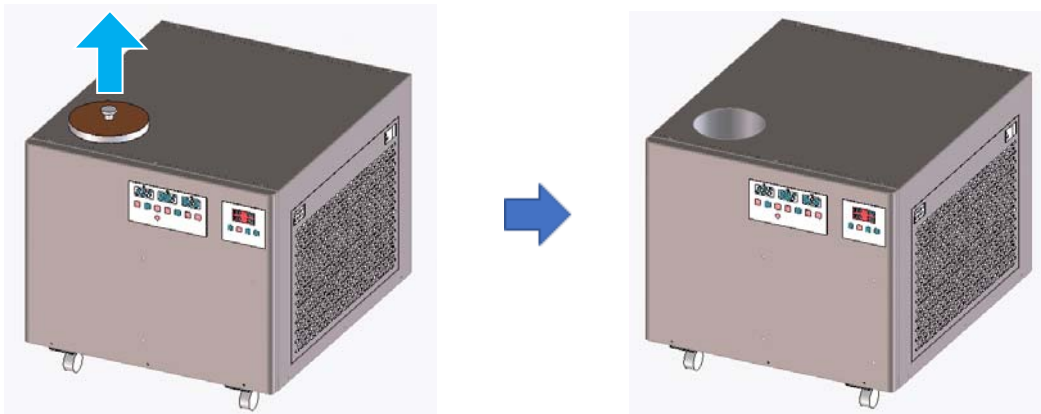
## Onderhoud één keer in de zes maanden

Lees het volgende gedeelte voordat u een bewerking uitvoert.

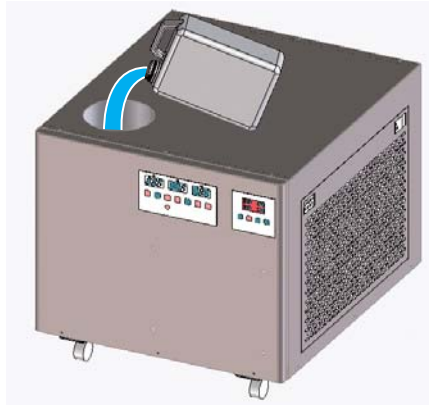
☞ “Veiligheidsmaatregelen” op pagina 23

### De koelvloeistof van de uv-lamp bijvullen

- 1 Schakel de printer uit.  
☞ “Afsluiten” op pagina 45
- 2 Verwijder de bovenklep van de koeleenheid van de uv-lamp.



- 3** Vul de koelvloeistof bij. Gebruik altijd de vermelde koelvloeistof.  
☞ "Vorbereitung" op pagina 10



U kunt het maximum- en minimumniveau voor de koelvloeistof controleren op het etiket (lijnen) aan de binnenkant van de vulpoort.



- 4** Plaats de bovenklep van de koeleenheid van de uv-lamp terug.
- 5** Reset de onderhoudsteller op het scherm van de UV Flatbed Controller.  
☞ "De onderhoudsteller resetten" op pagina 79

Om de printer verder te gebruiken, zet u hem weer aan.

☞ "Aan de slag" op pagina 31

## Inkt bijvullen

Lees het volgende gedeelte voordat u een bewerking uitvoert.

☞ “Veiligheidsmaatregelen” op pagina 23

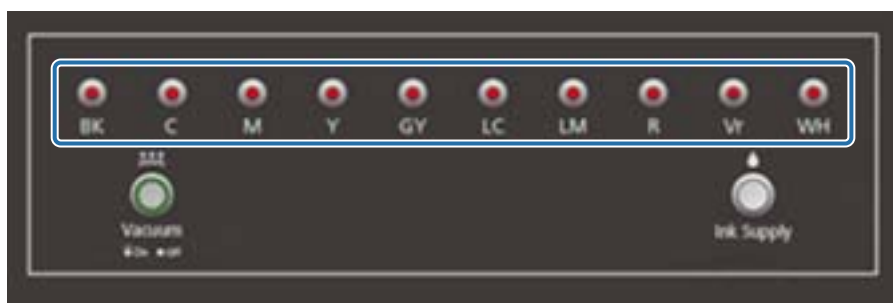
☞ “Toelichting bij de hantering van inktflessen” op pagina 27

### Benodigde producten

Inktflessen

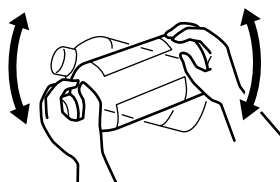
### Procedure

- 1 Controleer de kleur van de inktlampjes aan de voorzijde van de printer om te zien welke kleuren moeten worden bijgevuld.



- 2 Haal de inktfles van de kleur die u wilt bijvullen uit de zak en schud deze zoals is afgebeeld.

Hoe vaak u de fles moet schudden, hangt af van de kleur van de inkt.



C, M, Y, K, LC, LM, GY, R	20 keer in 20 seconden
WH	100 keer in 100 seconden
Vr, CL	Schudden is niet nodig

- 3** Houd de inktfles rechtop en draai de dop er voorzichtig af.



- 4** Houd de inktfles goed vast en gebruik een voorwerp om een gat in de afdekking te maken.



Voorbeeld van een voorwerp



- 5 Controleer de kleur van de hoofdinkt tank en draai de dop eraf.



- 6 Vul de hoofdinkt tank bij met inkt.

**Important**

Laat geen inkt in de inktfles zitten. Giet alle inkt in de tank.

- 7 Draai de dop weer op de hoofdinkt tank.

## ***Gebruikte verbruiksartikelen afvoeren***

### ***Afvoeren***

De volgende gebruikte materialen die inkt bevatten, zijn industrieel afval.

- Geweven doek van polyester/nylon
- Reinigingsvloeistof
- Afvalinkt
- Media na het afdrukken

Voer afval af in overeenstemming met lokale wet- en regelgeving, bijvoorbeeld door een industriële afvalverwerker opdracht te geven om het afval te verwijderen. Bij de aanvraag dient de industriële afvalverwerker een veiligheidsinformatieblad te krijgen.

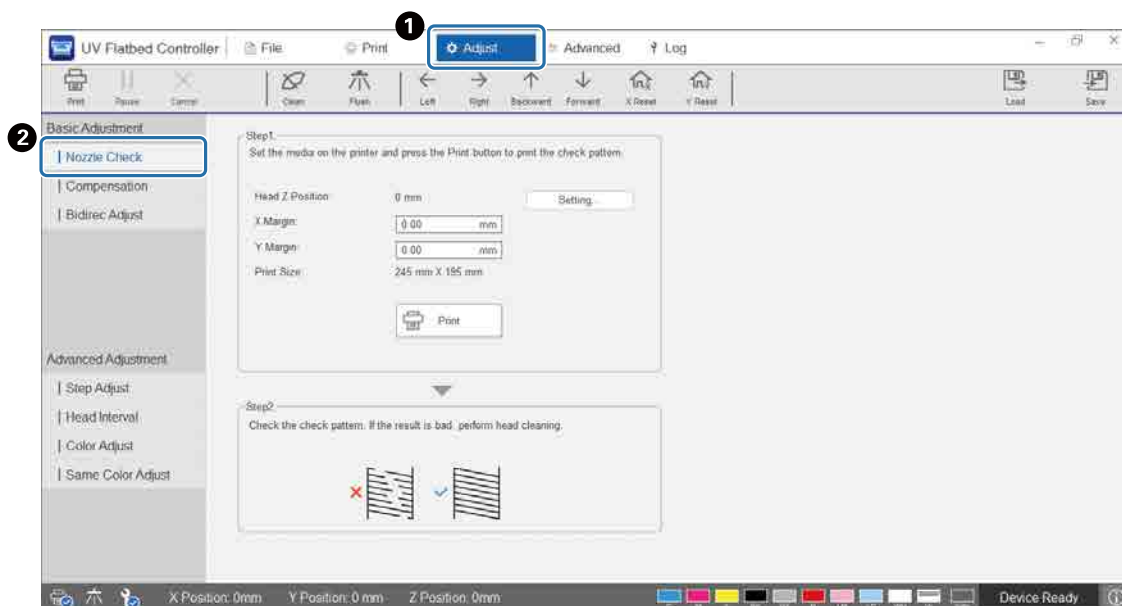
U kunt het veiligheidsinformatieblad downloaden van de website van Epson op [www.epson.com](http://www.epson.com).



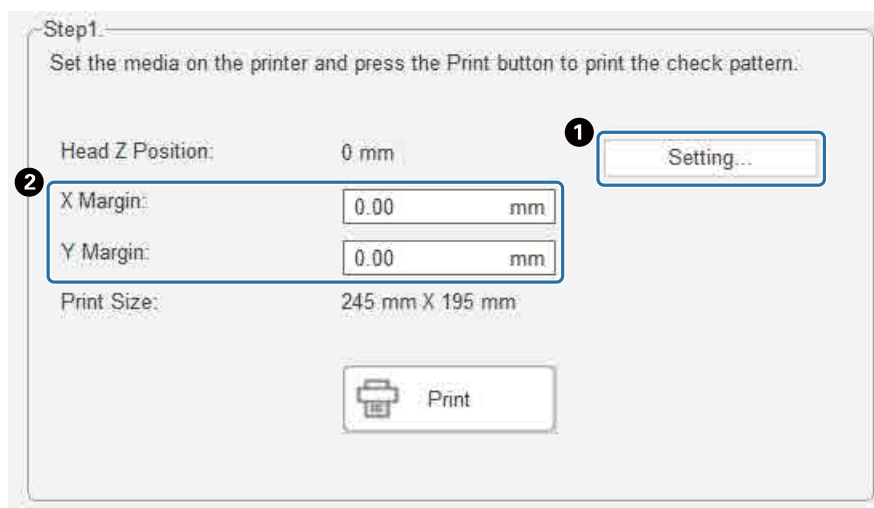
## Controleren op verstopte spuitkanaaltjes

Het controlepatroon is 245 mm (9,65 inch) (H) bij 195 mm (7,68 inch) (V).

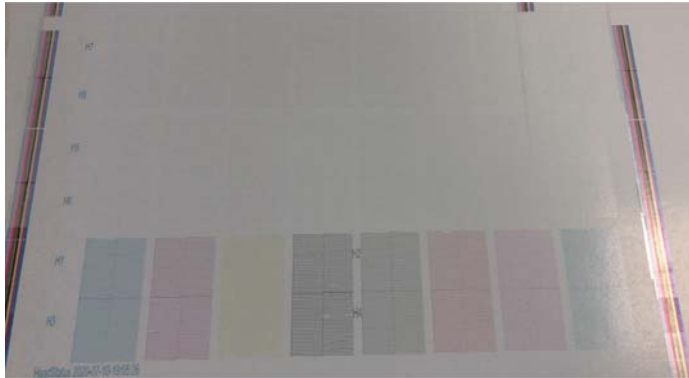
- 1 Selecteer na het laden van de media [Aanpassen] — [Spuitkanaaltjescontrole] via de UV Flatbed Controller.



- 2 Pas de kophoogte aan en stel de startposities voor afdrucken in (X- en Y-positie).  
[☞ "De hoogte van de printkop aanpassen" op pagina 50](#)



**3** Selecteer [Afdrukken] om een controlepatroon af te drukken.



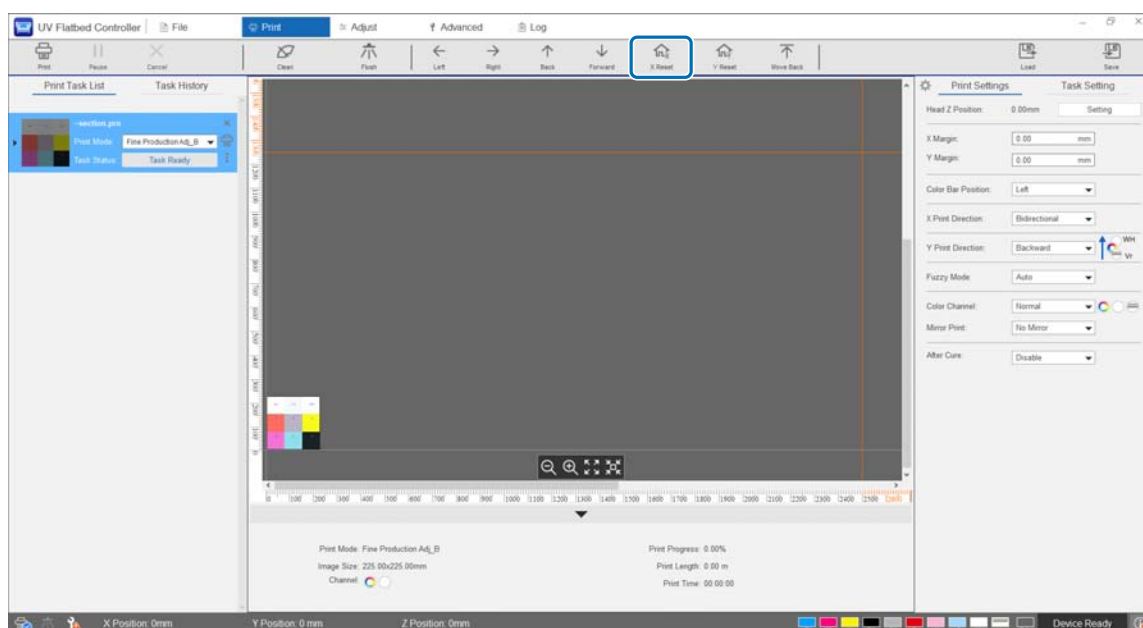
De witte inkt is wit en de vernis transparant. Op de inkt en de vernis wordt een patroon afgedrukt. Controleer het patroon met gereflecteerd licht.

## Verstopte spuitkanaaltjes vrijmaken

### Spoelen

Spoel een paar keer als de spuitkanaaltjes in de printkop slechts een beetje verstopt zijn. Dit kan de verstopping van de spuitkanaaltjes verhelpen.

- 1 Voer via het snelmenu van de UV Flatbed Controller [X resetten] uit om de slede naar de resetpositie in de X-richting te verplaatsen.



- 2 Druk op [Spoelen] in het snelmenu.  
Reinig de printkop als de spuitkanaaltjes nog steeds verstopt zijn.

### De printkop reinigen




Reinig de printkop als de printkop verstopt is of als spuitkanaaltjes na het spoelen nog verstopt zijn.

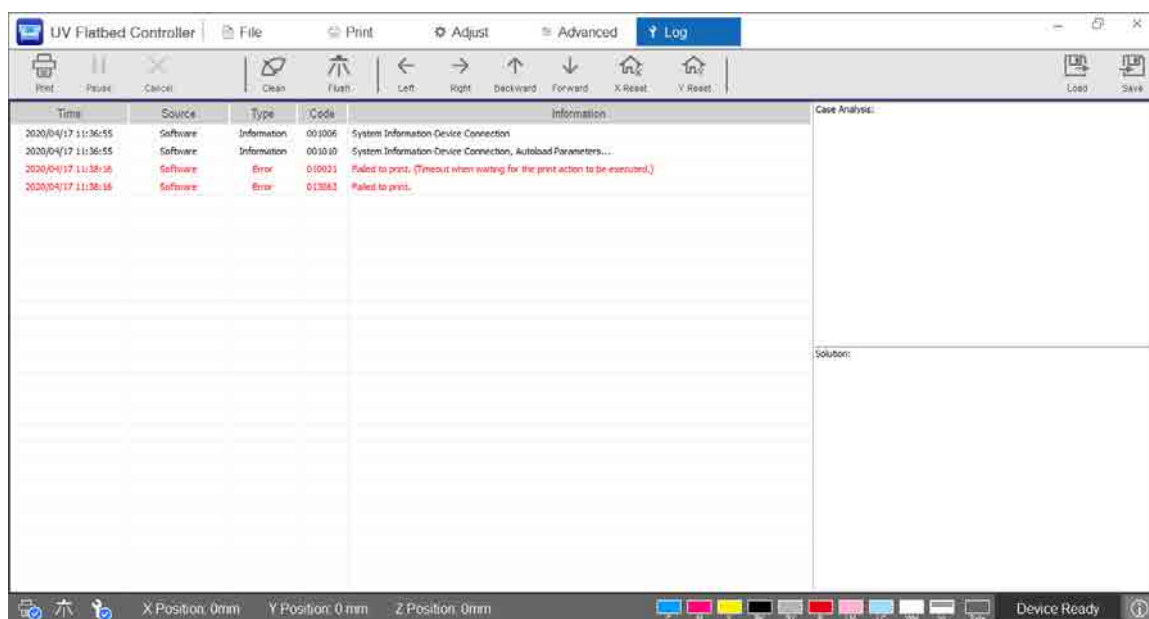
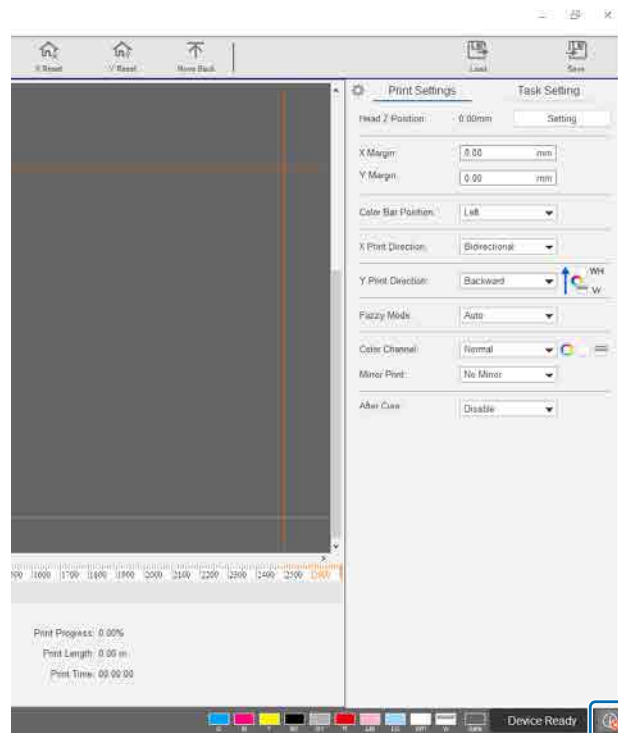
De procedure voor het reinigen van de printkop is hetzelfde als voor het spuitkanaaltjesoppervlak van de printkop en het gebied eromheen.

☞ “Dagelijkse reiniging” op pagina 84

# Wanneer problemen optreden

## Meldingen controleren

Wanneer een waarschuwing wordt weergegeven of een fout optreedt in de printer, verandert het pictogram  in de rechterbenedenhoek van het scherm van de UV Flatbed Controller in  (waarschuwing) of  (fout). Druk op het pictogram om de melding te lezen.



## Probleemoplossing

### *De printer kan niet worden ingeschakeld*

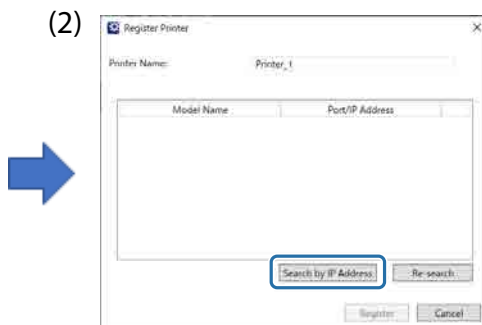
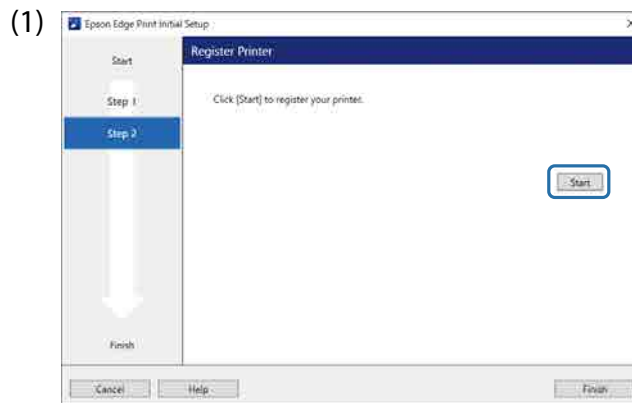
- Is de noodstopknop ingedrukt? Draai de noodstopknop rechtsom om deze te resetten.  
☞ “Noodstopknop” op pagina 14

### *De afdrukkwaliteit is slecht*

- Spoel de spuitkanaaltjes of reinig de printkop als de spuitkanaaltjes van de printkop verstopt zijn.  
☞ “Verstopte spuitkanaaltjes vrijmaken” op pagina 99
- Voer de routinematige dagelijkse en maandelijkse onderhoudswerkzaamheden uit.  
☞ “Soorten onderhoud en tijdstippen” op pagina 82
- Pas het bidirectioneel afdrukken aan als tekst niet goed is uitgelijnd (in horizontale richting) of de afdrukken korrelig zijn.  
☞ “Bidirectioneel afdrukken aanpassen” op pagina 53
- Voer geavanceerde afdrukafstellingen uit als de problemen niet worden opgelost door het aanpassen van bidirectioneel afdrukken.  
☞ “Geavanceerde afdrukafstellingen maken” op pagina 116

## Bij het installeren van Epson Edge Print kan een printer niet worden geregistreerd

Als u het IP-adres van de printer niet ziet op het scherm voor printerregistratie, geef dan het lokale loopback-adres (127.0.0.1) op in het zoekscherm voor IP-adressen. Deze methode werkt wanneer Epson Edge Print op dezelfde computer is geïnstalleerd als de UV Flatbed Controller.



## Er wordt een waarschuwingsscherm weergegeven tijdens de installatie van de UV Flatbed Controller

Het volgende scherm kan worden weergegeven wanneer u de UV Flatbed Controller installeert en de firewall op uw computer is ingeschakeld. Selecteer [Allow Access] als dit scherm wordt weergegeven.



## Er wordt een waarschuwingsscherm weergegeven in verband met vrije ruimte op de harde schijf van de computer

De volgende melding kan worden weergegeven wanneer u de UV Flatbed Controller start of wanneer u afdrukgegevens vanaf een andere toepassing verzendt.

[Het afdrukproces wordt geannuleerd omdat de vrije ruimte op de harde schijf van de PC niet voldoende is.]

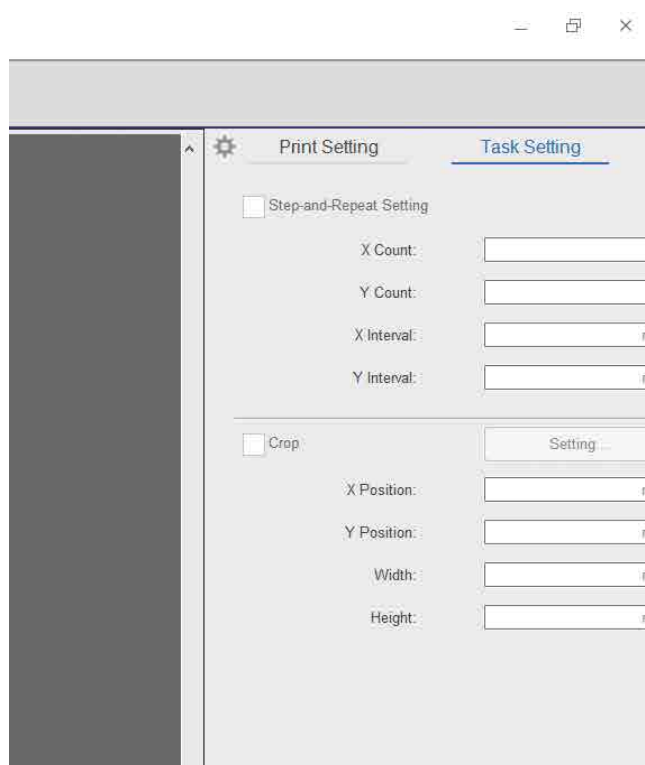
Om te kunnen afdrukken, moet u de onderstaande stappen uitvoeren om ervoor te zorgen dat de vrije ruimte op de harde schijf van uw computer groter is dan de grootte van de afdrukgegevens.

- Verwijder onnodige gegevens via [Lijst met afdruktaken] en [Taakgeschiedenis] op de UV Flatbed Controller.
- Verwijder onnodige gegevens van uw computer.

## Er is een probleem met het scherm van de UV Flatbed Controller

Afhankelijk van de weergave-instellingen kan het scherm van de UV Flatbed Controller er vreemd uitzien (zie het volgende voorbeeld). Zet de zoominstelling van het scherm in dat geval op minder dan 125%. Het is ook raadzaam om full HD (1920 × 1080) te gebruiken.

 “Systeemvereisten voor de UV Flatbed Controller” op pagina 126



## Het initialisatieproces start niet

Als de slede buiten het werkbereik stopt, kan het initialisatieproces niet starten wanneer de stroom wordt ingeschakeld. Verplaats de slede met de hand naar het bed en zet de printer opnieuw aan.

## **Grootte van afdrukgegevens en afdrukresultaten komen niet overeen/ Step & Repeat afdrukpositie is verschoven**

Volg de onderstaande stappen.

- 1** Plaats het afdruk materiaal zo dat de startpositie van de media waarop u wilt afdrukken is uitgelijnd met de startpositie (0,0).

 "Media op het bed leggen" op pagina 37


Als de startpositie van de afdruk met de uitgangspositie (0,0) was uitgelijnd toen de afwijking in formaat optrad, hoeft u niet opnieuw af te drukken.

Ga naar stap 3.

- 2** Geef de coördinaten van de startpositie van de afdruk op in de UV Flatbed Controller en start het afdrukken.

Voer 0,00 in de [X-marge] en de [Y-marge] van [Afdrukinstellingen] in.

Wanneer er een afwijking in formaat optreedt, kunt u de afdrukgegevens (RIP-bestand (.prn)) gewoon gebruiken zonder ze te wijzigen.

 "Het afdrukken starten" op pagina 39

- 3** Meet het afbeeldingsformaat van de afdrukresultaten.

Meet de breedte en hoogte van de afbeelding in mm.

- 4** Voer de juiste waarden in Epson Edge Print in en maak de afdrukgegevens (RIP-bestand (.prn)).

Voer het afbeeldingsformaat dat u bij stap 3 hebt gemeten in bij [Horizontale Correctie] en [Verticale Correctie].

 "Bedieningshandleiding Epson Edge Print"



- 5** Voer de correctiewaarden in de UV Flat Controller in.  
Kies [Geavanceerd] — [Geavanceerd] — [X/Y-coördinaat aanpassen] op het scherm.

Adjusting X/Y Coordinate

Horizontal Correction Rate

Theoretical Length: 0.00 mm

Measured Length: 0.00 mm

Correction Rate: 0.00%

Vertical Correction Rate

Theoretical Length: 0.00 mm

Measured Length: 0.00 mm

Correction Rate: 0.00%

OK Cancel

[Theoretische lengte]: Voer dezelfde waarden in die u in stap 4 in Epson Edge Print hebt ingesteld.  
[Gemeten lengte]: Voer het beeldformaat in dat u in stap 3 gemeten hebt.

- 6** Plaats het afdrukmetaal zo dat de startpositie van de media waarop u wilt afdrukken is uitgelijnd met de startpositie (0,0).  
 "Media op het bed leggen" op pagina 37
- 7** Geef de coördinaten van de startpositie van de afdruk op in de UV Flatbed Controller en start het afdrukken.  
Voer 0,00 in de [X-marge] en de [Y-marge] van [Afdrukinstellingen] in.  
 "Het afdrukken starten" op pagina 39
- 8** Controleer het resultaat van de aanpassingen aan de hand van de afdrukresultaten.

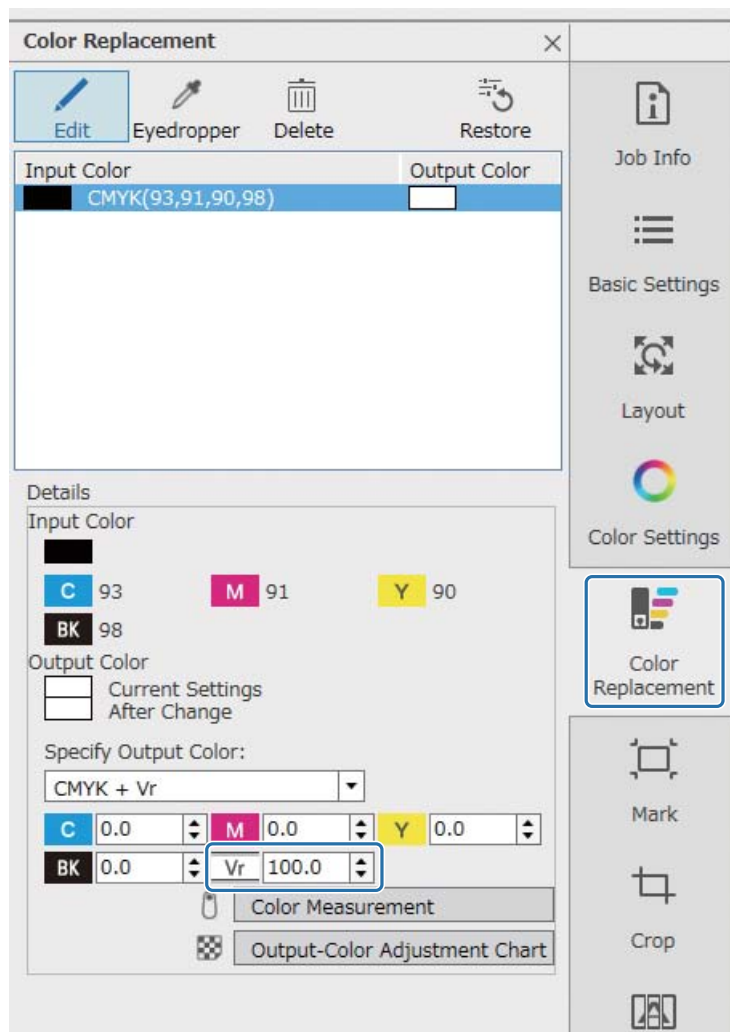
## De ruwheid van geverniste oppervlakken verbeteren

Als geverniste oppervlakken zichtbaar ruw zijn, kunt u het volgende proberen.

Welke methode het beste is, is afhankelijk van de manier waarop u de afdrukgegevens hebt gemaakt.

### Wanneer gegevens voor het afdrucken met vernis zijn gemaakt met de kleurvervangingsmethode van Epson Edge Print

Voeg de afdrukgegevens toe aan de taaklijst in Epson Edge Print. Stel de dichtheid voor Vr via het menu Taakinstellingen in op 100,0 bij [Kleurvervanging] en druk opnieuw af.



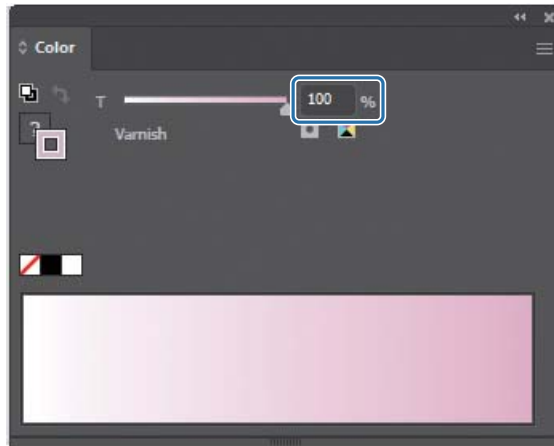
Als er geen verbetering is, kunt u met Epson Edge Print twee taken maken en afdrucken: een kleurlaag en een vernislaag.

🔗 “De kleurlaag en de vernislaag afzonderlijk afdrucken” op pagina 108

## Wanneer gegevens voor het afdrucken met vernis zijn gemaakt met de steunkleurinstelling van beeldverwerkingssoftware

Open de afdrukgegevens in beeldverwerkingssoftware zoals Adobe Illustrator en stel de dichtheid van de steunkleur met de naam “Vernis” in op 100% om de afdrukgegevens te maken. Voeg de gemaakte afdrukgegevens toe aan de taaklijst in Epson Edge Print en druk opnieuw af.

Voorbeeld: bij gebruik van Adobe Illustrator



Als er geen verbetering is, kunt u met Epson Edge Print twee taken maken en afdrucken: een kleurlaag en een vernislaag.

🔗 “De kleurlaag en de vernislaag afzonderlijk afdrucken” op pagina 108

## Wanneer gegevens voor het afdrucken met vernis zijn gemaakt met de Epson Edge Print-methode voor het automatisch maken van lagen

Gebruik Epson Edge Print om twee taken te maken en af te drukken: een kleurlaag en een vernislaag.

🔗 “De kleurlaag en de vernislaag afzonderlijk afdrucken” op pagina 108

## Als het probleem niet is verholpen met bovenstaande oplossingen

Gebruik Epson Edge Print om voor zowel de kleurlaag als de vernislaag een afdruktaak voor meerdere lagen te maken en af te drukken. De witte laag dient dan als basis voor beide.

🔗 “Afdrukken met een witte laag als de basislaag” op pagina 112

## De kleurlaag en de vernislaag afzonderlijk afdrukken

### <Werkwijze>

#### 1 Bewerkingen via Epson Edge Print


1-1 Druk de gegevens af zonder de instellingen voor het afdrukken van meerdere lagen. (Voer een kleurlaag van het PRN-bestand uit.)

1-2 Maak een taak voor het afdrukken van één laag vernis met dezelfde afdrukgegevens en druk deze af. (Voer een vernislaag van het PRN-bestand uit.)

#### 2 Bewerkingen via de UV Flatbed Controller

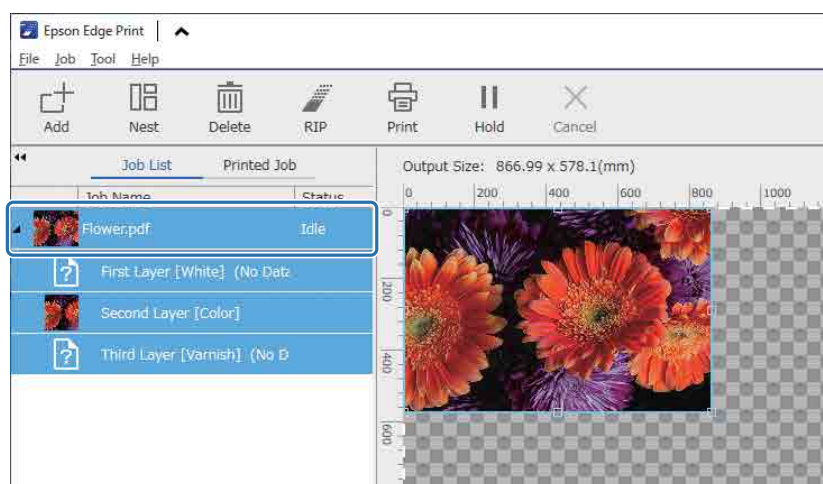
Druk de kleurlaag en de vernislaag in die volgorde op dezelfde media af.


### Bewerkingen via Epson Edge Print

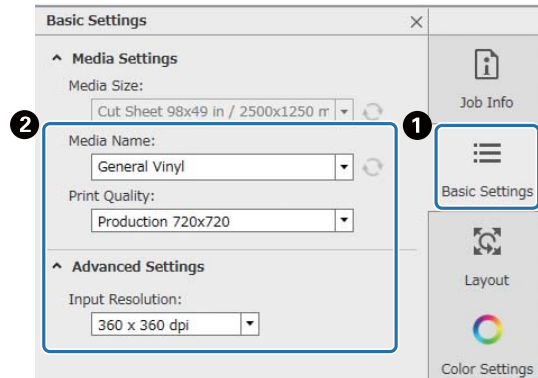
1 Klik op  (Toevoegen) op de taakwerkbalk om de afdrukgegevens toe te voegen aan de takenlijst. U kunt het bestand met afdrukgegevens ook naar de takenlijst slepen. In de takenlijst staan een miniatuur en de gegevensnaam voor de toegevoegde afdrukgegevens. Onder de gegevensnaam worden de volgende drie lagen weergegeven.

- [Eerste laag [Wit] (Geen gegevens)]
- [Tweede laag [Kleur]]
- [Derde laag [Lak] (Geen gegevens)]

2 Selecteer de taak die u aan de takenlijst hebt toegevoegd.  
Het afdrukvoorbeeld wordt weergegeven in het voorbeeldgebied.




- 3 Klik op  (Basisinstelling) in het menu Taakinstellingen om de media naam en de afdrukkwaliteit in te stellen.



- 4 Controleer de overige instellingen en klik op  (Afdrukken) op de taakwerkbalk om het afdrukken te starten.


Een kleurlaag van het PRN-bestand wordt uitgevoerd.

- 5 Klik op  (Toevoegen) op de taakwerkbalk om dezelfde afdrukgegevens als bij stap 1 aan de takenlijst toe te voegen. U kunt hetzelfde bestand met afdrukgegevens als bij stap 1 ook naar de takenlijst slepen.

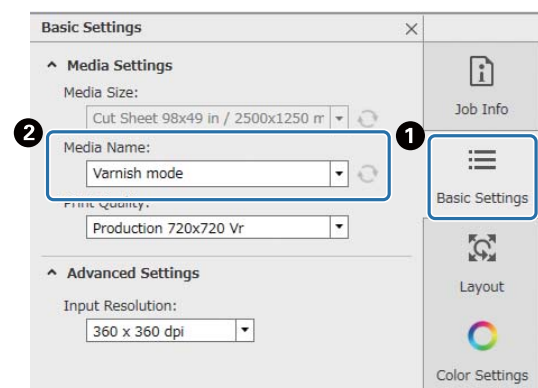
In de takenlijst staan een miniatuur en de gegevensnaam voor de toegevoegde afdrukgegevens. Onder de gegevensnaam worden de volgende drie lagen weergegeven.


- [Eerste laag [Wit] (Geen gegevens)]
- [Tweede laag [Kleur]]
- [Derde laag [Lak] (Geen gegevens)]

- 6 Selecteer de taak die u aan de takenlijst hebt toegevoegd. Het afdrukvoorbeeld wordt weergegeven in het voorbeeldgebied.

- 7 Klik op  (Basisinstelling) in het menu Taakinstellingen en selecteer [Vernismodus] bij [Media naam].

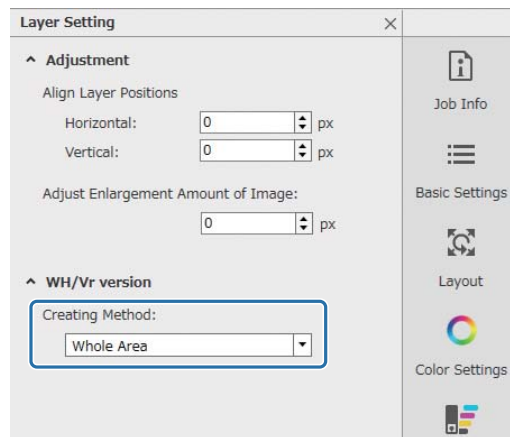
Wanneer u [Vernismodus] selecteert, worden de drie lagen in de takenlijst verborgen.



8 Klik op  (Afdrukinstellingen voor meerdere lagen) in het menu Taakinstellingen en selecteer bij [Methode maken] welk type laag moet worden gemaakt.

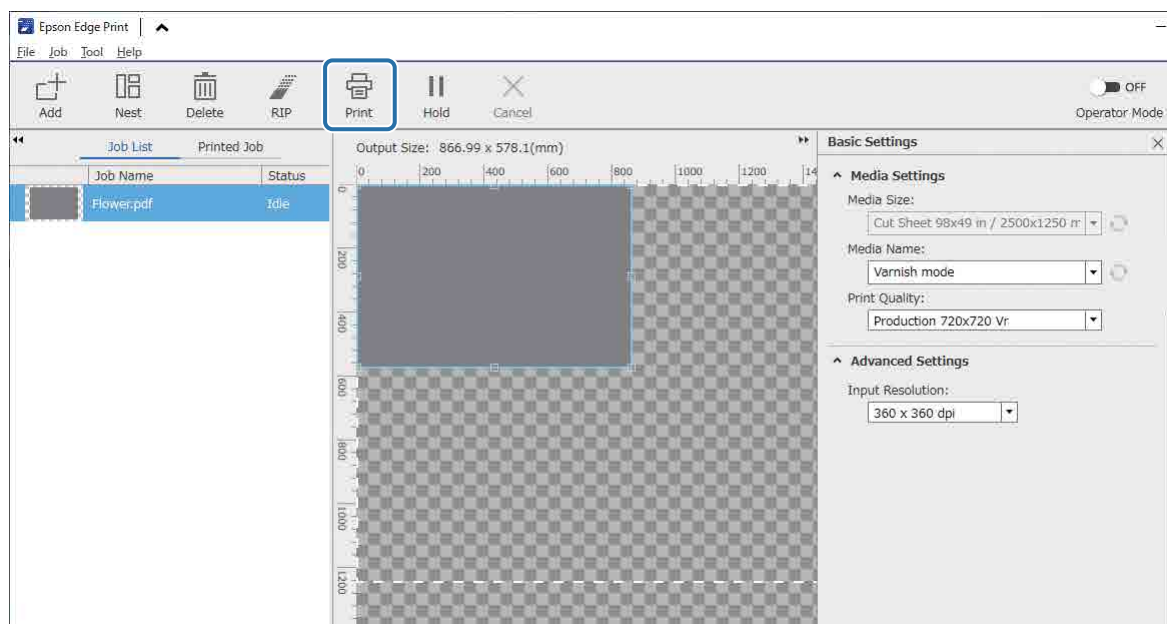
Met [Methode maken] kunt u de volgende twee soorten lagen maken voor afdrucken met vernis.

- Volledige afbeelding
- Gedeeltelijke afbeelding

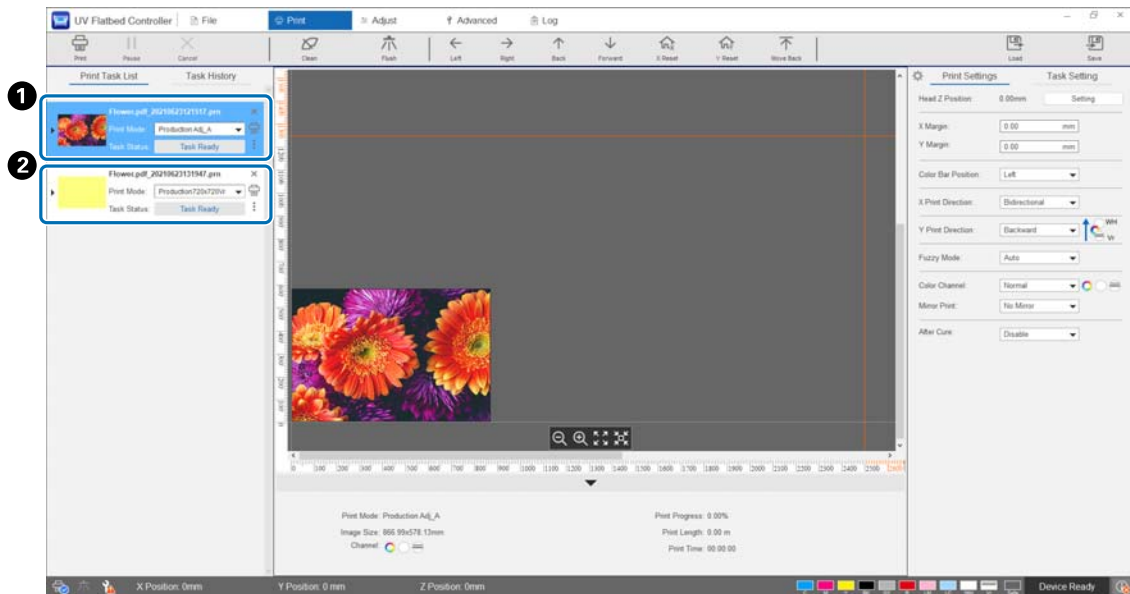


9 Controleer de overige instellingen en klik op  (Afdrukken) op de taakwerkbalk om het afdrucken te starten.

Een vernislaag van het PRN-bestand wordt uitgevoerd.



## Bewerkingen via de UV Flatbed Controller



Druk op dezelfde media de kleurlaag van het PRN-bestand af (1) en druk vervolgens de vernislaag van het PRN-bestand af (2).

## Afdrukken met een witte laag als de basislaag

### <Werkwijze>


#### 1 Bewerkingen via Epson Edge Print

Maak afdrukgegevens voor de witte laag en voor de vernislaag en druk deze af. (Voer afdrukken met meerdere lagen uit voor het PRN-bestand.)

#### 2 Bewerkingen via de UV Flatbed Controller


Druk meerdere lagen af met wit/kleur/vernis.

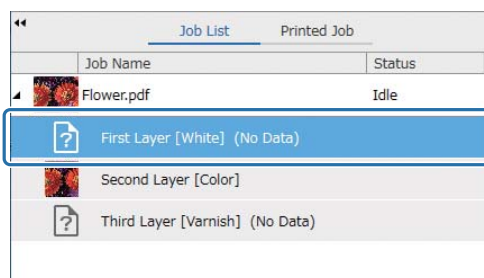
### **Bewerkingen via Epson Edge Print**

1 Klik op  (Toevoegen) op de taakwerkbalk om de afdrukgegevens toe te voegen aan de takenlijst. U kunt het bestand met afdrukgegevens ook naar de takenlijst slepen. In de takenlijst staan een miniatuur en de gegevensnaam voor de toegevoegde afdrukgegevens. Onder de gegevensnaam worden de volgende drie lagen weergegeven.

- [Eerste laag [Wit] (Geen gegevens)]
- [Tweede laag [Kleur]]
- [Derde laag [Lak] (Geen gegevens)]

2 Selecteer de taak die u aan de takenlijst hebt toegevoegd.  
Het afdrukvoorbeeld wordt weergegeven in het voorbeeldgebied.

3 Selecteer [Eerste laag [Wit] (Geen gegevens)] in de takenlijst en klik op  (Afdrukinstellingen voor meerdere lagen) in het menu Taakinstellingen.  
In het instellingengebied worden de afdrukinstellingen voor meerdere lagen weergegeven.



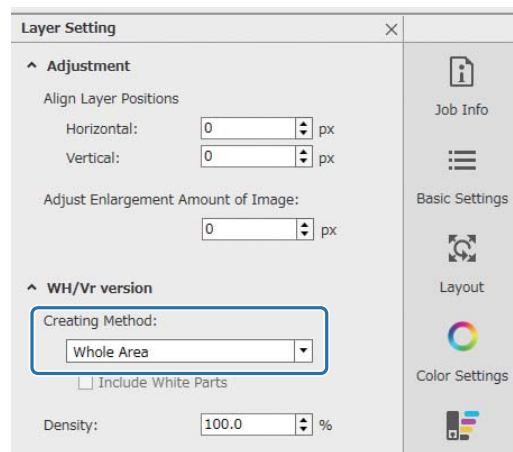



- 4** Selecteer bij [Methode maken] onder [WH-/Vr-formulier] het type laag dat u wilt maken. De gemaakte laag wordt toegevoegd aan de takenlijst.

Met [Methode maken] kunt u de volgende drie soorten lagen maken voor afdrucken met wit.

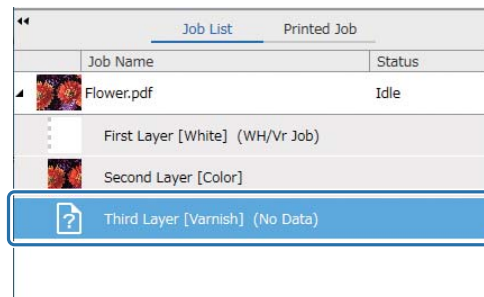
- Volledige afbeelding
- Gedeeltelijke afbeelding
- Zonder deel van de afbeelding

Stel indien nodig de dichtheid voor de witte inkt in via [Dichtheid].



- 5** Selecteer [Derde laag [Lak] (Geen gegevens)] in de takenlijst en klik op  (Afdrukinstellingen voor meerdere lagen) in het menu Taakinstellingen.

In het instellingengebied worden de afdrukinstellingen voor meerdere lagen weergegeven.

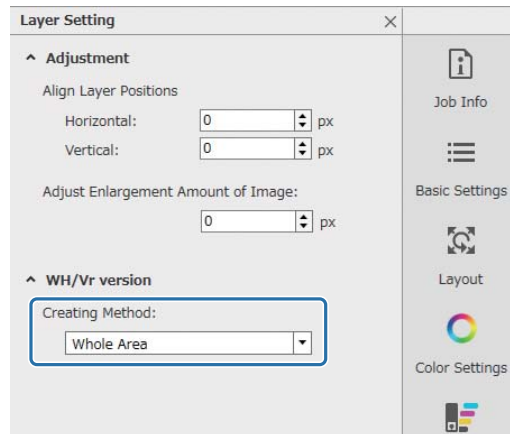


**6** Selecteer bij [Methode maken] onder [WH-/Vr-formulier] het type laag dat u wilt maken. De gemaakte laag wordt toegevoegd aan de takenlijst.

Met [Methode maken] kunt u de volgende twee soorten lagen maken voor afdrukken met vernis.


- Volledige afbeelding
- Gedeeltelijke afbeelding

Voor vernis kunt u de dichtheid niet instellen.



**7** Selecteer in de takenlijst het pad van de meerlaagse taak (de rij met de gegevensnaam van de afdrukgegevens).



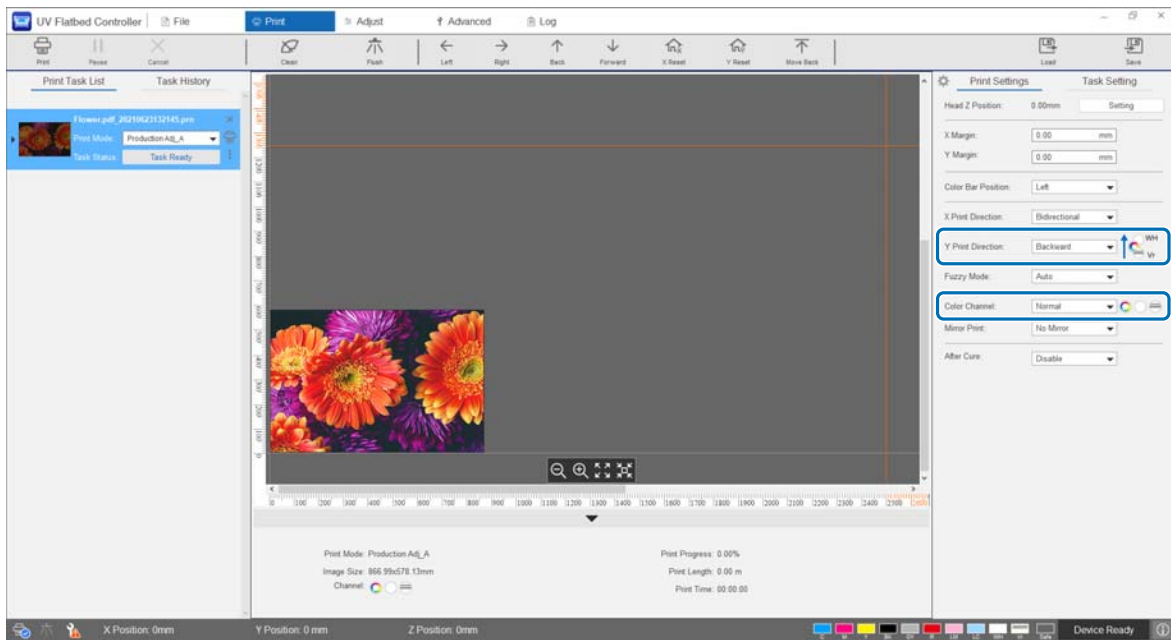
**8** Klik op  (Basisinstelling) in het menu Taakinstellingen om de median naam en de afdrukkwaliteit in te stellen.

**9** Controleer de overige instellingen en klik op  (Afdrukken) op de taakwerkbalk om het afdrukken te starten.

Afdrukken met meerdere lagen wordt uitgevoerd voor het PRN-bestand.

## Bewerkingen via de UV Flatbed Controller


Druk het betreffende PRN-bestand af. Stel [Y-afdrukrichting] in op [Achteruit] en [Kleurenkanaal] op [Normal].

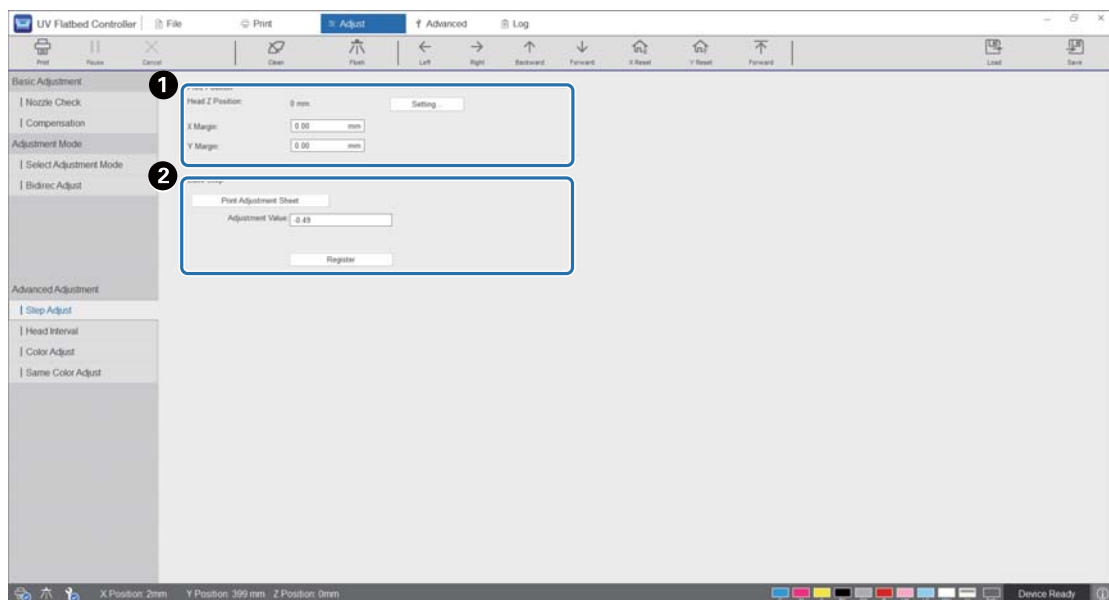



# Geavanceerde afdrukafstellingen maken

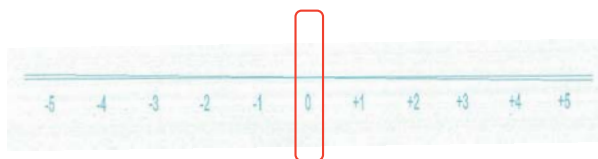
## Stappen aanpassen

Pas de toevoerwaarde voor de gantry aan.

- 1 Selecteer de aanpassingsmodus via [Aanpassen] — [Aanpassingsmodus selecteren] op het scherm.  
 “Aanpassingsmodus” op pagina 55
- 2 Selecteer [Aanpassen] — [Stapafstelling] op de UV Flatbed Controller om aanpassingen te maken.



- 1 Pas de kophoogte aan en stel de startposities voor afdrukken in (X- en Y-positie).  
 “De hoogte van de printkop aanpassen” op pagina 50
- 2 Pas de basisstappen aan.  
Druk een afstelpatroon aan en controleer welk getal het minst afwijkt van de referentielijn. Voer het getal dat u hebt geselecteerd in bij [Afstelwaarde] en druk op [Registreren].  
Druk een afstelpatroon aan en controleer welk getal het minst afwijkt van de referentielijn. In het volgende voorbeeld is het beste patroon “0”.




Voorbeeld: als de “0”-lijn niet recht is, maar de “+1”-lijn recht is, voeg dan “+1” toe aan de oorspronkelijke waarde op het scherm en voer dit in. Druk op [Registreren] wanneer u klaar bent met het invoeren van de nummers.

## Kopinterval aanpassen

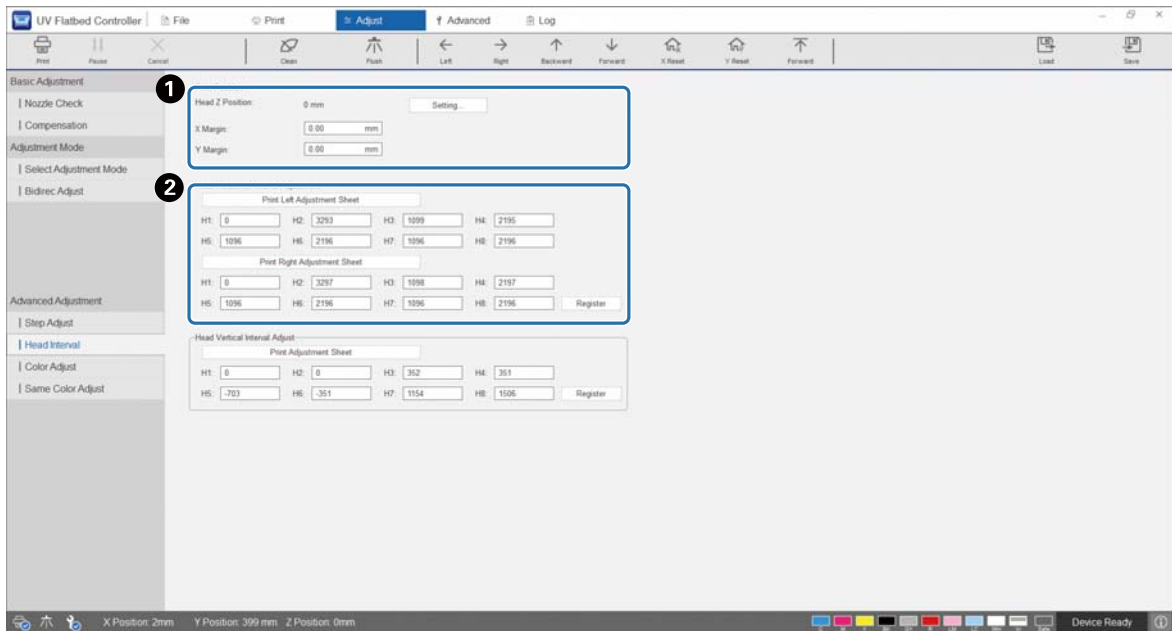
Pas de positie van elke printkop ten opzichte van de referentieprintkop (H1) respectievelijk horizontaal en verticaal aan.

Selecteer eerst de aanpassingsmodus via [Aanpassen] — [Aanpassingsmodus selecteren] op het scherm.

 “Aanpassingsmodus” op pagina 55

Selecteer vervolgens [Aanpassen] — [Kopinterval] op de UV Flatbed Controller om aanpassingen te maken.

## Horizontale aanpassingen

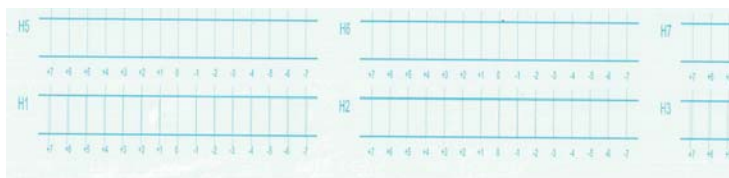


- 1 Pas de kophoogte aan en stel de startposities voor afdrukken in (X- en Y-positie).

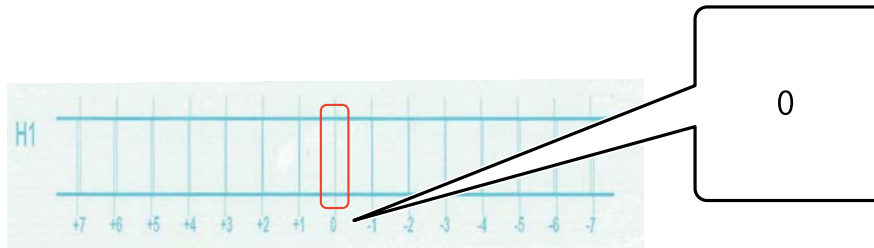
 "De hoogte van de printkop aanpassen" op pagina 50

- 2 Maak horizontale aanpassingen.

Druk op [Het afstelpatroon afdrukken] om het uitlijningspatroon af te drukken.



De "0"-lijn (de verticale lijn in het rode vak) is recht. Dit is normaal.



Als de "0"-lijn niet recht is, maar de "+1"-lijn bijvoorbeeld recht is, voeg dan "+1" toe aan het oorspronkelijke getal op het scherm en voer dit in. Wanneer u het patroon voor elke printkop (H1 t/m H8) hebt gecontroleerd en de waarden in het scherm hebt ingevoerd, drukt u op [Registreren].

Head Horizontal Interval Adjustment							
Print Left Adjustment Sheet							
H1: 0	H2: 3292	H3: 1098	H4: 2194				
H5: 1096	H6: 2196	H7: 1096	H8: 2196				
Print Right Adjustment Sheet							
H1: 0	H2: 3298	H3: 1099	H4: 2199				
H5: 1096	H6: 2196	H7: 1096	H8: 2196	Register			

Druk op [Print Right Adjustment Sheet] en herhaal de stappen hierboven.

## Verticale aanpassingen

The screenshot displays the 'UV Flatbed Controller' software interface. The main panel is divided into several sections:


- Basic Adjustment:** Includes 'Nozzle Check', 'Compensation', and 'Adjustment Mode' (with sub-options for 'Select Adjustment Mode' and 'Bidirec Adjust').
- Head Horizontal Internal Adjustment:** Contains two sub-sections:
  - Post Left Adjustment Sheet:**

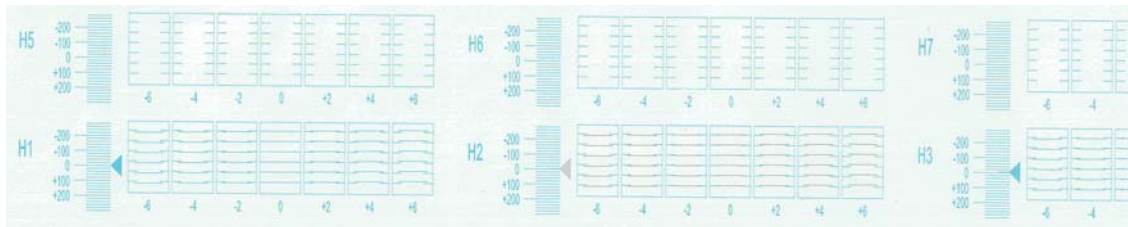
H1: 0	H2: 3293	H3: 1099	H4: 2195
H5: 1096	H6: 2196	H7: 1096	H8: 2196
  - Post Right Adjustment Sheet:**

H1: 0	H2: 3297	H3: 1098	H4: 2197
H5: 1096	H6: 2196	H7: 1096	H8: 2196
- Pin Adjustment Sheet:**

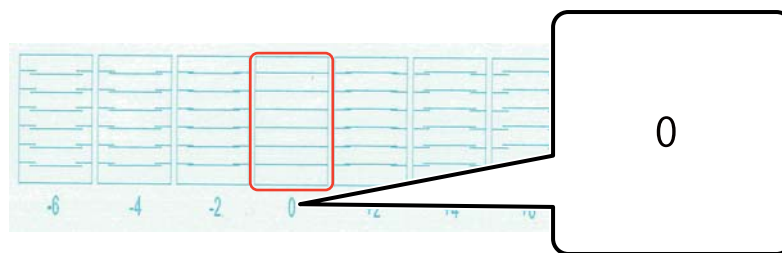
H1: 0	H2: 0	H3: 352	H4: 351
H5: -703	H6: 351	H7: 1154	H8: 1506

At the bottom of the interface, there is a status bar showing 'X Position: 2mm', 'Y Position: 399 mm', 'Z Position: 0mm', and a 'Device Ready' indicator.

- 1 Pas de kophoogte aan en stel de startposities voor afdrucken in (X- en Y-positie).  
 "De hoogte van de printkop aanpassen" op pagina 50
- 2 Maak verticale aanpassingen.  
 Druk op [Het afstellpatroon afdrucken] om het uitlijningspatroon af te drukken.



De "0"-lijn (de horizontale lijn in het rode vak) is recht. Dit is normaal.



Als de "0"-lijn niet recht is, maar de "+1"-lijn bijvoorbeeld recht is, voeg dan "+1" toe aan het oorspronkelijke getal op het scherm en voer dit in. Wanneer u het patroon voor elke printkop (H1 t/m H8) hebt gecontroleerd en de waarden in het scherm hebt ingevoerd, drukt u op [Registreren].

Head Vertical Interval Adjust

H1: <input style="width: 60px;" type="text" value="0"/>	H2: <input style="width: 60px;" type="text" value="0"/>	H3: <input style="width: 60px;" type="text" value="352"/>	H4: <input style="width: 60px;" type="text" value="351"/>
H5: <input style="width: 60px;" type="text" value="-703"/>	H6: <input style="width: 60px;" type="text" value="-351"/>	H7: <input style="width: 60px;" type="text" value="1154"/>	H8: <input style="width: 60px;" type="text" value="1506"/>



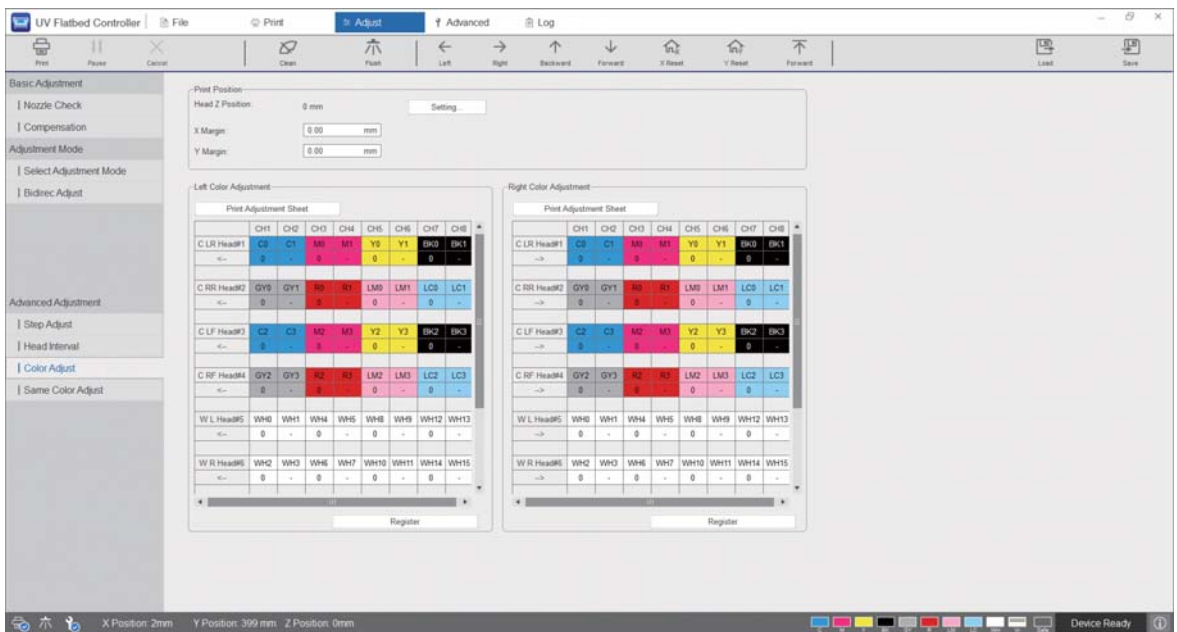
## Kleuraanpassing

Pas de positie van inktdruppels voor elk kleurspuitkanaaltje in dezelfde printkop aan.

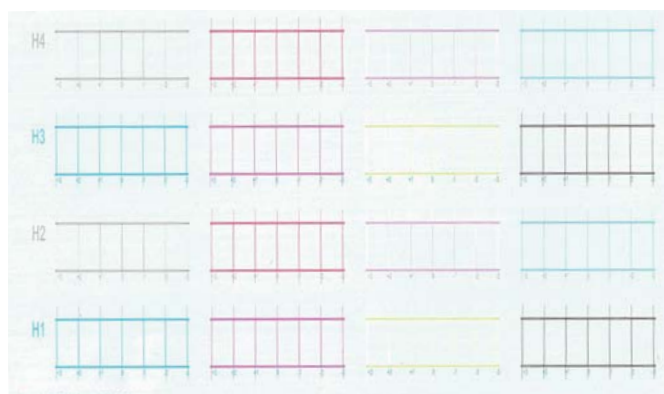
- 1 Selecteer de aanpassingsmodus via [Aanpassen] — [Aanpassingsmodus selecteren] op het scherm.

☞ “Aanpassingsmodus” op pagina 55

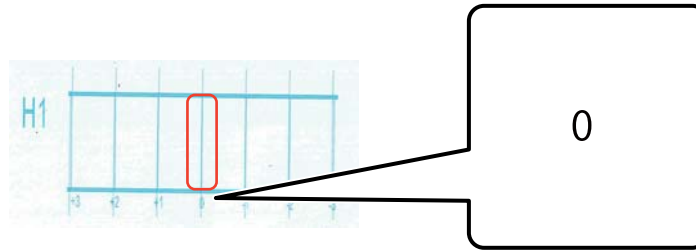
- 2 Selecteer [Aanpassen] — [Kleuraanpassing] in de UV Flatbed Controller.



- 3 Selecteer [Het afstelpatroon afdrukken] bij [Left Color Adjustment] om het uitlijningspatroon af te drukken.



- 4 De "0"-lijn (de verticale lijn in het rode vak) is recht. Dit is normaal.



- 5 Als de "0"-lijn niet recht is, maar de "+1"-lijn bijvoorbeeld recht is, voer dan "+1" in op het scherm. Wanneer u het patroon voor elke printkop (H1 t/m H8) hebt gecontroleerd en de waarden in het scherm hebt ingevoerd, drukt u op [Registreren].

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
C-LR Head#1	C0	C1	M0	M1	Y0	Y1	BK0	BK1
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C-RR Head#2	GY0	GY1	R0	R1	LM0	LM1	LC0	LC1
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C-LF Head#3	C2	C3	M2	M3	Y2	Y3	BK2	BK3
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C-RF Head#4	GY2	GY3	R2	R3	LM2	LM3	LC2	LC3

- 6 Herhaal stap 1 t/m 5 bij [Right Color Adjustment].

**Important**

Wanneer u de kleur aanpast, wordt ook de waarde voor die kleuraanpassing gewijzigd.  
Wanneer u de kleur aanpast, moet u ook dezelfde kleuraanpassing uitvoeren.

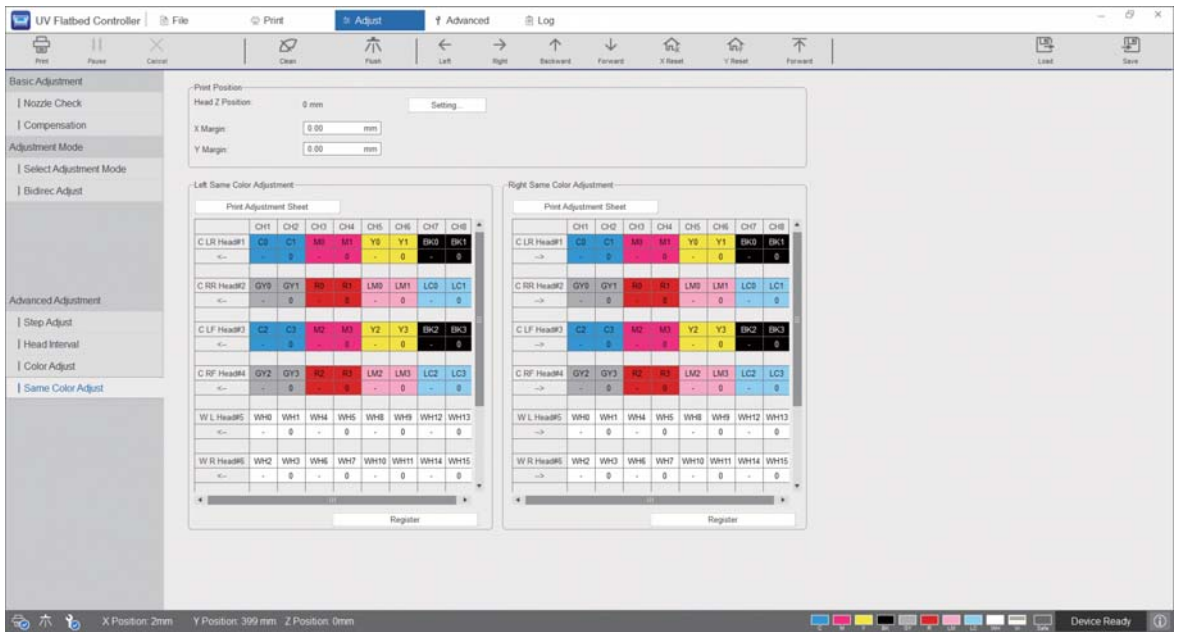
## Dezelfde kleur aanpassen

Pas de positie van inktdruppels voor dezelfde kleurspuitkanaaltjes in dezelfde printkop aan.

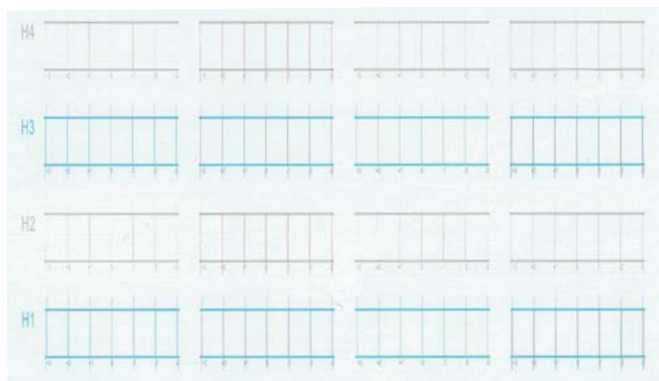
- 1 Selecteer de aanpassingsmodus via [Aanpassen] — [Aanpassingsmodus selecteren] op het scherm.

☞ “Aanpassingsmodus” op pagina 55

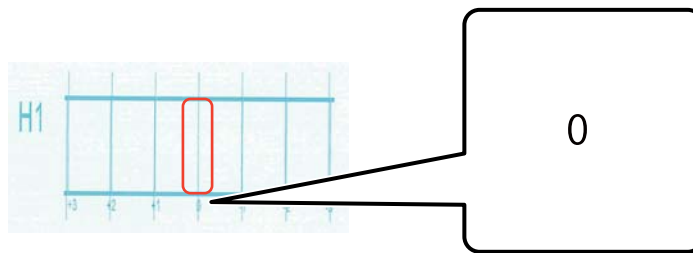
- 2 Selecteer [Aanpassen] — [Same Color Adjust] in de UV Flatbed Controller.



- 3 Selecteer [Het afstelpatroon afdrukken] bij [Left Color Adjustment] om het uitlijningspatroon af te drukken.



- 4 De "0"-lijn (de verticale lijn in het rode vak) is recht. Dit is normaal.



- 5 Als de "0"-lijn niet recht is, maar de "+1"-lijn bijvoorbeeld recht is, voer dan "+1" in op het scherm. Wanneer u het patroon voor elke printkop (H1 t/m H8) hebt gecontroleerd en de waarden in het scherm hebt ingevoerd, drukt u op [Registreren].

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
C LR Head#1	C0	C1	M0	M1	Y0	Y1	BK0	BK1
-->	-	0	-	1	-	1	-	0
C RR Head#2	GY0	GY1	R0	R1	LM0	LM1	LC0	LC1
-->	-	0	-	0	-	1	-	1
C LF Head#3	C2	C3	M2	M3	Y2	Y3	BK2	BK3
-->	-	1	-	1	-	1	-	1
C RF Head#4	GY2	GY3	R2	R3	LM2	LM3	LC2	LC3
-->	-	0	-	-1	-	1	-	1

- 6 Herhaal stap 1 t/m 5 bij [Right Color Adjustment].

# Bijlage

## Verbruiksartikelen en optionele producten

Hieronder ziet u een lijst met de verbruiksartikelen en optionele producten die u met deze printer kunt gebruiken (Met ingang van augustus 2020).

Ga voor actuele informatie naar de Epson-website (<http://www.epson.com>).

### Inktflessen

Naam	Onderdeelnummer	Opmerkingen
Zwart	T49V1	
Cyaan	T49V2	
Magenta	T49V3	
Geel	T49V4	
Licht cyaan	T49V5	
Licht magenta	T49V6	
Grijs	T49V7	
Rood	T49V8	
Wit	T49V9	
Vernis	T49VA	
Reinigen	T49V0	Gebruik deze om het gebied zoals de platen rond de printkop te reinigen. (In deze handleiding wordt dit product "reinigingsvloeistof" genoemd.)

Epson raadt het gebruik van originele Epson-inktlessen aan. Epson kan de kwaliteit of betrouwbaarheid van niet-originele inkt niet garanderen. Het gebruik van niet-originele inkt kan leiden tot schade die niet onder de garantie van Epson valt. Bovendien kan het gebruik van dergelijke producten er in bepaalde omstandigheden toe leiden dat het apparaat niet correct functioneert.

Mogelijk wordt geen informatie over het inktpeil weergegeven. Het gebruik van niet-originele inkt wordt geregistreerd voor eventueel gebruik bij service en ondersteuning.

## Overige

Naam	Onderdeelnummer	Opmerkingen
Koelvloeistof	C13S210135	Hiermee wordt de koeling van de uv-lamp bijgevuld.
Afvalinktfles	C13T724000	Hierin wordt inkt van de inktopvanger opgevangen.

## Transport en verplaatsing

Neem voor hulp contact op met uw lokale leverancier of Epson Support.

## Systemvereisten voor de UV Flatbed Controller

### Systemeisen

Besturingssysteem	Windows 7 x64 Windows 10 x64
CPU	Intel Core i7 2,0 GHz of sneller
Vrij geheugen	8 GB of meer/4e generatie
Opslag	SSD 250 GB of meer
Scherm	Full HD (1920 × 1080) aanbevolen

## Specificaties

### Printer

Afdruksysteem	On-demand inkjetsysteem
Inktkleuren	Cyaan, Magenta, Geel, Zwart, Licht cyaan, Licht magenta, Grijs, Rood, Wit, Vernis
Bedhoogte	900 mm (35,4 inch)
Afdrukformaat (maximum)	Breedte 2500 mm (98,4 inch) × lengte 1250 mm (49,2 inch)
Mediadikte (maximum)	80 mm (3,15 inch)
Mediagewicht (maximum)	50 kg/m <sup>2</sup> (voor een niet-geconcentreerde belasting)
Resolutie (dpi)	360 × 720, 720 × 720, 720 × 1080, 720 × 1440

Gewicht	Ongeveer 1370 kg (3020,3 pond)
Nominale spanning	200 V/208 V/220 V/230 V/240 V
Nominale frequentie	50/60 Hz
Stroomsterkte	29 A
Schijnbaar vermogen	5,7 kVA
Stroomverbruik	Ongeveer 4,8 kW (tijdens afdrukken)
Communicatie-interface	SuperSpeed USB
Buitenmaten	(B) 4635 mm (182,5 inch) × (D) 2768 mm (109,0 inch) × (H) 1730 mm (68,1 inch) (B) 4635 mm (182,5 inch) × (D) 2768 mm (109,0 inch) × (H) 1400 mm (55,1 inch) (zonder signaallamp)
Geluidsdrukkniveau	Minder dan 70 dB (A) (tijdens afdrukken)
Temperatuur	In bedrijf: 15 tot 30 °C (59 tot 86 °F) (20 tot 25 °C [68 to 77°F] wordt aanbevolen) Tijdens opslag (vóór het vullen van inkt): -20 tot 60 °C (-4 tot 140 °F) (binnen 96 uur bij -20 °C [-4°F], binnen 1 maand bij 40 °C [104°F], binnen 120 uur bij 60 °C [140°F]) Tijdens opslag (na het vullen van inkt): -20 tot 40 °C (-4 tot 104 °F) (binnen 1 maand bij 40 °C [104°F])
Luchtvochtigheid	In bedrijf: 20 tot 80% (40 tot 60% wordt aanbevolen) (zonder condensatie) Tijdens opslag (vóór het vullen van inkt): 5 tot 85% (zonder condensatie) Tijdens opslag (na het vullen van inkt): 5 tot 85% (zonder condensatie)

**Important**

Gebruik deze printer niet op een hoogte boven 3000 m (9842,5 ft).

## Inktflessen

Vorm	Speciale inktflessen
Inktsoort	Uv-inkt
Garantieperiode voor afdrukken	Vervaldatum op de inktfles (bewaard op kamertemperatuur)
Opslagtemperatuur	Indien verpakt voor transport: -30 tot 60 °C (-22 tot 140 °F) (Binnen 24 uur bij -30 tot -10 °C [-22 to 14°F], binnen 1 maand bij -10 tot 40 °C [14 to 104°F], binnen 120 uur bij 50 °C [122°F] en binnen 24 uur bij 60 °C [140°F]) Indien verpakt voor opslag: -30 tot 40 °C (-22 tot 104 °F) (Binnen 24 uur bij -30 tot -20 °C [-22 to -4°F] en binnen 1 maand bij 30 tot 40 °C [86 to 104°F]) Vriespunt inkt: -30 °C (-22 °F) of kouder
Volume	1000 ml



## **Verklaring van overeenstemming (alleen voor EU-landen)**

Fabrikant	SEIKO EPSON CORPORATION Adres 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan
Vertegenwoordiger	EPSON EUROPE B.V. Adres Atlas Arena, Asia Building, Hoogoorddreef 5, 1101 BA Amsterdam Zuidoost Nederland
Merknaam	EPSON
Productnaam	Uv-flatbedprinter
Model	N771A
Voldoet aan de volgende richtlijn(en) en norm(en)	Richtlijn 2006/42/EC: NEN-EN-ISO 12100 NEN-EN 60204-1 NEN-EN 1010-1 NEN-EN 1010-2 Richtlijn 2014/30/EU: NEN-EN 55011 NEN-EN 61000-6-2 Richtlijn 2011/65/EU: NEN-EN 50581

# Hulp en ondersteuning

## Website voor technische ondersteuning

De website voor technische ondersteuning van Epson biedt u hulp bij problemen die u niet kunt oplossen met de informatie in de productdocumentatie. Als u een webbrowser hebt en verbinding kunt maken met internet, gaat u naar:

<https://support.epson.net/>

Voor de nieuwste stuurprogramma's, veelgestelde vragen, handleidingen en ander materiaal om te downloaden gaat u naar:

<https://www.epson.com>

Vervolgens selecteert u het gedeelte met ondersteuning van de Epson-website voor uw land.

## Contact opnemen met Epson

### Voordat u contact opneemt met Epson

Wanneer uw Epson-product niet goed functioneert en u het probleem niet kunt verhelpen aan de hand van de informatie in de bijgeleverde documentatie, kunt u voor hulp contact opnemen met Epson Support. Als de klantenservice van Epson voor uw regio niet hieronder wordt vermeld, neemt u contact op met de leverancier bij wie u het product hebt aangeschaft.

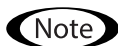
Zorg dat u de volgende informatie bij de hand hebt, zodat de klantenservice van Epson u sneller van dienst kan zijn:

- Het serienummer van de printer  
(Het etiket met het serienummer vindt u meestal aan de achterzijde van de printer.)
- Het model van de printer
- Versie van software  
(Klik op **About**, **Version Info** of een vergelijkbare knop in de printersoftware.)
- Het merk en het model van uw computer
- Naam en versie van het besturingssysteem op uw computer
- De toepassingen die u meestal met de printer gebruikt en de versienummers hiervan

### Hulp voor gebruikers in Noord-Amerika

Ga naar [www.epson.com/support](http://www.epson.com/support) (VS) of [www.epson.ca/support](http://www.epson.ca/support) (Canada) en zoek uw product om software en hulpprogramma's te downloaden, handleidingen en veelgestelde vragen te bekijken, advies voor probleemoplossing te krijgen of contact op te nemen met Epson.

Via het Epson Preferred Limited Warranty Plan biedt Epson technische ondersteuning en informatie over de installatie, configuratie en bediening van professionele printerproducten. Bel: (888) 668 3266, 6.00 tot 18.00 uur, Pacific Time, van maandag t/m vrijdag. De dagen en tijden waarop ondersteuning wordt geboden, kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Houd het serienummer van uw printer en uw aankoopbewijs bij de hand wanneer u belt.



- Bel (562) 276 1305 als u problemen ondervindt met het gratis nummer.
- Voor hulp bij het gebruik van andere software op uw systeem raadpleegt u de documentatie bij die software voor informatie over technische ondersteuning.

## Verbruiksartikelen en accessoires

U kunt originele inkt, papier en accessoires van Epson bij een erkende Epson-leverancier kopen. Ga naar **proimaging.epson.com** (VS) of **proimaging.epson.ca** (Canada) voor de dichtstbijzijnde leverancier. Selecteer de printerserie en de printer en klik op de knop **Where to Buy**. Of bel naar 800-GO-EPSON (800 463 7766) in de VS of 800 807 7766 in Canada.

## Hulp voor gebruikers in Latijns-Amerika

Neem contact op met Epson als u meer hulp nodig hebt met uw Epson-product.

Epson biedt de volgende diensten voor technische ondersteuning.

### Ondersteuning via internet

Ga naar de ondersteuningswebsite van Epson op [epson.com.jm/support](http://epson.com.jm/support) (Caraïben), [epson.com.br/suporte](http://epson.com.br/suporte) (Brazilië) of [latin.epson.com/soporte](http://latin.epson.com/soporte) (overige regio's) voor oplossingen voor algemene problemen. U kunt stuurprogramma's en documentatie downloaden, antwoorden op uw vragen krijgen en advies voor problemen ontvangen of Epson een e-mailbericht met uw vragen sturen.

### Spreek met een ondersteuningsmedewerker

Houd de volgende informatie bij de hand wanneer u voor ondersteuning naar Epson belt:

- Productnaam
- Het serienummer van de printer (op het etiket op de printer)
- Aankoopbewijs (zoals een kassabon) en datum van aankoop
- Computerconfiguratie
- Beschrijving van het probleem

Bel vervolgens:

Land	Telefoonnummer
Argentinië	(54 11) 5167 0300 0800 288 37766
Bolivia*	800 100 116
Brazilië	0800 007 5000
Chili	(56 2) 2484 3400
Colombia	Bogota: (57 1) 592 2200 Overige plaatsen: 018000 915235
Costa Rica	800 377 6627
Dominicaanse Republiek*	1 888 760 0068

Land	Telefoonnummer
Ecuador*	1 800 000 044
El Salvador*	800 6570
Guatemala*	1 800 835 0358
Mexico	Mexico-Stad: (52 55) 1323 2052 Overige plaatsen: 01 800 087 1080
Nicaragua*	00 1 800 226 0368
Panama*	00 800 052 1376
Paraguay	009 800 521 0019
Peru	Lima: (51 1) 418 0210 Overige plaatsen: 0800 10 126
Uruguay	00040 5210067
Venezuela	(58 212) 240 1111

\* Neem contact op met uw telefoonmaatschappij om gratis naar dit nummer te kunnen bellen met een mobiele telefoon.

Als uw land niet in deze lijst staat, kunt u contact opnemen met het verkoopkantoor in het dichtstbijzijnde land. Mogelijk worden toeslagen of kosten voor interlokale of internationale telefoongesprekken in rekening gebracht.

## Verbruiksartikelen en accessoires

U kunt originele inkt, papier en accessoires van Epson bij een erkende Epson-leverancier kopen. Ga voor de dichtstbijzijnde leverancier naar [epson.com.jm](https://www.epson.com.jm) (Caraïben), [epson.com.br](https://www.epson.com.br) (Brazilië) of [latin.epson.com](https://www.latin.epson.com) (overige regio's) of bel naar het dichtstbijzijnde verkoopkantoor van Epson.

## Hulp voor gebruikers in Europa

Het **Europese garantiedocument** geeft informatie over hoe u contact kunt opnemen met Epson Support in uw regio.

## Hulp voor gebruikers in Taiwan

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

### World Wide Web (<https://www.epson.com.tw>)

Informatie over productspecificaties, stuurprogramma's om te downloaden en productinformatie.

### Epson-helpdesk (Telefoon: +0800212873)

Ons helpdeskteam kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie
- Vragen over of problemen met het gebruik van producten
- Inlichtingen over de reparatieservice en garantie

**Reparatieservice:**

<b>Telefoonnummer</b>	<b>Faxnummer</b>	<b>Adres</b>
02 23416969	02 23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02 27491234	02 27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songsan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02 32340688	02 32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039 605007	039 600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038 312966	038 312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03 4393119	03 4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03 5325077	03 5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04 23011502	04 23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04 23805000	04 23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05 2784222	05 2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan

Telefoonnummer	Faxnummer	Adres
06 2221666	06 2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07 5520918	07 5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07 3222445	07 3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08 7344771	08 7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

## Hulp voor gebruikers in Australië/Nieuw-Zeeland

Epson Australia/New Zealand biedt u een klantenservice van het allerhoogste niveau. Naast documentatie over uw product bieden wij de volgende bronnen voor het verkrijgen van informatie.

### Uw leverancier

Vergeet niet dat uw leverancier u vaak kan helpen bij het opsporen en oplossen van problemen. De leverancier dient altijd als eerste te worden geraadpleegd voor advies bij problemen. De leverancier kan problemen vaak snel en gemakkelijk verhelpen en u advies geven over de volgende te nemen stappen.

### Internet-URL

#### Australië

<https://www.epson.com.au>

#### Nieuw-Zeeland

<https://www.epson.co.nz>

Bezoek de website van Epson Australia/New Zealand.

De site bevat een downloadgedeelte voor stuurprogramma's, Epson-contactpunten, informatie over nieuwe producten en technische ondersteuning (per e-mail).

### Epson-helpdesk

De Epson-helpdesk dient als laatste hulpmiddel om onze klanten van advies te kunnen voorzien. Medewerkers van de helpdesk assisteren u bij het installeren, configureren en bedienen van uw Epson-product. De medewerkers van onze pre-sales helpdesk kunnen u literatuur over nieuwe Epson-producten aanraden en aangeven waar de dichtstbijzijnde leverancier of het dichtstbijzijnde servicebedrijf is gevestigd. Hier vindt u antwoord op vele soorten vragen.

Dit zijn de nummers van de helpdesk:

Australië	Telefoon:	1300 361 054
	Fax:	(02) 8899 3789
Nieuw-Zeeland	Telefoon:	0800 237 766

Wij verzoeken u alle relevante informatie bij de hand te houden wanneer u ons belt. Hoe meer informatie u ons kunt verschaffen, hoe sneller wij u kunnen helpen het probleem op te lossen. Het betreft dan informatie zoals de documentatie bij uw Epson-product, type computer, besturingssysteem, toepassingen en alle andere informatie waarvan u denkt dat deze van belang kan zijn.

## *Hulp voor gebruikers in Singapore*

De bronnen voor informatie, ondersteuning en services van Epson Singapore zijn de volgende:

### **World Wide Web** (<https://www.epson.com.sg>)

Informatie over productspecificaties, stuurprogramma's om te downloaden, veelgestelde vragen, verkoopinformatie en technische ondersteuning via e-mail.

### **Epson-helpdesk** **Gratis: 800 120 5564**

Ons helpdeskteam kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie
- Vragen over of problemen met het gebruik van producten
- Inlichtingen over de reparatieservice en garantie

## *Hulp voor gebruikers in Thailand*

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

### **World Wide Web** (<https://www.epson.co.th>)

Informatie over productspecificaties, stuurprogramma's om te downloaden, veelgestelde vragen en e-mail.

### **Epson-hotline** **(Telefoon: (66) 2685 9899)**

Ons hotlineteam kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie
- Vragen over of problemen met het gebruik van producten
- Inlichtingen over de reparatieservice en garantie

## Hulp voor gebruikers in Vietnam

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

Epson-hotline  
(telefoon): +84 28 3925 5545

Servicecentrum: 68 Nam Ky Khoi Nghia  
Street, Nguyen Thai Binh  
Ward, District 1, Ho Chi  
Minh City, Vietnam

## Hulp voor gebruikers in Indonesië

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

### World Wide Web (<https://www.epson.co.id>)

- Informatie over productspecificaties en stuurprogramma's om te downloaden
- Veelgestelde vragen, verkoopinformatie, vragen via e-mail

### Epson-hotline

- Verkoop- en productinformatie
- Technische ondersteuning

Telefoon: (62) 21 572 4350  
Fax: (62) 21 572 4357

### Epson-servicecentrum

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

Telefoon/fax: (62) 21 62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No. 2  
Bandung

Telefoon/fax: (62) 22 7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118  
Surabaya

Telefoon: (62) 31 5355035  
Fax: (62) 31 5477837



Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta  Telefoon: (62) 274 565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan  Telefoon/fax: (62) 61 4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar  Telefoon: (62) 411 350147/411 350148

## Hulp voor gebruikers in Hongkong

Voor technische ondersteuning en andere after-sales services kunnen gebruikers contact opnemen met Epson Hong Kong Limited.

### Startpagina op internet

Epson Hong Kong heeft een eigen startpagina in zowel het Chinees als het Engels die gebruikers de volgende informatie verschaft:

- Productinformatie
- Antwoorden op veelgestelde vragen
- Nieuwste versies van stuurprogramma's van Epson-producten

Gebruikers kunnen onze startpagina bereiken op:

<https://www.epson.com.hk>

### Hotline voor technische ondersteuning

U kunt ook onze technische medewerkers bereiken via het volgende telefoon- en faxnummer:

Telefoon: (852) 2827 8911  
Fax: (852) 2827 4383

## Hulp voor gebruikers in Maleisië

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

### World Wide Web

(<https://www.epson.com.my>)

- Informatie over productspecificaties en stuurprogramma's om te downloaden
- Veelgestelde vragen, verkoopinformatie, vragen via e-mail

### Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Hoofdkantoor.

Telefoon: 603 56288288  
Fax: 603 56288388/399

### Epson-helpdesk

- Verkoop- en productinformatie (Infoline)

Telefoon: 603 56288222

- Inlichtingen over reparatieservices en garantie, gebruik van producten en technische ondersteuning (Techline)

Telefoon: 603 56288333

## Hulp voor gebruikers in India

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

### World Wide Web

(<https://www.epson.co.in>)

Informatie over productspecificaties, stuurprogramma's om te downloaden en productinformatie.

### Hulplijn

Voor service, productinformatie of het bestellen van cartridges: 18004250011 (09.00 – 21.00 uur). Dit is een gratis nummer.

Voor service (voor CDMA en GSM): 3900 1600 (09.00 – 18.00 uur) Prefix lokale STD-code

## Hulp voor gebruikers in de Filipijnen

Voor technische ondersteuning en andere after-sales services kunnen gebruikers contact opnemen met de Epson Philippines Corporation via het telefoon- en faxnummer en e-mailadres hieronder:

Hoofdlijn:	(63 2) 706 2609
Fax:	(63 2) 706 2665
Direct nummer helpdesk:	(63 2) 706 2625
E-mail:	epchelpdesk@epc.epson.com.ph

### World Wide Web (<https://www.epson.com.ph>)

Informatie over productspecificaties, stuurprogramma's om te downloaden, veelgestelde vragen en e-mail.

### Gratis nummer: 1800-1069-EPSON(37766)

Ons hotlineteam kan u telefonisch helpen met het volgende:

- Verkoop- en productinformatie
- Vragen over of problemen met het gebruik van producten
- Inlichtingen over de reparatieservice en garantie