

EPSON

SC-F2200 Series

Kasutusjuhend

CMP0417-00 ET

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Ühtki käesoleva väljaande osa ei tohi ilma ettevõtte Seiko Epson Corporation eelneva kirjaliku loata paljundada, talletada ega edasi anda, mis tahes kujul ega mingite elektrooniliste, mehaaniliste, kopeerimistehniliste, salvestus- ega muude vahenditega. Käesolev informatsioon on ette nähtud kasutamiseks ainult selle Epsoni printeriga. Epson ei ole vastutav selle informatsiooni kasutamise eest teiste printeritega.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ja tema sidusettevõtted ei vastuta käesoleva toote ostjate ega kolmandate poolte ees mis tahes kahjustuste, kahjude, mis võivad tekkida õnnetuse või toote väärkasutuse tagajärjel või autoriseerimata muudatuste või paranduste tegemisel ning (v.a USA-s) Seiko Epson Corporationi tegevus- ja hooldusjuhiste eeskirjade mittetäitmisel.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste või probleemide tekkimise eest, kui need on tekkinud muude lisaseadmete või kulutarvikute kasutamisel, mis ei kanna tähistust Epsoni originaaltoode või Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste eest, kui see on tekkinud elektromagnetilistest häiretest, kasutades ühenduskaablit, mis ei kanna tähistust Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

QR Code is a registered trademark of DENSO WAVE INCORPORATED in Japan and other countries.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome™ is a trademark of Google Inc.

Üldine teadaanne: muid siintoodud tootenimesid on kasutatud ainult identifitseerimise eesmärgil ja need võivad olla teiste vastavate omanike kaubamärgid. Epson loobub kõigist õigustest selliste kaubamärkide suhtes.

© 2023 Seiko Epson Corporation.

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Märkus Põhja-Ameerika ja Ladina-Ameerika kasutajatele

OLULINE. Enne toote kasutamist lugege kindlasti läbi ohutusjuhtnöörid veebisaidi jaotises *Teatised*.

Sisukord

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Märkus Põhja-Ameerika ja Ladina-Ameerika kasutajatele.	3
--	---

Märkused juhendite kohta

Sümbolite tähendused.	6
Kuvatõmmised.	6
Illustratsioonid.	6
Juhendi ülesehitus.	6
Videojuhendite kuvamine.	7
PDF-vormingus juhendite kuvamine.	7

Sissejuhatus

Printeri osad.	9
Esikülj.	9
Tagaosad.	13
Sisemus.	15
Juhtpaneel.	17
Ekraani mõistmine ja kasutamine.	18
Märkused juhtpaneeli kasutamise kohta.	18
Ekraanivaade.	18
Kasutustoiming.	23
Märkused kasutamise ja hoiustamise kohta.	25
Paigaldusruum.	25
Märkused printeri kasutamise kohta.	25
Märkused printeri mittekasutamise kohta.	26
Märkused Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta.	26
Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta.	27
Märkused T-särkide (materjali) käsitlemise kohta.	28
Märkused eeltötlusvedeliku käitlemise kohta.	28
Kaasasolev tarkvara.	29
Kaasapandud tarkvara.	29
Printeri sisseehitatud tarkvara.	30
Rakenduse Garment Creator 2 kasutamine.	31
Käivitamine.	31
Sulgemistoiming.	31
Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine.	31
Käivitamine.	31
Printeri registreerimine.	31
Sulgemistoiming.	32
Rakenduse EPSON Software Updater kasutamine.	32

Tarkvarauuenduse kättesaadavuse kontrollimine.	32
Värskenduste teavituste vastuvõtmine.	33
Rakenduse Web Config kasutamine.	33
Funktsioonide kokkuvõte.	33
Käivitamine.	34
Sulgemistoiming.	34
Tarkvara desinstallimine.	34
Windows.	34
Mac.	35
Märkused administraatori parooli kohta.	35
Algparooli vaatamine.	35
Parooli muutmine.	35

Printimise põhitoimingud

Ülevaade.	36
Ettevalmistamine.	38
Hariliku kasutamise korral.	38
Eeltötluse jaoks kasutatavad esemed.	39
Enne printimist.	39
Eeltötlusvedelik.	40
Ettevaatusabinõud kasutamisel.	41
Polüestri eeltötlusvedeliku segamine.	41
Eeltötlusvedeliku avamine.	42
Puuvilla eeltötlusvedeliku filtrimine (ainult kalgendumise korral).	43
Eeltötlusvedeliku lahjendamine.	46
Eeltötlusvedeliku pealekandmine.	46
Eeltötlusvedeliku kinnistamine.	48
Tööde loomine ja saatmine.	49
Tööde loomise ja saatmise töövoog.	49
Tööde saatmine ja printimine.	50
Märkused tööde vastuvõtmise kohta.	50
Printimisplaadi ettevalmistamine.	50
Takjapinnaga padja kinnitamine/eemaldamine.	51
Valikud polo- või tõmblukuga materjali printimiseks (ainult keskmise soonega printimisplaatide kasutamisel).	53
Plaatide asendamine.	54
Prindiplaadi kõrguse määramine.	55
Vahetükkide kombinatsiooni ja prindiplaadi kõrguse (skaala) kontrollimine.	55
Vahetükkide paigaldamine ja eemaldamine.	58
Prindiplaadi kõrguse muutmine.	60
T-särgi laadimine (kandja).	61

Sisukord

Paigaldamine takjapadjaga plaadile.	61
Takjapadjata plaadile paigaldamine.	63
Paigaldamine varruka printimisplaatidele.	66
Paigaldamine keskmise soonega printimisplaatidele.	67
Printimise alustamine ja katkestamine.	69
Alustamine.	69
Katkestamine.	70
Tindi kinnistamine.	71
Ettevaatusabinõud tindi kinnistamisel.	71
Kinnistamise tingimused.	71
Printimine USB-mälupulgalt.	72
Nõuded USB-mälupulgale.	72
Printimisprotseduurid.	73
Kustutamine.	74

Hooldus

Millal teostada erinevaid hooldustegevusi.	75
Puhastuskohad ja puhastamise ajastamine.	75
Kuluosade asukohad ja väljavahetamise ajastamine.	76
Muu hooldus.	77
Ettevalmistamine.	78
Ettevaatusabinõud kasutamisel.	78
Puhastamine.	80
Tindipuhasti kasutamine.	80
Sensori kate puhastamine.	81
Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad.	81
Imikorgi puhastamine.	83
Koodri skaala puhastamine.	83
Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine.	85
Kulumaterjalide asendamine.	86
Tindivarustusseadmete vahetamine.	86
Tindijääkidest vabanemine.	87
Prindipea puhastuskomplekti vahetamine.	89
Muu hooldus.	91
Tindivarustusseadmete korraline raputamine.	91
Ummistunud pihustite kontrollimine.	92
Prindipea puhastus.	94
Seadistuse Printer Mode muutmine.	95
Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus.	96
Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine.	98
Kõrvaldamine.	98

Juhtpaneeli menüü

Menüüloend.	99
Menüü üksikasjad.	104

Menüü General Settings.	104
Media Settings menu.	109
Menüü Maintenance.	112
Menüü Supply Status.	113
Menüü Status.	113

Probleemide lahendamine

Mida teate kuvamisel teha.	114
Hooldusnõude/printeri tõrke ilmumine.	116
Tõrkeotsing.	117
Te ei saa printida (sest printer ei tööta).	117
Printer töötab, aga ei prindi.	117
Printimistulemus pole ootuspärane.	118
Muud.	125

Lisa

Lisaseadmed ja kulumaterjalid.	130
Tindivarustusseade.	130
Hooldusosad.	131
Muud.	132
Märkused printeri liigutamise ja transportimise kohta.	135
Ettevalmistamine liigutamiseks või transportiks.	136
Printeri transportimine.	138
Printeri ülespanek pärast liigutamist.	139
Printimisala.	140
Toetatud sildiskaalade ja kandja paksuste tabel.	142
Kui paigaldatud on takjapadjaga prindiplaat suurusele L/M/S.	142
Kui paigaldatud on takjapadjata prindiplaat suurusele L/M/S ja kui paigaldatud on prindiplaat suurusele XS.	143
Kui paigaldatud on varruka prindiplaat või keskmine soonega prindiplaat.	144
Süsteeminõuded.	145
Epson Edge Dashboard.	145
Garment Creator 2.	146
Garment Creator Easy Print System (ainult Windows).	146
Web Config.	147
Tehniliste andmete tabel.	148

Märkused juhendite kohta

Märkused juhendite kohta

Sümbolite tähendused

Selles juhendis on kasutatud järgmisi sümboliteid viitamaks ohtlikele tegevustele ja käitlemistoiimingutele, et ennetada kasutajate ja teiste inimeste vigastusi ning vara kahjustamist. Veenduge, et oleksite nendest hoiatustest aru saanud, enne kui hakkate selle juhendi sisu lugema.

 Hoiatus:	Hoiatustest tuleb kinni pidada tõsiste kehavigastuste vältimiseks.
 Ettevaatust!	Hoiatustest tuleb kinni pidada kehavigastuste vältimiseks.
 Oluline.	Tähtsaid märkusi tuleb järgida, et mitte toodet kahjustada.
Märkus.	Märkused sisaldavad kasulikku või täiendavat teavet antud toote töötamise kohta.
	Viitab seotud sisule.

Kuvatõmmised

- Selles juhendis kasutatud kuvatõmmised võivad veidi erineda tegelikest kuvadest.
- Selles kasutusjuhendis kasutatud Windowsi kuvatõmmised on võetud operatsioonisüsteemist Windows 10, kui ei ole öeldud vastupidist.

Illustratsioonid

Illustratsioonid võivad teil kasutuses olevast mudelist veidi erineda. Olge sellest kasutusjuhendit kasutades teadlik.

Juhendi ülesehitus

Toote kasutusjuhendite ülesehitus on järgmine.

PDF-vormingus juhendeid saate vaadata rakendusega Adobe Reader või Preview (Mac OS X).

Seadistusjuhend (brošüür)	Kasutusjuhendist saate teavet printeri seadistamise kohta pärast selle lahtipakkimist. Veenduge tegevuste õigesti läbiviimiseks, et loeksite kindlasti juhendi läbi.
Üldteave (see juhend)	Juhend sisaldab toote spetsifikatsiooni ja kontaktandmeid.
Ohutusjuhised	See jaotis sisaldab teavet, mida tuleb järgida, et ennetada kasutajate ja teiste inimeste vigastusi ning vara kahjustamist. Lugege see jaotis kindlasti läbi, et saaksite toiminguid teha ohutult ja õigesti. Teatavates regioonides on see teave lisatud seadistusjuhendisse.
Epson Support (Epsoni tugi) (PDF)	Sisaldab teavet kõigi regioonide Epsoni toe kohta.
Online-juhend	
Kasutusjuhend (PDF)	See juhend kirjeldab, kuidas printerit kasutada.
Epson Video Manuals	Nendes videotes on näidatud, kuidas laadida kandjaid ja teha hooldust.
Võrgujuhend (PDF)	Juhendist leiab teavet printeri kasutamise kohta võrgus.
Epson Support (Epsoni tugi) (PDF)	Sisaldab teavet kõigi regioonide Epsoni toe kohta.

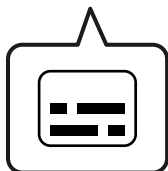
Videojuhendite kuvamine

Videojuhendid on üles laaditud keskkonda YouTube.

Klõpsake videote kuvamiseks Online-juhend pealehel **Epson Video Manuals** või klõpsake järgmisele sinisele tekstile.

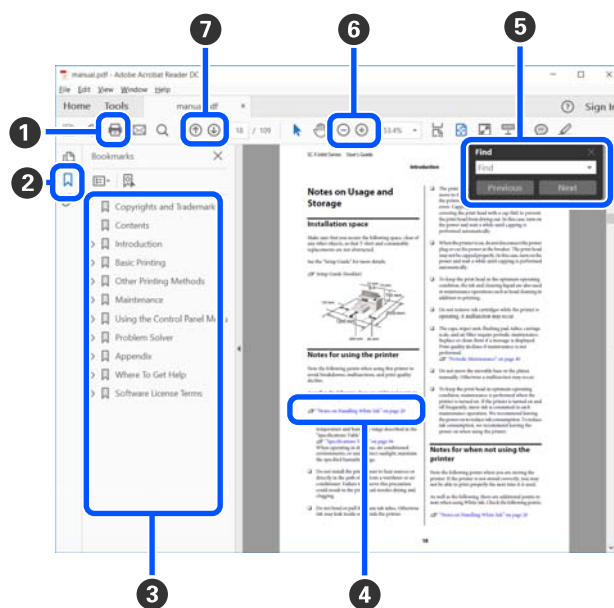
[Epson Video Manuals](#)

Kui video esitamisel ei kuvata subtiitrid, klõpsake alloleval joonisel oleva subtiitrikoonil.



PDF-vormingus juhendite kuvamine

Selles jaotises kasutatakse programmi Adobe Acrobat Reader, selgitamaks baastegevusi PDF kuvamiseks programmis Adobe Acrobat Reader DC.



- 1 Klõpsake printimiseks PDF.
- 2 Iga kord, kui sellele klõpsatakse, kuvatakse või peidetakse järjehoidjad.
- 3 Klõpsake asjakohase lehe avamiseks pealkirjale.

Klõpsake nupule [+], et avada hierarhias madalamal tasemel olevad pealkirjad.

- 4 Kui viide on sinises tekstis, klõpsake asjakohase lehe avamiseks sinist teksti.

Algupärasele lehele naasmiseks tehke järgmist.

Valik Windows

Hoidke all klahvi Alt ja vajutage samal ajal klahvi ←.

Valik Mac

Hoidke all klahvi command ja vajutage samal ajal klahvi ←.

Märkused juhendite kohta

- 5 Saate sisestada ja otsida märksõnu, nagu näiteks üksuste nimed, mida tahate kinnitada.

Valik Windows

Tehke paremklõps PDF juhendi lehel ja valige suvand **Find (Otsi)** kuvatud menüüs otsinguriba avamiseks.

Valik Mac

Otsingu tööriistariba avamiseks valige menüüst **Edit (Redigeeri)** kirje **Find (Otsi)**.

- 6 Liiga väikese teksti ekraanil suurendamiseks, klõpsake suvandile \oplus . Klõpsake suuruse vähendamiseks suvandile \ominus . Joonise või kuvatõmmise osa suurendamiseks tehke järgmist.

Valik Windows

Tehke paremklõps PDF juhendi lehel ja valige suvand **Marquee Zoom (Valikuraami suum)** kuvatud menüüs. Pointer muutub suurendusklaasiks, kasutage seda suurendatava ala ulatuse täpsustamiseks.

Valik Mac

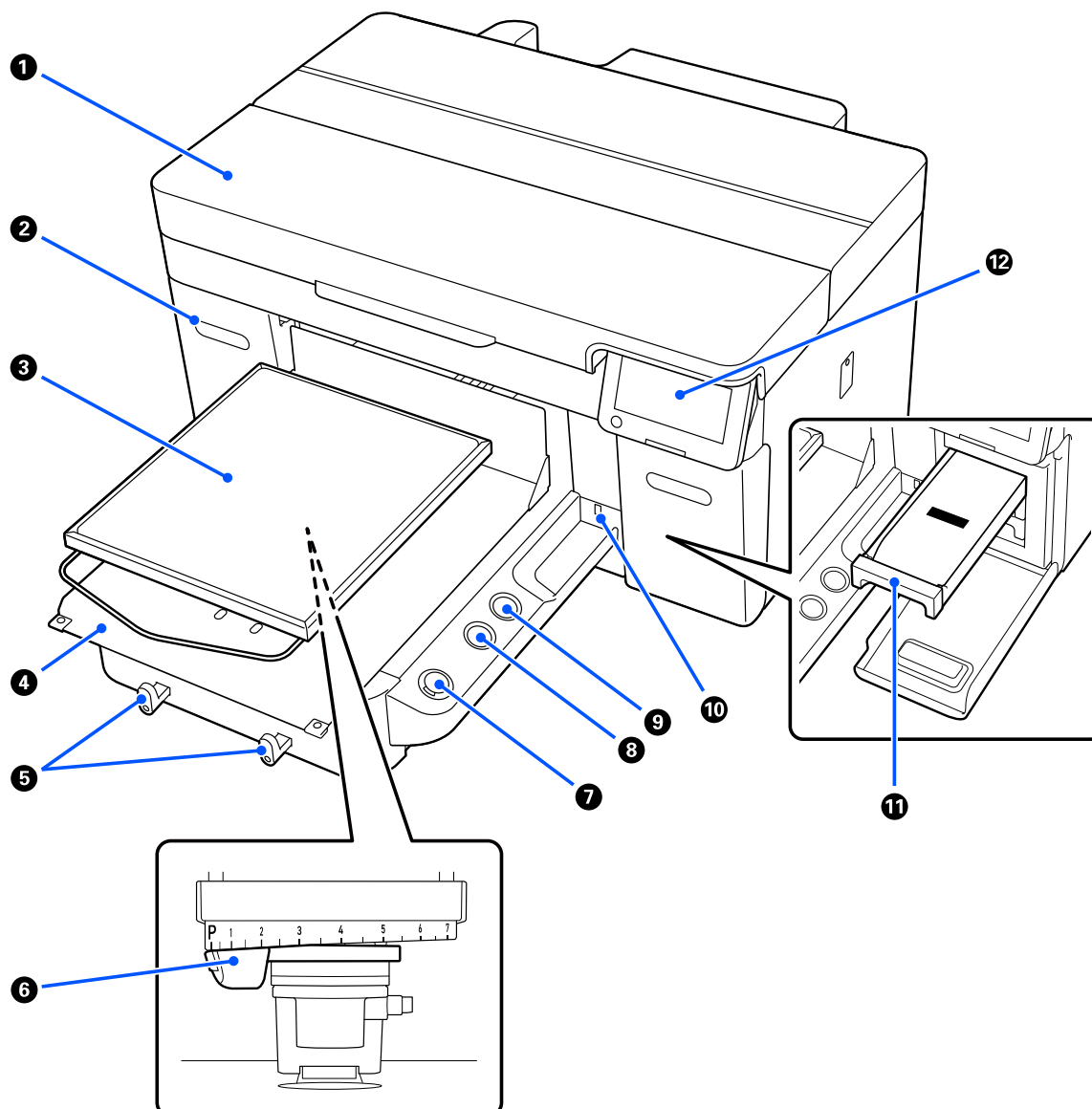
Klõpsake pointeri suurendusklaasiks muutmiseks menüüs **View (Kuva) — Zoom (Suum) — Marquee Zoom (Valikuraami suum)** selles järjekorras. Kasutage pointerit suurendusklaasina, et täpsustada suurendatava ala ulatus.

- 7 Avab eelmise või järgmise lehe.

Sissejuhatus

Printeri osad

Esikülg



1 Printerikaas

Avage kulutarvikute asendamiseks puhastamiseks. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

2 Tindikate (kaks kohta, vasakul ja paremal)

Avage tindivarustusseadme või tindimahuti puhastusvedeliku täitepea raputamiseks või asendamiseks.

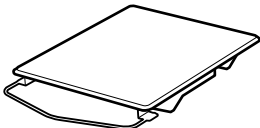
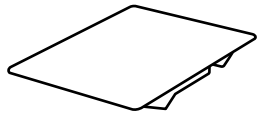
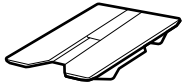
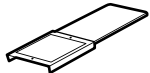
Sissejuhatus

3 Prindiplaat

Kandja (nt T-särkide) laadimise plaat. Lisaks printeriga komplektis olevale prindiplaadile on lisavarustusena saadaval muud prindiplaadid eri suuruse ja otstarbega prinditööde jaoks.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 130

Selle printeriga saab kasutada järgmises tabelis toodud prindiplaate.

Prindiplaadi tüüp	Pilt
<p>Riidepuuga prindiplaat (suurused L/M/S)</p> <p>Selle prindiplaadi esiküljele on kinnitatud riidepuu, mis võimaldab T-särki palistuse eest üle prindiplaadi libistada.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Olenevalt sellest, kuidas seda kasutatakse, võib olla vajalik prindiplaadi pinnale paigaldada, spetsiaalne takjapadi. <input type="checkbox"/> Kui te ei kasuta takjapatja, kinnitage kandja laadimiseks komplektis olev raam. 	
<p>Standardne prindiplaat (suurused L/M/S/XS)</p> <p>See riidepuuta kandiline prindiplaat on valikuline tarvik, mida kasutatakse sageli SC-F2100 Serie se mudelitega.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Muude suuruste jaoks peale XS-i võib prindiplaadi pinnale olla kasutusest olenevalt vajalik paigaldada takjapadi. <input type="checkbox"/> Kui te ei kasuta takjapatja, kinnitage kandja laadimiseks komplektis olev raam. 	
<p>Keskmine soonega prindiplaat</p> <p>See prindiplaat sobib nõõpide või lukkudega kandjate laadimiseks.</p> <p>Kinnitage kandja laadimiseks komplektis olev raam.</p>	
<p>Varruka prindiplaat</p> <p>See prindiplaat sobib printimiseks T-särki varrukatele jmt.</p> <p>Kinnitage kandja laadimiseks komplektis olev raam.</p>	

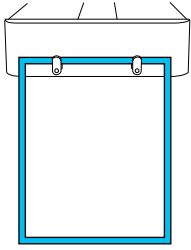
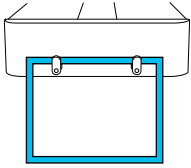
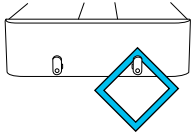
4 Laadimisplaadi alus

Võimaldab liigutada prindiplaati printeri ette (kandja laadimisasend) ja printeri sisse (printimis- ja hooldusasend).

5 Konksud

Võimaldab ühe prindiplaadilt eemaldatud raami riputamist. Riputage raam olenevalt kasutatavast prindiplaadist nii, nagu joonistel näidatud.

Sissejuhatus

Prindiplaat suurusele L/M Keskmine soonega prindiplaat	Prindiplaat suurusele S	Prindiplaat suurusele XS Varruka prindiplaat
		

6 Prindiplaadi kauguse seadistamise hoo

Reguleerib prindiplaadi kaugust prindipeast (prindiplaadi kaugus). Kõrguse valimiseks on 17 astet.

 „Prindiplaadi kõrguse muutmine” lk 60

7 nupp (start-nupp)

Vajutage printimise alustamiseks. Kui töö on vastu võetud ja printer on printimiseks valmis, süttib nupu kõrval olev tuli.

8 Nupp || (pausinupp)

Kui te vajutate seda nuppu pärast andmete saatmist, kuvatakse printimistöö katkestamise kinnitusaken. Poolelioleva printimistoimingu katkestamiseks valige **Yes** ja vajutage nuppu OK.

Kui te vajutate seda nuppu teate või menüü kuvamise ajal, suletakse teade või menüü ning teid viiakse tagasi ekraanile Ready.

9 nupp (plaadi liigutamine)

Vajutage seda nuppu, kui prindiplaati on printeri ees, et seda printeri sees liigutada. Selle nupu vajutamisel, kui plaat asub printeri sisemuses, liigub see ette. Liikuva plaadi peatamiseks vajutage seda nuppu.

10 USB-pulga pesa

Ühendab USB-mälupulga (väline mäluseade).

Kui printeriga on ühendatud USB-mälupulk, salvestatakse viimane rakendusest Garment Creator 2 saadetud töö automaatselt ajutiselt kordusprindi andmetena USB-mälupulgale (failinimi: Epson_repeat_print.prn). Kui esineb printimisviga või kandja saab otsa, järgige allpool toodud juhtnõure, et prinditööd uuesti saatmata printimine mugavalt printerist uuesti käivitada.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 70

Lisaks võimaldab printer USB-mälupulgale salvestatud prinditöid valida ja printida arvutist.

 „Printimine USB-mälupulgalt” lk 72

11 Tindialus

Sisestage printerisse sildil viidatud tindivarustusseade / tindimahuti puhastusvedeliku täitepea.

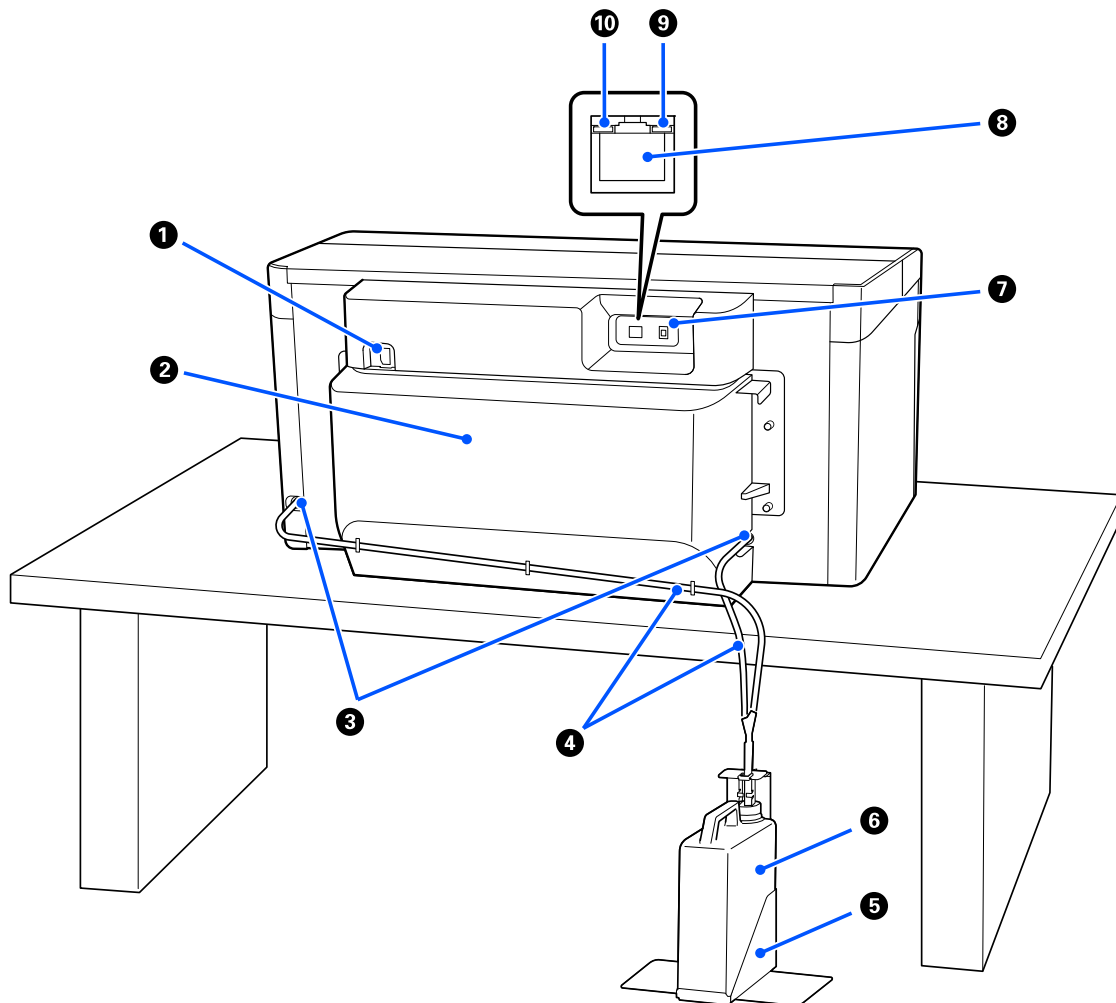
Sisestage printerisse kõik tindialused.

Sissejuhatus

12 Juhtpaneel

 „Juhtpaneel” lk 17

Tagaosa



1 Toitepesa

Ühendage printerile lisatud toitekaabel printeriga siin.

2 Tagumine kaas

Eemaldage liigutamise ja transpordi ajaks, et printer oleks liigutamise ajal kompaktsem. See peab printeri kasutamise ajal küljes olema.

 „Märkused printeri liigutamise ja transpordimise kohta” lk 135

3 Jäätindiväljundid

Jäätindiväljundid on paremal ja vasakul küljel. Kui te jäätinditorud printeri liigutamiseks või transpordiks eemaldate, pange neile kindlasti peale lisatud korgid.

 „Märkused printeri liigutamise ja transpordimise kohta” lk 135

Sissejuhatus

4 Jääktinditorud

Jääktindi väljutamise torud. Eemaldage need torud ainult siis, kui printerit liigutate või transpordite.

 „Märkused printeri liigutamise ja transportimise kohta” lk 135

5 Jääktindipudeli hoidel

See hoidel takistab jääktindipudeli ümberminekut.

6 Jääktindipudel

Pudel tindijääkide kogumiseks. Kui juhtpaneelil kuvatakse vastav teade, vahetage jääktindipudel uue vastu välja.

 „Tindijääkide pudeli vahetamine” lk 88

7 USB-port

Ühendage siia USB-kaabel.

8 LAN-port

Ühendage siia LAN-kaabel. Kasutage varjestatud keerdpaariga LAN-kaablit (kategooria 5e või kõrgem).

9 Andmete indikaator

Näitab põledes või vilkudes võrguühenduse olekut ja andmete vastuvõttu.

Põleb : Ühendatud.

Vilgub : Ühendatud. Võtab andmeid vastu.

10 Olekulamp

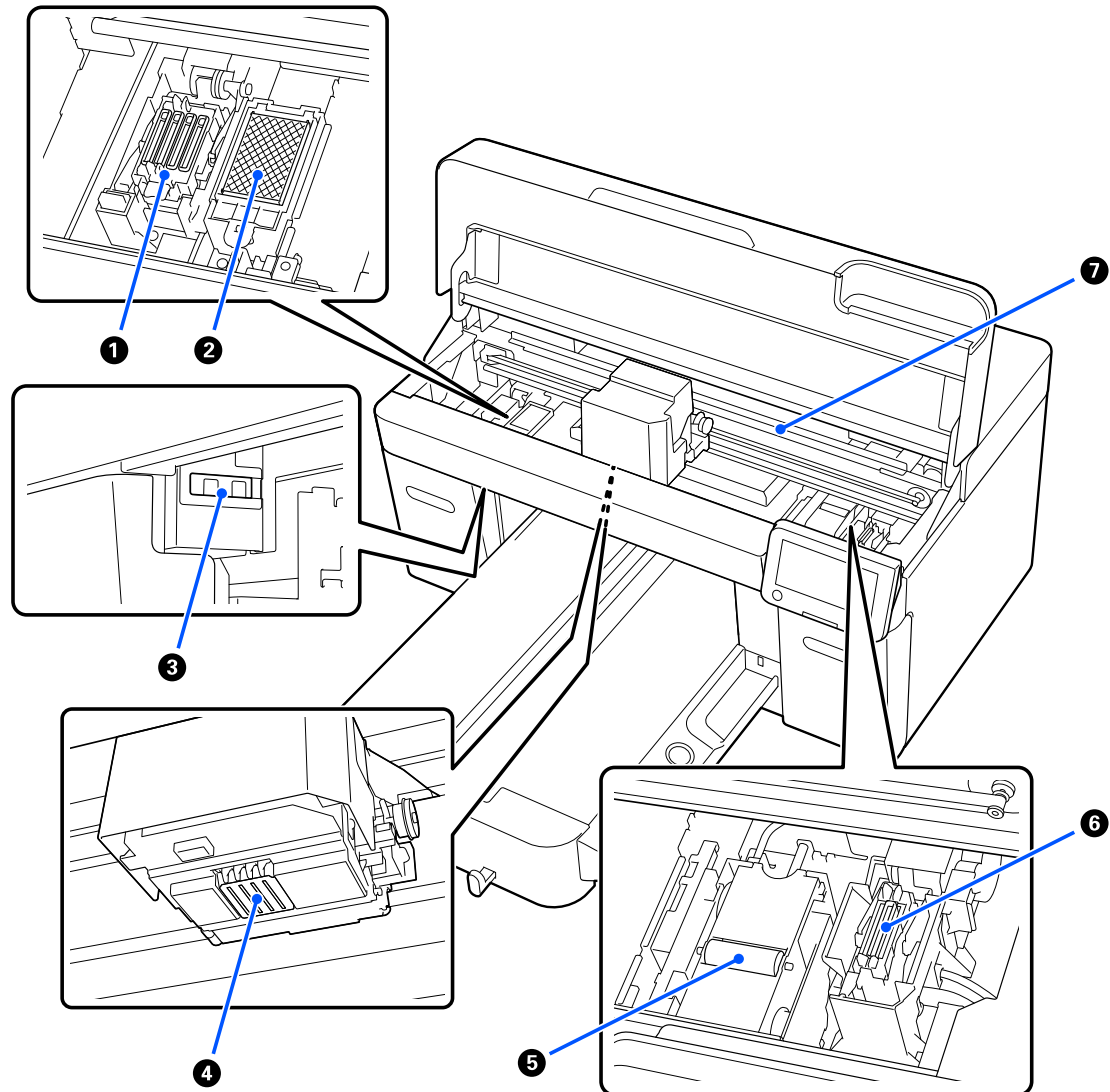
Näitab tule värvuse järgi võrguedastuse kiirust.

Punane : 100Base-TX

Roheline : 1000Base-T

Sisemus

Mustus järgmistes kohtades võib prindikvaliteeti halvendada. Puhastage ja asendage need osad regulaarselt, nagu on näidatud järgmiste üksuste lehekülgedel.



1 Korkimispunkt

Korgid, mis sulgevad prindipea düüsid, et need seistes ei kuivaks. Korkimispunkt on kulutarvik. Asendage see vastavasisulise teate kuvamise korral.

 „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine” lk 89

2 Loputuspadi


Tint väljutatakse loputamise käigus siia. Loputuspadi on kulutarvik. Asendage see vastavasisulise teate kuvamise korral.

 „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine” lk 89

Sissejuhatus

3 Sensorite katted (kaks kohta, vasakul ja paremal)

Need kaitsevad prindiplaadi asukoha tuvastamise sensoreid, et need ei määrduks. Vastava teate kuvamisel puhastage need.

 „Sensori kate puhastamine” lk 81

4 Prindipea

Prindipea prindib, liikudes tindi väljastamise ajal vasakule ja paremale. Kui pihustid jäävad ummistatuks ka pärast funktsiooni **Head Cleaning** kasutamist, puhastage need käsitsi.

 „Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad” lk 81

5 Tindipea puhasti

Kasutatakse prindipea otsadele jäänud tindi pühkimiseks. Tindipea puhasti on kulutarvik. Asendage see vastavasisulise teate kuvamise korral.

 „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine” lk 89

6 Imikork

Imeb funktsiooni **Head Cleaning** kasutamisel tinti, et eemaldada pihustitest ummistus. Vastava teate kuvamisel puhastage need.

 „Imikorgi puhastamine” lk 83

7 Koodri skaala

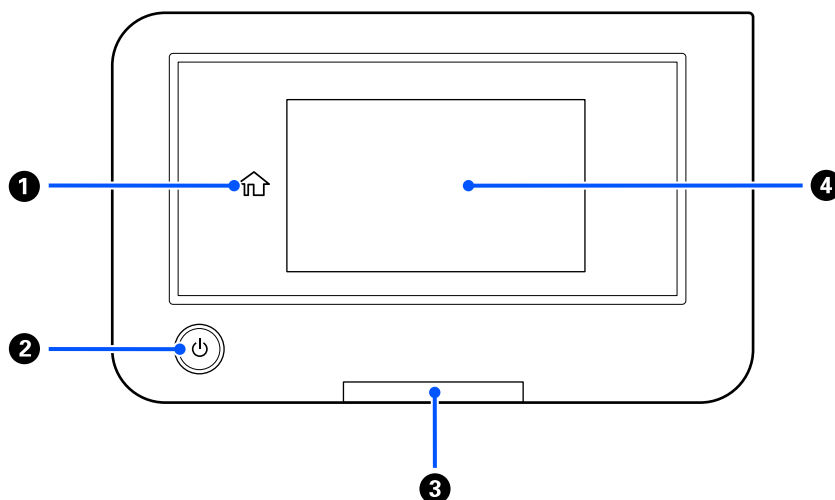
Suunis prindipea liigutamiseks. Vastava teate kuvamisel puhastage need.

 „Koodri skaala puhastamine” lk 83


Oluline.

Ärge puudutage koodri skaalat muidu kui selle puhastamiseks. Kui see on määrdunud või kahjustatud, võib esineda talitlushäireid.

Juhtpaneel



1 (Kodu)

Vajutage seda nuppu kui kodukuval kuvatakse menüü. Kui  (Kodu) ei ole kasutatav, siis on see välja lülitatud.

2 Nupp (toitenupp)

Lülitab toite sisse ja välja.

Ring nupu ümber on tuli, mis näitab põlemise või vilkumisega printeri tööolekut.

Põleb : Toide on sisselülitatud.

Vilgub : Printer on töös — võtab andmeid vastu, lülitub välja, liigutab liikuvat alust.

Väljas : Toide on väljalülitatud.

3 Märgutuli

Põleb või vilgub, kui ilmneb tõrge.

Põleb või vilgub : Ilmnunud on tõrge. Tõrke tüübile viitab see, kuidas tuli põleb või vilgub.
Vaadake juhtpaneeli ekraanil tõrkesisu.

Väljas : Tõrget ei ole.

4 Ekraan

Puuteekraan millel kuvatakse printeri olek, menüüd ja tõrketeaded. Saate valida kuvatavaid menüü üksuseid ja valikuid kui puudutate neid õrnalt. Ekraanil kerimiseks hoidke sõrme vastu ekraani ja liigutage seda.

 „Ekraani mõistmine ja kasutamine” lk 18

Ekraani mõistmine ja kasutamine

Märkused juhtpaneeli kasutamise kohta

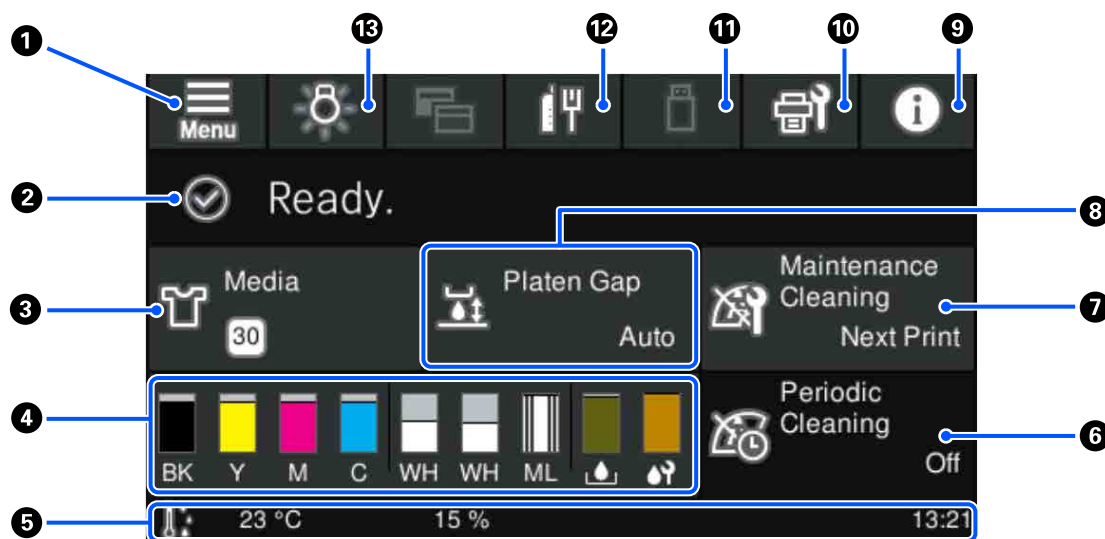
- ❑ Puudutage sõrmega paneeli. Paneel reageerib ainult siis, kui te seda sõrmega puudutate.
- ❑ Ärge puudutage teravate esemetega, nagu pastakas või mehaaniline pliats. See võib paneeli kahjustada.
- ❑ Kui paneel määrdub, puhastage seda pehme lapiga. Kui see on tugevalt määrdunud, leotage lappi neutraalse pesuaine lahuses, väänake see korralikult välja, pühkige mustus ära ja seejärel pühkige pehme kuiva lapiga üle. Ärge kasutage lenduvaid kemikaale, nagu vedeldaja, benseen või alkohol. See võib paneeli pinda kahjustada.
- ❑ Ärge kasutage keskkonnas, kus temperatuur või õhuniiskus kiiresti muutub. Paneeli sisse võib moodustuda kondensaat, mis võib paneeli kahjustada.
- ❑ Osa piksleid ei pruugi põlema minna või võivad pidevalt põleda. Lisaks võib eredus LCD-ekraani omapärast tulenevalt olla ebaühtlane, kuid see ei ole talitlushäire.

Ekraanivaade

Selles jaotises kirjeldatakse ekraani kolme olekut; avakuva, printitööde vastuvõtmine ja printimine.

Avakuva

Siit saate teostada seadistused ja kontrollida printeri olekut.




1 (menüü)

Kuvab seadete menüü.

[🔗 „Juhtpaneeli menüü” lk 99](#)

2 Oleku kuvaala

Sissejuhatus

Siin kuvatakse teated, nt printeri olek ja kulumaterjalide asendamine. Kuvatakse ainult viimased teated. Kui tõrkeid või hoiatusi on mitu, vajutage teadete nägemiseks nuppu  (Printer Status) asukohas **9**.

3 Kandja teave

Kuvab valitud kandja sätete nime ja numbri. Sellele alale vajutamisel kuvatakse menüü **Media Settings** kust saab muuta seadistusi, valida numbri järgi erineva kandja või vahendada juba aktiivse kandja sätteid.

 „Media Settings menu” lk 109

4 Kulumaterjali olek

Tindivarustusseade/tindimahuti puhastusvedeliku täitepea, jääktindipudel ja Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt) olek kuvatakse järgmiselt. Sellele alale vajutades kuvatakse üksikasjade kuva kust saab vaadata kulumaterjalide osade numbreid, jne.

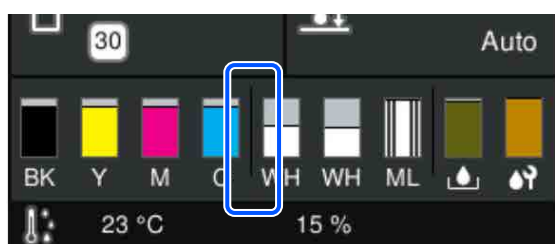


Tindivarustusseade/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea olek

Kuvab ligikaudse allesoleva tindi/puhastusvedeliku taseme. Kui tinti on alles vähe, siis liigub latt allapoole. Lati all kuvatavad tähed on värvide lühendid. Lühendite vastavus värvidele on näidatud all.

- BK : Black (Must)
- Y : Yellow (Kollane)
- M : Magenta
- C : Cyan (Tsüaan)
- WH : White (Valge)
- CL : Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea
- ML : Maintenance Liquid

Märkus.



Eraldusjoon C ja WH vahel näitab, millist värvi tinti on laaditud vasak- või parempoolsesse tindikattesse, kui printeri ees seista.

- Joonest vasakul: vasakpoolse tindikattes
- Joonest paremal: parempoolse tindikattes

Ikoonid ilmuvad vastavalt tindivarustusseade olekule. Ikoonide tähendus on järgmine.

Sissejuhatus



: Tinti on otsakorral. Peate valmis panema uue tindivarustusseade.



: Aeg on tindivarustusseadet raputada. Raputage tindivarustusseade.

☞ „Tindivarustusseadmete korraline raputamine” lk 91




: Paigaldatud on tindimahuti puhastusvedeliku täitepea.



Jääktindipudel olek


Kuvatakse, kui palju on jääktindipudel ligikaudu vaba ruumi. Vaba ruumi lähenedes liigub latt allapoole.

Valmistage ette uus jääktindipudel kui ilmub ikoon .




Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt) olek

Kuvab allesoleva tindipea puhasti oleku. Tase langeb allesoleva tindipea puhasti olekust sõltuvalt allapoole.

Valmistage ette uus Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt) kui ilmub ikoon .

5 Jalus

Vasakul on näidatud temperatuur ja niiskus printeri ümber, paremal on näha aeg ja kasutatavad juhtnupud.

Ikoon  kuvatakse, kui temperatuur on printeri ümber kõrgem kui umbes 30 °C. Kui jätkate selle kuvamise ajal printeri kasutamist, suureneb hoolduspuhastuste* sagedus võrreldes printeri kasutamisega madalamal temperatuuril kui 30 °C. Langetage ruumi temperatuuri või katkestage ajutiselt printimine, et temperatuur prindipea ümber väheneks.

* See on prindipea puhastus, mida printer teeb teatava aja tagant automaatselt, et prindipea heas seisukorras hoida.

6 Periodic Cleaning

Kui on aeg korraliseks puhastuseks, kuvatakse selleni jäänud aega või prinditavaid lehekülgi. Lisaks avaneb selle ala vajutamise korral kuva, millel saab korralise puhastuse käivitada enne plaanilist aega. (Vaikesäte on **Off**.)

7 Märkuanne hoolduspuhastuse kohta

Kuvatakse aeg hoolduspuhastuseni. Käivitamise aeg võib olenevalt prindipead ümbritsevast temperatuurist suuresti erineda.

Sellele alale vajutamine kuvab ekraanil järgmised üksused.

- Aeg hoolduspuhastuseni
- Menüü ennetava puhastuse teostamiseks
Kui hoolduspuhastuse aeg hakkab kätte jõudma, võib puhastuse tegemine enne plaanilist aega aidata vältida töökatkestust.



Sissejuhatus

8 Platen Gap

Näitab tarviku **Platen Gap** sätteid hetkel valitud kandja jaoks.

Sellele alale vajutamisel kuvatakse **Platen Gap** kuva.

9 (Printer Status)

Kui on teateid, nt kulumaterjali lõppemise kohta, kuvatakse  ikoonist üleval paremal, nt . Kui vajutate sellele nupu vajutamisel avaneval kuval valikule **Message List**, kuvatakse teadete loend lahendamist vajavatest küsimustest. Loendile vajutades saate vaadata üksikasjalikku teavet ja protseduuri. Üksused kustutatakse nimekirjast pärast lahendamist.

10 (Maintenance)

Sellel kuval on menüü Maintenance, kus saate teha selliseid toiminguid nagu printipea hooldus ja kulutarvikute vahetamine.


11 (Prinditööd USB-mälus)


USB-mälupulgalt saate prinditööd valida ja seejärel neid printida/kustutada. Aktiivne ainult USB-mälu ühendamisel.


 „Printimine USB-mälupulgalt” lk 72

12 / (võrguühenduse olek ja võrguseaded)

Kohtvõrguühenduse olekut näitavad järgnevalt toodud ikoonid.

Ühendus sees: 


Ühendus väljas: 

Valiku **Network Settings** seadistuskuva avamiseks vajutage kummagi ülaltoodud ikooni kuvamise ajal sellele alale. Kui ikoon näeb välja selline , on see desaktiveeritud.

13 (Sisevalgustus)

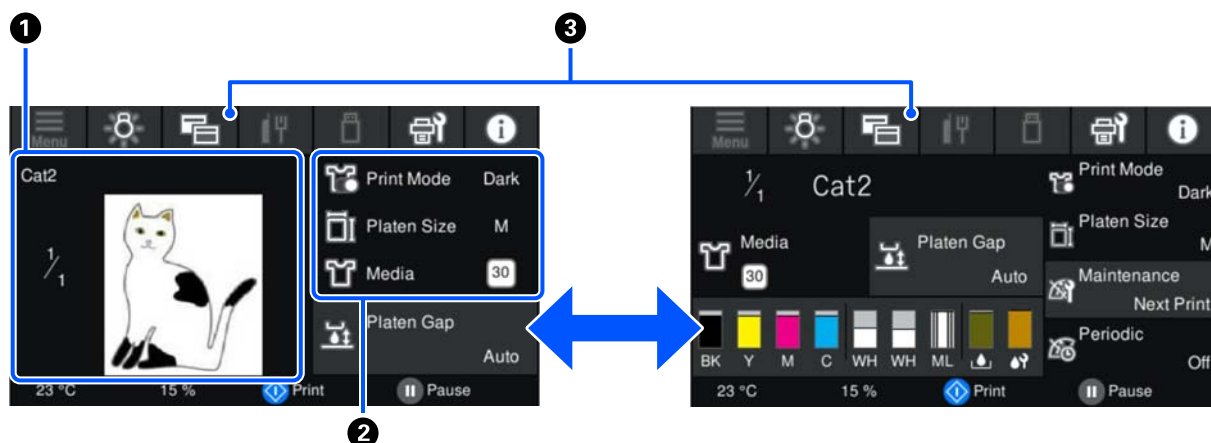
Lülitab sisevalgustuse sisse või välja. Vajutage seda nuppu, et lülitada sisevalgustus välja. Samuti saab sellest nupust sisevalgustuse lülitada sisse. Sõltuvalt printeri toimingute olekust ei pruugi valgustus süttida ka nupule vajutades.

Prinditööde vastuvõtmisel

Prinditöö printerisse saatmisel aktiveeritakse eelvaate kuva (kuva all vasakul). Pärast töö kättesaamist alustage printimist, vajutades nuppu , mis muudab kuva teabekuvaks (allpool parem kuva).

Sissejuhatus

Selles jaotises kirjeldatakse erinevusi teiste kuvadega.



1 Kujutise eelvaate ala

Saate vaadata prinditöö eelvaadet. Printide arv kuvatakse eelvaatest vasakul.

2 Prindisätete kinnitamise ala

Kuvab printeri ja prinditöö jaoks valitud kandja sätteid.

3 (Ekraani vahetamine)

Nupu igal vajutusel lülitub kuva teabekuva ja eelvaate kuva vahel.

See nupp on aktiivne ainult siis kui prinditöö on vastu võetud.


Märkus.

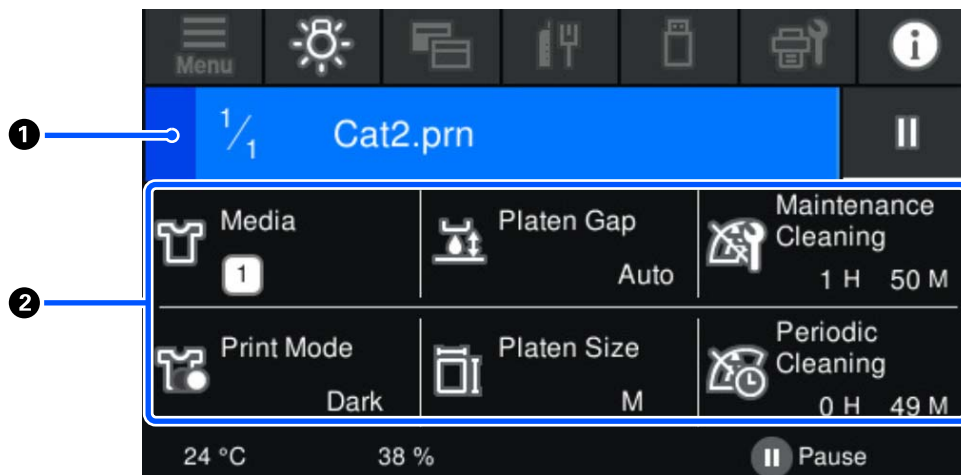
Samuti saate kasutada funktsiooni **General Settings > Basic Settings > Screen Customization > Print Standby Screen**, et kuvada prinditöö vastuvõtmise ajal fikseeritud eelvaatekuva või teabekuva. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.

 „Menüü General Settings” lk 104



Sissejuhatus

Printimisel

Printimisega alustamiseks vajutage järgmisel ekraanil nupu  lüliteid. Selles jaotises kirjeldatakse erinevusi teiste kuvadega.



1 Oleku kuvaala

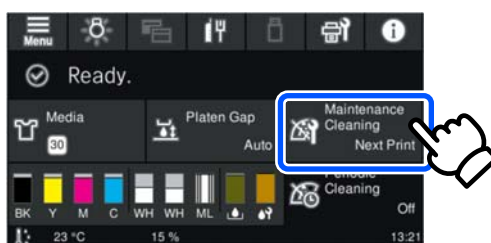
- Värv muutub vasakult paremale, et näidata printimise edenemist.
- Icoon  (paus) kuvatakse alla paremas servas. Sellel on sama funktsioon nagu printeri nupul .

2 Sätete/oleku kinnitusala

Kuvab printeri ja printitava printitöö sätteid. Printimise ajal sätteid muuta ei saa.

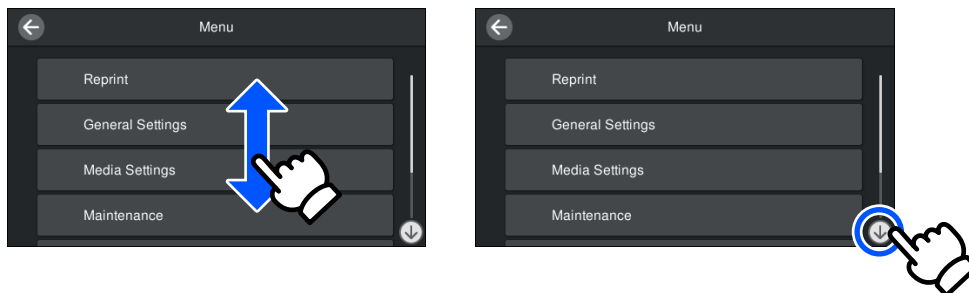
Kasutustoiming

Töölalad on avakuva, printitöö vastuvõtmise ja printimise kuva hallid ruudud. Nendele vajutades saab vahetada kuva ja sätteid. Mustal taustal on näidatud ekraani ala. See vajutustele ei reageeri.

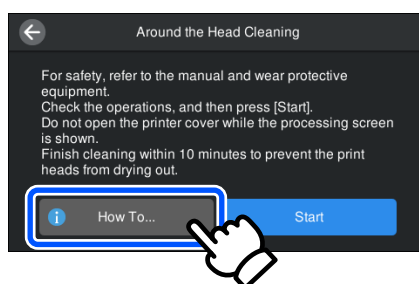


Sissejuhatus

Toimingute alad teostavad vajutades vastava toiminguga. Nagu all näidatud, kerimisriba kuvamisel saate ekraanil kerida kui liigutate (libistate) sõrme üles või alla. Samuti saate kerida kui vajutate kerimisriba üles või alla noolt.



Kui kuvatud on nupp **How To...** (näiteks teatekuval), saate sellele vajutades vaadata toiminguga juhennõore.



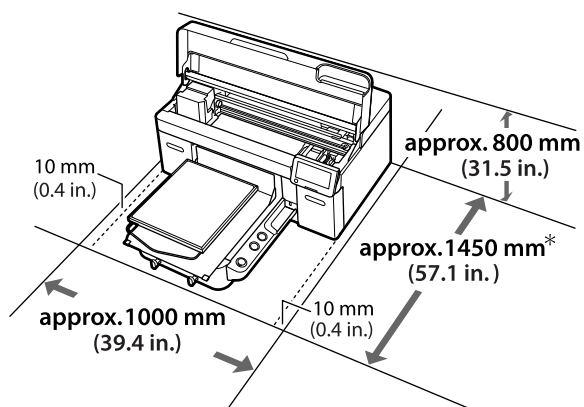
Märkused kasutamise ja hoiustamise kohta

Paigaldusruum

Hoidke see ruum tühi ja ärge pange sinna midagi, et miski ei takistaks T-särkide ja uute kulumaterjalide paigaldamist.

Täpsemalt lugege *Seadistusjuhend*.

 *Seadistusjuhend* (brošüür)



*Ligikaudu 1500 mm (59,1 tolli), kui paigaldatud on valikuline riidepuuga prindiplaat suurusele L.

Märkused printeri kasutamise kohta

Lugege palun printeri kasutamiseks läbi järgmised punktid, et vältida seadme töökorrast väljaminemisi, tõrkeid ja printimiskvaliteedi langemist.


Lisaks järgnevale on tindi White (Valge) kasutamisel veel asju, mida silmas pidada. Kontrollige järgmist.

 „Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta” lk 27

- ❑ Järgige printeri kasutamise ajal „Tehniliste andmete tabelis” kirjeldatud töötemperatuure ja õhuniiskuse vahemikke.

 „Tehniliste andmete tabel” lk 148

Kasutamisel kuivades piirkondades, konditsioneeritud õhuga keskkonnas või otsese päikesevalguse käes tuleb säilitada sobiv õhuniiskus.



- ❑ Ärge paigaldage printerit küttekeha kõrvale ega otse ventilaatorist, kliimaseadmest või õhupuhastist tuleva õhuvoolu teele. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võivad prindipea düüsid kuivada ja ummistuda.
- ❑ Ärge painutage ega sikutage jääktindi toru. Tint võib printeri sees või ümber maha minna.
- ❑ Kui printer lülitatakse tõrke korral välja, ei pruugita prindipead korkida (prindipea ei pruugi naasta vasakusse serva). Korkimine on funktsioon, millega kaetakse prindipea automaatselt korgiga (kaanega), et vältida prindipea kuivamist. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- ❑ Kui printer on sisse lülitatud, ärge eemaldage toitepistikut pistikupesast ega lülitage kaitset välja. Prindipea ei pruugi olla nõuetekohaselt korgitud. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- ❑ Prindipea optimaalses tööseisukorras hoidmiseks kasutatakse tinti ja puhastusvedelikku lisaks printimisele ka hooldustoiminguteks, nagu prindipea puhastamine.
- ❑ Ärge eemaldage tindivarustusseadmeid printeri töötamise ajal. See võib põhjustada talitlushäireid.
- ❑ Sellised hooldustööd nagu puhastamine ja kulumaterjalide asendamine tuleb teostada vastavalt kasutussagedusele või soovitatud ajavahemike tagant. Kui hooldamine tegemata jätta, siis printimiskvaliteet langeb.
 „Hooldus” lk 75
- ❑ Ärge liigutage liikuvat alust ega printimisplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.
- ❑ Prindipea optimaalses tööseisukorras hoidmiseks tehakse printerile sisselülitamisel hooldus. Kui printerit sagedasti sisse ja välja lülitatakse, kulub igale hooldustoimingule rohkem tinti. Soovitame tindikulu vähendamiseks printeri toide sisse jätta. Tindi säästmiseks soovitame printerit kogu aeg sisselülitatuna hoida.

Märkused printeri mittekasutamise kohta

Arvestage printeri hoiustamisel järgnevaga. Kui printerit ei hoiustata õigesti, ei pruugi teil olla võimalik järgmisel kasutamiskorral korralikult printida.

Lisaks järgnevale on tindi White (Valge) kasutamisel veel asju, mida silmas pidada. Kontrollige järgmist.

 „Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta” lk 27

- ❑ Kui printerit ei plaanita pikka aega kasutada (ja see lülitatakse välja), kasutage pikaajaliseks hoiulepanekuks ettevalmistamiseks tindimahuti puhastusvedeliku täitepea (müüakse eraldi). Kui printer jäetakse niimoodi seisma, ei pruugi ummistuse likvideerimine prindipeast võimalik olla. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.  „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus” lk 96
- ❑ Kui te printerit pikemat aega ei kasuta ja jätate pikaajaliseks hoiustamiseks ettevalmistamise tegemata, siis lülitage printer vähemalt kord nädalas sisse. Kui te pikemat aega ei prindi, võib juhtuda, et prindipea düüsid ummistuvad. Hoolduspuhastus toimub automaatselt pärast printeri sisselülitamist ja käivitamist. Hoolduspuhastus hoiab ära prindipea ummistumise ja säilitab prindikvaliteedi. Ärge lülitage printerit enne hoolduspuhastuse lõpetamist välja.
- ❑ Kui te ei kasuta printerit pikka aega, kontrollige enne printimist kindlasti, ega düüsid ei ole ummistunud. Kui prindipeas tuvastatakse ummistunud düüsid, puhastage prindipea.  „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 92
- ❑ Isegi kui printerit sisse ei lülitata, võib tindijääkide torudesse kogunenud tint välja lekkida. Kontrollige, et tindijääkide pudel on paigaldatud, isegi kui printer ei tööta.

- ❑ Veenduge enne printeri ladustamist, et prindipea oleks korgitud (prindipea on vasakus servas). Kui see jääb pikaks ajaks korgita, võib printimiskvaliteet langeda ja ummistuse likvideerimine düüsidest ei pruugi enam võimalik olla. Kui prindipea ei ole korgitud, lülitage printer sisse ja kontrollige, et prindipea saab korgitud, ning seejärel lülitage printer välja.
- ❑ Sulgege printeri hoiustamisel kõik kaaned, et tolm ja muud võõrkehaded selle sisse ei pääseks. Kui printer jääb pikemaks ajaks seisma, katke see antistaatilise riide või muu kattega. Prindipea düüsid on väga väikesed ning ummistuvad kergelt, kui peen tolm satub prindipeale, mistõttu teil ei pruugi õnnestuda korralikult printida.

Märkused Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta

Hea printimiskvaliteedi säilitamiseks tuleb Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemisel arvestada alljärgnevaga.

Lisaks järgnevale on tindi White (Valge) kasutamisel veel asju, mida silmas pidada. Kontrollige järgmist.

 „Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta” lk 27

- ❑ Tindivarustusseadmete esmakordsel paigaldamisel kulub printeri printimiseks ettevalmistamisel prindipea düüside kõigi osade täitmiseks palju tinti. Varuge ennetavalt rohkem tindivarustusseadmeid.
- ❑ Hoidke Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead toatemperatuuril kohas, kus ei paista otsest päikesevalgust.
- ❑ Printimiskvaliteedi tagamiseks soovitage kasutada kogu tindivarustusseadmetes oleva tindi ära enne järgmisi kuupäevi.
 - ❑ Pakendil toodud aegumiskuupäeva
 - ❑ Ühe aasta möödumisel nende sisestamisest tindialustele

Sissejuhatus

- ❑ Tindivarustusseade/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea, mida on pikemat aega hoitud madala temperatuuri käes, tuleks enne kasutamist hoida neli tundi toatemperatuuril.
- ❑ Ärge puudutage Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead integraallülituskiipe. See võib takistada normaaltalitlust ja printimist.
- ❑ Printimine pole võimalik, kui tindivarustusseadmed pole paigaldatud printeri kõigile tindialustele.
- ❑ Ärge jätke printerit seisma paigaldamata tindivarustusseadmeteta. Printeris olev tint võib kuivada, mis puhul ei anna printimine oodatud tulemust. Jätke tindivarustusseadmed kõikidele tindialustele paigaldatuks ka siis, kui printerit ei kasutata.
- ❑ Isegi kui Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead on printerist eemaldatud, saab neid tagasi paigaldada ja kasutada, kuna nende integraallülituskiibid haldavad nendega seotud teavet, näiteks seda, mis kogus neis alles on.
- ❑ Enne kasutusest eemaldatud tindivarustusseadmete hoiustamist tuleb kaasasolevas Hoolduskomplekt oleva laia puhastuspulga abil adsorbeerida tindi pealevooluva ümbruses olev tint. Kui panete tindivarustusseadme tagasi printerisse ja kasutate seda, võib tindiaval olev kuivanud tint põhjustada tindilekkeid.
Puhastusmeetodite kohta lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.
[☞ „Hoiustamiseelse hoolduse läbiviimine” lk 96](#)
Kontrollige tindivarustusseadmete hoiustamisel, et tindiaval ei oleks tolmu. Ava ei ole vaja korkida, sest selle sees on klapp.
- ❑ Eemaldatud tindivarustusseadmetel võib tindi pealevooluva ümbruses tinti olla, seega pidage silmas, et see ei läheks ümbritsevatele aladele.
- ❑ Prindipea kvaliteedi säilitamiseks lõpetab printer printimise enne tindi täielikku otsalõppemist, jättes kasutatud tindivarustusseadmetesse pisut tinti.
- ❑ Ehkki Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead võivad sisaldada ringlussevõetud materjale, ei mõjuta see printeri toimimist ega jõudlust.
- ❑ Ärge võtke Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead koost lahti ega modifitseerige neid. Teil ei pruugi osutada võimalikuks korralikult printida.
- ❑ Ärge laske Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead kukkuda ega pörutage neid vastu kõva pinda, vastasel korral võib neist tinti lekkida.
- ❑ Printerisse laaditud tindivarustusseadmed (välja arvatud WH) tuleb kord kuus eemaldada ja tugevalt läbi raputada.
WH tuleb eemaldada ja seda tuleb tugevalt raputada iga päev enne printimisega alustamist. Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea ja ML-i pole vaja raputada.
Raputamismeetod
[☞ „Tindivarustusseadmete korraline raputamine” lk 91](#)


Märkused tindi White (Valge) käsitlemise kohta

Tindile White (Valge) on iseloomulik kergesti sadestuda (tindiosakesed vajuvad vedeliku põhja). Kui tinti sellises olekus kasutatakse, võib printimiskvaliteet halveneda või printeris talitlushäired tekkida. Printeri kasutamiseks optimaalses seisukorras pidage silmas järgnevat.

- ❑ Paigaldatud tindivarustusseadmed tuleb tugevaks raputamiseks eemaldada enne tööga alustamist ja kord 24 tunni jooksul (teate kuvamisel).
[☞ „Tindivarustusseadmete korraline raputamine” lk 91](#)
- ❑ Tindiosakeste sadestumine tinditorudes võib põhjustada tindikvaliteedi langust. Kui printimisel pole piisavalt valget värvi või see on ebaühtlane, vaadake järgnevat teavet.
[☞ „Liiga vähe valget või ebaühtlane valge” lk 124](#)
- ❑ Tindivarustusseadmete hoiustamisel asetage need sirgelt pikali (hoidke neid tasapinnaliselt). Tindivarustusseadmete püstasendis hoiustamisel ei pruugi sademe eemaldamine õnnestuda isegi raputades.

Sissejuhatus

- ❑ Kui printerit ei kasutata kauem kui kaks nädalat, kasutage ladustamise jaoks hoolduseks tindimahuti puhastusvedeliku täitepead (müüakse eraldi). Kui printer jäetakse ilma hooldamata seisma, ei pruugi ummistuse likvideerimine prindipeast õnnestuda.

 „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus” lk 96

Märkus.

Tindi White (Valge) režiimis kasutatakse tinti White (Valge) hoolduse käigus isegi siis, kui prinditakse vaid värvitinti kasutades.



Märkused T-särkide (materjali) käsitlemise kohta

Pidage prinditud T-särkide käsitlemisel ja hoiustamisel kinni järgmistest punktidest.

- ❑ Vältige kohti, kuhu ulatub otsene päikesevalgus, liigne soojus või õhuniiskus. Kui T-särke hoitakse pärast printimist soojas paigas, võib prinditud pind muutuda pehmeks ja kleepuvaks.
- ❑ Ärge kasutage trummelkuivatit.
- ❑ Ärge puhastage keemiliselt.
- ❑ Pöörake T-särk enne pesemist pahempidi ja laske sellel pahempidi kuivada.
- ❑ Ärge kasutage valgendit. See võib värve moonutada.
- ❑ Ärge triikige otse prinditud pinnal.
- ❑ Ärge laske pikalt otsese päikesevalguse käes seista.
- ❑ Ärge kasutage orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol.
- ❑ Ärge hõõruge prinditud pinda vinüülkloriidi põhise kunstnaha vastu. Värvid võivad nahale kanduda.
- ❑ Värvid võivad edasi kanduda, kui te hõõrute ainult värvitindiga prinditud pinda vastu pinda, millele on prinditud ainult tindiga White (Valge). Kui see juhtub, kasutage pehmet lappi või harja ning natuke majapidamises leiduvat puhastusvahendit, et edasi kandunud värv maha pühkida.

- ❑ Kui te olete kasutanud eeltötlusvedelikku ja tindi kinnistanud, soovitame T-särki enne kandmist veega pesta, et eemaldada sellelt eeltötlusvedeliku jäägid.
- ❑ Kui eeltötlusvedeliku jäägid on nähtavad, proovige need veega maha pesta; selle õnnestumine sõltub aga T-särgi materjalist.
- ❑ Kui eeltötlusvedelikku kanda valgele või heledavärvilisele T-särgile, võib külg, kuhu vedelikku kanti, muutuda kollaseks. Printige peatselt pärast eeltötlusvedeliku peale kandmist ja peske siis veega. Kui lasete T-särgil ilma printimata seista, vältige otsest päikesevalgust.

Märkused eeltötlusvedeliku käitlemise kohta

- ❑ Me soovitame eeltötlusvedelikku hoida toatemperatuuril eemal otsesest päikesevalgusest ning kasutada enne aegumiskuupäeva, mis on märgitud pakendile.
- ❑ Enne avamist segage polüestri eeltötlusvedelikku. Kui te vedelikku ei sega, siis pole eeltötluse mõju piisav. Pärast pudeli avamist pole tarvis vedelikku enam segada.
 „Polüestri eeltötlusvedeliku segamine” lk 41
- ❑ Kui puuvilla eeltötlusvedelikus tekib seismise ajal valge kalgend, eemaldage see enne kasutamist filtriga. Kui te kasutate filtrimata eeltötlusvedelikku, jääb printimistulemus ebauhtlane.
 „Puuvilla eeltötlusvedeliku filtrimine (ainult kalgendumise korral)” lk 43

Kaasasolev tarkvara

Kaasapandud tarkvara

Järgmises tabelis on ära toodud kaasapandud tarkvara.


Windowsi versioonid on kaasa pandud tarkvarakettil. Kui kasutate Maci või kettaseadmeta arvutit, saate tarkvara alla laadida ja installida järgmiselt lingilt: <https://epson.sn>.

Lisateavet tarkvara kohta lugege rakenduse veebispikrist või *Võrgujuhend* (Online-juhend).

Märkus.

Printeri draiverid ei kuulu komplekti. Selle printeriga printimiseks on vajalik *Garment Creator 2* või rasterpildi protsessori tarkvara.

Epsoni veebilehelt leiate kõik vajalikud pluginad.

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
Garment Creator 2*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Alla saab laadida erinevate tarkvarade abil loodud kujutisi ning printida uusi kujutisi. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Seadistage pildi positsiooni ja suurust sõltuvalt printimisel kasutatavast printimisplaadi suuruselt. <input type="checkbox"/> Printimiskvaliteedi reguleerimine jmt. <input type="checkbox"/> Uusi printitoid saab salvestada printerisse või arvutisse. <p>Lugege lisateavet Garment Creator 2 juhendist.</p>
Garment Creator Easy Print System* (Ainult Windows)	<p>Programm on mõeldud printimise jaoks kuuma hoidja valmistamiseks. Printitöö loomiseks ja printerisse saatmiseks kopeerige pildifail lihtsalt kuuma hoidikusse. Sellest on kasu sagedasel sarnaste prindi ja paigutuse sätetega printimisel. Installige see tarkvara arvutisse, kuhu on installitud Garment Creator 2.</p>
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Epsoni veebilehelt leiate alljärgnevat mitmekülgset informatsiooni. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Printeri tarkvara värskendamine (lihtsamaks uuendamiseks valige Epson Edge Dashboard) <input type="checkbox"/> Tarkvara värskendamine (kui on võimalik, valige värskendamiseks EPSON Software Updater) ning juhiste vaatamine/seadme seadistamine printeriga kaasas olevalt plaadilt <input type="checkbox"/> Epsoni info <input type="checkbox"/> Kui Epson Edge Dashboard on paigaldatud, saate võrguühenduse või USB-ühenduse kaudu ühendatud printeri olekut jälgida. <p> „Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine“ lk 31</p>
EPSON Software Updater	<p>Rakendus kontrollib tarkvara andmeid ning värskendab seda vajadusel. Lisaks saate värskendada rakendusi Garment Creator 2, Epson Edge Dashboard ja printeri juhendeid. Kui kasutate Windowsit, saate printeri püsivara värskendada ka selle tarkvara abil.</p>
Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid) (Ainult Windows)	<p>Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid) peavad järgmistel juhtudel installitud olema.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kui kasutate rakendusi Epson Edge Dashboard ja Garment Creator 2 <input type="checkbox"/> Kui teie arvuti ja printer on ühendatud USB-ga ja te kasutate kaubandusvõrgus saadaval rasterpildi protsessori tarkvara

Sissejuhatus

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
Install Navi*	Siit leiate vajaliku programmi. Installimise lihtsustamiseks saate internetiühenduse loomiseks kasutada ka viisardit.
EpsonNet Config SE (Ainult Windows)	Selle tarkvaraga saate te oma arvutist konfigureerida erinevaid printeri võrguseadeid. See on väga kasulik, kuna võimaldab teil klaviatuuri abil sisestada aadresse ja nimesid.

*Laadige alla ja installige tarkvara Internetist. Ühendage arvuti internetiga ning installige tarkvara.

Märkus.


Kui kasutate seda printerit Maciga, saab EPSON Software Updater tarkvaravärskendusi (nt Garment Creator 2), aga mitte püsivaravärskendusi.

Kontrollige püsivaravärskenduste olemasolu rakendusest Epson Edge Dashboard ja vajaduse korral värskendage.

Lugege lisateavet Epson Edge Dashboard juhendist.

Printeri sisseehitatud tarkvara

Printerisse on eelpaigaldatud järgmine tarkvara. Saate selle käivitada ja kasutada võrgu kaudu veebibrauserist.

Tarkvara nimetus	Funktsioon
Web Config	See tarkvara on võrguadministraatoritele. Võrgu turvasätteid saab seadistada menüüst Web Config. Tarkvaral on ka e-posti teavitused printeri tõrgetest ja teistest probleemidest teatamiseks.  „Rakenduse Web Config kasutamine“ lk 33

Rakenduse Garment Creator 2 kasutamine

Märkus.

Tarkvara värskendatakse vajaduse korral, et parendada kasutatavust ja funktsioone. Lugege üksikasjalikku teavet tarkvara juhendist.

Käivitamine

Rakendust saab käivitada alljärgnevatel viisidel.

Windows

- Klõpsake järjekorras: **Start (Alusta) > All Programs (Kõik programmid) (või Programs (Programmid)) > Epson Software > Garment Creator 2.**
- Topeltklõpsake töölaual rakenduse **Garment Creator 2** ikooni.



Mac

Valige järjekorras: **Move (Teisalda) > Applications (Rakendused) > Epson Software** ja seejärel topeltklõpsake rakenduse **Garment Creator 2** ikooni.



Sulgemistoiming

Klõpsake ikooni põhikuva ülemises paremas nurgas.

Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine

Märkus.

Tarkvara värskendatakse vajaduse korral, et parendada kasutatavust ja funktsioone. Lugege üksikasjalikku teavet tarkvara juhendist.

Käivitamine

Epson Edge Dashboard on veebirakendus.

1

Rakendust saab käivitada alljärgnevatel viisidel.

Windows

Klõpsake rakenduse **Epson Edge Dashboard** ikooni toolbar (töölaual) ja valige **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

Klõpsake **Epson Edge Dashboard** ikooni, mis on kuvatud menu bar (menüüribal) ja valige **Show Epson Edge Dashboard**.



2

Epson Edge Dashboard käivitub.

Printeri registreerimine

Rakendusega Epson Edge Dashboard saab jälgida ja hallata registreeritud printereid ning nendesse kandjasätteid kopeerida.

Windowsis registreeritakse printerid automaatselt. Sedasi saate neid jälgida ja hallata kohe pärast Epson Edge Dashboard käivitamist. Kui teie printerit automaatselt ei registreerita, siis veenduge, et kasutate seda vastavalt järgmistele tingimustele ja registreerige printer käsitsi.

- Arvutisse on paigaldatud printeriga kaasasolev sidedraiver

- Arvuti ja printer on ühendatud
- Printer on ooterežiimis

Macis printereid automaatselt ei registreerita. Kui käivitade rakenduse Epson Edge Dashboard esimest korda, registreerige oma printer käsitsi kuval Printer Registration.

Käsitsi registreerimise protseduur

- 1** Kontrollige printerite nimekirjas näidatud printereid.

Windows

Veenduge, et registreeritav printer on nimekirjas. Klõpsake vajadusel registreeritavate printerite otsimiseks **Add Search**. Leitud printerid lisatakse printerite nimekirja.

Mac

- Kui arvuti ja printerid on ühendatud üle USB Klõpsake printerite nimekirja lisamiseks **Add Search**.
- Kui arvuti ja printerid on ühendatud võrguühendusega Klõpsake **Search Option**, sisestage printeri IP-aadress võrgus ja klõpsake **+**. Järgmiseks klõpsake printeri nimekirja lisamiseks **Add Search**.

- 2** Tehke registreeritava printeri jaoks ✓ välja **Printer Name** kõrvale.

- 3** Klõpsake **Apply**.
Printerite nimekirja muudatused salvestatakse.

Sulgemistoiming

Sulgege veebibrauser.

Rakenduse EPSON Software Updater kasutamine

Märkus.

EPSON Software Updater ei ole kõigis regioonides saadaval.

Tarkvarauuenduse kättesaadavuse kontrollimine

- 1** Kontrollige järgnevat.
 - Arvuti on ühendatud internetiga.
 - Printer ja arvuti andmeühendus peab olema aktiivne.

- 2** Käivitage EPSON Software Updater.

Windows 8.1

Sisestage rakenduse nimi ning valige sobiv ikoon.

Välja arvatud Windows 8.1

Klõpsake nuppu Start (Alusta) > **All Programs (Kõik programmid)** (või **Programs (Programmid)**) > **Epson Software** > **EPSON Software Updater**.


Mac

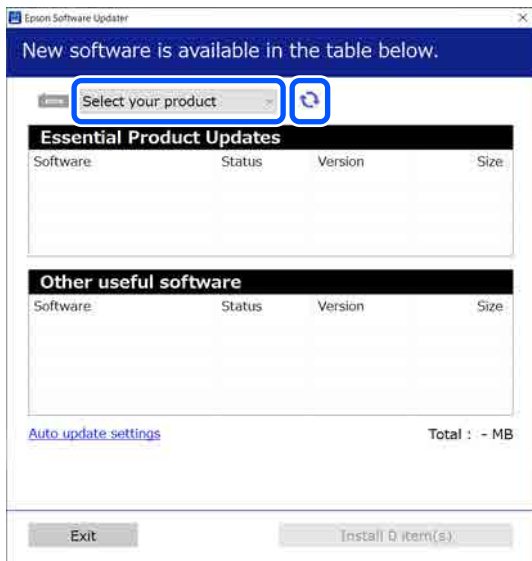
Vajutage **Move (Teisalda)** — **Applications (Rakendused)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

Märkus.

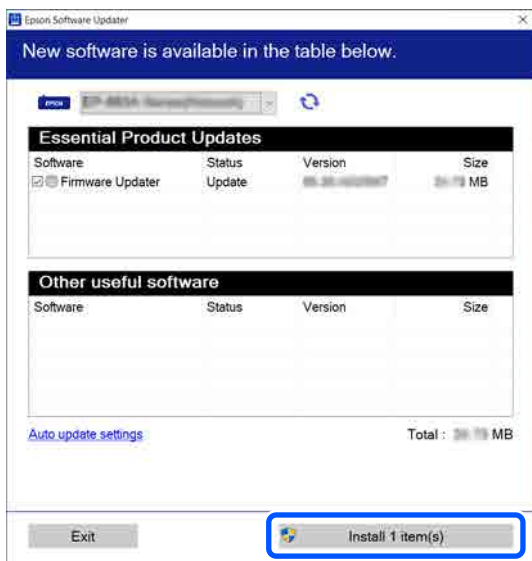
Windows süsteemi kasutamisel võite vajutada ka tööribal asuvat printeri ikooni ja valida **Software Update (Tarkvaravärskendus)**.

Sissejuhatus

- 3 Uusima tarkvara nägemiseks valige oma printer ja klõpsake nuppu .



- 4 Valige tarkvara ja juhendid, mida tahate värskendada, ning klõpsake installimise käivitamiseks installinuppu.



Ainult Windows

Kui kuvatud on Firmware Updater, on saadaval uusim püsivara. Valige Firmware Updater ja klõpsake installinuppu, et automaatselt Firmware Updater käivitada ning värskendada printeri püsivara.

Järgige ekraanil kuvatavaid juhtnööre.

Oluline.

Ärge lülitage värskendamise ajal arvutit või printerit välja.

Märkus.

Loendis puuduvat tarkvaraversiooni ei saa rakenduse EPSON Software Updater abil uuendada. Kontrollige rakendustarkvara uusimad versioone Epsoni veebisaidilt.

<https://www.epson.com>

Värskenduste teavituste vastuvõtmine

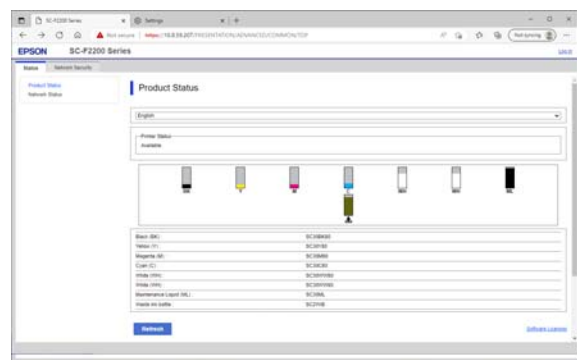
- 1 Käivitage EPSON Software Updater.
- 2 Vajutage Automaatvärskenduse sätteid.
- 3 Printeri värskenduste kontrollimise intervalli määramiseks märkige **Kontrollimise intervall** märkeruut ning vajutage OK.

Rakenduse Web Config kasutamine

Selles jaotises on kirjeldatud tarkvara käivitamist ja toodud on funktsioonide kokkuvõte.

Funktsioonide kokkuvõte

Selles jaotises kirjeldatakse rakenduse Web Config põhifunktsioone.



Sissejuhatus

Standardkasutajad

Järgmine teave on nähtav kõigile, kes sisestavad printeri IP-aadressi.

- Printeri olek, nagu allesolev tindikogus
- Võrgusätete sisu (sätteid ei saa muuta)


Administraatorid

Lisaks on administraatorina sisse logitud kasutajatele saadaval järgmised funktsioonid.

- Saate vaadata printeri püsivaraversiooni.
- Printeri võrgusätete määramine ja täpsemad turvasätted, nt SSL/TLS side, IPsec/IP-filtrimine ja IEEE 802.1X mida ei saa määrata otse printerist.


Käivitamine

Käivitage tarkvara veebibrauserist arvutis või nutiseadmes mis on ühendatud printeriga samasse võrku.

- 1** Vajutage nuppu  ja seejärel järjekorras **General Settings > Network Settings > Advanced > TCP/IP**, et näha printeri IP-aadressi.

Märkus.

IP-aadressi saab vaadata ka võrguühenduse raporti trükkimisel. Raporti saab trükkida kui teete kuvalt Home järgmised valikud:

 > **General Settings > Network Settings > Connection Check > Network Status > Print Status Sheet**

- 2** Käivitage veebibrauser võrgu kaudu printeriga ühendatud arvutis või nutiseadmes.

- 3** Sisestage printeri IP-aadress veebibrauseri aadressiribale ja vajutage **Enter** või **Return**.

Formaat:

IPv4: http://printeri IP-aadress/

IPv6: http://[printeri IP-aadress]/

Näide:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Administraatorina sisselogimiseks minge järgmise punkti juurde.

- 4** Klõpsake ekraanil üleval paremas nurgas nuppu **Log in**, sisestage oma **User Name** ja **Current password** ning seejärel klõpsake nuppu **OK**.

Sulgemistoiming

Sulgege veebibrauser.

Tarkvara desinstallimine

Oluline.

- Logige sisse kasutaja „Computer administrator (Arvutiadministraator)” kontoga (konto, millel on administrative privileges (administraatoriõigused)).
- Sisestage arvutiülema parool, kui seda küsitakse, ja lõpetage toiming.
- Väljuge kõigist teistest rakendustest, mis töötavad.
- Kui installite Epsoni sivedraiverid pärast nende eemaldamist uuesti, taaskäivitage arvuti.

Windows

Selles jaotises on näitena selgitatud, kuidas desinstallida Epsoni sivedraiverid. Soovitame enne tööga alustamist printeri välja lülitada ja lahutada arvutiga ühendatud kaablid.

Windows 11

- 1** Klõpsake nuppu Start (Alusta) > **Settings (Sätete)**.
Kuvatakse aken **Settings (Sätete)**.
- 2** Klõpsake akna vasakul küljes olevas menüüs nuppu **Apps (Rakendused)**.

3 Klõpsake nuppu **Apps & features (Rakendused ja funktsioonid)** (või **Installed apps (Installitud rakendused)**).

4 Klõpsake loendis menüünuppu **SC-F2200 Series Comm Driver** ja valige seejärel menüüst **Uninstall (Desinstalli)**.

Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnõure.

Kui kuvatakse kinnitusteade, klõpsake nuppu **Yes (Jah)**.

Välja arvatud Windows 11

1 Avage juhtpaneel ja klõpsake seejärel nuppu **Uninstall a program (Desinstalli programm)**.

2 Valige loendist **SC-F2200 Series Comm Driver** ja seejärel klõpsake nuppu **Uninstall (Desinstalli)**.

Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnõure.

Kui kuvatakse kinnitusteade, klõpsake nuppu **Yes (Jah)**.

Mac

Alljärgnevalt on kirjeldatud, kuidas eemaldada rakendus Epson Edge Dashboard.

1 Sulgege **Epson Edge Dashboard**.

2 Topeltklõpsake suvandit **Applications (Rakendused) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

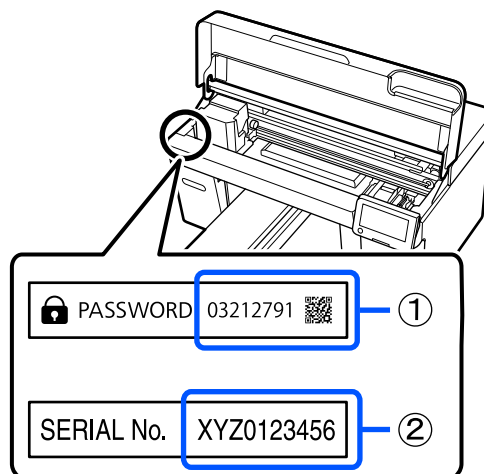
Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnõure.

Märkused administraatori parooli kohta

Iga printeri algparool on erinev, kui printer tehast väljastatakse. Kui alustate printeri kasutamist, soovitame algparooli oma valitud parooli vastu vahetada.

Algparooli vaatamine

Administraatori algparool on toodud printerikaane sisse vasakule küljele kinnitatud sildil.



- Kui seal on ainult üks silt: algparool on sildil toodud seerianumber (SERIAL No) (2). (Selles näites on algparool joonisel „XYZ0123456”.)
- Kui silte on kaks: algparool on sildil toodud PASSWORD (1). (Selles näites on joonisel algparool „03212791”.)

Parooli muutmine

Lugege lähemalt lisatud *seadistusjuhendist* (brošüür).

Kui teil pole *seadistusjuhendit* käepärast, saate seda vaadata Online-juhendist.

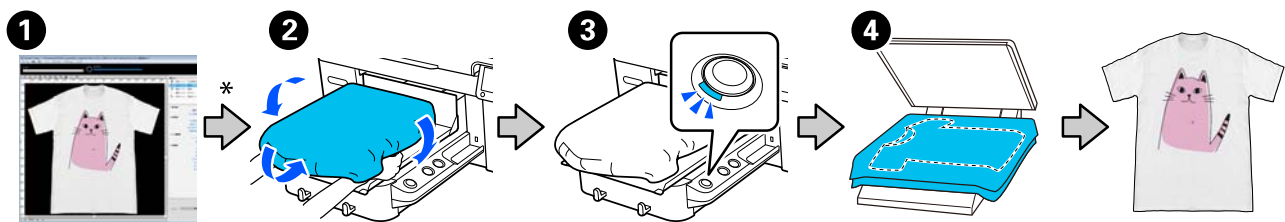
Oluline.


Kui parool ununeb, võtke ühendust edasimüüja või Epsoni toega.

Printimise põhitoimingud


Ülevaade

Järgmisel joonisel on kujutatud protsessi töö loomisest kuni printimiseni, printides ainult värvitindiga standardpaksusega puuvillasele T-särgile. Olenevalt töötingimustest võib enne kandja laadimist olla vaja teha veel mõned toimingud. Vaadake lisateavet järgmisest tabelist jaotise „*” alt.



Tööüksus	Kokkuvõte
1 Tööde loomine/saatmine	Saatke rakenduses Garment Creator 2 piltidest kokku pandud töö sellesse printerisse. Lugege lisateavet Garment Creator 2 juhendist.
* 1. Eeltöötlusvedeliku pealekandmine	Järgmistes olukordades tuleb enne kandja laadimist printitavale pinnale kanda eeltöötlusvedelikku. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kui printite tindiga White (Valge) puuvillasele kandjale <input type="checkbox"/> Kui printite polüestrist kandjale (ükskõik mis värvi tindiga) Eeltöötlusvedelik kinnistab tindi T-särgile ja parandab värvuse teket. ☞ „Eeltöötlusvedelik” lk 40
2. Prindiplaadi kõrguse määramine	Järgmistes olukordades tuleb prindiplaadi kõrgust optimeerida. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kui kasutate printerit esimest korda <input type="checkbox"/> Kui muudate kasutatava prindiplaadi tüüpi <input type="checkbox"/> Kui kasutate eri paksustega kandjaid Olenevalt töötingimustest võib olla vaja muuta prindiplaadi kauguse seadistamise hoova vahetükkide kombinatsiooni ja skaala asendit. ☞ „Prindiplaadi kõrguse määramine” lk 55
2 T-särgi laadimine (kandja)	Paigaldage prindiplaat printerile ja laadige seejärel T-särk (kandja). ☞ „T-särgi laadimine (kandja)” lk 61 Kui kasutate prindiplaati esimest korda, paigaldage sellele enne komplektis olev takjapadi. ☞ „Takjapinnaga padja kinnitamine/eemaldamine” lk 51
3 Printimine	Veenduge, et töö oleks vastu võetud ja lamp põleks printeri nupul  , enne kui printimist alustate. ☞ „Printimise alustamine ja katkestamine” lk 69

Printimise põhitoimingud

Tööüksus	Kokkuvõte
4 Tindi kinnistamine	<p>Eemaldage T-särk printerist ja kinnistage seejärel tint kuumpressis või ahjus.</p> <p>Optimaalsed tingimused olenevad kandja materjalist ja tindi kinnistamise seadmest.</p> <p> „Tindi kinnistamine“ lk 71</p>

Printimise põhitõimingud

Ettevalmistamine

Selle printeriga T-särgile printimiseks läheb teil vaja järgmisi seadmeid ja osi.

Algupäraste tindivarustusseadmete, eeltöötlusvedeliku ja plaadi ettevalmistamine selle printeriga kasutamiseks.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 130

Hariliku kasutamise korral

Plaat (printeriga kaasas või valikuline)

Printeril on kaasas M-suurusega riputusplaat. Lisaks sellele M-suuruses printimisplaadile on saadaval viis erinevat tüüpi ja erinevas suuruses printimisplaati.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 130

Takjapinnaga padi (printeriga kaasas)

Seda kasutatakse T-särgi voltde ja kortsude vältimiseks printimisplaadile paigaldamise ajal.

T-särgid (saadaval kaubandusvõrgust)

Võite kasutada järgmisi kangatüüpe.

- Kangas, mille puuvillaprotsent on vahemikus 100% kuni 50%
Soovitame kasutada 100% puuvillasisaldusega jämedat kangast mille kude on tihe.
- Kangas, mille polüestrisisaldus on vahemikus 100% kuni 50%
Soovitame kasutada kangast, milles on polüestrit 100%.

Soovitame prindikvaliteedi kontrollimiseks teha katseprintimise, sest printimiskvaliteet võib kanga tüübist olenevalt varieeruda.

Kleefliint või kleefrull (saadaval kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse lahtiste kiudude eemaldamiseks T-särgi prinditaval pinnalt enne printimist.

Kõva rull (lisavarustuses või saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse enne printimist T-särgi prinditaval pinnal kiudude allasurumiseks.

Kasutades kaubanduses saadavalolevaid tooteid veenduge, et valmistate ette eraldi kõva rulli ja eeltöötlusvedeliku rulli.

Seade tindi kinnistamiseks

Vajate tindi printimisjärgseks kinnistamiseks ühte järgmistest seadmetest. Kasutage ettenähtud viisil.

Kuumpress (saadav kaubandusvõrgust)

Lisaks tindi kinnistamisele kasutatakse seadet järgmisel otstarbel.

- Enne printimist T-särgilt kortsude eemaldamine
- Enne printimist T-särgil püstiste kiudude mahasurumine, et ennetada düüside ummistumist
- Eeltöötlusvedeliku kinnistamine

Kuumpress peab olema prindiplaadist suurem ja võimeline säilitama temperatuuri 170 °C (338 °F) või rohkem 90 sekundit. Soovitame kasutada vahtplaadi või matiga kuumpressi, et aur välja pääseks. Kui neid ei ole lisatud, peate need eelnevalt hankima.

Ahi (saadav kaubandusvõrgust)

Sellega saab vaid tinti kinnistada. Kasutage kuumpressi, et eeltöötlusvedelik kinnistada.

Kuumpressi kasutamiseks valmistage ette järgmine.

Kuumakindel eraldusleht (saadav kaubandusvõrgust)

Asetage see T-särgi peale, et eeltöötlusvedelik ega tint ei satuks kokku kuumpressi pressi küljega. Täiendavalt saab seda kasutada ka T-särgide paigutamiseks plaadile.

Valmistage ette silikoonpaber, fluorovaigust lehed jne.

Printimise põhitõimingud

Kuumakindel kangas (saadav kaubandusvõrgust)

Kasutage kui peate tindi fikseerima ebaühtlastele aladele õmbluste ümbruses, nt varrukate ümber. Soovitame kasutada sama tüüpi materjali, millest koosneb T-särk.

Eeltöötuse jaoks kasutatavad esemed

Kui printite puuvillastele T-särkidele White (Valge) tindiga või polüestrist T-särkidele, siis valmistage eeltöötuseks ette järgmised esemed.

Eeltöötusvedelik (kulutarvik)

Saadaval on järgmised 2 tüüpi:

- Puuvilla eeltöötusvedelik: kasutage ainult White (Valge) tindiga printimiseks T-särgile, mille puuvillasisaldus on vahemikus 100% kuni 50%.
- Polüestri eeltöötusvedelik: kasutage mis tahes tindiga printimiseks T-särgile, mille polüestrisisaldus on vahemikus 100% kuni 50%.

Võite kasutada kumbagi eeltöötusvedelikku kangal, mille polüestri- ja puuvillasisaldus on 50%, kuid sõltuvalt kangast omadustest võib eeltöötlemise tõhusus varieeruda. Võimalusel tehke eelnevalt katseprint, et otsustada, millist eeltöötusvedelikku kasutada.

Puhas vesi (saadav kaubandusvõrgust)

Kasutatakse eeltöötusvedeliku lahjendamiseks ja sensorite katete puhastamiseks.

Eeltöötusvedeliku rull (lisavarustuses või saadav kaubandusvõrgust)

Seda kasutatakse eeltöötusvedeliku T-särgile kandmiseks. Rulli kasutamisel on ebaühtlasi piirkondi (näiteks taskud) vedelikuga parem katta ja kulub pihustiga võrreldes vähem vedelikku. Kui vedelikku ei kanta pinnale ühtlaselt, ei pruugi värvilisus olla piisav või võib olla ebaühtlane.

Valikuline eeltöötusrulli komplekt koosneb rullist ja käepidemest (rulliku käepide) ning alusest.

Soovitame kaubanduses saadavalolevate toodete kasutamisel kasutada järgmisi vahendeid.

Rull: lühikeste harjadega, suurepärase imamis- ja vedelikuvabastusomaduste polüesterkiududega (näiteks värvirullik).

Rulliku käepide: valmistatud roostekindlast alumiiniumist

Lisaks on vaja eraldi alust, milles rulli eeltöötusvedelikku kasta.

Pihusti (müügil olev)

Seda kasutatakse eeltöötusvedeliku T-särgile kandmiseks.

See võimaldab võrreldes rullikuga lihtsat ja kiiret pealekandmist. Pihustamisel läheb eeltöötusvedelikku siiski tihti raisku, sest pihusti pihustab vedelikku T-särgi servadest väljapoole; lisaks peate pihusti kasutamiseks ruumi ette valmistama.

Valmistage ette pihusti, mis võimaldab tekitada peent udu (soovitame kasutada elektrilist pihustit).

Pihustatava joa omadused, nagu ulatus ja ühtlus, sõltuvad eeltöötusvedelikust ja pihustist ning ka eeltöötusvedeliku lahjendusastmest. Kui kasutate pihustit, soovitame eelnevalt katsetada, kas see pihustab vedelikku korralikult vastavalt eeltöötusvedeliku ja tingimuste nõuetele.

Puuvilla eeltöötusvedelikust seismise käigus tekkinud kalgendi filtrimiseks kasutatakse järgmisi tarvikuid.

Lehter (valikuline)

Lehtri filter (kulutarvik)

Pudel (saadaval kaubandusvõrgust)

Enne printimist

Hea printimiskvaliteedi hoidmiseks viige iga päev enne printimisega alustamist läbi järgmine kontroll.

Kontrollige allesoleva tindi kogust:

Kontrollige ekraanilt allesoleva tindi kogust ja kui see on alla piiri, siis asendage tindivarustusseade uuega. Kui tint hakkab lõppema, soovitame tindivarustusseadme võimalikult ruttu välja vahetada.

Printimise põhitõimeingud

Kui tindivarustusseade saab printimise ajal tühjaks, saate te printimist jätkata pärast selle väljavahetamist. Kui tindivarustusseade vahetatakse aga printimistöö ajal, võib printitud tulemuse toon olenevalt kuivamistingimustest erinev olla.

 „Tindivarustusseadmete vahetamine” lk 86

Ummistunud pihustite kontrollimine

Enne printimisega alustamist soovitame kontrollida pihustite ummistusi. Kui pihustid on ummistunud, siis teostage toiming **Head Cleaning**.

Ummistunud pihustite varajane puhastamine vähendab ummistunud pihustitega printimise riski ja vajadust printimise peatamiseks ummistunud pihustite tõttu.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 92

 „Prindipea puhastus” lk 94

White (Valge) tindi raputamine

Raputage tindivarustusseadet kui ekraanil kuvatakse vastav teade.

White (Valge) tindi kasutamisel võivad selle omadused muutuda (vedeliku põhjas leiduvate setete segunemisel). Setteained võivad mõjutada printimise kvaliteeti ning düüsid võivad ummistuda.

 „Tindivarustusseadmete korraline raputamine” lk 91

Eeltöötlusvedelik

Katke T-särk eeltöötlusvedelikuga, kui prindite White (Valge) tindiga puuvillasetele T-särkidele ja polüestrist T-särkidele. Eeltöötlusvedeliku kasutamine parandab tindi värvide ilmutamist.

Kui prindite ainult värvilise tindiga, soovitame eeltöötlust mitte kasutada, sest trükitud kanga pesemis- või hõõrdumiskindlus võib väheneda.

Valmistage ette rull või pihustipudel, millega vedelik T-särkidele kanda.

 „Ettevalmistamine” lk 38

Ettevalmistused.

Eeltöötlusvedeliku segamine (ainult polüestri eeltöötlusvedeliku puhul)



Eeltöötlusvedeliku avamine



Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimine (ainult kalgendumise korral)



Eeltöötlusvedeliku lahjendamine



Eeltöötlusvedeliku pealekandmine



Eeltöötlusvedeliku kinnistamine

Printimise põhitõimingud

Ettevaatusabinõud kasutamisel

Eeltöötuse toimingute ajal pidage kinni järgmistest hoiatustest. Enne kasutamist lugege läbi ohutuskaart. Ohutuslehe saate alla laadida Epsoni veebisaidilt.

URL: <https://www.epson.com>

⚠ Ettevaatust!

- ❑ Kandke töö ajal alati kaitseprille, kindaid ja maski.
Kui eeltöötusvedelik satub teie nahale, silmadesse või suhu, tehke kohe järgmist:
 - ❑ Kui vedelik satub teie nahale, peske see kohe rohke seebiveega maha. Kui nahale tekib lööve või see muudab värvi, pidage nõu arstiga.
 - ❑ Kui vedelik satub silma, loputage kohe silmi veega. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võib silma valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleem ei kao, pidage nõu arstiga.
 - ❑ Kui vedelik satub suhu, pidage kohe nõu arstiga.
 - ❑ Vedeliku allaneelamisel ärge sundige inimest oksendama ja pidage kohe nõu arstiga. Kui inimest sunnitakse oksendama, võib vedelik hingetorru sattuda, mis võib ohtlik olla.
- ❑ Hoidke lastele kättesaamatus kohas.
- ❑ Pärast tööd peske oma käsi ja loputage põhjalikult kurku.

⚠ Oluline.

- ❑ Enne eeltöötusvedeliku peale kandmist veenduge, et ruum on piisavalt hästi ventileeritud.
- ❑ Valmistage ette vaid nii palju vedelikku, kui te vajate käimasoleva töö jaoks. Kui te valmistate ette rohkem vedelikku ja selle seisma jätate, võib see kõvastuda.
- ❑ Ärge hoidke kõrge või jäise temperatuuri käes.
- ❑ Vältige otsesest päikesevalgust. Hoidke toatemperatuuril.
- ❑ Kui eeltöötusvedelik jääb prindipea külge kinni, võib see põhjustada printeri talitlushäireid ja halvendada printimiskvaliteeti. Kontrollige, et vedelik ei kleepu hoolduse või muude toimingute ajal juhuslikult printeri sisemusse.

Realiseerimismeetod

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

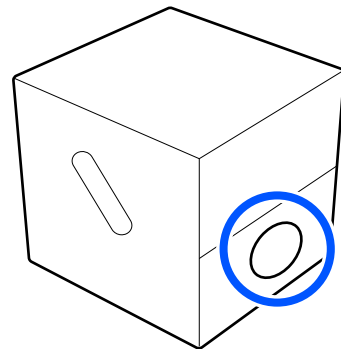
📄 „Kõrvaldamine” lk 98

Polüestri eeltöötusvedeliku segamine

Segage polüestri eeltöötusvedelikku enne pudeli avamist järgmiselt. Kui te vedelikku ei sega, siis pole eeltöötuse mõju piisav.

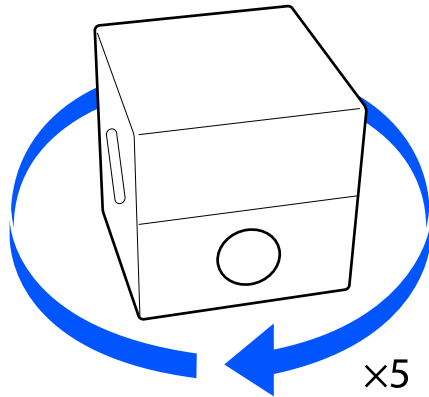
Pärast pudeli avamist pole tarvis vedelikku enam segada.

- 1 Asetage pudel tasasele pinnale, nii et kork avaneb küljele.

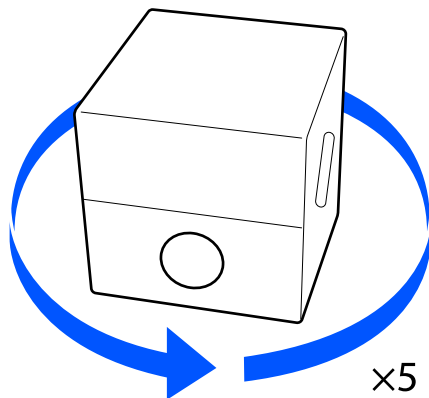


Printimise põhitõimeingud

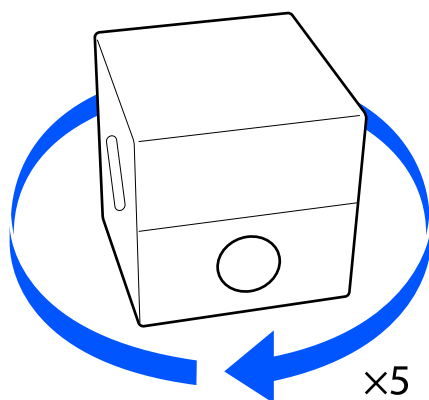
- 2** Pöörake pudelit viis korda paremale.
Pöörake pudelit kiirusega üks pööre kahes sekundis.



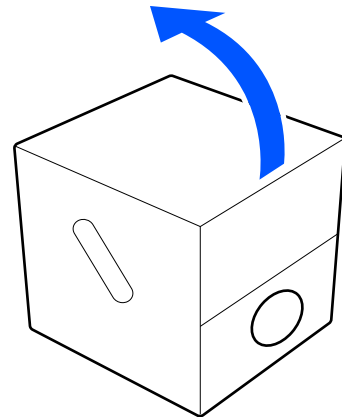
- 3** Pöörake pudelit viis korda vasakule.
Pöörake pudelit kiirusega üks pööre kahes sekundis.



- 4** Pöörake pudelit viis korda paremale.
Pöörake pudelit kiirusega üks pööre kahes sekundis.

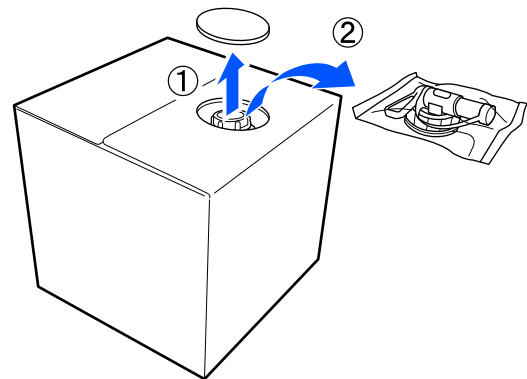


- 5** Pöörake karp nii, et pudeli kork jääb üles.

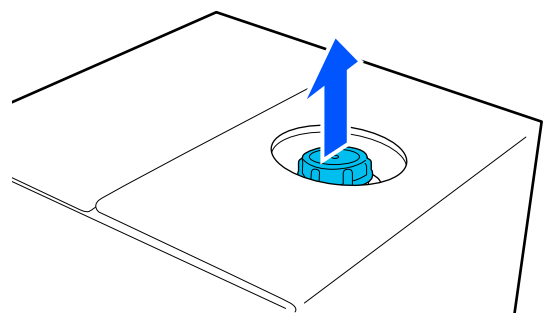


Eeltöötlusvedeliku avamine

- 1** Lõigake mööda perfojoont pappi ja eemaldage siis seestpoolt kraan.



- 2** Tõmmake korgi osa papis olevast august välja.

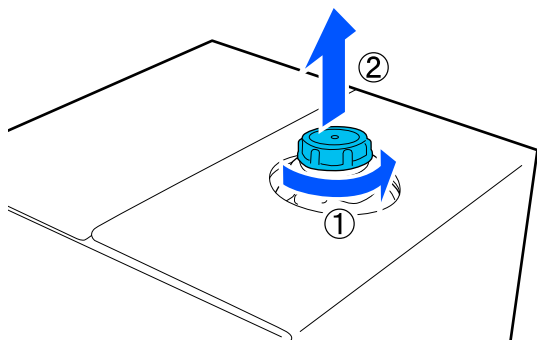


! Oluline.

Tõmmake kindlasti korgi osa papis olevast august välja. Korgi avamisel ilma välja tõmbamiseta võib vedelik välja voolata.

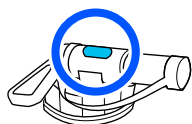
Printimise põhitoimingud

- 3** Eemaldage kork.



- 4** Eemaldage kraan kotist ja kontrollige, et auk on nähtav.

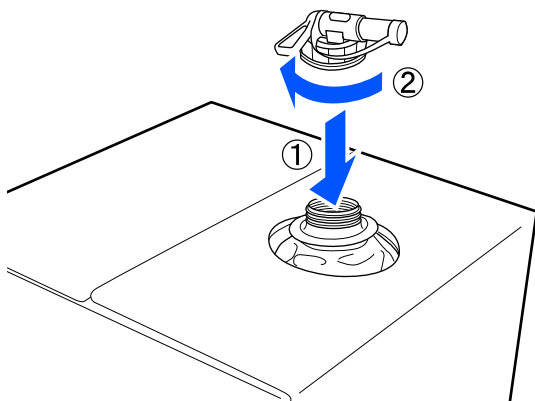
Kui te auku ei näe, pöörake kraani käepideme osa, kuni auk nähtavale tuleb.



Märkus.

Kui te auku ei näe või kraan on vigastatud, võtke ühendust poega, kust te toote ostsite.

- 5** Kinnitage kraan.

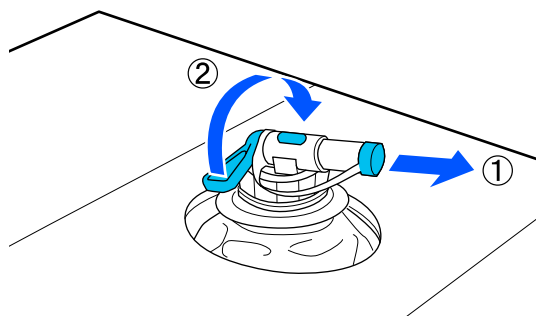


Oluline.

Ärge pange vedelikujääke tindijääkide pudelisse, sest see kõvastub tindijääkidega segamisel.

Kallamine

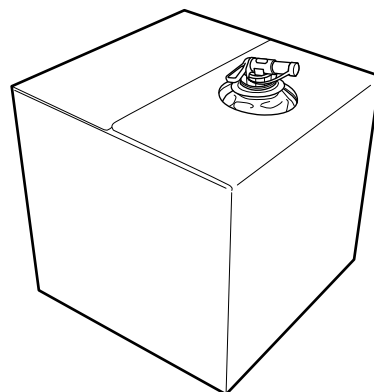
- 1** Eemaldage kraanilt kork ja pöörake siis kangi, kuni auk on alla suunatud.



- 2** Kallutage pappi või mahutit ja kallake eeltöötlusvedelik soovitud mahutisse.

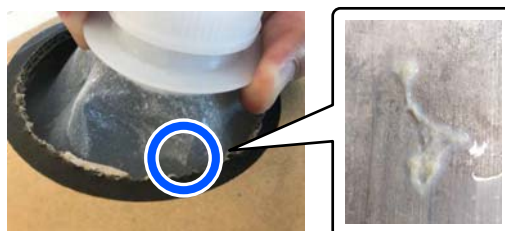
- 3** Kui te olete vedeliku kallamise lõpetanud, korrake sammu 1 toiminguid vastupidises järjekorras, et kork uuesti kraanile panna.

- 4** Hoidke kraani ava ülespoole nii, nagu joonisel on näidatud.



Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimine (ainult kalgendumise korral)

Puuvilla eeltöötlusvedelikus võib seismise käigus moodustuda valge kalgend, nagu pildil näidatud.



Printimise põhitoimingud


See tuleneb eeltöötlusvedelikus oleva kinnistuskomponendi kalgendumisest. Kui te kasutate eeltöötlusvedelikku kalgendit filtrimata, jääb printimistulemus ebahütlane. Seetõttu tuleb eeltöötlusvedelik enne kasutamist kalgendi eemaldamiseks filtrida.

Filtrimiseks läheb vaja spetsiaalset lehtrit ja filtrit ning kaubandusvõrgust saadaval pudelit. Pange vajalikud esemed valmis ja sejärel tehke järgmises jaotises toodud toimingud.

Lehter ja filter

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 130

Märkused filtrimise kohta

- Vahetage filter uue vastu iga ühe liitri eeltöötlusvedeliku filtrimise järel.
- Ärge kasutage filtrit uuesti, kui see on juba kasutatud, isegi kui filtrisite sellega vähem kui ühe liitri. Kui kasutate filtrit korduvalt, võib filtri külge jäänud kuivanud eeltöötlusvedelik seguneda filtritava vedelikuga ja põhjustada printimistulemuste ebahütlust.
- Kasutage filtritud eeltöötlusvedelikku nelja päeva jooksul.
- Filtrige eeltöötlusvedelikku ainult selle töötemperatuuril.
Töötemperatuur
 „Tehniliste andmete tabel” lk 148

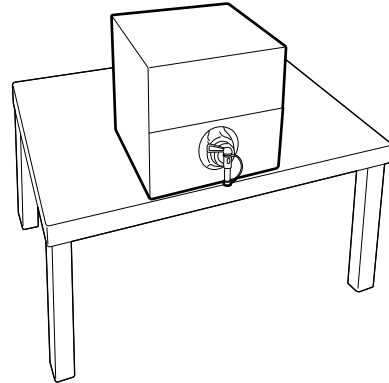
Ettevalmistamine

- Puuvilla eeltöötlusvedelik
- Lehter (valikuline)
- Lehtri filter (kulutarvik)
- Vähemalt üheliitrised pudelid (saadaval kaubandusvõrgust)

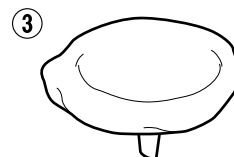
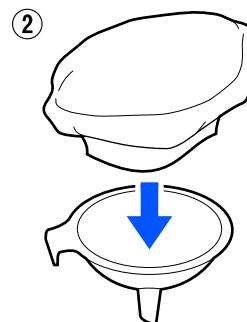
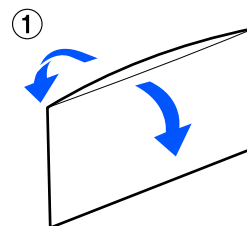
Soovitame kasutada skaala või muu märgistusega pudelit, et oleks selgelt võimalik aru saada, kui üks liiter on täis.

Filtrimine

- 1** Asetage eeltöötlusvedelikumahuti allasuunatud kraaniga lauaservale.

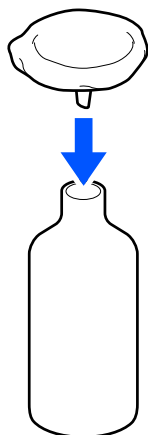


- 2** Võtke pakendist uus filter ja asetage see lehtrile, nagu joonisel näidatud.

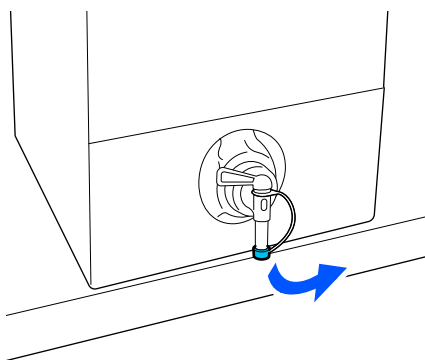


Printimise põhitõimingud

- 3** Paigaldage lehter pudelisuhu.

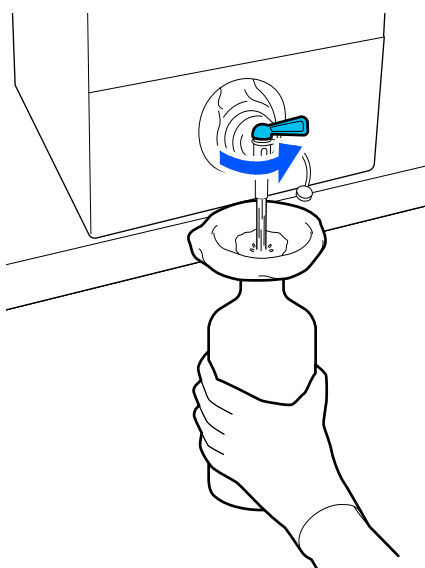


- 4** Eemaldage eeltöötlusvedelikumahuti kraanilt kork.



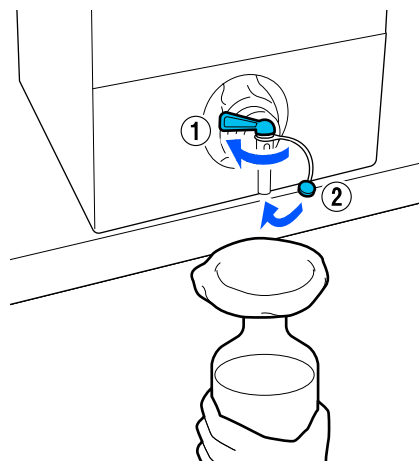
- 5** Avage hoova abil kraan, et lasta pudelisse läbi filtri üks liiter eeltöötlusvedelikku.

Hoiduge filtri ületäitmisest, vasatasel korral voolab vedelik üle ääre maha.



Kui mahutis on alles ainult väike kogus eeltöötlusvedelikku, kallutage papist mahutit, et vedelik pudelisse jookseks.

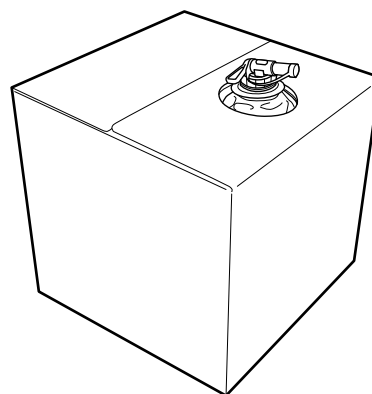
- 6** Kui üks liiter vedelikku on välja lastud, sulgege kraan hoova abil ja asetage kork tagasi kraanile.



Kui soovite rohkem eeltöötlusvedelikku filtrida, vahetage filter uue vastu ja korrake seejärel toimingut alates 2. sammust.

- 7** Nüüd saate eeltöötlusvedeliku pudelist kasutamiseks mõeldud mahutisse valada.

- 8** Hoidke papist eeltöötlusvedelikumahutit kraan ülessuunatult, nagu joonisel näidatud.



Puhastamine ja kõrvaldamine

Loputage kasutatud lehtrit ja pudelit veega ning pühkige need seejärel pehme kuiva lapiga kuivaks.

Kui kasutate loputamiseks kraanivett, loputage viimasena kindlasti puhta veega. Kui loputamiseks ei kasutata puhast vett, võivad kraanivee komponendid tekitada kalgendumist.

Printimise põhitõimeingud

Visake kasutatud filtrid alati ära, ärge kasutage neid uuesti.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

 „Kõrvaldamine” lk 98

Eeltöötlusvedeliku lahjendamine

Kandke lahjendatud või lahjendamata eeltöötlusvedelikku T-särgile. See, kas peaksite kasutama lahjendamata või lahjendatud vedelikku ning lahjendusaste oleneb eeltöötlusvedelikust, kasutatavast tindist ja tindi kinnitamise seadmest. Seega järgige alati järgmises jaotises esitatud teavet. Kasutage lahjendamiseks destilleeritud või puhastatud vett.

Puuvilla eeltöötlusvedelik

Puuvilla eeltöötlusvedelikku tuleb enne kasutamist lahjendada. Kuna lahjendusaste oleneb tindi kinnistamiseks kasutatavast seadmest, lähtuge lahjendusastme valimisel järgmisest teabest.

Tindi kinnistamisel kuumpressiga

Lahjendage eeltöötlusvedelikku suhtega 2.
(Eeltöötlusvesi : puhas vesi = 1:1)

Tindi kinnistamisel ahjus

Lahjendage eeltöötlusvedelikku suhtega 3.
(Eeltöötlusvesi : puhas vesi = 1:2)

Sobiva lahjendusaste reguleerimine

Kui lahjendusaste ei ole õige, võivad sellega kaasneda järgmised probleemid.

- Kui eeltöötlusvedelikku ei lahjendata või selle lahjendusaste on liiga madal (eeltöötlusvedeliku kontsentratsioon on liiga kõrge)
 - Väljaprintidele jäävad näha eeltöötlusvedeliku jäljed.
 - Prinditud pind mõraneb pärast pesu.
(Vastupidavus pesule langeb.)
- Kui lahjendusaste on liiga kõrge (eeltöötlusvedeliku kontsentratsioon on liiga madal)

- Tint ei jää tekstiilile, mistõttu on värvid ebaühtlased.
- Püstiseid kiudusid ei õnnestu piisavalt tasandada, mistõttu on printimistulemus ebaühtlane.

Selle probleemi esinemise korral reguleerige lahjendusastet järgmises vahemikus, kontrollides samal ajal tindi kinnistumist.

- Tindi kinnistamisel kuumpressiga
 - Prindiala on A4 või väiksem: lahjendage suhtega 2–3
 - Prindiala on suurem kui A4: lahjendage suhtega 2–4
- Tindi kinnistamisel ahjus
 - Lahjendage suhtega 3–4

Polüestri eeltöötlusvedelik

Sõltuvalt kasutatavast tingist kasutatakse polüestri eeltöötlusvedelikku lahjendatult või lahjendamata vastavalt järgmisele teabele. Vedelikku lahjendades järgige alljärgnevalt juhist sõltumata sellest, millist seadet kinnistamiseks kasutate.

White (Valge) tindi kasutamisel

Kasutage vedelikku lahjendamata olekus.

Ainult värvilise tindi kasutamisel

Lahjendage eeltöötlusvedelikku suhtega 7.
(Eeltöötlusvesi : puhas vesi = 1:6)

Eeltöötlusvedeliku pealekandmine

Pealekantava eeltöötlusvedeliku kogus

Kandke eeltöötlusvedelik rulli või pihustipudeli abil T-särgile.

Kandke A4 suurusele prindialale ligikaudu 15 g (0,5 untsi) eeltöötlusvedelikku.

Printimise põhitoimingud

Märkus.

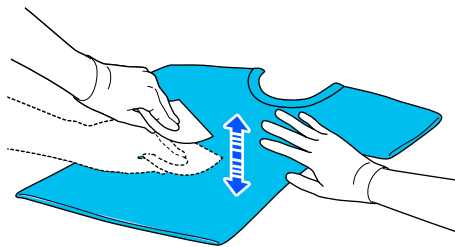
Materjali omadustest sõltuvalt võib pärast tindi kinnitamist materjalile jääda eeltötlusvedeliku triipe, kui eeltötlusvedelikku on pinnale kantud rulliga. Tulemuse parandamiseks võite rulli asemel kasutada pihustit.

Pealekandmine rulliga

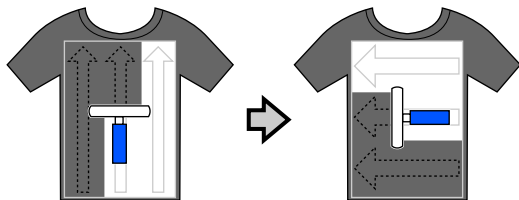
Et T-särki kiud ei kleepuks rullilt teistele T-särkidele, kasutage iga T-särki värvi jaoks erinevat rulli.


 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 130

- 1** Täitke alus lahjendatud eeltötlusvedelikuga ja kastke rull vedelikku.
- 2** Laotage T-särk tasasele pinnale laiali.
- 3** Puhastage kanga pind, mille kavatsete eeltötlusvedelikuga katta, kleepriba (-rulli) abil ebemetest.



- 4** Pigistage eeltötlusvedelik vastu aluse serva surudes rullist välja ja kandke siis vedelik ühtlaselt särgile.
Soovitame vedeliku kanda suuremale pinnale kui plaanitud prindiala.



- 5** Kinnistage eeltötlusvedelik kuumpressiga.
 „Eeltötlusvedeliku kinnistamine” lk 48

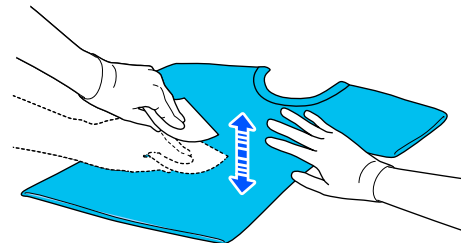
Pealekandmine pihustipudelig**! Oluline.**

Sõltuvalt pihustipudeli tüübist võib eeltötlusvedeliku pealekandmine tekitada udu. Kandke eeltötlusvedelikuga töötamisel maski, kaitseprille ja kindaid ning veenduge, et ala on korraliku ventilatsiooniga.

Lisaks võib printerisse tungida auru, mis võib põhjustada printeri rikke või tõrke. Vajadusel paigaldage pihusti printerist eemale.

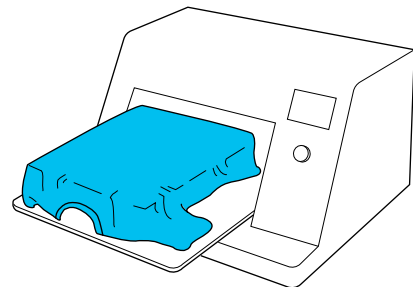
Lisainformatsiooni leiate pihustipudeli kasutusjuhendist.

- 1** Valage eeltötlusvedelikku pihustisse.
- 2** Laotage T-särk tasasele pinnale laiali.
- 3** Puhastage kanga pind, mille kavatsete eeltötlusvedelikuga katta, kleepriba (-rulli) abil ebemetest.



- 4** Asetage T-särk tasasele pinnale ja pihustage prinditavale pinnale ühtlaselt eeltötlusvedelikku.

Soovitame vedeliku kanda suuremale pinnale kui plaanitud prindiala.



Printimise põhitõimingud

Märkus.

Te saate vedelikku ühtlaselt peale kanda, kui te pärast pihustamist pinnast rulliga üle käite.

5

Kinnistage eeltöötlusvedelik kuumpressiga.

 „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine” lk 48

Eeltöötlusvedeliku kinnistamine

Kasutage kortside eemaldamiseks T-särgist ja eeltöötlusvedeliku kinnistamiseks kuumpressi. Kuna ahi ei suru kiude alla, ei muutu prinditud pind ühtlaseks, mis põhjustab kortse ja ebakorrapärasust värvides. Kui kasutate eeltöötlusvedeliku kinnistamiseks kuumpressi, asetage vedeliku pressi külge kleepumise vältimiseks T-särgi ja pressi vahele kuumakindel eraldusleht (näiteks silikoonpaber).

Kuna optimaalsed tingimused erinevad olenevalt eeltöötlusvedeliku kogusest, on järgnevad väärtused vaid juhiseks.

Puuvilla eeltöötlusvedeliku kinnistamise tingimused

Temperatuur	Aeg	Surve*1
170 °C (338 °F)	45 sekundit*2	4,2 N/cm ²

- *1 Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.
- *2 Kui prinditud pind on suurem kui A4, võib kuivamine kesta kauem kui 45 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas eeltöötlusvedelik on kuiv.

Polüestri eeltöötlusvedeliku kinnistamise tingimused

Temperatuur	Aeg	Surve*1
130 °C (266 °F)	60 sekundit*2	3,0 N/cm ²

- *1 Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.
- *2 Kui prinditud pind on suurem kui A4, võib kuivamine kesta kauem kui 60 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas eeltöötlusvedelik on kuiv.

Oluline.

- Kuivatage hoolikalt eeltöötlusvedeliku jäägid. Liiga pika kuivatusaja kasutamine võib põhjustada prindikvaliteedi langemist.
- Ärge tehke T-särki pärast eeltöötlusvedeliku kinnistamist märjaks ega jätke seda kauaks niiskesse kohta. Värvide ilmutamine väheneb niisketes tingimustest, mis põhjustab ebahütlust. Kui T-särk jäetakse pikalt seisma, pressige seda vahetult enne printimist kuivatamiseks 5 kuni 10 sekundit.

Märkus.

Kui eeltöötlusvedeliku jäägid on nähtavad, proovige need veega maha pesta; selle õnnestumine sõltub aga T-särgi materjalist.

Printimise põhitõimingud

Tööde loomine ja saatmine

Printida saate otse kaubanduses saadavalolevast tarkvarast.

Saatke tööd printimiseks printerisse läbi spetsiaalse rakenduse (Garment Creator 2).

Tööde loomise ja saatmise töövoog

Järgmiselt on näidatud lihtne tööprotsess rakendusega Garment Creator 2, mis on lisatud tööde loomiseks ja printimiseks.

Lugege lisateavet tööde ettevalmistamise ja loomise kohta rakenduse Garment Creator 2 juhendist.

1 Ettevalmistus

Printeri valimine	Valige printer (printer printitööde jaoks) kuhu loodud tööd saadetakse. Reegline on see vajalik vaid esimesel kasutamisel.
-------------------	--



Ink Density	Parima printitulemuse saavutamiseks soovime enne printitööd reguleerida esimese printitava T-särgi jaoks suvandit Ink Density. Lugege lisateavet reguleerimistoimingute kohta rakenduse Garment Creator 2 juhendist.
-------------	--

2 Tööde loomine

Alusmaterjali värvi (T-särgi tüübi) valimine	Printimiseks kasutatava T-särgi põhivärvi parimaks ära kasutamiseks ja tõhusa tindikoguse kasutamiseks tuleb valida asjakohane T-särgi tüüp.
--	--




Kujutiste paigutamine	Tehke vajalikud seadistused eelvaate alas kujutise asendit, suurust ja suunda vaadates.
-----------------------	---



Printitööde printerisse saatmine	Määrake printide arv ja saatke töö valitud printerisse.
----------------------------------	---

3 Printimine (toimingud printeriga)

Alustage trükkimist	Laadige T-särk plaadile ja printige.  „T-särgi laadimine (kandja)” lk 61
---------------------	--


Printimise põhitõimeingud

Tööde saatmine ja printimine

Järgige rakenduses Garment Creator 2 loodud tööde printerisse saatmiseks allpool toodud juhtnööre.

- 1 Täpsustage printide arv rakenduse Garment Creator 2 sätete ala allosas ja seejärel klõpsake nuppu **Print**.



- 2 Kui printer on töö vastu võtnud avaneb printeri kuval eelvaate ala ja nupp  on valgustatud. Vt järgmist, laadige T-särk (kandja) ja alustage printimist.

 „T-särki laadimine (kandja)” lk 61

Märkused tööde vastuvõtmise kohta

Tööde vastuvõtmise ajal on võimalikud vaid järgmised toimingud. Kui nupud ei reageeri juhtpaneeli käitamisele võib printerisse töö saabuda; oodake veidi ja proovige uuesti.

- Töö katkestamine
- Liikuva aluse (printimisplaadi) liigutamine
- Toite väljalülitamine

Märkus.

- Pärast töö tühistamist kulub veidi aega enne, kui printer on printimiseks valmis.
- Printeril kulub pärast väljalülitamist veidi aega selleks, et välja lülituda. Samuti võidakse kustutada juba saadud tööd.

Printimisplaadi ettevalmistamine

Allpool on kirjeldatud nelja punkti ettevalmistamist.

Takjapadjaga kaetud printimisplaat (T-särkidele printides ainult esimesel korral)

Puuvillastele T-särkidele printimisel soovitame printeriga komplektis olevale prindiplaadile või valikulisele L-, M-, S-suuruse prindiplaadile paigaldada takjapadja.

Takjapinnaga kaetud printimisplaadi kasutamine aitab vältida T-särki (vahend) nihkumist printimise ajal, mis omakorda vähendab printimisel tekkibaid nihkeid.

Polüestrist T-särkidele printimisel ärge takjapatja kasutage. Vastasel korral võib printimisplaadi kangas printimise ajal tindiga määrduda.

Järgmises jaotises selgitatakse, kuidas kinnitada takjapatja printimisplaadi külge.

Printeriga on kaasas takjapinnaga padi, mille saate printimisplaadi külge kinnitada. Ostke valikuliste L-, M-, S-mõõdus prindiplaatide jaoks takjapadi ja kinnitage see prindiplaadile.


Ärge kinnitage takjapatja XS-suuruses printimisplaadi, varruka printimisplaadi ja keskmise soonega printimisplaadi külge.

Printimisplaatide takjapatja kinnitamata kasutamise korral veenduge, et plaadi raam on paigaldatud.

Keskmise soonega printimisplaatide vahetamine vastavalt materjalile (ainult keskmise soonega printimisplaatide kasutamisel)

Kasutage keskmise soonega printimisplaatide polosärkidele ja tõmblukuga särkidele printimiseks.

Kui prindite materjalile, millel on väljaulatuv keskosa (näiteks tõmblukk), eemaldage kõigepealt ülemine raam.

 „Valikud polo- või tõmblukuga materjali printimiseks (ainult keskmise soonega printimisplaatide kasutamisel)” lk 53

Printimise põhitõimingud

Plaatide asendamine

Eri T-särgi suuruste ja prindialade jaoks on saadaval üheksa prindiplaati. T-särgile prinditava ala või selle suuruse vahetamisel veenduge, et asendate printimisplaadi eelnevalt sobiva plaadiga.

☞ „Plaatide asendamine” lk 54

Vahetükkide paigaldamine ja eemaldamine

Olenevalt kanga paksusest võib olla vaja vahetükke paigaldades ja eemaldades reguleerida prindiplaadi kõrgust. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.

☞ „Vahetükkide paigaldamine ja eemaldamine” lk 58

Takjapinnaga padja kinnitamine/eemaldamine

Takjapinnaga padjad on kuluosad. Kui need määrduvad, ostke uus ja vahetage vana välja.

☞ „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 130

Padja kinnitamine

Toiming erineb olenevalt kasutatavast prindiplaadist.

Standardne prindiplaat

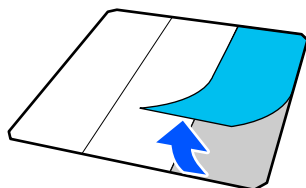
Vt mudeli SC-F2100 Series videojuhendeid.

[Epson Video Manuals](#)

Riidepuuga prindiplaat

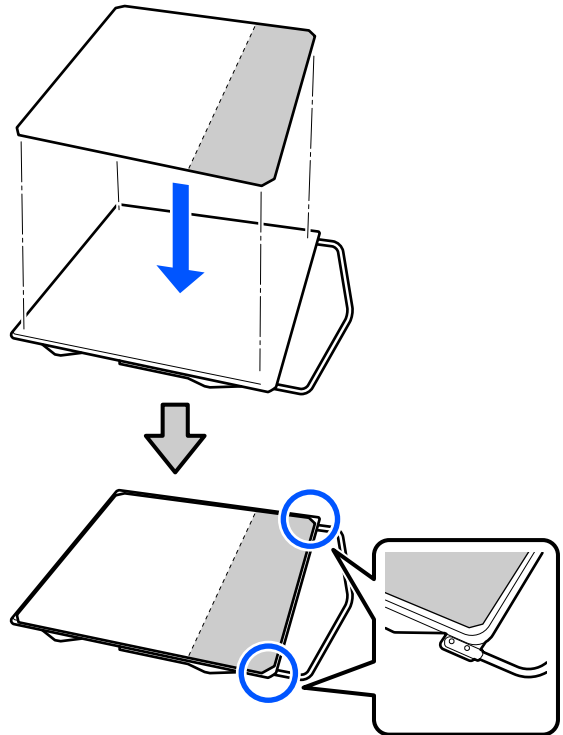
Järgige allpool toodud juhtnööre.

- 1 Eemaldage takjapadjalt joonisel kujutatud viisil ainult üks osa.

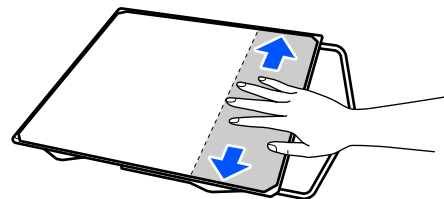


- 2 Asetage plaat lapikule pinnale, joondage takjapadja nurgad sedasi, et need jäävad veidi plaadi nurkadest sissepoole ja kinnitage takjapadja kleepuv pool plaadile.

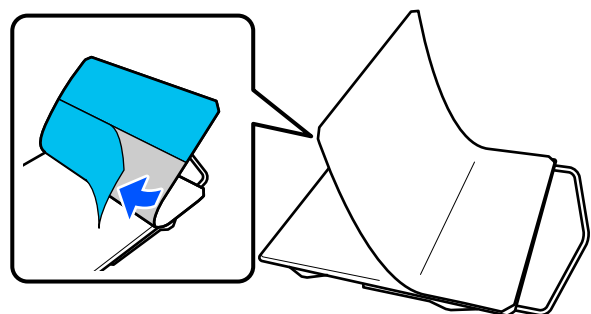
Ärge lubage eemaldamata kaitsekilega takjapadja nurkadel jääda plaadi teiselt küljelt välja.



- 3 Suruge õrnalt eemaldatud kaitsekilega takjapadja osa plaadile sedasi, et see jääb kinni.

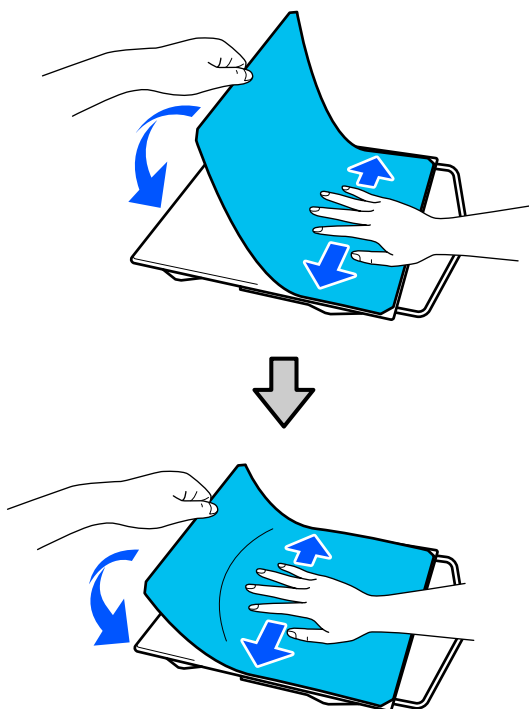


- 4 Eemaldage takjapadjalt joonisel kujutatud viisil kõik ülejäänud osad.



Printimise põhitõimingud

- 5** Paigaldage see juba kleepunud otsast alates.



Lehe eemaldamine

! *Oluline.*

- ❑ Ärge kasutage liimi pehendamiseks kuuma õhku, nagu näiteks kuivati. Selle ettevaatusabinõu eiramise tagajärjel võivad seadme osad deformeeruda.
- ❑ Ärge kasutage orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol. Selle ettevaatusabinõu eiramise tagajärjeks võib olla värvimuutus, nihkumine või osade kahjustumine.

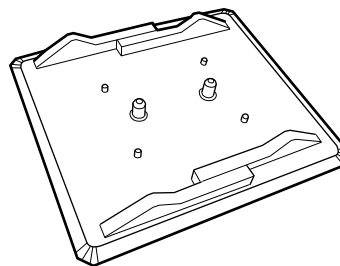
Märkus.

Patju, mis on pikka aega plaatide vahel kinni olnud, võib olla raske eemaldada. Sellisel juhul kasutage siltide eemaldamiseks kaubanduses saadaval olevat spaatlit.

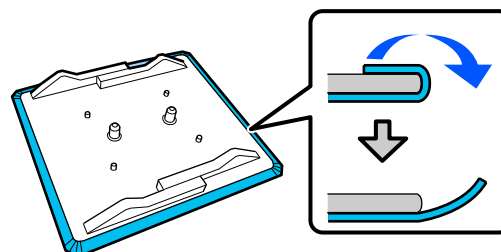
Toiming erineb olenevalt kasutatavast prindiplaadist.

Standardse prindiplaadi korral alustage punktist 1, riidepuuga prindiplaadi korral punktist 3.

- 1** Pange prindiplaat allapoole suunatult tasasele pinnale.



- 2** Võtke riie prindiplaadi tagaservadest välja.

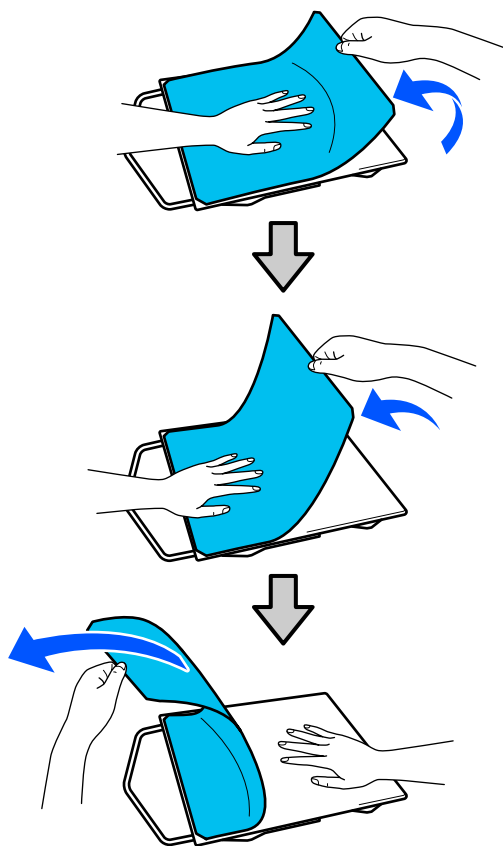


- 3** Pange prindiplaat tasasele pinnale, jättes selle pinna nähtavale, ja suruge esiküljele.



Printimise põhitõimingud

- 4** Koorige takjapadi suunaga eest taha maha.



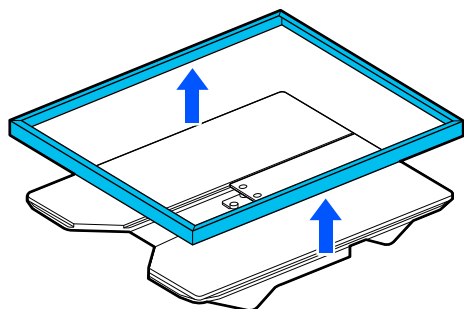
Kui plaadile jääb liimi, immutage pehmet riidet lahjendanud neutraalses pesuaines, väänake see korralikult välja ja pühkige liim maha.

Valikud polo- või tõmblukuga materjali printimiseks (ainult keskmise soonega printimisplaatide kasutamisel)

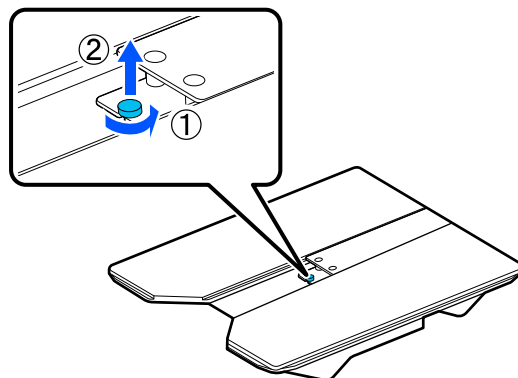
Kui paigaldate materjale, millel on väljaulatuv keskosa (näiteks tõmblukk), eemaldage enne kasutamist raam.

Teiste materjalide kasutamisel paigaldage raam tagasi.

- 1** Eemaldage printimisplaadi raam.

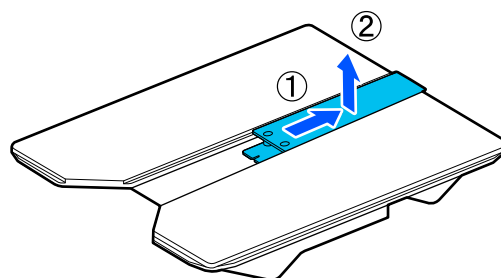


- 2** Eemaldage kruvi.



- 3** Eemaldage detailid.

Lükake keskmist detaili suunas (1) ning eemaldage see.



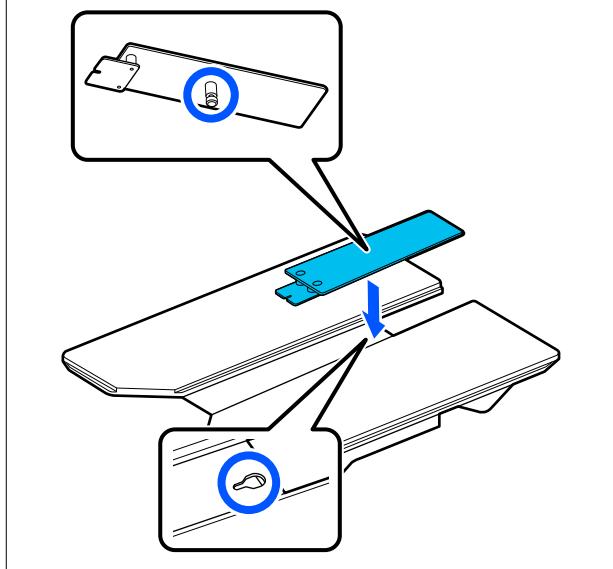
Eemaldatud kruvisid ja detaile on teil vaja kasutada polosärkidele jmt printimisel. Säilitage neid turvalises kohas. Soovitame kruvid jätta printimisplaadi külge.

Detailide paigaldamiseks korrake eemaldamisprotseduuri vastupidises järjekorras.

Printimise põhitõimingud

Märkus.


Paigaldamisel lükake väljaulatuv naga auku nii, nagu on näidatud alljärgneval joonisel.



Plaatide asendamine

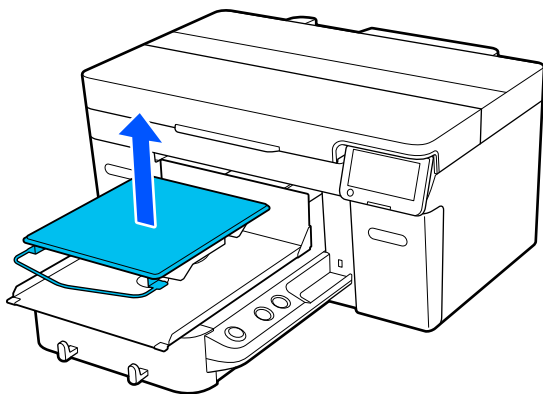
- 1 Kontrollige, et prindiplaati väljutataks ettepoole.

Märkus.

Kui prindiplaat ei liigu edasi, vajutage selle edasiliigutamiseks nuppu .

- 2 Lülitage printer välja.

- 3 Võtke prindiplaadi vasakust ja paremast küljest kinni ja tõstke see eemaldamiseks otse üles.

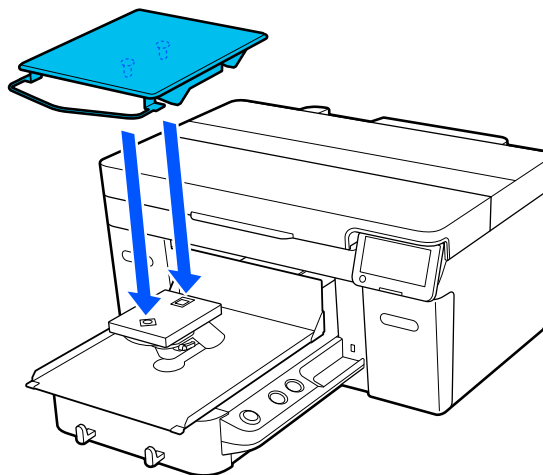


- 4 Pidage silmas, et vahetusplaadi väljaulatuv naga läheks aukudesse.

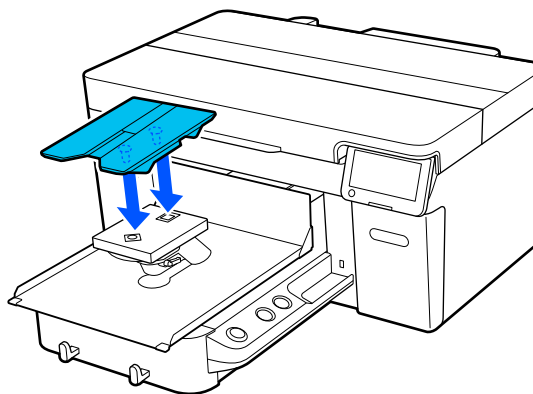
Muud prindiplaadid peale standardse prindiplaadi nõuavad kindlasuunalist paigaldamist, nagu allpool toodud joonistel näidatud.

Riidepuuga prindiplaat

Paigaldage see nii, et riidepuu jääks ettepoole.

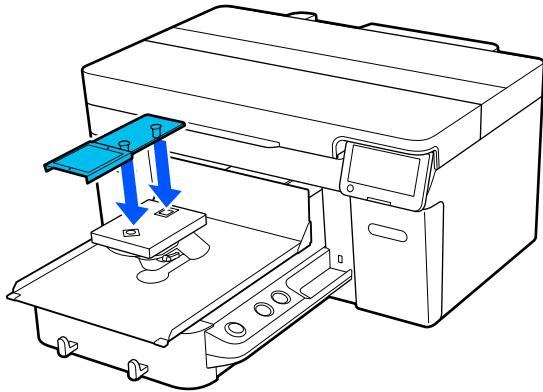
**Keskmine soonega prindiplaat**

Paigaldage plaat nii, et välja lõigatud ava jääks ettepoole.

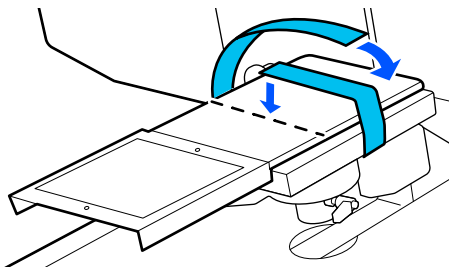
**Varruka prindiplaat**

(1) Printimisplaadi paigaldamisel järgige joonisel toodud juhiseid printimisplaadi suuna kohta.

Printimise põhitõimeingud

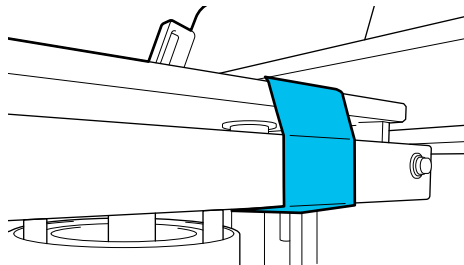


(2) Suunake kinnitusrihm printimisplaadi ülaosas asuvasse soonde ning tõmmake see tihedalt kinni.

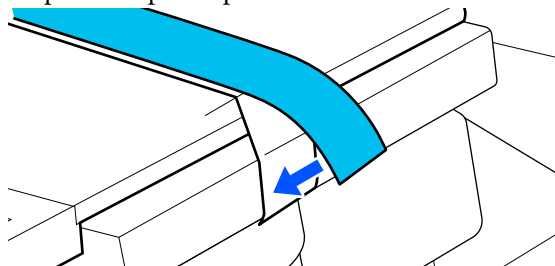


Järgige kinnitamisel alljärgnevat juhiseid.

- ❑ Lükake kinnitusrihm printimisplaadi kinnitusosaluse alt läbi.



- ❑ Veenduge, et kinnitusrihma ots jääb printimisplaadi peale.



Prindiplaadi kõrguse määramine

See printer määrab sensori abil prindiplaadile laaditud kandja pinnakõrguse ning optimeerib printimiseks prindipea kõrgust (prindiplaadi kaugus). Selle funktsiooni kasutamiseks tuleb prindiplaadi kõrgust optimeerida kasutatava prindiplaadi tüübi ja prindiplaadile laaditud kandja paksuse järgi.

Optimeerige alati prindiplaadi kõrgust, kui kasutate printerit esimest korda või kui vahetate kandja jaoks prindiplaadi tüüpi või paksust.

Määrake sobiv prindiplaadi kõrgus kandja jaoks järgmiselt.

1. Kontrollige, kas vahetüki tüüp ja prindiplaadi kõrgus (skaala) on kandja paksusele sobivad

Kontrollige prindiplaadi kauguse seadistamise hoova vahetükkide kombinatsiooni ja skaalat kasutatava prindiplaadi ja kandja paksuse järgi.

🔗 „Vahetükkide kombinatsiooni ja prindiplaadi kõrguse (skaala) kontrollimine“ lk 55



2. Paigaldage ja eemaldage vahetükke ning muutke prindiplaadi kõrgust

Tehke 1. punkti tulemuste järgi järgmised muudatused.

🔗 „Vahetükkide paigaldamine ja eemaldamine“ lk 58

🔗 „Prindiplaadi kõrguse muutmise“ lk 60

Vahetükkide kombinatsiooni ja prindiplaadi kõrguse (skaala) kontrollimine

Valige üks järgmistest tingimustest ja kontrollige, kas vahetükkide kombinatsioon ja prindiplaadi kõrgus (skaala asend prindiplaadi kauguse seadistamise hooval) on kasutatava kandja paksuse jaoks sobivad.

Printimise põhitõimingud

Märkus.

Kui laadite kandja otse vastu prindiplaati (T-särki esi- ja tagaküljel on üksteise peal), kontrollige esi- ja tagakülje kanga paksust.

- ❑ Kui kandja paksus on kuni 2 mm (0,08 tolli)
☞ „Kui kandja paksus on kuni 2 mm (0,08 tolli)” lk 56
- ❑ Kui kandja paksus on 2 mm (0,08 tolli) või rohkem või kui te pole kindel
☞ „Kui kandja paksus on 2 mm (0,08 tolli) või rohkem või kui te pole kindel (Platen Height Adjustment)” lk 56

Kui kandja paksus on kuni 2 mm (0,08 tolli)

Tüüpiline T-särk või polosärk on umbes 2 mm (0,08 tolli) paks. Kui kasutate ainult kuni 2 mm (0,08 tolli) paksust kandjat, saate selle kasutamist jätkata järgmistel tingimustel.

Kui kasutate riidepuuga prindiplaati või standardset prindiplaati

Paigaldatavad vahetükid	Nii A kui ka B
Prindiplaadi kauguse seadistamise hoova skaala	P

Kui kasutate varruka prindiplaati või keskmist soonega prindiplaati

Paigaldatavad vahetükid	Ainult B
Prindiplaadi kauguse seadistamise hoova skaala	P

Märkus.

Kui juhtpaneelil kuvatakse printimise alguses teade **The position of the media surface is too high.**, on kandja valesti laaditud või on selle paksus suurem kui 2 mm (0,08 tolli).

Laadige kandja uuesti ja vaadake, kas teade kuvatakse uuesti.

☞ „Kui kandja paksus on 2 mm (0,08 tolli) või rohkem või kui te pole kindel (Platen Height Adjustment)” lk 56

Kui kandja paksus on 2 mm (0,08 tolli) või rohkem või kui te pole kindel (Platen Height Adjustment)

Kontrollige prindiplaadi optimaalset kõrgust kandja jaoks printeri menüüst **Platen Height Adjustment**.

Vaadake reguleerimistoimingut allpool.

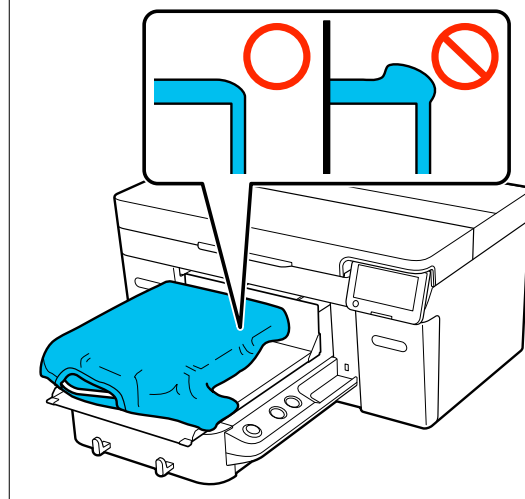
1

Laadige kandja prindiplaadile, mida kasutate printimiseks.

! Oluline.

Platen Height Adjustment reguleeritakse printerisse laaditud kandja järgi.


Laadige kandja nii, et see oleks sirge (kandja pind pole lõtv ega kortsus), nagu joonisel näidatud.



☞ „Plaatide asendamine” lk 54

☞ „T-särki laadimine (kandja)” lk 61

2

Valige  (menüü) > **Platen Height Adjustment**.

Kui kasutate riidepuuga prindiplaati või standardset prindiplaati. Jätkake 4. punktist.

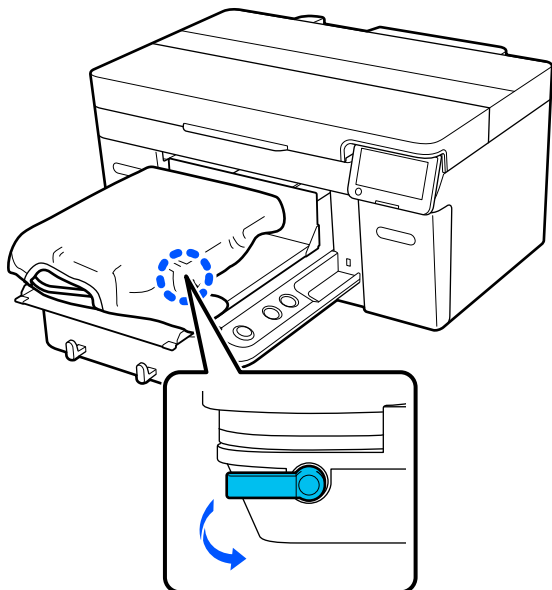
Kui kasutate varruka prindiplaati või keskmist soonega prindiplaati. Jätkake järgmisest punktist.

3

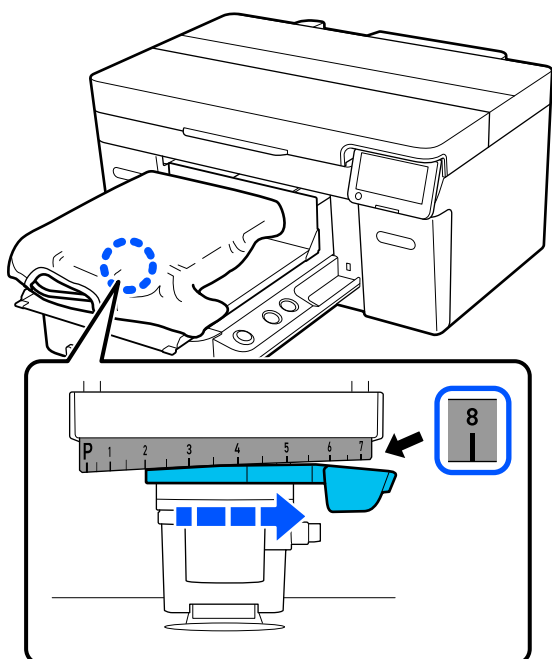
Valige **Settings**, valige kasutatava prindiplaadi tüüp ja sulgege siis see kuva.

Printimise põhitõimeingud

- 4 Tehke lahti prindiplaadi kauguse seadistamise hoova kinnitushoob.



- 5 Viige hoob paremale, et seada skaala väärtusele 8.



- 6 Vajutage nuppu **Done** ja vajutage seejärel järgmisel koval nuppu **Start**.

Prindiplaat tõmmatakse printerisse.

Kui juhtpaneelil kuvatakse üks järgmistest teadetest, peate vahetükkide kombinatsiooni muutma.

- ❑ **The position of the media surface is too high.**

- ❑ **Cannot move the movable base.**

Vaadake järgmisest tabelist, kuidas muuta vahetükkide kombinatsiooni, ja alustage seejärel reguleerimist uuesti.

☞ „Vahetükkide paigaldamine ja eemaldamine” lk 58

Kui kasutate riidepuuga prindiplaati või standardset prindiplaati

Kandja paksus*	Vahetükid
6 mm kuni 12 mm (0,24 kuni 0,47 tolli)	Kinnitage ainult A-le
12 mm kuni 16 mm (0,47 kuni 0,63 tolli)	Kinnitage ainult B-le
16 mm kuni 24 mm (0,63 kuni 0,94 tolli)	Eemaldage kõik

*Kui kasutate prindiplaati ilma takjapadjata, on aktsepeeritav tabelis toodud väärtustest 1 mm (0,04 tolli) paksem.

Kui kasutate varruka prindiplaati või keskmist soonega prindiplaati

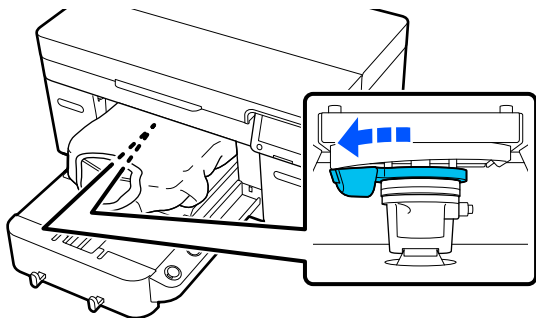
Materjali paksus	Vahetükid
7 mm kuni 14 mm (0,28 kuni 0,55 tolli)	Eemaldage kõik

Kui reguleerimine ei õnnestu ka pärast vahetükkide kombinatsiooni muutmist, mõõtke üle kandja paksus ja lugege järgmist jaotist.

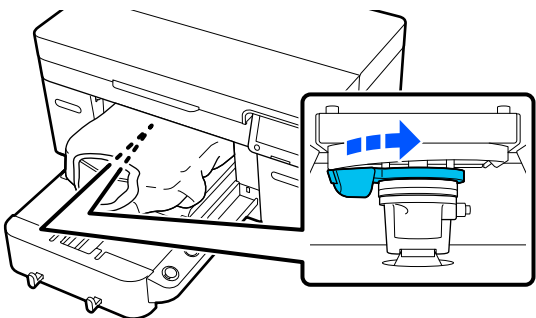
☞ „Pildikvaliteet on kõikumise isegi samade tingimustega printimisel / Teade **The position of the media surface is too high.** kuvatakse isegi siis, kui prindite samale kandjale / Funktsiooni **Platen Height Adjustment** kasutamine ei õnnestu” lk 125

Printimise põhitõimeingud

- 7** Liigutage hoob skaalal üks salk vasakule, et leida asend, kus esineb tõrge (kõlab piiks) ja ekraanil kuvatakse teade **The position of the media surface is too high.**

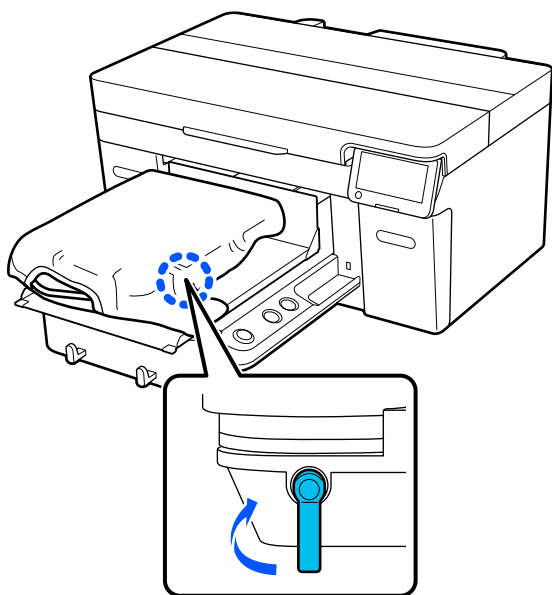


- 8** Ligutage hoob üks salk paremale, et leida asend kus tõrkeheli peatub.



- 9** Vajutage nuppu **OK** ja vajutage seejärel järgmisel kuval nuppu **Done**.

- 10** Kinnitage kinnitushoob ja seejärel kinnitage prindiplaadi kauguse seadistamise hoob.



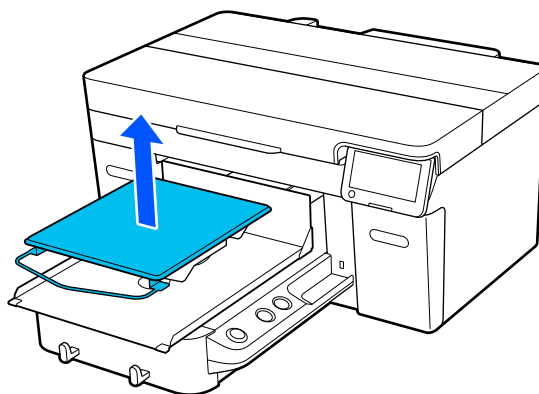
Vahetükkide paigaldamine ja eemaldamine

- 1** Kontrollige, et prindiplaati väljutataks ettepoole.

Märkus.
Kui prindiplaat ei liigu edasi, vajutage selle edasiliigutamiseks nuppu **↵**.

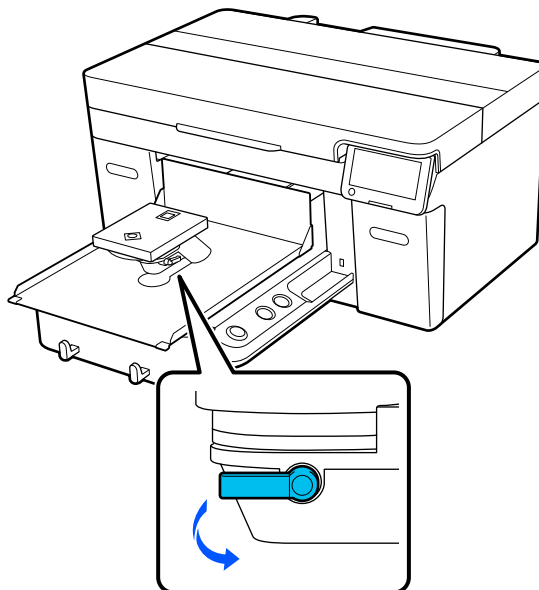
- 2** Lülitage printer välja.

- 3** Võtke prindiplaadi vasakust ja paremast küljest kinni ja tõstke see eemaldamiseks otse üles.



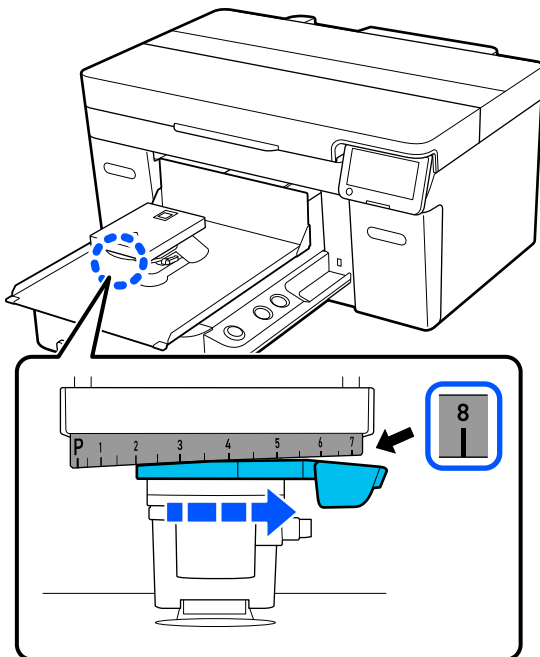
Kui paigaldatud on varruka prindiplaat, eemaldage enne prindiplaadi tõstmist kinnituslint.

- 4** Tehke lahti kinnitushoob.

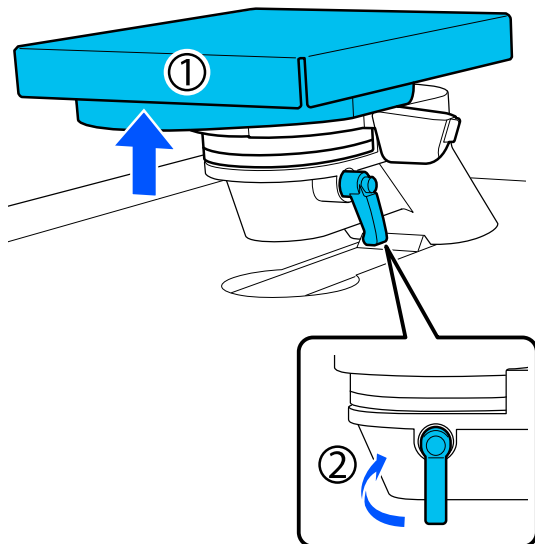


Printimise põhitõimingud

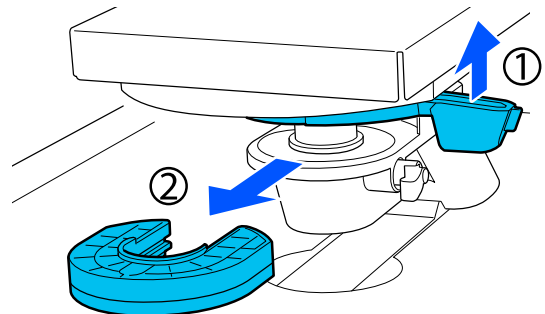
- 5** Viige hoob paremale, et seada skaala väärtusele 8.



- 6** Kinnitage kinnitushoob, tõstes samal ajal joonisel näidatud osa ①, et kinnitada prindiplaadi kauguse seadistamise hoob tõstetud asendisse.



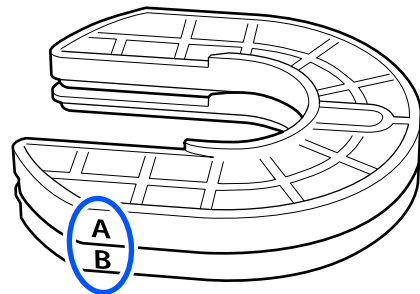
- 7** Tõstke prindiplaadi kauguse seadistamise hoob üles ja eemaldage vahetükk.



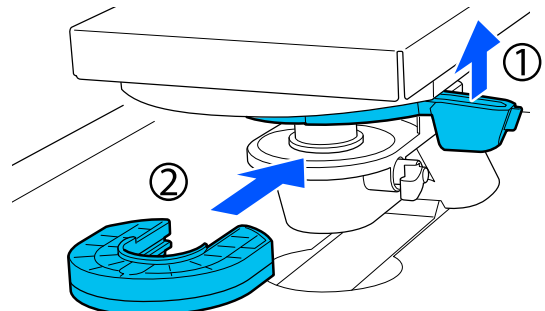
- 8** Kombineerige vahetükke kasutatava prindiplaadi tüübi ja kandja paksuse järgi.

 „Toetatud sildiskaalade ja kandja paksuste tabel” lk 142

Tähed A ja B on pressitud vahetükkide küljele. Kui kasutate kaht vahetükki, virnastage need joonisel näidatud viisil nii, et tähed oleksid loetavad.

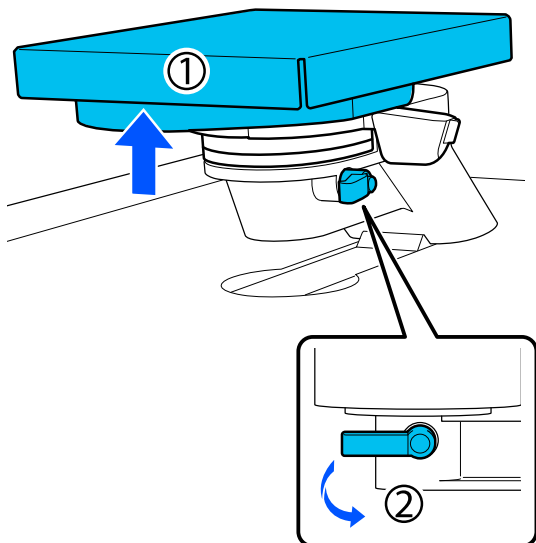


- 9** Tõstke prindiplaadi kauguse seadistamise hoob üles ja paigaldage vahetükk.



Printimise põhitõimingud

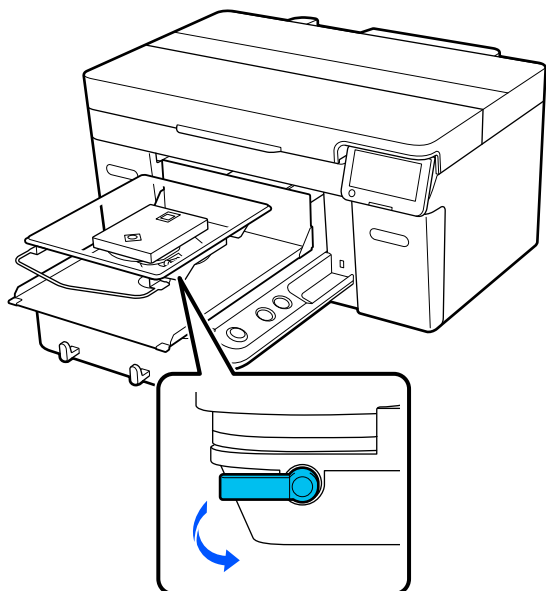
- 10** Tehke lahti kinnitushoob ja tõstke samal ajal joonisel näidatud osa ①.



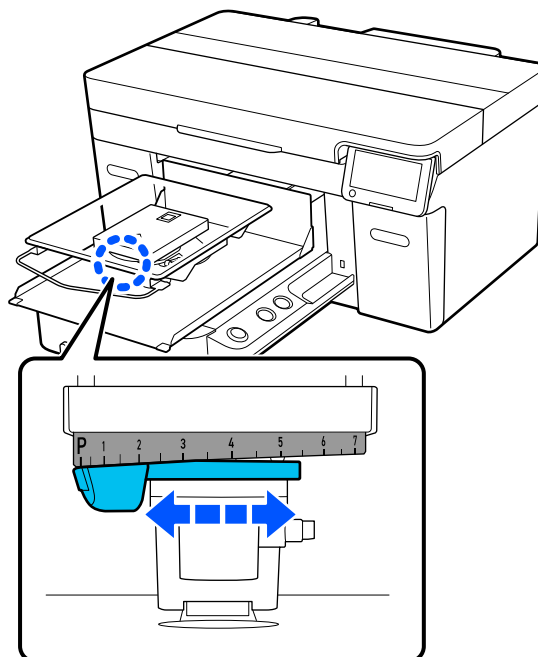
- 11** Vabastage eelmises punktis üles tõstetud osa ja seejärel kinnitage kinnitushoob uuesti, et kinnitada prindiplaadi kauguse seadistamise hoob.

Prindiplaadi kõrguse muutmine

- 1** Tehke lahti kinnitushoob.



- 2** Liigutage hooba, et seada skaala soovitud asendisse.

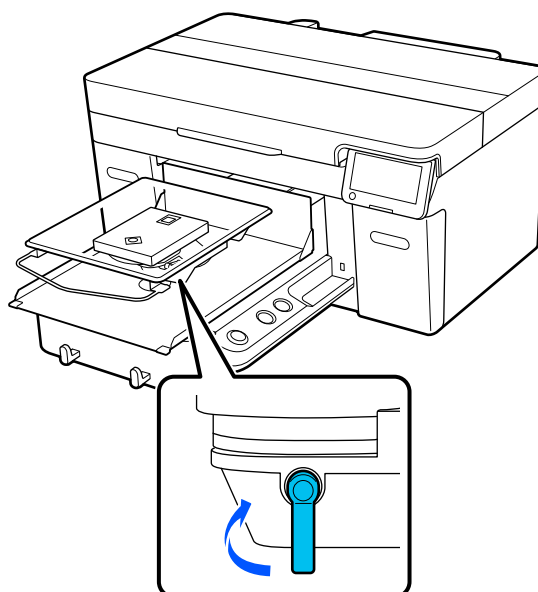


Kui skaala on asendis P, on prindiplaat kõige kõrgemal, mida suurem on number, seda madalamal on prindiplaat.

Kui viite hooba printeri ees olles paremale, siis skaala number kasvab ja prindiplaat läheb madalamale.

Kui viite hooba printeri ees olles vasakule, siis skaala number kahaneb ja prindiplaat läheb kõrgemale.

- 3** Kinnitage kinnitushoob ja seejärel kinnitage prindiplaadi kauguse seadistamise hoob.



Printimise põhitõimingud

T-särgi laadimine (kandja)

Kui te näete T-särgil kortse, kasutage enne nende plaadile laadimist välja triikimiseks kuumpressi.

T-särgid mille materjaliks on polüester tuleb laadida takjapadjata plaadile. Takjapadjaga kaetud plaadi kasutamisel võib plaadi kangas printimisel tindiga määrduda.

Vt järgmisest jaotisest T-särkide laadimist takjapadjaga kaetud plaadile.

Seda, kuidas paigaldada T-särke takjapadjata plaadile, vaadake allpool toodud osast.


Prindiplaadid suurusele L/M/S/XS

 „Takjapadjata plaadile paigaldamine” lk 63

Varruka prindiplaat

 „Paigaldamine varruka printimisplaadile” lk 66

Keskmine soonega prindiplaat

 „Paigaldamine keskmise soonega printimisplaadile” lk 67

Paigaldamine takjapadjaga plaadile

Selles jaotises on kirjeldatud, kuidas laadida T-särk riidepuuga prindiplaadile.


Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Märkus.

Vaadake lisateavet T-särki tasaselt standardsele prindiplaadile laadimise kohta (T-särki esi- ja tagakülge üksteise peal) videojuhendist „Loading a T-shirt (on the grip pad covered platen)” mudelile SC-F2100 Series.

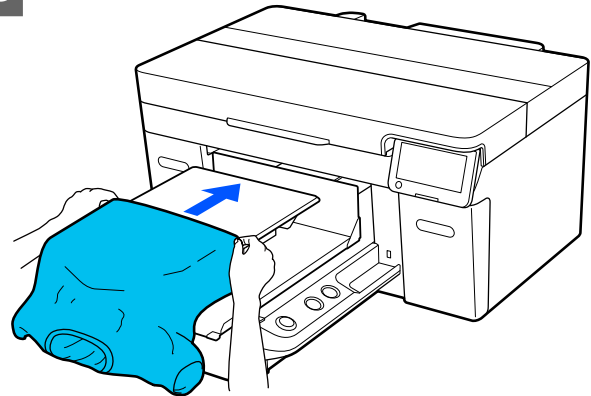
[Epson Video Manuals](#)

1 Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .

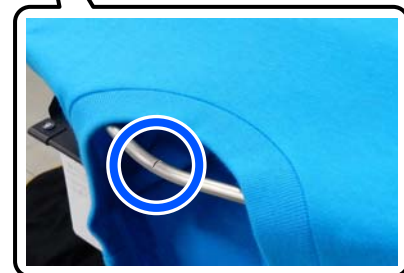
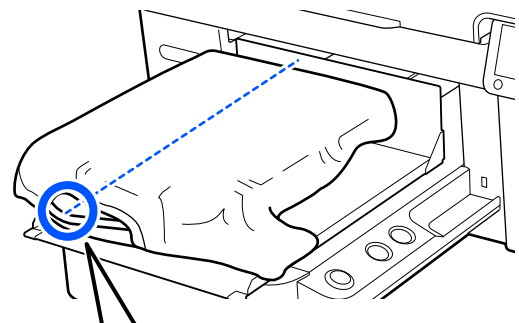
2 Kontrollige, kas prindiplaat on paigaldatud. Kui ei ole, lugege alljärgnevat.

 „Plaatide asendamine” lk 54

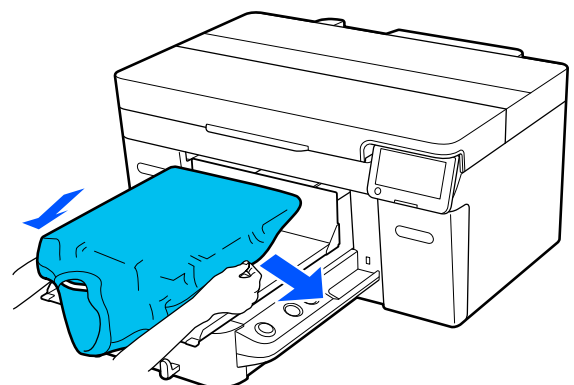
3 Tõmmake T-särki palistus eest üle prindiplaadi.



Joonisel raami sees olev joon näitab prindiplaadi keskk kohta.



4 Tõmmake särki prindiplaati ületavad osad pingule, et printitav pind oleks sirge.



Printimise põhitõimeingud

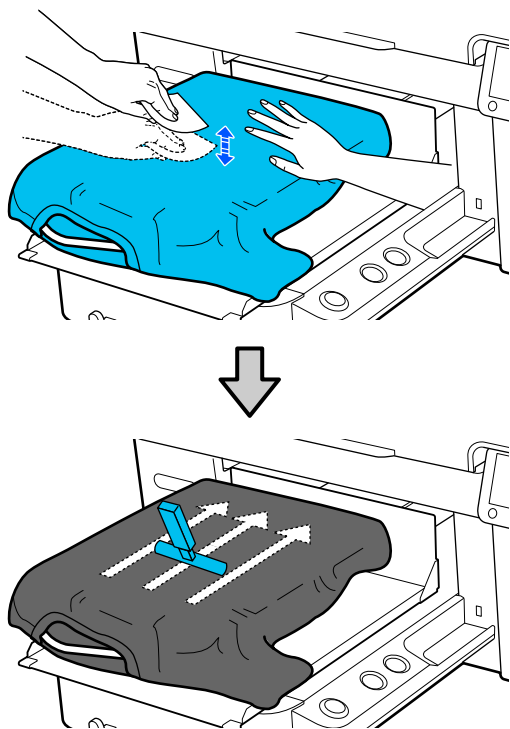
! Oluline.

Ärge tõmmake T-särki liiga kõvasti. Kui T-särki liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

5

Eemaldage printitavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

Kui te ei ole peale kandnud eeltötlusvedelikku, võib T-särgil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleeplindi või kleeprulliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad printipea külge kleepuda ja muid piirkondi määrada.

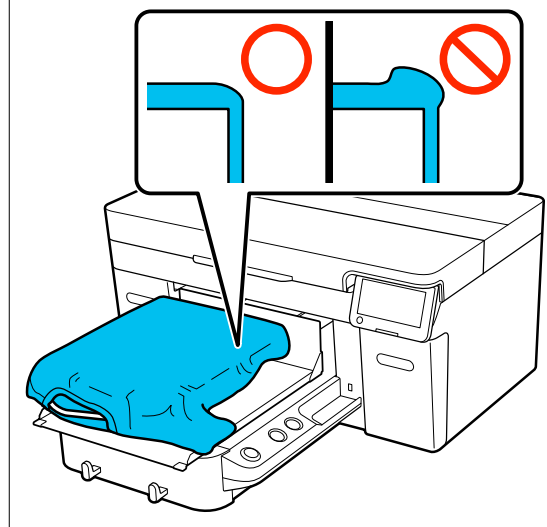


6

Eemaldage kõik lõtkud või voldid printitavalt pinnalt ja silendage see.

! Oluline.

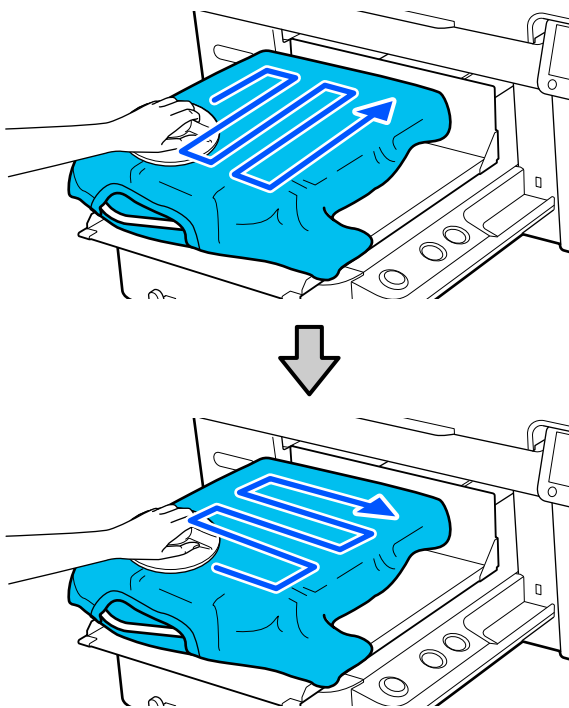
Printer tuvastab printitava pinna kõrgeima koha. Kui kandja pole pingul või selles on kortse, nagu allpool oleval joonisel, võib kaugus printipea ja printitava pinna vahel suureneeda ja printikvaliteet langeda. Siluge T-särki, et see oleks pingul ja sellesse ei jääks kortse.



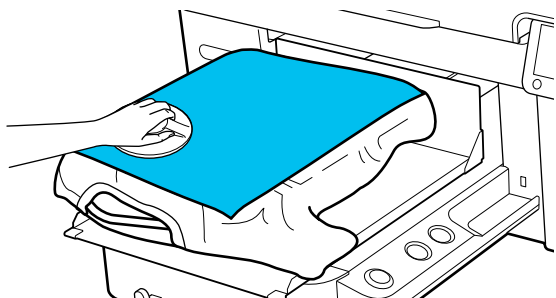
Kasutage printipinna tasandamiseks takjapatja. T-särk kinnitub plaadi takjapatja külge ning printimise ajal ei hakka särk liikuma.

Printimise põhitõimingud

Vajutage T-särki kergelt vastu takjapinnaga patja ja liigutage seda äärtest vertikaalselt ja horisontaalselt, nagu seda näidatakse allolevas joonises. Korrake seda toimingut 2 või 3 korda, et printitav pind oleks pingul ja sellesse ei jääks kortse.



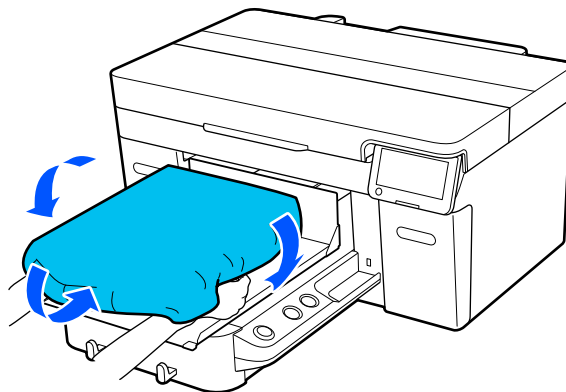
Erihooldusvedelikuga kaetud T-särki paigaldamisel, või juhul kui materjal ei kinnitu takjapadja külge kanga omaduste tõttu, kasutage takjapadja abivahendit koos silikoonpaberiga vms nii, nagu on näidatud joonisel.



Märkus.

Kui abivahend määrdub, puhastage seda niiske lapiga.

- 7** Voltige T-särki nii et see ei läheks üle liikuva aluse.



Takjapadjata plaadile paigaldamine

Kui paigaldate T-särki (materjali) takjapadjata plaadile, kasutage plaadiga kaasas olevat raami.

Selles jaotises on kirjeldatud, kuidas laadida T-särki riidepuuga printiplaadile.


Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Märkus.

Vaadake lisateavet T-särki tasaselt standardsele printiplaadile laadimise kohta (T-särki esi- ja tagakülge üksteise peal) videojuhendist „Loading a T-shirt (on the grip pad covered platen)” mudelile SC-F2100 Series.

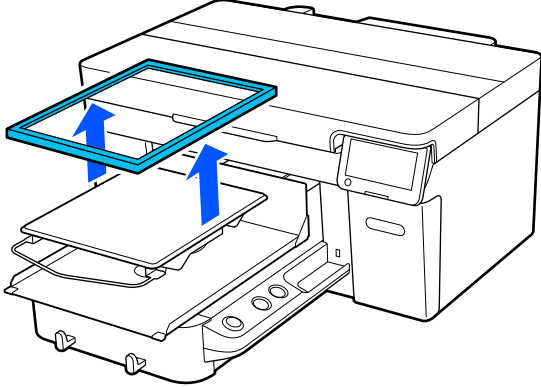
[Epson Video Manuals](#)

- 1** Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .
- 2** Kontrollige, kas printiplaat on paigaldatud. Kui ei ole, lugege alljärgnevat.

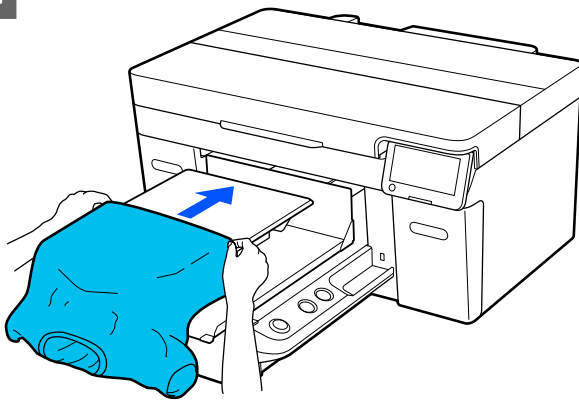
 „Plaatide asendamine” lk 54

Printimise põhitõimingud

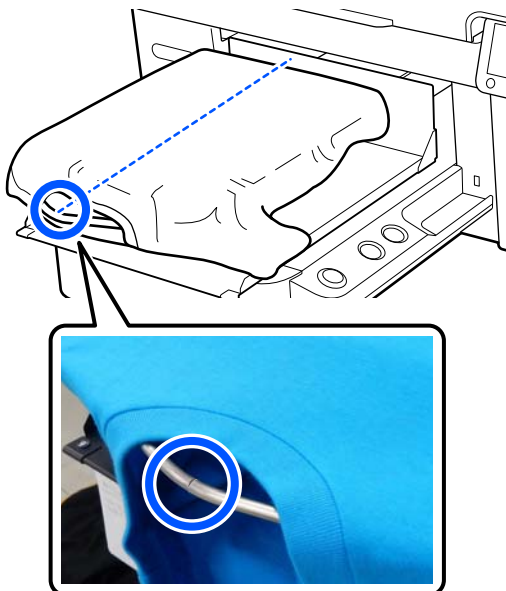
- 3** Eemaldage raam printiplaadist.



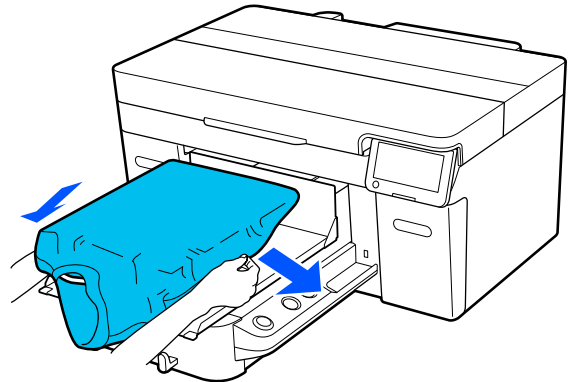
- 4** Tõmmake T-särki palistus eest üle printiplaadi.



Joonisel raami sees olev joon näitab printiplaadi keskkoha.



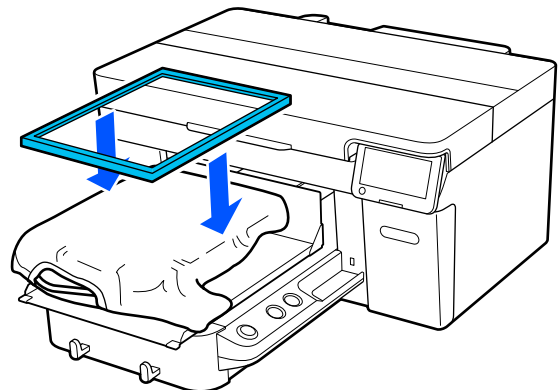
- 5** Tõmmake särki printiplaati ületavad osad pingule, et printitav pind oleks sirge.



! **Oluline.**

Ärge tõmmake T-särki liiga kõvasti. Kui T-särki liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt muutub ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

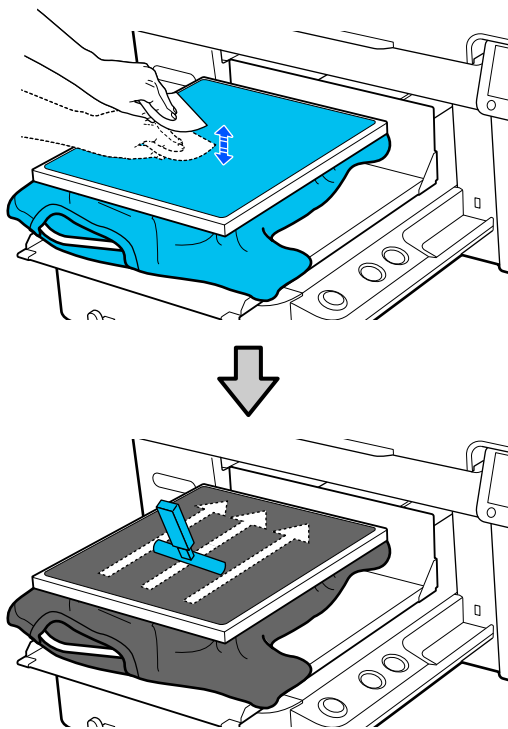
- 6** Kinnitage uuesti printimisplaadi raam.



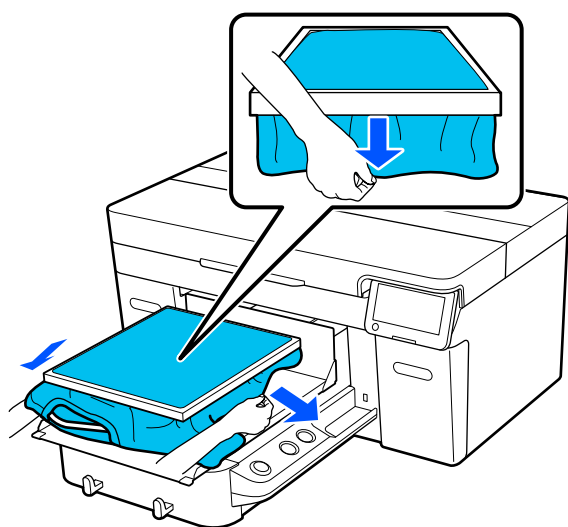
Printimise põhitõimingud

- 7** Eemaldage printitavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

Kui te ei ole peale kandnud eeltötlusvedelikku, võib T-särgil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleeplindi või kleeprulliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad printipea külge kleepuda ja muid piirkondi määrada.

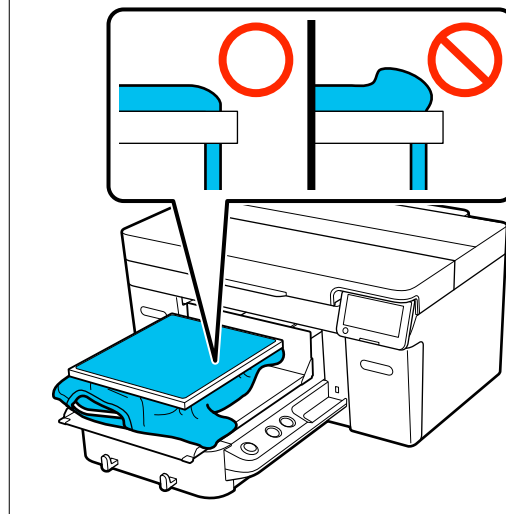


- 8** Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.



! **Oluline.**

Printer tuvastab printitava pinna kõrgeima koha. Kui kandja pole raami siseosa lähedal pingul või selles on kortse, nagu allpool oleval joonisel, võib kaugus printipea ja printitava pinna vahel suureneada ning printikvaliteet võib halveneda. Tõmmake T-särki, et see oleks pingul ja sellesse ei jääks kortse. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printikvaliteet langeda, kuna pilt moondub ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

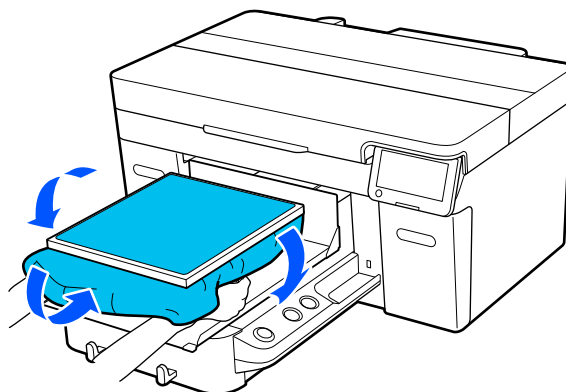


Märkus.

Kui te kasutate printimisplaadi raami printitava pinna sobiva pinge alla panekuks, aitab see printimise ajal printitava pinna paisumist vähendada.


- 9** Suruge printiplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.

- 10** Voltige raamist üle ulatuvad T-särgi osad sisse nii, et need ei jääks liikuvale alusele.



Printimise põhitõimeingud

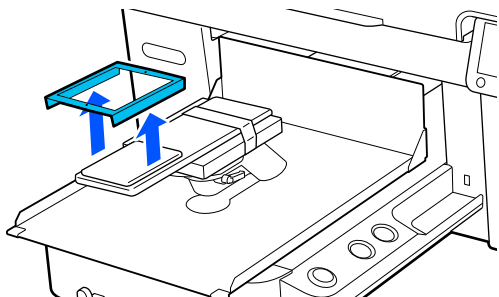
Paigaldamine varruka printimisplaatidele

1 Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .

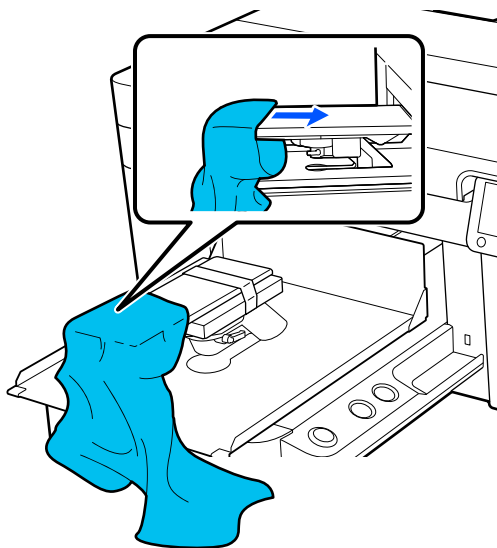
2 Kontrollige, kas printiplaat on paigaldatud. Kui ei ole, lugege alljärgnevat.

 „Plaatide asendamine” lk 54

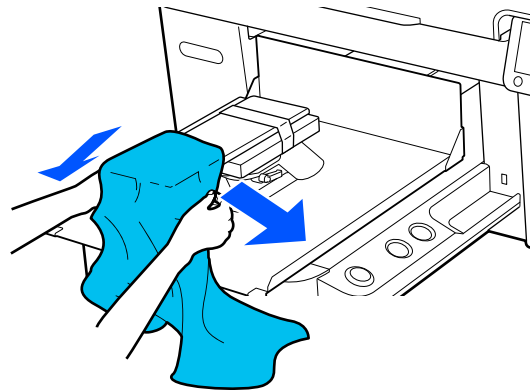
3 Eemaldage raam printiplaadist.



4 Lükake printimisplaat läbi T-särki varruka.



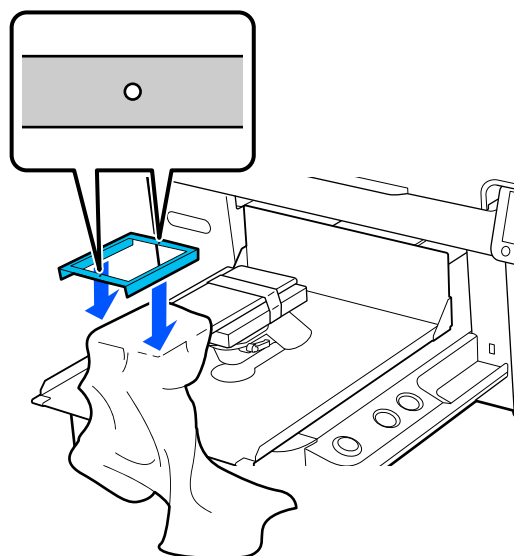
5 Tõmmake särki printiplaati ületavad osad pingule, et printitav pind oleks sirge.



 **Oluline.**

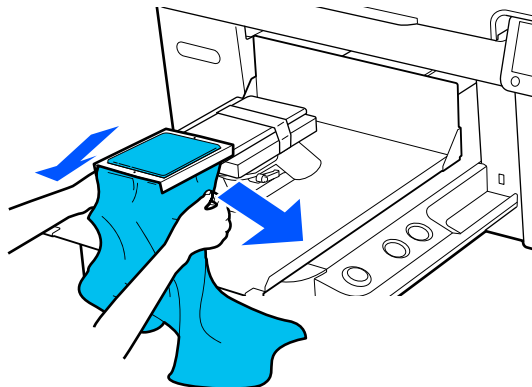
- ❑ Paigaldage T-särk nii, et küljeõmblused ja varruka õmblused ei asuks ülevalpool. Kui tuvastatakse kõrgem piirkond, nagu näiteks õmblused, võib ilmuda hoiatusteadete või võib printimiskvaliteet langeda.
- ❑ Ärge tõmmake T-särki liiga kõvasti. Kui T-särki liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

6 Kinnitage uuesti printimisplaadi raam. Asetage raam nii, et raami väikesed avad paikneksid ees ning taga.



Printimise põhitõimingud

- 7** Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.

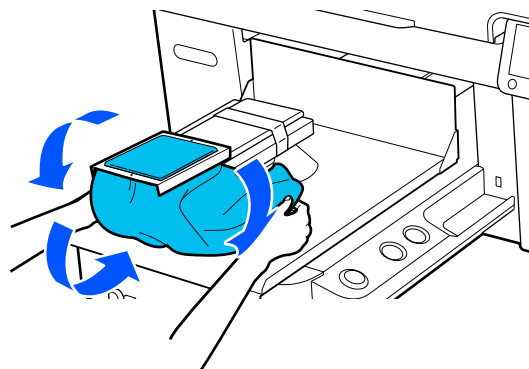


! **Oluline.**


Tõmmake T-särki, et see oleks pingul ja sellesse ei jääks korts. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printikvaliteet langeda, kuna pilt moondub ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

- 8** Suruge prindiplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.

- 9** Voltige raamist üle ulatuvad T-särki osad sisse nii, et need ei jääks liikuvale alusele.



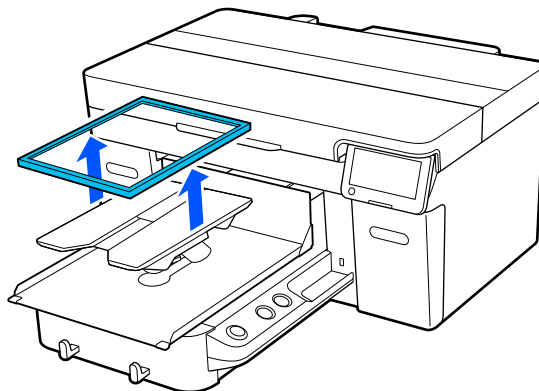
Paigaldamine keskmise soonega printimisplaatidele

- 1** Vajutage printeri sisselülitamiseks nuppu .

- 2** Kontrollige, kas prindiplaat on paigaldatud. Kui ei ole, lugege alljärgnevat.

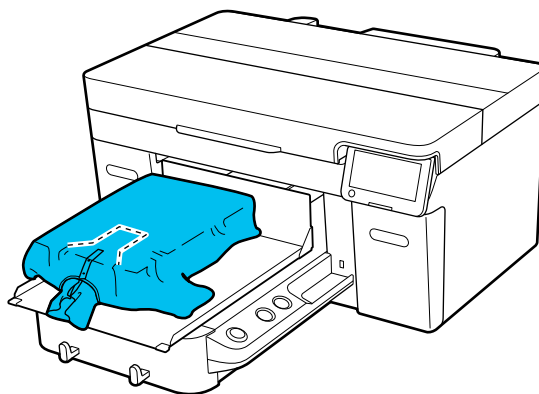
 „Plaatide asendamine” lk 54

- 3** Eemaldage raam prindiplaadist.



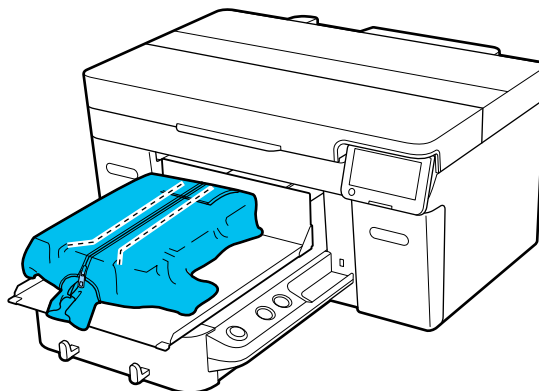
- 4** Tõmmake T-särki palistus eest üle prindiplaadi. Kui raam on paigaldatud (näiteks polosärkide kasutamisel)

Veenduge, et krae või nõopide osa sobituks plaadi ülemise väljalõikega ja paigaldage see nii, et kõrgemad osad ei ulatuks prindialast välja.



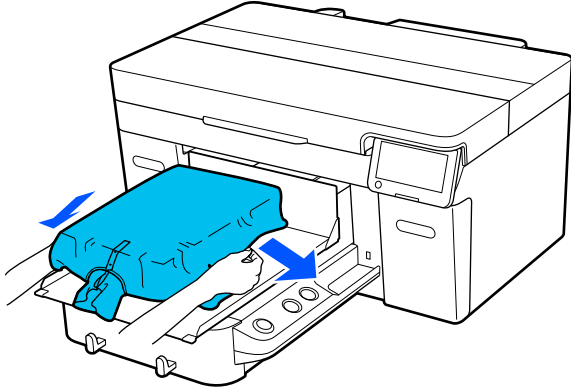
- Kui raam on eemaldatud (näiteks eest lahtikäivate särkide puhul)

Eemaldage ülemise plaadi raam ning veenduge, et väljaulatuvad osad, nagu tõmbelukud jms, jääksid eemaldatud raami alla sisse ning väljaulatuvad osad ei jääks printimisalast välja.



Printimise põhitõimeingud

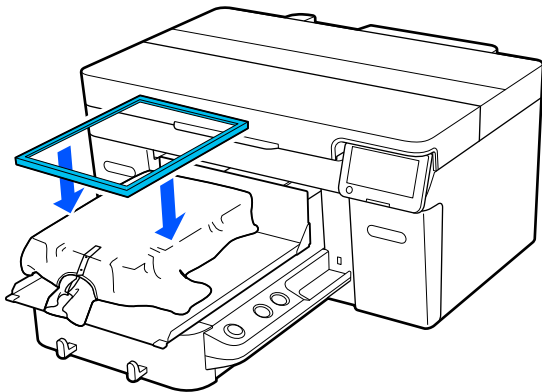
- 5** Tõmmake särki printiplaati ületavad osad pingule, et printitav pind oleks sirge.



! *Oluline.*

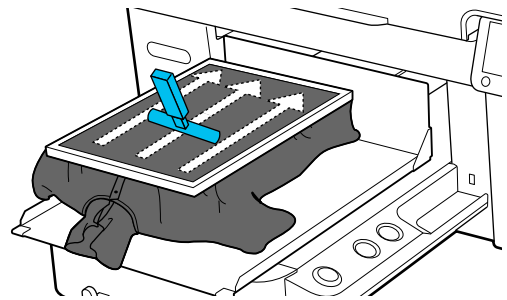
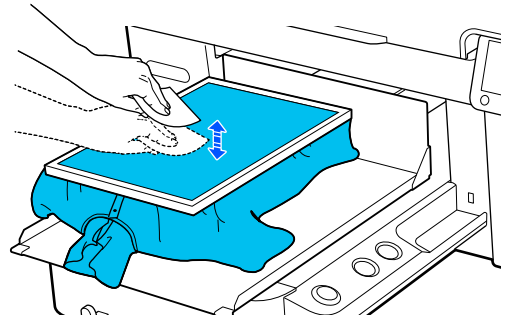
Ärge tõmmake materjali liiga kõvasti. Kui materjali liiga palju venitatakse, võib printimiskvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.

- 6** Kinnitage uuesti printimisplaadi raam.

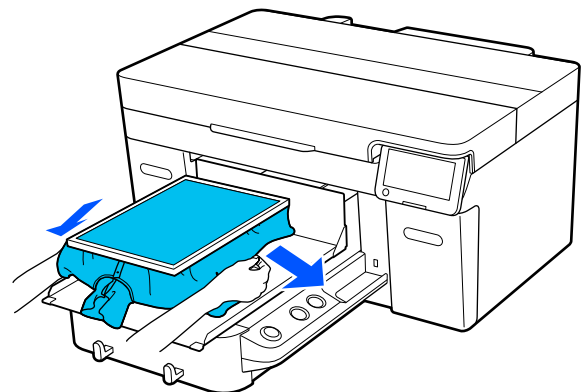


- 7** Eemaldage printitavalt pinnalt kõik ebemed ning vajutage kiud lamedaks.

Kui te ei ole peale kandnud eeltötlusvedelikku, võib materjalil olla lahtisi kiude. Eemaldage lahtised kiud kleplindi või kleoprulliga ja suruge kiud kõva rulliga alla. Lahtised kiud ja kangakiud võivad printipea külge kleepuda ja muid piirkondi määrida.



- 8** Tõmmake T-särki raamist väljapoole, et eemaldada kortsud ja et riie oleks pingul.

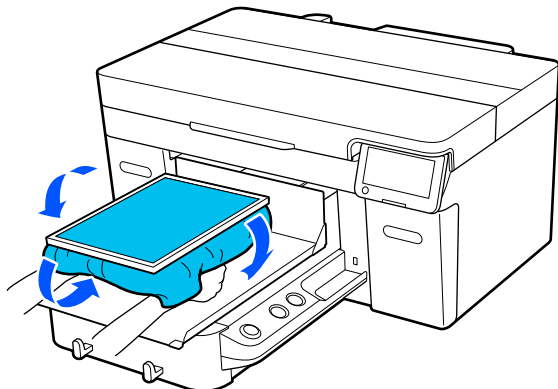


! *Oluline.*

Tõmmake kandjat, et see oleks pingul ja sellesse ei jääks kortse. Kui T-särki aga liiga palju venitatakse, võib printikvaliteet langeda, kuna pilt moonduks ja valge alusprint võib pildist väljapoole ulatuda.


Printimise põhitoimingud

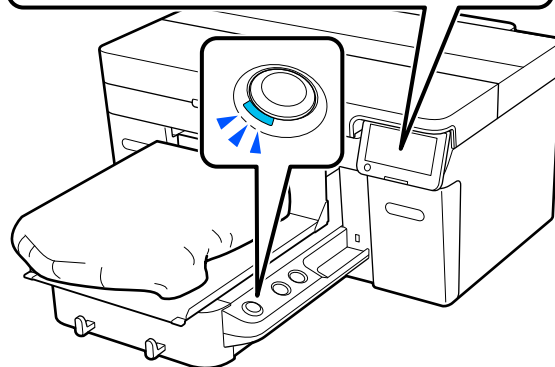
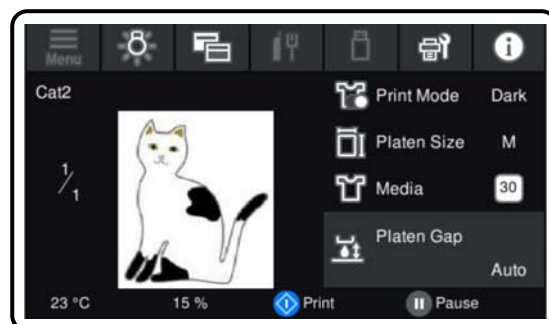
- 9 Suruge printiplaadi raami alla, et see lahti ei tuleks.
- 10 Voltige raamist üle ulatuvad T-särki osad sisse nii, et need ei jääks liikuvale alusele.




Printimise alustamine ja katkestamine


Alustamine

- 1 Kui töö on tervenisti vastu võetud, avaneb ekraanil eelvaatekuva ja lamp nupul  lülitub sisse.



- 2 Kontrollige, et T-särk on paigaldatud, ja vajutage nuppu .

Märkus.

Kui käivitata enne printimist või printimiste vahel funktsiooni **Print Head Nozzle Check** või **Head Cleaning**, siis vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** ja valige seejärel menüü.

Funktsiooni **Print Head Nozzle Check** käivitamisel veenduge, et materjal on printimisplaadi keskel.

 „Vahendi laadimine” lk 92

Printimise põhitõimingud

Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)


Ettevaatusabinõud kordusprintimisel

Kordusprindi andmeid ei kirjutata üle enne, kui printerisse on saadetud uus töö.

Kordusprindi andmeid ei kustutata enne, kui esineb mõni järgmistest tingimustest.

- Eemaldatakse USB-mälupulk
- Toide lülitatakse välja


Kordusprindi andmeid ei salvestata järgmistel juhtudel.

- USB-mälupulk on rikutud
- USB-mälupulgal pole piisavalt vaba ruumi või on maksimaalne loetavate failide arv ületatud (999)
- USB-mälupulk eemaldati printerist andmete kirjutamise/lugemise ajal
- Printimine käivitati printeri nuppu  vajutades, kuid see tühistati enne printimise lõpetamist

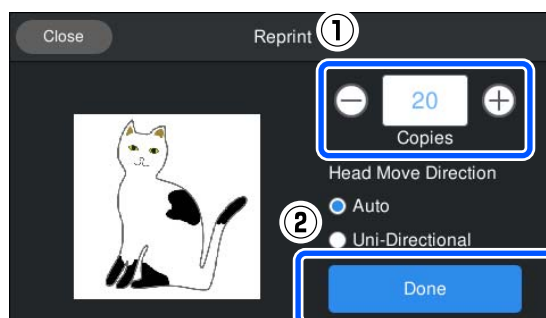
Kui kordusprindi andmete salvestamine nurjub, kuvatakse menüü Reprint valimise korral tõrketeade.



 „Mida teate kuvamisel teha” lk 114

Kordusprintimine

- 1** Vajutage järjest  (menüü) — **Reprint**.
- 2** Sisestage printimiste arv ja vajutage seejärel **Done**.
Siin saate muuta ka funktsiooni **Head Move Direction** sätteid.
 - Auto**: printimine toimub vastavalt printimistöö seadistustele.

- Uni-Directional**: vasakule ja paremale liikudes printib printipea ainult esimeses suunas.





- 3** Kui printeri ekraanil avaneb eelvaatekuva ja nupp  süttib, laadige T-särk printiplaadile ja seejärel vajutage nuppu .

 „T-särgi laadimine (kandja)” lk 61

Katkestamine

Kasutage seda, kui te tahate katkestada printimist või printerisse saabuva töö vastuvõtmist.

Sama protsessi abil saate tühistada ka kordusprintimise ja USB-mälupulgalt printimise.

- 1** Vajutage printeril nuppu  või  (paus) ekraani olekukuva ala paremal serval.
- 2** Valige **Cancel**.
Printimine või töö vastuvõtmine peatub ja töö kustutatakse.

Märkus.

Klõpsake töö katkestamiseks nuppu **Loobu** aknas, mis on kuvatud ajal, mil tööd saadetakse printeri tarkvarast Garment Creator 2. Kui töö arvutist printerisse saatmine on lõppenud, tühistage see printerist.

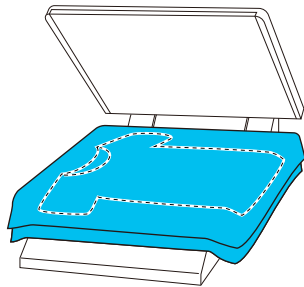
Printimise põhitõimingud

Tindi kinnistamine

Pärast printimist töödeldakse T-särki tindi kinnistamiseks kuumpressi all või ahjus.

Ettevaatusabinõud tindi kinnistamisel

- ❑ Kui kasutate T-särki (kandja) puhul kuumpressi ning printitud pilt asub õmbluste lähedal, nt varrukatel, ei pruugi kinnistamine õigel viisil toimuda, kuna tinti ei kuumutata õmblustes valitseva tasemeerinevuse tõttu piisavalt. Soovitame asetada kuumakindel materjal T-särki peale ja alla ning kanda sellele tasemete ühtlustamiseks allnäidatud viisil survet.



- ❑ Kui kuumpressi kasutatakse tindi kinnistamiseks polüestrist T-särkil, võib kuumpress kanga omaduste tõttu tindiga määrduda. Vajaduse korral puhastage kuumpressi või laadige eraldusleht ja pressige.
- ❑ Kui tint ei ole piisavalt kinnistunud, võivad värvid pesu käigus või hõõrumisel maha tulla.
- ❑ Kui T-särkidel (kandja) on plastnööbid või lukk, soovitame enne kuumpressi kasutamist kontrollida, kas need võivad kahjustada saada.

Kinnistamise tingimused

Kinnistamiseks vajalikud tingimused varieeruvad sõltuvalt kanga tüübist ja tindi kinnistamise seadmest.

Kasutage suunistena järgmiseid väärtusi. Optimaalsed tingimused olenevad kuumpressi või ahju tüübist ja tindi kogusest.

Puuvillane T-särk

Kuumpress

Temperatuur	Aeg	Surve* ¹
170 °C (338 °F)	45 sekundit* ²	4,2 N/cm ²

- *¹ Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.
- *² Pildid, mis on suuremad kui A4 ja milles kasutatakse White (Valge) tinti, võivad vajada kuivamiseks kauem kui 45 sekundit. Proovige aega pikendada kuni 90 sekundini, kontrollides samal ajal, kas tint on kuiv.

Ahi

Kuna optimaalsed tingimused olenevad ahjust, katsetage ja kontrollige enne printimist tindi kinnistumist, et leida õige temperatuur ja aeg.

Ahju tüüp	Temperatuur	Aeg
Partii tüüpi	160 °C (320 °F)	3,5 kuni 5 minutit* ²
Konveieri tüüpi	160 °C (320 °F)* ¹	3,5 kuni 4,5 minutit* ²

- *¹ T-särki kinnistava pinna temperatuur. Mitte sisetemperatuur. Kui T-särki pinna temperatuur ületab 180 °C (356 °F), võib T-särki ja printitava pinna värv muutuda.
- *² White (Valge) tindiga pildid vajavad maksimaalset kinnistamisaega (partii-tüüpi: 5 min, konveiertüüpi: 4,5 min).

Polüestrist T-särk

Polüestrist T-särkide omadustest tingituna võib kanga värvus kinnistamisel kohaldatava kuumuse tõttu muutuda. Kui kinnistamiseks kasutatakse liiga kõrget temperatuuri, pikka kestust või suurt survet, võib printi värvikiht muutuda liiga õhukeseks või kangale jääda kuumpressi jälgi. Õigete tingimuste leidmiseks katsetage eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.

Printimise põhitõimingud

Kuumpress

- White (Valge) tindi kasutamisel

Temperatuur	Aeg	Surve* ¹
130 °C (266 °F)	90 sekundit	3,0 N/cm ²

- Ainult värvilise tindi kasutamisel

Temperatuur	Aeg	Surve* ¹
130 °C (266 °F)	30 sekundit* ²	3,0 N/cm ²

*1 Optimaalsed tingimused erinevad olenevalt kuumpressi tüübist (näiteks käsitsireguleeritav). Õige surve leidmiseks kontrollige eelnevalt kindlasti tindi kinnistumist.

*2 Kui kujutis on A4-st suurem või sellele kulub suures koguses tinti, ei tarvitse tint kanga tüübist (nt komposiitkangas) sõltuvalt 30 sekundi jooksul piisavalt kuivada. Kui tint ei ole piisavalt kuivanud, üritage kuivamisega pikendada, kontrollides samas tindi kuivamist.

Ahi

Ahju tüüp	Temperatuur	Aeg
Partii-tüüpi/ konveiertüüpi	140 °C (284 °F)* ¹	5 kuni 10 minutit* ²

*1 T-särgi kinnistava pinna temperatuur. Mitte sise-sine temperatuur.

*2 White (Valge) tindiga pildid vajavad maksimaalset kinnistamisaega (10 minutit).

Printimine USB-mälupulgalt

See printer võimaldab printida ka rakendusest Garment Creator 2 USB-mälupulgale salvestatud töid, valides neid juhtpaneelil.

Tööde salvestamiseks saate kasutada üht järgmistest meetoditest.

- Salvestage arvutisse eksporditud tööd USB-mälupulgale
- Eksportige tööd otse printeriga ühendatud USB-mälupulgale

Lugege lisateavet Garment Creator 2 juhendist.

Märkus.

Kui printeriga on ühendatud USB-mälupulk, salvestatakse viimati rakendusest Garment Creator 2 saadetud prindandmed automaatselt ajutiselt kordusprindi andmetena USB-mälupulgale. (Failinimi: Epson_repeat_print.prn)

Kui esineb printimisviga või kandja saab otsa, saate prinditööd uuesti saatmata selle mugavalt printerist uuesti käivitada. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 70

Nõuded USB-mälupulgale

USB-mälupulga kasutamiseks peavad olema täidetud järgmised nõuded.

- Windowsiga ühilduv FAT-seade
- Formaat: FAT, FAT32 või exFAT
- Puuduvad turbefunktsioonid, nagu krüptimine või paroolid
- Mälumaht: kuni 2 TB
- Sektsioone: 1

Nõuded toetatud andmetele

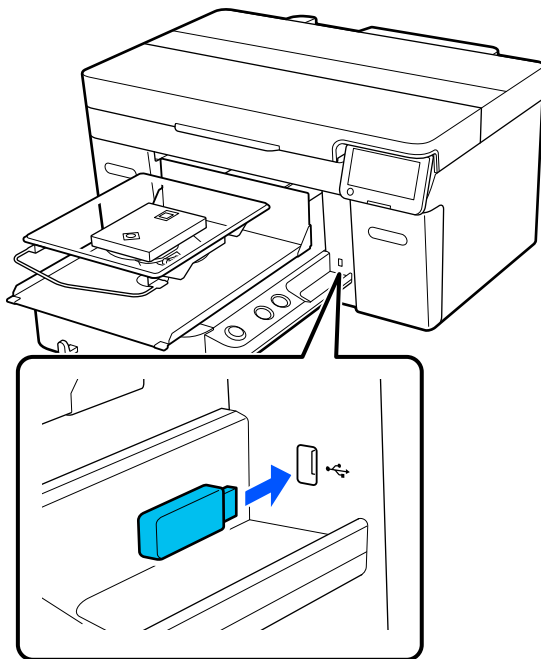
- Failivorming: prn-failid (.prn)


Printimise põhitõimingud

- ❑ Andmete nimi: kuni 255 ühebaadilist tärki
- ❑ Andmete suurus: kuni 4 GB
- ❑ Andmekirjete arv: kuni 999


Printimisprotseduurid

- 1 Sisestage salvestatud töid sisaldav USB-mälupulk USB-pulga pesa.

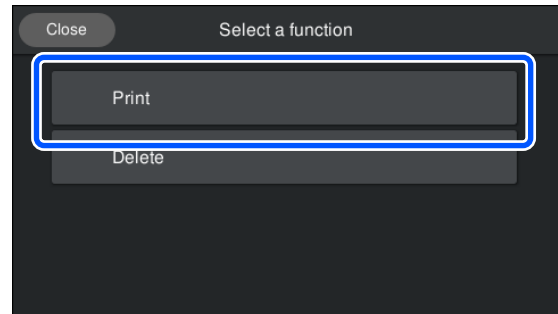


- 2 Vajutage juhtpaneelil  (USB printimine).

Oluline.

- ❑ Ärge ühendage ega lahutage USB-mälupulka, kui tuli  vilgub.
- ❑ Ühendage USB-mälupulk otse printeriga. Pikendusjuhtme, USB-jaoturi või kaardilugeja kasutamisel ei saa tootja ühendust tagada.

- 3 Järgnevalt toodud ekraani ilmumisel vajutage **Print**.

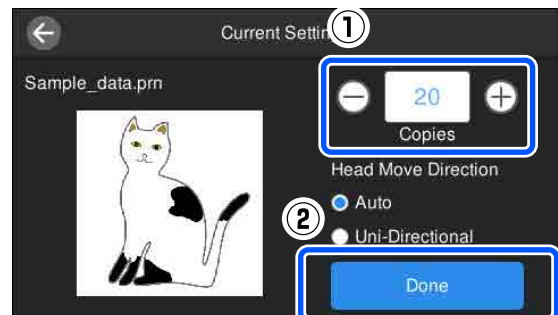




- 4 Valige printimiseks andmed. Ilmub printimisandmete eelvaade.

- 5 Sisestage printimiste arv ja vajutage seejärel **Done**.

Siin saate muuta ka funktsiooni **Head Move Direction** sätteid.


- ❑ **Auto:** printimine toimub vastavalt printimistöö seadistustele.
- ❑ **Uni-Directional:** vasakule ja paremale liikudes printib printipea ainult esimeses suunas.



- 6 Kui printeri ekraanil avaneb eelvaate kuva ja nupp  süttib, paigaldage T-särk printimisplaadile ja vajutage nuppu .

 „T-särgi laadimine (kandja)” lk 61

Märkus.

Kui käivitatakse enne printimist või printimiste vahel funktsiooni **Print Head Nozzle Check** või **Head Cleaning**, siis vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** ja valige seejärel menüü.

Funktsiooni **Print Head Nozzle Check** käivitamisel veenduge, et materjal on printimisplaadi keskel.

 „Vahendi laadimine” lk 92

Printimise põhitoimingud

Pärast valitud arvule rõivastele printimist ilmub ekraanile printimistöde loend.


Printimise ajal valitud rõivaste arvu muutmine

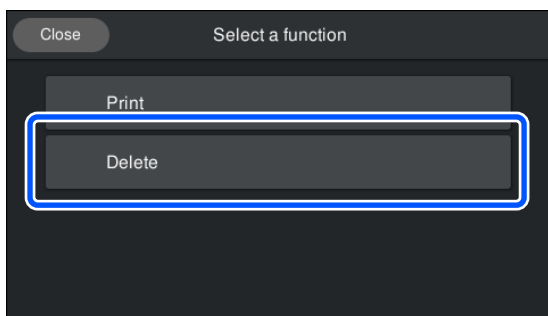
Printimise peatamiseks vajutage printeril või ekraanil nuppu **||** ja alustage seadistamist uuesti alates 5. punktist.

Enne valitud arvule rõivastele printimise lõpetamist teise töö printimine

Printimise peatamiseks vajutage printeril või ekraanil nuppu **||**, seejärel vajutage eelvaatekuval nuppu **←**, et naasta prinditööde loendisse, ja alustage seadistamist uuesti alates 3. punktist.

Kustutamine

- 1 Vajutage juhtpaneelil  (USB printimine).
- 2 Järgnevalt toodud ekraani ilmumisel vajutage **Delete**.



- 3 Valige kustutamiseks andmed.
Ilmub printimisandmete eelvaade.
Andmete kustutamiseks valige **Yes**.

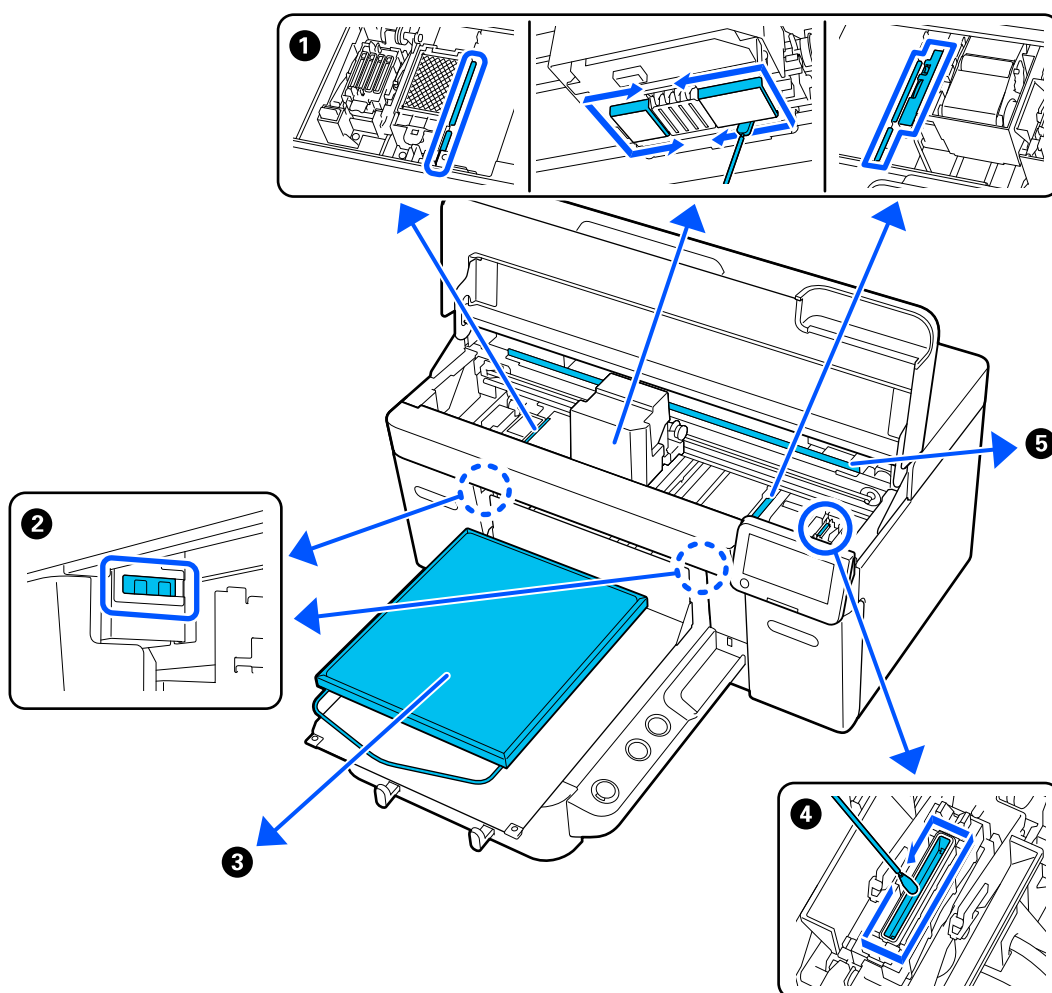
Hooldus


Millal teostada erinevaid hooldustegevusi

Printeri printimiskvaliteedi säilitamiseks peate seda puhastama ja kulumaterjale välja vahetama.

Kui te hooldust ei tee võib printimiskvaliteet halveneda, printeri kasutusiga lüheneda või võidakse teilt sisse nõuda paranduskulusid. Viige hooldustegevused läbi alati siis, kui ekraanil kuvatakse asjakohast sõnumit.

Puhastuskohad ja puhastamise ajastamine



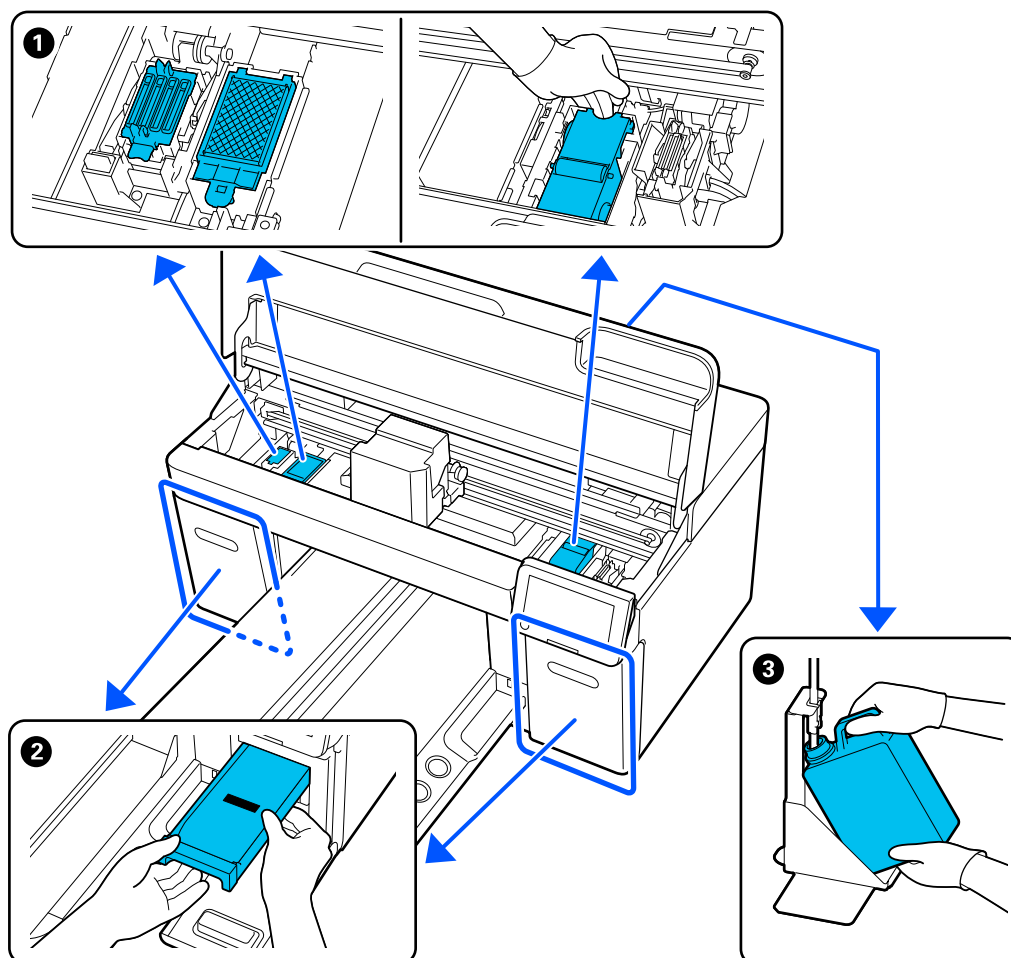
Millal läbi viia?	Puhastatav komponent
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Prinditav pind ja muud alad on määrdunud isegi pärast imikorgi puhastamist <input type="checkbox"/> Kui printimine ei toimu tavapärasel viisil isegi pärast pea puhastamist 	<p>1 Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad</p> <p> „Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad“ lk 81</p> <p>Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

Hooldus




Millal läbi viia?	Puhastatav komponent
Kui juhtpaneeli ekraanile ilmub It is time to clean the Sensor Cover.	<p>② Puhastage sensori kate</p> <p>🔗 „Sensori kate puhastamine“ lk 81</p>
Kui ilma takjapadjata printimisplaad on määrdunud	<p>③ Puhastage takjapadjata printimisplaati</p> <p>🔗 „Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine“ lk 85</p>
<p>❑ Kui juhtpaneelil kuvatakse teade It is time to clean the Suction Cap.*</p> <p>❑ Kui T-särgi prinditaval pinnal on tindiplekid</p>	<p>④ Imikork</p> <p>🔗 „Imikorgi puhastamine“ lk 83</p> <p>Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
Kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade It is time to clean the Encoder Scale. See your documentation for details.	<p>⑤ Koodri skaala</p> <p>🔗 „Koodri skaala puhastamine“ lk 83</p> <p>Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

* Kui teadet kuvatakse sageli, pöörduge edasimüüja või Epsoni toe poole.








Kuluosade asukohad ja väljavahetamise ajastamine



Hooldus

Millal läbi viia?	Vahetatav komponent
Ettevalmistamise- ja asendamisteate kuvamisel juhtpaneeli ekraanile	<p>① Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt) (tindipea puhasti, korkimispunkt, loputus padi)</p> <p> „Prindipea puhastuskomplekti vahetamine“ lk 89</p> <p>③ Jääktindipudel</p> <p> „Tindijääkidest vabanemine“ lk 87</p>
Kui juhtpaneelil kuvatakse teade You need to replace Ink supply unit.	<p>② Tindivarustusseade</p> <p> „Tindivarustusseadmete vahetamine“ lk 86</p>

Muu hooldus

Millal läbi viia?	Läbiviimine
<input type="checkbox"/> Enne päevaste printimistegevustega alustamist (ainult WH) <input type="checkbox"/> Ink shaking is needed. Shake the Ink Supply Unit which  /  is displayed. on kuvatud juhtpaneeli ekraanil	<p>Tindivarustusseade raputamine</p> <p> „Tindivarustusseadmete korraline raputamine“ lk 91</p>
<input type="checkbox"/> Kontrollides otsakuid ummistumise suhtes <input type="checkbox"/> Kontrollides, millised värvid on ummistunud <input type="checkbox"/> Ilmuvad horisontaalsed triibud või ebaühtlane tint (ribad)	<p>Ummistunud pihustite kontrollimine</p> <p> „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 92</p>
<input type="checkbox"/> Kui printimistööd on udused või neilt on osad puudu <input type="checkbox"/> Ummistuse leidmisel pärast ummistunud düüside kontrollimist	<p>Prindipea puhastamine</p> <p> „Prindipea puhastus“ lk 94</p>
Kui tinti White (Valge) ei kasutata teatava aja jooksul või kui tinti White (Valge) kasutatakse uuesti	<p>Printeri režiimi vahetamine</p> <p> „Seadistuse Printer Mode muutmine“ lk 95</p>
Kui printerit ei kasutata pikemat aega (ja see on väljalülitatud)	<p>Ladustuseelne hooldus</p> <p> „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus“ lk 96</p>

Ettevalmistamine

Valmistage järgmised esemed ette enne puhastamist ja asendamist.

Kui kaasatarnitud osad on täiesti ära kasutatud, ostke uued kuluosad.

Valmistage tindivarustusseadmete ettevalmistamisel või hooldamisel ette algupärased varuosad.

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 130

Kaitseprillid (saadaval kaubandusvõrgust)

Kaitsevad teie silmi tindi ja tindipuhasti eest.

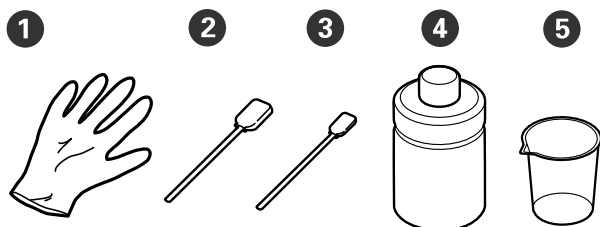
Näpitsad (printeriga kaasas)

Kasutage neid klompide või jääkvedelike kile eemaldamiseks.

Hoolduskomplekt (printeriga kaasas)

Kasutage seda, et puhastada imikorgi ja prindipea ümbrust ning sensori katet.

Komplektis on kindad, puhastuspulgad, tindipuhasti ja tops.



① Kindad (x4)

② Puhastuspulk (lai) (x25)

③ Puhastuspulk (kitsas) (x25)

④ Tindipuhasti (x1)

⑤ Tops (x1)

Puhastustamponid (tulevad printeriga kaasa)

Kasutage neid sensori katte ja koodri skaala puhastamiseks ning jääktinditorude paigaldamiseks ja eemaldamiseks.

Metallist või plastist alus (saadav kaubandusvõrgust)

Kasutage seda puhastuspulkade, eemaldatud osade hoidmiseks või et hoida ära printeri määrimist tindiga, kui te prindipea ümbrust puhastate.

Pehme lapp

Kasutage seda metalliäärte ja takjapadjata printimisplaadi puhastamiseks.

Ettevaatusabinõud kasutamisel

Ettevaatust!

- Kandke töö ajal alati kaitseprille, kindaid ja maski. Kui tindijääke või tindipuhastit satub teie nahale, silmadesse või suhu, tehke kohe järgmist.
 - Kui vedelik satub teie nahale, peske see kohe rohke seebiveega maha. Kui nahale tekib lööve või põletikulisus, pidage nõu arstiga.
 - Kui vedelik satub silma, loputage kohe silmi veega. Selle ettevaatusabinõu eiramisel võib silma valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleem ei kao, pidage nõu arstiga.
 - Kui vedelik satub suhu, pidage kohe nõu arstiga.
 - Vedeliku allaneelamisel ärge sundige inimest oksendama ja pidage kohe nõu arstiga. Kui inimest sunnitakse oksendama, võib vedelik hingetorru sattuda, mis võib ohtlik olla.
- Hoidke tindivarustusseadmed, jääktint, tindipuhasti ja Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead lastele kättesaamatus kohas.
- Enne regulaarset puhastust eemaldage T-särk printerist.
- Ärge puudutage ühtegi detaili ega mikroskeeme — välja arvatud detailid, mida te puhastate. See võib põhjustada talitlushäireid või printimiskvaliteedi langust.

Hooldus

- ❑ Kasutage alati uusi puhastuspulki. Pulkade korduv kasutamine võib puhastatavaid detaile puhastamise asemel määrida.
- ❑ Ärge puudutage puhastuspulga otsa oma käega. Teie käel olevad õlid võivad puhastamist takistada.
- ❑ Tindi vee või orgaaniliste lahustitega segamine põhjustab selle kõvastumist, mis tekitab tõrkeid.
 - ❑ Kasutage puhastamist vajavate piirkondade puhastamiseks ainult puhast vett. Ärge kasutage kraanivett.
 - ❑ Ärge kasutage puhastamiseks orgaanilisi lahusteid, nagu alkohol. Orgaanilised lahustid võivad põhjustada värvimuutust, nihkumist või osade kahjustumist.
- ❑ Puudutage enne toimingute tegemist metallobjekti, et vabastada staatiline elekter.

Puhastamine


Tindipuhasti kasutamine

Tindipuhastit kasutatakse järgmiste osade puhastamiseks.

Osad, mida võite puhastada

- ❑ Kui puhastate imikorgi ja prindipea ümbrust
Niisutage puhastuspulk kasutamiseks tindipuhastiga.
- ❑ Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamisel
Kui esineb tindiplekke, mida ei saa pehme kuiva puhastuslapi või lahjendatud neutraalse detergendi abil eemaldada, niisutage pehmet lappi tindieemaldiga ja proovige uuesti.
- ❑ Sensori kate puhastamisel
Kui esineb tindiplekke, mida ei saa eemaldada veega pühkimise teel, niisutage puhastustampooni tindipuhastis ja pühkige sellega.
- ❑ Kui puhastate koodri skaalat
Leotage puhasruumi lappi tindipuhastajas ja kasutage seda.

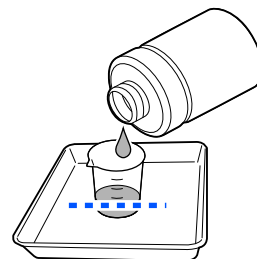
Oluline.

- ❑ Ärge puhastage sellega piirkondi, mida pole välja toodud jaotises „Osad, mida võite puhastada”. Selle nõude eiramine võib põhjustada detailide vigastusi.
- ❑ Olenevalt kasutusest ja hoiukeskkonnast võib tindipuhasti pärast avamist värvi muuta.
- ❑ Kui te täheldate, et tindipuhasti on värvi muutnud või on halva lõhnaga, ärge kasutage seda ja avage uus hoolduskomplekt.
- ❑ Pärast kasutamist sulgege kindlasti kaas ja hoiduge hoiundamisest kohtades, kus temperatuur või niiskus võivad liiga kõrgele tõusta või mis on otsese päikesevalguse käes.
- ❑ Ärge kasutage tindipuhastajat, mida on juba millegi muu puhastamiseks kasutatud. Määrdundud tindipuhastaja kasutamine tekitab plekke.
- ❑ Kasutatud tindipuhastaja klassifitseerub tööstusjäätmena. Kõrvaldage see sarnaselt jääktindiga.
Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine
 „Kõrvaldamine” lk 98

1 Eemaldage tindipuhastilt kaas.

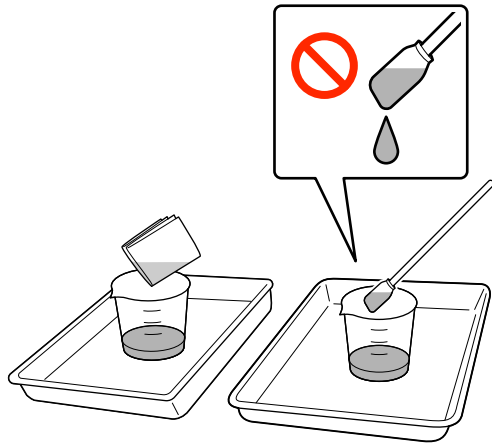
2 Pange hoolduskomplekti kuuluv tops alusele ja kallake sellesse sobiv kogus tindipuhastajat.

Kui kasutate sensoriki kate ja koodri skaala puhastamiseks tindipuhastajat, valage topsti ligikaudu 5 ml (umbes poolele teele alumise jooneni).



Hooldus

- 3** Niisutage puhastuspulka või puhasruumi lapp tindipuhastajaga.
- Veenduge seejuures, et tindipuhastajat ei tilguks puhastuspulgalt ega puhasruumi lapilt maha.



Sensori kate puhastamine


Kui on aeg Sensori kate puhastamiseks, kuvatakse juhtpaneeli kuval teade **It is time to clean the Sensor Cover**. Kui jätkate ilma puhastamata kasutamist, ei saa printimisplaadi asendit tuvastada ja printimine pole enam võimalik. Lugege puhastamiseks järgmist jaotist.

! Oluline.

Ärge liigutage prindiplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.

Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

☞ „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 78

- 1** Vaadake printeri ekraanile ilmuvaid teateid ja vajutage seejärel **Cleaning**.
- Kui teadet ei kuvata, vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Sensor Cover**.
- 2** Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start**.
- Prindiplaat liigub hooldusasendisse.
- 3** Vajutage toimingu nägemiseks nuppu **How To...**
- Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.

Märkus.

Läbipaistva osa sees näha olevad punased ja rohelised tuled on LED-lambid. Need ei saa teie silmi kahjustada.

Kui tindiplekkide täielik eemaldamine ei õnnestu, puhastage uuesti vee asemel hoolduskomplektiga kaasas olevat tindipuhastajat kasutades.

☞ „Tindipuhasti kasutamine” lk 80

- 4** Kui olete lõpetanud mõlema sensori kate puhastamise, vajutage juhtpaneeli ekraanil nuppu **Done**.

- 5** Kontrollige ekraanile kuvatud teateid ja vajutage seejärel **OK**.

Printimisplaat liigub normaalasendisse.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

☞ „Kõrvaldamine” lk 98

Kuvatakse teade The Sensor Cover cannot be recognized.

Kui see teade kuvatakse kohe pärast puhastamise lõpetamist, polnud puhastamine piisav. Puhastage uuesti.


Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad

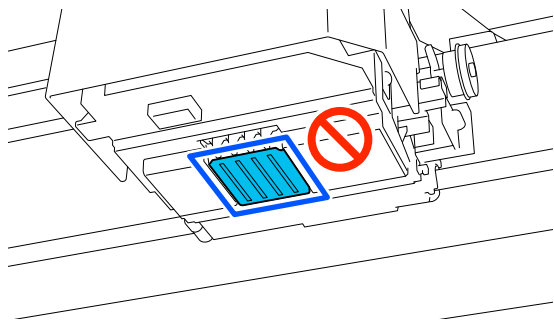
Kui prinditav pind ja muud alad on määrdunud ka pärast funktsiooni **Head Cleaning** korduvat kasutamist, võivad prindipea ja metalliservade ümber olla kogunenud kiud. Järgige nende puhastamiseks alltoodud samme.

Ettevaatusabinõud puhastamisel

Oluline.

Kui järgmisi juhtnõure ei järgita, võib see kaasa tuua talitlushäired.

- ❑ Ärge liigutage prindipead ega prindiplaati käsitsi.
- ❑ Ärge puudutage puhastuspulgaga pihustite pinda (joonisel osa ).



- ❑ Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.
[„Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 78](#)
- ❑ Kui mustust on prindipea ümbert raske eemaldada, loputage määrduvad puhastuspulka tindipuhastajaga ja proovige seejärel uuesti. Kui puhastuspulk on määrduvad, võtke uus pulk.

Märkus.


Sumisti teeb häält 10 minutit pärast prindipea liigutamist (vaikesäte).

Lugege läbi ekraanil kuvatud teade, vajutage nuppu **OK** ja jätkake siis tööd. Pärast 10 minuti möödumist teeb sumisti uuesti häält.

Puhastamine

Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.

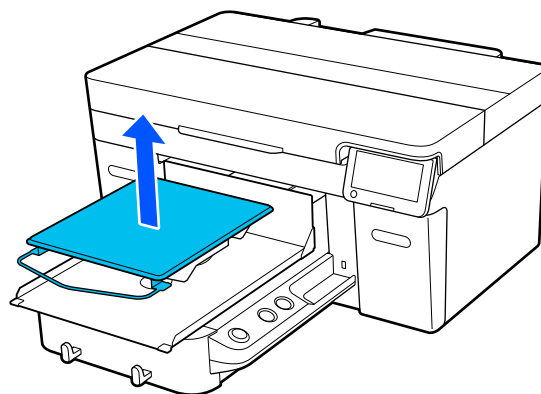
[Epson Video Manuals](#)

- 1 Veenduge, et printer oleks sisse lülitatud ja vajutage siis valgustuse sisselülitamiseks nuppu  (sisevalgustus).

- 2 Vajutage nuppu  (menüü) > **Maintenance** > **Cleaning the Maintenance Parts** > **Around the Head**.

- 3 Lugege teade läbi ja vajutage nuppu **Done**.

- 4 Võtke prindiplaadi vasakust ja paremast küljest kinni ja tõstke see eemaldamiseks otse üles.



Kui paigaldatud on varruka prindiplaat, eemaldage enne prindiplaadi tõstmist kinnituslint.

- 5 Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start**. Prindiplaat liigub hooldusasendisse.

- 6 Vajutage toimingu nägemiseks nuppu **How To...**

Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnõure.

- 7 Kui puhastamine on lõpetatud, sulgege printerikaas ja vajutage seejärel juhtpaneeli ekraanil nuppu **Done**.

Prindiplaat ja prindipea lähevad tagasi normaalasendisse ja sättemenüü suletakse.

Pärast puhastamise lõpetamist soovime kontrollida ega pihustites pole ummistust.

[„Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 92](#)

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

[„Kõrvaldamine” lk 98](#)

Hooldus

Imikorgi puhastamine

Kui on aeg imikorki puhastada, kuvatakse juhtpaneeli ekraanil teade **It is time to clean the Suction Cap**. Kui te printerit ilma puhastamata edasi kasutate, võivad düüsid ummistuda ja printimiskvaliteet võib langeda. Isegi kui teadet ei kuvata, puhastage imikorki, kui te näete, et prinditav pind on tindiga määrdunud.

Ettevaatusabinõud puhastamisel

Oluline.

- Ärge liigutage prindipead ega prindiplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.
 - Ärge hõõruge korgiosa jõuliselt. Kriimustused võivad põhjustada õhu lekkimist ja takistada prindipea õigesti puhastamist.
 - Ärge kasutage muid näpitsaid (näiteks metallnäpitsaid) kui kaasas olevat paari.
 - Pühkige imikorgi servi hoolikalt, kuni näete korgi värvust.
Mustus tekitab korgi ja prindipea vahele vahe, mis vähendab imemistugevust ja võib kaasa tuua prindipea pihustite ummistumise.
- Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.
[„Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 78](#)
 - Ka väike kogus mustust imikorgi servade ümber võib imemisjõudu vähendada. Kui mustust on raske eemaldada, loputage määrdunud puhastuspulka tindipuhastajaga ja proovige seejärel uuesti. Kui puhastuspulk on määrdunud, võtke uus pulk.

Märkus.

Sumisti teeb häält 10 minutit pärast prindipea liigutamist (vaikesäte).

Lugege läbi ekraanil kuvatud teade, vajutage nuppu **OK** ja jätkake siis tööd. Pärast 10 minuti möödumist teeb sumisti uuesti häält.

Puhastamine

Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

1

Vaadake printeri ekraanile ilmutavaid teateid ja vajutage seejärel **Cleaning**.

Kui teadet ei kuvata, vajutage järjest



(menüü) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Suction Cap**.

2

Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start**.

Printimisplaat ja prindipea liiguvad hooldusasendisse.

3

Vajutage toimingu nägemiseks nuppu **How To...**

Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnõre.

4

Kui puhastamine on lõpetatud, sulgege printerikaas ja vajutage seejärel juhtpaneeli ekraanil nuppu **Done**.

Prindiplaat ja prindipea lähevad tagasi normaalasendisse ja sättemenüü suletakse.

Pärast puhastamise lõpetamist soovitame kontrollida ega pihustites pole ummistust.

[„Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 92](#)

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine [„Kõrvaldamine” lk 98](#)

Koodri skaala puhastamine

Kui on aeg koodri skaalat puhastada, kuvatakse juhtpaneeli ekraanil teade **It is time to clean the Encoder Scale**. Kui te eirate seda ja jätkate printeri kasutamist, ei loe printer prindiala täpselt ja prindikvaliteet halveneb. Järgige nende puhastamiseks alltoodud samme.


Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

[„Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 78](#)

Selle protsessiga saate tutvuda videos portaalil YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Hooldus

- 1 Vajutage nuppu , et viia prindiplaat hooldusasendisse.

! **Oluline.**

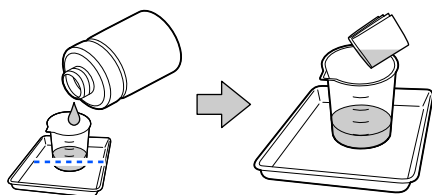
Ärge liigutage prindiplaati käsitsi. See võib põhjustada talitlushäireid.

- 2 Lülitage printer välja ja veenduge, et kuvatud pilt kustuks.

- 3 Avage printerikaas.

- 4 Kallake hoolduskomplektis olevasse topsi ligikaudu 5 ml tindipuhastajat, laske sellel puhasruumi lappi imbuda ja pigistage lappi seejärel õrnalt.

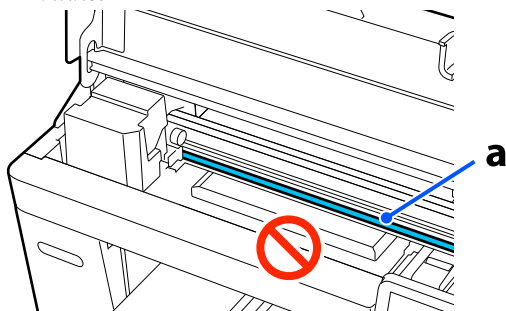
 „Tindipuhasti kasutamine” lk 80



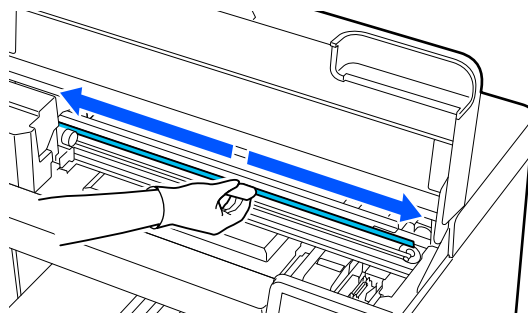
- 5 Pühkige koodri skaala esi- ja tagaküljelt maha kõik tindiplekid, pigistades koodri skaalat puhasruumi lappide vahel, nagu joonisel näidatud.

! **Oluline.**

- ❑ Ärge puudutage puhastamise ajal kelguvõlli (allpool oleval joonisel osa „a”). See võib põhjustada talitlushäire või rikke.



- ❑ Ärge kasutage puhastamiseks midagi muu peale puhasruumi lappide.



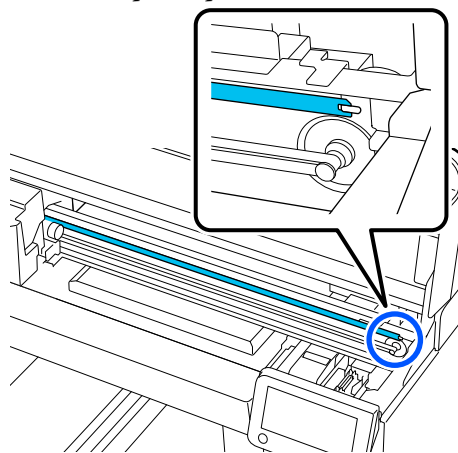
Pühkige tindiplekid maha, liigutades puhasruumi lappi koodri skaala keskosast ükskõik kumma otsa poole ja nii kaks kuni kolm korda edasi-tagasi.

Pühkige vasakut serva peaaegu kuni kelguni välja. Skaala osa, mis ei ole nähtav, pole vaja puhastada.

Pühkige paremat serva peaaegu kuni osani, kus koodri skaala muutub läbipaistvaks.

! **Oluline.**

- ❑ Ärge tõmmake koodri skaalat liiga tugevalt. Kui tõmbate seda liiga tugevalt, võib selle parempoolne osa lahti tulla.



- ❑ Jälgige pühkimise ajal, et tindipuhastajat ei tilguks printerisse. Kui tilgub, pühkige see kuiva puhasruumi lapiga ära.
- ❑ Ärge hõõruge liiga tugevalt, kuna see võib koodri skaalat kahjustada. Skaala kahjustamine võib põhjustada talitlushäire.

- 6 Pühkige koodri skaalalt kuiva puhasruumi lapiga maha kogu tolm.

- 7 Sulgege printerikaas.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

 „Kõrvaldamine” lk 98


Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine

Kui takjapadjata printimisplaat on must, puhastage seda järgmiselt.

Kui prindite polüestrist T-särgile, võib printimisplaat kanga omaduste tõttu hõlpsalt tindiga määrduda. Kui printimisplaat on tindiga määrdunud, puhastage seda kohe, et vältida tindi kuivamist.

- 1 Kontrollige, et prindiplaati väljutataks ettepoole.

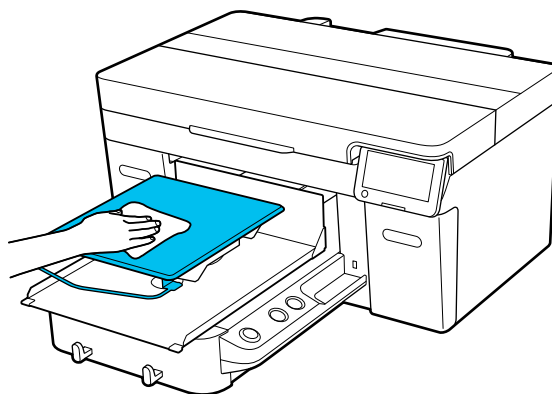
Märkus.

Kui prindiplaat ei liigu edasi, vajutage selle edasiliigutamiseks nuppu .

- 2 Lülitage printer välja ja veenduge, et kuvatud pilt kustuks.

- 3 Kasutage pehmet, puhast riidelappi, et hoolikalt eemaldada kogu tolm ja mustus.

Vajadusel kasutage puhastamiseks pehmet puhast lappi, mida on niisutatud vee ja vähese detergendi seguga ning seejärel korralikult välja väänatud. Seejärel pühkige kuiva pehme lapiga niiskus ära.



Kulumaterjalide asendamine

Tindivarustusseadmete vahetamine

Ettevaatusabinõud vahetamise ajal

Oluline.

Epson soovib kasutada originaalseid Epsoni tindivarustusseadmeid. Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning teatavatel juhtudel printeri tavatut käitumist. Mitteoriginaalse tindi taset puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning selle kasutamine salvestatakse, et tehniline tugi sellest vajaduse korral teada saaks.

- ❑ Kui üks paigaldatud tindivarustusseadmetest tühjaks saab, ei ole enam võimalik printida.

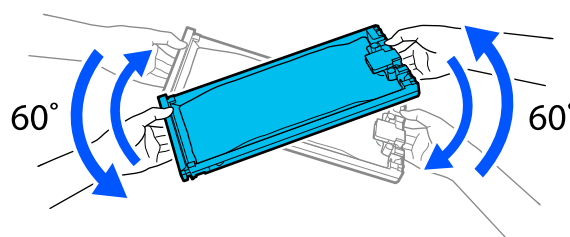
Oluline.

Kui kasutate tinti WH, vahetage tindivarustusseade kohe uue vastu, kui kuvatakse teade **You need to replace Ink supply unit.**

Kui printer jäetakse seisma nii, et sellel kuvatakse allesjäänud tindi hoiatus, võib prindipea või mõni teine osa kahjustuda.

Kui tint saab printimise ajal otsa, saate te printimist jätkata pärast tindivarustusseadme väljavahetamist. Kui jätkate tühjeneva tindivarustusseadme kasutamist, peate tindivarustusseadme printimise ajal asendama. Kui vahetate selle printimise ajal, võivad värvid erineda, sõltuvalt tindi kuivamisest. Kui soovite selliseid probleeme vältida, soovitame varustusseadme enne printimist asendada. Te võite kasutada eemaldatud tindivarustusseadme tulevikus, kuni tindivarustusseade on tühjenenud. Järgmine protseduur selgitab, kuidas tindimahuti puhastusvedeliku täitepäid ja tindi puhastusseadmeid vahetada.

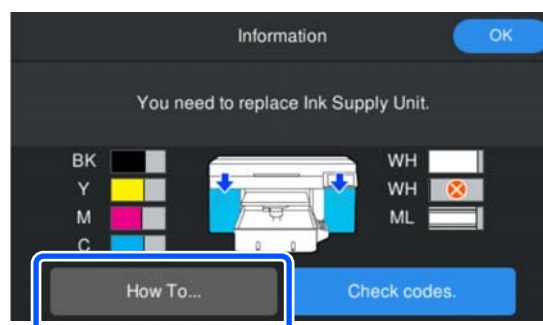
- ❑ Paigaldage kõik tindivarustusseadmed tindialustele. Kui kasvõi üks tindialustest ei sisalda tindivarustusseadet, ei ole printimine võimalik või võib esineda talitlushäire.
- ❑ Kui raputate tindivarustusseadet, pange see tindialusele ning raputage seda siis umbes 60-kraadise nurga all järgmine arv kordi, nagu allpool oleval joonisel näidatud.
 - ❑ Tint White (Valge) (WH): ligikaudu 25 korda 25 sekundi jooksul
 - ❑ Muud tindid: 5 korda 5 sekundi jooksul



Vahetamine

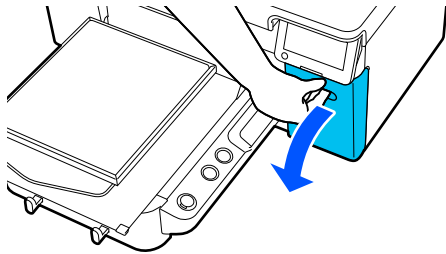
Kui kuvatakse teade, et on aeg tindivarustusseadet vahetada

Vajutage nuppu **How To...** Tindivarustusseadme vahetamise ajal saate toimingut õpetust vaadata juhtpaneelilt.



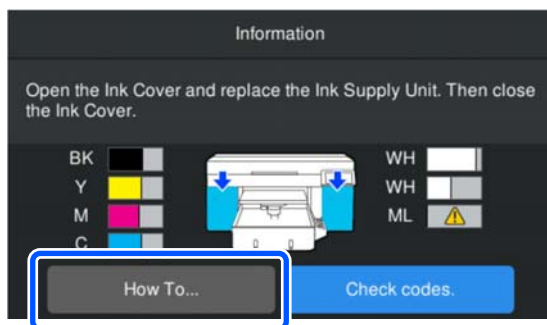
Kui peate tindivarustuseseadme ära vahetama, kuna selles on tehtava töö jaoks liiga vähe tinti

- 1 Avage tindikate sellel küljel, kuhu on paigaldatud vahetatava tindivärvi tindivarustuseseade.



- 2 Vajutage toimingu nägemiseks juhtpaneeli ekraanil nuppu **How To...**

Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.




Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

[„Kõrvaldamine” lk 98](#)

Tindijääkidest vabanemine

Ette valmistamise ja vahetamise ajastamine

Kui kuvatakse teade *The waste ink bottle is nearing the end of its service life.*

Pange nii ruttu, kui võimalik, valmis uus tindijääkide pudel. Kui tahate jääktindipudeli kohe asendada (nt öise töö tarbeks), vajutage juhtpaneeli ekraanil järjekorras nuppe  (menüü) > **Maintenance** > **Replace Maintenance Parts** > **Waste Ink Bottle** ja vahetage seejärel tarvik välja. Kui asendamiseks ei kasutata sätete menüüd, siis ei toimi hoolduskonteiner õigesti.

Jääktindi loendur

[„Jääktindi loendur” lk 87](#)

Oluline.

Ärge kunagi eemaldage tindijääkide pudelit printimise ega järgmiste hooldusprotseduuride ajal. Tindijäägid võivad lekkida.

- Prindipea puhastus
- Printeri režiimi vahetamine
- Enne pikaajalist hoiustamist tehtav hooldus

Kui kuvatakse teade *Waste Ink Bottle is at the end of its service life.*


Vahetage tindijääkide pudel viivitamatult uue vastu.

Vahetamine

[„Tindijääkide pudeli vahetamine” lk 88](#)

Jääktindi loendur

Printer kasutab tindijääkide loendurit, et saada ülevaadet jääktindist ja kuvab sõnumi siis, kui loendur saavutab hoiatusaseme. Kui järgite juhtnööre teates **Waste Ink Bottle is at the end of its service life.** ja vahetate jääktindipudeli uue vastu, lähtestatakse loendur automaatselt.

Kui peate hoolduskonteineri asendama enne teate ilmumist, siis vajutage juhtpaneeli kaval järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Waste Ink Bottle** ja teostage soovitud asendus.

Hooldus

Hoolduse menüü

☞ „Menüü Maintenance” lk 112

! Oluline.

Teostage asendused alati sätete menüüst ja nullige tindijääkide loendur alati, kui vahetate hoolduskonteineri välja enne kui teilt seda teatega nõutakse. Vastasel juhul ei möödeta tindijääkide pudeli vahetusintervalli enam õigel viisil.

Tindijääkide pudeli vahetamine

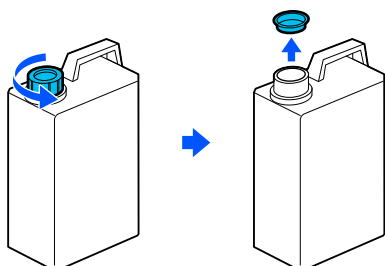
Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

☞ „Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 78

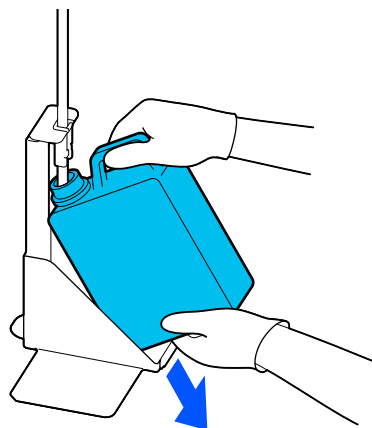
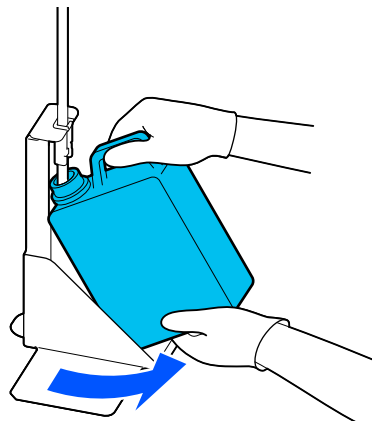
- 1 Eemaldage uuel tindijääkide pudelilt välimine ja sisemine kork.

! Oluline.

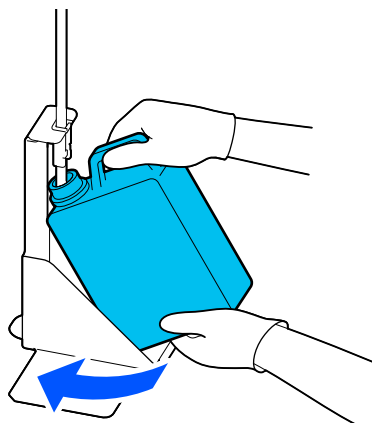
Korke läheb tindijääkide pudeli realiseerimisel vaja. Hoidke need turvalises kohas.



- 2 Eemaldage Jääktindipudel Jääktindipudel hoidikust.



- 3 Sisestage jääktindi toru uue Jääktindipudel avasse ning asetage Jääktindipudel hoidikusse.



Sulgege kasutatud jääktindipudel Jääktindipudel tihedalt.

4

Vajutage juhtpaneelil OK.

Hoolduskonteiner on tühjendatud.



Oluline.

Veenduge, et tindijääkide toru on sisestatud pudelikaela. Kui tindijääkide toru pudelist välja tuleb, voolavad tindijäägid maha.

Vabanege tindijääkidest koos pudeliga. Ärge kallake pudelit muusse mahutisse tühjaks.

Märkus.

Pange tindijääkide jäägipudelist teise mahutisse valamisel silmas järgmist.

- Kasutage jääktindi ümbervalamiseks PE-st (polüetüleen) valmistatud mahutit.
- Kinnitage printeriga kaasasolev tila tindijääkide pudeli ääre külge ja kallake jääktint ümber.
- Valage tinti ettevaatlikult. Jääktindi kiire valamine võib põhjustada mahatilkumist ja pritsimist.
- Ladustage jääktinti, sulgedes transpordimahuti kindlalt.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

„Kõrvaldamine” lk 98

Prindipea puhastuskomplekti vahetamine

Ette valmistamise ja vahetamise ajastamine

Kui kuvatakse teade The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life. või prindipea puhastuskomplekti oleku juures on kuvatud

Pange nii ruttu, kui võimaik, valmis uus pea puhastuskomplekt.

Kui tahate selle kohe asendada, vajutage juhtpaneeli ekraanil järjekorras nuppe (menüü) > **Maintenance > Replace Maintenance Parts > Head Cleaning Set** ja vahetage seejärel tarvik välja. Kui asendamiseks ei kasutata sätete menüüd, siis ei toimi prindipea puhastuskomplekt õigesti.



Oluline.

Teave prindipea puhastuskomplekti loenduri kohta

Printer jälgib tarbitud koguseid, kasutades prindipea puhastuskomplekti loendurit ning kuvab teate siis, kui loendur saavutab hoiatustaseme.

*Kui te asendate prindipea puhastuskomplekti teate **Head Cleaning Set is at the end of its service life.** kohaselt, lähtestatakse loendur automaatselt.*

Kui asendate selle enne teate ilmumist, siis peate asendamiseks alati kasutama sätete menüüid.

Kui kuvatakse teade Head Cleaning Set is at the end of its service life.

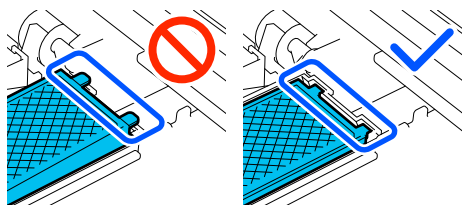
Vaadake järgmist lehte ja asendage vajalikud osad, mis kuuluvad prindipea puhastuskomplekti. Printida ei saa juhul, kui osi ei vaheta.

Prindipea puhastuskomplekt sisaldab järgmisi osi (kõiki üks).

- Tindipea puhasti
- Korkimispunkt
- Loputuspadi

Ettevaatusabinõud osade vahetamisel**Oluline.**

- ❑ Kui tõstate loputuspatja eemaldamise ajal liiga tugevalt, võib jääktinti välja pritsida. Tehke neid toiminguid ettevaatlikult.
- ❑ Kui olete loputuspadja uue vastu vahetanud, kontrollige, et see oleks õigesti paigaldatud. Kui konksud on printimise ajal üleval, võib prindipea kahjustada saada.



- ❑ Enne selle protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

[„Ettevaatusabinõud kasutamisel” lk 78](#)

Märkus.

Pärast tindipea puhasti asendamist liigub prindipea hooldusasendisse.

Sumisti teeb häält 10 minutit pärast prindipea liigutamist (vaikesäte).


Lugege läbi ekraanil kuvatud teade, vajutage nuppu **OK** ja jätkake siis tööd. Pärast 10 minuti möödumist teeb sumisti uuesti häält.

Vahetamine

Valige alati prindipea puhastuskomplekt, mis on mõeldud konkreetselt sellele printerile.

[„Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 130](#)

- 1** Vajutage kuval **Head Cleaning Set is at the end of its service life.** nuppu **OK**.

Kui teadet ei kuvata, vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Head Cleaning Set**.

- 2** Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start**. Prindiplaat liigub hooldusasendisse.

- 3** Vajutage toimingu nägemiseks nuppu **How To...**

Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnõore.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

[„Kõrvaldamine” lk 98](#)

Muu hooldus

Tindivarustusseadmete korraline raputamine

Kui kuvatakse teade, et on aeg raputada tinti, eemaldage kohe tindivarustusseade ja raputage seda.

Oluline.

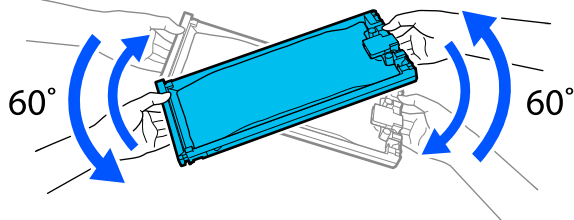
Tulenevalt selle printeri tindivarustusseadmetes kasutatava tindi omadustest sadestub see aegamööda (komponendid vajuvad vedeliku põhja). Kui tint settib, muutub tint ebahütlaseks ning otsakud võivad ummistuda. Raputage tindivarustusseadmeid pärast paigaldamist regulaarselt.

Pärast tindivarustusseadme printerisse paigaldamist teavitatakse teid ekraanil kuvatud teatega vajadusest seadet raputada järgmiste aegade tagant.

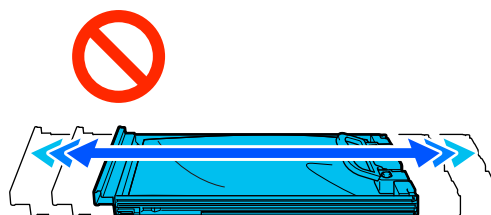
- Tint White (Valge) (WH): iga 24 tunni tagant
- Muud tindid: kord kuus

Ettevaatusabinõud raputamisel

- Pange käsi tindialuse põhjale, kui te seda eemaldate. Kui kasutate ainult ühte kätt, võib salv selle eemaldamisel oma raskuse tõttu maha kukkuda ja kahjustuda.
- Kui te raputate tindivarustusseadet, pange see tindialusele ja raputage siis umbes 60-kraadise nurga all 5 korda 5 sekundi jooksul üles-alla, nagu järgmisel joonisel näidatud.



- Ärge raputage tindivarustusseadmeid ega tindialust, milles on tindivarustusseadmed, suure jõuga. Tint võib välja voolata.

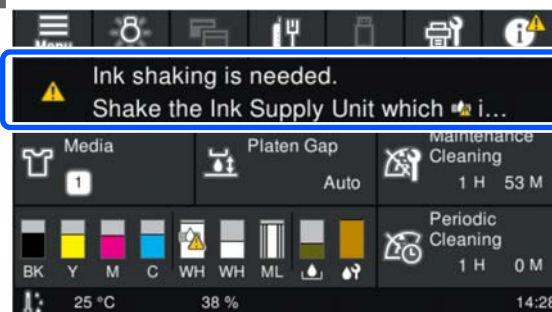


- Eemaldatud tindivarustusseadmete tindivarustusava ümber võib olla tinti, seega olge tindivarustusseadmeid eemaldades ettevaatlik, et mitte tinti maha ajada.

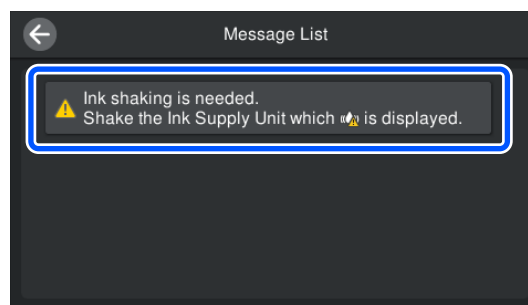
Raputamine

Kui ekraanil kuvatakse teade, et on aeg tinti raputada, saate tindivarustusseadet raputades toimingu õpetust vaadata juhtpaneelilt.

- 1 Vajutage ekraanil olekukuva ala.

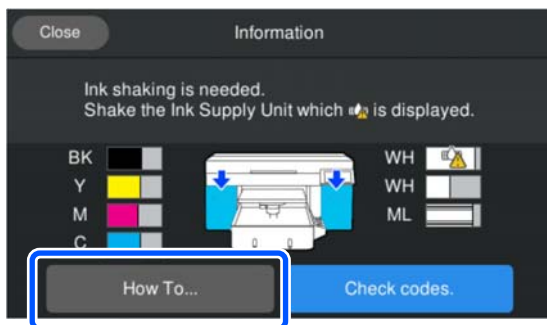


- 2 Vajutage loendis **Message List** teadet, mis käsib tinti raputada.



Hooldus

- 3** Vajutage toimingu nägemiseks nuppu **How To...** Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.



Ummistunud pihustite kontrollimine

Me soovime teil kvaliteetsete tulemuste tagamiseks kontrollida düüside ummistumist iga kord, kui te printidite.

Võimalused ummistuste kontrollimiseks

Pihustite ummistusi on võimalik tuvastada kahel järgmisel viisil.

Automaatne puhastamine

Prindipea kontrollib ummistunud pihusteid automaatselt ja teostab puhastamise optimaalse tugevusega. Ummistusteta pihusteid ei puhastata. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.

[„Prindipea puhastus” lk 94](#)

Nõudel düüsimuster

Kui soovite enne printimist kontrollida, et ei oleks ummistusi või triipe ega ebahühtlusi printimisel, printige välja düüside kontrollmuster. Vaadeldge trükitud düüside kontrollmusterit, et veenduda, kas düüsid on ummistunud.

Kontrollmusteri printimise juhised leiate alt.

Toetatud kandjad

Kontrollmusteri printimiseks vajate järgmist materjali. Kasutatav kandja sõltub sätte **Printer Mode** valikust.

Suurus

Kui kasutate prindiplaati suurusele L/M/S või keskmist soonega prindiplaati.	A4 või kirjasuurus
Prindiplaat suurusele XS	180 × 200 mm (7,1 × 7,9 tolli)
Varruka prindiplaat	100 × 100 mm (3,9 × 3,9 tolli)

Meedia tüüp

White ink mode: läbipaistev kandja, nagu OHP-leht või värvipaber*

Color ink mode: tavapaber*

* Keskmise soontega printimisplaadi paigaldamisel kasutage paksu paberit. Kui paksu paberit ei ole, siis asendage plaat printeriga kaasasoleva plaadiga ja printige kontrollmuster.

Kinnitage vahend plaadile enne printimisega alustamist. Lugege kandja paigaldamise kohta järgmisest jaotisest.

Vahendi laadimine

Vaadake enne kandja laadimist üle järgmine.

Kui kasutate keskmist soonega prindiplaati

Eemaldage vahetükk A ja jätke paika ainult vahetükk B.

[„Vahetükkide paigaldamine ja eemaldamine” lk 58](#)

Kui menüüs Media Settings on suvandi Platen Gap säte Manual

Määrake sätteks Auto.

[„Media Settings menu” lk 109](#)

- 1** Kontrollige, et prindiplaati väljutataks ettepoole.

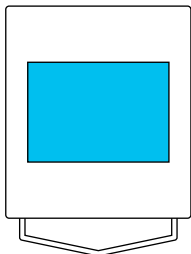
Märkus.

Kui prindiplaat ei liigu edasi, vajutage selle edasiliigutamiseks nuppu

Hooldus

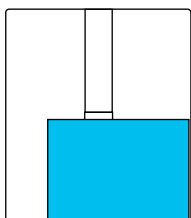
- 2** Asetage kandja joonistel näidatud kohtadesse.
Prindiplaadid suurusele L/M/S/XS

Laadige kandja prindiplaadi keskohta.



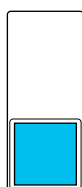
Keskmine soonega prindiplaat

Laadige kandja prindiplaadi esiossa paremale küljele.



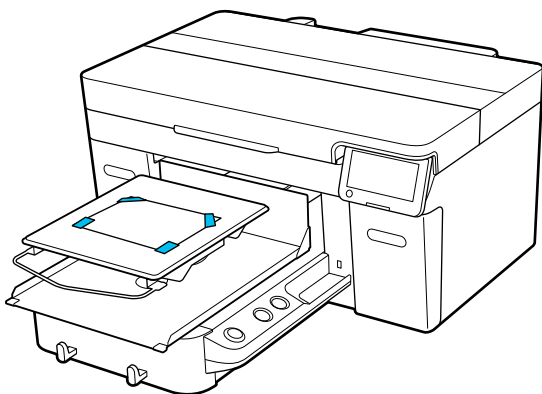
Varruka prindiplaat

Laadige kandja tõstetud osa keskohta.

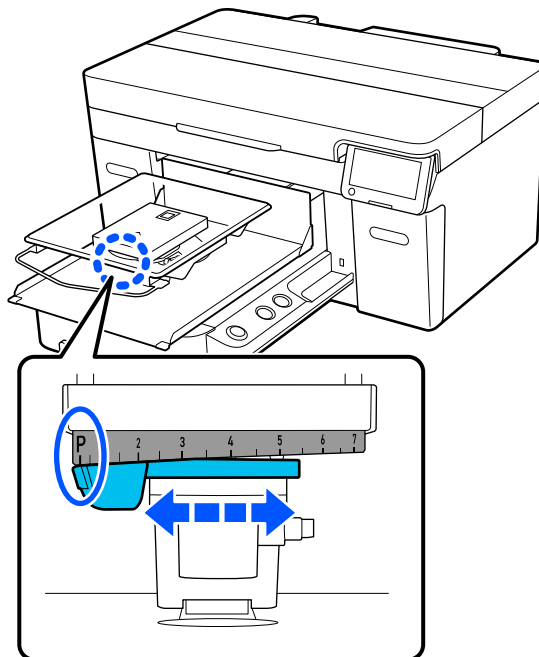


Veenduge, et kandja oleks paigutatud joonistel näidatud kohtadesse. Kui see on paigaldatud teise asendisse, võib printimisplaat tindiga määrduda.

- 3** Kinnitage vahend tsellofaanteibiga, et see paigast ei nihkuks.




- 4** Veenduge, et prindiplaadi kauguse seadistamise hoova skaala säte oleks P.



Vaadake printimisplaadi asendi muutmiseks järgnevat teavet.

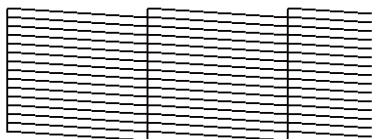
 „Prindiplaadi kõrguse muutmise” lk 60

Otsakute kontrollmusteri printimine

- 1** Vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Print Head Nozzle Check**.
- 2** Vaadake, milline kontrollmuster on valitud. Valitud kontrollmusteri tüüp ja prindiplaadi tüüp on kuvatud ekraanil.
 - Pattern Type.**
Tavaliselt on valitud **All**, et printida kontrollmusterid kõigi värvide jaoks. Kui tahate kontrollida ummistuse esinemist sättega **White Only** või **Color Only**, muutke sätet menüüs **Current Settings**.
 - Platen Type.**
Tavaliselt on valitud **Standard/Hanger Platen All Sizes**. Kui tahate kontrollmusterid printida sättega **Medium Grooved Platen** või **Sleeve Platen**, muutke sätet menüüs **Current Settings**.
- 3** Veenduge, et plaadil on kandja ja vajutage seejärel **Start**.
Prinditakse otsakute kontrollmuster.

Hooldus

- 4** Kontrollige otsakute kontrollmuster.
Puhaste pihustite näide



Kontrollmusteril ei ole tühje vahesid.

Ummistunud pihustite näide




Kui otsakute kontrollmusteris esineb tühje vahesid, viige läbi prindipea puhastus.

 „Prindipea puhastus” lk 94

Prindipea puhastus

Prindipea puhastamiseks on saadaval funktsioon **Auto Cleaning** ja kolm prindipea puhastamise taset: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)** ja **Cleaning (Heavy)**.

Teostage esimesena **Auto Cleaning**. Kui see ummistusi ei kõrvalda, kasutage järjekorras funktsioone **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)** ja **Cleaning (Heavy)**, kuni ummistused on kõrvaldatud.

- 1** Veenduge, et toide on sisse lülitatud ja vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Head Cleaning**.

- 2** Valige puhastusmeetod.

Kui valitud on Auto Cleaning

Liikuge edasi 4. punkti juurde.

Kui valitud on puhastustase

Valige kõigi ridade puhastamiseks **All Nozzles** ja jätkake siis 4. punktist.

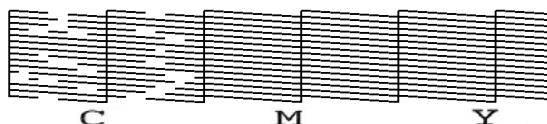
Puhastatavate ridade valimiseks pihustite kontrollmusteri kontrollimisel liikuge järgmise sammu juurde.

- 3** Kinnitage pihustite kontrollmuster, valige puhastatavad pihustite read ja vajutage **OK**.

Pihustite kontrollmusteri alaosas trükitud tekst tähistab tindi värvide ja pihustite ridade kombinatsiooni.

Vaadake, millised read on pihustite kontrollmusterist puudu ja valige seejärel read, mida prindipeas puhastada (suvanditest Color ja White).

Järgmisel joonisel kujutatud olukorras valige **C**.



- 4** Kontrollige teadet ja vajutage seejärel **Start**.

Puhastamine algab. Kui puhastamine on lõpetatud, siis soovitage valida kinnitusekraanilt **Yes** ja printida kontrollmuster, mis kinnitab düüsidest ummistuste kõrvaldamist.

Kui ummistus on kõrvaldatud

Jätkake kasutamist tavapäraselt.

Kui ummistus ei ole kõrvaldatud

Minge tagasi 1. punkti juurde ja kasutage funktsiooni **Cleaning (Light)**. Pärast funktsiooni **Cleaning (Light)** kasutamist kasutage järgmist puhastamise kõrgemat taset.

Kui pihustid jäävad ummistunuks ka pärast prindipea korduvat puhastamist

Metalliääred võivad olla määrdunud. Tehke järgmist.

 „Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad” lk 81

Seadistuse Printer Mode muutmine

Muutke režiimi **Printer Mode** järgmistes olukordades.

- Kui tindi White (Valge) ei kasutata teatava aja jooksul
- Kui tindi White (Valge) kasutatakse uuesti

Kui kasutate režiimi **High speed color mode**, ei saa režiimi **Printer Mode** muuta.

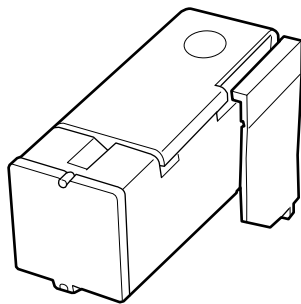
Ettevalmistamine

Tehke valitava värvirežiimi järgi järgmised ettevalmistused. Kui tint on kuskil otsa saamas, pange valmis uus tint (ei kehti tindi White (Valge) ega tindimahuti puhastusvedeliku täitepea kohta).

Color ink mode -> White ink mode

Kaks tindi WH tindivarustusseadet


Komplektis olevat tindilaadimisseadet (vt järgmist joonist) on vaja vaid siis, kui lülitate esimest korda sisse režiimi **White ink mode**. Teisel ja järgnevatel vahetustel ei ole seda enam vaja.



White ink mode -> Color ink mode

Kaks tindimahuti puhastusvedeliku täitepead

Vahetusmeetod

- 1** Veenduge, et toide oleks sisse lülitatud, ja vajutage siis nuppu  (menüü) > **General Settings** > **Printer Settings** > **Printer Mode**.
- 2** Valige režiim, mida kasutama soovite hakata.

3

Kontrollige ekraanile kuvatud teateid ja vajutage seejärel **Start**.

Järgige toimingut läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnõore.

Vajutage tööprotsessi nägemiseks ekraanil nuppu **How To...**

Kui see lõpule jõuab, muutub juhtpaneeli töötlemisekraan seadete ekraaniks.

Kui lülitate printeri režiimist **White ink mode** režiimi **Color ink mode**, vaadake järgmisest jaotisest teavet selle kohta, kuidas puhastada enne ladustamist tindi White (Valge) tindivarustusseadme tindivarustusava.

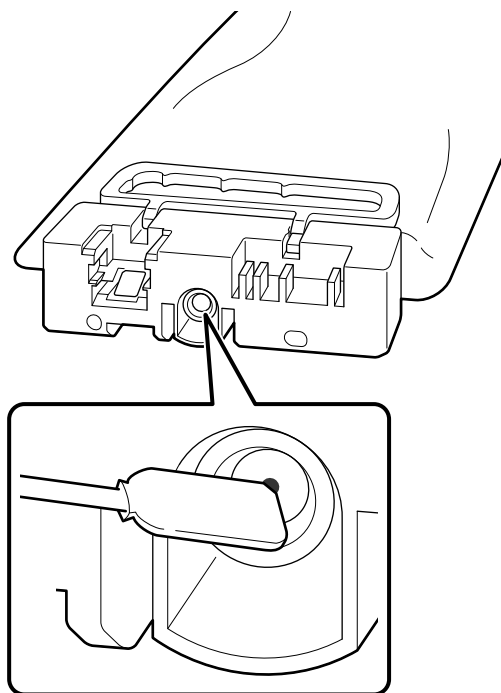
Märkus.

Kui lülitate printeri režiimi White ink mode pärast seda, kui olete pikka aega kasutanud režiimi Color ink mode, võib tindi White (Valge) tihedus olla väike. Kui tihedus on liiga madal, vaadake alljärgnevat.

 „Liiga vähe valget või ebahühtlane valge”
lk 124

Tindivarustusava puhastamine ja ladustamine

Puudutage kaasasolevas hoolduskomplektis oleva laia Puhastuspulk nurgaga õrnalt tindi pealevooluava auku, et tinti adsorbeerida. Tinti ei ole vaja ära pühkida. Ärge suruge Puhastuspulk jõuga ega liigutage seda.



Osaliselt kasutatud ja eemaldatud Tindivarustusseaded hoiustamisel järgige järgnevalt toodud ettevaatusabinõusid.

[„Märkused Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta” lk 26](#)

Ettevaatusabinõud printeri pikaajalise värvitindirežiimis kasutamise korral

Kui kasutate printerit režiimis **Color ink mode** kauem kui kaks kuud, kuvatakse järgmine teade, mis käsib ummistuse ärahoidmiseks puhastada pihusteid, mis pole kasutusel.

To continue printing in Color ink mode, you need to perform regular cleaning to prevent the nozzles from clogging.

Kui kuvatakse see teade, puhastage pihusteid niipea kui võimalik.

Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus

Kui printerit ei plaanita pikka aega kasutada (ja see lülitatakse välja), viige alati läbi hoiustamiseelne hooldus.

! Oluline.

Kui te ei vii läbi hoiustamiseelset hooldust, siis võib prindipea düüs püsivalt ummistuda.

Kui te printerit pikemat aega ei kasuta ja jätate hoiustamiseelse hoolduse tegemata, siis lülitage printer vähemalt kord nädalas sisse.

Hoiustamiseelse hoolduse ajastamine

Hoiustamiseelse hoolduse protsess on printeri mittekasutamise ajast, nagu on allpool näidatud.

Kaks nädalat või rohkem, aga vähem kui üks kuu (ainult režiimis White ink mode kasutamise korral)

Lülitage režiimi **Color ink mode**.

[„Seadistuse Printer Mode muutmine” lk 95](#)

Üks kuu või kauem

Vaadake järgnevat teavet, et viia läbi protsess **Keeping Preparation**.

Kui kasutate funktsiooni **Keeping Preparation**, pange valmis kuus tindimahuti puhastusvedeliku täitepead ja uus jääktindipudel.


[„Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 130](#)

Hoiustamiseelse hoolduse läbiviimine

! Oluline.

Kui allesoleva tindi või puhastusvedeliku kogus ei ole piisav, ei pruugi funktsioon töötada. Kui tinti on vähe alles, pange igaks juhuks ootele valmis uued Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead.

Hooldus

1 Veenduge, et toide on sisse lülitatud ja vajutage järjest  (menüü) — **Maintenance** — **Keeping Preparation**.

2 Kontrollige ekraanile kuvatud teateid ja vajutage seejärel **Start**.

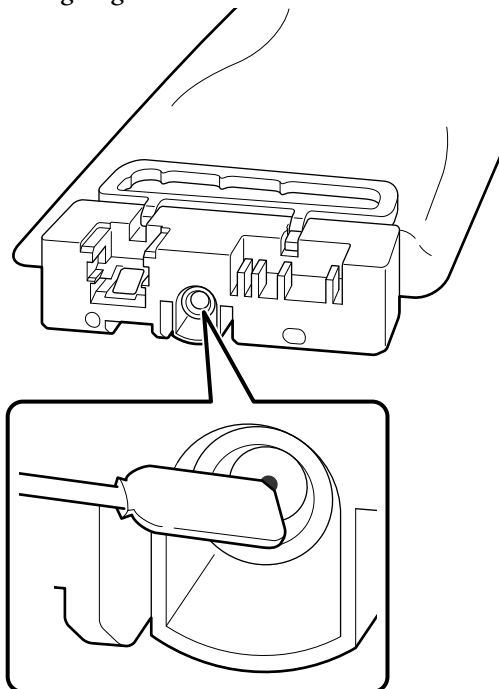
Järgige toimingu läbiviimiseks ekraanil kuvatud juhtnööre.

Vajutage tööprotsessi nägemiseks ekraanil nuppu **How To...**

 **Oluline.**

Enne eemaldatud tindivarustusseadmete hoiustamist puhastage need tindi pealevooluavadele kogunenud tindist. Kasutage puhastamiseks laia puhastuspulka, mis on lisatud hoolduskomplektis.


- Kasutage iga värvi jaoks erinevat Puhastuspulk, et vältida värvide segunemist.
- Puudutage puhastuspulga nurgaga õrnalt tindivarustusava, et tint sellesse imenduks. Tinti ei ole vaja ära pühkida. Ärge suruge Puhastuspulk jõuga ega liigutage seda.



3 Kui kuvatakse teade vahetamise lõpetamise kohta, lülitage toide välja.

Printeri ning osaliselt kasutatud ja eemaldatud Tindivarustusseaded hoiustamisel järgige järgnevalt toodud ettevaatusabinõusid.

 „Märkused printeri mittekasutamise kohta” lk 26

 „Märkused Tindivarustusseaded/Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead käsitlemise kohta” lk 26

Printeri uuesti kasutama hakkamine

 **Oluline.**


Printerit uuesti kasutama hakates paigaldage sellesse tint. Eelnevalt eemaldatud tindivarustusseaded paigaldamisel pange igaks juhuks ootele valmis uued tindivarustusseaded.

Lülitage printer sisse ja järgige juhtpaneelil kuvatavaid juhiseid, et Jääktindipudel välja vahetada ja Tindivarustusseaded paigaldada.

Vajutage tööprotsessi nägemiseks ekraanil nuppu **How To...**

Märkus.

Kui valitud on White ink mode, võib printeri uuesti kasutuselevõtmisel tindi White (Valge) tihedus olla madal. Kui tihedus on liiga madal, vaadake alljärgnevat.

 „Liiga vähe valget või ebahühtlane valge” lk 124

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

Kõrvaldamine

Tööstusjäätmetena on klassifitseeritud järgmised kuluosad, mille külge on kleepunud tinti või eeltöötlusvedelikku.

- Puhastuspulk
- Puhastustampoon
- Pehme lapp
- Tindipuhasti
- Jääktint
- Jääktindipudel
- Tindipea puhasti
- Korkimispunkt
- Loputuspadi
- Kandja pärast printimist
- Tühjad Tindivarustusseaded, Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead ja kasutatud eeltöötlusvedeliku mahutid
- Lehtri filter

Realiseerige toru puhastusvedelik vastavalt kohalikele seadustele ja määrustele — andes selle näiteks tööstusjäätmete realiseerimise ettevõttele. Sellistel juhtudel esitage ohutusleht tööstusjäätmete käitlusettevõttele.

Selle saate alla laadida kohalikult Epsoni veebilehelt.

Juhtpaneeli menüü

Menüüloend

Menüüst saab määrata ja käivitada järgnevat kirjeid ja parameetreid. Üksikasjade vaatamiseks iga kirje kohta vaadake viidatud lehekülgi.

Reprint

Seda valides saate uuesti printida (kordusprint) printeriga ühendatud USB-mälupulgale salvestatud prinditöid. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 70

Prindiplaadi kõrguse reguleerimine

Kui te ei tea, kui paks on kasutatav kandja, valige see menüü, et kontrollida, milline on prindiplaadi sobiv kõrgus.

 „Prindiplaadi kõrguse muutmine” lk 60

General Settings

Lisateavet nende üksuste kohta vt  „Menüü General Settings” lk 104

Sätte kirje	Säte
Basic Settings	
LCD Brightness	1 kuni 9
Sounds	
Button Press	0 kuni 3
Completion Notice	0 kuni 3
Ready Notice	0 kuni 3
Print Completion Notice	0 kuni 3
Warning Notice	
Volume	0 kuni 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	0 kuni 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte
Sleep Timer	
Off	
On	1 kuni 240 minutit
Wake from Sleep	
Touch LCD Screen to Wake	On, Off, Scheduled (iga 15 minuti tagant, kell 0.00 kuni 23.45)
Date/Time Settings	
Date/Time	
Daylight Saving Time	Winter, Summer
Time Difference	-12:45 kuni +13:45
Language	Hollandi, inglise, prantsuse, saksa, itaalia, jaapani, korea, portugali, vene, lihtsustatud hiina, hispaania, traditsiooniline hiina, türgi
Screen Customization	
Background Color	Gray, Black, White
Print Standby Screen	Automatic, Thumbnail View, Info View
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings	
Length Unit	m, ft/in
Temperature	°C, °F
Printer Settings	
Printer Mode*	White ink mode, Color ink mode
Head Movement Range	Data Width, Printer Width
Inside Light	Auto, Manual
Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting	


Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte
Cleaning Setting	
Threshold of Clogged Nozzles	<input type="checkbox"/> Kui valitud on Color ink mode : 1 kuni 1600 <input type="checkbox"/> Kui valitud on White ink mode / High speed color mode : 1 kuni 3200
Max Retry Cleaning Count	0 kuni 2
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Periodic Cleaning	
Scheduled	1 kuni 9999
Pages	1 kuni 9999
Off	
Power On Cleaning	On, Off
Network Settings	
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

*Seda ei kuvata, kui tindi esmakordsel laadimisel on valitud **High speed color mode**.

Media Settings

Sellesse menüüsse pääseb otse, kui vajutada ekraanil materjaliteabe alale.

Lisateavet nende üksuste kohta vt  „Media Settings menu” lk 109


Sätte kirje	Säte
Current Settings	
Media	01 kuni 30
Platen Gap	Auto, Manual
Print Adjustments	

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte
Print Head Alignment	
Standard	
Dark Media*	-8 kuni +8
Light Media	
Micro Adjust	-10 kuni +10
Media Feed Adjustment	-1,00 kuni 1,00%
Media Management	
01 XXXXXXXXXXXX kuni 30 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Platen Gap	
Auto	
Reference Height	Standard, Bottom, Top
Manual	
Value	

*Kuvatakse ainult siis, kui valitud on **White ink mode**.

Maintenance

Lisateavet nende üksuste kohta vt  „Menüü Maintenance” lk 112

Sätte kirje	Säte
Print Head Nozzle Check	
Pattern Type*	All, White Only, Color Only
Platen Type	Standard/Hanger Platen All Sizes, Medium Grooved Platen, Sleeve Platen
Head Cleaning	

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte
Auto Cleaning	
Cleaning (Light)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning (Medium)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning (Heavy)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set, Waste Ink Bottle
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head, Suction Cap, Sensor Cover
Keeping Preparation	

*Kuvatakse ainult siis, kui valitud on **White ink mode**.

Supply Status

Menüü  „Menüü Supply Status” lk 113 üksikasjad

Replacement Part Information

Saate valida, et kuvataks vahetatavate osade, näiteks Prindipea kulumismäära. Kui vahetatavate osade tööiga hakkab lõpule jõudma, kuvatakse **Maintenance Request**.

 „Hooldusnõude/printeri tõrke ilmnemine” lk 116

Status

Menüü  „Menüü Status” lk 113 üksikasjad

Online Manuals

Kuvatakse QR-kood, mille abil saab *Online-juhendi* otse avada.

Seda menüüd ei pruugita olenevalt asukohast kuvada.

Juhtpaneeli menüü

Menüü üksikasjad

Menüü General Settings


*Märgib vaikimisi seadeid.

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Basic Settings		
LCD Brightness	1 kuni 9 (9*)	Saate kohandada juhtpaneeli ekraani eredust.
Sounds		
Button Press	0 kuni 3 (1*)	Saate seadistada juhtpaneeli ekraanil menüüde ja muude kirjete vajutamisel kõlavate helide tugevust.
Completion Notice	0 kuni 3 (3*)	Saate seadistada printimistööde ja hooldustoimingute lõpetamisel kõlavate helide tugevust.
Ready Notice	0 kuni 3 (3*)	Saate seadistada printeri printimiseks valmis olemisel kõlava heli tugevust.
Print Completion Notice	0 kuni 3 (0*)	Määrake helitugevus T-särgi (kandja) eemaldamiseks valmisoleku jaoks.
Warning Notice		Saate seadistada teavituste, näiteks kulumaterjalide vahetamise ja osade puhastamise vajaduse helide kordumist ja tugevust.
Volume	0 kuni 3 (2*)	
Repeat	Off* Until Stopped	
Error Tone		Saate seadistada printimist peatava tõrke esinemisel kõlavate helide kordumist ja tugevust.
Volume	0 kuni 3 (3*)	
Repeat	Off Until Stopped*	
Sound Type	Pattern1*	Saate seadistada helitüübi. Saab seadistada helisid, mida on printeri töökeskkonnas lihtne kuulda.
	Pattern2	
Sleep Timer		
Off		Kui ühtegi viga ei ole tuvastatud ja kindla ajaperioodi vältel ei ole printer vastu võtnud ühtegi printimistööd, läheb printer läheb unerežiimi. Kui printer läheb unerežiimi, lülitub juhtpaneeli ekraan välja ja muud osad lülituvad voolutarbe vähendamiseks välja. Ekraani kuvamise uuesti aktiveerimiseks puudutage juhtpaneeli ekraani. Kui printer saab printimistöö või tehakse printeri unerežiimist äratamiseks mõni riistvaraline toiming, vajab printer taaskäivitumiseks natuke aega.
On	1 kuni 240 (15*)	




Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Wake from Sleep		
Touch LCD Screen to Wake	On*	Määrab, kas unerežiimis tehtavad toimingud ekraanil äratavad printeri unerežiimist. Kui valitud on Off , vajutage printeri unerežiimist äratamiseks toitenuppu. Kui valitud on Scheduled , saate 15-minutise sammuga määrata aja vahemikus 0.00 kuni 23.45, mille sees toimingud ekraanil äratavad printeri unerežiimist.
	Off	
	Scheduled (6.00 kuni 21.00*)	
Date/Time Settings		
Date/Time		Saate seadistada printeri sisseehitatud kella. Selle seadistuse all määratud kellaega kuvatakse avaekraanil. Seda kasutatakse ka tööde logide ja printeri oleku jaoks programmis Epson Edge Dashboard.
Daylight Saving Time	Winter*	Saate seadistada, kas kellale rakendub suveaeg.
	Summer	
Time Difference	-12:45 kuni +13:45	Saate koordineeritud maailmaajaga (UTC) võrreldes seadistada ajavahe 15-minutiliste intervallide kaupa. Seadistage see vajadusel, näiteks kui kasutate printerit võrgukeskkonnas, kus esineb ajavahe.
Language	Hollandi	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatav keel.
	Inglise*	
	Prantsuse	
	Saksa	
	Itaalia	
	Jaapani	
	Korea	
	Portugali	
	Vene	
	Lihtsustatud hiina	
	Hispaania	
	Traditsiooniline hiina	
Türgi		

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Screen Customization		
Background Color	Gray	Saate valida juhtpaneeli ekraanil kasutatava värvivaliku. Saate seadistada värvivaliku, mida on printeri töökeskkonnas lihtne näha.
	Black*	
	White	
Print Standby Screen	Automatic*	Saate valida ekraani, mida pärast printimistöö saamist kuvatakse. Olenemata sellest, mis seadistuse valite, kui vajutate valikule  (kuva ümberlülitamine), saate lülituda eelvaate ekraani (pisipildivaate) ja teabeekraani vahel. Kui valitakse Thumbnail View , ilmub printimistöö saamisel eelvaate ekraan, kuid printimise alustamisel ei muutu kuva teabeekraaniks. Kui valitakse Info View , kuvatakse kohe pärast printimistöö saamist teabeekraan.
	Thumbnail View	
	Info View	
Keyboard	QWERTY*	Saate valida ilmuva teksti sisestamise ekraani põhipaigutuse, mis kuvatakse näiteks siis, kui sisestate materjali seadistuste jaoks nimesid.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Saate valida pikkusühikud, mida kasutatakse juhtpaneeli ekraanil ja kontrollmustrite printimisel.
	ft/in	
Temperature	°C*	Saate valida juhtpaneeli ekraanil kasutatavad temperatuuriühikud.
	°F	
Printer Settings		

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Printer Mode	White ink mode	Saate vahetada printimisel kasutatavat tindirežiimi.
	Color ink mode	Saate vähendada tindi WH tarbimist, kui lülitate määratud ajaperioodiks režiimile Color ink mode , mille puhul ei kasutata printimiseks üldse tinti WH. Üksikasjalikku teavet kasutustingimuste ja protseduuri kohta vt:  „Seadistuse Printer Mode muutmise“ lk 95
Head Movement Range	Data Width*	Seda menüüd ei kuvata, kui tindi esmakordsel laadimisel on valitud High speed color mode .
	Printer Width	Saate valida vahemiku, milles prindipea printimise ajal liigub. Seadistusega Data Width määrate andmete vahemiku, milles prindipea liigub. Prindipea liikumisulatuse piiramine suurendab printimiskiirust. Kui valitud on Printer Width , liigub prindipea suurima printeri toetatud kandja laiuse ulatuses. Seadistage see valik, kui soovite ühtlasemat ja järjepidevamat kvaliteeti.
Inside Light	Auto*	Saate valida, kas sisemine tuli lülitub automaatselt sisse ja välja.
	Manual	Seadistuse Auto puhul läheb tuli valgust vajavate toimingute, näiteks printimise ajal automaatselt põlema ning lülitub toimingu lõppedes välja. Seadistuse Manual puhul lülitub tuli välja ainult siis, kui vajutate juhtpaneelil  . Kui vajutate nuppu  ajal, mil käimas on toiming, mis ei luba tule sisselülitamist, lülitub tuli sisse niipea kui võimalik.
Restore Default Settings	Network Settings	Seadistus Network Settings muudab valiku General Settings — Network Settings all seadistud väärtused tagasi vaikeväärtusteks.
	Clear All Data and Settings	Seadistus Clear All Data and Settings muudab kõik printeri menüüdes seadistatud väärtused tagasi vaikeseadistusteks.
Maintenance Setting		

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Cleaning Setting		
Threshold of Clogged Nozzles		<p>Printer kontrollib enne printimist ja puhastuse käivitamisel automaatselt, kas prindipea düüsid on ummistunud. Printer tuvastab ummistunud pihusti selle järgi, kui pihustist väljastatav tindikogus pole normaalse prindikvaliteedi säilitamiseks piisav.</p> <p>Need sätted on seotud hooldusega, mis tehakse ummistunud düüside tuvastamise korral. Need sätted kehtivad alljärgnevale.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Automaatne düüside ummistuse kontrollimine enne printimist <input type="checkbox"/> Auto Cleaning <input type="checkbox"/> Periodic Cleaning <p>Threshold of Clogged Nozzles määrab ummistunud pihustite arvu, mille korral tuleb läbi viia hooldus.</p> <p>Valitavad väärtused erinevad olenevalt suvandi Printer Mode sättest, nagu näidatud.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kui valitud on Color ink mode: 1 kuni 1600 (vaikesäte on 50) <input type="checkbox"/> Kui valitud on White ink mode / High speed color mode: 1 kuni 3200 (vaikesäte on 50) <p>Seadistus Max Retry Cleaning Count määrab, mitu korda hooldust korratakse, kui düüsid on pärast ühte hoolduse läbiviimist ikka ummistunud.</p>
Max Retry Cleaning Count	0 kuni 2 (0*)	
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	<p>Enne printimist valige toiming, mis tehakse siis, kui tuvastatakse suurem arv ummistunud pihusteid, kui on määratud sättega Cleaning Setting > Threshold of Clogged Nozzles.</p> <p>Stop Printing kuvab juhtpaneelil teate Auto Nozzle Maintenance found that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded. The print quality may decline. ja lõpetab seejärel printimise ning läheb ooterežiimi.</p> <p>Seadistuse Show Alert puhul kuvatakse eespool toodud teade, kuid printer jätkab ilma peatumata printimist.</p> <p>Seadistuse Auto Cleaning puhul tehakse enne printimist hooldus.</p>
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Periodic Cleaning		
Scheduled	1 kuni 9999 (60*)	<p>Saate seadistada kas aja (minutid) või lehekülgede arvu, mille järel tehakse puhastus, et prindipea düüse parimas seisukorras hoida.</p> <p>Kui valite seadistuse Off, toimub regulaarne puhastus.</p>
Pages	1 kuni 9999 (50*)	
Off*		
Power On Cleaning	On*	<p>Saate seadistada, kas printer viib toite sisselülitamisel automaatselt läbi puhastuse, et prindipea düüse parimas seisukorras hoida.</p>
	Off	
Network Settings		

Juhtpaneeli menüü



Sätte kirje	Säte	Selgitus
Network Status	Wired LAN Status	Saate vaadata erinevate valiku Advanced alt seadistatavate võrguseadete teavet.
	Print Status Sheet	Valiku Print Status Sheet puhul printitakse seadistuste loend.
Advanced		
Device Name		Saate seadistada individuaalseid võrguseadeid.
TCP/IP		Kui kasutusel on 1000BASE-T Full Duplex, määrake suvandi Link Speed & Duplex sätteks Auto .
Proxy Server		
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		
Disable IEEE802.1X		

Media Settings menu


*Märgib vaikimisi seadeid.

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Current Settings		
Media	01 kuni 30	Kuvatakse praegu valitud materjali seadete jaoks määratud väärtuste loend. Seadistustele vajutades saate määratud väärtusi muuta.
Platen Gap	Auto	
	Manual	
Print Adjustments		

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Print Head Alignment		Prindipea ja kandja vahel on väike vahe. Järgmised tegurid võivad kaasa tuua prindiasendi kõrvalekalde ja põhjustada seeläbi teralisust või hägusust (abijoonte joondusviga, karvase servaga peen tekst).
Standard		<input type="checkbox"/> Temperatuur või õhuniiskus <input type="checkbox"/> Erinevused kandja paksuses, pinnakujus jmt <input type="checkbox"/> Prindiplaadi kõrgus
Dark Media (Kuvatakse ainult siis, kui valitud on White ink mode.)	-8 kuni +8	See seadistus reguleerib väikseid paigast ära olemisi tindi pritsimise kohtades mõlemasuunalise printimise ajal. Järgnevalt toodud olukordades ei parandata printimistulemusi isegi nende reguleerimiste rakendamisel.
Light Media		
Micro Adjust	-10 kuni +10	<input type="checkbox"/> Printeri eritarkvaras Garment Creator 2 on suvandi Print Direction säte Uni-Direction (Low Speed) . <input type="checkbox"/> Korduvprintimise või USB-mälupulgalt printimise korral on seadistus Current Settings — Head Move Direction seadistatud valikule Uni-Directional . Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.  „Kasutage funktsiooni Print Head Alignment “ lk 122
Media Feed Adjustment	-1,00 kuni 1,00%	Prindipea ja kandja vahel on väike vahe. Järgmised tegurid võivad kaasa tuua prindiasendi kõrvalekalde ja horisontaaljoonte (triipude) esinemise. <input type="checkbox"/> Temperatuur või õhuniiskus <input type="checkbox"/> Erinevused kandja paksuses, pinnakujus jmt <input type="checkbox"/> Prindiplaadi kõrgus Saate seda reguleerimisseadistust kasutada selleks, et reguleerida, kui kaugele printimisplaat iga prindipea liikumise vahel liigub (kohendada laiust). Kui triibud on tumedad, muutke väärtusi suunas +, kui värvid on heledad (valkjad), muutke neid suunas -. Esmalt seadistage 0,1% (või -0,1%) ja kontrollige printimistulemust, seejärel reguleerige vastavalt vajadusele veel. Enne nende reguleerimisseadistuste tegemist lugege järgnevat jaotist.  „Ettevaatusabinõud funktsiooni Print Adjustments kasutamisel“ lk 122
Media Management		



Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
01 XXXXXXXXXXXX kuni 30 XXXXXXXXXXXX (kuvab registreeritud nime)		
Change Name		Saate salvestatavatele materjali seadetele kuni 20 tärgi pikkuse nime määrata. (Saate kasutada kas 1- või 2-baidilisi tähte.) Kirjeldavate nimede andmine muudab hiljem valikute tegemisel tuvastamise lihtsamaks.
Platen Gap		<p>Printer kasutab sensoreid, et printimisplaadile paigaldatava materjali pinda automaatselt tuvastada ja sobiva seadistusega Head Height (trükiplaadi kaugus) printida. Printerit kasutades hoidke see reeglina seadistatud valikule Auto. Järgevalt toodud juhtudel soovime selle seadistada valikule Manual.</p> <p><input type="checkbox"/> Kui materjal pole ühtlaselt paigaldatud</p> <p><input type="checkbox"/> Kui materjali tekstuurst või riidest olenevalt esineb kortse või ebameid</p>
Auto*		Paigaldatava materjali pind tuvastatakse automaatselt, see joondatakse seadistatud prindipea kõrgusega (trükiplaadi kaugusega) ning seejärel toimub printimine.
Reference Height	Standard*	Saate seadistada materjali pinna asendi viitekauguse, mida prindipea ja materjali vahelise kauguse arvestamisel kasutatakse. Printerit kasutades hoidke see reeglina seadistatud valikule Standard .
	Bottom	
	Top	Muutke seda seadistust ainult siis, kui tahate materjali kõrgeimat või madalaimat asendit viitepunktina kasutada.
Manual		<p>Prindib fikseeritud vahega prindipea ja kandja vahel.</p> <p>Kui suvandi Head Height säte on Auto, võib tuvastatud võrdluskõrgus erineda kandjas olevate kortsude, kandja tekstuuri, materjali ja laadimistingimuste tõttu. Viitekauguse varieerumine põhjustab prindipea kõrguses (trükiplaadi kauguses) väikseid erinevusi, seega võib printimistulemustes ebaühtlust esineda. Nende ebaühtluste kõrvaldamiseks seadistage valik Manual, et saaksite kohendada prindipead ja printimist.</p> <p>Kui valite sätte Manual, peate määrama vahetükkide kombinatsiooni ja prindiplaadi kauguse seadistamise hoova skaala asendi vastavalt kasutatavale prindiplaadile ning kandja paksusele, seejärel peate uuesti kontrollima prindiplaadi kõrgust.</p> <p>Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.</p> <p> „Määrake suvandi Platen Gap sätteks Manual“ lk 125</p>


Juhtpaneeli menüü

Menüü Maintenance

*Märgib vaikumisi seadeid.

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Print Head Nozzle Check		
Pattern Type (Kuvatakse ainult siis, kui valitud on White ink mode .)	All, White Only, Color Only	Prinditakse kontrollmuster, mis kontrollib prindipea ummistunud düüse. Kontrollige prinditud mustrit visuaalselt ja kui tuvastate ähmaseid või puuduvaid osi, kasutage funktsiooni Head Cleaning .  „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 92
Platen Type	Standard/Hanger Platen All Sizes, Medium Grooved Platen, Sleeve Platen	Kontrollmusteri prindiasend erineb olenevalt valitud sätteväärtusest (prindiplaadi tüüp). Valige sätteväärtus hetkel printerisse paigaldatud prindiplaadi järgi.
Head Cleaning		
Auto Cleaning		Prindipea kontrollib ummistunud pihusteid automaatselt ja teostab pea puhastamise sobiva tugevusega. Kui see ummistusi ei kõrvalda, kasutage järjekorras funktsioone Cleaning (Light) , Cleaning (Medium) ja Cleaning (Heavy) , kuni ummistused on kõrvaldatud.
Cleaning (Light)		Saate valida kolme prindipea puhastamise taseme vahel.
All Nozzles		Kasutage esmalt funktsiooni Cleaning (Light) . Kui see ummistusi ei kõrvalda, siis kasutage funktsiooni Cleaning (Medium) ja seejärel funktsiooni Cleaning (Heavy) .
Select Nozzles	Color White	
Cleaning (Medium)		Leidke prinditud kontrollmusteri lehelt häguste või puuduvate osadega mustrid ja seejärel saate täpsustada, kas puhastada valge või värvilise tindi kõik pihustiread või kindlad pihustiread.  „Prindipea puhastus“ lk 94
All Nozzles		
Select Nozzles	Color White	
Cleaning (Heavy)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color White	
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set Waste Ink Bottle	Saate seda menüüd kasutada selleks, et vahetada kulumaterjale enne, kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade, et on aeg kulumaterjale vahetada.
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head Suction Cap Sensor Cover	Kasutage kindlasti seda menüüd, et puhastada Prindipea ja metalliääred. Lisaks saate kasutada seda menüüd, et puhastada Imikork ja Sensori kate enne, kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade, et on aeg neid puhastada. Selleks, et saaksite neid õigesti puhastada, peavad prindipea ja prindiplaat hooldusasendis olema.

Juhtpaneeli menüü

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Keeping Preparation		<p>Kui printerit ei plaanita ühe kuu või pikema aja jooksul kasutada (ja see lülitatakse välja), viige alati läbi vastav hooldus.</p> <p>Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.</p> <p> „Pikaajalise mittekasutamise korral tehtav hoiustamiseelne hooldus“ lk 96</p>

Menüü Supply Status

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Ink/Waste Ink Bottle/Head Cleaning Set		
Ink		Kuvatakse allesolevad tintide kogused ja tintide osanumbrid
Waste Ink Bottle		Kuvatakse, kui palju on Jääktindipudel vaba ruumi
Head Cleaning Set		Kuvatakse Tindipea puhasti kasutamistase







Menüü Status

Sätte kirje	Säte	Selgitus
Firmware Version		Kuvatakse valitud teave.
Printer Name		Printer Name tähistab programmis Epson Edge Dashboard seadistatud nime.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Numbers	
	Total Carriage Pass	

Probleemide lahendamine

Mida teate kuvamisel teha

Kui printerile kuvatakse mõni allolevatest teadetest, vaadake loendist lahendust ja tegutsage vastavalt.

Teade	Tegevus
It is time to clean the Sensor Cover.	Sensori kate pind on must. Lugege puhastamiseks järgmist jaotist.  „Sensori kate puhastamine” lk 81
The Sensor Cover cannot be recognized.	Kui jätkate printeri kasutamist määratud sensori katega, ei tuvasta sensor prindiplaadi asendit õigesti ja prindipea võib printimise ajal valel kõrgusel olla. Soovitame selle teate kuvamisel see kohe ära puhastada.
It is time to clean the Encoder Scale. See your documentation for details.	Koodri skaala on määratud. Lugege puhastamiseks järgmist jaotist.  „Koodri skaala puhastamine” lk 83 Kui koodri skaala on määratud, ei loe printer prindiala täpselt ja prindikvaliteet halveneb. Soovitame selle teate kuvamisel see kohe ära puhastada.
Printing has stopped. Check whether there is an obstruction inside the printer, and then press [OK].	Kontrollige järgnevalt toodud punkte ja vajutage seejärel OK . <input type="checkbox"/> Kui printimisplaadile paigaldatud materjal on kortsud, paigaldage materjal uuesti, nii et see oleks sirge. <input type="checkbox"/> Kontrollige paksu kandjat laadides, kas vahetükkide kombinatsioon ja prindiplaadi kõrgus (skaala) on kandja jaoks sobivad.  „Prindiplaadi kõrguse määramine” lk 55 <input type="checkbox"/> Veenduge, et midagi ei oleks printerisse kukkunud.
Cannot move the movable base. Check around the movable base, and then press [OK].	Kontrollige järgnevalt toodud punkte ja vajutage seejärel OK . <input type="checkbox"/> Eemaldage printimisplaadilt kõik muu peale materjali. <input type="checkbox"/> Kui printimisplaadile paigaldatud materjal on ülespoole tõusnud või väga kortsu läinud, paigaldage materjal uuesti, nii et see oleks sirge. <input type="checkbox"/> Kui olete muutnud prindiplaadi tüüpi, kontrollige, kas vahetükkide kombinatsioon ja prindiplaadi kõrgus (skaala) on kasutatava prindiplaadi tüübi ja laaditud kandja paksuse jaoks sobivad.  „Prindiplaadi kõrguse määramine” lk 55 <input type="checkbox"/> Kui midagi on liikuva aluse lähedusse kukkunud, eemaldage see.
Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Cleaning.	Printeri temperatuur on lubatud töötemperatuurist kõrgem. Kohandage ruumi temperatuuri ja alustage uuesti.  „Tehniliste andmete tabel” lk 148
No reprint data found. A memory device or USB memory stick is required to reprint. See your documentation for details.	Funktsiooni Reprint ei saa kasutada, kui printeriga pole ühendatud USB-mälupulk.  „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 70

Probleemide lahendamine

Teade	Tegevus
<p>Cannot use the inserted Memory Device. For details, see your documentation.</p>	<p>Pidage silmas järgnevat.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> USB-mälupulk on rikutud. Kui see on rikutud, kasutage muud USB-mälupulka. <input type="checkbox"/> USB-mälupulgal pole piisavalt vaba ruumi või on maksimaalne loetavate failide arv ületatud (999) Kustutage ebavajalikud failid jmt. <input type="checkbox"/> USB-mälupulk eemaldati printerist andmete kirjutamise/lugemise ajal Veenduge enne USB eemaldamist, et USB-mälupulga tuli ei vilguks ega põleks.
<p>The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. For details, see your documentation.</p>	<p>Sisestage korrektne IP-aadress või vaikelüüs. Kui te ei tea korrektseid väärtusi, küsige oma võrguadministraatorilt.</p>
<p>Recovery Mode</p>	<p>Püsivara värskendamine nurjus ja printer käivitati taasterežiimis. Järgige püsivara uuesti värskendamiseks allpool toodud juhtnööre.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ühendage printer USB-kaabliga otse arvutiga. (Värskendamine üle kaabel-LAN-ühenduse pole võimalik, kui printer on taasterežiimis.) 2. Laadige Epsoni veebisaidilt alla uusim püsivara ja käivitage seejärel värskendus.

Probleemide lahendamine

Hooldusnõude/printeri tõrke ilmumine

Teade	Tegevus
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Mõne printeriosa kasutusiga läheneb oma tööea lõpule. Pöörduge oma edasimüüja või Epsoni toe poole ning öelge neile hooldenõude kood.
Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Hooldenõuet ei ole teil võimalik kustutada seni, kuni detail on vahetatud. Printeri kasutamise jätkamisel tekib printeri tõrge.
Printer error. Turn the power off and on again. For details, see your documentation. XXXXXX	Printeri tõrke teade kuvatakse järgnevalt toodud juhtudel. <input type="checkbox"/> Toitekaabel ei ole kindlalt ühendatud <input type="checkbox"/> Esineb tõrge, mida ei saa eemaldada Printeri tõrke esinemisel lõpetab printer automaatselt printimise. Lülitage printer välja, eemaldage toitekaabel nii seinakontaktist kui printerist ning ühendage seejärel uuesti. Lülitage printerit mitu korda sisse ja välja. Kui LCD-paneelil kuvatakse uuesti sama printeri tõrge, pöörduge abi saamiseks edasimüüja või Epsoni toe poole. Öelge neile, et printeri tõrke kood on „XXXXXX“.

Tõrkeotsing

Te ei saa printida (sest printer ei tööta)

Printer ei lülitu sisse

■ **Kas toitekaabel on ühendatud elektrivõrgu ja printeriga?**

Kontrollige, kas toitekaabel on korralikult printeriga ühendatud.

■ **Kas toitevõrgus on probleem?**

Kontrollige, et teie vooluvõrk on töökorras, ühendades sellega mõne teise elektriseadme toitekaabli.

Printer ei suhtle arvutiga

■ **Kas kaabel on korralikult ühendatud?**

Veenduge, et liideskaabel on ühendatud kindlalt nii printeri porti kui arvutisse. Ühtlasi kontrollige, et kaabel pole katki ega väändunud. Kui teil on olemas varukaabel, proovige sellega ühendada.

■ **Kas kaabli näitajad vastavad arvuti nõuetele?**

Kontrollige liideskaabli mudelit ja tehnilisi näitajaid, et näha, kas see sobib arvuti ja printeriga kasutamiseks.

 „Süsteeminõuded“ lk 145

■ **Kui te kasutate USB-jaoturit, siis kas kasutate seda õigesti?**

Vastavalt USB tehnilistele näitajatele saab üksteise külge ühendada kuni viis USB-jaoturit. Sellegipoolest soovime me teil ühendada printer esimese jaoturiga, mis on arvutiga otseühenduses. Olenevalt kasutatavast jaoturist, võib printeri kasutamine muutuda ebastabiilseks. Kui see juhtub, ühendage USB-kaabel otse oma arvuti USB-porti.

■ **Kas USB-jaotur on nõuetekohaselt tuvastatud?**

Kontrollige, et USB-jaotur on arvutis nõuetekohaselt tuvastatud. Kui arvuti tuvastab USB-jaoturi õigesti, lahutage kõik USB-jaoturid arvutist ja ühendage printer otse arvuti USB-porti. Pöörduge USB-jaoturi tootja poole, et saada lisateavet USB-jaoturi töö kohta.

Te ei saa võrgukeskkonnas printida

■ **Kas võrguseaded on õiged?**

Küsige oma võrguadministraatorilt võrguseaded.

■ **Ühendage printer USB-kaabliga otse arvutiga ja proovige printida.**

Kui te saate USB kaudu printida, on probleem võrguseadetes. Küsige abi oma süsteemadministraatorilt või vaadake võrgusüsteemi dokumentatsiooni. Kui te ei saa USB kaudu printida, vaadake selle kasutusjuhendi vastavat jaotist.

Printeris on tõrge

■ **Vaadake juhtpaneelile kuvatud teadet.**

 „Juhtpaneel“ lk 17

 „Mida teate kuvamisel teha“ lk 114

Printer töötab, aga ei prindi

Prindipea liigub, kuid ei prindi

■ **Kas trükiplaadi kaugus on õigesti seatud?**

Printer ei saa korralikult printida, kui prinditav pind on prindipeast liiga kaugel. Kui suvandi **Platen Gap** säte on **Manual**, kontrollige, kas vahetükkide kombinatsioon ja prindiplaadi kõrgus (skaala) on kasutatava prindiplaadi tüübi ja laaditud kandja paksuse jaoks sobivad.

 „Toetatud sildiskaalade ja kandja paksuste tabel“ lk 142

Probleemide lahendamine

■ Kontrollige printeri tööd.

Printige düüside kontrollmuster. Kuna düüside kontrollmusterit saab printida ilma arvutiga ühendamata, on teil võimalik kontrollida printeri töötamist ja printimisolekut.


 „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 92

Kui düüside kontrollmusterit ei prinditud korralikult, vaadake järgnevat jaotist.

Düüside kontrollmusterit ei prindita korralikult

■ Kas printer on pikemat aega kasutamata seisnud?

Düüsid võivad olla kuivanud ja ummistunud, kui printerit pikka aega ei kasutata.

Toimingud, mis on vajalikud, kui printerit pole pikka aega kasutatud  „Märkused printeri mittekasutamise kohta“ lk 26

■ Kas te kasutate värvitindi režiimi?

Tindimahuti puhastusvedeliku täitepead on paigaldatud värvitindi režiimis, seetõttu on puhastusvedelikuga prinditud ridu (CL) raske näha.

Kui mittenähtavad read on prinditud puhastusvedelikuga, ei esine probleemi.

■ Kas te prindite paberile tindi White (Valge) režiimis?

Tinti White (Valge) on paberil raske näha. Kasutage OHP-lehte vmt, et kontrollida tindi White (Valge) düüside kontrollmusterit.

 „Vahendi laadimine“ lk 92

Kui ei esine ühtegi eespool toodud probleemi, võivad düüsid ummistunud olla. Tehke järgnevad toimingud etteantud järjekorras.


1. Kasutage funktsiooni Head Cleaning

Vaadake järgnevalt toodud teavet, kasutage funktsiooni **Head Cleaning** ja kontrollige, kas ummistunud düüsid said puhtaks.

 „Prindipea puhastus“ lk 94

2. Puhastage metalliääred

Kui metalliäärtele on kleepunud kiude, võivad kiud prindipea liikumise ajal sellega kokku puutuda ja tindiprintsimist takistada. Vaadake järgmist teavet ja puhastage prindipea ümbrust ning metalliääri. Pärast puhastamist kasutage uuesti funktsiooni **Head Cleaning** ja kontrollige, kas ummistunud düüsid said puhtaks.

 „Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad“ lk 81

3. Kui probleem pärast meetmete 1 kuni 2 rakendamist ei lahene

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

Printimistulemus pole ootuspärane

Printimiskvaliteet on kehv, ebahütlane, liiga hele või liiga tume või on printimistulemusel jooned

■ Kas prindipea düüsid on ummistunud?

Kui düüsid on ummistunud, siis nendest ei tule enam värvi ja printimiskvaliteet langeb. Printige düüside kontrollmuster.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 92

Ning kui printimispiinal on ebameid, võivad need prindipeaga kokku puutuda ja düüside ummistumist põhjustada. Soovitame vahetult enne printimist kasutada kuumpressi ja kõik materjali kiud lammedaks suruda.

Probleemide lahendamine

■ Kas olete reguleerinud printimisplaadi kõrgust?

Kui seadistus **Platen Gap** on seatud valikule **Manual** ja prinditav pind on prindipeast liiga kaugel, võib printimistulemus olla järgnev.

- Jooned printimistulemusel
- Kujutise servad on hägused
- Tekst ja sirged jooned on kahekordsed
- Kujutis on teraline

Kontrollige, kas vahetükkide kombinatsioon ja prindiplaadi kõrgus (skaala) on kasutatava prindiplaadi tüübi ja laaditud kandja paksuse jaoks sobivad.

 „Toetatud sildiskaalade ja kandja paksuste tabel“ lk 142

■ Kas kasutasite funktsiooni Print Head Alignment?

Tavaliselt prindib prindipea mõlemasuunaliselt. Jooned võivad olla nihkes, kui prindipea on mõlemasuunalise printimise ajal valesti joondatud. Kui vertikaaljooned on nihkes, proovige kasutada funktsiooni Print Head Alignment.

 „Kasutage funktsiooni Print Head Alignment“ lk 122

■ Kasutage funktsiooni Media Feed Adjustment.

Triipe ja ebaühtlust võib õnnestuda vähendada, reguleerides prindipea igal liikumisel söödavat prindiplaadi kogust (laius).

Kui jooned on tumedad, reguleerige suunas +; kui jooned on hägused, reguleerige suunas -.

 „Media Settings menu“ lk 109

■ Kas koodri skaala on määrdunud?

Kui koodri skaala on määrdunud, ei loe printer prindiala täpselt ja prindikvaliteet halveneb. Kui pildikvaliteet ei parane pärast funktsioonide **Print Head Alignment** ja **Media Feed Adjustment** kasutamist, vaadake koodri skaala puhastamiseks järgmist teavet.

 „Koodri skaala puhastamine“ lk 83

■ Kas kasutate soovitatud originaalseid Epsoni tindivarustusseadmeid?

See printer on mõeldud kasutamiseks Epsoni tindivarustusseadmetega. Kui te kasutate muid tooteid kui Epsoni omaseid, võivad väljatrükid olla ähmased või võivad värvid muutuda, kuna allesoleva tindi kogust ei tuvastata õigesti. Kasutage kindlasti õigeid tindivarustusseadmeid.

■ Kas kasutate vanasid tindivarustusseadmeid?

Kui kasutate vanu tindivarustusseadmeid, langeb printimiskvaliteet. Vahetage need uute tindivarustusseadmete vastu välja. Me soovime tindivarustusseadmeid kasutada enne pakendile trükitud aegumiskuupäeva (pärast printerisse paigaldamist aasta jooksul).

■ Kas olete tindivarustusseadmeid raputanud?

Selle printeri tindivarustusseadmetes on pigment-tint. Raputage tindivarustusseadmeid enne printerisse paigaldamist korralikult. Optimaalse printimiskvaliteedi säilitamiseks soovime paigaldatud tindi White (Valge) tindivarustusseadet iga tööpäeva alguses või iga 24 tunni tagant (kui kuvatakse vastav teade) välja võtta ja raputada ning teisi värvitinte raputada kord kuus.

 „Tindivarustusseadmete korraline raputamine“ lk 91

■ Kas te olete võrrelnud printimistulemusi kujutisega ekraanil?

Kuna kuvarid ja printerid edastavad värve erinevalt, ei pruugi prinditud värvid ja ekraanil olevad värvid alati samasugused olla.

■ Kas te avasite printimise ajal printerikaane?

Kui printimise ajal avatakse printerikaas, siis prindipea peatub järsult, mis põhjustab värvide ebaühtlust. Ärge avage printimise ajal printerikaant.

■ Kas juhtpaneelile on kuvatud Ink is low.?

Kui tindikogus on väike, võib printimiskvaliteet halveneda. Soovitame vahetada tindivarustusseadmed uute vastu. Kui värvide vahel on erinevus ka pärast tindivarustusseadme vahetamist, teostage mõned korrad prindipea puhastus.

Probleemide lahendamine

■ Kas te printidite erksaid värve?

Erksad värvid võivad sõltuvalt pihustatud tindikogusest ja T-särgi pinna ebatasasusest jääda joonelised. Proovige printeri tarkvaras Garment Creator 2 muuta suvandi **Color Print Quality** või **White Print Quality** sätet **Quality**.

■ Kas T-särk, millele te printidite, imab kergesti tinti?

Kuna tindi kinnistamine T-särgi pinnale on raske, võib väike joendusviga T-särgi pinna ebatasasuse tõttu jätta sellele jooned, kui printidite töörežiimiks on valitud Bi-Direction (High Speed). Kui nii juhtub, käivitage funktsioon Print Head Alignment.

☞ „Kasutage funktsiooni **Print Head Alignment**“ lk 122

Kui funktsiooni Print Head Alignment kasutamine ei lahenda probleemi, proovige printeri tarkvaras Garment Creator 2 määrata **Uni-Direction (Low Speed)** suvandi **Print Direction** sätteks. Kui korduvprintidite või printidite USB-mälupulgalt, mille seadistuseks on **Bi-Direction (High Speed)**, muutke eelvaate ekraanil seadistus **Head Move Direction** valikule **Uni-Directional**.

☞ „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)“ lk 70

☞ „Printimine USB-mälupulgalt“ lk 72

Kui jooned on ikka nähtavad, valige seadistuse **Color Print Quality** või **White Print Quality** alt seadistus **Quality**.

■ Kas valmistatud eeltöötlusvedelik on liiga lahja?

Kui eeltöötlusvedelikku on liiga palju lahjendatud, siis White (Valge) tint nõrgeneb ja kujutise servad võivad muutuda häguseks. Proovige tarkvaras vähendada tindi White (Valge) tihedust või muutke eeltöötlusvedelik kangemaks.

Kui polüestri eeltöötlusvedelikku on liiga palju lahjendatud, siis tindi värvi ilmutamine nõrgeneb. Korrigeerige eeltöötlusvedeliku lahjendamismäära.

■ Reguleerige tindi White (Valge) tihedust.

Tumedavärvilistele T-särkidele printimisel võib alusvärvist sõltuvalt esineda vertikaalne ebaühtlus. Kui nii juhtub, proovige vähendada alusvärvina kasutatava tindi White (Valge) tihedust. Tindi White (Valge) tihedust saate reguleerida printeri tarkvaras Garment Creator 2.

Esineb ebaühtlust, näiteks valgeid täppe

Ebaühtlane printimistulemus Tavaline printimistulemus



■ Kas puuvilla eeltöötlusvedeliku lahus on liiga lahja?

Kui puuvilla eeltöötlusvedeliku kontsentratsioon on liiga madal, ei tasandata püstisi kiudusid printitava pinnal piisavalt. Kui jätkate sellises olukorras printimist, võivad püstised kiud printimise või kinnistamise ajal nihkuda ja põhjustada printimistulemuse ebaühtlust. Korrigeerige eeltöötlusvedeliku lahjendamismäära.

☞ „Eeltöötlusvedeliku lahjendamine“ lk 46

■ Kas olete kanga enne eeltöötlusvedeliku pinnale kandmist ebemetest puhastanud?

Kui eeltöötlusvedelikku kanti ebemetega kangale, võib esineda ebaühtlust. Puhastage kanga pind kleepriba (-rulli) abil ebemetest ja seejärel katke eeltöötlusvedelikuga.

☞ „Eeltöötlusvedeliku pealekandmine“ lk 46

■ Kas kandsite eeltöötlusvedelikku pinnale õigesti?

Liiga palju või liiga vähe eeltöötlusvedelikku, samuti ebaühtlane pinnale kandmine võib muuta printimistulemuse ebaühtlaseks. Kandke pinnale ühtlaselt õige kogus eeltöötlusvedelikku.

☞ „Eeltöötlusvedeliku pealekandmine“ lk 46

Probleemide lahendamine

■ Suurendage eeltöötlusvedeliku kinnistamise ajal temperatuuri.

Kui prindite polüestrist T-särkidele, võib printimistulemus olenevalt tekstiilist jääda ebaühtlane isegi siis, kui eeltöötlusvedelik kantakse peale õigesti. Sellisel juhul suurendage eeltöötlusvedeliku kinnistamise ajal temperatuuri. See võib ebaühtlust vähendada.

☞ „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine“ lk 48

Printimata aladel esineb ebaühtlust, näiteks valgeid täppe



■ Kas puuvilla eeltöötlusvedelikus esineb kalgendumist?

Kinnistuskomponendid võivad eeltöötlusvedelikus seismise ajal kalgendumise. Kui kasutate kalgendit sisaldavat eeltöötlusvedelikku, kleepub kalgend tekstiilile ja tekitab ebaühtlust. Enne kui kasutate kalgendit sisaldavat eeltöötlusvedelikku, filtrige seda kalgendi eemaldamiseks.

☞ „Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimine (ainult kalgendumise korral)“ lk 43

Sirged vertikaaljooned on nihkes, väiksed detailid on ähmased või on tulemus teraline

Prindipea prindib tavaliselt nii vasakule kui paremale liikudes. Sellel ajal toimuv prindipea nihkumine võib põhjustada joonte nihkumist, väikeste detailide ähmasust või teralist tulemust. Sellisel juhul tehke järgnevad toimingud etteantud järjekorras.

1. Materjali seadete registreerimine

Soovitame kategoriseerida materjali seadete numbrid ning neid registreerida ja hallata, et saaksite konkreetsete materjalitootjate (-tüüpide) ja projektide (printimistööde) printimise seadistusi kategoriseerida.

Kui kategoriseerimine pole vajalik, ei pea te neid registreerima.

☞ „Materjali seadete registreerimine“ lk 121



2. Kasutage funktsiooni Print Head Alignment

Kasutage vastavalt kasutatava printimisplaadi või materjali tüübile kas valikut **Standard** või **Micro Adjust**.

☞ „Kasutage funktsiooni **Print Head Alignment**“ lk 122



3. Muutke seadistust Platen Gap

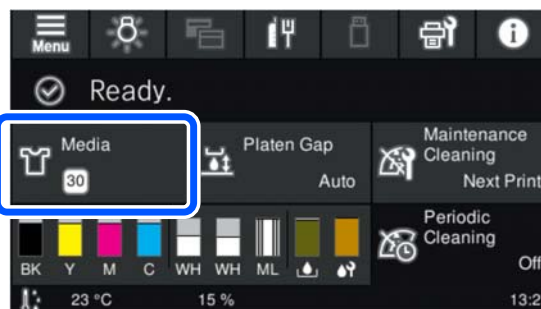
Proovige sätteks valida **Manual**.

☞ „Määrake suvandi **Platen Gap** sätteks **Manual**“ lk 125

Materjali seadete registreerimine

Materjali seadetele nime andmiseks ja nende registreerimiseks tehke järgnevad toimingud.

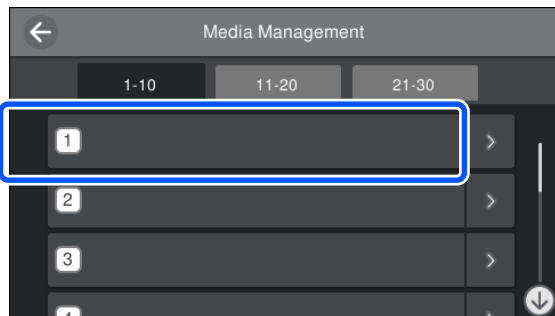
- 1 Veenduge, et printeri toide on sees, ning vajutage avaekraanil materjaliteabe alale.




- 2 Vajutage valikule **Media Management**.

Probleemide lahendamine


- 3** Valige materjali seadistus, mida registreerida soovite.

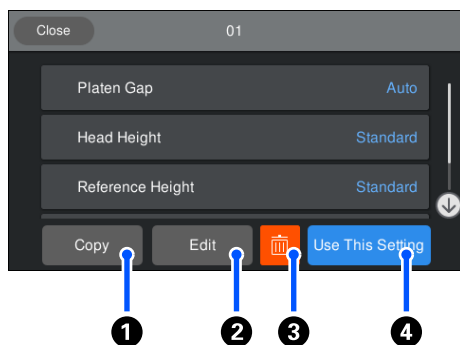


- 4** Vajutage valikule **Change Name**.

- 5** Sisestage sobiv nimi ja vajutage seejärel **OK**. Järgnevalt vajutage funktsiooni **Print Adjustments** käivitades  (avaekraan), et avaekraanile naasta.

Märkus.

Vajutage materjali seadete paremas servas , et avada järgnevat ekraani.



Kuvatakse valitud materjali seadete jaoks määratud seadistuste loend. Nupu **1** kuni **4** vajutamisel saate teha järgnevat.

- 1** (**Copy**): võimaldab kopeerida valitud sätete sisu muu kandja sättenumbri alla. Nupu vajutamisel avaneb ekraan, kus saate valida teise materjali seadistuse numbri, mille jaoks te seadistust kopeerida soovite.
- 2** (**Edit**): avab kuva, kus saate muuta sätete sisu.
- 3**: lähtestab kõik seadistused.
- 4** (**Use This Setting**): edasiste printitööde jaoks kasutatakse valitud kandja sätteid.

Ettevaatusabinõud funktsiooni **Print Adjustments** kasutamisel

Reguleerimised tehakse printerisse paigaldatud materjalist lähtuvalt

Paigaldage reguleerimist vajav materjal korrektselt tegelikult printimiseks kasutatavale printimisplaadile.

Reguleerimise tulemusi näeb ainult hetkel valitud materjali seadetes

Enne reguleerimistega alustamist valige korrektne valiku Media Settings seadistus, mille alla neid salvestada. Hetkel valitud materjali seadete number kuvatakse printeri ekraanil.

 „Ekraanivaade” lk 18

Veenduge enne reguleerimist, et düüsid ei oleks ummistunud

Kui düüsid on ummistunud, ei saa reguleerimist korrektselt teostada.

Printige kontrollmuster ja kontrollige seda visuaalselt ning seejärel käivitage vajadusel funktsioon **Head Cleaning**.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 92

Tehke kohandused uuesti, kui suvandi Platen Gap sätteks on määratud Manual.

Kasutage funktsiooni **Print Head Alignment**

Reguleerimise tüübid ja käivitamise järjekord

Seadistust **Print Head Alignment** saab seadistada kahele valikule **Standard** ja **Micro Adjust**.

Valiku **Standard** puhul vaadake visuaalselt printitavat reguleerimismustrit ja sisestage reguleerimisväärtused.

Valiku **Micro Adjust** puhul sisestage reguleerimisväärtused ja printige tegelik väljatrukk, et veenduda, kas reguleerimise tulemused on sobivad.

Esmalt kasutage valikut **Standard** ning kui pildi kvaliteet ei parane, siis valikut **Micro Adjust**. Kuid järgnevalt toodud juhtudel valige esmalt valik **Micro Adjust**.

- Kui kasutate keskmist soonega printiplaati või varruka printiplaati

Probleemide lahendamine

- ❑ Kui materjali printitav pind pole lame, näiteks kui seal on tasku

Reguleerimine

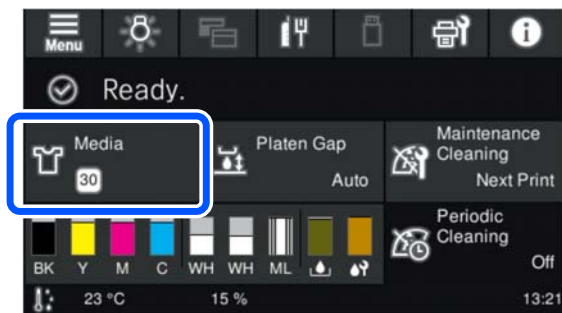
Enne reguleerimisseadistuste tegemist lugege järgnevat jaotist.

🔗 „Ettevaatusabinõud funktsiooni **Print Adjustments** kasutamisel” lk 122

- 1 Paigaldage reguleerimist vajav materjal tegelikult kasutatavale printimisplaadile.

🔗 „T-särki laadimine (kandja)” lk 61

- 2 Kinnitage hetkel valitud materjali seaded printeri ekraani meediateabe alas.



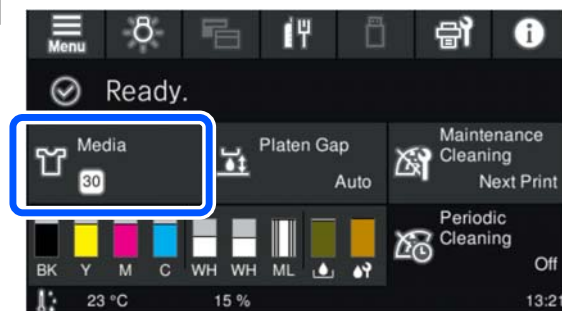
Hetkel valitud materjali seadete jaoks reguleerimise tulemuste salvestamiseks liikuge sammu 5 juurde.

Reguleerimise tulemuste teise materjali seadete alla salvestamiseks liikuge järgmise sammu juurde.

- 3 Vajutage materjaliteabe alale ning seejärel vajutage järjest **Current Settings — Media**.

- 4 Valige materjali seadete mille alla reguleerimise tulemusi salvestada ning vajutage 🏠 (avaekraan).

- 5 Vajutage materjaliteabe alale.



- 6 Vajutage järjest **Print Adjustments — Print Head Alignment** ning seejärel valige kas **Standard** või **Micro Adjust**.

Kui valite seadistuse **Standard**: liikuge sammu 7 juurde.

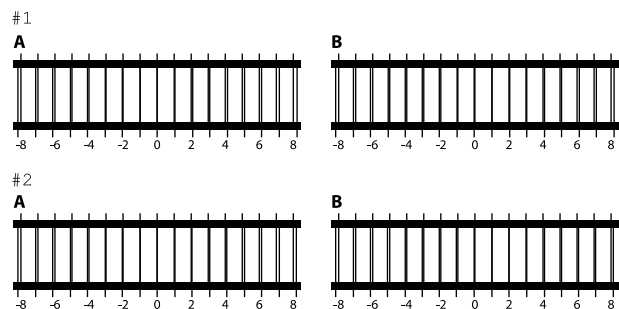
Kui valite seadistuse **Micro Adjust**: liikuge sammu 9 juurde.

- 7 Valige kasutatava materjali värvile vastavalt reguleeritavad kirjed ning vajutage **Start**.

Vajutage nuppu ⬄, et printida reguleerimismuster. Kui mustri printimine on lõpetatud, kuvatakse reguleerimisväärtuse sisestusekraan. Minge edasi järgmise sammu juurde.

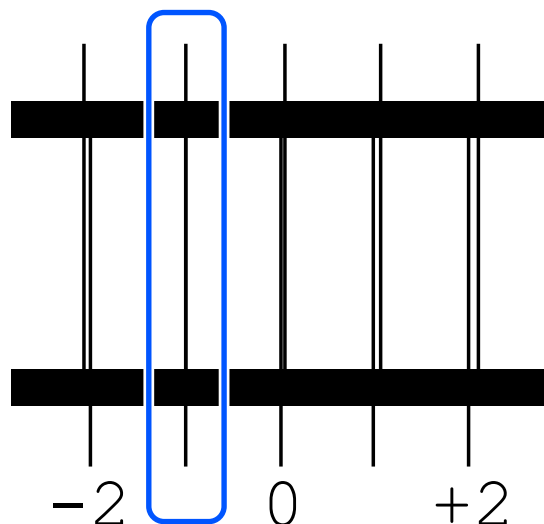
- 8 Kontrollige printitud reguleerimismustrit.

Kui valitud on **Light Media**, printitakse kaks plokki musti mustreid (nr 1 kuni nr 2). Kui valitud on **Dark Media**, printitakse kaks plokki musti ja valgeid mustreid (nr 1 kuni nr 2).



Kontrollige igas plokkis kaht mustrit A kuni B ja valige vahemikust -8 kuni $+8$, kus joon on mustril kõige peenem (joonte kattumine).

Järgneval joonisel peaksite valima variandi „-1”.



Probleemide lahendamine

Kontrollige kõigi plokkide mustreid ja seejärel liikuge järgmise sammu juurde.

9

Sisestage reguleerimisväärtused.

Kui käivitade funktsiooni **Standard**

Sisestage 8. punktis valitud väärtused kõigile plokkidele nr 1A kuni nr 2B. Kui sisestate kõik reguleerimisväärtused ja vajutate **OK**, avaneb reguleerimisväärtuste kinnitamise ekraan.

Kontrollige reguleerimisväärtusi ja vajutage **OK**, et reguleerimise tulemused materjali seadetesse kanda.

Kui käivitade funktsiooni **Micro Adjust**

Saate sisestada seadistusväärtusi +10-st kuni -10-ni. Soovitame esmalt seadistada seadistusväärtused valikutele +1 ja -1 ja printida ning seejärel reguleerida edasi, lähtudes sellest väärtusest, mis pildi kvaliteeti parandas.

Kui pildi kvaliteet pärast reguleerimist ei parane

Kui käivitade funktsiooni **Standard**
Käivitage järgmiseks funktsioon **Micro Adjust**.

Kui käivitade funktsiooni **Micro Adjust**
Kui suvandi **Platen Gap** säte on **Auto**, proovige kasutada sätet **Manual**.

 „Media Settings menu” lk 109

Teise võimalusena proovige järgnevaid toiminguid.

■ Proovige ühesuunalist printimist.

Kui eespool kirjeldatud meetmed ei lahenda probleemi, proovige printeri tarkvaras Garment Creator 2 määrata **Uni-Direction (Low Speed)** suvandi **Print Direction** sätteks. Kui korduvprintide või printide USB-mälupulgalt, mille seadistuseks on **Bi-Direction (High Speed)**, muutke eelvaate ekraanil seadistus **Head Move Direction** valikule **Uni-Directional**.

 „Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 70

 „Printimine USB-mälupulgalt” lk 72

Prinditud pind on määrdunud

■ Kas imikork on puhas?

Prinditud pind võib olla määrdunud tilkova tindi tõttu, kui tindiklimbid või kiud on imikorgi ümber kleepunud. Puhastage imikorki.

 „Imikorgi puhastamine” lk 83

■ Kas prinditava pinnal on lahtisi või püstiseid kiude?

Lahtised või püstised kiud võivad prinditavalt pinnalt prindipea külge kleepuda ja T-särgi teisi kohti määrada. Kui te T-särgi printimisplaadile paigaldate, eemaldage lahtised kiud kleepuva teibi või rulliga ja pressige püstised kiud kõva rulliga alla.

 „T-särgi laadimine (kandja)” lk 61

■ Puhastage prindipea ümbrust.

Kui prinditav pind jm on määrdunud ka pärast korgi puhastamist, võivad selle põhjustajaks olla prindipea düüside ümber kogunenud kiud. Puhastage prindipea ümbrust.

 „Puhastage prindipea ümbrus ja metalli servad” lk 81

Liiga vähe valget või ebaühtlane valge

■ Kas prindipea düüsid on ummistunud?

Kui düüsid on ummistunud, siis need ei pritsi enam tinti ning printimiskvaliteet langeb. Printige düüside kontrollmuster.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 92

■ Kas olete tindi **White (Valge)** tindivarustusseadmeid raputanud?

Kuna tindi **White (Valge)** tindiosakesed tekitavad kergesti sadet, peab tindivarustusseadet iga tööpäeva alguses või iga 24 tunni tagant (kui kuvatakse vastav teade) raputama. Eemaldage tindivarustusseade (/seadmed) ja raputage korralikult.

 „Tindivarustusseadmete korraline raputamine” lk 91

Probleemide lahendamine

■ Kas kandsite eeltöötlusvedelikku peale ühtlaselt?

Kui eeltöötlusvedelikku pole ühtlaselt peale kantud, jääb printimistulemus ebaühtlane. Vaadake juhiseid ja kandke eeltöötlusvedelik peale ühtlaselt.

 „Eeltöötlusvedeliku pealekandmine“ lk 46

■ Kas kuivatasite T-särgi pärast eeltöötlust täielikult?

Kui T-särgi seisukord on järgmine, ei pruugi valge sellele peale jääda.

- Ebapiisav kuumpressiga töötlemine
- Kuna T-särk on liiga pikalt seisma jäänud, on sellesse kogunenud niiskus

Kuivatage pärast eeltöötlust T-särk täielikult, pidades silmas kinnistamise tingimusi. Kui T-särk on pikemalt seisma jäänud, kuivatage seda enne printimist kuumpressiga mitu sekundit.

 „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine“ lk 48


■ Kas olete kuumpressi temperatuuri ja survet optimeerinud?

Kuumpressi temperatuur langeb, kui te pressite T-särki, millele on kantud eeltöötlusvedelikku. Kui te pressite üksteise järel mitut T-särki, jälgige, et kuumpressi temperatuur ei langeks allapoole nõutud temperatuuri. Lisaks muutub valge ebaühtlaseks, kui surve pole piisav, sest siis ei kuiva T-särk täielikult ja kiude ei suruta alla. Optimeerige kindlasti kuumpressi survet.

 „Eeltöötlusvedeliku kinnistamine“ lk 48

Kui pärast eelnevalt toodud toiminguid pole ikkagi piisavalt valget värvi ja muid probleeme ei esine, tehke järgnevad toimingud etteantud järjekorras.

1. Kasutage funktsiooni **Cleaning (Heavy)**

1 Veenduge, et toide oleks sisse lülitatud, ja seejärel vajutage järjekorras:  (menüü) > **Maintenance** > **Head Cleaning** > **Cleaning (Heavy)** > **Select Nozzles** > **White**.

2 Valige kõik valiku WH read ja vajutage **OK**.

Kui valget pole piisavalt ka pärast üks või kaks korda funktsiooni **Cleaning (Heavy)** kasutamist, proovige järgmist.

2. Muutke seadistust **Printer Mode**

Vaadake järgnevalt toodud teavet ja lülitage seejärel seadistus **Printer Mode** valikule **Color ink mode** ja siis tagasi valikule **White ink mode**.

 „Seadistuse **Printer Mode** muutmine“ lk 95

3. Kui pärast 1. ja 2. toimingut pole piisavalt valget värvi

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

Valge alusvärv paistab kujutise alt välja

■ Reguleerige valge alusvärvi prindiala tarkvarast.

Prinditud valge alusvärv võib sõltuvalt T-särgi materjalist ja pihustatud tindi kogusest kujutise alt välja paista. Kui nii juhtub, reguleerige valge alusvärvi prindiala printeri tarkvaras **Garment Creator 2** või **rasterpildi protsessori tarkvaras**.

Muud

Pildikvaliteet on kõikuv isegi samade tingimustega printimisel / Teade The position of the media surface is too high. kuvatakse isegi siis, kui prindite samale kandjale / Funktsiooni **Platen Height Adjustment** kasutamine ei õnnestu

■ Kas kandja pind on laaditud tasaselt?

Kui kasutate ebatasase pinnaga kandjat või kandja pind on kortsus või lõtv, võib printeri sensor sellele reageerida.

Kui probleem püsib pärast kandja uuesti tasaselt laadimist, lugege järgmist jaotist.

Määrake **suvandi Platen Gap** sätteks **Manual**

Kui suvandi **Platen Gap** säte on **Manual**, järgige prindiplaadi kõrguse optimeerimiseks allpool toodud juhtnööre.

Probleemide lahendamine

1. Määrake suvandi Platen Gap sätteks Manual

 „Media Settings menu“ lk 109



2. Kontrollige, kas vahetüki tüüp ja prindiplaadi kõrgus (skaala asend) on kandja paksusele sobivad

Kontrollige prindiplaadi kauguse seadistamise hoova vahetükkide kombinatsiooni ja skaalat kasutatava prindiplaadi ja kandja paksuse järgi.

 „Toetatud sildiskaalade ja kandja paksuste tabel“ lk 142



3. Paigaldage ja eemaldage vahetükke ning muutke prindiplaadi kõrgust

Tehke 2. punkti tulemuste järgi järgmised muudatused.

 „Vahetükkide paigaldamine ja eemaldamine“ lk 58

 „Prindiplaadi kõrguse muutmise“ lk 60



4. Kontrollige prindiplaadi kõrgust

Vaadake järgmist jaotist, et kontrollida, kas prindiplaat on sobival kõrgusel.

 „Prindiplaadi kõrguse kontrollimine (sättega Manual)“ lk 126

Prindiplaadi kõrguse kontrollimine (sättega Manual)

Tabelis olevad vahetükkide kombinatsioonid ja prindiplaadi kauguse seadistamise hoova skaala asendid prindiplaadi ja kandja paksuse jaoks on toodud võrdluseks. Järgige allpool toodud juhtnööre, et veenduda, kas prindiplaadi kõrgus on kandja jaoks sobiv.

1

Laadige kandja õigesti prindiplaadile, mida te kasutate.


Oluline.

Laadige kandja nii, et see oleks sirge (kandja pind pole lõtv ega kortsus).

 „Plaatide asendamine“ lk 54

 „T-särgi laadimine (kandja)“ lk 61

2

Vajutage nuppu , et viia prindiplaat printeri sisse.

3


Vaadake kuva juhtpaneeli ekraanil.

Kui kuvatud on teade **The position of the media surface is too high.**

Liikuge edasi 4. punkti juurde.


Kui ekraanil on avakuva

Kandja jaoks sobivaid prindiplaadi kõrgus on see, mis saavutatakse siis, kui liigutate hooba kaks salku paremale pärast seda, kui kuvatakse teade **The position of the media surface is too high.** Korra järgmisi toiminguid, kuni kuvatakse see teade.


1. Vajutage nuppu , et viia prindiplaat ette.
2. Tehke lahti prindiplaadi kauguse seadistamise hoova kinnitushoob ja liigutage siis hooba skaalal üks salk vasakule.

Märkus.

Kui vahetükid A ja B on paigaldatud ja joondatud skaalaga P, ei saa te prindiplaati enam kõrgemale tõsta. Lõpetage kontrollimine.

3. Kinnitage kinnitushoob ja seejärel kinnitage prindiplaadi kauguse seadistamise hoob.
4. Vajutage uuesti nuppu , et viia prindiplaat taha.

4

Vajutage nuppu , et viia prindiplaat ette.

Probleemide lahendamine

- 5** Tehke lahti prindiplaadi kauguse seadistamise hoova kinnitushoob ja liigutage siis hooba skaalal kaks salku paremale.


Märkus.

Skaala numbrite vahel olev „” läheb samuti phe sälguna arvesse. Kui teade kuvatakse hetkel, mil skaala väärtus on 3, seadke see väärtusele 4.

- 6** Kinnitage kinnitushoob, et kinnitada prindiplaadi kauguse seadistamise hoob.

Juhtpaneel lülitub pidevalt välja

■ **Kas printer on unerežiimis?**

Tööd saab tavapärastelt jätkata, kui te vajutate mõnda juhtpaneeli nuppu, et ekraan uuesti sisse lülitada ja teete seejärel mõne riistvaralise toimingu — näiteks avate printerikaane või saadate printerile töö. Saate muuta unerežiimile minemise aega, valides  (menüü) — **General Settings** — **Basic Settings** — **Sleep Timer**.

 „Menüüloend” lk 99

Printide arv juhtpaneelil on 1/1 ja ei muutu

■ **Kas saadate töid ühel järgmistest meetoditest?**

Kui tööde saatmiseks kasutatakse järgmisi meetodeid, ei näita juhtpaneelil kuvatud koopiade arv printitavate koopiade arvu, isegi kui valitud on mitu koopiat.

- Kui kasutatakse rakenduses Garment Creator Easy Print System loodud kuuma kausta
- Kui töid saadetakse uuesti rakenduse Garment Creator 2 prindijaloost
- Kui arvutisse eksporditud töö (prindiantmed) avati rakenduses Garment Creator 2 ja saadeti seejärel
- Printimine USB-mälupulgalt

Printer ei peatu või on printitav tekst vigane

■ **Kas olete käivitanud rakenduse Garment Creator 2 ja muu rasterpildi protsessori tarkvara üle USB-ühenduse?**

Käivitage ainult Garment Creator 2 või rasterpildi protsessori tarkvara. Ärge käivitage neid rakendusi samaaegselt.

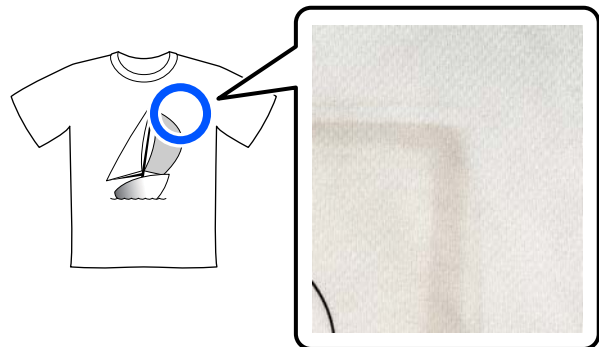
Alad, kuhu ei printitud, on tindiga määrdunud

■ **Kas printimisplaat on puhas?**

Printimisplaadi raam ja pealmine plaat võivad olla plekilised. Kontrollige printimisplaati ja vajadusel puhastage seda.

 „Ilma takjapadjata printimisplaadi puhastamine” lk 85

Printitud T-särkide tekstiili värvid moonduvad aja jooksul



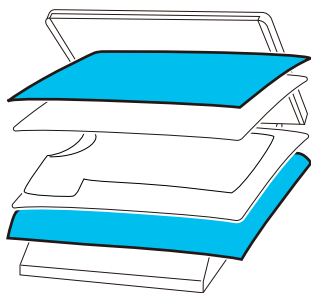
Probleemide lahendamine

■ Puhastage kuumpressi pressipinda.

Mõningate tumedavärviliste T-särkide tekstiili värvi-komponent võib pressimise ajal kleepuda pressi pinnale. Kui te pärast seda pressite valget või heledat T-särki, kandub pressipinnale kleepunud värvi-komponent T-särgile üle ja reageerib seal higile või päikesevalgusele, mis tekitab värvide moonustumist.

Kui soovite pressida erinevates värvides T-särke, kasutage ühte järgmistest meetoditest.

- Pange T-särkide peale ja alla eralduslehed. Kasutage uusi lehti või kasutage neid lähtuvalt T-särgi värvist. Kui olete pannud T-särgi peale ja alla riide, pange lehed joonisel näidatud kohtadesse.



- Kui olete pannud T-särgi peale ja alla riide, asendage see uuega või kasutage T-särgi värvist lähtuvalt muud riiet.
- Puhastage pressipind. Lisateavet pressi puhastamise kohta vt kuumpressi juhendist.

Printeri olek ja logi on prinditud üle paberi servade

■ Kas prindite prindiplaadiga suurusele M?

Olenevalt paberi suurusest võib prindiala ulatuda üle paberi servade, kui paber on paigaldatud lisavarustusse kuuluvale printimisplaadile. Laadige paber prindiplaadile suurusega M ja seejärel printige.

„T-särgi laadimine (kandja)” lk 61

Printimine on aeglane või katkeb poole pealt

■ Kas prindipea liikumissuunaks on määratud ühesuunaline liikumine?

Printeri tarkvaras Garment Creator 2 võib suvandi **Print Direction** säte olla **Uni-Direction (Low Speed)**. Proovige rakenduses Garment Creator 2 määrata suvandi **Print Direction** sätteks **Bi-Direction (High Speed)**.

Kui korduvprindite või prindite USB-mälupulgalt, mille seadistuseks on **Bi-Direction (High Speed)**, võib seadistus **Head Move Direction** olla eelvaate ekraanil seadistatud valikule **Uni-Directional**. Proovige muuta seadistust valikule **Auto**.

„Sama töö uuesti printimine (korduvprintimine)” lk 70

„Printimine USB-mälupulgalt” lk 72

■ Kas te kasutate aeglase lugemiskiirusega USB-mälupulka?

Kui te kasutate USB-mälupulgalt printimisel aeglase lugemiskiirusega USB-mälupulka (4,63 MB/s või aeglasem), jääb prindipea vahepeal printimise ajal seisma, kuid printimine jätkub. Kasutage kiire lugemiskiirusega USB-mälupulka.

■ Kas kasutate suur hulka tindi vajava printimistöö jaoks ilma takjapinnaga padjata printimisplaati?

Kui kasutate palju tinti, näiteks terve printimisala täis printimisel, võib prinditav pind tindist paisuda.

Sellisel juhul võidakse kuvada allpool toodud tõrgeteade ja printimine võib peatuda, kuigi T-särk oli enne printimisega alustamist õigesti paigaldatud.

Printing has stopped.

The print head may strike the media.

Kui T-särk on laaditud raami kasutades, võib raami eemaldamine viia kortsud prinditavalt pinnalt välis-servadesse ja probleemi kõrvaldada.

Arvestage, et raami eemaldamisel on vaja teha järgmist.

- Peate printeri tarkvaras Garment Creator 2 või rasterpildi protsessori tarkvaras vähendama tindi White (Valge) laiust, et valge alusvärvi printimine ei ulatuks pildist kaugemale.
- Olge ettevaatlik, et te printimise ajal T-särki ei puudutaks, sest see võib kergesti oma kohalt ära nihkuda.

Probleemide lahendamine

■ Kas olete eeltöötlusvedeliku täielikult kuivatanud?

Kui prindite nii, et eeltöötlusvedelik pole piisavalt kuivanud, võib printitav pind olla niiske ja paisuda ning printides võivad esineda allpool toodud tõrked ja printimine võib peatuda.


Printing has stopped.

The print head may strike the media.

Kontrollige, kas eeltöötlusvedelik on ära kuivanud.

Ei saa USB-mälupulka kasutada

■ Kas vajutasite pärast USB-mälupulga sisestamist valikule ?

USB-mälupulka ei hakata lihtsalt selle sisestamise peale lugema. Vajutage kindlasti ekraani ülaosas ikoonile  ja tehke läbi USB printimise menüü toimingud.

Printeri sees põleb punane tuli

■ See ei ole tõrge.

Valgus tuleb lambist printeri sees.

Olen unustanud võrguparooli

■ Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

Lisa

Lisaseadmed ja kulumaterjalid

Printerile on saadaval järgmised lisaseadmed ja kulumaterjalid (seisuga mai 2023).

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.

Tindivarustusseade

Printeri mudel	Toote nimi	Osa number
SC-F2200/SC-F2260	Black (Must)	T54L1
	Cyan (Tsüaan)	T54L2
	Magenta	T54L3
	Yellow (Kollane)	T54L4
	White (Valge)	T54LA
	Maintenance Liquid	T54LB
SC-F2230	Black (Must)	T54Q1
	Cyan (Tsüaan)	T54Q2
	Magenta	T54Q3
	Yellow (Kollane)	T54Q4
	White (Valge)	T54QA
	Maintenance Liquid	T54QB
SC-F2240	Black (Must)	T54P1
	Cyan (Tsüaan)	T54P2
	Magenta	T54P3
	Yellow (Kollane)	T54P4
	White (Valge)	T54PA
	Maintenance Liquid	T54PB

Lisa

Printeri mudel	Toote nimi	Osa number
SC-F2270	Black (Must)	T54K1
	Cyan (Tsüaan)	T54K2
	Magenta	T54K3
	Yellow (Kollane)	T54K4
	White (Valge)	T54KA
	Maintenance Liquid	T54KB
SC-F2280	Black (Must)	T54N1
	Cyan (Tsüaan)	T54N2
	Magenta	T54N3
	Yellow (Kollane)	T54N4
	White (Valge)	T54NA
	Maintenance Liquid	T54NB

Epson soovib kasutada ehtsaid Epsoni tindivarustuseseadmeid. Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning teatavatel juhtudel printeri tavatut käitumist.

Mitteoriginaalse tindi taset puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindustoes võimaliku kasutamise jaoks.

Hooldusosad

SC-F2200/SC-F2230/SC-F2240/SC-F2260/SC-F2270

Toote nimi	Tootenumber	Selgitus
Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)	C13T724000	Sama, mis printeriga kaasas olev jääktindipudel.
Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt)	C13S400216	Komplektis on loputus padi, korkimispunkt ja tindipea puhasti.
Maintenance Kit (Hoolduskomplekt)	T7362	Sama, mis printeriga kaasas olev maintenance kit (hoolduskomplekt).
Cleaning ink supply unit (Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea)	T54R9	Kasutage funktsiooni Keeping Preparation jaoks ja režii- mi Printer Mode vahetamiseks.

SC-F2280



Toote nimi	Tootenumber	Selgitus
Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)	C13T724000	Sama, mis printeriga kaasas olev jääktindipudel.

Lisa

Toote nimi	Tootenumber	Selgitus
Head Cleaning Set (Prindipea puhastuskomplekt)	C13S400217	Komplektis on loputuspadi, korkimispunkt ja tindipea puhasti.
Maintenance Kit (Hoolduskomplekt)	T7362	Sama, mis printeriga kaasas olev maintenance kit (hoolduskomplekt).
Cleaning ink supply unit (Tindimahuti puhastusvedeliku täitepea)	T54RC	Kasutage funktsiooni Keeping Preparation jaoks ja režiimi Printer Mode vahetamiseks.

Muud

SC-F2200/SC-F2230/SC-F2240/SC-F2260/SC-F2270



Toode	Osa number	Selgitus
Pre-treatment Liquid (Eeltöötusvedelik)	T43R1 T7361	20 liitrit. Lahjendage enne kasutamist.  „Eeltöötusvedelik” lk 40
Polyester Pre-treatment Liquid (Polüestri eeltöötusvedelik)	T43R2	18 liitrit. Kasutage olenevalt tindist kas lahjendamata või lahjendatud eeltöötusvedelikku.  „Eeltöötusvedelik” lk 40
Hanger Platen - L (Riputusplaat — L)	C12C938911	Riidepuuga prindiplaat. Allpool on toodud iga suuruse prindialad.
Hanger Platen - M (Riputusplaat — M)	C12C938931	Suurus L: 16" × 20" / 406 × 508 mm Suurus M: 14" × 16" / 356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Riputusplaat — S)	C12C938951	Suurus S: 10" × 12" / 254 × 305 mm
Large Platen (Suur printimisplaat) (16" × 20" / 406 × 508 mm)	C12C933921	Standardne riidepuuta prindiplaat. Allpool on toodud iga suuruse prindialad.
Medium Platen (Keskmine printimisplaat) (14" × 16" / 356 × 406 mm)	C12C933931	Suurus L: 16" × 20" / 406 × 508 mm Suurus M: 14" × 16" / 356 × 406 mm Suurus S: 10" × 12" / 254 × 305 mm
Small Platen (Väike printimisplaat) (10" × 12" / 254 × 305 mm)	C12C933941	Suurus XS: 7" × 8" / 178 × 203 mm
Extra Small Platen (Eriti väike printimisplaat)	C12C938971	
Sleeve Platen (Varruka printimisplaat)	C12C939011	Selle prindiplaadiga saab printida õigesti T-särgi mansetid. Prindiala: 4" × 4" / 102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Keskmine soonega printimisplaat)	C12C938991	Võimaldab täpselt printida polosärgile ning tõmbliku või nõõpidega särgile. Printimisala: vastab M-möödus riputusplaadile

Lisa

Toode	Osa number	Selgitus
Platen Grip Pad - L (Printimisplaadi takjapinnaga padi — L)	C13S210118	Takjapadi, millega koos saab riidepuuga prindiplaati suurusele L/M/S kasutada takjapinnaga prindiplaadina. Standardse prindiplaadi takjapatja ei saa kasutada koos riidepuuga prindiplaadiga.
Platen Grip Pad - M (Printimisplaadi takjapinnaga padi — M)	C13S210119	
Platen Grip Pad - S (Printimisplaadi takjapinnaga padi — S)	C13S210120	
Platen Grip Pad - L (Printimisplaadi takjapinnaga padi — L)	C13S210075	Takjapadi, millega koos saab standardset prindiplaati suurusele L/M/S kasutada takjapinnaga prindiplaadina. Riidepuuga prindiplaadi takjapatja ei saa kasutada koos standardse prindiplaadiga.
Platen Grip Pad - M (Printimisplaadi takjapinnaga padi — M)	C13S210076	
Platen Grip Pad - S (Printimisplaadi takjapinnaga padi — S)	C13S210077	
Pre-treatment roller set (Eeltöötlusrulli komplekt)*	C12C891201	Komplekt rullidest (x3), käepidemest ja alusest.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Asendusrullid eeltöötluks (3 tk))*	C12C891211	Sama, mis eeltöötlusrullide komplekti rullide osa.
Hard roller (Kõva rull)*	C12C891221	Komplekt rullidest (kõvad) ja käepidemest.
Grip Pad Tool (Takjapinnaga padi)	C12C934151	Sama, mis printeriga kaasa tulev takjapinnaga padi.
Funnel (Lehter)*	C12C936561	Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimiseks kasutatav lehter.
Funnel filter (Lehtri filter)*	C13S210126	Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimiseks kasutatav filter.

*Ei ole kõigis regioonides saadaval.

SC-F2280

Toode	Osa number	Selgitus
Pre-treatment Liquid (Eeltöötlusvedelik)	T43R1 T7361	20 liitrit. Lahjendage enne kasutamist.  „Eeltöötlusvedelik” lk 40
Polyester Pre-treatment Liquid (Polüestri eeltöötlusvedelik)	T43R2	18 liitrit. Kasutage olenevalt tindist kas lahjendamata või lahjendatud eeltöötlusvedelikku.  „Eeltöötlusvedelik” lk 40
Hanger Platen - L (Riputusplaat — L)	C12C938921	Riidepuuga prindiplaat. Allpool on toodud iga suuruse prindialad. Suurus L: 16" × 20" / 406 × 508 mm Suurus M: 14" × 16" / 356 × 406 mm Suurus S: 10" × 12" / 254 × 305 mm
Hanger Platen - M (Riputusplaat — M)	C12C938941	
Hanger Platen - S (Riputusplaat — S)	C12C938961	

Lisa

Toode	Osa number	Selgitus
Large Platen (Suur printimisplaat) (16" × 20" / 406 × 508 mm)	C12C933981	Standardne riidepuuta prindiplaat. Allpool on toodud iga suuruse prindialad. Suurus L: 16" × 20" / 406 × 508 mm Suurus M: 14" × 16" / 356 × 406 mm Suurus S: 10" × 12" / 254 × 305 mm Suurus XS: 7" × 8" / 178 × 203 mm
Medium Platen (Keskmine printimisplaat) (14" × 16" / 356 × 406 mm)	C12C933991	
Small Platen (Väike printimisplaat) (10" × 12" / 254 × 305 mm)	C12C934001	
Extra Small Platen (Eriti väike printimisplaat)	C12C938981	
Sleeve Platen (Varruka printimisplaat)	C12C939021	Selle prindiplaadiga saab printida õigesti T-särgi mansettidele. Prindiala: 4" × 4" / 102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Keskmine soonega printimisplaat)	C12C939001	Võimaldab täpselt printida polosärgile ning tõmbluku või nõõpidega särgile. Printimisala: vastab M-mõõdus riputusplaadile
Platen Grip Pad - L (Printimisplaadi takjapinnaga padi — L)	C13S210121	Takjapadi, millega koos saab riidepuuga prindiplaati suurusele L/M/S kasutada takjapinnaga prindiplaadina. Standardse prindiplaadi takjapatja ei saa kasutada koos riidepuuga prindiplaadiga.
Platen Grip Pad - M (Printimisplaadi takjapinnaga padi — M)	C13S210122	
Platen Grip Pad - S (Printimisplaadi takjapinnaga padi — S)	C13S210123	
Platen Grip Pad - L (Printimisplaadi takjapinnaga padi — L)	C13S210078	Takjapadi, millega koos saab standardset prindiplaati suurusele L/M/S kasutada takjapinnaga prindiplaadina. Riidepuuga prindiplaadi takjapatja ei saa kasutada koos standardse prindiplaadiga.
Platen Grip Pad - M (Printimisplaadi takjapinnaga padi — M)	C13S210079	
Platen Grip Pad - S (Printimisplaadi takjapinnaga padi — S)	C13S210080	
Pre-treatment roller set (Eeltöötlusrulli komplekt)	C12C891201	Komplekt rullidest (x3), käepidemest ja alusest.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Asendusrullid eeltöötluseks (3 tk))	C12C891211	Sama, mis eeltöötlusrullide komplekti rullide osa.
Hard roller (Kõva rull)	C12C891221	Komplekt rullidest (kõvad) ja käepidemest.
Grip Pad Tool (Takjapinnaga padi)	C12C934161	Sama, mis printeriga kaasa tulev takjapinnaga padi.
Funnel (Lehter)	C12C936571	Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimiseks kasutatav lehter.
Funnel filter (Lehtri filter)	C13S210127	Puuvilla eeltöötlusvedeliku filtrimiseks kasutatav filter.

Märkused printeri liigutamise ja transportimise kohta

Selles osas on kirjeldatud, kuidas printerit liigutada või transportida.

Selles jaotises kasutatakse termineid liigutamine ja transport järgmises tähenduses.

Liigutamine	Paigalduskoha muutmine samal korrusel, ilma et oleks vaja ületada astmeid.
Transport	Paigalduskoha muutmine muule korrule või hoonesse. See hõlmab olukordi, kus printer antakse üle kullerile.

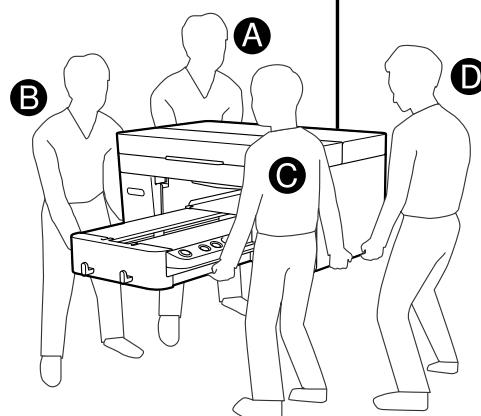
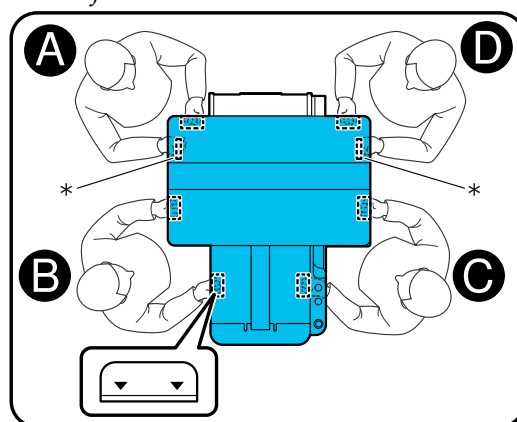
Ettevaatust!

- ❑ Ärge püüdke printerit üksinda liigutada. Printerit peavad pakkima ja liigutama neli inimest.
- ❑ Printeri liigutamisel ärge kallutage seda rohkem kui 10 kraadi. Vastasel juhul võib see kukkuda ja õnnetuse põhjustada.
- ❑ Printerit tõstes peab kehahoiak olema õige.
- ❑ Hoidke printerit tõstmisel juhendis viidatud kohtadest.
Kui te printerit tõstes mujalt hoiate, võib see põhjustada vigastusi, sest printer võib kukkuda või võivad teie sõrmed printeri maha asetamisel kinni jääda.

Oluline.

Printeri hoidmine

- ❑ Pange printerit tõstes kindlasti käed joonisel näidatud kohtadesse. Kui seda hoitakse mujalt, võib see kaasa tuua talitlushäired.
- ❑ Need on käepidemed (süvendatud alad), mis asuvad joonisel tähistatud kohtade all. Pange käsi libisemiskindlale lehele tärniga (*) tähistatud koha all.
- ❑ Printerit tuleb tõsta nelja inimesega samal ajal, muidu võib see ümber minna ja käed löksu jätta.



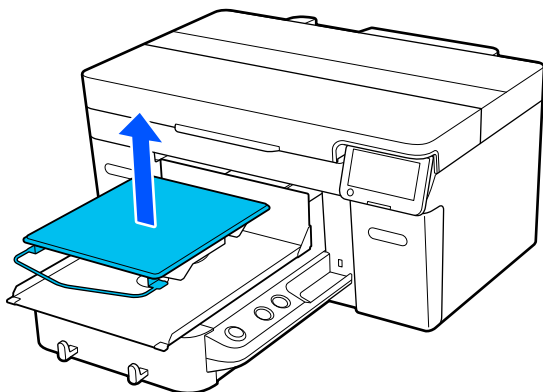
Oluline.

- ❑ Puudutage ainult ettenähtud kohti, vastasel juhul võib tekkida talitlushäireid.
- ❑ Ärge eemaldage tindivarustusseadmeid. Prindipea pihustid võivad ummistuda ja printimise võimatuks muutuda, tint võib välja lekkida.

Ettevalmistamine liigutamiseks või transpordiks

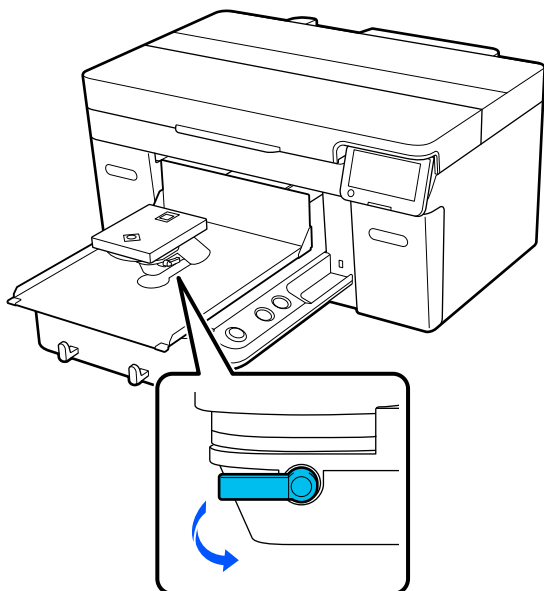
Teie käed võivad selle tegevuse käigus jääktindiga kokku saada. Soovitame kanda hoolduskomplektis olevaid kindaid.

- 1** Võtke prindiplaadi vasakust ja paremast küljest kinni ja tõstke see eemaldamiseks otse üles.

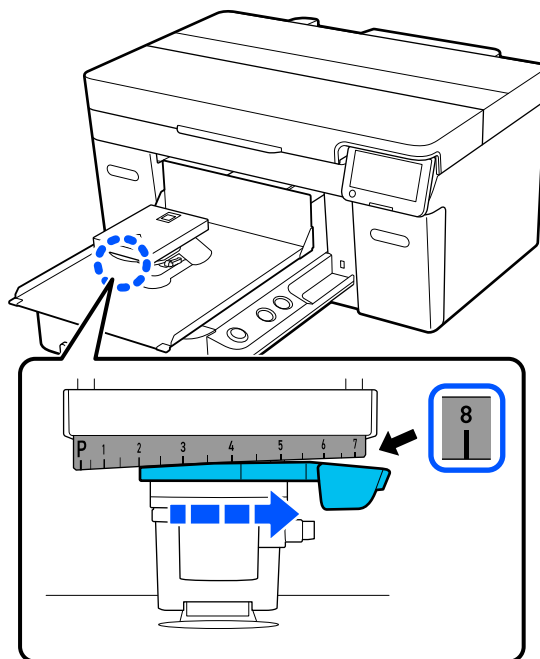


Kui kasutate varruka prindiplaati, eemaldage esmalt kinnituslint ja tõstke seejärel prindiplaat üles.

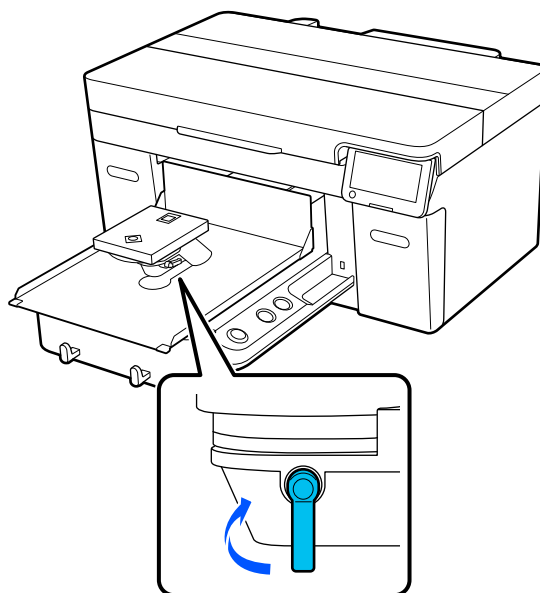
- 2** Tehke lahti kinnitushoob.



- 3** Liigutage prindiplaadi kauguse seadistamise hooba paremale, et seada skaala väärtusele 8.



- 4** Kinnitage kinnitushoob ja seejärel kinnitage prindiplaadi kauguse seadistamise hoob.

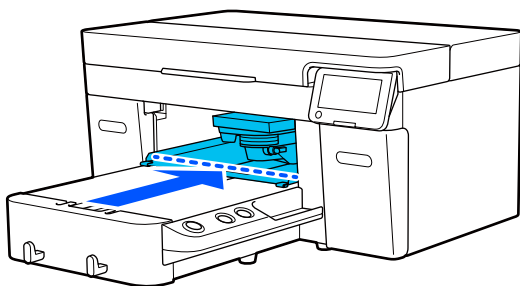


- 5** Lülitage printeri toide välja.
Printeri transportimiseks jätkake järgmisest punktist, printeri liigutamiseks minge 8. punkti juurde.

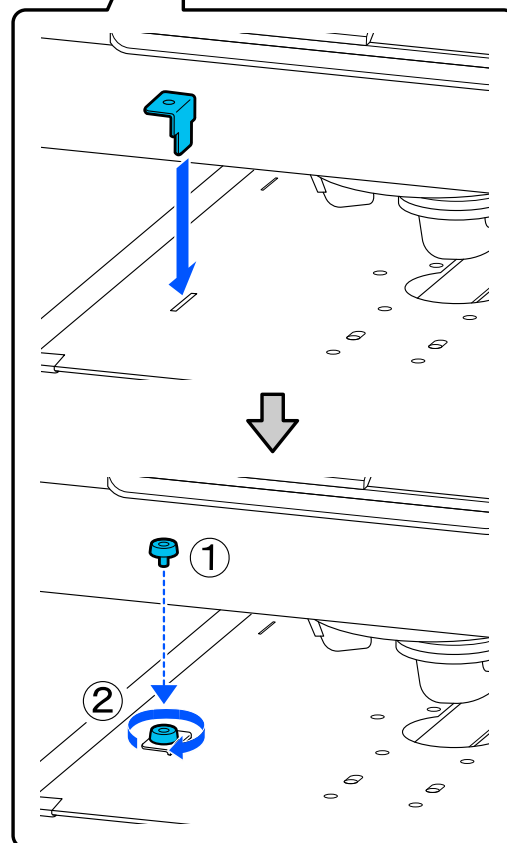
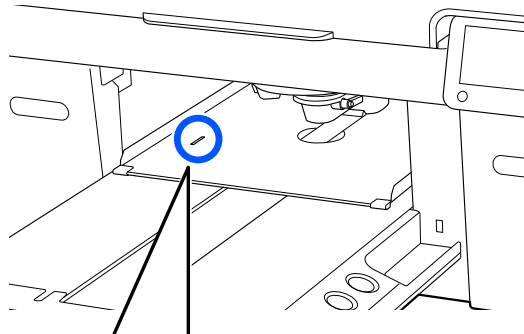
- 6** Liigutage käega laadimisplaadi alus joonisel näidatud kohta.


! *Oluline.*

Kui see toiming välja arvata, ei tohi laadimisplaadi alust kunagi käega liigutada. See võib põhjustada talitlushäireid.

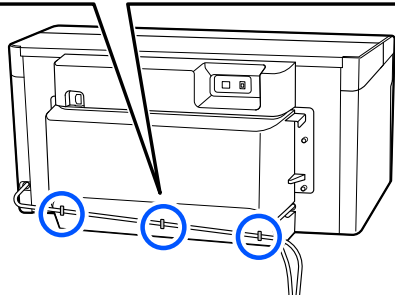
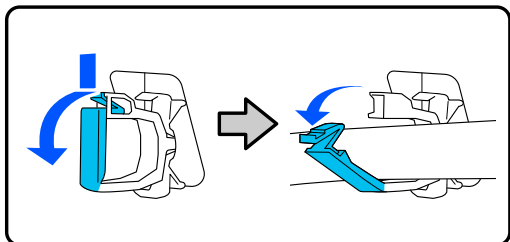


- 7** Paigaldage tagasi fiksaator, mille paigaldamise käigus eemaldasite, ja kinnitage see kruviga.

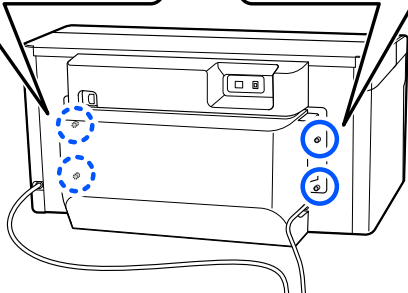
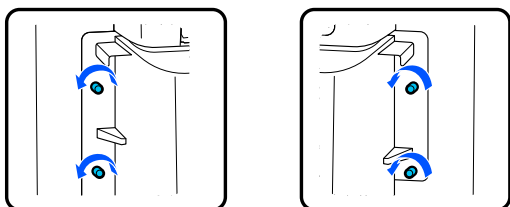


- 8** Eemaldage jäätindipudel.
 „Tindijääkide pudeli vahetamine” lk 88

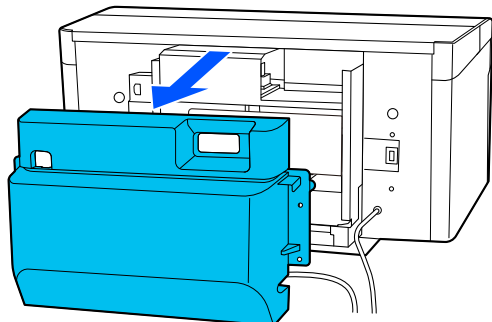
9 Avage klambrid ja eemaldage jääktinditorud.



10 Eemaldage tagumise kaane kinnituskruvid.



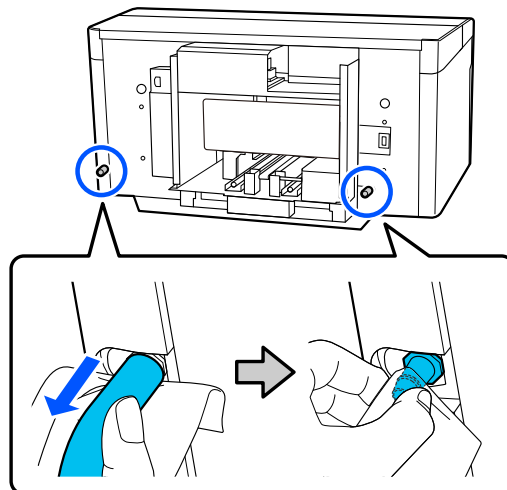
11 Eemaldage tagumine kaas.



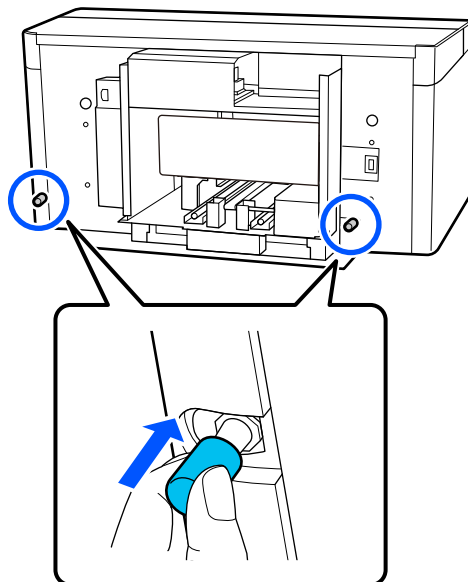
12 Eemaldage jääktinditorud — haarake neist altpoolt puhasruumi lapiga kinni, nagu joonisel näidatud, seejärel kasutage lappi jääktindiväljundi puhastamiseks.

! Oluline.

Jääktinditorudest ja jääktindiväljunditest võib jääktinti tilkuda. Tehke neid toiminguid ettevaatlikult.



13 Paigaldage jääktindiväljunditele korgid, mis te seadistamise käigus eemaldasite.



Printeri transportimine

Kui olete ettevalmistused transpordiks lõpetanud, kasutage kaitse- ja pakkematerjale, et kaitsta printeriit rappumise ning löökide eest — pakkige see samamoodi nagu siis, kui see osteti.

**Oluline.**

Printerit ei tohi transpordi ajal kallutada, selle otsas ei tohi seista ja seda ei tohi tagurpidi keerata. Tint võib välja voolata.

Pärast transportimist vaadake järgmist teavet, et tagada selle valmisolek printimiseks.


 „Printeri ülespanek pärast liigutamist” lk 139

Printeri ülespanek pärast liigutamist

Järgige allpool toodud juhtnööre, et tagada printeri valmisolek tööks.

Üksikasju sammude 1–3 kohta vt *Seadistusjuhend* (brošüür).

Kui teil pole *seadistusjuhendit* käepärast, valige selle nägemiseks oma printeri mudel veebisaidilt <https://epson.sn>.

- 1** Veenduge, et asukoht oleks paigaldamiseks sobiv.
- 2** Paigaldage kõik eemaldatud osad, nagu tagumine kaas.
Eemaldage pärast transporti kindlasti laadimisplaadi aluselt reguleeritav jalg.
- 3** Ühendage toitepistik vooluvõrku ja lülitage printer sisse.
- 4** Kontrollige, et pihustid ei oleks ummistunud.
 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 92

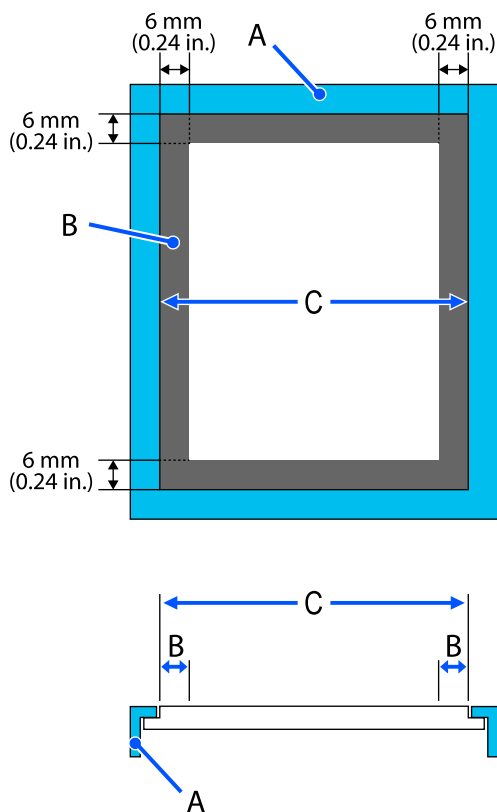
Printimisala

Tüüp	Kasutatav ala
Prindiplaat suurusele L	16 × 20 tolli (406 × 508 mm)
Prindiplaat suurusele M	14 × 16 tolli (356 × 406 mm)
Prindiplaat suurusele S	10 × 12 tolli (254 × 305 mm)
Prindiplaat suurusele XS	7 × 8 tolli (178 × 203 mm)
Varruka prindiplaat	4 × 4 tolli (102 × 102 mm)
Keskmine soonega prindiplaat	Vaadake jooniselt alasid, ku- hu ei saa printida

Printida ei saa printimisplaatide valitud aladele või aladele, mis asuvad ülemise plaadi ülemisest, alumisest, vasakust või paremast äärest teatud kaugusel. Printida ei saa aladele, mis on allpool toodud joonistel tähistatud tähtedega A ja B.

Prindiplaat suurusele L/M/S/XS

Printida ei saa printimisplaatide valitud aladele, mis asuvad plaadi raami ülemisest, alumisest, vasakust või paremast sisemisest äärest või tõstetud sektsioonist (ülemine plaat) teatud kaugusel.



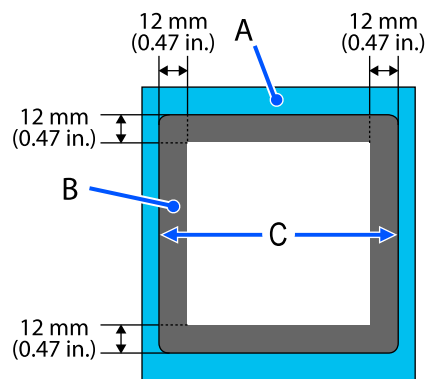
A: printimisplaadi raam

B: alad, millele ei saa printida

C: ülemine plaat

Varruka prindiplaat

Teatud piirkondadele tõstetud osast printimisplaadi raamis ei saa printida.



A: printimisplaadi raam

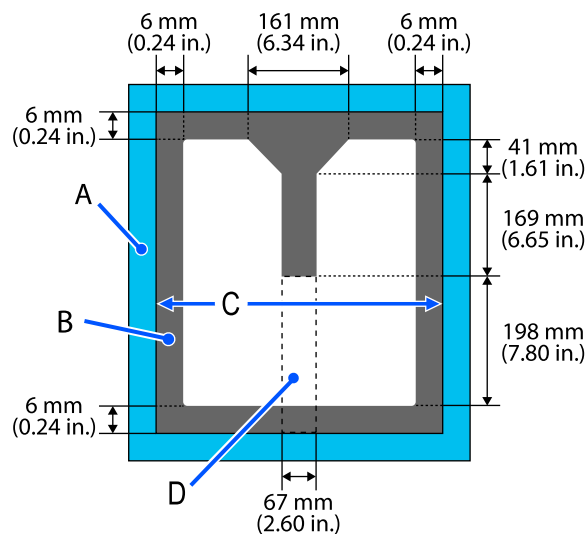
B: alad, millele ei saa printida

C: ülemine plaat

Keskmine soonega prindiplaat

Te ei saa printida teatud aladele printimisplaadi raamis ja aladele, kus ei ole pealmist plaati.

Sektsioon D on nelinurkne osa. Sektsiooni D eemaldamisel ei saa sellele alale printida.



Lisa

A: printimisplaadi raam

B: alad, millele ei saa printida

C: ülemine plaat

D: nelinurkne osa

Toetatud sildiskaalade ja kandja paksuste tabel

Kui prindite suvandi **Platen Gap** sättega **Manual**, vaadake tabelist sobivat vahetükkide kombinatsiooni ja skaala asendit prindiplaadi kauguse seadistamise hooval kasutatava kandja paksuse ja prindiplaadi tüübi jaoks.

Oluline.

Tabelis toodud skaala asend aitab määrata prindiplaadi kõrgust. Kontrollige kindlasti enne esmakordset printimist prindiplaadi kõrgust.

 „Prindiplaadi kõrguse kontrollimine (sättega Manual)” lk 126

Kui paigaldatud on takjapadjaga prindiplaat suurusele L/M/S

Sildiskaala	Vahetükkide kasutus ja kandja paksus			
	A + B	Ainult A	Ainult B	Pole
		Toetab 6,0 mm (0,24 tolli) paksemat kandjat kui A + B	Toetab 10,0 mm (0,39 tolli) paksemat kandjat kui A + B	Toetab 16,0 mm (0,63 tolli) paksemat kandjat kui A + B
P	< 1,0 mm (0,04 tolli)	5,0 mm (0,2 tolli)	9,0 mm (0,35 tolli)	15,0 mm (0,59 tolli)
-				
1		6,0 mm (0,24 tolli)	10,0 mm (0,39 tolli)	16,0 mm (0,63 tolli)
-				
2		7,0 mm (0,28 tolli)	11,0 mm (0,43 tolli)	17,0 mm (0,67 tolli)
-				
3	2,0 mm (0,08 tolli)	8,0 mm (0,31 tolli)	12,0 mm (0,47 tolli)	18,0 mm (0,71 tolli)
-				
4	3,0 mm (0,12 tolli)	9,0 mm (0,35 tolli)	13,0 mm (0,51 tolli)	19,0 mm (0,75 tolli)
-				
5	4,0 mm (0,16 tolli)	10,0 mm (0,39 tolli)	14,0 mm (0,55 tolli)	20,0 mm (0,79 tolli)
-				
6	5,0 mm (0,2 tolli)	11,0 mm (0,43 tolli)	15,0 mm (0,59 tolli)	21,0 mm (0,83 tolli)
-				
7	6,0 mm (0,24 tolli)	12,0 mm (0,47 tolli)	16,0 mm (0,63 tolli)	22,0 mm (0,87 tolli)
-				24,0 mm (0,94 tolli)
8	7,0 mm (0,28 tolli)	13,0 mm (0,51 tolli)	17,0 mm (0,67 tolli)	

Lisa

Kui paigaldatud on takjapadjata prindiplaat suurusele L/M/S ja kui paigaldatud on prindiplaat suurusele XS

Sildiskaala	Vahetükkide kasutus ja kandja paksus			
	A + B	Ainult A	Ainult B	Pole
		Toetab 6,0 mm (0,24 tolli) paksemat kandjat kui A + B	Toetab 10,0 mm (0,39 tolli) paksemat kandjat kui A + B	Toetab 16,0 mm (0,63 tolli) paksemat kandjat kui A + B
P	< 1,0 mm (0,04 tolli)	6,0 mm (0,24 tolli)	10,0 mm (0,39 tolli)	16,0 mm (0,63 tolli)
-				
1		7,0 mm (0,28 tolli)	11,0 mm (0,43 tolli)	17,0 mm (0,67 tolli)
-				
2	2,0 mm (0,08 tolli)	8,0 mm (0,31 tolli)	12,0 mm (0,47 tolli)	18,0 mm (0,51 tolli)
-				
3	3,0 mm (0,12 tolli)	9,0 mm (0,35 tolli)	13,0 mm (0,51 tolli)	19,0 mm (0,75 tolli)
-				
4	4,0 mm (0,16 tolli)	10,0 mm (0,39 tolli)	14,0 mm (0,55 tolli)	20,0 mm (0,79 tolli)
-				
5	5,0 mm (0,2 tolli)	11,0 mm (0,43 tolli)	15,0 mm (0,59 tolli)	21,0 mm (0,83 tolli)
-				
6	6,0 mm (0,24 tolli)	12,0 mm (0,47 tolli)	16,0 mm (0,63 tolli)	22,0 mm (0,87 tolli)
-				
7	7,0 mm (0,28 tolli)	13,0 mm (0,51 tolli)	17,0 mm (0,67 tolli)	23,0 mm (0,91 tolli)
-				25,0 mm (0,98 tolli)
8	8,0 mm (0,31 tolli)	14,0 mm (0,55 tolli)	18,0 mm (0,71 tolli)	

Kui paigaldatud on varruka prindiplaat või keskmine soonega prindiplaat

Sildiskaala	Vahetükkide kasutus ja kandja paksus	
	Ainult B	Pole
		Toetab 6,0 mm (0,24 tolli) paksemat kandjat kui ainult B
P	< 1,0 mm (0,04 tolli)	6,0 mm (0,24 tolli)
-		
1		7,0 mm (0,28 tolli)
-		
2	2,0 mm (0,08 tolli)	8,0 mm (0,31 tolli)
-		
3	3,0 mm (0,12 tolli)	9,0 mm (0,35 tolli)
-		
4	4,0 mm (0,16 tolli)	10,0 mm (0,39 tolli)
-		
5	5,0 mm (0,2 tolli)	11,0 mm (0,43 tolli)
-		
6	6,0 mm (0,24 tolli)	12,0 mm (0,47 tolli)
-		
7	7,0 mm (0,28 tolli)	13,0 mm (0,51 tolli)
-		
8	8,0 mm (0,31 tolli)	14,0 mm (0,55 tolli)

Süsteeminõuded

Igat tarkvara saab kasutada alljärgnevates keskkondades (seisuga aprill 2023).

Toetatud operatsioonisüsteemid võivad muutuda.

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.

Epson Edge Dashboard



Oluline.

Veenduge, et arvuti, millele on paigaldatud tarkvara Epson Edge Dashboard, vastab alljärgnevatele nõuetele.

Kui need nõuded ei ole täidetud, võib printeri monitoorimine tarkvara poolt olla ebakorrektn.

- Lülitage arvuti uinumisrežiim välja.
- Lülitage välja arvuti ooterežiimi funktsioon.

Windows

Operatsioonisüsteemid	Windows 7 SP1* / Windows 7 x64 SP1* Windows 8* / Windows 8 x64* Windows 8.1* / Windows 8.1 x64 Windows 10* / Windows 10 x64 Windows 11
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz või rohkem
Vaba mälu	1 GB või rohkem
Kõvaketas (vaba ruum installimisel)	2 GB või rohkem
Kuva eraldusvõime	1280 × 1024 või parem
Sideliides	High Speed USB Ethernet 1000Base-T
Brauser	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

*Ei toeta rakendust Garment Creator 2.

Mac OS X

Operatsioonisüsteemid	Mac OS X 10.7 Lion või uuem*
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz või rohkem
Vaba mälu	1 GB või rohkem

Lisa

Kõvaketas (vaba ruum installimisel)	2 GB või rohkem
Kuva eraldusvõime	1280 × 1024 või parem
Sideliides	High Speed USB Ethernet 1000Base-T
Brauser	Safari 6 või hilisem

*mac OS X 10.11 või vanem ei toeta rakendust Garment Creator 2.

Garment Creator 2

Windows

Operatsioonisüsteemid	Windows 8.1 x64 / Windows 10 x64 / Windows 11
CPU	Mitmetuumaline protsessor (soovituslik Intel Core i7 8. põlvkond või uuem)
Mälumaht	2 GB või rohkem (soovituslik 16 GB või rohkem)
Vaba ruum (vaba ruum installimisel)	HDD 32 GB või rohkem (soovituslik SSD)
Kuva eraldusvõime	1024 × 768 või suurem
Sideliides	High Speed USB Ethernet 1000Base-T

Mac

Operatsioonisüsteemid	Universaalne binaarvorming (64-bitine Intel ja ARM) toetatud operatsioonisüsteemis macOS 10.12 ja uuemas
CPU	Mitmetuumaline protsessor (soovituslik Intel Core i7 8. põlvkond või uuem)
Mälumaht	2 GB või rohkem (soovituslik 16 GB või rohkem)
Vaba ruum (vaba ruum installimisel)	HDD 32 GB või rohkem (soovituslik SSD)
Kuva eraldusvõime	1024 × 768 või suurem
Sideliides	High Speed USB Ethernet 1000Base-T

Garment Creator Easy Print System (ainult Windows)

Operatsioonisüsteemid	Windows 8.1 x64 / Windows 10 x64 / Windows 11
CPU	Mitmetuumaline protsessor (soovituslik Intel Core i7 8. põlvkond või uuem)
Mälumaht	2 GB või rohkem (soovituslik 16 GB või rohkem)

Lisa

Vaba ruum (vaba ruum installimisel)	HDD 32 GB või rohkem (soovituslik SSD)
Kuva eraldusvõime	1024 × 768 või suurem
Sideliides	High Speed USB Ethernet 1000Base-T

Web Config

Järgnevalt on toodud toetatud veebilehitsejate loend. Veenduge, et kasutaksite uusimat versiooni.


Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Firefox, Chrome, Safari

Tehniliste andmete tabel

Printeri tehnilised andmed	
Printimisviis	Nõudel tindiprits
Düüside konfiguratsioon	
White ink mode	White (Valge): 400 pihustit × 4 rida Värviline: 400 pihustit × 4 värvi (Black (Must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane))
Color ink mode	Värviline: 400 pihustit × 4 värvi (Black (Must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane))
High speed color mode	Värviline: 400 pihustit × 2 rida × 4 värvi (Black (Must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane))
Resolutsioon (maksimum)	1200 × 1200 dpi
Juhtkood	ESC/P raster (avalikustamata käsk)
Printimisplaadi söötismeetod	Konveierlint
Sisseehitatud mälu	1 GB
Liides	
USB	Hi-Speed USB × 2 (taga: 1 arvuti ühendamiseks, ees: 1 USB-mäluseadmele)
Etherneti*1 standardid	IEEE 802.3i (10BASE-T) IEEE 802.3u (100BASE-TX) IEEE 802.3ab (1000BASE-T) IEEE 802.3az (Energia säästev mudel. Vajalik on ühendusseade, mis toetab standardit IEEE 802.3az.)
Nimipinge	Vahelduvvool 100–240 V
Nimisagedus	50/60 Hz
Nimivool	3,4–1,6 A
Energia tarve	
Printimisel	Ligikaudu 46 W
Valmisolekus	Ligikaudu 30 W
Unerežiim	Ligikaudu 7 W
Väljalülitatult	Ligikaudu 0,3 W

Printeri tehnilised andmed	
Temperatuur	Soovituslik: 15 kuni 25 °C (59 kuni 77 °F) Töötamisel: 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F) Ladustamine (enne lahtipakkimist): –20 kuni 40 °C (–4 kuni 104 °F) (120 tunni jooksul 60 °C / 140 °F, ühe kuu jooksul 40 °C / 104 °F) Ladustamine (pärast lahtipakkimist): –20 kuni 40 °C (–4 kuni 104 °F) (ühe kuu jooksul 40 °C / 104 °F)
Suhteline õhuniiskus (ilma kondenseerimiseta)	Soovitatav: 40 kuni 60% Töö: 20 kuni 80% Hoiustamine: 5 kuni 85%
Töötemperatuur/õhuniiskus	
Hall ala: kasutusel	
Diagonaalse joone ala: soovitatud	
Mõõtmed (Kui paigaldatud on komplektis olev prindiplaat)	(L) 981 × (S) 1448 × (K) 499 mm ([L] 38,6 × [S] 57,0 × [K] 19,6 tolli)
Kaal (Kui tarnitud plaat on paigaldatud, ilma tindivarustusseadmeteta)	Ligikaudu 94,5 kg (ligikaudu 208,3 naela)
Toetatud kandja (T-särgid)	

Printeri tehnilised andmed	
Paksus	27 mm või vähem (1,06 tolli või vähem)*2
Kaal	1,5 kg või vähem (3,31 naela või vähem)
Materjal*3	<input type="checkbox"/> Kangas, mille puuvillaprotsent on vahemikus 100% kuni 50% (Soovitame kasutada 100% puuvillasisaldusega jämedat kangast mille kude on tihe) <input type="checkbox"/> Kangas, mille polüestrisisaldus on vahemikus 100% kuni 50% (Soovitame kasutada kangast, milles on polüestrit 100%)

- *1 Kasutage varjestatud bifilaarkaablit (kategooria 5e või kõrgem).
- *2 Kandja maksimaalne paksus erineb olenevalt plaadist, millele kandja on laaditud. Lisateabe saamiseks lugege alljärgnevat.
-  *Kasutusjuhend* (Online-juhend)
- *3 Katke T-särk eeltöötlusvedelikuga, kui printidite valge tindiga puuvillasetele T-särkidele ja polüestrist T-särkidele.

Märkus.

Soovitud värvide tagamiseks peab ruumitemperatuur olema ühtlaselt vahemikus 15 °C kuni 25 °C (59 °F kuni 77 °F).

**Oluline.**

Ärge kasutage printerit kõrgemal kui 2000 m (6562 jalga).

**Hoiatus:**

Tegemist on A-klassi tootega. Koduses kasutuses võib see toode põhjustada raadiointerferentsi, mille vastu võidakse kasutajalt nõuda asjakohaste meetmete tarvitusele võtmist.

Kasutajad ELi riikides

Teave ELi vastavusdeklaratsiooni kohta.

Selle seadme Euroopa Liidu vastavusdeklaratsiooni terviklik tekst on saadaval järgmisel veebiaadressil.

<https://www.epson.eu/conformity>

ZICTA tüübikinnitus Zambia kasutajatele

Lugege teavet ZICTA tüübikinnitususe kohta järgmiselt veebisaidilt.

<https://support.epson.net/zicta/>

Tindivarustusseade ja tindimahuti puhastusvedeliku täitepea tehnilised andmed

Tüüp	Määratud tindivarustusseade
Tindi tüübid	Pigmenttint
Aegumiskuupäev	Ajalimiit on prinditud pakendile ja tindivarustusseadmele (kui hoius-tatakse normaaltemperatuuril)
Prindi kvaliteedi garantii aegumine	1 aasta (pärast printerisse paigaldamist)
Temperatuur	Töötamisel: 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F) Seismisel (pakendis) ja pärast printerisse paigaldamist: –20 kuni 40 °C (–4 kuni 104 °F) (4 päeva jooksul –20 °C / –4 °F, kuu jooksul 40 °C / 104 °F) Transportimisel (pakendis): –20 kuni 60 °C (–4 kuni 140 °F) (4 päeva jooksul –20 °C / –4 °F, kuu jooksul 40 °C / 104 °F, 72 tunni jooksul 60 °C / 140 °F)
Mõõtmed	(L) 117 × (S) 360 × (K) 30 mm ([L] 4,6 × [S] 14,2 × [K] 1,2 tolli)
Maht	800 ml (27,1 untsi)

**Oluline.**

Ärge tinti taastätke.

Eeltöötlusvedeliku spetsifikatsioonid

Aegumiskuupäev	Vt pakendile trükitud kuupäeva (tavalisel temperatuuril)
----------------	--

Eeltöötlusvedeliku spetsifikatsioonid	
Temperatuur	<p>Puuvilla eeltöötlusvedelik</p> <p>Töötamisel: 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F)</p> <p>Seismisel (pakendis): –20 kuni 40 °C (–4 kuni 104 °F) (4 päeva jooksul –20 °C (–4 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F))</p> <p>Transportimisel (pakendis): –20 kuni 60 °C (–4 kuni 140 °F) (4 päeva jooksul –20 °C (–4 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F), 72 tunni jooksul 60 °C (140 °F))</p>
	<p>Polüestri eeltöötlusvedelik</p> <p>Töötamisel: 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F)</p> <p>Seismisel (pakendis): 0 kuni 40 °C (32 kuni 104 °F) (4 päeva jooksul 0 °C (32 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F))</p> <p>Transportimisel (pakendis): –20 kuni 60 °C (–4 kuni 140 °F) (4 päeva jooksul –20 °C (–4 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F), 72 tunni jooksul 60 °C (140 °F))</p>
Maht	<p>Puuvilla eeltöötlusvedelik</p> <p>20 l (5,29 gal)</p>
	<p>Polüestri eeltöötlusvedelik</p> <p>18 l (4,75 gal)</p>
Mõõtmed	<p>(L) 300 × (S) 300 × (K) 300 mm ([L] 11,8 × [S] 11,8 × [K] 11,8 tolli)</p>

Tindipuhasti spetsifikatsioonid	
Aegumiskuupäev	Vt pakendile trükitud kuupäeva (tavalisel temperatuuril)
Temperatuur	<p>Töötamisel: 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F)</p> <p>Seismisel (pakendis): –20 kuni 40 °C (–4 kuni 104 °F) (4 päeva jooksul –20 °C (–4 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F))</p> <p>Transportimisel (pakendis): –20 kuni 60 °C (–4 kuni 140 °F) (4 päeva jooksul –20 °C (–4 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F), 72 tunni jooksul 60 °C (140 °F))</p>
Maht	150 ml (5,072 untsi)